

О внесении изменений в приложение № 1 к Правилам определения страны происхождения отдельных видов товаров для целей государственных (муниципальных) закупок

Решение Совета Евразийской экономической комиссии от 21 апреля 2023 года № 43.

Совет Евразийской экономической комиссии **решил**:

1. Внести в приложение № 1 к Правилам определения страны происхождения отдельных видов товаров для целей государственных (муниципальных) закупок, утвержденным Решением Совета Евразийской экономической комиссии от 23 ноября 2020 г. № 105, изменения согласно приложению.

2. Настоящее Решение вступает в силу по истечении 30 календарных дней с даты его официального опубликования.

Члены Совета Евразийской экономической комиссии:

От Республики Армения ~~От Республики Беларусь~~ ~~От Республики Казахстан~~ ~~От Кыргызской Республики~~ ~~От Российской Федерации~~

М. Григорян

И. Петрищенко

С. Жумангарин

А. Касымалиев

А. Оверчук

Приложение

к Решению Совета

Евразийской экономической комиссии

от 21 апреля 2023 г. № 43

ИЗМЕНЕНИЯ,

вносимые в приложение № 1 к Правилам определения страны происхождения отдельных видов товаров для целей государственных (муниципальных) закупок

1. В разделе II в позиции "из 8415 Оборудование для кондиционирования воздуха прочее, не включенное в другие группировки" в графе первой текст изложить в следующей редакции:

"из 8415 Оборудование для кондиционирования воздуха прочее".

2. В разделе III в позиции "из 6401, из 6402, из 6403, из 6404, из 6405 Обувь защитная и прочая, не включенная в другие группировки (кроме: обувь детская прочая; тапочки детские меховые; тапочки детские шубные; обувь детская прочая, не включенная в другие группировки)" в графе первой текст изложить в следующей редакции:

"из 6401, из 6402, из 6403, из 6404, из 6405 Обувь защитная и специальная, производимая в соответствии с требованиями технического регламента Таможенного союза "О безопасности средств индивидуальной защиты" (ТР ТС 019/2011)".

3. В разделе IV:

а) в позиции "из 9403 20 Мебель металлическая, не включенная в другие группировки" в графе первой текст изложить в следующей редакции:

"9403 20 Мебель металлическая прочая";

б) в позиции "из 9403 60 900 Мебель деревянная, не включенная в другие группировки" в графе первой текст изложить в следующей редакции:

"9403 60 900 Мебель деревянная прочая".

4. В разделе V:

а) в позиции "из 8427 Машины самоходные и тележки, оснащенные подъемным краном, прочие, не включенные в другие группировки" в графе первой текст изложить в следующей редакции:

"из 8427 90 000 9 Машины самоходные и тележки, оснащенные подъемным оборудованием прочие";

б) в позиции "из 8430 Машины для выемки грунта и строительства прочие, не включенные в другие группировки" в графе первой текст изложить в следующей редакции:

"из 8430 50 000 9 Машины и механизмы самоходные для выемки грунта и строительства прочие";

в) в позиции "из 8705 Средства автотранспортные специального назначения прочие, не включенные в другие группировки" в графе текст первой изложить в следующей редакции:

"из 8705 90 Моторные транспортные средства специального назначения, кроме используемых для перевозки пассажиров или грузов, прочие";

г) в позиции "из 8708 91 Радиаторы и их части, прочие, для товаров из настоящего раздела, за исключением товаров, указанных в позициях "из 8705 Средства транспортные для коммунального хозяйства и содержания дорог", "из 8705 Средства автотранспортные специального назначения прочие, не включенные в другие группировки", на шасси транспортного средства, относящегося к ТР ТС 018/2011" в графе первой слова "из 8705 Средства автотранспортные специального назначения прочие, не включенные в другие группировки" заменить словами "из 8705 90 Моторные транспортные средства специального назначения, кроме используемых для перевозки пассажиров или грузов, прочие";

д) позиции "из 8716 Прицепы (полуприцепы) к легковым и грузовым автомобилям, мотоциклам, мотороллерам и квадрициклам", "из 8716 Прицепы и полуприцепы тракторные", "из 8716 Прицепы и полуприцепы прочие, не включенные в другие группировки", "из 8716 31 000 0, из 8716 39 Прицепы-цистерны и полуприцепы-цистерны для перевозки нефтепродуктов, воды и прочих жидкостей" исключить;

е) дополнить позициями следующего содержания:

наличие у юридического лица налогового – резидента государства-члена прав на конструкторскую и технологическую документацию на продукцию с возможностью внесения в нее изменений или прав на использование конструкторской документации, разработанной в результате выполнения научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ, осуществленных производителем по договору (контракту), заключенному по результатам процедуры государственной (муниципальной) закупки;

наличие на территории одного из государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание соответствующей продукции;

при производстве осуществляется комплекс производственных и технологических операций по изготовлению компонентов соответствующего товара на территориях государств-членов или используются компоненты, произведенные на территориях государств-членов;

осуществление на территориях государств-членов следующих операций (условий), обеспечивающих достижение процентных показателей совокупного количества баллов от максимально возможного количества баллов для соответствующего товара, с которыми дополнительно суммируются полученные баллы за осуществление научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ на территориях государств-членов:

до 31 декабря 2023 г. – 50 процентов;

с 1 января 2024 г. – 70 процентов;

с 1 января 2026 г. – 80 процентов (при неприменении компонента баллы за него не начисляются и не учитываются при расчете максимально возможного количества баллов; при отсутствии технологической операции в технологии производства компонента требование по ее выполнению не предъявляется, баллы не начисляются и не учитываются при расчете максимально возможного количества баллов);

несущая рама:

использование металлопроката, произведенного на территориях государств-членов, для производства несущей рамы, в том числе лонжеронов (4 балла);

раскрой, гибка, механическая обработка, сварка несущей рамы, в том числе лонжеронов (9 баллов); для несущей рамы контейнеровоза или тяжеловоза, предназначенного для перевозки неделимых крупногабаритных, негабаритных и тяжеловесных грузов (17 баллов);

оцинкование, нанесение катафорезного покрытия (5 баллов);

"8716 20 000 0

Прицепы и полуприцепы самозагружающиеся или саморазгружающиеся для сельского хозяйства из 8716

Прицепы и полуприцепы прочие

цепная петля, шкворень:
литье, ковка, раскрой, гибка, термическая обработка , механическая обработка (2 балла);
производство опорного устройства (2 балла);
ходовая система:
производство осевых агрегатов (25 баллов);
производство шин (4 балла);
производство колесных дисков (2 балла);
надстройка – самосвальный кузов, бункер:
литье, раскрой, гибка, механическая обработка заготовок, деталей кузова, бункера (10 баллов);
сварка, клепка, нанесение защитных покрытий кузова, бункера (2 балла);
надстройка – цистерна:
литье, раскрой, гибка, механическая обработка деталей, заготовок для конструкции рамной цистерны (12 баллов), для конструкции безрамной (несущей) цистерны (21 балл);
сварка, клепка, нанесение защитных покрытий, сборка цистерны (2 балла);
надстройка – изотермический фургон:
склейка, заливка, механическая обработка изотермических панелей (12 баллов);
сварка, клепка, нанесение защитных покрытий, сборка фургона (2 балла);
надстройка – платформа:
литье, раскрой, гибка, механическая обработка, сварка, клепка, нанесение защитных покрытий платформы (5 баллов);
раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий переднего портала (устройства, защищающего кабину водителя тягового автомобиля) (2 балла);
раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий заднего портала с воротами (2 балла);
раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий боковых стоек, бортов (2 балла);
раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий коников (2 балла);
производство шторного механизма (8 баллов);
прочие надстройки:
литье, раскрой, гибка, сварка, клепка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий надстройки (5 баллов);
дополнительное оборудование:
производство холодильной установки (10 баллов);
производство насоса (6 баллов);
производство компрессора (6 баллов);

производство металлоконструкций системы саморазгрузки, запорной арматуры для цистерн (4 балла);

раскрой, гибка, механическая обработка, сварка, нанесение защитных покрытий трапов (5 баллов);

раскрой, гибка, механическая обработка, сварка, нанесение защитных покрытий разбрасывателя удобрений (4 балла);

раскрой, гибка, механическая обработка, сварка, нанесение защитных покрытий шнекового оборудования (4 балла);

производство устройств привода: редуктора разбрасывателя удобрений, редуктора шнекового оборудования (4 балла);

карданные передачи (6 баллов);

гидравлическая система:

производство насоса гидравлической системы (2 балла);

производство гидрораспределителя гидравлической системы (2 балла);

производство гидроцилиндров (4 балла);

производство телескопических гидроцилиндров (5 баллов);

оборудование для управления тормозной системой и подвеской:

производство модулятора (12 баллов);

производство воздухораспределителя (2 балла);

производство регулятора тормозных сил (2 балла);

производство ресивера (1 балл);

производство пневмогидроусилителя (2 балла);

производство крана уровня пола (1 балл);

производство крана управления подъемной осью, электромагнитного клапана подъема оси (2 балла);

производство блока электромагнитных клапанов управления подвеской (3 балла);

элементы экстерьера, безопасности:

раскрой, гибка, штамповка, сварка, формование, механическая обработка, нанесение защитных покрытий крыльев (1 балл);

раскрой, гибка, штамповка, сварка, формование, механическая обработка, нанесение защитных покрытий боковой защиты (1 балл);

раскрой, гибка, штамповка, сварка, формование, механическая обработка, нанесение защитных покрытий защитного устройства (1 балл);

производство приборов светотехники (1 балл);

научно-исследовательские и (или) опытно-конструкторские работы, реализуемые юридическими лицами – налоговыми резидентами государств-членов на территориях государств-членов:

объем затрат на научно-исследовательские и (или) опытно-конструкторские работы составляет 0,5 балла за каждые 0,1 процента годового объема затрат субъекта деятельности в сфере промышленности на научно-исследовательские и (или) опытно-конструкторские работы, понесенных на территориях государств-членов в предыдущем календарном году, от общего объема выручки субъекта деятельности в сфере промышленности за предыдущий календарный год, но не более 10 процентов баллов от максимально возможного количества баллов (без учета баллов за научно-исследовательские и (или) опытно-конструкторские работы) для конкретной модели соответствующего товара.

Затраты на научно-исследовательские и опытно-конструкторские работы юридического лица – налогового резидента государства-члена определяются в соответствии с положениями по бухгалтерскому учету, утвержденными государствами-членами, и включают следующие затраты:

затраты на заработную плату и другие выплаты работникам, непосредственно занятым при выполнении указанных работ по трудовому договору;

отчисления на социальные нужды;

затраты на закупку материально-производственных запасов, используемых при выполнении указанных работ (расходы на приобретение изделий сравнения не могут превышать 20 процентов от общих затрат на научно-исследовательские и опытно-конструкторские работы);

стоимость услуг сторонних организаций и лиц, привлекаемых при выполнении указанных работ, за исключением услуг, выполняемых за пределами территорий государств-членов;

расходы на проведение испытаний опытных образцов, созданных в результате выполнения научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ;

затраты на закупку специального оборудования и специальной оснастки, предназначенных для использования в качестве объектов испытаний и исследований

наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на конструкторскую и технологическую документацию на продукцию с возможностью внесения в нее изменений или права на использование конструкторской документации, разработанной в результате выполнения научно-исследовательских и

опытно-конструкторских работ, осуществленных производителем по государственному контракту;
наличие на территории одного из государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание соответствующего промышленного товара;

при производстве осуществляется комплекс производственных и технологических операций по изготовлению компонентов соответствующей продукции на территориях государств-членов или используются компоненты, произведенные на территориях государств-членов;

осуществление на территориях государств-членов следующих операций (условий), обеспечивающих достижение процентных показателей совокупного количества баллов от максимально возможного количества баллов для соответствующего товара, с которыми дополнительно суммируются полученные баллы за осуществление научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ на территориях государств-членов:

до 31 декабря 2023 г. – 50 процентов;

с 1 января 2024 г. – 70 процентов;

с 1 января 2026 г. – 80 процентов (при неприменении компонента баллы за него не начисляются и не учитываются при расчете максимально возможного количества баллов; при отсутствии технологической операции в технологии производства компонента требование по ее выполнению не предъявляется, баллы не начисляются и не учитываются при расчете максимально возможного количества баллов):

балка, цапфы оси, полуоси:

использование металлопроката, произведенного на территориях государств-членов, для производства балки

(5 баллов);

литье, ковка, штамповка цапфы (4 балла);

сварка, механическая обработка, термическая обработка (15 баллов);

оцинкование, нанесение катафорезного покрытия балки оси (5 баллов);

ступица:

литье, ковка раскрой, штамповка (2 балла), сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий (3 балла);

элементы тормозной системы:

литье, ковка, механическая обработка, термическая обработка деталей разжимного рычага (корпус, зубчатое колесо, вал-червяк) (2 балла), сборка разжимного рычага (1 балл);

из 8716 90 500 0

Осевые агрегаты прицепов, полуприцепов и прицепной сельскохозяйственной техники

литье, ковка, механическая обработка, термическая обработка разжимного кулака (2 балла);

производство тормозных камер, энергоаккумуляторов (3 балла);

литье, ковка, штамповка (2 балла), механическая обработка (2 балла) тормозных барабанов, тормозных дисков;

литье, ковка, штамповка, раскрой, сварка, механическая обработка тормозного суппорта (3 балла);

литье, ковка, штамповка, механическая обработка скобы дискового тормозного механизма (4 балла);

литье, ковка, штамповка, раскрой, сварка, механическая обработка, термическая обработка, установка фрикционных накладок тормозных колодок (2 балла);

элементы подвески:

литье, ковка, штамповка, раскрой, механическая обработка, сварка, термическая обработка, нанесение защитных покрытий рессор, полурессор, стабилизаторов, рычагов подвески (4 балла);

штамповка, раскрой, механическая обработка, сварка балансиров механической подвески (4 балла);

литье под давлением опорного стакана (поршня), штамповка, механическая обработка, вальцовка, испытание пневморессор (4 балла);

литье, ковка, штамповка, механическая обработка, сварка, термическая обработка, сборка, испытание амортизаторов (4 балла);

формовка, раскрой, механическая обработка сайлентблоков (2 балла);

раскрой, гибка, сварка, механическая обработка кронштейнов подвески (2 балла);

производство подшипников (8 баллов);

научно-исследовательские и (или) опытно-конструкторские работы, реализуемые юридическими лицами – налоговыми резидентами государств-членов

на территориях государств-членов:

объем затрат на научно-исследовательские и (или) опытно-конструкторские работы составляет 0,5 балла за каждые 0,1 процента годового объема затрат субъекта деятельности в сфере промышленности на научно-исследовательские и (или) опытно-конструкторские работы, понесенных на территориях государств-членов в предыдущем календарном году, от общего объема выручки субъекта деятельности в сфере промышленности за предыдущий календарный год, но не более 10 процентов баллов от максимально возможного количества баллов (без учета баллов за

научно-исследовательские и (или) опытно-конструкторские работы) для конкретной модели соответствующего товара.

Затраты на научно-исследовательские и опытно-конструкторские работы юридического лица – налогового резидента государства-члена определяются в соответствии с положениями по бухгалтерскому учету, утвержденными государствами-членами, и включают следующие затраты:

затраты на заработную плату и другие выплаты работникам, непосредственно занятым при выполнении указанных работ по трудовому договору;

отчисления на социальные нужды;

затрат на закупку материально-производственных запасов, используемых при выполнении указанных работ (расходы на приобретение изделий сравнения не могут превышать 20 процентов от общих затрат на научно-исследовательские и опытно-конструкторские работы);

стоимость услуг сторонних организаций и лиц, привлекаемых при выполнении указанных работ, за исключением услуг, выполняемых за пределами территорий государств-членов;

расходы на проведение испытаний опытных образцов, созданных в результате выполнения научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ;

затраты на закупку специального оборудования и специальной оснастки, предназначенных для использования в качестве объектов испытаний и исследований

наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;

наличие на территории одного из государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;

осуществление на территориях государств-членов следующих операций:

раскрой, резка, гибка, пробивка отверстий, токарная обработка, фрезерная обработка, сверление валов; сварка, покраска рамы или корпуса, или их составных частей;

производство или использование произведенной на территориях государств-членов рамы;

сборка рамы, валов, рабочих органов (деки), привода;

8437 10 000 0

Машины для очистки, сортировки или калибровки семян, зерна или сухих бобовых овощей

монтаж привода, электрооборудования, системы управления".

5. В разделе VIII в позиции "из 6406 10 900 0, из 6406 20 100 0, из 6406 90 300 0, из 6406 90 900 0 Изделия из вулканизированной резины прочие, не включенные в другие группировки (только в отношении резиновых частей обуви)" в графе первой текст изложить в следующей редакции:

"из 6406 Детали обуви из резины".

6. В разделе XI:

а) после позиции "из 8418 69 000 8 Холодильники, морозильники фармацевтические, медицинские или комбинированные Холодильники комбинированные лабораторные" дополнить позициями следующего содержания:

"8419 20 000 0 Стерилизаторы медицинские, хирургические или лабораторные	наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию и конструкторскую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет <8>; соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товаров происхождения третьих стран – не более 50 процентов цены товара; наличие прав на программное обеспечение или использование при производстве печатных плат, произведенных на территориях государств-членов <9>; использование в производства корпусных деталей, изготовленных на территориях государств-членов
из 8421 19 200 1 Центрифуги, центробежные сепараторы, используемые в лабораториях, для медицинской промышленности	наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию и конструкторскую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет <8>; соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товаров происхождения третьих стран – не более 50 процентов цены товара; наличие прав на программное обеспечение или использование при производстве печатных плат, произведенных на территориях государств-членов <9>; использование в производства корпусных деталей, изготовленных на территориях государств-членов
из 8703 90 001 0	наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию и конструкторскую документацию в

Комплексы медицинские объеме, достаточном для производства на шасси транспортных соответствующей продукции на срок не менее 5 лет средств <8>;

соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товаров происхождения третьих стран – не более 50 процентов цены товара”;

б) после позиции "9018 13 000 0 Магнитно-резонансные томографы" дополнить позициями следующего содержания:

"из 9018 19 100 0

Капнографы, пульсоксиметры

наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию и конструкторскую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет <8>;

соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товаров происхождения третьих стран –

не более 50 процентов цены товара;

наличие прав на программное обеспечение или использование при производстве печатных плат, произведенных на территориях государств-членов <9>;

использование в производстве корпусных деталей, изготовленных на территориях государств-членов

наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию и конструкторскую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет <8>;

соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товаров происхождения третьих стран –

не более 50 процентов цены товара;

наличие прав на программное обеспечение или использование при производстве печатных плат, произведенных на территориях государств-членов <9>;

использование в производстве корпусных деталей, изготовленных на территориях государств-членов

9018 19 100 0

Аппаратура для одновременного контроля двух или более параметров

наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию и конструкторскую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет <8>;

соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товаров происхождения третьих стран –

не более 50 процентов цены товара;

9018 19 900 0

Прочая аппаратура для одновременного контроля двух или более параметров

	наличие прав на программное обеспечение или использование при производстве печатных плат, произведенных на территориях государств-членов <9>; использование в производстве корпусных деталей, изготовленных на территориях государств-членов
из 9018 19 900 0 Аппаратура электродиагностическая (включая аппаратуру для функциональных диагностических исследований или для контроля физиологических параметров), применяемая в медицине	наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию и конструкторскую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет <8>; соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товаров происхождения третьих стран – не более 50 процентов цены товара; наличие прав на программное обеспечение или использование при производстве печатных плат, произведенных на территориях государств-членов <9>; использование в производстве корпусных деталей, изготовленных на территориях государств-членов
из 9018 19 900 0 Амплификаторы детектирующие для обеспечения исследований методом полимеразной цепной реакции в режиме реального времени	наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию и конструкторскую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет <8>; соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товаров происхождения третьих стран – не более 50 процентов цены товара;
из 9018 19 900 0 Аппараты для выделения нуклеиновых кислот; прибор для проведения ПЦР – диагностики в режиме реального времени плащечного типа; интегрированная платформа для проведения ПЦР – диагностики в автоматическом режиме	наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию и конструкторскую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет <8>; использование в производстве корпусных деталей, изготовленных на территориях государств-членов
9018 90 200 0 Эндоскопы	наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию и конструкторскую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет <8>; соблюдение процентной доли стоимости материалов, использованных при производстве товара происхождения третьих стран – не более 50 процентов цены товара

	наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию и конструкторскую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет <8>;
9018 90 300 0 Оборудование гемодиализное (искусственные почки , аппараты искусственной почки и диализаторы)	соблюдение процентной доли стоимости материалов , использованных при производстве товара происхождения третьих стран – не более 50 процентов цены товара; наличие прав на программное обеспечение или использование при производстве печатных плат, произведенных на территориях государств-членов <9>; использование в производства корпусных деталей, изготовленных на территориях государств-членов
9018 90 500 Аппаратура для переливания крови	наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию и конструкторскую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет <8>; соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товаров происхождения третьих стран – не более 50 процентов цены товара;
9018 90 500 1 Системы для взятия и переливания крови, кровезаменителей и инфузионных растворов	наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию и конструкторскую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет <8>; соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товаров происхождения третьих стран – не более 50 процентов цены товара; наличие прав на программное обеспечение или использование при производстве печатных плат, произведенных на территориях государств-членов <9>; использование в производства корпусных деталей, изготовленных на территориях государств-членов";
в) после позиции "из 9018 90 600 0 Аппараты для ингаляционного наркоза" дополнить позициями следующего содержания:	

наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию и конструкторскую документацию в объеме, достаточном для

"9018 90 840 1

Ультразвуковые литотриптеры

производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет <8>;

соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товаров происхождения третьих стран – не более 50 процентов цены товара;

наличие на территории одного из государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;

наличие у производителя подразделения научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ и документального подтверждения внедрения результатов разработок в производство (наличие регистрационных удостоверений на разработанные и внедренные медицинские изделия)

наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию и конструкторскую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет <8>;

соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товаров происхождения третьих стран – не более 50 процентов цены товара;

наличие прав на программное обеспечение или использование при производстве печатных плат, произведенных на территориях государств-членов <9>;

использование в производстве корпусных деталей, изготовленных на территориях государств-членов

из 9018 90 840 9

Автоматический наружный дефибриллятор

наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию и конструкторскую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет <8>;

соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товаров происхождения третьих стран – не более 50 процентов цены товара;

наличие прав на программное обеспечение или использование при производстве печатных плат, произведенных на территориях государств-членов <9>;

использование в производстве корпусных деталей, изготовленных на территориях государств-членов";

из 9018 90 840 9

Аппараты автоматического плазмафереза;
аппараты донорского плазмафереза;
аппараты лечебного плазмафереза;
аппараты терапевтического плазмафереза;
аппараты донорского и терапевтического тромбоцитофереза; аппараты лейкоцитофереза;
аппараты лимфоцитофереза; аппараты терапевтического лимфоцитофереза;
аппараты обменного эритроцитофереза; инкубаторы интенсивной терапии для новорожденных (стационарные и транспортные); облучатели фототерапевтические неонатальные; обогреватели детские неонатальные;
столы неонатальные с автоматическим поддержанием температуры обогрева новорожденных

г) после позиции "из 9019 20 000 0 Аппараты назальной респираторной поддержки дыхания новорожденных" дополнить позициями следующего содержания:

"9021 50 000 0

Кардиостимуляторы, кроме частей и принадлежностей

наличие у юридического лица — налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию и конструкторскую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет <8>;

соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товаров происхождения третьих стран —

не более 50 процентов цены товара;

включение локальных стратегий кодирования при настройке кохлеарного имплантата;

осуществление на территориях государств-членов следующих операций:

сборка речевых процессоров;

проверка функциональности основных узлов;

загрузка и конфигурирование русскоязычного программного обеспечения;

упаковка

наличие у юридического лица — налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию и конструкторскую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет <8>;

соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товаров происхождения третьих стран —

не более 50 процентов цены товара;

наличие на территории одного из государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;

наличие у производителя подразделения научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ и документального подтверждения внедрения результатов разработок в производство (наличие регистрационных удостоверений на разработанные и внедренные медицинские изделия)

из 9022 14 000 0

Линейные медицинские ускорители

наличие у юридического лица — налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию и конструкторскую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет <8>;

из 9022 21 000 0

Аппараты, основанные на использовании альфа-, бета- или гамма-излучений, применяемые в медицинских целях, включая хирургию, стоматологию, ветеринарию

из 9022 30 000 0

Трубки рентгеновские для медицинской аппаратуры

соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товаров происхождения третьих стран – не более 50 процентов цены товара;

наличие на территории одного из государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;

наличие у производителя документального подтверждения внедрения результатов разработок в производство (например, акт квалификационных испытаний) и регистрационного удостоверения, выданного в любом из государств-членов

наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию и конструкторскую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет <8>;

соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товаров происхождения третьих стран – не более 50 процентов цены товара

наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию и конструкторскую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет <8>;

соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товаров происхождения третьих стран – не более 50 процентов цены товара;

наличие на территории одного из государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;

наличие у производителя подразделения научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ и документального подтверждения внедрения результатов разработок в производство (наличие регистрационных удостоверений на разработанные и внедренные медицинские изделия)

наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию и конструкторскую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет <8>;

из 9022 90 000 0

Детектор плоскопанельный цифровой рентгеновский

из 9022 90 000 0

Генераторы рентгеновского излучения, генераторы высокого напряжения, для медицинской аппаратуры

	соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товаров происхождения третьих стран – не более 50 процентов цены товара наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию и конструкторскую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет <8>;
9032 10 Термостаты 9032 10 890 0 Прочие термостаты	соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товаров происхождения третьих стран – не более 50 процентов цены товара; наличие прав на программное обеспечение или использование при производстве печатных плат, произведенных на территориях государств-членов <9>; использование в производства корпусных деталей, изготовленных на территориях государств-членов наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию и конструкторскую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет <8>;
из 9402 90 000 0 Столы операционные	соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товаров происхождения третьих стран – не более 50 процентов цены товара; наличие прав на программное обеспечение или использование при производстве печатных плат, произведенных на территориях государств-членов <9>; использование в производства корпусных деталей, изготовленных на территориях государств-членов".

7. В разделе XIII:

а) после позиции "из 8413 70 Насосы центробежные, выполненные в соответствии с требованиями ГОСТ 32601-2013; насосы питательные и конденсатные; насосы двухстороннего хода типа Д и погружные канализационные производительностью свыше 2000 м³/ч" дополнить позициями следующего содержания:

наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующего промышленного товара, на срок не менее 5 лет <8>;

наличие на территории одного из государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять

"из 8414 80

Насосы воздушные, воздушные или газовые компрессоры, вентиляционные или рециркуляционные вытяжные колпаки или шкафы с вентилятором, с фильтрами или без фильтров, прочие

ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленного товара;
производство (осуществление) на территории одного из государств-членов следующих компонентов и технологических операций:
производство рамы агрегата: раскрой, резка, гибка, сварка, окраска;
производство каркаса: раскрой, резка, гибка, сварка, окраска;
производство защитного (звукопоглощающего) корпуса: раскрой, резка, гибка, сварка, окраска;
производство компрессора: литье,ковка (штамповка), механическая обработка;
производство привода;
производство редуктора;
производство емкостного оборудования: гибка, сварка, окраска;
производство элементов трубопроводов: гибка, сварка, окраска;
производство силовых электрических шкафов (панелей): гибка, окраска, пайка, электромонтаж;
производство шкафов (панелей) управления: гибка, сварка, окраска, пайка, электромонтаж;
производство системы охлаждения;
производство системы смазки;
производство компрессорного агрегата;
производство шасси;
производство системы контроля технологических параметров оборудования;
производство трубопроводных линий;
производство систем передачи сигналов и электрических систем;
испытание оборудования
наличие у юридического лица — налогового резидента государства-члена прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующего продукции промышленного товара, на срок не менее 5 лет <8>;
наличие на территории одного из государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции промышленного товара;
производство (осуществление) на территории одного из государств-членов следующих компонентов и технологических операций:
производство рамы агрегата: раскрой, резка, гибка, сварка, окраска;
производство каркаса: раскрой, резка, гибка, сварка, окраска;

Компрессорные установки и станции на базе турбокомпрессоров
(в том числе турбовоздуходувки)

производство защитного (звукопоглощающего) корпуса: раскрой, резка, гибка, сварка, окраска;
производство привода;
производство редуктора;
производство емкостного оборудования: гибка, сварка, окраска;
производство элементов трубопроводов: гибка, сварка, окраска;
производство силовых электрических шкафов (панелей): гибка, окраска, пайка, электромонтаж;
производство шкафов (панелей) управления: гибка, сварка, окраска, пайка, электромонтаж;
производство системы охлаждения;
производство системы смазки;
производство компрессорного агрегата;
производство системы контроля технологических параметров оборудования;
производство трубопроводных линий;
производство систем передачи сигналов и электрических систем;
испытание оборудования

наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующего продукции промышленного товара, на срок не менее 5 лет <8>;

наличие на территории одного из одного из государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции промышленного товара;
производство (осуществление) на территории одного из государств-членов следующих компонентов и технологических операций:

производство рамы агрегата: раскрой, резка, гибка, сварка, окраска;

производство каркаса: раскрой, резка, гибка, сварка, окраска;

производство заготовок деталей корпуса и поршневой группы компрессора: поковки, отливки;

производство компрессора: механическая обработка, сборка;

производство привода;

производство емкостного оборудования: гибка, сварка, окраска;

производство элементов трубопроводов: гибка, сварка, окраска;

производство силовых электрических шкафов (панелей): гибка, окраска, пайка, электромонтаж;

производство системы смазки;

из 8414

Компрессорные установки на базе поршневых объемных компрессоров для автомобильной газонаполнительной компрессорной станции

из 8414

Компрессорные установки и станции на базе центробежных компрессоров одновальных или многовальных

сборка компрессорного агрегата;
изготовление системы контроля технологических параметров оборудования;
производство трубопроводных линий;
производство систем передачи сигналов и электрических систем;
испытание компрессорной установки
наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующего продукции промышленного товара, на срок не менее 5 лет <8>;
наличие на территории одного из государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание п продукции промышленного товара;
производство (осуществление) на территории одного из государств-членов следующих компонентов и технологических операций:
производство рамы агрегата: раскрой, резка, гибка, сварка, окраска;
производство каркаса: раскрой, резка, гибка, сварка, окраска;
производство защитного (звукопоглощающего) корпуса: раскрой, резка, гибка, сварка, окраска;
производство компрессора: литье, ковка (штамповка),
механическая обработка;
производство привода;
производство редуктора;
производство емкостного оборудования: гибка, сварка, окраска;
производство элементов трубопроводов: гибка, сварка, окраска;
производство силовых электрических шкафов (панелей): гибка, окраска, пайка, электромонтаж;
производство шкафов (панелей) управления: гибка, сварка, окраска, пайка, электромонтаж;
производство системы охлаждения;
производство системы смазки;
производство компрессорного агрегата;
производство системы контроля технологических параметров оборудования;
производство трубопроводных линий;
производство систем передачи сигналов и электрических систем;
испытание оборудования
наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на конструкторскую и техническую документацию в

из 8414

Компрессорные станции на базе центробежных компрессоров с приводом от газовой турбины

объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующего продукции промышленного товара, на срок не менее 5 лет <8>;

наличие на территории одного из государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции промышленного товара; производство (осуществление) на территории одного из государств-членов следующих компонентов и технологических операций:

производство рамы агрегата: раскрой, резка, гибка, сварка, окраска;

производство каркаса: раскрой, резка, гибка, сварка, окраска;

производство защитного (звукопоглощающего) корпуса: раскрой, резка, гибка, сварка, окраска;

производство компрессора: литье,ковка (штамповка),

механическая обработка;

производство привода;

производство трансмиссии;

производство системы маслообеспечения;

производство воздухозаборной системы;

производство системы выхлопа;

производство системы топливного газа;

производство системы подготовки буферного газа;

производство элементов трубопроводов: гибка, сварка, окраска;

производство силовых электрических шкафов (панелей): гибка, окраска, пайка, электромонтаж;

производство шкафов (панелей) управления: гибка, сварка, окраска, пайка, электромонтаж;

производство системы охлаждения;

производство компрессорного агрегата;

производство системы контроля технологических параметров оборудования;

производство трубопроводных линий;

производство систем передачи сигналов и электрических систем;

испытание оборудования

наличие у юридического лица — налогового резидента государства-члена прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующего промышленного товара, на срок не менее 5 лет <8>;

наличие на территории одного из государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленного товара;

из 8414

Компрессорные установки и станции на базе
роторных воздуходувок (газодувок)

производство (осуществление) на территории
одного из государств-членов следующих
компонентов и технологических операций:
производство рамы агрегата: раскрой, резка, гибка,
сварка, окраска;
производство каркаса: раскрой, резка, гибка, сварка,
окраска;
производство защитного (звукопоглощающего)
корпуса: раскрой, резка, гибка, сварка, окраска;
производство привода;
производство редуктора;
производство емкостного оборудования: гибка,
сварка, окраска;
производство элементов трубопроводов: гибка,
сварка, окраска;
производство силовых электрических шкафов (
панелей): гибка, окраска, пайка, электромонтаж;
производство шкафов (панелей) управления: гибка,
сварка, окраска, пайка, электромонтаж;
производство системы охлаждения;
производство системы смазки;
производство компрессорного агрегата;
производство системы контроля технологических
параметров оборудования;
производство трубопроводных линий;
производство систем передачи сигналов и
электрических систем;
испытание оборудования

наличие у юридического лица – налогового
резидента государства-члена прав на
конструкторскую и техническую документацию в
объеме, достаточном для производства,
модернизации и развития соответствующего
промышленного товара, на срок не менее 5 лет <8>;
наличие на территории одного из государств-членов
сервисного центра, уполномоченного осуществлять
ремонт, послепродажное и гарантийное
обслуживание промышленного товара;

производство (осуществление) на территории
одного из государств-членов следующих
компонентов и технологических операций:
производство рамы агрегата: раскрой, резка, гибка,
сварка, окраска;
производство каркаса: раскрой, резка, гибка, сварка,
окраска;
производство защитного (звукопоглощающего)
корпуса: раскрой, резка, гибка, сварка, окраска;
производство привода;
производство редуктора;
производство емкостного оборудования: гибка,
сварка, окраска;

из 8414

Компрессорные установки и станции
на базе прочих компрессоров

производство элементов трубопроводов: гибка, сварка, окраска;
производство силовых электрических шкафов (панелей): гибка, окраска, пайка, электромонтаж;
производство шкафов (панелей) управления: гибка, сварка, окраска, пайка, электромонтаж;
производство системы охлаждения;
производство системы смазки;
производство компрессорного агрегата;
производство системы контроля технологических параметров оборудования;
производство трубопроводных линий;
производство систем передачи сигналов;
испытание оборудования";

б) после позиции "8414 90 000 0 Части для насосов воздушных или вакуумных, воздушных или газовых компрессоров и вентиляторов; части для вентиляционных или рециркуляционных вытяжных колпаков или шкафов с вентилятором, с фильтрами или без фильтров" дополнить позицией следующего содержания:

наличие у юридического лица — налогового резидента государства-члена прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующего промышленного товара, на срок не менее 5 лет <8>;
наличие на территории одного из государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленного товара;
проведение установленных нормативными правовыми актами одного из государств-членов испытаний промышленного товара на испытательном стенде, расположенном на территории одного из государств-членов. Испытательное оборудование должно быть аттестовано
в соответствии со стандартами такого государства-члена;
осуществление на территориях государств-членов следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) промышленного товара:
заготовительные операции (литье, поковка, штамповка);
термообработка (закалка, нормализация, отпуск);
механическая обработка (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка);
сварка (рамка агрегатов, детали обвязки);
анализ химического состава, механических свойств материалов;
неразрушающий контроль;

"8419 50 000 0 Теплообменники

сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов);
 покраска и нанесение защитных покрытий;
 проведение промежуточного контроля изделий, деталей и узлов;
 соблюдение процентной доли материалов происхождения третьих стран, использованных при производстве промышленного товара, – не более 10 процентов цены материалов, необходимых для производства товара".

8. Раздел XV перед позицией "8541 41 000 Светодиоды (LED)" дополнить позицией следующего содержания:

		1. Выполнение обязательных требований , в совокупности предоставляющих заявителю 20 баллов: наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена <10>, не находящегося под контролем иностранного государства, и (или) международной организации, и (или) иностранного юридического или физического лица, и (или) иностранной структуры без образования юридического лица: прав на конструкторскую и технологическую документацию для проектирования, производства, модернизации и развития соответствующей продукции на территориях государств-членов в соответствии со спецификацией на готовое изделие в следующем составе <11>: технические условия; спецификация на готовое изделие с указанием сборочных единиц и деталей;	
--	--	---	--

руководство (инструкция)
) по эксплуатации;
схема деления изделия;
схема электрическая
функциональная;
технологическая
инструкция;
п р а в н а
микропрограммное
обеспечение для
схемотехнического
решения в части
использования,
модификации,
модернизации, изменения
встроенной базовой
системы ввода-вывода,
поставляемой в составе
продукции и
необходимой для
полноценного
функционирования
продукции, в том числе
комплект программной
документации,
включающий:
комплект текстов
программ (исходных
кодов)
и двоичных
файлов-микрокодов;
руководство по
компиляции и сборке
встроенной базовой
системы ввода и вывода
и инсталляции
ее двоичного образа в
составе продукции;
исключительного права
на товарный знак,
служащий для
индивидуализации
продукции, или права
использования товарного
знака, правообладателем
которого является
юридическое лицо –
налоговый резидент
государства-члена <10>,
не находящийся под
контролем иностранного
государства, и (или)
международной
организации, и (или)

иностранного
юридического или
физического лица, и (или
) иностранной структуры
без образования
юридического лица (при
наличии товарного знака)

;

наличие на территории
одного из
государств-членов
сервисного центра,
уполномоченного
осуществлять ремонт,
послепродажное,
гарантийное и
постгарантийное
обслуживание продукции

;

наличие
научно-производственно
й базы (собственной или
контрактной),
расположенной на
территории
государства-члена и
необходимой для
разработки и
производства продукции.

2. Необязательные
требования (достаточно
выполнить некоторые,
чтобы получить
необходимое количество
баллов):

выполнение на
территориях
государств-членов
следующих
технологических
операций (если
применимо):
применение в продукции
центрального
процессора <15>,
удовлетворяющего
требованиям
к интегральной схеме
первого уровня или
интегральной схеме
второго уровня,
предъявляемым в целях

"8528 59

Интерактивный комплекс
<29>

ее отнесения к продукции
, произведенной на
территориях
государств-членов <16>
<17> (50 баллов) <18>;
применение электронных
модулей <19>,
произведенных на
территориях
государств-членов, при
этом расчет баллов
осуществляется по
формуле <20>:
$$B = \sum_{i=1,2...K} B_i / K_i$$

В – суммарное
количество баллов за
указанные
технологические
операции <21>;
К – количество
неповторяющихся
электронных модулей <
23>, в соответствии со
спецификацией изделия;
K_i – общее количество
неповторяющихся
электронных модулей
i-го вида <23> в
соответствии
со спецификацией
изделия;
B_i – количество баллов,
полученное i-м
неповторяющимся
электронным модулем,
указанное в акте
экспертизы о
подтверждении
производства такого
модуля на территории
государства-члена <22>;
применение кабельных
сборок, произведенных
на территориях
государств-членов, для
изделия (из кода
8544 ТН ВЭД ЕАЭС), (
В_{топ} = 5 баллов);
расчет баллов по
формуле:
$$B = B_{топ} \times K$$

К – количество
кабельныхборок,

удовлетворяющих
требованиям,
предъявляемым в целях
отнесения их к
продукции,
произведенной на
территориях
государств-членов,
деленное на общее
количество кабельных
сборок;
изготовление или
применение шасси (
корпуса), произведенного
на территориях
государств-членов
(из кода 8473 ТН ВЭД
ЕАЭС), (Втоп = 20
баллов),
расчет баллов по
формуле:
$$B = B_{\text{топ}} \times K$$
$$K - \text{количество шасси (}$$
$$\text{корпусов),}$$
$$\text{удовлетворяющих}$$
$$\text{требованиям,}$$
$$\text{предъявляемым в целях}$$
$$\text{отнесения шасси (}$$
$$\text{корпусов) к продукции,}$$
$$\text{произведенной на}$$
$$\text{территории ЕАЭС,}$$
$$\text{деленное на общее}$$
$$\text{количество шасси (}$$
$$\text{корпусов);}$$
$$\text{изготовление или}$$
$$\text{применение блоков}$$
$$\text{питания (далее – БП),}$$
$$\text{произведенных на}$$
$$\text{территориях}$$
$$\text{государств-членов (из}$$
$$\text{кода 8504 ТН ВЭД ЕАЭС)}$$
$$\text{), (Втоп = 10 баллов),}$$
$$\text{расчет баллов по}$$
$$\text{формуле:}$$
$$B = B_{\text{топ}} \times K$$
$$K - \text{количество БП,}$$
$$\text{удовлетворяющих}$$
$$\text{требованиям,}$$
$$\text{предъявляемым в целях}$$
$$\text{отнесения БП к}$$
$$\text{продукции,}$$
$$\text{произведенной на}$$
$$\text{территориях}$$

государств-членов,
деленное на общее
количество БП;
применение
аккумуляторной батареи
(далее – АКБ),
произведенной на
территории
государств-членов
(из кода 8507 ТН ВЭД
ЕАЭС), (Втоп = 10
баллов),
расчет баллов по
формуле:
$$B = B_{\text{топ}} \times K$$

K – количество АКБ,
удовлетворяющих
требованиям,
предъявляемым в целях
ее отнесения к продукции
, произведенной на
территориях
государств-членов,
деленное на общее
количество АКБ;
з а п и с ь в
энергонезависимую
п а м я т ь
микропрограммного
обеспечения для
схемотехнического
решения (5 баллов,
обязательное требование)
<24>;
сборка, монтаж и
функциональное
тестирование готового
изделия и (или)
проведение технического
контроля соответствия
требованиям технических
условий готового изделия
(10 баллов, обязательное
требование);
применение в изделии
центрального
микроконтроллера <25> (
за исключением
используемого в чипсете
<26>) и (или)
коммуникационного
процессора <27>,
удовлетворяющих
требованиям к

интегральной схеме
первого уровня или
интегральной схеме
второго уровня,
предъявляемым в целях
ее отнесения к продукции
, произведенной на
территориях
государств-членов (Втоп
= 30 баллов):

$$B = B_{\text{топ}} \times K$$

K – количество
центральных
микроконтроллеров и
коммуникационных
процессоров,
удовлетворяющих
требованиям к
интегральной схеме
первого уровня или
интегральной схеме
второго уровня,
предъявляемым в целях
ее отнесения к продукции
, произведенной на
территориях
государств-членов,
деленное на общее
количество центральных
микроконтроллеров и
коммуникационных
процессоров по
спецификации.

применение в изделии
прочей электронной
компонентной базы (
далее – ЭКБ),
произведенной на
территориях
государств-членов, (
кроме центрального
процессора,
центрального
микроконтроллера и
коммуникационного
процессора), (Втоп = 20
баллов),

$$B = B_{\text{топ}} \times K$$

K = количество
типономиналов ЭКБ <28
>, удовлетворяющих
требованиям,
предъявляемым в целях
их отнесения к

		продукции, произведенной на территориях государств-членов, деленное на общее количество типономиналов ЭКБ по спецификации."	
--	--	---	--

9. Абзац последний сноски 5 изложить в следующей редакции:

"из 6406 Детали обуви из резины – не менее 220 баллов."

10. Дополнить сносками 15 – 29 следующего содержания:

<15> При наличии в составе продукции нескольких центральных процессоров необходимо соответствие всех центральных процессоров требованиям к интегральной схеме первого уровня или интегральной схеме второго уровня, предъявляемым в целях ее отнесения к продукции, произведенной на территориях государств-членов. Центральным процессором считается процессор, предназначенный для исполнения двоичного кода встроенного микропрограммного обеспечения, основной операционной системы (при ее наличии) и прикладного программного обеспечения.

<16> Баллы, учтенные за выполнение данной технологической операции в электронном модуле, входящим в состав готового изделия, повторно в готовом изделии при подсчете суммарного проходного балла не учитываются.

<17> В случае применения в составе продукции центрального процессора, удовлетворяющего требованиям к интегральной схеме первого уровня или интегральной схеме второго уровня, предъявляемым в целях ее отнесения к продукции, произведенной на территории государств-членов, данная продукция является продукцией первого уровня, в случае неприменения в продукции такого центрального процессора – продукцией второго уровня.

<18> Применимо только при условии выполнения как минимум операции осуществлении сборки и монтажа всех элементов электронной компонентной базы на системную (основную) печатную плату.

<19> Электронный модуль – конструктивно и функционально законченное радиоэлектронное устройство или радиоэлектронный функциональный узел, выполненное (выполненный) в модульном или магистрально-модульном исполнении с обеспечением конструктивной, электрической, информационной совместимости и взаимозаменяемости (соответствует кодам ТН ВЭД ЕАЭС 8471 80 000, 8471 90 000 (только в отношении электронных модулей), 8534 00, 8471 70, 8523 51).

<20> Применимо при условии использования в составе готовой продукции системной (основной) платы производства на территории государств-членов, за которую начислено не менее 50 баллов.

<21> Если количество неповторяющихся электронных модулей $K = 1$, то к суммарному количеству баллов (В) после расчета по формуле применяется повышающий коэффициент в размере 1,7.

<22> В случае отсутствия в настоящем приложении условий, производственных и технологических операций, при выполнении которых товар считается происходящим из государства-члена, V_i принимается равным 50.

<23> Неповторяющимися электронными модулями считаются электронные модули с различным исполнением и (или) функциональным назначением, построенные на основе печатных плат следующих видов: системная (основная) плата, плата контроллера Ethernet, плата контроллера FC, плата контроллера SAS/SATA, плата контроллера InfiniBand, плата контроллера PCI Express, плата коммутатора Ethernet, плата коммутатора FC, плата коммутатора InfiniBand, плата коммутатора PCI Express, плата экспандера SAS/SATA, плата GSM/3G/4G, плата WiFi/Bluetooth, плата оперативной памяти, плата постоянной памяти, видео плата, звуковая плата, плата RAID контроллера, кроссплаты (BackPlane), плата расширения (Riser), плата подачи и (или) управления питанием, прочие смонтированные печатные платы.

<24> Баллы, учтенные за выполнение данной технологической операции в электронном модуле, входящем в состав готового изделия, повторно в готовом изделии при подсчете суммарного итогового балла не учитываются.

<25> Микроконтроллер – интегральная схема, предназначенная для управления электронными устройствами, сочетающая функции процессора и периферийных устройств, содержащая оперативное запоминающее устройство и (или) постоянное запоминающее устройство.

Центральный микроконтроллер – микроконтроллер, выполняющий в данном электронном модуле (радиоэлектронном функциональном узле), вычислительной машине (радиоэлектронном устройстве) или системе обработки информации (радиоэлектронной системе) основные функции по обработке информации и (или) управлению работой других частей данного модуля, машины или системы посредством исполнения программного кода из встроенного микропрограммного обеспечения.

<26> Чипсет – набор микросхем на системной (основной) плате, указанный в технических условиях на центральный процессор и предназначенный для совместной работы с центральным процессором с целью выполнения набора функций, необходимых для обеспечения функционирования центрального процессора.

<27> Коммуникационный (сетевой) процессор (NPU) – специализированная микросхема с высокоскоростными каналами связи, предназначенная для выполнения коммуникационных задач маршрутизации и управления пакетами данных.

<28> Типономинал – элемент электронной компонентной базы конкретного типа (функционального назначения), обладающий определенным набором характеристик,

отличающихся по значениям одного или нескольких параметров от других элементов того же типа.

<29> Может быть отнесено к товару, произведенному на территории государства-члена, при условии достижения в совокупности следующего суммарного количества баллов за выполнение на территориях государств-членов указанных в разделе XV настоящего приложения условий, производственных и технологических операций в отношении такого товара:

с 1 января 2023 г. – не менее 100 баллов;

с 1 января 2024 г. – не менее 140 баллов."