

Об утверждении профессионального стандарта "Шорно-седельное производство"

Утративший силу

Приказ исполняющего обязанности Министра индустрии и новых технологий Республики Казахстан от 30 декабря 2013 года № 473. Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 14 мая 2014 года № 9417. Утратил силу приказом Министра индустрии и инфраструктурного развития Республики Казахстан от 30 января 2023 года № 60.

Сноска. Утратил силу приказом Министра индустрии и инфраструктурного развития РК от 30.01.2023 № 60 (вводится в действие по истечении десяти календарных дней после дня его первого официального опубликования).

В соответствии с пунктом 3 статьи 138-5 Трудового кодекса Республики Казахстан от 15 мая 2007 года **ПРИКАЗЫВАЮ:**

1. Утвердить прилагаемый профессиональный стандарт "Шорно-седельное производство".

2. Комитету промышленности Министерства индустрии и новых технологий Республики Казахстан (Касымбеков Б.А.) в установленном законодательством порядке обеспечить:

1) государственную регистрацию настоящего приказа в Министерстве юстиции Республики Казахстан;

2) в течение десяти календарных дней после государственной регистрации настоящего приказа в Министерстве юстиции Республики Казахстан направление на официальное опубликование в средствах массовой информации и информационно-правовой системе "Эділет";

3) размещение настоящего приказа на интернет-ресурсе Министерства индустрии и новых технологий Республики Казахстан.

3. Контроль за исполнением настоящего приказа оставляю за собой.

4. Настоящий приказ вводится в действие по истечении десяти календарных дней после дня его первого официального опубликования.

Исполняющий обязанности

Министра индустрии и новых технологий

Республики Казахстан

А. Рау

"СОГЛАСОВАНО"

Министр труда и социальной

защиты населения

Республики Казахстан

Утвержден
приказом исполняющего обязанности
Министра индустрии и новых
технологий
Республики Казахстан
от 30 декабря 2013 года № 473

Профессиональный стандарт "Шорное-седельное производство"

1. Общие положения

1. Профессиональный стандарт "Шорное-седельное производство" (далее – ПС) определяет требования к уровню квалификации, компетенции, содержанию, качеству и условиям труда, и предназначен для:

- 1) выработки единых требований к содержанию профессиональной деятельности;
- 2) обновления квалификационных требований, отвечающих современным потребностям рынка труда;
- 3) решения широкого круга задач в области управления персоналом;
- 4) разработки образовательных стандартов, учебных планов, модульных учебных программ, а также разработки соответствующих учебно-методических материалов;
- 5) проведения оценки профессиональной подготовленности и подтверждения соответствия квалификации специалистов.

2. Основными пользователями ПС являются:

- 1) выпускники организаций образования, работники;
- 2) руководители и работники организаций, руководители и специалисты подразделений управления персоналом организаций;
- 3) специалисты, разрабатывающие образовательные программы;
- 4) специалисты в области оценки профессиональной подготовленности и подтверждения соответствия квалификации специалистов.

3. На основе ПС разрабатываются внутренние, корпоративные стандарты организаций на функциональные модели деятельности, должности, повышение квалификации, аттестацию работников, систему стимулирования труда и другие.

4. В настоящем ПС применяются следующие термины и определения:

- 1) квалификация – готовность работника к качественному выполнению конкретных функций в рамках определенного вида трудовой деятельности;
- 2) квалификационный уровень/уровень квалификации – совокупность требований к компетенциям работников, дифференцируемых по параметрам

сложности, нестандартности трудовых действий, ответственности и самостоятельности;

3) предмет труда – предмет, на который направлены действия работника с целью создания продукта при помощи определенных средств труда;

4) средства труда - средства, используемые работником для преобразования предмета труда из исходного состояния в продукт;

5) вид трудовой деятельности – составная часть области профессиональной деятельности, сформированная целостным набором трудовых функций и необходимых для их выполнения компетенций;

6) трудовая функция – набор взаимосвязанных действий, направленных на решение одной или нескольких задач процесса труда;

7) область профессиональной деятельности – совокупность видов трудовой деятельности отрасли, имеющая общую интеграционную основу (аналогичные или близкие назначение, объекты, технологии, в том числе средства труда) и предполагающая схожий набор трудовых функций и компетенций для их выполнения;

8) ПС – стандарт, определяющий в конкретной области профессиональной деятельности требования к уровню квалификации, компетенций, содержанию, качеству и условиям труда;

9) единица ПС – структурный элемент ПС, содержащий развернутую характеристику конкретной трудовой функции, которая является целостной, завершенной, относительно автономной и значимой для данного вида трудовой деятельности;

10) профессия – род трудовой деятельности, который требует владения комплексом специальных теоретических знаний и практических навыков, приобретенных в результате специальной подготовки, опыта работы;

11) компетенция – способность применять знания, умения и опыт в трудовой деятельности;

12) должность – функциональное место в системе организационно-административной иерархии организации;

13) задача - совокупность действий, связанных с реализацией трудовой функции и достижением результата с использованием конкретных предметов и средств труда;

14) отрасль – совокупность предприятий и организаций, для которых характерна общность выпускаемой продукции, технологии производства, основных фондов и профессиональных навыков работающих;

15) национальная рамка квалификаций (далее – ОРК) – структурированное описание квалификационных уровней, признаваемых на рынке труда;

16) отраслевая рамка квалификаций (далее – ОРК) - структурированное описание квалификационных уровней, признаваемых в отрасли;

17) функциональная карта – структурированное описание трудовых функций и задач, выполняемых работником определенного вида деятельности в рамках той или иной области профессиональной деятельности.

2. Паспорт ПС

5. Паспорт ПС определяет следующее:

1) вид экономической деятельности (область профессиональной деятельности): ГК РК 03-2007 15.1 Дубление и выделка кожи; производство чемоданов, сумок, шорно-седельных изделий; выделка и крашение меха;

2) основная цель вида экономической (области профессиональной) деятельности: изготовление шорно-седельных изделий. ПС устанавливает в области профессиональной деятельности "шорно-седельное производство" требования к содержанию, качеству, условиям труда, квалификации и компетенции работников;

3) виды трудовой деятельности, профессии, квалификационные уровни указаны в приложении 1 к настоящему ПС.

Требования стандарта относятся к следующим профессиям в данной области: заготовщик шорно-седельных изделий, крепыльщик деталей шорно-седельных изделий, сборщик шорно-седельных изделий, техник-технолог.

3. Карточки видов трудовой деятельности

"Заготовщик шорно-седельных изделий"

6. Карточка вида трудовой деятельности (профессии) содержит:

1) квалификационный уровень по ОРК – 1-2

2) возможные наименования должностей: заготовщик шорно-седельных изделий;

3) профессия "заготовщик шорно-седельных изделий" обязывает субъекта знать и уметь выполнять задачи, связанные с реализацией основной функции: изготовления заготовок для шорно-седельных изделий. Связь с действующими нормативными документами указана в таблице 1 приложения 2 к настоящему ПС ;

4) требования к условиям труда, образованию и опыту работы заготовщика шорно-седельных изделий приведены в таблице 2 приложения 2 к настоящему ПС;

5) перечень единиц ПС указан в таблице 3 приложения 2 к настоящему ПС.

6) функциональная карта, описывающая единицы ПС, трудовые действия, выполняемые заготовщиком шорно-седельных изделий и требования к компетенциям приведены в таблице 4 приложения 2 к настоящему ПС.

7) требования к компетенциям заготовщика шорно-седельных изделий указаны в таблице 5 приложения 2 к настоящему ПС.

4. Карточки видов трудовой деятельности

"Крепильщик деталей шорно-седельных изделий"

7. Карточка вида трудовой деятельности (профессии) содержит:

1) квалификационный уровень по ОРК – 1-3

2) возможные наименования должностей: крепильщик деталей шорно-седельных изделий.

3) профессия "крепильщик деталей шорно-седельных изделий" обязывает субъекта знать и уметь выполнять задачи, связанные с реализацией основной функции: крепление деталей шорно-седельных изделий. Связь с действующими нормативными документами указана в таблице 1 приложения 3 к настоящему ПС.

4) требования к условиям труда, образованию и опыту работы крепильщика деталей шорно-седельных изделий приведены в таблице 2 приложения 3 к настоящему ПС.

5) перечень единиц ПС указан в таблице 3 приложения 3 к настоящему ПС.

6) функциональная карта, описывающая единицы ПС, трудовые действия, выполняемые крепильщиком деталей шорно-седельных изделий, и требования к компетенциям приведены в таблице 4 приложения 3 к настоящему ПС.

7) требования к компетенциям заготовщика крепильщик деталей шорно-седельных изделий указаны в таблице 5 приложения 3 к настоящему ПС.

5. Карточки видов трудовой деятельности

"Сборщик шорно-седельных изделий"

8. Карточка вида трудовой деятельности (профессии) содержит:

1) квалификационный уровень по ОРК – 1-4

2) возможные наименования должностей: сборщик шорно-седельных изделий

3) профессия "сборщик шорно-седельных изделий" обязывает субъекта знать и уметь выполнять задачи, связанные с реализацией основной функции: сборка шорно-седельных изделий. Связь с действующими нормативными документами указана в таблице 1 приложения 4 к настоящему ПС.

4) требования к условиям труда, образованию и опыту работы сборщика шорно-седельных изделий приведены в таблице 2 приложения 4 к настоящему ПС.

5) перечень единиц ПС указан в таблице 3 приложения 4 к настоящему ПС.

6) функциональная карта, описывающая единицы ПС, трудовые действия, выполняемые сборщиком шорно-седельных изделий, и требования к компетенциям приведены в таблице 4 приложения 4 к настоящему ПС.

7) требования к компетенциям сборщика шорно-седельных изделий указаны в таблице 5 приложения 4 к настоящему ПС.

6. Карточки видов трудовой деятельности "Техник-технолог"

9. Карточка вида трудовой деятельности (профессии) содержит:

1) Квалификационный уровень по ОРК – 4-5

2) возможные наименования должностей: Мастер

3) профессия "техник-технолог" обязывает субъекта знать и уметь выполнять задачи, связанные с организацией процесса производства искусственной кожи, обеспечения качества продукции, производительности труда и оборудования. Связь с действующими нормативными документами указана в таблице 1 приложения 5 к настоящему ПС.

4) требования к условиям труда, образованию и опыту работы техника-технолога приведены в таблице 2 приложения 5 к настоящему ПС.

5) перечень единиц ПС указан в таблице 3 приложения 5 к настоящему ПС.

6) функциональная карта, описывающая единицы ПС, трудовые действия, выполняемые техником-технологом и требования к компетенциям приведены в таблице 4 приложения 5 к настоящему ПС.

7) требования к компетенциям техника-технолога указаны в таблице 5 приложения 5 к настоящему ПС.

7. Виды сертификатов, выдаваемых на основе настоящего профессионального стандарта

10. Организациями в области оценки профессиональной подготовленности и подтверждения соответствия квалификации специалистов выдаются сертификаты на основе настоящего ПС.

11. Виды сертификатов, выдаваемые на основе настоящего ПС, определяются в соответствии с перечнем единиц ПС, освоение которых необходимо для получения сертификата, предусмотренным в таблице 3 приложений 2, 3, 4, 5 настоящего ПС.

8. Разработчики, лист согласования, экспертиза и регистрация профессионального стандарта

12. Разработчиком ПС является Министерство индустрии и новых технологий Республики Казахстан.

13. Лист согласования, экспертиза и регистрация ПС приведены в приложении 6 к настоящему ПС.

Приложение 1
к профессиональному стандарту
"Шорное-седельное производство"

Виды деятельности, профессии, квалификационные уровни

№ п/п	Наименование вида трудовой деятельности	Наименование профессии с учетом тенденций рынка труда	Наименование профессии согласно государственному классификатору занятий РК (ГК РК 01-2005)	Квалификационный уровень ОРК (НРК)
1	Заготовка деталей для шорно-седельных изделий	Заготовщик шорно-седельных изделий	Заготовщик шорно-седельных изделий	1-2
2	Крепление деталей шорно-седельных изделий	Крепильщик деталей шорно-седельных изделий	Крепильщик деталей шорно-седельных изделий	1-3
3	Сборка шорно-седельных изделий	Сборщик шорно-седельных изделий	Сборщик шорно-седельных изделий	1-3
4	Организация и контроль производства шорно-седельных изделий	Техник-технолог	Техник-технолог	4-5

Приложение 2
к профессиональному стандарту
"Шорное-седельное производство"
Таблица 1

Связь с действующими нормативными документами

Государственный классификатор занятий Республики Казахстан (ГКЗ)	
Базовая группа	7442 Профессии рабочих, занятых в производстве кожаной обуви и других изделий из кожи
Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих (ЕТКС)	
Выпуск, раздел ЕТКС	Выпуск 45, раздел: "Производство шорно-седельных изделий" Утвержден приказом Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 09 января 2013 года № 12-е-м
Профессия по ЕТКС	Заготовщик шорно-седельных изделий

Квалификационный уровень отраслевой рамки квалификаций (ОРК)	Разряды по ЕТКС
1	1
2	2

Таблица 2

Требования к условиям труда, образованию и опыту работы

Возможные места работы по профессии (предприятия, организации)		Предприятия по производству шорно-седельных изделий
Вредные и опасные факторы, условия труда		Вращающиеся части машин и механизмов, острые и колющие инструменты
Особые условия допуска к работе		Отсутствие медицинских противопоказаний и прохождение инструктажа по технике безопасности.
Квалификационный уровень ОРК	Уровень профессионального образования и обучения	Требуемый опыт работы
1	Начальное образование, краткосрочное обучение (инструктаж) на рабочем месте	Не требуется
2	Общее среднее образование, краткосрочные курсы	Не требуется

Таблица 3

Перечень единиц ПС
(трудовых функций профессии)

Шифр трудовой функции	Наименование трудовой функции
Ф 1	Подготовка сырья, материалов, инструмента к работе
Ф 2	Изготовление седельных подушек, верчанок
Ф 3	Уход за оборудованием, инструментом и рабочим местом

Таблица 4

Описание единиц ПС (функциональная карта)

Шифр трудовой функции	Предметы труда	Средства труда	Задачи (трудовые действия)
Ф 1	Соломенный валик, хомуты, хомутная подушка	Контрольно-измерительные приборы, капроновые нитки	З 1.1: Заготовка жгута (соломенного валика для хомутов и хомутной подушки) определенной длины, толщины, плотности вручную. Утягивание жгута капроновыми нитками.
	Инструменты и приспособления	Вспомогательные инструменты и оборудование	З 1.2: Подготовка к работе инструментов и приспособлений.

Ф 2	Соломенная верчанка и войлочная подушка	Контрольно-измерительные приборы, поливинилхлоридная, мочальная лента	3 2.1: Заготовка соломенной верчанки и войлочной подушки вручную. Утягивание поливинилхлоридной (ПВХ) или мочальной лентой, закрепление верхних краев верчанки. Обстукивание верчанки.
	Заготовки	Методы и виды контроля качества	3 2.2: Проверка качества заготовок
Ф 3	Узлы и механизмы оборудования, поверхность рабочего места	Правила и графики ухода за оборудованием, правила приемки и сдачи смены, правила техники безопасности,	3 3.1: Чистка оборудования, уборка рабочего места
	Расходы сырья, материалов, объемы изготовленной продукции	Журналы, документация, правила ведения	3 3.2: Ведение учета сырья, материалов, изготовленной продукции, ведение принятой документации

Таблица 5

Требования к компетенциям заготовщика шорно-седельных изделий 1-го уровня ОРК			
Шифр задачи	Личностные и профессиональные компетенции	Умения и навыки	Знания
3 1.1	Самостоятельность: работа под руководством при наличии некоторой самостоятельности в знакомых ситуациях, обучение под руководством. Ответственность: за результаты выполнения простых заданий, за свою безопасность и безопасность других, за выполнение требований по защите окружающей среды и противопожарную безопасность. Сложность: решение простых типовых задач. Заготовка жгута (соломенного валика для хомутов и хомутной подушки) определенной	Заготовка, утяжка жгута	Способы заготовки жгута, его форму и размеры, требования, предъявляемые к применяемым материалам, технические условия и государственные стандарты на

	длины, толщины, плотности вручную. Утягивание жгута капроновыми нитками.		шорно-седельные изделия.
Требования к компетенциям заготовщика шорно-седельных изделий 2-го уровня ОРК			
Шифр задачи	Личностные и профессиональные компетенции	Умения и навыки	Знания
3 1.1	Самостоятельность: работа под руководством при наличии некоторой самостоятельности в знакомых ситуациях, обучение под руководством. Ответственность: за результаты выполнения простых заданий, за свою безопасность и безопасность других, за выполнение требований по защите окружающей среды и противопожарную безопасность. Сложность: решение простых типовых задач. Заготовка жгута (соломенного валика для хомутов и хомутной подушки) определенной длины, толщины, плотности вручную. Утягивание жгута капроновыми нитками.	Заготовка, утяжка жгута	Способы заготовки жгута, его форму и размеры, требования, предъявляемые к применяемым материалам, технические условия и государственные стандарты на шорно-седельные изделия.

3 1.2	Самостоятельность: работа под руководством при наличии некоторой самостоятельности в знакомых ситуациях, обучение под руководством. Ответственность: за результаты выполнения простых заданий, за свою безопасность и безопасность других, за выполнение требований по защите окружающей среды и противопожарную безопасность. Сложность: решение простых типовых задач. Подготовка к работе инструментов и приспособлений.	Подготовка, ремонт, заточка инструмента	Требования к
-------	--	---	--------------

			инструменту и приспособлениям
3 2.1	Самостоятельность: работа под руководством при наличии некоторой самостоятельности в знакомых ситуациях, обучение под руководством. Ответственность: за результаты выполнения простых заданий, за свою безопасность и безопасность других, за выполнение требований по защите окружающей среды и противопожарную безопасность. Сложность: решение простых типовых задач. Заготовка соломенной верчанки и войлочной подушки вручную. Утягивание поливинилхлоридной (пвх) или мочальной лентой, закрепление верхних краев верчанки. Обстукивание верчанки.	Изготовление верчанки, подушки, закрепления краев	Способы утягивания и закрепления шорно-седельных изделий и деталей, форму и размеры верчанки, плотность утягивания шорно-седельных изделий с выдержкой диаметра в средней части и по краям
3 2.2	Самостоятельность: работа под руководством при наличии некоторой самостоятельности в знакомых ситуациях, обучение под руководством. Ответственность: за результаты выполнения простых заданий, за свою безопасность и безопасность других, за выполнение требований по защите окружающей среды и противопожарную безопасность. Сложность: решение простых типовых задач. Проверка качества заготовок	Определение наличия брака, его устранение	Свойства сырья, требования к качеству заготовок, стандарты, инструкции
	Самостоятельность: работа под руководством		

3 3.1	при наличии некоторой самостоятельности в знакомых ситуациях, обучение под руководством. Ответственность: за результаты выполнения простых заданий, за свою безопасность и безопасность других, за выполнение требований по защите окружающей среды и противопожарную безопасность. Сложность: решение простых типовых задач. Чистка оборудования, уборка рабочего места	Чистка узлов и механизмов, удаление сора. Заточка инструмента, уборка рабочего места.	Правила и графики ухода за оборудованием, правила приемки и сдачи смены, правила техники безопасности, противопожарной безопасности правила внутреннего распорядка
3 3.2	Самостоятельность: осуществление самостоятельной работы в типовых ситуациях и под руководством в сложных ситуациях профессиональной деятельности, самостоятельная организация обучения. Ответственность: за результаты выполнения работ, за свою безопасность и безопасность других, за выполнение требований по защите окружающей среды и противопожарной безопасности Сложность: решение типовых практических задач, выбор способа действий из известных на основе знаний и практического опыта. Ведение учета сырья, готовой продукции, ведение принятой документации	Ведение учета и оформление документации	Нормы расхода сырья, материалов, фурнитуры, правила ведения документации

Связь с действующими нормативными документами

Государственный классификатор занятий Республики Казахстан (ГКЗ)	
Базовая группа	7442 Профессии рабочих, занятых в производстве кожаной обуви и других изделий из кожи
Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих (ЕТКС)	
Выпуск, раздел ЕТКС	Выпуск 45, раздел: "Производство шорно-седельных изделий" Утвержден приказом Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 09 января 2013 года № 12-е-м
Профессия по ЕТКС	Крепильщик деталей шорно-седельных изделий
Квалификационный уровень отраслевой рамки квалификаций (ОРК)	Разряды по ЕТКС
1	1
2	2
3	3-4

Таблица 2

Требования к условиям труда, образованию и опыту работы

Возможные места работы по профессии (предприятия, организации)		Предприятия по производству шорно-седельных изделий
Вредные и опасные Условия труда		Вращающиеся части машин и механизмов, колющий и режущий инструмент
Особые условия допуска к работе		Отсутствие медицинских противопоказаний и прохождение инструктажа по технике безопасности.
Квалификационный Уровень ОРК	Уровень профессионального Образования и обучения	Требуемый опыт работы
1	Начальное образование, краткосрочное обучение (инструктаж) на рабочем месте	Не требуется
2	Общее среднее образование, краткосрочное обучение (инструктаж) на рабочем месте	Не требуется
3	Техническое или профессиональное образование	Не менее 0,5 года на 2 уровне

Таблица 3

Перечень единиц ПС

(трудовых функций профессии)

Шифр трудовой функции	Наименование трудовой функции
Ф 1	Подготовка фурнитуры, материалов, инструмента к ведению процесса крепления деталей шорно-седельных изделий
Ф 2	Ведение процесса крепления деталей шорно-седельных изделий
Ф 3	Чистка, ремонт инструмента, уборка рабочего места

Таблица 4

Описание единиц профессионального стандарта (функциональная карта)

Шифр трудовой функции	Предметы труда	Средства труда	Задачи (трудовые действия)
Ф 1	Нитки, гвозди, ремни и инструмент	Вспомогательные инструменты и оборудование	З 1.1: Подготовка к работе ниток, гвоздей, ремней и инструмента
	Детали, фурнитура	Вспомогательные инструменты и оборудование	З 1.2: Подготовка к работе деталей и фурнитуры.
Ф 2	Колодочки, ленчики, дужки, мочки, фурнитура	Нитки, гвозди, ремни и инструмент	З 2.1: Крепление колодочек с ленчиками и дужками к крышке седла, мочек к пароконным хомутам, фурнитуры полевой офицерской сумки, деталей к каркасу седла заклепками. Крепление ручек, металлических рамок, углов и других деталей на вьюки, деталей к каркасу седла заклепками, углов и фурнитуры к чемоданам, закрепление машинных швов в местах крепления, на изделиях упряжки, седел нитками, гужей сыромятной сшивкой путем обвивки концов изделия в несколько витков на машине или вручную.
	Колодочки, ленчики, дужки, мочки, фурнитура	Нитки, гвозди, ремни и инструмент	З 2.2: Крепление мочек к клещам обозного хомута с отвинчиванием гайки у мочки на машине или вручную. Вставка каркасов в чемоданы вьюков и крепление их заклепками. Пропуск болтов мочек через отверстия в боковых частях хомутовой крышки и клещах. Навинчивание гайки, крепление хомутины к клещам гвоздями, углов чемодана, деталей ремней для верхолазов

			заклепками, деталей людового снаряжения.
	Хомутная подушка, луки	Нитки, гвозди, ремни и инструмент	3 2.3: Крепление хомутной подушки к клевцам гвоздями с вставкой хомутной подушки в клещи на машине или вручную. Крепление лук к полкам ленчика заклепками с вставкой треугольной планки в гнездо.
Ф 3	Узлы и механизмы оборудования, поверхность рабочего места	Правила и графики ухода за оборудованием, правила приемки и сдачи смены, правила техники безопасности,	3 3.1: Чистка оборудования и уборка рабочего места
	Расходы сырья, материалов, объемы изготовленной продукции	Журналы, документация, правила ведения	3 3.2: Ведение учета сырья, материалов, изготовленной продукции, ведение принятой документации

Таблица 5

Требования к компетенциям крепыльщика деталей шорно-сидельных изделий 1-го уровня ОРК			
Шифр задачи	Личностные и профессиональные компетенции	Умения и навыки	Знания
3 1.1	Самостоятельность: работа под руководством при наличии некоторой самостоятельности в знакомых ситуациях, обучение под руководством. Ответственность: за результаты выполнения простых заданий, за свою безопасность и безопасность других, за выполнение требований по защите окружающей с р е д ы и противопожарную безопасность. Сложность: решение простых типовых задач.	Готовить нужный инструмент и крепежные Подготовка к работе ниток, гвоздей, ремней и инструмента материалы	Технические требования, предъявляемые к качеству применяемых материалов, фурнитуры, кожи и выпускаемой продукции, правила и места крепления фурнитуры и деталей, закрепления концов ниток и завязывания узлов, технические требования, предъявляемые к операции, технические условия на фурнитуру, виды и назначения ее, инструменты для выполнения операции
Требования к компетенциям крепыльщика деталей шорно-сидельных изделий 2-го уровня ОРК			
	Личностные и		

Шифр задачи	профессиональные компетенции	Умения и навыки	Знания
3 1.1	Самостоятельность: работа под руководством при наличии некоторой самостоятельности в знакомых ситуациях, обучение под руководством. Ответственность: за результаты выполнения простых заданий, за свою безопасность и безопасность других, за выполнение требований по защите окружающей среды и противопожарную безопасность. Сложность: решение простых типовых задач.	Готовить нужный инструмент и крепежные материалы Подготовка к работе ниток, гвоздей, ремней и инструмента материалы	Технические требования, предъявляемые к качеству применяемых материалов, фурнитуры, кожи и выпускаемой продукции, правила и места крепления фурнитуры и деталей, закрепления концов ниток и завязывания узлов, технические требования, предъявляемые к операции, технические условия на фурнитуру, виды и назначения ее, инструменты для выполнения операции
3 1.2	Самостоятельность: работа под руководством при наличии некоторой самостоятельности в знакомых ситуациях, обучение под руководством. Ответственность: за результаты выполнения простых заданий, за свою безопасность и безопасность других, за выполнение требований по защите окружающей среды и противопожарную безопасность. Сложность: решение простых типовых задач. Подготовка к работе деталей и фурнитуры	Подготовка необходимых деталей, фурнитуры	Составные части шорно-седельных изделий, требования к качеству.
	Самостоятельность: работа под руководством при наличии некоторой самостоятельности в знакомых ситуациях, обучение под руководством. Ответственность: за результаты выполнения простых заданий, за свою безопасность и		Графики ухода за оборудованием, правила приемки и сдачи смены, правила техники

3 3.1	безопасность других, за выполнение требований по защите окружающей среды и противопожарную безопасность;=. Сложность: решение простых типовых задач. Чистка оборудования, инструмента и уборка рабочего места	Чистка и ремонт инструмента, уборка рабочего места	безопасности, противопожарной безопасности, правила внутреннего распорядка.
-------	--	--	---

Требования к компетенциям крепильщика деталей шорно-седельных изделий
3-го уровня ОРК

Шифр задачи	Личностные и профессиональные компетенции	Умения и навыки	Знания
3 2.1	Самостоятельность: осуществление самостоятельной работы в типовых ситуациях и под руководством в сложных ситуациях профессиональной деятельности, самостоятельная организация обучения. Ответственность: за результаты выполнения работ, за свою безопасность и безопасность других, за выполнение требований по защите окружающей среды и противопожарной безопасности Сложность: решение типовых практических задач, выбор способа действий из известных на основе знаний и практического опыта. Крепление колодочек с ленчиками, ручек, рамок, уголков, Закрепление швов.	Крепление колодочек с ленчиками, ручек, рамок, уголков, Закрепление швов	Технические требования, предъявляемые к выполнению операции, правила закрепления машинных швов, технические нормативы, номера шильев, иглоков, ниток, качество сшивки, назначение применяемого оборудования
	Самостоятельность: осуществление самостоятельной работы в типовых ситуациях и под руководством в сложных ситуациях		

3 2.2	профессиональной деятельности, самостоятельная организация обучения. Ответственность: за результаты выполнения работ, за свою безопасность и безопасность других, за выполнение требований по защите окружающей среды и противопожарной безопасности. Сложность: решение типовых практических задач, выбор способа действий из известных на основе знаний и практического опыта. Крепление мочек к клещам, вставка каркасов, крепление хомутины, деталей ремней.	Ведение процесса крепления фурнитуры	Правила и места прибивки гвоздей на гвоздильном станке, качество гвоздей и соответствие их стандартам, устройство применяемого оборудования и правила его эксплуатации.
3 2.3	Самостоятельность: осуществление самостоятельной работы в типовых ситуациях и под руководством в сложных ситуациях профессиональной деятельности, самостоятельная организация обучения. Ответственность: за результаты выполнения работ, за свою безопасность и безопасность других, за выполнение требований по защите окружающей среды и противопожарной безопасности. Сложность: решение типовых практических задач, выбор способа действий из известных на основе знаний и практического опыта. Крепление хомутной подушки к клещам гвоздями с вставкой хомутной подушки в	Крепление фурнитуры	Размеры ленчика, места крепления лук ленчика и треугольных планок, симметричность их расположения, места разметок, правила регулирования

	клещи на машине или вручную. Крепление лук к полкам ленчика заклепками с вставкой треугольной планки в гнездо.		применяемого оборудования
3 3.2	Самостоятельность: осуществление самостоятельной работы в типовых ситуациях и под руководством в сложных ситуациях профессиональной деятельности, самостоятельная организация обучения. Ответственность: за результаты выполнения работ, за свою безопасность и безопасность других, за выполнение требований по защите окружающей среды и противопожарной безопасности Сложность: решение типовых практических задач, выбор способа действий из известных на основе знаний и практического опыта. Ведение учета сырья, готовой продукции, ведение принятой документации	Ведение учета и оформление документации	Нормы расхода сырья, материалов, фурнитуры, правила ведения документации

Приложение 4
к профессиональному стандарту
"Шорное-седельное производство"
Таблица 1

Связь с действующими нормативными документами

Государственный классификатор занятий Республики Казахстан (ГКЗ)	
Базовая группа	7442 Профессии рабочих, занятых в производстве кожаной обуви и других изделий из кожи
Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих (ЕТКС)	
Выпуск, раздел ЕТКС	Выпуск 45, раздел "Производство шорно-седельных изделий"
Профессия по ЕТКС	Сборщик шорно-седельных изделий
Квалификационный уровень отраслевой рамки квалификации (ОРК)	Разряды по ЕТКС
1	1

2	2-3
3	4-5

Таблица 2

Требования к условиям труда, образованию и опыту работы

Возможные места работы по профессии (предприятия, организации)		Предприятия по производству шорно-седельных изделий
Вредные и опасные Условия труда		Вращающиеся части машин и механизмов, колющие и режущие инструменты,
Особые условия допуска к работе		Отсутствие медицинских противопоказаний и прохождение инструктажа по технике безопасности.
Квалификационный Уровень ОРК	Уровень профессионального образования и обучения	Требуемый опыт работы
1	Начальное образование, краткосрочное обучение (инструктаж) на рабочем месте	Не требуется
2	Общее среднее образование, краткосрочные курсы	Не требуется
3	Техническое или профессиональное образование	Не менее 0,5 года на 2 уровне

Таблица 3

Перечень единиц ПС
(трудовых функций профессии)

Шифр трудовой функции	Наименование трудовой функции
Ф 1	Подготовка оборудования, инструмента, материалов , шаблонов для сборки шорно-седельных изделий
Ф 2	Ведение процесса сборки шорно-седельных изделий . Контроль качества сборки
Ф 3	Чистка, уборка рабочего места

Таблица 4

Описание единиц ПС (функциональная карта)

Шифр трудовой функции	Предметы труда	Средства труда	Задачи (трудовые действия)
	Оборудование, шаблоны, инструмент	Вспомогательные инструменты и оборудование	3 1.1: Подготовка оборудования, шаблонов, инструмента, материалов для сборки шорно-седельных изделий
			3 1.2: Сборка шорки-лямки, сумок полевых, продевание сыромятной сшивки в кобуры переднего выюка и переметной сумы,

Ф 1	Шорки-лямки, сыромятная сшивки, розетка потниковой крыши, оголовье, подперся седла, подушек живца	Оборудование, шаблоны, инструмент	перевязывание сшивкой розетки потниковой крыши, сборка оголовья, подперся седла, подборка в пары подушек живца. Натяжка и закрепление супоней на рамы перед их сушкой. Продержка сыромятной сшивки через потник горбатой седелки с продеванием розеток на сшивки. Продержка сшивки в отверстия переднего края покрышки хомута. Выправка посаженных ремней и сложенных гужей по всей длине для придания прямолинейной формы. Связывание ремней и гужей в пачки.
	Шорки-лямки, сыромятная сшивки, розетка потниковой крыши, оголовье, подперся седла, подушек живца	Оборудование, шаблоны, инструмент	3 2.1: Сборка хомутов и седел, полок ленчика при помощи лук. Оковка лук ленчика, зачистка выступающих краев оковки и расклепанных заклепок вручную или на шлифовальном круге. Вязка-соединение нескольких сыромятных Обтягивание хомута покрышкой. Разглаживание морщин и складок деревянным приспособлением. Пробивка концов покрышки к клещам гвоздями. Обеспечение требуемой формы изделий, плотного прилегания обтяжки и прочного склеивания. Ожиловка ленчика сыромятной сшивкой на приспособлении с обеспечением плотности ровной утяжки живца на ленчике и приданием необходимой формы живцу. Привязывание приструг и тебеньков к полкам ленчика

Ф 2			сыромятной сшивкой с плотной утяжкой сшивки . Пробивка накрыльников через ремешок с фигурной укладкой его. Сбивание супоней на машине.
	Сыромятные ремни, ленчик, кожа, кожзаменители, войлок	Оборудование, шаблоны, инструмент	3 2.2: Сборка нескольких сыромятных ремней в шорно-седельные изделия, пропускания концов одного ремня через парные прорези других ремней, завязывание его в узел с приданием формы шорного узла на изделиях упряжи и седел. Сборка ленчика и подгонка (правка) его по решетке (лекалу) - полок ленчика и лук к палкам. Разметка по шаблону мест крепления лук ленчика. Контроль за качеством сборки шорно-седельных изделий. Обтягивание кожей, кожзаменителями, войлоком хомутной подушки.
	Седло, ленчик седла, кожаная обтяжка	Оборудование, шаблоны, инструмент	3 2.3: Сборка седла. Обтягивание ленчика седла и сидений седел к о ж е й с предварительным увлажнением, расправка (разглаживание) морщин, складок. Формовка и заделка краев кожаной обтяжки.
Ф 3	Узлы и механизмы оборудования, поверхность рабочего места	Правила и графики ухода за оборудованием, правила приемки и сдачи смены, правила техники безопасности,	3 3.1: Чистка оборудования и уборка рабочего места
	Расходы сырья, материалов, объемы изготовленной продукции	Журналы, документация, правила ведения	3 3.2: Ведение учета сырья, материалов, изготовленной продукции, ведение принятой документации

Таблица 5

Требования к компетенциям сборщика шорно-седельных изделий 1-го уровня ОРК			
Шифр задачи	Личностные и профессиональные компетенции	Умения и навыки	Знания
3 1.1	Самостоятельность: осуществление самостоятельной работы в типовых ситуациях и под руководством в сложных ситуациях профессиональной деятельности, самостоятельная организация обучения. Ответственность: за результаты выполнения работ, за свою безопасность и безопасность других, за выполнение требований по защите окружающей среды и противопожарной безопасности Сложность: решение типовых практических задач, выбор способа действий из известных на основе знаний и практического опыта. Подготовка оборудования, шаблонов, инструмента, материалов для сборки шорно-седельных изделий	Производить подготовку необходимых материалов (кожи, нитей, ремней и т.п.), инструментов, нужных шаблонов	Способы сборки шорно-седельных изделий, правила выполнения технологических операций сборки шорно-седельных изделий, состав комплектов деталей, входящих в шорно-седельные изделия, размеры изделий
Требования к компетенциям сборщика шорно-седельных изделий 2-го уровня ОРК			
Шифр задачи	Личностные и профессиональные компетенции	Умения и навыки	Знания
	Самостоятельность: осуществление самостоятельной работы в типовых ситуациях и под руководством в сложных ситуациях профессиональной		

3 1.1	деятельности, самостоятельная организация обучения. Ответственность: за результаты выполнения работ, за свою безопасность и безопасность других, за выполнение требований по защите окружающей среды и противопожарной безопасности Сложность: решение типовых практических задач, выбор способа действий из известных на основе знаний и практического опыта. Подготовка оборудования, шаблонов, инструмента, материалов для сборки шорно-седельных изделий	Производить подготовку необходимых материалов (кожи, нитей, ремней и т.п.), инструментов, нужных шаблонов	Способы сборки шорно-седельных изделий, правила выполнения технологических операций сборки шорно-седельных изделий, состав комплектов деталей, входящих в шорно-седельные изделия, размеры изделий
3 1.2	Самостоятельность: осуществление самостоятельной работы в типовых ситуациях и под руководством в сложных ситуациях профессиональной деятельности, самостоятельная организация обучения. Ответственность: за результаты выполнения работ, за свою безопасность и безопасность других, за выполнение требований по защите окружающей среды и противопожарной безопасности. Сложность: решение типовых практических задач, выбор способа действий из известных на основе знаний и практического опыта. Сборка шорки-лямки, сумок полевых, продевание сыромятной	Ведение сборки шорно-седельных изделий	Способы сборки шорно-седельных изделий, места крепления деталей, правила завивки ремней споя, размеры хомутов, отверстий и сверл, правила заделывания отверстий, обтягивания, технологический режим увлажнения кож, требования, предъявляемые к

	сшивки в кобуры переднего вьюка и переметной сумы, перевязывание сшивкой розетки потниковой крыши, сборка оголовья, подперся седла, подборка в пары подушек живца. Натяжка и закрепление супоней на рамы перед их сушкой. Продержка сыромятной сшивки через потник горбатой седелки с продеванием розеток на сшивки. Продержка сшивки в отверстия переднего края покрышки хомута. Выправка посаженных ремней и сложенных гужей по всей длине для придания прямолинейной формы. Связывание ремней и гужей в пачки.	выполнению технологических операций сборки и качеству шорно-седельных изделий, правила эксплуатации применяемого оборудования
--	---	---

Требования к компетенциям сборщика шорно-седельных изделий
3-го уровня ОРК

Шифр задачи	Личностные и профессиональные компетенции	Умения и навыки	Знания
3 1.1	Самостоятельность: осуществление самостоятельной работы в типовых ситуациях и под руководством в сложных ситуациях профессиональной деятельности, самостоятельная организация обучения. Ответственность: за результаты выполнения работ, за свою безопасность и безопасность других, за выполнение требований по защите окружающей среды и противопожарной безопасности Сложность: решение типовых практических задач, выбор способа	Производить подготовку необходимых материалов (кожи, нитей, ремней и т.п.), инструментов, нужных шаблонов	Способы сборки шорно-седельных изделий, правила выполнения технологических операций сборки шорно-седельных изделий, состав комплектов деталей, входящих в шорно-седельные

	действий из известных на основе знаний и практического опыта. Подготовка оборудования, шаблонов, инструмента, материалов для сборки шорно-седельных изделий		изделия, размеры изделий
3 1.2	Самостоятельность: осуществление самостоятельной работы в типовых ситуациях и под руководством в сложных ситуациях профессиональной деятельности, самостоятельная организация обучения. Ответственность: за результаты выполнения работ, за свою безопасность и безопасность других, за выполнение требований по защите окружающей среды и противопожарной безопасности. Сложность: решение типовых практических задач, выбор способа действий из известных на основе знаний и практического опыта. Сборка шорки-лямки, сумок полевых, продевание сыромятной сшивки в кобуры переднего вьюка и переметной сумы, перевязывание сшивкой розетки потниковой крыши, сборка оголовья, подперся седла, подборка в пары подушек живца. Натяжка и закрепление супоней на рамы перед их сушкой. Прoderжка сыромятной сшивки через потник горбатой седелки с продеванием розеток на сшивки. Прoderжка	Ведение сборки шорно-седельных изделий	Способы сборки шорно-седельных изделий, места крепления деталей, правила завивки ремней споя, размеры хомутов, отверстий и сверл, правила заделывания отверстий, обтягивания, технологический режим увлажнения кож, требования, предъявляемые к выполнению технологических операций сборки и качеству шорно-седельных изделий, правила эксплуатации

	сшивки в отверстия переднего края покрышки хомута. Выправка посаженных ремней и сложенных гужей по всей длине для придания прямолинейной формы. Связывание ремней и гужей в пачки.		применяемого оборудования
3 3.1	Самостоятельность: осуществление самостоятельной работы в типовых ситуациях и под руководством в сложных ситуациях профессиональной деятельности, самостоятельная организация обучения. Ответственность: за результаты выполнения работ, за свою безопасность и безопасность других, за выполнение требований по защите окружающей среды и противопожарной безопасности Сложность: решение типовых практических задач, выбор способа действий из известных на основе знаний и практического опыта. Чистка оборудования и уборка рабочего места	Чистка оборудования, содержания в порядке рабочего места	Графики ухода за оборудованием, правила приемки и сдачи смены, правила техники безопасности, противопожарной безопасности, правила внутреннего распорядка.
3 3.2	Самостоятельность: осуществление самостоятельной работы в типовых ситуациях и под руководством в сложных ситуациях профессиональной деятельности, самостоятельная организация обучения. Ответственность: за результаты выполнения работ, за свою безопасность и безопасность других, за выполнение требований		Нормы расхода сырья, материалов, фурнитуры,

	по защите окружающей среды и противопожарной безопасности Сложность: решение типовых практических задач, выбор способа действий из известных на основе знаний и практического опыта. Ведение учета сырья, готовой продукции, ведение принятой документации	Ведения учета и оформление документации	правила ведения документации
3 2.1	Самостоятельность: исполнительско-управленческая деятельность по реализации задач под руководством, предусматривающая самостоятельное определение задач, организацию и контроль реализации ее подчиненными работниками. Ответственность: за результаты при реализации нормы, за свою безопасность и безопасность других, за выполнение требований по защите окружающей среды и противопожарной безопасности Сложность: решение различных типовых практических задач, требующих самостоятельного анализа рабочих ситуаций. Сборка хомутов и седел, полок ленчика при помощи лук. Оковка лук ленчика, зачистка выступающих краев оковки и расклепанных заклепок вручную или на шлифовальном круге.	Ведение сборки шорно-седельных изделий. Вязка-соединение нескольких сыромятных. Обтягивание хомута покрывкой.	Способы сборки шорно-седельных изделий и вязки шорных узлов, требования, предъявляемые к прочности шорного узла, качеству и внешнему виду шорно-седельных изделий, технические условия на них, свойства кож, правила ошивки ленчика и эксплуатации применяемого оборудования
	Самостоятельность: исполнительско-управле		

3 2.2	ическая деятельность по реализации задач под руководством, предусматривающая самостоятельное определение задач, организацию и контроль реализации ее подчиненными работниками. Ответственность: за результаты при реализации нормы, за свою безопасность и безопасность других, за выполнение требований по защите окружающей среды и противопожарной безопасности Сложность: решение различных типовых практических задач, требующих самостоятельного анализа рабочих ситуаций. 2.2: Сборка нескольких сыромятных ремней в шорно-седельные изделия, пропускания концов одного ремня через парные прорези других ремней, завязывание его в узел с приданием формы шорного узла на изделиях упряжи и седел. Сборка ленчика и подгонка (правка) его по решетке (лекалу) - полок ленчика и лук к палкам.	Сборка шорно-седельных изделий	Способы сборки шорно-седельных изделий, правила обтягивания подушек хомутной и выездной седелки, комплекты деталей, входящих в шорно-седельные изделия.
	Самостоятельность: исполнительско-управленческая деятельность по реализации задач под руководством, предусматривающая самостоятельное определение задач, организацию и контроль реализации ее подчиненными работниками.	Сборка седла. Обтягивание ленчика	Способы сборки шорно-седельных изделий, правила обтягивания ленчика седла и сидений седел,

3 2.3	Ответственность: за результаты при реализации нормы, за свою безопасность и безопасность других, за выполнение требований по защите окружающей среды и противопожарной безопасности Сложность: решение различных типовых практических задач, требующих самостоятельного анализа рабочих ситуаций.	седла и сидений седел к о ж е й с предварительным увлажнением, расправка (разглаживание) морщин, складок. Формовка и заделка краев кожаной обтяжки.	технические условия на шорно-седельные изделия, виды шорно-седельных изделий, формы и размеры обтягиваемых деталей, виды применяемых вспомогательных материалов
-------	---	---	---

Приложение 5
к профессиональному стандарту
"Шорное-седельное производство"
Таблица 1

Связь с действующими нормативными документами

Государственный классификатор занятий Республики Казахстан (ГКЗ)	
Базовая группа	3111 Техник-технолог
Квалификационный справочник должностей руководителей, специалистов и других служащих	
Квалификационный уровень отраслевой рамки квалификаций (ОРК)	Техник-технолог
4	4

Таблица 2

Требования к условиям труда, образованию и опыту работы

Возможные места работы по профессии (предприятия, организации)		Предприятия по производству шорно-седельных изделий
Вредные и опасные Условия труда		Вращающиеся части машин и механизмов, электрооборудование,
Особые условия допуска К работе		Отсутствие медицинских противопоказаний и прохождение инструктажа по технике безопасности.
Квалификационный Уровень ОРК	Уровень профессионального Образования и обучения	Требуемый опыт работы
4	Техническое или профессиональное образование	Не требуется

Таблица 3

Перечень единиц ПС

(трудовых функций профессии)

Шифр трудовой функции	Наименование трудовой функции
Ф 1	Производственно-технологическая

Ф 2	Организационно-управленческая
Ф 3	Опытно-экспериментальная

Таблица 4
Описание единиц ПС (функциональная карта)

Шифр трудовой функции	Предметы труда	Средства труда	Задачи (трудовые действия)
Ф 1	Технологические карты и схемы производств	Правила и требования разработки технологической (технической) документации,	3 1.1: Разработка технологической (технической) документации, оптимальных режимов работы, графиков ухода за оборудованием.
	Производственная дисциплина, промышленная санитария, температурно-влажностного режим помещения	Методы и виды контроля	3 1.2: Контроль за соблюдением технологической и производственной дисциплины, культуры производства, промышленной санитарии, температурно-влажностного режима помещения
	Сырье, материалы готовая продукция, моющие растворы	Методы и виды контроля качества	3 1.3: Осуществление проверки качества сырья и материалов, готовой продукции.
	Технологическое оборудование	Методы и виды контроля	3 1.4: Контроль за эксплуатацией технологического оборудования, соблюдением установленных параметров, соблюдением графика профилактики, ремонта, чистки оборудования
	Заказ, цели, производственные задачи	Организационно-управленческие инструменты	3 2.1: Организация работы коллектива исполнителей, планирование и организация производственных работ, выбор оптимальных решений при планировании работ, установление технически обоснованных норм времени выработки, зоны обслуживания

Ф 2	Технологические параметры участков производства	Методы и виды контроля качества	3 2.2: Контроль количества и качества выпускаемой продукции на всех участках производства, участие в оценке экономической эффективности технологических процессов, разработке мер по ее повышению.
	Технологические параметры участков производства	Средства, правила техники безопасности и противопожарной безопасности	3 2.3: Обеспечение техники безопасности и противопожарной безопасности на всех участках производства
	Трудности в производственном процессе, недостаточность компетенций	Методы и способы повышения квалификации	3 2.4: Организация повышения квалификации рабочих на всех участках производства, их овладение новой техникой и технологией
Ф 3	Новое технологическое оборудование	Методы, режимы испытания	3 3.1: Испытание нового технологического оборудования, новых режимов, материалов и параметров на всех этапах производства.
	Новое технологическое оборудование	Методы, режимы испытания	3 3.2: Проведение экспериментальных работ по внедрению новых, в том числе ресурсосберегающих, технологий, нового оборудования
	Трудности в производственном процессе, недостаточность компетенций	Методы и способы новаторской и рационализаторской работы	3 3.3: Организация новаторской и рационализаторской работы в коллективе

Таблица 5

Требования к компетенциям техника-технолога 4-го уровня ОРК			
Шифр задачи	Личностные и профессиональные компетенции	Умения и навыки	Знания
	Самостоятельность: исполнительско-управленческая деятельность по реализации задач под руководством,		

3 1.1	предусматривающая самостоятельное определение задач, организацию и контроль реализации ее подчиненными работниками. Ответственность: за результаты при реализации нормы, за свою безопасность и безопасность других, за выполнение требований по защите окружающей с р е д ы и противопожарной безопасности Сложность: решение различных типовых практических задач, требующих самостоятельного анализа рабочих ситуаций. Разработка технологической (технической) документации, оптимальных режимов работы, графиков ухода за оборудованием.	Разработка документации , построение графиков	Основы организации деятельности предприятия и управления им, технологию производства шорно-седельных изделий
3 1.2	Самостоятельность: исполнительско-управленческая деятельность по реализации задач под руководством, предусматривающая самостоятельное определение задач, организацию и контроль реализации ее подчиненными работниками. Ответственность: за результаты при реализации нормы, за свою безопасность и безопасность других, за выполнение требований по защите окружающей с р е д ы и противопожарной безопасности Сложность: решение различных типовых	Технический контроль производства	Действующие стандарты, технические условия, технологические режимы , правила технической

	практических задач, требующих самостоятельного анализа рабочих ситуаций. Контроль за соблюдением технологической и производственной дисциплины, культуры производства, промышленной санитарии, температурно-влажностного режима помещения		эксплуатации предприятий
3 1.3	Самостоятельность: исполнительско-управленческая деятельность по реализации задач под руководством, предусматривающая самостоятельное определение задач, организацию и контроль реализации ее подчиненными работниками. Ответственность: за результаты при реализации нормы, за свою безопасность и безопасность других, за выполнение требований по защите окружающей среды и противопожарной безопасности Сложность: решение различных типовых практических задач, требующих самостоятельного анализа рабочих ситуаций. Осуществление проверки качества сырья и материалов, готовой продукции	Определять несоответствие сырья, материалов, готовой продукции визуально и на основе лабораторного анализа	Физико-механические и химические свойства основ и искусственных кож, ниток, гвоздей, фурнитуры, их ассортимент, причины несоответствий и методы устранения, стандарты, инструкции по качеству.
	Самостоятельность: исполнительско-управленческая деятельность по реализации задач под руководством, предусматривающая		

3 1.4	самостоятельное определение задач, организацию и контроль реализации ее подчиненными работниками. Ответственность: за результаты при реализации нормы, за свою безопасность и безопасность других, за выполнение требований по защите окружающей среды и противопожарной безопасности Сложность: решение различных типовых практических задач, требующих самостоятельного анализа рабочих ситуаций. Контроль за эксплуатацией технологического оборудования, соблюдением установленных параметров, соблюдением графика профилактики, ремонта, чистки оборудования	Анализировать и оценивать состояние оборудования, инструмента	Устройство и правила эксплуатации оборудования, правила ухода за ним
	Самостоятельность: исполнительско-управленческая деятельность по		

3 2.1

реализации задач под руководством, предусматривающая самостоятельное определение задач, организацию и контроль реализации ее подчиненными работниками.
Ответственность: за результаты при реализации нормы, за свою безопасность и безопасность других, за выполнение требований по защите окружающей среды и противопожарной безопасности
Сложность: решение различных типовых практических задач, требующих самостоятельного анализа рабочих ситуаций. Организация работы коллектива исполнителей, планирование и организация производственных работ, выбор оптимальных решений при планировании работ, Установление технически обоснованных норм времени выработки, зоны обслуживания

Организацию

Использовать современные программные и технические средства информационных технологий, передовой международной опыт

			производства, экономику, нормирование труда
3 2.2	Самостоятельность: исполнительско-управленческая деятельность по реализации задач под руководством, предусматривающая самостоятельное определение задач, организацию и контроль реализации ее подчиненными работниками. Ответственность: за результаты при реализации нормы, за свою безопасность и безопасность других, за выполнение требований по защите окружающей среды и противопожарной безопасности Сложность: решение различных типовых практических задач, требующих самостоятельного анализа рабочих ситуаций. Контроль количества и качества выпускаемой продукции на всех участках производства, участие в оценке экономической эффективности технологических процессов, разработке мер по ее повышению	Определять качество выпускаемой продукции, количество	Стандарты, инструкции, методы расчета производительности оборудования и выработки продукции
	Самостоятельность: исполнительско-управленческая деятельность по реализации задач под руководством, предусматривающая самостоятельное определение задач, организацию и контроль реализации ее подчиненными работниками.		

3 2.3	Ответственность: за результаты при реализации нормы, за свою безопасность и безопасность других, за выполнение требований по защите окружающей среды и противопожарной безопасности Сложность: решение различных типовых практических задач, требующих самостоятельного анализа рабочих ситуаций. Обеспечение техники безопасности и противопожарной безопасности на всех участках производства	Анализировать и оценивать состояние техники безопасности и противопожарной защиты на производственном участке, уметь принять меры по их обеспечению	Правила и нормы охраны труда, техники безопасности, промышленной санитарии и противопожарной защиты, системы автоматического управления технологическим оборудованием,
3 2.4	Самостоятельность: исполнительско-управленческая деятельность по реализации задач под руководством, предусматривающая самостоятельное определение задач, организацию и контроль реализации ее подчиненными работниками. Ответственность: за результаты при реализации нормы, за свою безопасность и безопасность других, за выполнение требований по защите окружающей среды и противопожарной безопасности Сложность: решение различных типовых практических задач, требующих самостоятельного анализа рабочих ситуаций. Организация повышения квалификации рабочих на всех участках производства, их	Проводить обучение рабочих основам профессии, ведение семинаров, курсов, составление программ обучения	Методики и программы обучения в рамках

	овладение новой техникой и технологией.		професий своего производства
--	---	--	------------------------------

Приложение 6
к профессиональному стандарту
"Шорное-седельное производство"

Лист согласования

Название организации	Дата согласования
1. Министерство труда и социальной защиты населения Республики Казахстан	№ 04-3-1-16/16973 от 19 декабря 2013 года

Настоящий профессиональный стандарт зарегистрирован в _____.
 Профессиональный стандарт внесен в Реестр профессиональных стандартов
 рег. № _____.
 Письмо (протокол) № _____ Дата _____

© 2012. РГП на ПХВ «Институт законодательства и правовой информации Республики Казахстан»
 Министерства юстиции Республики Казахстан