

О внесении изменений в Решение Совета Евразийской экономической комиссии от 23 ноября 2020 г. № 105

Решение Совета Евразийской экономической комиссии от 13 марта 2026 года № 27.

В соответствии с пунктом 158 приложения № 1 к Регламенту работы Евразийской экономической комиссии, утвержденному Решением Высшего Евразийского экономического совета от 23 декабря 2014 г. № 98, Совет Евразийской экономической комиссии **решил**:

1. Внести в Решение Совета Евразийской экономической комиссии от 23 ноября 2020 г. № 105 "Об утверждении Правил определения страны происхождения отдельных видов товаров для целей государственных (муниципальных) закупок" изменения согласно приложению.

2. Настоящее Решение вступает в силу по истечении 30 календарных дней с даты его официального опубликования.

Члены Совета Евразийской экономической комиссии:

От Республики Армения	От Республики Беларусь	От Республики Казахстан	От Кыргызской Республики	От Российской Федерации
М. Григорян	Н. Петкевич	С. Жумангарин	Д. Амангельдиев	А. Оверчук

Приложение
к Решению Совета
Евразийской экономической комиссии
от 13 марта 2026 г. № 27

ИЗМЕНЕНИЯ,

вносимые в Решение Совета Евразийской экономической комиссии от 23 ноября 2020 г. № 105

1. Абзац второй пункта 4 после слов "332-342" дополнить словами: ", 347".

2. Пункт 2 признать утратившим силу.

3. Дополнить пунктом 2¹ следующего содержания:

"2¹. Просить правительства государств – членов Евразийского экономического союза (далее – государства-члены):

принять меры по информированию Евразийской экономической комиссии и органов исполнительной власти государств-членов, уполномоченных на взаимодействие с Евразийской экономической комиссией, о планируемом внесении изменений в нормативные правовые акты государств-членов или о запланированном принятии нормативных правовых актов государств-членов, в части:

перечня товаров, в отношении которых национальным законодательством государства-члена предусмотрено подтверждение страны происхождения с территории государств-членов и (или) третьих стран, не позднее чем за месяц до даты вступления в силу соответствующих нормативных правовых актов государств-членов о внесении таких изменений, или в срок, установленный главой государства или правительством государства-члена для внесения указанных изменений, если он составляет менее 1 месяца;

порядка подтверждения страны происхождения товаров, не позднее чем за 3 месяца до даты вступления в силу соответствующих нормативных правовых актов государств-членов о внесении таких изменений, или в срок, установленный главой государства или правительством государства-члена для внесения указанных изменений, если он составляет менее 3 месяцев."

4. В Правилах определения страны происхождения отдельных видов товаров для целей государственных (муниципальных) закупок, утвержденных указанным Решением :

а) в приложении № 1 к указанным Правилам:

в разделе V:

после позиции "из 8701 Тракторы для сельского хозяйства прочие" дополнить позицией следующего содержания:

наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности-налогового резидента государства-члена прав на конструкторскую и технологическую документацию на продукцию (автомобили для перевозки игроков в гольф) с возможностью внесения в конструкторскую и технологическую документацию изменений или использование конструкторской документации, разработанной в результате выполнения научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ, осуществленных производителем по государственному контракту;

наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности на территории одного из государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание соответствующей продукции;

осуществление на территориях государств-членов следующих операций (условий), обеспечивающих достижение процентных показателей совокупного количества баллов от максимально возможного количества баллов для соответствующего товара, с которыми дополнительно суммируются полученные баллы за осуществление научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ на территориях государств-членов:

с 1 января 2026 г. – 70 процентов;
с 1 января 2027 г. – 80 процентов (при неприменении компонента баллы за него не начисляются и не учитываются при расчете максимально возможного количества баллов; при отсутствии технологической операции в технологии производства компонента требование по ее выполнению не предъявляется, баллы не начисляются и не учитываются при расчете максимально возможного количества баллов):

несущая рама (корпус):

использование металлопроката государств-членов для производства несущей рамы (корпуса) (3 балла);

литье, ковка, штамповка заготовок, деталей несущей рамы (корпуса) (2 балла);

раскрой, гибка, сварка заготовок, деталей несущей рамы (корпуса) (3 балла);

механическая обработка, сварка, клепка, нанесение защитных покрытий несущей рамы (корпуса) (4 балла);

силовая установка, элементы трансмиссии:

производство тягового накопителя электроэнергии (6 баллов);

производство силового электрического преобразователя (8 баллов);

производство электродвигателя (7 баллов);

раскрой, механическая обработка, сварка, нанесение защитных покрытий картера электродвигателя (переходник к коробке передач) (1 балл);

производство коробки передач (12 баллов);

производство переднего редуктора (8 баллов);

производство заднего редуктора (8 баллов);

производство приводных валов с шарниром равных угловых скоростей (2 балла);

производство электромотор–колеса (10 баллов);

ходовая система:

производство шин (3 балла);

производство колесных дисков (2 балла);

литье, ковка, раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий ступиц (3 балла);

литье, ковка, раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий рычагов (3 балла);

производство амортизатора (5 баллов);

литье, ковка, штамповка, механическая обработка, термическая обработка, нанесение защитных покрытий упругих элементов (рессоры, пружины) (3 балла);

тормозная система:

литье корпуса суппорта (2 балла);

механическая обработка корпуса суппорта (2 балла);

"из 8703 10

Автомобили для перевозки игроков

в гольф

литье, ковка, штамповка, раскрой, механическая обработка, термическая обработка тормозного диска, барабана (2 балла);

литье, ковка, штамповка, раскрой, сварка, механическая обработка, термическая обработка, установка фрикционных накладок тормозных колодок (2 балла);

рулевое управление:

производство рулевого вала (рулевой колонки) (4 балла);

производство электроусилителя рулевого колеса (6 баллов);

литье, ковка, раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий поворотных рычагов, кулаков, рулевых тяг (4 балла);

производство подшипников качения ходовой системы (3 балла);

элементы экстерьера:

раскрой, гибка, штамповка, сварка, формование, склеивание, механическая обработка, нанесение защитных покрытий капотов, панелей облицовки (5 баллов);

раскрой, гибка, штамповка, сварка, формование, механическая обработка, нанесение защитных покрытий крыльев, бамперов (2 балла);

раскрой, гибка, штамповка, формование, сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий крыши, каркаса крыши (2 балла);

производство стекол (1 балл);

раскрой, гибка, штамповка, формование, сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий грузового отсека (2 балла);

элементы интерьера:

раскрой, гибка, штамповка, формование, сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий элементов панелей облицовки (2 балла);

раскрой, гибка, штамповка, формование, сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий элементов пола (1 балл);

литье, формование, раскрой, гибка, сварка, клепка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий каркаса сиденья (2 балла);

раскрой, склеивание, прессование, термическая обработка, сшивание чехла, подкладки (вставки), мягкого элемента сиденья (2 балла);

электротехнические, электронные компоненты:

производство панели приборов (4 балла);

производство приборов освещения, световой сигнализации (4 балла)";

позицию "из 8703 10 Средства транспортные снегоходные" изложить в следующей редакции:

наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности –налогового резидента государства-члена прав на конструкторскую и технологическую документацию на продукцию (средства транспортные снегоходные) с возможностью внесения в конструкторскую и технологическую документацию изменений или использование конструкторской документации, разработанной в результате выполнения научно–исследовательских и опытно–конструкторских работ, осуществленных субъектом деятельности в сфере промышленности по государственному контракту;

наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности на территории одного из государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание соответствующей продукции;

осуществление на территориях государств-членов следующих операций (условий), обеспечивающих достижение процентных показателей совокупного количества баллов от максимально возможного количества баллов для соответствующего товара, с которыми дополнительно суммируются полученные баллы за осуществление научно–исследовательских и опытно–конструкторских работ на территориях государств-членов:

с 1 января 2026 г. – 60 процентов;

с 1 января 2027 г. – 70 процентов;

с 1 января 2028 г. – 80 процентов (при неприменении компонента баллы за него не начисляются и не учитываются при расчете максимально возможного количества баллов; при отсутствии технологической операции в технологии производства компонента требование по ее выполнению не предъявляется, баллы не начисляются и не учитываются при расчете максимально возможного количества баллов):

несущая рама:

использование металлопроката государств-членов для производства несущей рамы (6 баллов);

литье, ковка, штамповка заготовок, деталей несущей рамы (4 балла);

раскрой, гибка, сварка заготовок, деталей несущей рамы (4 балла);

механическая обработка, сварка, нанесение защитных покрытий несущей рамы (10 баллов);

силовая установка:

литье корпуса (картера) двигателя (3 балла);

механическая обработка корпуса (картера) двигателя (3 балла);

литье головки цилиндров (1 балл);

механическая обработка головки цилиндров (2 балла);
литье, ковка, штамповка поршней (1 балл);
механическая обработка, нанесение защитных покрытий поршней (1 балл);
литье поршневых колец (1 балл);
механическая обработка, нанесение защитных покрытий поршневых колец (1 балл);
литье, ковка, штамповка поршневых пальцев (1 балл);
механическая обработка, нанесение защитных покрытий поршневых пальцев (1 балл);
литье, ковка, штамповка шатунов, крышек шатунов (1 балл);
механическая обработка, нанесение защитных покрытий шатунов, крышек шатунов (2 балла);
ковка, штамповка коленчатого вала (2 балла);
механическая обработка, балансировка коленчатого вала (3 балла);
литье, ковка, штамповка распределительных валов (1 балл);
механическая обработка распределительных валов (2 балла);
литье, ковка, штамповка, механическая обработка шестерен, шкивов, звездочек привода газораспределительного механизма (1 балл);
производство электронного блока управления двигателем (5 баллов);
производство генератора (2 балла);
производство стартера (2 балла);
производство теплообменника (радиатор, интеркулер) для системы охлаждения двигателя (2 балла);
штамповка, раскрой, гибка, формование, механическая обработка, склеивание, сварка воздухопровода, воздухозаборника системы подачи воздуха в двигатель (1 балл);
раскрой, гибка, механическая обработка, сварка приемной трубы, резонатора, глушителя системы выпуска отработавших газов (2 балла);
элементы трансмиссии:
литье корпуса (картера) коробки передач (кроме корпуса (картера) двигателя и коробки передач в моноблочном исполнении) (3 балла);
механическая обработка корпуса (картера) коробки передач (кроме корпуса (картера) двигателя и коробки передач в моноблочном исполнении) (3 балла);
ковка, штамповка зубчатых колес коробки передач (3 балла);

"из 8703 10

Средства

транспортные снегоходные

механическая обработка, термическая обработка зубчатых колес коробки передач (4 балла);
ковка, штамповка валов коробки передач (3 балла);
механическая обработка, термическая обработка валов коробки передач (4 балла);
литье шкивов вариатора (2 балла);
механическая обработка шкивов вариатора (4 балла);
; ковка, штамповка приводного вала (1 балл);
механическая обработка, термическая обработка приводного вала (1 балл);
ковка, штамповка приводных зубчатых колес (звездочек) (1 балл);
механическая обработка, термическая обработка приводных зубчатых колес (звездочек) (1 балл);
ходовая система:
раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий рамы гусеничной ходовой системы (6 баллов);
производство амортизатора (4 балла);
производство гусеницы (6 баллов);
литье, ковка, раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий рычагов передней подвески (4 балла);
литье, штамповка, сварка, раскрой, формование, нанесение защитных покрытий лыж (2 балла);
литье, ковка, штамповка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий опорных, поддерживающих катков (3 балла);
топливная система:
штамповка, раскрой, гибка, формование, сварка, механическая обработка, испытания, нанесение защитных покрытий топливного бака (3 балла);
производство топливного насоса (2 балла);
тормозная система:
литье корпуса тормозного цилиндра (1 балл);
механическая обработка корпуса тормозного цилиндра (2 балла);
литье корпуса суппорта (2 балла);
механическая обработка корпуса суппорта (2 балла);
литье, ковка, штамповка, раскрой, механическая обработка, термическая обработка тормозного диска (2 балла);
литье, ковка, штамповка, раскрой, сварка, механическая обработка, термическая обработка, установка фрикционных накладок тормозных колодок (2 балла);
рулевое управление:
раскрой, редуцирование, гибка, формование, механическая обработка, нанесение защитных покрытий трубы руля (2 балла);

раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий рулевого вала (4 балла);

литье, ковка, раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий поворотных рычагов, рулевых тяг (4 балла);

подшипники качения:

производство подшипников коробки передач (2 балла); производство подшипников ходовой системы (2 балла);

производство подшипников рулевого управления (2 балла);

кабина, элементы экстерьера, элементы интерьера:

штамповка, раскрой, гибка, сварка, клепка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий каркаса кабины (5 баллов);

раскрой, гибка, штамповка, сварка, формование, клейка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий элементов экстерьера (капоты, облицовочные панели) (6 баллов);

раскрой, гибка, штамповка, сварка, формование, клейка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий элементов интерьера (панели потолка, дверей, стоек) (2 балла);

раскрой, гибка, сварка, клепка, формование, механическая обработка, нанесение защитных покрытий каркаса сиденья (1 балл);

раскрой, склеивание, прессование, термическая обработка, сшивание чехла, подкладки (вставки), мягкого элемента сиденья (2 балла);

электротехнические, электронные компоненты: производство жгутов электрических проводов (2 балла);

производство панели приборов (4 балла);

производство фары головного света (2 балла);

производство световой сигнализации (2 балла);

производство электродвигателя привода вентилятора (1 балл);

производство аккумуляторной батареи (2 балла);

проведение полного цикла конвейерной сборки (2 балла);

проведение приемо-сдаточных испытаний (2 балла);

в разделе VIII:

перед позицией "из 2715 00 000 0, из 3214 Герметики" дополнить позицией следующего содержания:

наличие у юридического лица–налогового резидента государства-члена прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития

"из 2710

из 3811

Присадки к топливу, присадки к смазочным материалам

соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет

;

осуществление на территориях государств-членов всех следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции:

синтез;

смешение;

пропитка;

сушка;

прокалка;

тестирование;

затаривание

соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранного сырья и материалов-не более 10 процентов цены общего количества сырья и материалов, необходимых для производства товара"

;

после позиции "из 3204, из 3205 00 000 0, из 3206, из 3207, из 3208, из 3209, из 3210 00, из 3211 00 000 0, из 3212, из 3213, из 3214, из 3215 Материалы лакокрасочные и аналогичные для нанесения покрытий прочие; краски художественные и полиграфические из 3205 00 000 0, из 3208, из 3209, из 3210 00, из 3214, из 3215 Материалы лакокрасочные и аналогичные для нанесения покрытий, полиграфические краски и мастики из 3208, из 3210 00 Материалы лакокрасочные на основе сложных полиэфиров, акриловых или виниловых, эпоксидных полимеров в неводной среде; растворы из 3209 10 000 Материалы лакокрасочные на основе акриловых или виниловых полимеров в водной среде из 3907 Термопластики для горизонтальной разметки автомобильных дорог" дополнить позицией следующего содержания:

наличие у юридического лица-налогового резидента государства-члена лицензионных прав или исключительных прав на конструкторскую и техническую документацию на срок не менее 5 лет; применяемая технология производства продукции направлена на комплексное предотвращение и (или) минимизацию негативного воздействия на окружающую среду и включена в справочник наилучших доступных технологий-100 баллов;

наличие разрешительных документов, определяющих эксплуатацию промышленного объекта, на котором осуществляется выпуск продукции, соответствующей классу опасности промышленного объекта;

наличие у производителя структурных подразделений и (или) аккредитованных лабораторий, отвечающих за проверку качества и безопасности произведенной продукции в течение гарантийного срока хранения;

"из 3402

Органические поверхностно-активных вещества, кроме мыла

осуществление на территориях государств-членов следующих технологических операций:

ректификация – 100 баллов;
оксиэтилирование – 100 баллов;
диаэрация – 100 баллов;
нейтрализация – 100 баллов";

после позиции "из 3701, из 3702, из 3704 00, из 3705 00, из 3707 Фотопластинки и фотопленки; фотопленки для моментальных фотоснимков; составы химические и продукты несмешанные, используемые в фотографии" дополнить позицией следующего содержания:

наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена лицензионных прав или исключительных прав на конструкторскую и техническую документацию на срок не менее 5 лет; применяемая технология производства продукции направлена на комплексное предотвращение и (или) минимизацию негативного воздействия на окружающую среду и включена в справочник наилучших доступных технологий-100 баллов;
наличие разрешительных документов, определяющих эксплуатацию промышленного объекта, на котором осуществляется выпуск продукции, соответствующей классу опасности промышленного объекта;

наличие у производителя аналитической лаборатории (орган по оценке соответствия, аккредитованный для проведения качественного и количественного анализа компонентов в природных и промышленных объектах) или договора с аккредитованной (аттестованной) аналитической лабораторией, отвечающей за проверку качества и безопасности произведенной продукции в течение гарантийного срока хранения;

осуществление на территориях государств-членов следующих технологических операций:

смешивание 2 и более компонентов с получением гомогенного конечного продукта – 30 баллов;

нагрев/охлаждение–изменение температуры продукта в процессе производства – 15 баллов;

грануляция-получение гранул в результате технологического процесса – 60 баллов;

измельчение-принудительное уменьшение размера частиц смеси – 100 баллов;

фильтрация-отделение твердой фазы продукта от жидкой – 15 баллов;

синтез-процесс синтезирования действующих веществ – 5 баллов;

изменение физико–химических свойств продукта-переход из одного агрегатного состояния в другое, изменение водородного показателя (рН) – 15 баллов;

"из 3808

Пестициды

и агрохимические продукты прочие, за исключением товаров, предусмотренных разделами VIII и XI настоящего приложения к Правилам

розлив в тару-фасовка продукта в потребительскую упаковку – 30 баллов;

упаковка-фасовка продукта в групповую тару – 15 баллов;

в процессе производства используются следующие сырьевые компоненты:

растворители – 30 баллов;

поверхностно-активные вещества – 40 баллов;

действующие вещества (активные ингредиенты) – 30 баллов;

антивспениватели – 15 баллов;

антифризы – 30 баллов;

в процессе производства происходит смена первых 4 цифр кода ТН ВЭД ЕАЭС основных видов сырья (сырья, содержащего действующие вещества), входящих в состав продукции, – 50 баллов";

после позиции "из 3814 00 900 0 Растворители и разбавители композиционные органические" дополнить позициями следующего содержания:

наличие у юридического лица-налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию и конструкторскую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет ;

наличие у производителя структурных подразделений и (или) аккредитованных лабораторий либо наличие договора оказания услуг с аккредитованными лабораториями, которые отвечают за проверку качества и безопасности произведенной продукции в течение гарантийного срока хранения;

наличие оборудования на балансе производителя, позволяющего осуществлять операции технологического процесса по производству питательных сред, либо наличие договора аренды такого оборудования;

осуществление на территориях государств-членов следующих технологических операций:

варка (30 баллов);

розлив (расфасовка) (20 баллов);

стерилизация (30 баллов);

смешивание (20 баллов)

наличие у юридического лица-налогового резидента государства-члена лицензионных прав или исключительных прав на конструкторскую и техническую документацию на срок не менее 5 лет; применяемая технология производства продукции направлена на комплексное предотвращение и (или) минимизацию негативного воздействия на окружающую среду и включена в справочник наилучших доступных технологий – 100 баллов;

"из 3821 00 000 0

Питательные среды селективные и неселективные

Специальные виды полиэтилена, которые используются для создания специальных строительных материалов: сшитый полиэтилен, вспененный полиэтилен, хлорсульфированный полиэтилен, сверхвысокомолекулярный полиэтилен, прочие виды полиэтилена

расположение производственных объектов, на территории которых осуществляется производство продукции, на территориях государств-членов – 300 баллов;

осуществление на территориях государств-членов следующих технологических операций:

синтез – 100 баллов;

гранулирование – 50 баллов;

экструзия – 50 баллов;

упаковка – 50 баллов

наличие у юридического лица-налогового резидента государства-члена лицензионных прав или исключительных прав на конструкторскую и техническую документацию на срок не менее 5 лет; применяемая технология производства продукции направлена на комплексное предотвращение и (или) минимизацию негативного воздействия на окружающую среду и включена в справочник наилучших доступных технологий-100 баллов;

наличие разрешительных документов, определяющих эксплуатацию промышленного объекта, на котором осуществляется выпуск продукции, соответствующей классу опасности промышленного объекта;

наличие у производителя структурных подразделений и (или) аккредитованных лабораторий, отвечающих за проверку качества и безопасности произведенной продукции в течение гарантийного срока хранения;

осуществление на территориях государств-членов следующих технологических операций:

смешивание (диспергирование) (эмульгирование)-55 баллов;

нагрев (охлаждение) – 10 баллов;

грануляция – 30 баллов;

измельчение – 10 баллов;

фильтрация – 10 баллов;

разбавление, гомогенизация (усреднение в объеме) – 20 баллов;

синтез – 100 баллов;

изменение физико-химических свойств (водородного показателя (pH), агрегатного состояния) – 10 баллов

наличие у юридического лица-налогового резидента государства-члена лицензионных прав на конструкторскую и (или) техническую документацию и (или) технологический регламент на производство на срок не менее 1 года;

наличие разрешительных документов, определяющих эксплуатацию промышленного

из 3907 30 000

Смолы эпоксидные
в первичных формах

из 3907 50 000 0
Смолы алкидные
в первичных формах

объекта, на котором осуществляется выпуск продукции, соответствующей классу опасности промышленного объекта;
наличие у производителя структурных подразделений и (или) аккредитованных лабораторий, отвечающих за проверку качества и безопасности произведенной продукции в течение гарантийного срока хранения;
осуществление на территориях государств-членов следующих технологических операций:
синтез – 100 баллов;
смешение полуфабрикатов и (или) растворение связующих и (или) процесс постановки продукции на "тип" – 50 баллов;
фильтрация и слив – 25 баллов";

после позиции "из 4012 90 200 0 Шины и покрышки массивные или полупневматические" дополнить позицией следующего содержания:

"4016
Изделия из резины прочие

наличие у юридического лица-налогового резидента государства-члена лицензионных прав или исключительных прав на конструкторскую и техническую документацию на срок не менее 5 лет;
наличие разрешительных документов, определяющих эксплуатацию промышленного объекта, на котором осуществляется выпуск продукции, соответствующей классу опасности промышленного объекта;
подготовка ингредиентов (40 баллов);
изготовление резиновой смеси (смешение, вальцевание, охлаждение) (80 баллов);
доработка, калибрование, каландрование, упаковка, транспортирование (20 баллов);
вулканизация (формование) (100 баллов)";

в разделе IX:

после позиции "8501 Двигатели и генераторы электрические (кроме электрогенераторных установок)" дополнить позициями следующего содержания:

наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции на срок не менее 5 лет;
наличие на территории одного из государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;
наличие в структуре предприятия-изготовителя собственных конструкторско-технологических подразделений;
осуществление на территориях государств-членов всех следующих технологических операций,

"из 8501
Генератор безредукторной ветроэнергетической
установки

формирующих (влияющих на) ключевые параметры
продукции (при наличии) (15 баллов):
изготовление листов статора и (или) ротора;
обмотка статора и (или) ротора;
установка постоянных магнитов;
намотка катушек возбуждения;
сборка генератора;
испытание генератора
при производстве использование иностранных
материалов (сырья) и комплектующих в объеме
более 25 процентов общей стоимости
использованных при производстве материалов (сырья) и комплектующих не допускается;
использование магнитов редкоземельных
постоянных (10 баллов)

наличие у юридического лица-налогового резидента
государства-члена прав на конструкторскую и
техническую документацию в объеме, достаточном
для производства, модернизации и развития
соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет
;

наличие на территории одного из государств-членов
сервисного центра, уполномоченного осуществлять
ремонт, послепродажное и гарантийное
обслуживание продукции;

наличие в структуре предприятия–изготовителя
собственных конструкторско–технологических
подразделений;

осуществление на территориях государств-членов
всех следующих технологических операций,
формирующих (влияющих на) ключевые параметры
продукции (при наличии) (10 баллов):

из 8501
Генератор редукторной ветроэнергетической
установки

изготовление или использование произведенных
на территориях государств-членов листов статора и
(или) ротора;

обмотка статора и (или) ротора;

установка постоянных магнитов;

намотка катушек возбуждения;

сборка генератора;

испытание генератора

при производстве не допускается использование
иностраных материалов (сырья) и комплектующих
в объеме более 25 процентов общей стоимости
использованных при производстве материалов (сырья) и комплектующих;

изготовление или использование произведенных на
территориях государств-членов всех магнитов
редкоземельных постоянных (5 баллов)

наличие у юридического лица-налогового резидента
государства-члена прав на конструкторскую и

из 8501

из 8502

Электрическая машина (ЭМ), (турбогенератор, генератор, гидрогенератор, электродвигатель)

техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет ;

наличие на территории одного из государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;

наличие в структуре предприятия-изготовителя собственных конструкторско-технологических подразделений;

осуществление на территориях государств-членов всех следующих технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции (при наличии):

изготовление или использование произведенных на территориях государств-членов следующих комплектующих изделий:

листы статора и ротора;

стержневой или катушечной обмоток;

вакуумная пропитка статора либо отдельных компонентов обмотки;

механическая обработка (фрезеровка, сверление отверстий, шлифовка);

сборка;

испытание";

после позиции "из 8502 Установки генераторные с двигателями внутреннего сгорания с воспламенением от сжатия" дополнить позицией следующего содержания:

наличие у юридического лица-налогового резидента государства-члена прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет ;

наличие на территории одного из государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;

использование произведенного на территориях государств-членов следующего технологического оборудования, оцениваемого в совокупности суммарным количеством баллов не менее 400 баллов:

система хранения сжиженного природного газа (не менее 100 баллов);

производство сосудов (раскрой, резка, гибка, сварка, окраска) (30 баллов);

нанесение теплоизоляции и вакуумирование теплоизоляционной полости (30 баллов);

сборка и испытания (20 баллов);

производство трубопроводных линий (20 баллов);

"из 8502

Автономные энергетические комплексы на сжиженном природном газе мощностью 125 кВт-1500 кВт

соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных деталей, узлов и комплектующих-не более 20 процентов цены всех узлов и комплектующих, использованных при производстве товара (20 баллов);
контейнер или рама для размещения оборудования (не менее 50 баллов);
производство рамы или рамы контейнера (раскрой, резка, гибка, сварка, окраска) (15 баллов);
производство нестандартных креплений, элементов подвески дверей, петель (15 баллов);
сборка контейнера, включая произведенные на территориях государств-членов систему вентиляции (10 баллов), противопожарную (10 баллов) и электрическую систему управления (10 баллов);
соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных деталей, узлов и комплектующих-не более 20 процентов цены всех узлов и комплектующих, использованных при производстве товара (20 баллов);
газопоршневые установки (250 баллов)";

позицию "из 8502 Газопоршневые установки и установки генераторные с газотурбинным двигателем (установки генераторные с двигателями с искровым зажиганием, прочие генераторные установки)" изложить в следующей редакции:

наличие у юридического лица-налогового резидента государства-члена прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет ;
наличие на территории одного из государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;
наличие в структуре предприятия-изготовителя собственных конструкторско-технологических подразделений;
соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров-не более 30 процентов цены товара;
осуществление на территориях государств-членов всех следующих технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции:
заготовительное производство;
изготовление или использование произведенных на территории одного государств-членов комплектующих изделий (детали, узлы, агрегаты (за исключением двигателей));

"из 8502

Газопоршневые установки и установки генераторные с газотурбинным двигателем (установки генераторные

с двигателями
с искровым зажиганием, прочие генераторные
установки)

механическая обработка;
сборка;
окраска;
заводские приемо-сдаточные испытания;
при производстве газопоршневых установок
осуществление изготовления или использования
произведенных на территориях государств-членов
всех мощностей;
при производстве установок генераторных с
газотурбинным двигателем изготовление или
использование произведенных на территориях
государств-членов следующих комплектующих и
систем (при наличии):
газовая турбина;
генератор с системой возбуждения;
комплексное воздухоочистительное устройство;
система электроснабжения;
интегральные схемы системы автоматического
управления;
диагностическая система, в том числе система
мониторинга";

позицию "из 8502 Автономные генераторы электро– и тепловой энергии
мощностью 30-200 Вт" изложить в следующей редакции:

наличие у юридического лица-налогового резидента
государства-члена прав на конструкторскую и
техническую документацию в объеме, достаточном
для производства, модернизации и развития
соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет
;

соблюдение процентной доли стоимости
использованных
при производстве иностранных товаров-не более 30
процентов цены товара;
осуществление на территориях государств-членов
не менее

"из 8502
Автономные генераторы электро–
и тепловой энергии мощностью
30-200 Вт

3 из следующих операций:
производство термоэлектрического материала (сырье-теллур, висмут) или использование материала
, произведенного на территории стран-членов
Евразийского экономического союза;
сборка термоэлектрических модулей (комплектующие-термоэлектрический материал,
алюминиевые или керамические пластины);
сборка термоэлектрических генераторов и автономных источников питания (термоэлектрические модули, алюминиевые
воздушные теплоотводы, металлоконструкции, контроллеры, накопительный аккумулятор)";

после позиции "8532 10 000 0 Конденсаторы специального назначения и
косинусные (КЭП(Ф); КЭП; КЭС; КЭ; КПС) 8532 29 000 0 Конденсаторы (

электротермические, связи) 8532 90 000 0 Подставки изолирующие из 8537 10 980 0 Установки конденсаторные низковольтные на напряжение не более 1000 В из 8537 20 920 0 Батареи статических конденсаторов на напряжение более 1000 В, но не более 72 кВ, установки конденсаторные высоковольтные из 8537 20 980 0 Батареи статических конденсаторов на напряжение более 72,5 кВ" дополнить позициями следующего содержания:

"из 8536 20

Выключатель автоматический низковольтный
в литом корпусе

(до 1000 В) на токи

до 2000 А

из 8536 20

Выключатель автоматический низковольтный
модульный (до 1000 В) на токи до 125 А

наличие у юридического лица-налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет ;

соблюдение процентной доли иностранных комплектующих изделий для производства товара-не более 10 процентов общего количества комплектующих, необходимых для производства товара;

осуществление на территориях государств-членов следующих операций:

производство или использование произведенных на территориях государств-членов деталей из пластика (литье), деталей из металла, узлов (сборочных единиц);

сборка автоматического выключателя;

калибровка и настройка;

прошивка микропрограмм (при наличии)

наличие у юридического лица-налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет ;

наличие у юридического лица-налогового резидента государства-члена исключительных прав на программное обеспечение, используемое в качестве встроеного, прикладного и инженерного программного обеспечения контроллеров, серверов и рабочих станций (SCADA), включая сервер исторических данных, обеспечивающее взаимодействие с операционными системами, аппаратным обеспечением и исполняемыми модулями, рассчитанными на конкретную аппаратуру. Программное обеспечение должно исключать несанкционированный удаленный доступ к системам автоматического управления и несанкционированное дистанционное вмешательство в функционирование выключателя автоматического (50 баллов);

осуществление на территориях государств-членов всех следующих технологических операций,

из 8536 20
Выключатель автоматический (воздушный)
низковольтный
в литом корпусе
(до 1000 В) на токи
до 6300 А

формирующих (влияющих на) ключевые параметры
продукции:

производство или использование произведенных на
территориях государств-членов:

сборка автоматического выключателя (15 баллов);

калибровка и настройка (8 баллов);

прошивка микропрограмм (при наличии) (7 баллов);

производство микропроцессорного расцепителя (25
баллов);

производство печатных плат с установленной
электронной компонентной базой (25 баллов);

детали из пластика (литье передней панели
выключателя, защитного экрана электронного блока
, корпуса микропроцессорного расцепителя) (10
баллов);

коммутационные и электроустановочные изделия (
при наличии) (7 баллов);

контактные группы (подвижные и неподвижные
контакты) (20 баллов);

камеры дугогашения (20 баллов);

для выключателей автоматических (воздушных)
низковольтных в литом корпусе (до 1000 В) на токи
до 4000 А включительно соблюдение процентной
доли иностранных комплектующих изделий для
производства товара-не более 50 процентов общего
количества комплектующих, необходимых для
производства товара;

для выключателей автоматических (воздушных)
низковольтных в литом корпусе (до 1000 В) на токи
от 4000 А до 6300 А включительно соблюдение
процентной доли иностранных комплектующих
изделий для производства товара-не более 50
процентов общего количества комплектующих,
необходимых для производства товара";

после позиции "из 8537 Энергоэффективное устройство интеллектуального
управления электродвигателем" дополнить позицией следующего содержания:

наличие у юридического лица-налогового резидента
государства-члена прав на конструкторскую и
техническую документацию в объеме, достаточном
для производства, модернизации и развития
соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет
;

наличие в структуре предприятия-изготовителя
собственных конструкторско-технологических
подразделений;

соблюдение процентной доли стоимости
использованных при производстве иностранных
товаров-не более 10 процентов цены товара;

осуществление на территориях государств-членов
изготовления или использования произведенных на
территориях государств-членов следующих
комплектующих изделий

"из 8537 10
из 8537 20
Панели и прочие комплекты
электрической аппаратуры коммутации или защиты
(главные распределительные щиты (ГРЩ)

(при наличии):

выключатель;

трансформаторы тока и трансформаторы напряжения;

устройства (блоки, терминалы, шкафы) релейной защиты, автоматики и управления;

металлоконструкции (оболочка, корпус)";

в разделе XV:

перед позицией "из 8473 30 200 из 8473 30 800 0 Части и принадлежности машин товарной позиции 8471 (шасси (корпус))" дополнить позициями следующего содержания:

наличие у юридического лица-налогового резидента государства-члена <10>, не находящегося под контролем иностранного государства, и (или) международной организации, и (или) иностранного юридического или физического лица, и (или) иностранной структуры без образования юридического лица:

прав на технологию, включая методики, ноу-хау, а также патентов, прав на конструкторскую и техническую документацию для проектирования, производства, модернизации и развития соответствующей продукции на территориях государств-членов в соответствии со спецификацией на готовое изделие в следующем составе <11>:

технические условия;

спецификация на готовое изделие с указанием сборочных единиц и деталей;

руководство (инструкция) по эксплуатации;

схема деления изделия;

схема электрическая функциональная;

технологическая инструкция;

Gerber-файлы (трассировка печатной платы и схема расположения элементов);

перечень комплектующих;

прав на использование, модификацию, модернизацию, изменение встроенного микропрограммного обеспечения для схемотехнического решения, в том числе комплект программной документации, включающий:

комплект текстов программ (исходных кодов) и двоичных файлов-микрокодов;

руководство по компиляции и сборке встроенного микропрограммного обеспечения и инсталляции его двоичного образа в составе продукции;

документы, подтверждающие проведение на территориях государств-членов следующих технологических операций:

сборка и монтаж всех элементов электронной компонентной базы на печатную плату (для

Машины, которые выполняют две или более функции, такие как печать, копирование или факсимильная передача, имеющие возможность подключения к вычислительной машине или к сети

печатных плат, содержащих в своем составе центральные процессоры);

запись в энергонезависимую память микропрограммного обеспечения <24> для схемотехнического решения;

сборка и монтаж готовой продукции;

проведение технического контроля соответствия требованиям технических условий готового изделия ;

проведение контроля количественных и качественных характеристик свойств готового изделия;

наличие на территории одного из государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное, гарантийное и постгарантийное обслуживание продукции;

соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве комплектующих изделий третьих стран в размере не более 35 процентов цены товара и применение в товаре центрального процессора <15>, удовлетворяющего требованиям к интегральной схеме первого уровня или интегральной схеме второго уровня, предъявляемым в целях ее отнесения к продукции, произведенной на территориях государств-членов; при хранении конструкторской и технической документации в электронном виде юридическое лицо обязано обеспечить ее запись, систематизацию, накопление, хранение и уточнение (обновление, изменение) с использованием баз данных, находящихся на территориях государств-членов;

в случае использования прав на основании лицензионного соглашения срок лицензии должен быть не менее 5 лет, лицензия должна предоставлять лицензиату право на самостоятельное усовершенствование, модификацию и расширение лицензионных технологий и (или) программного обеспечения с получением прав на измененную технологию и (или) программное обеспечение без обязательства предоставления лицензии на измененную технологию в пользу лицензиара

выполнение обязательных требований, в совокупности предоставляющих заявителю 20 баллов:

наличие у юридического лица-налогового резидента государства-члена <10>, не находящегося под контролем иностранного государства, и (или) международной организации, и (или) иностранного юридического или физического лица, и (или) иностранной структуры без образования юридического лица:

прав на конструкторскую и технологическую документацию для проектирования, производства, модернизации и развития соответствующей продукции на территории государств-членов в соответствии со спецификацией на готовое изделие в следующем составе <10>:

технические условия;

спецификация на готовое изделие с указанием сборочных единиц и деталей;

руководство (инструкция) по эксплуатации;

схема деления изделия;

схема электрическая функциональная;

технологическая инструкция;

прав на микропрограммное обеспечение для схемотехнического решения в части использования, модификации, модернизации, изменения встроенной базовой системы ввода – вывода, поставляемой в составе продукции и необходимой для полноценного функционирования продукции, в том числе комплект программной документации, включающий:

комплект текстов программ (исходных кодов) и двоичных файлов–микрокодов;

руководство по компиляции и сборке встроенной базовой системы ввода и вывода и инсталляции ее двоичного образа в составе продукции;

исключительного права на товарный знак, служащий для индивидуализации продукции, или права использования товарного знака, правообладателем которого является юридическое лицо-налоговый резидент государства-члена <10>, не находящийся под контролем иностранного государства, и (или) международной организации, и (или) иностранного юридического или физического лица, и (или) иностранной структуры без образования юридического лица (при наличии товарного знака);

наличие на территории одного из государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное, гарантийное и постгарантийное обслуживание продукции;

наличие научно-производственной базы (собственной или контрактной), расположенной на территории государства-члена и необходимой для разработки и производства продукции;

выполнение на территориях государств-членов следующих технологических операций (при наличии):

применение электронных модулей <19>, произведенных на территории государств-членов, при этом расчет баллов осуществляется по формуле:

$$B = \sum_{i=1,2...K} V_i/K_i;$$

из 8470 50 000

Терминалы кассовые, подключаемые к компьютеру или сети передачи данных

В-суммарное количество баллов за указанные технологические операции;

К-количество неповторяющихся электронных модулей, в соответствии со спецификацией изделия;

K_i-общее количество неповторяющихся электронных модулей i-го вида в соответствии со спецификацией изделия;

V_i-количество баллов, полученное i-м неповторяющимся электронным модулем, указанное в акте экспертизы о подтверждении производства такого модуля на территории государства-члена <22 >;

применение кабельных сборок, произведенных на территориях государств-членов, для изделия (из кода ТН ВЭД 8544) (V_{топ} = 5 баллов);

расчет баллов по формуле:

$$V = V_{\text{топ}} \times K,$$

где K-количество кабельных сборок, удовлетворяющих требованиям, предъявляемым в целях отнесения их к продукции, произведенной на территориях государств-членов, деленное на общее количество кабельных сборок;

изготовление или применение шасси (корпуса), произведенного на территориях государств-членов (из кода ТН ВЭД 8473) (V_{топ} = 30 баллов),

расчет баллов по формуле:

$$V = V_{\text{топ}} \times K,$$

где K-количество шасси (корпусов), удовлетворяющих требованиям, предъявляемым в целях отнесения шасси (корпусов) к продукции, произведенной на территориях государств-членов, деленное на общее количество шасси (корпусов);

изготовление или применение блоков питания (далее-БП), произведенных на территориях государств-членов (из кода ТН ВЭД 8504) (V_{топ} = 10 баллов);

расчет баллов по формуле:

$$V = V_{\text{топ}} \times K,$$

где K-количество БП, удовлетворяющих требованиям, предъявляемым в целях отнесения БП к продукции, произведенной на территориях государств-членов, деленное на общее количество БП;

применение аккумуляторной батареи (далее-АКБ), произведенной на территориях государств-членов (из кода ТН ВЭД 8507) (V_{топ} = 10 баллов);

расчет баллов по формуле:

$$V = V_{\text{топ}} \times K,$$

где K-количество АКБ, удовлетворяющих требованиям, предъявляемым в целях ее отнесения к продукции, произведенной на территориях государств-членов, деленное на общее количество АКБ;

запись в энергонезависимую память микропрограммного обеспечения для схемотехнического решения (5 баллов, обязательное требование) <24>;

сборка, монтаж и функциональное тестирование готового изделия и (или) проведение технического контроля соответствия требованиям технических условий готового изделия (10 баллов, обязательное требование);

применение в изделии центрального микроконтроллера <25> (за исключением используемых в чипсете <26>)

и (или) коммуникационного процессора <27>, удовлетворяющих требованиям к интегральной схеме первого уровня или интегральной схеме второго уровня, предъявляемым в целях ее отнесения к продукции, произведенной на территориях государств-членов (Втоп = 30 баллов):
 $V = V_{топ} \times K$;

K-количество центральных микроконтроллеров и коммуникационных процессоров, удовлетворяющих требованиям к интегральной схеме первого уровня или интегральной схеме второго уровня, предъявляемым в целях ее отнесения к продукции, произведенной на территориях государств-членов, деленное на общее количество центральных микроконтроллеров и коммуникационных процессоров по спецификации;

применение в изделии электронной компонентной базы, произведенной на территориях государств-членов, (кроме центрального процессора, центрального микроконтроллера и коммуникационного процессора) (Втоп = 20 баллов):

$V = V_{топ} \times K$;

K = количество типономиналов электронной компонентной базы <28>, удовлетворяющих требованиям, предъявляемым в целях их отнесения к продукции, произведенной на территориях государств-членов, деленное на общее количество типономиналов электронной компонентной базы по спецификации;

применение в изделии модуля сенсора изображения, произведенного на территориях государств-членов

выполнение обязательных требований, в совокупности предоставляющих заявителю 20 баллов:

наличие у юридического лица-налогового резидента государства-члена <10>, не находящегося под контролем иностранного государства, и (или) международной организации, и (или) иностранного юридического или физического лица, и (или)

иностранной структуры без образования юридического лица:

прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме достаточном для проектирования, производства, модернизации и развития соответствующей продукции на территориях государств-членов в соответствии со спецификацией на готовое изделие в следующем составе <11>:

технические условия;

спецификация на готовое изделие с указанием сборочных единиц и деталей;

руководство (инструкция) по эксплуатации;

схема деления изделия;

схема электрическая функциональная;

технологическая инструкция;

прав на микропрограммное обеспечение для схемотехнического решения в части использования, модификации, модернизации, изменения встроенной базовой системы ввода-вывода, поставляемой в составе продукции и необходимой для функционирования продукции, в том числе комплект программной документации, включающий:

комплект текстов программ (исходных кодов) и двоичных файлов-микрокодов;

руководство по компиляции и сборке встроенной базовой системы ввода-вывода в составе продукции и инсталляции ее двоичного образа в составе продукции;

исключительного права на товарный знак, служащий для индивидуализации продукции, или права использования товарного знака, правообладателем которого является юридическое лицо-налоговый резидент государства-члена <10>, не находящийся под контролем иностранного государства, и (или) международной организации, и (или) иностранного юридического или физического лица, и (или) иностранной структуры без образования юридического лица (при наличии товарного знака);

наличие на территории одного из государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, гарантийное и постгарантийное обслуживание продукции;

наличие научно-производственной базы (собственной или контрактной), расположенной на территории государства-члена и необходимой для разработки и производства продукции;

выполнение на территориях государств-членов следующих технологических операций (при наличии):

применение в продукции центрального процессора <15>, удовлетворяющего требованиям к интегральной схеме первого уровня или интегральной схеме второго уровня, предъявляемым в целях их отнесения к продукции, произведенной на территориях государств-членов <16>, <17>-50 баллов <18>;

применение электронных модулей <19>, произведенных на территориях государств-членов, при этом расчет баллов осуществляется по формуле:

$$V = \sum_{(i=1,2...K)} V_i/K_i;$$

где V-суммарное количество баллов за указанные технологические операции <21>;

Если $K = 1$, то суммарное количество баллов (V) после расчета по формуле умножается на 1,7;

K -количество неповторяющихся электронных модулей

в соответствии со спецификацией изделия. Если $K = 1$, то суммарное количество баллов (V) после расчета по формуле умножается на 1,7;

K_i -общее количество неповторяющихся электронных модулей i -го вида в соответствии со спецификацией изделия;

V_i -количество баллов, полученное i -м неповторяющимся электронным модулем, указанное в акте экспертизы о подтверждении производства такого модуля на территории государства-члена <22>;

применение кабельных сборок, произведенных на территориях государств-членов, для изделия (из кода ТН ВЭД 8544) ($V_{топ} = 5$ баллов);

расчет баллов по формуле:

$$V = V_{топ} \times K,$$

где K = количество кабельных сборок, удовлетворяющих требованиям, предъявляемым в целях отнесения их к продукции, произведенной на территориях государств-членов, деленное на общее количество кабельных сборок;

изготовление или применение шасси (корпуса), произведенного на территориях государств-членов (из кода ТН ВЭД 8473) ($V_{топ} = 20$ баллов);

расчет баллов по формуле:

$$V = V_{топ} \times K,$$

где K = количество шасси (корпусов), удовлетворяющих требованиям, предъявляемым в целях отнесения шасси (корпусов) к продукции, произведенной на территориях государств-членов, деленное на общее количество шасси (корпусов);

изготовление или применение блоков питания произведенных на территориях государств-членов (из кода ТН ВЭД 8504) ($V_{топ} = 10$ баллов);

расчет баллов по формуле:

$$V = V_{топ} \times K,$$

из 8471

из 8517

Компьютеры портативные массой не более 10 килограммов, такие как ноутбуки, планшетные компьютеры, карманные компьютеры, в том числе совмещающие функции мобильного телефонного аппарата, электронные записные книжки и аналогичная компьютерная техника

(за исключением

портативных персональных компьютеров (совмещающих функции смартфона или планшета, или ноутбука),

планшетных компьютеров)

где К-количество блоков питания, удовлетворяющих требованиям, предъявляемым в целях отнесения блоков питания к продукции, произведенной на территории государств-членов, деленное на общее количество блоков питания; применение аккумуляторной батареи, произведенной на территориях государств-членов (из кода ТН ВЭД 8507), (Втоп = 10 баллов);

расчет баллов по формуле:

$$B = B_{\text{топ}} \times K,$$

где К-количество аккумуляторных батарей, удовлетворяющих требованиям, предъявляемым в целях их отнесения к продукции, произведенной на территориях государств-членов, деленное на общее количество аккумуляторных батарей;

запись в энергонезависимую память микропрограммного обеспечения для схемотехнического решения (5 баллов, обязательное требование) <24>;

сборка, монтаж и функциональное тестирование готового изделия, проведение технического контроля соответствия требованиям технических условий готового изделия (10 баллов, обязательное требование);

применение в изделии центрального микроконтроллера <25> (за исключением используемых в чипсете <26>) и (или) коммуникационного процессора <27>, удовлетворяющих требованиям к интегральной схеме первого уровня

или интегральной схеме второго уровня, предъявляемым в целях

ее отнесения к продукции, произведенной на территориях государств –членов (Втоп = 30 баллов):

расчет баллов по формуле:

$$B = B_{\text{топ}} \times K,$$

где К-количество центральных микроконтроллеров и коммуникационных процессоров, удовлетворяющих требованиям к интегральной схеме первого уровня или интегральной схеме второго уровня, предъявляемым в целях ее отнесения к продукции, произведенной на территориях государств-членов, деленное на общее количество центральных микроконтроллеров и коммуникационных процессоров по спецификации; применение в изделии прочей электронной компонентной базы, произведенной на территориях государств-членов, (кроме центрального процессора, центрального микроконтроллера и коммуникационного процессора) (Втоп = 20 баллов)

;

расчет баллов по формуле:

$$B = B_{\text{топ}} \times K;$$

где К-количество типономиналов электронной компонентной базы <28>, удовлетворяющих требованиям, предъявляемым в целях их отнесения к продукции, произведенной на территориях государств-членов, деленное на общее количество типономиналов электронной компонентной базы по спецификации

выполнение обязательных требований, в совокупности предоставляющих заявителю 20 баллов:

наличие у юридического лица-налогового резидента государства-члена <10>, не находящегося под контролем иностранного государства, и (или) международной организации, и (или) иностранного юридического или физического лица, и (или) иностранной структуры без образования юридического лица:

прав на конструкторскую и технологическую документацию для проектирования, производства, модернизации и развития соответствующей продукции на территориях государств-членов в соответствии со спецификацией на готовое изделие в следующем составе:

технические условия;

спецификация на готовое изделие с указанием сборочных единиц и деталей;

руководство (инструкция) по эксплуатации;

схема деления изделия;

схема электрическая функциональная;

технологическая инструкция;

прав на микропрограммное обеспечение для схемотехнического решения в части использования, модификации, модернизации, изменения встроенной базовой системы ввода-вывода, поставляемой в составе продукции и необходимой для полноценного функционирования продукции, в том числе комплект программной документации, включающий:

комплект текстов программ (исходных кодов) и двоичных файлов-микрокодов;

руководство по компиляции и сборке встроенной базовой системы ввода и вывода и инсталляции ее двоичного образа в составе продукции;

исключительного права на товарный знак, служащий для индивидуализации продукции, или права использования товарного знака, правообладателем которого является юридическое лицо-налоговый резидент государства-члена <10>, не находящийся под контролем иностранного государства, и (или) международной организации, и (или) иностранного юридического или физического лица, и (или) иностранной структуры без

образования юридического лица (при наличии товарного знака);

наличие на территории одного из государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, гарантийное и постгарантийное обслуживание продукции;

наличие научно-производственной базы (собственной или контрактной), расположенной на территории государства-члена и необходимой для разработки и производства продукции;

выполнение на территориях государств-членов следующих технологических операций (при наличии):

применение электронных модулей <19>, произведенных на территории государств-членов, при этом расчет баллов осуществляется по формуле:

$$V = \sum_{i=1,2...K} V_i/K_i,$$

где V-суммарное количество баллов за указанные технологические операции;

применение электронных модулей <19>, произведенных на территориях государств-членов, при этом расчет баллов осуществляется по формуле:

$$V = \sum_{i=1,2...K} V_i/K_i;$$

где V-суммарное количество баллов за указанные технологические операции;

K-количество неповторяющихся электронных модулей, в соответствии со спецификацией изделия; K_i-общее количество неповторяющихся электронных модулей i-го вида в соответствии со спецификацией изделия;

V_i-количество баллов, полученное i-м неповторяющимся электронным модулем, указанное в акте экспертизы о подтверждении производства такого модуля на территории государства-члена <22>;

применение кабельных сборок, произведенных на территориях государств-членов, для изделия (из кода ТН ВЭД 8544) (V_{топ} = 5 баллов);

расчет баллов по формуле:

$$V = V_{топ} \times K,$$

где K-количество кабельных сборок, удовлетворяющих требованиям, предъявляемым в целях отнесения их к продукции, произведенной на территориях государств-членов, деленное

на общее количество кабельных сборок;

изготовление или применение шасси (корпуса), произведенного на территориях государств-членов (из кода ТН ВЭД 8473) (V_{топ} = 20 баллов);

расчет баллов по формуле:

$$V = V_{топ} \times K,$$

где K-количество шасси (корпусов), удовлетворяющих требованиям, предъявляемым в целях отнесения шасси (корпусов)

из 8472

Банкоматы и аналогичное оборудование, подключаемое к компьютеру или сети передачи данных

к продукции, произведенной на территориях государств-членов, деленное на общее количество шасси (корпусов);

изготовление или применение блоков питания, произведенных на территориях государств-членов (из кода ТН ВЭД 8504) (Втоп = 10 баллов);

расчет баллов по формуле:

$$V = V_{\text{топ}} \times K;$$

К-количество блоков питания, удовлетворяющих требованиям, предъявляемым в целях отнесения блоков питания к продукции, произведенной на территориях государств-членов, деленное на общее количество блоков питания;

применение аккумуляторной батареи, произведенной на территориях государств-членов (из кода ТН ВЭД 8507), (Втоп = 10 баллов);

расчет баллов по формуле:

$$V = V_{\text{топ}} \times K,$$

где К-количество аккумуляторных батарей, удовлетворяющих требованиям, предъявляемым в целях

их отнесения к продукции, произведенной на территориях государств-членов, деленное на общее количество аккумуляторных батарей;

запись в энергонезависимую память микропрограммного обеспечения для схмотехнического решения (5 баллов, обязательное требование) <24>;

сборка, монтаж и функциональное тестирование готового изделия и (или) проведение технического контроля соответствия требованиям технических условий готового изделия (10 баллов, обязательное требование);

применение в продукции центрального процессора <15>, удовлетворяющего требованиям к интегральной схеме первого уровня или интегральной схеме второго уровня, предъявляемым в целях ее отнесения к продукции, произведенной на территориях государств-членов <16>, <17>-50 баллов <18>;

применение в изделии центрального микроконтроллера

<25> (за исключением используемых в чипсете <26>) и (или) коммуникационного процессора <27>, удовлетворяющих требованиям к интегральной схеме первого уровня или интегральной схеме второго уровня, предъявляемым в целях ее отнесения к продукции, произведенной на территориях государств-членов (Втоп = 30 баллов):

$$V = V_{\text{топ}} \times K,$$

где К-количество центральных микроконтроллеров

и коммуникационных процессоров, удовлетворяющих требованиям к интегральной схеме первого уровня или интегральной схеме второго уровня, предъявляемым в целях ее отнесения к продукции, произведенной на территориях государств-членов, деленное на общее количество центральных микроконтроллеров и коммуникационных процессоров по спецификации;

применение в изделии модуля сенсора изображения, произведенного на территориях государств-членов (10 баллов за все изделие);

применение в изделии печатающего механизма, произведенного на территориях государств-членов (10 баллов за все изделие).

применение в изделии сейфа хранения наличных денежных средств, произведенного на территориях государств-членов (20 баллов за все изделие);

применение в изделии устройства защиты (активного антискимминга), произведенного на территориях государств-членов (10 баллов за все изделие)";

после позиции "8525 Аппаратура, передающая для радиовещания или телевидения, включающая или не включающая в свой состав приемную, звукозаписывающую или звуковоспроизводящую аппаратуру; телевизионные камеры, цифровые камеры и записывающие видеокамеры" дополнить позициями следующего содержания:

выполнение обязательных требований, в совокупности предоставляющих заявителю 20 баллов:

наличие у юридического лица-налогового резидента государства-члена <10>, не находящегося под контролем иностранного государства, и (или) международной организации, и (или) иностранного юридического или физического лица, и (или) иностранной структуры без образования юридического лица:

прав на конструкторскую и технологическую документацию для проектирования, производства, модернизации и развития соответствующей продукции на территориях государств-членов в соответствии со спецификацией на готовое изделие в следующем составе <11>:

технические условия;

спецификация на готовое изделие с указанием сборочных единиц и деталей;

руководство (инструкция) по эксплуатации;

схема деления изделия;

схема электрическая функциональная;

технологическая инструкция;

прав на микропрограммное обеспечение для схемотехнического решения в части использования, модификации, модернизации, изменения встроенной базовой системы ввода –вывода, поставляемой в составе продукции и необходимой для полноценного функционирования продукции, в том числе комплект программной документации, включающий:

комплект текстов программ (исходных кодов) и двоичных файлов-микрокодов;

руководство по компиляции и сборке встроенной базовой системы ввода и вывода и инсталляции ее двоичного образа в составе продукции;

исключительного права на товарный знак, служащий для индивидуализации продукции, или права использования товарного знака, правообладателем которого является юридическое лицо-налоговый резидент государства-члена <10>, не находящийся под контролем иностранного государства, и (или) международной организации, и (или) иностранного юридического или физического лица, и (или) иностранной структуры без образования юридического лица (при наличии товарного знака);

наличие на территории одного из государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное, гарантийное и постгарантийное обслуживание продукции;

наличие научно–производственной базы (собственной или контрактной), расположенной на территории государства-члена и необходимой для разработки и производства продукции;

необязательные требования (достаточно выполнить некоторые чтобы получить необходимое количество баллов):

выполнение на территориях государств-членов следующих технологических операций (при наличии):

применение электронных модулей <19>, произведенных

на территориях государств-членов, при этом расчет баллов осуществляется по формуле:

$$B = \sum_{i=1,2...K} V_i/K_i,$$

где B-суммарное количество баллов за указанные технологические операции;

K-количество неповторяющихся электронных модулей, в соответствии со спецификацией изделия;

K_i-общее количество неповторяющихся электронных модулей i–го вида в соответствии со спецификацией изделия;

V_i-количество баллов, полученное i–м неповторяющимся электронным модулем, указанное в акте экспертизы о подтверждении производства

"из 8528 42
из 8528 52
из 8528 62
Мониторы и проекторы,
преимущественно
используемые в системах автоматической обработки
данных

такого модуля на территории государства-члена <22
>;

применение кабельных сборок, произведенных на
территориях государств-членов, для изделия (из
кода ТН ВЭД 8544), (Втоп = 5 баллов);

расчет баллов по формуле:

$$V = V_{\text{топ}} \times K,$$

где K-количество кабельных сборок,
удовлетворяющих требованиям, предъявляемым в
целях отнесения

их

к продукции, произведенной на территориях
государств-членов, деленная на общее количество
кабельных сборок;

изготовление или применение шасси (корпуса),
произведенного на территориях государств-членов (
из кода ТН ВЭД 8473) (Втоп = 20 баллов);

расчет баллов по формуле:

$$V = V_{\text{топ}} \times K,$$

где K-количество шасси (корпусов),
удовлетворяющих требованиям, предъявляемым в
целях отнесения шасси (корпусов) к продукции,
произведенной на территориях государств-членов,
деленное на общее количество шасси (корпусов);

изготовление или применение блоков питания
произведенных на территориях государств-членов (
из кода ТН ВЭД 8504) (Втоп = 10 баллов);

расчет баллов по формуле:

$$V = V_{\text{топ}} \times K,$$

где K-количество блоков питания,
удовлетворяющих требованиям, предъявляемым в
целях их отнесения к продукции, произведенной на
территориях государств-членов, деленное на общее
количество блоков питания;

применение аккумуляторной батареи,
произведенной на территориях государств-членов (
из кода ТН ВЭД 8507) (Втоп = 10 баллов);

расчет баллов по формуле:

$$V = V_{\text{топ}} \times K,$$

где K-количество аккумуляторных батарей,
удовлетворяющих требованиям, предъявляемым в
целях их отнесения к продукции, произведенной на
территориях государств-членов, деленное на общее
количество аккумуляторных батарей;

запись в энергонезависимую память
микропрограммного обеспечения для
схемотехнического решения (5 баллов, обязательное
требование) <24>;

сборка, монтаж и функциональное тестирование
готового изделия; проведение технического
контроля соответствия требованиям технических
условий готового изделия (10 баллов, обязательное
требование);

применение в изделии центрального микроконтроллера <25> (за исключением используемых в чипсете <26>) и (или) коммуникационного процессора <27>, удовлетворяющих требованиям к интегральной схеме первого уровня или интегральной схеме второго уровня, предъявляемым в целях ее отнесения к продукции, произведенной на территориях государств-членов (Втоп = 30 баллов):
 $V = V_{топ} \times K$,

где K-количество центральных микроконтроллеров и коммуникационных процессоров, удовлетворяющих требованиям к интегральной схеме первого уровня или интегральной схеме второго уровня, предъявляемым в целях ее отнесения к продукции, произведенной на территориях государств-членов, деленное на общее количество центральных микроконтроллеров и коммуникационных процессоров по спецификации; применение в изделии прочей электронной компонентной базы, произведенной на территориях государств-членов (кроме центрального процессора, центрального микроконтроллера и коммуникационного процессора), (Втоп = 20 баллов):

$V = V_{топ} \times K$,

где K-количество типономиналов электронной компонентной базы <28>, удовлетворяющих требованиям, предъявляемым в целях их отнесения к продукции, произведенной на территориях государств-членов, деленное на общее количество типономиналов электронной компонентной базы по спецификации;

выполнение на территориях государств-членов технологической операции по изготовлению жидкокристаллических панелей (60 баллов)

наличие у юридического лица-налогового резидента государства-члена <10>, не находящегося под контролем иностранного государства, и (или) международной организации, и (или) иностранного юридического или физического лица, и (или) иностранной структуры без образования юридического лица, прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;

осуществление на территориях государств-членов следующих операций:

производство или использование произведенных на территориях государств-членов панели отображения информации монитора, блока управления панелью

из 8528 49

из 8528 59

из 8528 69

Мониторы и проекторы, не включающие в свой состав приемную телевизионную аппаратуру прочие

отображения информации монитора, блока питания монитора, деталей и корпусных элементов монитора ;
сборка;
проведение контрольных испытаний;
упаковка";

после позиции "8528 62 Проекторы, подключаемые непосредственно к и разработанные для использования с вычислительными машинами товарной позиции 8471" дополнить позицией следующего содержания:

выполнение обязательных требований, в совокупности предоставляющих заявителю 10 баллов:
наличие у юридического лица-налогового резидента государства-члена, не находящегося под контролем иностранного государства, и (или) международной организации, и (или) иностранного юридического или физического лица, и (или) иностранной структуры без образования юридического лица <10> :
прав на конструкторскую и технологическую документацию для проектирования, производства, модернизации и развития соответствующей продукции на территориях государств-членов в соответствии со спецификацией на готовое изделие в следующем составе <11>:
технические условия;
спецификация на готовое изделие с указанием сборочных единиц и деталей;
руководство (инструкция) по эксплуатации;
схема деления изделия;
схема электрическая функциональная;
технологическая инструкция;
Gerber-файлы (трассировка печатной платы и схема расположения элементов);
ведомость материалов до уровня электронных компонентов (Bill of Materials, BOM);
прав на использование, модификацию, модернизацию, изменение встроенного микропрограммного обеспечения
для схемотехнического решения, поставляемого в составе продукции и необходимого для полноценного функционирования продукции, в том числе комплект программной документации, включающий:
комплект текстов программ (исходных кодов) и двоичных файлов-микрокодов;
руководство по компиляции и сборке встроенного микропрограммного обеспечения и инсталляции его двоичного образа в составе продукции;

исключительного права на товарный знак, служащий для индивидуализации продукции, или права использования товарного знака, правообладателем которого является юридическое лицо-налоговый резидент государства-члена, не находящийся под контролем иностранного государства, и (или) международной организации, и (или) иностранного юридического или физического лица, и (или) иностранной структуры без образования юридического лица <10> (при наличии товарного знака);

наличие на территории одного из государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное, гарантийное и постгарантийное обслуживание продукции;

наличие научно-производственной базы (собственной или контрактной), расположенной на территории государства-члена и необходимой для разработки и производства продукции;

выполнение на территориях государств-членов следующих технологических операций (если применимо):

изготовление печатных плат электронных модулей, а также сборка и монтаж всех элементов электронной компонентной базы на печатную плату электронного модуля:

20 баллов-при изготовлении печатной платы и осуществлении сборки и монтажа всех элементов электронной компонентной базы на печатную плату, относящуюся к виду плат: плата контроллера FC, плата контроллера SAS/SATA, плата контроллера InfiniBand, плата контроллера PCI Express, плата коммутатора Ethernet, плата коммутатора FC, плата коммутатора InfiniBand, плата коммутатора PCI Express, плата RAID контроллера, плата контроллера Ethernet, плата оперативной памяти, плата постоянной памяти, видео плата, плата расширения (Riser), плата экспандера SAS/SATA, плата GSM/3G/4G, плата WiFi/Bluetooth, кроссплаты (BackPlane), звуковая плата или 10 баллов-при осуществлении только сборки и монтажа всех элементов электронной компонентной базы на печатную плату, относящуюся к виду плат: плата контроллера FC, плата контроллера SAS/SATA, плата контроллера InfiniBand, плата контроллера PCI Express, плата коммутатора Ethernet, плата коммутатора FC, плата коммутатора InfiniBand, плата коммутатора PCI Express, плата RAID контроллера, плата контроллера Ethernet, плата оперативной памяти, плата постоянной памяти, видео плата, плата расширения (Riser), плата экспандера SAS/SATA, плата GSM/3G/4G, плата WiFi/Bluetooth, кроссплаты (BackPlane), звуковая плата;

"из 8473

из 8534 00

Платы звуковые, видеоплаты, сетевые и аналогичные

14 баллов-при изготовлении печатной платы и осуществлении сборки и монтажа всех элементов электронной компонентной базы на печатную плату, относящуюся к виду плат: прочие смонтированные печатные платы или 7 баллов-при осуществлении только сборки и монтажа всех элементов электронной компонентной базы на печатную плату, относящуюся

к виду плат: прочие смонтированные печатные платы;

запись в энергонезависимую память микропрограммного обеспечения для схемотехнического решения (2 балла) <31>;

функциональное тестирование готового изделия и проведение технического контроля соответствия требованиям технических условий готового изделия (5 баллов) <31>;

применение в изделии центрального микроконтроллера <15> и (или) коммуникационного процессора <27>, удовлетворяющих требованиям к интегральной схеме первого уровня или интегральной схеме второго уровня, предъявляемым в целях ее отнесения к продукции, произведенной на территориях государств-членов (Втоп = 30 баллов), расчет баллов по формуле:

$$B = B_{\text{топ}} \times K,$$

К-количество центральных микроконтроллеров и коммуникационных процессоров, удовлетворяющих требованиям к интегральной схеме первого уровня или интегральной схеме второго уровня, предъявляемым в целях ее отнесения к продукции, произведенной на территориях государств-членов, деленное на общее количество центральных микроконтроллеров и коммуникационных процессоров по спецификации;

применение в изделии прочей электронной компонентной базы, произведенной на территориях государств-членов (Втоп = 20 баллов), расчет баллов по формуле:

$$B = B_{\text{топ}} \times K,$$

где К-количество типонаименований электронной компонентной базы <28>, удовлетворяющих требованиям, предъявляемым в целях их отнесения к продукции, произведенной на территориях государств-членов, деленное на общее количество типонаименований электронной компонентной базы по спецификации";

в сноске 2 после абзаца пятого дополнить абзацем следующего содержания:

"из 8501 "Генератор безредукторной ветроэнергетической установки" может быть отнесен к товару, произведенному на территории государства-члена, при условии достижения в совокупности следующего суммарного количества баллов за соблюдение

на территориях государств-членов указанных в разделе IX настоящего приложения условий, выполнение производственных и технологических операций не менее 15 баллов.";

в сноске 5:

после абзаца восемнадцатого дополнить абзацем следующего содержания:

"из 3402 "Органические поверхностно-активные вещества, кроме мыла"-не менее 200 баллов;"

после абзаца двадцатого дополнить абзацем следующего содержания:

"из 3808 "Пестициды и агрохимические продукты прочие, за исключением товаров, предусмотренных разделами VIII и XI настоящего приложения к Правилам"-не менее 120 баллов;"

после абзаца двадцать второго дополнить абзацами следующего содержания:

"из 3821 00 000 0 "Питательные среды селективные и неселективные" -не менее 60 баллов;

3901 "Специальные виды полиэтилена, которые используются для создания специальных строительных материалов: сшитый полиэтилен, вспененный полиэтилен, хлорсульфированный полиэтилен, сверхвысокомолекулярный полиэтилен, прочие виды полиэтилена"-не менее 300 баллов;

из 3907 30 000 "Смолы эпоксидные в первичных формах"-не менее 30 баллов;

из 3907 50 000 0 "Смолы алкидные в первичных формах"-не менее 175 баллов;"

после абзаца тридцать третьего дополнить абзацем следующего содержания:

"4016 "Изделия из резины прочие" - не менее 120 баллов;"

в сноске 8:

после абзаца восьмого дополнить абзацем следующего содержания:

сноску 28 дополнить предложением следующего содержания: "При этом для целей расчета баллов элементы электронной компонентной базы государств-членов и иностранного производства относятся к различным типоминалам.";

дополнить сноской 31 следующего содержания:

"<31> Применимо только в случае, если в конструкторской документации на печатную плату указаны виды конечных изделий, в которых данная плата предназначена для применения в качестве системной (основной) платы.";

в примечаниях:

пункт 2 после абзаца первого дополнить абзацами следующего содержания:

"из 8470 50 000 "Терминалы кассовые, подключаемые к компьютеру или сети передачи данных"-не менее 90 баллов;

из 8471, из 8517 "Компьютеры портативные массой не более 10 килограммов, такие как ноутбуки, планшетные компьютеры, карманные компьютеры, в том числе совмещающие функции мобильного телефонного аппарата, электронные записные книжки и аналогичная компьютерная техника (за исключением портативных

персональных компьютеров (совмещающих функции смартфона или планшета, или ноутбука), планшетные компьютеры)"-не менее 148 баллов;

из 8472 "Банкоматы и аналогичное оборудование, подключаемое к компьютеру или сети передачи данных"-не менее 150 баллов;

из 8473, из 8534 00 "Платы звуковые, видеоплаты, сетевые и аналогичные"-не менее 30 баллов;

из 8528 42, из 8528 52, из 8528 62 "Мониторы и проекторы, преимущественно используемые в системах автоматической обработки данных"-не менее 90 баллов при применении аккумуляторной батареи и не менее 70 баллов при неприменении аккумуляторной батареи;";

б) в приложении № 1¹ к указанным Правилам:

пункт 191 изложить в следующей редакции:

"191. Моющие средства, средства чистящие (из кода 3402 ТН ВЭД ЕАЭС).";

дополнить пунктами 343-347 в следующей редакции:

"343. Антидетонаторы (из кода 3811 ТН ВЭД ЕАЭС).

344. Принадлежности канцелярские или школьные (код 3926 10 000 0 ТН ВЭД ЕАЭС, из кодов 3919, 4202, 8214, 8472, 9017, 9608, 9609 ТН ВЭД ЕАЭС).

345. Мононити с размером поперечного сечения более 1 мм; прутки, стержни и фасонные профили пластмассовые (код 3916 ТН ВЭД ЕАЭС).

346. Предметы одежды и ее аксессуары из вулканизированной резины, кроме твердой резины (эбонита) (из кода 4015 ТН ВЭД ЕАЭС).

347. Наборы полимерные (контейнеры) стерильные однократного применения для взятия (заготовки), хранения транспортировки крови и ее компонентов с растворами и без (из кода 9018 90 500 ТН ВЭД ЕАЭС).".