Об утверждении Правил определения страны происхождения отдельных видов товаров для целей государственных (муниципальных) закупок

Решение Совета Евразийской экономической комиссии от 23 ноября 2020 года № 105.

Совет Евразийской экономической комиссии **решил:**

1. Утвердить прилагаемые Правила определения страны происхождения отдельных видов товаров для целей государственных (муниципальных) закупок (далее – Правила).

2. Просить правительства государств – членов Евразийского экономического союза (далее – государства-члены) в течение 30 календарных дней с даты принятия настоящего Решения проинформировать Евразийскую экономическую комиссию об органах (организациях), уполномоченных государствами-членами на взаимодействие с Евразийской экономической комиссией по вопросам формирования и ведения евразийского реестра промышленных товаров государств-членов в соответствии с Правилами, и органах, уполномоченных осуществлять предусмотренную Правилами верификацию в соответствии с законодательством государств-членов.

3. Евразийской экономической комиссии доложить об исполнении распоряжения Евразийского межправительственного совета от 17 июля 2020 г. № 18 на очередном заседании Евразийского межправительственного совета.

4. Настоящее Решение вступает в силу с даты вступления в силу решения Высшего Евразийского экономического совета о внесении изменений в Регламент работы Евразийской экономической комиссии, предусматривающих наделение Совета Евразийской экономической комиссии полномочиями по утверждению Правил.

Приложение № 11 к Правилам действует до 31 декабря 2025 г. включительно.

Сноска. Пункт 4 с изменениями, внесенными решениями Совета Евразийской экономической комиссии от 14.12.2022 № 165 (вступает в силу по истечении 10 календарных дней с даты его официального опубликования); от 21.04.2023 № 45 (вступает в силу по истечении 10 календарных дней с даты его официального опубликования); от 24.11.2023 № 143 (вступает в силу по истечении 10 календарных дней с даты его официального опубликования); от 26.01.2024 № 10 (вступает в силу по истечении 10 календарных дней с даты его официального опубликования); от 24.01.2025 № 1 (вступает в силу по истечении 10 календарных дней с даты его официального опубликования и распространяется на правоотношения, возникшие с 01.01.2025).

Члены Совета Евразийской экономической комиссии:

От Республики Армения	От Республики Беларусь	От Республики Казахстан	От Кыргызской Республики	От Российской Федерации
М. Григорян	И. Петришенко	А. Смаилов	А. Новиков	А. Оверчук

УТВЕРЖДЕНЫ
Решением Совета
Евразийской экономической
комиссии
от 23 ноября 2020 г. № 105

ПРАВИЛА
определения страны происхождения отдельных видов товаров для целей государственных (муниципальных) закупок

I. Общие положения

1. Настоящие Правила разработаны в соответствии с Протоколом о порядке регулирования закупок (приложение № 25 к Договору о Евразийском экономическом союзе от 29 мая 2014 года (далее – Договор)) и устанавливают порядок определения страны происхождения отдельных видов товаров на территории государства – члена Евразийского экономического союза (далее – государство-член) для предоставления таким товарам, а также потенциальным поставщикам и поставщикам, предлагающим такие товары, национального режима при участии в государственных (муниципальных) закупках в другом государстве-члене.

Действие настоящих Правил распространяется на государственные (муниципальные) закупки государства-члена, в которых установлены преференции, ограничения и запреты в отношении товаров, происходящих из другого государства-члена и (или) третьих стран, с соблюдением национального режима в сфере государственных (муниципальных) закупок и не распространяется на случаи установления государством-членом изъятий из национального режима в сфере государственных (муниципальных) закупок.

Сноска. Пункт 1 с изменением, внесенным решением Совета Евразийской экономической комиссии от 14.05.2024 № 47 (вступает в силу по истечении 30 календарных дней с даты его официального опубликования).

2. Для целей настоящих Правил используются понятия, которые означают следующее:

"акт экспертизы" – документ, подтверждающий выполнение при производстве промышленного товара государства-члена условий, производственных и технологических операций, при выполнении которых товар считается происходящим из государства-члена, и выдаваемый уполномоченным органом (организацией) государства-члена в соответствии с его законодательством;

"верификация" – установление подлинности акта экспертизы или сертификата о происхождении товара СТ-1 и (или) достоверности содержащихся в них сведений;

"верифицирующий орган государства-члена" – орган государства-члена, уполномоченный осуществлять верификацию в соответствии с законодательством этого государства-члена;

"промышленный товар государства-члена" – товар, включенный в евразийский реестр промышленных товаров государств-членов;

"заявитель" – орган государственной власти (организация) государства-члена, уполномоченный на взаимодействие с Евразийской экономической комиссией (далее – Комиссия) по вопросам формирования и ведения евразийского реестра промышленных товаров государств-членов;

"материал" – любое вещество, ингредиент, сырье, часть товара или товар, используемые или потребляемые при производстве товара или физически включенные в товар;

"материал происхождения третьих стран" – материал, не происходящий с территорий государств-членов или происхождение которого не установлено;

"производство" – выполнение любых видов производственных или технологических операций, включая переработку, обработку, сборку или какие-либо особые операции, целью которых является получение товара на территории государства-члена;

"сертификат о происхождении товара СТ-1" – документ по форме СТ-1, выданный уполномоченным органом (организацией) государства-члена в соответствии с Правилами определения страны происхождения товаров, являющимися неотъемлемой частью Соглашения о правилах определения страны происхождения товаров в Содружестве Независимых Государств, подписанного 20 ноября 2009 г., и подтверждающий происхождение товара на территории государства-члена;

"стоимость товара на условиях "франко-завод" – стоимость товара, подлежащая уплате производителю, на предприятии которого производилась последняя обработка или переработка товара, определяемая на условиях "франко-завод", при этом в стоимость товара на условиях "франко-завод" не включаются суммы внутренних налогов, которые возмещаются;

"страна происхождения товара" – государство-член, в котором товар в соответствии с настоящими Правилами был полностью произведен или подвергнут достаточной обработке и (или) переработке;

"товар" – товар, полученный или произведенный на территории государства-члена, даже если он предназначен для дальнейшего использования в другой производственной или технологической операции в качестве материала;

"уполномоченное структурное подразделение Комиссии" – уполномоченное структурное подразделение Комиссии, в компетенцию которого входят вопросы

политики в области государственных (муниципальных) закупок, ответственное за формирование и ведение евразийского реестра промышленных товаров государств-членов;

"электронная копия акта экспертизы или сертификата о происхождении товара СТ-1 " – документ в электронно-цифровом виде, полностью воспроизводящий вид и сведения (данные) акта экспертизы или сертификата о происхождении товара СТ-1 в бумажном виде

Сноска. Пункт 2 с изменениями, внесенными решением Совета Евразийской экономической комиссии от 24.12.2021 № 145 (вступает в силу по истечении 10 календарных дней с даты его официального опубликования).

II. Критерии определения происхождения промышленных товаров государств-членов

3. Критерием определения государства-члена страной происхождения промышленного товара государства-члена при осуществлении государственных (муниципальных) закупок является выполнение исчерпывающих условий, производственных и технологических операций при производстве промышленного товара государства-члена по перечню согласно приложению № 1 (далее – условия производства).

К товарам, включенным в перечень согласно приложению № 1^1, условия производства которых не указаны в приложении № 1 к настоящим Правилам, применяются критерии происхождения в соответствии с Правилами определения страны происхождения товаров, являющимися неотъемлемой частью Соглашения о правилах определения страны происхождения товаров в Содружестве Независимых Государств, подписанного 20 ноября 2009 г.

Сноска. Пункт 3 с изменениями, внесенными решением Совета Евразийской экономической комиссии от 24.12.2021 № 145 (вступает в силу по истечении 10 календарных дней с даты его официального опубликования).

4. Если для подтверждения выполнения условий производства необходимо подтверждение страны происхождения материала, используемого при производстве промышленного товара государства-члена, то страна происхождения такого материала подтверждается следующими документами:

1) если для материала установлены условия производства, – представляется акт экспертизы;

2) если для материала не установлены условия производства и такой материал произведен в государстве-члене, где производится товар, – представляется документ о происхождении товара в соответствии с законодательством государства-члена, где такой материал произведен;

3) если для материала не установлены условия производства и такой материал произведен в других государствах-членах, – представляется сертификат о происхождении товара СТ-1.

5. При расчете процентной доли стоимости материалов происхождения третьих стран, используемых при производстве промышленного товара государства-члена, стоимость таких материалов определяется как их таможенная стоимость при ввозе на территорию государства-члена, в котором осуществлялось производство товара, а в случае, если таможенная стоимость таких материалов не может быть установлена, – в размере первой документально подтвержденной цены при их продаже на территории государства-члена, в котором осуществлялось производство товара.

6. В случае если в приложении № 1 к настоящим Правилам установлены условия соблюдения процентной доли количества материалов происхождения третьих стран в общем количестве материалов, используемых при производстве промышленных товаров государств-членов, при определении процентной доли материалов происхождения третьих стран учитываются только те материалы, которые указаны в приложении № 1 к настоящим Правилам для соответствующего промышленного товара государства-члена.

7. Процентная доля стоимости материалов происхождения третьих стран, использованных при производстве промышленных товаров государств-членов с соблюдением условий производства, рассчитывается по следующей формуле:

$$Хнп = \frac{A}{B} \times 100\%,$$

где:

Хнп – процентная доля стоимости материалов происхождения третьих стран, использованных при производстве промышленных товаров государств-членов с соблюдением условий производства;

A – стоимость материалов происхождения третьих стран;

B – стоимость промышленного товара государства-члена на условиях " франко-завод".

III. Подтверждение страны происхождения товаров

8. При осуществлении государственных (муниципальных) закупок страна происхождения отдельных видов промышленных товаров государств-членов подтверждается путем представления информации из евразийского реестра промышленных товаров государств-членов (далее – реестр).

Сноска. Пункт 8 - в редакции решения Совета Евразийской экономической комиссии от 24.12.2021 № 145 (вступает в силу по истечении 10 календарных дней с даты его официального опубликования).

9. Акт экспертизы оформляется по форме согласно приложению № 2.

Допускается оформление акта экспертизы в виде электронного документа, заверенного электронной цифровой подписью, выданной в соответствии с законодательством государства-члена.

Акт экспертизы выдается на неопределенный объем (количество) товара и рассматривается в качестве документа о происхождении товара в течение 2 лет с даты его выдачи либо в течение более короткого срока в случае, если товар перестает соответствовать условиям производства, указанным в приложении № 1 к настоящим Правилам на дату выдачи такого акта.

Для проведения экспертизы и получения акта экспертизы в уполномоченный орган (организацию) государства-члена производителем подается заявление по форме согласно приложению № 3.

Сертификат о происхождении товара СТ-1 для целей включения товара в реестр выдается на неопределенный объем (количество) товара и рассматривается в качестве документа о происхождении товара в течение 2 лет с даты его выдачи. Порядок выдачи сертификата о происхождении товара СТ-1, в том числе содержащий особенности его заполнения уполномоченными органами (организациями), определяется законодательством государства-члена.

Сноска. Пункт 9 с изменениями, внесенными решениями Совета Евразийской экономической комиссии от 24.12.2021 № 145 (вступает в силу по истечении 10 календарных дней с даты его официального опубликования); от 15.04.2022 № 53 (вступает в силу по истечении 10 календарных дней с даты его официального опубликования); от 14.05.2024 № 47 (вступает в силу по истечении 30 календарных дней с даты его официального опубликования).

IV. Проверка достоверности сведений о стране происхождения товаров

10. В целях подтверждения страны происхождения промышленных товаров государств-членов при осуществлении государственных (муниципальных) закупок и проверки достоверности сведений, содержащихся в актах экспертизы или сертификатах о происхождении товара СТ-1 (далее – документ о происхождении товара), формируется и ведется реестр.

Сноска. Пункт 10 - в редакции решения Совета Евразийской экономической комиссии от 24.12.2021 № 145 (вступает в силу по истечении 10 календарных дней с даты его официального опубликования).

11. Органы (организации) государства-члена, уполномоченные на выдачу документов о происхождении товара, обеспечивают хранение таких документов и документов, являющихся основанием для их выдачи, в течение 3 лет с даты их выдачи.

Сноска. Пункт 11 - в редакции решения Совета Евразийской экономической комиссии от 24.12.2021 № 145 (вступает в силу по истечении 10 календарных дней с даты его официального опубликования).

12. При возникновении обоснованных сомнений у государства-члена относительно достоверности сведений, содержащихся в акте экспертизы, верифицирующий орган такого государства-члена направляет в верифицирующий орган государства-члена, в котором выдан документа о происхождении товара, обращение с приложением необходимых материалов, обосновывающих сомнения в достоверности сведений, содержащихся в акте экспертизы.

После получения такого обращения верифицирующий орган государства-члена, в котором выдан документ о происхождении товара, в течение 10 рабочих дней с даты поступления обращения направляет обоснованный ответ.

В случае если ответ на обращение не устранил обоснованные сомнения, верифицирующий орган государства-члена направляет уполномоченному структурному подразделению Комиссии заявление о необходимости проведения консультаций с приложением материалов, обосновывающих сомнения относительно достоверности сведений, содержащихся в акте экспертизы, а также копии обращения и ответа на него.

Сноска. Пункт 12 с изменением, внесенным решением Совета Евразийской экономической комиссии от 24.12.2021 № 145 (вступает в силу по истечении 10 календарных дней с даты его официального опубликования).

13. После получения заявления о необходимости проведения консультаций, указанных в абзаце третьем пункта 12 настоящих Правил, уполномоченное структурное подразделение Комиссии в течение 5 рабочих дней с даты поступления заявления организует проведение консультаций и направляет уполномоченным органам государств-членов необходимые материалы.

На консультации в обязательном порядке приглашаются верифицирующие органы, уполномоченные органы государств-членов и производитель промышленного товара государства-члена.

Уполномоченное структурное подразделение Комиссии проводит консультации, по итогам которых составляется протокол, содержащий заявление Комиссии о соблюдении при производстве промышленного товара государства-члена критериев определения страны происхождения промышленного товара либо рекомендации о направлении заявления об аннулировании в реестре записи о промышленном товаре

государства-члена и его производителе уполномоченным органом государства-члена, в адрес верифицирующего органа которого было направлено обращение, в указанные в протоколе сроки.

В случае неисполнения рекомендаций в сроки, указанные в протоколе, уполномоченное структурное подразделение Комиссии передает все материалы на рассмотрение Коллегии Комиссии, по решению которой уполномоченное структурное подразделение Комиссии аннулирует в реестре запись о промышленном товаре государства-члена и его производителе.

Ответственность за незаконную (неправомерную) выдачу документов о происхождении товаров устанавливается законодательством государства-члена.

Сноска. Пункт 13 с изменениями, внесенными решением Совета Евразийской экономической комиссии от 24.12.2021 № 145 (вступает в силу по истечении 10 календарных дней с даты его официального опубликования).

14. Если по итогам консультаций или заседания Коллегии Комиссии будут подтверждены соблюдение при производстве промышленного товара государства-члена критериев определения страны происхождения промышленного товара или достоверность документа о происхождении товара, повторная верификация сведений о данном товаре и его производителе не проводится.

Сноска. Пункт 14 - в редакции решения Совета Евразийской экономической комиссии от 24.12.2021 № 145 (вступает в силу по истечении 10 календарных дней с даты его официального опубликования).

V. Порядок формирования и ведения реестра

15. Формирование и ведение реестра по форме согласно приложению № 4 осуществляются уполномоченным структурным подразделением Комиссии в электронном виде путем формирования или аннулирования записей на информационном ресурсе, определяемом Комиссией, в информационно-телекоммуникационной сети "Интернет" (далее – информационный ресурс Комиссии) с обязательной последовательной нумерацией промышленных товаров государств-членов, включаемых в реестр (присваивается регистрационный номер реестровой записи).

16. Сведения, содержащиеся в реестре, являются общедоступными.

17. Основанием для включения в реестр сведений о промышленном товаре государства-члена и его производителе является подача заявителем заявления в электронном виде по форме согласно приложению № 5 с использованием информационного ресурса Комиссии.

18. Электронное заявление заявителя должно содержать следующие сведения (материалы):

1) код государства-члена в соответствии с таблицей 1 приложения № 4 к настоящим Правилам;

2) идентификационный код производителя промышленного товара государства-члена, присвоенный в соответствии с законодательством государства-члена;

3) наименование производителя промышленного товара государства-члена;

4) адрес места регистрации производителя;

5) классификационный код промышленного товара государства-члена в соответствии с ТН ВЭД ЕАЭС;

6) наименование промышленного товара государства-члена;

7) наименование, номер и дата одного из следующих документов: технический регламент, стандарт, технические условия (при наличии);

7^1) количество баллов (в случае начисления баллов за выполнение условий, производственных и технологических операций, указанных в приложении № 1 к настоящим Правилам);

7^2) дата окончания срока действия акта экспертизы или сертификата о происхождении товара СТ-1;

8) электронная копия акта экспертизы или сертификата о происхождении товара СТ -1.

Сноска. Пункт 18 с изменениями, внесенными решениями Совета Евразийской экономической комиссии от 14.07.2021 № 71 (вступает в силу по истечении 10 календарных дней с даты его официального опубликования); от 24.12.2021 № 145 (вступает в силу по истечении 10 календарных дней с даты его официального опубликования).

19. Включение сведений о промышленном товаре государства-члена и его производителе в реестр осуществляется уполномоченным структурным подразделением Комиссии в течение 5 рабочих дней с даты поступления электронного заявления на информационный ресурс Комиссии после проверки электронного заявления на предмет его полноты и соответствия требованиям настоящих Правил с размещением соответствующей информации на официальном сайте Евразийского экономического союза.

20. В случае представления сведений (материалов), указанных в пункте 18 настоящих Правил, не в полном объеме или при их несоответствии требованиям настоящих Правил уполномоченное структурное подразделение Комиссии в течение 5 рабочих дней с даты поступления заявления на информационный ресурс Комиссии уведомляет заявителя о несоответствии и (или) необходимости представления недостающих сведений (материалов).

Рассмотрение уполномоченным структурным подразделением Комиссии заявления приостанавливается до получения от заявителя недостающих сведений (материалов) на срок, не превышающий 7 календарных дней, по истечении которого в случае непредставления недостающих сведений (материалов) в Комиссию заявление оставляется без рассмотрения, о чем уведомляется заявитель.

Уполномоченное структурное подразделение Комиссии рассматривает представленные заявителем недостающие сведения (материалы) в течение 3 рабочих дней с даты их поступления в Комиссию и при соответствии представленных сведений (материалов) требованиям пункта 18 настоящих Правил включает сведения о промышленном товаре государств-членов и его производителе в реестр с размещением соответствующей информации на официальном сайте Евразийского экономического союза. В случае несоответствия представленных заявителем сведений (материалов) требованиям пункта 18 настоящих Правил уполномоченное структурное подразделение Комиссии оставляет заявление без рассмотрения, о чем уведомляется заявитель.

21. Аннулирование записи в реестре производится уполномоченным структурным подразделением Комиссии на основании электронного заявления по форме согласно приложению № 6, подаваемого заявителем с использованием информационного ресурса Комиссии.

22. Заявление об аннулировании записи в реестре должно содержать следующую информацию:

1) регистрационный номер реестровой записи;

2) код государства-члена в соответствии с таблицей 1 приложения № 4 к настоящим Правилам;

3) идентификационный код производителя промышленного товара государства-члена, присвоенный в соответствии с законодательством государства-члена;

4) наименование производителя промышленного товара государства-члена;

5) адрес места регистрации производителя промышленного товара государства-члена;

6) классификационный код промышленного товара государства-члена в соответствии с ТН ВЭД ЕАЭС;

7) наименование промышленного товара государства-члена;

8) основание для аннулирования записи в реестре.

23. Основанием для аннулирования записи в реестре является:

1) прекращение действия акта экспертизы или сертификата о происхождении товара СТ-1;

2) ликвидация или реорганизация юридического лица, прекращение деятельности в качестве индивидуального предпринимателя;

3) решение Коллегии Комиссии.

4) несоответствие товара условиям производства, указанным в приложении № 1 к настоящим Правилам, в том числе в связи с недостижением необходимого количества баллов, установленных на очередной календарный год, если такие условия производства действовали на дату выдачи акта экспертизы.

Сноска. Пункт 23 с изменениями, внесенными решениями Совета Евразийской экономической комиссии от 24.12.2021 № 145 (вступает в силу по истечении 10 календарных дней с даты его официального опубликования); от 14.05.2024 № 47 (вступает в силу по истечении 30 календарных дней с даты его официального опубликования).

24. Выписка из реестра по форме согласно приложению № 7 может быть получена любым заинтересованным лицом в электронном виде на информационном ресурсе Комиссии.

25. Информация, которую заинтересованное лицо может получить из реестра, содержит следующие сведения:

1) регистрационный номер реестровой записи;

2) дата внесения реестровой записи;

3) идентификационный код производителя промышленного товара государства-члена, присвоенный в соответствии с законодательством государства-члена;

4) наименование производителя промышленного товара государства-члена;

5) адрес места регистрации производителя промышленного товара государства-члена;

6) наименование промышленного товара государства-члена и его классификационный код в соответствии с ТН ВЭД ЕАЭС;

7) сведения о должностном лице уполномоченного структурного подразделения Комиссии с указанием должности, фамилии и инициалов;

8) дата предоставления выписки из реестра.

9) сведения о количестве баллов (в случае их начисления);

10) дата окончания срока действия документа о происхождении товара.

Сноска. Пункт 25 с изменениями, внесенными решением Совета Евразийской экономической комиссии от 10.06.2022 № 95 (вступает в силу по истечении 10 календарных дней с даты его официального опубликования).

ПРИЛОЖЕНИЕ № 1
к Правилам определения страны
происхождения отдельных
видов товаров для целей
государственных
(муниципальных) закупок

ПЕРЕЧЕНЬ
условий, производственных и технологических операций, при выполнении которых товар считается происходящим из государства – члена Евразийского экономического союза

Сноска. Приложение 1 с изменениями, внесенными решением Совета Евразийской экономической комиссии от 23.04.2021 № 46 (вступает в силу по истечении 30 календарных дней с даты его официального опубликования); от 18.05.2021 № 55 (вступает в силу по истечении 30 календарных дней с даты его официального опубликования); от 14.07.2021 № 71 (вступает в силу по истечении 10 календарных дней с даты его официального опубликования); от 05.10.2021 № 101 (вступает в силу по истечении 30 календарных дней с даты его официального опубликования); от 24.12.2021 № 143 (порядок введения в действие см. п. 2); от 17.03.2022 № 31 (вступает в силу по истечении 10 календарных дней с даты его официального опубликования); от 24.12.2021 № 143 (порядок введения в действие см. п. 2); от 15.04.2022 № 53 (вступает в силу по истечении 10 календарных дней с даты его официального опубликования); от 10.06.2022 № 95 (вступает в силу по истечении 10 календарных дней с даты его официального опубликования); от 25.01.2023 № 10 (вступает в силу по истечении 10 календарных дней с даты его официального опубликования); от 21.04.2023 № 43 (вступает в силу по истечении 30 календарных дней с даты его официального опубликования); от 22.05.2023 № 58 (вступает в силу по истечении 10 календарных дней с даты его официального опубликования); от 23.06.2023 № 71 (вступает в силу по истечении 10 календарных дней с даты его официального опубликования); от 27.09.2023 № 102 (вступает в силу по истечении 30 календарных дней с даты его официального опубликования); от 24.11.2023 № 141 (вступает в силу по истечении 10 календарных дней с даты его официального опубликования); от 12.12.2023 № 155 (вступает в силу по истечении 30 календарных дней с даты его официального опубликования); от 06.09.2024 № 64 (вступает в силу по истечении 30 календарных дней с даты его официального опубликования); от 18.10.2024 № 90 (вступает в силу по истечении 30 календарных дней с даты его официального опубликования); от 24.01.2025 № 1 (вступает в силу по истечении 10 календарных дней с даты его официального опубликования и распространяется на правоотношения, возникшие с 01.01.2025); от 23.05.2025 № 39 (вступает в силу по истечении 10 календарных дней с даты его официального опубликования); от 08.07.2025 № 55 (вступает в силу по истечении 30 календарных дней с даты его официального опубликования).

Код ТН ВЭД ЕАЭС	Условия, производственные и технологические операции, при выполнении которых товар считается происходящим из государства – члена Евразийского экономического союза
I. Железнодорожное машиностроение	

из 7302 900 00 0 Рельсовые скрепления с упругими клеммами	наличие у юридического лица – налогового резидента государства – члена Евразийского экономического союза (далее – государство-член) прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и единой системы технологической документации (ЕСТД), для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <1>; осуществление на территории государства-члена следующих операций: входной контроль сырья (материалов или комплектующих); производство упругих клемм; производство углонаправляющих плит (литье под давлением); производство путевых шурупов; производство пластмассовых дюбелей (литье под давлением); производство прокладок рельсового скрепления (литье под давлением); выходной контроль готовой продукции
из 8602 Локомотивы железнодорожные и тендеры локомотивов	наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и единой системы технологической документации (ЕСТД), для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;<1> наличие сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории государств-членов не менее 9 из следующих операций: сборка и сварка несущей рамы, ее покраска; изготовление или использование произведенных на территориях государств-членов деталей кузова и несущих конструкций, элементов экстерьера; изготовление или использование произведенных на территориях государств-членов комплектующих для подвижного состава (тормозных систем и их частей, пневматического оборудования); изготовление или использование произведенных на территориях государств-членов моторно-силовой установки, трансмиссии; монтаж и покраска моторного агрегата, осей, трансмиссий, навесного устройства;

	изготовление или использование произведенных на территориях государств-членов систем электрооборудования; монтаж системы электрооборудования; изготовление или использование произведенного на территориях государств-членов тягового привода; сборка, проверка, наладка тягового привода; сборка, проверка, наладка, испытания локомотива
из 8603 Вагоны железнодорожные или трамвайные пассажирские самоходные (моторные), вагоны товарные (багажные) и платформы открытые, кроме транспортных средств, предназначенных для технического обслуживания или ремонта	наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и единой системы технологической документации (ЕСТД), для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет .<1> ; наличие сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории государств-членов не менее 10 из следующих операций: сборка и сварка несущей рамы, ее покраска; изготовление или использование произведенных на территории государств-членов деталей кузова и несущих конструкций, элементов экстерьера; изготовление или использование произведенных на территории государств-членов комплектующих для подвижного состава (тормозных систем и их частей, систем управления и их частей, пневматического оборудования; изготовление или использование произведенных на территории государств-членов моторно-силовой установки (моторно-редукторного блока или аналогичного узла), колесных пар, тележек (при отсутствии указанной операции в технологическом процессе операция считается осуществленной); монтаж (сборка, установка) и покраска моторно-силовой установки (моторно-редукторного блока или аналогичного узла), колесных пар, тележек (при отсутствии указанной операции в технологическом процессе операция считается осуществленной); изготовление или использование произведенной на территории государств-членов системы электрооборудования; монтаж системы электрооборудования; изготовление или использование произведенного на территории государств-членов тягового привода; монтаж, проверка, наладка тягового привода; сборка, проверка, наладка, испытания вагонов;

	изготовление или использование произведенной на территории государств-членов системы безопасности; сборка, наладка, монтаж системы безопасности
из 8604 00 000 0 Средства транспортные, предназначенные для технического обслуживания или ремонта железнодорожных или трамвайных путей	наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и единой системы технологической документации (ЕСТД), для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет ;<1> наличие на территории одного из государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; на территории государств-членов в полном объеме осуществление следующих технологических операций: сборка и сварка несущей рамы, ее покраска; изготовление или использование произведенных на территории государств-членов деталей кузова и несущих конструкций; изготовление или использование произведенных на территории государств-членов комплектующих для подвижного состава (тормозных систем и их частей, пневматического оборудования)
из 8605 00 000 Вагоны железнодорожные или трамвайные пассажирские немоторные; вагоны багажные и прочие вагоны специального назначения	наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и единой системы технологической документации (ЕСТД), для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет ;<1> наличие на территории одного из государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории государств-членов не менее 8 из следующих операций: сборка несущей рамы и рамных конструкций, корпусов и бункеров, навесного оборудования и рабочих органов; изготовление или использование произведенных на территории государств-членов деталей кузова и иных несущих конструкций, элементов экстерьера; изготовление или использование произведенных на территории государств-членов комплектующих для подвижного состава (тормозных систем и их частей,

	систем управления и их частей, пневматического оборудования; изготовление или использование произведенной на территории государств-членов моторно-силовой установки, трансмиссии (при наличии); монтаж и покраска моторного агрегата, осей, трансмиссий, навесного устройства (при наличии); изготовление или использование произведенной на территории государств-членов системы электрооборудования; монтаж системы электрооборудования; сборка, проверка, наладка, испытания вагонов
из 8606 Вагоны железнодорожные или трамвайные грузовые и вагоны-платформы, несамоходные	наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и единой системы технологической документации (ЕСТД), для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет .<1> ; наличие на территории одного из государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории государств-членов в полном объеме (в том числе в рамках внутренней кооперации взаимозависимых компаний) следующих технологических операций: изготовление, сборка или использование произведенных на территории государств-членов тележек грузовых вагонов; изготовление, сварка или использование произведенных на территории государств-членов несущих конструкций грузового вагона и их покраска; изготовление экипажных частей грузового вагона (кузова, котла); установка несущих конструкций вагона с экипажной частью на ходовую часть вагона; изготовление или использование произведенного на территории государств-членов крупного вагонного литья (рама боковая, балка надрессорная) (для грузовых вагонов, предназначенных для использования на железных дорогах с шириной колеи 1520 мм)
II. Компрессорное и холодильное оборудование	
	наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и единой системы

из 7322, из 8414, из 8415, из 8516 Кондиционеры промышленные: центральные кондиционеры (агрегатированные вентиляционные установки, секционные вентиляционные установки, каркасно-панельные вентиляционные установки, моноблочные вентиляционные установки, все вместе идентифицируемые в международной классификации как AHU – AirHandling Units)	технологической документации (ЕСТД), для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет ;<1> наличие в структуре предприятия собственного конструкторско-технологического подразделения; соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве материалов происхождения третьих стран – не более 25 процентов цены товара; обязательное осуществление на территории государств-членов следующих операций: раскрой и нарезка тепло-звукоизолирующих панелей; нарезка элементов каркаса; балансировка вентиляционных колес; сборка изделий
8414 51 000 0 Вентиляторы: настольные, настенные, напольные, потолочные, для крыш или для окон со встроенным электрическим двигателем номинальной выходной мощностью не более 125 Вт	наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и единой системы технологической документации (ЕСТД), для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет ;<1> наличие в структуре предприятия собственного конструкторско-технологического подразделения; соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве материалов происхождения третьих стран – не более 60 процентов цены товара; осуществление на территории государств-членов не менее 7 из следующих операций: заготовительная (литье, и (или) поковка, и (или) штамповка, резка, гибка, пробивка) в соответствии с технологической документацией; термическая обработка деталей; механическая обработка деталей; сварка; анализ химического состава, механических свойств материалов, неразрушающий контроль; сборка изделий; покраска и (или) нанесение защитных покрытий (при необходимости); проведение приемочных и приемо-сдаточных испытаний; для вытяжных и приточно-вытяжных шкафов бытовых обязательными операциями являются: раскрой и нарезка тепло-звукоизолирующих панелей; нарезка элементов каркаса;

	балансировка вентиляционных колес; сборка изделий
из 8414 51 000 0, из 8414 59 Вентиляторы канальные	наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и единой системы технологической документации (ЕСТД), для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет ;<1> наличие в структуре предприятия собственного конструкторско-технологического подразделения; соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве материалов происхождения третьих стран – не более 65 процентов цены товара; осуществление на территории государств-членов не менее 6 из следующих операций: заготовительная (литье, и (или) поковка, и (или) штамповка, резка, гибка, пробивка) в соответствии с технологической документацией; балансировка вентиляционных колес; термическая обработка деталей; механическая обработка деталей; сварка; анализ химического состава, механических свойств материалов, неразрушающий контроль; сборка изделий; покраска и (или) нанесение защитных покрытий (при необходимости); проведение необходимых промежуточных испытаний деталей и узлов; проведение приемочных и приемо-сдаточных испытаний
из 8414 59 Вентиляторы общего назначения из 8414 59 Вентиляторы шахтные из 8414 59	наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и единой системы технологической документации (ЕСТД), для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет ;<1> наличие в структуре предприятия собственного конструкторско-технологического подразделения; соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве материалов происхождения третьих стран – не более 30 процентов цены товара; осуществление на территории государств-членов не менее 6 из следующих операций:

Вентиляторы прочие, кроме настольных, напольных, настенных, оконных, потолочных или вентиляторов для крыш	заготовительная (литье, и (или) поковка, и (или) штамповка, резка, гибка, пробивка) в соответствии с технологической документацией; балансировка вентиляционных колес; термическая обработка деталей; механическая обработка деталей; сварка; анализ химического состава, механических свойств материалов, неразрушающий контроль; сборка изделий; покраска и (или) нанесение защитных покрытий (при необходимости); проведение необходимых промежуточных испытаний деталей и узлов; проведение приемочных и приемо-сдаточных испытаний
из 8415 Кондиционеры промышленные: прецизионные кондиционеры, руфтопы, шкафные кондиционеры, фанкойлы	наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и единой системы технологической документации (ЕСТД), для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет ;<1> наличие в структуре предприятия собственного конструкторско-технологического подразделения; соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве материалов происхождения третьих стран – не более 50 процентов цены товара; осуществление на территории государств-членов не менее 7 из следующих операций: заготовительная (литье, и (или) поковка, и (или) штамповка, резка, гибка, пробивка) в соответствии с технологической документацией; термическая обработка деталей; механическая обработка деталей; сварка; пайка; анализ химического состава, механических свойств материалов, неразрушающий контроль; изготовление теплообменного оборудования и сосудов, работающих под давлением, в составе изделий; балансировка вентиляционных колес; сборка изделий; покраска и (или) нанесение защитных покрытий (при необходимости); проведение необходимых промежуточных испытаний деталей и узлов;

	проведение приемочных и приемо-сдаточных испытаний изделий
из 8415 Кондиционеры для транспортных средств	наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и единой системы технологической документации (ЕСТД), для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет ;<1> наличие в структуре предприятия собственного конструкторско-технологического подразделения; соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве материалов происхождения третьих стран – не более 40 процентов цены товара; осуществление на территории государств-членов не менее 6 из следующих операций: заготовительная (литье, и (или) поковка, и (или) штамповка, резка, гибка, пробивка) в соответствии с технологической документацией; термическая обработка деталей; механическая обработка деталей; сварка; анализ химического состава, механических свойств материалов, неразрушающий контроль; изготовление теплообменного оборудования и сосудов, работающих под давлением, в составе изделий; сборка изделий; покраска и (или) нанесение защитных покрытий (при необходимости). проведение необходимых промежуточных испытаний деталей и узлов; проведение приемочных и приемо-сдаточных испытаний изделий
из 8415 Кондиционеры бытовые: сплит-системы всех типов, включая мультисплит-системы (кроме	наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и единой системы технологической документации (ЕСТД), для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет ;<1> наличие в структуре предприятия собственного конструкторско-технологического подразделения; соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве материалов происхождения третьих стран – не более 55 процентов цены товара;

прецизионных кондиционеров раздельного типа), VRF-системы (мультизональные системы), оконные и мобильные кондиционеры	обязательное осуществление на территории государств-членов следующих операций: изготовление корпусов внешних блоков; пайка; покраска и (или) нанесение защитных покрытий (при необходимости); проведение необходимых промежуточных испытаний деталей и узлов; проведение приемочных и приемо-сдаточных испытаний изделий; сборка и упаковка изделий
из 8415 Оборудование для кондиционирования воздуха прочее	наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и единой системы технологической документации (ЕСТД), для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет ;<1 > наличие в структуре предприятия собственного конструкторско-технологического подразделения; соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве материалов происхождения третьих стран – не более 50 процентов цены товара; осуществление на территории государств-членов не менее 6 из следующих операций: заготовительная (литье, и (или) поковка, и (или) штамповка, резка, гибка, пробивка) в соответствии с технологической документацией; термическая обработка деталей; механическая обработка деталей; сварка; пайка; анализ химического состава, механических свойств материалов, неразрушающий контроль; изготовление теплообменного оборудования и сосудов, работающих под давлением, в составе изделий; сборка изделий; покраска и (или) нанесение защитных покрытий (при необходимости); проведение необходимых промежуточных испытаний деталей и узлов; проведение приемочных и приемо-сдаточных испытаний
	наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и единой системы

из 8415, из 8418 Оборудование для охлаждения и заморозки жидкостей	технологической документации (ЕСТД), для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет ;<1> наличие в структуре предприятия собственного конструкторско-технологического подразделения; соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве материалов происхождения третьих стран – не более 30 процентов цены товара; осуществление на территории государств-членов не менее 5 из следующих операций: заготовительная (литье и (или) поковка и (или) штамповка пробивка, резка); термическая обработка деталей; механическая обработка деталей; сварка; анализ химического состава, механических свойств материалов, неразрушающий контроль; изготовление теплообменного оборудования и сосудов, работающих под давлением, в составе изделий сборка изделий; покраска и (или) нанесение защитных покрытий (при необходимости); проведение необходимых промежуточных испытаний деталей и узлов; проведение приемочных и приемо-сдаточных испытаний изделий
из 8415, из 8418 Среднетемпературные чиллера (водоохлаждающие машины) для комфортного и технологического кондиционирования и компрессорно-конденсаторные блоки для комфортного кондиционирования	наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и единой системы технологической документации (ЕСТД), для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет ;<1> соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве материалов происхождения третьих стран – не более 65 процентов цены товара; осуществление на территории государств-членов не менее 6 из следующих операций: заготовительная (литье и (или) поковка и (или) штамповка, пробивка, резка); термическая обработка деталей; механическая обработка деталей сварка; анализ химического состава, механических свойств материалов, неразрушающий контроль;

	изготовление теплообменного оборудования и сосудов, работающих под давлением, в составе изделий; сборка изделий; покраска и (или) нанесение защитных покрытий (при необходимости); проведение необходимых промежуточных испытаний деталей и узлов; проведение приемочных и приемо-сдаточных испытаний изделий; пайка
из 8418 Шкафы холодильные из 8418 Камеры холодильные сборные из 8418 50 Витрины холодильные	наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и единой системы технологической документации (ЕСТД), для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет ;<1> наличие на территории одного из государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории государств-членов следующих операций (при наличии операций в технологическом процессе производства продукции), включая обязательное осуществление раскроя деталей корпусов и станин, декоративных панелей, корпусов шкафов управления, раскроя элементов системы циркуляции хладагентов, элементов каркаса: раскрой деталей корпусов и станин, декоративных панелей, корпусов шкафов управления; раскрой элементов систем циркуляции хладагентов, элементов каркаса; гибка деталей корпусов, декоративных панелей, корпусов шкафов управления; токарная обработка, фрезерная обработка узлов и деталей; растачивание корпусов, станин, рамных конструкций; сварка узлов и деталей; производство или использование произведенных на территории государств-членов крышек; сборка и монтаж систем электрооборудования, систем пневмооборудования, систем гидрооборудования, органов управления
III. Легкая промышленность	
из 5007, из 5111, из 5112, из 5113 00 000 0, из 5208, из 5209, из 5210, из 5211, из 5212, из 5309, из 5310, из 5311 00, из 5407,	осуществление на территории государств-членов следующих операций: ткачество;

из 5408, из 5512, из 5513, из 5514, из 5515, из 5516, из 5801, из 5802, из 6812 Ткани текстильные	крашение (при наличии операций в технологической процессе производства продукции); отделка (при наличии операций в технологической процессе производства продукции)
из 5607 50 110 0 Бечевки, веревки, канаты и тросы, пропитанные или непропитанные, с покрытием или без покрытия, в оболочке или без оболочки из резины или пластмассы, из нейлона или прочих полиамидов или полиэфиров линейной плотности более 50 000 дтекс (5 г/м) плетеные или в оплетке	осуществление на территориях государств-членов следующих операций: производство нитей на территории государства-члена или использование произведенных нитей (в том числе окрашенных) на территориях государств-членов; трощение нитей для канатов (при наличии операции в производственном процессе); скручивание нитей в каболки для канатов (при наличии операции в производственном процессе); кручение нитей для сердечника веревок; скручивание каболок в пряди каната (при наличии операции в производственном процессе); оплетение сердечника нитью (с наработкой веревки); скручивание прядей в канат; перематывание веревок в мотки
5609 00 000 0 Изделия из нитей или пряжи, плоских или аналогичных нитей товарной позиции 5404 или 5405, бечевок, веревок, канатов или тросов, в другом месте не поименованные и не включенные	осуществление на территориях государств-членов следующих операций: производство на территории государства-члена или использование произведенной высокопрочной полиамидной веревки или каната полиамидного, полипропиленового тросовой свивки; комплектация и сборка тросов буксировочных с использованием крюков, коушей, трубки термоусадочной, петли и узлов
из 6001, из 6002, из 6003, из 6004, из 6005, из 6006 Трикотажные полотна машинного или ручного вязания	осуществление на территории государств-членов следующих операций: вязание; крашение трикотажного полотна (при наличии операций в технологическом процессе производства продукции); отделка трикотажного полотна (при наличии операций в технологическом процессе производства продукции)
	осуществление на территории государств-членов следующих операций: 1) для производства изделий из тканей текстильных: производство ткани на территории государств-членов или использование произведенной на территории государств-членов ткани; раскрой материалов; пошив; 2) для производства изделий из полимерных и пленочных материалов методами высокочастотной, ультразвуковой сварки и литья под давлением:

из 6101, из 6102, из 6103, из 6104, из 6105, из 6106, из 6107, из 6110, из 6113 00, из 6201, из 6202, из 6203, из 6204, из 6205, из 6206, из 6210, из 6211 Форменная (ведомственная) одежда, униформа 6109 Бельевой трикотаж из 6114, из 6201, из 6202, из 6203, из 6204, из 6205, из 6206, из 6210, из 6211, из 6307 90 Спецодежда 6307 20 000 0 Жилеты и пояса спасательные	раскрой материала; сварка и (или) пошив; 3) для производства изделий из трикотажного полотна: производство трикотажного полотна на территории государств-членов или использование произведенного на территории государств-членов трикотажного полотна; раскрой трикотажного полотна; пошив; 4) для производства изделий из материалов нетканых: формирование холста (из расплава полимера или из волокон); скрепление холста; отделка (при наличии операций в технологической процессе производства продукции); сварка и (или) пошив и (или) соединение деталей изделий клеевым методом; при наличии в конструкции изделия утеплителя (наполнителя) дополнительно к указанным операциям осуществляется производство утеплителя (наполнителя) либо использование произведенного на территории государств-членов утеплителя (наполнителя)
из 6107, из 6108, из 6109, из 6110, из 6116, из 6203, из 6204, из 6210, из 6211, из 6506, из 6812 91 000 0 Одежда защитная огнестойкая	осуществление на территории государств-членов следующих операций: 1) для производства изделий из тканей: производство ткани на территории государств-членов или использование произведенной на территории государств-членов ткани; отделка ткани (при наличии операций в технологической процессе производства продукции); раскрой материалов; пошив; 2) для производства изделий из полимерных и пленочных материалов методами высокочастотной, ультразвуковой сварки и литья под давлением: раскрой материала; сварка и (или) пошив(или) литье; 3) для производства изделий из трикотажного полотна: производство трикотажного полотна на территории государств-членов или использование произведенного на территории государств-членов трикотажного полотна; отделка трикотажного полотна (при наличии операций в технологической процессе производства продукции); раскрой трикотажного полотна;

	пошив; 4) для производства изделий из материалов нетканых: формирование холста (из расплава полимера или из волокон); скрепление холста; отделка (при наличии операций в технологической процессе производства продукции); сварка и (или) пошив и (или) соединение деталей изделий клеевым методом; при наличии в конструкции изделия утеплителя (наполнителя) дополнительно к указанным операциям осуществляется производство утеплителя (наполнителя) либо использование произведенного на территории государств-членов утеплителя (наполнителя)
6115 Колготы, чулки, гольфы, носки и подследники и прочие чулочно-носочные изделия, включая компрессионные чулочно-носочные изделия с распределенным давлением (например, чулки для страдающих варикозным расширением вен) и обувь без подошв, трикотажные машинного или ручного вязания	осуществление на территории государства-члена следующих операций: вязание изделия; зашив мыска (при наличии); вшив клина (ластовицы) – (при наличии в конструкции изделия); вшив резинки (при наличии в конструкции изделия); крашение изделий (при наличии операции в технологическом процессе производства продукции); формирование готовых изделий (при наличии операций в технологическом процессе производства продукции)
из 6302 Белье постельное из 6302 Белье столовое из 6302 Белье туалетное и кухонное	осуществление на территории государств-членов следующих операций: производство ткани на территории государств-членов или использование произведенной на территории государств-членов ткани; крашение ткани (при наличии операций в технологической процессе производства продукции); отделка ткани (при наличии операций в технологической процессе производства продукции); раскрой материалов; пошив
	осуществление на территории государства-члена (при наличии операций в технологическом процессе производства продукции): раскрой деталей обуви (при наличии в конструкции изделия): союзок, берцев, голенищ; пошив или сварка заготовок верха обуви либо использование заготовок верха обуви, произведенных на территории одного государства-члена;

из 6401, из 6402, из 6403, из 6404, из 6405 Обувь защитная и специальная, производимая в соответствии с требованиями технического регламента Таможенного союза "О безопасности средств индивидуальной защиты" (ТР ТС 019/2011) и (или) технического регламента Евразийского экономического союза "О требованиях к средствам обеспечения пожарной безопасности и пожаротушения" (ТР ЕАЭС 043/2017)	сборка обуви, включая крепление подошвы клеевым, литьевым, гвоздевым, рантовым или другим методом на территории одного государства-члена (при наличии); вырубка подошв, каблуков (при наличии) либо использование подошв, каблуков (при наличии), произведенных на территории государств-членов; литье подошв и частей обуви, произведенное с помощью пресс-форм (при наличии), либо использование подошв и частей обуви, произведенных с помощью пресс-форм, на территории государств-членов (при наличии): при наличии в конструкции изделия утеплителя (наполнителя) дополнительно к указанным операциям осуществляется производство утеплителя (наполнителя) либо использование произведенного на территории государств-членов утеплителя (наполнителя); при наличии в конструкции изделия подошв, изготавливаемых из резиновых смесей (композиций), осуществляется производство или прилив подошв из резиновых смесей (композиций), произведенных на территории одного государства-члена, либо использование готовых подошв из резиновых смесей (композиций), произведенных на территории государств-членов
IV. Мебельная и деревообрабатывающая промышленность	
из 4410 Плиты древесно-стружечные из древесины или других одревесневших материалов	наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и единой системы технологической документации (ЕСТД), для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;<2> осуществление на территории государств-членов всех следующих операций (при наличии операций в технологическом процессе производства продукции): операции по прессованию; операции по горячему прессованию (ламинирование) облицовочных декоративных материалов на плитную основу
из 4411	наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и единой системы технологической документации (ЕСТД), для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;<2>

Плиты древесно-волокнистые из древесины или других одревесневших материалов	осуществление на территории государств-членов следующих операций (при наличии операций в технологическом процессе производства продукции): операции по прессованию; операции по горячему прессованию облицовочных декоративных материалов на плитную основу
из 9401, из 9403 Мебель для офисов и предприятий торговли из 9401, из 9403 10 Мебель металлическая для офисов	наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и единой системы технологической документации (ЕСТД), для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет ;<2> осуществление на территории государств-членов следующих операций (при наличии операций в технологическом процессе производства продукции): резка; гибка; сварка; покраска
из 9401, из 9403 Мебель для офисов и предприятий торговли 9403 60 300 0 Мебель деревянная магазинная из 9401, из 9403 30 Мебель деревянная для офисов	наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и единой системы технологической документации (ЕСТД), для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет ;<2> осуществление на территории государств-членов следующих операций (при наличии операций в технологическом процессе производства продукции): раскрой древесных материалов; сверление; фрезерование (при наличии операций в технологическом процессе производства продукции)
из 9403 Мебель деревянная для спальни из 9403 Кровати деревянные для взрослых из 9403 Шкафы деревянные для спальни из 9403 Тумбы деревянные для спальни из 9403	наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и единой системы технологической документации (ЕСТД), для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет ;<2>

Гарнитуры деревянные, наборы комплектной мебели для спальни из 9403 50 000, из 9403 60 100 Мебель деревянная для спальни, столовой и гостиной	осуществление на территории государств-членов следующих операций (при наличии операций в технологическом процессе производства продукции): раскрой древесных материалов; сверление; фрезерование (при наличии операций в технологическом процессе производства продукции)
из 9403 Мебель деревянная для спальни прочая из 9403 Мебель деревянная для столовой и гостиной из 9403 Столы обеденные деревянные для столовой и гостиной из 9403 Столы журнальные деревянные из 9403 Шкафы деревянные для столовой и гостиной из 9403 50 000, из 9403 60 100 Мебель деревянная для спальни, столовой и гостиной	наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и единой системы технологической документации (ЕСТД), для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет ;<2> осуществление на территории государств-членов следующих операций (при наличии операций в технологическом процессе производства продукции): раскрой древесных материалов; сверление; фрезерование (при наличии операций в технологическом процессе производства продукции)
из 9403 Гарнитуры и наборы комплектной мебели деревянные для столовой и гостиной из 9403 Мебель деревянная для столовой и гостиной прочая из 9403 50 000, из 9403 60 100 Мебель деревянная для спальни, столовой и гостиной	наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и единой системы технологической документации (ЕСТД), для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет ;<2> осуществление на территории государств-членов следующих операций (при наличии операций в технологическом процессе производства продукции): раскрой древесных материалов; сверление; фрезерование (при наличии операций в технологическом процессе производства продукции)
из 9403 Диваны, софы, кушетки с деревянным каркасом, трансформируемые в кровати из 9403 Диваны, софы, кушетки детские и подростковые с деревянным каркасом, трансформируемые в кровати из 9403	наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и единой системы технологической документации (ЕСТД), для производства, модернизации и развития

Диваны, софы, кушетки с деревянным каркасом, трансформируемые в кровати, прочие из 9403 50 000, из 9403 60 100 Мебель деревянная для спальни, столовой и гостиной	соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет ;<2> осуществление на территории государств-членов следующих операций (при наличии операций в технологическом процессе производства продукции): сборка каркаса; обойные работы
9403 20 Мебель металлическая прочая	наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и единой системы технологической документации (ЕСТД), для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет ;<2> осуществление на территории государств-членов следующих операций (при наличии операций в технологическом процессе производства продукции): резка; гибка; сварка; покраска
из 9403 40 Мебель кухонная	наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и единой системы технологической документации (ЕСТД), для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет ;<2> осуществление на территории государств-членов следующих операций (при наличии операций в технологическом процессе производства продукции): раскрой древесных материалов; сверление; фрезерование (при наличии операций в технологическом процессе производства продукции)
	наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и единой системы технологической документации (ЕСТД), для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет ;<2>

9403 60 900 Мебель деревянная прочая	осуществление на территории государств-членов следующих операций (при наличии операций в технологическом процессе производства продукции): раскрой древесных материалов; сверление; фрезерование (при наличии операций в технологическом процессе производства продукции)
из 9403 70 000 Мебель из пластмассовых материалов	наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и единой системы технологической документации (ЕСТД), для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет ;<2> осуществление на территории государств-членов операции по литью
V. Специальное машиностроение	
из 7321 Печи хлебопекарные неэлектрические, печи кондитерские неэлектрические	наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и/или единой системы технологической документации (ЕСТД) для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет ;<1> наличие на территории государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории государств-членов, включая обязательное осуществление раскроя, гибки, изготовления отверстий, сварки, формовки (при необходимости), покраски (при необходимости) деталей корпусов печей, не менее 11 из следующих операций: раскрой, гибка, изготовление отверстий, сварка, формовка (при необходимости), покраска (при необходимости) деталей корпусов печей; раскрой, гибка, изготовление отверстий, сварка, формовка (при необходимости) деталей дверей пекарной камеры; токарная или фрезерная обработка, гальваническое покрытие (при необходимости) деталей дверей пекарной камеры; сборка дверей пекарной камеры; раскрой и гибка облицовочных панелей печей;

	раскрой и гибка деталей системы пароувлажнения печей; сборка узлов системы пароувлажнения печей; раскрой и гибка деталей теплообменников печей; сборка и сварка узлов теплообменников печей; производство или использование произведенных на территории государств-членов жгутов проводов; сборка систем управления печами
из 7321, из 8419 Конвекционные печи газовые	наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и/или единой системы технологической документации (ЕСТД) для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет ;<1> наличие на территории государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории государств-членов, включая обязательное осуществление раскроя, резки , гибки, изготовления отверстий листовых заготовок облицовки и деталей обечайки духовки, не менее 6 из следующих операций: раскрой, резка, гибка, изготовление отверстий листовых заготовок облицовки и деталей обечайки духовки; пробивка, резка листовых деталей обшивки печей; шлифовка поверхности листовых деталей печей; сварка, формовка (при необходимости) деталей панелей духовки и крыльчатки; производство или использование произведенных на территории государств-членов крышек; сборка (при необходимости) и монтаж газового оборудования; сборка и монтаж электрооборудования (при наличии)
	наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и/или единой системы технологической документации (ЕСТД) для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет ;<1> наличие на территории государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;

из 7321, из 8419 Шкафы жарочные газовые	осуществление на территории государств-членов, включая обязательное осуществление раскроя, гибки, изготовления отверстий, сварки, формовки (при необходимости), покраски (при необходимости) деталей корпусов шкафов, не менее 7 из следующих операций: раскрой, гибка, изготовление отверстий, сварка, формовка (при необходимости), покраска (при необходимости) деталей корпусов шкафов; раскрой, гибка, изготовление отверстий, сварка, формовка (при необходимости) деталей дверей жарочных шкафов; токарная или фрезерная обработка, гальваническое покрытие (при необходимости) деталей дверей жарочных шкафов; сборка дверей жарочных шкафов; производство или использование произведенных на территории государств-членов; сборка (при необходимости), монтаж газового оборудования; сборка систем управления печами
из 8419 81 800 0 Котлы пищеварочные электрические	наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и /или единой системы технологической документации (ЕСТД) для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет ;<1> наличие на территории государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории государств-членов, включая обязательное осуществление раскроя, гибки, изготовления отверстий, сварки, формовки (при необходимости), покраски (при необходимости) деталей корпусов котлов, не менее 8 из следующих операций: раскрой, гибка, изготовление отверстий, сварка, формовка (при необходимости), покраска (при необходимости) деталей корпусов котлов; пробивка и резка листовых деталей обшивки котлов; шлифование и полирование внутренней поверхности емкостей из нержавеющей стали; гибка деталей столешниц, панелей и облицовки котлов; сварка, формовка (при необходимости) деталей элементов столешниц, облицовки, крышек; покраска деталей корпусов котлов; производство или использование произведенных на территории государств-членов обечаек;

	сборка (при необходимости) и монтаж электрооборудования
из 8419 81 800 0 Котлы пищеварочные газовые	наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и/или единой системы технологической документации (ЕСТД) для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет ;<1> наличие на территории государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории государств-членов, включая обязательное осуществление раскроя, гибки, изготовления отверстий, сварки, формовки (при необходимости), покраски (при необходимости) деталей корпусов котлов, не менее 7 из следующих операций: раскрой, гибка, изготовление отверстий, сварка, формовка (при необходимости), покраска (при необходимости) деталей корпусов котлов; пробивка и резка листовых деталей обшивки котлов; шлифование и полирование внутренней поверхности емкостей из нержавеющей стали; раскрой, гибка деталей столешниц, панелей и облицовки котлов; сварка, формовка (при необходимости) деталей элементов столешниц, облицовки, крышек; производство или использование произведенных на территории государств-членов обечаек; сборка (при необходимости) и монтаж электрооборудования, газового оборудования
из 8419 81 800 0 Плиты газовые промышленные	наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и/или единой системы технологической документации (ЕСТД) для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет ;<1> наличие на территории государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории государств-членов, включая обязательное осуществление раскроя, гибки, изготовления отверстий деталей корпуса

	плит, сварки, формовки (при необходимости), покраски опорных конструкций, рамы (при наличии), не менее 4 из следующих операций: раскрой, гибка, изготовление отверстий деталей корпуса плит; сварка, формовка (при необходимости), покраска опорных конструкций, рамы (при наличии); производство или использование произведенных на территории государств-членов газовых горелок; сборка плит
из 8419 81 800 0 Сковороды газовые промышленные	наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и (или) единой системы технологической документации (ЕСТД) для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет ;<1> наличие на территории государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории государств-членов, включая обязательное осуществление раскроя, гибки, штамповки, сборки чаши сковород, сварки рамных корпусов, не менее 5 из следующих операций: раскрой, гибка, штамповка, сборка чаши сковород; сварка рамных корпусов; производство или использование произведенных на территории государств-членов газовых горелок; монтаж газового оборудования, электрооборудования (при наличии); сборка сковород
из 8419 81 800 0	наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и/или единой системы технологической документации (ЕСТД) для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет ;<1> наличие на территории государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории государств-членов, включая обязательное осуществление раскроя, гибки, изготовления отверстий, сварки, формовки (

Пароконвектоматы, аппараты пароварочно-конвективные электрические	при необходимости), покраски (при необходимости) деталей корпусов, не менее 7 из следующих операций: раскрой, гибка, изготовление отверстий, сварка, формовка (при необходимости), покраска (при необходимости) деталей корпусов; токарная, фрезерная обработка, гальваническое покрытие (при необходимости) деталей дверей; резка, пробивка, сварка, формовка (при необходимости) деталей обшивки; раскрой, гибка деталей систем пароувлажнения; производство или использование произведенных на территории государств-членов крышек; сборка дверей; сборка (при необходимости), монтаж электрооборудования
из 8419 81 800 0 Пароконвектоматы, аппараты пароварочно-конвективные газовые	наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и/или единой системы технологической документации (ЕСТД) для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет ;<1> наличие на территории государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории государств-членов, включая обязательное осуществление раскроя, гибки, изготовления отверстий, сварки, формовки (при необходимости), покраски (при необходимости) деталей корпусов не менее 7 из следующих операций: раскрой, гибка, изготовление отверстий, сварка, формовка (при необходимости), покраска (при необходимости) деталей корпусов; токарная, фрезерная обработка, гальваническое покрытие (при необходимости) деталей дверей; резка, пробивка, сварка, формовка (при необходимости) деталей обшивки; раскрой, гибка деталей систем пароувлажнения; производство или использование произведенных на территории государств-членов крышек; сборка (при необходимости), монтаж газового оборудования; сборка (при необходимости), монтаж электрооборудования
	наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с

из 8419 81 800 0 Конвекционные печи электрические	требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и/или единой системы технологической документации (ЕСТД) для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет ;<1> наличие на территории государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории государств-членов, включая обязательное осуществление раскроя, резки , гибки, изготовления отверстий листовых заготовок облицовки и деталей обечайки духовки, не менее 6 из следующих операций: раскрой, резка, гибка, изготовление отверстий листовых заготовок облицовки и деталей обечайки духовки; пробивка, резка листовых деталей обшивки печей; шлифовка поверхности листовых деталей печей; сварка, формовка (при необходимости) деталей панелей духовки и крыльчатки; производство или использование произведенных на территории государств-членов крышек; сборка и монтаж электрооборудования
из 8419 81 800 0 Ротационные пекарские шкафы	наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и/или единой системы технологической документации (ЕСТД) для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет ;<1> наличие на территории государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории государств-членов, включая обязательное осуществление раскроя, гибки, изготовления отверстий, сварки, формовки, покраски деталей корпусов, не менее 9 из следующих операций (в случае, если предусмотрены конструкцией оборудования или технологическим процессом его производства): раскрой, гибка, изготовление отверстий, сварка, формовка, покраска деталей корпусов; раскрой, гибка, изготовление отверстий, сварка, формовка деталей дверей корпусов; механическая обработка, гальваническое покрытие деталей дверей; сборка дверей; раскрой и гибка облицовочных панелей;

	раскрой и гибка деталей системы пароувлажнения; сборка узлов системы пароувлажнения; производство или использование произведенных на территории государств-членов жгутов проводов; сборка систем управления
из 8419 81 800 0 Шкафы жарочные электрические	наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и/или единой системы технологической документации (ЕСТД) для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет ;<1> наличие на территории государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории государств-членов, включая обязательное осуществление раскроя, гибки, изготовления отверстий, сварки, формовки (при необходимости), покраски (при необходимости) деталей корпусов жарочных шкафов, не менее 7 из следующих операций: раскрой, гибка, изготовление отверстий, сварка, формовка (при необходимости), покраска (при необходимости) деталей корпусов жарочных шкафов; раскрой, гибка, изготовление отверстий, сварка, формовка (при необходимости) деталей дверей жарочных шкафов; токарная или фрезерная обработка, гальваническое покрытие (при необходимости) деталей дверей жарочных шкафов; сборка дверей жарочных шкафов; раскрой и гибка облицовочных панелей жарочных шкафов; производство или использование произведенных на территории государств-членов жгутов проводов; сборка систем управления жарочного шкафа
	наличие у юридического лица – налогового резидента государств-членов прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и/или единой системы технологической документации (ЕСТД) для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет ;<1> наличие на территории государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;

из 8422 19 000 0 Машины посудомоечные промышленного типа	осуществление на территории государств-членов, включая обязательное осуществление раскроя, гибки, штамповки, изготовления отверстий деталей корпусов посудомоечных машин и разбрызгивателей, сварки, полировки, шлифовки ванн – не менее 7 из следующих операций: раскрой, гибка, штамповка, изготовление отверстий деталей корпусов посудомоечных машин и разбрызгивателей; сварка, полировка, шлифовка ванн; штамповка, формовка (при необходимости) разбрызгивателей; производство или использование произведенных на территории государств-членов столешниц; вальцовка, сварка бойлеров посудомоечных машин; монтаж электрооборудования; сборка готовых изделий
из 8426 Краны грузоподъемные стрелкового типа	наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и/или единой системы технологической документации (ЕСТД) для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет ;<1> наличие на территории государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории государств-членов (включая раскрой и гибку заготовок) не менее 11 из следующих операций: производство или использование произведенного на территории государств-членов поворотного устройства; сварка и покраска стрелы; сварка и покраска опорной (несущей) рамы; сварка и покраска выдвижных опор; сварка и покраска поворотной рамы; сварка и покраска кабины оператора кранового оборудования (при наличии в конструкции); монтаж элементов экстерьера; монтаж органов управления; монтаж системы электрооборудования, системы пневмооборудования (при наличии в конструкции), системы гидрооборудования (при наличии в конструкции); монтаж силовой установки, обеспечивающей питание грузоподъемного оборудования (при наличии в конструкции); монтаж грузоподъемного механизма;

	производство или использование произведенных на территории государств-членов шасси базового транспортного средства
из 8426 49 009 9 Краны на гусеничном ходу	наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена, не находящегося под контролем иностранного государства, и (или) международной организации, и (или) иностранного юридического или физического лица, и (или) иностранной структуры без образования юридического лица <10> прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <1>; наличие на территории одного из государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территориях государств-членов: а) для кранов грузоподъемностью менее 100 тонн раскроя и гибки заготовок, сборки, сварки, покраски нижней рамы и металлоконструкций кабины, а также не менее 8 из следующих операций: производство или использование произведенного на территориях государств-членов двигателя; производство или использование произведенного на территориях государств-членов трансмиссии (ходовая часть); производство или использование произведенного на территориях государств-членов опорно-поворотного устройства; сварка и покраска металлоконструкций грузоподъемного оборудования; сборка, сварка и покраска поворотной рамы; монтаж элементов экстерьера; монтаж органов управления; монтаж системы электрооборудования, системы пневмооборудования (при наличии в конструкции), системы гидрооборудования (при наличии в конструкции); монтаж грузоподъемного механизма; б) для кранов грузоподъемностью не менее 100 тонн раскроя и гибки заготовок, сборки, сварки, покраски металлоконструкций кабины и нижней рамы, а также не менее 8 из следующих операций: производство или использование произведенного

	на территориях государств-членов двигателя; производство или использование произведенного на территориях государств-членов трансмиссии (ходовая часть); производство или использование произведенного на территориях государств-членов опорно-поворотного устройства; сварка и покраска металлоконструкций грузоподъемного оборудования; сборка, сварка и покраска поворотной рамы; монтаж элементов экстерьера; монтаж органов управления; монтаж системы электрооборудования, системы пневмооборудования (при наличии в конструкции), системы гидрооборудования (при наличии в конструкции); монтаж грузоподъемного механизма.
из 8427 90 000 9 Машины самоходные и тележки, оснащенные подъемным оборудованием прочие	наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и/или единой системы технологической документации (ЕСТД) для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет ; <1> наличие на территории государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории государств-членов (включая раскрой и гибку заготовок) не менее 7 из следующих операций: использование произведенного на территории государств-членов базового шасси, на которое осуществляется монтаж грузоподъемного оборудования; сварка и покраска металлоконструкций грузоподъемного оборудования; монтаж грузоподъемного оборудования; монтаж грузоподъемного механизма; монтаж элементов экстерьера; монтаж органов управления; монтаж системы электрооборудования, системы пневмооборудования (при наличии в конструкции), системы гидрооборудования (при наличии в конструкции)
	наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на конструкторскую и технологическую документацию на промышленный товар с возможностью внесения

	в нее изменений или права на использование конструкторской документации, разработанной в результате выполнения научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ, осуществленных производителем по договору (контракту), заключенному по результатам процедуры государственной (муниципальной) закупки; наличие на территории одного из государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание соответствующего промышленного товара; осуществление при производстве промышленного товара комплекса производственных и технологических операций по изготовлению компонентов соответствующего товара на территориях государств-членов или использование компонентов, произведенных на территориях государств-членов; осуществление на территориях государств-членов следующих операций (условий), обеспечивающих достижение процентных показателей от максимально возможного количества баллов (без учета баллов за осуществление научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ, за компоненты системы автономного управления движением) для соответствующего промышленного товара, с которыми дополнительно суммируются полученные баллы за осуществление научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ на территориях государств-членов и баллы за компоненты системы автономного управления движением: до 31 декабря 2023 г. – 55 процентов; с 1 января 2024 г. – 70 процентов; с 1 января 2026 г. – 80 процентов (при неприменении компонента баллы за него не начисляются и не учитываются при расчете максимально возможного количества баллов; при отсутствии технологической операции в технологии производства компонента требование по ее выполнению не предъявляется, баллы не начисляются и не учитываются при расчете максимально возможного количества баллов): несущая рама, рамные конструкции: использование металлопроката, произведенного на территориях государств-членов, для производства несущей рамы, шарнирно-сочлененной несущей рамы (6 баллов); литье, ковка, раскрой, штамповка заготовок, деталей несущей рамы (6 баллов), шарнирно-сочлененной несущей рамы (10 баллов);

	гибка, механическая обработка, сварка узлов несущей рамы (10 баллов), шарнирно-сочлененной несущей рамы (15 баллов); сварка, нанесение защитных покрытий несущей рамы (10 баллов), шарнирно-сочлененной несущей рамы (15 баллов); литье, раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий поворотной колонны (5 балла), каретки (5 балла) экскаватора-погрузчика; рабочее оборудование: раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий рамных конструкций грузоподъемного устройства (10 баллов), каретки (4 балла) погрузчика с вилочным захватом; литье, раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий стрелы (10 баллов), балансира (коромысла) (4 балла) погрузчика; литье, раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий стрелы телескопического погрузчика (18 баллов); литье, раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий стрелы (9 баллов), балансира (коромысла) (4 балла) погрузочного оборудования экскаватора-погрузчика ; литье, раскрой, гибка, сварка, механическая обработка стрелы (9 баллов), телескопической рукояти (13 баллов), рукояти (6 баллов) экскаваторного оборудования экскаватора-погрузчика; литье, раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий рабочего органа погрузочного оборудования (8 баллов), рабочего органа экскаваторного оборудования (4 балла); силовая установка: производство двигателя внутреннего сгорания (58 баллов); производство тягового накопителя электроэнергии (20 баллов), стартерного накопителя энергии (2 балла); производство силового генератора (8 баллов); производство теплообменника (радиатор, интеркулер) для системы охлаждения двигателя (3 балла); производство деталей системы подачи воздуха в двигатель (воздухопровод, воздухозаборник) (1 балл); производство деталей системы выпуска отработавших газов (приемная труба, резонатор, глушитель) (1 балл);

	основная гидравлическая система: производство гидронасоса рулевого управления (2 балла); производство гидронасосов основной гидравлической системы (производство допускается на территориях государств-членов) (6 баллов); производство гидрораспределителей (производство допускается на территориях государств-членов) (6 баллов); раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, проведение контрольных стендовых испытаний гидравлического бака (2 балла); производство гидроцилиндров рулевого управления, складывание рамы (2 балла); производство насоса-дозатора рулевого управления (производство допускается на территориях государств-членов) (2 балла); производство гидроцилиндров стрелы, телескопической стрелы (3 балла), рабочего органа (3 балла) для погрузчика, телескопического погрузчика; производство гидроцилиндров стрелы (3 балла), рабочего органа (3 балла) погрузочного оборудования экскаватора-погрузчика; производство гидроцилиндров стрелы (3 балла), рукояти, телескопической рукояти (3 балла), рабочего органа (3 балла), поворотной колонны (2 балла) экскаваторного оборудования экскаватора-погрузчика; производство гидроцилиндров грузоподъемного устройства погрузчика с вилочным захватом (2 балла); производство гидроцилиндров аутригеров (2 балла); производство гидроцилиндров натяжения гусеничной ходовой системы (2 балла); производство гидравлических рукавов высокого давления (2 балла); кабина: литье, штамповка, раскрой заготовок, деталей каркаса кабины (2 балла); гибка, механическая обработка, сварка узлов каркаса кабины (5 баллов); сварка, нанесение защитных покрытий каркаса кабины (5 баллов); раскрой, гибка, штамповка, формование, сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий элементов интерьера, экстерьера кабины – панелей облицовки (1 балл), пола, площадки входа в кабину (2 балла), потолка, крыши (1 балл); производство сиденья оператора (2 балла); производство рулевой колонки (2 балла);

"из 8427 Автопогрузчики с вилочным захватом из 8427 Погрузчики прочие из 8427 Погрузчики сельскохозяйственные прочие, кроме универсальных и навесных из 8427 Погрузчики универсальные сельскохозяйственного назначения 8429 51 Погрузчики одноковшовые фронтальные 8429 52 Машины полноповоротные из 8429 51, из 8429 52 Экскаваторы и одноковшовые погрузчики прочие из 8429 52 Экскаватор-погрузчик	производство пульта, панели, сенсорного дисплея (2 балла), джойстика управления машиной, исполнительными механизмами (2 балла); производство центрального электронного блока управления машиной (6 баллов); производство системы кондиционирования (4 балла); производство стекол (производство допускается на территориях государств-членов) (2 балла); производство приборов освещения, световой сигнализации (производство допускается на территориях государств-членов) (2 балла); ходовая система: производство шин (4 балла), производство колесных дисков (2 балла); литье, ковка, раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, термическая обработка, нанесение защитных покрытий балки моста (3 балла); литье, ковка, раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий ступиц (2 балла), поворотных рычагов, кулаков (3 балла), рулевых тяг (1 балл); литье, ковка (2 балла), сварка, механическая обработка (2 балла) полуоси, звездочки, корпуса цапфы (консоли) погрузчика с бортовым поворотом; литье, раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий опоры-стойки (3 балла), ступицы (1 балл) моноколеса трехопорного (колесного) погрузчика; раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, термическая обработка, нанесение защитных покрытий рам гусеничной ходовой системы (4 балла); производство гусениц (4 балла); производство опорных, поддерживающих катков (2 балла); элементы трансмиссии: использование металлопроката, происходящего из территорий государств-членов, для производства зубчатых колес, валов коробки передач, бортовой коробки передач (6 баллов); литье (3 балла), механическая обработка, термическая обработка (3 балла) корпуса коробки передач; ковка, штамповка (4 балла), механическая обработка, термическая обработка зубчатых колес, валов (6 баллов) коробки передач; литье (2 балла), механическая обработка, термическая обработка (2 балла) корпуса бортовой коробки передач; ковка, штамповка (3 балла), механическая обработка, термическая обработка зубчатых колес, валов (5 баллов) бортовой коробки передач;

	литье (2 балла), механическая обработка, термическая обработка (2 балла) картера (корпуса) раздаточной коробки (согласующего редуктора); ковка, штамповка (2 балла), механическая обработка, термическая обработка (4 балла) зубчатых колес, валов раздаточной коробки (согласующего редуктора); производство муфты сцепления (5 баллов); производство гидромотора (12 баллов), гидронасоса (12 баллов) для гидрообъемной передачи трансмиссии; производство гидротрансформатора для гидромеханической передачи трансмиссии (10 баллов); производство переднего ведущего моста (16 баллов), заднего ведущего моста (16 баллов); использование металлопроката, происходящего из территорий государств-членов, для производства карданной передачи (6 баллов); производство карданных передач (производство допускается на территориях государств-членов) (6 баллов); производство электромеханических преобразователей (электродвигатель, электромотор-колесо) для электромеханической трансмиссии (16 баллов); производство электронного блока управления трансмиссией или электрогидравлического пропорционального регулятора (6 баллов); сборка, проведение контрольных стендовых испытаний коробки передач (1 балл), бортовой коробки передач (1 балл), раздаточной коробки (согласующего редуктора) (1 балл); устройства привода рабочего оборудования: литье, ковка, штамповка (1 балл), механическая обработка, термическая обработка, балансировка, нанесение защитных покрытий (2 балла) шкивов, роликов, звездочек подъема, опускание каретки погрузчика с вилочным захватом; производство редуктора, гидромотора, электромотора привода рабочего оборудования (4 балла); производство электромотора привода гидравлического насоса основной гидравлической системы (4 балла); подшипники качения: производство подшипников коробки передач (4 балла), бортовой коробки передач (3 балла), раздаточной коробки (согласующего редуктора) (3 балла); производство подшипников опор валов подъема, опускание каретки погрузчика с вилочным захватом (2 балла);

производство подшипников ходовой системы (2 балла);
производство подшипников цапфы (консоли) погрузчика с бортовым поворотом (2 балла);
производство подшипников ступицы моноколеса трехопорного (колесного) погрузчика (2 балла);
производство подшипников опор шкивов (1 балл), звездочек (1 балл) привода рабочего оборудования;
производство топливного бака (4 балла);
элементы экстерьера, безопасности:
раскрой, гибка, штамповка, сварка, формование, механическая обработка, нанесение защитных покрытий крыльев, защитных щитков (1 балл);
раскрой, гибка, штамповка, сварка, формование, клейка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий капотов, панелей облицовки (2 балла);
литье, раскрой, сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий бампера противовеса (10 баллов);
литье, раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий аутригеров (6 баллов);
использование смазочного материала, произведенного
на территориях государств-членов:
масло моторное (1 балл), масло трансмиссионное (1 балл), масло гидравлическое (1 балл);
система автономного управления движением:
производство программного обеспечения (4 балла);
производство электронных блоков управления (3 балла);
производство приборов (видеокамера, лидар, радар) активной оптической системы, системы технического зрения (3 балла);
научно-исследовательские и (или) опытно-конструкторские работы, реализуемые юридическими лицами – налоговыми резидентами государств-членов на территориях государств-членов:
объем затрат на научно-исследовательские и (или) опытно-конструкторские работы составляет 1 балл за каждые 0,1 процента годового объема затрат юридического лица – налогового резидента государства-члена на научно-исследовательские и (или) опытно-конструкторские работы, понесенных на территориях государств-членов в предыдущем календарном году, от общего объема выручки субъекта деятельности в сфере промышленности за предыдущий календарный год, но не более 10 процентов баллов от максимально возможного количества баллов (без учета баллов за научно-исследовательские и (или)

	опытно-конструкторские работы и производство компонентов системы автономного управления движением) для конкретной модели соответствующего товара. Затраты на научно-исследовательские и опытно-конструкторские работы юридического лица – налогового резидента государства-члена определяются в соответствии с положениями по бухгалтерскому учету, утвержденными государствами-членами, и включают следующие затраты: затраты на заработную плату и другие выплаты работникам, непосредственно занятым при выполнении указанных работ по трудовому договору; отчисления на социальные нужды; затраты на закупку материально-производственных запасов, используемых при выполнении указанных работ (расходы на приобретение изделий сравнения не могут превышать 20 процентов от общих затрат на научно-исследовательские и опытно-конструкторские работы); стоимость услуг сторонних организаций и лиц, привлекаемых при выполнении указанных работ, за исключением услуг, выполняемых за пределами территорий государств-членов; расходы на проведение испытаний опытных образцов, созданных в результате выполнения научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ; затраты на закупку специального оборудования и специальной оснастки, предназначенных для использования в качестве объектов испытаний и исследований";
	наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет<1>; наличие на территории одного из государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; производство или использование произведенных на территории одного государства-члена (осуществление технологических операций): купе кабины лифта: раскрой, резка, гибка, сварка (либо иной метод соединения), окраска, сборка (15 баллов);

из 8428 Лифты	каркаса кабины: раскрой, резка, гибка, сварка (либо иной метод соединения), окраска, сборка (10 баллов); дверных систем шахты (за исключением балки дверей шахты): раскрой, резка, гибка, сварка (либо иной метод соединения), окраска, сборка (20 баллов); производство или использование произведенных на территориях государств-членов следующих комплектующих и осуществление технологических операций при производстве (в случае, если предусмотрено конструкцией оборудования или технологическим процессом его производства): привод дверей кабины (10 баллов); лебедка (для редукторной лебедки необходимо осуществление производства и сборки редуктора), сборка, испытание (25 баллов); станция управления, панели приказов в кабине, посты кнопочные этажные, табло индикации этажные: электромонтаж, сборка, испытания (30 баллов); кабельная продукция подвесного кабеля (соединяющего кабину со станцией управления) (5 баллов); узлы безопасности лифта: буфер (5 баллов); замок двери шахты (5 баллов); ловитель (5 баллов); ограничитель скорости (5 баллов); осуществление сборки и испытания частотного преобразователя главного привода (10 баллов)
из 8428 90 900 0 Автоматизированные склады для пищевой промышленности	наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и/или единой системы технологической документации (ЕСТД) для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <1>
	наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и/или единой системы технологической документации (ЕСТД) для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет ;<1> наличие на территории государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;

из 8429 11 00, из 8429 19 000 Бульдозеры на гусеничных тракторах	осуществление на территории государств-членов (включая раскрой и гибку заготовок), сборки, сварки, покраски несущей рамы (рамной конструкции), а также не менее 6 из следующих производственных операций: изготовление, сварка, покраска металлоконструкций кабины (при наличии в конструкции); производство или использование произведенного на территории государств-членов двигателя; производство или использование произведенных на территории государств-членов мостов; производство или использование произведенной на территории государств-членов трансмиссии или коробки передач (ходовая часть); монтаж и покраска двигателя, мостов, трансмиссии или коробки передач, навесного оборудования; изготовление или использование изготовленных на территории государств-членов элементов экстерьера или использование произведенных на территории государств-членов аккумуляторных батарей; монтаж органов управления и (или) использование (при наличии в конструкции) произведенных на территории государств-членов радиаторов; монтаж системы электрооборудования, системы пневмооборудования (при наличии в конструкции), системы гидрооборудования (при наличии в конструкции)
из 8429 11 00, из 8429 19 000 Бульдозеры на колесных тракторах и тягачах	наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и/или единой системы технологической документации (ЕСТД) для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет ;<1> наличие на территории государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории государств-членов (включая раскрой и гибку заготовок) сборки, сварки и покраски несущей рамы, а также не менее 6 из следующих операций: сварка и покраска металлоконструкций кабины (при наличии в конструкции); производство или использование произведенного на территории государств-членов двигателя; производство или использование произведенных на территории государств-членов мостов; производство или использование произведенной на территории государств-членов трансмиссии или коробки передач (ходовая часть);

	монтаж и покраска двигателя, мостов, трансмиссии или коробки передач (ходовая часть), навесного оборудования; изготовление или использование изготовленных на территории государств-членов элементов экстерьера или использование произведенных на территории государств-членов аккумуляторных батарей; монтаж органов управления и (или) использование (при наличии в конструкции) произведенных на территории государств-членов радиаторов; монтаж системы электрооборудования, системы пневмооборудования (при наличии в конструкции), системы гидрооборудования (при наличии в конструкции)
из 8429 20 00 Грейдеры и планировщики самоходные	наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и/или единой системы технологической документации (ЕСТД) для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет ;<1> наличие на территории государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории государств-членов (включая раскрой и гибку заготовок) сборки, сварки и покраски несущей рамы, тяговой рамы, металлоконструкций кабины, не менее 9 из следующих операций: производство или использование произведенного на территории государств-членов моста (мостов); производство или использование произведенной на территории государств-членов трансмиссии или коробки передач (ходовая часть); производство или использование произведенного на территории государств-членов двигателя; монтаж моторно-силовой установки; монтаж трансмиссии или коробки передач; монтаж моста (мостов) и подвесок (при наличии в конструкции); изготовление или использование изготовленных на территории государств-членов элементов экстерьера или использование произведенных на территории государств-членов аккумуляторных батарей; монтаж органов управления и (или) использование (при наличии в конструкции) произведенных на территории государств-членов радиаторов; монтаж системы электрооборудования, системы пневмооборудования (при наличии в конструкции),

	системы гидрооборудования (при наличии в конструкции)
из 8429 52 Экскаваторы самоходные одноковшовые	наличие у юридического лица – налогового резидента государств-членов прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и/или единой системы технологической документации (ЕСТД) для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет ;<1> наличие на территории государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории государств-членов (включая раскрой и гибку заготовок) сборки, сварки, покраски нижней рамы, поворотной рамы, стрелы, рукояти и металлоконструкций кабины не менее 6 из следующих операций: производство или использование произведенного на территории государств-членов рабочего оборудования (при наличии в конструкции); производство или использование произведенной на территории государств-членов трансмиссии или коробки передач (ходовая часть); производство или использование произведенных на территории государств-членов мостов (для колесных экскаваторов); производство или использование произведенного на территории государств-членов двигателя; монтаж и покраска (при необходимости) двигателя, или трансмиссии или коробки передач, или мостов; монтаж элементов экстерьера или использование произведенных на территории государств-членов аккумуляторных батарей; монтаж органов управления и (или) использование (при наличии в конструкции) произведенных на территории государств-членов радиаторов; монтаж системы электрооборудования, системы пневмооборудования (при наличии в конструкции), системы гидрооборудования (при наличии в конструкции)
	наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и/или единой системы технологической документации (ЕСТД) для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет ;<1>

из 8429 59 000 0 Экскаваторы многоковшовые самоходные	наличие на территории государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории государств-членов (включая раскрой и гибку заготовок) сборки, сварки, покраски несущей рамы и рабочих органов, не менее 12 из следующих операций: изготовление, сварка, покраска металлоконструкций кабины; производство или использование произведенного на территории государств-членов навесного оборудования (при наличии в конструкции); производство или использование произведенного на территории государств-членов моста (мостов); производство или использование произведенной на территории государств-членов трансмиссии или коробки передач (ходовая часть); производство или использование произведенного на территории государств-членов двигателя; монтаж рабочего органа; монтаж моторно-силовой установки; монтаж трансмиссии или коробки передач; монтаж навесного оборудования (при его наличии); монтаж моста (мостов) и подвесок (при наличии в конструкции); монтаж элементов экстерьера или использование произведенных на территории государств-членов аккумуляторных батарей; монтаж органов управления и (или) использование (при наличии в конструкции) произведенных на территории государств-членов радиаторов; монтаж системы электрооборудования, системы пневмооборудования (при наличии в конструкции), системы гидрооборудования (при наличии в конструкции)
	наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и/или единой системы технологической документации (ЕСТД) для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет ;<1> наличие на территории государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории государств-членов (включая раскрой и гибку заготовок) не менее 14 из следующих операций:

из 8429 59 000 0 Машины самоходные для добычи полезных ископаемых прочие	сборка и сварка (при необходимости) несущей рамы (при наличии в конструкции), подрамников (при наличии в конструкции) и их покраска; сварка и покраска металлоконструкций кабины (при наличии в конструкции); сварка и покраска стрелы; производство или использование произведенного на территории государств-членов навесного оборудования (при наличии в конструкции); производство или использование произведенного на территории государств-членов моста (мостов); производство или использование произведенной на территории государств-членов трансмиссии или коробки передач (ходовая часть); производство или использование произведенного на территории государств-членов двигателя; монтаж рабочего органа; монтаж моторно-силовой установки; монтаж трансмиссии или коробки передач; монтаж навесного оборудования (при его наличии); монтаж моста (мостов) и подвесок (при наличии в конструкции); монтаж элементов экстерьера или использование произведенных на территории государств-членов аккумуляторных батарей; монтаж органов управления и (или) использование (при наличии в конструкции) произведенных на территории государств-членов радиаторов; монтаж системы электрооборудования, системы пневмооборудования (при наличии в конструкции), системы гидрооборудования (при наличии в конструкции)
	наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и/или единой системы технологической документации (ЕСТД) для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет ;<1> наличие на территории государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории государств-членов (включая раскрой и гибку заготовок), не менее 7, с 1 января 2025 г. – не менее 8 из следующих операций: сборка, сварка и покраска несущей рамы; сварка и покраска металлоконструкций кабины (при наличии в конструкции);

8429 40 Машины трамбовочные и катки дорожные	производство или использование произведенных на территории государств-членов колес (при наличии в конструкции); изготовление или использование изготовленной на территории государств-членов металлоконструкции вальцов (при наличии в конструкции); производство или использование произведенной на территории государств-членов трансмиссии или коробки передач (ходовая часть); производство или использование произведенного на территории государств-членов двигателя; монтаж моторно-силовой установки; монтаж трансмиссии или коробки передач; монтаж органов управления и (или) использование (при наличии в конструкции) произведенных на территории государств-членов радиаторов; монтаж системы электрооборудования, системы пневмооборудования (при наличии в конструкции), системы гидрооборудования (при наличии в конструкции)
	наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и/или единой системы технологической документации (ЕСТД) для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет ;<1> наличие на территории государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории государств-членов (включая раскрой и гибку заготовок): а) при использовании шасси колесного транспортного средства в качестве базового не менее 6 из следующих операций: сборка, сварка и покраска надрамников, кузова (бункера, контейнера), или цистерны (сосуда), или надстройки общего (специального) назначения; производство или использование произведенного на территории государств-членов рабочего оборудования; производство или использование произведенного на территории государств-членов двигателя, обеспечивающего питание рабочих органов, за исключением базового двигателя шасси колесного транспортного средства (при наличии в конструкции); использование шасси колесного транспортного средства, произведенного на территории государств-членов;

из 8430 Машины для укладки гравия на дороге или аналогичных поверхностях, для поливки и пропитки поверхностей дорог битумными материалами	монтаж кузова (бункера, контейнера), или цистерны (сосуда), или надстройки общего (специального) назначения и рабочего оборудования; монтаж органов управления и (или) использование (при наличии в конструкции) произведенных на территории государств-членов радиаторов; монтаж системы электрооборудования, системы пневмооборудования (при наличии в конструкции), системы гидрооборудования (при наличии в конструкции); б) при использовании шасси, за исключением шасси колесного транспортного средства, произведенного на территории государств-членов, не менее 9 из следующих операций: сборка и сварка несущей рамы, подрамников (при наличии в конструкции) и их покраска; сварка и покраска металлоконструкций кабины (при наличии в конструкции); сборка, сварка и покраска кузова (бункера, контейнера), или цистерны (сосуда), или надстройки общего (специального) назначения; производство или использование произведенного на территории государств-членов рабочего оборудования; производство или использование произведенного на территории государств-членов моста (мостов); производство или использование произведенной на территории государств-членов трансмиссии (ходовая часть); производство или использование произведенного на территории государств-членов двигателя; монтаж кузова (бункера, контейнера), или цистерны (сосуда), или надстройки общего (специального) назначения; монтаж двигателя, мостов, трансмиссии (ходовая часть), рабочего оборудования; монтаж органов управления и (или) использование (при наличии в конструкции) произведенных на территории государств-членов радиаторов; монтаж системы электрооборудования, системы пневмооборудования (при наличии в конструкции), системы гидрооборудования (при наличии в конструкции)
	наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и/или единой системы технологической документации (ЕСТД) для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет ;<1>

из 8430 50 000 9 Машины и механизмы самоходные для выемки грунта и строительства прочие	наличие на территории государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории государств-членов (включая раскрой и гибку заготовок): а) при использовании шасси колесного транспортного средства в качестве базового, не менее 6 из следующих операций: сборка, сварка и покраска надрамников, кузова (бункера, контейнера), или цистерны (сосуда), или надстройки общего (специального) назначения; производство или использование произведенного на территории государств-членов рабочего оборудования; производство или использование произведенного на территории государств-членов двигателя, обеспечивающего питание рабочих органов, за исключением базового двигателя шасси колесного транспортного средства (при наличии в конструкции); использование шасси колесного транспортного средства, произведенного на территории государств-членов; монтаж кузова (бункера, контейнера), или цистерны (сосуда), или надстройки общего (специального) назначения и рабочего оборудования; монтаж органов управления и (или) использование (при наличии в конструкции) произведенных на территории государств-членов радиаторов; монтаж системы электрооборудования, системы пневмооборудования (при наличии в конструкции), системы гидрооборудования (при наличии в конструкции); б) при использовании шасси, за исключением шасси колесного транспортного средства, произведенного на территории государств-членов, не менее 9 из следующих операций: сборка и сварка несущей рамы, подрамников (при наличии в конструкции) и их покраска; сварка и покраска металлоконструкций кабины (при наличии в конструкции); сборка, сварка и покраска кузова (бункера, контейнера), или цистерны (сосуда), или надстройки общего (специального) назначения; производство или использование произведенного на территории государств-членов рабочего оборудования; производство или использование произведенного на территории государств-членов моста (мостов); производство или использование произведенной на территории государств-членов трансмиссии (ходовая часть);

	производство или использование произведенного на территории государств-членов двигателя; монтаж кузова (бункера, контейнера), или цистерны (сосуда), или надстройки общего (специального) назначения; монтаж двигателя, мостов, трансмиссии (ходовая часть), рабочего оборудования; монтаж органов управления и (или) использование (при наличии в конструкции) произведенных на территории государств-членов радиаторов; монтаж системы электрооборудования, системы пневмооборудования (при наличии в конструкции), системы гидрооборудования (при наличии в конструкции)
из 8432, из 8433, из 8436 Прицепная, навесная и прочая самоходная сельхозтехника (кроме комбайнов зерноуборочных и самоходных кормоуборочных комбайнов)	наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и/или единой системы технологической документации (ЕСТД) для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет ;<1> наличие на территории государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории государств-членов обязательное осуществление сварки несущей рамы и рамных конструкций, корпусов, бункеров (из металла или производство неметаллических бункеров), навесного устройства, рабочих органов, элементов экстерьера, не менее 8 из следующих производственных операций: сварка несущей рамы и рамных конструкций, корпусов, бункеров, оснований, резервуаров (из металла или производство неметаллических бункеров), навесного устройства, рабочих органов, элементов экстерьера; окраска несущей рамы и рамных конструкций, корпусов и бункеров, оснований, резервуаров (если необходимо), навесного устройства и рабочих органов, элементов экстерьера; сборка несущей рамы и рамных конструкций, корпусов и бункеров, оснований, резервуаров, навесного устройства и рабочих органов, элементов экстерьера; сборка электрооборудования, пневмооборудования, гидрооборудования; монтаж несущей рамы и рамных конструкций, корпусов, бункеров, оснований, резервуаров,

	навесного устройства, рабочих органов, элементов экстерьера; монтаж электрооборудования, пневмооборудования, гидрооборудования; раскрой частей узлов и деталей; механическая обработка частей узлов и деталей
из 8433 Комбайны зерноуборочные	наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и/или единой системы технологической документации (ЕСТД) для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет ;<1> наличие на территории государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории государств-членов, включая обязательное осуществление сборки и сварки несущей рамы (рамной конструкции), производства, включая раскрой и гибку заготовок, сварку, сборку и окраску, молотильно-сепарирующего устройства не менее 15 из следующих производственных операций: сборка и сварка несущей рамы (рамной конструкции) (при наличии); покраска несущей рамы (рамной конструкции) (при наличии); производство, включая раскрой и гибку заготовок, сварку, сборку и окраску, молотильно-сепарирующего устройства; производство, включая раскрой и гибку заготовок, сварку, сборку и окраску, кабины; производство, включая раскрой и гибку заготовок, сварку (при необходимости) и покраску, бункера (при наличии в конструкции); производство или использование произведенного на территории государств-членов моста (мостов) или двигателя; сборка моторно-силовой установки; сборка трансмиссии; сборка моста (мостов); сборка и окраска (при необходимости) элементов; производство, включая раскрой и гибку заготовок, сварку и сборку, навесного оборудования (жатки, адаптера (при наличии)); производство, включая сварку и сборку навесных устройств; монтаж моторно-силовой установки, мостов, трансмиссии, навесных устройств;

	производство или использование произведенного на территории государств-членов молотильного барабана или ротора молотильно-сепарирующего устройства; производство измельчителя-разбрасывателя соломы или копнителя, включая изготовление деталей, сборочных единиц, раскрой и штамповку заготовок, механическую обработку, сварку, сборку и окраску; использование (при наличии в конструкции) произведенных на территории государств-членов радиаторов
из 8433 Самоходные кормоуборочные комбайны	наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и/или единой системы технологической документации (ЕСТД) для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет ;<1> наличие на территории государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории государств-членов, включая обязательное осуществление сборки и сварки несущей рамы (рамной конструкции), производства, включая раскрой и гибку заготовок, сварку, сборку и окраску, питающего аппарата, измельчающего и выгрузного устройств, – не менее 15 из следующих производственных операций: сборка и сварка несущей рамы (рамной конструкции) (при наличии); покраска несущей рамы (рамной конструкции) (при наличии); производство, включая раскрой и гибку заготовок, сварку, сборку и окраску, питающего аппарата, измельчающего и выгрузного устройств; производство, включая раскрой и гибку заготовок, сварку, сборку и окраску, кабины; производство или использование произведенного на территории государств-членов моста (мостов) или двигателя; сборка моторно-силовой установки; сборка трансмиссии; сборка моста (мостов); сборка и окраска (при необходимости) элементов экстерьера; производство, включая раскрой и гибку заготовок, сварку и сборку, навесного оборудования (жатки, адаптера (при наличии)); производство, включая сварку и сборку навесных устройств;

	монтаж моторно-силовой установки, мостов, трансмиссии, навесных устройств; покраска моторно-силовой установки; покраска мостов, трансмиссии, навесных устройств; сборка, балансировка и окраска ротора измельчающего устройства; производство ротора измельчающего устройства, включая изготовление деталей, сборочных единиц, раскрой и штамповку заготовок, механическую обработку, сварку; использование (при наличии в конструкции) произведенных на территории государств-членов радиаторов
из 8434	наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и/или единой системы технологической документации (ЕСТД) для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет ;<1> наличие на территории государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории государств-членов, включая обязательное осуществление раскроя, гибки, сварки, механической обработки, нанесение защитных покрытий на каркас роботизированной доильной установки, с 1 июля 2021 г. – не менее 9, с 1 июля 2022 г. – не менее 11, с 1 июля 2023 г. – не менее 13, с 1 июля 2024 г. – не менее 15, с 1 июля 2025 г. – не менее 17 следующих операций (в случае , если предусмотрены конструкцией оборудования или технологическим процессом его производства): раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий на каркас роботизированной доильной установки; раскрой, гибка, штамповка, сварка, механическая обработка металлоконструкций манипулятора для присоединения рабочих органов; производство приборов системы технического зрения; литье, сварка, герметизация, сборка корпусов датчиков идентификации (транспондеров) и антенн-идентификаторов системы управления стадом, изготовление печатных плат датчиков идентификации (транспондеров) и антенн-идентификаторов; литье, механическая обработка корпуса вакуумного насоса, механическая обработка вала и ротора (рабочего колеса) вакуумного насоса, раскрой, гибка,

Установка доильная автоматическая (роботизированная)	сварка, нанесение защитных покрытий на вакуумный баллон вакуумной системы; экструзия, раскрой, механическая обработка, сварка элементов молокопровода, раскрой, гибка, сварка или формовка элементов молокоприемника; литье, механическая обработка корпуса дозирующего насоса, механическая обработка вала и ротора дозирующего насоса, производство датчиков уровня и датчиков температуры системы промывки; литье, механическая обработка, резка, шлифовка, сборка пульсатора; литье, механическая обработка, термическая обработка корпуса, крыльчатки (рабочего колеса) насоса для перекачки молока; литье или формовка корпусов доильных стаканов, механическая обработка, сборка рабочих органов; раскрой, гибка, сварка, механическая обработка впускных и выпускных ворот; раскрой, гибка, сварка санитарной емкости (санитарного клапана); раскрой, гибка, сварка, сборка шкафов управления; литье, экструдирование, механическая обработка, термическая обработка, сварка, гальваническая обработка деталей пневматического цилиндра (корпус, поршень, шток, гильза, крышка, проушина), сборка пневматического цилиндра; раскрой, гибка, сварка накопителя кормов, изготовление дозирующего насоса дозатора корма; раскрой, гибка, штамповка или литье и формовка элементов экстерьера (дверей, облицовочных панелей); раскрой, гибка, сварка воздушного ресивера; раскрой, гибка, сварка корпуса котла и нагревательного элемента бойлера; раскрой, гибка, сварка корпуса котла и каркаса парогенератора, каркаса нагревательного элемента; производство или использование произведенных на территории государств-членов электродвигателей
	наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и/или единой системы технологической документации (ЕСТД) для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет ;<1> наличие на территории государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;

из 8434 Аппараты доильные	осуществление на территории государств-членов, включая обязательное осуществление литья или гибки, резки, сварки, шлифовки коллектора доильного аппарата; литья, механической обработки, резки, шлифовки, сборки пульсатора, не менее 7 из следующих операций (в случае, если предусмотрены конструкцией оборудования или технологическим процессом его производства): литье или гибка, резка, сварка, шлифовка коллектора доильного аппарата; литье, механическая обработка, резка, шлифовка, сборка пульсатора; резка, гибка, сварка, шлифовка, сверление рамы доильного аппарата; литье или штамповка, резка, вальцевание, шлифовка емкости сбора молока; литье или штамповка, резка, шлифовка доильного стакана; производство или использование произведенных на территории государств-членов шлангов доильного аппарата; сборка, монтаж электрооборудования
из 8434 Агрегаты для кормления молодняка крупного рогатого скота и других сельскохозяйственных животных ("молочные такси")	наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и/или единой системы технологической документации (ЕСТД) для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет ;<1> наличие на территории государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории государств-членов следующих операций (в случае, если предусмотрены конструкцией оборудования или технологическим процессом его производства): раскрой, вальцевание, гибка, сварка емкостей; раскрой, вальцевание, гибка, сварка, сборка ходовой части; производство или использование на территории государств-членов колес для ходовой части, приводов ходовой части, мешалок; сборка вентиляционной решетки, системы розлива молока; сборка, монтаж электрооборудования
	наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской

из 8436 Многооперационные лесозаготовительные машины (процессоры, харвестеры)	документации (ЕСКД) и/или единой системы технологической документации (ЕСТД) для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет ;<1> наличие на территории государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории государств-членов (включая раскрой и гибку заготовок) следующих производственных операций: сборка, сварка, покраска несущей рамы; производство или использование произведенных на территории государств-членов гидроцилиндров; производство или использование произведенных на территории государств-членов карданных валов; производство кабины; производство или использование произведенного на территории государств-членов двигателя; производство манипулятора; производство тандемных мостов; производство гидравлических и топливных баков; производство или использование произведенных на территории государств-членов радиаторов системы охлаждения; производство или использование произведенных на территории государств-членов элементов экстерьера (облицовки) или использование произведенных на территории государств-членов аккумуляторных батарей; производство или использование произведенных на территории государств-членов колесных дисков; производство или использование произведенных на территории государств-членов шин; производство или использование произведенной на территории государств-членов харвестерной головки
из 8438	наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и/или единой системы технологической документации (ЕСТД) для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет ;<1> наличие на территории осуществление на территории государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;

Мясорубки электрические промышленные	осуществление на территории государств-членов, включая обязательное осуществление раскроя, гибки, изготовления отверстий деталей каркасов мясорубок, не менее 6 из следующих операций: раскрой, гибка, изготовление отверстий деталей каркасов мясорубок; сварка лотков мясорубок; производство или использование произведенных на территории государств-членов опорных конструкций, рамы (при наличии); полировка, штамповка, сварка лотков мясорубок; монтаж электрооборудования; сборка готовых изделий
из 8438 Машины картофелеочистительные кухонные промышленного типа	наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и/или единой системы технологической документации (ЕСТД) для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет ;<1> наличие на территории государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории государств-членов, включая обязательное осуществление раскроя, гибки, изготовления отверстий деталей каркаса, не менее 6 из следующих операций: раскрой, гибка, изготовление отверстий деталей каркаса; вальцовка, сварка корпусов; шлифовка и полировка наружных и внутренних поверхностей корпусов; производство или использование произведенных на территории государств-членов крышек; монтаж электрооборудования; сборка готовых изделий
из 8438	наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и/или единой системы технологической документации (ЕСТД) для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет ;<1> наличие на территории государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;

Машины кухонные овощерезательные промышленного типа	осуществление на территории государств-членов, включая обязательное осуществление раскроя, гибки, штамповки, изготовления отверстий деталей корпусов, сварки, полировки ножей для резки, не менее 7 из следующих операций: раскрой, гибка, штамповка, изготовление отверстий деталей корпусов; сварка, полировка ножей для резки; шлифовка и полировка наружных и внутренних поверхностей корпусов; сварка каркасов; производство или использование произведенных на территории государств-членов крышек; монтаж электрооборудования; сборка готовых изделий
из 8438 Машины для нарезания хлеба	наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и/или единой системы технологической документации (ЕСТД) для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет ;<1> наличие на территории государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории государств-членов, включая обязательное осуществление раскроя, гибки, штамповки, изготовления отверстий деталей корпусов, сварки, полировки ножей для резки, не менее 5 из следующих операций: раскрой, гибка, штамповка, изготовление отверстий деталей корпусов; сварка каркаса; производство или использование произведенных на территории государств-членов электродвигателей или ножей; монтаж электрооборудования; сборка готовых изделий
	наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и/или единой системы технологической документации (ЕСТД) для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет ;<1> наличие на территории государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять

из 8438 Машины универсальные для пищевой промышленности	ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории государств-членов, включая обязательное осуществление раскроя, гибки, изготовления отверстий, фрезерной обработки опорных конструкций, раскроя, гибки, изготовления отверстий, сварки корпусов универсальных машин, не менее 7 из следующих операций: раскрой, гибка, изготовление отверстий, фрезерная обработка опорных конструкций; раскрой, гибка, изготовление отверстий, сварка корпусов универсальных машин; токарная обработка, фрезерная обработка, зубонарезная обработка корпусов редукторов; гальваническое покрытие узлов и деталей; производство или использование произведенных на территории государств-членов электродвигателей; монтаж электрооборудования; сборка и упаковка машин
из 8438 Печи хлебопекарные электрические, печи кондитерские электрические	наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и/или единой системы технологической документации (ЕСТД) для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет ;<1> наличие на территории государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории государств-членов, включая обязательное осуществление раскроя, гибки, изготовления отверстий, сварки, формовки (при необходимости), покраски (при необходимости) деталей корпусов печей, не менее 9 из следующих операций: раскрой, гибка, изготовление отверстий, сварка, формовка (при необходимости), покраска (при необходимости) деталей корпусов печей; раскрой, гибка, изготовление отверстий, сварка, формовка (при необходимости) деталей дверей пекарной камеры; токарная или фрезерная обработка, гальваническое покрытие (при необходимости) деталей дверей пекарной камеры; сборка дверей пекарной камеры; раскрой и гибка облицовочных панелей печей; раскрой и гибка деталей системы пароувлажнения печей; сборка узлов системы пароувлажнения печей;

	производство или использование произведенных на территории государств-членов жгутов проводов; сборка систем управления печами
из 8438 Печи ротационные	наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и/или единой системы технологической документации (ЕСТД) для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет ;<1> наличие на территории государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории государств-членов, включая обязательное осуществление раскроя, гибки, изготовления отверстий, сварки, формовки, покраски деталей корпусов, не менее 9 из следующих операций (в случае, если предусмотрены конструкцией оборудования или технологическим процессом его производства): раскрой, гибка, изготовление отверстий, сварка, формовка, покраска деталей корпусов; раскрой, гибка, изготовление отверстий, сварка, формовка деталей дверей корпусов; механическая обработка, гальваническое покрытие деталей дверей; сборка дверей; раскрой и гибка облицовочных панелей; раскрой и гибка деталей системы пароувлажнения; сборка узлов системы пароувлажнения; производство или использование произведенных на территории государств-членов жгутов проводов; сборка систем управления
из 8438 Машины тестомесильные, машины тестоделительные, машины тестоокруглительные, машины тестозакаточные, машины тестораскатывающие, машины взбивальные,	наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и/или единой системы технологической документации (ЕСТД) для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет ;<1> наличие на территории государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории государств-членов, включая обязательное осуществление раскроя, резки , изготовления отверстий, гибки деталей, не менее 7 из следующих операций:

миксеры и кремовзбиватели, надрезчики тестовых заготовок, посадчики тестовых заготовок, делители-укладчики тестовых заготовок	раскрой, резка, изготовление отверстий, гибка деталей; токарная обработка, фрезерная обработка, зубонарезная обработка (при необходимости) узлов и деталей; сварка корпуса, или станины, или их составных частей; шлифовка, полировка (при необходимости), гальваническое покрытие (при необходимости) узлов и деталей; монтаж электрооборудования; производство или использование произведенной на территории государств-членов станины; сборка и упаковка машин
из 8438 Машины месильно-перемешивающие, мельницы шаровые для пищевой промышленности	наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и/или единой системы технологической документации (ЕСТД) для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет ;<1> наличие на территории государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории государств-членов, включая обязательное осуществление раскроя, резки , изготовления отверстий, гибки деталей, не менее 6 из следующих операций: раскрой, резка, изготовление отверстий, гибка деталей; токарная обработка, фрезерная обработка, зубонарезная обработка (при необходимости) узлов и деталей; сварка корпуса, или станины, или их составных частей; монтаж электрооборудования; производство или использование произведенной на территории государств-членов станины; сборка и упаковка машин
	наличие у юридического лица – налогового резидента государств-членов прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и/или единой системы технологической документации (ЕСТД) для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет ;<1>

из 8438 Шкафы предварительной и окончательной расстойки, расстойно-печные агрегаты	наличие на территории государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории государств-членов, включая обязательное осуществление раскроя, гибки, изготовления отверстий, сварки, формовки (при необходимости), покраски (при необходимости) деталей корпусов шкафов и печных агрегатов, не менее 9 из следующих операций: раскрой, гибка, изготовление отверстий, сварка, формовка (при необходимости), покраска (при необходимости) деталей корпусов шкафов и печных агрегатов; раскрой, гибка, изготовление отверстий, сварка, формовка (при необходимости) деталей дверей шкафов и печных агрегатов; токарная или фрезерная обработка, гальваническое покрытие (при необходимости) деталей дверей шкафов и печных агрегатов; сборка дверей шкафов и печных агрегатов; раскрой и гибка облицовочных панелей шкафов и печных агрегатов; раскрой и гибка деталей системы пароувлажнения шкафов и печных агрегатов; сборка узлов системы пароувлажнения шкафов и печных агрегатов; производство или использование произведенных на территории государств-членов жгутов проводов; сборка систем управления шкафами и печными агрегатами
из 8438 Машины для просеивания муки	наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и/или единой системы технологической документации (ЕСТД) для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет ;<1> наличие на территории государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории государств-членов, включая обязательное осуществление раскроя, гибки, изготовления отверстий, сварки, формовки (при необходимости), покраски (при необходимости) деталей корпусов машин для просеивания муки, не менее 6 следующих операций: раскрой, гибка, изготовление отверстий, сварка, формовка (при необходимости), покраска (при

	необходимости) деталей корпусов машин для просеивания муки; раскрой, гибка, изготовление отверстий, сварка, формовка (при необходимости), покраска (при необходимости) деталей шнеков; токарная или фрезерная обработка зубчатых колес редукторов; производство или использование произведенных на территории государств-членов корпусов редукторов ; сборка редукторов; сборка и монтаж систем управления
из 8438 Опрыскиватели, дежеопрокидыватели для пищевой промышленности	наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и/или единой системы технологической документации (ЕСТД) для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет ;<1> наличие на территории государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории государств-членов, включая обязательное осуществление раскроя, резки , изготовления отверстий, гибки деталей корпусов, не менее 7 следующих операций: раскрой, резка, изготовление отверстий, гибка деталей корпусов; токарная обработка, фрезерная обработка, зубонарезная обработка (при необходимости) узлов и деталей; сварка корпусов или их составных частей; гальваническое покрытие узлов и деталей; производство или использование произведенных на территории государств-членов станин; монтаж электрооборудования; сборка и упаковка машин
	наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и/или единой системы технологической документации (ЕСТД) для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет ;<1> наличие на территории государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять

из 8701, из 8432 Тягачи трелевочные	ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории государств-членов (включая раскрой и гибку заготовок) следующих производственных операций: производство, сборка и сварка (при необходимости) несущей рамы (при наличии), подрамников (при наличии); покраска несущей рамы (при наличии), подрамников (при наличии); производство кабины; производство мостов; производство или использование произведенной на территории государств-членов трансмиссии или коробки передач; производство или использование произведенного на территории государств-членов двигателя; производство гидравлических и топливных баков; производство или использование произведенных на территории государств-членов элементов экстерьера (облицовки) или использование произведенных на территории государств-членов аккумуляторных батарей; производство или использование произведенных на территории государств-членов колесных дисков; производство или использование произведенных на территории государств-членов шин; использование (при наличии в конструкции) произведенных на территории государств-членов радиаторов
из 8701 30 000 Тракторы гусеничные	наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и/или единой системы технологической документации (ЕСТД) для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет ;<1> наличие на территории государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, после продажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории государств-членов (включая раскрой и гибку заготовок) сборки, сварки, покраски несущей рамы, а также не менее 6 из следующих операций: изготовление металлоконструкции кабины (при наличии в конструкции); производство или использование произведенного на территории государств-членов двигателя; производство или использование произведенных на территории государств-членов мостов;

	производство или использование произведенной на территории государств-членов трансмиссии (ходовая часть); монтаж и покраска двигателя, мостов, трансмиссии; изготовление или использование изготовленных на территории государств-членов элементов экстерьера или использование произведенных на территории государств-членов аккумуляторных батарей; монтаж органов управления и (или) использование (при наличии в конструкции) произведенных на территории государств-членов радиаторов; монтаж системы электрооборудования, системы пневмооборудования (при наличии в конструкции), системы гидрооборудования (при наличии в конструкции)
из 8704 Погрузочно-транспортные лесозаготовительные машины (форвардеры)	наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и/или единой системы технологической документации (ЕСТД) для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет ;<1> наличие на территории государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории государств-членов (включая раскрой и гибку заготовок) следующих производственных операций: сборка, сварка, покраска несущей рамы; производство щита и коников; производство или использование произведенных на территории государств-членов гидроцилиндров; производство или использование произведенных на территории государств-членов карданных валов; производство кабины; производство или использование произведенного на территории государств-членов двигателя; производство грейферного захвата; производство манипулятора; производство тандемных мостов; производство гидравлических и топливных баков; производство или использование произведенных на территории государств-членов радиаторов системы охлаждения; производство или использование произведенных на территории государств-членов элементов экстерьера (облицовки) или использование произведенных на территории государств-членов аккумуляторных батарей;

	производство или использование произведенных на территории государств-членов колесных дисков; производство или использование произведенных на территории государств-членов шин
из 8436 Инкубаторы птицеводческие	наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и/или единой системы технологической документации (ЕСТД) для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет ;<1> наличие на территории государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории государств-членов следующих операций (в случае, если предусмотрены конструкцией оборудования или технологическим процессом его производства): раскрой, гибка, изготовление отверстий, сверление, механическая обработка корпуса инкубатора; раскрой, гибка, изготовление отверстий, механическая обработка, сварка, шлифовка рам тележек, лотков инкубатора, элементов механизма поворота лотков инкубатора; производство или использование произведенных на территории государств-членов вентиляторов; сборка, монтаж электрооборудования
из 8436	наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и/или единой системы технологической документации (ЕСТД) для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет ;<1> наличие на территории государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории государств-членов, включая обязательное осуществление раскроя, гибки, изготовления отверстий, штамповки, сверления, механической обработки каркаса клетки; раскроя, гибки, сварки и (или) сборки соединительных элементов, дверок, напольных и потолочных решеток, перегородок клетки, не менее 5, с 1 января 2021 г. – не менее 6 из следующих

Клеточное оборудование для содержания птицы (кроме кур-несушек), кроликов, пушных зверей	операций (в случае, если предусмотрены конструкцией оборудования или технологическим процессом его производства): раскрой, гибка, изготовление отверстий, штамповка, сверление, механическая обработка каркаса клетки; раскрой, гибка, сварка и (или) сборка соединительных элементов, дверок, напольных и потолочных решеток, перегородок клетки; раскрой, гибка, штамповка, изготовление отверстий, сварка, сверление, механическая обработка кормораздатчика, приводной станции (системы привода) кормораздатчика, кормовых лотков (желобов) системы кормления; раскрой, гибка, штамповка, изготовление отверстий, сварка, сверление, механическая обработка металлоконструкций системы пометоудаления, поддона пометоудаления, натяжного и приводного барабана, приводов системы пометоудаления; производство или использование произведенных на территории государств-членов лент пометоудаления , поилок или труб, бачков для системы поения; сборка, монтаж электрооборудования, шкафов управления
из 8436 Клеточное оборудование для содержания кур-несушек	наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и/или единой системы технологической документации (ЕСТД) для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет ;<1> наличие на территории государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории государств-членов, включая обязательное осуществление раскроя, гибки, изготовления отверстий, штамповки, сверления, механической обработки каркаса клетки; раскроя, гибки, сварки и (или) сборки соединительных элементов, дверок, напольных и потолочных решеток, перегородок клетки, не менее 6, с 1 января 2021 г. – не менее 7 из следующих операций (в случае, если предусмотрены конструкцией оборудования или технологическим процессом его производства): раскрой, гибка, изготовление отверстий, штамповка, сверление, механическая обработка каркаса клетки; раскрой, гибка, сварка и (или) сборка соединительных элементов, дверок, напольных и потолочных решеток, перегородок клетки;

	раскрой, гибка, штамповка, изготовление отверстий, сварка, сверление, механическая обработка кормораздатчика, приводной станции (системы привода) кормораздатчика, кормовых лотков (желобов) системы кормления; раскрой, гибка, штамповка, изготовление отверстий, сварка, сверление, механическая обработка металлоконструкций системы пометоудаления, поддона пометоудаления, натяжного и приводного барабана, приводов системы пометоудаления; раскрой, гибка, штамповка, изготовление отверстий, сварка, сверление, механическая обработка натяжного и приводного барабана, приводов, металлоконструкций систем яйцесбора; производство или использование произведенных на территории государств-членов лент пометоудаления и лент яйцесбора, поилок или труб, бачков для системы поения; сборка, монтаж электрооборудования, шкафов управления
из 8436 Оборудование для напольного содержания птицы	наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и/или единой системы технологической документации (ЕСТД) для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет ;<1> наличие на территории государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории государств-членов следующих операций (в случае, если предусмотрены конструкцией оборудования или технологическим процессом его производства): раскрой, гибка, штамповка, изготовление отверстий, сварка, сверление труб кормления, шнеков, бункеров системы кормления; производство кормушек системы кормления; раскрой, гибка, изготовление отверстий, сварка, литье, механическая обработка соединительных элементов, блоков (роликов), лебедки подвеса системы кормления, лебедки подвеса системы поения; производство или использование произведенных на территории государств-членов поилок или труб, бачков для системы поения; сборка, монтаж электрооборудования
	наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с

из 8436 Автоматические чесалки для крупного рогатого скота	требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и/или единой системы технологической документации (ЕСТД) для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет ;<1> наличие на территории государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории государств-членов следующих операций (в случае, если предусмотрены конструкцией оборудования или технологическим процессом его производства): раскрой, гибка, сварка рамной конструкции; производство или использование произведенных на территории государств-членов приводов; сборка, монтаж электрооборудования
из 8436 Стойловое оборудование	наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и/или единой системы технологической документации (ЕСТД) для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет ;<1> наличие на территории государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории государств-членов следующих операций (в случае, если предусмотрены конструкцией оборудования или технологическим процессом его производства): резка, гибка, сварка опорных столбов, труб крепления; резка, гибка, сварка ограждений стойлового места, пластин крепления; производство или использование произведенных на территории государств-членов хомутов, цепей для привязи
из 8436	наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и/или единой системы технологической документации (ЕСТД) для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет ;<1> наличие на территории государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять

Поилки животноводческие	ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории государств-членов следующих операций (в случае, если предусмотрены конструкцией оборудования или технологическим процессом его производства): раскрой, гибка, сварка, оцинкование бака водосбора; резка, гибка, сварка, штамповка, оцинкование чаши поения или трубы поения, опорной конструкции или кронштейна крепления; производство или использование произведенных на территории государств-членов клапанов
из 8436 Кормушки животноводческие	наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и/или единой системы технологической документации (ЕСТД) для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет ;<1> наличие на территории государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории государств-членов следующих операций (в случае, если предусмотрены конструкцией оборудования или технологическим процессом его производства): раскрой, гибка, вальцевание, сварка, штамповка кормового лотка; раскрой, гибка, сварка, штамповка, оцинкование опорной конструкции или кронштейна крепления; раскрой, изготовление отверстий, гибка бункера-накопителя; производство или использование произведенных на территории государств-членов дозаторов корма
из 8436 Оборудование для содержания свиней	наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и/или единой системы технологической документации (ЕСТД) для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет ;<1> наличие на территории государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории государств-членов следующих операций (в случае, если

	предусмотрены конструкцией оборудования или технологическим процессом его производства): резка, изготовление отверстий, гибка, сварка, оцинкование рамной конструкции и (или) труб, секций ограждения; резка, изготовление отверстий, гибка, сварка, оцинкование дверок; резка, гибка, изготовление отверстий, сварка, оцинкование, сборка опорных стоек; производство или использование произведенных на территории государств-членов соединительных элементов
из 8479, из 8705 Машины для распределения строительного раствора или бетона	наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и/или единой системы технологической документации (ЕСТД) для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет ;<1> наличие на территории государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории государств-членов (включая раскрой и гибку заготовок): а) при использовании шасси колесного транспортного средства в качестве базового, не менее 6 из следующих операций: сборка, сварка и покраска надрамников, кузова (бункера, контейнера), или цистерны (сосуда), или надстройки общего (специального) назначения; производство или использование произведенного на территории государств-членов рабочего оборудования; производство или использование произведенного на территории государств-членов двигателя, обеспечивающего питание рабочих органов, за исключением базового двигателя шасси колесного транспортного средства (при наличии в конструкции); использование шасси колесного транспортного средства, произведенного на территории государств-членов; монтаж кузова (бункера, контейнера), или цистерны (сосуда), или надстройки общего (специального) назначения и рабочего оборудования; монтаж органов управления и (или) использование (при наличии в конструкции) произведенных на территории государств-членов радиаторов; монтаж системы электрооборудования, системы пневмооборудования (при наличии в конструкции),

	системы гидрооборудования (при наличии в конструкции); б) при использовании шасси, за исключением шасси колесного транспортного средства, произведенного на территории государств-членов не менее 9 из следующих операций: сборка, сварка несущей рамы, подрамников или надрамников (при наличии в конструкции) и их покраска или использование готовой несущей рамы; сварка и покраска металлоконструкций кабины (при наличии в конструкции); сборка, сварка и покраска кузова (бункера, контейнера), или цистерны (сосуда), или надстройки общего (специального) назначения; производство или использование произведенного на территории государств-членов рабочего оборудования; производство или использование произведенного на территории государств - членов Евразийского экономического союза моста (мостов); производство или использование произведенной на территории государств-членов трансмиссии (ходовая часть); производство или использование произведенного на территории государств-членов двигателя; монтаж кузова (бункера, контейнера), или цистерны (сосуда), или надстройки общего (специального) назначения; монтаж двигателя, мостов, трансмиссии (ходовая часть), рабочего оборудования; монтаж органов управления и (или) использование (при наличии в конструкции) произведенных на территории государств-членов радиаторов; монтаж системы электрооборудования, системы пневмооборудования (при наличии в конструкции), системы гидрооборудования (при наличии в конструкции)
	наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на конструкторскую и технологическую документацию с возможностью внесения в нее изменений или прав на использование конструкторской документации, разработанной в результате выполнения научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ, осуществленных производителем по договору (контракту), заключенному по результатам проведения процедуры государственной (муниципальной) закупки<1>; осуществление комплекса производственных и технологических операций по изготовлению компонентов соответствующей продукции на территориях государств-членов или использование

8482 Подшипники шариковые или роликовые	компонентов, произведенных на территориях государств-членов; осуществление на территориях государств-членов следующих операций (условий), обеспечивающих достижение процентных показателей от максимально возможного количества баллов для конкретной модели подшипников шариковых или роликовых (до 31 декабря 2022 г. – 50 процентов; с 1 января 2023 г. – 70 процентов; с 1 января 2025 г. – 80 процентов. При отсутствии технологической операции в технологии производства требования по ее выполнению не предъявляются, баллы не начисляются и не учитываются при расчете максимально возможного количества баллов): производство наружного кольца: использование исходного материала, произведенного на территориях государств-членов (14 баллов); раскрой, ковка, штамповка, механическая обработка до термической обработки (8 баллов); термическая обработка перед окончательной механической обработкой (6 баллов); окончательная механическая обработка после термической обработки (10 баллов); производство внутреннего кольца: использование исходного материала, произведенного на территориях государств-членов (11 баллов); раскрой, ковка, штамповка, механическая обработка до термической обработки (7 баллов); термическая обработка перед окончательной механической обработкой (5 баллов); окончательная механическая обработка после термической обработки (9 баллов); производство тела качения: использование исходного материала, произведенного на территориях государств-членов (14 баллов); раскрой, штамповка, механическая обработка до термической обработки (8 баллов); термическая обработка перед окончательной механической обработкой (6 баллов); окончательная механическая обработка после термической обработки (10 баллов); производство внешнего корпуса подшипника: раскрой, литье, механическая обработка, термическая обработка (5 баллов); производство дистанционного, стопорного, упорного кольца: раскрой, штамповка, механическая обработка, термическая обработка (4 балла); производство сепаратора:

	литье, формование, раскрой, штамповка, механическая обработка (5 баллов); сборка, консервация, упаковка подшипников (4 балла)
	наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности – налогового резидента государства-члена прав на конструкторскую и технологическую документацию на трактор для сельского хозяйства с возможностью внесения в конструкторскую и технологическую документацию изменений, в том числе прав на использование конструкторской документации, разработанной в результате выполнения научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ, осуществленных по государственному контракту<1>; наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности на территории одного из государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; с 1 января 2021 г. использование системы автоматизированного проектирования и электронного документооборота<1>; внедрение и использование субъектом деятельности в сфере промышленности (или его дочерним обществом) системы автоматизированного проектирования (геометрического моделирования, конструирования, расчета деталей и узлов), включающей в себя специальное программное обеспечение, требующее заключения пользователем лицензионного или иного соглашения с правообладателем программного обеспечения, на не менее чем 50 процентов рабочих мест инженеров-конструкторов<1>; с 1 января 2022 г. использование специализированного программного комплекса для планирования производственных ресурсов и управления предприятием<1>; при производстве осуществляются комплексы производственных и технологических операций по изготовлению компонентов трактора для сельского хозяйства на территориях государств-членов или используются компоненты, произведенные на территориях государств-членов; для компонентов и технологических операций должны выполняться следующие требования (при неприменении компонента баллы за него не начисляются, а при отсутствии технологической операции в технологии производства компонента требование по ее выполнению не предъявляется) <1>:

кабина:
производство металлического каркаса кабины:
производство деталей и заготовок металлического каркаса кабины – литье, ковка (штамповка), раскрой, гибка, механическая обработка (4 балла);
сварка и окраска каркаса (2 балла);
производство элементов интерьера и экстерьера кабины:
раскрой, гибка, штамповка, формование, механическая обработка, сварка, окраска элементов интерьера и экстерьера кабины (панели, пола, потолка, крыши) (4 балла);
производство стекол на территориях государств-членов (2 балла);
производство сиденья оператора (2 балла);
производство рулевой колонки (2 балла);
производство приборов освещения, световой сигнализации, зеркал заднего вида, в том числе на территориях государств-членов (2 балла);
двигатель:
производство блока цилиндров:
литье, механическая обработка (6 баллов);
производство топливного насоса высокого давления:
литье, ковка (штамповка) заготовок, механическая и термическая обработка деталей, тарировка (4 балла);
производство коленчатого вала:
литье, ковка (штамповка), механическая и термическая обработка (3 балла);
производство турбокомпрессора:
литье, ковка (штамповка) заготовок, механическая и термическая обработка корпуса компрессора, корпуса турбины, рабочего колеса компрессора, рабочего колеса турбины, балансировка (3 балла);
производство головки блока цилиндров:
литье, ковка (штамповка), механическая обработка (3 балла);
производство поршневой группы:
литье, ковка (штамповка) заготовок, механическая и термическая обработка деталей (поршня, кольца, пальца) (3 балла);
производство шатуна:
литье, ковка (штамповка), механическая и термическая обработка (2 балла);
производство распределительного вала:
литье, ковка (штамповка), механическая и термическая обработка (2 балла);
сборка двигателя и проведение контрольных стендовых испытаний (2 балла);
передний мост:

из 8701 Тракторы для сельского хозяйства прочие	производство корпусов балки моста, корпуса конечной передачи, тормозного барабана, крышек, ступиц: литье, ковка (штамповка), раскрой, сварка, механическая обработка, термическая обработка (4 балла); производство зубчатых колес конечной передачи, полуосей: ковка (штамповка), механическая и термическая обработка (3 балла); производство зубчатых колес главной передачи, дифференциала: ковка (штамповка), механическая и термическая обработка (3 балла); производство подшипников качения (2 балла); сборка моста и проведение контрольных испытаний (1 балл); задний мост: производство корпусов балки моста, корпуса конечной передачи, тормозного барабана, крышек, ступиц: литье, ковка (штамповка), раскрой, сварка, механическая обработка, термическая обработка (4 балла); производство зубчатых колес конечной передачи, полуосей: ковка (штамповка), механическая и термическая обработка (3 балла для колесного типа трактора для сельского хозяйства, 5 баллов для гусеничного типа трактора для сельского хозяйства); производство зубчатых колес главной передачи, дифференциала: ковка (штамповка), механическая и термическая обработка (3 балла для колесного типа трактора для сельского хозяйства, 4 балла для гусеничного типа трактора для сельского хозяйства); производство подшипников качения (2 балла); сборка моста и проведение контрольных испытаний (1 балл); коробка передач: производство картера: литье (2 балла), механическая и термическая обработка (2 балла); производство зубчатых колес: литье, ковка (штамповка) заготовок (1 балл); механическая и термическая обработка (3 балла для колесного типа трактора для сельского хозяйства, 4 балла для гусеничного типа трактора для сельского хозяйства); производство валов: ковка (штамповка) заготовок (1 балл);

механическая и термическая обработка (3 балла для колесного типа трактора для сельского хозяйства, 4 балла для гусеничного типа трактора для сельского хозяйства);

производство зубчатых муфт (синхронизаторов), барабанов фрикционных муфт:

литье, ковка (штамповка), механическая и термическая обработка (2 балла);

производство фрикционных дисков:

штамповка, механическая обработка, спекание (2 балла);

производство подшипников качения (2 балла);

производство гидротрансформатора для гидромеханической коробки передач:

литье, ковка (штамповка), механическая и термическая обработка корпуса гидротрансформатора, турбинного колеса, насосного колеса, реакторного колеса (5 баллов);

производство механизма управления переключением передач:

литье, ковка (штамповка), механическая и термическая обработка (3 балла);

сборка коробки передач и проведение контрольных стендовых испытаний (1 балл);

производство гидромотора и гидронасоса для гидрообъемно-механической коробки передач:

производство гидромотора (8 баллов);

производство гидронасоса (8 баллов);

ходовая система колесного трактора для сельского хозяйства:

производство шин (4 балла);

производство колесных дисков (2 балла);

производство деталей подвески (кронштейнов, рычагов, стабилизаторов, упругих элементов) (3 балла);

производство амортизаторов подвески (3 балла);

ходовая система гусеничного трактора для сельского хозяйства:

производство рамы ходовой системы:

раскрой, гибка, сварка, механическая и термическая обработка, окраска (4 балла);

производство металлической или резиноармированной гусеницы (4 балла);

производство колес, опорных и поддерживающих катков (2 балла);

несущая рама:

производство заготовок и деталей рамы:

литье, раскрой, гибка, механическая обработка (5 баллов);

сварка, клепка, окраска рамы (5 баллов);

система охлаждения двигателя:

производство радиатора (3 балла);

производство интеркуллера (3 балла);
топливные и гидравлические баки:
производство топливного бака (4 балла);
производство гидравлического бака (2 балла);
производство деталей системы подачи воздуха в двигатель, выхлопной системы (воздухопровода, воздухозаборника, крышки и корпуса фильтра, приемной трубы, резонатора, глушителя) (4 балла);
система отопления и кондиционирования:
производство системы отопления (3 балла);
производство системы кондиционирования (3 балла);
производство насоса гидравлической навесной системы (8 баллов);
производство гидрораспределителя гидравлической навесной системы (5 баллов);
производство гидроцилиндров механизма навески (5 баллов);
производство тягово-сцепного устройства (3 балла);
производство карданных передач, в том числе на территориях государств-членов (6 баллов);
рулевое управление:
производство рычагов и тяг системы рулевого управления (2 балла);
производство гидроцилиндров рулевого управления (2 балла);
производство насос-дозатора рулевого управления (производство допускается на территориях государств-членов) (2 балла);
раздаточная коробка, ходоуменьшитель:
литье, механическая и термическая обработка картера (4 балла);
литье, ковка (штамповка), механическая и термическая обработка зубчатых колес и валов (4 балла);
элементы экстерьера:
производство капота (5 баллов);
производство передних и задних крыльев (2 балла);
производство лестниц и кронштейнов (1 балл);
системы электротехнические и электронные системы:
производство аккумулятора (4 балла);
производство генератора (4 балла);
производство стартера (2 балла);
производство электронного блока (контроллера) управления двигателем (4 балла);
производство электронного блока (контроллера) управления трансмиссией (4 балла);
производство электронного блока (контроллера) управления трактором для сельского хозяйства (4 балла);
производство балластных грузов:

	литье, раскрой, механическая обработка, окраска (1 балл); производство фильтров гидравлической системы (1 балл); научно-исследовательские и опытно-конструкторские работы (объем затрат на научно-исследовательские и опытно-конструкторские работы, реализуемые юридическими лицами на территориях государств-членов в предыдущем календарном году, составляет 2 балла за каждые 0,1 процента от объема выручки, направленной на реализацию научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ, но не более 20 процентов от максимально возможного количества баллов (без учета баллов за осуществление научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ) для конкретной модели трактора для сельского хозяйства)".
из 8703 10 Средства транспортные снегоходные	наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и/или единой системы технологической документации (ЕСТД) для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет ;<1> наличие на территории государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории государств-членов (включая раскрой и гибку заготовок) не менее 13 из следующих операций: изготовление деталей рамы и подвески или использование деталей рамы и подвески, произведенных на территории государств-членов; сборка, сварка (при необходимости), покраска рамы, багажника (при наличии в конструкции), бампера (при наличии в конструкции), подвески; изготовление деталей моторно-силовой установки и ее сборка или использование моторно-силовой установки, произведенной на территории государств-членов; изготовление деталей трансмиссии и ее сборка или использование трансмиссии, произведенной на территории государств-членов; изготовление элементов системы шумоподавления или использование системы шумоподавления, произведенной на территории государств-членов; монтаж моторно-силовой установки; монтаж трансмиссии;

	монтаж системы шумоподавления; изготовление руля и других органов рулевого управления; монтаж органов управления; изготовление топливного бака; изготовление и сборка сидения (основания, подушек и чехлов); изготовление или использование изготовленных на территории государств-членов элементов экстерьера или использование произведенных на территории государств-членов аккумуляторных батарей; монтаж системы электрооборудования
из 8704 10 Автомобили-самосвалы, предназначенные для использования в условиях бездорожья	наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и/или единой системы технологической документации (ЕСТД) для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет ;<1> наличие на территории государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории государств-членов (включая раскрой и гибку заготовок) не менее 12 из следующих операций: сборка и сварка несущей рамы, подрамников или надрамников (при наличии в конструкции) и их покраска или использование готовой несущей рамы; сварка и покраска кузова (бункера); производство или использование произведенного на территории государств-членов моста (мостов); производство или использование произведенной на территории государств-членов трансмиссии (ходовая часть); производство или использование произведенного на территории государств-членов двигателя; монтаж кузова (бункера); монтаж двигателя и (или) использование (при наличии в конструкции) произведенных на территории государств-членов радиаторов; монтаж сцепления или гидротрансформатора; монтаж коробки передач гидромеханической или электромеханической трансмиссии; монтаж карданного вала; монтаж моста (мостов) и подвесок (при наличии в конструкции); монтаж элементов экстерьера или использование произведенных на территории государств-членов аккумуляторных батарей;

	монтаж рулевого механизма; монтаж системы электрооборудования, системы пневмооборудования (при наличии в конструкции), системы гидрооборудования (при наличии в конструкции)
из 8704 10 Средства автотранспортные для транспортирования строительных материалов	наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и/или единой системы технологической документации (ЕСТД) для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет ;<1> наличие на территории государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории государств-членов (включая раскрой и гибку заготовок) производства, включая сборку, сварку и окраску, кузова (бункера, контейнера), или цистерны (сосуда), или надстройки общего (специального) назначения, а также не менее 4 из следующих операций: сборка, сварка несущей рамы, подрамников или надрамников (при наличии в конструкции) и их покраска или использование готовой несущей рамы; производство или использование произведенных на территории государств-членов мостов (осей); монтаж силовой установки (при наличии в конструкции), произведенной на территории государств-членов, обеспечивающей питание систем; монтаж мостов (осей) и подвесок (при наличии в конструкции); монтаж системы электрооборудования, системы пневмооборудования (при наличии в конструкции), системы гидрооборудования (при наличии в конструкции)
	наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и/или единой системы технологической документации (ЕСТД) для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет ;<1> наличие на территории государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;

из 8704, из 8705 Средства транспортные - фургоны для перевозки пищевых продуктов	осуществление на территории государств-членов (включая раскрой и гибку заготовок) производства, включая сборку, сварку и окраску, кузова (бункера, контейнера), или цистерны (сосуда), или надстройки общего (специального) назначения, а также не менее 4 из следующих операций: сборка, сварка несущей рамы, подрамников или надрамников (при наличии в конструкции) и их покраска или использование готовой несущей рамы; производство или использование произведенных на территории государств-членов мостов (осей); монтаж силовой установки (при наличии в конструкции), произведенной на территории государств-членов, обеспечивающей питание систем; монтаж мостов (осей) и подвесок (при наличии в конструкции); монтаж системы электрооборудования, системы пневмооборудования (при наличии в конструкции), системы гидрооборудования (при наличии в конструкции)
из 8704, из 8705 Средства транспортные для перевозки пищевых жидкостей	наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <1>; наличие на территории одного из государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территориях государств-членов (включая раскрой и гибку заготовок) производства кузова (бункера, контейнера), или цистерны, или надстройки общего (специального) назначения, включая гибку, сборку, сварку и покраску, а также не менее 4 из следующих операций: сборка, сварка несущей рамы, подрамников (при наличии в конструкции) и их покраска; производство или использование произведенных на территориях государств-членов мостов; монтаж силовой установки (при наличии в конструкции), произведенной на территориях государств-членов, обеспечивающей питание систем; монтаж мостов и подвесок (при наличии в конструкции); монтаж системы электрооборудования, системы пневмооборудования (при наличии в конструкции), системы гидрооборудования (при наличии в конструкции)
	наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с

из 8704, из 8705 Средства транспортные для перевозки нефтепродуктов	требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и/или единой системы технологической документации (ЕСТД) для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет ;<1> наличие на территории государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории государств-членов включая раскрой и гибку заготовок) производства кузова (бункера, контейнера), или цистерны, или надстройки общего (специального) назначения, включая гибку, сборку, сварку и покраску, а также не менее 4 из следующих операций: сборка, сварка несущей рамы, подрамников или надрамников (при наличии в конструкции) и их покраска или использование готовой несущей рамы; производство или использование произведенных на территории государств-членов мостов; монтаж силовой установки (при наличии в конструкции), произведенной на территории государств-членов, обеспечивающей питание систем; монтаж мостов и подвесок (при наличии в конструкции); монтаж системы электрооборудования, системы пневмооборудования (при наличии в конструкции), системы гидрооборудования (при наличии в конструкции)
из 8704, из 8705 Средства транспортные для перевозки сжиженных углеводородных газов на давление до 1,8 Мпа	наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и/или единой системы технологической документации (ЕСТД) для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет ;<1> наличие на территории государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории государств-членов (включая раскрой и гибку заготовок) производства кузова (бункера, контейнера), или цистерны, или надстройки общего (специального) назначения, включая гибку, сборку, сварку и покраску, а также не менее 4 из следующих операций: сборка, сварка несущей рамы, подрамников или надрамников (при наличии в конструкции) и их покраска или использование готовой несущей рамы;

	производство или использование произведенных на территории государств-членов мостов; монтаж силовой установки (при наличии в конструкции), произведенной на территории государств-членов, обеспечивающей питание систем; монтаж мостов и подвесок (при наличии в конструкции); монтаж системы электрооборудования, системы пневмооборудования (при наличии в конструкции), системы гидрооборудования (при наличии в конструкции)
из 8705 Автокраны	наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и/или единой системы технологической документации (ЕСТД), или в соответствии с международными стандартами для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет ;<1> наличие на территории государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции при использовании шасси колесного транспортного средства, произведенного на территории государств-членов; осуществление на территории государств-членов не менее 7 из следующих операций: производство или использование произведенного на территории государств-членов поворотного устройства; монтаж и установка на шасси колесного транспортного средства поворотного устройства; монтаж элементов экстерьера; монтаж органов управления; монтаж системы электрооборудования, системы пневмооборудования (при наличии в конструкции), системы гидрооборудования (при наличии в конструкции); монтаж силовой установки, обеспечивающей питание грузоподъемного оборудования (при наличии в конструкции); монтаж грузоподъемного механизма; производство или использование произведенных на территории государств-членов шасси базового транспортного средства
	наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и/или единой системы

из 8705 Средства транспортные, оснащенные подъемниками с рабочими платформами	технологической документации (ЕСТД) для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет ;<1> наличие на территории государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции при использовании шасси колесного транспортного средства, произведенного на территории государств-членов; осуществление на территории государств-членов не менее 7 из следующих операций: изготовление или использование изготовленных на территории государств-членов полукоробов и коробов (для грузоподъемного оборудования); производство или использование произведенного на территории государств-членов поворотного устройства; монтаж элементов экстерьера; монтаж органов управления; монтаж системы электрооборудования, системы пневмооборудования (при наличии в конструкции), системы гидрооборудования (при наличии в конструкции); монтаж силовой установки, обеспечивающей питание грузоподъемного оборудования (при наличии в конструкции); монтаж грузоподъемного механизма; производство или использование произведенных на территории государств-членов шасси базового транспортного средства
из 8705 Средства транспортные, оснащенные кранами-манипуляторами	наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и/или единой системы технологической документации (ЕСТД) для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет ;<1> наличие на территории государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции при использовании шасси колесного транспортного средства, произведенного на государств-членов; осуществление на территории государств-членов не менее 7 из следующих операций: производство или использование произведенного на территории государств-членов поворотного устройства; монтаж и установка на шасси колесного транспортного средства поворотного устройства;

	монтаж элементов экстерьера; монтаж органов управления; монтаж системы электрооборудования, системы пневмооборудования (при наличии в конструкции), системы гидрооборудования (при наличии в конструкции); монтаж силовой установки, обеспечивающей питание грузоподъемного оборудования (при наличии в конструкции); монтаж грузоподъемного механизма; производство или использование произведенных на территории государств-членов шасси базового транспортного средства
из 8705, из 8479 10 000 0 Средства транспортные для коммунального хозяйства и содержания дорог	наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и/или единой системы технологической документации (ЕСТД) для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет ;<1> наличие на территории государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории государств-членов (включая раскрой и гибку заготовок): а) при использовании шасси колесного транспортного средства в качестве базового не менее 6 из следующих операций: сборка, сварка и покраска надрамников, кузова (бункера, контейнера), или цистерны (сосуда), или надстройки общего (специального) назначения; производство или использование произведенного на территории государств-членов навесного оборудования; производство или использование произведенного на территории государств-членов двигателя, обеспечивающего питание рабочих органов, за исключением базового двигателя шасси колесного транспортного средства (при наличии в конструкции); использование шасси колесного транспортного средства, произведенного на территории государств-членов; монтаж кузова (бункера, контейнера), или цистерны (сосуда), или надстройки общего (специального) назначения и навесного оборудования; монтаж органов управления и (или) использование (при наличии в конструкции) произведенных на территории государств-членов радиаторов;

	монтаж системы электрооборудования, системы пневмооборудования (при наличии в конструкции), системы гидрооборудования (при наличии в конструкции); б) при использовании шасси, за исключением шасси колесных транспортных средств, произведенного на территории государств-членов не менее 9 из следующих операций: сборка и сварка несущей рамы, подрамников (при наличии в конструкции) и их покраска; изготовление, сварка, покраска металлоконструкций кабины (при наличии в конструкции); сборка, сварка и покраска кузова (бункера, контейнера), или цистерны (сосуда), или надстройки общего (специального) назначения; производство или использование произведенного на территории государств-членов навесного оборудования (при наличии в конструкции); производство или использование произведенного на территории государств-членов моста (мостов); производство или использование произведенной на территории государств-членов трансмиссии (ходовая часть); производство или использование произведенного на территории государств-членов двигателя; монтаж кузова (бункера, контейнера), или цистерны (сосуда), или надстройки общего (специального) назначения; монтаж двигателя, мостов, трансмиссии (ходовая часть), навесного оборудования (при наличии в конструкции); монтаж органов управления и (или) использование (при наличии в конструкции) произведенных на территории государств-членов радиаторов; монтаж системы электрооборудования, системы пневмооборудования (при наличии в конструкции), системы гидрооборудования (при наличии в конструкции)
	наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и/или единой системы технологической документации (ЕСТД) для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет ;<1> наличие на территории государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории государств-членов (включая раскрой и гибку заготовок):

из 8705 Снегоочистители	а) при использовании шасси колесного транспортного средства в качестве базового не менее 6 из следующих операций: сборка, сварка и покраска надрамников, кузова (бункера, контейнера), или цистерны (сосуда), или надстройки общего (специального) назначения; производство или использование произведенного на территории государств-членов навесного оборудования; производство или использование произведенного на территории государств-членов двигателя, обеспечивающего питание рабочих органов, за исключением базового двигателя шасси колесного транспортного средства (при наличии в конструкции); использование шасси колесного транспортного средства, произведенного на территории государств-членов; монтаж кузова (бункера, контейнера), или цистерны (сосуда), или надстройки общего (специального) назначения и навесного оборудования; монтаж органов управления и (или) использование (при наличии в конструкции) произведенных на территории государств-членов радиаторов; монтаж системы электрооборудования, системы пневмооборудования (при наличии в конструкции), системы гидрооборудования (при наличии в конструкции); б) при использовании шасси, за исключением шасси колесных транспортных средств, произведенного на территории государств-членов не менее 9 из следующих операций: сборка и сварка несущей рамы, подрамников (при наличии в конструкции) и их покраска; изготовление, сварка, покраска металлоконструкций кабины (при наличии в конструкции); сборка, сварка и покраска кузова (бункера, контейнера), или цистерны (сосуда), или надстройки общего (специального) назначения; производство или использование произведенного на территории государств-членов навесного оборудования; производство или использование произведенного на территории государств-членов моста (мостов); производство или использование произведенной на территории государств-членов трансмиссии (ходовая часть); производство или использование произведенного на территории государств-членов двигателя; монтаж кузова (бункера, контейнера), или цистерны (сосуда), или надстройки общего (специального) назначения;

	монтаж двигателя, мостов, трансмиссии (ходовая часть), навесного оборудования; монтаж органов управления и (или) использование (при наличии в конструкции) произведенных на территории государств-членов радиаторов; монтаж системы электрооборудования, системы пневмооборудования (при наличии в конструкции), системы гидрооборудования (при наличии в конструкции)
из 8705 90 Моторные транспортные средства специального назначения, кроме используемых для перевозки пассажиров или грузов, прочие	наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и/или единой системы технологической документации (ЕСТД) для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет ;<1> наличие на территории государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории государств-членов (включая раскрой и гибку заготовок): а) при использовании шасси колесного транспортного средства в качестве базового не менее 6 из следующих операций: сборка, сварка и покраска надрамников, кузова (бункера, контейнера), или цистерны (сосуда), или надстройки общего (специального) назначения; производство или использование произведенного на территории государств-членов навесного оборудования; производство или использование произведенного на территории государств-членов двигателя, обеспечивающего питание рабочих органов, за исключением базового двигателя шасси колесного транспортного средства (при наличии в конструкции); использование шасси колесного транспортного средства, произведенного на территории государств-членов; монтаж кузова (бункера, контейнера), или цистерны (сосуда), или надстройки общего (специального) назначения и навесного оборудования; монтаж органов управления и (или) использование (при наличии в конструкции) произведенных на территории государств-членов радиаторов; монтаж системы электрооборудования, системы пневмооборудования (при наличии в конструкции), системы гидрооборудования (при наличии в конструкции);

	б) при использовании шасси, за исключением шасси колесных транспортных средств, произведенного на территории государств-членов, не менее 9 из следующих операций: сборка и сварка несущей рамы, подрамников (при наличии в конструкции) и их покраска; изготовление, сварка, покраска металлоконструкций кабины (при наличии в конструкции); сборка, сварка и покраска кузова (бункера, контейнера), или цистерны (сосуда), или надстройки общего (специального) назначения; производство или использование произведенного на территории государств-членов навесного оборудования; производство или использование произведенного на территории государств-членов моста (мостов); производство или использование произведенной на территории государств-членов трансмиссии (ходовая часть); производство или использование произведенного на территории государств-членов двигателя; монтаж кузова (бункера, контейнера), или цистерны (сосуда), или надстройки общего (специального) назначения; монтаж двигателя, мостов, трансмиссии (ходовая часть), навесного оборудования; монтаж органов управления и (или) использование (при наличии в конструкции) произведенных на территории государств-членов радиаторов; монтаж системы электрооборудования, системы пневмооборудования (при наличии в конструкции), системы гидрооборудования (при наличии в конструкции)
из 8705 90 Моторные транспортные средства специального назначения, кроме используемых для перевозки пассажиров или грузов, прочие	наличие у юридического лица - налогового резидента государства- техническую документацию в объеме, достаточном для произво соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; соблюдение процентной доли стоимости использованных при произ третьих стран – не более 40 процентов цены общего количест производства товара; осуществление на территориях государств-членов следующих технол ключевые параметры (влияющих на ключевые показатели) прод оцениваются в 40 баллов: лазерный и листовой раскрой металла (5 баллов); холодная, листовая штамповка металла (5 баллов); сварочные технологии, как полуавтоматической сварки, так и автомат термическая обработка металлов, закаливание (5 баллов); пайка алюминия и цветных металлов в контролируемой атмосфере (1(спекание латунных материалов с применением флюса (5 баллов); два вида покраски: пентафталевыми красками и порошковыми в элект химическая обработка материалов, травление, цинкование и различны механическая обработка металлов, точение, фрезерование электроэро контактная сварка листовых материалов (5 баллов);

	изготовление древесной и картонной упаковки (3 балла); сборочные операции (5 баллов); заводские приемо-сдаточные испытания (5 баллов)
"из 8709 19 900 0 Тягачи для буксировки, аэродромные тягачи, шлаковозы, тяжеловозы	наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; наличие на территориях одного из государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территориях государств-членов (включая раскрой и гибку заготовок) не менее 9 следующих операций (при отсутствии элемента в конструкции изделия общее количество осуществляемых на территориях государств-членов обязательных операций должно быть уменьшено в соответствии с количеством отсутствующих элементов): сборка и сварка несущей рамы, подрамников (при наличии в конструкции) и их покраска; изготовление, сварка, покраска металлоконструкций кабины (при наличии в конструкции); сборка, сварка и покраска кузова (бункера, контейнера) (при наличии в конструкции), или цистерны (сосуда) (при наличии в конструкции), или надстройки общего (специального) назначения (при наличии в конструкции); производство навесного оборудования (при наличии в конструкции); производство моста (мостов); производство трансмиссии (ходовая часть); производство двигателя; монтаж кузова (бункера, контейнера) (при наличии в конструкции), или цистерны (сосуда) (при наличии в конструкции), или надстройки общего (специального) назначения (при наличии в конструкции); монтаж двигателя, мостов, трансмиссии (ходовая часть), навесного оборудования; монтаж органов управления; монтаж системы электрооборудования, системы пневмооборудования (при наличии в конструкции), системы гидрооборудования (при наличии в конструкции)";

	наличие у юридического лица налогового – резидента государства-члена прав на конструкторскую и технологическую документацию на продукцию с возможностью внесения в нее изменений или прав на использование конструкторской документации, разработанной в результате выполнения научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ, осуществленных производителем по договору (контракту), заключенному по результатам процедуры государственной (муниципальной) закупки; наличие на территории одного из государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание соответствующей продукции; при производстве осуществляется комплекс производственных и технологических операций по изготовлению компонентов соответствующего товара на территориях государств-членов или используются компоненты, произведенные на территориях государств-членов; осуществление на территориях государств-членов следующих операций (условий), обеспечивающих достижение процентных показателей совокупного количества баллов от максимально возможного количества баллов для соответствующего товара, с которыми дополнительно суммируются полученные баллы за осуществление научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ на территориях государств-членов: до 31 декабря 2023 г. – 50 процентов; с 1 января 2024 г. – 70 процентов; с 1 января 2026 г. – 80 процентов (при неприменении компонента баллы за него не начисляются и не учитываются при расчете максимально возможного количества баллов; при отсутствии технологической операции в технологии производства компонента требование по ее выполнению не предъявляется, баллы не начисляются и не учитываются при расчете максимально возможного количества баллов): несущая рама: использование металлопроката, произведенного на территориях государств-членов, для производства несущей рамы, в том числе лонжеронов (4 балла); раскрой, гибка, механическая обработка, сварка несущей рамы, в том числе лонжеронов (9 баллов); для несущей рамы контейнеровоза или тяжеловоза, предназначенного для перевозки неделимых крупногабаритных, негабаритных и тяжеловесных грузов (17 баллов); оцинкование, нанесение катафорезного покрытия (5 баллов);

	сцепная петля, шкворень: литье, ковка, раскрой, гибка, термическая обработка , механическая обработка (2 балла); производство опорного устройства (2 балла); ходовая система: производство осевых агрегатов (25 баллов); производство шин (4 балла); производство колесных дисков (2 балла); надстройка – самосвальный кузов, бункер: литье, раскрой, гибка, механическая обработка заготовок, деталей кузова, бункера (10 баллов); сварка, клепка, нанесение защитных покрытий кузова, бункера (2 балла); надстройка – цистерна: литье, раскрой, гибка, механическая обработка деталей, заготовок для конструкции рамной цистерны (12 баллов), для конструкции безрамной (несущей) цистерны (21 балл); сварка, клепка, нанесение защитных покрытий, сборка цистерны (2 балла); надстройка – изотермический фургон: склейка, заливка, механическая обработка изотермических панелей (12 баллов); сварка, клепка, нанесение защитных покрытий, сборка фургона (2 балла); надстройка – платформа: литье, раскрой, гибка, механическая обработка, сварка, клепка, нанесение защитных покрытий платформы (5 баллов); раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий переднего портала (устройства, защищающего кабину водителя тягового автомобиля) (2 балла); раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий заднего портала с воротами (2 балла); раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий боковых стоек, бортов (2 балла); раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий коников (2 балла); производство шторного механизма (8 баллов); прочие надстройки: литье, раскрой, гибка, сварка, клепка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий надстройки (5 баллов);
"8716 20 000 0 Прицепы и полуприцепы самозагружающиеся или саморазгружающиеся для сельского хозяйства из 8716 Прицепы и полуприцепы прочие	дополнительное оборудование: производство холодильной установки (10 баллов); производство насоса (6 баллов); производство компрессора (6 баллов);

	производство металлоконструкций системы саморазгрузки, запорной арматуры для цистерн (4 балла); раскрой, гибка, механическая обработка, сварка, нанесение защитных покрытий трапов (5 баллов); раскрой, гибка, механическая обработка, сварка, нанесение защитных покрытий разбрасывателя удобрений (4 балла); раскрой, гибка, механическая обработка, сварка, нанесение защитных покрытий шнекового оборудования (4 балла); производство устройств привода: редуктора разбрасывателя удобрений, редуктора шнекового оборудования (4 балла); карданные передачи (6 баллов); гидравлическая система: производство насоса гидравлической системы (2 балла); производство гидрораспределителя гидравлической системы (2 балла); производство гидроцилиндров (4 балла); производство телескопических гидроцилиндров (5 баллов); оборудование для управления тормозной системой и подвеской: производство модулятора (12 баллов); производство воздухораспределителя (2 балла); производство регулятора тормозных сил (2 балла); производство ресивера (1 балл); производство пневмогидроусилителя (2 балла); производство крана уровня пола (1 балл); производство крана управления подъемной осью, электромагнитного клапана подъема оси (2 балла); производство блока электромагнитных клапанов управления подвеской (3 балла); элементы экстерьера, безопасности: раскрой, гибка, штамповка, сварка, формование, механическая обработка, нанесение защитных покрытий крыльев (1 балл); раскрой, гибка, штамповка, сварка, формование, механическая обработка, нанесение защитных покрытий боковой защиты (1 балл); раскрой, гибка, штамповка, сварка, формование, механическая обработка, нанесение защитных покрытий защитного устройства (1 балл); производство приборов светотехники (1 балл); научно-исследовательские и (или) опытно-конструкторские работы, реализуемые юридическими лицами – налоговыми резидентами государств-членов на территориях государств-членов:

	объем затрат на научно-исследовательские и (или) опытно-конструкторские работы составляет 0,5 балла за каждые 0,1 процента годового объема затрат субъекта деятельности в сфере промышленности на научно-исследовательские и (или) опытно-конструкторские работы, понесенных на территориях государств-членов в предыдущем календарном году, от общего объема выручки субъекта деятельности в сфере промышленности за предыдущий календарный год, но не более 10 процентов баллов от максимально возможного количества баллов (без учета баллов за научно-исследовательские и (или) опытно-конструкторские работы) для конкретной модели соответствующего товара. Затраты на научно-исследовательские и опытно-конструкторские работы юридического лица – налогового резидента государства-члена определяются в соответствии с положениями по бухгалтерскому учету, утвержденными государствами-членами, и включают следующие затраты: затраты на заработную плату и другие выплаты работникам, непосредственно занятым при выполнении указанных работ по трудовому договору; отчисления на социальные нужды; затраты на закупку материально-производственных запасов, используемых при выполнении указанных работ (расходы на приобретение изделий сравнения не могут превышать 20 процентов от общих затрат на научно-исследовательские и опытно-конструкторские работы); стоимость услуг сторонних организаций и лиц, привлекаемых при выполнении указанных работ, за исключением услуг, выполняемых за пределами территорий государств-членов; расходы на проведение испытаний опытных образцов, созданных в результате выполнения научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ; затраты на закупку специального оборудования и специальной оснастки, предназначенных для использования в качестве объектов испытаний и исследований
	наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на конструкторскую и технологическую документацию на продукцию с возможностью внесения в нее изменений или права на использование конструкторской документации, разработанной в результате выполнения научно-исследовательских и

	опытно-конструкторских работ, осуществленных производителем по государственному контракту; наличие на территории одного из государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание соответствующего промышленного товара; при производстве осуществляется комплекс производственных и технологических операций по изготовлению компонентов соответствующей продукции на территориях государств-членов или используются компоненты, произведенные на территориях государств-членов; осуществление на территориях государств-членов следующих операций (условий), обеспечивающих достижение процентных показателей совокупного количества баллов от максимально возможного количества баллов для соответствующего товара, с которыми дополнительно суммируются полученные баллы за осуществление научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ на территориях государств-членов: до 31 декабря 2023 г. – 50 процентов; с 1 января 2024 г. – 70 процентов; с 1 января 2026 г. – 80 процентов (при неприменении компонента баллы за него не начисляются и не учитываются при расчете максимально возможного количества баллов; при отсутствии технологической операции в технологии производства компонента требование по ее выполнению не предъявляется, баллы не начисляются и не учитываются при расчете максимально возможного количества баллов): балка, цапфы оси, полуоси: использование металлопроката, произведенного на территориях государств-членов, для производства балки (5 баллов); литье, ковка, штамповка цапфы (4 балла); сварка, механическая обработка, термическая обработка (15 баллов); оцинкование, нанесение катафорезного покрытия балки оси (5 баллов); ступица: литье, ковка раскрой, штамповка (2 балла), сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий (3 балла); элементы тормозной системы: литье, ковка, механическая обработка, термическая обработка деталей разжимного рычага (корпус, зубчатое колесо, вал-червяк) (2 балла), сборка разжимного рычага (1 балл);

из 8716 90 500 0 Осевые агрегаты прицепов, полуприцепов и прицепной сельскохозяйственной техники	литье, ковка, механическая обработка, термическая обработка разжимного кулака (2 балла); производство тормозных камер, энергоаккумуляторов (3 балла); литье, ковка, штамповка (2 балла), механическая обработка (2 балла) тормозных барабанов, тормозных дисков; литье, ковка, штамповка, раскрой, сварка, механическая обработка тормозного суппорта (3 балла); литье, ковка, штамповка, механическая обработка скобы дискового тормозного механизма (4 балла); литье, ковка, штамповка, раскрой, сварка, механическая обработка, термическая обработка, установка фрикционных накладок тормозных колодок (2 балла); элементы подвески: литье, ковка, штамповка, раскрой, механическая обработка, сварка, термическая обработка, нанесение защитных покрытий рессор, полурессор, стабилизаторов, рычагов подвески (4 балла); штамповка, раскрой, механическая обработка, сварка балансиров механической подвески (4 балла); литье под давлением опорного стакана (поршня), штамповка, механическая обработка, вальцовка, испытание пневморессор (4 балла); литье, ковка, штамповка, механическая обработка, сварка, термическая обработка, сборка, испытание амортизаторов (4 балла); формовка, раскрой, механическая обработка сайлентблоков (2 балла); раскрой, гибка, сварка, механическая обработка кронштейнов подвески (2 балла); производство подшипников (8 баллов); научно-исследовательские и (или) опытно-конструкторские работы, реализуемые юридическими лицами – налоговыми резидентами государств-членов на территориях государств-членов: объем затрат на научно-исследовательские и (или) опытно-конструкторские работы составляет 0,5 балла за каждые 0,1 процента годового объема затрат субъекта деятельности в сфере промышленности на научно-исследовательские и (или) опытно-конструкторские работы, понесенных на территориях государств-членов в предыдущем календарном году, от общего объема выручки субъекта деятельности в сфере промышленности за предыдущий календарный год, но не более 10 процентов баллов от максимально возможного количества баллов (без учета баллов за научно-исследовательские и (или)

	опытно-конструкторские работы) для конкретной модели соответствующего товара. Затраты на научно-исследовательские и опытно-конструкторские работы юридического лица – налогового резидента государства-члена определяются в соответствии с положениями по бухгалтерскому учету, утвержденными государствами-членами, и включают следующие затраты: затраты на заработную плату и другие выплаты работникам, непосредственно занятым при выполнении указанных работ по трудовому договору; отчисления на социальные нужды; затрат на закупку материально-производственных запасов, используемых при выполнении указанных работ (расходы на приобретение изделий сравнения не могут превышать 20 процентов от общих затрат на научно-исследовательские и опытно-конструкторские работы); стоимость услуг сторонних организаций и лиц, привлекаемых при выполнении указанных работ, за исключением услуг, выполняемых за пределами территорий государств-членов; расходы на проведение испытаний опытных образцов, созданных в результате выполнения научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ; затраты на закупку специального оборудования и специальной оснастки, предназначенных для использования в качестве объектов испытаний и исследований
8437 10 000 0 Машины для очистки, сортировки или калибровки семян, зерна или сухих бобовых овощей	наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; наличие на территории одного из государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территориях государств-членов следующих операций: раскрой, резка, гибка, пробивка отверстий, токарная обработка, фрезерная обработка, сверление валов; сварка, покраска рамы или корпуса, или их составных частей; производство или использование произведенной на территориях государств-членов рамы; сборка рамы, валов, рабочих органов (деки), привода;

	монтаж привода, электрооборудования, системы управления".
VI. Станкостроение	
из 6804 Круги шлифовальные Круги отрезные Круги полировальные	наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена, не находящегося под контролем иностранного государства, и (или) международной организации, и (или) иностранного юридического или физического лица, и (или) иностранной структуры без образования юридического лица <10>, прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующего товара, на срок не менее 5 лет; наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена необходимого промышленного оборудования, указанного в технологической документации, для выполнения требуемых производственных операций; осуществление на территориях государств-членов следующих технологических операций: приготовление абразивной массы (смеси) (10 баллов); формование (10 баллов); обжиг (5 баллов); вулканизация (5 баллов); бакелизация (5 баллов); контрольно-измерительные операции (10 баллов)
из 8203, из 8205 Инструмент ручной прочий Инструменты рабочие сменные для станков или для ручного инструмента (с механическим приводом или без него) из 8466 Оправки для крепления инструмента и самораскрывающиеся резьбонарезные головки для станков Оправки для крепления деталей на станках Головки делительные и прочие специальные приспособления для станков	наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена, не находящегося под контролем иностранного государства, и (или) международной организации, и (или) иностранного юридического или физического лица, и (или) иностранной структуры без образования юридического лица <10>, прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующего товара, на срок не менее 5 лет; наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена необходимого промышленного оборудования, указанного в технологической документации, для выполнения требуемых производственных операций; осуществление на территориях государств-членов следующих технологических операций (условий): изготовление заготовок (инструментального материала) или использование заготовок производства государств-членов (30 баллов); резка (5 баллов); точение (5 баллов); фрезерование (5 баллов);

	шлифование (20 баллов); полирование (5 баллов); термообработка (10 баллов); нанесение износостойких покрытий (10 баллов); контрольно-измерительные операции (5 баллов)
из 8207 Инструменты режущие сборные	наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена, не находящегося под контролем иностранного государства, и (или) международной организации, и (или) иностранного юридического или физического лица, и (или) иностранной структуры без образования юридического лица <10>, прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующего товара, на срок не менее 5 лет; наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена необходимого промышленного оборудования, указанного в технологической документации, для выполнения требуемых производственных операций; осуществление на территориях государств-членов следующих технологических операций (условий): использование заготовок производства государств-членов для изготовления корпуса инструмента (10 баллов); резка (5 баллов); точение (5 баллов); фрезерование (5 баллов); шлифование (5 баллов); полирование (5 баллов); термообработка (5 баллов); нанесение износостойких покрытий (5 баллов); использование режущих элементов инструмента производства государств-членов (30 баллов); контрольно-измерительные операции (5 баллов)
из 8207 Инструменты режущие	наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена, не находящегося под контролем иностранного государства, и (или) международной организации, и (или) иностранного юридического или физического лица, и (или) иностранной структуры без образования юридического лица <10>, прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующего товара, на срок не менее 5 лет; наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена необходимого промышленного оборудования, указанного в технологической документации, для выполнения требуемых производственных операций;

с каналами для внутренней подачи смазочно-охлаждающей жидкости	осуществление на территориях государств-членов следующих технологических операций (условий): изготовление заготовок (инструментального материала) или использование заготовок производства государств-членов (30 баллов); резка (5 баллов); точение (5 баллов); фрезерование (5 баллов); шлифование (20 баллов); полирование (5 баллов); термообработка (10 баллов); нанесение износостойких покрытий (10 баллов); контрольно-измерительные операции (5 баллов)
из 8207 Ленточные пилы, дисковые пилы	наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена, не находящегося под контролем иностранного государства, и (или) международной организации, и (или) иностранного юридического или физического лица, и (или) иностранной структуры без образования юридического лица <10>, прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующего товара, на срок не менее 5 лет; наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена необходимого промышленного оборудования, указанного в технологической документации, для выполнения требуемых производственных операций; осуществление на территориях государств-членов следующих технологических операций (условий): резка (5 баллов); точение (5 баллов); шлифование (20 баллов); полирование (5 баллов); термообработка (5 баллов); сварка (5 баллов); нанесение износостойких покрытий (20 баллов); контрольно-измерительные операции (5 баллов)
	наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена, не находящегося под контролем иностранного государства, и (или) международной организации, и (или) иностранного юридического или физического лица, и (или) иностранной структуры без образования юридического лица <10>, прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующего товара, на срок не менее 5 лет; наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена необходимого

	промышленного оборудования, указанного в технологической документации, для выполнения требуемых производственных операций; осуществление на территориях государств-членов следующих технологических операций (условий): наличие управляющего программно-аппаратного комплекса, произведенного на территориях государств-членов (25 баллов); изготовление основных корпусных деталей; изготовление станины (в том числе с направляющими, являющимися неотъемлемой частью станины), основания, рамы; наличие комплекта конструкторской документации согласно ГОСТ 2.102-2013 (1 балл); наличие комплекта технологической документации согласно ГОСТ 3.1102-2011, оформленной с учетом ГОСТ 3.1129-93 (1 балл); полная механическая обработка и термообработка станины, основания, рамы, произведенных по договору подряда другим юридическим лицом – налоговым резидентом государства-члена, или получение этих изделий производства государств-членов по другим договорам (3 балла); полная механическая обработка и термообработка направляющих станины произведенных по договору подряда другим юридическим лицом – налоговым резидентом государства-члена, или получение этих изделий производства государств-членов по другим договорам (1 балл); полная механическая обработка и термообработка станины, основания, рамы на промышленной площадке производителя (5 баллов); полная механическая обработка и термообработка направляющих станины на промышленной площадке производителя (3 балла); использование заготовок литой, сварной или неметаллической станины (в том числе с направляющими, являющимися неотъемлемой частью станины), основания, рамы производства государств-членов (3 балла); изготовление колонн, стоек: наличие комплекта конструкторской документации согласно ГОСТ 2.102-2013 (1 балл); наличие комплекта технологической документации согласно ГОСТ 3.1102-2011, оформленной с учетом ГОСТ 3.1129-93 (1 балл); полная механическая обработка и термообработка колонн, стоек на территориях государств-членов (5 баллов); изготовление поперечины: наличие комплекта конструкторской документации согласно ГОСТ 2.102-2013 (1 балл);

	наличие комплекта технологической документации согласно ГОСТ 3.1102-2011, оформленной с учетом ГОСТ 3.1129-93 (1 балл); полная механическая обработка и термообработка поперечин на территориях государств-членов (5 баллов); изготовление неподвижных столов без привода, планшайб диаметром до 1000 мм: наличие комплекта конструкторской документации согласно ГОСТ 2.102-2013 (1 балл); наличие комплекта технологической документации согласно ГОСТ 3.1102-2011, оформленной с учетом ГОСТ 3.1129-93 (1 балл); полная механическая обработка и термообработка неподвижных столов без привода, планшайб диаметром до 1000 мм на территориях государств-членов (3 балла); использование заготовок неподвижных столов без привода, планшайб диаметром до 1000 мм производства государств-членов (2 балла); изготовление планшайб диаметром более 1000 мм: наличие комплекта конструкторской документации согласно ГОСТ 2.102-2013 (1 балл); наличие комплекта технологической документации согласно ГОСТ 3.1102-2011, оформленной с учетом ГОСТ 3.1129-93 (1 балл); полная механическая обработка и термообработка планшайб диаметром более 1000 мм на территориях государств-членов (4 балла); использование заготовок планшайб более 1000 мм производства государств-членов (2 балла); изготовление ползунов: наличие комплекта конструкторской документации согласно ГОСТ 2.102-2013 (1 балл); наличие комплекта технологической документации согласно ГОСТ 3.1102-2011, оформленной с учетом ГОСТ 3.1129-93 (1 балл); полная механическая обработка и термообработка ползунов на территориях государств-членов (4 балла); использование заготовок ползунов производства государств-членов (1 балл); изготовление корпуса шпиндельной бабки: наличие комплекта конструкторской документации согласно ГОСТ 2.102-2013 (1 балл); наличие комплекта технологической документации согласно ГОСТ 3.1102-2011, оформленной с учетом ГОСТ 3.1129-93 (1 балл); полная механическая обработка и термообработка корпуса шпиндельной бабки на территориях государств-членов (3 балла);

	использование заготовки корпуса шпиндельной бабки производства государств-членов (1 балл); изготовление задней бабки в сборе: наличие комплекта конструкторской документации согласно ГОСТ 2.102-2013 (1 балл); наличие комплекта технологической документации согласно ГОСТ 3.1102-2011, оформленной с учетом ГОСТ 3.1129-93 (1 балл); полная механическая обработка и термообработка деталей задней бабки на территориях государств-членов (3 балла); использование заготовок деталей задней бабки производства государств-членов (1 балл); сборка, проведение контрольных испытаний (1 балл); изготовление суппорта: наличие комплекта конструкторской документации согласно ГОСТ 2.102-2013 (1 балл); наличие комплекта технологической документации согласно ГОСТ 3.1102-2011, оформленной с учетом ГОСТ 3.1129-93 (1 балл); полная механическая обработка и термообработка суппорта на территориях государств-членов (2 балла); использование заготовки суппорта производства государств-членов (1 балл); изготовление корпуса каретки: наличие комплекта конструкторской документации согласно ГОСТ 2.102-2013 (1 балл); наличие комплекта технологической документации согласно ГОСТ 3.1102-2011, оформленной с учетом ГОСТ 3.1129-93 (1 балл); полная механическая обработка и термообработка корпуса каретки на территориях государств-членов (2 балла); использование заготовки корпуса каретки производства государств-членов (1 балл); изготовление салазок, саней: наличие комплекта конструкторской документации согласно ГОСТ 2.102-2013 (1 балл); наличие комплекта технологической документации согласно ГОСТ 3.1102-2011, оформленной с учетом ГОСТ 3.1129-93 (1 балл); полная механическая обработка и термообработка салазок, саней на территориях государств-членов (2 балла); использование заготовок салазок, саней производства государств-членов (1 балл); изготовление мотор-шпинделей: наличие комплекта конструкторской документации согласно ГОСТ 2.102-2013 (1 балл);

	наличие комплекта технологической документации согласно ГОСТ 3.1102-2011, оформленной с учетом ГОСТ 3.1129-93 (1 балл); полная механическая обработка и термообработка корпуса мотор-шпинделя, ротора, статора на территориях государств-членов (4 балла); использование заготовки корпуса мотор-шпинделя, ротора, статора производства государств-членов (1 балл); использование подшипников государств-членов (5 баллов); балансировочные операции готового изделия с применением специальных стендов (3 балла); сборка, включая установку подшипников, проведение контрольных испытаний (5 баллов); изготовление узла механического шпинделя: наличие комплекта конструкторской документации согласно ГОСТ 2.102-2013 (1 балл); наличие комплекта технологической документации согласно ГОСТ 3.1102-2011, оформленной с учетом ГОСТ 3.1129-93 (1 балл); полная механическая обработка и термообработка корпуса шпинделя, вала на территориях государств-членов (3 балла); полная механическая обработка и термообработка деталей зубчатого зацепления (вал-шестерни, шестерни, валы) на территориях государств-членов (3 балла); использование подшипников государств-членов (5 баллов); сборка, включая установку подшипников, проведение контрольных испытаний (5 баллов); изготовление коробок передач, редукторов, ременных передач: наличие комплекта конструкторской документации согласно ГОСТ 2.102-2013 (1 балл); наличие комплекта технологической документации согласно ГОСТ 3.1102-2011, оформленной с учетом ГОСТ 3.1129-93 (1 балл); полная механическая обработка и термообработка корпусов коробок передач, зубчатых колес, валов, редукторов на территории государств-членов (5 баллов); полная механическая обработка и термообработка ведомого и ведущего шкивов ременной передачи на территориях государств-членов (3 балла); сборка, проведение контрольных испытаний (1 балл); изготовление гидроцилиндра кузнечно-прессового оборудования: наличие комплекта конструкторской документации согласно ГОСТ 2.102-2013 (1 балл);

	наличие комплекта технологической документации согласно ГОСТ 3.1102-2011, оформленной с учетом ГОСТ 3.1129-93 (1 балл); полная механическая обработка и термообработка гидроцилиндра кузнечно-прессового оборудования на территориях государств-членов (5 баллов); сборка, проведение контрольных испытаний (5 баллов); изготовление конвейера проволочного: наличие комплекта конструкторской документации согласно ГОСТ 2.102-2013 (1 балл); наличие комплекта технологической документации согласно ГОСТ 3.1102-2011, оформленной с учетом ГОСТ 3.1129-93 (1 балл); полная механическая обработка и термообработка конвейера проволочного на территориях государств-заявичленов (5 баллов); сборка, проведение контрольных испытаний (3 балла); изготовление кривошипного механизма: наличие комплекта конструкторской документации согласно ГОСТ 2.102-2013 (1 балл); наличие комплекта технологической документации согласно ГОСТ 3.1102-2011, оформленной с учетом ГОСТ 3.1129-93 (1 балл); полная механическая обработка и термообработка кривошипного механизма на территориях государств-членов (5 баллов); сборка проведение контрольных испытаний (5 баллов); изготовление лазерного оптического узла: наличие комплекта конструкторской документации согласно ГОСТ 2.102-2013 (1 балл); наличие комплекта технологической документации согласно ГОСТ 3.1102-2011, оформленной с учетом ГОСТ 3.1129-93 (1 балл); полная механическая обработка и термообработка оптической головки на территориях государств-членов (5 баллов); использование лазера, произведенного на территориях государств-членов (8 баллов); сборка, проведение контрольных испытаний (3 балла); изготовление гидроабразивной головки: наличие комплекта конструкторской документации согласно ГОСТ 2.102-2013 (1 балл); наличие комплекта технологической документации согласно ГОСТ 3.1102-2011, оформленной с учетом ГОСТ 3.1129-93 (1 балл); полная механическая обработка и термообработка рабочего органа (сопло, модуль регулятора

из 8456 Электрофизические, электрохимические и ультразвуковые станки Электрохимические Электроэрозионные проволочно-вырезные Электроэрозионные координатно-прошивные Электроэрозионные супердрели Станки лазерной резки Станки плазменной резки Установки ультразвукового упрочнения Лазерные установки для обработки металлов без удаления материала из 8457 Вертикальные обрабатывающие центры 3-осевые (4-осевые) Вертикальные обрабатывающие центры 5-осевые Горизонтальные обрабатывающие центры 4-осевые (3-осевые) Горизонтальные обрабатывающие центры 5-осевые Портальные обрабатывающие центры 3-осевые Портальные обрабатывающие центры 5-осевые из 8458 Токарно-винторезные (универсальные, с устройством цифровой индикации, с числовым программным управлением) Токарные обрабатывающие центры (одношпиндельные и многошпиндельные) Токарно-фрезерные обрабатывающие центры (с фрезерным шпинделем) Токарные автоматы продольного точения Токарно-карусельные (универсальные, с устройством цифровой индикации, с числовым программным управлением) из 8459 Станки вертикально-сверлильные Станки радиально-сверлильные Станки координатно-расточные Станки горизонтально-расточные (универсальные, с устройством цифровой индикации, с числовым программным управлением) Станки горизонтально-сверлильные Станки для глубокого сверления и расточки	давления, модуль подачи абразива) на территориях государств-членов (5 баллов); сборка, проведение контрольных испытаний (3 балла); изготовление плазматрона: наличие комплекта конструкторской документации согласно ГОСТ 2.102-2013 (1 балл); наличие комплекта технологической документации согласно ГОСТ 3.1102-2011, оформленной с учетом ГОСТ 3.1129-93 (1 балл); полная механическая обработка и термообработка рабочего органа (сопло, электрод, изолятор, канал подачи сжатого воздуха) на территориях государств-членов (5 баллов); изготовление и сборка источника подачи электричества на промышленной площадке производителя (5 баллов); сборка, проведение контрольных испытаний (3 балла); изготовление стола поворотного с одной управляемой осью вращения: наличие комплекта конструкторской документации согласно ГОСТ 2.102-2013 (1 балл); наличие комплекта технологической документации согласно ГОСТ 3.1102-2011, оформленной с учетом ГОСТ 3.1129-93 (1 балл); полная механическая обработка и термообработка корпуса стола и деталей, входящих в узел на территориях государств-членов (3 балла); использование заготовок стола поворотного производства государств-членов (1 балл); сборка, проведение контрольных испытаний (1 балл); изготовления стола поворотного с 2 поворотными осями (глобусный стол): наличие комплекта конструкторской документации согласно ГОСТ 2.102-2013 (1 балл); наличие комплекта технологической документации согласно ГОСТ 3.1102-2011, оформленной с учетом ГОСТ 3.1129-93 (1 балл); полная механическая обработка и термообработка корпуса стола и деталей, входящих в узел, на территориях государств-членов (4 балла); использование электродвигателя (мотора), произведенного на территориях государств-членов (2 балла); использование заготовки корпуса стола производства государств-членов (1 балл); сборка, проведение контрольных испытаний (2 балла); изготовление подвижных столов:

Фрезерные станки: вертикально-фрезерные горизонтально-фрезерные широкоуниверсальные продольно-фрезерные станки (универсальные, с устройством цифровой индикации, с числовым программным управлением) разные фрезерные (универсальные, с устройством цифровой индикации, с числовым программным управлением) из 8460 Шлифовальные, полировальные, доводочные станки: круглошлифовальные (универсальные, с устройством цифровой индикации, с числовым программным управлением) внутришлифовальные (универсальные, с устройством цифровой индикации, с числовым программным управлением) обдирочно-шлифовальные (универсальные, с устройством цифровой индикации, с числовым программным управлением) шлифовальные обрабатывающие центры специализированные шлифовальные (универсальные, с устройством цифровой индикации, с числовым программным управлением) заточные (универсальные, с устройством цифровой индикации, с числовым программным управлением) плоскошлифовальные с прямоугольным или круглым столом (универсальные, с устройством цифровой индикации, с числовым программным управлением) притирочные и полировальные хонинговальные (универсальные, с устройством цифровой индикации, с числовым программным управлением) из 8460, из 8461 Зубообрабатывающие и резьбонарезные: зубофрезерные зубострогальные зубошевинговальные зубозакругляющие зубошлифовальные зубохонинговальные резьбофрезерные резьбошлифовальные резьбонакатные резьбонарезные Разные зубообрабатывающие	наличие комплекта конструкторской документации согласно ГОСТ 2.102-2013 (1 балл); наличие комплекта технологической документации согласно ГОСТ 3.1102-2011, оформленной с учетом ГОСТ 3.1129-93 (1 балл); полная механическая обработка и термообработка подвижных столов, деталей; редуктора (коробок передач) на территориях государств-членов (5 баллов); использование заготовок подвижных столов, деталей редуктора производства государств-членов (1 балл); сборка, проведение контрольных испытаний (2 балла); изготовление приводных блоков: наличие комплекта конструкторской документации согласно ГОСТ 2.102-2013 (1 балл); наличие комплекта технологической документации согласно ГОСТ 3.1102-2011, оформленной с учетом ГОСТ 3.1129-93 (1 балл); полная механическая обработка и термообработка корпуса приводного блока и деталей (3 балла); использование заготовок приводного блока производства государств-членов (1 балл); сборка, проведение контрольных испытаний (1 балл); изготовление паллет с устройством смены: наличие комплекта конструкторской документации согласно ГОСТ 2.102-2013 (1 балл); наличие комплекта технологической документации согласно ГОСТ 3.1102-2011, оформленной с учетом ГОСТ 3.1129-93 (1 балл); полная механическая обработка и термообработка паллеты на территориях государств-членов (4 балла); полная механическая обработка и термообработка деталей устройства смены на территориях государств-членов (4 балла); использование заготовки паллеты производства государств-членов (1 балл); сборка, проведение контрольных испытаний (2 балла); изготовление фрезерных головок сменных и несменных: наличие комплекта конструкторской документации согласно ГОСТ 2.102-2013 (1 балл); наличие комплекта технологической документации согласно ГОСТ 3.1102-2011, оформленной с учетом ГОСТ 3.1129-93 (1 балл); полная механическая обработка и термообработка деталей головки на территориях государств-членов (5 баллов);

и резьбонарезные станки Строгальные, долбежные и протяжные станки: строгальные долбежные протяжные (с устройством цифровой индикации, с числовым программным управлением) Разрезные станки: ленточнопильные дисковые пилы абразивно-отрезные станки гидроабразивной резки из 8462, из 8463 Кузнечно-прессовое оборудование: молоты ковочно-штамповочного типа прессы механические прессы гидравлические автоматы кузнечно-прессовые горизонтально-ковочные машины вальцы ковочные машины гибочные и правильные ножницы станки для раскатки и накатки в холодном состоянии из 8466 Части и принадлежности станков для обработки металлов: шариковые винтовые передачи, передачи винт-гайка качения станина мотор-шпиндель направляющие качения, направляющие скольжения или комбинированного типа головки – револьверные, поворотные, шлифовальные инструментальный магазин кабинетная защита, ограждение зоны резания, телескопическая защита направляющих система подачи и очистки смазочно-охлаждающих жидкостей устройство удаления стружки (транспортер стружки) гидро- и пневмосистемы стол поворотный с одной управляемой осью вращения стол поворотный с 2 поворотными осями (глобусный стол) стол подвижный гидроабразивная головка приводные блоки фрезерные головки	использование электродвигателя (мотора), произведенного на территориях государств-членов (2 балла); использование подшипников, произведенных на территориях государств-членов (2 балла); использование заготовки корпуса головки производства государств-членов (1 балл); полная механическая обработка и термообработка деталей зубчатого зацепления Хирта на территориях государств-членов (5 баллов); использование заготовок зубчатого зацепления Хирта производства государств-членов (1 балл); сборка, проведение контрольных испытаний (2 балла); изготовление головок – револьверных, поворотных, шлифовальных: наличие комплекта конструкторской документации согласно ГОСТ 2.102-2013 (1 балл); наличие комплекта технологической документации согласно ГОСТ 3.1102-2011, оформленной с учетом ГОСТ 3.1129-93 (1 балл); полная механическая обработка и термообработка деталей головки на территориях государств-членов (3 балла); использование электродвигателя (мотора), произведенного на территориях государств-членов (2 балла); полная механическая обработка и термообработка диска (инструментального диска) револьверной головки на территориях государств-членов (2 балла); использование подшипников, произведенных на территориях государств-членов (2 балла); использование деталей механизма фиксации револьверной головки, произведенных на территориях государств-членов, в объеме не менее 50 процентов общего количества деталей в количественном выражении (4 балла); использование датчиков, произведенных на территориях государств-членов, в объеме не менее 50 процентов общего количества в количественном выражении (1 балл); использование приводных и стационарных инструментальных блоков, произведенных на территориях государств-членов (3 балла); использование инструментальных оправок, произведенных на территориях государств-членов (3 балла); сборка, проведение контрольных испытаний (2 балла); изготовление магазинов инструментов

	с устройством смены инструмента: наличие комплекта конструкторской документации согласно ГОСТ 2.102-2013 (1 балл); наличие комплекта технологической документации согласно ГОСТ 3.1102-2011, оформленной с учетом ГОСТ 3.1129-93 (1 балл); полная механическая обработка и термообработка захватной лапы для манипулятора на территориях государств-членов (1 балл); полная механическая обработка и термообработка захватного стакана для манипулятора на территориях государств-членов (1 балл); изготовление деталей пневмоцилиндра в объеме не менее 50 процентов общего количества деталей в количественном выражении на территориях государств-членов (1 балл); полная механическая обработка и термообработка манипулятора, вала и всех сопутствующих деталей на территориях государств-членов (3 балла); использование электродвигателя (мотора), произведенного на территориях государств-членов (2 балла); использование датчиков, произведенных на территориях государств-членов, в объеме не менее 50 процентов общего количества в количественном выражении (1 балл); полная механическая обработка и термообработка всех инструментальных гнезд (мест) для магазина инструмента на территориях государств-членов (1 балл); полная механическая обработка корпусных деталей инструментального магазина, защитного кожуха на территориях государств-членов (1 балл); сборка, проведение контрольных испытаний (2 балла); изготовление магазинов шпиндельных узлов: наличие комплекта конструкторской документации согласно ГОСТ 2.102-2013 (1 балл); наличие комплекта технологической документации согласно ГОСТ 3.1102-2011, оформленной с учетом ГОСТ 3.1129-93 (1 балл); полная механическая обработка и термообработка деталей пневмоцилиндра на территориях государств-членов (3 балла); изготовление деталей пневмоцилиндра в объеме не менее 50 процентов общего количества деталей в количественном выражении (1 балл); полная механическая обработка и термообработка опорной балки для магазина шпиндельного узла на территориях государств-членов (1 балл); использование электродвигателя (мотора), произведенного на территориях государств-членов

	(2 балла); полная механическая обработка и термообработка корпусных деталей магазина шпиндельных узлов, защитного кожуха на территориях государств-членов (1 балл); сборка, проведение контрольных испытаний (2 балла); изготовление шарико-винтовых передач, винтовых передач скольжения: наличие комплекта конструкторской документации согласно ГОСТ 2.102-2013 (1 балл); наличие комплекта технологической документации согласно ГОСТ 3.1102-2011, оформленной с учетом ГОСТ 3.1129-93 (1 балл); полная механическая обработка и термообработка ходового винта, произведенного по договору подряда другим юридическим лицом – налоговым резидентом государств-членов, или получение этого изделия производства государств-членов по другим договорам (3 балла); полная механическая обработка и термообработка ходового винта на промышленной площадке производителя (7 баллов); полная механическая обработка и термообработка корпуса гайки, произведенного по договору подряда другим юридическим лицом – налоговым резидентом государств-членов, или получение этого изделия производства государств-членов по другим договорам (1 балл); полная механическая обработка и термообработка корпуса гайки на промышленной площадке производителя (3 балла); полная механическая обработка и термообработка вкладышей, произведенных по договору подряда другим юридическим лицом – налоговым резидентом государства-члена, или получение этих изделий производства государств-членов по другим договорам (1 балл); полная механическая обработка и термообработка вкладышей на промышленной площадке производителя (2 балла); использование заготовок ходового винта, корпуса гайки производства государств-членов (1 балл); сборка, проведение контрольных испытаний (2 балла); изготовление направляющих качения, направляющих скольжения или комбинированного типа: наличие комплекта конструкторской документации согласно ГОСТ 2.102-2013 (1 балл); наличие комплекта технологической документации согласно ГОСТ 3.1102-2011, оформленной с учетом ГОСТ 3.1129-93 (1 балл);

	полная механическая обработка и термообработка рельс, произведенных по договору подряда другим юридическим лицом – налоговым резидентом государств-членов, или получение этих изделий производства государств-членов по другим договорам (5 баллов); полная механическая обработка и термообработка рельс на промышленной площадке производителя (10 баллов); полная механическая обработка и термообработка каретки, произведенной по договору подряда другим юридическим лицом – налоговым резидентом государств-членов, или получение этого изделия производства государств-членов по другим договорам (5 баллов); полная механическая обработка и термообработка каретки на промышленной площадке производителя (10 баллов); полная механическая обработка и термообработка торцовой плиты, произведенной по договору подряда другим юридическим лицом – налоговым резидентом государств-членов, или получение этого изделия производства государств-членов по другим договорам (1 балл); полная механическая обработка и термообработка торцовой плиты на промышленной площадке производителя (2 балла); сборка, проведение контрольных испытаний (2 балла); изготовление кабинетной защиты (в том числе ограждения зоны резания, телескопическая защита направляющих), корпуса электрошкафа: наличие комплекта конструкторской документации согласно ГОСТ 2.102-2013 (1 балл); наличие комплекта технологической документации согласно ГОСТ 3.1102-2011, оформленной с учетом ГОСТ 3.1129-93 (1 балл); полная механическая обработка кабинетной защиты (в том числе ограждения зоны резания), корпуса электрошкафа на территориях государств-членов (3 балла); монтаж периферийных элементов (светильники, стекла, уплотнители и т. д.) в полном объеме на промышленной площадке производителя (1 балл); сборка электрических компонентов электрошкафа (2 балла); изготовление устройств удаления стружки (транспортер стружки): наличие комплекта конструкторской документации согласно ГОСТ 2.102-2013 (1 балл); наличие комплекта технологической документации согласно ГОСТ 3.1102-2011, оформленной с учетом ГОСТ 3.1129-93 (1 балл);

	полная механическая обработка корпуса транспортера на территориях государств-членов (2 балла); полная механическая обработка и термообработка транспортерной ленты на территориях государств-членов (2 балла); полная механическая обработка и термообработка спирального шнека на территориях государств-членов (2 балла); использование электродвигателя (мотора), произведенного на территориях государств-членов (1 балл); полная механическая обработка и термообработка редуктора на территориях государств-членов (2 балла); сборка, проведение контрольных испытаний (2 балла); изготовление передаточных механизмов, не входящих в перечисленные группы: наличие комплекта конструкторской документации согласно ГОСТ 2.102-2013 (1 балл); наличие комплекта технологической документации согласно ГОСТ 3.1102-2011, оформленной с учетом ГОСТ 3.1129-93 (1 балл); полная механическая обработка и термообработка зубчатых колес, шестерен, валов на территориях государств-членов (5 баллов); полная механическая обработка и термообработка корпуса механизма на территориях государств-членов (3 балла); полная механическая обработка опорной балки корпуса механизма на территориях государств-членов (2 балла); сборка, проведение контрольных испытаний (2 балла); изготовление систем подачи и очистки смазочно-охлаждающих жидкостей: наличие комплекта конструкторской документации согласно ГОСТ 2.102-2013 (1 балл); наличие комплекта технологической документации согласно ГОСТ 3.1102-2011, оформленной с учетом ГОСТ 3.1129-93 (1 балл); полная механическая обработка и термообработка деталей системы подачи и очистки смазочно-охлаждающих жидкостей на территориях государств-членов (2 балла); использование всех входящих в систему насосов, фильтров, клапанов, распределителей, произведенных на территориях государств-членов (2 балла); сборка, проведение контрольных испытаний (1 балл);

изготовление комплексных систем:
гидросистемы (для технологических жидкостей):
наличие комплекта конструкторской документации согласно ГОСТ 2.102-2013 (1 балл);
наличие комплекта технологической документации согласно ГОСТ 3.1102-2011, оформленной с учетом ГОСТ 3.1129-93 (1 балл);
полная механическая обработка корпуса бака на территориях государств-членов (2 балла);
использование всех входящих в систему
насосов, фильтров, клапанов, гидроцилиндров, гидрораспределителей, произведенных на территориях государств-членов (2 балла);
сборка, проведение контрольных испытаний
(2 балла);
изготовление пневмосистем:
наличие комплекта конструкторской документации согласно ГОСТ 2.102-2013 (1 балл);
наличие комплекта технологической документации согласно ГОСТ 3.1102-2011, оформленной с учетом ГОСТ 3.1129-93 (1 балл);
полная механическая обработка корпуса панели на территориях государств-членов (2 балла);
использование всех входящих в систему
насосов, фильтров, клапанов, пневмоцилиндров, пневмораспределителей, произведенных на территориях государств-членов (2 балла);
сборка, проведение контрольных испытаний
(2 балла);
элементы измерительных систем:
использование чувствительных элементов (датчики-сенсоры, измерительные наконечники), преобразователей сигнала, всех входящих в систему , произведенных на территориях государств-членов (3 балла);
сборка измерительных систем (1 балл).
Для каждой группы комплектующих изделий баллы за осуществление определенных операций (условий) начисляются только при наличии комплектов конструкторской документации согласно ГОСТ 2.102-2013 и технологической документации согласно ГОСТ 3.1102-2011;
подтверждением наличия конструкторской документации является приказ о разработке конструкторской документации, а также принятие к бухгалтерскому учету объекта в качестве нематериального актива;
подтверждением наличия комплекта конструкторской документации согласно
ГОСТ 2.102-2013 являются:
для комплектующего, представляющего собой деталь, – чертеж детали;

	для комплектующего, представляющего собой сборочную единицу, – сборочный чертеж изделия и спецификация к нему; подтверждением наличия комплекта технологической документации согласно ГОСТ 3.1105-2011 являются: технологические инструкции и (или) маршрутные карты технологического процесса или иные технологические документы, полностью и однозначно определяющие технологический процесс осуществления технологических операций, предусмотренных соответствующим требованием, оформленные с учетом ГОСТ 3.1129-93; начисление баллов за выполнение документального подтверждения требования о наличии комплекта конструкторской документации согласно ГОСТ 2.102-2013 не осуществляется в случае, если соответствующая документация принадлежит производителю, но производство комплектующего изделия, на которое она оформлена, осуществляется на территориях третьих стран
из 8464, из 8465 Станки для обработки камня, дерева и аналогичных твердых материалов	наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена, не находящегося под контролем иностранного государства, и (или) международной организации, и (или) иностранного юридического или физического лица, и (или) иностранной структуры без образования юридического лица <10>, прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующего товара, на срок не менее 5 лет; наличие на территории одного из государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание товара; наличие у юридического лица – налогового резидента государств-членов, необходимого промышленного оборудования, указанного в технологической документации, для выполнения требуемых производственных операций; производство (осуществление) на территориях государств-членов следующих компонентов и технологических операций (при отсутствии технологической операции в технологии производства требование по ее выполнению не предъявляется, баллы не начисляются) для каждой единицы товара, оцениваемых в совокупности суммарным количеством баллов до 31 декабря 2023 г. – не менее 18 баллов, с 1 января 2024 г. – не менее 22 баллов, с 1 января 2026 г. – не менее 26 баллов:

	наличие управляющего программно-аппаратного комплекса, произведенного на территориях государств-членов (5 баллов); наличие комплекта конструкторской документации согласно ГОСТ 2.102-2013 (3 балла); наличие комплекта технологической документации согласно ГОСТ 3.1102-2011, оформленной с учетом ГОСТ 3.1129-93 (3 балла); сборка (3 балла); проведение контрольных испытаний (3 балла); соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве материалов происхождения третьих стран – не более 60 процентов себестоимости товара (6 баллов); соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве материалов происхождения третьих стран – не более 40 процентов себестоимости товара (10 баллов); соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве материалов происхождения третьих стран – не более 20 процентов себестоимости товара (14 баллов)
	наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена, не находящегося под контролем иностранного государства, и (или) международной организации, и (или) иностранного юридического или физического лица, и (или) иностранной структуры без образования юридического лица <10>, прав на конструкторскую, технологическую и программную документацию на соответствующий товар в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующего товара, на срок не менее 5 лет; соблюдение процентной доли материалов происхождения третьих стран для производства товара – не более 50 процентов общего количества комплектующих, необходимых для производства товара; с 1 января 2024 г. соблюдение процентной доли материалов происхождения третьих стран для производства товара – не более 40 процентов общего количества комплектующих, необходимых для производства товара; при определении процентной доли материалов происхождения третьих стран (включая программное обеспечение) в подсчете следует учитывать следующие комплектующие изделия (при наличии), необходимые для производства товара: центральный вычислитель или контроллер числового программного управления <14>; программный логический контроллер <14>; промышленный компьютер <14>;

из 8466 Управляющий программно-аппаратный комплекс, устройство числового программного управления (блок управления и пульт оператора – раздельно или моноблоком, периферийные модули: модули входов , выходов), силовые преобразователи осей подач и главного движения	платы или модули сопряжения с датчиками обратной связи, силовыми преобразователями (инверторы, частотные преобразователи), периферийными и прочими внешними устройствами, расположенными вне устройства числового программного управления <12>; силовой преобразователь, или инвертор, или частотный преобразователь <12>; модуль питания или выпрямитель силового преобразователя, модуль торможения или рекуперации <13>; корпусные изделия, кабели, разъемы, соединители, охладители, вентиляторы <12>; периферийные устройства (в том числе модули дискретных входов, дискретных выходов, аналоговых входов, аналоговых выходов, станочные и дистанционные пульты ручного управления, преобразователи интерфейсов, сетевые устройства), органы управления (текстовая клавиатура, функциональная или станочная клавиатура, штурвал) <12>; системное программное обеспечение (включая системные программируемые логические контроллеры), преобразователи, математическое, технологическое программное обеспечение, прошивки программируемой логической интегральной схемы, микроконтроллеров, процессоров <13>; программное обеспечение человеко-машинного интерфейса, программное обеспечение параметризации и настройки <13>; осуществление на территориях государств-членов всех из перечисленных операций: изготовление корпусных элементов всех блоков; изготовление печатных плат; монтаж и запайка электронных компонентов на печатные платы; программирование программируемой логической интегральной схемы, микроконтроллеров, процессоров; сборка; установка, настройка, наладка программного обеспечения человеко-машинного интерфейса, математического, технологического программного обеспечения; отладка, контрольные и производственные испытания на специализированных стендах
	наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена, не находящегося под контролем иностранного государства, и (или) международной организации, и (или) иностранного юридического или физического лица, и (или) иностранной структуры без образования

8468 Оборудование и аппараты для низкотемпературной пайки, высокотемпературной пайки или сварки, пригодные или не пригодные для резки, кроме машин и аппаратов товарной позиции 8515, машины и аппараты для поверхностной термообработки, работающие на газе	юридического лица <10>, прав на техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующего товара, на срок не менее 5 лет; наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена необходимого промышленного оборудования, указанного в технологической документации, для выполнения требуемых производственных операций наличие на территории одного из государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание товара; наличие у юридического лица государства-члена исключительных прав на программное обеспечение, используемое в товаре (если в товаре используется программное обеспечение), производство (осуществление) на территориях государств-членов следующих компонентов и технологических операций (при отсутствии технологической операции в технологии производства требование по ее выполнению не предъявляется, баллы не начисляются) для каждой единицы товара, оцениваемых в совокупности суммарным количеством баллов, до 31 декабря 2023 г. – не менее 22 баллов, с 1 января 2024 г. – не менее25 баллов: сборка (3 балла); проведение контрольных испытаний (3 балла); наличие комплекта конструкторской документации согласно ГОСТ 2.102-2013 (1 балл); наличие комплекта технологической документации согласно ГОСТ 3.1102-2011, оформленной с учетом ГОСТ 3.1129-93 (1 балл); соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве материалов происхождения третьих стран – не более 50 процентов себестоимости товара (8 баллов); соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве материалов происхождения третьих стран – не более 50 процентов себестоимости материалов и комплектующих для производства товара (6 баллов) ; соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве материалов происхождения третьих стран – не более 30 процентов себестоимости товара (10 баллов); соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве материалов происхождения третьих стран – не более

	30 процентов себестоимости материалов и комплектующих для производства товара (8 баллов);
из 8468 Части к оборудованию и аппаратам для пайки или сварки, пригодным или не пригодным для резки, кроме машин и аппаратов товарной позиции 8515, части к машинам и аппаратам для поверхностной термообработки, работающим на газе	наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена, не находящегося под контролем иностранного государства, и (или) международной организации, и (или) иностранного юридического или физического лица, и (или) иностранной структуры без образования юридического лица <10>, прав на техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей товара на срок не менее 5 лет; наличие у лица – налогового резидента государства-члена необходимого промышленного оборудования, указанного в технологической документации, для выполнения требуемых производственных операций; наличие на территории одного из государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание товара; наличие у юридического лица государства-члена исключительных прав на программное обеспечение, используемое в товаре (в случае, если в товаре используется программное обеспечение); производство (осуществление) на территориях государств-членов следующих компонентов и технологических операций (при отсутствии технологической операции в технологии производства требование по ее выполнению не предъявляется, баллы не начисляются) для каждой единицы товара, оцениваемых в совокупности суммарным количеством баллов, до 31 декабря 2023 г. – не менее 22 баллов, с 1 января 2024 г. – не менее 25 баллов: сборка (3 балла); проведение контрольных испытаний (3 балла); наличие комплекта конструкторской документации согласно ГОСТ 2.102-2013 (1 балл); наличие комплекта технологической документации согласно ГОСТ 3.1102-2011, оформленной с учетом ГОСТ 3.1129-93 (1 балл); соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве материалов происхождения третьих стран – не более 50 процентов себестоимости товара (8 баллов); соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве материалов происхождения третьих стран – не более

	50 процентов себестоимости материалов и комплектующих для производства товара (6 баллов); соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве материалов происхождения третьих стран – не более 30 процентов себестоимости товара (10 баллов); соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве материалов происхождения третьих стран – не более 30 процентов себестоимости материалов и комплектующих для производства товара (8 баллов)
8479 50 000 0 Промышленные роботы, в другом месте не поименованные или не включенные	наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена, не находящегося под контролем иностранного государства, и (или) международной организации, и (или) иностранного юридического или физического лица, и (или) иностранной структуры без образования юридического лица <10>, прав на техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующего товара, на срок не менее 5 лет; наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена необходимого промышленного оборудования, указанного в технологической документации, для выполнения требуемых производственных операций; наличие на территории одного из государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание товара; наличие у юридического лица государства-члена исключительных прав на программное обеспечение, используемое в товаре (если в товаре используется программное обеспечение); производство (осуществление) на территориях государств-членов следующих компонентов и технологических операций (при отсутствии технологической операции в технологии производства требование по ее выполнению не предъявляется, баллы не начисляются) для каждой единицы товара, оцениваемых в совокупности суммарным количеством баллов, до 31 декабря 2023 г. – не менее 22 баллов, с 1 января 2024 г.– не менее 25 баллов: сборка (3 балла); проведение контрольных испытаний (3 балла); наличие комплекта конструкторской документации согласно ГОСТ 2.102-2013 (1 балл); наличие комплекта технологической документации согласно ГОСТ 3.1102-2011, оформленной с учетом ГОСТ 3.1129-93 (1 балл);

	соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве материалов происхождения третьих стран – не более 50 процентов себестоимости товара (8 баллов); соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве материалов происхождения третьих стран – не более 50 процентов себестоимости материалов и комплектующих для производства товара (6 баллов); соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве материалов происхождения третьих стран – не более 30 процентов себестоимости товара (10 баллов); соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве материалов происхождения третьих стран – не более 30 процентов себестоимости материалов и комплектующих для производства товара (8 баллов)
8485 Машины для аддитивного производства	наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена, не находящегося под контролем иностранного государства, и (или) международной организации, и (или) иностранного юридического или физического лица, и (или) иностранной структуры без образования юридического лица <10>, прав на техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующего товара, на срок не менее 5 лет; наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена необходимого промышленного оборудования, указанного в технологической документации, для выполнения требуемых производственных операций; наличие на территории одного из государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание товара; наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена исключительных прав на программное обеспечение, используемое в товаре (в случае, если в товаре используется программное обеспечение); производство (осуществление) на территориях государств-членов следующих компонентов и технологических операций (при отсутствии технологической операции в технологии производства требование по ее выполнению не предъявляется, баллы не начисляются) для каждой единицы товара, оцениваемых в совокупности суммарным количеством баллов, до 31 декабря 2023 г. – не менее 22 баллов,

	с 1 января 2024 г. – не менее 25 баллов: сборка (3 балла); проведение контрольных испытаний (3 балла); наличие комплекта конструкторской документации согласно ГОСТ 2.102-2013 (1 балл); наличие комплекта технологической документации согласно ГОСТ 3.1102-2011, оформленной с учетом ГОСТ 3.1129-93 (1 балл); соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве материалов происхождения третьих стран – не более 50 процентов себестоимости товара (6 баллов); соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве материалов происхождения третьих стран – не более 50 процентов себестоимости материалов и комплектующих для производства товара (8 баллов); соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве материалов происхождения третьих стран – не более 30 процентов себестоимости товара (8 баллов); соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве материалов происхождения третьих стран – не более 30 процентов себестоимости материалов и комплектующих для производства товара (10 баллов)
	наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена, не находящегося под контролем иностранного государства, и (или) международной организации, и (или) иностранного юридического или физического лица, и (или) иностранной структуры без образования юридического лица <10>, исключительных права собственности либо иных законных оснований владения и использования <11>: конструкторской, технологической и эксплуатационной документации в объеме, достаточном для производства, модернизации и эксплуатации соответствующего специального технологического оборудования; специализированных программных продуктов, необходимых для производства, модернизации и эксплуатации соответствующего специального технологического оборудования; производственных и технологических ноу-хау, отнесенных к категории коммерческой тайны, необходимых для производства, модернизации соответствующего специального технологического оборудования;

из 8486 10 000, из 8486 20, из 8486 30, из 8486 40 000, из 8486 90 Оборудование для эпитаксиального выращивания полупроводниковых гетероструктур, включая: системы молекулярно-лучевой эпитаксии, системы МОС-гидридной эпитаксии, системы жидкофазной эпитаксии, системы газофазной эпитаксии	патентов на изобретения и полезные модели, необходимых для производства, модернизации соответствующего специального технологического оборудования; осуществление на территориях государств-членов юридическим лицом, отвечающим вышеуказанным требованиям, следующих операций: механическая обработка (заготовительные работы: лазерная резка, гидрорезка, электроискровая обработка; паяльные, слесарные, фрезеровочные, токарные, шлифовально-полировальные, паяльные, сварочные, расточные, пескоструйные, сварочно-сборочные работы; термообработка); химическая обработка (в том числе гальваническая обработка, лакокрасочные работы, химическая очистка в органической и неорганической среде); производство конструкционных элементов, блоков, печатных узлов, а также сборка, регулировка, монтаж, испытания (типовые, приемосдаточные и периодические), в том числе испытания в целях утверждения типа средств измерений; сборка отдельных ключевых узлов и крупноузловая сборка оборудования; юстировка (отладка) оборудования в сборе; разработка, постановка и аттестация базовых технологических процессов; соблюдение процентной доли материалов происхождения третьих стран для производства товара – не более 40 процентов цены товара; при определении процентной доли стоимости использованных при производстве товара материалов происхождения третьих стран учитываются только следующие комплектующие изделия, которые допускается применять при производстве специального технологического оборудования: средства вакуумной откачки, средства измерения вакуума и анализаторы остаточной атмосферы, запорно-вакуумная арматура, регуляторы расхода газов прецизионные и арматура для работы с газами высокой чистоты; отдельные виды специализированной электроники, в том числе прецизионные регуляторы температуры и ВЧ-генераторы; системы финишной доочистки технологических газов; аналитические системы (системы дифракции, пирометры и т. п.), изделия из высокотемпературных керамик, графита, карбида кремния; наличие на территории одного из государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание товара;

	специальное технологическое оборудование должно комплектоваться документацией на базовые технологические процессы
из 8486 20 Оборудование для формирования тонкопленочных структур полупроводниковых приборов, включая системы для: физического осаждения (PVD) (магнетронное, электронно-лучевое, ионно-лучевое); ионной имплантации; плазмохимического травления и очистки RIE/ICPCVD; осаждения диэлектриков PECVD/ICPCVD, ALD; оборудование для бондинга утоненных пластин; кластерные вакуумнотехнологические линии; системы электронной литографии; автоматизированные линии для химической обработки и нанесения резиста; оборудование для прецизионной лазерной обработки	наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена, не находящегося под контролем иностранного государства, и (или) международной организации, и (или) иностранного юридического или физического лица, и (или) иностранной структуры без образования юридического лица <10>, исключительных права собственности либо иных законных оснований владения и использования <11>: конструкторской, технологической и эксплуатационной документации в объеме, достаточном для производства, модернизации и эксплуатации соответствующего специального технологического оборудования; специализированных программных продуктов, необходимых для производства, модернизации и эксплуатации соответствующего специального технологического оборудования; производственных и технологических ноу-хау, отнесенных к категории коммерческой тайны, необходимых для производства, модернизации соответствующего специального технологического оборудования; патентов на изобретения и полезные модели, необходимых для производства, модернизации соответствующего специального технологического оборудования; осуществление на территориях государств-членов юридическим лицом, отвечающим вышеуказанным требованиям, следующих операций: механическая обработка (заготовительные работы: лазерная резка, гидрорезка, электроискровая обработка; паяльные, слесарные, фрезеровочные, токарные, шлифовально-полировальные, паяльные, сварочные, расточные, пескоструйные, сварочно-сборочные работы; термообработка); химическая обработка (в том числе гальваническая обработка, лакокрасочные работы, химическая очистка в органической и неорганической среде); сборка отдельных ключевых узлов и крупноузловая сборка оборудования; юстировка (отладка) оборудования в сборе; разработка, постановка и аттестация базовых технологических процессов; соблюдение процентной доли материалов происхождения третьих стран для производства товара – не более 40 процентов цены товара; при определении процентной доли стоимости использованных при производстве товара

	материалов происхождения третьих стран учитываются только следующие комплектующие изделия, которые допускается применять при производстве специального технологического оборудования: средства вакуумной откачки, средства измерения вакуума и анализаторы остаточной атмосферы, запорно-вакуумная арматура, регуляторы расхода газов прецизионные и арматура для работы с газами высокой чистоты; отдельные виды специализированной электроники, в том числе прецизионные регуляторы температуры и ВЧ-генераторы; системы финишной доочистки технологических газов; аналитические системы (системы дифракции, пирометры и т. п.), изделия из высокотемпературных керамик, графита, карбида кремния; наличие на территории одного из государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание товара; специальное технологическое оборудование должно комплектоваться документацией на базовые технологические процессы
8515 Машины и аппараты для электрической (в том числе с электрическим нагревом газа), лазерной или другой световой или фотонной, ультразвуковой,	наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена, не находящегося под контролем иностранного государства, и (или) международной организации, и (или) иностранного юридического или физического лица, и (или) иностранной структуры без образования юридического лица <10>, прав на техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующего товара на срок не менее 5 лет; наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена необходимого промышленного оборудования, указанного в технологической документации, для выполнения требуемых производственных операций; наличие на территории одного из государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание товара; наличие у юридического лица государства-члена исключительных прав на программное обеспечение, используемое в товаре (если в товаре используется программное обеспечение), производство (осуществление) на территориях государств-членов следующих компонентов и технологических операций (при отсутствии технологической операции в технологии производства требование по ее выполнению не предъявляется, баллы не начисляются) для каждой единицы товара,

электронно-лучевой, магнитно-импульсной или плазменно-дуговой низкотемпературной пайки, высокотемпературной пайки или сварки независимо от того, могут ли они выполнять операции резания или нет, машины и аппараты электрические для горячего напыления металлов или металлокерамики	оцениваемых в совокупности суммарным количеством баллов, до 31 декабря 2023 г. – не менее 22 баллов, с 1 января 2024 г. – не менее 25 баллов: сборка (3 балла); проведение контрольных испытаний (3 балла); наличие комплекта конструкторской документации согласно ГОСТ 2.102-2013 (1 балл); наличие комплекта технологической документации согласно ГОСТ 3.1102-2011, оформленной с учетом ГОСТ 3.1129-93 (1 балл); соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве материалов происхождения третьих стран – не более 50 процентов себестоимости товара (8 баллов); соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве материалов происхождения третьих стран – не более 50 процентов себестоимости материалов и комплектующих для производства товара (6 баллов); соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве материалов происхождения третьих стран – не более 30 процентов себестоимости товара (10 баллов); соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве материалов происхождения третьих стран – не более 30 процентов себестоимости материалов и комплектующих для производства товара (8 баллов)
	наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена, не находящегося под контролем иностранного государства, и (или) международной организации, и (или) иностранного юридического или физического лица, и (или) иностранной структуры без образования юридического лица <10>, прав на техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующего товара, на срок не менее 5 лет; наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена необходимого промышленного оборудования, указанного в технологической документации, для выполнения требуемых производственных операций; наличие на территории одного из государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание товара;

из 8515 Части машин и аппаратов для электрической, лазерной или другой световой или фотонной, ультразвуковой, электронно-лучевой, магнитно-импульсной или плазменно-дуговой низкотемпературной пайки, высокотемпературной пайки или сварки; части машин и аппаратов электрических для горячего напыления металлов или металлокерамики	наличие у юридического лица государства-члена исключительных прав на программное обеспечение, используемое в товаре (если в товаре используется программное обеспечение), производство (осуществление) на территориях государств-членов следующих компонентов и технологических операций (при отсутствии технологической операции в технологии производства требование по ее выполнению не предъявляется, баллы не начисляются) для каждой единицы товара, оцениваемых в совокупности суммарным количеством баллов, до 31 декабря 2023 г. – не менее 22 баллов, с 1 января 2024 г. – не менее 25 баллов: сборка (3 балла); проведение контрольных испытаний (3 балла); наличие комплекта конструкторской документации согласно ГОСТ 2.102-2013 (1 балл); наличие комплекта технологической документации согласно ГОСТ 3.1102-2011, оформленной с учетом ГОСТ 3.1129-93 (1 балл); соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве материалов происхождения третьих стран – не более 50 процентов себестоимости товара (8 баллов); соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве материалов происхождения третьих стран – не более 50 процентов себестоимости материалов и комплектующих для производства товара (6 баллов); соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве материалов происхождения третьих стран – не более 30 процентов себестоимости товара (10 баллов); соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве материалов происхождения третьих стран – не более 30 процентов себестоимости материалов и комплектующих для производства товара (8 баллов)
	наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена, не находящегося под контролем иностранного государства, и (или) международной организации, и (или) иностранного юридического или физического лица, и (или) иностранной структуры без образования юридического лица <10>, прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующего товара, на срок не менее 5 лет;

8543 30 000 0 Оборудование для подготовки поверхности и нанесения гальванических, химических и анодизационных покрытий	наличие на территории одного из государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание товара; осуществление на территориях государств-членов следующих операций (условий) (при отсутствии технологической операции в технологии производства требование по ее выполнению не предъявляется, баллы не начисляются): использование программного обеспечения государств-членов (5 баллов); заготовительные операции (раскрой, резка, гибка) (5 баллов); механическая обработка деталей листовых заготовок основных металлоконструкций и всех деталей корпусов ванн, входящих в состав линии (5 баллов); механическая обработка деталей (сверление, точение, фрезеровка, нарезание резьбы) (5 баллов); сварка, формовка (при необходимости) листового материала и трубного профиля (5 баллов); шлифовка поверхности листового материала и трубного профиля (5 баллов); сборка и изготовление автооператоров (манипуляторов) позиционированием (2 балла); сборка и монтаж конечных изделий (5 баллов); сборка и монтаж шкафов силовых и шкафов систем автоматики (5 баллов); проведение испытания емкостного оборудования неразрушающими методами контроля (5 баллов); подготовительные операции (дробеструйная или пескоструйная обработка поверхностей и др.) для нанесения лакокрасочных покрытий (5 баллов); нанесение лакокрасочных покрытий на металл (5 баллов)
VII. Судостроение[3]	
из 8479 Системы сжатого воздуха судовые из 8479 Системы автоматики для главной энергетической установки и судовых дизель-генераторных установок из 8479 Осушительные системы судовые из 8479 Системы пожаротушения судовые из 8479 Системы сигнализации и оповещения судовые из 8479 Системы гидравлики судовые	использование при производстве судовых систем деталей, узлов и комплектующих производства третьих стран не более 70 процентов, с 1 июня 2022 г. - не более 50 процентов, с 1 июня 2024 г. – не

из 8479 Электроэнергетические системы судовые из 8479 Системы электроснабжения судовые из 8479 Системы очистки льяльных и нефтесодержащих вод из 8479 Системы вентиляции и кондиционирования судовые	более 30 процентов стоимости общего количества деталей, узлов и комплектующих, используемых для производства судовой системы
из 8708 94 Винто-рулевые колонки	наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, винто-рулевой колонки модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет ;<4> производство или использование комплектующих для изготовления механической винто-рулевой колонки, произведенных на территории одного из государств-членов: корпуса, ведущего вала, гребного вала, гребного винта, системы управления, главной зубчатой пары (для винто-рулевой колонки мощностью менее 2,5 МВт); корпуса, ведущего вала, гребного винта, системы управления (для винто-рулевой колонки мощностью от 2,5 до 8,5 МВт); гребного винта, системы управления (для винто-рулевой колонки мощностью более 8,5 МВт); с 1 июня 2024 г. – корпуса, ведущего вала, гребного винта, системы управления (для винто-рулевой колонки мощностью более 8,5 МВт); производство или использование комплектующих для изготовления электрической винто-рулевой колонки, произведенных на территории одного из государств-членов: корпуса, гребного вала, гребного винта, системы управления (для винто-рулевой колонки мощностью менее 7 МВт); гребного винта (для винто-рулевой колонки мощностью более 7 МВт); с 1 июня 2024 г. – корпуса, гребного винта, системы управления (для винто-рулевой колонки мощностью более 7 МВт); осуществление юридическим лицом – налоговым резидентом государства-члена на территории государств-членов сборки винто-рулевой колонки с выполнением следующих технологических операций: сборка механизма поворота; сборка и монтаж вспомогательных систем и трубопроводов;

	монтаж подшипников; сборка винто-рулевой колонки; проведение установленных нормативными правовыми актами государств-членов испытаний продукции на испытательном стенде, расположенном на территории одного из государств-членов; наличие на территории одного из государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции
из 8901 Суда наливные морские из 8901 Танкеры морские для перевозки сырой нефти и нефтепродуктов из 8901 Суда морские для перевозки химических продуктов из 8901 Суда морские для перевозки сжиженных газов (газовозы) из 8901 Суда морские для перевозки прочих жидких грузов	наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию (технический проект или проектную документацию судна в постройке, рабочую конструкторскую документацию, технологическую документацию, включая 3D модели) для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет ;<4> осуществление на территории государств-членов следующих производственных и технологических операций: закладка, сборка и окраска корпуса судна; монтаж и производство или использование при строительстве судна комплектующих для маневрирования (винты фиксированного шага, винты регулируемого шага, винто-рулевые колонки) , произведенных на территории государств-членов; достройка судна; наличие необходимых разрешений для монтажа грузовой системы, монтаж грузовой системы (только для позиции из 8901 30 100 0 "Суда морские для перевозки сжиженных газов (газовозы)"); проведение швартовных и ходовых испытаний судна; сдача судна
	наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию (технический проект или проектную документацию судна в постройке, рабочую конструкторскую документацию, технологическую документацию, включая 3D модели) для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет ;<4> осуществление на территории государств-членов следующих производственных и технологических операций: закладка и сборка корпуса судна (плоскостных и объемных секций (блоков), произведенных на территории государств-членов. Масса плоскостных и объемных секций (блоков) и материалов для

из 8901 Суда наливные речные из 8901 Танкеры речные для перевозки сырой нефти и нефтепродуктов из 8901 Суда речные для перевозки химических продуктов из 8901 Ссуда речные для перевозки сжиженных газов (газовозы) из 8901 Суда речные для перевозки прочих жидких грузов из 8901 Суда наливные смешанного плавания "река-море"	корпуса судна (металл, композитные материалы, лакокрасочные материалы), изготовленных на территории государств-членов, должна составлять по отношению к массе корпуса судна не менее 50 процентов, с 1 июня 2022 г. – не менее 70 процентов , с 1 июня 2024 г. – не менее 90 процентов; монтаж и производство или использование при строительстве судна не менее 8, с 1 июня 2021 г. – не менее 16, с 1 июня 2023 г. – всех из следующих основных систем, оборудования и механизмов (при наличии в конструкторско-технологической документации проекта судна), произведенных на территории государств-членов: судовые грузоподъемные механизмы (краны судовые, судовые грузовые лебедки); оборудование для маневрирования (винты фиксированного шага, подруливающие устройства, рулевые машины, винты регулируемого шага, винто-рулевые колонки); палубное оборудование (шпили, брашпили, буксирные и швартовые лебедки, якоря); дельные вещи (иллюминаторы, двери, люки, трапы); навигационное оборудование, системы и средства связи, поисковое оборудование; аварийно-спасательное оборудование (спасательные шлюпки и спуско-подъемные устройства, плоты спасательные); двигательные агрегаты для главной энергетической установки мощностью до 10000 кВт включительно, судовые дизель-генераторные установки; котлы и парогенераторы судовые; арматура судовая; камбузное оборудование, оборудование провизионных помещений (сборные модульные камеры, агрегаты холодильные); системы вентиляции и кондиционирования; системы водоподготовки, опреснительные установки; системы топливные; системы сжатого воздуха; системы автоматики для главной энергетической установки и судовых дизель-генераторных установок; осушительные системы; системы пожаротушения; системы сигнализации и оповещения; системы гидравлики; электроэнергетические системы, системы электроснабжения; системы очистки льяльных и нефтесодержащих вод;

	специальное оборудование для хранения, перекачки, выдачи нефти сырой, сжиженного газа и жидких грузов; достройка судна; проведение швартовных и ходовых испытаний; сдача судна
из 8901 10 Суда речные пассажирские из 8901 10 Суда пассажирские смешанного плавания " река-море"	наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию (технический проект или проектную документацию судна в постройке, рабочую конструкторскую документацию, технологическую документацию, включая 3D модели) для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет ;<4> осуществление на территории государств-членов следующих производственных и технологических операций: закладка и сборка корпуса судна (плоскостных и объемных секций (блоков), произведенных на территории государств-членов. Масса плоскостных и объемных секций (блоков) и материалов для корпуса судна (металл, композитные материалы, лакокрасочные материалы), изготовленных на территории государств-членов, должна составлять по отношению к массе корпуса судна не менее 50 процентов, с 1 июня 2022 г. – не менее 70 процентов , с 1 июня 2024 г. – не менее 90 процентов; монтаж и производство или использование при строительстве судна не менее 8, с 1 июня 2021 г. – не менее 16, с 1 июня 2023 г. – всех из следующих основных систем, оборудования и механизмов (при наличии в конструкторско-технологической документации проекта судна), произведенных на территории государств-членов: судовые грузоподъемные механизмы (краны судовые, судовые грузовые лебедки); оборудование для маневрирования (винты фиксированного шага, подруливающие устройства, рулевые машины, винты регулируемого шага, винто-рулевые колонки); палубное оборудование (шпили, брашпили, буксирные и швартовые лебедки, якоря); дельные вещи (иллюминаторы, двери, люки, трапы); навигационное оборудование, системы и средства связи, поисковое оборудование; аварийно-спасательное оборудование (спасательные шлюпки и спуско-подъемные устройства, плоты спасательные); двигательные агрегаты для главной энергетической установки мощностью до 10000 кВт включительно, судовые дизель-генераторные установки; котлы и парогенераторы судовые;

	арматура судовая; камбузное оборудование, оборудование провизионных помещений (сборные модульные камеры, агрегаты холодильные); системы вентиляции и кондиционирования; системы водоподготовки, опреснительные установки; системы топливные; системы сжатого воздуха; системы автоматики для главной энергетической установки и судовых дизель-генераторных установок; осушительные системы; системы пожаротушения; системы сигнализации и оповещения; системы гидравлики; электроэнергетические системы, системы электроснабжения; системы очистки льяльных и нефтесодержащих вод; специальное оборудование (прачечное оборудование, оборудование для кают-компаний, санитарно-гигиеническое оборудование, медицинское оборудование, камбузное оборудование); достройка судна; проведение швартовных и ходовых испытаний; сдача судна
из 8901 10 Паромы морские самоходные железнодорожные, автомобильно-транспортные из 8901 90 Суда сухогрузные морские из 8901 90 Суда сухогрузные морские общего назначения из 8901 90 Суда контейнерные морские из 8901 90 Суда трейлерные морские из 8901 90 Суда для перевозки навалочных грузов морские из 8901 90 Суда грузопассажирские морские из 8901 90 Суда морские грузовые комбинированные из 8901 90 Лесовозы морские из 8901 90 Суда сухогрузные морские прочие	наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию (технический проект или проектную документацию судна в постройке, рабочую конструкторскую документацию, технологическую документацию, включая 3D модели) для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет ;<4> осуществление на территории государств-членов следующих производственных и технологических операций: закладка, сборка и окраска корпуса судна; монтаж и производство или использование при строительстве судна комплектующих для маневрирования (винты фиксированного шага, винты регулируемого шага, винто-рулевые колонки) , произведенных на территории государств-членов; достройка судна; проведение швартовных и ходовых испытаний судна; сдача судна
	наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую

из 8901 10 100 Суда морские пассажирские из 8901 10 100 Суда круизные морские из 8901 10 100 Суда экскурсионные морские из 8901 10 100 Паромы пассажирские морские из 8901 10 100 Суда морские пассажирские прочие из 8901 10 100 Суда для обслуживания регулярных пассажирских линий морские	документацию (технический проект или проектную документацию судна в постройке, рабочую конструкторскую документацию, технологическую документацию, включая 3D модели) для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет ;<4> осуществление на территории государств-членов следующих производственных и технологических операций: закладка, сборка и окраска корпуса судна; монтаж и производство или использование при строительстве судна комплектующих для маневрирования (винты фиксированного шага, винты регулируемого шага, винто-рулевые колонки, произведенных на территории государств-членов; достройка судна; проведение швартовных и ходовых испытаний судна; сдача судна
из 8901 30 Суда рефрижераторные морские, кроме танкеров	наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию (технический проект или проектную документацию судна в постройке, рабочую конструкторскую документацию, технологическую документацию, включая 3D модели) для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет ;<4> осуществление на территории государств-членов следующих производственных и технологических операций: закладка, сборка и окраска корпуса судна; монтаж и производство или использование при строительстве судна комплектующих для маневрирования (винты фиксированного шага, винты регулируемого шага, винто-рулевые колонки) , произведенных на территории государств-членов; достройка судна; проведение швартовных и ходовых испытаний судна; сдача судна
	наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию (технический проект или проектную документацию судна в постройке, рабочую конструкторскую документацию, технологическую документацию, включая 3D модели) для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет ;<4>

из 8901 30 Суда рефрижераторные смешанного плавания "река-море" из 8901 30 Суда рефрижераторные речные, кроме танкеров	осуществление на территории государств-членов следующих производственных и технологических операций: закладка и сборка корпуса судна (плоскостных и объемных секций (блоков), произведенных на территории государств-членов. Масса плоскостных и объемных секций (блоков) и материалов для корпуса судна (металл, композитные материалы, лакокрасочные материалы), изготовленных на территории государств-членов, должна составлять по отношению к массе корпуса судна не менее 50 процентов, с 1 июня 2022 г. – не менее 70 процентов , с 1 июня 2024 г. – не менее 90 процентов; монтаж и производство или использование при строительстве судна не менее 8, с 1 июня 2021 г. – не менее 16, с 1 июня 2023 г. – всех из следующих основных систем, оборудования и механизмов (при наличии в конструкторско-технологической документации проекта судна), произведенных на территории государств-членов: судовые грузоподъемные механизмы (краны судовые, судовые грузовые лебедки); оборудование для маневрирования (винты фиксированного шага, подруливающие устройства, рулевые машины, винты регулируемого шага, винто-рулевые колонки); палубное оборудование (шпили, брашпили, буксирные и швартовые лебедки, якоря); дельные вещи (иллюминаторы, двери, люки, трапы); навигационное оборудование, системы и средства связи, поисковое оборудование; аварийно-спасательное оборудование (спасательные шлюпки и спуско-подъемные устройства, плоты спасательные); двигательные агрегаты для главной энергетической установки мощностью до 10000 кВт включительно, судовые дизель-генераторные установки; котлы и парогенераторы судовые; арматура судовая; камбузное оборудование, оборудование провизионных помещений (сборные модульные камеры, агрегаты холодильные); системы вентиляции и кондиционирования; системы водоподготовки, опреснительные установки; системы топливные; системы сжатого воздуха; системы автоматики для главной энергетической установки и судовых дизель-генераторных установок; осушительные системы; системы пожаротушения; системы сигнализации и оповещения;

	системы гидравлики; электроэнергетические системы, системы электроснабжения; системы очистки льяльных и нефтесодержащих вод; специальное оборудование (рефрижераторное оборудование для предварительного охлаждения и хранения биоресурсов, замораживания биоресурсов, включая холодильные машины и судовое теплообменное оборудование); достройка судна; проведение швартовных и ходовых испытаний; сдача судна
из 8901 90 Суда сухогрузные смешанного плавания "река-море" из 8901 90 Суда сухогрузные речные несамоходные из 8901 90 Суда сухогрузные речные самоходные из 8901 90	наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию (технический проект или проектную документацию судна в постройке, рабочую конструкторскую документацию, технологическую документацию, включая 3D модели) для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет ;<4> осуществление на территории государств-членов следующих производственных и технологических операций: закладка и сборка корпуса судна (плоскостных и объемных секций (блоков), произведенных на территории государств-членов. Масса плоскостных и объемных секций (блоков) и материалов для корпуса судна (металл, композитные материалы, лакокрасочные материалы), изготовленных на территории государств-членов, должна составлять по отношению к массе корпуса судна не менее 50 процентов, с 1 июня 2022 г. – не менее 70 процентов , с 1 июня 2024 г. – не менее 90 процентов; монтаж и производство или использование при строительстве судна не менее 8, с 1 июня 2021 г. – не менее 16, с 1 июня 2023 г. – всех из следующих основных систем, оборудования и механизмов (при наличии в конструкторско-технологической документации проекта судна), произведенных на территории государств-членов: судовые грузоподъемные механизмы (краны судовые, судовые грузовые лебедки); оборудование для маневрирования (винты фиксированного шага, подруливающие устройства, рулевые машины, винты регулируемого шага, винто-рулевые колонки); палубное оборудование (шпили, брашпили, буксирные и швартовые лебедки, якоря); дельные вещи (иллюминаторы, двери, люки, трапы); навигационное оборудование, системы и средства связи, поисковое оборудование;

Суда сухогрузные речные	аварийно-спасательное оборудование (спасательные шлюпки и спуско-подъемные устройства, плоты спасательные); двигательные агрегаты для главной энергетической установки мощностью до 10000 кВт включительно, судовые дизель-генераторные установки; котлы и парогенераторы судовые; арматура судовая; камбузное оборудование, оборудование провизионных помещений (сборные модульные камеры, агрегаты холодильные); системы вентиляции и кондиционирования; системы водоподготовки, опреснительные установки; системы топливные; системы сжатого воздуха; системы автоматики для главной энергетической установки и судовых дизель-генераторных установок; осушительные системы; системы пожаротушения; системы сигнализации и оповещения; системы гидравлики; электроэнергетические системы, системы электроснабжения; системы очистки льяльных и нефтесодержащих вод; специальное оборудование (оборудование для погрузки-выгрузки контейнеров, накатных и специальных грузов); достройка судна; проведение швартовных и ходовых испытаний; сдача судна
	наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию (технический проект или проектную документацию судна в постройке, рабочую конструкторскую документацию, технологическую документацию, включая 3D модели) для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет ;<4> осуществление на территории государств-членов следующих производственных и технологических операций: закладка и сборка корпуса судна (плоскостных и объемных секций (блоков), произведенных на территории государств-членов. Масса плоскостных и объемных секций (блоков) и материалов для корпуса судна (металл, композитные материалы, лакокрасочные материалы), изготовленных на территории государств-членов, должна составлять по отношению к массе корпуса судна не менее 50

из 8902 00 Суда рыболовные из 8902 00 Траулеры из 8902 00 Дрифтеры из 8902 00 Сейнеры из 8902 00 Ярусники из 8902 00 Суда китобойные из 8902 00 Суда зверобойные из 8902 00 Суда рыболовные прочие из 8902 00 Суда-рыбозаводы из 8902 00 Суда прочие для переработки или консервирования рыбных продуктов	процентов, с 1 июня 2022 г. – не менее 70 процентов, с 1 июня 2024 г. – не менее 90 процентов; монтаж и производство или использование при строительстве судна не менее 8, с 1 июня 2022 г. – не менее 16, с 1 июня 2024 г. – всех из следующих основных систем, оборудования и механизмов (при наличии в конструкторско-технологической документации проекта судна), произведенных на территории государств-членов: судовые грузоподъемные механизмы (краны судовые, судовые грузовые лебедки); оборудование для маневрирования (винты фиксированного шага, подруливающие устройства, рулевые машины, винты регулируемого шага, винто-рулевые колонки); палубное оборудование (шпили, брашпили, буксирные и швартовые лебедки, якоря); дельные вещи (иллюминаторы, двери, люки, трапы); навигационное оборудование, системы и средства связи, поисковое оборудование; аварийно-спасательное оборудование (спасательные шлюпки и спуско-подъемные устройства, плоты спасательные); двигательные агрегаты для главной энергетической установки мощностью до 10000 кВт включительно, судовые дизель-генераторные установки; котлы и парогенераторы судовые; арматура судовая; камбузное оборудование, оборудование провизионных помещений (сборные модульные камеры, агрегаты холодильные); системы вентиляции и кондиционирования; системы водоподготовки, опреснительные установки; системы топливные; системы сжатого воздуха; системы автоматики для главной энергетической установки и судовых дизель-генераторных установок; осушительные системы; системы пожаротушения; системы сигнализации и оповещения; системы гидравлики; электроэнергетические системы, системы электроснабжения; системы очистки льяльных и нефтесодержащих вод; специальное оборудование (оборудование для переработки, хранения и консервирования продукции для судов длиной до 45 м); достройка судна; проведение швартовных и ходовых испытаний; сдача судна

из 8904 00 Суда морские буксирные из 8904 00: Буксиры морские из 8904 00: Буксиры рейдовые из 8904 00: Буксиры портовые из 8904 00: Буксиры морские спасательные из 8904 00: Буксиры-толкачи морские из 8904 00: Суда-толкачи морские из 8906 90 100 0 Буксиры морские спасательные	наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию (технический проект или проектную документацию судна в постройке, рабочую конструкторскую документацию, технологическую документацию, включая 3D модели) для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет ;<4> осуществление на территории государств-членов следующих производственных и технологических операций: закладка, сборка и окраска корпуса судна; монтаж и производство или использование при строительстве судна комплектующих для маневрирования (винты фиксированного шага, винты регулируемого шага, винто-рулевые колонки) , произведенных на территории государств-членов; достройка судна; проведение швартовных и ходовых испытаний судна; сдача судна
	наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию (технический проект или проектную документацию судна в постройке, рабочую конструкторскую документацию, технологическую документацию, включая 3D модели) для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет ;<4> осуществление на территории государств-членов следующих производственных и технологических операций: закладка и сборка корпуса судна (плоскостных и объемных секций (блоков), произведенных на территории государств-членов. Масса плоскостных и объемных секций (блоков) и материалов для корпуса судна (металл, композитные материалы, лакокрасочные материалы), изготовленных на территории государств-членов, должна составлять по отношению к массе корпуса судна не менее 50 процентов, с 1 июня 2022 г. не менее – 70 процентов , с 1 июня 2024 г. - не менее 90 процентов; монтаж и производство или использование при строительстве судна не менее 8, с 1 июня 2021 г. – не менее 16, с 1 июня 2023 г. – всех из следующих основных систем, оборудования и механизмов (при наличии в конструкторско-технологической документации проекта судна), произведенных на территории государств-членов: судовые грузоподъемные механизмы (краны судовые, судовые грузовые лебедки);

из 8904 00 Суда буксирные речные из 8904 00 Буксиры речные из 8904 00 Катера судовые буксирные из 8904 00 Суда-толкачи речные, озерные из 8904 00 Буксиры-толкачи речные	оборудование для маневрирования (винты фиксированного шага, подруливающие устройства, рулевые машины, винты регулируемого шага, винто-рулевые колонки); палубное оборудование (шпили, брашпили, буксирные и швартовые лебедки, якоря); дельные вещи (иллюминаторы, двери, люки, трапы); навигационное оборудование, системы и средства связи, поисковое оборудование; аварийно-спасательное оборудование (спасательные шлюпки и спуско-подъемные устройства, плоты спасательные); двигательные агрегаты для главной энергетической установки мощностью до 10000 кВт включительно, судовые дизель-генераторные установки; котлы и парогенераторы судовые; арматура судовая; камбузное оборудование, оборудование провизионных помещений (сборные модульные камеры, агрегаты холодильные); системы вентиляции и кондиционирования; системы водоподготовки, опреснительные установки; системы топливные; системы сжатого воздуха; системы автоматики для главной энергетической установки и судовых дизель-генераторных установок; осушительные системы; системы пожаротушения; системы сигнализации и оповещения; системы гидравлики; электроэнергетические системы, системы электроснабжения; системы очистки льяльных и нефтесодержащих вод; специальное оборудование (буксирные лебедки, оборудование для спасания, борьбы с разливами нефти, пожаротушения); достройка судна; проведение швартовных и ходовых испытаний; сдача судна
из 8905 Буровые суда из 8905 Суда снабжения из 8905	наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию (технический проект или проектную документацию судна в постройке, рабочую конструкторскую документацию, технологическую документацию, включая 3D модели) для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет ;<4>

Суда обслуживающего флота из 8901, из 8905, из 8906 Многофункциональные вспомогательные суда из 8906 90 Ледоколы	осуществление на территории государств-членов следующих производственных и технологических операций: закладка, сборка и окраска корпуса судна; монтаж и производство или использование при строительстве судна комплектующих для маневрирования (винты фиксированного шага, винты регулируемого шага, винто-рулевые колонки), произведенных на территории государств-членов; достройка судна; проведение швартовных и ходовых испытаний судна; сдача судна
8905 10 Земснаряды	наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию (технический проект или проектную документацию судна в постройке, рабочую конструкторскую документацию, технологическую документацию, включая 3D модели) для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет ;<4> осуществление на территории государств-членов следующих производственных и технологических операций: закладка и сборка корпуса судна (плоскостных и объемных секций (блоков), произведенных на территории государств-членов. Масса плоскостных и объемных секций (блоков) и материалов для корпуса судна (металл, композитные материалы, лакокрасочные материалы), изготовленных на территории государств-членов, должна составлять по отношению к массе корпуса судна не менее 50 процентов, с 1 июня 2022 г. – не менее 70 процентов , с 1 июня 2024 г. – не менее 90 процентов; монтаж и производство или использование при строительстве судна не менее 8, с 1 июня 2021 г. – не менее 16, с 1 июня 2023 г. – всех из следующих основных систем, оборудования и механизмов (при наличии в конструкторско-технологической документации проекта судна), произведенных на территории государств-членов: судовые грузоподъемные механизмы (краны судовые, судовые грузовые лебедки); оборудование для маневрирования (винты фиксированного шага, подруливающие устройства, рулевые машины, винты регулируемого шага, винто-рулевые колонки); палубное оборудование (шпили, брашпили, буксирные и швартовые лебедки, якоря); дельные вещи (иллюминаторы, двери, люки, трапы); навигационное оборудование, системы и средства связи, поисковое оборудование;

	аварийно-спасательное оборудование (спасательные шлюпки и спуско-подъемные устройства, плоты спасательные); двигательные агрегаты для главной энергетической установки мощностью до 10000 кВт включительно, судовые дизель-генераторные установки; котлы и парогенераторы судовые; арматура судовая; камбузное оборудование, оборудование провизионных помещений (сборные модульные камеры, агрегаты холодильные); системы вентиляции и кондиционирования; системы водоподготовки, опреснительные установки; системы топливные; системы сжатого воздуха; системы автоматики для главной энергетической установки и судовых дизель-генераторных установок; осушительные системы; системы пожаротушения; системы сигнализации и оповещения; системы гидравлики; электроэнергетические системы, системы электроснабжения; системы очистки льяльных и нефтесодержащих вод; специальное оборудование (насосы грунтовые, оборудование гидроразмыва, системы автоматического управления добычей, фрезы специальные, система позиционирования) ; достройка судна; проведение швартовных и ходовых испытаний; сдача судна
8905 20 000 0 Платформы плавучие или погружные и инфраструктура	наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию (технический проект или проектную документацию судна в постройке, рабочую конструкторскую документацию, технологическую документацию, включая 3D модели) для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет ;<4> осуществление на территории государств-членов следующих производственных и технологических операций: закладка, сборка и окраска корпуса судна; монтаж и производство или использование при строительстве судна комплектующих для маневрирования (винты фиксированного шага, винты регулируемого шага, винто-рулевые колонки) , произведенных на территории государств-членов; достройка судна;

	проведение швартовных и ходовых испытаний судна; сдача судна
из 8905 90 Суда пожарные	наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию (технический проект или проектную документацию судна в постройке, рабочую конструкторскую документацию, технологическую документацию, включая 3D модели) для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет ;<4> осуществление на территории государств-членов следующих производственных и технологических операций: закладка и сборка корпуса судна (плоскостных и объемных секций (блоков), произведенных на территории государств-членов. Масса плоскостных и объемных секций (блоков) и материалов для корпуса судна (металл, композитные материалы, лакокрасочные материалы), изготовленных на территории государств-членов, должна составлять по отношению к массе корпуса судна не менее 50 процентов, с 1 июня 2022 г. – не менее 70 процентов , с 1 июня 2024 г. – не менее 90 процентов; монтаж и производство или использование при строительстве судна не менее 8, с 1 июня 2021 г. – не менее 16, с 1 июня 2023 г. – всех из следующих основных систем, оборудования и механизмов (при наличии в конструкторско-технологической документации проекта судна), произведенных на территории государств-членов: судовые грузоподъемные механизмы (краны судовые, судовые грузовые лебедки); оборудование для маневрирования (винты фиксированного шага, подруливающие устройства, рулевые машины, винты регулируемого шага, винто-рулевые колонки); палубное оборудование (шпили, брашпили, буксирные и швартовые лебедки, якоря); дельные вещи (иллюминаторы, двери, люки, трапы); навигационное оборудование, системы и средства связи, поисковое оборудование; аварийно-спасательное оборудование (спасательные шлюпки и спуско-подъемные устройства, плоты спасательные); двигательные агрегаты для главной энергетической установки мощностью до 10000 кВт включительно, судовые дизель-генераторные установки; котлы и парогенераторы судовые; арматура судовая;

	камбузное оборудование, оборудование провизионных помещений (сборные модульные камеры, агрегаты холодильные); системы вентиляции и кондиционирования; системы водоподготовки, опреснительные установки; системы топливные; системы сжатого воздуха; системы автоматики для главной энергетической установки и судовых дизель-генераторных установок; осушительные системы; системы пожаротушения; системы сигнализации и оповещения; системы гидравлики; электроэнергетические системы, системы электроснабжения; системы очистки льяльных и нефтесодержащих вод; специальное оборудование (оборудование для спасания, борьбы с разливами нефти, пожаротушения); достройка судна; проведение швартовных и ходовых испытаний; сдача судна
	наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию (технический проект или проектную документацию судна в постройке, рабочую конструкторскую документацию, технологическую документацию, включая 3D модели) для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет ;<4> осуществление на территории государств-членов следующих производственных и технологических операций: закладка и сборка корпуса судна (плоскостных и объемных секций (блоков), произведенных на территории государств-членов. Масса плоскостных и объемных секций (блоков) и материалов для корпуса судна (металл, композитные материалы, лакокрасочные материалы), изготовленных на территории государств-членов, должна составлять по отношению к массе корпуса судна не менее 50 процентов, с 1 июня 2022 г. – не менее 70 процентов , с 1 июня 2024 г. – не менее 90 процентов; монтаж и производство или использование при строительстве судна не менее 8, с 1 июня 2021 г. – не менее 16, с 1 июня 2023 г. – всех из следующих основных систем, оборудования и механизмов (при

из 8905 90 Краны плавучие	наличии в конструкторско-технологической документации проекта судна), произведенных на территории государств-членов: судовые грузоподъемные механизмы (краны судовые, судовые грузовые лебедки); оборудование для маневрирования (винты фиксированного шага, подруливающие устройства, рулевые машины, винты регулируемого шага, винто-рулевые колонки); палубное оборудование (шпили, брашпили, буксирные и швартовые лебедки, якоря); дельные вещи (иллюминаторы, двери, люки, трапы); навигационное оборудование, системы и средства связи, поисковое оборудование; аварийно-спасательное оборудование (спасательные шлюпки и спуско-подъемные устройства, плоты спасательные); двигательные агрегаты для главной энергетической установки мощностью до 10000 кВт включительно, судовые дизель-генераторные установки; котлы и парогенераторы судовые; арматура судовая; камбузное оборудование, оборудование провизионных помещений (сборные модульные камеры, агрегаты холодильные); системы вентиляции и кондиционирования; системы водоподготовки, опреснительные установки; системы топливные; системы сжатого воздуха; системы автоматики для главной энергетической установки и судовых дизель-генераторных установок; осушительные системы; системы пожаротушения; системы сигнализации и оповещения; системы гидравлики; электроэнергетические системы, системы электроснабжения; системы очистки льяльных и нефтесодержащих вод; специальное оборудование (главное подъемное устройство, система позиционирования); достройка судна; проведение швартовных и ходовых испытаний; сдача судна
VIII. Химическая и нефтегазохимическая промышленность	
	наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и (или) единой системы технологической документации (ЕСТД);<5>

из 2715 00 000 0, из 3214 Герметики	наличие разрешительных документов, определяющих эксплуатацию промышленного объекта, на котором осуществляется выпуск продукции, соответствующей классу опасности промышленного объекта; наличие у производителя структурных подразделений и (или) аккредитованных лабораторий, отвечающих за проверку качества и безопасности произведенной продукции в течение гарантийного срока хранения; осуществление на территории государств-членов следующих операций (при наличии операций в технологическом процессе производства продукции): смешивание (диспергирование) (эмульгирование) – 55 баллов; нагрев/охлаждение – 10 баллов; грануляция – 30 баллов; измельчение – 10 баллов; фильтрация – 10 баллов; разбавление, гомогенизация (усреднение в объеме) – 20 баллов; синтез – 100 баллов; изменение физико-химических свойств (водородного показателя (pH), агрегатное состояния) – 10 баллов
3102 Удобрения минеральные или химические, азотные 3102 50 000 0 Удобрения минеральные или химические, азотные: нитрат натрия 3103 Удобрения минеральные или химические, фосфорные 3104 Удобрения минеральные или химические, калийные 3105 10 000 0 Удобрения минеральные или химические, содержащие два или три питательных элемента: азот, фосфор и калий; удобрения прочие; товары данной группы в таблетках или аналогичных формах или в упаковках, брутто-масса которых не превышает 10 кг 3105 90 Удобрения минеральные или химические прочие	наличие разрешительных документов, определяющих эксплуатацию промышленного объекта, на котором осуществляется выпуск продукции, соответствующей классу опасности промышленного объекта; наличие у производителя структурных подразделений и (или) аккредитованных лабораторий, отвечающих за проверку качества и безопасности произведенной продукции в течение гарантийного срока хранения; осуществление на территориях государств-членов следующих технологических операций: синтез - 100 баллов; флотация - 60 баллов; галургия - 40 баллов; кристаллизация - 40 баллов; приллирование - 40 баллов; грануляция - 30 баллов.
из 3204, из 3205 00 000 0, из 3206, из 3207, из 3208, из 3209, из 3210 00, из 3211 00 000 0, из 3212, из 3213, из 3214, из 3215	наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и (или) единой системы технологической документации (ЕСТД);<5>

Материалы лакокрасочные и аналогичные для нанесения покрытий прочие; краски художественные и полиграфические из 3205 00 000 0, из 3208, из 3209, из 3210 00, из 3214, из 3215 Материалы лакокрасочные и аналогичные для нанесения покрытий, полиграфические краски и мастики из 3208, из 3210 00 Материалы лакокрасочные на основе сложных полиэфиров, акриловых или виниловых, эпоксидных полимеров в неводной среде; растворы из 3209 10 000 Материалы лакокрасочные на основе акриловых или виниловых полимеров в водной среде из 3907 Термопластики для горизонтальной разметки автомобильных дорог	наличие разрешительных документов, определяющих эксплуатацию промышленного объекта, на котором осуществляется выпуск продукции, соответствующей классу опасности промышленного объекта; наличие у производителя структурных подразделений и (или) аккредитованных лабораторий, отвечающих за проверку качества и безопасности произведенной продукции в течение гарантийного срока хранения; осуществление на территории государств-членов следующих операций (при наличии операций в технологическом процессе производства продукции): диспергирование – 100 баллов; смешение полуфабрикатов (компонентов) – 40 баллов; фильтрация, процесс постановки продукции на "тип ", розлив и фасовка продукции – готовых лакокрасочных материалов в тару – 25 баллов; синтез – 100 баллов;
3505 20 Клеи из 3506 Клеи	наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и (или) единой системы технологической документации (ЕСТД);<5> наличие разрешительных документов, определяющих эксплуатацию промышленного объекта, на котором осуществляется выпуск продукции, соответствующей классу опасности промышленного объекта; наличие у производителя структурных подразделений и (или) аккредитованных лабораторий, отвечающих за проверку качества и безопасности произведенной продукции в течение гарантийного срока хранения; осуществление на территории государств-членов следующих операций (при наличии операций в технологическом процессе производства продукции): смешивание (диспергирование) (эмульгирование) – 55 баллов; нагрев/охлаждение – 10 баллов; грануляция – 30 баллов; измельчение – 10 баллов; фильтрация – 10 баллов; разбавление, гомогенизация (усреднение в объеме) – 20 баллов; синтез – 100 баллов;

	изменение физико-химических свойств (водородного показателя (pH), агрегатное состояния) – 10 баллов
из 3701, из 3702, из 3704 00, из 3705 00, из 3707 Фотопластинки и фотопленки; фотопленки для моментальных фотоснимков; составы химические и продукты несмешанные, используемые в фотографии	наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и (или) единой системы технологической документации (ЕСТД;<5> наличие разрешительных документов, определяющих эксплуатацию промышленного объекта, на котором осуществляется выпуск продукции, соответствующей классу опасности промышленного объекта; наличие у производителя структурных подразделений и (или) аккредитованных лабораторий, отвечающих за проверку качества и безопасности произведенной продукции в течение гарантийного срока хранения; осуществление на территории государств-членов следующих операций (при наличии операций в технологическом процессе производства продукции): синтез фотоэмульсий – 75 баллов; рефондирование фотоэмульсий – 60 баллов; полив рефондированных фотоэмульсий на пленочную основу – 100 баллов; отделка политых рулонов пленки (ее резка на рулоны заданного размера, резка на форматные листы заданного размера, упаковка отделанной пленки) – 30 баллов
3808 94 800 0 Средства дезинфекционные (за исключением товаров, предусмотренных разделом XI настоящего	наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена лицензионных или исключительных прав на конструкторскую и (или) техническую документацию и (или) технологический регламент на производство дезинфицирующих средств. Наличие у юридического лица свидетельства о государственной регистрации на производимые средства, выданного на его имя в соответствии с правом Евразийского экономического союза<5>; осуществление на территории государства-члена следующих технологических операций в соответствии с утвержденным документом организации – производителя, регламентирующим производство дезинфицирующего средства: водоподготовка (обязательно включает в себя процессы (механическая фильтрация, снижение содержания железа, уменьшение жесткости) (75 баллов); синтез действующих веществ (100 баллов);

приложения)	перемешивание компонентов в смесителе (аппарате с перемешивающим механическим устройством) (75 баллов); нейтрализация (50 баллов); нагревание (охлаждение) (25 баллов); фильтрация (25 баллов); измельчение (помол, диспергирование) (50 баллов); сушка (50 баллов); гранулирование (50 баллов); прессование (таблетирование) (50 баллов); фасовка в потребительскую и групповую упаковку (50 баллов); фасовка в потребительскую и групповую упаковку – с применением специализированных автоматизированных линий (75 баллов); подготовка нетканого материала (нарезка, перфорация) (75 баллов); формирование рулонов с применением специализированных автоматов – 75 баллов".
из 3814 00 900 0 Растворители и разбавители композиционные органические	наличие разрешительных документов, определяющих эксплуатацию промышленного объекта, на котором осуществляется выпуск продукции, соответствующей классу опасности промышленного объекта; осуществление на территории государств-членов следующих операций (при наличии операций в технологическом процессе производства продукции): смешение полуфабрикатов, и (или) растворение связующих, и (или) процесс постановки продукции на "тип" (50 баллов); фильтрация и слив, фасовка или слив (налив) лакокрасочной продукции в тарные емкости в целях реализации (25 баллов)
из 4015 Одежда и принадлежности к одежде (включая перчатки, рукавицы и митенки) из вулканизованной резины, кроме твердой резины, для различных целей	наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена лицензионных прав или исключительных прав на конструкторскую и техническую документацию на срок не менее 5 лет <1>; наличие разрешительных документов, определяющих эксплуатацию промышленного объекта, на котором осуществляется выпуск продукции, соответствующей классу опасности промышленного объекта; подготовка ингредиентов (40 баллов); изготовление резиновой смеси (смешение, вальцевание, охлаждение) (80 баллов); доработка, калибрование, каландрование, упаковка, транспортирование (20 баллов); вулканизация (формование) (100 баллов)

из 3917 Трубы, трубки, шланги и их фитинги пластмассовые	наличие у юридического лица - налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию <5>; наличие разрешительных документов, определяющих эксплуатацию промышленного объекта, на котором осуществляется выпуск продукции, соответствующей классу опасности промышленного объекта; осуществление на территории государства-члена следующих технологических операций: подготовка сырьевых компонентов - 20 баллов; формование - 100 баллов; обработка изделия - 35 баллов; сборка готового изделия - 20 баллов". Товар может быть отнесен к произведенному на территориях государств-членов, при обеспечении суммарного количества баллов за соблюдение на территориях государств-членов указанных в настоящем разделе условий, выполнение производственных и технологических операций не менее 75 баллов
из 3917 29 000 9 Прочие трубы, трубки и шланги, жесткие, из прочих пластмасс из 3917 31 000 8 Прочие трубы, трубки и шланги гибкие, выдерживающие давление не менее 27,6 Мпа	наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию<5>; наличие разрешительных документов, определяющих эксплуатацию промышленного объекта, на котором осуществляется выпуск продукции, соответствующей классу опасности промышленного объекта; осуществление на территории государства-члена следующих технологических операций: подготовка сырьевых компонентов – 20 баллов; формование – 100 баллов; обработка изделия – 35 баллов; сборка готового изделия – 20 баллов
из 3921 11 000 0 Плиты, листы, пленка и полосы или ленты из пластмасс, прочие, пористые, из полимеров стирола	наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию<5>; наличие разрешительных документов, определяющих эксплуатацию промышленного объекта, на котором осуществляется выпуск продукции, соответствующей классу опасности промышленного объекта; осуществление на территории государства-члена следующих технологических операций: подготовка сырьевых компонентов – 20 баллов; формование – 100 баллов; обработка изделия – 35 баллов; сборка готового изделия – 20 баллов
	наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую

из 3926 Изделия пластмассовые прочие	документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и (или) единой системы технологической документации (ЕСТД);<5> наличие разрешительных документов, определяющих эксплуатацию промышленного объекта, на котором осуществляется выпуск продукции, соответствующей классу опасности промышленного объекта; осуществление на территории государств-членов следующих операций (при наличии операций в технологическом процессе производства продукции): подготовка сырьевых компонентов – 20 баллов; формование – 100 баллов; обработка изделия – 35 баллов; сборка готового изделия – 20 баллов
из 4009 22 000 9 Прочие трубы, трубки и шланги из вулканизированной резины, кроме твердой резины, армированные или комбинированные иным способом только с металлом, с фитингами из 4009 32 000 0 Трубы, трубки и шланги из вулканизированной резины, кроме твердой резины, армированные или комбинированные иным способом только с текстильными материалами, с фитингами	наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию<5>; наличие разрешительных документов, определяющих эксплуатацию промышленного объекта, на котором осуществляется выпуск продукции, соответствующей классу опасности промышленного объекта; осуществление на территории государства-члена следующих технологических операций: подготовка ингредиентов – 40 баллов; изготовление резиновой смеси (смешение, вальцевание, охлаждение) – 80 баллов; доработка, калибрование, каландрование, упаковка, транспортирование – 20 баллов; вулканизация (формование) – 100 баллов
из 4011 10 000 Шины и покрышки пневматические резиновые новые для легковых автомобилей (включая грузопассажирские автомобили-фургоны и спортивные автомобили)	наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и (или) единой системы технологической документации (ЕСТД);<5> наличие разрешительных документов, определяющих эксплуатацию промышленного объекта, на котором осуществляется выпуск продукции, соответствующей классу опасности промышленного объекта; осуществление на территории государств-членов следующих операций (при наличии операций в технологическом процессе производства продукции): резиносмешение – 70 баллов; экструзия – 40 баллов; каландрирование – 25 баллов;

	раскрой – 35 баллов; изготовление бортовых колец и крыльев – 20 баллов; сборка – 90 баллов; вулканизация – 100 баллов
4011 20 100 0 Шины и покрышки пневматические резиновые новые для автобусов или моторных транспортных средств для перевозки грузов с индексом нагрузки не более 121 4011 20 900 0 Шины и покрышки пневматические резиновые новые для автобусов или моторных транспортных средств для перевозки грузов с индексом нагрузки более 121 4011 30 000 0 Шины и покрышки пневматические резиновые новые для автобусов или моторных транспортных средств для перевозки грузов для использования на воздушных судах	наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и (или) единой системы технологической документации (ЕСТД);<5> наличие разрешительных документов, определяющих эксплуатацию промышленного объекта, на котором осуществляется выпуск продукции, соответствующей классу опасности промышленного объекта; осуществление на территории государств-членов следующих операций (при наличии операций в технологическом процессе производства продукции): резиносмешение – 70 баллов; экструзия – 40 баллов; каландрирование – 25 баллов; раскрой – 35 баллов; изготовление бортовых колец и крыльев – 20 баллов; сборка – 90 баллов; вулканизация – 100 баллов
4011 40 000 0 Шины и покрышки пневматические резиновые новые для мотоциклов 4011 50 000 Шины и покрышки пневматические резиновые новые для велосипедов	наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и (или) единой системы технологической документации (ЕСТД);<5> наличие разрешительных документов, определяющих эксплуатацию промышленного объекта, на котором осуществляется выпуск продукции, соответствующей классу опасности промышленного объекта; осуществление на территории государств-членов следующих операций (при наличии операций в технологическом процессе производства продукции): резиносмешение – 70 баллов; экструзия – 40 баллов; каландрирование – 25 баллов; раскрой – 35 баллов; изготовление бортовых колец и крыльев – 20 баллов; сборка – 90 баллов; вулканизация – 100 баллов

4011 70 000 0 Шины и покрышки пневматические резиновые новые для сельскохозяйственных или лесохозяйственных транспортных средств и машин 4011 80 000 0 Шины и покрышки пневматические резиновые новые для транспортных средств и машин, используемых в строительстве, горном деле или промышленности 4011 90 000 0 Шины и покрышки пневматические резиновые новые прочие	наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и (или) единой системы технологической документации (ЕСТД;<5> наличие разрешительных документов, определяющих эксплуатацию промышленного объекта, на котором осуществляется выпуск продукции, соответствующей классу опасности промышленного объекта; осуществление на территории государств-членов следующих операций (при наличии операций в технологическом процессе производства продукции): резиносмешение – 70 баллов; экструзия – 40 баллов; каландрирование – 25 баллов; раскрой – 35 баллов; изготовление бортовых колец и крыльев – 20 баллов ; сборка – 90 баллов; вулканизация – 100 баллов
из 4012 90 200 0 Шины и покрышки массивные или полупневматические	наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и (или) единой системы технологической документации (ЕСТД);<5> наличие разрешительных документов, определяющих эксплуатацию промышленного объекта, на котором осуществляется выпуск продукции, соответствующей классу опасности промышленного объекта; осуществление на территории государств-членов следующих операций (при наличии операций в технологическом процессе производства продукции): резиносмешение – 70 баллов; экструзия – 40 баллов; каландрирование – 25 баллов; раскрой – 35 баллов; изготовление бортовых колец и крыльев – 20 баллов ; сборка – 90 баллов; вулканизация – 100 баллов
	наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и (или) единой системы технологической документации (ЕСТД);<5>

из 6406 Детали обуви из резины	наличие разрешительных документов, определяющих эксплуатацию промышленного объекта, на котором осуществляется выпуск продукции, соответствующей классу опасности промышленного объекта; осуществление на территории государств-членов следующих операций (при наличии операций в технологическом процессе производства продукции): подготовка сырьевых материалов (резиносмешение) – 50 баллов; вулканизация – 100 баллов; формование – 70 баллов
7019 61 000 0 Плотные ткани из ровингов, скрепленные механически 7019 63 000 0 Плотные ткани из стекловолокна полотняного переплетения из пряжи, непокрытые или недублированные, скрепленные механически 7019 69 000 9 Прочие изделия из стекловолокна, скрепленные механически	наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, необходимую для производства соответствующей продукции<5>; наличие разрешительных документов, определяющих эксплуатацию промышленного объекта, на котором осуществляется выпуск продукции, соответствующей классу опасности промышленного объекта; наличие в структуре предприятия собственного технологического подразделения; наличие у производителя структурных подразделений и (или) аккредитованных лабораторий, отвечающих за проверку качества продукции, и (или) наличие договора-подряда или договора на выполнение работ по проверке качества продукции для производителя, а также акта передачи результатов работ; осуществление на территориях государств-членов следующих операций: входной контроль сырья и материалов; проведение технологических операций, необходимых для производства продукции и предусмотренных технологической документацией: выработка стекловолокна; ткачество; проведение необходимой дополнительной обработки, в том числе кислотной обработки; упаковка; проведение необходимой дополнительной обработки тканей (при наличии операций в технологическом процессе производства продукции); проведение необходимых испытаний в процессе производства (если предусмотрено технологической и технической документацией); проведение приемо-сдаточных испытаний;

	проведение периодических испытаний (если предусмотрено технической документацией)
из 7019 13 000 9 Прочие ленты, ровинги, пряжа и штапелированное волокно и маты из них, изготовленные из стекловолокна	наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена технической и технологической документации, необходимой для производства соответствующей продукции<5>; наличие разрешительных документов, определяющих эксплуатацию промышленного объекта, на котором осуществляется выпуск продукции, соответствующей классу опасности промышленного объекта; наличие в структуре предприятия собственного технологического подразделения; наличие у производителя структурных подразделений и (или) аккредитованных лабораторий, отвечающих за проверку качества продукции, и (или) наличие договора-подряда или договора на выполнение работ по проверке качества продукции для производителя, а также акта передачи результатов работ; осуществление на территориях государств-членов следующих операций: входной контроль сырья и материалов; проведение технологических операций, необходимых для производства продукции и предусмотренных технологической документацией, включая выработку стекловолокна; проведение необходимых испытаний в процессе производства (если это предусмотрено технологической и технической документацией); проведение приемо-сдаточных испытаний; проведение периодических испытаний (если предусмотрено технической документацией)
7019 65 000 9 Прочие разреженные ткани из стекловолокна, шириной не более 30 см, скрепленные механически	наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, необходимую для производства соответствующей продукции<5>; наличие разрешительных документов, определяющих эксплуатацию промышленного объекта, на котором осуществляется выпуск продукции, соответствующей классу опасности промышленного объекта; наличие в структуре предприятия собственного технологического подразделения; наличие у производителя структурных подразделений и (или) аккредитованных лабораторий, отвечающих за проверку качества продукции, и (или) наличие договора-подряда или договора на выполнение работ по проверке качества продукции для производителя, а также акта передачи результатов работ;

7019 66 000 9 Прочие разреженные ткани из стекловолокна, шириной более 30 см, скрепленные механически	осуществление на территориях государств-членов следующих операций: входной контроль сырья и материалов; проведение операции снования и (или) ткачества, необходимых для производства продукции и предусмотренных технологической документацией; проведение необходимой дополнительной обработки тканей (при наличии операций в технологическом процессе производства продукции); проведение необходимых испытаний в процессе производства (если это предусмотрено технологической и технической документацией); проведение приемо-сдаточных испытаний; проведение периодических испытаний (если предусмотрено технической документацией)
7019 69 000 5 Прочие холсты, матрацы, плиты и прочие нетканые материалы из стекловолокна, скрепленные механически 7019 14 000 0 Маты из стекловолокна, скрепленные механически	наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена технической и технологической документации, необходимой для производства соответствующей продукции<5>; наличие разрешительных документов, определяющих эксплуатацию промышленного объекта, на котором осуществляется выпуск продукции, соответствующей классу опасности промышленного объекта; наличие в структуре предприятия собственного технологического подразделения; наличие у производителя структурных подразделений и (или) аккредитованных лабораторий, отвечающих за проверку качества продукции, и (или) наличие договора-подряда или договора на выполнение работ по проверке качества продукции для производителя, а также акта передачи результатов работ; осуществление на территориях государств-членов следующих операций: входной контроль сырья и материалов; рубка волокна на отрезки заданной длины; распушивание волокна и формирование холста; скрепление холста; проведение необходимых испытаний в процессе производства (если это предусмотрено технологической и технической документацией); проведение приемо-сдаточных испытаний; проведение периодических испытаний (если предусмотрено технической документацией)
	наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена технической и технологической документации, необходимой для производства соответствующей продукции<5>;

7019 90 009 9 Прочие изделия из стекловолокна	наличие в структуре предприятия собственного технологического подразделения; осуществление на территориях государств-членов следующих операций: производство тканей для полотнищ или использование произведенных на территориях государств-членов тканей; входной контроль тканей; пошив полотнища; пришив необходимых деталей (при наличии в конструкции изделия); комплектация и упаковка (при наличии операций в технологическом процессе производства продукции); проведение приемо-сдаточных испытаний; проведение периодических испытаний (если предусмотрено технической документацией)
IX. Энергетическое машиностроение, электротехническая и кабельная промышленность	
7408 11 000 0 Проволока из рафинированной меди с максимальным размером поперечного сечения более 6 мм	наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет<2>; соблюдение процентной доли стоимости материалов происхождения третьих стран, используемых для производства товара, – не более 20 процентов цены товара; осуществление на территориях государств-членов следующих операций: волочение катанки диаметром 8 – 9,5 мм из меди; термообработка катанки (проволоки)
7413 00 000 1 Скрученная проволока, тросы, плетеные шнуры и аналогичные изделия из рафинированной меди без электрической изоляции	наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет<2>; осуществление на территориях государств-членов следующих операций: волочение катанки диаметром 8 – 9,5 мм из меди; термообработка катанки (проволоки); скрутка
7605 11 000 0 Проволока алюминиевая, из алюминия нелегированного, с максимальным размером поперечного сечения более 7 мм	наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет<2>; осуществление на территориях государств-членов следующих операций: волочение; термообработка; заводские приемо-сдаточные испытания

из 7605 29 000 Проволока алюминиевая алюминиевых сплавов прочая	осуществление на территориях государств-членов следующих операций: производство проволоки диаметром 0,5 – 1,9 мм; термообработка упаковка; производство или использование произведенных на территориях государств-членов сплава, слитка, катанки, проволоки диаметром 3 мм;
из 7614 10 000 0 Провода для воздушных линий электропередач из алюминия без электрической изоляции со стальным сердечником из 7614 90 000 0 Прочие провода для воздушных линий электропередач из алюминия без электрической изоляции из 8544 Провода изолированные, обмоточные и эмалированные	наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет<2>; соблюдение процентной доли стоимости материалов происхождения третьих стран, используемых для производства товара, – не более 20 процентов цены товара; осуществление на территориях государств-членов следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции (при наличии операции в технологическом процессе производства): волочение катанки диаметром 8 – 9,5 мм из меди, алюминия и сплавов на их основе; термообработка катанки (проволоки); изолирование жил; наложение защитных покровов; заводские приемо-сдаточные испытания, включая подтверждение наличия поверенных средств измерения и аттестованного оборудования
из 7614 90 000 0 Прочие тросы, скрученная проволока, плетеные шнуры и аналогичные изделия из алюминия без электрической изоляции (кроме проводов для воздушных линий электропередач из алюминия без электрической изоляции)	наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет<2>; осуществление на территориях государств-членов следующих операций: волочение; термообработка; заводские приемо-сдаточные испытания
	наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на конструкторскую и техническую документацию, позволяющих самостоятельно осуществлять производство, модернизацию и развитие соответствующей продукции, на срок не менее 10 лет <2>; наличие на территории одного из государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции, включая поставку запчастей; наличие в структуре предприятия-изготовителя собственных конструкторско-технологических подразделений;

	осуществление на территориях государств-членов всех следующих технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции: изготовление или использование произведенных на территориях государств-членов следующих комплектующих изделий: все поверхности нагрева; все коллекторы; барабаны; изготовление или использование произведенных на территориях государств-членов всех следующих комплектующих изделий (при наличии): тягодутьевые машины; горелочно-топочные устройства; изоляционные и обмуровочные материалы; контрольно-измерительные приборы; запорно-регулирующая арматура; предохранительная аппаратура наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <2>; наличие на территории одного из государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; наличие в структуре предприятия-изготовителя собственных конструкторско-технологических подразделений; осуществление на территориях государств-членов всех следующих технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции: изготовление или использование произведенных на территориях государств-членов следующих комплектующих изделий: все поверхности нагрева; барабан (при наличии); все коллекторы (при наличии). Изготовление или использование произведенных на территориях государств-членов всех следующих комплектующих изделий (при наличии): горелочно-топочные устройства; изоляционные и обмуровочные материалы; системы автоматического управления и диспетчеризации; контрольно-измерительные приборы; запорно-регулирующая арматура; предохранительная аппаратура наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена <10> прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, а также запасных частей, на срок не менее 10 лет <1>;

	наличие на территории одного из государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции, а также производство и поставку запасных частей; наличие в структуре предприятия-изготовителя собственных конструкторско-технологических подразделений; осуществление на территориях государств-членов всех следующих технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции: изготовление или использование произведенных на территориях государств-членов следующих комплектующих изделий (при наличии): системы автоматического управления; контрольно-измерительные приборы; диагностические системы; запорно-регулирующая арматура; подшипник и муфта; термообработка (закалка, нормализация, отпуск) роторов и корпусных деталей; механическая обработка (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, фрезерование, шлифование, полировка) роторов, корпусных деталей и лопаточного аппарата; сборка изделий (детали, узлы, агрегаты); контроль качества и заводские испытания; изготовление или использование произведенных на территориях государств-членов поковок роторов; литье всех корпусных деталей наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена <10> прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <1>; наличие на территории одного из государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; наличие в структуре предприятия-изготовителя собственных конструкторско-технологических подразделений; осуществление на территориях государств-членов всех следующих технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции: изготовление или использование произведенных на территориях государств-членов следующих комплектующих изделий: заготовка для валов и рабочих колес; валы и рабочие колеса; лопасти; система автоматического управления (при наличии); контрольно-измерительные приборы (при наличии); диагностические системы (при наличии); запорно-регулирующая арматура; литье всех корпусных деталей; сборка изделий

из 8402 Котлы паровые и котлы паропроизводящие прочие; котлы, работающие с высокотемпературными органическими теплоносителями (ВОТ) 8403 Котлы центрального отопления, кроме котлов товарной позиции 8402 8406 Турбины на водяном пару и турбины паровые прочие из 8410 Турбины гидравлические и водяные колеса из 8410 Гидротурбина мощностью менее 50 МВт из 8411 81 000 Турбины газовые, кроме турбореактивных и турбовинтовых (мощностью до 34 МВт) из 8411 81 000, из 8411 82 Турбины газовые, кроме турбореактивных и турбовинтовых (мощностью 35 МВт и более) 8501 Двигатели и генераторы электрические (кроме электрогенераторных установок)	наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена <10> прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции на срок не менее 5 лет <11>; наличие на территории одного из государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; наличие в структуре предприятия-изготовителя собственных конструкторско-технологических подразделений; осуществление на территориях государств-членов всех следующих технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции (при наличии): сварка, покраска, упаковка, механическая обработка (расточные, сверлильные, фрезерные, шлифовальные операции), сборка закладных частей турбины; сварка, покраска, упаковка, механическая обработка (расточные, сверлильные, фрезерные, шлифовальные операции), сборка аппарата направляющего; сварка, покраска, упаковка, механическая обработка (расточные, сверлильные, фрезерные, шлифовальные операции), сборка монтажных приспособлений; сварка, покраска, упаковка, механическая обработка (расточные, сверлильные, фрезерные, шлифовальные операции), сборка подшипника направляющий турбины; сборка, покраска корпуса рабочего колеса; упаковка рабочего колеса, вала. При производстве не допускается использование материалов (сырья) и комплектующих третьих стран в объеме более: 60 процентов общей стоимости использованных при производстве материалов (сырья) и комплектующих (до 31 декабря 2024); 50 процентов общей стоимости использованных при производстве материалов (сырья) и комплектующих (с 1 января 2025 г.); 40 процентов общей стоимости использованных при производстве материалов (сырья) и комплектующих (с 1 января 2028 г.) наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена <10> прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <11>; наличие на территории одного из государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товаров третьих стран - не более 30 процентов цены товара;

	осуществление на территориях государств-членов следующих технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции: термообработка (закалка, нормализация, отпуск) роторов и корпусных деталей; механическая обработка (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка) роторов и корпусных деталей; сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов); изготовление или использование произведенных на территориях государств-членов следующих комплектующих изделий: поковки роторов; лопаточные аппараты компрессоров; охлаждаемые и неохлаждаемые лопатки турбины; камеры сгорания (горелочные устройства, жаровые трубы, пламяперепускные патрубки, заслонки, газосборники, воспламенители); осуществление на территориях государств-членов следующих технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции: литье всех корпусных деталей; нанесение защитных покрытий на лопатки газовых турбин и компрессоров наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена не находящегося под контролем иностранного государства, и (или) международной организации, и (или) иностранного юридического или физического лица, и (или) иностранной структуры без образования юридического лица <10>, прав на технологию, включая методики, ноу-хау, а также патентов, прав на конструкторскую и техническую документацию для производства и проектирования, модернизации и развития соответствующей продукции на территории государства-члена. В случае использования прав на основании лицензионного соглашения срок лицензии не должен быть менее 25 лет, лицензия должна предоставлять лицензиату из государств-членов право на самостоятельное усовершенствование, модификацию и расширение лицензионных технологий с получением прав на измененную технологию без обязательства предоставления лицензии на измененную технологию в пользу лицензиара. При хранении конструкторской и технической документации в электронном виде юридическое лицо обязано обеспечить ее запись, систематизацию, накопление, хранение и уточнение (обновление, изменение) с использованием баз данных, находящихся на территориях государств-членов. Наличие у предприятия на территории одного из государств-членов аттестованного в соответствии с ГОСТ Р 8.568-2017 "Государственная система обеспечения единства измерений. Аттестация испытательного оборудования. Основные положения" испытательного оборудования для узлов горячего тракта.

	Наличие на территории одного из государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции. Соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товаров третьих стран - не более 10 процентов цены товара. Осуществление изготовления или использование произведенных на территориях государств-членов следующих систем (при наличии): системы электроснабжения (из кода ТН ВЭД 8536); системы автоматического управления (из кода ТН ВЭД 9032). Программное обеспечение должно быть зарегистрировано в едином реестре российских программ для электронных вычислительных машин и баз данных или едином реестре программ для электронных вычислительных машин и баз данных из государств-членов, за исключением Российской Федерации. Программное обеспечение должно исключать несанкционированный удаленный доступ к системам автоматического управления и несанкционированное дистанционное вмешательство в функционирование турбин. Осуществление на территориях государств-членов всех следующих технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции: термообработка (закалка, нормализация, отпуск) роторов и корпусных деталей; механическая обработка (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка) роторов и корпусных деталей; сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов); изготовление или использование произведенных на территориях государств-членов следующих комплектующих изделий: поковки роторов; лопаточные аппараты компрессоров; охлаждаемые и неохлаждаемые лопатки турбины (включая изготовление литых заготовок); камеры сгорания (горелочные устройства, жаровые трубы, пламяперепускные патрубки, заслонки, газосборники, воспламенители); осуществление на территориях государств-членов следующих технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции: литье всех корпусных деталей; нанесение защитных покрытий на лопатки газовых турбин и компрессоров наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <2>;

	наличие на территории одного из государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; наличие в структуре предприятия-изготовителя собственных конструкторско-технологических подразделений; осуществление на территориях государств-членов всех следующих технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции (при наличии): изготовление или использование произведенных на территориях государств-членов следующих комплектующих изделий: листы статора и ротора; стержневой или катушечной обмоток; вакуумная пропитка статора либо отдельных компонентов обмотки; механическая обработка (фрезеровка, сверление отверстий, шлифовка); сборка; проведение приемо-сдаточных испытаний;
из 8502 Установки генераторные с двигателями внутреннего сгорания с воспламенением от сжатия	наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена технической документации, разработанной в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и единой системы технологической документации (ЕСТД), для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет, и прав на нее;<2> наличие на территории государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товаров происхождения третьих стран – не более 30 процентов цены товара; осуществление на территории государств-членов всех следующих технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции: заготовительное производство; механическая обработка; сборка; окраска; заводские приемо-сдаточные испытания; изготовление или использование произведенных на территории государств-членов следующих комплектующих изделий: детали, узлы, агрегаты (за исключением двигателей); двигатели внутреннего сгорания поршневые с воспламенением от сжатия мощностью до 315 кВт включительно (из 8408), а с 1 января 2022 г. – всех мощностей (из 8408)
8504 21 000 0	наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 2 лет;

Трансформаторы с жидким диэлектриком мощностью не более 650 кВА 8504 22 100 0 Трансформаторы с жидким диэлектриком мощностью более 650 кВА, но не более 1 600 кВА 8504 22 900 0 Трансформаторы с жидким диэлектриком мощностью более 1600 кВА, но не более 10 000 кВА 8504 23 000 9 Трансформаторы с жидким диэлектриком мощностью более 10 000 кВА	наличие на территории одного из государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; соблюдение процентной доли материалов происхождения третьих стран для производства товара – не более 10 процентов общего количества материалов, необходимых для производства товара; осуществление на территории государства-члена следующих операций: изготовление изоляции; намотка обмоток; сборка магнитопровода; сборка активной части; подключение отводов; сушка; установка активной части в бак; вакуумирование; заполнение трансформатора жидким диэлектриком
8504 31 210 9 Трансформаторы прочие мощностью не более 1 кВА для измерения напряжения	наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; наличие на территории одного из государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; наличие в структуре предприятия-изготовителя собственных конструкторско-технологических подразделений; осуществление на территориях государств-членов всех следующих технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции: изготовление или использование произведенных на территориях государств-членов следующих комплектующих изделий (при наличии): магнитопровод; обмотка; баки; заготовительное производство; механическая обработка; сборка; заводские приемо-сдаточные испытания; изготовление или использование произведенных на территориях государств-членов всех следующих комплектующих изделий: опорная изоляция (внешняя); внутренняя изоляция (масло, газ); электротехническая сталь; обмоточный провод.
	наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок

8504 33 000 9 Прочие трансформаторы мощностью более 16 кВА, но не более 500 кВА 8504 34 000 0 Прочие трансформаторы мощностью более 500 кВА	не менее 2 лет; наличие на территории одного из государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; соблюдение процентной доли материалов происхождения третьих стран для производства товара – не более 10 процентов общего количества материалов, необходимых для производства товара; осуществление на территории государства-члена следующих операций: изготовление изоляции; намотка обмоток; сборка магнитопровода; сборка активной части; подключение отводов
из 8502 Газопоршневые установки и установки генераторные с газотурбинным двигателем (установки генераторные с двигателями с искровым зажиганием, прочие генераторные установки)	наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена технической документации, разработанной в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и единой системы технологической документации (ЕСТД), для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет, и прав на нее;<2> наличие на территории государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товаров третьих стран - не более 30 процентов цены товара; осуществление на территории государств-членов всех следующих технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции: заготовительное производство; механическая обработка; сборка; окраска; заводские приемо-сдаточные испытания; изготовление или использование произведенных на территории государств-членов комплектующих изделий (детали, узлы, агрегаты (за исключением двигателей); при производстве газопоршневых установок осуществление на территории государств-членов изготовления или использования произведенных на территории государств-членов двигателей с искровым зажиганием мощностью до 315 кВт включительно (из 8407), а с 1 января 2022 г. – всех мощностей (из 8407); при производстве установок генераторных с газотурбинным двигателем изготовление или использование произведенных на территории государств-членов следующих комплектующих и систем (при наличии): газовая турбина (из 8411); генератор с системой возбуждения (из 8502); комплексное воздухоочистительное устройство (из 8421 39); система электроснабжения (из 8536 30);

	интегральные схемы системы автоматического управления (из 8542); диагностическая система, в том числе система мониторинга
из 8502 Автономные генераторы электро- и тепловой энергии мощностью 30 – 200 Вт	наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена технической документации, разработанной в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и единой системы технологической документации (ЕСТД), для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет, и прав на нее;<2> соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товаров третьих стран - не более 30 процентов цены товара; осуществление на территории государств-членов не менее 3 из следующих операций: производство термоэлектрического материала (сырье - теллур, висмут) или использование материала, произведенного на территории государств-членов; сборка термоэлектрических модулей (комплектующие - термоэлектрический материал, алюминиевые или керамические пластины); сборка термоэлектрических генераторов и автономных источников питания (термоэлектрические модули, алюминиевые воздушные теплоотводы, металлоконструкции, контроллеры, накопительный аккумулятор)
из 8502 Детандер-генераторы жидкостные для сжиженного природного газа	наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; наличие на территории одной из государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; наличие в структуре предприятия-изготовителя собственных расчетных, конструкторских, технологических и производственных подразделений на территории государств-членов; проведение испытаний продукции на специализированном криогенном испытательном стенде, расположенном на территории государств-членов; осуществление на территориях государств-членов следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) промышленного товара, оцениваемых в совокупности суммарным количеством баллов с 1 января 2023 г. - не менее 80 баллов, а с 1 января 2025 г. - не менее 90 баллов: детандер-генератор жидкостной, изготовленный с учетом требований ГОСТ 32601 и (или) стандарта СТО ИНТИ S.10.1 - 2020; заготовительные операции (литье, поковка, штамповка) -20 баллов;

	термообработка (закалка, нормализация, отпуск) - 10 баллов; неразрушающих контроль - 10 баллов; механическая обработка (точение, фрезерование, сверление, расточка, нарезание, резьбы, шлифование, полировка) - 20 баллов; сварка (деталей корпуса и проточной части, детали обвязки) - 10 баллов; сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов) -10 баллов; покраска и нанесение защитных покрытий - 10 баллов; соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных деталей, узлов и комплектующих: до 31 декабря 2024 г. - не более 20 процентов от стоимости всех узлов и комплектующих, использованных при производстве товаров - 20 баллов; с 1 января 2025 г. - не более 15 процентов от стоимости всех узлов и комплектующих, использованных при производстве товаров - 20 баллов;
из 8507 10 Аккумуляторы электрические, включая сепараторы для них, прямоугольной (в том числе квадратной) или иной формы: свинцовые, используемые для запуска поршневых двигателей	наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена технической документации, разработанной в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и единой системы технологической документации (ЕСТД), для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет, и прав на нее <2>; наличие на территории одного из государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территориях государств-членов всех следующих технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции (при наличии): изготовление оксида свинца; изготовление активных масс; изготовление электродов; литье борнов; литье пластмассовых корпусных деталей; сборка блока электродов; сборка аккумулятора; формировка аккумулятора; проведение контрольных испытаний; с 1 января 2021 г. соблюдение процентной доли стоимости материалов происхождения третьих стран, используемых для производства товара, – не более 10 процентов от общей стоимости материалов, использованных при производстве товара; с 1 января 2023 г. соблюдение процентной доли стоимости материалов происхождения третьих стран, используемых для производства товара, – не более 5 процентов от общей стоимости материалов, использованных при производстве товара
	наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена технической документации, разработанной в соответствии с требованиями единой системы конструкторской

из 8507 20 Аккумуляторы электрические, включая сепараторы для них, прямоугольной (в том числе квадратной) или иной формы: аккумуляторы свинцовые прочие	документации (ЕСКД) и единой системы технологической документации (ЕСТД), для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет, и прав на нее <2>; наличие на территории одного из государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территориях государств-членов всех следующих технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции (при наличии): изготовление оксида свинца; изготовление активных масс; изготовление электродов; литье борнов; литье пластмассовых корпусных деталей; сборка блока электродов; сборка аккумулятора; формировка аккумулятора; проведение контрольных испытаний; с 1 января 2021 г. соблюдение процентной доли стоимости материалов происхождения третьих стран, используемых для производства товара, – не более 15 процентов от общей стоимости материалов, использованных при производстве товара; с 1 января 2023 г. соблюдение процентной доли стоимости материалов происхождения третьих стран, используемых для производства товара, – не более 10 процентов от общей стоимости материалов, использованных при производстве товара
из 8504 Комплектные трансформаторные подстанции (КТП), блочно-модульные трансформаторные подстанции (БКТП)	наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена технической документации, разработанной в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и единой системы технологической документации (ЕСТД), для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет, и прав на нее;<2> наличие на территории государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; наличие в структуре предприятия-изготовителя собственных конструкторско-технологических подразделений; осуществление на территории государств-членов всех следующих технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции: сборка; приемо-сдаточные испытания; изготовление или использование произведенных на территории государств-членов следующих комплектующих: силовой трансформатор (8504); распределительный шкаф среднего напряжения и низкого напряжения (8537); измерительный трансформатор (8504); устройства автоматики и релейной защиты

из 8516 80 Провода и кабели нагревательные	наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет<2>; соблюдение процентной доли стоимости материалов происхождения третьих стран, используемых для производства товара, – не более 60 процентов цены товара; осуществление на территориях государств-членов следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции: производство на территориях государств-членов матрицы для производства саморегулирующихся нагревательных кабелей; производство резистивных и саморегулирующихся нагревательных кабелей для систем электрического обогрева; заводские приемо-сдаточные испытания, включая подтверждение наличия поверенных средств измерения и аттестованного оборудования
8532 10 000 0 Конденсаторы специального назначения и косинусные (КЭП(Ф); КЭП; КЭС; КЭ; КПС) 8532 29 000 0 Конденсаторы (электротермические, связи) 8532 90 000 0 Подставки изолирующие из 8537 10 980 0 Установки конденсаторные низковольтные на напряжение не более 1000 В из 8537 20 920 0 Батареи статических конденсаторов на напряжение более 1000 В, но не более 72 кВ, установки конденсаторные высоковольтные из 8537 20 980 0 Батареи статических конденсаторов на напряжение более 72,5 кВ	наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; наличие на территории одного из государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве материалов происхождения третьих стран – не более 20 процентов цены товара; осуществление на территориях государств-членов следующих операций: механическая обработка для производства узлов конденсаторов (корпуса, подставки, основания, каркасы); намотка секций; прессовка пакетов, пайка схемы пакета; изготовление блоков резисторов; пропитка конденсаторов; сварка; термическая и гальваническая обработка; окраска; сборка конденсаторов, конденсаторных установок.
из 8537 Энергоэффективное устройство интеллектуального управления электродвигателем	наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <2>; наличие в структуре предприятия- изготовителя собственных конструкторско-технологических подразделений; соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товаров третьих стран - не более 10 процентов цены товара;

	осуществление на территориях государств-членов изготовления или использования произведенных на территориях государств-членов следующих комплектующих изделий (при наличии): выключатель (из кода ТН ВЭД 8536); трансформаторы тока и трансформаторы напряжения (из кода ТН ВЭД 8504); устройства (блоки, терминалы, шкафы) релейной защиты, автоматики и управления (из кода ТН ВЭД 8537); металлоконструкции (оболочка, корпус).
из 8544 Кабели силовые на напряжение 110, 220, 330 и 550 кВ	наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет<2>; соблюдение процентной доли стоимости материалов происхождения третьих стран, используемых для производства товара, – не более 30 процентов цены товара (для напряжения 110 , 220 кВ), не более 50 процентов цены товара (для напряжения 330, 500 кВ); осуществление на территориях государств-членов следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции: волочение; термообработка; изолирование жил; наложение защитных покровов; заводские приемо-сдаточные испытания, включая подтверждение наличия поверенных средств измерения и аттестованного оборудования
из 8544 Кабели силовые на напряжение до 1 кВ и 1 – 35 кВ	наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет<2>; соблюдение процентной доли стоимости материалов происхождения третьих стран, используемых для производства товара, – не более 30 процентов цены товара; осуществление на территориях государств-членов следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции (при наличии операции в технологическом процессе производства): волочение; термообработка; скрутка; изолирование жил; наложение защитных покровов; заводские приемо-сдаточные испытания, включая подтверждение наличия поверенных средств измерения и аттестованного оборудования
	наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию в объеме,

"8544 70 000 0 Кабели волоконно-оптические	достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <2>; соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве материалов происхождения третьих стран не более 40 процентов цены товара; осуществление на территориях государств-членов следующих операций: производство или использование произведенных на территориях государств-членов оптических волокон; производство или использование произведенного на территориях государств-членов оптического модуля; нанесение буферного покрытия на оптическое волокно; скрутка оптических модулей; наложение брони; наложение оболочки; заводские приемо-сдаточные испытания, включая подтверждение наличия поверенных средств измерения и аттестованного оборудования";
из 8547 Арматура кабельная (кабельные муфты), имеющая внутреннюю облицовку из изолирующего материала на напряжение 110 – 500 кВ	наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет<2>; наличие на территории одного из государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; наличие в структуре предприятия-изготовителя собственных конструкторско-технологических подразделений, шеф-монтажных подразделений и центра обучения монтажного персонала; соблюдение процентной доли стоимости материалов происхождения третьих стран, используемых для производства товара, – не более 20 процентов цены товара (для напряжения 110 , 220 кВ), не более 40 процентов цены товара (для напряжения 330, 500 кВ); осуществление на территориях государств-членов следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции: литье изоляционных компонентов из силикона; литье электропроводящих элементов из силикона; изготовление или использование произведенных на территориях государств-членов металлических контактных деталей (коннекторов); производство защитных кожухов из полимеров и металлов; проведение заводских приемо-сдаточных испытаний готового изделия
	наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет<2>;

9001 10 900 1 Волокна оптические		осуществление на территориях государств-членов следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции, которые оцениваются совокупным количеством баллов, составляющим не менее 60 баллов: вытяжка волокна из преформ (20 баллов); нанесение акрилатов (10 баллов); УФ-отверждение покрытия (10 баллов); наматывание на катушки готового волокна (10 баллов); дейтерирование (обработка волокна газовой смесью D2/N2 с целью предотвращения внедрения ОН-групп в структуру волокна) (10 баллов)	
9013 20 000 0 Лазеры, кроме лазерных диодов		соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров – не более 30 процентов цены товара; осуществление на территориях государств-членов следующих операций: производство или использование произведенных на территории государств-членов лазерно-оптического модуля, кинематических модулей, модулей управления и контроля, каркасов, обшивок, технологических, электронных и вспомогательных модулей; сборка; упаковка	
из 9013 90 000 0 Микродисплей		осуществление на территории государства-члена следующих операций: производство или использование произведенных на территориях государств-членов кремниевой подожки, стеклянной крышки, органических низкомолекулярных материалов, печатной платы, тестовой управляющей платы; сборка; проведение контрольных испытаний; упаковка	
"	X. Автомобилестроение		
		осуществление на территориях государств-членов всех следующих операций (при наличии операций в технологическом процессе производства товара)[<6>]: сварка кузова (кабины) (400 баллов); окраска кузова (кабины) (500 баллов); штамповка деталей кузова (кабины): штамповка (процент общей массы черного кузова) – не менее 30 процентов (100 баллов, кроме автобусов); штамповка (процент общей массы черного кузова) – не менее 50 процентов (200 баллов, кроме автобусов); штамповка (процент общей массы черного кузова) – не менее 70 процентов (300 баллов, кроме автобусов); использование металла производства государств-членов (включая алюминий при наличии) – не менее 70 процентов общей массы кузова (кабины) (200 баллов); двигатель внутреннего сгорания:	

сборка, включая установку коленчатого вала и шатунно-поршневой группы, проведение контрольных испытаний (25 баллов);

обработка блоков цилиндров и использование заготовок блоков цилиндров производства государств-членов (95 баллов);

обработка коленчатых валов и использование заготовок коленчатых валов производства государств-членов (95 баллов);

обработка распределительных валов и использование заготовок распределительных валов производства государств-членов (95 баллов);

обработка головки блока цилиндров и использование заготовок головки блока цилиндров производства государств-членов (95 баллов);

обработка поршневой группы (40 баллов);

использование заготовок поршней производства государств-членов (25 баллов);

использование заготовок колец производства государств-членов (20 баллов);

использование заготовок пальцев производства государств-членов (10 баллов);

тяговый электродвигатель, электромашина гибридного двигателя:

сборка и проведение контрольных испытаний (100 баллов);

обработка картерных и корпусных деталей (200 баллов);

изготовление роторов и статоров (200 баллов);

механическая коробка переключения передач и сцепление:

сборка и проведение контрольных испытаний (30 баллов);

механическая обработка и термообработка корпуса, использование заготовок корпуса производства государств-членов (отливка) (автотранспортное средство с двигателем внутреннего сгорания и автотранспортное средство с гибридной силовой установкой (120 баллов), автотранспортное средство с электрической силовой установкой (70 баллов));

механическая обработка и термообработка валов и шестерен, использование заготовок валов и шестерен производства государств-членов (300 баллов);

механическая обработка и термообработка картера и дисков сцеплений, использование заготовок картера и дисков сцеплений производства государств-членов автотранспортное средство с двигателем внутреннего сгорания и автотранспортное средство с гибридной силовой установкой (150 баллов), автотранспортное средство с электрической силовой установкой (100 баллов));

автоматическая коробка переключения передач (гидромеханическая автоматическая коробка переключения передач, роботизированная автоматическая коробка переключения передач):

сборка и проведение контрольных испытаний (30 баллов);

механическая обработка и термообработка корпуса, использование заготовок корпуса производства государств-членов (отливка) (автотранспортное средство с двигателем внутреннего сгорания и автотранспортное средство с гибридной силовой установкой (120 баллов), автотранспортное средство с электрической силовой установкой (70 баллов));

механическая обработка и термообработка валов и шестерен, использование заготовок валов и шестерен производства государств-членов (300 баллов);

механическая обработка и термообработка дисков сцеплений, использование заготовок дисков сцеплений производства государств-членов (автотранспортное средство с двигателем внутреннего сгорания и автотранспортное средство с гибридной силовой установкой (150 баллов), автотранспортное средство с электрической силовой установкой (100 баллов));

вариатор:

сборка и проведение контрольных испытаний (30 баллов);

механическая обработка и термообработка корпуса, использование заготовок корпуса производства государств-членов (отливка) (автотранспортное средство с двигателем внутреннего сгорания и автотранспортное средство с гибридной силовой установкой (120 баллов), автотранспортное средство с электрической силовой установкой (70 баллов));

механическая обработка и термообработка валов и шестерен, использование заготовок валов и шестерен производства государств-членов (300 баллов);

изготовление фрикционных дисков, использование заготовок фрикционных дисков производства государств-членов (автотранспортное средство с двигателем внутреннего сгорания и автотранспортное средство с гибридной силовой установкой (150 баллов), автотранспортное средство с электрической силовой установкой (100 баллов));

электронный блок управления двигателем:

поверхностный монтаж чип-компонентов на печатную плату (75 баллов);

использование печатных плат государств-членов (75 баллов);

разработка программного обеспечения (проведение калибровок и подготовка конфигурационных файлов), закрепление прав на результаты интеллектуальной деятельности за юридическим лицом государства-члена в объеме калибровок и конфигурационных файлов (75 баллов);

соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве материалов (сырья) и комплектующих происхождения третьих стран – не более 80 процентов цены компонента (75 баллов);

блоки управления антиблокировочной системы и электронной системы динамической стабилизации автомобиля, гидроблок (модулятор):

сборка и проведение контрольных испытаний (10 баллов);

использование печатных плат государств-членов (30 баллов);

механическая обработка корпуса, сборка и проведение контрольных испытаний гидроблока (модулятора) (60 баллов);

разработка программного обеспечения (проведение калибровок и подготовка конфигурационных файлов) (20 баллов);

закрепление прав на результаты интеллектуальной деятельности за юридическим лицом государства-члена в объеме калибровок и конфигурационных файлов (30 баллов);

соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве материалов (сырья) и комплектующих

происхождения третьих стран – не более 80 процентов цены компонента (50 баллов);

электронный блок управления трансмиссией:

поверхностный монтаж чип-компонентов на печатную плату (50 баллов);

использование печатных плат государств-членов (50 баллов);

разработка программного обеспечения (проведение калибровок и подготовка конфигурационных файлов), закрепление прав на результаты интеллектуальной деятельности за юридическим лицом государства-члена в объеме калибровок и конфигурационных файлов (50 баллов);

соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве материалов (сырья) и комплектующих происхождения третьих стран – не более 80 процентов цены компонента (50 баллов);

электронный блок управления кузовной электроникой:

поверхностный монтаж чип-компонентов на печатную плату (50 баллов);

использование печатных плат государств-членов (50 баллов);

разработка программного обеспечения (проведение калибровок и подготовка конфигурационных файлов), закрепление прав на результаты интеллектуальной деятельности за юридическим лицом государства-члена в объеме калибровок и конфигурационных файлов (50 баллов);

соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве материалов (сырья) и комплектующих происхождения третьих стран – не более 80 процентов цены компонента (50 баллов);

блок управления комбинацией приборов:

поверхностный монтаж чип-компонентов на печатную плату (50 баллов);

использование печатных плат государств-членов (50 баллов);

разработка программного обеспечения (проведение калибровок и подготовка конфигурационных файлов), закрепление прав на результаты интеллектуальной деятельности за юридическим лицом государства-члена в объеме калибровок и конфигурационных файлов (50 баллов);

соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве материалов (сырья) и комплектующих происхождения третьих стран – не более 80 процентов цены компонента (50 баллов);

компоненты телематических систем и систем области " подключенный автомобиль":

поверхностный монтаж чип-компонентов на печатную плату (50 баллов);

использование печатных плат государств-членов (50 баллов);

разработка программного обеспечения (проведение калибровок и подготовка конфигурационных файлов), закрепление прав на результаты интеллектуальной деятельности за юридическим лицом государства-члена в объеме калибровок и конфигурационных файлов (50 баллов);

соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве материалов (сырья) и комплектующих

происхождения третьих стран – не более 80 процентов цены компонента (50 баллов);

системы/устройства вызова экстренных оперативных служб:

выполнение требований в части прав собственности к товару – устройства с функцией вызова экстренных оперативных служб и аппаратура спутниковой навигации, которые определены техническим регламентом Таможенного союза "О безопасности колесных транспортных средств" (ТР ТС 018/2011), принятым Решением Комиссии Таможенного союза от 9 декабря 2011 г. № 877 (далее – ТР ТС 018/2011), а именно наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена:

прав собственности либо иных законных оснований на конструкторскую, технологическую документацию в объеме, подтверждающем возможность производства, модернизации и развития соответствующего товара, на срок не менее 5 лет в соответствии со спецификацией на готовое изделие, содержащей технические условия, спецификацию на готовое изделие с указанием сборочных единиц и деталей, руководство (инструкцию) по эксплуатации, схему деления изделия, схему электрическую функциональную, технологическую инструкцию, Gerber-файлы (трассировку печатной платы и схему расположения элементов), перечень комплектующих;

прав собственности либо иных законных оснований

на использование, модификацию, модернизацию,

изменение встроенного микропрограммного обеспечения

для схемотехнического решения на срок не менее 5 лет,

в том числе комплект программной документации, включающий комплект текстов программ (исходных кодов)

и двоичных файлов-микрокодов, руководство по компиляции и сборке встроенного микропрограммного обеспечения и инсталляции его двоичного образа в составе товара (25 баллов);

выполнение требований в части проведения на территориях государств-членов технологических операций:

сборка и монтаж всех элементов электронной компонентной базы на печатную плату (для печатных плат, содержащих в своем составе центральные процессоры) (10 баллов);

запись в энергонезависимую память микропрограммного обеспечения для схемотехнического решения (10 баллов);

сборка и монтаж готового товара (10 баллов);

проведение технического контроля соответствия техническим требованиям, предъявляемым к готовому изделию (10 баллов);

проведение контроля количественных и качественных характеристик свойств готового изделия (10 баллов);

наличие на территории одного из государств-членов сервисного центра и выполнение всех требований в части соблюдения процентной доли стоимости использованных при производстве комплектующих изделий происхождения третьих стран (25 баллов);

системы помощи водителю:

камера (изготовление корпусных изделий, сборка, проведение контрольных испытаний) (80 баллов);

радар (поверхностный монтаж чип-компонентов на печатную плату, изготовление корпусных изделий, сборка, проведение контрольных испытаний, калибровка) (80 баллов);

лидары (поверхностный монтаж чип-компонентов на печатную плату, изготовление корпусных изделий, сборка, проведение контрольных испытаний, калибровка) (80 баллов);

блок управления (поверхностный монтаж чип-компонентов на печатную плату, изготовление корпусных изделий, сборка, проведение контрольных испытаний, разработка программного обеспечения (проведение калибровок и подготовка конфигурационных файлов), закрепление прав на результаты интеллектуальной деятельности за юридическим лицом государства-члена в объеме калибровок и конфигурационных файлов) (90 баллов);

датчики (изготовление первичных преобразователей, изготовление корпусных изделий, сборка, проведение контрольных испытаний, калибровка) (90 баллов);

использование печатных плат государств-членов (80 баллов);

тяговая батарея (кроме автотранспортных средств с двигателем внутреннего сгорания):

сборка и проведение контрольных испытаний (150 баллов);

изготовление оснастки, штамповка (литье) деталей корпуса (150 баллов);

изготовление, сборка и проведение контрольных испытаний ячеек (100 баллов);

разработка конструкции, разработка программного обеспечения и закрепление прав на результаты интеллектуальной деятельности за юридическим лицом государства-члена (200 баллов);

научно-исследовательские и опытно-конструкторские работы (объем затрат на научно-исследовательские и опытно-конструкторские работы, реализуемые юридическими лицами государств-членов на территориях государств-членов, составляет 400 баллов за каждый 1 процент затрат на научно-исследовательские и опытно-конструкторские работы от объема выручки)[<7>];

рамы:

выполнение сварочных и сборочных операций (15 баллов);

штамповка (процент от общей массы рамы) – не менее 90 процентов (30 баллов);

использование металла государств-членов (включая алюминий при наличии) – не менее 60 процентов общей массы рамы (40 баллов);

подрамники (включая передние и задние поперечины, крепящиеся к кузову, на которые монтируются компоненты подвески) (кроме грузовых автомобилей):

выполнение сварочных и сборочных операций (15 баллов);

штамповка не менее 65 процентов общей массы подрамника (30 баллов);

использование металла государств-членов (включая алюминий при наличии) – не менее 80 процентов общей массы подрамника (40 баллов);

экстерьер (полимерные и полимерно-композиционные изделия):

изготовление бампера (основное изделие, без хромированных деталей) (20 баллов);

изготовление спойлеров, наружных панелей (включая навесные элементы кузова) (20 баллов);

использование полимерного сырья государств-членов (при производстве бампера) – не менее 50 процентов общей массы изделия (15 баллов);

использование полимерного сырья государств-членов (при производстве спойлеров, наружных панелей) – не менее 50 процентов от общей массы изделия (10 баллов);

рулевая система:

сборка и проведение контрольных испытаний рулевого механизма без усилителя или со встроенным усилителем (50 баллов);

изготовление корпусных деталей рулевого механизма (60 баллов);

сборка и проведение контрольных испытаний рулевой колонки без усилителя или со встроенным усилителем (25 баллов);

сборка и проведение контрольных испытаний усилителя рулевого управления (невстроенный, отдельный), включая насос и гидроцилиндры (25 баллов);

соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве материалов (сырья) и комплектующих третьих стран – не более 50 процентов цены рулевой системы (включая поворотный рычаг, шарниры и тяги рулевого управления, сошку, насос рулевого управления, рулевой механизм, рулевую колонку, усилитель рулевого управления, гидроцилиндр) (40 баллов);

тормозная система:

изготовление (литье и механическая обработка) тормозных дисков (барабанов) передней оси (автотранспортное средство с двигателем внутреннего сгорания и автотранспортное средство с гибридной силовой установкой (10 баллов), автотранспортное средство с электрической силовой установкой (20 баллов));

изготовление (литье и механическая обработка) тормозных дисков (барабанов) задней оси (автотранспортное средство с двигателем внутреннего сгорания и автотранспортное средство с гибридной силовой установкой (10 баллов), автотранспортное средство с электрической силовой установкой (20 баллов));

изготовление (литье и механическая обработка), сборка и проведение контрольных испытаний тормозных механизмов (автотранспортное средство с двигателем внутреннего сгорания и автотранспортное средство с гибридной силовой установкой (10 баллов), автотранспортное средство с электрической силовой установкой (20 баллов));

сборка и проведение контрольных испытаний вакуумного или гидравлического усилителя (включая главный тормозной цилиндр), тормозных камер, тормозного крана (автотранспортное средство с двигателем внутреннего сгорания и автотранспортное средство с гибридной силовой установкой (10 баллов), автотранспортное средство с электрической силовой установкой (20 баллов));

подвеска или пневмоподвеска:

		изготовление (литье, ковка, сварка) рычагов подвески (включая заднюю балку, штанги, реактивные тяги) (20 баллов); изготовление пружин, рессор (20 баллов); изготовление (гибка, штамповка), сборка и проведение контрольных испытаний стабилизаторов (20 баллов); изготовление, сборка и проведение контрольных испытаний пневматических упругих элементов (20 баллов); изготовление, сборка и проведение контрольных испытаний амортизаторов (20 баллов); мосты и редукторы мостов: обработка картерных деталей (автотранспортное средство с двигателем внутреннего сгорания и автотранспортное средство с гибридной силовой установкой (50 баллов), автотранспортное средство с электрической силовой установкой (25 баллов)); обработка валов и шестерен (автотранспортное средство с двигателем внутреннего сгорания и автотранспортное средство с гибридной силовой установкой (50 баллов), автотранспортное средство с электрической силовой установкой (25 баллов)); передачи карданные (валы приводные, шарниры неравных и равных угловых скоростей): соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве материалов (сырья) и комплектующих третьих стран – не более 50 процентов цены компонента (40 баллов); подшипники коробки перемены передач (вариатора) и ступичные : сборка, механическая обработка и термообработка деталей (50 баллов); использование металла государств-членов – не менее 50 процентов общей массы компонента (50 баллов); колеса (колесные диски): использование металла государств-членов (включая алюминий при наличии) – не менее 80 процентов общей массы компонента (10 баллов); шины: изготовление и проведение контрольных испытаний, использование сырья государств-членов – не менее 60 процентов общей массы изделия (10 баллов); высоковольтная система (инверторы) (кроме автотранспортных средств с двигателем внутреннего сгорания): сборка и проведение контрольных испытаний (100 баллов); изготовление оснастки, штамповка (литье) деталей корпуса (100 баллов); разработка конструкции, разработка программного обеспечения и закрепление прав на результаты интеллектуальной деятельности за юридическим лицом государства-члена (100 баллов); топливный бак (кроме электромобилей): сборка и проведение контрольных испытаний (5 баллов); изготовление деталей корпуса (штамповка, литье, выдувное формование) (10 баллов);	
	из 8701 21, из 8701 22, из 8701 23,	использование сырья государств-членов – не менее 30 процентов общей массы изделия (15 баллов);	

	из 8701 24, из 8701 29, из 8704 (кроме 8704 10) Автомобили грузовые из 8703 Автомобили легковые из 8704 (кроме 8704 10) Легкие коммерческие автомобили из 8702 Автобусы из 8702 10 111 0, из 8702 10 911 0, из 8702 20 111 0, из 8702 20 911 0, из 8702 30 111 0, из 8702 30 911 0, из 8702 40 000 1, из 8702 90 111 0, из 8702 90 311 0, из 8702 90 801 0, из 8703 21 101 0, из 8703 22 101 0, из 8703 23 193 0, из 8703 24 101 0, из 8703 31 101 0, из 8703 32 191 0,	баллоны для компримированного природного газа (кроме электромобилей): изготовление (сборка) и проведение контрольных испытаний (15 баллов); изготовление лейнера (корпуса) (35 баллов); использование сырья государств-членов – не менее 80 процентов общей массы изделия (50 баллов); криогенные баки для сжиженного природного газа (кроме электромобилей): изготовление (сборка) и проведение контрольных испытаний (15 баллов); изготовление внутреннего цилиндра, наружного корпуса, арматуры бака (35 баллов); использование сырья государств-членов – не менее 80 процентов общей массы изделия (50 баллов); оборудование для питания двигателя (кроме электромобилей): топливная аппаратура низкого давления для бензиновых двигателей (впрыск топлива во впускной трубопровод): применение форсунок и топливного аккумулятора производства государств-членов (сборка и проведение контрольных испытаний, использование заготовок корпуса форсунки и топливного аккумулятора производства государств-членов, механическая и термообработка, изготовление прецизионных компонентов) (100 баллов); топливная аппаратура высокого давления для бензиновых двигателей (непосредственный впрыск топлива в цилиндр): применение топливных насосов высокого давления производства государств-членов (сборка и проведение контрольных испытаний, использование заготовок корпуса и вала топливных насосов высокого давления производства государств-членов, механическая и термообработка, изготовление прецизионных компонентов) (50 баллов); применение форсунок и топливного аккумулятора производства государств-членов (сборка и проведение контрольных испытаний, использование заготовок корпуса форсунки и топливного аккумулятора производства государств-членов, механическая и термообработка, изготовление прецизионных компонентов) (50 баллов); топливная аппаратура для дизельных двигателей: применение топливных насосов высокого давления производства государств-членов (сборка и проведение контрольных испытаний, использование заготовок корпуса и вала топливных насосов высокого давления производства государств-членов, механическая и термообработка, изготовление прецизионных компонентов) (50 баллов); применение форсунок производства государств-членов (сборка и проведение контрольных испытаний, использование заготовок корпуса и распылителя производства государств-членов, использование электрических и электронных компонентов производства государств-членов, механическая и термообработка, изготовление прецизионных компонентов) (50 баллов); применение топливного аккумулятора и топливопроводов высокого давления производства государств-членов (сборка	";

из 8703 33 191 0,	и проведение контрольных испытаний, использование заготовок производства государств-членов) (40 баллов);
из 8703 40 101 0,	топливная аппаратура для газовых двигателей:
из 8703 40 301 0,	применение форсунок и редуктора производства государств-членов (сборка и проведение контрольных испытаний , использование заготовок корпуса форсунки и компонентов
из 8703 40 591 0,	редуктора производства государств-членов, механическая и термообработка) (300 баллов);
из 8703 40 701 0,	применение топливоподающего (топливоподкачивающего) модуля низкого давления (насоса) производства
из 8703 50 101 0,	государств-членов (сборка и проведение контрольных испытаний) (30 баллов);
из 8703 50 391 0,	турбокомпрессор (кроме электромобилей):
из 8703 50 591 0,	сборка и проведение контрольных испытаний (10 баллов);
из 8703 60 101 0,	обработка основных деталей (корпус, рабочие колеса, валы) (30 баллов);
из 8703 60 301 0,	использование заготовок корпуса, рабочих колес, валов производства государств-членов (20 баллов);
из 8703 60 591 0,	соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве материалов (сырья) и комплектующих третьих стран – не более 30 процентов цены компонента (30 баллов);
из 8703 60 701 0,	система выпуска отработавших газов, системы нейтрализации (кроме электромобилей):
из 8703 70 101 0,	сварка и сборка системы выпуска отработавших газов (холодная часть) (20 баллов);
из 8703 70 391 0,	сварка и сборка системы выпуска отработавших газов (горячая часть (нейтрализатор)), нанесение покрытий на поверхность керамических блоков в качестве катализатора (80 баллов);
из 8703 70 591 0,	теплообменники системы охлаждения двигателя и впускной системы двигателя (радиаторы, охладители наддувочного воздуха), трубки:
из 8703 80 000 1,	сборка и проведение контрольных испытаний радиаторов (механический тип) (5 баллов);
из 8703 90 001 0 Автомобили скорой медицинской помощи	сборка и проведение контрольных испытаний радиаторов (паяный тип) (10 баллов);
	резка, гибка трубок, гибка ребер охлаждения радиаторов (механический тип) (5 баллов);
	раскрой пластин, гибка ребер охлаждения радиаторов (паяный тип) (10 баллов);
	использование металла, происходящего из государств-членов (включая алюминий при наличии в конструкции), – не менее 80 процентов общей массы радиатора (5 баллов);
	сборка, сварка и проведение контрольных испытаний охладителей наддувочного воздуха (5 баллов);
	изготовление деталей (ребер охлаждения, пластин или трубок) охладителей наддувочного воздуха (5 баллов);
	использование металла, происходящего из государств-членов, (включая алюминий при наличии в конструкции) – не менее 80 процентов общей массы охладителя наддувочного воздуха (5 баллов);
	изготовление трубок системы охлаждения (алюминиевых, стальных, из полимерных или полимерно-композиционных материалов) (5 баллов);

цепи приводные (ремень газораспределительного механизма) (кроме электромобилей):
соблюдение процентной доли стоимости использованных материалов (сырья) и комплектующих третьих стран – не более 50 процентов цены компонента (20 баллов);
подвеска двигателя:
соблюдение процентной доли стоимости использованных материалов (сырья) и комплектующих третьих стран – не более 50 процентов цены компонента (20 баллов);
масляный насос и насос охлаждающей жидкости:
сборка и проведение контрольных испытаний (5 баллов);
обработка основных деталей (корпус, рабочие колеса, валы) (15 баллов);
использование заготовок корпуса, рабочих колес, валов производства государств-членов (10 баллов);
соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве материалов (сырья) и комплектующих третьих стран – не более 30 процентов цены компонента (10 баллов);
подогреватели (отопители независимые воздушные и жидкостные автоматического действия, в том числе подогреватели предпусковые):
соблюдение процентной доли стоимости использованных материалов (сырья) и комплектующих третьих стран – не более 50 процентов цены компонента (20 баллов);
приборы освещения и световой сигнализации электрические:
штамповка (литье) деталей корпуса фар головного света (10 баллов);
штамповка (литье) деталей корпуса приборов освещения и световой сигнализации, кроме фар головного света (5 баллов);
изготовление оснастки (5 баллов);
сиденья:
изготовление чехлов и мягких элементов (наполнителей) (10 баллов);
сварка и сборка каркасов сидений (10 баллов);
изготовление материалов для чехлов и обивки сидений (ткани и (или) кожи) (5 баллов);
использование алюминиевого сплава государств-членов (при наличии в конструкции) (5 баллов);
система вентиляции, отопления и кондиционирования воздуха государств-членов:
литьевое формование и сборка модуля системы вентиляции, отопления и кондиционирования воздуха (10 баллов);
соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве материалов (сырья) и комплектующих третьих стран – не более 50 процентов цены компонента (10 баллов);
компрессоры системы кондиционирования воздуха:
сборка и проведение контрольных испытаний (10 баллов);
соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве материалов (сырья) и комплектующих третьих стран – не более 50 процентов цены компонента (70 баллов);
рулевое колесо:

изготовление каркаса и литье (пенозаливка) рулевого колеса (10 баллов);
обивка рулевого колеса (5 баллов);
применение материалов государств-членов для обивки рулевого колеса (5 баллов);
обивочные изделия и инструментальная панель:
изготовление (формовка, литье) обивочных изделий обивки потолка, дверей, стоек и пола (10 баллов);
изготовление литых полимерных деталей для инструментальной панели (20 баллов);
электромеханические и электронные переключатели, манипуляторы, кнопочные группы:
сборка и проведение контрольных испытаний (5 баллов);
штамповка (литье) деталей корпуса (15 баллов);
вспомогательные интеллектуальные приводы:
сборка и проведение контрольных испытаний (10 баллов);
разработка конструкции, разработка программного обеспечения и закрепление прав на результаты интеллектуальной деятельности за юридическим лицом государства-члена (30 баллов);
ремни безопасности:
ткачество и отделка лент для ремней безопасности (10 баллов);
соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве материалов (сырья) и комплектующих третьих стран – не более 30 процентов цены компонента (10 баллов);
подушки безопасности (кроме грузовых автомобилей):
изготовление материалов (ткани, нетканые материалы) для подушек безопасности (100 баллов);
сборка и проведение контрольных испытаний пиропатронов (50 баллов);
соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве материалов (сырья) и комплектующих третьих стран – не более 30 процентов цены компонента (100 баллов);
зеркала:
сборка и проведение контрольных испытаний зеркал (5 баллов);
соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве материалов (сырья) и комплектующих третьих стран – не более 50 процентов цены зеркал (10 баллов);
ручки, дверные петли, наружные кнопки открывания дверей и багажников, замки и ограничители навесных узлов кузова:
сборка и проведение контрольных испытаний замков навесных узлов кузова (5 баллов);
соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве материалов (сырья) и комплектующих третьих стран – не более 50 процентов цены каждого компонента (10 баллов);
приборы управления рулевой системой (электронный блок управления рулевой системой, датчики):
поверхностный монтаж чип-компонентов на печатную плату (10 баллов);
использование печатных плат государств-членов (10 баллов);
разработка программного обеспечения (проведение калибровок и подготовка конфигурационных файлов), закрепление прав на

		результаты интеллектуальной деятельности за юридическим лицом государства-члена в объеме калибровок и конфигурационных файлов (10 баллов); соблюдение процентной доли стоимости комплектующих изделий государств-членов – не менее 20 процентов цены компонента (10 баллов); приборы управления системы пассивной безопасности (датчики, блок управления системой пассивной безопасности) (кроме грузовых автомобилей): поверхностный монтаж чип-компонентов на печатную плату (10 баллов); использование печатных плат государств-членов (10 баллов); разработка программного обеспечения (проведение калибровок и подготовка конфигурационных файлов), закрепление прав на результаты интеллектуальной деятельности за юридическим лицом государства-члена в объеме калибровок и конфигурационных файлов (10 баллов); соблюдение процентной доли стоимости комплектующих изделий государств-членов – не менее 20 процентов цены компонента (10 баллов); приборы информационно-развлекательной системы, мультимедийная система: поверхностный монтаж чип-компонентов на печатную плату (10 баллов); использование печатных плат государств-членов (20 баллов); разработка программного обеспечения (проведение калибровок и подготовка конфигурационных файлов), закрепление прав на результаты интеллектуальной деятельности за юридическим лицом государства-члена в объеме калибровок и конфигурационных файлов (10 баллов); соблюдение процентной доли стоимости комплектующих изделий государств-членов – не менее 20 процентов цены компонента (20 баллов); приборы управления подвеской автомобиля (блок управления, датчики): поверхностный монтаж чип-компонентов на печатную плату (10 баллов); использование печатных плат государств-членов (10 баллов); разработка программного обеспечения (проведение калибровок и подготовка конфигурационных файлов), закрепление прав на результаты интеллектуальной деятельности за юридическим лицом государства-члена в объеме калибровок и конфигурационных файлов (10 баллов); соблюдение процентной доли стоимости комплектующих изделий государств-членов – не менее 20 процентов цены компонента (10 баллов); приборы управления освещением: поверхностный монтаж чип-компонентов на печатную плату (10 баллов); использование печатных плат государств-членов (10 баллов); разработка программного обеспечения (проведение калибровок и подготовка конфигурационных файлов), закрепление прав на	

результаты интеллектуальной деятельности за юридическим лицом государства-члена в объеме калибровок и конфигурационных файлов (10 баллов);

соблюдение процентной доли стоимости комплектующих изделий государств-членов – не менее 20 процентов цены компонента (10 баллов);

приборы управления электропитанием (блок управления электропитанием, регулятор, предназначенный

для стабилизации напряжения бортовой сети):

поверхностный монтаж чип-компонентов на печатную плату (10 баллов);

использование печатных плат государств-членов

(10 баллов);

разработка программного обеспечения (проведение калибровок и подготовка конфигурационных файлов), закрепление прав на результаты интеллектуальной деятельности за юридическим лицом государства-члена

в объеме калибровок и конфигурационных файлов (10 баллов);

соблюдение процентной доли стоимости комплектующих изделий государств-членов – не менее 20 процентов цены компонента (10 баллов);

приборы управления климатом (блок управления

и датчики):

поверхностный монтаж чип-компонентов на печатную плату (10 баллов);

использование печатных плат государств-членов

(10 баллов);

разработка программного обеспечения (проведение калибровок и подготовка конфигурационных файлов), закрепление прав на результаты интеллектуальной деятельности за юридическим лицом государства-члена

в объеме калибровок и конфигурационных файлов (10 баллов);

соблюдение процентной доли стоимости комплектующих изделий государств-членов – не менее 20 процентов цены компонента (10 баллов);

приборы коммутации и распределения (электронные блоки, предназначенные для коммутации, распределения потоков данных и сигналов управления, маршрутизаторы, блоки конвертации форматов данных, блоки преобразования аналоговых сигналов в цифровые, блоки распределения (коммутации электроэнергии с электронным управлением), блоки предохранителей с электронным управлением, блоки реле и силовых электронных ключей с электронным управлением, электронные блоки управления распределением электроэнергии и прочее):

поверхностный монтаж чип-компонентов на печатную плату (10 баллов);

использование печатных плат государств-членов

(10 баллов);

разработка программного обеспечения (проведение калибровок и подготовка конфигурационных файлов), закрепление прав на результаты интеллектуальной деятельности за юридическим лицом государства-члена

в объеме калибровок и конфигурационных файлов (10 баллов);
соблюдение процентной доли стоимости комплектующих изделий государств-членов – не менее 20 процентов цены компонента (10 баллов);
приборы управления видеообзором и видеорегистрацией:
поверхностный монтаж чип-компонентов на печатную плату (10 баллов);
использование печатных плат государств-членов
(10 баллов);
разработка программного обеспечения (проведение калибровок и подготовка конфигурационных файлов), закрепление прав на результаты интеллектуальной деятельности за юридическим лицом государства-члена
в объеме калибровок и конфигурационных файлов (10 баллов);
соблюдение процентной доли стоимости комплектующих изделий государств-членов – не менее 20 процентов цены компонента (10 баллов);
приборы управления функциями комфорта:
поверхностный монтаж чип-компонентов на печатную плату (10 баллов);
использование печатных плат государств-членов
(10 баллов);
разработка программного обеспечения (проведение калибровок и подготовка конфигурационных файлов), закрепление прав на результаты интеллектуальной деятельности за юридическим лицом государства-члена
в объеме калибровок и конфигурационных файлов (10 баллов);
соблюдение процентной доли стоимости комплектующих изделий государств-членов – не менее 20 процентов цены компонента (10 баллов);
приборы бесключевого доступа, зажигания
и противоугонная система:
поверхностный монтаж чип-компонентов на печатную плату (10 баллов);
использование печатных плат государств-членов
(10 баллов);
разработка программного обеспечения (проведение калибровок и подготовка конфигурационных файлов), закрепление прав на результаты интеллектуальной деятельности за юридическим лицом государства-члена
в объеме калибровок и конфигурационных файлов (10 баллов);
соблюдение процентной доли стоимости комплектующих изделий государств-членов – не менее 20 процентов цены компонента (10 баллов);
приборы (блоки) расширения функционала электронных блоков управления двигателем, блоков управления антиблокировочной системы и электронной системы динамической стабилизации автомобиля, блоков управления комбинацией приборов, блоков управления трансмиссией, блоков управления кузовной электроникой, блоков телематических систем и систем области " подключенный автомобиль", систем экстренного вызова:

поверхностный монтаж чип-компонентов на печатную плату (10 баллов);
использование печатных плат государств-членов
(10 баллов);
разработка программного обеспечения (проведение калибровок и подготовка конфигурационных файлов), закрепление прав на результаты интеллектуальной деятельности за юридическим лицом государства-члена
в объеме калибровок и конфигурационных файлов (10 баллов);
соблюдение процентной доли стоимости комплектующих изделий государств-членов – не менее 20 процентов цены компонента (10 баллов);
приборы управления системами автомобиля:
поверхностный монтаж чип-компонентов на печатную плату (10 баллов);
использование печатных плат государств-членов (10 баллов);
разработка программного обеспечения (проведение калибровок и подготовка конфигурационных файлов), закрепление прав на результаты интеллектуальной деятельности за юридическим лицом государства-члена в объеме конфигурационных файлов (10 баллов);
соблюдение процентной доли стоимости комплектующих изделий государств-членов – не менее 20 процентов цены компонента (10 баллов);
тахографы и другие приборы мониторинга состояния водителя:
поверхностный монтаж чип-компонентов на печатную плату (10 баллов);
использование печатных плат государств-членов
(10 баллов);
разработка программного обеспечения (проведение калибровок и подготовка конфигурационных файлов), закрепление прав на результаты интеллектуальной деятельности за юридическим лицом государства-члена
в объеме калибровок и конфигурационных файлов (10 баллов);
соблюдение процентной доли стоимости комплектующих изделий государств-членов – не менее 20 процентов цены компонента (10 баллов);
дисплеи, мониторы, информационные панели:
поверхностный монтаж чип-компонентов на печатную плату (10 баллов);
использование печатных плат государств-членов
(10 баллов);
разработка программного обеспечения (проведение калибровок и подготовка конфигурационных файлов), закрепление прав на результаты интеллектуальной деятельности за юридическим лицом государства-члена
в объеме калибровок и конфигурационных файлов (10 баллов);
соблюдение процентной доли стоимости комплектующих изделий государств-членов – не менее 20 процентов цены компонента (10 баллов);
компоненты системы управления двигателем (дроссельная заслонка с электронным управлением, электронная педаль газа,

		механизм переключения длины впускных каналов, устройство изменения фаз газораспределительного механизма) (кроме электромобилей): сборка и проведение контрольных испытаний (10 баллов); соблюдение процентной доли стоимости комплектующих изделий государств-членов – не менее 20 процентов цены компонента (30 баллов); лакокрасочные материалы: использование при производстве транспортных средств лакокрасочных материалов государств-членов (кроме водорастворимых), удовлетворяющих требованиям, установленным в разделе VIII настоящего приложения, в объеме не менее 30 процентов общей массы используемых лакокрасочных материалов (кроме водорастворимых) для кузова (кабины), рам, подрамников, деталей экстерьера и мостов (40 баллов); использование при производстве транспортных средств лакокрасочных материалов государств-членов (кроме водорастворимых), удовлетворяющих требованиям, установленным в разделе VIII настоящего приложения, в объеме не менее 60 процентов общей массы используемых лакокрасочных материалов (кроме водорастворимых) для кузова (кабины), рам, подрамников, деталей экстерьера и мостов (80 баллов); использование при производстве транспортных средств водорастворимых лакокрасочных материалов государств-членов (в случае применения), удовлетворяющих требованиям, установленным в разделе VIII настоящего приложения, в объеме не менее 30 процентов общей массы используемых водорастворимых лакокрасочных материалов для кузова (кабины), рам, подрамников, деталей экстерьера и мостов (50 баллов); использование при производстве транспортных средств водорастворимых лакокрасочных материалов государств-членов (в случае применения), удовлетворяющих требованиям, установленным в разделе VIII настоящего приложения, в объеме не менее 60 процентов общей массы используемых водорастворимых лакокрасочных материалов для кузова (кабины), рам, подрамников, деталей экстерьера и мостов (100 баллов); батарея аккумуляторная для запуска двигателя внутреннего сгорания: изготовление активных масс, изготовление (отливка, или прокатка, или штамповка) решетки (токоотвода) для электродов, изготовление корпуса (литье), сборка и проведение контрольных испытаний (15 баллов); соблюдение процентной доли стоимости материалов, происходящих из государств-членов, – не менее 80 процентов от цены товара (5 баллов); изготовление полиэстеровой фибры (5 баллов)	
XI. Медицинские изделия			

3808 94 Средства дезинфицирующие	наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет; соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве (изготовлении) материалов третьих стран – не более 50 процентов цены товар
из 6307 90 980 0 Медицинские маски (за исключением полумасок фильтрующих классов защиты FFP1, FFP2, FFP3)	соблюдение процентной доли стоимости материалов происхождения третьих стран, используемых для производства товара, – не более 30 процентов цены товара; наличие регистрационного удостоверения на разработанные и внедренные медицинские изделия; выполнение на территориях государств-членов операций, которые оцениваются совокупным количеством баллов, составляющим не менее 25 баллов: изготовление сырья для защитной части (мельтблаун/спанбонд) (10 баллов); изготовление защитной части (10 баллов); изготовление носового фиксатора (10 баллов); закрепление носового фиксатора (5 баллов); изготовление резинок для фиксации (10 баллов);

		закрепление фиксатора для головы (5 баллов)
из 8418 69 000 8 Холодильники, морозильники фармацевтические, медицинские или комбинированные Холодильники комбинированные лабораторные		наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующего промышленного товара, на срок не менее 5 лет <8>; наличие на территории одного из государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленного товара; наличие в структуре производителя собственного конструкторско-технологического подразделения; соблюдение процентной доли стоимости материалов происхождения третьих стран, использованных при производстве, – не более 50 процентов цены товара; осуществление на территориях государств-членов не менее 5 из следующих операций: заготовительная (литье, и (или) поковка, и (или) штамповка, пробивка, резка); термическая обработка деталей; механическая обработка деталей; сварка;

	анализ химического состава, механических свойств материалов, неразрушающий контроль; изготовление теплообменного оборудования и сосудов, работающих под давлением, в составе промышленного товара; сборка; покраска и (или) нанесение защитных покрытий (при необходимости); проведение необходимых промежуточных испытаний деталей и узлов; проведение приемочных и приемо-сдаточных испытаний
8419 20 000 0 Стерилизаторы медицинские, хирургические или лабораторные	наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию и конструкторскую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет <8>; соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товаров происхождения третьих стран – не более 50 процентов цены товара; наличие прав на программное обеспечение или использование при производстве печатных плат, произведенных на территориях государств-членов <9>;

	использование в производства корпусных деталей, изготовленных на территориях государств-членов
из 8421 19 200 1 Центрифуги, центробежные сепараторы, используемые в лабораториях, для медицинской промышленности	наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию и конструкторскую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет <8>; соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товаров происхождения третьих стран –не более 50 процентов цены товара; наличие прав на программное обеспечение или использование при производстве печатных плат, произведенных на территориях государств-членов <9>; использование в производства корпусных деталей, изготовленных на территориях государств-членов
	наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции на срок не менее 5 лет <8>;

из 8421 Центрифуги медицинские	наличие на территории одного из государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; наличие в структуре производителя собственного конструкторско-технологического подразделения; соблюдение процентной доли стоимости материалов происхождения третьих стран, использованных при производстве, – не более 40 процентов цены товара; осуществление на территориях государств-членов не менее 5-ти следующих операций: заготовительная (литье, и (или) поковка, и (или) штамповка, пробивка, резка); термическая обработка деталей; механическая обработка деталей; сварка; анализ химического состава, механических свойств материалов, неразрушающий контроль; изготовление теплообменного оборудования и сосудов, работающих под давлением, в составе промышленного товара; сборка покраска и (или) нанесение защитных покрытий (при необходимости);

	проведение необходимых промежуточных испытаний деталей и узлов; проведение приемочных и приемо-сдаточных испытаний;
из 8703 90 001 0 Комплексы медицинские на шасси транспортных средств	наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию и конструкторскую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет <8>; соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товаров происхождения третьих стран – не более 50 процентов цены товара
9018 11 000 0 Комплекс оперативного контроля электрокардиограмм с принадлежностями Кардиорегистраторы портативные с принадлежностями Преобразователь цифровой электрокардиографический с принадлежностями из 9018 19 100 0 Система длительного	наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию для производства, модернизации и развития соответствующего промышленного товара на срок не менее 5 лет; наличие на территории одного из государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание; наличие прав на программное обеспечение или использование при производстве печатных

мониторирования электрокардиограмм и артериального давления с принадлежностями из 9018 90 100 0 Мониторы суточного автоматического измерения артериального давления с принадлежностями	плат, произведенных на территориях государства-членов <9>; соблюдение процентной доли стоимости материалов происхождения третьих стран, использованных при производстве, – не более 50 процентов цены товара; осуществление на территориях государств-членов следующих операций: сборка; настройка, контроль качества; упаковка
9018 12 000 0 Аппаратура ультразвукового сканирования	наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию и конструкторскую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет <8>; соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товаров происхождения третьих стран – не более 50 процентов цены товара; наличие на территориях государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; наличие у производителя подразделения научно-исследовательских и опытно-конструкторских

	работа и документального подтверждения внедрения результатов разработок в производство (наличие регистрационных удостоверений на разработанные и внедренные медицинские изделия)
9018 13 000 0 Магнитно-резонансные томографы	наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию и конструкторскую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет <8>; соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товаров происхождения третьих стран – не более 50 процентов цены товара; наличие на территории одного из государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции ; наличие у производителя подразделения научно-исследовательских и опытно-конструкторских работа и документального подтверждения внедрения результатов разработок в производство (наличие регистрационных

	удостоверений на разработанные и внедренные медицинские изделия)
из 9018 19 100 0 Капнографы, пульсоксиметры	наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию и конструкторскую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет <8>; соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товаров происхождения третьих стран – не более 50 процентов цены товара; наличие прав на программное обеспечение или использование при производстве печатных плат, произведенных на территориях государств-членов <9>; использование в производстве корпусных деталей, изготовленных на территориях государств-членов
	наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию и конструкторскую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет <8>;

9018 19 100 0 Аппаратура для одновременного контроля двух или более параметров	соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товаров происхождения третьих стран – не более 50 процентов цены товара; наличие прав на программное обеспечение или использование при производстве печатных плат, произведенных на территориях государств-членов <9>; использование в производстве корпусных деталей, изготовленных на территориях государств-членов
9018 19 900 0 Прочая аппаратура для одновременного контроля двух или более параметров	наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию и конструкторскую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет <8>; соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товаров происхождения третьих стран – не более 50 процентов цены товара; наличие прав на программное обеспечение или использование при производстве печатных плат, произведенных на территориях государств-членов <9>; использование в производстве корпусных

	деталей, изготовленных на территориях государств-членов
из 9018 19 900 0 Аппаратура электродиагностическая (включая аппаратуру для функциональных диагностических исследований или для контроля физиологических параметров), применяемая в медицине	наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию и конструкторскую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет <8>; соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товаров происхождения третьих стран – не более 50 процентов цены товара; наличие прав на программное обеспечение или использование при производстве печатных плат, произведенных на территориях государств-членов <9>; использование в производстве корпусных деталей, изготовленных на территориях государств-членов
	наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию и конструкторскую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет <8>;

из 9018 19 900 0 Амплификаторы детектирующие для обеспечения исследований методом полимеразной цепной реакции в режиме реального времени из 9018 19 900 0 Аппараты для выделения нуклеиновых кислот; прибор для проведения ПЦР – диагностики в режиме реального времени плашечного типа; интегрированная платформа для проведения ПЦР – диагностики в автоматическом режиме	соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товаров происхождения третьих стран – не более 50 процентов цены товара; наличие прав на программное обеспечение или использование при производстве печатных плат, произведенных на территориях государств-членов <9>; использование в производстве корпусных деталей, изготовленных на территориях государств-членов
из 9018 20 000 0 Фотополимеризаторы стоматологические светодиодные для полимеризации облицовочных светочувствительных материалов, проводные; лампы (аппараты) для световой полимеризации, стоматологические фотоактиваторы (фотополимеризаторы), лампы для реставрации зубов, лампы для полимеризации реставрационного пломбировочного композитного материала, лампы (аппараты) для трансиллюминации, лампы для оральной фотодезинфекции, стоматологические оранжевые лампы, стоматологические UVA лампы	наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию и конструкторскую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет <8>; соблюдение процентной доли стоимости материалов, использованных при производстве товара происхождения третьих стран – не более 40 процентов цены товара;
	наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет. При этом

из 9018 31 100 9 Шприцы-инъекторы медицинские многоразового и одноразового использования с инъекционными иглами и без них		конструкторская документация и технические условия на продукцию должны быть оформлены в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД), а технологическая документация – в соответствии с требованиями единой системы технологической документации (ЕСТД); соблюдение процентной доли стоимости использованного иностранного сырья (материалов) при производстве товаров в 2025 году – не более 35 процентов, в 2026 году и далее – не более 25 процентов цены конечной продукции; наличие у производителя действующего регистрационного удостоверения на разработанные и внедренные медицинские изделия с указанием адреса места производства на территориях государств-членов; использование материалов и комплектующих, произведенных на территориях государств-членов: полипропилен, и (или) полиэтилен, и (или) термоэластопласт (10 баллов); бумага для газовой стерилизации (4 балла); оксид этилена (4 балла);

	пленка термоформуемая (4 балла); упаковка из картона (упаковка из гофрокартона) (8 баллов); выполнение следующих технологических операций: литье деталей шприцев (30 баллов); нанесение градуировки шкалы на цилиндр шприца (5 баллов); сборка шприца (цилиндр + шток + игла + манжета) (10 баллов); упаковка шприца (5 баллов); стерилизация (5 баллов);
9018 90 200 0 Эндоскопы	наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию и конструкторскую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет <8>; соблюдение процентной доли стоимости материалов, использованных при производстве товара происхождения третьих стран – не более 50 процентов цены товара
	наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию и конструкторскую документацию в объеме, достаточном для производства

9018 90 300 0 Оборудование гемодиализное (искусственные почки, аппараты искусственной почки и диализаторы)	соответствующей продукции на срок не менее 5 лет <8>; соблюдение процентной доли стоимости материалов, использованных при производстве товара происхождения третьих стран – не более 50 процентов цены товара; наличие прав на программное обеспечение или использование при производстве печатных плат, произведенных на территориях государств-членов <9>; использование в производства корпусных деталей, изготовленных на территориях государств-членов
9018 90 500 Аппаратура для переливания крови	наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию и конструкторскую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет <8>; соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товаров происхождения третьих стран – не более 50 процентов цены товара;
	наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию и

9018 90 500 1 Системы для взятия и переливания крови, кровезаменителей и инфузионных растворов	конструкторскую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет <8>; соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товаров происхождения третьих стран – не более 50 процентов цены товара; наличие прав на программное обеспечение или использование при производстве печатных плат, произведенных на территориях государств-членов <9>; использование в производства корпусных деталей, изготовленных на территориях государств-членов
из 9018 90 600 0 Аппараты для ингаляционного наркоза	наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию и конструкторскую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет <8>; соблюдение процентной доли стоимости материалов, использованных при производстве товара, – не более 50 процентов цены товара; наличие прав на программное обеспечение или использование при

	производстве печатных плат, произведенных на территориях государств-членов <9>; использование в производстве корпусных деталей, изготовленных на территориях государств-членов
9018 90 840 1 Ультразвуковые литотриптеры	наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию и конструкторскую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет <8>; соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товаров происхождения третьих стран – не более 50 процентов цены товара; наличие на территории одного из государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; наличие у производителя подразделения научно-исследовательских и опытно-конструкторских работа и документального подтверждения внедрения результатов разработок в производство (наличие регистрационных удостоверений на

	разработанные и внедренные медицинские изделия)
из 9018 90 840 9 Автоматический наружный дефибриллятор	наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию и конструкторскую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет <8>; соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товаров происхождения третьих стран – не более 50 процентов цены товара; наличие прав на программное обеспечение или использование при производстве печатных плат, произведенных на территориях государств-членов <9>; использование в производства корпусных деталей, изготовленных на территориях государств-членов
из 9018 90 840 9 Аппараты автоматического плазмафереза; аппараты донорского плазмафереза; аппараты лечебного плазмафереза; аппараты терапевтического плазмафереза;	наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию и конструкторскую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет <8>; соблюдение процентной доли стоимости

аппараты донорского и терапевтического тромбоцитофереза; аппараты лейкоцитофереза; аппараты лимфоцитофереза; аппараты терапевтического лимфоцитофереза; аппараты обменного эритроцитофереза; инкубаторы интенсивной терапии для новорожденных (стационарные и транспортные); облучатели фототерапевтические неонатальные; обогреватели детские неонатальные; столы неонатальные с автоматическим поддержанием температуры обогрева новорожденных	использованных при производстве товаров происхождения третьих стран – не более 50 процентов цены товара; наличие прав на программное обеспечение или использование при производстве печатных плат, произведенных на территориях государств-членов <9>; использование в производства корпусных деталей, изготовленных на территориях государств-членов";
из 9019 10 100 0 Аппараты вибрационные 9022 12 000 0 Компьютерные томографы из 9022 14 000 0 Аппаратура рентгеноскопическая (флюороскопическая); рентгенодиагностические комплексы на базе телеуправляемого стола- штатива : рентгенодиагностические комплексы на 3 рабочих места; аппаратура рентгенографическая; рентгенодиагностические комплексы на 2 рабочих места ; маммографы; рентгеновские аппараты передвижные палатные, флюорографы, аппараты рентгеновские прочие, используемые для диагностики, применяемые в медицинских целях	наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; соблюдение процентной доли стоимости материалов происхождения третьих стран, используемых для производства товара, – не более 50 процентов цены товара; наличие на территории одного из государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции ; наличие у производителя подразделения и (или) аффилированного лица, осуществляющих научно-исследовательски е и

	опытно-конструкторские работы, документального подтверждения внедрения результатов разработок в производство (наличие регистрационных удостоверений на разработанные и внедренные медицинские изделия)
из 9019 20 000 0 Аппараты дыхательные реанимационные	наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию и конструкторскую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет <8>; соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товаров происхождения третьих стран – не более 50 процентов цены товара; наличие прав на программное обеспечение или использование при производстве печатных плат, произведенных на территориях государств-членов <9>; использование в производстве корпусных деталей, изготовленных на территориях государств-членов
	наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию и конструкторскую документацию в объеме,

из 9019 20 000 0 Аппараты назальной респираторной поддержки дыхания новорожденных	достаточном для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет <8>; соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товаров происхождения третьих стран – не более 50 процентов цены товара; наличие прав на программное обеспечение или использование при производстве печатных плат, произведенных на территориях государств-членов <9>; использование в производстве корпусных деталей, изготовленных на территориях государств-членов
9021 50 000 0 Кардиостимуляторы, кроме частей и принадлежностей	наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию и конструкторскую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет <8>; соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товаров происхождения третьих стран – не более 50 процентов цены товара; включение локальных стратегий кодирования при настройке кохлеарного имплантата; осуществление на территориях

	государств-членов следующих операций: сборка речевых процессоров; проверка функциональности основных узлов; загрузка и конфигурирование русскоязычного программного обеспечения; упаковка
из 9022 14 000 0 Линейные медицинские ускорители	наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию и конструкторскую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет <8>; соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товаров происхождения третьих стран – не более 50 процентов цены товара; наличие на территории одного из государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции ; наличие у производителя подразделения научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ и документального подтверждения внедрения результатов

	разработок в производство (наличие регистрационных удостоверений на разработанные и внедренные медицинские изделия)
из 9022 21 000 0 Аппараты, основанные на использовании альфа-, бета- или гамма-излучений, применяемые в медицинских целях, включая хирургию, стоматологию, ветеринарию	наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию и конструкторскую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет <8>; соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товаров происхождения третьих стран – не более 50 процентов цены товара; наличие на территории одного из государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции ; наличие у производителя документального подтверждения внедрения результатов разработок в производство (например, акт квалификационных испытаний) и регистрационного удостоверения, выданного в любом из государств-членов
	наличие у юридического лица – налогового

из 9022 21 000 0 Аппараты для машинной обработки (пломбирования) корневых каналов зубов	резидента государства-члена прав на техническую документацию и конструкторскую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет <8>; соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товаров происхождения третьих стран - не более 40 процентов цены товара
из 9022 21 000 0 Аппарат для определения рабочей длины корневого канала зуба; многофункциональный эндодонтический аппарат для апекслокации, электроодонтодиагностики и определения толщины надпульпарного дентина; аппарат для освещения рабочей зоны при стоматологическом лечении	наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию и конструкторскую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет <8>; соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товаров происхождения третьих стран - не более 40 процентов цены товара.
из 9022 30 000 0 Трубки рентгеновские для медицинской аппаратуры	наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию и конструкторскую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет <8>;

	соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товаров происхождения третьих стран – не более 50 процентов цены товара
из 9022 90 000 0 Детектор плоскопанельный цифровой рентгеновский	наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию и конструкторскую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет <8>; соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товаров происхождения третьих стран – не более 50 процентов цены товара; наличие на территории одного из государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции ; наличие у производителя подразделения научно-исследовательских и опытно-конструкторских работа и документального подтверждения внедрения результатов разработок в производство (наличие регистрационных удостоверений на разработанные и

	внедренные медицинские изделия)
из 9022 90 000 0 Генераторы рентгеновского излучения, генераторы высокого напряжения, для медицинской аппаратуры	наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию и конструкторскую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет <8>; соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товаров происхождения третьих стран – не более 50 процентов цены товара
9032 10 Термостаты 9032 10 890 0 Прочие термостаты	наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию и конструкторскую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет <8>; соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товаров происхождения третьих стран – не более 50 процентов цены товара; наличие прав на программное обеспечение или использование при производстве печатных плат, произведенных на территориях государств-членов <9>;

	использование в производства корпусных деталей, изготовленных на территориях государств-членов
из 9402 90 000 0 Столы операционные	наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию и конструкторскую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет <8>; соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товаров происхождения третьих стран – не более 50 процентов цены товара; наличие прав на программное обеспечение или использование при производстве печатных плат, произведенных на территориях государств-членов (при наличии) <9>; использование в производства корпусных деталей, изготовленных на территориях государств-членов".
XII. Строительные материалы	
из 2517 10 Щебень или дробленый камень, обычно используемые в качестве наполнителей бетона, балласта для шоссейных дорог или железнодорожных путей или другого балласта 2517 49 000 0	осуществление на территориях государств-членов следующих операций (при наличии операций в технологическом процессе производства продукции): прием горной массы; дробление (получение щебня заданной крупности);

Прочие гранулы, крошка и порошок из камня товарной позиции 2515 или 2516, термически обработанные или необработанные	грохочение (для возврата на додрабливание избыточного по крупности материала, а также для разделения дробленого материала на узкие классы крупности (готовые фракции) щебня; складирование
6810 Изделия из цемента, бетона или искусственного камня, неармированные или армированные	серийное производство продукции обеспечивается в соответствии с техническими нормативными правовыми актами на продукцию и типовыми рабочими чертежами; наличие в структуре предприятия собственной службы технического контроля, лаборатории или наличие действующего договора (контракта) на проведение лабораторных испытаний с аккредитованной лабораторией; предоставление сведений о сырье и материалах; осуществление на территориях государств-членов следующих операций: приготовление смеси; изготовление и натяжение проволочных пакетов, изготовление арматурного каркаса (при необходимости); подготовка формы; формовка; тепловая обработка (при необходимости); приемо-сдаточные испытания; маркировка
	осуществление на территориях государств-членов следующих операций:

7016 Блоки для мощения, плиты, кирпичи, плитки и прочие изделия из прессованного или литого стекла, армированные или неармированные, используемые в строительстве; кубики стеклянные и прочие небольшие стеклянные формы, на основе или без основы, для мозаичных или аналогичных декоративных работ; витражи и аналогичные изделия; ячеистое или пеностекло в форме блоков, панелей, плит, в виде оболочек или других форм	переработка исходного стекла и изготовление стеклянной шихты для производства блоков пеностекла; производство (вспенивание и отжиг) блоков пеностекла; изготовление теплоизоляционных изделий из пеностекла простой формы (плиты) и фасонных изделий сложной формы (скорлупы, сегменты, колена и пр.) методом механической обработки блоков пеностекла.
XIII. Нефтегазовое машиностроение	
3815 Инициаторы реакций, ускорители реакций и катализаторы, в другом месте не поименованные или не включенные	наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующего промышленного товара, на срок не менее 5 лет <8>; осуществление на территориях государств-членов следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции: синтез; смешение; пропитка; сушка; прокалка; тестирование; затаривание; соблюдение процентной доли стоимости материалов происхождения третьих стран, использованных при производстве промышленного товара, – не более 10 процентов цены общего количества материалов, необходимых для производства такого товара
	наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на конструкторскую и техническую

7309 00 100 0 Резервуары, цистерны, баки и аналогичные емкости, из черных металлов, для газов (кроме сжатого или сжиженного газа) вместимостью более 300 л, с облицовкой или теплоизоляцией или без них, но без механического или теплотехнического оборудования	документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующего промышленного товара, на срок не менее 5 лет <8>; наличие на территории одного из государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленного товара; осуществление на территориях государств-членов следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) промышленного товара: заготовительное производство (литье, поковка, штамповка); термообработка (закалка, нормализация, отпуск); механическая обработка (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка); сварка (рамка агрегатов, детали обвязки); анализ химического состава, механических свойств материалов; неразрушающий контроль; сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов); покраска и нанесение защитных покрытий; соблюдение процентной доли материалов происхождения третьих стран, использованных при производстве промышленного товара, – не более 30 процентов цены общего количества материалов, необходимых для производства такого товара
	наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующего промышленного товара, на срок не менее 5 лет <8>; наличие на территории одного из государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и

7311 00 Емкости для сжатого или сжиженного газа, из черных металлов	гарантийное обслуживание промышленного товара; проведение установленных нормативными правовыми актами государства-члена испытаний промышленного товара на испытательном стенде, расположенном на территории одного из государств-членов. Испытательное оборудование должно быть аттестовано в соответствии со стандартами такого государства-члена; осуществление на территориях государств-членов всех следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) промышленного товара: заготовительные операции (литье, поковка, штамповка); термообработка (при наличии в технологическом процессе производства); механическая обработка (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка); сварка (рамка агрегатов, детали обвязки) или применение метода обратной экструзии; анализ химического состава, механических свойств материалов; неразрушающий контроль; сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов); покраска и нанесение защитных покрытий; соблюдение процентной доли материалов происхождения третьих стран, использованных при производстве промышленного товара, – не более 20 процентов цены общего количества материалов, необходимых для производства такого товара
	наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующего промышленного товара, на срок не менее 5 лет <8>;

из 7311 00 Емкости для сжиженного углеводородного газа	наличие на территории одного из государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленного товара; проведение установленных нормативными правовыми актами государств-членов испытаний промышленного товара на испытательном стенде, расположенном на территории одного из государств-членов. Испытательное оборудование должно быть аттестовано в соответствии со стандартами такого государства-члена; осуществление на территориях государств-членов следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) промышленного товара: заготовительные операции (литье, поковка, штамповка); деформирование листового проката и заготовок из него (вальцевание и холодная точечная деформация на прессе); механическая обработка (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка); проведение промежуточного контроля изделий, деталей и узлов; сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов); сварка (рамка агрегатов, детали обвязки) или применение метода обратной экструзии; антикоррозионная обработка, нанесение защитных покрытий; соблюдение процентной доли материалов происхождения третьих стран, использованных при производстве промышленного товара, – не более 10 процентов цены общего количества материалов, необходимых для производства такого товара
	наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и

из 8413 Насосы центробежные подачи жидкостей прочие (кроме насосов нефтяных магистральных и подпорных; насосов, выполненных в соответствии с требованиями ГОСТ 32601-2013; насосов питательных и конденсатных; насосов двухстороннего входа типа Д и погружных канализационных производительностью свыше 2000 м3/ч) 8413 50 Насосы объемные возвратно-поступательные прочие	развития соответствующего промышленного товара, на срок не менее 5 лет; наличие на территории одного из государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленного товара; проведение установленных нормативными правовыми актами государства-члена испытаний промышленного товара на испытательном стенде, расположенном на территории одного из государств-членов. Испытательное оборудование должно быть аттестовано в соответствии со стандартами такого государства-члена; осуществление на территориях государств-членов следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) промышленного товара: заготовительные операции (литье, поковка, штамповка); термообработка (закалка, нормализация, отпуск); неразрушающий контроль; механическая обработка (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка); сварка (рамка агрегатов, детали обвязки); сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов); покраска и нанесение защитных покрытий; соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве материалов (сырья) и комплектующих третьих стран – не более 15 процентов цены общего количества материалов (сырья) и комплектующих, необходимых для производства товаров
	наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и

8413 60 Насосы объемные роторные прочие 8413 70 Насосы центробежные прочие из 8413 81 000 0 Прочие насосы жидкостные с расходомерами или без них 8413 82 00 Подъемники жидкостей 8414 10 Насосы вакуумные из 8414 80 900 0 Насосы прочие	развития соответствующего промышленного товара, на срок не менее 5 лет; наличие на территории одного из государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленного товара; проведение установленных нормативными правовыми актами государства-члена испытаний промышленного товара на испытательном стенде, расположенном на территории одного из государств-членов. Испытательное оборудование должно быть аттестовано в соответствии со стандартами такого государства-члена; осуществление на территориях государств-членов следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) промышленного товара: заготовительные операции (литье, поковка, штамповка); термообработка (закалка, нормализация, отпуск); неразрушающий контроль; механическая обработка (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка); сварка (рамы агрегатов, детали обвязки); сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов); покраска и нанесение защитных покрытий; соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве материалов (сырья) и комплектующих третьих стран – не более 10 процентов цены общего количества материалов (сырья) и комплектующих, необходимых для производства товаров
	наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и

	развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <8>; наличие на территории одного из государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленного товара; проведение установленных нормативными правовыми актами одного из государств-членов испытаний промышленного товара на испытательном стенде, расположенном на территории одного из государств-членов. Испытательное оборудование должно быть аттестовано в соответствии со стандартами такого государства-члена; осуществление на территориях государств-членов следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) промышленного товара: насос, изготовленный с учетом требований ГОСТ 32601 и (или) стандарта СТО ИНТИ S.10.1 - 2020 <30>; корпус насоса, работающий под давлением: выполнение заготовительных операций (литье и (или) поковка и (или) штамповка) <30> на территории государств-членов - 55 баллов; выполнение сварочных операций и (или) операций термообработки (закалка; нормализация; отпуск) <30> на территории государств-членов - 40 баллов (при наличии); выполнение операций по неразрушающему контролю на территории государств-членов - 30 баллов (при наличии) <30>; выполнение операций по механической обработке (точение и (или) сверление; расточка и (или) фрезеровка и (или) нарезание резьбы и(или) шлифование и (или) полировка) <30> на территории государств-членов - 110 баллов;

из 8413 70	рабочее колесо/направляющий аппарат (диффузор) насоса: выполнение заготовительных операций (литье и (или) поковка и (или) штамповка) <30> на территории государств-членов - 45 баллов; выполнение сварочных операций и (или) операций термообработки (закалка; нормализация; отпуск) <30> на территории государств-членов - 30 баллов (при наличии); выполнение операций по неразрушающему контролю на территории государств-членов - 30 баллов (при наличии) <30>; выполнение операций по механической обработке (точение – за исключением подрезки диаметра под требуемые параметры и(или) сверление и (или) расточка и (или) фрезеровка и (или) нарезание резьбы и (или) шлифование и(или) полировка) <30> на территории государств-членов - 70 баллов; вал насоса: выполнение заготовительных операций (литье и (или) поковка и (или) штамповка) <30> и операций термообработки (при наличии) (закалка; нормализация; отпуск) <30> на территории государств-членов - 20 баллов; выполнение операций по неразрушающему контролю на территории государств-членов - 15 баллов (при наличии) <30>; выполнение операций по механической обработке (точение и (или) сверление и (или) расточка и (или) фрезеровка и (или) нарезание резьбы и (или) шлифование и (или) полировка) <30> на территории государств-членов - 45 баллов; прочие детали статора насоса, под которыми понимаются компоненты, входящие в статор насоса, но не являющиеся корпусом, работающим под давлением (например, опорный корпус вертикальных

Насосы центробежные технологические типов ВВ1, ВВ2, ВВ3, ВВ5 и VS1/VS6 для крупнотоннажных производств сжиженного природного газа и агрегаты на их основе	насосов, внутренний корпус двухкорпусных насосов, корпуса подшипников, кронштейны и т. д.): выполнение заготовительных операций (литье и (или) поковка и (или) штамповка) <30> на территории государств-членов - 30 баллов; выполнение сварочных операций и (или) операций термообработки (закалка; нормализация; отпуск) <30> на территории государств-членов - 25 баллов (при наличии); выполнение операций по неразрушающему контролю на территории государств-членов - 30 баллов (при наличии) <30>; выполнение операций по механической обработке (точение и (или) сверление и (или) расточка и (или) фрезеровка и (или) нарезание резьбы и (или) шлифование и (или) полировка) <30> на территории государств-членов - 60 баллов; изготовление трубопроводной обвязки насоса (нарезка труб, гибка, сварка, неразрушающий контроль, применение арматуры и комплектующих (краны, задвижки, фланцы и пр.) отечественного производства) на территории государств-членов - 40 баллов <30>; сборочные операции: выполнение сборочных операций ротора, балансировка ротора, и сборка насоса на территории государств-членов -30 баллов; нанесение антикоррозионных и других специальных покрытий на территории государств-членов - 50 баллов; производство или применение в составе насоса комплектующих, произведенных на государств-членов: концевые уплотнения; уплотнительные элементы - 40 баллов; подшипники - 30 баллов; контрольно-измерительные приборы и их компоненты (КИП) - 55 баллов; насосный агрегат <30>: производство или применение в составе агрегата насоса или насосной

	части, произведенных на территории государств-членов <30>; рама и опорные конструкции агрегата: выполнение заготовительных операций (литье и (или) поковка и(или) штамповка) <30> на территории государств-членов - 40 баллов; выполнение технологических операций (сварка и (или) термообработка и(или) механическая обработка) <30> и сборочных операций на территории государств-членов - 50 баллов; изготовление трубопроводной обвязки агрегата (нарезка труб, гибка, сварка, неразрушающий контроль, применение арматуры и комплектующих (краны, задвижки, фланцы и пр.) отечественного производства) на территории государств-членов - 85 баллов <30>; нанесение антикоррозионных и других специальных покрытий на территории государств-членов - 50 баллов; выполнение сборочных операций агрегата (агрегатирование) на территории государств-членов - 30 баллов; проведение испытаний в составе агрегата, включая параметрические испытания агрегата в сборе на территории государств-членов - 110 баллов; производство или применение в составе агрегата привода насоса (электродвигатель; дизельный двигатель и пр.), произведенного на территории государств-членов - 450 баллов; производство или применение в составе агрегата регулятора числа оборотов (преобразователь частоты или гидромуфта) или повышающей/ понижающей трансмиссии (редуктор; мультьтипликатор и пр.), произведенных на территории государств-членов - 110 баллов; производство или применение в составе агрегата комплектующих,

	произведенных на территории государств-членов: муфта соединительная - 30 баллов; контрольно-измерительные приборы и средства автоматики (КИП и А) и их компоненты; кабельная продукция - 55 баллов;
из 8413 70 Насосы центробежные, выполненные в соответствии с требованиями ГОСТ 32601-2013;асосы питательные и конденсатные; насосы двухстороннего хода типа Д и погружные канализационные производительностью свыше 2000 м3/ч	наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующего промышленного товара, на срок не менее 5 лет; наличие на территории одного из государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленного товара; проведение установленных нормативными правовыми актами государства-члена испытаний промышленного товара на испытательном стенде, расположенном на территории одного из государств-членов. Испытательное оборудование должно быть аттестовано в соответствии со стандартами такого государства-члена; осуществление на территориях государств-членов следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) промышленного товара: заготовительные операции (литье, поковка, штамповка); термообработка (закалка, нормализация, отпуск); неразрушающий контроль; механическая обработка (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка); сварка (рамы агрегатов, детали обвязки); сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов); покраска и нанесение защитных покрытий;

	соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве материалов (сырья) и комплектующих третьих стран – не более 25 процентов цены общего количества материалов (сырья) и комплектующих, необходимых для производства товаров
из 8414 80 Насосы воздушные, воздушные или газовые компрессоры, вентиляционные или рециркуляционные вытяжные колпаки или шкафы с вентилятором, с фильтрами или без фильтров, прочие	наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующего промышленного товара, на срок не менее 5 лет <8>; наличие на территории одного из государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленного товара; производство (осуществление) на территории одного из государств-членов следующих компонентов и технологических операций: производство рамы агрегата: раскрой, резка, гибка, сварка, окраска; производство каркаса: раскрой, резка, гибка, сварка, окраска; производство защитного (звукопоглощающего) корпуса: раскрой , резка, гибка, сварка, окраска; производство компрессора: литье, ковка (штамповка), механическая обработка; производство привода; производство редуктора; производство емкостного оборудования: гибка, сварка, окраска; производство элементов трубопроводов: гибка, сварка, окраска; производство силовых электрических шкафов (панелей): гибка, окраска, пайка, электромонтаж; производство шкафов (панелей) управления: гибка, сварка, окраска, пайка, электромонтаж; производство системы охлаждения; производство системы смазки;

	производство компрессорного агрегата ; производство шасси; производство системы контроля технологических параметров оборудования; производство трубопроводных линий; производство систем передачи сигналов и электрических систем; испытание оборудования
из 8414 80 Центробежные криогенные компрессоры отпарного газа	наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <8>; наличие на территории одного из государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленного товара; наличие в структуре предприятия-изготовителя собственных расчетных, конструкторских, технологических и производственных подразделений на территории государств-членов; осуществление на территориях государств-членов следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) промышленного товара, оцениваемых в совокупности суммарным количеством баллов до 31 декабря 2024 г. - не менее 130 баллов, с 1 января 2025 г. - не менее 170 баллов: механическая обработка корпуса компрессора, выполнение механической обработки в объеме 100 процентов от предусмотренного объема технологическими процессами - 20 баллов; производство поковки для изготовления вала из специальных сталей с высокой температурной стабильностью при криогенных температурах - 40 баллов;

	производство вала компрессора, выполнение механической обработки в объеме 100 процентов от предусмотренного объема технологическими процессами - 30 баллов; производство рабочих колес компрессора из специальных сталей с высокой температурной стабильностью при криогенных температурах - 20 баллов; производство сухих газодинамических уплотнений, всех, предусмотренных конструкцией компрессора - 20 баллов ; сборка компрессора - 20 баллов; испытание оборудования на аттестованном стенде (механические, газодинамические) - 20 баллов;
из 8414 Компрессорные установки и станции на базе турбокомпрессоров (в том числе турбовоздуходувки)	наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующего продукции промышленного товара, на срок не менее 5 лет <8>; наличие на территории одного из государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции промышленного товара; производство (осуществление) на территории одного из государств-членов следующих компонентов и технологических операций: производство рамы агрегата: раскрой, резка, гибка, сварка, окраска; производство каркаса: раскрой, резка, гибка, сварка, окраска; производство защитного (звукопоглощающего) корпуса: раскрой , резка, гибка, сварка, окраска; производство привода; производство редуктора; производство емкостного оборудования: гибка, сварка, окраска; производство элементов трубопроводов: гибка, сварка, окраска;

	производство силовых электрических шкафов (панелей): гибка, окраска, пайка, электромонтаж; производство шкафов (панелей) управления: гибка, сварка, окраска, пайка, электромонтаж; производство системы охлаждения; производство системы смазки; производство компрессорного агрегата ; производство системы контроля технологических параметров оборудования; производство трубопроводных линий; производство систем передачи сигналов и электрических систем; испытание оборудования
из 8414 Компрессорные установки на базе поршневых объемных компрессоров для автомобильной газонаполнительной компрессорной станции	наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующего продукции промышленного товара, на срок не менее 5 лет <8>; наличие на территории одного из одного из государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции промышленного товара; производство (осуществление) на территории одного из государств-членов следующих компонентов и технологических операций: производство рамы агрегата: раскрой, резка, гибка, сварка, окраска; производство каркаса: раскрой, резка, гибка, сварка, окраска; производство заготовок деталей корпуса и поршневой группы компрессора: поковки, отливки; производство компрессора: механическая обработка, сборка; производство привода; производство емкостного оборудования: гибка, сварка, окраска; производство элементов трубопроводов: гибка, сварка, окраска;

	производство силовых электрических шкафов (панелей): гибка, окраска, пайка, электромонтаж; производство системы смазки; сборка компрессорного агрегата; изготовление системы контроля технологических параметров оборудования; производство трубопроводных линий; производство систем передачи сигналов и электрических систем; испытание компрессорной установки
из 8414 Компрессорные установки и станции на базе центробежных компрессоров одновальных или многовальных	наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующего продукции промышленного товара, на срок не менее 5 лет <8>; наличие на территории одного из государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание п продукции промышленного товара; производство (осуществление) на территории одного из государств-членов следующих компонентов и технологических операций: производство рамы агрегата: раскрой, резка, гибка, сварка, окраска; производство каркаса: раскрой, резка, гибка, сварка, окраска; производство защитного (звукопоглощающего) корпуса: раскрой , резка, гибка, сварка, окраска; производство компрессора: литье, ковка (штамповка), механическая обработка; производство привода; производство редуктора; производство емкостного оборудования: гибка, сварка, окраска; производство элементов трубопроводов: гибка, сварка, окраска; производство силовых электрических шкафов (панелей): гибка, окраска, пайка, электромонтаж;

	производство шкафов (панелей) управления: гибка, сварка, окраска, пайка, электромонтаж; производство системы охлаждения; производство системы смазки; производство компрессорного агрегата ; производство системы контроля технологических параметров оборудования; производство трубопроводных линий; производство систем передачи сигналов и электрических систем; испытание оборудования
из 8414 Компрессорные станции на базе центробежных компрессоров с приводом от газовой турбины	наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующего продукции промышленного товара, на срок не менее 5 лет <8>; наличие на территории одного из государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции промышленного товара; производство (осуществление) на территории одного из государств-членов следующих компонентов и технологических операций: производство рамы агрегата: раскрой, резка, гибка, сварка, окраска; производство каркаса: раскрой, резка, гибка, сварка, окраска; производство защитного (звукопоглощающего) корпуса: раскрой , резка, гибка, сварка, окраска; производство компрессора: литье, ковка (штамповка), механическая обработка; производство привода; производство трансмиссии; производство системы маслообеспечения; производство воздухозаборной системы; производство системы выхлопа;

	производство системы топливного газа; производство системы подготовки буферного газа; производство элементов трубопроводов: гибка, сварка, окраска; производство силовых электрических шкафов (панелей): гибка, окраска, пайка, электромонтаж; производство шкафов (панелей) управления: гибка, сварка, окраска, пайка, электромонтаж; производство системы охлаждения; производство компрессорного агрегата; производство системы контроля технологических параметров оборудования; производство трубопроводных линий; производство систем передачи сигналов и электрических систем; испытание оборудования
из 8414 Компрессорные установки и станции на базе роторных воздуходувок (газодувок)	наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующего промышленного товара, на срок не менее 5 лет <8>; наличие на территории одного из государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленного товара; производство (осуществление) на территории одного из государств-членов следующих компонентов и технологических операций: производство рамы агрегата: раскрой, резка, гибка, сварка, окраска; производство каркаса: раскрой, резка, гибка, сварка, окраска; производство защитного (звукопоглощающего) корпуса: раскрой, резка, гибка, сварка, окраска; производство привода; производство редуктора; производство емкостного оборудования: гибка, сварка, окраска;

	производство элементов трубопроводов: гибка, сварка, окраска; производство силовых электрических шкафов (панелей): гибка, окраска, пайка, электромонтаж; производство шкафов (панелей) управления: гибка, сварка, окраска, пайка, электромонтаж; производство системы охлаждения; производство системы смазки; производство компрессорного агрегата ; производство системы контроля технологических параметров оборудования; производство трубопроводных линий; производство систем передачи сигналов и электрических систем; испытание оборудования
из 8414 Компрессорные установки и станции на базе прочих компрессоров	наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующего промышленного товара, на срок не менее 5 лет <8>; наличие на территории одного из государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленного товара; производство (осуществление) на территории одного из государств-членов следующих компонентов и технологических операций: производство рамы агрегата: раскрой, резка, гибка, сварка, окраска; производство каркаса: раскрой, резка, гибка, сварка, окраска; производство защитного (звукопоглощающего) корпуса: раскрой , резка, гибка, сварка, окраска; производство привода; производство редуктора; производство емкостного оборудования: гибка, сварка, окраска; производство элементов трубопроводов: гибка, сварка, окраска;

	производство силовых электрических шкафов (панелей): гибка, окраска, пайка, электромонтаж; производство шкафов (панелей) управления: гибка, сварка, окраска, пайка, электромонтаж; производство системы охлаждения; производство системы смазки; производство компрессорного агрегата ; производство системы контроля технологических параметров оборудования; производство трубопроводных линий; производство систем передачи сигналов; испытание оборудования";
8414 90 000 0 Части для насосов воздушных или вакуумных, воздушных или газовых компрессоров и вентиляторов; части для вентиляционных или рециркуляционных вытяжных колпаков или шкафов с вентилятором, с фильтрами или без фильтров	наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующего промышленного товара, на срок не менее 5 лет; наличие на территории одного из государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленного товара; проведение установленных нормативными правовыми актами государства-члена испытаний промышленного товара на испытательном стенде, расположенном на территории одного из государств-членов. Испытательное оборудование должно быть аттестовано в соответствии со стандартами такого государства-члена; осуществление на территориях государств-членов следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) промышленного товара: заготовительные операции (литье, поковка, штамповка); термообработка (закалка, нормализация, отпуск); неразрушающий контроль;

	механическая обработка (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка); сварка (рамы агрегатов, детали обвязки); сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов); покраска и нанесение защитных покрытий; соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве материалов (сырья) и комплектующих третьих стран – не более 30 процентов цены общего количества материалов (сырья) и комплектующих, необходимых для производства товаров
8419 50 000 0 Теплообменники	наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующего промышленного товара, на срок не менее 5 лет <8>; наличие на территории одного из государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленного товара; проведение установленных нормативными правовыми актами одного из государств-членов испытаний промышленного товара на испытательном стенде, расположенном на территории одного из государств-членов. Испытательное оборудование должно быть аттестовано в соответствии со стандартами такого государства-члена; осуществление на территориях государств-членов следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) промышленного товара: заготовительные операции (литье, поковка, штамповка); термообработка (закалка, нормализация, отпуск);

	механическая обработка (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка); сварка (рамка агрегатов, детали обвязки); анализ химического состава, механических свойств материалов; неразрушающий контроль; сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов); покраска и нанесение защитных покрытий; проведение промежуточного контроля изделий, деталей и узлов; соблюдение процентной доли материалов происхождения третьих стран, использованных при производстве промышленного товара, – не более 10 процентов цены материалов, необходимых для производства товара
8419 60 000 0 Машины для сжижения воздуха или газов	наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующего промышленного товара, на срок не менее 5 лет <8>; наличие на территории одного из государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание и промышленного товара; осуществление на территориях государств-членов всех следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) промышленного товара: заготовительные операции (литье, поковка, штамповка); термообработка (закалка, нормализация, отпуск); механическая обработка (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка); сварка (рамка агрегатов, детали обвязки);

	анализ химического состава, механических свойств материалов; неразрушающий контроль; сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов); покраска и нанесение защитных покрытий; соблюдение процентной доли материалов происхождения третьих стран, использованных при производстве промышленного товара, – не более 20 процентов цены общего количества материалов, необходимых для производства такого товара
из 8419, из 8479 Установки пропиточные, автоклавы пропиточные, вакуумно-нагнетательные пропитки, вакуумные пропитки	наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции на срок не менее 5 лет <8>; наличие на территории одного из государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории государств-членов следующих операций: заготовительные операции (лазерный, механический раскрой деталей); механическая обработка деталей; сварочные и/или листогибные работы; подготовка к покраске, нанесение лакокрасочных покрытий; производственные, контрольно-измерительные испытания; сборка и монтаж оборудования
	наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <8>; наличие на территории одного из государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;

8421 21 000 Оборудование и устройства для фильтрования или очистки воды	осуществление на территориях государств-членов всех следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции: заготовительные операции (литье, поковка, штамповка); термообработка (закалка, нормализация, отпуск); механическая обработка (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка): сварка (рамка агрегатов, детали обвязки); анализ химического состава, механических свойств материалов, неразрушающий контроль; сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов); покраска и нанесение защитных покрытий. Соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара деталей, узлов и комплектующих третьих стран - не более 10 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара;
	наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующего промышленного товара, на срок не менее 5 лет <8>; наличие на территории одного из государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленного товара; проведение установленных нормативными правовыми актами одного из государств-членов испытаний продукции на испытательном стенде, расположенном на территории одного из государств-членов. Испытательное оборудование должно быть

из 8421 31 000 0 из 8421 32 000 0 из 8421 39 Оборудование и устройства для фильтрования или очистки газов	аттестовано в соответствии со стандартами одного из государств-членов; осуществление на территориях государств-членов всех следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) промышленного товара: заготовительные операции (литье, поковка, штамповка); термообработка (закалка, нормализация, отпуск); механическая обработка (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка); сварка (рамка агрегатов, детали обвязки); анализ химического состава, механических свойств материалов; неразрушающий контроль; сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов); покраска и нанесение защитных покрытий; проведение промежуточного контроля изделий, деталей и узлов; соблюдение процентной доли материалов происхождения третьих стран, использованных при производстве промышленного товара, – не более 30 процентов цены общего количества материалов, необходимых для производства такого товара
	наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующего промышленного товара, на срок не менее 5 лет <8>; наличие на территории одного из государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленного товара; проведение установленных нормативными правовыми актами одного из государств-членов испытаний промышленного товара на

8421 29 000 3 Сепараторы для очистки нефти	испытательном стенде, расположенном на территории одного из государств-членов. Испытательное оборудование должно быть аттестовано в соответствии со стандартами одного из государств-членов; осуществление на территориях государств-членов всех следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) промышленного товара: заготовительные операции (литье, поковка, штамповка); термообработка (закалка, нормализация, отпуск); механическая обработка (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка); сварка (рамка агрегатов, детали обвязки); сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов); покраска и нанесение защитных покрытий; проведение промежуточного контроля изделий, деталей и узлов; соблюдение процентной доли материалов происхождения третьих стран, использованных при производстве промышленного товара, – не более 30 процентов цены общего количества материалов, необходимых для производства такого товара
	наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующего промышленного товара, на срок не менее 5 лет <8>; наличие на территории одного из государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленного товара; наличие на территории одного из одного из государств-членов для машин бурильных испытательного

из 8430 41 000 из 8430 49 000 Машины бурильные	оборудования и полигона для проведения контрольной сборки и приемо-сдаточных испытаний; осуществление на территориях государств-членов всех следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) промышленного товара: термообработка (закалка, нормализация, отпуск); сварка (рамка агрегатов, детали обвязки) и наплавка; механическая обработка; сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов); покраска и нанесение защитных покрытий; соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара деталей, узлов и комплектующих из третьих стран - не более 15 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара
8481 10	наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; наличие на территории одного из государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории государств-членов технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции (при наличии в технологическом процессе производства): заготовительное производство (литье, поковка, штамповка); механическая обработка (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка); сварка (рамка агрегатов, детали обвязки) и наплавка или иной вид

Клапаны редукционные для регулирования давления 8481 30 Клапаны обратные (невозвратные) 8481 40 Клапаны предохранительные или разгрузочные 8481 80 Арматура прочая	соединения (в зависимости от типа конструкции); термообработка (закалка, нормализация, отпуск); сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов); испытание продукции под давлением; анализ химического состава, механических свойств материалов, неразрушающий контроль; абразивная обработка; покраска и нанесение защитных покрытий; соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара материалов происхождения третьих стран не более 30 процентов цены общего количества использованных при производстве материалов, а для товара, классифицируемого кодом 8481 80 81 ТН ВЭД ЕАЭС – не более 50 процентов стоимости общего количества использованных при производстве материалов. При этом из расчета процентной доли стоимости использованных при производстве товара материалов из третьих стран исключается стоимость навесного оборудования для регулирования и управления трубопроводной арматурой
8431 43 000 0 Части бурильных или проходческих машин субпозиции 8430 41 или 8430 49	наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена <10> прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <11>; наличие на территории одного из государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территориях государств-членов всех следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции:

	термообработка (закалка, нормализация, отпуск); сварка (рамка агрегатов, детали обвязки) и наплавка; механическая обработка; сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов); покраска и нанесение защитных покрытий. Соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара деталей, узлов и комплектующих третьих стран - не более 15 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара.
XIV. Музыкальные инструменты и звуковое оборудование	
"из 8518 10 Микрофоны и подставки для них	соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве материалов происхождения третьих стран – не более 30 процентов цены товара; выполнение на территориях государств-членов следующих операций для каждой единицы продукции, оцениваемых в совокупности суммарным количеством баллов, – не менее 90 баллов: изготовление корпуса микрофона (10 баллов); изготовление и сборка капсюля (30 баллов); изготовление шнуров и кабелей (5 баллов); изготовление микросхем (10 баллов); изготовление защитной решетки (15 баллов); сборка микрофона (20 баллов); изготовление аксессуаров к микрофону – держатель микрофона, чехол, упаковка, амортизатор-паук (10 баллов)
	соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве материалов происхождения третьих стран – не более 50 процентов цены товара; выполнение на территориях государств-членов следующих

из 8518 21 000 0, из 8518 22 000, из 8518 29 Громкоговорители	операций для каждой единицы продукции, оцениваемых в совокупности суммарным количеством баллов – не менее 80 баллов: для изготовления пассивных акустических систем: изготовление всех деталей корпуса (кроме крепежных резьбовых изделий и деталей с массой менее 2 процентов массы готовой акустической системы) (20 баллов); сборка корпуса (10 баллов); шлифовка и покраска корпуса или обтягивание корпуса тканевым покрытием (10 баллов); изготовление динамических головок (20 баллов); изготовление защитной металлической сетки с обязательным осуществлением штамповки (или резки) и покраски (10 баллов); изготовление пассивного фильтра (монтаж всех электронных компонентов на печатную плату) (10 баллов); изготовление катушек индуктивности (10 баллов); изготовление металлических систем подвеса или использование металлических систем подвеса, произведенных на территориях государств-членов (5 баллов); сборка акустической системы (10 баллов); для изготовления активных акустических систем: изготовление всех деталей корпуса (кроме крепежных резьбовых изделий и деталей с массой менее 2 процентов массы готовой акустической системы) (20 баллов); сборка корпуса (10 баллов); шлифовка и покраска корпуса или обтягивание корпуса тканевым покрытием (10 баллов); изготовление динамических головок (20 баллов); изготовление звукоусилительной электроники (10 баллов);

	изготовление катушек индуктивности (10 баллов); изготовление защитной металлической сетки с обязательным осуществлением штамповки (или резки) и покраски (10 баллов); монтаж всех электронных компонентов на печатную плату (10 баллов); изготовление металлических систем подвеса или использование металлических систем подвеса, произведенных на территориях государств-членов (5 баллов); сборка акустической системы (10 баллов)
из 8518 30 Телефоны головные, наушники и комбинированные устройства, состоящие из микрофона и громкоговорителя	соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве материалов происхождения третьих стран – не более 20 процентов цены товара; выполнение на территориях государств-членов следующих операций для каждой единицы продукции, оцениваемых в совокупности суммарным количеством баллов не менее 70 баллов: изготовление (сборка, пайка, тестирование) наушников (10 баллов); настройка и калибровка наушников (5 баллов); изготовление (предварительная подготовка деревянных заготовок и машинная 3D-фрезеровка) деревянных акустических корпусов (15 баллов); шлифовка и лакировка деревянных поверхностей (5 баллов); изготовление (резка, сборка, пошив) амбушюр и деталей оголовья (10 баллов); изготовление металлических частей и деталей наушников и их окрашивание (10 баллов); изготовление кабелей для наушников (плетение, покрытие оплеткой, припаивание разъемов) (15 баллов); изготовление планарных излучателей для наушников (25 баллов)
	соблюдение процентной доли стоимости использованных при

из 8518 40 Усилители электрические звуковых частот	производстве материалов происхождения третьих стран – не более 30 процентов цены товара; выполнение на территориях государств-членов следующих операций для каждой единицы продукции, оцениваемых в совокупности суммарным количеством баллов не менее 70 баллов: изготовление и сборка усилителей (15 баллов); настройка, тестирование и калибровка усилителей (5 баллов); изготовление печатных плат и монтаж элементов (10 баллов); изготовление корпусов (25 баллов); изготовление блоков питания (10 баллов); шлифовка и лакировка деревянных поверхностей (10 баллов); изготовление фурнитуры усилителей (10 баллов); настройка усилителя (5 баллов)
из 8518 50 000 0 Установки электрических усилителей звука	соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве материалов происхождения третьих стран – не более 30 процентов цены товара; выполнение на территориях государств-членов следующих операций для каждой единицы продукции, оцениваемых в совокупности суммарным количеством баллов не менее 70 баллов: изготовление и сборка усилителей (15 баллов); настройка, тестирование и калибровка усилителей (5 баллов); изготовление печатных плат и монтаж элементов (10 баллов); изготовление корпусов (25 баллов); изготовление блоков питания (10 баллов); шлифовка и лакировка деревянных поверхностей (10 баллов); изготовление фурнитуры усилителей (10 баллов);

	настройка усилителя (5 баллов)
из 8519 Аппаратура для воспроизведения звука прочая	соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве материалов происхождения третьих стран – не более 50 процентов цены товара; выполнение на территориях государств-членов следующих операций для каждой единицы продукции, оцениваемых в совокупности суммарным количеством баллов – не менее 80 баллов: для изготовления пассивных акустических систем: изготовление всех деталей корпуса (кроме крепежных резьбовых изделий и деталей с массой менее 2 процентов массы готовой акустической системы) (20 баллов); сборка корпуса (10 баллов); шлифовка и покраска корпуса или обтягивание корпуса тканевым покрытием (10 баллов); изготовление динамических головок (20 баллов); изготовление защитной металлической сетки с обязательным осуществлением штамповки (или резки) и покраски (10 баллов); изготовление пассивного фильтра (монтаж всех электронных компонентов на печатную плату) (10 баллов); изготовление катушек индуктивности (10 баллов); изготовление металлических систем подвеса или использование металлических систем подвеса, произведенных на территориях государств-членов (5 баллов); сборка акустической системы (10 баллов); для изготовления активных акустических систем: изготовление всех деталей корпуса (кроме крепежных резьбовых изделий и деталей с массой менее 2 процентов массы готовой акустической системы) (20 баллов); сборка корпуса (10 баллов);

	шлифовка и покраска корпуса или обтягивание корпуса тканевым покрытием (10 баллов); изготовление динамических головок (20 баллов); изготовление звукоусилительной электроники (10 баллов); изготовление катушек индуктивности (10 баллов); изготовление защитной металлической сетки с обязательным осуществлением штамповки (или резки) и покраски (10 баллов); монтаж всех электронных компонентов на печатную плату (10 баллов); изготовление металлических систем подвеса или использование металлических систем подвеса, произведенных на территориях государств-членов (5 баллов); сборка акустической системы (10 баллов)";
из 9201 Инструменты музыкальные клавишно-струнные прочие из 9201 Фортепиано из 9201 10	наличие у юридического лица или индивидуального предпринимателя – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию для производства соответствующей продукции; соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве материалов происхождения третьих стран – не более 50 процентов цены товара; выполнение на территориях государств-членов для каждой единицы продукции следующих операций, оцениваемых в совокупности суммарным количеством баллов до 1 января 2024 г. – не менее 90 баллов, с 1 января 2024 г. – не менее 110 баллов: изготовление, внешняя отделка и лакировка деталей корпуса: боковых стенок, верхних крышек, филенок, карнизов, клавиатурных клапанов, штульрам, брусков (20 баллов); монтаж на футор деталей корпуса (сборка корпусов) (10 баллов);

Пианино	свинцевание, установка пилотов, регулировка клавиатуры (10 баллов); вклейка молотков в гаммерштили и монтаж на шультер механики, монтаж педальной системы, монтаж механики и клавиатуры в корпус инструмента, монтаж демпферов, монтаж модератора, регулировка инструмента в сборе (20 баллов); изготовление футора (10 баллов); настройка и интонировка (10 баллов); изготовление резонансной деки в комплекте со штегом (20 баллов); монтаж на футор резонансной деки, вирбельбанка и чугунной рамы (10 баллов); навивка басовых струн (10 баллов); монтаж вирбелей, дискантовых и басовых струн (10 баллов); изготовление клавиатуры (20 баллов); изготовление чугунной рамы (10 баллов); изготовление вирбельбанка (10 баллов)
из 9201 20 000 0 Рояли	наличие у юридического лица или индивидуального предпринимателя – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию для производства соответствующей продукции; соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве материалов происхождения третьих стран – не более 50 процентов цены товара; выполнение на территориях государств-членов для каждой единицы продукции следующих операций, оцениваемых в совокупности суммарным количеством баллов до 1 января 2023 г. – не менее 70 баллов, с 1 января 2023 г. – не менее 90 баллов, с 1 января 2024 г. – не менее 110 баллов: изготовление, внешняя отделка и лакировка деталей корпуса: ножек, верхних крышек, филенок, карнизов, клавиатурных клапанов, штульрам, брусков (20 баллов); изготовление, внешняя отделка и лакировка боковых стенок (10 баллов); монтаж на футор деталей корпуса (сборка корпусов) (10 баллов);

	свинцевание, установка пилотов, регулировка клавиатуры (10 баллов); вклейка молотков в гаммерштили и монтаж на шультер механики, монтаж педальной системы, монтаж механики и клавиатуры в корпус инструмента, монтаж демпферов, монтаж модератора, регулировка инструмента в сборе (20 баллов); изготовление футора (10 баллов); настройка и интонировка (10 баллов); изготовление резонансной деки в комплекте со штегом (20 баллов); монтаж на футор резонансной деки, вирбельбанка и чугунной рамы (10 баллов); навивка басовых струн (10 баллов); монтаж вирбелей, дискантовых и басовых струн (10 баллов); изготовление клавиатуры (20 баллов); изготовление чугунной рамы (10 баллов); изготовление вирбельбанка (10 баллов)
	соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве материалов происхождения третьих стран – не более 45 процентов цены товара; изготовление инструментов: выполнение на территориях государств-членов для каждой единицы продукции следующих операций, оцениваемых в совокупности суммарным количеством баллов до 1 января 2023 г. – не менее 190 баллов, с 1 января 2023 г. – не менее 200 баллов: распиловка древесины (5 баллов); обработка и сушка древесины (5 баллов); фуговка, торцевание заготовок в размеры (10 баллов); изготовление нижней деки (15 баллов); изготовление верхней деки (15 баллов); вырез эфов - резонаторных отверстий в верхней деке (10 баллов); вставка уса в нижнюю и верхнюю деки (5 баллов); изготовление и приклейка пружины (10 баллов);

из 9202 Инструменты музыкальные струнные прочие	акустическая настройка дек (10 баллов); изготовление головы и шейки инструмента (15 баллов); изготовление обечаек (10 баллов); изготовление и крепление углов (5 баллов); изготовление и крепление обручиков (5 баллов); изготовление и крепление нижнего и верхнего клоцей (5 баллов); внутренняя грунтовка инструмента (5 баллов); сборка корпуса инструмента (10 баллов); врезка шейки (10 баллов); финишная доработка инструмента под лакировку (10 баллов); внешняя грунтовка инструмента (5 баллов); лакировка инструмента (10 баллов); полировка инструмента (5 баллов); подгонка и установка грифа (5 баллов); подгонка и установка верхнего и нижнего порожков (5 баллов); подгонка и установка колков (5 баллов); подгонка и установка подставки (10 баллов); изготовление и установка душки (5 баллов); подгонка и установка пуговки/шпиля (5 баллов); монтаж и настройка инструмента (10 баллов); тестирование и звуковая доводка инструмента (10 баллов); изготовление смычков: выполнение на территориях государств-членов для каждой единицы продукции следующих операций, оцениваемых в совокупности суммарным количеством баллов до 1 января 2023 г. – не менее 100 баллов, с 1 января 2023 г. – не менее 110 баллов: распиловка древесины (5 баллов); обработка и сушка древесины (5 баллов);

	изготовление заготовок для тростей смычков в размерах (15 баллов); изготовление колодца в нижней части трости (5 баллов); гидротермическая обработка тростей, закалка (15 баллов); балансировка тростей, корректировка веса (10 баллов); финишная подготовка тростей под лакировку (10 баллов); грунтовка тростей (5 баллов); лакировка тростей (10 баллов); изготовление колодца в верхней части трости (5 баллов); подгонка и установка косточки на шпиц смычка (5 баллов); подгонка колодочки (10 баллов); установка волоса (10 баллов); установка навивки и кожи (5 баллов); монтаж смычка (5 баллов); тестирование и доводка смычка (5 баллов)
	соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве материалов происхождения третьих стран – не более 45 процентов цены товара; изготовление инструментов: выполнение на территориях государств-членов для каждой единицы продукции следующих операций, оцениваемых в совокупности суммарным количеством баллов до 1 января 2023 г. – не менее 190 баллов, с 1 января 2023 г. – не менее 200 баллов: распиловка древесины (5 баллов); обработка и сушка древесины (5 баллов); фуговка, торцевание заготовок в размеры (10 баллов); изготовление нижней деки (15 баллов); изготовление верхней деки (15 баллов);

из 9202 10 Инструменты музыкальные струнные смычковые	вырез эфов – резонаторных отверстий в верхней деке (10 баллов); вставка уса в нижнюю и верхнюю деки (5 баллов); изготовление и приклейка пружины (10 баллов); акустическая настройка дек (10 баллов); изготовление головы и шейки инструмента (15 баллов); изготовление обечаек (10 баллов); изготовление и крепление углов (5 баллов); изготовление и крепление обручиков (5 баллов); изготовление и крепление нижнего и верхнего клоцей (5 баллов); внутренняя грунтовка инструмента (5 баллов); сборка корпуса инструмента (10 баллов); врезка шейки (10 баллов); финишная доработка инструмента под лакировку (10 баллов); внешняя грунтовка инструмента (5 баллов); лакировка инструмента (10 баллов); полировка инструмента (5 баллов); подгонка и установка грифа (5 баллов); подгонка и установка верхнего и нижнего порожков (5 баллов); подгонка и установка колков (5 баллов); подгонка и установка подставки (10 баллов); изготовление и установка душки (5 баллов); подгонка и установка пуговки/шпиля (5 баллов); монтаж и настройка инструмента (10 баллов); тестирование и звуковая доводка инструмента (10 баллов); изготовление смычков: выполнение на территориях государств-членов для каждой единицы продукции следующих операций, оцениваемых в совокупности суммарным количеством

	баллов до 1 января 2023 г. – не менее 100 баллов, с 1 января 2023 г. – не менее 110 баллов: распиловка древесины (5 баллов); обработка и сушка древесины (5 баллов); изготовление заготовок для тростей смычков в размерах (15 баллов); изготовление колодца в нижней части трости (5 баллов); гидротермическая обработка тростей, закалка (15 баллов); балансировка тростей, корректировка веса (10 баллов); финишная подготовка тростей под лакировку (10 баллов); грунтовка тростей (5 баллов); лакировка тростей (10 баллов); изготовление колодца в верхней части трости (5 баллов); подгонка и установка косточки на шпиц смычка (5 баллов); подгонка колодочки (10 баллов); установка волоса (10 баллов); установка навивки и кожи (5 баллов); монтаж смычка (5 баллов); тестирование и доводка смычка (5 баллов)
	соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве материалов происхождения третьих стран – не более 45 процентов цены товара; изготовление инструментов: выполнение на территориях государств-членов для каждой единицы продукции следующих операций, оцениваемых в совокупности суммарным количеством баллов до 1 января 2023 г. – не менее 190 баллов, с 1 января 2023 г. – не менее 200 баллов: распиловка древесины (5 баллов); обработка и сушка древесины (5 баллов);

из 9202 10 100 0 Скрипки	фуговка, торцевание заготовок в размеры (10 баллов); изготовление нижней деки (15 баллов); изготовление верхней деки (15 баллов); вырез эфов – резонаторных отверстий в верхней деке (10 баллов); вставка уса в нижнюю и верхнюю деки (5 баллов); изготовление и приклейка пружины (10 баллов); акустическая настройка дек (10 баллов); изготовление головы и шейки инструмента (15 баллов); изготовление обечаек (10 баллов); изготовление и крепление углов (5 баллов); изготовление и крепление обручиков (5 баллов); изготовление и крепление нижнего и верхнего клоцей (5 баллов); внутренняя грунтовка инструмента (5 баллов); сборка корпуса инструмента (10 баллов); врезка шейки (10 баллов); финишная доработка инструмента под лакировку (10 баллов); внешняя грунтовка инструмента (5 баллов); лакировка инструмента (10 баллов); полировка инструмента (5 баллов); подгонка и установка грифа (5 баллов); подгонка и установка верхнего и нижнего порожков (5 баллов); подгонка и установка колков (5 баллов); подгонка и установка подставки (10 баллов); изготовление и установка душки (5 баллов); подгонка и установка пуговки (5 баллов); монтаж и настройка инструмента (10 баллов); тестирование и звуковая доводка инструмента (10 баллов); изготовление смычков:

	выполнение на территориях государств-членов для каждой единицы продукции следующих операций, оцениваемых в совокупности суммарным количеством баллов до 1 января 2023 г. – не менее 100 баллов, с 1 января 2023 г. – не менее 110 баллов: распиловка древесины (5 баллов); обработка и сушка древесины (5 баллов); изготовление заготовок для тростей смычков в размерах (15 баллов); изготовление колодца в нижней части трости (5 баллов); гидротермическая обработка тростей, закалка (15 баллов); балансировка тростей, корректировка веса (10 баллов); финишная подготовка тростей под лакировку (10 баллов); грунтовка тростей (5 баллов); лакировка тростей (10 баллов); изготовление колодца в верхней части трости (5 баллов); подгонка и установка косточки на шпиц смычка (5 баллов); подгонка колодочки (10 баллов); установка волоса (10 баллов); установка навивки и кожи (5 баллов); монтаж смычка (5 баллов); тестирование и доводка смычка (5 баллов)
	соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве материалов происхождения третьих стран – не более 45 процентов цены товара; изготовление инструментов: выполнение на территориях государств-членов для каждой единицы продукции следующих операций, оцениваемых в совокупности суммарным количеством

из 9202 Альты	баллов до 1 января 2023 г. – не менее 190 баллов, с 1 января 2023 г. – не менее 200 баллов: распиловка древесины (5 баллов); обработка и сушка древесины (5 баллов); фуговка, торцевание заготовок в размеры (10 баллов); изготовление нижней деки (15 баллов); изготовление верхней деки (15 баллов); вырез эфов – резонаторных отверстий в верхней деке (10 баллов); вставка уса в нижнюю и верхнюю деки (5 баллов); изготовление и приклейка пружины (10 баллов); акустическая настройка дек (10 баллов); изготовление головы и шейки инструмента (15 баллов); изготовление обечаек (10 баллов); изготовление и крепление углов (5 баллов); изготовление и крепление обручиков (5 баллов); изготовление и крепление нижнего и верхнего клоцей (5 баллов); внутренняя грунтовка инструмента (5 баллов); сборка корпуса инструмента (10 баллов); врезка шейки (10 баллов); финишная доработка инструмента под лакировку (10 баллов); внешняя грунтовка инструмента (5 баллов); лакировка инструмента (10 баллов); полировка инструмента (5 баллов); подгонка и установка грифа (5 баллов); подгонка и установка верхнего и нижнего порожков (5 баллов); подгонка и установка колков (5 баллов); подгонка и установка подставки (10 баллов); изготовление и установка душки (5 баллов); подгонка и установка пуговки (5 баллов);

	монтаж и настройка инструмента (10 баллов); тестирование и звуковая доводка инструмента (10 баллов); изготовление смычков: выполнение на территориях государств-членов для каждой единицы продукции следующих операций, оцениваемых в совокупности суммарным количеством баллов до 1 января 2023 г. – не менее 100 баллов, с 1 января 2023 г. - не менее 110 баллов: распиловка древесины (5 баллов); обработка и сушка древесины (5 баллов); изготовление заготовок для тростей смычков в размерах (15 баллов); изготовление колодца в нижней части трости (5 баллов); гидротермическая обработка тростей, закалка (15 баллов); балансировка тростей, корректировка веса (10 баллов); финишная подготовка тростей под лакировку (10 баллов); грунтовка тростей (5 баллов); лакировка тростей (10 баллов); изготовление колодца в верхней части трости (5 баллов); подгонка и установка косточки на шпиц смычка (5 баллов); подгонка колодочки (10 баллов); установка волоса (10 баллов); установка навивки и кожи (5 баллов); монтаж смычка (5 баллов); тестирование и доводка смычка (5 баллов)
	соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве материалов происхождения третьих стран – не более 45 процентов цены товара; изготовление инструментов:

из 9202 Виолончели	выполнение на территориях государств-членов для каждой единицы продукции следующих операций, оцениваемых в совокупности суммарным количеством баллов до 1 января 2023 г. – не менее 190 баллов, с 1 января 2023 г. – не менее 200 баллов: распиловка древесины (5 баллов); обработка и сушка древесины (5 баллов); фуговка, торцевание заготовок в размеры (10 баллов); изготовление нижней деки (15 баллов); изготовление верхней деки (15 баллов); вырез эфов - резонаторных отверстий в верхней деке (10 баллов); вставка уса в нижнюю и верхнюю деки (5 баллов); изготовление и приклейка пружины (10 баллов); акустическая настройка дек (10 баллов); изготовление головы и шейки инструмента (15 баллов); изготовление обечаек (10 баллов); изготовление и крепление углов (5 баллов); изготовление и крепление обручиков (5 баллов); изготовление и крепление нижнего и верхнего клоцей (5 баллов); внутренняя грунтовка инструмента (5 баллов); сборка корпуса инструмента (10 баллов); врезка шейки (10 баллов); финишная доработка инструмента под лакировку (10 баллов); внешняя грунтовка инструмента (5 баллов); лакировка инструмента (10 баллов); полировка инструмента (5 баллов); подгонка и установка грифа (5 баллов); подгонка и установка верхнего и нижнего порожков (5 баллов); подгонка и установка колков (5 баллов);

	подгонка и установка подставки (10 баллов); изготовление и установка душки (5 баллов); подгонка и установка пуговки (5 баллов); монтаж и настройка инструмента (10 баллов); тестирование и звуковая доводка инструмента (10 баллов); изготовление смычков: выполнение на территориях государств-членов для каждой единицы продукции следующих операций, оцениваемых в совокупности суммарным количеством баллов до 1 января 2023 г. – не менее 100 баллов, с 1 января 2023 г. – не менее 110 баллов: распиловка древесины (5 баллов); обработка и сушка древесины (5 баллов); изготовление заготовок для тростей смычков в размерах (15 баллов); изготовление колодца в нижней части трости (5 баллов); гидротермическая обработка тростей, закалка (15 баллов); балансировка тростей, корректировка веса (10 баллов); финишная подготовка тростей под лакировку (10 баллов); грунтовка тростей (5 баллов); лакировка тростей (10 баллов); изготовление колодца в верхней части трости (5 баллов); подгонка и установка косточки на шпиц смычка (5 баллов); подгонка колодочки (10 баллов); установка волоса (10 баллов); установка навивки и кожи (5 баллов); монтаж смычка (5 баллов); тестирование и доводка смычка (5 баллов)

	соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве материалов происхождения третьих стран – не более 45 процентов цены товара; изготовление инструментов: выполнение на территориях государств-членов для каждой единицы продукции следующих операций, оцениваемых в совокупности суммарным количеством баллов до 1 января 2023 г. – не менее 190 баллов, с 1 января 2023 г. – не менее 200 баллов: распиловка древесины (5 баллов); обработка и сушка древесины (5 баллов); фуговка, торцевание заготовок в размеры (10 баллов); изготовление нижней деки (15 баллов); изготовление верхней деки (15 баллов); вырез эфов – резонаторных отверстий в верхней деке (10 баллов); вставка уса в нижнюю и верхнюю деки (5 баллов); изготовление и приклейка пружины (10 баллов); акустическая настройка дек (10 баллов); изготовление головы и шейки инструмента (15 баллов); изготовление обечаек (10 баллов); изготовление и крепление углов (5 баллов); изготовление и крепление обручиков (5 баллов); изготовление и крепление нижнего и верхнего клоцей (5 баллов); внутренняя грунтовка инструмента (5 баллов); сборка корпуса инструмента (10 баллов); врезка шейки (10 баллов); финишная доработка инструмента под лакировку (10 баллов); внешняя грунтовка инструмента (5 баллов); лакировка инструмента (10 баллов);

из 9202 Контрабасы	полировка инструмента (5 баллов); подгонка и установка грифа (5 баллов); подгонка и установка верхнего и нижнего порожков (5 баллов); подгонка и установка колков (5 баллов); подгонка и установка подставки (10 баллов); изготовление и установка душки (5 баллов); подгонка и установка шпиля (5 баллов); монтаж и настройка инструмента (10 баллов); тестирование и звуковая доводка инструмента (10 баллов); изготовление смычков: выполнение на территориях государств-членов для каждой единицы продукции следующих операций, оцениваемых в совокупности суммарным количеством баллов до 1 января 2023 г. – не менее 100 баллов, с 1 января 2023 г. – не менее 110 баллов: распиловка древесины (5 баллов); обработка и сушка древесины (5 баллов); изготовление заготовок для тростей смычков в размерах (15 баллов); изготовление колодца в нижней части трости (5 баллов); гидротермическая обработка тростей, закалка (15 баллов); балансировка тростей, корректировка веса (10 баллов); финишная подготовка тростей под лакировку (10 баллов); грунтовка тростей (5 баллов); лакировка тростей (10 баллов); изготовление колодца в верхней части трости (5 баллов); подгонка и установка косточки на шпиц смычка (5 баллов);

	подгонка колодочки (10 баллов); установка волоса (10 баллов); установка навивки и кожи (5 баллов); монтаж смычка (5 баллов); тестирование и доводка смычка (5 баллов)
из 9202 Инструменты струнные смычковые национальные	соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве материалов происхождения третьих стран – не более 30 процентов цены товара; выполнение на территориях государств-членов для каждой единицы продукции следующих операций, оцениваемых в совокупности суммарным количеством баллов – не менее 90 баллов: изготовление корпуса (20 баллов); изготовление верхней деки (25 баллов); изготовление нижней деки (20 баллов); изготовление грифа и посадка его на корпус (15 баллов); изготовление кобылки, головки грифа, накладки на гриф (5 баллов); изготовление смычка (5 баллов); шлифовка, грунтовка, полировка, покрытие лаком (10 баллов); окончательная сборка (установка струнодержателя, колков, натяжение струн (10 баллов); настройка (5 баллов)
из 9202 Инструменты музыкальные струнные щипковые	соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве материалов происхождения третьих стран – не более 30 процентов цены товара; выполнение на территориях государств-членов для каждой единицы продукции следующих операций, оцениваемых в совокупности суммарным количеством баллов – не менее 50 баллов: изготовление клепок и сборка инструмента (15 баллов); изготовление деки (10 баллов); изготовление грифа (10 баллов);

	изготовление и установка ладов (10 баллов); шлифовка и лакировка поверхности инструмента (10 баллов); установка механики и струн (5 баллов); настройка инструмента (5 баллов)
из 9202 Балалайки	соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве материалов происхождения третьих стран – не более 30 процентов цены товара; выполнение на территориях государств-членов для каждой единицы продукции следующих операций, оцениваемых в совокупности суммарным количеством баллов – не менее 135 баллов: изготовление деталей корпуса: раскрой и обработка деталей корпуса – клепок (клиньев), задинки, сборка корпуса инструмента (40 баллов); изготовление и приклейка деки: изготовление (склеивание) и раскрой резонансного щита, инкрустация деки (при наличии), изготовление и приклейка пружин, приклейка деки к корпусу, врезка кантов (штапов) (30 баллов); изготовление грифа: изготовление ручки (шейки) грифа, в том числе раскрой и обработка заготовки, приклейка пятки; изготовление клеца, раскрой и обработка головки грифа, формирование гнезда для колковой механики, раскрой и обработка накладки на гриф, сборка и окончательная обработка грифа (30 баллов); установка и обработка ладов (10 баллов); финишная доработка инструмента под лакировку (10 баллов); лакировка поверхности инструмента (10 баллов) полировка поверхности инструмента (5 баллов); изготовление и установка панциря (при наличии), подставки (для струн), порожков (верхнего

	и нижнего) (15 баллов) установка механики и струн, настройка инструмента (5 баллов)
из 9202 90 Гитары	соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве материалов происхождения третьих стран – не более 30 процентов цены товара; выполнение на территориях государств-членов для каждой единицы продукции следующих операций, оцениваемых в совокупности суммарным количеством баллов – не менее 55 баллов: изготовление деки (10 баллов); изготовление и установка обечайки (10 баллов); изготовление грифа, распределителей и анкерного стержня (10 баллов); установка колков (5 баллов); изготовление подставки, кнопок, верхнего и нижнего порожков (10 баллов); лакировка и полировка инструмента (5 баллов); сборка инструмента (10 баллов); настройка инструмента (5 баллов)
	соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве материалов происхождения третьих стран – не более 30 процентов цены товара; выполнение на территориях государств-членов для каждой единицы продукции следующих операций, оцениваемых в совокупности суммарным количеством баллов – не менее 135 баллов: изготовление деталей корпуса: раскрой и обработка деталей корпуса – клепок, клецев, огибов, сборка корпуса инструмента (40 баллов); изготовление и приклейка деки: изготовление (склеивание) и раскрой резонансного щита, инкрустация деки (при наличии), изготовление и приклейка пружин, приклейка деки к корпусу, врезка кантов (штапов) (30 баллов);

из 9202 Домры	изготовление грифа: изготовление ручки (шейки) грифа, в том числе раскрой и обработка заготовки, приклейка пятки; изготовление шипа, раскрой и обработка головки грифа, формирование гнезда для колковой механики, раскрой и обработка накладки на гриф, сборка и окончательная обработка грифа (30 баллов); установка и обработка ладов (10 баллов); финишная доработка инструмента под лакировку (10 баллов); лакировка поверхности инструмента (10 баллов) полировка поверхности инструмента (5 баллов); изготовление и установка панциря (при наличии), подставки (для струн), порожков (верхнего и нижнего) 15 баллов; установка механики и струн, настройка инструмента (5 баллов)
из 9202 90 800 1 Арфы	соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве материалов происхождения третьих стран – не более 30 процентов цены товара; выполнение на территориях государств-членов для каждой единицы продукции следующих операций, оцениваемых в совокупности суммарным количеством баллов – не менее 60 баллов: изготовление ребер (10 баллов); изготовление задних и верхних пластин (10 баллов); сборка инструмента (10 баллов); лакировка инструмента (10 баллов); установка струн (10 баллов); настройка инструмента (10 баллов)
	соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве материалов происхождения третьих стран – не более 30 процентов цены товара;

из 9202 Инструменты струнные щипковые национальные	выполнение на территориях государств-членов для каждой единицы продукции следующих операций, оцениваемых в совокупности суммарным количеством баллов – не менее 70 баллов: изготовление корпуса (10 баллов); изготовление пружин (10 баллов); установка пружин (5 баллов); сборка корпуса и деки (10 баллов); сборка корпуса (15 баллов); установка навесных элементов (10 баллов); лакировка и полировка инструмента (5 баллов); установка колков (5 баллов); установка штифтов, ладовой проволоки, фурнитуры (5 баллов); установка струн (5 баллов); настройка инструмента (5 баллов)
из 9205 90 100 0 Аккордеоны из 9205 90 100 0 Аккордеоны и аналогичные инструменты	наличие у юридического лица или индивидуального предпринимателя – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию для производства соответствующей продукции; соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве материалов происхождения третьих стран – не более 30 процентов цены товара; выполнение на территориях государств-членов для каждой единицы продукции следующих операций, оцениваемых в совокупности суммарным количеством баллов – не менее 110 баллов: изготовление корпуса целиком (изготовление правого и левого полукорпусов, меховых рамок, оклейка целлулоидом, полировка, изготовление сеток, решеток и накладок) (20 баллов); изготовление резонаторов (15 баллов); изготовление меховой камеры, включая изготовление барин, меховых уголков (20 баллов); изготовление дек (15 баллов); изготовление и сборка механики правой

	(10 баллов); изготовление и сборка механики левой (10 баллов); изготовление голосовых планок (25 баллов); производство металлических деталей механики инструмента: рычагов, толкателей, тяг, регистровых механизмов (15 баллов); производство пластмассовых деталей инструмента (10 баллов); настройка инструмента (5 баллов)
из 9205 Баяны	наличие у юридического лица или индивидуального предпринимателя – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию для производства соответствующей продукции; соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве материалов происхождения третьих стран – не более 30 процентов цены товара; выполнение на территориях государств-членов для каждой единицы продукции следующих операций, оцениваемых в совокупности суммарным количеством баллов – не менее 110 баллов: изготовление корпуса целиком (изготовление правого и левого полукорпусов, меховых рамок, оклейка целлулоидом, полировка, изготовление сеток, решеток и накладок) (20 баллов); изготовление резонаторов (15 баллов); изготовление меховой камеры, включая изготовление барин, меховых уголков (20 баллов); изготовление дек (15 баллов); изготовление и сборка механики правой (10 баллов); изготовление и сборка механики левой (10 баллов); изготовление голосовых планок (25 баллов); производство металлических деталей механики инструмента: рычагов,

	толкателей, тяг, регистровых механизмов (15 баллов); производство пластмассовых деталей инструмента (10 баллов); настройка инструмента (5 баллов)
из 9205 10 000 0 Гармони	наличие у юридического лица или индивидуального предпринимателя – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию для производства соответствующей продукции; соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве материалов происхождения третьих стран – не более 30 процентов цены товара; выполнение на территориях государств-членов для каждой единицы продукции следующих операций, оцениваемых в совокупности суммарным количеством баллов – не менее 110 баллов: изготовление корпуса целиком (изготовление правого и левого полукорпусов, меховых рамок, оклейка целлулоидом, полировка, изготовление сеток, решеток и накладок) (20 баллов); изготовление резонаторов (15 баллов); изготовление меховой камеры, включая изготовление барин, меховых уголков (20 баллов); изготовление дек (15 баллов); изготовление и сборка механики правой (10 баллов); изготовление и сборка механики левой (10 баллов); изготовление голосовых планок (25 баллов); производство металлических деталей механики инструмента: рычагов, толкателей, тяг, регистровых механизмов (15 баллов); производство пластмассовых деталей инструмента (10 баллов); настройка инструмента (5 баллов)
	наличие у юридического лица или индивидуального предпринимателя – налогового резидента

из 9205 Трубы	государства-члена прав на техническую документацию для производства соответствующей продукции; соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве материалов происхождения третьих стран – не более 45 процентов цены товара; выполнение на территориях государств-членов для каждой единицы продукции следующих операций, оцениваемых в совокупности суммарным количеством баллов до 1 января 2023 г. – не менее 60 баллов, с 1 января 2023 г. – не менее 70 баллов: изготовление раструбов (15 баллов); изготовление механики (машинки в сборе) (25 баллов); изготовление крон и эсок, кулисы (15 баллов); изготовление фурнитуры и мелких частей (15 баллов); спайка инструмента (10 баллов); гальваника/лакировка (15 баллов); изготовление кейсов и аксессуаров (5 баллов)
из 9205 90 Корнеты	наличие у юридического лица или индивидуального предпринимателя – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию для производства соответствующей продукции; соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве материалов происхождения третьих стран – не более 45 процентов цены товара; выполнение на территориях государств-членов для каждой единицы продукции следующих операций, оцениваемых в совокупности суммарным количеством баллов до 1 января 2023 г. – не менее 60 баллов, с 1 января 2023 г. – не менее 70 баллов: изготовление раструбов (15 баллов);

	изготовление механики (машинки в сборе) (25 баллов); изготовление крон и эсок, кулисы (15 баллов); изготовление фурнитуры и мелких частей (15 баллов); спайка инструмента (10 баллов); гальваника/лакировка (15 баллов); изготовление кейсов и аксессуаров (5 баллов)
из 9205 Альты	наличие у юридического лица или индивидуального предпринимателя – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию для производства соответствующей продукции; соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве материалов происхождения третьих стран – не более 45 процентов цены товара; выполнение на территориях государств-членов для каждой единицы продукции следующих операций, оцениваемых в совокупности суммарным количеством баллов до 1 января 2023 г. – не менее 60 баллов, с 1 января 2023 г. – не менее 70 баллов: изготовление раструбов (15 баллов); изготовление механики (машинки в сборе) (25 баллов); изготовление крон и эсок, кулисы (15 баллов); изготовление фурнитуры и мелких частей (15 баллов); спайка инструмента (10 баллов); гальваника/лакировка (15 баллов); изготовление кейсов и аксессуаров (5 баллов)
	наличие у юридического лица или индивидуального предпринимателя – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию для

из 9205 Теноры	производства соответствующей продукции; соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве материалов происхождения третьих стран – не более 45 процентов цены товара; выполнение на территориях государств-членов для каждой единицы продукции следующих операций, оцениваемых в совокупности суммарным количеством баллов до 1 января 2023 г. – не менее 60 баллов, с 1 января 2023 г. – не менее 70 баллов: изготовление раструбов (15 баллов); изготовление механики (машинки в сборе) (25 баллов); изготовление крон и эсок, кулисы (15 баллов); изготовление фурнитуры и мелких частей (15 баллов); спайка инструмента (10 баллов); гальваника/лакировка (15 баллов); изготовление кейсов и аксессуаров (5 баллов)
из 9205 Баритоны	наличие у юридического лица или индивидуального предпринимателя – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию для производства соответствующей продукции; соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве материалов происхождения третьих стран – не более 45 процентов цены товара; выполнение на территориях государств-членов для каждой единицы продукции следующих операций, оцениваемых в совокупности суммарным количеством баллов до 1 января 2023 г. – не менее 60 баллов, с 1 января 2023 г. – не менее 70 баллов: изготовление раструбов (15 баллов); изготовление механики (машинки в сборе)

	(25 баллов); изготовление крон и эсок, кулисы (15 баллов); изготовление фурнитуры и мелких частей (15 баллов); спайка инструмента (10 баллов); гальваника/лакировка (15 баллов); изготовление кейсов и аксессуаров (5 баллов)
из 9205 Басы (включая тубы, геликоны, сузофоны)	наличие у юридического лица или индивидуального предпринимателя – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию для производства соответствующей продукции; соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве материалов происхождения третьих стран – не более 45 процентов цены товара; выполнение на территориях государств-членов для каждой единицы продукции следующих операций, оцениваемых в совокупности суммарным количеством баллов до 1 января 2023 г. – не менее 60 баллов, с 1 января 2023 г. – не менее 70 баллов: изготовление раструбов (15 баллов); изготовление механики (машинки в сборе) (25 баллов); изготовление крон и эсок, кулисы (15 баллов); изготовление фурнитуры и мелких частей (15 баллов); спайка инструмента (10 баллов); гальваника/лакировка (15 баллов); изготовление кейсов и аксессуаров (5 баллов)
	наличие у юридического лица или индивидуального предпринимателя – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию для производства соответствующей продукции;

из 9205 Валторны	соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве материалов происхождения третьих стран – не более 45 процентов цены товара; выполнение на территориях государств-членов для каждой единицы продукции следующих операций, оцениваемых в совокупности суммарным количеством баллов до 1 января 2023 г. – не менее 60 баллов, с 1 января 2023 г. – не менее 70 баллов: изготовление раструбов (15 баллов); изготовление механики (машинки в сборе) (25 баллов); изготовление крон и эсок, кулисы (15 баллов); изготовление фурнитуры и мелких частей (15 баллов); спайка инструмента (10 баллов); гальваника/лакировка (15 баллов); изготовление кейсов и аксессуаров (5 баллов)
из 9205 Тромбоны	наличие у юридического лица или индивидуального предпринимателя – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию для производства соответствующей продукции; соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве материалов происхождения третьих стран – не более 45 процентов цены товара; выполнение на территориях государств-членов для каждой единицы продукции следующих операций, оцениваемых в совокупности суммарным количеством баллов до 1 января 2023 г. – не менее 60 баллов, с 1 января 2023 г. – не менее 70 баллов: изготовление раструбов (15 баллов); изготовление механики (машинки в сборе) (25 баллов);

	изготовление крон и эсок, кулисы (15 баллов); изготовление фурнитуры и мелких частей (15 баллов); спайка инструмента (10 баллов); гальваника/лакировка (15 баллов); изготовление кейсов и аксессуаров (5 баллов)
из 9205 Флейты	наличие у юридического лица или индивидуального предпринимателя – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию для производства соответствующей продукции; соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве материалов происхождения третьих стран – не более 45 процентов цены товара; выполнение на территориях государств-членов следующих операций для каждой единицы продукции, оцениваемых в совокупности суммарным количеством баллов до 1 января 2023 г. – не менее 60 баллов, с 1 января 2023 г. – не менее 70 баллов: изготовление частей механики (20 баллов); спайка механики (10 баллов); сверление мензур и отверстий в корпусах, изготовление корпуса (15 баллов); установка стоек на корпус, их фрезеровка (10 баллов); гальваника/лакировка механики (20 баллов); изготовление фурнитуры и мелких частей (10 баллов); сборка (установка подушек, отладка клапанов) (10 баллов); изготовление кейсов и аксессуаров (5 баллов)
	наличие у юридического лица или индивидуального предпринимателя – налогового резидента

из 9205 Кларнеты	государства-члена прав на техническую документацию для производства соответствующей продукции; соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве материалов происхождения третьих стран – не более 45 процентов цены товара; выполнение на территориях государств-членов для каждой единицы продукции следующих операций, оцениваемых в совокупности суммарным количеством баллов до 1 января 2023 г. – не менее 60 баллов, с 1 января 2023 г. – не менее 70 баллов: изготовление частей механики (20 баллов); спайка механики (10 баллов); сверление мензур и отверстий в корпусах, изготовление корпуса (15 баллов); установка стоек на корпус, их фрезеровка (10 баллов); гальваника/лакировка механики (20 баллов); изготовление фурнитуры и мелких частей (10 баллов); сборка (установка подушек, отладка клапанов) (10 баллов); изготовление кейсов и аксессуаров (5 баллов)
	наличие у юридического лица или индивидуального предпринимателя – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию для производства соответствующей продукции; соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве материалов происхождения третьих стран – не более 45 процентов цены товара; выполнение на территориях государств-членов для каждой единицы продукции следующих операций, оцениваемых в

из 9205 Саксофоны	совокупности суммарным количеством баллов до 1 января 2023 г. – не менее 60 баллов, с 1 января 2023 г. – не менее 70 баллов: изготовление частей механики (20 баллов); спайка механики (10 баллов); сверление мензур и отверстий в корпусах, изготовление корпуса (15 баллов); установка стоек на корпус, их фрезеровка (10 баллов); гальваника/лакировка механики (20 баллов); изготовление фурнитуры и мелких частей (10 баллов); сборка (установка подушек, отладка клапанов) (10 баллов); изготовление кейсов и аксессуаров (5 баллов)
из 9205 Гобои	наличие у юридического лица или индивидуального предпринимателя – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию для производства соответствующей продукции; соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве материалов происхождения третьих стран – не более 45 процентов цены товара; выполнение на территориях государств-членов для каждой единицы продукции следующих операций, оцениваемых в совокупности суммарным количеством баллов до 1 января 2023 г. – не менее 60 баллов, с 1 января 2023 г. – не менее 70 баллов: изготовление частей механики (20 баллов); спайка механики (10 баллов); сверление мензур и отверстий в корпусах, изготовление корпуса (15 баллов); установка стоек на корпус, их фрезеровка (10 баллов);

	гальваника/лакировка механики (20 баллов); изготовление фурнитуры и мелких частей (10 баллов); сборка (установка подушек, отладка клапанов) (10 баллов); изготовление кейсов и аксессуаров (5 баллов)
из 9205 Фаготы	наличие у юридического лица или индивидуального предпринимателя – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию для производства соответствующей продукции; соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве материалов происхождения третьих стран – не более 45 процентов цены товара; выполнение на территориях государств-членов следующих операций для каждой единицы продукции, оцениваемых в совокупности суммарным количеством баллов, до 1 января 2023 г. – не менее 60 баллов, с 1 января 2023 г. – не менее 70 баллов: изготовление частей механики (20 баллов); спайка механики (10 баллов); сверление мензур и отверстий в корпусах, изготовление корпуса (15 баллов); установка стоек на корпус, их фрезеровка (10 баллов); гальваника/лакировка механики (20 баллов); изготовление фурнитуры и мелких частей (10 баллов); сборка (установка подушек, отладка клапанов) (10 баллов); изготовление кейсов и аксессуаров (5 баллов)
	наличие у юридического лица или индивидуального предпринимателя –

из 9205 Инструменты национальные духовые	налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию для производства соответствующей продукции; соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве материалов происхождения третьих стран – не более 45 процентов цены товара; выполнение на территориях государств-членов для каждой единицы продукции следующих операций, оцениваемых в совокупности суммарным количеством баллов до 1 января 2023 г. – не менее 60 баллов, с 1 января 2023 г. – не менее 70 баллов: изготовление частей механики (20 баллов); спайка механики (10 баллов); сверление мензур и отверстий в корпусах, изготовление корпуса (15 баллов); установка стоек на корпус, их фрезеровка (10 баллов); гальваника/лакировка механики (20 баллов); изготовление фурнитуры и мелких частей (10 баллов); сборка (установка подушек, отладка клапанов) (10 баллов); изготовление кейсов и аксессуаров (5 баллов)
	наличие у юридического лица или индивидуального предпринимателя – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию для производства соответствующей продукции; соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве материалов происхождения третьих стран – не более 45 процентов цены товара; выполнение на территориях государств-членов для каждой единицы продукции следующих

из 9205 90 900 0 Инструменты духовые прочие	операций, оцениваемых в совокупности суммарным количеством баллов до 1 января 2023 г. – не менее 60 баллов, с 1 января 2023 г. – не менее 70 баллов: изготовление частей механики (20 баллов); спайка механики (10 баллов); сверление мензур и отверстий в корпусах, изготовление корпуса (15 баллов); установка стоек на корпус, их фрезеровка (10 баллов); гальваника/лакировка механики (20 баллов); изготовление фурнитуры и мелких частей (10 баллов); сборка (установка подушек, отладка клапанов) (10 баллов); изготовление кейсов и аксессуаров (5 баллов)
из 9206 00 000 0 Барабаны	соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве материалов происхождения третьих стран – не более 15 процентов цены товара; выполнение на территориях государств-членов для каждой единицы продукции следующих операций, оцениваемых в совокупности суммарным количеством баллов – не менее 80 баллов: изготовление кадла (20 баллов); просверливание отверстий под лаги (5 баллов); изготовление лагов и ободов (10 баллов); сборка лагов (10 баллов); изготовление машинок (15 баллов); покраска или нанесение защитного покрытия (15 баллов); сборка (20 баллов); настройка инструмента (5 баллов)
	соблюдение процентной доли стоимости использованных при

из 9206 00 000 0 Ксилофоны, маримбы, вибрафоны и металлофоны	производстве материалов происхождения третьих стран – не более 25 процентов цены товара; выполнение на территориях государств-членов для каждой единицы продукции следующих операций, оцениваемых в совокупности суммарным количеством баллов – не менее 75 баллов: изготовление пластин (клавиш) из синтетического материала (30 баллов); изготовление пластин (клавиш) из палисандра (20 баллов); изготовление пластин (клавиш) из металла (25 баллов); изготовление труб (клавиш) для трубчатых колоколов (20 баллов); настройка (20 баллов); изготовление корпуса (15 баллов); изготовление резонаторов (10 баллов); изготовление стойки для ксилофона (10 баллов); окраска всех узлов (10 баллов); сборка (10 баллов)
из 9206 00 000 0 Тарелки музыкальные	соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве материалов происхождения третьих стран – не более 20 процентов цены товара; выполнение на территориях государств-членов для каждой единицы продукции следующих операций, оцениваемых в совокупности суммарным количеством баллов – не менее 50 баллов: изготовление сплава (10 баллов); разливка расплава (5 баллов); горячая прокатка слитков (10 баллов); обрезка прокатанного блина (5 баллов) ; токарная обработка и шлифовка заготовки (10 баллов); придание формы тела тарелки (10 баллов);

	нанесение защитных покрытий на тарелку (5 баллов)
из 9207 Инструменты электромузыкальные адаптиризованные струнные щипковые	соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве материалов происхождения третьих стран – не более 40 процентов цены товара; выполнение на территориях государств-членов для каждой единицы продукции следующих операций, оцениваемых в совокупности суммарным количеством баллов – не менее 40 баллов: изготовление деки (10 баллов); изготовление и установка грифа и головки грифа (10 баллов); установка электрокомпонентов (10 баллов); вклейка ладов (5 баллов); установка струн и колков (5 баллов); шлифовка и полировка корпуса инструмента (10 баллов)
XV. Электроника и радиоэлектроника	
	выполнение обязательных требований, в совокупности предоставляющих заявителю 20 баллов: наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена <10>, не находящегося под контролем иностранного государства, и (или) международной организации, и (или) иностранного юридического или физического лица, и (или) иностранной структуры без образования юридического лица: прав на конструкторскую, технологическую документацию в объеме, подтверждающем возможность производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; наличие на территории одного из государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять

из 8473 30 200 из 8473 30 800 0 Части и принадлежности машин товарной позиции 8471 (шасси (корпус)	ремонт, послепродажное, гарантийное и постгарантийное обслуживание продукции. Выполнение на территориях государств-членов следующих технологических операций: выполнение операций, включающих подготовку сырья к процессу литья или формообразования шасси (корпуса), раскрой, резание, электрофизическую и (или) электрохимическую обработку (при наличии перечисленных операций в технологическом процессе изготовления продукции), в совокупности предоставляющих заявителю B1=30 баллов; выполнение операций, включающих штамповку (гибку), формообразование и (или) литьҰ шасси (корпуса), фрезерование (при наличии перечисленных операций в технологическом процессе изготовления продукции), в совокупности предоставляющих заявителю B2=30 баллов; выполнение операций, включающих сварку, нанесение покрытия, установку крепежных элементов, монтаж (при наличии перечисленных операций в технологическом процессе изготовления продукции), в совокупности предоставляющих заявителю B3=30 баллов; при этом расчет баллов осуществляется по формуле: B = (B1+B2+B3)/3
8525 Аппаратура передающая для радиовещания или телевидения, включающая или не включающая в свой состав приемную, звукозаписывающую или звуковоспроизводящую аппаратуру; телевизионные камеры, цифровые камеры и записывающие видеокамеры	наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <10>; осуществление на территориях государств-членов следующих операций: производство или использование произведенных

	на территориях государств-членов печатных плат; сборка; производственные испытания; упаковка;
	1. Выполнение обязательных требований, в совокупности предоставляющих заявителю 20 баллов: наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена <10>, не находящегося под контролем иностранного государства, и (или) международной организации, и (или) иностранного юридического или физического лица, и (или) иностранной структуры без образования юридического лица: прав на конструкторскую и технологическую документацию для проектирования, производства, модернизации и развития соответствующей продукции на территориях государств-членов в соответствии со спецификацией на готовое изделие в следующем составе <11>: технические условия; спецификация на готовое изделие с указанием сборочных единиц и деталей; руководство (инструкция) по эксплуатации; схема деления изделия; схема электрическая функциональная; технологическая инструкция; прав на микропрограммное обеспечение для схемотехнического решения в части использования, модификации, модернизации, изменения встроенной базовой системы ввода-вывода, поставляемой в составе продукции и необходимой для полноценного функционирования продукции, в том числе комплект программной документации, включающий: комплект текстов программ (исходных кодов) и двоичных файлов-микрокодов;

	руководство по компиляции и сборке встроенной базовой системы ввода и вывода и инсталляции ее двоичного образа в составе продукции; исключительного права на товарный знак, служащий для индивидуализации продукции, или права использования товарного знака, правообладателем которого является юридическое лицо – налоговый резидент государства-члена <10>, не находящийся под контролем иностранного государства, и (или) международной организации, и (или) иностранного юридического или физического лица, и (или) иностранной структуры без образования юридического лица (при наличии товарного знака); наличие на территории одного из государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное, гарантийное и постгарантийное обслуживание продукции; наличие научно-производственной базы (собственной или контрактной), расположенной на территории государства-члена и необходимой для разработки и производства продукции. 2. Необязательные требования (достаточно выполнить некоторые, чтобы получить необходимое количество баллов): выполнение на территориях государств-членов следующих технологических операций (если применимо): применение в продукции центрального процессора <15>, удовлетворяющего требованиям к интегральной схеме первого уровня или интегральной схеме второго уровня, предъявляемым в целях ее отнесения к продукции, произведенной на территориях государств-членов <16> <17> (50 баллов) <18>; применение электронных модулей <19>, произведенных на территориях государств-членов, при этом расчет баллов осуществляется по формуле <20>:

8528 59 Интерактивный комплекс <29>	B = ∑ (i=1,2…K) Bi/Ki B – суммарное количество баллов за указанные технологические операции <21>; K – количество неповторяющихся электронных модулей <23>, в соответствии со спецификацией изделия; Ki – общее количество неповторяющихся электронных модулей i-го вида <23> в соответствии со спецификацией изделия; Bi – количество баллов, полученное i-м неповторяющимся электронным модулем, указанное в акте экспертизы о подтверждении производства такого модуля на территории государства-члена <22>; применение кабельных сборок, произведенных на территориях государств-членов, для изделия (из кода 8544 ТН ВЭД ЕАЭС), (Втоп = 5 баллов); расчет баллов по формуле: B = Втоп × K К – количество кабельных сборок, удовлетворяющих требованиям, предъявляемым в целях отнесения их к продукции, произведенной на территориях государств-членов, деленное на общее количество кабельных сборок; изготовление или применение шасси (корпуса), произведенного на территориях государств-членов (из кода 8473 ТН ВЭД ЕАЭС), (Втоп = 20 баллов), расчет баллов по формуле: B = Втоп × K К – количество шасси (корпусов), удовлетворяющих требованиям, предъявляемым в целях отнесения шасси (корпусов) к продукции, произведенной на территории ЕАЭС, деленное на общее количество шасси (корпусов); изготовление или применение блоков питания (далее – БП), произведенных на территориях государств-членов (из кода 8504 ТН ВЭД ЕАЭС), (Втоп = 10 баллов), расчет баллов по формуле:

	В = Втоп × К К – количество БП, удовлетворяющих требованиям, предъявляемым в целях отнесения БП к продукции, произведенной на территориях государств-членов, деленное на общее количество БП; применение аккумуляторной батареи (далее – АКБ), произведенной на территории государств-членов (из кода 8507 ТН ВЭД ЕАЭС), (Втоп = 10 баллов), расчет баллов по формуле: В = Втоп × К К – количество АКБ, удовлетворяющих требованиям, предъявляемым в целях ее отнесения к продукции, произведенной на территориях государств-членов, деленное на общее количество АКБ; запись в энергонезависимую память микропрограммного обеспечения для схемотехнического решения (5 баллов, обязательное требование) <24>; сборка, монтаж и функциональное тестирование готового изделия и (или) проведение технического контроля соответствия требованиям технических условий готового изделия (10 баллов, обязательное требование); применение в изделии центрального микроконтроллера <25> (за исключением используемого в чипсете <26>) и (или) коммуникационного процессора <27>, удовлетворяющих требованиям к интегральной схеме первого уровня или интегральной схеме второго уровня, предъявляемым в целях ее отнесения к продукции, произведенной на территориях государств-членов (Втоп = 30 баллов): В = Втоп × К К – количество центральных микроконтроллеров и коммуникационных процессоров, удовлетворяющих требованиям к интегральной схеме первого уровня или интегральной схеме второго уровня, предъявляемым в целях ее отнесения к продукции, произведенной на территориях государств-членов, деленное на общее количество центральных

	микроконтроллеров и коммуникационных процессоров по спецификации. применение в изделии прочей электронной компонентной базы (далее – ЭКБ), произведенной на территориях государств-членов, (кроме центрального процессора, центрального микроконтроллера и коммуникационного процессора), (Втоп = 20 баллов), В = Втоп × К К = количество типономиналов ЭКБ <28>, удовлетворяющих требованиям, предъявляемым в целях их отнесения к продукции, произведенной на территориях государств-членов, деленное на общее количество типономиналов ЭКБ по спецификации.
8541 41 000 Светодиоды (LED)	наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <11>; соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве материалов происхождения третьих стран – не более 60 процентов цены товара; осуществление на территориях государств-членов следующих технологических операций, которые в совокупности оцениваются баллами (до 1 января 2025 г. – не менее 150 баллов, с 1 января 2025 г. – не менее 200 баллов): производство или использование произведенных на территориях государств – членов: светоизлучающих полупроводниковых кристаллов – 70 баллов; корпуса светодиода – 50 баллов; люминофоров (при необходимости) – 50 баллов; корпусирование (сборка) светодиодов – 60 баллов; проведение приемо-сдаточных испытаний – 40 баллов

	наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена <10>, не находящегося под контролем иностранного государства, и (или) международной организации, и (или) иностранного юридического или физического лица, и (или) иностранной структуры без образования юридического лица:
	исключительных прав на технологию, включая методики и ноу-хау, а также патентов, прав на конструкторскую и технологическую документацию, включая документацию на используемые сложнофункциональные блоки, не являющиеся предметом собственной разработки, если таковые имеются, в объеме, достаточном для проектирования, производства, модернизации и развития соответствующей интегральной схемы на территориях государств-членов, на срок не менее 5 лет <11>, за исключением случаев, когда нормативными правовыми актами государств-членов установлены иные предельные сроки заключения лицензионных договоров (соглашений) в соответствии со спецификацией на готовое изделие;
	прав на топологию интегральной схемы, зарегистрированных в государственных органах исполнительной власти и (или) национальных центрах (институтах) интеллектуальной собственности государств-членов;
	прав на использование, модификацию, модернизацию и изменение полного перечня программного (встроенного микропрограммного, системного и специализированного прикладного) обеспечения, поставляемого в составе продукции и необходимого для полноценного функционирования продукции, в том числе комплекта программной документации в следующем составе:
	комплект текстов программ (исходных кодов) и двоичных файлов-микрокодов;
из 8542 Интегральная схема первого уровня	руководство по компиляции и сборке полного перечня программного (

	встроенного микропрограммного и специализированного (при наличии) обеспечения, необходимого для полноценного функционирования продукции; при проектировании и разработке интегральных схем не допускается использование готовых схемотехнических решений, страной происхождения которых не является государство-член; выполнение на территориях государств-членов следующих операций: разработка структуры, логической и (или) электрической принципиальной схемы интегральной схемы, топологии интегральной схемы; разработка (в том числе создание программного кода) программного обеспечения для интегральной схемы; изготовление пластин по полному циклу (за исключением фотошаблонов) с кристаллами и их измерение; сборка кристаллов в корпусе; измерение и испытание интегральной схемы; при хранении конструкторской и технической документации в электронном виде производитель обязан обеспечить ее запись, систематизацию, накопление, хранение и уточнение (обновление, изменение) с использованием баз данных, находящихся на территориях государств-членов; в случае использования прав на основании лицензионного соглашения срок лицензии не должен быть менее 5 лет, за исключением случаев, когда правовыми актами государств-членов установлены иные предельные сроки заключения лицензионных договоров (соглашений). Лицензия должна предоставлять лицензиату право на самостоятельное усовершенствование, модификацию и расширение лицензионных технологий с получением прав на измененную технологию без обязательства предоставления лицензии на измененную технологию в пользу лицензиара

из 8542 Интегральная схема второго уровня	наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена <10>, не находящегося под контролем иностранного государства, и (или) международной организации, и (или) иностранного юридического или физического лица, и (или) иностранной структуры без образования юридического лица: исключительных прав на топологию интегральной схемы, зарегистрированных в государственном органе исполнительной власти и (или) в национальных центрах (институтах) интеллектуальной собственности государств-членов; прав на топологию интегральной схемы, зарегистрированных на территориях государств-членов в установленном порядке в государственном органе исполнительной власти и (или) национальных центрах (институтах) по интеллектуальной собственности государств-членов, за исключением раскрытия топологии стандартных ячеек и сложнофункциональных блоков в случае применения библиотек стандартных ячеек и сложнофункциональных блоков, принадлежащих зарубежным компаниям; исключительных прав на конструкторскую и технологическую документацию (за исключением технологической документации в случае, если фабрика-изготовитель находится за пределами территорий государств-членов), включая документацию на используемые сложнофункциональные блоки, не являющиеся предметом собственной разработки, в объеме, достаточном для проектирования и производства соответствующей интегральной схемы на территории государств-членов, на срок не менее 5 лет <11>, за исключением случаев, когда нормативными правовыми актами государств-членов установлены иные предельные сроки заключения

	лицензионных договоров (соглашений); выполнение на территориях государств-членов следующих операций: проектирование и разработка интегральной схемы; разработка топологии интегральной схемы; измерение и испытание интегральной схемы
из 8504 40, из 8473 30 Устройства и блоки питания вычислительных машин	наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена <10> исключительных прав на техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и эксплуатации соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <11>; наличие на территории одного из государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территориях государств-членов следующих операций (при наличии): монтаж компонентов на печатные платы; металлообработка и покраска; сборка готовых изделий; приемо-сдаточные испытания
из 8541 60 000 0 Резонатор на поверхностных акустических волнах	наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена <10> исключительных прав на конструкторскую, технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующего промышленного товара, на срок не менее 5 лет <11>; наличие на территории одного из государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание; осуществление на территориях государств-членов следующих операций: изготовление пьезоплаты фильтра на поверхностных акустических волнах;

	сборка; корпусирование; проведение испытаний (контрольно-измерительных); соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве материалов происхождения третьих стран – не более 40 процентов цены товара; с 1 января 2024 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве материалов происхождения третьих стран – не более 10 процентов цены товара
из 8521 10, из 8521 90 000 Комплексы (системы, комплекты) регистрации биометрических данных из 8471 Терминалы биометрические, включая терминалы контроля документов и верификации личности из 8471 60 Сканеры биометрические из 8471, из 8531 10 Турникеты биометрические, кабины шлюзовые биометрические, кабины проходные биометрические, комплексы автоматического пересечения государственной границы биометрические, системы контроля и управления доступом биометрические	наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена исключительных прав на конструкторскую, технологическую и программную документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации, развития и поддержки соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <11>; наличие подразделения научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ; осуществление на территориях государств-членов следующих операций: входной контроль комплектующих изделий (сборочных единиц); сборка; проверка функциональности основных узлов; юстировка и калибровка; проведение приемо-сдаточных испытаний; загрузка и конфигурирование программного обеспечения; упаковка; соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве комплектующих происхождения третьих стран (не более 50 процентов цены товара) и поддержка открытых форматов обмена биометрическими данными
XVII. Приборы для измерения	
	наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на

8543 20 000 0 Генераторы сигналов	техническую документацию, разработанную для производства, модернизации и развития соответствующего промышленного товара, на срок не менее 5 лет; наличие на территории одного из государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленного товара; наличие в структуре производителя собственных конструкторско-технологических подразделений; соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве материалов происхождения третьих стран - не более 30 процентов цены товара
	наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную для производства, модернизации и развития соответствующего промышленного товара, на срок не менее 5 лет; наличие на территории одного из государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание товара; доля разницы между отпускной ценой продукции производителя продукции и ценой сырья, материалов и комплектующих изделий, использованных при ее производстве, составляет не менее 50 процентов в отпускной цене единицы продукции; осуществление на территориях государств-членов не менее 8 из следующих операций при производстве заявленного товара: токарные; фрезерные; шлифовальные; отрезные; сверлильные; слесарные; координатно-расточные;

9030 33 990 0 9031 20 000 0 9031 80 980 0 9024 80 900 0 9031 80 910 0 Приборы и аппаратура прочие для измерения, контроля и испытаний из 9014 10 000 0 Компасы магнитные и гироскопические из 9027 50 000 0 Приборы и аппаратура для физического или химического анализа прочие	операции термообработки; сборка, монтаж и наладка электронных модулей и блоков; комплексная наладка и испытания товара; контрольно-измерительные операции наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; использование программного обеспечения, исключительное право на которое принадлежит юридическому лицу – налоговому резиденту государства-члена; соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве материалов происхождения третьих стран - не более 45 процентов цены товара, а с 1 июля 2025 г. - не более 30 процентов цены товара; осуществление на территориях государств-членов следующих технологических операций (при наличии в технологии изготовления): установка элементов на печатную плату; прошивка микропрограмм; осуществление юридическим лицом – налоговым резидентом государства-члена сборки изделия; проведение испытаний продукции на территории одного из государств-членов; наличие на территории одного из государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленного товара наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена <10> прав на техническую документацию и конструкторскую документацию в объеме, достаточном

	для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет; соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве (изготовлении) материалов происхождения третьих стран - не более 50 процентов цены товара; наличие прав на программное обеспечение или использование при производстве печатных плат, произведенных на территориях государств-членов; использование в производства корпусных деталей, изготовленных на территориях государств-членов;
из 9027 10 Приборы и аппаратура для физического или химического анализа (например, поляриметры, рефрактометры, спектрометры, газо- или дымоанализаторы)	наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена<10> исключительных прав на конструкторскую (включая зарегистрированные в установленном порядке технические условия и эксплуатационную документацию), технологическую документацию и программное обеспечение в объеме, подтверждающем возможность производства, модернизации и развития соответствующего промышленного товара, на срок не менее срока его службы; наличие на территории одного из государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание; осуществление на территориях государств-членов следующих операций: изготовление и монтаж печатных плат; запись в энергонезависимую память микропрограммного обеспечения для схемотехнического решения; загрузка и конфигурирование программного обеспечения; сборка и монтаж изделия; проведение контрольно-измерительных испытаний; упаковка

	наличие у юридического лица – налогового резидента государства - члена исключительных прав на конструкторскую, техническую документацию и программное обеспечение в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующего промышленного товара, на срок не менее 5 лет <11>; наличие на территории одного из государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание; осуществление на территориях государств-членов следующих операций (при наличии такой операции в производственном процессе): изготовление корпуса; изготовление счетного механизма; изготовление печатных плат; изготовление блока управления; монтаж не менее 70 процентов электронных компонентов на подложки печатных плат; сборка; загрузка и конфигурирование программного обеспечения, разработанного организациями государств-членов; настройка и проверка метрологических характеристик; упаковка; соблюдение процентной доли использования электронных компонентов (микропроцессоров, микроконтроллеров, схем памяти и интерфейсных микросхем), произведенных на территории государств-членов, – не менее 90 процентов от общего количества указанных электронных компонентов; наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена <11> технической документации, включая 3D модели для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет и прав на нее; наличие на территории одного из государства-члена сервисных центров,

9030 10 000 0 Приборы и аппаратура для обнаружения или измерения ионизирующих излучений	уполномоченных осуществлять ремонт, гарантийное и постгарантийное обслуживание продукции; наличие в структуре производителя собственных конструкторско-технологических подразделений, подразделений электронной схемотехники и программно-технического обеспечения, подразделений компетентных в области измерения ионизирующих излучений и моделирования ядерно-физических процессов, а также метрологического обеспечения; наличие у производителя структурных подразделений, отвечающих за проведение испытаний, проверку качества и безопасности произведенной продукции; наличие у производителя разрешительных документов на право осуществления деятельности в области использования атомной энергии и источников ионизирующего излучения; осуществление на территориях государств-членов следующих операций: изготовление или использование произведенных на территориях государств-членов детекторов ионизирующих излучений (при наличии в конструкции); изготовление или использование произведенных на территориях государств-членов источников ионизирующего излучения (при наличии в конструкции); заготовительная (лазерный и механический раскрой деталей, литье из свинца и пластмасс, штамповка, гибка, пробивка) в соответствии с документацией: конструирование и изготовление деталей с применением технологии быстрого прототипирования (3D-печать) (при наличии в документации); сварка; термическая обработка деталей; механическая обработка деталей (токарная, фрезерная, слесарная, прессовочная и др.);

	сборка узлов и деталей (блоков детектирования, блоков защиты, трансформаторов, защитных и светозащитных пленок, фильтров питания); нанесение защитных многослойных покрытий с применением гальванического, полимерного, красочного и тонкопленочного покрытий, а также монтаж или их совместного применения, а также металлизация деталей и узлов; изготовление, монтаж и настройка печатных плат (при наличии в документации); монтаж узлов и деталей (кабелей, соединителей и электронных блоков, в т.ч. межблочный монтаж); регулировка узлов, блоков, приборов и комплексов включая настройку, программирование, тестирование, проведение градуировочных и калибровочных работ, приработку и первичную поверку; сборка готовых изделий (оборудования для ядерных измерений и радиационного контроля); изготовление упаковки; проведение испытаний на различные виды воздействия (механические, климатические, электрические, электромагнитные, радиационные), а также исследовательские, приемочные, периодические, приемо-сдаточные работы
	наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную для производства, модернизации и развития соответствующего промышленного товара, на срок не менее 5 лет; наличие на территории одного из государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленного товара; наличие в структуре производителя собственных

	конструкторско-технологических подразделений; соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве материалов происхождения третьих стран – не более 50 процентов цены товара наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена, исключительных прав собственности либо иных законных оснований владения и использования: конструкторской, технологической и эксплуатационной документации в объеме, достаточном для производства, модернизации и эксплуатации соответствующего специального технологического оборудования; специализированных программных продуктов, необходимых для производства, модернизации и эксплуатации соответствующего промышленного товара; производственных и технологических ноу-хау, отнесенных к категории коммерческой тайны, необходимых для производства, модернизации соответствующего промышленного товара; патентов на изобретения и полезные модели, необходимых для производства, модернизации соответствующего промышленного товара; осуществление на территориях государств-членов юридическим лицом, отвечающим вышеуказанным требованиям, следующих операций: изготовление конструкционных элементов: корпуса, манипуляторы, механические элементы стоек, блоков, модулей и других составных частей; изготовление печатных узлов; сборка и монтаж, испытания промышленного товара, в том числе испытания в целях утверждения типа средств измерений; соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве материалов происхождения третьих стран – не
9030 20 100 0 Осциллоскопы и осциллографы электронно-лучевые из 9030 31 000 0 из 9030 32 000 9 из 9031 41 000 0 из 9031 49	

из 9031 80 Контрольно-измерительное и испытательное оборудование для приемочных испытаний ЭКБ, включая автоматизированные средства измерений электронных компонентов и узлов 9031 80 910 0 Прочие приборы, устройства и машины для измерения и контроля геометрических величин	более 50 процентов цены товара. При определении процентной доли стоимости использованных при производстве материалов происхождения третьих стран учитываются только следующие комплектующие изделия, которые допускается применять при производстве: средства вакуумной откачки, средства измерения вакуума и анализаторы остаточной атмосферы, запорно-вакуумная арматура, регуляторы расхода газов прецизионные и арматура для работы с газами высокой чистоты; отдельные виды специализированной электроники, в том числе прецизионные регуляторы температуры и ВЧ-генераторы; системы финишной доочистки технологических газов; аналитические системы (системы дифракции, пирометры и т.п.), изделия из высокотемпературных керамик, графита, карбида кремния; наличие на территории одного из государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; промышленный товар должен комплектоваться документацией на базовые технологические процессы наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную для производства, модернизации и развития соответствующего промышленного товара, на срок не менее 5 лет; наличие на территории одного из государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание; соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве материалов происхождения третьих стран – не более 50 процентов от цены товара;

	осуществление на территориях государств-членов не менее 8 из следующих операций при производстве заявленного товара: токарные; фрезерные; шлифовальные; отрезные; сверлильные; слесарные; координатно-расточные; операции термообработки; сборка, монтаж и наладка электронных модулей и блоков; комплексная наладка и испытания товара; контрольно-измерительные операции
9030 31 000 0 Приборы измерительные универсальные для измерения или контроля напряжения, силы тока, сопротивления или мощности, без записывающего устройства 9030 32 000 Приборы и аппаратура для измерения или контроля напряжения, силы тока, сопротивления или мощности, прочие универсальные с записывающим устройством 9030 33 Приборы и аппаратура для измерения или контроля напряжения, силы тока, сопротивления или мощности, прочие универсальные без записывающего устройства, прочие 9030 39 000 Приборы и аппаратура для измерения или контроля напряжения, силы тока, сопротивления или мощности, прочие, с записывающим устройством, прочие 9030 40 000 0 Приборы и аппаратура, специально предназначенные для телекоммуникаций, прочие (например, измерители перекрестных помех, коэффициентов усиления, коэффициентов искажения, псофометры)	наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена технической документации (конструкторской, технологической и программной), необходимой для производства, модернизации и развития соответствующего промышленного товара, и прав на нее на срок не менее 5 лет; наличие на территории одного из государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; наличие в структуре производителя собственных конструкторско-технологических подразделений; соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве материалов происхождения третьих стран - не более 30 процентов от цены товара наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена технической документации (конструкторской, технологической и программной), необходимой для производства, модернизации и развития соответствующего промышленного товара, и прав на нее на срок не менее 5 лет;

	наличие на территории одного из государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; наличие в структуре производителя собственных конструкторско-технологических подразделений; соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве материалов происхождения третьих стран - не более 50 процентов цены товара.

По отраслям "железнодорожное машиностроение", "компрессорное и холодильное оборудование" и "специальное машиностроение":

<1> Подтверждением наличия у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и единой системы технологической документации (ЕСТД), для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, являются следующие документы:

1) в случае разработки и изготовления конструкторской и технологической документации юридическим лицом (собственными силами) – приказ о разработке такой документации либо приказ об использовании ранее разработанной конструкторской и технической документации;

2) в случае приобретения юридическим лицом готовой конструкторской и технологической документации у ее разработчика либо правообладателя – соответствующий договор либо договор об отчуждении исключительного права или лицензионный договор, а также акт передачи конструкторской и технологической документации, являющийся неотъемлемой частью указанных договоров;

3) в случае выполнения работ по разработке предприятием-разработчиком конструкторской и технологической документации на продукцию для предприятия-изготовителя продукции – договор подряда или договор на выполнение опытно-конструкторских и технологических работ, а также акт передачи результатов работ (конструкторской и технологической документации на продукцию), являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.

В случае наличия в составе конструкторской и технологической документации на продукцию секрета производства (ноу-хау) – договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или лицензионный договор о предоставлении права

использования секрета производства, а также акт передачи конструкторской и технологической документации, являющийся неотъемлемой частью указанных договоров.

По товарным позициям отрасли "специальное машиностроение" в отношении отдельных товаров в случае представления документа, подтверждающего право на производство товара на основании конструкторской и технологической документации, принадлежащей другому юридическому лицу – налоговому резиденту одного из государств-членов, указанный товар которого включен в евразийский реестр промышленных товаров государств-членов, не применяются следующие требования:

по наличию у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции;

по использованию с 1 января 2021 г. системы автоматизированного проектирования и электронного документооборота;

по внедрению и использованию субъектом деятельности в сфере промышленности (или его дочерним обществом) системы автоматизированного проектирования (геометрического моделирования, конструирования, расчета деталей и узлов), включающей в себя специальное программное обеспечение, требующее заключения пользователем лицензионного или иного соглашения с правообладателем программного обеспечения, на не менее чем 50 процентов рабочих мест инженеров-конструкторов;

по использованию с 1 января 2022 г. специализированного программного комплекса для планирования производственных ресурсов и управления предприятием.

Актом экспертизы уполномоченного органа (организации) государства-члена на компоненты, в том числе на машинокомплекты, подтверждается фактическое выполнение на территории государства-члена операций (условий) при их производстве (в случае использования таких компонентов при производстве продукции специального машиностроения).

Под машинокомплектом для целей настоящей сноски понимается товар, представленный в несобранном или разобранном виде, компоненты которого могут классифицироваться или отдельно по принадлежащему им праву, или как части этого товара.

Тракторы для сельского хозяйства прочие (из 8701, из 8432) могут быть отнесены к продукции, произведенной на территории государства-члена, при условии достижения в совокупности следующего суммарного количества баллов за выполнение на территориях государств-членов указанных в разделе V настоящего приложения операций:

с 1 января 2021 г. – не менее 99 баллов;

с 1 января 2022 г. – не менее 117 баллов;

с 1 января 2023 г. – не менее 126 баллов;

с 1 января 2024 г. – не менее 135 баллов;

с 1 января 2025 г. – не менее 144 баллов.

По отраслям "мебельная и деревообрабатывающая промышленность", " станкостроение" и "энергетическое машиностроение, электротехническая и кабельная промышленность":

Лифты (из 8428) могут быть отнесены к продукции, произведенной на территории государства-члена, при условии достижения в совокупности следующего суммарного количества баллов за выполнение на территориях государств-членов указанных в разделе V настоящего приложения условий, производственных и технологических операций:

до 31 декабря 2022 г. – не менее 100 баллов;

с 1 января 2023 г. – не менее 110 баллов;

с 1 января 2024 г. – не менее 130 баллов.

<2> Подтверждением наличия у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и единой системы технологической документации (ЕСТД), для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, являются следующие документы:

1) в случае разработки и изготовления конструкторской и технологической документации юридическим лицом (собственными силами) – приказ о разработке такой документации либо приказ об использовании ранее разработанной конструкторской и технической документации;

2) в случае приобретения юридическим лицом готовой конструкторской и технологической документации у ее разработчика либо правообладателя – соответствующий договор либо договор об отчуждении исключительного права или лицензионный договор, а также акт передачи конструкторской и технологической документации, являющийся неотъемлемой частью указанных договоров;

3) в случае выполнения работ по разработке предприятием-разработчиком конструкторской и технологической документации на продукцию для предприятия-изготовителя продукции – договор подряда или договор на выполнение опытно-конструкторских и технологических работ, а также акт передачи результатов работ (конструкторской и технологической документации на продукцию), являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.

В случае наличия в составе конструкторской и технологической документации на продукцию секрета производства (ноу-хау) – договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или лицензионный договор о предоставлении права

использования секрета производства, а также акт передачи конструкторской и технологической документации, являющийся неотъемлемой частью указанных договоров.

По отрасли "судостроение":

<3> Принадлежность судна определяется на основании классификационного свидетельства в соответствии с символом класса. Требования настоящего приложения применяются для судов и объектов морской техники на дату заключения договора на строительство, для комплектующего оборудования – на дату заключения договора на изготовление и поставку.

<4> Подтверждением наличия у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на конструкторскую и техническую (технологическую) документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, являются следующие документы:

1) в случае разработки и изготовления конструкторской и технической (технологической) документации юридическим лицом (собственными силами) – приказ о разработке такой документации;

2) в случае приобретения юридическим лицом готовой конструкторской и технической (технологической) документации у ее разработчика либо правообладателя – соответствующий договор, либо договор об отчуждении исключительного права или лицензионный договор, а также акт передачи конструкторской и технической (технологической) документации, являющийся неотъемлемой частью указанных договоров;

3) в случае выполнения работ по разработке предприятием-разработчиком конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию для предприятия-изготовителя продукции – договор подряда или договор на выполнение опытно-конструкторских и технологических работ, а также акт передачи результатов работ (конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию), являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.

В случае наличия в составе конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию секрета производства (ноу-хау) – договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или лицензионный договор о предоставлении права использования секрета производства, а также акт передачи конструкторской и технической (технологической) документации, являющийся неотъемлемой частью указанных договоров.

По отрасли "химическая и нефтегазохимическая промышленность":

<5> подтверждением наличия у юридического лица – налогового резидента государства – члена Евразийского экономического союза прав на техническую

документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и (или) единой системы технологической документации (ЕСТД), являются следующие документы:

1) в случае разработки и изготовления конструкторской и технологической документации (собственными силами) юридического лица – приказ о разработке такой документации либо приказ об использовании ранее разработанной конструкторской и технической документации;

2) в случае приобретения юридическим лицом готовой конструкторской и (или) технологической документации у ее разработчика либо правообладателя – соответствующий договор либо договор об отчуждении исключительного права или лицензионный договор, а также акт передачи конструкторской и (или) технологической документации, являющийся неотъемлемой частью указанных договоров;

3) в случае выполнения работ по разработке предприятием - разработчиком конструкторской и (или) технологической документации на продукцию для предприятия - изготовителя продукции – договор подряда или договор на выполнение опытно-конструкторских и технологических работ, а также акт передачи результатов работ (конструкторской и (или) технологической документации на продукцию), являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.

В случае наличия в составе конструкторской и (или) технологической документации на продукцию секрета производства (ноу-хау) – договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или лицензионный договор о предоставлении права использования секрета производства, а также акт передачи конструкторской и (или) технологической документации, являющийся неотъемлемой частью указанных договоров.

Продукция химической и нефтегазохимической промышленности может быть отнесена к продукции, произведенной на территории государства – члена Евразийского экономического союза, при условии достижения в совокупности следующего суммарного количества баллов за выполнение на территории государств – членов Евразийского экономического союза указанных операций (условий) для каждой единицы продукции по видам деятельности:

из 2715 00 000 0, из 3214 "Герметики" – не менее 30 баллов;

3102 "Удобрения минеральные или химические, азотные" – не менее 30 баллов;

3102 50 000 0 "Удобрения минеральные или химические, азотные: нитрат натрия" – не менее 30 баллов;

3103 "Удобрения минеральные или химические, фосфорные" – не менее 30 баллов;

3104 "Удобрения минеральные или химические, калийные" – не менее 30 баллов;

3105 10 000 0 "Удобрения минеральные или химические, содержащие два или три питательных элемента: азот, фосфор и калий; удобрения прочие; товары данной группы в таблетках или аналогичных формах или в упаковках, брутто-масса которых

не превышает 10 кг: товары данной группы в таблетках или аналогичных формах или в упаковках, брутто-масса которых не превышает 10 кг" – не менее 30 баллов;

3105 90 "Удобрения минеральные или химические прочие" – не менее 30 баллов;

из 3204, из 3205 00 000 0, из 3206, из 3207, из 3208, из 3209, из 3210 00, из 3211 00 000 0, из 3212, из 3213, из 3214; из 3215 "Материалы лакокрасочные и аналогичные для нанесения покрытий прочие; краски художественные и полиграфические" (за исключением пигментированных материалов) – не менее 65 баллов;

из 3204, из 3205 00 000 0, из 3206, из 3207, из 3208, из 3209, из 3210 00, из 3211 00 000 0, из 3212, из 3213, из 3214; из 3215 "Материалы лакокрасочные и аналогичные для нанесения покрытий прочие; краски художественные и полиграфические" (в части пигментированных материалов) – не менее 165 баллов;

из 3205 00 000 0, из 3208, из 3209, из 3210 00, из 3214, из 3215 "Материалы лакокрасочные и аналогичные для нанесения покрытий, полиграфические краски и мастики" – не менее 65 баллов;

из 3208, из 3210 00 "Материалы лакокрасочные на основе сложных полиэфиров, акриловых или виниловых, эпоксидных полимеров в неводной среде; растворы" – не менее 165 баллов;

из 3209 10 000 "Материалы лакокрасочные на основе акриловых или виниловых полимеров в водной среде" – не менее 165 баллов;

3505 20 "Клеи"; из 3506 "Клеи" – не менее 30 баллов;

из 3701, из 3702, из 3704 00, из 3705 00, из 3707 "Фотопластинки и фотопленки; фотопленки для моментальных фотоснимков; составы химические и продукты несмешанные, используемые в фотографии" – не менее 235 баллов;

3808 94 800 0 "Средства дезинфекционные (за исключением товаров, предусмотренных разделом XI настоящего приложения)" – не менее 200 баллов;

из 3814 00 900 0 Растворители и разбавители композиционные органические – не менее 75 баллов;

3917 29 000 9 "Прочие трубы, трубки и шланги, жесткие, из прочих пластмасс" – не менее 75 баллов;

3917 31 000 8 "Прочие трубы, трубки и шланги гибкие, выдерживающие давление не менее 27,6 МПа" – не менее 75 баллов;

3921 11 000 0 "Плиты, листы, пленка и полосы или ленты из пластмасс, прочие из полимеров стирола" – не менее 75 баллов;

4009 22 000 9 "Прочие трубы, трубки и шланги из вулканизированной резины, кроме твердой резины, армированные или комбинированные иным способом только с металлом, с фитингами" – не менее 120 баллов;

4009 32 000 0 "Трубы, трубки и шланги из вулканизированной резины, кроме твердой резины, армированные или комбинированные иным способом только с текстильными материалами, с фитингами" – не менее 120 баллов;

из 3926 "Изделия пластмассовые прочие" – не менее 100 баллов;

4011 10 000 "Шины и покрышки пневматические резиновые новые для легковых автомобилей (включая грузопассажирские автомобили-фургоны и спортивные автомобили)" – не менее 200 баллов;

4011 20 100 0 "Шины и покрышки пневматические резиновые новые для автобусов или моторных транспортных средств для перевозки грузов с индексом нагрузки не более 121"; 4011 20 900 0 "Шины и покрышки пневматические резиновые новые для автобусов или моторных транспортных средств для перевозки грузов с индексом нагрузки более 121"; 4011 30 000 0 "Шины и покрышки пневматические резиновые новые для автобусов или моторных транспортных средств для перевозки грузов для использования на воздушных судах" – не менее 200 баллов;

4011 40 000 0 "Шины и покрышки пневматические резиновые новые для мотоциклов"; 4011 50 000 "Шины и покрышки пневматические резиновые новые для велосипедов" – не менее 200 баллов;

4011 70 000 0 "Шины и покрышки пневматические резиновые новые для сельскохозяйственных или лесохозяйственных транспортных средств и машин"; 4011 80 000 0 "Шины и покрышки пневматические резиновые новые для транспортных средств и машин, используемых в строительстве, горном деле или промышленности"; 4011 90 000 0 "Шины и покрышки пневматические резиновые новые прочие" – не менее 200 баллов;

из 4012 90 200 0 "Шины и покрышки массивные или полупневматические "Шины резиновые сплошные или полупневматические" – не менее 200 баллов;

из 6406 Детали обуви из резины – не менее 220 баллов.

"По отрасли "автомобилестроение":

<6> Совокупное количество баллов за выполнение на территориях государств-членов операций (условий) для каждой единицы товара, указанного в разделе X настоящего приложения, начисляется в виде суммы:

баллов за фактическое выполнение операций (условий);

баллов, указанных в акте экспертизы уполномоченного органа (организации) государства-члена на автомобильные компоненты, в том числе на машинокомплекты с указанием страны происхождения используемых компонентов, за фактическое выполнение на территории государства-члена операций (условий) при их производстве (в случае использования таких компонентов, в том числе компонентов и частей машинокомплекта, при производстве товара, указанного в разделе X настоящего приложения), за исключением указанных в абзаце втором настоящей сноски.

Баллы из акта экспертизы на машинокомплект начисляются частично или в полном объеме по итогам проведенной уполномоченным органом (организацией) государства-члена проверки корректности начисления баллов за выполнение операций (условий), установленных в разделе X настоящего приложения, по компонентам,

используемым при производстве товара, указанного в разделе X настоящего приложения, но не входящим в поставленный машинокомплект.

Под машинокомплектом для целей настоящей сноски понимается товар, представленный в несобранном или разобранном виде, компоненты которого могут классифицироваться или отдельно по принадлежащему им праву, или как части этого товара.

При производстве каждой единицы товара отрасли "автомобилестроение" должны выполняться операции (условия), которые в соответствии с требованиями оцениваются совокупным количеством баллов:

для легковых автомобилей, легких коммерческих автомобилей и автомобилей скорой медицинской помощи, построенных на базе автомобилей легковых и легких коммерческих автомобилей – не менее 3200 баллов, с 1 января 2027 г. не менее 3500 баллов, с 1 января 2028 г. не менее 3700 баллов;

для легковых автомобилей, приводимых в движение исключительно электрическим двигателем и тяговой батареей, заряжаемой исключительно от внешнего источника электроэнергии (электромобили), – не менее 1100 баллов, с 1 января 2026 г. не менее 1500 баллов;

для легких коммерческих автомобилей, приводимых в движение исключительно электрическим двигателем и тяговой батареей, заряжаемой исключительно от внешнего источника электроэнергии (легкие коммерческие электромобили), – не менее 1100 баллов, с 1 января 2027 г. не менее 1600 баллов, с 1 января 2029 г. не менее 2300 баллов;

для грузовых автомобилей и автомобилей скорой медицинской помощи, построенных на базе грузовых автомобилей – не менее 3200 баллов, с 1 января 2027 г. не менее 3500 баллов, с 1 января 2029 г. не менее 3700 баллов;

для автобусов и автомобилей скорой медицинской помощи, построенных на базе автобусов – не менее 2900 баллов, с 1 января 2027 г. не менее 3200 баллов, с 1 января 2029 г. не менее 3400 баллов;

для автобусов, приводимых в движение исключительно электрическим двигателем и тяговой батареей, заряжаемой исключительно от внешнего источника электроэнергии (электробусы), –не менее 1900 баллов, с 1 января 2027 г. не менее 2300 баллов.

К автомобилям грузовым, классифицируемым в товарных позициях 8701 21, 8701 22, 8701 23, 8701 24, 8701 29 и 8704 (кроме 8704 10) ТН ВЭД ЕАЭС, относятся средства автотранспортные грузовые и их шасси в соответствии ТР ТС 018/2011, относящиеся к категории транспортных средств N2, N2G, N3, N3G.

К автомобилям легковым, классифицируемым в товарной позиции 8703 ТН ВЭД ЕАЭС, относятся средства транспортные и их шасси в соответствии с ТР ТС 018/2011, относящиеся к категории транспортных средств M1, M1G.

К легким коммерческим автомобилям, классифицируемым в товарной позиции 8704 (кроме 8704 10) ТН ВЭД ЕАЭС, относятся средства транспортные и их шасси в соответствии с ТР ТС 018/2011, относящиеся к категории транспортных средств N1, N1G.

К автобусам, в том числе приводимым в движение исключительно электрическим двигателем и тяговой батареей, заряжаемой исключительно от внешнего источника электроэнергии (электробусам), классифицируемым в товарной позиции 8702 ТН ВЭД ЕАЭС, относятся автобусы в соответствии с ТР ТС 018/2011, относящиеся к категории транспортных средств M2, M2G, M3, M3G.

К автомобилям скорой медицинской помощи, классифицируемым в подсубпозициях 8702 10 111 0, 8702 10 911 0, 8702 20 111 0, 8702 20 911 0, 8702 30 111 0, 8702 30 911 0, 8702 40 000 1, 8702 90 111 0, 8702 90 311 0, 8702 90 801 0, 8703 21 101 0, 8703 22 101 0, 8703 23 193 0, 8703 24 101 0, 8703 31 101 0, 8703 32 191 0, 8703 33 191 0, 8703 40 101 0, 8703 40 301 0, 8703 40 591 0, 8703 40 701 0, 8703 50 101 0, 8703 50 391 0, 8703 50 591 0, 8703 60 101 0, 8703 60 301 0, 8703 60 591 0, 8703 60 701 0, 8703 70 101 0, 8703 70 391 0, 8703 70 591 0, 8703 80 000 1, 8703 90 001 0 ТН ВЭД ЕАЭС, относятся автомобили скорой медицинской помощи в соответствии с ТР ТС 018/2011, относящиеся к категории транспортных средств M1, M1G, M2, M2G, N1, N1G, N3, N3G .

<7> Баллы за научно-исследовательские и опытно-конструкторские работы рассчитываются по следующей формуле и являются целым числом:

$$\text{Баллы}_{\text{НИОКР}} = 400 \times \left(\frac{\text{С}_{\text{НИОКР}}}{\text{TR}} \times 100\% \right),$$

где:

СНИОКР – совокупный объем расходов на научно-исследовательские и опытно-конструкторские работы юридического лица – производителя товара, указанного в разделе X настоящего приложения, или альянса производителей товара, указанного в разделе X настоящего приложения (участников одного специального инвестиционного контракта, заключенного с государством-членом, в случае письменного согласия каждого из участников альянса или каждого из дочерних предприятий производителя товара, указанного в разделе X настоящего приложения, осуществляющих производство товара и (или) компонентов, указанных в разделе X настоящего приложения, на применение подхода к расчету баллов за научно-исследовательские и опытно-конструкторские работы в рамках альянса или производителя товара и его дочерних предприятий) (далее – юридическое лицо – производитель товара), понесенных на территориях государств-членов за расчетный

период, которые определяются как расходы на научно-исследовательские, опытно-конструкторские и инжиниринговые работы, выполненные собственными силами, включая выполненные по договору с основным обществом (иностранной или зарегистрированной на территории государства-члена материнской компанией), и (или) по договору юридического лица – производителя товара с исполнителем о научно-исследовательских, опытно-конструкторских и инжиниринговых работах, включая аффилированных с юридическим лицом –производителем товара лиц, и (или) поставщиком автомобильных компонентов, номинированным юридическим лицом – производителем товара, по направлениям в области автомобилестроения, указанным в настоящей сноске, при условии подтверждения юридическим лицом – производителем товара использования соответствующих автомобильных компонентов при производстве товара, указанного в разделе X настоящего приложения, а также расходы на научно-исследовательские, опытно-конструкторские и инжиниринговые работы, понесенные иностранной материнской компанией юридического лица – производителя товара на территориях государств-членов, включающие следующие виды расходов:

стоимость материально-производственных запасов и услуг сторонних организаций и лиц, используемых при выполнении научно-исследовательских, опытно-конструкторских и инжиниринговых работ;

расходы на заработную плату и другие выплаты работникам, непосредственно занятым при выполнении научно-исследовательских, опытно-конструкторских и инжиниринговых работ по трудовому договору, отчисления на социальные нужды;

стоимость специального оборудования и специальной оснастки, предназначенных для использования в качестве объектов испытаний и исследований при выполнении научно-исследовательских, опытно-конструкторских и инжиниринговых работ;

амортизация объектов основных средств и нематериальных активов, используемых при выполнении научно-исследовательских, опытно-конструкторских и инжиниринговых работ;

расходы на содержание и эксплуатацию научно-исследовательского оборудования, установок и сооружений, других объектов основных средств и иного имущества, связанного с выполнением научно-исследовательских, опытно-конструкторских и инжиниринговых работ, включая расходы на проведение испытаний;

общехозяйственные расходы (в случае, если указанные расходы непосредственно связаны с выполнением научно-исследовательских, опытно-конструкторских и инжиниринговых работ, включая расходы на проведение испытаний);

прочие расходы, непосредственно связанные с выполнением научно-исследовательских, опытно-конструкторских и инжиниринговых работ, включая расходы на проведение испытаний.

Указанные виды расходов могут быть учтены в качестве расходов на научно-исследовательские, опытно-конструкторские и инжиниринговые работы по следующим направлениям в области автомобилестроения:

разработка товара;

разработка, подготовка производства и изготовление прототипов и первых несерийных моделей машин и автомобильных компонентов, предназначенных для проведения разных видов испытаний автомобилей и их узлов, не предназначенных для серийного производства;

конструкторское сопровождение серийного производства автомобилей и автомобильных компонентов, в том числе разработка мероприятий по повышению потребительских свойств;

разработка конструкторской документации на модернизированные модели;

повышение качества товара (конструкторский контроль качества, разработка программ качества, выполнение планов совершенствования системы качества, проведение квалификационных испытаний по результатам технологической подготовки производства, анализ результатов контрольных испытаний);

сертификация товара;

разработка программы импортозамещения автомобильных компонентов и технологий, используемых для производства товара;

разработка, закупка и обновление программного обеспечения для проектирования товара, инструмента и оснастки для организации технологической подготовки производства и процессов;

разработка программы передачи и размещения производства автомобильных компонентов у поставщиков, включая проведение аудита процессов производства поставщиков товара;

проектирование инструмента и оснастки для организации технологической подготовки производства;

закупка, проектирование и изготовление специальной оснастки для проведения стендовых испытаний;

создание (модернизация) испытательных дорог и иной инфраструктуры (не относящихся к понятиям "здания и сооружения"), непосредственно используемых при проведении испытаний, которые определены как соответствующий вид научно-исследовательских, опытно-конструкторских и инжиниринговых работ в принятых в соответствии с законодательством государства-члена стандартах;

инжиниринг, подготовка производства (технологическая подготовка производства), за исключением строительства зданий и сооружений, приобретения или изготовления производственного оборудования, оснастки;

сопровождение серийного производства, включающее проведение типовых, эксплуатационных, ресурсных испытаний товара серийного производства,

подконтрольной эксплуатации в реальных условиях, кратких контрольных и длительных испытаний серийного товара, периодических испытаний узлов, контрольных сборок товара;

TR – совокупный объем выручки (за расчетный период) юридического лица – производителя товара от реализации на рынке государств-членов товара отрасли " автомобилестроение", произведенного на территориях государств-членов.

Для целей осуществления расчета показателя "БаллыНИОКР" под расчетным периодом понимается календарный год, предшествующий году, в котором осуществляется расчет указанного показателя (далее – расчетный год), а в случае, если расчет одного из показателей – TR или СНИОКР – за расчетный год не представляется возможным произвести, под расчетным периодом понимается период с 1 октября года, предшествующего расчетному году, по 30 сентября расчетного года.

Баллы за научно-исследовательские и опытно-конструкторские работы (БаллыНИОКР) начисляются в отношении производимого юридическим лицом – производителем товара на территориях государств-членов товара, указанного в разделе X настоящего приложения. Расходы на научно-исследовательские и опытно-конструкторские работы, которые ранее предъявлены для расчета показателя (БаллыНИОКР) в отношении такого товара, не учитываются.

Юридическое лицо – производитель товара и его дочерние предприятия обязуются вести раздельный учет доходов (расходов), полученных (произведенных) при осуществлении хозяйственной деятельности по реализации товара отрасли " автомобилестроение" и автомобильных компонентов, и доходов (расходов), полученных (произведенных) при осуществлении иной хозяйственной деятельности.

По отраслям "нефтегазовое машиностроение" и "медицинские изделия":

<8> Подтверждением наличия у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию для производства, модернизации и развития соответствующей продукции являются следующие документы:

1) в случае разработки и изготовления конструкторской и технологической документации юридическим лицом (собственными силами) – приказ о разработке такой документации либо приказ об использовании ранее разработанной конструкторской и технической документации;

2) в случае приобретения юридическим лицом готовой конструкторской и технологической документации у ее разработчика либо правообладателя – соответствующий договор либо договор об отчуждении исключительного права или лицензионный договор, а также акт передачи конструкторской и технологической документации, являющийся неотъемлемой частью указанных договоров;

3) в случае выполнения работ по разработке предприятием-разработчиком конструкторской и технологической документации на продукцию для предприятия –

изготовителя продукции – договор подряда или договор на выполнение опытно-конструкторских и технологических работ, а также акт передачи результатов работ (конструкторской и технологической документации на продукцию), являющийся неотъемлемой частью указанных договоров.

В случае наличия в составе конструкторской и технологической документации на продукцию секрета производства (ноу-хау) – договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или лицензионный договор о предоставлении права использования секрета производства, а также акт передачи конструкторской и технологической документации, являющийся неотъемлемой частью указанных договоров.

Товары, указанные в разделе XI "Медицинские изделия" настоящего приложения, относятся к товарам, произведенным на территориях государств-членов, при условии достижения суммарного количества баллов за выполнение на территориях государств-членов указанных операций (условий) для каждой единицы товара по видам деятельности:

из 4015 "Одежда и принадлежности к одежде (включая перчатки, рукавицы и митенки) из вулканизованной резины, кроме твердой резины, для различных целей" - не менее 120 баллов;

из 9018 31 100 9 "Шприцы-инъекторы медицинские многоразового и одноразового использования с инъекционными иглами и без них" - 85 баллов.

<9> Подтверждением разработки на территории государства-члена программного обеспечения для его отнесения к комплектующим, произведенным на территории государства-члена, является свидетельство о государственной регистрации программы для электронных вычислительных машин или заявка, поданная в уполномоченный орган государства-члена, наделенный полномочиями в сфере защиты прав на объекты интеллектуальной собственности.

По отраслям "станкостроение", "нефтегазовое машиностроение", "электроника и радиоэлектроника", "тяжелое машиностроение" и "приборы для измерения":

<10> Юридическое лицо считается находящимся под контролем иностранного государства, и (или) иностранного лица, и (или) иностранной структуры без образования юридического лица, если все они в совокупности, или некоторые из них, или каждый из них в отдельности (за исключением граждан государств-членов или юридических лиц, зарегистрированных на территориях государств-членов) контролируют указанное юридическое лицо, и контролирующую его предыдущую организацию, и каждую из предыдущих организаций в вышеприведенной последовательности. Иностранное государство (за исключением государств-членов), или иностранное лицо, или организация, или иностранная структура без образования

юридического лица (за исключением граждан государств-членов или юридических лиц, зарегистрированных на территориях государств-членов) считается контролирующим лицом при наличии одного из следующих признаков:

контролирующее лицо имеет право прямо или косвенно распоряжаться (в том числе на основании договора доверительного управления имуществом, договора простого товарищества, договора поручения или в результате других сделок либо по иным основаниям) более чем 50 процентами общего количества голосов, приходящихся на голосующие акции (доли), составляющие уставный капитал контролируемого лица;

контролирующее лицо на основании договора или на иных основаниях получило право или полномочие определять решения, принимаемые контролируемым лицом;

контролирующее лицо имеет право назначать единоличный исполнительный орган и (или) более чем 50 процентов состава коллегиального исполнительного органа контролируемого лица и (или) имеет безусловную возможность избирать более чем 50 процентов состава совета директоров (наблюдательного совета) или иного коллегиального органа управления контролируемого лица;

контролирующее лицо осуществляет полномочия управляющей компании контролируемого лица.

Контролирующим лицом иностранной структуры без образования юридического лица признается учредитель (основатель) такой структуры или иное лицо, не являющееся ее учредителем (основателем), если такое лицо осуществляет контроль над этой структурой.

<11> Подтверждением наличия у юридического лица – налогового резидента государства-члена исключительных прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, являются следующие документы:

в случае создания конструкторской и технической документации собственными силами юридического лица – приказ о разработке комплекта конструкторской и технической документации;

в случае приобретения готовой конструкторской и технической документации предприятием – изготовителем продукции у предприятия-разработчика конструкторской и технической документации на продукцию – договор купли-продажи или договор поставки товара, а также акт передачи конструкторской и технической документации на продукцию, являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров;

в случае выполнения работ по разработке предприятием-разработчиком конструкторской и технической документации на продукцию для предприятия – изготовителя продукции – договор подряда или договор на выполнение

опытно-конструкторских и технологических работ, а также акт передачи результатов работ (конструкторской и технической документации на продукцию), являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров;

в случае наличия в составе конструкторской и технической документации на продукцию секрета производства (ноу-хау) – договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или лицензионный договор о предоставлении права использования секрета производства.

<12> При наличии в комплектующем изделии не более 50 процентов материалов происхождения третьих стран, используемых при производстве товара, считать комплектующее изделие произведенным на территориях государств-членов.

<13> Подтверждением разработки на территориях государств-членов программного обеспечения для его отнесения к комплектующим, произведенным на территориях государств-членов, является свидетельство о государственной регистрации программы для электронных вычислительных машин или заявка, поданная в уполномоченный орган государства-члена, наделенный полномочиями в сфере защиты прав на объекты интеллектуальной собственности.

<14> При наличии конструкторской и технологической документации на изделие и выполнении всех технологических операций по нему на площадке производителя считать комплектующее изделие произведенным на территориях государств-членов.

<15> При наличии в составе продукции нескольких центральных процессоров необходимо соответствие всех центральных процессоров требованиям к интегральной схеме первого уровня или интегральной схеме второго уровня, предъявляемым в целях ее отнесения к продукции, произведенной на территориях государств-членов. Центральным процессором считается процессор, предназначенный для исполнения двоичного кода встроенного микропрограммного обеспечения, основной операционной системы (при ее наличии) и прикладного программного обеспечения.

<16> Баллы, учтенные за выполнение данной технологической операции в электронном модуле, входящим в состав готового изделия, повторно в готовом изделии при подсчете суммарного проходного балла не учитываются.

<17> В случае применения в составе продукции центрального процессора, удовлетворяющего требованиям к интегральной схеме первого уровня или интегральной схеме второго уровня, предъявляемым в целях ее отнесения к продукции, произведенной на территории государств-членов, данная продукция является продукцией первого уровня, в случае неприменения в продукции такого центрального процессора – продукцией второго уровня.

<18> Применимо только при условии выполнения как минимум операции осуществлении сборки и монтажа всех элементов электронной компонентной базы на системную (основную) печатную плату.

<19> Электронный модуль – конструктивно и функционально законченное радиоэлектронное устройство или радиоэлектронный функциональный узел, выполненное (выполненный) в модульном или магистрально-модульном исполнении с обеспечением конструктивной, электрической, информационной совместимости и взаимозаменяемости (соответствует кодам ТН ВЭД ЕАЭС 8471 80 000, 8471 90 000 (только в отношении электронных модулей), 8534 00, 8471 70, 8523 51).

<20> Применимо при условии использования в составе готовой продукции системной (основной) платы производства на территории государств-членов, за которую начислено не менее 50 баллов.

<21> Если количество неповторяющихся электронных модулей K = 1, то к суммарному количеству баллов (B) после расчета по формуле применяется повышающий коэффициент в размере 1,7.

<22> В случае отсутствия в настоящем приложении условий, производственных и технологических операций, при выполнении которых товар считается происходящим из государства-члена, Bi принимается равным 50.

<23> Неповторяющимися электронными модулями считаются электронные модули с различным исполнением и (или) функциональным назначением, построенные на основе печатных плат следующих видов: системная (основная) плата, плата контроллера Ethernet, плата контроллера FC, плата контроллера SAS/SATA, плата контроллера InfiniBand, плата контроллера PCI Express, плата коммутатора Ethernet, плата коммутатора FC, плата коммутатора InfiniBand, плата коммутатора PCI Express, плата экспандера SAS/SATA, плата GSM/3G/4G, плата WiFi/Bluetooth, плата оперативной памяти, плата постоянной памяти, видео плата, звуковая плата, плата RAID контроллера, кроссплаты (BackPlane), плата расширения (Riser), плата подачи и (или) управления питанием, прочие смонтированные печатные платы.

<24> Баллы, учтенные за выполнение данной технологической операции в электронном модуле, входящем в состав готового изделия, повторно в готовом изделии при подсчете суммарного итогового балла не учитываются.

<25> Микроконтроллер – интегральная схема, предназначенная для управления электронными устройствами, сочетающая функции процессора и периферийных устройств, содержащая оперативное запоминающее устройство и (или) постоянное запоминающее устройство.

Центральный микроконтроллер – микроконтроллер, выполняющий в данном электронном модуле (радиоэлектронном функциональном узле), вычислительной машине (радиоэлектронном устройстве) или системе обработки информации (радиоэлектронной системе) основные функции по обработке информации и (или) управлению работой других частей данного модуля, машины или системы посредством исполнения программного кода из встроенного микропрограммного обеспечения.

<26> Чипсет – набор микросхем на системной (основной) плате, указанный в технических условиях на центральный процессор и предназначенный для совместной работы с центральным процессором с целью выполнения набора функций, необходимых для обеспечения функционирования центрального процессора.

<27> Коммуникационный (сетевой) процессор (NPU) – специализированная микросхема с высокоскоростными каналами связи, предназначенная для выполнения коммуникационных задач маршрутизации и управлениями пакетами данных.

<28> Типономинал – элемент электронной компонентной базы конкретного типа (функционального назначения), обладающий определенным набором характеристик, отличающихся по значениям одного или нескольких параметров от других элементов того же типа.

<29> Может быть отнесено к товару, произведенному на территории государства-члена, при условии достижения в совокупности следующего суммарного количества баллов за выполнение на территориях государств-членов указанных в разделе XV настоящего приложения условий, производственных и технологических операций в отношении такого товара:

с 1 января 2023 г. – не менее 100 баллов;

с 1 января 2024 г. – не менее 140 баллов.

<30> Система оценки применяется к оборудованию (насосу или насосному агрегату), изготовленному в соответствии с научно-технической документацией и (или) техническими условиями на данный тип продукции, отобранному в соответствии с требованиями ГОСТ Р 58972, по результатам оценки уровня изготовления которого принято оценивать все изделия данного типа продукции, указанные в технических условиях.

В случае отсутствия какой-либо или всех операций в технологическом процессе производства оборудования, либо отсутствия у рассматриваемого изделия в конструкции тех или иных деталей/компонентов, используемых опционально при производстве различных модификаций продукции, следует производить умножение суммы баллов, принятой в качестве порогового критерия, на отношение максимально возможной суммы баллов для рассматриваемого изделия к 1000 для насоса или к 2000 – для агрегата:

СУМ ИЗД = СУМ КРИТ × СУМmaxИЗДСУМmax, где

СУМ ИЗД – сумма баллов, служащая критерием для рассматриваемого изделия;

СУМ КРИТ – сумма баллов, принятая в качестве порогового критерия для рассматриваемой группы оборудования;

$СУМ_{max}$ ИЗД – максимально возможная сумма баллов для рассматриваемого изделия, с учетом конструкции и технологии изготовления;

$СУМ_{max}$ – максимальная возможная сумма баллов для рассматриваемой группы оборудования, равная 1000 для насоса и 2000 – для агрегата.

Балльная оценка применяется в отношении только тех операций, деталей и компонентов, которые применяются в конструкции данного изделия. Применяемые операции, детали и компоненты оцениваются назначенным количеством баллов в полном объеме.

Для оценки блочных комплектных насосных установок и насосных станций применяются условия и критерии, приведенные для насосных агрегатов.

Примечание.

Товары, указанные в разделе VI "Станкостроение" настоящего приложения, относятся к товарам, произведенным на территориях государств-членов, при условии достижения суммарного количества баллов за выполнение на территориях государств-членов указанных операций (условий) для каждой единицы товара согласно таблице, приведенной ниже.

из 8473 30 200, из 8473 30 800 0 "Части и принадлежности машин товарной позиции 8471 (шасси (корпус)" – не менее 50 баллов;

Тип товара	2023 год	2024 – 2026 годы
Инструмент и оснастка		
Круги шлифовальные	35	35
Круги отрезные	35	35
Круги полировальные	35	35
Инструмент ручной прочий	55	55
Инструменты рабочие сменные для станков или для ручного инструмента (с механическим приводом или без него)	55	55
Оправки для крепления инструмента и самораскрывающиеся резьбонарезные головки для станков	55	55
Оправки для крепления деталей на станках	55	55
Головки делительные и прочие специальные приспособления для станков	55	55
Инструменты режущие сборные	60	60
Инструменты режущие с каналами для внутренней подачи смазочно-охлаждающей жидкости	35	55
Ленточные пилы, дисковые пилы	45	45
Токарные станки		

Токарно-винторезные (универсальные, с устройством цифровой индикации, с числовым программным управлением)	77	85
Токарные обрабатывающие центры (одношпиндельные и многошпиндельные)	83	91
Токарно-фрезерные обрабатывающие центры (с фрезерным шпинделем)	105	115
Токарные автоматы продольного точения	45	51
Токарно-карусельные (универсальные, с устройством цифровой индикации, с числовым программным управлением)	105	115
Сверлильные и расточные станки		
Вертикально-сверлильные	45	50
Радиально-сверлильные	40	44
Координатно-расточные	94	103
Горизонтально-расточные (универсальные, с устройством цифровой индикации, с числовым программным управлением)	83	91
Горизонтально-сверлильные	55	61
Станки для глубокого сверления и расточки	40	45
Шлифовальные, полировальные, доводочные станки		
Круглошлифовальные (универсальные, с устройством цифровой индикации, с числовым программным управлением)	80	90
Внутришлифовальные (универсальные, с устройством цифровой индикации, с числовым программным управлением)	80	90
Обдирочно-шлифовальные (универсальные, с устройством цифровой индикации, с числовым программным управлением)	80	90
Шлифовальные обрабатывающие центры	85	97
Специализированные шлифовальные (универсальные, с		96

устройством цифровой индикации, с числовым программным управлением)	87	
Заточные (универсальные, с устройством цифровой индикации, с числовым программным управлением)	55	61
Плоскошлифовальные с прямоугольным или круглым столом (универсальные, с устройством цифровой индикации, с числовым программным управлением)	100	111
Притирочные и полировальные	55	61
Хонинговальные (универсальные, с устройством цифровой индикации, с числовым программным управлением)	55	61
Электрофизические, электрохимические и ультразвуковые станки		
Электрохимические	66	73
Электроэрозионные проволочно-вырезные	65	70
Электроэрозионные координатно-прошивные	44	49
Электроэрозионные супердрели	50	55
Станки лазерной резки	66	73
Станки плазменной резки	50	61
Установки ультразвукового упрочнения	30	30
Лазерные установки для обработки металлов без удаления материала	30	35
Зубообрабатывающие и резьбонарезные		
Зубофрезерные	50	55
Зубострогальные	50	55
Зубошевинговальные	50	55
Зубозакругляющие	50	55
Зубошлифовальные	50	55
Зубохонинговальные	50	55
Резьбофрезерные	44	49
Резьбошлифовальные	44	49
Резьбонакатные	44	49
Резьбонарезные	44	49
Разные зубообрабатывающие и резьбонарезные станки	44	49
Фрезерные станки		

Вертикально-фрезерные	96	106
Горизонтально-фрезерные	99	109
Широкоуниверсальные	88	97
Вертикальные обрабатывающие центры 3-осевые (4-осевые)	99	109
Вертикальные обрабатывающие центры 5-осевые	99	109
Горизонтальные обрабатывающие центры 4-осевые (3-осевые)	105	115
Горизонтальные обрабатывающие центры 5-осевые	110	121
Продольно-фрезерные станки (универсальные, с устройством цифровой индикации, с числовым программным управлением)	105	115
Портальные обрабатывающие центры 3-осевые	105	115
Портальные обрабатывающие центры 5-осевые	105	115
Разные фрезерные (универсальные, с устройством цифровой индикации, с числовым программным управлением)	66	73
Кузнечно-прессовое оборудование		
Молоты ковочно-штамповочного типа	50	61
Прессы механические	50	61
Прессы гидравлические	64	80
Автоматы кузнечно-прессовые, горизонтально-ковочные машины	50	61
Вальцы ковочные	50	61
Машины гибочные и правильные	50	61
Ножницы	81	92
Станки для раскатки и накатки в холодном состоянии	50	61
Строгальные, долбежные и протяжные станки		
Строгальные	55	61
Долбежные	55	61
Протяжные (с устройством цифровой индикации, с числовым программным управлением)	55	61
Разрезные станки		
Ленточнопильные	58	67
Дисковые пилы	50	55
Абразивно-отрезные	50	55
Станки гидроабразивной резки	45	53

Оборудование для нанесения покрытий (оборудование для химической и электрохимической обработки поверхностей)		
Оборудование для подготовки поверхности и нанесения гальванических, химических и анодизационных покрытий	45	50
Части и принадлежности станков для обработки металлов		
Шариковые винтовые передачи, передачи винт-гайка качения	15	17
Станина	10	12
Мотор-шпиндель	7	10
Направляющие качения, направляющие скольжения или комбинированного типа	13	18
Головки – револьверные, поворотные, шлифовальные	13	18
Инструментальный магазин	10	14
Кабинетная защита, ограждение зоны резания, телескопическая защита направляющих	7	9
Система подачи и очистки смазочно-охлаждающих жидкостей	5	6
Устройство удаления стружки (транспортер стружки)	7	10
Гидро- и пневмосистемы	4	6
Стол поворотный с 1 управляемой осью вращения	4	6
Стол поворотный с 2 поворотными осями (глобусный стол)	6	10
Стол подвижный	6	8
Гидроабразивная головка	6	9
Приводные блоки	5	6
Фрезерные головки	7	8

Товары, которые включены в раздел XV "Электроника и радиоэлектроника" и для которых установлены баллы за выполнение технологической операции по применению центрального процессора, удовлетворяющего требованиям к интегральной схеме первого уровня или интегральной схеме второго уровня, предъявляемым в целях ее отнесения к продукции, произведенной на территориях государств-членов, в случае выполнения соответствующей технологической операции признается радиоэлектронной продукцией первого уровня, в случае невыполнения и применения в ее составе центрального процессора – радиоэлектронной продукцией второго уровня.

3. Товары, включенные в раздел IX "Энергетическое машиностроение, электротехническая и кабельная промышленность" настоящего перечня (для промышленных товаров, в отношении которых установлены баллы за выполнение технологических операций), могут быть отнесены к товарам, произведенным на территории государства-члена, при условии достижения в совокупности следующего суммарного количества баллов за выполнение на территориях государств-членов указанных операций для каждой единицы товара:

из 8502 "Детандер-генераторы жидкостные для сжиженного природного газа":

до 31 декабря 2024 г. – не менее 80 баллов;

с 1 января 2025 г. – не менее 90 баллов.

4. Товары, включенные в раздел XIII "Нефтегазовое машиностроение" настоящего перечня (для промышленных товаров, в отношении которых установлены баллы за выполнение технологических операций), могут быть отнесены к товарам, произведенным на территории государства-члена, при условии достижения в совокупности следующего суммарного количества баллов за выполнение на территориях государств-членов указанных операций для каждой единицы товара:

из 8413 70 "Насосы центробежные технологические типов BB1, BB2, BB3, BB5 и VS1/VS6 для крупнотоннажных производств сжиженного природного газа и агрегаты на их основе":

насосы:

до 31 декабря 2027 г. – не менее 750 баллов;

с 1 января 2028 г. – не менее 850 баллов;

насосные агрегаты:

до 31 декабря 2027 г. – не менее 1300 баллов;

с 1 января 2028 г. – не менее 1800 баллов

из 8414 80 "Центробежные криогенные компрессоры отпарного газа":

до 31 декабря 2024 г. – не менее 130 баллов;

с 1 января 2025 г. – не менее 170 баллов.

ПРИЛОЖЕНИЕ № 1^1

к Правилам определения страны происхождения отдельных видов товаров для целей государственных (муниципальных) закупок

(в редакции Решения Совета Евразийской экономической комиссии от 24 января 2025 г. № 1)

ПЕРЕЧЕНЬ

товаров, в отношении которых применяются критерии происхождения в соответствии с Правилами определения страны происхождения товаров, являющимися неотъемлемой

частью Соглашения о правилах определения страны происхождения товаров в Содружестве Независимых Государств от 20 ноября 2009 года

Сноска. Правила дополнены приложением № 1^1 в соответствии с решением Совета Евразийской экономической комиссии от 24.12.2021 № 145 (вступает в силу по истечении 10 календарных дней с даты его официального опубликования); в редакции решения Совета Евразийской экономической комиссии от 24.01.2025 № 1 (вступает в силу по истечении 10 календарных дней с даты его официального опубликования и распространяется на правоотношения, возникшие с 01.01.2025); от 23.05.2025 № 39 (вступает в силу по истечении 10 календарных дней с даты его официального опубликования); от 08.07.2025 № 55 (вступает в силу по истечении 30 календарных дней с даты его официального опубликования).

1. Предметы одежды, кроме форменной (ведомственной), специальной, защитной огнестойкой одежды, униформы, школьной формы, жилетов и поясов спасательных и бельевого трикотажа (из групп 61, 62 и 63 ТН ВЭД ЕАЭС).

2. Изделия текстильные, кроме белья постельного, столового, туалетного и кухонного, тканей текстильных и трикотажных полотен машинного или ручного вязания (из групп 57, 58 и 59 ТН ВЭД ЕАЭС).

3. Предметы одежды, принадлежности к одежде и прочие изделия, из натурального меха (из кода 4303 ТН ВЭД ЕАЭС).

4. Предметы одежды трикотажные машинного или ручного вязания, кроме чулочно-носочных изделий, костюмов для мальчиков трикотажных или вязаных, брюк для мальчиков трикотажных или вязаных, костюмов для девочек трикотажных или вязаных, юбок, юбок-брюк для девочек трикотажных или вязаных (из группы 61 ТН ВЭД ЕАЭС).

5. Кожа дубленая и выделанная; чемоданы, сумки дамские, изделия шорно-седельные и упряжь; меха выделанные и окрашенные (из групп ТН ВЭД ЕАЭС 41, 42 и 43).

6. Обувь, за исключением защитной и специальной обуви (из группы 64 ТН ВЭД ЕАЭС).

7. Уборы головные из текстильных материалов (из группы 65 ТН ВЭД ЕАЭС).

8. Бумага и картон (из кода 4802 ТН ВЭД ЕАЭС).

9. Троллейбусы (из кода 8702 ТН ВЭД ЕАЭС).

10. Отвалы бульдозеров неповоротные или поворотные (из кода 8431 42 000 0 ТН ВЭД ЕАЭС).

11. Оборудование для смешивания и аналогичной обработки грунта, камня, руды и прочих минеральных ископаемых (из кода 8474 ТН ВЭД ЕАЭС).

12. Велосипеды двухколесные и прочие велосипеды без двигателя (из кода 8712 00 ТН ВЭД ЕАЭС).

13. Транспортные средства, предназначенные для перемещения лесоматериалов (из кода 8704 ТН ВЭД ЕАЭС).

14. Транспортные средства пожарные, в том числе пожарные автомобили и автоцистерны пожарные (из кода 8705 30 000 ТН ВЭД ЕАЭС).

15. Средства транспортные для аварийно-спасательных служб и полиции (из кода 8705 90 ТН ВЭД ЕАЭС).

16. Средства транспортные для обслуживания нефтяных и газовых скважин (из кодов 8705 90 и 8705 20 ТН ВЭД ЕАЭС).

17. Моторные транспортные средства для перевозки грузов с использованием прицепа-роспуска (из кода 8704 90 000 0 ТН ВЭД ЕАЭС).

18. Контейнеры, специально предназначенные и оборудованные для перевозки одним или несколькими видами транспорта (из кода 8609 00 900 9 ТН ВЭД ЕАЭС).

19. Резервуары, цистерны, баки и аналогичные емкости, из черных металлов, для любых веществ (кроме сжатого или сжиженного газа) вместимостью более 300 л, с облицовкой или теплоизоляцией или без них, но без механического или теплотехнического оборудования для твердых веществ (из кода 7309 00 900 0 ТН ВЭД ЕАЭС).

20. Машины подъемные для механизации складов (из кода 8428 ТН ВЭД ЕАЭС, за исключением кодов 8428 20 и 8428 90 ТН ВЭД ЕАЭС).

21. Радиаторы и их части (из кода 8708 91 ТН ВЭД ЕАЭС).

22. Дальномеры, теодолиты и тахеометры (из кодов 9015 10 и 9015 20 ТН ВЭД ЕАЭС).

23. Инструменты и приборы геодезические (из кода 9015 40 ТН ВЭД ЕАЭС).

24. Инструменты и приборы гидрографические (из кода 9015 80 910 0 ТН ВЭД ЕАЭС).

25. Аппаратура радиолокационная (из кода 8526 10 000 ТН ВЭД ЕАЭС).

26. Аппаратура радионавигационная прочая (код 8526 91 800 0 ТН ВЭД ЕАЭС).

27. Радиоаппаратура дистанционного управления (код 8526 92 000 ТН ВЭД ЕАЭС).

28. Машины чертежные (из кода 9017 10 ТН ВЭД ЕАЭС).

29. Инструменты для черчения, разметки или математических расчетов, прочие (из кода 9017 20 ТН ВЭД ЕАЭС).

30. Анализаторы спектра, прочие приборы и аппаратура для измерения или контроля электрических величин, кроме измерительных приборов товарной позиции 9028 ТН ВЭД ЕАЭС; приборы и аппаратура для обнаружения или измерения альфа-, бета-, гамма-, рентгеновского, космического или прочих ионизирующих излучений (из кода 9030 ТН ВЭД ЕАЭС).

31. Детекторы ионизирующих излучений (из кода 9030 ТН ВЭД ЕАЭС).

32. Приборы и аппаратура, основанные на действии оптического излучения (ультрафиолетового, видимой части спектра, инфракрасного) (из кода 9027 50 000 0 ТН ВЭД ЕАЭС).

33. Приборы и аппаратура для физического или химического анализа (например, поляриметры, рефрактометры, спектрометры, газо- или дымоанализаторы); приборы и аппаратура для измерения или контроля вязкости, пористости, расширения, поверхностного натяжения или аналогичные; приборы и аппаратура для измерения или контроля количества тепла, звука или света (включая экспонометры); микротомы: -- прочие (из кода 9027 89 000 0 ТН ВЭД ЕАЭС).

34. Микроскопы, кроме микроскопов оптических (из кода 9012 10 ТН ВЭД ЕАЭС).

35. Счетчики числа оборотов, счетчики количества продукции, таксометры, счетчики пройденного расстояния в милях, шагомеры и аналогичные приборы; спидометры и тахометры, кроме приборов и инструментов товарной позиции 9014 или 9015 ТН ВЭД ЕАЭС; стробоскопы: - спидометры и тахометры; стробоскопы: ---- прочие (из кода ТН ВЭД ЕАЭС 9029 20 380 9).

36. Счетчики числа оборотов и счетчики количества продукции прочие (из кода 9029 ТН ВЭД ЕАЭС).

37. Машины и устройства для испытания на твердость, прочность, сжатие, упругость или другие механические свойства материалов (например, металлов, древесины, текстильных материалов, бумаги, пластмасс): -- прочие; - части и принадлежности (из кодов 9024 10 900 0, 9024 80 190 0 и 9024 90 000 0 ТН ВЭД ЕАЭС) .

38. Измерительные или контрольные приборы, устройства и машины, в другом месте данной группы не поименованные или не включенные; проекторы профильные: - стенды испытательные; (из кода 9031 ТН ВЭД ЕАЭС).

39. Приборы и аппаратура для физического или химического анализа (например, поляриметры, рефрактометры, спектрометры, газо- или дымоанализаторы); приборы и аппаратура для измерения или контроля вязкости, пористости, расширения, поверхностного натяжения или аналогичные; приборы и аппаратура для измерения или контроля количества тепла, звука или света (включая экспонометры); микротомы (из кода 9027 ТН ВЭД ЕАЭС).

40. Приборы и аппараты для функциональной диагностики прочие, применяемые в медицинских целях (из кода 9018 ТН ВЭД ЕАЭС).

41. Люстры и прочее электрическое осветительное оборудование, потолочное или настенное, кроме осветительного оборудования, используемого для освещения открытых общественных пространств или транспортных магистралей (из кода 9405 ТН ВЭД ЕАЭС).

42. Прочие устройства осветительные электрические подвесные, потолочные, встраиваемые и настенные (из кода 9405 ТН ВЭД ЕАЭС).

43. Прожекторы и лампы узконаправленного света (из кодов 9405 41 001, 9405 42 001 и 9405 49 001 ТН ВЭД ЕАЭС).

44. Прожекторы и аналогичные светильники узконаправленного света (из кодов 9405 41 001, 9405 42 001 и 9405 49 001 ТН ВЭД ЕАЭС).

45. Световые вывески, световые таблички с именем, или названием, или адресом и аналогичные изделия (из кода 9405 ТН ВЭД ЕАЭС).

46. Указатели светящиеся, световые табло и подобные им устройства (из кода 9405 ТН ВЭД ЕАЭС).

47. Прочие части ламп и осветительного оборудования, включая части прожекторов , ламп узконаправленного света, фар; части световых вывесок, световых табличек с именем, или названием, или адресом и аналогичных изделий, имеющих встроенный источник света (из кода 8530 90 000 0 ТН ВЭД ЕАЭС).

48. Прочие части светильников и осветительного оборудования, включая прожекторы, лампы узконаправленного света, фары (из кода 9405 99 000 ТН ВЭД ЕАЭС).

49. Части светильников и осветительных устройств (из кодов 8513 90 000 0 и 8530 90 000 0 ТН ВЭД ЕАЭС).

50. Матрацы (из кодов 9404 21 и 9404 29 ТН ВЭД ЕАЭС).

51. Приборы, аппаратура и модели, предназначенные для демонстрационных целей (например, при обучении или экспонировании), не пригодные для другого использования (из кода 9023 00 ТН ВЭД ЕАЭС).

52. Записывающие видеокамеры (из кода 8525 ТН ВЭД ЕАЭС).

53. Шлагбаумы автоматические (из кодов 8530 80 000 0 и 8608 00 000 9 ТН ВЭД ЕАЭС).

54. Пылесосы со встроенным электродвигателем, мощностью не более 1500 Вт, имеющие мешок для сбора пыли или другой пылесборник объемом не более 20 л (из кода 8508 11 000 0 ТН ВЭД ЕАЭС).

55. Машины электромеханические бытовые хозяйственные со встроенным электродвигателем, кроме пылесосов товарной позиции 8508 (из кода 8509 ТН ВЭД ЕАЭС).

56. Электрические водонагреватели проточные или накопительные (емкостные) и электронагреватели погружные (из кода 8516 10 ТН ВЭД ЕАЭС).

57. Прочее электрооборудование обогрева пространства и обогрева грунта, со встроенным вентилятором, за исключением грузового обогревателя (испарителя) судового (из кода 8516 29 910 0 ТН ВЭД ЕАЭС).

58. Прочее электрооборудование обогрева пространства и обогрева грунта, за исключением грузового обогревателя (испарителя) судового (из кода 8516 29 990 0 ТН ВЭД ЕАЭС).

59. Электроутюги (из кода 8516 40 000 0 ТН ВЭД ЕАЭС).

60. Печи микроволновые (из кода 8516 50 000 0 ТН ВЭД ЕАЭС).

61. Приборы электронагревательные прочие для приготовления кофе или чая (из кода 8516 71 000 0 ТН ВЭД ЕАЭС).

62. Лампы-вспышки фотографические, фотоосветители типа "кубик" и аналогичные изделия (из кода 9006 ТН ВЭД ЕАЭС).

63. Лампы и трубки электронные вакуумные или газонаполненные с термокатодом, холодным катодом, фотокатодом, включая трубки электронно-лучевые (из кода 8540 ТН ВЭД ЕАЭС).

64. Диоды и транзисторы (за исключением светодиодов, в том числе светодиодных модулей по технологии chip-on-board и иных модификаций сборок светоизлучающих полупроводниковых кристаллов) (из кода 8541 ТН ВЭД ЕАЭС).

65. Радиоприемники широковещательные (из кода 8527 ТН ВЭД ЕАЭС).

66. Приемники телевизионные (телевизоры) цветного изображения с устройствами записи и воспроизведения звука и изображения (из кодов 8528 71 и 8528 72 ТН ВЭД ЕАЭС).

67. Аппаратура видеозаписывающая или видеовоспроизводящая (за исключением видеокамер, устройств наведения промышленных, функциональных приборов промышленных телевизионных систем, а также прочей продукции, для которой установлены условия производства в соответствии с перечнем, предусмотренным приложением № 1 к Правилам определения страны происхождения отдельных видов товаров для целей государственных (муниципальных) закупок, утвержденным Решением Совета Евразийской экономической комиссии от 23 ноября 2020 г. № 105) (из кода 8521 ТН ВЭД ЕАЭС).

68. Приборы и аппаратура для телекоммуникаций (за исключением оборудования, предназначенного для связи или ее построения (маршрутизаторы, роутеры, коммутаторы и др.) (из кодов 8517 69 900 0 и 9030 40 000 0 ТН ВЭД ЕАЭС).

69. Части и принадлежности аппаратов, основанных на использовании рентгеновского или альфа-, бета- или гамма-излучения, для медицинского применения, в том числе в хирургии, стоматологии, ветеринарии (за исключением трубок рентгеновских для медицинской аппаратуры, генераторов рентгеновского излучения, генераторов высокого напряжения для медицинской аппаратуры) (из кода 9022 ТН ВЭД ЕАЭС).

70. Аппараты микроволновой терапии (из кода 9018 90 840 9 ТН ВЭД ЕАЭС).

71. Аппараты ультразвуковой терапии (из кода 9018 ТН ВЭД ЕАЭС).

72. Оборудование фотографическое и его части (из кодов 8525 и 9006 ТН ВЭД ЕАЭС).

73. Носители данных оптические без записи (из кода 8523 41 ТН ВЭД ЕАЭС).

74. Носители данных прочие, включая матрицы и основы для производства дисков (из кода 8523 59 930 0 ТН ВЭД ЕАЭС).

75. Карты магнитные (из кодов 8523 52 900 9 и 8523 21 000 0 ТН ВЭД ЕАЭС).

76. Лампы накаливания или газоразрядные, дуговые лампы, светодиоды (из кода 8539 ТН ВЭД ЕАЭС).

77. Светильники электрические настольные, прикроватные или напольные (из кодов 9405 и 8486 ТН ВЭД ЕАЭС).

78. Машины и приборы для механизации кухонных работ (из кода 8509 ТН ВЭД ЕАЭС).

79. Приборы световой и звуковой сигнализации электрические (из кода 8512 ТН ВЭД ЕАЭС).

80. Генераторы сигналов электрические (за исключением средств измерения) (из кода 8543 20 000 0 ТН ВЭД ЕАЭС).

81. Электрические устройства сигнализации, обеспечения безопасности или управления движением на железных дорогах, трамвайных путях, автомобильных дорогах, внутренних водных путях, парковочных сооружений, портов или аэродромов (за исключением системы контроля дееспособности вахтенного помощника капитана) (из кода 8530 ТН ВЭД ЕАЭС).

82. Облучатели – рециркуляторы воздуха, рециркуляторы бактерицидные (из кода 9018 20 000 0 ТН ВЭД ЕАЭС).

83. Тахографы (из кода 9029 20 380 ТН ВЭД ЕАЭС).

84. Консоли подвода медицинских газов и электропитания (только для медицинского применения) (из кодов 9018 90 840 9 и 9019 20 ТН ВЭД ЕАЭС).

85. Электрочайники (из кода 8516 79 700 0 ТН ВЭД ЕАЭС).

86. Кипятильники погружные электрические (из кода 8516 10 800 0 ТН ВЭД ЕАЭС) .

87. Электропечи сопротивления, печи сушильные индукционные, печи отжига, печи обжига, печи полимеризации, печи пиролиза (из кода 8514 ТН ВЭД ЕАЭС).

88. Части ручных инструментов с механизированным приводом (из кода 8467 ТН ВЭД ЕАЭС).

89. Модули светодиодные (LED) (за исключением модулей светодиодных по технологии chip-on-board и иных модификаций сборок светоизлучающих полупроводниковых кристаллов) (из кодов 8541 41 000 4 и 8539 51 ТН ВЭД ЕАЭС).

90. Приборы и инструменты для аэронавигации или космической навигации (кроме компасов) (из кода 9014 20 ТН ВЭД ЕАЭС).

91. Нивелиры прочие (из кода 9015 30 900 0 ТН ВЭД ЕАЭС).

92. Части и принадлежности приборов и инструментов геодезических или топографических (включая фотограмметрических), гидрографических, океанографических, гидрологических, метеорологических или геофизических, кроме компасов; части и принадлежности дальномеров (из кода 9015 90 000 0 ТН ВЭД ЕАЭС) .

93. Столы чертежные, автоматические или неавтоматические (из кода 9017 10 ТН ВЭД ЕАЭС).

94. Термометры и пирометры, не объединенные с другими приборами, жидкостные, прямого считывания (из кода 9025 11 ТН ВЭД ЕАЭС).

95. Приборы и аппаратура для измерения или контроля расхода, уровня, давления или других переменных характеристик жидкостей или газов (например, расходомеры, указатели уровня, манометры, тепломеры), кроме приборов и аппаратуры товарных позиций 9014, 9015, 9028 или 9032 ТН ВЭД ЕАЭС: - приборы или аппаратура, прочие (из кода 9026 80 ТН ВЭД ЕАЭС).

96. Части и принадлежности приборов и аппаратуры для физического или химического анализа (например, поляриметров, рефрактометров, спектрометров, газо- или дымоанализаторов); части и принадлежности приборов и аппаратуры для измерения или контроля вязкости, пористости, расширения, поверхностного натяжения или аналогичных; части и принадлежности приборов и аппаратуры для измерения или контроля количества тепла, звука или света (в том числе экспонометров); микротомы, их части и принадлежности (из кода 9027 90 ТН ВЭД ЕАЭС).

97. Счетчики числа оборотов, счетчики количества продукции, таксометры, счетчики пройденного расстояния в милях, шагомеры и аналогичные приборы; спидометры и тахометры, кроме приборов и инструментов товарных позиций 9014 или 9015 ТН ВЭД ЕАЭС; стробоскопы (из кода 9029 ТН ВЭД ЕАЭС).

98. Части и принадлежности приборов и устройств для автоматического регулирования или управления (из кода 9032 90 000 0 ТН ВЭД ЕАЭС).

99. Анализаторы спектра, прочие приборы и аппаратура для измерения или контроля электрических величин, кроме измерительных приборов товарной позиции 9028 ТН ВЭД ЕАЭС; приборы и аппаратура для обнаружения или измерения альфа-, бета-, гамма-, рентгеновского, космического или прочих ионизирующих излучений (из кода 9030 ТН ВЭД ЕАЭС).

100. Компасы для определения направления, за исключением магнитных и гироскопических (из кода 9014 10 000 0 ТН ВЭД ЕАЭС).

101. Измерительные или контрольные приборы, устройства и машины (из кода 9031 ТН ВЭД ЕАЭС).

102. Приборы и аппаратура для измерения или контроля расхода или уровня жидкостей (например, расходомеры, указатели уровня), кроме приборов и аппаратуры товарных позиций 9014, 9015, 9028 или 9032 ТН ВЭД ЕАЭС (из кода 9026 10 ТН ВЭД ЕАЭС).

103. Электрические светильники и осветительное оборудование прочие (из кодов 8512 20 000, 9405 41 00, 9405 42 00 и 9405 49 00 ТН ВЭД ЕАЭС).

104. Прочее оборудование для подъема, перемещения, погрузки или разгрузки, за исключением манипуляторов погрузочных и разгрузочных (из кода 8428 90 ТН ВЭД ЕАЭС).

105. Копры и копровое оборудование для свайных работ (из кода 8479 10 000 0 ТН ВЭД ЕАЭС).

106. Части железнодорожных локомотивов или трамвайных моторных вагонов или прочего подвижного состава, путевое оборудование и устройства и их части, механическое оборудование для управления движением (из кодов 8530 90 000 0 и 8608 00 000 ТН ВЭД ЕАЭС).

107. Части железнодорожных локомотивов или моторных вагонов трамвая или подвижного состава (тележки, оси и колеса, их части) (из кода 8607 ТН ВЭД ЕАЭС).

108. Вертолеты (из кода 8802 ТН ВЭД ЕАЭС).

109. Аппараты летательные прочие с массой пустого снаряженного аппарата не более 2000 кг (из кода 8802 ТН ВЭД ЕАЭС).

110. Самолеты и прочие летательные аппараты с массой пустого снаряженного аппарата свыше 15 000 кг (из кода 8802 ТН ВЭД ЕАЭС).

111. Аппараты дыхательные автономные (из кода 9020 00 000 0 ТН ВЭД ЕАЭС).

112. Части электронных ламп и трубок и прочих электронных компонентов (из кода 8522 ТН ВЭД ЕАЭС).

113. Средства связи, выполняющие функцию систем коммутации (из кода 8536 ТН ВЭД ЕАЭС).

114. Средства связи, выполняющие функцию цифровых транспортных систем (из кода 8517 62 000 3 ТН ВЭД ЕАЭС).

115. Средства связи, выполняющие функцию систем управления и мониторинга (из кода 8525 60 ТН ВЭД ЕАЭС).

116. Аппаратура коммуникационная передающая с приемными устройствами прочая (из кода 8525 60 000 9 ТН ВЭД ЕАЭС).

117. Аппараты телефонные прочие, устройства и аппаратура для передачи и приема голоса, изображений или других данных, включая аппаратуру для коммуникации в сети проводной или беспроводной связи (например, локальных и глобальных сетях) (из кода 8517 ТН ВЭД ЕАЭС).

118. Части и комплектующие коммуникационного оборудования (из кода 8517 71 ТН ВЭД ЕАЭС).

119. Антенны и отражатели антенные всех типов и их части (из кода 8517 71 ТН ВЭД ЕАЭС).

120. Устройства сигнализационные охранные или устройства для подачи пожарного сигнала (из кода 8531 10 ТН ВЭД ЕАЭС).

121. Приборы управления, приемно-контрольные приборы и оповещатели охранные и охранно-пожарные (из кода 8531 10 ТН ВЭД ЕАЭС).

122. Части устройств сигнализационных охранных или устройства для подачи пожарного сигнала и аналогичных устройств (из кода 8531 10 ТН ВЭД ЕАЭС).

123. Аппаратура для записи звука прочая (из кода 8519 81 ТН ВЭД ЕАЭС).

124. Части звукового и видеооборудования (из кода 8518 90 000 ТН ВЭД ЕАЭС).

125. Гидрометры, термометры, пирометры, барометры, гигрометры и психрометры (из кода 9025 11 ТН ВЭД ЕАЭС).

126. Приборы универсальные для определения состава и физико-химических свойств газов, жидкостей и твердых веществ (из кода 9022 19 000 0 ТН ВЭД ЕАЭС, а также из кода 9027 ТН ВЭД ЕАЭС).

127. Счетчики подачи или производства газа, жидкости или электроэнергии, включая калибрующие (из кода 9028 ТН ВЭД ЕАЭС).

128. Части и принадлежности аппаратуры радиолокационной, радионавигационной и радиоаппаратуры дистанционного управления (из кодов 8529 ТН ВЭД ЕАЭС и 9620 00 000 ТН ВЭД ЕАЭС).

129. Части и принадлежности приборов и инструментов геодезических или топографических (включая фотограмметрических), гидрографических, океанографических, гидрологических, метеорологических или геофизических, кроме компасов, части и принадлежности дальномеров (из кода 9015 90 000 0 ТН ВЭД ЕАЭС)
.

130. Части и принадлежности приборов, устройств и машин измерительных или контрольных (из кода 9031 90 ТН ВЭД ЕАЭС).

131. Эндоскопические комплексы (видеодисплей для эндоскопии, блок обработки видеоизображений для эндоскопа, шкаф для сушки и хранения эндоскопов, источник освещения для эндоскопа с питанием от батареи, система эндоскопической визуализации, система эндоскопическая хирургическая электромеханическая, видеокамера эндоскопа, источник освещения для эндоскопа с питанием от сети, система диатермической электрохирургии эндоскопическая) (из кодов 9022 12 и 9018 11 ТН ВЭД ЕАЭС).

132. Системы однофотонной эмиссионной компьютерной томографии (гамма-камеры) (гамма-камера стационарная, гамма-камера передвижная, система ОФЭКТ с кольцевым детектором) (из кода 9022 ТН ВЭД ЕАЭС).

133. Аппараты электродиагностические прочие (из кода 9018 19 ТН ВЭД ЕАЭС).

134. Оториноскопы (микроскоп хирургический оториноларинголо-гический, набор диагностический офтальмологический / отологический) (из кода 9018 19 ТН ВЭД ЕАЭС).

135. Тонометры измерения внутриглазного давления (тонометр офтальмологический с питанием от батареи, тонометр офтальмологический с питанием от сети) (из кода 9018 19 ТН ВЭД ЕАЭС).

136. Электроэнцефалограф, электромиограф, спирограф (устройство для мониторинга состояния функций головного мозга, спирометр диагностический профессиональный, миограф, электроэнцефалограф, система электроэнцефалографического мониторинга портативная, система электроэнцефалографического мониторинга стационарная, электромиограф) (из кода 9018 19 ТН ВЭД ЕАЭС).

137. Средства измерений массы, силы, энергии, линейных и угловых величин, температуры (из кода 9018 19 ТН ВЭД ЕАЭС).

138. Приборы для исследования звуковых колебаний в органах человека (из кода 9018 19 ТН ВЭД ЕАЭС).

139. Облучатели фототерапевтические неонатальные (облучатель верхнего расположения для фототерапии новорожденных, аппарат фототерапии новорожденных со светоизлучающим одеялом, облучатель для фототерапии мультиспектральный, устройство вакуумное для восстановления эректильной функции, облучатель для прямой фототерапии синим светом, система мультимодальной физиотерапии, облучатель для фототерапии красным светом) (из кода 9018 20 000 0 ТН ВЭД ЕАЭС).

140. Аппараты светолечения (из кода 9018 20 000 0 ТН ВЭД ЕАЭС).

141. Дефибрилляторы (дефибриллятор внешний с ручным управлением, дефибриллятор внешний полуавтоматический для использования неподготовленными лицами с питанием от аккумуляторной батареи, дефибриллятор внешний автоматический для использования неподготовленными лицами с питанием от аккумуляторной батареи, дефибриллятор внешний автоматический для профессионального использования с питанием от аккумуляторной батареи, кардиовертер-дефибриллятор имплантируемый однокамерный, кардиовертер-дефибриллятор имплантируемый трехкамерный (бивентрикулярный), дефибриллятор внешний полуавтоматический для использования непрофессионалами с питанием от неперезаряжаемой батареи, дефибриллятор внешний автоматический для использования непрофессионалами с питанием от неперезаряжаемой батареи, дефибриллятор внешний полуавтоматический для профессионального использования с питанием от неперезаряжаемой батареи, кардиовертер-дефибриллятор имплантируемый однокамерный (МРТ совместимый), кардиовертер-дефибриллятор имплантируемый двухкамерный (МРТ совместимый), кардиовертер-дефибриллятор имплантируемый трехкамерный (бивентрикулярный) (МРТ совместимый); обогреватели детские неонатальные (кровать с системой флотации, неонатальная); столы неонатальные с автоматическим поддержанием температуры обогрева новорожденных (из кода 9022 ТН ВЭД ЕАЭС).

142. Части прочего электрического оборудования (из кода 8529 ТН ВЭД ЕАЭС).

143. Оборудование электрическое прочее (из кода 8516 ТН ВЭД ЕАЭС).

144. Машины офисные прочие (из кода 8443 39 ТН ВЭД ЕАЭС).

145. Оборудование и аппаратура, исключительно или в основном используемые для производства полупроводниковых слитков или пластин, полупроводниковых устройств , электронных интегральных микросхем или плоскопанельных дисплеев (из кода 9030 82 000 0 ТН ВЭД ЕАЭС).

146. Аппараты электрохирургические (система диатермической электрохирургии стоматологическая, система электродная биполярная аппарата электрохирургической диатермии для планарной резекции, генератор электрохирургической системы для внутриматочных вмешательств под ультразвуковым контролем, система электрохирургическая диатермическая офтальмологическая с питанием от сети, система электрохирургическая аргон-усиленная, блок доставки газа для аргон-усиленной электрохирургической системы, генератор аргон-усиленной электрохирургической системы, генератор электрохирургической системы, система электрохирургическая, система шейверная / электрохирургическая, генератор для эндоскопической системы диатермической электрохирургии, система диатермической электрохирургии эндоскопическая) (из кода 9022 ТН ВЭД ЕАЭС).

147. Оборудование дыхательное прочее (из кода 9020 00 000 0 ТН ВЭД ЕАЭС).

148. Инкубаторы для новорожденных (из кода 9019 ТН ВЭД ЕАЭС).

149. Анализаторы жидкостей (из кода 9026 ТН ВЭД ЕАЭС).

150. Анализаторы аэрозолей, твердых и сыпучих веществ (из кодов 9026 и 9027 ТН ВЭД ЕАЭС).

151. Провода и кабели электронные и электрические прочие (из кода 8544 ТН ВЭД ЕАЭС).

152. Оборудование для сельского хозяйства, садоводства, лесного хозяйства, птицеводства или пчеловодства (из кода 8436 80 ТН ВЭД ЕАЭС).

153. Подгузники и пеленки детские из бумажной массы, бумаги, целлюлозной ваты и полотна из целлюлозных волокон (из кода 9619 00 810 1 ТН ВЭД ЕАЭС).

154. Записные книжки, блокноты для писем и памятных записок (из кода 4820 10 300 0 ТН ВЭД ЕАЭС).

155. Альбомы и папки с бумагой (включая блоки) (из кодов 4820 30 000 0 и 4820 50 000 0 ТН ВЭД ЕАЭС).

156. Тетради (из кода 4820 20 000 0 ТН ВЭД ЕАЭС).

157. Принадлежности канцелярские прочие из бумаги или картона (из кода 4820 10 900 0 ТН ВЭД ЕАЭС).

158. Оксиды, пероксиды и гидроксиды металлов (из раздела IV группы 28 ТН ВЭД ЕАЭС).

159. Красители органические синтетические и составы на их основе; продукты синтетические органические, используемые в качестве препаратов флуоресцентных отбеливающих или люминофоров; лаки цветные (пигментные) и препараты на их основе (из кода 3204 ТН ВЭД ЕАЭС).

160. Вещества дубильные синтетические органические; вещества дубильные неорганические; составы дубильные; препараты ферментные для предварительного дубления (из кода 3202 ТН ВЭД ЕАЭС).

161. Пигменты и красители; вещества неорганические, применяемые в качестве люминофоров (из кода 3204 ТН ВЭД ЕАЭС).

162. Элементы химические; неорганические кислоты и соединения (из кода 3204 ТН ВЭД ЕАЭС).

163. Галогениды металлов; гипохлориты, хлораты и перхлораты (из кодов 2828, 2829 и 3824 ТН ВЭД ЕАЭС).

164. Сульфиды, сульфаты; нитраты, фосфаты и карбонаты (из кодов 2830, 2833, 2834, 2835 и 2836 ТН ВЭД ЕАЭС).

165. Соли прочих металлов (из кода 2825 ТН ВЭД ЕАЭС).

166. Цианиды, цианид оксиды и цианиды комплексные; фульминаты, цианаты и тиоцианаты; силикаты; бораты; пероксобораты (пербораты); прочие соли неорганических кислот или пероксикислот (из кодов 2837, 2839, 2840 и 2842 ТН ВЭД ЕАЭС).

167. Пероксид водорода (перекись водорода) (из кода 2847 00 000 0 ТН ВЭД ЕАЭС)
.

168. Фосфиды, карбиды, гидриды, нитриды, азиды, силициды и бориды (из кодов 2849, 2850 00 и 2853 ТН ВЭД ЕАЭС).

169. Производные ациклических углеводородов хлорированные (из кода 2903 ТН ВЭД ЕАЭС).

170. Производные углеводородов сульфированные, нитрованные или нитрозированные, галогенированные и негалогенированные (из кода 2904 ТН ВЭД ЕАЭС).

171. Производные углеводородов прочие (из кода 2903 ТН ВЭД ЕАЭС).

172. Спирты, фенолы, фенолоспирты и их галогенированные, сульфированные, нитрованные или нитрозированные производные; спирты жирные промышленные (из кодов 2905, 2907 и 3823 ТН ВЭД ЕАЭС).

173. Кислоты промышленные монокарбоновые жирные, кислоты карбоновые и их производные (из кода 2915 ТН ВЭД ЕАЭС).

174. Органические соединения с азотсодержащими функциональными группами (из кода 2929 ТН ВЭД ЕАЭС).

175. Соединения сераорганические и прочие соединения элементоорганические; соединения гетероциклические (из кодов 2930, 2932, 2933 и 2934 ТН ВЭД ЕАЭС).

176. Эфиры простые, пероксиды органические, эпоксиды, ацетали и полуацетали; соединения органические прочие (из кода 2909 ТН ВЭД ЕАЭС).

177. Кислота азотная; кислоты сульфоазотные; аммиак (из кодов 2808 00 000 0 и 2814 ТН ВЭД ЕАЭС).

178. Хлорид аммония; нитриты (из кодов 2827 10 000 0 и 2834 10 000 0 ТН ВЭД ЕАЭС).

179. Полиацетали, полиэфиры в первичных формах (из кода 3907 ТН ВЭД ЕАЭС).

180. Полиэфиры в первичных формах (из кода 3907 10 000 0 ТН ВЭД ЕАЭС).

181. Полимеры сложных эфиров аллилового спирта в первичных формах (из кода 3905 ТН ВЭД ЕАЭС).

182. Полиэфиры прочие в первичных формах (из кода 3907 ТН ВЭД ЕАЭС).

183. Полиакрилаты в первичных формах (из кода 3906 ТН ВЭД ЕАЭС).

184. Полиамиды в первичных формах (из кода 3908 ТН ВЭД ЕАЭС).

185. Смолы карбамидоформальдегидные, тиокарбамидоформальдегидные и меламиноформальдегидные смолы в первичных формах (из кода 3909 ТН ВЭД ЕАЭС).

186. Смолы аминоальдегидные, смолы фенолоальдегидные и прочие полиуретановые смолы в первичных формах (из кода 3909 ТН ВЭД ЕАЭС).

187. Полимеры кремнийорганические (силиконы) в первичных формах (из кода 3910 00 000 ТН ВЭД ЕАЭС).

188. Полимеры акриловой кислоты в первичных формах (из кода 3906 ТН ВЭД ЕАЭС).

189. Смолы ионообменные на основе синтетических или природных полимеров в первичных формах (из кода 3914 00 000 0 ТН ВЭД ЕАЭС).

190. Мыло туалетное, предназначенное для детей в возрасте до 14 лет (из кода 3401 11 000 1 ТН ВЭД ЕАЭС).

191. Поверхностно-активные средства, моющие Средства, средства чистящие (из кода 3402 ТН ВЭД ЕАЭС).

192. Тальк и прочие присыпки для детей (из кода 3304 99 000 0 ТН ВЭД ЕАЭС).

193. Кремы детские (из кода 3304 ТН ВЭД ЕАЭС).

194. Чернила для письма или рисования и прочие чернила (из кода 3215 ТН ВЭД ЕАЭС).

195. Антиобледенители (из кода 8512 ТН ВЭД ЕАЭС).

196. Реактивы химические лабораторные (из кода 3822 ТН ВЭД ЕАЭС).

197. Препараты для травления металлических поверхностей; флюсы; ускорители вулканизации каучука готовые, составные пластификаторы и стабилизаторы для каучука или пластмасс; катализаторы; алкилбензолы смешанные и алкилнафталины смешанные (из кодов 3810, 3812, 3815 и 3817 00 ТН ВЭД ЕАЭС).

198. Продукты разные химические (из кода 3824 ТН ВЭД ЕАЭС).

199. Шины и покрышки пневматические резиновые, восстановленные (из кода 4012 ТН ВЭД ЕАЭС).

200. Бутылочки стеклянные для детского питания (из кода 7010 ТН ВЭД ЕАЭС).

201. Цемент (из кода 2523 ТН ВЭД ЕАЭС).

202. Продукция минеральная неметаллическая (из кода 6806 ТН ВЭД ЕАЭС).

203. Прутки, катанка и профили из алюминия или алюминиевых сплавов (из кода 7604 ТН ВЭД ЕАЭС).

204. Плиты, листы, полосы или ленты алюминиевые толщиной более 0,2 мм (из кода 7606 ТН ВЭД ЕАЭС).

205. Фольга алюминиевая толщиной не более 0,2 мм (из кода 7607 ТН ВЭД ЕАЭС).

206. Трубы и трубки алюминиевые, фитинги для труб и трубок алюминиевые (из кодов 7608 и 7609 00 000 0 ТН ВЭД ЕАЭС).

207. Металлоконструкции алюминиевые и их части (из кода 7610 ТН ВЭД ЕАЭС).

208. Двери и окна и их рамы, пороги для дверей из металлов (из кода 7308 ТН ВЭД ЕАЭС).

209. Радиаторы центрального отопления и их части из чугунного литья (из кода 7322 11 000 0 ТН ВЭД ЕАЭС).

210. Радиаторы центрального отопления и их секции стальные, из прочих металлов (из кодов 7616 99 100 3, 7616 99 100 4, 7616 99 900 8, 7616 99 100 2, 7616 99 100 4, 7322 19 000 0 ТН ВЭД ЕАЭС).

211. Конвекторы отопительные стальные, из прочих металлов (из кодов 7322 90 000 , 7418, 7419, 7616 99 100 8, 7616 99 900 8 и 8516 ТН ВЭД ЕАЭС).

212. Ружья и винтовки спортивные с нарезным стволом (из кода 9303 ТН ВЭД ЕАЭС).

213. Патроны и боеприпасы прочие и их детали (из кодов 9306 21 000 0 и 9306 30 ТН ВЭД ЕАЭС).

214. Ножи (кроме ножей для машин) и ножницы, лезвия для них (из кода 8211 ТН ВЭД ЕАЭС).

215. Ложки, вилки, половники, шумовки, лопаточки для тортов, ножи для рыбы, ножи для масла, щипцы для сахара и аналогичные кухонные или столовые приборы (из кода 8215 ТН ВЭД ЕАЭС).

216. Крепежная арматура, фурнитура и аналогичные изделия из недрагоценных металлов, используемые для дверей и окон (из кодов 8302 41 100 0 и 8302 41 500 0 ТН ВЭД ЕАЭС).

217. Бочки, барабаны, банки, ящики и аналогичные емкости алюминиевые для любых веществ (кроме сжатого и сжиженного газа) вместимостью не более 300 л (из кода 7612 ТН ВЭД ЕАЭС).

218. Изделия столовые, кухонные или прочие изделия для бытовых нужд и их части , из коррозионностойкой стали (из кода 7323 93 000 0 ТН ВЭД ЕАЭС).

219. Оборудование и установки для фильтрования или очистки жидкостей (из кодов 8421 21 000, 8421 22 000 0 и 8421 23 000 0 ТН ВЭД ЕАЭС).

220. Оборудование для взвешивания промышленное (из кода 8423 ТН ВЭД ЕАЭС).

221. Устройства, удерживающие для детей (из кодов 8708 21, 8708 29 и 8708 95 ТН ВЭД ЕАЭС).

222. Коляски детские и их части (из кода 8715 00 ТН ВЭД ЕАЭС).

223. Инструменты электромузыкальные адаптиризованные язычковые (из кода 9207 ТН ВЭД ЕАЭС).

224. Инструменты музыкальные ударные (из кода 9206 00 000 0 ТН ВЭД ЕАЭС).

225. Лыжи (из кода 9506 11 ТН ВЭД ЕАЭС).

226. Снаряжение лыжное, кроме обуви (из кода 9506 11 290 0, 9506 12 000 0 и 9506 19 000 0 ТН ВЭД ЕАЭС).

227. Ледовые коньки, включая конькобежные ботинки с прикрепленными коньками (из кода 9506 70 ТН ВЭД ЕАЭС).

228. Лыжные ботинки (из кода 6402 12 100 0 ТН ВЭД ЕАЭС).

229. Инвентарь и оборудование для занятий общей физкультурой, гимнастикой или атлетикой (из кодов 9506 91 и 9506 99 ТН ВЭД ЕАЭС).

230. Инвентарь для игры в хоккей с шайбой и мячом (из кода 9506 99 ТН ВЭД ЕАЭС).

231. Игры и игрушки (из кода 9503 00 ТН ВЭД ЕАЭС).

232. Протезы внешние (из кода 9021 ТН ВЭД ЕАЭС).

233. Туторы верхних конечностей (из кода 9021 ТН ВЭД ЕАЭС).

234. Туторы нижних конечностей (из кода 9021 ТН ВЭД ЕАЭС).

235. Корсеты, реклинаторы, обтураторы (из кода 9021 ТН ВЭД ЕАЭС).

236. Бандажи и изделия к протезно-ортопедической продукции (из кода 9021 ТН ВЭД ЕАЭС).

237. Приспособления ортопедические прочие (из кода 9021 ТН ВЭД ЕАЭС).

238. Вкладные корригирующие элементы для ортопедической обуви (в том числе стельки, полустельки) (из кода 9021 ТН ВЭД ЕАЭС).

239. Мебель медицинская, хирургическая, стоматологическая или ветеринарная и ее части (из кодов 9401 и 9402 ТН ВЭД ЕАЭС)

240. Кисти художественные и кисточки для письма (из кода 9603 30 100 0 ТН ВЭД ЕАЭС).

241. Средства индивидуальной защиты прочие (из кода 4203 29 100 0 ТН ВЭД ЕАЭС).

242. Мелки для письма или рисования, мелки для портных (из кода 9609 ТН ВЭД ЕАЭС).

243. Доски грифельные для письма или рисования (из кода 9610 00 000 0 ТН ВЭД ЕАЭС).

244. Площадки спортивные для спортивных игр на открытом воздухе (из кода 9506 ТН ВЭД ЕАЭС).

245. Электропечи и камеры промышленные или лабораторные прочие (из кодов 8514 и 8419 81 ТН ВЭД ЕАЭС).

246. Тали подъемные с приводом от электрического двигателя (из кода 8425ТН ВЭД ЕАЭС).

247. Подъемники (из кода 8425 ТН ВЭД ЕАЭС).

248. Снегоболотоходы (из кода 8703 ТН ВЭД ЕАЭС).

249. Вездеходы (из кода 8703 ТН ВЭД ЕАЭС).

250. Плавучие средства для отдыха или спорта (из кода 8903 ТН ВЭД ЕАЭС).

251. Пробирки вакуумные для взятия образцов крови ИВД (из кода 9018 90 500 1 ТН ВЭД ЕАЭС).

252. Машины и оборудование для лесного хозяйства прочие (не являющиеся объектами технического регулирования технического регламента Таможенного союза " О безопасности сельскохозяйственных и лесохозяйственных тракторов и прицепов к ним" (ТР ТС 031/2012) (из кода 8436 80 100 9 ТН ВЭД ЕАЭС).

253. Снегоочистители плужные и роторные (из кода 8430 20 000 0 ТН ВЭД ЕАЭС).

254. Текстильные материалы прорезиненные, кроме материалов товарной позиции 5902 ТН ВЭД ЕАЭС (из кода 5906 ТН ВЭД ЕАЭС).

255. Коляски для людей, не способных передвигаться, не оснащенные двигателем (из кода 8713 ТН ВЭД ЕАЭС).

256. Машины несамоходные для трамбования или уплотнения (из кода 8430 61 000 0 ТН ВЭД ЕАЭС).

257. Машины прицепные для укладки гравия на дороге или аналогичных поверхностях, для поливки и пропитки поверхностей дорог битумными материалами (из кода 8716 40 000 0 ТН ВЭД ЕАЭС).

258. Гидроцилиндры (из кода 8412 21 ТН ВЭД ЕАЭС).

259. Коммутаторы элементные, командоаппараты, контроллеры, переключатели барабанные, пускатели ручные, выключатели разные (только в отношении контроллеров, микропроцессорных преобразователей величин) (из кода 8536 ТН ВЭД ЕАЭС).

260. Изделия санитарно-гигиенические – абсорбирующее белье (подгузники (за исключением размера XS (сверхмалые)), пеленки) (из кода 9619 00 ТН ВЭД ЕАЭС).

261. Микроисточники с йодом-125 (из кода 9022 ТН ВЭД ЕАЭС).

262. Наборы реагентов (для неонатального скрининга в сухих пятнах крови, для выявления инфекционных агентов методом полимеразной цепной реакции, для количественного и качественного определения иммуноглобулинов или антигенов инфекционных агентов методом иммуноферментного анализа, для количественного определения гормонов методом иммуноферментного анализа, для определения групп крови и резус-фактора, для фенотипирования крови человека по групповым системам резус, Келл и Кидд), наборы (комплекты) реагентов для гематологических

анализаторов, наборы биохимических реагентов (для определения ферментов, для определения факторов свертывания крови, для определения субстратов) (из кода 3822 ТН ВЭД ЕАЭС).

263. Тест-полоски для определения содержания глюкозы в крови (из кода 3006 ТН ВЭД ЕАЭС).

264. Маски марлевые медицинские стерильные и нестерильные; отрезы марлевые медицинские стерильные и нестерильные; пакеты перевязочные медицинские стерильные; тампоны, сетоны, турунды, шарики марлевые стерильные и нестерильные (из кодов 3005 и 3006 ТН ВЭД ЕАЭС).

265. Матрацы противопролежневые ортопедические с эффектом запоминания формы; матрацы противопролежневые с гелевыми элементами; подушки противопролежневые ортопедические с эффектом запоминания формы (из кода 9021 10 ТН ВЭД ЕАЭС).

266. Контейнеры для биопроб полимерные (из кода 3926 90 ТН ВЭД ЕАЭС).

267. Микроскопы медицинские; микроскопы для клинической лабораторной диагностики; микроскопы биологические (из кода 9011 ТН ВЭД ЕАЭС).

268. Аппараты лазерные терапевтические (из кода 9018 20 000 0 ТН ВЭД ЕАЭС).

269. Иглы корневые (из кода 9018 ТН ВЭД ЕАЭС).

270. Лампы щелевые; микрохирургические инструменты для офтальмологии, набор пробных очковых линз офтальмологический (из кода 9018 ТН ВЭД ЕАЭС).

271. Линзы интраокулярные (из кода 9001 ТН ВЭД ЕАЭС).

272. Боры зубные твердосплавные; головки стоматологические алмазные, в том числе фасонные (из кода 9018 ТН ВЭД ЕАЭС).

273. Зеркала гинекологические полимерные по Куско; зонды урогенитальные; иглодержатели микрохирургические; инструменты вспомогательные; инструменты зондирующие, бужирующие; инструменты многоповерхностного воздействия; инструменты оттесняющие; инструменты режущие и ударные с острой (режущей) кромкой; каналонаполнители; микромоторы пневматические для наконечников стоматологических; модули медицинские климатизированные (чистое помещение); наборы гинекологические смотровые одноразовые стерильные (из кода 9018 ТН ВЭД ЕАЭС).

274. Наконечники для микромоторов; наконечники стоматологические турбинные (из кода 9018 ТН ВЭД ЕАЭС).

275. Фрезы зуботехнические; иглы корневые (из кода 3006 ТН ВЭД ЕАЭС).

276. Гидромассажные ванны и душевые кабины (код 9019 10 900 1 ТН ВЭД ЕАЭС).

277. Эндопротезы суставов конечностей (из кода 9021 ТН ВЭД ЕАЭС).

278. Поручни для ванной и туалета (прямые, угловые, правые, левые) (из кода 9021 ТН ВЭД ЕАЭС).

279. Аппараты наружной фиксации; имплантаты для остеосинтеза (из кода 9021 ТН ВЭД ЕАЭС).

280. Костыли (из кода 9021 ТН ВЭД ЕАЭС).

281. Кресла-стулья с санитарным оснащением; опоры (опоры-ходунки шагающие, опоры-ходунки на колесиках); поручни (перила) для самоподнимания угловые, прямые (линейные) и откидные; ходунки на колесах; ходунки шагающие складные, регулируемые по высоте (из кода 9021 ТН ВЭД ЕАЭС).

282. Обувь ортопедическая детская (из кода 9021 ТН ВЭД ЕАЭС).

283. Экзопротезы грудных (молочных) желез на основе силиконового геля; средство замещения синовиальной жидкости (из кода 9021 ТН ВЭД ЕАЭС).

284. Оболочки косметические к активным протезам верхних конечностей; стопы искусственные пенополиуретановые; чехол для культи нижних конечностей (из кода 9021 ТН ВЭД ЕАЭС).

285. Наконечники полимерные нестерильные (стерильные) одноразовые к дозаторам пипеточным (из кода 9021 ТН ВЭД ЕАЭС).

286. Трости опорные (из кода 9021 ТН ВЭД ЕАЭС).

287. Аппаратура для переливания крови (код 9018 90 500 ТН ВЭД ЕАЭС).

288. Контур дыхательный для наркозно-дыхательного аппарата (анестезиологический) (из кодов 9018 и 9019 ТН ВЭД ЕАЭС).

289. Контур дыхательный для аппарата искусственной вентиляции легких (из кодов 9018 и 9019 ТН ВЭД ЕАЭС).

290. Фильтр дыхательный (тепловлагообменник, бактериальный фильтр) (из кодов 9018 и 8421 ТН ВЭД ЕАЭС).

291. Фильтр дыхательный (бактериальный для медицинских газов) (из кодов 9018 и 8421 ТН ВЭД ЕАЭС).

292. Набор расходных материалов для сбора плазмы методом центрифугирования (из кода 3006 ТН ВЭД ЕАЭС).

293. Контейнер с антикоагулянтом для донорского плазмафереза или для консервирования компонентов крови (из кода 9018 ТН ВЭД ЕАЭС).

294. Контейнер с антикоагулянтом цитрат натрия 4% для донорского плазмафереза (из кода 9018 ТН ВЭД ЕАЭС).

295. Контейнер с раствором антикоагулянта и (или) консерванта для донорского тромбоцитафереза (из кода 9018 ТН ВЭД ЕАЭС).

296. Прочие приспособления, идентифицируемые как приспособления для стомического использования (из кодов 3006 91 000 0 и 9018 ТН ВЭД ЕАЭС).

297. Мочеприемник однокомпонентный, не носимый или носимый (из кода 9018 ТН ВЭД ЕАЭС).

298. Подгузники и пеленки детские из прочих материалов (из кода 9619 00 810 9 ТН ВЭД ЕАЭС).

299. Зонты вытяжные для пищевой промышленности (из кода 8414 60 000 ТН ВЭД ЕАЭС).

300. Оборудование для промышленного приготовления или подогрева пищи прочее (из кодов 8419 81 800 0, 8514 40 000 0 ТН ВЭД ЕАЭС).

301. Оборудование для птицеводства прочее (код 8436 29 000 0 ТН ВЭД ЕАЭС).

302. Ванны моечные для пищевой промышленности (из кодов 7324 29 000 0 и 9403 ТН ВЭД ЕАЭС).

303. Фонари портативные электрические, работающие от собственного источника энергии (код 8513 10 000 0 ТН ВЭД ЕАЭС).

304. Микроскопы прочие (код 9011 80 000 0 ТН ВЭД ЕАЭС).

305. Карты со встроенными интегральными схемами (смарт-карты) (из кода 8523 52 ТН ВЭД ЕАЭС).

306. Посуда столовая и кухонная, приборы столовые и кухонные принадлежности, прочие предметы домашнего обихода и предметы гигиены или туалета, из пластмасс (из кода 3924 ТН ВЭД ЕАЭС).

307. Крепежные изделия и фурнитура для мебели, транспортных средств или аналогичные изделия (код 3926 30 000 0 ТН ВЭД ЕАЭС).

308. Приборы и устройства, применяемые в медицине, хирургии, стоматологии или ветеринарии, включая сцинтиграфическую аппаратуру, аппаратура электромедицинская прочая и приборы для исследования зрения прочие (код 9018 39 000 0 ТН ВЭД ЕАЭС).

309. Зажим пуповины новорожденного (из кода 9018 90 840 9 ТН ВЭД ЕАЭС).

310. Бинты стерильные и нестерильные марлевые (из кода 3005 90 ТН ВЭД ЕАЭС).

311. Набор однокамерных, двухкамерных, трехкамерных контейнеров для донорского плазмафереза (из кода 9018 ТН ВЭД ЕАЭС).

312. Комплект магистралей для аппарата донорского плазмафереза (из кода 9018 ТН ВЭД ЕАЭС).

313. Набор расходных материалов для аппарата донорского тромбоцитафереза (из кода 9018 ТН ВЭД ЕАЭС).

314. Полипропиленовые мешки (код 6305 33 100 1 ТН ВЭД ЕАЭС).

315. Гибкие промежуточные контейнеры большой емкости (флекситанк) (код 3923 ТН ВЭД ЕАЭС).

316. Устройства, приборы и инструменты оптические прочие, кроме микродисплея; части и принадлежности лазеров, кроме лазерных диодов, приборов и инструментов оптических прочих (из кодов ТН ВЭД ЕАЭС 9013 80 000 0, 9013 90 000 0).

317. Гарнитуры, внешние замыкатели железнодорожных стрелочных переводов (из кода ТН ВЭД ЕАЭС 7302 90 000 0).

ПРИЛОЖЕНИЕ № 2
к Правилам определения страны

происхождения отдельных
видов товаров для целей
государственных
(муниципальных) закупок

Сноска. Приложение 2 с изменениями, внесенными решением Совета Евразийской экономической комиссии от 14.05.2024 № 47 (вступает в силу по истечении 30 календарных дней с даты его официального опубликования).

(форма)

_____

(наименование органа (организации),
уполномоченного на выдачу
акта экспертизы)

_____

(место нахождения, контактная информация (телефон, адрес электронной почты органа (организации), уполномоченного на выдачу акта экспертизы)

АКТ ЭКСПЕРТИЗЫ № _____

1. Заявитель:

Наименование: _____

УНП: _____

Адрес места регистрации:_____

2. Наименование товара:

Наименование	Классификационный код товара в соответствии с ТН ВЭД ЕАЭС	Товар произведен по:

3. Производитель товара:

Наименование: _____

Место нахождения производственных площадок: _____

4. Заключение: товары, перечисленные в пункте 2 настоящего акта, соответствуют требованиям Правил определения страны происхождения отдельных видов товаров для целей
государственных (муниципальных) закупок и являются происходящими из

_____

_____

указывается государство – член Евразийского экономического союза

5. Дата оформления (регистрации) акта: _____

6. Срок действия акта: _____

7. Эксперт(ы):

_____ _____

(подпись) (инициалы, фамилия эксперта, составившего акт экспертизы)

Акт экспертизы на ___ страницах зарегистрирован в _____

(наименование органа (организации)
уполномоченного
на выдачу акта экспертизы))

М.П.

Представитель заявителя

Приложение к АКТУ ЭКСПЕРТИЗЫ № _____

1. Основания для проведения экспертизы:

_____

2. Представленные документы:

_____

3. Экспертизой установлено:

_____

Эксперт(ы):

_____ _____

(подпись) (инициалы, фамилия эксперта, составившего акт экспертизы)

М.П.

Представитель заявителя

Примечания: 1. Акт экспертизы оформляется на листах бумаги формата А4 в печатном виде на русском языке с использованием электронных печатающих устройств , шрифтом Times New Roman Cyr № 12, все страницы которого парафируются подписью уполномоченного лица органа (организации), уполномоченного на выдачу акта экспертизы с проставлением печати.

2. Акт экспертизы заполняется следующим образом:

- в пункте 1 "Заявитель" указывается наименование заявителя.

В случае обращения юридического лица, указывается его полное и сокращенное (при наличии) наименование, организационно-правовая форма. В случае обращения индивидуального предпринимателя, указывается его фамилия, имя, отчество (при наличии), а также сведения о документе, удостоверяющем личность.

Также указываются идентификационный (учетный) номер налогоплательщика, адрес места регистрации, место жительства (для индивидуальных предпринимателей), телефон, факс, электронная почта;

- в пункте 2 "Наименование товара" в первой графе дается описание товара с подробным указанием марки, модели, иной маркировки, необходимой для ее идентификации; во второй графе указывается код классификации товара в соответствии с ТН ВЭД ЕАЭС; в третьей графе указываются наименования и реквизиты конструкторской и (или) технической (технологической) документации, а также (при наличии) технических регламентов, стандартов, в соответствии с которыми осуществлялось изготовление товара;

- в пункте 3 "Производитель товара" указывается наименование производителя, а также мест нахождения производственных площадок.

В случае, если производителем товара является юридическое лицо, указывается полное и сокращенное (при наличии) наименование, организационно-правовая форма. В случае, если производителем товара является индивидуальный предприниматель, указывается его фамилия, имя, отчество (при наличии);

- в пункте 4 "Заключение" указывается, что товары, перечисленные в пункте 2 акта экспертизы, соответствует условиям, производственным и технологическим операциям , установленным в приложении № 1 к Правилам определения страны происхождения отдельных видов товаров для целей государственных (муниципальных) закупок (далее – Правила).

В случае составления акта экспертизы на товар, в отношении которого приложением № 1 *к Правилам установлены условия, производственные и технологические операции, выполнение которых оценивается соответствующим количеством баллов, в данном пункте делается следующая запись: "При производстве товара, указанного в пункте 2 настоящего акта экспертизы, осуществляются условия, производственные и технологические операции, установленные приложением № 1 к Правилам и оцениваемые баллами", с указанием совокупного количества баллов;*

- в пункте 5 "Дата оформления (регистрации) акта" указывается дата оформления (регистрации) акта экспертизы;

- в пункте 6 "Срок действия акта" указывается срок действия акта экспертизы (дата оформления (регистрации) акта и дата окончания срока действия акта экспертизы);

- в пункте 7 "Эксперт(ы)" указываются эксперт (эксперты), который непосредственно оформлял акт экспертизы (подпись, инициалы, фамилия эксперта, составившего акт экспертизы), количество страниц акта экспертизы и наименование органа (организации), уполномоченного на выдачу акта экспертизы.

3. К акту экспертизы составляется приложение с обоснованием выполнения условий, производственных и технологических операций, предусмотренных приложением № 1 к Правилам.

Приложение заполняется следующим образом:

- в пункте 1 "Основания для проведения экспертизы" указывается номер и дата заявления, которое заполняется по форме согласно приложению № 3 *к Правилам;*

- в пункте 2 "Представленные документы" перечисляются документы, представленные заявителем для получения акта экспертизы в целях подтверждения выполнения условий, производственных и технологических операций, предусмотренных приложением № 1 к Правилам;

- в пункте 3 "Экспертизой установлено" указываются условия, производственные и технологические операции, которые выполнены при производстве товара в соответствии с приложением № 1 к Правилам.

Дается подробная информация, подтверждающая соответствие товара установленным приложением № 1 *к Правилам условиям, производственным и технологическим операциям, при выполнении которых такой товар считается происходящим из государства – члена Евразийского экономического союза:*

- сведения об основных средствах, используемых (задействованных) при производстве товара;

- данные о персонале, задействованном в производстве товара;

- сведения об условиях, производственных и технологических операциях, выполненных при производстве товара.

В случаях, предусмотренных Правилами, указывается описание материалов происхождения третьих стран, которые использовались при производстве товара, с указанием страны происхождения, и приводится расчет адвалорной доли.

ПРИЛОЖЕНИЕ № 3
к Правилам определения страны
происхождения отдельных видов
товаров
для целей государственных
(муниципальных) закупок
(форма)
(На бланке юридического лица или
индивидуального предпринимателя)

№ ____ _____
(исх. номер, дата)

_____
(место заполнения)

_____
(наименование органа (организации), уполномоченного на выдачу акта экспертизы

ЗАЯВЛЕНИЕ
на проведение экспертизы и получение акта экспертизы

Наименование заявителя:_____
_____

Адрес места регистрации:_____
_____

УНП заявителя:_____
_____

Наименование банка:_____
_____

Номер расчетного счета:_____
_____

БИК (код): _____
_____

Место нахождения производственных площадей:_____
_____

Телефон: _____
_____

Прошу провести экспертизу и выдать акт экспертизы о соответствии производимого товара условиям, производственным и технологическим операциям, установленным приложением № 1 к Правилам определения страны происхождения отдельных видов товаров для целей государственных (муниципальных) закупок (далее – Правила).

Наименование товара	Классификационный код товара в соответствии с ТН ВЭД ЕАЭС	Товар произведен по:

Настоящим подтверждаем достоверность сведений, указанных в настоящем заявлении, и прилагаемых к нему документах.

В целях проведения экспертизы, а также в течение срока действия выданного акта экспертизы согласны на проведение _____
проверки с целью установления факта производства заявленного

(наименование органа (организации), уполномоченного на выдачу акта экспертизы)

товара, наличия производственных площадок, оборудования и персонала, а также на представление первичной и иной документации, связанной с таким производством. Обязуемся обеспечить допуск _____
непосредственно на предприятие.

(наименование органа (организации), уполномоченного на выдачу акта экспертизы)

Настоящим просим направить в Евразийскую экономическую комиссию заявление на включение товара, указанного в акте экспертизы, для включения в евразийский реестр промышленных товаров государств – членов Евразийского экономического союза. Подтверждаем согласие на размещение акта экспертизы в информационном ресурсе Евразийской экономической комиссии.

В течение срока действия акта экспертизы обязуемся информировать _____
_____ об изменениях в представленных документах и сведениях,

(наименование органа (организации), уполномоченного на выдачу акта экспертизы)

если такие изменения относятся к выполнению условий, производственных и технологических операций, установленным приложением №1 к Правилам.

Контактное лицо: инициалы, фамилия_____ _____, номер контактного телефона _____, адрес электронной почты _____.

Корреспонденцию просим направлять по адресу: _____ _____.

Дополнительная информация: _____ _____.

К настоящему заявлению прилагаются документы согласно описи документов, на _ ____ страницах.

М.П. (при наличии)

Руководитель юридического лица
или индивидуальный предприниматель

_____	_____	_____
(подпись)	(инициалы, фамилия)	(дата)

Опись документов на получение акта экспертизы
от 20 г. №

№ п/п	Наименование документа	Количество листов	Дополнительные сведения
1. Правоустанавливающие и регистрационные документы			
2. Документы, подтверждающие наличие производственных фондов (производственных площадок и оборудования)			
3. Документы, в соответствии с которыми осуществляется производство товара			
4. Документы, подтверждающие выполнение условий, производственных и технологических операций, установленных приложением №1 к Правилам, при производстве заявленного товара			

Руководитель юридического лица
или индивидуальный предприниматель

_____	_____	_____
(подпись)	(инициалы, фамилия)	(дата)

Печать (при наличии)

ПРИЛОЖЕНИЕ № 4
к Правилам определения страны
происхождения отдельных видов
товаров
для целей государственных
(муниципальных) закупок
(форма)

Евразийский реестр
промышленных товаров государств – членов Евразийского экономического союза

Сноска. Приложение 4 с изменением, внесенным решением Совета Евразийской экономической комиссии от 25.01.2023 № 10 (вступает в силу по истечении 10 календарных дней с даты его официального опубликования).

№ записи в реестре	Дата включения в реестр	Код государства – члена Евразийского экономического союза	Идентификационный код производителя промышленного товара государства – члена Евразийского экономического союза	Наименование производителя промышленного товара государства – члена Евразийского экономического союза	Адрес места регистрации производителя промышленного товара государства – члена Евразийского экономического союза	Классификационный код товара в соответствии с ТН ВЭД ЕАЭС	Количество баллов (в случае начисления)	Наименование промышленного товара государства – члена Евразийского экономического союза	Дата окончания срока действия документа о происхождении товара	Выписка
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
							Количество баллов (в случае начисления)	Наименование промышленного товара государства – члена Евразийского экономического союза	Дата окончания срока действия документа о происхождении товара	Выписка

Таблица 1

Наименование государства – члена Евразийского экономического союза	Код государства – члена Евразийского экономического союза	Идентификационный код производителя промышленного товара государства – члена Евразийского экономического союза, присвоенный в соответствии с законодательством государства-члена Евразийского экономического союза
Республика Армения	01	8-значный код – идентификационный номер налогоплательщика
Республика Беларусь	02	9-значный код – учетный номер плательщика
		12-значный цифровой код – бизнес-идентификационный номер для юридических лиц или

Республика Казахстан	03	индивидуальный идентификационный номер для индивидуальных предпринимателей
Кыргызская Республика	04	14-значный код – идентификационный номер налогоплательщика
Российская Федерация	05	10-значный цифровой код – идентификационный номер налогоплательщика

ПРИЛОЖЕНИЕ № 5
к Правилам определения страны происхождения отдельных видов товаров
для целей государственных (муниципальных) закупок
(форма)

Сноска. Приложение 5 с изменениями, внесенными решениями Совета Евразийской экономической комиссии от 14.07.2021 № 71 (вступает в силу по истечении 10 календарных дней с даты его официального опубликования); от 24.12.2021 № 145 (вступает в силу по истечении 10 календарных дней с даты его официального опубликования).

ЗАЯВЛЕНИЕ

о включении сведений о промышленном товаре государства – члена Евразийского экономического союза и его производителе в евразийский реестр промышленных товаров государств – членов Евразийского экономического союза

№ п/п	Код государства – члена Евразийского экономического союза	Идентификационный код производителя промышленного товара государства – члена Евразийского экономического союза	Наименование производителя промышленного товара государства – члена Евразийского экономического союза	Адрес места регистрации производителя промышленного товара государства – члена Евразийского экономического союза	Классификационный код товара в соответствии с ТН ВЭД ЕАЭС	Наименование промышленного товара государства – члена Евразийского экономического союза	Наименование, номер и дата утверждения одного из следующих документов: технический регламент, стандарт, технические условия	Количество баллов (в случае начисления)	Дата окончания срока действия документа о происхождении товаров	Электронная копия документа о происхо

							(при наличии)			ждении товаров
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11

ПРИЛОЖЕНИЕ № 6
к Правилам определения страны происхождения отдельных видов товаров
для целей государственных (муниципальных) закупок

Сноска. Приложение 6 с изменениями, внесенными решением Совета Евразийской экономической комиссии от 14.05.2024 № 47 (вступает в силу по истечении 30 календарных дней с даты его официального опубликования).

(форма)

ЗАЯВЛЕНИЕ
об аннулировании записи в евразийском реестре промышленных товаров государств – членов Евразийского экономического союза

Регистрационный номер реестровой записи	Код государства – члена Евразийского экономического союза	Идентификационный код производителя промышленного товара государства – члена Евразийского экономического союза	Наименование производителя промышленного товара государства – члена Евразийского экономического союза	Адрес места регистрации производителя промышленного товара государства – члена Евразийского экономического союза	Классификационный код товара в соответствии с ТН ВЭД ЕАЭС	Наименование промышленного товара государства – члена Евразийского экономического союза	Основание для аннулирования записи в евразийском реестре промышленных товаров государств – членов Евразийского экономического союза *
1	2	3	4	5	6	7	8

*указывается:

код "01" – если аннулирование записи в евразийском реестре промышленных товаров государств – членов Евразийского экономического союза осуществляется на основании подпункта 1 пункта 23 Правил определения страны происхождения отдельных видов товаров для целей государственных (муниципальных) закупок (далее – Правила);

код "02" – если аннулирование записи в евразийском реестре промышленных товаров государств – членов Евразийского экономического союза осуществляется на основании подпункта 2 пункта 23 Правил;

код "03" – если аннулирование записи в евразийском реестре промышленных товаров государств – членов Евразийского экономического союза осуществляется на основании подпункта 3 пункта 23 Правил.

код "04" – если аннулирование записи в евразийском реестре промышленных товаров государств – членов Евразийского экономического союза осуществляется на основании подпункта 4 пункта 23 Правил.

ПРИЛОЖЕНИЕ № 7
к Правилам определения страны
происхождения отдельных видов
товаров
для целей государственных
(муниципальных) закупок

Сноска. Приложение 7 с изменениями, внесенными решениями Совета Евразийской экономической комиссии от 24.12.2021 № 145 (вступает в силу по истечении 10 календарных дней с даты его официального опубликования); от 10.06.2022 № 95 (вступает в силу по истечении 10 календарных дней с даты его официального опубликования).

(форма)

ВЫПИСКА
из евразийского реестра промышленных товаров государств – членов Евразийского экономического союза

1. Регистрационный номер реестровой записи _____
2. Дата внесения реестровой записи _____
3. Идентификационный код производителя промышленного товара государства – члена
Евразийского экономического союза (далее – государство-член), присвоенный в соответствии с
законодательством государства-члена
4. Наименование производителя промышленного товара государства-члена
_____
_____
(указывается государство-член, на территории которого зарегистрирован
производитель евразийского промышленного товара)
5. Адрес места регистрации производителя промышленного товара государства-члена_____
_____
6. Наименование промышленного товара государства-члена и его классификационный код в

соответствии с ТН ВЭД ЕАЭС

_____

7. Сведения о должностном лице уполномоченного структурного подразделения Комиссии с
указанием должности, фамилии и инициалов

8. Дата предоставления выписки из реестра

9. Сведения о количестве баллов (в случае их начисления)

10. Дата окончания срока действия документа о происхождении товара

© 2012. РГП на ПХВ «Институт законодательства и правовой информации Республики Казахстан»
Министерства юстиции Республики Казахстан