

Об утверждении Правил по определению страны происхождения товара, составлению и выдаче акта экспертизы о происхождении товара и оформлению, удостоверению и выдаче сертификата о происхождении товара

Утративший силу

Постановление Правительства Республики Казахстан от 22 октября 2009 года № 1647. Утратило силу постановлением Правительства Республики Казахстан от 16 июля 2014 года № 793

Сноска. Утратило силу постановлением Правительства РК от 16.07.2014 № 793 (вводится в действие с 12.07.2014).

В соответствии с подпунктом 11) статьи 6 Закона Республики Казахстан от 9 ноября 2004 года "О техническом регулировании", пунктом 6 статьи 18-1 Закона Республики Казахстан от 3 мая 2005 года "О торгово-промышленных палатах" Правительство Республики Казахстан **ПОСТАНОВЛЯЕТ:**

1. Утвердить прилагаемые Правила по определению страны происхождения товара, составлению и выдаче акта экспертизы о происхождении товара и оформлению, удостоверению и выдаче сертификата о происхождении товара.
2. Настоящее постановление вводится в действие со дня первого официального опубликования.

П р е м ь е р - М и н и с т р

Республики Казахстан

К. Масимов

У т в е р ж д е н ы

постановлением

Правительства

Р е с п у б л и к и К а з а х с т а н

от 22 октября 2009 года № 1647

Правила

по определению страны происхождения товара, составлению и выдаче акта экспертизы о происхождении товара и оформлению, удостоверению и выдаче сертификата о происхождении товара

Глава 1. Общие положения

1. Настоящие Правила по определению страны происхождения товара, составлению и выдаче акта экспертизы о происхождении товара и оформлению, удостоверению и выдаче сертификата о происхождении товара (далее - Правила)

разработаны в соответствии с Законом Республики Казахстан от 9 ноября 2004 года "О техническом регулировании" и Законом Республики Казахстан от 3 мая 2005 года "О торгово-промышленных палатах" и устанавливают порядок по определению страны происхождения товара, составлению и выдаче акта экспертизы о происхождении товара и оформлению, удостоверению и выдаче сертификата о происхождении товара, произведенного или подвергнутого достаточной переработке товара в соответствии с критериями достаточной переработки товара на территории Республики Казахстан.

2. Настоящие Правила распространяются на:

- 1) уполномоченный орган в области технического регулирования и обеспечения единства измерений;
- 2) **исключен постановлением Правительства РК от 29.12.2011 № 1633 (вводится в действие по истечении десяти календарных дней после первого официального опубликования);**
- 3) территориальные торгово-промышленные палаты;
- 4) экспертные организации по определению страны происхождения товара;
- 5) экспертов-аудиторов по определению страны происхождения товара;
- 6) физических или юридических лиц, заинтересованных в получении сертификата о происхождении товара.

3. В настоящих Правилах применяются следующие понятия:

адвалорная доля - процентная доля стоимости используемых материалов или добавленная стоимость, достигающая фиксированной процентной доли в цене "франко-завод" поставляемого товара;

выдача сертификата о происхождении товара - выдача заявителю оформленного и удостоверенного сертификата о происхождении товара под роспись в журнале регистрации выданных сертификатов о происхождении т о в а р а ;

доля местного содержания в товаре — процентное содержание стоимости используемых местных материалов и затрат производителя товаров на переработку товара, осуществляемых на территории Республики Казахстан в конечной стоимости товара;

заявитель - физическое или юридическое лицо, заинтересованное в получении сертификата о происхождении товара;

классификатор продукции по видам экономической деятельности - классификатор продукции, устанавливающий порядок классификации и кодирования продукции по видам экономической деятельности;

критерии достаточной переработки товара - один из принципов определения страны происхождения товаров, в соответствии с которым товар, если в его производстве участвуют две или более страны, считается происходящим из

страны, где он был подвергнут последней существенной переработке товара, достаточной для придания товару его характерных свойств;

кумулятивный принцип - один из принципов определения страны происхождения товаров, в соответствии с которым происхождение товара в результате последовательной переработки товара в государствах-участниках Соглашения о создании зоны свободной торговли от 15 апреля 1994 года (далее - Соглашение) определяется по стране изготовления конечного товара;

оформление сертификата о происхождении товара - заполнение бланка сертификата о происхождении товара;

реэкспорт - вывоз из страны товаров, ввезенных из-за границы, без их переработки;

сертификат о происхождении товара - документ, удостоверяющий страну происхождения товара и выданный в соответствии с законодательством данного государства или государства вывоза, если в государстве вывоза сертификат выдается на основе сведений, полученных из страны происхождения товара;

страна происхождения товара - страна, в которой товар был полностью произведен или подвергнут достаточной переработке;

территориальная торгово-промышленная палата - некоммерческая организация, осуществляющая оформление, удостоверение и выдачу сертификата о происхождении товара, экспортируемого или реэкспортируемого из Республики Казахстан;

товар - имущество, реализуемое на территории Республики Казахстан или перемещаемое через границу Республики Казахстан, в том числе электрическая, тепловая и иные виды энергии, а также транспортные средства, за исключением транспортных средств, используемых для осуществления международных перевозок пассажиров и товаров;

товарная номенклатура внешнеэкономической деятельности - классификатор товаров, включающий в себя товарные группы, позиции, субпозиции, подсубпозиции в виде цифрового знака или группы цифровых знаков (кодов). Неотъемлемой частью товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности являются пояснения к позициям на любом уровне классификации, а также основные правила интерпретации товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности;

удостоверение сертификата о происхождении товара - заверение подписью лица, уполномоченного заверять сертификат о происхождении товара, и печатью органа (организации), уполномоченного выдавать сертификат о происхождении товара;

уполномоченный орган в области технического регулирования и обеспечения единства измерений - государственный орган, осуществляющий государственное

регулирование в области технического регулирования и обеспечения единства измерений ;

уполномоченный орган (организация) на выдачу сертификата о происхождении товара для внутреннего обращения - территориальные торгово-промышленные палаты ;

цена на условиях "франко-завод" - цена товара, подлежащая уплате производителю, на предприятии которого производилась последняя переработка, на условиях "франко-завод", за исключением любых внутренних налогов, которые уплачены или могут быть уплачены при экспорте произведенного товара ;

экспертная организация - юридическое лицо, имеющее в штате эксперта-аудитора по определению страны происхождения товара, осуществляющее работы по проведению экспертизы происхождения товара;

эксперт-аудитор по определению страны происхождения товара - специалист, аттестованный в порядке, установленном уполномоченным органом в области технического регулирования и обеспечения единства измерений;

экспорт - вывоз из страны отечественных либо ранее ввезенных из-за границы и подвергшихся переработке товаров для их реализации на внешнем рынке ;

товар серийного производства - товар, выпуск которого повторяется отдельными партиями в течение продолжительного времени.

Уникальный номер товара – номер изделия, который наносится на каждую единицу товара и является неизменным, действующим в течение срока службы/годности, определенного для данного вида товара, имеющим структуру в соответствии с отраслевым стандартом.

Сноска. Пункт 3 с изменениями, внесенными постановлениями Правительства РК от 30.06.2010 № 674; от 29.12.2011 № 1633 (вводится в действие по истечении десяти календарных дней после первого официального опубликования); от 26.06.2012 № 843 (вводится в действие по истечении десяти календарных дней со дня первого официального опубликования); от 11.04.2014 № 346 (вводится в действие со дня его первого официального опубликования).

Глава 2. Определение страны происхождения товара и оформление, удостоверение и выдача сертификата о происхождении товара на товары, экспортируемые, реэкспортируемые из Республики Казахстан

§ 1. Определение страны происхождения товара

4. Для определения страны происхождения товара должно быть установлено,
ч т о т о в а р :

- 1) полностью казахстанского происхождения;
- 2) казахстанского происхождения с учетом критерия достаточной
п е р е р а б о т к и т о в а р а ;
- 3) иностранного происхождения.

5. Товарами, полностью произведенными в Республике Казахстан, считаются:

- 1) полезные ископаемые, добытые из недр страны, в ее территориальных водах (морях) или на ее континентальном шельфе;
- 2) продукция растительного происхождения, выращенная или собранная в
д а н н о й с т р а н е ;
- 3) живые животные, родившиеся и (или) выращенные в данной стране;
- 4) продукция, полученная в данной стране от выращенных в ней животных;
- 5) продукция, полученная в результате охотничьего и рыболовного промысла
в д а н н о й с т р а н е ;
- 6) продукция морского рыболовного промысла и другая продукция морского промысла, полученная судном данной страны либо арендованным (
з а ф р а х т о в а н н ы м) е ю ;
- 7) продукция, полученная на борту перерабатывающего судна данной страны исключительно из продукции, указанной в подпункте 6) настоящей статьи;
- 8) продукция, полученная с морского дна или из морских недр за пределами территориальных вод (моря) данной страны при условии, что данная страна имеет исключительные права на разработку этого морского дна или этих
м о р с к и х н е д р ;
- 9) отходы и лом (вторичное сырье), полученные в результате производственных или иных операций по переработке, а также бывшие в употреблении изделия, собранные в данной стране и пригодные только для
п е р е р а б о т к и в с ы р ь е ;
- 10) продукция высоких технологий, полученная в открытом космосе на космических судах, принадлежащих данной стране либо арендованных (
з а ф р а х т о в а н н ы х) е ю ;
- 11) товары, изготовленные в данной стране исключительно из продукции, указанной в подпунктах 1), 2), 3), 4), 5), 6), 7) 8), 9), 10) настоящей статьи.

Сноска. Пункт 5 в редакции постановления Правительства РК от 30.06.2010

№ 6 7 4 .

6. Если в производстве товара участвуют две и более страны, страной происхождения товара считается страна, в которой были осуществлены

последние операции по переработке товара, отвечающие критериям достаточной переработки товара.

7. Критериями достаточной переработки товара для придания ему статуса произведенного в Республике Казахстан являются:

1) изменение кода товара по Товарной номенклатуре внешнеэкономической деятельности на уровне любого из первых четырех знаков, произошедшее в результате переработки товара;

2) выполнение производственных или технологических операций, достаточных для того, чтобы страной происхождения товара считалась страна, где эти операции имели место;

3) изменение стоимости товара, когда процентная доля стоимости достигает фиксированной доли в цене конечной продукции (правило адвалорной доли).

Сноска. Пункт 7 в редакции постановления Правительства РК от 30.06.2010 № 6 7 4 .

8. Основным критерием достаточной переработки товара является изменение кода товара по товарной номенклатуре внешнеэкономической деятельности на уровне любого из первых четырех знаков, произошедшее в результате переработки товара, за исключением товаров, включенных в перечень условий, производственных и технологических операций, необходимых для придания товару статуса происхождения при использовании в производстве товара третьих стран.

В данный перечень в качестве одного из условий включено правило адвалорной доли как самостоятельно, так и в сочетании с другими критериями достаточной переработки товара.

Для оценки критерия достаточной переработки товара может применяться кумулятивный принцип, в соответствии с которым происхождение товара в результате последовательной переработки товара в государствах-участниках Соглашения определяется по стране изготовления конечного товара.

Если в производстве конечного товара в одном из государств-участников Соглашения о предоставлении преференций используется сырье и материалы, происходящие из других государств-участников Соглашения, подтвержденные сертификатом о происхождении товара, и подвергаемые поэтапной последующей переработке товара в других государствах-участниках Соглашения, то страной происхождения такого товара считается страна, где он в последний раз был подвергнут переработке.

При отсутствии сертификата о происхождении сырья или материалов определение страны происхождения конечного товара устанавливается пунктом 7 настоящих Правил.

Для определения страны происхождения товаров, производимых и

экспортируемых из Республики Казахстан в страны Содружества Независимых Государств и Европейского сообщества, а также США, Канаду, Японию, Турцию, Австралию, Новую Зеландию, Швейцарию и Лихтенштейн, Норвегию в рамках Генеральной системы преференций, и в страны, для которых подтверждение происхождения товара осуществляется сертификатом формы «Оригинал», перечень условий, производственных и технологических операций приведен в Соглашении о Правилах определения страны происхождения товаров в Содружестве Независимых Государств, утвержденного постановлением Правительства Республики Казахстан от 30 декабря 2010 года за № 1478 и в Регламенте Европейского экономического сообщества № 2454/93.

Происхождение товаров, производимых и экспортируемых из Республики Казахстан в страны, с которыми заключены соглашения о свободной торговле, за исключением стран Содружества Независимых Государств, определяется на основе указанных международных договоров, вступивших в силу для Р е с п у б л и к и К а з а х с т а н .

Сноска. Пункт 8 с изменениями, внесенными постановлениями Правительства РК от 30.06.2010 № 674; от 08.12.2011 № 1497 (вводится в действие по истечении десяти календарных дней со дня первого официального опубликования); от 18.01.2012 № 97 (вводится в действие по истечении десяти календарных дней со дня первого официального опубликования).

9. Условиями, не отвечающими критериям достаточной переработки товара для придания ему статуса произведенного в Республике Казахстан, являются:

1) операции по обеспечению сохранности товаров во время их хранения или т р а н с п о р т и р о в к и ;

2) операции по подготовке товаров к продаже и транспортировке (дробление партии, формирование отправок, сортировка, переупаковка);

3) мойка, чистка, удаление пыли, покрытие окисью, маслом и другими в е щ е с т в а м и ;

4) глажка или прессование текстиля (любые виды волокон и пряжи, тканые материалы из любых видов волокон и пряжи и изделия из них);

5) операции по покраске или полировке;

6) шелушение, частичное или полное отбеливание, шлифовка и полировка з е р н о в ы х и р и с а ;

7) операции по окрашиванию сахара или формированию кускового сахара;

8) снятие кожуры, извлечение семян и разделка фруктов, овощей и орехов;

9) затачивание, простой помол или простая резка;

10) просеивание через сито или решето, сортировка, классифицирование, отбор, подбор (в том числе составление наборов изделий);

11) разлив, фасовка в банки, флаконы, мешки, ящики, коробки и другие

простые операции по упаковке;

12) простые сборочные операции или разборка товаров по частям;

13) разделение товаров на компоненты, которое не приводит к существенному отличию полученных компонентов от исходного товара;

14) смешивание товаров (компонентов), которое не приводит к существенному отличию полученной продукции от исходных составляющих;

15) убой скота, разделка (сортировка) мяса;

16) комбинация двух или большего числа указанных выше операций.

Сноска. Пункт 9 в редакции постановления Правительства РК от 30.06.2010

№ 6 7 4 .

10. В случае, если применяется правило адвалорной доли, расчет адвалорной доли в производстве товара производится:

1) для импортированных товаров - по таможенной стоимости этих товаров при их ввозе в страну, где осуществляется производство конечной продукции, или в случае, если происхождение импортированных товаров неизвестно, - по документально подтвержденной цене их первой продажи на территории страны, где осуществляется производство конечной продукции;

2) для конечной продукции - по цене завода (склада) продавца, не включающей расходы на погрузку, таможенное декларирование и вывоз товара из страны экспорта (цена на условиях "франко-завод").

Сноска. Пункт 10 в редакции постановления Правительства РК от 30.06.2010 № 674; с изменением, внесенным постановлением Правительства РК от 29.12.2011 № 1633 (вводится в действие по истечении десяти календарных дней после первого официального опубликования).

11. При определении страны происхождения товары в разобранном или несобранном виде, поставляемые несколькими партиями, если по производственным или транспортным условиям невозможна их отгрузка одной партией, а также в случаях, если партия товаров разбита на несколько партий в результате ошибки или неверной адресации, рассматриваются по желанию декларанта как единый товар.

Положения настоящего пункта применяются при соблюдении следующих условий:

1) предварительное уведомление таможенного органа страны ввоза о разбивке разобранного или несобранного товара на несколько партий с указанием причин такой разбивки, приложением подробной спецификации, каждой партии с указанием кодов товаров по Товарной номенклатуре внешнеэкономической деятельности, стоимости и страны происхождения товаров, входящих в каждую партию, а также уведомление о разбивке товара на несколько партий в результате ошибки или неверной адресации - при

документальном подтверждении ошибочности разбивки товара;

2) поставка всех партий товаров из одной страны одним экспортером (поставщиком); ввоз и оформление всех партий товара через одну и ту же т а м о ж н ю ;

3) поставка всех партий товара в срок, не превышающий шести месяцев с даты принятия таможенной декларации.

Сноска. Пункт 11 в редакции постановления Правительства РК от 30.06.2010 № 6 7 4 .

12. Для определения страны происхождения товара происхождение используемой для их производства тепловой и электрической энергии, машин, оборудования и инструментов не учитывается.

Приспособления, принадлежности, запасные части и инструменты, предназначенные для использования с машинами, оборудованием, аппаратами или транспортными средствами, считаются происходящими из той же страны, что и машины, оборудование, аппараты или транспортные средства, если данные приспособления, принадлежности, запасные части и инструменты ввозятся и продаются в комплекте с вышеуказанными машинами, оборудованием, аппаратами или транспортными средствами и в количестве, обычно поставляемом с данными устройствами.

Сноска. Пункт 12 в редакции постановления Правительства РК от 30.06.2010 № 6 7 4 .

13. Работы, связанные с экспертизой по определению страны происхождения товара, проводятся на договорной основе на основании заявки и представленного заявителем пакета документов по перечню, указанному в пункте 16 настоящих П р а в и л .

14. Экспертиза происхождения товара осуществляется экспертом-аудитором по определению страны происхождения товара в течение двух рабочих дней с момента предоставления и регистрации заявки с полным пакетом документов, подтверждающих происхождение товара.

Сноска. Пункт 14 в редакции постановления Правительства РК от 18.01.2012 № 97 (вводится в действие по истечении десяти календарных дней со дня первого официального опубликования).

15. Экспертиза происхождения товара включает:

1) экспертизу документов, подтверждающих происхождение товара, по перечню, утверждаемому уполномоченным органом в области технического регулирования и обеспечения единства измерений;

2) идентификацию товара по внешним признакам, по маркировке (наименование, тип, вид, упаковка, класс, предприятие-изготовитель), при необходимости с выездом на место нахождения товара;

3) экспертизу технологического процесса производства товара с целью установления критерия достаточной переработки товара и определения добавленной стоимости товара.

16. Согласно приложению 2 к настоящим Правилам на проведение экспертизы происхождения товара, а также при реэкспорте товара совместно с заявкой предъявляются документы, подтверждающие происхождение товара по перечню, утверждаемому уполномоченным органом в области технического регулирования и обеспечения единства измерений.

При многократных поставках товара в рамках одного контракта допускается выдавать акт экспертизы на контрактную партию при первой отгрузке сроком на один год, в том числе на товары серийного производства.

В акте экспертизы на первую отправляемую партию товара указывается контрактная партия или годовой объем выпуска товара.

При изменении технологии производства и компонентов в данном товаре, а также страны-поставщика материалов Заявитель в течение пяти рабочих дней информирует экспертную организацию по определению страны происхождения товара о данных изменениях с целью получения нового акта экспертизы о происхождении и сертификата о происхождении товара.

Сноска. Пункт 16 в редакции постановления Правительства РК от 30.06.2010 № 674; с изменениями, внесенными постановлением Правительства РК от 18.01.2012 № 97 (вводится в действие по истечении десяти календарных дней со дня первого официального опубликования).

17. В случае необходимости проведения дополнительных исследований экспертная организация запрашивает:

1) оригиналы и копии разрешений, лицензий, документов, удостоверяющих происхождение сырья, материалов, комплектующих;

2) протокол испытаний, выданный аккредитованными испытательными лабораториями (центрами), если невозможна идентификация товара без лабораторных испытаний и исследований.

Оригиналы документов возвращаются заявителю в течение одного рабочего дня после их идентификации с копиями.

18. По результатам экспертизы экспертная организация выдает акт экспертизы о происхождении товара согласно приложению 3 к настоящим Правилам, составленный экспертом-аудитором по определению страны происхождения товара, о том, что товар является:

1) казахстанского происхождения с учетом критерия достаточной переработки товара;

2) иностранного происхождения.

19. Проводит экспертизу и подписывает экспертное заключение

эксперт-аудитор по определению страны происхождения товара, получивший квалификационный аттестат и внесенный в реестр экспертов-аудиторов по определению страны происхождения товара.

20. Заявитель самостоятельно осуществляет выбор экспертной организации. Реестр экспертов-аудиторов по определению страны происхождения товара и перечень экспертных организаций размещаются на сайте уполномоченного органа в области технического регулирования и обеспечения единства измерений .

21. При реэкспорте товара дополнительно предоставляются документы территориальной торгово-промышленной палате, подтверждающие ввоз товара в Республику Казахстан (копии сертификата о происхождении товара, таможенной декларации и товаросопроводительных документов).

Сноска. Пункт 21 в редакции постановления Правительства РК от 29.12.2011 № 1633 (вводится в действие по истечении десяти календарных дней после первого официального опубликования).

§ 2. Оформление, удостоверение и выдача сертификата о происхождении товара

22. Перед оформлением сертификата о происхождении товара уполномоченное лицо территориальной торгово-промышленной палаты составляет заключение об оформлении сертификата о происхождении товара. Для этого проводится анализ представленных заявителем документов, подтверждающих происхождение товара, и анализ акта экспертизы о происхождении товара на предмет его надлежащего оформления.

23. Оформление, удостоверение и выдача сертификата о происхождении товара осуществляется по следующим формам:

1) сертификат формы "СТ-1" - на товары, вывозимые из Республики Казахстан в страны Содружества Независимых Государств;

1-1) сертификат формы "СТ-2" - на товары, вывозимые из Республики Казахстан в страны, с которыми совершены и действуют соглашения о свободной торговле, за исключением стран Содружества Независимых Г о с у д а р с т в ;

2) сертификат формы «А» - на товары, экспортируемые в страны-члены Европейского сообщества, а также США, Канаду, Японию, Турцию, Австралию, Новую Зеландию, Швейцарию и Лихтенштейн, Норвегию в рамках Генеральной с и с т е м ы п р е ф е р е н ц и й ;

3) сертификат формы "Оригинал" - на английском или русском языке (определяет заявитель) на товары, вывозимые в страны, не указанные в

подпунктах 1), 1-1) и 2) настоящего пункта.

Торгово-промышленная палата осуществляет изготовление бланков сертификата о происхождении товара в соответствии с формами бланков, утвержденными уполномоченным органом в области технического регулирования и обеспечения единства измерений.

Сноска. Пункт 23 с изменениями, внесенными постановлениями Правительства РК от 08.12.2011 № 1497 (вводится в действие по истечении десяти календарных дней со дня первого официального опубликования); от 18.01.2012 № 97 (вводится в действие по истечении десяти календарных дней со дня первого официального опубликования).

24. Сертификат о происхождении товара оформляется, удостоверяется и выдается в течение одного рабочего дня на основании заявления согласно приложению 4 к настоящим Правилам и документов указанных в пункте 2 статьи 18-1 Закона Республики Казахстан "О торгово-промышленных палатах".

Сертификат о происхождении товара на товары, полностью произведенные в Республике Казахстан, предусмотренные пунктом 5 настоящих Правил, выдается на основании документов, указанных в подпунктах 1) и 3) пункта 2 статьи 18-1 Закона Республики Казахстан "О торгово-промышленных палатах".

Сноска. Пункт 24 с изменениями, внесенными постановлением Правительства РК от 30.06.2010 № 674.

25. При вывозе товара с территории Республики Казахстан сертификат о происхождении товара оформляется на каждую одновременно отправляемую партию товара, которая осуществляется одним или несколькими транспортными средствами одному и тому же грузополучателю от одного и того же грузоправителя.

Сноска. Пункт 25 в редакции постановления Правительства РК от 18.01.2012 № 97 (вводится в действие по истечении десяти календарных дней со дня первого официального опубликования).

26. Сертификат о происхождении товара оформляется в трех экземплярах. Оригинал и одна копия сертификата выдаются заявителю, а вторая копия хранится в территориальной торгово-промышленной палате, выдавшей сертификат о происхождении товара.

27. Сертификат о происхождении товара оформляется, удостоверяется и выдается территориальной торгово-промышленной палатой.

При многократных поставках товара в рамках одного контракта допускается выдавать сертификаты о происхождении товара на каждую одновременно отправляемую партию товара под копию акта экспертизы, оригинал которого был оформлен на всю контрактную партию товара или на товары серийного производства и предъявлен экспортером при первой отгрузке.

В заявке на получение сертификата о происхождении товара Заявитель собственноручно подтверждает, что отправляемая партия товара не подверглась изменениям в технологии производства и в компонентах, а также страны-поставщика материалов данного товара.

Сноска. Пункт 27 с изменениями, внесенными постановлением Правительства РК от 18.01.2012 № 97 (вводится в действие по истечении десяти календарных дней со дня первого официального опубликования).

28. Срок действия сертификата о происхождении товара составляет:

- 1) двенадцать месяцев со дня его выдачи для формы «СТ-1»;
- 2) двенадцать месяцев со дня его выдачи для формы «Оригинал»;
- 3) десять месяцев со дня его выдачи для формы «А».

Сноска. Пункт 28 в редакции постановления Правительства РК от 18.01.2012 № 97 (вводится в действие по истечении десяти календарных дней со дня первого официального опубликования).

29. Сертификат о происхождении товара считается недействительным, если в нем имеются подчистки, помарки, незаверенные исправления, отсутствуют необходимые подписи и (или) печати.

В случае изменения сведений, содержащихся в сертификате о происхождении товара, новый сертификат выдается только после возврата заявителем ранее выданного сертификата, который аннулируется и подшивается в качестве обоснования при выдаче нового сертификата о происхождении товара, а также при наличии необходимых документов, подтверждающих эти изменения.

30. Оформленные сертификаты выдаются заявителю под роспись в журнале регистрации выданных сертификатов о происхождении товара.

31. Передача сертификатов о происхождении товара другим лицам не допускается.

32. Копии сертификатов о происхождении товара и документы, на основании которых они были выданы, хранятся в территориальной торгово-промышленной палате не менее трех лет со дня выдачи сертификата о происхождении товара.

33. При реэкспорте товаров в рамках государств-участников Соглашения возможна выдача заменных сертификатов при наличии копии сертификата формы "СТ-1" страны происхождения товара.

При реэкспорте товаров в рамках государств-участников Соглашения, изготовленных на их территориях и завезенных на таможенные территории государств-участников Соглашения до вступления в силу Правил определения страны происхождения товаров от 24 сентября 1993 года, утвержденных решением Совета глав правительств Содружества Независимых Государств, возможна выдача сертификата о происхождении товара формы "СТ-1". Выдача сертификата возможна при условии предоставления подтверждающих

документов об изготовителе товара (наименование, с указанием республики Союза Советских Социалистических Республик и почтового адреса) и года изготовления товара.

Глава 3. Определение страны происхождения товара и оформление, удостоверение и выдача сертификата о происхождении товара для внутреннего обращения

§ 1. Определение страны происхождения товара для внутреннего обращения

34. Для определения страны происхождения товара должно быть установлено , ч т о т о в а р :
1) полностью казахстанского происхождения;
2) казахстанского происхождения с учетом критерия достаточной переработки т о в а р а .

35. Определение товаров, считающихся полностью произведенными в Республике Казахстан, производится в соответствии с пунктом 5 настоящих П р а в и л .

Сноска. Пункт 35 с изменениями, внесенными постановлением Правительства РК от 30.06.2010 № 674.

36. Критериями достаточной переработки товара казахстанского происхождения для внутреннего обращения являются:

1) критерий, установленный в подпункте 1) пункта 7 настоящих Правил;
2) выполнение условий, производственных и технологических операций, необходимых для придания товару статуса происхождения при использовании в производстве товара третьих стран, указанных в приложении 9 к настоящим П р а в и л а м ;

3) изменение стоимости товара, когда доля местного содержания в цене товара составляет не менее 30 процентов от стоимости готового товара на условиях цены «франко-завод».

Сноска. Пункт 36 в редакции постановления Правительства РК от 11.04.2014 № 346 (вводится в действие со дня его первого официального опубликования).

37. Основным критерием достаточной переработки товара является изменение кода товара по товарной номенклатуре внешнеэкономической деятельности на уровне любого из первых четырех знаков, произошедшее в результате переработки товара, за исключением товаров, включенных в перечень условий, производственных и технологических операций, необходимых для

41. Особенности определения страны происхождения товара для внутреннего обращения предусматриваются с учетом требований пункта 12 настоящих П р а в и л .

На товар, полностью казахстанского происхождения, доля местного содержания составляет сто процентов. Расчет доли местного содержания упаковки, неотделимой от данного товара, не производится.

Сноска. Пункт 41 в редакции постановления Правительства РК от 11.04.2014 № 346 (вводится в действие со дня его первого официального опубликования).

42. Экспертиза по определению страны происхождения товара проводится на договорной основе на основании заявки и представленных заявителем документов согласно перечню, указанному в пункте 45 настоящих Правил.

43. Экспертиза происхождения товара осуществляется экспертом-аудитором по определению страны происхождения товара в течение двух рабочих дней с момента предоставления и регистрации заявки с полным пакетом документов, подтверждающих происхождение товара.

Сноска. Пункт 43 в редакции постановления Правительства РК от 18.01.2012 № 97 (вводится в действие по истечении десяти календарных дней со дня первого официального опубликования).

44. Экспертиза происхождения товара включает:

1) экспертизу документов, подтверждающих происхождение товара, согласно пункту 45 настоящих Правил;

2) идентификацию товара по внешним признакам, маркировке (наименование, тип, упаковка, класс, предприятие-изготовитель) с выездом на место нахождения производства;

3) экспертизу технологического процесса при производстве товара с целью установления критерия достаточной переработки товара и определения добавленной стоимости товара.

Сноска. Пункт 44 с изменением, внесенным постановлением Правительства РК от 11.04.2014 № 346 (вводится в действие со дня его первого официального опубликования).

45. Согласно приложению 5 к настоящим Правилам на проведение экспертизы происхождения товара совместно с заявкой предъявляются следующие документы:

1) документы, подтверждающие юридический статус заявителя (для физических лиц, занимающихся предпринимательской деятельностью без образования юридического лица - паспорт, удостоверение личности, патент или свидетельство индивидуального предпринимателя);

2) оригинал и копия документов, подтверждающих происхождение товара (договор с производителем товара или на приобретение товара, накладные,

счета-фактуры, документы о перевозке товара);

3) оригинал и копия лицензии на вид деятельности;

4) оригинал и копия документов для определения критерия достаточной переработки товара (стоимость сырья и компонентов, используемых в производстве товара, договоры на поставку сырья и/или счета-фактуры, и/или накладные, технологическая документация с приложением перечня нормативных технических документов в соответствии с которыми произведен товар, расчет себестоимости товара с учетом стоимости используемого сырья или компонента иностранного происхождения);

5) **исключен постановлением Правительства РК от 11.04.2014 № 346 (вводится в действие со дня его первого официального опубликования);**

6) оригинал и копия складской справки о наличии и количестве товара на складе с указанием адреса склада;

7) оригинал и копия доверенности на представление интересов заявителя;

8) для плодоовощной продукции: оригинал и копия справки-подтверждения местного исполнительного органа соответствующей территориальной единицы Республики Казахстан о выращивании заявленной партии продукции на указанной территории и договор с производителем продукции, договор на приобретение товара с обязательным представлением оригинала или нотариально заверенной копии договора с производителем товара.

Оригиналы документов возвращаются заявителю в течение одного рабочего дня после их идентификации с копиями.

Сноска. Пункт 45 с изменениями, внесенными постановлениями Правительства РК от 18.01.2012 № 97 (вводится в действие по истечении десяти календарных дней со дня первого официального опубликования); от 11.04.2014 № 346 (вводится в действие со дня его первого официального опубликования).

45-1. При проведении экспертизы происхождения товара серийного производства накладные, счета-фактуры, документы о перевозке товара, а также складская справка не требуются.

Сноска. Правила дополнены пунктом 45-1 в соответствии с постановлением Правительства РК от 18.01.2012 № 97 (вводится в действие по истечении десяти календарных дней со дня первого официального опубликования).

46. В случае необходимости проведения дополнительных исследований экспертная организация запрашивает:

1) оригиналы и копии разрешений, лицензий, документов, удостоверяющих происхождение сырья, материалов, комплектующих;

2) протокол испытаний, выданный аккредитованными испытательными лабораториями (центрами), если невозможна идентификация товара без лабораторных испытаний и исследований.

Оригиналы документов возвращаются заявителю в течение одного рабочего дня после их идентификации с копиями.

47. По результатам экспертизы экспертная организация удостоверяет и выдает акт экспертизы о происхождении товара согласно приложению 6 к настоящим Правилам, составленный экспертом-аудитором по определению страны происхождения товара, о том, что товар является:

- 1) полностью казахстанского происхождения;
- 2) казахстанского происхождения с учетом критерия достаточной переработки товара.

47-1. При проведении экспертизы происхождения товара серийного производства, срок действия акта экспертизы о происхождении товара серийного производства составляет один год. При этом в акте экспертизы о происхождении товара в графе 10 указывается годовой объем товара серийного производства.

Для предприятий, осуществляющих серийное производство товара более трех лет и при предоставлении документов, указанных в пункте 45 настоящих Правил, доказывающих неизменность технологии производства, страны-поставщика сырья (материалов), а также стоимости сырья и компонентов в последующие три года, срок действия акта экспертизы о происхождении товара серийного производства составляет три года. При этом в акте экспертизы о происхождении товара в графе 10 указывается трехлетний объем товара серийного производства.

В случае изменения технологии производства товара, страны-поставщика сырья (материалов), а также стоимости сырья и компонентов Заявитель в течение пяти рабочих дней информирует экспертную организацию о данных изменениях с целью получения нового акта экспертизы о происхождении товара и сертификата о происхождении товара для внутреннего обращения.

Сноска. Правила дополнены пунктом 47-1 в соответствии с постановлением Правительства РК от 30.06.2010 № 674; в редакции постановления Правительства РК от 11.04.2014 № 346 (вводится в действие со дня его первого официального опубликования).

48. Проводит экспертизу и подписывает экспертное заключение эксперт-аудитор по определению страны происхождения товара, получивший квалификационный аттестат и внесенный в реестр экспертов-аудиторов по определению страны происхождения товара.

49. При установлении происхождения товара, произведенного из товаров (сырья, материалов, продукции) полностью казахстанского происхождения, в акте экспертизы о происхождении товара необходимо отразить:

- 1) технологический процесс изготовления данного товара (нормативный документ, технологические инструкции);
- 2) поставщиков сырья, материалов и компонентов, использованных при

производстве

товара;

3) наличие (название, номер) документов об оплате закупленного сырья и компонентов.

§ 2. Оформление, удостоверение и выдача сертификата о происхождении товара для внутреннего обращения

50. Сертификат о происхождении товара формы "СТ-KZ" оформляется, удостоверяется и выдается на бланке согласно приложению 7 к настоящим Правилам.

Сертификат о происхождении товара формы "СТ-KZ" оформляется, удостоверяется и выдается на товары:

1) подвергнутые достаточной переработке в соответствии с критериями достаточной переработки товара и вывозимые с территории специальных экономических зон и со свободных складов на остальную часть территории Республики Казахстан;

2) произведенные или подвергнутые достаточной переработке в соответствии с критериями достаточной переработки товара на территории Республики Казахстан и реализуемые на территории Республики Казахстан.

Сноска. Пункт 50 в редакции постановления Правительства РК от 29.12.2011 № 1633 (вводится в действие по истечении десяти календарных дней после первого официального опубликования).

51. При ввозе товара с территорий специальных экономических зон и со свободных складов на остальную часть территории Республики Казахстан и (или) реализации товара на территории Республики Казахстан сертификат о происхождении товара формы «СТ-KZ» оформляется на поставку товара или на серийное производство и выдается производителю или уполномоченному лицу.

На товары, произведенные на территории свободного склада и реализуемые владельцем свободного склада на территории Республики Казахстан, неотъемлемой частью сертификата СТ-KZ является накладная, содержащая уникальный номер товара, которая оформляется на каждую партию ввозимого товара. Накладная оформляется производителем и подлежит представлению только в случае запроса налогового или таможенного органа.

Сноска. Пункт 51 в редакции постановления Правительства РК от 18.01.2012 № 97 (вводится в действие по истечении десяти календарных дней со дня первого официального опубликования); с изменением, внесенным постановлением Правительства РК от 26.06.2012 № 843 (вводится в действие по истечении десяти календарных дней со дня первого официального

о п у б л и к о в а н и я) .

51-1. На товары серийного производства сертификат о происхождении товара формы СТ-KZ выдается заявителю, являющемуся производителем товара серийного производства, на срок действия акта экспертизы о происхождении товара и объем товара, указанный в акте экспертизы о происхождении товара. Неотъемлемой частью сертификата СТ-KZ является накладная, содержащая уникальный номер товара, которая оформляется на каждую ввозимую партию товара серийного производства. Накладная оформляется производителем и подлежит представлению только в случае запроса налогового или таможенного о р г а н а .

Сноска. Правила дополнены пунктом 51-1 в соответствии с постановлением Правительства РК от 30.06.2010 № 674; в редакции постановления Правительства РК от 26.06.2012 № 843 (вводится в действие по истечении десяти календарных дней со дня первого официального опубликования).

52. Сертификат о происхождении товара формы "СТ-KZ" оформляется, удостоверяется и выдается на основании:

- 1) заявления согласно приложению 8 к настоящим Правилам;
- 2) акта экспертизы о происхождении товара;
- 3) документов, предоставленных заявителем на экспертизу, согласно пункту 4 5 настоящих Правил ;
- 4) описи прилагаемых документов.

53. Сертификат о происхождении товара формы "СТ-KZ" заполняется в соответствии с порядком, изложенным в пункте 60 настоящих Правил, удостоверяется уполномоченным лицом территориальных торгово-промышленных палат .

Сноска. Пункт 53 в редакции постановления Правительства РК от 29.12.2011 № 1633 (вводится в действие по истечении десяти календарных дней после первого официального опубликования).

54. Территориальные торгово-промышленные палаты организуют изготовление бланков сертификата о происхождении товара формы "СТ-KZ" в соответствии с требованиями настоящих Правил, ведут учет их использования и выдачи .

Сноска. Пункт 54 в редакции постановления Правительства РК от 29.12.2011 № 1633 (вводится в действие по истечении десяти календарных дней после первого официального опубликования).

55. Сертификат о происхождении товара формы "СТ-KZ" оформляется в трех экземплярах: первый является оригиналом, второй и третий - копиями, выполненными на защищенных бланках. Подлинник и одна копия сертификата выдаются заявителю, вторая копия хранится в территориальных

торгово-промышленных

палатах.

По требованию заявителя территориальные торгово-промышленные палаты выдают необходимое количество копий сертификата на незащищенных бланках при предъявлении оригинала сертификата о происхождении товара. На лицевой стороне копии в графах бланка "Для служебных отметок" или "Дополнительные сведения" производится запись: "Копия верна", дата выдачи копии с подписью уполномоченного лица, заверяется печатью территориальных торгово-промышленных палат.

Сноска. Пункт 55 в редакции постановления Правительства РК от 29.12.2011 № 1633 (вводится в действие по истечении десяти календарных дней после первого официального опубликования).

56. Пустое пространство в заполненных графах сертификата формы "СТ-KZ" - графы 6, 7, 8, 9, 10; прочеркивается от руки (знаком "Z") во избежание внесения дополнительных записей после его удостоверения.

57. Сертификат о происхождении товара считается недействительным, если в нем имеются подчистки, помарки, незаверенные исправления, отсутствуют необходимые подписи и (или) печати. Исправления и (или) дополнения в сертификат о происхождении товара вносятся путем зачеркивания ошибочной информации и надпечатывания скорректированных сведений, заверяемых затем подписью лица, уполномоченного заверять сертификат о происхождении товара, и скрепляются печатью территориальных торгово-промышленных палат.

В случае изменения сведений, содержащихся в графах сертификата, новый сертификат выдается только после возврата заявителем ранее выданного сертификата, который аннулируется и подшивается в качестве обоснования при выдаче нового, а также при наличии необходимых документов, подтверждающих эти изменения. В графе 5 сертификата формы "СТ-KZ" делается отметка "Выдан взамен сертификата" с указанием номера и даты аннулированного сертификата (сертификату, выданному взамен аннулированного сертификата, присваивается новый регистрационный номер).

Сноска. Пункт 57 с изменением, внесенным постановлением Правительства РК от 29.12.2011 № 1633 (вводится в действие по истечении десяти календарных дней после первого официального опубликования).

58. Копии сертификата о происхождении товара формы "СТ-KZ" и документы, на основании которых они были выданы, хранятся в территориальных торгово-промышленных палатах в течение трех лет.

Сноска. Пункт 58 в редакции постановления Правительства РК от 29.12.2011 № 1633 (вводится в действие по истечении десяти календарных дней после первого официального опубликования).

59. Срок действия сертификата о происхождении товара формы «СТ-KZ»

составляет двенадцать или тридцать шесть месяцев со дня выдачи, в зависимости от срока действия акта экспертизы о происхождении товара.

Сноска. Пункт 59 в редакции постановления Правительства РК от 11.04.2014 № 346 (вводится в действие со дня его первого официального опубликования).

60. Сертификат формы "СТ-KZ" согласно приложению 7 к настоящим Правилам заполняется на государственном или русском языках, в графах сертификата указываются следующие сведения о товаре, на который он выдан:

1) графа 1 - "Производитель товара (наименование и почтовый адрес)" - наименование юридического или физического лица, являющегося производителем товара согласно документам, подтверждающим юридический статус производителя товара:

для юридического лица – согласно нотариально заверенной копии свидетельства* или справки о государственной регистрации (перерегистрации) юридического лица;

для физического лица - согласно нотариально заверенной копии документа, удостоверяющего личность и нотариально заверенной копии свидетельства о государственной регистрации в качестве индивидуального предпринимателя.

При заполнении графы указывается почтовый адрес производителя, согласно документу, подтверждающему фактическое место нахождения производителя товара;

2) графа 2 "Получатель товара (наименование и почтовый адрес)" - наименование юридического или физического лица, являющегося получателем товара согласно документам, подтверждающим юридический статус получателя товара:

для юридического лица – согласно нотариально заверенной копии свидетельства* или справки о государственной регистрации (перерегистрации) юридического лица.

Примечание: *Свидетельство о государственной (учетной) регистрации (перерегистрации) юридического лица (филиала, представительства), выданное до введения в действие Закона Республики Казахстан от 24 декабря 2012 года «О внесении изменений и дополнений в некоторые законодательные акты Республики Казахстан по вопросам государственной регистрации юридических лиц и учетной регистрации филиалов и представительств», является действительным до прекращения деятельности юридического лица;

для физического лица - согласно нотариально заверенной копии документа, удостоверяющего личность и нотариально заверенной копии свидетельства о государственной регистрации в качестве индивидуального предпринимателя.

При заполнении графы указывается почтовый адрес получателя товара, согласно документу, подтверждающему фактическое место нахождения

получателя

товара.

Графа "Получатель товара" заполняется только в том случае, если заявителем выступает не сам производитель данного товара, а уполномоченное им лицо, представляющее интересы производителя товара по доверенности или лицо, которому был продан данный товар самим производителем, в графе 5 "Для служебных отметок" указывается вышеназванный договор на приобретение товара между производителем товара и получателем товара.

В случае вывоза товара с территории специальных экономических зон и свободных складов Республики Казахстан на остальную территорию Республики Казахстан графа 2 "Получатель товара" заполняется аналогично только в случае наличия уполномоченного лица (посредника).

3) графа 3 - "Цель получения сертификата о происхождении товара". Указывается цель получения сертификата о происхождении товара;

4) графа 4 - регистрационный номер сертификата о происхождении товара; страна, выдавшая сертификат ("Республика Казахстан");

5) графа 5 - «Для служебных отметок». Вносятся служебные отметки государственных контролирующих органов, а также следующие записи: «Дубликат», «Выдан взамен сертификата», «Выдан на серийное производство. Срок действия сертификата о происхождении товара составляет двенадцать месяцев со дня выдачи», «Выдан на серийное производство. Срок действия сертификата о происхождении товара составляет тридцать шесть месяцев со дня выдачи». В случае наличия получателя товара указывается договор на приобретение товара между получателем товара и производителем товара. В случае переоформления сертификата указываются все номера сертификатов, на основании которых он был переоформлен;

6) графа 6 - "Номер". Указывается порядковый номер товара;

7) графа 7 - "Количество мест и вид упаковки". Указываются количество мест и вид упаковки товара (партии);

8) графа 8 - "Описание товара" - коммерческое наименование товара и другие сведения, позволяющие произвести однозначную идентификацию товара.

При заполнении графы указывается код товара по товарной номенклатуре внешнеэкономической деятельности и код товара по Классификатору продукции по видам экономической деятельности;

9) графа 9 - «Критерий происхождения». Указываются следующие критерии происхождения товаров:

П - товар, полностью произведенный в Республике Казахстан;

Д - товар, подвергнутый достаточной переработке, с указанием первых четырех цифр кода (товарной позиции) товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности конечной продукции. При заполнении

графы указывается в процентах доля местного содержания в товаре. Расчет доли местного содержания в производстве товара производится по формуле согласно приложению 10 к настоящим Правилам.

Если в сертификате заявлены товары, классифицируемые в различных товарных позициях товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности и имеющие различные критерии происхождения, то в графе 9 указываются критерии происхождения дифференцированно для всех заявленных товаров;

10) графа 10 - «Количество товара».

Указываются масса брутто/нетто (кг) и/или другие количественные характеристики товара согласно ТН ВЭД. Расхождение между фактическим количеством товара и указанным в сертификате не должно превышать 5 %.

При оформлении сертификата формы «СТ-KZ» на продукцию серийного производства графы 2, 7, 10 не заполняются;

11) графа 11 - "Удостоверение". Содержит наименование территориальной торгово-промышленной палаты, ее адрес, печать, дату удостоверения сведений, указанных в сертификате, а также подпись, фамилию и инициалы лица, уполномоченного заверить сертификат;

12) графа 12 - "Декларация заявителя". Указывается наименование страны происхождения товара, место и дата декларирования сведений о стране происхождения товара, фамилия и инициалы уполномоченного лица заявителя, подпись и печать заявителя.

Сноска. Пункт 60 с изменениями, внесенными постановлениями Правительства РК от 30.06.2010 № 674; от 29.12.2011 № 1633 (вводится в действие по истечении десяти календарных дней после первого официального опубликования); от 18.01.2012 № 97 (вводится в действие по истечении десяти календарных дней со дня первого официального опубликования); от 10.07.2013 № 706 (вводится в действие по истечении десяти календарных дней после первого официального опубликования); от 11.04.2014 № 346 (вводится в действие со дня его первого официального опубликования).

Глава 4. Выдача сертификата о происхождении товара впоследствии (ретроспективно)

61. Сертификат о происхождении товара в исключительных случаях выдается после экспорта товара, вывоза и реализации товара со свободного склада и специальных экономических зон на остальную территорию Республики Казахстан при условии, что сертификат не был выдан в момент осуществления экспорта, а также вывоза товаров, производимых на территории свободных складов и специальных экономических зон, для реализации в Республике

Казахстан из-за ошибки случайного упущения особых обстоятельств или по
т е х н и ч е с к и м п р и ч и н а м .

**Сноска. Пункт 61 в редакции постановления Правительства РК от 29.12.2011
№ 1633 (вводится в действие по истечении десяти календарных дней после
первого официального опубликования).**

62. Территориальная торгово-промышленная палата выдает сертификат о происхождении товара впоследствии, то есть (ретроспективно) только после проверки того, что сведения, содержащиеся в заявлении заявителя, совпадают со сведениями, содержащимися в соответствующих документах (документы, предусмотренные пунктом 16 и 45 настоящих Правил, а также подтверждение фактической отгрузки товара (таможенная декларация с отметкой таможенного органа Республики Казахстан "Выпуск разрешен"), и что сертификат о происхождении товара не был выдан, когда данный товар экспортировался или реализовывался со свободного склада или специальных экономических зон на остальную территорию Республики Казахстан.

Сертификат о происхождении товара, выдаваемый впоследствии (ретроспективно), оформляется на основании акта экспертизы о происхождении т о в а р а .

**Сноска. Пункт 62 в редакции постановления Правительства РК от 29.12.2011
№ 1633 (вводится в действие по истечении десяти календарных дней после
первого официального опубликования).**

63. Сертификат о происхождении товара, выдаваемый впоследствии (ретроспективно), должен содержать в графе 5 сертификата о происхождении товара формы СТ-1 и "СТ-KZ" запись: "Выдан впоследствии".

**Сноска. Пункт 63 с изменениями, внесенными постановлением
Правительства РК от 30.06.2010 № 674.**

Глава 5. Выдача дубликата сертификата о происхождении товара

64. В случае утраты или повреждения сертификата о происхождении товара заявитель обращается в письменной форме в территориальные торгово-промышленные палаты, выдавшие сертификат о происхождении товара с заявлением о выдаче дубликата сертификата. Регистрационный номер выданного дубликата соответствует регистрационному номеру оригинала. В графе 4 сертификата формы "СТ-KZ" делается запись "Дубликат" ("Duplicate") и указывается регистрационный номер и дата выдачи оригинала. В графе 12 сертификата о происхождении товара формы "СТ-KZ" указывается дата выдачи д у б л и к а т а .

Сноска. Пункт 64 в редакции постановления Правительства РК от 29.12.2011 № 1633 (вводится в действие по истечении десяти календарных дней после первого официального опубликования).

65. Дубликат сертификата действует до истечения срока, на который был выдан оригинал.

Глава 6. Основания для отказа в выдаче сертификата о происхождении товара

66. Территориальная торгово-промышленная палата отказывает заявителю в выдаче сертификата о происхождении товара с обоснованием причин отказа в с л у ч а я х :

1) предоставления ненадлежаще оформленного акта экспертизы о происхождении товара и (или);

2) непредоставления документов, подтверждающих происхождение товара, по перечню, утверждаемому уполномоченным органом в области технического регулирования и обеспечения единства измерений;

3) непредоставления документов, подтверждающих происхождение товара, по перечню, указанному в пункте 45 настоящих Правил.

Сноска. Пункт 66 в редакции постановления Правительства РК от 29.12.2011 № 1633 (вводится в действие по истечении десяти календарных дней после первого официального опубликования).

67. Срок выдачи сертификата о происхождении товара, дубликата сертификата о происхождении товара или письменного мотивированного решения об отказе в его выдаче не может превышать один рабочий день, а в случаях, предусмотренных пунктом 5 настоящих Правил - два рабочих дня со дня регистрации заявления в территориальной торгово-промышленной палате.

Сноска. Пункт 67 в редакции постановления Правительства РК от 18.01.2012 № 97 (вводится в действие по истечении десяти календарных дней со дня первого официального опубликования).

П р и л о ж е н и е 1

к Правилам по определению страны происхождения товара, составлению и выдаче акта экспертизы о происхождении товара и оформлению, удостоверению и выдаче сертификата о происхождении товара

Расчет адвалорной доли в производстве товара

$$\text{Д.ад.доли.} = \frac{\text{С ин.мат}}{\text{С гот.пр.}} \times 100 \%,$$

С гот.пр.

где, Д.ад.доли - адвалорная доля в производстве товара, %;

С ин.мат. - стоимость сырья и материалов иностранного происхождения;

С гот.пр. - стоимость готовой продукции по цене "франко-завод".

П р и л о ж е н и е 2

к Правилам по определению страны происхождения товара, составлению и выдаче акта экспертизы о происхождении товара и оформлению, удостоверению и выдаче сертификата о происхождении товара

Сноска. Приложение 2 с изменением, внесенным постановлением Правительства РК от 10.07.2013 № 706 (вводится в действие по истечении десяти календарных дней после первого официального опубликования).

Ф о р м а о б р а з ц а з а я в к и
на проведение экспертизы происхождения товара, экспортируемого из Республики Казахстан, реэкспортируемого из Республики Казахстан

_____ (наименование экспертной организации)

_____ (Ф.И.О.)

З а я в к а № _____
от "___" _____ 20__ г.

Просим провести экспертизу происхождения товара на _____ языке на основании следующих реквизитов:

1. Отправитель товара, его адрес, телефон, факс _____

2. Получатель товара, адрес, страна _____

3. Изготовитель товара, его адрес, страна (копии документов, подтверждающие происхождение товара: № ____ договора, накладные, счет-фактура и др.) _____

4. Внешнеторговый контракт (договор), его дата _____

5. Станция (пункт) отправления _____

6. Станция (пункт) назначения_____

7. Вид и количество транспорта_____

8. Инвойс (счет-фактура), №, дата_____

9. Разрешение на экспорт и/или лицензия_____

10. Характер сделки: продажа, бартер, консигнация_____

11. Точное наименование товара_____

12. Масса брутто/нетто, кг_____

13. Количество мест товара и вид упаковки_____

14. Маркировка на товаре и на упаковке товара_____

15. Стоимость товара в тенге_____

16. Расчетный счет, отделение банка_____

17. Для физических лиц – индивидуальный идентификационный номер/для юридических лиц – бизнес-идентификационный номер _____

18. ФИО руководителя, телефон_____

О п л а т у г а р а н т и р у е м .

За достоверность сведений, содержащихся в настоящей заявке и представленных документах, несем ответственность в соответствии с действующим законодательством Республики Казахстан.

Место печати

Подпись руководителя

П р и л о ж е н и е 3

к Правилам по определению страны происхождения товара, составлению и выдаче акта экспертизы о происхождении товара и оформлению, удостоверению и выдаче сертификата о происхождении товара

(наименование организации)

А к т э к с п е р т и з ы № _ _ _
о происхождении товара, экспортируемого из Республики Казахстан, реэкспортируемого из Республики Казахстан

1. Эксперт_____

2. Дата составления акта_____

3. Основание для проведения экспертизы_____

4. Наименование товара_____

5. Количество_____

(мест, вес брутто и нетто, штук, комплектов, м., объем)

6. Контракт _____

_____ Инвойс _____

7. Экспортер _____

8. Изготовитель _____

9. Покупатель, страна _____

10. Транспортные средства, _____

маршрут следования _____

11. Вид упаковки, маркировка _____

12. Предъявленная документация _____

13. Экспертизой установлено _____

14. Приложение на _____ листах является неотъемлемой частью настоящего акта.

оборотная сторона акта экспертизы о происхождении товара № ____

15. Заключение: на основании вышеизложенного товар может быть определен как _____ в количестве, указанном в пункте _____ настоящего акта.

Критерии происхождения _____

Подпись эксперта _____ Ознакомлен представитель _____

Место печати _____ ФИО, подпись _____

Дата начала экспертизы _____ Дата окончания экспертизы _____

Место печати _____ 20__ г.

Акт экспертизы о происхождении товара и его копии, незаверенные оригинальной подписью эксперта и оттиском печати, недействительны.

П р и л о ж е н и е 4

к Правилам по определению страны происхождения товара, составлению и выдаче акта экспертизы о происхождении товара и оформлению, удостоверению и выдаче сертификата о происхождении товара

Сноска. Приложение 4 с изменением, внесенным постановлением Правительства РК от 10.07.2013 № 706 (вводится в действие по истечении десяти календарных дней после первого официального опубликования).

(наименование уполномоченного органа)

Руководителю торгово-промышленной
п а л а т ы
по _____ области/города
республиканского значения

З а я в к а № _____

Просим выдать сертификат о происхождении товара на _____
языке на основании акта экспертизы о происхождении товара № _____
от " ____ " _____ 20__ г.,
выданного

и следующих реквизитов:

1. Отправитель товара, его адрес, телефон, факс _____
2. Получатель товара, адрес, страна _____
3. Наименование товара _____
4. Масса брутто/нетто, кг. _____
5. Количество мест товара и вид упаковки _____
6. Станция (пункт) отправления _____
7. Станция (пункт) назначения _____
8. Вид и количество транспорта _____
9. Разрешение на экспорт и/или лицензия _____
10. Стоимость товара в тенге _____
11. Расчетный счет, отделение банка _____

12. Для физических лиц – индивидуальный идентификационный номер/для юридических лиц – бизнес-идентификационный номер _____

13. ФИО руководителя, телефон _____

За достоверность сведений, содержащихся в данной заявке и представленных документах, несем ответственность в соответствии с действующим законодательством Республики Казахстан.

Место печати

Подпись руководителя

П р и л о ж е н и е 5

к Правилам по определению страны происхождения товара, составлению и выдаче акта экспертизы о происхождении товара и оформлению, удостоверению и выдаче сертификата о происхождении товара

Сноска. Приложение 5 с изменением, внесенным постановлением Правительства РК от 10.07.2013 № 706 (вводится в действие по истечении десяти календарных дней после первого официального опубликования).

Форма образца заявки
на проведение экспертизы происхождения товара
для внутреннего обращения

(экспертная организация)

(ФИО)

З а я в к а № _ _

от " _ " _____ 20__ г.

Просим провести экспертизу происхождения товара на _____
языке на основании следующих реквизитов:

1. Производитель товара, его адрес, телефон, факс _____

2. Получатель товара, адрес, страна _____

3. Точное наименование товара _____

4. Масса брутто/нетто, кг _____

5. Количество мест товара и вид упаковки _____

6. Маркировка на товаре и на упаковке товара _____

7. Стоимость товара в тенге _____

8. Расчетный счет, отделение банка _____

10. ФИО руководителя, телефон

За достоверность сведений, содержащихся в настоящей заявке и представленных документах, несем ответственность в соответствии с действующим законодательством Республики Казахстан.

Подпись руководителя

к Правилам по определению страны происхождения товара, составлению и выдаче акта экспертизы о происхождении товара и оформлению, удостоверению и выдаче сертификата о происхождении товара

А к т э к с п е р т и з ы № _____
о происхождении товара для внутреннего обращения

2. Дата составления акта

4. Наименование товара _____

5. Количество

6. Контракт

7. Получатель товара

8. Вид упаковки, маркировка

9. Предъявленная документация _____

10. Экспертизой установлено

12. Заключение: на основании вышеизложенного товар может быть определен как _____ в количестве, указанном в пункте 5

настоящего

акта.

Критерии происхождения _____

Подпись эксперта _____ Ознакомлен представитель _____

Место печати _____ ФИО, подпись _____

Дата начала экспертизы _____ Дата окончания экспертизы _____
_____ 20__ г.

Акт экспертизы о происхождении товара и его копии, незаверенные оригинальной подписью эксперта и оттиском печати, недействительны.

Приложение 7

к Правилам по определению страны происхождения товара, составлению и выдаче акта экспертизы о происхождении товара и оформлению, удостоверению и выдаче сертификата о происхождении товара

1. Производитель товара (наименование и почтовый адрес)			4. № _____ Сертификат о происхождении товара Форма СТ-KZ Выдан в Республике Казахстан	
2. Получатель товара (наименование и почтовый адрес)			5. Для служебных отметок	
3. Цель получения сертификата о происхождении товара			6. Номер	
7. Количество мест и вид упаковки	8. Описание товара	9. Критерии происхождения	10. Вес брутто/нетто (кг)	
11. Удостоверение: Настоящим удостоверяется, что декларация заявителя соответствует действительности			12. Декларация заявителя Нижеподписавшийся заявляет, что вышеприведенные сведения соответствуют действительности, что все товары полностью произведены или подвергнуты достаточной обработке/переработке в Республике Казахстан и что все они отвечают требованиям происхождения, установленным в отношении таких товаров	
----- Наименование			----- Подпись	
----- Ф И О			----- Ф И О	
----- Дата Печать			----- Дата Печать	

Дополнительный лист сертификата № _____
о происхождении товара формы "СТ-KZ"

--	--	--	--	--

6. № п/п	7. Количество мест и вид упаковки	8. Описание товара	9. Критерии происхождения	10. Вес (кг) Брутто Нетто
11.	Настоящим удостоверяется, что декларация заявителя соответствует действительности		12. Декларация заявителя нижеподписавшийся заявляет, что вышеприведенные сведения соответствуют действительности, что все товары полностью произведены или подвергнуты достаточной обработке/переработке в Республике Казахстан и что все они отвечают требованиям происхождения, установленным в отношении таких товаров	
	Наименование	Адрес		
	ФИО	Подпись		
	Дата	Печать		
			ФИО	Подпись
			Дата	Печать

П р и л о ж е н и е 8
к Правилам по определению страны происхождения товара, составлению и выдаче акта экспертизы о происхождении товара и оформлению, удостоверению и выдаче сертификата о происхождении товара

**Форма образца заявки
на получение сертификата о происхождении товара
для внутреннего обращения**

Сноска. Приложение 8 в редакции постановления Правительства РК от 29.12.2011 № 1633 (вводится в действие по истечении десяти календарных дней после первого официального опубликования); с изменением, внесенным постановлением Правительства РК от 10.07.2013 № 706 (вводится в действие по истечении десяти календарных дней после первого официального опубликования).

Руководителю _____ торгово-промышленной палаты _____ по _____ области/города _____ республиканского значения _____

(Ф.И.О.)

З а я в к а № ____

от " ____ " _____ 20__ г.

Просим выдать сертификат о происхождении товара на _____ языке на основании акта экспертизы о происхождении товара № _____

от " ____ " _____ 20__ г., выданного _____
(наименование организации, уполномоченной на проведение
экспертизы происхождения товара)

и _____ с л е д у ю щ и х _____ р е к в и з и т о в :

1. Производитель товара, его адрес, телефон, факс _____

2. Получатель товара, адрес, страна _____

3. Наименование товара _____

4. Масса брутто/нетто, кг _____

5. Количество мест товара и вид упаковки _____

6. Стоимость товара в тенге _____

7. Для физических лиц – индивидуальный идентификационный номер/для
юридических лиц – бизнес-идентификационный номер _____

8. ФИО руководителя, телефон _____

За достоверность сведений, содержащихся в данной заявке и представленных
документах, несем ответственность в соответствии с действующим
законодательством Республики Казахстан.

Место печати

Подпись руководителя

П р и л о ж е н и е 9

к Правилам по определению страны
происхождения товара, составлению и
выдаче акта экспертизы о происхождении
товара и оформлению, удостоверению и
выдаче сертификата о происхождении
товара

Критерии достаточной переработки товаров

Сноска. Правила дополнены приложением 9 в соответствии с постановлением
Правительства РК от 30.06.2010 № 674; в редакции постановления
Правительства РК от 26.06.2012 № 843 (вводится в действие по истечении десяти
календарных дней со дня первого официального опубликования); с изменениями,
внесенными постановлениями Правительства РК от 28.02.2013 № 201 (вводится
в действие по истечении десяти календарных дней со дня первого официального
опубликования); от 13.12.2013 № 1334; от 11.04.2014 № 346 (вводится в действие
со дня его первого официального опубликования).

К о д ТН ВЭД ТС	Наименование товара	Условия, технологические необходимые статуса	производственные и операции, для придания товару происхождения при
--------------------	------------------------	---	--

		использовании товара третьих стран	в	производстве
1	2	3		
0201	Мясо крупного рогатого скота, свежее охлажденное или	Изготовление из материалов любых позиций, кроме мяса крупного рогатого скота, мороженного позиции 0202		
0202	Мясо крупного рогатого скота, замороженное	Изготовление из материалов любых позиций, кроме мяса крупного рогатого скота, свежего или охлажденного позиции 0201		
0206	Пищевые субпродукты крупного рогатого скота, овец, лошадей, мулов или свежие, охлажденные замороженные или	Изготовление из материалов любых позиций, кроме костяков позиций		
0207	Мясо и пищевые субпродукты домашней птицы, указанной в позиции 0105, охлажденные замороженные или	Изготовление из материалов любых позиций в условиях специализированного производства с технологией соответствия переработки		
0210	Мясо и пищевые мясные субпродукты, соленые, в рассоле, сушеные, копченые; или пищевая мука тонкого и грубого помола из мяса или мясных субпродуктов	Изготовление из материалов любых позиций, кроме мяса и пищевых мясных субпродуктов позиций 0201-0206 и 0208 или печени птиц		
0402	Молоко и сливки, сгущенные или с добавлением сахара или других подслащивающих веществ	Изготовление из материалов любых позиций. Однако стоимости той же позиции, что и готовый продукт, не должна превышать 40 % цены конечной продукции		
	Яйца птиц без скорлупы и яичные желтки, свежие, сушеные, сваренные на пару или в кипящей воде,			

0408		формованные, замороженные или консервированные другим способом, с добавлением или без добавления сахара или других подслащивающих веществ	Изготовление из материалов любых позиций, за исключением яиц птиц позиций 0407
0506		Кости и роговой стержень, необработанные, обезжиренные, подвергнутые первичной обработке (без придания формы), обработанные кислотой или дежелатинизированные; порошок и отходы этих продуктов	Изготовление, при котором используются материалы группы 02
0710 000 0	40	Сахарная кукуруза (сырая или сваренная в воде или на пару), замороженная	Изготовление из сахарной кукурузы, свежей или охлажденной
0711 300 0	90	Кукуруза сахарная консервированная для кратковременного хранения, но в таком виде непригодная для непосредственного употребления в пищу	Изготовление из сахарной кукурузы, свежей или охлажденной
0901		Кофе, жареный или нежареный, с кофеином или без кофеина; кофейная шелуха и оболочки зерен кофе; заменители кофе, содержащие кофе в любой пропорции	Изготовление из материалов любых позиций при условии выполнения технологических операций по составлению рецептуры и обжариванию
0902		Ч а й с о в к у с о -	Изготовление из материалов позиции 0902 при условии выполнения технологических операций по составлению рецептуры и купажной смеси, однако стоимость всех используемых материалов не должна

		ароматическими добавками или без них	превышать 50 % цены конечной продукции
11060000	10	Мука тонкого и грубого помола из сушеных бобовых овощей товарной позиции 0713	Изготовление из материалов любых позиций, при котором стоимость всех используемых материалов не должна превышать 50 % цены конечной продукции
1301		Шеллак природный неочищенный; природные камеди, смолы, гуммисмолы и живица (например, бальзамы)	Изготовление из материалов любых позиций, при котором стоимость используемых материалов позиции 1301 не должна превышать 50 % цены конечной продукции
1501		Жир свиной (включая лярд) и жир домашней птицы, кроме жира товарной позиции 0209 или 1503	Изготовление из материалов любой позиции, за исключением материалов позиции 0203, 0206 или 0207, или 0506; изготовление из мяса или субпродуктов свиней позиции 0203 или 0206, или мяса либс субпродуктов птицы позиции 0207
1502		Жир крупного рогатого скота, овец или коз, кроме жира товарной позиции 1503	Изготовление из материалов любой позиции, за исключением материалов позиций 0201, 0202, 0204 или 0506
150415060000	-00	Жиры, масла и их фракции, из рыбы или морских млекопитающих, нерафинированные и ли рафинированные, но без изменения химического состава - прочие животные жиры, масла и их фракции, нерафинированные и ли рафинированные, но без изменения химического состава	Изготовление из материалов любых позиций при условии выполнения следующих технологических операций: вытопка; выпаривание; очистка
		Масло соевое и его фракции, нерафинированные и ли рафинированные, но	

1 5 0 7 1515	без изменения химического состава - прочие нелетучие растительные жиры, масла (включая масло жожоба) и их фракции, нерафинированные и ли рафинированные, но без изменения химического состава	Механическая очистка путем отстаивания, фильтрования; центрифугирования; обработки горячей водой или паром; нейтрализации щелочью; обработки острым паром под вакуумом
1602	Готовые или консервированные продукты из мяса, мясных субпродуктов или крови прочие	Изготовление из материалов группы 02 при условии выполнения технологических операций: за исключением операций по разделке, обвалке, жиловке, нарезке, смешиванию, в том числе мяса домашней птицы механической обвалки, со специями (пряностями) и/или растительными белками, и/или солью, посолу мяса методом шприцевания, операций по разделке необваленного мяса на части, а также операций по изготовлению мяса домашней птицы механической обвалки
1701	Сахар тростниковый, или свекловичный или химически чистая сахароза в твердом состоянии	Изготовление из материалов любых позиций при условии выполнения технологических операций по клерированию (для сахара тростникового), сатурации, сульфитации, фильтрации и последующих операций (для сахара тростникового и свекловичного)
1 7 0 2 0 0 0 1 7 0 2 100 0	50 Фруктоза химически чистая; 90 Мальтоза химически чистая	Изготовление из материалов любых позиций, в том числе из других материалов позиции 1702
1806	Шоколад и прочие готовые пищевые продукты, содержащие какао	Изготовление из материалов любых позиций. Однако стоимости используемых материалов той же позиции, что и готовый продукт не должна превышать 50 % цены конечной продукции
	Хлеб, мучные кондитерские изделия, пирожные, печенье и прочие хлебобулочные и мучные кондитерские изделия, содержащие или не содержащие какао;	

1905		вафельные пластины, пустые капсулы, пригодные для использования в фармацевтических целях, вафельные облатки для запечатывания, рисовая бумага и аналогичные продукты		Изготовление, при котором стоимость всех используемых материалов не должна превышать 50 % цены конечной продукции
2009		Соки фруктовые (включая виноградное сусло) и соки овощные, несброженные и не содержащие добавок спирта, с добавлением или без добавления сахара или других подслащивающих веществ		Изготовление из материалов любых позиций. Однако стоимость используемых материалов той же позиции, что и готовый продукт не должна превышать 50 % цены конечной продукции
2101 12		Готовые продукты на основе кофе любых позиций		Изготовление из материалов любых позиций. Однако стоимость используемых материалов той же позиции, что и готовый продукт не должна превышать 50 % цены конечной продукции
2101 910 (кроме 2101 1100)	300	Экстракты, эссенции и концентраты обжаренного цикория		Изготовление при условии выполнения основных технологических операций: измельчение; экстрагирование или концентрирование
2103 900 0	30	Горчица готовая		Изготовление из горчичного порошка. Изготовление, при котором стоимость всех используемых материалов не должна превышать 50 % цены конечной продукции
2106		Сахарные сиропы с добавлением ароматических красящих веществ или		Изготовление, при котором стоимость всех используемых материалов не должна превышать 50 % цены конечной продукции
2106 200 0	90	Составные спиртовые полуфабрикаты, используемые для изготовления напитков		Изготовление, при котором стоимость всех используемых материалов не должна превышать 50 % цены конечной продукции
		Вина виноградные натуральные, включая крепленые;		Изготовление из материалов любых позиций при условии выполнения технологических операций

2204	сусло виноградное, кроме указанного в товарной позиции 2009	купажированию, последующих операций. Однако стоимость используемых материалов позиции 2204 не должна превышать 50 % цены конечной продукции
2205	Вермуты и виноградные натуральные вина прочие с добавлением растительных ароматических веществ или	Изготовление из материалов любых позиций при условии выполнения технологических операций по купажированию, фильтрации и других последующих операций. Однако стоимость используемых материалов той же позиции, что и продукт не должна превышать 50 % цены конечной продукции
2206 00	Напитки прочие сброженные (например, сидр, перри, или сидр грушевый, напиток медовый); смеси из сброженных напитков и смеси сброженных напитков и безалкогольных напитков, в другом месте не поименованные или не включенные	Изготовление из материалов любых позиций при условии выполнения технологических операций по купажированию, фильтрации и других последующих операций
2208	Спирт этиловый неденатурированный с концентрацией спирта менее 80 об. %; спиртовые настойки, ликеры и прочие спиртные напитки:	Изготовление из материалов любых позиций при условии выполнения технологических операций по купажированию, фильтрации и других последующих операций. Однако стоимость используемых материалов той же позиции, что и продукт не должна превышать 50 % цены конечной продукции
2309	Продукты, используемые для кормления животных	Изготовление, при котором стоимость всех используемых материалов не должна превышать 50 % цены конечной продукции
2403	Прочий промышленно изготовленный табак и промышленные заменители табака; табак "гомогенизированный" или "восстановленный"; табачные экстракты и эссенции:	Изготовление из материалов любых позиций. Однако стоимость используемых материалов позиции

	– курительный табак, содержащий или не содержащий заменители табака в любой пропорции	2403 не должна превышать 50 % цены конечной продукции
Группа 25	Соль; сера; земли и камень; штукатурные материалы, известняк и цемент	Изготовление из материалов любых позиций в условиях специализированного производства в соответствии с технологией обработки/переработки; обогащение углем, очистка, помолка твердых кристаллов, обрезание, кальцинирование
2504	Графит природный	Обогащение содержания углерода, очистка и измельчение сырья
из 2515 12 000 0	Мрамор, травертин, распиленные или разделенные иным способом на блоки или плиты прямоугольной (включая квадратную) формы, толщиной более 4 см, но не более 25 см	Пиление или разделение другим способом каменных блоков толщиной более 25 см
2516	Гранит, порфир, базальт, песчаник и камень для памятников или строительства прочий, грубо раздробленные или нераздробленные, распиленные или нераспиленные, либо разделенные другим способом на блоки или плиты прямоугольной (включая квадратную) формы	Пиление или разделение другим способом каменных блоков

		Дробление,	распиловка,	измельчение;
2518	Д о л о м и т , кальцинированный и л и некальциниро- ванный, спекшийся или неспекшийся, включая доломит г р у б о раздробленный или распиленный, либо разделенный другим способом на блоки и л и п л и т ы прямоугольной (в к л ю ч а я квадратную) формы; доломитовая набивочная смесь			

		для некальцинированного доломита кальцинирование
2519	Карбонат магния природный (магнезит); магнезия плавленая; магнезия обожженная до спекания (агломерированная), содержащая или не содержащая небольшие количества оксидов, добавляемых перед агломерацией; прочие оксиды магния, с примесями или без примесей	Изготовление, при котором все используемые вещества должны классифицироваться в позиции, отличной от позиции продукта, кроме натурального карбоната магния (магнезит)
2524	Асбест	Изготовление из асбестового минерала асбеста (0-6)
2525	Слюда, в том числе расслоенная; слюдяные отходы	Расщепление, обрезка, измельчение
2707 100 0	С м е с и ароматических углеводородов прочие, 65 об. % которых или более (включая потери) перегоняется при температуре до 250 град.С по методу ASTM D 86 для использования в качестве топлива	Операции по рафинированию и/или одна или несколько определенных обработок. Прочие операции, при которых все используемые материалы должны классифицироваться в позиции, отличной от позиции продукта. Однако может использоваться материал той же позиции, что и один продукт при условии, что его стоимость не превышает 50 % цены конечной продукции
2709 00	Нефть сырая и нефтепродукты сырые, полученные из битуминозных пород	Изготовление из материалов любых позиций при условии выполнения технологических операций пс пирогенной перегонке битуминозных материалов и деструктивной перегонке битуминозных минералов
	Н е ф т ь нефтепродукты, полученные из битуминозных пород, кроме сырых; продукты, в	

2710	другом месте не поименованные или не включенные, содержащие 70 мас.% или более нефти и нефтепродуктов, полученных из битуминозных пород, причем эти нефтепродукты являются основными составляющими продуктов; отработанные нефтепродукты	Операции по рафинированию и/или одна или несколько определенных обработок. Другие операции, при которых все используемые материалы должны классифицироваться в позиции, отличной от позиции продукта. Однако материалы той же позиции, что и изделия, могут использоваться при условии, что их стоимость не превышает 50 % цены конечной продукции
2711	Газы нефтяные и углеводороды газообразные прочие	Операции по рафинированию и/или одна или несколько определенных обработок. Другие операции, при которых все используемые материалы должны классифицироваться в позиции, отличной от позиции продукта. Однако материалы той же позиции, что и изделие, могут использоваться при условии, что их стоимость не превышает 50 % цены конечной продукции.
2712	Вазелин нефтяной; парафин, воск нефтяной микрокристаллический, гач парафиновый, воск озокерит, воск буроугольный, прочие воски минеральные, воски и аналогичные продукты, полученные в результате синтеза или других процессов, окрашенные или неокрашенные	Операции по рафинированию и/или одна или несколько определенных обработок. Другие операции, при которых все используемые материалы должны классифицироваться в позиции, отличной от позиции продукта. Однако материалы той же позиции, что и изделие, могут использоваться при условии, что их стоимость не превышает 50 % цены конечной продукции
2713	Кокс нефтяной, битум нефтяной и прочие остатки от переработки нефти и нефтепродуктов,	Операции по рафинированию и/или одна или несколько определенных обработок. Другие операции, при которых все используемые материалы должны классифицироваться в позиции, отличной от позиции продукта. Однако материалы той же позиции, что и изделие, могут

		полученных битуминозных пород:	из	использоваться при условии, что их стоимость не превышает 50 % цены конечной продукции
2714		Битум и асфальт, природные; сланцы битуминозные или нефтеносные песчаники битуминозные; асфальтиты и асфальтовые породы		Операции по рафинированию и/или одна или несколько определенных обработок. Другие операции, при которых все используемые материалы должны классифицироваться в позиции, отличной от позиции продукта. Однако материалы той же позиции, что и изделие, могут использоваться при условии, что их стоимость не превышает 50 % цены конечной продукции
2715 000 0	00	Смеси битумные на основе природного асфальта, природного битума, нефтяного битума, минеральных смол или пек минеральных смол (например, битумные мастики, асфальтовые смеси для дорожных покрытий)		Операции по рафинированию и/или одна или несколько определенных обработок. Другие операции, при которых все используемые материалы должны классифицироваться в позиции, отличной от позиции продукта. Однако материалы той же позиции, что и изделие, могут использоваться при условии, что их стоимость не превышает 50 % цены конечной продукции
Группа 28		Продукты неорганической химии: соединения неорганические или органические драгоценных металлов, редкоземельных металлов, радиоактивных элементов или изотопов, кроме продукции подсубпозиций 2811 29 100 0, 2818 20 000 0, 2821 20 000 0, 2833 22 000 0, для которых применяются правила излагаются далее		Изготовление, при котором все используемые материалы должны классифицироваться в позиции, отличной от позиции продукта. Однако материалы одной и той же позиции могут использоваться при условии, что их стоимость не превышает 20 % цены конечной продукции
из 2811 29 100 0		Оксид серы (VI) (серный ангидрид)		Изготовление из материалов любых позиций в условиях
				Изготовление из материалов любых позиций в условиях

2 8 1 8 000 0	2 0	Оксид алюминия, отличный от искусственного корунда	специализированного производства в соответствии с технологией переработки
2 8 2 1 000 0	2 0	Краски [красители минеральные] земляные	Обжиг или перемалывание земляных красок
2 8 3 3 000 0	2 2	Сульфат алюминия	Изготовление, при котором стоимость всех используемых материалов не должна превышать 50 % цены конечной продукции
Группа 29		Органические химические соединения, кроме соединений из 2901, из 2902, 2905 19 100 0, 2915, 2932 99 300 0, 2932 99 700 0, 2933, 2934, для которых применяемые правила излагаются далее	Изготовление из материалов любых позиций, при котором все используемые материалы должны классифицироваться в позиции, отличной от позиции продукта. Однако материалы той же позиции, что и продукт, могут использоваться при условии, что их стоимость не превышает 50 % цены конечной продукции
из 2901		Углеводороды ациклические	Операции по рафинированию и/или одна или несколько определенных обработок. Другие операции, при которых все используемые материалы должны классифицироваться в позиции, отличной от позиции продукта. Однако вещества той же позиции, что и материал, могут использоваться при условии, что их стоимость не превышает 50 % цены конечной продукции
из 2902		Углеводороды циклические: — циклоалканы, и циклотерпены	Операции по рафинированию и/или одна или несколько определенных обработок. Другие операции, при которых все используемые материалы должны классифицироваться в позиции, отличной от позиции продукта. Однако вещества той же позиции, что и материал, могут использоваться при условии, что их стоимость не превышает 50 % цены конечной продукции
2 9 0 5 000 0	1 9	Алкоголяты металлов	Изготовление из материалов любой позиции, в том числе из других материалов позиции 2905. Однако алкоголяты металлов настоящей позиции могут использоваться при условии, что их стоимость не

		превышает 50 % цены конечной продукции
2915	Кислоты ациклические монокарбоновые насыщенные и их ангидриды, галогенангидриды, пероксиды и пероксикислоты; галогенированные, сульфированные, нитрованные или нитрозированные производные	Изготовление из материалов любых позиций. Однако стоимости используемых материалов позиций 2915 или 2916 не должна превышать 50 % цены конечной продукции
из 2932 99 000 0	Внутренние эфиры простые	Изготовление из материалов любых позиций. Однако стоимости используемых материалов позиции 2909 не должна превышать 50 % цены конечной продукции
из 2932 99 000 0	Прочие циклические ацетали и внутренние гемиацетали, содержащие или не содержащие другие кислородсодержащие функциональные группы, и их галогенированные, сульфонируемые, нитрованные или нитрозированные производные	Изготовление из материалов любых позиций, в том числе из других материалов позиции 2932
2933	Соединения гетероциклические, содержащие лишь гетероатом(ы) азота	Изготовление из материалов любых позиций. Однако стоимости используемых материалов позиций 2932 или 2933 не должна превышать 50 % цены конечной продукции
2934	Нуклеиновые кислоты и их соли, определенного или неопределенного химического состава; гетероциклические соединения прочие	Изготовление из материалов любых позиций. Однако стоимости используемых материалов позиций 2932, 2933 или 2934 не должны превышать 20 % цены конечной продукции
Группа 30	Фармацевтическая продукция, кроме товаров позиций 3002, 3003, 3004, 3005 и 3006 60,	Изготовление, при котором все используемые материалы должны классифицироваться в позиции, отличной от позиции продукта. Однако материалы той же позиции,

	для которых применяемые правила излагаются далее	что и продукт, могут использоваться при условии, что их стоимость не превышает 70 % цены конечной продукции
3002	К р о в ь человеческая; кровь животных, приготовленная для использования в терапевтических, профилактических и л и диагностических целях; сыворотки иммунные, фракции крови прочие и иммунологические п р о д у к т ы , модифицированные и л и немодифициро- ванные, в том числе полученные м е т о д а м и биотехнологии; вакцины, токсины, к у л ь т у р ы микроорганизмов (кроме дрожжей) и аналогичные продукты	Изготовление из материалов любых позиций, в том числе из других материалов позиции 3002. Однак материалы позиции 3002 могут использоваться только при условии, что их стоимость не превышает 50 % цены конечной продукции
3003	Лекарственные средства (кроме товаров товарной позиции 3002, 3005 или 3006), состоящие из смеси двух или более компонентов, для использования в терапевтических и л и профилактических целях, но не расфасованные в виде дозированных лекарственных форм или в формы или упаковки для розничной продажи	Изготовление из материалов любых позиций. Однако стоимости используемых материалов позиции 3003 не должна превышать 20 % цены конечной продукции
		Изготовление, при котором стоимости всех используемых материалов не должна превышать 70 % цены конечной

			продукции, а также при условии выполнения технологических операций :
			при производстве растворов для инъекции в ампулах: растаривание, взвешивание, получение воды очищенной и воды для инъекций, приготовление раствора, резка ампул, наружная и внутренняя мойка ампул, сушка ампул, наполнение ампул, запаивание ампул, стерилизация ампул, контроль ампул с раствором препарата, маркировка и первичная упаковка в коробки, групповая упаковка в коробку из картона ;
			при производстве таблеток методом влажного гранулирования: растаривание, измельчение и просев, взвешивание, приготовление увлажнителя, смешивание, влажное гранулирование, сушка массы для таблетирования, сухое гранулирование, опудривание, таблетирование, обеспыливание, первичная упаковка в блистер, групповая упаковка в коробку из картона ;
			при производстве таблеток в псевдоожиженном слое: растаривание, измельчение и просев, взвешивание, приготовление увлажнителя, приготовление массы для таблетирования, сушка, сухое гранулирование, опудривание, таблетирование, обеспыливание, первичная упаковка в блистер, групповая упаковка в коробку из картона ;
Лекарственные средства (кроме товаров товарной позиции 3002, 3005 или 3006), состоящие из смешанных или несмешанных продуктов, для использования терапевтических и ли профилактических целей , расфасованные в виде дозированных лекарственных форм (включая лекарственные средства в форме трансдермальных систем) или в			при производстве таблеток методом прямого прессования: растаривание, измельчение и просев, смешивание, таблетирование, обеспыливание, первичная упаковка в блистер, групповая упаковка в коробку из картона ;
			при производстве нанесения пленочных покрытий на таблетки: растаривание, измельчение и просев, взвешивание, приготовление увлажнителя, смешивание, влажное гранулирование, сушка массы для таблетирования, сухое гранулирование, опудривание,

	формы для продажи	или розничной упаковки	таблетирование, нанесение покрытия, упаковка в блистер, упаковка в коробку из картона; при производстве капсулированных лекарственных форм: растаривание, измельчение и просев, взвешивание, приготовление увлажнителя, смешивание, влажное гранулирование, сушка массы для таблетирования, сухое гранулирование, опудривание, наполнение капсул, первичная упаковка в блистер, групповая упаковка в коробку из картона; при производстве стерильных порошков: получение воды очищенной и воды для инъекции, растаривание материалов первичной упаковки, наружная и внутренняя мойка флаконов, стерилизация флаконов, подготовка и стерилизация пробок, дозированная рассыпка порошка и укупоривание флаконов резиновыми пробками, укупоривание флаконов алюминиевыми колпачками, маркировка флаконов, контроль флаконов, вторичная упаковка в пачку из картона, групповая упаковка в коробку из картона; при производстве инфузионных растворов: растаривание, взвешивание, получение воды очищенной и воды для инъекции, приготовление раствора, маркировка пакетов, наполнение и запаивание пакетов, стерилизация пакетов с раствором, контроль пакетов с раствором препарата, групповая упаковка в коробку из картона
3005	Вата, марля, бинты и аналогичные изделия (например, перевязочный материал, лейкопластыри, припарки), пропитанные или покрытые фармацевтическими веществами или расфасованные в формы или упаковки для розничной продажи,		Изготовление из материалов любых позиций, за исключением фармацевтических веществ. Однако стоимость используемых материалов

	предназначенные для использования в медицине, хирургии, стоматологии или ветеринарии	позиции 3005 не должна превышать 50 % цены конечной продукции
3006 60	Средства химические контрацептивные, изготовленные на основе гормонов или спермицидов	Изготовление из материалов любых позиций, при котором стоимость всех используемых материалов не должна превышать 50 % цены конечной продукции
Группа 31	Удобрения	Изготовление из материалов любых позиций, при котором используемые материалы должны классифицироваться в позиции, отличной от позиции продукта. Однако материалы той же позиции, что и продукты, могут использоваться при условии, что их стоимость не превышает 50 % цены конечной продукции
Группа 32	Экстракты дубильные или красильные; танины и их производные; красители, пигменты и прочие красящие вещества; краски и лаки; шпатлевка и прочие мастики; чернила [типографская краска], кроме продукции позиций из 3201, 3205 00 000 0, для которых применяются правила излагаются далее	Изготовление из материалов любых позиций, при котором все используемые материалы должны классифицироваться в позиции, отличной от позиции продукта. Однако материалы той же позиции, что и продукт, могут использоваться при условии, что их стоимость не превышает 20 % цены конечной продукции.
из 3201	Экстракты дубильные растительного происхождения; танины и их соли, эфиры простые и сложные и прочие производные	Изготовление из экстрактов дубильных веществ растительного происхождения
3205 00 000 0	Цветные лаки; препараты на основе цветных	Изготовление из материалов любых позиций, за исключением материалов позиций 3203 и 3204 при условии, что стоимость всех материалов,

	лаков, указанные в примечании 3 к данной группе	в относящихся к позиции 3205, не превышает 20 % цены конечной продукции
Группа 33	Эфирные масла и резиноиды; парфюмерные, косметические туалетные средства, продуктов 3301, для применяемое правило излагается далее	Или Изготовление из материалов любых позиций. Однако стоимости используемых материалов той же позиции, что и готовый продукт, не должна превышать 40 % цены конечной продукции
3301	Масла эфирные (содержащие или не содержащие терпены), включая конкретные и абсолюты; резиноиды; экстрагированные эфирные масла; концентраты эфирных масел в жирах, нелетучих маслах, восках или аналогичных продуктах, получаемые методом анфлеража или мацерацией; терпеновые побочные продукты детерпенизации эфирных масел; водные дистилляты и водные растворы эфирных масел	Или Изготовление из материалов любых позиций, в том числе из других материалов той же позиции, с применением очистки специальным способом в производственных условиях в соответствии с технологией переработки. Однако стоимость используемых материалов позиции 3301 не должна превышать 50 % цены конечной продукции
Группа 34	Мыло, поверхностно-активные органические вещества, моющие средства, смазочные материалы, искусственные и готовые воски, составы для чистки или полировки, свечи и аналогичные	Или Изготовление, при котором все использованные материалы должны классифицироваться в позиции, отличной от позиции готовой продукции. Однако материалы той же позиции могут использоваться при условии, что их стоимость не превышает 50 % цены конечной продукции. Для мыла: изготовление

	изделия, пасты для лепки, пластилин, "зубоврачебный воск" и составы на основе гипса для зубоврачебных целей, кроме товаров позиций 3404 и из 3404, для которых применяемые правила излагаются далее	из материалов любых позиций, при условии выполнения технологических операций: жировой набор пс рецептуре; варка мыла; мылосборник; охлаждение и сушка; механическая обработка; смешивание с добавками; механическая обработка; резка; штамповка; упаковка.
3403	Материалы смазочные (включая смазочно-охлаждающие эмульсии для режущих инструментов, средства для облегчения вывинчивания болтов или гаек, средства для удаления ржавчины и антикоррозионные средства и препараты для облегчения выемки изделий из форм, изготовленные на основе смазок) и средства, используемые для масляной или жировой обработки текстильных материалов, кожи, меха или прочих материалов, кроме средств, содержащих в качестве основных компонентов 70 мас.% или более нефти или нефтепродуктов, полученных из битуминозных пород	Изготовление из материалов той же позиции при условии, что их стоимость не превышает 50 % цены конечной продукции
		Операции по рафинированию и/или одна или несколько определенных обработок. Прочие операции, е

из 3404	В о с к и искусственные готовые воски	и	которых должны позиции, продукта. Однако позиции, что использоваться при стоимость не превышает 50 % цен конечной продукции	все используемые материалы классифицироваться е отличной от позиции той же продукт, могут использоваться при стоимость не превышает 50 % цен конечной продукции
Группа 35	Белковые модифицированные крахмалы; клеи; ферменты, кроме продуктов подсубпозиций 3505 10 500 0; 3505 10 900 0, из 3507, для которые применяемые правила излагаются далее		Изготовление из материалов любых позиций, при котором все используемые материалы должны классифицироваться в позиции, отличной от позиции продукта. Однако материалы той же позиции, что и продукт, могут использоваться при условии, что их стоимость не превышает 20 % цен конечной продукции	
3 5 0 5 500 0	1 0 К р а х м а л ы , эстерифицированные и этерифицированные [превращенные в сложный или простой эфир]		Изготовление из материалов любых позиций, в том числе из других материалов позиции 3505	
3 5 0 5 900 0	1 0 Модифицированные крахмалы прочие		Изготовление из материалов любых позиций, кроме материалов позиции 1108	
из 3507	Ферменты ; ферментные препараты, в другом месте не поименованные или не включенные		Изготовление, при котором стоимость всех используемых материалов не должна превышать 50 % цен конечной продукции	
Группа 36	Взрывчатые вещества ; пиротехнические изделия; спички; пирофорные сплавы; некоторые горючие вещества		Изготовление из материалов любых позиций, при котором все используемые материалы должны классифицироваться в позиции, отличной от позиции продукта. Однако материалы той же позиции, что и продукт, могут использоваться при условии, что их стоимость не превышает 20 % цен конечной продукции	
Группа 37	Фото и кинотовары, кроме продуктов позиций 3701, 3702, 3704 00		Изготовление из материалов любых позиций, при котором все используемые материалы должны классифицироваться в позиции, отличной от позиции продукта. Однако материалы той же позиции,	

		что и продукт, могут использоваться при условии, что их стоимость не превышает 20 % цены конечной продукции
3701	Фотопластинки и фотопленки, плоские, сенсibilизированные, неэкспонированные, из любых материалов, кроме бумаги, картона или текстильных; пленки плоские для моментальной фотографии, сенсibilизированные, неэкспонированные, в упаковке или без упаковки	Изготовление, при котором все используемые материалы должны классифицироваться в позиции, отличной от позиций 3701 и 3702
3702	Фотопленки в рулонах, сенсibilизированные, неэкспонированные, из любых материалов, кроме бумаги, картона или текстильных; пленки для моментальной фотографии в рулонах, сенсibilизированные, неэкспонированные	Изготовление, при котором все используемые материалы должны классифицироваться в позиции, отличной от позиций 3701 и 3702
3704 00	Фотографические пластинки, пленки, бумага, картон и текстильные материалы, экспонированные, но не проявленные	Изготовление, при котором все используемые материалы должны классифицироваться в позиции, отличной от позиций 3701 и 3704 00
Группа 38	Прочие химические продукты, кроме позиции 3801 20 100 0, 3801 30 100 0, из 3803 00, из 3805, 3806, 3806 30 000 0, из 3807	Изготовление, при котором все используемые материалы должны классифицироваться в позиции, отличной от позиций продукта. Однако материалы той же позиции, что и продукт, могут использоваться

		00, 3811 21 000 0, 3823 70 000 0, из 3824	при условии, что их стоимость не превышает 20 % цены конечной продукции
3 8 0 1 100 0	20	Графит коллоидный в виде суспензии в масле; графит полуколлоидный	Изготовление из материалов любых позиций, при котором стоимость всех используемых материалов не должна превышать 50 % цены конечной продукции
3 8 0 1 000 0	30	Пасты углеродистые для электродов и аналогичные пасты для футировки печей	Изготовление из материалов любых позиций, при котором стоимости материалов позиции 3403 не должна превышать 50 % цены конечной продукции
из 3803 00		Масло талловое, рафинированное или нерафинированное	Рафинирование неочищенного масла
из 3805 900 0	10	Масло скипидарное сульфатное, очищенное	Очистка путем дистилляции или рафинирования неочищенного скипидарного сульфатного
из 3806 000 0	90	Эфир сложный смоляной	Изготовление из смолосодержащих кислот
3 8 0 6 000 0	30	С м о л ы сложноэфирные	Изготовление из смолосодержащих кислот
3 8 0 7 900 0	00	Деготь черный (вар или смола из растительного гудрона)	Перегонка древесного дегтя
из 3824		Готовые связующие вещества для производства литейных форм или литейных стержней; продукты и препараты химические, химической или смежных отраслей промышленности (включая препараты, состоящие из смесей природных продуктов), в другом месте не поименованные или не включенные	Изготовление, при котором все используемые материалы должны классифицироваться в позиции, отличной от позиций продукта. Однако материалы той же позиции, что и продукт, могут использоваться при условии, что их стоимость не превышает 50 % цены конечной продукции
3 8 1 1 000 0	21	Присадки к смазочным маслам, содержащие нефть или нефтепродукты, полученные из	Изготовление, при котором стоимости материалов позиции

		битуминозных минералов	3811 не должна превышать 50 % цены конечной продукции
3 8 2 3 000 0	70	Промышленные жирные спирты	Изготовление из материалов любых позиций, в том числе из жирных кислот
из 3901 3915*	-	Полимеры этилена в первичных формах - Отходы, обрезки и с к р а п , из пластмасс	Изготовление, при котором стоимости всех используемых материалов не должна превышать 50 % цены конечной продукции. Однако стоимость всех используемых материалов группы 39 не должна превышать 20 % цены конечной продукции.
из 3916 3921	-	Мононить с размером поперечного сечения более 1 мм, прутки, стержни и профили фасонные, с обработанной или необработанной поверхностью, но не подвергшиеся иной обработке, из пластмасс - плиты, листы, пленка и полосы или ленты из пластмасс, прочие	Изготовление, при котором стоимости всех используемых материалов не должна превышать 50 % цены конечной продукции. Однако стоимость всех использованных материалов группы 39 не должна превышать 20 % цены конечной продукции.
3 9 2 0 250 0	10	Пленка, полосы или ленты толщиной не более 0,125 мм из полимеров этилена, с удельным весом менее 0,94, с напечатанным рисунком и текстом, в рулонах	Изготовление из материалов любых позиций. Однако стоимости используемых материалов той же позиции, что и готовый продукт, не должна превышать 50 % цены конечной продукции
3 9 2 0 280 0	10	Пленка, полосы или ленты толщиной не более 0,125 мм из полимеров этилена, с напечатанным рисунком и текстом, с удельным весом 0,94 или более, в рулонах	Изготовление из материалов любых позиций. Однако стоимости используемых материалов той же позиции, что и готовый продукт, не должна превышать 50 % цены конечной продукции
		Пленка, полосы или ленты из полимеров пропилена, толщиной не более	Изготовление из материалов любых позиций. Однако стоимости используемых материалов той же

3 9 2 0 2 1 0 0	2 0	0 , 1 0 биаксально ориентированных, рулонах	м м , в	позиции, что и готовый продукт, не должна превышать 50 % цены конечной продукции
3926		Изделия прочие из пластмасс и изделия из прочих материалов товарных позиций 3901 – 3914		Изготовление, при котором стоимость всех используемых материалов не должна превышать 50 % цены конечной продукции
3 9 2 6 0 0 0 0	3 0	Крепежные изделия и фурнитура для мебели, транспортных средств аналогичные изделия	или	Изготовление, при котором стоимость всех используемых материалов не должна превышать 80 % цены конечной продукции, а также при условии выполнения технологических о п е р а ц и й : - изготовление заготовок; - механическая обработка деталей
3926 90		Изделия прочие из пластмасс и изделия из прочих материалов товарных позиций 3901-3914, прочие		Изготовление, при котором стоимость всех используемых материалов не должна превышать 80 % цены конечной продукции, а также при условии выполнения технологических о п е р а ц и й : - изготовление заготовок; - механическая обработка деталей
4001		К а у ч у к натуральный, б а л а т а , гуттаперча, гваюла, чикл и аналогичные природные смолы, в первичных формах или в виде пластин, листов или полос, или лент		Расслоение листов натурального каучука
4005		Невулканизованная резиновая смесь, в первичных формах или в виде пластин, листов или полос, или лент		Изготовление, при котором стоимость всех используемых материалов не должна превышать 50 % цены конечной продукции.
4009		Трубы, трубки и шланги из вулканической резины, кроме твердой резины, без фитингов или с фитингами		Изготовление, при котором стоимость всех используемых материалов не должна превышать 50 % цены конечной продукции, при условии выполнения следующих операций: - нарезка шланга; - нарезка муфтовых соединений;

	(например, соединениями, трубками, фланцами)	- навинчивание муфт; - гидравлическое испытание шлангов на прессе
4011	Шины и покрышки пневматические резиновые новые	Изготовление, при котором стоимость используемого сырья, имеющегося одинаковую товарную позицию с готовым продуктом, не должна превышать 50 % цены конечной продукции
4015	Одежда и принадлежности к одежде (включая перчатки, рукавицы и митенки) из вулканизированной резины, кроме твердой резины, для различных целей	Изготовление из материалов любых позиций. Однако стоимость используемых материалов позиции 4015 не должна превышать : 80 % цены конечной продукции - в первый год с даты начала изготовления данного вида товара ; 70 % цены конечной продукции - во второй год ; 60 % цены конечной продукции - в третий год ; 50 % цены конечной продукции с четвертого года изготовления данного вида товара. При условии выполнения следующих операций для стерильных перчаток : изготовление упаковки ; расфасовка в индивидуальную упаковку попарно ; стерилизация ; проверка на стерильность. При условии выполнения следующих операций для нестерильных перчаток : хлоринация или полимеризация, изготовление упаковки ; расфасовка в групповую упаковку по 25-50 пар (полиэтиленовый вкладыш, картонная коробка/бокс)
4017 00	Резина твердая (например, эбонит) во всех формах, включая отходы и scrap; изделия из твердой резины	Изготовление, при котором стоимость всех используемых материалов не должна превышать 80 % цены конечной продукции, а также при условии выполнения технологических операций : - изготовление заготовок ; - механическая обработка деталей
	Необработанные шкуры крупного рогатого скота (включая буйволов) или животных семейства лошадиных (парные или соленые, сушеные, соленые, пикелеванные или консервированные другим способом, но не дубленые, не	

из 4101 - 4103	выделанные под пергамент или не подвергнутые дальнейшей обработке), с волосяным покровом или без волосяного покрова, двойные или недвойные прочие необработанные шкуры (парные или соленые, сушеные, зеленые, пикелеванные или консервированные другим способом, но не дубленые, не выделанные под пергамент или не подвергнутые дальнейшей обработке), с волосяным покровом или без волосяного покрова, двойные или недвойные, кроме исключенных примечаниями 1б или 1в к данной группе	Переработка шкур животных путем удаления волосяного покрова
из 4104 - 4107	Дубленая кожа или кожевенный крафт из шкур крупного рогатого скота (включая буйволов) или животных семейства лошадиных, без волосяного покрова, двойные или недвойные, но без дальнейшей обработки - кожа, дополнительно обработанная после дубления или в виде кожевенного крафта, включая выделанную под пергамент, из шкур крупного рогатого скота (включая буйволов) или	

	животных лошадиных, волосяного покрова, или кроме товарной 4114	семейства без двоеная недвоеная, кожи позиции	Изготовление кожи из шкур животных, прошедших операцию дубления
из 4302	Дубленые выделанные шкурки головы, лапы и части или несобранные собранные добавления материалов), указанных товарной 4303	или меховые (включая хвосты, прочие лоскут), или (без других кроме в позиции	Изготовление из дубленых или меховых шкурок
4403	Лесоматериалы необработанные, удаленной не удаленной или заболонью грубо брусованные или небрусованные	с или корой или	Изготовление из необработанных лесоматериалов, со снятой корой или просто ободранной
4407	Лесоматериалы распиленные расколотые разделенные слои или строганные нестроганные, шлифованные нешлифованные, имеющие или не имеющие торцевые соединения, толщиной более 6 мм	или вдоль, на лущеные, или или	Распиловка, строгание, шлифование, соединения в шип
	Листы облицовки полученные разделением слоистой древесины), клееной фанеры для аналогичной слоистой древесины и прочие лесоматериалы,	для (включая для или	

4408		распиленные вдоль, Соединение (склеивание), строгание, разделенные на шлифование слои или лущеные, строганные или нестроганные, шлифованные или нешлифованные, имеющие или не имеющие торцевые соединения, толщиной не более 6 мм	
4409		Пиломатериалы (включая планки и фриз для паркетного покрытия пола, несобранные) в виде профилированного погонажа (с гребнями, пазами, шпунтованные, со стесанными краями, с соединением в виде полукруглой калевки, фасонные, закругленные или аналогичные) по любой из кромок, торцов или плоскостей, строганные или нестроганные, шлифованные или нешлифованные, имеющие или не имеющие торцевые соединения	Фрезерование или профилирование, шлифование, или соединение в шип, распиловка
4414 00		Рамы деревянные для картин, зеркал, фотографий, зеркал или аналогичных предметов	Профилирование, фрезерование, сборка
4416 000 0	00	Бочки, бочонки, чаны, кадки и прочие бондарные изделия и их части, из древесины, включая клепку	Изготовление из клепки, даже опиленной по двум основным плоскостям, но не обработанной иначе
		Изделия столярные и плотницкие,	

4418	деревянные, строительные, включая ячеистые деревянные панели, напольные собранные, гонт и дранку кровельные	Изготовление из лесоматериалов, причем используемые материалы должны классифицироваться в позиции, отличной от позиции продукта. Однако могут использоваться ячеистые панели из дерева гонт, дранка
4421	Изделия деревянные прочие	Изготовление из дерева любой позиции, кроме хольцдрата позиции 4409
4802	Бумага и картон немелованные, используемые для письма, печати или других графических целей, и неперфорированные карты и неперфорированные бумажные ленты в рулонах или прямоугольных (включая квадратные) листах любого размера, кроме бумаги позиций 4801 или 4803; бумага и картон ручного отлива	Изготовление, при котором стоимость всех используемых материалов не должна превышать 80 % цены конечной продукции, а также при условии выполнения технологических операций : - установка рулона на размотку на оборудовании; - осуществление поперечной и продольной резки установленного формата на технологическом оборудовании ; - осуществление комплектования пачки установленного формата на технологическом оборудовании; - упаковка на конвейере
4810	Бумага и картон, покрытые с одной или с обеих сторон каолином (китайской глиной) или другими неорганическими веществами, с использованием связующего вещества или без него, и без какого-либо другого покрытия, с окрашенной или неокрашенной, декорированной или не декорированной поверхностью, напечатанные или не напечатанные, в рулонах или	Изготовление, при котором стоимость всех используемых материалов не должна превышать 80 % цены конечной продукции, а также при условии выполнения технологических операций : - установка рулона на размотку на

	прямоугольных (включая квадратные) листах любого размера: бумага и картон, используемые для письма, печати или других графических целей, не содержащие волокон, полученных механическим или химико-механическим способами, или с содержанием таких волокон не более 10 % от общей массы волокна	технологическом оборудовании: - осуществление поперечной и продольной резки установленного формата на технологическом оборудовании
4817	Конверты, карточки для писем, почтовые открытки без рисунков и карточки для переписки, из бумаги или картона; коробки, сумки, футляры и компендиумы, из бумаги или картона, содержащие наборы бумажных канцелярских принадлежностей	Изготовление, при котором все используемые материалы должны классифицироваться в позиции, отличной от позиции продукта. Однако стоимость всех используемых материалов не должна превышать 50 % цены конечной продукции
4819	Картонки, ящики, коробки, мешки, пакеты и другая упаковочная тара, из бумаги, картона, целлюлозной ваты или полотна из целлюлозных волокон; коробки для картотек, лотки для писем и аналогичные изделия, из бумаги или картона, используемые в	Изготовление, при котором все используемые материалы должны классифицироваться в позиции, отличной от позиции товара. Однако стоимость всех используемых

	учреждениях, магазинах или в аналогичных целях	материалов не должна превышать 50 % цены конечной продукции
5111	Ткани из шерстяной пряжи аппаратного прядения или пряжи аппаратного прядения из тонкого волоса животных	При условии выполнения технологических операций: снование пряжи в соответствии с заправочным расчетом ткани, шлихтование пряжи, проборка или привязка пряжи на ткацкий станок, ткачество, отделка ткани в соответствии с технологическим режимом: отварка-расшлихтовка, крашение, заключительная отделка, разбраковка готовой ткани
5112	Ткани из шерстяной пряжи гребенного прядения или пряжи гребенного прядения из тонкого волоса животных	При условии выполнения технологических операций: - снование пряжи в соответствии с заправочным расчетом ткани, шлихтование пряжи, проборка или привязка пряжи на ткацкий станок, ткачество, отделка ткани в соответствии с технологическим режимом: отварка-расшлихтовка, крашение, заключительная отделка, разбраковка готовой ткани
5208 5212	Ткани хлопчатобумажные, содержащие 85 мас.% или более хлопковых волокон, с поверхностной плотностью не более 200 г/м ²	При условии выполнения технологических операций: - снование пряжи в соответствии с заправочным расчетом ткани, шлихтование пряжи, проборка или привязка пряжи на ткацкий станок, ткачество, отделка ткани в соответствии с технологическим режимом: отварка-расшлихтовка, отбеливание, крашение, печать рисунка, заключительная отделка, разбраковка готовой ткани
из 5603	Комплекты и единичные изделия медицинского одноразового стерильного белья из нетканого материала позиции 5603	Входной контроль, настил, раскрой, пошив (при необходимости), стерилизация, упаковка, выходной контроль
5701	Узелковые ковры и прочие текстильные напольные покрытия, готовые или неготовые	Ткачество, стрижка полотна, аппретирование, обшивка краев изделий. При этом используемые материалы должны классифицироваться в позиции, отличной от позиций 5702, 5703, 5704, 5705 00, а их стоимость не должна превышать 50 % цены конечной продукции
	Тканые ковры и прочие текстильные	

5702	напольные покрытия, нефлокированные, готовые или нетафтинговые, включая "килим", "кермани" и аналогичные ручной работы	или ковры	Ткачество, стрижка полотна, аппретирование, обшивка краев изделий. При этом используемые материалы должны классифицироваться в позиции, отличной от позиций 5701, 5703, 5704, 5705 00, а их стоимость не должна превышать 50 % цены конечной продукции
5705 00	Ковры текстильные, напольные, прочие, или неготовые	и покрытия готовые	Ткачество, стрижка полотна, аппретирование, обшивка краев изделий. При этом используемые материалы должны классифицироваться в позиции, отличной от позиций 5701, 5702, 5703, 5704, а их стоимость не должна превышать 50 % цены конечной продукции
5801	Ткани ворсовые и ткани из синели, кроме тканей товарной позиции 5802 или 5806	и позиции	При условии выполнения технологических операций: снование пряжи в соответствии с заправочным расчетом ткани, шлихтование пряжи, проборка или привязка пряжи на ткацкий станок, ткачество, отделка ткани в соответствии с технологическим режимом: отварка-расшлихтовка, ворсование, отбеливание, крашение, печать рисунка, заключительная отделка, разбраковка готовой ткани
5802	Ткани махровые и полотенежные аналогичные махровые ткани, кроме узких тканей товарной позиции 5806; тафтинговые текстильные материалы, кроме изделий товарной позиции 5703	и тканей	При условии выполнения технологических операций: снование пряжи в соответствии с заправочным расчетом ткани, шлихтование пряжи, проборка или привязка пряжи на ткацкий станок, ткачество, отделка ткани в соответствии с технологическим режимом: то есть отварка, промывка, отбеливание, крашение, релаксация, разбраковка готовой ткани
Группа 61	Предметы одежды и принадлежности к одежде трикотажные машинного или ручного вязания	и к трикотажным	Изготовление из пряжи любых позиций при условии выполнения технологических операций: - вязание вручную или на машине, отделочная и тепловая операция
Группа 62	Предметы одежды и принадлежности к одежде, кроме	и к трикотажным	Изготовления из тканей, трикотажных полотен и нетканых материалов любых позиций при условии выполнения технологических операций: настиление и раскрой материала.

		трикотажных машинного ручного вязания	или	комплектowanie, сборка изделия, маркировка и чистка изделия	монтаж тепловая	деталей. обработка.
6301		Одеяла и дорожные	пледы	При условии выполнения технологических операций: - снование пряжи в соответствии с заправочным расчетом ткани, эмульсирование пряжи, проборка или привязка пряжи на ткацкий станок, ткачество, отделка ткани в соответствии с технологическим режимом, то есть отварка, промывка, ворсование, декатирование, заключительная отделка, раскрой, обметывание среза, разбраковка		
6302		Белье постельное, столовое, туалетное и кухонное		Изготовление из тканей, трикотажных полотен и нетканых материалов любых позиций при условии выполнения технологических операций: - настиление и раскрой материала, комплектowanie, монтаж деталей, сборка, тепловая обработка, маркировка и чистка изделия		
6501 000 6506	00 0	Шляпные формы, шляпные заготовки и колпаки из фетра, неформованные, без полей; плоские и цилиндрические заготовки (включая с продольным разрезом) из фетра - головные уборы прочие, с подкладкой или без подкладки или с отделкой или без отделки		Изготовление из материалов любых позиций при условии выполнения технологических операций: раскрой, монтаж, сборка, чистка изделия		
6601		Зонты и солнцезащитные зонты (включая зонты-трости, садовые зонты и аналогичные зонты)		Изготовление, при котором стоимость всех используемых материалов не должна превышать 50 % цены конечной продукции		
		Камень, обработанный (кроме сланца) для памятников или строительства, и изделия из него, кроме товаров товарной позиции				

6802	6801; кубики для мозаики и аналогичные изделия из природного камня (включая сланец) на основе или без основы; гранулы, крошка и порошок из природного камня (включая сланец), искусственно окрашенные	Пиление или разделение другим способом
из 6803 00	Сланец обработанный и изделия из сланца или агломерированного сланца	Изготовление из обработанного сланца
из 6804, из 6805	Жернова, камни точильные, круги шлифовальные и аналогичные изделия без опорных конструкций, предназначенные для шлифовки, заточки, полировки, подгонки или резания, камни для ручной заточки или полировки и их части из природного камня, и из агломерированных природных или искусственных абразивов или из керамики, в сборе с деталями из других материалов или без этих деталей; Природный или искусственный абразивный порошок или зерно на тканой, бумажной, картонной или иной основе,	Изготовление из материалов любой позиции, за исключением материалов

	разрезанной или сшитой, или обработанной другим способом для получения определенной формы, или необработанной	позиций 6804 и 6805 и карбидов кремния позиции и 2849
из 6812	Волокно асбестовое обработанное; смеси на основе асбеста или асбеста и карбоната магния; изделия из этих смесей или из асбеста (например, нити, ткани, одежда, головные уборы, обувь, прокладки), армированные или неармированные, кроме товаров товарной позиции 6811 или 6813	Изготовление из обработанных волокон асбеста или из смесей на основе асбеста, или из смесей на основе асбеста и магния
из 6814	Слюда обработанная и изделия из нее, включая агломерированную и ли регенерированную слюду, на бумажной, картонной или другой основе или без нее	Изготовление из обработанной слюды (включая агломерированную или восстановленную слюду)
7006 00	Стекло товарной позиции 7003, 7004 или 7005, гнутое, граненое, гравированное, сверленное, эмалированное или обработанное иным способом, но не вставленное в раму и ли не комбинированное с другими материалами	Изготовление из материалов той же позиции при условии выполнения специальных технологических операций, обеспечивающих готовому продукту характеристики, отличные от использованного сырья
		Изготовление из материалов любых позиций. Однако стоимости

7009		З е р к а л а стеклянные, в рамах или без рам, включая зеркала заднего обзора	материалов готовый превышать продукции	той же продукт, 50 %	позиции, не цены	что и должна конечной
из из из 7104	7102 7103	А л м а з ы обработанные или необработанные, но неопривлеченные или незакрепленные; драгоценные (кроме алмазов) и полудрагоценные к а м н и , обработанные или необработанные, сортированные или несортированные, но ненанесенные, неопривлеченные или незакрепленные; несортированные драгоценные камни (кроме алмазов) и полудрагоценные камни, временно нанесенные для уд о б с т в а транспортировки; драгоценные или полудрагоценные к а м н и , искусственные или реконструиро- в а н н ы е , обработанные или необработанные, сортированные или несортированные, но ненанесенные, неопривлеченные или незакрепленные; несортированные искусственные или реконструированные драгоценные или полудрагоценные камни, временно нанесенные для уд о б с т в а транспортировки.	Изготовление полудрагоценных или необработанных	из драгоценных камней (натуральных реконструированных).		
		Серебро (включая серебро с гальваническим				

из из из 7110	7106, 7108,	покрытием золота платины), необработанное полуобработанное, или в виде порошка; Золото (включая золото гальваническим покрытием платины) необработанное полуобработанное, или в виде порошка; Платина необработанная полуобработанная, или в виде порошка	из или или в виде с из или в виде или	Изготовление из драгоценных металлов, необработанных
из 7107 000 из 7109 0000	00 0 00	Металлы недрагоценные, плакированные серебром, полуобработанные; Металлы недрагоценные серебро, плакированные золотом, необработанные полуобработанные	или или или	Изготовление из плакированных металлов необработанных
7111 0000	00	Металлы недрагоценные, серебро золото, плакированные платиной, необработанные полуобработанные	или или	Электролитическое, термическое обогащение, химическое, сплавок
7116		Изделия из природного культивированного жемчуга, драгоценных или полудрагоценных камней (природных, искусственных или реконструирован- ных)	из или или	Изготовление, при котором стоимость всех используемых материалов не должна превышать 50 % цены конечной продукции
		Бижутерия: — из недорогих металлов, имеющих		Изготовление из частей недрагоценных металлов.

7117	или не имеющих гальванического покрытия драгоценных металлов	непозолоченных, неплатинированных при условии, что стоимость всех используемых материалов не превышает 50 % цены конечной продукции
из 7218	С т а л ь коррозионностойкая в слитках или прочих первичных ф о р м а х ; полуфабрикаты из коррозионностойкой стали	Изготовление из нержавеющей стали в слитках или прочих первичных формах позиции 7218
из 7225, 7226, 7227	7224, Сталь легированная в слитках или других первичных формах прочая; полуфабрикаты из прочих легированных ст а л е й ; прокат плоский из п р о ч и х легированных сталей, шириной 600 мм или более; прокат плоский из п р о ч и х легированных сталей, шириной менее 600 мм; п р у т к и горячекатаные в свободно смотанных бухтах из прочих легированных сталей	Изготовление из прочих легированных сталей в слитках или прочих первичных формах позиции 7224
7304	Трубы, трубки и профили полые, бесшовные, из черных металлов	Изготовление, при котором стоимость всех используемых материалов, той же позиции, что и готовый продукт, не должна превышать 80 % цены конечной продукции в первый год производства после 2010 года (независимо от даты начала производства) при условии выполнения следующих операций: - нарезка муфтовых резьбовых соединений; - навинчивание муфт; - гидравлическое испытание труб; - 70 % цены конечной продукции - во второй год, при условии выполнения следующих операций: - производство/использование муфт

		(кроме литья)	чугунного	казахстанского производство/использование протекторов резьбы казахстанского п р о и з в о д с т в а ; - 60 % цены конечной продукции – в третий год, при условии выполнения следующих операций: - нарезка газоплотных резьбовых соединений класса «Премиум»; - 50 % цены конечной продукции - в четвертый год, при условии выполнения следующих операций: - нанесение внутреннего антикоррозионного и гладкостного покрытия на обсадные трубы	производства.
7308		Металлоконструкции из черных металлов (кроме сборных строительных конструкций товарной позиции 9406) и их части (например, мосты и их секции, ворота шлюзов, башни, решетчатые мачты, перекрытия для крыш, строительные фермы, двери и окна и их рамы, пороги для дверей, ж а л ю з и , балюстрады, опоры и колонны); листы, прутки, уголки, фасонные профили, т р у б ы и аналогичные изделия, из черных металлов, предназначенные для использования в металлоконструк- циях		Изготовление, при котором стоимость всех используемых материалов не должна превышать 50 % цены конечной продукции, а также при условии выполнения технологических о п е р а ц и й : - заготовительные операции (резка, фрезерование, сверление); - прихватка в стапеле; - сварка полуавтоматическая; - дробеструйная обработка; - нанесение покрытий (горячее оцинкование или покраска эмалью).	
7308 5100	90	Панели, состоящие из двух стенок, из изготовленных из гофрированного (ребристого) листа		Изготовление, при котором стоимость всех используемых материалов не должна превышать 55 % цены конечной продукции, а также при условии выполнения технологических о п е р а ц и й : - нарезка утеплителя; - укладка материалов на автоматическую линию;	

	с изоляционным наполнителем	- изготовление панелей на автоматической линии.
7309	Резервуары, цистерны, баки и аналогичные емкости из черных металлов для любых веществ (кроме сжатого или сжиженного газа) вместимостью более 3 0 0 л, с облицовкой или теплоизоляцией без них, но без механического или теплотехнического оборудования	Изготовление, при котором стоимость всех используемых материалов не должна превышать 80 % цены конечной продукции, а также при условии выполнения технологических операций : - изготовление заготовок; - механическая обработка деталей; - сборочно-сварочные операции; - общий монтаж с проведением испытаний по имеющимся методическим указаниям и контролем технических параметров, заложенных в конструкторской документации
7 3 1 1 990 0	Емкости для сжатого газа или сжиженного черного металлов, прочие, вместимостью 1000 л или более	Изготовление, при котором стоимость всех используемых материалов не должна превышать 80 % цены конечной продукции, а также при условии выполнения технологических операций : - изготовление заготовок; - механическая обработка деталей; - сборочно-сварочные операции; - общий монтаж с проведением испытаний по имеющимся методическим указаниям и контролем технических параметров, заложенных в конструкторской документации
7312	Скрученная проволока, тросы. Канаты, плетеные шнуры, стропы и аналогичные изделия, из черных металлов, без электрической изоляции	Изготовление, при котором стоимость всех используемых материалов не должна превышать 50 % цены конечной продукции. Однако стоимость используемых материалов той же позиции, что и готовый продукт, не должна превышать 15 % цены конечной продукции
из 7314	Решетки, сетки и ограждения, сваренные в местах пересечения, прочие:	Изготовление, при котором стоимость всех используемых материалов не должна превышать 50 % цены конечной продукции, а также при условии выполнения технологических операций : - заготовительные операции (резка, фрезерование, сверление); - сварочно-сборочные операции; - покраска.
	Радиаторы для центрального отопления с неэлектрическим нагревом и их части, из черных	

из 7322		металлов ; воздухонагреватели и распределительные устройства для подачи горячего воздуха (включая устройства для подачи также свежего или кондициониро- ванного воздуха) с неэлектрическим нагревом , оборудованные встроенным вентилятором или воздуходувкой с приводом от двигателя и их части, из черных металлов	Изготовление, при котором все используемые материалы должны классифицироваться в позиции, отличной от позиции продукта. Однако материалы той же позиции, что и продукт, могут использоваться при условии, что их стоимость не превышает суммы в пределах 5 % цены конечной продукции
7323 990 0	99	Изделия для бытовых нужд из черных металлов прочие (мусорные евроконтейнеры)	Изготовление, при котором стоимость всех используемых материалов не должна превышать 40 % цены конечной продукции, а также при условии выполнения технологических о п е р а ц и й : - нарезка заготовок; - штамповка; - сборка; - варка; - нанесение покрытий (горячее оцинкование или покраска эмалью или порошковое напыление). - сборка.
7326 980 9	90	Контейнеры под боеприпасы	Изготовление, при котором стоимость всех используемых материалов не должна превышать 80 % цены конечной продукции, а также при условии выполнения технологических о п е р а ц и й : - изготовление заготовок (резка на ленточнопильных машинах, раскрой на газоплазменной машине, ковка); - механическая обработка деталей; - термическая обработка деталей; - сборочно-сварочные операции по изготовлению корпусных деталей и их механическая обработка; - сборка и испытание отдельных узлов ; - общий монтаж с проведением силовых испытаний по полученным от

			заказчика контролем заложенных документации	методическим технических в	указаниям и параметров. конструкторской
Группа 74	Медь и изделия из нее, кроме позиций 7401-7405		Изготовление, при котором все используемые материалы должны классифицироваться в позиции, отличной от позиции продукта. Однако стоимость всех используемых материалов не должна превышать 50 % цены конечной продукции		
из 7403	М е д ь рафинированная сплавы необработанные	и медные	Изготовление из рафинированной меди, необработанной или из отходов и лома		
Группа 75	Никель и изделия из него, кроме позиций 7501-7503		Изготовление, при котором все используемые материалы должны классифицироваться в позиции, отличной от позиции продукта. Однако стоимость всех используемых материалов не должна превышать 50 % цены конечной продукции		
Группа 76	Алюминий и изделия из него, кроме позиций 7601-7603		Изготовление, при котором все используемые материалы должны классифицироваться в позиции, отличной от позиции продукта. Однако стоимость всех используемых материалов не должна превышать 50 % цены конечной продукции		
Группа 78	Свинец и изделия из него, кроме позиций 7802 00 000 0		Изготовление, при котором все используемые материалы должны классифицироваться в позиции, отличной от позиции продукта. Однако стоимость всех используемых материалов не должна превышать 50 % цены конечной продукции		
Группа 79	Цинк или изделия из него, кроме позиций 7902 00 000 0		Изготовление, при котором все используемые материалы должны классифицироваться в позиции, отличной от позиции продукта. Однако стоимость всех используемых материалов не должна превышать 50 % цены конечной продукции		
Группа 80	Олово и изделия из него, кроме позиций 8002 00 000 0		Изготовление, при котором все используемые материалы должны классифицироваться в позиции, отличной от позиции продукта. Однако стоимость всех используемых материалов не должна превышать 50 % цены конечной продукции		
			Изготовление, при котором все используемые материалы должны		

из 81	группы	Пр о ч и е недрагоценные м е т а л л ы ; металлокерамика; изделия из них	классифицироваться в позиции, отличной от позиции продукта. Однако стоимость всех используемых материалов не должна превышать 50 % цены конечной продукции
8208		Ножи и режущие лезвия для машин или механических приспособлений	Изготовление из материалов любых позиций. Однако стоимость используемых материалов той же позиции, что и готовый продукт, не должна превышать 50 % цены конечной продукции
8307		Трубы гибкие из недрагоценных металлов с фитингами или без них	Изготовление, при котором стоимость всех используемых материалов не должна превышать 50 % цены конечной продукции, при условии выполнения следующих операций: - подбор заготовки по параметру; - нарезка т р у б ы ; - подбор обжимных колец под д и а м е т р ; - сварка концевой арматуры и трубы; - полировка сварных швов; - с б о р к а и з д е л и я ; - гидравлическое испытание на стенде
Группа 84		Реакторы ядерные, котлы, оборудование и механические устройства, их части, кроме продуктов, относящихся к следующим позициям, для которых применяются правила излагаются далее: 8403, 8404, 8406, 8407, 8408 кроме 8408 90 850 0, 8408 90 850 0, 8412, 8414, 8415, 8418, 8419 40 000, 8419 50 000, 8419 89, 8419 90, 8421, 8425-8430, 8432 30, 8433 кроме 8433 51 000 9, 8433 59 1 1 0 9 ; 8433 59 850 9, 8444-8447, 8448, 8450, 8452, 8456-8466, 8469-8472, 8471, 847421 000 0, 8480, 8484, 8485	Изготовление, при котором стоимость всех используемых материалов не должна превышать 50 % цены конечной продукции. В вышеуказанном пределе материалы, классифицируемые в той же позиции, что и продукт, могут использоваться только до суммы в пределе 5 % цены конечной продукции
8403		Котлы центрального отопления, кроме котлов товарной позиции 8402	Изготовление, при котором процентная доля добавленной стоимости должна составлять не менее 50 % цены конечной продукции
		Вспомогательное оборудование для использования с котлами товарной позиции 8402 или 8403 (например,	

8404	экономайзеры, пароперегреватели, сажеудалители, газосырекуператоры); конденсаторы для пароводяных или других паровых силовых установок	Изготовление, при котором процентная доля добавленной стоимости должна составлять не менее 50 % цены конечной продукции
8404 000 0	10 Вспомогательное оборудование для использования котлами товарной позиции 8402 или 8403	Изготовление, при котором стоимость всех используемых материалов не должна превышать 80 % цены конечной продукции, а также при условии выполнения технологических операций : - изготовление заготовок; - механическая обработка деталей; - сборочно-сварочные операции
8406	Турбины на водяном пару и турбины паровые прочие	Изготовление, при котором стоимость всех используемых материалов не должна превышать 50 % цены конечной продукции
8407	Двигатели внутреннего сгорания с искровым зажиганием, вращающиеся возвратно-поступательным движением поршня	Изготовление, при котором стоимость всех используемых материалов не должна превышать 50 % цены конечной продукции
		Изготовление, при котором стоимость используемых узлов и деталей не должна превышать в первый год, с даты начала изготовления данного вида товара 90 % цены конечной продукции; во второй год – 85 % цены конечной продукции, а также при условии выполнения технологических операций: - механическая обработка отливки корпуса водяного насоса; - механическая обработка отливки шкива водяного насоса; - изготовление вала водяного насоса и з п р о к а т а ; - механическая обработка отливки крыльчатки водяного насоса; - сборка и испытание водяного насоса , - установка водяного насоса; - испытание и покраска двигателя; в третий год – 80 % цены конечной

8408	Двигатели внутреннего сгорания поршневые с воспламенением от сжатия (дизели или полудизели), кроме машин товарной позиции 8408 90 850 0	продукции, а также при условии выполнения технологических операций : - механическая обработка отливки корпуса водяного насоса, - механическая обработка отливки шкива водяного насоса, - изготовление вала водяного насоса из проката, - механическая обработка отливки крыльчатки водяного насоса, - сборка и испытание водяного насоса, - установка водяного насоса, - механическая обработка отливки корпуса масляного насоса, - механическая обработка отливки крышки масляного насоса, - изготовление шестерен масляного насоса из проката, - механическая обработка поковки зубчатого колеса масляного насоса, - изготовление клапанов масляного насоса из проката, - сборка и испытание масляного насоса, - установка масляного насоса, - испытание и покраска двигателя
8408 90 850 0	Двигатели мощностью 1000 квт, более 5000 квт новые, более 10 лет	Изготовление, при котором стоимость всех используемых материалов не должна превышать в первый год с даты начала изготовления данного вида товара – 95 % цены конечной продукции ; во второй год – 90 % цены конечной продукции ; в третий год – 85 % цены конечной продукции ; в четвертый год – 80 % цены конечной продукции ; в пятый год – 70 % цены конечной продукции, при условии выполнения следующей технологической операции: изготовление, комплектация, сборка навесного оборудования: (радиаторы, электрические кабели, воздушные и топливные фильтры)
		В первый год с даты начала изготовления данного вида товара 90 % цены конечной продукции, а также при условии выполнения технологических операций: производство, сборка и установка: звукоизолирующего

к о ж у х а ;
 - системы вентиляции
 звукоизолирующего кожуха;
 - воздуховода для подачи воздуха в
 зону горения;
 - системы выхлопа
 отработавших газов; электрика
 верхней части турбины;
 - концевой панели
 звукоизолирующего кожуха;
 - первичное наполнение смазочным
 маслом; во второй год - 85 % цены
 конечной продукции, а также
 при условии выполнения
 технологических операций:
 производство, сборка и установка:
 - звукоизолирующего кожуха;
 - системы вентиляции
 звукоизолирующего кожуха;
 - воздуховода для подачи воздуха
 в зону горения;
 - системы выхлопа отработавших
 г а з о в ;
 - электрика верхней части турбины;
 - концевой панели звукоизолирующего
 к о ж у х а ;
 - системы очистки воздуха для
 подачи в зону горения;
 - трубной обвязки подачи и
 возврата смазочного масла;
 - трубной обвязки модуля
 автоматического дренажа;
 - трубной обвязки модуля топливного
 г а з а ;
 - трубной обвязки пускового
 д в и г а т е л я ;
 - трубной обвязки смазочного масла;
 - трубной обвязки охлаждения
 в о з д у х а ;
 - первичное наполнение смазочным
 м а с л о м ;
 - покраска; проведение испытаний;
 - трубной обвязки смазочного масла
 (промывка и проверка на утечку);
 - трубной обвязки модуля топливного
 газа (проверка на течку);
 - трубной обвязки модуля
 автоматического дренажа (проверка
 н а у т е ч к у) ;
 в третий год - 75 % цены
 конечной продукции, а также
 при условии выполнения
 технологических операций:
 - изготовление специальных

инструментов (грузовая траверса (50 т.)/одна на компрессорную станцию; вагонетка обслуживания, лестницы и проходы);

производство, сборка и установка звукоизолирующего кожуха;

- системы вентиляции звукоизолирующего кожуха;
- воздуховода для подачи воздуха в зону горения;
- системы выхлопа отработавших газов;
- электрика верхней части турбины; концевой панели
- звукоизолирующего кожуха;
- системы очистки воздуха для подачи в зону горения;
- трубной обвязки подачи и возврата смазочного масла;
- трубной обвязки модуля автоматического дренажа;
- трубной обвязки модуля топливного газа;
- трубной обвязки пускового двигателя;
- трубной обвязки смазочного масла;
- трубной обвязки охлаждения воздуха;
- системы охлаждения масла; фитингов, в том числе
- соединительных болтов; ответных фланцев для компрессора;
- всасывающего фильтра компрессора и трубной вставки
- под фильтр;
- сапуна смазочного масла;
- модуля мокрой чистки турбины (один на компрессорную станцию);
- кожуха соединительной муфты; системы пожарной и газовой сигнализации;
- первичное наполнение смазочным маслом;
- покраска;
- проведение испытаний;
- трубной обвязки смазочного масла (промывка и проверка на утечку);
- трубной обвязки модуля топливного газа (проверка на утечку);
- трубной обвязки модуля автоматического дренажа (проверка на утечку);

8411

Двигатели
турбореактивные
и турбовинтовые,
газовые
турбины прочие

в четвертый год - 70 % цены
конечной продукции, а также
при условии выполнения
технологических операций:
- изготовление специальных
инструментов (грузовая траверса (5С
т.)/одна на компрессорную станцию;
вагонетка обслуживания, лестницы и
проходы);
производство, сборка и установка;
звукоизолирующего кожуха;
- системы вентиляции
звукоизолирующего кожуха;
- воздуховода для подачи воздуха в
зону горения;
- системы выхлопа отработавших
газов;
- электрика верхней части
турбины;
- концевой панели звукоизолирующего
кожуха;
- системы очистки воздуха для
подачи в зону горения;
- трубной обвязки подачи и возврата
смазочного масла;
- трубной обвязки модуля
автоматического дренажа;
- трубной обвязки модуля топливного
газа;
- трубной обвязки пускового
двигателя;
- трубной обвязки смазочного масла;
- трубной обвязки охлаждения
воздуха;
- системы охлаждения масла;
фитингов, в том числе
- соединительных болтов;
- ответных фланцев для компрессора;
- всасывающего фильтра
компрессора и трубной вставки под
фильтр;
- сапуна смазочного масла;
- модуля мокрой чистки турбины
(один на компрессорную станцию);
- кожуха соединительной муфты;
- системы пожарной и газовой
сигнализации;
- прочих локализованных деталей и
узлов;
- первичное наполнение смазочным
маслом;
- покраска; проведение испытаний;
- трубной обвязки смазочного
масла (промывка и проверка на

у т е ч к у) ;

- трубной обвязки модуля топливного газа (проверка на т е ч к у) ;
- трубной обвязки модуля автоматического дренажа (проверка на у т е ч к у) ;

в пятый год - 65 % цены конечной продукции, а также при условии выполнения технологических операций:

- изготовление специальных инструментов (грузовая траверса (50 т.)/одна на компрессорную станцию, вагонетка обслуживания, лестницы и п р о х о д ы) ;

производство, сборка и установка:

- звукоизолирующего кожуха;
- системы вентиляции звукоизолирующего кожуха;
- воздуховода для подачи воздуха;
- в зону горения;

системы выхлопа отработавших газов:

- электрика верхней части турбины;
- концевой панели звукоизолирующего к о ж у х а ;

- системы очистки воздуха для подачи в зону горения;
- трубной обвязки подачи и возврата смазочного масла;
- трубной обвязки модуля автоматического дренажа;
- трубной обвязки модуля топливного г а з а ;
- трубной обвязки пускового д в и г а т е л я ;
- трубной обвязки смазочного масла;
- трубной обвязки охлаждения в о з д у х а ;

системы охлаждения масла; фитингов, в том числе соединительных болтов:

- ответных фланцев для компрессора;
- всасывающего фильтра компрессора;

и трубной вставки под фильтр:

- сапуна смазочного масла;
- модуля мокрой чистки турбины (один на компрессорную станцию);
- кожуха соединительной муфты;
- системы пожарной и газовой с и г н а л и з а ц и и ;
- прочих локализованных деталей и у з л о в ;
- первичное наполнение смазочным

		м а с л о м ; - покраска; проведение испытаний; - трубной обвязки смазочного масла (промывка и проверка на утечку); - трубной обвязки модуля топливного газа (проверка на течь); - трубной обвязки модуля автоматического дренажа (проверка на утечку); - сборка и установка; - модуля управления турбиной и компрессором; - центра управления моторами; - панели управления пожарной и газовой сигнализации; - аккумуляторных батарей; - зарядного устройства для аккумуляторных батарей
8412	Двигатели и силовые установки прочие	Изготовление, при котором стоимость всех используемых материалов не должна превышать 50 % цены конечной продукции
8412 21	Линейного действия (цилиндры)	Изготовление, при котором стоимость всех используемых материалов не должна превышать 80 % цены конечной продукции, а также при условии выполнения технологических операций : - изготовление заготовок; - механическая обработка деталей; - сборочно-сварочные операции; - силовые гидравлические испытания
8413	Насосы жидкостные с расходомерами или без них; подъемники жидкостей	При производстве конструкционно-однотипного товара годовым объемом не менее 5000 штук – изготовление, при котором в первый год производства после 2010 года (независимо от даты начала производства), стоимость используемых узлов и деталей не должна превышать 35 % цены конечной продукции, во второй год – 30 % цены конечной продукции, в третий год – 25 % цены конечной продукции, с четвертого года 20 % цены конечной продукции. При производстве конструкционно-однотипного товара годовым объемом менее 5000 штук стоимость используемых узлов и деталей не должна превышать 20 % цены конечной продукции

8414		Насосы воздушные или вакуумные, воздушные или газовые компрессоры и вентиляторы; вентиляционные или рециркуляционные вытяжные колпаки или шкафы с вентилятором, с фильтрами или без фильтров	Изготовление, при котором стоимость всех используемых материалов не должна превышать 50 % цены конечной продукции. В вышеуказанном пределе материалы, классифицируемые в той же позиции, что и продукт, могут использоваться до суммы в пределах 80 %
8415		Установки для кондиционирования воздуха, оборудованные вентилятором с двигателем и приборами для изменения температуры и влажности воздуха, включая кондиционеры, в которых влажность не может регулироваться отдельно	Изготовление из материалов любых позиций при условии выполнения технологических операций: - изготовление корпуса; - изготовление элементов электропроводки; - сборка и монтаж блоков; - заправка хладагента; - регулировка и контроль параметров
8418		Холодильники, морозильники и прочее холодильное или морозильное оборудование электрическое или других типов; тепловые насосы, кроме установок для кондиционирования воздуха товарной позиции 8415	Изготовление из материалов любых позиций при условии выполнения технологических операций: - изготовление элементов корпуса; - изготовление платы управления; - изготовление элементов электропроводки; - сборка и монтаж блоков; - заправка хладагента; - регулировка и контроль параметров
8419 000 0	40	Аппараты для дистилляции или ректификации	Изготовление, при котором стоимость всех используемых материалов не должна превышать 80 % цены конечной продукции, а также при условии выполнения технологических операций: - изготовление заготовок; - механическая обработка деталей; - сборочно-сварочные операции; - общий монтаж с проведением испытаний по имеющимся методическим указаниям и контролем технических параметров, заложенных в конструкторской документации

8 4 1 9 000 0	5 0 Теплообменники	Изготовление, при котором стоимость всех используемых материалов не должна превышать 80 % цены конечной продукции, а также при условии выполнения технологических операций : - изготовление заготовок; - механическая обработка деталей; - сборочно-сварочные операции; - общий монтаж с проведением испытаний по имеющимся методическим указаниям и контролем технических параметров, заложенных в конструкторской документации
8419 89	Машины, агрегаты и оборудование прочие	Изготовление, при котором стоимость всех используемых материалов не должна превышать 80 % цены конечной продукции, а также при условии выполнения технологических операций : - изготовление заготовок; - механическая обработка деталей; - сборочно-сварочные операции; - общий монтаж с проведением испытаний по имеющимся методическим указаниям и контролем технических параметров, заложенных в конструкторской документации
8419 90	Части	Изготовление, при котором стоимость всех используемых материалов не должна превышать 80 % цены конечной продукции, а также при условии выполнения технологических операций : - изготовление заготовок; - механическая обработка деталей; - сборочно-сварочные операции; - общий монтаж с проведением испытаний по имеющимся методическим указаниям и контролем технических параметров, заложенных в конструкторской документации
8421	Центрифуги, включая центробежные сушилки ; оборудование и устройства для фильтрации жидкостей очистки или газов	Изготовление, при котором стоимость всех используемых материалов не должна превышать 50 % цены конечной продукции. В вышеуказанном пределе материалы, классифицируемые в той же позиции, что и продукт, могут использоваться до суммы в пределах 90 % цены конечной продукции
	Машины , оборудование и	

8 4 2 5 8428	-	приспособления подъемные, погрузочные разгрузочные, кроме товарной позиции 8425 42 000 0, 8425 49 000 0	или	Изготовление, при котором стоимость всех используемых материалов не должна превышать 50 % цены конечной продукции
8 4 2 5 000 0	42	Домкраты подъемники гидравлические прочие	и	Изготовление, при котором стоимость всех используемых материалов не должна превышать 80 % цены конечной продукции, а также при условии выполнения технологических о п е р а ц и й : - изготовление заготовок; - механическая обработка деталей; - сборочно-сварочные операции; - силовые гидравлические испытания
8 4 2 5 000 0	49	Домкраты подъемники прочие	и	Изготовление, при котором стоимость всех используемых материалов не должна превышать 80 % цены конечной продукции, а также при условии выполнения технологических о п е р а ц и й : - изготовление заготовок; - механическая обработка деталей; - сборочно-сварочные операции; - силовые гидравлические испытания
				Изготовление, при котором стоимость используемых узлов и деталей не должна превышать в первый год, с даты начала изготовления данного вида товара 95 % цены конечной п р о д у к ц и и ; во второй год - 90 % цены конечной п р о д у к ц и и ; в третий год - 85 % цены конечной продукции, а также при условии выполнения технологических о п е р а ц и й : - залив масла в двигатель, задний мост и гидробак; - установка зеркал и противосолнечного козырька; - установка аккумуляторных батарей; - установка табличек, рукояток и чехлов; - установка поликов и боковых панелей; в четвертый год - 80 % цены конечной продукции, а также при условии выполнения технологических о п е р а ц и и :

8429

Бульдозеры
неповоротным
поворотным
отвалом,
планировщики,
скреперы,
механические
лопаты,
экскаваторы,
одноковшовые
погрузчики,
трамбовочные
машины и
катки, самоходные

грейдеры,

дорожные

- залив масла в двигатель, задний мост и гидробак;
- установка зеркал и противосолнечного козырька;
- установка аккумуляторных батарей;
- установка табличек, рукояток и чехлов;
- установка поликов и боковых панелей;
- установка звукового сигнала;
- испытание и проверка гидросистемы и двигателя;
- установка стеклоочистителей;
- установка щитка приборов и жгутов электропроводки;
в пятый год - 75 % цены конечной продукции, а также при условии выполнения технологических операций:
- залив масла в двигатель, задний мост и гидробак;
- установка зеркал и противосолнечного козырька;
- установка аккумуляторных батарей;
- установка табличек, рукояток и чехлов;
- установка поликов и боковых панелей;
- установка звукового сигнала;
- испытание и проверка гидросистемы и двигателя;
- установка стеклоочистителей;
установка щитка приборов и жгуты электропроводки;
- установка двигателя;
- установка заднего моста;
- установка гидробака;
- установка маслопроводов гидросистемы;
- сборка и установка топливных баков;
- сборка и установка рулевой колонки и крана блокировки;
- установка кронштейнов передних крыльев;
- установка масляного и водяного радиатора;
- установка гидросистемы;
- испытание и проверка гидросистемы и двигателя;
- установка рычага стояночного тормоза, тяги, муфты сцепления;
- установка передних и задних

			к о л е с ; - подсоединение шлангов, отопления и установка рулевого колеса; - сборка и установка облицовки
8430	Машины и механизмы прочие для перемещения, планировки, профилирования, разработки, трамбования, уплотнения, выемки или бурения грунта, полезных ископаемых или руд; оборудование для забивки и извлечения свай; снегоочистители плужные и роторные, кроме товарных позиций 8430 41 000, 8430 49 000, 8430 50 000		Изготовление, при котором стоимость всех используемых материалов не должна превышать 50 % цены конечной продукции. В вышеуказанном пределах материалы позиции 8431 могут использоваться только до суммы в пределах 5 % цены конечной продукции
8430 000	41 Бурильные проходческие машины самоходные	или	Изготовление, при котором стоимость всех используемых материалов не должна превышать 80 % цены конечной продукции, а также при условии выполнения технологических о п е р а ц и й : - изготовление заготовок (резка на ленточнопильных машинах, раскрой на газоплазменной машине, ковка); - механическая обработка деталей; - термическая обработка деталей; - сборочно-сварочные операции по изготовлению корпусных деталей и их механическая обработка; - сборка и испытание отдельных узлов (лебедок подъемных установок, редукторов с цилиндрическими коническими шестернями, гидродомкратов и гидроцилиндров, несущих металлоконструкций); - общий монтаж установок с проведением силовых испытаний по имеющимся методическим указаниям и контролем технических параметров, заложенных в конструкторской документации
			Изготовление, при котором стоимость всех используемых материалов не

8 4 3 0 000	4 9	Бурильные проходческие машины прочие	или	должна превышать 80 % цены конечной продукции, а также при условии выполнения технологических о п е р а ц и й : - изготовление заготовок (резка на ленточнопильных машинах, раскрой на газоплазменной машине, ковка); - механическая обработка деталей; - термическая обработка деталей; - сборочно-сварочные операции по изготовлению корпусных деталей и их механическая обработка; - сборка и испытание отдельных узлов (лебедок подъемных установок, редукторов с цилиндрическими коническими шестернями, гидродомкратов и гидроцилиндров, несущих металлоконструкций); - общий монтаж установок с проведением силовых испытаний по имеющимся методическим указаниям и контролем технических параметров, заложенных в конструкторской документации
8 4 3 0 000	5 0	Машины и механизмы самоходные прочие		Изготовление, при котором стоимость всех используемых материалов не должна превышать 80 % цены конечной продукции, а также при условии выполнения технологических о п е р а ц и й : - изготовление заготовок (резка на ленточнопильных машинах, раскрой на газоплазменной машине, ковка); - механическая обработка деталей; - термическая обработка деталей; - сборочно-сварочные операции по изготовлению корпусных деталей и их механическая обработка; - сборка и испытание отдельных узлов (лебедок подъемных установок, редукторов с цилиндрическими коническими шестернями, гидродомкратов и гидроцилиндров, несущих металлоконструкций); - общий монтаж установок с проведением силовых испытаний по имеющимся методическим указаниям и контролем технических параметров, заложенных в конструкторской документации
		Ч а с т и , предназначенные исключительно в основном	или для	Изготовление, при котором стоимость всех используемых материалов не

8431	оборудования товарных 8425 – 8430	позиций	должна превышать 50 % цены конечной продукции
8 4 3 1 000 0	4 3 Части или машин 8430 41 или 8430 49	бурильных проходческих субпозиции	Изготовление, при котором стоимости всех используемых материалов не должна превышать 80 % цены конечной продукции, а также при условии выполнения технологических о п е р а ц и й : - изготовление заготовок (резка на ленточнопильных машинах, раскрой на газоплазменной машине, ковка); - механическая обработка деталей; - термическая обработка деталей; - сборочно-сварочные операции по изготовлению корпусных деталей и их механическая обработка; - сборка и испытание отдельных узлов (несущих металлоконструкций); - проведение силовых испытаний по имеющимся методическим указаниям и контролем технических параметров, заложенных в конструкторской документации
8432 30	Сеялки, сажалки и м а ш и н ы рассадопосадочные	и	Изготовление, при котором стоимости используемых узлов и деталей не должна превышать в первый год, с даты начала изготовления данного вида товара 75 % цены конечной продукции, а также при условии выполнения технологических о п е р а ц и й : - изготовление батарей катков и установки батарей катков; покраски сеялки; ходовые испытания сеялки; - во второй год - 65 % цены конечной продукции, а также при условии выполнения технологических о п е р а ц и й : - изготовление батарей катков и установки батарей катков; - изготовление рамы сеялки, покраски сеялки; ходовые испытания с е я л к и ; - в третий год - 50 % цены конечной продукции, а также при условии выполнения технологических о п е р а ц и й : - изготовление батарей катков и установка батарей катков; - изготовление передней вилки сеялки, рамки прикатывающего катка, дышла с е я л к и ;

		- изготовление ступицы колеса; изготовление зернотукового ящика; - изготовление рамы сеялки; покраски сеялки; - ходовые испытания сеялки
8433	Машины или механизмы для уборки или обмола та сельскохозяйственных культур, включая пресс-подборщики, прессы для упаковки в кипы соломы или сена; сенокосилки или газонокосилки; машины для очистки , сортировки или калибровки яиц, плодов или других сельскохозяйственных продуктов, кроме машин товарной позиции 8433 51 000 9, 8433 59 110 9, 8433 59 850 9, 8437	Изготовление, при котором стоимость всех используемых материалов не должна превышать 50 % цены конечной продукции. В вышеуказанном пределе материалы, классифицируемые в той же позиции, что и продукт, могут использоваться только до суммы в пределе 5 % цены конечной продукции
		Изготовление, при котором стоимость используемых узлов не должна превышать в первый год с даты начала изготовления данного вида товара 90 % цены конечной продукции, при условии выполнения следующих технологических операций: - установка двигателя; - установка стеклоочистителя; установка фар; - установка габаритных фонарей; - установка проблесковых фонарей; - установка звуковых сигналов; - установка светоотражателей; - установка жгута двигателя; - установка АКБ; - установка наклонной камеры; - установка лестниц и ограждений; - установка ремней; - установка ведущих и управляемых колес; - установка гидроцилиндров рулевого управления ; - установка и заправка кондиционера; - установка пульта управления (компьютеры) ;

- нанесение липких аппликаций;
 - установка таблички;
 - заправка, испытание комбайна;
 - комплектование и упаковывание ЗИП.
 Во второй год – 85 % цены конечной
 продукции, при условии выполнения
 следующих технологических операций:
 - установка двигателя;
 - установка стеклоочистителя;
 установка фар;
 - установка габаритных фонарей;
 - установка проблесковых фонарей;
 - установка звуковых сигналов;
 - установка светоотражателей;
 - установка жгута двигателя;
 - установка АКБ;
 - установка наклонной камеры;
 - установка лестниц и ограждений;
 - установка ремней;
 - установка ведущих и управляемых
 колес;
 - установка гидроцилиндров рулевого
 управления;
 - установка и заправка
 кондиционера;
 - установка пульта управления
 (компьютеры);
 - нанесение липких аппликаций;
 - установка таблички;
 - заправка, испытание комбайна;
 - комплектование и упаковывание ЗИП;
 - установка измельчителя-
 разбрасывателя или копнителя.
 В третий год – 80 % цены конечной
 продукции, при условии выполнения
 следующих технологических операций:
 - установка двигателя;
 - установка стеклоочистителя;
 установка фар;
 - установка габаритных фонарей;
 - установка проблесковых фонарей;
 - установка звуковых сигналов;
 - установка светоотражателей;
 - установка жгута двигателя;
 - установка АКБ;
 - установка наклонной камеры;
 - установка лестниц и ограждений;
 - установка ремней;
 - установка ведущих и управляемых
 колес;
 - установка гидроцилиндров рулевого
 управления;
 - установка и заправка кондиционера;
 - установка пульта управления

8433 51 000 9

Комбайны
зерноуборочные:
прочие

(компьютеры);
- нанесение липких аппликаций;
- установка таблички;
- заправка, испытание комбайна;
- комплектование и упаковывание ЗИП;
- изготовление и установка
измельчителя-разбрасывателя или
копнителя;
- изготовление тележки для
транспортировки жатки.
В четвертый год – 70 % цены
конечной продукции, при условии
выполнения следующих
технологических операций:
- установка двигателя;
- установка стеклоочистителя;
установка фар;
- установка габаритных фонарей;
- установка проблесковых фонарей;
- установка звуковых сигналов;
- установка светоотражателей;
- установка жгута двигателя;
- установка АКБ;
- установка наклонной камеры;
- установка лестниц и ограждений;
- установка ремней;
- установка ведущих и управляемых
колес;
- установка гидроцилиндров рулевого
управления;
- установка и заправка
кондиционера;
- установка пульта управления
(компьютеры);
- нанесение липких аппликаций;
- установка таблички;
- заправка, испытание комбайна;
- комплектование и упаковывание
ЗИП;
- изготовление и установка
измельчителя-разбрасывателя или
копнителя;
- изготовление тележки для
транспортировки жатки;
- изготовление подмоторной рамы;
- обкатка двигателя и установка на
подмоторную раму;
- установка гидромотора, фильтра
очистки, рукавов высокого и низкого
давления гидросистемы привода
ходовой части;
- установка гидроцилиндров подъема
жатки;
- монтаж пульта автоматической

системы контроля и проверка на функционирование;

- монтаж системы обратной прокрутки наклонной камеры;
- изготовление наклонной камеры и транспортера к ней, обкатка наклонной камеры, установка на комбайн;
- монтаж и испытание централизованной системы смазки.

В пятый год и последующие годы – 60 % цены конечной продукции, при условии выполнения следующих технологических операций:

- установка двигателя;
- установка стеклоочистителя;

установка фар:

- установка габаритных фонарей;
- установка проблесковых фонарей;
- установка звуковых сигналов;
- установка светоотражателей;
- установка жгута двигателя;
- установка АКБ;
- установка наклонной камеры;
- установка лестниц и ограждений;
- установка ремней;
- установка ведущих и управляемых колес;
- установка гидроцилиндров рулевого управления;
- установка и заправка кондиционера;
- установка пульта управления (компьютеры);
- нанесение липких аппликаций;
- установка таблички;
- заправка, испытание комбайна;
- комплектование и упаковывание ЗИП;
- изготовление и установка измельчителя-разбрасывателя или копнителя;
- изготовление тележки для транспортировки жатки;
- изготовление подмоторной рамы;
- обкатка двигателя и установка на подмоторную раму;
- установка гидромотора, фильтра очистки, рукавов высокого и низкого давления гидросистемы привода ходовой части;
- установка гидроцилиндров подъема жатки;
- монтаж пульта автоматической системы контроля и проверка на

		функционирование ; - монтаж системы обратной прокрутки наклонной камеры ; - изготовление наклонной камеры и транспортера к ней, обкатка наклонной камеры, установка на комбайн ; - монтаж и испытание централизованной системы смазки ; - изготовление и установка лестниц, капотов и ограждений
		Изготовление, при котором стоимость используемых узлов не должна превышать в первый год с даты начала изготовления данного вида товара 90 % цены конечной продукции, при условии выполнения следующих технологических операций: - установка двигателя ; - установка стеклоочистителя ; - установка фар ; - установка габаритных фонарей ; - установка проблесковых фонарей ; - установка звуковых сигналов ; - установка светоотражателей ; - установка жгута двигателя ; - установка АКБ ; - установка лестниц и ограждений ; - установка ремней ; - установка гидроцилиндров рулевого управления ; - установка и заправка кондиционера ; - установка пульта управления (компьютеры) ; - нанесение липких аппликаций ; - установка таблички ; - заправка, испытание комбайна ; - комплектование и упаковывание ЗИП ; - обкатка двигателя и установка на подмоторную раму ; - установка фильтра очистки топлива и систем топливоподачи, впуска воздуха, выпуска отработавших газов двигателя . Во второй год 85 % цены конечной продукции, при условии выполнения следующих технологических операций: - установка двигателя ; - установка стеклоочистителя ; - установка фар ; - установка габаритных фонарей ; - установка проблесковых фонарей ; - установка звуковых сигналов ;

- установка светоотражателей;
 - установка жгута двигателя;
 - установка АКБ;
 - установка лестниц и ограждений;
 - установка ремней;
 - установка гидроцилиндров рулевого
 управления;
 - установка и заправка
 кондиционера;
 - установка пульта управления
 (компьютеры);
 - нанесение липких аппликаций;
 - установка таблички;
 - заправка, испытание комбайна;
 - комплектование и упаковывание ЗИП;
 - обкатка двигателя и установка на
 подмоторную раму;
 - установка фильтра очистки топлива
 и систем топливоподачи, выпуска
 воздуха, выпуска отработавших газов
 двигателя;
 - установка гидромотора,
 гидронасоса, фильтра очистки
 рукавов высокого и низкого давления
 гидросистемы привода ходовой части;
 - монтаж пульта автоматической
 системы контроля и проверка на
 функционирование;
 - монтаж системы обратной прокрутки
 измельчителя массы.
 В третий год 80 % цены конечной
 продукции, при условии выполнения
 следующих технологических операций:
 - установка двигателя;
 - установка стеклоочистителя;
 установка фар;
 - установка габаритных фонарей;
 - установка проблесковых фонарей;
 - установка звуковых сигналов;
 - установка светоотражателей;
 - установка жгута двигателя;
 - установка АКБ;
 - установка лестниц и ограждений;
 - установка ремней;
 - установка гидроцилиндров рулевого
 управления;
 - установка и заправка
 кондиционера;
 - установка пульта управления
 (компьютеры);
 - нанесение липких аппликаций;
 - установка таблички;
 - заправка, испытание комбайна;
 - комплектование и упаковывание ЗИП;

8433 59 110 9

К о м б а й н ы
силосоуборочные:
самоходные: прочие

- обкатка двигателя и установка на подмоторную раму;
- установка фильтра очистки топлива и систем топливоподачи, впуск воздуха, выпуска отработавших газов двигателя;
- установка гидромотора, гидронасоса, фильтра очистки, рукавов высокого и низкого давления гидросистемы привода ходовой части;
- монтаж пульта автоматической системы контроля и проверка на функционирование;
- монтаж системы обратной прокрутки измельчителя массы;
- изготовление перил, ограждений, установка на комбайн.
В четвертый год 75 % цены конечной продукции, при условии выполнения следующих технологических операций:
- установка двигателя;
- установка стеклоочистителя;
установка фар;
- установка габаритных фонарей;
- установка проблесковых фонарей;
- установка звуковых сигналов;
- установка светоотражателей;
- установка жгута двигателя;
- установка АКБ;
- установка лестниц и ограждений;
- установка ремней;
- установка гидроцилиндров рулевого управления;
- установка и заправка кондиционера;
- установка пульта управления (компьютеры);
- нанесение липких аппликаций;
- установка таблички;
- заправка, испытание комбайна;
- комплектование и упаковывание ЗИП;
- обкатка двигателя и установка на подмоторную раму;
- установка фильтра очистки топлива и систем топливоподачи, впуск воздуха, выпуска отработавших газов двигателя;
- установка гидромотора, гидронасоса, фильтра очистки, рукавов высокого и низкого давления гидросистемы привода ходовой части;
- монтаж пульта автоматической системы контроля и проверка на функционирование;

		- монтаж системы обратной прокрутки измельчителя массы; - изготовление перил, ограждений, установка на комбайн; - изготовление капота. В пятый год и последующие годы 60 % цены конечной продукции, при условии выполнения следующих технологических операций: - установка двигателя; - установка стеклоочистителя; установка фар: - установка габаритных фонарей; - установка проблесковых фонарей; - установка звуковых сигналов; - установка светоотражателей; - установка жгута двигателя; - установка АКБ; - установка лестниц и ограждений; - установка ремней; - установка гидроцилиндров рулевого управления; - установка и заправка кондиционера; - установка пульта управления (компьютеры); - нанесение липких аппликаций; - установка таблички; - заправка, испытание комбайна; - комплектование и упаковывание ЗИП; - обкатка двигателя и установка на подmotorную раму; - установка фильтра очистки топлива и систем топливоподачи, выпуска воздуха, выпуска отработавших газов двигателя; - установка гидромотора, гидронасоса, фильтра очистки рукавов высокого и низкого давления гидросистемы привода ходовой части; - монтаж пульта автоматической системы контроля и проверка на функционирование; - монтаж системы обратной прокрутки измельчителя массы; - изготовление перил, ограждений, установка на комбайн; - изготовление капотов и аккумуляторных ящиков
		Изготовление, при котором стоимость используемых деталей и узлов не должна превышать в первый год с даты начала изготовления данного вида товара 80 % цены конечной

8433 59 850 9	Машины для уборки урожая прочие; машины или механизмы для обмола: прочие	продукции, при условии выполнения следующих технологических операций: - установка подборщика; - обкатка платформы-подборщика на стенде; - окраска платформы-подборщика; - установка светоотражающих наклеек и знаков безопасности; - установка заводской таблички. Во второй год – 70 % цены конечной продукции, при условии выполнения следующих технологических операций: - установка подборщика; - обкатка платформы-подборщика на стенде; - окраска платформы-подборщика; - установка светоотражающих наклеек и знаков безопасности; - установка заводской таблички; - установка вариатора; - установка гидросистемы вариатора; - установка шнека консольного; - установка привода шнека консольного. В третий год и последующие годы – 60 % цены конечной продукции, при условии выполнения следующих технологических операций: - установка подборщика; - обкатка платформы-подборщика на стенде; - окраска платформы-подборщика; - установка светоотражающих наклеек и знаков безопасности; - установка заводской таблички; - установка вариатора; - установка гидросистемы вариатора; - установка шнека консольного; - установка привода шнека консольного; - сборка-сварка каркаса платформы
8444 00 8447	Машины для экструдирования, вытягивания, текстурирования или резания химических текстильных материалов - машины трикотажные, вязально-прошивные, для получения	Изготовление, при котором стоимость всех используемых материалов не

	позументной нити, должна превышать 50 % цены конечной тюля, кружев, продукции вышивания, плетения тесьмы или сетей и тафтинговые машины	
8448	Оборудование вспомогательное для использования с машинами товарной позиции 8444, 8445, 8446 или 8 4 4 7 (например, ремизоподъемные каретки, жаккардовые машины, автоматические механизмы останова, механизмы смены челноков); части и принадлежности, предназначенные исключительно или в основном для машин данной товарной позиции или товарной позиции 8444, 8445, 8446 или 8447 (например, веретена и рогульки, игольчатая гарнитура, гребни, фильеры, челноки, ремизки и ремизные рамы, трикотажные иглы)	Изготовление, при котором стоимость всех используемых материалов не должна превышать 50 % цены конечной продукции
8450	Стиральные машины	Изготовление из материалов любых позиций при условии выполнения технологических операций: - изготовление элементов корпуса; - изготовление платы управления; - изготовление элементов электропроводки; - сборка и монтаж блоков; - регулировка и контроль параметров
	Машины швейные, кроме машин для	

8452	сшивания блоков позиции мебель, и предназначенные специально швейных иглы для машин	книжных товарной 8440; основания футляры, для машин; швейных	Изготовление, при котором стоимости всех используемых материалов не должна превышать 50 % цены конечной продукции
8456 8466	Станки для обработки любых материалов путем удаления материала с помощью лазерного или другого светового или фотонного луча, ультразвуковых, электроразрядных, электрохимических, электронно- лучевых, ионно-лучевых или плазменно-дуговых процессов - части и принадлежности, предназначенные исключительно или - в основном для оборудования товарных позиций 8456 - 8465, включая приспособления для крепления инструмента или деталей, самораскрывающиеся резьбонарезные головки, делительные головки и другие специальные приспособления к станкам; приспособления для крепления рабочих инструментов для всех типов ручных инструментов		Изготовление, при котором стоимости всех используемых материалов не должна превышать 50 % цены конечной продукции
	Машинки кроме	пишущие, принтеров	

8469 8472	00	-	товарной позиции 8443; устройства для обработки текстов - оборудование конторское (например, гектографические или трафаретные множительные аппараты, машины адресовальные, автоматические устройства для выдачи банкнот, машины для сортировки, подсчета или упаковки монет, машинки для зачекки карандашей, перфорационные машины или машины для скрепления скобами) прочее	Изготовление, при котором стоимость всех используемых материалов не должна превышать 50 % цены конечной продукции
8471			Вычислительные машины и их блоки; магнитные или оптические считывающие устройства, машины для переноса данных на носители информации в кодированной форме и машины для обработки подобной информации, в другом месте не поименованные или не включенные	Изготовление, при котором стоимость всех используемых материалов не должна превышать 80 % цены конечной продукции при условии выполнения технологических операций: - конфигурирование и настройка вычислительной техники; - монтаж в корпусе следующих функциональных узлов: системной платы, блока питания и других компонентов, входящих в конфигурацию вычислительной техники; - входной контроль сборочных элементов; - установка ПО и тестирование вычислительной техники, в том числе выполнение комплексного теста проверки работоспособности компьютера с сохранением полученных результатов
				Изготовление, при котором стоимость всех используемых материалов не должна превышать 80 % цены конечной п р о д у к ц и и , а также при условии выполнения технологических операций: изготовление заготовок (резка на ленточнопильных машинах, раскрой на газоплазменной машине); механическая обработка деталей;

8474 32 000	Машины для смешивания минеральных веществ с битумом (асфальтобетонные заводы)	сборочно-сварочные операции по изготовлению корпусных деталей и их механическая обработка; сборка и испытание отдельных узлов; общий монтаж установок и ввод в эксплуатацию с проведением силовых испытаний по имеющимся методическим указаниям и контролем технических параметров, заложенных в конструкторской документации
8480	Опоки для металлургического производства; литейные поддоны; модели литейные; формы для литья металлов (кроме изложниц), карбидов металлов, стекла, минеральных материалов, резины или пластмасс	Изготовление, при котором стоимость всех используемых материалов не должна превышать 50 % цены конечной продукции
8484	Прокладки и аналогичные соединительные элементы из листового металла в сочетании с другим материалом или состоящие из двух или более слоев металла; наборы или комплекты прокладок аналогичных соединительных элементов, различных по составу, упакованные в пакеты, конверты или аналогичную упаковку; механические уплотнения	Изготовление, при котором стоимость всех используемых материалов не должна превышать 50 % цены конечной продукции
8485	Части оборудования, не имеющие электрических соединений, изоляторов контактов, катушек, проводов	Изготовление, при котором стоимость всех используемых

	или других материалов не должна превышать электрических деталей, в другом месте не поименованные	50 % цены конечной продукции
Группа 85	Электрические машины и оборудование, их части ; звукозаписывающая и звуковоспроизводящая аппаратура, для аппаратура записи и воспроизведения телевизионного изображения и звука, их части и принадлежности, кроме товаров же следующих позиций, использоваться только до суммы е для которых пределах 10 % цены конечной применяемые правила излагаются далее: 8501 кроме 8501 51-8501 53, 8501 51-8501 53, 8502, 8507, 8518, 8519-8521, 8523-8528, 8535-8537, 8541 40 900 9, 8542, 8544, 8545	Изготовление, при котором стоимость всех используемых материалов не должна превышать 50 % цены конечной продукции. В вышеуказанном пределе материалы, классифицируемые в той же позиции, что и продукт, могут использоваться только до суммы е пределах 10 % цены конечной продукции.
8501	Двигатели и генераторы электрические (кроме электрогенераторных установок), кроме машин товарной продукции 8501 51 - 8501 53	Изготовление, при котором стоимость всех используемых материалов не должна превышать 50 % цены конечной продукции. В вышеуказанном пределе материалы позиции 8503 могут использоваться только до суммы е пределах 10 % цены конечной продукции
		Изготовление, при котором стоимость используемых материалов и комплектующих не должна превышать в первый год с даты начала изготовления данного вида товара - 95 % цены конечной продукции, при условии выполнения следующих технологических операций: - производство тестовых испытаний на входном контроле качества пакетов статора в сборе с стандартной ;

- закладка смазки;

- установка ротора в сборе на двигатель;

- установка подшипниковых щитов на двигатель;

- установка крыльчатки вентилятора;

- установка дефлектора вентилятора;

- установка коробки выводов на двигатель;

- производство выходных тестов на испытательном стенде по регламенту;

- изготовление шильд;

- установка шильд;

- изготовление упаковки и упаковка готовой продукции;

- операции по обработке, сепарации и утилизации отходов производства.

Во второй год – 90 % цены конечной продукции, при условии выполнения следующих технологических операций:

- производство тестовых испытаний на входном контроле качества пакетов статора в сборе с станиной;

- закладка смазки;

- установка ротора в сборе на двигатель;

- установка подшипниковых щитов на двигатель;

- установка крыльчатки вентилятора;

- установка дефлектора вентилятора;

- установка коробки выводов на двигатель;

- производство выходных тестов на испытательном стенде по регламенту;

- изготовление шильд;

- установка шильд;

- изготовление упаковки и упаковка готовой продукции;

- операции по обработке, сепарации и утилизации отходов производства;

- установка уплотнений выводного канала;

- сборка клеммной колодки.

В третий год – 85 % цены конечной продукции, при условии выполнения следующих технологических операций:

- производство тестовых испытаний на входном контроле качества пакетов статора в сборе с станиной;

- закладка смазки;

- установка ротора в сборе на двигатель;

8501 51 - 8501 53	Двигатели переменного многофазные: прочие	тока	- установка подшипниковых щитов на двигатель ;
			- установка крыльчатки вентилятора;
			- установка дефлектора вентилятора;
			- установка коробки выводов на двигатель ;
			- производство выходных тестов на испытательном стенде по регламенту;
			- изготовление шильд;
			- установка шильд;
			- изготовление упаковки и упаковка готовой продукции;
			- операции по обработке, сепарации и утилизации отходов производства;
			- установка уплотнений выводного канала ;
			- сборка клеммной колодки.
			- установка подшипников на вал;
			- сборка подшипниковых узлов на подшипниковых щитах (фланцевых щитах) ;
			- установка дополнительных клемм в коробке выводов для дополнительных аксессуаров ;
			- установка проходных изоляторов и шпилек клеммной колодки;
			- установка заглушек коробки выводов ;
			- сборка вводного устройства;
			- установка клемм заземления на корпусе станины ;
			- установка клемм заземления в коробке выводов ;
			- грунтовка поверхностей;
			- покраска поверхностей.
			В четвертый год – 80 % цены конечной продукции, при условии выполнения следующих технологических операций:
			- производство тестовых испытаний на входном контроле качества пакетов статора в сборе с станиной ;
			- закладка смазки;
			- установка ротора в сборе на двигатель ;
			- установка подшипниковых щитов на двигатель ;
			- установка крыльчатки вентилятора;
			- установка дефлектора вентилятора;
			- установка коробки выводов на двигатель ;
			- производство выходных тестов на испытательном стенде по регламенту;

- изготовление шильд;
 - установка шильд;
 - изготовление упаковки и упаковка
 готовой продукции;
 - операции по обработке, сепарации
 и утилизации отходов производства;
 - установка уплотнений выводного
 канала;
 - сборка клеммной колодки;
 - установка подшипников на вал;
 - сборка подшипниковых узлов на
 подшипниковых щитах (фланцевых
 щитах);
 - установка дополнительных клемм в
 коробке выводов для дополнительных
 аксессуаров;
 - установка проходных изоляторов и
 шпилек клеммной колодки;
 - установка заглушек коробки
 выводов;
 - сборка вводного устройства;
 - установка клемм заземления на
 корпусе станины;
 - установка клемм заземления в
 коробке выводов;
 - грунтовка поверхностей;
 - покраска поверхностей;
 - механическая обработка валов;
 - механическая модификация корпуса
 станины;
 - механическая обработка замковых
 поверхностей станины;
 - механическая обработка замковых
 поверхностей подшипникового щита;
 - механическая обработка прочих
 поверхностей;
 - сверление установочно-
 присоединительных отверстий;
 - установка дополнительных датчиков
 в обмотках;
 - установка дополнительных датчиков
 на подшипниках;
 - установка токосъемной щетки на
 валу.
 В пятый год – 75 % цены конечной
 продукции, при условии выполнения
 следующих технологических операций:
 - производство тестовых испытаний
 на входном контроле качества
 пакетов статора в сборе с
 станиной;
 - закладка смазки;
 - установка ротора в сборе на
 двигатель;

- установка подшипниковых щитов на двигатель ;
- установка крыльчатки вентилятора;
- установка дефлектора вентилятора;
- установка коробки выводов на двигатель ;
- производство выходных тестов на испытательном стенде по регламенту;
- изготовление шильд;
- установка шильд;
- изготовление упаковки и упаковка готовой продукции;
- операции по обработке, сепарации и утилизации отходов производства;
- установка уплотнений выводного канала ;
- сборка клеммной колодки;
- установка подшипников на вал;
- сборка подшипниковых узлов на подшипниковых щитах (фланцевых щитах) ;
- установка дополнительных клемм в коробке выводов для дополнительных аксессуаров ;
- установка проходных изоляторов и шпилек клеммной колодки;
- установка заглушек коробки выводов ;
- сборка вводного устройства;
- установка клемм заземления на корпусе станины ;
- установка клемм заземления в коробке выводов ;
- грунтовка поверхностей;
- покраска поверхностей;
- механическая обработка валов;
- механическая модификация корпуса станины ;
- механическая обработка замковых поверхностей станины;
- механическая обработка замковых поверхностей подшипникового щита;
- механическая обработка прочих поверхностей ;
- сверление установочно-присоединительных отверстий;
- установка дополнительных датчиков в обмотках ;
- установка дополнительных датчиков на подшипниках ;
- установка токосъемной щетки на валу ;
- балансировка ротора в сборе;
- установка датчиков обратной связи;

		- установка комплекта электромагнитного тормоза; - установка комплекта независимой вентиляции
8502	Электрогенераторные установки и вращающиеся электрические преобразователи	Изготовление, при котором стоимость всех используемых материалов не должна превышать 50 % цены конечной продукции. В вышеуказанном пределе материалы позиций 8501 или 8503 могут использоваться только до суммы в пределах 10 % цены конечной продукции
8507	Аккумуляторы электрические, включая сепараторы для них, прямоугольной (в том числе квадратной) или иной формы	Изготовление из материалов любых позиций. Однако стоимость используемых материалов той же позиции, что и готовый продукт, не должна превышать 50 % цены конечной продукции
8508	Пылесосы	Изготовление из материалов любых позиций при условии выполнения технологических операций: - изготовление корпуса; изготовление элементов электропроводки; - сборка и монтаж блоков; - регулировка и контроль параметров
8515	Машины и аппараты для электрической (в том числе с электрическим нагревом газа), лазерной или другой световой или фотонной, ультразвуковой, электронно-лучевой, магнитно-импульсной или плазменно-дуговой низкотемпературной пайки, высокотемпературной пайки или сварки, независимо от того, могут ли они выполнять операции резания или нет; машины и аппараты электрические для	Изготовление, при котором стоимость всех используемых материалов не должна превышать 50 % цены конечной продукции. В вышеуказанном пределе материалы, классифицируемые в той же позиции, что и продукт, могут использоваться до суммы в

		горячего напыления металлов или металлокерамики	пределах 85 % продукции	цены	конечной
8 5 1 6 000 0	5 0	Печи микроволновые	Изготовление из материалов любых позиций при условии выполнения технологических операций; - изготовление корпуса; изготовление элементов электропроводки; - сборка и монтаж блоков; - регулировка и контроль параметров		
8517		А п п а р а т ы т е л е ф о н н ы е , включая аппараты телефонные для сотовых сетей связи или других беспроводных сетей связи; прочая аппаратура для передачи или приема голоса, изображений или других данных, включая аппаратуру для коммуникации в сети проводной или беспроводной связи (например, в локальной или глобальной сети связи), кроме передающей или приемной аппаратуры товарной позиции 8443, 8525, 8527 или 8528	Изготовление из материалов любых позиций при условии выполнения технологических операций; - сборка и монтаж электронных компонентов; - изготовление элементов кабельной п р о д у к ц и и ; - механическая сборка изделия; - запись программного обеспечения; - регулировка и контроль п а р а м е т р о в ; - комплексное тестирование		
из 8518		Микрофоны и подставки для них; громкоговорители, смонтированные или не смонтированные в корпусах; наушники и телефоны головные, объединенные или не объединенные с микрофоном, и комплекты, и состоящие из микрофона и одного или более	Изготовление, при котором стоимость всех используемых материалов не должна превышать 50 % цены конечной п р о д у к ц и и . В вышеуказанном пределе материалы, классифицируемые в той же позиции,		

		громкоговорителей; электрические усилители звуковой частоты; электрические звукоусилительные комплекты	что и продукт, могут использоваться только до суммы в пределах 5 % цены конечной продукции
8519		Аппаратура звукозаписывающая и л и звуковоспроизво- дящая	Изготовление, при котором стоимость всех используемых материалов не должна превышать 50 % цены конечной продукции
8521		Аппаратура видеозаписывающая и л и видеовоспроизво- дящая, совмещенная или не совмещенная с видеотюнером	Изготовление, при котором стоимость всех используемых материалов не должна превышать 50 % цены конечной продукции
8 5 2 1 000 1	90	DVD-проигрыватели	Изготовление из материалов любых позиций при условии выполнения технологических операций: изготовление корпуса, изготовление элементов электропроводки; сборка и монтаж блоков; регулировка и контроль параметров
8523		Диски, ленты, твердотельные энергонезависимые устройства хранения данных, "интеллектуальные карточки" и другие носители для записи звука или других явлений, записанные или незаписанные, включая матрицы и мастер-диски для изготовления дисков, кроме изделий группы 37	Изготовление, при котором стоимость всех используемых материалов не должна превышать 50 % цены конечной продукции
8525		Аппаратура передающая для радиовещания или телевидения, включающая или не включающая в свой состав приемную, звукозаписывающую и л и звуковоспроизво-	Изготовление, при котором стоимость всех используемых материалов не

		дящую аппаратуру; телевизионные камеры, цифровые к а м е р ы и записывающие видеокамеры	должна превышать 50 % цены конечной продукции
8526		Аппаратура радиолокационная, радионавигационная и радиоаппаратура дистанционного управления	Изготовление, при котором стоимости всех используемых материалов не должна превышать 50 % цены конечной продукции
8527		Аппаратура приемная для радиовещания, совмещенная или не совмещенная в одном корпусе со звукозаписывающей и л и звуковоспроиз-в о д я щ е й аппаратурой часами или	Изготовление, при котором стоимости всех используемых материалов не должна превышать 50 % цены конечной продукции. В вышеуказанном пределе материалы позиции 8529 могут использоваться только до суммы в пределах 10 % цены конечной продукции
8528		мониторы и проекторы, не включающие в свой состав приемную телевизионную аппаратуру; аппаратура приемная для телевизионной связи, включающая или не включающая в свой состав широкоэмитальный радиоприемник и л и аппаратуру, записывающую воспроизводящую з в у к изображение	Изготовление из материалов любых позиций при условии выполнения технологических операций: - изготовление шасси (заготовка радио-элементов, SMD-монтаж, установка всех радиоэлементов на печатные платы, пайка, диагностика, регулировка, контроль); - изготовление корпусных деталей (литье под давлением, покраска и армировка корпусных деталей т е л е в и з о р а) ; - финишная сборка и регулировка (сборка, монтаж, регулировка, контроль, комплекс испытаний (регламентов) конечной продукции)
8528 200 1	72	С жидкокристал-лическим или плазменным экраном	Изготовление из материалов любых позиций при условии выполнения технологических операций: - изготовление корпуса, изготовление электропроводки; - сборка и монтаж блоков; - регулировка и контроль параметров
		Аппаратура электрическая для	

8535, 8536	коммутации з а щ и т ы электрических цепей или подсоединений электрическим цепям или электрических цепях (например, выключатели, переключатели, прерыватели, п л а в к и е предохранители, молниеотводы, ограничители напряжения, гасители напряжения, токоприемники, токосъемники п р о ч и е соединители, соединительные коробки) напряжение 1 0 0 0 аппаратура электрическая коммутации з а щ и т ы электрических цепей или подсоединений электрическим цепям или электрических цепях (например, выключатели, переключатели, прерыватели, п л а в к и е предохранители, гасители напряжения, штепсельные и розетки, для электроламп п р о ч и е соединители, соединительные коробки) напряжение более 1000	или для к в скачков и на более В ; для или для к в реле, скачков вилки патроны и на не В ;	Изготовление, при котором стоимости всех используемых материалов не должна превышать 50 % цены конечной продукции. В вышеуказанном пределе материалы позиции 8538 могут использоваться только до суммы в

	соединители для волокон оптических, волоконно-оптических жгутов или кабелей	пределах 5 % цены конечной продукции
8537	Пульты, панели, консоли, столы, распределительные щиты и основания для электрической аппаратуры прочие, оборудованные двумя или более устройствами товарной позиции 8535 или 8536 для управления или распределения электрического тока, в том числе включающие в себя приборы или устройства группы 90 и цифровые аппараты управления, кроме коммутационных устройств товарной позиции 8517	Изготовление, при котором стоимость всех используемых материалов не должна превышать 50 % цены конечной продукции. В вышеуказанном пределе материалы позиции 8538 могут использоваться только до суммы в пределах 5 % цены конечной продукции
8539	Лампы накаливания электрические или газоразрядные, включая лампы герметичные направленного света, а также ультрафиолетовые или инфракрасные лампы; дуговые лампы	Изготовление, при котором стоимость используемых материалов (деталей) не должна превышать в первый год с даты начала изготовления данного вида товара 70 % цены конечной продукции, во второй год и последующие годы - 60 % цены конечной продукции, а также при условии выполнения технологических операций : - сборка на конвейере; - закрепление цоколя на усадочной машине ; - пайка на конвейере; - тестирование на поверочном конвейере ; - изготовление электронного балласта ; - маркировка на машине тампонной печати ; - упаковка на конвейере
		Изготовление, при котором стоимость всех используемых материалов не

8541 40 900 9	Фотоэлектрический модуль (солнечные батареи)	должна превышать 80 % цены конечной продукции, при условии выполнения следующих технологических операций: - создание гирлянд из поликристаллических ячеек (солнечных элементов); - контроль качества гирлянд; - ремонт гирлянд, отбракованных в ходе контроля; - осмотр, подготовка и укладка медной шины; - соединение между собой медных шин; - первоначальный электролюминесцентный контроль; - укладка стекловолокнистого мата, этиленвинилацетатной пленки и листа полимерного слоя; - ламинирование (термическое спекание); - обрезка краев; - установка распределительной коробки; - контроль на симуляторе солнечного излучения; - полуавтоматическая установка рамок; - испытание сопротивления изоляции; - окончательный электролюминесцентный контроль; - осмотр и выгрузка готового модуля
8542	Схемы электронные интегральные	Изготовление, при котором стоимость всех используемых материалов не должна превышать 50 % цены конечной продукции. В вышеуказанном пределе материалы позиций 8541 и 8542 могут использоваться только до суммы в пределах 5 % цены конечной продукции
8544	Провода изолированные (включая эмалированные или анодированные), кабели (включая коаксиальные кабели) и другие изолированные электрические проводники с соединительными приспособлениями или без них; кабели волоконно-	Изготовление, при котором стоимость всех используемых материалов не

	оптические, составленные из волокон индивидуальными оболочками, независимо от того, находятся они или нет в сборе с электропроводникам и соединительными приспособлениями	должна превышать 50 % цены конечной продукции
8545	Электроды угольные, угольные щетки, угли для ламп или батареек и изделия из графита или других видов углерода с металлом или без металла, прочие, применяемые в электротехнике	Изготовление, при котором стоимость всех используемых материалов не должна превышать 50 % цены конечной продукции
		Изготовление данного вида товара, при котором стоимость используемых узлов и деталей не должна превышать в первый год производства данного вида товара 99 % цены конечной продукции, при условии выполнения следующих технологических операций: - стационарные испытания электровоза; - динамические испытания электровоза. Во второй год – 95 % цены конечной продукции, при условии выполнения следующих технологических операций: - стационарные испытания электровоза; - динамические испытания электровоза; - установка огнетушителей; - подключение воздушных компрессоров, вентиляторов; - установка и подключение аккумуляторных батарей; - монтаж трубопроводов; - подкатка тележек под кузов электровоза; - установка силового трансформатора на раму электровоза; - установка преобразователя. В третий год – 90 % цены конечной

продукции,	при	условии	выполнения
следующих	технологических	операций:	
-	стационарные	испытания	
э л е к т р о в о з а ;			
-	динамические	испытания	
э л е к т р о в о з а ;			
-	установка	огнетушителей;	
-	подключение	воздушных	
компрессоров,		вентиляторов;	
-	установка	и	подключение
аккумуляторных			батарей;
-	монтаж	трубопроводов;	
-	подкатка	тележек	под кузов
э л е к т р о в о з а ;			
-	установка	силового	трансформатора
на	раму		электровоза;
-	установка		преобразователя;
-	изготовление	передней	балки
к у з о в а ;			
-	изготовление	задней	балки кузова;
-	изготовление	боковины	рамы
к у з о в а ;			
-	изготовление	поперечной	балки
к у з о в а ;			
-	изготовление	и	сборка центральной
части	рамы	и	объединение
центральной	части	рамы	и двух
концевых	частей	рамы	электровоза;
-	сборка	и	сварка основных
составляющих			кузова.
В	четвертый	год	– 85 %
конечной	продукции,	при	условии
выполнения			следующих
технологических			операций:
-	стационарные	испытания	
э л е к т р о в о з а ;			
-	динамические	испытания	
э л е к т р о в о з а ;			
-	установка	огнетушителей;	
-	подключение	воздушных	
компрессоров,		вентиляторов;	
-	установка	и	подключение
аккумуляторных			батарей;
-	монтаж	трубопроводов;	
-	подкатка	тележек	под кузов
э л е к т р о в о з а ;			
-	установка	силового	трансформатора
на	раму		электровоза;
-	установка		преобразователя;
-	изготовление	передней	балки
к у з о в а ;			
-	изготовление	задней	балки кузова;
-	изготовление	боковины	рамы
к у з о в а ;			

8601

Железнодорожные
локомотивы
питанием
внешнего
электроэнергии,
или аккумуляторные

- изготовление поперечной балки
кузова ;
- изготовление и сборка центральной
части рамы и объединение
центральной части рамы и двух
концевых частей рамы электровоза ;
- сборка и сварка основных
составляющих кузова ;
- окраска кузова ;
- сборка коробки поглощающего
аппарата и установка автосцепки ;
- сборка , установка
снегоочистителя, лестниц, поручней ;
- изготовление, сборка и установка
трубопроводов ;
- установка лобового и бокового
стекла ;
- установка пульта машиниста и
помощника машиниста ;
- установка приборов безопасности ;
- установка дисплея в кабине ;
установка холодильника ;
микроволновой печи ;
- установка пантографа ;
- установка воздушных резервуаров ;
- установка осветительных приборов ;
В пятый год – 80 % цены конечной
продукции, при условии выполнения
следующих технологических операций :
- стационарные испытания
электровоза ;
- динамические испытания
электровоза ;
- установка огнетушителей ;
- подключение воздушных
компрессоров, вентиляторов ;
- установка и подключение
аккумуляторных батарей ;
- монтаж трубопроводов ;
- подкатка тележек под кузов
электровоза ;
- установка силового трансформатора
на раму электровоза ;
- установка преобразователя ;
- изготовление передней балки
кузова ;
- изготовление задней балки кузова ;
- изготовление боковины рамы
кузова ;
- изготовление поперечной балки
кузова ;
- изготовление и сборка центральной
части рамы, и объединение
центральной части рамы и двух

концевых частей рамы электровоза;
 - сборка и сварка основных
 составляющих кузова;
 - окраска кузова;
 - сборка коробки поглощающего
 аппарата и установка автосцепки;
 - сборка, установка
 снегоочистителя, лестниц, поручней;
 - изготовление, сборка и установка
 трубопроводов;
 - установка лобового и бокового
 стекла;
 - установка пульта машиниста и
 помощника машиниста;
 - установка приборов безопасности;
 - установка дисплея в кабине;
 установка холодильника;
 микроволновой печи;
 - установка пантографа;
 - установка воздушных резервуаров;
 - установка осветительных приборов;
 - установка кранов машиниста;
 - установка блока микропроцессорной
 системы управления тягой и иного
 электронного оборудования.
 В шестой и последующие годы
 производства данного вида товара
 75 % цены конечной продукции, при
 условии выполнения следующих
 технологических операций:
 - стационарные испытания
 электровоза;
 - динамические испытания
 электровоза;
 - установка огнетушителей;
 - подключение воздушных
 компрессоров, вентиляторов;
 - установка и подключение
 аккумуляторных батарей;
 - монтаж трубопроводов;
 - подкатка тележек под кузов
 электровоза;
 - установка силового трансформатора
 на раму электровоза;
 - установка преобразователя;
 - изготовление передней балки
 кузова;
 - изготовление задней балки кузова;
 - изготовление боковины рамы
 кузова;
 - изготовление поперечной балки
 кузова;
 - изготовление и сборка центральной
 части рамы, и объединение

		центральной части рамы и двух концевых частей рамы электровоза; - сборка и сварка основных составляющих кузова; - окраска кузова; - сборка коробки поглощающего аппарата и установка автосцепки; - сборка, установка снегоочистителя, лестниц, поручней; - изготовление, сборка и установка трубопроводов; - установка лобового и бокового стекла; - установка пульта машиниста и помощника машиниста; - установка приборов безопасности; - установка дисплея в кабине; установка холодильника; микроволновой печи; - установка пантографа; - установка воздушных резервуаров; - установка осветительных приборов; - установка кранов машиниста; - установка блока микропроцессорной системы управления тягой и иного электронного оборудования; - установка отсеков преобразователя и высоковольтного оборудования; - монтаж крышевого электрооборудования, сборка и проверка электрических цепей и схем системы управления, питания, торможения; - установка оборудования реостатного тормоза
		Изготовление, при котором стоимость используемых узлов и деталей не должна превышать в первый год, с даты начала изготовления данного вида товара 95 % цены конечной продукции; во второй год - 90 % цены конечной продукции; в третий год - 85 % цены конечной продукции; в четвертый год - 80 % цены конечной продукции; в пятый год - 75 % цены конечной продукции; в шестой год - 70 % цены конечной продукции, а также при условии выполнения технологических операций: изготовление, комплектация, сборка рамы тележки тепловоза; изготовление,

Железнодорожные
локомотивы
локомотивные
тендеры

прочие;

комплектация, сборка первичных и
вторичных подвесок и их установка
на тележки; изготовление;
комплектация, сборка и установка
тормозного оборудования;
изготовление и сборка концевых
частей рамы тепловоза, торцевой
пластины, кармана автосцепки;
изготовление и сборка шкворневого
узла, балки коробчатого сечения;
изготовление и сборка центральной
части рамы тепловоза и топливного
бака, испытание топливного бака на
герметичность и объединение
центральной части рамы тепловоза с
топливным баком и двух концевых
частей рамы тепловоза;
изготовление, сборка, установка
снегоочистителя, лестниц, поручней;
установка автосцепки; изготовление;
сборка и установка трубопроводов,
кабелепроводов, воздухопроводов,
аккумуляторного ящика;
изготовление, сборка, установка
кабины машиниста, пультов машиниста
и помощника машиниста;
изготовление, сборка, установка
дверей, жалюзи, настила пола;
изготовление, сборка, установка
дизельного отсека, отсеков
генератора и вентилятора
охлаждения; изготовление, сборка;
установка отсеков преобразователя и
высоковольтного оборудования;
изготовление, сборка, установка
воздушного, дополнительного,
радиаторного отсеков, отсека
динамического тормоза;
изготовление, сборка, установка
расширительного бака; обработка оси
и колесных пар тепловоза; сборка
колесно-моторных блоков; сборка
тележки; подкатка тележек под раму
тепловоза; проверка рамы тепловоза
на геометрию; установка воздушных
резервуаров; установка дисплея в
кабине, системы обеспечения
безопасности движения, установка
холодильника, кондиционера;
установка кранов машиниста;
установка электронного
оборудования, блокировок
управления; установка системы
отопления, вентиляции, охлаждения;

		установка огнетушителей, туалета. кресел машиниста; установка осветительных приборов, защитных экранов над радиатором; установка воздушных компрессоров, вентиляторов, топливного, масляного, воздушного фильтров; установка радиатора, масляного теплообменника; установка панелей управления, диффузоров, резисторов, электронного оборудования; установка изоляторов, кабелей; установка топливных шлангов, трубопроводов, топливных насосов; сборка и установка системы пожаротушения; установка опоры вентиляторов, вентиляторное охлаждения, преобразователя фильтров; объединение и установка дизельгенератора на раму тепловоза; установка аккумуляторных батарей; сборка и проверка электрических цепей и схем управления, питания, торможения; установка приборов безопасности; покраска узлов, агрегатов и оборудования тепловоза; экипировка тепловоза топливом, маслом, водой, песком; испытания тепловоза
		Изготовление, при котором стоимости используемых материалов и комплектующих не должна превышать в первый год с даты начала изготовления данного вида товара – 90 % цены конечной продукции. Во второй год – 85 % цены конечной п р о д у к ц и и . В третий год – 80 % цены конечной п р о д у к ц и и . В четвертый год – 75 % цены конечной продукции. В пятый год – 70 % цены конечной п р о д у к ц и и . В шестой год – 65 % цены конечной продукции, при условии выполнения следующих технологических операций: - порезка железнодорожных профилей, в том числе Z - профилей хребтовой балки, двутавра, верхнего листа промежуточных балок, вагонных стоек, верхней и нижней обвязки б о р т о в к у з о в а ; - вырезка на плазменной установке

8603	Моторные железнодорожные или трамвайные вагоны пассажирские, товарные багажные, платформы, входящих товарную 8604	листовых деталей и гибка на листогибочных и гидравлических прессах ; - сборка хребтовой балки с выполнением сверловки и клепки передних и задних упоров автосцепки ; - автоматическая сварка под слоем флюса сварного шва Z - профилей хребтовой балки ; - сборка - сварка шкворневых, концевых и промежуточных балок ; - сборка - сварка рамы полувагона ; - сборка - сварка баковых и торцевых бортов с изготовлением панелей бортов ; - сборка-сварка кузова в кантователе ; - формирование колесных пар и монтаж буксовых узлов ; - сборка тележек с изготовлением узлов и опорной балки авторежима и комплектом деталей тормозной рычажной передачи опорной балки авторежима и комплектом износостойких деталей ; - подкатка тележек под вагон ; - монтаж ударно-тягового устройства поглощающих аппаратов, тяговых хомутов, автосцепок, расцепных рычагов ; - монтаж, регулировка и испытание автоматического и стояночного тормозов ; - монтаж крышек люков и запорных устройств и нанесение маркировочных секторов, закидок, торсионов ; - окраска надписей и трафаретов ; - взвешивание и нанесение массы тары
8604	Транспортные средства самоходные, или несамоходные, предназначенные для ремонта или технического обслуживания	Изготовление, при котором стоимость используемых иностранных материалов и комплектующих не должна превышать в первый год с даты начала изготовления данного вида товара - 90 % цены конечной продукции ; во второй год - 85 % цены конечной продукции ; в третий год - 80 % цены конечной продукции ; в четвертый год - 75 % цены конечной продукции ; в пятый год - 70 % цены конечной продукции ; в шестой год - 65 % цены конечной

	железнодорожных или трамвайных путей	продукции, при условии выполнения технологических операций соответствующих утвержденному технологическому процессу на доработку полуфабрикатов транспортных средств
		Изготовление данного вида товара, при котором стоимость используемых материалов и комплектующих не должна превышать в первый год с даты начала изготовления данного вида товара – 97 % цены конечной продукции, при условии выполнения следующих технологических операций: - проведение динамических испытаний: испытание тормозной системы, замеры скорости ускорения и т о р м о ж е н и я ; - замеры показателей при прохождении к р и в ы х ; - сцепка и статические испытания; установка колесной пары, монтаж верхних и нижних амортизаторов, монтаж шлангов водяных, тормозных и для подвески, установка штанги клапана уровня, установка верхних и нижних направляющих балок, монтаж антиблокировки, установка башен и привинчивание к ним штанги клапана уровня, монтаж амортизаторов и прикрепление страховочного стропы к башне, монтаж колесной пары и башен, направляющих балок и механическая сцепка. Во второй год – 88 % цены конечной продукции, при условии выполнения следующих технологических операций: - проведение динамических испытаний: испытание тормозной системы, замеры скорости ускорения и т о р м о ж е н и я ; - замеры показателей при прохождении к р и в ы х ; - сцепка и статические испытания; установка колесной пары, монтаж верхних и нижних амортизаторов, монтаж шлангов водяных, тормозных и для подвески, установка штанги клапана уровня, установка верхних и нижних направляющих балок, монтаж антиблокировки, установка башен и привинчивание к ним штанги клапана уровня, монтаж амортизаторов и прикрепление страховочного стропы

к башне, монтаж колесной пары и башен, направляющих балок и после этого механическая сцепка);

- сборка: внутреннее облицовывание панелей торцевых стенок и внутренних дверей, распределение кабин (туалетная комната и зоны панелей и дверей), окончательный монтаж потолков, монтаж и схемы общего ведения, электрического и электронного оборудования, сборка сцепления эластичных материалов и рычагов, облицовка боковин.

В третий год – 86 % цены конечной продукции, при условии выполнения следующих технологических операций:

- проведение динамических испытаний: испытание тормозной системы, замеры скорости ускорения и торможения;

- замеры показателей при прохождении кривых;

- сцепка и статические испытания: (установка колесной пары, монтаж верхних и нижних амортизаторов, монтаж шлангов водяных, тормозных и для подвески, установка штанги клапана уровня, установка верхних и нижних направляющих балок, монтаж антиблокировки, установка башен и привинчивание к ним штанги клапана уровня, монтаж амортизаторов и прикрепление страховочного стропы к башне, монтаж колесной пары и башен, направляющих балок и механическая сцепка);

- сборка: внутреннее облицовывание панелей торцевых стенок и внутренних дверей, распределение кабин (туалетная комната и зоны панелей и дверей), окончательный монтаж потолков, монтаж и схемы общего ведения, электрического и электронного оборудования, сборка сцепления эластичных материалов и рычагов, облицовка боковин;

- окончательная покраска наружной поверхности вагона.

В четвертый год – 77 % цены конечной продукции, при условии выполнения следующих технологических операций:

- проведение динамических испытаний: испытание тормозной

Вагоны железнодорожные или трамвайные, пассажирские несамоходные; вагоны багажные, почтовые и прочие специальные железнодорожные или трамвайные, несамоходные (кроме входящих в товарную позицию 8604):	системы, замеры скорости ускорения и торможения; - замеры показателей при прохождении кривых; - сцепка и статические испытания; (установка колесной пары, монтаж верхних и нижних амортизаторов, монтаж шлангов водяных, тормозных и для подвески, установка штанги клапана уровня, установка верхних и нижних направляющих балок, монтаж антиблокировки, установка башен и привинчивание к ним штанги клапана уровня, монтаж амортизаторов и прикрепление страховочного стропа к башне, монтаж колесной пары и башен, направляющих балок и механическая сцепка); - сборка: внутреннее облицовывание панелей торцевых стенок и внутренних дверей, распределение кабин (туалетная комната и зоны панелей и дверей), окончательный монтаж потолков, монтаж и схемы общего ведения, электрического и электронного оборудования, сборка сцепления эластичных материалов и рычагов, облицовка боковин; - окончательная покраска наружной поверхности вагона; - шлифовка сварных швов, шпаклевка; грунтовка, шлифовка. В пятый год – 68 % цены конечной продукции, при условии выполнения технологических операций; - проведение динамических испытаний: испытание тормозной системы, замеры скорости ускорения и торможения; - замеры показателей при прохождении кривых; - сцепка и статические испытания; (установка колесной пары, монтаж верхних и нижних амортизаторов, монтаж шлангов водяных, тормозных и для подвески, установка штанги клапана уровня, установка верхних и нижних направляющих балок, монтаж антиблокировки, установка башен и привинчивание к ним штанги клапана уровня, монтаж амортизаторов и прикрепление страховочного стропа к башне, монтаж колесной пары и башен, направляющих балок и
--	---

механическая сцепка);

- сборка: внутреннее облицовывание панелей торцевых стенок и внутренних дверей, распределение кабин (туалетная комната и зоны панелей и дверей), окончательный монтаж потолков, монтаж и схемы общего ведения, электрического и электронного оборудования, сборка сцепления эластичных материалов и рычагов, облицовка боковин;
- окончательная покраска наружной поверхности вагона;
- шлифовка сварных швов, шпаклевка; грунтовка, шлифовка;
- интеграция кузова: обшивка стен и потолка изоляционным материалом, установка трубопроводов и накопителя отходов, электрические работы, монтаж пола.

В шестой год – 65 % цены конечной продукции, при условии выполнения технологических операций:

- проведение динамических испытаний: испытание тормозной системы, замеры скорости ускорения и торможения;
- замеры показателей при прохождении кривых;
- сцепка и статические испытания: (установка колесной пары, монтаж верхних и нижних амортизаторов, монтаж шлангов водяных, тормозных и для подвески, установка штанги клапана уровня, установка верхних и нижних направляющих балок, монтаж антиблокировки, установка башен и привинчивание к ним штанги клапана уровня, монтаж амортизаторов и прикрепление страховочного строп к башне, монтаж колесной пары и башен, направляющих балок и механическая сцепка);
- сборка: внутреннее облицовывание панелей торцевых стенок и внутренних дверей, распределение кабин (туалетная комната и зоны панелей и дверей), окончательный монтаж потолков, монтаж и схемы общего ведения, электрического и электронного оборудования, сборка сцепления эластичных материалов и рычагов, облицовка боковин;
- окончательная покраска наружной

		поверхности вагона: - шлифовка сварных швов, шпаклевка; - грунтовка, шлифовка; - интеграция кузова: обшивка стен и потолка изоляционным материалом; - установка трубопроводов и накопителя отходов, электрические работы, монтаж пола, сборка и сварка корпуса вагона, проверка геометрических параметров вагона
8 6 0 6	Вагоны железнодорожные или трамвайные, грузовые несамоходные	Изготовление, при котором стоимость используемых материалов и комплектующих не должна превышать в первый год с даты начала изготовления данного вида товара – 90 % цены конечной продукции. Во второй год – 85 % цены конечной продукции. В третий год – 80 % цены конечной продукции. В четвертый год – 75 % цены конечной продукции. В пятый год – 70 % цены конечной продукции. В шестой год – 65 % цены конечной продукции, при условии выполнения следующих технологических операций: - порезка железнодорожных профилей, в том числе Z - профилей хребтовой балки, двутавра, верхнего листа промежуточных балок, вагонных стоек, верхней и нижней обвязки бортов кузова; - вырезка на плазменной установке листовых деталей и гибка на листогибочных и гидравлических прессах; - сборка хребтовой балки с выполнением сверловки и клепки передних и задних упоров автосцепки; - автоматическая сварка под слоем флюса сварного шва Z - профилей хребтовой балки; - сборка - сварка шкворневых, концевых и промежуточных балок; - сборка - сварка рамы полувагона; - сборка - сварка баковых и торцевых бортов с изготовлением панелей бортов; - сборка-сварка кузова и кантователе; - формирование колесных пар и монтаж буксовых узлов;
8607	Части железнодорожных локомотивов или моторных вагонов трамвая подвижного состава	

		- сборка тележек с изготовлением узлов и опорной балки авторежима и комплектом деталей тормозной рычажной передачи опорной балки авторежима и комплектом износостойких деталей; - подкатка тележек под вагон; - монтаж ударно-тягового устройства поглощающих аппаратов, тяговых хомутов, автосцепок, расцепных рычагов; - монтаж, регулировка и испытание автоматического и стояночного тормозов; - монтаж крышек люков и запорных устройств и нанесение маркировочных секторов, закидок, торсионов; - окраска надписей и трафаретов; - взвешивание и нанесение массы тары
8607 19	Части железнодорожных локомотивов или моторных вагонов трамвая или подвижного состава прочие, кроме 8607 19 1 009	Изготовление, при котором стоимость всех используемых материалов не должна превышать 80 % цены конечной продукции, а также при условии выполнения технологических операций: - изготовление заготовок; - механическая обработка деталей; - сборочно-сварочные операции
8607 19 1 009	Оси в собранном или разобранном виде; колеса и их части: прочие	Изготовление, при котором стоимость всех используемых материалов не должна превышать 80 % цены конечной продукции, а также при условии выполнения технологических операций: - механическая обработка деталей; - ультразвуковой контроль; - магнитопорошковый контроль; - дробеметное упрочнение; - замеры твердости
8607 21	Пневматические тормоза и их части	Изготовление, при котором стоимость всех используемых материалов не должна превышать 80 % цены конечной продукции, а также при условии выполнения технологических операций: - изготовление заготовок; - механическая обработка деталей; - сборочно-сварочные операции
8607 30	Крюки и прочие сцепные	Изготовление, при котором стоимость всех используемых материалов не должна превышать 80 % цены конечной продукции, а также при условии выполнения технологических

	устройства, буфера, их части	о п е р а ц и й : - изготовление заготовок; - механическая обработка деталей; - сборочно-сварочные операции
8608 00	П у т е в о е оборудование и устройства для железнодорожных или трамвайных п у т е й ; механическое (включая электромеханическое) сигнальное оборудование, устройства обеспечения безопасности или управления движением на железных дорогах, трамвайных путях, автомобильных д о р о г а х , внутренних водных путях, парковочных сооружениях, портах или аэродромах; части упомянутых устройств и оборудования, к р о м е 8608 00 0 001	Изготовление, при котором стоимость всех используемых материалов не должна превышать 50 % цены конечной продукции. В вышеуказанном пределе материалы, классифицируемые в той же позиции, что и продукт, могут использоваться только до суммы в пределах 5 % цены конечной продукции
8608 000 001	Оборудование для железнодорожных или трамвайных путей	Изготовление, при котором стоимость всех используемых материалов не должна превышать 75 % цены конечной продукции
8609 00	Контейнеры (включая емкости для перевозки жидкостей или газов), специально предназначенные и оборудованные для перевозки одним или несколькими видами транспорта	Изготовление, при котором стоимость всех используемых материалов не должна превышать 50 % цены конечной продукции
	Средства наземного транспорта, кроме железнодорожного или трамвайного подвижного	

Группа 87	состава, и их части и принадлежности, кроме товаров позиций 8702-8704, 8711, 8711209800, 8716, для которых применяемые правила излагаются далее	Изготовление, при котором стоимость всех используемых материалов не должна превышать 50 % цены конечной продукции
8701	Тракторы тракторов позиции 8709) (кроме товарной	Изготовление, при котором стоимость используемых узлов и деталей не должна превышать в первый год, с даты начала изготовления данного вида товара 95 % цены конечной п р о д у к ц и и ; во второй год - 90 % цены конечной п р о д у к ц и и ; в третий год - 85 % цены конечной п р о д у к ц и и ; в четвертый год - 80 процентов цены конечной продукции; в пятый год - 75 % цены конечной п р о д у к ц и и ; в шестой год - 70 % цены конечной продукции, а также при условии выполнения технологических операций: установка передней оси с полурамой; установка двигателя; установка заднего моста; установка гидробака; сборка и установка гидронавесок; сборка и установка опоры с карданным валом; сборка и установка воздушных баллонов; установка маслопроводов гидросистемы; сборка и установка топливных баков; установка рулевой тяги с цилиндром; сборка и установка рулевой колонки и крана блокировки; установка кронштейнов передних крыльев; сборка и установка масляного и водяного радиатора; установка гидросистемы и гидрообъемное рулевое управление; установка звукового сигнала; установка глушителя; залив масла в двигатель, задний мост и гидробак; испытание и проверка гидросистемы и двигателя; установка газовых пружин, зеркал и противосолнечного козырька; установка фонарей и габаритных фар передних и задних; установка стеклоочистителей аккумуляторных батарей; сборка и

		установка задних крыльев; установка кабины на трактор; сборка и установка щитка приборов и жгутов электропроводки; установка рулевой колодки, тяги включения переднего ведущего моста, выключения стоп; установления шторки, рычага стояночного тормоза, тяги, муфты сцепления; установка передних и задних колес; подсоединение шлангов, отопления и установка рулевого колеса; сборка и установка облицовки; установка табличек, рукояток и чехлов; установка поликов и боковых панелей
8702-8704, кроме товаров, указанных в строках 8703**, 8702***, 8704***	Автомобили, легковые и прочие моторные транспортные средства, предназначенные для перевозки людей, включая грузопассажирские автомобили, фургоны и гоночные автомобили, грузовые	Изготовление, при котором стоимость используемых узлов и деталей не должна превышать 50 % цены конечной продукции, а также при условии выполнения технологических операций: изготовление и окраска кузова (кабины); установка и закрепление двигателя, подключение к двигателю механизмов управления; установка радиаторов и подключение систем охлаждения; крепление амортизаторов, подключение трансмиссии; установка передней подвески и полуосей, установка задней подвески; соединение рулевого управления со ступицами передних колес; установка колес и регулировка затяжки подшипников передней ступицы; установка катушки зажигания; заправка и прокачка гидросистемы рулевого управления, тормозной системы, гидросцепления; установка и подключение фар, передних и задних сигнальных фонарей; установка глушителя и секций выхлопного трубопровода; установка топливного бака и подключение топливопровода; установка генератора и регулировка натяжения приводного ремня; установка и подключение аккумулятора с проверкой работы бортовых электрических цепей; диагностика и регулировка двигателя; проверка эффективности тормозной системы; консервация быстро повреждаемых мест;

		устранение дефектов после сборки; нанесение идентификационного номера на табличку и автомобиль; обкатка автомобиля. В вышеуказанных технологических и производственных операциях для товаров позиции 8704 вместо изготовления и окраски кузова (кабины) допускается выполнение операций по изготовлению рамы с подвеской и мостами
Моторные транспортные средства, предназначенные для перевозки	10	При производстве каждой модели товара годовым объемом до 10000 штук - изготовление, при котором стоимость используемых узлов и деталей не должна превышать в первый год, с даты начала изготовления данного вида товара 95 % цены конечной продукции. Во второй год - 90 % цены конечной п р о д у к ц и и . В третий год - 85 % цены конечной продукции. В четвертый год - 80 % цены конечной продукции, при условии выполнения следующих технологических операций: - установка силового агрегата; - подключение аккумулятора с проверкой работы бортовых электрических цепей; - заполнение системы рулевого управления, тормозной системы, гидросцепления; - установка топливного бака и подключение топливопровода; - установка и подключение фар, передних и задних сигнальных ф о н а р е й ; - установка глушителя и секции выхлопного трубопровода; - подключение к двигателю механизмов управления; - установка радиаторов и подключение систем охлаждения; - крепление амортизаторов; - подключение трансмиссии; - установка передней и задней подвесок и полуосей; - соединение рулевого управления со ступицами передних колес; - проверка эффективности тормозной с и с т е м ы ; - консервация быстро повреждаемых м е с т ;

8702***, 8704	человек или более, включая водителя; моторные транспортные средства для перевозки грузов, кроме товарных позиций 8704 21, 8704 22, 8704 23, 8704 31, 8704 32, 8704 90 000 0	- испытание моторного транспортного средства . При производстве каждой модели товара годовым объемом свыше 10000 штук – изготовление, при котором стоимость и используемых узлов и деталей не должна превышать 70 % цены конечной продукции, при условии выполнения следующих технологических операций: - сварка и окраска кузова (кабины); - установка элементов салона, приборной панели, стекол салона и лобового стекла; - установка и закрепление двигателя; - подключение к двигателям механизмов управления; - установка радиаторов и подключение систем охлаждения; - крепление амортизаторов; - монтаж элементов трансмиссии; - установка передней и задней подвесок; - монтаж рулевого управления; - установка и регулировка затяжки подшипников передней ступицы; - заполнение системы рулевого управления, тормозной системы, системы гидросцепления; - установка и подключение фар, передних и задних сигнальных фонарей; - установка глушителя и выхлопного трубопровода; - установка топливного бака и подключение топливопроводов; - установка генератора и регулировка натяжения приводного ремня; - установка и подключение аккумулятора с проверкой работы бортовых электрических цепей; - диагностика и регулировка двигателя; - проверка эффективности тормозной системы; - испытание моторного транспортного средства
		Автомобили, произведенные при выполнении одного из следующих критериев: 1) наличие производства проектной мощности при двусменном режиме

8703**	Автомобили легковые и прочие моторные транспортные средства, предназначенные главным образом для перевозки людей моторных транспортных средств (кроме гоночные автомобили, кроме товаров позиций 8702), включая грузопассажирские автомобили-фургоны и	работы не менее 25 000 штук в год, выполнение операций по сварке, сборке и окраске кузова, осуществление ввоза автокомпонентов, происходящих из государств, не являющихся участниками Таможенного союза, по позициям Единого таможенного тарифа «для промышленной сборки моторных транспортных средств товарных позиций 8701-8705, их узлов и агрегатов» в объеме не более 70 % от общей стоимости автокомпонентов, используемых для производства, с учетом стоимости кузова, классифицируемого в товарной позиции 8707 ТН ВЭД ТС; 2) наличие производства проектной мощности при двусменном режиме работы не менее 25000 штук в год, осуществление «крупноузловой сборки» - изготовления, при котором выполняются технологические операции: - установка и закрепление двигателя, подключение к двигателю механизмов управления; - установка задней подвески; - установка системы выпуска газов; - установка и подключение аккумуляторной батареи с проверкой бортовых электрических цепей; - установка ходовых колес; - заполнение тормозной и охлаждающей жидкостями; - проверка эффективности тормозной системы, а также заключение договора (соглашения) с промышленной сборке моторных транспортных средств товарной позиции 8703 ТН ВЭД ТС, содержащего обязательства по обеспечению соответствия условиям, указанным в пункте 1), в срок, не превышающий 84 месяца с даты принятия таких обязательств
	Моторные транспортные средства для перевозки грузов, прочие, с поршневым двигателем внутреннего	Изготовление, при котором стоимость всех используемых материалов не

8704 21	сгорания воспламенением сжатия (дизелем или полудизелем) с полной массой транспортного средства не более 5 тонн	с должна превышать 80 % цены конечной продукции
8704 22	Моторные транспортные средства для перевозки грузов прочие, с поршневым двигателем внутреннего сгорания с воспламенением от сжатия (дизелем или полудизелем) с полной массой транспортного средства более 5 тонн, но не более 20 тонн	Изготовление, при котором стоимость всех используемых материалов не должна превышать 80 % цены конечной продукции
8704 23	Моторные транспортные средства для перевозки грузов прочие с поршневым двигателем внутреннего сгорания с воспламенением от сжатия (дизелем или полудизелем) с полной массой транспортного средства более 20 тонн	Изготовление, при котором стоимость всех используемых материалов не должна превышать 80 % цены конечной продукции
8704 31	Моторные транспортные средства для перевозки грузов прочие, с поршневым двигателем внутреннего сгорания с искровым зажиганием с полной массой транспортного	Изготовление, при котором стоимость всех используемых материалов не

		средства не более 5 тонн	должна превышать 80 % цены конечной продукции
8704 32		Моторные транспортные средства для перевозки грузов прочие, с поршневым двигателем внутреннего сгорания и с искровым зажиганием с полной массой более 5 тонн	Изготовление, при котором стоимость всех используемых материалов не должна превышать 80 % цены конечной продукции
8704 000 0	90	Моторные транспортные средства для перевозки грузов прочие	Изготовление, при котором стоимость всех используемых материалов не должна превышать 80 % цены конечной продукции, а также при условии выполнения технологических операций : - изготовление заготовок (резка на ленточно-пильных машинах, раскрой на газоплазменной машине, ковка); - механическая обработка деталей; - термическая обработка деталей; - сборочно-сварочные операции по изготовлению корпусных деталей и их механическая обработка; - сборка и испытание отдельных узлов ; - общий монтаж установок с проведением силовых испытаний по имеющимся методическим указаниям и контролем технических параметров, заложенных в конструкторской документации
			При производстве каждой модели товара годовым объемом до 10000 штук - изготовление, при котором стоимость используемых узлов и деталей не должна превышать в первый год, с даты начала изготовления данного вида товара 95 % цены конечной продукции, во второй год – 90 % цены конечной продукции, в третий год - 85 % цены конечной продукции, с четвертого года - 80 % цены конечной продукции, а также при условии выполнения технологических

8705***

Моторные транспортные средства специального назначения, используемых перевозки пассажиров грузов (например, автомобили грузовые аварийные, автокраны, пожарные транспортные средства, автобетономешалки, автомобили уборки дорог, поливомоечные автомобили, автомастерские, автомобили с рентгеновскими установками)

кроме для или (например, для дорог, с

- о п е р а ц и й :
- установка силового агрегата;
 - подключение аккумулятора с проверкой работы бортовых электрических цепей;
 - заполнение системы рулевого управления, тормозной системы, гидро-сцепления;
 - установка топливного бака и подключение топливопровода;
 - установка и подключение фар, передних и задних сигнальных ф о н а р е й ;
 - установка глушителя и секции выхлопного трубопровода;
 - подключение к двигателю механизмов управления;
 - установка радиаторов и подключение систем охлаждения;
 - крепление амортизаторов;
 - подключение трансмиссии;
 - установка передней и задней подвесок и полуосей;
 - соединение рулевого управления с ступицами передних колес;
 - проверка эффективности тормозной с и с т е м ы ;
 - консервация быстро повреждаемых м е с т ;
 - испытание моторного транспортного средства. При производстве каждой модели товара годовым объемом свыше 10000 штук - изготовление, при котором стоимость и используемых узлов и деталей не должна превышать 70 % цены конечной продукции, а также при условии выполнения технологических операций:
 - сварка и окраска кузовов (к а б и н ы) ;
 - установка элементов салона, приборной панели, стекол салона и лобового стекла;
 - установка и закрепление д в и г а т е л я ;
 - подключение к двигателю механизмов управления;
 - установка радиаторов и подключение систем охлаждения;
 - крепление амортизаторов;
 - монтаж элементов трансмиссии;
 - установка передней и задней п о д в е с о к ;
 - монтаж рулевого управления;

		- установка и регулировка затяжки подшипников передней ступицы; - заполнение системы рулевого управления, тормозной системы, системы гидросцепления; - установка и подключение фар; - передних и задних сигнальных ф о н а р е й ; - установка глушителя и выхлопного т р у б о п р о в о д а ; - установка топливного бака и подключение топливопроводов; - установка генератора и регулировка натяжения приводного р е м н я ; - установка и подключение аккумулятора с проверкой работы бортовых электрических цепей; - диагностика и регулировка д в и г а т е л я ; - проверка эффективности тормозной с и с т е м ы ; - испытание моторного транспортного средства
8 7 0 5 000 1	20 Автобуровые	Изготовление, при котором стоимость всех используемых материалов не должна превышать 80 % цены конечной продукции, а также при условии выполнения технологических о п е р а ц и й : - изготовление заготовок (резка на ленточнопильных машинах, раскрой на газоплазменной машине, ковка); - механическая обработка деталей; - термическая обработка деталей; - сборочно-сварочные операции по изготовлению корпусных деталей и их механическая обработка; - сборка и испытание отдельных у з л о в ; - общий монтаж установок с проведением силовых испытаний по имеющимся методическим указаниям и контролем технических параметров, заложенных в конструкторской документации
		Изготовление, при котором стоимость всех используемых материалов не должна превышать 80 % цены конечной продукции, а также при условии выполнения технологических о п е р а ц и й : - изготовление заготовок (резка на ленточнопильных машинах, раскрой на

8 7 0 5 000 1	3 0	Моторные транспортные средства пожарные новые	газоплазменной машине, ковка); - механическая обработка деталей; - термическая обработка деталей; - сборочно-сварочные операции по изготовлению корпусных деталей и их механическая обработка; - сборка и испытание отдельных узлов; - общий монтаж установок с проведением силовых испытаний по имеющимся методическим указаниям и контролем технических параметров, заложенных в конструкторской документации
8705 90		Моторные транспортные средства специального назначения, кроме используемых для перевозки пассажиров или грузов (например, автомобили грузовые аварийные, автокраны, пожарные транспортные средства, автобетономешалки, автомобили для уборки дорог, поливомоечные автомобили, автомастерские, автомобили с рентгеновскими установками) прочие	Изготовление, при котором стоимость всех используемых материалов не должна превышать 80 % цены конечной продукции, а также при условии выполнения операций: - изготовление заготовок (резка на ленточнопильных машинах, раскрой на газоплазменной машине, ковка); - механическая обработка деталей; - термическая обработка деталей; - сборочно-сварочные операции по изготовлению корпусных деталей и их механическая обработка; - сборка и испытание отдельных узлов; - общий монтаж установок с проведением силовых испытаний по имеющимся методическим указаниям и контролем технических параметров, заложенных в конструкторской документации
8706 00 8707**	00 -	Шасси с установленными двигателями для моторных транспортных средств товарных позиций 8701 - 8705 - кузова (включая кабины) для моторных транспортных	Изготовление, при котором стоимость используемых узлов и деталей не должна превышать в первый год, с даты начала изготовления каждой модели товара, 90 % цены конечной продукции; во второй год - 85 % цены конечной продукции; в третий год - 80 % цены конечной продукции; в четвертый год - 75 % цены

	средств позиций 8705	товарных 8701 -	конечной продукции; в пятый год - 70 % цены конечной продукции
8708	Части и принадлежности моторных транспортных средств товарных позиций 8705	товарных 8701 -	Изготовление, при котором стоимость используемых узлов и деталей не должна превышать в первый год, с даты начала изготовления каждой модели товара, 90 % цены конечной п р о д у к ц и и ; во второй год – 85 % цены конечной п р о д у к ц и и ; с третьего года - 80 % цены конечной продукции
8710 000 0	Танки и прочие боевые самоходные бронированные транспортные средства, с вооружением или без вооружения, и их части		Изготовление, при котором стоимость всех используемых материалов не должна превышать 80 % цены конечной продукции, а также при условии выполнения технологических операций : - изготовление заготовок (резка на ленточнопильных машинах, раскрой на газоплазменной машине, ковка); - механическая обработка деталей; - термическая обработка деталей; - сборочно-сварочные операции пс изготовлению корпусных деталей и их механическая обработка; - сборка и испытание отдельных у з л о в ; - общий монтаж с проведением силовых испытаний по полученным от заказчика методическим указаниям и контролем технических параметров, заложенных в конструкторской документации.
8711	Мотоциклы (включая мопеды) и велосипеды с установленным вспомогательным двигателем, с колясками или без них; коляски, кроме товарной п о з и ц и и 8711 2098 00		Изготовление, при котором стоимость всех используемых материалов не должна превышать 50 % цены конечной продукции
			Изготовление, при котором стоимость используемых узлов и деталей не должна превышать в первый год с даты начала изготовления данного вида товара 90 % цены конечной продукции, а также при условии выполнения технологических

8711 2098 00

Мотоциклы
(включая мопеды)
и велосипеды с
установленным
вспомогательным
двигателем, с
колясками или без
них; коляски, с
двигателем
внутреннего
сгорания с
возвратно-
поступательным
движением поршня
рабочим объемом
цилиндров двигателя
125 см³, но не
более 250 см³

о п е р а ц и й :

- монтаж заднего моста;
- монтаж двигателя;
- установка карданной передачи;
- установка глушителя и системы выпуска отработанных газов двигателя;
- установка передней вилки на раму;
- установка переднего грязезащитного щитка;
- установка колес;
- установка руля и зеркал;
- установка воздушного фильтра и системы впуска двигателя;
- монтаж электрических жгутов;
- монтаж грузовой платформы на раму;
- установка топливного бака;
- установка фары, задних фонарей, светоотражателей и подключение;
- установка аккумуляторных батарей;
- установка табличек и предупреждающих надписей по безопасной эксплуатации;
- заправка топливного бака;
- обкатка и приемочные испытания;
- во второй год и последующие годы — 80 % цены конечной продукции, а также при условии выполнения технологических операций;
- изготовление-сварка рамы;
- изготовление грузовой платформы;
- монтаж заднего моста;
- монтаж двигателя;
- установка карданной передачи;
- установка глушителя и системы выпуска отработанных газов двигателя;
- установка передней вилки на раму;
- установка переднего грязезащитного щитка;
- установка колес;
- установка руля и зеркал;
- установка воздушного фильтра и системы впуска двигателя;
- монтаж электрических жгутов;
- монтаж грузовой платформы на раму;
- установка топливного бака;
- установка фары, задних фонарей, светоотражателей и подключение;
- установка аккумуляторной батареи;
- установка табличек и предупреждающих надписей по

		безопасной эксплуатации; - заправка топливного бака; - обкатка и приемочные испытания
		Изготовление, при котором стоимость используемых узлов и деталей не должна превышать в первый год, с даты начала изготовления данного вида товара 90 % цены конечной п р о д у к ц и и . Во второй год – 85 % цены конечной продукции, при условии выполнения следующих технологических операций: - установка рессор на оси колес, крепление рессор стремянками; - установка опор тележки на раму; - установка и крепление тележки к р а м е ; - установка и крепление буферов, бампера, кронштейнов крепления передних фонарей и номерного знака, установка упора предохранительного; - установка и крепление дышла, сборка колес и установка их на оси т е л е ж к и ; - установка стояночного тормоза; - установка и сборка ресивера, пневмораспределителя, подсоединение т р у б о п р о в о д о в ; - установка фильтра магистрального пневматической тормозной системы, испытание пневматической тормозной системы на герметичность, регулировка тормозов, сборка и сварка кузова, сварка кронштейнов р а м ы ; - установка и сборка балансира и гидроцилиндра подъема кузова, подсоединение гидравлического т р у б о п р о в о д а ; - установка кузова на шасси; - установка стропа страховочного, крепление опоры гидроцилиндра к д н и щ у к у з о в а ; - установка кузова на опоры рамы, регулировка положения кузова относительно рамы, сварка опоры кузова, крепление кузова к опорам р а м ы ; - установка опоры регулируемой на дышло, испытание гидросистемы на герметичность, покраска и полуприцепа, нанесение надписей; - установка таблички, комплектование и упаковывание ЗИП.
	Прицепы полуприцепы; п р о ч и е	

8716	несамоходные транспортные средства;				В третий год – 80 % цены конечной продукции, при условии выполнения следующих технологических операций:			
	их части, кроме товарных позиций				установка рессор на оси колес			
	8716 31,	8716 39,			крепление рессор		стремянками;	
	8716 39	800;			установка опор тележки на раму;			
	8716 40,	8716 80,			установка и крепление тележки к раме ;			
	8716 90			установка и крепление буферов, бампера, кронштейнов крепления передних фонарей и номерного знака ;				
					установка упора предохранительного, установка и крепление дышла, сборка колес и установка их на оси тележки;			
					установка стояночного тормоза;			
					установка и сборка ресивера, пневмораспределителя, подсоединение трубопроводов ;			
					установка фильтра магистральной пневматической тормозной системы, испытание пневматической тормозной системы на герметичность, регулировка тормозов;			
					изготовление деталей кузова (балок, кронштейнов, опор, лонжеронов, листов боковых, листов днища, стоек, брусьев, обшивок, косынок, лестниц) из листового и сортового проката, сборка и сварка узлов кузова (боковых бортов, переднего борта, рамы кузова, листов днища, лестниц), сборка и сварка кузова, сварка кронштейнов рамы ;			
					установка и сборка балансира и гидроцилиндра подъема кузова, подсоединение гидравлического трубопровода ;			
					установка кузова на шасси;			
					установка стропа страховочного, крепление опоры гидроцилиндра к днищу кузова ;			
					установка кузова на опоры рамы, регулировка положения кузова относительно рамы, сварка опоры кузова, крепление кузова к опорам рамы ;			
				установка опоры регулируемой на дышло, испытание гидросистемы на герметичность ;				
				покраска полуприцепа, нанесение				

			надписей, установка таблички, комплектование и упаковывание ЗИП
8716 31	Прицепы и полуприцепы для транспортировки грузов, прочие: прицепы-цистерны, полуприцепы-цистерны		Изготовление, при котором стоимость всех используемых материалов не должна превышать 80 % цены конечной продукции
8716 39	Прицепы и полуприцепы для транспортировки грузов прочие		Изготовление, при котором стоимость всех используемых материалов не должна превышать 80 % цены конечной продукции
8716 40	Прицепы и полуприцепы прочие		Изготовление, при котором стоимость всех используемых материалов не должна превышать 80 % цены конечной продукции
8716 80	Транспортные средства прочие		Изготовление, при котором стоимость всех используемых материалов не должна превышать 80 % цены конечной продукции
8716 90	Части: шасси, кузова, оси, части, прочие		Изготовление, при котором стоимость всех используемых материалов не должна превышать 80 % цены конечной продукции
8802	Летательные аппараты (например, вертолеты, самолеты); космические аппараты (включая спутники) и суборбитальные космические ракеты-носители	прочие	Изготовление, при котором стоимость используемых материалов, узлов и деталей не должна превышать в первый год с даты начала изготовления данного вида товара 85 % цены конечной продукции, во второй год - 80 % цены конечной продукции, в третий год - 75 % цены конечной продукции, а также при условии выполнения технологических операций: - производство деталей самолета из полимерно-композиционного материала, механическая обработка деталей самолета, - окраска, шлифовка и сушка деталей самолета, - процесс сборки: сверловочные работы, пайка, монтаж электро/радиоборудования, - общий монтаж установок с проведением силовых испытаний по имеющимся методическим указаниям и контролем технических параметров, заложенных в конструкторской документации
			Изготовление, при котором стоимость используемых узлов и деталей не

8802 000 0****	12	Вертолеты с пустого снаряженного аппарата 2000 кг	с массой более	должна превышать в первый год, с даты начала изготовления данного вида товара 95 % цены конечной п р о д у к ц и и ; во второй год – 90 % цены конечной продукции, а также при условии выполнения технологических о п е р а ц и й :
				- установка основного корпуса летательного аппарата на оригинальное шасси; - установка кормовой части (хвостовой балки) на корпус летательного аппарата; - подключение гидравлических трубопроводов и приборов управления полетом к приводу рулевого винта; - подключение проводки автопилота рулевого винта, антенн и фонарей; крепление хвостовой балки; - подключение хвостового вала т р а н с м и с с и и ; - установка лопастей несущего в и н т а ; - установка главного редуктора и двигателей (левого и правого); - установка главного вала двигателя и хвостового вала трансмиссии; - подключение и настройка органов управления двигателем; - установка втулки несущего винта со всеми элементами управления; - выполнение покраски; - установка специального о б о р у д о в а н и я ; - установка внутренней обшивки; - установка монтажного оборудования (механического и электрического); - адаптации интерфейса к оборудованию и проверка его работоспособности; - интеграция бортового радиоэлектронного оборудования; - установки всех компонентов радиооборудования, навигационного оборудования, антенн; - эксплуатационные испытания всех установленных систем; - наземные и летные испытания; в третий год – 85 % цены конечной продукции, а также при условии выполнения технологических о п е р а ц и й : - установка основного корпуса

		летательного аппарата на оригинальное шасси; - установка кормовой части (хвостовой балки) на корпус летательного аппарата; - подключение гидравлических трубопроводов и приборов управления полетом к приводу рулевого винта; - подключение проводки автопилота рулевого винта, антенн и фонарей; крепление хвостовой балки; - подключение хвостового вала т р а н с м и с с и и ; - установка лопастей несущего в и н т а ; - установка главного редуктора и двигателей (левого и правого); - установка главного вала двигателя и хвостового вала трансмиссии; - подключение и настройка органов управления двигателем; - установка втулки несущего винта со всеми элементами управления; - выполнение покраски; - установка специального о б о р у д о в а н и я ; - установка внутренней обшивки; - установка монтажного оборудования (механического и электрического); - адаптация интерфейса к оборудованию и проверка его работоспособности; - интеграция бортового радиоэлектронного оборудования; - установки всех компонентов радиооборудования, навигационного оборудования, антенн; - эксплуатационные испытания всех установленных систем; - наземные и летные испытания; - установка монтажных элементов для оборудования, включая кронштейны для крепления оборудования, пультов д л я а н т е н н ; - установка и испытание специального оборудования, авионику и высокочастотное радио; - установка жгутов электропроводки для дополнительного оборудования и коммуникационного (навигационного) оборудования, включая проведение испытаний проводки.
	Части аппаратов летательных товарной	Изготовление, при котором стоимости всех используемых материалов

8803	позиции 8801 или 8802	позиции 8803 не должна превышать 5 % цены конечной продукции
8804 00 000 0	Парашюты (включая управляемые парашюты парашюты) и их части ротошюты; их принадлежности	Изготовление из материалов любой позиции, в том числе из прочих материалов позиции 8804 00 000 0. Изготовление, при котором стоимость используемых материалов позиции 8804 00 000 0 не должна превышать 5 % цены конечной продукции
8805	Стартовое оборудование для летательных аппаратов; палубные тормозные или аналогичные устройства; наземные тренажеры для летного состава; их части	Изготовление, при котором стоимость используемых материалов позиции 8805 не должна превышать 5 % цены конечной продукции
8805 10	Стартовое оборудование для летательных аппаратов и его части; палубные тормозные или аналогичные устройства и их части	Изготовление, при котором стоимость всех используемых материалов не должна превышать 80 % цены конечной продукции, а также при условии выполнения операций : - изготовление заготовок (резка на ленточно-пильных машинах, раскрой на газоплазменной машине, ковка); - механическая обработка деталей; - термическая обработка деталей; - сборочно-сварочные операции по изготовлению корпусных деталей и их механическая обработка; - сборка и силовые испытания отдельных узлов; - общий монтаж установок с проведением силовых испытаний по полученным от заказчика методическим указаниям и контролем технических параметров, заложенных в конструкторской документации
Группа 89	Суда, лодки и плавучие конструкции	Изготовление, при котором все используемые материалы должны классифицироваться в позиции, отличной от позиции продукта. Однако корпуса судов позиции 8906 00 использоваться не могут
	Инструменты аппараты оптические, фотографические, кинематографические,	

Группа 90	измерительные, контрольные, прецизионные, медицинские хирургические; части принадлежности	или их и	Изготовление, при котором стоимость всех используемых материалов не должна превышать 50 % цены конечной продукции
9022	Аппаратура, основанная на использовании рентгеновского, альфа-, бета- или гамма-излучения, предназначенная или не предназначенная для медицинского, хирургического, стоматологического или ветеринарного использования, включая аппаратуру рентгенографичес- кую и ли радиотерапевтичес- кую, рентгеновские трубки и прочие генераторы рентгеновского излучения, генераторы высокого напряжения, щиты и пульты управления, экраны, столы, кресла и аналогичные изделия для обследования или лечения		Изготовление, при котором стоимость всех используемых материалов не должна превышать 70 % цены конечной продукции
Группа 91	Часы всех видов и их части		Изготовление, при котором стоимость всех используемых материалов не должна превышать 50 % цены конечной продукции
Группа 92	Инструменты музыкальные; части принадлежности	их и	Изготовление, при котором стоимость всех используемых материалов не должна превышать 50 % цены конечной продукции
Группа 93	Оружие боеприпасы; части принадлежности	и их и	Изготовление, при котором стоимость всех используемых материалов не должна превышать 50 % цены конечной продукции

93010000	10	О р у ж и е артиллерийское (например, гаубицы минометы) самоходное пушки, и	Изготовление, при котором стоимость всех используемых материалов не должна превышать 80 % цены конечной продукции, а также при условии выполнения технологических операций : - изготовление заготовок (резка на ленточнопильных машинах, раскрой на газоплазменной машине, ковка); - механическая обработка деталей; - термическая обработка деталей; - сборочно-сварочные операции по изготовлению корпусных деталей и их механическая обработка; - сборка и испытание отдельных узлов ; - общий монтаж установок с проведением силовых испытаний по полученным от заказчика методическим указаниям и контролем технических параметров, заложенных в конструкторской документации
93010000	20	Ракетные установки : огнеметы, гранатометы, торпедные аппараты и аналогичные пусковые установки	Изготовление, при котором стоимость всех используемых материалов не должна превышать 80 % цены конечной продукции, а также при условии выполнения технологических операций : - изготовление заготовок (резка на ленточнопильных машинах, раскрой на газоплазменной машине, ковка); - механическая обработка деталей; - термическая обработка деталей; - сборочно-сварочные операции по изготовлению корпусных деталей и их механическая обработка; - сборка и испытание отдельных узлов ; - общий монтаж установок с проведением силовых испытаний по полученным от заказчика методическим указаниям и контролем технических параметров, заложенных в конструкторской документации
			Изготовление, при котором стоимость всех используемых материалов не должна превышать 80 % цены конечной продукции, а также при условии выполнения технологических операций : - изготовление заготовок (резка на ленточнопильных машинах, раскрой на газоплазменной машине, ковка); - механическая обработка деталей;

93010000	90	Прочее оружие, ракетных установок	военное кроме пусковых	- термическая обработка деталей; - сборочно-сварочные операции по изготовлению корпусных деталей и их механическая обработка; - сборка и испытание отдельных узлов; - общий монтаж установок с проведением силовых испытаний по полученным от заказчика методическим указаниям и контролем технических параметров, заложенных в конструкторской документации
930690		Бомбы, торпеды, ракеты и аналогичные средства ведения боевых действий, части; патроны, боеприпасы, снаряды и их части, включая дробь и пыжи для патронов прочие	гранаты, мины, и	Изготовление, при котором стоимость всех используемых материалов не должна превышать 80 % цены конечной продукции, также при условии выполнения следующих операций: - механическая обработка деталей; - сборка и силовые испытания отдельных узлов; - общий монтаж изделий с проведением силовых испытаний по полученным от заказчика методическим указаниям и контролем технических параметров, заложенных в конструкторской документации
9401		Мебель для сидения (кроме указанной в товарной позиции 9402), трансформируемая и не трансформируемая кровати, и ее части		Изготовление, при котором стоимость всех используемых материалов не должна превышать 50 % цены конечной продукции
9403		Мебель прочая и ее части		Изготовление, при котором стоимость всех используемых материалов не должна превышать 50 % цены конечной продукции
9405		Лампы осветительное оборудование, включая прожекторы, лампы узконаправленного света, фары и их части, в другом месте не поименованные или не включенные; световые вывески, световые таблички	и	Изготовление, при котором стоимость всех используемых материалов не

	с именем или названием, или адресом и аналогичные изделия, имеющие встроенный источник света, и их части, в другом месте не поименованные или не включенные	должна превышать 50 % цены конечной продукции
9406 00	Сборные строительные конструкции	Изготовление, при котором стоимость всех используемых материалов не должна превышать 50 % цены конечной продукции
9503 00	Трехколесные велосипеды, самокаты, педальные автомобили и аналогичные игрушки на колесах; коляски для кукол; куклы; прочие игрушки; модели в уменьшенном размере ("в масштабе") и аналогичные модели для развлечений, действующие или недействующие; головоломки всех видов	Изготовление, при котором все используемые материалы должны классифицироваться в позиции, отличной от позиции продукта. Стоимость всех используемых материалов не должна превышать 50 % цены конечной продукции

		Изготовление из обработанных
из 9602 00 000 0	Обработанные материалы растительного или минерального происхождения, пригодные для резьбы, и изделия из них; изделия формованные или резные из воска, стеарина, натуральных смол или натурального каучука или модельных паст, и прочие формованные или резные изделия, в другом месте не поименованные или не включенные; желатин обработанный, неотвержденный (кроме желатина товарной позиции 3503) и изделия из неотвержденного желатина	

		материалов для резьбы тех же позиций
из 9603	Метлы, щетки (включая щетки, являющиеся частями механизмов, приборов или транспортных средств), щетки ручные механические без двигателей для уборки полов, швабры и метелки из перьев для смахивания пыли; узлы и пучки, подготовленные для изготовления метел или щеточных изделий; подушечки и валики малярные для краски; резиновые швабры (кроме резиновых валиков для удаления влаги)	Изготовление, при котором стоимость всех используемых материалов не должна превышать 50 % цены конечной продукции
9605 000 0	Наборы дорожные, используемые для личной гигиены, шитья или для чистки одежды или обуви	Каждое изделие, входящее в набор, должно удовлетворять требованию, которое применялось бы к нему, если бы оно не входило в комплект. Однако изделия без происхождения могут входить в состав набора при условии, что их общая стоимость не превышает 15 % цены конечной продукции
9606	Пуговицы, кнопки, застежки-защелки, формы для пуговиц и прочие части этих изделий; Стоимость заготовки для пуговиц	Изготовление, при котором все используемые материалы должны классифицироваться в позиции, отличной от позиции продукта. Стоимость всех используемых материалов не должна превышать 50 % цены конечной продукции
	Ручки шариковые; ручки и маркеры с наконечником из фетра и прочих пористых материалов; авторучки чернильные, стилографы и ручки перья	Изготовление из материалов, относящихся к позиции, отличной от позиции изделия. Однако перья и

9608	копировальные; карандаши вытравливаемым скользящим стержнем; держатели перьев, для карандашей аналогичные держатели; (включая колпачки и зажимы) изделий, перечисленных выше, кроме изделий товарной позиции 9609	наконечники для перьев могут использоваться как и другие материалы той же позиции, что и продукт, который может использоваться, в свою очередь, только при условии, что его стоимость не превышает 5 % цены конечной продукции
9614 00	Трубки курительные (включая чашеобразные части), мунштуки для сигар или сигарет, и их части.	Изготовление из грубых заготовок трубок

П р и м е ч а н и я :

* В случае, если продукт изготовлен из материалов, относящихся одновременно к позициям 3901-3906 и 3907-3911. Настоящее положение применяется только к той категории продуктов, которая преобладает в весовом отношении в изготовленном товаре.

** Настоящие критерии достаточной переработки товаров применяются к товарам позиций 8703, 8706, 8707, произведенным только в рамках реализации крупномасштабных инвестиционных проектов. При этом под крупномасштабным инвестиционным проектом понимается проект по созданию или развитию производственных мощностей для выпуска современных средств автомобильного транспорта и автомобильных компонентов, осуществляемый юридическим лицом, инвестировавшим в основной капитал не менее 2 млрд. тенге на дату начала производства товара. Объем инвестиции необходимо подтвердить аудиторским отчетом.

*** Настоящие критерии достаточной переработки товаров применяются к товарам позиций 8702, 8704, 8705, произведенным только в рамках реализации крупномасштабных инвестиционных проектов. При этом под крупномасштабным инвестиционным проектом понимается проект по созданию или развитию производственных мощностей для выпуска современных средств автомобильного транспорта и автомобильных компонентов, осуществляемый юридическим лицом, инвестировавшим в основной капитал не менее 0,5 млрд. тенге на дату начала производства товара. Объем инвестиций необходимо

подтвердить аудиторским отчетом.

**** Настоящие критерии достаточной переработки товаров применяются к товарам позиций 8802 12 000 0, произведенным только в рамках реализации крупномасштабных инвестиционных проектов. При этом под крупномасштабным инвестиционным проектом понимается проект по созданию или развитию производственных мощностей для производства вертолетов, осуществляемый юридическим лицом, инвестировавшим в основной капитал не менее 0,5 млрд. тенге на дату начала производства товара. Объем инвестиций необходимо подтвердить аудиторским отчетом.

П р и м е ч а н и е 1 :

1.1. В первых двух колонках настоящих критериев достаточной переработки товаров указываются данные о продукте, полученном в результате переработки сырья или материалов. В первой колонке критериев достаточной переработки товаров приводится код продукта по ТН ВЭД ТС, во второй описание продукта в соответствии с кодом, указанным в первой колонке. Для каждого конкретного продукта, описанного в первых двух колонках, условия, производственные или технологические операции, определяющие его происхождение (далее - условия и операции), указаны в третьей колонке.

Товары в критериях достаточной переработки товаров определяются исключительно кодом товара по ТН ВЭД ТС, наименование товара приведено только для удобства пользования.

В случае, если коду товара по ТН ВЭД ТС предшествует предлог "из", это указывает на то, что условия и операции в третьей колонке применяются только к товарам, которые классифицируются в данной товарной позиции и указаны во второй колонке. В этом случае следует руководствоваться также наименованием т о в а р а .

1.2. В случае, если в первой колонке приводятся номера нескольких товарных позиций или номер группы и одновременно с этим во второй колонке имеется обобщенное описание продуктов, то соответствующие условия и операции, указанные в третьей колонке, применяются ко всем продуктам, классифицируемым в соответствии с ТН ВЭД ТС в товарных позициях, указанных в первой колонке, или к любой из товарных позиций, указанных в п е р в о й к о л о н к е .

1.3. В случае, если в отношении части товаров, классифицируемых в одной и той же товарной позиции, применяются одни условия и операции, а в отношении другой (других) части (частей) применяются иные условия и операции, то во второй колонке имеется соответствующее количество абзацев, в каждом из

которых приводятся конкретные описания товаров, и соответственно в третьей колонке указываются условия и операции, относящиеся к товарам, описания которых приведены в том или ином абзаце второй колонки.

П р и м е ч а н и е 2 :

2.1. Термин "изготовление" означает выполнение любых видов производственных или технологических операций, включая сборку или какие-либо особые операции. При этом следует иметь в виду положения п р и м е ч а н и я 3 . 4 .

2.2. Термин "материал" означает любые ингредиенты, сырье, составные элементы, части и т.п., используемые для изготовления продукта.

2.3. Термин "продукт" означает изготовленный продукт, даже если он предназначается для дальнейшего использования в других производственных о п е р а ц и я х .

2.4. Термин "товар" означает и материалы, и продукты.

2.5. Термин "государство-участник Соглашения" означает государство-участник Соглашения о создании зоны свободной торговли от 15 апреля 1994 года и Протокола о внесении изменений и дополнений в это Соглашение от 2 апреля 1999 года.

2.6. Термин "третьи страны" означает государства, не являющиеся участниками Соглашения о создании зоны свободной торговли от 15 апреля 1994 года и Протокола о внесении изменений и дополнений в это Соглашение от 2 апреля 1999 года.

П р и м е ч а н и е 3 :

3.1. Условия и операции, указанные в третьей колонке настоящих критериев достаточной переработки товаров, должны осуществляться только в отношении используемых для изготовления продукта материалов, не происходящих с территории государств-участников Соглашения (далее - материалы иностранного происхождения). Ограничения, определенные условиями и операциями в третьей колонке, также распространяются только в отношении используемых для изготовления продукта материалов иностранного происхождения.

3.2. В случае, если условиями и операциями установлено, что в производстве продукта могут быть использованы материалы любых товарных позиций, это означает, что материалы, классифицируемые в той же товарной позиции, что и продукт, также могут быть использованы при условии соблюдения особых ограничений, которые могут быть определены условиями и операциями.

3.3. В случае, если продукт, изготовленный из материалов иностранного происхождения, приобретает статус происходящего из государства-участника Соглашения, где осуществляется его переработка в силу изменения товарной позиции или в силу относящегося к нему особого условия либо операции в

соответствии с критериями, и затем используется в качестве материала для производства другого продукта, то условия и операции, применяемые в отношении продукта, при изготовлении которого он используется, к нему не применяются.

3.4. Если в отношении того или иного продукта достигается выполнение критериев достаточной переработки товаров (в случае, если применяется правило адвалорной доли) в результате проведения операций, не отвечающих критериям достаточной переработки товара, то данный продукт не будет считаться происходящим из той страны, где эти операции имели место.

3.5. Объектом применения условий и операций является тот или иной продукт, определяемый в качестве самостоятельного объекта классификации в соответствии с правилами классификации товаров по ТН ВЭД ТС. В случае определения происхождения наборов продуктов, классифицируемых как таковых в силу третьего основного правила интерпретации ТН ВЭД ТС, объектом применения условий и операций рассматривается каждый отдельный элемент, входящий в состав набора.

С о о т в е т с т в е н н о :

продукт, состоящий из группы элементов или собранный из ряда частей и классифицируемый в соответствии с положениями ТН ВЭД ТС как единый товар, в целом рассматривается как объект применения условий и операций;

если партия товаров состоит из идентичных продуктов, классифицируемых в одной и той же товарной позиции ТН ВЭД ТС, то каждый продукт должен рассматриваться отдельно для целей применения условий и операций;

если в силу пятого основного правила интерпретации ТН ВЭД ТС упаковка классифицируется совместно с находящимися в ней продуктами, то упаковка должна рассматриваться как составная часть товара при определении происхождения данного товара.

3.6. Продукт, состоящий из группы элементов или собранный из ряда частей и классифицируемый в соответствии с правилами классификации товаров по ТН ВЭД ТС как единый товар, должен рассматриваться как удовлетворяющий условиям и операциям, если все его составляющие удовлетворяют таким условиям и операциям.

Если часть составляющих данного продукта удовлетворяет, а часть не удовлетворяет условиям и операциям или имеет товарную позицию, одинаковую с готовым продуктом, то данный продукт будет считаться удовлетворяющим условиям и операциям в случае, если стоимость составляющих, не удовлетворяющих условиям и операциям или с товарной позицией, одинаковой с конечным продуктом, не превышает 15 % цены франко-завода конечного продукта.

Данное правило может применяться во всех случаях, за исключением тех товаров, для которых в критериях указано другое условие.

Примечание 4 :

4.1. Условия и операции, приведенные в третьей колонке настоящих критериев достаточной переработки товаров, устанавливают минимальный объем выполнения производственных или технологических операций. Выполнение установленных производственных или технологических операций в меньшем объеме не определяет происхождение продукта.

4.2. В случае, если условиями и операциями, приведенными в критериях достаточной переработки товаров, установлено, что продукт может быть изготовлен из более чем одного материала, это означает, что может быть использован один или более материалов. При этом не обязательно, чтобы использовались все материалы.

Однако если в рамках одного условия или операции имеется какое-либо ограничение, установленное в отношении одного материала, и одновременно с этим имеются другие ограничения, установленные в отношении других материалов, то данные ограничения применяются только в отношении тех материалов, которые реально были использованы при изготовлении продукта.

4.3. В случае, если условиями и операциями, приведенными в списке, установлено, что продукт должен быть изготовлен из определенного материала, это означает, что данное условие не является препятствием для использования других материалов, которые в силу их природы не могут нарушить положения данного условия или операции. (Например: если условиями и операциями особо оговаривается использование хлебных злаков или их производных, это не препятствует использованию минеральных солей, химических и других добавок, которые не производятся из хлебных злаков).

Приложение 10

к Правилам по определению страны происхождения товара, составлению и выдаче акта экспертизы о происхождении товара и оформлению, удостоверению и выдаче сертификата о происхождении товара

Сноска. Правила дополнены приложением 10 в соответствии с постановлением Правительства РК от 30.06.2010 № 674; в редакции постановления Правительства РК от 11.04.2014 № 346 (вводится в действие со дня его первого официального опубликования).

Расчет доли местного содержания в производстве товара

	С	ин. мат.		
ДМС	=	100%	-	_____ х

				С гот.пр.		100%
--	--	--	--	-----------	--	------

Г Д е ,

ДМС - доля местного содержания в цене конечной продукции, %;

С ин. мат. - стоимость сырья и материалов иностранного происхождения;

С гот. пр. - стоимость готовой продукции по цене «франко-завод».

© 2012. РГП на ПХВ «Институт законодательства и правовой информации Республики Казахстан»
Министерства юстиции Республики Казахстан