

О внесении изменений в некоторые приказы исполняющего обязанности Министра по инвестициям и развитию Республики Казахстан

Приказ Министра транспорта Республики Казахстан от 22 января 2026 года № 10. Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 22 января 2026 года № 37870

ПРИКАЗЫВАЮ:

1. Внести в некоторые приказы исполняющего обязанности Министра по инвестициям и развитию Республики Казахстан следующие изменения:

1) в приказ исполняющего обязанности Министра по инвестициям и развитию Республики Казахстан от 24 февраля 2015 года № 190 "Об утверждении Правил обеспечения авиационными горюче-смазочными материалами гражданских воздушных судов" (зарегистрирован в Реестре государственной регистрации нормативных правовых актов за № 11677):

в Правилах обеспечения авиационными горюче-смазочными материалами гражданских воздушных судов, утвержденных указанным приказом:

в приложении 1:

в строке 1 столбец 3 изложить в следующей редакции:

"Нормативные технические документы";

в приложении 1:

раздел "Авиакеросины" изложить в следующей редакции:

"

АВИАКЕРОСИНЫ		
Топливо для реактивных двигателей Авиационное топливо для газотурбинных двигателей	ТС-1, РТ, Джет А-1 (Jet A-1), Джет Фьюел №3 (Jet Fuel №3)	ТР ТС 013/2011; ГОСТ 10227; ТР ТС 013/2011; ASTM D1655, (СТ РК ASTM D1655); ГОСТ 32595; GB 6537-2018; TDS 893-2016; TDS 32595-2013; O'zDST 1117:2007.

".

подпункт 2) пункта 5 изложить в следующей редакции:

"2) имеющие декларацию о соответствии требованиям технического регламента Таможенного союза "О требованиях к автомобильному и авиационному бензину, дизельному и судовому топливу, топливу для реактивных двигателей и мазуту" (ТР ТС

013/2011), принятому Решением Комиссии Таможенного союза от 18 октября 2011 года № 826.";

2) в приказ исполняющего обязанности Министра по инвестициям и развитию Республики Казахстан от 24 февраля 2015 года № 191 "Об утверждении Правил хранения, подготовки к выдаче на заправку и проведения контроля качества авиационных горюче-смазочных материалов и специальных жидкостей в организациях гражданской авиации Республики Казахстан" (зарегистрирован в Реестре государственной регистрации нормативных правовых актов за № 11678):

в Правилах хранения, подготовки к выдаче на заправку и проведения контроля качества авиационных горюче-смазочных материалов и специальных жидкостей в организациях гражданской авиации Республики Казахстан, утвержденных указанным приказом:

пункт 17 изложить в следующей редакции:

"17. Документами, подтверждающими качество и кондиционность авиа ГСМ, являются документ от изготовителя, подтверждающий качество продукта, а для авиа ГСМ, поставляемых наливным транспортом или по трубопроводу – также паспорт качества и контрольный талон.

Документом, подтверждающим соответствие техническому регламенту Таможенного союза "О требованиях к автомобильному и авиационному бензину, дизельному и судовому топливу, топливу для реактивных двигателей и мазуту" (ТР ТС 013/2011), принятому Решением Комиссии Таможенного союза от 18 октября 2011 года № 826, является декларация о соответствии.";

пункт 18 изложить в следующей редакции:

"18. Документ от изготовителя, подтверждающий качество продукта, на авиа ГСМ содержит результаты анализа в объеме полного комплекса физико-химических и эксплуатационных показателей, входящих НД авиа ГСМ на изготовление данной марки авиа ГСМ, и заключение о соответствии данной партии продукта НД авиа ГСМ. Поставщик авиа ГСМ, предоставивший документ от изготовителя, подтверждающий качество продукта и декларацию о соответствии поставляемого авиа ГСМ, несет ответственность за качество и сохранность качества продукта на оговоренный НД авиа ГСМ срок годности при соблюдении оговоренных там же условий хранения и транспортировки.";

пункт 62 изложить в следующей редакции:

"62. Акты отбора проб, документ от изготовителя, подтверждающий качество продукта и декларацию о соответствии, документ изготовителя (поставщика) по одному экземпляру от каждой партии авиа ГСМ хранятся в лаборатории в течение не менее трех месяцев после израсходования данной партии продукта.";

приложение 1 изложить в новой редакции согласно приложению к настоящему приказу;

в приложении 2:

пункт 3 изложить в следующей редакции:

"3. Перечень авиа ГСМ определяется организацией-разработчиком или заводом-изготовителем авиационной техники. Аналоги основных топлив указываются в Руководствах по летной и технической эксплуатации ВС с указаниями эксплуатационных ограничений и мероприятий, связанных с их применением.";

пункт 4 изложить в следующей редакции:

"4. По климатическим условиям в аэропорту вылета (прилета) для применения авиакеросинов ТС-1, РТ, Джет А-1 соблюдаются, исходя из данных паспорта изготовителя, по показателю температуры кристаллизации, следующие нормативы:

1) при температуре кристаллизации авиакеросина не выше минус 60°C разрешается его применение без ограничений во всех климатических районах по НД авиа ГСМ;

2) при температуре кристаллизации авиакеросина не выше -50°C разрешается его применение без ограничений во всех климатических районах, кроме района П1 по НД авиа ГСМ при температуре наружного воздуха у земли не ниже минус 45°C;

3) заправка авиакеросина в ВС в климатическом районе П1 при температуре наружного воздуха у земли не ниже минус 30°C должна быть обеспечена в течение 24 часов до вылета;

4) применять подпункт 1), если лаборатория ГСМ в результате анализа установит, что у данной партии авиакеросина температура кристаллизации ниже минус 60°C."

2. Комитету гражданской авиации Министерства транспорта Республики Казахстан в установленном законодательством порядке обеспечить:

1) государственную регистрацию настоящего приказа в Министерстве юстиции Республики Казахстан;

2) размещение настоящего приказа на интернет-ресурсе Министерства транспорта Республики Казахстан после его официального опубликования.

3. Контроль за исполнением настоящего приказа возложить на курирующего вице-министра транспорта Республики Казахстан.

4. Настоящий приказ вводится в действие по истечении десяти календарных дней после дня его первого официального опубликования.

Министр транспорта Республики Казахстан

Н. Сауранбаев

"СОГЛАСОВАНО"

Министерство торговли
и интеграции

Республики Казахстан

"СОГЛАСОВАНО"

Министерство внутренних дел

Республики Казахстан

"СОГЛАСОВАНО"

Контроль качества авиаГСМ в организациях гражданской авиации Республики Казахстан

Виды контроля							
ВХОДНОЙ				ПРИЕМНЫЙ			
Анализы	Проверки	Периодичность	Основание для приема на склад	Анализы	Проверки	Периодичность	Основание для подготовки заправки
1	2	3	4	5	6	7	8
АВИАЦИОННЫЙ КЕРОСИН							
Массовой плотности	Чистоты в приемном резервуаре и в средствах доставки. Внешнего вида. Сопроводительной документации и . Паспорта изготовителя (поставщика)	При поступлении и приеме каждой партии	Решение по результатам выполнения анализа и проверок	Массовой плотности Фракционного состава. Вязкости. Кислотности . Температуры вспышки в закрытом тигле. Температуры начала кристаллизации.* Содержание фактически смол. В К Щ Взаимодействие с водой	Чистоты в резервуаре. Соответствие результатов анализа и паспорта изготовителя (поставщика) и НД авиаГСМ	После окончания наполнения (приема). После каждого дозалива продуктов (другой партии. Через 12 месяцев	Заключение Паспорта качества
Авиационный керосин JetA-1 ASTM D1655 (СТ РК ASTM D1655);							
						После окончания наполнения	

массовой плотности; содержание удельной электрической проводимости.	Чистоты в приемном резервуаре и в средствах доставки. Внешнего вида. Сопроводительной документации и . Паспорта изготовителя (поставщика)	П р и поступлении и приеме каждой партии	Решение по результатам выполнения анализа и проверок	массовой плотности; фракционного состава; температуры вспышки; температуры застывания содержания фактически х смол; взаимодействие с водой ; испытание на медной пластине; содержание удельной электрической проводимости.	Чистоты в резервуаре. Соответствие результатов анализа и паспорта изготовителя (поставщика) и НД авиа-ГСМ	(приема). После долива продуктов другой партии. Через 12 месяцев ВНИМАНИЕ ! В СЛУЧАЕ ПРИЕМА В ОДИН РЕЗЕРВУАР БОЛЕЕ ДВУХ ПАРТИЙ ТОПЛИВА ОДНОГО ЗАВОДА ИЗГОТОВИТЕЛЯ, ПРОИЗВОДИТСЯ ПРИЕМНЫЙ КОНТРОЛЬ ПО ВСЕМ ПОКАЗАТЕЛЯМ НД НА ПРОДУКТ.	Заключение Паспорта качества
1	2	3	4	5	6	7	8
АВИАЦИОННЫЙ БЕНЗИН							
Массовой плотности	Чистоты в приемном резервуаре и средствах доставки. Цвета и прозрачность . Сопроводительной документации и . Паспорта изготовителя (поставщика)	П р и поступлении и приеме каждой партии	Решение по результатам выполнения анализа и проверок	Массовой плотности Содержание ТЭС . Фракционного состава. Содержание фактически х смол. Содержание ВКЩ	Чистоты в резервуаре. Соответствие результатов анализа и паспорта изготовителя (поставщика) и НД авиаГСМ	После окончания наполнения резервуара (окончания приема) (Через 12 месяцев	Заклучение Паспорта качества
ВИДЫ КОНТРОЛЯ							

СКЛАДСКОЙ				АЭРОДРОМНЫЙ			
Анализы	Проверки	Периодичность	Основание для приема на склад	Анализы	Проверки	Периодичность	Основание для подготовки заправки
АВИАЦИОННЫЙ КЕРОСИН							
Массовой плотности Фракционного состава. Температуры вспышки в закрытом тигле Содержание водорастворимых кислот	Чистоты в резервуаре. Соответствие результатов анализа НД авиаГСМ на продукт и анализу пригодности	Через 6 месяцев	Заключение в журнале результатов анализа	Массовой плотности Содержание П В К жидкости	Чистоты в расходном резервуаре, средствах очистки и заправки	В соответствии с разделом 4 настоящих Правил	Наличие контрольного талона
Авиационный керосин JetA-1 ASTM D1655 (СТ ПК ASTM D1655);							
массовой плотности; фракционного состава; температуры вспышки; температуры застывания содержания фактически смол; взаимодействие с водой; испытание на медной пластине; содержание удельной электрической проводимости.	Чистоты в резервуаре. Соответствие результатов анализа НД авиа-ГСМ на продукт и анализу пригодности	Через 6 месяцев	Заключение в журнале результатов анализа	массовой плотности;	Чистоты в расходном резервуаре, средствах очистки и заправки	В соответствии с разделом 4 настоящих Правил	Наличие контрольного талона
АВИАЦИОННЫЙ БЕНЗИН							
Массовой плотности. Октановое число **	Чистоты в приемном резервуаре и средстве доставки. Цвета и прозрачности				Чистоты в расходном	В соответствии	

Фракционный состав. Содержание фактически х смол. Содержание ВКЩ	Соответствие результатов анализа и паспорта изготовителя (поставщика) и НД авиаГСМ	Через 6 месяцев	Заключение в журнале результатов анализа	Массовой плотности	резервуаре, средствах очистки и заправки	и с разделом 4 настоящих Правил	Наличие контрольного талона
--	--	-----------------	--	--------------------	--	---------------------------------	-----------------------------

АВИАЦИОННЫЕ МАСЛА

Массовой плотности	Чистоты в приемном резервуаре и средстве доставки. Цвета и прозрачности. Соответствие результатов анализа и паспорта изготовителя (поставщика) и НД авиаГСМ.	При поступлении и приеме каждой партии	Решение по результатам выполнения анализа и проверок	Массовой плотности Содержание воды. Мехпримеси. Вязкости. Температуры вспышки в закрытом тигле (или закрытом) Коксуемость.*** Содержание ВКЩ.	Чистоты в резервуаре. Соответствие результата анализа паспорта изготовителя (поставщика) или требования на маслосмесь	После окончания приема (наполнения резервуара, приготовления маслосмеси). После дозалива продуктом другой партии. Через 12 месяцев.	Заключение Паспорта Качества
--------------------	--	--	--	--	---	---	------------------------------

ПЛАСТИЧНЫЕ СМАЗКИ

Не проводится	Сопроводительной документации. Паспорта изготовителя (поставщика)	При поступлении и приеме каждой партии	Решение по результатам выполнения анализа и проверок	Внешний вид. Содержание воды. Содержание мехпримесей. Температура каплепадения**** Содержание свободных щелочей и органических кислот. Коллоидной стабильности (если предусмотрено ТУ)	Сохранности тары. Гарантийного срока.	При нарушении герметичности тары.	Паспорта изготовителя (поставщика). Паспорт качества
---------------	---	--	--	---	---------------------------------------	-----------------------------------	--

ПВК ЖИДКОСТИ

--	--	--	--	--	--	--	--

Массовой плотности. Содержан. воды. Содержан. раст. загр. Содержан. раствора. металлов.	Внешнего вида. Сопроводительной документацией. Соответствие результатов анализа и паспорта изготовителя (поставщика). Паспорта изготовителя (поставщика). Отсутствия остатков ПВКЖ в приемном трубопроводе.	При поступлении и приеме каждой партии	Решение по результатам выполнения анализа и проверок	Массовой плотности. Содержание воды. Показатель преломления. Содержание раст.загр. Внешний вид. Наличие растворимых загрязнений. Содержание растворимых соединений металлов. Мехпримеси.	Соответствие результатов анализа и паспорта изготовителя (поставщика)	После окончания наполнения резервуара (окончания приема) После каждого дозалива продуктом другой партии. Через 6 месяцев.	Заключение Паспорта качества
---	---	--	--	--	---	---	------------------------------

АВИА МАСЛА

Массовой плотности. Вязкости. Температуры вспышки в открытом (закрытом) тигле. Содержание ВКЩ.	Чистоты в резервуаре. Соответствие результатов анализа требованиям ТУ, НД авиаГСМ и ли требованиям на масло смесь. Соответствие анализу пригодности.	Через 6 месяцев. При принятии решения о расходовании в промежутке между проведением приемного и складского контролей.	Заклучение анализа пригодности.	Массовой плотности.	Чистоты в расходном резервуаре (бойлере маслостанции), МЗ.	Наличие контрольного талона.
--	--	---	---------------------------------	---------------------	--	------------------------------

ПЛАСТИЧНЫЕ СМАЗКИ

Не проводится.	Сохранность тары. Гарантийного срока.	1 раз в 10 дней.	Решение по результатам выполнения проверок	Не проводится.	Не проводится.	Не проводится.	Паспорт изготовителя (поставщика)
----------------	---------------------------------------	------------------	--	----------------	----------------	----------------	-----------------------------------

ПВК ЖИДКОСТИ

		Через 3 месяца. При					
--	--	---------------------	--	--	--	--	--

Массовой плотности. Содержания воды.	Внешнего вида. Соответствие результатов анализа НД авиаГСМ на продукт и анализу пригодности к выдаче	принятии решения о начале расходовании и в промежутке между проведением приемного и складского контролей	Заключение анализа пригодности.	Не проводится.	Не проводится.	Не проводится.	Решение по результатам анализа.
--------------------------------------	--	--	---------------------------------	----------------	----------------	----------------	---------------------------------

РАБОЧИЕ ЖИДКОСТИ

Не проводится	Сопроводительной документации. Паспорта изготовителя (поставщика). Сохранность тары.	При приеме каждой тары.	Решение по результатам выполнения проверок	Массовой плотности. Внешнего вида. Вязкости при 50 0С. Температуры вспышки в открытом тигле. Содержание мехпримесей и воды. Кислотного числа.	Сохранность тары. Гарантийного срока.	При нарушении герметичности тары.	Паспорта изготовителя (поставщика). Заключение Паспорта качества
---------------	--	-------------------------	--	---	---------------------------------------	-----------------------------------	--

РАБОЧИЕ ЖИДКОСТИ

Не проводится	Сохранность тары. Гарантийного срока.	1 раз в 10 дней.	Решение по результатам выполнения проверок	Не проводится.	Не проводится.	Не проводится.	Паспорт изготовителя (поставщика)
---------------	---------------------------------------	------------------	--	----------------	----------------	----------------	-----------------------------------

ПРОТИВООБЛЕДЕНИТЕЛЬНЫЕ ЖИДКОСТИ

Виды контроля

При приемке противообледенительных жидкостей (пробы, отобранные из каждой партии)	Проверки качества противообледенительных жидкостей проводятся перед началом и в течение сезона противообледенительной обработки (пробы, отбираются из резервуаров (емкостей), в которых хранилась жидкость, из форсунок и баков используемой противообледенительной машины, из емкостей в случае подозрения на загрязнение находящейся в них жидкости в соответствии с Приказом исполняющего обязанности Министра индустрии и инфраструктурного развития Республики Казахстан от 7 марта 2023 года № 141 "Об утверждении Правил по противообледенительной защите воздушного судна на земле")						

Анализы	Проверки	Периодичность	Основание для приема на склад	Анализы	Проверки	Периодичность	Основание для применения
<p>1) внешний вид жидкости;</p> <p>2) показатель преломления;</p> <p>3) рН (водородный показатель);</p> <p>4) анализ вязкости для жидкостей типов II, III и IV.</p>	<p>1) Наличие и соответствие паспортов качества, сертификат о соответствии жидкостей ;</p> <p>2) наименование (марка) поставляемой жидкости соответствующее этикеткам продукта каждой емкости;</p> <p>3) концентрация поставляемой жидкости соответствующее этикеткам продукта для каждой емкости;</p> <p>4) наличие сертификата очистки контейнера (на каждый контейнер) от производителя жидкости</p> <p>5) соответствие результатов лабораторных анализов</p>	<p>При поступлении и приеме каждой партии.</p>	<p>Заключение лаборатории. Решение по результатам выполнения проверок</p>	<p>1) внешний вид жидкости;</p> <p>2) показатель преломления;</p> <p>3) рН (водородный показатель);</p> <p>4) анализ вязкости для жидкостей типов II, III и IV.</p>	<p>Результатов лабораторных анализов установленным требованиям</p>	<p>Перед началом и не менее 1-го раза в течение сезона противообледенительной обработки и в случае подозрения на загрязнение жидкости</p>	<p>Заключение лаборатории. Решение по результатам</p>

показателей жидкости установлен н ы м требования м						выполненн ых проверок
---	--	--	--	--	--	--------------------------

ПРИМЕЧАНИЯ.

* определяется: при смешанных (последовательных) перекачках по магистральному трубопроводу различных видов авиаГСМ и водных перевозках, когда проверенный показатель соответствует требованиям НД авиаГСМ, но имеются расхождения, выходящие за пределы воспроизводимости между результатами анализа лаборатории ГСМ авиапредприятия и данными паспорта изготовителя (поставщика); в авиапредприятиях, расположенных в районе I (НД авиаГСМ)

** анализ проводится после истечение 1 года хранения

*** определяется для масел для поршневых двигателей

*** определяется для защитных и уплотнительных смазок.

ВНИМАНИЕ!

Настоящая таблица представляет собой составную часть технологического процесса подготовки авиаГСМ к выдаче на заправку и предназначена для инженерно-технических работников, непосредственно выполняющих перечисленные операции в соответствии с должностными инструкциями и обязанностями, и является внутренним документом авиапредприятия.