

## **О внесении изменений в Решение Совета Евразийской экономической комиссии от 23 ноября 2020 г. № 105**

Решение Совета Евразийской экономической комиссии от 19 ноября 2025 года № 117.

В соответствии с пунктом 158 приложения № 1 к Регламенту работы Евразийской экономической комиссии, утвержденному Решением Высшего Евразийского экономического совета от 23 декабря 2014 г. № 98, Совет Евразийской экономической комиссии **решил**:

1. Внести в Решение Совета Евразийской экономической комиссии от 23 ноября 2020 г. № 105 "Об утверждении Правил определения страны происхождения отдельных видов товаров для целей государственных (муниципальных) закупок" изменения согласно приложению.

2. Настоящее Решение вступает в силу по истечении 10 календарных дней с даты его официального опубликования и распространяется на правоотношения, возникшие с 1 января 2026 г.

### **Члены Совета Евразийской экономической комиссии:**

|   |  |   |  |  |
|---|--|---|--|--|
| От Республики<br>Армения<br>М. Григорян | От Республики<br>Беларусь<br>Н. Петкевич | От Республики<br>Казахстан<br>С. Жумангарин | От Кыргызской<br>Республики<br>Д. Амангельдиев | От Российской<br>Федерации<br>А. Оверчук |
|---|--|---|--|--|

Приложение  
к Решению Совета  
Евразийской экономической комиссии  
от 19 ноября 2025 г. № 117

## **ИЗМЕНЕНИЯ, вносимые в Решение Совета Евразийской экономической комиссии от 23 ноября 2020 г. № 105**

1. Абзац второй пункта 4 изложить в следующей редакции:

"Пункты 1-152, 154-231, 240-250, 252-254, 256-259, 267, 268, 270 (в части ламп целевых), 276, 288-295, 299-308, 311-318, 321, 324, 328, 330, 331 приложения № 1<sup>1</sup> к Правилам действуют до 31 декабря 2026 г. включительно, пункты 153, 232-239, 255, 260-262, 264-266, 269, 270 (в части микрохирургических инструментов для офтальмологии, набора пробных очковых линз офтальмологического), 271-275, 278-283, 285, 286, 298, 309-310, 319, 320, 322, 323, 325-327, 329, 332-342 приложения № 1<sup>1</sup> к Правилам действуют до 30 июня 2026 г. включительно."

2. В Правилах определения страны происхождения отдельных видов товаров для целей государственных (муниципальных) закупок, утвержденных указанным Решением :

а) в приложении № 1 к указанным Правилам:

в разделе VIII:

в позиции "из 3926 Изделия пластмассовые прочие" в графе первой текст изложить в следующей редакции:

"3919 Плиты, листы, пленка, лента и прочие плоские полимерные самоклеящиеся формы в рулонах шириной не более 20 см, плиты, листы, пленка, лента и прочие плоские пластмассовые самоклеящиеся формы, прочие 3920 Плиты, листы, пленка и полосы (ленты) полимерные, неармированные или не комбинированные с другими материалами 3921 Плиты, листы, пленка и полосы (ленты) прочие пластмассовые 3923 Изделия пластмассовые упаковочные";

после позиции "из 4012 90 200 0 Шины и покрышки массивные или полупневматические" дополнить позициями следующего содержания:

из 5402  
из 5503  
из 5506  
Волокна  
синтетические  
(за исключением углеродных  
на основе полиакрилонитрильного прекурсора,  
арамидных)

наличие у юридического лица-налогового резидента государства-члена лицензионных прав или исключительных прав на конструкторскую и техническую документацию на срок не менее 5 лет;  
наличие разрешительных документов, определяющих эксплуатацию промышленного объекта, на котором осуществляется выпуск продукции, соответствующей классу опасности промышленного объекта;

наличие у производителя структурных подразделений и (или) аккредитованных лабораторий, отвечающих за проверку качества и безопасности произведенной продукции в течение гарантийного срока хранения;

осуществление на территориях государств-членов следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции:

подготовка полимерного сырья - 35 баллов;

экструзия - 70 баллов;

формование - 100 баллов;

вытяжка - 35 баллов;

намотка - 35 баллов;

перемотка, резка, гофрирование, трощение - 50 баллов;

упаковка - 20 баллов

наличие у юридического лица-налогового резидента государства-члена лицензионных прав или исключительных прав на конструкторскую и техническую документацию на срок не менее 5 лет;  
наличие разрешительных документов, определяющих эксплуатацию промышленного объекта, на котором осуществляется выпуск продукции, соответствующей классу опасности промышленного объекта;

из 5402

из 6815

Волокна синтетические углеродные на основе полиакрилонитрильного прекурсора

наличие у производителя структурных подразделений и (или) аккредитованных лабораторий, отвечающих за проверку качества и безопасности произведенной продукции в течение гарантийного срока хранения;

осуществление на территориях государств-членов следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции:

намотка - 40 баллов;

термостабилизация - 100 баллов;

карбонизация - 90 баллов;

поверхностная обработка - 50 баллов

наличие у юридического лица - налогового резидента государств - членов лицензионных прав или исключительных прав на конструкторскую и техническую документацию на срок не менее 5 лет <5>;

наличие разрешительных документов, определяющих эксплуатацию промышленного объекта, на котором осуществляется выпуск продукции, соответствующей классу опасности промышленного объекта;

из 5402, 5503, 5506

Волокна и нити синтетические арамидные

наличие у производителя структурных подразделений и (или) аккредитованных лабораторий, отвечающих за проверку качества и безопасности произведенной продукции в течение гарантийного срока хранения;

осуществление на территориях государств-членов следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции:

синтез полимера - 20 баллов;

формование - 100 баллов;

термообработка - 55 баллов

наличие у юридического лица-налогового резидента государства-члена лицензионных прав или исключительных прав на конструкторскую и техническую документацию на срок не менее 5 лет;

наличие разрешительных документов, определяющих эксплуатацию промышленного объекта, на котором осуществляется выпуск продукции, соответствующей классу опасности промышленного объекта;

из 5403

из 5504

из 5507 00 000 0

из 6815

Волокна искусственные углеродные на основе гидратцеллюлозного прекурсора

наличие у производителя структурных подразделений и (или) аккредитованных лабораторий, отвечающих за проверку качества и безопасности произведенной продукции в течение гарантийного срока хранения;

осуществление на территориях государств-членов следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции:

пропитка прекурсора катализатором - 100 баллов;

терморелаксация - 100 баллов;

среднетемпературная обработка - 100 баллов;

упаковка - 50 баллов";

в разделе XI:

перед позицией "3808 94 Средства дезинфицирующие" дополнить позициями следующего содержания:

наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности - налогового резидента государства-члена действующих прав на техническую документацию для производства соответствующей продукции с общим сроком действия таких прав, составляющим не менее 5 лет; оформление конструкторской документации на продукцию в соответствии с требованиями Единой системы конструкторской документации, технологической документации - Единой системы технологической документации, за исключением случаев производства по лицензионному соглашению локализованной продукции, когда оформление конструкторской и технологической документации может не регламентироваться указанными требованиями;

наличие у производителя полученного в соответствии с законодательством государства-члена и (или) Евразийского экономического союза действующего регистрационного удостоверения на соответствующие медицинские изделия и (или) реестровой записи на соответствующие медицинские изделия в государственном реестре медицинских изделий и организаций (индивидуальных предпринимателей), осуществляющих производство и изготовление медицинских изделий, с указанием адреса места производства на территории государств-членов; использование составных частей изделия, сырья и материалов, произведенных на территориях государств-членов:

полимерная многослойная барьерная пленка (20 баллов);

материал несущего слоя, наносимого на гидроколлоид (20 баллов);

материал защитного слоя, наносимого на гидроколлоид (20 баллов);

материал покрытия стомного мешка (20 баллов);

"из 3006 91 000 0

Калоприемник однокомпонентный

выполнение следующих технологических операций на территориях государств-членов:

производство гидроколлоида для адгезивных пластин (смешение, экструзия) (50 баллов);

производство гидроколлоидных адгезивных пластин : нанесение несущего и защитного слоев на гидроколлоид, нарезка или вырубка (20 баллов);  
нанесение печати на гидроколлоидные адгезивные пластины (10 баллов);

производство стомного мешка (40 баллов);

сборка готового изделия: установка на стомный мешок функциональных элементов, включая адгезивные пластины (20 баллов)

наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности - налогового резидента государства-члена действующих прав на техническую документацию для производства соответствующей продукции с общим сроком действия таких прав, составляющим не менее 5 лет;  
оформление конструкторской документации на продукцию в соответствии с требованиями Единой системы конструкторской документации, технологической документации - Единой системы технологической документации за исключением случаев производства по лицензионному соглашению локализованной продукции, когда оформление конструкторской и технологической документации может не регламентироваться указанными требованиями;

наличие у производителя полученного в соответствии с законодательством государства-члена и (или) Евразийского экономического союза действующего регистрационного удостоверения на соответствующие медицинские изделия и (или) реестровой записи на соответствующие медицинские изделия в государственном реестре медицинских изделий и организаций (индивидуальных предпринимателей), осуществляющих производство и изготовление медицинских изделий, с указанием адреса места производства на территории государств-членов;  
использование составных частей изделия, сырья и материалов, произведенных на территориях государств-членов:

полимерная многослойная барьерная пленка (20 баллов);

материал несущего слоя, наносимого на гидроколлоид (20 баллов);

материал защитного слоя, наносимого на гидроколлоид (20 баллов);

материал покрытия стомного мешка (20 баллов);

из 3006 91 000 0

Калоприемник

двухкомпонентный

выполнение следующих технологических операций на территориях государств-членов:

производство гидроколлоида для адгезивных пластин (смешение, экструзия) (50 баллов);  
производство гидроколлоидных адгезивных пластин : нанесение несущего и защитного слоев на гидроколлоид, нарезка или вырубка (20 баллов);  
нанесение печати на гидроколлоидные адгезивные пластины (10 баллов);  
производство стомного мешка (40 баллов);  
производство фланца калоприемников двухкомпонентных (20 баллов);  
соединение (сварка или склейка или спайка) фланца и гидроколлоидной адгезивной пластины двухкомпонентного калоприемника (15 баллов);  
соединение (сварка или склейка или спайка) фланца и стомного мешка двухкомпонентного калоприемника (15 баллов)

наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности - налогового резидента государства-члена действующих прав на техническую документацию для производства соответствующей продукции с общим сроком действия таких прав, составляющим не менее 5 лет;  
оформление конструкторской документации на продукцию в соответствии с требованиями Единой системы конструкторской документации, технологической документации - Единой системы технологической документации за исключением случаев производства по лицензионному соглашению локализованной продукции, когда оформление конструкторской и технологической документации может не регламентироваться указанными требованиями;

наличие у производителя полученного в соответствии с законодательством государства-члена и (или) Евразийского экономического союза действующего регистрационного удостоверения на соответствующие медицинские изделия и (или) реестровой записи на соответствующие медицинские изделия в государственном реестре медицинских изделий и организаций (индивидуальных предпринимателей), осуществляющих производство и изготовление медицинских изделий, с указанием адреса места производства на территории государств-членов;  
использование составных частей изделия, сырья и материалов, произведенных на территориях государств-членов:

полимерная многослойная барьерная пленка (20 баллов);

из 3006 91 000 0

Уроприемник однокомпонентный

материал несущего слоя, наносимого на гидроколлоид (20 баллов);  
материал защитного слоя, наносимого на гидроколлоид (20 баллов);  
материал покрытия уростомного мешка (20 баллов);  
выполнение следующих технологических операций на территориях государств-членов:  
производство гидроколлоида для адгезивных пластин (смешение, экструзия) (50 баллов);  
производство гидроколлоидных адгезивных пластин : нанесение несущего и защитного слоев на гидроколлоид, нарезка или вырубка (20 баллов);  
нанесение печати на гидроколлоидные адгезивные пластины (10 баллов);  
производство уростомного мешка (40 баллов);  
изготовление сливных устройств (краны или клапаны) (20 баллов);  
сборка готового изделия: установка на уростомный мешок функциональных элементов, включая адгезивные пластины и сливное устройство (кран или клапан) (20 баллов)

наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности - налогового резидента государства-члена двухкомпонентные действующих прав на техническую документацию для производства соответствующей продукции с общим сроком действия таких прав, составляющим не менее 5 лет;

оформление конструкторской документации на продукцию в соответствии с требованиями Единой системы конструкторской документации, технологической документации - Единой системы технологической документации за исключением случаев производства по лицензионному соглашению локализованной продукции, когда оформление конструкторской и технологической документации может не регламентироваться указанными требованиями;

наличие у производителя полученного в соответствии с законодательством государства-члена и (или) Евразийского экономического союза действующего регистрационного удостоверения на соответствующие медицинские изделия и (или) реестровой записи на соответствующие медицинские изделия в государственном реестре медицинских изделий и организаций (индивидуальных предпринимателей), осуществляющих производство и изготовление медицинских изделий, с указанием адреса места производства на территории государств-членов;

из 3006 91 000 0

Уроприемник двухкомпонентный

использование составных частей изделия, сырья и материалов, произведенных на территориях государств-членов:

полимерная многослойная барьерная пленка (20 баллов);

материал несущего слоя, наносимого на гидроколлоид (20 баллов);

материал защитного слоя, наносимого на гидроколлоид (20 баллов);

материал покрытия уростомного мешка (20 баллов);  
выполнение следующих технологических операций на территориях государств-членов:

производство гидроколлоида для адгезивных пластин (смешение, экструзия) (50 баллов);

производство гидроколлоидных адгезивных пластин : нанесение несущего и защитного слоев на гидроколлоид, нарезка или вырубка (20 баллов);

нанесение печати на гидроколлоидные адгезивные пластины (10 баллов);

производство уростомного мешка (40 баллов);

производство фланца уроприемников двухкомпонентных (20 баллов);

соединение (сварка или склейка или спайка) фланца и гидроколлоидной адгезивной пластины двухкомпонентного уроприемника (15 баллов);

соединение (сварка или склейка или спайка) фланца и уростомного мешка двухкомпонентного уроприемника (15 баллов);

изготовление сливных устройств (краны или клапаны) (20 баллов);

установка сливного устройства (кран или клапан) (20 баллов)

наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности - налогового резидента государства-члена действующих прав на техническую документацию для производства соответствующей продукции с общим сроком действия таких прав, составляющим не менее 5 лет; оформление конструкторской документации на продукцию в соответствии с требованиями Единой системы конструкторской документации, технологической документации - Единой системы технологической документации за исключением случаев производства по лицензионному соглашению локализованной продукции, когда оформление конструкторской и технологической документации может не регламентироваться указанными требованиями;

наличие у производителя полученного в соответствии с законодательством государства-члена и (или) Евразийского экономического союза действующего

из 3407 00 000 0  
Воск зуботехнический

регистрационного удостоверения на соответствующие медицинские изделия и (или) реестровой записи на соответствующие медицинские изделия в государственном реестре медицинских изделий и организаций (индивидуальных предпринимателей), осуществляющих производство и изготовление медицинских изделий, с указанием адреса места производства на территории государств-членов; использование комплектующих и сырья, произведенных на территориях государств-членов: воски природные (минеральные, растительного и животного происхождения), и (или) воски синтетические (синтетические каучуки, полимеры) (20 баллов); синтетические красители (10 баллов) выполнение следующих технологических операций на территориях государств - членов: смешение компонентов (25 баллов); формование (20 баллов)";

после позиции "3808 94 Средства дезинфицирующие" дополнить позицией следующего содержания:

наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности - налогового резидента государства-члена действующих прав на техническую документацию для производства соответствующей продукции с общим сроком действия таких прав, составляющим не менее 5 лет; оформление конструкторской документации на продукцию в соответствии с требованиями Единой системы конструкторской документации, технологической документации – Единой системы технологической документации за исключением случаев производства по лицензионному соглашению локализованной продукции, когда оформление конструкторской и технологической документации может не регламентироваться указанными требованиями; наличие документа, подтверждающего соответствие собственного производства требованиям стандарта ГОСТ ISO 13485-2017 "Межгосударственный стандарт. Изделия медицинские, утвержденной. Системы менеджмента качества. Требования для целей регулирования" или соответствующего международного стандарта ISO 13485; наличие у производителя полученного в соответствии с законодательством государства-члена и (или) Евразийского экономического союза действующего регистрационного удостоверения на соответствующие медицинские изделия и (или) реестровой записи на соответствующие

"из 3822

Тест-полоски для определения содержания глюкозы в крови

медицинские изделия в государственном реестре медицинских изделий и организаций (индивидуальных предпринимателей), осуществляющих производство и изготовление медицинских изделий, с указанием адреса места производства на территории государств-членов; использование сырья и материалов, произведенных на территориях государств-членов: основа тест-полоски (пленки полимерные, пластиковые подложки) (40 баллов); электродная паста (20 баллов); реагенты (ферментный состав, химические реактивы) (20 баллов); выполнение следующих технологических операций на территориях государств-членов: резка рулона основы на листы (30 баллов); нанесение электродной пасты (20 баллов); формирования зоны реакции (10 баллов); нанесение реагентов (20 баллов); склейка или сварка листов или ламинирование (20 баллов); нарезка или вырубка тест-полосок (15 баллов); проверка туб (тубусов) или индивидуальных упаковок с тест-полосками на герметичность и (или) вторичная упаковка туб (тубусов) или индивидуальных упаковок с тест-полосками (10 баллов); стабилизация полуфабриката в лентах или листах (10 баллов); производство туб (тубусов и (или) крышки) или индивидуальных упаковок для тест-полосок (10 баллов)

наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности - налогового резидента государства-члена действующих прав на техническую документацию для производства соответствующей продукции с общим сроком действия таких прав, составляющим не менее 5 лет; оформление конструкторской документации на продукцию в соответствии с требованиями Единой системы конструкторской документации, технологической документации - Единой системы технологической документации за исключением случаев производства по лицензионному соглашению локализованной продукции, когда оформление конструкторской и технологической документации может не регламентироваться указанными требованиями;

наличие у производителя полученного в соответствии с законодательством государства-члена и (или) Евразийского экономического союза действующего

из 3926  
из 9018  
Мочеприемник

регистрационного удостоверения на соответствующие медицинские изделия и (или) реестровой записи на соответствующие медицинские изделия в государственном реестре медицинских изделий и организаций (индивидуальных предпринимателей), осуществляющих производство и изготовление медицинских изделий, с указанием адреса места производства на территории государств-членов; использование составных частей изделия, сырья и материалов, произведенных на территориях государств-членов:

полимерные пленки (20 баллов);

полимерные трубки (20 баллов);

выполнение следующих технологических операций на территориях государств-членов:

нанесение печати на пленке для производства мочеприемников (20 баллов);

производство мочеприемного мешка (спайка или сварка) (50 баллов);

изготовление комплектующих элементов (переходники и (или) краны и (или) клапаны и (или) защелки и (или) кольца) (25 баллов);

сборка готового изделия (20 баллов)";

после позиции "из 8703 90 001 0 Комплексы медицинские на шасси транспортных средств" дополнить позициями следующего содержания:

наличие у юридического лица - налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет. При этом конструкторская документация и технические условия на продукцию должны быть оформлены в соответствии с требованиями Единой системы конструкторской документации, а технологическая документация - в соответствии с требованиями Единой системы технологической документации; наличие у производителя документального подтверждения внедрения результатов научно-исследовательских и опытно-конструкторских разработок в производство ;

соблюдение процентной доли стоимости использованного иностранного сырья (материалов) при производстве товаров в 2026 году и далее - не более 40 процентов в цене конечной продукции;

наличие у производителя полученного в соответствии с законодательством государства-члена и (или) Евразийского экономического союза действующего регистрационного удостоверения на соответствующие медицинские изделия и (или) реестровой записи на соответствующие

"из 9018  
Игла двусторонняя для взятия венозной крови

медицинские изделия в государственном реестре медицинских изделий и организаций (индивидуальных предпринимателей), осуществляющих производство и изготовление медицинских изделий, с указанием адреса места производства на территории государств-членов; использование следующих материалов, произведенных на территориях государств-членов: трубка иглы двусторонней металлическая (канюля) (5 баллов); защитный чехол (слив) (5 баллов); переходник (соединительная деталь) с визуальной камерой (10 баллов); колпачки (10 баллов); этикетка (5 баллов); выполнение следующих технологических операций: изготовление конечной продукции (35 баллов); упаковка в групповую тару (5 баллов); стерилизация (15 баллов)";

позицию "9018 12 000 0 Аппаратура ультразвукового сканирования" изложить в следующей редакции:

наличие у юридического лица - налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию и конструкторскую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;

наличие на территории одного из государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание соответствующей продукции;

наличие у производителя подразделения научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ и документального подтверждения внедрения результатов разработок в производство;

наличие научно-производственной базы (собственной или контрактной), расположенной на территории одного из государств-членов и необходимой для разработки и производства продукции;

наличие у заявителя системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ГОСТ ISO 13485-2017 или ISO 13485:2016, орган по сертификации системы менеджмента качества должен быть аккредитован в национальной системе аккредитации;

изготовление на территориях государств-членов следующих составных частей и выполнение следующих технологических операций:

параметры проведения прямо-сдаточных испытаний:

проверка функциональности основных узлов системы;

проведение контрольных испытаний, включая проверку на электробезопасность;

выполнение следующих технологических операций на территориях государств-членов:

сборка и монтаж электронного оборудования;

установка программного обеспечения, если оно является неотъемлемой частью оборудования;

настройка и функциональное тестирование оборудования;

использование при производстве продукции составных частей электронных модулей, изготовленных на территориях государств-членов (в случае исполнения нескольких модулей на одной печатной плате баллы суммируются):

печатная плата модуля компенсации ослабления эхо-сигнала, не менее 8 каналов (5 баллов);

печатная плата модуля для подключения периферийных устройств USB (5 баллов);

печатная плата модуля для подключения постоянно-волнового датчика (7 баллов);

печатная плата модуля панели управления (7 баллов);

печатная плата интерфейсного модуля для подключения аудио-, видео- и сетевых периферийных устройств (7 баллов);

печатная плата основной части блока питания (7 баллов);

печатная плата кросс-модуля для соединения электронных модулей (7 баллов);

печатная плата модуля для подсоединения и переключения датчиков, не менее 3 портов (7 баллов);

печатная плата модуля постоянно-волнового доплера (7 баллов);

печатная плата встроенного источника бесперебойного питания (7 баллов);

печатная плата бимформера (10 баллов);

печатная плата компьютерного модуля (10 баллов);

активные программируемые электронные компоненты при производстве электронных модулей (за каждый электронный модуль 10 баллов);

;

пассивные электронные компоненты при производстве электронных модулей (за каждый электронный модуль 5 баллов);

использование при производстве продукции составных механических, корпусных и межблочных соединений, изготовленных на территориях государств-членов:

комплект кабелей с разъемами для межблочных соединений (5 баллов);

тележка для перемещения портативного ультразвукового сканера (10 баллов);  
корпус панели управления (10 баллов);  
корпус портативного или планшетного изделия (20 баллов);  
комплект корпусных панелей основного блока электронной консоли, не менее 2 в комплекте (10 баллов);  
комплект биопсионных насадок, не менее одного комплекта (5 баллов);  
механизм регулировки панели управления в вертикальной плоскости (5 баллов);  
механизм регулировки монитора в вертикальной плоскости (5 баллов);  
использование при производстве продукции ультразвуковых датчиков и их составных частей, изготовленных на территориях государств-членов (при изготовлении датчика в сборе баллы за составные части не учитываются):  
многожильный кабель для многоэлементных датчиков, в составе не менее 32 проводников (за каждый кабель 10 баллов);  
разъем для многоэлементных визуализирующих датчиков, не менее 64 контактов (за каждый разъем 15 баллов);  
пьезокерамическая матрица для многоэлементных визуализирующих датчиков, не менее 64 активных элементов (за каждую матрицу 35 баллов);  
многоэлементный визуализирующий датчик в сборе, не менее 64 кристаллических элементов (60 баллов);  
постоянно-волновой (карандашный) датчик в сборе (20 баллов);  
многожильный кабель для постоянно-волнового (карандашного) датчика, в составе менее 32 проводников (за каждый кабель 5 баллов);  
разъем для постоянно-волнового (карандашного) датчика, не менее 64 контактов (за каждый разъем 7 баллов);  
пьезокерамические элементы для постоянно-волнового (карандашного) датчика (за каждое изделие 8 баллов);  
выполнение следующих технологических операций на территориях государств-членов:  
установка системного программного обеспечения (5 баллов);  
проверка качества визуализации, включая точность измерения скоростей кровотока с помощью утвержденного средства измерения, включенного в информационный фонд по обеспечению единства измерений (10 баллов);  
нанесение нестираемой маркировки на пластиковые панели, не менее 2 (5 баллов);

"9018 12 000 0

Аппаратура ультразвукового сканирования

сборка и настройка механизма регулировки высоты панели управления (5 баллов);

сборка и установка панели управления (5 баллов);

сборка и установка сенсорного дисплея (5 баллов);

сборка тележки для портативного сканера (5 баллов);

;

установка и настройка электрокардиографического модуля системы мониторинга состояния пациента (5 баллов);

установка и настройка видеопринтера (5 баллов);

установка ЖК-монитора (5 баллов);

установка электронных модулей, не менее 2 (5 баллов);

установка корпусных панелей основной части корпуса консоли, не менее 2 в комплекте (5 баллов);

проверка электробезопасности с помощью утвержденного средства измерения, включенного в информационный фонд по обеспечению единства измерений (5 баллов);

установка встроенного программного обеспечения при изготовлении программируемого электронного модуля (за каждый программируемый электронный модуль 5 баллов);

монтаж всех электронных компонентов на печатную плату с количеством менее 20 штук (за каждый электронный модуль 8 баллов);

монтаж всех электронных компонентов на печатную плату с количеством более 20 штук (за каждый электронный модуль 11 баллов);

монтаж разъемов на электронные модули с помощью процессов запрессовки (за каждый электронный модуль 10 баллов);

использование при производстве продукции программного обеспечения:

система архивации и передачи изображений (5 баллов);

системное программное обеспечение, обеспечивающее русскоязычный интерфейс основных режимов сканирования и их настройки (25 баллов);

встроенная программа специализированных расчетов степени риска образований щитовидной железы, TI-RADS (10 баллов);

встроенная программа специализированных расчетов степени риска образований молочной железы, BI-RADS (10 баллов);

программа-ассистент со встроенным анатомическим атласом по регионарной анестезии и сосудистому доступу с возможностью демонстрации изображений и видеоклипов (10 баллов);

программный модуль эластографии сдвиговой волны (15 баллов);

программный модуль компрессионной эластографии (15 баллов);  
встроенное руководство по эксплуатации с возможностью просмотра видеоинструкции (5 баллов);  
модуль акушерских расчетов параметра плода (10 баллов);  
модуль дополнительных автоматических расчетов анатомических структур (за каждый модуль 10 баллов);  
программный модуль программного обеспечения, обеспечивающий качественное улучшение визуализации анатомической структуры (5 баллов);  
программный модуль оценки скорости звука в тканях для обеспечения фокусировки (10 баллов);  
программный модуль дифференциации минеральных включений в биологических тканях (10 баллов);  
программно-аппаратное устройство формирователя ультразвукового луча (BeamFormer) с возможностью подавления аббераций ультразвукового изображения из-за неоднородности биологических тканей (30 баллов);  
научно-исследовательские и опытно-конструкторские работы (объем затрат на научно-исследовательские и опытно-конструкторские работы, реализуемые юридическими лицами на территории государств-членов в предыдущем календарном году, составляет 1 балл за каждые 0,17 процента объема выручки, направленной на реализацию научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ (не более 30 баллов)";

после позиции "9018 90 500 1 Системы для взятия и переливания крови, кровезаменителей и инфузионных растворов" дополнить позицией следующего содержания:

наличие у юридического лица - налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет. При этом конструкторская документация и технические условия на продукцию должны быть оформлены в соответствии с требованиями Единой системы конструкторской документации, а технологическая документация - в соответствии с требованиями Единой системы технологической документации; соблюдение процентной доли стоимости использованного иностранного сырья (материалов) при производстве товаров в 2026 году и далее - не более 40 процентов в цене конечной продукции;

"9018 90 500

Вакуумные одноразовые пробирки для взятия образцов крови ИВД

наличие у производителя полученного в соответствии с законодательством государства-члена и (или) Евразийского экономического союза действующего регистрационного удостоверения на соответствующие медицинские изделия и (или) реестровой записи на соответствующие медицинские изделия в государственном реестре медицинских изделий и организаций (индивидуальных предпринимателей), осуществляющих производство и изготовление медицинских изделий, с указанием адреса места производства на территории государств-членов; использование составных частей изделия, произведенных на территориях государств-членов: защитный колпачок (крышка) (15 баллов); пробка (5 баллов); пробирка (15 баллов); наполнитель (5 баллов); этикетка (10 баллов); выполнение следующих технологических операций: изготовление составных частей (части) (15 баллов); сборка конечной продукции (20 баллов); упаковка в групповую тару (5 баллов); стерилизация (10 баллов)";

после позиции "из 9019 20 000 0 Аппараты назальной респираторной поддержки дыхания новорожденных" дополнить позициями следующего содержания:

наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности - налогового резидента государства-члена действующих прав на техническую документацию для производства соответствующей продукции с общим сроком действия таких прав, составляющим не менее 5 лет; оформление конструкторской документации на продукцию в соответствии с требованиями Единой системы конструкторской документации, технологической документации - Единой системы технологической документации за исключением случаев производства по лицензионному соглашению локализованной продукции, когда оформление конструкторской и технологической документации может не регламентироваться указанными требованиями;

наличие у производителя полученного в соответствии с законодательством государства-члена и (или) Евразийского экономического союза действующего регистрационного удостоверения на соответствующие медицинские изделия и (или) реестровой записи на соответствующие медицинские изделия в государственном реестре медицинских изделий и организаций (

"из 9021

Экзопротез молочной железы

индивидуальных предпринимателей), осуществляющих производство и изготовление медицинских изделий, с указанием адреса места производства на территории государств-членов; использование составных частей изделия, сырья и материалов, произведенных на территориях государств-членов:

синтетический каучук (20 баллов);

полимерная пленка (20 баллов);

выполнение следующих операций на территориях государств-членов:

подготовка пленки (раскрой или разделение) и нанесение печати (10 баллов);

формование изделия из синтетического каучука (80 баллов)

наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности - налогового резидента государства-члена действующих прав на техническую документацию для производства соответствующей продукции с общим сроком действия таких прав, составляющим не менее 5 лет; оформление конструкторской документации на продукцию в соответствии с требованиями Единой системы конструкторской документации, технологической документации - Единой системы технологической документации за исключением случаев производства по лицензионному соглашению локализованной продукции, когда оформление конструкторской и технологической документации может не регламентироваться указанными требованиями;

использование составных частей изделия, сырья и материалов, произведенных на территориях государств-членов:

стали или сплавы (при использовании) (20 баллов);

полимеры (20 баллов) (при использовании);

синтетические каучуки (20 баллов) (при использовании);

выполнение следующих операций на территориях государств-членов:

изготовление несущих конструкций: полная механическая обработка (для стали или сплавов) и(или) формование и(или) литье (для полимеров) и(или) вулканизация (для синтетических каучуков) и(или) изготовление методами современных аддитивных технологий (для изделий из металлических порошков или полимерных материалов) (45 баллов);

изготовление функциональных и(или) корпусных элементов и(или) оболочек: полная механическая обработка (для стали или сплавов) и(или) формование и(или) литье (для полимеров) и(или)

из 9021 39 900 0

Узел кисти (в том числе пальцы) пассивный

вулканизация (для синтетических каучуков) и(или) изготовление методами современных аддитивных технологий (для изделий из металлических порошков и полимеров) (45 баллов);  
сборка узла (10 баллов)

наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности - налогового резидента государства-члена действующих прав на техническую документацию для производства соответствующей продукции с общим сроком действия таких прав, составляющим не менее 5 лет; оформление конструкторской документации на продукцию в соответствии с требованиями Единой системы конструкторской документации, технологической документации - Единой системы технологической документации за исключением случаев производства по лицензионному соглашению локализованной продукции, когда оформление конструкторской и технологической документации может не регламентироваться указанными требованиями;

использование составных частей изделия, сырья и материалов, произведенных на территориях государств-членов:

стали или сплавы (20 баллов);

полимеры (20 баллов) (при использовании);

синтетические каучуки (20 баллов) (при использовании);

выполнение следующих операций на территориях государств-членов:

изготовление несущих конструкций полная механическая обработка (для стали или сплавов) и(или) формование и(или) литье (для полимеров) и(или) вулканизация (для синтетических каучуков) и(или) изготовление методами современных аддитивных технологий (для изделий из металлических порошков и полимеров) (45 баллов);  
изготовление функциональных и(или) корпусных элементов и(или) оболочек: полная механическая обработка (для стали или сплавов) и(или) формование и(или) литье (для полимеров) и(или) вулканизация (для синтетических каучуков) и(или) изготовление методами современных аддитивных технологий (для изделий из металлических порошков и полимеров) (45 баллов);

сборка узла (10 баллов)

наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности - налогового резидента государства-члена действующих прав:

- на техническую документацию для производства соответствующей продукции с общим сроком

из 9021 39 900 0

Узел кисти (в том числе пальцы) активный

действия таких прав, составляющим не менее 5 лет, при условии оформления конструкторской документации на продукцию в соответствии с требованиями Единой системы конструкторской документации, технологической документации - Единой системы технологической документации за исключением случаев производства по лицензионному соглашению локализованной продукции, когда оформление конструкторской и технологической документации может не регламентироваться указанными требованиями;

- на использование, модификацию, модернизацию, изменение встроенного микропрограммного обеспечения для схмотехнического решения электронных модулей изделия, поставляемого в составе продукции и необходимого для полноценного функционирования продукции, в том числе комплект документации, включающий:

комплект текстов программ (исходных кодов) и двоичных файлов-микрокодов;

руководство по компиляции и сборке встроенного микропрограммного обеспечения и инсталляции его двоичного образа в составе продукции;

использование составных частей изделия, сырья и материалов, произведенных на территориях государств-членов:

стали или сплавы (20 баллов);

печатные платы (10 баллов);

электроприводы (20 баллов);

полимеры (20 баллов) (при использовании);

синтетические каучуки (20 баллов) (при использовании);

микроконтроллеры (30 баллов);

выполнение следующих операций на территориях государств-членов:

изготовление несущих конструкций: полная механическая обработка (для стали или сплавов) и(или) формование и(или) литье (для полимеров) и(или) вулканизация (для синтетических каучуков) и(или) изготовление методами современных аддитивных технологий (для изделий из металлических порошков и полимеров) (10 баллов);

изготовление элементов запястья: полная механическая обработка (для стали или сплавов) или формование или литье (для полимеров) и(или) вулканизация (для синтетических каучуков) или изготовление методами современных аддитивных технологий (для изделий из металлических порошков и полимеров) (10 баллов);

изготовление функциональных и(или) корпусных элементов и(или) оболочек: полная механическая обработка (для стали или сплавов) или формование или литье (для полимеров) и(или) вулканизация (для

из 9021 39 900 0

Узел кисти (в том числе пальцы) с микропроцессорным управлением

синтетических каучуков) или изготовление методами современных аддитивных технологий (для изделий из металлических порошков и полимеров) (15 баллов);

изготовление электронных модулей:

монтаж электронной компонентной базы на печатные платы (10 баллов);

установка встроенного программного обеспечения электронных модулей (10 баллов);

сборка узла (5 баллов)

наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности - налогового резидента государства-члена действующих прав на техническую документацию для производства соответствующей продукции с общим сроком действия таких прав, составляющим не менее 5 лет; оформление конструкторской документации на продукцию в соответствии с требованиями Единой системы конструкторской документации, технологической документации – Единой системы технологической документации за исключением случаев производства по лицензионному соглашению локализованной продукции, когда оформление конструкторской и технологической документации может не регламентироваться указанными требованиями;

использование составных частей изделия, сырья и материалов, произведенных на территориях государств-членов:

стали или сплавы (20 баллов);

полимеры (20 баллов) (при использовании);

синтетические каучуки (20 баллов) (при использовании);

композиты: (стеклоткани или углеткани (при использовании) (20 баллов);

выполнение следующих операций на территориях государств-членов:

изготовление несущих конструкций: полная механическая обработка (для стали или сплавов) и(или) формование и(или) литье (для полимеров) и(или) автоклавное формование и(или) прессование (для композитов) и(или) вулканизация (для синтетических каучуков) и(или) изготовление методами современных аддитивных технологий (для изделий из металлических порошков и полимеров) (45 баллов);

изготовление функциональных и(или) корпусных элементов и(или) оболочек: полная механическая обработка (для стали и сплавов) или формование или литье (для полимеров) и(или) вулканизация (для синтетических каучуков) или изготовление методами современных аддитивных технологий (для

из 9021 39 900 0

Локтевой узел пассивный

изделий из металлических порошков и полимеров) (45 баллов);

сборка узла (10 баллов)";

после позиции "9021 50 000 0 Кардиостимуляторы, кроме частей и принадлежностей" дополнить позициями следующего содержания:

наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности - налогового резидента государства-члена действующих прав на техническую документацию для производства соответствующей продукции с общим сроком действия таких прав, составляющим не менее 5 лет; оформление конструкторской документации на продукцию в соответствии с требованиями Единой системы конструкторской документации, технологической документации - Единой системы технологической документации за исключением случаев производства по лицензионному соглашению локализованной продукции, когда оформление конструкторской и технологической документации может не регламентироваться указанными требованиями;

использование составных частей изделия, сырья и материалов, произведенных на территориях государств-членов:

стали или сплавы (20 баллов);

полимеры (20 баллов);

выполнение следующих операций на территориях государств-членов:

изготовление всех корпусных деталей щиколотки ( корпус, опора): полная механическая обработка (45 баллов);

изготовление формообразующего полиуретанового модуля: формование и(или) литье (45 баллов);

сборка изделия (10 баллов)

наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности - налогового резидента государства-члена действующих прав на техническую документацию для производства соответствующей продукции с общим сроком действия таких прав, составляющим не менее 5 лет; оформление конструкторской документации на продукцию в соответствии с требованиями Единой системы конструкторской документации, технологической документации - Единой системы технологической документации за исключением случаев производства по лицензионному соглашению локализованной продукции, когда оформление конструкторской и технологической документации может не регламентироваться указанными требованиями;

"из 9021 39 900 0

Стопа полиуретановая

из 9021 39 900 0

Стопа из композиционных материалов

использование составных частей изделия, сырья и материалов, произведенных на территориях государств-членов:

стали или сплавы (20 баллов);

полимеры (20 баллов) (при использовании);

композиты (стеклоткани или углеткани) (20 баллов)

выполнение следующих операций на территориях государств-членов:

изготовление всех корпусных деталей щиколотки ( корпус, опора): полная механическая обработка (15 баллов);

изготовление формообразующей полимерной оболочки: формование и(или) литье (25 баллов) (при использовании);

изготовление всех деталей из композитов: автоклавное формование или прессование (50 баллов);

сборка изделия (10 баллов)

наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности - налогового резидента государства-члена действующих прав на техническую документацию для производства соответствующей продукции с общим сроком действия таких прав, составляющим не менее 5 лет; оформление конструкторской документации на продукцию в соответствии с требованиями Единой системы конструкторской документации, технологической документации - Единой системы технологической документации за исключением случаев производства по лицензионному соглашению локализованной продукции, когда оформление конструкторской и технологической документации может не регламентироваться указанными требованиями;

использование составных частей изделия, сырья и материалов, произведенных на территориях государств-членов:

стали или сплавы (20 баллов);

полимеры (20 баллов);

композиты (углеволокно) (20 баллов);

выполнение следующих операций на территориях государств-членов:

изготовление корпусных деталей (корпус ( щиколотка), опора, каркас (рама): полная механическая обработка (50 баллов);

изготовление всех деталей пневмогидравлического цилиндра и(или) гидравлического цилиндра или системы: полная механическая обработка деталей из стали или сплавов (30 баллов);

из 9021 39 900 0

Стопа с пневмогидравлическим или гидравлическим управлением

изготовление всех деталей из композитов: автоклавное формование и(или) прессование (75 баллов);  
сборка пневмогидравлического и(или) гидравлического цилиндра и(или) системы (10 баллов);  
изготовление формообразующей полимерной оболочки: формование и(или) литье (25 баллов) (при использовании);  
сборка изделия (10 баллов)

наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности - налогового резидента государства-члена действующих прав на техническую документацию для производства соответствующей продукции с общим сроком действия таких прав, составляющим не менее 5 лет;  
оформление конструкторской документации на продукцию в соответствии с требованиями Единой системы конструкторской документации, технологической документации - Единой системы технологической документации за исключением случаев производства по лицензионному соглашению локализованной продукции, когда оформление конструкторской и технологической документации может не регламентироваться указанными требованиями;  
использование составных частей изделия, сырья и материалов, произведенных на территориях государств-членов:  
стали или сплавы (20 баллов);  
выполнение следующих операций на территориях государств-членов:  
изготовление всех некорпусных деталей: полная механическая обработка (10 баллов);  
изготовление всех корпусных деталей (корпус, опора, каркас (рама): полная механическая обработка (70 баллов);  
сборка изделия (20 баллов)

наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности - налогового резидента государства-члена действующих прав на техническую документацию для производства соответствующей продукции с общим сроком действия таких прав, составляющим не менее 5 лет;  
оформление конструкторской документации на продукцию в соответствии с требованиями Единой системы конструкторской документации, технологической документации - Единой системы технологической документации за исключением случаев производства по лицензионному соглашению локализованной продукции, когда

из 9021 39 900 0

Коленный модуль с механическим управлением

из 9021 39 900 0

Коленный модуль с пневматическим управлением

оформление конструкторской и технологической документации может не регламентироваться указанными требованиями;

использование составных частей изделия, сырья и материалов, произведенных на территориях государств-членов:

стали и сплавы (20 баллов);

выполнение следующих операций на территориях государств-членов:

изготовление всех корпусных деталей (корпус, опора, каркас (рама): полная механическая обработка (35 баллов);

изготовление пневмоцилиндра или пневматической системы: полная механическая обработка всех деталей (40 баллов);

сборка пневмоцилиндра и(или) пневматической системы (15 баллов);

сборка изделия (10 баллов)

наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности - налогового резидента государства-члена действующих прав на техническую документацию для производства соответствующей продукции с общим сроком действия таких прав, составляющим не менее 5 лет; оформление конструкторской документации на продукцию в соответствии с требованиями Единой системы конструкторской документации, технологической документации - Единой системы технологической документации за исключением случаев производства по лицензионному соглашению локализованной продукции, когда оформление конструкторской и технологической документации может не регламентироваться указанными требованиями;

из 9021 39 900 0

Коленный модуль с гидравлическим управлением

использование составных частей изделия, сырья и материалов, произведенных на территориях государств-членов:

стали или сплавы (20 баллов);

выполнение следующих операций на территориях государств-членов:

изготовление всех корпусных деталей (корпус, опора, каркас (рама): полная механическая обработка (15 баллов);

изготовление гидроцилиндра или гидравлической системы: полная механическая обработка всех деталей (40 баллов);

сборка гидроцилиндра или гидравлической системы (30 баллов);

сборка изделия (15 баллов)

наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности - налогового резидента государства-члена действующих прав на техническую документацию для производства соответствующей продукции с общим сроком действия таких прав, составляющим не менее 5 лет; оформление конструкторской документации на продукцию в соответствии с требованиями Единой системы конструкторской документации, технологической документации - Единой системы технологической документации за исключением случаев производства по лицензионному соглашению локализованной продукции, когда оформление конструкторской и технологической документации может не регламентироваться указанными требованиями;

наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности – налогового резидента государства – члена действующих прав:

- на использование, модификацию, модернизацию, изменение встроенного микропрограммного обеспечения для схемотехнического решения электронных модулей изделия, поставляемого в составе продукции и необходимого для полноценного функционирования продукции, в том числе комплект документации, включающий:

комплект текстов программ (исходных кодов) и двоичных файлов-микрокодов;

руководство по компиляции и сборке встроенного микропрограммного обеспечения и инсталляции его двоичного образа в составе продукции;

использование составных частей изделия, сырья и материалов, произведенных на территориях государств-членов:

стали или сплавы или металлические порошки (20 баллов);

полимеры (20 баллов);

печатные платы (10 баллов);

композиты (углеткани) (при использовании) (20 баллов);

элементы питания (10 баллов);

микроконтроллеры (30 баллов);

выполнение следующих операций на территориях государств-членов:

изготовление всех корпусных деталей (корпус, опора, каркас (рама): полная механическая обработка (для стали или сплавов) и(или) формование и(или) литье (для полимеров и композитов) и(или) изготовление методами современных аддитивных технологий (для изделий из металлических порошков и(или) полимеров) (20 баллов);

изготовление демпферных устройств (40 баллов);

из 9021 39 900 0

Коленный модуль с микропроцессорным управлением

изготовление электронных модулей: монтаж электронной компонентной базы на печатные платы (10 баллов);

установка встроенного программного обеспечения электронных модулей (10 баллов);

сборка изделия (10 баллов)

наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности - налогового резидента государства-члена действующих прав на техническую документацию для производства соответствующей продукции с общим сроком действия таких прав, составляющим не менее 5 лет; оформление конструкторской документации на продукцию в соответствии с требованиями Единой системы конструкторской документации, технологической документации - Единой системы технологической документации за исключением случаев производства по лицензионному соглашению локализованной продукции, когда оформление конструкторской и технологической документации может не регламентироваться указанными требованиями;

использование составных частей изделия, сырья и материалов, произведенных на территориях государств-членов:

стали или сплавы (20 баллов);

выполнение следующих операций на территориях государств-членов:

изготовление всех корпусных деталей (корпус, опора, каркас (рама): полная механическая обработка (для стали или сплавов) (35 баллов);

изготовление пневмогидравлического цилиндра и(или) пневмогидравлической системы: полная механическая обработка всех деталей (30 баллов);

сборка пневмогидравлического цилиндра и(или) пневмогидравлической системы (10 баллов);

сборка изделия (15 баллов)

наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности - налогового резидента государства-члена действующих прав на техническую документацию для производства соответствующей продукции с общим сроком действия таких прав, составляющим не менее 5 лет; оформление конструкторской документации на продукцию в соответствии с требованиями Единой системы конструкторской документации, технологической документации - Единой системы технологической документации за исключением случаев производства по лицензионному соглашению локализованной продукции, когда оформление конструкторской и технологической

из 9021 39 900 0

Коленный модуль с пневмогидравлическим управлением

из 9021 39

Тазобедренный модуль с механическим управлением

документации может не регламентироваться указанными требованиями;

использование составных частей изделия, сырья и материалов, произведенных на территориях государств-членов:

стали или сплавы (20 баллов);

полимеры (20 баллов) (при использовании);

выполнение следующих операций на территориях государств-членов:

изготовление всех некорпусных деталей: полная механическая обработка (для стали или сплавов) и (или) формование и(или) литье (для полимеров) (10 баллов);

изготовление всех корпусных деталей (корпус, опора, каркас (рама): полная механическая обработка (70 баллов);

сборка изделия (20 баллов)";

после позиции "из 9402 90 000 0 Столы операционные" дополнить позицией следующего содержания:

наличие у юридического лица - налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет;

наличие на территории одного из государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание соответствующей продукции;

наличие у предприятия - изготовителя соответствующей продукции подразделения научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ на территории государства-члена;

наличие документального подтверждения внедрения в производство готового медицинского изделия (заявляемого наименования товара), полученного в результате выполнения подразделением предприятия-изготовителя научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ (наличие у производителя полученного в соответствии с законодательством государства-члена и (или) Евразийского экономического союза действующего регистрационного удостоверения на соответствующие медицинские изделия и (или) реестровой записи на соответствующие медицинские изделия в государственном реестре медицинских изделий и организаций (индивидуальных предпринимателей), осуществляющих производство и изготовление медицинских изделий, с указанием адреса места производства на территории государств-членов);

"из 9405

Светильник операционный

наличие у предприятия-изготовителя исключительного права на товарный знак, служащий для индивидуализации продукции, или права использования товарного знака, правообладателем которого является юридическое лицо - налоговый резидент государства-члена, не находящийся под контролем иностранного государства, и (или) международной организации, и (или) иностранного юридического или физического лица, и (или) иностранной структуры без образования юридического лица (при наличии товарного знака);

наличие научно-производственной базы (собственной или контрактной), расположенной на территории государства-члена и необходимой для разработки и производства продукции;

использование материалов, компонентов и комплектующих, произведенных на территориях государств-членов:

материалы из металла, пластика или резины для изготовления элементов конструкции корпуса, блоков (узлов) и принадлежностей (5 баллов);

электрические модули (10 баллов);

комплект электронных плат (10 баллов);

комплект деталей механической части (консоли) (10 баллов);

кабели (провода) (5 баллов);

крепежные изделия (5 баллов);

выполнение следующих технологических операций на территориях государств-членов:

изготовление деталей блоков освещения (10 баллов);

;

изготовление деталей корпуса, консоли (10 баллов);

монтаж электронных плат (10 баллов);

сборка, настройка, регулировка и тестирование блоков освещения (15 баллов);

сборка и монтаж вспомогательных блоков (узлов) (5 баллов);

установка программного обеспечения, если оно является неотъемлемой частью оборудования (5 баллов);

функциональное тестирование продукции (10 баллов);

изготовление упаковки (5 баллов);

наличие у заявителя системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ГОСТ ISO 13485-2017 (5 баллов)";

дополнить новым разделом XVIII "Фармацевтическая продукция" следующего содержания:

"XVIII. Фармацевтическая продукция

из 2936  
из 3003  
из 3004  
Препараты лекарственные  
из 3002  
Сыворотки и вакцины

регистрация лекарственного препарата для медицинского применения в установленном порядке в соответствии с законодательством государства-члена и (или) Евразийского экономического союза;

осуществление производства готового лекарственного препарата на территориях государств-членов (50 баллов) из сырья, в том числе имеющего импортное происхождение, но подвергнутого обработке/переработке, достаточность которой должна соответствовать следующему критерию: изменение товарной позиции по ТН ВЭД на уровне хотя бы одного из первых четырех знаков, происшедшее в результате обработки/переработки;

осуществление производства фармацевтической субстанции на территориях государств-членов ( выполнение всех следующих технологических процессов на территориях государств-членов):

в зависимости от способа получения фармацевтической субстанции:

для фармацевтических субстанций, получаемых методами химического синтеза:

производство промежуточных продуктов фармацевтической субстанции и (или) производство неочищенной (необработанной) фармацевтической субстанции (50 баллов);

для фармацевтических субстанций, получаемых методами выделения из природных источников:

выделение фармацевтических субстанций из источников растительного происхождения, или животного происхождения, или минерального происхождения, или из органов (тканей) человека и (или) производство неочищенной фармацевтической субстанции из природных источников (50 баллов);

для фармацевтических субстанций, получаемых с использованием биологических процессов:

создание и поддержание главного и (или) рабочего банков клеток (вирусов), ферментация и выделение (очистка) (50 баллов)

наличие информации о фармацевтических субстанциях, входящих в состав лекарственных препаратов для медицинского применения, и фармацевтических субстанциях, произведенных для реализации, в государственном реестре лекарственных средств или в едином реестре зарегистрированных лекарственных средств Евразийского экономического союза;

осуществление производства фармацевтической субстанции на территориях государств-членов ( выполнение всех следующих технологических процессов на территориях государств-членов в

из 3003

Субстанции фармацевтические

зависимости от способа получения фармацевтической субстанции):

для фармацевтических субстанций, получаемых методами химического синтеза:

производство промежуточных продуктов фармацевтической субстанции и (или) производство неочищенной (необработанной) фармацевтической субстанции (50 баллов);

для фармацевтических субстанций, получаемых методами выделения из природных источников:

выделение фармацевтических субстанций из источников растительного происхождения, или животного происхождения, или минерального происхождения, или из органов (тканей) человека и (или) производство неочищенной фармацевтической субстанции из природных источников (50 баллов);

для фармацевтических субстанций, получаемых с использованием биологических процессов:

создание и поддержание главного и (или) рабочего банков клеток (вирусов), ферментация и выделение (очистка) (50 баллов)";

в сноске 5:

абзац двадцать восьмой изложить в следующей редакции:

"3919 "Плиты, листы, пленка, лента и прочие плоские полимерные самоклеящиеся формы в рулонах шириной не более 20 см, плиты, листы, пленка, лента и прочие плоские пластмассовые самоклеящиеся формы, прочие" - не менее 90 баллов;

3920 "Плиты, листы, пленка и полосы (ленты) полимерные, неармированные или не комбинированные с другими материалами" - не менее 75 баллов;

3921 Плиты, листы, пленка и полосы (ленты) прочие пластмассовые - не менее 75 баллов;

3923 Изделия пластмассовые упаковочные - не менее 90 баллов;";

после абзаца тридцать третьего дополнить абзацами следующего содержания:

"из 5402, из 5503, из 5506 "Волокна синтетические (за исключением углеродных на основе полиакрилонитрильного прекурсора, арамидных)" - не менее 155 баллов;

из 5402, из 6815 "Волокна синтетические углеродные на основе полиакрилонитрильного прекурсора" - не менее 280 баллов;

из 5402, 5503, 5506 "Волокна и нити синтетические арамидные" - не менее 175 баллов;

из 5403, из 5504, из 5507 00 000 0, из 6815 "Волокна искусственные углеродные на основе гидратцеллюлозного прекурсора" - не менее 350 баллов;";

д) в сноске 8:

после абзаца шестого дополнить абзацами следующего содержания:

"из 3006 91 000 0 "Калоприемник одноконтентный":

с 1 января 2026 г. - не менее 180 баллов;

с 1 января 2027 г. - не менее 200 баллов;  
с 1 января 2029 г. - 220 баллов;  
из 3006 91 000 0 "Калоприемник двухкомпонентный":  
с 1 января 2026 г. - не менее 210 баллов;  
с 1 января 2027 г. - не менее 230 баллов;  
с 1 января 2029 г. - 250 баллов;  
из 3006 91 000 0 "Уроприемник однокомпонентный":  
с 1 января 2026 г. - не менее 200 баллов;  
с 1 января 2027 г. - не менее 220 баллов;  
с 1 января 2029 г. - 240 баллов;  
из 3006 91 000 0 "Уроприемник двухкомпонентный":  
с 1 января 2026 г. - не менее 250 баллов;  
с 1 января 2027 г. - не менее 270 баллов;  
с 1 января 2029 г. - 290 баллов;  
из 3407 00 000 0 "Воск зуботехнический":  
без применения красителей с 1 января 2026 г. – 65 баллов;  
с применением красителей с 1 января 2026 г. – 75 баллов;  
из 3822 "Тест-полоски для определения содержания глюкозы в крови":  
с 1 января 2026 г. - не менее 135 баллов;  
с 1 января 2027 г. - 225 баллов;  
из 3926, из 9018 "Мочеприемники":  
с 1 января 2026 г. - не менее 135 баллов;  
с 1 января 2029 г. - не менее 155 баллов;";  
после абзаца седьмого дополнить абзацами следующего содержания:  
"из 9018 "Игла двусторонняя для взятия венозной крови":  
с 1 января 2026 г. - не менее 70 баллов;  
9018 12 000 0 "Аппаратура ультразвукового сканирования" - не менее 70 баллов;  
после абзаца восьмого дополнить абзацами следующего содержания:  
"9018 90 500 "Вакуумные одноразовые пробирки для взятия образцов крови ИВД":  
с 1 января 2026 г. - не менее 80 баллов;  
из 9021 "Экзопротез молочной железы":  
с 1 января 2026 г. - не менее 90 баллов;  
с 1 января 2028 г. – не менее 110 баллов;  
с 1 января 2029 г. - 130 баллов;  
из 9021 39 900 0 "Узел кисти (в том числе пальцы) пассивный":  
с использованием стали или сплавов и полимеров:  
с 1 января 2026 г. - не менее 120 баллов;  
с 1 января 2028 г. - 140 баллов;  
с использованием стали или сплавов и синтетических каучуков:

с 1 января 2026 г. - не менее 120 баллов;  
с 1 января 2029 г. - 140 баллов;  
с использованием стали или сплавов, полимеров и синтетических каучуков:

с 1 января 2026 г. - не менее 120 баллов;

с 1 января 2029 г. - 140 баллов;

с использованием полимеров:

с 1 января 2026 г. - не менее 100 баллов;

с 1 января 2028 г. - 120 баллов;

с использованием синтетических каучуков:

с 1 января 2026 г. - не менее 100 баллов;

с 1 января 2029 г. - 120 баллов;

с использованием полимеров и синтетических каучуков:

с 1 января 2026 г. - не менее 100 баллов;

с 1 января 2028 г. - не менее 120 баллов;

с 1 января 2029 г. - 140 баллов;

из 9021 39 900 0 "Узел кисти (в том числе пальцы) активный":

с использованием полимеров:

с 1 января 2026 г. - не менее 120 баллов;

с 1 января 2028 г. - 140 баллов;

с использованием синтетических каучуков:

с 1 января 2026 г. - не менее 120 баллов;

с 1 января 2029 г. - 140 баллов;

с использованием полимеров и синтетических каучуков:

с 1 января 2026 г. - не менее 120 баллов;

с 1 января 2028 г. - не менее 140 баллов;

с 1 января 2029 г. - 160 баллов;

из 9021 39 900 0 "Узел кисти (в том числе пальцы) с микропроцессорным управлением":

с использованием полимеров:

с 1 января 2026 г. - не менее 90 баллов;

с 1 января 2027 г. - не менее 110 баллов;

с 1 января 2028 г. - не менее 130 баллов;

с 1 января 2029 г. - 160 баллов;

с использованием синтетических каучуков:

с 1 января 2026 г. - не менее 90 баллов;

с 1 января 2027 г. - не менее 110 баллов;

с 1 января 2029 г. - 160 баллов;

с использованием полимеров и синтетических каучуков:

с 1 января 2026 г. - не менее 90 баллов;

с 1 января 2027 г. - не менее 110 баллов;  
с 1 января 2028 г. - не менее 130 баллов;  
с 1 января 2029 г. - 180 баллов;  
из 9021 39 900 0 "Локтевой узел пассивный":  
с использованием полимеров:  
с 1 января 2026 г. - не менее 120 баллов;  
с 1 января 2028 г. - 140 баллов;  
с использованием синтетических каучуков:  
с 1 января 2026 г. - не менее 120 баллов  
с 1 января 2028 г. - 140 баллов;  
с использованием полимеров и синтетических каучуков:  
с 1 января 2026 г. - не менее 120 баллов;  
с 1 января 2028 г. - не менее 140 баллов;  
с 1 января 2029 г. - 160 баллов;  
с использованием полимеров и стеклоткани:  
с 1 января 2026 г. - не менее 140 баллов  
с 1 января 2028 г. - 160 баллов;  
с использованием полимеров, углеткани и стеклоткани:  
с 1 января 2026 г. - не менее 140 баллов;  
с 1 января 2028 г. - не менее 160 баллов;  
с 1 января 2029 г. - 180 баллов;  
с использованием синтетических каучуков и стеклоткани:  
с 1 января 2026 г. - не менее 140 баллов;  
с 1 января 2028 г. - 160 баллов;  
с использованием синтетических каучуков и углеткани:  
с 1 января 2026 г. - не менее 120 баллов;  
с 1 января 2029 г. - 160 баллов;  
с использованием синтетических каучуков, стеклоткани и углеткани:  
с 1 января 2026 г. - не менее 140 баллов;  
с 1 января 2029 г. - 180 баллов;  
с использованием полимеров, синтетических каучуков и стеклоткани:  
с 1 января 2026 г. - не менее 140 баллов;  
с 1 января 2028 г. - не менее 160 баллов;  
с 1 января 2029 г. - 180 баллов;  
с использованием полимеров, синтетических каучуков и углеткани:  
с 1 января 2026 г. - не менее 120 баллов;  
с 1 января 2028 г. - не менее 140 баллов;  
с 1 января 2029 г. - 180 баллов;  
с использованием полимеров, синтетических каучуков, стеклоткани и углеткани:

с 1 января 2026 г. - не менее 140 баллов;  
с 1 января 2028 г. - не менее 160 баллов;  
с 1 января 2029 г. - 200 баллов;  
из 9021 39 900 0 "Стопа полиуретановая":

с 1 января 2026 г. - не менее 120 баллов;  
с 1 января 2028 г. - 140 баллов;  
из 9021 39 900 0 "Стопа из композиционных материалов":

углеткани с оболочкой с использованием полимеров:

с 1 января 2026 г. - не менее 120 баллов;  
с 1 января 2028 г. - не менее 140 баллов;  
с 1 января 2029 г. - 160 баллов;

стеклоткани с оболочкой с использованием полимеров:

с 1 января 2026 г. - не менее 140 баллов;  
с 1 января 2028 г. - 160 баллов;

углеткани без оболочки:

с 1 января 2026 г. - не менее 95 баллов;  
с 1 января 2029 г. - 115 баллов;

из 9021 39 900 0 "Стопа с пневмогидравлическим или гидравлическим управлением

":

без оболочки:

с 1 января 2026 г. - не менее 165 баллов;  
с 1 января 2029 г. - 215 баллов;

с оболочкой:

с 1 января 2026 г. - не менее 190 баллов;  
с 1 января 2028 г. - не менее 210 баллов;  
с 1 января 2029 г. - 240 баллов;

из 9021 39 900 0 "Коленный модуль с механическим управлением":

с 1 января 2026 г. - 120 баллов;

из 9021 39 900 0 "Коленный модуль с пневматическим управлением":

с 1 января 2026 г. - 120 баллов;

из 9021 39 900 0 "Коленный модуль с гидравлическим управлением":

с 1 января 2026 г. - не менее 80 баллов

с 1 января 2028 г. - 120 баллов;

из 9021 39 900 0 "Коленный модуль с микропроцессорным управлением":

без использования композитов:

с 1 января 2026 г. - не менее 140 баллов;  
с 1 января 2029 г. - 180 баллов;

с использованием композитов:

с 1 января 2026 г. - не менее 140 баллов;

с 1 января 2029 г. - 200 баллов;

из 9021 39 900 0 "Коленный модуль с пневмогидравлическим управлением":

с 1 января 2026 г. - не менее 80 баллов;

с 1 января 2028 г. - 110 баллов;

из 9021 39 900 0 "Тазобедренный модуль с механическим управлением":

с 1 января 2026 г. - 120 баллов;

из 9405 "Светильник операционный":

с 1 января 2026 г. - не менее 85 баллов."

в примечаниях:

дополнить пунктом 5 следующего содержания:

"5. Товары, включенные в раздел XVIII "Фармацевтическая продукция" настоящего перечня (для промышленных товаров, в отношении которых установлены баллы за выполнение технологических операций), могут быть отнесены к товарам, произведенным на территории государства-члена, при условии достижения в совокупности следующего суммарного количества баллов за выполнение на территориях государств-членов указанных операций для каждой единицы товара не менее 50 баллов.";

б) в приложении № 1.1 к указанным Правилам:

пункт 283 изложить в следующей редакции:

"283. Средство замещения синовиальной жидкости (из кода 9021 ТН ВЭД ЕАЭС).";

пункты 251, 263, 277, 284, 287, 296, 297 исключить;

пункт 310 изложить в следующей редакции:

"310. Бинты медицинские стерильные и нестерильные (из кода 3005 90 ТН ВЭД ЕАЭС).";

дополнить пунктами 318-342 в следующей редакции:

"318. Нетканые материалы, пропитанные или непропитанные, с покрытием или без покрытия, дублированные или недублированные (из кода 5603 ТН ВЭД ЕАЭС).

319. Кружка Эсмарха (из кодов 4014 90 000 0 и 3926 ТН ВЭД ЕАЭС).

320. Наборы и инструменты диагностические отоларингологические (ЛОР-наборы) (из кода 9018 90 840 9 ТН ВЭД ЕАЭС).

321. Мешки сменные для систем контроля диуреза для устройств дренирующих для хирургии (из кода 3926 90 970 9 ТН ВЭД ЕАЭС).

322. Пульпоэкстракторы (из кода 9018 ТН ВЭД ЕАЭС).

323. Шприцы, за исключением шприцов-инъекторов медицинских многоразового и одноразового использования с инъекционными иглами и без них (из кода 9018 ТН ВЭД ЕАЭС).

324. Коагуляторы хирургические (из кода 9018 ТН ВЭД ЕАЭС).

325. Маски марлевые медицинские стерильные и нестерильные; отрезки марлевые медицинские стерильные и нестерильные; пакеты перевязочные медицинские

стерильные; тампоны, сетоны, турунды, шарики марлевые стерильные и нестерильные (из кодов 3005 и 3006 ТН ВЭД ЕАЭС).

326. Емкости для мочи, кала и мокроты (из кода 3926 90 ТН ВЭД ЕАЭС).

327. Иглы хирургические, за исключением игл двусторонних для взятия венозной крови (из кода 9018 ТН ВЭД ЕАЭС).

328. Машины стиральные бытовые и машины для сушки одежды (из кодов 8450 и 8451 ТН ВЭД ЕАЭС).

329. Сильфон однократного применения для активного дренажа (код 3926 90 9709 ТН ВЭД ЕАЭС).

330. Турникеты (за исключением турникетов биометрических), картоприемники (из кода 8479 89 970 7 ТН ВЭД ЕАЭС).

331. Огнетушители заряженные или незаряженные (код 8424 10 000 0 ТН ВЭД ЕАЭС).

332. Материалы клейкие перевязочные, в том числе пропитанные или покрытые лекарственными средствами (из кода 3005 ТН ВЭД ЕАЭС).

333. Салфетки спиртовые (спирт этиловый 70 процентов) (из кода 3005 ТН ВЭД ЕАЭС).

334. Салфетка сорбционная стерильная (из кодов 3005 и 3006 ТН ВЭД ЕАЭС).

335. Наборы медицинских салфеток (из кодов 3005 и 3006 ТН ВЭД ЕАЭС).

336. Салфетки марлевые медицинские стерильные и нестерильные (из кода 3005 ТН ВЭД ЕАЭС).

337. Повязки и покрытия раневые, пропитанные или покрытые лекарственными средствами (из кода 3005 ТН ВЭД ЕАЭС).

338. Материалы хирургические стерильные для соединения тканей (из кода 3006 ТН ВЭД ЕАЭС).

339. Ножницы микрохирургические, пинцеты микрохирургические (из кода 9018 ТН ВЭД ЕАЭС).

340. Инструменты колющие медицинские (из кода 9018 ТН ВЭД ЕАЭС).

341. Слуховые аппараты неимплантируемые (код 9021 40 000 0 ТН ВЭД ЕАЭС).

342. Сетки хирургические (эндопротезы сетчатые) (код 3006 10 900 0 ТН ВЭД ЕАЭС).".