

## О внесении изменений в приказ Министра индустрии и инфраструктурного развития Республики Казахстан от 9 июня 2023 года № 424 "Об утверждении Контрольного списка специфических товаров"

Приказ Министра промышленности и строительства Республики Казахстан от 29 декабря 2025 года № 556. Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 30 декабря 2025 года № 37743

ПРИКАЗЫВАЮ:

1. Внести в приказ Министра индустрии и инфраструктурного развития Республики Казахстан от 9 июня 2023 года № 424 "Об утверждении Контрольного списка специфических товаров" (зарегистрирован в Реестре государственной регистрации нормативных правовых актов за № 32767) следующие изменения:

в Контрольном списке специфических товаров, утвержденном указанным приказом:

в разделе "Продукция, подлежащая контролю специфических товаров при экспорте, реэкспорте, транзите и переработке продукции вне территории Республики Казахстан":

подпункт а пункта 2В201 изложить в следующей редакции:

"а. Установленные уровни точности позиционирования, полученные в результате измерений, с использованием следующих методик, в соответствии с требованиями ГОСТ ISO 230-2-2016 "Нормы и правила испытаний станков. Часть 2. Определение точности и повторяемости позиционирования осей станков с числовым программным управлением", могут быть использованы для каждой модели станка, если это разрешено национальными регулирующими органами, вместо индивидуальных измерений для отдельного станка. Определение установленной точности позиционирования:

1. Выбрать пять станков оцениваемой модели;

2. Измерить точность линейных осей в соответствии с ГОСТ ISO 230-2-2016 "Нормы и правила испытаний станков. Часть 2. Определение точности и повторяемости позиционирования осей станков с числовым программным управлением";

3. Определить значения точности (A) для каждой оси каждого станка.

Метод вычисления значения точности описан в ГОСТ ISO 230-2-2016 "Нормы и правила испытаний станков. Часть 2. Определение точности и повторяемости позиционирования осей станков с числовым программным управлением";

4. Определить средние значения точности для каждой оси. Это означает, что среднее значение становится установленным значением точности позиционирования для каждой оси данной модели ( ${}^{\wedge}Ax$   ${}^{\wedge}Ay$ );

5. Поскольку п. 2B201 относится к каждой линейной оси, количество установленных значений точности позиционирования должно соответствовать количеству линейных осей;

6. Если какая-либо ось станка, не контролируемая по пп. 2B001.а., 2B201.б. или 2B201.с., имеет установленные значения точности позиционирования в 6 мкм или меньше (лучше) для шлифовальных станков, и 8 мкм или меньше (лучше) для фрезерных и токарных станков, оба согласно ISO 230-2:1988 (1988) (1), то изготовитель станка должен подтверждать уровень точности один раз в восемнадцать месяцев.";

подпункт d пункта 2B201 изложить в следующей редакции:

"d. Токарные станки, имеющие точность позиционирования со "всеми компенсационными возможностями", равную или лучше (меньше) 6 мкм в соответствии с ГОСТ ISO 230-2-2016 "Нормы и правила испытаний станков. Часть 2. Определение точности и повторяемости позиционирования осей станков с числовым программным управлением" вдоль любой линейной оси (общий выбор позиции) для станков, пригодных для обработки деталей диаметром более 35 мм.

Примечание: пункты 2B201а.3. и 2B201б.3. включают станки, основанные на параллельной линейной кинематической конструкции (например, обладающие шестью осями), которые имеют 5 или более осей, ни одна из которых не является осью вращения.

2B201 а. 8459 31 000 0

8459 39 000 0

8459 51 000 0

8459 61 100 0

8459 61 900

8459 69 100 0

8459 69 900 0

8464 90 000 0

8465 92 000 0

8457 20 000 0

8457 30

8459 69

2B201 б. 8460 12 100

8460 19

8460 22

8460 23

8460 24

8460 29

8460 31 000

8460 39 000 0

8460 40  
8460 90  
8465 93 000 0  
8457 30  
8460 29  
8464 20 ";

Из раздела "Категория 10. Продукция, контролируемая в рамках национальной безопасности при экспорте и импорте, не охваченная категориями 0-9\*":

исключить строку 11:

"

11	10A910	8542 31 901 0	Схемы электронные интегральные: процессоры и контроллеры, объединенные или не объединенные с запоминающими устройствами, преобразователями, логическими схемами, усилителями, синхронизаторами или другими схемами интегральными монолитными	Примечание. Не контролируется импорт всей продукции, включенной в пункт 10A910
----	--------	---------------	--	--

";

исключить строку 19:

"

19	10A918	8526 91 200 0	Аппаратура радионавигационная: приемники радионавигационные	
----	--------	---------------	---	--

";

исключить строку 22:

"

			Части электрические оборудования или аппаратуры, в другом месте данной группы не поименованные или не включенные в группу 85,	Примечание. Не контролируется импорт всей
--	--	--	---	---

22	10A921	8548 00 200 0	запоминающие устройства различных видов, такие как стековые динамические оперативные запоминающие устройства и модули	продукции, включенной в пункт 10A921.
----	--------	---------------	---	---------------------------------------

" ;

исключить строку 37:

"

37	10B936	8807	Части летательных аппаратов товарной позиции 8802 или 8806	Примечание. Не контролируется импорт всей продукции, включенной в пункт 10B936, за исключением частей беспилотных летательных аппаратов товарной позиции 8806.
----	--------	------	--	--

" ;

исключить строку 40:

"

40	10E939	8534 00 900 0	Схемы печатные: с прочими пассивными элементами	Примечание. Не контролируется импорт всей продукции, включенной в пункт 10E939
----	--------	---------------	---	--

" ;

исключить строки 42 и 43:

"

42	10A941	8529 10	Антенны и воздушные отражатели всех видов; части, пригодные для использования с ними	Примечание. Не контролируется импорт всей продукции, включенной в пункт 10A941.
43	10A942	8529 90	Прочие части, предназначенные исключительно или в основном для аппаратуры товарных позиций 8524-8528	Примечание. Не контролируется импорт всей продукции, включенной в пункт 10A942

".

2. Комитету промышленности Министерства промышленности и строительства Республики Казахстан в установленном законодательством порядке обеспечить:

1) государственную регистрацию настоящего приказа в Министерстве юстиции Республики Казахстан;

2) размещение настоящего приказа на интернет-ресурсе Министерства промышленности и строительства Республики Казахстан.

3. Контроль за исполнением настоящего приказа возложить на курирующего вице-министра промышленности и строительства Республики Казахстан.

4. Настоящий приказ вводится в действие по истечении десяти календарных дней после дня его первого официального опубликования.

*Министр промышленности и  
строительства Республики Казахстан*

*E. Нагаспаев*

**"СОГЛАСОВАН"**

Министерство сельского хозяйства

Республики Казахстан

**"СОГЛАСОВАН"**

Министерство науки и высшего образования

Республики Казахстан

**"СОГЛАСОВАН"**

Министерство здравоохранения

Республики Казахстан

**"СОГЛАСОВАН"**

Министерство финансов

Республики Казахстан

**"СОГЛАСОВАН"**

Министерство обороны

Республики Казахстан

**"СОГЛАСОВАН"**

Министерство торговли и интеграции

Республики Казахстан

**"СОГЛАСОВАН"**

Министерство иностранных дел

Республики Казахстан

**"СОГЛАСОВАН"**

Комитет национальной безопасности

Республики Казахстан

**"СОГЛАСОВАН"**

Министерство цифрового развития, инноваций

и аэрокосмической промышленности

Республики Казахстан

"СОГЛАСОВАН"

Министерство внутренних дел

Республики Казахстан

"СОГЛАСОВАН"

Министерство энергетики

Республики Казахстан

© 2012. РГП на ПХВ «Институт законодательства и правовой информации Республики Казахстан»

Министерства юстиции Республики Казахстан