

Об утверждении профессионального стандарта "Производство ваты"

Утративший силу

Приказ и.о. Министра индустрии и новых технологий Республики Казахстан от 30 декабря 2013 года № 475. Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 14 мая 2014 года № 9416. Утратил силу приказом Министра индустрии и инфраструктурного развития Республики Казахстан от 30 января 2023 года № 60.

Сноска. Утратил силу приказом Министра индустрии и инфраструктурного развития РК от 30.01.2023 № 60 (вводится в действие по истечении десяти календарных дней после дня его первого официального опубликования).

В соответствии с пунктом 3 статьи 138-5 Трудового кодекса Республики Казахстан от 15 мая 2007 года **ПРИКАЗЫВАЮ:**

1. Утвердить прилагаемый профессиональный стандарт "Производство ваты".
2. Комитету промышленности Министерства индустрии и новых технологий Республики Казахстан (Касымбеков Б.А.) в установленном законодательством порядке обеспечить:

1) государственную регистрацию настоящего приказа в Министерстве юстиции Республики Казахстан;

2) в течение десяти календарных дней после государственной регистрации настоящего приказа в Министерстве юстиции Республики Казахстан направление на официальное опубликование в средствах массовой информации и информационно-правовой системе "Эділет";

3) размещение настоящего приказа на интернет-ресурсе Министерства индустрии и новых технологий Республики Казахстан.

3. Контроль за исполнением настоящего приказа оставляю за собой.

4. Настоящий приказ вводится в действие по истечении десяти календарных дней после дня его первого официального опубликования.

Исполняющий обязанности

Министра индустрии и новых технологий

Республики Казахстан

А. Рау

"СОГЛАСОВАНО"

Министр труда и социальной

защиты населения

Республики Казахстан

_____ Т. Дуйсенова

7 апреля 2014 год

Профессиональный стандарт "Производство ваты"

1. Общие положения

1. Профессиональный стандарт "Производство ваты" (далее – ПС) определяет требования к уровню квалификации, компетенции, содержанию, качеству и условиям труда, и предназначен для:

- 1) выработки единых требований к содержанию профессиональной деятельности;
- 2) обновления квалификационных требований, отвечающих современным потребностям рынка труда;
- 3) решения широкого круга задач в области управления персоналом;
- 4) разработки образовательных стандартов, учебных планов, модульных учебных программ, а также разработки соответствующих учебно-методических материалов;
- 5) проведения оценки профессиональной подготовленности и подтверждения соответствия квалификации специалистов.

2. Основными пользователями ПС являются:

- 1) выпускники организаций образования, работники;
- 2) руководители и работники организаций, руководители и специалисты подразделений управления персоналом организаций;
- 3) специалисты, разрабатывающие образовательные программы;
- 4) специалисты в области оценки профессиональной подготовленности и подтверждения соответствия квалификации специалистов.

3. На основе ПС разрабатываются внутренние, корпоративные стандарты организаций на функциональные модели деятельности, должности, повышение квалификации, аттестацию работников, систему стимулирования труда и другие.

4. В настоящем ПС применяются следующие термины и определения:

- 1) квалификация – готовность работника к качественному выполнению конкретных функций в рамках определенного вида трудовой деятельности;
- 2) квалификационный уровень/уровень квалификации – совокупность требований к компетенциям работников, дифференцируемых по параметрам сложности, нестандартности трудовых действий, ответственности и самостоятельности.

- 3) предмет труда – предмет, на который направлены действия работника с целью создания продукта при помощи определенных средств труда;
- 4) средства труда - средства, используемые работником для преобразования предмета труда из исходного состояния в продукт;
- 5) вид трудовой деятельности – составная часть области профессиональной деятельности, сформированная целостным набором трудовых функций и необходимых для их выполнения компетенций;
- 6) трудовая функция – набор взаимосвязанных действий, направленных на решение одной или нескольких задач процесса труда;
- 7) область профессиональной деятельности – совокупность видов трудовой деятельности отрасли, имеющая общую интеграционную основу (аналогичные или близкие назначение, объекты, технологии, в том числе средства труда) и предполагающая схожий набор трудовых функций и компетенций для их выполнения;
- 8) ПС – стандарт, определяющий в конкретной области профессиональной деятельности требования к уровню квалификации, компетенций, содержанию, качеству и условиям труда;
- 9) единица ПС – структурный элемент ПС, содержащий развернутую характеристику конкретной трудовой функции, которая является целостной, завершенной, относительно автономной и значимой для данного вида трудовой деятельности;
- 10) профессия – род трудовой деятельности, который требует владения комплексом специальных теоретических знаний и практических навыков, приобретенных в результате специальной подготовки, опыта работы;
- 11) компетенция – способность применять знания, умения и опыт в трудовой деятельности;
- 12) должность – функциональное место в системе организационно - административной иерархии организации;
- 13) задача - совокупность действий, связанных с реализацией трудовой функции и достижением результата с использованием конкретных предметов и средств труда;
- 14) отрасль – совокупность предприятий и организаций, для которых характерна общность выпускаемой продукции, технологии производства, основных фондов и профессиональных навыков работающих;
- 15) отраслевая рамка квалификаций (далее – ОРК) - структурированное описание квалификационных уровней, признаваемых в отрасли;
- 16) национальная рамка квалификаций (далее – НРК) – структурированное описание квалификационных уровней, признаваемых на рынке труда;

17) функциональная карта – структурированное описание трудовых функций и задач, выполняемых работником определенного вида деятельности в рамках той или иной области профессиональной деятельности.

2. Паспорт ПС

5. Паспорт ПС определяет следующее:

1) вид экономической деятельности (область профессиональной деятельности): ГК РК 03-2007 21.20 Производство фармацевтических препаратов.

2) основная цель вида экономической (области профессиональной) деятельности: Производство ваты. Профессиональный стандарт устанавливает в области профессиональной деятельности "Производство ваты" требования к содержанию, качеству, условиям труда, квалификации и компетенции работников.

3) виды деятельности, профессии, квалификационные уровни указаны в приложении 1 к настоящему профессиональному стандарту.

Требования стандарта относятся к следующим профессиям в данной области: оператор линии производства ваты, техник-технолог.

3. Карточки видов трудовой деятельности (профессии) "Оператор линии производства ваты"

6. Карточка вида трудовой деятельности (профессии) содержит:

1) квалификационный уровень по ОРК – 2-3

2) возможные наименования должностей: Оператор линии производства ваты

3) профессия "Оператор линии производства ваты" обязывает субъекта знать и уметь выполнять задачи, связанные с реализацией основной функции: ведение процесса изготовления ваты. Связь с действующими нормативными документами указана в таблице 1 приложения 2 к настоящему ПС.

4) требования к условиям труда, образованию и опыту работы Оператор линии производства ваты приведены в таблице 2 приложения 2 к настоящему ПС

5) перечень единиц ПС указан в таблице 3 приложения 2 к настоящему ПС.

6) функциональная карта, описывающая единицы ПС, трудовые действия, выполняемые оператором линии производства ваты и требования к компетенциям приведены в таблице 4 приложения 2 к настоящему ПС.

7) требования к компетенциям оператора линии производства ваты указаны в таблице 5 приложения 2 к настоящему ПС.

4. Карточки видов трудовой деятельности (профессии) "Техник-технолог"

7. Карточка вида трудовой деятельности (профессии) содержит:

- 1) квалификационный уровень по ОРК – 4-5
- 2) возможные наименования должностей: Мастер

3) профессия "техник-технолог" обязывает субъекта знать и уметь выполнять задачи, связанные с организацией процесса первичной обработки шерсти, обеспечения качества продукции, производительности труда и оборудования. Связь с действующими нормативными документами указана в таблице 1 приложения 3 к настоящему ПС.

4) требования к условиям труда, образованию и опыту работы техника-технолога приведены в таблице 2 приложения 3 к настоящему ПС.

5) перечень единиц ПС указан в таблице 3 приложения 3 к настоящему ПС.

6) функциональная карта, описывающая единицы ПС, трудовые действия, выполняемые техником-технологом и требования к компетенциям приведены в таблице 4 приложения 3 к настоящему ПС.

7) требования к компетенциям оператора линии производства ваты указаны в таблице 5 приложения 3 к настоящему ПС.

5. Виды сертификатов, выдаваемых на основе настоящего ПС

8. Организациями в области оценки профессиональной подготовленности и подтверждения соответствия квалификации специалистов выдаются сертификаты на основе настоящего профессионального стандарта.

9. Виды сертификатов, выдаваемые на основе настоящего ПС, определяются в соответствии с перечнем единиц ПС, освоение которых необходимо для получения сертификата, предусмотренным в таблице 3 приложений 2, 3 настоящего ПС.

6. Разработчики, лист согласования, экспертиза и регистрация ПС

10. Разработчиком ПС является Министерство индустрии и новых технологий Республики Казахстан.

11. Лист согласования, экспертиза и регистрация ПС приведены в приложении 4 к настоящему ПС.

Приложение 1
к профессиональному стандарту
"Производство ваты"

Виды деятельности, профессии, квалификационные уровни

			Наименование профессии согласно	Квалификационный уровень отраслевой

№ п/п	Наименование вида трудовой деятельности	Наименование профессии с учетом тенденций рынка труда	государственному классификатору занятий РК (ГК РК 01-2005)	р а м к и квалификации (ОРК)
1	Смешивание, очистка и чесание волокна	Оператор линии производства ваты (оператор разрыхлительно-трепального агрегата, оператор чесально-дублировочного агрегата)	-	2-3
22	Организация и контроль производства ваты	Техник-технолог	Техник-технолог	4

Приложение 2
к профессиональному стандарту
"Производство ваты"
Таблица 1

Связь с действующими нормативными документами

Государственный классификатор занятий Республики Казахстан (ГКЗ)		
Базовая группа	7431 Рабочие, занятые изготовлением волокна в хлопчатобумажном, льняном, шелкомотальном, шерстяном, пенькоджутовом производствах и в производстве ваты (8261 Оператор разрыхлительно-трепального агрегата, 8261 Оператор чесально-дублировочного агрегата)	
Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих (ЕТКС)		
Выпуск, раздел ЕТКС	Выпуск 44, раздел: "Производство ваты"	
Профессия по ЕТКС	О п е р а т о р разрыхлительно-трепального агрегата	О п е р а т о р чесально-дублировочного агрегата
Квалификационный уровень отраслевой рамки квалификации (ОРК)	Разряды по ЕТКС	
3	-	3
	4	-

Таблица 2

Требования к условиям труда, образованию и опыту работы

Возможные места работы по профессии (предприятия, организации)		Цеха по производству хлопковой ваты
Вредные и опасные условия труда		Вращающиеся части машин и механизмов, электрооборудование.
Особые условия допуска к работе		Отсутствие медицинских противопоказаний и прохождение инструктажа по технике безопасности.
Квалификационный уровень ОРК	Уровень профессионального образования и обучения	Требуемый опыт работы

3	Практический опыт и/или профессиональная подготовка (курсы на базе организации образования по программам профессиональной подготовки до одного года или обучение на предприятии) при наличии общего среднего образования или технического и профессионального образования на базе основного среднего образования или общего	Не требуется
---	---	--------------

Таблица 3
Перечень единиц ПС
(трудовых функций профессии)

Шифр трудовой функции	Наименование трудовой функции
Ф 1	Подготовка сырья, материалов, оборудования для производства ваты.
Ф 2	Ведение процесса рыхления, трепания, очистки, смешивания, чесания, пакетирования ваты.
Ф 3	Уход за оборудованием и рабочим местом

Таблица 4
Описание единиц ПС (функциональная карта)

Шифр трудовой функции	Предметы труда	Средства труда	Задачи (трудовые действия)
Ф 1	Волокно, линт	Питатель	3 1.1: Загрузка питателя волокном и линтом в утвержденной пропорции и утвержденного качества
	Питатель, наклонный, осевой очиститель, бункер, чесальная машина, пресс	Технологическая карта, нормативные показатели	3 1.2: Подготовка питателя, наклонного и осевого очистителя, бункера, чесальной машины и пресса к работе
Ф 2	Вата	Питатель, наклонный, осевой очиститель, бункер, чесальная машина, пресс	3 2.1: Ведение процесса производства ваты
	Питатель, наклонный, осевой очиститель, бункер, чесальная машина, пресс	Контрольно-измерительное оборудование, технологическая карта, нормативные показатели	3 2.2: Контроль технологического процесса
Ф 3	Узлы и механизмы оборудования, поверхность рабочего места	Правила и графики ухода за оборудованием, правила приемки и сдачи смены, правила техники безопасности,	3 3.1: Чистка оборудования, уборка рабочего места
			3 3.2: Ведение учета сырья, материалов,

	Расходы сырья, материалов, объемы изготовленной продукции	Журналы, документация, правила ведения	изготовленной продукции, ведение принятой документации
--	---	--	--

Таблица 5

Требования к компетенциям оператора линии производства ваты 2-го уровня ОРК			
Шифр задачи	Личностные и профессиональные компетенции	Умения и навыки	Знания
3 1.1	Самостоятельность: работа под руководством при наличии некоторой самостоятельности в знакомых ситуациях, обучение под руководством. Ответственность: за результаты выполнения простых заданий, за свою безопасность и безопасность других, за выполнение требований по защите окружающей среды и противопожарную безопасность. Сложность: решение простых типовых задач, загрузка оборудования сырьем, работа на питателе.	Определение качества сырья, характеристика засоренности сырья, работа с пневмотранспортом, конвейером, питателем	Устройство, принцип работы питателя, пневмотранспорта и конвейера, металлоуловителей, искрогасителей, технологию рыхления и трепания хлопкового волокна, физико-механические характеристики волокна

3 1.2

Самостоятельность:
работа под руководством
при наличии некоторой
самостоятельности в
знакомых ситуациях,
обучение под
руководством.

Ответственность: за
результаты выполнения
простых заданий, за свою
безопасность и
безопасность других, за
выполнение требований
по защите окружающей
с р е д ы и
противопожарную
безопасность.

Сложность: решение
простых типовых задач.
Подготовка питателя,
наклонного и осевого
очистителя, бункера,
чесальной машины и
пресса к работе

Устанавливать на пульте,
мониторе, нужные
параметры работы линии

Технологические режимы

			, устройство машин линии
3 3.1	Самостоятельность осуществление самостоятельной работы в типовых ситуациях и под руководством в сложных ситуациях профессиональной деятельности, самостоятельная организация обучения. Ответственность: за результаты выполнения работ, за свою безопасность и безопасность других, за выполнение требований по защите окружающей с р е д ы и противопожарной безопасности. Сложность: решение типовых практических задач, выбор способа действий из известных на основе знаний и практического опыта, приемка-сдача смены, чистка закрепленного оборудования и уборка рабочего места.	Чистка узлов и механизмов оборудования, удаления сора из камер сбора, промывки агрегатов, систем, коммуникаций, рабочих органов	Правила и графики ухода за оборудованием, правила приемки и сдачи смены, правила техники безопасности, противопожарной безопасности правила внутреннего распорядка
Требования к компетенциям оператора линии производства ваты 3-го уровня ОРК			
Шифр задачи	Личностные и профессиональные компетенции	Умения и навыки	Знания
3 2.1	Самостоятельность: осуществление самостоятельной работы в типовых ситуациях и под руководством в сложных ситуациях профессиональной деятельности, самостоятельная организация обучения. Ответственность: за результаты выполнения работ, за свою безопасность и безопасность других, за выполнение требований по защите окружающей	Настройка и запуск работы линии производства ваты, поддержание	Устройство, принцип работы линии, параметры работы, требования к качеству выходящего продукта.

	с р е д ы и противопожарной безопасности. Сложность: решение типовых практических задач выбор способа действий из известных на основе знаний и практического опыта, ведение процесса производства ваты	синхронности работы машин	
3 2.2	Самостоятельность: осуществление самостоятельной работы в типовых ситуациях и под руководством в сложных ситуациях профессиональной деятельности, самостоятельная организация обучения. Ответственность: за результаты выполнения работ, за свою безопасность и безопасность других, за выполнение требований по защите окружающей с р е д ы и противопожарной безопасности. Сложность: решение типовых практических задач, выбор способа действий из известных на основе знаний и практического опыта. К о н т р о л ь технологического процесса.	Определение параметров на пульте или мониторе линии	Технологический режим, устройство и принцип работы линии, настройку приборов или компьютера на заданный режим, причины разладов и методы устранения
	Самостоятельность: осуществление самостоятельной работы в типовых ситуациях и под руководством в сложных ситуациях профессиональной деятельности, самостоятельная организация обучения. Ответственность: за результаты выполнения работ, за свою		

3 3.2	безопасность и безопасность других, за выполнение требований по защите окружающей среды и противопожарной безопасности. Сложность: решение типовых практических задач выбор способа действий из известных на основе знаний и практического опыта. Ведение учета сырья, готовой продукции, ведение принятой документации	Ведение учета и оформление документации	Нормы расхода сырья, материалов, фурнитуры, правила ведения документации
-------	---	---	--

Приложение 3
к профессиональному стандарту
"Производство ваты"
Таблица 1

Связь с действующими нормативными документами

Государственный классификатор занятий Республики Казахстан (ГКЗ)	
Базовая группа	3111 Техник-технолог
Квалификационный справочник должностей руководителей, специалистов и других служащих	
Профессия по ЕТКС	Техник-технолог
Квалификационный уровень отраслевой рамки квалификации (ОРК)	категории
4	4

Таблица 2

Требования к условиям труда, образованию и опыту работы

Возможные места работы по профессии (предприятия, организации)		Предприятия по производству ваты
Вредные и опасные условия труда		Вращающиеся части машин и механизмов, электрооборудование.
Особые условия допуска к работе		Отсутствие медицинских противопоказаний и прохождение инструктажа по технике безопасности.
Квалификационный уровень ОРК	Уровень профессионального образования и обучения	Требуемый опыт работы
4	Техническое или профессиональное образование	Не требуется

Таблица 3

Перечень единиц ПС (трудовых функций профессии)

№ трудовой функции	Наименование трудовой функции

Ф 1	Производственно-технологическая
Ф 2	Организационно-управленческая
Ф 3	Опытно-экспериментальная

Таблица 4

Описание единиц ПС (функциональная карта)

Шифр трудовой функции	Предметы труда	Средства труда	Задачи (трудовые действия)
Ф 1	Технологические карты и схемы производств	Правила и требования разработки технологической (технической) документации,	3 1.1: Разработка технологической (технической) документации, оптимальных режимов работы, графиков ухода за оборудованием.
	Производственная дисциплина, промышленная санитария, температурно-влажностного режим помещения	Методы и виды контроля	3 1.2: Контроль за соблюдением технологической и производственной дисциплины, культуры производства, промышленной санитарии, температурно-влажностного режима помещения
	Сырье, материалы готовая продукция, моющие растворы	Методы и виды контроля качества	3 1.3: Осуществление проверки качества сырья и материалов, готовой продукции.
	Технологическое оборудование	Методы и виды контроля	3 1.4: Контроль за эксплуатацией технологического оборудования, соблюдением установленных параметров, соблюдением графика профилактики, ремонта, чистки оборудования
	Заказ, цели, производственные задачи	Организационно-управленческие инструменты	3 2.1: Организация работы коллектива исполнителей, планирование и организация производственных работ, выбор оптимальных решений при планировании работ, установление технически обоснованных норм

Ф 2			времени выработки, зоны обслуживания
	Технологические параметры участков производства	Методы и виды контроля качества	3 2.2: Контроль количества и качества выпускаемой продукции на всех участках производства, участие в оценке экономической эффективности технологических процессов, разработке мер по ее повышению
	Технологические параметры участков производства	Средства, правила техники безопасности и противопожарной безопасности	3 2.3: Обеспечение техники безопасности и противопожарной безопасности на всех участках производства
	Трудности в производственном процессе, недостаточность компетенций	Методы и способы повышения квалификации	3 2.4: Организация повышения квалификации рабочих на всех участках производства, их овладение новой техникой и технологией
Ф 3	Новое технологическое оборудование	Методы, режимы испытания	3 3.1: Испытание нового технологического оборудования, новых режимов, препаратов и параметров на всех этапах производства.
	Новое технологическое оборудование	Методы, режимы испытания	3 3.2: Проведение экспериментальных работ по внедрению новых, в том числе ресурсосберегающих, технологий, нового оборудования
	Трудности в производственном процессе, недостаточность компетенций	Методы и способы новаторской и рационализаторской работы	3 3.3: Организация новаторской и рационализаторской работы в коллективе

Таблица 5

Требования к компетенциям техника-технолога 4-го уровня ОРК			
Шифр задачи	Личностные и профессиональные компетенции	Умения и навыки	Знания
	Самостоятельность: исполнительско-управленческая деятельность по		

3 1.1	реализации задач под руководством, предусматривающая самостоятельное определение задач, организацию и контроль реализации ее подчиненными работниками. Ответственность: за результаты при реализации нормы, за свою безопасность и безопасность других, за выполнение требований по защите окружающей с р е д ы и противопожарной безопасности Сложность: решение различных типовых практических задач, требующих самостоятельного анализа рабочих ситуаций. Разработка технологической (технической) документации, оптимальных режимов работы, графиков ухода за оборудованием.	Разработки документации, построение графиков	Основы организации деятельности предприятия и управления им, технологию производства ваты, правила технической эксплуатации оборудования
3 1.2	Самостоятельность: исполнительско-управленческая деятельность по реализации задач под руководством, предусматривающая самостоятельное определение задач, организацию и контроль реализации ее подчиненными работниками. Ответственность: за результаты при реализации нормы, за свою безопасность и безопасность других, за выполнение требований по защите окружающей с р е д ы и противопожарной безопасности	Осуществление технического контроля производства	Действующие стандарты, технические условия, технологические режимы , правила технической

	Сложность: решение различных типовых практических задач, требующих самостоятельного анализа рабочих ситуаций. Контроль за соблюдением технологической и производственной дисциплины, культуры производства, промышленной санитарии, температурно-влажностного режима помещения.		эксплуатации предприятий
3 1.3	Самостоятельность: исполнительско-управленческая деятельность по реализации задач под руководством, предусматривающая самостоятельное определение задач, организацию и контроль реализации ее подчиненными работниками. Ответственность: за результаты при реализации нормы, за свою безопасность и безопасность других, за выполнение требований по защите окружающей среды и противопожарной безопасности Сложность: решение различных типовых практических задач, требующих самостоятельного анализа рабочих ситуаций. Осуществление проверки качества сырья и материалов, готовой продукции.	Определять несоответствие сырья, материалов, готовой продукции, визуально и на основе лабораторного анализа.	Физико-механические и химические свойства хлопка и улюка, качественные характеристики, причины несоответствий и методы устранения, стандарты, инструкции по качеству, методы классерской работы, виды и степень засоренности.
	Самостоятельность: исполнительско-управленческая деятельность по реализации задач под		

3 1.4	руководством, предусматривающая самостоятельное определение задач, организацию и контроль реализации ее подчиненными работниками. Ответственность: за результаты при реализации нормы, за свою безопасность и безопасность других, за выполнение требований по защите окружающей с р е д ы и противопожарной безопасности. Сложность: решение различных типовых практических задач, требующих самостоятельного анализа рабочих ситуаций, контроль за эксплуатацией технологического оборудования, соблюдением установленных параметров, соблюдением графика профилактики, ремонта, чистки оборудования	Анализировать и оценивать состояние оборудования	Устройство и правила эксплуатации оборудования, правила ухода за ним
	Самостоятельность: исполнительско-управленческая деятельность по реализации задач под руководством, предусматривающая самостоятельное определение задач, организацию и контроль реализации ее подчиненными работниками. Ответственность: за результаты при реализации нормы, за свою безопасность и безопасность других, за выполнение требований по защите окружающей с р е д ы и	Использовать современные программные и	

3 2.1	противопожарной безопасности. Сложность: решение различных типовых практических задач, требующих самостоятельного анализа рабочих ситуаций. Организация работы коллектива исполнителей, планирование и организация производственных работ, выбор оптимальных решений при планировании работ. Установление технически обоснованных норм времени выработки, зоны обслуживания	технические средства информационных технологий, передовой международный опыт	Организацию производства, экономику, нормирование труда
3 2.2	Самостоятельность: исполнительско-управленческая деятельность по реализации задач под руководством, предусматривающая самостоятельное определение задач, организацию и контроль реализации ее подчиненными работниками. Ответственность: за результаты при реализации нормы, за свою безопасность и безопасность других, за выполнение требований по защите окружающей среды и противопожарной безопасности Сложность: решение различных типовых практических задач, требующих самостоятельного анализа рабочих ситуаций. Контроль количества и качества выпускаемой продукции на всех участках производства, участие в	Определять качество выпускаемой продукции, рассчитывать количество	Стандарты, инструкции, методы расчета производительности

	оценке экономической эффективности технологических процессов, разработке мер по ее повышению		оборудования и выработки продукции
3 2.3	Самостоятельность: исполнительско-управленческая деятельность по реализации задач под руководством, предусматривающая самостоятельное определение задач, организацию и контроль реализации ее подчиненными работниками. Ответственность: за результаты при реализации нормы, за свою безопасность и безопасность других, за выполнение требований по защите окружающей среды и противопожарной безопасности Сложность: решение различных типовых практических задач, требующих самостоятельного анализа рабочих ситуаций. Обеспечение техники безопасности и противопожарной безопасности на всех участках производства	Анализировать и оценивать состояние техники безопасности и противопожарной защиты на производственном участке, принимать меры по их обеспечению	Правила и нормы охраны труда, техники безопасности, промышленной санитарии и противопожарной защиты, системы автоматического управления технологическим оборудованием,
	Самостоятельность: исполнительско-управленческая деятельность по реализации задач под руководством, предусматривающая самостоятельное определение задач, организацию и контроль реализации ее подчиненными работниками. Ответственность: за результаты при реализации нормы, за		

3 2.4	свою безопасность и безопасность других, за выполнение требований по защите окружающей среды и противопожарной безопасности. Сложность: решение различных типовых практических задач, требующих самостоятельного анализа рабочих ситуаций. Организация повышения квалификации рабочих на всех участках производства, их овладение новой техникой и технологией.	Проведение обучения рабочих основам профессии, ведение семинаров, курсов, составление программ обучения	Методики и программы обучения в рамках профессий своего производства
-------	---	--	---

Приложение 4
к профессиональному стандарту
"Производство ваты"

Лист согласования

Название организации	Дата согласования
1. Министерство труда и социальной защиты населения Республики Казахстан	№ 04-3-1-16/16973 от 19 декабря 2013 года

Настоящий профессиональный стандарт зарегистрирован в

_____.

Профессиональный стандарт внесен в Реестр профессиональных стандартов
рег. № _____.

Письмо (протокол) № _____ Дата _____