

О внесении изменения в приказ Заместителя Премьер-Министра Республики Казахстан - Министра индустрии и новых технологий Республики Казахстан от 13 июня 2014 года № 215 "Об утверждении Правил изготовления, хранения и применения поверительных клейм"

Приказ Министра по инвестициям и развитию Республики Казахстан от 29 августа 2018 года № 616. Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 19 сентября 2018 года № 17392

П р и м е ч а н и е Р Ц П И !

Настоящий приказ вводится в действие с 1 января 2019 года.

В соответствии с пунктом 2 статьи 50 Закона Республики Казахстан от 6 апреля 2016 года "О правовых актах" ПРИКАЗЫВАЮ:

1. Внести в приказ Заместителя Премьер-Министра Республики Казахстан - Министра индустрии и новых технологий Республики Казахстан от 13 июня 2014 года № 215 "Об утверждении Правил изготовления, хранения и применения поверительных клейм" (зарегистрированный в Реестре государственной регистрации нормативных правовых актов под № 9582, опубликованный 23 июля 2014 года в информационно-правовой системе "Эділет") следующее изменение:

Правила изготовления, хранения и применения поверительных клейм изложить в новой редакции согласно приложению к настоящему приказу.

2. Комитету технического регулирования и метрологии Министерства по инвестициям и развитию Республики Казахстан обеспечить:

1) государственную регистрацию настоящего приказа в Министерстве юстиции Республики Казахстан;

2) в течение десяти календарных дней со дня государственной регистрации настоящего приказа направление его в Республиканское государственное предприятие на праве хозяйственного ведения "Республиканский центр правовой информации" для официального опубликования и включения в Эталонный контрольный банк нормативных правовых актов Республики Казахстан;

3) размещение настоящего приказа на интернет-ресурсе Министерства по инвестициям и развитию Республики Казахстан;

4) в течение десяти рабочих дней после государственной регистрации настоящего приказа в Министерстве юстиции Республики Казахстан представление в Юридический департамент Министерства по инвестициям и развитию Республики Казахстан сведений об исполнении мероприятий, согласно подпунктам 1), 2) и 3) настоящего пункта.

3. Контроль за исполнением настоящего приказа возложить на курирующего вице-министра по инвестициям и развитию Республики Казахстан.

4. Настоящий приказ вводится в действие с 1 января 2019 года и подлежит официальному опубликованию.

*Министр по инвестициям и развитию
Республики Казахстан*

Ж. Қасымбек

Приложение
к приказу Министра
по инвестициям и развитию
Республики Казахстан
от "29" августа 2018 года № 616
Утверждены
приказом Заместителя
Премьер–Министра
Республики Казахстан – Министра
индустрии и новых технологий
Республики Казахстан
от 13 июня 2014 года № 215

Правила изготовления, хранения и применения поверительных клейм

Глава 1. Общие положения

1. Настоящие Правила изготовления, хранения и применения поверительных клейм (далее – Правила) разработаны в соответствии с подпунктом 15) пункта 2 статьи 5 Закона Республики Казахстан от 7 июня 2000 года "Об обеспечении единства измерений" и определяют порядок изготовления, хранения и применения поверительных клейм".

Глава 2. Порядок изготовления поверительных клейм

2. Поверительные клейма изготавливаются в виде металлических клейм, латунных клейм, пластиковых пломб и самоклеящихся лейблов.

3. Поверительные клейма делятся на:

1) годовые, используемые в случаях, если для средства измерений установлен межповерочный интервал год и более;

2) квартальные, используемые в случаях, если для средства измерений установлен межповерочный интервал менее одного года.

4. Металлические и латунные клейма изготавливаются в соответствии с оттисками и габаритными размерами по форме согласно приложению 1 к настоящим Правилам и содержат следующую информацию:

1) знак утверждения типа средства измерений в соответствии с требованиями национального стандарта СТ РК 2.21-2017 "Государственная система обеспечения

единства измерений Республики Казахстан. Порядок проведения испытаний и утверждения типа средств измерений";

- 2) шифр поверочной лаборатории, осуществляющей поверку средств измерений;
- 3) две последние цифры года применения (при необходимости - квартала);
- 4) индивидуальный знак поверителя средств измерений (при необходимости).

Пластиковые пломбы и самоклеящиеся лейблы изготавливаются в соответствии с маркировкой и габаритными размерами по форме согласно приложению 2 к настоящим Правилам и содержат следующую информацию:

1) знак утверждения типа средства измерений в соответствии с требованиями национального стандарта СТ РК 2.21-2017 "Государственная система обеспечения единства измерений Республики Казахстан. Порядок проведения испытаний и утверждения типа средств измерений";

- 2) шифр поверочной лаборатории, осуществляющей поверку средств измерений;
- 3) две последние цифры года применения (при необходимости - квартала);
- 4) индивидуальная последовательная нумерация;
- 5) двумерный QR-код;
- 6) адрес информационного ресурса для проверки подлинности;
- 7) национальный орнамент (на самоклеящихся лейблах).

Маркировка на поверительных клеймах и самоклеящихся лейблах должна быть четкой и контрастной для обеспечения считывания и идентификации.

5. Шрифт знака утверждения типа средства измерений, букв и цифр оттиска и рисунка поверительных клейм применяется в соответствии с межгосударственным стандартом ГОСТ 26.008-85 "Шрифты для надписей, наносимых методом гравирования . Исполнительные размеры".

6. Шифр поверочной лаборатории присваивается государственным научным метрологическим центром (далее – ГНМЦ) и состоит из двух символов, обозначаемых буквами казахского или латинского алфавитов.

7. Индивидуальная последовательная нумерация присваивается ГНМЦ и содержит семь символов (комбинация цифр).

8. Для обозначения года применения поверительных клейм используются арабские цифры (для обозначения квартала используются римские цифры).

9. Индивидуальный знак поверителя средств измерений присваивается руководителем поверочной лаборатории и состоит из одного символа, обозначаемого буквой казахского или латинского алфавита.

10. Металлические клейма изготавливаются в виде стержня из стали в соответствии с межгосударственными стандартами ГОСТ 1050-2013 "Металлопродукция из нелегированных конструкционных качественных и специальных сталей. Общие технические условия", ГОСТ 5950-2000 "Прутки, полосы и мотки из инструментальной легированной стали. Общие технические условия".

11. Латунное клеймо состоит из ручки и непосредственно клейма. Ручка изготавливается из пластины латуни в соответствии с межгосударственным стандартом ГОСТ 2208-2007 "Фольга, ленты, листы и плиты латунные. Технические условия", а клеймо – из латуни и имеет форму диска. Клеймо соединяется с ручкой пайкой припоем в соответствии с межгосударственным стандартом ГОСТ 21930-76 "Припой оловянно-свинцовые в чушках. Технические условия".

12. Пластиковые пломбы изготавливаются из непрозрачного белого акрила или полипропилена в соответствии с межгосударственными стандартами ГОСТ 16337-77 "Полиэтилен высокого давления. Технические условия", ГОСТ 16338-85 "Полиэтилен низкого давления. Технические условия", ГОСТ 20282-86 "Полистирол общего назначения. Технические условия".

Материал пломбы сочетает в себе свойства упругости и хрупкости и не должен допускать вскрытие пломбы после ее установки, без разрушения корпуса. Целостность пломбировочного троса подтверждается наличием двух пазов в узле запираания. Пластиковая пломба не должна менять своих свойств в температурном диапазоне от минус 60оС до 50оС и должна исключать возможность вскрытия пломбы при направленном температурном воздействии. Пластиковая пломба имеет специальную крышку, которая ограничивает доступ к узлу ее запираания.

Вся маркировка на пластиковую пломбу наносится методом лазерной гравировки. Пластиковая пломба состоит из корпуса и защелки и имеет 8 фиксирующих элементов. Защелка в предустановленном состоянии должна быть жестко зафиксирована в корпусе пломбы.

Пломбировочный трос пластиковой пломбы изготавливается в соответствии с межгосударственными стандартами ГОСТ 3067-88 "Канат стальной двойной свивки типа ТК конструкции 6×19 (1 + 6 + 12) + 1 × 19 (1 + 6 + 12). Сортамент", ГОСТ 9389-75 "Проволока стальная углеродистая пружинная. Технические условия".

13. Самоклеящиеся лейблы изготавливаются из синтетической самоклеящейся водонепроницаемой бумаги с голографической фольгой, нанесенной способом горячего тиснения, стойкой к агрессивной окружающей среде (щелочь, кислоты) и клеевым слоем обеспечивающим склеивание с поверхностью любого типа сроком не менее 6 лет и локальным разрушением при снятии или попытке снятия с поверхности. Самоклеящийся лейбл не должен менять своих свойств в температурном диапазоне от минус 60 оС до 50 оС при направленном температурном воздействии.

14. Изготовление и реализацию поверительных клейм организует ГНМЦ, на основании заявок, представленных поверочными лабораториями. Поверочные лаборатории за шесть месяцев до начала года применения поверительных клейм представляют заявку на изготовление поверительных клейм в ГНМЦ в произвольной форме.

Поверочные лаборатории в течение года могут представлять в ГНМЦ дополнительную заявку на изготовление поверительных клейм.

Поверочные лаборатории, вновь аккредитованные на право поверки средств измерений, представляют заявку на изготовление поверительных клейм в ГНМЦ после получения аттестата аккредитации.

Глава 3. Порядок хранения поверительных клейм

15. Хранение поверительных клейм в поверочных лабораториях возлагается на уполномоченное лицо, утвержденное руководителем поверочной лаборатории. Уполномоченное лицо ведет журналы выдачи и приемки поверительных клейм по форме согласно приложению 3 к настоящим Правилам (далее – журналы).

16. Поверительные клейма и журналы подлежат хранению в негорючем шкафу, доступ к которому имеет руководитель поверочной лаборатории или уполномоченное лицо.

17. Учет и проверку состояния поверительных клейм ежеквартально проводит руководитель поверочной лаборатории.

Глава 4. Порядок применения поверительных клейм

18. На время проведения поверочных работ поверителю средств измерений выдается необходимое количество поверительных клейм.

19. Поверитель средств измерений по окончании поверочных работ сдает руководителю поверочной лаборатории или уполномоченному лицу неиспользованные поверительные клейма с отметкой в журнале.

20. В случае повреждения или истечения срока применения поверительных клейм поверочная лаборатория осуществляет их гашение и/или уничтожение и оформляет акт гашения и/или уничтожения поверительных клейм по форме, согласно приложению 4 к настоящим Правилам.

21. Способы нанесения поверительных клейм:

- 1) ударный (металлическое и латунное клейма);
- 2) наклеивание (самоклеящийся лейбл);
- 3) пломбирование (пластиковая пломба).

22. Вид и место нанесения поверительного клейма на средство измерений определяется соответствующей методикой поверки данного средства измерений.

23. Поверительные клейма, изготовленные и приобретенные до введения в действие настоящих Правил, допускаются к применению в сроки, установленные пунктом 3 настоящих Правил.

Оттиски и габаритные размеры металлических и латунных клейм

Форма для металлических клейм

Диаметр	Оттиск
8 мм (годовой)	
8 мм (квартальный)	
6 мм	
3,5 мм	

Форма для латунных клейм

Диаметр	Рисунок
12 мм	

Маркировка и габаритные размеры пластиковых пломб и самоклеящихся лейблов



А – ширина корпуса 20 мм;

Б – высота корпуса 25 мм;

В – высота знака утверждения типа 5 мм;

Г – размер QR-кода 10×10 мм;

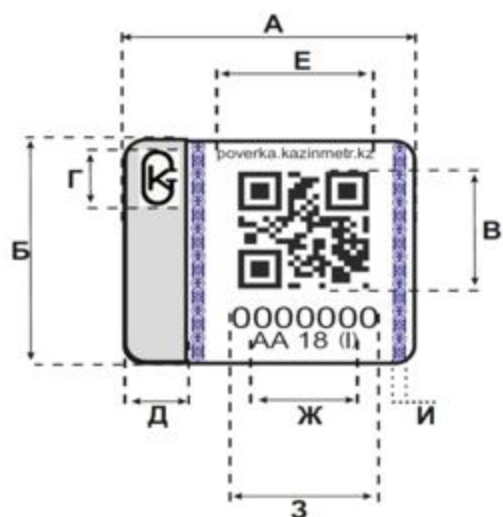
Д – размер маркировки, нумерации и адрес информационного ресурса 15 мм;

Е – размер маркировки шифра, года и квартала 10 мм;

Ж – высота пломбы в незамкнутом состоянии 30 мм;

Толщина пластиковой пломбы 6,5 мм.

Форма для самоклеящихся лейблов



- А – ширина лейбла 22 мм;
- Б – высота лейбла 18 мм;
- В – размер QR-кода 10×10 мм;
- Г – высота знака утверждения типа 6 мм;
- Д – ширина галограммы 4 мм;
- Е – размер адреса информационного ресурса 12 мм;
- Ж – размер маркировки шифра, года и квартала 10 мм;
- З – размер маркировки нумерации 12 мм;
- И – ширина орнаментов 1,5 мм.

Приложение 3
к Правилам изготовления,
хранения и применения
поверительных клейм
форма

ЖУРНАЛ

выдачи и приемки металлических и латунных клейм образца _____ года

наименование поверочной лаборатории

Руководитель поверочной лаборатории или уполномоченное лицо

Ф.И.О. (при наличии)

Отметка о получении						Отметка о возврате			Примечание *
Дата	Вид клейма	Фамилия и инициалы поверителя, получившего клеймо	Индивидуальный знак поверителя (при наличии)	Ш и ф р поверочной лаборатории	Подпись поверителя, получившего клеймо	Дата	Подпись поверителя , сдавшего клеймо	Подпись руководителя поверочной лаборатории или уполномоченного л и ц а получившего клеймо	

*В столбце "Примечание" журнала делается отметка:

- о результатах проверки состояния поверительных клейм;
- в случае повреждения или утери металлического или латунного клейма лицо, ответственное за хранение проставляет номер и дату приказа поверочной лаборатории о принятых мерах;
- о ежеквартальной проверке руководителем поверочной лаборатории состояния металлических или латунных клейм.

ЖУРНАЛ

выдачи и приемки пластиковых пломб и самоклеящихся лейблов образца _____
года

— — —

наименование поверочной лаборатории

Руководитель поверочной лаборатории или уполномоченное лицо

— — —

Ф.И.О. (при наличии)

Отметка о получении					Отметка о возврате					Примечание *
Дата	Вид клейма	Фамилия и инициалы поверителя, получившего клеймо	Индивидуальная последовательная нумерация		Дата	Подпись поверителя , сдавшего клеймо	Индивидуальная последовательная нумерация		Подпись руководителя поверочной лаборатории или уполномоченного л и ц а получившего клеймо	
			с №...	по №...			с №...	по №...		

*В столбце "Примечание" журнала делается отметка:

- о результатах проверки состояния поверительных клейм;
- в случае утери пластиковой пломбы или самоклеящегося лейбла лицо проставляет номер и дату приказа поверочной лаборатории о принятых мерах;

- о ежеквартальной проверке руководителем поверочной лаборатории состояния
пластиковых пломб или самоклеящихся лейблов.

Приложение 4
к Правилам изготовления,
хранения и применения
поверительных клейм
форма

АКТ
гашения и/или уничтожения поверительных клейм
№__ от __ __ __ __ года.

Комиссия в составе: _____

— — — — —
_____ фамилии и инициалы председателя и членов комиссии
согласно приказу № _____ от _____ года провела
о с м о т р
_____ принадлежащих _____

— — — — —
вид поверительных клейм наименование поверочной лаборатории в количестве _____
— — — — —
штук, в связи с их _____

— — — — —
_____ повреждением/истечением срока
При осмотре установлено, что поверительные клейма

— — — — —
_____ повреждены/имеют истекший срок
На основании результатов осмотра, комиссия осуществила _____

— — — — —
_____ гашение и/или уничтожение
поверительных клейм в количестве _____ _ штук с индивидуальным знаком
п о в е р и т е л я
(при наличии), шифром поверочной лаборатории или индивидуальной
п о с л е д о в а т е л ь н о й
нумерацией _____

—
_____ Председатель комиссии _____

— — — — —
_____ должность _____ подпись _____ Ф.И.О. (при наличии)

МП (при наличии)

Члены комиссии: _____

—	—	—	—		
			должность	подпись	Ф.И.О. (при наличии)

© 2012. РГП на ПХВ «Институт законодательства и правовой информации Республики Казахстан»
Министерства юстиции Республики Казахстан