

Об утверждении Правил определения происхождения товаров, ввозимых на таможенную территорию Евразийского экономического союза (непреференциальных правил определения происхождения товаров)

Решение Совета Евразийской экономической комиссии от 13 июля 2018 года № 49.

В соответствии с пунктом 2 статьи 37 Договора о Евразийском экономическом союзе от 29 мая 2014 года и пунктом 11 приложения № 1 к Регламенту работы Евразийской экономической комиссии, утвержденному Решением Высшего Евразийского экономического совета от 23 декабря 2014 г. № 98, Совет Евразийской экономической комиссии **решил:**

1. Утвердить прилагаемые Правила определения происхождения товаров, ввозимых на таможенную территорию Евразийского экономического союза (непреференциальные правила определения происхождения товаров).

2. Настоящее Решение вступает в силу по истечении 180 календарных дней с даты его официального опубликования.

В соответствии с пунктом 1 раздела II приложения № 33 к Договору о Евразийском экономическом союзе от 29 мая 2014 года с даты вступления в силу настоящего Решения прекращает действие Соглашение о единых правилах определения страны происхождения товаров от 25 января 2008 года.

Члены Совета Евразийской экономической комиссии:

От Республики Армения	От Республики Беларусь	От Республики Казахстан	От Кыргызской Республики	От Российской Федерации
М. Григорян	В. Матюшевский	А. Мамин	Ж. Разаков	А. Силуанов

УТВЕРЖДЕНЫ
Решением Совета
Евразийской экономической комиссии
от 13 июля 2018 г. № 49

Сноска. По тексту слова "Сертификат о происхождении товара", "сертификат о происхождении товара" в соответствующих числе и падеже заменены соответственно словами "Сертификат", "сертификат" в соответствующих числе и падеже решения Совета Евразийской экономической комиссии от 05.04.2022 № 47 (вступает в силу по истечении 10 календарных дней с даты его официального опубликования).

ПРАВИЛА

определения происхождения товаров, ввозимых на таможенную территорию Евразийского экономического союза (непреференциальные правила определения происхождения товаров)

I. Общие положения

1. Настоящие Правила применяются для целей, предусмотренных пунктом 2 статьи 37 Договора о Евразийском экономическом союзе от 29 мая 2014 года, в отношении товаров, ввозимых на таможенную территорию Евразийского экономического союза (далее – Союз) из третьих стран, если иное не установлено абзацем вторым настоящего пункта.

Настоящие Правила не применяются в отношении товаров, происхождение которых подтверждено в соответствии с международным договором государства – члена Союза (далее – государство-член) с третьей стороной или международным договором, участниками которого являются все государства-члены, заключенными до 1 января 2015 г. и предусматривающими предоставление преференций в торговле с такой третьей стороной, за исключением товаров, аналогичных тем, в отношении которых в соответствии с Договором о Евразийском экономическом союзе от 29 мая 2014 года применяются ответные меры или меры защиты внутреннего рынка, обусловленные происхождением товара.

Таможенный контроль происхождения ввозимых товаров осуществляется в соответствии с Таможенным кодексом Евразийского экономического союза.

Сноска. Пункт 1 с изменениями, внесенными решениями Совета Евразийской экономической комиссии от 10.07.2020 № 57 (порядок введения в действие см. п.2); от 05.04.2022 № 47 (вступает в силу по истечении 10 календарных дней с даты его официального опубликования); от 26.01.2024 № 3 (вступает в силу по истечении 10 календарных дней с даты его официального опубликования).

2. Для целей настоящих Правил используются понятия, которые означают следующее:

"аналогичные товары" – товары, классифицируемые тем же кодом единой Товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности Евразийского экономического союза и имеющие такое же описание, как и товары, в отношении которых применяются предусмотренные Договором о Евразийском экономическом союзе от 29 мая 2014 года ответные меры или меры защиты внутреннего рынка, обусловленные происхождением товаров;

"верификация" – установление подлинности сертификата о происхождении товара и (или) достоверности содержащихся в нем сведений и (или) предоставление дополнительных либо уточняющих сведений (в том числе о выполнении критерия определения происхождения товаров) и (или) копий документов, на основании которых был выдан сертификат о происхождении товара;

"верифицирующий орган" – орган, уполномоченный в соответствии с законодательством третьей страны на осуществление верификации;

"Гармонизированная система" – действующая редакция Гармонизированной системы описания и кодирования товаров, определенной Международной конвенцией о гармонизированной системе описания и кодирования товаров от 14 июня 1983 года;

"запрос о верификации" – запрос о подтверждении подлинности сертификата о происхождении товара и (или) достоверности содержащихся в нем сведений и (или) о предоставлении дополнительных либо уточняющих сведений (в том числе о выполнении критерия определения происхождения товаров) и (или) копий документов, на основании которых был выдан сертификат о происхождении товара;

"материал" – любое вещество, ингредиент, сырье, часть товара или товар, потребляемые и (или) используемые при производстве товара или физически включенные в товар;

"непроисходящие материалы" – материалы, которые не признаются происходящими из страны в соответствии с пунктом 3 настоящих Правил, и (или) материалы неизвестного происхождения;

"непроисходящие товары" – товары, которые не признаются происходящими из страны в соответствии с пунктом 3 настоящих Правил, и (или) товары неизвестного происхождения;

"ответные меры" – меры, применяемые государством-членом в соответствии с пунктом 2 статьи 40 Договора о Евразийском экономическом союзе от 29 мая 2014 года ;

"партия товара" – товары, одновременно отправляемые по одному или нескольким транспортным (перевозочным) документам от одного отправителя в адрес одного получателя в рамках исполнения обязательств по одному документу, подтверждающему совершение сделки;

"получение или производство" – выращивание, добыча, разведение, ловля, охота, извлечение, а также выполнение любых видов производственных или технологических операций, включая переработку, обработку или сборку;

"происходящие материалы" – материалы, которые признаются происходящими из страны в соответствии с пунктом 3 настоящих Правил;

"происходящие товары" – товары, которые признаются происходящими из страны в соответствии с пунктом 3 настоящих Правил;

"происхождение товара" – принадлежность товара к стране, в которой товар был полностью получен, или произведен, или подвергнут достаточной переработке в соответствии с критериями определения происхождения товаров, установленными настоящими Правилами. Для целей настоящих Правил под страной, из которой происходит товар, может пониматься группа стран, либо таможенный союз стран, либо регион или часть страны, если имеется необходимость их выделения для целей определения происхождения товаров;

"стоимость товара на условиях "франко-завод" – цена товара, подлежащая уплате производителю, на предприятии которого производилась последняя обработка или переработка товара, определяемая на условиях "франко-завод" согласно Международным правилам толкования торговых терминов "Инкотермс 2020", при этом в стоимость товара на условиях "франко-завод" не включаются суммы внутренних налогов, которые возмещаются или могут быть возмещены при экспорте данного товара;

"товар" – полученный или произведенный товар, даже если он предназначен для дальнейшего использования в другой производственной операции в качестве материала

"третья страна" – страна, не являющаяся государством-членом;

уполномоченный орган" – государственный орган или организация третьей страны, уполномоченные в соответствии с законодательством этой третьей страны на выдачу сертификатов о происхождении товара.

Иные понятия, используемые в настоящих Правилах, применяются в значениях, определенных Таможенным кодексом Евразийского экономического союза.

Сноска. Пункт 2- в редакции решения Совета Евразийской экономической комиссии от 05.04.2022 № 47 (вступает в силу по истечении 10 календарных дней с даты его официального опубликования); от 26.01.2024 № 3 (вступает в силу по истечении 10 календарных дней с даты его официального опубликования); от 13.02.2026 № 11 (вступает в силу по истечении 30 календарных дней с даты его официального опубликования).

2¹. Для целей настоящих Правил под центральными таможенными органами понимаются:

для Республики Армения – Комитет государственных доходов Республики Армения

;

для Республики Беларусь – Государственный таможенный комитет Республики Беларусь;

для Республики Казахстан – Комитет государственных доходов Министерства финансов Республики Казахстан;

для Кыргызской Республики – Государственная таможенная служба при Министерстве финансов Кыргызской Республики;

для Российской Федерации – Федеральная таможенная служба.

Сноска. Правила дополнены пунктом 2¹ в соответствии с решением Совета Евразийской экономической комиссии от 26.01.2024 № 3 (вступает в силу по истечении 10 календарных дней с даты его официального опубликования).

II. Критерии определения происхождения товаров

3. Товары признаются происходящими из страны в случае, если такие товары:

1) полностью получены или произведены в стране в соответствии с пунктом 4 настоящих Правил;

2) подверглись достаточной переработке в стране в соответствии с критериями определения происхождения товаров, установленными пунктами 5 – 8 настоящих Правил.

4. Полностью полученными или произведенными в стране признаются следующие товары:

1) полезные ископаемые, минеральные продукты и иные природные ресурсы, добытые из недр страны, на ее территории, в ее территориальном море (ином водоеме страны) или с его дна либо из атмосферного воздуха на территории такой страны;

2) продукция растительного происхождения, выращенная и (или) собранная в стране;

3) живые животные, родившиеся и выращенные (выросшие) в стране;

4) продукция, полученная в стране от живых животных;

5) продукция, полученная в результате охотничьего и рыболовного промысла в стране;

6) продукция морского рыболовного промысла и другая продукция морского промысла, добытая (выловленная) за пределами территориального моря (вод) страны судном, зарегистрированным и плавающим под флагом страны;

7) продукция, полученная или произведенная исключительно из продукции, указанной в подпункте 6 настоящего пункта, на борту перерабатывающего судна, зарегистрированного и плавающего под флагом страны;

8) продукция, полученная с морского дна или из морских недр за пределами территориального моря (вод) страны, при условии, что страна имеет исключительные права на разработку ресурсов этого морского дна или этих морских недр;

9) отходы и лом (вторичное сырье), полученные в результате производственных или иных операций по переработке или потребления в стране;

10) собранные в стране бывшие в употреблении изделия, которые больше не могут выполнять свою первоначальную функцию и пригодны только для утилизации и (или) переработки в сырье;

11) продукция высоких технологий, полученная в открытом космосе на космических аппаратах, зарегистрированных в стране (в том числе арендованных ею);

11¹) электрическая, тепловая и иные виды энергии, произведенные в стране;

12) товары, произведенные в стране исключительно из продукции, указанной в подпунктах 1 – 11¹ настоящего пункта.

Сноска. Пункт 4 с изменением, внесенным решением Совета Евразийской экономической комиссии от 05.04.2022 № 47 (вступает в силу по истечении 10

календарных дней с даты его официального опубликования); от 26.01.2024 № 3 (вступает в силу по истечении 10 календарных дней с даты его официального опубликования).

5. В случае если при производстве товара на территории страны используются непроисходящие материалы, такой товар считается подвергшимся достаточной переработке в такой стране при выполнении одного из следующих критериев:

1) в результате осуществления операций по переработке или производству код товара в соответствии с Гармонизированной системой отличается на уровне любого из первых четырех знаков от кода непроисходящих материалов, использованных в производстве такого товара, в соответствии с Гармонизированной системой;

2) стоимость непроисходящих материалов, использованных при выполнении операций по переработке или производству в такой стране, не превышает 50 процентов стоимости такого товара на условиях "франко-завод".

Сноска. Пункт 5 с изменениями, внесенными решением Совета Евразийской экономической комиссии от 26.01.2024 № 3 (вступает в силу по истечении 10 календарных дней с даты его официального опубликования).

6. Несмотря на положения, установленные пунктом 5 настоящих Правил, выполнение следующих операций как отдельно, так и в сочетании друг с другом не позволяет считать товар подвергшимся достаточной переработке в стране:

1) операции по обеспечению сохранности товара во время его хранения и (или) транспортировки;

2) операции по подготовке товара к продаже и (или) транспортировке (деление партии, формирование отправок, сортировка, переупаковка);

3) нанесение и (или) печать торговых марок, логотипов, этикеток и других подобных отличительных знаков на товар и (или) его упаковку;

4) мойка, чистка, удаление пыли, покрытие окисью, маслом и (или) другими веществами;

5) операции по покраске и (или) полировке;

6) заморозка и (или) размораживание;

7) шелушение, частичное или полное отбеливание, шлифовка и полировка зерновых и риса;

8) операции по окрашиванию, разведению, смешиванию сахара и (или) формированию кускового сахара;

8¹) отбеливание и (или) окраска текстильных материалов и изделий;

9) глажка и (или) прессование текстильных материалов и изделий;

10) снятие кожуры, извлечение семян и (или) разделка фруктов, овощей или орехов;

11) затачивание;

12) простые помол или резка товара;

13) просеивание через сито или решето, сортировка, классифицирование, отбор, подбор (в том числе составление наборов товаров);

14) разлив, фасовка в банки, флаконы, мешки, ящики, коробки и другие операции по упаковке;

15) простые сборочные операции или разборка товаров по частям;

16) смешивание материалов (компонентов), которое не приводит к существенному отличию полученного товара от исходных материалов (компонентов);

17) разделение товара на компоненты, которое не приводит к существенному отличию полученных компонентов от исходного товара;

18) убой животных;

19) разделка (сортировка) мяса, рыбы;

20) использование (эксплуатация) товара по назначению.

Сноска. Пункт 6 с изменениями, внесенными решением Совета Евразийской экономической комиссии от 26.01.2024 № 3 (вступает в силу по истечении 10 календарных дней с даты его официального опубликования).

7. Для целей применения подпунктов 12 и 15 пункта 6 настоящих Правил под простой операцией понимается операция, для осуществления которой не требуется применение специальных умений (навыков), машин, приборов или оборудования, специально предназначенных для данной операции.

8. Особые критерии определения происхождения товаров, отличные от критериев определения происхождения товаров, указанных в пункте 5 настоящих Правил, приведены в перечне согласно приложению № 1.

Особые критерии определения происхождения товаров могут выражаться в:

осуществлении операций по переработке или производству, в результате выполнения которых код товара в соответствии с Гармонизированной системой отличается на определенном уровне от кода непроясходящих материалов, использованных в производстве такого товара, в соответствии с Гармонизированной системой;

выполнении необходимых условий, производственных и технологических операций, при осуществлении которых товар считается происходящим из той страны, на территории которой эти условия были выполнены и (или) эти операции имели место;

изменении стоимости товаров, когда добавленная стоимость достигает фиксированной доли в стоимости товара или стоимость использованных непроясходящих материалов не превышает фиксированной доли в стоимости товара.

Указанные особые критерии определения происхождения товаров могут устанавливаться как по отдельности, так и в сочетании друг с другом.

Товары, в отношении которых в соответствии с приложением № 1 к настоящим Правилам установлены особые критерии определения происхождения товаров,

считаются происходящими из соответствующей страны, если они удовлетворяют таким критериям.

Сноска. Пункт 8 - в редакции решения Совета Евразийской экономической комиссии от 22.05.2023 № 61 (вступает в силу по истечении 10 календарных дней с даты его официального опубликования); с изменениями, внесенными решением Совета Евразийской экономической комиссии от 26.01.2024 № 3 (вступает в силу по истечении 10 календарных дней с даты его официального опубликования).

9. Процентная доля добавленной стоимости рассчитывается по следующей формуле

:

$$X_{дс} = \frac{B - A}{B} \times 100\%,$$

где:

$X_{дс}$ – процентная доля добавленной стоимости;

B – стоимость товара на условиях "франко-завод";

A – стоимость непроисходящих материалов.

10. Процентная доля стоимости непроисходящих материалов, использованных при выполнении операций по переработке, рассчитывается по следующей формуле:

$$X_{нп} = \frac{A}{B} \times 100\%,$$

где:

$X_{нп}$ – процентная доля стоимости непроисходящих материалов, использованных при выполнении операций по переработке;

A – стоимость непроисходящих материалов;

B – стоимость товара на условиях "франко-завод".

11. Стоимость непроисходящих материалов, предусмотренная пунктами 9 и 10 настоящих Правил, определяется как их таможенная стоимость при ввозе в страну, в которой осуществлялось производство экспортируемого товара, а в случае, если их таможенная стоимость неизвестна или не может быть установлена, – в размере первой документально подтвержденной цены при их продаже на территории страны, в которой осуществлялось производство товара.

12. Стоимость товара определяется на условиях "франко-завод".

В случае если стоимость товара не может быть определена на условиях "франко-завод", то стоимость такого товара определяется как сумма стоимости всех материалов, использованных при производстве товара, а также всех расходов, связанных с его производством, при этом в стоимость товара не включаются суммы внутренних налогов, которые возмещаются или могут быть возмещены при экспорте данного товара.

13. Товар, при производстве которого не выполняется критерий определения происхождения товаров, выражающийся в осуществлении операций по переработке или производству, в результате выполнения которых код товара в соответствии с Гармонизированной системой отличается на определенном уровне от кода

непроисходящих материалов, использованных в производстве такого товара, в соответствии с Гармонизированной системой, тем не менее должен быть рассмотрен как происходящий товар в случае, если стоимость использованных непроисходящих материалов, в отношении которых не выполняется такой критерий определения происхождения товаров, не превышает 10 процентов стоимости товара на условиях "франко-завод" и такие материалы являются необходимым компонентом при производстве товара.

Сноска. Пункт 13 с изменениями, внесенными решением Совета Евразийской экономической комиссии от 26.01.2024 № 3 (вступает в силу по истечении 10 календарных дней с даты его официального опубликования).

14. В случае если применение критериев определения происхождения товаров, указанных в пунктах 5 – 8 настоящих Правил, не позволяет определить происхождение товара, то происхождение товара определяется в соответствии с одним из следующих остаточных правил:

если при производстве товара использовались материалы, происходящие только из одной страны, отличной от страны, в которой осуществлялось производство товара, то полученный товар признается происходящим из страны, из которой происходят все используемые материалы;

если при производстве товара использовались материалы, происходящие более чем из одной страны, то полученный товар признается происходящим из страны, из которой происходит большая по стоимости часть используемых материалов в стоимости полученного товара на условиях "франко-завод". В этом случае стоимость материалов определяется как их таможенная стоимость при ввозе в страну, в которой осуществлялось производство товара, а в случае, если их таможенная стоимость неизвестна или не может быть установлена, – в размере первой документально подтвержденной цены при их продаже на территории страны, в которой осуществлялось производство товара. При использовании при производстве товара материалов, происходящих из страны, в которой осуществлялось производство товара, цена таких материалов определяется на условиях "франко-завод".

Сноска. Пункт 14 с изменениями, внесенными решением Совета Евразийской экономической комиссии от 26.01.2024 № 3 (вступает в силу по истечении 10 календарных дней с даты его официального опубликования).

15. Если товары, которые отвечают критерию определения происхождения товаров, указанному в подпункте 2 пункта 3 настоящих Правил, используются в стране в качестве материалов при производстве другого товара, то происхождение материалов, использованных для производства этих товаров, не учитывается при определении происхождения произведенного товара.

III. Особенности определения происхождения товаров

16. При определении происхождения товаров не учитывается происхождение следующих материалов, которые могут использоваться при производстве и не включаются в состав товара:

- 1) топливо, электрическая, тепловая и иные виды энергии;
- 2) инструменты, штампы и пресс-формы;
- 3) запасные части и материалы, используемые в техническом обслуживании оборудования и зданий;
- 4) смазочные материалы, присадки и другие материалы, используемые в производстве или при эксплуатации оборудования и зданий;
- 5) перчатки, очки, обувь, одежда, оборудование для обеспечения безопасности;
- 6) оборудование, устройства, используемые для тестирования или проверки товаров ;
- 7) катализаторы и растворители;
- 8) любые другие материалы, которые не включены в состав товара, но использование которых при производстве товаров может быть представлено как часть производственного процесса.

Сноска. Пункт 16 с изменением, внесенным решением Совета Евразийской экономической комиссии от 26.01.2024 № 3 (вступает в силу по истечении 10 календарных дней с даты его официального опубликования).

17. Приспособления, принадлежности, запасные части, инструменты и информационные материалы, предназначенные для использования вместе с машинами, оборудованием, аппаратами или транспортными средствами, считаются происходящими из той же страны, что и машины, оборудование, аппараты или транспортные средства, если такие приспособления, принадлежности, запасные части, инструменты и информационные материалы ввозятся и используются совместно с указанными машинами, оборудованием, аппаратами или транспортными средствами в комплектации и в количестве, в которых обычно поставляются с этими устройствами в соответствии с технической документацией.

При этом стоимость приспособлений, принадлежностей, запасных частей, инструментов и информационных материалов учитывается при определении достаточной переработки в соответствии с критериями определения происхождения товаров, установленными подпунктом 2 пункта 5, абзацем пятым пункта 8 и пунктом 14 настоящих Правил.

Сноска. Пункт 17 с изменением, внесенным решением Совета Евразийской экономической комиссии от 26.01.2024 № 3 (вступает в силу по истечении 10 календарных дней с даты его официального опубликования).

18. Упаковка и тара, поставляемые вместе с находящимися в них товарами, считаются происходящими из той же страны, что и сам товар, за исключением случаев, когда такие упаковка и тара в соответствии с Основными правилами интерпретации

Гармонизированной системы должны классифицироваться отдельно от товара. В этом случае происхождение упаковки и тары определяется отдельно от происхождения товара.

При этом стоимость упаковки и тары, используемых для розничной торговли, учитывается при определении достаточной переработки в соответствии с критериями определения происхождения товаров, установленными подпунктом 2 пункта 5, абзацем пятым пункта 8 и пунктом 14 настоящих Правил.

Сноска. Пункт 18 с изменением, внесенным решением Совета Евразийской экономической комиссии от 26.01.2024 № 3 (вступает в силу по истечении 10 календарных дней с даты его официального опубликования).

18¹. Товары, классифицируемые как набор в соответствии с Основными правилами интерпретации Гармонизированной системы, рассматриваются в качестве происходящих товаров, если все элементы, из которых состоит набор, являются происходящими материалами. Набор также признается происходящим товаром, если такой набор состоит в том числе из элементов, являющихся не происходящими материалами, при условии, что совокупная стоимость таких элементов не превышает 15 процентов стоимости набора на условиях "франко-завод".

Сноска. Правила дополнены пунктом 18¹ в соответствии с решением Совета Евразийской экономической комиссии от 26.01.2024 № 3 (вступает в силу по истечении 10 календарных дней с даты его официального опубликования).

19. При определении происхождения товар в несобранном или разобранном виде, перемещаемый в виде отдельных компонентов, может рассматриваться как единый товар, если его компоненты ввозятся на таможенную территорию Союза в адрес одного получателя и в соответствии с основными правилами интерпретации Гармонизированной системы классифицируются как товар в собранном виде.

IV. Подтверждение происхождения товаров

Сноска. Раздел IV – в редакции решения Совета Евразийской экономической комиссии от 26.01.2024 № 3 (вступает в силу по истечении 10 календарных дней с даты его официального опубликования).

20. Случаи и порядок подтверждения происхождения ввозимых на таможенную территорию Союза товаров, а также порядок проведения таможенного контроля происхождения товаров определяются Таможенным кодексом Евразийского экономического союза с учетом положений настоящего раздела.

21. Происхождение ввозимых на таможенную территорию Союза товаров подтверждается декларацией о происхождении товара или по желанию декларанта

сертификатом о происхождении товара (далее – сертификат), за исключением случаев, установленных пунктами 35 – 37 и 39 настоящих Правил, когда подтверждение происхождения товаров сертификатом является обязательным.

22. Срок применения документа о происхождении товара для целей подтверждения происхождения товаров в соответствии с настоящими Правилами составляет 12 месяцев с даты его выдачи (оформления).

В целях подтверждения происхождения товаров в соответствии с настоящими Правилами документ о происхождении товара должен быть действительным (срок его применения (срок действия) не должен быть истекшим) на дату регистрации декларации на товары, и (или) на дату регистрации мотивированного обращения о внесении изменений (дополнений) в сведения, заявленные в декларации на товары, после выпуска товаров, а в случаях, когда такое обращение не представляется, – на дату регистрации соответствующей корректировки декларации на товары, предусматривающих внесение в декларацию на товары изменений (дополнений), связанных со сведениями о происхождении товаров, и (или) на дату представления такого документа в таможенный орган в связи с запросом (требованием) таможенного органа о его представлении в рамках проведения таможенного контроля после выпуска товаров или по его результатам.

Сноска. Пункт 22 с изменениями, внесенными решением Совета Евразийской экономической комиссии от 13.02.2026 № 11 (вступает в силу по истечении 30 календарных дней с даты его официального опубликования).

23. Сертификат выдается уполномоченным органом на одну партию товара.

24. Сертификат может быть выдан как до отправки товара, так и после отправки товара (впоследствии).

25. Сертификат может быть выдан уполномоченным органом страны, из которой происходит товар или из которой товар вывозится на таможенную территорию Союза (страны вывоза). Для целей настоящих Правил страной вывоза является третья страна, в которой в соответствии с транспортными (перевозочными) документами начата международная перевозка товаров для целей их последующего ввоза на таможенную территорию Союза.

Копия сертификата, а также любые связанные с ним документы, подтверждающие происхождение товара, хранятся в уполномоченном органе, выдавшем такой сертификат, не менее 3 лет с даты выдачи.

Сноска. Пункт 25 с изменениями, внесенными решением Совета Евразийской экономической комиссии от 13.02.2026 № 11 (вступает в силу по истечении 30 календарных дней с даты его официального опубликования).

26. Для целей подтверждения происхождения товаров в соответствии с настоящими Правилами может применяться:

сертификат, выданный уполномоченным органом для непреференциальных целей в соответствии с настоящими Правилами (сертификат, оформленный по любой, в том числе преференциальной, форме и соответствующий требованиям согласно приложению № 2);

сертификат, выданный уполномоченным органом для целей предоставления тарифных преференций в соответствии с правилами определения происхождения товаров, ввозимых на таможенную территорию Союза, которые предусмотрены пунктами 3 и 4 статьи 37 Договора о Евразийском экономическом союзе от 29 мая 2014 года (сертификат, выданный по преференциальной форме в соответствии с требованиями, установленными такими правилами), – в случае, если обозначение критерия определения происхождения товаров в таком сертификате подтверждает выполнение критериев определения происхождения товаров, установленных настоящими Правилами, и сертификат отвечает требованиям, установленным в приложении № 2 к настоящим Правилам. Указанные обозначения приведены в перечне согласно приложению № 3.

В случае если при проведении таможенного контроля происхождения товаров выявлено, что указанный в абзаце третьем настоящего пункта сертификат не может быть использован для целей предоставления тарифных преференций, такой сертификат тем не менее может применяться для целей подтверждения происхождения товаров в соответствии с настоящими Правилами при условии, что он соответствует положениям настоящих Правил, в том числе отвечает требованиям, установленным в приложении № 2 к настоящим Правилам, и содержит обозначение критерия определения происхождения товаров, подтверждающее выполнение критериев определения происхождения товаров, установленных настоящими Правилами.

Сноска. Пункт 26 – в редакции решения Совета Евразийской экономической комиссии от 13.02.2026 № 11 (вступает в силу по истечении 30 календарных дней с даты его официального опубликования).

27. В случае утраты или повреждения оригинала сертификата на бумажном носителе допускается применять его дубликат, изготовленный уполномоченным органом на новом бланке.

Дубликат сертификата должен содержать сведения, идентичные сведениям, содержащимся в оригинале сертификата, за исключением сведений о регистрационном номере, дате выдачи и подписи должностного лица, которые могут отличаться от указанных в оригинале сертификата.

Срок применения дубликата сертификата для целей подтверждения происхождения товаров в соответствии с настоящими Правилами составляет 12 месяцев с даты выдачи оригинала сертификата.

28. Взамен аннулированного по каким-либо причинам сертификата либо в случае необходимости переоформления ранее выданного сертификата применяется новый сертификат.

29. Декларация о происхождении товара оформляется на одну партию товара.

30. Документ о происхождении товара подтверждает происхождение одной партии товара, в отношении которой таможенные операции, связанные с таможенным декларированием и выпуском товаров, совершаются в одном таможенном органе государства-члена (далее – таможенный орган).

В исключительных случаях, связанных с форс-мажорными обстоятельствами (аварией, действием непреодолимой силы или иными обстоятельствами, возникшими при транспортировке (перевозке) товаров), допускается подтверждать происхождение товаров, входящих в одну партию товара, в отношении которых таможенные операции, связанные с таможенным декларированием и выпуском товаров, совершаются в разных таможенных органах, одним документом о происхождении товара. В указанных случаях декларант информирует таможенные органы о том, что документ о происхождении товара ранее использовался при подаче другой таможенной декларации.

31. Описание товара в документе о происхождении товара должно быть достаточным для его идентификации таможенным органом с товаром, заявленным при таможенном декларировании. При этом несоответствие кода товара в соответствии с Гармонизированной системой, указанного в документе о происхождении товара, коду, указанному при таможенном декларировании такого товара, не должно являться основанием для нерассмотрения такого документа в качестве документа о происхождении товара.

Сноска. Пункт 31 с изменениями, внесенными решением Совета Евразийской экономической комиссии от 13.02.2026 № 11 (вступает в силу по истечении 30 календарных дней с даты его официального опубликования).

32. Фактический вес брутто товаров не должен превышать вес брутто, указанный в документе о происхождении товара, более чем на 5 процентов.

При превышении фактического веса брутто товаров не более чем на 5 процентов относительно веса брутто, указанного в документе о происхождении товара, происхождение товаров считается подтвержденным в отношении фактического веса брутто товаров в пределах указанной погрешности.

В случае если фактический вес брутто товаров меньше веса брутто, указанного в документе о происхождении товара, происхождение товаров считается подтвержденным в отношении фактического веса брутто товаров.

Фактическое превышение веса нетто товаров или иных количественных характеристик товаров, указанных в документе о происхождении товара, не допускается.

В случае если фактический вес нетто или иная количественная характеристика товаров меньше веса нетто или иной количественной характеристики товаров, указанных в документе о происхождении товара, происхождение товаров считается подтвержденным в отношении фактического веса нетто или иной количественной характеристики товаров.

33. Для целей подтверждения происхождения товара могут использоваться оригинал документа о происхождении товара на бумажном носителе, копия документа о происхождении товара (распечатанная на бумажном носителе или сформированная в виде графической электронной копии) или сертификат, выданный уполномоченным органом в электронном виде без оформления оригинала сертификата на бумажном носителе (распечатанный на бумажном носителе или сформированный в виде графической электронной копии).

34. В случае выявления признаков того, что сведения, содержащиеся в представленной для целей подтверждения происхождения товаров копии сертификата (на бумажном носителе или в виде графической электронной копии), не соответствуют сведениям, содержащимся в оригинале сертификата, таможенный орган вправе запросить оригинал сертификата на бумажном носителе, за исключением случаев, когда сертификат выдается уполномоченным органом исключительно в электронном виде без оформления оригинала сертификата на бумажном носителе.

35. В случае если товар является аналогичным товаром по отношению к товару, в отношении которого применяется мера защиты внутреннего рынка, обусловленная происхождением товара, происхождение такого товара подтверждается сертификатом.

В случае если товар одновременно является аналогичным товаром по отношению к товарам, в отношении которых применяются две или более меры защиты внутреннего рынка, обусловленные происхождением товаров, происхождение такого товара подтверждается сертификатом.

Несмотря на положения абзацев первого и второго настоящего пункта, происхождение указанного товара может подтверждаться декларацией о происхождении товара, оформленной в соответствии с критериями определения происхождения товаров, установленными настоящими Правилами, при соблюдении одного из следующих условий:

общая таможенная стоимость партии аналогичных товаров не превышает сумму, эквивалентную 1 500 евро;

аналогичные товары ввозятся на таможенную территорию Союза в рамках одного из международных договоров, указанных в абзаце втором пункта 1 настоящих Правил, и их происхождение подтверждено сертификатом, выданным в соответствии с таким международным договором. При этом происхождение аналогичных товаров

подтверждается декларацией о происхождении товара, оформленной в соответствии с критериями определения происхождения товаров, установленными настоящими Правилами, если это предусмотрено законодательством государств-членов;

подтверждено соблюдение применяемой меры защиты внутреннего рынка, а в случае, указанном в абзаце втором настоящего пункта, – соблюдение одной из применяемых мер защиты внутреннего рынка.

Сноска. Пункт 35 с изменениями, внесенными решением Совета Евразийской экономической комиссии от 13.02.2026 № 11 (вступает в силу по истечении 30 календарных дней с даты его официального опубликования).

36. В случае если товар является аналогичным товаром по отношению к товару, в отношении которого государством-членом применяется ответная мера, обусловленная происхождением товара, происхождение такого товара в этом государстве-члене подтверждается сертификатом.

Несмотря на положения абзаца первого настоящего пункта, происхождение указанного товара в этом государстве-члене может подтверждаться декларацией о происхождении товара, оформленной в соответствии с критериями определения происхождения товаров, установленными настоящими Правилами, при соблюдении одного из следующих условий:

общая таможенная стоимость партии аналогичных товаров не превышает сумму, эквивалентную 1 500 евро, а если в соответствии с законодательством государства-члена установлена меньшая сумма – сумму, установленную в соответствии с законодательством такого государства-члена;

аналогичные товары ввозятся на таможенную территорию Союза в рамках одного из международных договоров, указанных в абзаце втором пункта 1 настоящих Правил, и их происхождение подтверждено сертификатом, выданным в соответствии с таким международным договором. При этом происхождение аналогичных товаров подтверждается декларацией о происхождении товара, оформленной в соответствии с критериями определения происхождения товаров, установленными настоящими Правилами, если это предусмотрено законодательством государств-членов;

подтверждено соблюдение применяемой ответной меры.

Сноска. Пункт 36 с изменениями, внесенными решением Совета Евразийской экономической комиссии от 13.02.2026 № 11 (вступает в силу по истечении 30 календарных дней с даты его официального опубликования).

37. В случае если товар одновременно является аналогичным товаром по отношению к товарам, в отношении которых государством-членом применяется ответная мера, а также применяется мера (меры) защиты внутреннего рынка, обусловленные происхождением товаров, происхождение такого товара в этом государстве-члене подтверждается сертификатом.

Несмотря на положения абзаца первого настоящего пункта, происхождение указанного товара может подтверждаться декларацией о происхождении товара, оформленной в соответствии с критериями определения происхождения товаров, установленными настоящими Правилами, при соблюдении одного из следующих условий:

общая таможенная стоимость партии аналогичных товаров не превышает сумму, эквивалентную 1 500 евро, а если в соответствии с законодательством государства-члена установлена меньшая сумма – сумму, установленную в соответствии с законодательством такого государства-члена;

аналогичные товары ввозятся на таможенную территорию Союза в рамках одного из международных договоров, указанных в абзаце втором пункта 1 настоящих Правил, и их происхождение подтверждено сертификатом, выданным в соответствии с таким международным договором. При этом происхождение аналогичных товаров подтверждается декларацией о происхождении товара, оформленной в соответствии с критериями определения происхождения товаров, установленными настоящими Правилами, если это предусмотрено законодательством государств-членов;

подтверждено соблюдение применяемой ответной меры и (или) меры защиты внутреннего рынка (одной из применяемых мер защиты внутреннего рынка).

Сноска. Пункт 37 с изменениями, внесенными решением Совета Евразийской экономической комиссии от 13.02.2026 № 11 (вступает в силу по истечении 30 календарных дней с даты его официального опубликования).

38. Сертификат может не представляться таможенному органу государства-члена по решению декларанта при наличии договоренности между центральным таможенным органом этого государства-члена и уполномоченным органом о применении электронной системы верификации происхождения товаров, предусмотренной пунктом 53 настоящих Правил. При этом сведения о таком сертификате должны быть указаны в таможенной декларации.

В случае если обнаружены признаки того, что заявленные в таможенной декларации сведения о происхождении товара являются недостоверными, или если данные о сертификате отсутствуют в электронной системе верификации происхождения товаров, то по мотивированному запросу таможенного органа декларантом должен быть представлен сертификат.

Сноска. Пункт 38 с изменениями, внесенными решением Совета Евразийской экономической комиссии от 13.02.2026 № 11 (вступает в силу по истечении 30 календарных дней с даты его официального опубликования).

39. В случае выявления признаков того, что заявленные в декларации о происхождении товара сведения являются недостоверными, таможенный орган вправе

запросить сертификат. Такой запрос должен быть обоснованным и должен содержать информацию, указывающую, какие сведения в декларации о происхождении товара могут быть недостоверными.

40. Наличие ошибок (опечаток), допущенных при заполнении документа о происхождении товара, не влияющих на достоверность сведений, содержащихся в таком документе, и не ставящих под сомнение происхождение товаров, не является основанием для нерассмотрения такого документа в качестве документа о происхождении товара.

41. В случае если в документе о происхождении товара указаны сведения о нескольких товарах, выявление таможенными органами признаков недостоверности сведений о происхождении одного из товаров не должно ставить под сомнение происхождение других товаров, указанных в документе о происхождении товара, и не должно являться основанием для нерассмотрения данного документа в качестве документа о происхождении таких других товаров.

42. Таможенный орган может потребовать перевод документа о происхождении товара. Допускается представление перевода документа о происхождении товара, заверенного декларантом.

43. Происхождение товаров считается неподтвержденным в случаях, установленных пунктом 5 статьи 314 Таможенного кодекса Евразийского экономического союза, а также в следующих случаях:

1) по результатам проведенного таможенного контроля происхождения товаров невозможно установить подлинность сертификата и (или) достоверность содержащихся в нем сведений на основании полученного ответа на запрос о верификации;

2) по результатам проведенного таможенного контроля происхождения товаров невозможно идентифицировать товары, указанные в документе о происхождении товара, с товарами, указанными в таможенной декларации;

3) не представлен сертификат по требованию таможенного органа в случаях, предусмотренных абзацем вторым пункта 38 и пунктом 39 настоящих Правил;

4) не представлен оригинал сертификата по требованию таможенного органа в случае, предусмотренном пунктом 34 настоящих Правил;

5) фактический вес брутто товаров превышает вес брутто, указанный в документе о происхождении товара, более чем на 5 процентов, и (или) фактический вес нетто или иные количественные характеристики товаров превышают вес нетто или иные количественные характеристики товаров, указанные в документе о происхождении товара.

Сноска. Пункт 43 с изменениями, внесенными решением Совета Евразийской экономической комиссии от 13.02.2026 № 11 (вступает в силу по истечении 30 календарных дней с даты его официального опубликования).

44. В случаях, предусмотренных подпунктами 1 – 3 пункта 5 статьи 314 Таможенного кодекса Евразийского экономического союза и подпунктами 2 – 5 пункта 43 настоящих Правил, направление запроса о верификации не требуется.

V. Административное сотрудничество

Сноска. Правила дополнены разделом V в соответствии с решением Совета Евразийской экономической комиссии от 26.01.2024 № 3 (вступает в силу по истечении 10 календарных дней с даты его официального опубликования).

45. В случае получения Евразийской экономической комиссией (далее – Комиссия) от третьей страны (уполномоченного органа или государственного органа) информации об уполномоченном органе и (или) верифицирующем органе (при наличии такого верифицирующего органа в третьей стране) Комиссия в срок, не превышающий 5 рабочих дней с даты поступления такой информации, направляет ее в центральные таможенные органы и размещает на официальном сайте Союза.

46. Комиссия актуализирует информацию, указанную в пункте 45 настоящих Правил, при поступлении от третьей страны (уполномоченного органа или государственного органа) соответствующей актуализированной информации.

47. В целях проверки сертификата допускается применение таможенными органами электронных баз данных, создаваемых уполномоченными органами и размещаемых на соответствующих официальных сайтах в информационно-телекоммуникационной сети "Интернет" (далее – электронные базы данных).

Электронные базы данных должны позволять подтвердить факт выдачи сертификата и дополнительно могут содержать иные сведения, указанные в сертификате.

Возможность проверки сертификата посредством применения электронной базы данных учитывается при принятии таможенным органом решения о необходимости направления запроса о верификации. При этом такая возможность не ограничивает право центрального таможенного органа направлять запрос о верификации в соответствии с пунктом 50 настоящих Правил.

48. В случае получения Комиссией от третьей страны (уполномоченного органа или государственного органа) информации об используемой уполномоченным органом такой страны электронной базе данных, применение которой допускается в соответствии с пунктом 47 настоящих Правил, Комиссия в срок, не превышающий 5 рабочих дней с даты поступления соответствующей информации размещает ее на официальном сайте Союза и обеспечивает направление в центральные таможенные органы этой информации, в том числе адреса официального сайта в информационно-телекоммуникационной сети "Интернет", где размещена такая

электронная база данных, а также условий доступа таможенных органов к этой электронной базе данных (если такие условия доступа предусмотрены и информация о них поступила в Комиссию).

В случае доведения третьей страной (уполномоченным органом или государственным органом) указанной информации до сведения государственного органа одного из государств-членов такой государственный орган направляет полученную информацию в Комиссию для совершения действий, указанных в абзаце первом настоящего пункта.

Направление в Комиссию информации об электронных базах данных, используемых уполномоченными органами третьих стран, и ее размещение на официальном сайте Союза не являются обязательным условием для применения таких электронных баз данных таможенными органами.

49. В случае получения Комиссией от третьей страны (уполномоченного органа или государственного органа) информации о выдаче сертификатов исключительно в электронном виде без оформления оригинала сертификата на бумажном носителе Комиссия в срок, не превышающий 5 рабочих дней с даты поступления соответствующей информации, обеспечивает ее направление в центральные таможенные органы.

50. При обнаружении таможенным органом признаков того, что сертификат не выдавался или содержит недостоверные сведения, а также в целях проведения выборочной проверки центральный таможенный орган вправе направить в уполномоченный орган, выдавший такой сертификат, или верифицирующий орган (при наличии информации о таком верифицирующем органе) запрос о верификации.

К запросу о верификации прилагается копия проверяемого сертификата.

В запросе о верификации указываются причины его направления и другая дополнительная информация, указывающая, какие сведения в сертификате могут быть недостоверными, за исключением случаев направления запроса о верификации в целях проведения выборочной проверки.

В случае если решение о направлении запроса о верификации принято таможенным органом государства-члена в отношении сертификата, выданного в адрес другого государства-члена (грузополучателя другого государства-члена), такой верификационный запрос направляется центральным таможенным органом государства-члена, в адрес которого (грузополучателя которого) выдан такой сертификат, на основании запроса центрального таможенного органа государства-члена, таможенный орган которого принял решение о направлении запроса о верификации. При этом взаимодействие центральных таможенных органов между собой осуществляется в соответствии с главой 49 Таможенного кодекса Евразийского экономического союза.

Сноска. Пункт 50 с изменениями, внесенными решением Совета Евразийской экономической комиссии от 13.02.2026 № 11 (вступает в силу по истечении 30 календарных дней с даты его официального опубликования).

51. Ответ на запрос о верификации должен поступить в центральный таможенный орган, направивший такой запрос, в срок, не превышающий 6 месяцев с даты направления такого запроса.

Сноска. Пункт 51 с изменениями, внесенными решением Совета Евразийской экономической комиссии от 13.02.2026 № 11 (вступает в силу по истечении 30 календарных дней с даты его официального опубликования).

52. Для целей рассмотрения сертификата в качестве документа о происхождении товара полученный ответ на запрос о верификации должен однозначно свидетельствовать о том, что сертификат является подлинным и (или) сведения, указанные в нем, достоверны.

53. Допускается подписание протокола (заключение меморандума) между центральным таможенным органом и уполномоченным органом о применении электронной системы верификации происхождения товаров, позволяющей осуществить проверку факта выдачи сертификата и достоверности содержащихся в нем сведений.

54. Электронная система верификации происхождения товаров должна основываться на следующих основных положениях и принципах:

- 1) полнота, актуальность и достоверность сведений о выданных уполномоченным органом сертификатах;
- 2) защита сведений от несанкционированного доступа, уничтожения, модификации или иных неправомерных действий;
- 3) надлежащее круглосуточное функционирование;
- 4) хранение сведений о выданных сертификатах в течение не менее 3 лет с даты их выдачи.

ПРИЛОЖЕНИЕ № 1
к Правилам определения
происхождения товаров, ввозимых
на таможенную территорию
Евразийского экономического
союза (непреференциальным
правилам определения
происхождения товаров)

ПЕРЕЧЕНЬ

особых критериев определения происхождения товаров

Сноска. Правила дополнены приложением 1 в соответствии с решением Совета Евразийской экономической комиссии от 22.05.2023 № 61 (вступает в силу по истечении 10 календарных дней с даты его официального опубликования).

--	--	--

Код Гармонизированной системы описания и кодирования товаров	Наименование товара	Особый критерий определения происхождения товара
1	2	3
из 8708 70	колеса ходовые, представляющие собой неалюминиевые колесные диски, укомплектованные (поставляемые в сборе с) грузовыми пневматическими резиновыми шинами или покрышками	производство из материалов, классифицируемых в любых товарных позициях. При этом: товар считается происходящим из страны, из которой происходят используемые в таком производстве материалы, классифицируемые в товарной позиции 4011; остаточные правила, установленные пунктом 14 Правил определения происхождения товаров, ввозимых на таможенную территорию Евразийского экономического союза (непреференциальных правил определения происхождения товаров), утвержденных Решением Совета Евразийской экономической комиссии от 13 июля 2018 г. № 49, не применяются.

Примечание. Для целей применения настоящего перечня следует руководствоваться как кодом действующей редакции Гармонизированной системы описания и кодирования товаров, определенной Международной конвенцией о гармонизированной системе описания и кодирования товаров от 14 июня 1983 года, так и наименованием товара.

ПРИЛОЖЕНИЕ № 2
к Правилам определения
происхождения товаров, ввозимых
на таможенную территорию
Евразийского экономического союза
(непреференциальным правилам
определения происхождения товаров)

Сноска. Правый верхний угол приложения 2 - в редакции решения Совета Евразийской экономической комиссии от 22.05.2023 № 61 (вступает в силу по истечении 10 календарных дней с даты его официального опубликования).

ТРЕБОВАНИЯ

к сертификату о происхождении товара

1. В случае использования оригинала сертификата о происхождении товара (далее – сертификат) на бумажном носителе такой сертификат изготавливается на листах

бумаги формата А4 (ISO) или Letter (ANSI A) с применением средств, обеспечивающих защиту от фальсификации механическим или химическим способом.

Сноска. Пункт 1- в редакции решения Совета Евразийской экономической комиссии от 05.04.2022 № 47 (вступает в силу по истечении 10 календарных дней с даты его официального опубликования).

2. Сертификат заполняется на английском, французском или русском языке печатным способом.

Допускается использование сертификата, заполненного на других языках, при условии представления заверенного декларантом перевода сертификата на русский язык или государственный язык государства – члена Евразийского экономического союза, таможенному органу которого представляется такой сертификат.

В сертификате допускается:

дублирование указанных на английском, французском или русском языке сведений на других языках;

указание на других языках сведений в дополнение к обязательным сведениям, предусмотренным пунктом 5 настоящих Требований, указанным на английском, французском или русском языке;

указание на других языках наименований географических объектов, адресов, организационно-правовой формы организаций, фирменных наименований, наименования государственного органа или организации третьей страны, уполномоченных в соответствии с законодательством третьей страны на выдачу сертификатов (далее – уполномоченный орган), и имен собственных;

указание регистрационного номера и даты выдачи сертификата способом, отличным от печатного;

отражение информации, содержащейся в оттиске печати уполномоченного органа, на любом языке.

Сноска. Пункт 2 с изменениями, внесенными решениями Совета Евразийской экономической комиссии от 05.04.2022 № 47 (вступает в силу по истечении 10 календарных дней с даты его официального опубликования); от 26.01.2024 № 3 (вступает в силу по истечении 10 календарных дней с даты его официального опубликования).

3. Утратил силу решением Совета Евразийской экономической комиссии от 26.01.2024 № 3 (вступает в силу по истечении 10 календарных дней с даты его официального опубликования).

4. В случае использования оригинала сертификата на бумажном носителе исправления и (или) дополнения вносятся в сертификат путем зачеркивания ошибочной информации и надпечатывания или внесения от руки скорректированных сведений, которые заверяются подписью должностного лица и печатью уполномоченного органа.

Наличие в сертификате подчисток, помарок и незаверенных исправлений и (или) дополнений не допускается.

Сноска. Пункт 4- в редакции решения Совета Евразийской экономической комиссии от 05.04.2022 № 47 (вступает в силу по истечении 10 календарных дней с даты его официального опубликования).

5. Сертификат должен содержать следующие сведения:

- 1) наименование страны происхождения товара;
- 2) регистрационный номер сертификата, наименование уполномоченного органа, выдавшего сертификат (в случае содержания в оттиске печати данных о наименовании уполномоченного органа дополнительное указание таких сведений не требуется);
- 3) наименование и адрес экспортера (производителя, продавца или отправителя товара);
- 4) наименование и адрес грузополучателя в государстве – члене Евразийского экономического союза, или наименование государства – члена Евразийского экономического союза, или запись "Евразийский экономический союз", "Eurasian Economic Union", "Union économique eurasiatique", "ЕАЭС", "EAEU", "UEEA";
- 5) описание товара, достаточное для его идентификации таможенным органом с товаром, заявленным при таможенном декларировании.

В дополнение к описанию товара, указанному в абзаце первом настоящего подпункта, допускается указывать реквизиты инвойса, спецификации к контракту или иного товаросопроводительного документа для использования содержащегося в них описания товара в целях его идентификации;

В случае если товар включен в перечень особых критериев определения происхождения товаров (приложение № 1 к Правилам определения происхождения товаров, ввозимых на таможенную территорию Евразийского экономического союза (непреференциальным правилам определения происхождения товаров), утвержденным Решением Совета Евразийской экономической комиссии от 13 июля 2018 г. № 49 (далее – Правила)), описание товара должно содержать код товара в соответствии с действующей редакцией Гармонизированной системы описания и кодирования товаров, определенной Международной конвенцией о гармонизированной системе описания и кодирования товаров от 14 июня 1983 года, на уровне шести знаков;

б) вес брутто и (или) другие количественные характеристики товара;

7) Утратил силу решением Совета Евразийской экономической комиссии от 05.04.2022 № 47 (вступает в силу по истечении 10 календарных дней с даты его официального опубликования).

8) информация об удостоверении сертификата (печать уполномоченного органа, выдавшего сертификат, подпись должностного лица этого уполномоченного органа, дата выдачи сертификата).

В случае использования сертификата, выданного уполномоченным органом в электронном виде без оформления оригинала сертификата на бумажном носителе, допускается отступать от требований о наличии в сертификате оттиска печати уполномоченного органа и подписи должностного лица этого уполномоченного органа. При этом такой сертификат должен содержать графическое изображение печати уполномоченного органа, за исключением случаев использования уполномоченным органом электронной базы данных, применение которой допускается в соответствии с пунктом 47 Правил, позволяющей проверить сведения, указанные в таком сертификате.

Сноска. Пункт 5 с изменениями, внесенными решениями Совета Евразийской экономической комиссии от 05.04.2022 № 47 (вступает в силу по истечении 10 календарных дней с даты его официального опубликования); от 26.01.2024 № 3 (вступает в силу по истечении 10 календарных дней с даты его официального опубликования); от 13.02.2026 № 11 (вступает в силу по истечении 30 календарных дней с даты его официального опубликования).

6. Указанные в пункте 5 настоящих Требований сведения представляют собой минимальный набор информации, которая должна быть отражена в сертификате. Допускается указание дополнительных сведений, в том числе сведений, вносимых уполномоченным органом в кодированном виде (QR-код, URL-адрес и др.).

Сноска. Пункт 6 с изменением, внесенным решением Совета Евразийской экономической комиссии от 26.01.2024 № 3 (вступает в силу по истечении 10 календарных дней с даты его официального опубликования).

6¹. Если в сертификате недостаточно места для указания всей информации о товарах, используются дополнительные листы бумаги формата А4 (ISO) или Letter (ANSI A), заверенные печатью уполномоченного органа.

В качестве дополнительных листов к сертификату допускается использование инвойса, спецификации к контракту или иного товаросопроводительного документа, содержащего описание товара, позволяющее произвести его идентификацию, и иные сведения о товаре. Такие документы должны быть заверены печатью уполномоченного органа.

В случае использования сертификата, выданного уполномоченным органом в электронном виде без оформления оригинала сертификата на бумажном носителе, допускается отступать от требований о наличии на дополнительных листах (в том числе используемых в качестве дополнительных листов инвойса, спецификации к контракту или иного товаросопроводительного документа) к такому сертификату оттиска печати уполномоченного органа. При этом дополнительные листы к такому сертификату должны содержать графическое изображение печати уполномоченного

органа, за исключением случаев использования уполномоченным органом электронной базы данных, применение которой допускается в соответствии с пунктом 47 Правил, позволяющей проверить сведения, указанные в таком сертификате.

Сноска. Правила дополнены пунктом 6¹ в соответствии с решением Совета Евразийской экономической комиссии от 05.04.2022 № 47 (вступает в силу по истечении 10 календарных дней с даты его официального опубликования); с изменениями, внесенными решениями Совета Евразийской экономической комиссии от 26.01.2024 № 3 (вступает в силу по истечении 10 календарных дней с даты его официального опубликования); от 13.02.2026 № 11 (вступает в силу по истечении 30 календарных дней с даты его официального опубликования).

6². В случае выдачи дубликата сертификата в соответствии с пунктом 27 Правил такой дубликат должен содержать запись "duplicate", "duplicata" или "дубликат" с указанием регистрационного номера и даты выдачи оригинала сертификата.

Сноска. Правила дополнены пунктом 6² в соответствии с решением Совета Евразийской экономической комиссии от 26.01.2024 № 3 (вступает в силу по истечении 10 календарных дней с даты его официального опубликования); с изменениями, внесенными решением Совета Евразийской экономической комиссии от 13.02.2026 № 11 (вступает в силу по истечении 30 календарных дней с даты его официального опубликования).

7. Утратил силу решением Совета Евразийской экономической комиссии от 05.04.2022 № 47 (вступает в силу по истечении 10 календарных дней с даты его официального опубликования).

8. В случае если в соответствии с абзацем вторым пункта 26 Правил для целей подтверждения происхождения товаров в соответствии с Правилами применяется сертификат, выданный уполномоченным органом по преференциальной форме "А", "СТ-1", "СТ-2", "СТ-3" или "EAV", такой сертификат должен содержать отметку "for non-preferential purposes", "à des fins non préférentielles" или "для непреференциальных целей".

Сноска. Пункт 8 – в редакции решения Совета Евразийской экономической комиссии от 13.02.2026 № 11 (вступает в силу по истечении 30 календарных дней с даты его официального опубликования).

9. Утратил силу решением Совета Евразийской экономической комиссии от 26.01.2024 № 3 (вступает в силу по истечении 10 календарных дней с даты его официального опубликования).

9¹. Утратил силу решением Совета Евразийской экономической комиссии от 26.01.2024 № 3 (вступает в силу по истечении 10 календарных дней с даты его официального опубликования).

10. Утратил силу решением Совета Евразийской экономической комиссии от

26.01.2024 № 3 (вступает в силу по истечении 10 календарных дней с даты его официального опубликования).

ПРИЛОЖЕНИЕ № 3
к Правилам определения
происхождения товаров, ввозимых
на таможенную территорию
Евразийского экономического
союза (непреференциальным
правилам определения
происхождения товаров)

ПЕРЕЧЕНЬ

обозначений критериев определения происхождения товаров, при указании которых в сертификатах о происхождении товара, выданных уполномоченным органом для целей предоставления тарифных преференций, подтверждается соблюдение критериев определения происхождения товаров, установленных Правилами определения происхождения товаров, ввозимых на таможенную территорию Евразийского экономического союза (непреференциальными правилами определения происхождения товаров)

Сноска. Правила дополнены приложением 3 в соответствии с решением Совета Евразийской экономической комиссии от 13.02.2026 № 11 (вступает в силу по истечении 30 календарных дней с даты его официального опубликования).

Код Гармонизированной системы описания и кодирования товаров	Сертификат о происхождении товара формы "А", оформленный в соответствии с Правилами определения происхождения товаров и 3 развивающихся и наименее развитых стран, утвержденными Решением Совета Евразийской экономической	Сертификат о происхождении товара формы "ЕАУ", оформленный в соответствии с Правилами определения происхождения товаров, установленными главой 4 Соглашения о свободной торговле между Евразийским экономическим союзом и его государствами-членами, с одной стороны, и Социалистической Республикой	Сертификат о происхождении товара формы "СТ-2", оформленный в соответствии с Правилами определения происхождения товаров, установленными приложением 3 к Соглашению о зоне свободной торговли между Евразийским экономическим союзом и его государствами-членами, с одной стороны, и Республикой Сербией, с	Сертификат о происхождении товара формы "СТ-3", оформленный в соответствии с Правилами определения происхождения товаров, установленными главой 6 Соглашения о свободной торговле между Евразийским экономическим союзом и его государствами-членами, с одной стороны, и Исламской Республикой Иран,	Сертификат о происхождении товара формы "СТ-1", оформленный в соответствии с Правилами определения страны происхождения товаров, являющимися неотъемлемой частью Соглашения о Правилах определения страны происхождения товаров в Содружестве Независимых Государств от 20 ноября
---	--	--	---	--	---

	комиссии от 14 июня 2018 г. № 60	Вьетнам, с другой стороны, от 29 мая 2015 года	другой стороны, от 25 октября 2019 года	с другой стороны, от 25 декабря 2023 года	2009 года, с учетом примечания 4
0101 21	P	WO	P	WO	П
0101 29	P	WO	P	WO	П
0101 30	P	WO	P	WO	П
0101 90	P	WO	P	WO	П
0102 21	P	WO	P	WO	П
0102 29	P	WO	P	WO	П
0102 31	P	WO	P	WO	П
0102 39	P	WO	P	WO	П
0102 90	P	WO	P	WO	П
0103 10	P	WO	P	WO	П
0103 91	P	WO	P	WO	П
0103 92	P	WO	P	WO	П
0104 10	P	WO	P	WO	П
0104 20	P	WO	P	WO	П
0105 11	P	WO	P	WO	П
0105 12	P	WO	P	WO	П
0105 13	P	WO	P	WO	П
0105 14	P	WO	P	WO	П
0105 15	P	WO	P	WO	П
0105 94	P	WO	P	WO	П
0105 99	P	WO	P	WO	П
0106 11	P	WO	P	WO	П
0106 12	P	WO	P	WO	П
0106 13	P	WO	P	WO	П
0106 14	P	WO	P	WO	П
0106 19	P	WO	P	WO	П
0106 20	P	WO	P	WO	П
0106 31	P	WO	P	WO	П
0106 32	P	WO	P	WO	П
0106 33	P	WO	P	WO	П
0106 39	P	WO	P	WO	П
0106 41	P	WO	P	WO	П
0106 49	P	WO	P	WO	П
0106 90	P	WO	P	WO	П
0201 10	P / Y ___% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y ___% / Pk	WO / PE / VAC - ___%	П / Д ____
0201 20	P / Y ___% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y ___% / Pk	WO / PE / VAC - ___%	П / Д ____

0207 55	P / Y ___% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y ___% / Pk	WO / PE / VAC ___% _%	П / Д ____
0207 60	P / Y ___% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y ___% / Pk	WO / PE / VAC ___% _%	П / Д ____
0208 10	P / Y ___% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y ___% / Pk	WO / PE / VAC ___% _%	П / Д ____ / К
0208 30	P / Y ___% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y ___% / Pk	WO / PE / VAC ___% _%	П / Д ____ / К
0208 40	P / Y ___% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y ___% / Pk	WO / PE / VAC ___% _%	П / Д ____ / К
0208 50	P / Y ___% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y ___% / Pk	WO / PE / VAC ___% _%	П / Д ____ / К
0208 60	P / Y ___% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y ___% / Pk	WO / PE / VAC ___% _%	П / Д ____ / К
0208 90	P / Y ___% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y ___% / Pk	WO / PE / VAC ___% _%	П / Д ____ / К
0209 10	P / Y ___% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y ___% / Pk	WO / PE / VAC ___% _%	П
0209 90	P / Y ___% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y ___% / Pk	WO / PE / VAC ___% _%	П
0210 11	P / Y ___% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y ___% / Pk	WO / PE / VAC ___% _%	П
0210 12	P / Y ___% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y ___% / Pk	WO / PE / VAC ___% _%	П
0210 19	P / Y ___% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y ___% / Pk	WO / PE / VAC ___% _%	П
0210 20	P / Y ___% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y ___% / Pk	WO / PE / VAC ___% _%	П
0210 91	P / Y ___% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y ___% / Pk	WO / PE / VAC ___% _%	П
0210 92	P / Y ___% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y ___% / Pk	WO / PE / VAC ___% _%	П
0210 93	P / Y ___% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y ___% / Pk	WO / PE / VAC ___% _%	П
0210 99	P / Y ___% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y ___% / Pk	WO / PE / VAC ___% _%	П
0301 11	P	WO	P	WO	П
0301 19	P	WO	P	WO	П
0301 91	P	WO	P	WO	П
0301 92	P	WO	P	WO	П
0301 93	P	WO	P	WO	П
0301 94	P	WO	P	WO	П
0301 95	P	WO	P	WO	П
0301 99	P	WO	P	WO	П
0302 11	P / Y ___% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y ___% / Pk	WO / PE / VAC ___% _%	П / Д ____

0405 20	P / Y ___% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y ___% / Pk	WO / PE / VAC ___%	П / Д ____
0405 90	P / Y ___% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y ___% / Pk	WO / PE / VAC ___%	П / Д ____
0406 10	P / Y ___% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y ___% / Pk	WO / PE / VAC ___%	П / Д ____
0406 20	P / Y ___% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y ___% / Pk	WO / PE / VAC ___%	П / Д ____
0406 30	P / Y ___% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y ___% / Pk	WO / PE / VAC ___%	П / Д ____
0406 40	P / Y ___% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y ___% / Pk	WO / PE / VAC ___%	П / Д ____
0406 90	P / Y ___% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y ___% / Pk	WO / PE / VAC ___%	П / Д ____
0407 11	P / Y ___% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y ___% / Pk	WO / PE / VAC ___%	П / Д ____ / К
0407 19	P / Y ___% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y ___% / Pk	WO / PE / VAC ___%	П / Д ____ / К
0407 21	P / Y ___% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y ___% / Pk	WO / PE / VAC ___%	П / Д ____ / К
0407 29	P / Y ___% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y ___% / Pk	WO / PE / VAC ___%	П / Д ____ / К
0407 90	P / Y ___% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y ___% / Pk	WO / PE / VAC ___%	П / Д ____ / К
0408 11	P / Y ___% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y ___% / Pk	WO / PE / VAC ___%	П / К
0408 19	P / Y ___% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y ___% / Pk	WO / PE / VAC ___%	П / К
0408 91	P / Y ___% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y ___% / Pk	WO / PE / VAC ___%	П / К
0408 99	P / Y ___% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y ___% / Pk	WO / PE / VAC ___%	П / К
0409 00	P	WO	P	WO	П
0410 10	P / Y ___% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y ___% / Pk	WO / PE / VAC ___%	П / Д ____ / К
0410 90	P / Y ___% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y ___% / Pk	WO / PE / VAC ___%	П / Д ____ / К
0501 00	P / Y ___% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y ___% / Pk	WO / PE / VAC ___%	П / Д ____ / К
0502 10	P / Y ___% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y ___% / Pk	WO / PE / VAC ___%	П / Д ____ / К
0502 90	P / Y ___% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y ___% / Pk	WO / PE / VAC ___%	П / Д ____ / К
0504 00	P / Y ___% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y ___% / Pk	WO / PE / VAC ___%	П / Д ____ / К
0505 10	P / Y ___% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y ___% / Pk	WO / PE / VAC ___%	П / Д ____ / К

0812 10	P / Y ___% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y ___% / Pk	WO / PE / VAC ___% _%	П / Д ___ / К
0812 90	P / Y ___% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y ___% / Pk	WO / PE / VAC ___% _%	П / Д ___ / К
0813 10	P / Y ___% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y ___% / Pk	WO / PE / VAC ___% _%	П / Д ___
0813 20	P / Y ___% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y ___% / Pk	WO / PE / VAC ___% _%	П / Д ___
0813 30	P / Y ___% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y ___% / Pk	WO / PE / VAC ___% _%	П / Д ___
0813 40	P / Y ___% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y ___% / Pk	WO / PE / VAC ___% _%	П / Д ___
0813 50	P / Y ___% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y ___% / Pk	WO / PE / VAC ___% _%	П / Д ___
0814 00	P / Y ___% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y ___% / Pk	WO / PE / VAC ___% _%	П / Д ___ / К
0901 11	P / Y ___% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y ___% / Pk	WO / PE / VAC ___% _%	П / Д ___ / К
0901 12	P / Y ___% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y ___% / Pk	WO / PE / VAC ___% _%	П / Д ___ / К
0901 21	P / Y ___% / Pk	WO / PE	P / Y ___% / Pk	WO / PE / VAC ___% _%	П
0901 22	P / Y ___% / Pk	WO / PE	P / Y ___% / Pk	WO / PE / VAC ___% _%	П / К
0901 90	P / Y ___% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y ___% / Pk	WO / PE / VAC ___% _%	П / К
0902 10	P / Y ___% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y ___% / Pk	WO / PE / VAC ___% _%	П / Д ___ / К
0902 20	P / Y ___% / Pk	WO / PE	P / Y ___% / Pk	WO / PE / VAC ___% _%	П / Д ___ / К
0902 30	P / Y ___% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y ___% / Pk	WO / PE / VAC ___% _%	П / Д ___ / К
0902 40	P / Y ___% / Pk	WO / PE	P / Y ___% / Pk	WO / PE / VAC ___% _%	П / Д ___ / К
0903 00	P / Y ___% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y ___% / Pk	WO / PE / VAC ___% _%	П / Д ___ / К
0904 11	P / Y ___% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y ___% / Pk	WO / PE / VAC ___% _%	П / Д ___ / К
0904 12	P / Y ___% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y ___% / Pk	WO / PE / VAC ___% _%	П / Д ___ / К
0904 21	P / Y ___% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y ___% / Pk	WO / PE / VAC ___% _%	П / Д ___ / К
0904 22	P / Y ___% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y ___% / Pk	WO / PE / VAC ___% _%	П / Д ___ / К
0905 10	P / Y ___% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y ___% / Pk	WO / PE / VAC ___% _%	П / Д ___ / К

1401 10	P / Y ___% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y ___% / Pk	WO / PE / VAC ___% _%	П / Д ____ / К
1401 20	P / Y ___% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y ___% / Pk	WO / PE / VAC ___% _%	П / Д ____ / К
1401 90	P / Y ___% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y ___% / Pk	WO / PE / VAC ___% _%	П / Д ____ / К
1404 20	P / Y ___% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y ___% / Pk	WO / PE / VAC ___% _%	П / Д ____ / К
1404 90	P / Y ___% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y ___% / Pk	WO / PE / VAC ___% _%	П / Д ____ / К
1501 10	P / Y ___% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y ___% / Pk	WO / PE / VAC ___% _%	П
1501 20	P / Y ___% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y ___% / Pk	WO / PE / VAC ___% _%	П
1501 90	P / Y ___% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y ___% / Pk	WO / PE / VAC ___% _%	П
1502 10	P / Y ___% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y ___% / Pk	WO / PE / VAC ___% _%	П
1502 90	P / Y ___% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y ___% / Pk	WO / PE / VAC ___% _%	П
1503 00	P / Y ___% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y ___% / Pk	WO / PE / VAC ___% _%	П / Д ____
1504 10	P / Y ___% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y ___% / Pk	WO / PE / VAC ___% _%	П / К
1504 20	P / Y ___% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y ___% / Pk	WO / PE / VAC ___% _%	П / К
1504 30	P / Y ___% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y ___% / Pk	WO / PE / VAC ___% _%	П / К
1505 00	P / Y ___% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y ___% / Pk	WO / PE / VAC ___% _%	П / К
1506 00	P / Y ___% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y ___% / Pk	WO / PE / VAC ___% _%	П / К
1507 10	P / Y ___% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y ___% / Pk	WO / PE / VAC ___% _%	П / К
1507 90	P / Y ___% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y ___% / Pk	WO / PE / VAC ___% _%	П / К
1508 10	P / Y ___% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y ___% / Pk	WO / PE / VAC ___% _%	П / К
1508 90	P / Y ___% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y ___% / Pk	WO / PE / VAC ___% _%	П / К
1509 20	P / Y ___% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y ___% / Pk	WO / PE / VAC ___% _%	П / К
1509 30	P / Y ___% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y ___% / Pk	WO / PE / VAC ___% _%	П / К
1509 40	P / Y ___% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y ___% / Pk	WO / PE / VAC ___% _%	П / К

1509 90	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
1510 10	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
1510 90	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
1511 10	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
1511 90	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
1512 11	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
1512 19	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
1512 21	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
1512 29	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
1513 11	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
1513 19	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
1513 21	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
1513 29	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
1514 11	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
1514 19	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
1514 91	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
1514 99	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
1515 11	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
1515 19	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
1515 21	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
1515 29	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
1515 30	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
1515 50	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K

1515 60	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	П / К
1515 90	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	П / К
1516 10	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	П / К
1516 20	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	П / К
1516 30	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	П / К
1517 10	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	П / К
1517 90	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	П / К
1518 00	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	П / К
1520 00	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	П / К
1521 10	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	П / К
1521 90	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	П / К
1522 00	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	П / К
1601 00	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	П
1602 10	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	П / Д ____ / К
1602 20	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	П / Д ____
1602 31	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	П / Д ____
1602 32	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	П / Д ____
1602 39	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	П / Д ____
1602 41	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	П / Д ____
1602 42	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	П / Д ____
1602 49	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	П / Д ____
1602 50	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	П / Д ____
1602 90	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	П / Д ____

1603 00	P / Y ___% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y ___% / Pk	WO / PE / VAC ___% _%	П / Д ___ / К
1604 11	P / Y ___% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y ___% / Pk	WO / PE / VAC ___% _%	П / Д ___
1604 12	P / Y ___% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y ___% / Pk	WO / PE / VAC ___% _%	П / Д ___
1604 13	P / Y ___% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y ___% / Pk	WO / PE / VAC ___% _%	П / Д ___
1604 14	P / Y ___% / Pk	WO / PE	P / Y ___% / Pk	WO / PE / VAC ___% _%	П / Д ___
1604 15	P / Y ___% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y ___% / Pk	WO / PE / VAC ___% _%	П / Д ___
1604 16	P / Y ___% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y ___% / Pk	WO / PE / VAC ___% _%	П / Д ___
1604 17	P / Y ___% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y ___% / Pk	WO / PE / VAC ___% _%	П / Д ___
1604 18	P / Y ___% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y ___% / Pk	WO / PE / VAC ___% _%	П / Д ___
1604 19	P / Y ___% / Pk	WO / PE	P / Y ___% / Pk	WO / PE / VAC ___% _%	П / Д ___
1604 20	P / Y ___% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y ___% / Pk	WO / PE / VAC ___% _%	П / Д ___
1604 31	P / Y ___% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y ___% / Pk	WO / PE / VAC ___% _%	П / Д ___
1604 32	P / Y ___% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y ___% / Pk	WO / PE / VAC ___% _%	П / Д ___
1605 10	P / Y ___% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y ___% / Pk	WO / PE / VAC ___% _%	П / Д ___
1605 21	P / Y ___% / Pk	WO / PE	P / Y ___% / Pk	WO / PE / VAC ___% _%	П / Д ___
1605 29	P / Y ___% / Pk	WO / PE	P / Y ___% / Pk	WO / PE / VAC ___% _%	П / Д ___
1605 30	P / Y ___% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y ___% / Pk	WO / PE / VAC ___% _%	П / Д ___
1605 40	P / Y ___% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y ___% / Pk	WO / PE / VAC ___% _%	П / Д ___
1605 51	P / Y ___% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y ___% / Pk	WO / PE / VAC ___% _%	П / Д ___
1605 52	P / Y ___% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y ___% / Pk	WO / PE / VAC ___% _%	П / Д ___
1605 53	P / Y ___% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y ___% / Pk	WO / PE / VAC ___% _%	П / Д ___
1605 54	P / Y ___% / Pk	WO / PE	P / Y ___% / Pk	WO / PE / VAC ___% _%	П / Д ___
1605 55	P / Y ___% / Pk	WO / PE	P / Y ___% / Pk	WO / PE / VAC ___% _%	П / Д ___

1704 10	P / Y ___% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y ___% / Pk	WO / PE / VAC ___% _%	П / Д ____
1704 90	P / Y ___% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y ___% / Pk	WO / PE / VAC ___% _%	П / Д ____
1801 00	P / Y ___% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y ___% / Pk	WO / PE / VAC ___% _%	П / Д ____ / К
1802 00	P / Y ___% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y ___% / Pk	WO / PE / VAC ___% _%	П / Д ____ / К
1803 10	P / Y ___% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y ___% / Pk	WO / PE / VAC ___% _%	П / Д ____ / К
1803 20	P / Y ___% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y ___% / Pk	WO / PE / VAC ___% _%	П / Д ____ / К
1804 00	P / Y ___% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y ___% / Pk	WO / PE / VAC ___% _%	П / Д ____ / К
1805 00	P / Y ___% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y ___% / Pk	WO / PE / VAC ___% _%	П / Д ____ / К
1806 10	P / Y ___% / Pk	WO / PE	P / Y ___% / Pk	WO / PE / VAC ___% _%	П / К
1806 20	P / Y ___% / Pk	WO / PE	P / Y ___% / Pk	WO / PE / VAC ___% _%	П / К
1806 31	P / Y ___% / Pk	WO / PE	P / Y ___% / Pk	WO / PE / VAC ___% _%	П
1806 32	P / Y ___% / Pk	WO / PE	P / Y ___% / Pk	WO / PE / VAC ___% _%	П
1806 90	P / Y ___% / Pk	WO / PE	P / Y ___% / Pk	WO / PE / VAC ___% _%	П
1901 10	P / Y ___% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y ___% / Pk	WO / PE / VAC ___% _%	П / Д ____ / К
1901 20	P / Y ___% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y ___% / Pk	WO / PE / VAC ___% _%	П / Д ____ / К
1901 90	P / Y ___% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y ___% / Pk	WO / PE / VAC ___% _%	П / Д ____
1902 11	P / Y ___% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y ___% / Pk	WO / PE / VAC ___% _%	П / Д ____
1902 19	P / Y ___% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y ___% / Pk	WO / PE / VAC ___% _%	П / Д ____
1902 20	P / Y ___% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y ___% / Pk	WO / PE / VAC ___% _%	П / Д ____
1902 30	P / Y ___% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y ___% / Pk	WO / PE / VAC ___% _%	П / Д ____
1902 40	P / Y ___% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y ___% / Pk	WO / PE / VAC ___% _%	П / Д ____
1903 00	P / Y ___% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y ___% / Pk	WO / PE / VAC ___% _%	П / Д ____ / К
1904 10	P / Y ___% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y ___% / Pk	WO / PE / VAC ___% _%	П / Д ____ / К

2009 19	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2009 21	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2009 29	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2009 31	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2009 39	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2009 41	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2009 49	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2009 50	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2009 61	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2009 69	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2009 71	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2009 79	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2009 81	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2009 89	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2009 90	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2101 11	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π
2101 12	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2101 20	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / Д ____ / K
2101 30	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2102 10	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / Д ____ / K
2102 20	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / Д ____ / K
2102 30	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / Д ____ / K
2103 10	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / Д ____

2103 20	P / Y ___% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y ___% / Pk	WO / PE / VAC ___% _%	П / Д ____
2103 30	P / Y ___% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y ___% / Pk	WO / PE / VAC ___% _%	П / Д ____
2103 90	P / Y ___% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y ___% / Pk	WO / PE / VAC ___% _%	П / Д ____
2104 10	P / Y ___% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y ___% / Pk	WO / PE / VAC ___% _%	П / Д ____ / К
2104 20	P / Y ___% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y ___% / Pk	WO / PE / VAC ___% _%	П / Д ____ / К
2105 00	P / Y ___% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y ___% / Pk	WO / PE / VAC ___% _%	П / Д ____ / К
2106 10	P / Y ___% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y ___% / Pk	WO / PE / VAC ___% _%	П / Д ____ / К
2106 90	P / Y ___% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y ___% / Pk	WO / PE / VAC ___% _%	П / Д ____
2201 10	P / Y ___% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y ___% / Pk	WO / PE / VAC ___% _%	П / Д ____ / К
2201 90	P / Y ___% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y ___% / Pk	WO / PE / VAC ___% _%	П / Д ____ / К
2202 10	P / Y ___% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y ___% / Pk	WO / PE / VAC ___% _%	П / Д ____
2202 91	P / Y ___% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y ___% / Pk	WO / PE / VAC ___% _%	П / Д ____
2202 99	P / Y ___% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y ___% / Pk	WO / PE / VAC ___% _%	П / Д ____
2203 00	P / Y ___% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y ___% / Pk	WO / PE / VAC ___% _%	П / Д ____
2204 10	P / Y ___% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y ___% / Pk	WO / PE / VAC ___% _%	П
2204 21	P / Y ___% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y ___% / Pk	WO / PE / VAC ___% _%	П
2204 22	P / Y ___% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y ___% / Pk	WO / PE / VAC ___% _%	П
2204 29	P / Y ___% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y ___% / Pk	WO / PE / VAC ___% _%	П
2204 30	P / Y ___% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y ___% / Pk	WO / PE / VAC ___% _%	П / К
2205 10	P / Y ___% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y ___% / Pk	WO / PE / VAC ___% _%	П
2205 90	P / Y ___% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y ___% / Pk	WO / PE / VAC ___% _%	П
2206 00	P / Y ___% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y ___% / Pk	WO / PE / VAC ___% _%	П
2207 10	P / Y ___% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y ___% / Pk	WO / PE / VAC ___% _%	П / Д ____ / К

2207 20	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	П / Д ____ / К
2208 20	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	П
2208 30	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	П
2208 40	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	П
2208 50	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	П
2208 60	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	П
2208 70	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	П
2208 90	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	П
2209 00	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	П / Д ____ / К
2301 10	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	П / Д ____ / К
2301 20	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	П / Д ____ / К
2302 10	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	П / Д ____ / К
2302 30	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	П / Д ____ / К
2302 40	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	П / Д ____ / К
2302 50	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	П / Д ____ / К
2303 10	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	П / Д ____ / К
2303 20	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	П / Д ____ / К
2303 30	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	П / Д ____ / К
2304 00	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	П / Д ____ / К
2305 00	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	П / Д ____ / К
2306 10	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	П / Д ____ / К
2306 20	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	П / Д ____ / К
2306 30	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	П / Д ____ / К

2404 92	P / Y ___% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y ___% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	П / Д ____ / К
2404 99	P / Y ___% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y ___% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	П / Д ____ / К
2501 00	P / Y ___% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y ___% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	П
2502 00	P / Y ___% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y ___% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	П / К
2503 00	P / Y ___% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y ___% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	П / К
2504 10	P / Y ___% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y ___% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	П / К
2504 90	P / Y ___% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y ___% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	П / К
2505 10	P / Y ___% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y ___% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	П / К
2505 90	P / Y ___% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y ___% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	П / К
2506 10	P / Y ___% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y ___% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	П / К
2506 20	P / Y ___% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y ___% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	П / К
2507 00	P / Y ___% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y ___% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	П / К
2508 10	P / Y ___% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y ___% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	П / К
2508 30	P / Y ___% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y ___% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	П / К
2508 40	P / Y ___% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y ___% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	П / К
2508 50	P / Y ___% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y ___% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	П / К
2508 60	P / Y ___% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y ___% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	П / К
2508 70	P / Y ___% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y ___% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	П / К
2509 00	P / Y ___% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y ___% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	П / К
2510 10	P / Y ___% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y ___% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	П / К
2510 20	P / Y ___% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y ___% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	П / К
2511 10	P / Y ___% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y ___% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	П / К
2511 20	P / Y ___% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y ___% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	П / К

2512 00	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2513 10	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2513 20	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2514 00	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2515 11	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2515 12	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2515 20	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2516 11	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2516 12	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2516 20	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2516 90	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2517 10	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2517 20	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2517 30	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2517 41	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2517 49	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2518 10	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2518 20	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2519 10	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2519 90	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2520 10	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2520 20	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2521 00	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K

2522 10	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2522 20	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2522 30	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2523 10	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2523 21	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2523 29	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2523 30	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2523 90	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2524 10	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2524 90	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2525 10	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2525 20	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2525 30	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2526 10	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2526 20	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2528 00	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2529 10	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2529 21	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2529 22	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2529 30	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2530 10	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2530 20	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2530 90	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K

2706 00	P / Y ___% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y ___% / Pk	WO / PE / VAC ___%	П / Д ___ / К
2707 10	P / Y ___% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y ___% / Pk	WO / PE / VAC ___%	П / Д ___ / К
2707 20	P / Y ___% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y ___% / Pk	WO / PE / VAC ___%	П / Д ___ / К
2707 30	P / Y ___% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y ___% / Pk	WO / PE / VAC ___%	П / Д ___ / К
2707 40	P / Y ___% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y ___% / Pk	WO / PE / VAC ___%	П / Д ___ / К
2707 50	P / Y ___% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y ___% / Pk	WO / PE / VAC ___%	П / К
2707 91	P / Y ___% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y ___% / Pk	WO / PE / VAC ___%	П / Д ___ / К
2707 99	P / Y ___% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y ___% / Pk	WO / PE / VAC ___%	П / Д ___ / К
2708 10	P / Y ___% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y ___% / Pk	WO / PE / VAC ___%	П / Д ___ / К
2708 20	P / Y ___% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y ___% / Pk	WO / PE / VAC ___%	П / Д ___ / К
2709 00	P / Y ___% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y ___% / Pk	WO / PE / VAC ___%	П / К
2710 12	P / Y ___% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y ___% / Pk	WO / PE / VAC ___%	П / К
2710 19	P / Y ___% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y ___% / Pk	WO / PE / VAC ___%	П / К
2710 20	P / Y ___% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y ___% / Pk	WO / PE / VAC ___%	П / К
2710 91	P / Y ___% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y ___% / Pk	WO / PE / VAC ___%	П / К
2710 99	P / Y ___% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y ___% / Pk	WO / PE / VAC ___%	П / К
2711 11	P / Y ___% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y ___% / Pk	WO / PE / VAC ___%	П / К
2711 12	P / Y ___% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y ___% / Pk	WO / PE / VAC ___%	П / К
2711 13	P / Y ___% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y ___% / Pk	WO / PE / VAC ___%	П / К
2711 14	P / Y ___% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y ___% / Pk	WO / PE / VAC ___%	П / К
2711 19	P / Y ___% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y ___% / Pk	WO / PE / VAC ___%	П / К
2711 21	P / Y ___% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y ___% / Pk	WO / PE / VAC ___%	П / К
2711 29	P / Y ___% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y ___% / Pk	WO / PE / VAC ___%	П / К

2712 10	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2712 20	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2712 90	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2713 11	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2713 12	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2713 20	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2713 90	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2714 10	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2714 90	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2715 00	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2716 00	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / Δ ____ / K
2801 10	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2801 20	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2801 30	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2802 00	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2803 00	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2804 10	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2804 21	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2804 29	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2804 30	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2804 40	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2804 50	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2804 61	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K

2804 69	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2804 70	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2804 80	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2804 90	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2805 11	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2805 12	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2805 19	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2805 30	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2805 40	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2806 10	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2806 20	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2807 00	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2808 00	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2809 10	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2809 20	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2810 00	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2811 11	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2811 12	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2811 19	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2811 21	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2811 22	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2811 29	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2812 11	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K

2812 12	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2812 13	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2812 14	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2812 15	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2812 16	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2812 17	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2812 19	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2812 90	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2813 10	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2813 90	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2814 10	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2814 20	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2815 11	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2815 12	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2815 20	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2815 30	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2816 10	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2816 40	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2817 00	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2818 10	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2818 20	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2818 30	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2819 10	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K

2819 90	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2820 10	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2820 90	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2821 10	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2821 20	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2822 00	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2823 00	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2824 10	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2824 90	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2825 10	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2825 20	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2825 30	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2825 40	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2825 50	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2825 60	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2825 70	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2825 80	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2825 90	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2826 12	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2826 19	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2826 30	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2826 90	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2827 10	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K

2827 20	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2827 31	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2827 32	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2827 35	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2827 39	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2827 41	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2827 49	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2827 51	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2827 59	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2827 60	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2828 10	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2828 90	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2829 11	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2829 19	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2829 90	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2830 10	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2830 90	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2831 10	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2831 90	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2832 10	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2832 20	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2832 30	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2833 11	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K

2836 50	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2836 60	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2836 91	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2836 92	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2836 99	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2837 11	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2837 19	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2837 20	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2839 11	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2839 19	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2839 90	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2840 11	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2840 19	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2840 20	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2840 30	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2841 30	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2841 50	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2841 61	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2841 69	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2841 70	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2841 80	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2841 90	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2842 10	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K

2842 90	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2843 10	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2843 21	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2843 29	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2843 30	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2843 90	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2844 10	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2844 20	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2844 30	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2844 41	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2844 42	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2844 43	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2844 44	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2844 50	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2845 10	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2845 20	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2845 30	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2845 40	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2845 90	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2846 10	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2846 90	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2847 00	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2849 10	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K

2849 20	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2849 90	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2850 00	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2852 10	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2852 90	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2853 10	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2853 90	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2901 10	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2901 21	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2901 22	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2901 23	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2901 24	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2901 29	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2902 11	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2902 19	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2902 20	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2902 30	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2902 41	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2902 42	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2902 43	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2902 44	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2902 50	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2902 60	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K

2902 70	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2902 90	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2903 11	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2903 12	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2903 13	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2903 14	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2903 15	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2903 19	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2903 21	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2903 22	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2903 23	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2903 29	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2903 41	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2903 42	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2903 43	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2903 44	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2903 45	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2903 46	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2903 47	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2903 48	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2903 49	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2903 51	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2903 59	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K

2903 61	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2903 62	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2903 69	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2903 71	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2903 72	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2903 73	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2903 74	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2903 75	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2903 76	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2903 77	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2903 78	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2903 79	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2903 81	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2903 82	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2903 83	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2903 89	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2903 91	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2903 92	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2903 93	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2903 94	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2903 99	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2904 10	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2904 20	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K

2904 31	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2904 32	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2904 33	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2904 34	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2904 35	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2904 36	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2904 91	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2904 99	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2905 11	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2905 12	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2905 13	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2905 14	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2905 16	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2905 17	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2905 19	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2905 22	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2905 29	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2905 31	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2905 32	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2905 39	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2905 41	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2905 42	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2905 43	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K

2905 44	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2905 45	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π
2905 49	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2905 51	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2905 59	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2906 11	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2906 12	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2906 13	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2906 19	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2906 21	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2906 29	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2907 11	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2907 12	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2907 13	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2907 15	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2907 19	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2907 21	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2907 22	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2907 23	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2907 29	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2908 11	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2908 19	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2908 91	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K

2908 92	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2908 99	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2909 11	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2909 19	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2909 20	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2909 30	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2909 41	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2909 43	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2909 44	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2909 49	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2909 50	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2909 60	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2910 10	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2910 20	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2910 30	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2910 40	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2910 50	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2910 90	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2911 00	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2912 11	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2912 12	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2912 19	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2912 21	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K

2912 29	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2912 41	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2912 42	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2912 49	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2912 50	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2912 60	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2913 00	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2914 11	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2914 12	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2914 13	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2914 19	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2914 22	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2914 23	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2914 29	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2914 31	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2914 39	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2914 40	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2914 50	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2914 61	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2914 62	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2914 69	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2914 71	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2914 79	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K

2915 11	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2915 12	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2915 13	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2915 21	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2915 24	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2915 29	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2915 31	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2915 32	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2915 33	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2915 36	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2915 39	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2915 40	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2915 50	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2915 60	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2915 70	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2915 90	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2916 11	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2916 12	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2916 13	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2916 14	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2916 15	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2916 16	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2916 19	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K

2916 20	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2916 31	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2916 32	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2916 34	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2916 39	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2917 11	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2917 12	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2917 13	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2917 14	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2917 19	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2917 20	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2917 32	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2917 33	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2917 34	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2917 35	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2917 36	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2917 37	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2917 39	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2918 11	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2918 12	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2918 13	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2918 14	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2918 15	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K

2918 16	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2918 17	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2918 18	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2918 19	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2918 21	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2918 22	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2918 23	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2918 29	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2918 30	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2918 91	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2918 99	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2919 10	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2919 90	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2920 11	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2920 19	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2920 21	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2920 22	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2920 23	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2920 24	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2920 29	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2920 30	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2920 90	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2921 11	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K

2921 12	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2921 13	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2921 14	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2921 19	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2921 21	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2921 22	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2921 29	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2921 30	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2921 41	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2921 42	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2921 43	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2921 44	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2921 45	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2921 46	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2921 49	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2921 51	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2921 59	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2922 11	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2922 12	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2922 14	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2922 15	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2922 16	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2922 17	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K

2922 18	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2922 19	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2922 21	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2922 29	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2922 31	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2922 39	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2922 41	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2922 42	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2922 43	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2922 44	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2922 49	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2922 50	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2923 10	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2923 20	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2923 30	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2923 40	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2923 90	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2924 11	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2924 12	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2924 19	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2924 21	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2924 23	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2924 24	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K

2924 25	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2924 29	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2925 11	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2925 12	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2925 19	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2925 21	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2925 29	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2926 10	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2926 20	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2926 30	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2926 40	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2926 90	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2927 00	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2928 00	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2929 10	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2929 90	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2930 10	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2930 20	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2930 30	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2930 40	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2930 60	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2930 70	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2930 80	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K

2930 90	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2931 10	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2931 20	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2931 41	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2931 42	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2931 43	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2931 44	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2931 45	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2931 46	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2931 47	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2931 48	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2931 49	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2931 51	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2931 52	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2931 53	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2931 54	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2931 59	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2931 90	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2932 11	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2932 12	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2932 13	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2932 14	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2932 19	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K

2932 20	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2932 91	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2932 92	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2932 93	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2932 94	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2932 95	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2932 96	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2932 99	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2933 11	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2933 19	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2933 21	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2933 29	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2933 31	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2933 32	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2933 33	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2933 34	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2933 35	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2933 36	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2933 37	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2933 39	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2933 41	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2933 49	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2933 52	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K

2933 53	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2933 54	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2933 55	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2933 59	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2933 61	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2933 69	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2933 71	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2933 72	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2933 79	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2933 91	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2933 92	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2933 99	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2934 10	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2934 20	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2934 30	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2934 91	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2934 92	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2934 99	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2935 10	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2935 20	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2935 30	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2935 40	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2935 50	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K

2935 90	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2936 21	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2936 22	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2936 23	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2936 24	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2936 25	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2936 26	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2936 27	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2936 28	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2936 29	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2936 90	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2937 11	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2937 12	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2937 19	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2937 21	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2937 22	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2937 23	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2937 29	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2937 50	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2937 90	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2938 10	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2938 90	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2939 11	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K

2939 19	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2939 20	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2939 30	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2939 41	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2939 42	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2939 43	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2939 44	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2939 45	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2939 49	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2939 51	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2939 59	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2939 61	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2939 62	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2939 63	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2939 69	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2939 72	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2939 79	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2939 80	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2940 00	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2941 10	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2941 20	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2941 30	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2941 40	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K

2941 50	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2941 90	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
2942 00	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
3001 20	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
3001 90	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
3002 12	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
3002 13	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
3002 14	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
3002 15	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
3002 41	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
3002 42	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
3002 49	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
3002 51	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
3002 59	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
3002 90	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
3003 10	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
3003 20	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
3003 31	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
3003 39	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
3003 41	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
3003 42	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
3003 43	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
3003 49	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K

3003 60	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
3003 90	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
3004 10	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
3004 20	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
3004 31	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
3004 32	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
3004 39	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
3004 41	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
3004 42	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
3004 43	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
3004 49	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
3004 50	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
3004 60	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
3004 90	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
3005 10	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
3005 90	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
3006 10	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
3006 30	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
3006 40	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
3006 50	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
3006 60	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / Δ ____ / K
3006 70	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
3006 91	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K

3006 92	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
3006 93	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
3101 00	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
3102 10	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
3102 21	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
3102 29	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
3102 30	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
3102 40	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
3102 50	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
3102 60	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
3102 80	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
3102 90	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
3103 11	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
3103 19	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
3103 90	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
3104 20	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
3104 30	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
3104 90	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
3105 10	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
3105 20	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
3105 30	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
3105 40	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
3105 51	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K

3105 59	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
3105 60	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
3105 90	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
3201 10	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
3201 20	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
3201 90	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
3202 10	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
3202 90	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
3203 00	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
3204 11	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
3204 12	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
3204 13	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
3204 14	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
3204 15	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
3204 16	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
3204 17	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
3204 18	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
3204 19	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
3204 20	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
3204 90	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
3205 00	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
3206 11	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
3206 19	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K

3206 20	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
3206 41	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
3206 42	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
3206 49	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
3206 50	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
3207 10	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
3207 20	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
3207 30	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
3207 40	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
3208 10	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
3208 20	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
3208 90	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
3209 10	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
3209 90	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
3210 00	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
3211 00	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
3212 10	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
3212 90	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
3213 10	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
3213 90	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
3214 10	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
3214 90	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
3215 11	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K

3215 19	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
3215 90	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
3301 12	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
3301 13	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
3301 19	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
3301 24	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
3301 25	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
3301 29	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
3301 30	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
3301 90	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
3302 10	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
3302 90	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
3303 00	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
3304 10	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
3304 20	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π
3304 30	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
3304 91	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
3304 99	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
3305 10	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π
3305 20	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
3305 30	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π
3305 90	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
3306 10	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π

3306 20	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
3306 90	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
3307 10	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π
3307 20	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π
3307 30	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
3307 41	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
3307 49	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π
3307 90	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
3401 11	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
3401 19	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
3401 20	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
3401 30	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π
3402 31	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
3402 39	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
3402 41	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
3402 42	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
3402 49	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
3402 50	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π
3402 90	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
3403 11	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
3403 19	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
3403 91	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
3403 99	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K

3404 20	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
3404 90	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
3405 10	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
3405 20	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
3405 30	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
3405 40	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
3405 90	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
3406 00	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
3407 00	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
3501 10	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
3501 90	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
3502 11	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
3502 19	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
3502 20	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
3502 90	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
3503 00	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
3504 00	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
3505 10	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
3505 20	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
3506 10	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
3506 91	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
3506 99	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
3507 10	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / Δ ____ / K

3507 90	P / Y ___% / Pk	WO / PE	P / Y ___% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	П / Д ____ / К
3601 00	P / Y ___% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y ___% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	П / К
3602 00	P / Y ___% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y ___% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	П / К
3603 10	P / Y ___% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y ___% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	П / К
3603 20	P / Y ___% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y ___% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	П / К
3603 30	P / Y ___% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y ___% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	П / К
3603 40	P / Y ___% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y ___% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	П / К
3603 50	P / Y ___% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y ___% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	П / К
3603 60	P / Y ___% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y ___% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	П / К
3604 10	P / Y ___% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y ___% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	П / К
3604 90	P / Y ___% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y ___% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	П / К
3605 00	P / Y ___% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y ___% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	П / К
3606 10	P / Y ___% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y ___% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	П / К
3606 90	P / Y ___% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y ___% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	П / К
3701 10	P / Y ___% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y ___% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	П / Д ____ / К
3701 20	P / Y ___% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y ___% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	П / Д ____ / К
3701 30	P / Y ___% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y ___% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	П / Д ____ / К
3701 91	P / Y ___% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y ___% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	П / Д ____ / К
3701 99	P / Y ___% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y ___% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	П / Д ____ / К
3702 10	P / Y ___% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y ___% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	П / Д ____ / К
3702 31	P / Y ___% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y ___% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	П / Д ____ / К
3702 32	P / Y ___% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y ___% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	П / Д ____ / К
3702 39	P / Y ___% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y ___% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	П / Д ____ / К

3801 30	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
3801 90	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
3802 10	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
3802 90	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
3803 00	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
3804 00	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
3805 10	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
3805 90	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
3806 10	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
3806 20	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
3806 30	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
3806 90	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
3807 00	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
3808 52	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
3808 59	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
3808 61	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
3808 62	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
3808 69	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
3808 91	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
3808 92	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
3808 93	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
3808 94	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
3808 99	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K

3809 10	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
3809 91	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
3809 92	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
3809 93	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
3810 10	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
3810 90	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
3811 11	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
3811 19	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
3811 21	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
3811 29	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
3811 90	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
3812 10	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
3812 20	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
3812 31	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
3812 39	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
3813 00	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
3814 00	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
3815 11	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
3815 12	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
3815 19	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
3815 90	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
3816 00	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
3817 00	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K

3818 00	P / Y ___% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y ___% / Pk	WO / PE / VAC ___% _%	П / К
3819 00	P / Y ___% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y ___% / Pk	WO / PE / VAC ___% _%	П / К
3820 00	P / Y ___% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y ___% / Pk	WO / PE / VAC ___% _%	П / К
3821 00	P / Y ___% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y ___% / Pk	WO / PE / VAC ___% _%	П / К
3822 11	P / Y ___% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y ___% / Pk	WO / PE / VAC ___% _%	П / Д ____ / К
3822 12	P / Y ___% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y ___% / Pk	WO / PE / VAC ___% _%	П / Д ____ / К
3822 13	P / Y ___% / Pk	WO / PE	P / Y ___% / Pk	WO / PE / VAC ___% _%	П / Д ____ / К
3822 19	P / Y ___% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y ___% / Pk	WO / PE / VAC ___% _%	П / Д ____ / К
3822 90	P / Y ___% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y ___% / Pk	WO / PE / VAC ___% _%	П / Д ____ / К
3823 11	P / Y ___% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y ___% / Pk	WO / PE / VAC ___% _%	П / К
3823 12	P / Y ___% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y ___% / Pk	WO / PE / VAC ___% _%	П / К
3823 13	P / Y ___% / Pk	WO / PE	P / Y ___% / Pk	WO / PE / VAC ___% _%	П / К
3823 19	P / Y ___% / Pk	WO / PE	P / Y ___% / Pk	WO / PE / VAC ___% _%	П / К
3823 70	P / Y ___% / Pk	WO / PE	P / Y ___% / Pk	WO / PE / VAC ___% _%	П / К
3824 10	P / Y ___% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y ___% / Pk	WO / PE / VAC ___% _%	П / К
3824 30	P / Y ___% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y ___% / Pk	WO / PE / VAC ___% _%	П / К
3824 40	P / Y ___% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y ___% / Pk	WO / PE / VAC ___% _%	П / К
3824 50	P / Y ___% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y ___% / Pk	WO / PE / VAC ___% _%	П / К
3824 60	P / Y ___% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y ___% / Pk	WO / PE / VAC ___% _%	П / К
3824 81	P / Y ___% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y ___% / Pk	WO / PE / VAC ___% _%	П / К
3824 82	P / Y ___% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y ___% / Pk	WO / PE / VAC ___% _%	П / К
3824 83	P / Y ___% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y ___% / Pk	WO / PE / VAC ___% _%	П / К
3824 84	P / Y ___% / Pk	WO / PE	P / Y ___% / Pk	WO / PE / VAC ___% _%	П / К

3824 85	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
3824 86	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
3824 87	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
3824 88	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
3824 89	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
3824 91	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
3824 92	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
3824 99	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
3825 10	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
3825 20	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
3825 30	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
3825 41	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
3825 49	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
3825 50	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
3825 61	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
3825 69	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
3825 90	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
3826 00	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
3827 11	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
3827 12	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
3827 13	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
3827 14	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
3827 20	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K

3827 31	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
3827 32	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
3827 39	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
3827 40	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
3827 51	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
3827 59	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
3827 61	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
3827 62	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
3827 63	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
3827 64	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
3827 65	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
3827 68	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
3827 69	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
3827 90	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
3901 10	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
3901 20	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π
3901 30	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
3901 40	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
3901 90	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
3902 10	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
3902 20	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
3902 30	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
3902 90	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K

3903 11	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
3903 19	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
3903 20	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
3903 30	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
3903 90	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
3904 10	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
3904 21	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
3904 22	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
3904 30	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
3904 40	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
3904 50	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
3904 61	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
3904 69	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
3904 90	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
3905 12	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
3905 19	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
3905 21	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
3905 29	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
3905 30	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
3905 91	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
3905 99	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
3906 10	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
3906 90	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K

3907 10	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
3907 21	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
3907 29	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
3907 30	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
3907 40	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
3907 50	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
3907 61	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
3907 69	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
3907 70	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
3907 91	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
3907 99	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
3908 10	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
3908 90	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
3909 10	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
3909 20	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
3909 31	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
3909 39	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
3909 40	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
3909 50	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
3910 00	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
3911 10	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
3911 20	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
3911 90	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K

3912 11	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
3912 12	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
3912 20	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
3912 31	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
3912 39	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
3912 90	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
3913 10	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
3913 90	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
3914 00	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
3915 10	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
3915 20	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
3915 30	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
3915 90	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
3916 10	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
3916 20	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
3916 90	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
3917 10	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
3917 21	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
3917 22	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
3917 23	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
3917 29	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
3917 31	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
3917 32	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K

3917 33	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
3917 39	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
3917 40	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
3918 10	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
3918 90	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
3919 10	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
3919 90	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
3920 10	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
3920 20	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
3920 30	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
3920 43	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
3920 49	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
3920 51	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
3920 59	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
3920 61	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
3920 62	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
3920 63	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
3920 69	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
3920 71	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
3920 73	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
3920 79	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
3920 91	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
3920 92	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K

3920 93	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
3920 94	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
3920 99	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
3921 11	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
3921 12	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
3921 13	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
3921 14	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
3921 19	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
3921 90	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
3922 10	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
3922 20	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
3922 90	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
3923 10	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
3923 21	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
3923 29	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
3923 30	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
3923 40	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
3923 50	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
3923 90	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
3924 10	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
3924 90	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
3925 10	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
3925 20	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K

3925 30	P / Y ___% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y ___% / Pk	WO / PE / VAC ___% _%	П / К
3925 90	P / Y ___% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y ___% / Pk	WO / PE / VAC ___% _%	П
3926 10	P / Y ___% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y ___% / Pk	WO / PE / VAC ___% _%	П / Д ____ / К
3926 20	P / Y ___% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y ___% / Pk	WO / PE / VAC ___% _%	П / Д ____ / К
3926 30	P / Y ___% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y ___% / Pk	WO / PE / VAC ___% _%	П / Д ____ / К
3926 40	P / Y ___% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y ___% / Pk	WO / PE / VAC ___% _%	П / Д ____ / К
3926 90	P / Y ___% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y ___% / Pk	WO / PE / VAC ___% _%	П / Д ____ / К
4001 10	P / Y ___% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y ___% / Pk	WO / PE / VAC ___% _%	П / К
4001 21	P / Y ___% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y ___% / Pk	WO / PE / VAC ___% _%	П / К
4001 22	P / Y ___% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y ___% / Pk	WO / PE / VAC ___% _%	П / К
4001 29	P / Y ___% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y ___% / Pk	WO / PE / VAC ___% _%	П / К
4001 30	P / Y ___% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y ___% / Pk	WO / PE / VAC ___% _%	П / К
4002 11	P / Y ___% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y ___% / Pk	WO / PE / VAC ___% _%	П / Д ____ / К
4002 19	P / Y ___% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y ___% / Pk	WO / PE / VAC ___% _%	П / Д ____ / К
4002 20	P / Y ___% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y ___% / Pk	WO / PE / VAC ___% _%	П / Д ____ / К
4002 31	P / Y ___% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y ___% / Pk	WO / PE / VAC ___% _%	П / Д ____ / К
4002 39	P / Y ___% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y ___% / Pk	WO / PE / VAC ___% _%	П / Д ____ / К
4002 41	P / Y ___% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y ___% / Pk	WO / PE / VAC ___% _%	П / Д ____ / К
4002 49	P / Y ___% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y ___% / Pk	WO / PE / VAC ___% _%	П / Д ____ / К
4002 51	P / Y ___% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y ___% / Pk	WO / PE / VAC ___% _%	П / Д ____ / К
4002 59	P / Y ___% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y ___% / Pk	WO / PE / VAC ___% _%	П / Д ____ / К
4002 60	P / Y ___% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y ___% / Pk	WO / PE / VAC ___% _%	П / Д ____ / К
4002 70	P / Y ___% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y ___% / Pk	WO / PE / VAC ___% _%	П / Д ____ / К

4012 20	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	П / К
4012 90	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	П / К
4013 10	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	П / Д ____ / К
4013 20	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	П / Д ____ / К
4013 90	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	П / Д ____ / К
4014 10	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	П / Д ____ / К
4014 90	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	П / Д ____ / К
4015 12	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	П / Д ____ / К
4015 19	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	П / Д ____ / К
4015 90	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	П / Д ____ / К
4016 10	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	П / Д ____ / К
4016 91	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	П / Д ____ / К
4016 92	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	П / Д ____ / К
4016 93	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	П / Д ____ / К
4016 94	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	П / Д ____ / К
4016 95	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	П / Д ____ / К
4016 99	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	П / Д ____ / К
4017 00	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	П / К
4101 20	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	П / К
4101 50	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	П / К
4101 90	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	П / К
4102 10	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	П / К
4102 21	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	П / К

4102 29	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	П / К
4103 20	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	П / К
4103 30	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	П / К
4103 90	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	П / К
4104 11	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	П / Д ____ / К
4104 19	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	П / Д ____ / К
4104 41	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	П / Д ____ / К
4104 49	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	П / Д ____ / К
4105 10	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	П / Д ____ / К
4105 30	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	П / Д ____ / К
4106 21	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	П / Д ____ / К
4106 22	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	П / Д ____ / К
4106 31	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	П / Д ____ / К
4106 32	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	П / Д ____ / К
4106 40	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	П / Д ____ / К
4106 91	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	П / Д ____ / К
4106 92	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	П / Д ____ / К
4107 11	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	П / Д ____ / К
4107 12	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	П / Д ____ / К
4107 19	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	П / Д ____ / К
4107 91	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	П / Д ____ / К
4107 92	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	П / Д ____ / К
4107 99	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	П / Д ____ / К

5702 20	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
5702 31	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
5702 32	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
5702 39	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
5702 41	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
5702 42	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
5702 49	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
5702 50	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
5702 91	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
5702 92	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
5702 99	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
5703 10	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / Δ ____ / K
5703 21	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / Δ ____ / K
5703 29	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / Δ ____ / K
5703 31	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / Δ ____ / K
5703 39	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / Δ ____ / K
5703 90	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / Δ ____ / K
5704 10	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
5704 20	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
5704 90	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
5705 00	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / K
5801 10	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / Δ ____ / K
5801 21	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	Π / Δ ____ / K

6802 21	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	П / К
6802 23	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	П / К
6802 29	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	П / К
6802 91	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	П / К
6802 92	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	П / К
6802 93	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	П / К
6802 99	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	П / К
6803 00	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	П / К
6804 10	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	П / Д ____ / К
6804 21	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	П / Д ____ / К
6804 22	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	П / Д ____ / К
6804 23	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	П / Д ____ / К
6804 30	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	П / Д ____ / К
6805 10	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	П / Д ____ / К
6805 20	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	П / Д ____ / К
6805 30	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	П / Д ____ / К
6806 10	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	П / Д ____ / К
6806 20	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	П / Д ____ / К
6806 90	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	П / Д ____ / К
6807 10	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	П / Д ____ / К
6807 90	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	П / Д ____ / К
6808 00	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	П / Д ____ / К
6809 11	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	П / Д ____ / К

7104 21	P / Y ___% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y ___% / Pk	WO / PE / VAC ___% _%	П / К
7104 29	P / Y ___% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y ___% / Pk	WO / PE / VAC ___% _%	П / К
7104 91	P / Y ___% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y ___% / Pk	WO / PE / VAC ___% _%	П / К
7104 99	P / Y ___% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y ___% / Pk	WO / PE / VAC ___% _%	П / К
7105 10	P / Y ___% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y ___% / Pk	WO / PE / VAC ___% _%	П / Д ____ / К
7105 90	P / Y ___% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y ___% / Pk	WO / PE / VAC ___% _%	П / Д ____ / К
7106 10	P / Y ___% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y ___% / Pk	WO / PE / VAC ___% _%	П / К
7106 91	P / Y ___% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y ___% / Pk	WO / PE / VAC ___% _%	П / К
7106 92	P / Y ___% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y ___% / Pk	WO / PE / VAC ___% _%	П / К
7107 00	P / Y ___% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y ___% / Pk	WO / PE / VAC ___% _%	П / К
7108 11	P / Y ___% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y ___% / Pk	WO / PE / VAC ___% _%	П / К
7108 12	P / Y ___% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y ___% / Pk	WO / PE / VAC ___% _%	П / К
7108 13	P / Y ___% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y ___% / Pk	WO / PE / VAC ___% _%	П / К
7108 20	P / Y ___% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y ___% / Pk	WO / PE / VAC ___% _%	П / К
7109 00	P / Y ___% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y ___% / Pk	WO / PE / VAC ___% _%	П / К
7110 11	P / Y ___% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y ___% / Pk	WO / PE / VAC ___% _%	П / К
7110 19	P / Y ___% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y ___% / Pk	WO / PE / VAC ___% _%	П / К
7110 21	P / Y ___% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y ___% / Pk	WO / PE / VAC ___% _%	П / К
7110 29	P / Y ___% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y ___% / Pk	WO / PE / VAC ___% _%	П / К
7110 31	P / Y ___% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y ___% / Pk	WO / PE / VAC ___% _%	П / К
7110 39	P / Y ___% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y ___% / Pk	WO / PE / VAC ___% _%	П / К
7110 41	P / Y ___% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y ___% / Pk	WO / PE / VAC ___% _%	П / К
7110 49	P / Y ___% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y ___% / Pk	WO / PE / VAC ___% _%	П / К

7403 22	P / Y ___% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y ___% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	П / Д ____ / К
7403 29	P / Y ___% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y ___% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	П / К
7404 00	P / Y ___% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y ___% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	П / Д ____ / К
7405 00	P / Y ___% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y ___% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	П / Д ____ / К
7406 10	P / Y ___% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y ___% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	П / Д ____ / К
7406 20	P / Y ___% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y ___% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	П / Д ____ / К
7407 10	P / Y ___% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y ___% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	П / Д ____ / К
7407 21	P / Y ___% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y ___% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	П / Д ____ / К
7407 29	P / Y ___% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y ___% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	П / Д ____ / К
7408 11	P / Y ___% / Pk	WO / PE	P / Y ___% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	П / Д ____ / К
7408 19	P / Y ___% / Pk	WO / PE	P / Y ___% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	П / Д ____ / К
7408 21	P / Y ___% / Pk	WO / PE	P / Y ___% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	П / Д ____ / К
7408 22	P / Y ___% / Pk	WO / PE	P / Y ___% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	П / Д ____ / К
7408 29	P / Y ___% / Pk	WO / PE	P / Y ___% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	П / Д ____ / К
7409 11	P / Y ___% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y ___% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	П / Д ____ / К
7409 19	P / Y ___% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y ___% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	П / Д ____ / К
7409 21	P / Y ___% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y ___% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	П / Д ____ / К
7409 29	P / Y ___% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y ___% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	П / Д ____ / К
7409 31	P / Y ___% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y ___% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	П / Д ____ / К
7409 39	P / Y ___% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y ___% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	П / Д ____ / К
7409 40	P / Y ___% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y ___% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	П / Д ____ / К
7409 90	P / Y ___% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y ___% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	П / Д ____ / К
7410 11	P / Y ___% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y ___% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	П / Д ____ / К

8007 00	P / Y ___% / Pk	WO / PE	P / Y ___% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	П / Д ____ / К
8101 10	P / Y ___% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y ___% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	П / К
8101 94	P / Y ___% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y ___% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	П / К
8101 96	P / Y ___% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y ___% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	П / К
8101 97	P / Y ___% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y ___% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	П / Д ____ / К
8101 99	P / Y ___% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y ___% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	П / К
8102 10	P / Y ___% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y ___% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	П / К
8102 94	P / Y ___% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y ___% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	П / К
8102 95	P / Y ___% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y ___% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	П / К
8102 96	P / Y ___% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y ___% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	П / К
8102 97	P / Y ___% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y ___% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	П / Д ____ / К
8102 99	P / Y ___% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y ___% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	П / К
8103 20	P / Y ___% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y ___% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	П / К
8103 30	P / Y ___% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y ___% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	П / Д ____ / К
8103 91	P / Y ___% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y ___% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	П / К
8103 99	P / Y ___% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y ___% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	П / К
8104 11	P / Y ___% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y ___% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	П / К
8104 19	P / Y ___% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y ___% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	П / К
8104 20	P / Y ___% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y ___% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	П / Д ____ / К
8104 30	P / Y ___% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y ___% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	П / К
8104 90	P / Y ___% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y ___% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	П / К
8105 20	P / Y ___% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y ___% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	П / К
8105 30	P / Y ___% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y ___% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	П / Д ____ / К

8105 90	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	П / К
8106 10	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	П / К
8106 90	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	П / К
8108 20	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	П / К
8108 30	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	П / Д ____ / К
8108 90	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	П / К
8109 21	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	П / К
8109 29	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	П / К
8109 31	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	П / К
8109 39	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	П / К
8109 91	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	П / К
8109 99	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	П / К
8110 10	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	П / К
8110 20	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	П / Д ____ / К
8110 90	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	П / К
8111 00	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	П / К
8112 12	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	П / К
8112 13	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	П / Д ____ / К
8112 19	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	П / К
8112 21	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	П / К
8112 22	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	П / Д ____ / К
8112 29	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	П / К
8112 31	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	П / К

8414 80	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	П / Д ____ / К
8414 90	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	П / Д ____ / К
8415 10	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	П / К
8415 20	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	П / К
8415 81	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	П / К
8415 82	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	П / К
8415 83	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	П / К
8415 90	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	П / К
8416 10	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	П / Д ____ / К
8416 20	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	П / Д ____ / К
8416 30	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	П / Д ____ / К
8416 90	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	П / Д ____ / К
8417 10	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	П / Д ____ / К
8417 20	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	П / Д ____ / К
8417 80	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	П / Д ____ / К
8417 90	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	П / Д ____ / К
8418 10	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	П / Д ____ / К
8418 21	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	П / Д ____ / К
8418 29	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	П / Д ____ / К
8418 30	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	П / Д ____ / К
8418 40	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	П / Д ____ / К
8418 50	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	П / Д ____ / К
8418 61	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	П / Д ____ / К

8506 30	P / Y ___% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y ___% / Pk	WO / PE / VAC ___% _%	П / Д ___ / К
8506 40	P / Y ___% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y ___% / Pk	WO / PE / VAC ___% _%	П / Д ___ / К
8506 50	P / Y ___% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y ___% / Pk	WO / PE / VAC ___% _%	П / Д ___ / К
8506 60	P / Y ___% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y ___% / Pk	WO / PE / VAC ___% _%	П / Д ___ / К
8506 80	P / Y ___% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y ___% / Pk	WO / PE / VAC ___% _%	П / Д ___ / К
8506 90	P / Y ___% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y ___% / Pk	WO / PE / VAC ___% _%	П / Д ___ / К
8507 10	P / Y ___% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y ___% / Pk	WO / PE / VAC ___% _%	П
8507 20	P / Y ___% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y ___% / Pk	WO / PE / VAC ___% _%	П
8507 30	P / Y ___% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y ___% / Pk	WO / PE / VAC ___% _%	П / К
8507 50	P / Y ___% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y ___% / Pk	WO / PE / VAC ___% _%	П / К
8507 60	P / Y ___% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y ___% / Pk	WO / PE / VAC ___% _%	П / К
8507 80	P / Y ___% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y ___% / Pk	WO / PE / VAC ___% _%	П / К
8507 90	P / Y ___% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y ___% / Pk	WO / PE / VAC ___% _%	П / К
8508 11	P / Y ___% / Pk	WO / PE	P / Y ___% / Pk	WO / PE / VAC ___% _%	П / К
8508 19	P / Y ___% / Pk	WO / PE	P / Y ___% / Pk	WO / PE / VAC ___% _%	П / К
8508 60	P / Y ___% / Pk	WO / PE	P / Y ___% / Pk	WO / PE / VAC ___% _%	П / К
8508 70	P / Y ___% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y ___% / Pk	WO / PE / VAC ___% _%	П / К
8509 40	P / Y ___% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y ___% / Pk	WO / PE / VAC ___% _%	П / Д ___ / К
8509 80	P / Y ___% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y ___% / Pk	WO / PE / VAC ___% _%	П / Д ___ / К
8509 90	P / Y ___% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y ___% / Pk	WO / PE / VAC ___% _%	П / Д ___ / К
8510 10	P / Y ___% / Pk	WO / PE	P / Y ___% / Pk	WO / PE / VAC ___% _%	П / Д ___ / К
8510 20	P / Y ___% / Pk	WO / PE	P / Y ___% / Pk	WO / PE / VAC ___% _%	П / Д ___ / К
8510 30	P / Y ___% / Pk	WO / PE	P / Y ___% / Pk	WO / PE / VAC ___% _%	П / Д ___ / К

8708 70, кроме 8708 70*	P / Y ___% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y ___% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	П / Д ____ / К
8708 70*	P	WO / PE	P	WO / PE	П
8708 80	P / Y ___% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y ___% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	П / Д ____ / К
8708 91	P / Y ___% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y ___% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	П / Д ____ / К
8708 92	P / Y ___% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y ___% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	П / Д ____ / К
8708 93	P / Y ___% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y ___% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	П / Д ____ / К
8708 94	P / Y ___% / Pk	WO / PE	P / Y ___% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	П / Д ____ / К
8708 95	P / Y ___% / Pk	WO / PE	P / Y ___% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	П / Д ____ / К
8708 99	P / Y ___% / Pk	WO / PE	P / Y ___% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	П / Д ____ / К
8709 11	P / Y ___% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y ___% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	П / Д ____ / К
8709 19	P / Y ___% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y ___% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	П / Д ____ / К
8709 90	P / Y ___% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y ___% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	П / Д ____ / К
8710 00	P / Y ___% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y ___% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	П / Д ____ / К
8711 10	P / Y ___% / Pk	WO / PE	P / Y ___% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	П / Д ____ / К
8711 20	P / Y ___% / Pk	WO / PE	P / Y ___% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	П / Д ____ / К
8711 30	P / Y ___% / Pk	WO / PE	P / Y ___% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	П / Д ____ / К
8711 40	P / Y ___% / Pk	WO / PE	P / Y ___% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	П / Д ____ / К
8711 50	P / Y ___% / Pk	WO / PE	P / Y ___% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	П / Д ____ / К
8711 60	P / Y ___% / Pk	WO / PE	P / Y ___% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	П / Д ____ / К
8711 90	P / Y ___% / Pk	WO / PE	P / Y ___% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	П / Д ____ / К
8712 00	P / Y ___% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y ___% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	П / Д ____ / К
8713 10	P / Y ___% / Pk	WO / PE	P / Y ___% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	П / Д ____ / К
8713 90	P / Y ___% / Pk	WO / PE	P / Y ___% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	П / Д ____ / К
8714 10	P / Y ___% / Pk	WO / PE	P / Y ___% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	П / Д ____ / К

8714 20	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	П / Д ____ / К
8714 91	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	П / Д ____ / К
8714 92	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	П / Д ____ / К
8714 93	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	П / Д ____ / К
8714 94	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	П / Д ____ / К
8714 95	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	П / Д ____ / К
8714 96	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	П / Д ____ / К
8714 99	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	П / Д ____ / К
8715 00	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	П / Д ____ / К
8716 10	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	П / Д ____ / К
8716 20	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	П / Д ____ / К
8716 31	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	П / Д ____ / К
8716 39	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	П / Д ____ / К
8716 40	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	П / Д ____ / К
8716 80	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	П / Д ____ / К
8716 90	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	П / Д ____ / К
8801 00	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	П / Д ____ / К
8802 11	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	П / Д ____ / К
8802 12	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	П / Д ____ / К
8802 20	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	П / Д ____ / К
8802 30	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	П / Д ____ / К
8802 40	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	П / Д ____ / К
8802 60	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	П / Д ____ / К

9018 41	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	П / Д ____ / К
9018 49	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	П / Д ____ / К
9018 50	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	П / Д ____ / К
9018 90	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	П / Д ____ / К
9019 10	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	П / Д ____ / К
9019 20	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	П / Д ____ / К
9020 00	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	П / Д ____ / К
9021 10	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	П / Д ____ / К
9021 21	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	П / Д ____ / К
9021 29	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	П / Д ____ / К
9021 31	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	П / Д ____ / К
9021 39	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	П / Д ____ / К
9021 40	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	П / Д ____ / К
9021 50	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	П / Д ____ / К
9021 90	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	П / Д ____ / К
9022 12	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	П / Д ____ / К
9022 13	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	П / Д ____ / К
9022 14	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	П / Д ____ / К
9022 19	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	П / Д ____ / К
9022 21	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	П / Д ____ / К
9022 29	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	П / Д ____ / К
9022 30	P / Y __% / Pk	WO / PE	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	П / Д ____ / К
9022 90	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	П / Д ____ / К

9701 29	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	П / Д ____ / К
9701 91	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	П / Д ____ / К
9701 92	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	П / Д ____ / К
9701 99	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	П / Д ____ / К
9702 10	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	П / Д ____ / К
9702 90	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	П / Д ____ / К
9703 10	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	П / Д ____ / К
9703 90	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	П / Д ____ / К
9704 00	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	П / Д ____ / К
9705 10	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	П / Д ____ / К
9705 21	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	П / Д ____ / К
9705 22	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	П / Д ____ / К
9705 29	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	П / Д ____ / К
9705 31	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	П / Д ____ / К
9705 39	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	П / Д ____ / К
9706 10	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	П / Д ____ / К
9706 90	P / Y __% / Pk	WO / PE / PSR	P / Y __% / Pk	WO / PE / VAC _ _%	П / Д ____ / К

* В данной субпозиции классифицируются колеса ходовые, представляющие собой неалюминиевые колесные диски, укомплектованные (поставляемые в сборе с) грузовыми пневматическими резиновыми шинами или покрышками.

1. Для целей применения настоящего перечня следует руководствоваться исключительно кодом действующей редакции Гармонизированной системы описания и кодирования товаров, определенной Международной конвенцией о гармонизированной системе описания и кодирования товаров от 14 июня 1983 года. При этом в случае указания в графе 1 знака сноски

следует руководствоваться как кодом, так и наименованием товара, приведенном в сноске к такой графе.

2. Сертификат о происхождении товара, выданный уполномоченным органом для целей предоставления тарифных преференций в соответствии с правилами определения происхождения товаров, ввозимых на таможенную территорию Евразийского экономического союза, которые предусмотрены пунктами 3 и 4 статьи 37 Договора о Евразийском экономическом союзе от 29 мая 2014 года (сертификат, выданный по преференциальной форме в соответствии с требованиями, установленными такими правилами), может быть использован для целей подтверждения происхождения ввозимого товара в соответствии с Правилами определения происхождения товаров, ввозимых на таможенную территорию Евразийского экономического союза (непреференциальными правилами определения происхождения товаров), утвержденными Решением Совета Евразийской экономической комиссии от 13 июля 2018 г. № 49 (далее – Правила), при условии, что такой сертификат содержит обозначение критерия определения происхождения товара, совпадающее с одним из обозначений, приведенных в графах второй – шестой настоящего перечня (в зависимости от использованных правил определения происхождения товаров).

При этом:

в случае если сертификат о происхождении товара формы "А" или сертификат о происхождении товара формы "СТ-2" содержит обозначение "У __%", использование такого сертификата допускается только при условии, что процентная доля стоимости непроеисходящих материалов, указанная в таком обозначении, составляет не более 50 процентов от стоимости товара;

в случае если сертификат о происхождении товара формы "СТ-3" содержит обозначение "VAC __%", использование такого сертификата допускается только при условии, что процентная доля добавленной стоимости, указанная в таком обозначении, составляет не менее 50 процентов от стоимости товара.

3. В случае если для выдачи сертификата о происхождении товара формы "СТ-1" используются Правила определения страны происхождения товаров, утвержденные Решением Совета глав правительств Содружества Независимых Государств от 24 сентября 1993 г., такой сертификат может быть использован для целей подтверждения происхождения ввозимого товара в соответствии с Правилами в случае, если при его выдаче не был

Примечания:

применен кумулятивный принцип, за исключением товаров субпозиции 8708 70, содержащей в настоящем перечне знак сноски "*", для которых такой сертификат, оформленный по указанным Правилам определения страны происхождения товаров, не может быть использован.

4. Несмотря на положения пунктов 2 и 3 настоящих примечаний, если в государстве – члене Евразийского экономического союза предусмотрена возможность подтверждать происхождение товаров для целей Правил декларацией о происхождении товара в случаях, предусмотренных абзацем пятым пункта 35, абзацем четвертым пункта 36 и абзацем четвертым пункта 37 Правил, в таком государстве – члене Евразийского экономического союза сравнение критерия определения происхождения товара, содержащегося в сертификате о происхождении товара формы "СТ-1", с обозначениями, приведенными в графе шестой настоящего перечня, не осуществляется."