

## **Об утверждении Правил безопасности при работе с инструментами и приспособлениями**

### *Утративший силу*

Постановление Правительства Республики Казахстан от 8 июня 2012 года № 765.  
Утратило силу постановлением Правительства Республики Казахстан от 23 июня 2015 года № 475

**Сноска. Утратило силу постановлением Правительства РК от 23.06.2015 № 475 (вводится в действие со дня его первого официального опубликования).**

В соответствии с подпунктом 28) статьи 4 Закона Республики Казахстан от 9 июля 2004 года «Об электроэнергетике» Правительство Республики Казахстан  
**П О С Т А Н О В Л Я Е Т** :

1. Утвердить прилагаемые Правила безопасности при работе с инструментами и приспособлениями.
2. Настоящее постановление вводится в действие по истечении десяти календарных дней со дня первого официального опубликования.

*П р е м ь е р - М и н и с т р*

*Республики Казахстан*

*К. Масимов*

У т в е р ж д е н ы  
постановлением Правительства  
Республики Казахстан  
от 8 июня 2012 года № 765

## **Правила безопасности при работе с инструментами и приспособлениями**

### **1. Общие положения**

1. Настоящие Правила безопасности при работе с инструментами и приспособлениями (далее – Правила) разработаны в соответствии с подпунктом 28) статьи 4 Закона Республики Казахстан от 9 июля 2004 года «Об электроэнергетике» и определяют порядок обеспечения безопасности при работе с инструментами и приспособлениями.

2. В настоящих Правилах используются следующие основные понятия и определения :

- 1) специально подготовленный персонал – персонал, прошедший обучение по



3. К работе с электроинструментом I класса в помещениях с повышенной опасностью поражения электрическим током и вне помещений допускается персонал, имеющий группу по электробезопасности не ниже II, а к работе с электроинструментом II и III классов – I группу по электробезопасности.

Лица, допущенные к работе с электроинструментом, предварительно проходят обучение и проверку знаний инструкции по охране труда и в квалификационном удостоверении о допуске к выполнению работ с применением электроинструмента делается об этом запись.

Электротехнический персонал со II группой по электробезопасности и выше допускается к работе с электроинструментом без записи в квалификационном удостоверении на право производства специальных работ.

4. Электроинструмент, питающийся от сети, снабжается несъемным гибким кабелем (шнуром) со штепсельной вилкой.

В несъемном гибком кабеле электроинструмента I класса предусматривается жила, соединяющая заземляющий зажим электроинструмента с заземляющим контактом штепсельной вилки.

Кабель в месте ввода в электроинструмент защищается от стирания и перегибов эластичной трубкой из изоляционного материала.

Закрепление трубки на кабеле вне инструмента не допускается.

5. Для присоединения однофазного электроинструмента в шланговом кабеле предусматриваются три жилы: две – для питания, одна – для заземления.

Для присоединения трехфазного инструмента применяется четырехжильный кабель.

6. Доступные для прикосновения металлические детали электроинструмента I класса соединяются с заземляющим зажимом. Электроинструмент классов II и III не заземляется.

Заземление корпуса электроинструмента осуществляется с помощью специальной жилы питающего кабеля, не являющейся проводником рабочего тока. Использование нулевого рабочего провода не допускается.

Конструкция вилки обеспечивает опережающее замыкание заземляющего контакта при включении и более позднее размыкание его при отключении.

7. Конструкция штепсельных вилок электроинструмента III класса исключает сочленение их с розетками на напряжение свыше 42 В.

8. В переносных понижающих трансформаторах, разделительных трансформаторах и преобразователях стороне высшего напряжения предусматривается кабель (шнур) со штепсельной вилкой для присоединения к электросети длиной не более 2 метров (далее – м). На стороне низшего напряжения трансформатора предусматриваются гнезда под штепсельную вилку.

9. Корпуса преобразователей, разделительных и понижающих

трансформаторов в зависимости от режима нейтрали сети, питающей первичную обмотку, заземляются или зануляются.

Вторичная обмотка понижающих трансформаторов заземляется.

Заземление вторичной обмотки трансформаторов или преобразователей с отдельными обмотками не допускается.

10. При каждой выдаче электроинструмента проверяются:

- 1) комплектность и надежность крепления деталей;
- 2) исправность кабеля и штепсельной вилки, целостность изоляционных деталей корпуса, рукоятки и крышек щеткодержателей, наличие защитных кожухов и их исправность (внешним осмотром);
- 3) четкость работы выключателя;
- 4) работа на холостом ходу;
- 5) исправность цепи заземления (для электроинструмента I класса) между его корпусом и заземляющим контактом штепсельной вилки и выдаются электротехнические средства и средства индивидуальной защиты или разделительный трансформатор, или преобразователь с отдельными обмотками, или защитно-отключающее устройство.

Не допускается выдача электроинструмента, не соответствующего требованиям, приведенным в подпунктах 1)-5) пункта 10 настоящих Правил, или с просроченной датой периодической проверки.

11. Перед началом работы проверяются:

- 1) соответствие напряжения и частоты тока в электрической сети напряжению и частоте тока электродвигателя электроинструмента, указанных на табличке;
- 2) надежность крепления рабочего исполнительного инструмента: абразивных кругов, дисковых пил, ключей-насадок.

12. При работе с электроинструментом I класса применяются электротехнические средства и средства индивидуальной защиты, за исключением случаев, если:

- 1) только один электроинструмент получает питание от разделительного трансформатора;
- 2) электроинструмент получает питание от автономной двигатель-генераторной установки или от преобразователя частоты с отдельными обмотками;
- 3) электроинструмент получает питание через защитно-отключающее устройство.

В помещениях без повышенной опасности поражения работающих электрическим током применяются диэлектрические перчатки, а в помещениях с токопроводящими полами – также диэлектрические галоши и ковры.

13. В помещениях с повышенной опасностью поражения электрическим током допускается применение электроинструментов II и III классов без индивидуальных средств защиты.

14. В сосудах, аппаратах и других металлических сооружениях с ограниченной возможностью перемещения и выхода из них допускается применение электроинструментов I и II классов, в случае запитывания их от:

- 1) автономной двигатель-генераторной установки;
- 2) разделительного трансформатора или преобразователя частоты с разделительными обмотками.

Источник питания размещается вне сосуда, а его вторичная цепь не заземляется.

15. Подключение электроинструмента напряжением до 42 В к электрической сети общего пользования через автотрансформатор, резистор или потенциометр не допускается.

16. Пронос трансформаторов или преобразователей частоты, к которым присоединен электроинструмент, внутрь топок и барабанов котлов, конденсаторов турбин, баков трансформаторов и других емкостей не допускается.

При работах в подземных сооружениях (колодцах, камерах и другом), а также при земляных работах трансформатор находится вне этих сооружений.

17. Подключение (отсоединение) вспомогательного оборудования (трансформаторов, преобразователей частоты, защитно-отключающих устройств и другого) к сети, его проверка, а также устранение неисправностей производятся специально подготовленным персоналом, имеющим группу по электробезопасности не ниже III.

18. Кабель электроинструмента защищается от случайного повреждения и соприкосновения его с горячими, сырыми и масляными поверхностями.

Натягивание, перекручивание и перегибание кабеля, установка груза, пересечение его с тросами, кабелями и рукавами газосварки не допускаются.

19. Установка рабочей части электроинструмента в патрон и изъятие ее из патрона, регулировка электроинструмента выполняются после отключения его от сети штепсельной вилкой и полной остановки.

20. Лицам, работающим с электроинструментом, самостоятельная разборка и ремонт электроинструмента, кабеля, штепсельных соединений не допускаются.

21. Не допускается выполнение работ с электроинструментом на приставных лестницах.

22. Удаление стружки или опилок руками во время работы инструмента не допускается. Стружка удаляется после полной остановки электроинструмента специальными крючками или щетками.

23. При работе электродрелью предметы, подлежащие сверлению, необходимо надежно закреплять. Касаться руками вращающегося режущего инструмента не допускается.

24. При сверлении электродрелью с применением рычага для нажима необходимо следить, чтобы конец рычага не опирался на поверхность, с которой возможно его соскальзывание.

Применяемые для работы рычаги являются инвентарными и хранятся в инструментальной. Использовать в качестве рычагов случайные предметы не допускается.

25. Обработка электроинструментом обледеневших и мокрых деталей не допускается.

26. Работа с электроинструментом вне помещения допускается в сухую погоду, при дожде или снегопаде – под навесом на сухой земле или настиле.

27. Эксплуатация электроинструмента, подключенного к сети без присмотра, а также передача его лицам, не имеющим права с ним работать, не допускаются.

28. При внезапной остановке электроинструмента он отключается выключателем. При переносе электроинструмента с одного рабочего места на другое, а также при перерыве в работе и ее окончании электроинструмент отсоединяется от сети штепсельной вилкой.

29. Если во время работы обнаружится неисправность электроинструмента, или работающий с ним почувствует хотя бы слабое действие тока, работа прекращается, и неисправный инструмент сдается для проверки и ремонта.

30. Не допускается работа с электроинструментом, у которого истек срок периодической проверки, а также не допускается работа при возникновении следующих неисправностей:

- 1) повреждение штепсельного соединения, кабеля или его защитной трубки;
- 2) повреждение крышки щеткодержателя;
- 3) нечеткая работа выключателя;
- 4) искрение щеток на коллекторе, сопровождающееся появлением кругового огня на его поверхности;
- 5) вытекание смазки из редуктора или вентиляционных каналов;
- 6) появление дыма или запаха, характерного для горячей изоляции;
- 7) появление повышенного шума, стука, вибрации;
- 8) поломка или появление трещин в корпусной детали, рукоятке, защитном ограждении;
- 9) повреждение рабочей части инструмента;
- 10) исчезновение электрической связи между металлическими частями корпуса и нулевым зажимным штырем питательной вилки.

31. Электроинструмент и вспомогательное оборудование к нему (

трансформаторы, преобразователи частоты, защитно-отключающие устройства, кабели-удлинители) подвергаются периодической проверке не реже 1 раза в 6 месяцев.

В периодическую проверку электроинструмента и вспомогательного оборудования входят:

- 1) внешний осмотр;
- 2) проверка работы на холостом ходу не менее 5 минут;
- 3) измерение сопротивления изоляции мегаомметром на напряжение 500 В в течение 1 минуты при включенном выключателе, при этом сопротивление изоляции составляет не менее 0,5 МегаОм (далее - МОм);
- 4) проверка исправности цепи заземления (для электроинструмента класса I).

32. У электроинструмента измеряется сопротивление обмоток и токоведущего кабеля относительно корпуса и наружных металлических деталей; у трансформаторов – между первичной и вторичной обмотками и между каждой из обмоток и корпусом.

33. Исправность цепи заземления проверяется с помощью устройства на напряжение не более 12 В, один контакт которого подключается к заземляющему контакту штепсельной вилки, а другой – к доступной для прикосновения металлической детали инструмента (например, к шпинделю). Инструмент считается исправным, если устройство показывает наличие тока.

34. После капитального ремонта электроинструмента или ремонта его электрической части он подвергается испытаниям.

В программу испытания входят:

- 1) проверка правильности сборки внешним осмотром и трехкратным включением и отключением выключателя у подключенного на номинальное напряжение электроинструмента;
- 2) проверка исправности цепи заземления (для электроинструмента класса I);
- 3) испытание изоляции на электрическую прочность;
- 4) обкатка в рабочем режиме не менее 30 минут.

35. После капитального ремонта электроинструмента сопротивление изоляции между находящимися под напряжением деталями и корпусом или деталями для основной изоляции – 2 МОм, для дополнительной – 5 МОм, для усиленной – 7 МОм.

36. Испытание электрической прочности изоляции электроинструмента проводится напряжением переменного тока частотой 50 герц для электроинструмента класса I – 1000 В, класса II – 2500 В, класса III – 400 В.

Электроды испытательной установки прикладываются к одному из токоподводящих контактов штепсельной вилки, шпинделю или металлическому корпусу либо фольге, наложенной на корпус электроинструмента, выполненный

из изоляционного материала (выключатель включается).

37. При вводе в эксплуатацию, а также после капитального ремонта понижающих и разделительных трансформаторов, преобразователей частоты и защитно-отключающих устройств испытание изоляции их обмоток производится повышенным (испытательным) напряжением, прикладываемым поочередно к каждой из них. При этом остальные обмотки электрически соединяются с заземленными корпусом и магнитопроводом. Длительность испытания – 1 м и н у т а .

Испытательное напряжение принимается:

1) 500 В при номинальном напряжении вторичной обмотки трансформатора и преобразователя частоты до 42 В;

2) 1350 В при номинальном напряжении соответственно первичной и вторичной обмоток трансформатора и преобразователя частоты тока 127-220 В, при напряжении питающей сети защитно-отключающего устройства 127-220 В;

3) 1800 В при номинальном напряжении соответственно первичной и вторичной обмоток трансформатора и преобразователя, частоты тока 380-400 В, при напряжении питающей сети защитно-отключающего устройства 380-400 В.

38. Результаты проверок и испытаний электроинструмента, понижающих и разделительных трансформаторов, преобразователей частоты, защитно-отключающих устройств и кабелей заносятся в журнал учета, проверки и испытаний электроинструмента и вспомогательного оборудования к нему, форма которого установлена в приложении 1 к настоящим Правилам.

Журнал ведет назначенное распоряжением по подразделению предприятия лицо, обеспечивающее сохранность и исправность электроинструментов.

39. На корпусах электроинструмента указываются инвентарные номера и даты следующих проверок, а на понижающих и разделительных трансформаторах, преобразователях частоты и защитно-отключающих устройствах – инвентарные номера и даты следующих измерений сопротивления и з о л я ц и и .

40. Хранение электроинструмента и вспомогательного оборудования к нему осуществляется в сухом помещении, оборудованном специальными стеллажами, полками, ящиками, обеспечивающими их сохранность. Кроме того, выполняются требования к условиям хранения, указанные в паспорте электроинструмента.

Хранение электроинструмента без упаковки в два ряда и более не д о п у с к а е т с я .

При транспортировке электроинструмента в пределах предприятия принимаются меры предосторожности, исключающие его повреждение. Перевоз электроинструмента вместе с металлическими деталями и изделиями не допускается.

## Порядок обеспечения безопасности при работе со светильниками переносными ручными электрическими

41. В переносных ручных электрических светильниках (далее - светильники) предусматриваются рефлектор, защитная сетка, крючок для подвески и шланговый провод с вилкой, сетка укрепляется на рукоятке винтами или х о м у т а м и .

Патрон встраивается в корпус светильника так, чтобы токоведущие части патрона и цоколя лампы были недоступны для прикосновения.

42. Вилки напряжением 12 и 42 В исполняются в виде, исключающем возможность присоединения их к розеткам 127 и 220 В. Штепсельные розетки напряжением 12 и 42 В отличаются от розеток сети 127 и 220 В.

43. Для питания светильников в помещениях с повышенной опасностью и особо опасных применяется напряжение не выше 42 В.

При наличии особо неблагоприятных условий, связанных с теснотой, неудобным положением работающего, соприкосновением с большими металлическими заземленными поверхностями, для питания ручных светильников применяется напряжение не выше 12 В.

44. Не допускается внесение внутрь барабанов, газоходов и топок котлов, тоннелей и других переносных понижающих трансформаторов.

Заземление корпуса и вторичной обмотки понижающего трансформатора, а также измерение электрической прочности производятся в соответствии с требованиями пунктов 31 и 37 настоящих Правил.

45. Пользование автотрансформаторов, дроссельных катушек и реостатов для понижения напряжения не допускается.

46. Для подключения к электросети светильников применяется провод с медными жилами сечения  $0,75-1,5 \text{ мм}^2$  с пластмассовой или резиновой изоляцией в поливинилхлоридной или резиновой оболочке.

Провод на месте ввода в светильник защищается от стирания и перегибов.

47. Выполняются мероприятия по исключению возможности прикосновения провода светильника к влажным, горячим и масляным поверхностям.

48. Если во время работы обнаружится неисправность электролампы, провода или трансформатора необходимо заменить их исправными, предварительно отключив от электросети.

49. Светильники хранятся в сухом помещении.

50. При выдаче светильников лица, выдающие и принимающие их, проверяют элементы светильников (лампы, патроны, штепсельные вилки, провода) на исправность и работоспособность.

51. Ремонт светильников выполняет электротехнический персонал.

52. У светильников, находящихся в эксплуатации, производится измерение сопротивления изоляции мегаомметром не реже одного раза в 6 месяцев на напряжение 500 В, при этом сопротивление изоляции составляет не менее 0,5 МОм.

### **Порядок обеспечения безопасности при работе с таями и кошками**

53. Корпуса электрооборудования электрических талей заземляются. Корпус кнопочного аппарата управления тали, управляемой с пола, выполняется из изоляционного материала либо заземляются не менее чем двумя проводниками.

В качестве одного из заземляющих проводников используется тросик, на котором подвешен кнопочный аппарат.

54. Пусковые аппараты ручного управления таями подвешиваются на стальном тросике такой длины, чтобы можно было управлять механизмом, находясь на безопасном расстоянии от поднимаемого груза.

При расположении аппарата управления ниже 0,5 м от пола его следует подвешивать на крючок, укрепленный на тросике на высоте 1-1,5 м.

55. Механизм подъема ручных талей снабжается автоматическим грузопорным тормозом.

Тормоз обеспечивает плавное опускание груза при вращении тягового колеса под действием силы тяги и автоматическую остановку груза при прекращении его действия.

56. Закрепление ручных талей к трубопроводам и их подвескам не допускается.

57. Электрические тали оборудуются концевыми выключателями для автоматической остановки механизма подъема грузозахватного органа. После остановки грузозахватного органа при подъеме без груза зазор между ним и упором составляет не менее 50 миллиметра (далее – мм).

При подъеме груза электрическими таями доводить обойму крюка до концевого выключателя и пользоваться ими для автоматической остановки не допускается.

58. Электрические тали с двухскоростным механизмом передвижения снабжаются тормозом на механизме передвижения.

Электрические тали грузоподъемностью от 1,0 до 5,0 т снабжаются двумя тормозами на механизме подъема.

На концах монорельса устанавливаются упоры, препятствующие выводу

электрической тали за пределы монорельсового пути, а на корпусе талей –  
у п р у г и е б у ф е р а .

59. Периодический осмотр талей, а также техническое освидетельствование производятся посредством проверки чистоты, наличия смазки, состояния цепей, канатов, зубьев шестерен и звездочек, исправности шплинтов или расклепок на концах главной оси, надежности зацепления цепей на звездочках и закрепления каната на барабане, износа поверхности качения ходовых роликов, расстояния между ребордами роликов и крайними кромками монорельсового пути, исправности электромагнитного тормоза электроталей и степени износа фрикционных прокладок, состояния электродвигателей, электропроводки и контактов, аппаратов управления, токоприемника и концевого выключателя, отсутствия заеданий механизма и проскальзывания цепей, а также уровня шума, возникающего при работе талей.

60. Подлежат замене:

- 1) шейки, имеющие трещины (заварка не допускается);
- 2) втулки в червячном колесе и подшипниках червяка с зазором более 1 мм;
- 3) червячная пара при износе зубьев более 10 % их толщины, наличии трещин в червячном колесе или отсутствии части зубьев;
- 4) грузовая звездочка при износе зубьев более 10 % их толщины, а также при наличии трещин;
- 5) фрикционные прокладки при износе более чем на 0,5 их первоначальной толщины;

б) грузовые и тяговые цепи при деформации отдельных звеньев;

7) деформированные крюки.

61. Перед пуском в работу (после капитального ремонта и периодически, но не реже одного раза в год) измеряется сопротивление изоляции электрооборудования тали мегаомметром на напряжение 500 В. Сопротивление изоляции составляет не менее 0,5 МОм.

62. Электрооборудование талей, имеющее сопротивление изоляции менее 0,5 МОм, подвергается сушке.

63. Испытания стационарных талей и кошек проводятся на месте их установки. Переносные тали для испытаний подвешиваются к треноге или какой-либо другой конструкции.

При статическом испытании электрических талей испытательный груз с помощью крюка механизма подъема поднимается на высоту 200-300 мм и выдерживается в течение 10 минут, при этом не наблюдается опускание груза.

При статическом испытании ручных талей испытательный груз поднимается на высоту, обеспечивающую полный оборот грузовой звездочки, и таль передвигается плавным трехкратным перемещением на длину, соответствующую

не менее чем одному обороту ходового ролика.

При испытании кошек с подъемом испытательного груза производится также трехкратное плавное перемещение кошки на балке в обе стороны на расстояние, соответствующее двум полным оборотам ходовых колес.

При этом ручные тали и кошки опираются всеми ходовыми колесами на балку, а также проверяется отсутствие набегания и срыва цепей. Проверяется работа автоматического грузоупорного тормоза тали, обеспечивающего плавное опускание груза при вращении тягового колеса под действием силы тяги и автоматический останов груза при прекращении действия силы тяги, а также свободное поворачивание нижнего крюка тали без нагрузки.

64. Динамические испытания ручных талей и кошек заключаются в повторных (не менее 6 раз) подъемах на высоту не менее 1 м и опусканиях испытательного груза в целях проверки тормозов талей, плавности работы грузовой и тяговых цепей.

При динамических испытаниях электрических талей проверяются работа механизма подъема и тормозов, прочность конструкции тали и проходимость ее по криволинейным участкам пути.

Динамические испытания электрических талей заключаются в двукратных подъемах испытательного груза на высоту не менее 6 м с остановками при каждом подъеме и спуске не менее 5 раз.

Для талей с высотой подъема менее 6 м подъем груза производится на полную высоту. При наличии двух тормозов на механизме подъема талей грузоподъемностью 1 тонна (далее – т) и выше проверку их действия следует производить совместно и отдельно. Проверку действия тормозов талей грузоподъемностью 0,25 т и 0,5 т следует производить совместно.

В случае применения грузоупорного тормоза, максимальный выбег груза при спуске – 800 мм.

Работа ограничителей подъема и опускания груза проверяется не менее трех раз.

При проверке проходимости тали по криволинейным участкам пути обеспечивается прохождение тали по участкам пути с наименьшим для тали радиусом закругления на дуге 90° при движении в обоих направлениях.

65. При испытаниях талей и кошек не наблюдается самопроизвольного опускания груза.

При обнаружении набеганий, пропусков или скольжения цепи по звездочке и тяговым колесам, трещин, разрывов и деформаций тали и кошки бракуются.

66. Состояние талей и кошек проверяется перед каждым их применением.

67. Все трущиеся части ручных и электрических талей, а также кошек смазываются не реже одного раза в месяц.

## **Порядок обеспечения безопасности при работе с когтями и лазами монтерскими**

68. Монтерские когти предназначены для работы на деревянных и деревянных с железобетонными приставками опорах линий электропередачи, а также на опорах линий связи.

Монтерские лазы предназначены для подъема на железобетонные опоры трапецеидального сечения типов СВ110-1-а и СВ105-3,5 линий электропередачи 10 кВ и типа СВ95-1-а (2а) линий электропередачи 0,4 кВ.

69. Не допускается наличие вмятин, трещин, надломов, заусенцев, острых кромок на металлических деталях когтей и лазов.

70. Материалы и конструкции ремней для крепления обеспечивают надежность и удобство работы в различных климатических условиях и временах года.

Распоряжением по подразделению предприятия назначаются лица, ответственные за исправное состояние когтей и лазов.

71. К выполнению самостоятельных верхолазных работ допускаются лица (рабочие и инженерно-технические работники), прошедшие медицинский осмотр и признанные годными к верхолазным работам, имеющие стаж верхолазных работ не менее одного года.

Рабочие, впервые допускаемые к верхолазным работам, в течение одного года работают под непосредственным надзором опытных рабочих, назначаемых приказом по предприятию. Лицам, допущенным к самостоятельным верхолазным работам, в квалификационном удостоверении на право производства этих работ необходимо иметь соответствующую запись.

72. Перед подъемом на опору необходимо осмотреть когти и лазы и убедиться, что не просрочена дата их испытания, и исправны узлы и детали.

Осмотр когтей и лазов производится на прочность сварных швов, целостность твердосплавных вставок шипов, сохранность прошивки ремней и надежность пряжек, на наличие контргаек и шплинтов и надежность закрепления конца сдвоенной пружинной ленты на барабане червячного механизма, а также на надежность фиксации наконечника тросовой петли универсальных лазов в гнезде корпуса механизма, исправность которого проверяется вращением рукоятки червячного механизма.

73. Пользование когтями и лазами, у которых затуплены или поломаны шипы, не допускается.

74. Когти и лазы подвергаются периодическим испытаниям статической нагрузкой 1350 Н (135 кгс) не реже одного раза в 6 месяцев.

При испытании статическую нагрузку прикладывают к каждому когтю или лазу в течение 5 минут непосредственно на крепежные ремни так, чтобы ось нагрузки проходила через центр подножки.

Допускается испытание когтя или лаза и крепежных ремней проводить раздельно, если конструкция когтя или лаза не позволяет испытывать их совместно с крепежными ремнями.

75. Предъявляемые к испытаниям монтерские когти вначале подвергаются тщательному внешнему осмотру.

Осмотр когтей производится на состояние крепления всех деталей (серповидной части к подножке, крепления шипов), сохранность прошивки ремней и надежность пришивки пряжек. Обеспечивается надежная затяжка стопорной гайки и ее зашплинтовка стопорным кольцом. После осмотра и устранения обнаруженных дефектов производится испытание когтей нагрузкой. Прочность когтя проверяется статической нагрузкой в рабочем положении на деревянном столбе диаметром, соответствующем номеру когтя.

Коготь выдерживает статическую нагрузку без остаточной деформации и разрыва сварных швов, а также без надрыва ремня или повреждения пряжки.

Остаточные деформации после снятия статической нагрузки не допускаются.

Отсутствие остаточных деформаций проверяют замером раствора и подъема когтя до и после испытаний.

76. При осмотре лазов проверяются состояние узлов деталей, болтовых соединений, а также наличие контргаек и шплинтов, состояние ременных креплений. У универсальных лазов проверяется состояние узлов тросовой петли и механизма регулирования ее раствора.

При осмотре тросовой петли определяются степень износа проволок троса и ветвей сдвоенной пружинной ленты и надежность соединения ее с тросом. Сварные швы проверяются на отсутствие трещин или каких-либо механических повреждений. Изношенные или поврежденные шипы снимаются и заменяются новыми.

После осмотра и устранения обнаруженных дефектов лазы подвергаются испытанию.

При испытании лазы устанавливаются в рабочее положение на специальном испытательном стенде, имитирующем конфигурацию нижней части опоры линии электропередачи, для которой они предназначены.

После испытания статической нагрузкой каждый лаз подвергается внешнему осмотру. Лазы, у которых обнаруживаются остаточные деформации деталей, трещины, надрывы крепежных ремней или заедания в работе механизма

регулирования раствора тросовой петли, бракуются и к дальнейшей эксплуатации не допускаются.

77. Результаты испытаний когтей и лазов заносятся в журнал учета и осмотра такелажных средств, механизмов и приспособлений, форма которого установлена в приложении 2 к настоящим Правилам.

На стремянном ремне каждого когтя или лаза укрепляется бирка с его номером и датой следующего испытания.

78. Ремни для затягивания пятки нагрузкой не испытываются, их пригодность к дальнейшей эксплуатации устанавливается осмотром.

**П р и л о ж е н и е 1**  
к Правилам безопасности при работе с инструментами и приспособлениями  
Форма

**Журнал учета, проверки и испытаний электроинструмента и вспомогательного оборудования к нему**

Наименование электро-инструмента и вспомогательного оборудования	Инвентарный номер	Д а т а последнего освидетельствования	Причина испытания,		Испытание повышенным напряжением изол:	
			После работы	периодическая	дата	результат
1	2	3	4	5	6	7

Продолжение таблицы

Измерение сопротивления изоляции	Проверка исправности цепи заземления	Внешний осмотр и проверка работы на холостом ходу	Д а т а следующего испытания, проверки	Л и ц о , производившее
----------------------------------	--------------------------------------	---	--	-------------------------

							проверку, испытание
дата	результат	Дата	результат	Дата	результат		Ф.И.О.
8	9	10	11	12	13	14	15
							подпись
							16

**П р и л о ж е н и е 2**  
**к Правилам безопасности при работе**  
**с инструментами и приспособлениями**  
**Форма**

**Журнал учета такелажных средств, механизмов и приспособлений**

Наименование грузоподъемных механизмов приспособлений, такелажных средств	и Инвентарный номер	Грузоподъемность, кг	Д а т а последнего испытания	Причина испытания (осмотра)	Сведения произведенных ремонтах указанием даты
1	2	3	4	5	6

продолжение таблицы

Техническое освидетельствование			Дата и результат испытания (осмотра)	Дата следующего технического освидетельствования	Председатель коми или лицо, производи испытание (осмотр)
осмотр	статическое испытание	динамическое испытание			Ф.И.О.
7	8	9	10	11	12
					Подпись
					13