

О внесении изменений в том VI Пояснений к единой Товарной номенклатуре внешнеэкономической деятельности Таможенного союза

Рекомендация Коллегии Евразийской экономической комиссии от 19 августа 2014 года № 8

Коллегия Евразийской экономической комиссии в соответствии со статьями 5 и 18 Договора о Евразийской экономической комиссии от 18 ноября 2011 года, пунктом 83 Регламента работы Евразийской экономической комиссии, утвержденного Решением Высшего Евразийского экономического совета от 18 ноября 2011 г. № 1, на основании статьи 8 Соглашения о едином таможенно-тарифном регулировании от 25 января 2008 года

рекомендует государствам - членам Таможенного союза и Единого экономического пространства с даты вступления в силу Решения Совета Евразийской экономической комиссии от 18 сентября 2014 г. № 64 «О внесении изменений в единую Товарную номенклатуру внешнеэкономической деятельности Таможенного союза и Единый таможенный тариф Таможенного союза в отношении отдельных видов прессового оборудования для авиационной промышленности»:

Применять Пояснения к единой Товарной номенклатуре внешнеэкономической деятельности Таможенного союза (приложение к Рекомендации Коллегии Евразийской экономической комиссии от 12 марта 2013 г. № 4) с учетом изменений согласно приложению.

Председатель Коллегии

Евразийской экономической комиссии В. Христенко

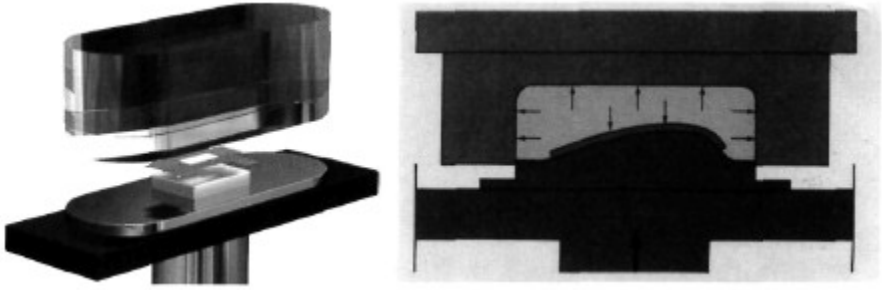

П Р И Л О Ж Е Н И Е

к Рекомендации Коллегии Евразийской экономической комиссии от 19 августа 2014 г. № 8

**ИЗМЕНЕНИЯ,
вносимые в том VI Пояснений к единой
Товарной номенклатуре внешнеэкономической
деятельности Таможенного союза**

Дополнить группу 84 следующими пояснениями:

8462	Станки (включая прессы) для обработки металлов объемной штамповкой, ковкой или штамповкой; станки для обработки металлов (включая прессы) гибочные, кромкогибочные, правильные, отрезные, пробивные или вырубные; прессы для обработки металлов или карбидов металлов, не поименованные выше

8462 10 100 3*	<p>Для штамповки металлических листов эластичными средами с использованием одноблочной оснастки (штампа или матрицы) и эластомерной подушки, для авиационной промышленности</p> <p>В данную подсубпозицию включаются прессы, предназначенные для изготовления деталей методом штамповки эластичными средами (эластоформования) металлических листов. Одноблочная оснастка (штамп или матрица) и детали, подлежащие штампованию (металлический лист), помещаются на стол, который затем устанавливается в пресс под контейнер с эластомерной подушкой. Контейнер с эластомерной подушкой фиксируется в верхней части прессы. Стол поднимается и оказывает давление на подушку. Под воздействием высокого рабочего давления эластомерный материал ведет себя как жидкость, оказывая практически одинаковое давление на все участки деталей, подлежащих штампованию.</p>
	
8462 21 100 3*	<p>Для вытягивания (растягивания) металлического листа и оборачивания (гибки) листа вокруг закрепленной формовочной оснастки, для авиационной промышленности</p> <p>В данную подсубпозицию включаются машины (включая прессы), предназначенные для формования методом оборачивания вокруг неподвижной формовочной оснастки вытянутого за пределы текучести металлического листа.</p>
8462 21 800 2*	<p>Для вытягивания (растягивания) металлического профиля или листа и оборачивания (гибки) вокруг закрепленной формовочной оснастки, для авиационной промышленности</p> <p>В данную подсубпозицию включаются в том числе профилегибочные машины (включая прессы), предназначенные для формования методом гибки вокруг формовочной оснастки вытянутого за пределы текучести металлического профиля.</p>
	 <p>Предварительное растяжение профиля Растяжка и обтяжка профиля по оснастке.»</p>