

**Об утверждении профессионального стандарта "Текущий отцепочный ремонт вагонов ТР-1 и ТР-2"**

***Утративший силу***

Приказ Министра транспорта и коммуникаций Республики Казахстан от 28 ноября 2013 года № 954. Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 19 декабря 2013 года № 8982. Утратил силу приказом и.о. Министра по инвестициям и развитию Республики Казахстан от 25 февраля 2016 года № 224

      Сноска. Утратил силу приказом и.о. Министра по инвестициям и развитию РК от 25.02.2016 № 224 (вводится в действие со дня его официального опубликования).

      В соответствии с пунктом 3 статьи 138-5 Трудового кодекса Республики Казахстан от 15 мая 2007 года, **ПРИКАЗЫВАЮ**:  
      1. Утвердить прилагаемый профессиональный стандарт «Текущий отцепочный ремонт вагонов ТР-1 и ТР-2».  
      2. Департаменту кадровой и административной работы Министерства транспорта и коммуникаций Республики Казахстан (Хасенов Е.Е.) обеспечить:  
      1) в установленном законодательством порядке государственную регистрацию настоящего приказа в Министерстве юстиции Республики Казахстан;  
      2) после государственной регистрации настоящего приказа в Министерстве юстиции Республики Казахстан, официальное опубликование в средствах массовой информации, в том числе размещение его на интернет-ресурсе Министерства транспорта и коммуникаций Республики Казахстан и на интранет-портале государственных органов;  
      3) в течение десяти календарных дней после государственной регистрации настоящего приказа в Министерстве юстиции Республики Казахстан, направление копии на официальное опубликование в информационно-правовую систему «Әділет» республиканского государственного предприятия на праве хозяйственного ведения «Республиканский центр правовой информации Министерства юстиции Республики Казахстан»;  
      4) представление в Юридический департамент Министерства транспорта и коммуникаций Республики Казахстан сведений о государственной регистрации и о направлении на опубликование в средствах массовой информации в течение 5 рабочих дней после государственной регистрации настоящего приказа в Министерстве юстиции Республики Казахстан.  
      3. Контроль за исполнением настоящего приказа оставляю за собой.  
      4. Настоящий приказ вводится в действие по истечении десяти календарных дней после дня его первого официального опубликования.

*Министр                                    А. Жумагалиев*

*«СОГЛАСОВАН»:*  
*И.о. Министра труда и социальной*  
*защиты населения*  
*Республики Казахстан*  
*\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ К. Абсаттаров*  
*4 ноября 2013 года*

Утвержден               
приказом Министра транспорта и  
коммуникаций             
Республики Казахстан         
от 28 ноября 2013 года № 954

**Профессиональный стандарт**  
**«Текущий отцепочный ремонт вагонов ТР-1 и ТР-2»**

**1. Общие положения**

      1. Профессиональный стандарт «Текущий отцепочный ремонт вагонов ТР-1 и ТР-2» (далее - ПС) определяет в области профессиональной деятельности «Ремонт техническое обслуживание прочих видов транспортного оборудования» требования к уровню квалификации, компетенции, содержанию, качеству и условиям труда и предназначен для:  
      1) регулирования взаимодействия трудовой сферы и сферы профессионального образования;  
      2) регламентации требований для разработки программ подготовки, повышения квалификации и профессиональной переподготовки;  
      3) регламентации требований для оценки компетенции работников при аттестации и сертификации персонала.  
      2. Основными пользователями ПС являются:  
      1) выпускники организаций образования, работники;  
      2) руководители организаций, руководители и специалисты подразделений управления персоналом организаций;  
      3) специалисты, разрабатывающие государственные образовательные программы;  
      4) специалисты в области оценки профессиональной подготовленности и подтверждения соответствия квалификации специалистов.  
      3. На основе ПС разрабатываются квалификационные характеристики, должностные инструкции, типовые учебные программы, типовые учебные планы, корпоративные стандарты организаций.  
      4. В настоящем ПС применяются следующие термины и определения:  
      1) квалификация – готовность работника к качественному выполнению конкретных функций в рамках определенного вида трудовой деятельности;  
      2) квалификационный уровень - совокупность требований к компетенции работников, дифференцируемых по параметрам сложности, нестандартности трудовых действий, ответственности и самостоятельности;  
      3) предмет труда – предмет, на который направлены действия работника с целью создания продукта при помощи определенных средств труда;  
      4) средства труда – средства, используемые работником для преобразования предмета труда из исходного состояния в продукт;  
      5) вид трудовой деятельности – составная часть области профессиональной деятельности, сформированная целостным набором трудовых функций и необходимых для их выполнения компетенции;  
      6) трудовая функция – составная часть вида трудовой деятельности, представляющая собой интегрированный и относительно автономный набор трудовых действий, определяемых бизнес–процессом и предполагающий наличие необходимых компетенций для их выполнения;  
      7) область профессиональной деятельности – совокупность видов трудовой деятельности отрасли, имеющая общую интеграционную основу (аналогичные или близкие назначение, объекты, технологии, в том числе средства труда) и предполагающая схожий набор трудовых функций и компетенции для их выполнения;  
      8) единица профессионального стандарта – структурный элемент ПС, содержащий развернутую характеристику конкретной трудовой функции, которая является целостной, завершенной, относительно автономной и значимой для данного вида трудовой деятельности;  
      9) профессия – род трудовой деятельности, который требует владения комплексом специальных теоретических знаний и практических навыков, приобретенных в результате специальной подготовки, опыта работы;  
      10) компетенция – способность применять знания, умения и опыт в трудовой деятельности;  
      11) должность – структурная единица работодателя, на которую возложен круг должностных полномочий и должностных обязанностей;  
      12) задача – совокупность действий, связанных с реализацией трудовой функции и достижением результата с использованием конкретных предметов и средств труда;  
      13) отрасль – совокупность организаций, для которых характерна общность выпускаемой продукции, технологии производства, основных фондов и профессиональных навыков работающих;  
      14) отраслевая рамка квалификаций (далее – ОРК) – структурированное описание квалификационных уровней, признаваемых в отрасли;  
      15) национальная рамка квалификаций (далее - НРК) – структурированное описание квалификационных уровней, признаваемых на рынке труда;  
      16) функциональная карта – структурированное описание трудовых функций и задач, выполняемых работником определенного вида деятельности в рамках той или иной области профессиональной деятельности.

**2. Паспорт ПС**

      5. Паспорт ПС определяет следующее:  
      1) вид экономической деятельности (область профессиональной деятельности):  
      Общий классификатор видов экономической деятельности (далее - ГК РК 03-2007) «3317 «Ремонт техническое обслуживание прочих видов транспортного оборудования»;  
      Перечень должностей (профессий) работников железнодорожного транспорта и квалификационных требований, предъявляемых к ним, утвержденный приказом и.о. Министра транспорта и коммуникаций Республики Казахстан № 424 от 20 сентября 2010 года;  
      2) основная цель вида экономической (области профессиональной) деятельности:  
      текущий отцепочный ремонт вагонов ТР-1 и ТР-2;  
      3) виды трудовой деятельности (профессии) по квалификационным уровням согласно приложению 1 к настоящему ПС.

**3. Карточки видов трудовой деятельности (профессии)**

**Параграф 1 «Инструктор (по автотормозам и буксовому узлу)»**

      6. Карточка вида трудовой деятельности (профессии) содержит:  
      1) квалификационный уровень: по НРК – 5, по ОРК – 5;  
      2) базовая группа по Государственному классификатору занятий Республики Казахстан (далее – ГК РК 01-2005): 2359 «Специалисты по обучению, не вошедшие в другие группы»;  
      3) возможные наименования должности (профессии): инструктор (по автотормозам и буксовому узлу);  
      4) обобщенное описание выполняемой трудовой деятельности - обеспечение субъектом выполнения требований технологического процесса, направленных на обеспечение безопасности движения поездов и условий труда;  
      5) возможные места работы, требования к профессиональному образованию и обучению работника, необходимость сертификатов, подтверждающих квалификацию, требования к практическому опыту работы, особые условия допуска к работе приведены в таблице 1 «Возможные места работы по профессии. Требования к условиям труда, образованию и опыту работы инструктора (по автотормозам и буксовому узлу)» приложения 2 к настоящему ПС.

**Параграф 2 «Мастер вагонного депо»**

      7. Карточка вида трудовой деятельности (профессии) содержит:  
      1) квалификационный уровень: по НРК – 5, по ОРК – 5;  
      2) базовая группа по Государственному классификатору занятий Республики Казахстан (далее – ГК РК 01-2005): 1226 «Руководители специализированных (производственно-эксплуатационных) подразделений (служб) в организациях транспорта и связи, в материально-техническом снабжении и сбыте»;  
      3) возможные наименования должности (профессии): мастер вагонного депо;  
      4) обобщенное описание выполняемой трудовой деятельности - обеспечение субъектом выполнения требований технологического процесса, направленных на обеспечение безопасности движения поездов и условий труда;  
      5) возможные места работы, требования к профессиональному образованию и обучению работника, необходимость сертификатов, подтверждающих квалификацию, требования к практическому опыту работы, особые условия допуска к работе приведены в таблице 2 «Возможные места работы по профессии. Требования к условиям труда, образованию и опыту работы мастера вагонного депо» приложения 2 к настоящему ПС.

**Параграф 3 «Машинист крана на железнодорожном ходу»**

      8. Карточка вида трудовой деятельности (профессии) содержит:  
      1) квалификационный уровень: по НРК – 4, по ОРК – 4;  
      2) базовая группа по Государственному классификатору занятий Республики Казахстан (далее – ГК РК 01-2005): 8333 «Машинисты кранов, подъемников и другого погрузочно-разгрузочного оборудования»;  
      3) возможные наименования должности (профессии): машинист крана на железнодорожном ходу;  
      4) обобщенное описание выполняемой трудовой деятельности - проведение субъектом осмотра исправности всех механизмов, металлоконструкций и других частей крана;  
      5) возможные места работы, требования к профессиональному образованию и обучению работника, необходимость сертификатов, подтверждающих квалификацию, требования к практическому опыту работы, особые условия допуска к работе приведены в таблице 3 «Возможные места работы по профессии. Требования к условиям труда, образованию и опыту работы машиниста крана на железнодорожном ходу» приложения 2 к настоящему ПС.

**4. Перечень единиц ПС**

      9. Перечень единиц ПС приведен в таблицах 1 - 3 приложения 3 к настоящему ПС и содержит шифр и наименование единиц ПС.

**5. Описание единиц ПС**

      10. Описание единиц ПС приведено в приложении 4 к настоящему ПС.

**6. Виды сертификатов, выдаваемых на основе настоящего ПС**

      11. Организациями в области оценки профессиональной подготовленности и подтверждения соответствия квалификации специалистов выдаются сертификаты на основе настоящего ПС.  
      12. Виды сертификатов, выдаваемые на основе настоящего ПС, определяются в соответствии с перечнем единиц ПС, освоение которых необходимо для получения сертификата, предусмотренным в приложении 3 настоящего ПС.

**7. Разработчики, лист согласования, экспертиза и регистрация ПС**

      13. Разработчиком ПС является Министерство транспорта и коммуникаций Республики Казахстан.  
      14. Лист согласования ПС приведен в приложении 5 к настоящему ПС.

Приложение 1            
к Профессиональному стандарту  
«Текущий отцепочный ремонт    
вагонов ТР-1 и ТР-2»

**Виды трудовой деятельности (профессии)**  
                      **по квалификационным уровням**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| № п/п | Наименование вида деятельности | Наименование профессии с учетом тенденций рынка труда | Наименование профессии согласно ГК РК 01-2005 | Квалификационный уровень ОРК | Разряд по ЕТКС |
| 1 | Обеспечение выполнения требований технологического процесса, направленных на обеспечение безопасности движения поездов и условий труда | Инструктор (по автотормозам и буксовому узлу) | Инструктор | 5 | - |
| 2 | Обеспечение выполнения требований технологического процесса, направленных на обеспечение безопасности движения поездов и условий труда | Мастер вагонного депо | Мастер вагонного депо | 5 | - |
| 3 | Осмотр исправности всех механизмов, металлоконструкций и других частей крана | Машинист крана на железнодорожном ходу | Машинист крана на железнодорожном ходу | 4 | - |

      Примечание: ЕТКС – Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих.

Приложение 2            
к Профессиональному стандарту  
«Текущий отцепочный ремонт    
вагонов ТР-1 и ТР-2»

                                                           
Таблица 1

**1. Возможные места работы по профессии.**  
     **Требования к условиям труда, образованию и опыту работы**  
           **инструктора (по автотормозам и буксовому узлу)**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Возможные места работы по профессии (организации) | Пункт технического обслуживания | |
| Вредные и опасные условия труда | - | |
| Особые условия допуска к работе | Медицинские ограничения: по законодательству Республики Казахстан  Допуск к работе: после медицинского освидетельствования | |
| Квалификационный  уровень ОРК | Уровень профессионального образования и обучения | Требуемый опыт работы |
| 5 | Высшее образование | не менее 2 лет |

                                                           
Таблица 2

**2. Возможные места работы по профессии.**  
**Требования к условиям труда, образованию и опыту работы мастера**  
                        **вагонного депо**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Возможные места работы по профессии (организации) | Пункт технического обслуживания | |
| Вредные и опасные условия труда | - | |
| Особые условия допуска к работе | Медицинские ограничения: по законодательству Республики Казахстан  Режим работы: в помещении и на открытом воздухе | |
| Квалификационный  уровень ОРК | Уровень профессионального образования и обучения | Требуемый опыт работы |
| 5 | Техническое и профессиональное образование с дополнительной профессиональной подготовкой | не менее 3 лет |
| Высшее профессиональное (техническое) образование | Без предъявления требований к стажу |

                                                          
Таблица 3

**3. Возможные места работы по профессии.**  
      **Требования к условиям труда, образованию и опыту работы**  
               **машиниста** **крана на железнодорожном ходу**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Возможные места работы по профессии (организации) | Организации железнодорожного транспорта | |
| Вредные и опасные условия труда | - | |
| Особые условия допуска к работе | Медицинские ограничения: по законодательству Республики Казахстан.  Допуск к работе: после медицинского освидетельствования, вводный инструктаж по охране труда, первичный инструктаж по охране труда на рабочем месте, а также противопожарный инструктаж | |
| Квалификационный  уровень ОРК | Уровень профессионального образования и обучения | Требуемый опыт работы |
| 4 | Техническое и профессиональное образование с дополнительной профессиональной подготовкой | Не менее 3-х лет |
| Высшее профессиональное (техническое) образование | Без предъявления требований к стажу |

Приложение 3            
к Профессиональному стандарту  
«Текущий отцепочный ремонт    
вагонов ТР-1 и ТР-2»

**Перечень единиц ПС**

                                                           
Таблица 1

**1. Вид трудовой деятельности (профессии)**  
            **«Инструктор (по автотормозам и буксовому узлу)»**

|  |  |
| --- | --- |
| Шифр | Наименование трудовой функции (единицы профессионального стандарта) |
| Ф 1 | Обеспечение выполнения требований технологического процесса |
| Ф 2 | Контроль содержания в эксплуатационных и ремонтных цехах имеющегося оборудования, мерительного и слесарного инструмента, наличие запаса вагонных деталей и материалов |

                                                           
Таблица 2

**2. Вид трудовой деятельности (профессии)**  
                       **«Мастер вагонного депо»**

|  |  |
| --- | --- |
| Шифр | Наименование трудовой функции (единицы профессионального стандарта) |
| Ф 1 | Обеспечение выполнения требований технологического процесса |
| Ф 2 | Организация работ по повышению квалификации и обучению рабочих, обеспечение технического состояния эксплуатируемого оборудования |

                                                          
Таблица 3

**3. Вид трудовой деятельности (профессии)**  
                 **«Машинист крана на железнодорожном ходу»**

|  |  |
| --- | --- |
| Шифр | Наименование трудовой функции (единицы ПС) |
| Ф 1 | Приемка крана на железнодорожном ходу |
| Ф 2 | Управление краном на железнодорожном ходу |
| Ф 3 | Обслуживание и уход за краном на железнодорожном ходу |

      Примечание: Ф – функция.

Приложение 4            
к Профессиональному стандарту  
«Текущий отцепочный ремонт    
вагонов ТР-1 и ТР-2»

**Описание единиц ПС**

                                                           
Таблица 1

**1. Вид трудовой деятельности (профессии)**  
               **«Инструктора (по автотормозам и буксовому узлу)»**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Шифр | Предметы труда | Средства труда | Задачи | Умения и навыки | Знания |
| Ф 1 | Грузовые вагоны | Журнал ВУ-68 | З 1-1 Обеспечение соблюдения норм простоя грузовых вагонов под обработкой согласно графика технического обслуживания | Навыки анализа и принятия решений при соблюдении норм простоя грузовых вагонов под обработкой по графику технического обслуживания | Знание нормативных правовых актов, регламентирующих производственно-хозяйственную деятельность организации, технических требований, предъявляемых к вагонам при эксплуатации и ремонте, технической эксплуатации железных дорог Республики Казахстан, выполнения работ по сигнализации на железных дорогах Республики Казахстан, по движению поездов и маневровой работе на железных дорогах Республики Казахстан, по техническому обслуживанию вагонов в эксплуатации, по эксплуатации и ремонту вагонных букс с роликовыми подшипниками, по ремонту тормозного оборудования вагонов, по ремонту и обслуживанию автосцепного устройства подвижного состава железных дорог, по охране труда, технике безопасности, производственной санитарии и противопожарной защите |
| З 1-2 Обеспечение безопасности условий труда рабочих, связанных с повышенной опасностью | Контроль и коррекция при обеспечении условий труда рабочих с повышенной опасностью. Навыки анализа и принятия решений для обеспечения безопасной работы |
| З 1-3 Оказание помощи в повышении квалификации, организация обучения и подготовка рабочих, которым впервые предстоит работать зимой (первозимники) | Навыки анализа и принятия решений при организации обучения и подготовки рабочих (первозимников). Контроль и коррекция при организации повышении квалификации работников |
| З 1-4 Контроль ведения журнала ВУ-68 в цехе ТОР | Навыки анализа, самоанализа при ведении журнала ВУ-68 в цехе ТОР |
| З 1-5 Проведение технической учебы с работниками ПТО, ТОР, КП с выездом на линию | Контроль и коррекция при проведении технических занятий с работниками ПТО, ТОР, КП. Навыки анализа и принятия решений при организации технической учебы |
| З 1-6 Проведение технических занятий и индивидуальных собеседований с практическим показом на вагонах и с использованием макетов, плакатов, наглядных пособий по вопросам эксплуатации и ремонта автосцепного и автотормозного оборудования, колесных пар и буксового узла вагонов | Навыки анализа и принятия решений при проведении технических занятий и индивидуальных собеседований по вопросам эксплуатации и ремонта автосцепного и автотормозного оборудования, колесных пар и буксового узла вагонов |
| Ф 2 | Колесные пары и буксовые узлы, автотормозное и ударно-тяговое оборудование, вагоны | Акт ВУ-41 | З 2-1 Проверка качества обслуживания колесных пар и буксового узла, автотормозного и ударно-тягового оборудования и соблюдения технологического процессов в цехах ТОР, ПТО и контрольных постов | Навыки принятия решений при проверке обслуживания колесных пар и буксового узла, автотормозного и ударно-тягового оборудования и соблюдения технологического процессов в цехах ТОР, ПТО и контрольных постов |
| З 2-2 Анализ остановок поездов и отцепок на линии, осуществление оперативных мер по устранению недостатков | Навыки анализа остановок поездов и отцепок на линии. Навыки принятия решений при осуществлении оперативных мер по устранению недостатков |
| З 2-3 Обеспечение правильности отцепки вагонов на ремонтные пути | Навыки принятия решений при обеспечении отцепки вагонов на ремонтные пути |
| З 2-4 Участие в расследовании случаев неисправности колесных пар и буксового узла с составлением акта ВУ-41 | Навыки принятия решений при расследовании случаев неисправности колесных пар и буксового узла. Навыки анализа в составлении акта ВУ-41 |
| З 2-5 Участие в расследовании случаев брака и оперативных разборах | Навыки анализа принятия решений при участии в расследовании случаев брака и оперативных разборах |

                                                           
Таблица 2

**2. Вид трудовой деятельности (профессии)**  
                        **«Мастер вагонного депо»**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Шифр | Предметы труда | Средства труда | Задачи | Умения и навыки | Знания |
| Ф 1 | Вагоны, контейнеры, оборудования, материалы вагонов | Нормативные документы | З 1-1 Обеспечение соблюдения норм простоя грузовых вагонов под обработкой согласно графику техобслуживания | Навыки анализа и принятия решений при соблюдении норм простоя грузовых вагонов под обработкой по графику техобслуживания | Знание о методологии системного анализа способах принятия управленческих решений при эксплуатации и ремонте вагонов, расходе сырья, материалов, топлива и энергии при эксплуатации и ремонте вагонов, технической эксплуатации железных дорог Республики Казахстан, сигнализации на железных дорогах Республики Казахстан, движения поездов и маневровой работе на железных дорогах Республики Казахстан, техническом обслуживании вагонов в эксплуатации, эксплуатации и ремонте вагонных букс с роликовыми подшипниками, ремонте тормозного оборудования вагонов, ремонте и обслуживании автосцепного устройства подвижного состава железных дорог. Принятие управленческих решений при соблюдении норм охраны труда, техники безопасности, производственной санитарии и противопожарной защиты |
| З 1-2 Обеспечение цеха и закрепленных контрольных постов запасными частями и материалами | Навыки самоанализа и принятия решений при обеспечении цеха и закрепленных контрольных постов запасными частями и материалами |
| З 1-3 Обеспечение безопасных условий труда рабочих, связанных с повышенной опасностью | Контроль и коррекция при обеспечении условий труда рабочих с повышенной опасностью. Навыки анализа и принятия решений для обеспечения безопасной работы |
| З 1-4 Обеспечение исправной эксплуатации имеющегося в парке оборудования, экономное расходование электроэнергии, смазки, твердого топлива | Контроль и коррекция при обеспечении исправной эксплуатации оборудования. Навыки анализа и принятия решений для экономного расходования материалов, электричества |
| З 1-5 Контроль состояния противопожарной безопасности в подведомственных цехах | Контроль и коррекция за состоянием противопожарной безопасности в подведомственных цехах |
| З 1-6 Участие в расследовании случаев браков и последующих оперативных разборах | Контроль и коррекция при проведении расследований случаев браков и последующих оперативных разборах |
| Ф 2 | Оборудования, инструменты | Материалы по повышению квалификации | З 2-1 Составление заявки на материалы и запасные части, необходимые для ремонта вагонов | Навыки анализа и принятия решений при составлении заявок на материалы и запасные части, необходимые для ремонта вагонов |
| З 2-2 Контроль технического состояния, содержания оборудования и энергетического хозяйства | Контроль и коррекция при соблюдении исправного технического состояния оборудования, энергетического хозяйства. Навыки анализа и принятия решений для создания условий их бесперебойной работы |
| З 2-3 Контроль за проведением своевременной поверки мерительного инструмента в подведомственных цехах | Навыки анализа, самоанализа, принятия решений при поверке мерительного инструмента в подведомственных цехах |
| З 2-4 Проведение технической учебы с работниками закрепленных КП | Контроль и коррекция при проведении технических занятий с работниками закрепленных КП. Навыки анализа и принятия решений при организации технической учебы |
| З 2-5 Оказание помощи в повышении квалификации, организации обучения и подготовки рабочих которым впервые предстоит работать зимой (первозимники) | Навыки анализа и принятия решений при организации обучения и подготовки рабочих (первозимников). Контроль и коррекция при организации повышении квалификации работников |

                                                          
Таблица 3

**2. Вид трудовой деятельности (профессии)**  
                **«Машинист крана на железнодорожном ходу»**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Шифр | Предметы труда | Средства труда | Задачи | Умения и навыки | Знания |
| Ф 1 | Кран, механизмы и металоконструкции | Набор инструментов, стрелы, канаты | З 1-1 Осмотр исправности всех механизмов, металлоконструкций и других частей крана, а также надежности железнодорожного пути на месте предстоящей работы | Конкретизация полученных заданий, постановка задач подчиненным, о7ценка результата работы механизмов крана, их крепления и тормоза, а также ходовую часть, тяговые и буферные устройства | Знания о подходах и принципах технических характеристик крана, металлоконструкций, элементов подвески стрелы и системы тормозов |
| З 1-2 Совместно со стропальщиком проверить исправность съемных грузозахватных приспособлений и наличие на них клейм или бирок с указаниями грузоподъемности, дате испытания и номера | Навыки самоопределения и слаженности работы при проверке исправности грузозахватных приспособлений и наличие на них клейм или бирок с указаниями грузоподъемности, даты испытания и номера | Знания о подходах и принципах стреловых или грузовых канатов, механизмов подъема груза |
| З 1-3 Опробовать все механизмы на холостом ходу | Навыки самоопределения и самонормирования при проверке механизмов на холостом ходу | Знания о подходах и принципах работы крана на железнодорожном ходу |
| Ф 2 | Кран, механизмы и металоконструкции | Лыжи-отбойники, груз | З 2-1 Соблюдение скоростного режима и безопасного передвижения крана при движении и перемещениях грузов | Навыки вождения с определенной скоростью и безопасного передвижения крана при перемещениях груза | Знания о подходах, принципах и способах управления краном и скоростного режима |
| З 2-2 Контроль снятия напряжения с контактной сети при выполнении работ с применением стреловых кранов, путеукладочных и рельсоукладочных кранов на электрифицированных участках постоянного и переменного тока | Навыки самоопределения и самонормирования. Конкретизирует полученные задания, ставит задачи подчиненным при выполнении работ с применением стреловых кранов, путеукладочных и рельсоукладочных кранов на электрифицированных участках постоянного и переменного тока | Знания о подходах, принципах и способах выполнения маневровых работ на железных дорогах. Знание нормативных актов, относящихся к кругу выполняемых работ |
| З 2-3 Предварительное поднятие груза на высоту не более 200-300 мм по весу близкого к разрешенной грузоподъемности для данного вылета стрелы. Равномерная укладка и разборка груза | Навыки самоопределения и самонормирования при предварительном поднятии груза, укладке и разборке | Знания о подходах, принципах технических характеристик крана, металлоконструкций, элементов подвески стрелы и системы тормозов, стреловых или грузовых канатов, механизмы подъема груза |
| Ф 3 | Кран, механизмы и металоконструкции | Смазка | З 3-1 Содержание в чистоте и исправности механизмов и оборудования крана. Своевременная смазка механизмов и канатов | Постановка задач подчиненным по содержанию в чистоте и исправности оборудования крана. Своевременное смазывание механизмов и канатов |

      Примечание: З – задача;  
      ПТО – пункт технического обслуживания;  
      ТОР – текущий отцепочный ремонт;  
      КП – контрольный пункт;  
      ВУ-41 – акт-рекламация на вагоны, узлы, агрегаты, не выдержавшие гарантийного срока после ремонта.

Приложение 5            
к Профессиональному стандарту  
«Текущий отцепочный ремонт    
вагонов ТР-1 и ТР-2»

**Лист согласования**

|  |  |
| --- | --- |
| Название организации | Дата согласования |
| Министерство труда и социальной защиты населения Республики Казахстан |  |

Настоящий ПС зарегистрирован \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  
Внесен в Реестр профессиональных стандартов рег. № \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  
Письмо (протокол) № \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ Дата \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

© 2012. РГП на ПХВ «Институт законодательства и правовой информации Республики Казахстан» Министерства юстиции Республики Казахстан