

О внесении изменений и дополнений в приказ Министра промышленности и строительства Республики Казахстан от 25 сентября 2025 года № 392 "Об утверждении условий производства, производственных и технологических операций"

Приказ Министра промышленности и строительства Республики Казахстан от 9 июля 2026 года № 351

ПРИКАЗЫВАЮ:

1. Внести в приказ Министра промышленности и строительства Республики Казахстан от 25 сентября 2025 года № 392 "Об утверждении условий производства, производственных и технологических операций" следующие изменения и дополнения:

пункт 1 дополнить подпунктом 17) следующего содержания:

"17) условия производства, производственные и технологические операций оборонной промышленности согласно приложению 17 к настоящему приказу.";

в условиях производства, производственных и технологических операциях строительной промышленности, утвержденных указанным приказом:

строку, порядковый номер 66, изложить в следующей редакции:

"

66	Производство прочей неметаллической минеральной продукции	6808000000	Панели, плиты, плитки, блоки, и аналогичные изд. из раст. волокон, соломы или стружки, щепы, частиц, опилок или др. древесн. отходов, агломерированных с	Панели, плиты, плитки, блоки, и аналогичные изд. из раст. волокон, соломы или стружки, щепы, частиц, опилок или др. древесн. отходов, агломерированных с	Наличие конструкторско й и технологическо й документаций, технологическо го оборудования и производственн о й инфраструктуры, а также	1 . Подготовка к а сырьевы х compone нтов 2 . Измельч ение 3 . Смешив ание 4 . Прессов ание 5. Литье 6 . Экструз ия 7 . Отвержд ение 8 . Шлифов ка	13	1 . Подготовка к а сырья 2 . Ламини рование 3 . Прессов ание 4 . Обрезка	МПС

			цементом , гипсом или пр. минер. связующими веществами	цементом , гипсом или пр. минер. связующими веществами	квалифицированного кадрового персонала	9 . Покраска 10 . Ламинирование 11 . Прессование 12 . Обрезка 13 . Упаковка		4	

".
,"

строку, порядковый номер 70, изложить в следующей редакции:

"

70	Производство прочей неметаллической минеральной продукции	6811400002	Изделия из асбоцемента, из цемента с волокнами и целлюлозы или из аналогичных материалов, содержащие асбест: прочие листы,	Листы хризотилцементные плоские прессованные	Наличие конструкторской и технологической документации, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифици	1 . Обминание хризотила 2 . Гидравлическая распушка хризотила 3 . Подача цемента 4 . Приготовление хризотилцементной массы 5 . Формирование наката 6 . Раскрой наката 7 . Укладка на тележки 8 . Камера	14	6	1 . Укладка плит 2. Чистка плит 3 . Подогрев плит; 4 . Грунтование плит 5 . Покраска плит	МПС

			панели, плитки и аналоги чные изделия		цирован ного кадрово г о персона ла	тверден ия 9 . Укладка плит 1 0 . Чистка плит 1 1 . Подогре в плит; 1 2 . Грунтов ание плит 1 3 . Покраск а плит 1 4 . Сушка	6 . Сушка		

"
",
дополнить строками, порядковые номера 135 – 142, следующего содержания:
"

135	Произво дство прочей н е металли ческой минерал ьной продукц ии	7007290 000	Стекло многосл ойное безопас ное, прочее	Стекло многосл ойное безопас ное, прочее	Наличие констру кторско й и техноло гическо й докумен таций, техноло гическог о оборудо вания и произво дственн о й инфраст руктуры	1 . Подгото в к а сырья 2 . Плавлен и е стеклом ассы 3 . Формов ание листово г о стекла 4 . Обработ к а стекла (резка и шлифов ка) 5 . Упрочне ние стекла (термиче ская обработ к а / ламинир ование) 2 . Дополн ительны е обработ ки (по	1 . Упрочне ние стекла (термиче ская обработ к а / ламинир ование) 2 . Дополн ительны е обработ ки (по		МПС

					, а также квалифицированного кадрового персонала	ка / ламинирование) 6 . Дополнительные обработки (по необходимости) 7 . Контроль качества 8 . Упаковка	необходимо) 3 . Контроль качества	3		
136	Производство прочей неметаллической минеральной продукции	7008002000	Многослойные изолирующие изделия из стекла, окрашенные по всей массе (тонированные в объеме), глушеные, накладные или имеющие поглощающий или отражающий слой	Многослойные изолирующие изделия из стекла, окрашенные по всей массе (тонированные в объеме), глушеные, накладные или имеющие поглощающий или отражающий слой	Наличие конструкторской и технологической документации, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1 . Подготовка листового стекла 2 . Изготовление дистанционной рамки 3 . Нанесение первичного герметика 4 . Сборка 5 . Заполнение межстеклового пространства 6 . Вторичная герметизация 7 . Контроль	1 . Подготовка листового стекла 2 . Изготовление дистанционной рамки 3 . Первичная герметизация 4 . Сборка	8	МПС	

						ь качества 8 . Упаковк а			4	
137	Произво дство прочей н е металли ческой минерал ьной продукц ии	7019900 029	Стекло олокно (в ключая стеклова ту) и изделия из него (н априме р, пряжа , ровинг и, ткани), прочие, ткани, прочие	Вуали, рогожа, сетки, маты, матрасы , панели и изделия прочие и з стеклов олокна, кроме стеклотк аней	Наличие констру кторско й и техноло гическо й докумен таций, техноло гическог о оборудо вания и произво дственн о й инфраст руктуры , а также квалифи цирован ного кадро во г о персона ла	1 . Подгото в к а сырья 2 . Плавлен и е стеклом ассы 3 . Формир ование стеклов олокна 4 . Нанесен и е связую щих и замасли вателей 5 . Формир ование изделий 6 . Термооб работка (отвержд ение) 7. Резка и калибро вка 8 . Контрол ь качества 9 . Упаковк а	9	1 . Подгото в к а сырья 2 . Термооб работка (отвержд ение) 3. Резка и калибро вка	3	МПС
						1 . Подгото в к а сырьевы				

138	Производство прочей не металлической минеральной продукции	6810190001	Черепица, плиты, кирпичи и аналогичные изделия: прочие	Плиты бетонные тротуарные	Наличие конструкторской и технологической документации, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	х компонентов 2 . Подготовка бетонной смеси 3 . Формование плит/конструкций 4 . Формование конструкций 5 . Автоклавная пропарка 6 . Демонтаж форм 7 . Упаковка	7	1 . Подготовка бетонной смеси, формовка (вибропрессование) 2.Набор прочностных (сушка) в сушильной камере 3 . Упаковка готовой продукции	3	МПС
			Прочие изделия из асбоцемента, из цемента	Прочие изделия из асбоцемента, из цемента	Наличие конструкторской и технологической документации,	1 . Подготовка сырьевых материалов 2 . Подготовка волоконной массы 3 . Приготовление цементно-волоконной смеси 4 . Формир		1 . Укладка плит		

139	Производство прочей неметаллической минеральной продукции	6811890009	с волокнами и целлюлозы или из аналогичных материалов не содержащие асбест, прочие изделия, прочие	с волокнами и целлюлозы или из аналогичных материалов не содержащие асбест, прочие изделия, прочие	технологическое оборудование и производственные инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	12	2. Чистка плит 3 . Подогрев плит; 4 . Грунтование плит 5 . Покраска плит 6 . Сушка	6	МПС
					1 . профилирование стального листа на прокатном стане 2 . нанесение клеевого состава на профилированный лист (первая стенка) / на изоляци		1 . нанесение клеевого состава на		

140	Производство прочей не металлической минеральной продукции	7308905900	Прочие металлоконструкции, изготовленные главным образом из листового го материала	Прочие металлоконструкции, изготовленные главным образом из листового го материала	Наличие конструкторской и технологической документации, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	онный наполнитель 3 . укладка изоляционного наполнителя на профилированном листе 4 . размещение на изоляционном наполнителе профилированного листа (вторая стенка) 5 . прессование собранного листа заготовки и панели (две стенки и наполнитель) с полимеризацией клея 6 . нанесение на стальные листы антикоррозийных составов (грунтовка, покраска, плакировка,	профилированный лист (первая стенка) / на изоляционный наполнитель 2 . укладка изоляционного наполнителя на профилированном листе 3 . размещение на изоляционном наполнителе профилированного листа (вторая стенка) 4 . прессование собранного листа заготовки и наполнителя) с полимеризацией клея	МПС

						гальван ическое или другое покрыти е)		4	
141	Произво дство прочей неметал лическо й минерал ьной продукц ии	7019900 099	Стекло олокно (включая стеклова ту) и изделия из него (наприме р, пряжа , ткани): прочие ткани из ровинго в : прочие: проклад ки и обмотки для изоляции и труб прочие	Изделия и з стеклотк ани - одеяла огнеупо рные сварочн ые (полотна для защиты от искр и брызг расплав ленного металла при огневых работах)	Наличие констру кторско й и техноло гическо й докумен таций, техноло гическог о оборудо вания и произво дственн о й инфраст руктуры , а также квалифи цирован ного кадрово г о персона ла	1 . Раскрой стеклотк ани по шаблона м в соответс твии с заданны м и размера м и изделия 2 . Сборка полотни щ и предвар ительна я стыковк а швов 3 . Стачива ющее соедине ние полотни щ арамидн ой нитью 4 . Окантов ка перимет ра изделия 5 . Установ ка металли ческих люверсо в по перимет ру	7	1 . Раскрой стеклотк ани по шаблона м в соответс твии с заданны м и размера м и изделия 2 . Сборка полотни щ и предвар ительна я стыковк а швов 3 . Стачива ющее соедине ние полотни щ арамидн ой нитью 4. Окантов ка перимет ра изделия 5 . Установ ка металли ческих люверсо в по перимет ру	МПС

					6 . Нанесен и е маркиро в к и изделия 7 . Сушка и полимер изация лакокра сочного покрыти я	6 . Нанесен и е маркиро в к и изделия 7 . Сушка и полимер изация лакокра сочного покрыти я	7		
142	Произво дство прочей н е металли ческой минерал	6907239 003	плиты д л я мощени я , плитки облицов очные д л я полов, печей, каминов или стен , кроме включен ных в субпози ц и и	Плитки и плиты керамич еские облицов очные	1 . Наличие констру кторско й и техноло гическо й докумен таций, техноло гическог о оборудо вания и произво	1 . прием и хранени е сырья (глина, каолин, полевой шпат, добавки) ; 2 . подгото в к а сырьево й массы (дроблен и е , помол, дозиров ание, смешива ние); 3 . мельниц а (помол) 4 . формова н и е изделий (прессов ание плитки); 5. сушка полуфаб риката;	1 . Подгото в к а сырья 2 . Формов ание изделий 3 . Термиче ская обработ к а (сушка/ обжиг) 4 . Отделка (		МПС

ьной продукц ии		6907 30 и 6907 40, с коэффици ентом водопог лощения более 10 мас.%, и з грубой керамик и , прочие.	для стен и полов	дственн о й инфраст руктуры (а также квалифи цирован ного кадрово г о персона ла)	5. обжиг в печи (первичн ы й / вторичн ы й обжиг); 6 . глазуров ание (нанесен и е глазури, если предусм отрено); 6 . повторн ы й обжиг (для глазуров анной плитки); 7. резка и калибро в к а размеро в; 8 . сортиро вка по качеству .	глазуров ание/ резка/ калибро вка — при необход имости) 5 . Контрол ь качества и упаковк а	5	

"
,

в условиях производства, производственных и технологических операциях бумажной продукции, утвержденных указанным приказом:

строку, порядковый номер 32, изложить в следующей редакции:

"

					Наличие констру кторско й и техноло гическо й докумен таций, техноло	1 . Роспуск 2 . Размол 3 . Очистка 4 . Формов ание				
								1 . Намотка		

32	Производство бумаги и бумажной продукции	4818109000	Бумага туалетная с удельной массой каждого слоя более 25 г/кв.м	Бумага туалетная с удельной массой каждого слоя более 25 г/кв.м	гического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	5 . Прессование 6 . Сушка 7 . Коутинг 8 . Намотка 9 . Контроль качества 10 . Нарезка 11 . Упаковка	11	2 . Контроль качества 3 . Нарезка 4 . Упаковка	4	МПС

".
,

строку, порядковый номер 38, изложить в следующей редакции:

"

38	Производство бумаги и бумажной продукции	4823699000	Подносы, блюда, тарелки, чашки и аналогичные изделия из бумаги или картона, прочие	Подносы, блюда, тарелки, чашки и аналогичные изделия из бумаги или картона, прочие	Наличие конструкторской и технологической документации, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1 . Подготовка сырья компонентов 2 . Формирование массы 3 . Прессование 4 . Сушка 5 . Подготовка компонентов 6. Гибка/склейка 7.Сушка 8 . Сборка 9 . Контроль качества	10	1 . Подготовка компонентов 2. Гибка/склейка 3.Сушка 4 . Сборка 5 . Контроль качества		МПС

						1 0 . Упаковк а		5		

"
,"

в условиях производства, производственных и технологических операциях легкой промышленности, утвержденных указанным приказом:

дополнить строками, порядковые номера 601 – 603, следующего содержания:

"

601	Легкая промыш ленност ь	8308900 000	Прочие изделия и з недрого ценных металлов, использ уемые для одежды, обуви, тенгов, сумок	Эмблем а на воротни к металли ческая	1 Наличие нормати вно-техн ических или разреш ительных докумен тов	1 . Приемка сырья со склада (металла) с о склада 2 . Установ ить пресс нужной формы 3 . Разогрев станка для расплав к и металла 4 . Настрой к а програм мы и литье изделий 5 . Ручная чистка деталей 6 . Подгото вка к нанесен и ю гальван ики 7 . Покрыт ие 8 . Сушка	8	1 . Приемка сырья со склада (металла) с о склада 2 . Настрой к а програм мы и литье изделий 3 . Ручная чистка деталей 4 . Покрыт ие	МПС

						готового изделия		4		
602	Легкая промышленность	9404908000	Основы матрацы е ; принадлежности постельные и аналогичные изделия мебелировки (например , матрацы , стеганы е одеяла , стеганы е одеяла пуховые , диванны е подушки и пуфы и подушки) с пружинами или набитые любыми материалами или состоящие из пористо	Постельные принадлежности . Подушки с наполнителем из пенополиуретана (материала верхнего полотна трикотажного, наполнитель - эластичный пенополиуретан)	1 . Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1 . Прием и подготовка сырья 2 . Подготовка оборудования ПК-40 3 . Подготовка форм 4 . Заливка и формование 5 . Извлечение изделия 6 . Выдержка (дозревание) 7 . Механическая доработка 8 . Контроль основы 9 . Раскрой чехлов 10 . Пошив чехлов 11 . Вшивание фурнитуры 12 . Контроль	15	1 . Подготовка оборудования 2 . Подготовка форм 3 . Заливка и формование 4 . Извлечение изделия 5 . Выдержка (дозревание) 6 . Контроль основы 7 . Сборка изделия		МПС

			й резины или пластм ассы, с покрыти ем или без покрыти я : прочие		ь качества 1 3 . Сборка изделия 1 4 . Маркир овка и упаковк а 1 5 . Отгрузк а готовой продукц ии на склад (автомат ическим или ручным способо м)	8 . Маркир овка и упаковк а	8		
603	Легкая промыш	Шлем защитн ый	Шлем защитн ый	1 . Наличие нормати вно-техн ических	1 . Раскрой аромидн ой ткани 2 . Пресова ние заготовк и каркаса шлема горячем методом 3 . Механи ческая обработ ка каркаса шлема (обрезка облоя, обточка кромки среза, обтоска поверхн ости для удалени я заусенце	1 . Раскрой 2 . Пресова ние 3 . Механи	6		МПС

ленность	6506108000	противопульный	противопульный	или разрешительных документов.	в и верахов (атостей) 4 . Оклейка кромки среза резиновым кантом. 5 . окраска корпуса шлема двухкомпонентной полимерной краской. 6 . пошив подтулейного устройства. 7 . сборка шлема.	ческая обработка. 4 . Покраска. 5 . Пошив. 6 . Сборка		

”;

в условиях производства, производственных и технологических операциях химической промышленности, утвержденных указанным приказом:

дополнить строками, порядковые номера 415 – 432, следующего содержания:

”

					1 . Испытание продукции : наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли,					

415	Химическая промышленность	3208909109	Прочие растворы красок и лаков, изготовленных на основе синтетических полимеров	Термопластики для дорожной разметки	находящихся в собственности или на ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний и продукции; 2 . Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3 . Наличие паспорта безопасности химикатов	1 . Подготовка пресс-формы к литью 2 . Первичная дисперсия 3 . Растирание пигментов и наполнителей 4 . Дисперсия 5 . Окрашивание смеси 6 . Контроль качества 7 . Розлив, фасовка и маркировка	7	МПС

					продукции - ГОСТ 30333-2022; 4 . Наличие свидетельства о государственной регистрации и химический продукция, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.			3	
416	Химическая промышленность	3909509008	Прочие полиуретаны	Смола полиуретановая, ПУР патроны	Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики	1 . Подготовка и загрузка сырьевых компонентов. 2 . Смешивание 3 . Постановка на тип 4 . Контроль качества 5 . Розлив, фасовка и	5	1 . Подготовка и загрузка сырьевых компонентов. 2 . Смешивание 3 . Контроль качества	МПС

					и к и Казахста н	маркиро вка		3		
					1 . Испыта н и е продукц и и : наличие аккреди тованно й или аттестов анной лаборат ории (центра) соответс твующе й отрасли, находящ ихся в собстве нности или на ином законно м основан ии, либо наличие заключе нных 1 . договор о в с аккреди тованны ми или аттестов анными лаборат ориями (центрам и) на проведе н и е необход имых испытан и й продукц ии;	1 . Подгото вительн ы е работы 2 . Подгото в к а сырьевы х компоне нтов 3 . Смешив ание 4 . Установ к а подложе				
				Составы и заряды для огнетуш	Устройс т в о пожарот				1 . Подгото в к а сырьевы х компоне нтов 2 . Смешив ание	

[illegible]

418	Химическая промышленность	3813000001	Составы и заряды для огнетушителей; заряженные гранаты для	Устройство пожаротушения автономное;	1 . Испытание продукции : наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящейся в собственности или на ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованной или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение и ее необходимых испытаний и продукции; 2 . Наличие разрешительных 1 . Подготовительные работы 2 . Подготовка в ка сырьевых компонентов 3 . Плетение чулка и з диэлектрической композиционной оплетки 4. Резка чулка на заготовки 5 . Заполнение чулка на станке шнура	9	1 . Подготовка в ка сырьевых компонентов 2 . Плетение чулка и з диэлектрической композиционной оплетки 3 . Заполнение чулка на станке	6	МПС

			тушения пожаров	MS-Q пластин а	докумен тов : лицензи я на эксплуат ацию химичес ких произво дств; 3 . Наличие паспорт а безопас ности химичес кой продукц ии - ГОСТ 30333- 2022; 4 . Наличие свидете льства о государс твенной регистра ции химичес кой продукц ии, в случае обязател ьной регистра ции в соответс твии с законод ательств ом Республ ики Казахста н.	полнени я 6 . Контрол ь массы 7 . Установ ка термоус аживаем ой трубки 8 . Упаковк а , маркиро вка 9 . Контрол ь готовой продукц ии		шнуроза полнени я 4 . Контрол ь массы 5 . Установ ка термоус аживаем ой трубки 6 . Упаковк а , маркиро вка		
					1 . Испыта ние продукц ии :					

419	Химическая промышленность	292219700	Аминосоединения, включающие кислородсодержащую функциональную группу, аминокислоты, кроме соединений, содержащих более одного типа кислородсодержащих функциональных	Диэтаноламин, водный раствор	наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящейся в собственности или на ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний и продукции; 2 . Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию	1 . Подготовка сырья из компонентов 2 . Деминализация, фильтрация и предварительная очистка воды методом обратного осмоса 3 . Удаление растворенных солей и примесей 4 . Дозирование реагента для корректировки pH и удаления растворенного СО. 5 . Подача амина и дистиллированной воды в	1 . Подготовка сырья из компонентов 2 . Деминализация, фильтрация и предварительная очистка воды. 3 . Подача амина и подготовленной воды в реактор-смеситель	МПС

			групп, и и х простые и сложные эфирь; соли этих соедине ний: прочие	ацию химичес ких произво дств; 3 . Наличие паспорт а безопас ности химичес кой продукц ии - ГОСТ 30333- 2022; 4 . Наличие свидете льства о государс твенной регистра ции химичес кой продукц ии, в случае обязател ьной регистра ции в соответс твии с законод ательств ом Республ ики Казахста .	реактор- смесите ль 6 . Смешив ание компонен тов до получен ия однород ного раствора с заданно й концент рацией. 7 . Контроль качества 8 . Переме щение в емкости хранени я с азотной защитой 9 . Фасовка , упаковк а , маркиро вка	4 . Смешив ание компонен тов до получен ия однород ного раствора . 5 . Контроль качества	5		
				1 . Испыта ние продукц ии : наличие аккреди тованно й или аттестов					

420	Химическая промышленность	2841903000	Цинкаты и ванадаты	Метаванадаты аммония (NH ₄ VO ₃)	анной лабораторией (центра) соответствующей отрасли, находящимся в собственности или на ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение и ее необходимости испытаний и й продукция; 2 . Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических и х производств;	1 . Подготовка к ашихты 2 . Входной контроль 3 . Загрузка ВСК в печь 4 . Обжиг 5 . Выгрузка а 6 . Выщелачивание 7 . Фильтрация пульпы ВСК 8 . Промывка и сушка на пресс-фильтре 9 . Объединение растворов	13	1 . Подготовка к ашихты 2 . Входной контроль 3 . Обжиг 4 . Выщелачивание 5 . Фильтрация пульпы ВСК 6 . Осаждение МВА 7. Сушка 8 . Выходной	МПС

				3 . Наличие паспорт а безопас ности химичес к о й продукц ии - ГОСТ 30333- 2022; 4 . Наличие свидете льства о государс твенной регистра ции химичес к о й продукц ии, в случае обязател ьной регистра ции в соответс твии с законод ательств о м Республ и к и Казахста н.	1 0 . Осажде н и е МВА 1 1 . Сушка 1 2 . Выходн о й контрол ь 1 3 . Упаковк а	контрол ь	8		
				1 . Испыта н и е продукц ии : наличие аккреди тованно й или аттестов анной лаборат ории (центра) соответс					

421	Химическая промышленность	2825300000	Оксиды и гидроксиды ванадия	Пентоксид ванадия (V2O5)	твующей отрасли, находящиеся в собственности или на ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение и ее необходимых испытаний и й продукции; 2 . Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3 . Наличие паспорта безопасности	1 . Подготовка сырья (компонентов) Термическое разложение метаванадия до пятиокиси ванадия 2 . Гранулирование пятиокиси ванадия 3 . Выходной контроль 4 . Упаковка	1 . Подготовка сырья (компонентов) Термическое разложение метаванадия до пятиокиси ванадия 2 . Гранулирование пятиокиси ванадия 3 . Выходной контроль	МПС

				ности химичес к о й продукц и и - ГОСТ 30333- 2022; 4 . Наличие свидете льства о государс твенной регистра ц и и химичес к о й продукц ии, в случае обязател ьной регистра ции в соответс твии с законод ательств о м Республ и к и Казахста н.			4		
				1 . Испыта н и е продукц и и : наличие аккреди тованно й или аттестов анной лаборат ории (центра) соответс твующе й отрасли, находящ ихся в	1 . Обогащ ение раствор				

422	Химическая промышленность	2841700000	Молибдаты	Молибдат кальция (CaMoO4)	собственности или на ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение и ее необходимости испытаний и продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химических продуктов и - ов по молибдену 2. Корректировка молибденосодержащих растворов с целью удаления фосфора с последующей сорбционной переработкой 3. Подшихтовка кека брусита к готовому САСу 4. Сорбция молибдена 5. Десорбция молибдена 6. Регенерация смолы 7. Очистка десорбата от фосфора 8. Осаждение молибдата кальция	12	1. Обогащение растворов по молибдену 2. Сорбция молибдена 3. Десорбция молибдена 4. Осаждение молибдата кальция 5. Фильтрование 6. Сушка 7. Выходной контроль	МПС

				ГОСТ 30333-2022; 4 . Наличие свидете льства о государс твенной регистра ции химичес кой продукц ии, в случае обязател ьной регистра ции в соответс твии с законод ательств ом Республ ики Казахста н.	9 . Фильтро вание 10 . Сушка 11 . Выходн ой контрол ь 12 . Упаковк а		7	
				1 . Испыта ние продукц ии : наличие аккреди тованно й или аттестов анной лаборат ории (центра) соответс твующе й отрасли, находящ ихся в собстве нности или на ином законно				

423	Химическая промышленность	2842100008	Соли неорганических кислот или пероксидов кислот (включая алюминаты или силикаты), кроме азидов, прочие: силикаты двойные или комплексные, включая алюминаты или силикаты, прочие	Смесь алюмината (nAl ₂ O ₃ *mSiO ₂ *xH ₂ O)	м основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний и приемки продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022; 4. Наличие	1. Выщелачивание кека 2. Фильтрация пульпы 3. Промывка пульпы 4. Распулвка САС на ванадиевые растворы 5. Фильтрация кека САС 6. Сушка САС 7. Выходной контроль 8. Упаковка	1. Выщелачивание кека 2. Фильтрация пульпы 3. Сушка САС 4. Выходной контроль	МПС

свидете
льства о
государс
твенной
регистра
ции и
химичес
кой
продукц
ии, в
случае
обязател
ьной
регистра
ции в
соответс
твии с
законод
ательств
ом
Республ
ики
Казахста
н.

1 .
Испыта
ние
продукц
ии :
наличие
аккреди
тованно
й или
аттестов
анной
лаборат
ории (
центра)
соответс
твующе
й
отрасли,
находящ
ихся в
собстве
нности
или на
ином
законно
м
основан
ии, либо
наличие
заключе

424	Химическая промышленность	3802900000	Прочие продукты минеральные природные активированные; уголь животный, включая использованный животный уголь	Углерод - минеральный, микропорошок (SiO2 42,36-79,80%, С до 41%)	нных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение и е необходимых испытаний и й продукции; 2 . Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3 . Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022; 4 . Наличие свидетельства о государственной регистра	1 . Подготовка сырья 2 . Технологический анализ подготовленного сырья 3 . Флотация 4 . Сушка 5 . Измельчение 6 . Выходной контроль 7 . Упаковка	7	МПС

					ции и химическ ой продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.			5	
425	Химическая промышленность	391990000	Плиты, листы, пленка, лента, полоса и прочие плоские формы, из пластмасс, самоклеящиеся, в рулонах или не в рулонах: прочие	Манжета термоусаживаемая, антикоррозийная, из полиэтлена	Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативных документов, установленных законодательством Республики	1 . Подготовка сырьевых компонентов 2 . Приготовление адгезивной композиции 3 . Экструзия 4 . Охлаждение 5 . Механическая обработка (обрезка кромок, резка) 6 . Маркировка 7 . Контроль	1 . Подготовка сырьевых компонентов 2 . Приготовление адгезивной композиции 3 . Экструзия 4 . Охлаждение 5 . Механическая обработка (обрезка кромок, резка) 6 . Маркировка 7 . Контроль		МПС

					и к и Казахста н	качества готовой продукц ии 8 . Формов к а (намотка и укладка манжет) 9 . Упаковк а	ь качества готовой продукц ии 8 . Формов к а (намотка и укладка манжет)	8		
			Фосфид ы , определ енного и л и неопред еленног о химичес кого состава, з а исключе нием феррофо		1 . Испыта н и е продукц и и : наличие аккреди тованно й или аттестов анной лаборат ории (центра) соответс твующе й отрасли, находящ ихся в собстве нности или на ином законно м основан ии, либо наличие заключе нных договор о в с аккреди тованны ми или аттестов анными лаборат ориями (					

426	Химическая промышленность	2853909000	сфора; соединения неорганические прочие (включая дистиллированную или кондуктометрическую воду и воду аналогичной чистоты); воздух жидкий (с удалением или без удаления инертных газов); воздух сжатый; амальгамы, кроме амальгам драгоценных металлов; прочие	Ионообменный стабилизатор грунта	центрам и) на проведение необходимых испытаний и й продукции; 2 . Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3 . Наличие паспорта безопасности химических производств - ГОСТ 30333-2022; 4 . Наличие свидетельства о государственной регистрации химических производств, в случае обязательной регистрации в	1 . Подготовка сырья и компонентов 2 . Смешивание 3 . Контроль качества 4 . Розлив и маркировка	4	3	1 . Подготовка сырья и компонентов 2 . Смешивание 3 . Контроль качества	МПС

					соответс твии с законод ательств о м Республ и к и Казахста н.				
427	Химиче ская промыш ленност ь	3926909 709	Изделия прочие и з пластма с с и изделия и з прочих материа л о в товарны х позиций 3901 - 3914, прочие	Изделия пластик овые в ассорти менте	1 . Соответ ствие требова ниям действи ющих ГОСТов и иных нормати вно-техн ических докумен тов, установ ленных законод ательств о м Республ и к и Казахста н; 2 . Наличие свидете льства о государс твенной регистра ции, в случае обязател ьной регистра	1 . Создани е 3 D модели 2 . Загрузка файла 3 D модели в принтер 3 . Прием и контрол ь качества сырья 4 . Загрузка сырья в 3 D принтер 5. 3D печать изделия 6 . Постобр аботка (зачистка) 7 . Замеры/ контрол ь качества готового изделия 8 . Сборка (п р и необход имости) 9 . Покраск	12	1 . Создани е 3 D модели 2 . Загрузка файла 3 D модели в принтер 3 . Загрузка сырья в 3 D принтер 4. 3д печать изделия 5 . Постобр аботка (зачистка) 6 . Замеры/ контрол ь	МПС

					ции в соответствии с законодательством Республики Казахстан.	а (при необходимости) 1 1. Упаковка 1 2. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)		качества готового изделия	6	
					1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящейся в собственности или на ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными					

428	Химическая промышленность	2827200000	Хлорид кальция	Хлорид кальция	ми или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний и й продукции; 2 . Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3 . Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022; 4 . Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в	1 . Растворение известняка в соляной кислоте 2 . Химическая очистка раствора 3 . Фильтрация раствора 4 . Отстаивание раствора 5 . Грануляция 6 . Контроль качества 7 . Фасовка, упаковка, маркировка	7	4	1 . Растворение известняка в соляной кислоте	2 . Химическая очистка раствора	3 . Фильтрация раствора	4 . Контроль качества	МПС

					случае обязател ьной регистра ции в соответс твии с законод ательств о м Республ и к и Казахста н.				
					1 . Испыта ние продукц ии : наличие аккреди тованно й или аттестов анной лаборат ории (центра) соответс твующе й отрасли, находящ ихся в собстве нности или на ином законно м основан ии, либо наличие заключе нных договор о в с аккреди тованны ми или аттестов анными лаборат ориями (	1 . Подгото вка и дозиров ание сырьевы х компонен тов 2 . Загрузка сырья и горячей воды в		1 . Подгото вка и дозиров ание сырьевы х	

429	Химическая промышленность	2839190000	Прочие силикаты натрия	Стекло жидкое натриево-основное силиката натрия	центрам и) на проведение ие необходимых испытаний и й продукц ии; 2 . Наличие разрешительных документов: лицензи я на эксплуат ацию химическ их произво дств; 3 . Наличие паспорт а безопас ности химическ ой продукц ии - ГОСТ 30333-2022; 4 . Наличие свиде тельства о государс твенной регистра ции химическ ой продукц ии, в случае обяза тельной регистра ции в автокла в (реактор) 3 . Смешив ание compone нтов до получе ния однород ной смеси 4 . Раствор ение до получе ния необходи мого раствора 5 . Контроль качества и техниче ская приемка готовой продукц ии 6 . Розлив, фасовка и маркиро вка готовой продукц ии	компо нентов 2 . Смешив ание compone нтов до получе ния однород ной смеси 3 . Раствор ение до получе ния необходи мого раствора 4 . Контроль качества и техниче ская приемка готовой продукц ии	4	МПС

					соответс твии с законод ательств о м Республ и к и Казахста н.				
					1 . Испыта ние продукц ии : наличие аккреди тованно й или аттестов анной лаборат ории (центра) соответс твующе й отрасли, находящ ихся в собстве нности или на ином законно м основан ии, либо наличие заключе нных договор ов с аккреди тованны ми или аттестов анными лаборат ориями (центрам и) на проведе ние необход	1 . Подгото вка и дозиров ание сырьевы х компоне нтов 2 . Смешен и е серной кислоты с водой с поддерж		1 . Подгото вка и дозиров ание сырьевы х компоне нтов 2 . Смешен и е	

430	Химическая промышленность	2807000001	Серная кислота; олеум: серная кислота	Водный раствор серной кислоты 10%, Водный раствор серной кислоты 37%	имых испытаний и й продукции; 2 . Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3 . Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022; 4 . Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством	анием температурного режима 3 . Теплообмен и охлаждение раствора 4 . Гомогенизация раствора до получения необходимой концентрации 4 . Контроль качества готовой продукции 6 . Фасовка и отгрузка	серной кислоты с водой с поддержанием температурного режима 3 . Гомогенизация раствора до получения необходимой концентрации 4 . Контроль качества готовой продукции 4	МПС

					Республики Казахстан.					
431	Химическая промышленность	3917211000	Трубы, трубки и шланги, жесткие, и з полимер о в этилена, бесшовные, нарезанные на отрезки, длина которых превышает макс. Размер поперечного сечения с обраб. или необраб	Трубы напорные из полиэтилена повышенной термостойкости армированные	1 . Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством 2 . Армирование труб кевларовой нитью 3 . Нанесение наружно го полиэтиленового слоя	1 . Подготовка и подача сырья 2 . Расплавление полимерного гранулята в экструдера 3 . Пластичизация и гомогенизация расплава 4 . Подача расплава в формующую головку 5 . Формование трубной заготовки 6 . Армирование труб кевларовой нитью 7 . Нанесение	1 . Подготовка и подача сырья 2 . Расплавление полимерного гранулята в экструдера 3 . Пластичизация и гомогенизация расплава 4 . Формование трубной заготовки 5 . Армирование трубы кевларовой нитью 6 . Нанесение		МПС	

			отанной поверхн остью..	регистра ции в соответс твии с законод ательств о м Республ и к и Казахста н.	8 . Охлажд ение трубы 9. Отвод трубы тянущи м устройс твом 1 0 . Контрол ь качества 1 1 . Маркир овка готовой продукц ии 1 2 . Намотка готовой продукц ии		наружно г о полиэти леновог о слоя 7 . Охлажд ение трубы 8 . Контрол ь качества	8		
				1 . Испыта ние продукц ии : наличие аккреди тованно й или аттестов анной лаборат ории (центра) соответс твующе й отрасли, находящ ихся в собстве нности или на ином законно м основан ии, либо наличие						

432	Химическая промышленность	2832300000	Тиосульфаты	Полисульфидно-тиосульфатный реагент	заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний и й продукции; 2 . Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3 . Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022; 4 . Наличие свидетельства о государственной	1 . Подготовка сырья компонентов 2 . Загрузка компонентов в реактор 3 . Термохимический синтез при заданном температурном режиме 4 . Сушка 5 . Охлаждение 6 . Контроль качества готовой продукции 7 . Расфасовка, упаковка, маркировка	1 . Подготовка сырья компонентов 2 . Термохимический синтез при заданном температурном режиме 3 . Контроль качества готовой продукции	МПС

					регистра ции химичес кой продукц ии, в случае обязател ьной регистра ции в соответс твии с законод ательств о м Республ и к и Казахста н.			3	

".

в условиях производства, производственных и технологических операциях машиностроительной отрасли, утвержденных указанным приказом:

строки, порядковые номера 213 и 214, изложить в следующей редакции:

"

213	Машино строите льная отрасль	8309909 009	Крышки из белой жести, покрыто й или не покрыто й лаком и/или эмалью, или из хромиро ванной лакиров	Запорно - пломбир овочное устройс т в о	1 . Наличие констру кторско й и техноло гическо й докумен таций, техноло гическог о оборудо вания и произво дственн	1 . Изготов ление (отливка) корпуса 2 . Изготов ление отрезка троса 3. Литье вставки 4 . Изготов ление зажима винтово го 5. Литье заглушк и 6 . Штампо в к а пластин ы	12	1 . Изготов ление (отливка) корпуса 2 . Изготов ление отрезка троса 3 . Штампо в к а пластин ы	7	МПС

			анной жести, винтовые или с бортиком для прикатки, прочие	Закрутка	ой инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	7 . Окраска корпуса 8 . Химическое покрытие пластин 9 . Сборка 10 . Маркирование 11 . Контроль качества 12 . Упаковывание	4 . Окраска корпуса 5 . Сборка 6 . Маркирование 7 . Контроль качества		
214	Машиностроительная отрасль	8309909009	Крышки из белой жести, покрытой или не покрытой лаком и/или эмалью, или из хромированной лакированной жести, винтовые	Запорно-пломбировочное устройство Норд - Гарант	1 . Наличие конструкторской и технологической документации, технологического оборудования и производственной инфраструктуры	1 . Изготовление (отливка) корпуса 2 . Изготовление отрезка троса 3. Литье вилки 4 . Навивка пружины 5 . Штамповка пластин и фланца 6 . Штамповка защитной шайбы 7 . Окраска корпуса	1 . Изготовление (отливка) корпуса 2 . Изготовление отрезка троса 3 . Навивка пружины 4 . Штамповка пластин и фланца	8	МПС

			е или с бортико м для прикатк и , прочие		руктуры , а также квалифи цирован ного кадрово г о персона ла	8 . Химиче ское покрыти е фланца и пластин ы 9 . Сборка 1 0 . Маркир ование 1 1 . Контрол ь качества 1 2 . Упаков ывание	5 . Окраска корпуса 6 . Сборка 7 . Маркир ование 8 . Контрол ь качества		

".
,"

строки, порядковые номера 218 и 219, изложить в следующей редакции:

"

218	Машино строите льная отрасль	8309909 009	Крышки из белой жести, покрыто й или не покрыто й лаком и/или эмалью, или из хромиро ванной лакиров анной	Запорно - пломбир овочное устройс	1 . Наличие констру кторско й и техноло гическо й докумен таций, техноло гическог о оборудо вания и произво дственн	1 . Изготов ление (отливка) корпуса 2 . Изготов ление отрезка троса 3 . Штампо в к а цанги 4 . Формов к а конуса 5 . Штампо в к а фланца и пластин ы 6 . Окраска корпуса	11	1 . Изготов ление (отливка) корпуса 2 . Изготов ление отрезка троса 3 . Штампо в к а фланца и пластин ы	7	МПС

			жести, винтовые или с бортиком для прикатки, прочие	тво Нукер-Блок	ой инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	7 . Химическое покрытие фланца и пластины 8 . Сборка 9 . Маркирование 10 . Контроль качества 11 . Упаковывание		4 . Окраска корпуса 5 . Сборка 6 . Маркирование 7 . Контроль качества		
219	Машиностроительная отрасль	8309909009	Крышки из белой жести, покрытой или не покрытой лаком и/или эмалью, или из хромированной лакированной жести, винтовые или с бортиком для	Запорно - пломбир о вочное устройство Мини-Нукер М	1 . Наличие конструкторской и технологической документации, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифици	1 . Изготовление (отливка) корпуса 2 . Изготовление отрезка троса 3. Литье шариковой опоры 4 . Формовка конусной втулки 5 . Навивка пружины 6 . Штамповка фланца 7 . Окраска корпуса 8 . Химиче	12	1 . Изготовление (отливка) корпуса 2 . Изготовление отрезка троса 3 . Навивка пружины 4 . Штамповка фланца 5 . Окраска корпуса 6 . Сборка		МПС

			прикатки , прочие		цифрованное кадровое го персона ла	ское покрытие е фланца 9 . Сборка 10 . Маркиро вание 11 . Контроль качества 12 . Упаков ывание		7 . Маркиро вание 8 . Контроль качества	8	

".
,"

строки, порядковые номера 684 – 686, 688, 690, 1008, 1012, 1014, исключить;
строку, порядковый номер 1016, изложить в следующей редакции:

"

				Аналого вая и цифрова я носимая радиост анция; Аналого вая и цифрова я автомоб ильная радиост анция; Аналого вая и цифрова я стациона рная радиост анция; Интерне т	1 . Нанесен и е паяльно й пасты н а печатну ю плату с пассивн ыми элемент ами 2 . Монтаж интегра льных схем и транзист оров 3. Пайка установ ленных электро нных компонен тов на печатну ю плату с пассивн ыми		1 . Нанесен и е паяльно й пасты н а печатну ю плату с пассивн ыми элемент ами 2 . Монтаж интегра льных схем и транзист оров 3. Пайка установ ленных электро нных		

1016	Машиностроительная отрасль	8517620009	восстановления голоса, изображений или других данных, включая коммутационные устройства и маршрутизаторы : прочие	радиостанция; Аналоговый и цифровой ретранслятор; Мобильная система связи; IP АТС; Сетевое оборудование; Видеонаблюдение; Спутниковая система связи; GPS позиционирование; Многоканальная радиорелейная станция	технологического оборудования и производственной инфраструктуры , а также квалифицированного кадрового персонала	элементами 4 . Установленная программа многообеспечения Настройка печати печатных плат и изделия 5 . Механическая сборка 6 . Регулировка и контроль параметров изделия 7 . Комплексное тестирование 8 . Упаковка и укомплектование готового изделия	компонентов на печатную плату с пассивными элементами 4 . Установленная программа многообеспечения Настройка печатных плат и изделия 5 . Механическая сборка 6 . Регулировка и контроль параметров изделия	6	МПС

".

строку, порядковый номер 1028, исключить;

строки, порядковые номера 1029 и 1030, изложить в следующей редакции:

"

						1 . Детальное проектирование системы (Проекти				

[illegible]

1029	Машиностроительная отрасль	8519815100	без внешнего источника энергии	формации на встроеныую память с беспроводным доступом Профессиональный стереодиктофон	оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалификация кадрового персонала	ие схем, Установк а электронных компонентов на плату, микросхемы, транзисторы и тд , Пайка и тестирование соединений - Сборка модулей) 3 . Монтаж печатных плат и модулей в корпус устройства 4 . Тестирование и загрузка ПО (Функциональное тестирование и проверка совместимости компонентов и контроль качества , Загрузка ПО и проверка аппарата	6	2 . Монтаж печатных плат (Подготовка печатных плат и нанесение схем, Установк а электронных компонентов на плату микросхемы, транзисторы и тд , Пайка и тестирование соединений, Сборка модулей)	2	МПС

					ных характер истик) 5 . Упаков ывание 6 . Маркир ование				
					1 . Детальн о е проекти рование системы (Проекти рование электри ческой схемы и печатно й платы, принцип иальная схема и проект печатно й платы, Подгото в к а произво дственн ы х Gerber файлов, Прорабо т к а деталей архитек туры ПО и написан и е исходно го кода, при необход имости, Выбор готовых библиот ек и модулей		1 . Детальн о е проекти рование системы (Подгото в к а произво		

1030	Машино строите льная отрасль	8521900 009	Прочая видеоза писыва ющая или видеово спроизв одящая аппарат ура, совмеще ния или не совмеще нная с видеотю нером, прочая	Специал ьный малогаб аритный аппарат записи аудио-в идео информ ации	1 . Наличие констру кторско й и техноло гическо й докумен таций, техноло гическог о оборудо вания и произво дственн ой инфраст руктуры , а также квалифи цирован ного кадрово го персона ла	или создани е новых, отвечаю щих требова ниям ПО) 2 . Монтаж печатны х плат (Подгото в ка печатны х плат и нанесен ие схем, Установ ка электро нных компоне нтов на плату, микросх емы, транзист оры и тд , Пайка и тестиров ание соедине ний, Сборка модулей) 3 . Монтаж печатны х плат и модулей в корпус устройс тва 4 . Тестиро вание и загрузка ПО (Функци онально е	дственн ых Gerber файлов, Прорабо тка деталей архитек туры ПО и написан ие исходно го кода, при необход имости) 2 . Монтаж печатны х плат (Подгото в ка печатны х плат и нанесен ие схем, Установ ка электро нных компоне нтов на плату, микросх емы, транзист оры и тд , Пайка и тестиров ание соедине ний, Сборка модулей)	2	МПС

					тестирование и проверка совместимости компонентов и контроль качества				
					Загрузка ПО и проверка аппаратных характеристик)				
					5 . Упаковка				
					6 . Маркирование				

" ;
 строки, порядковые номера 1032, 1035, 1044, исключить;
 строку, порядковый номер 1138, изложить в следующей редакции:
 "

					1 . Заготовительная (раскрой, резка металла)				
					2 . Изготовление отверстий (штамповка, резка)				
					3. Гибка заготовок				
			Части пультов, панелей,		4 . Сварочн				
				Наличие конструкторско					
					1 . Изготовление отверстий (штамповка, резка)				
					2. Гибка заготовок				
					3 . Сварочн				
					о-сборо				

1138	Машино строите льная отрасль	8538100	консоле й , столов, распред елитель ных щитов и прочих основан ий для изделий товарно й позиции 8537, но не укомпле ктованн ые соответс тующе й аппарат урой	Распред елитель ные щиты и прочие основан ия, не укомпле ктованн ые соответс тующе й аппарат урой	й и техноло гическо й докумен таций, техноло гическог о оборудо вания и произво дственн о й инфраст руктуры , а также квалифи цирован ного кадрово го персона ла	о-сборо чные работы 4 . Покраск а и нанесен и е защитн ых покрыти й 5 . Сборка узлов на болтовы е соедине ния 6 . Установ ка электрот ехничес кого оборудо вания и комплек тующих 7 . Контроль на всех этапах произво дства 9 . Маркир ование 10 . Упаков ывание	10	7	МПС

".
;

строки, порядковые номера 1146 и 1147, исключить;
строку, порядковый номер 1285, изложить в следующей редакции:
"

								Произво дственн ые и техноло гически е		

[illegible]

1285	Машиностроительная отрасль	8703231930	или, транспортные средства только с двигателям внутреннегосгорания с искровым зажиганием с возвратно-поступательным движением поршня прочие, с рабочим объемом цилиндра в двигателе более 1500 см ³ , но не более 3000 см ³ : автомобиль, специально предназначенные для медицинских целей	или, транспортные средства только с двигателям внутреннегосгорания с искровым зажиганием с возвратно-поступательным движением поршня прочие, с рабочим объемом цилиндра в двигателе более 1500 см ³ , но не более 3000 см ³ : автомобиль, специально предназначенные для медицинских целей	ния о промышленной сборке транспортных средств	е действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки	ющим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств	ителя WMI-кода и производителя осуществляет операцию нанесения индивидуального идентификационного номера VIN-кода на транспортное средство 3. Переоборудование транспортного средства (включая технологические операции по установке медицинского оборудования и герметизации салона), приобретенного в рамках соглашения о промышленной сборке	МПС РК

								транспо ртных средств п о кодам ТН ВЭД ЕАЭС 8702 и л и 8704		

".

,

строку, порядковый номер 1288, изложить в следующей редакции:

"

								Произво дственн ые и техноло гически е операци и предусм отренны е действи ющим Соглаше нием о промыш ленной сборке транспо ртных средств н а момент подачи заявки и л и выполне ние следую щих условий 1 . Наличие действи ющего соглаше ния о промыш ленной сборке		
			Прочие новые автомоб и л и легковы е и прочие моторны е	Прочие новые автомоб и л и легковы е и прочие моторны е						

1288	Машиностроительная отрасль	8703231982	транспортные средства, предназначенные главным образом для перевозки людей (кроме моторных транспортных средств товарной позиции 8702), включая грузопассажирские автомобили-фургоны и гоночные автомобили, транспортные средства только с двигателям внутреннего сгорания с искровым зажиганием с возвратно-поступательным движением	транспортные средства, предназначенные главным образом для перевозки людей (кроме моторных транспортных средств товарной позиции 8702), включая грузопассажирские автомобили-фургоны и гоночные автомобили, транспортные средства только с двигателям внутреннего сгорания с искровым зажиганием с возвратно-поступательным движением	Наличие соглашения о промышленной сборке транспортных средств	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств
			транспортным средствам по кодам ТН ВЭД ЕАЭС 8702 или 8704 2 .				Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств		
			Производителю присвоен международный идентификационный код изготовителя WMI-кода и производителя осуществляет операцию нанесения индивидуального идентификационного номера VIN-кода на транспортное средство 3 .				Производственный код изготовителя WMI-кода и производителя осуществляет операцию нанесения индивидуального идентификационного номера VIN-кода на транспортное средство 3 .		
			Переоборудованное транспортное средство (включая техноло				Переоборудованное транспортное средство (включая техноло		

			поршня с рабочим объемов цилиндр о в двигател я более 2300см3 , но не более 2800 см3	поршня с рабочим объемов цилиндр о в двигател я более 2300см3 , но не более 2800 см3				гически е операци и по установ к е оборудо вания для перевоз ки тел умерши х, или специал ьного оборудо вания, в т о м числе клеток для перевоз ки собак) , приобре тенного в рамках соглаше ния о промыш ленной сборке транспо ртных средств п о кодам ТН ВЭД ЕАЭС 8702 или 8704		

".

,"

строку, порядковый номер 1294, изложить в следующей редакции:

"

								Произво дственн ые и техноло гически е операци и		

							предусм отренны е действи ющим Соглаше нием о промыш ленной сборке транспо ртных средств н а момент подачи заявки и ли выполне ние следую щих условий 1 . Наличие действи ющего соглаше ния о промыш ленной сборке транспо ртным средства м по кодам ТН ВЭД ЕАЭС 8702 и ли 8704 2 . Произво дительно присвое н междуна родный идентиф икацион ный код изготов ителя	Количес т в о определ яется действи ющим Соглаше нием о промыш ленной сборке
	Прочие автомоб и ли легковы е и прочие моторны е транспо ртные средства , предназ наченны е главным образом для перевоз к и людей (к роме моторны х транспо ртных средств товарно й позиции 8702), включая грузопас сажирск и е автомоб или-фур гоны и гоночны е автомоб	Автомоб и ли специал ь н о	Наличие соглаше ния о промыш ленной	Произво дственн ые и техноло гически е операци и , предусм отренны е действи	Количес т в о определ яется действи ющим			

1294	Машиностроительная отрасль	8703331910	или, транспортные средства только с поршневыми двигателями внутреннего сгорания с воспламенением от сжатия (дизелем или полудизелем) прочие, с рабочим объемом цилиндра в двигателе более 2500 см ³ : автомобили, специально предназначенные для медицинских целей	предназначенные для медицинских целей	сборке транспортных средств	ющим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки	Соглашением о промышленной сборке транспортных средств	WMI-код и производитель осуществляет операцию по нанесению индивидуального номера VIN-код на транспортное средство 3 . Переоборудование транспортного средства (включая технологические операции по установке оборудования для перевозки инвалидов), приобретенного в рамках соглашения о промышленной сборке транспо	МПС

							ртных средств п о кодам ТН ВЭД ЕАЭС 8702 и л и 8704		

".

строки, порядковые номера 1382, 1395, 1396, 1407, 1418, 1420, 1422, 1423,
исключить;

строку, порядковый номер 1467, изложить в следующей редакции:

"

						1. Литье корпуса и з алюмин иевого сплава или из пластма ссы 2 . Распил радиато рного алюмин иевого профиля (в случае примене н и я алюмин иевой констру кции корпуса и з профиля) 3 . Механи ческая обработ к а корпуса (сверлен и е отверсти		1. Литье и л и использ ование корпуса и з алюмин иевого сплава или из пластма ссы 2 . Распил радиато рного алюмин иевого профиля (в случае примене н и я алюмин иевой констру кции корпуса и з профиля) 3 . Механи ческая		

1467	Машино строите льная отрасль	9405420 022	Светиль ники и осветите льное оборудо вание, включая прожект оры, лампы узконап равленн ого света, фары и их части , в другом месте не поимено ванные или не включен ные; световы е вывески, световы е табличк и с именем или названи ем, или адресом и аналог ичные изделия, имеющи е встроен ный источни ки	1 . Наличие констру кторско й и техноло гическо й докумен таций, техноло гическог о оборудо вания и произво дственн	й , нарезка резьбы) 4. Вырез сквозны х отверсти й на алюмин иевом профиле для прохожд ения потока воздуха (в случае примене ния алюмин иевой констру кции корпуса и з профиля) 5 . Шлифов ка заусенце в (для алюмин ия) 6 . Обезжи ривание корпуса 7 . Покраск а корпуса 8 . Автомат ическая сборка светоди одного модуля, установ ленного на жесткой	обработ ка корпуса (сверлен ие отверсти й , нарезка резьбы) 4. Вырез сквозны х отверсти й на алюмин иевом профиле для прохожд ения потока воздуха (в случае примене ния алюмин иевой констру кции корпуса и з профиля) 5 . Шлифов ка заусенце в (для алюмин ия) 6 . Обезжи ривание корпуса 7 . Сборка светоди одного модуля, установ ленного на	11	МПС

	к света, и их части, в другом месте не поименованные или не включенные: световые гирлянды типа используемых для украшения и я новогодних елок: прочие и з пластмассы: прочие предназначенные для использования с осветительными источниками света на жесткой печатной плате	ой инфракрасной структуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	печатно й плате 9 . Тестирование светодиодного модуля 10 . Сборка изделия (крепление светодиодного модуля на корпусе, установка блока питания, рассеивателя светильника) 11 . Проверка на предварительную работоспособность 12 . Предварительная проверка светильника (тестирование) на производстве (вольт-амперные характеристики светильника, потребл	жесткой печатно й плате 8 . Тестирование светодиодного модуля 9 . Сборка изделия (крепление светодиодного модуля на корпусе, установка блока питания, рассеивателя светильника) 10 . Проверка на предварительную работоспособность 11 . Предварительная проверка светильника (тестирование) на производстве (вольт-амперные характеристики светильника,

						яемая мощнос ть (ватт) , светово й поток (люкс) светиль ника, выдерж ивание н а высокие скачки, проверк а н а длитель н о е низкое и высокое напряже ние, на включен и е и выключ ение) 1 3 . Маркир ование 1 4 . Упаков ывание	потребл яемая мощнос ть (ватт) , светово й поток (люкс) светиль ника, выдерж ивание н а высокие скачки, проверк а н а длитель н о е низкое и высокое напряже ние, на включен и е и выключ ение)		

"
,"

строку, порядковый номер 1476, изложить в следующей редакции:
"

						1. Литье корпуса и з алюмин иевого сплава или из пластма ссы 2 . Распил радиато рного алюмин иевого профиля (в	1. Литье и ли использ ование корпуса и з алюмин иевого сплава или из пластма ссы 2 . Распил		

					случае примене ния алюмин иевой констру кции корпуса и 3 профиля) 3 . Механи ческая обработ к а корпуса (сверлен и е отверсти й , нарезка резьбы) 4 . Шлифов к а заусенце в (для алюмин ия) 5 . Изготов ление рассеива теля или линзы светиль ника 6 . Обезжи ривание корпуса 7 . Покраск а корпуса 8 . Установ к а светоди одов на линии SMD-мо	радиато рного алюмин иевого профиля (в случае примене ния алюмин иевой констру кции корпуса и 3 профиля) 3 . Механи ческая обработ к а корпуса (сверлен и е отверсти й , нарезка резьбы) 4 . Шлифов к а заусенце в (для алюмин ия) 5 . Изготов ление рассеива теля или линзы светиль ника 6 . Обезжи ривание корпуса 7 . Установ к а светоди одов на	
		Светиль ники и осветите льное оборудо вание, включая прожект оры, лампы узконап равленн о го света, фары и их части , в другом месте не поимено ванные или не включен ные; световы е вывески, световы е табличк и с именем или названи ем, или адресом и		1 . Наличие констру кторско й и техноло			

1476	Машино- строительная отрасль	9405610 003	аналогичные изделия, имеющие встроенный источник света, и их части, в другом месте не поименованные или не включенные: световые вывески, световые таблички с именем или названием, или адресом и аналогичные изделия: предназначенные для использования исключительно с источниками света светодиодами (LED): и з пластмассы прочие	Светильники и осветительное оборудование, включая прожекторы, лампы узконаправленного света	технический документ, технологическое оборудование и производственный инфракрасной структуры, а также квалифицированного кадрового персонала	монтажа на жесткой печатной плате 9 . Сборка изделия (закрепление светодиода модуля на корпусе, установка блока питания, рассеивателя или линзы светильника, крепление и светильника и сальника, пайка проводов) 10 . Проверка на предварительную работоспособность 11 . Приемосдаточные испытания (тестирование) светильника на основные его показатели (	линии SMD-монтажа на жесткой печатной плате 8 . Сборка изделия (закрепление светодиода модуля на корпусе, установка блока питания, рассеивателя или линзы светильника, крепление и светильника и сальника, пайка проводов) 9 . Проверка на предварительную работоспособность 10 . Приемосдаточные испытания (тестирование) светильника на основные его	10	МПС

						вольт-амперные характеристики светильника: потребляемая мощность (ватт), световой поток (люкс) светильника, проверка на низкое и высокое сопротивление, включение и выключение) 12. Маркирование 13. Упаковка	показатели (вольт-амперные характеристики светильника: потребляемая мощность (ватт), световой поток (люкс) светильника, проверка на низкое и высокое сопротивление, включение и выключение)		

".

дополнить строками, порядковые номера 1705 – 1833, следующего содержания:

"

						1. Заготовительные операции (смешивание полимера, окрашивание) 2. Экструзия мононити	1. Экструзия мононити 2. Мерная резка нити		

1705	Машино строите льная отрасль	9603500 009	Щетки прочие, н е включен ные в другие группир овки	Щетки дисковы е (цилиндр ические) монолит ные	1 . Наличие констру кторско й и техноло гическо й докумен таций, техноло гическог о оборудо вания и произво дственн о й инфраст руктуры а также квалифи цирован ного кадрово г о персона ла	3 . Мерная резка нити 4 . Ориента ция ворса и мерное дозиров ание пучка 5 . Формир ование щетины в форме 6. Литье под давлени е м сердечн ика 7 . Термиче ская стабили зация (нагрев, выдержк а , охлажде ние) 8 . Контрол ь на всех этапах произво дства 9 . Маркир ование 10 . Упаков ывание	10	3 . Ориента ция ворса и мерное дозиров ание пучка 4 . Формир ование и фиксаци я щетины в форме 5. Литье под давлени е м сердечн ика 6 . Термиче ская стабили зация (нагрев, выдержк а , охлажде ние) 7 . Контрол ь на всех этапах произво дства	7	МПС	
			Прочие металло констру кции из черных металло в (кроме			1 . Заготов					

1706	Машиностроительная отрасль	7308909809	сборных строительных конструкций товарной позиции 9406) и их части (например, мосты и их секции, ворота шлюзов, башни, решетчатые мачты, перекрытия для крыш, строительные фермы, двери и окна и их рамы, пороги для дверей, жалюзи, балюстрады, опоры и колонны); листы, прутки, уголки, фасонные профили, трубы и аналогичные изделия, и из черных металлов, предназначенные для операций (резка труб, листового и сортового проката)	1. Наличие конструкторской и технологической документации, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	11	1. Механическая обработка деталей (обработка кромок, фрезерование, сверление) 2. Вальцевание 3. Сварка 4. Контроль на всех этапах производства 5. Сборка деталей дымоходной трубы 6. Сборка дымохода 7. Окрашивание

МПС

			наченны е для использ ования в металло констру кциях: прочие			1 1 . Упаков ывание		7		
1707	Машино строите льная отрасль	8431390 000	Части, предназ наченны е исключи тельно или в основно м для оборудо вания товарны х позиций 8425 – 8430, машин или механиз мов товарно й позиции 8428: прочие	Огражде ние конвейе рное стеклоп ластико вое	1 . Наличие констру кторско й и техноло гическо й докумен таций, техноло гическог о оборудо вания и произво дственн о й инфраст руктуры а также квалифи цирован ного кадрово г о персона ла	1 . Заготов ительны е операци и (смешива ние, окрашив ание) 2. Литье 3 . Извлече ние из формы 4 . Механи ческая обработ ка (уда лени е обля, шлифов ание) 5 . Контрол ь на всех этапах произво дства 6 . Маркир ование 7 . Упаков ывание	7	1 . Заготов ительны е операци и (смешива ние, окрашив ание) 2. Литье 3 . Извлече ние из формы 4 . Механи ческая обработ ка (уда лени е обля, шлифов ание) 5 . Контрол ь на всех этапах произво дства	5	МПС
						1 . Заготов ительна я (рас крой, резка металла) 2. Гибка				

1708	Машиностроительная отрасль	847410009	Прочие машины для сортировки, грохочения, сепарации или промывки грунта, камня, руд или других минеральных ископаемых	Мусоро сортировочный комплекс	1 . Наличие конструкторской и технологической документации, технологического оборудования и производственных объектов инфраструктуры а также квалифицированного кадрового персонала	3 . Вальцевание 4 . Сварка 5 . Механическая обработка (токарная, фрезерная, сверление) 6 . Слесарно-сборочные работы 7 . Покраска 8 . Контроль на всех этапах производства 9 . Маркирование 10 . Упаковывание	10	1. Гибка 2 . Вальцевание 3 . Сварка 4 . Механическая обработка (токарная, фрезерная, сверление) 5 . Слесарно-сборочные работы 6 . Контроль на всех этапах производства	6	МПС
			Прочие машины для		1 . Наличие конструкторской и технологической	1 . Заготовительная (раскрой, резка металла) 2. Гибка 3 . Вальцевание 4 . Сварка 5 . Механическая		1. Гибка 2 . Вальцевание 3 . Сварка 4 . Механическая		

1709	Машиностроительная отрасль	8474100009	сортировки, грохочения, сепарации или промывки и грунта, камня, руд или других минеральных ископаемых	Сепаратор барабанного типа	документаций, технологического оборудования и производственных ой инфраструктуры а также квалифицированного кадрового персонала	обработка (токарная, фрезерная, сверление) 6 . Слесарно-сборочные работы 7 . Покраска 8 . Контроль на всех этапах производства 9 . Маркирование 10 . Упаковка	10	обработка (токарная, фрезерная, сверление) 5 . Слесарно-сборочные работы 6 . Контроль на всех этапах производства	6	МПС
			Проволока колючая и з металло в черных; провод многожильный,		1 . Наличие конструкторско й и технологического докумен таций,	1 . Производство проволо ки (волочен ие) 2 . Нарезка сердечн ика 3 . Скручив ание провода 4 . Налож ение бандажа (на конец провода) и закрепле		1 . Нарезка сердечн ика 2 . Скручив ание провода 3 . Налож ение бандажа (на конец провода) и закрепле ние на щек е		

1710	Машино строите льная отрасль	7614100	тросы, канаты, шнуры плетен е и изделия аналог ичные из меди или алюмин ия, без изоляции и электри ческой	Провода неизоли рованные для воздушн ых линий электро передач и	техноло гическог о оборудо вания и произво дственн о й инфраст руктуры а также квалифи цирован ного кадрово г о персона ла	ние на щеке барабан а 5 . Заполне ние нейтрал ьной смазкой или обмотка лентами сердечн ика 6 . Контрол ь на всех этапах произво дства 7 . Испыта ния 8 . Маркир ование 9 . Упаков ывание	9	барабан а 4 . Заполне ние нейтрал ьной смазкой или обмотка лентами сердечн ика 5 . Контрол ь на всех этапах произво дства 6 . Испыта ния 7 . Маркир ование	7	МПС
						1 . Заготов ительна я (раскрой, резка металла) 2 . Фрезерн а я обработ к а базовых поверхн остей пластин 3 . Сверлен и е монтажн		1 . Фрезерн а я обработ к а базовых поверхн остей пластин 2 . Сверлен и е монтажн		

1711	Машино строите льная отрасль	8413910 008	Части насосов для граждан ской авиации и прочие	Привод наземны й для винтово г о насоса мощнос тью от 7,5 до 30 кВт.	Наличие констру кторско й и техноло гическо й докумен таций, техноло гическог о оборудо вания и произво дственн о й инфраст руктуры , а также квалифи цирован ного кадрово г о персона ла	ы х отверсти й 4 . Сварка и сборка элемент о в несущей рамы 5 . Сборка шарнир ного соедине ни я рамы 6 . Монтаж редукто ра и электро двигател я 7 . Установ ка и выверка шкивов п о уровню и сооснос ти 8 . Установ ка и регулиру емка ременно й передач и 9 . Изготов ление защитно г о кожуха 1 0 . Сварка 1 1 . Зачистк а и	ы х отверсти й 3 . Сварка и сборка элемент о в несущей рамы 4 . Сборка шарнир ного соедине ни я рамы 5 . Монтаж редукто ра и электро двигател я 6 . Установ ка и выверка шкивов п о уровню и сооснос ти 7 . Установ ка и регулиру емка ременно й передач и 8 . Сварка 9 . Зачистк а и монтаж защитно г о кожуха 1 0 . Заправк	МПС

					монтаж защитно г о кожуха 1 2 . Заправк а редукто р а индустр иальным маслом 1 3 . Контрол ь н а всех этапах произво дства 1 4 . Маркир ование 1 5 . Упаков ывание		а редукто р а индустр иальным маслом 1 1 . Контрол ь н а всех этапах произво дства	11	
				Винтово й штангов ы й	Наличие констру кторско й и техноло гическо	1 . Механи ческая обработ ка резьб статора с двух сторон 2 . Контрол ь геометр ических парамет р о в ротора 3 . Изготов ление соедини тельных муфт НКТ 4 . Изготов ление патрубок ов НКТ	1 . Механи ческая обработ ка резьб статора с двух сторон 2 . Контрол ь геометр ических парамет р о в ротора		

1712	Машиностроительная отрасль	8413607000	Насосы объемные роторные, винтовые	насос однозах одного и двухзах одного типа, модели НЕК, производительн остью от 5 до 145 куб/сут и напором от 600 до 1800 м.	й докумен таций, техноло гическог о оборудо вания и произво дственн о й инфраст руктуры , а также квалифи цирован ного кадро в о персона ла	5 . Изготов ление перевод ников 6 . Изготов ление упорног о ниппеля , включая сверлен ие и фрезеро вание 7 . Сварка и зачистка упорног о пальца 8 . Сборка винтово г о насоса н а стенде 9 . Испыта ния 10 . Маркир ование 11 . Консерв ация 12 . Упаков ывание	12	3 . Изготов ление соедини тельных муфт НКТ 4 . Изготов ление патрубк ов НКТ 5 . Сварка и зачистка упорног о пальца 6 . Сборка винтово г о насоса н а стенде 7 . Испыта ния 8 . Маркир ование	8	МПС
						1 . Заготов ительна я (разметка , раскрой, резка) 2 . Сварка		1 . Сварка 2 . Слесарн		

1713	Машино- строительная отрасль	7308905 900	Прочие металло- конструкции, изготовленные главным образом из листового горного материала	Оборудование горно-шахтное. Кабина - капсула для оператора конвейера в горной шахте	Наличие конструкторско- й и техноло- гической документаций, технологическо- го оборудо- вания и произ- водственной инфраструк- туры, а также квалифициро- ванного кадро- вого персона- ла	3 . Слесарная обработка 4 . Окрашивание 5 . Термошумоиз- оляция 6 . Сверление и е стенки кабины, внутрен- няя обшивка ЛДСП. 5 . Установка а стеклопакетов, дверей, стекло- каленое, триплекс с , противо- ударное 6 . Установка а, монтаж освещения и , электро- оборудова- ния, электровенти- ляции для очистки поступа- ющего воздуха, пылепода- вления, стеклооч- истки, стеклоо- мывате- ля 7 . Монтаж видеока-	а я обработ- ка 3 . Термошумоиз- оляция 4 . Сверление и е стенки кабины, внутрен- няя обшивка ЛДСП. 5 . Установка а стеклопакетов, дверей, стекло- каленое, триплекс с , противо- ударное 6 . Установка а, монтаж освещения и , электро- оборудова- ния, электровенти- ляции для очистки поступа- ющего воздуха, пылепода- вления, стеклооч- истки, стеклоо- мывате- ля 7 . Монтаж видеока-

					мывател я 9 . Монтаж видео на блюдени я и видеофи ксации 1 0 . Контрол ь на всех этапах произво дства 1 1 . Упаков ывание	блюдени я и видеофи ксации 8 . Контрол ь на всех этапах произво дства	8		
1714	Машино строите льная отрасль	8531802 000	Электро оборудо вание звуковое или визуаль ное сигнали зационн ое, кроме оборудо вания товарно	LED экран	Наличие констру кторско й и техноло гическо й докумен таций, техноло гическог о оборудо вания и произво	1 . Входной контрол ь комплек тующих 2 . Сортиро в к а компонен тов 3 . Проверк а работос пособно с т и электро нных компонен тов 4 . Сборка кабинет а (корпуса экрана) 5 . Монтаж LED-мо дулей 6 . Установ к а	1 . Входной контрол ь комплек тующих 2 . Сортиро в к а компонен тов 3 . Проверк а работос пособно с т и электро нных компонен тов 4 . Сборка кабинет а (корпуса экрана) 5 . Монтаж LED-мо дулей 6 . Установ	11	МПС

			й позиции 8512 или 8530, прочие, устройс тва с плоским дисплее м		дственн о й инфраст руктуры , а также квалифи цирован ного кадрово г о персона ла	блоков питания и управля ющих карт 7 . Коммут ация оборудо вания 8 . Первичн о е включен и е и тестиров ание 9 . Програм мная настрой ка 1 0 . Контрол ь качества 1 1 . Упаков ывание	к а блоков питания и управля ющих карт 7 . Коммут ация оборудо вания 8 . Первичн о е включен и е и тестиров ание 9 . Програм мная настрой ка 1 0 . Контрол ь качества	10	
1715	Машино строите		Части железно дорожн ы х локомот ивов или моторны х вагонов трамвая или подвижн	Металло керамич еские тормозн ы е колодки универс	Наличие констру кторско й и техноло гическо й докумен таций, техноло гическог о оборудо вания и	1 . Штампо в к а каркаса 2 . Дробест руйная обработ ка 3 . Смешив ание фрикцио нного материа ла 4 . Горячее прессов ание фрикцио нного материа	1 . Смешив ание фрикцио нного материа ла 2 . Горячее прессов ание фрикцио нного материа ла на каркас 3 . Термиче ская	6	МПС

	льная отрасль	8607219 009	ого состава: тормозн ые устройс тва и их части: пневмат ические тормоза и их части: прочие	альные для грузовы х и пассажи рских вагонов	произво дственн ой инфраст руктуры , а также квалифи цирован ного кадрово го персона ла	ла на каркас 5 . Термиче ская обработ ка 6 . Механи ческая обработ ка 7 . Маркир ование 8 . Контрол ь на всех этапах произво дства	обработ ка 4 . Механи ческая обработ ка 5 . Маркир ование 6 . Контрол ь на всех этапах произво дства		
1716	Машино строите льная отрасль	8607219 009	Части железно дорожн ых локомот ивов или моторны х вагонов трамвая или подвижн ого состава: тормозн ые устройс тва и их	Компози ционные тормозн ые колодки для грузовы х вагонов	Наличие констру кторско й и техноло гическо й докумен таций, техноло гическог о оборудо вания и произво дственн ой инфраст руктуры , а также	1 . Штампо вка каркаса 2 . Дробест руйная обработ ка 3 . Смешив ание фрикцио нного материа ла 4 . Горячее прессов ание фрикцио нного материа ла на каркас 5 . Термиче ская обработ ка	1 . Смешив ание фрикцио нного материа ла 2 . Горячее прессов ание фрикцио нного материа ла на каркас 3 . Термиче ская обработ ка 4 . Механи		МПС

			части: пневматические тормоза и их части: прочие		квалифицированного кадрового персонала	6 . Механическая обработка 7 . Маркирование 8 . Контроль на всех этапах производства 9 . Упаковка	6 ческая обработка 5 . Маркирование 6 . Контроль на всех этапах производства		
Машино строите			Сборные строительные конструкции:	Модульные	Наличие конструкторской, проектной и технологической документаций, технологического	1 . Заготовительная (раскрой, резка) 2 . Изготовление несущих элементов (рамы, стоек, поперечных ребер жесткости) 3 . Сварка несущей конструкции (рамы, стоек, поперечных ребер жесткости) 4 . Нанесен	1 . Заготовительная (раскрой, резка) 2 . Изготовление несущих элементов (рамы, стоек, поперечных ребер жесткости) 3 . Сварка несущей конструкции (		

1717	льная отрасль	9406200 000	модульн ы е строите льные блоки из стали	строите льные блоки из стали	оборудо вания и произво дственн о й инфраст руктуры , а также квалифи цирован ного кадрово г о персона ла	и е покрыти й 5 . Изготов ление компоне нтов системы вентили ции (воздухо воды) 6 . Изготов ление компоне нтов систем отоплен ия и/или водосна бжения 7 . Монтаж инженер ных систем 8 . Контрол ь на всех этапах произво дства	8	рамы, стоек, попереч ных ребер жесткос ти) 4 . Изготов ление компоне нтов системы вентили ции (воздухо воды) 5 . Контрол ь на всех этапах произво дства	5	МПС
1718	Машино строите льная отрасль	7308400 009	Оборудо вание для металли ческих строите льных лесов, опалубо к , подпорн ых стеноек	Опалубк а для возведен ия монолит ных бетонны х и железоб етонных	Наличие констру кторско й , проектн ой и техноло гическо й докумен таций, техноло гическог о оборудо вания и произво дственн о й	1 . Заготов ительна я (раскрой, резка, сверлен ие) 2 . Сборка 3 . Сварка 4 . Окраши вание 5 Контрол	6	1 . Заготов ительна я (раскрой, резка, сверлен ие) 2 . Сборка 3 . Сварка 4 . Контрол ь на		МПС

			и л и шахтной крепи: прочие	констру кций	инфраст руктуры , а также квалифи цирован ного кадрово г о персона ла	ь н а всех этапах произво дства 6 . Маркир ование	всех этапах произво дства	4	
1719	Машино строите льная отрасль	8481809 907	Прочая арматур а для трубопр оводов, котлов, резервуа ров, цистерн, баков и аналогич ных емкосте й , включая редукци онные и терморе гулирующ ие клапаны	Гидрант пожарн ый	1 . Наличие констру кторско й и технологическо й докумен таций, технологическог о оборудова ния и производственн ой инфраст руктуры , а также квалифи цирован ного кадрово г о	1 . Заготов ительна я (рас крой, резка металла) 2 . Термооб работка (закалка, отпуск, цементи рование) 3 . Механи ческая обработ к а деталей (токарна я , фрезерн ая) 4 . Слесарн ая (сверлен и е отверсти й , зачистка) 5 . Сварочн ы е работы 6 . Сборка 7 . Маркир ование	1 . Термооб работка (закалка, отпуск, цементи рование) 2 . Механи ческая обработ к а деталей (токарна я , фрезерн ая) 3 . Слесарн ая (сверлен и е отверсти й , зачистка) 4 . Контрол ь н а всех этапах произво дства		МПС

				персона ла	8 . Контроль на всех этапах производства 9 . Испытание 10 . Окрашивание 11 . Консервация 12 . Упаковка ывание		5 . Сварочные работы 6 . Сборка 7 . Испытание	7	
1720	Машино строительная отрасль	7308400 001	Металло конструкции из черных металлов (кроме сборных строительных конструкций товарной позиции 9406) и их части предназначенные для использования в металло конструкциях: оборудование для металлических строительных лесов, опалубок, подпорн	Арматурная крепь трехзвенная	1 . Наличие конструкторско й и технологическо й документаций, технологическо го оборудования и производительн ой инфраструктуры (а также квалифицирован ного кадрового го	1 . Заготовительные операции (раскрой, резка, гибка металла) 2 . Сборка 3 . Сварка 4 . Контроль на всех этапах производства 5 . Упаковка ывание 6 . Маркирование	1 . Сборка 2 . Сварка 3 . Контроль на всех этапах производства	3	МПС

			ых стенок или шахтной крепей: шахтная крепь		персона ла)				
1721	Машино строите льная отрасль	8414809 000	Насосы воздушн ые или вакуумн ые, воздушн ые или газовые компрес соры и вентиль торы; вентиль ционные или рецирку ляционн ые вытяжн ые колпаки или шкафы с вентиль тором, с фильтра ми или без фильтро в; газонепр онищаем ые шкафы биологи ческой безопас ности с фильтра ми или без фильтро в:	Воздухо дувка роторна я	Наличие констру кторско й и техноло гическо й докумен таций, техноло гическог о оборудо вания и произво дственн ой инфраст руктуры , а также квалифи цирован ного кадрово го персона ла	1 . Заготов ительна я (рас крой, резка, гибка металла) 2 . Механи ческая обработ ка деталей (токарна я , фрезерн ая) 3 . Сварочн ые операци и 4 . Изготов ление деталей роторно го блока 5 . Покраск а 6 . Сборочн ые операци и 7 . Маркир ование 8 . Упаков ывание 9 . Контроль	9	1 . Механи ческая обработ ка деталей (токарна я , фрезерн ая) 2 . Сварочн ые операци и 3 . Покраск а 4 . Сборочн ые операци и 5 . Контроль на всех этапах произво дства	МПС

			прочие: прочие			ь на всех этапах произво дства		5		
1722	Машино строите льная отрасль	8479899 707	Машин ы и механич еские приспос обления прочие	Зарядчи к пневмат ический порцион ный	Наличие констру кторско й и техноло гическо й докумен таций, техноло гическог о оборудо вания и произво дственн о й инфраст руктуры , а также квалифи цирован ного кадрово г о персона ла	1 . Заготов ительны е операци и (раскрой, гибка, резка) 2 . Механи ческая обработ ка (токарна я , фрезерн ая) 3 . Сверлен и е отверсти й 4 . Сварка 5 . Сборка 6 . Контрол ь на всех этапах произво дства 7 . Маркир ование 8 . Упаков ывание	8	1 . Механи ческая обработ ка (токарна я , фрезерн ая) 2 . Сверлен и е отверсти й 3 . Сварка 4 . Сборка 5 . Контрол ь на всех этапах произво дства	5	МПС
					Наличие констру кторско й и техноло гическо й	1 . Плавка 2 . Изготов ление литейно й формы		1 . Плавка 2 . Заливка форм		

1723	Машино строите льная отрасль	7325999 009	Прочие изделия литые из черных металло в	Кольцо кольчат о-шпоро вое ККШ	докумен таций, техноло гическог о оборудо вания и произво дственн о й инфраст руктуры , а также квалифи цирован ного кадрово г о персона ла	3 . Заливка форм 4 . Галтовк а (при необход имости) 5 . Окраши вание 6 . Контрол ь на всех этапах произво дства 7 . Упаков ывание	7	3 . Галтовк а (при необход имости) 4 . Окраши вание 5 . Консерв ация 6 . контрол ь на всех этапах произво дства	6	МПС	
1724	Машино строите льная отрасль	7325999 009	Прочие изделия литые из черных металло в	Диск катка	Наличие констру кторско й и техноло гическо й докумен таций, техноло гическог о оборудо вания и произво дственн о й инфраст руктуры , а также квалифи цирован ного кадрово г о персона ла	1. Литье 2 . Изготов ление литейно й формы 3 . Заливка форм 4 . Галтовк а (при необход имости) 5 . Окраши вание 6 . Контрол ь на всех этапах произво дства 7 . Упаков ывание	7	1. Литье 2 . Заливка форм 3 . Галтовк а (при необход имости) 4 . Окраши вание 5 . Контрол ь на всех этапах произво дства	5	МПС	
					Наличие констру кторско й и	1. Литье 2 . Изготов					

1725	Машиностроительная отрасль	7325999009	Прочие изделия литые из черных металлов	Диск	технологический документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	ление литейной формы 3 . Заливка форм 4 . Галтовка (при необходимости) 5 . Окрашивание 6 . Контроль на всех этапах производства 7 . Упаковывание	7	1. Литье 2 . Заливка форм 3 . Галтовка (при необходимости) 4 . Окрашивание 5 . Контроль на всех этапах производства	5	МПС
1726	Машиностроительная отрасль	7325999009	Прочие изделия литые из черных металлов	Било	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Литье 2 . Изготовление литейной формы 3 . Заливка форм 4 . Галтовка (при необходимости) 5 . Окрашивание 6 . Контроль на всех этапах производства 7 . Упаковывание	7	1. Литье 2 . Заливка форм 3 . Галтовка (при необходимости) 4 . Окрашивание 5 . Контроль на всех этапах производства	5	МПС
						1. Литье				

1727	Машиностроительная отрасль	7325999009	Прочие изделия литые из черных металлов	Било С-образное	Наличие конструкторской и технологической документации, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	2 . Изготовление литейной формы 3 . Заливка форм 4 . Галтовка (при необходимости) 5 . Окрашивание 6 . Контроль на всех этапах производства 7 . Упаковывание	7	1. Литье 2 . Заливка форм 3 . Галтовка (при необходимости) 4 . Окрашивание 5 . Контроль на всех этапах производства	5	МПС
1728	Машиностроительная отрасль	7325999009	Прочие изделия литые из черных металлов	Дистанционная гребенка	Наличие конструкторской и технологической документации, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Литье 2 . Изготовление литейной формы 3 . Заливка форм 4 . Галтовка (при необходимости) 5 . Окрашивание 6 . Контроль на всех этапах производства	7	1. Литье 2 . Заливка форм 3 . Галтовка (при необходимости) 4 . Окрашивание 5 . Контроль на всех этапах производства	5	МПС

					персона ла	7 . Упаков ывание				
1729	Машино строите льная отрасль	7325999 009	Прочие изделия литые из черных металло в	Сухарик	Наличие констру кторско й и техноло гическо й докумен таций, техноло гическог о оборудо вания и произво дственн о й инфраст руктуры , а также квалифи цирован ного кадрово г о персона ла	1. Литье 2 . Изготов ление литейно й формы 3 . Заливка форм 4 . Галтовк а (при необход имости) 5 . Окраши вание 6 . Контрол ь на всех этапах произво дства 7 . Упаков ывание	7	1. Литье 2 . Заливка форм 3 . Галтовк а (при необход имости) 4 . Окраши вание 5 . Контрол ь на всех этапах произво дства	5	МПС
1730	Машино строите льная отрасль	7325999 009	Прочие изделия литые из черных металло в	Билодер жатель	Наличие констру кторско й и техноло гическо й докумен таций, техноло гическог о оборудо вания и произво дственн о й инфраст руктуры , а также квалифи цирован	1. Литье 2 . Изготов ление литейно й формы 3 . Заливка форм 4 . Галтовк а (при необход имости) 5 . Окраши вание 6 . Контрол ь на всех	7	1. Литье 2 . Заливка форм 3 . Галтовк а (при необход имости) 4 . Окраши вание 5 . Контрол ь на всех		МПС

					ного кадрово г о персона ла	этапах произво дства 7 . Упаков ывание	этапах произво дства	5		
1731	Машино строите льная отрасль	7325999 009	Прочие изделия литые из черных металло в	Колесо вагонетк и	Наличие констру кторско й и техноло гическо й докумен таций, техноло гическог о оборудо вания и произво дственн о й инфраст руктуры , а также квалифи цирован ного кадрово г о персона ла	1. Литье 2 . Изготов ление литейно й формы 3 . Заливка форм 4 . Галтовк а (при необход имости) 5 . Окраши вание 6 . Контрол ь на всех этапах произво дства 7 . Упаков ывание	7	1. Литье 2 . Заливка форм 3 . Галтовк а (при необход имости) 4 . Окраши вание 5 . Контрол ь на всех этапах произво дства	5	МПС
1732	Машино строите льная отрасль	7325999 009	Прочие изделия литые из черных металло в	Колеса крановы е	Наличие констру кторско й и техноло гическо й докумен таций, техноло гическог о оборудо вания и произво дственн о й инфраст руктуры , а также	1. Литье 2 . Изготов ление литейно й формы 3 . Заливка форм 4 . Галтовк а (при необход имости) 5 . Окраши вание 6 . Контрол ь на	7	1. Литье 2 . Заливка форм 3 . Галтовк а (при необход имости) 4 . Окраши вание 5 . Контрол ь на всех		МПС

					квалифицированного кадрового персонала	всех этапах производства 7 . Упаковывание	этапах производства	5		
1733	Машиностроительная отрасль	7325999009	Прочие изделия литые из черных металлов	Корпус подшипника	Наличие конструкторской и технологической документации, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Литье 2 . Изготовление литейной формы 3 . Заливка форм 4 . Галтовка (при необходимости) 5 . Окрашивание 6 . Контроль на всех этапах производства 7 . Упаковывание	7	1. Литье 2 . Заливка форм 3 . Галтовка (при необходимости) 4 . Окрашивание 5 . Контроль на всех этапах производства	5	МПС
1734	Машиностроительная отрасль	7325999009	Прочие изделия литые из черных металлов	Футеровки	Наличие конструкторской и технологической документации, технологического оборудования и производственной инфраструктуры	1. Литье 2 . Изготовление литейной формы 3 . Заливка форм 4 . Галтовка (при необходимости) 5 . Окрашивание 6 . Контроль	7	1. Литье 2 . Заливка форм 3 . Галтовка (при необходимости) 4 . Окрашивание 5 . Контроль на		МПС

					, а также квалификация и кадрового персонала	на всех этапах производства 7 . Упаковывание	всех этапах производства	5		
1735	Машиностроительная отрасль	7325999009	Прочие изделия литые из черных металлов	Броня	Наличие конструкторской и технологической документации, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалификация и кадрового персонала	1. Литье 2 . Изготовление литейной формы 3 . Заливка форм 4 . Галтовка (при необходимости) 5 . Окрашивание 6 . Контроль на всех этапах производства 7 . Упаковывание	1. Литье 2 . Заливка форм 3 . Галтовка (при необходимости) 4 . Окрашивание 5 . Контроль на всех этапах производства	5	МПС	
1736	Машиностроительная отрасль	7325999009	Прочие изделия литые из черных металлов	Молотковое	Наличие конструкторской и технологической документации, технологического оборудования и производственной инфраструктуры	1. Литье 2 . Изготовление литейной формы 3 . Заливка форм 4 . Галтовка (при необходимости) 5 . Окрашивание	1. Литье 2 . Заливка форм 3 . Галтовка (при необходимости) 4 . Окрашивание 5 . Контроль		МПС	

					инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	6 . Контроль на всех этапах производства 7 . Упаковывание		ь на всех этапах производства	5	
1737	Машиностроительная отрасль	7325999009	Прочие изделия литые из черных металлов	Зубковша	Наличие конструкторской и технологической документации, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Литье 2 . Изготовление литейной формы 3 . Заливка форм 4 . Галтовка (при необходимости) 5 . Окрашивание 6 . Контроль на всех этапах производства 7 . Упаковывание	7	1. Литье 2 . Заливка форм 3 . Галтовка (при необходимости) 4 . Окрашивание 5 . Контроль на всех этапах производства	5	МПС
1738	Машиностроение	7325999009	Прочие изделия литые из черных	Пластинчатый	Наличие конструкторской и технологической документации, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Литье 2 . Изготовление литейной формы 3 . Заливка форм 4 . Галтовка (при необходимости) 5 . Окрашивание 6 . Контроль на всех этапах производства 7 . Упаковывание	7	1. Литье 2 . Заливка форм 3 . Галтовка (при необходимости)	5	МПС

	льная отрасль		металло в	питатель , Звено цепи	дственн о й инфраст руктуры , а также квалифи цирован ного кадрово г о персона ла	5 . Окраши вание 6 . Контроль на всех этапах произво дства 7 . Упаков ывание		4 . Окраши вание 5 . Контроль на всех этапах произво дства		
1739	Машино строите льная отрасль	7325999 009	Прочие изделия литые из черных металло в	Вклады шь	Наличие констру кторско й и техноло гическо й докумен таций, техноло гическог о оборудо вания и произво дственн о й инфраст руктуры , а также квалифи цирован ного кадрово г о персона ла	1. Литье 2 . Изготов ление литейно й формы 3 . Заливка форм 4 . Галтовк а (при необход имости) 5 . Окраши вание 6 . Контроль на всех этапах произво дства 7 . Упаков ывание	7	1. Литье 2 . Заливка форм 3 . Галтовк а (при необход имости) 4 . Окраши вание 5 . Контроль на всех этапах произво дства	5	МПС
					Наличие констру кторско й и техноло гическо й докумен таций, техноло гическог о	1. Литье 2 . Изготов ление литейно й формы 3 . Заливка форм 4 . Галтовк		1. Литье 2 . Заливка форм 3 . Галтовк		

1740	Машиностроительная отрасль	7325999009	Прочие изделия литые из черных металлов	Рабочее колесо	оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	а (при необходимости) 5 . Окрашивание 6 . Контроль на всех этапах производства 7 . Упаковка	7	а (при необходимости) 4 . Окрашивание 5 . Контроль на всех этапах производства	5	МПС
1741	Машиностроительная отрасль	7325999009	Прочие изделия литые из черных металлов	Крышка нагнетания	Наличие конструкторской и технологической документации, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Литье 2 . Изготовление литейной формы 3 . Заливка форм 4 . Галтовка (при необходимости) 5 . Окрашивание 6 . Контроль на всех этапах производства 7 . Упаковка	7	1. Литье 2 . Заливка форм 3 . Галтовка (при необходимости) 4 . Окрашивание 5 . Контроль на всех этапах производства	5	МПС
					Наличие конструкторской и технологической документации,	1. Литье 2 . Изготовление литейной формы 3 . Заливка форм		1. Литье 2 . Заливка форм 3 . Галтовка		

1742	Машиностроительная отрасль	7325999009	Прочие изделия литые из черных металлов	Крышка всасывания	технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	4 . Галтовка (при необходимости) 5 . Окрашивание 6 . Контроль на всех этапах производства 7 . Упаковывание	7	а (при необходимости) 4 . Окрашивание 5 . Контроль на всех этапах производства	5	МПС
1743	Машиностроительная отрасль	7325999009	Прочие изделия литые из черных металлов	Трак	Наличие конструкторской и технологической документации, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Литье 2 . Изготовление литейной формы 3 . Заливка форм 4 . Галтовка (при необходимости) 5 . Окрашивание 6 . Контроль на всех этапах производства 7 . Упаковывание	7	1. Литье 2 . Заливка форм 3 . Галтовка (при необходимости) 4 . Окрашивание 5 . Контроль на всех этапах производства	5	МПС
					Наличие конструкторской и технологической	1. Литье 2 . Изготовление литейной формы		1. Литье 2 . Заливка форм		

1744	Машиностроительная отрасль	7325999009	Прочие изделия литые из черных металлов	Аппарат направляющий	документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	3 . Заливка форм 4 . Галтовка (при необходимости) 5 . Окрашивание 6 . Контроль на всех этапах производства 7 . Упаковывание	7	3 . Галтовка (при необходимости) 4 . Окрашивание 5 . Контроль на всех этапах производства	5	МПС
1745	Машиностроительная отрасль	7325999009	Прочие изделия литые из черных металлов	Полумуфта	Наличие конструкторской и технологической документации, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Литье 2 . Изготовление литейной формы 3 . Заливка форм 4 . Галтовка (при необходимости) 5 . Окрашивание 6 . Контроль на всех этапах производства 7 . Упаковывание	7	1. Литье 2 . Заливка форм 3 . Галтовка (при необходимости) 4 . Окрашивание 5 . Контроль на всех этапах производства	5	МПС
					Наличие конструкторской и	1. Литье 2 . Изготов				

1746	Машиностроительная отрасль	7325999009	Прочие изделия литые из черных металлов	Клин	технологический документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	ление литейной формы 3 . Заливка форм 4 . Галтовка (при необходимости) 5 . Окрашивание 6 . Контроль на всех этапах производства 7 . Упаковывание	7	1. Литье 2 . Заливка форм 3 . Галтовка (при необходимости) 4 . Окрашивание 5 . Контроль на всех этапах производства	5	МПС
1747	Машиностроительная отрасль	7325999009	Прочие изделия литые из черных металлов	Шкив	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Литье 2 . Изготовление литейной формы 3 . Заливка форм 4 . Галтовка (при необходимости) 5 . Окрашивание 6 . Контроль на всех этапах производства 7 . Упаковывание	7	1. Литье 2 . Заливка форм 3 . Галтовка (при необходимости) 4 . Окрашивание 5 . Контроль на всех этапах производства	5	МПС
						1. Литье				

1748	Машиностроительная отрасль	7325999009	Прочие изделия литые из черных металлов	Ролик	Наличие конструкторской и технологической документации, технологического докумен таций, техноло гическог о оборудо вания и произво дственн о й инфраст руктуры , а также квалифи цирован ного кадро во г о персона ла	2 . Изготов ление литейно й формы 3 . Заливка форм 4 . Галтовк а (при необход имости) 5 . Окраши вание 6 . Контрол ь на всех этапах произво дства 7 . Упаков ывание	7	1. Литье 2 . Заливка форм 3 . Галтовк а (при необход имости) 4 . Окраши вание 5 . Контрол ь на всех этапах произво дства	5	МПС
1749	Машиностроительная отрасль	7325999009	Прочие изделия литые из черных металлов	Фланец	Наличие конструкторской и технологической документации, технологического оборудования и производственной инфраструктуры , а также квалифицированного кадрового	1. Литье 2 . Изготов ление литейно й формы 3 . Заливка форм 4 . Галтовк а (при необход имости) 5 . Окраши вание 6 . Контрол ь на всех этапах произво дства	7	1. Литье 2 . Заливка форм 3 . Галтовк а (при необход имости) 4 . Окраши вание 5 . Контрол ь на всех этапах произво дства	5	МПС

					персона ла	7 . Упаков ывание				
1750	Машино строите льная отрасль	7325999 009	Прочие изделия литые из черных металло в	Колосни к	Наличие констру кторско й и техноло гическо й докумен таций, техноло гическог о оборудо вания и произво дственн о й инфраст руктуры , а также квалифи цирован ного кадрово г о персона ла	1. Литье 2 . Изготов ление литейно й формы 3 . Заливка форм 4 . Галтовк а (при необход имости) 5 . Окраши вание 6 . Контрол ь на всех этапах произво дства 7 . Упаков ывание	7	1. Литье 2 . Заливка форм 3 . Галтовк а (при необход имости) 4 . Окраши вание 5 . Контрол ь на всех этапах произво дства	5	МПС
1751	Машино строите льная отрасль	7325999 009	Прочие изделия литые из черных металло в	Плита распорн ая	Наличие констру кторско й и техноло гическо й докумен таций, техноло гическог о оборудо вания и произво дственн о й инфраст руктуры , а также квалифи цирован	1. Литье 2 . Изготов ление литейно й формы 3 . Заливка форм 4 . Галтовк а (при необход имости) 5 . Окраши вание 6 . Контрол ь на всех	7	1. Литье 2 . Заливка форм 3 . Галтовк а (при необход имости) 4 . Окраши вание 5 . Контрол ь на всех		МПС

					ного кадрово г о персона ла	этапах произво дства 7 . Упаков ывание		этапах произво дства	5	
1752	Машино строите льная отрасль	7325999 009	Прочие изделия литые из черных металло в	Изложн ица	Наличие констру кторско й и техноло гическо й докумен таций, техноло гическог о оборудо вания и произво дственн о й инфраст руктуры , а также квалифи цирован ного кадрово г о персона ла	1. Литье 2 . Изготов ление литейно й формы 3 Заливка форм 4 Галтовк а (при необход имости) 5 . Окраши вание 6 . Контрол ь на всех этапах произво дства 7 . Упаков ывание	7	1. Литье 2 . Заливка форм 3 . Галтовк а (при необход имости) 4 . Окраши вание 5 . Контрол ь на всех этапах произво дства	5	МПС
1753	Машино строите льная отрасль	7325999 009	Прочие изделия литые из черных металло в	Шестер ня	Наличие констру кторско й и техноло гическо й докумен таций, техноло гическог о оборудо вания и произво дственн о й инфраст	1. Литье 2 . Изготов ление литейно й формы 3 . Заливка форм 4 . Галтовк а (при необход имости) 5 . Окраши вание 6 . Контрол ь на	8	1. Литье 2 . Заливка форм 3 . Галтовк а (при необход имости) 4 . Окраши вание 5 . Контрол		МПС

					руктуры , а также квалифи цирован ного кадро в о персона ла	всех этапах произво дства 7 . Консерв ация 8 . Упаков ывание	ь на всех этапах произво дства	5	
1754	Машино строите льная отрасль	7325999 009	Прочие изделия литые из черных metallo в	Хомут	Наличие констру кторско й и техноло гическо й докумен таций, техноло гическог о оборудо вания и произво дственн о й инфраст руктуры , а также квалифи цирован ного кадро в о персона ла	1. Литье 2 . Изготов ление литейно й формы 3 . Заливка форм 4 . Галтовк а (при необход имости) 5 . Окраши вание 6 . Контроль на всех этапах произво дства 7 . Упаков ывание	1. Литье 2 . Заливка форм 3 . Галтовк а (при необход имости) 4 . Окраши вание 5 . Контроль на всех этапах произво дства	5	МПС
	Машино строите		Прочие изделия литые из		Наличие констру кторско й и техноло гическо й докумен таций, техноло гическог о оборудо	1. Литье 2 . Изготов ление литейно й формы 3 . Заливка форм 4 . Галтовк а (при необход имости)	1. Литье 2 . Заливка форм 3 . Галтовк а (при необход имости)		

1755	льная отрасль	7325999 009	черных металло в	Пригруз	вания и произво дственн о й инфраст руктуры , а также квалифи цирован ного кадрово г о персона ла	5 . Окраши вание 6 . Контрол ь на всех этапах произво дства 7 . Консерв ация 8 . Упаков ывание	8	4 . Окраши вание 5 . Контрол ь на всех этапах произво дства	5	МПС
1756	Машино строите льная отрасль	7325999 009	Прочие изделия литые из черных металло в	Водоохл аждаема я головка	Наличие констру кторско й и техноло гическо й докумен таций, техноло гическог о оборудо вания и произво дственн о й инфраст руктуры , а также квалифи цирован ного кадрово г о персона ла	1. Литье 2 . Изготов ление литейно й формы 3 . Заливка форм 4 . Галтовк а (при необход имости) 5 . Окраши вание 6 . Контрол ь на всех этапах произво дства 7 . Консерв ация 8 . Упаков ывание	8	1. Литье 2 . Заливка форм 3 . Галтовк а (при необход имости) 4 . Окраши вание 5 . Контрол ь на всех этапах произво дства	5	МПС
					Наличие констру кторско	1 . Заготов ительна я (раскрой, резка металла)		1 . Механи ческая		

1757	Машиностроительная отрасль	9406903908	Сборные строительные конструкции: прочие и из черных металлов, прочие	Модульные здания	й и технологический документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	2 . Механическая обработка 3 . Сборочные работы 4 . Окрашивание 5 . Теплоизоляционные работы 6 . Электромонтаж 7 . Контроль на всех этапах производства	7	6	МПС	обработка 2 . Сборочные работы 3 . Окрашивание 4 . Теплоизоляционные работы 5 . Электромонтаж 6 . Контроль на всех этапах производства
1758	Машиностроительная отрасль	8413910008	Части насосов для гражданской авиации и прочие	Лабиринт	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированный персонал)	1 . Заготовительные операции (разметка, резка металла, отливка заготовок) 2 . Механическая обработка отливок и заготовок (точение, сверление, нарезание)	4		МПС	1 . Механическая обработка отливок и заготовок (точение, сверление, нарезание, резка, шлифование)

					ного кадрово г о персона ла)	и е резьбы, шлифов ание) 3 . Сборка 4 . Контрол ь		2 . Контрол ь	2	
1759	Машино строите льная отрасль	9506919 000	Прочий инвента рь и оборудо вание для занятий общей физкуль турой, гимнаст икой или атлетик ой	Детское игровое оборудо вание (горки, качели, игровые комплекс ы , баланси ры и т.д.)	Наличие констру кторско й и техноло гическо й докумен тации, техноло гическог о оборудо вания и произво дственн о й инфраст руктуры , а также квалифи цирован ного персона ла	1 . Заготов ительна я (раскрой, резка, гибка) 2 . Сварка 3 . Слесарн а я обработ ка 4 . Нанесен и е покрыти я (в зависим ости от техниче ского задания) 5 . Сборка 6 . Контрол ь на всех этапах произво дства 7 . Упаков ывание	7	1 . Сварка 2 . Слесарн а я обработ ка 3 . Нанесен и е покрыти я (в зависим ости от техниче ского задания) 4 . Сборка 5 . Контрол ь на всех этапах произво дства	5	МПС
						1 . Заготов ительны е операци и (раскрой, резка и				

1760	Машиностроительная отрасль	8504409100	Трансформаторы электрические, статические электрические преобразователи (например, выпрямители), катушки индуктивности и дроссели : прочие: инверторы : прочие	Активные й фильтр гармоник АФГ	обработк а металла) 2. Гибка 3 . Сварка деталей в сборочные единицы 4 . Зачистка 5 . Окрашивание 6 . Сборка металлоконструкций (каркас и внутрен 1 . Наличие конструкторско й и технологическо й документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры , а также квалицированного кадрового персонала	1. Гибка 2 . Сварка деталей в сборочные единицы 3 . Зачистка 4 . Окрашивание 5 . Сборка металлоконструкций (каркас и внутрен 6 . Установк а модулей фильтра в каркас 7 . Монтаж ошинок и силовых цепей 8 . Монтаж управляющего контроллера 9 . Монтаж защитно й аппаратуры, релейных цепей (монтаж цепей управления и	МПС

					цепей управления и сигнализации; параметрирование и управление контроллера) 10 . Испытания 11 . Приемосдаточные испытания 12 . Контроль на всех стадиях производства 13 . Маркирование 14 . Упаковка	сигнализации; параметрирование и управление контроллера) 10 . Испытания 11 . Контроль на всех стадиях производства 12 . Маркирование	12		
					1 . Заготовительная (нарезка листового металла, резка уголков и трубных заготовок) 2 . Механическая обработка (изготовление направляющих,	1 . Заготовительная (нарезка листового металла, резка уголков и трубных заготовок) 2 . Механическая обработка (			

1761	Машино строите льная отрасль	8419908 509	Прочие части, кроме частей оборудо вания для медицин ской промыш ленност и	Корпус теплооб менника	1 . Наличие констру кторско й и техноло гическо й 3 . докумен таций, техноло гическог о оборудо вания и произво дственн о й инфраст руктуры , а также квалифи цирован ного кадрово г о персона ла	нарезан и е внутрен ней или наружно й резьбы) 3 . Сварка (приварк а патрубок о в , ножек к плитам корпуса теплооб менника) 4 . Зачистк а сварочн ых швов и плоскос т е й корпуса 5 . Покраск а корпуса теплооб менника и направл яющих 6 . Контрол ь на всех этапах произво дства 7 . Маркир ование 8 . Упаков ывание	изготовл ение направл яющих, нарезан и е внутрен ней или наружно й резьбы) 3 . Сварка (приварк а патрубок о в , ножек к плитам корпуса теплооб менника) 4 . Зачистк а сварочн ых швов и плоскос т е й корпуса 5 . Покраск а корпуса теплооб менника и направл яющих 6 . Контрол ь на всех этапах произво дства	8	6	МПС
			Светиль ники и осветите							

1762	Машиностроительная отрасль	9405190039	льное оборудование, включая прожекторы, лампы узконаправленного света, фары и их части, в другом месте не поименованные или не включенные; световые вывески, световые таблички с именем или названием, или адресом и аналогичные изделия, имеющие встроенный источник света, и их части, в другом месте не поименованные или не включенные: люстры и прочее	Светильники прочие настенные и потолочные из прочих материалов	1 . Наличие конструкторской и технологической документации, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового	1 . Подготовка сырья к литью (сушка) 2 . Загрузка сырья в бункер 3. Литье под давлением основанная корпуса светильника 4. Литье под давлением рассеивателя корпуса светильника 5 . Крепление светодиодной платы, светодиодной линейки или цоколя к основанию светильника	10	8	МПС	1 . Подготовка сырья к литью (сушка) 2 . Загрузка сырья в бункер 3. Литье под давлением рассеивателя корпуса светильника 4 . Крепление светодиодной платы, светодиодной линейки или цоколя к основанию светильника 5 . Сборка 6 . Проверка

			электрическое осветительное оборудование, потолочное или настенное, кроме осветительного оборудования типа используемого для освещения открытых общественных мест или транспортных магистралей: прочие и з прочих материалов: прочие		го персонала	6 . Сборка 7 . Проверка на предварительную работоспособность светильника 8 . Испытания 9 . Маркирование 10 . Упаковка	а на предварительную работоспособность светильника 7 . Испытания 8 . Маркирование		
			Прочие ареометры и аналогичные приборы, действующие при погружении в жидкость, термометры, пиромет		1 . Наличие конструкторской и технологической документации,	1 . Заготовительная (резка металла) 2 . Механическая обработка (токарная, сверление, нарезание, фрезеровка)	1 . Механическая обработка (токарная, сверление, нарезание, фрезеровка)		

1763	Машиностроительная отрасль	9025900008	ры, барометры, гигрометры и психрометры, с записывающим устройством или без записывающего устройства, и любые комбинации этих приборов: части и принадлежности	Устройство светозащитное	технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	резьбы, фрезеровка) 3 . Покраска 4 . Сборка изделия 5 . Контроль на всех этапах производства 6 . Испытания 7 . Маркирование 8 . Упаковывание	8	2 . Покраска 3 . Сборка изделия 4 . Контроль на всех этапах производства 5 . Испытания 6 . Маркирование 7 . Упаковывание	7	МПС
						1 . Подготовительная (входной контроль комплектов, разметка мест обработки) 2 . Механическая обработка заготовок корпуса поглощающего аппарата, конуса, клиньев, стержня (		1 . Подготовительная (входной контроль комплектов, разметка мест обработки) 2 . Механическая обработка заготовок корпуса поглощающего		

1764	Машино строите льная отрасль	8607300 000	Крюки и прочие сцепные устройс тва, буфера, их части	Поглощ ающие аппарат ы для грузовы х вагонов РТ-120 класса Т1 и РТ- 130 класса Т2	1 . Наличие констру кторско й и техноло гическо й докумен таций, техноло гическог о оборудо вания и произво дственн о й инфраст руктуры , а также квалифи цирован ного кадрово г о персона ла	удалени е литейны х приливо в , токарна я, и/или фрезерн ая, и/или шлифов альная обработ ки) 3 . Сварка (за плавка мест выборки при необход имости) 4 . Окраши вание корпуса изделия 5 . Маркир ование 6 . Запресс овка бронзов ы х вклады шей 7 . Сборка изделия 8 . Контрол ь на всех этапах произво дства 9 . Приемо- сдаточн ы е испытан ия	11	ющего аппарата , конуса, клиньев, стержня (удалени е литейны х приливо в , токарна я, и/или фрезерн ая, и/или шлифов альная обработ ки) 3 . Окраши вание корпуса изделия 4 . Маркир ование 5 . Запресс овка бронзов ы х вклады шей 6 . Сборка изделия 7 . Контрол ь на всех этапах произво дства 8 . Приемо- сдаточн ы е испытан ия 9 . Зарядка изделия	МПС

						1 0 . Зарядка изделия 1 1 . Упаков ывание		9	
1765	Машино строите льная отрасль	8474310 009	Прочие бетоном ешалки или раствор осмесит ели	Бетоном ешалка для раствора цемента ЧАН	1 . Наличие констру кторско й и техноло гическо й докумен таций, техноло гическог о оборудо вания и произво дственн о й инфраст руктуры , а также квалифи цирован ного кадрово г о персона ла	1 . Заготов ительны е операци и разметка (резка металла) 2 . Механи ческая обработ ка 3 . Сборочн о-свароч ные операци и (сборка, прихват ка , сварка) 3 . Слесарн ые операци и (обработ ка , шлифов ка , сварных швов) 4 . Контрол ь на всех этапах произво дства 5 . Окраши вание 6 . Окраши вание	1 . Механи ческая обработ ка 2 . Сборочн о-свароч ные операци и (сборка, прихват ка , сварка) 3 . Слесарн ые операци и (обработ ка , шлифов ка , сварных швов) 4 . Контрол ь на всех этапах произво дства 5 . Окраши вание	5	МПС
						1 . Изготов ление каркаса		1 . Сварка рам	

1766	Машиностроительная отрасль	9406903908	Сборные строительные конструкции: прочие и из черных металлов, прочие	Здание мобильное: Вагон дом жилой на шасси	1 . Наличие конструкторской и технологической документации, технологического оборудования и производственных инфраструктур, а также квалифицированного кадрового персонала	2 . Сварка рам3 . Монтаж панелей4 . Установка дверей, окон5 . Электромонтаж6 . Установка сантехники7 . Внутренняя отделка8 . Проверка сборки9 . Маркирование10 . Установка на шасси	10	2 . Монтаж панелей3 . Установка дверей, окон4 . Электромонтаж5 . Установка сантехники6 . Внутренняя отделка7 . Проверка сборки8 . Маркирование9 . Установка на шасси	9	МПС
			Пульты, панели, консоли, столы, распределительные щиты и основания для электрической аппаратуры прочие, оборудованные двумя или более			1 . Заготовительная (раскрой, резка металла)2 . Изготов				

1767	Машино строите льная отрасль	8537109 800	устройс твами товарно й позиции 8535 или 8536, для управле ния или распред еления электри ческого тока, в том числе включа ющие в себя приборы или устройс тва группы 90 и цифров ые аппарат ы управле ния, кроме коммута ционных х устройс тва товарно й позиции 8517: на напряже ние не более 1000 В: прочие: прочие	Стойка микропр оцессор ной автомат изирова нной системы диспетч ерской централ изации (МП АСДЦ)	1 . Наличие констру кторско й и техноло гическо й докумен таций, техноло гическог о оборудо вания и произво дственн ой инфраст руктуры , а также квалифи цирован ного кадрово го персона ла	ление реек, панелей и корпуса изделия 3 . Сборочн о-монта жная 4 . Слесарн ая 5 . Электро монтажн ая 6 . Испыта ния 7 . Маркир ование 8 . Комплек тование 9 . Контрол ь на всех этапах произво дства 10 . Упаков ывание	1 . Сборочн о-монта жная 2 . Слесарн ая 3 . Электро монтажн ая 4 . Испыта ния 5 . Маркир ование 6 . Комплек тование 7 . Контрол ь на всех этапах произво дства 8 . Упаков ывание	10	8	МПС
						1 . Заготов ительна я (раскрой,				

1768	Машино строите	8526100 009	Аппарат у р а радиоло	Комплек с радиоло	резка металло проката) 2 . Изготов ление коаксиа льных шнуров (нарезка кабелей, установ к а контакт ных клемм) 3 . Изготов ление опорно- поворот ного устройс тва (ОПУ) со специал ьной рамой 4 . Сборка и монтаж антенно г о модуля 5 . Изготов ление кронште й на 1 . Наличие констру кторско й и техноло гическо й докумен таций, техноло гическог о оборудо вания и 1 . Наличие креплен и я антенны 6 . Окраши вание кронште й на креплен и я антенны и других деталей ОПУ	1 . Изготов ление коаксиа льных шнуров (нарезка кабелей, установ к а контакт ных клемм) 2 . Сборка и монтаж антенно г о модуля 3 . Сборка (устан ов к а опорно- поворот ного устройс тва (ОПУ) и других составн ых частей изделия)	9	МПС

	льная отрасль		кационн а я , прочая	кационн ый	произво дственн о й инфраст руктуры , а также квалифи цирован ного кадрово г о персона ла	7 . Сборка (установ ка ОПУ и других составн ы х частей изделия) 8 . Проклад к а кабелей и коаксиа льных шнуров (электро монтаж) 9 . Разрабо т к а програм много обеспеч ения (ПО) 1 0 . Установ к а програм много обеспеч ения (ПО) 1 1 . Контрол ь н а всех этапах произво дства 1 2 . Приемо- сдаточн ы е испытан ия 1 3 . Маркир ование	4 . Проклад к а кабелей и коаксиа льных шнуров (электро монтаж) 5 . Установ к а програм много обеспеч ения (ПО) 6 . Контрол ь н а всех этапах произво дства 7 . Испыта ния 8 . Маркир ование 9 . Упаков ывание		

					14 . Упаков ывание				
1769	Машино строите льная отрасль	7308909 809	Прочие металло констру кции из черных металло в (кроме сборных строите льных констру кций товарно й позиции 9406) и их части (наприме р, мосты и их секции, ворота шлюзов, башни, решетча тые мачты, перекры тия для крыш, строите льные фермы, двери и окна и их рамы, пороги для дверей, жалюзи, балюстр ады, опоры и колонны); листы, прутки, уголки, фасонны е профили	Стойка металли ческая ПСГО	1 . Наличие констру кторско й и техноло гическо й докумен таций, техноло гическог о оборудо вания и произво дственн ой инфраст руктуры , а также квалифи цирован ного кадрово го персона ла	1 . Заготов ительна я (раскрой металла) 2. Резка уголков, труб 3 . Сварка стоек 4 Покраск а 5 . Контрол ь на всех этапах произво дства 6 . Маркир ование 7 . Упаков ывание	7	1. Резка уголков, труб 2 . Сварка стоек 3 . Покраск а 4 Контрол ь на всех этапах произво дства	МПС

			, трубы и аналогичные изделия, и 3 черных металло в , предназначенны е для использования в металло конструкциях: прочие					4	
1770	Машиностроительная отрасль	8536901000	Соединители и контактные элементы для проводов и кабелей на напряжение не более 1000 В для промышленной сборки моторных транспортных средств товарной позиции 8701-8705, их узлов и агрегатов 5), прочие	Ящик трансформаторный	1 . Наличие конструкторской и технологической документации, технологического оборудования и производственной инфраструктуры , а также квалифицированного кадрового персонала	1 . Заготовительная (раскрой, резка, гибка металла) 2 . Механическая обработка (токарная , сверлильная) 3 . Штамповка деталей 4 . Сборочно-сварочные операции и 5 . Нанесение покрытия 6 . Контроль на всех	7	1 . Механическая обработка (токарная , сверлильная) 2 . Штамповка деталей 3 . Сборочно-сварочные операции и 4 . Контроль на всех этапах производства	МПС

						этапах произво дства 7 . Упаков ывание		4	
1771	Машино строите льная отрасль	8535400 000	Аппарат у р а электри ческая д л я коммута ции или защиты электри ческих цепей или для подсоед инений к электри ческим цепям или в электри ческих цепях (напри ме р , выключ атели, переключ атели, прерыва тели, плавкие предохранители, молниеот воды, ограни чители на пряже ния, гасители скачков на пряже ния, токопри емники, токосъе мники и прочие	Соедини тель электрот яговый	1 . Наличие констру кторско й и технологическо й докумен таций, технологическог о оборудо вания и произво дственн о й инфраст руктуры , а также квалифи цирован ного кадрово г о персона ла	1 . Заготов ительна я (рас крой, резка металла) 2 . Механи ческая обработ ка (то карна я , сверлил ьная) 3 . Штампо в к а деталей 4 . Сборочн о-свароч ные опера ции 5 . Контро ль на всех этапах произво дства	1 . Механи ческая обработ к а (то карна я , сверлил ьная) 2 . Штампо в к а деталей 3 . Сборочн о-свароч ные опера ции 4 . Контро ль на всех этапах произво дства		МПС

			соединители, соединительные коробки) на напряжение не более 1000 В: молниеотводы, ограничители напряжения и гасители скачков напряжения			6 . Маркирование 7 . Упаковка		4		
1772	Машиностроительная отрасль	7326909807	Прочие изделия из черных металлов : прочие	Втулка стержня люлечного подвешивания	1 . Наличие конструкторской и технологической документации, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1 . Заготовительная (резка труб) 2 . Механическая обработка (токарная обработка заготовки) 3 . Контроль на всех этапах производства 4 . Упаковка	4	1 . Заготовительная (резка труб) 2 . Механическая обработка (токарная обработка заготовки) 3 . Контроль на всех этапах производства	3	МПС
			Прочие металлоконструкции из черных металлов							

1773	Машино строите льная отрасль	7308909 809	в (кроме сборных строите льных констру кций товарно й позиции 9406) и их части (наприме р, мосты и их секции, ворота шлюзов, башни, решетча ты е мачты, перекры тия для крыш, строите льные фермы, двери и окна и их рамы, пороги для дверей, жалюзи, балюстр ады, опоры и колонны); листы, прутки, уголки, фасонны е профили , трубы и аналогич ные изделия, и з черных металло в ,	Элемент ы системы навесно г о вентили руемого фасада (к ронштей ны, удли нит е ли кронштей нов, профи ли , соеди нители профиля й)	1 . Наличие констру кторско й и техноло гическо й докумен таций, техно логическо го оборудо вания и производ ственн ой инфраст руктуры , а также квалифи цирован ного кадро во г о персона ла	1 . Профил ировани е методом холодно г о проката 2 . Пробивк а отверсти й (при необход имости) 3. Резка 4. Гибка (при необход имости) 5 . Покраск а (при необход имости) 6 . Контрол ь на всех этапах произво дства 7 . Маркир ование 8 . Упаков ывание	8	1 . Профил ировани е методом холодно г о проката 2 . Пробивк а отверсти й (при необход имости) 3. Резка 4. Гибка (при необход имости) 5 . Контрол ь на всех этапах произво дства	МПС

			предназначенные для использования в металлоконструкциях: прочие					5	
1774	Машиностроительная отрасль	7308909809	Прочие металлоконструкции из черных металлов (кроме сборных строительных конструкций товарной позиции 9406) и их части (например, мосты и их секции, ворота шлюзов, башни, решетчатые мачты, перекрытия для крыш, строительные фермы, двери и окна и их рамы, пороги для дверей, жалюзи, балюстрады, опоры и колонны	Панели линейные, кассеты фасадные	1. Наличие конструкторской и технологической документации, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного	1. Профилирование методом холодного проката 2. Пробивка отверстий (при необходимости) 3. Резка 4. Покраска (при необходимости) 5. Контроль на всех	7	1. Профилирование методом холодного проката 2. Пробивка отверстий (при необходимости) 3. Резка 4. Контроль на всех	МПС

			); листы, прутки, уголки, фасонные профили, трубы и аналогичные изделия, и з черных металлов, предназначенные для использования в металлоконструкциях: прочие		кадрового персонала	этапах производства 6 . Маркирование 7 . Упаковывание	этапах производства	4	
						1 . Заготовительная (раскрой пластмассы) 2 . Изготовление цилиндрической формы емкости и з пластмассы (при необходимости) 3 . Механическая обработка заготовок 4 . Сварка (спайка) гильз, 1 . Наличие	1 . Изготовление цилиндрической формы емкости и з пластмассы (при необходимости) 2 . Механическая обработка заготовок 3 . Сварка (спайка) гильз, труб и ребер жесткос		

1775	Машиностроительная отрасль	8421210009	Оборудование и устройства для фильтрации или очистки воды: прочее	Станция очистки хозяйственно-бытовых сточных вод из пластмассы	конструкторско-технической документацией, технологическое оборудование и производственный инфразвуковой структуры, а также квалифицированного кадрового персонала	труб и ребер жесткости, установок а перегор одок 4 . Окрашивание 5 . Сборка изделия (установк а фильтров, кассет биологической загрузки, пластиковых закладных) 6 . Монтаж трасс воздушных, кабелей, датчиков , трубопроводов 7 . Контроль на всех этапах производства 8 . Испытание 9 . Маркирование	ти, установк а перегор одок 4 . Окрашивание 5 . Сборка изделия (установк а фильтров, кассет биологической загрузки, пластиковых закладных) 6 . Монтаж трасс воздушных, кабелей, датчиков , трубопроводов 7 . Контроль на всех этапах производства 8 . Испытание 9 . Маркирование	9	МПС

1776	Машино строите льная отрасль	8421210 009	Оборудо вание и устройс тва для фильтро вания или очистки воды: прочее	Установ ка (докумен тация), очистки сточных вод из пластма ссы от нефтепр одуктов и взвешен ных веществ	1 . Заготов ительна я (рас крой пластма ссы) 2 . Изготов ление цилиндр ической формы емкости и з пластма ссы (при необход имости) 3 . Механи ческая обработ ка заготово ка 1 . Наличие констру кторско й и техноло гическо й 1 . Сварка (спайка) гильз, труб и ребер жесткос ти, установ ка перегор одок 4 . Окраши вание 5 . Сборка изделия (установ ка фильтро в, пластик овых закладн ых) 6 . Монтаж трасс	1 . Изготов ление цилиндр ической формы емкости и з пластма ссы (при необход имости) 2 . Механи ческая обработ ка заготово ка 3 . Сварка (спайка) гильз, труб и ребер жесткос ти, установ ка перегор одок 4 . Окраши вание 5 . Сборка изделия (установ ка фильтро в, пластик овых закладн ых) 6 . Монтаж трасс	МПС

					7 . Монтаж трасс воздухо дувок, кабелей, датчико в , трубопр оводов 8 . Контрол ь на всех этапах произво дства 9 . Испыта ние 1 0 . Маркир ование 1 1 . Упаков ывание	воздухо дувок, кабелей, датчико в , трубопр оводов 7 . Контрол ь на всех этапах произво дства 8 . Испыта ние 9 . Маркир ование	9	
					1 . Заготов ительна я (раскрой пластма ссы) 2 . Изготов ление цилиндр ической формы емкости и 3 пластма ссы (при необход имости) 3 . Механи ческая обработ ка заготово к 1 . Наличие констру кторско й и	1 . Изготов ление цилиндр ической формы емкости и 3 пластма ссы (при необход имости) 2 . Механи ческая обработ ка заготово к 3 . Сварка (спайка)		

1777	Машино строите льная отрасль	8479100 000	Оборудо вание для обществ енных работ, строите льства или других аналогич ных работ	Канализ ационна я насосна я станция и з пластм ассы	техноло гическо й докумен таций, техноло гическог о оборудо вания и произво дственн о й инфраст руктуры , а также квалифи цирован ного кадрово г о персона ла	4 . Сварка (спайка) гильз, труб и ребер жесткос ти, установ ка перегор одок 5 . Сборка изделия (установ ка насосов, фильтро в , пластик овых закладн ых) 6 . Монтаж трассы трубопр оводов 7 . Контроль на всех этапах произво дства 8 . Испыта ние 9 . Маркир ование 10 . Упаков ывание	10	гильз, труб и ребер жесткос ти, установ ка перегор одок 4 . Сборка изделия (установ ка насосов, фильтро в , пластик овых закладн ых) 5 . Монтаж трассы трубопр оводов 6 . Контроль на всех этапах произво дства 7 . Испыта ние 8 . Маркир ование	8	МПС
						1 . Заготов ительна я (рас крой пластм ассы)				

1778	Машино строительная отрасль	3925908 009	Прочие детали строительные, и из пластмасс, в другом месте не поимено ванные, или не включен ные, прочие	Накопительные емкости и из пластмассы	1 . Наличие конструкторско й и технологическо й документаций, технологическог о оборудования и производственн ой инфраструктуры , а также квалифицирован ного кадрового го персонала	2 . Изготовление цилиндрической формы емкости и из пластмассы (при необходимости) 3 . Механическая обработка заготовок 4 . Сварка (спайка) гильз, труб и ребер жесткости, установка перегородок 5 . Сборка изделия (установка фильтров, пластиковых закладных) 6 . Монтаж трасс трубопроводов 7 . Контроль на всех	10	1 . Изготовление цилиндрической формы емкости и из пластмассы (при необходимости) 2 . Механическая обработка заготовок 3 . Сварка (спайка) гильз, труб и ребер жесткости, установка перегородок 4 . Сборка изделия (установка фильтров, пластиковых закладных) 5 . Монтаж трасс трубопроводов 6 . Контроль на всех	МПС

					этапах произво дства 8 . Испыта ние 9 . Маркир ование 1 0 . Упаков ывание		этапах произво дства 7 . Испыта ние 8 . Маркир ование	8	
1779	Машино строите льная отрасль	8421210 009	Оборудо вание и устройс тва для фильтро вания или	Септик и з пластма ссы	1 . Заготов ительна я (раскрой пластма ссы) 2 . Изготов ление цилиндр ической формы емкости и з пластма ссы (при необход имости) 3 . Механи ческая обработ к а 1 . Наличие констру кторско й и техноло гическо й докумен таций, техноло гическог о оборудо вания и произво дственн о й	10	1 . Изготов ление цилиндр ической формы емкости и з пластма ссы (при необход имости) 2 . Механи ческая обработ к а заготово к 3 . Сварка (спайка) гильз, труб и ребер жесткос ти , установ к а перегор одок 4 . Сборка изделия (установ		МПС

			очистки воды: прочее		инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового состава	(установлен, а также фильтров, пластиковых закладных)	ка фильтров, пластиковых закладных)	8	
					г о персона ла	6 . Монтаж трасс датчиков, трубопроводов 7 . Контроль на всех этапах производства 8 . Испытание 9 . Маркирование 10 . Упаковка	5 . Монтаж трасс датчиков, трубопроводов 6 . Контроль на всех этапах производства 7 . Испытание 8 . Маркирование		
					1 . Заготовительная (раскрой пластмассы) 2 . Изготовление цилиндрической формы емкости и 3 пластмассы (при необходимости) 3 . Механи	1 . Изготовление цилиндрической формы емкости и 3 пластмассы (при необходимости) 2 . Механическая обработ			

1780	Машино- строительная отрасль	8421210 009	Оборудование и устройства для фильтрации или очистки воды: прочее	Жироуловитель и эластичность	1 . Наличие конструк- торско- й и технологическо- й докумен- таций, технологическо- го оборудования и производствен- ной инфраструктуры , а также квалифицирован- ного кадрового персонала	ческая обработка ка заготовок 3 . Сварка (спайка) гильз, труб и ребер жесткости, установ- ка перегородок 4 . Сборка изделия (установ- ка фильтров, пластиковых закладных) 5 . Монтаж трасс датчиков, трубопроводов 6 . Контроль на всех этапах производства 7 . Испытание 8 . Маркирование 10 . Упаковка	ка заготов- ка 3 . Сварка (спайка) гильз, труб и ребер жесткос- ти, установ- ка перегор- одок 4 . Сборка изделия (установ- ка фильтро- в, пластик- овых закладн- ых) 5 . Монтаж трасс датчико- в, трубопр- оводов 6 . Контрол- ь на всех этапах произво- дства 7 . Испыта- ние 8 . Маркир- ование	8	МПС

1781	Машино строите льная отрасль	8421210 009	Оборудо вание и устройс тва для фильтро вания или очистки воды: прочее	Пескоул овитель и з пластма ссы	1 . Заготов ительна я (раскрой пластма ссы) 2 . Изготов ление цилиндр ической формы емкости и з пластма ссы (при необход имости) 3 . Механи ческая обработ к а заготово к 3 . Сварка (спайка) гильз, труб и ребер жесткос ти, установ к а перегор одок 4 . Сборка изделия (установ к а фильтро в , пластик овых закладн ых) 5 . Монтаж трассы трубопр оводов 6 . Монтаж	1 . Изготов ление цилиндр ической формы емкости и з пластма ссы (при необход имости) 2 . Механи ческая обработ к а заготово к 3 . Сварка (спайка) гильз, труб и ребер жесткос ти, установ к а перегор одок 4 . Сборка изделия (установ к а фильтро в , пластик овых закладн ых) 5 . Монтаж трассы трубопр оводов 6 . Контрол ь на	8	МПС

					трассы трубопр оводов 7 . Контрол ь на всех этапах произво дства 8 . Испыта ние 9 . Маркир ование 1 0 . Упаков ывание		всех этапах произво дства 7 . Испыта ние 8 . Маркир ование		
				1 . Заготов ительна я (рас крой пластма ссы) 2 . Изготов ление цилиндр ической формы емкости и з пластма ссы (при необход имости) 3 . Механи ческая обработ к а заготово к 4 . Сварка (спайка) гильз, труб и ребер жесткос ти ,		1 . Изготов ление цилиндр ической формы емкости и з пластма ссы (при необход имости) 2 . Механи ческая обработ к а заготово к 3 . Сварка (спайка) гильз, труб и ребер жесткос ти , установ к а			

1782	Машиностроительная отрасль	8421210009	Оборудование и устройства для фильтрации или очистки воды: прочее	Установка (станция) ультрафиолетового обеззараживания и защиты пластмассы	технологического оборудования и производства основных инфраструктур, а также квалифицированного кадрового персонала	установка перегородок 4 . Окрашивание 5 . Окрашивание 6 . Сборка изделия (установка фильтра, пластиковых закладных) 7 . Монтаж трасс датчиков, трубопроводов 8 . Контроль на всех этапах производства 9 . Испытание 10 . Маркирование 11 . Упаковывание	11	перегородок 4 . Окрашивание 5 . Сборка изделия (установка фильтра, пластиковых закладных) 6 . Монтаж трасс датчиков, трубопроводов 7 . Контроль на всех этапах производства 8 . Испытание 9 . Маркирование	9	МПС
			Прочие плавучие конструкции (		1 . Наличие конструкторской и технологической документации, технологии	1 . Входной контроль 2. Резка, рубка		1 . Входной		

1783	Машиностроительная отрасль	8907900009	например, плавучие баки, кессоны, дебаркадеры, буи и бакены), прочие	Понтон для резервуара нефти и нефтепродуктов	гического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	3. Гибка 4. Сверление 5. Маркирование 6. Упаковывание	6	контроль 2. Резка, рубка 3. Гибка 4. Сверление	4	МПС
1784	Машиностроительная отрасль	8414807500	Компрессоры объемные, роторные, многоваловые, винтовые	Азотно-компрессорная станция	1. Наличие конструкторской и технологической документации, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Входной контроль материалов и комплектующих 2. Заготовительные операции 3. Механическая обработка 4. Гибка металла 5. Сварка деталей в сборные единицы 6. Зачистка после сварки 7. Контроль качества	8	1. Входной контроль материалов и комплектующих 2. Заготовительные операции 3. Механическая обработка 4. Гибка металла 5. Сварка деталей в сборные единицы 6. Зачистка после сварки		МПС

						8 . Упаковк а		6		
1785	Машино строите льная отрасль	8431430 000	Части бурильн ых или проходч еских машин	Воронка для овершот а	1 . Наличие констру кторско й и техноло гическо й докумен таций, техноло гическог о оборудо вания и произво дственн о й инфраст руктуры , а также квалифи цирован ного кадрово г о персона ла	1 . Заготов ительна я (раскрой, резка металло проката) 2 . Механи ческая обработ к а (токарна я , нарезан и е резьбы) 3 . Контрол ь качества 4 . Маркир ование 5 . Упаков ывание	5	1 . Заготов ительна я (раскрой, резка металло проката) 2 . Механи ческая обработ к а (токарна я , нарезан и е резьбы) 3 . Контрол ь качества 4 . Маркир ование	4	МПС
1786	Машино строите льная отрасль	7307991 000	Фитинги для труб или трубок прочие и з черных металло в ,	Подвеск а к приспос oblению для захвата насосно — компрес сорных или бурильн ых труб и удержан	1 . Наличие констру кторско й и техноло гическо й докумен таций, техноло гическог о оборудо вания и произво дственн о й инфраст	1 . Заготов ительна я (резка металло проката) 2 . Механи ческая обработ к а (токарна я , сверлил ьная, нарезан и е резьбы) 3 . Контрол ь качества	7	1 . Заготов ительна я (резка металло проката) 2 . Механи ческая обработ к а (токарна я , сверлил ьная, нарезан и е резьбы)		МПС

			снабжен ные резьбой	ия их на весу в устье скважин клинова я	руктуры , а также квалифи цирован ного кадрово г о персона ла	4 . Сборочн ая 5 . Маркир ование 6 . Консерв ация 7 . Упаков ывание	3 . Контрол ь качества 4 . Сборочн ая 5 . Маркир ование	5	
						1 . Заготов ительна я операци я (раскрой, резка металла) 2 . Изготов ление корпуса (токарна я и фрезерн ые обработ ки, нарезан и е внутрен них резьб) 3 . Изготов ление вала-ше стерни и крышки (токарна я и фрезерн ая обработ ки) 4 . Изготов ление	1 . Изготов ление корпуса (токарна я и фрезерн ые обработ ки, нарезан и е внутрен них резьб)		

1787	Машино строите льная отрасль	8413810 000	Насосы	Насос общего примене ния, шестере нный, подача до 20 м3 /ч	1 . Наличие констру кторско й и техноло гическо й докумен таций, техноло гическог о оборудо вания и произво дственн о й инфраст руктуры , а также квалифи цирован ного кадрово г о персона ла	шестерн и (токарна я обработ к а , зубофре зерная, шлифов альная) 5 . Термиче ская обработ к а шестерн и 6 . Запресс овка вала-ше стерни в шестерн ю 7 . Изготов ление втулки (токарна я обработ к а , сверлил ьная, чистова я) 8 . Изготов ление клапана, штуцера и гайки штуцера (токарна я и фрезерн а я обработ к и , нарезан ие резьб)	2 . Изготов ление вала-ше стерни и крышки (токарна я и фрезерн а я обработ ки) 3 . Запресс овка вала-ше стерни в шестерн ю 4 . Изготов ление втулки (токарна я обработ к а , сверлил ьная, чистова я) 5 . Контрол ь на всех этапах произво дства 6 . Сборка насоса 7 . Испыта ние 8 . Покраск а 9 . Маркир ование	9	МПС

					9 . Контроль на всех этапах производства				
					10 . Сборка насоса				
					11 . Испытание				
					12 . Покраска				
					13 . Маркирование				
					14 . Упаковка				
					1 . Заготовительная операция (раскрой, резка металлопроката)				
					2 . Изготовление фланца (токарная и фрезерная обработка, нарезание резьбы)				
					3 . Изготовление резьбовой шпильки (токарная				

1788	Машино строите льная отрасль	8413607 000	Насосы объемн ые роторны е прочие	Установ ка насосна я , мультиф азная	я , нарезан и е резьбы) 4 . Изготов ление рамы (токарна я , сверлил ьная) 5 . Листоги бочная 6 . Сварка рамы 7 . Изготов ление профиле й (фрезерн а я обработ ка , сверлил ьная) 8 . Изготов ление соедини тельного вала / редукто р-тяга/ (токарна я и фрезерн а я обработ ки) 9 . Изготов ление корпуса торцево го уплотне ния (токарна	1 . Заготов ительна я операци я (раскрой, резка металло проката) 2 . Изготов ление фланца (токарна я и фрезерн а я обработ ки , нарезан ие резьб) 3 . Изготов ление рамы (токарна я , сверлил ьная) 4 . Листоги бочная 5 . Сварка рамы 6 . Изготов ление соедини тельного вала / редукто р-тяга/ (токарна я и фрезерн а я обработ ки) 7 . Изготов ление	14	МПС

					о й инфраст руктуры , а также квалифи цирован ного кадрово г о персона ла	я , сверлил ьная) 1 0 . Изготов ление опорной ножки (сверлил ьная, гибка) 1 1 . Изготов ление зажимно г о кольца (токарна я) 1 2 . Изготов ление корпуса всасыва ния и фланца корпуса всасыва ния (токарна я и фрезерн а я обработ ки) 1 3 . Изготов ление фланца приварн ого (токарна я и фрезерн а я обработ ки , сварка) 1 4 . Покраск а 1 5 . Монтаж	корпуса торцево г о уплотне ния (токарна я , сверлил ьная) 8 . Изготов ление фланца приварн ого (токарна я и фрезерн а я обработ ки , сварка) 9 . Покраск а 1 0 . Монтаж ротора и статора 1 1 . Общая сборка (комплек тование, монтаж КИПиА) 1 2 . Маркир ование 1 3 . Контрол ь на всех этапах произво дства 1 4 . Испыта ния		

						ротора и статора 1 6 . Общая сборка (комплектование, монтаж КИПиА) 1 7 . Маркирование 1 8 . Контроль на всех этапах производства 1 9 . Испытания 2 0 . Упаковка			
						1 . Заготовительная операция (раскрой, резка металла) 2 . Изготовление соединительной крышки (токарная и фрезерная обработка) 3 . Изготовление фланца (токарная)	1 . Заготовительная операция (раскрой, резка металла) 2 . Изготовление соединительной крышки		

1789	Машино строите льная отрасль	8479899 707	Машин ы и механич еские приспос обления прочие, имеющи е индивид уальные функции , прочие	Паропро вод наземны й , мобильн ый	1 . Наличие констру кторско й и техноло гическо й докумен таций, техноло гическог о оборудо вания и произво дственн о й инфраст руктуры , а также квалифи цирован ного кадрово г о персона ла	4 . Изготов ление шара уплотни тельного (токарна я) 5 . Изготов ление паропро вода / труба/ (токарна я) 6 . Изготов ление кожуха (вальцева ние, загибан ие) 7 . Сварка 8 . Сборка 9 . Испыта ния на гермети чность 1 0 . Антикор розийно е покрыти е (грунтов ание) 1 1 . Окраши вание (при необход имости) 1 2 . Контрол ь на всех	13	(токарна я и фрезерн а я обработ ки) 3 . Изготов ление паропро вода / труба/ (токарна я) 4 . Изготов ление кожуха (вальцева ние, загибан ие) 5 . Сварка 6 . Сборка 7 . Испыта ния на гермети чность 8 . Антикор розийно е покрыти е (грунтов ание) 9 . Контрол ь на всех этапах произво дства	МПС

						этапах произво дства 13. Упаков ывание		9		
1790	Машино строите льная отрасль	7413000 001	Скручен ная прово лока, тросы, плетен ые шну ры и анало гичные издели я из ме ди без элект ричес кой изоля ции и из ра фини рованной ме ди	Провод М	1. Нали чие конс тру ктор ско й и тех ноло гиче ско й доку мен таций, тех ноло гиче ско го обору дова ния и произ водст венн ой инфра струк туры, а так же квали фици рован ного кадро вого персо нала	1. Воло чение (гру бое, сред нее и мел кое) 2. Скру тка 3. Конт роль каче ства 4. Упако вание	4	1. Воло чение (гру бое, сред нее и мел кое) 2. Скру тка 3. Конт роль каче ства 4. Упако вание	4	МПС
1791	Машино строите льная отрасль	7413000 001	Скручен ная прово лока, тросы, плетен ые шну ры и анало гичные издели я из ме ди без элект ричес кой изоля ции и из	Провод МГ	1. Нали чие конс тру ктор ско й и тех ноло гиче ско й доку мен таций, тех ноло гиче ско го обору дова ния и произ водст венн ой инфра струк туры	1. Воло чение (гру бое, сред нее и мел кое) 2. Скру тка стрен г 3. Скру тка прово да 4. Конт роль каче ства	5	1. Воло чение (гру бое, сред нее и мел кое) 2. Скру тка стрен г 3. Скру тка прово да 4. Конт роль каче ства	5	МПС

			рафинированной меди		, а также квалифицированного кадрового персонала	5 . Упаковывание		5 . Упаковывание		
1792	Машиностроительная отрасль	7413000001	Скрученная проволока, тросы, плетеные шнуры и аналогичные изделия из меди без электрической изоляции и из рафинированной меди	Провод МГЭ	1 . Наличие конструкторской и технологической документации, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1 . Волочение (грубое, среднее и мелкое) 2 . Скрутка стренг 3 . Скрутка сердечника из нитей 4 . Оплетка сердечника нитями 5 . Скрутка провода 6 . Контроль качества 7 . Упаковывание	7	1 . Волочение (грубое, среднее и мелкое) 2 . Скрутка стренг 3 . Скрутка сердечника из нитей 4 . Оплетка сердечника нитями 5 . Скрутка провода 6 . Контроль качества 7 . Упаковывание	7	МПС
1793	Машиностроительная отрасль	7614100000	Скрученная проволока, тросы, кабели, плетеные шнуры и аналогичные изделия из меди	Провод АПКМС	1 . Наличие конструкторской и технологической документации, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1 . Волочение (грубое, среднее и мелкое) 2 . Скрутка провода с композиционными наполнителями	4	1 . Волочение (грубое, среднее и мелкое) 2 . Скрутка провода с композиционными наполнителями	4	МПС

	льная отрасль		алюмин ия, без электри ческой изоляции и со стальны м сердечн иком	Kompozit	произво дственн о й инфраст руктуры , а также квалифи цирован ного кадрово г о персона ла	тным сердечн иком 3 . Контрол ь качества 4 . Упаков ывание		тным сердечн иком 3 . Контрол ь качества 4 . Упаков ывание		
1794	Машино строите льная отрасль	7614900 000	Тросы, скручен н а я провода к а , кабели, плетены е шнуры и аналогич ные изделия и з алюмин ия , прочие б е з электри ческой изоляции и	Провод А	1 . Наличие констру кторско й и техноло гическо й докумен таций, техноло гическог о оборудо вания и произво дственн о й инфраст руктуры , а также квалифи цирован ного кадрово г о персона ла	1 . Волочен и е (грубое, среднее и мелкое) 2 . Скрутка 3 . Контрол ь качества 4 . Упаков ывание	4	1 . Волочен и е (грубое, среднее и мелкое) 2 . Скрутка 3 . Контрол ь качества 4 . Упаков ывание	4	МПС
			Скручен н а я провода к а , троссы, кабели, плетены е шнуры и аналогич ные		1 . Наличие констру кторско й и техноло гическо й докумен таций, техноло гическог о	1 . Волочен и е (грубое, среднее и мелкое) 2 . Скрутка алюмин иевых		1 . Волочен и е (грубое, среднее и мелкое) 2 . Скрутка алюмин иевых		

1795	Машиностроительная отрасль	761410000	чные изделия и з алюминия, без электрической изоляции и со стальным сердечником	Провод АС	оборудования и производственный о й инфраструктуры , а также квалицирован ного кадрово г о персонала	проволок со стальным сердечником 3 . Контроль качества 4 . Упаковывание	4	проволок со стальным сердечником 3 . Контроль качества 4 . Упаковывание	4	МПС
1796	Машиностроительная отрасль	761410000	Скрученная проволока , троссы, кабели, плетеные шнуры и аналогичные изделия и з алюминия, без электрической изоляции и со стальным сердечником	Провод АСК	1 . Наличие конструкторско й и технологическо й документаций, технологического оборудования и производственный о й инфраструктуры , а также квалицирован ного кадрово г о персонала	1 . Волочение (грубое, среднее и мелкое) 2 . Скрутка стального сердечника с заполнением и обмоткой лентами ПЭТ 3 . Скрутка провода 4 . Контроль качества 5 . Упаковывание	5	1 . Волочение (грубое, среднее и мелкое) 2 . Скрутка стального сердечника с заполнением и обмоткой лентами ПЭТ 3 . Скрутка провода 4 . Контроль качества 5 . Упаковывание	5	МПС
			Скрученная проволока , троссы, кабели, плетеные		1 . Наличие конструкторско й и технологическо й докумен	1 . Волочение (грубое, среднее и мелкое) 2 . Скрутка		1 . Волочение (грубое, среднее и мелкое) 2 . Скрутка		

1797	Машиностроительная отрасль	761410000	е шнуры и аналогичные изделия из алюминия, без электрической изоляции и со стальным сердечником	Провод АСКП, Провод АСКС	таций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	стального сердечника с заполнением 3 . Скрутка провода с заполнением 4 . Контроль качества 5 . Упаковывание	5	стального сердечника с заполнением 3 . Скрутка провода с заполнением 4 . Контроль качества 5 . Упаковывание	5	МПС
1798	Машиностроительная отрасль	853010000	Оборудование для железнодорожных или	Микропроцессорная централизация стрелок	1 . Наличие конструкторской и технологической документации, технологического оборудования и	1 . Разработка схем и проектирование изделий 2 . Сборка шкафов управления и установка электронных, микропроцессорных и других модулей МПЦ 3 . Монтаж внутренних электрических соединений 4 . Разработка программ	9	1 . Разработка схем и проектирование изделий 2 . Сборка шкафов управления и установка электронных, микропроцессорных и других модулей МПЦ 3 . Монтаж внутренних электрических	7	МПС

	льная отрасль		трамвай ных путей	и сигнало в (МПС)	произво дственн ой инфраст руктуры , а также квалифи цирован ного кадрово го персона ла	много обеспеч ения 5 . Загрузка и настрой ка програм много обеспеч ения 6 . Приемо- сдаточн ые испытан ия 7 . Контрол ь на всех этапах произво дства 8 . Маркир ование 9 . Упаков ывание	соедине ний 4 . Загрузка и настрой ка програм много обеспеч ения 5 . Испыта ния 6 . Контрол ь на всех этапах произво дства 7 . Маркир ование		
					1 . Наличие констру кторско й и	1 . Разрабо тка схем и проекти рование изделий; 2 . Сборка шкафов коммута ции и управле ния, автомат ического ввода резерва (АВР), монтаж трансфо рматоро	1 . Разрабо тка схем и проекти рование изделий; 2 . Сборка шкафов коммута ции и управле ния, автомат ического ввода резерва (АВР),		

1799	Машиностроительная отрасль	853010000	Оборудование для железных или трамвайных путей	Установка электропитания устройств железнодорожной автоматизации	технологический документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	в , блоков питания и других модулей 3 . Монтаж внутренних электрических соединений 4 . Параметрическая настройка оборудования 5 . Приемосдаточные испытания 6 . Контроль на всех этапах производства 7 . Маркирование 8 . Упаковывание	8	монтаж трансформаторов , блоков питания и других модулей 3 . Монтаж внутренних электрических соединений 4 . Параметрическая настройка оборудования 5 . Испытания 6 . Контроль на всех этапах производства 7 . Маркирование	7	МПС
						1 . Разработка схем и проектирование изделий 2 . Сборка шкафов управления и установ		1 . Разработка схем и проектирование изделий		

1800	Машиностроительная отрасль	853010000	Оборудование для железных или трамвайных путей	Автоматическая переездная сигнализация (АПС)	1 . Наличие конструкторской и технологической документации, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	к а электронных, микропроцессорных и других модулей АПС 3 . Монтаж внутренних электрических соединений 4 . Разработка программного обеспечения 5 . Загрузка и настройка программного обеспечения 6 . Приемо-сдаточные испытания 7 . Контроль на всех этапах производства 8 . Маркирование 9 . Упаковывание	9	2 . Сборка шкафов управления и установк а электронных, микропроцессорных и других модулей АПС 3 . Монтаж внутренних электрических соединений 4 . Загрузка и настройк а программного обеспечения 5 . Испытания 6 . Контроль на всех этапах производства 7 . Маркирование	7	МПС

1801	Машино строите льная отрасль	8530100 000	Оборудо вание для железно дорожн ых или трамвай ных путей	Устройс тва счета осей	1 . Разрабо тка схем и проекти рование изделий 2 . Сборка шкафов управле ния и оборудо вания счета осей (датчики колеса, электро нные констру кторско й и техноло гическо й докумен таций, техноло гическог о оборудо вания и произво дственн ой инфраст руктуры , а также квалифи цирован ного кадрово го персона ла 1 . Наличие констру кторско й и техноло гическо й докумен таций, техноло гическог о оборудо вания и произво дственн ой инфраст руктуры , а также квалифи цирован ного кадрово го персона ла 3 . Монтаж внутрен них электри ческих соедине ний 4 . Разрабо тка програм мног о обеспеч ения 5 . Загрузка и настрой ка програм мног о обеспеч ения 6 . Приемо- сдаточн ые испытан ия	1 . Разрабо тка схем и проекти рование изделий 2 . Сборка шкафов управле ния и оборудо вания счета осей (датчики колеса, электро нные модули управле ния и пр) 3 . Монтаж внутрен них электри ческих соедине ний 4 . Загрузка и настрой ка програм мног о обеспеч ения 5 . Испыта ния 6 . Контрол ь на всех этапах	9	7	МПС

					7 . Контроль на всех этапах производства 8 . Маркирование 9 . Упаковка		производства 7 . Маркирование		
1802	Машиностроительная отрасль	853010000	Оборудование для железных или трамвайных путей	Рельсовые цепи	1 . Разработка схем и проектирование изделий 2 . Сборка шкафов управления и оборудования рельсовых цепей (электронные модули приемников, генераторов и пр.) 3 . Монтаж внутренних электрических соединений 4 . Разработка программного обеспечения	9	1 . Разработка схем и проектирование изделий 2 . Сборка шкафов управления и оборудования рельсовых цепей (электронные модули приемников, генераторов и пр.) 3 . Монтаж внутренних электрических соединений 4 . Загрузка и настройка		МПС

					, а также квалифи цирован ного кадрово г о персона ла	5 . Загрузка и настрой к а програм много обеспеч ения 6 . Приемо- сдаточн ы е испытан ия 7 . Контрол ь на всех этапах произво дства 7 . Маркир ование 8 . Упаков ывание 9 . Упаков ывание	програм много обеспеч ения 5 . Приемо- сдаточн ы е испытан ия 6 . Контрол ь на всех этапах произво дства 7 . Маркир ование 8 . Упаков ывание	8		
1803	Машино строите льная отрасль	8404100 000	Вспомог ательное оборудо вание для использ ования с котлами товарно й позиции 8402 или 8403	Система дымоуда ления	1 . Наличие констру кторско й и техноло гическо й докумен таций, техноло гическог о оборудо вания и произво дственн о й инфраст руктуры , а также квалифи цирован	1 . Заготов ительна я (раскрой, резка, рубка металла) 2 . Слесарн ы е работы 3 . Вальцев ание 4 . Сборочн о-свароч н ы е работы 5 . Малярн ы е работы	1 . Слесарн ы е работы 2 . Вальцев ание 3 . Сборочн о-свароч н ы е работы 4 . Контрол ь качества	7	МПС	

					ного кадрово г о персона ла	6 . Контрол ь качества 7 . Обшивк а		4		
1804	Машино строите льная отрасль	7307991 000	Фитинги прочие и з черных металло в снабжен ные резьбой	Заглушк а резьбова я стальная диаметр о м свыше 31 мм	1 . Наличие констру кторско й и техноло гическо й докумен таций, техноло гическог о оборудо вания и произво дственн о й инфраст руктуры , а также квалифи цирован ного кадрово г о персона ла	1 . Заготов ительна я (резка металла н а мерные заготовк и) 2 . Механи ческая обработ ка (токарно- винторе зная) 3 . Термиче ская обработ ка 4 . Механи ческая обработ ка (токарна я , фрезерн ая) 5 . Контроль качества 6 . Маркир ование 7 . Упаков ывание	7	1 . Механи ческая обработ ка (токарно- винторе зная) 2 . Механи ческая обработ ка (токарна я , фрезерн ая) 3 . Контроль качества 4 . Маркир ование 5 . Упаков ывание	5	МПС
			Винты, болты, гайки, глухари,		1 . Наличие констру кторско	1 . Заготов ительна я (резка металла)				

1805	Машиностроительная отрасль	7318163008	ввертны е крюки, заклепки, шпонки, шплинты, шайбы (включая пружинные) и аналогичные изделия, и з черных металло в: гайки: прочие: и з коррозионностойкой стали: прочие	Гайка специальная для центробежного насоса	й и технологический документаций, технологическое оборудование и производственный ой инфраструктуры, а также квалицированного кадрового персонала	2 . Механическая обработка 3 . Изготовление деталей с последующей механической обработкой 4 . Сборка 5 . Контроль качества 6 . Упаковка	6	1 . Механическая обработка 2 . Изготовление деталей с последующей механической обработкой 3 . Сборка 4 . Контроль качества	4	МПС
1806	Машиностроительная отрасль	7307210009	Прочие фланцы и з коррозионностойкой стали	Соединитель быстрого соединения и трубопроводов	1 . Наличие конструкторской и технологический документаций, технологическое оборудование и производственный инфраструктуры, а также квалицированного кадрового персонала	1 . Заготовительная (резка металла) 2 . Механическая обработка (сверление, фрезеровка, нарезка фаски, вальцовка) 3 . Нарезка резьбы 4 . Контроль качества 5 . Упаковка	5	1 . Механическая обработка (сверление, фрезеровка, нарезка фаски, вальцовка) 2 . Нарезка резьбы 3 . Контроль качества	3	МПС

1807	Машино- строительная отрасль	8413910 009	Части насосов прочие	Автосцеп для насоса	1 . Заготовительная (резка металла на мерные заготовки) 1 . Наличие конструкторской и технологической документации, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала 2 . Механическая обработка (токарно-винторезная) 3 . Термическая обработка 4 . Механическая обработка (токарная, фрезерная) 5 . Контроль качества 6 . Маркирование 7 . Упаковка	7	1 . Механическая обработка (токарно-винторезная) 2 . Механическая обработка (токарная, фрезерная) 3 . Контроль качества 4 . Маркирование 5 . Упаковка	5	МПС
					1 . Наличие конструкторской и технологической документации, технологического 1 . Механическая обработка (изготовление комплектующих) 2 . Комплектация		1 . Механическая обработка (изготовление комплектующих)		

1808	Машино строите льная отрасль	8481808 508	Прочие затворы дисковы е	Шайба специал ьная для трубопр оводной арматур ы	гического о оборудо вания и произво дственн о й инфраст руктуры , а также квалифи цирован ного кадрово г о персона ла	3 . Сборка 4 . Контрол ь качества 5 . Испыта ния 6 . Консерв ация 7 . Маркир ование 8 . Упаков ывание	8	2 . Комплек тация 3 . Сборка 4 . Контрол ь качества 5 . Испыта ния 6 . Маркир ование	6	МПС
1809	Машино строите льная отрасль	8484100 009	Проклад ки и аналогич ные соедини тельные элемент ы из листово г о металла в сочетан ии с другим материа лом или состоящ ие из двух или более слоев металла, прочие	Корпус сальник а для насоса	1 . Наличие констру кторско й и техноло гическо й докумен таций, техноло гическог о оборудо вания и произво дственн о й инфраст руктуры , а также квалифи цирован ного кадрово г о персона ла	1 . Получен и е заготово к (отливка, (или) поковка, (или) штамповка) 2 . Токарная обработка 3 . Сверлиль ная обработка 4 . Зачистка 5 . Сборка под сварку 6 . Сварка 7 . Контрол ь качества	8	1 . Токарная обработка 2 . Сверлиль ная обработка 3 . Зачистка 4 . Сборка под сварку 5 . Сварка 6 . Контрол ь качества		МПС

						8 . Упаков ывание		6		
1810	Машино строите льная отрасль	8413910 008	Части насосов для граждан ской авиации и прочие	Плунже р для насоса, стально й	1 . Наличие констру кторско й и техноло гическо й докумен таций, техноло гическог о оборудо вания и произво дственн о й инфраст руктуры , а также квалифи цирован ного кадрово г о персона ла	1 . Механи ческая обработ ка (изготовл ение комплек тующих) 2 . Комплек тация 3 . Контрол ь качества 4 . Сборка 5 . Маркир ование 6 . Консерв ация 7 . Упаков ывание	7	1 . Механи ческая обработ ка (изготовл ение комплек тующих) 2 . Комплек тация 3 . Контрол ь качества 4 . Сборка 5 . Маркир ование 6 . Консерв ация	6	МПС
1811	Машино строите льная отрасль	8413910 008	Части насосов для граждан ской авиации и прочие	Комплек т ремонтн ый для насоса ALS специал ьной и специал изирова нной техники	1 . Наличие констру кторско й и техноло гическо й докумен таций, техноло гическог о оборудо вания и произво дственн о й инфраст руктуры	1 . Заготов ительна я (раскрой, резка металло металла) 2 . Токарна я 3 . Слесарн ы е операци и 4 . Контрол ь качества	7	1 . Токарна я 2 . Слесарн ы е операци и 3 . Контрол ь качества 4 . Консерв ация	5	МПС

					, а также квалифи цирован ного кадрово го персона ла	5 . Консерв ация 6 . Маркир ование 7 . Упаков ывание		5 . Маркир ование		
1812	Машино строите льная отрасль	9031803 800	Прибор ы , устройс тва и машины прочие, электро нные: прочие	Шаблон для проверк и ствола скважин ы перед пуском прибора	1 . Наличие констру кторско й и техноло гическо й докумен таций, техноло гическог о оборудо вания и произво дственн о й инфраст руктуры , а также квалифи цирован ного кадрово го персона ла	1 . Заготов ительна я (раскрой, резка металла) 2 . Штампо вка 3 . Механи ческая обработ ка деталей 4 . Сборка изделия 5 . Контроль качества 6 . Испыта ние 7 . Упаков ывание	7	1 . Штампо вка 2 . Механи ческая обработ ка деталей 3 . Сборка изделия 4 . Контроль качества 5 . Испыта ние	5	МПС
1813	Машино строите		Муфты и устройс тва для соедине ния валов (Муфта включая универс альные	Муфта упругая, Муфта упругая	1 . Наличие констру кторско й и техноло гическо й докумен таций, техноло гическог о оборудо вания и	1 . Механи ческая обработ ка (изготовл ение комплек тующих) 2 . Комплек тация 3 . Контроль	7	1 . Механи ческая обработ ка (изготовл ение комплек тующих) 2 . Комплек тация	6	МПС

	льная отрасль	8483608 000	шарниры): (не чугунные литые или не стальные литые) , прочие	пластин чатая	произво дственн ой инфраст руктуры , а также квалифи цирован ного кадрово го персона ла	ь качества 4 . Сборка 5 . Маркир ование 6 . Консерв ация 7 . Упаков ывание		3 . Контроль качества 4 . Сборка 5 . Консерв ация 6 . Маркир ование		
1814	Машино строите льная отрасль	8609009 009	Прочие контейн еры (в ключая емкости для перевоз ки жидкост ей или газов), специал ьно предназ наченны е и оборудо ванные для перевоз ки одним или	Контейн ер техноло гически й	1 . Наличие констру кторско й и техноло гическо й докумен таций, техноло гическог о оборудо вания и произво дственн ой инфраст руктуры (а также квалифи цирован	1 . Заготов ительны е операци и (рас крой металла) 2 . Сварочн ые работы 3 . Монтаж утеплен ия 4 . Монтаж внутрен ней облицов ки 5 . Монтаж сети освещен ия 6 . Установ ка пожарно й сигнали зация 7 . Изготов ление наружне	12	1 . Сварочн ые работы 2 . Монтаж утеплен ия 3 . Монтаж внутрен ней облицов ки 4 . Монтаж сети освещен ия 5 . Установ ка пожарно й сигнали зация 6 . Изготов ление		МПС

			несколькими видами транспорта		ного кадрового персонала)	й площадк и 8 . Испытания 9 . Контроль на всех этапах производства 10 . Окрашивание 11 . Маркирование 12 . Упаковывание	наружней площадк и 7 . Контроль на всех этапах производства	7	
			Четырехколесные моторные транспортные средства повышенной проходимости с двумя или четырьмя ведущими колесами, оборудованные сиденьем мотоциклетного (седельного) типа, рычагами						

1815	Машино- строительная отрасль	8703 21109 1	ручного рулевого управления двумя передними и колесами, шинами для бездорожья, с автоматическим или ручным управлением трансмиссией, обеспечивающей задний ход, только с двигателем внутреннего сгорания с искровым зажиганием с возвратно- поступательным движением поршня, с рабочим объемом цилиндра в двигателе не более 1000	Квадроцикл SAPSA N DUNE 200	Наличие соглашения о промышленной сборке транспортных средств	Производственные и технологические операции, предусм отренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств	Производственные и технологические операции, предусм отренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств	МПС

			см3, новые						
					1) Осущест вление н а момент заключе ния соглаше ния: 1 . Лазерна я резка деталей и з листово г о металла д л я изготовл ения элемент о в рамных и несущих констру кций мотобук сировщи ка на собстве нном произво дственн о м оборудо вании предпри ятия; 2. резка стальны х труб и профиль ных заготово к на собстве нном произво дственн о м участке;		1) Осущест вление н а момент заключе ния соглаше ния: 1 . Лазерна я резка деталей и з листово г о металла д л я изготовл ения элемент о в рамных и несущих констру кций мотобук сировщи ка на собстве нном произво дственн о м оборудо вании предпри ятия; 2. резка стальны х труб и профиль ных заготово к на собстве нном произво дственн о м участке;		

						3. гибка деталей и з листово г о металла н а собстве нном гибочно м оборудо вании предпри ятия; 4. гибка трубных элемент о в рамных констру кций, рулевог о механиз м а , бамперо в и силовых элемент ов на собстве нном трубоги бочном оборудо вании; 5 . изготовл ение техноло гически х кондукт оров и оснастк и для сварки и сборки рамных констру кций и узлов;	3. гибка деталей и з листово г о металла н а собстве нном гибочно м оборудо вании предпри ятия; 4. гибка трубных элемент о в рамных констру кций, рулевог о механиз м а , бамперо в и силовых элемент ов на собстве нном трубоги бочном оборудо вании; 5 . изготовл ение техноло гически х кондукт оров и оснастк и для сварки и сборки рамных констру кций и узлов;				

								6 . изготовл ение средней рамы методом сварки металли ческих деталей и трубных элемент ов на собстве нных произво дственн ы х мощнос т я х предпри ятия; 7 . изготовл ение и сварка подмото рной рамы; 8 . изготовл ение рам нижней части ходовой системы левой и правой стороны ; 9 . изготовл ение кронште йнов нижней рамы и элемент о в креплен и я ходовой части;	6 . изготовл ение средней рамы методом сварки металли ческих деталей и трубных элемент ов на собстве нных произво дственн ы х мощнос т я х предпри ятия; 7 . изготовл ение и сварка подмото рной рамы; 8 . изготовл ение рам нижней части ходовой системы левой и правой стороны ; 9 . изготовл ение кронште йнов нижней рамы и элемент о в креплен и я ходовой части;				

						10 . изготовл ение верхней рамы и несущих констру кций;	10 . изготовл ение верхней рамы и несущих констру кций;				
						11 . изготовл ение перегор одок багажно г о отсека и элемент о в защитн ы х констру кций;	11 . изготовл ение перегор одок багажно г о отсека и элемент о в защитн ы х констру кций;				
						12 . изготовл ение кронште йнов брызгов иков и защитн ы х элемент ов;	12 . изготовл ение кронште йнов брызгов иков и защитн ы х элемент ов;				
						13 . изготовл ение передне г о отбойни ка и силовых элемент о в защиты;	13 . изготовл ение передне г о отбойни ка и силовых элемент о в защиты;				
						14 . изготовл ение бампера;	14 . изготовл ение бампера;				
						15 . изготовл ение элемент о в рулевог	15 . изготовл ение элемент о в рулевог				

						о механиз ма и рулевой системы ; 1 6 . изготовл ение руля мотобук сировщи ка; 1 7 . изготовл ение кронште й на вариато ра и элемент о в креплен и я трансмис сии; 1 8 . сварка рамных констру кций, кронште йнов и узлов на собстве нном произво дственн о м участке предпри ятия; 1 9 . зачистка , шлифов ка и обработ ка сварных швов; 2 0 . контрол ь	о механиз ма и рулевой системы ; 1 6 . изготовл ение руля мотобук сировщи ка; 1 7 . изготовл ение кронште й на вариато ра и элемент о в креплен и я трансмис сии; 1 8 . сварка рамных констру кций, кронште йнов и узлов на собстве нном произво дственн о м участке предпри ятия; 1 9 . зачистка , шлифов ка и обработ ка сварных швов; 2 0 . контрол ь			

					геометри и и рамных и узловых констру кций с обеспеч ением соответс твия требова ниям серийно г о произво дства; 2 1 . очистка металли ческих деталей и узлов о т загрязне ний, окалины и техноло гически х остатков ; 2 2 . подгото в к а металли ческих деталей и узлов к окраске; 2 3 . нанесен и е лакокرا сочного покрыти я и окраска деталей и узлов в собстве	геометри и и рамных и узловых констру кций с обеспеч ением соответс твия требова ниям серийно г о произво дства; 2 1 . очистка металли ческих деталей и узлов о т загрязне ний, окалины и техноло гически х остатков ; 2 2 . подгото в к а металли ческих деталей и узлов к окраске; 2 3 . нанесен и е лакокرا сочного покрыти я и окраска деталей и узлов в собстве	

					нной покрасо чной камере предпри ятия; 2 4 . контрол ь качества покрыти я; 2 5 . комплек тация сборочн о г о участка деталям и , узлами, крепежо м и покупны м и агрегата ми; 2 6 . установ к а и сборка рамных констру кций; 2 7 . установ к а двигател я внутрен него сгорани я; 2 8 . установ к а вариато р а и элемент о в трансмис сии; 2 9 . установ		нной покрасо чной камере предпри ятия; 2 4 . контрол ь качества покрыти я; 2 5 . комплек тация сборочн о г о участка деталям и , узлами, крепежо м и покупны м и агрегата ми; 2 6 . установ к а и сборка рамных констру кций; 2 7 . установ к а двигател я н а момент подачи заявки — 4 1 операци и; — со второго года — 4 8 операци й с учетом операци й с		нной покрасо чной камере предпри ятия; 2 4 . контрол ь качества покрыти я; 2 5 . комплек тация сборочн о г о участка деталям и , узлами, крепежо м и покупны м и агрегата ми; 2 6 . установ к а и сборка рамных констру кций; 2 7 . установ к а двигател я н а момент подачи заявки — 4 1 операци и; — со второго года — 4 8 операци й с учетом операци й с	
Трактор ы (кроме трактор о в	Товарам отобукс ировщи	Наличие констру кторско й и техноло гическо й докумен таций, техноло гическог о оборудо								

1816	Машино строите льная отрасль	8701 10 000 00	товарно й позиции 8709), одноосн ые	к SAPSA N SK 500	вания и произво дственн о й инфраст руктуры , а также квалифи цирован ного кадрово г о персона ла	к а элемент о в ходовой части; 3 0 . установ к а рулевог о механиз ма и органов управле ния; 3 1 . установ к а электро оборудо вания и элемент о в проводк и; 3 2 . установ к а элемент о в креплен ия и защитн ы х констру кций; 3 3 . установ к а сиденья и элемент о в багажно г о отсека; 3 4 . сборка и монтаж основны х узлов; 3 5 . проверк а	момента подачи заявки; — с пятого года — 5 2 операци и с учетом операци й с момента подачи заявки и с о второго года.	к а элемент о в ходовой части; 3 0 . установ к а рулевог о механиз ма и органов управле ния; 3 1 . установ к а электро оборудо вания и элемент о в проводк и; 3 2 . установ к а элемент о в креплен ия и защитн ы х констру кций; 3 3 . установ к а сиденья и элемент о в багажно г о отсека; 3 4 . сборка и монтаж основны х узлов; 3 5 . проверк а	момента подачи заявки; — с пятого года — 5 2 операци и с учетом операци й с момента подачи заявки и с о второго года.	МПС

						резьбов ы х соедине ний, креплен ий и правиль ности установ ки узлов ; 3 6 . контрол ь работос пособно сти механич еских узлов и агрегато в; 3 7 . контрол ь работос пособно сти рулевог о управле ния и трансмис сии; 3 8 . финальн а я сборка изделия; 3 9 . визуаль ный контрол ь готового изделия; 4 0 . пробный запуск двигател я и проверк а работос	резьбов ы х соедине ний, креплен ий и правиль ности установ ки узлов ; 3 6 . контрол ь работос пособно сти механич еских узлов и агрегато в; 3 7 . контрол ь работос пособно сти рулевог о управле ния и трансмис сии; 3 8 . финальн а я сборка изделия; 3 9 . визуаль ный контрол ь готового изделия; 4 0 . пробный запуск двигател я и проверк а работос			

						пособно с т и техники; 4 1 . проведе н и е контрол ьных испытан ий; 2) Осущест вление в о второй год с момента заключе н и я соглаше н и я следую щ и х операци й , в дополне ние к операци я м , осуществ ляемы м с момента заключе н и я соглаше ния: 1 . произво дство элемент о в рамных констру кций с увеличе нием доли внутри-с траново й ценност и деталей	пособно с т и техники; 4 1 . проведе н и е контрол ьных испытан ий; 2) Осущест вление в о второй год с момента заключе н и я соглаше н и я следую щ и х операци й , в дополне ние к операци я м , осуществ ляемы м с момента заключе н и я соглаше ния: 1 . произво дство элемент о в рамных констру кций с увеличе нием доли внутри-с траново й ценност и деталей				

					(резка, гибка, сварка, зачистка , окраска) ; 2 . произво дство элемент о в подвеск и и крепежн ы х узлов на собстве нном произво дственн о м оборудо вании; 3 . произво дство металли ческих элемент о в ходовой части (резка, гибка, сварка, покраск а); 4 . произво дство дополни тельных защитн ы х элемент о в и багажны х констру кций; 5 . изготавл ение		(резка, гибка, сварка, зачистка , окраска) ; 2 . произво дство элемент о в подвеск и и крепежн ы х узлов на собстве нном произво дственн о м оборудо вании; 3 . произво дство металли ческих элемент о в ходовой части (резка, гибка, сварка, покраск а); 4 . произво дство дополни тельных защитн ы х элемент о в и багажны х констру кций; 5 . изготавл ение	

						техноло гическо й оснастк и , кондукт оров и приспос облений для серийно г о произво дства; 6 . внедрен и е 3D-моде лирован ия и разработ к и констру кторско й докумен тации для локализ ованных узлов; 7 . расшире н и е локализ ованног о произво дства элемент о в рулевог о механиз ма и силовых констру кций изделия. 3) Осущест вление в пятый год с	техноло гическо й оснастк и , кондукт оров и приспос облений для серийно г о произво дства; 6 . внедрен и е 3D-моде лирован ия и разработ к и констру кторско й докумен тации для локализ ованных узлов; 7 . расшире н и е локализ ованног о произво дства элемент о в рулевог о механиз ма и силовых констру кций изделия. 3) Осущест вление в пятый год с			

						момента заключе ния соглаше ния следую щих операци й, в дополне ние к операци ям, осущест вляемы м со второго года с момента заключе ния соглаше ния: 1 . произво дство рам с обеспеч ением полного цикла изготовл ения на террито рии Республ ики Казахста н; 2 . произво дство элемент ов подвеск и с высокой долей внутри-с траново й ценност и;	момента заключе ния соглаше ния следую щих операци й, в дополне ние к операци ям, осущест вляемы м со второго года с момента заключе ния соглаше ния: 1 . произво дство рам с обеспеч ением полного цикла изготовл ения на террито рии Республ ики Казахста н; 2 . произво дство элемент ов подвеск и с высокой долей внутри-с траново й ценност и;			

						3 . произво дство металли ческих корпусо в , защитн ы х элемент ов и силовых констру кций собстве нного изготовл ения; 4 . проведе ние расшире нных испытан и й локализ ованных узлов и констру кций собстве нного произво дства; 5 . внедрен и е дополни тельных произво дственн ы х операци й по механич еской обработ ке и изготовл ению комплек тующих изделий.	3 . произво дство металли ческих корпусо в , защитн ы х элемент ов и силовых констру кций собстве нного изготовл ения; 4 . проведе ние расшире нных испытан и й локализ ованных узлов и констру кций собстве нного произво дства; 5 . внедрен и е дополни тельных произво дственн ы х операци й по механич еской обработ ке и изготовл ению комплек тующих изделий.		

1817	Машиностроительная отрасль	7312109809	Канаты и тросы (включая канаты закрытой конструкции), прочие, прочие	Узел крепления и заземления	Наличие конструкторской и технологической документации, технологическое оборудование и производственный инфрасруктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1 . Заготовительная (резка, гибка) 2 . Штамповка (профиля, каркаса) 3 . Дробейс-труйная обработка 4 . Гальваническая обработка 5. Гибка крепления троса 6 . Сборка 7 . Маркирование 8 . Контроль на всех этапах производства 9 . Упаковка	9	1 . Заготовительная (резка, гибка) 2 . Штампование (профиля, каркаса) 3. Гибка крепления троса 4 . Сборка 5 . Контроль на всех этапах производства 6 . Маркирование	6	МПС
			Машины стиральные, бытовые или для прачечных, включая		Наличие конструкторской и технологической документации, технологическое	1 . Изготовление корпусных деталей 2 . Монтаж платы управления 3 . Сборка функций		1 . Изготовление корпусных деталей 2 . Монтаж платы управления		

1818	Машиностроительная отрасль	845020000	машины, оснащенные бытовыми устройствами, емкостью более 10 кг	Стиральная машина, емкость более 10 кг	оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	нальных излов и схем 4 . Сборка изделия 5 . Испытание 6 . Контроль качества 7 . Маркирование 8 . Упаковывание	8	3 . Сборка функциональных излов и схем 4 . Сборка изделия 5 . Испытание 6 . Контроль качества	6	МПС
1819	Машиностроительная отрасль	851660500	Электроплитки, варочные электрокотлы и варочные панели	Панели варочные (электрические)	Наличие конструкторской и технологической документации, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1 . Штамповка и/или прессование 2 . Сборка изделия 3 . Производство упаковки и из пенополиэтилена 4 . Тестирование 5 . Контроль на всех этапах производства 6 . Маркирование 7 . Упаковывание	7	1 . Штамповка и/или прессование 2 . Сборка изделия 3 . Тестирование 4 . Контроль на всех этапах производства 5 . Маркирование	5	МПС

1820	Машино- строительная отрасль	85166010	Прочие печи, электро- плиты, электро- плитки, варочные электро- котлы, грили и ростеры	Кухонные плиты (комбинированные)	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производительной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1 . Раскрой, резка металла 2 . Штамповка деталей корпуса 3. Гибка 4 . Сварка 5 . Порошковое покрытие корпусных элементов 6 . Шелкография панели управления 7 . Эмалирование деталей 8 . Сборка функциональных узлов и схем 9 . Сборка газовой магистрали (в случае необходимости) 10 . Производство упаковочного пенополистирола	14	1 . Раскрой, резка металла 2. Гибка 3 . Сварка 4 . Порошковое покрытие корпусных элементов 5 . Шелкография панели управления 6 . Эмалирование деталей 7 . Сборка функциональных узлов и схем 8 . Сборка газовой магистрали (в случае необходимости) 9 . Испытание 10 . Контроль	10	МПС

						1 1 . Испыта ние 1 2 . Контрол ь качества 1 3 . Маркир ование 1 4 . Упаков ывание		ь качества		
1821	Машино строите льная отрасль	8710000 000	Танки и прочие боевые самоход ные брониро ванные транспо ртные средства , с вооруже нием или без вооруже ния, и их части	Комплек т трубопр оводов системы охлажде ния и подогре в а двигател я	Наличие констру кторско й и техноло гическо й докумен таций	1 . Заготов ительна я (резка) 2 . Токарна я обработ к а фитинга 3. Гибка труб 4 . Сварка 5 . Покраск а готового изделия 6 . Сборка 7 . Контрол ь качества на всех этапах произво дства 8 . Маркир ование 9 . Упаков ывание	9	1 . Заготов ительна я (резка) 2 . Токарна я обработ к а фитинга 3. Гибка труб 4 . Сварка 5 . Покраск а готового изделия 6 . Сборка 7 . Контрол ь качества на всех этапах произво дства 8 . Маркир ование	8	МПС
						1 . Заготов ительна я (резка прутка)		1 . Заготов		

1822	Машино строите льная отрасль	9305910 000	Прочие части и принадл ежности изделий товарны х позиций 9301 – 9304: оружия военног о образца товарно й позиции 9301	Винт перезаря дки для автомат ической пушки	Наличие констру кторско й и техноло гическо й докумен таций	2 . Токарна я обработ ка , нарезан и е резьбы 3 . Расточн а я операци я 4 . Фрезерн а я обработ ка торцов 5 . Термиче ская обработ ка 6 . Слесарн а я обработ ка (зачистка заусенце в) 7 . Гальван ическая обработ ка (воронен ие) 8 . Сборка 9 . Маркир ование 1 0 . Контрол ь качества на всех этапах произво дства	10	ительна я (резка прутка) 2 . Токарна я обработ ка , нарезан и е резьбы 3 . Расточн а я операци я 4 . Фрезерн а я обработ ка торцов 5 . Термиче ская обработ ка 6 . Слесарн а я обработ ка (зачистка заусенце в) 7 . Гальван ическая обработ ка (воронен ие) 8 . Сборка 9 . Маркир ование 1 0 . Контрол ь качества на всех	9	МПС

						1 1 . Упаков ывание		этапах произво дства		
1823	Машино строите льная отрасль	8906901 000	Прочие морские суда, включая спасател ьные суда, кроме гребных лодок	Прочие морские суда, включая спасател ьные суда, кроме гребных лодок	Наличие констру кторско й и техноло гическо й докумен таций, техноло гическог о оборудо вания и произво дственн о й инфраст руктуры , а также квалифи цирован ного кадрово г о персона ла	1 . Входной контрол ь сырья, материа лов и комплек тующих 2 . Заготов ительна я 3 . Механи ческая обработ к а деталей 4 . Изготов ление заготово к и деталей 5 . Сварка 6 . Механи ческая обработ ка 7 . Контрол ь качества 8 . Сборка 9 . Упаковк а	9	1 . Входной контрол ь сырья, материа лов и комплек тующих 2 . Механи ческая обработ к а деталей 3 . Изготов ление заготово к и деталей 4 . Сварка 5 . Механи ческая обработ ка 6 . Контрол ь качества 7 . Сборка	7	МПС
						1 . Заготов ительны е операци и : - разметка , резка металла; -				

1824	Машино строите льная отрасль	8416208 000	Горелки комбини рованны е	Устройс т в о газогоре лочное УГОП-П -16, УГОП- 30.	Наличие констру кторско й и техноло гическо й докумен таций, техноло гическог о оборудо вания и произво дственн о й инфраст руктуры , а также квалифи цирован ного кадрово г о персона ла	отливка заготово к 2 . Токарно - фрезерн а я обработ к а заготово к 2 . Слесарн ы е операци и : - сверлен ие; - нарезан и е резьбы 3 . Сварка 4 . Сборка 5 . Контрол ь	7	5	МПС
			Крюки и прочие сцепные устройс	1 . Наличие констру кторско й и техноло гическо й	1 . Получен и е заготовк и методом горячей штампо вки 2 . Термиче с к а обработ к а заготовк и	1 . Получен и е заготовк и методом горячей штампо вки			

1825	Машиностроительная отрасль	860730000	тва, буфера, их части железно дорожных локомотивов или моторных вагонов трамвая или подвижного состава	Клинтягового хомута	документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала;	3 . Дробеструйная очистка заготовки от шлака, окалин 4 . Нанесение маркировки методом горячего клейменения 5. Механическая обработка по зачистке заусенцев 6 . Консервация 7 . Упаковка	7	2 . Термическая обработка заготовки 3 . Дробеструйная очистка заготовки от шлака, окалин 4 . Механическая обработка по зачистке заусенцев	4	МПС
			Крюки и прочие сцепные устройства, буфера, их части железно дорожных		1 . Наличие конструкторской и технологической документации, технологического	1 . Получение заготовки методом горячей штамповки 2 . Термическая обработка заготовки 3 . Дробеструйная очистка заготовки		1 . Получение заготовки методом горячей штамповки 2 . Термическая обработка заготовки		

1826	Машиностроительная отрасль	860730000	ы х локомотивов или моторных вагонов трамвая или подвижного состава	Подвеска маятниковая	оборудования и производства и собственн о й инфраструктуры , а также квалифи цирован ного кадрово го персона ла;	и от шлака, окалин 4 . Нанесен и е маркиро в к и методом горячего клеймен ия 5. Механи ческая обработ ка по зачистке заусенце в 6 . Консерв ация 7 . Упаковк а	7	3 . Дробест руйная очистка заготовк и от шлака, окалин 4 . Механи ческая обработ ка по зачистке заусенце в	4	МПС
1827	Машиностроительная отрасль	8607219009	Прочие пневматические тормоза и их части железно дорожн ы х локомотивов или моторных вагонов трамвая или	Чека тормозн о й колодки	1 . Наличие констру кторско й и техноло гическо й докумен таций, техноло гическог о оборудо вания и произво дственн о й инфраст руктуры , а также	1 . Получен и е заготовк и методом штампо вки 2. Гибка заготовк и с предвар ительны м нагрево м 3 . Вальцов к а нагрето й заготовк и 4 . Закалка изделия	9	1 . Получен и е заготовк и методом штампо вки 2. Гибка заготовк и с предвар ительны м нагрево м 3 . Вальцов к а нагрето й заготовк и	5	МПС

			подвижно го состава		квалифицированного кадрового персонала;	5 . Испытание 6 . Нанесение ЛКП 7 . Правка 8 . Консервация 9 . Упаковка		4 . Закалка изделия 5 . Нанесение ЛКП		
1828	Машиностроительная отрасль	8543708 000	Машины электрические и аппаратура, имеющие индивидуальные функции, в другом месте данной группы не поименованные или не включенные, прочие	Согласующий контур СК-6	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1 . Заготовительная (раскрой, резка металла) 2. Пайка 3 . Изготовление фаски 4. Механическая обработка 5. Установка проводников 6. Установка защитной оболочки 7 . Сборка 8 . Контроль 9 . Упаковка	9	1 . Заготовительная (раскрой, резка металла) 2. Пайка 3 . Изготовление фаски 4. Механическая обработка 5. Установка проводников 6. Установка защитной оболочки 7 . Сборка 8 . Контроль	8	МПС
			Машины электрические		Наличие конструкторской и технологической	1 . Заготовительная (раскрой, резка металла)		1 . Заготовительная (раскрой, резка		

1829	Машиностроительная отрасль	8543708000	ческие и аппаратура, имеющие индивидуальные функции, в другом месте данной группы не поименованные или не включенные, прочие	Запирающий контур ЗК-4	гический документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	2. Пайка 3 . Изготовление фаски 4. Механическая обработка 5. Установка проводников 6. Установка защитной оболочки 7 . Сборка 8 . Контроль 9 . Упаковка	9	металла) 2. Пайка 3 . Изготовление фаски 4. Механическая обработка 5. Установка проводников 6. Установка защитной оболочки 7 . Сборка 8 . Контроль	8	МПС
1830	Машиностроительная отрасль	8466102000	оправки, цанговые патроны, втулки для крепления инструмента, предназначенные исключительно в	Патрон цанговый Д82*57*140.5	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной	1 . Получение сырья и материалов 2 . Контроль качества сырья и материалов. 3 . Подготовка сырья для заготовительного производства 4 . Термическая обработка заготовок и 4 . Механическая	6	1 . Контроль качества сырья и материалов 2 . Подготовка сырья для заготовительного производства 3 . Термическая обработка заготовок и 4 . Механическая		МПС

			основно м для оборудо вания товарны х позиций 8456 – 8465		инфраст руктуры , а также квалифи цирован ного кадрово г о персона ла	5 . Механи ческая обработ ка 6 . Контрол ь качества в процесс е произво дства 6 . Контрол ь качества готовой продукц ии.	обработ ка 5 . Контрол ь качества в процесс е произво дства 6 . Контрол ь качества готовой продукц ии	6		
1831	Машино строите льная отрасль	8534001 100	Многос лойные печатны е схемы, состоящ и е только и з токопро водящих элемент ов и контакт ов	Многос лойная печатна я плата	Наличие констру кторско й и техноло гическо й докумен таций, техноло гическог о оборудо вания и произво дственн о й инфраст руктуры , а также квалифи цирован ного кадрово г о персона ла	1.Резка стеклоте кстолита 2 . Травлен ие 3. Сверлен ие 4. Прессов ание 5. Нанесен ие олова 6 . Нанесен и е защитно й маски 7 . Фрезеро вание 8. Сборка 9 . Контрол ь 10. Упаков ывание	10	1.Резка стеклоте кстолита 2 . Травлен ие 3. Сверлен ие 4. Прессов ание 5. Нанесен ие олова 6 . Нанесен и е защитно й маски 7 . Фрезеро вание 8. Сборка 9 . Контрол ь	9	МПС
						1 . Заготов ительны				

1832	Машино строите льная отрасль	8474310 009	Прочие бетоном ешалки и раствор осмесит ели	Бетонос месител ь бытовой от 140 л. - 280 л	е операци и 2 . Изготов ление баков бетонос месител я 3 . Механи ческая обработ к а деталей 1 . Наличие констру кторско й и техноло гическо й докумен таций, техноло гическог о оборудо вания и произво дственн о й инфраст руктуры , а также квалифи цирован ного кадрово г о персона ла	11	1 . Заготов ительны е операци и 2 . Изготов ление баков бетонос месител я 3 . Механи ческая обработ к а деталей 4 . Изготов ление несущих и опорных элемент ов 6 . Произво дство рулевог о механиз ма и колесно го узла 7 . Сварочн ы е работы 8 . Сборка механич еских узлов 9 . Покраск а изделий 8 . Электро монтажн ы е работы	МПС

					1 0 . Электро монтажн ы е работы 1 1 . Контрол ь качества и упаковк а		8		
1833	Машино строите льная отрасль	8716800 000	Транспо ртные средства прочие	Тележка садово-с троител ьная	1 . Наличие констру кторско й и техноло гическо й докумен таций, техноло гическог о оборудо вания и произво дственн о й инфраст руктуры , а также квалифи цирован ного кадрово г о	1 . Заготов ительны е операци и 2 . Формов ание заготово к для корыта тележки 3. Гибка труб для рамы тележки 4 . Прессов к а заготово к для креплен ий и распоро к 5 . Сварочн ы е работы 6 . Прессов к а заготово к для колес 7 . Покраск а деталей	12	1 . Заготов ительны е операци и 2 . Формов ание заготово к для корыта тележки 3. Гибка труб для рамы тележки 4 . Прессов к а заготово к для креплен ий и распоро к 5 . Сварочн ы е работы 6 . Прессов к а	МПС

					персона ла	8 . Окончат ельная сборка 1 0 . Контрол ь качества готовой продукц ии 1 1 . Упаковк а 1 2 . Маркир овка		заготово к для колес 7 . Покраск а деталей 8 . Окончат ельная сборка	8	

"
,"

в условиях производства, производственных и технологических операциях металлургической промышленности, утвержденных указанным приказом:

дополнить строками, порядковые номера 399 – 410, следующего содержания:

"

						1 . Нарезка и формир ование стальног о листа. 2 . Профил ировани е стально й ленты (холодна я прокатк а). 3 . Нанесен и е цинково г о покрыти я (				
				Прочие изделия	Профил ь направл яющий	1 . Произво дство товара и з определ енного вида сырья и (или)		1 . Профил ировани е		

399	Металлы ргическа я промыш ленност ь	7326909 807	и з черных металло в : прочие	и з оцинков анной стали (различн ы х размеро в)	комплек тующих материа лов. 2 . Наличие нормати вно-техн ических или разреш ительных докумен тов	холодно е) на профили рованну ю сталь. 4 . Пробивк а техноло гически х отверсти й. 5. Резка п о заданны м размера м. 6 . Контрол ь качества . 7 . Маркир овка и упаковк а готовой продукц ии.	7	стально й ленты (холодна я прокатк а).	1	МПС
						1 . Заготов ительны е операци и (раскрой, резка металли ческого проката) 2 . Слесарн ы е операци и и механич еская обработ к а элемент о в				

400	Металлы промышленности	831000000	Таблички с указателями, наименованиями, адресами и аналогичные таблички, номера, буквы и прочие символы и знаменательные, эвакуационные, медицинские на металлической основе.	Знаки безопасности, предписывающие, запрещающие, предупреждающие, информационные предписывающие, указательные, эвакуационные, медицинские на металлической основе.	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	конструкции знака. 3. Сборка или сварка конструкции (основы) знака. 4. Подготовка графического изображения в цифровом формате. 5. Нанесение графического изображения на пленочную или бумажную основу. 6. Накатка защитной пленки или лака на пленочную или бумажную основу с графическим изображением. 7. Раскрой пленочной или	10	1. Сборка или сварка конструкции (основы) знака.	МПС

					бумажн о й основы с графиче ским изображ ением. 8 . Покраск а. 9 . Наклеив ание (а пликац и я) пленочн ой или бумажн о й основы с графиче ским изображ ением н а основу знака. 1 0 . Маркир овка и упаковк а готовой продукц ии.		1		
					1 . Заготов ительны е операци и (рас крой, резка металли ческого проката) 2 . Слесарн ы е операци и и механич				

401	Металлургическая промышленность	8310000000	Таблички с указателями, наименованиями, адресами и аналогичные таблички, номера, буквы и прочие символы и знаки, не драгоценных металлов, кроме изделий товарной позиции 9405	Знаки дорожные светотражающие. Запрещающие, предупреждающие, предписывающие, информационные, указательные, приоритетные, знаки сервиса на металлической основе	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	еская обработка элементов конструкции знака. 3. Сборка или сварка конструкции (основы) знака. 4. Подготовка графического изображения в цифровом формате. 5. Нанесение графического изображения на пленочную или бумажную основу. 6. Накатка защитной пленки или лака на пленочную или бумажную основу с графическим изображением.	10	1. Сборка или сварка конструкции (основы) знака.	МПС

						ским изображ ением. 7 . Раскрой пленочн ой или бумажн о й основы с графиче ским изображ ением. 8 . Покраск а. 9 . Наклеив ание (а пликац и я) пленочн ой или бумажн о й основы с графиче ским изображ ением н а основу знака. 1 0 . Маркир овка и упаковк а готовой продукц ии.		1		
						1 . Заготов ительны е операци и (рас крой, резка				

402	Металлургическая промышленность	8310000000	Таблички с указателями, наименованиями, адресами и аналогичные таблички, номера, буквы и прочие символы и знаменателем драгоценных	Таблички и информационные на металлической основе.	1 . Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	металлического проката) 2 . Слесарные операции и механическая обработка элемента конструкции знака. 3 . Сборка или сварка конструкции (основы) знака. 4 . Подготовка графического изображения в цифровом формате 5 . Нанесение графического изображения на пленочную или бумажную основу. 6 . Накатка защитной пленки или лака	10	1 . Сборка или сварка конструкции (основы) знака.	МПС

			металлов, кроме изделий товарной позиции 9405			на пленочную или бумажную основу с графическим изображением. 7 . Раскрой пленочной или бумажной основы с графическим изображением. 8 . Покраска. 9 . Наклеивание (апликация) пленочной или бумажной основы с графическим изображением на основу знака. 10 . Маркировка и упаковка готовой продукции.		1	
						1 . Нарезка стальные			

403	Металлы промышленности	7301200000	Уголки, фасонные и специальные профили сварные, и з черных металлов	Фасонные изделия	1 . Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	х листов по размерам развертки и фасонного изделия с получением плоской заготовки. 2. Изгиб плоской стальной заготовки с получением фасонного изделия. 3 . Сварочные операции для получения сложного фасонного изделия.	3	1. Изгиб плоской стальной заготовки с получением фасонного изделия.	1	МПС
					1 . Производство	1 . Разработка эскиза, детализация всех деталей и узлов. 2 . Заготовительные операции.				

404	Металлургическая промышленность	7308300000	Двери, окна и их рамы, пороги для дверей и из черных металлов	Дверь металлическая входная	дство товара и из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов. 2 . Наличие нормативно-технических или разрешительных документов 3. Гибка на листогибе 4 . Шлифовка. 5 . Пробивка отверстий. 6 . Сварочные операции. 7 . Сборочные операции. 8 . Покраска. 9 . Установка фурнитуры. 10 . Приемка и упаковка.	10	1 . Заготовительные операции. 2 . Сборочные операции.	2	МПС
					1 . Подготовка к ашихты. 2 . Подготовка к аформовочных и стержневых смесей. 1 . Производство товара и из определенного 3 . Получение литейной формы .		1 . Плавка шихты с		

405	Металлургическая промышленность	732510000	Изделия литые и прочие из черных металлов: из нековкого чугуна	Люк чугунный	вида сырья и (или) комплексуемых материалов. 2 . Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	4 . Плавка шихты с получением жидкого металла. 5 . Заливка металла в формы , выдержк а и выбивка отливки. 6 . Механическая обработка отливки с получением готового изделия.	6	получением жидкого металла. 2 . Заливка металла в формы , выдержк а и выбивка отливки.	2	МПС
406	Металлургическая	732510000	Изделия литые и прочие из черных металлов: из	Дождеприемник чугунный	1 . Производство товара и з определенного вида сырья и (или) комплексуемых материалов.	1 . Подготовка шихты. 2 . Подготовка формовочных и стержневых смесей. 3 . Получение литейной формы . 4 . Плавка шихты с получением жидкого металла.	6	1 . Плавка шихты с получением жидкого металла. 2 . Заливка металла		МПС

	промыш ленност ь		нековко г о чугуна		2 . Наличие нормати вно-техн ических и л и разреш ительных докумен тов	5 . Заливка металла в формы , выдержк а и выбивка отливки. . 6 . Механи ческая обработ к а отливки с получен и м готового изделия.	в формы 2 , выдержк а и выбивка отливки.		
407	Металлу ргическа я промыш ленност ь	7308400 001	Металло констру кции из черных металло в (кроме сборных строите льных констру кций товарно й позиции 9406) и их части предназ наченны е для использ ования в металло констру кциях: оборудо вание для металли ческих строите льных лесов, опалубо	Арочная крепь пятисек ционная различн ы х типов и размеро в.	1 . Произво дство товара и з определ енного вида сырья и (или) комплек тующих материа лов. 2 . Наличие нормати вно-техн ических и л и разреш ительных докумен тов	1. Резка металла н а заготовк и. 2 . Сварочн ы е операци и. 3. Гибка заготово к. 4. Рубка заготово к. 5 . Механи ческая обработ к а заготово к с получен и е м элемент ов ,	1. Резка металла н а заготовк и. 2 . Сварочн ы е операци и.		МПС

			к , подпорн ы х стенок или шахтной крепи: шахтная крепь			готовых к сборке продукц ии.		2		
408	Металлу ргическа я промыш ленност ь	8309901 000	Прочие закупор очные крышки и з свинца; закупор очные крышки и з алюмин и я диаметр ом более 21 мм	Платинк а (алюмин иевая крышка)	1 . Произво дство товара и з определ енного вида сырья (и ,или, комплек тующих материа лов) 2 . Наличие нормати вно-техн ических или разреш ительных докумен тов	1 . Обработ ка , лакиров ание алюмин иевой фольги. 2 . Печать, нанесен и е красок на алюмин иевую фольгу. 3 . Высечка платино к (крышек) и з алюмин иевой фольги. 4 . Упаковк а и маркиро вка.	4	1 . Высечка платино к (крышек) и з алюмин иевой фольги.	1	МПС
						1 . Прокат алюмин иевой фольги толщино й не менее 0 021 мм, но не более 0 2 мм.				

409

Металлургическая промышленность

7607199009

Фольга алюминиевая (без основы или на основе и з бумаги, картона, пластмассы или аналогичных материалов), толщиной не менее 0,021 мм, но не более 0,2 мм, прочая

Алюминиевая фольга ФЛТЛ/ФПТЛ

1 . Производство товара и з определенногo вида сырья (и , или, комплексуемых материалов) 2 . Наличие нормативно-технических или разрешительных документов

2 . Обработка и лакирование алюминиевой фольги с получением фольги лакированной с одной стороны и с лаками термосвариваемыми с другой стороны (ФЛТЛ). 3 . Печать, нанесение красок на алюминиевую фольгу с получением фольги печатная с одной стороны и с лаками термосвариваемыми с другой стороны (ФПТЛ). 4. Резка. 5 . Упаковка и маркировка

5

1 . Прокат алюминиевой фольги толщиной не менее 0,021 мм, но не более 0,2 мм.

МПС

						в к а ФЛТЛ/ ФПТЛ.		1		
410	Металлу ргическа я промыш ленност ь	7607191 000	Фольга алюмин иевая без основы прочая толщино й менее 0,021 мм	Алюмин иевая фольга ФЛТЛ/ ФПТЛ	1 . Произво дство товара и з определ енного вида сырья (и , или, комплек тующих материа лов) 2 . Наличие нормати вно-техн ических или разреш ительных докумен тов	1 . Прокат алюмин иевой фольги менее 0,021 мм . 2 . Обработ ка и лакиров ание алюмин иевой фольги с получен и е м фольги лакиров анной с одной стороны и с лаками термосв ариваем ыми с другой стороны (ФЛТЛ). 3 . Печать, нанесен и е красок н а алюмин иевую фольгу с получен и е м фольги печатна я с одной стороны и с лаками термосв ариваем	5	1 . Прокат алюмин иевой фольги менее 0,021 мм .	МПС	

						ыми с другой стороны (ФПТЛ). 4. Резка. 5 . Упаковк а и маркиро в к а ФЛТЛ/ ФПТЛ.		1		

"
,"

в условиях производства, производственных и технологических операциях
электронной промышленности, утвержденных указанным приказом:
строку, порядковый номер 2, изложить в следующей редакции:

"

						1 . Подгото вительн ый этап 1 . Проекти рование и разработ к а произво дственн о г о процесс а. 2 . Обеспеч ение наличия необход имых материа лов и комплек тующих. 3 . Входной контрол ь материа лов и комплек тующих.				

4 .
Установ
ка и
настрой
ка
програм
много
обеспеч
ения
произво
дственн
ого
оборудо
вания.

5 .
Проверк
а
готовно
сти всех
ресурсо
в к
запуску
произво
дства.

6 .
Организ
ация
системы
электрос
татическ
ой
защиты
(ESD):

6.1 .
оснащен
и е
рабочих
мест
антистат
ическим
и
коврика
ми;

6.2 .
проверк
а
заземле
ния
оборудо
вания и
рабочих
столов;

6.3 .
обеспеч

ение
персона
ла
антистат
ическим
и
браслета
ми и
спецде
ждой;

6.4. контроль влажности воздуха (в пределах 40–60%).

II. Производство
А.Производство
пластиковых
элементов
корпуса
устройства

7. Проектирование и изготовление пресс-форм для литья под давлением (основание, крышки, панели, лотки).

8 .
Изготов
ление
пластик

ОВЫХ
ЭЛЕМЕНТ
О В
МЕТОДОМ
ЛИТЬЯ
ПОД
ДАВЛЕНИ
ЕМ С
ИСПОЛЬЗ
ОВАНИЕМ
ТЕРМОПЛА
СТАВТО
МАТОВ.

9
Механи-
ческая
обработ-
ка
пластик-
овых
деталей,
контроль
геометр-
ии и
качества
поверхн-
ости.

10. Переработка отходов пластика (измельчение и грануляция) для повторного использования.

11.
Контроль
качества
готовых
пластик
овых
изделий.
В.Производство
металли
ческих

- 1 . Подготовительный этап
- 1 . Проектирование и разработка производственного процесса.
- 2 . Проверка готовности всех ресурсов к запуску производства.
- 3 . Закупка необходимых материалов и обеспечение их наличия.
- 4 . Входной контроль

					элемент о в констру кции 1 2 . Проекти рование и разработ ка всех металли ческих элемент ов. 13.Резка металли ческих листов с использ ованием лазерны х и плазмен ных станков. 1 4 . Штампо вка металли ческих элемент ов. 1 5 . Гибка металли ческих деталей на листоги бочных станках. 1 6 . Окраска и сушка металли ческих элемент ов. 1 7 . Контрол ь качества готовых металли	материа лов и комплек тующих. 5 . Организ ация системы электрос татическ о й защиты (ESD): 5 . 1 . оснащен и е рабочих мест антистат ическим и коврика ми; 5 . 2 . проверк а заземле ния оборудо вания и рабочих столов; 5 . 3 . обеспеч ение персона ла антистат ическим и браслета ми и спецоде ждой; 5 . 4 . контрол ь влажнос ти воздуха (в предела х 40— 60%).	

					ческих изделий. С.Производство основной платы управления (SMT) 18. Проектирование и разработк а печатной платы. 19. Подготовка и проверка а трафаретов для нанесения паяльной пасты. 20. Контроль соблюдения требований ESD-защиты перед началом работ. 21. Нанесение паяльной пасты на контактные площадки и печатной платы. 22. Контроль	II. Этап производства печатных плат с использованием технологии и поверхностного монтажа (SMT) 6. Проектирование и разработк а конструкции печатной платы. 7. Подготовка и проверка а трафаретов для нанесения паяльной пасты. 8. Контроль соблюдения ESD-защиты перед началом работ: 8.1. проверка а исправности антистатических браслетов;	

					б качества нанесен и я паяльно й пасты (SPI). 2 3 . Установ к а электро нных компо нентов (микросх емы, контро леры, интерфе йсы). 2 4 . Автомат ическая пайка печатно й платы (оплавл ение в печи). 2 5 . Автомат ическая оптичес к а я инспек ция (AOI) д л я выявлен и я дефекто в. 2 6 . Анализ выявлен н ы х дефекто в. 2 7 . Ремонт (доработ ка) плат	8.2. подклю чение операто ров к системе заземле ния. 9 . Нанесен и е паяльно й пасты н а контакт н ы е площадк и печатно й платы. 1 0 . Установ к а компо нентов (чип-ком поненты , микросх емы, разъемы и др.) на печатну ю плату. 1 1 . Автомат ическая пайка печатны х плат (оплавл ение в печи). 1 2 . Автомат ическая оптичес к а я инспек ция (AOI) д л я выявлен	

2	Электро нная промыш ленност ь	8443999 000	Прочие части и принадл ежности машины печатны е , использ уемые для печати посредс твом пластин, цилиндр ов и других печатны х форм товарно й позиции 8442; прочие принтер ы ,	Принтер ы , копиров альные и факсими льные	1 . Наличие нормати вно-техн ических или разреш	с дефекта ми. 2 8 . Повторн а я проверк а после ремонта. 2 9 . Финаль н ы й контрол ь качества печатны х плат. 3 0 . Програм мирован и е печатны х плат. 3 1 . Храни е печатны х плат в ESD-за щитной таре до сборки. D.Произ водство блока питания 3 2 . Проекти рование и разработ к а печатно й платы блока питания. 3 3 . Подгото вка и проверк а трафар етов для нанесен	и я дефекто в. 1 3 . Анализ выявлен н ы х дефекто в. 1 4 . Ремонт (доработ ка) плат с дефекта ми. 1 5 . Повторн а я проверк а после ремонта. 1 6 . Финаль н ы й контрол ь качества годных плат. 1 7 . Програм мирован и е печатны х плат. 1 8 . Храни е печатны х плат в ESD-за щитной таре до сборки. III. Этап сборки принтер а на автомат ической конвей ерной линии	35	МИИЦР

	копировальные аппараты и факсимильные аппараты, объединенные или необъединенные; их части и принадлежности: прочие	аппараты	тельных документов	и я паяльно й пасты. 3 4 . Контроль соблюдения н и я требова н и й ESD-за щиты перед началом работ. 3 5 . Нанесен и е паяльно й пасты н а контакт н ы е площадк и печатно й платы. 3 6 . Установк а электро нных compone нтов (трансфо рматоры , конденс аторы, диоды, контрол леры). 3 7 . Автомат ическая пайка печатно й платы. 3 8 . Установк а силовых элемент ов и	1 9 . Контроль ESD-за щиты на участке сборки: 19.1. использо вание антистат ических браслет ов; 19.2. приме н и е антистат ических коврик ов; 19.3. использо вание ESD-инс трумент а. 2 0 . Подача элемент о в корпуса принтер а на конвейе рную линию. 2 1 . Установ ка блока питания. 2 2 . Установк а направл яющих, роликов подачи бумаги и механиз м а протяжк и.

						компо- нентов сквозного монтажа .	23 . Установ- ка печатаю- щего механиз- ма:			
						39 . Контроль качества монтажа и пайки.	23.1 . струйной печатаю- щей головки / лазерного блока (в зависим- ости от типа принтера);			
						40 . Тестирование блока питания (нагрузочное тестирование, проверка стабильности напряжения и защиты)	23.2 . системы позициониро- вания касетки.			
						.	24 . Установ- ка материн- ской платы (платы управле- ния принтером).			
						41 . Автоматическая оптическая качественная инспекция (АОИ) блока питания.	25 . Подключение кабелей и выполнение кабель- менеджмента внутри корпуса.			
						42 . Финальный контроль качества блока питания.	26 . Установ- ка			
						Е.Производство печатающего модуля				
						43 . Разрабо-				

						т к а констру кции печатаю щего механиз м а (лазерног о или струйно го типа). 4 4 . Изготов ление узлов печати (печатаю щ а я головка и ли лазерны й блок, фотобар абан). 4 5 . Сборка системы подачи тонера и ли чернил. 4 6 . Калибро в к а печатаю щего модуля. 4 7 . Тестиро вание печатаю щего модуля. 4 8 . Контрол ь качества печатаю щего модуля. F.Произ водство механиз м а	картрид жей / тонер-ка ртриджа (тестовы й комплек т). 2 7 . Закрyti е корпуса с примене нием электри ческих/ пневмат ических отверток . I V . Контрол ь качества и выпуск продукц ии 2 8 . Провед н и е электри ческих испытан ий и проверк а безопас ности (в т . ч . высоков ольтные узлы для лазерны х принтер ов). 2 9 . Установ к а и настрой к а	

					подачи бумаги 4 9 . Проекти рование механиз м а подачи бумаги. 5 0 . Изготов ление роликов, валов и направл яющих. 5 1 . Сборка узлов подачи и протяжк и бумаги. 5 2 . Тестиро вание механиз м а подачи бумаги. 5 3 . Контрол ь качества механиз м а подачи бумаги. III.Этап сборки принтер а на автомат ической конвейе рной линии 5 4 . Контрол ь ESD-за	встроен ного програм много обеспеч ения (firmware). 3 0 . Функци ональна я проверк а изделия: 30.1 . тест печати (черно-бе лый и цветной); 30.2. проверк а качества печати (полосы, смещен и е , насыще нность); 30.3. проверк а подачи бумаги. 3 1 . Проверк а интерфе йсов (USB, LAN, Wi-Fi при наличии). 3 2 . Финаль ная очистка с примене нием	

					щиты на участке сборки. 5 5 . Подача корпуса на конвейер- ную линию. 5 6 . Установ- ка рамы и внутрен- них металли- ческих элемент- ов. 5 7 . Установ- ка механиз- ма подачи бумаги. 5 8 . Установ- ка печатаю- щего модуля. 5 9 . Установ- ка основно- й (материн- ской) платы управле- ния. 6 0 . Установ- ка блока питания. 6 1 . Установ- ка панели управле- ния.	антистатических средств. 3 3 . Внешний визуальный контроль изделия. 3 4 . Упаковка изделия и комплек- та постав- ки (кабели, инструкция, картриджи). 3 5 . Маркировка готовой продукции.	

6 2 .
Подключе
ние
кабелей
и
интерфе
йсов.

6 3 .
Выполн
ение
кабель-
менедж
мента.

6 4 .
Установ
к а
картрид
жей /
тонер-ка
ртриджа
(
тестовы
й
комплек
т).

6 5 .
Закрыти
е
корпуса
и
фиксаци
я
элемент
ов.

IV.Конт
роль
качества
и
выпуск
продукц
ии

6 6 .
Первичн
о е
включен
и е и
проверк
а
запуска.

6 7 .
Установ
к а и
настрой
к а

встроенного программного обеспечения (firmware).
68. Функциональное тестирование изделия:
68.1. тест печати;
68.2. проверка качества печати;
68.3. проверка подачи бумаги;
68.4. проверка интерфейсов.
69. Калибровка печатающей системы.
70. Стресс-тестирование (burn-in).
71. Финальная очистка с применением антистатических средств.

						7 2 . Внешни й визуаль н ы й контрол ь качества .				
						7 3 . Упаковк а изделия с размеще нием защитн ы х материа лов.				
						7 4 . Маркир овка готовой продукц ии.				

".

;

строку, порядковый номер 5, изложить в следующей редакции:

"

						1 . Разрабо т к а техноло гическо й и/или констру кторско й докумен тации на компоно в ку, корпус и сборочн ы е операци и монобло ка.				
						2 . Определ ение				

	функцио нальных и констру ктивных требова ний к монобло ку. 3 . Проекти рование деталей основно г о корпуса, сборочн ы х единиц и техноло гическо й оснастк и , включая пресс-ф ормы, штампы, кондукт оры, шаблон ы и мастер- модели. 4 . Изготов ление основны х несущих деталей корпуса монобло к а , предназ наченны х для размеще ния, креплен ия и взаимно г о							

								позицию нирован и я материн ской платы, дисплей ного модуля, системы охлажде ния, накопит елей, интерфе йсных модулей и иных функцио нальных компоне нтов изделия. 5 . Сборка корпусн ых модулей и подгото в к а корпуса к финальн ой интегра ции. 6 . Подгото в к а произво дственн ой докумен тации на электро нные узлы. 7 . Закупка/ получен и е печатны х плат,				1 . Разрабо т к а техноло гическо й и/или констру кторско й докумен тации на компоно вку, корпус и сборочн ые операци и монобло ка. 2 . Проекти рование деталей основно го корпуса, сборочн ых единиц и техноло

					электро нных компо нентов и иных электро нных узлов. 8 . Установ ка компо нентов на печатны е платы с использ ованием SMT и/ или ручного монтажа . 9. Пайка компо нентов на печатны х платах . 10 . Установ ка и пайка крупног абаритн ых и/ или ТНТ-ко мпонент ов. 11 . Электри ческий контро ль и функци ональное тестиров ание электро нных плат. 12 . Прошив	гическо й оснастк и , включая пресс-ф ормы, штампы, кондукт оры, шаблон ы и мастер- модели. 3 . Изготов ление основны х несущих деталей корпуса монобло ка , предназ наченны х для размеще ния, креплен ия и взаимно го позицио нирован ия материн ской платы, дисплей ного модуля, системы охлажде ния, накопит елей, интерфе йсных модулей и иных функци ональных компо	

5	Электронная промышленность	8471410000	Содержащие в одном корпусе, по крайней мере, центральный блок обработки данных и устройство ввода и вывода, объединенные или нет, стоимостью на условиях франко-границы страны	Моноблоки	Наличие нормативно-технических или разрешительных документов. Выполнение производственных и технологических процессов должно осуществляться на территории	ка BIOS/UEFI, ЕС и/или иной встроенной микропрограммы, первичная диагностика электронных узлов. 13. Подготовка накопителей: инициализация, обновление микропрограммы при необходимости и тестирование на стендах. 14. Установка и функциональное тестирование модулей оперативной памяти. 15. Разработка и/или подбор системы охлаждения под	нтов изделия. 4. Сборка корпусных модулей и подготовка корпуса к финальной интеграции. 5. Подготовка накопителей: инициализация, обновление микропрограммы при необходимости и тестирование на стендах. 6. Установка и функциональное тестирование модулей оперативной памяти. 7. Комплектование и установка системы охлаждения с	15	МИИЦР

	ввоза более 3 000 долларо в США за 1 шт, прочие		Республ и к и Казахста н.	модель монобло ка. 16. Комплек тование и установ ка системы охлажде ния с нанесен и е м термоин терфейс ов. 17. Изготов ление и/ или установ ка отдельн ых элемент ов системы охлажде ния. 18. Тестиро вание теплого режима и эффекти вности системы охлажде ния. 19. Входной контрол ь и комплек тование дисплей ных панелей и модулей .	нанесен и е м термоин терфейс ов. 8. Тестиро вание теплого режима и эффекти вности системы охлажде ния. 9. Комплек тование и/или интегра ция дисплей ного модуля. 10. Установ ка комплек тующих в корпус монобло ка и/или на системн ую плату. 11. Калибро вка изображ ения и проверк а качества отображ ения. 12. Интегра ция WiFi/ Bluetoot h-модул	

					20 . Комплек тование и/или интегра ция дисплей ного модуля.	е й , веб-каме ры , микроф онов, динамик ов , кабельн ых
					21 . Установ ка комплек тующих в корпус монобло ка и/или на системн ую плату.	сборок и иных модулей по специфи кации изделия.
					22 . Калибро вка изображ ения и проверк а качества отображ ения.	13 . Полная сборка монобло ка на автомат изирова нной конвейе рно-про изводств енной линии и рабочих местах
					23 . Комплек тование и интегра ция узла питания.	сборки, включая итогову ю конфигу рацию изделия методом SKD.
					24 . Тестиро вание узла питания и электри ческих парамет ров изделия.	14 . Функци онально е , нагрузо чное и итогово е тестиров ание
					25 . Интегра ция Wi-Fi/ Bluetoot	готового изделия. 15 . Брендир

					h-модулей, веб-камеры, микрофонов, динамиков, кабельных сборок и иных модулей по спецификации изделия.	ование, маркировка, сериализация и упаковка готовой продукции.	
					26. Интеграция системной платы, процессорного модуля, накопителей, модулей памяти и иных внутренних узлов в корпус изделия.		
					27. Установка операционной системы.		
					28. Установка и настройка драйверов, встроенного и/или приклад		

ного
програм
много
обеспеч
ения
согласно
комплек
тации
изделия.
2 9 .

Полная
сборка
монобло
ка на
автомат
изирова
нной
конвейе
рно-про
изводств
енной
линии и
рабочих
местах
сборки,
включая
итогову
ю
конфигу
рацию
изделия
методом
SKD.

3 0 .
Функци
онально
е ,
нагрузо
чное и
итогово
е
тестиров
ание
готового
изделия.

3 1 .
Брендир
ование,
маркиро
вка,
сериали
зация и
упаковк
а

						готовой продукц ии.				

".
,

строку, порядковый номер 12, изложить в следующей редакции:

"

						I . Подгото вительн ый этап 1 . Проекти рование и разработ к а произво дственн о г о процесс а. 2 . Проверк а готовно сти всех ресурсо в к запуску произво дства. 3 . Закупка необход имых материа лов и обеспеч ение их наличия. 4 . Организ ация системы электрос татическ о й защиты (ESD): 4.1 . оснащен и е				

рабочих мест антистатическим и ковриками; 4.2. проверка заземления оборудования и рабочих столов; 4.3. обеспечение персонала антистатическим и браслетами и спецодеждой; 4.4. контроль влажности воздуха (в пределах 40–60%). II. Производственный этап А. Производство пластиковых элементов корпуса 5. Проектирование и

изготовл
ение
пресс-ф
орм для
литья
п о д
давлени
е м
корпуса
панели,
рамки
экрана.

6 .
Изготов
ление
пластик
овых
элемент
о в
методом
литья
п о д
давлени
е м с
использ
ованием
термопл
аставто
матов.

7 .
Механи
ческая
обработ
к а
пластик
овых
деталей,
контрол
ь
геометр
ии и
качества
поверхн
ости.

8 .
Измельч
ение
отходов
пластик
а для
повторн
о г о
использ
ования с

	примене нием шредеро в и грануля торов. 9 . Контрол ь качества готовой продукц ии. В . Произво дство металли ческих элемент о в корпуса панели 1 0 . Проекти рование и разработ ка всех металли ческих элемент о в панели. 1 1 . Резка металли ческих листов с использ ованием лазерны х , плазмен ных станков и гильоти нных ножниц. 1 2 . Штампо вка металли ческих	

13.

14.

Окраска и сушка металли- ческих деталей с

использованием автоматизированных окрасочных линий с сушильными камерами.

15.

Контроль
качества
готовой
продукции.

C .

Производство материнской платы

16.

Проекти
рование
и
разработ

к а
констру
кции
печатно
й платы.
17.
Подгото
вка и
проверк
а
трафаре
тов для
нанесен
и я
паяльно
й пасты.
18.
Контроль
соблюде
ния
ESD-за
щиты
перед
началом
работ:
18.1.
проверк
а
исправн
ости
антистат
ических
браслет
ов;
18.2.
подклю
чение
операто
ров к
системе
заземле
ния.
19.
Нанесен
и е
паяльно
й пасты
н а
контакт
ные
площад

и
печатно
й платы.
20.
Установ
ка
компонен
тов (чип-ком
поненты
, микросх
емы,
разъемы
и др.) на
контакт
ные
площадк
и
печатно
й платы.
21.
Автомат
ическая
пайка
печатны
х плат.
22.
Автомат
ическая
проверка
печатно
й платы
для
выявлен
ия
дефекто
в.
23.
Анализ
выявлен
ных
дефекто
в.
24.
Ремонт (доработ
ка)
изделий
с
дефекта
ми.

					2 5 . Повторн а я проверк а после ремонта.					
					2 6 . Финаль ный контрол ь качества годных изделий.					
					2 7 . Упаковк а и маркиро в к а готовой продукц ии в ESD-за щитной таре (антистат ические контейн еры, пакеты).					
					D . Произво дство блока питания		Подгото вительн ый этап			
					2 8 . Проекти рование и разработ к а констру кции печатно й платы.		1 . Разрабо т к а техноло гическо й и/или констру кторско й докумен тации на			
					2 9 . Подгато вка и проверк а трафарет ов для нанесен и я		компоно вку , корпус и сборочн ы е операци и			

						паяльно й пасты. 3 0 . Контрол ь соблюде н и я ESD-за щиты перед началом работ: 30.1 . проверк а исправн ости антистат ических браслет ов; 30.2 . подклю чение операто ров к системе заземле ния. 3 1 . Нанесен и е паяльно й пасты н а контакт н ы е площадк и печатно й платы. 3 2 . Установ к а компоне нтов (трансфо рматоры , дроссел и , конденс аторы, диоды,	интерак тивной панели. 2 . Организ ация системы электрос татическ о й защиты (ESD): 2.1 . оснащен и е рабочих мест антистат ическим и коврика ми; 2.2 . проверк а заземле н и я оборудо вания и рабочих столов; 2.3 . обеспеч ение персона л а антистат ическим и браслета ми и спецоде ждой; 2.4 . контрол ь влажнос т и воздуха (в предела х 40– 60%).				

					микро- схемы и др.) на контакт- ные площадки и печатной платы. 3.3. Автоматическая пайка печатных плат. 3.4. Автоматическая проверка а печатной платы для выявления и дефектов. 3.5. Анализ выявленных дефектов. 3.6. Ремонт (доработка) изделий с дефектами. 3.7. Повторная проверка после ремонта. 3.8. Финальный контроль	Этап производства печатных плат с использованием технологии поверхностного монтажа (SMT) 3. Конструкция печатной платы. 4. Подготовка и проверка трафаретов для нанесения паяльной пасты. 5. Контроль соблюдения ESD-защиты перед началом работ: 5.1. проверка исправности антистатических браслетов; 5.2. подключение операторов к системе	

					качества годных изделий. 3 9 . Упаковк а и маркиро вка готовой продукц ии в ESD-за щитной таре (антистат ические контейн еры, пакеты). Е.Произ водство платы передни х портов , платы для OPS 4 0 . Проекти рование и разработ к а констру кции печатно й платы. 4 1 . подгото вка и проверк а трафаре тов для нанесен и я паяльно й пасты. 4 2 . Контрол ь соблюде ния ESD-за щиты	заземле ния. 6 . Нанесен и е паяльно й пасты на контакт ные площадк и печатно й платы. 7 . Установ к а compone нтов (чип-ком поненты , микросх емы, разъемы и др.) на контакт ные площадк и печатно й платы. 8 . Автомат ическая пайка печатны х плат. 9 . Автомат ическая и/или полуавт оматиче ская проверк а печатно й платы для выявлен и я дефекто в.	

12	Электро нная промыш ленност ь	8471900 000	Прочие вычисли тельные машины и их блоки; магнитн ые или оптичес кие считыва ющие устройс тва, машины для перенос а данных на носител и информ аци в кодиров анной форме и	Интерак тивная панель	1 . Наличие нормати вно-техн ических или разреш ительных докумен тов	перед началом работ: 42.1 . проверк а исправн ости антистат ических браслет ов; 42.2 . подклю чение операто ров к системе заземле ния; 43 . Нанесен и е паяльно й пасты на контакт ные площадк и печатно й платы. 44 . Установ ка компоне нтов (чип-ком поненты , микросх емы, разъемы и др.) на контакт ные площадк и печатно й платы. 45 . Автомат ическая пайка	84	10 . Анализ выявлен ных дефекто в. 11 . Ремонт (доработ ка) изделий с дефекта ми. 12 . Повторн ая проверк а после ремонта. 13 . Финаль ный контрол ь качества годных изделий. 14 . Упаковк а и маркиро вка готовой продукц ии в ESD-за щитной таре (антистат ические контейн еры, пакеты). Этап сборки интерак тивной панели на автомат ической	29	МИИЦР

машины
для
обработ
ки
подобно
й
информ
ации

печатны
х плат.
4 6 .
Автомат
ическая
и/или
полуавт
оматиче
ская
проверк
а
печатно
й платы
для
выявлен
ия
дефекто
в.
4 7 .
Анализ
дефекто
в ,
доработ
ка
изделий
и
повторн
ая
проверк
а после
ремонта.
4 8 .
Финаль
ный
контрол
ь
качества
годных
изделий.
4 9 .
Упаковк
а и
маркиро
вка
готовой
продукц
ии в
ESD-за
щитной
таре (
антистат
ические

конвейе
рной
линии
1 5 .
Контрол
ь
ESD-за
щиты на
участке
сборки:
1 5.1 .
использ
ование
антистат
ических
браслет
ов;
1 5.2 .
примене
ние
антистат
ических
коврико
в;
1 5.3 .
использ
ование
ESD-инс
трумент
а.
1 6 .
Подача
дисплей
ного
модуля
на
конвейе
рную
линию.
1 7 .
Установ
ка
модуля
на стенд
и
проверк
а
тестовог
о
изображ
ения (
RGB) на

						контейн еры, пакеты). F . Произво дство платы T-CON 5 0 . Проекти рование и разработ к а констру кции печатно й платы. 5 1 . Подгото вка и проверк а трафаре тов для нанесен и я паяльно й пасты. 5 2 . Контрол ь соблюде ни я ESD-за щиты перед началом работ: 52.1. проверк а исправн ости антистат ических браслет ов; 52.2. подклю чение операто ров к системе	наличие дефекто в. 1 8 . Установ к а динамик ов и разъемо в передне й панели . 1 9 . Установ к а внутрен них плат (материн ская плата, блок питания и др.) в корпус панели. 2 0 . Выполн ение кабель- менедж мента с фиксаци е й проводк и внутри корпуса. 2 1 . Закрыти е корпуса с примене нием электри ческих/ пневмат ических отверток . Контрол ь качества			

							заземле ния. 5 3 . Нанесен и е паяльно й пасты н а контакт н ы е площадк и печатно й платы. 5 4 . Установ к а компоне нтов (чип-ком поненты , микросх емы, разъемы и др.) на контакт н ы е площадк и печатно й платы. 5 5 . Автомат ическая пайка печатны х плат. 5 6 . Автомат ическая проверк а печатно й платы д л я выявлен и я дефекто в. 5 7 . Анализ дефекто в ,	и выпуск продукц ии 2 2 . Проведе н и е высоков ольтног о испытан ия на соответс твие требова ниям работос пособно сти. 2 3 . Установ к а и настрой к а програм много обеспеч ения. 2 4 . Функци ональна я проверк а изделий (дисплей, сенсор, камера, микроф он) в соответс твии со стандарт ами. 2 5 . Проверк а сигнало в п о всем каналам и функцио			

						доработ к а изделий и повторн а я проверк а после ремонта. 5 8 . Финаль ный контрол ь качества годных изделий. 5 9 . Упаковк а и маркиро в к а готовой продукц ии в ESD-за щитной таре (антистат ические контейн еры, пакеты). G . Произво дство дисплей ной матрицы 6 0 . Изготов ление стеклян ных подложе к дисплей ной матрицы с примене нием техноло гий	нальный контрол ь с использ ованием внешни х интерфе йсов и модуля OPS. 2 6 . Внешни й визуаль ный контрол ь поверхн остей изделия. 2 7 . Финаль ная очистка с примене нием антистат ических средств и контрол ь отсутств ия статичес кого заряда. 2 8 . Упаковк а изделия и комплек т а поставк и с размеще нием защитн ых материа лов (	

					резки, шлифовки, очистки и подготовки поверхности. 61. Формирование тонкопленочных транзисторов на стеклянной подложке методом фотолитографии, осаждения тонких пленок и травления. 62. Нанесение цветных фильтров и формирование пиксельной структуры дисплейной матрицы. 63. Сборка стеклянных подложек матрицы	включая антистатическую упаковку). 29. Маркировка готовой продукции.	

	формир ованием жидкокр исталли ческого слоя и гермети зацией панели. 6 4 . Подклю чение драйвер о в управле ния и гибких шлейфо в передач и сигнала к дисплей н о й матрице. 6 5 . Проведе н и е автомат ического о тестиров ания дисплей н о й матрицы н а специал изирова нных испытат ельных стендах с проверк о й яркости, цветопе редачи и отсутств и я дефектн ы х							

пикселе
й.

66.
Упаковка и
маркировка
готовой
продукции.

Этап сборки интерактивной панели на автоматической конвейерной линии

67.
Контроль
соблюдения
ESD-за
щиты на
участке
сборки:

67.1. использование антистатических браслетов в персоналом;

67.2.
проверк
а
подклю
чения к
системе
заземле
ния.

68.
Сборка
металли-
ческих и
пластик

О В Ы Х
элемент
ов.
69.
Установ
ка
защитно
го
стекла в
корпус
панели.
70.
Установ
ка
сенсорн
ой
системы
в
соответс
твии с
техниче
скими
требова
ниями (IR,
PCAP
или
иная
техноло
гия).
71.
Установ
ка
LCD-ма
трицы в
корпус
панели.
72.
Установ
ка
отражат
елей и
светорас
сеиваю
щих (оптиче
ских)
элемент
ов.
73.
Установ
ка на
задней
панели

корпуса подсветки.
74.
Закрепление корпуса и фиксации задней панели.
75.
Установка платы задней стороне панели:
75.1. материнская плата;
75.2. T-CON плата;
75.3. блок питания;
75.4. платы для OPS;
75.5. плата передних портов.
76.
Установка динамиков.
77.
Выполнение кабель-менеджмента (укладка и фиксации проводов)

78. Закр ыти е крышки интерак тивной панели. I V . Контр ол ь качес тва и выпус к проду кции

79. Прове де ни е высоков ольтног о испытан ия на работос пособно сть.

80. Прове де ни е автомат ическог о тестиров ания работос пособно ст и интерак тивной панели н а испытат ельных стендах (проверк а изображ ения, сенсорн ого ввода, интерфе йсов).

81.
Визуаль
ный
контроль
качества
сборки и
состоян
ия
корпуса
изделия.

82.
Очистка
поверхности от
загрязнений с
применением
антистатических
средств.

83. Бренди
рование и
маркиро
в к а
готовой
продукц
и и с
нанесен
и е м
товарны
х ,
технике
ских и
сертифи
кационн
ы х
обознач
ений.

84. Автоматизирующая упаковка готовой продукции с использованием пенопластовых (

						EPS/EPE) защитн ы х элемент ов, с примене нием машин для формир ования индивид уальной и транспо ртной упаковк и, с последу ющей подгото вкой к складир ованию и отгрузке .				

".
;

строку, порядковый номер 23, изложить в следующей редакции:

"

						I . Подгото вительн ый этап 1 . Проекти рование и разработ к а произво дственн о г о процесс а. 2 . Проверк а готовно сти всех ресурсо в к				

запуску
произво
дства.

3 .

Закупка
необход
имых
материа
лов и
обеспеч
ение их
наличия.

4 .

Организ
ация
системы
электрос
татическ
о й
защиты
(ESD):

4.1 .

оснащен
и е
рабочих
мест
антистат
ическим
и
коврика
ми;

4.2 .

проверк
а
заземле
н и я
оборудо
вания и
рабочих
столов;

4.3 .

обеспеч
ение
персона
л а
антистат
ическим
и
браслета
ми и
спецоде
ждой;

4.4 .

контрол

ь
влажнос
т и
воздуха
(в
предела
х 40–
60%).
I I .
Произво
дственн
ый этап
А .
Произво
дство
пластик
овых
элемент
о в
корпуса
5 .
Проекти
рование
и
изготовл
ение
пресс-ф
орм для
литья
п о д
давлени
е м
корпуса
телевизо
р а ,
рамки
экрана.
6 .
Изготов
ление
пластик
овых
элемент
о в
методом
литья
п о д
давлени
е м с
использ
ованием
термопл
аставто
матов.

7 . Механи ческая обработ к а пластик овых деталей, контрол ь геометр ии и качества поверхн ости.
8 . Измельч ение отходов пластик а для повторн о го использ ования с примене нием шредеро в и грануля торов.
9 . Контрол ь качества готовой продукц ии.
В . Произво дство металли ческих элемент о в корпуса
1 0 . Проекти рование и разработ ка всех металли ческих

элемент о в телевизо ра. 1 1 . Резка металли ческих листов с использ ованием лазерны х , плазмен ных станков и гильоти нных ножниц. 1 2 . Штампо в к а металли ческих листов н а гидравл ических и механич еских прессах. 1 3 . Гибка металли ческих элемент ов на листоги бочных прессах. 1 4 . Окраска и сушка металли ческих деталей с использ ованием автомат изирова нных

окрасоч
ных
линий с
сушильн
ыми
камерам
и.

15.
Контроль
качества
готовой
продукции.

С .
Произво
дство
материн
ской
платы (Main
Board)

16.
Проектирование
и
разработка
конструкций
печатной
платы.

17.
Подгото
вка и
проверк
а
трафаре
тов для
нанесен
ия
паяльно
й пасты.

18.
Контроль
соблюде
ния
ESD-за
щиты
перед
началом
работ:

Подготовительный этап
1. Проектирование и разработка производственного процесса.

2. Проверка готовности всех ресурсов к запуску производства.

3. Закупка
необход
имых
материа
лов и
обеспеч
ение их
наличия.

4. Организация системы электростатической защиты (ESD):

4.1. **оснащен
и е**

						18.1. проверка исправности антистатических браслетов; 18.2. подключение операторов к системе заземления. 19. Нанесение паяльной пасты на контактные площадки и печатной платы. 20. Установка компонентов (процессор, память, тюнер, интерфейсные разъемы и др.). 21. Автоматическая пайка печатных плат. 22. Автоматическая проверка печатно	рабочих мест антистатическими ковриками; 4.2. проверка заземления оборудования и рабочих столов; 4.3. обеспечение персонала антистатическими браслетами и спецодеждой; 4.4. контроль влажности воздуха (в пределах 40–60%). II. Этап производства печатных плат с использованием технологий и поверхностного монтажа (SMT) 5. Проектирование				

						й платы д л я выявлен и я дефекто в. 2 3 . Анализ выявлен н ы х дефекто в. 2 4 . Ремонт (доработ к а) изделий с дефекта ми. 2 5 . Повторн а я проверк а после ремонта. 2 6 . Финаль н ы й контрол ь качества годных изделий. 2 7 . Упаковк а и маркиро вка в ESD-за щитной таре. D . Произво дство блока питания 2 8 . Проекти рование и разработ к а констру	и разработ к а констру кции печатны х плат телевизо р а (основна я плата, T-CON, блок питания и др.). 6 . Подгото вка и проверк а трафаре тов для нанесен и я паяльно й пасты. 7 . Контрол ь соблюде ни я ESD-за щиты перед началом работ: 7.1 . проверк а исправн ости антистат ических браслет ов; 7.2 . подклю чение операто ров к системе заземле ния.	

кций
печатно
й платы.
29.
Подгото
вка и
проверк
а
трафаре
тов для
нанесен
и я
паяльно
й пасты.
30.
Контроль
соблюде
ния
ESD-за
щиты
перед
началом
работ:
30.1.
проверк
а
исправн
ости
антистат
ических
браслет
ов;
30.2.
подклю
чение
операто
ров к
системе
заземле
ния.
31.
Нанесен
и е
паяльно
й пасты.
32.
Установ
к а
компонен
тов (трансфо
рматоры

- 8 . Нанесен и е паяльно й пасты н а контакт н ы е площадк и печатно й платы.
- 9 . Установ к а compone нтов (чип-ком поненты , микросх емы, разъемы и др.) на контакт н ы е площадк и.
- 10 . Автомат ическая пайка печатны х плат.
- 11 . Автомат ическая проверк а печатны х плат (АОI) для выявлен и я дефекто в.
- 12 . Анализ выявлен н ы х дефекто в.

23	Электро- промыш- ленность	8525891 900	Аппарат ура передаю- щая для радиове- щания или телевид- ения, включа- ющая или не включа- ющая в свой состав приемну- ю, звукоза- писываю- щую или звуковос- произво-	Телевиз- оры, радиопри- емники, видеока- меры,	1. Наличие нормати- вно-техн- ических или разреше- тельных	дрессел и, конденс- аторы, диоды и др.). 33. Автомат- ическая пайка печатных плат. 34. Автомат- ическая проверка. 35. Анализ дефектов. 36. Ремонт изделий. 37. Повторная проверка. 38. Финальный контроль качества. 39. Упаковка в ESD-за- щитной таре. Е. Производ- ство платы интерфе- йсов (HDMI/ USB/AV) 40. Проекти- рование	13. Ремонт (до- работка) изделий с дефекта- ми. 14. Повторная проверка после ремонта. 15. Финальный контроль качества годных плат. 16. Упаковка и маркиро- вка плат в ESD-за- щитной таре (антистат- ические контейнеры, пакеты). III. Этап сборки телевизора на автоматической конвейерной линии 17. Контроль ESD-за- щиты на участке сборки: 17.1. использо-	32	МИИЦР

			дящую аппарат уру; телевизи онные камеры, цифров ы е камеры и записыв ающие видеока меры: прочие телевизи онные камеры: прочие	фотоапп араты	докумен тов	печатно й платы. 4 1 . Подгото в к а трафаре тов. 4 2 . Контрол ь ESD-за щиты: 42.1 . проверк а браслет ов; 42.2 . подклю чение к заземле нию. 4 3 . Нанесен и е паяльно й пасты. 4 4 . Установ к а компоне нтов (разъемы HDMI, USB, аудио/ видео интерфе йсы). 4 5 . Автомат ическая пайка. 4 6 . Автомат ическая проверк а. 4 7 . Анализ дефекто в.	ование антистат ических браслет ов; 17.2 . примене н и е антистат ических коврико в; 17.3 . использ ование ESD-инс трумент а. 1 8 . Подача LCD/ LED панели (матрицы) н а конвейе рную линию. 1 9 . Установ к а панели н а сборочн ы й стенд и проверк а тестовог о изображ ения (RGB) на наличие дефекто в. 2 0 . Установ к а динамик ов и инфракр асного приемни		

4 8 .	Ремонт.	ка (
4 9 .		IR-моду
Повторн		ля).
а я		2 1 .
проверк		Установ
а.		ка
5 0 .		внутрен
Финаль		них плат
ный		(
контрол		основна
ь		я плата,
качества		блок
.		питания,
5 1 .		T-CON
Упаковк		и др.) в
а в		корпус
ESD-за		телевизо
щитной		ра.
таре.		2 2 .
Ф .		Подклю
Произво		чение
дство		шлейфо
платы		в и
T-CON		кабелей
5 2 .		(
Проекти		матрица,
рование		питание,
печатно		динамик
й платы.		и ,
5 3 .		антенна
Подгото		и др.).
вка		2 3 .
трафаре		Выполн
тов.		ение
5 4 .		кабель-
Контрол		менедж
ь		мента с
ESD-за		фиксаци
щиты:		е й
54.1.		проводк
проверк		и внутри
а		корпуса.
браслет		2 4 .
ов;		Закрыти
54.2.		е
подклю		корпуса
чение к		с
заземле		примене
нию.		нием
5 5 .		электри
Нанесен		ческих/
и е		пневмат

								паяльно й пасты. 5 6 . Установ к а компоне нтов. 5 7 . Автомат ическая пайка. 5 8 . Автомат ическая проверк а. 5 9 . Анализ дефекто в. 6 0 . Ремонт. 6 1 . Повторн а я проверк а. 6 2 . Финаль ный контрол ь качества . 6 3 . Упаковк а в ESD-за щитной таре. G . Произво дство дисплей ной матрицы 6 4 . Подгото в к а стеклян ных подложе к	ических отверток . I V . Контрол ь качества и выпуск продукц ии 2 5 . Проведе ние высоков ольтног о испытан ия на безопас ность и соответс твие требова ниям. 2 6 . Включе ние телевизо ра и первичн а я настрой к а програм много обеспеч ения (прошив ка). 2 7 . Функци ональна я проверк а изделия: 27.1. проверк а изображ ения и подсвет ки;				

						дисплей н о й матрицы телевизо р а с выполне нием резки, шлифов к и , очистки и подгото в к и поверхн ости. 6 5 . Формир ование тонкопл еночных транзист оров (T F T) на стеклян н о й подложк е с примене нием фотолит ографии , осажден ия и травлен ия. 6 6 . Нанесен и е цветных фильтро в , создани е пиксель н о й структу р ы , сборка подложе к , формир ование	27.2. проверк а звука; 27.3. проверк а работы пульта дистанц ионного управле ния; 27.4. проверк а интерфе йсов (H D M I , U S B , A V , антенна и др.); 27.5. проверк а сетевых функций (W i - F i , S m a r t T V — п р и наличии). 2 8 . Проверк а сигнало в п о всем каналам и тюнеру (а н а л о г о в ы й / цифрово й). 2 9 . Внешни й визуаль н ы й контрол ь		

жидкокристаллического слоя и герметизация дисплейной матрицы телевизора.

67. Установка драйвера в управлении, гибких шлейфов и электронных интерфейсов подключения матрицы.

68. Проведение автоматического тестирования дисплейной матрицы на соответствие требованиям по яркости, цветопередаче, контрастности и отсутствию дефектов.

поверхности изделия. 30. Финальная очистка с применением антистатических средств и контроль отсутствия статического заряда. 31. Упаковка телевизора и комплект поставки (пульт, кабели, документация) с использованием защитных материалов. 32. Маркировка готовой продукции.

69 . Упаковк а и маркиро в к а готовой дисплей н о й матрицы д л я дальней ш е й интегра ции в телевизо р. III. Этап сборки телевизо ра на конвейе рной линии	70 . Контрол ь соблюде н и я ESD-за щиты: 70.1 . использ ование антистат ических браслет ов; 70.2. проверк а заземле ния.	71 . Сборка металли ческих и пластик овых элемент о в корпуса.	72 . Установ к а

подсвет ки (LED-ли нейки). 73 . Установ ка оптиче ских эле ментов (р ассеиват ели, отра жатели). 74 . Установ ка LCD-м атрицы. 75 . Установ ка инфра красного приемни ка (IR) и индикат оров. 76 . Установ ка динам иков. 77 . Установ ка плат: 77.1. мат еринская плата; 77.2. блок питания; 77.3. T-CON плата; 77.4. плата интерфе йсов. 78 . Подклю

чение кабелей и шлейфов. 79. Кабель-менеджмент. 80. Установка задней крышки корпуса. 81. Финальная сборка и фиксация корпуса. I V. Контроль качества и выпуск продукции 82. Проведение высоковольтного испытания. 83. Загрузка и настройка программного обеспечения. 84. Функциональное тестирование

ание
телевизио
ра:
84.1.
проверк
а
изображ
ения;
84.2.
проверк
а
подсвет
ки;
84.3.
проверк
а звука;
84.4.
проверк
а пульта
ДУ;
84.5.
проверк
а
интерфе
йсов (HDMI,
USB,
AV);
84.6.
проверк
а
ТВ-тюне
ра и
каналов.
85.
Визуаль
ный
контроль
качества
сборки.
86.
Очистка
поверхн
ости
антистат
ическим
и
средства
ми.
87.
Маркир
овка и
брендин

						ование продукц ии. 8 8 . Автомат изирова нная упаковк а (EPS/ Е Р Е защита, коробка, комплек т поставк и).".				

".

;

строку, порядковый номер 25, изложить в следующей редакции:

"

						1 . Разрабо т к а техноло гическо й и/или констру кторско й докумен тации на компоно вку, корпус и сборочн ы е операци и монитор а. 2 . Определ ение функцио нальных и констру ктивных требова ний к монитор у.				

3 .

Проектирование деталей основного корпуса, сборочных единиц и технологической оснастки, включая пресс-формы, штампы, кондукторы, шаблоны и мастер-модели.

4 .

Изготовление основных конструктивных деталей корпуса монитора, содержащих штатные посадочные места, крепежные элементы и точки фиксации для установки дисплейного

					модуля, платы управле ния, интерфе йсных разъемо в и других функцио нальных компо нентов изделия. 5 . Подгото вка и обработ ка поверхн остей компо нентов и корпуса монитор а в процесс е сборки , включая очистку, обезжир ивание, удалени е пыли, нанесен и е защитн ых и антистат ических покрыти й, а также визуаль ный контрол ь качества . 6 . Входной контрол ь и		1 . Разрабо тка техноло гическо й и/или констру кторско й докумен тации на компоно вку, корпус и сборочн ые операци и монитор а. 2 . Проекти рование деталей основно го корпуса, сборочн ых единиц и техноло гическо й оснастк и , включая пресс-ф ормы, штампы, кондукт оры, шаблон	

						комплексное дисплейное панелей, PCBA плат, кронштейнов, VESA-крепления, стойки для монитора, колонок, веб-камер, микрофонов, интерфейсных кнопок монитора, блоков питания и кабелей. 7 . Подготовка производственной документации на электронные узлы. 8 . Закупка печатных плат, электронных компонентов и иных электронных узлов.	и мастер-модели. 3 . Изготовление основных конструктивных деталей корпуса монитора, содержащих штатные посадочные места, крепежные элементы и точки фиксации для установки дисплейного модуля, платы управления, интерфейсных разъемов и других функциональных компонентов изделия. 4 . Подготовка и обработка поверхностей компонентов и				

					9 . Установ к а компоне нтов на печатны е платы с использ ованием SMT и/ или ручного монтажа . 10 . Установ к а (пайка) компоне нтов на готовую печатну ю плату. 11 . Установ к а и пайка крупног абаритн ых и/ или ТНТ-ко мпонент ов. 12 . Операци я ручного или полуавт оматиче ского контрол я качества установ к и электро нных компоне нтов на печатно й плате.	корпуса монитор а в процесс е сборки , включая очистку, обезжир ивание, удалени е пыли, нанесен и е защитн ых и антистат ических покрыти й, а также визуаль ный контрол ь качества . 5 . Входной контрол ь и комплек тование: дисплей ных панелей, РСВА плат, кронште йнов, VESA-к реплени я , стойки для монитор а , колонок, веб камеры, микроф онов интерфе йсные	

25	Электронная промышленность	8528529009	аппаратуру; аппарат у р а приемна я для телевизи онной связи, включа ющая или не включа ющая в свой состав широкоформатный радиоприемник или аппарат уру, записывающую или воспроизводящую звук или изображение: подключаемые непосредственно к и разработанные для использования с вычислительными машинами и товарной позиции 8471: прочие:	Монитор	Наличие нормативно-технических или разрешительных документов. Выполнение производственных и технологических процессов должно осуществляться на территории Республики Казахстан.	13. Электрический контроль и функциональное тестирование электронных плат. 14. Прошивка BIOS/Firmware, ЕС и/или иной встроенной микропрограммы, первичная диагностика электронных узлов. 15. Комплексирование и/или интеграция дисплейного модуля, включая контроллер, подсветку, сенсорный слой и защитное стекло при наличии.	27	кнопки монитора (блок механических кнопок или сенсорных кнопок или джойстик и блока питания внешних или внутренних) и кабелей (интерфейсные, питания). 6. Полная сборка монитора на автоматизированной конвейерно-производственной линии и рабочих местах сборки, включая итоговую конфигурацию изделия методом SKD (процесс производства Монитора из	13	МИИЦР

	цветные :прочие		1 6 . Установ к а комплек тующих в корпус монитор а и/или н а системн у ю плату. 1 7 . Калибро в к а изображ ения и проверк а качества отображ ения. 1 8 . Комплек тование и интегра ция узла питания: внутрен него блока питания либо входног о узла внешнег о адаптера питания, кабелей и разъемо в. 1 9 . Интегра ц и я веб-каме р , микроф онов, динамик о в , кабельн	полност ь ю разобра нного состоян и я . Включа е т установ к у матрицы (LCD-па нелей), PCBA плат, кронште йнов, VESA-к реплени я , стойки для монитор а , колонок (функцио нально), в е б камеры (функцио нально), микроф онов (функцио нально) интерфе йсные кнопки монитор а (блок механич еских кнопок или сенсорн ы х кнопок или джойсти к и блока питания		

ы х
сборок и
иных
модулей
п о
специфи
кации
изделия.
20 .
Установ
ка и
настрой
к а
драйвер
о в ,
встроен
ного и/
и ли
приклад
ного
програм
много
обеспеч
ения
согласно
комплек
тации
изделия.
21 .
Полная
сборка
монитор
а на
автомат
изирова
нной
конвейе
рно-про
изводств
енной
линии и
рабочих
местах
сборки,
включая
итогову
ю
конфигу
рацию
изделия
методом
SKD (процесс
произво

внешний или внутренний) и кабелей (интерфейсные, питания)).

7. Тестирование рабочих параметров монитора на стенде с использованием испытательных стендов или с помощью специализированных оборудования.

8. Проверка качества изображения на различных режимах яркости и контрастности.

9. Калибровка изображения и проверка качества

					дства Монито ра из полност ь ю разобра нного состоян ия . Включа е т установ к у матрицы (LCD-па нелей), РСВА плат, кронште йнов, VESA-к реплени я , стойки д л я монитор а , колонок, в е б камеры, микроф онов интерфе йсные кнопки монитор а (блок механич еских кнопок и л и сенсорн ы х кнопок и л и джойсти к и блока питания внешни й или внутрен ний) и	1 0 . Тестиро вание отклика н а управле ние (кнопки) 1 1 . Функци онально е , нагрузо чное и итогово е тестиров ание готового изделия. 1 2 . Брендир ование и маркиро вка, сериали зация. 1 3 . Упаковк а готовой продукц ии.	

кабелей
(
интерфе
йсные,
питания
)).

22.

Тестирование рабочих параметров в мониторе на стенде с использованием испытательных стендов или с помощью специализированных оборудования.

23.

Проверка
а
качества
изображ
ения на
различн
ы х
режимах
яркости
и
контрас
тности.

24.

Тестиро
вание
отклика
на
управле
ние (кнопки).

25.

Функционально
е ,
нагрузо

						чное и итогово е тестиров ание готового изделия. 2 6 . Брендир ование и маркиро вка, сериали зация готовой продукц ии. 2 7 . Упаковк а готовой продукц ии."				

".
;

дополнить строками, порядковые номера 44 – 47, следующего содержания:

"

						1 . Входной контрол ь комплек тующих элемент ов и материа лов на соответс твие техниче ским требова ниям (измерен и е парамет ров) 2 . Изготов ление электро нных модулей					1 . Входной контрол ь комплек тующих элемент ов и материа лов на соответс твие техниче ским

44	Электро нная промыш ленност ь	9023001 000	Прибор ы , аппарат ура и модели, предназ наченны е для демонст рационн ых целей, применя емые при обучени и физике, химии и техниче ским наукам	Прибор ы контрол я над состоян ием окружа ющей среды и приборо в автомат ического контрол я	Наличие нормати вно-техн ических или разреш ительных докумен тов	, сборка и пайка электро нных компонен тов 3 . Контрол ь качества сборки электро нных узлов (в том числе качества пайки, правиль ность монтажа и полярно сти) 4 . Изготов ление корпусо в методом аддитив ного произво дства 5 . Нарезка деталей и з акрила с помощь ю лазерног о станка 6 . Сборка корпуса, крепежн ых элемент ов , разъемо в 7 . Загрузка	10	требова ниям (измерен и е парамет ров) 2 . Изготов ление электро нных модулей , сборка и пайка электро нных компонен тов 3 . Контрол ь качества сборки электро нных узлов (контрол ь качества пайки, правиль ность монтажа и полярно сти) 4 . Изготов ление деталей методом аддитив ного произво дства 5 . Загрузка програм много обеспеч ения (ПО) 6 . Тестиро	7	МИИЦР

					програм много обеспеч ения (ПО) 8 . Тестиро вание работос пособно с т и электри ческих и механич еских соедине ний 9 . Нанесен и е наклеек и маркиро вок на коробку 1 0 . Упаковк а	вание работос пособно с т и электри ческих и механич еских соедине ний 7 . Упаковк а		
					1 . Разрабо т к а техноло гическо й и/или констру кторско й докумен тации на компоно вку, корпус и сборочн ы е операци и СКЗИ. 2 . Проекти рование деталей корпуса и/или техноло гическо			

						й оснастк и для корпусн ы х элемент ов. 3 . Изготов ление и/ или механич еская доработ к а пластик овых и/ или металли ческих деталей корпуса и сборочн ы х элемент о в корпуса. 4 . Сборка корпусн ы х модулей , с использ ованием сборочн ы х линий либо на рабочих местах, заклепо чных пистоле тов и/ или электри ческих отверток и подгото в к а корпуса			1 . Разрабо т к а техноло гическо й и/или констру кторско й докумен тации на компоно вку, корпус и сборочн ы е операци и СКЗИ. 2 . Входной контрол ь комплек тующих и сборочн ы х элемент ов. 3 . Констру ктивная интегра ц и я аппарат ных компонен тов	

45	Электро нная промыш ленност ь	8471800 000	Устройс т в а вычисли тельных машин прочие	Средств о криптог рафичес к о й защиты информ ации	к у средств криптог рафичес к о й защиты информ ации, наличие констру кторско й и техноло гическо й докумен таций, техноло гическог о оборудо вания и произво дственн о й инфраст руктуры , а также квалифи цирован ного кадрово г о персона ла	к финальн о й интегра ции. 5 . Входной контрол ь комплек тующих и сборочн ы х элемент ов. 6 . Констру ктивная интегра ц и я аппарат н ы х компоне нтов СКЗИ в единое изделие. 7 . Установ ка и конфигу рирован и е програм много обеспеч ения, реализу ющего криптог рафичес к и е функции . 8 . Приведе ни е изделия в состоян и е готовно сти к	13	СКЗИ в единое изделие. 4 . Установ ка и конфигу рирован и е програм много обеспеч ения, реализу ющего криптог рафичес к и е функции . 5 . Приведе ни е изделия в состоян и е готовно сти к генерац и и (загрузке) криптог рафичес к и х ключей. 6 . Проведе ни е испытан и й . Функци онально е , нагрузо чное и итогово е тестиров ание готового изделия.	9	МИИЦР

					генерации (загрузке)	7 .
					криптографических ключей.	Операционный контроль качества .
					9 .	8 .
					Проведение и испытаний .	Брендинг и маркировка, сериализация.
					Функциональное ,	9 .
					нагрузочное и итоговое	Упаковка
					тестирование готового изделия.	готовой продукции
					10 .	
					Тестирование теплового режима и эффективности системы охлаждения.	
					11 .	
					Операционный контроль качества .	
					12 .	
					Брендинг и маркировка, сериализация.	
					13 .	
					Упаковка	
					готовой	

						продукции				
						I . Подготовительный этап 1 . Проектирование и разработка производственного процесса. 2 . Обеспечение наличия необходимых материалов и комплектующих. 3 . Входной контроль материалов и комплектующих. 4 . Установка и настройка программного обеспечения производственного оборудования. 5 . Проверка готовности всех				

ресурсо
в к
запуску
произво
дства.

6 .

Организация системы электростатической защиты (ESD):

6.1.

оснащен
и е
рабочих
мест
антистат
ическим
и
коврика
ми;

6.2.

проверк
а
заземле
ния
оборудо
вания и
рабочих
столов;

6.3.

обеспечение персонала антистатическим и браслетами и спецодеждой;

6.4.

контроль
влажности
воздуха
(в

термопластавтоматов. 9. Механическая обработка пластиковых деталей, контроль геометрии и качества поверхности. 10. Переработка отходов пластика (измельчение и грануляция) для повторного использования. 11. Контроль качества готовых пластиковых изделий. В. Производство металлических элементов конструкции 12. Проектирование и разработка

1. Подготовка
1. Проектирование
и разработка
производственного
процесса.
2. Проверка
готовности всех

						ка всех металли ческих элемент ов. 13.Резка металли ческих листов с использ ованием лазерны х и плазмен ных станков. 14 . Штампо вка металли ческих элемент ов. 15 . Гибка металли ческих деталей на листоги бочных станках. 16 . Окраска и сушка металли ческих элемент ов. 17 . Контроль качества готовых металли ческих изделий. С . Произво дство основно й платы	ресурсо в к запуску произво дства. 3 . Закупка необход имых материа лов и обеспеч ение их наличия. 4 . Входной контроль материа лов и комплек тующих. 5 . Организ ация системы электрос татическ ой защиты (ESD): 5.1 . оснащен ие рабочих мест антистат ическим и коврика ми; 5.2 . проверка заземле ния оборудо вания и рабочих столов; 5.3 . обеспеч ение персона			

					управле ния (SMT) 18. Проекти рование и разработ ка печатно й платы. 19. Подгото вка и проверк а трафарет ов для нанесен ия паяльно й пасты. 20. Контроль соблюде ния требова ний ESD-за щиты перед началом работ. 21. Нанесен ие паяльно й пасты на контакт ные площадк и печатно й платы. 22. Контроль качества нанесен ия	ла антистат ическим и браслета ми и спецоде ждой; 5.4. контрол ь влажнос ти воздуха (в предела х 40– 60%). II. Этап произво дства печатны х плат с использ ованием техноло гии поверхн остного монтажа (SMT) 6. Проекти рование и разработ ка констру кции печатно й платы. 7. Подгото вка и проверк а трафарет ов для нанесен ия паяльно й пасты. 8. Контроль	

					паяльно й пасты (SPI). 2 3 . Установ к а электро нных компо нентов (микро схемы, контро ллеры, интерфе йсы). 2 4 . Автомат ическая пайка печатно й платы (оплавл ение в печи). 2 5 . Автомат ическая оптичес кая инспек ция (AOI) для выявлен ия дефекто в. 2 6 . Анализ выявлен ных дефекто в. 2 7 . Ремонт (доработ ка) плат с дефекта ми. 2 8 . Повторн а я	ь соблюде ния ESD-за щиты перед началом работ: 8.1 . проверк а исправн ости антистат ических браслет ов; 8.2 . подклю чение операто ров к системе заземле ния. 9 . Нанесен и е паяльно й пасты на контакт ные площадк и печатно й платы. 1 0 . Установ к а компо нентов (чип-ком поненты , микро схемы, разъемы и др.) на печатну ю плату. 1 1 . Автомат ическая	

						проверка после ремонта. 2 9 . Финальный контроль качества печатных плат. 3 0 . Программирование печатных плат. 3 1 . Хранение печатных плат в ESD-защитной таре до сборки. D . Производство блока питания 3 2 . Проектирование и разработка печатной платы блока питания. 3 3 . Подготовка и проверка трафаретов для нанесения паяльной пасты. 3 4 . Контроль	пайка печатных плат (оплавление в печи). 1 2 . Автоматическая оптическая инспекция (AOI) для выявления дефектов. 1 3 . Анализ выявленных дефектов. 1 4 . Ремонт (доработка) плат с дефектами. 1 5 . Повторная проверка после ремонта. 1 6 . Финальный контроль качества годных плат. 1 7 . Программирование печатных плат. 1 8 . Хранение				

46	Электро нная промыш ленност ь	8443319 100	Принтер ы, копи. аппарат ы и факсими л . аппарат ы, объед . или необъед, выполня ющие менее двух функций : печать-э лектрост атич, копиров ание методом	МФУ	ь соблюде ния требова ний ESD-за щиты перед началом работ. 3 5 . Нанесен и е паяльно й пасты на контакт ные площадк и печатно й платы. 3 6 . Установ ка электро нных компоне нтов (трансфо рматоры , конденс аторы, диоды, контрол леры). 3 7 . Автомат ическая пайка печатно й платы. 3 8 . Установ ка силовых элемент ов и компоне нтов сквозног 1 . Наличие нормати вно-техн ических или разреш ительных докумен тов	84	печатны х плат в ESD-за щитной таре до сборки. III. Этап сборки МФУ на автомат ической конвейе рной линии 1 9 . Контрол ь ESD-за щиты на участке сборки: 19.1 . использ ование антистат ических браслет ов; 19.2 . примене ние антистат ических коврико в; 19.3 . использ ование ESD-инс трумент а. 2 0 . Подача элемент о в корпуса МФУ на конвейе рную линию. 2 1 . Установ ка блока питания.	37	МИИЦР

	сканиро ванн, факсими л . передач а . подкдю чается к выч. машине.		о монтажа . 3 9 . Контрол ь качества монтажа и пайки. 4 0 . Тестиرو вание блока питания (нагрузо чное тестиров ание, проверк а стабиль ности напряже ния и защиты) . 4 1 . Автомат ическая оптичес к а я инспекц ия (AOI) блока питания. 4 2 . Финаль ный контрол ь качества блока питания. Е . Произво дство печатаю щего модуля 4 3 . Разрабо т к а констру	2 2 . Установ к а направл яющих, роликов подачи бумаги и механиз м а протяжк и. 2 3 . Установ к а печатаю щего механиз ма: 23.1. струйно й печатаю ще й головки / лазерног о блока (в зависим ости от типа МФУ); 23.2. системы позицио нирован и я каретки. 2 4 . Установ к а сканиру ющего модуля: 24.1. установ к а стекла сканера; 24.2. установ к а	

						кции печатающего механизма (лазерного или струйного типа). 44. Изготовление узлов печати (печатающая головка / лазерный блок, фотобарабан). 45. Сборка системы подачи тонера или чернил. 46. Калибровка печатающего модуля. 47. Тестирование печатающего модуля. 48. Контроль качества печатающего модуля. Ф. Производство механизмов	касетки сканера с оптическим модулем; 24.3. установка подсветки сканера; 24.4. установка механизма перемещения сканирующей каретки. 25. Установка панели управления (дисплей, кнопки, сенсорная панель при наличии). 26. Установка материнской платы (платы управления МФУ). 27. Подключение кабелей и выполнение				

					м а подачи бумаги 4 9 . Проекти рование механиз м а подачи бумаги. 5 0 . Изготов ление роликов, валов и направл яющих. 5 1 . Сборка узлов подачи и протяжк и бумаги. 5 2 . Тестиро вание механиз м а подачи бумаги. 5 3 . Контрол ь качества механиз м а подачи бумаги. G . Произво дство сканиру ющего модуля 5 4 . Проекти рование и разработ к а констру кции	кабель- менедж мента внутри корпуса. 2 8 . Установ к а картрид жей / тонер-ка ртриджа (тестовы й комплек т). 2 9 . Закрыти е корпуса с примене нием электри ческих/ пневмат ических отверток . I V . Контрол ь качества и выпуск продукц ии 3 0 . Проведен и е электри ческих испытан ий и проверк а безопас ности (в т . ч . высоков ольтные	

						сканирующего узла. 5 5 . Изготовление стекла сканера и оптических элементов. 5 6 . Установка и сборка оптического модуля (CCD или CIS) . 5 7 . Установка источника света подсветки сканера. 5 8 . Сборка механизма перемещения каретки сканера. 5 9 . Калибровка сканирующего модуля. 6 0 . Тестирование качества сканирования (разрешение, цвето-	узлы для лазерных МФУ). 3 1 . Установка и настройка встроенного программного обеспечения (firmware) . 3 2 . Функциональная проверка изделия: 32.1. тест печати (черно-белый и цветной); 32.2. проверка качества печати (полосы, смещения, насыщенность); 32.3. проверка подачи бумаги; 32.4. тест копирования; 32.5. тест сканирования (качество изображ		

					редача, точность). 6 1 . Контроль качества сканирующего модуля. III. Этап сборки МФУ на автоматической конвейерной линии 6 2 . Контроль ESD-защиты на участке сборки. 6 3 . Подача корпуса на конвейерную линию. 6 4 . Установка рамы и внутренних металлических элементов. 6 5 . Установка механизма подачи бумаги. 6 6 . Установка	ения, точность цветопередачи); 3 2 . 6 . проверка работы автоподатчика (ADF) при наличии. 3 3 . Проверка интерфейсов (USB, LAN, Wi-Fi при наличии). 3 4 . Финальная очистка с применением антистатических средств. 3 5 . Внешний визуальный контроль изделия. 3 6 . Упаковка изделия и комплектация (кабели, инструк	

								печатаю щего модуля. 6 7 . Установ к а сканиру ющего модуля. 6 8 . Установ к а основно й (материн ской) платы управле ния. 6 9 . Установ ка блока питания. 7 0 . Установ к а панели управле ния (дисплей, кнопки, сенсор п р и наличии). 7 1 . Подклю чение кабелей и интерфе йсов. 7 2 . Выполн ение кабель- менедж мента. 7 3 . Установ к а картрид жей / тонер-ка	ция, картрид жи). 3 7 . Маркир овка готовой продукц ии.				

	тридцать (тестовый комплект). 74. Установка крышки сканера и автопод атчика (ADF) при наличии . 75. Закрепление корпуса и фиксация элементов. IV. Контроль качества и выпуск продукции 76. Первичное включение и проверка запуска. 77. Установка настройки встроенного программного обеспечения (	

firmware).
78 . Функци онально е тестиров ание изделия: 78.1. тест печати; 78.2. проверк а качества печати; 78.3. проверк а подачи бумаги; 78.4. тест сканиро вания; 78.5. тест копиров ания; 78.6. проверк а работы автопод атчика (ADF); 78.7. проверк а интерфе йсов. 79 . Калибро в к а печатаю щей и сканиру ющей системы . 80 . Стресс-т

					естирование (burn-in). 8 1 . Финальная очистка с применением антистатических средств. 8 2 . Внешний визуальный контроль качества. 8 3 . Упаковка изделия с размещением защитных материалов. 8 4 . Маркировка готовой продукции.				
			Блоки вычислительных машин, устройств		1 . Наличие конструкторской и технологической	1 . Заготовительные операции 2 . Проектирование и разработка корпуса	1 . Заготовительные операции 2 . Проектирование и разработка корпуса		

47	Электро нная промыш ленност ь	8471607 000	ввода или вывода, содержа щие или н не содержа щие в одном корпусе запомин ающие устройс тва: прочие	Автоно мный регистра тор данных с GSM-мо демом (логгер)	докумен таций, техноло гическог о оборудо вания. 2 . Наличие нормати вно-техн ических или разреш ительных докумен тов	и элемент ов 3 . Изготов ление деталей 4 . Сборка 5. Пайка 6 . Комплек сное тестиров ание 7 . Брендир ование и маркиро вка 8 . Упаковк а	8	и элемент ов 3 . Изготов ление деталей 4 . Сборка 5. Пайка 6 . Комплек сное тестиров ание 7 . Брендир ование и маркиро вка	7	МИИЦР

"
;

в условиях производства, производственных и технологических операциях нефтегазоперерабатывающей промышленности, утвержденных указанным приказом:

дополнить строками, порядковые номера 77 – 97, следующего содержания:

"

					Соглаше ние между Правите льством РК и Правите льством РФ о сотрудн ичестве в создани и хозяйств енного обществ а на базе Оренбур гского газопере рабатыв ающего	Соглаше ние между Правите льством РК и Правите льством РФ о сотрудн ичестве в создани и хозяйств енного обществ а на базе Оренбур гского газопере рабатыв ающего		Соглаше ние между Правите льством РК и Правите льством РФ о сотрудн ичестве в создани и хозяйств енного обществ а на базе Оренбур гского газопере рабатыв ающего		

77	Нефтегазоперерабатывающая промышленность	2711210000	Газ природный в газообразном состоянии	Газ горючий природный	завода от 03 октября 2006 года. - Заключение Министерства энергетики РК № 13-1-12/812 от 13 февраля 2026 года об условиях переработки Карачаганакского газа на территории Российской Федерации - члена Евразийского экономического союза на производственных мощностях ООО "Газпром переработка".- Соглашение о гармонизации системы определения происхождения	завода от 03 октября 2006 года. - Заключение Министерства энергетики РК № 13-1-12/812 от 13 февраля 2026 года об условиях переработки Карачаганакского газа на территории Российской Федерации - члена Евразийского экономического союза на производственных мощностях ООО "Газпром переработка".- Соглашение о гармонизации системы определения происхождения	завода от 03 октября 2006 года. - Заключение Министерства энергетики РК № 13-1-12/812 от 13 февраля 2026 года об условиях переработки Карачаганакского газа на территории Российской Федерации - члена Евразийского экономического союза на производственных мощностях ООО "Газпром переработка".- Соглашение о гармонизации системы определения происхождения	МЭ

					ждения товаров, вывозим ых с таможен ной террито рии Евразий ского экономи ческого союза от 0 4 декабря 2023 года.	ждения товаров, вывозим ых с таможен ной террито рии Евразий ского экономи ческого союза от 0 4 декабря 2023 года.		ждения товаров, вывозим ых с таможен ной террито рии Евразий ского экономи ческого союза от 0 4 декабря 2023 года.	-		
					Соглаше ние между Правите льством РК и Правите льством РФ о сотрудн ичестве в создани и хозяйств енного обществ а на базе Оренбур гского газопере рабатов ающего завода от 03 октября 2006 года. - Заключе ние Минист ерства энергети ки РК № 13-1-12/ 812 от 1 3	Соглаше ние между Правите льством РК и Правите льством РФ о сотрудн ичестве в создани и хозяйств енного обществ а на базе Оренбур гского газопере рабатов ающего завода от 03 октября 2006 года. - Заключе ние Минист ерства энергети ки РК № 13-1-12/ 812 от 1 3		Соглаше ние между Правите льством РК и Правите льством РФ о сотрудн ичестве в создани и хозяйств енного обществ а на базе Оренбур гского газопере рабатов ающего завода от 03 октября 2006 года. - Заключе ние Минист ерства энергети ки РК № 13-1-12/ 812 от 1 3			

78	Нефтегазоперерабатывающая промышленность	2503009000	Прочая сера всех видов, кроме серы сублимированной, осажденной и коллоидной	Сера техническая газовая (жидкая)	февраля 2026 года об условиях переработки Карачаганакского газа на территории Российской Федерации - члена Евразийского экономического союза на производственных мощностях ООО "Газпром переработка".- Соглашение о гармонизированной системе определения происхождения товаров, вывозимых с таможенной территории Евразийского экономического союза от 04	февраля 2026 года об условиях переработки Карачаганакского газа на территории Российской Федерации - члена Евразийского экономического союза на производственных мощностях ООО "Газпром переработка".- Соглашение о гармонизированной системе определения происхождения товаров, вывозимых с таможенной территории Евразийского экономического союза от 04	-		МЭ

					декабря 2023 года.	декабря 2023 года.		декабря 2023 года.		
79	Нефтега зоперера батываю щ а я промыш ленност ь	2709001 009	Прочий газовый конденс а т природн ый	Стабиль н ы й газовый конденс ат	Соглаше н и е между Правите льством РК и Правите льством РФ о сотрудн ичестве в создани и хозяйств енного обществ а на базе Оренбур гского газопере рабатыв ающего завода от 03 октября 2006 года. - Заключе н и е Минист ерства энергети ки РК № 13-1-12/ 812 от 1 3 февраля 2026 года об условия х перераб отки Карачаг анакског о газа на террито рии Российс к о й	Соглаше н и е между Правите льством РК и Правите льством РФ о сотрудн ичестве в создани и хозяйств енного обществ а на базе Оренбур гского газопере рабатыв ающего завода от 03 октября 2006 года. - Заключе н и е Минист ерства энергети ки РК № 13-1-12/ 812 от 1 3 февраля 2026 года об условия х перераб отки Карачаг анакског о газа на террито рии Российс к о й	-	Соглаше н и е между Правите льством РК и Правите льством РФ о сотрудн ичестве в создани и хозяйств енного обществ а на базе Оренбур гского газопере рабатыв ающего завода от 03 октября 2006 года. - Заключе н и е Минист ерства энергети ки РК № 13-1-12/ 812 от 1 3 февраля 2026 года об условия х перераб отки Карачаг анакског о газа на террито рии Российс к о й	МЭ	

					Федерация - члена Евразийского экономического союза на производственныхых мощностях ООО "Газпром переработка".- Соглашение о гармонизированной системе определения происхождения товаров, вывозимых с таможеннойой территории Евразийского экономического союза от 04 декабря 2023 года.	Федерация - члена Евразийского экономического союза на производственныхых мощностях ООО "Газпром переработка".- Соглашение о гармонизированной системе определения происхождения товаров, вывозимых с таможеннойой территории Евразийского экономического союза от 04 декабря 2023 года.		Федерация - члена Евразийского экономического союза на производственныхых мощностях ООО "Газпром переработка".- Соглашение о гармонизированной системе определения происхождения товаров, вывозимых с таможеннойой территории Евразийского экономического союза от 04 декабря 2023 года.			
					Соглашение между Правительством РК и Правительством РФ о сотрудничестве	Соглашение между Правительством РК и Правительством РФ о сотрудничестве		Соглашение между Правительством РК и Правительством РФ о сотрудничестве			

80	Нефтегазоперерабатывающая промышленность	2711129700	Прочий сжиженный пропан	Газ углеводородный сжиженный топливный, пропан	В создани и хозяйственного общества на базе Оренбургского газоперерабатывающего завода от 03 октября 2006 года. - Заключен и е Министерства энергети ки РК № 13-1-12/812 от 1 3 февраля 2026 года об условия х переработки Карачаганакского газа на террито р и и Российс кой Федерац и и - члена Евразийского экономического союза на производственн ы х мощнос т я х ООО "	В создани и хозяйственного общества на базе Оренбургского газоперерабатывающего завода от 03 октября 2006 года. - Заключен и е Министерства энергети ки РК № 13-1-12/812 от 1 3 февраля 2026 года об условия х переработки Карачаганакского газа на террито р и и Российс кой Федерац и и - члена Евразийского экономического союза на производственн ы х мощнос т я х ООО "	В создани и хозяйственного общества на базе Оренбургского газоперерабатывающего завода от 03 октября 2006 года. - Заключен и е Министерства энергети ки РК № 13-1-12/812 от 1 3 февраля 2026 года об условия х переработки Карачаганакского газа на террито р и и Российс кой Федерац и и - члена Евразийского экономического союза на производственн ы х мощнос т я х ООО "	МЭ

					Газпром переработка".- Соглашение о гармонизированной системе определения происхождения товаров, вывозимых с таможенной территории Евразийского экономического союза от 04 декабря 2023 года.	Газпром переработка".- Соглашение о гармонизированной системе определения происхождения товаров, вывозимых с таможенной территории Евразийского экономического союза от 04 декабря 2023 года.		Газпром переработка".- Соглашение о гармонизированной системе определения происхождения товаров, вывозимых с таможенной территории Евразийского экономического союза от 04 декабря 2023 года.	-	
					Соглашение между Правительством РК и Правительством РФ о сотрудничестве в создании и хозяйственного общества на базе Оренбургского газоперерабатывающего завода от 03	Соглашение между Правительством РК и Правительством РФ о сотрудничестве в создании и хозяйственного общества на базе Оренбургского газоперерабатывающего завода от 03		Соглашение между Правительством РК и Правительством РФ о сотрудничестве в создании и хозяйственного общества на базе Оренбургского газоперерабатывающего завода от 03		

81	Нефтегазоперерабатывающая промышленность	2711139700	Прочие сжиженные бутаны	Газ углеводородный сжиженный топливный, бутан	октября 2006 года. - Заключение Министрства энергети ки РК № 13-1-12/812 от 13 февраля 2026 года об условия х переработки Карачаг анакског о газа на террито рии Российс кой Федерац ии - члена Евразий ского экономи ческого союза на произво дственн ых мощнос тях ООО " Газпром переработка".- Соглаше ние о гармонизован ной системе определ ения происхо ждения товаров,	октября 2006 года. - Заключение Министрства энергети ки РК № 13-1-12/812 от 13 февраля 2026 года об условия х переработки Карачаг анакског о газа на террито рии Российс кой Федерац ии - члена Евразий ского экономи ческого союза на произво дственн ых мощнос тях ООО " Газпром переработка".- Соглаше ние о гармонизован ной системе определ ения происхо ждения товаров,	-	октября 2006 года. - Заключение Министрства энергети ки РК № 13-1-12/812 от 13 февраля 2026 года об условия х переработки Карачаг анакског о газа на террито рии Российс кой Федерац ии - члена Евразий ского экономи ческого союза на произво дственн ых мощнос тях ООО " Газпром переработка".- Соглаше ние о гармонизован ной системе определ ения происхо ждения товаров,	МЭ

					вывозим ых с таможен ной террито рии Евразий ского экономи ческого союза от 04 декабря 2023 года.	вывозим ых с таможен ной террито рии Евразий ского экономи ческого союза от 04 декабря 2023 года.		вывозим ых с таможен ной террито рии Евразий ского экономи ческого союза от 04 декабря 2023 года.	-		
					Соглаше ние между Правите льством РК и Правите льством РФ о сотрудн ичестве в создани и хозяйств енного обществ а на базе Оренбур гского газопере рабатов ающего завода от 03 октября 2006 года. - Заключе ние Минист ерства энергети ки РК № 13-1-12/ 812 от 13 февраля 2026	Соглаше ние между Правите льством РК и Правите льством РФ о сотрудн ичестве в создани и хозяйств енного обществ а на базе Оренбур гского газопере рабатов ающего завода от 03 октября 2006 года. - Заключе ние Минист ерства энергети ки РК № 13-1-12/ 812 от 13 февраля 2026		Соглаше ние между Правите льством РК и Правите льством РФ о сотрудн ичестве в создани и хозяйств енного обществ а на базе Оренбур гского газопере рабатов ающего завода от 03 октября 2006 года. - Заключе ние Минист ерства энергети ки РК № 13-1-12/ 812 от 13 февраля 2026			

82	Нефтегазоперерабатывающая промышленность	2901100001	Углеводороды ациклические, насыщенные: этан	Этановая фракция (Этан), марка А	года об условиях переработки Карачаганакского газа на территории Российской Федерации - члена Евразийского экономического союза на производственных мощностях ООО "Газпром переработка".- Соглашение о гармонизованной системе определения происхождения товаров, вывозимых с таможенной территории Евразийского экономического союза от 04 декабря	года об условиях переработки Карачаганакского газа на территории Российской Федерации - члена Евразийского экономического союза на производственных мощностях ООО "Газпром переработка".- Соглашение о гармонизованной системе определения происхождения товаров, вывозимых с таможенной территории Евразийского экономического союза от 04 декабря	-	года об условиях переработки Карачаганакского газа на территории Российской Федерации - члена Евразийского экономического союза на производственных мощностях ООО "Газпром переработка".- Соглашение о гармонизованной системе определения происхождения товаров, вывозимых с таможенной территории Евразийского экономического союза от 04 декабря	-	МЭ

					2023 года.	2023 года.		2023 года.		
83	Нефтегазоперерабатывающая промышленность	2711190000	Прочие сжиженные нефтяные газы	Фракция пентан-гексановая	Соглашение между Правительством РК и Правительством РФ о сотрудничестве в создании и хозяйственного общества на базе Оренбургского газоперерабатывающего завода от 03 октября 2006 года. - Заключение Министерства энергетики РК № 13-1-12/812 от 13 февраля 2026 года об условиях переработки Карачаганакского газа на территории Российской	Соглашение между Правительством РК и Правительством РФ о сотрудничестве в создании и хозяйственного общества на базе Оренбургского газоперерабатывающего завода от 03 октября 2006 года. - Заключение Министерства энергетики РК № 13-1-12/812 от 13 февраля 2026 года об условиях переработки Карачаганакского газа на территории Российской	-	Соглашение между Правительством РК и Правительством РФ о сотрудничестве в создании и хозяйственного общества на базе Оренбургского газоперерабатывающего завода от 03 октября 2006 года. - Заключение Министерства энергетики РК № 13-1-12/812 от 13 февраля 2026 года об условиях переработки Карачаганакского газа на территории Российской		МЭ

					Федерация - члена Евразийского экономического союза на производственныхых мощностях ООО "Газпром переработка". - Соглашение о гармонизированной системе определения происхождения товаров, вывозимых с таможеннойой территории Евразийского экономического союза от 04 декабря 2023 года.	Федерация - члена Евразийского экономического союза на производственныхых мощностях ООО "Газпром переработка". - Соглашение о гармонизированной системе определения происхождения товаров, вывозимых с таможеннойой территории Евразийского экономического союза от 04 декабря 2023 года.	Федерация - члена Евразийского экономического союза на производственныхых мощностях ООО "Газпром переработка". - Соглашение о гармонизированной системе определения происхождения товаров, вывозимых с таможеннойой территории Евразийского экономического союза от 04 декабря 2023 года.					
					1 . Наличие лицензий на пользование недрами в РК.	1 . Добыча нефти и газа. 2 . Сепарация нефти. 3 . Сероочи		1 . Сепарация				

84	Нефтегазоперерабатывающая промышленность	271119000	Прочие сжиженные нефтяные газы	Газ углеводородный сжиженный топливный для коммунально-бытового потребления марки ПБТ	2. Наличие оборудования. 3. Наличие сертификата соответствия на продукцию. 4. Наличие аккредитованной испытательной лаборатории.	стка газа. 4. Осушка и демеркаптанация газа. 5. Компримирование газа. 6. Контроль качества газа. 7. Паспортизация и отгрузка.	7	и я нефти. 2. Сероочистка газа. 3. Осушка и демеркаптанация газа. 4. Паспортизация и отгрузка.	4	МЭ
85	Нефтегазоперерабатывающая промышленность	2701121000	Уголь каменный битуминозный коксующийся	Угольный концентрат фракционный	Производство осуществляется в условиях обогатительной фабрики с применением тяжелосреднего обогащения при использовании водно-магнетитовой суспензии. Процесс ведется в непрерывном	1) прием сырья и складирование 2) дробление до 0-50мм 3) разделение на продукты по плотности (концентрат и порода) 4) дегидратация продукта в обогащении 5) регенерация тяжелой среды	8	1) дробление 2) обогащение 3) сортировка по фракциям 4) складирование		МЭ

					режиме, включае т дроблен и е , разделен и е по плотнос т и , дегидра ция, регенир ацию среды.	6) сортиро в к а концент рата по фракция м 7) складир ование 8) хранени е и отгрузка продукц ии		4	
86	Нефтега зоопера батываю щ а я промыш ленност ь	2701129 000	Уголь битумин озный - прочий	Угольн ы й концент р а т фракцио нный	Произво дство осущест вляется в условия х обогатит ельной фабрики с примене нием тяжелос реднего обогаще ния при использ овании водно-м агнетито в о й суспенз и и . Процесс ведется в непреры вном режиме, включае т дроблен и е , разделен и е по	1) прием сырья и складир ование 2) дроблен и е до 0- 50мм 3) разделен и е на продукт ы по плотнос т и (концент рат и порода) 4) дегидра ц и я продукт о в обогаще ния 5) регенера ц и я тяжелой среды 6) сортиро в к а концент рата по фракция м	8	1) дроблен и е 2) обогаще ние 3) сортиро вка по фракция м 4) складир ование	МЭ

					плотности, дегидрация, регенерацию среды.	7) складирование 8) хранение и отгрузка продукции		4	
87	Нефтегазоперерабатывающая промышленность	2711129400	Сжиженный пропан чистотой более 90%, но не менее 99%, для прочих целей	Пропан технический марки ПТ	Наличие нормативного документа на продукцию и соответствие требованиям стандартов -1. ГОСТ 20448-2018 " Газы углеводородные сжиженные топливные для коммунально-бытового потребления. Технические условия " 2. СТ РК 1663 -2007 " Газы углеводородные сжиженные топливные. Технические условия "	1 . Первичная подготовка нефти и попутного газа2. Очистка газа от кислых компонентов3.осушка, подготовка и компримирование товарного газа4. Контроль качества и техническая приемка . 5 . Хранение и отгрузка	1 . Первичная подготовка нефти и попутного газа2. Очистка газа от кислых компонентов3.осушка, подготовка и компримирование товарного газа4. Контроль качества и техническая приемка . 5 . Хранение и отгрузка	5	МЭ

88	Нефтегазоперерабатывающая промышленность	2711139700	Прочие сжиженные бутаны	Бутан технический марки БТ	Наличие нормативного документа на продукцию и соответствие требованиям стандартов -1. ГОСТ 20448-2018 "Газы углеводородные сжиженные топливные для коммунально-бытового потребления. Технические условия "2. СТ РК 1663-2007 "Газы углеводородные сжиженные топливные. Технические условия "	1 . Первичная подготовка нефти и попутного газа2. Очистка газа от кислых компонентов3. Осушка, подготовка и компримирование товарного газа4. Контроль качества и техническая приемка . 5 . Хранение и отгрузка	5	1 . Первичная подготовка нефти и попутного газа2. Очистка газа от кислых компонентов3. Осушка, подготовка и компримирование товарного газа4. Контроль качества и техническая приемка . 5 . Хранение и отгрузка	5	МЭ
					Наличие нормативного документа	1 . Первичная подготовка нефти и попутного газа2. Очистка		1 . Первичная подготовка нефти и попутного газа2. Очистка		

89	Нефтегазоперерабатывающая промышленность	2503001000	Сера сырая или нерафинированная	Сера жидкая и гранулированная	та на продукцию и соответствие требованиям стандартов -1. ГОСТ 127.1-93 "Сера техническая. Технические условия"	газа от кислых компонентов3. Производство серы из кислого газа и очистка хвостового газа4. Грануляция и контроль качества 5 . Хранение и отгрузка	5	газа от кислых компонентов3. Производство серы из кислого газа и очистка хвостового газа4. Грануляция и контроль качества 5 . Хранение и отгрузка	5	МЭ
90	Нефтегазоперерабатывающая промышленность	2711210000	Газ природный в газообразном состоянии	Газ горючий природный	Наличие нормативного документа на продукцию и соответствие требованиям стандартов -1. ГОСТ 5542-2022 "Газ природный промышленного и коммунально-бытового назначения. Технические условия"2. СТ РК 1666	1 . Первичная подготовка нефти и попутного газа2. Очистка газа от кислых компонентов3. Осушка, подготовка и компримирование товарного газа4. Контроль	5	1 . Первичная подготовка нефти и попутного газа2. Очистка газа от кислых компонентов3. Осушка, подготовка и компримирование товарного газа4. Контроль		МЭ

[illegible]

93	Нефтегазоперерабатывающая промышленность	2710194220	газойли для прочих целей, содержащим серы не более 0,05 мас. % : дизельное топливо зимнее	Топливо дизельное, зимнее, класса 0 (1,2,3), экологического класса К 5, марки ДТ-ЗК5"	Наличие паспорта производства	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим паспортом производства	Количество определяется действующим паспортом производства	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим паспортом производства	Количество определяется действующим паспортом производства	МЭ
94	Нефтегазоперерабатывающая промышленность	2710194210	газойли для прочих целей, содержащим серы не более 0,05 мас. % : дизельное топливо летнее	Топливо дизельное ЕВРО, летнее, сорт А экологического класса К 5, марки ДТ-ЛК5 по ГОСТ 32511-2013".	Наличие паспорта производства	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим паспортом производства	Количество определяется действующим паспортом производства	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим паспортом производства	Количество определяется действующим паспортом производства	МЭ
95	Нефтегазоперерабатывающая промышленность	2710194210	газойли для прочих целей, содержащим серы не более 0,05 мас. % : дизельное топливо летнее	Топливо дизельное ЕВРО, летнее, сорт В экологического класса К 5, марки ДТ-ЛК5 по ГОСТ 32511-2013".	Наличие паспорта производства	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим паспортом производства	Количество определяется действующим паспортом производства	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим паспортом производства	Количество определяется действующим паспортом производства	МЭ
			Бензин автомоб							

96	Нефтегазоперерабатывающая промышленность	2710124130	ильный, с содержанием свинца не более 0,013 г/л, с октановым числом 92 или более (по исследовательскому методу), за исключением содержащих биодизель и отработанных нефтепродуктов	"Автомобильный бензин экологического класса К 5 марки АИ92-К5 по ГОСТ 325132013"	Наличие паспорта производства	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим паспортом производства	Количество определяется действующим паспортом производства	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим паспортом производства	Количество определяется действующим паспортом производства	МЭ
97	Нефтегазоперерабатывающая промышленность	2710124500	Бензины авиационные прочие, с содержанием свинца не более 0,013 г/л с октановым числом 95 или более, но менее 98 (по исследовательскому методу)	"Автомобильный бензин экологического класса К 5 марки АИ95-К5 по ГОСТ 325132013"	Наличие паспорта производства	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим паспортом производства	Количество определяется действующим паспортом производства	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим паспортом производства	Количество определяется действующим паспортом производства	МЭ

в условиях производства, производственных и технологических операций переработки животноводческой продукции, утвержденных указанным приказом: дополнить строками, порядковые номера 816 – 1174, следующего содержания:

"

			Мясо кур домашних (gallus domesticus), не разделенные на части, свежие или охлажденные, ошипанные и портрошенные, без			1 . Предубойная выдержка 2. Отлов птицы 3 . Транспортировка птицы до убойного цеха 4 . Приемка 5 . Навешивание птицы		1 . Навешивание птицы 2 . Оглушение		

816	Переработка животного водческого й продукции	0207119009	головы и плюсеног и безшейки, сердца печени и мускульного желудка, представленные как "65%-ные цыплята", или представленные в какой-либо другой разделке, прочие	Тушка цыпленка-бройлера охл	ГОСТ, ТУ, Стандарты	6 . Оглушение 7 . Обескровливание 8 . Удаление оперения 9 . Потрошение 10 . Промывка 11 . Охлаждение 12 . Сортировка 13 . Упаковка 14 . Хранение	14	3 . Обескровливание 4 . удаление оперения 5 . Потрошение 6 . Промывка 7 . Охлаждение	7	МСХ(

										животно водство)
817	Переработка животноводческо й продукции	0207137 009	Мясо кур домашних (gallus domestic us), свежие или охлажденные части тушек, необваленные, прочее	Крылья цыпленка-бройлера (охл.), Бедро цыпленка-бройлера(охл.), Суповой набор цыпленка-бройлера(охл.), Окорочок цыпленка-бройлера(охл.), Грудка цыпленка-бройлера(охл.), Голень цыпленка-бройлера(охл.), Полутушка цыпленка-бройлера(охл.), Филе цыпленка-бройлера(охл.), Набор для рагу цыпленка-бройлера(охл.)	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1 . Предубойная выдержка 2. Отлов птицы 3 . Транспортировка птицы до убойного цеха 4 . Приемка 5 . Навешивание птицы 6 . Оглушение 7 . Обескровливание 8 . Удаление оперения 9 . Потрошение 10 . Промывка 11 . Охлаждение 12 . Сортировка 13 . Упаковка 14 . Хранение	14	1 . Навешивание птицы 2 . Оглушение 3 . Обескровливание 4 . удаление оперения 5 . Потрошение 6 . Промывка 7 . Охлаждение	7	МСХ(животноводство)

818	Переработка животного водческого й продукции	0207139909	субпродукты домашних кур (gallus domesticus), свежие или охлажденные, прочее	Шея цыпленка-бройлера(охл.), Головы цыпленка-бройлера(охл.), Мышечный желудок цыпленка-бройлера(охл.), Ноги цыпленка-бройлера(охл.), Сердце цыпленка-бройлера(охл.)	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1 . Предубойная выдержка 2. Отлов птицы 3 . Транспортировка птицы до убойного цеха 4 . Приемка 5 . Навешивание птицы 6 . Оглушение 7 . Обескровливание 8 . Удаление оперения 9 . Потрошение 10 . Промывка 11 . Охлаждение 12 . Сортировка 13 . Упаковка 14 . Хранение	14	1 . Навешивание птицы 2 . Оглушение 3 . Обескровливание 4 . удаление оперения 5 . Потрошение 6 . Промывка 7 . Охлаждение	7	МСХ(животноводство)
						1 . Предубойная				

819	Переработка животного водческого й продукции	0207139109	Печень кур домашних (gallus domesticus), свежие или охлажденные, прочее	Печень цыпленка бройлера охл	ГОСТ, ТУ, Стандарты	выдержк а 2. Отлов птицы 3 . Транспортировк а птицы д о убойног о цеха 4 . Приемка 5 . Навешивание птицы 6 . Оглушение 7 . Обескровливание е 8 . Удаление оперения 9 . Потрошение 10 . Промывка 11 . Охлаждение 13 . Упаковка 14 . Хранение	14	1 . Навешивание птицы 2 . Оглушение 3 . Обескровливание е 4 . удаление оперения 5 . Потрошение 6 . Промывка 7 . Охлаждение	7	МСХ(животноводство)
			Мясо кур домашних (gallus domesticus), не разделен			1 . Предубойная выдержк а 2. Отлов птицы 3 . Транспо				

820	Переработка животного водческого й продукции	0207129009	ные на части, замороженные, ошипанные и портрошенные, без головы и плюсеног и без шейки, сердца печени и мускульного желудка, представленные как "65%-ные цыплята", или представленные в какой-либо другой разделке, прочие	Тушка цыпленка-бройлера замороженная	ГОСТ, ТУ, Стандарты	ртировка птицы до убойного цеха 4 . Приемка 5 . Навешивание птицы 8 . Удаление оперения 9 . Потрошение 10 . Промывка 11 . Охлаждение 12 . Сортировка 13 . Упаковка 14 . Заморозка 15 . Хранение	15	1 . Навешивание птицы 2 . Оглушение 3 . Обескровливание 4 . удаление оперения 5 . Потрошение 6 . Промывка 7 . Охлаждение 8 . Сортировка 10 . Заморозка	10	МСХ(животноводство)
				Крылья цыпленка-бройлера, Бедро цыпленка-бройлера, Суповой набор цыпленка-бройлера, Окорочок цыпленка		1 . Предубойная выдержка 2. Отлов птицы 3. Транспортировка птицы до убойного цеха 4. Приемка 5 .		1 . Навешивание птицы 2. Оглушение 3. Обескров		

821	Переработка животного водческого й продукции	207147009	Мясо кур домашних и х (gallus domesticus), замороженные части тушек, необваленные, прочее	а-бройле ра, Грудка (цыпленк а-бройле ра, Голень цыпленк а-бройле ра, Полутушка цыпленк а-бройле ра, Филе цыпленк а-бройле ра, Кисть крыла цыпленк а-бройле ра, Набор для рагу цыпленк а-бройле ра	ГОСТ, ТУ, Стандарты	Навешивание птицы 6. Оглушение 7. Обескровливание 8. Удаление оперения 9. Потрошение 10. Промывка 11. Охлаждение 12. Сортировка 13. Упаковка 14. Заморозка 15. Хранение	15	вливание 4. удаление оперения 5. Потрошение 6. Промывка 7. Охлаждение 8. Сортировка 9. Упаковка 10. Заморозка	10	МСХ(животноводство)
						1. Предубойная выдержка 2.				

822	Переработка животного водческого й продукции	0207149109	Печень кур домашних (gallus domesticus), замороженные, прочее	Печень цыпленка бройлера	ГОСТ, ТУ, Стандарты	Отлов птицы 3. Транспортировка птицы до убойного цеха 4. Приемка 5 . Навешивание птицы 6. Оглушение 7. Обескровливание 8 . Удаление оперения 9 . Потрошение 10. Промывка 11. Охлаждение 12. Сортировка 13. Упаковка 14. Заморозка 15. Хранение	15	1 . Навешивание птицы 2. Оглушение 3. Обескровливание 4 . удаление оперения 5 . Потрошение 6. Промывка 7. Охлаждение 8. Сортировка 9. Упаковка 10. Заморозка	10	МСХ(

										животно водство)
823	Переработка животно водческ о й продукц ии	1602323 000	готовые или консерв ированн ые продукт ы из домашн их кур вида gallus domestic us, товарно й позиции 0105, содержа щей 25% мас.% или более, но не менее 57% мас .% мяса домашн ей птицы или субпрод уктов	Окорочо к, грудка, крылья, полутуш ка, шея цыпленк а-бройле ра копченн ые	ГОСТ, ТУ, Стандар ты	1 . Приемка сырья 2 . Промыв ка 3 . Марино вание 4 . Копчени е 5 . Упаковк а 6 . Взвешив ание	6	1 . Приемка сырья 2 . Промыв ка 3 . Марино вание 4 . Копчени е 5 . Упаковк а 6 . Взвешив ание	6	МСХ(животно водство)
824	Переработка животно водческ о й продукц ии	1602321 100	готовые или консерв ированн ые продукт ы из домашн их кур вида gallus domestic us	Шашлы к из крыльев, голени, бедр а цыпленк а-бройле ра	ГОСТ, ТУ, Стандар ты	1 . Приемка сырья 2 . Промыв ка 3 . Марино вание 4 . Упаковк а 5 . Взвешив ание	5	1 . Приемка сырья 2 . Промыв ка 3 . Марино вание 4 . Упаковк а 5 . Взвешив ание	5	МСХ(животно водство)
						1 . Предубо				

825	Переработка животного водческого й продукции	0207149909	субпродукты домашних кур (gallus domesticus), замороженные, прочее	Шея , голова, мышечный желудок , но, сердце, гребни цыпленка-бройлера	ГОСТ, ТУ, Стандарты	15	10	МСХ(животноводство)	
					йная выдержк а 2. Отлов птицы 3 . Транспортировка а птицы до убойного цеха 4 . Приемка 5 . Навешивание птицы 6 . Оглушение 7 . Обескровливание е 8 . Удаление оперения 9 . Потрошение 1 0 . Промывка 1 2 . Сортировка 1 3 . Упаковка 1 4 . Заморозка 1 5 . Хранение		1 . Навешивание птицы 2 . Оглушение 3 . Обескровливание е 4 . удаление оперения 5 . Потрошение 6 . Промывка 7 . Охлаждение 8 . Сортировка 9 . Упаковка 1 0 . Заморозка		
					1 . Подготовка смеси				

[illegible]

827	Переработка животного водческого й продукции	2105009900	Мороженое и прочие виды пищевого льда, не содержащие или содержащие какао, содержащие молочные жиры 7 мас.% или более	Мороженое	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1 . Подготовка смеси 2 . Фильтрация 3 . Пастеризация 4 . Гомогенизация 5 . Охлаждение 6 . Созревание продукта 7 . Фризерование 8 . Закаливание 9 . Фасовка, упаковка	9	1 . Пастеризация 2 . Гомогенизация 3 . Охлаждение 4 . Созревание продукта 5 . Фризерование 6 . Закаливание	6	МСХ(

[illegible]

829	Переработка животноводческой продукции	0402911000	Молоко и сливки, сгущенные, без добавления сахара или других подслащивающих веществ, содержащие жира не более 8 мас.%	Консервы молочные: молоко восстановленное, стерилизованное	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1 . Входящий контроль сырья 2 . Хранение сырья 3 . Гомогенизация 4 . Дозирование в банки 5 . Укупоривание (закатка) 6 . Мойка 7 . Стерилизация 8 . Маркировка и этикирование 9 . Реализация	9	1 . Входящий контроль сырья 2 . Хранение сырья 3 . Гомогенизация 4 . Дозирование в банки 5 . Укупоривание (закатка) 6 . Мойка 7 . Стерилизация 8 . Маркировка и этикирование 9 . Реализация	9	МСХ(

[illegible]

831	Переработка животноводческой продукции	0402991000	Молоко и сливки, сгущенные или с добавлением сахара или других подслащивающих веществ, прочие, с содержанием жира не более 9,5 мас. %	Консервы молочные: сгущенная вареная и зрелая, восстановленного молока	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1 . Входящий контроль сырья	1 . Входящий контроль сырья	9	9	МСХ(
						2 . Хранение сырья	2 . Хранение сырья			
						3 . Гомогенизация	3 . Гомогенизация			
						4 . Дозирование в банки	4 . Дозирование в банки			
						5 . Укупоривание (закатка)	5 . Укупоривание (закатка)			
						6 . Мойка	6 . Мойка			
						7 . Стерилизация	7 . Стерилизация			
						8 . Маркировка и этикирование	8 . Маркировка и этикирование			
						9 . Реализация	9 . Реализация			

[illegible]

833	Переработка животного водческого й продукции	1602209000	Прочие готовые или консервированные, продукты из печени любых животных	Консервы мясные кусковые стерилизованные из субпродуктов: печень говяжья в собственном соку	ГОСТ, ТУ, Стандарты	12	1 . Входящий контроль сырья 2 . Хранение сырья 3 . Дефростация сырья 4 . Жилровка сырья 5. Резка сырья 6 . Смешивание ингредиентов 7 . Закладка / дозирование в банки 8 . Закатка и маркировка 9 . Мойка консервов 10 . Стерилизация консервов 11 . Выдержка консервов 12 . Реализация	12	1 . Входящий контроль сырья 2 . Хранение сырья 3 . Дефростация сырья 4 . Жилровка сырья 5. Резка сырья 6 . Смешивание ингредиентов 7 . Закладка / дозирование в банки 8 . Закатка и маркировка 9 . Мойка консервов 10 . Стерилизация консервов 11 . Выдержка консервов 12 . Реализация	МСХ(животноводство)
							1 . Входящий		1 . Входящий	

834	Переработка животного водческого й продукции	1602329000	ПРОЧИЕ ГОТОВЫЕ ИЛИ КОНСЕРВИРОВАННЫЕ ПРОДУКТЫ ИЗ КУР ДОМАШНИХ (GALLUS DOMESTICUS) ТОВАРНОЙ ПОЗИЦИИ 0105	Консервы стерилизованные из мяса курицы :Мясо курицы в собственном соку, Чахохбили из курицы, крылышки и куриные в белом соусе, крылышки и куриные в томатном соусе "Чили", крылышки и куриные в томатном соусе "Аджика"	ГОСТ, ТУ, Стандарты	контроль сырья 2 . Хранение сырья 3 . Дефростация сырья 4 . Жилровка сырья 5. Резка сырья 6 . Смешивание ингредиентов 7 . Закладка / дозирование в банки 8 . Закатка и маркировка 9 . Мойка консервов 10 . Стерилизация консервов 11 . Выдержка консервов 12 . Реализация	12	контроль сырья 2 . Хранение сырья 3 . Дефростация сырья 4 . Жилровка сырья 5. Резка сырья 6 . Смешивание ингредиентов 7 . Закладка / дозирование в банки 8 . Закатка и маркировка 9 . Мойка консервов 10 . Стерилизация консервов 11 . Выдержка консервов 12 . Реализация	12	МСХ(животноводство)
						1 . Входящий контроль сырья		1 . Входящий контроль сырья		

835	Переработка животного водческого й продукции	1602329000	ПРОЧИЕ ГОТОВЫЕ ИЛИ КОНСЕРВИРОВАННЫЕ ПРОДУКТЫ ИЗ КУР ДОМАШНИХ (GALLUS DOMESTICUS) ТОВАРНОЙ ПОЗИЦИИ 0105	Консервы стерилизованные из мяса курицы: пащтет из мяса курицы	ГОСТ, ТУ, Стандарты	2 . Хранение сырья 3 . Дефростация сырья 4 . Жилровка сырья 5. Резка сырья 6 . Смешивание ингредиентов 7 . Закладка / дозирование в банки 8 . Закатка и маркировка 9 . Мойка консервов 10 . Стерилизация консервов 11 . Выдержка консервов 12 . Реализация	12	2 . Хранение сырья 3 . Дефростация сырья 4 . Жилровка сырья 5. Резка сырья 6 . Смешивание ингредиентов 7 . Закладка / дозирование в банки 8 . Закатка и маркировка 9 . Мойка консервов 10 . Стерилизация консервов 11 . Выдержка консервов 12 . Реализация	12	МСХ(животноводство)
						1 . Входящий контроль сырья 2 . Хранение сырья		1 . Входящий контроль сырья 2 . Хранение сырья		

836	Переработка животного водческой продукции	1602398500	ПРОЧИЕ ГОТОВЫЕ ИЛИ КОНСЕРВИРОВАННЫЕ ПРОДУКТЫ ИЗ ПРОЧЕЙ ДОМАШНЕЙ ПТИЦЫ ТОВАРНОЙ ПОЗИЦИИ 0105	Консервы стерилизованные из субпродуктов кур: паштет и з печени курицы	ГОСТ, ТУ, Стандарты	3 . Дефростация сырья 4 . Жировка сырья 5. Резка сырья 6 . Смешивание ингредиентов 7 . Закладка / дозирование в банки 8 . Закатка и маркировка 9 . Мойка консервов 10 . Стерилизация консервов 11 . Выдержка консервов 12 . Реализация	12	3 . Дефростация сырья 4 . Жировка сырья 5. Резка сырья 6 . Смешивание ингредиентов 7 . Закладка / дозирование в банки 8 . Закатка и маркировка 9 . Мойка консервов 10 . Стерилизация консервов 11 . Выдержка консервов 12 . Реализация	12	МСХ(животноводство)
				Консервы		1 . Входящий контроль сырья 2 . Хранение сырья 3 . Дефростация		1 . Входящий контроль сырья 2 . Хранение сырья 3 . Дефростация		

837	Переработка животного водческого й продукции	1602398500	ПРОЧИЕ ГОТОВЫЕ ИЛИ КОНСЕРВИРОВАННЫЕ ПРОДУКТЫ ИЗ ПРОЧЕЙ ДОМАШНЕЙ ПТИЦЫ ТОВАРНОЙ ПОЗИЦИИ 0105	стерилизованные из субпродуктов кур: Сердечки и куриные в собственном соку, Желудочки и куриные в собственном соку,, куриные желудочки, и, сердечки, печенка тушеные в собственном соку	ГОСТ, ТУ, Стандарты	ация сырья 4 . Жилровка сырья 5. Резка сырья 6 . Смешивание ингредиентов 7 . Закладка / дозирование в банки 8 . Закатка и маркировка 9 . Мойка консервов 10 . Стерилизация консервов 11 . Выдержка а консервов 12 . Реализация	12	ация сырья 4 . Жилровка сырья 5. Резка сырья 6 . Смешивание ингредиентов 7 . Закладка / дозирование в банки 8 . Закатка и маркировка 9 . Мойка консервов 10 . Стерилизация консервов 11 . Выдержка а консервов 12 . Реализация	12	МСХ(животноводство)
				Консервы мясные кусковые		1 . Входящий контроль сырья 2 . Хранение сырья 3 . Дефростация сырья		1 . Входящий контроль сырья 2 . Хранение сырья 3 . Дефростация сырья		

838	Переработка животного водческого й продукции	1602509509	Прочие готовые или консервированные продукты из мяса крупного рогатого скота	стерилизованные : Говядина тушеная высший сорт Кублей , Говядина тушеная высший сорт PREMIUM , Говядина тушеная первого сорта Консервы стерилизованные мясные кусковые: Гуляш говяжий	ГОСТ, ТУ, Стандарты	4 . Жиловка сырья 5. Резка сырья 6 . Смешивание ингредиентов 7 . Закладка / дозирование в банки 8 . Закатка и маркировка 9 . Мойка консервов 10 . Стерилизация консервов 11 . Выдержка а консервов 12 . Реализация	12	4 . Жиловка сырья 5. Резка сырья 6 . Смешивание ингредиентов 7 . Закладка / дозирование в банки 8 . Закатка и маркировка 9 . Мойка консервов 10 . Стерилизация консервов 11 . Выдержка а консервов 12 . Реализация	12	МСХ(животноводство)
						1 . Входящий контроль сырья 2 . Хранение сырья 3 . Дефростация сырья 4 . Жиловка сырья		1 . Входящий контроль сырья 2 . Хранение сырья 3 . Дефростация сырья 4 . Жиловка сырья		

839	Переработка животного водческого й продукции	1602509509	Прочие готовые или консервированные продукты из мяса крупного рогатого скота	Консервы растительно-мясные стерилизованные: горох с мясом	ГОСТ, ТУ, Стандарты	5. Резка сырья 6 . Смешивание ингредиентов 7 . Закладка / дозирование в банки 8 . Закатка и маркировка 9 . Мойка консервов 10 . Стерилизация консервов 11 . Выдержка а консервов 12 . Реализация	12	5. Резка сырья 6 . Смешивание ингредиентов 7 . Закладка / дозирование в банки 8 . Закатка и маркировка 9 . Мойка консервов 10 . Стерилизация консервов 11 . Выдержка а консервов 12 . Реализация	12	МСХ(животноводство)
				Консервы растительно-мясные стерилизованные: Каша перловая с говядиной , Каша гречневая с говядиной , Каша		1 . Входящий контроль сырья 2 . Хранение сырья 3 . Дефростация сырья 4 . Жировка сырья 5. Резка сырья		1 . Входящий контроль сырья 2 . Хранение сырья 3 . Дефростация сырья 4 . Жировка сырья 5. Резка сырья		

840	Переработка животного водческого й продукции	1602509509	Прочие готовые или консервированные продукты из мяса крупного рогатого скота	рисовая с говядиной, Макароны с говядиной, Мясо по-казахски, Картофель тушеный с говядиной, Лагман классический, Плов, Фасоль с говядиной, Тефтели в томатном соусе, Тефтели в бульоне	ГОСТ, ТУ, Стандарты	6 . Смешивание ингредиентов 7 . Закладка / дозирование в банки 8 . Закатка и маркировка 9 . Мойка консервов 10 . Стерилизация консервов 11 . Выдержка консервов 12 . Реализация	12	6 . Смешивание ингредиентов 7 . Закладка / дозирование в банки 8 . Закатка и маркировка 9 . Мойка консервов 10 . Стерилизация консервов 11 . Выдержка консервов 12 . Реализация	12	МСХ(животноводство)
						1 . Входящий контроль сырья 2 . Хранение сырья 3 . Дефростация сырья 4 . Жировка сырья 5. Резка сырья 6 . Смешивание		1 . Входящий контроль сырья 2 . Хранение сырья 3 . Дефростация сырья 4 . Жировка сырья 5. Резка сырья 6 . Смешивание		

[illegible]

842	Переработка животного водческого й продукции	1602903100	ГОТОВЫЕ ИЛИ КОНСЕРВИРОВАННЫЕ ПРОДУКТЫ ИЗ МЯСА, МЯСНЫХ СУБПРОДУКТОВ ДИЧИ ИЛИ КРОЛИКА	Консервы мясные кусковые стерилизованные: мясо сайги тушеное	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1 . Обвалка 2 . жиловка 3 . инспекция 4 . обработка 5 . смешивание ингредиентов 6 . фасовка 7 . герметичная укупорка 8 . стерилизация 9 . маркировка 10 . этикетировка	10	1 . Обвалка 2 . жиловка 3 . инспекция 4 . обработка 5 . смешивание ингредиентов 6 . фасовка 7 . герметичная укупорка 8 . стерилизация 9 . маркировка 10 . этикетировка	10	МСХ(

[illegible]

844	Переработка животного водческого й продукции	1602906100	ПРОЧИЕ ГОТОВЫЕ ИЛИ КОНСЕРВИРОВАННЫЕ ПРОДУКТЫ ИЗ МЯСА, МЯСНЫХ СУБПРОДУКТОВ ИЛИ КРОВИ КРУПНОГО РОГАТОГО СКОТА: СЫРЫЕ; СМЕСИ ОТВАРНОГО МЯСА ИЛИ СУБПРОДУКТОВ И СЫРОГО МЯСА ИЛИ СУБПРОДУКТОВ	Консервы стерилизованные мясные кусковые и субпродуктов: говяжий куырдак	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1 . Входящий контроль сырья 2 . Хранение сырья 3 . Дефростация сырья 4 . Жилровка сырья 5. Резка сырья 6 . Смешивание ингредиентов 7 . Закладка / дозирование в банки 8 . Закатка и маркировка 9 . Мойка консервов 10 . Стерилизация консервов 11 . Выдержка консервов 12 . Реализация	12	1 . Входящий контроль сырья 2 . Хранение сырья 3 . Дефростация сырья 4 . Жилровка сырья 5. Резка сырья 6 . Смешивание ингредиентов 7 . Закладка / дозирование в банки 8 . Закатка и маркировка 9 . Мойка консервов 10 . Стерилизация консервов 11 . Выдержка консервов 12 . Реализация	12	МСХ(животноводство)
						1 . Входящий		1 . Входящий		

845	Переработка животного водческого й продукции	1602909100	ПРОЧИЕ ГОТОВЫЕ ИЛИ КОНСЕРВИРОВАННЫЕ ПРОДУКТЫ ИЗ МЯСА, МЯСНЫХ СУБПРОДУКТОВ БАРАНИНЫ	Консервы мясные кусковые стерилизованные : Баранина тушеная Кублей	ГОСТ, ТУ, Стандарты	контроль сырья 2 . Хранение сырья 3 . Дефростация сырья 4 . Жировка сырья 5. Резка сырья 6 . Смешивание ингредиентов 7 . Закладка / дозирование в банки 8 . Закатка и маркировка 9 . Мойка консервов 10 . Стерилизация консервов 11 . Выдержка консервов 12 . Реализация	12	контроль сырья 2 . Хранение сырья 3 . Дефростация сырья 4 . Жировка сырья 5. Резка сырья 6 . Смешивание ингредиентов 7 . Закладка / дозирование в банки 8 . Закатка и маркировка 9 . Мойка консервов 10 . Стерилизация консервов 11 . Выдержка консервов 12 . Реализация	12	МСХ(животноводство)
						1 . Входящий контроль сырья		1 . Входящий контроль сырья		

846	Переработка животного водческого й продукции	1602909100	ПРОЧИЕ ГОТОВЫЕ ИЛИ КОНСЕРВИРОВАННЫЕ ПРОДУКТЫ ИЗ МЯСА, МЯСНЫХ СУБПРОДУКТОВ В БАРАНИНЫ	Консервы стерилизованные мясные кусковые и субпродуктов: Бараний куырдак	ГОСТ, ТУ, Стандарты	2 . Хранение сырья 3 . Дефростация сырья 4 . Жилровка сырья 5. Резка сырья 6 . Смешивание ингредиентов 7 . Закладка / дозирование в банки 8 . Закатка и маркировка 9 . Мойка консервов 10 . Стерилизация консервов 11 . Выдержка консервов 12 . Реализация	12	2 . Хранение сырья 3 . Дефростация сырья 4 . Жилровка сырья 5. Резка сырья 6 . Смешивание ингредиентов 7 . Закладка / дозирование в банки 8 . Закатка и маркировка 9 . Мойка консервов 10 . Стерилизация консервов 11 . Выдержка консервов 12 . Реализация	12	МСХ(животноводство)
						1 . Входящий контроль сырья 2 . Хранение сырья		1 . Входящий контроль сырья 2 . Хранение сырья		

847	Переработка животного водческого й продукции	1602909909	ПРОЧИЕ ГОТОВЫЕ ИЛИ КОНСЕРВИРОВАННЫЕ ПРОДУКТЫ ИЗ МЯСА, МЯСНЫХ СУБПРОДУКТОВ, КРОВИ ИЛИ НАСЕКОМЫХ	Консервы стерилизованные мясные кусковые : Говядин а тушеная высший сорт " Казахская"	ГОСТ, ТУ, Стандарты	3 . Дефростация сырья 4 . Жировка сырья 5. Резка сырья 6 . Смешивание ингредиентов 7 . Закладка / дозирование в банки 8 . Закатка и маркировка 9 . Мойка консервов 10 . Стерилизация консервов 11 . Выдержка консервов 12 . Реализация	12	3 . Дефростация сырья 4 . Жировка сырья 5. Резка сырья 6 . Смешивание ингредиентов 7 . Закладка / дозирование в банки 8 . Закатка и маркировка 9 . Мойка консервов 10 . Стерилизация консервов 11 . Выдержка консервов 12 . Реализация	12	МСХ(животноводство)
						1 . Входящий контроль сырья 2 . Хранение сырья 3 . Дефрост		1 . Входящий контроль сырья 2 . Хранение сырья 3 . Дефрост		

848	Переработка животного водческой продукцией	1602909909	ПРОЧИЕ ГОТОВЫЕ ИЛИ КОНСЕРВИРОВАННЫЕ ПРОДУКТЫ ИЗ МЯСА, МЯСНЫХ СУБПРОДУКТОВ, КРОВИ ИЛИ НАСЕКОМЫХ	Консервы мясные кусковые стерилизованные : Конины тушеная Кублей	ГОСТ, ТУ, Стандарты	ация сырья 4 . Жилровка сырья 5. Резка сырья 6 . Смешивание ингредиентов 7 . Закладка / дозирование в банки 8 . Закатка и маркировка 9 . Мойка консервов 10 . Стерилизация консервов 11 . Выдержка консервов 12 . Реализация	12	ация сырья 4 . Жилровка сырья 5. Резка сырья 6 . Смешивание ингредиентов 7 . Закладка / дозирование в банки 8 . Закатка и маркировка 9 . Мойка консервов 10 . Стерилизация консервов 11 . Выдержка консервов 12 . Реализация	12	МСХ(животноводство)
						1 . Входящий контроль сырья 2 . Хранение сырья 3 . Дефростация сырья		1 . Входящий контроль сырья 2 . Хранение сырья 3 . Дефростация сырья		

849	Переработка животного водческого й продукции	1602909909	ПРОЧИЕ ГОТОВЫЕ ИЛИ КОНСЕРВИРОВАННЫЕ ПРОДУКТЫ ИЗ МЯСА, МЯСНЫХ СУБПРОДУКТОВ, КРОВИ ИЛИ НАСЕКОМЫХ	Консервы мясные кусковые стерилизованные: Казык бешбармаку	ГОСТ, ТУ, Стандарты	4 . Жиловка сырья 5. Резка сырья 6 . Смешивание ингредиентов 7 . Закладка / дозирование в банки 8 . Закатка и маркировка 9 . Мойка консервов 10 . Стерилизация консервов 11 . Выдержка а консервов 12 . Реализация	12	4 . Жиловка сырья 5. Резка сырья 6 . Смешивание ингредиентов 7 . Закладка / дозирование в банки 8 . Закатка и маркировка 9 . Мойка консервов 10 . Стерилизация консервов 11 . Выдержка а консервов 12 . Реализация	12	МСХ(животноводство)
						1 . Входящий контроль сырья 2 . Хранение сырья 3 . Дефростация сырья 4 . Жиловка сырья		1 . Входящий контроль сырья 2 . Хранение сырья 3 . Дефростация сырья 4 . Жиловка сырья		

850	Переработка животного водческого й продукции	1602909	ПРОЧИЕ ГОТОВЫЕ ИЛИ КОНСЕРВИРОВАННЫЕ ПРОДУКТЫ ИЗ МЯСА, МЯСНЫХ СУБПРОДУКТОВ, КРОВИ ИЛИ НАСЕКОМЫХ	Консервы мясные кусковые стерилизованные : Шужык	ГОСТ, ТУ, Стандарты	5. Резка сырья 6 . Смешивание ингредиентов 7 . Закладка / дозирование в банки 8 . Закатка и маркировка 9 . Мойка консервов 10 . Стерилизация консервов 11 . Выдержк а консервов 12 . Реализация	12	5. Резка сырья 6 . Смешивание ингредиентов 7 . Закладка / дозирование в банки 8 . Закатка и маркировка 9 . Мойка консервов 10 . Стерилизация консервов 11 . Выдержк а консервов 12 . Реализация	12	МСХ(животноводство)
			Прочие готовые или консерв			1 . Входящ и й контрол ь сырья 2 . Хранени е сырья 3 . Дефрост ация сырья 4 . Чистка и разделка рыбы 5 . Промыв		1 . Входящ и й контрол ь сырья 2 . Хранени е сырья 3 . Дефрост ация сырья 4 . Чистка и разделка рыбы 5 . Промыв		

851	Переработка животного водческого й продукции	1604129100	ированные продукты из сельди, находящейся целиком или в кусках, в герметичной упаковке, но не фаршированной	Консервы рыбные стерилизованные: сельдь атлантическая натуральная с добавлением масла	ГОСТ, ТУ, Стандарты	ание рыбы 6 . Дозирование в банки 7 . Заливка маслом 8 . Укупоривание (закатка) 9 . Мойка 10 . Стерилизация 11 . Маркировка и этикирование 12 . Выдержка а консервов 13 . Реализация	13	ание рыбы 6 . Дозирование в банки 7 . Заливка маслом 8 . Укупоривание (закатка) 9 . Мойка 10 . Стерилизация 11 . Маркировка и этикирование 12 . Выдержка а консервов 13 . Реализация	13	МСХ(животноводство)
			Прочие готовые или консервированные продукты из	Консервы		1 . Входящий контроль сырья 2 . Хранение сырья 3 . Дефростация сырья 4 . Чистка и разделка рыбы 5 . Промывание рыбы 6 . Дозиров		1 . Входящий контроль сырья 2 . Хранение сырья 3 . Дефростация сырья 4 . Чистка и разделка рыбы 5 . Промывание рыбы 6 . Дозиров		

852	Переработка животного водческого й продукции	1604129100	сельди, находящейся целиком или в кусках, в герметичной упаковке, но не фаршированной	рыбные стерилизованные: сельдь бланшированная в масле	ГОСТ, ТУ, Стандарты	ание в банки 7 . Заливка маслом 8 . Укупоривание (закатка) 9 . Мойка 10 . Стерилизация 11 . Маркировка и этикирование 12 . Выдержка а консервов 13 . Реализация	13	ание в банки 7 . Заливка маслом 8 . Укупоривание (закатка) 9 . Мойка 10 . Стерилизация 11 . Маркировка и этикирование 12 . Выдержка а консервов 13 . Реализация	13	МСХ(животноводство)
853	Переработка животного водческого		Прочие сардины, консервированные	Консервы рыбные стерилизованные : сардина	ГОСТ, ТУ,	1 . Входящий контроль сырья 2 . Хранение сырья 3 . Дефростация сырья 4 . Чистка и разделка рыбы 5 . Промывание рыбы 6 . Дозирование в банки	13	1 . Входящий контроль сырья 2 . Хранение сырья 3 . Дефростация сырья 4 . Чистка и разделка рыбы 5 . Промывание рыбы 6 . Дозирование в банки	13	

	о й продукц ии	1604131 900	целиком или в кусках, но не фаршир ованные	атланти ческая натурал ьная с добавле нием масла	Стандар ты	7 . Заливка маслом 8 . Укупори вание (закатка) 9 . Мойка 10 . Стерили зация 11 . Маркир овка и этикиро вание 12 . Выдерж ка консерв ов 13 . Реализа ция		7 . Заливка маслом 8 . Укупори вание (закатка) 9 . Мойка 10 . Стерили зация 11 . Маркир овка и этикиро вание 12 . Выдерж ка консерв ов 13 . Реализа ция		МСХ(животно водство)
						1 . Входящ и й контрол ь сырья 2 . Храни е сырья 3 . Дефрост		1 . Входящ и й контрол ь сырья 2 . Храни е сырья 3 . Дефрост		

854	Переработка животного водческого й продукции	1604131900	Прочие сардины, консервированные целиком или в кусках, но не фаршированные	Консервы рыбные стерилизованные : сардина бланшированная в масле	ГОСТ, ТУ, Стандарты	ация сырь	ация сырь	13	13	МСХ(
						4 . Чистка и разделка рыбы	4 . Чистка и разделка рыбы			
						5 . Промывание рыбы	5 . Промывание рыбы			
						6 . Дозирование в банки	6 . Дозирование в банки			
						7 . Заливка маслом	7 . Заливка маслом			
						8 . Укупоривание (закатка)	8 . Укупоривание (закатка)			
						9 . Мойка	9 . Мойка			
						10 . Стерилизация	10 . Стерилизация			
						11 . Маркировка и этикирование	11 . Маркировка и этикирование			
						12 . Выдержка а консервов	12 . Выдержка а консервов			
						13 . Реализация	13 . Реализация			

									животноводство)
						1 . Входящий контроль	1 . Входящий контроль		
						2 . Хранение	2 . Хранение		
						3 . Дефростация сырья	3 . Дефростация сырья		
						4 . Нанизывание рыбы на прутя	4 . Нанизывание рыбы на прутя		
						5 . Промывание рыбы	5 . Промывание рыбы		
						6 . Термическая обработка рыбы в	6 . Термическая обработка рыбы в		
			Готовые продукты и консервы из						

855	Переработка животного водческого й продукции	1604139000	сардине л л , кильки и шпрот целиком или в кусках, но не фаршированные	Консервы рыбные стерилизованные : шпроты в масле	ГОСТ, ТУ, Стандарты	коптильн о й камере 7 . Дозирование в банки 8 . Заливка маслом 9 . Укупоривание (закатка) 1 0 . Мойка 1 1 . Стерилизация 1 2 . Маркировка и этикирование 1 3 . Выдержк а консервов 1 4 . Реализация	14	коптильн о й камере 7 . Дозирование в банки 8 . Заливка маслом 9 . Укупоривание (закатка) 1 0 . Мойка 1 1 . Стерилизация 1 2 . Маркировка и этикирование 1 3 . Выдержк а консервов 1 4 . Реализация	14	МСХ(

										животно водство)
856	Переработка животноводческо й продукции	1604139 000	Готовые продукты и консервы из сардин, кильки и шпрот целиком или в кусках, но не фарширо ванные	Консервы рыбные стерили зованные : сардине для натуральной с добавлением масла	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1 . Входящий контроль сырья 2 . Хранение сырья 3 . Дефростация сырья 4 . Чистка и разделка рыбы 5 . Промывание рыбы 6 . Дозирование в банки 7 . Заливка маслом 8 . Укупоривание (закатка) 9 . Мойка 10 . Стерилизация 11 . Маркировка и этикетирование 12 . Выдержка консервов 13 . Реализация	13	1 . Входящий контроль сырья 2 . Хранение сырья 3 . Дефростация сырья 4 . Чистка и разделка рыбы 5 . Промывание рыбы 6 . Дозирование в банки 7 . Заливка маслом 8 . Укупоривание (закатка) 9 . Мойка 10 . Стерилизация 11 . Маркировка и этикетирование 12 . Выдержка консервов 13 . Реализация	13	МСХ(животноводство)
						1 . Входящ		1 . Входящ		

857	Переработка животного водческого й продукции	1604139000	Готовые продукты и консервы из сардинелл, кильки и шпрот целиком или в кусках, но не фаршированные	Консервы рыбные стерилизованные : сардинелла бланшированная в масле	ГОСТ, ТУ, Стандарты	и й контроль сырья 2 . Хранение сырья 3 . Дефростация сырья 4 . Чистка и разделка рыбы 5 . Промывание рыбы 6 . Дозирование в банки 7 . Заливка маслом 8 . Укупоривание (закатка) 9 . Мойка 10 . Стерилизация 11 . Маркировка и этикирование 12 . Выдержка а консервов 13 . Реализация	13	и й контроль сырья 2 . Хранение сырья 3 . Дефростация сырья 4 . Чистка и разделка рыбы 5 . Промывание рыбы 6 . Дозирование в банки 7 . Заливка маслом 8 . Укупоривание (закатка) 9 . Мойка 10 . Стерилизация 11 . Маркировка и этикирование 12 . Выдержка а консервов 13 . Реализация	13	МСХ(животноводство)
						1 . Входящий контроль сырья		1 . Входящий контроль сырья		

858	Переработка животного водческого й продукции	1604139000	Готовые продукты и консервы из сардинелл, кильки и шпрот целиком или в кусках, но не фаршированные	Консервы рыбные стерилизованные : килька балтийская неразделанная в томатном соусе	ГОСТ, ТУ, Стандарты	2 . Хранение сырья 3 . Дефростация сырья 4 . Чистка и разделка рыбы 5 . Промывание рыбы 6 . Дозирование в банки 7 . Заливка маслом 8 . Укупоривание (закатка) 9 . Мойка 10 . Стерилизация 11 . Маркировка и этикирование 12 . Выдержка консервов 13 . Реализация	13	2 . Хранение сырья 3 . Дефростация сырья 4 . Чистка и разделка рыбы 5 . Промывание рыбы 6 . Дозирование в банки 7 . Заливка маслом 8 . Укупоривание (закатка) 9 . Мойка 10 . Стерилизация 11 . Маркировка и этикирование 12 . Выдержка консервов 13 . Реализация	13	МСХ(животноводство)
						1 . Входящий контроль сырья 2 . Хранение сырья		1 . Входящий контроль сырья 2 . Хранение сырья		

859	Переработка животного водческого й продукции	1604139000	Готовые продукты и консервы из сардинелл, кильки и шпрот целиком или в кусках, но не фаршированные	Консервы рыбные стерилизованные : килька каспийская неразделанная в томатном соусе	ГОСТ, ТУ, Стандарты	3 . Дефростация сырья 4 . Чистка и разделка рыбы 5 . Промывание рыбы 6 . Дозирование в банки 7 . Заливка маслом 8 . Укупоривание (закатка) 9 . Мойка 10 . Стерилизация 11 . Маркировка и этикирование 12 . Выдержк а консервов 13 . Реализация	13	3 . Дефростация сырья 4 . Чистка и разделка рыбы 5 . Промывание рыбы 6 . Дозирование в банки 7 . Заливка маслом 8 . Укупоривание (закатка) 9 . Мойка 10 . Стерилизация 11 . Маркировка и этикирование 12 . Выдержк а консервов 13 . Реализация	13	МСХ(животноводство)
						1 . Входящий контроль сырья 2 . Хранение сырья 3 . Дефростация сырья		1 . Входящий контроль сырья 2 . Хранение сырья 3 . Дефростация сырья		

860	Переработка животного водческого й продукции	1604144800	ТУНЕЦ ПРОЧИЙ , ГОТОВАЯ ИЛИ КОНСЕРВИРОВАННАЯ РЫБА ЦЕЛИКОМ ИЛИ В КУСКАХ, НЕФАРШИРОВАННАЯ	Консервы рыбные стерилизованные: тунец натуральный полосатый . Атлантическая пеламида (бонито)	ГОСТ, ТУ, Стандарты	4 . Чистка и разделка рыбы 5 . Промывание рыбы 6 . Дозирование в банки 7 . Заливка маслом 8 . Укупоривание (закатка) 9 . Мойка 10 . Стерилизация 11 . Маркировка и этикирование 12 . Выдержка консервов 13 . Реализация	13	4 . Чистка и разделка рыбы 5 . Промывание рыбы 6 . Дозирование в банки 7 . Заливка маслом 8 . Укупоривание (закатка) 9 . Мойка 10 . Стерилизация 11 . Маркировка и этикирование 12 . Выдержка консервов 13 . Реализация	13	МСХ(животноводство)
			ПРОЧАЯ СКУМБРИЯ ВИДОВ			1 . Входящий контроль сырья 2 . Хранение сырья 3 . Дефростация сырья 4 . Чистка и разделка рыбы		1 . Входящий контроль сырья 2 . Хранение сырья 3 . Дефростация сырья 4 . Чистка и разделка рыбы		

861	Переработка животного водческого й продукции	1604151900	SCOMBE R SCOMBE RUS И SCOMBE R JAPONI CUS, ГОТОВАЯ ИЛИ КОНСЕРВИРОВАННАЯ РЫБА ЦЕЛИКОМ ИЛИ В КУСКАХ, НЕФАРШИРОВАННАЯ	Консервы рыбные стерилизованные : скумбрия атлантическая натуральная с добавлением масла	ГОСТ, ТУ, Стандарты	5 . Промывание рыбы 6 . Дозирование в банки 7 . Заливка маслом 8 . Укупоривание (закатка) 9 . Мойка 10 . Стерилизация 11 . Маркировка и этикирование 12 . Выдержк а консервов 13 . Реализация	13	5 . Промывание рыбы 6 . Дозирование в банки 7 . Заливка маслом 8 . Укупоривание (закатка) 9 . Мойка 10 . Стерилизация 11 . Маркировка и этикирование 12 . Выдержк а консервов 13 . Реализация	13	МСХ(животноводство)
			Прочая готовая или консервированная продукция			1 . Входящий контроль сырья 2 . Хранение сырья 3 . Дефростация сырья 4 . Чистка и разделка рыбы 5 . Промывание рыбы		1 . Входящий контроль сырья 2 . Хранение сырья 3 . Дефростация сырья 4 . Чистка и разделка рыбы 5 . Промывание рыбы		

862	Переработка животного водческого й продукции	1604151900	ия из скумбрии и вида scomber scomberus и scomber japonicus целиком или в кусках, но не фаршированная	Консервы рыбные стерилизованные : скумбрия бланшированная в масле	ГОСТ, ТУ, Стандарты	6 . Дозирование в банки 7 . Заливка маслом 8 . Укупоривание (закатка) 9 . Мойка 10 . Стерилизация 11 . Маркировка и этикирование 12 . Выдержка а консервов 13 . Реализация	13	6 . Дозирование в банки 7 . Заливка маслом 8 . Укупоривание (закатка) 9 . Мойка 10 . Стерилизация 11 . Маркировка и этикирование 12 . Выдержка а консервов 13 . Реализация	13	МСХ(животноводство)
	Переработка животного		Готовые продукты и консервы из лососевых рыб,	Консервы рыбные стерилизованные		1 . Входящий контроль сырья 2 . Хранение сырья 3 . Дефростация сырья 4 . Чистка и разделка рыбы 5 . Промывание рыбы 6 . Дозирование в банки		1 . Входящий контроль сырья 2 . Хранение сырья 3 . Дефростация сырья 4 . Чистка и разделка рыбы 5 . Промывание рыбы 6 . Дозирование в банки		

863	водческ о й продукц ии	1604191 000	кроме лосося, целиком или в кусках, но не фаршир ованные	е : горбуша натурал ьная с добавле нием масла	ГОСТ, ТУ, Стандар ты	7 . Заливка маслом 8 . Укупори вание (закатка) 9 . Мойка 1 0 . Стерили зация 1 1 . Маркир овка и этикиро вание 1 2 . Выдерж к а консерв ов 1 3 . Реализа ция	13	7 . Заливка маслом 8 . Укупори вание (закатка) 9 . Мойка 1 0 . Стерили зация 1 1 . Маркир овка и этикиро вание 1 2 . Выдерж к а консерв ов 1 3 . Реализа ция	13	МСХ(животно водство)
						1 . Входящ и й контрол ь сырья 2 . Хранени е сырья 3 . Дефрост		1 . Входящ и й контрол ь сырья 2 . Хранени е сырья 3 . Дефрост		

864	Переработка животноводческой продукции	1604199200	ТРЕСК А (GADUS MORHU А , GADUS OGAC, GADUS MACRO СЕРНА LUS), ГОТОВ АЯ ИЛИ КОНСЕРВИРОВАННАЯ РЫБА ЦЕЛИКОМ ИЛИ В КУСКАХ, НО НЕФАРШИРОВАННАЯ	Консервы стерилизованные из печени рыб: Печень трески натуральная	ГОСТ, ТУ, Стандарты	ация сырья 4 . Чистка и разделка рыбы 5 . Промывание рыбы 6 . Дозирование в банки 7 . Заливка маслом 8 . Укупоривание (закатка) 9 . Мойка 10 . Стерилизация 11 . Маркировка и этикирование 12 . Выдержка консервов 13 . Реализация	13	ация сырья 4 . Чистка и разделка рыбы 5 . Промывание рыбы 6 . Дозирование в банки 7 . Заливка маслом 8 . Укупоривание (закатка) 9 . Мойка 10 . Стерилизация 11 . Маркировка и этикирование 12 . Выдержка консервов 13 . Реализация	13	МСХ(

										животно водство)
865	Переработка животноводческо й продукции	1604199780	ПРОЧА Я ГОТОВАЯ ИЛИ КОНСЕРВИРОВАННАЯ РЫБА ЦЕЛИКОМ ИЛИ В КУСКАХ, НО НЕФАРШИРОВАННАЯ	Консервы рыбные стерилизованные: сайранская натуральная с добавлением масла	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1 . Входящий контроль сырья 2 . Хранение сырья 3 . Дефростация сырья 4 . Чистка и разделка рыбы 5 . Промывание рыбы 6 . Дозирование в банки 7 . Заливка маслом 8 . Укупоривание (закатка) 9 . Мойка 10 . Стерилизация 11 . Маркировка и этикетирование 12 . Выдержка консервов 13 . Реализация	13	1 . Входящий контроль сырья 2 . Хранение сырья 3 . Дефростация сырья 4 . Чистка и разделка рыбы 5 . Промывание рыбы 6 . Дозирование в банки 7 . Заливка маслом 8 . Укупоривание (закатка) 9 . Мойка 10 . Стерилизация 11 . Маркировка и этикетирование 12 . Выдержка консервов 13 . Реализация	13	МСХ(животноводство)
						1 . Входящ		1 . Входящ		

866	Переработка животного водческого й продукции	1604209090	Готовая или консервированная продукция из прочей рыбы	Консервы рыбные стерилизованные : тефтели и з разделанной ой рыбы в томатном соусе	ГОСТ, ТУ, Стандарты	и й контроль сырья 2 . Хранение сырья 3 . Дефростация сырья 4 . Жилровка сырья 5. Резка сырья 6 . Смешивание ингредиентов 7 . Закладка / дозирование в банки 8 . Закатка и маркировка 9 . Мойка консервов 10 . Стерилизация консервов 11 . Выдержка а консервов 12 . Реализация	12	и й контроль сырья 2 . Хранение сырья 3 . Дефростация сырья 4 . Жилровка сырья 5. Резка сырья 6 . Смешивание ингредиентов 7 . Закладка / дозирование в банки 8 . Закатка и маркировка 9 . Мойка консервов 10 . Стерилизация консервов 11 . Выдержка а консервов 12 . Реализация	12	МСХ(животноводство)
						1 . Входящий й контроль сырья		1 . Входящий й контроль сырья		

867	Переработка животного водческого й продукции	1604209090	Готовая или консервированная продукция из прочей рыбы	Консервы рыбные стерилизованные : паштет шпротный	ГОСТ, ТУ, Стандарты	2 . Хранение сырья 3 . Дефростация сырья 4 . Промывание рыбы 5 . Копчение рыбы 6 . Измельчение рыбы 7 . Смешивание ингредиентов и куттероване 8 . Дозирование в банки 9 . Укупоривание (закатка) 10 . Мойка 11 . Стерилизация 12 . Маркировка и этикирование 13 . Выдержка а консервов 14 . Реализация	14	2 . Хранение сырья 3 . Дефростация сырья 4 . Промывание рыбы 5 . Копчение рыбы 6 . Измельчение рыбы 7 . Смешивание ингредиентов и куттероване 8 . Дозирование в банки 9 . Укупоривание (закатка) 10 . Мойка 11 . Стерилизация 12 . Маркировка и этикирование 13 . Выдержка а консервов 14 . Реализация	14	МСХ(животноводство)
						1 . Входящ		1 . Входящ		

868	Переработка животного водческого й продукции	1604209090	Готовая или консервированная продукция из прочей рыбы	Консервы рыбные стерилизованные из измельченной печени трески по-мурмански	ГОСТ, ТУ, Стандарты	и й контроль сырья 2 . Хранение сырья 3 . Дефростация сырья 4 . Чистка и разделка рыбы 5 . Промывание рыбы 6 . Дозирование в банки 7 . Заливка маслом 8 . Укупоривание (закатка) 9 . Мойка 10 . Стерилизация 11 . Маркировка и этикирование 12 . Выдержка а консервов 13 . Реализация	13	и й контроль сырья 2 . Хранение сырья 3 . Дефростация сырья 4 . Чистка и разделка рыбы 5 . Промывание рыбы 6 . Дозирование в банки 7 . Заливка маслом 8 . Укупоривание (закатка) 9 . Мойка 10 . Стерилизация 11 . Маркировка и этикирование 12 . Выдержка а консервов 13 . Реализация	13	МСХ(животноводство)
						1 . Входящий контроль сырья		1 . Входящий контроль сырья		

869	Переработка животного водческого й продукции	1604209090	Готовая или консервированная продукция из прочей рыбы	Консервы рыбные стерилизованные: сазан в томатном соусе	ГОСТ, ТУ, Стандарты	2 . Хранение сырья 3 . Дефростация сырья 4 . Чистка и разделка рыбы 5 . Промывание рыбы 6 . Дозирование в банки 7 . Заливка маслом 8 . Укупоривание (закатка) 9 . Мойка 10 . Стерилизация 11 . Маркировка и этикирование 12 . Выдержка а консервов 13 . Реализация	13	2 . Хранение сырья 3 . Дефростация сырья 4 . Чистка и разделка рыбы 5 . Промывание рыбы 6 . Дозирование в банки 7 . Заливка маслом 8 . Укупоривание (закатка) 9 . Мойка 10 . Стерилизация 11 . Маркировка и этикирование 12 . Выдержка а консервов 13 . Реализация	13	МСХ(животноводство)
						1 . Входящий контроль сырья 2 . Хранение сырья		1 . Входящий контроль сырья 2 . Хранение сырья		

870	Переработка животного водческого й продукции	1604209090	Готовая или консервированная продукция из прочей рыбы	Консервы рыбные стерилизованные : кефаль каспийская с добавлением масла	ГОСТ, ТУ, Стандарты	3 . Дефростация сырья 4 . Чистка и разделка рыбы 5 . Промывание рыбы 6 . Дозирование в банки 7 . Заливка маслом 8 . Укупоривание (закатка) 9 . Мойка 10 . Стерилизация 11 . Маркировка и этикирование 12 . Выдержка а консервов 13 . Реализация	13	3 . Дефростация сырья 4 . Чистка и разделка рыбы 5 . Промывание рыбы 6 . Дозирование в банки 7 . Заливка маслом 8 . Укупоривание (закатка) 9 . Мойка 10 . Стерилизация 11 . Маркировка и этикирование 12 . Выдержка а консервов 13 . Реализация	13	МСХ(животноводство)
						1 . Входящий контроль сырья 2 . Хранение сырья 3 . Дефростация сырья		1 . Входящий контроль сырья 2 . Хранение сырья 3 . Дефростация сырья		

871	Переработка животного водческой продукцией	1604209090	Готовая или консервированная продукция из прочей рыбы	Консервы рыбные стерилизованные: елец, натуральный бланшированный в масле	ГОСТ, ТУ, Стандарты	4 . Чистка и разделка рыбы 5 . Промывание рыбы 6 . Дозирование в банки 7 . Заливка маслом 8 . Укупоривание (закатка) 9 . Мойка 10 . Стерилизация 11 . Маркировка и этикирование 12 . Выдержка консервов 13 . Реализация	13	4 . Чистка и разделка рыбы 5 . Промывание рыбы 6 . Дозирование в банки 7 . Заливка маслом 8 . Укупоривание (закатка) 9 . Мойка 10 . Стерилизация 11 . Маркировка и этикирование 12 . Выдержка консервов 13 . Реализация	13	МСХ(животноводство)
			Прочие томаты, с содержанием сухого вещества не менее 12 мас.%,			1 . Входящий контроль сырья 2 . Хранение сырья 3 . Тепловая обработка 4 . Охлаждение		1 . Входящий контроль сырья 2 . Хранение сырья 3 . Тепловая обработка 4 . Охлаждение		

872	Переработка животного водческого й продукции	2002903900	но не более 30 мас%, в первичных упаковках нетто-массой не более 1 кг, приготовленные без добавления уксуса или уксусной кислоты	Консервы овощные : томатная паста	ГОСТ, ТУ, Стандарты	5 . Дозирование в банки 6 . Заливка рассолом 7 . Укупоривание (закатка) 8 . Мойка 9 . Стерилизация 10 . Сушка готовой продукции 11 . Маркировка и этикирование	11	5 . Дозирование в банки 6 . Заливка рассолом 7 . Укупоривание (закатка) 8 . Мойка 9 . Стерилизация 10 . Сушка готовой продукции 11 . Маркировка и этикирование	11	МСХ(животноводство)
						1 . Входящий контроль сырья		1 . Входящий контроль сырья		

873	Переработка животноводческой продукции	2005400000	Горох (pisum sativum), приготовленный или консервированный без добавления уксуса или уксусной кислоты, немороженный	Консервы овощные : горошек зеленый консервированный	ГОСТ, ТУ, Стандарты	2 . Хранение сырья 3 . Тепловая обработка 4 . Охлаждение 5 . Дозирование в банки 6 . Заливка рассолом 7 . Укупоривание (закатка) 8 . Мойка 9 . Стерилизация 10 . Сушка готовой продукции 11 . Маркировка и этикирование	11	2 . Хранение сырья 3 . Тепловая обработка 4 . Охлаждение 5 . Дозирование в банки 6 . Заливка рассолом 7 . Укупоривание (закатка) 8 . Мойка 9 . Стерилизация 10 . Сушка готовой продукции 11 . Маркировка и этикирование	11	МСХ(

										животно водство)
874	Переработка животно водческ о й продукц ии	2005590 000	Прочая фасоль (vigna spp., phaseolus spp.), пригото вленная или консерв ированн ая без добавле ния уксуса или уксусно й кислоты , неморо женая	Консервы овощны е стерили зованны е : фасоль натурал ьная	ГОСТ, ТУ, Стандар ты	1 . Входящ и й контрол ь сырья 2 . Хранени е сырья 3 . Теплова я обработ ка 4 . Охлажд ение 5 . Дозиров ание в банки 6 . Заливка рассоло м 7 . Укупори вание (закатка) 8 . Мойка 9 . Стерили зация 10 . Сушка готовой продукц ии 11 . Маркир овка и этикиро вание	11	1 . Входящ и й контрол ь сырья 2 . Хранени е сырья 3 . Теплова я обработ ка 4 . Охлажд ение 5 . Дозиров ание в банки 6 . Заливка рассоло м 7 . Укупори вание (закатка) 8 . Мойка 9 . Стерили зация 10 . Сушка готовой продукц ии 11 . Маркир овка и этикиро вание	11	МСХ(животно водство)
						1 . Входящ и й контрол ь сырья 2 . Хранени е сырья		1 . Входящ и й контрол ь сырья 2 . Хранени е сырья		

875	Переработка животного водческого й продукции	2005800000	Сахарная кукуруза (zea mays var . Saccharata), приготовленная или консервированная без добавления уксуса или уксусной кислоты, немороженая	Консервы овощные : кукуруза сахарная консервированная из целых зерен	ГОСТ, ТУ, Стандарты	3 . Тепловая обработка 4 . Охлаждение 5 . Дозирование в банки 6 . Заливка рассолом 7 . Укупоривание (закатка) 8 . Мойка 9 . Стерилизация 10 . Сушка готовой продукции 11 . Маркировка и этикирование	11	3 . Тепловая обработка 4 . Охлаждение 5 . Дозирование в банки 6 . Заливка рассолом 7 . Укупоривание (закатка) 8 . Мойка 9 . Стерилизация 10 . Сушка готовой продукции 11 . Маркировка и этикирование	11	МСХ(животноводство)
						1 . Контроль и подготовка сырья 2 . Подача жести нелакированной 3 . Лакировка жести 4 . Термиче		1 . Контроль и подготовка сырья 2 . Подача жести нелакированной 3 . Лакировка жести 4 . Термиче		

876	Переработка животного водческого й продукции	7310211109	ПРОЧИЕ БАНКИ, ИСПОЛБЗУЕМЫЕ ДЛЯ КОНСЕРВИРОВАНИЯ ПИЩЕВЫХ ПРОДУКТОВ, ЗАКРЫВАЕМЫЕ ПАЙКОЙ ИЛИ ОТБОРТОВКОЙ	Упаковка и укупорочные средства металлические: банки тип П цельные круглые №1, №2, №3, №8	ГОСТ, ТУ, Стандарты	ская обработка жести 5 . Сушка жести 6 . Разгрузка жести 7 . Входной контроль жести 8 . Настройка пресса на работу 9 . Загрузка жести в пресс 10 . Штампование жести 11 . Транспортировка готовой продукции по конвейеру 12 . Разгрузка и упаковка готовой продукции	12	ская обработка жести 5 . Сушка жести 6 . Разгрузка жести 7 . Входной контроль жести 8 . Настройка пресса на работу 9 . Загрузка жести в пресс 10 . Штампование жести 11 . Транспортировка готовой продукции по конвейеру 12 . Разгрузка и упаковка готовой продукции	12	МСХ(животноводство)
			ПРОЧИЕ ПРОБКИ, КОЛПАЧКИ И КРЫШКИ			1 . Контроль и подготовка сырья 2 . Подача		1 . Контроль и подготовка сырья 2 . Подача		

877	Переработка животного водческого й продукции	8309909009	И (ВКЛЮЧАЯ ЗАВИНЧИВАЮЩИЕ СЯ КОЛПАЧКИ И ПРОБКИ И С УСТРОЙСТВОМ ДЛЯ РАЗЛИВКИ), ЗАКУПОРОЧНЫЕ КРЫШКИ И ДЛЯ БУТЫЛОК, ПРОБКИ И НАРЕЗНЫЕ, ОБОЛОЧКИ ПРОБОК, ГЕРМЕТИЗИРУЮЩИЕ И ПРОЧИЕ УПАКОВОЧНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ, И 3 НЕДРАГОЦЕННЫХ	Упаковка и укупорочные средства металлические: крышки для консервов к банкам тип П цельным круглым №1, №2, №3, №8	ГОСТ, ТУ, Стандарты	жести нелакированной 3 . Лакировка жести 4 Термическая обработка жести 5.Сушка жести 6 . Разгрузка жести 7 . Входной контроль жести 8 . Настройка пресса на работу 9 . Загрузка жести в пресс 10 . Штампование крышки 11 . Пастирование отштампованной крышки 12 . Сушка крышки 13 . Упаковка крышки в гофротару	жести нелакированной 3 . Лакировка жести 4 Термическая обработка жести 5.Сушка жести 6 . Разгрузка жести 7 . Входной контроль жести 8 . Настройка пресса на работу 9 . Загрузка жести в пресс 10 . Штампование крышки 11 . Пастирование отштампованной крышки 12 . Сушка крышки 13 . Упаковка крышки в гофротару	13	13	МСХ(животноводство)
						1 . приемка мяса	1 . приемка мяса			

878	Переработка животного водческого й продукции	0204429000	Баранина, замороженная: прочие отруба, необваленные	Туша баранья на кости без курдюка разделанная замороженная	ГОСТ, ТУ, Стандарты	2. разделка туши 3. жиловка (зачистка)" 4. упаковка 5. заморозка 6. хранение	6	2. разделка туши 3. жиловка (зачистка)" 4. упаковка 5. заморозка 6. хранение	6	МСХ(животноводство)
879	Переработка животного водческого й продукции	0204439000	Баранина обваленная, замороженная, прочая	"Мясо фасованное замороженное бескостное. Баранина"	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. приемка сырья мяса в тушах 2. Разделка 3. обвалка и жиловка мяса 4. упаковка под вакуумом 5. шоковая заморозка 6. хранение	6	1. приемка сырья мяса в тушах 2. Разделка 3. обвалка и жиловка мяса 4. упаковка под вакуумом 5. шоковая заморозка 6. хранение	6	МСХ(животноводство)
	Переработка животного		Баранина обваленная	Баранина Спинно-поясничные разделанные	ГОСТ, ТУ,	1. приемка сырья мяса в тушах 2. Разделка 3. обвалка и жиловка мяса		1. приемка сырья мяса в тушах 2. Разделка 3. обвалка и жиловка мяса		

[illegible]

883	Переработка животного водческого й продукции	0204439000	Баранина обваленная, замороженная, прочая	Баранина Вырезка замороженная	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1 . приемка сырья мяso в тушах 2. Разделка 3 обвалка и жиловка мяso 4 упаковк а под вакуумом 5 шоковая заморозк а 6 хранения е	6	1 . приемка сырья мяso в тушах 2. Разделка 3 обвалка и жиловка мяso 4 упаковк а под вакуумом 5 шоковая заморозк а 6 хранения е	6	МСХ(животноводство)
						1 Поступление/ приемка сырья 2 Дробление , измельчение сырья		1 Поступление/ приемка сырья 2 Дробление , измельчение		

884	Переработка животноводческой продукции	2309909609	Прочие продукты, используемые для кормления животных	Мука кормовая животного происхождения (костная)	ГОСТ, ТУ, Стандарты	3 Варка измельченного сырья 4 Стерилизация продукта 5 Разделение вареного продукта 6 Сушка, охлаждение муки 7 Дробление, просеивание 8 Фасовка, упаковка готовой продукции 9 Хранение	9	сырья 3 Варка измельченного сырья 4 Стерилизация продукта 5 Разделение вареного продукта 6 Сушка, охлаждение муки 7 Дробление, просеивание 8 Фасовка, упаковка готовой продукции 9 Хранение	9	МСХ(

										животно водство)
885	Переработка животноводческой продукции	2309909609	Прочие продукты, используемые для кормления животных	Мука кормовая животного происхождения (мясо-костная)	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1 Поступление/приемка сырья 2 Дробление, измельчение сырья 3 Варка измельченного сырья 4 Стерилизация продукта 5 Разделение вареного продукта 6 Сушка, охлаждение муки 7 Дробление, просеивание 8 Фасовка, упаковка готовой продукции 9 Хранение	9	1 Поступление/приемка сырья 2 Дробление, измельчение сырья 3 Варка измельченного сырья 4 Стерилизация продукта 5 Разделение вареного продукта 6 Сушка, охлаждение муки 7 Дробление, просеивание 8 Фасовка, упаковка готовой продукции 9 Хранение	9	МСХ(животноводство)
			Необработанные целые мочколенные шкуры крупног			1 . внешний осмотр шкуры. 2 . обрезать лишнего мяса и жира.		1 . внешний осмотр шкуры. 2 . контурирование.		

886	Переработка животного водческого й продукции	4101503000	орогатого скота или животны х семейств а лошади ных, массой более 16 кг	Мокрошенная шкура КРС	ТИ, стандарты	3 . контурирование. 4 . разложк а для консервировани я. 5 . консервировани е хлоридо м натрия.	5	3 . разложк а для консервировани я. 4 . консервировани е хлоридо м натрия.	4	МСХ(животно водство)
887	Переработка животного водческого й продукции	4104115900	Полуфабрикат для выработ ки кож " Wet white"	Полуфабрикат для выработ ки кож " Wet white"	СТ ТОО , ТИ, Стандар ты	1 Отмока 2 Филтрация 3 Золение 4 Мездрен ие 5 Преддуб ильные операци и 6 Дублени е 7 Выгрузк а / выстилк а 8 Отжим 9 Сортиро вка 1 0 Измерен ие 1 1 Упаковк а 1 2 Хранени е	12	1 Отмока 2 Филтрация 3 Золение 4 Мездрен ие 5 Преддуб ильные операци и 6 Дублени е 7 Выгрузк а / выстилк а 8 Отжим 9 Сортиро вка 1 0 Измерен ие 1 1 Упаковк а 1 2 Хранени е	12	МСХ(животно водство)

[illegible]

889	Переработка животного водческого й продукции	0206909100	Пищевые субпродукты лошадей, ослов, мулов или лошаков, замороженные, прочие	Косица хвоста лошади	стандарты	1. образка с ошкуры косицы	1	1. образка с ошкуры косицы	1	МСХ(

[illegible]

892	Переработка животного водческого й продукции	1604110000	Готовые продукты и консервы из лосося, приготовленного целиком или в кусках, но не фаршированного	Консервы рыбные стерилизованные : лосось натуральный с добавлением масла	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1 . Входящий контроль сырья 2 . Хранение сырья 3 . Дефростация сырья 4 . Чистка и разделка рыбы 5 . Промывание рыбы 6 . Дозирование в банки 7 . Заливка маслом 8 . Укупоривание (закатка) 9 . Мойка 10 . Стерилизация 11 . Маркировка и этикирование 12 . Выдержка консервов 13 . Реализация	13	1 . Входящий контроль сырья 2 . Хранение сырья 3 . Дефростация сырья 4 . Чистка и разделка рыбы 5 . Промывание рыбы 6 . Дозирование в банки 7 . Заливка маслом 8 . Укупоривание (закатка) 9 . Мойка 10 . Стерилизация 11 . Маркировка и этикирование 12 . Выдержка консервов 13 . Реализация	13	МСХ(животноводство)
						1 . Входящ		1 . Входящ		

893	Переработка животного водческого й продукции	1604191000	Готовые продукты и консервы из лососевых рыб, кроме лосося, целиком или в кусках, но не фаршированные	Консервы рыбные стерилизованные: семга натуральная с добавлением масла	ГОСТ, ТУ, Стандарты	и й контроль сырья 2 . Хранение сырья 3 . Дефростация сырья 4 . Чистка и разделка рыбы 5 . Промывание рыбы 6 . Дозирование в банки 7 . Заливка маслом 8 . Укупоривание (закатка) 9 . Мойка 10 . Стерилизация 11 . Маркировка и этикирование 12 . Выдержка а консервов 13 . Реализация	и й контроль сырья 2 . Хранение сырья 3 . Дефростация сырья 4 . Чистка и разделка рыбы 5 . Промывание рыбы 6 . Дозирование в банки 7 . Заливка маслом 8 . Укупоривание (закатка) 9 . Мойка 10 . Стерилизация 11 . Маркировка и этикирование 12 . Выдержка а консервов 13 . Реализация	13	13	МСХ(животноводство)
						1 . Входящий контроль сырья	1 . Входящий контроль сырья			

894	Переработка животного водческого й продукции	1604203000	Готовая или консервированная продукция из лососевых, кроме лосося	Консервы рыбные паштетные стерилизованные : паштет и з лосося	ГОСТ, ТУ, Стандарты	2 . Хранение сырья 3 . Дефростация сырья 4 . Инспекция рыбы 5 . Мойка рыбы 6 . Измельчение рыбы 7 . Смешивание ингредиентов и куттерование 8 . Дозирование в банки 9 . Укупоривание (закатка) 10 . Мойка 11 . Стерилизация 12 . Маркировка и этикирование 13 . Выдержка а консервов 14 . Реализация	14	2 . Хранение сырья 3 . Дефростация сырья 4 . Инспекция рыбы 5 . Мойка рыбы 6 . Измельчение рыбы 7 . Смешивание ингредиентов и куттерование 8 . Дозирование в банки 9 . Укупоривание (закатка) 10 . Мойка 11 . Стерилизация 12 . Маркировка и этикирование 13 . Выдержка а консервов 14 . Реализация	14	МСХ(животноводство)
			Прочая молочная			1 . Приемка		1 . Приемка		

895	Переработка животного водческого й продукции	0403905109	продукция без вкусо-ароматич. добавок и без добавления фруктов, орехов или какао, без добавления сахара или других подслащивающих веществ, с содержанием жира по массе не более 3 % : прочие	Айран и з натурального молока, с м.д.ж. 2,5%	ГОСТ 31702-2013	2 . Очистка 3 . Нормализация 4 . Гомогенизация 5 . Пастеризация и охлаждение 6 . Заквашивание и сквашивание 7 . Охлаждение 8.Розлив 9 . Упаковка и маркировка 1 0 . Хранение	10	2 . Очистка 3 . Нормализация 4 . Гомогенизация 5 . Пастеризация и охлаждение 6 . Заквашивание и сквашивание 7 . Охлаждение 8.Розлив 9 . Упаковка и маркировка 1 0 . Хранение	10	МСХ(животноводство)
						1 . Приемка		1 . Приемка		

896	Переработка животноводческой продукции	0403905109	Прочая молочная продукция без вкусо-ароматич. добавок и без добавления фруктов, орехов или какао, без добавления сахара или других подслащивающих веществ, с содержанием жира по массе не более 3 % : прочие	Айран с добавлением воды и соли "По-турецки", с м.д.ж. 1,2%	ГОСТ 31702-2013	2 . Очистка 3 . Нормализация 4 . Гомогенизация 5 . Пастеризация и охлаждение 6 . Заквашивание и сквашивание 7 . Внесение ингредиентов и воды 8 . Охлаждение 9.Розлив 10 . Упаковка и маркировка 11 . Хранение	11	2 . Очистка 3 . Нормализация 4 . Гомогенизация 5 . Пастеризация и охлаждение 6 . Заквашивание и сквашивание 7 . Внесение ингредиентов и воды 8 . Охлаждение 9.Розлив 10 . Упаковка и маркировка 11 . Хранение	11	МСХ(

										животно водство)
897	Переработка животно водческ о й продукц ии	0403905 900	Прочая молочна я продукц ия без вкус-ар оматич. добавок и без добавле ния фруктов , орехов или какао, без добавле ния сахара или других подслащ ивающи х веществ, с содержа нием жира по массе более 6%	Сметана с м.д.ж. 15%	ГОСТ 31452- 2012	1 . Приемка 2 . Очистка 3 . Сепарир ование 4 . Нормал изация сливок 5 . Гомоген изация 6 . Пастери зация 7 . Охлажд ение 8 . Закваши вание и сквашив ание 9 . Охлажд ение 10 . Розлив 11 . Упаковк а и маркиро вка 12 . Хранени е	12	1 . Приемка 2 . Очистка 3 . Сепарир ование 4 . Нормал изация сливок 5 . Гомоген изация 6 . Пастери зация 7 . Охлажд ение 8 . Закваши вание и сквашив ание 9 . Охлажд ение 10 . Розлив 11 . Упаковк а и маркиро вка 12 . Хранени е	12	МСХ(животно водство)
			Прочая молочна я продукц ия без вкус-ар оматич. добавок			1 . Приемка 2 . Очистка 3 . Сепарир ование 4 . Нормал изация сливок		1 . Приемка 2 . Очистка 3 . Сепарир ование 4 . Нормал изация сливок		

898	Переработка животного водческого й продукции	0403905900	и без добавления фруктов, орехов или какао, без добавления сахара или других подслащивающих веществ, с содержанием жира по массе более 6%	Сметана с м.д.ж. 20%	ГОСТ 31452-2012	5 . Гомогенизация 6 . Пастеризация 7 . Охлаждение 8 . Заквашивание и сквашивание 9 . Охлаждение 10 . Розлив 11 . Упаковка и маркировка 12 . Хранение	12	5 . Гомогенизация 6 . Пастеризация 7 . Охлаждение 8 . Заквашивание и сквашивание 9 . Охлаждение 10 . Розлив 11 . Упаковка и маркировка 12 . Хранение	12	МСХ(животноводство)
						1 . Приемка 2 . Очистка 3 . Нормализация		1 . Приемка 2 . Очистка 3 . Нормализация		

899	Переработка животноводческой продукции	0403207100	Йогурт, со вкусо-ароматическими добавками или с добавлением фруктов, орехов или какао, прочий, с содержанием молочно го жира не более 3 мас. %	Йогурт ароматизированный с м.д.ж. 2,5%	ГОСТ 31981-2013	4 . Внесение ингредиентов 5 . Гомогенизация 6 . Пастеризация 7 . Охлаждение 8 . Заквашивание и сквашивание 9 . Охлаждение 10 . Внесение ингредиентов 11 . Розлив 12 . Упаковка и маркировка 13 . Хранение	13	4 . Внесение ингредиентов 5 . Гомогенизация 6 . Пастеризация 7 . Охлаждение 8 . Заквашивание и сквашивание 9 . Охлаждение 10 . Внесение ингредиентов 11 . Розлив 12 . Упаковка и маркировка 13 . Хранение	13	МСХ(

										животно водство)
900	Переработка животноводческо й продукции	0403207 100	Йогурт, с о вкусом-ароматическими добавками или с добавлением фруктов, орехов или какао, прочий, с содержанием молочного жира не более 3 мас. %	Биойогурт обогащенный йодом сладкий с о вкусом ванили ТМ "Биоайс" с м.д.ж. 2,5%	ГОСТ 31981- 2013	1 . Приемка 2 . Очистка 3 . Нормализация 4 . Внесение ингредиентов 5 . Гомогенизация 6 . Пастеризация 7 . Охлаждение 8 . Заквашивание и сквашивание 9 . Охлаждение 10 . Внесение ингредиентов 11 . Розлив 12 . Упаковка и маркировка 13 . Хранение	13	1 . Приемка 2 . Очистка 3 . Нормализация 4 . Внесение ингредиентов 5 . Гомогенизация 6 . Пастеризация 7 . Охлаждение 8 . Заквашивание и сквашивание 9 . Охлаждение 10 . Внесение ингредиентов 11 . Розлив 12 . Упаковка и маркировка 13 . Хранение	13	МСХ(животноводство)
						1 . Приемка 2 . Очистка 3 . Нормализация		1 . Приемка 2 . Очистка 3 . Нормализация		

901	Переработка животноводческой продукции	0403906100	Молочная продукция прочая, без вкусо-ароматич. добавок и без добавления фруктов, орехов или какао, содержащим жира по массе не более 3%	Напиток кисломолочный сладкий и из натурального молока "Снежок" с м.д.ж. 2,5%	СТ РК 2069-2015	4 . Внесение ингредиентов 5 . Гомогенизация 6 . Пастеризация 7 . Охлаждение 8 . Заквашивание и сквашивание 9 . Охлаждение 10 . Розлив 11 . Упаковка и маркировка 12 . Хранение	12	4 . Внесение ингредиентов 5 . Гомогенизация 6 . Пастеризация 7 . Охлаждение 8 . Заквашивание и сквашивание 9 . Охлаждение 10 . Розлив 11 . Упаковка и маркировка 12 . Хранение	12	МСХ(животноводство)
	Переработка животного		Молочная продукция прочая, без вкусо-ароматич. добавок и без добавле			1 . Приемка 2 . Очистка 3 . Нормализация 4 . Внесение ингредиентов 5 . Гомогенизация 6 . Пастеризация 7 . Топление		1 . Приемка 2 . Очистка 3 . Нормализация 4 . Внесение ингредиентов 5 . Гомогенизация 6 . Пастеризация 7 . Топление		

902	водческ о й продукц ии	0403906 100	ни я фруктов , орехов или какао, с содержа нием жира по массе не более 3%	Варенец с м.д.ж. 2,5%	СТ РК 2069- 2015	8 . Охлажд ение 9 . Закваши вание и сквашив ание 1 0 . Охлажд ение 1 1 . Розлив 1 2 . Упаковк а и маркиро вка 1 3 . Хранени е	13	8 . Охлажд ение 9 . Закваши вание и сквашив ание 1 0 . Охлажд ение 1 1 . Розлив 1 2 . Упаковк а и маркиро вка 1 3 . Хранени е	13	МСХ(животно водство)
903	Перераб отка животно водческ о й продукц ии	0401503 100	Молоко и сливки , несгуще нные и без добавле ни я сахара или других подслащ ивающи х веществ с содержа нием жира более 21%, но не более 45%, в первичн ы х упаковк а х нетто-об ъемом не более 2 л	Сливки питьевы е пастериз ованные с м.д.ж. 30%	ГОСТ 31451- 2013	1 . Приемка 2 . Очистка 3 . Сепарир ование 4 . Гомоген изация 5 . Пастери зация 6 . Охлажд ение сливок 7 . Упаковк а и маркиро вка 8 . Хранени е	8	1 . Приемка 2 . Очистка 3 . Сепарир ование 4 . Гомоген изация 5 . Пастери зация 6 . Охлажд ение сливок 7 . Упаковк а и маркиро вка 8 . Хранени е	8	МСХ(животно водство)

904	Переработка животного водческого й продукции	0403903100	Проч. молоч. продук. без вкусо-ароматических добавок и без добавления фруктов, орехов или какао, в порошке, гранулах или других твердых формах, с содержанием жира не более 1,5 мас.%, прочие	Курт нежирный соленый	СТ РК 44-97	1 . Приемка 2 . Очистка 3 . Нормализация 4 . Пастеризация 5 . Охлаждение 6 . Заквашивание и сквашивание 7 . Обработка 8 . сгустка 9 . Прессование 10 . сгустка 11 . Измельчение 12 . Внесение соли 13 . Формирование 14 . Сушка 15 . Фасовка	13	1 . Приемка 2 . Очистка 3 . Нормализация 4 . Пастеризация 5 . Охлаждение 6 . Заквашивание и сквашивание 7 . Обработка 8 . сгустка 9 . Прессование 10 . сгустка 11 . Измельчение 12 . Внесение соли 13 . Формирование 14 . Сушка 15 . Фасовка	13	МСХ(животноводство)
						1 . Приемка 2 . Очистка 3 . Созревание 4 . Нормализация 5 . Пастеризация		1 . Приемка 2 . Очистка 3 . Созревание 4 . Нормализация 5 . Пастеризация		

905	Переработка животного водческого й продукции	0406108000	Прочие молодые сыры (недозрелые или невыдержанные), включая сывороочно-альбуминовые сыры и творог	Сыр моцарелла из коровьего молока с м.д.ж. 45%	ГОСТ 34356-2017	6 . Заквашивание 7 . Внесение молокосвертывающего препарата 8 . Сквашивание 9 . Обработка сгустка 10 . Прессование сгустка 11 . Ферментация сырного зерна 12 . Плавление сырного зерна 13 . Формование 14 . Фасование 15 . Хранение	15	6 . Заквашивание 7 . Внесение молокосвертывающего препарата 8 . Сквашивание 9 . Обработка сгустка 10 . Прессование сгустка 11 . Ферментация сырного зерна 12 . Плавление сырного зерна 13 . Формование 14 . Фасование 15 . Хранение	15	МСХ(животноводство)
						1 . Приемка 2 . Очистка 3 . Созревание 4 . Нормализация		1 . Приемка 2 . Очистка 3 . Созревание 4 . Нормализация		

906	Переработка животноводческой продукции	0406108000	Прочие молодые сыры (недозрелые или невыдержанные), включая сывороочно-альбуминовые сыры и творог	Сыр сулугуны из коровьего молока с м.д.ж. 45%	ГОСТ 34356-2017	5 . Пастеризация 6 . Заквашивание 7 . Внесение молокосвертывающего препарата 8 . Сквашивание 9 . Обработка сгустка 10 . Прессование сгустка 11 . Ферментация сырного зерна 12 . Плавление сырного зерна 13 . Формование 14 . Фасование 15 . Хранение	15	5 . Пастеризация 6 . Заквашивание 7 . Внесение молокосвертывающего препарата 8 . Сквашивание 9 . Обработка сгустка 10 . Прессование сгустка 11 . Ферментация сырного зерна 12 . Плавление сырного зерна 13 . Формование 14 . Фасование 15 . Хранение	15	МСХ(животноводство)
						1 . Приемка 2 . Очистка 3 . Созревание		1 . Приемка 2 . Очистка 3 . Созревание		

907	Переработка животноводческой продукции	0406108000	Прочие молодые сыры (недозрелые или невыдержанные), включая сывороочно-альбуминовые сыры и творог	Сыр чечил из коровьего молока копченый с м.д.ж. 45%	ГОСТ 34356-2017	4 . Нормализация 5 . Пастеризация 6 . Заквашивание 7 . Внесение молокосвертывающего препарата 8 . Сквашивание 9 . Обработка сгустка 10 . Прессование сгустка 11 . Ферментация сырного зерна 12 . Плавление сырного зерна 13 . Самопрессование 14 . Копчение 15 . Упаковка 16 . Хранение	16	4 . Нормализация 5 . Пастеризация 6 . Заквашивание 7 . Внесение молокосвертывающего препарата 8 . Сквашивание 9 . Обработка сгустка 10 . Прессование сгустка 11 . Ферментация сырного зерна 12 . Плавление сырного зерна 13 . Самопрессование 14 . Копчение 15 . Упаковка 16 . Хранение	16	МСХ(животноводство)
						1 . Приемка		1 . Приемка		

908	Переработка животного водческого й продукции	0405909000	Прочие молочные жиры	Масло топленое "ГХИ" с м.д.ж. 99%	ГОСТ 32262-2013	2 . Очистка 3 . Сепарирование 4 . Пастеризация 5 . Охлаждение 6 . Созревание сливков 7 . Сбивание 8 . Обработка 9 . Топление 10 . Фасование 11 . Упаковка , маркировка 12 . Хранение	12	2 . Очистка 3 . Сепарирование 4 . Пастеризация 5 . Охлаждение 6 . Созревание сливков 7 . Сбивание 8 . Обработка 9 . Топление 10 . Фасование 11 . Упаковка , маркировка 12 . Хранение	12	МСХ(животноводство)
909	Переработка животного водческого		Прочие продукты из натуральных компонентов молока, с	Молочный коктейль стерилизованный с какао обогат		1 . Приемка 2 . Очистка 3 . Сепарирование 4 . Нормализация 5 . Внесение ингредиентов 6 . Гомогог	11	1 . Приемка 2 . Очистка 3 . Сепарирование 4 . Нормализация 5 . Внесение ингредиентов 6 . Гомогог	11	

[illegible]

911	Переработка животного водческого й продукции	2105001000	Мороженое и прочие виды пищевого льда, не содержащие или содержащие какао, не содержащие молочных жиров или содержащие менее 3 мас. % молочных жиров	Фруктовый лед	СТ ТОО 0302400 06110-01-2025	1 . Подготовка смеси 2 . Фильтрация 3 . Гомогенизация 4 . Пастеризация 5 . Охлаждение 6 . Созревание продукта 7 . Фризерование 8 . Закаливание 9 . Фасовка, упаковка 10 . Хранение	10	1 . Подготовка смеси 2 . Фильтрация 3 . Гомогенизация 4 . Пастеризация 5 . Охлаждение 6 . Созревание продукта 7 . Фризерование 8 . Закаливание 9 . Фасовка, упаковка 10 . Хранение	10	МСХ(животноводство)
			Мороженое и прочие виды пищевого льда,			1 . Приемка 2 . Составление и подготовка смеси 3 . Фильтрация 4 . Гомогенизация 5 . Пастеризация		1 . Приемка 2 . Составление и подготовка смеси 3 . Фильтрация 4 . Гомогенизация 5 . Пастеризация		

912	Переработка животного водческой продукции	2105009900	не содержащие или содержащие какао, содержащие молочные жиры 7 мас. % или более	Мороженое молочное, сливочное и пломбир	ГОСТ 31457-2012	6 . Охлаждение и созревание 7 . Фризерование 8 . Фасовка и закаливание 9 . Глазирование для глазированного мороженого 10 . Упаковка 11 . Хранение	11	6 . Охлаждение и созревание 7 . Фризерование 8 . Фасовка и закаливание 9 . Глазирование для глазированного мороженого 10 . Упаковка 11 . Хранение	11	МСХ(животноводство)
						1 . Приемка 2 . Составление и подготовка к смеси		1 . Приемка 2 . Составление и подготовка к смеси		

913	Переработка животноводческой продукции	2105009900	Мороженое и прочие виды пищевого льда, не содержащие или содержащие какао, содержащие молочные жиры 7 мас. % или более	Мороженое молочное, сливочное глазированное	ГОСТ 31457-2012	3 . Фильтрация 4 . Гомогенизация 5 . Пастеризация 6 . Охлаждение и созревание 7 . Фризерование 8 . Фасовка и закаливание 9 . Глазирование для глазированного мороженого 10 . Упаковка 11 . Хранение	11	3 . Фильтрация 4 . Гомогенизация 5 . Пастеризация 6 . Охлаждение и созревание 7 . Фризерование 8 . Фасовка и закаливание 9 . Глазирование для глазированного мороженого 10 . Упаковка 11 . Хранение	11	МСХ(

										животно водство)
914	Переработка животноводческ о й продукц ии	2105009 900	Мороже ное и прочие виды пищевог о льда, н е содержа щие или содержа щие какао, содержа щие молочн ые жиры 7 мас. % или более	Мороже ное с заменит елем молочно го жира	СТ ТОО 0302400 06110- 02-2023	1 . Приемка 2 . Составл ение и подгото в к а смеси 3 . Фильтра ция 4 . Гомоген изация 5 . Пастери зация 6 . Охлажд ение и созреван ие 7 . Фризеро вание 8 . Фасовка и закалива ние 9 . Глазиро вание для глазирова нного мороже ного 10 . Упаковк а 11 . Хранени е	11	1 . Приемка 2 . Составл ение и подгото в к а смеси 3 . Фильтра ция 4 . Гомоген изация 5 . Пастери зация 6 . Охлажд ение и созреван ие 7 . Фризеро вание 8 . Фасовка и закалива ние 9 . Глазиро вание для глазирова нного мороже ного 10 . Упаковк а 11 . Хранени е	11	МСХ(животно водство)
						1 . Приемка 2 . Составл ение и		1 . Приемка 2 . Составл ение и		

915	Переработка животноводческой продукции	2105009900	Мороженое и прочие виды пищевого льда, не содержащие или содержащие какао, содержащие молочные жиры 7 мас. % или более	Мороженое и прочие виды пищевого льда, не содержащие или содержащие какао, содержащие молочные жиры 7 мас. % или более	СТ ТОО 0302400 06110-02-2023	подготовка смеси 3 . Фильтрация 4 . Гомогенизация 5 . Пастеризация 6 . Охлаждение и созревание 7 . Фризерование 8 . Фасовка и закаливание 9 . Глазирование для глазированного мороженого 10 . Упаковка 11 . Хранение	11	подготовка смеси 3 . Фильтрация 4 . Гомогенизация 5 . Пастеризация 6 . Охлаждение и созревание 7 . Фризерование 8 . Фасовка и закаливание 9 . Глазирование для глазированного мороженого 10 . Упаковка 11 . Хранение	11	МСХ(животноводство)
916	Переработка животноводческой	401201109	Молоко и сливки негущенное без добавл. Сахара или др. Подслащающих веществ, с содерж.	Молоко питьевое пастеризованное	ГОСТ ТУ	1 . Приемка молока 2 . Очистка молока 3 . Нормализация 4 . Гомогенизация 5 . Пастеризация	8	1 . Приемка молока 2 . Очистка молока 3 . Нормализация 4 . Гомогенизация 5 .	7	

	о й продукц ии		жира не более 3 мас.%, в первичн ы х упакова х объемом нетто не более 2л , прочие	с м.ж.д. не более 3%	Стандар ты	зация 6. Охлажд ение 7 . Розлив, упаковк а , маркиро вка 8 . Хранени е	. Пастери зация 6. Охлажд ение 7 . Розлив, упаковк а , маркиро вка		МСХ(животно водство)
917	Перераб отка животно водческ о й продукц ии	4012091 09	Молоко и сливки , несгущен ные и б е з добавле н и я сахара и л и других подслащ ивающи х веществ, в первичн ы х упаковк а х нетто-об ъемом не более 2 л, с содержа нием жира более 3 мас.%, прочие	Молоко питьево е пастериз ованное с м.ж.д. более 3 %	ГОСТ, ТУ, Стандар ты	1 . Приемка молока 2 . Очистка молока 3 . Нормал изация 4 . Гомоген изация 5 . Пастери зация 6. Охлажд ение 7 . Розлив, упаковк а , маркиро вка 8 . Хранени е	8 1 . Приемка молока 2 . Очистка молока 3 . Нормал изация 4 . Гомоген изация 5 7 . Пастери зация 6. Охлажд ение 7 . Розлив, упаковк а , маркиро вка		МСХ(животно водство)
			Молоко и сливки , несгущен ные и б е з добавле н и я сахара и л и других			1 . Приемка молока 2 . Очистка молока 3 . Нормал изация	1 . Приемка молока 2 . Очистка молока		

918	Переработка животноводческой продукции	401209109	подслащивающих веществ, в первичных упаковках нетто-объемом не более 2 л, с содержанием жира более 3 мас.%, прочие	Молоко питьевого топленое с м.ж.д. более 3 %	ГОСТ, ТУ, Стандарты	4 . Гомогенизация 5 . Пастеризация 6. Охлаждение 7 . Розлив, упаковка , маркировка 8 . Хранение	8	3 . Нормализация 4 . Гомогенизация 5 . Пастеризация 6. Охлаждение 7 . Розлив, упаковка , маркировка	7	МСХ(животноводство)
	Переработка животноводческой продукции		Йогурт; пахта, свернувшиеся молоко и сливки , кефир и прочие ферментированные или сквашенные молоко и сливки , сгущенные или несгущенные, с добавлением или без добавления сахара или других подслащивающих веществ, с о вкусо-ар	Биойогурт-кисло молочный продукт, обогащенный бифидоб		1 . Приемка 2 . Сепарирование, Нормализация 3 . Гомогенизация 4 . Пастеризация 5 . Внесение сахара 6 . Охлаждение до температуры заквашивания 7 . Заквашивание, Сквашивание		1 . Приемка 2 . Сепарирование, Нормализация 3 . Гомогенизация 4 . Пастеризация 5 . Внесение сахара 6 . Охлаждение до температуры заквашивания 7 . Заквашивание,		

919	водческ о й продукц ии	4032071 00	оматиче скими добавка ми или без них, с добавле нием или без добавле ния фруктов , орехов или какао: йогурт: с о вкус-ар оматиче скими добавка ми или с добавле нием фруктов , орехов или какао: прочий, с содержа нием молочно го жира: не более 3 мас. %	актерия ми с наполни телями в ассорти менте с м.д.ж не более 3%	ГОСТ, ТУ, Стандар ты	8 . Охлажд ение после сквашив ания 9 . Обработ ка и внесени е наполни телей 10 . Фасовка , упаковк а , маркиро вка 11 . Охлажд ение и созреван ия 12 . Хранени е	12	Скваши вание 8 . Охлажд ение после сквашив ания 9 . Обработ ка и внесени е наполни телей 10 . Фасовка , упаковк а , маркиро вка 11 . Охлажд ение и созреван ия	11	МСХ(животно водство)
			Йогурт; пахта, свернув шиеся молоко и сливки , кефир и прочие фермент ированн ые или сквашен ные молоко и сливки , сгущенн			1 . Приемка 2 . Сепарир ование, Нормал изация 3 . Гомоген изация		1 . Приемка 2 . Сепарир ование, Нормал изация		

920	Переработка животного водческого й продукции	403207100	ые или несгущенные, с добавлением или без добавления сахара или других подслащивающих веществ, с о вкусо-ароматическими добавками или без них, с добавлением или без добавления фруктов, орехов или какао: йогурт: с о вкусо-ароматическими добавками или с добавлением фруктов, орехов или какао: прочий, с содержанием молочно го жира: не более 3 мас.%	Йогурт-кисломо лочный продукт, обогащенный бифидобактериями с наполнителями в ассорти менте с м.д.ж не более 3%	ГОСТ, ТУ, Стандарты	4 . Пастеризация 5 . Внесение сахара 6 . Охлаждение до температуры заквашивания 7 . Заквашивание, Сквашивание 8 . Охлаждение после сквашивания 9 . Обработка и внесение наполнителей 10 . Фасовка , упаковк а , маркировка 11 . Охлаждение и созревания 12 . Хранение	12	3 . Гомогенизация 4 . Пастеризация 5 . Внесение сахара 6 . Охлаждение до температуры заквашивания 7 . Заквашивание, Сквашивание 8 . Охлаждение после сквашивания 9 . Обработка и внесение наполнителей 10 . Фасовка , упаковк а , маркировка 11 . Охлаждение и созревания	11	МСХ(животноводство)

921	Переработка животноводческой продукции	403207100	Йогурт; пахта, свернувшиеся молоко и сливки, кефир и прочие ферментированные или сквашенные молоко и сливки, сгущенные или несгущенные, с добавлением или без добавления сахара или других подслащивающих веществ, с о вкусо-ароматическими добавками или без них, с добавлением или без добавления фруктов, орехов или какао: йогурт: с о вкусо-ароматичес	Биойогурт-кисломолочный продукт, обогащенный бифидобактериями с наполнителями в ассортименте с м.д.ж не более 3%	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1 . Приемка 2 . Сепарирование, Нормализация 3 . Гомогенизация 4 . Пастеризация 5 . Внесение сахара 6 . Охлаждение до температуры заквашивания 7 . Заквашивание, Сквашивание 8 . Охлаждение после сквашивания 9 . Обработка и внесение наполнителей 10 . Фасовка, упаковка, маркировка	12	1 . Приемка 2 . Сепарирование, Нормализация 3 . Гомогенизация 4 . Пастеризация 5 . Внесение сахара 6 . Охлаждение до температуры заквашивания 7 . Заквашивание, Сквашивание 8 . Охлаждение после сквашивания 9 . Обработка и внесение наполнителей 10 . Фасовка, упаковка,	11	МСХ(животноводство)

			скими добавка ми или с добавле нием фруктов , орехов и ли какао: прочий, с содержа нием молочно го жира: не более 3 мас. %			1 1 . Охлажд ение и созреван ия 1 2 . Хранени е		маркиро вка 1 1 . Охлажд ение и созреван ия		
			Йогурт; пахта, свернув шиеся молоко и сливки , кефир и прочие фермент ированн ые или сквашен ные молоко и сливки , сгущенн ые или несгуще нные, с добавле нием или без добавле ния			1 . Приемка 2 . Сепарир ование, Нормал изация 3 . Гомоген изация 4 . Пастери зация 5 . Внесени е сахара 6 . Охлажд		1 . Приемка 2 . Сепарир ование, Нормал изация 3 . Гомоген изация 4 . Пастери зация 5 . Внесени е сахара		

922	Переработка животного водческого й продукции	403207100	сахара или других подслащивающих веществ, с о вкусо-ароматическими добавками или без них, с добавлением или без добавления фруктов, орехов или какао: йогурт: с о вкусо-ароматическими добавками или с добавлением фруктов, орехов или какао: прочий, с содержанием молочно го жира: не более 3 мас.%	Биойогурт-кисломолочный продукт, обогащенный бифидобактериями с наполнителями в ассортименте с м.д.ж не более 3%	ГОСТ, ТУ, Стандарты	ение до температуры заквашивания 7 . Заквашивание, Сквашивание 8 . Охлаждение после сквашивания 9 . Обработка и внесение наполнителей 1 0 . Фасовка , упаковк а , маркировка 1 1 . Охлаждение и созревание 1 2 . Хранение	12	6 . Охлаждение до температуры заквашивания 7 . Заквашивание, Сквашивание 8 . Охлаждение после сквашивания 9 . Обработка и внесение наполнителей 1 0 . Фасовка , упаковк а , маркировка 1 1 . Охлаждение и созревание	11	МСХ(

										животно водство)
923	Переработка животноводческого продукции	403905102	Пр.молочные прод.без вкус-ароматич. Добавок и без добавл. фруктов ,орехов или какао, без добавл. Сахара или др. Подслащивающих веществ, с содержанием жира по массе не более 3мас.%,; кефир прочий	Биокефир - кисло-молочный продукт, массовая доля жира не более 3%	ГОСТ ТУ Стандарты	1 . Приемка 2 . Сепарирование, Нормализация 3 . Гомогенизация 4 . Пастеризация 5 . Охлаждение до температуры заквашивания 6 . Заквашивание Сквашивание 7 . Охлаждение после сбраживания 8 . Фасовка , упаковка , маркировка 9 . Охлаждение и созревание 10 . Хранение	10	1 . Приемка 2 . Сепарирование, Нормализация 3 . Гомогенизация 4 . Пастеризация 5 . Охлаждение до температуры заквашивания 6 . Заквашивание Сквашивание 7 . Охлаждение после сбраживания 8 . Фасовка , упаковка , маркировка 9 . Охлаждение и созревание ия	9	МСХ(животноводство)
						1 . Приемка 2 . Сепарирование,		1 . Приемка		

924	Переработка животноводческой продукции	403905102	Пр.молочные прод.без вкусо-ароматич. Добавок и без добавл. фруктов, орехов или какао, без добавл. Сахара или др. Подслащивающих веществ, с содержанием жира по массе не более 3мас.%,; кефир прочий	Биокефир - кисло-молочный продукт, обогащенный бифидобактериями и масса доля жира не более 3%	ГОСТ ТУ Стандарты	Нормализация 3 . Гомогенизация 4 . Пастеризация 5 . Охлаждение до температуры заквашивания 6 . Заквашивание 7 . Охлаждение после сквашивания 8 . Фасовка , упаковка , маркировка 9 . Охлаждение и созревание 10 . Хранение	10	2 . Сепарирование, Нормализация 3 . Гомогенизация 4 . Пастеризация 5 . Охлаждение до температуры заквашивания 6 . Заквашивание 7 . Охлаждение после сквашивания 8 . Фасовка , упаковка , маркировка 9 . Охлаждение и созревание	9	МСХ(животноводство)
			Пр.молочные прод.без			1 . Приемка 2 . Сепарирование, Нормализация 3 . Гомогенизация 4 .		1 . Приемка 2 . Сепарирование, Нормализация 3 . Гомогенизация 4 .		

925	Переработка животного водческого й продукции	403905102	вкус-ароматич. Добавок и без добавл. фруктов, орехов или какао, без добавл. Сахара или др. Подслащивающих веществ, с содержанием жира по массе не более 3мас.%,; кефир прочий	Кефир - кисломолочный продукт. Массовая доля жира не более 3%	ГОСТ ТУ Стандарты	. Пастеризация 5 . Охлаждение до температуры заквашивания 6 . Заквашивание Сквашивание 7 . Охлаждение после сквашивания 8 . Фасовка , упаковка , маркировка 9 . Охлаждение и созревание 10 . Хранение	10	Пастеризация 5 . Охлаждение до температуры заквашивания 6 . Заквашивание Сквашивание 7 . Охлаждение после сквашивания 8 . Фасовка , упаковка , маркировка 9 . Охлаждение и созревание	9	МСХ(животноводство)
			Пр.молочные прод.без вкуса-ароматич. Добавок и без добавл. фруктов			1 . Приемка 2 . Сепарирование, Нормализация 3 . Гомогенизация 4 . Пастеризация 5 . Охлаждение до		1 . Приемка 2 . Сепарирование, Нормализация 3 . Гомогенизация 4 . Пастеризация 5 . Охлаждение до		

926	Переработка животного водческого й продукции	403905102	,орехов или какао, без добавл. Сахара или др. Подслащивающих веществ, с содержанием жира по массе не более 3мас.%,; кефир прочий	Кефир - кисломолочный продукт. Массовая доля жира не более 3%	ГОСТ ТУ Стандарты	туры заквашивания 6 . Заквашивание Сквашивание 7 . Охлаждение после сквашивания 8 . Фасовка , упаковка , маркировка 9 . Охлаждение и созревания 10 . Хранение	10	температуры заквашивания 6 . Заквашивание Сквашивание 7 . Охлаждение после сквашивания 8 . Фасовка , упаковка , маркировка 9 . Охлаждение и созревания	9	МСХ(животноводство)
	Переработка животного		Пр.молочные прод.без вкусо-ароматич. Добавок и без добавл. фруктов ,орехов или какао, без добавл.	Кефир - кисломолочный продукт. Массовая	ГОСТ ТУ	1 . Приемка 2 . Сепарирование, Нормализация 3 . Гомогенизация 4 . Пастеризация 5 . Охлаждение до температуры заквашивания 6 . Заквашивание		1 . Приемка 2 . Сепарирование, Нормализация 3 . Гомогенизация 4 . Пастеризация 5 . Охлаждение до температуры заквашивания 6 . Заквашивание		

927	водческ о й продукц ии	4039053 02	Сахара или др. Подсла щивающ и х веществ, с содержа нием жира по массе более 3 мас.%, но не более	я доля жира более 3% но не более 6%	Стандар ты	вание Скваши вание 7 . Охлажд ение после сквашив ания 8 . Фасовка , упаковк а , маркиро вка 9 . Охлажд ение и созреван ия 1 0 . Хранени е	10	Скваши вание 7 . Охлажд ение после сквашив ания 8 . Фасовка , упаковк а , маркиро вка 9 . Охлажд ение и созреван ия	9	МСХ(животно водство)
928	Перераб отка животно водческ		Пр.моло чные прод., б е з добавл. Сахара или др. Подсла щивающ	" Турецки й айран" - кисломо лочный продукт,	ГОСТ, ТУ ,	1 . Приемка 2 . Сепарир ование, Нормал изация 3 . Гомоген изация 4 . Пастери зация 5 . Внесени е сахара 6 . Охлажд ение до темпера туры закваши вания 7 . Закваши вание, Скваши вание	12	1 . Приемка 2 . Сепарир ование, Нормал изация 3 . Гомоген изация 4 . Пастери зация 5 . Внесени е сахара 6 . Охлажд ение до темпера туры закваши вания 7 . Закваши вание, Скваши вание	11	

о й продукц ии	4039051 09	и х веществ, с содержа нием жира по массе не более 3 мас.%,	соленый . Массова я доля жира не более 3%	Стандар ты	8 . Охлажд ение после сквашив ания 9 . Обработ ка и внесени е наполни телей 1 0 . Фасовка , упаковк а , маркиро вка 1 1 . Охлажд ение и созреван ия 1 2 . Хранени е	8 . Охлажд ение после сквашив ания 9 . Обработ ка и внесени е наполни телей 1 0 . Фасовка , упаковк а , маркиро вка 1 1 . Охлажд ение и созреван ия	МСХ(животно водство)	

929	Переработка животного водческого й продукции	403905109	Пр.молочные прод., без добавл. Сахара или др. Подслащивающих веществ, с содержанием жира по массе не более 3 мас.%,	Ряженка - кисломолочный продукт, топлёный . Массовая доля жира не более 3%	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1 . Приемка 2 . Сепарирование (нормализация) 3 . Гомогенизация 4 . Пастеризация Выдержка в танке 5 . Заквашивание Сквашивание 6 . Фасовка упаковки , маркировка 7 . Хранение	7	1 . Приемка 2 . Сепарирование (нормализация) 3 . Гомогенизация 4 . Пастеризация Выдержка в танке 5 . Заквашивание Сквашивание 6 . Фасовка упаковки , маркировка	6	МСХ(

[illegible]

931	Переработка животноводческой продукции	403905900	Прочая молочная продукция без вкусо-ароматич. добавок и без добавления фруктов, орехов или какао, без добавления сахара или других подслащивающих веществ, с содержанием жира по массе более 6%	Сметаны и зтопленых сливок –кисломолочный продукт, топлёный, массовая доля жира более 6%	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1 . Приемка 2 . Сепарирование (нормализация) 3 . Гомогенизация 4 . Пастеризация 5 . Выдержка в танке 6 . Заквашивание Сквашивание 7 . Фасовка, упаковка, маркировка 8 . Хранение	8	1 . Приемка 2 . Сепарирование (нормализация) 3 . Гомогенизация 4 . Пастеризация 5 . Выдержка в танке 6 . Заквашивание Сквашивание 7 . Фасовка, упаковка, маркировка	7	МСХ(

										животноводство)
932	Переработка животноводческой продукции	403905309	Молочная продукция прочая, без вкусо-ароматич. Добавок и без добавления фруктов, орехов или какао с содержанием жира по массе более 3 мас.%, но не более 6 мас.%, прочие	Варенец "Особый" - кисло-молочный продукт, топленый.	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1 . Приемка 2 . Сепарирование (нормализация) 3 . Гомогенизация 4 . Пастеризация 5 . Выдержка в танке 6 . Завешивание 7 . Сквашивание 8 . Фасовка упаковки , маркировка 9 . Хранение	7	1 . Приемка 2 . Сепарирование (нормализация) 3 . Гомогенизация 4 . Пастеризация 5 . Выдержка в танке 6 . Завешивание 7 . Сквашивание 8 . Фасовка упаковки , маркировка	6	МСХ(животноводство)
			Молочная продукция прочая, без вкусо-ароматич.	"Снежок" -		1 . Приемка 2 . Сепарирование, Нормализация 3 . Гомогенизация 4 . Пастеризация 5 . Внесение сахара 6 . Охлаждение до температуры		1 . Приемка 2 . Сепарирование, Нормализация 3 . Гомогенизация 4 . Пастеризация 5 . Внесение сахара 6 . Охлаждение до		

933	Переработка животного водческого й продукции	403906100	Добавок и без добавления фруктов, орехов или какао с содержанием жира по массе не более 3%	кисломо лочный продукт, сладкий. Массовая доля жира не более 3%	ГОСТ, ТУ, Стандарты	заквашивания 7 . Заквашивание, Сквашивание 8 . Охлаждение после сквашивания 9 . Фасовка , упаковка , маркировка 10 . Охлаждение и созревания 11 . Хранение	11	температуры заквашивания 7 . Заквашивание, Сквашивание 8 . Охлаждение после сквашивания 9 . Фасовка , упаковка , маркировка 10 . Охлаждение и созревания	10	МСХ(животноводство)
934	Переработка животного водческого		Молочная продукция прочая, без вкусо-ароматич. Добавок и без добавления	"Снежок" - кисломо	ГОСТ, ТУ,	1 . Приемка 2 . Сепарирование, Нормализация 3 . Гомогенизация 4 . Пастеризация 5 . Внесение сахара 6 . Охлаждение до температуры заквашивания 7 . Заквашивание	11	1 . Приемка 2 . Сепарирование, Нормализация 3 . Гомогенизация 4 . Пастеризация 5 . Внесение сахара 6 . Охлаждение до температуры заквашивания	10	

	о й продукц ии	4039053 09	фруктов ,орехов и ли какао с содержа нием жира по массе более 3 мас.%, но не более	лочный продукт, сладкий.	Стандар ты	вание, Скваши вание 8 . Охлажд ение после сквашив ания 9 . Фасовка , упаковк а , маркиро вка 1 0 . Охлажд ение и созреван ия 1 1 . Храни е	7 . Закваши вание, Скваши вание 8 . Охлажд ение после сквашив ания 9 . Фасовка , упаковк а , маркиро вка 1 0 . Охлажд ение и созреван ия		МСХ(животно водство)
935	Перераб отка животно водческ		Молочн а я продукц и я прочая,	Снежок - кисломо лочный продукт, сладкий,	ГОСТ, ТУ ,	1 . Приемка 2 . Сепарир ование, Нормал изация 3 . Гомоген изация 4 . Пастери зация 5 . Внесени е сахара 6 . Охлажд ение до темпера туры закваши вания 7 . Закваши вание, Скваши вание	1 . Приемка 2 . Сепарир ование, Нормал изация 3 . Гомоген изация 4 . Пастери зация 5 . Внесени е сахара 6 . Охлажд ение до темпера туры закваши вания 7 . Закваши вание, Скваши вание	11	

	о й продукц ии	4039053 09	с о вкус-ар оматиче скими	с наполни телем в ассорти менте	Стандар ты	8 . Охлажд ение после сквашив ания 9 . Обработ ка и внесени е наполни телей 10 . Фасовка , упаковк а , маркиро вка 11 . Охлажд ение и созреван ия 12 . Хранени е	8 . Охлажд ение после сквашив ания 9 . Обработ ка и внесени е наполни телей 10 . Фасовка , упаковк а , маркиро вка 11 . Охлажд ение и созреван ия		МСХ(животно водство)
936	Перераб отка животно водческ		Молочн а я продукц и я прочая, без вкус-а матич. Добавок и без добавле	" Крепыш " - кисломо лочный продукт сладкий, обогаще нный	ГОСТ, ТУ ,	1 . Приемка 2 . Сепарир ование, Нормал изация 3 . Гомоген изация 4 . Пастери зация 5 . Внесени е сахара 6 . Охлажд ение до темпера туры закваши вания 7 . Закваши	1 . Приемка 2 . Сепарир ование, Нормал изация 3 . Гомоген изация 4 . Пастери зация 5 . Внесени е сахара 6 . Охлажд ение до темпера туры закваши вания	11	10

о й продукц ии	4039061 00	ния фруктов ,орехов или какао с содержа нием жира по массе не более 3%	бифидоб актерия м и Массова я доля жира не более 3%	Стандар ты	вание, Скваши вание 8 . Охлажд ение после сквашив ания 9 . Фасовка , упаковк а , маркиро вка 1 0 . Охлажд ение и созреван ия 1 1 . Хранени е	7 . Закваши вание, Скваши вание 8 . Охлажд ение после сквашив ания 9 . Фасовка , упаковк а , маркиро вка 1 0 . Охлажд ение и созреван ия	МСХ(животно водство)
					1 . Приемка 2 . Сепарир ование,	1 . Приемка 2 . Сепарир	

937	Переработка животноводческой продукции	403906100	Молочная продукция прочая, без вкусо-ароматич. Добавок и без добавления фруктов, орехов или какао с содержанием жира по массе не более 3%	"Токтамыш" - кисломолочный продукт, топлёный, сладкий Массовая доля жира не более 3%	ГОСТ, ТУ, Стандарты	нормализация 3 . Гомогенизация 4 . Пастеризация 5 . Внесение сахара 6 . Выдержка 7 . Заквашивание 8 . Вымешивание 9 . Фасовка, упаковка, маркировка 10 . Хранение	10	ование, нормализация 3 . Гомогенизация 4 . Пастеризация 5 . Внесение сахара 6 . Выдержка 7 . Заквашивание 8 . Вымешивание 9 . Фасовка, упаковка, маркировка	9	МСХ(

[illegible]

939	Переработка животноводческой продукции	405101900	Прочее натуральное сливочное масло с содержанием жира не более 85%, в первичных упаковках нетто-массой не более 1 кг	Масло сладко-сливочное несоленое Массовая доля жира не более 85%	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1 . Приемка молока 2 . Сепарирование сливок 3 . Пастеризация сливок 4 . Производство сливочного масла (метод сбивания, метод преобразования ВЖС) 5 . Фасовка, упаковка, маркировка 6 . Хранение	1 . Приемка молока 2 . Сепарирование сливок 3 . Пастеризация сливок 4 . Производство сливочного масла (метод сбивания, метод преобразования ВЖС) 5 . Фасовка, упаковка, маркировка	5	6	МСХ(

										животно водство)
940	Переработка животноводческой продукции	405101900	Прочее натуральное сливочное масло ; прочие ; прочие	Масло топленое	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1 . Приемка молока 2 . Сепарирование сливок 3 . Пастеризация сливок 4 . Производство сливочного масла (метод сбивания, метод преобразования ВЖС) 5 . Топление 6 . Фасовка, упаковка, маркировка 7 . Хранение	7	1 . Приемка молока 2 . Сепарирование сливок 3 . Пастеризация сливок 4 . Производство сливочного масла (метод сбивания, метод преобразования ВЖС) 5 . Топление 6 . Фасовка, упаковка, маркировка 7 . Хранение	7	МСХ(животноводство)
			Прочее натуральное сливочное			1 . Приемка молока 2 . Сепарирование сливок 3 . Нормализация сливок 4 . Пастеризация сливок		1 . Приемка молока 2 . Сепарирование сливок 3 . Нормализация сливок 4 . Пастеризация		

941	Переработка животного водческого й продукции	405101900	ое масло с содержанием жира не более 85%, в первичных упаковках нетто-массой не более 1 кг	Масло сливочное в ассортименте Массовая доля жира не более 85%	ГОСТ, ТУ, Стандарты	5 . Производство сливочного масла (метод сбивания, метод преобразования ВЖС) 6 . Внесение компонентов 7 . Фасовка, упаковка, маркировка 8 . Хранение	зация сливок 5 . Производство сливочного масла (метод сбивания, метод преобразования ВЖС) 6 . Внесение компонентов 7 . Фасовка, упаковка, маркировка	7	МСХ(животноводство)
						1 . Приемка молока 2 . Сепарирование	1 . Приемка молока		

942	Переработка животноводческой продукции	406105002	Сыры и творог, молодые сыры (недозрелые или невыдержанные), включая сывороточно-альбуминовые сыры, и творог: с содержанием жира не более 40 мас.%, прочие, творог, прочих	Творог Массовая доля жира не более 40%	ГОСТ, ТУ, Стандарты	3 . Нормализация 4 . Пастеризация 5 . Охлаждение до температуры заквашивания 6 . Заквашивание и сквашивание 7 . Обработка и сгустка и отваривание 8. Охлаждение 9 . Фасовка, упаковка, маркировка 10 . Хранение	10	2 . Сепарирование 3 . Нормализация 4 . Пастеризация 5 . Охлаждение до температуры заквашивания 6 . Заквашивание и сквашивание 7 . Обработка и сгустка и отваривание 8. Охлаждение 9 . Фасовка, упаковка, маркировка	9	МСХ(

										животноводство)
943	Переработка животноводческой продукции	406105002	Сыры и творог, молодые сыры (недозревшие или невыдержанные), включая сывороточно-альбуминовые сыры, и творог: с содержанием жира не более 40 мас.%, прочие, творог, прочих	Творог со сливками и Массовая доля жира не более 40%	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1 . Приемка молока 2 . Сепарирование 3 . Нормализация 4 . Пастеризация 5 . Охлаждение до температуры заквашивания 6 . Заквашивание и сквашивание 7 . Обработка а сгустка и отваривание 8 . Охлаждение 9 . Фасовка , внесение сливок 1 0 Упаковка , маркировка 1 1 . Хранение	11	1 . Приемка молока 2 . Сепарирование 3 . Нормализация 4 . Пастеризация 5 . Охлаждение до температуры заквашивания 6 . Заквашивание и сквашивание 7 . Обработка а сгустка и отваривание 8 . Охлаждение 9 . Фасовка , внесение сливок 1 0 Упаковка , маркировка	10	МСХ(животноводство)
						1 . Приемка молока				

944	Переработка животноводческой продукции	406105002	Сыры и творог, молодые сыры (недозрелые или невыдержанные), включая сывороочно-альбуминовые сыры, и творог: с содержанием жира не более 40 мас.%, прочие, творог, прочий	Творожная масса с наполнителем в ассортименте с массовой долей жира не более 40%	ГОСТ, ТУ, Стандарты	2 . Сепарирование 3 . Нормализация 4 . Пастеризация 5 . Охлаждение до температуры заквашивания 6 . Заквашивание и сквашивание 7 . Обработка асгустка и охлаждение 8 . Прессование 9 . Измельчение 10 . Смешивание компонентов 11 . Фасовка, упаковка, маркировка 12 . Хранение	12	1 . Приемка молока 2 . Сепарирование 3 . Нормализация 4 . Пастеризация 5 . Охлаждение до температуры заквашивания 6 . Заквашивание и сквашивание 7 . Обработка асгустка и охлаждение 8 . Прессование 9 . Измельчение 10 . Смешивание компонентов 11 . Фасовка, упаковка, маркировка	11	МСХ(животноводство)
						1 . Приемка молока		1 . Приемка молока		

945	Переработка животноводческой продукции	406105002	Сыры и творог, молодые сыры (недозрелые или невыдержанные), включая сывороточно-альбуминовые сыры, и творог: с содержанием жира не более 40 мас.%, прочие, творог, прочий	творожное суфле, термизированное, со вкусом и ароматом банана и какао. Массовая доля жира 2,5%.	ГОСТ, ТУ, Стандарты	2 . Сепарирование 3 . Нормализация 4 . Пастеризация 5 . Охлаждение до температуры заквашивания 6 . Заквашивание и сквашивание 7 . Обработка асгустка и охлаждение 8 . Прессование 9 . Смешивание компонентов 10 . Термизация 11 . Фасовка, упаковка, маркировка 12 . Хранение	12	2 . Сепарирование 3 . Нормализация 4 . Пастеризация 5 . Охлаждение до температуры заквашивания 6 . Заквашивание и сквашивание 7 . Обработка асгустка и охлаждение 8 . Прессование 9 . Смешивание компонентов 10 . Термизация 11 . Фасовка, упаковка, маркировка	11	МСХ(животноводство)	1 . Приемка молока
						1 . Приемка молока		1 . Приемка молока			

946	Переработка животноводческой продукции	406105002	Сыры и творог, молодые сыры (недозрелые или невыдержанные), включая сывороочно-альбуминовые сыры, и творог: с содержанием жира не более 40 мас.%, прочие, творог, прочих	Творожная масса с массовой долей жира 4,5%, с наполнителем	ГОСТ, ТУ, Стандарты	2 . Сепарирование 3 . Нормализация 4 . Пастеризация 5 . Охлаждение до температуры заквашивания 6 . Заквашивание и сквашивание 7 . Обработка и сгустка и охлаждение 8 . Прессование 9 . Фасовка, упаковка, маркировка 10 . Хранение	10	2 . Сепарирование 3 . Нормализация 4 . Пастеризация 5 . Охлаждение до температуры заквашивания 6 . Заквашивание и сквашивание 7 . Обработка и сгустка и охлаждение 8 . Прессование 9 . Фасовка, упаковка, маркировка	9	МСХ(животноводство)
						1 . Приемка молока 2 . Сепарирование 3 . Нормализация 4 . Пастеризация		1 . Приемка молока 2 . Сепарирование 3 . Нормализация		

947	Переработка животноводческой продукции	406105002	Сыры и творог, молодые сыры (недозрелые или невыдержанные), включая сывороочно-альбуминовые сыры, и творог: с содержанием жира не более 40 мас.%, прочие, творог, прочих	Сырок глазированный с наполнителем в ассортименте Творожный десерт. Массовая доля жира в творожной части 20 %.	ГОСТ, ТУ, Стандарты	5 . Охлаждение до температуры заквашивания 6 . Заквашивание и сквашивание 7 . Обработка асгустка и охлаждение 8 . Прессование 9 . Смешивание компонентов 10 Формование сырка 11 . Глазирование 12 Охлаждение 13 . Фасовка, упаковка 14 . Хранение	14	4 . Пастеризация 5 . Охлаждение до температуры заквашивания 6 . Заквашивание и сквашивание 7 . Обработка асгустка и охлаждение 8 . Прессование 9 . Смешивание компонентов 10 Формование сырка 11 . Глазирование 12 Охлаждение 13 . Фасовка, упаковка	13	МСХ(животноводство)
						1 . Приемка молока 2 . Сепарирование		1 . Приемка молока 2 . Сепарирование		

948	Переработка животноводческой продукции	406303100	Прочие плавленые сыры с содержанием жира не более 36% при содержании его в сухом веществе не более 48 мас.%	Молоко содержащий продукт с заменителем молочного жира, произведенный по технологии плавления сыра в ассортименте	ГОСТ	3 . Нормализация 4 . Пастеризация 5 . Охлаждение до температуры заквашивания 6 . Заквашивание и сквашивание 7 . Обработка сгустка и охлаждение 8 . Прессование 9 . Измельчение 10 . Смешивание компонентов 11 . Плавление 12 . Фасовка, упаковка, маркировка 13 . Хранение	13	3 . Нормализация 4 . Пастеризация 5 . Охлаждение до температуры заквашивания 6 . Заквашивание и сквашивание 7 . Обработка сгустка и охлаждение 8 . Прессование 9 . Измельчение 10 . Смешивание компонентов 11 . Плавление 12 . Фасовка, упаковка, маркировка	12	МСХ(животноводство)
						1 . Приемка молока		1 . Приемка молока		

949	Переработка животноводческой продукции	406108000	Сыры и творог: молодые сыры (недозрелые или невыдержанные), включая сывороочно-альбуминовые сыры, и творог: прочие	Сыр творожный термизированный в ассортименте	ГОСТ, ТУ, Стандарты	2 . Сепарирование 3 . Нормализация 4 . Пастеризация 5 . Охлаждение до температуры заквашивания 6 . Заквашивание и сквашивание 7 . Обработка асгустка и охлаждение 8 . Прессование 9 . Смешивание компонентов 10 Термизация 11 Охлаждение 12 . Фасовка, упаковка, маркировка 13 . Хранение	13	2 . Сепарирование 3 . Нормализация 4 . Пастеризация 5 . Охлаждение до температуры заквашивания 6 . Заквашивание и сквашивание 7 . Обработка асгустка и охлаждение 8 . Прессование 9 . Смешивание компонентов 10 Термизация 11 Охлаждение 12 . Фасовка, упаковка, маркировка	12	МСХ(животноводство)

950	Переработка животноводческой продукции	406108000	Сыры и творог: молодые сыры (недозрелые или невыдержанные), включая сывороочно-альбуминовые сыры, и творог: прочие	Сыр рассольный "Сулугуни"	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1 . Приемка и подготовка сырья 2 . Сепарирование, нормализация 3 . Пастеризация смеси 4 . Заквашивание, сквашивание 5 . Обработка сгустка 6 . Формование, прессование 7 . Созревание (по технологии) 8 . Фасовка , упаковка , маркировка 9 . Хранение	9	1 . Приемка и подготовка сырья 2 . Сепарирование, нормализация 3 . Пастеризация смеси 4 . Заквашивание, сквашивание 5 . Обработка сгустка 6 . Формование, прессование 7 . Созревание (по технологии) 8 . Фасовка , упаковка , маркировка	8	МСХ(животноводство)
						1 . Приемка и подготовка сырья 2 . Сепарирование,		1 . Приемка и подготовка сырья 2 . Сепарир		

951	Переработка животного водческого й продукции	406108000	Сыры и творог: молодые сыры (недозрелые или невыдержанные), включая сывороочно-альбуминовые сыры, и творог: прочие	Сыр рассольный "Сулугуны"	ГОСТ, ТУ, Стандарты	нормализация 3 . Пастеризация смеси 4 . Внесение сычужного фермента 5 . Обработка сгустка 6 . Формование, прессование 7 . Созревание (по технологии) 8 . Фасовка, упаковка, маркировка 9 . Хранение	9	ование, нормализация 3 . Пастеризация смеси 4 . Внесение сычужного фермента 5 . Обработка сгустка 6 . Формование, прессование 7 . Созревание (по технологии) 8 . Фасовка, упаковка, маркировка	8	МСХ(животноводство)
			Сыры и творог:			1 . Приемка и подготовка сырья 2 . Сепарирование, нормализация 3 . Пастеризация смеси		1 . Приемка и подготовка сырья 2 . Сепарирование, нормализация 3 . Пастеризация смеси		

952	Переработка животного водческого й продукции	406108000	молодые сыры (недозрелые или невыдержанные), включая сывороточно-альбуминовые сыры, и творог: прочие	Сыры мягкие "Моцарелла", "Страчателла", "Буратта", "Адыгейский"	ГОСТ, ТУ, Стандарты	4 . Внесение сычужного фермента 5 . Обработка сгустка 6 . Отпрессовка 7 . Формование (плавление, вытяжка сырной массы) 8 . Фасовка, упаковка, маркировка 9 . Хранение	9	4 . Внесение сычужного фермента 5 . Обработка сгустка 6 . Отпрессовка 7 . Формование (плавление, вытяжка сырной массы) 8 . Фасовка, упаковка, маркировка	8	МСХ(животноводство)
			Сыры и творог:			1 . Приемка и подготовка сырья 2 . Сепарирование, нормализация 3 . Пастеризация смеси 4 . Внесение сычужного		1 . Приемка и подготовка сырья 2 . Сепарирование, нормализация 3 . Пастеризация смеси 4 . Внесение сычужного		

953	Переработка животноводческой продукции	406108000	молодые сыры (недозрелые или невыдержанные), включая сывороочно-альбуминовые сыры, и творог: прочие	Сыр-рулет "Сулугун" с начинкой в ассортименте	ГОСТ, ТУ, Стандарты	ого фермента 5. Обработка сгустка 6. Отпрессовка 7. Формование (плавление, вытяжка сырной массы) 8. Внесение компонентов 9. Фасовка, упаковка, маркировка 10. Хранение	10	фермента 5. Обработка сгустка 6. Отпрессовка 7. Формование (плавление, вытяжка сырной массы) 8. Внесение компонентов 9. Фасовка, упаковка, маркировка	9	МСХ(животноводство)
			Сыры и творог: молодые			1. Приемка и подготовка сырья 2. Сепарирование, нормализация 3. Пастеризация смеси 4. Заквашивание, сквашивание		1. Приемка и подготовка сырья 2. Сепарирование, нормализация 3. Пастеризация смеси 4. Заквашивание		

954	Переработка животного водческой продукции	406108000	сыры (недозрелые или невыдержанные), включая сывороочно-альбуминовые сыры, и творог: прочие	Сыр мягкий "Рикотта" с наполнителем в ассортименте	ГОСТ, ТУ, Стандарты	5 . Обработка сгустка 6. Сбор сывороотки 7 . Получение рикотты 8 . Формование, прессование 7 . Фасовка, внесении наполнителя 8 . Упаковка, маркировка 9 . Хранение	9	вание, сквашивание 5 . Обработка сгустка 6. Сбор сывороотки 7 . Получение рикотты 8 . Формование, прессование 7 . Фасовка, внесении наполнителя 8 . Упаковка, маркировка	8	МСХ(животноводство)
						1 . Приемка и		1 . Приемка и		

955	Переработка животного водческого й продукции	406108000	Сыры и творог: молодые сыры (недозрелые или невыдержанные), включая сывороочно-альбуминовые сыры, и творог: прочие	Сыр рассольный "брынза" в ассортименте	ГОСТ, ТУ, Стандарты	подготовка сырья 2 . Сепарирование, нормализация 3 . Пастеризация смеси 4 . Внесение сычужного фермента 5 . Обработка сгустка 6 . Формование, прессование 7 . Созревание (по технологии) 8 . Хранение	8	подготовка сырья 2 . Сепарирование, нормализация 3 . Пастеризация смеси 4 . Внесение сычужного фермента 5 . Обработка сгустка 6 . Формование, прессование 7 . Созревание (по технологии) 8 . Хранение	8	МСХ(

										животно водство)
956	Переработка животноводческой продукции	406108000	Сыры и творог: молодые сыры (недозрелые или невыдержанные), включая сывороточно-альбуминовые сыры, и творог: прочие	Сыр полутвердый "Халлуми" для жарки	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1 . Приемка и подготовка сырья 2 . Сепарирование, нормализация 3 . Пастеризация смеси 4 . Внесение сычужного фермента 5 . Обработка 6 . Формование, прессование 7. Варка 8 . Охлаждение 9 . Фасовка, упаковка, маркировка 10 . Хранение	10	1 . Приемка и подготовка сырья 2 . Сепарирование, нормализация 3 . Пастеризация смеси 4 . Внесение сычужного фермента 5 . Обработка 6 . Формование, прессование 7. Варка 8 . Охлаждение 9 . Фасовка, упаковка, маркировка	9	МСХ(животноводство)
						1 . Приемка и подготовка сырья		1 . Приемка и подгото		

957	Переработка животного водческого й продукции	406108000	Сыры и творог: молодые сыры (недозрелые или невыдержанные), включая сыворо т очно-альбуминовые сыры, и творог: прочие	Сыр "Чечил" с о вкусом в ассорти менте	ГОСТ, ТУ, Стандарты	2 . Сепарирование, нормализация 3 . Пастеризация смеси 4 . Заквашивание, сквашивание 5 . Обработка 6 . Отпрессовка 7 . Формование (плавление, вытяжка сырной массы) 8 . Сушка внесение компонентов 9 . Фасовка, упаковка, маркировка 10 . Хранение	10	в к а сырья 2 . Сепарирование, нормализация 3 . Пастеризация смеси 4 . Заквашивание, сквашивание 5 . Обработка 6 . Отпрессовка 7 . Формование (плавление, вытяжка сырной массы) 8 . Сушка внесение компонентов 9 . Фасовка, упаковка, маркировка	9	МСХ(животноводство)
			Прочие пшеничные отруби, высебки, месятки			1 . Очистка пшеницы от примесей 2 . отволаживание		1 . Очистка пшеницы от примесей 2 . отволаживание		

958	Производство кормов и кормовых добавок	2302309000	и остатки о т просеив ания, помола и ли других спосо б в перераб отки зерна, неграну лирован ные или гранули рованны е	Отруби пшенич ные	Наличие разреши тельного докумен та на занятие деятель ностью, ГОСТ	зерна; 3. помол пшениц ы; 4. просеив ание продукт а дя отделен ия муки о т отрубей; 5.отбор отрубей; 6 . испытан и е продукц ии; 7. фасован и е отрубей	7	зерна; 3. помол пшениц ы; 4. просеив ание продукт а дя отделен ия муки о т отрубей; 5.отбор отрубей; 6 . испытан и е продукц ии; 7. фасован и е отрубей	7	МСХ(КВКНМ СХ РК)
						1 . Приемка и очистка зерна 2.Сушка (при необход имости) 3.Помол 4 . Дозиров ание				

959	Производство кормов и кормовых добавок	2309 90 960 9	Прочие продукты, используемые для кормления животных	Смесь пшеничной и ячменной муки для кормов	Наличие разрешительного документа на занятие деятельностью, ГОСТ	компонентов 5. Смешивание 6. Кондиционирование паром (парогенератор) — увлажнение и прогрев смеси 7. Гранулирование (при необходимости) 8. Охлаждение гранул 9. Контроль качества 10. Фасовка и хранение	10	1. Очистка зерна 2. Сушка 3. Помол 4. Дозирование 5. Смешивание 6. Кондиционирование паром	6	МСХ(

										КВКНМ СХ РК)
			Жмыхи и другие твердые остатки, получае мые при извлече нии и жиров или масел растител ьного или микроби ологиче ского происхо ждения,		Наличие разреш	1 . Подгото в к а сырья (очистка и сушка) 2 . Обруши вание (рушальн ы е машины) 3 . Сепарац и я (отделен ие лузги) 4 . Измельч ение (получен ие мятки)	1 . Очистка сырья 2 . Рушение и сепарир ование (обруши вание) 3 . Измельч ение (получен ие мятки) 4 . Влаготе пловая обработ к а (жарение) 5 . Форпрес			

960	Производство кормов и кормовых добавок	2306300000	кроме указанных в товарной позиции 2304, немолотые или молотые, негранулированные или гранулированные, используемые для кормления; из семян подсолнечника	Шрот подсолнечный	тельного документа на занятие деятельностью, ГОСТ	5 . Влаготепловая обработка (жарение) 6 . Прессование (получение жмыха) 7 . Экстракция (получение шрота) 8 . Тостирование и сушка (обработка шрота) 9 . Гранулирование (по желанию)	9	сование (предварительное прессование) 6 . Экстракция масла 7 . Тостирование (обработка шрота) 8 . Сушка и охлаждение 9 . Гранулирование (опционально/по требованию)	9	МСХ(

										КВКНМ СХ РК)
961	Производство кормов и кормовых добавок	2306300000	Жмыхи и другие твердые остатки, получаемые при извлечении и жиров или масел растительного или микробиологического происхождения, кроме указанных в товарной позиции 2304, немолотые или молотые, негранулированные или гранулированные, используемые для кормления ; из семян подсолнечника	Жмых подсолнечный	Наличие разрешительного документа на занятие деятельностью, ГОСТ	1 . Очистка ; 2 . сушка; 3 . обрушивание; 4. сепарация; 5. измельчение; 6. влаготепловая обработка; 7. прессование;	7	1 . Очистка ; 2 . сушка; 3 . обрушивание; 4. сепарация; 5. измельчение; 6. влаготепловая обработка; 7. прессование;	7	МСХ(КВКНМ СХ РК)
						1 . Приемка и первичная очистка: 2 . Сушка (		1 . Приемка и		

962	Производство кормов и кормовых добавок	100119000	Пшеница твердая прочая	пшеница фуражная	Наличие разрешительного документа на занятие деятельностью, ГОСТ	при необходимости): 3 . Обеспечение сохранности (Активное вентилирование) : 4 . Мониторинг качества : 5 . Отгрузка:	5	первичная очистка: 2 . Сушка (при необходимости): 3 . Обеспечение сохранности 4 . Мониторинг качества : 5 . Отгрузка:	5	МСХ(КВКНМСХ РК)
963	Производство кормов и кормовых добавок	100390000	Ячмень прочий	ячмень фуражный	Наличие разрешительного документа на занятие деятельностью, ГОСТ	1 . Приемка и первичная очистка: 2 . Сушка (при необходимости): 3 . Обеспечение сохранности (Активное вентилирование) : 4 . Мониторинг качества : 5 . Отгрузка:	5	1 . Приемка и первичная очистка: 2 . Сушка (при необходимости): 3 . Обеспечение сохранности (Активное вентилирование) : 4 . Мониторинг качества : 5 . Отгрузка:	5	МСХ(КВКНМСХ РК)
			Фрукты, орехи и							

[illegible]

965	Производство кормов и кормовых добавок	2309909609	Прочие продукты, используемые для кормления животных	Комбикорм	Наличие разрешительного документа на занятие деятельностью, ГОСТ	1. Очистка; 2. Сушка (при необходимости); 3. Дробление и смешивание; 4. Мониторинг качества комбикорма; 5. Расфасовка; 6. Отгрузка	6	1. Очистка (первичная); 2. Сушка; 3. Активное вентилирование; 4. Мониторинг качества; 5. Отгрузка	5	МСХ(

[illegible]

971	Производство кормов и кормовых добавок	1003 90 000 0	Ячмень прочие	Ячмень фуражный	Наличие разрешительного документа на занятие деятельностью, ГОСТ	1 . Приемка и первичная очистка: 2 . Сушка (при необходимости): 3 . Обеспечение сохранности (Активное вентилирование): 4 . Мониторинг качества: 5 . Отгрузка:	5	1 . Приемка и первичная очистка: 2 . Сушка (при необходимости): 3 . Обеспечение сохранности (Активное вентилирование): 4 . Мониторинг качества: 5 . Отгрузка:	5	МСХ(

[illegible]

973	Производство кормов и кормовых добавок	1003 90 000 0	Ячмень прочие	Ячмень фуражный	Наличие разрешительного документа на занятие деятельностью, ГОСТ	1 . Приемка и первичная очистка: 2 . Сушка (при необходимости): 3 . Обеспечение сохранности (Активное вентилирование): 4 . Мониторинг качества: 5 . Отгрузка:	5	1 . Приемка и первичная очистка: 2 . Сушка (при необходимости): 3 . Обеспечение сохранности (Активное вентилирование): 4 . Мониторинг качества: 5 . Отгрузка:	5	МСХ(

										КВКНМ СХ РК)
974	Производство кормов и кормовых добавок	2306300000	Жмыхи и другие твердые остатки из семян подсолнечника, получаемые при извлечении и жиров или масел растительного или микробиологического происхождения, кроме указанных в товарной позиции 2304 или 2305, немолотые или молотые, негранулированные или гранулированные	Шрот гранулированный	Наличие разрешительного документа на занятие деятельностью, ГОСТ	1 . Экстракция жмыха, 2 . Тостирование шрота, 3 . Дробление, 4. Грануляция на прес-грануляторе, 5. Охлаждение, 6. Сепарирование	6	1 . Экстракция жмыха, 2 . Тостирование шрота, 3 . Дробление, 4. Грануляция на прес-грануляторе, 5. Охлаждение,	5	МСХ(КВКНМ СХ РК)
975	Производство кормов и		Материалы растительного происхождения, в другом месте не	Лузга гранули	Наличие разрешительного документа на	1 . Приемка семян, 2. Очистка, 3 . Обрушивание семян, 4. Дробление лузги, 5 .	7	1 . Приемка семян, 2. Очистка, 3 . Обрушивание семян, 4. Дробление лузги	6	

	кормовых добавок	1404900008	поименованные или не включенные: прочие	роvanны й	занятие деятельностью, ГОСТ	Грануляция на пресс-грануляторе, 6. Охлаждение, 7. Сепарирование		, 5. Грануляция на пресс-грануляторе, 6. Охлаждение,		МСХ(КВКНМСХ РК)
976	Производство кормов и кормовых добавок	2303300000	Барда и прочие отходы пивоварения или винокурения, негранулированные или гранулированные	Барда кормовая	Наличие разрешительного документа на занятие деятельностью, ГОСТ	1 . Отжим на центрифуге "Alfa Lavel", 2 4 . рециклера, 3. сушка, 4 . упаковка		1 . Отжим на центрифуге "Alfa Lavel", 2 3 . сушка, 3 . упаковка		МСХ(КВКНМСХ РК)
977	Производство кормов и кормовых добавок	1003900000	ячмень прочий	ячмень фуражный	Наличие разрешительного документа на занятие деятельностью, ГОСТ	1 . Приемка и первичная очистка: 2 . Сушка : 3 . Обеспечение сохранности (активное вентилирование) ; 4 . Мониторинг качества ; 5 . хранение 6 , Отгрузка	6	1 . приемка и первичная очистка: 2 . Сушка при необходимости; 3 . Постоянный контроль качества ; 4 . Отгрузка	4	МСХ(КВКНМСХ РК)
			Жмыхи и другие твердые остатки							

978	Производство кормов и кормовых добавок	2306 30 000 0	из семян подсолнечника, получаемые при извлечении и жиров или масел растительного или микробиологического происхождения, кроме указанных в товарной позиции 2304 или 2305, немолотые или молотые, негранулированные или гранулированные	шрот подсолнечный, рапсовый	Наличие разрешительного документа на занятие деятельностью, ГОСТ	1 . Сушка, 2 . Очистка сырья, 3. дробление, 4. термообработка, 5 . прессование (отжим масла), 6 . охлаждение, 7. фасовка.	7	1.Сушка, 2 . Очистка, 3 . прессование, 4. фасовка	4	МСХ(КВКНМСХ РК)
979	Производство кормов и кормовых добавок	2309 90 960 9	Прочие продукты, используемые для кормления животных	Смесь пшеничной и ячменной муки для кормов	Наличие разрешительного документа на занятие деятельностью, ГОСТ	1 . Очистка зерна, 2. дробление, 3. помол, 4 . просеивание, 5. смешивание, 6. фасовка.	6	1 . Очистка, 2 . помол, 3 . смешивание, 4. фасовка	4	МСХ(КВКНМСХ РК)
	Производство кормов и				Наличие разрешительного документа на	1 . Уборка, 2 . очистка, 3. сушка		1 . Уборка, 2 . очистка,		

[illegible]

985

Производство
кормов
и
кормовых
добавок

2309 90
960 9

Прочие
продукты,
используемые
для
кормления
и
животных

Смесь
пшеничной
и
ячменной
муки
для
кормов

Наличие
разрешительного
документа
на
занятие
деятельностью,
ГОСТ

1. Очистка
зерна, 2.
дробление,
3. помол, 4.
просеивание,
5. смешивание,
6. фасовка

6

1. Очистка,
2. помол, 3.
смешивание,
4. фасовка

4

МСХ(

										КВКНМ СХ РК)
986	Производство кормов и кормовых добавок	1001 99 000 0	Пшеница и прочее	Пшеница фуражная 5 класса	Наличие разрешительного документа на занятие деятельностью, ГОСТ	1 . Уборка, 2 . очистка, 3. сушка , 4 . хранение, 5. фасовка	5	1 . Уборка, 2 . очистка, 3. сушка , 4 . хранение	4	МСХ(КВКНМ СХ РК)
987	Производство кормов и кормовых добавок	1 003 900 000	ячмень прочий	Ячмень фуражный	Наличие разрешительного документа на занятие деятельностью, ГОСТ	1 . Уборка, 2 . очистка, 3. сушка , 4 . хранение, 5. фасовка	5	1 . Уборка, 2 . очистка, 3. сушка , 4 . хранение	4	МСХ(КВКНМ СХ РК)
988	Производство кормов и кормовых добавок	2304000 001	Шрот соевый	Шрот соевый	Наличие разрешительного документа на занятие деятельностью, ГОСТ	1 . Сушка, 2 . Очистка сырья, 3. дробление, 4. термообработка, 5 . прессование (отжим масла), 6 . охлаждение, 7. фасовка.	7	1 . Сушка, 2 . Очистка , 3 . прессование, 4. фасовка	4	МСХ(КВКНМ СХ РК)
			Жмыхи и другие твердые остатки, получаемые при извлечении и жиров или масел растительного или микроби			1 . Сушка, 2 . Очистка				

989	Производство кормов и кормовых добавок	2306 30 000 0	ологического происхождения, кроме указанных в товарной позиции 2304, немолотые или молотые, негранулированные или гранулированные, из семян подсолнечника	шрот подсолнечный, рапсовый	Наличие разрешительного документа на занятие деятельностью, ГОСТ	сырья, 3. дробление, 4. термообработка, 5. прессование (отжим масла), 6. охлаждение, 7. фасовка.	7	1 . Сушка, 2 . Очистка, 3 . прессование, 4. фасовка	4	МСХ(КВКНМСХ РК)
			Жмыхи и другие твердые остатки, получаемые при							

990	Производство кормов и кормовых добавок	2306300000	извлечен и и жиров или масел растительного или микробиологического происхождения, кроме указанных в товарной позиции 2304, немолотые или молотые, негранулированные или гранулированные, из семян подсолнечника	Жмых подсолнечный К/З	Наличие разрешения документа на занятие деятельностью, ГОСТ	1 . Сушка, 2 . Очистка сырья, 3. дробление, 4. термообработка, 5 . прессование (отжим масла), 6 . охлаждение, 7. фасовка.	7	1 . Сушка, 2 . Очистка, 3 . прессование, 4. фасовка	4	МСХ(

[illegible]

994	Производство кормов и кормовых добавок	2521000000	Известь негашен а я , кроме оксида и гидрокс и да кальция, указанны х в товарно й позиции 2825	Известн як	Наличие разрешительного докумен та на занятие деятель ностью, ГОСТ	1 . Дозиров ание, 2. смешива ние, 3. гранули рование, 4 . фасовка	4	1 . дозиров ание, 2. гранули рование, 3 . фасовка	3	МСХ(

										КВКНМ СХ РК)
995	Производство кормов и кормовых добавок	2309909609	Прочие продукты, используемые для кормления животных	П К Бройлер СТАРТ 0-10	Наличие разрешительного документа на занятие деятельностью, ГОСТ	1. Дозирование, 2. смешивание, 3. гранулирование, 4. фасовка	4	1. дозирование, 2. гранулирование, 3. фасовка	3	МСХ(КВКНМ СХ РК)
996	Производство кормов и кормовых добавок	2309909609	Прочие продукты, используемые для кормления животных	П К Бройлер РОСТ 11-24	Наличие разрешительного документа на занятие деятельностью, ГОСТ	1. Дозирование, 2. смешивание, 3. гранулирование, 4. фасовка	4	1. дозирование, 2. гранулирование, 3. фасовка	3	МСХ(КВКНМ СХ РК)
997	Производство кормов и кормовых добавок	2309909609	Прочие продукты, используемые для кормления животных	П К Бройлер ФИНИШ 25-38	Наличие разрешительного документа на занятие деятельностью, ГОСТ	1. Дозирование, 2. смешивание, 3. гранулирование, 4. фасовка	4	1. дозирование, 2. гранулирование, 3. фасовка	3	МСХ(КВКНМ СХ РК)
998	Производство кормов и кормовых добавок	2309 90960 9	Прочие продукты, используемые для кормления животных	Смесь пшеничной и ячменной муки для кормов	Наличие разрешительного документа на занятие деятельностью, ГОСТ	1. Очистка зерна, 3. дробление, 4. помол, 5. просеивание, 6. смешивание, 7. фасовка.	7	1. Очистка, 2. помол, 3. смешивание, 4. фасовка	4	МСХ(КВКНМ СХ РК)
						1. Вылов и доставка до цеха, 2. промывка через вибросита, 3.				

999	Производство кормов и кормовых добавок	0511 91 909 0	продукты из рыбы, ракообразных, моллюсков или прочих водных беспозвоночных; павшие животные е группы 03:	Цисты артемии	Наличие разрешительного документа на занятие деятельностью, ГОСТ	отжим через центрифуги до 50 % влажности, (В случае необходимости сушка на сушильном оборудовании до 5-8% влажности по условиям контракта), 4. упаковка в мешки, 5 . прошивки и маркировки мешков, 6 . заморозка в холодильнике.	6	1 . Вылов, 2 . промывка, 3. отжим, 4. сушка, 5 . упаковка,	5	МСХ(КВКНМСХ РК)
			Жмыхи и другие твердые остатки, получаемые при извлечении и жиров или масел растительного или микробиологического		Наличие разрешительного документа на занятие деятельностью, ГОСТ	1 . Очистка сырья, 2. дробление, 3. термообработка,				

[illegible]

1004	Производство кормов и кормовых добавок	2309 90 960 9	Прочие продукты, используемые для кормления животных	Смесь пшеничной и ячменной муки для кормов	Наличие разрешительного документа на занятие деятельностью, ГОСТ	1. Приемка зерна, 2. очистка зерна, 3. смешивание, 4. помол, 5. фасовка.	5	1. Приемка, 2. очистка, 3. смешивание, 4. помол, 5. фасовка.	5	МСХ(КВКНМСХ РК)
						1. Прием зерна 2. Проверка качества 3. Распределение в силосах и оперативных бункерах 4. Очистка зерна на сепараторах от примесей. 5. Смешивание зерна в необходимых пропорциях		1. Прием зерна 2. Очистка зерна на сепарато		

1005	Производство кормов и кормовых добавок	2309909609	Прочие продукты, используемые для кормления животных	Смесь пшеничной и ячменной муки для кормов	Наличие разрешительного документа на занятие деятельностью, ГОСТ	согласно нужного состава - пшеница 80%, ячмень - 20% 6 . Гидротермическая обработка сырья 7 . Измельчение сырья 8 . Фасовка кормовой муки в полипропиленовые мешки 9 . Прошивк а мешков, подача на склад готовой продукции 10 . Лабораторный контроль готовой продукции	10	рах от примесей. 3 . Гидротермическая обработка 4 . Измельчение сырья 5 . Фасовка кормовой муки в полипропиленовые мешки	5	МСХ(

[illegible]

1007	Производство кормов и кормовых добавок	2309909609	Продукты, используемые для кормления животных, прочие	Смесь пшеничной и ячменной муки для кормов	Наличие разрешительного документа на занятие деятельностью, ГОСТ	Подача зерна - 1 степень очистки - замачивание зерна - 2 степень очистки, термическая обработка - размол зерна - выход готовой продукции	6	приемка, чистка, размол, выход готовой продукции	4	МСХ(

										КВКНМ СХ РК)
						1 . Взвешив ание: Определ ение массы поступи вшего ячменя 2. Отбор проб. 3 . Определ ение качества (влажнос ть , сорная примесь , заражен ность вредите лями, запах, цвет). 4 . Размеще ние : Определ ение места хранени я в зависим ости от качества и назначе ния. 5 . Первичн а я подробо тка: Очистка : Удалени е примесе й на				

1008	Производство кормов и кормовых добавок	1003900000	ячмень прочий	ячмень фуражный	Наличие разрешительного документа на занятие деятельностью, ГОСТ	сепараторах. Сушка: Если влажность выше базовых показателей, ячмень направляется в зерносушилки. Вентиляция Отгрузка осуществляется на автомобильный или железнодорожный транспорт: 6 . Формирование партии 7 . Очистка (при необходимости): Повторная очистка перед отгрузкой. 8 . Взвешивание (отпуск): Точное взвешивание перед погрузкой в	10	1. Отбор проб, Качественно 2 . Прием. 3 . Подработка, сушка. 4 . Хранение 5 . Отгрузка	5	МСХ(

						транспор тное средство . 9 . Контрол ь качества : Выдача сертифи ката качества н а отгруже нную партию. 1 0 Оформл ение докумен тов				КВКНМ СХ РК)
						1 . Очистка зерна от примесе й				

1009	Производство кормов и кормовых добавок	2309909609	Продукты, используемые для кормления животных, прочие	Пшенично ячменная смесь для кормов	Наличие разрешительного документа на занятие деятельностью, ГОСТ	2 . Закачка зерна в мельничные бункера 3 . Подача на мельницу пшеницы -95%, ячмень - 5% 4 . Гидротермическая обработка 5 . Измельчение сырья 6 . Фасовка пшеничной кормовой муки	6	1 . Очистка зерна от примесей 2 . Гидротермическая обработка 3 . Измельчение сырья	3	МСХ(

										КВКНМ СХ РК)
1010	Производство кормов и кормовых добавок	2309909609	Продукты, используемые для кормления животных, прочие	Пшенично ячменная смесь для кормов	Наличие разрешительного документа на занятие деятельностью, ГОСТ	1. Производство. 2. Переработка. 3. Фасовка. 4. Временное хранение. 5. Торговля	5	1. Производство. 2. Переработка	2	МСХ(КВКНМ СХ РК)
1011	Производство кормов и кормовых добавок	2309909609	Продукты, используемые для кормления животных, прочие	Смесь пшеничной и ячменной муки для кормов	Наличие разрешительного документа на занятие деятельностью, ГОСТ	1. Производство. 2. Переработка. 3. Фасовка. 4. Временное хранение. 5. Торговля	5	1. Производство. 2. Переработка	2	МСХ(КВКНМ СХ РК)
						1. Основные этапы производственного цикла. Процесс организован по поточной схеме: 2. Приемка и хранение сырья: Очистка от примесей, сушка до кондиции		1. Очистка и магнитная защита (Входной барьер):		

						онной влажност и и распределение по силосам. 3 . Дозирование: Один из самых критических этапов. Весовые дозаторы отмеряют компоненты согласно рецептуре (зерновые , белковые шроты , минералы). 4. Измельчение: Дробилки (вальцовые) доводят сырье до нужной фракции . Для разных видов животных требуется разная степень помола. 5 . Смешивание:	Минимальное требование безопасности. Обязательное удаление металлических примесей магнитными уловителями. Без этого эксплуатация дробилки и прессов запрещена из-за риска пожара и поломки . 2 . Измельчение (Дробление): Зерно не усваивается целиком эффективно. Минимальный порог требует доведения сырья до состояния дерти (для КРС)		

						Получен и е однород ной массы (гомогенности). Для добавок (премиксов) этот этап является ключевым. 6. Гранулирование / Экструдирование : Термическая и механическая обработка для улучшения усвояемости и гигиены корма. 7 . Охлаждение и фасовка: Снижение температуры готовых гранул и упаковка в мешки или биг-бэги . 8.. Ключевые технологически	или мелкого помола (для птицы/свиней). 3 . Многокомпонентное дозирование (Макро + Микро): Нельзя просто "свалить все в кучу". Минимальный порог — раздельное взвешивание основы и активных добавок (витамин о в / аминокислот). Примечание: Для микродозирования при минимальном бюджете часто используется ручной ввод через станцию засыпания.		

1012	Производство кормов и кормовых добавок	2309909609	Продукты, используемые для кормления животных, прочие	Комбикорм гранулированный (зерновая смесь) Зерновая смесь гранулированная (rezo)	Наличие разрешительного документа на занятие деятельностью, ГОСТ	е операции В зависимости от типа корма применяются специфические методы обработки: Термическая обработка Кондиционирование: Обработка смеси паром перед гранулированием. Это убивает патогенную микрофлору и активизирует крахмал (клеястеризация). Экструдирование: Кратковременное воздействие высокого давления и температуры. В	5	4 . Смешивание: Критическая точка. Операция считается выполненной, только если достигнута однородность не ниже 90-95%. Это исключает риск того, что одно животное получит двойную дозу химии, а другое — ничего. 5 . Термическая обработка (Минимальный гигиенический порог): Даже если нет экструдера, минимальный порог требует либо конди	7	МСХ(КВКНМСХ РК)

результате "взрыва" структуры зерна повышается питательная ценность и уничтожаются антипитательные вещества. Микронизация: Инфракрасный нагрев зерна, который улучшает его вкусовые качества и усвояемость. Механические и химические операции и Микродозирование: Ввод микрокомпонентов (витаминов, ферментов, аминокислот) с использованием

онирования (паром), либо кратковременно го прогрев а в пресс-грануляторе. Это убивает кишечную палочку и сальмонеллу. 6. Аспирация (Обеспыливание) : Минимально необходима на участках дробления и фасовки. Без нее уровень пыли в цеху превышает ПДК, что ведет к взрывоопасности (пыле-воздушная смесь) и болезням легких персонала. 7. Фасовка (

						"наполнителя" для точного распределения малых доз в общей массе. Напыление (ввод жидких компонентов): Нанесение масел, жиров или витаминов на поверхность уже готовых гранул в вакуумных установках. Сепарация : Очистка сырья от магнитных примесей (металла), камней и пыли.		Весовой контроль) : Минимальный порог завершения операции — упаковка в тару (мешки или биг-бэги) с обязательным контрольным взвешиванием и маркировкой.		
						1 . Прием и регистрация сырья 2 . Входной контроль качества (влажно				

1013	Производство кормов и кормовых добавок	230990	ячмень прочий	Кормовое сырье / кормовая продукция на основе зерновых (фуражное зерно)	Наличие разрешительного документа на занятие деятельностью, ГОСТ	т ь , засоренность, безопас ность) 3 . Очистка сырья от примесе й (сепарац ия) 4 . Сушка при необход имости 5 . Дроблен ие / помол зерна 6 . Смешив ание и дозиров ание compone нтов 7 . Фасовка в мешки / биг-бэги 8 . Хранени е на складе с соблюде нием условий 9 . Лаборат орный контрол ь готовой продукц ии	9	1 . Прием сырья 2 . Очистка 3 . Сушка (при необход имости) 4 . Дроблен ие / подгото вка 5 . Фасовка	5	МСХ(КВКНМСХ РК)
						1 . Прием сырья				

1014	Производство кормов и кормовых добавок	2309909609	Продукты, используемые для кормления животных, прочие	Смесь пшеничной и ячменной муки для кормов	Наличие разрешительного документа на занятие деятельностью, ГОСТ	2 . Входной контроль качества 3 . Очистка 4 . Дробление / помол зерна 5 . Смешивание и дозирование компонентов 6 . Фасовка в мешки / биг-бэги 7 . Хранение на складе с соблюдением условий 8 . Лабораторный контроль готовой продукции	8	1 . Прием сырья 2 . Очистка 3 . Сушка (при необходимости) 4 . Дробление / подготовка 5 . Фасовка	5	МСХ(КВКНМСХ РК)
						1 . Очистка зерна от примесей 2 . Закачка зерна в мельничные бункера 3 . Подача на		1 . Очистка		

1015	Производство кормов и кормовых добавок	2309909609	Продукты, используемые для кормления животных, прочие	Смесь пшеничной и ячменной муки для кормов	Наличие разрешительного документа на занятие деятельностью, ГОСТ	мельниц у пшеницы -95%, ячмень - 5% 4 . Гидротермическая обработка 5 . Измельчение сырья 6 . Фасовка пшеничной кормовой муки	6	зерна от примесей 2 . Гидротермическая обработка 3 . Измельчение сырья	3	МСХ(КВКНМСХ РК)
1016	Производство кормов и кормовых добавок	2309909609	Продукты, используемые для кормления животных, прочие	комбикорм для всех видов животных и птицы	Наличие разрешительного документа на занятие деятельностью, ГОСТ	1 . дробление, 2. гранулирование смешивание, 3. экструдирование, 4. охлаждение 5. фасовка, 6 . маркировка и хранение готовой продукции, 7. отгрузка	7	1 . дробление, 2. прессование, 3. фасовка	3	МСХ(КВКНМСХ РК)
						1 . Вылов и доставка до цеха, 2 . промывка через вибросита, 3.				

1017	Производство кормов и кормовых добавок	0511 91 909 0	Прочие продукты из рыбы, ракообразных, моллюсков или прочих водных беспозвоночных; павшие животные е группы 03	Цисты артемии	Наличие разрешительного документа на занятие деятельностью, ГОСТ	отжим через центрифуги до 50 % влажности (В случае необходимости сушка на сушильном оборудовании до 5-8% влажности по условиям контракта), 4. упаковка в мешки, 5 . прошивкаи маркировка мешков, 6 . заморозка в холодильнике.	6	1 . Вылов, 2 . промывка, 3. отжим, 4. сушка, 5 . упаковка	5	МСХ(КВКНМСХ РК)
						1 . Приемка сырья (пшеница , ячмень); 2 . Очистка сырья от металлических примесей , размещение сырья по				

1018	Производство кормов и кормовых добавок	2309909609	Прочие продукты, используемые для кормления животных	Смесь из пшеничной и ячменной муки для кормов (Кормовая мука)	Наличие разрешительного документа на занятие деятельностью, ГОСТ	накопительям; 3 . Очистка сырья до базисных кондиций (битые зерна, пыль, сорная примесь); 4 . Увлажнение и размол сырья; 5 . Смешивание компонентов, распределение по силосам готовой продукции; 6 . Фасовка готовой продукции и, складирование и хранение; 7 . Отгрузка готовой продукции	7	1 . Прием сырья 2 . Очистка 3 . Сушка (при необходимости) 4 . Дробление / подготовка 5 . Фасовка	5	МСХ(КВКНМСХ РК)
						1 . Приемка сырья 2. Варка сырья при		1 . Приемка сырья 2. Варка сырья при		

1019	Производство кормов и кормовых добавок	2301200000	Мука тонкого и грубого помола, гранулы из рыбы и ли ракообразных, молллюсков или прочих водных беспозвоночных	Мука рыбная	Наличие разрешительного документа на занятие деятельностью, ГОСТ	температуре 130 - 140 градусов · 3 · Отжим жира 4 · Охлаждение 5 · Дробление 6 · Фасовка , упаковка 7 · Хранение	7	температуре 130 - 140 градусов · 3 · Отжим жира 4 · Охлаждение 5 · Дробление 6 · Фасовка , упаковка 7 · Хранение	7	МСХ(КВКНМСХ РК)
						1 · Прием и хранение сырья Осуществляется прием компонентов (зерновые , рыбная мука, соевый шрот, витамины , минеральные добавки) · Проводится проверка качества , влажности и соответствия				

Используются автоматические дозаторы для точного соблюде

1020	Производство кормов и кормовых добавок	2309909609	Прочие продукты, используемые для кормления животных	корм для рыбы	Наличие разрешительного документа на занятие деятельностью, ГОСТ	ния пропорций. 4. Смешивание Компоненты тщательно перемешиваются в смесителях до получения однородной массы. 5. Кондиционирование Смесь обрабатывается паром (увлажнение и нагрев) для улучшения структуры и повышения усвояемости корма. 6. Экструдирование Масса формуется в гранулы На этом этапе формируется размер и	12	1. Прием сырья 2. Измельчение 3. Дозирование 4. Смешивание 5. Экструдирование	6	МСХ(КВКНМСХ РК)

плотность корма
7. Сушка и охлаждение
Готовые гранулы сушатся до необходимой влажности, затем охлаждаются для стабилизации структуры.
8. Просеивание
Удаляются мелкие частицы и крошка, продукт приводится к однородному виду.
9. Нанесение добавок (при необходимости)
На поверхность гранул могут наноситься жиры, масла,

6 .
Упаковка
а

витамины (вакуумное напыление).

10.

Контроль качества. Проверяются физико-химические показатели:

влажность, прочность гранул, питательная ценность.

11.

Фасовка и упаковка.

Корм фасуется в мешки или биг-бэги

, маркируется и подготавливается к хранению или транспортировке.

12.

Хранение и отгрузка. Готовая продукция

[illegible]

1022	Производство кормов и кормовых добавок	121410000	Мука грубого помола и гранулы из люцерны.	люцерная гранулах	Наличие разрешительного документа на занятие деятельностью, ГОСТ	1. измельчение, 2. дробление, 3. проваривание, 4. грануляция, 5. сушка, 6. упаковка.	6	1. измельчение, 2. дробление, 3. проваривание, 4. грануляция, 5. сушка, 6. упаковка.	6	МСХ(

[illegible]

1025	Производство кормов и кормовых добавок	2306410000	Жмыхи и другие твердые остатки из семян рапса, или кользы, с низким содержанием эруковой кислоты, получаемые при извлечении и растительных жиров или масел, кроме указанных в товарной позиции 2304 или 2305, немолотые или молотые, негранулированные или гранулированные	Шрот рапсовый кормовой	Наличие разрешения документа на занятие деятельностью, ГОСТ	1 . Приемка сырья. 2. Сушка и подработка. 3. Прессование и экстрагирование. 4 . Тостирование. 5. хранение готовой продукции. 6. отгрузка	6	1 . Приемка сырья. 2. Сушка и подработка. 3. Прессование и экстрагирование. 4 . Тостирование. 5. отгрузка	5	МСХ(КВКНМСХ РК)
			Жмыхи и другие твердые остатки из семян рапса, или кользы, с низким							

[illegible]

1028	Производство кормов и кормовых добавок	2304000001	Соевый шрот, получаемый при извлечении и соевого масла, немолотый или молотый, негранулированный или гранулированный	Шрот соевый фасованный кормовой	Наличие разрешительного документа на занятие деятельностью, ГОСТ	1 . Приемка сырья. 2. Сушка и подработка. 3. Прессование и экстрагирование. 4 . Тостирование. 5. фасовка и маркировка 6. хранение готовой продукции. 7. отгрузка	7	1 . Приемка сырья. 2. Сушка и подработка. 3. Прессование и экстрагирование. 4 . Тостирование. 5. отгрузка	5	МСХ(КВКНМСХ РК)
1029	Производство кормов и кормовых добавок	2302300000	Отруби, высевки, месячки и прочие остатки от просеивания, помола или других способов переработки зерна злаков или бобовых культур, негранулированные или гранулированные : пшеничные:	Кормовая мука пшеничная	Наличие разрешительного документа на занятие деятельностью, ГОСТ	1 . Прием сырья, 2. дробилка, 3. очистка, 4 . сортировка, 5. просеивание, 6. фасовка, 7 . упаковка	7	1 . Прием сырья, 2. дробилка, 3. очистка, 4 . сортировка, 5. просеивание, 6. фасовка, 7 . упаковка	7	МСХ(КВКНМСХ РК)
			Прочие продукт							

[illegible]

1032	Производство кормов и кормовых добавок	2302300000	Отруби, высевки, месятки и прочие остатки от просеивания, помола и ли других способов переработки зерна злаков и ли бобовых культур, негранулированные или гранулированные : пшеничные:	Кормовая мука пшеничная	Наличие разрешения тельного докумен та на занятие деятель ностью, ГОСТ	1 . Прием сырья, 2. дробилк а, 3. очистка, 4 . сортиро вка, 5. просеив ание, 6. фасовка, 7 . упаковк а	7	1 . Прием сырья, 2. дробилк а, 3. очистка, 4 . сортиро вка, 5. просеив ание, 6. фасовка, 7 . упаковк а	7	МСХ(

										КВКНМ СХ РК)
1033	Производство кормов и кормовых добавок	0511 91 909 0	Прочие продукты из рыбы, ракообразных, моллюсков или прочих водных беспозвоночных; паки животные группы 03	Сухая артемия (цисты артемии)	Наличие разрешительного документа на занятие деятельностью, ГОСТ	1 . Прием сырья, 2. очистка, 3. сушка, 4 . сортировка, 5. просеивание, 6. фасовка, 7 . упаковка	7	1 . Прием сырья, 2. очистка, 3. сушка, 4 . сортировка, 5. просеивание, 6. фасовка, 7 . упаковка	7	МСХ(КВКНМ СХ РК)
1034	Производство кормов и кормовых добавок	2309 90 960 9	Прочие продукты, используемые для кормления животных	Артемия декапсулированная	Наличие разрешительного документа на занятие деятельностью, ГОСТ	1 . Прием сырья, 2. декапсуляция, 3. промывка, 4. сушка, 5 . сортировка, 6. фасовка, 7 . упаковка	7	1 . Прием сырья, 2. декапсуляция, 3. промывка, 4. сушка, 5 . сортировка, 6. фасовка, 7 . упаковка	7	МСХ(КВКНМ СХ РК)
1035	Производство кормов и кормовых добавок	0511 91 909 0	Прочие продукты из рыбы, ракообразных, моллюсков или прочих водных беспозвоночных; паки животные группы 03	Сырая артемия (цисты артемии)	Наличие разрешительного документа на занятие деятельностью, ГОСТ	1 . Прием сырья, 2. промывка, 3. очистка, 4 . сортировка, 5. обезвоживание, 6 . фасовка, 7 . упаковка	7	1 . Прием сырья, 2. промывка, 3. очистка, 4 . сортировка, 5. обезвоживание, 6 . фасовка, 7 . упаковка	7	МСХ(КВКНМ СХ РК)
						1. Закуп семян				

1036	Производство кормов и кормовых добавок	230630000	Жмыхи и другие твердые остатки, получаемые при извлечении и жиров или масел растительного или микробиологического происхождения, кроме указанных в товарной позиции 2304, немолотые или молотые, негранулированные или гранулированные, используемые для кормления животных	Жмых подсолнечный	Наличие разрешительного документа на занятие деятельностью, ГОСТ	подсолнечника 2 . Первичная обработка и очистка семян подсолнечника от сорных примесей 3 . Сушка семян подсолнечника в специализированных сушилках 4 . Подача семян в производственный цех 5 . Подача семян в непосредственно ошнековые прессы 6 . Извлечение масла методом прессования 7 . Получаем натуральный жмых подсолнечный	8	1. Закуп семян подсолнечника 2 . Подготовка к а семян подсолнечника 3 . Извлечение масла методом прессования 4 . Готовый продукт	4	МСХ(КВКНМСХ РК)

						8 . Готовый продукт				
1037	Производство кормов и кормовых добавок	2306300 000	Жмыхи и другие твердые остатки, получаемые при извлечении и жиров или масел растительного или микробиологического происхождения, кроме указанных в товарной позиции 2304, немолотые или молотые , негранулированные или гранулированные , используемые для кормления и животных	Шрот подсолнечный	Наличие разрешительного документа на занятие деятельностью, ГОСТ	1 . Прием семян, 2. Очистка семян, 3. Сушка, 4 . Прессование, 5. Охлаждение и сушка семян подсолнечника, 6 . Экстракция, 7. Очистка от шелухи, 8 . Охлаждение и сушка	8	1 . Прием семян, 2. Очистка семян, 3. Сушка, 4 . Прессование, 5. Охлаждение и сушка семян подсолнечника, 6 . Экстракция, 7. Очистка от шелухи, 8 . Охлаждение и сушка	8	МСХ(КВКНМСХ РК)
			прочие продукт		Наличие разреш	1 . дробление, 2. гранулирование смешивание, 3. экструд				

1038	Производство кормов и кормовых добавок	2309909609	ы , используемые для кормления животных	Комбинированный корм	тельного документа на занятие деятельностью, ГОСТ	ирование, 4. охлаждение 5. фасовка, 6 . маркировка и хранение готовой продукции, 7. отгрузка	7	1 . дробление, 2. прессование, 3. фасовка	3	МСХ(КВКНМСХ РК)
1039	Производство кормов и кормовых добавок	2306300000	Жмыхи и другие твердые остатки из семян подсолнечника, получаемые при извлечении и жиров или масел растительного или микробиологического происхождения, кроме указанных в товарной позиции 2304 или 2305,	Шрот подсолнечный	Наличие разрешительного документа на занятие деятельностью, ГОСТ	1 . Прием семян подсолнечника 2 . Очистка семян подсолнечника от сорных примесей 3 . Сушка семян подсолнечника 4 . Прессование 5 . Охлаждение и сушка жмыха 6 . Экстракция 7 . Обрушивание 8 . Тостирование шрота 9 . Дроблен	12	1 . Прием семян подсолнечника 2 . Очистка семян 3 . Сушка семян 4 . Прессование 5 . Охлаждение и сушка жмыха 6 . Экстракция 7 . Обрушивание 8 . Тостирование шрота 9 . Дроблен	11	МСХ(КВКНМСХ РК)

			немолот ые или молотые , неграну лирован ные или гранули рованны е			и е шрота 1 0 . Влаготе пловая обработ к а (кондици онирова ние) шрота 1 1 . Грануля ц и я шрота 1 2 . Охлажд ение и сушка шрота		и е шрота 1 0 . Грануля ц и я шрота 1 1 . Готовый продукт		
			Жмыхи и другие твердые остатки из семян подсолн ечника, получае мые при							

1040	Производство кормов и кормовых добавок	2306300000	извлечен и и жиров или масел растительного или микробиологического происхождения, кроме указанных в товарной позиции 2304 или 2305, немолотые или молотые, негранулированные или гранулированные	Жмых Подсолнечный	Наличие разрешительного документа на занятие деятельностью, ГОСТ	1.Прием семян, 2. Очистка семян, 3. Обрушивание 4. Сушка, 5. Прессование, 6. Охлаждение и сушка жмыха,	6	1.Прием семян, 2. Очистка семян, 3. Обрушивание 4. Сушка, 5. Прессование, 6. Охлаждение и сушка жмыха,	6	МСХ(

										КВКНМ СХ РК)
			Жмыхи и другие твердые остатки из семян подсолн ечника, получае мые при извлече нии и жиров или масел растител ьного или микроби		Наличие разреш	Подгото в к а сырья: 1. закуп семян подсолн ечника. 2 . Очистка : Удалени е мусора . Сушка и кондици онирова ние: Снижен и е влажнос ти семян до 2–7% для улучшен и я выхода продукц ии. 3 . Обруши вание и сепарир ование: Отделен ие лузги (кожуры) от ядра . 4 . Измельч ение: Получен ие мятки (			1. закуп семян 2. подгото в к а сырья 3. извлече	

1041	Производство кормов и кормовых добавок	23063000	ологического происхождения, кроме указанных в товарной позиции 2304 или 2305, немолотые или молотые, негранулированные или гранулированные	шрот подсолнечный	тельного документа на занятие деятельностью, ГОСТ	разрушенной клеточной структурой семян). 5 . Прессование: Мятка нагревается до 110 °С (при горячем отжиме) и подается в шнековые прессы. Выделяется "сырое" масло и образуются жмых . 6 . Экстракция: Использование растворителей для извлечения остатков масла из жмыха, в результате чего получают шрот.	6	ние масла путем пресоования 4. получен и я шрота и з остатков мезги	4	МСХ(

										КВКНМ СХ РК)
1042	Производство кормов и кормовых добавок	2306300000	Жмыхи и другие твердые остатки из семян подсолнечника, получаемые при извлечении и жиров или масел растительного или микробиологического происхождения, кроме указанных в товарной позиции 2304 или 2305, немолотые или молотые, негранулированные или гранулированные	Жмых Подсолнечный	Наличие разрешительного документа на занятие деятельностью, ГОСТ	1.Прием семян, 2. Очистка семян, 3. Сушка, 4. Прессование, 5. Охлаждение и сушка жмыха.	5	1.Прием семян, 2. Очистка семян, 3. Сушка, 4. Прессование, 5. Охлаждение и сушка жмыха.	5	МСХ(КВКНМ СХ РК)
			Жмыхи и другие твердые остатки из семян подсолнечника, получаемые при извлечении			1.Прием семян, 2. Очистка семян, 3. Сушка, 4. Прессование, 5. Охлаждение и сушка		1.Прием семян, 2. Очистка семян, 3. Сушка, 4. Прессование, 5.		

1043	Производство кормов и кормовых добавок	2306300000	ни и жиров или масел растительного или микробиологического происхождения, кроме указанных в товарной позиции 2304 или 2305, немолотые или молотые, негранулированные или гранулированные	Шрот Подсолнечный	Наличие разрешительного документа на занятие деятельностью, ГОСТ	жмыха, 6. Экстракция, 7. Обрушивание, 8. Тостирование шрота, 9 . Дробление шрота, 10 . Влаготепловая обработка (кондиционирование) шрота, 11 . Грануляция шрота, 12 . Охлаждение и сушка шрота.	12	Охлаждение и сушка жмыха, 6. Экстракция, 7. Обрушивание, 8. Тостирование шрота, 9 . Дробление шрота, 10 . Влаготепловая обработка (кондиционирование) шрота, 11 . Грануляция шрота	11	МСХ(КВКНМСХ РК)
1044	Производство кормов и кормовых добавок	2309109000	Прочий корм для собак или кошек, расфасованный для розничной продажи	Корм сухой экструдированный полнорационный для непродуктивных животных (кошек и собак).	Наличие разрешительного документа на занятие деятельностью, ГОСТ	1 . Приемка сырья; 2 . Дробление; 3. Смешивание; 4. Экструдирование; 5. Сушка; 6 . Опрыскивание (жиры, ароматизаторы); 7 . Фасовка готовой продукции	7	1 . Приемка сырья; 2 . Дробление; 3. Смешивание; 4. Экструдирование; 5. Сушка; 6 . Опрыскивание (жиры, ароматизаторы); 7 . Фасовка готовой продукции	7	МСХ(КВКНМСХ РК)

1045	Производство кормов и кормовых добавок	2309909609	Прочие продукты, используемые для кормления животных	Комбикорма гранулированные и рассыпные, упакованные в ассортименте: для КРС, сельскохозяйственных птиц, пушных зверей (кроликов), свиней, лошадей, рыб.	Наличие разрешительного документа на занятие деятельностью, ГОСТ	1. Приемка сырья; 2. Дробление; 3. Смешивание; 4. Экструдирование; 5. Сушка; 6. Опрыскивание (жиры, ароматизаторы); 7. Фасовка готовой продукции	7	1. Приемка сырья; 2. Дробление; 3. Смешивание; 4. Экструдирование; 5. Сушка; 6. Опрыскивание (жиры, ароматизаторы); 7. Фасовка готовой продукции	7	МСХ(КВКНМСХ РК)
	Производство кормов		Жмыхи и другие твердые остатки из семян подсолнечника, получаемые при извлечении жиров или масел растительного или микробиологического происхождения		Наличие разрешительного документа	1. Прием семян подсолнечника 2. Очистка семян подсолнечника от сорных примесей 3. Сушка семян подсолнечника 4. Прессование 5. Охлаждение и сушка жмыха 6. Экстракция		1. Прием семян подсолнечника 2. Очистка семян 3. Сушка семян 4. Прессование 5. Охлаждение и сушка жмыха		

1046	и кормовы х добавок	2306300 000	ждения, кроме указанн ых в товарно й позиции 2304 или 2305, немолот ые или молотые , неграну лирован ные или гранули рованны е	Шрот Подсолн ечный	та на занятие деятель ностью, ГОСТ	7 . Обруши вание 8 . Тостиро вание шрота 9 . Дроблен и е шрота 1 0 . Влаготе пловая обработ к а (кондици онирова ние) шрота 1 1 . Грануля ц и я шрота 1 2 . Охлажд ение и сушка шрота	12	6 . Экстрак ция 7 . Обруши вание 8 . Тостиро вание шрота 9 . Дроблен и е шрота 1 0 . Грануля ц и я шрота 1 1 . Готовый продукт	11	МСХ(КВКНМ СХ РК)
			Жмыхи и другие твердые остатки из семян							

1047	Производство кормов и кормовых добавок	2306300000	подсолнечника, получаемые при извлечении и жиров или масел растительного или микробиологического происхождения, кроме указанных в товарной позиции 2304 или 2305, немолотые или молотые, негранулированные или гранулированные	Жмых	Наличие разрешения на занятие деятельностью, ГОСТ	1. прием и хранения, 2. очистка, 3. сушка, 4. дробление, 5. жарка, 6. прессование, 7. охлаждение жмыха, 8. хранение и упаковка	8	1. прием и хранения, 2. очистка, 3. сушка, 4. дробление, 5. жарка, 6. прессование, 7. охлаждение жмыха, 8. хранение и упаковка	8	МСХ(

										КВКНМ СХ РК)
1048	Производство кормов и кормовых добавок	2309909609	Прочие продукты, используемые для кормления животных	комбикорм	Наличие разрешительного документа на занятие деятельностью, ГОСТ	1. дробление, 2. гранулирование смешивание, 3. экструдирование, 4. охлаждение 5. фасовка, 6. маркировка и хранение готовой продукции, 7. отгрузка	7	1. дробление, 2. прессование, 3. фасовка	3	МСХ(КВКНМ СХ РК)
			Жмыхи и другие твердые остатки из семян подсолнечника,							

1049	Производство кормов и кормовых добавок	2306300000	получаемые при извлечении и жиров или масел растительного или микробиологического происхождения, кроме указанных в товарной позиции 2304 или 2305, немолотые или молотые, негранулированные или гранулированные	шрот и жмых подсолнечный	Наличие разрешения документа на занятие деятельностью, ГОСТ	1. прием и хранения, 2. очистка, 3. сушка, 4. дробление, 5. жарка, 6. прессование, 7. охлаждение жмыха, 8. хранение и упаковка	8	1. прием и хранения, 2. очистка, 3. сушка, 4. дробление, 5. жарка, 6. прессование, 7. охлаждение жмыха, 8. хранение и упаковка	8	МСХ(

										КВКНМ СХ РК)
1050	Производство кормов и кормовых добавок	2302309 000	Прочие пшенич ные отруби, высевки, месячки и остатки от просеив ания, помола или других способо в перераб отки зерна, неграну лирован ные или гранули рованны е	отруби пшенич ные	Наличие разреш ительного докумен та на занятие деятель ностью, ГОСТ	1 . Заготовк а сырья 2 . Обработ ка (очистка от примесе й) 3 . Переме щение сырья на мельниц е 4 . Дополн ительна я очистка сырья 5 . Увлажн ение дроблен ие и размол сырья 6 . Таровка отрубей и перемещ ение зерноот ходов на склад для дальней шей реализа ции	6	1 . Заготовк а сырья 2 . Обработ ка (очистка от примесе й) 3 . Переме щение сырья на мельниц е 4 . Дополн ительна я очистка сырья 5 . Увлажн ение дроблен ие и размол сырья 6 . Таровка отрубей и перемещ ение зерноот ходов на склад для дальней шей реализа ции	6	МСХ(КВКНМ СХ РК)
			Прочие продукт		Наличие разреш ительного	1 . дроблен ие, 2. гранули рование смешива ние, 3. экструд				

1051	Производство кормов и кормовых добавок	2309909609	ы , используемые для кормления животных	комбикорм	документа на занятие деятельностью, ГОСТ	ирование, 4. охлаждение 5. фасовка, 6 . маркировка и хранение готовой продукции, 7. отгрузка	1 . Дробление 2. 3 Грануляция 3. Расфасовка	МСХ(КВКНМСХ РК)
			Прочие пшеничные отруби,		1 . Заготовка сырья 2 . Обработка (очистка от примесей) 3 . Перемещение	1 . Заготовка сырья 2 . Обработка (очистка от примесей) 3 . Перемещение		

1052	Производство кормов и кормовых добавок	2302309000	высевки, месятки и остатки от просеивания, помола или других способов переработки зерна, негранулированные или гранулированные	отруби пшеничные	Наличие разрешительного документа на занятие деятельностью, ГОСТ	сырья на мельнице 4 . Дополнительная очистка сырья 5 . Увлажнение дробление и размол сырья 6 . Таровка отрубей и перемещение зерноотходов на склад для дальнейшей реализации	сырья на мельнице 4 . Дополнительная очистка сырья 5 . Увлажнение дробление и размол сырья 6 . Таровка отрубей и перемещение зерноотходов на склад для дальнейшей реализации	6	6	МСХ(

										КВКНМ СХ РК)
1053	Производство кормов и кормовых добавок	2309 90 960 9	Прочие продукты, используемые для кормления животных	экструдированный корм для птицы и сельскохозяйственных животных в ассортименте	Наличие разрешительного документа на занятие деятельностью, ГОСТ	1 . Приемка и подготовка сырья. Лабораторный контроль 2 . Дробление 3. Дозирование компонентов 4. Смешивание 5. Кондиционирование (увлажнение и нагрев) 6 . Экструзия (ключевой этап) 7 .Резка и формирование 8 .Сушка 9 . Охлаждение 10 Лабораторный контроль 11. Упаковка и хранение	11	1 . Приемка и подготовка сырья. 2. Дробление 3. Дозирование и смешивание 4. Кондиционирование (увлажнение и нагрев) 5 . Экструзия (ключевой этап) 6 . Формирование и выход продукта 7 . Охлаждение 8. Упаковка и хранение	8	МСХ(КВКНМ СХ РК)
						1 . Приемка и контроль сырья 2 . Очистка зерна		1 . Приемка		

1054	Производство кормов и кормовых добавок	2309 90 960 9	Прочие продукты, используемые для кормления животных	Мука пшеничная кормовая	Наличие разрешительного документа на занятие деятельностью, ГОСТ	3 . Дробление 4 . Просеивание 5 . Термическая обработка 6 . Охлаждение 7 . Фасовка	7	и контроль сырья 2 . Очистка зерна 3 . Дробление 4 . Фасовка	4	МСХ(КВКНМСХ РК)
						1 . Приемка сырья (пшеница, ячмень); 2 . Очистка сырья от металлических примесей, размещение сырья по накопителям; 3 . Очистка сырья до				

1055	Производство кормов и кормовых добавок	2 309 909 609	Прочие продукты, используемые для кормления животных	Смесь пшеничной и ячменной муки для кормов	Наличие разрешительного документа на занятие деятельностью, ГОСТ	базисных кондиций (битые зерна, пыль, сорная примесь); 4. Увлажнение и размол сырья; 5. Смешивание компонентов, распределение по силосам готовой продукции; 6. Фасовка готовой продукции и, складирование и хранение; 7. Отгрузка готовой продукции	7	1. приемка зерна 2. взвешивание 3. очистка 4. размещение (складирование) 5. отгрузка	МСХ(

										КВКНМ СХ РК)
1056	Производство кормов и кормовых добавок	2306300000	Жмыхи и другие твердые остатки из семян подсолнечника, получаемые при извлечении и жиров или масел растительного или микробиологического происхождения, кроме указанных в товарной позиции 2304 или 2305, немолотые или молотые, негранулированные или гранулированные	жмых и шрот из масличных культур(льняной, подсолнечника, рапса и т.д)	Наличие разрешительного документа на занятие деятельностью, ГОСТ	1.Прием семян. 2. Очистка . 3 . сушка. 4 . дробление. 5. пресования. 6. экстракция. 7. Тостирования шрота. 8 . Дробление. 9. влаготепловая обработка, 10. грануляция, 11. охлаждение и сушка	11	1 . Прием семян. 2. Очистка . 3 . Сушка. 4 . Дробление. 5. Пресования. 8. Охлаждения и сушка	8	МСХ(КВКНМ СХ РК)
1057	Производство кормов и кормовы	2 309 909 609	Прочие продукты , используемые для кормления	смесь пшеничной и ячменной муки	Наличие разрешительного документа на занятие	1 . Приемка и контроль сырья. 2 . Очистка зерна. 3. Дробление . 4Просов	7	1 . Приемка и контроль сырья. 2 . Очистка	4	

[illegible]

1060	Производство кормов и кормовых добавок	1001 19 000 0	Пшеница твердая прочая	пшеница фуражная	Наличие разрешения на занятие деятельностью, ГОСТ	1. приемка зерна, 2. очистка, 3. сушка, 4. хранение, 5. фасовка. 6. маркировка. 7. отгрузка	7	1. приемка зерна 2. взвешивание 3. очистка 4. размещение (складирование) 5. отгрузка	5	МСХ(

[illegible]

1064	Производство кормов и кормовых добавок	1001 19 000 0	Пшеница твердая прочая	пшеница фуражная	Наличие разрешительного документа на занятие деятельностью, ГОСТ	1 . приемка зерна, 2 . очистка, 3. сушка , 4 . хранение, 5. фасовка. 6 . маркировка. 7. отгрузка	7	1 . приемка зерна 2. взвешивание 3. очистка 4 . размещение (складирование) 5 . отгрузка	5	MCX(

										КВКНМ СХ РК)
1065	Производство кормов и кормовых добавок	1003 90 000 0	Ячмень: прочий	ячмень фуражный	Наличие разрешительного документа на занятие деятельностью, ГОСТ	1 . приемка зерна, 2 . очистка, 3. сушка , 4. хранение, 5. фасовка. 6 . маркировка. 7. отгрузка	7	1 . приемка зерна 2. взвешивание 3. очистка 4 . размещение (складирование) 5 . отгрузка	5	МСХ(КВКНМ СХ РК)
1066	Производство кормов и кормовых добавок	2309 90 9609	Прочие продукты , используемые для кормления животных : прочие	Смесь пшеничной и ячменной муки для кормов	Наличие разрешительного документа на занятие деятельностью, ГОСТ	1 . Приемка и контроль сырья. 2 . Очистка зерна. 3. Дробление . 4Просование. 5, Термическая обработка. 6. Охлаждения.7. Фасовка	7	1 . Приемка и контроль сырья. 2 . Очистка зерна.3. Дробление.4. Фасовка	4	МСХ(КВКНМ СХ РК)
1067	Производство кормов и кормовых добавок	1001 19 000 0	Пшеница твердая прочая	пшеница фуражная	Наличие разрешительного документа на занятие деятельностью, ГОСТ	1 . приемка зерна, 2 . очистка, 3. сушка , 4. хранение, 5. фасовка. 6 . маркировка. 7. отгрузка	7	1 . приемка зерна 2. взвешивание 3. очистка 4 . размещение (складирование) 5 . отгрузка	5	МСХ(КВКНМ СХ РК)
						1 . приемка зерна, 2 .		1 . приемка зерна 2.		

[illegible]

[illegible]

1075	Производство кормов и кормовых добавок	2306300000	Жмыхи и другие твердые остатки из семян подсолнечника, получаемые при извлечении и жиров или масел растительного или микробиологического происхождения, кроме указанных в товарной позиции 2304 или 2305, немолотые или молотые, негранулированные или гранулированные	жмыхов, льняной для кормовых целей	Наличие разрешительного документа на занятие деятельностью, ГОСТ	1. Прием семян. 2. Очистка. 3. сушка. 4. дробление. 5. пресования. 6. экстракция. 7. Тостирования шрота. 8. Дробление. 9. влаготепловая обработка, 10. грануляция, 11. охлаждение и сушка	11	1. Прием семян. 2. Очистка. 3. Подготовк а семян 4. Прессование 5. Фасовка / отгрузка	5	МСХ(КВКНМСХ РК)
			Жмыхи и другие твердые остатки из семян подсолнечника, получаемые при извлечении и жиров или			1. Прием семян. 2. Очистка. 3. сушка. 4.				

1076	Производство кормов и кормовых добавок	2306300000	масел растительного или микробиологического происхождения, кроме указанных в товарной позиции 2304 или 2305, немолотые или молотые, негранулированные или гранулированные	жмых подсолнечный для кормовых целей	Наличие разрешения на занятие деятельностью, ГОСТ	дробление. 5. пресования. 6. экстракция. 7. Тостирования шрота. 8. Дробление. 9. влаготепловая обработка, 10. грануляция, 11. охлаждение и сушка	11	1. Прием семян 2. Очистка 3. Подготовка семян 4. Прессование 5. Фасовка / отгрузка	5	МСХ(КВКНМСХ РК)
			Жмыхи и другие твердые остатки из семян							

1077	Производство кормов и кормовых добавок	2306300000	подсолнечника, получаемые при извлечении и жиров или масел растительного или микробиологического происхождения, кроме указанных в товарной позиции 2304 или 2305, немолотые или молотые, негранулированные или гранулированные	жмыхов, льняной для кормовых целей	Наличие разрешения документа на занятие деятельностью, ГОСТ	1. Прием семян. 2. Очистка. 3. сушка. 4. дробление. 5. пресования. 6. экстракция. 7. Тостирование шрота. 8. Дробление. 9. влаготепловая обработка, 10. грануляция, 11. охлаждение и сушка	11	1. Прием семян. 2. Очистка. 3. Подготовка семян. 4. Прессование. 5. Фасовка / отгрузка	5	МСХ(

										КВКНМ СХ РК)
1078	Производство кормов и кормовых добавок	2306300000	Жмыхи и другие твердые остатки из семян подсолнечника, получаемые при извлечении и жиров или масел растительного или микробиологического происхождения, кроме указанных в товарной позиции 2304 или 2305, немолотые или молотые, негранулированные или гранулированные	жмых подсолнечный для кормовых целей	Наличие разрешительного документа на занятие деятельностью, ГОСТ	1.Прием семян. 2. Очистка . 3 . сушка. 4 . дробление. 5. пресования. 6. экстракция. 7. Тостирования шрота. 8 . Дробление. 9. влаготепловая обработка, 10. грануляция, 11. охлаждение и сушка	11	1 . Прием семян 2. Очистка 3 . Подготовка семян 4. Прессование 5. Фасовка / отгрузка	5	МСХ(КВКНМ СХ РК)
			Жмыхи и другие твердые остатки из семян подсолнечника, получаемые при извлечении и			1.Прием семян. 2. Очистка . 3 .				

1079	Производство кормов и кормовых добавок	2306300000	жиров или масел растительного или микробиологического происхождения, кроме указанных в товарной позиции 2304 или 2305, немолотые или молотые, негранулированные или гранулированные	жмых льняной для кормовых целей	Наличие разрешительного документа на занятие деятельностью, ГОСТ	сушка. 4 . дробление. 5. пресования. 6. экстракция. 7. Тостирования шрота. 8 . Дробление. 9. влаготепловая обработка, 10. грануляция, 11. охлаждение и сушка	11	1 . Прием семян 2. Очистка 3 . Подготовка семян 4. Прессование 5. Фасовка / отгрузка	5	МСХ(КВКНМСХ РК)
			Жмыхи и другие твердые остатки							

1080	Производство кормов и кормовых добавок	2306300000	из семян подсолнечника, получаемые при извлечении и жиров или масел растительного или микробиологического происхождения, кроме указанных в товарной позиции 2304 или 2305, немолотые или молотые, негранулированные или гранулированные	жмых подсолнечный для кормовых целей	Наличие разрешительного документа на занятие деятельностью, ГОСТ	1. Прием семян. 2. Очистка. 3. сушка. 4. дробление. 5. пресования. 6. экстракция. 7. Тостирования шрота. 8. Дробление. 9. влаготепловая обработка, 10. грануляция, 11. охлаждение и сушка	11	1. Прием семян. 2. Очистка. 3. Подготовка семян. 4. Прессование. 5. Фасовка / отгрузка	5	МСХ(

										КВКНМ СХ РК)
1081	Производство кормов и кормовых добавок	2309 90 9609	Продукты, используемые для кормления животных	Смесь пшеничной и ячменной муки для кормов	Наличие разрешительного документа на занятие деятельностью, ГОСТ	1. Приемка и контроль сырья. 2. Очистка зерна. 3. Дробление. 4. Просование. 5. Термическая обработка. 6. Охлаждение. 7. Фасовка	7	1. Прием сырья. 2. Очистка. 3. Измельчение. 4. Смешивание. 5. Фасовка / отгрузка	5	МСХ(КВКНМ СХ РК)
			Жмыхи и другие твердые остатки из семян подсолнечника, получае							

1082	Производство кормов и кормовых добавок	2306300000	мые при извлече ни и жиров или масел растительного или микробиологического происхождения, кроме указанных в товарной позиции 2304 или 2305, немолотые или молотые , негранулированные или гранулированные	жмых льна для кормовых целей	Наличие разрешительного документа на занятие деятельностью, ГОСТ	1. Прием семян. 2. Очистка . 3. сушка. 4 . дробление. 5. пресования. 6. экстракция. 7. Тостирования шрота. 8 . Дробление. 9. влаготепловая обработка, 10. грануляция, 11. охлаждение и сушка	11	1 . Прием семян 2. Очистка 3 . Подготовка семян 4. Прессование 5. Фасовка / отгрузка	5	МСХ(

										КВКНМ СХ РК)
1083	Производство кормов и кормовых добавок	2306300000	Жмыхи и другие твердые остатки из семян подсолнечника, получаемые при извлечении и жиров или масел растительного или микробиологического происхождения, кроме указанных в товарной позиции 2304 или 2305, немолотые или молотые, негранулированные или гранулированные	жмых подсолнечный для кормовых целей	Наличие разрешительного документа на занятие деятельностью, ГОСТ	1.Прием семян. 2. Очистка . 3 . сушка. 4 . дробление. 5. пресования. 6. экстракция. 7. Тостирования шрота. 8 . Дробление. 9. влаготепловая обработка, 10. грануляция, 11. охлаждение и сушка	11	1 . Прием семян 2. Очистка 3 . Подготовка семян 4. Прессование 5. Фасовка / отгрузка	5	МСХ(КВКНМ СХ РК)
			Жмыхи и другие твердые остатки из семян подсолнечника, получаемые при извлечении и			1.Прием семян. 2. Очистка . 3 .				

1084	Производство кормов и кормовых добавок	2306300000	жиров или масел растительного или микробиологического происхождения, кроме указанных в товарной позиции 2304 или 2305, немолотые или молотые, негранулированные или гранулированные	жмых льняной для кормовых целей	Наличие разрешительного документа на занятие деятельностью, ГОСТ	сушка. 4 . дробление. 5. пресования. 6. экстракция. 7. Тостирования шрота. 8 . Дробление. 9. влаготепловая обработка, 10. грануляция, 11. охлаждение и сушка	11	1 . Прием семян 2. Очистка 3 . Подготовка семян 4. Прессование 5. Фасовка / отгрузка	5	МСХ(КВКНМСХ РК)
			Жмыхи и другие твердые остатки							

1085	Производство кормов и кормовых добавок	2306300000	из семян подсолнечника, получаемые при извлечении и жиров или масел растительного или микробиологического происхождения, кроме указанных в товарной позиции 2304 или 2305, немолотые или молотые, негранулированные или гранулированные	жмых подсолнечный для кормовых целей	Наличие разрешительного документа на занятие деятельностью, ГОСТ	1. Прием семян. 2. Очистка. 3. сушка. 4. дробление. 5. пресования. 6. экстракция. 7. Тостирования шрота. 8. Дробление. 9. влаготепловая обработка, 10. грануляция, 11. охлаждение и сушка	11	1. Прием семян. 2. Очистка. 3. Подготовка семян. 4. Прессование. 5. Фасовка / отгрузка	5	МСХ(

[illegible]

1089	Производство кормов и кормовых добавок	1206 00 990 0	Семена подсолнечника, дробленые или недробленые: прочие	подсолнечник	Наличие разрешительного документа на занятие деятельностью, ГОСТ	1 . приемка зерна, 2. очистка, 3. сушка , 4 . хранение, 5. фасовка. 6 . маркировка. 7. отгрузка	7	1. прием сырья 2. взвешивание 3. очистка 4 . размещение (складирование) 5 . отгрузка	5	МСХ(

[illegible]

1093	Производство кормов и кормовых добавок	2309 90 200 0	Прочие продукты, используемые для кормления животных, описанные в дополнительном примечании 5 к данной группе	комбикорм	Наличие разрешительного документа на занятие деятельностью, ГОСТ	1. дробление, 2. гранулирование смешивание, 3. экструдирование, 4. охлаждение 5. фасовка, 6. маркировка и хранение готовой продукции, 7. отгрузка	7	1. прием сырья 2. взвешивание 3. очистка 4. размещение (складирование) 5. отгрузка	5	МСХ(

[illegible]

1097	Производство кормов и кормовых добавок	1001 19 000 0	Пшеница твердая прочая	пшеница фуражная	Наличие разрешительного документа на занятие деятельностью, ГОСТ	1 . приемка зерна, 2. очистка, 3. сушка , 4 . хранение, 5. фасовка. 6 . маркировка. 7. отгрузка	7	1. прием сырья 2. взвешивание 3. очистка 4 . размещение (складирование) 5 . отгрузка	5	МСХ(

[illegible]

1101	Производство кормов и кормовых добавок	1214 90 900 0	Прочие кормовые продукты, гранулированные или негранулированные	житняк	Наличие разрешительного документа на занятие деятельностью, ГОСТ	1. прием сырья 2. взвешивание 3. очистка 4. размещение (складирование) 5. отгрузка	5	5	1. приемка зерна 2. взвешивание 3. очистка 4. размещение (складирование) 5. отгрузка	5	MCX(

										КВКНМ СХ РК)
1102	Производство кормов и кормовых добавок	1003 90 000 0	ячмень прочий	ячмень фуражный	Наличие разрешительного документа на занятие деятельностью, ГОСТ	1 . приемка зерна, 2. очистка, 3. сушка , 4 . хранение, 5. фасовка. 6 . маркировка. 7. отгрузка	7	1. прием сырья 2. взвешивание 3. очистка 4 . размещение (складирование) 5 . отгрузка	5	МСХ(КВКНМ СХ РК)
1103	Производство кормов и кормовых добавок	2302 30 100 0	Отруби, высевки, месячки и прочие остатки от просеивания, помола или других способов переработки зерна злаков или бобовых культур, негранулированные или гранулированные : пшеничные:	пшеничные отруби	Наличие разрешительного документа на занятие деятельностью, ГОСТ	1. прием сырья 2. взвешивание 3. очистка 4 . измельчение 5. смешивание 6. упаковка и фасовка	6	1. прием сырья 2. взвешивание 3. очистка 4 . измельчение 5. смешивание 6. упаковка и фасовка	6	МСХ(КВКНМ СХ РК)
			Зерно злаков, обработанное другими способами и (например ,							

1104	Производство кормов и кормовых добавок	1104 29 510 0	шелушеное, плющенное, переработанное в хлопья, обрушенное, в виде сечки или дробленое), кроме риса товарной позиции 1006; зародыши и зерна злаков, целые, плющенные, в виде хлопьев или молотые :	комбикорм (зерновая кормосмесь)	Наличие разрешительного документа на занятие деятельностью, ГОСТ	1 . Приемка и контроль сырья. 2 . Очистка зерна. 3. Дробление . 4Просование. 5, Термическая обработка. 6. Охлаждение.7. Фасовка	7	1. прием сырья 2. взвешивание 3. очистка 4 . измельчение 5. смешивание 6. упаковка и фасовка	6	МСХ(КВКНМСХ РК)
1105	Производство кормов и кормовых добавок	1001 19 000 0	Пшеница твердая прочая	пшеница фуражная	Наличие разрешительного документа на занятие деятельностью, ГОСТ	1 . приемка зерна, 2. очистка, 3. сушка , 4. хранение, 5. фасовка. 6 . маркировка. 7. отгрузка	7	1. прием сырья 2. взвешивание 3. очистка 4 . размещение (складирование) 5 . отгрузка	5	МСХ(КВКНМСХ РК)
1106	Производство кормов и кормовых	1214 90 900 0	Прочие кормовые продукты , гранулированные	житняк	Наличие разрешительного документа на занятие деятельностью	1 . приемка зерна 2. взвешивание 3. очистка 4 . размеще	5	1 . приемка зерна 2. взвешивание 3. очистка 4 . размеще	5	

[illegible]

1110	Производство кормов и кормовых добавок	1214 90 900 0	Прочие кормовые продукты, гранулированные или негранулированные	житняк	Наличие разрешительного документа на занятие деятельностью, ГОСТ	1. прием сырья 2. взвешивание 3. очистка 4. размещение (5 складирование) 5. отгрузка	1. прием сырья 2. взвешивание 3. очистка 4. размещение (5 складирование) 5. отгрузка	МСХ(

										КВКНМ СХ РК)
1111	Производство кормов и кормовых добавок	1001 19 000 0	Пшеница твердая прочая	пшеница фуражная	Наличие разрешительного документа на занятие деятельностью, ГОСТ	1. прием сырья 2. взвешивание 3. очистка 4 . размещение (складирование) 5 . отгрузка	5	1. прием сырья 2. взвешивание 3. очистка 4 . размещение (складирование) 5 . отгрузка	5	МСХ(КВКНМ СХ РК)
1112	Производство кормов и кормовых добавок	1214 90 900 0	Прочие кормовые продукты , гранулированные или негранулированные	житняк	Наличие разрешительного документа на занятие деятельностью, ГОСТ	1 . приемка зерна 2. взвешивание 3. очистка 4 . размещение (складирование) 5 . отгрузка	5	1 . приемка зерна 2. взвешивание 3. очистка 4 . размещение (складирование) 5 . отгрузка	5	МСХ(КВКНМ СХ РК)
1113	Производство кормов и кормовых добавок	1003 90 000 0	ячмень прочий	ячмень фуражный	Наличие разрешительного документа на занятие деятельностью, ГОСТ	1. прием сырья 2. взвешивание 3. очистка 4 . размещение (складирование) 5 . отгрузка	5	1. прием сырья 2. взвешивание 3. очистка 4 . размещение (складирование) 5 . отгрузка	5	МСХ(КВКНМ СХ РК)
1114	Производство кормов и кормовых добавок	1004 90 000 0	Овес прочий	овес	Наличие разрешительного документа на занятие деятельностью, ГОСТ	1. прием сырья 2. взвешивание 3. очистка 4 . размещение (складирование) 5 . отгрузка	5	1. прием сырья 2. взвешивание 3. очистка 4 . размещение (складирование) 5 . отгрузка	5	МСХ(КВКНМ СХ РК)
						1. прием сырья 2.		1. прием сырья 2.		

1115	Производство кормов и кормовых добавок	1204 00 900 0	Семена льна, дробленые или недробленые: прочие	лен	Наличие разрешительного документа на занятие деятельностью, ГОСТ	взвешивание 3. очистка 4 . размещение (складирование) 5 . отгрузка	5	взвешивание 3. очистка 4 . размещение (складирование) 5 . отгрузка	5	МСХ(КВКНМСХ РК)
1116	Производство кормов и кормовых добавок	1206 00 990 0	Семена подсолнечника, дробленые или недробленые: прочие	подсолнечник	Наличие разрешительного документа на занятие деятельностью, ГОСТ	1. прием сырья 2. взвешивание 3. очистка 4 . размещение (складирование) 5 . отгрузка	5	1. прием сырья 2. взвешивание 3. очистка 4 . размещение (складирование) 5 . отгрузка	5	МСХ(КВКНМСХ РК)
1117	Производство кормов и кормовых добавок	1005 90 000 0	Кукуруза : прочая	кукуруза	Наличие разрешительного документа на занятие деятельностью, ГОСТ	1. прием сырья 2. взвешивание 3. очистка 4 . размещение (складирование) 5 . отгрузка	5	1. прием сырья 2. взвешивание 3. очистка 4 . размещение (складирование) 5 . отгрузка	5	МСХ(КВКНМСХ РК)
1118	Производство кормов и кормовых добавок	1207 60 000 0	семена сафлора (Carthamus tinctorius)	софлор	Наличие разрешительного документа на занятие деятельностью, ГОСТ	1 . приемка зерна 2. взвешивание 3. очистка 4 . размещение (складирование) 5 . отгрузка	5	1 . приемка зерна 2. взвешивание 3. очистка 4 . размещение (складирование) 5 . отгрузка	5	МСХ(КВКНМСХ РК)
	Производство кормов и		Пшеница	пшеница	Наличие разрешительного документа	1. прием сырья 2. взвешивание 3. очистка 4 .		1. прием сырья 2. взвешивание 3. очистка 4 .		

1119	кормовых добавок	1001 19 000 0	твердая прочая	фуражная	та на занятие деятельностью, ГОСТ	размещение (складирование) 5 . отгрузка	5	размещение (складирование) 5 . отгрузка	5	МСХ(КВКНМСХ РК)
1120	Производство кормов и кормовых добавок	1206 00 990 0	Семена подсолнечника, дробленые или недробленые: прочие	подсолнечник	Наличие разрешительного документа на занятие деятельностью, ГОСТ	1. прием сырья 2. взвешивание 3. очистка 4 . размещение (складирование) 5 . отгрузка	5	1. прием сырья 2. взвешивание 3. очистка 4 . размещение (складирование) 5 . отгрузка	5	МСХ(КВКНМСХ РК)
1121	Производство кормов и кормовых добавок	1214 90 900 0	Прочие кормовые продукты, гранулированные или негранулированные	житняк	Наличие разрешительного документа на занятие деятельностью, ГОСТ	1. прием сырья 2. взвешивание 3. очистка 4 . размещение (складирование) 5 . отгрузка	5	1. прием сырья 2. взвешивание 3. очистка 4 . размещение (складирование) 5 . отгрузка	5	МСХ(КВКНМСХ РК)
	Производство		Продукты, использ		Наличие разрешительного	1.Закуп и прием сырья 2. Контроль качества сырья 3. Формирование пропорций смешивания 80% 4 . Очитска сырья от всевозможных приесей 5 . Гидротерическая		1. прием сырья 2. Формирование пропорций смешивания 80% пшеницы, 20 % ячменя 3 . Очистка сырья от всевозм		

1122	кормов и кормовы х добавок	2309 90 960 9	уемые для кормлен и я животн ых	смесь пшенич ной и ячменно й муки	докумен та на занятие деятель ностью, ГОСТ	обработ ка 6. Размол 7 . Рассев 8 . Контроль качества готовой продукц ии 9. Дозиров ание и упаковк а готовой продукц ии 10. Хранени е и реализа ция готовой продукц ии	10	ожных примесе й 4. Гидротех ническ ая обработ ка 5. Размол 6 . Дозиров ание и упаковк а готовой продукц ии	6	МСХ(КВКНМ СХ РК)
						1.Закуп и прием сырья 2. Контроль качества сырья 3. Формир ование пропорц				

1123	Производство кормов и кормовых добавок	2309909609	Продукты, используемые для кормления животных	Смесь пшеничной и ячменной муки для кормов	Наличие разрешительного документа на занятие деятельностью, ГОСТ	и й смешивания 80% 4 . Очитска сырья от всевозможных приесей 5 . Гидротерическая обработка 6. Размол 7 . Рассев 8 . Контроль качества готовой продукции 9. Дозирование и упаковка готовой продукции 10. Хранение и реализация готовой продукции	10	1 . приемка зерна 2. взвешивание 3. очистка 4 . 5 размеще (складирование) 5 . отгрузка	5	МСХ(

										КВКНМ СХ РК)
1124	Производство кормов и кормовых добавок	2309909609	Продукты, используемые для кормления животных	Смесь пшеничной и ячменной муки для кормов	Наличие разрешительного документа на занятие деятельностью, ГОСТ	1 . Прием и хранение пшеницы 2 . Очистка зерна 3 . Влагодработка (кондиционирование) 4 . Отлежка зерна 5 . Помол 6 . Упаковка 7 . Маркировка 8 . Хранение и отгрузка	8	1 . Очистка 2 . Дробление 3. Просеивание 4. Упаковка	4	МСХ(КВКНМ СХ РК)
						1 . Приемка зерна (взвешивание, регистрация качества). 2 . Разгрузка с транспорта (автомобильного, железнодорожного). 3 . Очистка				

1125	Производство кормов и кормовых добавок	1001 19 000 0	Пшеница и меслин: прочая	Пшеничная кормовая смесь	Наличие разрешения тельного документа на занятие деятельностью, ГОСТ	зерна (отделенные примесей на зерноочистительных машинах). 4 . Сушка (в зерносушилках при необходимости). 5 . Обеззараживание (газация, пропуск через зерносушилки по необходимости). 6 . Активное вентилирование (освежение и охлаждение зерна). 7 . Формирование партий (по сорту, влажности, стекловидности). 8 . Хранение	13	1 . Приемка 2 . Очистка 3 . Сушка 4 . Хранение 5 . Отгрузка.	5	МСХ(

						е (в силосах с контрол е м парамет ров). 9 . Отгрузк а зерна (погрузка н а транспо рт Ж/Д, Авто). 10. Сбор отходов после очистки зерна. 1 1 . Сепарац и я (разделен ие по фракция м). 1 2 . Хранени е в специал ь н о отведен н ы х местах. 1 3 . Отгрузк а н а перераб отку или утилиза цию.					КВКНМ СХ РК)
						1 . Прием зерна 2 . Проверк а качества 3 . Распред еление в силосах					

1126	Производство кормов и кормовых добавок	2309909609	Продукты, используемые для кормления животных	Смесь пшеничной и ячменной муки для кормов	Наличие разрешительного документа на занятие деятельностью, ГОСТ и оперативных бункерах 4. Очистка зерна на сепараторах от примесей. 5. Смешивание зерна в необходимых пропорциях согласно нужного состава - пшеница 80%, ячмень - 20% 6. Гидротермическая обработка 7. Измельчение сырья 8. Фасовка кормовой муки в полипропиленовые мешки 9. Прошивка мешков, подача на склад готовой продукции	10	1. Прием зерна 2. Очистка зерна на сепараторах от примесей. 3. Гидротермическая обработка 4. Измельчение сырья 5. Фасовка кормовой муки в полипропиленовые мешки	5	МСХ(

						1 0 . Лабораторный контроль готовой продукции				КВКНМ СХ РК)
						1 . Прием зерна 2 . Очистка зерна на сепараторах от примесей. 3 . Смешивание зерна в необходимых пропорциях согласно нужного состава - пшеница 80%, ячмень - 20%	1 . Прием зерна 2 . Очистка зерна на сепараторах от			

1127	Производство кормов и кормовых добавок	2309909609	Прочие продукты, используемые для кормления животных	Смесь пшеничной и ячменной муки для корма	Наличие разрешительного документа на занятие деятельностью, ГОСТ	4 . Гидротермическая обработка 5 . Измельчение сырья 6 . Фасовка кормовой муки в полипропиленовые мешки 7 . Прошивк а мешков, подача на склад готовой продукции 8 . Лабораторный контроль готовой продукции	8	примесей. 3 . Гидротермическая обработка 4 . Измельчение сырья 5 . Фасовка кормовой муки в полипропиленовые мешки	5	МСХ(

[illegible]

1128	Производство кормов и кормовых добавок	2309909609	ы , используемые для кормления животных	Пшенично-ячменная кормовая смесь	тельного документа на занятие деятельностью, ГОСТ	паром для уничтожения бактерий 6 . Подача на силос дробление 7 . Дробление 8 . Подача на силос готовой продукции 9 . Упаковка 10 . Подача на склад готовой продукции	10	3 . Гидротермическая обработка 4 . Измельчение сырья 5 . Фасовка кормовой муки в полипропиленовые мешки	5	МСХ(

[illegible]

1129	Производство кормов и кормовых добавок	2309909609	ы , используемые для кормления животных	Мука кормовая пшеничная	тельного документа на занятие деятельностью, ГОСТ	паром для уничтожения бактерий 4 . Подача на силос дробление 5 . Дробление 6 . Упаковка 7 . Подача на склад готовой продукции 9 . Упаковка 10 . Подача на склад готовой продукции	10	для уничтожения бактерий 4 . Подача на силос дробление 5 . Дробление 6 . Упаковка 7 . Подача на склад готовой продукции	7	МСХ(

										КВКНМ СХ РК)
1130	Производство кормов и кормовых добавок	2302309 000	Отруби, высевки, месятки и прочие остатки от просеива ния, помола или других способо в перераб отки зерна злаков или бобовых культур, неграну лирован ные или гранули рованны е : прочие	Отруби пшенич ные	Наличие разреш ительного докумен та на занятие деятель ностью, ГОСТ	1 . Приемка помольн ой партии зерна 2.Сушка 3 . Очистка от примесе й 4 . Увлажн ение 5 . Отволаж ивание 6.Размол зерна 7 . Контрол ь качества готовой продукц ии 8.Выбой 9 . Фасовка 1 0 . Подача на склад готовой продукц ии	10	1 . Приемка помольн ой партии зерна 2.Сушка 3 . Очистка от примесе й 4 . Увлажн ение 5 . Отволаж ивание 6.Размол зерна 7 . Контрол ь качества готовой продукц ии 8.Выбой 9 . Фасовка 1 0 . Подача на склад готовой продукц ии	10	МСХ(КВКНМ СХ РК)
						1.Прием сырья 2 . Подача сырья на завальну ю яму 3 . Закачка сырья на силос 4 . Подача сырья на весы		1.Прием сырья 2 . Подача сырья на завальну ю яму 3 . Закачка сырья на силос 4 . Подача сырья на весы		

1131	Производство кормов и кормовых добавок	2309909609	Прочие продукты, используемые для кормления животных	Мука кормовая пшеничная	Наличие разрешительного документа на занятие деятельностью, ГОСТ	взвешивания 5 . Смешивание пшеницы и ячменя под горячим паром для уничтожения бактерий 6 . Подача на силос дробление 7 . Дробление 8 . Подача на силос готовой продукции 9 . Упаковка 10 . Подача на склад готовой продукции	10	взвешивания 5 . Смешивание пшеницы и ячменя под горячим паром для уничтожения бактерий 6 . Подача на силос дробление 7 . Дробление 8 . Подача на силос готовой продукции 9 . Упаковка 10 . Подача на склад готовой продукции	10	МСХ(КВКНМСХ РК)
						1.Прием сырья 2 . Подача сырья на завальную яму 3 . Закачка сырья на силос 4 . Подача сырья на		1.Прием сырья 2 . Подача сырья на завальную яму 3 . Закачка сырья на силос 4 . Подача сырья на		

1132	Производство кормов и кормовых добавок	2309909609	Прочие продукты, используемые для кормления животных	Пшенично-ячменная кормовая смесь	Наличие разрешительного документа на занятие деятельностью, ГОСТ	весы взвешивания 5 . Смешивание пшеницы и ячменя под горячим паром для уничтожения бактерий 6 . Подача на силос дробление 7 . Дробление 8 . Подача на силос готовой продукции 9 . Упаковка 10 . Подача на склад готовой продукции	10	весы взвешивания 5 . Смешивание пшеницы и ячменя под горячим паром для уничтожения бактерий 6 . Подача на силос дробление 7 . Дробление 8 . Подача на силос готовой продукции 9 . Упаковка 10 . Подача на склад готовой продукции	10	МСХ(КВКНМСХ РК)
						1 . Прием и хранение зерна 2 . Очистка зерна от примесей (на сепараторах, магнитных		1 . Прием и хранение зерна 2 . Очистка зерна от примесей (на сепараторах, магнитных		

1133	Производство кормов и кормовых добавок	2309909609	Прочие продукты, используемые для кормления животных	Кормовая смесь пшеницы и ячменя	Наличие разрешительного документа на занятие деятельностью, ГОСТ	уловителях) 3. При необходимости гидротермическая обработка 4. Дозирование компонентов (пшеница/ячмень в заданной пропорции) 5. Измельчение (дробление) зерна 6. Смешивание компонентов до однородной массы 7. Контроль качества готовой продукции 8. Фасовка в мешки (полипропиленовые или иные) 9. Маркировка 10.	уловителях) 3. При необходимости гидротермическая обработка 4. Дозирование компонентов (пшеница/ячмень в заданной пропорции) 5. Измельчение (дробление) зерна 6. Смешивание компонентов до однородной массы 7. Контроль качества готовой продукции 8. Фасовка в мешки (полипропиленовые или иные) 9. Маркировка 10.	10	10	МСХ(

						складир ование		складир ование		КВКНМ СХ РК)
1134	Произво дство кормов и кормовы х добавок	2309902 000	продук ты , описан ные в дополни тельном примеча нии 5 к данной группе	Пшенич но-ячме нная кормова я смесь	Наличие разреш ительного докумен та на занятие деятель ностью, ГОСТ	1.Прием и учет сырья 2 . Лаборат орный контрол ь качества 3 . Очистка зерна 4 , Подгото вка (увлажне ние / кондици онирова ние — при необход имости) 5 . Дроблен ие и помол 6 . Дозиров ание и смешива ние компоне нтов 7 . Контрол ь качества готовой продукц ии 8 . Упаковк а и отгрузка	8	1.Прием и учет сырья 2 . Лаборат орный контрол ь качества 3 . Очистка зерна 4 , Подгото вка (увлажне ние / кондици онирова ние — при необход имости) 5 . Дроблен ие и помол 6 . Дозиров ание и смешива ние компоне нтов 7 . Контрол ь качества готовой продукц ии 8 . Упаковк а и отгрузка	8	МСХ(КВКНМ СХ РК)
						1 . Приемка сырья. Сырье казахста нского				

производства, а именно, пшеница яровая и ячмень выращенные в Костанайской области, Республики Казахстан.
2. Входящий контроль качества сырья.
3. Очистка зерна с помощью очистительного аппарата (сепарация от сорной примеси и отделение естественных камней с помощью камнеотборника, отделение естественной металлической примеси с помощью магнитов).

1135	Производство кормов и кормовых добавок	2309909609	Продукты, используемые для кормления животных	Пшенично-ячменная кормовая смесь	Наличие разрешительного документа на занятие деятельностью, ГОСТ	4. Перекачка в чистовые бункера в процентном соотношении 80% пшеницы яровой и 20% ячменя. 5. Обработка паром зерна пшеницы и ячменя. Пшеница и ячмень обрабатываются паром, температура пара составляет $\geq 85^{\circ}\text{C}$, относительная влажность $\geq 80\%$, и время обработки и составляет ≥ 5 минут. 6. Подача смеси в молотковые дробилки.	9	1. Прием сырья и проверка; 2. Очистка; 3. Дробление (измельчение); 4. Дозирование компонентов; 5. Смешивание; 6. Обработка готовой продукции; 7. Упаковка; 8. Хранение.	8	МСХ(КВКНМСХ РК)

7 .

Процесс
измельч
ения.

Максимальный размер частиц - 1,2 мм в готовом продукте.

8.

Фасовоч
ный
аппарат. Подача
готовой
продукц
ии на
упаково
чную
машину.

9 .

Против
к а
мешков,
подача
на склад
готовой
продукц
и и .

Готовая продукция расфасовывается в мешки на деревянных поддонах отдельно от другой продукции и хранится в хорошо проветриваемом

					месте для снижени я темпера туры и влажнос ти, для предотв ращения образова ния комков и плесени.				
					1 . Приемка и входной контрол ь : Осущест вляется приемка зерновог о сырья с последу ющей проверк ой его качества . 2 . Первичн о е размеще ние : Зерно распред еляется п о силосам и операти вным бункера м. 3 . Очистка : Проводи т с я очистка				

1136	Производство кормов и кормовых добавок	2309909609	Продукты, используемые для кормления животных	Смесь пшеничной и ячменной муки для кормов	Наличие разрешительного документа на занятие деятельностью, ГОСТ	зерна от посторонних примесей с использованием сепараторов. 4. Смешивание: Формируются смеси зерна в заданных пропорциях (в пропорциях, 80% пшеницы и 20% ячменя). 5. Термообработка: Выполняется гидротермическая обработка сырья. 6. Измельчение: Производится измельчение подготовленного сырья. 7. Фасовка и отгрузка: Готовый продукт	1. Прием зерна. 2. Очистка зерна на сепараторах от примесей. 3. Гидротермическая обработка. 4. Измельчение сырья. 5. Фасовка кормовой муки в полипропиленовые мешки	8	5	МСХ(

[illegible]

[illegible]

1139	Производство кормов и кормовых добавок	1003 90 000 0	ячмень прочий	ячмень фуражный	Наличие разрешительного документа на занятие деятельностью, ГОСТ	1. прием зерна, 2. очистка, 3 . шелушение, 4. увлажнение, 5. дробление, 6. просеивание и сортировка, 7. выделение и е отрубей, 8 . гранулирование, 9 . термообработка, 1 0 . упаковка и хранение	10	1 . приемка зерна, 2. взвешивание, 3. очистка, 4 . складирование, 5 . отгрузка	5	МСХ(

[illegible]

1141	Производство кормов и кормовых добавок	1004 90 000 0	овес прочий	овес фуражный	Наличие разрешительного документа на занятие деятельностью, ГОСТ	1. прием зерна, 2. очистка зерна, 3. увлажнение, 4. отволаживание, 5 . дробление, 6. просеивание, 7. сортировка, 8. контроль качества, 9 . гранулирование, 10 . термообработка, 11 . упаковка, 12. хранение	12	1 . приемка зерна, 2. взвешивание, 3. очистка, 4 . складирование, 5 . отгрузка	5	МСХ(

										КВКНМ СХ РК)
1142	Производство кормов и кормовых добавок	1002 90 000 0	рожь прочая	рожь фуражная	Наличие разрешительного документа на занятие деятельностью, ГОСТ	1. прием зерна, 2. очистка зерна, 3. увлажнение, 4. отволаживание, 5 . дробление, 6. просеивание, 7. сортировка, 8. контроль качества, 9 . гранулирование, 1 0 . термообработка, 1 1 . упаковка, 12. хранение	12	1 . приемка зерна, 2. взвешивание, 3. очистка, 4 . складирование, 5 . отгрузка	5	МСХ(КВКНМ СХ РК)
			Жмыхи и другие твердые							

1143	Производство кормов и кормовых добавок	2306 30 000 0	остатки из семян подсолнечника, получаемые при извлечении и жиров или масел растительного или микробиологического происхождения, кроме указанных в товарной позиции 2304 или 2305, немолотые или молотые, негранулированные или гранулированные	жмых подсолнечника	Наличие разрешения документального занятия деятельностью, ГОСТ	1. прием сырья, 2. очистка семян, 3. сушка, 4 . дробление, 5. измельчение ядра, тепловая обработка, 8. прессование, 9. охлаждение жмыха, 10 . контроль качества, 11. упаковка, 12. хранение	12	1 . приемка зерна, 2. взвешивание, 3. очистка, 4 . складирование, 5 . отгрузка	5	МСХ(

										КВКНМ СХ РК)
						1 . Приемка сырья. Сырье казахста нского произво дства, а именно, пшениц а яровая и ячмень выраще нные в Костана йской области, Республ и к и Казахста н. 2 . Входящ и й контрол ь качества сырья. 3 . Очистка зерна с помощь ю очистит ельного аппарата (сепарац ия от сорной примеси и отделен и е камней с помощь ю камнеот борника, отделен и е		1 . Приемка сырья. Сырье казахста нского произво дства, а именно, пшениц а яровая и ячмень выраще нные в Костана йской области, Республ и к и Казахста н. 2 . Входящ и й контрол ь качества сырья. 3 . Очистка зерна с помощь ю очистит ельного аппарата (сепарац ия от сорной примеси и отделен и е камней с помощь ю камнеот борника, отделен и е		

1144	Производство кормов и кормовых добавок	2309909609	Продукты, используемые для кормления животных	Пшенично-ячменная кормовая смесь	Наличие разрешительного документа на занятие деятельностью, ГОСТ	металлической примесью с помощью магнитов). 4. Перекачка в чистовые бункера в процентном соотношении 80% пшеницы яровой и 20% ячменя. 5. Обработка паром зерна пшеницы и ячменя. Пшеница и ячмень обрабатываются паром, температура пара составляет $\geq 85^{\circ}\text{C}$, относительная влажность $\geq 80\%$, и время обработки и	металлической примесью с помощью магнитов). 4. Перекачка в чистовые бункера в процентном соотношении 80% пшеницы яровой и 20% ячменя. 5. Обработка паром зерна пшеницы и ячменя. Пшеница и ячмень обрабатываются паром, температура пара составляет $\geq 85^{\circ}\text{C}$, относительная влажность $\geq 80\%$, и время обработки и	9	9	МСХ(КВКНМСХ РК)

						составля ет ≥5 минут. 6 . Подача смеси в молотко в ы е дробилк и. 7 . Процесс измельч ения. Максим альный размер частиц - 1,2 мм в готовом продукт е. 8 . Фасовоч н ы й аппарат. Подача готовой продукц ии на упаково чную машину. 9 . Прошив к а мешков, подача на склад готовой продукц и и . Готовая продукц и я расфасо вываетс я в мешки н а деревян н ы х поддона х	составля ет ≥5 минут. 6 . Подача смеси в молотко в ы е дробилк и. 7 . Процесс измельч ения. Максим альный размер частиц - 1,2 мм в готовом продукт е. 8 . Фасовоч н ы й аппарат. Подача готовой продукц ии на упаково чную машину. 9 . Прошив к а мешков, подача на склад готовой продукц и и . Готовая продукц и я расфасо вываетс я в мешки н а деревян н ы х поддона х				

					отдельн о от другой продукц ии и хранитс я в хорошо проветр иваемом месте для снижени я темпера туры и влажнос ти, для предотв ращения образова ния комков и плесени.	отдельн о от другой продукц ии и хранитс я в хорошо проветр иваемом месте для снижени я темпера туры и влажнос ти, для предотв ращения образова ния комков и плесени.			
					1. Зерно принима ют, 2. проверя ют его качество , 3 .				

1145	Производство кормов и кормовых добавок	2309909609	Прочие продукты, используемые для кормления животных	кормовая пшенично-ячменная смесь	Наличие разрешительного документа на занятие деятельностью, ГОСТ	очищают, 4. размещают на хранение 5. подают в переработку в нужном соотношении 80/20. 6. Ячмень дополнительно обрабатывают паром для обеззараживания, 7. измельчают, 8. проверяют готовый продукт, 9. фасуют, 10. хранение	1. Прием, 2. Лабораторный анализ сырья 3. Подача на производство 4. Контроль качества готовой кормовой муки 5. Упаковка и хранение.	5	МСХ(

										КВКНМ СХ РК)
						1 . Приемка сырья				
						2 . Очистка зерна на сепараторах от примесей				
						3 . Увлажнение				
						4 . Смешивание сырья в заданных пропорциях:				
						пшеница 80%%, ячмень-20%				
						5 . Подача сырья на размольные станки			1 . Приемка сырья	
						6 . Размол сырья до			2 . Очистка зерна на сепараторах от примесей	
			Прочие продукт		Наличие разреши					

1146	Производство кормов и кормовых добавок	2309909609	ы , используемые для кормления и я животных	Смесь пшеничной и ячменной муки для кормов	тельного документа на занятие деятельностью, ГОСТ	фракции 1.2 мм в готовом продукте 7 . Подача готового продукта на упаковочную машину 8 . Прошивк а мешков, подача на склад готовой продукции и . Мука расфасовывается в мешки и хранится на складе изготовителя в проветриваемом помещении на деревянных поддонах.	8	3 . Гидротермическая обработка 4 . Измельчение сырья 5 . Фасовка кормовой муки в полипропиленовые мешки	5	МСХ(

										КВКНМ СХ РК)
1147	Производство кормов и кормовых добавок	2302 30 900 0	Отруби, высевки, месячки и прочие остатки о т просеив ания, помола и л и других способо в перераб отки зерна злаков и л и бобовых культур, неграну лирован ные или гранули рованны е : прочие	Отруби пшенич ные	Наличие разреш ительного докумен та на занятие деятель ностью, ГОСТ	1 . Приемка помольн о й партии зерна 2.Сушка 3 . Очистка о т примесе й 4 . Увлажн ение 5 . Отволаж ивание 6.Размол зерна 7 . Контрол ь качества готовой продукц ии 8.Выбой 9 . Фасовка 1 0 . Подача на склад готовой продукц ии	10	1 . Приемка помольн о й партии зерна 2.Сушка 3 . Очистка о т примесе й 4 . Увлажн ение 5 . Отволаж ивание 6.Размол зерна 7 . Контрол ь качества готовой продукц ии 8.Выбой 9 . Фасовка 1 0 . Подача на склад готовой продукц ии	10	МСХ(КВКНМ СХ РК)
			Отруби, высевки, месячки и прочие остатки о т просеив ания, помола и л и			1 . Приемка помольн о й партии зерна 2.Сушка 3 . Очистка о т примесе й 4 . Увлажн ение		1 . Приемка помольн о й партии зерна 2.Сушка 3 . Очистка о т примесе й 4 . Увлажн ение		

1148	Производство кормов и кормовых добавок	2302 30 900 0	других способов переработки зерна злаков или бобовых культур, негранулированные или гранулированные : прочие	Отруби гранулированные	Наличие разрешительного документа на занятие деятельностью, ГОСТ	5 . Отволаживание 6.Размол зерна 7 . Контроль качества готовой продукции 8.Выбой 9 . Фасовка 1 0 . Подача на склад готовой продукции	10	5 . Отволаживание 6.Размол зерна 7 . Контроль качества готовой продукции 8.Выбой 9 . Фасовка 1 0 . Подача на склад готовой продукции	10	МСХ(КВКНМСХ РК)
						1. Зерно принимают, 2. проверяют его качество, 3. очищают, 4.				

1149	Производство кормов и кормовых добавок	2309909609	Прочие продукты, используемые для кормления животных	кормовая пшенично-ячменная смесь	Наличие разрешительного документа на занятие деятельностью, ГОСТ	размещают на хранение 5. подают в переработку в нужном соотношении 80/20. 6. Ячмень дополнительно обрабатывают паром для обеззараживания, 7. измельчают, 8. проверяют готовый продукт, 9. фасуют, 10. хранение	10	1. Прием, 2. Лабораторный анализ сырья 3. Подача на производство 4. Контроль качества готовой кормовой муки 5. Упаковка и хранение.	5	МСХ(

										КВКНМ СХ РК)
1150	Производство кормов и кормовых добавок	2302 30 900 0	Отруби, высевки, месячки и прочие остатки от просеивания, помола или других способов переработки зерна злаков или бобовых культур, негранулированные или гранулированные : прочие	Зерноотходы	Наличие разрешительного документа на занятие деятельностью, ГОСТ	1 . Очистка , 2 . отделение примесей, 3. фасовка	3	1 . Очистка , 2 . отделение примесей	2	МСХ(КВКНМ СХ РК)
						Включает в себя : приемку сырья автотранспортом , взвешивание на весах, далее сырье подается в завалочную яму с помощью нории в очистку, далее в смесите				

1151	Производство кормов и кормовых добавок	2309909609	Прочие продукты, используемые для кормления животных	Пшенично-ячменная кормовая смесь	Наличие разрешительного документа на занятие деятельностью, ГОСТ	ль для тепловой обработки и паром $\geq 85^{\circ}\text{C}$, далее с помощью нории сырье подается в дробилку и где происходит дробление, затем продукция подается в резервный бункер далее в выбойный аппарат где происходит упаковка в мешки полипропиленовые по 40- 50 кг. Далее Товар складир уется на склад готовой продукции где он хранится или отгружается.	8	1 . Очистка 2 . Обработка паром 3 . Дробление 4 . Выбояка	4	МСХ(КВКНМСХ РК)

1152	Производство кормов и кормовых добавок	2302309000	Отруби, высевки, месячки и прочие остатки от просеивания, помола или других способов переработки зерна злаков или бобовых культур, негранулированные или гранулированные : прочие	Отруби гранулированные	Наличие разрешительного документа на занятие деятельностью, ГОСТ	1 . Приемка помольной партии зерна 2.Сушка 3 . Очистка от примесей 4 . Увлажнение 5 . Отволаживание 6.Размол зерна 7 . Контроль качества готовой продукции 8.Выбой 9 . Фасовка 1 0 . Подача на склад готовой продукции	10	1 . Приемка . 2 . Взвешивание. 3 . Очистка . 4 . Складирование. 5 . Термическая обработка парама. 6 . Гранулирование. 7 . Фасовка . 8 . Отгрузка.	8	МСХ(КВКНМСХ РК)
						1 . Лабораторный анализ входящего сырья . 2 . Приемка . 3 . Взвешивание. 4 . Очистка . 		1 . Лабораторный анализ входящего сырья . 2 . Приемка . 3 . Взвешивание. 4 . Очистка . 		

1153	Производство кормов и кормовых добавок	2309909609	Прочие продукты, используемые для кормления животных	Комбикорм гранулированный	Наличие разрешительного документа на занятие деятельностью, ГОСТ	5 . Размещение по емкостям. 6 . Пропорциональное дозирование. 7 . Измельчение. Смешивание. 8 . Термическая обработка паром. 9 . Гранулирование. 10 . Фасовка. 11 . Отгрузка.	11	5 . Размещение по емкостям. 6 . Пропорциональное дозирование. 7 . Измельчение. Смешивание. 8 . Термическая обработка паром. 9 . Гранулирование. 10 . Фасовка. 11 . Отгрузка.	11	МСХ(КВКНМСХ РК)
1154	Производство кормов и кормовых добавок	2309909609	Прочие продукты, используемые для кормления животных	Пшеничная кормовая мука	Наличие разрешительного документа на занятие деятельностью, ГОСТ	1 . Приемка 2 . Взвешивание 3 . Очистка 4 . Сушка 5 . Размещение (складирование) 6 . Подготовка к помолу 7 . Дробление	11	1 . Приемка 2 . Взвешивание 3 . Очистка 4 . Сушка 5 . Размещение (складирование) 6 . Подготовка к помолу 7 . Дробление	11	МСХ(КВКНМСХ РК)

						8 . Помол 9 . Просеив ание 1 0 . Смешив ание 1 1 . Отгрузк а		8 . Помол 9 . Просеив ание 1 0 . Смешив ание 1 1 . Отгрузк а		
1155	Произво дство кормов и кормовы х добавок	2309909 609	Прочие продук ты , использ уемые для кормлен и я животн ых	Ячменна я кормова я мука	Наличие разреш ительного докумен та на занятие деятель ностью, ГОСТ	1 . Приемка 2 . Взвешив ание 3 . Очистка 4 . Сушка 5 . Размеще ние (складир ование) 6 . Подгото вка к помолу 7 . Дроблен ие 8 . Помол 9 . Просеив ание 1 0 . Смешив ание 1 1 . Отгрузк а	11	1 . Приемка 2 . Взвешив ание 3 . Очистка 4 . Сушка 5 . Размеще ние (складир ование) 6 . Подгото вка к помолу 7 . Дроблен ие 8 . Помол 9 . Просеив ание 1 0 . Смешив ание 1 1 . Отгрузк а	11	МСХ(КВКНМ СХ РК)
						1 . Приемка 2 . Взвешив ание 3 . Очистка 4 . Сушка		1 . Приемка 2 . Взвешив ание 3 . Очистка 4 . Сушка		

1156	Производство кормов и кормовых добавок	2309909609	Прочие продукты, используемые для кормления животных	Смесь пшеничной и ячменной муки для кормов	Наличие разрешительного документа на занятие деятельностью, ГОСТ	5 . Размещение (складирование) 6 . Подготовка к помолу 7 . Дробление 8 . Помол 9 . Просеивание 10 . Смешивание 11 . Отгрузка	11	5 . Размещение (складирование) 6 . Подготовка к помолу 7 . Дробление 8 . Помол 9 . Просеивание 10 . Смешивание 11 . Отгрузка	11	МСХ(КВКНМСХ РК)
						1. прием зерна 2 . проверка качества 3 . распределение в силосах и оперативных бункерах 4 . очистка зерна на сепараторах от примесей 5 . смешивание зерна в необходимых пропорциях		1. прием зерна 2 . очистка зерна на сепараторах от		

1157	Производство кормов и кормовых добавок	2309909609	Прочие продукты, используемые для кормления животных	Кормовая смесь пшеницы и ячменя	Наличие разрешительного документа на занятие деятельностью, ГОСТ	согласно нужного состава - пшеница 80%, ячмень - 20% 6. гидротермическая обработка 7. измельчение и размол сырья 8. фасовка смеси пшенично-ячменной муки для кормов в полипропиленовые мешки 9. прошивку мешков, подача на склад готовой продукции 10. лабораторный контроль готовой продукции	10	примесей 3. гидротермическая обработка 4. измельчение сырья 5. фасовка смеси пшенично-ячменной муки для кормов в полипропиленовые мешки	5	МСХ(КВКНМСХ РК)
						1) Приемка сырья.2) Загрузка сырья (				

1158	Производство кормов и кормовых добавок	2309909609	Прочие продукты, используемые для кормления животных	Смесь пшеничной и ячменной муки для кормов	Наличие разрешительного документа на занятие деятельностью, ГОСТ	пшеница—80%, ячмень — 20%) в приемные бункера.3) Транспортировка в бункер смешивания.4) Подача в бункер обработки.5) Транспортировка в бункер — накопитель готовой продукции.6) Удаление примесей. 7) Просеивание.8) Подача сырья на роторные дробилки и Измельчение.9) Взвешивание, Упаковка товара в мешки по 50 кг . 10) Складирование мешков с товаром в склад	10	1) Приемка сырья (пшеница, ячмень) 2) Определение качества входящего сырья. 3) дозирование, смешивание 4) Измельчение 5) Просеивание 6) Взмешивание и упаковка в мешки по 50 кг 7) Складирование готовой продукции 8) отгрузка готовой продукции	8	МСХ(

						готовой продукц ии.				КВКНМ СХ РК)
						1. Закуп и прием сырья 2 . Контрол ь качества сырья 3 . Формир ование пропорц и й смешива ния 80% пшениц ы, 20% ячменя 4 . Очистка сырья от всевозм ожных примесе й		1 . Прием сырья 2 . Формир ование пропорц и й смешива ния 80% пшениц ы, 20% ячменя. 3 . Очистка		

1159	Производство кормов и кормовых добавок	2309909609	ы используемые для кормления животных	Смесь пшеничной и ячменной муки для кормов	Наличие разрешения тельного документа на занятие деятельностью, ГОСТ	5 . Гидротермическая обработка 6 . Размол 7 . Рассев 8 . Контроль качества готовой продукции 9 . Дозирование и упаковка готовой продукции 10 . Хранение и реализация готовой продукции	10	сырья от всевозможных примесей 4 . Гидротермическая обработка 5 . Размол 6 . Дозирование и упаковка готовой продукции	6	МСХ(

										КВКНМ СХ РК)
1160	Производство кормов и кормовых добавок	0511 91 909 0	Прочие продукты из рыбы, ракообразных, моллюсков или прочих водных беспозвоночных; павшие животные е группы 03	Сухая артемия (цисты артемии)	Наличие разрешительного документа на занятие деятельностью, ГОСТ	1 . Прием сырья, 2. очистка, 3. сушка, 4 . сортировка, 5. просеивание, 6. фасовка, 7 . упаковка	7	1 . Прием сырья, 2. очистка, 3. сушка, 4 . сортировка, 5. просеивание, 6. фасовка, 7 . упаковка	7	МСХ(КВКНМ СХ РК)
						Производственные: 1-дроблен и е основы, 2 - затарива н и е сырьевы х бункеров комплек с а микродо зирован		Производственные: 1-дроблен и е основы, 2 - затарива н и е сырьевы х бункеров комплек с а микродо зирован		

1161	Производство кормов и кормовых добавок	2309 90 960 9	Продукты, используемые для кормления животных, прочие	PREMIX COBB50 0 MZKFB S 5,7	Наличие разрешительного документа на занятие деятельностью, ГОСТ	ия, 3-программирование оператором PLC на исполнение рецепта, 4-запуск оператором исполнения рецепта. Технологические: 1-транспортировка разовой порции сырья от каждого питателя в миксер, 2 - смешивание в миксере, 3 - выгрузка, 4-фасовка в мешкота ру.	ия, 3-программирование оператором PLC на исполнение рецепта, 4-запуск оператором исполнения рецепта. Технологические: 1-транспортировка разовой порции сырья от каждого питателя в миксер, 2 - смешивание в миксере, 3 - выгрузка, 4-фасовка в мешкота ру.	Производственные: 4 Технологические: 4.	Производственные: 4 Технологические: 4.	МСХ(

										КВКНМ СХ РК)
						Производственные: 1-очистка от посторонних примесей, 2-зерно проходит этап обеззараживания посредством парогенератора, 3 - переработка зерна измельчение и получение муки 4 - смешивание		Производственные: 1-очистка от посторонних примесей, 2-зерно проходит этап обеззараживания посредством парогенератора, 3 - переработка зерна измельчение и получение муки 4 - смешивание		

1162	Производство кормов и кормовых добавок	2309 90 960 9	используемые для кормления животных, прочие	Кормовая пшенично-ячменная смесь	технического назначения деятельность, ГОСТ	пшеничной и ячменной муки в заданной пропорции. Технологически: 1-транспортировка зерна в оборудование, 2-дозирование компонентов 3-перемешивание до однородной массы, 4-выгрузка, фасовка в мешкоте ру.	Производство: 4. Технологически: 4.	пшеничной и ячменной муки в заданной пропорции. Технологически: 1-транспортировка зерна в оборудование, 2-дозирование компонентов 3-перемешивание до однородной массы, 4-выгрузка, фасовка в мешкоте ру.	Производство: 4. Технологически: 4.	МСХ(

									KBKM CX PK)
						Производственные: 1-дробление и основы, 2 - затаривание сырьевых бункеров комплекса , 3-программирование и оператором PLC на исполнение рецепта,	Производственные: 1-дробление и основы, 2 - затаривание сырьевых бункеров комплекса, 3-программирование и оператором PLC на исполнение рецепта, 4-запуск		

1163	Производство кормов и кормовых добавок	2309 90 960 9	используемые для кормления животных, прочие	Пшенично-ячменная кормовая смесь	технического назначения деятельность, ГОСТ	оператором исполнения рецепта. Технологически: 1 - транспортировка разовой порции сырья от каждого питателя в миксер, 2 - смешивание в миксере, 3 - выгрузка, 4 - фасовка в мешкота ру.	Производство: 4. Технологически: 4.	оператором исполнения рецепта. Технологически: 1 - транспортировка разовой порции сырья от каждого питателя в миксер, 2 - смешивание в миксере, 3 - выгрузка, 4 - фасовка в мешкота ру.	Производство: 4. Технологически: 4.	МСХ(

[illegible]

1166	Производство кормов и кормовых добавок	2309 10 110 0	корм для собак или кошек, расфасованный для розничной продажи :	Корм и кормовые добавки для домашних животных	Наличие разрешительного документа на занятие деятельностью, ГОСТ	1 . Приемка и хранение сырья 2 . Предварительная обработка 3 . Дозирование и измельчение 4 . Смешивание 5 . Производство (Экструзия и гранулирование) 6 . Упаковка и маркировка 7 . Складирование и отгрузка	7	1 . Смешивание (Mixing) 2 . Экструзия (Extrusion) 3 . Сушка (Drying)	3	МСХ(

[illegible]

1167	Производство кормов и кормовых добавок	3002490001	культур ы микроор ганизмо в	Пробиотическая кормовая добавка Бентобак	тельного докумен та на занятие деятель ностью, ГОСТ	инокуля торе) 4 . Выращи вание жидкой культур ы (процесс наработ к и рабочей культур ы в фермент ере) 5 . Получен и е сухого препара та 6 . Контрол ь качества готовой продукц ии 7. Расфасо вка, упаковк а , маркиро в к а готовой продукц ии	7	ы (процесс наработ к и рабочей культур ы в фермент ере) 4 . Получен и е сухого препара та 5 . Контрол ь качества готовой продукц ии 6. Расфасо вка, упаковк а , маркиро в к а готовой продукц ии	6	МСХ(

[illegible]

1168	Производство кормов и кормовых добавок	3002490001	культур ы микроор ганизмо в	Пробиоти к Полилакто вит сухой	тельного докумен та на занятие деятель ностью, ГОСТ	инокуля торе) 4 . Выращи вание жидкой культур ы (процесс наработ к и рабочей культур ы в фермент ере) 5 . Получен и е сухого препара та 6 . Контроль качества готовой продукц ии 7. Расфасо вка, упаковк а , маркиро в к а готовой продукц ии	7	ы (процесс наработ к и рабочей культур ы в фермент ере) 4 . Получен и е сухого препара та 5 . Контроль качества готовой продукц ии 6. Расфасо вка, упаковк а , маркиро в к а готовой продукц ии	6	МСХ(

										КВКНМ СХ РК)
						1 . Поддер жание чистых культур бактери й				
						2 . Выращи вание маточно й расплод к и (		1 . Поддер жание чистых культур бактери й		
						процесс выращи вание культур н а колбах)		2 . Выращи вание маточно й расплод к и (		
						3 . Выращи вание посевно г о материа л а (		процесс выращи вание культур н а колбах)		
					Наличие разреши	процесс выращи		3 . Выращи		

1169	Производство кормов и кормовых добавок	3002490001	культуры микроорганизмов	Пробиотики Полилактатовит жидкий	технического документа на занятие деятельностью, ГОСТ	6	вание жидкой культуры в инокуляторе) 4 . Выращивание жидкой культуры (процесс наработки и рабочей культуры в ферментере) 4 . Контроль качества готовой продукции 5 . Расфасовка, упаковка , маркировка к а готовой продукции	5	МСХ(

									KBKM CX PK)	
						Наличие разрешен	1 . Поддер жание чистых культур бактери й 2 . Выращи вание маточно й расплод к и (процесс выращи вание культур н а колбах) 3 . Выращи вание посевно г о материа л а (процесс выращи вания культур в	1 . Поддер жание чистых культур бактери й 2 . Выращи вание маточно й расплод к и (процесс выращи вание культур н а колбах) 3 . Выращи вание жидкой культур		

1170	Производство кормов и кормовых добавок	3002490001	культур ы микроор ганизмо в	Силосна я закваска Казбиос ил (сухой)	тельного докумен та на занятие деятель ностью, ГОСТ	инокуля торе) 4 . Выращи вание жидкой культур ы (процесс наработ к и рабочей культур ы в фермент ере) 5 . Получен и е сухого препара та 6 . Контрол ь качества готовой продукц ии 7. Расфасо вка, упаковк а , маркиро в к а готовой продукц ии	7	ы (процесс наработ к и рабочей культур ы в фермент ере) 4 . Получен и е сухого препара та 5 . Контрол ь качества готовой продукц ии 6. Расфасо вка, упаковк а , маркиро в к а готовой продукц ии	6	МСХ(

[illegible]

1171	Производство кормов и кормовых добавок	3002490001	культуры микроорганизмов	Силосная закваска Казбиосил (жидкий)	технического документа на занятие деятельностью, ГОСТ	вания культур в инокуляторе) 4 . Выращивание жидкой культуры (процесс наработки и рабочей культуры в ферментере) 5 . Контроль качества готовой продукции 6. Расфасовка, упаковка , маркировка готовой продукции	6	вание жидкой культуры (процесс наработки и рабочей культуры в ферментере) 4 . Контроль качества готовой продукции 5. Расфасовка, упаковка , маркировка готовой продукции	5	МСХ(

										КВКНМ СХ РК)
1172	Производство кормов и кормовых добавок	2309909609	Прочие продукты, используемые для кормления животных: прочие	Премикс	Наличие разрешительного документа на занятие деятельностью, ГОСТ	1) подготовка сырья; 2) маркировка упаковки; 3) взвешивание сырья согласно рецептуре; 4) Смешивание сырья; 5) Фасовка, упаковка готовой продукции	5	1) взвешивание сырья согласно рецептуре; 2) Смешивание сырья; 3) Фасовка, упаковка готовой продукции	3	МСХ(КВКНМ СХ РК)
			Продукты, используемые для кормления			1. Приемка сырья 2. Входной контроль качества сырья; 3. Взвешивание компонентов рецептуры; 4. Дробление сырья; 5. Смешивание сырья; 6. Гранулирование или экструд		1. Приемка сырья 2. Входной контроль качества сырья; 3. Взвешивание компонентов рецептуры; 4. Дробление сырья; 5. Смешивание сырья; 6. Гранулирование или экструд		

1173	Производство кормов и кормовых добавок	2309904100	и я животн ых: – прочие: н е содержа щи е молочн ы х продукт ов или содержа щи е менее 10 мас. % таких продукт ов	Сухой корм для собак	Наличие разреш ительного докумен та на занятие деятель ностью, ГОСТ	ировани я компонен тов; 7. Сушка; 8 . Омаслив ание (напылен и е жиром); 9 . Охлажд ение; 10. Взвешив ание корма; 11 . Фасовка корма; 12 . Маркир овка готовой продукц ии; 13. Контроль качества готовой продукц ии; 14. Хранени е готовой продукц ии	14	ировани я компонен тов; 7. Сушка; 8 . Омаслив ание (напылен и е жиром); 9 . Охлажд ение; 10. Взвешив ание корма; 11 . Фасовка корма; 12 . Маркир овка готовой продукц ии; 13. Контроль качества готовой продукц ии; 14. Хранени е готовой продукц ии	14	МСХ(КВКНМ СХ РК)
						1 . Приемка сырья 2. Входной контроль качества сырья; 3 . Взвешив ание компонен тов рецепту ры; 4. Дроблен ие сырья		1 . Приемка сырья 2. Входной контроль качества сырья; 3 . Взвешив ание компонен тов рецепту ры; 4. Дроблен ие сырья		

294	Переработка растени еводческ ой продукц ии	2008979800	Прочие смеси фруктов , орехов и прочих съедобн ы х частей растени й , пригото вленные и ли консерв ированн ые иным спосо бом , содержа щие или ые иным спосо бом, не содержа щие сахара и спирта, в первичн ы х упаковк а х нетто-ма ссой менее 4,5 кг	Фрукты, орехи и прочие съедобн ые части растени й , пригото вленные и ли консерв ированн ые иным спосо бом , содержа щие или не содержа щие добавок сахара и ли других подслащ ивающих веществ или спирта, в другом месте не поимено ванные или не включен ные	Произво дство товара и з определенно го вида сырья и (или) комплек тующих материа лов	1 . Очистка сырья 2 . Сортиро в ка плодов 3 . Мойка 4 . Сушка 5 . Размол орехов/ фруктов 6 . Термооб работка 7 . Контрол ь качества 8 . Упаковк а	8	1 . Очистка сырья 2 . Размол орехов/ фруктов 3 . Термооб работка 4 . Упаковк а	4	МСХ (растени еводство)
			Прочие готовые пищевы е продукт ы , содержа	Кондите рские изделия (Шокола	Произво дство товара и з	1 . Подгото в ка сырья к произво дству 2 . Смешив ание compone нтов 3. Измельч ение рецепту рной смеси		1 . Измельч ение рецепту рной смеси 2 . Коншир ование шоколад		

295	Переработка растительного пищевого продукта	1806329000	и другие какао, но без начинки, находящиеся в брикетах, пластинках или плитках	для обычных, без начинки с добавкой, в плитках)	определенного вида сырья и (или) комплексов добавочных материалов	4. Конширование шоколадной массы 5. Темперирование массы 6. Формование шоколада 7. Упаковка, маркировка 8. Контроль качества	8	ноющей массы 3. Темперирование массы 4. Формование шоколада 5. Упаковка, маркировка	5	МСХ (растениеводство)
296	Переработка растительного пищевого продукта	1806329000	Прочие готовые пищевые продукты, содержащие и другие какао, но без начинки, находящиеся в брикетах, пластинках или плитках	Кондитерские изделия (Шоколад, темный, без начинки и без добавок, в плитках)	Производство товара и 3. Определение вида сырья и (или) комплексов добавочных материалов	1. Подготовка сырья к производству 2. Смешивание компонентов 3. Измельчение рецептурной смеси 4. Конширование шоколадной массы 5. Темперирование массы 6. Формование шоколада 7. Упаковка, маркировка	8	1. Измельчение рецептурной смеси 2. Конширование шоколадной массы 3. Темперирование массы 4. Формование шоколада 5. Упаковка, маркировка	5	МСХ (растениеводство)

						вка 8. Контроль качества				еводство)
297	Переработка растениеводческой продукции	1704906 500	Кондитерские изделия в виде резинки и желе, включая фруктовую пасту в виде кондитерских изделий и сахара :: Кондитерские изделия в виде резинки и желе, включая фруктовую пасту в виде кондитерских изделий и сахара, не содержащие какао	Кондитерские изделия (зефир)	Производство товара и его определение вида сырья и (или) комплексуемых материалов	1 . Подготовка сырья к производству 2 . Приготовление рецептурной смеси 3 . Уваривание рецептурной смеси 4 . Приготовление сбивной массы 5 . Приготовление зефирной массы 6 . Формование 7 . Структурирование зефирной массы 8 . Склеивание и опудривание зефира 9 . Упаковка , маркировка	10	1 . Уваривание рецептурной смеси 2 . Приготовление сбивной массы 3 . Приготовление зефирной массы 4 . Формование 5 . Структурирование зефирной массы 6 . Упаковка	6	МСХ (растениеводство)

						10 . Контроль качества				еводство)
298	Переработка растениеводческой продукции	1704906 500	Кондитерские изделия в виде резинки и желе, включая фруктовую пасту в виде кондитерских изделий и из сахара :: Кондитерские изделия в виде резинки и желе, включая фруктовую пасту в виде кондитерских изделий и из сахара, не содержащие какао	Кондитерские изделия (мармелад)	Производство товара и из определенного вида сырья и (или) комплексных материалов	1 . Подготовка сырья к производству 2 . Приготовление рецептурной смеси 3 . Уваривание рецептурной смеси 4 . Формование 5 . Охлаждение 6 . Выборка мармелада из форм и его обработка 7 . Упаковка , маркировка 8 . Контроль качества	8	1 . Уваривание рецептурной смеси 2 . Формование 3 . Охлаждение 4 . Упаковка	4	МСХ (растениеводство)
						1 . Подготовка сырья к производству 2 . Приготов				

299	Переработка растениеводческой продукции	1905311900	Сладкое сухое печенье, полностью или частично покрытое шоколадом или другими изделиями, содержащими какао, в прочих упаковках	Кондитерские изделия (Печенье глазированное)	Производство и зопределенного вида сырья и (или) комплекствующих материалов	вление эмульсии и 3.Замес теста 4 . Формование 5 . Выпечка 6 . Охлаждение печенья 7 . Глазирование печенья 8 . Упаковка 9 . Контроль качества	9	1.Замес теста 2 . Формование 3 . Выпечка 4 . Глазирование 5 . Охлаждение печенья	5	МСХ (растениеводство)
300	Переработка растениеводческой продукции	1905321900	Прочие вафли и вафельные облатки полностью или частично покрытые шоколадом или другими изделиями, содержащими	Кондитерские изделия (Набор вафель с начинками)	Производство и зопределенного вида сырья и (или) комплекствующих материалов	1 . Подготовка сырья к производству 2. Замес вафельного теста 3 . Выпечка вафельного листа 4 . Охлаждение 5 . Приготовление начинки 6 . Намазка вафельных блоков	9	1. Замес вафельного теста 2 . Выпечка вафельного листа 3 . Намазка вафельных блоков	4	МСХ (растениеводство)

			какао, в прочих упаковк ах			7 . охлажде ние и резка 8 . Упаковк а и маркиро вка 9 . Контрол ь качества		4 . Упаковк а		
301	Перераб отка растени еводчес к о й продукц ии	1704906 500	Кондите рские изделия в виде резинки и желе, включая фруктов у ю пасту в виде кондите рских изделий и з сахара, н е содержа щ и е какао	Кондите рские изделия (зефир)	Произво дство товара и з определ енного вида сырья и (или) комплек тующих материа лов	1 . Подгото в к а сырья к произво дству 2. Пригото вление сиропа 3 . Сбивани е зефирно й массы 4 . Формов ание зефирно й массы 5 . Структу рообраз ование зефира 6 . Обсыпк а пудрой 7 . Укладка , упаковк а	7	1 . Пригото вление сиропа 2 . Формов ание зефирно й массы 3 . Обсыпк а пудрой 4 . Укладка , упаковк а	4	МСХ (растени еводство)
						1 . Приемка сырья и материа лов 2. Контрол ь качества				

302	Переработка растениеводческой продукци	3302109000	Препараты для использования в пищевой промышленности	Комплексная пищевая добавка "Ванилин" (Ароматизатор пищевой Ванилин)	Производство товара и з определенног сырь и (или) комплек тующих материа лов	сырья (соответс твие сертифи катам, внешни й вид, маркиро вка) 3 . Подгото в к а сырья 4 . Подгото в к а compone нтов к дозиров анию 5 . Дозиров ание мальтод екстрин а 6 . Дозиров ание декстроз ы 7 . Дозиров ание аромати заторов (Рованил , Родиаро м) 8 . Дозиров ание диоксид а кремния 9 . Смешив ание compone нтов (	12	1 . Приемка , контрол ь и подгото в к а сырья (просев, проверк а качества). 2 . Дозиров ание compone нтов согласно рецепту ре. 3 . Смешив ание и гомоген изация д о однород ного состоян ия. 4 . Контрол ь качества , фасовка	4	МСХ (растени

						пригото вление смеси) 1 0 . Гомоген изация продукт а (обеспеч ение равноме рности) 1 1 . Контрол ь качества готового продукт а 1 2 . Фасовка и упаковк а	и упаковк а		сводство)
			Прочие готовые связую щие веществ а для произво дства литейны х форм или			1 . Приемка сырья и материа лов 2 . Контрол ь качества сырья (соответс твие сертифи катам, внешни й вид, маркиро вка) 3 . Подгото вка сырья 4 . Подгото вка компоне нтов к дозиров анию			

303	Переработка растительных и продуктов	3824995500	литейных стержней ; продукты и препараты химические, химической или смежных отраслей промышленности (включая препараты, состоящие из смесей природных продуктов), в другом месте не поименованные или не включенные: смеси сложных моно-, ди- и три-эфиров жирных кислот и глицерина (эмульгаторы для жиров)	Комплексная пищевая добавка "Стабилизатор-эмульгатор" для мороженого	Производство товара и з определенного вида сырья и (или) комплексуемых материалов	5 . Дозирование комплексной пищевой добавки "Стабилизатор-эмульгатор 452" 6 . Дозирование комплексной пищевой добавки "Стабилизатор-эмульгатор 456 Int" 7 . Дозирование мальтодекстрина 8 . Дозирование ароматизатора "Ванилин" 9 . Смешивание компонентов (приготовление смеси) 10 . Гомогенизация продукта до однородного	11	1 . Приемка , контроль и подготовка сырья (просев, проверка качества). 2 . Дозирование компонентов согласно рецептуре. 3 . Смешивание и гомогенизация до однородного состояния. 4 . Контроль качества , фасовка и упаковка	4	МСХ (растение)

						состояния 1 1 . Контроль качества готового продукта 1 2 . Фасовка и упаковка			еводство)
304	Переработка растениеводчес	1702909 500	Прочие, включая инвертный сахар и прочие сахара и сахарные сиропа, содержа	Комплексная пищевая	Производство товара и з определенного вида сырья и (или)	1 . Приемка сырья и материалов 2 . Контроль качества сырья (соответствие сертификатам, внешний вид, маркировка) 3 . Подготовка сырья 4. Подготовка воды 5 . Подготовка компонентов к дозированию 6 . Дозирование компонентов 7 . Смешив	1 . Приемка , контроль и подготовка сырья (просев, проверка качества) 2 . Дозирование компонентов согласно рецептуре. 3 . Смешивание, уварива	5	МСХ (растениеводство)

кой продукц ии		щие в сухом состоян ии 50 мас. % фруктоз ы	добавка "сироп"	комплек тующих материа лов	ание компонен тов (пригото вление смеси) 8 . Уварива ние рецепту рной смеси 9 . Гомоген изация продук та до однород ного состоян ия 10. Охлажд ение 11 . Контроль качества готового продук та 12 . Фасовка и упаковк а	ние и гомоген изация до однород ного состоян ия. 4 . Охлажд ение 5 . Контроль качества , фасовка и упаковк а			
					1 . Прием сырья и материала лов (входной контроль) 2 . Хранение сырья и материала лов 3 . Взвешив ание				

305	Переработка растениеводческой продукции	2101129201	Готовые продукты на основе экстрактов, эссенций или концентратов кофе в первичных упаковках нетто массой не более 3 кг	Напиток кофейный растворимый	Производство товара и 3 определенного вида сырья и (или) комплекствующих материалов	4 . Загрузка 5 . Приготовление премикса 6 . Смешивание 7 . Сепарирование 8 . Фасовка , упаковка , маркировка 9 . Контроль качества готовой продукции 10. Хранение и транспортировка готовой продукции	10	1 . Взвешивание 2 . Загрузка 3 . Смешение 4 . Сепарирование 5 . Фасовка , упаковка , маркировка	5	МСХ (растениеводство)
						1 . Прием сырья и материалов (входной контроль) 2 . Хранение сырья и материалов 3 . Взвешивание				

306	Переработка растени еводческ ой продукц ии	2101209200	Прочие готовые изделия н а основе экстракт ов , эссенци й или концент ратов чая или мате	Напиток чайный раствор имый	Произво дство товара и з определ енного вида сырья и (или) комплек тующих материа лов	4 . Загрузка 5 . Пригото вление премикс а 6 . Смешив ание 7 . Сепарир ование 8 . Фасовка , упаковк а , маркиро вка 9 . Контрол ь качества готовой продукц ии 10. Хранени е и транспо ртировк а готовой продукц ии	10	1 . Взвешив ание 2 . Загрузка 3 . Смешен ие 4 . Сепарир ование 5 . Фасовка , упаковк а , маркиро вка	5	МСХ (растени еводство)
	Переработка		Спирт этиловы й неденат урирова		Произво дство товара и з определ	1 . Подгото в к а сырья 2 . Гидроли з / осахари вание превращ ение крахмал а в сахар с помощью фермент ов		1 . Подгото в к а сырья 2. Фермен тация		

307	растени еводчес к о й продукц ии	2207100 000	нный, с концент рацией спирта 80 об. % и л и более	Биоэтан о л неденат урирова нный	енного вида сырья и (или) комплек тующих материа лов	3 . Фермен тация (брожени е) 4. Дистилл яция отделен и е спирта о т бражки и повыше ние его концент рации 5. Обезвож ивание (ректифи кация)	5	(бражени е) 3 . Обезвож ивание (ректифи кация)	3	МСХ (растени еводство)
308	Перераб отка растени еводчес к о й продукц ии	2207200 000	Спирт этиловы й и прочие спирты, денатур ированн ы е , любой концент рации	Биоэтан о л денатур ированн ый	Произво дство товара и з определ енного вида сырья и (или) комплек тующих материа лов	1 . Подгото в к а сырья 2 . Гидроли з / осахари вание превращ ение крахмал а в сахар с помощь ю фермент ов 3 . Фермен тация (брожени е) 4. Дистилл яция отделен и е спирта о т бражки и повыше ние его	6	1 . Подгото в к а сырья. 2. Фермен тация (брожени е) 3 . Обезвож ивание (ректифи кация) 4 . Процесс денатур ации	4	МСХ (растени

						концент рации 5. Обезвож ивание (ректифи кация) 6 . Процесс денатур ации				еводство)
309	Перераб отка растени еводчес к о й продукц ии	2912190 000	Альдеги д ы , содержа щие или н е содержа щ и е другую кислоро дсодерж ащую функцио нальную группу; полимер ы альдеги д о в цикличе ские; пара формаль дегид, альдеги д ы ациклич еские, н е содержа щ и е другую кислоро дсодерж ащую функцио нальную группу: прочие	Эфироа льдегид н а я фракция	Произво дство товара и з определ енного вида сырья и (или) комплек тующих материа лов	1 . Подгото в к а сырья 2 . Первичн а я перегон ка 3 . Ректифи кация. 4. Конденс ация и охлажде ние	4	1 . Подгото в к а сырья 2 . Первичн а я перегон ка 3 . Ректифи кация. 4. Конденс ация и охлажде ние	4	МСХ (растени еводство)
						1 . Подгото в к а сырья к произво дству				

310	Переработка растени еводчес кой продукц ии	1704906500	Кондите рские изделия в виде резинки и желе, включая фруктов у ю пасту в виде кондите рских изделий и з сахара, н е содержа щ и е какао	Мармел ад на желатин е	Произво дство товаров и з определ енного вида сырья и (или) комплек тующих материа лов	2 . Пригото вление раство р о в желатин а , пищево й кислоты 3 . Пригото вление рецепту рной смеси 4 . Уварива н и е рецепту рной смеси 5 . Разделка желейно й массы 6 . Отливка мармела да и его структу рообраз ование 7 . Глянцев ание желейн ы х корпусо в 8 . Фасовка , упаковк а , маркиро в к а готовой продукц ии	8	1 . Пригото вление рецепту рной смеси 2 . Отливка мармела да и его структу рообраз ование 3 . Глянцев ание желейн ы х корпусо в 4 . Фасовка , упаковк а , маркиро в к а готовой прдукци и	4	МСХ (растени еводство)
						1 . Подгото в к а				

311	Переработка растительных продуктов	1806903100	Прочий шоколад и изделия из него, с начинкой	Мармелад на агаре	Производство товаров и з	сырья к производству 2 . Приготовление растворов агара, пищевой кристаллической кислоты 3 . Приготовление рецептурной смеси 4 . Уваривание рецептурной смеси 5 . Разделка желеино й массы 6 . Отливка мармелада и его структурообразование 7 . Глазирование 8 . Фасовка , упаковка , маркировка готовой продукции	8	1 . Приготовление рецептурной смеси 2 . Отливка мармелада и его структурообразование 3 . Глазирование 4 . Фасовка , упаковка , маркировка готовой продукции	4	МСХ (растительноеводство)
						1 . Подготовка				

312	Переработка растениеводческой продукцией	1806329000	Прочие готовые пищевые продукты, содержащие какао, но без начинки, находящиеся в форме брикетов, в пластин или плиток	Прочие готовые пищевые продукты, содержащие какао, но без начинки, находящиеся в форме брикетов, в пластин или плиток	Производство товаров и з	сырья к производству 2. Смешивание компонентов для шоколадной массы 3 . Измельчение рецептурной смеси 4 . Разведение шоколадной массы 5 . Конширование 6 . Темперирование 7 . Внесение крупных добавок в шоколадную массу 8 . Отливка шоколада 9 . Охлаждение и выколотка из форм 10. Завертка, упаковка 11 . Контроль	11	1 . Измельчение рецептурной смеси 2 . Разведение шоколадной массы 3 . Темперирование 4 . Завертка, упаковка	4	МСХ (растениеводство)

						ь качества				
313	Переработка растениеводческой продукции	1905321900	Прочие вафли и вафельные облатки, полностью или частично покрытые шоколадом или другими изделиями, содержащими какао	Вафли и вафельные облатки	Производство товаров и з определенного вида сырья и (или) комплек тующих материа лов	1 . Подготовк а сырья 2. Замес вафельн ого теста 3 . Выпечка вафельн ого листа 4 . Охлаждение 5 . Размол сахарно й пудры 6 . Пригото вление начинки 7 . Наполне ние вафель начинко й 8 . Формир ование вафель 9 . Упаковк а 10 . Контрол ь качества	10	1. Замес вафельн ого теста 2. Выпечка вафельн ого листа 3 . Наполне ние вафель начинко й 4 . Упаковк а	4	МСХ (растениеводство)

".

условия производства, производственные и технологические операций фармацевтической промышленности, утвержденные указанным приказом, изложить в редакции согласно приложению 1 к настоящему приказу;

в условиях производства, производственных и технологических операциях медицинской промышленности, утвержденных указанным приказом:

дополнить строками, порядковые номера 205 – 206, следующего содержания:

205	Медицинская промышленность	4015120001	для различных целей: перчатки, рукавички и митенки : используемые для медицинских, хирургических, стоматологических или ветеринарных целей: хирургические	Медицинское изделие	ной в соответствии с требованиями ГОСТ ISO 13485-2017 или ISO 9001 согласно требованиям НПА. 4. Осуществление производственной деятельности в рамках специального инвестиционного контракта, заключенного в соответствии с законодательством Республики Казахстан	4 Внутренняя первичная упаковка перчаток, маркировка 5 . Вторичная упаковка перчаток в конверты, групповые коробки маркировка 6 . Транспортная упаковка 7 . Промежуточный контроль 8 . Стерилизация 9. Контроль качества готовой продукции и проверка на соответствие стерильности	9	4 Внутренняя первичная упаковка перчаток, маркировка 5 . Вторичная упаковка перчаток в конверты, групповые коробки маркировка 6 . Транспортная упаковка 7 . Промежуточный контроль 8 . Стерилизация 9. Контроль качества готовой продукции и проверка на соответствие стерильности	9	МЗ (

										ИМН и МТ)
			Одежда и принадл ежности к одежде (включая перчатки и , рукавиц ы и митенки) и з вулкани зованно й резины, кроме твердой		1 . Наличие лицензи и на осущест вление фармаце втическ о й деятель ности подвид - произво дство медицин ских изделий. 2 . Наличие регистра ционног о удостов ерения на соответс тующе е медицин ское изделие. 3 . Наличие системы менедж мента качества компани	1 . Входной контрол ь сырья и материа лов 2 . Подгото в ка сырья и материа лов 3 . Изготов ление упаковк и 4 . Расфасо вка (в индивид	1 . Входной контрол ь сырья и материа лов 2 . Подгото в ка сырья и материа лов 3 . Изготов ление упаковк и 4 . Расфасо вка (в индивид			

206	Медицинская промышленность	4015120009	резины, для различных целей: перчатки, рукавицы и митенки : используемые для медицинских, хирургических, стоматологических или ветеринарных целей: прочие	Медицинское изделие	и , сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485-2017 или ISO 9001 согласно требованиям НПА. 4. Осуществление производственной деятельностью в рамках специального инвестиционного контракта, заключенного в соответствии с законодательством Республики Казахстан	уальную упаковку попарно) 5 . Упаковка 6 . Маркировка 7 . Стерилизация (для изделий выпускаемых в стерильном виде) 8 . Контроль качества продукции	8	уальную упаковку попарно) 5 . Упаковка 6 . Маркировка 7 . Стерилизация (для изделий выпускаемых в стерильном виде) 8 . Контроль качества продукции	8	МЗ (

										ИМН и МТ)

";

в условиях производства, производственных и технологических операциях производства препаратов ветеринарного назначения, утвержденных указанным приказом:

строку, порядковый номер 1, изложить в следующей редакции:

"

						1 . Взвешив ание, и (или) входной контрол ь сырья и материа лов 2 . Размора живание криокон сервиро ванного штамма вакцины против тейлери о з а крупног о рогатого скота; 3. Закуп телят и заражен ие их вирулен тным штаmmo м возбуди теля тейлери оза; 4 . Подгото вка и контрол				

1	Производство препаратов ветеринарного назначения	3002420000	Фармацевтическая продукция (для применения в ветеринарии),	Вакцина против тейлерии у крупного рогатого скота	Наличие лицензий на занятие деятельностью по производству препаратов ветеринарного назначения и наличие сертификата соответствия производству лекарственных средств требованиям правил надлежащей производственной практики и Евразийского Экономического союза (GMP)	б качества посуды; 5 . Подготовка и контроль инструментов; 6 . Подготовка к приборам, оборудованию и биореактора; 7 . Выделенная лимфоидных клеток, инвазированных шизонтами и Theileria annulata; 8 . Культивирование зараженных клеток в среде для роста: первичное культивирование в роллерном сосуде в течение 20-40 дней до образования суспенз	12	1 . Взвешивание, и (или) входной контроль сырья и материалов 2. Подготовка к приборам, оборудованию; 3. Расфасовка вакцин . 4 . Маркировка, упаковка и хранение вакцины . 5 . Контроль эффективности вакцины .	5	Министерство сельского хозяйства РК (КВКН)

						ионной популяц и и клеток; 9 . Культир ование глубинн ы м периоди ческим суспенз ионным способо м в промыш ленное биореак торе; 1 0 . Расфасо в к а вакцины ; 1 1 . Маркир овка, упаковк а и хранени е вакцины . 1 2 . Контрол ь эффекти вности вакцины .				МСХ РК)

".

;

строку, порядковый номер 72, изложить в следующей редакции:

"

						Наличие лицензи и на занятие деятель ностью п о произво дству					

72	Производство препаратов в ветеринарного назначения	3808948000	Инсектициды, родентициды, фунгициды, противовсходовые средства и регуляторы роста растений, средства дезинфицирующие и аналогичные им, расфасованные в формы или упаковки для розничной продажи или представленные в виде готовых препаратов или изделий (например, ленты, обработанные серой, фитили и свечи, и бумага липкая от мух); прочие	Средств дезинфицирующее "Дезостерил-ЛАЙТ"	препаратов ветеринарного назначения и наличие сертификата соответствия производства 1) Водоподготовка 2) Правил регулирования обращения и дезинфицирующей, дезинсекционной и дезакаризации средств ветеринарного назначения на таможенной территории Евразийского экономического союза, утвержденных Решением Совета Евразийской экономической комиссии	5	1) Водоподготовка 2) Подготовка сырья компонентов 3) Смешивание 4) Контроль качества 5) Фасовка, упаковка, маркировка.	4	Министерство сельского хозяйства РК (КВКН)

					и от 12 декабря 2023 года № 150.					МСХ РК)

".
,"

дополнить строками, порядковые номера 80 – 105, следующего содержания:

"

80	Переработка сельскохозяйственной продукции	8523529001	Карточка и бирки с нанесенными специальными метками, действие которых основано на приближении	Радиочастотная (электроушная бирка для идентификации сельскохозяйственных животных (КРС, МРС)	Сертификация ICAR. Согласно Приказу Министра сельского хозяйства Республики Казахстан от 30 января 2015 года № 7-1/68. Зарегистрирован Министерством юстиции Республики Казахстан 22 мая 2015 года № 11127.	1 . Изготовление "колышек" 2 . Изготовление задней части электронной бирки "Папа" 3 . Изготовление части электронной бирки "Папа" 3 . Изготовление части электронной бирки "чашечка" 4 . Изготовление электронной бирки с чипом 5 . Маркировка (лазерная) 6 . Упаковка	6	1 . Изготовление "колышек" 2 . Изготовление задней части электронной бирки "Папа" 3 . Изготовление части электронной бирки "Папа" 3 . Изготовление части электронной бирки "чашечка" 4 . Изготовление электронной бирки с чипом 5 . Маркировка (лазерная)	5	МСХ (КВКНМСХ РК)
			Кровь человеческая; кровь животных,							

81	Производство препаратов ветеринарного назначения	3002420000	приготовленная для использования в терапевтических, профилактических или диагностических целях; сыворотки и иммунные, фракции крови прочие и иммунологические продукты, модифицированные или немодифицированные, в том числе полученные методами и биотехнологии; вакцины, токсины, культуры микроорганизмов (кроме дрожжей) и аналогичные продукты	Вакцина "RHABD OVAC" инактивированная жидкая против бешенства животных	Наличие лицензий на занятие деятельностью по производству препаратов ветеринарного назначения и наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей производственной практики Евразийского Экономического союза (GMP)	1) Подготовка сырья и материалов, 2) приготовление питательных сред, 3) культивирование вируса бешенства, 4) инактивация, 5) очистка и стандартизация, 6) формирование лекарственной формы, 7) розлив, 8) укупорка, 9) маркировка, 10) упаковка, 11) контроль качества готовой продукции	1) Подготовка сырья и материалов, 2) приготовление питательных сред, 3) культивирование вируса бешенства, 4) инактивация, 5) очистка и стандартизация, 6) формирование лекарственной формы, 7) розлив, 8) укупорка, 9) маркировка, 10) упаковка, 11) контроль качества готовой продукции	Министерство сельского хозяйства (Комитет ветеринарного контроля)

			ы ; клеточн ы е культур ы , модифи цирован ные или немоди фициров анные: вакцины ветерин арные						я и надзора)
82	Произво дство препара т о в ветерин	3002420 000	Вакцина " EQUIRH IN®" бивален тная жидкая против	Вакцина " EQUIRH IN®" бивален тная жидкая против	Наличие лицензи и на занятие деятель ностью п о произво дству препара т о в ветерин арного назначе ния и наличие сертифи ката соответс твия произво дства лекарств енных	1) Подгото в к а сырья и материа лов 2) Пригото вление питател ьных сред 3) Культив ировани е клеток 4) Культив ировани е вирусов ринопне монии лошадей (ENV-1, ENV-4) 5) Сбор вируссо держаш е й жидкост и 6) Инактив ация 7) Очистка	1) Подгото в к а сырья и материа лов 2) Пригото вление питател ьных сред 3) Культив ировани е клеток 4) Культив ировани е вирусов ринопне монии лошадей (ENV-1, ENV-4) 5) Сбор вируссо держаш е й жидкост и 6) Инактив ация 7) Очистка	13	Минист ерство сельског о хозяйств а (Комитет ветерин арного

	арного назначения		ринопневмонии лошадей	ринопневмонии лошадей	средств требованиям правил надлежащей производственной и практик Евразийского Экономического союза (GMP)	8) Стандартизация 9) Компонировка (составление серий, объединение антигенов) 10) Формирование лекарственной формы 11) Розлив 12) Укупорка, маркировка и упаковка 13) Контроль качества готовой продукции	8) Стандартизация 9) Компонировка (составление серий, объединение антигенов) 10) Формирование лекарственной формы 11) Розлив 12) Укупорка, маркировка и упаковка 13) Контроль качества готовой продукции		контроля и надзора)
			Кровь человеческая; кровь животных, приготовленная для использования в терапевтических, профилактических или диагностических целях;			1) Подготовка сырья и материалов 2) Приготовление питательных сред 3) Культив	1) Подготовка сырья и материалов 2) Приготовление питательных сред		

83	Производство препаратов в ветеринарного назначения	3002420000	сыворотки и иммунные, фракции крови прочие и иммунологические продукты, модифицированные или немодифицированные, в том числе полученные методами и биотехнологии; вакцины, токсины, культуры микроорганизмов (кроме дрожжей) и аналогичные продукты; клеточные культуры, модифицированные или немодифицированные:	Вакцина против эмфизематозного карбункула крупного рогатого скота и овец	Наличие лицензий на занятие деятельностью по производству препаратов в ветеринарного назначения и наличие сертификата соответствия	ирование производственного штамма Clostridium chauvoei 4) Получение культуральной биомассы 5) Инаktivация 6) Очистка 7) Стандартизация 8) Формирование лекарственной формы (при необходимости с адьювантом) 9) Розлив 10) Укупорка 11) Маркировка и упаковка 12) Контроль качества готовой продукции	3) Культивирование производственного штамма Clostridium chauvoei 4) Получение культуральной биомассы 5) Инаktivация 6) Очистка 7) Стандартизация 8) Формирование лекарственной формы (при необходимости с адьювантом) 9) Розлив 10) Укупорка 11) Маркировка и упаковка 12) Контроль готовой продукции	12	Министерство сельского хозяйства (Комитет ветеринарного контроля)

			вакцины ветерин арные						я и надзора)
84	Произво дство препара тов ветерин арного назначе ния	3002420 000	Кровь человеч еская; кровь животн ых, пригото вленная для использ ования в терапевт ических, профила ктическ их или диагнос тически х целях; сыворот ки иммунн ые, фракции крови прочие и иммуно логичес кие продукт ы, модифи цирован ные или немоди фициро ванные, в том числе получен ные методам и биотехн ологии; вакцины , токсины , культур	Вакцина " EQUIA DENVA C®" бивален тная против мыта лошадей	Наличие лицензи и на занятие деятель ностью по произво дству препара тов ветерин арного назначе ния и наличие сертифи ката соответс твия произво дства лекарств енных средств требова ниям правил надлеж щей произв одствен ной практик	1) Подгото в ка сырья и материа лов 2) Пригото вление питател ьных сред 3) Культив ировани е произво дственн ых штаммо в 4) Получен и е бактери альной биомасс ы 5) Инактив ация 6) Очистка 7) Стандар тизация 8) Компон овка (с оставле ние серии, объедин ение антиген ов)	1) Подгото в ка сырья и материа лов 2) Пригото вление питател ьных сред 3) Культив ировани е произво дственн ых штаммо в 4) Получен и е бактери альной биомасс ы 5) Инактив ация 6) Очистка 7) Стандар тизация 8) Компон овка (с оставле ние серии, объедин ение антиген ов)	Минист ерство сельског о хозяйств а (Комитет ветерин арного контрол	

		ы микроор ганизмо в (кроме дрожже й) и аналогич ные продукт ы ; клеточн ые культур ы , модифи цирован ные или немоди фициров анные: вакцины ветерин арные		и Евразий ского Эконом ическог о союза (GMP)	9) Формир ование лекарств енной формы 10) Розлив 11) Укупорк а , маркиро вка и упаковк а 12) Контроль качества готовой продукц ии	9) Формир ование лекарств енной формы 10) Розлив 11) Укупорк а , маркиро вка и упаковк а 12) Контроль качества готовой продукц ии	я и надзора)
		Кровь человеч еская; кровь животн ых , пригото вленная для использ ования в терапевт ических, профила ктическ их или диагнос тически х целях; сыворот ки иммунн ые , фракции крови прочие и иммуно логичес кие продукт	Вакцина "	Наличие лицензи и на занятие деятель ностью по произво дству препара тов ветерин арного назначе	1) Подгото вка сырья и материа лов 2) Пригото вление питател ьных сред 3) Культив ировани е произво дственн ого штамма Listeria monocyt ogenes 4) Получен ие бактери альной биомасс ы	1) Подгото вка сырья и материа лов 2) Пригото вление питател ьных сред 3) Культив ировани е произво дственн ого штамма Listeria monocyt ogenes 4) Получен ие бактери альной биомасс ы	

85	Производство препаратов ветеринарного назначения	3002420000	ы , модифицированные или немодифицированные, в том числе полученные методами и биотехнологии; вакцины , токсины , культурные микроорганизмы (кроме дрожжей) и аналогичные продукты ; клеточные культуры , модифицированные или немодифицированные: вакцины ветеринарные	LISTVA C" сухая (лиофилизированная) живая против листериоза сельскохозяйственных животных	ния и наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей производственной практики и Евразийского Экономического союза (GMP)	5) Концентрирование 6) Очистка 7) Стандартизация 8) Приготовление защитной среды (стабилизатора) 9) Формирование лекарственной формы 10) Розлив 11) Лиофилизация 12) Укупорка 13) Маркировка и упаковка 14) Контроль качества готовой продукции	14	5) Концентрирование 6) Очистка 7) Стандартизация 8) Приготовление защитной среды (стабилизатора) 9) Формирование лекарственной формы 10) Розлив 11) Лиофилизация 12) Укупорка 13) Маркировка и упаковка 14) Контроль качества готовой продукции	14	Министерство сельского хозяйства (Комитет ветеринарного контроля и надзора)
			Кровь человека; кровь			1) Подготовка сырья и материалов 2) Приготовление		1) Подготовка сырья и материалов 2) Приготовление		

86	Производство препаратов ветеринарного назначения	3002420000	животных, приготовленная для использования в терапевтических, профилактических или диагностических целях; сыворотки и иммунные, фракции крови прочие и иммунологические продукты, модифицированные или немодифицированные, в том числе полученные методами и биотехнологии; вакцины, токсины, культуры микроорганизмов (кроме дрожжей) и аналоги	Вакцина против браззоты, злокачественного отека, инфекционной энтеротоксемии овец и дизентерии ягнят	Наличие лицензий на занятие деятельностью по производству препаратов ветеринарного назначения и наличие сертификата соответствия производству лекарственных средств требованиям правил надлежащей производственной практики Евразийского Экономического союза (GMP)	питательных сред 3) Культивирование производственных штаммов в кюветы 4) Получение культуральной биомассы / токсинов 5) Инактивация (получение анатоксинов) 6) Очистка 7) Концентрирование 8) Стандартизация 9) Компонирование (составление серии, объединение антигенов / анатоксинов) 10) Формирование	14	питательных сред 3) Культивирование производственных штаммов в кюветы 4) Получение культуральной биомассы / токсинов 5) Инактивация (получение анатоксинов) 6) Очистка 7) Концентрирование 8) Стандартизация 9) Компонирование (составление серии, объединение антигенов / анатоксинов) 10) Формирование	14	Министерство сельского хозяйства (Комитет ветеринарного контроля)

			чные продукт ы ; клеточн ы е культур ы , модифи цирован ные или немоди фициров анные: вакцины ветерин арные			лекарств енной формы (с адюван том) 1 1) Розлив 1 2) Укупорк а 1 3) Маркир овка и упаковк а 14) Контрол ь качества готовой продукц ии		лекарств енной формы (с адюван том) 1 1) Розлив 1 2) Укупорк а 1 3) Маркир овка и упаковк а 14) Контрол ь качества готовой продукц ии		я и надзора)
			Кровь человеч еская; кровь животн ых , пригото вленная для использо вания в терапевт ических, профила ктическ их или диагнос тически х целях; сыворот ки иммунн ые , фракции крови прочие и иммуно логичес кие продукт ы ,	Вакцина "BRUVA С "живая	Наличие лицензи и на занятие деятель ностью по произво дству препара тов ветерин арного назначе ния и	1) Подгото вка сырья и материа лов 2) Пригото вление питател ьных сред 3) Культив ировани е произво дственн ого штамма Rev-1 4) Получен ие бактери альной биомасс ы 5) Концент		1) Подгото вка сырья и материа лов 2) Пригото вление питател ьных сред 3) Культив ировани е произво дственн ого штамма Rev-1 4) Получен ие бактери альной биомасс ы 5) Концент		

87	Производство препаратов ветеринарного назначения	300242000	модифицированные или немодифицированные, в том числе полученные методами и биотехнологии; вакцины, токсины, культуры микроорганизмов (кроме дрожжей) и аналогичные продукты; клеточные культуры, модифицированные или немодифицированные: вакцины ветеринарные	сухая против бруцеллеза овец и коз штамма Brucella melitensis Rev-1 для конъюнктивного применения	наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей производственной и Евразийского Экономического союза (GMP)	рирование 6) Очистка 7) Стандартизация 8) Приготовление защитной среды (стабилизатора) 9) Формирование лекарственной формы 10) Розлив 11) Лиофилизация 12) Укупорка 13) Маркировка и упаковка 14) Контроль качества готовой продукции	14	рирование 6) Очистка 7) Стандартизация 8) Приготовление защитной среды (стабилизатора) 9) Формирование лекарственной формы 10) Розлив 11) Лиофилизация 12) Укупорка 13) Маркировка и упаковка 14) Контроль качества готовой продукции	14	Министерство сельского хозяйства (Комитет ветеринарного контроля и надзора)
			Кровь человеческая; кровь животных, приготовленная для использования в терапевт			1) Подготовка сырья и материалов 2) Приготовление питател		1) Подготовка сырья и материалов 2) Приготовление питател		

88	Производство препаратов ветеринарного назначения	3002420000	ических, профилактических или диагностических целях; сыворотки и иммунные, фракции крови прочие и иммунологические продукты, модифицированные или немодифицированные, в том числе полученные методами биотехнологии; вакцины, токсины, культуры микроорганизмов (кроме дрожжей) и аналогичные продукты; клеточные культуры, модифи-	Вакцина BRUCON® живая сухая против бруцеллез а крупного рогатого скота из штамма Brucella abortus 19 для конъюнктивального применения	Наличие лицензии на занятие деятельностью по производству препарата то в ветеринарного назначения и наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей произв одствен ной практик и Евразийского Экономического союза (GMP)	бных сред 3) Культиви ровани е произво дственн ого штамма 19 4) Получен ие бактериальной биомассы 5) Концентрирован ие 6) Очистка 7) Стандартизация 8) Приготовление защитно й среды (стабилизатора) 9) Формирование лекарственной формы 10) Розлив 11) Лиофилизация 12) Укупорка 13) Маркировка и упаковк	бных сред 3) Культиви ровани е произво дственн ого штамма 19 4) Получен ие бактериальной биомассы 5) Концентрирован ие 6) Очистка 7) Стандартизация 8) Приготовление защитно й среды (стабилизатора) 9) Формирование лекарственной формы 10) Розлив 11) Лиофилизация 12) Укупорка 13) Маркировка и упаковк		Министерство сельского хозяйства (Комитет ветеринарного контрол

			цирован ные или немоди фициров анные: вакцины ветерин арные			а 14) Контрол ь качества готовой продукц ии		а 14) Контрол ь качества готовой продукц ии		я и надзора)
89	Произво дство препара т о в ветерин арного назначе ния	3002420 000	Кровь человеч еская; кровь животн ы х , пригото вленная для использ ования в терапевт ических, профила ктическ их или диагнос тически х целях; сыворот к и иммунн ые , фракции крови прочие и иммуно логичес к и е продук ты , модифи цирован ные или немоди фициров анные, в том числе получен ные методам и	BACILL -VAC 34®" Вакцина против сибирск ой язвы животн ых из авируле нтного штамма Anthraci s (Sterne 34 F2)	Наличие лицензи и на занятие деятель ностью по произво дству препара т о в ветерин арного назначе ния и наличие сертифи ката соответс твия произво дства лекарств енных средств требова ниям правил	1) Подгото в к а сырья и материа лов 2) Пригото вление питател ьных сред 3) Культив ировани е произво дственн о г о штамма Sterne 34 F2 4) Спорооб разован ие 5) Получен и е спорово й суспенз ии 6) Очистка 7) Стандар тизация 8) Пригото вление буферно г о раствора с	14	1) Подгото в к а сырья и материа лов 2) Пригото вление питател ьных сред 3) Культив ировани е произво дственн о г о штамма Sterne 34 F2 4) Спорооб разован ие 5) Получен и е спорово й суспенз ии 6) Очистка 7) Стандар тизация 8) Пригото вление буферно г о раствора с	14	Минист ерство сельског о хозяйств а (Комитет ветерин арного контрол

		биотехнологии; вакцины, токсины, культуры микроорганизмов (кроме дрожжей) и аналогичные продукты; клеточные культуры, модифицированные или немодифицированные: вакцины ветеринарные		надлежащей производственной практикой Евразийского Экономического союза (GMP)	глицерином 9) Компонировка (составление серии) 10) Розлив 11) Лиофилизация (при сухой форме) 12) Укупорка 13) Маркировка и упаковка 14) Контроль качества готовой продукции	глицерином 9) Компонировка (составление серии) 10) Розлив 11) Лиофилизация (при сухой форме) 12) Укупорка 13) Маркировка и упаковка 14) Контроль качества готовой продукции	я и надзора)
		Кровь человеческая; кровь животных, приготовленная для использования в терапевтических, профилактических или диагностических целях; сыворотки и иммунные,		Наличие лицензии на занятие деятельностью	1) Подготовка сырья и материалов 2) Приготовление питательных сред 3) Культивирование производственных штаммов Salmonella	1) Подготовка сырья и материалов 2) Приготовление питательных сред 3) Культивирование производственных штаммов Salmonella	

90	Производство препаратов ветеринарного назначения	3002420000	фракции крови и прочие иммунологические продукты , модифицированные или немодифицированные, в том числе полученные методами биотехнологии; вакцины , токсины , культуры микроорганизмов (кроме дрожжей) и аналогичные продукты ; клеточные культуры , модифицированные или немодифицированные: вакцины ветеринарные	Вакцина "EQUISA LM" жидкая инвазивная против сальмонеллез лошадей	по производству препаратов ветеринарного назначения и наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей производственной практики Евразийского Экономического союза (GMP)	4) Получение бактериальной биомассы 5) Инактивация 6) Концентрирование 7) Стандартизация 8) Компонировка (составление серии, объединение антигенов) 9) Формирование лекарственной формы (садьювантом) 10) Розлив 11) Укупорка 12) Маркировка и упаковка 13) Контроль качества готовой продукции	4) Получение бактериальной биомассы 5) Инактивация 6) Концентрирование 7) Стандартизация 8) Компонировка (составление серии, объединение антигенов) 9) Формирование лекарственной формы (садьювантом) 10) Розлив 11) Укупорка 12) Маркировка и упаковка 13) Контроль качества готовой продукции		Министерство сельского хозяйства (Комитет ветеринарного контроля и надзора)

91	Производство препаратов в ветеринарного назначения	3002420000	Кровь человеческая; кровь животных, приготовленная для использования в терапевтических, профилактических или диагностических целях; сыворотки и иммунные, фракции крови прочие и иммунологические продукты, модифицированные или немодифицированные, в том числе полученные методами и биотехнологии; вакцины, токсины, культурные микроорганизмы	Вакцина "LSD-CarpiVac®" против нодулярного дерматита у крупного рогатого скота	Наличие лицензий на занятие деятельностью по производству препаратов в ветеринарного назначения и наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей производственной практики и Евразийского Экономического	1) Подготовка сырья и материалов 2) Приготовление питательных сред 3) Культивирование клеток 4) Культивирование вируса нодулярного дерматита КРС 5) Сбор вируссодержащей жидкости 6) Очистка 7) Концентрирование 8) Стандартизация 9) Приготовление защитной среды (стабилизатора) 10) Формирование лекарственной формы	15	1) Подготовка сырья и материалов 2) Приготовление питательных сред 3) Культивирование клеток 4) Культивирование вируса нодулярного дерматита КРС 5) Сбор вируссодержащей жидкости 6) Очистка 7) Концентрирование 8) Стандартизация 9) Приготовление защитной среды (стабилизатора) 10) Формирование лекарственной формы	15	Министерство сельского хозяйства (Комитет ветеринарного контроля и надзора)

			в (кроме дрожжей) и аналогичные продукты; клеточные культуры, модифицированные или немодифицированные: вакцины ветеринарные		ического союза (GMP)	1 1) Розлив 1 2) Лиофилизация (при сухой форме) 1 3) Укупорка 1 4) Маркировка и упаковка 1 5) Контроль качества готовой продукции		1 1) Розлив 1 2) Лиофилизация (при сухой форме) 1 3) Укупорка 1 4) Маркировка и упаковка 1 5) Контроль качества готовой продукции		
			Кровь человеческая; кровь животных, приготовленная для использования в терапевтических, профилактических или диагностических целях; сыворотки и иммунные, фракции крови прочие и иммунологические продукты,		Наличие лицензии на занятие деятельностью по производству препаратов в ветеринарного назначения и	1) Подготовка сырья и материалов 2) Приготовление питательных сред 3) Культивирование производственного штамма Brucella melitensis Rev-1 4) Получение бактериальной биомассы		1) Подготовка сырья и материалов 2) Приготовление питательных сред 3) Культивирование производственного штамма Brucella melitensis Rev-1 4) Получение бактериальной биомассы		

92	Производство препаратов ветеринарного назначения	300242000	модифицированные или немодифицированные, в том числе полученные методами и биотехнологии; вакцины, токсины, культуры микроорганизмов (кроме дрожжей) и аналогичные продукты; клеточные культуры, модифицированные или немодифицированные: вакцины ветеринарные	Вакцина живая сухая против бруцеллеза животных из штамма Brucella melitensis REV-1	наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей производственной практики и Евразийского Экономического союза (GMP)	5) Концентрирование 6) Стандартизация 7) Приготовление защитной среды (стабилизатора) 8) Формирование лекарственной формы 9) Розлив 10) Лиофилизация 11) Укупорка 12) Маркировка и упаковка 13) Контроль качества готовой продукции	13	5) Концентрирование 6) Стандартизация 7) Приготовление защитной среды (стабилизатора) 8) Формирование лекарственной формы 9) Розлив 10) Лиофилизация 11) Укупорка 12) Маркировка и упаковка 13) Контроль качества готовой продукции	13	Министерство сельского хозяйства (Комитет ветеринарного контроля и надзора)
			Кровь человеческая; кровь животных, приготовленная для использования в терапевт			1) Подготовка сырья и материалов 2) Приготовление		1) Подготовка сырья и материалов 2) Приготовление		

93	Производство препаратов ветеринарного назначения	3002420000	ических, профилактических или диагностических целях; сыворотки и иммунные, фракции крови прочие и иммунологические продукты, модифицированные или немодифицированные, в том числе полученные методами биотехнологии; вакцины, токсины, культуры микроорганизмов (кроме дрожжей) и аналогичные продукты; клеточные культуры, модифи-	Наличие лицензий на занятие деятельностью по производству препарата ветеринарного назначения и наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей производственной практики Евразийского Экономического союза (GMP)	питательных сред 3) Культивирование производственных штаммов Pasteurella multocida 4) Получение бактериальной биомассы 5) Инактивация 6) Концентрирование 7) Стандартизация 8) Приготовление адьюванта 9) Формирование лекарственной формы 10) Розлив 11) Укупорка 12) Маркировка и упаковка	13	питательных сред 3) Культивирование производственных штаммов Pasteurella multocida 4) Получение бактериальной биомассы 5) Инактивация 6) Концентрирование 7) Стандартизация 8) Приготовление адьюванта 9) Формирование лекарственной формы 10) Розлив 11) Укупорка 12) Маркировка и упаковка	13	Министерство сельского хозяйства (Комитет ветеринарного контроля)

			цирован ные или немоди фициров анные: вакцины ветерин арные			а 13) Контрол ь качества готовой продукц ии		а 13) Контрол ь качества готовой продукц ии		я и надзора)
94	Произво дство препара т о в ветерин арного назначе ния	3822120 009	Реагент ы диагнос тически е или лаборат орные н а подложк е , готовые диагнос тически е или лаборат орные реагент ы на подложк е или без нее, н е расфасо ванные или расфасо ванные в наборы, кроме товаров товарно й позиции 3006; сертифи	Компле мент сухой для серолог ических реакций	Наличие лицензи и на занятие деятель ностью п о произво дству препара т о в ветерин арного назначе ния и наличие сертифи ката соответс твия произво дства лекарств енных средств требова ниям правил надлеж ще й произв одствен н о й практик и	1) Подгото в к а сырья и материа лов 2) Получен и е исходно го сырья (сыворот ки) 3) Отбор и контрол ь качества сырья 4) Фильтра ция 5) Концент рирован ие 6) Стабили зация 7) Стандар тизация активно с т и комплем ента 8) Формир ование лекарств енной формы 9) Розлив	13	1) Подгото в к а сырья и материа лов 2) Получен и е исходно го сырья (сыворот ки) 3) Отбор и контрол ь качества сырья 4) Фильтра ция 5) Концент рирован ие 6) Стабили зация 7) Стандар тизация активно с т и комплем ента 8) Формир ование лекарств енной формы 9) Розлив	13	Минист ерство сельског о хозяйств а (Комитет ветерин арного контрол

			цирован ны е эталонн ы е материа лы : прочие		Евразий ского Эконом ического о союза (GMP)	1 0) Лиофил изация 1 1) Укупорк а 1 2) Маркир овка и упаковк а 13) Контрол ь качества готовой продукц ии		1 0) Лиофил изация 1 1) Укупорк а 1 2) Маркир овка и упаковк а 13) Контрол ь качества готовой продукц ии	я и надзора)
			Реагент ы диагнос тически е или лаборат орные на подложк е , готовые диагнос тически е или лаборат орные реагент ы на подложк е или без нее, не	Антиген "Роз бенгал" для диагнос	Наличие лицензи и на занятие деятель ностью по произво дству препара тов ветерин арного назначе ния и наличие сертифи ката соответс твия произво	1) Подгото в ка сырья и материа лов 2) Пригото вление питател ьных сред 3) Культив ировани е произво дственн ого штамма Brucella spp. 4) Получен и е бактери альной биомасс ы 5) Инаktiv ация 6) Промыв ка и ресуспе		1) Подгото в ка сырья и материа лов 2) Пригото вление питател ьных сред 3) Культив ировани е произво дственн ого штамма Brucella spp. 4) Получен и е бактери альной биомасс ы 5) Инаktiv ация 6) Промыв ка и ресуспе	Минист ерство сельског о хозяйств а (ф

95	ветеринарного назначения	3822120009	расфасованные или расфасованные в наборы, кроме товаров товарной позиции 3006; сертифицированные эталонные материалы; прочие	тики бруцеллеза у животных	действия лекарственных средств требованиям правил надлежащей производственной практики и Евразийского Экономического союза (GMP)	ндирования и е клеток 7) Окрашивание антигена (роз бенгал) 8) Стандартизация 9) Формирование диагностического препарата 10) Розлив 11) Укупорка 12) Маркировка и упаковка 13) Контроль качества готовой продукции	13	ндирования и е клеток 7) Окрашивание антигена (роз бенгал) 8) Стандартизация 9) Формирование диагностического препарата 10) Розлив 11) Укупорка 12) Маркировка и упаковка 13) Контроль качества готовой продукции	13	Комитет ветеринарного контроля и надзора)
			Реагенты			1) Подготовка сырья и материалов 2) Получение эритроцитов 3) Отбор и контроль		1) Подготовка сырья и материалов 2) Получение эритроцитов 3) Отбор и контроль		

96	Производство препаратов ветеринарного назначения	3822120009	диагностические или лабораторные на подложке, готовые диагностические или лабораторные реагенты на подложке или без нее, не расфасованные или расфасованные в наборы, кроме товаров товарной позиции 3006; сертифицированные эталонные материалы; прочие Сыворотка гемолитическая для серологических реакций	Наличие лицензий на занятие деятельностью по производству препаратов ветеринарного назначения и наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей производственной практики Евразийского Экономического союза (GMP) качества эритроцитов 4) Иммунизация животных (при необходимости) 5) Получение гемолитической сыворотки 6) Обработка и стабилизация 7) Фильтрация 8) Стандартизация гемолитической активности 9) Формирование лекарственной формы 10) Розлив 11) Укупорка 12) Маркировка и упаковка 13) Контроль качества готовой	качества эритроцитов 4) Иммунизация животных (при необходимости) 5) Получение гемолитической сыворотки 6) Обработка и стабилизация 7) Фильтрация 8) Стандартизация гемолитической активности 9) Формирование лекарственной формы 10) Розлив 11) Укупорка 12) Маркировка и упаковка 13) Контроль качества готовой	13	Министерство сельского хозяйства (Комитет ветеринарного контроля и надзора)

						продукции		продукции		
97	Производство препаратов ветеринарного назначения	3822120009	Реагенты диагностические или лабораторные на подложке, готовые диагностические или лабораторные реагенты на подложке или без нее, не расфасованные или расфасованные в наборы, кроме	Иммуноглобулины диагностический антирабический преципитирующий (ИДАП) для диагностики бешенства методом реакции диффузии	Наличие лицензии на занятие деятельностью по производству препаратов ветеринарного назначения и наличие сертификата соответствия (ИДАП) производства лекарственных средств требованиям правил надлеж	1) Подготовка сырья и материалов 2) Приготовление антигена вируса бешенства 3) Иммунизация животных антигеном вируса бешенства 4) Получение гипериммунной сыворотки 5) Отбор и контроль качества сыворотки 6) Выделен и е иммуноглобулиновой фракции 7) Очистка 8) Концентрирование	15	1) Подготовка сырья и материалов 2) Приготовление антигена вируса бешенства 3) Иммунизация животных антигеном вируса бешенства 4) Получение гипериммунной сыворотки 5) Отбор и контроль качества сыворотки 6) Выделен и е иммуноглобулиновой фракции 7) Очистка 8) Концентрирование	15	Министерство сельского хозяйства (Комитет ветеринарного контроля

			товаров товарно й позиции 3006; сертифи цирован н ы е эталонн ы е материа л ы : прочие	о й преципи тации	щ е й произв одствен н о й практик и Евразий ского Эконом ического о союза (GMP)	9) Стабили зация 1 0) Стандар тизация специфи ческой активно сти 1 1) Формир ование диагнос тического о препара та 1 2) Розлив 1 3) Укупорк а 1 4) Маркир овка и упаковк а 15) Контрол ь качества готовой продукц ии	9) Стабили зация 1 0) Стандар тизация специфи ческой активно сти 1 1) Формир ование диагнос тического о препара та 1 2) Розлив 1 3) Укупорк а 1 4) Маркир овка и упаковк а 15) Контрол ь качества готовой продукц ии		я и надзора)
						1) подгото в к а сырья и материа лов 2) пригото вление антигена вируса бешенст ва 3) Иммуни зация животн ы х антиген	1) подгото в к а сырья и материа лов 2) пригото вление антигена вируса бешенст ва 3) Иммуни зация животн ы х антиген		

98	Производство препаратов в ветеринарного назначения	3822120009	Реагенты для диагностики или лабораторные на подложке, готовые для диагностики или лабораторные реагенты на подложке или без нее, не расфасованные или расфасованные в наборы, кроме товаров товарной позиции 3006; сертифицированные эталонные материалы: прочие	Иммуноглобулин для диагностики бешенства прямым методом иммунолюминесцентной микроскопии (ПМИМ)	Наличие лицензий на занятие деятельностью по производству препаратов в ветеринарного назначения и наличие сертификата соответствия производству лекарственных средств требованиям правил надлежащего производства (GMP)	о м вируса бешенства 4) Получение гипериммунной сыворотки 5) Отбор и контроль качества сыворотки 6) Выделен и е иммуноглобулиновой фракции 7) Очистка 8) Концентрирование 9) Конъюгация с флуоресцентной меткой 10) Стабилизация 11) Стандартизация специфической активности и интенсивности флуоресценции 12) Формирование	о м вируса бешенства 4) Получение гипериммунной сыворотки 5) Отбор и контроль качества сыворотки 6) Выделен и е иммуноглобулиновой фракции 7) Очистка 8) Концентрирование 9) Конъюгация с флуоресцентной меткой 10) Стабилизация 11) Стандартизация специфической активности и интенсивности флуоресценции 12) Формирование	16	16	Министерство сельского хозяйства (Комитет ветеринарного контроля)

						диагнос тического препара та 1 3) Розлив 1 4) Укупорк а 1 5) Маркир овка и упаковк а 1 6) Контрол ь качества готовой продукц ии		диагнос тического препара та 1 3) Розлив 1 4) Укупорк а 1 5) Маркир овка и упаковк а 1 6) Контрол ь качества готовой продукц ии		я и надзора)
99	Произво дство препара т о в ветерин арного назначе ния	3822120 009	Реагент ы диагнос тически е или лаборат орные н а подложк е , готовые диагнос тически е или лаборат орные реагент ы н а подложк е или без нее, н е расфасо ванные или расфасо ванные в наборы,	Сыворот к а негатив ная для серолог ических реакций	Наличие лицензи и н а занятие деятель ностью п о произво дству препара т о в ветерин арного назначе ния и наличие сертифи ката соответс твия произво дства лекарств енных средств требова ниям правил	1) Подгото в к а сырья и материа лов 2) Получен и е исходно го сырья (сыворот ки) 3) Отбор и ветерин арного контрол ь качества сыворот ки 4) Фильтра ция 5) Стандар тизация 6) Подгото в к а конечно г о	10	1) Подгото в к а сырья и материа лов 2) Получен и е исходно го сырья (сыворот ки) 3) Отбор и контрол ь качества сыворот ки 4) Фильтра ция 5) Стандар тизация 6) Подгото в к а конечно г о	10	Минист ерство сельског о хозяйств а (Комитет ветерин арного контрол

			кроме товаров товарно й позиции 3006; сертифи цирован ные эталонн ые материа лы : прочие		надлеж щей произв одствен ной практик и Евразий ского Эконом ического союза (GMP)	продук та 7) Розлив 8) Укупорк а 9) Маркир овка и упаковк а 10) Контрол ь качества готовой продукц ии		продук та 7) Розлив 8) Укупорк а 9) Маркир овка и упаковк а 10) Контрол ь качества готовой продукц ии		я и надзора)
100	Произво дство препара тов ветерин	3822120 009	Реагент ы диагнос тически е или лаборат орные на подложк е , готовые диагнос тически е или лаборат орные реагент ы на подложк е или без нее, не	Сыворот ка бруцелл езная позитив	Наличие лицензи и на занятие деятель ностью по произво дству препара тов ветерин арного назначе ния и наличие сертифи ката соответс твия произво	1) Подгото вка сырья и материа лов 2) Пригото вление антигена Brucella spp. 3) Иммуни зация животн ых антиген ом Brucella spp. 4) Получен ие иммунн ой сыворот ки 5) Отбор и контрол ь качества сыворот ки		1) Подгото вка сырья и материа лов 2) Пригото вление антигена Brucella spp. 3) Иммуни зация животн ых антиген ом Brucella spp. 4) Получен ие иммунн ой сыворот ки 5) Отбор и контрол ь качества сыворот ки	12	Минист ерство сельског о хозяйств а (Комитет

	арного назначения	расфасованные или расфасованные в наборы, кроме товаров товарной позиции 3006; сертифицированные эталонные материалы; прочие	ная для серологических реакций	дства лекарственных средств требованиям правил надлежащей производственной практики и Евразийского Экономического союза (GMP)	6) Фильтрация 7) Стандартизация специфической активности 8) Подготовка конечного продукта 9) Розлив 10) Укупорка 11) Маркировка и упаковка 12) Контроль качества готовой продукции	6) Фильтрация 7) Стандартизация специфической активности 8) Подготовка конечного продукта 9) Розлив 10) Укупорка 11) Маркировка и упаковка 12) Контроль качества готовой продукции	ветеринарного контроля и надзора)
		Реагенты диагностические или лабораторные на подложк		Наличие лицензии на занятие деятельностью по произво	1) Подготовка сырья и материалов 2) Приготовление антигена 3) Получение диагностических сывороток (позитивной и	1) Подготовка сырья и материалов 2) Приготовление антигена 3) Получение диагностических сывороток (позитивной и	

101	Производство препаратов ветеринарного назначения	3822120009	е , готовые диагностические или лабораторные реагенты на подложке или без нее, не расфасованные или расфасованные в наборы, кроме товаров товарной позиции 3006; сертифицированные эталонные материалы : прочие	Набор биокмпонентов для серологической диагностики случной болезни лошадей	дству препаратов ветеринарного назначения и наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежщ ей проивзводствен ной практик и Евразийского Экономического союза (GMP)	негативной) 4) Отбор и контроль качества компонентов 5) Фильтрация 6) Стандартизация компонентов 7) Подготовка к а компонентов набора 8) Комплек тация набора 9) Розлив компонентов 10) Укупорка 11) Маркировка и упаковка 12) Контроль качества готовой продукции	12	негативной) 4) Отбор и контроль качества компонентов 5) Фильтрация 6) Стандартизация компонентов 7) Подготовка к а компонентов набора 8) Комплек тация набора 9) Розлив компонентов 10) Укупорка 11) Маркировка и упаковка 12) Контроль качества готовой продукции	12	Министерство сельского хозяйства (Комитет ветеринарного контроля и надзора)
						1) Подготовка сырья и материалов 2) Пригото		1) Подготовка сырья и материалов 2) Пригото		

102	Производство препаратов ветеринарного назначения	3822120009	Реагенты для диагностики или лабораторные на подложке, готовые для диагностики или лабораторные реагенты на подложке или без нее, не расфасованные или расфасованные в наборы, кроме товаров товарной позиции 3006; сертифицированные эталонные материалы	Набор компонентов для РДСК при диагностике заболевания овец, вызываемого Brucella ovis (инфекционный эпидидимит баранов – ИЭБ)	Наличие лицензий на занятие деятельностью по производству препаратов для ветеринарного назначения и наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей производственной практики Евразийского Экономического союза (GMP)	вление антигена Brucella ovis 3) Иммунизация животных для получения позитивной сыворотки 4) Получение диагностических сывороток (позитивной и негативной) 5) Отбор и контроль качества компонентов 6) Фильтрация 7) Стандартизация компонентов 8) Подготовка компонентов набора 9) Розлив компонентов 10) Леофил	14	вление антигена Brucella ovis 3) Иммунизация животных для получения позитивной сыворотки 4) Получение диагностических сывороток (позитивной и негативной) 5) Отбор и контроль качества компонентов 6) Фильтрация 7) Стандартизация компонентов 8) Подготовка компонентов набора 9) Розлив компонентов 10) Леофил	14	Министерство сельского хозяйства (Комитет ветеринарного контроля и надзора)

			лы : прочие		изация компонен тов 1 1) Комплек тация набора 1 2) Укупорк а 1 3) Маркир овка и упаковк а 14) Контрол ь качества готовой продукц ии	изация компонен тов 1 1) Комплек тация набора 1 2) Укупорк а 1 3) Маркир овка и упаковк а 14) Контрол ь качества готовой продукц ии		
			Реагент ы диагнос тически е или лаборат орные на подложк е , готовые	Наличие лицензи и на занятие деятель ностью по произво дству препара	1) Подгото вка сырья и материа лов 2) Пригото вление антигена Listeria monocyt ogenes 3) Иммун изация животн ых для получен ия позитив ной сыворот ки 4) Получен ие диагнос тически х сыворот ок (	1) Подгото вка сырья и материа лов 2) Пригото вление антигена Listeria monocyt ogenes 3) Иммун изация животн ых для получен ия позитив ной сыворот ки 4) Получен ие диагнос тически х сыворот ок (		

[illegible]

104	Производство препаратов ветеринарного назначения	3822120009	Реагенты диагностические или лабораторные на подложке, готовые диагностические или лабораторные реагенты на подложке или без нее, расфасованные или расфасованные в наборы, кроме товаров товарной позиции 3006; сертифицированные эталонные материалы: прочие	Антиген сибирейский бактериальный стандартный	Наличие лицензий на занятие деятельностью по производству препаратов ветеринарного назначения и наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей производственной практики и Евразийского Экономического союза (GMP)	1) Подготовка сырья и материалов 2) Приготовление питательных сред 3) Культивирование производственного штамма <i>Bacillus anthracis</i> 4) Получение бактериальной биомассы 5) Инактивация 6) Промывка и ресуспендирование 7) Стандартизация 8) Подготовка конечного продукта 9) Розлив 10) Укупорка	12	1) Подготовка сырья и материалов 2) Приготовление питательных сред 3) Культивирование производственного штамма <i>Bacillus anthracis</i> 4) Получение бактериальной биомассы 5) Инактивация 6) Промывка и ресуспендирование 7) Стандартизация 8) Подготовка конечного продукта 9) Розлив 10) Укупорка	12	Министерство сельского хозяйства (Комитет ветеринарного контроля и надзора)

						1 1) Маркировка и упаковка 12) Контроль качества готовой продукции		1 1) Маркировка и упаковка 12) Контроль качества готовой продукции		
105	Производство препаратов		Реагенты диагностические или лабораторные на подложке, готовые диагностические или лабораторные реагенты на подложке или без нее, не	Туберкулин "DIATUB" очищен	Наличие лицензии на занятие деятельностью по производству препаратов ветеринарного назначения и наличие сертификата соответствия производству	1) Подготовка сырья и материалов 2) Приготовление питательных сред 3) Культивирование производственного штамма Mycobacterium bovis / Mycobacterium tuberculosis 4) Получение культурального фильтрата 5) Инактивация 6) Осветление и фильтрация	14	1) Подготовка сырья и материалов 2) Приготовление питательных сред 3) Культивирование производственного штамма Mycobacterium bovis / Mycobacterium tuberculosis 4) Получение культурального фильтрата 5) Инактивация 6) Осветление и фильтрация	14	Министерство сельского хозяйства (

ветеринарного назначения	3822120009	расфасованные или расфасованные в наборы, кроме товаров товарной позиции 3006; сертифицированные эталонные материалы; прочие	ный (ППД) для млекопитающих	дства лекарственных средств требованиям правил надлежщей производственной практикой Евразийского Экономического союза (GMP)	7) Концентрирование 8) Очистка (осаждение белков ППД) 9) Стандартизация биологической активности 10) Подготовка конечного продукта 11) Розлив 12) Укупорка 13) Маркировка и упаковка 14) Контроль качества готовой продукции	7) Концентрирование 8) Очистка (осаждение белков ППД) 9) Стандартизация биологической активности 10) Подготовка конечного продукта 11) Розлив 12) Укупорка 13) Маркировка и упаковка 14) Контроль качества готовой продукции	Комитет ветеринарного контроля и надзора)

".
;

дополнить приложением 17 в редакции согласно приложению 2 к настоящему приказу.

2. Комитету промышленности Министерства промышленности и строительства Республики Казахстан в установленном законодательством Республики Казахстан порядке обеспечить:

1) в течение пяти календарных дней после подписания настоящего приказа направление его на казахском и русском языках в Республиканское государственное предприятие на праве хозяйственного ведения "Институт законодательства и правовой

информации Республики Казахстан" Министерства юстиции Республики Казахстан для официального опубликования и включения в Эталонный контрольный банк нормативных правовых актов Республики Казахстан;

2) размещение настоящего приказа на интернет-ресурсе Министерства промышленности и строительства Республики Казахстан.

3. Контроль за исполнением настоящего приказа возложить на курирующего вице-министра промышленности и строительства Республики Казахстан.

4. Настоящий приказ вводится в действие со дня его первого официального опубликования.

Министр промышленности
и строительства
Республики Казахстан

Е. Нагаспаев

"СОГЛАСОВАН"
Министерство сельского хозяйства
Республики Казахстан

"СОГЛАСОВАН"
Министерство здравоохранения
Республики Казахстан

"СОГЛАСОВАН"
Министерство искусственного
интеллекта
и цифрового развития
Республики Казахстан

"СОГЛАСОВАН"
Министерство энергетики
Республики Казахстан

Приложение 1
к приказу Министра
промышленности и строительства
Республики Казахстан
от 9 июля 2026 года № 351
Приложение 13
к приказу Министра
промышленности и строительства
Республики Казахстан
от 25 сентября 2025 года № 392

Условия производства, производственные и технологические операций фармацевтической промышленности

		К о д Товарно й	Наимено вание			Произво дственн	Количес т в о производ	Минима льный порог	Количес т в о минимал ьных	

№	Отрасль	номенклатуры внешнеэкономической деятельности	товара по ТНВЭД	Наименование товара	Условия производства	ые и технологические операции	ственные и технологических операций	производственные и технологических операций	порогов производственных и технологических операций	ГО
1	Фармацевтическая		Стероидные гормоны, их производя	Активная фармацевтическая	1 . Лицензия на производство лекарственных средств; 2 . Наличие мастер файла активной фармацевтической субстанции; 3 . Наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил	1 . Производство активной фармацевтической субстанции (синтез) 2 . Производство промежуточных стадий (если применимо) 3 . Производство растворителя (если применимо) 4 . Первичная упаковка 5 . Вторичная упаковка 6. Иные стадии маркировки первичной упаковки и (или		1 . Производство активной фармацевтической субстанции (синтез) 2 . Производство растворителя (если применимо) 3 . Первичная упаковка 4 . Вторичная упаковка 5 . Производство главного банка клеток (		МЗ (Фармацевтическая

промыш ленност ь	2937290 000	дные и структу рные аналоги	субстан ция, биологи ческая	надлеж щей произво дственн ой практик и Евразий ского Эконом ического союза (с указани ем типа АФС); 4 . Произво дство из сырья и материа лов, утвержд енных в мастер файла активно й фармаце втическ ой субстан ции	) маркиро в к а цифрова я (если примени мо) 7 . Произво дство главного банка клеток (если примени мо) 8 . Произво дство рабочег о банка клеток (если примени мо) 9 . Храни е главного банка клеток (если примени мо) 1 0 . Контрол ь качества готовой продукц ии ((или) генотип ировани е и	если примени мо) 6. Иные стадии маркиро в к а первичн ой упаковк ии (или) маркиро в к а цифрова я (если примени мо) 7 . Произво дство рабочег о банка клеток (если примени мо) 8 . Контрол ь качества готовой продукц ии ((или) выпуска ющий контрол ь)	а я продукц ия)
					1 . Выделен и е штамма клеток (и (или) генотип ировани е и		

					фенотипирование штамма клеток и (или) создание и поддержание первичного банка клеток, и (или) создание и поддержание рабочего банка клеток, и (или) вирусная инактивация и (или) вирусная очистка полупродукта и (или) получение и полупродукта и (или) стерилизация полупродукта и (или) растаривание) 2 . взвешивание, приготовление полупро	1 . Выделенные штамма клеток (и (или) фенотипирование и (или) штамма клеток и (или) создание и поддержание первичного банка клеток, и (или) создание и поддержание рабочего банка клеток, и (или) вирусная инактивация и (или) вирусная очистка полупродукта и (или) получение и полупродукта и (или) стерилизация полупро	
		Кровь человека; кровь животных, приготовленная для использования в терапевтических, профилактических или диагностических целях; сыворотки и иммунные, фракции крови прочие и иммунологические продукты, модифи			1 . Лицензи		

2	Фармацевтическая промышленность	3002150000	цированные или немодифицированные, в том числе полученные методами и биотехнологии; вакцины, токсины, культуры микроорганизмов (кроме дрожжей) и аналогичные продукты, сыворотки и иммунные, фракции крови и иммунологические продукты, модифицированные или немодифицированные, в том числе полученные методами и биотехнологии; При производстве растворов для инъекций в ампулах (флаконах, картриджах, шприцах) и (или концентрата для приготовления раствора для инфузий	я на производство лекарственных средств; 2. Наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей практики Евразийского Экономического союза; 3. Наличие регистрационного удостоверения на каждый лекарственный препарат	дукта и фильтрация 3. Получение воды очищенной, воды для инъекций. 4. Растворение и контроль качества 5. Наружная и внутренняя мойка флаконов, картриджа, шприцов и (или) резка ампул и (или) распаковка стерильных флаконов и (или) подготовка флаконов 6. Сушка, стерилизация / депирогенизация 7. Первичная упаковка	11	растаривание) 2. взвешивание, приготовление полупродукта и фильтрация 3. Сушка, стерилизация / депирогенизация 4. Растворение и контроль качества 5. Наружная и внутренняя мойка флаконов, картриджа, шприцов и (или) резка ампул и (или) распаковка стерильных флаконов и (или) подготовка флаконов 6. Первичная упаковка (	9	МЗ (Фармацевтическая)

			ологии: иммуно логичес кие продук ты , расфасо ванные в виде дозиров анных лекарств енных форм или в формы или упаковк и для розничн ой продажи			а ((розлив в о флаконы , ампулы , картрид жы, или шрицы) 8. Иные стадии маркиро в к а первичн ой упаковк и и (или) маркиро в к а цифрова я (если примени мо) 9 . Вторичн а я упаковк а 1 0 . группов а я упаковк а в коробку и з картона выпуск серии продукц ии 1 1 . Контрол ь качества готовой продукц и и ((выпуска ющий контрол ь)	розлив в о флаконы , ампулы , картрид жы, или шрицы) 7 . Вторичн а я упаковк а 8. Иные стадии маркиро в к а первичн ой упаковк и и (или) маркиро в к а цифрова я (если примени мо) 9 . Контрол ь качества готовой продукц и и ((выпуска ющий контрол ь)	продукц ия)	
						1. При произво			

						дстве вакцин иммуно биологи ческих препара т о в выделен и е штамма клеток и (или) генотип ировани е и фенотип ировани е штамма клеток и (или) создани е и поддерж ание первичн о г о банка клеток и (или) создани е и поддерж ание рабочег о банка клеток и (или) вирусна я инактив ация и (или) вирусна я очистка полупро дукта и (или) получен и е полупро дукта и (или)	1. При произво дстве вакцин иммуно биологи ческих препара т о в выделен и е штамма клеток и (или) генотип ировани е и фенотип ировани е штамма клеток и (или) создани е и поддерж ание первичн о г о банка клеток и (или) создани е и поддерж ание рабочег о банка клеток и (или) вирусна я инактив ация и (или) вирусна я очистка полупро дукта и (или)	
						Кровь человеч еская; кровь животн ых , пригото вленная для использ ования в терапевт ических, профила ктическ их или		

3	Фармацевтическая промышленность	3002410000	диагностических целях; сыворотки и иммунные, фракции крови прочие и иммунологические продукты, модифицированные или немодифицированные, в том числе полученные методами и биотехнологии; вакцины, токсины, культуры микроорганизмов (кроме дрожжей) и аналогичные продукты; клеточные культуры, модифицированные или немодифицированные	Флаконы / шприцы	1. Лицензия на производство лекарственных средств; 2. Наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей производственной практики Евразийского Экономического союза; 3. Наличие регистрационного удостоверения на каждый лекарственный препарат	стерилизация полупродукта 2. Растаривание 3. Взвешивание, входной контроль сырья и материалов. 4. Получение воды очищенной, воды для инъекций. 5. Наружная и внутренняя мойка флаконов, картриджей, шприцов и резка ампул и (или) распаковка стерильных флаконов и (или) подготовка флаконов в 6. Сушка, стерилизация / депирог	или) получен и е полупродукта и (или) стерилизация полупродукта 2. Растаривание 3. Взвешивание, входной контроль сырья и материалов. 4. Получение воды очищенной, воды для инъекций. 5. Наружная и внутренняя мойка флаконов, картриджей, шприцов и резка ампул и (или) распаковка стерильных флаконов и (или) подгото	10	МЗ (Фармацевтическая продукция)

	анные: вакцины , токсины , культур ы микроор ганизмо в (кроме дрожже й) и аналоги чные продук ты : вакцины для людей		енизации я 7 . Первичн а я упаковк а (розлив в о флаконы , апмулы , картрид жы, или шрицы) 8. Иные стадии маркиро в к и первичн о й упаковк и и (или) маркиро в к а цифрова я (если примени мо) 9 . Вторичн а я упаковк а 1 0 . Группов а я упаковк а в коробку и з картона 1 1 . Выпуск серии продукц ии 1 2 . Контрол ь качества готовой продукц	в к а флаконо в 6 . Сушка, стерили зация / депирог енизаци я 7 . Первичн а я упаковк а (розлив в о флаконы , апмулы , картрид жы, или шрицы) 8. Иные стадии маркиро в к и первичн о й упаковк и и (или) маркиро в к а цифрова я (если примени мо) 9 . Вторичн а я упаковк а 1 0 . Контрол ь качества готовой продукц и и (выпуска ющий контрол ь)	

						и и (выпускающий контроль)				
4	Фармацевтическая промышленность	3002903000	Кровь животных, приготовленная для профилактических, терапевтических или	Кровь животных (приготовленная для использования в терапевтических, профилактических или диагно	1 . Получение главного банка клеток 2 . Получение рабочего банка клеток 3 . Хранение главного и рабочего банка клеток 1 . Лицензия на производство лекарственных средств; 2 . Наличие сертификата соответствия производству лекарственных средств 6 . Производство растворителя 7 . Производство готовой лекарственной формы	1 . Получение главного банка клеток 2 . Получение рабочего банка клеток 3 . Хранение главного и рабочего банка клеток 4 . Производство биологической фармацевтической субстанции 5 . Производство промежуточных стадий 6 . Производство растворителя 7 . Производство готовой лекарственной формы	11	1 . Производство биологической фармацевтической субстанции 2 . Производство промежуточных стадий 3 . Производство готовой лекарственной формы 4 . Производство растворителя 5 . Первичная упаковка 6 . Вторичная упаковка	8	МЗ (Фармацевтическая)

			диагнос тически х целей	тически х целях)	ского Эконом ического о союза; 3 . Наличие регистра ционног о удостов ерения н а каждый лекарств енный препара т	8 . Первичн а я упаковк а 9 . Вторичн а я упаковк а 1 0 . Иные стадии маркиро в к и первичн о й упаковк и и (или) маркиро в к а цифрова я (если примени мо) 11. Контрол ь качества готовой продукц и и (выпуска ющий контрол ь)	7. Иные стадии маркиро в к и первичн о й упаковк и и (или) маркиро в к а цифрова я (если примени мо) 8. Контрол ь качества готовой продукц и и (выпуска ющий контрол ь)	продукц ия)
						1 . Взвешив ание, входной контрол ь сырья и материа лов. 2 . Получен ие воды очищен ной, воды для инъекци й.	1 . Взвешив ание, входной контрол ь сырья и материа лов. 2 . Получен ие воды	

5	Фармацевтическая промышленность	300420001	Лекарств. ср-ва, расфас. в формы или упаковки для розн. продаж; содержащие в качестве основного действующего вещества только : амикацин или гентамицин, или гризеофульвин, . . ., или эритромицина основание	При производстве инъекций в ампулах (флаконов / картриджей/ шприцах)	1 . Лицензия на производство лекарственных средств; 2 . Наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей производственной практики Евразийского Экономического союза; 3 . Наличие регистрационного удостоверения	3 . Приготовление раствора , фильтрация. и контроль качества 4 наружная и внутренняя мойка ампул (флаконов / картриджей/ шприцов) и (или) резка ампул; сушка и (или) стерилизация/ депирогенизация ампул. 5 . Наполнение ампул (флаконов / картриджей/ шприцов), и их запаивание (укупорка) 6 . Стерилизация ампул (флаконов) с раствором.	очищенной, воды для инъекций. 3 . Приготовление раствора , фильтрация. и контроль качества 4 наружная и внутренняя мойка ампул (флаконов / картриджей/ шприцов) и (или) резка ампул; сушка и (или) стерилизация/ депирогенизация ампул. 5 . Наполнение ампул (флаконов / картриджей/ шприцов), и их запаивание (укупорка) 6 . Стерили	МЗ (Фармацевтическая я

					ерения н а каждый лекарств енный препара т	7 . Маркир овка первичн ой и (или) вторичн о й упаковк и , упаковк а ампул (флаконо в) в контурн у ю ячейков у ю упаковк у. 8 . Вторичн а я упаковк а 9 . Группов а я упаковк а в коробку и з картона, выпуск серии продукц ии	зация ампул (флаконо в) с раствор ом. 7 . Маркир овка первичн ой и (или) вторичн о й упаковк и , упаковк а ампул (флаконо в) в контурн у ю ячейков у ю упаковк у. 8 . Вторичн а я упаковк а		продукц ия)
				1 . Лицензи я на произво дство	1 . Входной контрол ь сырья и материа лов. 2 . Измельч ение и просев, взвешив ание 3 . Смешив ание	1 . Входной контрол ь сырья и материа лов. 2 . Измельч ение и просев,			

6	Фармацевтическая промышленность	3004200001	Лекарств. ср-ва, расфас. в формы или упаковки для розн. продажи: содержащие в качестве основного действующего вещества только : ампициллин или гентамицин, или гризеофульвин, . . ., или эритромицина основание	При производстве таблеток методом прямого прессования	лекарственных средств; 2 . Наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей производственной практики Евразийского Экономического союза; 3 . Наличие регистрационного удостоверения на каждый лекарственный препарат	4 . Таблетирование 5 . Нанесение оболочек и контроль качества готовой продукции, первичная упаковка в блистер (флакон, банку), вторичная упаковка в пачки. 7 . Маркировка первичной и (или) вторичной упаковки и з картон, выпуск серии продукции	8	взвешивание 3 . Смешивание 4 . Таблетирование 5 . Обеспыливание, нанесение оболочек и контроль качества готовой продукции, первичная упаковка в блистер (флакон, банку), вторичная упаковка в пачки. 7 . Маркировка первичной и (или) вторичной упаковки	7	МЗ (Фармацевтическая продукция)	
						1 . Входной контроль сырья и					

7	Фармацевтическая промышленность	3004200001	Лекарства, расфасованные в формы или упаковки для розничной продажи: содержащие в качестве основного действующего вещества только: амикацины или гентамицины, или гризеофульвин, ..., или эритромицина основание	При производстве таблеток, покрытых пленочной оболочкой	1 . Лицензия на производство лекарственных средств; 2 . Наличие сертификата соответствия производству лекарственных средств требованиям правил надлежащей производственной практики Евразийского Экономического союза; 3 . Наличие регистрационного	материалов. 2 . Измельчение и просев, взвешивание. 3 . Приготовление увлажнителя. 4 . Смешивание. 5 . Влажное гранулирование. 6 . Сушка массы для таблетирования, сухое гранулирование, опудривание. 7 . Таблетирование, обеспыливание 8 . Нанесение покрытия. 9 . Контроль качества готовой продукции, первичная упаковка в блистер (флакон,	1 . Входной контроль сырья и материалов. 2 . Измельчение и просев, взвешивание. 3 . Приготовление увлажнителя. 4 . Влажное гранулирование. 5 . Сушка массы для таблетирования, сухое гранулирование, опудривание. 6 . Таблетирование, обеспыливание 8 . Нанесение покрытия. 8 . Маркировка первичной и (или) вторичной	9	МЗ (Фармацевтическая)

					удостоверения на каждый лекарственный препарат банку), вторичная упаковка в пачку. 10. Маркировка первичной и (или) вторичной упаковки 11. Групповая упаковка в коробку и з картон, выпуск серии на реализацию	упаковки 9. Контроль качества готовой продукции, первичная упаковка в блистер (флакон, банку), вторичная упаковка в пачку.	продукция)
				1. Лицензия на производство	1. Входной контроль сырья и материалов. 2. Измельчение и просев, взвешивание. 3. Приготовление увлажнителя. 4. Смешивание. 5. Влажное гранулирование.	1. Входной контроль сырья и материалов. 2. Измельчение и просев, взвешивание. 3. Приготовление увлажнителя.	

8	Фармацевтическая промышленность	3004200001	Лекарств. ср-ва, расфас. в формы или упаковки для розн. продажи: содержащие в качестве основного действующего вещества только : амикацин или гентамицин, или гризеофульвин, или эритромицина основание	При производстве таблеток методом влажного гранулирования	лекарственных средств; 2 . Наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей производственной практики Евразийского Экономического союза; 3 . Наличие регистрационного удостоверения на каждый лекарственный препарат 6 . Сушка массы для таблеток, сухое гранулирование, опудривание. 7 . Таблетирование, обеспыливание 8 . Нанесение покрытия. 9 . Контроль качества готовой продукции, первичная упаковка в блистер (флакон, банку), вторичная упаковка в пачку. 10 . Маркировка первичной (или) вторичной упаковки	4 . Смешивание. 5 . Влажное гранулирование. 6 . Сушка массы для таблеток, сухое гранулирование, опудривание. 7 . Таблетирование, обеспыливание 8 . Нанесение покрытия. 9 . Контроль качества готовой продукции, первичная упаковка в блистер (флакон, банку), вторичная упаковка в пачку. 10 . Маркировка первичной (или) вторичной	МЗ (Фармацевтическая я

						а в коробку и з картона, выпуск серии на реализа цию		о й упаковк и		продукц ия)
9	Фармац евтическ а я промыш ленност ь	3004200 001	Лекарст в.ср-ва, расфас.в формы или упаковк и для розн.про дажи: содержа щие в качестве основно г о действи ющего веществ а только :	При произво дстве таблеток в псевдоо жиженн ом слое	1 . Лицензи я на произво дство лекарств енных средств; 2 . Наличие сертифи ката соответс твия произво дства лекарств енных средств требова ниям правил надлеж ще й произво дственн о й практик	1 . Входной контрол ь сырья и материа лов. 2 . Измельч ение и просев взвешив ание. 3 . Пригото вление увлажни теля. 4 . Пригото вление массы для таблети рования. 5 . Сушка гранули рование, сухое гранули рование и опудрив ание. 6 . Таблети рование, обеспыл ивание 7 . Нанесен и е оболочк и.	10	1 . Входной контрол ь сырья и материа лов. 2 . Измельч ение и просев взвешив ание. 3 . Пригото вление увлажни теля. 4 . Пригото вление массы для таблети рования. 5 . Сушка гранули рование, сухое гранули рование и опудрив ание. 6 . Таблети рование, обеспыл ивание	9	МЗ (Фармац евтическ а я

			амикаци н или гентами цин, или гризеоф ульвин, ..., или эритро мицина основан ие		и Евразий ского Эконом ического о союза; 3 . Наличие регистра ционног о удостов ерения н а каждый лекарств енный препара т	8 . Контрол ь качества готовой продукц ии , первичн а я упаковк а в блистер (флакон, банку) и вторичн а я упаковк а в пачку. 9 . Маркир овка первичн ой и (или) вторичн о й упаковк и 10 . Группов а я упаковк а , выпуск серии продукц ии	7 . Нанесен и е оболочк и. 8 . Контрол ь качества готовой продукц ии , первичн а я упаковк а в блистер (флакон, банку) и вторичн а я упаковк а в пачку. 9 . Маркир овка первичн ой и (или) вторичн о й упаковк и	продукц ия)	
						1 . Входной контрол ь сырья и материа лов и взвешив ание. 2 . Измельч ение и просев, взвешив ание.		1 . Входной контрол ь сырья и материа лов и взвешив ание. 2 . Измельч	

10	Фармацевтическая промышленность	3004200001	Лекарств. ср-ва, расфас. в формы или упаковки для розн. продажи: содержащие в качестве основного действующего вещества только: амикацин или гентамицин, или гризеофульвин, ..., или эритромицина основание	При производстве порошков в саше-пакетах	1. Лицензия на производство лекарственных средств; 2. Наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей производственной практики Евразийского Экономического союза; 3. Наличие регистрационного удостоверения на каждый лекарственный препарат	3. Приготовление увлажнителя. 4. Смешивание 5. Влажное гранулирование 6. Сухое гранулирование, сушка массы для наполнения саше-пакетов 7. Дозирование, фасовка в саше-пакеты 8. Вторичная упаковка в пачки. 9. Маркировка первичной (или) вторичной упаковки и 10. Групповая упаковка в коробку и 3 картон, выпуск	ение и просев, взвешивание. 3. Приготовление увлажнителя. 4. Смешивание 5. Влажное гранулирование 6. Сухое гранулирование, сушка массы для наполнения саше-пакетов 7. Дозирование, фасовка в саше-пакеты . 8. Вторичная упаковка в пачки. 9. Маркировка первичной (или) вторичной упаковки и 10. Контроль качества готовой продукц	МЗ (Фармацевтическая я

					серии продукц ии. 11. Контро ль качества готовой продукц ии ((выпуска ющий контрол ь)	и и (выпуска ющий контрол ь)	продукц ия)
			Лекарст в.ср-ва, расфас.в формы или упаковк и для розн.про дажи: содержа щие в	1 . Лицензи я на произво дство лекарств енных средств; 2 . Наличие сертифи ката соответс твия произво дства лекарств енных средств	1 . Входной контрол ь сырья и материа лов. 2 . Измельч ение и просев, взвешив ание. 3 . Пригото вление увлажни теля 4 . Смешив ание 5 . Влажное гранули рование 6 . Сушка массы для капсули рования, сухое гранули рование, опудрив ание 7 . Наполне ние капсул,	1 . Входной контрол ь сырья и материа лов. 2 . Измельч ение и просев, взвешив ание. 3 . Пригото вление увлажни теля 4 . Смешив ание 5 . Влажное гранули рование 6 . Сушка массы для капсули рования, сухое гранули	

11	Фармацевтическая промышленность	3004200001	качество г о действию ющего веществ а только : амикаци н или гентами цин, или гризеоф ульвин, . .., или эритроми цина основан ие	При производстве капсули рованных лекарственных форм	требованиям правил надлежащей производительности практики и Евразийского Экономического союза; 3 . Наличие регистрационного удостоверения на каждый лекарственный препарат	полировка капсул 8 . Первичная упаковка в блистер (флакон, банку), вторичная упаковка в пачки. 9 . Маркировка первичной и (или) вторичной упаковки 10 . групповая упаковка в коробку и 3 картона и выпуск серии продукции 11. Контроль качества готовой продукции (выпуска ющий контроль)	11	рование, опудривание 7 . Наполнение капсул, полировка капсул 8 . Первичная упаковка в блистер (флакон, банку), вторичная упаковка в пачки 9 . Маркировка первичной и (или) вторичной упаковки 10 . Контроль качества готовой продукции (выпуска ющий контроль)	10	МЗ (Фармацевтическая продукция)
						1 . Входной контроль сырья и				

12	Фармацевтическая промышленность	3004200001	Лекарств. ср-ва, расфас. в формы или упаковки для розн. продажи: содержащие в качестве основного действующего вещества только : амикацин или гентамицин, или гризеофульвин, ..., или эритромицина основание	При производстве инфузионных растворов	материалов 2 . Взвешивание 3 . Получение воды очищенной, воды для инъекции 4 . Приготовление раствора, смешивание, фильтрация. 5 . Маркировка пакетов, асептическое наполнение и запаивание пакетов, бутылок . 6 . Термическая обработка, стерилизация (бутылок, пакетов с раствором). 7 . Контроль качества готовой	1 . Входной контроль сырья и материалов 2 . Взвешивание 3 . Получение воды очищенной, воды для инъекции 4 . Приготовление раствора, смешивание, фильтрация 5 . Маркировка пакетов, асептическое наполнение и запаивание пакетов, бутылок . 6 . Термическая обработка, стерилизация (бутылок, пакетов	МЗ (Фармацевтическая

					лекарств енный препара т	продук и и , маркиро вка (бутылок , пакетов) . 8 . Группов а я упаковк а в коробку и з картона, выпуск серии продукц ии		с раствор ом). 7 . Контрол ь качества готовой продукц ии , маркиро вка (бутылок , пакетов) .		продукц ия)
						1 . Входной контрол ь сырья и материа лов 2 . получен ие воды очищен ной и (или) воды для инъекци и. 3 . Растари вание материа л о в первичн о й упаковк и 4 . Наружн ая и внутрен няя мойка флаконо в		1 . Входной контрол ь сырья и материа лов 2 . получен ие воды очищен ной и (или) воды для инъекци и. 3 . Растари вание материа л о в первичн о й упаковк и 4 . Наружн		

13	Фармацевтическая промышленность	3004200001	Лекарств. ср-ва, расфас. в формы или упаковки для розн. продажи: содержащие в качестве основного действующего вещества только: амикацин или гентамицин, или гризеофульвин, ..., или эритромицина	При производстве стерильных порошков (растворов)	я на производство лекарственных средств; 2 . Наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежщей производственной практик и Евразийского Экономического союза; 3 . Наличие регистрационного удостоверения на каждый лекарственный препарат	5 . Стерилизация флаконов, подготовка (или) стерилизация пробок. 6 . Дозированная рассыпка порошка в флаконы 7 . Укупоривание флаконов стерильными резиновыми пробками, укупоривание флаконов в стерильными резиновыми пробками, укупоривание флаконов в алюминийевыми колпачками. 8 . Маркировка флаконов, комплектация с растворителем 9 . Вторичная упаковка в пачки.	11	ая и внутренняя мойка флаконов 5 . Стерилизация флаконов, подготовка (или) стерилизация пробок. 6 . Дозированная рассыпка порошка в флаконы 7 . Укупоривание флаконов в стерильными резиновыми пробками, укупоривание флаконов в алюминийевыми колпачками. 8 . Маркировка флаконов, комплектация с растворителем	10	МЗ (Фармацевтическая ая

						10 . Группов а я упаковк а в коробку и з картона, выпуск серии продукц ии. 11. Контрол ь качества готовой продукц и и (выпуска ющий контрол ь)		9 . Вторичн а я упаковк а в пачки. 10 . Контрол ь качества готовой продукц и и (выпуска ющий контрол ь)		продукц ия)
					1 . Входной контрол ь сырья и материа лов и взвешив ание. 2 . Измельч ение и просев, взвешив ание. 3 . Пригото вление увлажни теля. 4 . Смешив ание 5 . Влажное гранули рование 6. Сухое гранули рование, сушка	1 . Лицензи я на произво дство лекарств енных средств; 2 . Наличие сертифи ката соответс твия		1 . Измельч ение и просев, взвешив ание. 2 . Смешив ание 3 . Влажное гранули рование 4. Сухое гранули рование, сушка массы для наполне ния саше пакетов		

14	Фармацевтическая промышленность	3004200002	Лекарственные средства, расфасованные в формы или упаковки для розничной продажи : прочие	При производстве порошков в саше-пакетах	производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей производственной практики Евразийского Экономического союза; 3 . Наличие регистрационного удостоверения на каждый лекарственный препарат	массы для наполнения саше-пакетов 7 . Дозирование, фасовка в саше-пакеты и вторичная упаковка в пачки. 8 . Маркировка первичной и (или) вторичной упаковки и групповая упаковка в коробку и з картону, выпуск серии продукции. 10. Контроль качества готовой продукции (выпускающий контроль)	10	5 . Дозирование, фасовка в саше-пакеты и вторичная упаковка в пачки. 6 . групповая упаковка в коробку и з картону, выпуск серии продукции. 7 . Маркировка первичной и (или) вторичной упаковки и 8 . Контроль качества готовой продукции (выпускающий контроль)	8	МЗ (Фармацевтическая продукция)	
						1 . Входной контроль сырья					

15	Фармацевтическая промышленность	3004200002	Лекарственные средства, расфасованные в формы или упаковки для розничной	Лиофилизат для приготовления раствора для инъекций	и материалов 2. получение воды очищенной и (или) воды для инъекции. 3. Наружная и внутренняя мойка флаконов 4. Стерилизация флаконов, подготовка и (или) стерилизация пробок. 5. Растворение, фильтрация, стерилизация 6. Наполнение флаконов, асептический розлив 7. Лиофилизация 8. Укупоривание флаконов	1. Входной контроль сырья и материалов 2. Получение воды очищенной, воды для инъекции 3. Растаривание материалов первичной упаковки 4. Наружная и внутренняя мойка флаконов 5. Стерилизация флаконов, подготовка и (или) стерилизация пробок. 6. Дозированная рассыпка порошков во флаконы	10	МЗ (Фармацевтическая)

			о й продажи : прочие		практик и Евразий ского Эконом ического о союза; 3 . Наличие регистра ционног о удостов ерения н а каждый лекарств енный препара т	в стериль ными резинов ы ми пробкам и , укупори вание флаконо в алюмин иевыми колпачк ами. 9 . Маркир овка флаконо в, и (или) комплек тация с раствор ителем 1 0 . Вторичн а я упаковк а в пачки. 1 1 . Группов а я упаковк а в коробку и з картона. 1 2 . Контрол ь качества готовой продукц ии (выпуска ющий контрол ь)	7 . Укупори вание флаконо в стериль ными резинов ы ми пробкам и , укупори вание флаконо в алюмин иевыми колпачк ами. 8 . Маркир овка флаконо в , комплек тация с раствор ителем 9 . Вторичн а я упаковк а в пачки. 1 0 . Контрол ь качества готовой продукц ии (выпуска ющий контрол ь)	продукц ия)	
					1 . Входной контрол ь сырья		1 . Входной контрол		

16	Фармацевтическая промышленность	3004200002	Лекарственные средства, расфасованные в формы или упаковки для розничной продажи : прочие	При производстве капсулированных лекарственных форм	и материалов. 2 . Измельчение и просев, взвешивание. 3 . Приготовление увлажнителя 4 . Смешивание 1 . Лицензия на производство лекарственных средств; 2 . Наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей производственной практики Евразийского Экономического союза; 3 . Наличие регистрационного	11	10	МЗ (Фармацевтическая
					и сырья и материалов. 2 . Измельчение и просев, взвешивание. 3 . Смешивание 4 . Влажное гранулирование 5 . Сушка массы для капсулирования, сухое гранулирование, опудривание 6 . Наполнение капсул, полировка капсул 7 . Первичная упаковка в блистер (флакон, банку), вторичная упаковка в пачки. 8 . Групповая упаковка в коробку			

					удостоверения на каждый лекарственный препарат овка первичной и (или) вторичной упаковки и 10. групповая упаковка в коробку и 3 картон 11. Контроль качества готовой продукции (выпускающий контроль)	и 3 картон (и (или) выпуск серии продукции) 9. Маркировка первичной и (или) вторичной упаковки и 10. Контроль качества готовой продукции (выпускающий контроль)	продукция)
				Лицензия на производство лекарственных средств; 2. Наличие сертификата	1. Входной контроль сырья и материалов. 2. Измельчение и просев, взвешивание, приготовление увлажнителя. 3. Смешивание. 4. Влажное гранулирование. 5. Сушка массы	1. Измельчение и просев, взвешивание, приготовление увлажнителя. 2. Смешивание 3. Влажное гранулирование.	

17	Фармацевтическая промышленность	3004200002	Лекарственные средства, расфасованные в формы или упаковки для розничной продажи : прочие	При производстве таблеток методом влажного гранулирования	ката соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей производственной практики Евразийского Экономического союза; 3 . Наличие регистрационного удостоверения на каждый лекарственный препарат	для таблетки, сухое гранулирование, опудривание. 6 . Таблетирование 7 . Контроль качества готовой продукции, первичная упаковка в блистер (флакон, банку), вторичная упаковка в пачку. 8 . Маркировка первичной (или) вторичной упаковки и 9 . групповая упаковка в коробку и 3 картон, выпуск серии на реализацию	9	4 . Сушка массы для таблетки, сухое гранулирование, опудривание. 5 . Таблетирование 6 . Контроль качества готовой продукции, первичная упаковка в блистер (флакон, банку), вторичная упаковка в пачку. 7 . Маркировка первичной (или) вторичной упаковки	7	МЗ (Фармацевтическая продукция)	
						1 . Входной					

18	Фармацевтическая промышленность	3004200002	Лекарственные средства, расфасованные в формы или упаковки для розничной продажи : прочие	При производстве таблеток, покрытых пленочной оболочкой	1 . Лицензия на производство лекарственных средств; 2 . Наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей производственной практики Евразийского Экономического союза; 3 . Наличие регистрационного удостоверения	контроль сырья и материалов. 2 . Измельчение и просев, взвешивание. 3 . Приготовление увлажнителя. 4 . Смешивание. 5 . Влажное гранулирование. 6 . Сушка массы для таблетирования, сухое гранулирование, опудривание. 7 . Таблетирование 8 . Обеспыливание и нанесение покрытия. 9 . Маркировка первичной и (или) вторичной	1 . Входной контроль сырья и материалов. 2 . Измельчение и просев, взвешивание. 3 . Приготовление увлажнителя. 4 . Влажное гранулирование. 5 . Сушка массы для таблетирования, сухое гранулирование, опудривание. 6 . Таблетирование 7 . Обеспыливание и нанесение покрытия. 8 . Контроль качества готовой продукции, первичная	МЗ (Фармацевтическая)

					ерения н а каждый лекарств енный препара т	о й упаковк и 1 0 . Контрол ь качества готовой продукц и и , первичн а я упаковк а в блистер (флакон, банку), вторичн а я упаковк а в пачку.	упаковк а в блистер (флакон, банку), вторичн а я упаковк а в пачку. 9 . Маркир овка первичн ой и (или) вторичн о й упаковк и		продукц ия)
						1 . Взвешив ание 2 . Входной контрол ь сырья и материа лов 3 . получен ие воды очищен ной и (или) воды для инъекци й 4 . Пригото вление раствора , смешива ние, филътра ция 5. резка ампул и (или)		1 . Взвешив ание 2 . получен ие воды очищен ной и (или) воды для инъекци й 3 Пригото вление	

19	Фармацевтическая промышленность	3004200002	Лекарственные средства, расфасованные в формы или упаковки для розничной продажи : прочие	При производстве растворов для инъекций в ампулах (флаконах)	1 . Лицензия на производство лекарственных средств; 2 . Наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежностей производства о й практик и Евразийского Экономического союза; 3 . Наличие регистрационного удостоверения на каждый лекарственный препарат	распаковка стерильных флаконов (или) наружная и внутренняя мойка ампул (флаконов) 6 . Сушка и стерилизация/ депирогенизация ампул 7 . Внутрипроизводственный контроль и испытания стабильности 8 . Наполнение ампул (флаконов), стерилизация ампул (флаконов) с раствором 7 . Вторичная упаковка в пачку 8 . Маркировка	раствора, смешивание, фильтрация 4. резка ампул и (или) распаковка стерильных флаконов (или) наружная и внутренняя мойка ампул (флаконов) 5 . Наполнение ампул (флаконов), стерилизация ампул (флаконов) с раствором 7 . Вторичная упаковка в пачку 8 . Маркировка	МЗ (Фармацевтическая

					10 . Вторичная упаковка в пачку 11 . Маркировка первичной и (или) вторичной упаковки 12 . групповая упаковка в коробку и з картон 13 . Контроль качества готовой продукции и (выпускающий контроль)	первичной и (или) вторичной упаковки 9 . Контроль качества готовой продукции и (выпускающий контроль)	продукция)
				1 . Лицензия на производство лекарственных средств; 2 . Наличие сертификата	1 . Входной контроль сырья и материалов. 2 . Измельчение и просев, взвешивание 3 . Смешивание 4 . Таблетирование,	1 . Измельчение и просев, взвешивание 2 . Смешивание 3 . Таблетирование, обеспыливание	

20	Фармацевтическая промышленность	3004200002	Лекарственные средства, расфасованные в формы или упаковки для розничной продажи : прочие	При производстве таблеток методом прямого прессования	ката соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащего производства и практик Евразийского Экономического союза; 3 . Наличие регистрационного удостоверения на каждый лекарственный препарат	обеспечение 5 . Контроль качества готовой продукции, первичная упаковка в блистер (флакон, банку), вторичная упаковка в пачки. 5 . Групповая упаковка в коробку и з картон, выпуск серии продукции 7 . Маркировка первичной (или) вторичной упаковки	4 . Контроль качества готовой продукции, первичная упаковка в блистер (флакон, банку), вторичная упаковка в пачки. 5 . Групповая упаковка в коробку и з картон, выпуск серии продукции 6 . Маркировка первичной (или) вторичной упаковки	МЗ (Фармацевтическая продукция)
						1 . Входной контроль сырья и материалов 2 . получение воды очищен	1 . Входной контроль сырья и материалов	

21	Фармацевтическая промышленность	3004200002	Лекарственные средства, расфасованные в формы или упаковки для розничной продажи : прочие	При производстве стерильных порошков (растворов)	ной и (или) воды для инъекции. 3 . Растаривание материалов первичной упаковки 4 . Наружная и внутренняя мойка флаконов и (или) распаковка стерильных флаконов 1 . Лицензия на производство лекарственных средств; 2 . Наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей производственной практики и Евразийского Экономического союза;	2 . получение воды очищенной (или) воды для инъекции. 3 . Растаривание материалов первичной упаковки 4 . Наружная и внутренняя мойка флаконов и (или) распаковка стерильных флаконов 5 . Стерилизация флаконов, подготовка и (или) стерилизация пробок (при необходимости) 6 . Дозированная рассыпка порошка во флаконы и (или) наполнение	10	МЗ (Фармацевтическая)

					3 . Наличие регистра ционн о удосто верения н а каждый лекарств енный препара т	раствор ом 7 . Укупори вание флаконо в 8 . Маркир овка первичн ой и (или) вторичн ой упаковк и 9 . Вторичн а я упаковк а в пачки. 1 0 . Группов а я упаковк а в коробку и з картона 1 1 . Контрол ь качества готовой продукц ии (выпуска ющий контрол ь)	флаконы и (или) наполне ние раствор ом 7 . Укупори вание флаконо в 8 . Маркир овка первичн ой и (или) вторичн ой упаковк и 9 . Вторичн а я упаковк а в пачки. 1 0 . Контрол ь качества готовой продукц ии (выпуска ющий контрол ь)	продукц ия)
					1 . Входной контрол ь сырья и материа лов 2 . Взвешив ание			

22	Фармацевтическая промышленность	3004200002	Лекарственные средства, расфасованные в формы или упаковки для розничной продажи : прочие	При производстве инфузионных растворов	3 . получение воды очищенной и (или) воды для инъекции. 1 . Лицензия на производство лекарственных средств; 4 . Приготовление раствора, смешивание, фильтрация 2 . Наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей производственной практики 5 . Маркировка пакетов, асептическое наполнение и запаивание пакетов, бутылок 6 . Термическая обработка, стерилизация (бутылок, пакетов с раствором). 7 . Контроль качества готовой продукции, маркировка (	8	1 . Взвешивание 2 . Приготовление раствора 3 . Маркировка пакетов, асептическое наполнение и запаивание пакетов, бутылок 4 . Термическая обработка, стерилизация (бутылок, пакетов с раствором). 5 . Контроль качества готовой продукции, маркировка (бутылок, пакетов) 6 . Групповая упаковка в коробку и з	6	МЗ (Фармацевтическая)

					бутылок , пакетов) . 8 . Группов а я упаковк а в коробку и 3 картона, выпуск серии продукц ии	картона, выпуск серии продукц ии	продукц ия)
					1 . Входной контрол ь сырья и материа лов. 2 . Измельч ение и просев взвешив ание. 3 . Пригото вление увлажни теля. 4 . Пригото вление массы для таблети рования. 5 . Сушка гранули рование, сухое гранули рование и опудрив ание. 6 . Таблети	1 . Измельч ение и просев взвешив ание. 2 . Пригото вление массы для таблети рования. 3 . Сушка гранули рование, сухое гранули рование и опудрив ание. 4 . Таблети рование, обеспыл ивание 5 Нанесен и е	

Лекарст
венные
средства

23	Фармацевтическая промышленность	3004200002	, расфасованные в формы или упаковки для розничной продажи, прочие	При производстве таблеток в псевдоомном слое	требованиям правил надлежащей производственной практики и Евразийского Экономического союза; 3 . Наличие регистрационного удостоверения на каждый лекарственный препарат	рование, обеспыливание 7 . Нанесение оболочки. 8 . контроль качества готовой продукции, первичная упаковка в блистер (флакон, банку) и вторичная упаковка в пачку. 7 . групповая упаковка, выпуск серии продукции 8 . Маркировка первичной и (или) вторичной упаковки и 10 . групповая упаковка, выпуск серии продукции	10	8	МЗ (Фармацевтическая продукция)
						1 . Взвешивание, входной контроль сырья			

					и материалов	1 . Взвешивание, входной контроль сырья и материалов	
					2 . Получение воды очищенной, воды для инъекций	2 . Приготовление раствора , смешивание, стерилизующая фильтрация	
					3 . Приготовление раствора , смешивание, стерилизующая фильтрация	3 . наружная и внутренняя мойка ампул (флаконов / картриджей/ шприцов)	
					4 . Наружная и внутренняя мойка ампул (флаконов / картриджей/ шприцов)	4 . Наполнение ампул (флаконов / картриджей/ шприцов)	
				1 . Лицензия на производство лекарственных средств;	5 . Сушка, стерилизация/ депирогенизация ампул (флаконов / картриджей/ шприцов)	5 . Запаивание (укупорка) ампул (флаконов / картриджей/ шприцов)	
				2 . Наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств	6 . Наполнение ампул (флаконов / картриджей/ шприцов)		
Лекарственные	При производстве растворов для инъекций			требованиям правил			МЗ (Фармацевтический

24	7	3004310000	средства , содержа щие инсулин	и в ампулах (флакона х / картрид жей/ шприца х)	надлеж щей произво дственн ой практик и Евразий ского Эконом ического союза; 3 . Наличие регистра ционног о удостов ерения на каждый лекарств енный препара т	флаконо в / картрид жей/ шприцо в) 7 . Запаива ние (укупорк а) ампул (флакона х / картрид жей/ шприца х) 8 . Маркир овка первичн ой и (или) вторичн ой упаковк и ; упаковк а ампул (флаконо в / картрид жей/ шприцо в) в контурн ую ячейков ую упаковк у и (или) упаковк а в пачки 7 . Группов ая упаковк а в коробку и з картона, выпуск серии продукц ии 8 . Контроль качества готовой продукц ии (выпуска ющий контроль)	8	а я

						10 . Контроль качества готовой продукции (выпускающий контроль)			продукция)
			Лекарственные средства (кроме товаров товарной позиции 3002, 3005 или 3006), состоящие из смешанных или несмешанных продуктов, для использования в терапевт		1 . Взвешивание, входной контроль сырья и материалов 2 . Получение воды очищенной, воды для инъекций 3 . Приготовление раствора , смешивание, фильтрация 4. резка ампулы (или) распаковка стерильных флак+ G182 оно в , наружная и (или) внутренняя мойка ампул (	1 . Взвешивание, входной контроль сырья и материалов 2 . Получение воды очищенной, воды для инъекций 3 . Приготовление раствора , смешивание, фильтрация 4. Резка ампулы (или) распаковка стерильных флаконов , наружная и (или)		МЗ (Фармацевтическая)	

25	Фармацевтическая промышленность	3004320008	ических или профилактических целях, расфасованные в виде дозированных лекарственных форм (включая лекарственные средства в форме трансдермальных систем) или в формы или упаковки для розничной продажи, прочие, содержащие гормоны или другие соединения товарной позиции 2937, содержащие кортикостероидные гормоны, и их производные или структурные	При производстве растворов для инъекций в ампулах (флаконах)	лекарственных средств; 2. Наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей производственной практики Евразийского Экономического союза; 3. Наличие регистрационного удостоверения на каждый лекарственный препарат	флаконов), сушка и (или) стерилизация/депирогенизация ампул 5. Наполнение ампул (флаконов) 6. Запаивание (укупорка) ампул (флаконов) и (или) стерилизация ампул (флаконов) с раствором 7. Маркировка первичной и (или) вторичной упаковки ампул (флаконов) в контурную ячейковую упаковку 8. Вторичная	внутренняя мойка ампул (флаконов), сушка и (или) стерилизация/депирогенизация ампул 5. Наполнение ампул (флаконов) 6. Запаивание (укупорка) ампул (флаконов) и (или) стерилизация ампул (флаконов) с раствором 7. Маркировка первичной и (или) вторичной упаковки ампул (флаконов) в контурную ячейковую	продукция)

			аналоги, прочие		а я упаковк а 9 . Группов а я упаковк а в коробку и з картона 1 0 . Контрол ь качества готовой продукц и и (выпуска ющий контрол ь)	упаковк у 8 . Вторичн а я упаковк а 9 . Контрол ь качества готовой продукц и и (выпуска ющий контрол ь)		
			Лекарст венные средства (кроме товаров товарно й позиции 3002, 3005 или 3006), состоящ ие из смешан ных или несмеша нных продукт ов, для использ ования в терапевт ических или профила ктическ их целях , расфасо ванные в виде		1 . Входной контрол ь сырья и материа лов. 2 . Измельч ение и просев взвешив ание. 3 . Пригото вление увлажни теля. 4 . Пригото вление массы для таблети рования. 5 . Сушка гранули рование, сухое гранули	1 . Измельч ение и просев взвешив ание. 2 . Пригото вление массы для таблети рования. 3 . Сушка гранули рование, сухое гранули рование и опудрив ание. 4 . Таблети		

26	Фармацевтическая промышленность	3004320008	дозированных лекарственных форм (включая лекарственные средства в форме трансдермальных систем) или в форме упаковки для розничной продажи, прочие, содержащие гормоны или другие соединения товарной позиции 2937, содержащие кортикостероидные гормоны, их производные или структурные аналоги, прочие	При производстве таблеток в псевдоожиженном слое	лекарственных средств требованиям правилам надлежащей производственной практики и Евразийского Экономического союза; 3. Наличие регистрационного удостоверения на каждый лекарственный препарат	рование и опудривание. 6. Таблетирование, обеспыливание 7. Контроль качества готовой продукции, первичная упаковка в блистер (флакон, банку) и вторичная упаковка в пачку. 8. Маркировка первичной и (или) вторичной упаковки и 9. Групповая упаковка, выпуск серии продукции	рование, обеспыливание 5. контроль качества готовой продукции, первичная упаковка в блистер (флакон, банку) и вторичная упаковка в пачку. 6. Групповая упаковка, выпуск серии продукции 7. Маркировка первичной и (или) вторичной упаковки	МЗ (Фармацевтическая продукция)
			Лекарственные средства (кроме товаров товарной					

27	Фармацевтическая промышленность	300449001	позиции 3002, 3005 или 3006), состоящие из смешанных или несмешанных продуктов, для использования в терапевтических или профилактических целях, расфасованные в виде дозированных лекарственных форм (включая лекарственные средства в форме трансдермальных систем) или в формы или упаковки для розничной продажи: прочие, содержащие алкалоиды или их производные	При производстве таблеток методом прямого прессования	1 . Лицензия на производство лекарственных средств; 2 . Наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей производственной практики Евразийского Экономического союза; 3 . Наличие	1 . Входной контроль сырья и материалов. 2 . Измельчение и просев, взвешивание 3 . Смешивание 4 . Таблетирование, обеспыливание, 5 . контроль качества готовой продукции, первичная упаковка в блистер (флакон, банку), вторичная упаковка в пачки. 6 . Маркировка	7	5	1 . Измельчение и просев, взвешивание 2 . Смешивание 3 . Таблетирование, обеспыливание, 4 . контроль качества готовой продукции, первичная упаковка в блистер (флакон, банку), вторичная упаковка в пачки.	МЗ (Фармацевтическая)

			дные: прочие: расфасо ванные в формы или упаковк и для розничн о й продажи и содержа щие в качестве основно г о действи ющего веществ а только : кофеин- бензоат натрия или ксантин оланико тинат, или папавер ин, или пилокар пин, или теобром ин, или теофилл ин	регистра ционног о удосто верения на каждый лекарств енный препара т	первичн ой и (или) вторичн ой упаковк и 7 . группов а я упаковк а в коробку и з картона, выпуск серии продукц ии	5 . Маркир овка первичн ой и (или) вторичн ой упаковк и	продукц ия)
			Лекарст венные средства (кроме товаров товарно й позиции 3002, 3005 или 3006), состоящ ие из смешан ных или		1 . Входной контрол ь сырья и материа лов.		

28	Фармацевтическая промышленность	300449001	несмешанных продуктов, для использования в терапевтических или профилактических целях расфасованные в виде дозированных лекарственных форм (включая лекарственные средства в форме трансдермальных систем) или в формы или упаковки для розничной продажи: прочие содержащие алкалоиды или их производные: прочие: расфасованные в формы или упаковки для розничной	Лицензия на производство лекарственных средств; Наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей производственной практики Евразийского Экономического союза; Наличие регистрационного удостоверения на каждый лекарственный	2 . Измельчение и просев взвешивание. 3 . Приготовление увлажнителя. 4 . Приготовление массы для таблетирования. 5 . Сушка гранулирование, сухое гранулирование и опудривание. 6 . Таблетирование, обеспыливание 7 . Нанесение оболочек. 8 . Контроль качества готовой продукции, первичная упаковка в блистер (флакон, банку) и вторичная упаковка	1 . Измельчение и просев взвешивание. 2 . Приготовление массы для таблетирования. 3 . Сушка гранулирование, сухое гранулирование и опудривание. 4 . Таблетирование, обеспыливание 5 Нанесение оболочек. 6 . Контроль качества готовой продукции, первичная упаковка в блистер (флакон, банку) и вторичная упаковка в пачку.	МЗ (Фармацевтическая)

		о й продажи и содержа щие в качестве основно г о действи ющего веществ а только : кофеин- бензоат натрия и л и ксантин оланико тинат, и л и папавер ин, или пилокар пин, или теобром ин, или теофилл ин	енный препара т	упаковк а в пачку. 9 . Маркир овка первичн ой и (или) вторичн о й упаковк и 1 0 . Группов а я упаковк а , выпуск серии продукц ии	7 . Маркир овка первичн ой и (или) вторичн о й упаковк и	продукц ия)
		Лекарст венные средства (кроме товаров товарно й позиции 3002, 3005 и л и 3006), состоящ ие из смешан ных или несмеша нных продукт ов, для использ ования в терапевт ических и л и		1 . Входной контрол ь сырья и материа лов. 2 . Измельч ение и просев, взвешив ание.	1 . Измельч ение и просев, взвешив ание.	

29	Фармацевтическая промышленность	3004490001	профилактических целях, расфасованные в виде дозированных лекарственных форм (включая лекарственные средства в форме трансдермальных систем) или в формы или упаковки для розничной продажи: прочие, содержащие алкалоиды или их производные: прочие: расфасованные в формы или упаковки для розничной продажи и содержащие в качестве основного действующего	1. Лицензия на производство лекарственных средств; 2. Наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей производственной практики и Евразийского Экономического союза; 3. Наличие регистрационного удостоверения на каждый лекарственный препарат	3. Приготовление увлажнителя. 4. Смешивание 5. Влажное гранулирование 6. Сухое гранулирование, сушка массы для наполнения саше пакетов 7. Дозирование, фасовка в саше-пакеты и вторичная упаковка в пачки. 8. Маркировка первичной (или) вторичной упаковки и групповая упаковка в коробку и з картон 10. Контроль	2. Смешивание 3. Влажное гранулирование 4. Сухое гранулирование, сушка массы для наполнения саше пакетов 5. Дозирование, фасовка в саше-пакеты и вторичная упаковка в пачки. 6. Групповая упаковка в коробку и з картон 7. Маркировка первичной (или) вторичной упаковки и 8. Контроль качества готовой продукции (выпуска	МЗ (Фармацевтическая)

		ющего вещества только : кофеин-бензоат натрия и ли ксантинолафинат, и ли папаверин, или пилокарпин, или теобромин, или теофиллин		ь качества готовой продукции (выпускающий контроль ь)	ющий контроль ь)	продукция)
		Лекарственные средства (кроме товаров товарной позиции 3002, 3005 и ли 3006), состоящие из смешанных или несмешанных продуктов, для использования в терапевтических и ли профилактических целях , расфасованные в виде дозированных		1 . Входной контроль сырья и материалов 2 . Измельчение и просев, взвешивание 3 . Приготовление увлажнителя 4 . Смешивание,	1 . Измельчение и просев, взвешивание 2 . Приготовление увлажнителя 4 . Смешивание,	МЗ (Фармац

30	Фармацевтическая промышленность	3004490001	лекарственных форм (включая лекарственные средства в форме трансдермальных систем) или в формы или упаковки для розничной продажи: прочие, содержащие алкалоиды или их производные: прочие: расфасованные в формы или упаковки для розничной продажи и содержащие в качестве основного действующего вещества только: кофеин-бензоат натрия или ксантин	При производстве таблеток методом влажного гранулирования	2 . Наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей производственной практики Евразийского Экономического союза; 3 . Наличие регистрационного удостоверения на каждый лекарственный препарат	влажное гранулирование 5 . Сушка массы для таблеток, сухое гранулирование, опудривание 6 . Таблетирование 7 . Контроль качества готовой, первичная упаковка в блистер (флакон, банку), вторичная упаковка в пачки 8 . Маркировка первичной и (или) вторичной упаковки 9 . Групповая упаковка в коробку и з картон, выпуск серии	влажное гранулирование 5 . Сушка массы для таблеток, сухое гранулирование, опудривание 4 . Таблетирование 5 . Обеспыливание 6 . Контроль качества готовой, первичная упаковка в блистер (флакон, банку), вторичная упаковка в пачки 7 . Маркировка первичной и (или) вторичной упаковки	евтическая я

		оланико тинат, и л и папавер ин, или пилокар пин, или теобром ин, или теофилл ин			продук ции				продук ция)
		Лекарст венные средства (кроме товаров товарно й позиции 3002, 3005 и л и 3006), состоящ ие из смешан ных или несмеша нных продукт ов, для использ ования в терапевт ических и л и профила ктическ их целях , расфасо ванные в виде дозиров анных лекарств енных форм (в ключая лекарств енные средства в форме трансе			1 . Входной контрол ь сырья и материа лов. 2 . Измельч ение и просев, взвешив ание. 3 . Пригото вление увлажни теля 4 . Смешив ание 5 . Влажное гранули рование 6 . Сушка массы для капсули рования, сухое гранули рование, опудрив ание 7 . Наполне		1 . Измельч ение и просев, взвешив ание. 2 . Смешив ание 3 . Влажное гранули рование 4 . Сушка массы для капсули рования, сухое гранули рование, опудрив ание 5 . Наполне н и е капсул,		МЗ (Фармац евтическ а я

31	Фармацевтическая промышленность	3004490001	рмальные системы) или в формы или упаковки для розничной продажи: прочие, содержащие алкалоиды или их производные: прочие: расфасованные в формы или упаковки для розничной продажи и содержащие в качестве основного действующего вещества только: кофеин-бензоат натрия или ксантинола тинат, или папаверин, или пилокарпин, или теобромин, или	При производстве капсулированных лекарственных форм	лекарственных средств требованиям правил надлежащей производственной практики Евразийского Экономического союза; 3. Наличие регистрационного удостоверения на каждый лекарственный препарат	ние капсул, полировка капсул 8. Первичная упаковка в блистер (флакон, банку), вторичная упаковка в пачки. 9. Маркировка первичной и (или) вторичной упаковки и 10. Групповая упаковка в коробку и 3 картон, выпуск серии продукции 11. Контроль качества готовой продукции (выпускающий контроль)	полировка капсул 6. Первичная упаковка в блистер (флакон, банку), вторичная упаковка в пачки. 7. Групповая упаковка в коробку и 3 картон 8. Маркировка первичной и (или) вторичной упаковки и 9. Контроль качества готовой продукции (выпускающий контроль)	продукция)

			теофиллин							
32	Фармацевтическая я	300449001	Лекарственные средства (кроме товаров товарной позиции 3002, 3005 или 3006), состоящие из смешанных или несмешанных продуктов, для использования в терапевтических или профилактических целях, расфасованные в виде дозированных лекарственных форм (включая лекарственных средства в форме трансдермальных систем) или в формы или упаковки для розничной	При производстве инфузий	1 . Лицензия на производство лекарственных средств; 2 . Наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей производственной	1 . Входной контроль сырья и материалов 2 . Взвешивание 3 . Получение воды очищенной и (или) воды для инъекции 4 . Приготовление раствора, смешивание, фильтрация 5 . Асептическое наполнение, запаивание пакетов и бутылок 4 . Маркировка пакетов 5 . Термическая обработка, стерилизация бутылок, пакетов с раствором	10	8	МЗ (Фармацевтическая	

промышленность		продажи: прочие, содержащие щие алкалоиды или их производные: прочие: расфасованные в формы или упаковки для розничной продажи и содержащие в качестве основного действующего вещества только: кофеин-бензоат натрия или ксантиноланитинат, или папаверин, или пилокарпин, или теобромин, или теофиллин	нных растворов	ой практик и Евразийского Экономического союза; 3 . Наличие регистрационного удостоверения на каждый лекарственный препарат	ка, стерилизация бутылок и (или) пакетов с раствором 8 . Контроль качества готовой продукции, маркировка бутылок и пакетов 9 . Маркировка первичной (или) вторичной упаковки и 10 . Групповая упаковка в коробку и з картон, выпуск серии продукции	6 . Контроль качества готовой продукции, маркировка бутылок и пакетов 7 . Маркировка первичной (или) вторичной упаковки и 8 . Групповая упаковка в коробку и з картон, выпуск серии продукции	ая продукция)
		Лекарственные средства (кроме товаров товарной					

33	Фармацевтическая промышленность	3004490001	позиции 3002, 3005 или 3006), состоящие из смешанных или несмешанных продуктов, для использования в терапевтических или профилактических целях, расфасованные в виде дозированных лекарственных форм (включая лекарственные средства в трансдермальных системах) или в формы или упаковки для розничной продажи: прочие, содержащие алкалоиды или их производные	При производстве таблеток, покрытых пленочной оболочкой	1 . Лицензия на производство лекарственных средств; 2 . Наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей производственной практики Евразийского Экономического союза; 3 . Наличие	1 . Входной контроль сырья и материалов 2 . Измельчение и просев, взвешивание 3 . Приготовление увлажнителя 4 . Смешивание, влажное гранулирование 5 . Сушка массы для таблетирования, сухое гранулирование, опудривание 6 . Таблетирование, обеспыливание, 7 . Нанесение покрытия 8 . Контроль качества готовой продукции, первичная упаковка в блистер (флакон, банку), вторичная	1 . Измельчение и просев, взвешивание 2 . Смешивание, влажное гранулирование 3 . Сушка массы для таблетирования, сухое гранулирование, опудривание 4 . Таблетирование, обеспыливание, 5 . Нанесение покрытия 6 . Контроль качества готовой продукции, первичная упаковка в блистер (флакон, банку), вторичная	8	МЗ (Фармацевтическая)

			дные, прочие, расфасо ванные в формы или упаковк и для розничн о й продажи и содержа щие в качестве основно г о действи ющего веществ а только , кофеин- бензоат натрия или ксантин оланико тинат, или папавер ин, или пилокар пин, или теобром ин, или теофилл ин		регистра ционног о удосто верения н а каждый лекарств енный препара т	упаковк а в блистер (флакон, банку), вторичн а я упаковк а в пачку 9 . Маркир овка первичн ой и (или) вторичн о й упаковк и 1 0 Группов а я упаковк а в коробку и з картона, выпуск серии на реализа цию	упаковк а в пачку 7 . Группов а я упаковк а в коробку и з картона, выпуск серии на реализа цию 8 . Маркир овка первичн ой и (или) вторичн о й упаковк и		продукц ия)
						1 . Взвешив ание, входной контрол ь сырья и материа лов 2 . Получен ие воды очищен ной, воды для		1 . Взвешив ание, входной контрол ь сырья	

34	Фармацевтическая промышленность	3004490008	Лекарственные средства (кроме товаров товарной позиции 3002, 3005 или 3006), состоящие из смешанных или несмешанных продуктов, для использования в терапевтических или профилактических целях, расфасованные в виде дозированных лекарственных форм (включая лекарственные средства в трансформальной	При производстве инъекций в ампулах (флаконах)	1. Лицензия на производство лекарственных средств; 2. Наличие сертификата соответствия производству лекарственных средств требованиям правил надлежащей производственной практики Евразийского Экономического союза;	инъекций 3. Приготовление раствора, смешивание, фильтрация 4. резка ампулы (или) распаковка стерильных флаконов, наружная и (или) внутренняя мойка ампул (флаконов), сушка, стерилизация/депирогенизация ампул 5. Наполнение ампул (флаконов) 6. Запаивание (укупорка) ампул (флаконов), стерилизация ампул (флаконов)	и материалов 2. Получение воды очищенной, воды для инъекций 3. Приготовление раствора, смешивание, фильтрация 4. резка ампулы (или) распаковка стерильных флаконов, наружная и (или) внутренняя мойка ампул (флаконов), сушка, стерилизация / депирогенизация ампул 5. Наполнение ампул (флаконов) 6. Запаивание (укупорка	МЗ (Фармацевтическая)

			х систем) или в формы или упаковк и для розничн о й продажи : прочие , содержа щие алкалои ды или и х произво дные: прочие: прочие		3 . Наличие регистра ционног о удостов ерения н а каждый лекарств енный препара т	в) с раствор ом 7 . Маркир овка первичн ой и (или) вторичн о й упаковк и 8 . упаковк а ампул (флаконо в) в контурн ую ячейков ую упаковк у , упаковк а в пачки 9 . Группов а я упаковк а в коробку и з картона 1 0 . Контроль качества готовой продукц ии (выпуска ющий контроль)	а) ампул (флаконо в) , стерили зация ампул (флаконо в) с раствор ом 7 . Маркир овка первичн ой и (или) вторичн о й упаковк и 8 . Группов а я упаковк а в коробку и з картона 9 . Контроль качества готовой продукц ии (выпуска ющий контроль)		продукц ия)	
						1 . Входной контроль сырья и материа лов.				

35	Фармацевтическая промышленность	3004490008	Лекарственные средства (кроме товаров товарной позиции 3002, 3005 или 3006), состоящие из смешанных или несмешанных продуктов, для использования в терапевтических или профилактических целях , расфасованные в виде дозированных лекарственных форм (включая лекарственные средства в форме трансдермальных систем) или в формы или упаковки для розничной продажи : прочие	1 . Лицензия на производство лекарственных средств; 2 . Наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей производственной практики Евразийского Экономического союза; 3 . Наличие регистрационного удостоверения на каждый лекарственный	2 . Измельчение и просев, взвешивание, приготовление увлажнителя. 3 . Смешивание. 4 . Влажное гранулирование. 5 . Сушка массы для таблетирования, сухое гранулирование, опудривание. 6 . Таблетирование 7 . Контроль качества готовой продукции, первичная упаковка в блистер (флакон, банку), вторичная упаковка в пачку. 8 . Маркировка первичн	1 . Измельчение и просев, взвешивание, приготовление увлажнителя. 2 . Смешивание 3 . Влажное гранулирование. 4 . Сушка массы для таблетирования, сухое гранулирование, опудривание. 5 . Таблетирование 6 . Контроль качества готовой продукции, первичная упаковка в блистер (флакон, банку), вторичная упаковка в пачку.	МЗ (Фармацевтическая)

			содержащие алкалоиды или их производные: прочие: прочие		енный препарат	ой и (или) вторичной упаковки 9. групповая упаковка в коробку и з картона, выпуск серии на реализацию	7. Маркировка первичной и (или) вторичной упаковки		продукция)
			Лекарственные средства (кроме товаров товарной позиции 3002, 3005 или 3006), состоящие из смешанных или несмешанных продуктов, для использования в терапевтических или профилактических		1. Лицензия на производство лекарственных средств; 2. Наличие сертификата соответствия производства лекарственных	1. Взвешивание, входной контроль сырья и материалов 2. Приготовление увлажнителя 3. Приготовление массы для таблетирования 4. Сушка массы для таблетирования, сухое гранулирование, опудривание 5. Таблетки	1. Взвешивание, входной контроль сырья и материалов 2. Приготовление увлажнителя 3. Приготовление массы для таблетирования 4. Сушка массы для таблетирования, сухое гранулирование		

36	Фармацевтическая промышленность	3004490008	их целях, расфасованные в виде дозированных лекарственных форм (включая лекарственные средства в форме трансдермальных систем) или в формы или упаковки для розничной продажи: прочие, содержащие алкалоиды или их производные: прочие	При производстве таблеток, покрытых пленочной оболочкой	средств требованиям правил надлежащей производственной практики Евразийского Экономического союза; 3. Наличие регистрационного удостоверения на каждый лекарственный препарат	рование, обеспыливание, 6. Нанесение покрытий 7. Контроль качества готовой продукции, первичная упаковка в блистер (флакон, банку), вторичная упаковка в пачку 8. Маркировка первичной и (или) вторичной упаковки и 9. Групповая упаковка, выпуск серии продукции	9	рование, опудривание 5. Таблетирование, обеспыливание, 6. Нанесение покрытий 7. Контроль качества готовой продукции, первичная упаковка в блистер (флакон, банку), вторичная упаковка в пачку 8. Маркировка первичной и (или) вторичной упаковки	8	МЗ (Фармацевтическая продукция)
						1. Входной контроль сырья и материалов		1. Взвешивание, входной контроль		

37	Фармацевтическая промышленность	3004500001	Лекарственные средства содержащие в качестве основного действующего вещества только : кислоту аскорбиновую (витамин С) или кислоту никотиновую, или кокарбоксилазу, или никотин	При производстве растворов для инъекций и в ампулах (флаконов)	1 . Лицензия на производство лекарственных средств; 2 . Наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей производственной практики	2 . Получение воды очищенной, воды для инъекций 3 . Приготовление раствора , смешивание , фильтрация 4. резка ампул и (или) распаковка стерильных флаконов , наружная и (или) внутренняя мойка ампул (флаконов) , сушка, стерилизация/ депирогенизация ампул 5 . Наполнение ампул (флаконов) , запаивание (укупорка) ампул (флаконов) ,	ь сырья и материалов 2 . Получение воды очищенной, воды для инъекций 3 . Приготовление раствора , смешивание , фильтрация 4. резка ампул и (или) распаковка стерильных флаконов , наружная и (или) внутренняя мойка ампул (флаконов) , сушка, стерилизация/ депирогенизация ампул 5 . Наполнение ампул (флаконов) , запаивание (укупорка	

			тинамид , или пиридок син, или тиамини его соли (витамин В1), или циан окобала мин ((витамин В12)		Евразий ского Эконом ического союза; 3 . Наличие регистра ционног о удостов ерения н а каждый лекарств енный препара т	стерили зация ампул (флаконо в) , с раствор ом 6 . Маркир овка первичн ой и (или) вторичн ой упаковк и, 7 . Упаковк а ампул (флаконо в) в контурн ую ячейков ую упаковк у , упаковк а в пачки 8 . Группов ая упаковк а в коробку и з картона 9 . Контрол ь качества готовой продукц ии (выпуска ющий контрол ь)	а) ампул (флаконо в) , стерили зация ампул (флаконо в) с раствор ом 6 . Маркир овка первичн ой и (или) вторичн ой упаковк и, 7 . Упаковк а ампул (флаконо в) в контурн ую ячейков ую упаковк у , упаковк а в пачки 8. Контрол ь качества готовой продукц ии (выпуска ющий контрол ь)	продукц ия)	
						1 . Входной контрол			

38	Фармацевтическая промышленность	3004500001	Лекарственные средства содержащие в качестве основного действующего вещества только , кислоту аскорбиновую (витамин С) или кислоту никотинovou, или кокарбоксилазу, илиникотинамид , или пиридоксин, или тиамини его соли (витамин В1),	При производстве таблеток , покрытых пленочной оболочкой	1 . Лицензия на производство лекарственных средств; 2 . Наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей производственной практики Евразийского Экономического союза; 3 . Наличие регистра	ь сырья и материалов 2 . Измельчение и просев, взвешивание 3 . Приготовление увлажнителя 4 . смешивание, влажное гранулирование 5 . Сушка массы для таблетирования, сухое гранулирование, опудривание 6 . Таблетирование, обеспыливание, 7 . Нанесение покрытия 8 . Контроль качества готовой продукции , первичная упаковка в блистер	1 . Измельчение и просев, взвешивание 2 . Смешивание, влажное гранулирование 3 . Сушка массы для таблетирования, сухое гранулирование, опудривание 4 . Таблетирование, обеспыливание, 5 . Нанесение покрытия 6 . Контроль качества готовой продукции , первичная упаковка в блистер	МЗ (Фармацевтическая я

			илициан окобала мин (вита мин В12)		ционног о удостов ерения н а каждый лекарств енный препара т	(флакон, банку), вторичн а я упаковк а в пачку 9 . Маркир овка первичн ой и (или) вторичн ой упаковк и, 10 . Группов а я упаковк а в коробку и з картона, выпуск серии на реализа цию		упаковк а в пачку 7 . Маркир овка первичн ой и (или) вторичн ой упаковк и, 8 . Группов а я упаковк а в коробку и з картона, выпуск серии на реализа цию		продукц ия)
						1 . Входной контрол ь сырья и материа лов 2 . измельч ение и просев, взвешив ание 3 . Пригото вление увлажни теля 4 . Смешив ание, влажное гранули рование	1 . Лицензи я на произво	1 . Входной контрол ь сырья и материа лов 2 . Измельч ение и просев, взвешив ание 3 . Смешив ание, влажное гранули рование 4 . Сушка массы		

39	Фармацевтическая промышленность	3004500002	Лекарственные средства, содержащие в качестве основного действующего вещества только: кислоту аскорбиновую (С) или кислоту никотиновую, или кокарбоксилазу, или никотинамид, или пиридоксин, или тиамин и его соли (витамин В1), или цианокобаламин (витамин В12) прочие	При производстве таблеток, покрытых пленочной оболочкой	дство лекарственных средств; 2. Наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей производственной практики Евразийского Экономического союза; 3. Наличие регистрационного удостоверения на каждый лекарственный препарат	5. Сушка массы для таблеток, сухое гранулирование, опудривание 6. Таблетирование, обеспыливание, 7. Нанесение покрыти я 8. Контроль качества готовой продукц и и, первичн а я упаковк а в блистер (флакон, банку), вторичн а я упаковк а в пачку 9. Маркировка первичн ой и (или) вторичн ой упаковк и, 10. Группов а я упаковк	для таблеток, сухое гранулирование, опудривание 5. Таблетирование, обеспыливание, 6. Нанесение покрыти я 7. Контроль качества готовой продукц и и, первичн а я упаковк а в блистер (флакон, банку), вторичн а я упаковк а в пачку 8. Группов а я упаковк а в коробку и з картона, выпуск серии на реализа цию 9. Маркировка первичн ой и (	МЗ (Фармацевтическая я

					а в коробку и з картона, выпуск серии на реализа цию		или) вторичн о й упаковк и,		продукц ия)
			Лекарст венные средства содержа щие в качестве основно г о		1 . Взвешив ание, входной контрол ь сырья и материа лов 2 . получен ие воды очищен ной, воды для инъекци и 3 . Растари вание материа л о в первичн о й упаковк и 4 . Наружн ая и внутрен няя мойка флаконо в 5 . Стерили зация флаконо в , подгото вка и стерили зация пробок. 1 . Лицензи я на произво дство лекарств енных средств; 2 . Наличие сертифи ката		1 . Входной контрол ь сырья и материа лов 2 . получен ие воды очищен ной, воды для инъекци и 3 . Растари вание материа л о в первичн о й упаковк и 4 . Наружн ая и внутрен няя мойка флаконо в 5 . Стерили зация флаконо в , подгото вка и		МЗ (Фармац евтическ а я

40	Фармацевтическая промышленность	3004500002	действующего вещества только : кислоту аскорбиновую (витамин С) или кислоту никотинovou, или кокарбоксилазу, или никотинамид, или пиридоксин, или тиамин и его соли (витамин В1), или цианокобаламин (витамин В12) прочие	При производстве стерильных порошков (в растворов)	соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей производственной практики Евразийского Экономического союза; 3 . Наличие регистрационного удостоверения на каждый лекарственный препарат	6 . Дозированная рассыпная порошковая флаконы 7 . Укупоривание флаконов стерильными резиновыми пробками , укупоривание флаконов в алюминевыми колпачками. 8 . Стерилизация флакона с заполненным продуктом. 9 . Маркировка флаконов и (или) комплектация с растворителем 10 . Вторичная упаковка в пачки. 11 . Групповая	12	стерилизация пробок. 6 . Дозированная рассыпная порошковая флаконы 7 . Укупоривание флаконов стерильными резиновыми пробками и , укупоривание флаконов в алюминевыми колпачками. 8 . Стерилизация флакона с заполненным продуктом. 9 . Маркировка флаконов и (или) комплектация с растворителем 10 . Вторичная упаковка в пачки.	11	продукция)

					упаковк а в коробку и з картона 1 2 . Контрол ь качества готовой продукц ии ((выпуска ющий контрол ь)	1 1 . Контрол ь качества готовой продукц ии ((выпуска ющий контрол ь)		
					1 . Входной контрол ь сырья и материа лов и взвешив ание. 2 . Получен ие воды очищен ной и (или) воды для инъекци й 3 . Пригото вление раствора , смешива ние, филътра ция 4. резка ампул и (или) распако в к а стериль ных флаконо в , наружна	1 . Взвешив ание, входной контрол ь сырья и материа лов 2 . Пригото вление раствора , смешива ние, филътра ция 4. резка ампул и (или) распако в к а стериль ных флаконо в ,		

41	Фармацевтическая промышленность	3004500002	Лекарственные средства содержащие в качестве основного действующего вещества только : кислоту аскорбиновую (При производстве растворов для инъекций и в ампулах (флаконах) С) или кислоту никотиновую, или кокарбоксилазу, или никотинамид, или пиридоксин, или тиамин и его соли (витамин В1), или цианокобаламин (витамин В12) прочие	1 . Лицензия на производство лекарственных средств; 2 . Наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей производственной практики и Евразийского Экономического союза; 3 . Наличие регистрационного удостоверения на каждый лекарственный препарат я и (или) внутренняя мойка ампул (флаконов) 5 . Сушка, стерилизация/депирогенизация ампул (флаконов) 6 . Наполнение ампул (флаконов) 7 . Запаивание (укупорка) ампул (флаконов), стерилизация (флаконов) с раствором (флаконов), стерилизация ампул (флаконов) в контурную ячейковую упаковку , упаковочная пачки 7 . Групповая упаковка в коробку и з картон 8 . Маркировка	10	наружная и (или) внутренняя мойка ампул (флаконов) 4 . Наполнение ампул (флаконов) 5 . Запаивание (укупорка) ампул (флаконов), стерилизация ампул (флаконов) с раствором (флаконов) в контурную ячейковую упаковку , упаковочная пачки 7 . Групповая упаковка в коробку и з картон 8 . Маркировка	9

					контурн у ю ячейков у ю упаковк у , упаковк а в пачки 1 0 . Группов а я упаковк а в коробку и з картона 1 1 . Контрол ь качества готовой продукц и и (выпуска ющий контрол ь)	овка первичн ой и (или) вторичн о й упаковк и 9 . Контрол ь качества готовой продукц и и (выпуска ющий контрол ь)		
			Лекарст венные средства	1 . Лицензи я на произво дство лекарств енных средств; 2 . Наличие сертифи ката соответс	1 . Входной контрол ь сырья и материа лов 2 . Измельч ение и просев, взвешив ание. 3 . Пригото вление увлажни теля. 4 . Смешив ание 5. Сухое гранули рование, сушка массы	1 . Входной контрол ь сырья и материа лов и взвешив ание. 2 . Измельч ение и просев, взвешив ание. 3 . Смешив ание 4. Сухое гранули рование, сушка массы для наполне ния		

42	Фармацевтическая промышленность	300450006	содержащие в качестве основного действующего вещества только кокарбоксилазу или кислоту аскорбиновую (витамин С), или цианокобаламин (витамин В12)	При производстве порошков в саше-пакетах	твия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей производственной практики Евразийского Экономического союза; 3 . Наличие регистрационного удостоверения на каждый лекарственный препарат	для наполнения саше-пакетов 6 . Дозирование, фасовка в саше-пакеты и вторичная упаковка в пачки. 7 . Маркировка первичной и (или) вторичной упаковки в коробку и з картон 9 . Контроль качества готовой продукции (выпускающий контроль б)	саше-пакетов 5 . Дозирование, фасовка в саше-пакеты и вторичная упаковка в пачки. 6 . Групповая упаковка в коробку и з картон, выпуск серии продукции 7 . Маркировка первичной и (или) вторичной упаковки и 8 . Контроль качества готовой продукции (выпускающий контроль б)	8	МЗ (Фармацевтическая продукция)	
						1 . Входной контроль сырья и материала				

43	Фармацевтическая промышленность	3004900002	Лекарственные средства (кроме товаров товарной позиции 3002, 3005 или 3006), состоящие из смешанных или несмешанных продуктов, для использования в терапевтических или профилактических целях расфасованные в виде дозированных лекарственных форм (включая лекарственные средства в форме трансдермальных систем) или в формы или упаковки для	При производстве таблеток, покрытых пленочной оболочкой Лицензия на производство лекарственных средств; Наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей производственной практики Евразийского Экономического союза; Наличие регистрационного удостоверения	лов и взвешивание. 2 . Измельчение и просев, взвешивание 3 . Приготовление увлажнителя 4 . Смешивание, влажное гранулирование 5 . Сушка массы для таблетирования, сухое гранулирование, опудривание 6 . Таблетирование, обеспыливание, нанесение покрытия 8 . Контроль качества готовой продукции, первичная упаковка в блистер (флакон,	1 . Входной контроль сырья и материалов 2 . Измельчение и просев, взвешивание 3 . Смешивание, влажное гранулирование 4 . Сушка массы для таблетирования, сухое гранулирование, опудривание 5 . Таблетирование, обеспыливание, нанесение покрытия 7 . Контроль качества готовой продукции, первичная упаковка в блистер	8

			рознично й продажи , прочие, расфасо ванные в формы или упаковк и для розничн о й продажи : прочие		ерения н а каждый лекарств енный препара т	банку), вторичн а я упаковк а в пачку 9 . Маркир овка первичн ой и (или) вторичн о й упаковк и 10 . Группов а я упаковк а в коробку и з картона, выпуск серии на реализа цию	(флакон, банку), вторичн а я упаковк а в пачку 8 . Маркир овка первичн ой и (или) вторичн о й упаковк и		продукц ия)
			Лекарст венные средства (кроме товаров товарно й позиции 3002, 3005 или 3006), состоящ ие из смешан ных или несмеша нных продукт ов, для использ ования в терапевт ических или профила		1 . Лицензи я на произво дство лекарств енных средств; 2 . Наличие сертифи ката соответс твия произво дства лекарств	1 . Взвешив ание, входной контрол ь сырья и материа лов 2 . Измельч ение и просев, взвешив ание 3 . Смешив ание 4 . Таблети рование, обеспыл ивание 5 . Контрол	1 . Входной контрол ь сырья и материа лов и взвешив ание. 2 . Измельч ение и просев, взвешив ание 3 . Смешив ание		

44	Фармацевтическая промышленность	3004900002	критических целях , расфасованные в виде дозированных лекарственных форм (включая лекарственные средства в форме трансдермальных систем) или в формы или упаковки для розничной продажи , прочие, расфасованные в формы или упаковки для розничной продажи : прочие	При производстве таблеток методом прямого прессования	енных средств требованиям правил надлежащей производственной практики Евразийского Экономического союза; 3 . Наличие регистрационного удостоверения на каждый лекарственный препарат	ь качества готовой продукции , первичная упаковка в блистер (флакон, банку), вторичная упаковка в блистер (флакон, банку), вторичная упаковка в пачки. 6 . Маркировка первичной и (или) вторичной упаковки и з картон, выпуск серии продукции	7	4 . Таблетирование, обеспыливание 5 . контроль качества готовой продукции , первичная упаковка в блистер (флакон, банку), вторичная упаковка в пачки. 6 . Маркировка первичной и (или) вторичной упаковки	6	МЗ (Фармацевтическая продукция)
					1 . Входной контроль сырья и материалов 2 . Получение воды очищенной, воды для	1 . Взвешивание, входной контроль сырья и материалов 2 . Получение воды очищенной, воды				

45	Фармацевтическая промышленность	3004900002	Лекарственные средства (кроме товаров товарной позиции 3002, 3005 или 3006), состоящие из смешанных или несмешанных продуктов, для использования в терапевтических или профилактических целях, расфасованные в виде дозированных лекарственных форм (включая лекарственные средства	инъекций при необходимости 3. Приготовление раствора, смешивание, фильтрация 4. резка ампул и (или) распаковка стерильных флаконов (или) наружная и (или) внутренняя мойка ампул (флаконов), сушка, стерилизация/депирогенизация ампул (флаконов) при необходимости 5. наполнение ампул (флаконов) 6. запаивание (укупорка) ампул (флаконов)	для инъекций при необходимости 3. Приготовление раствора, смешивание, фильтрация 4. Резка ампул и (или) распаковка стерильных флаконов (или) наружная и (или) внутренняя мойка ампул (флаконов), сушка, стерилизация/депирогенизация ампул (флаконов) при необходимости 5. наполнение ампул (флаконов) 6. запаивание (укупорка) ампул (флаконов)	МЗ (Фармацевтическая)

[illegible]

46	Фармацевтическая промышленность	3004900002	Лекарственные средства (кроме товаров товарной позиции 3002, 3005 или 3006), состоящие из смешанных или несмешанных продуктов, для использования в терапевтических или профилактических целях, расфасованные в виде дозированных лекарственных форм (включая лекарственные средства в трансдермальных системах) или в формы	При производстве таблеток методом влажного гранулирования	1 . Лицензия на производство лекарственных средств; 2 . Наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащего производства и практик Евразийского Экономического союза; 3 . Наличие регистра	1 . Входной контроль сырья и материалов 2 . Измельчение и просев, взвешивание 3 . Приготовление увлажнителя 4 . Смешивание 5 . Влажное гранулирование 6 . Сушка массы для таблетирования, сухое гранулирование, опудривание 7 . Таблетирование, обеспыливание 8 . Контроль качества готовой продукции, первичная упаковка в блистер (флакон,	контроль сырья и материалов и взвешивание. 2 . Измельчение и просев, взвешивание 3 . Приготовление увлажнителя 4 . Смешивание 5 . Влажное гранулирование. 6 . Сушка массы для таблетирования, сухое гранулирование, опудривание 7 . Таблетирование, обеспыливание 8 . Контроль качества готовой продукции, первичная упаковка в блистер (флакон,	МЗ (Фармацевтическая)

			и ли упаковк и для розничн о й продажи , прочие, расфасо ванные в формы и ли упаковк и для розничн о й продажи : прочие		ционног о удостов ерения н а каждый лекарств енный препара т	банку), вторичн а я упаковк а в пачки. 9 . Маркир овка первичн ой и (или) вторичн о й упаковк и 1 0 . группов а я упаковк а в коробку и з картона, выпуск серии продукц ии	банку), вторичн а я упаковк а в пачки. 9 . Маркир овка первичн ой и (или) вторичн о й упаковк и 1 0 . группов а я упаковк а в коробку и з картона, выпуск серии продукц ии		продукц ия)
			Лекарст венные средства (кроме товаров товарно й позиции			1 . Входной контрол ь сырья и материа лов и взвешив ание. 2 . Измельч ение и просев, взвешив ание. 3 . Пригото вление увлажни теля (при необход имости) 4 . Смешив ание	1 . Входной контрол ь сырья и материа лов 2 . Измельч ение и просев, взвешив ание. 3 . Смешив ание 4 . Влажное гранули рование		

47	Фармацевтическая промышленность	3004900002	3002, 3005 или 3006), состоящие из смешанных или несмешанных продуктов, для использования в терапевтических или профилактических целях, расфасованные в виде дозированных лекарственных форм (включая лекарственные средства в трансдермальных системах) или в формы или упаковки для розничной продажи, прочие, расфасованные в формы или упаковки для розничной	При производстве капсулированных лекарственных форм	1 . Лицензия на производство лекарственных средств; 2 . Наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей производственной практики Евразийского Экономического союза; 3 . Наличие регистрационного удостоверения на каждый лекарственный препарат	5 . Влажное гранулирование (при необходимости) 6 . Сушка массы для капсулирования, сухое гранулирование, опудривание (при необходимости) 7 . Наполнение капсул (или) полировка капсул 8 . Первичная упаковка в блистер (флакон, банку) 9 . Вторичная упаковка в пачки. 10 . Маркировка первичной (или) вторичной упаковки	(при необходимости) 5 . Сушка массы для капсулирования, сухое гранулирование, опудривание (при необходимости) 6 . Наполнение капсул (или) полировка капсул 7 . Первичная упаковка в блистер (флакон, банку) 8 . Вторичная упаковка в пачки. 9 . Маркировка первичной (или) вторичной упаковки	МЗ (Фармацевтическая)

			о й продажи : прочие		1 1 . Группов а я упаковк а в коробку и з картона 1 2 . Контрол ь качества готовой продукц ии (выпуска ющий контрол ь)	коробку и з картона 1 1 . Контрол ь качества готовой продукц ии (выпуска ющий контрол ь)	продукц ия)
			Лекарст венные средства (кроме товаров товарно й позиции 3002, 3005 или 3006), состоящ ие из смешан ных или несмеша нных продукт ов, для использ ования в терапевт ических или профила ктическ их целях	1 . Лицензи я на произво дство лекарств енных средств; 2 . Наличие сертифи ката соответс твия произво дства лекарств енных средств требова	1 . Входной контрол ь сырья и материа лов 2 . Измельч ение и просев взвешив ание. 3 . Пригото вление увлажни теля. 4 . Пригото вление массы для таблети рования. 5 . Сушка гранули рование, сухое гранули рование и опудрив ание.	1 . Измельч ение и просев взвешив ание. 2 . Пригото вление массы для таблети рования. 3 . Сушка гранули рование, сухое гранули рование и опудрив ание.	

48	Фармацевтическая промышленность	3004900002	, расфасованные в виде дозированных лекарственных форм (включая лекарственные средства в форме трансдермальных систем) или в формы или упаковки для розничной продажи, прочие, расфасованные в формы или упаковки для розничной продажи : прочие	При производстве таблеток в псевдоожиженном слое	ниями правил надлежащей производственной практики и Евразийского Экономического союза; 3 . Наличие регистрационного удостоверения на каждый лекарственный препарат	6 . Таблетирование, обеспыливание 7 . Контроль качества готовой продукции, первичная упаковка в блистер (флакон, банку) и вторичная упаковка в пачку. 8 . Маркировка первичной и (или) вторичной упаковки 9 . Групповая упаковка, выпуск серии продукции	9	4 . Таблетирование, обеспыливание 5 . Контроль качества готовой продукции, первичная упаковка в блистер (флакон, банку) и вторичная упаковка в пачку. 6 . Маркировка первичной и (или) вторичной упаковки	6	МЗ (Фармацевтическая продукция)	
						1 . Входной контроль сырья и материалов и взвешивание					

49	Фармацевтическая промышленность	3004900002	Лекарственные средства (кроме товаров товарной позиции 3002, 3005 или 3006), состоящие из смешанных или несмешанных продуктов, для использования в терапевтических или профилактических целях, расфасованные в виде дозированных лекарственных форм (включая лекарственные средства в форме трансдермальных систем) или в формы или упаковки для розничной продажи	При производстве инфузионных растворов	1 . Лицензия на производство лекарственных средств; 2 . Наличие сертификата соответствия производству лекарственных средств требованиям правил надлежащей производственной практики Евразийского Экономического союза; 3 . Наличие регистрационного удостоверения на каждый лекарственный	2 . Взвешивание 3 . Получение воды очищенной и (или) воды для инъекций 4 . Приготовление раствора, смешивание, фильтрация 5 . Асептическое наполнение, запаивание пакетов и (или) бутылок 6 . Маркировка пакетов и (или) бутылок 7 . Термическая обработка, стерилизация бутылок и (или) пакетов с раствором 6 . Групповая упаковка в коробки и картон 7 . Контроль	1 . Взвешивание 2 . Приготовление раствора, смешивание, фильтрация 3 . Асептическое наполнение, запаивание пакетов и (или) бутылок 4 . Маркировка пакетов и (или) бутылок 5 . Термическая обработка, стерилизация бутылок и (или) пакетов с раствором 6 . Групповая упаковка в коробки и картон 7 . Контроль	МЗ (Фармацевтическая продукция)

			, прочие, расфасованные в формы или упаковки для розничной продажи : прочие		енный препарат	качества готовой продукции 9 . Групповая упаковка в коробку и з картон 1 0 . Контроль качества готовой продукции (выпускающий контроль)	качества готовой продукции (выпускающий контроль)		
			Лекарственные средства (кроме товаров товарной позиции 3002, 3005 или 3006), состоящие из смешанных или несмешанных продуктов, для использования в терапевтических или профилактических		1 . Лицензия на производство лекарственных средств; 2 . Наличие сертификата соответствия производства лекарственных	1 . Входной контроль сырья и материалов 2 . получение воды очищенной и (или) воды для инъекции 3 . приготовление раствора , асептическое наполнение и запаивание пакетов 4 . термиче	1 . Входной контроль сырья и материалов и взвешивание 2 . приготовление раствора , асептическое наполнение и запаивание пакетов 3 . термическая обработка (или)		

50	Фармацевтическая промышленность	3004900002	их целях, расфасованные в виде дозированных лекарственных форм (включая лекарственные средства в форме трансформальных систем) или в формы или упаковки для розничной продажи, прочие, расфасованные в формы или упаковки для розничной продажи : прочие	При производстве растворов в перитонеального диализа или для гемофильтрации	средств требованиям правил надлежащей производственной практики и Евразийского Экономического союза; 3 . Наличие регистрационного удостоверения на каждый лекарственный препарат	ская обработка (или) стерилизация пакетов с раствором, и (или) контроль раствора препарата 4 . маркировка пакетов 5 . групповая упаковка в коробку и 3 картон 6 . Контроль качества готовой продукции (выпускающий контроль)	7	6	МЗ (Фармацевтическая продукция)	
						1 . Входной контроль сырья и материалов 2 . измельчение и				1 . Измельч

51	Фармацевтическая промышленность	3004900006	Лекарственные средства, прочие содержащие в качестве основного действующего вещества только : кислоту ацетиловую или парацетамол, или рибоксин (инозин), или поливинилпирролидон	Производство твердых лекарственных форм-таблетки	1 . Лицензия на производство лекарственных средств; 2 . Наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей производственной практики Евразийского Экономического союза; 3 . Наличие регистрационного удостоверения на каждый лекарственный	просев, взвешивание 3 . Приготовление увлажнителя 4 . Смешивание, влажное гранулирование 5 . Сушка массы для таблетирования, сухое гранулирование, опудривание 6 . Таблетирование, обеспыливание, 7 . Нанесение покрытия 8 . Контроль качества готовой продукции, первичная упаковка в блистер (флакон, банку), вторичная упаковка в пачку	ение и просев, взвешивание 2 . Сушка массы для таблетирования, сухое гранулирование, опудривание 3 . Таблетирование, обеспыливание 4 . Нанесение покрытия 5 . Контроль качества готовой продукции, первичная упаковка в блистер (флакон, банку), вторичная упаковка в коробку и з картон, выпуск серии на	МЗ (Фармацевтическая)

					препарат	9 . Маркировка первичной и (или) вторичной упаковки 10 . Групповая упаковка в коробку и з картона, выпуск серии на реализацию	реализацию 7 . Маркировка первичной и (или) вторичной упаковки	продукция)
			Лекарственные средства (кроме товаров товарной позиции 3002, 3005 или 3006), состоящие из смешанных или несмешанных		1 . Лицензия на производство лекарственных средств; 2 . Наличие сертифи	1 . Входной контроль сырья и материалов и взвешивание 2 . измельчение и просев, взвешивание 3 . Приготовление увлажнителя 4 . Смешивание, влажное гранулирование 5 . Сушка массы для таблетирования,	1 . Измельчение и просев, взвешивание 2 . Сушка массы для таблетирования, сухое гранулирование, опудривание 3 . Таблетки	МЗ (Фармацевтическая)

52	Фармацевтическая промышленность	3004900008	продуктов, для использования в терапевтических или профилактических целях, расфасованные в виде дозированных лекарственных форм (включая лекарственные средства в форме трансдермальных систем) или в формы или упаковки для розничной продажи: прочие: содержащие йод или соединения йода прочие	Производство твердых лекарственных форм таблеток, покрытых пленочной оболочкой	ката соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей производственной практики Евразийского Экономического союза; 3. Наличие регистрационного удостоверения на каждый лекарственный препарат	сухое гранулирование, опудривание 6. Таблетирование, обеспыливание, 7. Нанесение покрыти 8. Контроль качества готовой продукции, первичная упаковка в блистер (флакон, банку), вторичная упаковка в пачку 9. Маркировка первичной и (или) вторичной упаковки 10. Групповая упаковка в коробку и з картон, выпуск серии на	10	7	рование, обеспыливание, 4. Нанесение и покрытие 5. Контроль качества готовой продукции, первичная упаковка в блистер (флакон, банку), вторичная упаковка в пачку 6. Групповая упаковка в коробку и з картон, выпуск серии на реализацию 7. Маркировка первичной и (или) вторичной упаковки	продукция)

						реализацию				
53	Фармацевтическая промышленность	3004900008	Лекарственные средства (кроме товаров товарной позиции 3002, 3005 или 3006), состоящие из смешанных или несмешанных продуктов, для использования в терапевтических или профилактических целях, расфасованные в виде дозированных лекарственных форм (включая лекарственные средства в форме трансдермальных систем) или в формы или упаковки для розничной	При производстве растворов и (или) водных и (или) сухих концентратов для гемодиализа	1 . Лицензия на производство лекарственных средств; 2 . Наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей производственной практики Евразийского Экономического союза и (или) наличие ISO 13485; 3 . Наличие регистрационного удостоверения на	1 . Взвешивание и входной контроль сырья и материалов 2 . получение воды очищенной и (или) приготовление раствора 3 . наполнение и укупорка канистр и (или) пустых картриджей 4 . контроль качества готовой продукции, маркировка канистр и (или) картриджей 5 . Вторичная упаковка 6 . Групповая упаковка	6	1 . Входной контроль сырья и материалов и взвешивание 2 . получение воды очищенной и (или) приготовление раствора 3 . наполнение и укупорка канистр и (или) пустых картриджей 4 . контроль качества готовой продукции, маркировка канистр и (или) картриджей 5 . Вторичная	5	МЗ (Фармацевтическая)

			продажи : прочие : прочие : содержащие йод или соединения йода прочие		каждый лекарственный препарат	а в коробку и з картона, выпуск серии продукции.		упаковки		продукция)
54	Фармацевтическая промышленность	3004900008	Лекарственные средства (кроме товаров товарной позиции 3002, 3005 или 3006), состоящие из смешанных или несмешанных продуктов, для использования в терапевтических или профилактических целях, расфасованные в виде дозированных лекарственных форм (включая лекарственные средства в форме трансдермальных	При производстве наборов сырья для производства концентратов для гемодиализа	1 . Лицензия на производство лекарственных средств; 2 . Наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей производственной практики Евразийского Экономического союза и (или) наличие ISO 13485;	1 . Входной контроль сырья и материалов и взвешивание 2 . получение воды очищенной и (или) приготовление раствора 3 . наполнение, укупорка канистр, наполнение пакетов и (или) сборка компонентов в одну потребительскую упаковку 4 . контроль качества готовой продукции и (	5	1 . Взвешивание и входной контроль сырья и материалов 2 . получение воды очищенной и (или) приготовление раствора 3 . наполнение, укупорка канистр, наполнение пакетов и (или) сборка компонентов в одну потребительскую упаковку	4	МЗ (Фармацевтическая)

			х систем) или в формы или упаковки и для розничной продажи : прочие : прочие : содержащие йод или соединения йода прочие		3 . Наличие регистрационного удостоверения на каждый лекарственный препарат	или) маркировка канистры (или) пакетов 5 . Групповая упаковка в коробку и з картона, выпуск серии продукции.		4 . контроль качества готовой продукции и (или) маркировка канистры (или) пакетов		продукция)
55	Фармацевтическая промышленность	3004900008	Лекарственные средства (кроме товаров товарной позиции 3002, 3005 или 3006), состоящие из смешанных или несмешанных продуктов, для использования в терапевтических или профилактических целях, расфасованные в виде дозированных лекарственных	При производстве растворов и (или) водных и (или) сухих концентратов для	1 . Лицензия на производство лекарственных средств; 2 . Наличие сертификата соответствия производству лекарственных средств требованиям правил надлежащей производственной практики	1 . Входной контроль сырья и материалов 2 . Получение воды очищенной и (или) приготовление раствора 3 . наполнение и (или) укупорка канистры (или) пустых картриджей	5	1 . Входной контроль сырья и материалов 2 . Получение воды очищенной и (или) приготовление раствора 3 . наполнение и (или) укупорка канистры (или) пустых картриджей	5	МЗ (Фармацевтическая)

			форм (включая лекарственные средства в форме трансдермальных систем) или в формы или упаковки для розничной продажи : прочие : прочие : содержащие йод или соединения йода прочие	гемодиализа	и Евразийского Экономического союза; 3 . Наличие регистрационного удостоверения на каждый лекарственный препарат	4 . Контроль качества готовой продукции и (или) 5 . маркировка канистр и (или) картриджей и вторичная упаковка	4 . Контроль качества готовой продукции и (или) 5 . маркировка канистр и (или) картриджей и вторичная упаковка		продукция)
			Лекарственные			1 . Входной контроль сырья и материалов 2 . Подготовка активной фармацевтической субстанции, вспомогательных веществ 3 . Растаривание активной фармацевтической		1 . Входной контроль сырья и материалов	

56	Фармацевтическая промышленность	3004900008	средства (кроме товаров товарной позиции 3002, 3005 или 3006), состоящие из смешанных или несмешанных продуктов, для использования в терапевтических или профилактических целях, расфасованные в виде дозированных лекарственных форм (включая лекарственные средства в форме трансдермальных систем) или в формы или упаковки для розничной продажи : прочие : прочие :	Раствор для наружного применения (раствор, спрей)	1 . Лицензия на производство лекарственных средств; 2 . Наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей производственной практики и Евразийского Экономического союза; 3 . Наличие регистрационного удостоверения на каждый лекарственный препарат	о й субстанции, вспомогательных веществ (если применимо) 4 . Взвешивание активно й фармацевтической субстанции и вспомогательных веществ 5 . Смешивание и растворение активно й фармацевтической субстанции и вспомогательных веществ 4 . Первичная упаковка (Фасовка во флаконы) 5 . Вторичная упаковка 6 . Маркировка наполненных флаконов 7 .	МЗ (Фармацевтическая)

			содержащие йод или соединения йода прочие		8 . Маркировка наполненных флаконов 9 . Вторичная упаковка 10 . Групповая упаковка в коробку и з картон 11 . Контроль качества готовой продукции (выпускающий контроль)	Контроль качества готовой продукции (выпускающий контроль)	продукция)
					1 . Входной контроль сырья и материалов 2 . Получение воды очищенной и (или) воды для инъекции. 3 . Растаривание материалов	1 . Входной контроль сырья и материалов 2 . Растаривание материалов первичн	

57	Фармацевтическая промышленность	3004900008	Лекарственные средства (кроме товаров товарной позиции 3002, 3005 или 3006), состоящие из смешанных или несмешанных продуктов, для использования в терапевтических или профилактических целях, расфасованные в виде дозированных лекарственных форм (включая лекарственные средства в форме трансдермальных систем) или в формы или упаковки для розничной	Первичной упаковки 4. Наружная и внутренняя мойка флаконов 1. Лицензия на производство лекарственных средств; 2. Наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей производственной практики Евразийского Экономического союза; 3. Наличие регистрационного удостоверения на каждый	первичной упаковки 4. Наружная и внутренняя мойка флаконов 5. Стерилизация флаконов, подготовка и стерилизация пробок. 6. Дозированная распылка порошка во флаконы 7. Укупоривание флаконов в стерильными резиновыми пробками, укупоривание флаконов в алюминиевыми колпачками. 8. Стерилизация флакона с	о й упаковки 3. Наружная и внутренняя мойка флаконов 4. Стерилизация флаконов, подготовка и стерилизация пробок. 5. Дозированная распылка порошка во флаконы 6. Укупоривание флаконов в стерильными резиновыми пробками, укупоривание флаконов в алюмин	МЗ (Фармацевтическая

			о й продажи : прочие : прочие : содержа щие йод или соедине ния йода прочие		лекарств енный препара т	заполне нным продукт ом. 9 . Маркир овка флаконо в , комплек тация с раствор ителем 1 0 . Вторичн а я упаковк а 1 1 . Группов а я упаковк а в коробку и з картона 1 2 . Контрол ь качества готовой продукц ии (выпуска ющий контрол ь)	нным продукт ом. 8 . Маркир овка флаконо в , комплек тация с раствор ителем 9 . Вторичн а я упаковк а 10. Контрол ь качества готовой продукц ии (выпуска ющий контрол ь)		продукц ия)
						1 . Входной контрол ь сырья и материа лов 2 . Взвешив ание активно й фармаце втическ о й субстан ции (	1 . Взвешив ание активно й фармаце		

					вспомогательных веществ просеивание активной фармацевтической субстанции, вспомогательных веществ (если применимо) 3 . Производство растворителя (если применимо) 4 . Суспендирование активной фармацевтической субстанции в пропелленте с высокой температурой кипения с поддержанием низкой температуры суспензии и активно	втической субстанции (вспомогательных веществ просеивание активной фармацевтической субстанции, вспомогательных веществ (если применимо) 2 . Производство растворителя (если применимо) 3 . Суспендирование активной фармацевтической субстанции в пропелленте с высокой температурой кипения с поддержанием низкой темпера	
			Лекарственные средства (кроме товаров товарной позиции 3002, 3005 или 3006), состоящие из смешанных или несмешанных продуктов, для использования в терапевтических	1 . Лицензия на производство лекарственных средств; 2 . Наличие сертификата соответствия производства			МЗ (Фармац

58	Фармацевтическая промышленность	3004900008	или профилактических целях, расфасованные в виде дозированных лекарственных форм (включая лекарственные средства в форме трансдермальных систем) или в формы или упаковки для розничной продажи : прочие : прочие : содержащие йод или соединения йода прочие	При производстве дозированных аэрозолей	лекарственных средств требованиям правил надлежащей производственной практики и Евразийского Экономического союза; 3 . Наличие регистрационного удостоверения на каждый лекарственный препарат	й фармацевтический субстанции в пропелленте для снижения потерь за счет испарения и наполнения контейнеров аэрозолей (наполнение под давлением или холоднонаполнение) 5 . Внутрипроизводственный контроль параметров производственных и технологических операций (процессов, стадий) 6 . Производство промежуточных стадий (если	11	туры суспензий и активной фармацевтической субстанции в пропелленте для снижения потерь за счет испарения и наполнения контейнеров аэрозолей (наполнение под давлением или холоднонаполнение) 4 . Внутрипроизводственный контроль параметров производственных и технологических операций (процессов, стадий) 5 . Первичная	8	евтическая я

						примени мо) 7 . Первичн а я упаковк а 8 . Вторичн а я упаковк а 9 Маркир овка 1 0 . Группов а я упаковк а 11. Контрол ь качества готовой продукц и и (выпуска ющий контрол ь)	упаковк а 6 . Вторичн а я упаковк а 7 Маркир овка 8. Контрол ь качества готовой продукц и и (выпуска ющий контрол ь)		продукц ия)
			Лекарст венные средства (кроме товаров товарно й позиции 3002, 3005 или 3006),		1 . Входной контрол ь сырья и материа лов 2 . Растари вание активно й фармаце втическ о й субстан ции, вспомог ательны х веществ (если примени мо)		1 . Входной контрол ь сырья и материа лов 2 . Растари вание активно й фармаце втическ о й субстан ции, вспомог ательны х		

59	Фармацевтическая промышленность	3004900008	состоящие из смешанных или несмешанных продуктов, для использования в терапевтических или профилактических целях, расфасованные в виде дозированных лекарственных форм (включая лекарственные средства в трансдермальных системах) или в формы или упаковки для розничной продажи; прочие; содержащие йод или соединения йода прочие	Раствор для перорального применения	дство лекарственных средств; 2. Наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей производственной практики Евразийского Экономического союза; 3. Наличие регистрационного удостоверения на каждый лекарственный препарат	3. Получение воды очищенной и (или) воды для инъекции. 4. Смешивание и растворение активно й фармацевтической субстанции и (или) вспомогательных веществ 5. Первичная упаковка 6. Маркировка 7. Вторичная упаковка 8. Контроль качества лекарственного препарата 9. Групповая упаковка в	веществ (если применимо) 3. Получение воды очищенной и (или) воды для инъекции. 4. Смешивание и растворение активно й фармацевтической субстанции и (или) вспомогательных веществ и (или) вспомогательных веществ 5. Контроль качества лекарственного препарата 6. Первичная упаковка 7. Вторичн	МЗ (Фармацевтическая)

						коробку и 3 картон, выпуск серии продукции.		а я упаковк а 8 . Маркировка		продукция)
60	Фармацевтическая промышленность	3004500002	Лекарственные средства (кроме товаров товарной позиции 3002, 3005 или 3006), состоящие из смешанных или несмешанных продуктов, для использования в терапевтических или профилактических целях, расфасованные в виде дозированных лекарственных	Сиропы	1 . Лицензия на производство лекарственных средств; 2 . Наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей производственной практики	1 . Входной контроль сырья и материалов 2 . Растаривание активной фармацевтической субстанции, вспомогательных веществ (если применимо) 3 . Получение воды очищенной и (или) воды для инъекции. 4 . Смешивание и растворение активной фармацевтической субстанции (или)	9	1 . Входной контроль сырья и материалов 2 . Растаривание активной фармацевтической субстанции, вспомогательных веществ (если применимо) 3 . Получение воды очищенной и (или) воды для инъекции. 4 . Смешивание и растворение активной фармацевтической	8	МЗ (Фармацевтическая

			енных форм (включая лекарств енные средства в форме трансде рмальных систем) или в формы или упаковк и для розничн ой продажи : прочие : прочие : содержа щие йод или соедине ния йода прочие		и Евразий ского Эконом ического о союза; 3 . Наличие регистра ционного о удостов ерения на каждый лекарств енный препара т	вспомог ательны х веществ и 5 . Первичн ая упаковк а 6 Маркир овка 7 . Вторичн ая упаковк а 8 . Контроль качества лекарств енного препара та 9 . Группов ая упаковк а в коробку и 3 картона, выпуск серии продукц ии.	о й субстан ции и (или) вспомог ательны х веществ и (или) вспомог ательны х веществ и 5 . Контроль качества лекарств енного препара та 6 . Первичн ая упаковк а 7 . Вторичн ая упаковк а 8 . Маркир овка	продукц ия)
			Лекарст венные средства		1 . Входной контроль сырья и материалов 2 . Растаривание активной фармацев тического ой	1 . Входной контроль сырья и материалов 2 . Растаривание активной фармаце		

61	Фармацевтическая промышленность	3004500002	(кроме товаров товарной позиции 3002, 3005 или 3006), состоящие из смешанных или несмешанных продуктов, для использования в терапевтических или профилактических целях	Капли для приема внутрь	1 . Лицензия на производство лекарственных средств; 2 . Наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей производственной практики Евразийского Экономического союза; 3 . Наличие регистрационного удостоверения на каждый лекарственный препарат	субстанции, вспомогательных веществ (если применимо) 3 . получение воды очищенной и (или) воды для инъекции. 4 . Смешивание и растворение активно фармацевтической и (или) вспомогательных веществ и (или) Первичная упаковка 6 Маркировка 7 . Воричная упаковка 8 . Контроль качества	втической субстанции, вспомогательных веществ (если применимо) 3 . получение воды очищенной и (или) воды для инъекции. 4 . Смешивание и растворение активно фармацевтической и (или) вспомогательных веществ и (или) вспомогательных веществ 5 . Контроль качества лекарственного препарата 6 . Первичн	МЗ (Фармацевтическая я

			щие йод или соедине ния йода прочие		лекарств енного препара та 9 . Группов а я упаковк а в коробку и з картона, выпуск серии продукц ии.		а я упаковк а 7 . Вторичн а я упаковк а 8 . Маркир овка		продукц ия)
			Лекарст венные средства (кроме товаров товарно й позиции 3002, 3005 или 3006), состоящ ие из смешан ных или несмеша нных продукт ов, для использ ования в терапевт ических или профила ктическ		1 . Входной контрол ь сырья и материа лов 2 . Растари вание активно й фармаце втическ о й субстан ции, вспомог ательны х веществ (если примени мо) 3 . получен ие воды очищен ной и (или) воды для инъекци и. 4 . Смешив ание и растворе		1 . Входной контрол ь сырья и материа лов 2 . Растари вание активно й фармаце втическ о й субстан ции, вспомог ательны х веществ (если примени мо) 3 . получен ие воды очищен ной и (или) воды для инъекци и.		

62	Фармацевтическая промышленность	3004900002	их целях, расфасованные в виде дозированных лекарственных форм (включая лекарственные средства в форме трансформальных систем) или в формы или упаковки для розничной продажи : прочие : прочие : содержащие йод или соединения йода прочие	Сиропаы	требованиям правил надлежащей производственной практики и Евразийского Экономического союза; 3 . Наличие регистрационного удостоверения на каждый лекарственный препарат	ние активно фармацевтической субстанции и (или) вспомогательных веществ 5 . Первичная упаковка 6 Маркировка 7 . Вторичная упаковка 8 . Контроль качества лекарственного препарата 9 . Групповая упаковка в коробку и з картонa, выпуск серии продукции.	9	4 . Смешивание и растворение активно фармацевтической субстанции и (или) вспомогательных веществ и (или) вспомогательных веществ 5 . Контроль качества лекарственного препарата 6 . Первичная упаковка 7 . Вторичная упаковка 8 . Маркировка	8	МЗ (Фармацевтическая продукция)
						1 . Входной контроль сырья и материалов		1 . Входной контроль сырья		

63	Фармацевтическая промышленность	3004900002	Лекарственные средства (кроме товаров товарной позиции 3002, 3005 или 3006), состоящие из смешанных или несмешанных продуктов, для использования в терапевтических или профилактических целях, расфасованные в виде дозированных лекарственных форм (включая лекарственные средства в форме трансдермальных систем) или в формы или упаковки для	Раствор для перорального применения	1 . Лицензия на производство лекарственных средств; 2 . Наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей производственной практики и Евразийского Экономического союза; 3 . Наличие регистрационного удостоверения на каждый	2 . Растаривание активной фармацевтической субстанции, вспомогательных веществ (если применимо) 3 . Получение воды очищенной и (или) воды для инъекции. 4 . Смешивание и растворение активной фармацевтической субстанции и (или) вспомогательных веществ 5 . Первичная упаковка 6 Маркировка 7 . Ворична	и материалов 2 . Растаривание активной фармацевтической субстанции, вспомогательных веществ (если применимо) 3 . Получение воды очищенной и (или) воды для инъекции. 4 . Смешивание и растворение активной фармацевтической субстанции и (или) вспомогательных веществ и (или) вспомогательных веществ 5 . Контроль	МЗ (Фармацевтическая)

			розничной продажи : прочие : прочие : содержащие йод или соединения йода прочие		лекарственный препарат	я упаковка а 8 . Контроль качества лекарственного препарата 9 . Групповая упаковка в коробку и з картона, выпуск серии продукции.		ь качества лекарственного препарата 6 . Первичная упаковка 7 . Вторичная упаковка 8 . Маркировка		продукция)
					1 . Лицензия на производство лекарственных средств; 2 . Наличие сертификата соответствия производства	1 . Подготовка субстанции и вспомогательных веществ 2 . Подготовка воды очищенной или воды для инъекций 3 . Смешивание и увлажнение смеси 4 . Подсушивание смеси		1 . Подготовка субстанции и вспомогательных веществ 2 . Смешивание и увлажнение смеси 3 . Гранулирование		

64	Фармацевтическая промышленность	380210000	Уголь активированный	Уголь активированный	лекарственных средств требованиям правил надлежщей производственной практики Евразийского Экономического союза; 3 . Наличие регистрационного удостоверения на каждый лекарственный препарат	5 . Гранулирование 6 . Подсушивание гранулята 7 . Таблетирование 8 . Первичная упаковка таблеток 9 . Вторичная упаковка таблеток 10 . Маркировка первичной и (или) вторичной упаковки 11 . Контроль качества готовой продукции (выпускающей контроль)	11	4 . Таблетирование 5 . Первичная упаковка таблеток 6 . Вторичная упаковка таблеток 7 . Маркировка первичной и (или) вторичной упаковки 8 . Контроль качества готовой продукции (выпускающей контроль)	8	МЗ (Фармацевтическая продукция)	
						1 . Взвешивание, входной контроль сырья и материалов					

65	Фармацевтическая промышленность	3006300000	препараты контрастные для рентгенографических обследований; реактивы диагностические ,	При производстве растворов для инъекций в ампулах (	2 . Получение воды очищенной, воды для инъекций 3 . Приготовление раствора , смешивание, фильтрация 4. резка ампул и (или) распаковка стерильных флаконов , наружная и (или) внутренняя мойка ампул (флаконов) 1 . Лицензия на производство лекарственных средств; 2 . Наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей производственности	1 . Взвешивание, входной контроль сырья и материалов 2 . Приготовление раствора , смешивание, фильтрация 4. резка ампул и (или) распаковка стерильных флаконов , наружная и (или) внутренняя мойка ампул (флаконов) 4 . наполнение ампул (флаконов) , запаивание (укупорка) ампул (флаконов), 5 . стерилизация ампул (флаконов) с	8	МЗ (Фармацевтическая продукция)

				предназначенные для введения больным	флаконах)	практики Евразийского Экономического союза; 3 . Наличие регистрационного удостоверения на каждый лекарственный препарат	а) ампул (флаконов), 7 . стерилизация ампул (флаконов) с раствором 8 . маркировка первичной и (или) вторичной упаковки, упаковка ампул (флаконов) в контурную ячейковую упаковку, упаковка ампул (флаконов) в контурную ячейковую упаковку, упаковка в пачки 9 . групповая упаковка в коробку и з картону, выпуск серии продукции 8. Контроль качества готовой продукции (выпускающий контроль)	раствором 6 . маркировка первичной и (или) вторичной упаковки, упаковка ампул (флаконов) в контурную ячейковую упаковку, упаковка в пачки 7 . групповая упаковка в коробку и з картону, выпуск серии продукции 8. Контроль качества готовой продукции (выпускающий контроль)		

						ющий контроль)				
66	Фармацевтическая промышленность	3006300000	препараты контрастные для рентгенографических обследований; реагенты для диагностические, предназначенные для введения больным	При производстве растворов для инъекции в ампулах (флаконах) или предназначенных шприцах	1. Лицензия на производство лекарственных средств; 2. Наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей производственной практики Евразийского Экономического союза; 3. Наличие регистрационного удостоверения на каждый лекарственный препарат	1. Установка исходных материалов и маркировка первичной упаковки; 2. Изготовление активной фармацевтической субстанции; 3. Элюирование, фасовка и укупорка; 4. Термическая стерилизация; 5. Упаковка в транспортный упаковочный комплект; 6. Контроль качества готовой продукции (выпуска	6	1. Установка исходных материалов и маркировка первичной упаковки; 2. Изготовление активной фармацевтической субстанции; 3. Элюирование, фасовка и укупорка; 4. Термическая стерилизация; 5. Упаковка в транспортный упаковочный комплект; 6. Контроль качества готовой продукции (выпуска	6	МЗ (Фармацевтическая)

						ющий контрол ь)		ющий контрол ь)		продукц ия)
67	Фармац евтическ а я промыш ленност ь	2844430 000	Элемент ы химичес к и е радиоак тивные и изотопы радиоак тивные (включая делящиеся или воспроизводящие с я химическ и е элемент ы и изотопы) и их соедине ния; смеси и остатки, содержа щие эти продукт ы : элемент ы радиоак тивные, изотопы и соедине ния, кроме указанн ых в субпози ции и 2844 10, 2844 20 или 2844 30; сплавы, дисперс и и (включая	При произво дстве раство ров для инъекци и в ампулах (флакона х) или преднап олненны х шприца х	1 . Лицензи я на произво дство лекарств енных средств; 2 . Наличие сертифи ката соответс твия произво дства лекарств енных средств требова ниям правил надлеж щ ей произво дственн о й практик и Евразий ского Эконом ическог о союза; 3 . Наличие регистра ционног о удостов ерения	1 . Установ к а исходны х материа лов и маркиро в к а первичн о й упаковк и 2 . Изготов ление активно й фармаце втическ о й субстан ции 3 . Мембра нная стерили зация совмеще нная с розливо м и укупорк ой 4 . Упаковк а в транспо ртный упаково чный комплек т 5 . Контрол	5	1 . Установ к а исходны х материа лов и маркиро в к а первичн о й упаковк и 2 . Изготов ление активно й фармаце втическ о й субстан ции 3 . Мембра нная стерили зация совмеще нная с розливо м и укупорк ой 4 . Упаковк а в транспо ртный упаково чный комплек т 5 . Контрол	5	МЗ (Фармац евтическ а я

		металло керамик у) , продук ты и смеси керамич еские, содержа щие эти элемент ы , изотопы или соедине ния		на каждый лекарств енный препара т	ь качества готовой продукц ии (выпуска ющий контрол ь)		ь качества готовой продукц ии (выпуска ющий контрол ь)		продукц ия)
		Элемент ы химичес кие радиоак тивные и изотопы радиоак тивные (включая делящие ся или воспрои зводящи еся химичес кие элемент ы и изотопы) и их соедине ния; смеси и остатки, содержа щие эти продукт ы : элемент ы радиоак тивные, изотопы и соедине ния,		1 . Лицензи я на произво дство лекарств енных средств; 2 . Наличие сертифи	1 . Установ ка исходны х материа лов и маркиро вка первичн ой упаковк и		1 . Установ ка исходны х материа лов и маркиро вка первичн ой упаковк и		МЗ (Фармац евтическ ая

68	Фармацевтическая промышленность	2844430000	кроме указанных в субпозиции 2844 10, 2844 20 или 2844 30; сплавы, дисперсии (включая металлокерамику), продукты и смеси керамические, содержащие эти элементы, изотопы или соединения; остатки радиоактивные: прочие радиоактивные элементы, изотопы и соединения; прочие сплавы, дисперсии (включая металлокерамику), продукты и смеси керамические,	раствор (для приема внутрь	ката соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей производственной практики Евразийского Экономического союза; 3 . Наличие регистрационного удостоверения на каждый лекарственный препарат	2 . Изготовление активной фармацевтической субстанции 3 . Розлив и укупорка 4 . Термическая стерилизация 5 . Упаковка в транспортный упаковочный комплект 6 . Контроль качества готовой продукции (выпускающий контроль)	2 . Изготовление активной фармацевтической субстанции 3 . Розлив и укупорка 4 . Термическая стерилизация 5 . Упаковка в транспортный упаковочный комплект 6 . Контроль качества готовой продукции (выпускающий контроль)	продукция)

			содержащие эти элементы, изотопы или соединения						
			Кровь человека; кровь животных, приготовленная для использования в терапевтических, профилактических или диагностических целях; сыворотки и иммунные, фракции крови прочие и иммунологические продукты, модифицированные или немодифицированные, в том числе полученные методами биотехнологии;	При производстве растворов для	1 . Лицензия на производство лекарственных средств; 2 . Наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил	1 . Взвешивание 2 . получение воды очищенной и (или) воды для инъекций, 3 . Приготовление раствора, смешивание, фильтрация 4. резка ампул и (или) распаковка стерильных флаконов, и (или) наружная и	1 . Взвешивание 2 . получение воды очищенной и (или) воды для инъекций, 3 . Приготовление раствора, смешивание, фильтрация 4. резка ампул и (или) распаковка стерильных флаконов, и (или) наружная и		

69	Фармацевтическая промышленность	3002120009	вакцины, токсины, культуры микроорганизмов (кроме дрожжей) и аналогичные продукты, сыворотки и иммунные, фракции крови прочие и иммунологические продукты, модифицированные или немодифицированные, в том числе полученные методами и биотехнологии: сыворотки и иммунные и фракции крови прочие, прочие	инъекции в ампулах (флаконах / картриджах/шприцах)	надлежащей производственной практикой Евразийского Экономического союза; 3 . Наличие регистрационного удостоверения на каждый лекарственный препарат	внутренняя мойка ампул (флаконов / картриджах/шприцах) 5 . Первичная упаковка 6 . Контроль качества лекарственного препарата 7 . Вторичная упаковка 8 . маркировка первичной и (или) вторичной упаковки	8	внутренняя мойка ампул (флаконов / картриджах/шприцах) 5 . Первичная упаковка 6 . Контроль качества лекарственного препарата 7 . Вторичная упаковка 8 . маркировка первичной и (или) вторичной упаковки	8	МЗ (Фармацевтическая продукция)
			Кровь человека; кровь							

70	Фармацевтическая промышленность	3002120005	животных, приготовленная для использования в терапевтических, профилактических или диагностических целях; сыворотки и иммунные, фракции крови прочие и иммунологические продукты, модифицированные или немодифицированные, в том числе полученные методами и биотехнологии; вакцины, токсины, культуры микроорганизмов (кроме дрожжей) и аналоги	При производстве растворов для инъекций в ампулах (флаконов / картриджей/шприцах)	1. Лицензия на производство лекарственных средств; 2. Наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей производственной практики Евразийского Экономического союза;	1. Взвешивание 2. получение воды очищенной и (или) воды для инъекций 3. Приготовление раствора, смешивание, фильтрация 4. резка ампул и (или) распаковка стерильных флаконов и (или) подготовка флаконов 5. наружная и внутренняя мойка ампул (флаконов) 6. Первичная упаковка 7. Вторичная	1. Взвешивание 2. Приготовление раствора, смешивание, фильтрация 3. резка ампул и (или) распаковка стерильных флаконов и (или) подготовка флаконов 4. Первичная упаковка 5. Вторичная упаковка 6. Контроль качества лекарственного	МЗ (Фармацевтическая)

			чные продукт ы , сыворот к и иммунн ые , фракции крови прочие и иммуно логичес к и е продукт ы , модифи цирован ные или немоди фициров анные, в т о м числе получен н ы е методам и биотехн ологии: сыворот к и иммунн ые и фракции крови прочие, прочие	3 . Наличие регистра ционног о удостов ерения н а каждый лекарств енный препара т	а я упаковк а 8 . Контрол ь качества лекарств енного препара та 9 . Выпуска ющий контрол ь качества 1 0 . Иные стадии маркиро в к и первичн о й упаковк и и (или) маркиро в к а цифрова я	препара та 7 . Выпуска ющий контрол ь качества 8. Иные стадии маркиро в к и первичн о й упаковк и и (или) маркиро в к а цифрова я	продукц ия)	
			Кровь человеч еская; кровь животн ы х , пригото вленная д л я использ ования в терапевт ических, профила ктическ их или		1 . Взвешив ание 2 . получен ие воды очищен ной и (или) воды			

71	Фармацевтическая промышленность	3002120004	диагностически целях; сыворот к и иммунн ые , фракции крови прочие и иммуно логичес кие продукт ы , модифи цирован ные или немоди фициров анные, в том числе получен ные методам и биотехн ологии; вакцины , токсины , культур ы микроор ганизмо в (кроме дрожже й) и аналогич ные продукт ы , сыворот к и иммунн ые , фракции крови прочие и иммуно При произво дстве раствор ов для инъекци и в ампулах (флакона х / картрид жей/ шприца х)	для инъекци й 3 . Пригото вление раствора , смешива ние, филтра ция 4. резка ампул и (или) распако в ка стериль ных флаконо ви и (или) подгото в ка флаконо в 5 . наружна я и внутрен няя мойка ампул (флаконо в) 6 . Первичн а я упаковк а 7 . Вторичн а я упаковк а 8 . Контроль качества лекарств енного препара та 1 . Лицензи я на произво дство лекарств енных средств; 2 . Наличие сертифи ката соответс твия произво дства лекарств енных средств требова ниям правил надлеж щей произво дственн ой практик и Евразий ского Эконом ического союза; 3 . Наличие регистра ционног о удосто верения на каждый лекарств	1 . Взвешив ание 2 . Пригото вление раствора , смешива ние, филтра ция 3. резка ампул и (или) распако в ка стериль ных флаконо ви и (или) подгото в ка флаконо в 4 . Первичн а я упаковк а 5 . Вторичн а я упаковк а 6 . Контроль качества лекарств енного препара та 7 . Выпуска ющий контроль качества 8. Иные стадии маркиро	МЗ (Фармацевтическая)

			логичес кие продукт ы , модифи цирован ные или немоди фициров анные, в том числе получен ные методам и биотехн ологии: сыворот ки иммунн ые и фракции крови прочие, прочие		енный препара т	9 . Выпуска ющий контрол ь качества 10 . Иные стадии маркиро вки первичн ой упаковк и и (или) маркиро вка цифрова я	в ки первичн ой упаковк и и (или) маркиро вка цифрова я		продукц ия)
			Лекарст венные средства (кроме товаров товарно й позиции 3002, 3005 или 3006), состоящ ие из смешан ных или несмеша нных продукт ов, для использ ования в терапевт		1 . Лицензи я на произво дство лекарств енных средств; 2 . Наличие сертифи ката соответс твия	1 . Взвешив ание, и (или) входной контрол ь сырья и материа лов. 2 . Смешив ание. 3 . Гомоген изация 4 . первичн ая упаковк а и (или) наполне ние в тубы, и (или) розлив	1 . Взвешив ание и (или) входной контрол ь сырья и материа лов 2 . Смешив ание. 3 . Гомоген изация 4 . первичн ая упаковк а и (или) наполне		

72	Фармацевтическая промышленность	3004900002	ических или профилактических целях, расфасованные в виде дозированных лекарственных форм (включая лекарственные средства в форме трансдермальных систем) или в формы или упаковки для розничной продажи, прочие, расфасованные в формы или упаковки для розничной продажи : прочие	При производстве мягких лекарственных форм	производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей производственной практики Евразийского Экономического союза; 3 . Наличие регистрационного удостоверения на каждый лекарственный препарат	во флаконы 5 . проверка на герметичность, 6 . маркировка вторичной упаковки 7 . вторичная упаковка и (или) 8 . Групповая упаковка в коробку и з картон, выпуск серии продукции. 9. Контроль качества готовой продукции (выпускающий контроль)	ние в тубы, и (или) розлив во флаконы 5 . проверка на герметичность, 6 . маркировка вторичной упаковки и (или) 7 . вторичная упаковка в пачки 8. Контроль качества готовой продукции (выпускающий контроль)	8	МЗ (Фармацевтическая продукция)
			Лекарственные средства (кроме			1 . Взвешивание, и (или) входной контроль сырья и	1 . Взвешивание, и (или)		

73	Фармацевтическая промышленность	3004900002	товаров товарной позиции 3002, 3005 или 3006), состоящие из смешанных или несмешанных продуктов, для использования в терапевтических или профилактических целях, расфасованные в виде дозированных лекарственных форм (включая лекарственные средства в форме трансдермальных систем) или в формы или упаковки для розничной продажи, прочие, расфасованные в формы	При производстве жидких лекарственных форм	1 . Лицензия на производство лекарственных средств; 2 . Наличие сертификата соответствия производству лекарственных средств (требованиям правил надлежащей производственной практики Евразийского Экономического союза; 3 . Наличие регистрационного удостоверения на каждый лекарственный препарат	материалов. 2 . получение воды очищенной и (или) воды для инъекций. 3 . Смешивание и растворение активной фармацевтической субстанции и (или) вспомогательных веществ 4 . Первичная упаковка, розлив во флаконы 5 Маркировка вторичной упаковки 6 . Вторичная упаковка 7 . Контроль качества лекарств	входной контроль сырья и материалов. 2 . получение воды очищенной и (или) воды для инъекций. 3 . Смешивание и растворение активной фармацевтической субстанции и (или) вспомогательных веществ 4 . Первичная упаковка, розлив во флаконы 5 Маркировка вторичной упаковки 6 . Вторичная упаковка	МЗ (Фармацевтическая)

			или упаковки для розничной продажи : прочие		енного препарата 8 . Групповая упаковка в коробку и з картона	7 . Контроль качества лекарственного препарата	продукция)
74	Фармацевтическая промышленность	3004900 006	Лекарственные средства, прочие содержащие в качестве основного действующего вещества только : кислоту ацетиловую или	При производстве жидких лекарственных форм	1 . Взвешивание, и (или) входной контроль сырья и материалов. 2 . получение воды очищенной и (или) воды для инъекции. 1 . Лицензия на производство лекарственных средств; 2 . Наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей производительности практик	1 . Взвешивание, и (или) входной контроль сырья и материалов. 2 . получение воды очищенной и (или) воды для инъекции. 3 . Смешивание и растворение активной фармацевтической субстанции и (или) вспомогательных веществ 4 . Первичная упаковка, розлив	МЗ (Фармацевтическая)

			парацетамол, или рибоксин (инозин), или поливинилпирролидон		и Евразийского Экономического союза; 3 . Наличие регистрационного удостоверения на каждый лекарственный препарат	в о флаконы 5 Маркировка вторичной упаковки и 6 . Вторичная упаковка 7 . Контроль качества лекарственного препарата 8 . Групповая упаковка в коробку и з картону, выпуск серии продукции.	в о флаконы 5 Маркировка вторичной упаковки и 6 . Вторичная упаковка 7 . Контроль качества лекарственного препарата 8 . Групповая упаковка в коробку и з картону, выпуск серии продукции.		продукция)
					1 . Лицензия на производство	1 . Взвешивание и (или) входной контроль сырья и материалов 2 . Смешивание сухих компонентов 3 . Влажное	1 . Взвешивание, и (или) входной контроль сырья и материалов. 2 . Смешивание		

75	Фармацевтическая промышленность	3004200001	Лекарств. ср-ва, расфас. в формы или упаковки для розн. продажи; содержащие в качестве основного г о действующего вещества только : амикаци н или гентами цин, или гризеофульвин, . . . , или эритромицина основание	При производстве лекарственных форм гранулы для приготовления суспензий для местного применения	лекарственных средств; 2 . Наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей производственной практики Евразийского Экономического союза; 3 . Наличие регистрационного удостоверения на каждый лекарственный препарат	гранулирование. 4 . Сушка гранул 5 . Просеивание гранул. 6 . Первичная упаковка и (или) наполнение во флаконы 7 . маркировка в ка вторичной упаковке и 8 Вторичная упаковка Групповая упаковка в коробку и з картон, выпуск серии продукции. 10. Контроль качества готовой продукции (выпускающий контроль)	сухих компонентов 3 . Влажное гранулирование. 4 . Сушка гранул 5 . Просеивание гранул. 6 . Первичная упаковка и (или) наполнение во флаконы 7 . маркировка в ка вторичной упаковке и 8 Вторичная упаковка 9 . Контроль качества готовой продукции (выпускающий контроль)		МЗ (Фармацевтическая продукция)

76	Фармацевтическая промышленность	3004320008	Лекарственные средства (кроме товаров товарной позиции 3002, 3005 или 3006), состоящие из смешанных или несмешанных продуктов, для использования в терапевтических или профилактических целях, расфасованные в виде дозированных лекарственных форм (включая лекарственные средства в форме трансдермальных систем) или в формы или упаковки для розничной продажи; прочие	При производстве мягких лекарственных форм	1 . Лицензия на производство лекарственных средств; 2 . Наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей производственной практики и Евразийского Экономического союза; 3 . Наличие регистрационного	1 . Взвешивание, и (или) входной контроль сырья и материалов. 2 . Смешивание. 3 . Гомогенизация 4 . первичная упаковка, наполнение в тубы, и (или) розлив в флаконы 5 . проверка на герметичность, маркировка первичной и (или) упаковки и вторичная упаковка	1 . Взвешивание и (или) входной контроль сырья и материалов 2 . Смешивание. 3 . Гомогенизация 4 . первичная упаковка, наполнение в тубы, и (или) розлив в флаконы 5 . проверка на герметичность, маркировка первичной и (или) упаковки и вторичная упаковка	МЗ (Фармацевтическая продукция)

			содержащие гормоны или другие соединенные товарной позиции 2937: содержащие кортикостероидные гормоны, их производные или структурные аналоги: прочие		удостоверения на каждый лекарственный препарат	упаковки в коробку и з картон, выпуск серии продукции. 9. Контроль качества готовой продукции (выпускающий контроль)	а я упаковки 8. Контроль качества готовой продукции (выпускающий контроль)		
			Лекарственные средства	При производстве лекарственных	1 . Лицензия на производство лекарственных средств; 2 . Наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям	1 . Взвешивание и (или) входной контроль сырья и материалов 2 . Смешивание сухих компонентов 3 . Просеивание и опудривание 4 . первичная упаковка и (или) наполнение во	1 . Взвешивание, и (или) входной контроль сырья и материалов. 2 . Смешивание сухих компонентов 3 . Просеивание и опудривание 4 . первичная упаковка и (или) наполнение во		

77	Фармацевтическая промышленность	3004200002	расфасованные в формы или упаковки для розничной продажи : прочие	препараты в порошковой форме для приготовления суспензий для приема внутрь	правил надлежащего производства и практик Евразийского Экономического союза; 3 . Наличие регистрационного удостоверения на каждый лекарственный препарат	флоконы 5 . Маркировка вторичной упаковки и 6 . вторичная упаковка в коробку из картона 8 . Контроль качества готовой продукции (выпускающий контроль)	8	флоконы 5 . Маркировка вторичной упаковки и 6 . вторичная упаковка в коробку из картона 8 . Контроль качества готовой продукции (выпускающий контроль)	8	МЗ (Фармацевтическая продукция)
					1 . Лицензия на производство лекарственных средств;	1 . Взвешивание и (или) входной контроль сырья и материалов 2 . Смешивание. 3 . Гомогенизация 4 . первичная упаковка		1 . Взвешивание и (или) входной контроль сырья и материалов 2 . Смешивание. 3 . Гомогенизация		

78	Фармацевтическая промышленность	3004200002	Лекарственные средства, расфасованные в формы или упаковки для розничной продажи : прочие	При производстве мягких лекарственных форм	2 . Наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей производственной практики Евразийского Экономического союза; 3 . Наличие регистрационного удостоверения на каждый лекарственный препарат	а , наполнение в тубы, и (или) розлив во флаконы 5 . проверка на герметичность, 6 . маркировка первичной упаковки и 7 . вторичная упаковка и (или) упаковка в пачки 8 . групповая упаковка в коробку и з картон 9 . Контроль качества готовой продукции (выпускающий контроль)	4 . первичная упаковка , наполнение в тубы, и (или) розлив во флаконы 5 . проверка на герметичность, 6 . маркировка первичной упаковки и 7 . вторичная упаковка и (или) упаковка в пачки 8. Контроль качества готовой продукции (выпускающий контроль)	МЗ (Фармацевтическая продукция)	
						1 . Входной контроль сырья и			

79	Фармацевтическая промышленность	3004900008	Лекарственные средства (кроме товаров товарной позиции 3002, 3005 или 3006), состоящие из смешанных или несмешанных продуктов, для использования в терапевтических или профилактических целях, расфасованные в виде дозированных лекарственных форм (включая лекарственные средства в форме трансдермальных систем) или в формы или упаковки	При производстве инфузионных растворов	1 . Лицензия на производство лекарственных средств 2 . Наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей производственной практики Евразийского Экономического союза 3 . Наличие регистрационного удостоверения	материалов 2 . Взвешивание 3 . Получение воды очищенной и (или) воды для инъекции 4 . Приготовление раствора, смешивание, фильтрация 5 . Асептическое наполнение, запаивание пакетов и (или) бутылок 6 . Термическая обработка, стерилизация бутылок и (или) пакетов с раствором 7 . Визуальный контроль 8 . Маркировка	1 . Входной контроль сырья и материалов 2 . Взвешивание 3 . Получение воды очищенной и (или) воды для инъекции 4 . Приготовление раствора, смешивание, фильтрация 5 . Асептическое наполнение, запаивание пакетов и (или) бутылок 6 . Термическая обработка, стерилизация бутылок и (или) пакетов с раствором	9	МЗ (Фармацевтическая)

			и для розничн о й продажи : прочие : прочие : содержа щие йод или соедине ния йода прочие		н а каждый лекарств енный препара т	овка пакетов и (или) бутылок 9 . Контрол ь качества готовой продукц ии 1 0 . Группов а я упаковк а в коробку и з картона, выпуск серии продукц ии	7 . Визуаль ны й контрол ь 8 . Маркир овка пакетов и (или) бутылок 9 . Контрол ь качества готовой продукц ии		продукц ия)
			Лекарст венные средства (кроме товаров товарно й позиции 3002, 3005 или 3006), состоящ ие из		1 . Лицензи я на произво дство	1 . Входной контрол ь сырья и материа лов 2 . Взвешив ание 3 . Получен ие воды очищен ной и (или) воды для инъекци и 4 . Пригото вление раствора , смешива ние, филтра ция	1 . Входной контрол ь сырья и материа лов 2 . Взвешив ание 3 . Получен ие воды очищен ной и (или) воды для инъекци и 4 . Пригото вление раствора		

80	Фармацевтическая промышленность	3004900008	смешанных или несмешанных продуктов, для использования в терапевтических или профилактических целях, расфасованные в виде дозированных лекарственных форм (включая лекарственные средства в трансдермальных системах) или в формы или упаковки для розничной продажи : прочие : прочие : содержащие йод или соединения йода прочие	Лиофилизат для приготовления раствора для инфузий	лекарственных средств 2 . Наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей производственной практики и Евразийского Экономического союза 3 . Наличие регистрационного удостоверения на каждый лекарственный препарат	5 . Термическая обработка (или) стерилизация флаконов, пробок и колпачков 6 . Асептическое наполнение, лиофилизация раствора 7 . Укупорка флаконов резиновыми пробками и и отжим колпачков 8 . Визуальный контроль 9 . Маркировка флаконов 10 . Контроль качества готовой продукции 11 . Групповая	, смешивание, фильтрация 5 . Термическая обработка (или) стерилизация флаконов, пробок и колпачков 6 . Асептическое наполнение, лиофилизация раствора 7 . Укупорка флаконов резиновыми пробками и и отжим колпачков 8 . Визуальный контроль 9 . Маркировка флаконов 10 . Контроль качества готовой	МЗ (Фармацевтическая)

					упаковк а в коробку и з картона, выпуск серии продукц ии		продукц ии		продукц ия)
			Лекарст венные средства (кроме товаров товарно й позиции 3002, 3005		1 . Взвешив ание, входной контрол ь сырья и материа лов 2 . Получен ие воды очищен ной, воды для инъекци й 3 . Пригото вление раствора , филътра ция и (или) филътру ющая стерили зация 4. резка ампул и (или) распако в к а флаконо в , наружна я и (или) внутрен н я я мойка ампул (или) флаконо в) и (или)		1 . Взвешив ание, входной контрол ь сырья и материа лов 2 . Получен ие воды очищен ной, воды для инъекци й 3 . Пригото вление раствора , филътра ция и (или) филътру ющая стерили зация 4. резка ампул и (или) распако в к а флаконо в , наружна я и (или)		МЗ (Фармац

81	Фармацевтическая промышленность	3004900008	или 3006), состоящие из смешанных или несмешанных продуктов, для использования в терапевтических или профилактических целях, расфасованные в виде дозированных лекарственных форм (включая лекарственные средства в форме трансдермальных систем) или в формы или упаковки для розничной продажи: прочие: содержащие йод или соединения йода прочие	При производстве растворов для инъекций в ампулах (флаконов) и (или) концентрата для приготовления раствора для инфузий	я на производство лекарственных средств 2. Наличие сертификата соответствия производству лекарственных средств требованиям правил надлежащей производственной практики и Евразийского Экономического союза 3. Наличие регистрационного удостоверения на каждый лекарственный препарат	) сушка и (или) стерилизация/депирогенизация ампул (флаконов) 5. Наполнение ампул (флаконов), запаивание (укупорка) ампул (флаконов) 6. Стерилизация ампул (флаконов) с раствором и (или) асептическое наполнение 7. Визуальный контроль 8. Маркировка первичной и (или) вторичной упаковки, упаковка ампул (	внутренняя мойка ампул (флаконов) и (или) сушка и (или) стерилизация/депирогенизация ампул (флаконов) 5. Наполнение ампул (флаконов), запаивание (укупорка) ампул (флаконов) 6. Стерилизация ампул (флаконов) с раствором и (или) асептическое наполнение 7. Визуальный контроль 8. Маркировка первичной и (или) вторичной	евтическая

					флаконо в) в контурн ую ячейков ую упаковк у и (или) упаковк а в пачки 9 . группов а я упаковк а в коробку и з картона, выпуск серии продукц ии 10. Контрол ь качества готовой продукц ии ((выпуска ющий контрол ь)	о й упаковк и , упаковк а ампул (флаконо в) в контурн ую ячейков ую упаковк у и (или) упаковк а в пачки 9 . Контрол ь качества готовой продукц ии ((выпуска ющий контрол ь)	продукц ия)
		Кровь человеч еская; кровь животн ых , пригото вленная для использ ования в терапевт ических, профила ктическ их или диагнос тически х целях; сыворот к и			1 . Взвешив ание, входной контрол ь сырья и материа лов	1 . Взвешив ание, входной контрол	

[illegible]

			цирован ные или немоди фициров анные, в т о м числе получен н ы е методам и биотехн ологии: иммуно логичес к и е продук т ы , расфасо ванные в виде дозиров анных лекарств енных форм или в формы или упаковк и для розничн о й продажи		енный препара т	цифрова я 9 . Вторичн а я упаковк а и группов а я упаковк а 1 0 . Контрол ь качества готовой продукц и и (выпуска ющий контрол ь)	упаковк а и группов а я упаковк а 9 . Контрол ь качества готовой продукц и и (выпуска ющий контрол ь)		продукц ия)
						1 . Входной контрол ь сырья и материа лов и взвешив ание. 2 . Получен ие воды очищен ной и (или) воды д л я инъекци й	1 . Взвешив ание, входной контрол ь сырья и материа лов 2 . Пригото		

83	Фармацевтическая промышленность	3004500002	Лекарственные средства содержащие в качестве основного действующего вещества только: кислоту аскорбиновую (С) или кислоту никотиновую, или кокарбоксилазу, или никотинамид, или пиридоксин, или тиамин и его соли (В1), или	При производстве растворов для инъекций в ампулах (флаконах)	1. Лицензия на производство лекарственных средств; 2. Наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей производственной практики Евразийского Экономического союза; 3. Наличие регистра	3. Приготовление раствора, смешивание, фильтрация 4. Резка ампул и (или) распаковка стерильных флаконов, наружная и (или) внутренняя мойка ампул (флаконов) 5. Сушка, стерилизация/депирогенизация ампул (флаконов) 6. Наполнение ампул (флаконов), запаивание (укупорка) ампул (флаконов) 7. Стерилизация ампул (флаконов)	введение раствора, смешивание, фильтрация 4. Резка ампул и (или) распаковка стерильных флаконов, наружная и (или) внутренняя мойка ампул (флаконов) 4. Наполнение ампул (флаконов), запаивание (укупорка) ампул (флаконов), стерилизация ампул (флаконов) с раствором 5. Упаковка ампул (флаконов) в контурную ячейковую	МЗ (Фармацевтическая)

			цианоко баламин (витамин В12) прочие		ционног о удостов ерения н а каждый лекарств енный препара т	раствор ом 8 . Маркир овка первичн ой и (или) вторичн о й упаковк и 9 . Упаковк а ампул (флаконо в) в контурн у ю ячейков у ю упаковк у , упаковк а в пачки 1 0 . Группов а я упаковк а в коробку и з картона 1 1 . Контрол ь качества готовой продукц ии (выпуска ющий контрол ь)	упаковк у , упаковк а в пачки 6 . Группов а я упаковк а в коробку и з картона, выпуск серии продукц ии 7 . Маркир овка первичн ой и (или) вторичн о й упаковк и 8 . Контрол ь качества готовой продукц ии (выпуска ющий контрол ь)	продукц ия)	
						1 . Входной контрол ь сырья и материа лов	1 . Входной		

84	Фармацевтическая промышленность	3004900002	Лекарственные средства (кроме товаров товарной позиции 3002, 3005 или 3006), состоящие из смешанных или несмешанных продуктов, для использования в терапевтических или профилактических целях, расфасованные в виде дозированных лекарственных форм (	При производстве растворов для инъекций в ампулах	1 . Лицензия на производство лекарственных средств; 2 . Наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей производственной практики	2 . Получение воды очищенной, воды для инъекций при необходимости 3 . Приготовление раствора, смешивание, стерилизующая фильтрация 4. Резка ампул и (или) распаковка стерильных флаконов (или) наружная и (или) внутренняя мойка ампул (флаконов) 5 . Сушка, стерилизация/депирогенизация ампул (флаконов) при необходимости 6 . Наполнение	контроль сырья и материалов 2 . Получение воды очищенной, воды для инъекций при необходимости 3 . Приготовление раствора, смешивание, стерилизующая фильтрация 4. Резка ампул и (или) распаковка стерильных флаконов (или) наружная и (или) внутренняя мойка ампул (флаконов) 5 . Наполнение ампул (флаконов), запаивание (укупорка) ампул	

			включая (флакона х) средства в форме трансдермальных систем) или в формы или упаковки для розничной продажи , прочие, расфасованные в формы или упаковки для розничной продажи : прочие		и Евразийского Экономического союза; 3 . Наличие регистрационного удостоверения на каждый лекарственный препарат т	ампул (флаконов), запаивание (укупорка) ампул (флаконов) 7 . маркировка первичной и (или) вторичной упаковки , упаковка ампул (флаконов) в контурную ячейковую упаковку и (или) упаковку в пачки 8 . групповая упаковка в коробку и з картон 9 . Контроль качества готовой продукции (выпускающий контроль б)	(флаконов) 6 . Маркировка первичной и (или) вторичной упаковки , упаковка ампул (флаконов) в контурную ячейковую упаковку и (или) упаковку в пачки 7 . Групповая упаковка в коробку и з картон 8 . Контроль качества готовой продукции (выпускающий контроль б)		продукция)	

85	Фармацевтическая промышленность	3004900002	Лекарственные средства (кроме товаров товарной позиции 3002, 3005 или 3006), состоящие из смешанных или несмешанных продуктов, для использования в терапевтических или профилактических целях, расфасованные в виде дозированных лекарственных форм (включая лекарственные средства в форме трансдермальных систем) или в формы или упаковки для розничной продажи, прочие,	При производстве порошков в саше-пакетах	1 . Лицензия на производство лекарственных средств; 2 . Наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей производственной практики Евразийского Экономического союза; 3 . Наличие регистрационного удостоверения на каждый лекарственный	1 . Входной контроль сырья и материалов 2 . Измельчение и просев, взвешивание. 3 . Смешивание 4 . Приготовление увлажнителя, увлажнение и сушка (при необходимости) 5 . Дозирование, фасовка в саше-пакеты и вторичная упаковка в пачки. 6 . Маркировка первичной и (или) вторичной упаковки 7 . Групповая упаковка в	8	1 . Входной контроль сырья и материалов и взвешивание. 2 . Измельчение и просев, взвешивание. 3 . Смешивание 4 . Дозирование, фасовка в саше-пакеты и вторичная упаковка в пачки. 5 . Групповая упаковка в коробку и з картон, выпуск серии продукции 6 . Маркировка первичной и (или) вторичной упаковки	7	МЗ (Фармацевтическая продукция)

			расфасованные в формы или упаковки для розничной продажи : прочие		енный препарат	коробку и 3 картон	8 . Контроль качества готовой продукции (выпускающий контроль)	7 . Контроль качества готовой продукции (выпускающий контроль)		
86	Фармацевтическая промышленность	3004500006	Лекарственные средства содержащие в качестве основного действующего вещества только : кокарбонкислоту аскорбиновую (витамин С), или	При производстве таблеток методом прессования	1 . Лицензия на производство лекарственных средств; 2 . Наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей производственной практики Евразийского	1 . Взвешивание, входной контроль сырья и материалов 2 . Измельчение и просев, взвешивание 3 . Смешивание 4 . Таблетирование, обеспыливание 5 . Контроль качества готовой продукции , первичная упаковка в	7	1 . Входной контроль сырья и материалов и взвешивание. 2 . Измельчение и просев, взвешивание 3 . Смешивание 4 . Таблетирование, обеспыливание 5 . контроль качества готовой продукции , первичная упаковка в	6	МЗ (Фармацевтическая)

			цианоко баламин (витамин B12)		Эконом ическог о союза; 3 . Наличие регистра ционног о удостов ерения н а каждый лекарств енный препара т	а в пачки. 6 . Маркир овка первичн ой и (или) вторичн о й упаковк и 7 . Группов а я упаковк а в коробку и з картона, выпуск серии продукц ии		блистер (флакон, банку), вторичн а я упаковк а в пачки. 6 . Маркир овка первичн ой и (или) вторичн о й упаковк и		продукц ия)
			Лекарст венные средства (кроме товаров товарно й позиции 3002, 3005 или 3006), состоящ ие из смешан ных или несмеша нных продукт		1 . Лицензи я на произво дство лекарств енных средств; 2 . Наличие	1 . Взвешив ание, входной контрол ь сырья и материа лов 2 . Получен ие воды очищен ной, воды для инъекци й. 3 . Пригото вление раствора , фильтра ция 3 . Наружн ая и внутрен няя мойка флаконо в 4 .		1 . Взвешив ание, входной контрол ь сырья и материа лов 2 . Пригото вление раствора , фильтра ция 3 . Наружн ая и внутрен няя мойка флаконо в 4 .		МЗ (Фармац

87	Фармацевтическая промышленность	3004900002	ов, для использования в терапевтических или профилактических целях, расфасованные в виде дозированных лекарственных форм (включая лекарственные средства в трансформальных системах) или в упаковки для розничной продажи, прочие, расфасованные в формы или упаковки для розничной продажи : прочие	При производстве лиофилизатов	сертифика соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей производственной практики Евразийского Экономического союза; 3. Наличие регистрационного удостоверения на каждый лекарственный препарат	мойка флаконов 5. Сушка, стерилизация / депирогенизация флаконов 6. Первичная упаковка (розлив в флаконы 7. Лиофилизация 8. Иные стадии маркировки первичной упаковки (или) маркировка цифровая 9. Вторичная упаковка и групповая упаковка 9. Контроль качества готовой продукции (выпускающий контроль	Сушка, стерилизация / депирогенизация флаконов 5. Первичная упаковка (розлив в флаконы 6. Лиофилизация 7. Иные стадии маркировки первичной упаковки (или) маркировка цифровая 8. Вторичная упаковка и групповая упаковка 9. Контроль качества готовой продукции (выпускающий контроль	евтическая я

						контроль)				продукция)
88	Фармацевтическая промышленность	3004900002	Лекарственные средства (кроме товаров товарной позиции 3002, 3005 или 3006), состоящие из смешанных или несмешанных продуктов, для использования в терапевтических или профилактических целях, расфасованные в виде дозированных лекарственных форм (включая лекарственные средства в форме трансдермальных систем) или в формы или упаковки для розничной	При производстве микропеллет (капсулы/ MUPS лекарственных форм)	1 . Лицензия на производство лекарственных средств; 2 . Наличие сертификата соответствия производству лекарственных средств требованиям правил надлежащей производственной практики Евразийского Экономического союза; 3 . Наличие регистрационного удостоверения на	1 . Взвешивание и (или) входной контроль сырья и материалов 2 . Наполнение капсул 3 . Контроль в процессе производства 4 . Первичная упаковка 5 . Проверка на герметичность, 6 . Маркировка вторичной упаковки 7 . Вторичная упаковка (или) 8 . Групповая упаковка	9	1 . Взвешивание и (или) входной контроль сырья и материалов 2 . Наполнение капсул 3 . Контроль в процессе производства 4 . первичная упаковка 5 . Проверка на герметичность, 6 . Маркировка вторичной упаковки 7 . Вторичная упаковка (или) 8 . упаковка в пачки 8.	8	МЗ (Фармацевтическая)

			о й продажи , прочие, расфасо ванные в формы или упаковк и для розничн о й продажи : прочие		каждый лекарств енный препара т	а в коробку и з картона 9 . Контрол ь качества готовой продукц ии ((выпуска ющий контрол ь)	Контрол ь качества готовой продукц ии ((выпуска ющий контрол ь)		продукц ия)
89	Фармац евтическ а я промыш ленност ь	3004900 006	Лекарст венные средства , прочие содержа щие в качестве основно г о действи ющего веществ а только : кистоту ацетилс алицило вую или парацет амол,	Твердые лекарств енные формы (суппозит ории)	1 . Лицензи я на произво дство лекарств енных средств; 2 . Наличие сертифи ката соответс твия произво дства лекарств енных средств требова ниям правил надлеж ще й произво дственн о й практик и	1 . Взвешив ание, входной контрол ь сырья и материа лов 2 . Гомоген изация (перемеш ивание). 3 . Формов ание (дозиров ка и литье в формы). 4 . Охлажд ение 5. Первичн а я упаковк а (ПВХ/ ПЭ или алюмин иновые блистер ы) 6. Иные стадии маркиро в ка первичн о й упаковк и и (или	1 . Взвешив ание, входной контрол ь сырья и материа лов 2 . Формов ание (дозиров ка и литье в формы). 3 . Охлажд ение 4. Первичн а я упаковк а (ПВХ/ ПЭ или алюмин иновые блистер ы) 5. Иные стадии маркиро в ка первичн о й упаковк и и (или	7	МЗ (Фармац евтическ а я

			и л и рибок си н (инозин), и л и поливин илпирро лидон		Евразий ского Эконом ического о союза; 3 . Наличие регистра ционног о удостов ерения н а каждый лекарств енный препара т	упаковк и и (или) маркиро в к а цифрова я 7 . Вторичн а я упаковк а и группов а я упаковк а 8 . Контрол ь качества готовой продукц и и (выпуска ющий контрол ь)	) маркиро в к а цифрова я 6 . Вторичн а я упаковк а и группов а я упаковк а 7 . Контрол ь качества готовой продукц и и (выпуска ющий контрол ь)		продукц ия)
					1 . Лицензи я н а произво дство	1 . Взвешив ание, входной контрол ь сырья и материа лов 2 . Введени е действи ющего веществ а (растворе ние или суспенз ировани е) 3. Гомоген изация (перемеш ивание). 4 . Введени	1 . Взвешив ание, входной контрол ь сырья и материа лов 2 . Гомоген изация (перемеш ивание). 3 . Введени е вспомог		

90	Фармацевтическая промышленность	3004900006	Лекарственные средства, прочие содержащие в качестве основного действующего вещества только: кислоты, ацетиловую или парацетамол, или рибоксин (инозин), или поливинилпирролидон	Жидкие лекарственные формы (масла-дл я внутреннег о и наружног о применения)	лекарственных средств; 2 . Наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей производственной практики Евразийского Экономического союза; 3 . Наличие регистрационного удостоверения на каждый лекарственный препарат	е вспомогательных веществ 5 . Удаление раствора нного воздуха 6 . Фильтрация (при необходимости) 7 . Розлив и укупорка 8 . Первичная упаковка 9. Иные стадии маркировки в ка первичной упаковке и (или) маркировка в ка цифровая 10 . Вторичная упаковка и групповая упаковка 11 . Контроль качества готовой продукции (	ательных веществ 4 . Удаление раствора нного воздуха 5 . Розлив и укупорка 6 . Первичная упаковка 7. Иные стадии маркировка в ка первичной упаковке и (или) маркировка в ка цифровая 8 . Вторичная упаковка и групповая упаковка 9 . Контроль качества готовой продукции (	МЗ (Фармацевтическая я

						выпуска ющий контрол ь)				продукц ия)
91	Фармац евтическ а я промыш ленност ь	3004900 008	Лекарст венные средства (кроме товаров товарно й позиции 3002, 3005 или 3006), состоящ ие из смешан ных или несмеша нных продукт ов, для использ ования в терапевт ических или профила ктическ их целях , расфасо ванные в виде дозиров анных лекарств енных форм (в включая лекарств енные средства в форме трансе	Произво дство твердых лекарств енных форм - таблеток	1 . Лицензи я на произво дство лекарств енных средств; 2 . Наличие сертифи ката соответс твия произво дства лекарств енных средств требова ниям правил надлеж щей произво дственн ой практик и Евразий ского Эконом ическог о союза; 3 . Наличие	1 . Входной контрол ь сырья и материа лов. 2 . Измельч ение и просев, взвешив ание 3 . Сушка массы для таблети рования, сухое гранули рование, опудрив ание 4 . Таблети рование, обеспыл ивание, 5 . Нанесен и е оболочк и 6 . Контрол ь качества готовой продукц ии, первичн а я упаковк а в блистер (флакон, банку), вторичн а я	1 . Входной контрол ь сырья и материа лов. 2 . Измельч ение и просев, взвешив ание 3 . Сушка массы для таблети рования, сухое гранули рование, опудрив ание 4 . Таблети рование, обеспыл ивание, 5 . Нанесен и е оболочк и 6 . Контрол ь качества готовой продукц ии, первичн а я	7	МЗ (Фармац евтическ а я	

			рмальные системы) или в формы или упаковки для розничной продажи : прочие : прочие : содержащие йод или соединения йода прочие		регистрационный документация на каждый лекарственный препарат	упаковки в пачки. 7 . Маркировка первичной и (или) вторичной упаковки и 8 . Групповая упаковка в коробку и з картон, выпуск серии продукции		упаковки в блистер (флакон, банку), вторичная упаковка в пачки. 7 . Маркировка первичной и (или) вторичной упаковки и	продукция)
						1 . Взвешивание, входной контроль сырья и материалов 2 . Получение воды очищенной, воды для инъекций 3 . Приготовление раствора , смешивание, фильтрация 4. Резка ампул и		1 . Взвешивание, входной контроль сырья и материалов 2 . Приготовление раствора , смешивание, фильтрация 3. Резка ампул и	

92	Фармацевтическая промышленность	3006300000	препараты контрастные для рентгенографических обследований; реактивы для диагностики, предназначенные для введения больным	При производстве растворов для инъекций в ампулах (флаконах)	1. Лицензия на производство лекарственных средств; 2. Наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей производственной практики Евразийского Экономического союза; 3. Наличие регистрационного удостоверения на каждый лекарственный (или) распакованный стерильных флаконов, наружная и (или) внутренняя мойка ампул (флаконов); 5. Сушка, стерилизация/депирогенизация ампул (флаконов); 6. Наполнение ампул (флаконов), запаивание (укупорка) ампул (флаконов); 5. Стерилизация ампул (флаконов) с раствором 6. Маркировка первичной и (или) вторичной упаковки ампул (флаконов) в контурную ячейковую (или) распакованный стерильных флаконов, наружная и (или) внутренняя мойка ампул (флаконов); 4. Наполнение ампул (флаконов), запаивание (укупорка) ампул (флаконов); 5. Стерилизация ампул (флаконов) с раствором 6. Маркировка первичной и (или) вторичной упаковки ампул (флаконов) в контурную ячейковую	10	8	МЗ (Фармацевтическая)

				енный препара т	и , упаковк а ампул (флаконо в) в контурн у ю ячейков у ю упаковк у , упаковк а в пачки 9 . Группов а я упаковк а в коробку и з картона, выпуск серии продукц ии 10. Контрол ь качества готовой продукц ии (выпуска ющий контрол ь)	у ю упаковк у , упаковк а в пачки 7 . Группов а я упаковк а в коробку и з картона, выпуск серии продукц ии 8 . Контрол ь качества готовой продукц ии (выпуска ющий контрол ь)	продукц ия)
		Кровь человеч еская; кровь животн ых , пригото вленная для использ ования в терапевт ических, профила ктическ их или диагнос			1 . Взвешив ание, входной контрол ь сырья и материа лов 2 . Получен ие воды	1 . Взвешив ание, входной контрол ь сырья	

93	Фармацевтическая промышленность	3002120009	тических целях; сыворотки и иммунные, фракции крови прочие и иммунологические продукты, модифицированные или немодифицированные, в том числе полученные методами и биотехнологии; вакцины, токсины, культуры микроорганизмов (кроме дрожжей) и аналогичные продукты, сыворотки и иммунные, фракции крови прочие и иммунологические	При производстве лиофилизатов	1. Лицензия на производство лекарственных средств; 2. Наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей производственной практики Евразийского Экономического союза; 3. Наличие регистрационного удостоверения на каждый лекарственный	очищенной, воды для инъекций. 3. Приготовление раствора, фильтрация 4. Наружная и внутренняя мойка флаконов 5. Сушка, стерилизация / депирогенизация флаконов 6. Первичная упаковка (розлив во флаконы) 7. Лиофилизация 8. Иные стадии маркировки как первичной упаковки (или) маркировка как цифровая	10	и материалов 2. Приготовление раствора, фильтрация 3. Наружная и внутренняя мойка флаконов 4. Сушка, стерилизация / депирогенизация флаконов 5. Первичная упаковка (розлив во флаконы) 6. Лиофилизация 7. Иные стадии маркировки как первичной упаковки (или) маркировка как цифровая 8. Вторичная	МЗ (Фармацевтическая продукция)

		к и е продукт ы , модифи цирован ные или немоди фициров анные, в т о м числе получен н ы е методам и биотехн ологии: сыворот к и иммунн ы е и фракции крови прочие, прочие		препара т	9 . Вторичн а я упаковк а и группов а я упаковк а 1 0 . Контрол ь качества готовой продукц и и (выпуска ющий контрол ь)	упаковк а и группов а я упаковк а 9 . Контрол ь качества готовой продукц и и (выпуска ющий контрол ь)		
		Кровь человеч еская; кровь животн ы х , пригото вленная д л я использ ования в терапевт ических, профила ктическ их или диагнос тически х целях; сыворот к и иммунн ы е , фракции крови прочие и иммуно логичес		1 . Лицензи я н а произво	1 . Взвешив ание, входной контрол ь сырья и материа лов 2 . Получен ие воды очищен ной, воды д л я инъекци й. 3 . Пригото вление раствора ,	1 . Взвешив ание, входной контрол ь сырья и материа лов 2 . Пригото вление раствора , филтра ция 3 . Наружн а я и		

94	Фармацевтическая промышленность	3002120005	кие продукты, модифицированные или немодифицированные, в том числе полученные методами и биотехнологии; вакцины, токсины, культуры микроорганизмов (кроме дрожжей) и аналогичные продукты, сыворотки и иммунные, фракции крови прочие и иммунологические продукты, модифицированные или немодифицированные, в том числе полученные	При производстве лиофилизатов (порошковых лиофилизированный)	дство лекарственных средств; 2. Наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежщей производственной практике Евразийского Экономического союза; 3. Наличие регистрационного удостоверения на каждый лекарственный препарат	фильтрация 4. Наружная и внутренняя мойка флаконов 5. Сушка, стерилизация / депирогенизация 6. Первичная упаковка (розлив во флаконы 7. Лиофилизация 8. Иные стадии маркировки в первичной упаковке (или) маркировка цифровая 9. Вторичная упаковка и групповая упаковка 10. Контроль	внутренняя мойка флаконов 4. Сушка, стерилизация / депирогенизация 5. Первичная упаковка (розлив во флаконы 6. Лиофилизация 7. Иные стадии маркировки в первичной упаковке (или) маркировка цифровая 8. Вторичная упаковка и групповая упаковка 9. Контроль качества готовой продукции (выпуска	МЗ (Фармацевтическая)

			ные методам и биотехн ологии: сыворот к и иммунн ые и фракции крови прочие, прочие			качества готовой продукц ии (выпуска ющий контрол ь)		ющий контрол ь)		продукц ия)
			Кровь человеч еская; кровь животн ых , пригото вленная для использ ования в терапевт ических, профила ктическ их или диагнос тически х целях; сыворот к и иммунн ые , фракции крови прочие и иммуно логичес кие продукт ы , модифи цирован ные или немоди фициров анные, в том числе получен			1 . Взвешив ание, входной контрол ь сырья и материа лов 2 . Получен ие воды очищен ной, воды для инъекци й. 3 . Пригото вление раствора , филтра ция 3 . Наружн ая и внутрен няя мойка флаконо в 4 . Сушка, стерили зация / депирог енизаци		1 . Взвешив ание, входной контрол ь сырья и материа лов 2 . Пригото вление раствора , филтра ция 3 . Наружн ая и внутрен няя мойка флаконо в 5 . Сушка,		

95	Фармацевтическая промышленность	3002120004	ные методам и биотехнологии; вакцины, токсины, культуры микроорганизмов (кроме дрожжей) и аналогичные продукты, сыворотки и иммунные, фракции крови прочие и иммунологические продукты, модифицированные или немодифицированные, в том числе полученные методами и биотехнологии: сыворотки и иммунные и фракции крови	При производстве лиофилизатов	дства лекарственных средств требованиям правил надлежащей производственной практики Евразийского Экономического союза; 3. Наличие регистрационного удостоверения на каждый лекарственный препарат	стерилизация / депирогенизация флаконов 6. Первичная упаковка (розлив в флаконы 7. Лиофилизация 8. Иные стадии маркировки (или) цифровая 9. Вторичная упаковка и групповая упаковка 10. Контроль качества готовой продукции (выпускающий контроль)	я флаконов 5. Первичная упаковка (розлив в флаконы 6. Лиофилизация 7. Иные стадии маркировки (или) цифровая 8. Вторичная упаковка и групповая упаковка 9. Контроль качества готовой продукции (выпускающий контроль)	МЗ (Фармацевтическая продукция)

			прочие, прочие							
96	Фармацевтическая промышленность	3004900006	Лекарственные средства, прочие содержащие в качестве основного действующего вещества только : кислоту ацетиловую или парацетамол, или рибоксин (инозин), или поливинилпирролидон	При производстве порошков в саше-пакетах	1 . Лицензия на производство лекарственных средств; 2 . Наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей производственной практики и Евразийского Экономического союза; 3 . Наличие регистрационного удостоверения на каждый	1 . Входной контроль сырья и материалов и взвешивание. 2 . Измельчение и просев, взвешивание. 3 . Смешивание 4 . Дозирование, фасовка в саше-пакеты 5 . Вторичная упаковка в пачки. 6 . Маркировка первичной и (или) вторичной упаковки и 7 . Групповая упаковка в коробку и з картон, выпуск серии	8	1 . Входной контроль сырья и материалов и взвешивание. 2 . Измельчение и просев, взвешивание. 3 . Смешивание 4 . Дозирование, фасовка в саше-пакеты 5 . Вторичная упаковка в пачки. 6 . Маркировка первичной и (или) вторичной упаковки и 7 . Контроль качества готовой продукц	7	МЗ (Фармацевтическая)

					лекарств енный препара т	продукц ии 8. Контрол ь качества готовой продукц ии () выпуска ющий контрол ь)		и и () выпуска ющий контрол ь)		продукц ия)
			Лекарст венные средства (кроме товаров товарно й позиции 3002, 3005 или 3006), состоящ ие из смешан ных или несмеша нных продукт ов, для использ ования в терапевт ических или профила ктическ их целях , расфасо	При произво	1 . Лицензи я на произво дство лекарств енных средств; 2 . Наличие сертифи ката соответс твия произво дства лекарств енных средств требова ниям	1 . Взвешив ание, и () или) входной контрол ь сырья и материа лов. 2 . Получен ие воды очищен ной и () или) воды для инъекци и. 3 . Смешив ание и растворе ние активно й фармаце втическ о й субстан ции и () или) вспомог ательны х веществ 4 . Первичн а я упаковк а ,		1 . Взвешив ание, и () или) входной контрол ь сырья и материа лов. 2 . Получен ие воды очищен ной и () или) воды для инъекци и. 3 . Смешив ание и растворе ние активно й фармаце втическ о й субстан ции и () или) вспомог		

97	Фармацевтическая промышленность	3004900002	ванные в виде дозированных лекарственных форм (глазные капли) включая лекарственных средства в форме трансдермальных систем) или в формы или упаковки для розничной продажи, прочие, расфасованные в формы или упаковки для розничной продажи : прочие	дстве жидких лекарственных форм (капли)	правил надлежит ей производственной практике и Евразийского Экономического союза; 3 . Наличие регистрационного удостоверения на каждый лекарственный препарат	розлив в флаконы 5 . Стерилизация ампул (флаконов) с раствором 6 . Маркировка вторичной упаковки 7 . Вторичная упаковка 8 . Групповая упаковка в коробку и 3 картону, выпуск серии продукции. 9 . Контроль качества готовой продукции (выпускающий контроль)	ательных веществ 4 . Первичная упаковка, розлив в флаконы 5 . Стерилизация ампул (флаконов) с раствором 6 . Маркировка вторичной упаковки и 7 . Вторичная упаковка 8 . Контроль качества готовой продукции (выпускающий контроль)	МЗ (Фармацевтическая продукция)
			Лекарственные			1 . Входной контроль сырья и материалов.	1 . Входной	

98	Фармацевтическая промышленность	3004900008	средства (кроме товаров товарной позиции 3002, 3005 или 3006), состоящие из смешанных или несмешанных продуктов, для использования в терапевтических или профилактических целях При производстве таблеток с модифицированным высвобождением	2 . Измельчение и просев, взвешивание 3 . Сушка массы для таблетирования, сухое гранулирование, опудривание 4 . Таблетирование, обеспыливание, 5 . Нанесение оболочки 6 . Контроль качества готовой продукции, первичная упаковка в блистер (флакон, банку), вторичная упаковка в пакки. 7 . Маркировка первичной (или) вторичной	8	контроль сырья и материалов. 2 . Измельчение и просев, взвешивание 3 . Сушка массы для таблетирования, сухое гранулирование, опудривание 4 . Таблетирование, обеспыливание, 5 . Нанесение оболочки 6 . Контроль качества готовой продукции, первичная упаковка в блистер (флакон, банку), вторичная упаковка в пакки. 7 . Маркировка	7	МЗ (Фармацевтическая)

			ванные в формы или упаковк и для розничн о й продажи : прочие			упаковк и 8 . Группов а я упаковк а в коробку и з картона, выпуск серии продукц ии		первичн ой и (или) вторичн о й упаковк и		продукц ия)
			Лекарст венные средства содержа щие в качестве основно г о действи ющего веществ а только : кислоту аскорби новую (витами		1 . Лицензи я на произво дство лекарств енных средств; 2 . Наличие сертифи ката соответс твия произво дства лекарств енных средств	1 . Входной контрол ь сырья и материа лов 2 . измельч ение и просев, взвешив ание 3 . Пригото вление увлажни теля 4 . Смешив ание, влажное гранули рование 5 . Сушка массы для таблети рования, сухое гранули рование, опудрив ание 6 . Таблети		1 . Входной контрол ь сырья и материа лов 2 . Измельч ение и просев, взвешив ание 3 . Смешив ание, влажное гранули рование 4 . Сушка массы для таблети рования, сухое гранули рование, опудрив ание		

99	Фармацевтическая промышленность	3004390001	С) или кислоту никотинovou, или кокарбонксилазу, или никотинамид, или пиридоксин, или тиамин и его соли (витамин В1), или цианокобаламин (витамин В12) прочие	При производстве таблеток, покрытых пленочной оболочкой	требованиям правил надлежащей производственной практики Евразийского Экономического союза; 3. Наличие регистрационного удостоверения на каждый лекарственный препарат	рование, обеспыливание, 7. Нанесение покрытий 8. Контроль качества готовой продукции, первичная упаковка в блистер (флакон, банку), вторичная упаковка в пачку 9. Маркировка первичной и (или) вторичной упаковки, 10. Групповая упаковка в коробку и з картону, выпуск серии на реализацию	10	5. Таблетирование, обеспыливание, 6. Нанесение покрытий 7. Контроль качества готовой продукции, первичная упаковка в блистер (флакон, банку), вторичная упаковка в пачку 8. Маркировка первичной и (или) вторичной упаковки	8	МЗ (Фармацевтическая продукция)
						1. Входной контроль сырья и		1. Входной контроль сырья и		

100	Фармацевтическая промышленность	3004900002	Лекарственные средства (кроме товаров товарной позиции 3002, 3005 или 3006), состоящие из смешанных или несмешанных продуктов, для использования в терапевтических или профилактических целях, расфасованные в виде дозированных	При изготовлении растворов для инъекций и инфузий; глазных капель	материалов	материалов	13	13
					2 . Получение воды очищенной и (или) воды для инъекций	2 . Получение воды очищенной и (или) воды для инъекций		
					3 . Подготовка и мойка флаконов	3 . Подготовка и мойка флаконов		
					4 . Сушка и стерилизация флаконов.	4 . Сушка и стерилизация флаконов.		
					5 . Подготовка и мытье алюминиевых колпачков	5 . Подготовка и мытье алюминиевых колпачков		
				1 . Лицензия на изготовление лекарственных средств	6 . Предстерилизационная обработка и стерилизация резиновых	6 . Предстерилизационная обработка и стерилизация резиновых		
				2 . Наличие сертификата на соответствие условий изготовления лекарственных средств	7 . Изготовление раствора (отвешивание, отмеривание, смешивание и	7 . Изготовление раствора (отвешивание, отмеривание, смешивание и		

			анных лекарств енных форм (включая лекарств енные средства в форме трансде рмальных систем) или в формы или упаковки для розничной продажи		ниям правил надлежащей аптечной практики.	растворе ние) 8 . Контроль изготовл енного раствора 9 . Фильтра ция и фасовка раствора 10 . Контроль на механические включения 11 . Укупорка алюминиевыми колпачками 12 . Стерилизация изготовленной продукции 13 . Контроль на механические включения и оформление готовой продукции	растворе ние) 8 . Контроль изготовл енного раствора 9 . Фильтра ция и фасовка раствора 10 . Контроль на механические включения 11 . Укупорка алюминиевыми колпачками 12 . Стерилизация изготовленной продукции 13 . Контроль на механические включения и оформление готовой продукции		продукция)
						1 . Входной контроль сырья и материалов			

101	Фармацевтическая	3004900008	Лекарственные средства (кроме товаров товарной позиции 3002, 3005 или 3006), состоящие из смешанных или несмешанных продуктов, для использования в терапевтических или профилактических целях, расфасованные в виде дозированных	Порошки для приготовления раствора	2 . Подготовка активной фармацевтической субстанции, вспомогательных веществ 1 . Лицензия на производство лекарственных средств 2 . Наличие регистрационного досье, на основании которого производится препарат 3 . Наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей производственной	2 . Подготовка активной фармацевтической субстанции, вспомогательных веществ 3 . Растаривание и взвешивание активной фармацевтической субстанции, вспомогательных веществ (если применимо) 4 . Смешивание активной фармацевтической субстанции и вспомогательных веществ 5 . Контроль параметров производства	1 . Входной контроль сырья и материалов 2 . Подготовка активной фармацевтической субстанции, вспомогательных веществ 3 . Растаривание и взвешивание активной фармацевтической субстанции, вспомогательных веществ (если применимо) 4 . Смешивание активной фармацевтической субстанции	10	МЗ (Фармацевтический

промыш ленност ь	лекарств енных форм (включая лекарств енные средства в форме трансде рмально х систем) или в формы или упаковк и для розничн ой продажи : прочие : прочие : содержа щие йод или соедине ния йода прочие	для приема (внутри	ной практик и Евразий ского Эконом ического о союза 4 . Наличие регистра ционного о удостов ерения на каждый лекарств енный препара т 5 . Произво дство из сырья и материа лов, утвержд енных в регистра ционном досье	ых и техноло гически х операци й (процесс ов)/ стадий и (или) контроль качества нерасфа сованно го (балк) продукт а 6 . Произво дство промеж точных стадий 7 . Первичн ая упаковк а (фасовка в пакетик и) 7 . Маркир овка 8 . Вторичн ая упаковк а 9 . Контроль качества лекарств енного препара та 10 . Выпуска ющий контроль качества	ции и вспомог ательны х веществ 5 . Произво дство промеж точных стадий 6 . Первичн ая упаковк а (фасовка в пакетик и) 7 . Маркир овка 8 . Вторичн ая упаковк а 9 . Контроль качества лекарств енного препара та 10 . Выпуска ющий контроль качества	ая продукц ия)

						контроль качества				
						1 . Входной контроль сырья и материалов		1 . Входной контроль сырья и материалов		
						2 . Получение воды очищенной и (или) воды для инъекций		2 . Получение воды очищенной и (или) воды для инъекций		
						3 . Подготовка и мойка флаконов		3 . Подготовка и мойка флаконов		
						4 . Сушка и стерилизация флаконов.		4 . Сушка и стерилизация флаконов.		
						5 . Подготовка и мытьё алюминиевых колпачков		5 . Подготовка и мытьё алюминиевых колпачков		
					1 . Лицензия на изготовление лекарственных средств	6 . Предстерилизационная обработка и стерилизация резиновых пробок		6 . Предстерилизационная обработка и стерилизация резиновых пробок		
				При изготовл	2 . Наличие сертифи	7 . Изготов		7 . Изготов		

102	Фармацевтическая промышленность	3004900005	Лекарственные средства, прочие содержащие йод или соединя йода	ении растворов для инъекций и инфузий; глазных капель	ката на соответствие условий изготовления лекарственных средств требованиям правил надлежащей аптечной практики.	ление раствора (отвешивание, отмеривание, смешивание и раствoreние) 8 . Контроль изготовления раствора 9 . Фильтрация и фасовка раствора 10 . Контроль на механические включения 11 . Укупорка алюминиевыми колпачками 12 . Стерилизация изготовленной продукции 13 . Контроль на механические включения и оформление	13	ление раствора (отвешивание, отмеривание, смешивание и раствoreние) 8 . Контроль изготовления раствора 9 . Фильтрация и фасовка раствора 10 . Контроль на механические включения 11 . Укупорка алюминиевыми колпачками 12 . Стерилизация изготовленной продукции 13 . Контроль на механические включения и оформле	13

						готовой продукц ии		готовой продукц ии		
			Лекарст венные средства (кроме товаров товарно й позиции 3002, 3005 или 3006), состоящ ие из смешан ных или несмеша нных продукт ов, для использ ования в терапевт ических или профила ктическ их целях	При изготовл	1 . Лицензи я на изготовл ение лекарств енных средств 2 . Наличие сертифи	1 . Входной контрол ь сырья и материа лов 2 . Получен ие воды очищен ной и (или) воды для инъекци й 3 . Подгото вка и мойка флаконо в 4 . Сушка и стерили зация флаконо в. 5 . Подгото вка и мытьё алюмин иевых колпачк ов 6 . Предсте рилизац ионная обработ ка и стерили зация резинов ых пробок 7 . Изготов	1 . Входной контрол ь сырья и материа лов 2 . Получен ие воды очищен ной и (или) воды для инъекци й 3 . Подгото вка и мойка флаконо в 4 . Сушка и стерили зация флаконо в. 5 . Подгото вка и мытьё алюмин иевых колпачк ов 6 . Предсте рилизац ионная обработ ка и стерили зация резинов ых пробок 7 . Изготов			

103	Фармацевтическая промышленность	3004900008	, расфасованные в виде дозированных лекарственных форм (включая лекарственные средства в форме трансдермальных систем) или в формы или упаковки для розничной продажи : прочие : прочие : содержащие йод или соединения йода прочие	ении растворов для инъекций и инфузий ; глазных капель	ката на соответствие условий изготовления лекарственных средств требованиям правил надлежащей аптечной практики.	ление раствора (отвешивание, отмеривание, смешивание и растворение) 8 . Контроль изготовления раствора 9 . Фильтрация и фасовка раствора 10 . Контроль на механические включения 11 . Укупорка алюминиевыми колпачками 12 . Стерилизация изготовленной продукции 13 . Контроль на механические включения и оформление	13	ление раствора (отвешивание, отмеривание, смешивание и растворение) 8 . Контроль изготовления раствора 9 . Фильтрация и фасовка раствора 10 . Контроль на механические включения 11 . Укупорка алюминиевыми колпачками 12 . Стерилизация изготовленной продукции 13 . Контроль на механические включения и оформление	13

						готовой продукц ии		готовой продукц ии		
104	Фармац евтическ а я промыш ленност ь	3004900 002	Лекарст венные средства (кроме товаров товарно й позиции 3002, 3005 или 3006), состоящ ие из смешан ных или несмеша нных продукт ов, для использ ования в терапевт ических или профила ктическ их целях , расфасо ванные в виде дозиров анных лекарств енных форм (в ключая лекарств енные средства в форме трансде рмальных систем) или в формы или упаковк и для розничн	При изготовл ении порошк ов для наружно го и внутрен него примене ния	1 . Лицензи я на изготовл ение лекарств енных средств 2 . Наличие сертифи ката на соответс твие условий изготовл ения лекарств енных средств требова ниям правил надлеж щей аптечно й практик и.	1 . Входной контрол ь сырья и материа лов 2 . Взвешив ание, измельч ение, смешива ние 3 . Контрол ь изготовл енного порошка 4 . Фасовка в бумажн ы е капсулы и вторичн а я упаковк а в пакеты 5 . Оформл ение готовой продукц ии	5	1 . Входной контрол ь сырья и материа лов 2 . Взвешив ание, измельч ение, смешива ние 3 . Контрол ь изготовл енного порошка 4 . Фасовка в бумажн ы е капсулы и вторичн а я упаковк а в пакеты 5 . Оформл ение готовой продукц ии	5	МЗ (Фармац евтическ а я

			о й продажи							продукц ия)
105	Фармац евтическ а я промыш ленност ь	3004900 005	Лекарст венные средства , прочие содержа щие йод или соедине ния йода	При изготовл ении порошк ов для наружно го и внутрен него приме нения	1 . Лицензи я на изготовл ение лекарств енных средств 2 . Наличие сертифи ката на соответс твие условий изготовл ения лекарств енных средств требова ниям правил надлеж щей аптечно й практик и.	1 . Входной контрол ь сырья и материа лов 2 . Взвешив ание, измельч ение, смешива ние 3 . Контрол ь изготовл енного порошка 4 . Фасовка в бумажн ы е капсулы и вторичн а я упаковк а в пакеты 5 . Оформл ение готовой продукц ии	5	1 . Входной контрол ь сырья и материа лов 2 . Взвешив ание, измельч ение, смешива ние 3 . Контрол ь изготовл енного порошка 4 . Фасовка в бумажн ы е капсулы и вторичн а я упаковк а в пакеты 5 . Оформл ение готовой продукц ии	5	МЗ ((Фармац евтическ а я продукц ия)
			Лекарст венные средства (кроме товаров товарно й позиции 3002, 3005 или 3006), состоящ			1 . Входной		1 . Входной		

106	Фармацевтическая промышленность	3004900008	ие из смешанных или несмешанных продуктов, для использования в терапевтических или профилактических целях, расфасованные в виде дозированных лекарственных форм (включая лекарственные средства в трансдермальных системах) или в формы или упаковки для розничной продажи : прочие : прочие : содержащие йод или соединения йода прочие	При изготовлении порошков для наружного и внутреннего применения	1 . Лицензия на изготовление лекарственных средств 2 . Наличие сертификата на соответствие условий изготовления лекарственных средств требованиям правил надлежащей аптечной практики.	контроль сырья и материалов 2 . Взвешивание, измельчение, смешивание 3 . Контроль изготовленного порошка 4 . Фасовка в бумажные капсулы и вторичная упаковка в пакеты 5 . Оформление готовой продукции	контроль сырья и материалов 2 . Взвешивание, измельчение, смешивание 3 . Контроль изготовленного порошка 4 . Фасовка в бумажные капсулы и вторичная упаковка в пакеты 5 . Оформление готовой продукции	МЗ (Фармацевтическая продукция)
					1 . Входной контроль сырья и	1 . Входной контроль сырья и		

107	Фармацевтическая промышленность	3004900002	Лекарственные средства (кроме товаров товарной позиции 3002, 3005 или 3006), состоящие из смешанных или несмешанных продуктов, для использования в терапевтических или профилактических целях, расфасованные в виде дозированных лекарственных форм (включая лекарственные средства в форме трансдермальных систем) или в формы или упаковки для розничной продажи	При изготовлении жидких лекарственных форм для наружного и внутреннего применения	1 . Лицензия на изготовление лекарственных средств 2 . Наличие сертификата на соответствие условий изготовления лекарственных средств требованиям правил надлежащей аптечной практики.	материалов 2 . Получение воды очищенной 3 . Подготовка флаконов 4 . Мойка и обработка вспомогательного материала (пробок, крышек) 5 . Изготовление раствора (отвешивание, отмеривание, смешивание и растворение) 6 . Контроль изготовления раствора 7 . Фильтрация и фасовка раствора 8 . Укупорка 9 . Оформление готовой	материалов 2 . Получение воды очищенной 3 . Подготовка флаконов 4 . Мойка и обработка вспомогательного материала (пробок, крышек) 5 . Изготовление раствора (отвешивание, отмеривание, смешивание и растворение) 6 . Контроль изготовления раствора 7 . Фильтрация и фасовка раствора 8 . Укупорка 9 . Оформление готовой	МЗ (Фармацевтическая)

						продукции		продукции		продукция)
108	Фармацевтическая промышленность	3004900005	Лекарственные средства, прочие содержащие йод или соединения йода	При изготовлении жидких лекарственных форм для наружного и внутреннего применения	1 . Лицензия на изготовление лекарственных средств 2 . Наличие сертификата на соответствие условий изготовления лекарственных средств требованиям правил надлежащей аптечной практики.	1 . Входной контроль сырья и материалов 2 . Получение воды очищенной 3 . Подготовка флаконов 4 . Мойка и обработка вспомогательного материала (пробок, крышек) 5 . Изготовление раствора (отвешивание, отмеривание, смешивание и растворение) 6 . Контроль изготовления раствора 7 . Фильтра	9	1 . Входной контроль сырья и материалов 2 . Получение воды очищенной 3 . Подготовка флаконов 4 . Мойка и обработка вспомогательного материала (пробок, крышек) 5 . Изготовление раствора (отвешивание, отмеривание, смешивание и растворение) 6 . Контроль изготовления раствора 7 . Фильтра	9	МЗ (Фармацевтическая)

						ция и фасовка раствора 8 . Укупорк а 9 . Оформл ение готовой продукц ии		ция и фасовка раствора 8 . Укупорк а 9 . Оформл ение готовой продукц ии		продукц ия)
109	Фармац евтическ а я промыш ленност ь	3004900 008	Лекарст венные средства (кроме товаров товарно й позиции 3002, 3005 или 3006), состоящ ие из смешан ных или несмеша нных продукт ов, для использ ования в терапевт ических или профила ктическ их целях , расфасо ванные в виде дозиров анных лекарств енных форм (в ключая лекарств енные средства в форме	При изготовл ении жидких лекарств енных форм для наружно го и внутрен него примене ния	1 . Лицензи я на изготовл ение лекарств енных средств 2 . Наличие сертифи ката на соответс твие условий изготовл ения лекарств енных средств требова ниям правил надлежа ще й	1 . Входной контрол ь сырья и материа лов 2 . Получен ие воды очищен ной 3 . Подгото в к а флаконо в 4 . Мойка и обработ к а вспомог ательног о материа ла (пробок, крышек) 5 . Изготов ление раствора (отвешив ание, отмерив ание, смешива ние и растворе ние)	9	1 . Входной контрол ь сырья и материа лов 2 . Получен ие воды очищен ной 3 . Подгото в к а флаконо в 4 . Мойка и обработ к а вспомог ательног о материа ла (пробок, крышек) 5 . Изготов ление раствора (отвешив ание, отмерив ание, смешива ние и растворе ние)	9	МЗ (Фармац евтическ а я

			трансдермальных систем) или в формы или упаковки для розничной продажи : прочие : прочие : содержащие йод или соединения йода прочие		аптечной практики.	6 . Контроль изготовления раствора 7 . Фильтрация и фасовка раствора 8 . Укупорка 9 . Оформление готовой продукции	6 . Контроль изготовления раствора 7 . Фильтрация и фасовка раствора 8 . Укупорка 9 . Оформление готовой продукции		продукция)
110	Фармацевтическая промышленность	3004900002	Лекарственные средства (кроме товаров товарной позиции 3002, 3005 или 3006), состоящие из смешанных или несмешанных продуктов, для использования в терапевтических или профилактических целях, расфасованные в виде дозированных	При изготовлении мазей и паст	1 . Лицензия на изготовление лекарственных средств 2 . Наличие сертификата на соответствие условий изготовления лекарственных средств требованиям	1 . Входной контроль сырья и материалов 2 . Предстерилизационная обработка и стерилизация пластиковых банок. 3 . Изготовление мазей и паст (отвешивание, отмеривание, смешивание) 4 . Контроль	1 . Входной контроль сырья и материалов 2 . Предстерилизационная обработка и стерилизация пластиковых банок. 3 . Изготовление мазей и паст (отвешивание, отмеривание, смешивание) 4 . Контроль		МЗ (Фармацевтическая)

			лекарств енных форм (включая лекарств енные средства в форме трансде рмально х систем) или в формы или упаковк и для розничн о й продажи		правил надлеж ще й аптечно й практик и.	ь изготовл енных мазей и паст 5 . Фасовка 6 . Упаковк а и оформле ние готовой продукц ии		ь изготовл енных мазей и паст 5 . Фасовка 6 . Упаковк а и оформле ние готовой продукц ии		продукц ия)
111	Фармац евтическ а я промыш ленност ь	3004900 005	Лекарст венные средства , прочие содержа щие йод или соедине ния йода	При изготовл ении мазей и паст	1 . Лицензи я на изготовл ение лекарств енных средств 2 . Наличие сертифи ката на соответс твие условий изготовл ения лекарств енных средств требова ниям правил надлеж ще й	1 . Входной контрол ь сырья и материа лов 2 . Предсте рилизац ионная обработ ка и стерили зация пластик овых банок. 3 . Изготов ление мазей и паст (от вешива ние, отмерив ание, смешива ние) 4 . Контрол ь изготовл	6	1 . Входной контрол ь сырья и материа лов 2 . Предсте рилизац ионная обработ ка и стерили зация пластик овых банок. 3 . Изготов ление мазей и паст (от вешива ние, отмерив ание, смешива ние) 4 . Контрол ь изготовл	6	МЗ (Фармац евтическ а я

					аптечно й практик и.	енных мазей и паст 5 . Фасовка 6 . Упаковк а и оформле ние готовой продукц ии		енных мазей и паст 5 . Фасовка 6 . Упаковк а и оформле ние готовой продукц ии		продукц ия)
112	Фармац евтическ а я промыш ленност ь	3004900 008	Лекарст венные средства (кроме товаров товарно й позиции 3002, 3005 или 3006), состоящ ие из смешан ных или несмеша нных продукт ов, для использ ования в терапевт ических или профила ктическ их целях , расфасо ванные в виде дозиров анных лекарств енных форм (в ключая лекарств енные средства	При изготовл ении мазей и паст	1 . Лицензи я на изготовл ение лекарств енных средств 2 . Наличие сертифи ката на соответс твие условий изготовл ения лекарств енных средств требова ниям правил надлеж	1 . Входной контрол ь сырья и материа лов 2 . Предсте рилизац ионная обработ ка и стерили зация пластик овых банок. 3 . Изготов ление мазей и паст (от вешива ние, отмерив ание, смешива ние) 4 . Контрол ь изготовл	6	1 . Входной контрол ь сырья и материа лов 2 . Предсте рилизац ионная обработ ка и стерили зация пластик овых банок. 3 . Изготов ление мазей и паст (от вешива ние, отмерив ание, смешива ние) 4 . Контрол ь изготовл	6	МЗ (Фармац евтическ а я

		в форме трансдермальных систем) или в формы или упаковки для розничной продажи : прочие : прочие : содержащие йод или соединения йода прочие		щей аптечной практики.	енных мазей и паст 5 . Фасовка 6 . Упаковка и оформление готовой продукции		енных мазей и паст 5 . Фасовка 6 . Упаковка и оформление готовой продукции		продукция)
		Кровь человеческая; кровь животных, приготовленная для использования в терапевтических, профилактических или диагностических целях; сыворотки и иммунные, фракции крови прочие и иммунологические продукты, модифи		1 . Лицензия на производство лекарственных средств; 2 . Наличие сертификата соответствия производства лекарственных					

113	Фармацевтическая промышленность	3002150000	цированные или немодифицированные, в том числе полученные методами и биотехнологии; вакцины, токсины, культуры микроорганизмов (кроме дрожжей) и аналогичные продукты, сыворотки и иммунные, фракции крови прочие и иммунологические продукты, модифицированные или немодифицированные, в том числе полученные методами и биотехнологии;	Флаконы / шприцы	средств требованиям правил надлежащей производственной практики Евразийского Экономического союза; 3 . Наличие регистрационного удостоверения на каждый лекарственный препарат; 4 . Наличие долгосрочного договора поставки оригинальных запатентованных лекарственных средств с заказчиком и контракта производства с первого года или соглашения	1 . растаривание; 2 . взвешивание и входной контроль материалов 3 . маркировка вторичной упаковки; 4 . контроль качества готовой продукции 5 . вторичная упаковка в коробки, пачки, групповая упаковка в коробки, пачки, картон, и (или) выпуск серии продукции	6	1 . растаривание 2 . взвешивание и входной контроль материалов 3 . маркировка вторичной упаковки 4 . контроль качества готовой продукции 5 . вторичная упаковка в пачки	5	МЗ (Фармацевтическая)

			ологии: иммуно логичес кие продук ты, расфасо ванные в виде дозиров анных лекарств енных форм или в формы или упаковк и для розничн ой продажи		ния об инвести циях до 2030 года				продукц ия)
			Кровь человеч еская; кровь животн ых, пригото вленная			1 . растари вание 2 . взвешив ание, и (или) входной контрол ь сырья и материа лов; 3 . получен ие воды очищен ной и (или) воды для инъекци й; 4 . наружна я и внутрен няя мойка флаконо в / шприцо		1 . растари вание 2 . взвешив ание, и (или) входной контрол ь сырья и материа лов; 3 . наполне ние	

114	Фармацевтическая промышленность	3002150000	для использования в терапевтических, профилактических или диагностических целях; сыворотки и иммунные, фракции крови прочие и иммунологические продукты, модифицированные или немодифицированные, в том числе полученные методами и биотехнологии; вакцины, токсины, культуры микроорганизмов (кроме дрожжей) и аналогичные продукты, сыворот	Флаконы / шприцы	1. Лицензия на производство лекарственных средств; 2. Наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей производственной практики и Евразийского Экономического союза; 3. Наличие регистрационного удостоверения на каждый	в, и (или) сушка, и (или) стерилизация/депирогенизация флаконов / шприцов, 5. Наполнение флаконов / шприцов, и (или) укупорка флаконов / шприцов, и (или) стерилизация флаконов / шприцов с полупродуктом, и (или) первичная упаковка; 4. внутривидовой контроль, и (или) испытание стабильности, и (или) контроль флаконов / шприцев с раствором препарата, и (или) комплектация, и (или) проверка	8	МЗ (Фармацевтическая продукция)

	к и иммунн ые, фракции крови прочие и иммуно логичес кие продук ты, модифи цирован ные или немоди фициров анные, в том числе получен ные методам и биотехн ологии: иммуно логичес кие продук ты, расфасо ванные в виде дозиров анных лекарств енных форм или в формы или упаковк и для розничн ой продажи	лекарств енный препара т; 4. Наличие долгоср очного договор а поставк и оригина льных запатент ованных лекарств енных средств с заказчик ами контрак тного произво дства с пятого года	ь флаконо в / шприце в с раствор ом препара та; и (или) комплек тация, и (или) проверк а флаконо в \ шприце в с готовым препара том на гермети чность 7. упаковк а флаконо в / шприце в в контурн ую ячейков ую упаковк у, и (или)) упаковк а в пачки, и (или) контрол ь качества готовой продукц ии 8. маркиро в к а первичн ой и вторичн	флаконо в \ шприце в с готовым препара том на гермети чность 5. маркиро в к а первичн ой и вторичн ой упаковк и 6. упаковк а флаконо в / шприце в в контурн ую ячейков ую упаковк у, и (или)) упаковк а в пачки, и (или) контрол ь качества готовой продукц ии 7. группов а я упаковк а в коробку и з картона 8. выпуск		

					о й упаковк и 9 . группов а я упаковк а в коробку и з картона; 1 0 . выпуск серии продукц ии		серии продукц ии		
			Кровь человеч еская; кровь животн ы х , пригото вленная для использ ования в терапевт ических, профила ктическ их или диагнос тически х целях; сыворот к и иммунн ы е , фракции крови прочие и иммуно логичес к и е продукт ы , модифи цирован ные или немоди фициров анные, в		1 . Лицензи я на произво дство лекарств енных средств; 2 . Наличие сертифи ката соответс твия произво дства лекарств енных средств требова ниям правил надлеж ще й произво дственн о й практик и Евразий ского Эконом	1 . растари вание 2 . входной контрол ь материа лов 3 . маркиро в к а вторичн		1 . растари вание 2 . входной контрол	

115	Фармацевтическая промышленность	3002410000	том числе полученные методы и биотехнологии; вакцины, токсины, культуры микроорганизмов (кроме дрожжей) и аналогичные продукты; клеточные культуры, модифицированные или немодифицированные: вакцины, токсины, культуры микроорганизмов (кроме дрожжей) и аналогичные продукты: вакцины для людей	Флаконы / шприцы	ического союза; 3. Наличие регистрационного удостоверения на каждый лекарственный препарат; 4. Наличие долгосрочного договора поставки и оригинальных запатентованных лекарственных средств с заказчиком и контракта производства с первого года или соглашения об инвестициях до 2030 года	ой упаковки 4. контроль качества готовой продукции 5. вторичная упаковка в пачки 6. групповая упаковка в коробку и з картон, и (или) выпуск серии продукции	6	ь материалов 3. маркировка вторичной упаковки 4. контроль качества готовой продукции 5. вторичная упаковка в пачки	5	МЗ (Фармацевтическая продукция)
						1. растаривание				

116	Фармацевтическая промышленность	3002410000	Кровь человеческая; кровь животных, приготовленная для использования в терапевтических, профилактических или диагностических целях; сыворотки и иммунные, фракции крови прочие и иммунологические продукты, модифицированные или немодифицированные, в том числе полученные методами биотехнологии; вакцины, токсины,	Флаконы / шприцы	1 . Лицензия на производство лекарственных средств; 2 . Наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей производственной практики Евразийского Экономического союза; 3 . Наличие регистрационного удостоверения	2 . взвешивание, и (или) входной контроль сырья и материалов 3 . внутрипроизводственный контроль, и (или) испытания стабильности, и (или) контроль флаконов / шприцев с раствором препарата, и (или) комплектация, и (или) проверка флаконов \ шприцев с готовым препаратом на герметичность 4 . контроль качества	1 . растаривание 2 . взвешивание, и (или) входной контроль сырья и материалов 3 . внутрипроизводственный контроль, и (или) испытания стабильности, и (или) контроль флаконов / шприцев с раствором препарата, и (или) комплектация, и (или) проверка флаконов \ шприцев с готовым препаратом на герметичность	МЗ (Фармацевтическая)

			культур ы микроор ганизмо в (кроме дрожже й) и аналогич ные продукт ы ; клеточн ы е культур ы , модифи цирован ные или немоди фициров анные: вакцины , токсины , культур ы микроор ганизмо в (кроме дрожже й) и аналогич ные продукт ы : вакцины для людей		н а каждый лекарств енный препара т; 4 . Наличие долгоср очного договор а поставк и оригина льных запатент ованных лекарств енных средств с заказчик а м и контрак тного произво дства с пятого года	готовой продукц ии 5 . маркиро в к а первичн ой и (или) вторичн о й упаковк и 6 . упаковк а флаконо в / шприце в в контурн у ю ячейков у ю упаковк у и упаковк а в пачки 7 . группов а я упаковк а в коробку и з картона 8 . выпуск серии продукц ии 9 . Сериали зация и агрегаци я	4 . контрол ь качества готовой продукц ии 5 . маркиро в к а первичн ой и (или) вторичн о й упаковк и 6 . упаковк а флаконо в / шприце в в контурн у ю ячейков у ю упаковк у и упаковк а в пачки 7 . группов а я упаковк а в коробку и з картона	продукц ия)	
					1 . Лицензи я на произво дство				

117	Фармацевтическая промышленность	3004900002	Лекарственные средства (кроме товаров товарной позиции 3002, 3005 или 3006), состоящие из смешанных или несмешанных продуктов, для использования в терапевтических или профилактических целях, расфасованные в виде дозированных лекарственных форм (включая лекарственные средства в трансформальных системах) или в формы или упаковки для розничной продажи, прочие,	При производстве капсулированных лекарственных форм	лекарственных средств; 2 . Наличие сертификата соответствия производства 1 . лекарственных средств 2 . требованиям правил надлежностей производства 3 . практик и Евразийского Экономического союза; 3 . Наличие регистрационного удостоверения на каждый лекарственный препарат; 4 . Наличие долгосрочного договора поставки и оригинальных запатентованных	растворение 2 . взвешивание и входной контроль материалов 3 . маркировка вторичной упаковки 4 . контроль качества готовой продукции 5 . вторичная упаковка в пачки	6	5	МЗ (Фармацевтическая)

			расфасованные в формы или упаковки для розничной продажи : прочие		лекарственных средств с заказчиком и контрактного производства с первого года или соглашения об инвестициях до 2030 года				продукция)	
118	Фармацевтическая я		Лекарственные средства (кроме товаров товарной позиции 3002, 3005 или 3006), состоящие из смешанных или несмешанных продуктов, для использования в терапевтических или профилактических целях , расфасованные в виде дозирования	При производстве капсулированы	1 . Лицензия на производство лекарственных средств; 2 . Наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей производственной и практик и Евразийского Экономического союза; 3 . Наличие	1 . взвешивание 2 контроль качества сырья и материалов 3 . первичная упаковка в блистер (флакон и (или) банку) запайка или упаковка 4 . маркиро	7	1 . взвешивание 2 контроль качества сырья и материалов; 3 . первичная упаковка в блистер (флакон и (или) банку) запайка	5	МЗ (Фармацевтическ

промыш ленност ь	3004900 002	анных лекарств енных форм (включая лекарств енные средства в форме трансде рмальных систем) или в формы или упаковк и для розничн ой продажи , прочие, расфасо ванные в формы или упаковк и для розничн ой продажи : прочие	х лекарств енных форм	регистра ционног о удостов ерения на каждый лекарств енный препара т; 4 . Наличие долгоср очного договор а поставк и оригина льных запатент ованных лекарств енных средств с заказчик ами контрак тного произво дства с пятого года	в к а вторичн ой упаковк и 5 . вторичн а я упаковк а в пачки 6 группов а я упаковк а в коробку и з картона 7 . выпуск серии продукц ии	или упаковк а 4 . вторичн а я упаковк а в пачки, 5 . группов а я упаковк а в коробку и з картона	а я продукц ия)
		Лекарст венные средства (кроме товаров товарно й позиции 3002, 3005 или 3006),		1 . Лицензи я на произво дство лекарств енных средств; 2 . Наличие сертифи ката соответс твия произво дства лекарств енных средств			

119	Фармацевтическая промышленность	3004900002	состоящие из смешанных или несмешанных продуктов, для использования в терапевтических или профилактических целях, расфасованные в виде дозированных лекарственных форм (включая лекарственные средства в форме трансдермальных систем) или в формы или упаковки для розничной продажи, прочие, расфасованные в формы или упаковки для розничной продажи : прочие	Твердые лекарственные формы, (суппозитории), жидкие лекарственные формы (масла-дл я внутреннег о и наружног о применения)	требованиям правил надлежащей производственной практики Евразийского Экономического союза; 3 . Наличие регистрационного удостоверения на каждый лекарственный препарат; 4 . Наличие долгосрочного договора поставки оригинальных запатентованных лекарственных средств с заказчиками и контракта производства с первого года или соглашения об	1 . входной контроль материалов; 2 . маркировка вторичной упаковки; 3 . контроль качества готовой продукции; 4 . групповая упаковка в коробку и з картону; 5 . выпуск серии продукции.	1 . входной контроль материалов; 2 . маркировка вторичной упаковки; 3 . контроль качества готовой продукции; 4 . групповая упаковка в коробку и з картону;	МЗ (Фармацевтическая

					инвестициях до 2030 года					продукция)
120	Фармацевтическая промышленность	3004900002	Лекарственные средства (кроме товаров товарной позиции 3002, 3005 или 3006), состоящие из смешанных или несмешанных продуктов, для использования в терапевтических или профилактических целях, расфасованные в виде дозированных лекарственных	Твердые лекарственные формы, (суппозитории), жидкие лекарственные формы (масла-для внутрен	1 . Лицензия на производство лекарственных средств; 2 . Наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей производственной практики и Евразийского Экономического союза; 3 . Наличие регистрационн	1 . входной контроль сырья и материалов, и взвешивание, 2 . получение воды очищенной и (или) воды для инъекции 3 . асептическое наполнение и запаивание пакетов и (или) бутылок 4 . маркировка пакетов 5 . термическая обработка и (или) стерилизация бутылок, и (или) пакетов с раствором 6 . контроль	1 . входной контроль сырья и материалов, и взвешивание, 2 . асептическое наполнение и запаивание пакетов и (или) бутылок ; 3 . термическая обработка и (или) стерилизация бутылок, и (или) пакетов с раствором; 4 . контроль	5	МЗ (Фармацевтическая)	

			форм (включая лекарственные средства в трансдермальных системах) или в формы или упаковки для розничной продажи, прочие, расфасованные в формы или упаковки для розничной продажи : прочие	него и наружно го применения)	удостоверения на каждый лекарственный препарат; 4 . Наличие долгосрочного договора поставки оригинальных запатентованных лекарственных средств с заказчиком и контрактного производства с пятого года	пакетов с раствором препарата (или) бутылок ; 7 . контроль качества готовой продукции, первичная и вторичная маркировка бутылок (или) пакетов 8 . первичная и вторичная групповая упаковка в коробку и з картон, и выпуск серии продукции	качества готовой продукции, первичная и вторичная маркировка бутылок (или) пакетов, 5 . первичная и вторичная групповая упаковка в коробку и з картон, и выпуск серии продукции.		продукция)
			Лекарственные средства (кроме товаров		1 . Лицензия на производство лекарственных средств; 2 . Наличие сертификата				

121	Фармацевтическая промышленность	3004900002	товарной позиции 3002, 3005 или 3006), состоящие из смешанных или несмешанных продуктов, для использования в терапевтических или профилактических целях, расфасованные в виде дозированных лекарственных форм (включая лекарственные средства в форме трансдермальных систем) или в формы или упаковки для розничной продажи, прочие, расфасованные в формы или	При производстве растворов для инъекции в ампулах (флаконов / картриджах / шприцах)	соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей производственной практики Евразийского Экономического союза; 3. Наличие регистрационного удостоверения на каждый лекарственный препарат; 4. Наличие долгосрочного договора поставки и оригинальных запатентованных лекарственных средств с заказчиком и контрак	1. контроль качества сырья и материалов, взвешивание 2. контроль качества готовой продукции, вторичной упаковки 3. упаковка ампул (флаконов) в контурную упаковку ячеек 4. упаковка в пачки, и (или) групповая упаковка в коробку и з картон; 4. выпуск серии продукции.	6	4	МЗ (Фармацевтическая)

			упаковк и для розничн о й продажи : прочие		тного произво дства с первого года или согласе ния об инвести циях до 2030 года	продукц ии				продукц ия)
						1 . контрол ь качества сырья и материа лов, взвешив ание; 2 . получен ие воды очищен ной и (или) воды для инъекци й 3. резка ампул и (или) распако в к а стериль ных флаконо ви и (или) подгото в к а флаконо в / картрид жей/ шприцо в . Наружн ая и внутрен няя мойка ампул (			1 . контрол ь качества сырья и материа лов, взвешив ание; 2.резка ампул и (или) распако в к а стериль ных флаконо ви и (или) подгото в к а	

122	Фармацевтическая промышленность	3004900002	Лекарственные средства (кроме товаров товарной позиции 3002, 3005 или 3006), состоящие из смешанных или несмешанных продуктов, для использования в терапевтических или профилактических целях, расфасованные в виде дозированных лекарственных форм (включая лекарственные средства в трансформальных системах) или в формы	При производстве растворов для инъекций и в ампулах (флаконах / картриджах/шприцах)	1 . Лицензия на производство лекарственных средств; 2 . Наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей производственной практики и Евразийского Экономического союза; 3 . Наличие регистрационного удостоверения на каждый лекарственный препарат; 4 . Наличие долгоср	флаконов, картриджах/шприцах), и (или) сушка и (или) стерилизация/депирогенизация ампул (наполнение ампул (флаконов) / картриджах/шприцах) 5 . запаивание (укупорка) ампул (флаконов) / картриджах/шприцах), и стерилизация ампул (наполнение ампул (флаконов) / картриджах/шприцах) 4 . запаивание (укупорка) ампул (флаконов) / картриджах/шприцах), и стерилизация ампул (флаконов) / картриджах/шприцах) 5	флаконов / картриджах/шприцах). Наружная и внутренняя мойка ампул (флаконов), картриджах/шприцах), и (или) сушка и (или) стерилизация/депирогенизация ампул (наполнение ампул (флаконов) / картриджах/шприцах) 3 . наполнение ампул (флаконов) / картриджах/шприцах) 4 . запаивание (укупорка) ампул (флаконов) / картриджах/шприцах), и стерилизация ампул (флаконов) / картриджах/шприцах) 5	МЗ (Фармацевтическая продукция)

				или упаковки для розничной продажи, и, прочие, расфасованные в формы или упаковки для розничной продажи : прочие		очного договора поставки и оригинальных запатентованных лекарственных средств с заказчиком ами контрактного производства с пятого года	) испытаны и стабильности, и (или) контроль ампул (флаконов) с раствором о препарата, и (или) проверка ампул (флаконов) с раствором на герметичность 7 . контроль качества готовой продукции, и (или) маркировка ка первичной и вторичной упаковки, и упаковка ампул (флаконов) в контурную ю ячейковую упаковку, и упаковка в пачки, и групповая упаковка в коробку и з картон, и выпуск серии продукции;			

					пачки, и группов а я упаковк а в коробку и з картона, и выпуск серии продукц ии					
123	Фармац евтическ а я	3004900 002	Лекарст венные средства (кроме товаров товарно й позиции 3002, 3005 и ли 3006), состоящ ие из смешан ных или несмеша нных продукт ов, для использ ования в терапевт ических и ли профила ктическ их целях , расфасо ванные в виде дозирова нных лекарств	При произво дстве таблеток	1 . Лицензи я на произво дство лекарств енных средств; 2 . Наличие сертифи ката соответс твия произво дства лекарств енных средств 1 . требова ниям правил надлеж щ е й произво дственн о й практик и Евразий ского Эконом ическог о союза; 3 . Наличие регистра ционног о удостов ерения	1 . взвешив ание и входной контрол ь материа лов 2 . маркиро в к а вторичн о й упаковк и 3 . контрол ь качества готовой продукц ии	5	1 . взвешив ание и входной контрол ь материа лов 2 . маркиро в к а вторичн о й упаковк и 3 . вторичн а я упаковк	4	МЗ (Фармац евтическ

	промыш ленност ь		енных форм (включая лекарств енные средства в форме трансде рмально х систем) или в формы или упаковк и для розничн ой продажи , прочие, расфасо ванные в формы или упаковк и для розничн ой продажи : прочие		н а каждый лекарств енный препара т; 4 . Наличие долгоср очного договор а поставк и оригина льных запатент ованных лекарств енных средств с заказчик а м и контрак тного произво дства с первого года или соглаше ния об инвести циях до 2030 года	4 . вторичн а я упаковк а в пачки 5 . группов а я упаковк а в коробку и з картона, и (или) выпуск серии продукц ии		а в пачки 4 . группов а я упаковк а в коробку и з картона, и (или) выпуск серии продукц ии		а я продукц ия)
			Лекарст венные средства (кроме товаров товарно й позиции 3002, 3005 или 3006), состоящ ие из смешан		1 . Лицензи я на произво дство лекарств енных средств; 2 . Наличие сертифи ката соответс твия произво дства лекарств енных	1 . входной контрол ь сырья		1 . входной		

124	Фармацевтическая промышленность	3004900002	ных или несмешанных продуктов, для использования в терапевтических или профилактических целях, расфасованные в виде дозированных лекарственных форм (включая лекарственные средства в форме трансдермальных систем) или в формы или упаковки для розничной продажи, прочие, расфасованные в формы или упаковки для розничной продажи : прочие	При производстве таблеток	средств требованиям правил надлеж щ е й производственн о й практик и Евразийского Эконом ическог о союза; 3 . Наличие регистра ционног о удостове рения н а каждый лекарств енный препара т; 4 . Наличие долгоср очного договор а поставк и оригина льных запатент ованных лекарств енных средств с заказчик а м и контрак тного произво дства с пятого года	и материа лов, взвешив ание 2 . первичн а я упаковк а в блистер (флакон и (или) банку) 3 . вторичн а я упаковк а в пачку 4 . маркиро в к а вторичн о й упаковк и 5 . группов а я упаковк а в коробку и з картона 6 . выпуск серии продукц ии	контрол ь сырья и материа лов, взвешив ание 2 . первичн а я упаковк а в блистер (флакон и (или) банку) 3 . вторичн а я упаковк а в пачку 4 . маркиро в к а вторичн о й упаковк и 5 . группов а я упаковк а в коробку и з картона	5	6	МЗ (Фармацевтическая продукция)

125	Фармацевтическая промышленность	3004900002	Лекарственные средства (кроме товаров товарной позиции 3002, 3005 или 3006), состоящие из смешанных или несмешанных продуктов, для использования в терапевтических или профилактических целях ’ расфасованные в виде дозированных лекарственных форм (включая лекарственные средства в форме трансдермальных систем) или в формы или упаковок	При производстве таблеток, покрытых пленочной оболочкой	1 . Лицензия на производство лекарственных средств; 2 . Наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей производственной практики и Евразийского Экономического союза; 3 . Наличие регистрационного удостоверения на каждый лекарственный препарат; 4 . Наличие долгосрочного договора поставки	1 . взвешивание и входной контроль материалов 2 . маркировка вторичной упаковки и контроль качества готовой продукции 4 . вторичная упаковка в пачки	1	МЗ (Фармацевтическая продукция)

			и для розничн о й продажи , прочие, расфасо ванные в формы или упаковк и для розничн о й продажи : прочие		и оригина льных запатент ованных лекарств енных средств с заказчик а м и контрак тного произво дства с первого года или соглаше ния об инвести циях до 2030 года	выпуск серии продукц ии			
			Лекарст венные средства (кроме товаров товарно й позиции 3002, 3005 или 3006), состоящ ие из смешан ных или несмеша нных продукт ов, для использ ования в терапевт ических или профила ктическ их целях		1 . Лицензи я на произво дство лекарств енных средств; 2 . Наличие сертифи ката соответс твия произво дства лекарств енных средств требова ниям правил надлеж ще й произво дственн о й практик и Евразий ского	1 . контрол ь качества сырья и материа лов, взвешив ание 2 . первичн а я упаковк а в блистер	1 . контрол ь качества сырья и материа лов, взвешив ание 2 . первичн		

126	Фармацевтическая промышленность	3004900002	, расфасованные в виде дозированных лекарственных форм (включая лекарственные средства в форме трансдермальных систем) или в формы или упаковки для розничной продажи, прочие, расфасованные в формы или упаковки для розничной продажи : прочие	При производстве таблеток, покрытых пленочной оболочкой	Экономическое общество; 3. Наличие регистрационного удостоверения на каждый лекарственный препарат; 4. Наличие долгосрочного договора поставки и оригинальных запатентованных лекарственных средств с заказчиком и контрактного производства с пятого года	(флакон, и (или) банку) 3. Наличие вторичной упаковки в пачки 4 Маркировка вторичной упаковки 5. Групповая упаковка в коробку и з картон 6. выпуск серии продукции	6	а я упаковка в блистер (флакон, и (или) банку) 3. вторичная упаковка в пачки 4. Маркировка вторичной упаковки	4	МЗ (Фармацевтическая продукция)
			Лекарственные средства (кроме товаров товарной позиции 3002, 3005 или 3006), состоящие из		1. Лицензия на производство лекарственных средств;					

127	Фармацевтическая промышленность	3004900002	смешанных или несмешанных продуктов, для использования в терапевтических или профилактических целях, расфасованные в виде дозированных лекарственных форм (включая лекарственные средства в форме трансдермальных систем) или в формы или упаковки для розничной продажи, прочие, расфасованные в формы или упаковки для розничной продажи : прочие	При производстве порошков в саше-пакетах	2 . Наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей производственной практики Евразийского Экономического союза; 3 . Наличие регистрационного удостоверения на каждый лекарственный препарат; 4 . Наличие соглашения об инвестициях до 2030 года	1 . растаривание 2 . взвешивание и входной контроль материалов 3 . маркировка вторичной упаковки и 4 . контроль качества готовой продукции 5 . вторичная упаковка в пакеты	5	1 . растаривание 2 . взвешивание и входной контроль материалов 3 . маркировка вторичной упаковки и 4 . вторичная упаковка в пакеты	4	МЗ (Фармацевтическая продукция)
					1 . Лицензия на					

128	Фармацевтическая промышленность	3004900002	Лекарственные средства (кроме товаров товарной позиции 3002, 3005 или 3006), состоящие из смешанных или несмешанных продуктов, для использования в терапевтических или профилактических целях, расфасованные в виде дозированных лекарственных средств в форме трансдермальных систем	при производстве лекарственных препаратов в других, комбинированных (или) не указанных лекарственных формах.	производство лекарственных средств; 2 . Наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей производственной практики Евразийского Экономического союза; 3 . Наличие регистрационного удостоверения на каждый лекарственный препарат; 4 . Наличие долгосрочного договора поставки и оригинальных	1 . взвешивание и входной контроль материалов 2 . маркировка вторичной упаковки и 3 . контроль качества готовой продукции 4 . вторичная упаковка в пачки 4 . групповая упаковка в коробку и 3 картон, и (или) выпуск серии продукции	МЗ (Фармацевтическая

			) или в формы или упаковки для розничной продажи		запатентованных лекарственных средств с заказчиком ами контрактного производства с первого года или соглашения об инвестициях до 2030 года	продукции			продукция)
			Лекарственные средства (кроме товаров товарной позиции 3002, 3005 или 3006), состоящие из смешанных или несмешанных продуктов, для использования в терапевтических или профилактических целях, расфасованные	при производстве лекарственных препаратов в	1 . Лицензия на производство лекарственных средств; 2 . Наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей производительной практики и Евразийского Экономического союза;	1 . контроль качества сырья и материалов, взвешивание 2 . фасовка в первичную упаковку		1 . контроль качества сырья и материалов, взвешивание 2 . фасовка в первичную	

129	Фармацевтическая промышленность	3004900002	в виде дозированных лекарственных форм (включая лекарственные средства в форме трансдермальных систем) или в формы или упаковки для розничной продажи, прочие, расфасованные в формы или упаковки для розничной продажи : прочие	других, комбинированных и (или) не указанных лекарственных формах.	3 . Наличие регистрационного удостоверения на каждый лекарственный препарат; 4 . Наличие долгосрочного договора поставки и оригинальных запатентованных лекарственных средств с заказчиком и контрактного производства с пятого года	3 . вторичная упаковка в пачки 4 . групповая упаковка в коробку и 3 картона 5 . выпуск серии продукции	5	ую упаковку 3 . вторичная упаковка в пачки 4 . групповая упаковка в коробку и 3 картона	4	МЗ (Фармацевтическая продукция)
			Лекарственные средства (кроме товаров товарной позиции 3002, 3005		1 . Лицензия на производство лекарственных средств; 2 . Наличие сертификата соответствия производства лекарств					

130	212013	3004900002	или 3006), состоящие из смешанных или несмешанных продуктов, для использования в терапевтических или профилактических целях, расфасованные в виде дозированных лекарственных форм (включая лекарственные средства в форме трансдермальных систем) или в формы или упаковки для розничной продажи, прочие, расфасованные в формы или упаковки для розничной	При производстве стерильных порошков (растворов)	енных средств требованиям правил надлежащей производственной практики Евразийского Экономического союза; 3. Наличие регистрационного удостоверения на каждый лекарственный препарат; 4. Наличие долгосрочного договора поставки и оригинальных запатентованных лекарственных средств с заказчиком и контрактного производства с первого года или	1. взвешивание и входной контроль материалов 2. маркировка вторичной упаковки 3. контроль качества готовой продукции 4. вторичная упаковка в пачки 5. групповая упаковка в коробку и з картон, и (или) выпуск серии продукции	1. взвешивание и входной контроль материалов 2. маркировка вторичной упаковки 3. вторичная упаковка в пачки 4. групповая упаковка в коробку и з картон, и (или) выпуск серии продукции	МЗ (Фармацевтическая продукция)

			продажи : прочие		соглаше ния об инвести циях до 2030 года					
			Лекарст венные средства (кроме товаров товарно й позиции 3002, 3005 или 3006), состоящ ие из смешан ных или несмеша нных продукт		1 . Лицензи я на произво дство лекарств енных средств; 2 . Наличие сертифи ката соответс твия произво дства лекарств енных средств требова ниям правил	1 . входной контрол ь сырья и материа лов 2 . получен ие воды очищен ной и (или) воды для инъекци и 3 . наружна я и (или) внутрен н я я мойка флаконо в, и (или)) стерили зация флаконо в 4 . подгото вка и стерили зация пробок 5 . дозиров анная рассыпк а порошка в о флаконы и (или) укупори вание флаконо	1 . входной контрол ь сырья и материа лов 2 . наружна я и (или) внутрен н я я мойка флаконо в, и (или)) стерили зация флаконо в 3 . дозиров анная рассыпк а порошка в о флаконы			МЗ (Фармац евтическ а я

131	212013	3004900002	ов, для использования в терапевтических или профилактических целях , расфасованные в виде дозированных лекарственных форм (включая лекарственных средства в форме трансдермальных систем) или в формы или упаковки для розничной продажи , прочие, расфасованные в формы или упаковки для розничной продажи : прочие	При производстве стерильных порошков (растворов)	надлежащей производственной практикой Евразийского Экономического союза; 3 . Наличие регистрационного удостоверения на каждый лекарственный препарат; 4 . Наличие долгосрочного договора поставки и оригинальных запатентованных лекарственных средств с заказчиком и контрактного производства с пятого года	в стерильными резиновыми пробками, и (или)) укупоривание флаконов в алюминиевыми колпачками 6 . стерилизация флакона с заполненными продуктом; 7 . маркировка флаконов и (или) комплектация с растворителем; 8 . внутрипроизводственный контроль, и (или)) испытания стабильности; 9 . контроль качества готовой продукции;	и (или) укупоривание флаконов стерильными резиновыми пробками, и (или)) укупоривание флаконов в алюминиевыми колпачками 4 . маркировка флаконов и (или) комплектация с растворителем; 5 . контроль качества готовой продукции; 6 . вторичная упаковка в пачку из картона; 7 . групповая упаковка в коробку и 3 картона и (или) выпуск серии	продукция)

					1 0 . вторичн а я упаковк а в пачку из картона; 1 1 . группов а я упаковк а в коробку и з картона и (или) выпуск серии продукц ии.		продукц ии.		
132	Фармац евтическ а я промыш	3004900 002	Лекарст венные средства (кроме товаров товарно й позиции 3002, 3005 или 3006), состоящ ие из смешан ных или несмеша нных продукт ов, для использ ования в терапевт ических или профила ктическ их целях , расфасо ванные в виде дозиров анных	При произво дстве лекарств енных форм в	1 . Лицензи я на произво дство лекарств енных средств; 2 . Наличие сертифи ката соответс твия произво дства лекарств енных средств требова ниям правил надлеж ще й произво дственн о й практик и	1 . взвешив ание и входной контрол ь материа лов 2 . маркиро в к а вторичн о й упаковк и 3 . контрол ь качества готовой продукц ии	1 . взвешив ание и входной контрол ь материа лов 2 . маркиро в к а вторичн о й упаковк и 3 . контрол ь качества готовой продукц ии	5	МЗ (Фармац евтическ а я

	ленност ь	лекарств енных форм (включая лекарств енные средства в форме трансде рмальных систем) или в формы или упаковк и для розничн ой продажи , прочие, расфасо ванные в формы или упаковк и для розничн ой продажи : прочие	виде аэрозоле й	Евразий ского Эконом ического союза; 3 . Наличие регистра ционного о удосто верения на каждый лекарств енный препара т; 4 . Наличие соглаше ния об инвести циях до 2030 года	4 . вторичн ая упаковк а в пачки 5 . группов ая упаковк а в коробку и з картона, и (или) выпуск серии продукц ии	4 . вторичн ая упаковк а в пачки 5 . группов ая упаковк а в коробку и з картона, и (или) выпуск серии продукц ии	продукц ия)

Приложение 2
к приказу Министра
промышленности
и строительства
Республики Казахстан
от 9 июля 2026 года № 351

Приложение 17
к приказу Министра
промышленности и строительства
Республики Казахстан
от 25 сентября 2025 года № 392

Условия производства, производственные и технологические операций оборонной промышленности

№	Отрасль	Код Товарно й номенк латуры внешнеэ	Наимено вание товара	Наимено вание	Условия производ	Произво дственн ые и технолог	Количес т в о производ ственны х и технолог	Минима льный порог производ ственны х и	Количес т в о минимал ьных порогов производ ственны	ГО

		кономической деятельности	п о ТНВЭД	товара	ства	ические операции	ических операций	технологических операций	х и технологических операций	
1	Оборонная промышленность	9306301000	Бомбы, гранаты, торпеды, мины, ракеты и аналогичные средства для ведения боевых действий, их части; патроны, боеприпасы, снаряды и их части, включая дробь и пыжи для патронов: патроны для гладкоствольного оружия и их	Патроны 9 mm MAKAROV (пистолетные патроны калибра 9x18 мм, с латунной гильзой и пулей в цельнометаллической латунной оболочке со свинцовым сердечником	Наличие лицензии на вид деятельности, конструкторской и технологической документации, технологического оборудования и производ	1. Входной контроль сырья и материалов; 2. Производство чашек гильз и чашек оболочек и пули (штамповка двойного действия; термообработка; травление, полоскание, сушка); 3. Производство гильз (вытяжка гильзы и зачатки; мойка, полоскание и сушка; нарезка канавки; виброполировка); 4. Капсюлирование гильзы; 5. Формов	10	1. Производство гильз; 2. Капсюлирование гильзы; 3. Формовка свинцового сердечника; 4. Производство пуль (формирование оболочек	МПС	

			части; пульки для пневматического оружия, к револьверам и пистолетам товарной позиции 9302, а также к автоматам (под пистолетные патроны) товарной позиции 9301	иком), предназначенны для стрельбы из служебного, гражданского (спортивного и охотничьего) стрелкового оружия.	дственным о й инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	к а свинцового сердечника; 6. Производство пуль (формирование оболочек и и сборка пули; виброполировка); 7. Сборка патрона; 8. Замер геометрических размеров патрона и проверка его массы; 9. Упаковка патронов; 10. Проведение приемосдаточных испытаний.	и и 6 сборка пули; виброполировка); 5. Сборка патрона; 6. Упаковка патронов.			
						1. Входной контроль сырья и материалов; 2. Производство чашек гильз и чашек оболочек				

2	Оборонная промышленность	9306301000	Бомбы, гранаты, торпеды, мины, ракеты и аналогичные средства ведения боевых действий, их части; патроны, боеприпасы, снаряды и их части, включая дробь и пыжи для патронов: патроны для гладкоствольного оружия и их части; пульки для пневматического оружия, к револьверам и пистолетам товарной позиции 9302, а также к автоматам (под	Патроны 9 mm LUGER (пистолетные патроны калибра 9x19 мм, с латунной гильзой и пульей в цельнометаллической латунной оболочке со свинцовыми сердечником (FMJ)), предназначенные для стрельбы из служебного, гражданского (спортивного и охотничьего) стрелкового оружия	Наличие лицензии и на деятельность, конструкторской и технологической документации, технологического оборудования и производства и собственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	и пули (штамповка двойного действия; термообработка; травление, полоскание, сушка); 3. Производство гильз (вытяжка гильзы из чашки; мойка, полоскание и сушка; нарезка канавки; виброполировка); 4. Капсюлирование гильз; 5. Формовка свинцового сердечника; 6. Производство пуль (формирование оболочек и сборка пули; виброполировка); 7. Сборка	1. Производство гильз; 2. Капсюлирование гильзы; 3. Формовка свинцового сердечника; 4. Производство пуль (формирование оболочек и сборка пули; виброполировка); 5. Сборка патрона; 6. Упаковка патронов.	МПС

			пистолетные патроны) товарной позиции 9301		патрона; 8. Замер геометрических размеров патрона и проверка его массы; 9 . Упаковка патронов; 10. Проведение приемосдаточных испытаний.		6		
			Бомбы, гранаты, торпеды, мины, ракеты и аналогичные средства для	Патроны 9х18 ПСт гл (пистолетные патроны калибра		1 . Входной контроль сырья и материалов; 2. Производство чашек гильз и чашек оболочек и пули (штамповка двойного действия ; термообработка; травление , полоскание, сушка); 3 . Производство гильз (			

3	Оборон ная промыш ленност ь	9306301 000	ведения боевых действи й, их части; патроны , прочие боеприп асы, снаряды и их части, включая дробь и пыжи для патроно в: патроны для гладкост вольног о оружия и их части; пульки для пневмат ического оружия, к револьв ерам и пистоле там товарно й позиции 9302, а также к автомат ам (под пистоле тные патроны) товарно й позиции 9301	9х18 мм, с латунно й гильзой и пуль в цельном еталлич еской латунно й оболочк е со стальны м сердечн иком и свинцов ой вставко й), предназ наченны е для стрельб ы из стрелко вого оружия, использ уются для нужд Вооруж енных Сил, других войск и воински х формир о-ваний, специал ьных и правоох ранител ьных государс твенных органов	Наличие лицензи и на вид деятель ности, констру кторско й и техноло гическо й докумен тации, техноло гическог о оборудо вания и произво дственн ой инфраст руктуры , а также квалифи цирован ного кадрово го персона ла	вытяжка гильзы и з чашки; мойка, полоска ние и сушка; нарезка канавки; вибропо лировка) ; 4 . Капсюл ировани е гильзы ; 5 . Формов ка свинцов ого сердечн ика; 4. Произво дство пуль (ф ормир ование оболочк и и сборка пули; вибропо лировка) ; 5 . Сборка патрона; 6 . Упаковк а патроно в.	12	МПС

					ических размеро в патрона и проверк а его массы; 11. Упаковк а патроно в; 12. Проведе ние приемо- сдаточн ых испытан ий.		6	
			Бомбы, гранаты, торпеды , мины, ракеты и аналогич ные средства для ведения боевых действи й, их	Патрон ы 9x18 П гл (пистоле тные патроны калибра 9x18 мм, с	1. Входной контрол ь сырья и материа лов; 2. Произво дство чашек гильз и чашек оболочк и пули (штампо в к а двойног о действи я ; термооб работка; травлен ие , полоска ние, сушка); 3. Произво дство гильз (вытяжка гильзы и з			

4	Оборонная промышленность	9306301000	части; патроны, прочие боеприпасы, снаряды и их части, включая дробь и пыжи для патронов: патроны для гладкоствольного оружия и их части; пульки для пневматического оружия, к револьверам и пистолетам товарной позиции 9302, а также к автоматам (под пистолетные патроны) латунной гильзой и пуль в цельнометаллической латунной оболочке с оловянным сердечником), предназначенные для стрельбы из стрелкового оружия, используются для нужд Вооруженных Сил, других войск и воинских формирований, специальных и правоохранительных государственных органов	Наличие лицензий на деятельность, конструкторской и технологической документации, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	чашки; мойка, полоскание и сушка; нарезка канавки; виброполировка); 4. Капсюлирование гильзы; 5. Формовка свинцового сердечника; 4. Производство пуль (формирование оболочек и сборка пули; виброполировка); 5. Сборка патрона; 6. Упаковка патронов.	6	МПС

					проверка его массы; 11. Упаковка патронов; 12. Проведение приемосдаточных испытаний.				
			Бомбы, гранаты, торпеды, мины, ракеты и аналогичные средства для ведения боевых действий, их части; патроны, боеприпасы,	Патроны 9х19 FMJ гл (пистолетные патроны калибра 9х19 мм, с латунной гильзой и пулей в	1. Входной контроль сырья и материалов; 2. Производство чашек гильз и чашек оболочек и пули (штамповка двойного действия); термообработка; травление, полоскание, сушка); 3. Производство гильз (вытяжка гильзы и зачатки; мойка, полоскание и сушка;	1. Производство			

5	Оборон ная промыш ленност ь	9306301 000	снаряды и их части, включая дробь и пыжи для патроно в: патроны для гладкост вольного оружия и их части; пульки для пневмат ического оружия, к револьв ерам и пистоле там товарно й позиции 9302, а также к автомат ам (под пистоле тные патроны) товарно й позиции 9301	цельном еталлич еской латунно й оболочк е со свинцов ым сердечн иком), предназ наченны е для стрельб ы из стрелко вого оружия, использ уются для нужд Вооруж енных Сил, других войск и воински х формир ований, специал ьных и правоох ранител ьных государс твенных органов	и на вид деятель ности, констру кторско й и техноло гическо й докумен тации, техноло гическог о оборудо вания и произво дственн ой инфраст руктуры , а также квалифи цирован ного кадрово го персона ла	нарезка канавки; вибропо лировка) ; 4 . Капсюл ировани е гильзы ; 5 . Формов ка свинцов ого сердечн ика; 4. Произво дство пуль (ф ормир ование оболочк и и сборка пули; вибропо лировка) ; 5 . Сборка патрона; 6 . Упаковк а патроно в.	6 Капсюл ировани е гильзы ; 3 . Формов ка свинцов ого сердечн ика; 4. Произво дство пуль (ф ормир ование оболочк и и сборка пули; вибропо лировка) ; 5 . Сборка патрона; 6 . Упаковк а патроно в.	12	МПС

					а патроно в; 12. Проведе ние приемо- сдаточн ых испытан ий.				
			Бомбы, гранаты, торпеды , мины, ракеты и аналогич ные средства для ведения боевых действи й, их части;	Патрон ы 5,45х39 ПС гл (автомат ные патроны калибра 5,45х39 мм, с латунно й гильзой и обыкновен ной пулей в цельном еталлич еской	Наличие лицензи и на вид деятель ности, констру	1 . Входной контрол ь сырья и материа лов; 2. Произво дство чашек гильз и чашек оболочк и пули (штампо в к а двойног о действи я ; термооб работка; травлен ие , полоска ние, сушка); 3 . Произво дство гильз (вытяжка гильзы и з чашки; мойка, полоска ние и сушка; нарезка канавки; вибропо лировка) ; 4 .		1 . Произво дство гильз; 2. Капсюл ировани е гильзы	

6	Оборонная промышленность	9306303000	патроны, прочие боеприпасы, снаряды и их части, включая дробь и пыжи для патронов : патроны для гладкоствольного оружия и их части; пульки для пневматического оружия: для оружия военное образца	латунной оболочке со стальным сердечником), предназначенные для стрельбы из стрелкового оружия, используются для нужд Вооруженных Сил, других войск и воинских формирований, специальных и правоохранительных государственных органов	кторской и технологической документации, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	Капсюлирование гильзы; 5. Формовка свинцового сердечника/стального сердечника; 6. Производство пуль (формирование оболочек и сборка пули; виброполировка); 5. Сборка патрона; 6. Упаковка патронов.	6	МПС
					12			

					Проведение приемосдаточных испытаний.				
			Бомбы, гранаты, торпеды, мины, ракеты и аналогичные средства для ведения боевых действий, их части; патроны	Патроны 5,45х39 ПП гл (автоматные патроны калибра 5,45х39 мм, с латунной гильзой и пулей повышенной пробиваемости в цельнометаллической латунной оболочке со	Наличие лицензий на вид деятельности, конструкторской и технологической	1 . Входной контроль сырья и материалов; 2. Производство чашек гильз и чашек оболочек и пули (штамповка двойного действия ; термообработка; травление, полоскание, сушка); 3 . Производство гильз (вытяжка гильзы и з чашки; мойка, полоскание и сушка; нарезка канавки; виброполировка) ; 4 . Капсюлирование гильзы		1 . Производство гильз; 2. Капсюлирование гильзы ; 3 . Формовка	

7	Оборонная промышленность	9306303000	, прочие боеприпасы, снаряды и их части, включая дробь и пыжи для патронов : патроны для гладкоствольного оружия и их части; пульки для пневматического оружия: для оружия военного образца	стальные термочувствительные сердечники), предназначенные для стрельбы из стрелкового оружия, используются для нужд Вооруженных Сил, других войск и воинских формирований, специальных и правоохранительных государственных органов	гигиенический документации, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированных кадрового персонала	; 5. Формовка свинцового/стального сердечника; 6. Производство пуль (формирование оболочек и сборка пули; виброполировка); 5. Сборка патрона; 6. Упаковка патронов.	6	МПС
					12			

						сдаточных испытаний.				
			Бомбы, гранаты, торпеды, мины, ракеты и аналогичные средства для ведения боевых действий, их части; патроны, прочие боеприпасы,	Патроны 7,62x54 ПС гл (винтовочные патроны калибра 7,62x54 мм, с латунной гильзой и обыкновенной пулей в цельнометаллической латунной оболочке со стальными	Наличие лицензий на деятельность, конструкторской и технологической докумен	1. Входной контроль сырья и материалов; 2. Производство чашек гильз и чашек оболочек и пули (штамповка двойного действия; термообработка; травление, полоскание, сушка); 3. Производство гильз (вытяжка гильзы и з чашки; мойка, полоскание и сушка; нарезка канавки; виброполировка); 4. Капсюлирование гильзы; 5. Формовка		1. Производство гильз; 2. Капсюлирование гильзы; 3. Формовка свинцового сердечн		

8	Оборонная промышленность	9306303000	снаряды и их части, включая дробь и пыжи для патронов : патроны для гладкоствольного оружия и их части; пульки для пневматического оружия: для оружия военное образца	м сердечником), предназначенные для стрельбы из стрелкового оружия, используются для нужд Вооруженных Сил, других войск и воинских формирований, специальных и правоохранных государственных органов	тации, технологического оборудования и производства и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	свинцового/стального сердечника; 6. Производство пуль (формирование оболочек и и сборка пули; виброполировка); 5. Сборка патрона; 6. Упаковка патронов.	12	6	МПС

[illegible]

9	промыш ленност ь	9306303 000	дробь и пыжи для патроно в : патроны для гладкост вольного о оружия и их части; пульки для пневмат ического о оружия: для оружия военног о образца	сердечн иком), предназ наченны е для стрельб ы из стрелко вого оружия, использ уются для нужд Вооруж енных Сил, других войск и воински х формир ований, специал ьных и правоох ранител ьных государс твенных органов	о оборудо вания и произво дственн о й инфраст руктуры , а также квалифи цирован ного кадрово г о персона ла	стальног о сердечн ика; 6. Произво дство пуль (6 формир ование оболочк и и сборка пули; вибропо лировка) ; 5 . Сборка патрона; 6 . Упаковк а патроно в.	12			МПС

10	Оборон ная промыш ленност ь	9306909 000	Бомбы, гранаты, торпеды , мины, ракеты и аналогич ные средства для ведения боевых действи й, их части; патроны , прочие боеприп асы, снаряды и их части, включая дробь и пыжи для патроно в : патроны для гладкост вольног о	Патрон ы 5,45x39 ПРС (а втомат ные патроны калибра 5,45x39 мм, с латунно й гильзой и пуль понижен ной рикошет ирующе й способн остью в цельном сталлич еской латунно й оболочк е со свинцов ым сердечн	Наличие лицензи и на вид деятель ности, констру кторско й и техноло гическо й докумен тации, техноло гическог о оборудо вания и произво дственн ой инфраст руктуры , а также квалифи цирован	1 . Входной контрол ь сырья и материа лов; 2. Произво дство чашек гильз и чашек оболочк и пули (штамп ов к а двойног о действи я ; термооб работка; травлен и е , полоска ние , сушка); 3 . Произво дство гильз (вы тяжка гильзы и з чашки; мойка, полоска ние и сушка; нарезка канавки; вибропо лировка) ; 4 . Капсюл ировани е гильзы ; 5 . Формов ка свинцов ого сердечн ика; 6.	1 . Произво дство гильз; 2. Капсюл ировани е гильзы ; 3 . Формов ка свинцов ого сердечн ика; 4. Произво дство пуль (ф ормир ование оболочк и и сборка пули; вибропо лировка) ; 5 . Сборка	10	6	МПС

			оружия и их части; пульки для пневматического оружия: прочие	иком), предназначенные для стрельбы из служебного стрелкового оружия	ного кадрового персонала	Производство пуль (формирование оболочек и сборка пули; виброполировка); 7. Сборка патрона; 8. Замер геометрических размеров патрона и проверка его массы; 9. Упаковка патронов; 10. Проведение приемосдаточных испытаний.	патрона; 6. Упаковка патронов.		
						1. Входной контроль сырья и материалов; 2. Производство чашек гильз и чашек оболочек и пули (штамповка двойного			

11	Оборонная промышленность	9306909000	Бомбы, гранаты, торпеды, мины, ракеты и аналогичные средства для ведения боевых действий, их части; патроны, прочие боеприпасы, снаряды и их части, включая дробь и пыжи для патронов: патроны для гладкоствольного оружия и их части; пульки для пневматического оружия: прочие	Патроны 7,62x54 К FMJ (винтовочные патроны калибра 7,62x54 мм, с латунной гильзой и пулей в цельнометаллической латунной оболочке со свинцовым сердечником), предназначенные для стрельбы из служебного, гражданского (спортивного и охотничьего) стрелкового оружия	Наличие лицензии и на вид деятельности, конструкторской и технологической документации, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированный кадровый персонал	действия; термообработка; травление, полоскание, сушка); 3. Производство гильз (вытяжка гильзы из чашки; мойка, полоскание и сушка; нарезка канавки; виброполировка); 4. Капсюлирование гильзы; 5. Формовка свинцового сердечника; 6. Производство пуль (формирование оболочки и сборка пули; виброполировка); 7. Сборка патрона; 8. Замер геометрических размеров	1. Производство гильз; 2. Капсюлирование гильзы; 3. Формовка свинцового сердечника; 4. Производство пуль (формирование оболочки и сборка пули; виброполировка); 5. Сборка патрона; 6. Упаковка патронов.	МПС

					в патрона и проверка его массы; 9 . Упаковка патронов; 10. Проведение приемосдаточных испытаний.		6		
12	Оборонная промышленность	9023008000	Приборы, аппаратура и модели, предназначенные для демонстрационных целей (например, при обучении или экспонировании), не пригодные для другого	Тренажер – имитатор (Комплексный тренажер экипажа БТР-80)	Наличие конструкторской и технологической документации, технологического оборудования и производственных инфрасруктуры (а также квалифицированного	1 . Заготовительные операции 2 . Механическая обработка 3 . Электромонтаж и подготовка электронных модулей 4 . Разработка и интеграция программного обеспечения 5 . Сборка 6 . Окрашивание	10	1 . Механическая обработка 2 . Электромонтаж и подготовка электронных модулей 3 . Разработка и интеграция программного обеспечения 4 . Сборка 5 . Контроль	МПС

			использ ования: – прочие		кадрово г о персона ла)	7 . Контрол ь на всех этапах произво дства 8 . Испыта ния 9 . Маркир ование 10 . Упаков ывание		ь на всех этапах произво дства 6 . Испыта ния	6	
13	Оборон ная промыш ленност ь	9023080 00	Прибор ы , аппарат ура и модели, предназ наченны е для демонст рационн ых целей (наприм е, при обучени и или экспони ровании) , не пригодн ые для другого использ ования:	Тренаже р – имитато р (Комплек сный тренаже р экипажа танка Т- 72Б)	1 . Наличие констру кторско й и техноло гическо й докумен таций, техноло гическог о оборудо вания и произво дственн ой инфраст руктуры (а также квалифи цирован ного кадрово г о	1 . Заготов ительны е операци и 2 . Механи ческая обработ ка 3 . Электро монтаж и подгото в ка электро нных модулей 4 . Разрабо тка и интегра ция програм мног о обеспеч ения 5 . Сборка 6 . Окраши вание 7 . Контрол ь на	10	1 . Механи ческая обработ ка 2 . Электро монтаж и подгото в ка электро нных модулей 3 . Разрабо тка и интегра ция програм мног о обеспеч ения 4 . Сборка 5 . Контрол ь на всех		МПС

			– прочие		персона ла)	всех этапах произво дства 8 . Испыта ния 9 . Маркир ование 10 . Упаков ывание		этапах произво дства 6 . Испыта ния	6		
			Стартов о е оборудо вание для летатель ных аппарат ов ; палубны е тормозн ые или аналогич ные устройс тва; наземны	Тренаже р – имитато р (	Наличие констру кторско й и техноло гическо й докумен таций, техноло гическог о оборудо вания и произво дственн о й инфраст руктуры (а также квалифи цирован ного кадрово г о персона ла) Наличие разрешен ных докумен тов : лицензи я - Разрабо тка, произво дство, ремонт, приобре тение и	1 . Заготов ительны е операци и 2 . Механи ческая обработ ка 3 . Электро монтаж и подгото в к а электро нных модулей 4 . Разрабо тка и интегра ция		1 . Механи ческая обработ ка 2 . Электро монтаж и подгото в к а электро нных модулей 3 . Разрабо			

14	Оборонная промышленность	8805290002	е тренажеры для летного состава; их части : прочие : тренажерные устройства имитации полета на гражданских воздушных судах и их части	Комплексный тренажер экипажа вертолета Ми-17)	реализация боеприпасов, вооружения, военной техники, запасных частей , комплексуемых изделий и приборостроения, а также специальных материалов и оборудования для их производства, включая монтаж, наладку, модернизацию, установку, использование, хранение , ремонт и сервисное обслуживание	программно-обеспечения 5 . Сборка 6 . Окрашивание 7 . Контроль на всех этапах производства 8 . Испытания 9 . Маркирование 10 . Упаковка	10	тка и интеграция программно-обеспечения 4 . Сборка 5 . Контроль на всех этапах производства 6 . Испытания	6	МПС
						1 . Заготовительные операции и 2 . Механи				

15	Оборон ная промыш ленност ь	9023080 00	Прибор ы , аппарат ура и модели, предназ наченны е для демонст рационн ых целей (на приме р, при обучени и или экспони ровании), не пригодн ые для другого использ ования: – прочие	Тренаже р – имитато р (Тренаже р водител я бортово го тягача Камаз)	Наличие констру кторско й и техноло гическо й докумен таций, техноло гическог о оборудо вания и произво дственн ой инфраст руктуры (а также квалифи цирован ного кадрово го персона ла)	ческая обработ ка 3 . Электро монтаж и подгото в ка электро нных модулей 4 . Разрабо тка и интегра ция програм много обеспеч ения 5 . Сборка 6 . Окраши вание 7 . Контроль на всех этапах произво дства 8 . Испыта ния 9 . Маркир ование 10 . Упаков ывание	10	1 . Механи ческая обработ ка 2 . Электро монтаж и подгото в ка электро нных модулей 3 . Разрабо тка и интегра ция програм много обеспеч ения 4 . Сборка 5 . Контроль на всех этапах произво дства 6 . Испыта ния	6	МПС
						1 . Заготов ительны е операци и 2 . Механи ческая обработ ка		1 . Механи		

16	Оборонная промышленность	9023008000	Приборы, аппаратура и модели, предназначенные для демонстрационных целей (например, при обучении или экспонировании), не пригодные для другого использования: – прочие	Тренажер – имитатор (Тренажер вождения УРАЛ)	Наличие конструкторской и технологической документации, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	3 . Электромонтаж и подготовка электронных модулей 4 . Разработка и интеграция программного обеспечения 5 . Сборка 6 . Окрашивание 7 . Контроль на всех этапах производства 8 . Испытания 9 . Маркирование 10 . Упаковка	10	механическая обработка 2 . Электромонтаж и подготовка электронных модулей 3 . Разработка и интеграция программного обеспечения 4 . Сборка 5 . Контроль на всех этапах производства 6 . Испытания	6	МПС
			Приборы,		Наличие конструкторско	1 . Заготовительные операции 2 . Механическая обработка 3 . Электромонтаж		1 . Механическая обработка 2 . Электро		

17	Оборонная промышленность	9023008000	аппаратура и модели, предназначенные для демонстрационных целей (например, при обучении или экспонировании), не пригодные для другого использования: – прочие	Тренажер – имитатор (Тренажер вождения МТ ЛБ)	й и технологический документаций, технологическое оборудование и производственный инфраструктура (а также квалифицированного кадрового персонала)	и подготовка электронных модулей 4 . Разработка и интеграция программного обеспечения 5 . Сборка 6 . Окрашивание 7 . Контроль на всех этапах производства 8 . Испытания 9 . Маркирование 10 . Упаковка	монтаж и подготовка электронных модулей 3 . Разработка и интеграция программного обеспечения 4 . Сборка 5 . Контроль на всех этапах производства 6 . Испытания	6	МПС
			Приборы, аппаратура и модели,		Наличие конструкторской и технологической	1 . Заготовительные операции 2 . Механическая обработка 3 . Электромонтаж и подготовка	1 . Механическая обработка 2 . Электромонтаж и подгото		

18	Оборонная промышленность	9023008000	предназначенные для демонстрационных целей (например, при обучении или экспонировании), не пригодные для другого использования: – прочие	Тренажер – имитатор (Тренажер вождения СПМ Тигр)	й документаций, технологий, оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	электро нных модулей 4 . Разработка и интеграция программного обеспечения 5 . Сборка 6 . Окрашивание 7 . Контроль на всех этапах производства 8 . Испытания 9 . Маркирование 10 . Упаковка	10	6	в к а электро нных модулей 3 . Разработка и интеграция программного обеспечения 4 . Сборка 5 . Контроль на всех этапах производства 6 . Испытания	МПС
			Приборы , аппаратура и модели, предназначенные для		Наличие конструкторской и технологической документаций,	1 . Заготовительные операции 2 . Механическая обработка 3 . Электромонтаж и подготовка в к а электро нных модулей			1 . Механическая обработка 2 . Электромонтаж и подготовка в к а	

19	Оборонная промышленность	9023008000	демонстрационных целей (например, при обучении или экспонировании), не пригодные для другого использования: – прочие	Тренажер – имитатор (Тренажер вождения УАЗ-Патриот)	технологического (оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	4 . Разработка и интеграция программного обеспечения 5 . Сборка 6 . Окрашивание 7 . Контроль на всех этапах производства 8 . Испытания 9 . Маркирование 10 . Упаковывание	10	электро нных модулей 3 . Разработка и интеграция программного обеспечения 4 . Сборка 5 . Контроль на всех этапах производства 6 . Испытания	6	МПС
			Приборы , аппаратура и модели, предназначенные для демонстрационных целей (	Тренажер – имитатор	Наличие конструкторской и технологической документации, технологического	1 . Заготовительные операции 2 . Механическая обработка 3 . Электро монтаж и подготовка к а электронных модулей 4 . Разработка и		1 . Механическая обработка 2 . Электро монтаж и подготовка к а электронных модулей 3 . Разрабо		

20	Оборон ная промыш ленност ь	9023008 000	наприм е, при обучени и или экспони ровании) , не пригодн ые для другого использ ования: – прочие	р (Тренаже р экипажа боевой машины пехоты БМП-2)	оборудо вания и произво дственн о й инфраст руктуры (а также квалифи цирован ного кадрово г о персона ла)	интегра ция програм мног ообеспеч ения 5 . Сборка 6 . Окраши вание 7 . Контрол ь на всех этапах произво дства 8 . Испыта ния 9 . Маркир ование 1 0 . Упаков ывание	10	тка и интегра ция програм мног ообеспеч ения 4 . Сборка 5 . Контрол ь на всех этапах произво дства 6 . Испыта ния	6	МПС
21	Оборон ная промыш	9023008 000	Прибор ы , аппарат ура и модели, предназ наченны е для демонст рационн ых целей (наприм е	Тренаже р – имитато р (Динами ческий	Наличие констру кторско й и техноло гическо й докумен таций, техноло гическог о оборудо вания и произво дственн	1 . Заготов ительны е операци и 2 . Механи ческая обработ ка 3 . Электро монтаж и подгото в ка электро нных модулей 4 . Разрабо тка и интегра ция програм	10	1 . Механи ческая обработ ка 2 . Электро монтаж и подгото в ка электро нных модулей 3 . Разрабо тка и интегра ция		МПС

	ленность		р, при обучении или экспонировании), не пригодные для другого использования: – прочие	тренажер вождения БМП-2)	ой инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	многообеспечения 5 . Сборка 6 . Окрашивание 7 . Контроль на всех этапах производства 8 . Испытания 9 . Маркирование 10 . Упаковка	программнообеспечения 4 . Сборка 5 . Контроль на всех этапах производства 6 . Испытания	6	
22	Оборонная промышленность	9023008000	Приборы, аппаратура и модели, предназначенные для демонстрационных целей (например, при обучении или	Тренажер – Динамический тренажер	Наличие конструкторской и технологической документации, технологического оборудования и производственной	1 . Заготовительные операции 2 . Механическая обработка 3 . Электромонтаж и подготовка электронных модулей 4 . Разработка и интеграция программного обеспечения	1 . Механическая обработка 2 . Электромонтаж и подготовка электронных модулей 3 . Разработка и интеграция программ		МПС

			экспонировании), не пригодные для другого использования: – прочие	проектирования Т-72)	инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	5 . Сборка 6 . Окрашивание 7 . Контроль на всех этапах производства 8 . Испытания 9 . Маркирование 10 . Упаковка		многообеспечения 4 . Сборка 5 . Контроль на всех этапах производства 6 . Испытания	6	
23	Оборонная промышленность	9023008000	Приборы, аппаратура и модели, предназначенные для демонстрационных целей (например, при обучении или экспонировании), не	Тренажер – имитатор (Тренажер водителя БТР-80)	Наличие конструкторской и технологической документации, технологического оборудования и производственного инфраструктура (а также	1 . Заготовительные операции 2 . Механическая обработка 3 . Электромонтаж и подготовка электронных модулей 4 . Разработка и интеграция программного обеспечения 5 . Сборка	10	1 . Механическая обработка 2 . Электромонтаж и подготовка электронных модулей 3 . Разработка и интеграция программного обеспечения	6	МПС

			пригодны для другого использования: – прочие		квалифицированного кадрового персонала)	6 . Окрашивание 7 . Контроль на всех этапах производства 8 . Испытания 9 . Маркирование 10 . Упаковывание		4 . Сборка 5 . Контроль на всех этапах производства 6 . Испытания		
24	Оборонная промышленность	9023008000	Приборы, аппаратура и модели, предназначенные для демонстрационных целей (например, при обучении или экспонировании), не пригодные для	Тренажер – имитатор (Тренажер стрельки переносного зенитного ракетного комплекса "Игла")	Наличие конструкторской и технологической документации, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированные	1 . Заготовительные операции 2 . Механическая обработка 3 . Электромонтаж и подготовка электронных модулей 4 . Разработка и интеграция программного обеспечения 5 . Сборка 6 . Окрашивание	10	1 . Механическая обработка 2 . Электромонтаж и подготовка электронных модулей 3 . Разработка и интеграция программного обеспечения 4 . Сборка 5 . Контроль на	6	МПС

			другого использ ования: – прочие		ного кадрово го персона ла)	7 . Контроль на всех этапах произво дства 8 . Испыта ния 9 . Маркир ование 10 . Упаков ывание		всех этапах произво дства 6 . Испыта ния		
25	Оборон ная промыш ленност ь	9023008 000	Прибор ы , аппарат ура и модели, предназ наченны е для демонст рационн ых целей (наприм е, при обучени и или экспони ровании) , не пригодн ые для другого использ ования:	Тренаже р – имитато р (Тренаже р наземно й установ ки против отанково го ракетно го комплек са ПТРК "Фагот")	Наличие констру кторско й и техно логическо й докумен тации, техно логическо го оборудо вания и производ ственной инфраст руктуры (а также квалифици рованного кадрово го	1 . Заготов ительны е операци и 2 . Механи ческая обработ ка 3 . Электро монтаж и подгото вка электро нных модулей 4 . Разрабо тка и интег рация програм мног ообеспеч ения 5 . Сборка 6 . Окраши вание 7 . Контроль на	10	1 . Механи ческая обработ ка 2 . Электро монтаж и подгото вка электро нных модулей 3 . Разрабо тка и интег рация програм мног ообеспеч ения 4 . Сборка 5 . Контроль на всех		МПС

			– прочие		персона ла)	всех этапах произво дства 8 . Испыта ния 9 . Маркир ование 10 . Упаков ывание		этапах произво дства 6 . Испыта ния	6	
26	Оборон ная промыш ленност ь	9023008 000	Прибор ы , аппарат ура и модели, предназ наченны е для демонст рационн ых целей (наприм е, при обучени и или экспони ровании) , не пригодн ые для другого использ ования: – прочие	Тренаже р – имитато р (Тренаже р для подгото вки гранато метчиков в АГС)	Наличие констру кторско й и техноло гическо й докумен таций, техноло гическог о оборудо вания и произво дственн ой инфраст руктуры (а также квалифи цирован ного кадро вог о персона ла)	1 . Заготов ительны е операци и 2 . Механи ческая обработ ка 3 . Электро монтаж и подгото вка электро нных модулей 4 . Разрабо тка и интегра ция програм мног ообеспеч ения 5 . Сборка 6 . Окраши вание 7 . Контроль на всех	10	1 . Механи ческая обработ ка 2 . Электро монтаж и подгото вка электро нных модулей 3 . Разрабо тка и интегра ция програм мног ообеспеч ения 4 . Сборка 5 . Контроль на всех		МПС

						этапах произво дства 8 . Испыта ния 9 . Маркир ование 10 . Упаков ывание		этапах произво дства 6 . Испыта ния	6	
27	Оборон ная промыш ленност ь	9023008 000	Прибор ы , аппарат ура и модели, предназ наченны е для демонст рационн ых целей (наприм е р, при обучени и или экспони ровании), не пригодн ые для другого использ ования: – прочие	Тренаже р – имитато р (Тренаже р для подгото вки гранато метчи ков в РПГ)	Наличие констру кторско й и техноло гическо й докумен таций, техноло гическо го оборудо вания и произво дственн ой инфраст руктуры (а также квалифи цирован ного кадрово го персона ла)	1 . Заготов ительны е операци и 2 . Механи ческая обработ ка 3 . Электро монтаж и подгото в к а электро нных модулей 4 . Разрабо тка и интегра ция програм мно обеспеч ения 5 . Сборка 6 . Окраши вание 7 . Контроль на всех этапах произво дства	10	1 . Механи ческая обработ ка 2 . Электро монтаж и подгото в к а электро нных модулей 3 . Разрабо тка и интегра ция програм мно обеспеч ения 4 . Сборка 5 . Контроль на всех этапах произво дства		МПС

						8 . Испыта ния 9 . Маркир ование 10 . Упаков ывание		6 . Испыта ния	6	
28	Оборон ная промыш ленност ь	9023008 000	Прибор ы , аппарат ура и модели, предназ наченны е для демонст рационн ых целей (наприм е р, при обучени и или экспони ровании) , не пригодн ые для другого использ ования: – прочие	Тренаже р – имитато р (Тренаже р для подгото вки гранато метчи ков в СПГ)	Наличие констру кторско й и техноло гическо й докумен таций, техноло гическог о оборудо вания и произво дственн ой инфраст руктуры (а также квалифи цирован ного кадрово го персона ла)	1 . Заготов ительны е операци и 2 . Механи ческая обработ ка 3 . Электро монтаж и подгото вка электро нных модулей 4 . Разрабо тка и интегра ция програм мног о обеспеч ения 5 . Сборка 6 . Окраши вание 7 . Контроль на всех этапах произво дства 8 . Испыта ния	10	1 . Механи ческая обработ ка 2 . Электро монтаж и подгото вка электро нных модулей 3 . Разрабо тка и интегра ция програм мног о обеспеч ения 4 . Сборка 5 . Контроль на всех этапах произво дства 6 . Испыта ния	МПС	

						9 . Маркир ование 10 . Упаков ывание		6	
29	Оборон на я промыш ленност ь	9023008 000	Прибор ы , аппарат ура и модели, предназ наченны е для демонст рационн ых целей (наприм е, при обучени и или экспони ровании), не пригодн ые для другого использ ования: – прочие	Тренаже р – имитато р (Тренаже р для стрельб ы из подство льного гранато мета ГП -25)	Наличие констру кторско й и техноло гическо й докумен таций, техноло гическо го оборудо вания и произво дственн ой инфраст руктуры (а также квалифи цирован ного кадрово го персона ла)	1 . Заготов ительны е операци и 2 . Механи ческая обработ ка 3 . Электро монтаж и подгото в к а электро нных модулей 4 . Разрабо тка и интегра ция програм мног о обеспеч ения 5 . Сборка 6 . Окраши вание 7 . Контрол ь на всех этапах произво дства 8 . Испыта ния 9 . Маркир ование	10	1 . Механи ческая обработ ка 2 . Электро монтаж и подгото в к а электро нных модулей 3 . Разрабо тка и интегра ция програм мног о обеспеч ения 4 . Сборка 5 . Контрол ь на всех этапах произво дства 6 . Испыта ния	МПС

						1 0 . Упаков ывание		6		
30	Оборон на я промыш ленност ь	9506999 000	Инвентарь и оборудование для занятий общей физкультурой, гимнастикой, легкой атлетикой, прочими видами спорта (включая настольный теннис) или для игр на открытом воздухе, в другом месте данной группы не поименованные или не включенные; бассейны плавательные и бассейны для детей: прочие	Оружие имитационное (Стрелковый тир двухстороннего боя с лазерной имитацией стрельбы и поражения)	Наличие конструкторской и технологической документации, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1 . Заготовительные операции 2 . Механическая обработка 3 . Электромонтаж и подготовка электронных модулей 4 . Разработка и интеграция программного обеспечения 5 . Сборка 6 . Окрашивание 7 . Контроль на всех этапах производства 8 . Испытания 9 . Маркирование 1 0 . Упаковывание	1 . Механическая обработка 2 . Электромонтаж и подготовка электронных модулей 3 . Разработка и интеграция программного обеспечения 4 . Сборка 5 . Контроль на всех этапах производства 6 . Испытания	6	МПС	

31	Оборонная промышленность	8526920008	Аппаратура радиолокационная, радионавигационная и радиоаппаратура дистанционного управления: прочая	Инventарь для стрельбы (Комплект мишенного оборудования с управлением по физической паре "Директриса БМП-2")	Наличие конструкторской и технологической документации, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1 . Заготовительные операции 2 . Механическая обработка 3 . Электромонтажи и подготовка к а электронных модулей 4 . Разработка и интеграция программного обеспечения 5 . Сборка 6 . Окрашивание 7 . Контроль на всех этапах производства 8 . Испытания 9 . Маркирование 10 . Упаковывание	10	1 . Механическая обработка 2 . Электромонтажи и подготовка к а электронных модулей 3 . Разработка и интеграция программного обеспечения 4 . Сборка 5 . Контроль на всех этапах производства 6 . Испытания	6	МПС
						1 . Заготовительные				

32	Оборон ная промыш ленност ь	8526920 008	Аппарат у р а радиоло кационн ая , радиона вигацио нная и радиоап паратур а дистанц ионного управле ния: — — — прочая	Инвентарь для стрельбы (Комплек т мишенн ого оборудо вания для мелких подразд елений)	Наличие констру кторско й и техноло гическо й докумен таций, техноло гическог о оборудо вания и произво дственн о й инфраст руктуры (а также квалифи цирован ного кадро во го персона ла)	е операци и 2 . Механи ческая обработ ка 3 . Электро монтаж и подгото в к а электро нных модулей 4 . Разрабо тка и интегра ц и я програм много обеспеч ения 5 . Сборка 6 . Окраши вание 7 . Контроль на всех этапах произво дства 8 . Испыта ния 9 . Маркиро вание 1 0 . Упаков ывание	1 . Механи ческая обработ ка 2 . Электро монтаж и подгото в к а электро нных модулей 3 . Разрабо тка и интегра ц и я програм много обеспеч ения 4 . Сборка 5 . Контроль на всех этапах произво дства 6 . Испыта ния	10	6	МПС
						1 . Заготов ительны е операци и				

33	Оборон на я промыш ленност ь	8526920 008	Аппарат у р а радиоло кационн а я , радиона вигацио нная и радиоап паратур а дистанц ионного управле ния: — — — прочая	Инвентарь для стрельбы (Комплек т мишенн ого оборудо вания с управле нием по физичес кой паре " Танкова я директр иса")	Наличие констру кторско й и техноло гическо й (докумен таций, техноло гическог о оборудо вания и произво дственн о й инфраст руктуры (а также квалифи цирован ного кадро во г о персона ла)	2 . Механи ческая обработ ка 3 . Электро монтаж и подгото в к а электро нных модулей 4 . Разрабо тка и интегра ц и я програм много обеспеч ения 5 . Сборка 6 . Окраши вание 7 . Контроль на всех этапах произво дства 8 . Испыта ния 9 . Маркир ование 1 0 . Упаков ывание	1 . Механи ческая обработ ка 2 . Электро монтаж и подгото в к а электро нных модулей 3 . Разрабо тка и интегра ц и я програм много обеспеч ения 4 . Сборка 5 . Контроль на всех этапах произво дства 6 . Испыта ния	6	МПС
						1 . Заготов ительны е операци и 2 . Механи ческая	1 . Механи		

34	Оборонная промышленность	8526920008	Аппаратура радиолокационная, радионавигационная и радиоаппаратура дистанционного управления: — — — прочая	Инвентарь для стрельбы (Комплекты стрельб ищного оборудования)	Наличие конструкторско-технологической документации, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	обработка 3 . Электро-монтажные и подготовительные электронные модули 4 . Разработка и интеграция программного обеспечения 5 . Сборка 6 . Окрашивание 7 . Контроль на всех этапах производства 8 . Испытания 9 . Маркирование 10 . Упаковка	10	6	МПС	техническая обработка 2 . Электро-монтажные и подготовительные электронные модули 3 . Разработка и интеграция программного обеспечения 4 . Сборка 5 . Контроль на всех этапах производства 6 . Испытания	1 . Механическая обработка
						1 . Заготовительные операции 2 . Механическая обработка					

35	Оборонная промышленность	8526920008	Аппаратура радиолокационная, радионавигационная и радиоаппаратура дистанционного управления: — — — прочая	Инventарь для стрельбы (Оборудование переносное стрельбищное)	Наличие конструкторской и технологической документации, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	3 . Электро монтаж и подготовка электронных модулей 4 . Разработка и интеграция программного обеспечения 5 . Сборка 6 . Окрашивание 7 . Контроль на всех этапах производства 8 . Испытания 9 . Маркирование 10 . Упаковывание	10	6	МПС
					Наличие конструкторско	1 . Заготовительные операции 2 . Механическая обработка 3 . Электро монтаж			

36	Оборон ная промыш ленност ь	8526920 008	Аппарат у р а радиоло кационн ая , радиона вигацио нная и радиоап паратур а дистанц ионного управле ния: прочая	Инвента рь для стрельб ы (Ротно-та ктическ и й комплек с (РТК))	й и техноло гическо й докумен таций, техноло гическог о оборудо вания и произво дственн о й инфраст руктуры (а также квалифи цирован ного кадрово г о персона ла)	и подгото в к а электро нных модулей 4 . Разрабо тка и интегра ция програм мног ообеспе чения 5 . Сборка 6 . Окраши вание 7 . Контрол ь на всех этапах произво дства 8 . Испыта ния 9 . Маркир ование 1 0 . Упаков ывание	10	монтаж и подгото в к а электро нных модулей 3 . Разрабо тка и интегра ция програм мног ообеспе чения 4 . Сборка 5 . Контрол ь на всех этапах произво дства 6 . Испыта ния	6	МПС
			Инвента рь и оборудо вание для занятий общей физкуль турой, гимнаст икой, легкой атлетик о й , прочими		Наличие констру кторско й и техноло гическо	1 . Заготов ительны е операци и 2 . Механи ческая обработ ка 3 . Электро монтаж и подгото в к а		1 . Механи ческая обработ ка 2 . Электро монтаж и подгото		

37	Оборонная промышленность	9506999000	видами спорта (включая настольный теннис) или для игр на открытом воздухе, в другом месте данной группы не поименованные или не включенные; бассейны плавательные и бассейны для детей: — — — прочие	Тренажер – имитатор (Стрелковый унифицированный тренажер)	й докумен таций, техноло гическог о оборудо вания и произво дственн о й инфрастр уктуры (а также квалифи цирован ного кадро во го персона ла)	электро нных модулей 4 . Разрабо тка и интегра ция програм много обеспечения 5 . Сборка 6 . Окраши вание 7 . Контроль на всех этапах произво дства 8 . Испыта ния 9 . Маркиро вание 10 . Упаков ывание	10	в к а электро нных модулей 3 . Разрабо тка и интегра ция програм много обеспечения 4 . Сборка 5 . Контроль на всех этапах произво дства 6 . Испыта ния	6	МПС
			Прибор ы , апараты и модели, предназ наченны е для		Наличие констру кторско й и техноло гическо й докумен таций,	1 . Заготов ительны е операци и 2 . Механи ческая обработ ка 3 . Электро монтаж и подгото в к а электро нных модулей		1 . Механи ческая обработ ка 2 . Электро монтаж и подгото в к а		

38	Оборонная промышленность	9023008000	демонстрационных целей (например, при обучении или экспонировании), не пригодные для другого использования: – прочие	Тренажер – имитатор (Тренажер РПО (лазерный))	технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	4 . Разработка и интеграция программного обеспечения 5 . Сборка 6 . Окрашивание 7 . Контроль на всех этапах производства 8 . Испытания 9 . Маркирование 10 . Упаковывание	10	электро нных модулей 3 . Разработка и интеграция программного обеспечения 4 . Сборка 5 . Контроль на всех этапах производства 6 . Испытания	6	МПС
			Приборы , аппаратура и модели, предназначенные для демонстрационных целей (	Тренажер – имитатор (Тренажер	Наличие конструкторской и технологической документации, технологического	1 . Заготовительные операции 2 . Механическая обработка 3 . Электромонтаж и подготовка электронных модулей 4 . Разработка и		1 . Механическая обработка 2 . Электромонтаж и подготовка электронных модулей 3 . Разработка		

39	Оборонная промышленность	9023008000	например, при обучении или экспонировании), не пригодные для другого использования: – прочие	проектирования и производства автомобильной техники (типа COBRA-II))	оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	интеграция программ многообеспечения 5 . Сборка 6 . Окрашивание 7 . Контроль на всех этапах производства 8 . Испытания 9 . Маркирование 10 . Упаковка	10	тка и интеграция программ многообеспечения 4 . Сборка 5 . Контроль на всех этапах производства 6 . Испытания	6	МПС
			Машинные электрические и	Разработка конструкторской документации (схемы электрической принципиальной изделия, спецификаций, деталей, сборочных чертежей печатных	1 . Входной контроль и комплектация. 2 . Изготовление печатных плат. 3 . Изготовление деталей изделия методом механической обработки 4 . Монтаж радиоэлектронных	1 . Входной контроль и комплектация. 2 . Изготовление печатных плат 3 . Монтаж радиоэлектронных				

40	Оборонная промышленность	8543708000	аппаратура, имеющие индивидуальные функции, в другом месте данной группы не поименованные или не включенные: машины и аппаратура прочие:	Генератор шума-Помех "Барьер-01"	х плат); Созданные технологический документации; Наличие технологического оборудования; Наличие производственных помещений, оснащенных в соответствии с нормативными требованиями производства радиоэлектронной аппаратуры; Наличие квалифицированного персонала	компонентов 5. Пайка радиоэлектронных компонентов. 6. Очистка и межоперационный контроль 7. Сборка изделий. 8. Первичное включение и настройка. 9. Функциональный контроль и испытание. 10. Маркировка продукции. 11. Упаковка готовой продукции.	11	электронных компонентов 4. Пайка радиоэлектронных компонентов 5. Сборка изделий. 6. Функциональный контроль и испытание 7. Маркировка продукции 8. Упаковка готовой продукции.	8	МПС
						1. Входной контроль и комплектация.				

41	Оборонная промышленность	8543708000	Машины электрические и аппаратура, имеющие индивидуальные функции, в другом месте данной группы не поименованные или не включенные: машины и аппаратура прочие:	Разработка конструкции торскондой документации (схемы электрической принцип иальной изделия, спецификаций, деталей, сборочных чертежей печатных плат); Создание техноло гическо й докумен тации; Наличие техноло гическо о оборудо вания; Наличие произво дственн ых помеще ний, оснащен ными в соответс твии с нормати вными требова ниями произво дства радиоэл ектронн о й	2 . Изготов ление печатны х плат. 3 . Изготов ление деталей изделия методом механич еской обрабо тки 4 . Монтаж радиоэл ектронн ых compone нтов 5 . . Пайка радиоэл ектронн ых compone нтов. 6 . Очистка и межопер ационны й контрол ь 7 . Сборка изделий. 8 . Первичн о е включен ие и настрой ка. 9 . Функци ональны й контрол	11	1 . Входной контрол ь и комплек тация. 2 . Изготов ление печатны х плат 3 . Монтаж радиоэл ектронн ых compone нтов 4. Пайка радиоэл ектронн ых compone нтов 5 . Сборка изделий. 6 . Функци ональны й контрол ь и испытан ия 7 . Маркир овка продукц ии 8 . Упаковк а готовой продукц ии.	8	МПС

					аппаратуры; Наличие квалифицированного персонала	ь и испытания. 10. Маркировка продукции. 11. Упаковка готовой продукции.				
42	Оборонная промышленность	8543708000	Машины электрические и аппаратура, имеющие индивидуальные функции, в другом месте данной группы не	Генератор шума - Генератор акустического зашумле	Разработка конструкторской документации (схемы электрической принципиальной изделия, спецификаций, деталей, сборочных чертежей печатных плат); Создание технологической документации; Наличие технологического оборудования	1. Входной контроль и комплектация. 2. Изготовление печатных плат. 3. Изготовление деталей изделия методом механической обработки 4. Монтаж радиоэлектронных компонентов 5. Пайка радиоэлектронных компонентов. 6. Очистка и межопер	11	1. Входной контроль и комплектация. 2. Изготовление печатных плат 3. Монтаж радиоэлектронных компонентов 4. Пайка радиоэлектронных компонентов 5. Сборка изделий.	МПС	

			поименованные или не включенные: машины и аппаратура прочие:	ния "Дыбыр"	вания; Наличие производственных помещений, оснащенных в соответствии с нормативными требованиями производства радиоэлектронной аппаратуры; Наличие квалифицированного персонала	ационный контроль 7 . Сборка изделий. 8 . Первичное включение и настройка. 9 . Функциональный контроль и испытание. 10 . Маркировка продукции. 11 . Упаковка готовой продукции.	6 . Функциональный контроль и испытание 7 . Маркировка продукции 8 . Упаковка готовой продукции.	8	
					Разработка конструкторской документации (схемы электрической принципиальной изделия, специфика	1 . Входной контроль и комплектация. 2 . Изготовление печатных плат. 3 . Изготовление деталей изделия методом механич	1 . Входной контроль и комплектация.		

43	Оборонная промышленность	8517180000	Телефонные аппараты, включая телефонные аппараты для сотовых сетей связи или других беспроводных сетей связи: прочие	Фильтр телефонных линий связи - Фильтр телефонный FT-GR-10,0-2C для цифровых линий	каций, деталей, сборочных чертежей печатных плат); Создани е техноло гическо й докумен тации; Наличие техноло гическог о оборудо вания; Наличие произво дственн ых помеще ний, оснащен ными в соответс твии с нормати вными требова ниями произво дства радиоэл ектронн о й аппарат уры; Наличие квалифи цирован ного персона ла	еской обработ ки 4 . Монтаж радиоэл ектронн ых compone нтов 5 . . Пайка радиоэл ектронн ых compone нтов. 6 . Очистка и межопер ационны й контрол ь 7 . Сборка изделий. 8 . Первичн о е включен ие и настрой ка. 9 . Функци ональны й контрол ь и испытан ия. 10 . Маркир овка продукц ии. 11 . Упаковк а готовой продукц ии.	11	2 . Изготов ление печатны х плат 3 . Монтаж радиоэл ектронн ых compone нтов 4. Пайка радиоэл ектронн ых compone нтов 5 . Сборка изделий. 6 . Функци ональны й контрол ь и испытан ия 7 . Маркир овка продукц ии 8 . Упаковк а готовой продукц ии.	МПС

								8		
44	Оборонная промышленность	8531908400	Электрооборудование звуковое или визуальное сигнализационное (например, звонки, сирены, индикаторные панели, устройства сигнализационные охранные или устройства для подачи пожарного сигнала), кроме оборудования товарной позиции	Электрооборудование звуковое или визуальное сигнализационное - Устройство защиты слаботоковых линий FS-GR	Разработка конструкторской документации (схемы электрической принципиальной изделия, спецификаций, деталей, сборочных чертежей печатных плат); Создание технологической документации; Наличие технологического оборудования; Наличие производственных помещений, оснащенных необходимыми в соответствии с нормами	1. Входной контроль и комплектация. 2. Изготовление печатных плат. 3. Изготовление деталей изделия методом механической обработки 4. Монтаж радиоэлектронных компонентов 5. Пайка радиоэлектронных компонентов. 6. Очистка и межоперационный контроль 7. Сборка изделий. 8. Первичное включение	11	1. Входной контроль и комплектация. 2. Изготовление печатных плат 3. Монтаж радиоэлектронных компонентов 4. Пайка радиоэлектронных компонентов 5. Сборка изделий. 6. Функциональный контроль и испытания 7. Маркировка		МПС

			8512 или 8530: части: прочие		вными требова ниями произво дства радиоэл ектронн о й аппарат уры; Наличие квалифи цирован ного персона ла	ие и настрой ка. 9 . Функци ональны й контрол ь и испытан ия. 10 . Маркир овка продукц ии. 11 . Упаковк а готовой продукц ии.	продукц ии 8 . Упаковк а готовой продукц ии.	8	
			Аппарат у р а электри ческая для коммута ции или защиты электри ческих цепей или для подсоед инений к	Фильтр защиты	Разрабо т к а констру кторско й докумен тации (схемы электри ческой принцип иальной изделия, специфи каций, деталей, сборочн ы х чертеже й печатны х плат); Создани е техноло гическо й докумен	1 . Входной контрол ь и комплек тация. 2 . Изготов ление деталей изделия методом механич еской обработ ки 3 . Монтаж радиоэл ектронн ы х компоне нтов 4 . . Пайка радиоэл ектронн ы х компоне нтов.	1 . Входной контрол ь и комплек тация. 2 . Монтаж радиоэл ектронн ы х компоне нтов 3. Пайка радиоэл ектронн		

45	Оборон на я промыш ленност ь	8536302 000	электри ческим цепям или в электри ческих цепях на напряже ние не более 1000В; устройс тва для защиты электри ческих цепей прочие, на силу тока не более 16 А	электри ческих сетей Фильтр сетевой помехоп одавляю щий УЗ- 1000М	тации; Наличие техноло гическог о оборудо вания; Наличие произво дственн ых помеще ний, оснащен ными в соответс твии с нормати вными требова ниями произво дства радиоэл ектронн о й аппарат уры; Наличие квалифи цирован ного пер сонала	5 . Очистка и межопе рационны й контрол ь 6 . Сборка изделий. 7 . Первичн о е включен ие и настрой ка. 8 . Функци ональны й контрол ь и испытан ия. 9 . Маркир овка продукц ии. 10 . Упаковк а готовой продукц ии.	10	ых компонен тов 4 . Сборка изделий. 5 . Функци ональны й контрол ь и испытан ия 6 . Маркир овка продукц ии 7 . Упаковк а готовой продукц ии.	7	МПС	
					Разрабо тка констру кторско й докумен тации (схемы электри ческой принцип иальной изделия, специфи	1 . Входной контрол ь и комплек тация. 2 . Изготов ление деталей изделия методом механич еской обработ ки				1 . Входной контрол	

46	Оборон ная промыш ленност ь	8536302 000	Аппарат у р а электри ческая д л я коммута ции или защиты электри ческих цепей или для подсоед инений к электри ческим цепям или в электри ческих цепях на напряже ние не более 1000В; устройс тва для защиты электри ческих цепей прочие, на силу тока не более 16 А	Фильтр защиты электри ческих сетей Фильтр сетевой помехоп одавляю щий УЗ- 2000М	каций, деталей, сборочн ы х чертеже й печатны х плат); Создани е техноло гическо й докумен тации; Наличие техноло гическог о оборудо вания; Наличие произво дственн ы х помеще ний, оснащен ными в соответс твии с нормати вными требова ниями произво дства радиоэл ектронн о й аппарат уры; Наличие квалифи цирован ного персона ла	3 . Монтаж радиоэл ектронн ы х чертеже ы х компоне нтов 4 . . Пайка радиоэл ектронн ы х компоне нтов. 5 . Очистка и межопер ационны й контрол ь 6 . Сборка изделий. 7 . Первичн о е включен и е и настрой ка. 8 . Функци ональны й контрол ь и испытан ия. 9 . Маркир овка продукц ии. 1 0 . Упаковк а готовой продукц ии.	10	7	ь и комплек тация. 2 . Монтаж радиоэл ектронн ы х компоне нтов 3. Пайка радиоэл ектронн ы х компоне нтов 4 . Сборка изделий. 5 . Функци ональны й контрол ь и испытан ия 6 . Маркир овка продукц ии 7 . Упаковк а готовой продукц ии.	МПС
						1 . Входной				

47	Оборонная промышленность	8536304000	Аппаратура электрическая для коммутации или защиты электрических цепей или для подсоединений к электрическим цепям или в электрических цепях на напряжение не более 1000В; устройства для защиты электрических цепей прочие, на силу тока более 16 А, но не более 125 А	Фильтр защиты электрических сетей Фильтр сетевой помехоподавляющий УЗ-8000М	Разработка и конструкторской документацией (схемы электрической принцип иальной изделия, спецификаций, деталей, сборочных чертежей и печатных плат); Создание технологического докумен тации; Наличие технологического оборудо вания; Наличие производственных помеще ний, оснащенных в соответствии с нормативными требованиями производства радиоэлектронной контро л ь и комплек тация. 2 . Изготовление деталей изделия методом механической обработки 3 . Монтаж радиоэлектронных компонентов 4 . . Пайка радиоэлектронных компонентов. 5 . Очистка и межоперационный контро л ь 6 . Сборка изделий. 7 . Первичное включение и настройка. 8 . Функциональный контро л ь и испытание.	10	1 . Входной контро л ь и комплек тация. 2 . Монтаж радиоэлектронных компонентов 3. Пайка радиоэлектронных компонентов 4 . Сборка изделий. 5 . Функциональный контро л ь и испытание 6 . Маркировка продукции 7 . Упаковка готовой продукции.

МПС

					аппаратуры; Наличие квалифицированного персонала	9 . Маркировка продукции. 10 . Упаковка готовой продукции.		7	
				Патроны 12 калибра: Патроны 12 калибра для служебного и гражданского оружия служебные (12/70мм) (18,5 мм) (газовый, слезоточивый, с газом CS, светошумовой, светозвуковой), Патроны 12 калибра для служебного и гражданского оружия специальные и вспомогательные (12/70мм) (18,5 мм) (	Наличие разрешительных документов (лицензии на вид деятельности	1 . Подготовительный этап - подготовка сырья, материалов и комплектующих. 2 . Вырубка в размер пыжей и прокладок. 3. Литье гильз,	1 . Вырубка в размер древесноволокнистых пыжей и картонн		
			Бомбы, гранаты, торпеды, мины,						

48	Оборон ная промыш ленност ь	9306290 000	ракеты и учебный ности) и пыжей, аналоги , нормати проклад чные холосто вно-техн о к . средства й , ических Литье для практич докумен пуль. ведения еский, тов (СТ 4 . боевых инертны РК В, Снаряже действи й , Стандар н и е й, их вышибн т гильзы части; о й, организа капсюле патроны маркиро ции, м-воспл , прочие вочный) техноло амените боеприп , Патрон е лем. асы, ы 12 процесс 5 . снаряды и их калибра ы). Заряжан и их части, для Наличие и е включая служебн произво гильзы дробь и ого и дственн порохом пыжи граждан о-техни . для ского ческой 6 . патроно оружия базы, Сборка в ; травмат оборудо изделия. прочие ические вания, 7 . (12/ квалифи Закатка 70мм) (цирован гильзы 18,5 мм) ного изделия. (с персона 8 . резинов ла Испыта о й ния. пулей (с 9 . одним Маркир или овка, несколь упаковк кими а , шарика транspo ми), с ртировк с резинов а и о й складир дробью, ование. с резинов о й шрапнел ью , патрон травмат ический РТ-12 ((ПТ-12) (	9	ы х 5 проклад ок. 2. Литье гильз, пыжей, проклад о к . Литье пуль. 3 . Снаряже н и е гильзы капсюле м-воспл амените лем. 4 . Заряжан и е гильзы порохом . 5 . Закатка гильзы изделия.	МПС

				перьево й), Патрон 1 2 калибра " Антидро н"						
				Патрон ы травмат ические специал ьного назначе н и я калибра 5,45×39; Патрон ы 5,45× 3 9 (холосты е); Патрон ы нелеталь ного действи я (травмат ические) 5,45×39 мм для автомат а АК-74; Патрон ы травмат ические 45 Ruber ; 5,45 м м патрон холосто й ; Патрон ы травмат ические специал ьного назначе н и я калибра	Наличие разреш ительных докумен	1 . Подгото вительн ый этап - подгото в к а сырья, материа лов и комплек тующих. 2. Литье (отливка деталей) . 3 . Формир ование корпуса гильзы (обрезка, шлифов ка). 4 . Установ к а капсюля				1. Литье (отливка

49	Оборонная промышленность	9306290000	Бомбы, гранаты, торпеды, мины, ракеты и аналогичные средства для ведения боевых действий, их части; патроны, боеприпасы, снаряды и их части, включая дробь и пыжи для патронов; прочие	7,62×39; Патроны 7,62×39, Патроны 7,62×39 (холостые); Патрон 7,62×39 мм со стальным сердечником ПС; Патрон нелетального действия (травматический) 7,62×39 мм для автомата АКМ Патроны травматические специального назначения калибра 9×18; Патроны 9×18 (специальные); Патроны 9×18 мм со стальным сердечником, Патроны травматические	тов (лицензии на вид деятельности) и нормативно-технических документов (СТ РК В, Стандарт организации, технологически процессы). Наличие производственного технического базы, оборудования, квалифицированного персонала	9	(воспламенителя и герметизация. 5. Снаряжение и метательным веществом. 6. Сборка изделия (установка заглушки в корпус, установка наконечника). 7. Формирование изделия (обжимка наконечника). 8. Испытания (проведение контрольных испытаний), анализ результатов. 9. Маркировка, упаковка, транспортировка	деталей) 5. 2. Формирование корпуса гильзы (обрезка, шлифовка). 3. Установка капсулы воспламенителя и герметизация. 4. Снаряжение и метательным веществом. 5. Формирование изделия (обжимка наконечника).

МПС

				специального назначения калибра 9×19, Патроны 9×19 FMJ; Патрон калибра 9×19 мм FMJ со свинцовой пулей, Патроны 9×19 (специальные)	а и складирование				
					1 . Подготовительный этап - подготовка всех видов сырья, материалов и комплектующих. 2 . Заготовительный этап: роспуск листового го картона; высечка/вырубка пыжей. 3. Литье (отливка сборочных единиц: донца, крышки и корпуса) .				

50	Оборонная промышленность	9306309000	Бомбы, гранаты, торпеды, мины, ракеты и аналогичные средства для ведения боевых действий, их части; патроны, боеприпасы, снаряды и их части, включая дробь и пыжи для патронов; прочие	Пиротехнические патроны сигнальные 26-мм: (26-мм сигнальный патрон (красного, желтого, зеленого, белого огня), 26-мм осветительный патрон, 26-мм патрон с газовой гранатой, сигнальная ракета (патрон) СП-26 (красного, желтого, зеленого, белого огня))	Наличие разрешительных документов (лицензии и на вид деятельности) и нормативно-технических документов (СТ РК В, Стандарт организации, технологические процессы). Наличие производственно-технической базы, оборудования, квалифицированного персонала	Изготовление картонных и алюминиевых гильз. 4. Изготовление пиротехнического элемента из химических компонентов: измельчение компонентов, сушка, рассев, смешение; грануляция состава; 4.3. формование пиротехнического элемента. 5. Установка капсуля – воспламенителя и герметизация. 6. Снаряжение метател	1. Подготовительный этап. 2. Литье и изготовление картонных и алюминиевых гильз. 3. Изготовление пиротехнического элемента из химических компонентов. 4. Снаряжение изделия. 5. Сборка изделия. 6. Проведение контрольных испытаний.	МПС

					бным веществ ом. 7 . Сборка изделия: установ к а элемент о в констру кции; сборка цоколя и гильзы. 8 . Проведе н и е контрол ьных испытан ий. 9 . Маркир овка, упаковк а , транспо ртировк а и складир ование		6		
					1 . подгото вительн ый этап - подгото в к а сырья, материа лов и комплек тующих. 2 . Заготов ительны й этап: роспуск листово г о картона;				

51	Оборонная промышленность	9306309000	Бомбы, гранаты, торпеды, мины, ракеты и аналогичные средства для ведения боевых действий, их части; патроны, боеприпасы, снаряды и их части, включая дробь и пыжи для патронов; прочие	Пиротехнически патроны сигнальные 15-мм: (15-мм сигнальный патрон (красного, желтого, зеленого, белого огня))	Наличие разрешительных документов (лицензии на вид деятельности) и нормативно-технических документов (СТ РК В, Стандарт организации, технологически процессы). Наличие производственного-технической базы, оборудования, квалифицированного персонала	высечка/вырубка пыжей. 3. Литье (отливка сборочных единиц: заглушек, колпачков). 4. Изготовление (литье) алюминиевых гильз (мортирок). 5. Изготовление корпуса вышибного патрона. 6. Нанесение резьбы на комплектующие элементы. 7. Изготовление пиротехнического элемента для сигнальной звезды. 8. Изготовление пиротехнического ударного	1. Подготовительный этап - подготовка всех видов сырья, материалов и комплектующих. 2. Заготовительный этап. 3. Литье (отливка сборочных единиц: заглушек, колпачков). 4. Изготовление алюминиевых гильз. 5. Нанесение резьбы на комплектующие. 6. Сборка изделия. 7. Проведение контрольных испытаний	МПС

о
состава
вышибн
о г о
патрона.
9 .
Сборка
изделия.
1 0 .
Проведен
и е
контрол
ьных
испытан
ий.
1 1 .
Маркир
овка,
упаковк
а ,
транспо
ртировк
а и
складир
ование.

1 .
Подгото
вительн
ый этап
-
подгото
в к а
сырья,
материа
лов и
комплек
тующих.
2 .
Заготов
ительны
й этап:
заготовк
а
картонн
ы х
цилиндр
ов для
гильзы
патрона;
высечка/
вырубка
упоров,
шайб и
проклад

52	Оборонная промышленность	9306309000	Бомбы, гранаты, торпеды, мины, ракеты и аналогичные средства для ведения боевых действий, их части; патроны, прочие боеприпасы, снаряды и их части, включая дробь и пыжи для патронов; прочие	Наземные сигнальные патроны (НПС): Наземный сигнальный патрон оранжевого дыма (и наземный сигнальный патрон дневного действия оранжевого дыма), Наземный сигнальный патрон красного (желтого, зеленого) огня (наземный сигнальный патрон	Наличие разрешительных документов (лицензии на вид деятельности) и нормативно-технических документов (СТ РК В, Стандартизации, технологические процессы). Наличие производственной технической базы, оборудования, квалифицирован	ок; нарезка вытяжно го шнура. 3. Литье (отливка сборочных единиц: заглушек, верхней и нижней крышки, диафрагмы, диска-державки с отверстиями). 4. Изготовление металлических комплектов: колец, ручек, колец-державок по чертежам. 5. Изготовление воспламеняющего элемента с терочным механизмом. 6. Изготовление пиротехнического элемента для сигнальной звезды. 6. Сборка воспламеняющего устройства с капсуле	МПС

				дневного и ночного действия красной (желтой, зеленой) огни)	ного персона ла	нического го элемента для сигнальной звезды. 7 . Изготовление пиротехнического го терочно го состава воспламенительного устройства. 8 . Сборка воспламенительного устройства с капсулой м-воспламенителем. 9 . Сборка изделия. 10 . Проведение контрольных испытаний. 11 . Маркировка, упаковка, транспортировка и складирование.	м-воспламенителем. 7 . Сборка изделия. 8 . Проведение контрольных испытаний.	8			
						1 . Заготов					

ительна
я:
высечна
я /
вырубна
я
картонн
ы х
сборочн
ы х
единиц;
подгото
вка и
изготовл
ение
стальны
х
элемент
ов.

2. Литье
(
капсюль
на я
штулка,
контейн
еры,
замедли
тельная
штулка,
кольца,
пыжи,
пробки).

3 .
Изготов
ление
корпуса
мины:
нарезка
труб;
зенкова
ние;
шлифов
ка ;
нанесен
и е
защитн
ы х
покрыти
й.

4 .
Изготов
ление
сигналь
ных

53	Оборонная промышленность	9306309000	Бомбы, гранаты, торпеды, мины, ракеты и аналоги чные средства для ведения боевых действий, их части; патроны, прочие боеприпасы, снаряды и их части, включая дробь и пыжи для патронов; прочие	Сигнальная мина белого, зеленого или красного огня, мина сигнальная пиротехническая, сигнальная мина СМ	Наличие разрешительных документов (лицензии на виды деятельности) и нормативно-технических документов (СТ РК В, Стандарт организации, технологический процессы). Наличие производственной технической базы, оборудования, квалифицированного персонала	пиротехнических элементов. 5. Изготовление пиротехнических замедлительного состава и воспламенительного состава. 6. Изготовление конструктивных сигнальных элементов (светового блока). 7. Изготовление конструктивного звукового элемента (звукового блока). 8. Изготовление капсульной втулки. 9. Сборка изделия: установка	1. Заготовительная. 2. Литье. 3. Изготовление корпуса. 4. Изготовление сигнальных пиротехнических элементов. 5. Изготовление конструктивных сигнальных элементов. 6. Изготовление конструктивного звукового элемента. 7. Изготовление капсульной втулки. 8. Сборка изделия. 9. Установка механизма	10	МПС

					донной пробки в корпус ; установка светового блока; прессование контейнеров в корпус; установка звукового блока; установка капсульной втулки; установка транспортной пробки; герметизация. 10 . Изготовление и установка механизма чеки в боевое положение. 11 . Заключительный этап сборки комплектующих изделие элементов. 12 . Проведение контрольных	ма в боевое положение. 10 . Проведение контрольных испытаний.	

					испытан ий. 1 3 . Маркир овка, упаковк а , транспо ртировк а и складир ование.				
					1 . Заготов ительна я: подгото в к а материа лов ; высечка/ вырубка картонн ы х проклад о к , алюмин невых крышек и изготовл ение резинов ы х пыжей формова ние элемент ов. 2. Литье (крышки , рассекат ели, кольца, пробки). 3 . Подгото в к а корпуса — алюмин иевого / стальног				

54	Оборон на я промыш ленност ь	9306309 000	Бомбы, гранаты, торпеды, мины, ракеты и аналоги чные средства для ведения боевых действий, их части; патроны, боеприпасы, снаряды и их части, включая дробь и пыжи для патронов; прочие	Пиротехническое средство авиации ППИ-26 (ППИ-26-1), Пиротехнически й патрон инфракрасного излучения ППИ 26-2-1, Пиротехническое средство авиации ППИ-50; Пиротехнически е средства авиации (ПТСА) ПП-3, ПП-9, ППЛТ, ППР-50	Наличие разрешительных документов (лицензий) на вид деятельности (ности) и нормативно-технических документов (СТ РК В, Стандар т организа ции, технологи чески е процесс ы). Наличие произво дственн о-техни ческой базы, оборудо вания, квалифи цирован ного персона ла	о цилиндр а: нарезка; фрезеро вка; токарны е работы . 4 . Изготов ление (формова ние, зенкова ние шлифов ка, нанесен и е защитн ых покрыти й) донца гильзы (фланца, ранта, шляпки) . 5 . Изготов ление (цикл/ сборка) электров оспламе нительн ого устройс тва (ЭВП, ЭКВ). 6 . Пригото вление пиротех нически х составов . 7 . Сборка изделия. 8 . Провед ение	1 . Заготов ительна я. 2. Литье . 3 . Подгото вка корпуса. 4 . Изготов ление констру кционн ых элемент ов. 5 . Изготов ление электров оспламе нительн ого устройс тва. 6 . Пригото вление пиротех нически х составов . 7 . Сборка изделия. 8 . Провед ение	МПС

						воспламенительный).	контрольных испытаний.	
						7 . Сборка изделия: установка электроподжигателя, герметизация, просушка ; снаряжение; установка элемента в конструкцию; установка пиротехнического элемента ; монтаж; герметизация; контроль точности сборки .		
						8 . Проведение контрольных испытаний.		
						9 . Маркировка, упаковка , транспо		

						ртировка и складир ование.				
						1 . Заготов ительна я высечка/ вырубка (пыжи, распред елитель н ы е кольца, проклад к и , заглушк и , цилиндр ы , рассекат ели), нарезка (огнепро водный шнур, картонн ы е цилиндр ы , тесьма); Разваль цовка (пластик овые трубы, внутрен н и е центрир ующие цилиндр ы) ; формова н и е крышек (верхних и нижних крышек с констру				

55	Оборон ная промыш ленност ь	9306309 000	Бомбы, гранаты, торпеды, мины, ракеты и аналоги чные средства для ведения боевых действи й, их части; патроны, боеприп асы, снаряды и их части, включая дробь и пыжи для патроно в ; прочие	Имитационная продукция : взрывпакет ВП, взрывпакет имитационный, взрывпакет светозвуковой, имитационный патрон ИМ-82, имитационный патрон ИМ-85, имитационный патрон ИМ-100, имитационный патрон ИМ-120, шашка имитации и разрыва артиллерийского снаряда ШИРАС, имитатор теплово	Наличие разрешительных документов (лицензии на вид деятельности) и нормативно-технических документов (СТ РК В, Стандар т организации, технологически процесс ы) . Наличие производственн о-технической базы, оборудования, квалифи цированного персона ла	кционн ы ми отверстиями, с насечками, элемент а ми замка). 2. Литье полимер н ы х комплек тующих: водонеп роницае м ы е пипетки, капсулы ; разделит ельные стаканч и ки; гильзы для запальн о го механиз ма ; верхняя и нижняя части корпуса; цилиндры внешнего корпуса изделия. 3 . Изготов ление пиротехнически х элемент о в, узлов и механиз мов. 4 . Сборка констру кционн ы х узлов. 5 . Заклю чи тельный этап сборки. 6 . Проведе ние контрол	1 . Заготов ительна я 2. Литье полимер н ы х комплек тующих. 3 . Изготов ление пиротехнически х элемент о в, узлов и механиз мов. 4 . Сборка констру кционн ы х узлов. 5 . Заклю чи тельный этап сборки. 6 . Проведе ние контрол	МПС

				г о потока воздушн ой цели ИТП	констру кционн ы х узлов: установ к а капсюля — восплам енителя, гермети зация, снаряже н и е метател ьным веществ о м ; сборка узла зажиган ия и узла замедле ния; монтаж заглуше к с отверсти е м в корпусе изделия; монтаж восплам енитель ного узла; установ к а элемент о в констру кции. 5 Заключи тельный этап сборки изделия. 6 . Провед е н и е контрол ьных	ьных испытан ий.		

					испытан ий. 7 . Маркир овка, упаковк а , транспо ртировк а и складир ование.				
					1 . Заготов ительна я ; высечка/ вырубка (пыжи, распред елитель н ы е кольца, проклад к и , заглушк и , цилиндр ы , рассекат ели, диафраг мы); нарезка (картонн ы е цилиндр ы , тесьма, изоляци онная лента, алюмин иевая фольга, скотч, пластик овые трубочк и) ; развальц овка (пластик				

					овые трубы, внутрен ние центрир ующие цилиндр ы). 2. Заготовк а жести для внешни х цилиндр ических футляро в , крышек, ручек, петель, колпачк ов . Окраши вание и сушка металли ческих (жестяны х) футляро в – корпусо в.					
				Дымова я продукц ия : дымовая шашка (черного, серого, белого дыма), дымовая шашка с ручным запалом (терочна я) (черного, белого дыма), ручная дымовая	Наличие разреш ительных докумен тов (лицензи и на вид деятель ности) и нормати вно-техн	3 . Изготов ление ответств енных механиз мов : цоколя, ударник а , пружин ы , шплинт ы , кольца, гайки и шайбы. 4 . Изготов ление замедли	1 . Заготов ительна я . 2 . Заготовк а , окрашив ание и сушка корпусо в. 3 . Изготов ление комплек тующих элемент ов для ответств енных			

56	Оборонная промышленность	3604900000	Фейерверки, ракеты сигнальные, дождевые ракеты, сигналы противотуманные и изделия пиротехнически е прочие ; прочие шашка с запалом (черного, белого дыма), дымовая шашка ТК-11 (черного, белого дыма), дымовая шашка терочного типа ТК-11, дымовы е средства цветного дыма, плавучая дымовая шашка оранжево го дыма, 76 - мм дымовая шашка для пусковых установок на бронетехнике	ических документов (СТ РК В, Стандар т организации, технологически е процессы). Наличие производственн о-технической базы, оборудования, квалифи цированного персонала	тельного и воспламенительного узлов. 5. Литые полимерных элементов (пластиковые трубочки, корпуса, внутренние и центрирующие цилиндры, рассекатели, диафрагмы, кольца, прокладки, заглушки, крышки) . 6 . Изготовление пиротехнических элементов и монтаж воспламенительного и запального узлов, монтаж терочного механизма.	9	механизмов. 4 . Изготовление замедлительного и воспламенительного узлов. 5. Литые полимерных элементов. 6 . Изготовление пиротехнических элементов. 7 . Сборка изделия. 8 . Проведение контрольных испытаний.	8	МПС

7 .
Сборка
изделия:
сборка
констру
кционн
ы х
узлов;
заполне
ние
корпуса
пиротех
нически
м
дымовы
м
составо
м ;
укладка
основно
г о
заряда,
монтаж
заглуше
к с
отверсти
ем в
корпусе
изделия,
установ
к а
восплам
енитель
ного и
запальн
о г о
узлов,
гермети
зация.

8 .
Провед
ение
контрол
ьных
испытан
ий.

9 .
Маркир
овка,
упаковк
а ,
транспо
ртировк
а и

					складир ование.					
				Дымова я продукц и я : Дымова я граната (белого, черного дыма), дымовая граната (белого, черного дыма) мгновен ного действи я , ручная дымовая граната (белого, серого, черного дыма), граната дымовая ручная типа	1 Подгото вительн ый этап: заготовк а , нарезка (картонн ы е цилиндр ы , тесьма, изоляци онная лента, алюмин иевая фольга, скотч, пластик овые трубочк и) , высечка (картонн ы е пыжи, пыжей с отверсти е м проклад к и , кольца). 2 Литье полимер н ы х комплек тующих элемент ов. 3 . Изготов ление запалов и комплек тующих элемент ов для ответств					

57	Оборонная промышленность	3604900000	Фейерверки, ракеты сигнальные, дождевые ракеты, сигналы противотуманные и изделия пиротехнические и прочие ; прочие	РГД, граната дымовая ручная малая типа МРГД, граната ручная дымовая увеличенного дымообразования, граната ручная дымовая (в алюминированном корпусе), граната дымовая снаряженная веществом раздражающего действия, граната дымовая специального назначения, 81-мм дымовая граната ДК-6 для штатной пусковой установки и системы 902 "Туча" (белый дым, черный	Наличие разрешительных документов (лицензия, и на вид деятельности) и нормативно-технических документов (СТ РК В, Стандартизации, технологически процесс (ы) . Наличие производственной о-технической базы, оборудования, квалификация персонала	енных механизмов: цоколя, ударника, пружины, шплинты, кольца, гайки и шайбы. 4 . Изготовление пиротехнического элемента. 5 . Монтаж запалов. 6 . Сборка изделия: сборка конструктивных узлов, установка капсюля – воспламенителя, герметизация, снаряжение метательным веществом ; заполнение корпуса пиротехническим составом ,	6	1 . Заготовительная. 2 . Изготовление запалов. 3 . Изготовление замедлительного и воспламенительного узлов. 4. Литье полимерных элементов. 5 . Изготовление пиротехнических элементов. 6 . Сборка изделия.	МПС

				дым), 81 м м дымовая граната (белый, красный , зеленый дым) для APC (Wh) БТР-80	укладка основно г о заряда; установ к а элемент о в констру кции восплам енитель ного и запальн о г о узлов, гермети зация. 7 . Проведе ние контрол ьных испытан ий. 8. Маркир овка, упаковк а , транспо ртировк а и складир ование.				
					1 Подгото вительн ый этап: нарезка (изоляци онная лента, алюмин иевая фольга, скотч, пластик овые трубочк и) ; высечка/ вырубка (пыжи,				

58	Оборон ная промыш ленност ь	9306909 000	Выстрел 40 × 46мм для гранато метов (с светошу мовой, светозву ковой), Выстрел 40 × 46мм для гранато метов (га зовый, с газовой гранато й), Выстрел гранато мета 40× 46 мм (с светозву ковой, дымово й, газо вый), Выстрел 40мм / 38мм для гранато метов (с светошу мовой, светозву ковой), Выстрел 40мм / 38мм Бомбы, гранаты, торпеды , мины, ракеты и аналогич ные средства для ведения боевых действи й, их части; патроны , прочие боеприп асы, снаряды и их части, включая	Наличие разрешен ных докумен тов (лицен зии на вид деятельно сти) и норматив но-техни ческих доку ментов (СТ РК В, Станд арт органи зации, техно логически е процесс ы). Наличие производст венн	пыжи с отверсти ем проклад ки, кольца). 2 Литье полимер ных комплек тующих элемент ов: цилиндр ы; корпуса; донные заглушк и, пробки, транспо ртные пробки; развальц овка. 3 . Сварка трением частей корпуса изделия. 4 . Изготов ление пиротех ническо го элемент а: подгото вка компон ентов пиротех нически х составов ; пригото вление составов ; прессов ание	1 . Заготов ительна я. 2. Литье полимер ных элемент ов. 3. Изготов ление комплек тующих элемент ов для ответств енных механиз мов. 4. Литье полимер ных элемент ов. 5 . Изготов ление пиротех нически х	7	МПС

дробь и пыжи для патронов ; прочие	для гранатометов (газовый, с газовой гранатой), Граната 40×46 к ручному гранатомету (дымовая, газовая, светозвуковая), Выстрел ВОГ к гранатомету ГП-25, 43-мм выстрел к гранатомету	о-технической базы, оборудования, квалифицированного персонала	пиротехнически х элемент ов; формование. 5 . Подготовка к метательного заряда. 6 . Сборка изделия: сборка конструктивных узлов; заполнение корпуса гильзы пиротехническим составом ; вклейка основного г о заряда; герметизация; окрашивание. 7 . Проведение контрольных испытаний. 8 . Маркировка, упаковка , транспортировка.	элемент ов. 6 . Сборка изделия. 7 . Проведение контрольных испытаний.

						а и складир ование.				
						1 Подгото вительн ый этап: нарезка; высечка/ вырубка (пыжи, пыжи, проклад к и , кольца)				
						2 Литье полимер н ы х комплек тующих элемент ов: цилиндр о в ; корпусо в ; крышек; заглуше к , пробок, развальц овка (				
						овые трубы, цилиндр ы , стаканч ики).				
						3 . Изготов ление запалов				1 . Заготов ительна я
						4 . Изготов ление пиротех ническо г о элемент а				2 . Изготов ление комплек тующих элемент о в ответств енных механиз мов.
						Наличие разреш ительных докумен тов (				
						лицензи и на вид деятель ности) и нормати вно-техн ических докумен тов (СТ				
						Светозв уковая граната (граната ручная светозву ковая), Граната светозву ковая (в алюмин иевом корпусе)				
						, Граната светозву ковая специал ьная (				
						увеличе нной мощнос ти),				
						Бомбы, гранаты, торпеды , мины, ракеты и аналоги чные средства для				

59	Оборонная промышленность	9306309000	ведения боевых действий, их части; патроны, прочие боеприпасы, снаряды и их части, включая дробь и пыжи для патронов; прочие	Граната светозвукковая многоимпульсная, Светозвуковая граната ручная семимпульсная, Граната светозвукковая снаряженная веществами раздражающего действия, Граната светозвукковая комбинированного действия	РК В, Стандарт организации, технологические процессы). Наличие производственной технической базы, оборудования, квалификация, персона	5. Монтаж запалов. 6. Сборка изделия: установка капсюля – воспламенителя, герметизация, снаряжение и метательным веществом; заполнение корпуса пиротехническим составом, вклейка основного заряда, установка воспламенительного и запального узлов, герметизация. 7. Проведение контрольных испытаний. 8. Маркировка, упаковка, а,	8	3. Литье полимерных элементов. 4. Изготовление пиротехнических элементов. 5. Монтаж запалов. 6. Сборка изделия. 7. Проведение контрольных испытаний.	7	МПС

					транспортировка и складирование.				
				Газовая граната, Граната ручная газовая (в алюмин иевом корпусе) , Газовая граната	1 Подготовительный этап: нарезка (изоляционная лента, алюминиевая фольга, скотч, пластиковые трубочки) ; высечка/вырубка (пыжи, пыжи с отверстием прокладки, кольца). 2 Литье полимерных комплектующих элементов: цилиндров ; корпусов ; крышек; заглушек , транспортных пробок; развальцовка (трубы, цилиндр				

60	Оборонная промышленность	3604900000	Фейерверки, ракеты сигнальные, дождевые ракеты, сигналы противотуманные и изделия пиротехнические и прочие ; прочие	снаряженная вещь о м раздражающего действия , Граната газо-дымовая снаряженная вещь о м раздражающего действия , Граната газовая специальная (курящегося типа , мгновенного действия) , Граната ручная слезоточивая, Ручная аэрозольная граната, Ручная граната раздражающего действия , Ручная граната раздражающего и светозвукового (комбинированного)	Наличие разрешительных документов (лицензии на вид деятельности) и нормативно-технических документов (СТ РК В, Стандарт организации, технологически процесс ы) . Наличие производственной о-технической базы, оборудования, квалификация персона ла	ы , стаканчики). 3 . Изготовление запалов (и комплекствующих элементов для ответственных механизмов : цоколя, ударника , пружины , шплинты , кольца, гайки и шайбы. 4 . Изготовление пиротехнического элемента. 5 . Монтаж запалов. 6 . Сборка изделия: установка капсуля – воспламенителя, герметизация, снаряжение метательным веществом;	7	1 . Заготовительная. 2 . Изготовление комплекствующих элементов и запалов. 3 Литье полимерных элементов. 4 Изготовление пиротехнических элементов. 5 Монтаж запалов. 6 Сборка изделия. 7 . Проведение контрольных испытаний.	МПС

				действи я	заполне ние корпуса пиротех нически м составо м , вклейка основно го заряда, установ ка восплам енитель ного и запальн ого узлов. 7 . Проведе ние контрол ьных испытан ий. 8 . Маркир овка, упаковк а , транспо ртировк а и складир ование.				
					1 Подгото вительн ый этап: ропуск картона; нарезка (картонн ые цилиндр ы , тесьма, изоляци онная лента, алюмин				

					иевая фольга, скотч, пластиковые трубочки), вырубка (картонные пыжи, пластиковые пыжи, пыжи с отверстием, прокладки, кольца). 2 Литье полимерных комплектующих элементов: цилиндров; корпусов; крышек и их формование крышек; изготовление прокладок, развальцовка.				
Бомбы, гранаты, торпеды	Граната нелетального действия в алюминевом корпусе,	Наличие разрешительных документов (лицензии на вид	иевая фольга, скотч, пластиковые трубочки), вырубка (картонные пыжи, пластиковые пыжи, пыжи с отверстием, прокладки, кольца). 2 Литье полимерных комплектующих элементов: цилиндров; корпусов; крышек и их формование крышек; изготовление прокладок, развальцовка. 3 . Изготовление корпусов. 4 . Изготовление запалов и комплек	1 . Заготовительная. 2 . Изготовление комплектующих элементов					

61	Оборонная промышленность	9306309000	, мины, ракеты и аналоги чные средства для ведения боевых действий, их части; патроны, прочие боеприпасы, снаряды и их части, включая дробь и пыжи для патронов ; прочие	Граната травматического действия в резиновом корпусе, Граната светозвуковая с резиновыми травматическими элементами, Граната световомая снаряженная веществом раздражающего действия	Деятельности) и нормативно-технических документов (СТ РК В, Стандарт организации, технологически процессы). Наличие производственной технической базы, оборудования, квалификация персонала	тующих элемент ов для ответственных механизмов: цоколя, ударника, пружины, шплинты, кольца, гайки и шайбы. 5. Изготовление пиротехнического элемента. 6. Монтаж запалов и установка капсюльной втулки. 7. Сборка изделия: установка капсюля – воспламенителя, герметизация, снаряжение метательным веществом; заполнение корпуса	ов для ответственных механизмов. 3. Изготовление запалов и монтаж. 4. Литье полимерных элементов. 5. Изготовление пиротехнических элементов. 6. Сборка изделия. 7. Проведение контрольных испытаний.	МПС

пиротех
нически
м
составо
м ,
вклейка
основно
г о
заряда;
установ
к а
элемент
о в
восплам
енитель
ного и
запальн
о г о
узлов;
окончат
ельная
сборка.
8 .
Проведе
ни е
контрол
ьных
испытан
ий.
9 .
Маркир
овка,
упаковк
а ,
транспо
ртировк
а и
складир
ование.

Проекти
рование
и
констру
кторско
е
сопрово
ждение
произво
дства
изделия,
включая
1 .
выполне
ни е

прочностных расчетов бронекапсулы, внутренних элементов и элементов наружной облицовки 2 . разработку чертежей деталей бронекапсулы, внутренних элементов и элементов наружной облицовки 3 . разработку и выпуск полного комплекта конструкторской документации, в том числе чертежей сборочных единиц с детальными

Проекти
рование
и
констру
кторско
е
сопрово
ждение

							ы м и иерархи ческими специфи кациями (ЕВОМ) 4 . инженер н у ю подгото в к у раскрой н о й докумен тации (разверто к) для резки деталей бронек псулы, внутрен н и х элемент о в и элемент о в наружно й облицов ки 5 . трехмер н о е математ ическое моделир ование узлов и деталей бронек псулы, внутрен н и х элемент о в и элемент о в наружно й облицов ки 6 . проекти	произво дства изделия, включая 1 . выполне н и е прочнос тных расчетов бронек псулы, внутрен н и х элемент о в и элемент о в наружно й облицов ки 2 . разработ к у чертеже й деталей бронек псулы, внутрен н и х элемент о в и элемент о в наружно й облицов ки 3 . разработ к у и выпуск полного комплек т а констру кторско й докумен тации, в т о м числе		

							рование и изготовл ение техноло гическо й оснастк и и контрол ьно-изм еритель н ы х шаблоно в с разработ к о й полного комплек т а рабочих чертеже й и специфи каций, необход имых д л я произво дства бронека псулы, внутрен н и х элемент о в и элемент о в наружно й облицов ки 7 . разработ к у и актуализ ацию комплек сных техниче ских условий, устанав ливающ	чертеже й сборочн ы х единиц с детальн ы м и иерархи ческими специфи кациями (ЕВОМ) 4 . инженер н у ю подгото в к у раскрой н о й докумен тации (разверто к) для резки деталей бронека псулы, внутрен н и х элемент о в и элемент о в наружно й облицов ки 5 . трехмер н о е математ ическое моделир ование узлов и деталей бронека псулы, внутрен н и х элемент о в и элемент		

						и х жесткие регламенты к параметрам точности (допуски, шероховатость), методам базирования, характеристикам защитных покрытий и моментам затяжки ответственных соединений 8 . проектирование и системная интеграция комплексов управления бронированной колесной машиной 9 . проектирование сложной кабельных систем и жгутов		о в наружной облицовки б . проектирование и изготовление технологической оснастки и контрольно-измерительных шаблонов с разработкой полного комплекта рабочих чертежей и спецификаций, необходимых для производства бронекорпусов, внутренних элементов и элементов наружной облицовки 7 . разработку и актуализацию	

								х сборок , включая разработ к у подетал ьных чертеже й, схем трассир овки и специфи каций электрот ехничес ких компоне нтов 10. трехмер ное математ ическое моделир ование простра нственн ой трассир овки кабельн ых сетей (3D-routi ng) Техноло гическое сопрово ждение произво дства изделия, включая 11. разработ к у техноло гически х инструк ций 12. расчет норм	комплек сных техниче ских условий, устанав ливающ их жесткие регламе нты к парамет рам точност и (допуски, шерохов атость), методам базиров ания, характер истикам защитн ых покрыти й и момента м затяжки ответств енных соедине ний 8. проекти рование и системн ая интегра ция комплек сов управле ния брониро ванной колесно й машино й 9. трехмер				

					времени и расхода материалов 13 . проведение и анализа технологичности и конструкции (технический контроль) 14 . определение потребности в материалах и инструментах, разработка у эксплуатационной документации 15 . составление и технических условий на процессы покраски и сварки 16 . подготовка к производственному и	и математическое моделирование пространственной о трассировки кабельных сетей (3D-routing) Технологическое сопровождение производства изделия, включая 10 . разработку технологических инструкций 11 . расчет норм времени и расхода материалов 12 . проведение и анализа технологичности и конструкции (технический контроль) 13 . составле	

				ции боеприпасов, вооружения и военной техники, запасных частей, комплексуемых изделий приборостроения, а также специальных материалов и оборудования для их производства, включая монтаж, наладку, модернизацию, установку, использование, хранение, ремонт и сервисное обслуживание;	спецификации изделия Металлообработка с использованием технологических процессов, включая 17. контурную резку деталей методом гидроабразивной струи 18. резку деталей с использованием плазменной дуги 19. прецизионная термическая резку деталей с применением лазерного излучения 20. механизированное разделение и заготовку деталей с	ние технических условий на процессы покраски и сварки 14. подготовка к производству описания спецификации изделия Металлообработка с использованием технологических процессов, включая 15. контурную резку деталей методом гидроабразивной струи 16. резку деталей с использованием плазменной дуги 17. прецизионная термическая резку деталей с	

	руктуры (включая , но не ограничиваясь производственными средствами с подъемными механизмами для осуществления сборочных операций , технологического оборудования для резки, гибки, механической обработки и брони и черного металла, технологического оборудования для сварки корпусов в бронированных колесных машинах и их комплекствующих, дробеструйной	использованием режущего инструмента 21 . механическая обработка ка вращающихся деталей на токарном оборудовании 22 . обработка ка плоских и фасонных поверхностей деталей 23 . деформирование листового го металла методом гибки по заданному радиусу 24 . выполнение отверстий и формирование резьбы в заготовках деталей 25 . формообработка	применением лазерного излучения 18 . механизированное разделение заготовок деталей с использованием режущего инструмента 19 . механическая обработка ка вращающихся деталей на токарном оборудовании 20 . обработка ка плоских и фасонных поверхностей деталей 21 . деформирование листового го металла методом гибки по заданно

	обработ ки и покраск и корпусо в брониро ванных колесны х машин и их комплек тующих, аттестов анной испытат ельной инфраст руктуры , лицензи рованно е програм мное обеспеч ение для разработ ки брониро ванных колесны х машин (в соответс твии с условия ми договор а с провайд ером) 3) локализ ация узлов, агрегато в и компоне нтов: — изготовл ение кузова (	ние трубных изделий методом гибки на специал изирова нном оборудо вании 2 6 . нанесен и е желобов и канавок на трубные изделия методом зиговки 2 7 . формир ование фасок на кромках деталей с примене нием фаскоре зов 2 8 . придани е цилиндр ической формы листово му металлу методом вальцов ки Сварочн ые техноло гически е процесс ы , включая 2 9 . соедине	му радиусу 2 2 . выполне ние отверсти й и формир ование резьбы в заготовк ах деталей 2 3 . формир ование фасок на кромках деталей с примене нием фаскоре зов Сварочн ые техноло гически е процесс ы , включая 2 4 . ручная дуговая сварка в среде защитн ых газов с использ ованием неплавя щегося электро да 2 5 . полуавт оматиче ская сварка с использ ованием плавяще

62	Оборонная промышленность	8710000000	Танки и прочие боевые самоходные бронированные транспортные средства, с вооружением или без вооружения, и их части	Бронированная колесная машина с колесной формулой 4х4 "Арлан"	сварка бронекансулы), изготовлени элемент о в кузова и изделия и з металла – изготовлени комплекствующих наружно й облицовки (крылья, люки, капот, бамперы, двери), – производств о кабельных жгутов - производств о приборных панелей – производств о пневматических и гидравлических компонентов, металлических трубок пневмолинии и тормозн	ние деталей лазерным лучом в автоматическом режиме 3 0 . ручная дуговая сварка в среде защитных газов с использованием неплавящегося электрода 3 1 . полуавтоматическая сварка с использованием плавящегося электрода в среде инертного или активного газа 3 2 . контроль сварных швов бронекансулы, внутренних элементов и элементов наружно	гося электрода в среде инертного или активного газа 2 6 . контроль сварных швов бронекансулы, внутренних элементов и элементов наружно й облицовки : визуальный контроль , проникающие вещества , магнитно-порошковый контроль , контроль геометрии и установк и основан и я корпуса на стапель; Покрасочные технологически е	76	МПС

	о й системы , кронштейнов крепления суппортов и цилиндров — производство системы жизнеобеспечения (РХБ система, отопление , вентиляция, кондиционирование), — производство уплотнений, тепло- и шумоизоляция — изготовление кронштейнов, ручек, внутренних держателей для вооружения, спецоборудования , кронштейны сидений,	й облицовки: - визуальный контроль , - проникающие вещества, - магнитно-порошковый контроль , - контроль геометрии и установки и основания корпуса на стпель; Покрасочные технологические процессы , включая 33 . нанесение антикоррозионного грунта и лакокрасочного покрытия 34 . очистка и подгото	процессы , включая 27 . нанесение антикоррозионного грунта и лакокрасочного покрытия на изделия бронепсулы, внутренних элементов и элементо в наружной облицовки 28 . очистка и подготовка поверхности методом воздействия дробиподдавление изделий бронепсулы, внутренних элементов и элементо в наружной облицовки

					пол и лючки доступа – изготовление турельной установки (механическая башня) – изготовление крепления под радиостанции и другое спецоборудование – изготовление наружного вспомогательного оборудования (ящики крепления кронштейны, держатели инструментов, канистры, ЗИП, запаски, ящик для установки доп Акб, Зип ящик, крылья,	вка поверхности методом воздействия в ядоби под давлением (ем 35 . нанесен и порошковых полимерных покрытий с последующей термической полимеризацией 36 . проверка а степени обработки поверхности дробеструйной обработки изделий бронекансулы, внутренних элементов и элементов наружной облицовки 30 . проверка а толщин лакокрасочного покрытия изделий бронекансулы, внутренних элементов и элементов наружной облицовки 31 . испытание адгезии лакокрасочного покрытия		

					задние фонари, передние бины, бампер, капот, двери, крепление рулевой колонки, крепление амортизатора, боеукладки, личного оружия, опора для ног, механизмы дверей, люк, крепление раздатки, крепление пневматики и трубки, шансовый ящик, крепление радиостанции — изготовление элементов визуальной индикации и маркировки на государс	39. измерение вязкости лакокрасочных материалов с использованием вискозиметра Производственный процесс электрических систем состоит из следующих этапов 40. Входной контроль комплекствующих 41. Производство электрических жгутов и кабельных сборок 42. Производство панелей управления 43. Резка проводов и плетение				я изделий бронепушлы, внутренних элементов и элементов наружной облицовки 32. измерение вязкости лакокрасочных материалов с использованием вискозиметра Производственный процесс электрических систем состоит из следующих этапов 33. Входной контроль комплекствующих 34. Производство электрических жгутов и кабельных сборок				

	твенных языках	4 4 .	Экранирование	3 5 .	Производство
	—				панелей
	изготовление	4 5 .	Изолирование		управления
	кронштейнов	4 6 .	Опрессовка	3 6 .	Резка
	крепления	4 7 .	Пайка соединений		провода и
	генератора / корпуса	4 8 .	Заливка	3 7 .	Экранирование
	расширительного бака / рама	4 9 .	Сборка коннекторов	3 8 .	Изолирование
	двигателя / теплозащитный экран	5 0 .	Тестирование	3 9 .	Опрессовка
	—			4 0 .	Пайка соединений
	покрасочные работы, включая		Сборочные операции , включая	4 1 .	Заливка
	дробеструйную / пескоструйную	5 1 .	предсборку и установку	4 2 .	Сборка коннекторов
	подготовку и нанесение ЛКМ на изделия: бронекапсула, двери, люки, капот, бампер, навесные ящики, кронштейнов	5 2 .	наклейка внутренней и подкапотной изоляции	4 3 .	Тестирование
	крепления	5 3 .	прокладка шлангов и электрических кабелей	•	Сборочные операции , включая
	элементов интерьера , кронштейны и	5 4 .	установ	4 4 .	предсборку и установку
				4 5 .	наклейка внутренней и подкапо

рамы	к а	тной
установ	раздаточ	изоляции,
к и	ной	4 6 .
силового	коробки	проклад
о блока	5 5 .	к а
и	установ	шлангов
подкапо	к а	и
тного	пневмат	электри
простра	ической	ческих
нства,	системы	кабелей,
воздухо	5 6 .	4 7 .
воды,	установ	установ
кабелев	к а	к а
оды и пр	дверей	раздаточ
.	5 7 .	ной
	установ	коробки,
	к а	4 8 .
	систем	установ
	кондици	к а
	онирова	пневмат
	ния,	ической
	отоплен	системы
	ия	,
	5 8 .	4 9 .
	установ	установ
	к а	к а
	сидений	дверей,
	5 9 .	5 0 .
	установ	установ
	к а	к а
	стекол	систем
	6 0 .	кондици
	установ	онирова
	ка полов	ния,
	6 1 .	отоплен
	установ	ия,
	к а	5 1 .
	выхлопн	установ
	о й	к а
	системы	сидений,
	6 2 .	5 2 .
	установ	установ
	к а	к а
	люков,	стекол,
	внешни	5 3 .
	х	установ
	элемент	ка полов
	ов	,
	6 3 .	5 4 .
	установ	установ
	к а	к а
	топливн	выхлопн
	о й	о й
	системы	

6 4 . установ к а рулевой системы	системы , 5 5 . установ к а люков, внешни х элемент ов, 5 6 . установ к а топливн о й системы , 5 7 . установ к а рулевой системы , 5 8 . установ ка камер , 5 9 . установ к а панели управле ния, 6 0 . сборка силовог о блока (двигател ь в сборе+ АКПП), 6 1 . установ к а силовог о блока, 6 2 . установ к а бамперо в , капота, • Испыта
6 5 . установ ка камер	
6 6 . установ к а панели управле ния	
6 7 . сборка силовог о блока (двигател ь в сборе+ АКПП)	
6 8 . установ к а силовог о блока	
6 9 . установ к а бамперо в , капота	
7 0 . установ к а боевого модуля (при наличии в констру кции)	
7 1 . установ к а механич еской турели (при наличии в констру кции)	

					7 2 . установ к а радиост анций (п р и наличии в констру кции)		н и я брониро ванных колесны х машин и и х отдельн ы х систем, включая	
					7 3 . установ к а специал изирова нного оборудо вания (п р и наличии в констру кции). Испыта н и я брониро ванных колесны х машин и и х отдельн ы х систем, включая		6 3 . проверк а гермети зации капсулы , 6 4 . програм мирован и е парамет ров ДВС посредс твом програм много обеспеч ения,	
					7 4 . проверк а гермети зации капсулы		6 5 . проведе н и е диагнос тики и тестиров ания системы ABS, АКПП, ДВС	
					7 5 . програм мирован и е парамет ров ДВС посредс твом програм много обеспеч ения		6 6 . испытан и е тормозн о й системы н а стенде,	
					7 6 . проведе			

						ние диагнос- тики и тестиров- ания системы ABS, АКПП, ДВС посредс- твом програм- много обеспеч- ения 77. испытан- ие тормозн- ой системы на стенде 78. измерен- ие и регулиру- емость углов установ- ки колес с использ- ованием стенда (при- бора) 79. измерен- ие парамет- ров света фар с использ- ованием прибора 80. проверка момента затяжки резьбов- ых	67. измерен- ие парамет- ров света фар с использ- ованием прибора, 68. проверка момента затяжки резьбов- ых соедине- ний динамо- метриче- ским ключом, 69. проверка работос- пособно- сти электри- ческих комплек- тующих, 70. проверка техниче- ских характер- истик БКМ на испытат- ельном полигон- е, 71. испытан- ие пневмат- ической системы на гермети- чность,	

					соединений динамометрическим ключом	72. испытание двигателя и АКПП,
				81.	испытание комплектованных герметичность	73. дорожные испытания,
				82.	проверка работоспособности электрических комплектованных	74. проверка рулевой системы,
				83.	диагностика состояния АКБ	75. проверка на герметичность в дождевой камере,
				84.	проверка технических характеристик истик БКМ на испытательном полигоне	76. проверка функционирования системы HVAC (жизнеобеспечения).
				85.	испытание пневматической системы на герметичность	
				86.	испытание двигателя	

					я и АКПП 8 7 . дорожн ы е испытан ия 8 8 . проверк а рулевой системы 8 9 . проверк а лебедки, возможн ость буксиро вки и самовыт аскиван и я лебедко й 9 0 . проверк а н а гермети чность в дождева льной камере 9 1 . проверк а функцио нирован и я системы HVAC (жизнеоб еспечен ия).				
					Проекти рование и констру кторско е сопрово ждение произво дства				

изделия, включая 1 .
выполне
н и е
прочнос
тных
расчетов
бронека
псулы,
внутрен
н и х
элемент
о в и
элемент
о в
наружно
й
облицов
ки
2 .
разработ
к у
чертеже
й
деталей
бронека
псулы,
внутрен
н и х
элемент
о в и
элемент
о в
наружно
й
облицов
ки
3 .
разработ
к у и
выпуск
полного
комплек
т а
констру
кторско
й
докумен
тации, в
т о м
числе
чертеже
й

Проектирование и конструкторское сопровождение

						сборочн ы х единиц с детальн ы ми иерархи ческими специфи кациями (ЕВОМ) 4 . инженер н у ю подгото в к у раскрой н о й докумен тации (разверто к) для резки деталей бронек псулы, внутрен н и х элемент о в и элемент о в наружно й облицов ки 5 . трехмер н о е математ ическое моделир ование узлов и деталей бронек псулы, внутрен н и х элемент о в и элемент о в наружно	ждение произво дства изделия, включая 1 . выполне н и е прочнос тных расчетов бронек псулы, внутрен н и х элемент о в и элемент о в наружно й облицов ки 2 . разработ к у чертеже й деталей бронек псулы, внутрен н и х элемент о в и элемент о в наружно й облицов ки 3 . разработ к у и выпуск полного комплек т а констру кторско й докумен тации, в т о м		

								й облицов ки 6 . проекти рование и изготовл ение техноло гическо й оснастк и и контрол ьно-изм еритель н ы х шаблоно в с разработ к о й полного комплек т а рабочих чертеже й и специфи каций, необход имых для произво дства бронека псулы, внутрен н и х элемент о в и элемент о в наружно й облицов ки 7 . разработ к у и актуализ ацию комплек сных	числе чертеже й сборочн ы х единиц с детальн ы м и иерархи ческими специфи кациями (ЕВОМ) 4 . инженер н у ю подгото в к у раскрой н о й докумен тации (разверто к) для резки деталей бронека псулы, внутрен н и х элемент о в и элемент о в наружно й облицов ки 5 . трехмер н о е математ ическое моделир ование узлов и деталей бронека псулы, внутрен н и х элемент о в и				

						технических условий, устанавливающих жесткие регламенты к параметрам точности (допуски, шероховатость), методам базирования, характеристикам защитных покрытий и моментам затяжки ответственных соединений	8 .	проектирование и системная интеграция комплексов управления бронированной колесной машиной	9 .	проектирование сложной	элементов наружной облицовки	6 .	проектирование и изготовление технологической оснастки и контрольно-измерительных шаблонов с разработкой полного комплекта рабочих чертежей и спецификаций, необходимых для производства бронекapsулы, внутренних элементов и элементов наружной облицовки	7 .	разработку и актуализ

								зловых кабельн ы х систем и жгутовы х сборок , включая разработ к у подетал ьных чертеже й, схем трассир овки и специфи каций электрот ехничес к и х компоне нтов 1 0 . трехмер н о е математ ическое моделир ование простра нственн о й трассир овки кабельн ых сетей (3D-routi ng) Техноло гическое сопрово ждение произво дства изделия, включая 1 1 . разработ к у техноло гически х	ацию комплек сных техниче ских условий, устанав ливающ и х жесткие регламе нты к парамет р а м точност и (допуски, шерохов атость), методам базиров ания, характер истикам защитн ы х покрыти й и момента м затяжки ответств енных соедине ний 8 . проекти рование и системн а я интегра ц и я комплек с о в управле н и я брониро ванной колесно й машино й				

					инструкций 1 2 . расчет норм времени и расхода материалов 1 3 . проведение анализа технологичности и конструкции (технический контроль) 1 4 . определение потребности в материалах и инструментах, разработку эксплуатационной документации 1 5 . составление технических условий на процессы покраски и сварки 1 6 . подготовка	9 . трехмерное математическое моделирование пространственной о й трассировки кабельных сетей (3D-routing) • Технологическое сопровождение производства изделия, включая 1 0 . разработку технологических инструкций 1 1 . расчет норм времени и расхода материалов 1 2 . проведение анализа технологичности и конструкции (технические			

					тению и реализа ции боеприп асов, воору жения и воен ной техники, запасны х частей , комплек тующих изде лий приборо в к ним, а также специ альных мате риалов и обо рудова ния для их произ водства, вклю чая монтаж, наладку, мо дернизацию, установ ку, использо вание, хране ние , ремонт и сервисн ое обслужи вание; 2) наличие у данного произво дителя в соб ственности соответс тующе	производствен ной специ фикации изде лия Металло обрабатываю щие техноло гические процессы , включая 17 . контурную резку деталей методом гидро абразивно й струи 18 . резку деталей с использо ванием плаз менной дуги 19 . прецизион ная термич еская резку деталей с примене нием лазерно го излуче ния 20 . механизи рованное разделе ние заготово	ский контро ль) 13 . составле ние техниче ских услови й на процес сы покрас ки и сварки 14 . подгото вка произ водствен ной специ фикации изде лия • Металло обрабатываю щие техноло гические процессы , включая 15 . контурную резку деталей методом гидро абразивно й струи 16 . резку деталей с использо ванием плаз менной дуги 17 . прецизи			

					й инфраструктуры (включая , но не ограничиваясь производственной оснащение подъемными механизмами для осуществления сборочных операций, технологического оборудования для резки, гибки, механической обработки и бронирования черного металла, технологического оборудования для сварки корпусов в бронированных колесных машинах и их комплектах состоящих,	к деталей с использованием режущего инструмента 21. механическая обработка ка вращающихся деталей на токарном оборудовании 22. обработка ка плоских и фасонных поверхностей деталей 23. деформирование листового г о металла методом гибки по заданному радиусу 24. выполнение и отверстий и формирование резьбы в заготовках деталей	онная термическая резку деталей с применением лазерного излучения 18. механизированное разделение заготовок деталей с использованием режущего инструмента 19. механическая обработка ка вращающихся деталей на токарном оборудовании 20. обработка ка плоских и фасонных поверхностей деталей 21. деформирование			

	дробеструйной обработки и покраски корпусов в бронированных колесных машинах и их комплектах, аттестованной испытательной инфраструктуры, лицензированной программное обеспечение для разработки и бронированных колесных машин (в соответствии с условиями договора с провайдером) 3) локализация узлов, агрегатов и компонентов: — изготовл	2 5 . формообразование трубных изделий методом гибки на специализированном оборудовании 2 6 . нанесение желобов и канавок на трубные изделия методом загибки 2 7 . формирование фасок на кромках деталей с применением фаскорезов 2 8 . придание цилиндрической формы листовому металлу методом вальцовки Сварочные технологические	листового металла методом гибки по заданному радиусу 2 2 . выполнение отверстий и формирование резьбы в заготовках деталей 2 3 . формирование фасок на кромках деталей с применением фаскорезов • Сварочные технологические процессы, включая 2 4 . ручная дуговая сварка в среде защитных газов с использованием неплавящегося электрода

63	Оборон ная промыш ленност ь	8710000 000	Танки и прочие боевые самоход ные брониро ванные транспо ртные средства , с вооруже нием или без вооруже ния, и их части	Брониро ванная колесна я машина с колесно й формул ой 4x4 "Арлан" с боевым модулем	ение кузова (ы , сварка броника псулы), соедине изготовл ение элемент о в кузова и изделии и з металла – изготовл ение комплек тующих наружно й облицов ки (использ крылья, люки, капот, бамперы , двери), – произво дство кабельн ых жгутов - произво дство приборн ых панелей – произво дство пневмат ических и гидравл ических компоне нтов, металли ческих трубок пневмол инии и	процесс ы , включая 2 9 . соедине ние деталей лазерны м лучом и в автомат ическом режиме 3 0 . ручная дуговая сварка в среде защитн ых газов с использ ованием неплавя щегося электро да 3 1 . полуавт оматиче ская сварка с использ ованием плавяще гося электро да в среде инертно го или активно го газа 3 2 . контрол ь сварных швов броника псулы, внутрен них элемент ов и элемент о в наружно й облицов ки : визуаль ный контрол ь , проника ющие веществ а , магнитн о-порош ковый контрол ь , контрол ь геометр ии установ ки основан ия	2 5 . полуавт оматиче ская сварка с использ ованием плавяще гося электро да в среде инертно го или активно го газа 2 6 . контрол ь сварных швов броника псулы, внутрен них элемент ов и элемент о в наружно й облицов ки : визуаль ный контрол ь , проника ющие веществ а , магнитн о-порош ковый контрол ь , контрол ь геометр ии установ ки основан ия	91	76	МПС

	шланги тормозн о й системы , кронште йнов креплен и я суппорт о в и цилиндр ов — произво дство системы жизнеоб еспечен ия (РХБ система, отоплен и е , вентили ция, кондици онирова ние), — произво дство уплотне ний, тепло- и шумоиз оляции — изготовл ение кронште йнов, ручек, внутрен них держате лей для вооруже ния, спецобо рудован и я , кронште йны сидений,	элемент о в наружно й облицов ки: - визуаль ный контрол ь, - проника ющие веществ а, - магнитн о-порош ковый контрол ь, - контрол ь геометр и и установ к и основан и я корпуса на стапель; Покрасо чные техноло гически е процесс ы , включая 3 3 . нанесен и е антикор розионн ого грунта и лакокрас очного покрыти я	корпуса на стапель; • Покрасо чные техноло гически е процесс ы , включая 2 7 . нанесен и е антикор розионн ого грунта и лакокрас очного покрыти я на изделия бронека псулы, внутрен них элемент ов и элемент ов наружно й облицов ки 2 8 . очистка и подгото вка поверхн ости методом воздейст вия дробл и под давлени ем изделий бронека псулы, внутрен

					пол и лючки доступа — изготовл ение турельн о й установ ки (ви механич еская башня) — изготовл ение креплен ий под радиост анции и другое спецобо рудован ие — изготовл ение наружно г о вспомог ательног о оборудо вания (я ящики креплен и я кронште йны, держате л и инструм ента, канистр, ЗИП, запаски, ящик для установ ки доп Акб, З и п ящик, крылья,	3 4 . очистка и подгото в к а поверхн ости методом воздейст в и я дроби п о д давлени ем 3 5 . нанесен и порошк овых полимер н ы х покрыти й с последу ющей термиче ской полимер изацией 3 6 . проверк а степени обработ к и поверхн ости дробест руйной обработ ки 3 7 . проверк а толщин ы лакокрас очного покрыти я 3 8 . испытан и е адгезии	ни х элемент о в и элемент о в наружно й облицов ки 2 9 . проверк а степени обработ к и поверхн ости дробест руйной обработ к и изделий бронек псулы, внутрен ни х элемент о в и элемент о в наружно й облицов ки 3 0 . проверк а толщин ы лакокрас очного покрыти я изделий бронек псулы, внутрен ни х элемент о в и элемент о в наружно й		

					задние фонари, передние бины, бампер, капот, двери, крепление рулевой колонки, крепление амортизатора, боеукладки, крепление личного оружия, опора для ног, механизмы дверей, люк, крепление раздатки, крепление пневматики и трубки, шансовый ящик, крепление радиостанции — изготовление элементов визуальной индикации и маркировки на государствен-	лакокрасочного покрытия 39. Измерение вязкости лакокрасочных материалов с использованием вискозиметра Производственный процесс электрических систем состоит из следующих этапов 40. Входной контроль комплектов 41. Производство электрических жгутов и кабельных сборок 42. Производство панелей управления 43. Резка проводов и	облицовки 31. Испытание адгезии лакокрасочного покрытия изделий бронекапсулы, внутренних элементов и элементов наружной облицовки 32. Измерение вязкости лакокрасочных материалов с использованием вискозиметра • Производство электрических систем состоит из следующих этапов 33. Входной контроль комплектов		

	твенных языках	плетени е	3 4 .
	—	4 4 .	Произво
	изготовл ение	Экранир ование	дство
	кронште	4 5 .	электри
	йнов	Изолиро	ческих
	креплен	вание	жгутов
	и я	4 6 .	и
	генерато	Опрессо	кабельн
	р а /	вка	ы х
	корпус	4 7 .	сборок
	расшири	Пайка	3 5 .
	тельного	соедине	Произво
	бака/	ний	дство
	рама	4 8 .	панелей
	двигател	Заливка	управле
	я /	4 9 .	ния
	теплоза	Сборка	3 6 .
	щитный	коннект	Резка
	экран	оров	провода
	—	5 0 .	в и
	покрасо	Тестиро	плетени
	чные	вание	е
	работы,	Сборочн	3 7 .
	включая	ы е	Экранир
	дробест	операци	ование
	руйную/	и ,	3 8 .
	пескост	включая	Изолиро
	руйную	51. пред	вание
	подгото	сборку и	3 9 .
	вку и	установ	Опрессо
	нанесен	к у	вка
	ие ЛКМ	подвеск	4 0 .
	н а	и, колес,	Пайка
	изделия:	крыльев	соедине
	бронеча	5 2 .	ний
	псула,	наклейк	4 1 .
	двери,	а	Заливка
	люки,	внутрен	4 2 .
	капот,	ней и	Сборка
	бампер,	подкапо	коннект
	навесны	тной	оров
	е ящики,	изоляции	4 3 .
	кронште	и	Тестиро
	йнов	5 3 .	вание
	креплен	проклад	•
	и я	к а	Сборочн
	элемент	шлангов	ы е
	о в	и	операци
	интерье	и	и ,
	р а ,	электри	включая
	кронште	ческих	44. пред
	йны и	кабелей	сборку и
			установ

рамы	5 4 .	к у
установ	установ	подвеск
к и	к а	и, колес,
силовог	раздаточ	крыльев,
о блока	н о й	4 5 .
и	коробки	наклейк
подкапо	5 5 .	а
тного	установ	внутрен
простра	к а	ней и
нства,	пневмат	подкапо
воздухо	ической	тной
воды,	системы	изоляции,
кабелев	5 6 .	4 6 .
оды и пр	установ	проклад
.	к а	к а
	дверей	шлангов
	5 7 .	и
	установ	электри
	к а	ческих
	систем	кабелей,
	кондици	4 7 .
	онирова	установ
	ния,	к а
	отоплен	раздаточ
	ия	н о й
	5 8 .	коробки,
	установ	4 8 .
	к а	установ
	сидений	к а
	5 9 .	пневмат
	установ	ической
	к а	системы
	стекол	,
	6 0 .	4 9 .
	установ	установ
	ка полов	к а
	6 1 .	дверей,
	установ	5 0 .
	к а	установ
	выхлопн	к а
	о й	систем
	системы	кондици
	6 2 .	онирова
	установ	ния,
	к а	отоплен
	люков,	ия,
	внешни	5 1 .
	х	установ
	элемент	к а
	ов	сидений,
	6 3 .	5 2 .
	установ	установ
	к а	
	топливн	

						о й системы 6 4 . установ к а рулевой системы 6 5 . установ ка камер 6 6 . установ к а панели управле ния 6 7 . сборка силовог о блока (двигател ь в сборе+ АКПП) 6 8 . установ к а силовог о блока 6 9 . установ к а бамперо в , капота 7 0 . установ к а боевого модуля (при наличии в констру кции) 7 1 . установ к а механич еской турели (при наличии в	к а стекол, 5 3 . установ ка полов , 5 4 . установ к а выхлопн о й системы , 5 5 . установ к а люков, внешни х элемент ов, 5 6 . установ к а топливн о й системы , 5 7 . установ к а рулевой системы , 5 8 . установ ка камер , 5 9 . установ к а панели управле ния, 6 0 . сборка силовог о блока (двигател ь в сборе+ АКПП), 6 1 . установ			

					конструкции) 7 2 . установ к а радиостанций (при наличии в конструкции) 7 3 . установ к а специализированного оборудования (при наличии в конструкции). Испытания бронированных колесных машин и их отдельных систем, включая 7 4 . проверка а герметизации капсулы 7 5 . программирование параметров ДВС посредством программног обеспечения	к а силового блока, 6 2 . установ к а бамперов , капота, • Испытания бронированных колесных машин и их отдельных систем, включая 6 3 . проверка а герметизации капсулы , 6 4 . программирование параметров ДВС посредством программног обеспечения, 6 5 . проведение диагностики и тестирования системы ABS, АКПП, ДВС посредством програм	

					76 . проведе ние диагнос тики и тестиров ания системы ABS, АКПП, ДВС посредс твом програм много обеспеч ения 77 . испытан ие тормозн ой системы на стенде 78 . измерен ие и регулиру ем углов установ ки колес с использ ованием стенда (прибора) 79 . измерен ие парамет ров света фар с использ ованием прибора 80 . проверк а момента затяжки	много обеспеч ения, 66 . испытан ие тормозн ой системы на стенде, 67 . измерен ие парамет ров света фар с использ ованием прибора, 68 . проверк а момента затяжки резьбов ых соедине ний динамо метриче ским ключом, 69 . проверк а работос пособно сти электри ческих комплек тующих, 70 . проверк а техниче ских характер истик БКМ на испытат ельном	

						резьбов ы х соедине ний динамо метриче ским ключом 8 1 . испытан и е комплек тующих на гермети чность 8 2 . проверк а работос пособно сти электри ческих комплек тующих 8 3 . диагнос тика состоян ия АКБ 8 4 . проверк а техниче ских характер истик БКМ на испытат ельном полигон е 8 5 . испытан и е пневмат ической системы на гермети чность 8 6 . испытан	полигон е, 7 1 . испытан и е пневмат ической системы на гермети чность, 7 2 . испытан и е двигател я и АКПП, 7 3 . дорожн ы е испытан ия, 7 4 . проверк а рулевой системы , 7 5 . проверк а на гермети чность в дождева льной камере, 7 6 . проверк а функцио нирован и я системы HVAC (жизнеоб еспечен ия).				

					и е двигател я и АКПП 8 7 . дорожн ы е испытан ия 8 8 . проверк а рулевой системы 8 9 . проверк а лебедки, возможн ость буксиро вки и самовыт аскиван и я лебедко й 9 0 . проверк а на гермети чность в дождева льной камере 9 1 . проверк а функцио нирован и я системы HVAC (жизнеоб еспечен ия).				
					Проекти рование и констру кторско е сопрово ждение				

производства изделия, включая 1 . выполнение и ее прочностных расчетов бронекорпуса, внутренних элементов и элементов наружной обшивки 2 . разработку чертежей деталей бронекорпуса, внутренних элементов и элементов наружной обшивки 3 . разработку и выпуск полного комплекта конструкторской документации, в том числе

Проектирование

						чертеже й сборочн ы х единиц с детальн ы м и иерархи ческими специфи кациями (ЕВОН) 4 . инженер н у ю подгото в к у раскрой н о й докумен тации (разверто к) для резки деталей бронека псулы, внутрен н и х элемент о в и элемент о в наружно й облицов ки 5 . трехмер н о е математ ическое моделир ование узлов и деталей бронека псулы, внутрен н и х элемент о в и элемент	и констру кторско е сопрово ждение произво дства изделия, включая 1 . выполне н и е прочнос тных расчетов бронека псулы, внутрен н и х элемент о в и элемент о в наружно й облицов ки 2 . разработ к у чертеже й деталей бронека псулы, внутрен н и х элемент о в и элемент о в наружно й облицов ки 3 . разработ к у и выпуск полного комплек т а констру		

								о в наружно й облицов ки 6 . проекти рование и изготовл ение техноло гическо й оснастк и и контрол ьно-изм еритель ных шаблоно в с разработ кой полного комплек та рабочих чертеже й и специфи каций, необход имых для произво дства бронека псулы, внутрен них элемент ов и элемент ов наружно й облицов ки 7 . разработ ку и актуализ ацию	кторско й докумен тации, в том числе чертеже й сборочн ых единиц с детальн ыми иерархи ческими специфи кациями (ЕВОМ) 4 . инженер ную подгото вку раскрой ной докумен тации (разверто к) для резки деталей бронека псулы, внутрен них элемент ов и элемент ов наружно й облицов ки 5 . трехмер ное математ ическое моделир ование узлов и деталей бронека				

						комплексных технических условий, устанавливающих жесткие регламенты к параметрам точности (допуски, шероховатость), методам базирования, характеристикам защитных покрытий и моментам затяжки ответственных соединений	8 . проектирование и системная интеграция комплексов управления бронированной колесной машиной	9 . проекти	псулы, внутренних элементов и элементов наружной облицовки	6 . проектирование и изготовление технологической оснастки и контрольно-измерительных шаблонов с разработкой полного комплекта рабочих чертежей и спецификаций, необходимых для производства бронекapsулы, внутренних элементов и элементов наружно		

								рование сложноу зловых кабельн ы х систем и жгутовы х сборок , включая разработ к у подетал ьных чертеже й, схем трассир овки и специфи каций электрот ехничес ких компоне нтов 1 0 . трехмер н о е математ ическое моделир ование простра нственн о й трассир овки кабельн ых сетей (3D-routi ng) Техноло гическое сопрово ждение произво дства изделия, включая 1 1 . разработ к у техноло	й облицов ки 7 . разработ к у и актуализ ацию комплек сных техниче ских условий, устанав ливающ и х жесткие регламе нты к парамет р а м точност и (допуски, шерохов атость), методам базиров ания, характер истикам защитн ы х покрыти й и момента м затяжки ответств енных соедине ний 8 . проекти рование и системн а я интегра ц и я комплек с о в управле н и я				

					гически х инструк ций 1 2 . расчет норм времени и расхода материа лов 1 3 . проведе ние анализа технологичност и конструк ции (	брониро ванной колесно й машино й 9 . трехмер ное математ ическое моделир ование простра нственн ой трассир овки кабельн ых сетей (	
				При произво дстве брониро ванной колесно й техники произво дитель обеспеч ивает выполне ние следую щих условий: 1) наличие у данного произво дителя лицензи и на осущест вление деятель ности по разработ ке , произво дству, ремонту	техниче ский контрол ь) 1 4 . определ ение потребн ости в материа лах и инструм ентах, разработ ку эксплуат ационно й докумен тации 1 5 . составле ние техниче ских условий на процесс ы покраск и и сварки	(3D-routi ng) Техноло гическое сопрово ждение произво дства изделия, включая 1 0 . разработ ку техноло гически х инструк ций 1 1 . расчет норм времени и расхода материа лов 1 2 . проведе ние анализа технологичност и	

					, приобре тению и реализа ции боеприп асов, вооруже ния и военной техники, запасны х частей , комплек сующих изделий приборо в к ним, а также специал ьных материа лов и оборудо вания для их произво дства, включая монтаж, наладку, модерни зацию, установ ку , использ ование, хранени е , ремонт и сервисн ое обслужи вание; 2) наличие у данного произво дителя в собстве нности	1 6 . подгото в к а произво дственн о й специфи кации изделия Металло обработ ывающи е техноло гически е процесс ы , включая 1 7 . контурн ую резку деталей методом гидроаб разивно й струи 1 8 . резку деталей с использ ованием плазмен ной дуги 1 9 . прецизи онная термиче ская резку деталей с примене нием лазерног о излучен ия 2 0 . механиз ированн о е	констру кции ((техниче ский контрол ь) 1 3 . составле ние техниче ских условий на процесс ы покраск и и сварки 1 4 . подгото в к а произво дственн о й специфи кации изделия Металло обработ ывающи е техноло гически е процесс ы , включая 1 5 . контурн ую резку деталей методом гидроаб разивно й струи 1 6 . резку деталей с использ ованием плазмен ной дуги	

					соответс твующе й инфраст руктуры (включая , но не огранич иваясь произво дственн о е здание с подъемн ыми механиз мами для осущест вления сборочн ых операци й , техноло гическог о оборудо вания для резки, гибких, механич еской обработ ки брони и черного металла, техноло гическог о оборудо вания для сварки корпусо в брониро ванных колесны х машин и их	разделен и е заготово к деталей с использ ованием режущег о инструм ента 2 1 . механич еская обработ ка вращаю щихся деталей на токарно м оборудо вании 2 2 . обработ ка плоских и фасонны х поверхн остей деталей 2 3 . деформи рование листово го металла методом гибких по заданно му радиусу 2 4 . выполне ние отверсти й и формир ование резьбы в	1 7 . прецизи онная термиче ская резку деталей с примене нием лазерног о излучен ия 1 8 . механиз ированн о е разделен и е заготово к деталей с использ ованием режущег о инструм ента 1 9 . механич еская обработ ка вращаю щихся деталей на токарно м оборудо вании 2 0 . обработ ка плоских и фасонны х поверхн остей деталей		

	комплекс тующих, дробест руйной обработ ки и покраск и корпусо в брониро ванных колесны х машин и их комплекс тующих, аттестов анной испытат ельной инфраст руктуры , лицензи рованно е програм мное обеспеч ение для разработ ки брониро ванных колесны х машин (в соответс твии с условия ми договор а с провайде ром) 3) локализ ация узлов, агрегато в и компонен тов:	заготовк а х деталей 2 5 . формоо бразова ние трубных изделий методом гибки на специал изирова нном оборудо вании 2 6 . нанесен ие желобов и канавок на трубные изделия методом зиговки 2 7 . формир ование фасок на кромках деталей с примене нием фаскоре зов 2 8 . придани е цилиндр ической формы листово му металлу методом вальцов ки Сварочн ые техноло гически	2 1 . деформи рование листово го металла методом гибки по заданно му радиусу 2 2 . выполне ние отверсти й и формир ование резьбы в заготовк а х деталей 2 3 . формир ование фасок на кромках деталей с примене нием фаскоре зов Сварочн ые техноло гически е процесс ы , включая 2 4 . ручная дуговая сварка в среде защитн ых газов с использо ванием неплавя	

64	Оборон ная промыш ленност ь	8710000 000	Танки и прочие боевые самоход ные брониро ванные транспо ртные средства , с вооруже нием или без	Брониро ванная колесна я машина с колесно й формул ой 4x4 "Арлан" с механич еской турелью .	— изготовл ение кузова (включая сварка бронек псулы), изготовл ение элемент о в кузова и изделии и з металла — изготовл ение комплек тующих наружно й облицов ки (с крылья, люки, капот, бамперы , двери), — произво дство кабельн ых жгутов - произво дство приборн ых панелей — произво дство пневмат ических и гидравл ических компоне нтов, металли ческих трубок е процесс ы , включая 2 9 . соедине ние деталей лазерны м лучом в автомат ическом режиме 3 0 . ручная дуговая сварка в среде защитн ых газов с использ ованием неплавя щегося электро да 3 1 . полуавт оматиче ская сварка с использ ованием плавающ е го электро да в среде инертно го или активно го газа 2 6 . контрол ь сварных швов бронек псулы, внутрен них элемент ов и элемент о в наружно й облицов ки : визуаль ный контрол ь , проника ющие веществ а , магнитн о-порош ковый контрол ь , контрол ь геометр ии установ	щегося электро да 2 5 . полуавт оматиче ская сварка с использ ованием плавающ е го электро да в среде инертно го или активно го газа 2 6 . контрол ь сварных швов бронек псулы, внутрен них элемент ов и элемент о в наружно й облицов ки : визуаль ный контрол ь , проника ющие веществ а , магнитн о-порош ковый контрол ь , контрол ь геометр ии установ	91	76	МПС

				вооруже ния, и их части	пневмол инии и шланги тормозн о й системы , кронште й нов креплен и я суппорт о в и цилиндр ов — произво дство системы жизнеоб еспечен ия (РХБ система, отоплен и е , вентили ция, кондици онирова ние), — произво дство уплотне ний, тепло- и шумоиз оляции — изготовл ение кронште й нов, ручек, внутрен н и х держате лей для вооруже ния, спецобо рудован и я , кронште	о в и элемент о в наружно й облицов ки: - визуаль н ы й контрол ь, - проника ющие веществ а, - магнитн о-порош ковый контрол ь, - контрол ь геометр и и установ к и основан и я корпуса н а стапель; Покрасо чные техноло гически е процесс ы , включая 3 3 . нанесен и е антикор розионн о г о грунта и лакокра сочного покрыти я	к и основан и я корпуса н а стапель; Покрасо чные техноло гически е процесс ы , включая 2 7 . нанесен и е антикор розионн о г о грунта и лакокра сочного покрыти я н а изделия бронек псулы, внутрен н и х элемент о в и элемент о в наружно й облицов ки 2 8 . очистка и подгото в к а поверхн ости методом воздейст в и я дроб п о д давлени е м изделий бронек		

				йны сидений, пол и лючки доступа — изготовл ение турельн ой установ ки (под механич еская башня) — изготовл ение креплен ий под радиост анции и другое спецобо рудован ие — изготовл ение наружно го вспомог ательног о оборудо вания (ящики креплен ия кронште йны, держате ли инструм ента, канистр, ЗИП, запаски, ящик для установ ки доп Акб, Зип	3 4 . очистка и подгото вка поверхн ости методом воздейст вия дроби (под давлени ем 3 5 . нанесен и порошк овых полимер ных покрыти й с последу ющей термиче ской полимер изацией 3 6 . проверк а степени обработ ки поверхн ости дробест руйной обработ ки 3 7 . проверк а толщин ы лакокра сочного покрыти я 3 8 . испытан ие адгезии	псулы, внутрен них элемент ов и элемент ов наружно й облицов ки 2 9 . проверк а степени обработ ки поверхн ости дробест руйной обработ ки изделий бронек псулы, внутрен них элемент ов и элемент ов наружно й облицов ки 3 0 . проверк а толщин ы лакокра сочного покрыти я изделий бронек псулы, внутрен них элемент ов и элемент ов		

				ящик, крылья, задние фонари, передние бины, бампер, капот, двери, крепление рулевой колонки, крепление амортизатора, боеукладки, крепление личного оружия, опора для ног, механизмы дверей, люк, крепление раздатки, крепление пневматики и трубки, шансовый ящик, крепление радиостанции – изготовление элементов визуальной индикации и маркировка	лакокрасочного покрытия 39. Измерение вязкости лакокрасочных материалов с использованием вискозиметра Производственные процессы электрических систем состоит из следующих этапов 40. Входной контроль комплексуемых 41. Производство электрических жгутов и кабельных сборок 42. Производство панелей управления 43. Резка проводов и	наружной облицовки 31. Испытание адгезии лакокрасочного покрытия изделий бронекансулы, внутренних элементов и элементов наружной облицовки 32. Измерение вязкости лакокрасочных материалов с использованием вискозиметра Производство электрических систем состоит из следующих этапов 33. Входной контроль		

	вки на государс твенных языках — изготовл ение кронште йнов креплен и я генерато ра / корпус расшири тельного бака/ рама двигател я / теплоза щитный экран — покрасо чные работы, включая дробест руйную/ пескост руйную подгото вку и нанесен ие ЛКМ на изделия: бронеча псула, двери, люки, капот, бампер, навесны е ящики, кронште йнов креплен и я элемент о в интерье ра ,	плетени е 4 4 . Экранир ование 4 5 . Изолиро вание 4 6 . Опрессо вка 4 7 . Пайка соедине ний 4 8 . Заливка 4 9 . Сборка коннект оров 5 0 . Тестиро вание Сборочн ые операци и , включая 51. пред сборку и установ ку подвеск и, колес, крыльев 5 2 . наклейк а внутрен ней и подкапо тной изоляции и 5 3 . проклад ка шлангов и электри ческих кабелей	ь комплек тующих 3 4 . Произво дство электри ческих жгутов и кабельн ых сборок 3 5 . Произво дство панелей управле ния 3 6 . Резка провода в и плетени е 3 7 . Экранир ование 3 8 . Изолиро вание 3 9 . Опрессо вка 4 0 . Пайка соедине ний 4 1 . Заливка 4 2 . Сборка коннект оров 4 3 . Тестиро вание • Сборочн ые операци и , включая	

	кронштейны и рамы установок и силовых блоков и подкапотного пространства, воздухоподводящих кабелей и пр.	54. установка раздаточной коробки	44. переднюю сборку и установку кузовной подвески, колес, крыльев,
		55. установка пневматической системы	45. наклейка внутренней и подкапотной изоляции,
		56. установка дверей	46. прокладка а
		57. установка систем кондиционирования, отопления	шлангов и электрических кабелей,
		58. установка сидений	47. установка раздаточной коробки,
		59. установка стекол	48. установка пневматической системы,
		60. установка полов	49. установка дверей,
		61. установка выхлопной системы	50. установка систем кондиционирования, отопления,
		62. установка люков, внешних элементов	51. установка сидений,
		63. установка топливных	

						о й системы 6 4 . установ к а рулевой системы 6 5 . установ ка камер 6 6 . установ к а панели управле ния 6 7 . сборка силовог о блока (двигател ь в сборе+ АКПП) 6 8 . установ к а силовог о блока 6 9 . установ к а бамперо в , капота 7 0 . установ к а боевого модуля (п ри наличии в констру кции) 7 1 . установ к а механич еской турели (п ри наличии в	5 2 . установ к а стекол, 5 3 . установ ка полов , 5 4 . установ к а выхлопн о й системы , 5 5 . установ к а люков, внешни х элемент ов, 5 6 . установ к а топливн о й системы , 5 7 . установ к а рулевой системы , 5 8 . установ ка камер , 5 9 . установ к а панели управле ния, 6 0 . сборка силовог о блока (двигател ь в сборе+ АКПП),			

						констру кции) 7 2 . установ к а радиост анций (п р и наличии в констру кции) 7 3 . установ к а специал изирова нного оборудо вания (п р и наличии в констру кции). Испыта н и я брониро ванных колесны х машин и и х отдельн ы х систем, включая 7 4 . проверк а гермети зации капсулы 7 5 . програм мирован и е парамет ров ДВС посредс твом програм много обеспеч ения	6 1 . установ к а силовог о блока, 6 2 . установ к а бамперо в , капота, • Испыта н и я брониро ванных колесны х машин и и х отдельн ы х систем, включая 6 3 . проверк а гермети зации капсулы , 6 4 . програм мирован и е парамет ров ДВС посредс твом програм много обеспеч ения, 6 5 . проведе н и е диагнос тики и тестиров ания системы ABS, АКПП, ДВС посредс				

						7 6 . проведе н и е диагнос тики и тестиров ания системы ABS, АКПП, ДВС посредс твом програм много обеспеч ения 7 7 . испытан и е тормозн о й системы н а стенде 7 8 . измерен и е и регулиру овка углов установ ки колес с использ ованием стенда (прибора) 7 9 . измерен и е парамет р о в света фар с использ ованием прибора 8 0 . проверк а момента затяжки	твом програм много обеспеч ения, 6 6 . испытан и е тормозн о й системы н а стенде, 6 7 . измерен и е парамет р о в света фар с использ ованием прибора, 6 8 . проверк а момента затяжки резьбов ы х соедине н и й динамо метриче ским ключом, 6 9 . проверк а работос пособно с т и электри ческих комплек тующих, 7 0 . проверк а техниче ских характер истик БКМ на			

						резьбов ых соедине ний динамо метриче ским ключом 8 1 . испытан ие комплек тующих на гермети чность 8 2 . проверк а работос пособно сти электри ческих комплек тующих 8 3 . диагнос тика состоян ия АКБ 8 4 . проверк а техниче ских характер истик БКМ на испытат ельном полигон е 8 5 . испытан ие пневмат ической системы на гермети чность 8 6 . испытан	испытат ельном полигон е, 7 1 . испытан ие пневмат ической системы на гермети чность, 7 2 . испытан ие двигател я и АКПП, 7 3 . дорожн ые испытан ия, 7 4 . проверк а рулевой системы , 7 5 . проверк а на гермети чность в дождева льной камере, 7 6 . проверк а функцио нирован ия системы HVAC (жизнеоб еспечен ия).				

					и е двигател я и АКПП 8 7 . дорожн ы е испытан ия 8 8 . проверк а рулевой системы 8 9 . проверк а лебедки, возможн ость буксиро вки и самовыт аскиван и я лебедко й 9 0 . проверк а на гермети чность в дождева льной камере 9 1 . проверк а функцио нирован и я системы HVAC (жизнеоб еспечен ия).				
					Проекти рование и констру кторско е сопрово ждение				

производства изделия, включая 1 . выполнение и ее прочностных расчетов бронекорпуса, внутренних элементов и элементов наружной обшивки 2 . разработку чертежей деталей бронекорпуса, внутренних элементов и элементов наружной обшивки 3 . разработку и выпуск полного комплекта конструкторской документации, в том числе

Проектирование и конструкторское сопровождение

						чертеже й сборочн ы х единиц с детальн ы ми иерархи ческими специфи кациями (ЕВОМ) 4 . инженер н у ю подгото в к у раскрой н о й докумен тации (разверто к) для резки деталей бронек псулы, внутрен н и х элемент о в и элемент о в наружно й облицов ки 5 . трехмер н о е математ ическое моделир ование узлов и деталей бронек псулы, внутрен н и х элемент о в и элемент	произво дства изделия, включая 1 . выполне н и е прочнос тных расчетов бронек псулы, внутрен н и х элемент о в и элемент о в наружно й облицов ки 2 . разработ к у чертеже й деталей бронек псулы, внутрен н и х элемент о в и элемент о в наружно й облицов ки 3 . разработ к у и выпуск полного комплек т а констру кторско й докумен тации, в т о м числе			

						о в наружно й облицов ки 6 . проекти рование и изготовл ение техноло гическо й оснастк и и контрол ьно-изм еритель ных шаблоно в с разработ кой полного комплек т а рабочих чертеже й и специфи каций, необход имых для произво дства бронека псулы, внутрен них элемент ов и элемент ов наружно й облицов ки 7 . разработ ку и актуализ ацию	чертеже й сборочн ых единиц с детальн ыми иерархи ческими специфи кациями (ЕВОМ) 4 . инженер ную подгото вку раскрой ной докумен тации (разверто к) для резки деталей бронека псулы, внутрен них элемент ов и элемент ов наружно й облицов ки 5 . трехмер ное математ ическое моделир ование узлов и деталей бронека псулы, внутрен них элемент ов и элемент	

						комплексных технических условий, устанавливающих жесткие регламенты к параметрам точности (допуски, шероховатость), методам базирования, характеристикам защитных покрытий и моментам затяжки ответственных соединений 8. проектирование и системная интеграция комплексов управления бронированной колесной машиной 9. проектирование	ов наружной облицовки 6. проектирование и изготовление технологической оснастки и контрольно-измерительных шаблонов с разработкой полного комплекта рабочих чертежей и спецификаций, необходимых для производства бронекорпусов, внутренних элементов и элементов наружной облицовки 7. разработку и актуализацию		

					рование сложноу зловых кабельн ы х систем и жгутовы х сборок , включая разработ к у подетал ьных чертеже й, схем трассир овки и специфи каций электрот ехничес к и х компоне нтов 10 . трехмер н о е математ ическое моделир ование простра нственн о й трассир овки кабельн ых сетей (3D-routi ng) Техноло гическое сопрово ждение произво дства изделия, включая 11 . разработ к у техноло	комплек сных техниче ских условий, устанав ливающ и х жесткие регламе нты к парамет р а м точност и (допуски, шерохов атость), методам базиров ания, характер истикам защитн ы х покрыти й и момента м затяжки ответств енных соедине ний 8 . проекти рование и системн а я интегра ц и я комплек с о в управле н и я брониро ванной колесно й машино й 9 . трехмер	

					гически х инструк ций 1 2 . расчет норм времени и расхода материа лов 1 3 . проведе ние анализа техноло гичност и констру кции (	но е математ ическое моделир ование простра нственн о й трассир овки кабельн ых сетей (3D-routi ng) • Техноло гическое сопрово ждение произво дства изделия, включая 1 0 . разработ к у техноло гически х инструк ций 1 1 . расчет норм времени и расхода материа лов 1 2 . проведе ние анализа техноло гичност и констру кции (	
				При произво дстве брониро ванной колесно й техники произво дитель обеспеч ивает выполне ние следую щих условий: 1) наличие у данного произво дителя лицензи и на осущест вление деятель ности по разработ ке , произво дству, ремонт	техниче ский контрол ь) 1 4 . определ ение потребн ости в материа лах и инструм ентах, разработ к у эксплуат ационно й докумен тации 1 5 . составле ние техниче ских условий на процесс ы покраск и и сварки	Техноло гическое сопрово ждение произво дства изделия, включая 1 0 . разработ к у техноло гически х инструк ций 1 1 . расчет норм времени и расхода материа лов 1 2 . проведе ние анализа техноло гичност и констру кции (	
					техниче ский контрол ь)	техниче ский контрол ь)	

					, приобре- тению и реализа- ции боепри- пасов, вооруже- ния и военной техники, запасны- х частей , комплек- сующих изде- лий приборо- в к ним, а также специаль- ных материа- лов и оборудо- вания для их производства, включая монтаж, наладку, модерни- зацию, установ- ку, использо- вание, хранение, ремонт и сервисное обслужи- вание; 2) наличие у данного производи- теля в собстве- нности	16. подгото- вка произво- дственно- й специфи- кации изделия Металлооб- рабатываю- щие техноло- гические про- цессы, вклю- чая 17. кон- турную резку деталей мето- дом гидроаб- разивной стру- и 18. резку деталей с использова- нием плазмен- ной дуги 19. прецизионная термическая резку деталей с приме- нением лазерно- го излуче- ния 20. механиз- ированное	13. составле- ние техниче- ских условий на процесс ы покраски и сварки 14. подгото- вка произво- дственно- й специфи- кации изделия • Металлооб- рабатываю- щие техноло- гические про- цессы, вклю- чая 15. кон- турную резку деталей мето- дом гидроаб- разивной стру- и 16. резку деталей с использова- нием плазмен- ной дуги 17. прецизионная термическая		

					соответс твующе й инфраст руктуры (включая , но не огранич иваясь произво дственн о е здание с подъемн ыми механиз мами для осущест вления сборочн ых операци й , техноло гическог о оборудо вания для резки, гибки, механич еской обработ ки брони и черного металла, техноло гическог о оборудо вания для сварки корпусо в брониро ванных колесны х машин и их	разделен и е заготово к деталей с использ ованием режущег о инструм ента 2 1 . механич еская обработ ка вращаю щихся деталей на токарно м оборудо вании 2 2 . обработ ка плоских и фасонны х поверхн остей деталей 2 3 . деформи рование листово го металла методом гибки по заданно му радиусу 2 4 . выполне ние отверсти й и формир ование резьбы в	резку деталей с примене нием лазерног о излучен ия 1 8 . механиз ированн о е разделен и е заготово к деталей с использ ованием режущег о инструм ента 1 9 . механич еская обработ ка вращаю щихся деталей на токарно м оборудо вании 2 0 . обработ ка плоских и фасонны х поверхн остей деталей 2 1 . деформи рование листово го металла		

				комплекс ствующих, дробест руйной обработ ки и покраск и корпусо в брониро ванных колесны х машин и их комплекс ствующих, аттестов анной испытат ельной инфраст руктуры , лицензи рованно е програм мное обеспеч ение для разработ ки брониро ванных колесны х машин (в соответс твии с условия ми договор а с провайде ром) 3) локализ ация узлов, агрегато в и компонен тов:	заготовк а х деталей 2 5 . формоо бразова ние трубных изделий методом гибкости на специал изирован ном оборудо вании 2 6 . нанесен ие желобов и канавок на трубные изделия методом зиговки 2 7 . формир ование фасок на кромках деталей с примене нием фаскорез ов 2 8 . придани е цилиндр ической формы листово му металлу методом вальцов ки Сварочн ые технологиче ски	методом гибкости по заданно му радиусу 2 2 . выполне ние отверсти й и формир ование резьбы в заготовк а х деталей 2 3 . формир ование фасок на кромках деталей с примене нием фаскорез ов • Сварочн ые технологиче ски е процесс ы , включая 2 4 . ручная дуговая сварка в среде защитн ых газов с использо ванием неплавя щегося электро да 2 5 . полуавт оматиче ская		

65	Оборон ная промыш ленност ь	8710000 000	Танки и прочие боевые самоход ные брониро ванные транспо ртные средства , с вооруже нием или без	Брониро ванная колесна я машина с колесно й формул ой 4x4 " Номад".	— изготовл ение кузова (с варка бронек псулы), изготовл ение элемент о в кузова и изделии и з металла — изготовл ение комплек тующих наружно й облицов ки (с крылья, люки, капот, бамперы , двери), — произво дство кабельн ых жгутов - произво дство приборн ых панелей — произво дство пневмат ических и гидравл ических компоне нтов, металли ческих трубок	е процесс ы , включая 2 9 . соедине ние деталей лазерны м лучом в автомат ическом режиме 3 0 . ручная дуговая сварка в среде защитн ых газов с использ ованием неплавя щегося электро да 3 1 . полуавт оматиче ская сварка с использ ованием плавяще гося электро да в среде инертно го или активно го газа 3 2 . контрол ь сварных швов бронек псулы, внутрен них элемент ов и элемент ов наружно й облицов ки : визуаль ный контрол ь , проника ющие веществ а , магнитн о-порош ковый контрол ь , контрол ь геометр ии установ ки основан ия корпуса на стапель;	сварка с использ ованием плавяще гося электро да в среде инертно го или активно го газа 2 6 . контрол ь сварных швов бронек псулы, внутрен них элемент ов и элемент ов наружно й облицов ки : визуаль ный контрол ь , проника ющие веществ а , магнитн о-порош ковый контрол ь , контрол ь геометр ии установ ки основан ия корпуса на стапель;	76	МПС

			вооруже ния, и их части	пневмол инии и шланги тормозн о й системы , кронште й нов креплен и я суппорт о в и цилиндр ов — произво дство системы жизнеоб еспечен ия (РХБ система, отоплен и е , вентили ция, кондици онирова ние), — произво дство уплотне ний, тепло- и шумоиз оляции — изготовл ение кронште й нов, ручек, внутрен н и х держате лей для вооруже ния, спецобо рудован и я , кронште	о в и элемент о в наружно й облицов ки: - визуаль н ы й контрол ь, - проника ющие веществ а, - магнитн о-порош ковый контрол ь, - контрол ь геометр и и установ к и основан и я корпуса н а стапель; Покрасо чные техноло гически е процесс ы , включая 3 3 . нанесен и е антикор розионн о г о грунта и лакокра сочного покрыти я	• Покрасо чные техноло гически е процесс ы , включая 2 7 . нанесен и е антикор розионн о г о грунта и лакокра сочного покрыти я н а изделия бронеча псулы, внутрен н и х элемент о в и элемент о в наружно й облицов ки 2 8 . очистка и подгото в к а поверхн ости методом воздейст в и я дроби п о д давлени е м изделий бронеча псулы, внутрен н и х элемент о в и		

				йны сидений, пол и лючки доступа — изготовл ение турельн ой установ ки (под механич еская башня) — изготовл ение креплен ий под радиост анции и другое спецобо рудован ие — изготовл ение наружно го вспомог ательног о оборудо вания (я щички креплен и я кронште йны, держате ли инструм ента, канистр, ЗИП, запаски, ящик для установ ки доп Акб, Зип	3 4 . очистка и подгото вка поверхн ости методом воздейст вия дроби (под давлени ем 3 5 . нанесен и порошк овых полимер ных покрыти й с последу ющей термиче ской полимер изацией 3 6 . проверк а степени обработ ки поверхн ости дробест руйной обработ ки 3 7 . проверк а толщин ы лакокра сочного покрыти я 3 8 . испытан и е адгезии	элемент о в наружно й облицов ки 2 9 . проверк а степени обработ ки поверхн ости дробест руйной обработ ки изделий бронек псулы, внутрен них элемент ов и элемент о в наружно й облицов ки 3 0 . проверк а толщин ы лакок сочного покрыти я изделий бронек псулы, внутрен них элемент ов и элемент о в наружно й облицов ки		

				ящик, крылья, задние фонари, передние бины, бампер, капот, двери, крепления и рулевой колонки, крепления и амортизатора, боеукладки, личного оружия, опора для ног, механизмы дверей, люк, крепления и раздатки, крепления и пневматика и трубки, шансовый ящик, крепления и радиостанции – изготовление элементов визуальной индикации и маркировка	лакокра сочного покрытия 39. измерение вязкости лакокра сочных материалов с использованием вискозиметра Производство й процесс электрических систем состоит из следующих этапов 40. Входной контроль комплекствующих 41. Производство электрических жгутов и кабельных сборок 42. Производство панелей управления 43. Резка проводов и	31. испытание адгезии лакокра сочного покрытия изделий бронекансулы, внутренних элементов и элементов наружной облицовки 32. измерение вязкости лакокра сочных материалов с использованием вискозиметра • Производство й процесс электрических систем состоит из следующих этапов 33. Входной контроль комплекствующих 34. Произво

	вки на государс твенных языках — изготовл ение кронште йнов креплен и я генерато р а / корпус расшири тельного бака/ рама двигател я / теплоза щитный экран — покрасо чные работы, включая дробест руйную/ пескост руйную подгото вку и нанесен ие ЛКМ н а изделия: бронеча псула, двери, люки, капот, бампер, навесны е ящики, кронште йнов креплен и я элемент о в интерье р а ,	плетени е 4 4 . Экранир ование 4 5 . Изолиро вание 4 6 . Опрессо вка 4 7 . Пайка соедине ний 4 8 . Заливка 4 9 . Сборка коннект оров 5 0 . Тестиро вание Сборочн ы е операци и , включая 51. пред сборку и установ к у подвеск и, колес, крыльев 5 2 . наклейк а внутрен ней и подкапо тной изоляции и 5 3 . проклад к а шлангов и электри ческих кабелей	дство электри ческих жгутов и кабельн ы х сборок 3 5 . Произво дство панелей управле ния 3 6 . Резка провода в и плетени е 3 7 . Экранир ование 3 8 . Изолиро вание 3 9 . Опрессо вка 4 0 . Пайка соедине ний 4 1 . Заливка 4 2 . Сборка коннект оров 4 3 . Тестиро вание • Сборочн ы е операци и , включая 44. пред сборку и установ к у подвеск	

	кронштейны и рамы установок и силовых блоков и подкапотного пространства, воздухоподводящих кабелей и пр.	54 . установка раздаточной коробки 55 . установка пневматической системы 56 . установка дверей 57 . установка систем кондиционирования, отопления 58 . установка сидений 59 . установка стекол 60 . установка полов 61 . установка выхлопной системы 62 . установка люков, внешних элементов 63 . установка топлив-	и, колес, крыльев, 45 . наклейка внутренней и подкапотной изоляции, 46 . прокладка шлангов и электрических кабелей, 47 . установка раздаточной коробки, 48 . установка пневматической системы , 49 . установка дверей, 50 . установка систем кондиционирования, отопления, 51 . установка сидений, 52 . установка стекол,

					о й системы 6 4 . установ к а рулевой системы 6 5 . установ ка камер 6 6 . установ к а панели управле ния 6 7 . сборка силовог о блока (двигател ь в сборе+ АКПП) 6 8 . установ к а силовог о блока 6 9 . установ к а бамперо в , капота 7 0 . установ к а боевого модуля (п р и наличии в констру кции) 7 1 . установ к а механич еской турели (п р и наличии в	5 3 . установ ка полов , 5 4 . установ к а выхлопн о й системы , 5 5 . установ к а люков, внешни х элемент ов, 5 6 . установ к а топливн о й системы , 5 7 . установ к а рулевой системы , 5 8 . установ ка камер , 5 9 . установ к а панели управле ния, 6 0 . сборка силовог о блока (двигател ь в сборе+ АКПП), 6 1 . установ	

					конструкции) 7 2 . установ к а радиостанций (при наличии в конструкции) 7 3 . установ к а специализированного оборудования (при наличии в конструкции). Испытания бронированных колесных машин и их отдельных систем, включая 7 4 . проверка а герметизации капсулы 7 5 . программирование параметров ДВС посредством программног обеспечения	к а силового блока, 6 2 . установ к а бамперов , капота, • Испытания бронированных колесных машин и их отдельных систем, включая 6 3 . проверка а герметизации капсулы , 6 4 . программирование параметров ДВС посредством программног обеспечения, 6 5 . проведение диагностики и тестирования системы ABS, АКПП, ДВС посредством програм	

					76 . проведе ние диагнос тики и тестиров ания системы ABS, АКПП, ДВС посредс твом програм много обеспеч ения 77 . испытан ие тормозн ой системы на стенде 78 . измерен ие и регулиру ем углов установ ки колес с использ ованием стенда (прибора) 79 . измерен ие парамет ров света фар с использ ованием прибора 80 . проверк а момента затяжки	много обеспеч ения, 66 . испытан ие тормозн ой системы на стенде, 67 . измерен ие парамет ров света фар с использ ованием прибора, 68 . проверк а момента затяжки резьбов ых соедине ний динамо метриче ским ключом, 69 . проверк а работос пособно сти электри ческих комплек тующих, 70 . проверк а техниче ских характер истик БКМ на испытат ельном	

	резьбов ых соедине ний динамо метриче ским ключом 81. испытан ие комплек тующих на гермети чность 82. проверк а работос пособно сти электри ческих комплек тующих 83. диагнос тика состоян ия АКБ 84. проверк а техниче ских характер истик БКМ на испытат ельном полигон е 85. испытан ие пневмат ической системы на гермети чность 86. испытан	полигон е, 71. испытан ие пневмат ической системы на гермети чность, 72. испытан ие двигател я и АКПП, 73. дорожн ые испытан ия, 74. проверк а рулевой системы , 75. проверк а на гермети чность в дождева льной камере, 76. проверк а функцио нирован ия системы HVAC (жизнеоб еспечен ия).	

					и е двигател я и АКПП 8 7 . дорожн ы е испытан ия 8 8 . проверк а рулевой системы 8 9 . проверк а лебедки, возможн ость буксиро вки и самовыт аскиван и я лебедко й 9 0 . проверк а на гермети чность в дождева льной камере 9 1 . проверк а функцио нирован и я системы HVAC (жизнеоб еспечен ия).				
					Проекти рование и констру кторско е сопрово ждение				

производства изделия, включая 1 . выполнение и ее прочностных расчетов бронекорпуса, внутренних элементов и элементов наружной обшивки 2 . разработку чертежей деталей бронекорпуса, внутренних элементов и элементов наружной обшивки 3 . разработку и выпуск полного комплекта конструкторской документации, в том числе

Проектирование

						чертеже й сборочн ы х единиц с детальн ы м и иерархи ческими специфи кациями (ЕВОН) 4 . инженер н у ю подгото в к у раскрой н о й докумен тации (разверто к) для резки деталей бронека псулы, внутрен н и х элемент о в и элемент о в наружно й облицов ки 5 . трехмер н о е математ ическое моделир ование узлов и деталей бронека псулы, внутрен н и х элемент о в и элемент	и констру кторско е сопрово ждение произво дства изделия, включая 1 . выполне н и е прочнос тных расчетов бронека псулы, внутрен н и х элемент о в и элемент о в наружно й облицов ки 2 . разработ к у чертеже й деталей бронека псулы, внутрен н и х элемент о в и элемент о в наружно й облицов ки 3 . разработ к у и выпуск полного комплек т а констру		

								о в наружно й облицов ки 6 . проекти рование и изготовл ение техноло гическо й оснастк и и контрол ьно-изм еритель ных шаблоно в с разработ кой полного комплек та рабочих чертеже й и специфи каций, необход имых для произво дства бронека псулы, внутрен них элемент ов и элемент ов наружно й облицов ки 7 . разработ ку и актуализ ацию	кторско й докумен тации, в том числе чертеже й сборочн ых единиц с детальн ыми иерархи ческими специфи кациями (ЕВОМ) 4 . инженер ную подгото вку раскрой ной докумен тации (разверто к) для резки деталей бронека псулы, внутрен них элемент ов и элемент ов наружно й облицов ки 5 . трехмер ное математ ическое моделир ование узлов и деталей бронека			

						комплексных технических условий, устанавливающих жесткие регламенты к параметрам точности (допуски, шероховатость), методам базирования, характеристикам защитных покрытий и моментам затяжки ответственных соединений 8. проектирование и системная интеграция комплексов управления бронированной колесной машиной 9. проекти	псулы, внутренних элементов и элементов наружной облицовки 6. проектирование и изготовление технологической оснастки и контрольно-измерительных шаблонов с разработкой полного комплекта рабочих чертежей и спецификаций, необходимых для производства бронекapsулы, внутренних элементов и элементов наружно		

								рование сложноу зловых кабельн ы х систем и жгутовы х сборок , включая разработ к у подетал ьных чертеже й, схем трассир овки и специфи каций электрот ехничес ких компоне нтов 1 0 . трехмер н о е математ ическое моделир ование простра нственн о й трассир овки кабельн ых сетей (3D-routi ng) Техноло гическое сопрово ждение произво дства изделия, включая 1 1 . разработ к у техноло	й облицов ки 7 . разработ к у и актуализ ацию комплек сных техниче ских условий, устанав ливающ и х жесткие регламе нты к парамет р а м точност и (допуски, шерохов атость), методам базиров ания, характер истикам защитн ы х покрыти й и момента м затяжки ответств енных соедине ний 8 . проекти рование и системн а я интегра ц и я комплек с о в управле н и я			

					гически х инструк ций 1 2 . расчет норм времени и расхода материа лов 1 3 . проведе ние анализа техноло гичност и констру кции (	брониро ванной колесно й машино й 9 . трехмер ное математ ическое моделир ование простра нственн о й трассир овки кабельн ых сетей (3D-routi ng) Техноло гическое сопрово ждение произво дства изделия, включая 1 0 . разработ ку техноло гически х инструк ций 1 1 . расчет норм времени и расхода материа лов 1 2 . проведе ние анализа техноло гичност и
				При произво дстве брониро ванной колесно й техники произво дитель обеспеч ивает выполне ние следую щих условий: 1) наличие у данного произво дителя лицензи и на осущест вление деятель ности по разработ ке , произво дству, ремонту	техниче ский контрол ь) 1 4 . определ ение потребн ости в материа лах и инструм ентах, разработ ку эксплуат ационно й докумен тации 1 5 . составле ние техниче ских условий на процесс ы покраск и и сварки	

					, приобре тению и реализа ции боеприп асов, вооруже ния и военной техники, запасны х частей , комплек тующих изделий приборо в к ним, а также специал ьных материа лов и оборудо вания для их произво дства, включая монтаж, наладку, модерни зацию, установ ку, использ ование, хранени е, ремонт и сервисн ое обслужи вание; 2) наличие у данного произво дителя в собстве нности	1 6 . подгото в к а произво дственн о й специфи кации изделия Металло обработ ывающи е техноло гически е процесс ы , включая 1 7 . контурн ую резку деталей методом гидроаб разивно й струи 1 8 . резку деталей с использ ованием плазмен ной дуги 1 9 . прецизи онная термиче ская резку деталей с примене нием лазерног о излучен ия 2 0 . механиз ированн о е	констру кции (техниче ский контрол ь) 1 3 . составле ние техниче ских условий на процесс ы покраск и и сварки 1 4 . подгото в к а произво дственн о й специфи кации изделия Металло обработ ывающи е техноло гически е процесс ы , включая 1 5 . контурн ую резку деталей методом гидроаб разивно й струи 1 6 . резку деталей с использ ованием плазмен ной дуги		

					соответс твующе й инфраст руктуры (включая , но не огранич иваясь произво дственн о е здание с подъемн ыми механиз мами для осущест вления сборочн ых операци й , техноло гическог о оборудо вания для резки, гибких, механич еской обработ ки брони и черного металла, техноло гическог о оборудо вания для сварки корпусо в брониро ванных колесны х машин и их	разделен и е заготово к деталей с использ ованием режущег о инструм ента 2 1 . механич еская обработ ка вращаю щихся деталей на токарно м оборудо вании 2 2 . обработ ка плоских и фасонны х поверхн остей деталей 2 3 . деформи рование листово го металла методом гибких по заданно му радиусу 2 4 . выполне ние отверсти й и формир ование резьбы в	1 7 . прецизи онная термиче ская резку деталей с примене нием лазерног о излучен ия 1 8 . механиз ированн о е разделен и е заготово к деталей с использ ованием режущег о инструм ента 1 9 . механич еская обработ ка вращаю щихся деталей на токарно м оборудо вании 2 0 . обработ ка плоских и фасонны х поверхн остей деталей		

	комплекс тующих, дробест руйной обработ ки и покраск и корпусо в брониро ванных колесны х машин и их комплекс тующих, аттестов анной испытат ельной инфраст руктуры , лицензи рованно е програм мное обеспеч ение для разработ ки брониро ванных колесны х машин (в соответс твии с условия ми договор а с провайде ром) 3) локализ ация узлов, агрегато в и компонен тов:	заготовк а х деталей 2 5 . формоо бразова ние трубных изделий методом гибки на специал изирова нном оборудо вании 2 6 . нанесен ие желобов и канавок на трубные изделия методом зиговки 2 7 . формир ование фасок на кромках деталей с примене нием фаскоре зов 2 8 . придани е цилиндр ической формы листово му металлу методом вальцов ки Сварочн ые технологически	2 1 . деформи рование листово го металла методом гибки по заданно му радиусу 2 2 . выполне ние отверсти й и формир ование резьбы в заготовк а х деталей 2 3 . формир ование фасок на кромках деталей с примене нием фаскоре зов Сварочн ые технологически е процесс ы , включая 2 4 . ручная дуговая сварка в среде защитн ых газов с использ ованием неплавя	

66	Оборон ная промыш ленност ь	8710000 000	Танки и прочие боевые самоход ные брониро ванные транспо ртные средства , с вооруже нием или без	Брониро ванная колесна я машина с колесно й формул ой 4x4 " Алан-2"	— изготовл ение кузова (включая сварка бронека псулы), и изготовл ение элемент о в кузова и изделии и з металла — изготовл ение комплек тующих наружно й облицов ки (с крылья, люки, капот, бамперы , двери), — произво дство кабельн ых жгутов - произво дство приборн ых панелей — произво дство пневмат ических и гидравл ических компоне нтов, металли ческих трубок	е процесс ы , 2 9 . соедине ние деталей лазерны м лучом в автомат ическом режиме 3 0 . ручная дуговая сварка в среде защитн ых газов с использ ованием неплавя щегося электро да 3 1 . полуавт оматиче ская сварка с использ ованием плавающе го электро да в среде инертно го или активно го газа 3 2 . контрол ь сварных швов бронека псулы, внутрен них элемент ов и элемент о в наружно й облицов ки : визуаль ный контрол ь , проника ющие веществ а , магнитн о-порош ковый контрол ь , контрол ь геометр ии установ	щегося электро да 2 5 . полуавт оматиче ская сварка с использ ованием плавающе го электро да в среде инертно го или активно го газа 2 6 . контрол ь сварных швов бронека псулы, внутрен них элемент ов и элемент о в наружно й облицов ки : визуаль ный контрол ь , проника ющие веществ а , магнитн о-порош ковый контрол ь , контрол ь геометр ии установ	МПС

				вооруже ния, и их части	пневмол инии и шланги тормозн о й системы , кронште й нов креплен и я суппорт о в и цилиндр ов — произво дство системы жизнеоб еспечен ия (РХБ система, отоплен и е , вентили ция, кондици онирова ние), — произво дство уплотне ний, тепло- и шумоиз оляции — изготовл ение кронште й нов, ручек, внутрен н и х держате лей для вооруже ния, спецобо рудован и я , кронште	о в и элемент о в наружно й облицов ки: - визуаль н ы й контрол ь, - проника ющие веществ а, - магнитн о-порош ковый контрол ь, - контрол ь геометр и и установ к и основан и я корпуса н а стапель; Покрасо чные техноло гически е процесс ы , включая 3 3 . нанесен и е антикор розионн о г о грунта и лакокра сочного покрыти я	к и основан и я корпуса н а стапель; Покрасо чные техноло гически е процесс ы , включая 2 7 . нанесен и е антикор розионн о г о грунта и лакокра сочного покрыти я н а изделия бронек псулы, внутрен н и х элемент о в и элемент о в наружно й облицов ки 2 8 . очистка и подгото в к а поверхн ости методом воздейст в и я дроб п о д давлени е м изделий бронек		

				йны сидений, пол и лючки доступа — изготовл ение турельн ой установ ки (под механич еская башня) — изготовл ение креплен ий под радиост анции и другое спецобо рудован ие — изготовл ение наружно го вспомог ательног о оборудо вания (ящики креплен ия кронште йны, держате ли инструм ента, канистр, ЗИП, запаски, ящик для установ ки доп Акб, Зип	3 4 . очистка и подгото вка поверхн ости методом воздейст вия дроби (под давлени ем 3 5 . нанесен и порошк овых полимер ных покрыти й с последу ющей термиче ской полимер изацией 3 6 . проверк а степени обработ ки поверхн ости дробест руйной обработ ки 3 7 . проверк а толщин ы лакокра сочного покрыти я 3 8 . испытан ие адгезии	псулы, внутрен них элемент ов и элемент ов наружно й облицов ки 2 9 . проверк а степени обработ ки поверхн ости дробест руйной обработ ки изделий бронек псулы, внутрен них элемент ов и элемент ов наружно й облицов ки 3 0 . проверк а толщин ы лакокра сочного покрыти я изделий бронек псулы, внутрен них элемент ов и элемент ов		

				ящик, крылья, задние фонари, передние бины, бампер, капот, двери, крепление рулевой колонки, крепление амортизатора, боеукладки, крепление личного оружия, опора для ног, механизмы дверей, люк, крепление раздатки, крепление пневматики и трубки, шансовый ящик, крепление радиостанции – изготовление элементов визуальной индикации и маркировка	лакокрасочного покрытия 39. измерение вязкости лакокрасочных материалов с использованием вискозиметра Производственные процессы электрических систем состоит из следующих этапов 40. Входной контроль комплексуемых 41. Производство электрических жгутов и кабельных сборок 42. Производство панелей управления 43. Резка проводов и	наружной облицовки 31. испытание адгезии лакокрасочного покрытия изделий бронекансулы, внутренних элементов и элементов наружной облицовки 32. измерение вязкости лакокрасочных материалов с использованием вискозиметра Производство электрических систем состоит из следующих этапов 33. Входной контроль		

	вки на государс твенных языках — изготовл ение кронште йнов креплен и я генерато ра / корпус расшири тельного бака/ рама двигател я / теплоза щитный экран — покрасо чные работы, включая дробест руйную/ пескост руйную подгото вку и нанесен ие ЛКМ на изделия: бронеча псула, двери, люки, капот, бампер, навесны е ящики, кронште йнов креплен и я элемент о в интерье ра ,	плетени е 4 4 . Экранир ование 4 5 . Изолиро вание 4 6 . Опрессо вка 4 7 . Пайка соедине ний 4 8 . Заливка 4 9 . Сборка коннект оров 5 0 . Тестиро вание Сборочн ые операци и , включая 51. пред сборку и установ ку подвеск и, колес, крыльев 5 2 . наклейк а внутрен ней и подкапо тной изоляции и 5 3 . проклад ка шлангов и электри ческих кабелей	ь комплек тующих 3 4 . Произво дство электри ческих жгутов и кабельн ых сборок 3 5 . Произво дство панелей управле ния 3 6 . Резка провода в и плетени е 3 7 . Экранир ование 3 8 . Изолиро вание 3 9 . Опрессо вка 4 0 . Пайка соедине ний 4 1 . Заливка 4 2 . Сборка коннект оров 4 3 . Тестиро вание • Сборочн ые операци и , включая	

	кронштейны и рамы установок и силовых блоков и подкапотного пространства, воздухопроводов, кабелей и проводов и пр.	54. установка раздаточной коробки	44. перед сборку и установку кузовной подвески, колес, крыльев,
		55. установка пневматической системы	45. наклейка
		56. установка дверей	а внутренней и подкапотной изоляции,
		57. установка систем кондиционирования, отопления	46. прокладка
		58. установка сидений	ка шлангов и электрических кабелей,
		59. установка стекол	47. установка
		60. установка полов	ка раздаточной коробки,
		61. установка выхлопной системы	48. установка
		62. установка люков, внешних элементов	ка пневматической системы,
		63. установка топливных	49. установка
			ка дверей,
			50. установка
			ка систем кондиционирования, отопления,
			51. установка
			ка сидений,

						о й системы	5 2 . установ		
						6 4 . установ	к а стекол,		
						к а рулевой	5 3 . установ		
						системы	ка полов		
						6 5 . установ	, 5 4 . установ		
						ка камер	к а выхлопн		
						6 6 . установ	о й системы		
						к а панели	, 5 5 . установ		
						управле	к а люков,		
						ния	внешни		
						6 7 . сборка	х элемент		
						силовог	ов, 5 6 . установ		
						о блока (	к а топливн		
						двигател	о й системы		
						ь в	, 5 7 . установ		
						сборе+	к а рулевой		
						АКПП)	системы		
						6 8 . установ	, 5 8 . установ		
						к а силовог	ка камер		
						о блока	, 5 9 . установ		
						6 9 . установ	к а панели		
						к а бамперо	управле		
						в , капота	ния, 6 0 . сборка		
						7 0 . установ	силовог		
						к а боевого	о блока (		
						модуля (	двигател		
						при	ь в		
						наличии	сборе+		
						в	АКПП),		
						констру			
						кции)			
						7 1 . установ			
						к а механич			
						еской			
						турели (			
						при			
						наличии			
						в			

						констру кции) 7 2 . установ к а радиост анций (п р и наличии в констру кции) 7 3 . установ к а специал изирова нного оборудо вания (п р и наличии в констру кции). Испыта н и я брониро ванных колесны х машин и и х отдельн ы х систем, включая 7 4 . проверк а гермети зации капсулы 7 5 . програм мирован и е парамет ров ДВС посредс твом програм много обеспеч ения	6 1 . установ к а силовог о блока, 6 2 . установ к а бамперо в , капота, • Испыта н и я брониро ванных колесны х машин и и х отдельн ы х систем, включая 6 3 . проверк а гермети зации капсулы , 6 4 . програм мирован и е парамет ров ДВС посредс твом програм много обеспеч ения, 6 5 . проведе н и е диагнос тики и тестиров ания системы ABS, АКПП, ДВС посредс				

						7 6 . проведе ние диагнос тики и тестиров ания системы ABS, АКПП, ДВС посредс твом програм много обеспеч ения 7 7 . испытан и е тормозн о й системы н а стенде 7 8 . измерен и е и регулиру емост и углов установ ки колес с использ ованием стенда (прибора) 7 9 . измерен и е парамет ров света фар с использ ованием прибора 8 0 . проверк а момента затяжки	твом програм много обеспеч ения, 6 6 . испытан и е тормозн о й системы н а стенде, 6 7 . измерен и е парамет ров света фар с использ ованием прибора, 6 8 . проверк а момента затяжки резьбов ых соедине ний динамо метриче ским ключом, 6 9 . проверк а работос пособно сти электри ческих комплек тующих, 7 0 . проверк а техниче ских характер истик БКМ на	

						резьбов ых соедине ний динамо метриче ским ключом 8 1 . испытан ие комплек тующих на гермети чность 8 2 . проверк а работос пособно сти электри ческих комплек тующих 8 3 . диагнос тика состоян ия АКБ 8 4 . проверк а техниче ских характер истик БКМ на испытат ельном полигон е 8 5 . испытан ие пневмат ической системы на гермети чность 8 6 . испытан	испытат ельном полигон е, 7 1 . испытан ие пневмат ической системы на гермети чность, 7 2 . испытан ие двигател я и АКПП, 7 3 . дорожн ые испытан ия, 7 4 . проверк а рулевой системы , 7 5 . проверк а на гермети чность в дождева льной камере, 7 6 . проверк а функцио нирован ия системы HVAC (жизнеоб еспечен ия).				

					и е двигател я и АКПП 8 7 . дорожн ы е испытан ия 8 8 . проверк а рулевой системы 8 9 . проверк а лебедки, возможн ость буксиро вки и самовыт аскиван и я лебедко й 9 0 . проверк а на гермети чность в дождева льной камере 9 1 . проверк а функцио нирован и я системы HVAC (жизнеоб еспечен ия).				
					Проекти рование и констру кторско е сопрово ждение				

производства изделия, включая 1 . выполнение и ее прочностных расчетов бронекорпуса, внутренних элементов и элементов наружной обшивки 2 . разработку чертежей деталей бронекорпуса, внутренних элементов и элементов наружной обшивки 3 . разработку и выпуск полного комплекта конструкторской документации, в том числе

Проектирование и конструкторское сопровождение

						чертеже й сборочн ы х единиц с детальн ы ми иерархи ческими специфи кациями (ЕВОМ) 4 . инженер н у ю подгото в к у раскрой н о й докумен тации (разверто к) для резки деталей бронек псулы, внутрен н и х элемент о в и элемент о в наружно й облицов ки 5 . трехмер н о е математ ическое моделир ование узлов и деталей бронек псулы, внутрен н и х элемент о в и элемент	произво дства изделия, включая 1 . выполне н и е прочнос тных расчетов бронек псулы, внутрен н и х элемент о в и элемент о в наружно й облицов ки 2 . разработ к у чертеже й деталей бронек псулы, внутрен н и х элемент о в и элемент о в наружно й облицов ки 3 . разработ к у и выпуск полного комплек т а констру кторско й докумен тации, в т о м числе			

						о в наружно й облицов ки 6 . проекти рование и изготовл ение техноло гическо й оснастк и и контрол ьно-изм еритель ных шаблоно в с разработ кой полного комплек т а рабочих чертеже й и специфи каций, необход имых для произво дства бронека псулы, внутрен них элемент ов и элемент ов наружно й облицов ки 7 . разработ ку и актуализ ацию	чертеже й сборочн ых единиц с детальн ыми иерархи ческими специфи кациями (ЕВОМ) 4 . инженер ную подгото вку раскрой ной докумен тации (разверто к) для резки деталей бронека псулы, внутрен них элемент ов и элемент ов наружно й облицов ки 5 . трехмер ное математ ическое моделир ование узлов и деталей бронека псулы, внутрен них элемент ов и элемент	

						комплексных технических условий, устанавливающих жесткие регламенты к параметрам точности (допуски, шероховатость), методам базирования, характеристикам защитных покрытий и моментам затяжки ответственных соединений 8. проектирование и системная интеграция комплексов управления бронированной колесной машиной 9. проектирование	ов наружной облицовки 6. проектирование и изготовление технологической оснастки и контрольно-измерительных шаблонов с разработкой полного комплекта рабочих чертежей и спецификаций, необходимых для производства бронекорпусов, внутренних элементов и элементов наружной облицовки 7. разработку и актуализацию		

					рование сложноу зловых кабельн ы х систем и жгутовы х сборок , включая разработ к у подетал ьных чертеже й, схем трассир овки и специфи каций электрот ехничес к и х компоне нтов 1 0 . трехмер н о е математ ическое моделир ование простра нственн о й трассир овки кабельн ых сетей (3D-routi ng) Техноло гическое сопрово ждение произво дства изделия, включая 1 1 . разработ к у техноло	комплек сных техниче ских условий, устанав ливающ и х жесткие регламе нты к парамет р а м точност и (допуски, шерохов атость), методам базиров ания, характер истикам защитн ы х покрыти й и момента м затяжки ответств енных соедине ний 8 . проекти рование и системн а я интегра ц и я комплек с о в управле н и я брониро ванной колесно й машино й 9 . трехмер	

						При производстве бронированной колесной техники производитель обеспечивает выполнение и следующие условия: 1) наличие у данного производителя лицензий на осуществление деятельности по разработке, производству, ремонту	гический инструкций 12. расчет норм времени и расхода материалов 13. проведение анализа технологичности конструкции (технический контроль) 14. определение потребности в материалах и инструментах, разработку эксплуатационной документации 15. составление технических условий на процессы покраски и сварки	ное математическое моделирование пространственной трассировки кабельных сетей (3D-routing) • Технологическое сопровождение производства изделия, включая 10. разработку технологических инструкций 11. расчет норм времени и расхода материалов 12. проведение анализа технологичности конструкции (технический контроль)		

					, приобре- тению и реализа- ции боепри- пасов, вооруже- ния и военной техники, запасны- х частей , комплек- сующих изде- лий приборо- в к ним, а также специаль- ных материа- лов и оборудо- вания для их производства, включая монтаж, наладку, модерни- зацию, установ- ку, использо- вание, хранение, ремонт и сервисное обслужи- вание; 2) наличие у данного производи- теля в собстве- нности	16. подгото- вка произво- дственно- й специфика- ции изделия Металлооб- рабатываю- щие техноло- гические процессы, включая 17. контур- ную резку деталей методом гидроаб- разивно- й струи 18. резку деталей с использо- ванием плазмен- ной дуги 19. преци- зионная термиче- ская резка деталей с приме- нением лазерного излуче- ния 20. механиз- ированно- е	13. составле- ние техниче- ских условий на процес- сы покрас- ки и сварки 14. подгото- вка произво- дственно- й специфика- ции изделия • Металло- обработ- ываю- щие техно- логиче- ские процес- сы, вклю- чая 15. контур- ную резку деталей методом гидроаб- разивно- й струи 16. резку деталей с использо- ванием плазмен- ной дуги 17. преци- зионная термиче- ская		

					соответс твующе й инфраст руктуры (включая , но не огранич иваясь произво дственн о е здание с подъемн ыми механиз мами для осущест вления сборочн ых операци й , техноло гическог о оборудо вания для резки, гибки, механич еской обработ ки брони и черного металла, техноло гическог о оборудо вания для сварки корпусо в брониро ванных колесны х машин и их	разделен и е заготово к деталей с использ ованием режущег о инструм ента 2 1 . механич еская обработ ка вращаю щихся деталей на токарно м оборудо вании 2 2 . обработ ка плоских и фасонны х поверхн остей деталей 2 3 . деформи рование листово го металла методом гибки по заданно му радиусу 2 4 . выполне ние отверсти й и формир ование резьбы в	резку деталей с примене нием лазерног о излучен ия 1 8 . механиз ированн о е разделен и е заготово к деталей с использ ованием режущег о инструм ента 1 9 . механич еская обработ ка вращаю щихся деталей на токарно м оборудо вании 2 0 . обработ ка плоских и фасонны х поверхн остей деталей 2 1 . деформи рование листово го металла		

					комплекс ствующих, дробест руйной обработ ки и покраск и корпусо в брониро ванных колесны х машин и их комплекс ствующих, аттестов анной испытат ельной инфраст руктуры , лицензи рованно е програм мное обеспеч ение для разработ ки брониро ванных колесны х машин (в соответс твии с условия ми договор а с провайде ром) 3) локализ ация узлов, агрегато в и компонен тов:	заготовк а х деталей 2 5 . формоо бразова ние трубных изделий методом гибкости на специал изирован ном оборудо вании 2 6 . нанесен ие желобов и канавок на трубные изделия методом зиговки 2 7 . формир ование фасок на кромках деталей с примене нием фаскорез ов 2 8 . придани е цилиндр ической формы листово му металлу методом вальцов ки Сварочн ые технологиче ски	методом гибкости по заданно му радиусу 2 2 . выполне ние отверсти й и формир ование резьбы в заготовк а х деталей 2 3 . формир ование фасок на кромках деталей с примене нием фаскорез ов • Сварочн ые технологиче ски е процесс ы , включая 2 4 . ручная дуговая сварка в среде защитн ых газов с использо ванием неплавя щегося электро да 2 5 . полуавт оматиче ская		

67	Оборон ная промыш ленност ь	8710000 000	Танки и прочие боевые самоход ные брониро ванные транспо ртные средства , с вооруже нием или без	Брониро ванная колесна я машина с колесно й формул ой 4x4 " Алан-2" с боевым модулем .	— изготовл ение кузова (в сварка бронек псулы), изготовл ение элемент о в кузова и изделии и з металла — изготовл ение комплек тующих наружно й облицов ки (кры лья, люки, капот, бамперы , двери), — произво дство кабельн ых жгутов - произво дство приборн ых панелей — произво дство пневмат ических и гидравл ических компоне нтов, металли ческих трубок е процесс ы , включая 2 9 . соедине ние деталей лазерны м лучом в автомат ическом режиме 3 0 . ручная дуговая сварка в среде защитн ых газов с использ ованием неплавя щегося электро да 3 1 . полуавт оматиче ская сварка с использ ованием плавяще го электро да в среде инертно го или активно го газа 3 2 . контрол ь сварных швов бронек псулы, внутрен них элемент ов и элемент ов наружно й облицов ки : визуаль ный контрол ь , проника ющие веществ а , магнитн о-порош ковый контрол ь , контрол ь геометр ии установ ки основан ия корпуса на стапель; сварка с использ ованием плавяще го электро да в среде инертно го или активно го газа 2 6 . контрол ь сварных швов бронек псулы, внутрен них элемент ов и элемент ов наружно й облицов ки : визуаль ный контрол ь , проника ющие веществ а , магнитн о-порош ковый контрол ь , контрол ь геометр ии установ ки основан ия корпуса на стапель;	91	76	МПС

			вооруже ния, и их части	пневмол инии и шланги тормозн о й системы , кронште й нов креплен и я суппорт о в и цилиндр ов — произво дство системы жизнеоб еспечен ия (РХБ система, отоплен и е , вентили ция, кондици онирова ние), — произво дство уплотне ний, тепло- и шумоиз оляции — изготовл ение кронште й нов, ручек, внутрен н и х держате лей для вооруже ния, спецобо рудован и я , кронште	о в и элемент о в наружно й облицов ки: - визуаль н ы й контрол ь, - проника ющие веществ а, - магнитн о-порош ковый контрол ь, - контрол ь геометр и и установ к и основан и я корпуса н а стапель; Покрасо чные техноло гически е процесс ы , включая 3 3 . нанесен и е антикор розионн о г о грунта и лакокра сочного покрыти я	• Покрасо чные техноло гически е процесс ы , включая 2 7 . нанесен и е антикор розионн о г о грунта и лакокра сочного покрыти я н а изделия бронек псулы, внутрен н и х элемент о в и элемент о в наружно й облицов ки 2 8 . очистка и подгото в к а поверхн ости методом воздейст в и я дроб п о д давлени е м изделий бронек псулы, внутрен н и х элемент о в и		

				йны сидений, пол и лючки доступа — изготовл ение турельн ой установ ки (под механич еская башня) — изготовл ение креплен ий под радиост анции и другое спецобо рудован ие — изготовл ение наружно го вспомог ательног о оборудо вания (я щички креплен и я кронште йны, держате ли инструм ента, канистр, ЗИП, запаски, ящик для установ ки доп Акб, Зип	3 4 . очистка и подгото вка поверхн ости методом воздейст вия дроби (под давлени ем 3 5 . нанесен и порошк овых полимер ных покрыти й с последу ющей термиче ской полимер изацией 3 6 . проверк а степени обработ ки поверхн ости дробест руйной обработ ки 3 7 . проверк а толщин ы лакокرا сочного покрыти я изделий бронек псулы, внутрен них элемент ов и элемент ов наружно й облицов ки 3 8 . испытан и е адгезии	элемент ов наружно й облицов ки 2 9 . проверк а степени обработ ки поверхн ости дробест руйной обработ ки изделий бронек псулы, внутрен них элемент ов и элемент ов наружно й облицов ки 3 0 . проверк а толщин ы лакокرا сочного покрыти я изделий бронек псулы, внутрен них элемент ов и элемент ов наружно й облицов ки		

				ящик, крылья, задние фонари, передние бины, бампер, капот, двери, крепления и рулевой колонки, крепления и амортизатора, боеукладки, личного оружия, опора для ног, механизмы дверей, люк, крепления и раздатки, крепления и пневматика и трубки, шансовый ящик, крепления и радиостанции – изготовление элементов визуальной индикации и маркировка	лакокра сочного покрытия 39. измерение вязкости лакокра сочных материалов с использованием вискозиметра Производство й процесс электрических систем состоит из следующих этапов 40. Входной контроль комплекствующих 41. Производство электрических жгутов и кабельных сборок 42. Производство панелей управления 43. Резка проводов и	31. испытание адгезии лакокра сочного покрытия изделий бронекансулы, внутренних элементов и элементов наружной облицовки 32. измерение вязкости лакокра сочных материалов с использованием вискозиметра • Производство й процесс электрических систем состоит из следующих этапов 33. Входной контроль комплекствующих 34. Произво

	вки на государс твенных языках — изготовл ение кронште йнов креплен и я генерато р а / корпус расшири тельного бака/ рама двигател я / теплоза щитный экран — покрасо чные работы, включая дробест руйную/ пескост руйную подгото вку и нанесен ие ЛКМ н а изделия: бронеча псула, двери, люки, капот, бампер, навесны е ящики, кронште йнов креплен и я элемент о в интерье р а ,	плетени е 4 4 . Экранир ование 4 5 . Изолиро вание 4 6 . Опрессо вка 4 7 . Пайка соедине ний 4 8 . Заливка 4 9 . Сборка коннект оров 5 0 . Тестиро вание Сборочн ы е операци и , включая 51. пред сборку и установ к у подвеск и, колес, крыльев 5 2 . наклейк а внутрен ней и подкапо тной изоляции и 5 3 . проклад к а шлангов и электри ческих кабелей	дство электри ческих жгутов и кабельн ы х сборок 3 5 . Произво дство панелей управле ния 3 6 . Резка провода в и плетени е 3 7 . Экранир ование 3 8 . Изолиро вание 3 9 . Опрессо вка 4 0 . Пайка соедине ний 4 1 . Заливка 4 2 . Сборка коннект оров 4 3 . Тестиро вание • Сборочн ы е операци и , включая 44. пред сборку и установ к у подвеск	

	кронштейны и рамы установок и силовых блоков и подкапотного пространства, воздухоподводящих кабелей и пр.	54 . установк а раздаточ ной коробки 55 . установк а пневмат ической системы 56 . установк а дверей 57 . установк а систем кондици онирова ния, отоплен ия 58 . установк а сидений 59 . установк а стекол 60 . установк а полов 61 . установк а выхлопн ой системы 62 . установк а люков, внешни х элемент ов 63 . установк а топливн	и, колес, крыльев, 45 . наклейк а внутрен ней и подкапо тной изоляции, 46 . прокладк а шлангов и электри ческих кабелей, 47 . установк а раздаточ ной коробки, 48 . установк а пневмат ической системы , 49 . установк а дверей, 50 . установк а систем кондици онирова ния, отоплен ия, 51 . установк а сидений, 52 . установк а стекол,	

					о й системы 6 4 . установ к а рулевой системы 6 5 . установ ка камер 6 6 . установ к а панели управле ния 6 7 . сборка силовог о блока (двигател ь в сборе+ АКПП) 6 8 . установ к а силовог о блока 6 9 . установ к а бамперо в , капота 7 0 . установ к а боевого модуля (п р и наличии в констру кции) 7 1 . установ к а механич еской турели (п р и наличии в	5 3 . установ ка полов , 5 4 . установ к а выхлопн о й системы , 5 5 . установ к а люков, внешни х элемент ов, 5 6 . установ к а топливн о й системы , 5 7 . установ к а рулевой системы , 5 8 . установ ка камер , 5 9 . установ к а панели управле ния, 6 0 . сборка силовог о блока (двигател ь в сборе+ АКПП), 6 1 . установ	

					конструкции) 7 2 . установ к а радиостанций (при наличии в конструкции) 7 3 . установ к а специализированного оборудования (при наличии в конструкции). Испытания бронированных колесных машин и их отдельных систем, включая 7 4 . проверка а герметизации капсулы 7 5 . программирование параметров ДВС посредством программно обеспечения	к а силового блока, 6 2 . установ к а бамперов , капота, • Испытания бронированных колесных машин и их отдельных систем, включая 6 3 . проверка а герметизации капсулы , 6 4 . программирование параметров ДВС посредством программно обеспечения, 6 5 . проведение диагностики и тестирования системы ABS, АКПП, ДВС посредством програм	

					76 . проведе ние диагнос тики и тестиров ания системы ABS, АКПП, ДВС посредс твом програм много обеспеч ения 77 . испытан ие тормозн ой системы на стенде 78 . измерен ие и регулиру ем углов установ ки колес с использ ованием стенда (прибора) 79 . измерен ие парамет ров света фар с использ ованием прибора 80 . проверк а момента затяжки	много обеспеч ения, 66 . испытан ие тормозн ой системы на стенде, 67 . измерен ие парамет ров света фар с использ ованием прибора, 68 . проверк а момента затяжки резьбов ых соедине ний динамо метриче ским ключом, 69 . проверк а работос пособно сти электри ческих комплек тующих, 70 . проверк а техниче ских характер истик БКМ на испытат ельном	

	резьбов ых соедине ний динамо метриче ским ключом 81. испытан ие комплек тующих на гермети чность 82. проверк а работос пособно сти электри ческих комплек тующих 83. диагнос тика состоян ия АКБ 84. проверк а техниче ских характер истик БКМ на испытат ельном полигон е 85. испытан ие пневмат ической системы на гермети чность 86. испытан	полигон е, 71. испытан ие пневмат ической системы на гермети чность, 72. испытан ие двигател я и АКПП, 73. дорожн ые испытан ия, 74. проверк а рулевой системы , 75. проверк а на гермети чность в дождева льной камере, 76. проверк а функцио нирован ия системы HVAC (жизнеоб еспечен ия).	

					и е двигател я и АКПП 8 7 . дорожн ы е испытан ия 8 8 . проверк а рулевой системы 8 9 . проверк а лебедки, возможн ость буксиро вки и самовыт аскиван и я лебедко й 9 0 . проверк а на гермети чность в дождева льной камере 9 1 . проверк а функцио нирован и я системы HVAC (жизнеоб еспечен ия).				
					Проекти рование и констру кторско е сопрово ждение				

производства изделия, включая 1 . выполнение и ее прочностных расчетов бронекapsулы, внутренних элементов и элементов наружной обшивки 2 . разработку чертежей деталей бронекapsулы, внутренних элементов и элементов наружной обшивки 3 . разработку и выпуск полного комплекта конструкторской документации, в том числе

Проектирование

						чертеже й сборочн ы х единиц с детальн ы м и иерархи ческими специфи кациями (ЕВOM) 4 . инженер н у ю подгото в к у раскрой н о й докумен тации (разверто к) для резки деталей бронека псулы, внутрен н и х элемент о в и элемент о в наружно й облицов ки 5 . трехмер н о е математ ическое моделир ование узлов и деталей бронека псулы, внутрен н и х элемент о в и элемент	и констру кторско е сопрово ждение произво дства изделия, включая 1 . выполне н и е прочнос тных расчетов бронека псулы, внутрен н и х элемент о в и элемент о в наружно й облицов ки 2 . разработ к у чертеже й деталей бронека псулы, внутрен н и х элемент о в и элемент о в наружно й облицов ки 3 . разработ к у и выпуск полного комплек т а констру		

								о в наружно й облицов ки 6 . проекти рование и изготовл ение техноло гическо й оснастк и и контрол ьно-изм еритель ных шаблоно в с разработ кой полного комплек та рабочих чертеже й и специфи каций, необход имых для произво дства бронек псулы, внутрен них элемент ов и элемент ов наружно й облицов ки 7 . разработ ку и актуализ ацию	кторско й докумен тации, в том числе чертеже й сборочн ых единиц с детальн ыми иерархи ческими специфи кациями (ЕВОМ) 4 . инженер ную подгото вку раскрой ной докумен тации (разверто к) для резки деталей бронек псулы, внутрен них элемент ов и элемент ов наружно й облицов ки 5 . трехмер ное математ ическое моделир ование узлов и деталей бронек		

						комплексных технических условий, устанавливающих жесткие регламенты к параметрам точности (допуски, шероховатость), методам базирования, характеристикам защитных покрытий и моментам затяжки ответственных соединений 8. проектирование и системная интеграция комплексов управления бронированной колесной машиной 9. проекти	псулы, внутренних элементов и элементов наружной облицовки 6. проектирование и изготовление технологической оснастки и контрольно-измерительных шаблонов с разработкой полного комплекта рабочих чертежей и спецификаций, необходимых для производства бронекapsулы, внутренних элементов и элементов наружно		

								рование сложноу зловых кабельн ы х систем и жгутовы х сборок , включая разработ к у подетал ьных чертеже й, схем трассир овки и специфи каций электрот ехничес ких компоне нтов 1 0 . трехмер н о е математ ическое моделир ование простра нственн о й трассир овки кабельн ых сетей (3D-routi ng) Техноло гическое сопрово ждение произво дства изделия, включая 1 1 . разработ к у техноло	й облицов ки 7 . разработ к у и актуализ ацию комплек сных техниче ских условий, устанав ливающ и х жесткие регламе нты к парамет р а м точност и (допуски, шерохов атость), методам базиров ания, характер истикам защитн ы х покрыти й и момента м затяжки ответств енных соедине ний 8 . проекти рование и системн а я интегра ц и я комплек с о в управле н и я			

					гически х инструк ций 1 2 . расчет норм времени и расхода материа лов 1 3 . проведе ние анализа техноло гичност и констру кции (	брониро ванной колесно й техники произво дитель обеспеч ивает выполне ние следую щих условий: 1) наличие у данного произво дителя лицензи и на осущест вление деятель ности по разработ ке , произво дству, ремонту	(техниче ский контрол ь) 1 4 . определ ение потребн ости в материа лах и инструм ентах, разработ ку эксплуат ационно й докумен тации 1 5 . составле ние техниче ских условий на процесс ы покраск и и сварки	ванной колесно й машино й 9 . трехмер ное математ ическое моделир ование простра нственн ой трассир овки кабельн ых сетей (3D-routi ng) Техноло гическое сопрово ждение произво дства изделия, включая 1 0 . разработ ку техноло гически х инструк ций 1 1 . расчет норм времени и расхода материа лов 1 2 . проведе ние анализа техноло гичност и	

					, приобре тению и реализа ции боеприп асов, вооруже ния и военной техники, запасны х частей , комплек сующих изделий приборо в к ним, а также специал ьных материа лов и оборудо вания для их произво дства, включая монтаж, наладку, модерни зацию, установ ку , использ ование, хранени е , ремонт и сервисн ое обслужи вание; 2) наличие у данного произво дителя в собстве нности	1 6 . подгото в к а произво дственн о й специфи кации изделия Металло обработ ывающи е техноло гически е процесс ы , включая 1 7 . контурн ую резку деталей методом гидроаб разивно й струи 1 8 . резку деталей с использ ованием плазмен ной дуги 1 9 . прецизи онная термиче ская резку деталей с примене нием лазерног о излучен ия 2 0 . механиз ированн о е	констру кции ((техниче ский контрол ь) 1 3 . составле ние техниче ских условий на процесс ы покраск и и сварки 1 4 . подгото в к а произво дственн о й специфи кации изделия Металло обработ ывающи е техноло гически е процесс ы , включая 1 5 . контурн ую резку деталей методом гидроаб разивно й струи 1 6 . резку деталей с использ ованием плазмен ной дуги	

					соответс твующе й инфраст руктуры (включая , но не огранич иваясь произво дственн о е здание с подъемн ы ми механиз мами для осущест вления сборочн ы х операци й , техноло гическог о оборудо вания для резки, гибки, механич еской обработ к и брони и черного металла, техноло гическог о оборудо вания для сварки корпусо в брониро ванных колесны х машин и и х	разделен и е заготово к деталей с использ ованием режущег о инструм ента 2 1 . механич еская обработ к а вращаю щихся деталей н а токарно м оборудо вании 2 2 . обработ к а плоских и фасонны х поверхн остей деталей 2 3 . деформи рование листово го металла методом гибки по заданно м у радиусу 2 4 . выполне н и е отверсти й и формир ование резьбы в	1 7 . прецизи онная термиче ская резку деталей с примене нием лазерног о излучен ия 1 8 . механиз ированн о е разделен и е заготово к деталей с использ ованием режущег о инструм ента 1 9 . механич еская обработ к а вращаю щихся деталей н а токарно м оборудо вании 2 0 . обработ к а плоских и фасонны х поверхн остей деталей		

	комплекс тующих, дробест руйной обработ ки и покраск и корпусо в брониро ванных колесны х машин и их комплекс тующих, аттестов анной испытат ельной инфраст руктуры , лицензи рованно е програм мное обеспеч ение для разработ ки брониро ванных колесны х машин (в соответс твии с условия ми договор а с провайде ром) 3) локализ ация узлов, агрегато в и компонен тов:	заготовк а х деталей 2 5 . формоо бразова ние трубных изделий методом гибки на специал изирова нном оборудо вании 2 6 . нанесен ие желобов и канавок на трубные изделия методом зиговки 2 7 . формир ование фасок на кромках деталей с примене нием фаскоре зов 2 8 . придани е цилиндр ической формы листово му металлу методом вальцов ки Сварочн ые техноло гически	2 1 . деформи рование листово го металла методом гибки по заданно му радиусу 2 2 . выполне ние отверсти й и формир ование резьбы в заготовк а х деталей 2 3 . формир ование фасок на кромках деталей с примене нием фаскоре зов Сварочн ые техноло гически е процесс ы , включая 2 4 . ручная дуговая сварка в среде защитн ых газов с использо ванием неплавя

68	Оборон ная промыш ленност ь	8710000 000	Танки и прочие боевые самоход ные брониро ванные транспо ртные средства , с вооруже нием или без	Брониро ванная колесна я машина с колесно й формул ой 4x4 "Алан-2" с механич еской турелью .	— изготовл ение кузова (включая сварка бронек псулы), изготовл ение элемент о в кузова и изделии и з металла — изготовл ение комплек тующих наружно й облицов ки (с крылья, люки, капот, бамперы , двери), — произво дство кабельн ых жгутов - произво дство приборн ых панелей — произво дство пневмат ических и гидравл ических компоне нтов, металли ческих трубок .	е процесс ы , включая 2 9 . соедине ние деталей лазерны м лучом в автомат ическом режиме 3 0 . ручная дуговая сварка в среде защитн ых газов с использ ованием неплавя щегося электро да 3 1 . полуавт оматиче ская сварка с использ ованием плавающ е го электро да в среде инертно го или активно го газа 2 6 . контрол ь сварных швов бронек псулы, внутрен них элемент ов и элемент о в наружно й облицов ки : визуаль ный контрол ь , проника ющие веществ а , магнитн о-порош ковый контрол ь , контрол ь геометр ии установ	щегося электро да 2 5 . полуавт оматиче ская сварка с использ ованием плавающ е го электро да в среде инертно го или активно го газа 2 6 . контрол ь сварных швов бронек псулы, внутрен них элемент ов и элемент о в наружно й облицов ки : визуаль ный контрол ь , проника ющие веществ а , магнитн о-порош ковый контрол ь , контрол ь геометр ии установ	76	МПС

				вооруже ния, и их части		пневмол инии и шланги тормозн о й системы , кронште й нов креплен и я суппорт о в и цилиндр ов — произво дство системы жизнеоб еспечен ия (РХБ система, отоплен и е , вентили ция, кондици онирова ние), — произво дство уплотне ний, тепло- и шумоиз оляции — изготовл ение кронште й нов, ручек, внутрен н и х держате лей для вооруже ния, спецобо рудован и я , кронште	о в и элемент о в наружно й облицов ки: - визуаль н ы й контрол ь, - проника ющие веществ а, - магнитн о-порош ковый контрол ь, - контрол ь геометр и и установ к и основан и я корпуса н а стапель; Покрасо чные техноло гически е процесс ы , включая 3 3 . нанесен и е антикор розионн о г о грунта и лакокра сочного покрыти я	к и основан и я корпуса н а стапель; Покрасо чные техноло гически е процесс ы , включая 2 7 . нанесен и е антикор розионн о г о грунта и лакокра сочного покрыти я н а изделия бронек псулы, внутрен н и х элемент о в и элемент о в наружно й облицов ки 2 8 . очистка и подгото в к а поверхн ости методом воздейст в и я дроб п о д давлени е м изделий бронек		

				йны сидений, пол и лючки доступа — изготовл ение турельн ой установ ки (под механич еская башня) — изготовл ение креплен ий под радиост анции и другое спецобо рудован ие — изготовл ение наружно го вспомог ательног о оборудо вания (ящики креплен ия кронште йны, держате ли инструм ента, канистр, ЗИП, запаски, ящик для установ ки доп Акб, Зип	3 4 . очистка и подгото вка поверхн ости методом воздейст вия дроби (под давлени ем 3 5 . нанесен и порошк овых полимер ных покрыти й с последу ющей термиче ской полимер изацией 3 6 . проверк а степени обработ ки поверхн ости дробест руйной обработ ки 3 7 . проверк а толщин ы лакокра сочного покрыти я 3 8 . испытан ие адгезии	псулы, внутрен них элемент ов и элемент ов наружно й облицов ки 2 9 . проверк а степени обработ ки поверхн ости дробест руйной обработ ки изделий бронек псулы, внутрен них элемент ов и элемент ов наружно й облицов ки 3 0 . проверк а толщин ы лакокра сочного покрыти я изделий бронек псулы, внутрен них элемент ов и элемент ов		

					ящик, крылья, задние фонари, передние бины, бампер, капот, двери, крепление рулевой колонки, крепление амортизатора, боеукладки, крепление личного оружия, опора для ног, механизмы дверей, люк, крепление раздатки, крепление пневматики и трубки, шансовый ящик, крепление радиостанции – изготовление элементов визуальной индикации и маркировка	лакокрасочного покрытия 39. Измерение вязкости лакокрасочных материалов с использованием вискозиметра Производственные процессы электрических систем состоит из следующих этапов 40. Входной контроль комплектов 41. Производство электрических жгутов и кабельных сборок 42. Производство панелей управления 43. Резка проводов и	наружной облицовки 31. Испытание адгезии лакокрасочного покрытия изделий бронекансулы, внутренних элементов и элементов наружной облицовки 32. Измерение вязкости лакокрасочных материалов с использованием вискозиметра Производственные процессы электрических систем состоит из следующих этапов 33. Входной контроль		

	вки на государс твенных языках — изготовл ение кронште йнов креплен и я генерато ра / корпус расшири тельного бака/ рама двигател я / теплоза щитный экран — покрасо чные работы, включая дробест руйную/ пескост руйную подгото вку и нанесен ие ЛКМ на изделия: бронеча псула, двери, люки, капот, бампер, навесны е ящики, кронште йнов креплен и я элемент о в интерье ра ,	плетени е 4 4 . Экранир ование 4 5 . Изолиро вание 4 6 . Опрессо вка 4 7 . Пайка соедине ний 4 8 . Заливка 4 9 . Сборка коннект оров 5 0 . Тестиро вание Сборочн ые операци и , включая 51. пред сборку и установ ку подвеск и, колес, крыльев 5 2 . наклейк а внутрен ней и подкапо тной изоляции и 5 3 . проклад ка шлангов и электри ческих кабелей	ь комплек тующих 3 4 . Произво дство электри ческих жгутов и кабельн ых сборок 3 5 . Произво дство панелей управле ния 3 6 . Резка провода в и плетени е 3 7 . Экранир ование 3 8 . Изолиро вание 3 9 . Опрессо вка 4 0 . Пайка соедине ний 4 1 . Заливка 4 2 . Сборка коннект оров 4 3 . Тестиро вание • Сборочн ые операци и , включая	

	кронштейны и рамы установок и силовых блоков и подкапотного пространства, воздухоподводящих кабелей и пр.	54. установка раздаточной коробки	44. переднюю сборку и установку кузовной подвески, колес, крыльев,
		55. установка пневматической системы	45. наклейка внутренней и подкапотной изоляции,
		56. установка дверей	46. прокладка а шлангов и электрических кабелей,
		57. установка систем кондиционирования, отопления	47. установка раздаточной коробки,
		58. установка сидений	48. установка пневматической системы,
		59. установка стекол	49. установка дверей,
		60. установка полов	50. установка систем кондиционирования, отопления,
		61. установка выхлопной системы	51. установка топливных баков,
		62. установка люков, внешних элементов	
		63. установка топливных баков	

						о й системы 6 4 . установ к а рулевой системы 6 5 . установ ка камер 6 6 . установ к а панели управле ния 6 7 . сборка силовог о блока (двигател ь в сборе+ АКПП) 6 8 . установ к а силовог о блока 6 9 . установ к а бамперо в , капота 7 0 . установ к а боевого модуля (п ри наличии в констру кции) 7 1 . установ к а механич еской турели (п ри наличии в	5 2 . установ к а стекол, 5 3 . установ ка полов , 5 4 . установ к а выхлопн о й системы , 5 5 . установ к а люков, внешни х элемент ов, 5 6 . установ к а топливн о й системы , 5 7 . установ к а рулевой системы , 5 8 . установ ка камер , 5 9 . установ к а панели управле ния, 6 0 . сборка силовог о блока (двигател ь в сборе+ АКПП),			

					конструкции) 7 2 . установ к а радиостанций (при наличии в конструк ции) 7 3 . установ к а специализированного оборудования (при наличии в конструк ции). Испыта ния бронированных колесных машин и их отдельных систем, включая 7 4 . проверка герметизации капсулы 7 5 . программирование и е параметров ДВС посредством программно обеспечения	6 1 . установ к а силового блока, 6 2 . установ к а бамперов , капота, • Испыта ния бронированных колесных машин и их отдельных систем, включая 6 3 . проверка герметизации капсулы , 6 4 . программирование и е параметров ДВС посредством программно обеспечения, 6 5 . проведение диагностики и тестирования системы ABS, АКПП, ДВС посредс	

					7 6 . проведе ние диагнос тики и тестиров ания системы ABS, АКПП, ДВС посредс твом програм много обеспеч ения 7 7 . испытан и е тормозн о й системы н а стенде 7 8 . измерен и е и регулиру емост и углов установ ки колес с использ ованием стенда (прибора) 7 9 . измерен и е парамет ров света фар с использ ованием прибора 8 0 . проверк а момента затяжки	твом програм много обеспеч ения, 6 6 . испытан и е тормозн о й системы н а стенде, 6 7 . измерен и е парамет ров света фар с использ ованием прибора, 6 8 . проверк а момента затяжки резьбов ых соедине ний динамо метриче ским ключом, 6 9 . проверк а работос пособно сти электри ческих комплек тующих, 7 0 . проверк а техниче ских характер истик БКМ на	

						резьбов ых соедине ний динамо метриче ским ключом 8 1 . испытан ие комплек тующих на гермети чность 8 2 . проверк а работос пособно сти электри ческих комплек тующих 8 3 . диагнос тика состоян ия АКБ 8 4 . проверк а техниче ских характер истик БКМ на испытат ельном полигон е 8 5 . испытан ие пневмат ической системы на гермети чность 8 6 . испытан	испытат ельном полигон е, 7 1 . испытан ие пневмат ической системы на гермети чность, 7 2 . испытан ие двигател я и АКПП, 7 3 . дорожн ые испытан ия, 7 4 . проверк а рулевой системы , 7 5 . проверк а на гермети чность в дождева льной камере, 7 6 . проверк а функцио нирован ия системы HVAC (жизнеоб еспечен ия).				

					и е двигател я и АКПП 8 7 . дорожн ы е испытан ия 8 8 . проверк а рулевой системы 8 9 . проверк а лебедки, возможн ость буксиро вки и самовыт аскиван и я лебедко й 9 0 . проверк а на гермети чность в дождева льной камере 9 1 . проверк а функцио нирован и я системы HVAC (жизнеоб еспечен ия).				
					Проекти рование и констру кторско е сопрово ждение				

производства изделия, включая 1 . выполнение и ее прочностных расчетов бронекapsулы, внутренних элементов и элементов наружной обшивки 2 . разработку чертежей деталей бронекapsулы, внутренних элементов и элементов наружной обшивки 3 . разработку и выпуск полного комплекта конструкторской документации, в том числе

Проектирование и конструкторское сопровождение

						чертеже й сборочн ы х единиц с детальн ы ми иерархи ческими специфи кациями (ЕВОМ) 4 . инженер н у ю подгото в к у раскрой н о й докумен тации (разверто к) для резки деталей бронек псулы, внутрен н и х элемент о в и элемент о в наружно й облицов ки 5 . трехмер н о е математ ическое моделир ование узлов и деталей бронек псулы, внутрен н и х элемент о в и элемент	произво дства изделия, включая 1 . выполне н и е прочнос тных расчетов бронек псулы, внутрен н и х элемент о в и элемент о в наружно й облицов ки 2 . разработ к у чертеже й деталей бронек псулы, внутрен н и х элемент о в и элемент о в наружно й облицов ки 3 . разработ к у и выпуск полного комплек т а констру кторско й докумен тации, в т о м числе			

								о в наружно й облицов ки 6 . проекти рование и изготовл ение техноло гическо й оснастк и и контрол ьно-изм еритель ных шаблоно в с разработ кой полного комплек та рабочих чертеже й и специфи каций, необход имых для произво дства бронека псулы, внутрен них элемент ов и элемент ов наружно й облицов ки 7 . разработ ку и актуализ ацию	чертеже й сборочн ых единиц с детальн ыми иерархи ческими специфи кациями (ЕВОМ) 4 . инженер ную подгото вку раскрой ной докумен тации (разверто к) для резки деталей бронека псулы, внутрен них элемент ов и элемент ов наружно й облицов ки 5 . трехмер ное математ ическое моделир ование узлов и деталей бронека псулы, внутрен них элемент ов и элемент				

						комплексных технических условий, устанавливающих жесткие регламенты к параметрам точности (допуски, шероховатость), методам базирования, характеристикам защитных покрытий и моментам затяжки ответственных соединений 8. проектирование и системная интеграция комплексов управления бронированной колесной машиной 9. проектирование	ов наружной облицовки 6. проектирование и изготовление технологической оснастки и контрольно-измерительных шаблонов с разработкой полного комплекта рабочих чертежей и спецификаций, необходимых для производства бронекорпусов, внутренних элементов и элементов наружной облицовки 7. разработку и актуализацию		

					рование сложноу зловых кабельн ы х систем и жгутовы х сборок , включая разработ к у подетал ьных чертеже й, схем трассир овки и специфи каций электрот ехничес к и х компоне нтов 10 . трехмер н о е математ ическое моделир ование простра нственн о й трассир овки кабельн ых сетей (3D-routi ng) Техноло гическое сопрово ждение произво дства изделия, включая 11 . разработ к у техноло	комплек сных техниче ских условий, устанав ливающ и х жесткие регламе нты к парамет р а м точност и (допуски, шерохов атость), методам базиров ания, характер истикам защитн ы х покрыти й и момента м затяжки ответств енных соедине ний 8 . проекти рование и системн а я интегра ц и я комплек с о в управле н и я брониро ванной колесно й машино й 9 . трехмер	

						При производстве бронированной колесной техники производитель обеспечивает выполнение и следующие условия: 1) наличие у данного производителя лицензий на осуществление деятельности по разработке, производству, ремонту	гический инструкций 12. расчет норм времени и расхода материалов 13. проведение анализа технологичности конструкции (технический контроль) 14. определение потребности в материалах и инструментах, разработку эксплуатационной документации 15. составление технических условий на процессы покраски и сварки	ное математическое моделирование пространственной трассировки кабельных сетей (3D-routing) • Технологическое сопровождение производства изделия, включая 10. разработку технологических инструкций 11. расчет норм времени и расхода материалов 12. проведение анализа технологичности конструкции (технический контроль)			

					, приобре- тению и реализа- ции боепри- пасов, вооруже- ния и военной техники, запасны- х частей , комплек- сующих изде- лий приборо- в к ним, а также специаль- ных материа- лов и оборудо- вания для их производства, включая монтаж, наладку, модерни- зацию, установ- ку, использо- вание, хранение, ремонт и сервисное обслужи- вание; 2) наличие у данного производи- теля в собстве- нности	16. подгото- вка произво- дственно- й специфика- ции изделия Металлооб- рабатываю- щие техноло- гические про- цессы, вклю- чая 17. кон- турную резку деталей мето- дом гидроаб- разивной стру- и 18. резку деталей с использова- нием плазмен- ной дуги 19. прецизионная термическая резка деталей с применением лазерного излучения 20. механизиро- ванно	13. составле- ние техниче- ских условий на процессы покраски и сварки 14. подгото- вка произво- дственно- й специфика- ции изделия • Металлооб- рабатываю- щие техноло- гические про- цессы, вклю- чая 15. кон- турную резку деталей мето- дом гидроаб- разивной стру- и 16. резку деталей с использова- нием плазмен- ной дуги 17. прецизионная термическая		

					соответс твующе й инфраст руктуры (включая , но не огранич иваясь произво дственн о е здание с подъемн ыми механиз мами для осущест вления сборочн ых операци й , техноло гическог о оборудо вания для резки, гибки, механич еской обработ ки брони и черного металла, техноло гическог о оборудо вания для сварки корпусо в брониро ванных колесны х машин и их	разделен и е заготово к деталей с использ ованием режущег о инструм ента 2 1 . механич еская обработ ка вращаю щихся деталей на токарно м оборудо вании 2 2 . обработ ка плоских и фасонны х поверхн остей деталей 2 3 . деформи рование листово го металла методом гибки по заданно му радиусу 2 4 . выполне ние отверсти й и формир ование резьбы в	резку деталей с примене нием лазерног о излучен ия 1 8 . механиз ированн о е разделен и е заготово к деталей с использ ованием режущег о инструм ента 1 9 . механич еская обработ ка вращаю щихся деталей на токарно м оборудо вании 2 0 . обработ ка плоских и фасонны х поверхн остей деталей 2 1 . деформи рование листово го металла		

	комплекс ствующих, дробест руйной обработ ки и покраск и корпусо в брониро ванных колесны х машин и их комплекс ствующих, аттестов анной испытат ельной инфраст руктуры , лицензи рованно е програм мное обеспеч ение для разработ ки брониро ванных колесны х машин (в соответс твии с условия ми договор а с провайде ром) 3) локализ ация узлов, агрегато в и компонен тов:	заготовк а х деталей 2 5 . формоо бразова ние трубных изделий методом гибкости на специал изирован ном оборудо вании 2 6 . нанесен ие желобов и канавок на трубные изделия методом зиговки 2 7 . формир ование фасок на кромках деталей с примене нием фаскорез ов 2 8 . придани е цилиндр ической формы листово му металлу методом вальцов ки Сварочн ые технологиче ски	методом гибкости по заданно му радиусу 2 2 . выполне ние отверсти й и формир ование резьбы в заготовк а х деталей 2 3 . формир ование фасок на кромках деталей с примене нием фаскорез ов • Сварочн ые технологиче ские процес сы , включая 2 4 . ручная дуговая сварка в среде защитн ых газов с использо ванием неплавя щегося электро да 2 5 . полуавт оматиче ская

69	Оборон ная промыш ленност ь	8710000 000	Танки и прочие боевые самоход ные брониро ванные транспо ртные средства , с вооруже нием или без	Брониро ванная колесна я машина с колесно й формул ой 4x4 " Алан-2" командн о-штабн ая машина	— изготовл ение кузова (в сварка бронек псулы), изготовл ение элемент о в кузова и изделии и з металла — изготовл ение комплек тующих наружно й облицов ки (кры лья, люки, капот, бамперы , двери), — произво дство кабельн ых жгутов - произво дство приборн ых панелей — произво дство пневмат ических и гидравл ических компоне нтов, металли ческих трубок	е процесс ы , включая 2 9 . соедине ние деталей лазерны м лучом в автомат ическом режиме 3 0 . ручная дуговая сварка в среде защитн ых газов с использ ованием неплавя щегося электро да 3 1 . полуавт оматиче ская сварка с использ ованием плавяще го электро да в среде инертно го или активно го газа 3 2 . контрол ь сварных швов бронек псулы, внутрен них элемент ов и элемент ов наружно й облицов ки : визуаль ный контрол ь , проника ющие веществ а , магнитн о-порош ковый контрол ь , контрол ь геометр ии установ ки основан ия корпуса на стапель;	сварка с использ ованием плавяще го электро да в среде инертно го или активно го газа 2 6 . контрол ь сварных швов бронек псулы, внутрен них элемент ов и элемент ов наружно й облицов ки : визуаль ный контрол ь , проника ющие веществ а , магнитн о-порош ковый контрол ь , контрол ь геометр ии установ ки основан ия корпуса на стапель;	76	МПС

			вооруже ния, и их части	пневмол инии и шланги тормозн о й системы , кронште й нов креплен и я суппорт о в и цилиндр ов — произво дство системы жизнеоб еспечен ия (РХБ система, отоплен и е , вентили ция, кондици онирова ние), — произво дство уплотне ний, тепло- и шумоиз оляции — изготовл ение кронште й нов, ручек, внутрен н и х держате лей для вооруже ния, спецобо рудован и я , кронште	о в и элемент о в наружно й облицов ки: - визуаль н ы й контрол ь, - проника ющие веществ а, - магнитн о-порош ковый контрол ь, - контрол ь геометр и и установ к и основан и я корпуса н а стапель; Покрасо чные техноло гически е процесс ы , включая 3 3 . нанесен и е антикор розионн о г о грунта и лакокра сочного покрыти я	• Покрасо чные техноло гически е процесс ы , включая 2 7 . нанесен и е антикор розионн о г о грунта и лакокра сочного покрыти я н а изделия бронек псулы, внутрен н и х элемент о в и элемент о в наружно й облицов ки 2 8 . очистка и подгото в к а поверхн ости методом воздейст в и я дроб п о д давлени е м изделий бронек псулы, внутрен н и х элемент о в и		

				йны сидений, пол и лючки доступа — изготовл ение турельн ой установ ки (под механич еская башня) — изготовл ение креплен ий под радиост анции и другое спецобо рудован ие — изготовл ение наружно го вспомог ательног о оборудо вания (я щички креплен и я кронште йны, держате ли инструм ента, канистр, ЗИП, запаски, ящик для установ ки доп Акб, Зип	3 4 . очистка и подгото вка поверхн ости методом воздейст вия дроби (под давлени ем 3 5 . нанесен и порошк овых полимер ных покрыти й с последу ющей термиче ской полимер изацией 3 6 . проверк а степени обработ ки поверхн ости дробест руйной обработ ки 3 7 . проверк а толщин ы лакокра сочного покрыти я 3 8 . испытан и е адгезии	элемент о в наружно й облицов ки 2 9 . проверк а степени обработ ки поверхн ости дробест руйной обработ ки изделий бронеча псулы, внутрен них элемент ов и элемент о в наружно й облицов ки 3 0 . проверк а толщин ы лакокра сочного покрыти я изделий бронеча псулы, внутрен них элемент ов и элемент о в наружно й облицов ки		

				ящик, крылья, задние фонари, передние бины, бампер, капот, двери, крепления и рулевой колонки, крепления и амортизатора, боеукладки, крепление личного оружия, опора для ног, механизмы дверей, люк, крепление и раздатки, крепление и пневматика и трубки, шансовый ящик, крепление и радиостанции – изготовление элементов в визуальной индикации и маркировка	лакокра сочного покрытия 39. измерение вязкости лакокра сочных материалов с использованием вискозиметра Производство и процесс электрических систем состоит из следующих этапов 40. Входной контроль комплексуемых 41. Производство электрических жгутов и кабельных сборок 42. Производство панелей управления 43. Резка проводов и	31. испытание адгезии лакокра сочного покрытия изделий бронекapsулы, внутренних элементов и элементов наружной облицовки 32. измерение вязкости лакокра сочных материалов с использованием вискозиметра • Производство и процесс электрических систем состоит из следующих этапов 33. Входной контроль комплексуемых 34. Произво

	вки на государс твенных языках — изготовл ение кронште йнов креплен и я генерато р а / корпус расшири тельного бака/ рама двигател я / теплоза щитный экран — покрасо чные работы, включая дробест руйную/ пескост руйную подгото вку и нанесен ие ЛКМ н а изделия: бронеча псула, двери, люки, капот, бампер, навесны е ящики, кронште йнов креплен и я элемент о в интерье р а ,	плетени е 4 4 . Экранир ование 4 5 . Изолиро вание 4 6 . Опрессо вка 4 7 . Пайка соедине ний 4 8 . Заливка 4 9 . Сборка коннект оров 5 0 . Тестиро вание Сборочн ы е операци и , включая 51. пред сборку и установ к у подвеск и, колес, крыльев 5 2 . наклейк а внутрен ней и подкапо тной изоляции и 5 3 . проклад к а шлангов и электри ческих кабелей	дство электри ческих жгутов и кабельн ы х сборок 3 5 . Произво дство панелей управле ния 3 6 . Резка провода в и плетени е 3 7 . Экранир ование 3 8 . Изолиро вание 3 9 . Опрессо вка 4 0 . Пайка соедине ний 4 1 . Заливка 4 2 . Сборка коннект оров 4 3 . Тестиро вание • Сборочн ы е операци и , включая 44. пред сборку и установ к у подвеск	

	кронштейны и рамы установок и силовых блоков и подкапотного пространства, воздухоподводящих кабелей и пр.	54 . установк а раздаточ ной коробки 55 . установк а пневмат ической системы 56 . установк а дверей 57 . установк а систем кондици онирова ния, отоплен ия 58 . установк а сидений 59 . установк а стекол 60 . установк а полов 61 . установк а выхлопн ой системы 62 . установк а люков, внешни х элемент ов 63 . установк а топливн	и, колес, крыльев, 45 . наклейк а внутрен ней и подкапо тной изоляции, 46 . прокладк а шлангов и электри ческих кабелей, 47 . установк а раздаточ ной коробки, 48 . установк а пневмат ической системы , 49 . установк а дверей, 50 . установк а систем кондици онирова ния, отоплен ия, 51 . установк а сидений, 52 . установк а стекол,	

					о й системы 6 4 . установ к а рулевой системы 6 5 . установ ка камер 6 6 . установ к а панели управле ния 6 7 . сборка силовог о блока (двигател ь в сборе+ АКПП) 6 8 . установ к а силовог о блока 6 9 . установ к а бамперо в , капота 7 0 . установ к а боевого модуля (п р и наличии в констру кции) 7 1 . установ к а механич еской турели (п р и наличии в	5 3 . установ ка полов , 5 4 . установ к а выхлопн о й системы , 5 5 . установ к а люков, внешни х элемент ов, 5 6 . установ к а топливн о й системы , 5 7 . установ к а рулевой системы , 5 8 . установ ка камер , 5 9 . установ к а панели управле ния, 6 0 . сборка силовог о блока (двигател ь в сборе+ АКПП), 6 1 . установ	

					конструкции) 7 2 . установ к а радиостанций (при наличии в конструкции) 7 3 . установ к а специализированного оборудования (при наличии в конструкции). Испытания бронированных колесных машин и их отдельных систем, включая 7 4 . проверка а герметизации капсулы 7 5 . программирование и е параметров ДВС посредством программног обеспечения	к а силового блока, 6 2 . установ к а бамперов , капота, • Испытания бронированных колесных машин и их отдельных систем, включая 6 3 . проверка а герметизации капсулы , 6 4 . программирование и е параметров ДВС посредством программног обеспечения, 6 5 . проведение и е диагностики и тестирования системы ABS, АКПП, ДВС посредством програм	

					76 . проведе ние диагнос тики и тестиров ания системы ABS, АКПП, ДВС посредс твом програм много обеспеч ения 77 . испытан ие тормозн ой системы на стенде 78 . измерен ие и регулиру ем углов установ ки колес с использ ованием стенда (прибора) 79 . измерен ие парамет ров света фар с использ ованием прибора 80 . проверк а момента затяжки	много обеспеч ения, 66 . испытан ие тормозн ой системы на стенде, 67 . измерен ие парамет ров света фар с использ ованием прибора, 68 . проверк а момента затяжки резьбов ых соедине ний динамо метриче ским ключом, 69 . проверк а работос пособно сти электри ческих комплек тующих, 70 . проверк а техниче ских характер истик БКМ на испытат ельном	

					резьбов ых соедине ний динамо метриче ским ключом 8 1 . испытан ие комплек тующих на гермети чность 8 2 . проверк а работос пособно сти электри ческих комплек тующих 8 3 . диагнос тика состоян ия АКБ 8 4 . проверк а техниче ских характер истик БКМ на испытат ельном полигон е 8 5 . испытан ие пневмат ической системы на гермети чность 8 6 . испытан	полигон е, 7 1 . испытан ие пневмат ической системы на гермети чность, 7 2 . испытан ие двигател я и АКПП, 7 3 . дорожн ые испытан ия, 7 4 . проверк а рулевой системы , 7 5 . проверк а на гермети чность в дождева льной камере, 7 6 . проверк а функцио нирован ия системы HVAC (жизнеоб еспечен ия).	

					и е двигател я и АКПП 8 7 . дорожн ы е испытан ия 8 8 . проверк а рулевой системы 8 9 . проверк а лебедки, возможн ость буксиро вки и самовыт аскиван и я лебедко й 9 0 . проверк а на гермети чность в дождева льной камере 9 1 . проверк а функцио нирован и я системы HVAC (жизнеоб еспечен ия).				
					Проекти рование и констру кторско е сопрово ждение				

производства изделия, включая 1 . выполнение и ее прочностных расчетов бронекорпуса, внутренних элементов и элементов наружной обшивки 2 . разработку чертежей деталей бронекорпуса, внутренних элементов и элементов наружной обшивки 3 . разработку и выпуск полного комплекта конструкторской документации, в том числе

Проектирование

						чертеже й сборочн ы х единиц с детальн ы м и иерархи ческими специфи кациями (ЕВOM) 4 . инженер н у ю подгото в к у раскрой н о й докумен тации (разверто к) для резки деталей бронека псулы, внутрен н и х элемент о в и элемент о в наружно й облицов ки 5 . трехмер н о е математ ическое моделир ование узлов и деталей бронека псулы, внутрен н и х элемент о в и элемент	и констру кторско е сопрово ждение произво дства изделия, включая 1 . выполне н и е прочнос тных расчетов бронека псулы, внутрен н и х элемент о в и элемент о в наружно й облицов ки 2 . разработ к у чертеже й деталей бронека псулы, внутрен н и х элемент о в и элемент о в наружно й облицов ки 3 . разработ к у и выпуск полного комплек т а констру		

						о в наружно й облицов ки 6 . проекти рование и изготовл ение техноло гическо й оснастк и и контрол ьно-изм еритель ных шаблоно в с разработ кой полного комплек т а рабочих чертеже й и специфи каций, необход имых для произво дства бронека псулы, внутрен них элемент ов и элемент ов наружно й облицов ки 7 . разработ ку и актуализ ацию	кторско й докумен тации, в том числе чертеже й сборочн ых единиц с детальн ыми иерархи ческими специфи кациями (ЕВОМ) 4 . инженер ную подгото вку раскрой ной докумен тации (разверто к) для резки деталей бронека псулы, внутрен них элемент ов и элемент ов наружно й облицов ки 5 . трехмер ное математ ическое моделир ование узлов и деталей бронека	

						комплексных технических условий, устанавливающих жесткие регламенты к параметрам точности (допуски, шероховатость), методам базирования, характеристикам защитных покрытий и моментам затяжки ответственных соединений 8. проектирование и системная интеграция комплексов управления бронированной колесной машиной 9. проекти	псулы, внутренних элементов и элементов наружной облицовки 6. проектирование и изготовление технологической оснастки и контрольно-измерительных шаблонов с разработкой полного комплекта рабочих чертежей и спецификаций, необходимых для производства бронекapsулы, внутренних элементов и элементов наружно		

								рование сложноу зловых кабельн ы х систем и жгутовы х сборок , включая разработ к у подетал ьных чертеже й, схем трассир овки и специфи каций электрот ехничес ких компоне нтов 1 0 . трехмер н о е математ ическое моделир ование простра нственн о й трассир овки кабельн ых сетей (3D-routi ng) Техноло гическое сопрово ждение произво дства изделия, включая 1 1 . разработ к у техноло	й облицов ки 7 . разработ к у и актуализ ацию комплек сных техниче ских условий, устанав ливающ и х жесткие регламе нты к парамет р а м точност и (допуски, шерохов атость), методам базиров ания, характер истикам защитн ы х покрыти й и момента м затяжки ответств енных соедине ний 8 . проекти рование и системн а я интегра ц и я комплек с о в управле н и я			

[illegible]

					, приобре тению и реализа ции боеприп асов, вооруже ния и военной техники, запасны х частей , комплек тующих изделий приборо в к ним, а также специал ьных материа лов и оборудо вания для их произво дства, включая монтаж, наладку, модерни зацию, установ ку , использ ование, хранени е , ремонт и сервисн о е обслужи вание; 2) наличие у данного произво дителя в собстве нности	1 6 . подгото в к а произво дственн о й специфи кации изделия Металло обрабат ывающи е техноло гически е процесс ы , включая 1 7 . контурн у ю резку деталей методом гидроаб разивно й струи 1 8 . резку деталей с использ ованием плазмен ной дуги 1 9 . прецизи онная термиче ская резку деталей с примене нием лазерног о излучен ия 2 0 . механиз ированн о е	констру кции (техниче ский контрол ь) 1 3 . составле ние техниче ских условий н а процесс ы покраск и и сварки 1 4 . подгото в к а произво дственн о й специфи кации изделия Металло обрабат ывающи е техноло гически е процесс ы , включая 1 5 . контурн у ю резку деталей методом гидроаб разивно й струи 1 6 . резку деталей с использ ованием плазмен ной дуги	

					соответс твующе й инфраст руктуры (включая , но не огранич иваясь произво дственн о е здание с подъемн ыми механиз мами для осущест вления сборочн ых операци й , техноло гическог о оборудо вания для резки, гибких, механич еской обработ ки брони и черного металла, техноло гическог о оборудо вания для сварки корпусо в брониро ванных колесны х машин и их	разделен и е заготово к деталей с использ ованием режущег о инструм ента 2 1 . механич еская обработ ка вращаю щихся деталей на токарно м оборудо вании 2 2 . обработ ка плоских и фасонны х поверхн остей деталей 2 3 . деформи рование листово го металла методом гибких по заданно му радиусу 2 4 . выполне ние отверсти й и формир ование резьбы в	1 7 . прецизи онная термиче ская резку деталей с примене нием лазерног о излучен ия 1 8 . механиз ированн о е разделен и е заготово к деталей с использ ованием режущег о инструм ента 1 9 . механич еская обработ ка вращаю щихся деталей на токарно м оборудо вании 2 0 . обработ ка плоских и фасонны х поверхн остей деталей		

	комплекс тующих, дробест руйной обработ ки и покраск и корпусо в брониро ванных колесны х машин и их комплекс тующих, аттестов анной испытат ельной инфраст руктуры , лицензи рованно е програм мное обеспеч ение для разработ ки брониро ванных колесны х машин (в соответс твии с условия ми договор а с провайде ром) 3) локализ ация узлов, агрегато в и компонен тов:	заготовк а х деталей 2 5 . формоо бразова ние трубных изделий методом гибки на специал изирова нном оборудо вании 2 6 . нанесен ие желобов и канавок на трубные изделия методом зиговки 2 7 . формир ование фасок на кромках деталей с примене нием фаскоре зов 2 8 . придани е цилиндр ической формы листово му металлу методом вальцов ки Сварочн ые технологически	2 1 . деформи рование листово го металла методом гибки по заданно му радиусу 2 2 . выполне ние отверсти й и формир ование резьбы в заготовк а х деталей 2 3 . формир ование фасок на кромках деталей с примене нием фаскоре зов Сварочн ые технологически е процесс ы , включая 2 4 . ручная дуговая сварка в среде защитн ых газов с использ ованием неплавя	

70	Оборон ная промыш ленност ь	8710000 000	Танки и прочие боевые самоход ные брониро ванные транспо ртные средства , с вооруже нием или без	Брониро ванная колесна я машина с колесно й формул ой 4x4 " Алан-2" автомоб иль радиаци онной химичес кой и биологи	— изготовл ение кузова (в сварка бронек псулы), изготовл ение элемент о в кузова и изделии и з металла — изготовл ение комплек тующих наружно й облицов ки (крыль я, люки, капот, бамперы , двери), — произво дство кабельн ых жгутов - произво дство приборн ых панелей — произво дство пневмат ических и гидравл ических компоне нтов, металли ческих трубок	е процесс ы , включая 2 9 . соедине ние деталей лазерны м лучом в автомат ическом режиме 3 0 . ручная дуговая сварка в среде защитн ых газов с использ ованием неплавя щегося электро да 3 1 . полуавт оматиче ская сварка с использ ованием плавающ е го электро да в среде инертно го или активно го газа 2 6 . контрол ь сварных швов бронек псулы, внутрен них элемент ов и элемент о в наружно й облицов ки : визуаль ный контрол ь , проника ющие веществ а , магнитн о-порош ковый контрол ь , контрол ь геометр ии установ	щегося электро да 2 5 . полуавт оматиче ская сварка с использ ованием плавающ е го электро да в среде инертно го или активно го газа 2 6 . контрол ь сварных швов бронек псулы, внутрен них элемент ов и элемент о в наружно й облицов ки : визуаль ный контрол ь , проника ющие веществ а , магнитн о-порош ковый контрол ь , контрол ь геометр ии установ	91	76	МПС

	вооружения, и их части	ческой разведки	пневмолинии и шланги тормозной системы, кронштейнов крепления и суппорт ов и цилиндр ов – производство системы жизнеобеспечения (РХБ система, отопление, вентиляция, кондиционирование), – производство уплотнений, тепло- и шумоизоляция – изготовление кронштейнов, ручек, внутренних держателей для вооружения, спецоборудования и кронштей	ов и элемент ов наружной облицовки: - визуальный контроль, - проникающие вещества, - магнитно-порошковый контроль, - контроль геометрии и установк и основан и я корпуса на стпель; Покрасочные технологически е процесс ы , включая 2 7 . нанесен и е антикоррозионн о го грунта и лакокрасочного покрытия на изделия бронекапсулы, внутренн их элемент ов и элемент ов наружной облицовки 2 8 . очистка и подготовка поверхности методом воздействия дроб и под давлением изделий бронека

				йны сидений, пол и лючки доступа — изготовл ение турельн ой установ ки (под механич еская башня) — изготовл ение креплен ий под радиост анции и другое спецобо рудован ие — изготовл ение наружно го вспомог ательног о оборудо вания (ящики креплен ия кронште йны, держате ли инструм ента, канистр, ЗИП, запаски, ящик для установ ки доп Акб, Зип	3 4 . очистка и подгото вка поверхн ости методом воздейст вия дроби (под давлени ем 3 5 . нанесен и порошк овых полимер ных покрыти й с последу ющей термиче ской полимер изацией 3 6 . проверк а степени обработ ки поверхн ости дробест руйной обработ ки 3 7 . проверк а толщин ы лакокра сочного покрыти я 3 8 . испытан ие адгезии	псулы, внутрен них элемент ов и элемент ов наружно й облицов ки 2 9 . проверк а степени обработ ки поверхн ости дробест руйной обработ ки изделий бронек псулы, внутрен них элемент ов и элемент ов наружно й облицов ки 3 0 . проверк а толщин ы лакокра сочного покрыти я изделий бронек псулы, внутрен них элемент ов и элемент ов		

					ящик, крылья, задние фонари, передние бины, бампер, капот, двери, крепление рулевой колонки, крепление амортизатора, боеукладки, крепление личного оружия, опора для ног, механизмы дверей, люк, крепление раздатки, крепление пневматики и трубки, шансовый ящик, крепление радиостанции – изготовление элементов визуальной индикации и маркировка	лакокрасочного покрытия 39. Измерение вязкости лакокрасочных материалов с использованием вискозиметра Производственные процессы электрических систем состоит из следующих этапов 40. Входной контроль комплектов 41. Производство электрических жгутов и кабельных сборок 42. Производство панелей управления 43. Резка проводов и	наружной облицовки 31. Испытание адгезии лакокрасочного покрытия изделий бронекансулы, внутренних элементов и элементов наружной облицовки 32. Измерение вязкости лакокрасочных материалов с использованием вискозиметра Производственные процессы электрических систем состоит из следующих этапов 33. Входной контроль		

	вки на государс твенных языках — изготовл ение кронште йнов креплен и я генерато ра / корпус расшири тельного бака/ рама двигател я / теплоза щитный экран — покрасо чные работы, включая дробест руйную/ пескост руйную подгото вку и нанесен ие ЛКМ на изделия: бронеча псула, двери, люки, капот, бампер, навесны е ящики, кронште йнов креплен и я элемент о в интерье ра ,	плетени е 4 4 . Экранир ование 4 5 . Изолиро вание 4 6 . Опрессо вка 4 7 . Пайка соедине ний 4 8 . Заливка 4 9 . Сборка коннект оров 5 0 . Тестиро вание Сборочн ые операци и , включая 51. пред сборку и установ ку подвеск и, колес, крыльев 5 2 . наклейк а внутрен ней и подкапо тной изоляции и 5 3 . проклад ка шлангов и электри ческих кабелей	ь комплек тующих 3 4 . Произво дство электри ческих жгутов и кабельн ых сборок 3 5 . Произво дство панелей управле ния 3 6 . Резка провода в и плетени е 3 7 . Экранир ование 3 8 . Изолиро вание 3 9 . Опрессо вка 4 0 . Пайка соедине ний 4 1 . Заливка 4 2 . Сборка коннект оров 4 3 . Тестиро вание • Сборочн ые операци и , включая	

	кронштейны и рамы установок и силовых блоков и подкапотного пространства, воздухопроводов, кабелей и проводов и пр.	54. установка раздаточной коробки	44. перед сборку и установку кузовной подвески, колес, крыльев,
		55. установка пневматической системы	45. наклейка
		56. установка дверей	а внутренней и подкапотной изоляции,
		57. установка систем кондиционирования, отопления	46. прокладка
		58. установка сидений	ка шлангов и электрических кабелей,
		59. установка стекол	47. установка
		60. установка полов	ка раздаточной коробки,
		61. установка выхлопной системы	48. установка
		62. установка люков, внешних элементов	ка пневматической системы,
		63. установка топливных	49. установка
			ка дверей,
			50. установка
			ка систем кондиционирования, отопления,
			51. установка
			ка сидений,

						о й системы 6 4 . установ к а рулевой системы 6 5 . установ ка камер 6 6 . установ к а панели управле ния 6 7 . сборка силовог о блока (двигател ь в сборе+ АКПП) 6 8 . установ к а силовог о блока 6 9 . установ к а бамперо в , капота 7 0 . установ к а боевого модуля (п ри наличии в констру кции) 7 1 . установ к а механич еской турели (п ри наличии в	5 2 . установ к а стекол, 5 3 . установ ка полов , 5 4 . установ к а выхлопн о й системы , 5 5 . установ к а люков, внешни х элемент ов, 5 6 . установ к а топливн о й системы , 5 7 . установ к а рулевой системы , 5 8 . установ ка камер , 5 9 . установ к а панели управле ния, 6 0 . сборка силовог о блока (двигател ь в сборе+ АКПП),			

					конструкции) 7 2 . установ к а радиостанций (при наличии в конструк ции) 7 3 . установ к а специализированного оборудования (при наличии в конструк ции). Испыта ния бронированных колесных машин и их отдельных систем, включая 7 4 . проверка а герметизации капсулы 7 5 . программирован и е параметров ДВС посредс твом програм мног ообеспеч ения	6 1 . установ к а силового блока, 6 2 . установ к а бамперов , капота, • Испыта ния бронированных колесных машин и их отдельных систем, включая 6 3 . проверка а герметизации капсулы , 6 4 . программирован и е параметров ДВС посредс твом програм мног ообеспеч ения, 6 5 . проведение диагностики и тестирования системы ABS, АКПП, ДВС посредс	

						7 6 . проведе ние диагнос тики и тестиров ания системы ABS, АКПП, ДВС посредс твом програм много обеспеч ения 7 7 . испытан и е тормозн о й системы н а стенде 7 8 . измерен и е и регулиру емост и углов установ ки колес с использ ованием стенда (прибора) 7 9 . измерен и е парамет ров света фар с использ ованием прибора 8 0 . проверк а момента затяжки	твом програм много обеспеч ения, 6 6 . испытан и е тормозн о й системы н а стенде, 6 7 . измерен и е парамет ров света фар с использ ованием прибора, 6 8 . проверк а момента затяжки резьбов ых соедине ний динамо метриче ским ключом, 6 9 . проверк а работос пособно сти электри ческих комплек тующих, 7 0 . проверк а техниче ских характер истик БКМ на	

						резьбов ых соедине ний динамо метриче ским ключом 8 1 . испытан ие комплек тующих на гермети чность 8 2 . проверк а работос пособно сти электри ческих комплек тующих 8 3 . диагнос тика состоян ия АКБ 8 4 . проверк а техниче ских характер истик БКМ на испытат ельном полигон е 8 5 . испытан ие пневмат ической системы на гермети чность 8 6 . испытан	испытат ельном полигон е, 7 1 . испытан ие пневмат ической системы на гермети чность, 7 2 . испытан ие двигател я и АКПП, 7 3 . дорожн ые испытан ия, 7 4 . проверк а рулевой системы , 7 5 . проверк а на гермети чность в дождева льной камере, 7 6 . проверк а функцио нирован ия системы HVAC (жизнеоб еспечен ия).				

					и е двигател я и АКПП 8 7 . дорожн ы е испытан ия 8 8 . проверк а рулевой системы 8 9 . проверк а лебедки, возможн ость буксиро вки и самовыт аскиван и я лебедко й 9 0 . проверк а на гермети чность в дождева льной камере 9 1 . проверк а функцио нирован и я системы HVAC (жизнеоб еспечен ия).				
					Проекти рование и констру кторско е сопрово ждение				

производства изделия, включая 1 . выполнение и ее прочностных расчетов бронекорпуса, внутренних элементов и элементов наружной обшивки 2 . разработку чертежей деталей бронекорпуса, внутренних элементов и элементов наружной обшивки 3 . разработку и выпуск полного комплекта конструкторской документации, в том числе

Проектирование и конструкторское сопровождение

						чертеже й сборочн ы х единиц с детальн ы ми иерархи ческими специфи кациями (ЕВОМ) 4 . инженер н у ю подгото в к у раскрой н о й докумен тации (разверто к) для резки деталей бронек псулы, внутрен н и х элемент о в и элемент о в наружно й облицов ки 5 . трехмер н о е математ ическое моделир ование узлов и деталей бронек псулы, внутрен н и х элемент о в и элемент	произво дства изделия, включая 1 . выполне н и е прочнос тных расчетов бронек псулы, внутрен н и х элемент о в и элемент о в наружно й облицов ки 2 . разработ к у чертеже й деталей бронек псулы, внутрен н и х элемент о в и элемент о в наружно й облицов ки 3 . разработ к у и выпуск полного комплек т а констру кторско й докумен тации, в т о м числе			

						о в наружно й облицов ки 6 . проекти рование и изготовл ение техноло гическо й оснастк и и контрол ьно-изм еритель ных шаблоно в с разработ кой полного комплек т а рабочих чертеже й и специфи каций, необход имых для произво дства бронека псулы, внутрен них элемент ов и элемент ов наружно й облицов ки 7 . разработ ку и актуализ ацию	чертеже й сборочн ых единиц с детальн ыми иерархи ческими специфи кациями (ЕВОМ) 4 . инженер ную подгото вку раскрой ной докумен тации (разверто к) для резки деталей бронека псулы, внутрен них элемент ов и элемент ов наружно й облицов ки 5 . трехмер ное математ ическое моделир ование узлов и деталей бронека псулы, внутрен них элемент ов и элемент	

						комплексных технических условий, устанавливающих жесткие регламенты к параметрам точности (допуски, шероховатость), методам базирования, характеристикам защитных покрытий и моментам затяжки ответственных соединений 8. проектирование и системная интеграция комплексов управления бронированной колесной машиной 9. проектирование	ов наружной облицовки 6. проектирование и изготовление технологической оснастки и контрольно-измерительных шаблонов с разработкой полного комплекта рабочих чертежей и спецификаций, необходимых для производства бронекapsулы, внутренних элементов и элементов наружной облицовки 7. разработку и актуализацию		

					рование сложноу зловых кабельн ы х систем и жгутовы х сборок , включая разработ к у подетал ьных чертеже й, схем трассир овки и специфи каций электрот ехничес к и х компоне нтов 10 . трехмер н о е математ ическое моделир ование простра нственн о й трассир овки кабельн ых сетей (3D-routi ng) Техноло гическое сопрово ждение произво дства изделия, включая 11 . разработ к у техноло	комплек сных техниче ских условий, устанав ливающ и х жесткие регламе нты к парамет р а м точност и (допуски, шерохов атость), методам базиров ания, характер истикам защитн ы х покрыти й и момента м затяжки ответств енных соедине ний 8 . проекти рование и системн а я интегра ц и я комплек с о в управле н и я брониро ванной колесно й машино й 9 . трехмер	

					гически х инструк ций 1 2 . расчет норм времени и расхода материа лов 1 3 . проведе ние анализа техноло гичност и констру кции (	но е математ ическое моделир ование простра нственн о й трассир овки кабельн ых сетей (3D-routi ng) • Техноло гическое сопрово ждение произво дства изделия, включая 1 0 . разработ к у техноло гически х инструк ций 1 1 . расчет норм времени и расхода материа лов 1 2 . проведе ние анализа техноло гичност и констру кции (	
				При произво дстве брониро ванной колесно й техники произво дитель обеспеч ивает выполне ние следую щих условий: 1) наличие у данного произво дителя лицензи и на осущест вление деятель ности по разработ ке , произво дству, ремонт	техниче ский контрол ь) 1 4 . определ ение потребн ости в материа лах и инструм ентах, разработ к у эксплуат ационно й докумен тации 1 5 . составле ние техниче ских условий на процесс ы покраск и и сварки	Техноло гическое сопрово ждение произво дства изделия, включая 1 0 . разработ к у техноло гически х инструк ций 1 1 . расчет норм времени и расхода материа лов 1 2 . проведе ние анализа техноло гичност и констру кции (	
					техниче ский контрол ь)	техниче ский контрол ь)	

					, приобре- тению и реализа- ции боепри- пасов, вооруже- ния и военной техники, запасны- х частей , комплек- сующих изде- лий приборо- в к ним, а также специаль- ных материа- лов и оборудо- вания для их производства, включая монтаж, наладку, модерни- зацию, установ- ку, использо- вание, хранение, ремонт и сервисное обслужи- вание; 2) наличие у данного производи- теля в собстве- нности	16. подгото- вка произво- дственно- й специфика- ции изделия Металлооб- рабатываю- щие техноло- гические процессы, включая 17. контур- ную резку деталей методом гидроаб- разивно- й струи 18. резку деталей с использо- ванием плазмен- ной дуги 19. преци- зионная термиче- ская резка деталей с примене- нием лазерного излуче- ния 20. механиз- ированно- е	13. составле- ние техниче- ских условий на процес- сы покраски и сварки 14. подгото- вка произво- дственно- й специфика- ции изделия • Металлооб- рабатываю- щие техноло- гические процессы, включая 15. контур- ную резку деталей методом гидроаб- разивно- й струи 16. резку деталей с использо- ванием плазмен- ной дуги 17. преци- зионная термиче- ская		

					соответс твующе й инфраст руктуры (включая , но не огранич иваясь произво дственн о е здание с подъемн ыми механиз мами для осущест вления сборочн ых операци й , техноло гическог о оборудо вания для резки, гибки, механич еской обработ ки брони и черного металла, техноло гическог о оборудо вания для сварки корпусо в брониро ванных колесны х машин и их	разделен и е заготово к деталей с использ ованием режущег о инструм ента 2 1 . механич еская обработ ка вращаю щихся деталей на токарно м оборудо вании 2 2 . обработ ка плоских и фасонны х поверхн остей деталей 2 3 . деформи рование листово го металла методом гибки по заданно му радиусу 2 4 . выполне ние отверсти й и формир ование резьбы в	резку деталей с примене нием лазерног о излучен ия 1 8 . механиз ированн о е разделен и е заготово к деталей с использ ованием режущег о инструм ента 1 9 . механич еская обработ ка вращаю щихся деталей на токарно м оборудо вании 2 0 . обработ ка плоских и фасонны х поверхн остей деталей 2 1 . деформи рование листово го металла		

				комплекс ствующих, дробест руйной обработ ки и покраск и корпусо в брониро ванных колесны х машин и их комплекс ствующих, аттестов анной испытат ельной инфраст руктуры , лицензи рованно е програм мное обеспеч ение для разработ ки брониро ванных колесны х машин (в соответс твии с условия ми договор а с провайде ром) 3) локализ ация узлов, агрегато в и компонен тов:	заготовк а х деталей 2 5 . формоо бразова ние трубных изделий методом гибкости на специал изирован ном оборудо вании 2 6 . нанесен ие желобов и канавок на трубные изделия методом зиговки 2 7 . формир ование фасок на кромках деталей с примене нием фаскорез ов 2 8 . придани е цилиндр ической формы листово му металлу методом вальцов ки Сварочн ые технологиче ски	методом гибкости по заданно му радиусу 2 2 . выполне ние отверсти й и формир ование резьбы в заготовк а х деталей 2 3 . формир ование фасок на кромках деталей с примене нием фаскорез ов • Сварочн ые технологиче ски е процесс ы , включая 2 4 . ручная дуговая сварка в среде защитн ых газов с использо ванием неплавя щегося электро да 2 5 . полуавт оматиче ская		

71	Оборон ная промыш ленност ь	8710000 000	Танки и прочие боевые самоход ные брониро ванные транспо ртные средства , с вооруже нием или без	Брониро ванная колесна я машина с колесно й формул ой 4x4 "Алан-2" MRAP	— изготовл ение кузова (сварка бронек псулы), изготовл ение элемент о в кузова и изделии и з металла — изготовл ение комплек тующих наружно й облицов ки (крылья, люки, капот, бамперы , двери), — произво дство кабельн ых жгутов - произво дство приборн ых панелей — произво дство пневмат ических и гидравл ических компонен тов, металли ческих трубок	е процесс ы , включая 2 9 . соедине ние деталей лазерны м лучом в автомат ическом режиме 3 0 . ручная дуговая сварка в среде защитн ых газов с использ ованием неплавя щегося электро да 3 1 . полуавт оматиче ская сварка с использ ованием плавяще го электро да в среде инертно го или активно го газа 3 2 . контрол ь сварных швов бронек псулы, внутрен них элемент ов и элемент ов наружно й облицов ки : визуаль ный контрол ь , проника ющие веществ а , магнитн о-порош ковый контрол ь , контрол ь геометр ии установ ки основан ия корпуса на стапель;	сварка с использ ованием плавяще го электро да в среде инертно го или активно го газа 2 6 . контрол ь сварных швов бронек псулы, внутрен них элемент ов и элемент ов наружно й облицов ки : визуаль ный контрол ь , проника ющие веществ а , магнитн о-порош ковый контрол ь , контрол ь геометр ии установ ки основан ия корпуса на стапель;	МПС

			вооруже ния, и их части	пневмол инии и шланги тормозн о й системы , кронште й нов креплен и я суппорт о в и цилиндр ов — произво дство системы жизнеоб еспечен ия (РХБ система, отоплен и е , вентили ция, кондици онирова ние), — произво дство уплотне ний, тепло- и шумоиз оляции — изготовл ение кронште й нов, ручек, внутрен н и х держате лей для вооруже ния, спецобо рудован и я , кронште	о в и элемент о в наружно й облицов ки: - визуаль н ы й контрол ь, - проника ющие веществ а, - магнитн о-порош ковый контрол ь, - контрол ь геометр и и установ к и основан и я корпуса н а стапель; Покрасо чные техноло гически е процесс ы , включая 3 3 . нанесен и е антикор розионн о г о грунта и лакокرا сочного покрыти я	• Покрасо чные техноло гически е процесс ы , включая 2 7 . нанесен и е антикор розионн о г о грунта и лакокرا сочного покрыти я н а изделия бронек псулы, внутрен н и х элемент о в и элемент о в наружно й облицов ки 2 8 . очистка и подгото в к а поверхн ости методом воздейст в и я дроб п о д давлени е м изделий бронек псулы, внутрен н и х элемент о в и		

				йны сидений, пол и лючки доступа — изготовл ение турельн ой установ ки (под механич еская башня) — изготовл ение креплен ий под радиост анции и другое спецобо рудован ие — изготовл ение наружно го вспомог ательног о оборудо вания (я щички креплен ия кронште йны, держате ли инструм ента, канистр, ЗИП, запаски, ящик для установ ки доп Акб, Зип	3 4 . очистка и подгото вка поверхн ости методом воздейст вия дроби (под давлени ем 3 5 . нанесен и порошк овых полимер ных покрыти й с последу ющей термиче ской полимер изацией 3 6 . проверк а степени обработ ки поверхн ости дробест руйной обработ ки 3 7 . проверк а толщин ы лакокра сочного покрыти я 3 8 . испытан ие адгезии	элемент ов наружно й облицов ки 2 9 . проверк а степени обработ ки поверхн ости дробест руйной обработ ки изделий бронеча псулы, внутрен них элемент ов и элемент ов наружно й облицов ки 3 0 . проверк а толщин ы лакокра сочного покрыти я изделий бронеча псулы, внутрен них элемент ов и элемент ов наружно й облицов ки		

				ящик, крылья, задние фонари, передние бины, бампер, капот, двери, крепления и рулевой колонки, крепления и амортизатора, боеукладки, личного оружия, опора для ног, механизмы дверей, люк, крепления и раздатки, крепления и пневматика и трубки, шансовый ящик, крепления и радиостанции – изготовление элементов в визуальной индикации и маркировка	лакокра сочного покрытия 39. измерение вязкости лакокра сочных материалов с использованием вискозиметра Производство й процесс электрических систем состоит из следующих этапов 40. Входной контроль комплексуемых 41. Производство электрических жгутов и кабельных сборок 42. Производство панелей управления 43. Резка проводов и	31. испытание адгезии лакокра сочного покрытия изделий бронекансулы, внутренних элементов и элементов наружной облицовки 32. измерение вязкости лакокра сочных материалов с использованием вискозиметра • Производство й процесс электрических систем состоит из следующих этапов 33. Входной контроль комплексуемых 34. Произво		

	вки на государс твенных языках — изготовл ение кронште йнов креплен и я генерато р а / корпус расшири тельного бака/ рама двигател я / теплоза щитный экран — покрасо чные работы, включая дробест руйную/ пескост руйную подгото вку и нанесен ие ЛКМ н а изделия: бронеча псула, двери, люки, капот, бампер, навесны е ящики, кронште йнов креплен и я элемент о в интерье р а ,	плетени е 4 4 . Экранир ование 4 5 . Изолиро вание 4 6 . Опрессо вка 4 7 . Пайка соедине ний 4 8 . Заливка 4 9 . Сборка коннект оров 5 0 . Тестиро вание Сборочн ы е операци и , включая 51. пред сборку и установ к у подвеск и, колес, крыльев 5 2 . наклейк а внутрен ней и подкапо тной изоляции и 5 3 . проклад к а шлангов и электри ческих кабелей	дство электри ческих жгутов и кабельн ы х сборок 3 5 . Произво дство панелей управле ния 3 6 . Резка провода в и плетени е 3 7 . Экранир ование 3 8 . Изолиро вание 3 9 . Опрессо вка 4 0 . Пайка соедине ний 4 1 . Заливка 4 2 . Сборка коннект оров 4 3 . Тестиро вание • Сборочн ы е операци и , включая 44. пред сборку и установ к у подвеск	

	кронштейны и рамы установок и силовых блоков и подкапотного пространства, воздухопроводов, кабелей и проводов и пр.	54 . установка раздаточной коробки 55 . установка пневматической системы 56 . установка дверей 57 . установка систем кондиционирования, отопления 58 . установка сидений 59 . установка стекол 60 . установка полов 61 . установка выхлопной системы 62 . установка люков, внешних элементов 63 . установка топлив-	и, колес, крыльев, 45 . наклейка внутренней и подкапотной изоляции, 46 . прокладка а шлангов и электрических кабелей, 47 . установка раздаточной коробки, 48 . установка пневматической системы , 49 . установка дверей, 50 . установка систем кондиционирования, отопления, 51 . установка сидений, 52 . установка стекол,

					о й системы 6 4 . установ к а рулевой системы 6 5 . установ ка камер 6 6 . установ к а панели управле ния 6 7 . сборка силовог о блока (двигател ь в сборе+ АКПП) 6 8 . установ к а силовог о блока 6 9 . установ к а бамперо в , капота 7 0 . установ к а боевого модуля (п р и наличии в констру кции) 7 1 . установ к а механич еской турели (п р и наличии в	5 3 . установ ка полов , 5 4 . установ к а выхлопн о й системы , 5 5 . установ к а люков, внешни х элемент ов, 5 6 . установ к а топливн о й системы , 5 7 . установ к а рулевой системы , 5 8 . установ ка камер , 5 9 . установ к а панели управле ния, 6 0 . сборка силовог о блока (двигател ь в сборе+ АКПП), 6 1 . установ	

					конструкции) 7 2 . установ к а радиостанций (при наличии в конструкции) 7 3 . установ к а специализированного оборудования (при наличии в конструкции). Испытания бронированных колесных машин и их отдельных систем, включая 7 4 . проверка а герметизации капсулы 7 5 . программирование параметров ДВС посредством программног обеспечения	к а силового блока, 6 2 . установ к а бамперов , капота, • Испытания бронированных колесных машин и их отдельных систем, включая 6 3 . проверка а герметизации капсулы , 6 4 . программирование параметров ДВС посредством программног обеспечения, 6 5 . проведение диагностики и тестирования системы ABS, АКПП, ДВС посредством програм	

						7 6 . проведе ние диагнос тики и тестиров ания системы ABS, АКПП, ДВС посредс твом програм много обеспеч ения 7 7 . испытан ие тормозн ой системы на стенде 7 8 . измерен ие и регулиру ем углов установ ки колес с использ ованием стенда (прибора) 7 9 . измерен ие парамет ров света фар с использ ованием прибора 8 0 . проверк а момента затяжки	много обеспеч ения, 6 6 . испытан ие тормозн ой системы на стенде, 6 7 . измерен ие парамет ров света фар с использ ованием прибора, 6 8 . проверк а момента затяжки резьбов ых соедине ний динамо метриче ским ключом, 6 9 . проверк а работос пособно сти электри ческих комплек тующих, 7 0 . проверк а техниче ских характер истик БКМ на испытат ельном	

					резьбов ых соедине ний динамо метриче ским ключом 8 1 . испытан ие комплек тующих на гермети чность 8 2 . проверк а работос пособно сти электри ческих комплек тующих 8 3 . диагнос тика состоян ия АКБ 8 4 . проверк а техниче ских характер истик БКМ на испытат ельном полигон е 8 5 . испытан ие пневмат ической системы на гермети чность 8 6 . испытан	полигон е, 7 1 . испытан ие пневмат ической системы на гермети чность, 7 2 . испытан ие двигател я и АКПП, 7 3 . дорожн ые испытан ия, 7 4 . проверк а рулевой системы , 7 5 . проверк а на гермети чность в дождева льной камере, 7 6 . проверк а функцио нирован ия системы HVAC (жизнеоб еспечен ия).	

					и е двигател я и АКПП 8 7 . дорожн ы е испытан ия 8 8 . проверк а рулевой системы 8 9 . проверк а лебедки, возможн ость буксиро вки и самовыт аскиван и я лебедко й 9 0 . проверк а на гермети чность в дождева льной камере 9 1 . проверк а функцио нирован и я системы HVAC (жизнеоб еспечен ия).				
					Проекти рование и констру кторско е сопрово ждение				

производства изделия, включая 1 . выполнение и ее прочностных расчетов бронекapsулы, внутренних элементов и элементов наружной обшивки 2 . разработку чертежей деталей бронекapsулы, внутренних элементов и элементов наружной обшивки 3 . разработку и выпуск полного комплекта конструкторской документации, в том числе

Проекты
рование

						чертеже й сборочн ы х единиц с детальн ы м и иерархи ческими специфи кациями (ЕВOM) 4 . инженер н у ю подгото в к у раскрой н о й докумен тации (разверто к) для резки деталей бронека псулы, внутрен н и х элемент о в и элемент о в наружно й облицов ки 5 . трехмер н о е математ ическое моделир ование узлов и деталей бронека псулы, внутрен н и х элемент о в и элемент	и констру кторско е сопрово ждение произво дства изделия, включая 1 . выполне н и е прочнос тных расчетов бронека псулы, внутрен н и х элемент о в и элемент о в наружно й облицов ки 2 . разработ к у чертеже й деталей бронека псулы, внутрен н и х элемент о в и элемент о в наружно й облицов ки 3 . разработ к у и выпуск полного комплек т а констру		

								о в наружно й облицов ки 6 . проекти рование и изготовл ение техноло гическо й оснастк и и контрол ьно-изм еритель ных шаблоно в с разработ кой полного комплек та рабочих чертеже й и специфи каций, необход имых для произво дства бронека псулы, внутрен них элемент ов и элемент ов наружно й облицов ки 7 . разработ ку и актуализ ацию	кторско й докумен тации, в том числе чертеже й сборочн ых единиц с детальн ыми иерархи ческими специфи кациями (ЕВОМ) 4 . инженер ную подгото вку раскрой ной докумен тации (разверто к) для резки деталей бронека псулы, внутрен них элемент ов и элемент ов наружно й облицов ки 5 . трехмер ное математ ическое моделир ование узлов и деталей бронека				

						комплексных технических условий, устанавливающих жесткие регламенты к параметрам точности (допуски, шероховатость), методам базирования, характеристикам защитных покрытий и моментам затяжки ответственных соединений 8. проектирование и системная интеграция комплексов управления бронированной колесной машиной 9. проекти	псулы, внутренних элементов и элементов наружной облицовки 6. проектирование и изготовление технологической оснастки и контрольно-измерительных шаблонов с разработкой полного комплекта рабочих чертежей и спецификаций, необходимых для производства бронекapsулы, внутренних элементов и элементов наружно		

								рование сложноу зловых кабельн ы х систем и жгутовы х сборок , включая разработ к у подетал ьных чертеже й, схем трассир овки и специфи каций электрот ехничес ких компоне нтов 10 . трехмер ное математ ическое моделир ование простра нственн ой трассир овки кабельн ых сетей (3D-routi ng) Техноло гическое сопрово ждение произво дства изделия, включая 11 . разработ к у техноло	й облицов ки 7 . разработ к у и актуализ ацию комплек сных техниче ских условий, устанав ливающ их жесткие регламе нты к парамет рам точност и (допуски, шерохов атость), методам базиров ания, характер истикам защитн ых покрыти й и момента м затяжки ответств енных соедине ний 8 . проекти рование и системн ая интегра ция комплек сов управле ния				

					гически х инструк ций 1 2 . расчет норм времени и расхода материа лов 1 3 . проведе ние анализа техноло гичност и констру кции (	брониро ванной колесно й техники произво дитель обеспеч ивает выполне ние следую щих условий: 1) наличие у данного произво дителя лицензи и на осущест вление деятель ности по разработ ке , произво дству, ремонту	ванной колесно й машино й 9 . трехмер ное математ ическое моделир ование простра нственн ой трассир овки кабельн ых сетей (3D-routi ng) Техноло гическое сопрово ждение произво дства изделия, включая 1 0 . разработ ку техноло гически х инструк ций 1 1 . расчет норм времени и расхода материа лов 1 2 . проведе ние анализа техноло гичност и	

					, приобре тению и реализа ции боеприп асов, вооруже ния и военной техники, запасны х частей , комплек сующих изделий приборо в к ним, а также специал ьных материа лов и оборудо вания для их произво дства, включая монтаж, наладку, модерни зацию, установ ку , использ ование, хранени е , ремонт и сервисн ое обслужи вание; 2) наличие у данного произво дителя в собстве нности	1 6 . подгото в к а произво дственн о й специфи кации изделия Металло обработ ывающи е техноло гически е процесс ы , включая 1 7 . контурн ую резку деталей методом гидроаб разивно й струи 1 8 . резку деталей с использ ованием плазмен ной дуги 1 9 . прецизи онная термиче ская резку деталей с примене нием лазерног о излучен ия 2 0 . механиз ированн о е	констру кции ((техниче ский контрол ь) 1 3 . составле ние техниче ских условий на процесс ы покраск и и сварки 1 4 . подгото в к а произво дственн о й специфи кации изделия Металло обработ ывающи е техноло гически е процесс ы , включая 1 5 . контурн ую резку деталей методом гидроаб разивно й струи 1 6 . резку деталей с использ ованием плазмен ной дуги	

					соответс твующе й инфраст руктуры (включая , но не огранич иваясь произво дственн о е здание с подъемн ыми механиз мами для осущест вления сборочн ых операци й , техноло гическог о оборудо вания для резки, гибких, механич еской обработ ки брони и черного металла, техноло гическог о оборудо вания для сварки корпусо в брониро ванных колесны х машин и их	разделен и е заготово к деталей с использ ованием режущег о инструм ента 2 1 . механич еская обработ ка вращаю щихся деталей на токарно м оборудо вании 2 2 . обработ ка плоских и фасонны х поверхн остей деталей 2 3 . деформи рование листово го металла методом гибких по заданно му радиусу 2 4 . выполне ние отверсти й и формир ование резьбы в	1 7 . прецизи онная термиче ская резку деталей с примене нием лазерног о излучен ия 1 8 . механиз ированн о е разделен и е заготово к деталей с использ ованием режущег о инструм ента 1 9 . механич еская обработ ка вращаю щихся деталей на токарно м оборудо вании 2 0 . обработ ка плоских и фасонны х поверхн остей деталей		

	комплекс тующих, дробест руйной обработ ки и покраск и корпусо в брониро ванных колесны х машин и их комплекс тующих, аттестов анной испытат ельной инфраст руктуры , лицензи рованно е програм мное обеспеч ение для разработ ки брониро ванных колесны х машин (в соответс твии с условия ми договор а с провайде ром) 3) локализ ация узлов, агрегато в и компонен тов:	заготовк а х деталей 2 5 . формоо бразова ние трубных изделий методом гибки на специал изирова нном оборудо вании 2 6 . нанесен ие желобов и канавок на трубные изделия методом зиговки 2 7 . формир ование фасок на кромках деталей с примене нием фаскоре зов 2 8 . придани е цилиндр ической формы листово му металлу методом вальцов ки Сварочн ые технологически	2 1 . деформи рование листово го металла методом гибки по заданно му радиусу 2 2 . выполне ние отверсти й и формир ование резьбы в заготовк а х деталей 2 3 . формир ование фасок на кромках деталей с примене нием фаскоре зов Сварочн ые технологически е процесс ы , включая 2 4 . ручная дуговая сварка в среде защитн ых газов с использ ованием неплавя	

72	Оборон ная промыш ленност ь	8710000 000	Танки и прочие боевые самоход ные брониро ванные транспо ртные средства , с вооруже нием или без	Брониро ванная колесна я машина с колесно й формул ой 4x4 " Барыс".	— изготовл ение кузова (в сварка бронек псулы), изготовл ение элемент о в кузова и изделии и з металла — изготовл ение комплек тующих наружно й облицов ки (крыль я, люки, капот, бамперы , двери), — произво дство кабельн ых жгутов - произво дство приборн ых панелей — произво дство пневмат ических и гидравл ических компонен тов, металли ческих трубок	е процесс ы , включая 2 9 . соедине ние деталей лазерны м лучом в автомат ическом режиме 3 0 . ручная дуговая сварка в среде защитн ых газов с использ ованием неплавя щегося электро да 3 1 . полуавт оматиче ская сварка с использ ованием плавающ е го электро да в среде инертно го или активно го газа 2 6 . контрол ь сварных швов бронек псулы, внутрен них элемент ов и элемент о в наружно й облицов ки : визуаль ный контрол ь , проника ющие веществ а , магнитн о-порош ковый контрол ь , контрол ь геометр ии установ	щегося электро да 2 5 . полуавт оматиче ская сварка с использ ованием плавающ е го электро да в среде инертно го или активно го газа 2 6 . контрол ь сварных швов бронек псулы, внутрен них элемент ов и элемент о в наружно й облицов ки : визуаль ный контрол ь , проника ющие веществ а , магнитн о-порош ковый контрол ь , контрол ь геометр ии установ	МПС

				вооруже ния, и их части		пневмол инии и шланги тормозн о й системы , кронште й нов креплен и я суппорт о в и цилиндр ов — произво дство системы жизнеоб еспечен ия (РХБ система, отоплен и е , вентили ция, кондици онирова ние), — произво дство уплотне ний, тепло- и шумоиз оляции — изготовл ение кронште й нов, ручек, внутрен н и х держате лей для вооруже ния, спецобо рудован и я , кронште	о в и элемент о в наружно й облицов ки: - визуаль н ы й контрол ь, - проника ющие веществ а, - магнитн о-порош ковый контрол ь, - контрол ь геометр и и установ к и основан и я корпуса н а стапель; Покрасо чные техноло гически е процесс ы , включая 3 3 . нанесен и е антикор розионн о г о грунта и лакокра сочного покрыти я	к и основан и я корпуса н а стапель; Покрасо чные техноло гически е процесс ы , включая 2 7 . нанесен и е антикор розионн о г о грунта и лакокра сочного покрыти я н а изделия бронек псулы, внутрен н и х элемент о в и элемент о в наружно й облицов ки 2 8 . очистка и подгото в к а поверхн ости методом воздейст в и я дроб п о д давлени е м изделий бронек		

				йны сидений, пол и лючки доступа — изготовл ение турельн ой установ ки (под механич еская башня) — изготовл ение креплен ий под радиост анции и другое спецобо рудован ие — изготовл ение наружно го вспомог ательног о оборудо вания (ящики креплен ия кронште йны, держате ли инструм ента, канистр, ЗИП, запаски, ящик для установ ки доп Акб, Зип	3 4 . очистка и подгото вка поверхн ости методом воздейст вия дроби (под давлени ем 3 5 . нанесен и порошк овых полимер ных покрыти й с последу ющей термиче ской полимер изацией 3 6 . проверк а степени обработ ки поверхн ости дробест руйной обработ ки 3 7 . проверк а толщин ы лакокра сочного покрыти я 3 8 . испытан ие адгезии	псулы, внутрен них элемент ов и элемент ов наружно й облицов ки 2 9 . проверк а степени обработ ки поверхн ости дробест руйной обработ ки изделий бронек псулы, внутрен них элемент ов и элемент ов наружно й облицов ки 3 0 . проверк а толщин ы лакокра сочного покрыти я изделий бронек псулы, внутрен них элемент ов и элемент ов		

				ящик, крылья, задние фонари, передние бины, бампер, капот, двери, крепление рулевой колонки, крепление амортизатора, боеукладки, личного оружия, опора для ног, механизмы дверей, люк, крепление раздатки, крепление пневматики и трубки, шансовый ящик, крепление радиостанции – изготовление элементов визуальной индикации и маркировка	лакокрасочного покрытия 39. измерение вязкости лакокрасочных материалов с использованием вискозиметра Производственные процессы электрических систем состоит из следующих этапов 40. Входной контроль комплексуемых 41. Производство электрических жгутов и кабельных сборок 42. Производство панелей управления 43. Резка проводов и	наружной облицовки 31. испытание адгезии лакокрасочного покрытия изделий бронекансулы, внутренних элементов и элементов наружной облицовки 32. измерение вязкости лакокрасочных материалов с использованием вискозиметра Производство электрических систем состоит из следующих этапов 33. Входной контроль		

	вки на государс твенных языках — изготовл ение кронште йнов креплен и я генерато ра / корпус расшири тельного бака/ рама двигател я / теплоза щитный экран — покрасо чные работы, включая дробест руйную/ пескост руйную подгото вку и нанесен ие ЛКМ на изделия: бронеча псула, двери, люки, капот, бампер, навесны е ящики, кронште йнов креплен и я элемент о в интерье ра ,	плетени е 4 4 . Экранир ование 4 5 . Изолиро вание 4 6 . Опрессо вка 4 7 . Пайка соедине ний 4 8 . Заливка 4 9 . Сборка коннект оров 5 0 . Тестиро вание Сборочн ые операци и , включая 51. пред сборку и установ ку подвеск и, колес, крыльев 5 2 . наклейк а внутрен ней и подкапо тной изоляции и 5 3 . проклад ка шлангов и электри ческих кабелей	ь комплек тующих 3 4 . Произво дство электри ческих жгутов и кабельн ых сборок 3 5 . Произво дство панелей управле ния 3 6 . Резка провода в и плетени е 3 7 . Экранир ование 3 8 . Изолиро вание 3 9 . Опрессо вка 4 0 . Пайка соедине ний 4 1 . Заливка 4 2 . Сборка коннект оров 4 3 . Тестиро вание • Сборочн ые операци и , включая	

	кронштейны и рамы установок и силовых блоков и подкапотного пространства, воздухоподводящих кабелей и пр.	54. установка раздаточной коробки	44. перед сборку и установку кузовной подвески, колес, крыльев,
		55. установка пневматической системы	45. наклейка внутренней и подкапотной изоляции,
		56. установка дверей	46. прокладка а
		57. установка систем кондиционирования, отопления	шлангов и электрических кабелей,
		58. установка сидений	47. установка раздаточной коробки,
		59. установка стекол	48. установка пневматической системы,
		60. установка полов	49. установка дверей,
		61. установка выхлопной системы	50. установка систем кондиционирования, отопления,
		62. установка люков, внешних элементов	51. установка сидений,
		63. установка топливных	

						о й системы 6 4 . установ к а рулевой системы 6 5 . установ ка камер 6 6 . установ к а панели управле ния 6 7 . сборка силовог о блока (двигател ь в сборе+ АКПП) 6 8 . установ к а силовог о блока 6 9 . установ к а бамперо в , капота 7 0 . установ к а боевого модуля (п ри наличии в констру кции) 7 1 . установ к а механич еской турели (п ри наличии в	5 2 . установ к а стекол, 5 3 . установ ка полов , 5 4 . установ к а выхлопн о й системы , 5 5 . установ к а люков, внешни х элемент ов, 5 6 . установ к а топливн о й системы , 5 7 . установ к а рулевой системы , 5 8 . установ ка камер , 5 9 . установ к а панели управле ния, 6 0 . сборка силовог о блока (двигател ь в сборе+ АКПП),			

						констру кции) 7 2 . установ к а радиост анций (п р и наличии в констру кции) 7 3 . установ к а специал изирова нного оборудо вания (п р и наличии в констру кции). Испыта н и я брониро ванных колесны х машин и и х отдельн ы х систем, включая 7 4 . проверк а гермети зации капсулы 7 5 . програм мирован и е парамет ров ДВС посредс твом програм много обеспеч ения	6 1 . установ к а силовог о блока, 6 2 . установ к а бамперо в , капота, • Испыта н и я брониро ванных колесны х машин и и х отдельн ы х систем, включая 6 3 . проверк а гермети зации капсулы , 6 4 . програм мирован и е парамет ров ДВС посредс твом програм много обеспеч ения, 6 5 . проведе н и е диагнос тики и тестиров ания системы ABS, АКПП, ДВС посредс				

						7 6 . проведе ние диагнос тики и тестиров ания системы ABS, АКПП, ДВС посредс твом програм много обеспеч ения 7 7 . испытан и е тормозн о й системы н а стенде 7 8 . измерен и е и регулиру емост и углов установ ки колес с использ ованием стенда (прибора) 7 9 . измерен и е парамет ров света фар с использ ованием прибора 8 0 . проверк а момента затяжки	твом програм много обеспеч ения, 6 6 . испытан и е тормозн о й системы н а стенде, 6 7 . измерен и е парамет ров света фар с использ ованием прибора, 6 8 . проверк а момента затяжки резьбов ых соедине ний динамо метриче ским ключом, 6 9 . проверк а работос пособно сти электри ческих комплек тующих, 7 0 . проверк а техниче ских характер истик БКМ на	

						резьбов ых соедине ний динамо метриче ским ключом 8 1 . испытан ие комплек тующих на гермети чность 8 2 . проверк а работос пособно сти электри ческих комплек тующих 8 3 . диагнос тика состоян ия АКБ 8 4 . проверк а техниче ских характер истик БКМ на испытат ельном полигон е 8 5 . испытан ие пневмат ической системы на гермети чность 8 6 . испытан	испытат ельном полигон е, 7 1 . испытан ие пневмат ической системы на гермети чность, 7 2 . испытан ие двигател я и АКПП, 7 3 . дорожн ые испытан ия, 7 4 . проверк а рулевой системы , 7 5 . проверк а на гермети чность в дождева льной камере, 7 6 . проверк а функцио нирован ия системы HVAC (жизнеоб еспечен ия).				

					и е двигател я и АКПП 8 7 . дорожн ы е испытан ия 8 8 . проверк а рулевой системы 8 9 . проверк а лебедки, возможн ость буксиро вки и самовыт аскиван и я лебедко й 9 0 . проверк а на гермети чность в дождева льной камере 9 1 . проверк а функцио нирован и я системы HVAC (жизнеоб еспечен ия).				
					Проекти рование и констру кторско е сопрово ждение				

производства изделия, включая 1 . выполнение и ее прочностных расчетов бронекapsулы, внутренних элементов и элементов наружной обшивки 2 . разработку чертежей деталей бронекapsулы, внутренних элементов и элементов наружной обшивки 3 . разработку и выпуск полного комплекта конструкторской документации, в том числе

Проектирование и конструкторское сопровождение

						чертеже й сборочн ы х единиц с детальн ы ми иерархи ческими специфи кациями (ЕВОМ) 4 . инженер н у ю подгото в к у раскрой н о й докумен тации (разверто к) для резки деталей бронек псулы, внутрен н и х элемент о в и элемент о в наружно й облицов ки 5 . трехмер н о е математ ическое моделир ование узлов и деталей бронек псулы, внутрен н и х элемент о в и элемент	произво дства изделия, включая 1 . выполне н и е прочнос тных расчетов бронек псулы, внутрен н и х элемент о в и элемент о в наружно й облицов ки 2 . разработ к у чертеже й деталей бронек псулы, внутрен н и х элемент о в и элемент о в наружно й облицов ки 3 . разработ к у и выпуск полного комплек т а констру кторско й докумен тации, в т о м числе			

								о в наружно й облицов ки 6 . проекти рование и изготовл ение техноло гическо й оснастк и и контрол ьно-изм еритель ных шаблоно в с разработ кой полного комплек та рабочих чертеже й и специфи каций, необход имых для произво дства бронека псулы, внутрен них элемент ов и элемент ов наружно й облицов ки 7 . разработ ку и актуализ ацию	чертеже й сборочн ых единиц с детальн ыми иерархи ческими специфи кациями (ЕВОМ) 4 . инженер ную подгото вку раскрой ной докумен тации (разверто к) для резки деталей бронека псулы, внутрен них элемент ов и элемент ов наружно й облицов ки 5 . трехмер ное математ ическое моделир ование узлов и деталей бронека псулы, внутрен них элемент ов и элемент				

						комплексных технических условий, устанавливающих жесткие регламенты к параметрам точности (допуски, шероховатость), методам базирования, характеристикам защитных покрытий и моментам затяжки ответственных соединений 8. проектирование и системная интеграция комплексов управления бронированной колесной машиной 9. проектирование	ов наружной облицовки 6. проектирование и изготовление технологической оснастки и контрольно-измерительных шаблонов с разработкой полного комплекта рабочих чертежей и спецификаций, необходимых для производства бронекорпусов, внутренних элементов и элементов наружной облицовки 7. разработку и актуализацию		

					рование сложноу зловых кабельн ы х систем и жгутовы х сборок , включая разработ к у подетал ьных чертеже й, схем трассир овки и специфи каций электрот ехничес к и х компоне нтов 10 . трехмер н о е математ ическое моделир ование простра нственн о й трассир овки кабельн ых сетей (3D-routi ng) Техноло гическое сопрово ждение произво дства изделия, включая 11 . разработ к у техноло	комплек сных техниче ских условий, устанав ливающ и х жесткие регламе нты к парамет р а м точност и (допуски, шерохов атость), методам базиров ания, характер истикам защитн ы х покрыти й и момента м затяжки ответств енных соедине ний 8 . проекти рование и системн а я интегра ц и я комплек с о в управле н и я брониро ванной колесно й машино й 9 . трехмер	

					гически х инструк ций 1 2 . расчет норм времени и расхода материа лов 1 3 . проведе ние анализа техноло гичност и констру кции (	но е математ ическое моделир ование простра нственн о й трассир овки кабельн ых сетей (3D-routi ng) • Техноло гическое сопрово ждение произво дства изделия, включая 1 0 . разработ к у техноло гически х инструк ций 1 1 . расчет норм времени и расхода материа лов 1 2 . проведе ние анализа техноло гичност и констру кции (	
				При произво дстве брониро ванной колесно й техники произво дитель обеспеч ивает выполне ние следую щих условий: 1) наличие у данного произво дителя лицензи и на осущест вление деятель ности по разработ ке , произво дству, ремонт	техниче ский контрол ь) 1 4 . определ ение потребн ости в материа лах и инструм ентах, разработ к у эксплуат ационно й докумен тации 1 5 . составле ние техниче ских условий на процесс ы покраск и и сварки	Техноло гическое сопрово ждение произво дства изделия, включая 1 0 . разработ к у техноло гически х инструк ций 1 1 . расчет норм времени и расхода материа лов 1 2 . проведе ние анализа техноло гичност и констру кции (	
					техниче ский контрол ь)	техниче ский контрол ь)	

					, приобре- тению и реализа- ции боепри- пасов, вооруже- ния и военной техники, запасны- х частей , комплек- сующих изде- лий приборо- в к ним, а также специаль- ных материа- лов и оборудо- вания для их производ- ства, включая монтаж, наладку, модерни- зацию, установ- ку, исполь- зование, хране- ние, ремонт и сервис- ное обслужи- вание; 2) наличие у данного производи- теля в соб- ственности	16. подгото- вка произ- водствен- ной специ- фикации изделия Металло- обработка и сварка технологиче- ские процес- сы, включая 17. контур- ную резку деталей методом гидроаб- разивной струи 18. резку деталей с исполь- зованием плазмен- ной дуги 19. преци- зионная термиче- ская резка деталей с приме- нением лазерно- го излу- чения 20. механиз- ирован- ное	13. составле- ние техниче- ских условий на процес- сы покраски и сварки 14. подгото- вка произ- водствен- ной специ- фикации изделия • Металло- обработка и сварка технологиче- ские процес- сы, включая 15. контур- ную резку деталей методом гидроаб- разивной струи 16. резку деталей с исполь- зованием плазмен- ной дуги 17. преци- зионная термиче- ская			

					соответс твующе й инфраст руктуры (включая , но не огранич иваясь произво дственн о е здание с подъемн ыми механиз мами для осущест вления сборочн ых операци й , техноло гическог о оборудо вания для резки, гибки, механич еской обработ ки брони и черного металла, техноло гическог о оборудо вания для сварки корпусо в брониро ванных колесны х машин и их	разделен и е заготово к деталей с использ ованием режущег о инструм ента 2 1 . механич еская обработ ка вращаю щихся деталей на токарно м оборудо вании 2 2 . обработ ка плоских и фасонны х поверхн остей деталей 2 3 . деформи рование листово го металла методом гибки по заданно му радиусу 2 4 . выполне ние отверсти й и формир ование резьбы в	резку деталей с примене нием лазерног о излучен ия 1 8 . механиз ированн о е разделен и е заготово к деталей с использ ованием режущег о инструм ента 1 9 . механич еская обработ ка вращаю щихся деталей на токарно м оборудо вании 2 0 . обработ ка плоских и фасонны х поверхн остей деталей 2 1 . деформи рование листово го металла		

				комплекс ствующих, дробест руйной обработ ки и покраск и корпусо в брониро ванных колесны х машин и их комплекс ствующих, аттестов анной испытат ельной инфраст руктуры , лицензи рованно е програм мное обеспеч ение для разработ ки брониро ванных колесны х машин (в соответс твии с условия ми договор а с провайде ром) 3) локализ ация узлов, агрегато в и компонен тов:	заготовк а х деталей 2 5 . формоо бразова ние трубных изделий методом гибкости на специал изирован ном оборудо вании 2 6 . нанесен ие желобов и канавок на трубные изделия методом зиговки 2 7 . формир ование фасок на кромках деталей с примене нием фаскорез ов 2 8 . придани е цилиндр ической формы листово му металлу методом вальцов ки Сварочн ые технологиче ски	методом гибкости по заданно му радиусу 2 2 . выполне ние отверсти й и формир ование резьбы в заготовк а х деталей 2 3 . формир ование фасок на кромках деталей с примене нием фаскорез ов • Сварочн ые технологиче ски е процесс ы , включая 2 4 . ручная дуговая сварка в среде защитн ых газов с использо ванием неплавя щегося электро да 2 5 . полуавт оматиче ская		

73	Оборон ная промыш ленност ь	8710000 000	Танки и прочие боевые самоход ные брониро ванные транспо ртные средства , с вооруже нием или без	Брониро ванная колесна я машина с колесно й формул ой 4x4 "Б арыс" с боевым модулем .	— изготовл ение кузова (с варка бронек псулы), изготовл ение элемент о в кузова и изделии и з металла — изготовл ение комплек тующих наружно й облицов ки (крыль я, люки, капот, бамперы , двери), — произво дство кабельн ых жгутов - произво дство приборн ых панелей — произво дство пневмат ических и гидравл ических компоне нтов, металли ческих трубок	е процесс ы , включая 2 9 . соедине ние деталей лазерны м лучом в автомат ическом режиме 3 0 . ручная дуговая сварка в среде защитн ых газов с использ ованием неплавя щегося электро да 3 1 . полуавт оматиче ская сварка с использ ованием плавяще го электро да в среде инертно го или активно го газа 3 2 . контрол ь сварных швов бронек псулы, внутрен них элемент ов и элемент ов наружно й облицов ки : визуаль ный контрол ь , проника ющие веществ а , магнитн о-порош ковый контрол ь , контрол ь геометр ии установ ки основан ия корпуса на стапель;	сварка с использ ованием плавяще го электро да в среде инертно го или активно го газа 2 6 . контрол ь сварных швов бронек псулы, внутрен них элемент ов и элемент ов наружно й облицов ки : визуаль ный контрол ь , проника ющие веществ а , магнитн о-порош ковый контрол ь , контрол ь геометр ии установ ки основан ия корпуса на стапель;	МПС

			вооруже ния, и их части	пневмол инии и шланги тормозн о й системы , кронште й нов креплен и я суппорт о в и цилиндр ов — произво дство системы жизнеоб еспечен ия (РХБ система, отоплен и е , вентили ция, кондици онирова ние), — произво дство уплотне ний, тепло- и шумоиз оляции — изготовл ение кронште й нов, ручек, внутрен н и х держате лей для вооруже ния, спецобо рудован и я , кронште	о в и элемент о в наружно й облицов ки: - визуаль н ы й контрол ь, - проника ющие веществ а, - магнитн о-порош ковый контрол ь, - контрол ь геометр и и установ к и основан и я корпуса н а стапель; Покрасо чные техноло гически е процесс ы , включая 3 3 . нанесен и е антикор розионн о г о грунта и лакокرا сочного покрыти я	• Покрасо чные техноло гически е процесс ы , включая 2 7 . нанесен и е антикор розионн о г о грунта и лакокرا сочного покрыти я н а изделия бронек псулы, внутрен н и х элемент о в и элемент о в наружно й облицов ки 2 8 . очистка и подгото в к а поверхн ости методом воздейст в и я дроб п о д давлени е м изделий бронек псулы, внутрен н и х элемент о в и		

				йны сидений, пол и лючки доступа — изготовл ение турельн ой установ ки (под механич еская башня) — изготовл ение креплен ий под радиост анции и другое спецобо рудован ие — изготовл ение наружно го вспомог ательног о оборудо вания (я щички креплен и я кронште йны, держате ли инструм ента, канистр, ЗИП, запаски, ящик для установ ки доп Акб, Зип	3 4 . очистка и подгото вка поверхн ости методом воздейст вия дроби (под давлени ем 3 5 . нанесен и порошк овых полимер ных покрыти й с последу ющей термиче ской полимер изацией 3 6 . проверк а степени обработ ки поверхн ости дробест руйной обработ ки 3 7 . проверк а толщин ы лакокра сочного покрыти я 3 8 . испытан и е адгезии	элемент о в наружно й облицов ки 2 9 . проверк а степени обработ ки поверхн ости дробест руйной обработ ки изделий бронеча псулы, внутрен них элемент ов и элемент о в наружно й облицов ки 3 0 . проверк а толщин ы лакокра сочного покрыти я изделий бронеча псулы, внутрен них элемент ов и элемент о в наружно й облицов ки		

				ящик, крылья, задние фонари, передние бины, бампер, капот, двери, крепления и рулевой колонки, крепления и амортизатора, боеукладки, личного оружия, опора для ног, механизмы дверей, люк, крепления и раздатки, крепления и пневматики и трубки, шансовый ящик, крепления и радиостанции – изготовление элементов в визуальной индикации и маркировка	лакокра сочного покрытия 39. измерение вязкости лакокра сочных материалов с использованием вискозиметра Производство й процесс электрических систем состоит из следующих этапов 40. Входной контроль комплекствующих 41. Производство электрических жгутов и кабельных сборок 42. Производство панелей управления 43. Резка проводов и	31. испытание адгезии лакокра сочного покрытия изделий бронекансулы, внутренних элементов и элементов наружной облицовки 32. измерение вязкости лакокра сочных материалов с использованием вискозиметра • Производство й процесс электрических систем состоит из следующих этапов 33. Входной контроль комплекствующих 34. Произво

	вки на государс твенных языках — изготовл ение кронште йнов креплен и я генерато р а / корпус расшири тельного бака/ рама двигател я / теплоза щитный экран — покрасо чные работы, включая дробест руйную/ пескост руйную подгото вку и нанесен ие ЛКМ н а изделия: бронеча псула, двери, люки, капот, бампер, навесны е ящики, кронште йнов креплен и я элемент о в интерье р а ,	плетени е 4 4 . Экранир ование 4 5 . Изолиро вание 4 6 . Опрессо вка 4 7 . Пайка соедине ний 4 8 . Заливка 4 9 . Сборка коннект оров 5 0 . Тестиро вание Сборочн ы е операци и , включая 51. пред сборку и установ к у подвеск и, колес, крыльев 5 2 . наклейк а внутрен ней и подкапо тной изоляции и 5 3 . проклад к а шлангов и электри ческих кабелей	дство электри ческих жгутов и кабельн ы х сборок 3 5 . Произво дство панелей управле ния 3 6 . Резка провода в и плетени е 3 7 . Экранир ование 3 8 . Изолиро вание 3 9 . Опрессо вка 4 0 . Пайка соедине ний 4 1 . Заливка 4 2 . Сборка коннект оров 4 3 . Тестиро вание • Сборочн ы е операци и , включая 44. пред сборку и установ к у подвеск	

	кронштейны и рамы установок и силовых блоков и подкапотного пространства, воздухоподводящих кабелей и пр.	54 . установка раздаточной коробки 55 . установка пневматической системы 56 . установка дверей 57 . установка систем кондиционирования, отопления 58 . установка сидений 59 . установка стекол 60 . установка полов 61 . установка выхлопной системы 62 . установка люков, внешних элементов 63 . установка топлив-	и, колес, крыльев, 45 . наклейка внутренней и подкапотной изоляции, 46 . прокладка а шлангов и электрических кабелей, 47 . установка раздаточной коробки, 48 . установка пневматической системы , 49 . установка дверей, 50 . установка систем кондиционирования, отопления, 51 . установка сидений, 52 . установка стекол,

					о й системы 6 4 . установ к а рулевой системы 6 5 . установ ка камер 6 6 . установ к а панели управле ния 6 7 . сборка силовог о блока (двигател ь в сборе+ АКПП) 6 8 . установ к а силовог о блока 6 9 . установ к а бамперо в , капота 7 0 . установ к а боевого модуля (п р и наличии в констру кции) 7 1 . установ к а механич еской турели (п р и наличии в	5 3 . установ ка полов , 5 4 . установ к а выхлопн о й системы , 5 5 . установ к а люков, внешни х элемент ов, 5 6 . установ к а топливн о й системы , 5 7 . установ к а рулевой системы , 5 8 . установ ка камер , 5 9 . установ к а панели управле ния, 6 0 . сборка силовог о блока (двигател ь в сборе+ АКПП), 6 1 . установ	

					конструкции) 7 2 . установ к а радиостанций (при наличии в конструкции) 7 3 . установ к а специализированного оборудования (при наличии в конструкции). Испытания бронированных колесных машин и их отдельных систем, включая 7 4 . проверка а герметизации капсулы 7 5 . программирование параметров ДВС посредством программног обеспечения	к а силового блока, 6 2 . установ к а бамперов , капота, • Испытания бронированных колесных машин и их отдельных систем, включая 6 3 . проверка а герметизации капсулы , 6 4 . программирование параметров ДВС посредством программног обеспечения, 6 5 . проведение диагностики и тестирования системы ABS, АКПП, ДВС посредством програм	

					76 . проведе ние диагнос тики и тестиров ания системы ABS, АКПП, ДВС посредс твом програм много обеспеч ения 77 . испытан ие тормозн ой системы на стенде 78 . измерен ие и регулиру ем углов установ ки колес с использ ованием стенда (прибора) 79 . измерен ие парамет ров света фар с использ ованием прибора 80 . проверк а момента затяжки	много обеспеч ения, 66 . испытан ие тормозн ой системы на стенде, 67 . измерен ие парамет ров света фар с использ ованием прибора, 68 . проверк а момента затяжки резьбов ых соедине ний динамо метриче ским ключом, 69 . проверк а работос пособно сти электри ческих комплек тующих, 70 . проверк а техниче ских характер истик БКМ на испытат ельном	

						резьбов ых соедине ний динамо метриче ским ключом 8 1 . испытан ие комплек тующих на гермети чность 8 2 . проверк а работос пособно сти электри ческих комплек тующих 8 3 . диагнос тика состоян ия АКБ 8 4 . проверк а техниче ских характер истик БКМ на испытат ельном полигон е 8 5 . испытан ие пневмат ической системы на гермети чность 8 6 . испытан	полигон е, 7 1 . испытан ие пневмат ической системы на гермети чность, 7 2 . испытан ие двигател я и АКПП, 7 3 . дорожн ые испытан ия, 7 4 . проверк а рулевой системы , 7 5 . проверк а на гермети чность в дождева льной камере, 7 6 . проверк а функцио нирован ия системы HVAC (жизнеоб еспечен ия).				

					и е двигател я и АКПП 8 7 . дорожн ы е испытан ия 8 8 . проверк а рулевой системы 8 9 . проверк а лебедки, возможн ость буксиро вки и самовыт аскиван и я лебедко й 9 0 . проверк а на гермети чность в дождева льной камере 9 1 . проверк а функцио нирован и я системы HVAC (жизнеоб еспечен ия).				
					Проекти рование и констру кторско е сопрово ждение				

производства изделия, включая 1 . выполнение и ее прочностных расчетов бронекорпуса, внутренних элементов и элементов наружной обшивки 2 . разработку чертежей деталей бронекорпуса, внутренних элементов и элементов наружной обшивки 3 . разработку и выпуск полного комплекта конструкторской документации, в том числе

Проекты
рование

						чертеже й сборочн ы х единиц с детальн ы м и иерархи ческими специфи кациями (ЕВOM) 4 . инженер н у ю подгото в к у раскрой н о й докумен тации (разверто к) для резки деталей бронека псулы, внутрен н и х элемент о в и элемент о в наружно й облицов ки 5 . трехмер н о е математ ическое моделир ование узлов и деталей бронека псулы, внутрен н и х элемент о в и элемент	и констру кторско е сопрово ждение произво дства изделия, включая 1 . выполне н и е прочнос тных расчетов бронека псулы, внутрен н и х элемент о в и элемент о в наружно й облицов ки 2 . разработ к у чертеже й деталей бронека псулы, внутрен н и х элемент о в и элемент о в наружно й облицов ки 3 . разработ к у и выпуск полного комплек т а констру		

								о в наружно й облицов ки 6 . проекти рование и изготовл ение техноло гическо й оснастк и и контрол ьно-изм еритель ных шаблоно в с разработ кой полного комплек та рабочих чертеже й и специфи каций, необход имых для произво дства бронеча псулы, внутрен них элемент ов и элемент ов наружно й облицов ки 7 . разработ ку и актуализ ацию	кторско й докумен тации, в том числе чертеже й сборочн ых единиц с детальн ыми иерархи ческими специфи кациями (ЕВОМ) 4 . инженер ную подгото вку раскрой ной докумен тации (разверто к) для резки деталей бронеча псулы, внутрен них элемент ов и элемент ов наружно й облицов ки 5 . трехмер ное математ ическое моделир ование узлов и деталей бронеча				

						комплексных технических условий, устанавливающих жесткие регламенты к параметрам точности (допуски, шероховатость), методам базирования, характеристикам защитных покрытий и моментам затяжки ответственных соединений 8. проектирование и системная интеграция комплексов управления бронированной колесной машиной 9. проекти	псулы, внутренних элементов и элементов наружной облицовки 6. проектирование и изготовление технологической оснастки и контрольно-измерительных шаблонов с разработкой полного комплекта рабочих чертежей и спецификаций, необходимых для производства бронекapsулы, внутренних элементов и элементов наружно		

								рование сложноу зловых кабельн ы х систем и жгутовы х сборок , включая разработ к у подетал ьных чертеже й, схем трассир овки и специфи каций электрот ехничес ких компоне нтов 1 0 . трехмер н о е математ ическое моделир ование простра нственн о й трассир овки кабельн ых сетей (3D-routi ng) Техноло гическое сопрово ждение произво дства изделия, включая 1 1 . разработ к у техноло	й облицов ки 7 . разработ к у и актуализ ацию комплек сных техниче ских условий, устанав ливающ и х жесткие регламе нты к парамет р а м точност и (допуски, шерохов атость), методам базиров ания, характер истикам защитн ы х покрыти й и момента м затяжки ответств енных соедине ний 8 . проекти рование и системн а я интегра ц и я комплек с о в управле н и я				

					гически х инструк ций 1 2 . расчет норм времени и расхода материа лов 1 3 . проведе н и е анализа техноло гичност и констру кции (	брониро ванной колесно й техни произво дитель обеспеч ивает выполне н и е следую щих условий: 1) наличие у данного произво дителя лицензи и на осущест вление деятель ности по разработ ке , произво дству, ремонту				х колесно й машино й 9 . трехмер ное математ ическое моделир ование простра нственн о й трассир овки кабельн ых сетей (3D-routi ng) Техноло гическое сопрово ждение произво дства изделия, включая 1 0 . разработ к у техноло гически х инструк ций 1 1 . расчет норм времени и расхода материа лов 1 2 . проведе н и е анализа техноло гичност и

					, приобре тению и реализа ции боеприп асов, вооруже ния и военной техники, запасны х частей , комплек сующих изделий приборо в к ним, а также специал ьных материа лов и оборудо вания для их произво дства, включая монтаж, наладку, модерни зацию, установ ку , использ ование, хранени е , ремонт и сервисн ое обслужи вание; 2) наличие у данного произво дителя в собстве нности	1 6 . подгото в к а произво дственн о й специфи кации изделия Металло обработ ывающи е техноло гически е процесс ы , включая 1 7 . контурн ую резку деталей методом гидроаб разивно й струи 1 8 . резку деталей с использ ованием плазмен ной дуги 1 9 . прецизи онная термиче ская резку деталей с примене нием лазерног о излучен ия 2 0 . механиз ированн о е	констру кции ((техниче ский контрол ь) 1 3 . составле ние техниче ских условий на процесс ы покраск и и сварки 1 4 . подгото в к а произво дственн о й специфи кации изделия Металло обработ ывающи е техноло гически е процесс ы , включая 1 5 . контурн ую резку деталей методом гидроаб разивно й струи 1 6 . резку деталей с использ ованием плазмен ной дуги	

					соответс твующе й инфраст руктуры (включая , но не огранич иваясь произво дственн о е здание с подъемн ы ми механиз мами для осущест вления сборочн ы х операци й , техноло гическог о оборудо вания для резки, гибких, механич еской обработ ки брони и черного металла, техноло гическог о оборудо вания для сварки корпусо в брониро ванных колесны х машин и их	разделен и е заготово к деталей с использ ованием режущег о инструм ента 2 1 . механич еская обработ ка вращаю щихся деталей на токарно м оборудо вании 2 2 . обработ ка плоских и фасонны х поверхн остей деталей 2 3 . деформи рование листово го металла методом гибких по заданно му радиусу 2 4 . выполне ние отверсти й и формир ование резьбы в	1 7 . прецизи онная термиче ская резку деталей с примене нием лазерног о излучен ия 1 8 . механиз ированн о е разделен и е заготово к деталей с использ ованием режущег о инструм ента 1 9 . механич еская обработ ка вращаю щихся деталей на токарно м оборудо вании 2 0 . обработ ка плоских и фасонны х поверхн остей деталей		

	комплекс тующих, дробест руйной обработ ки и покраск и корпусо в брониро ванных колесны х машин и их комплекс тующих, аттестов анной испытат ельной инфраст руктуры , лицензи рованно е програм мное обеспеч ение для разработ ки брониро ванных колесны х машин (в соответс твии с условия ми договор а с провайде ром) 3) локализ ация узлов, агрегато в и компонен тов:	заготовк а х деталей 2 5 . формоо бразова ние трубных изделий методом гибки на специал изирова нном оборудо вании 2 6 . нанесен ие желобов и канавок на трубные изделия методом зиговки 2 7 . формир ование фасок на кромках деталей с примене нием фаскоре зов 2 8 . придани е цилиндр ической формы листово му металлу методом вальцов ки Сварочн ые техноло гически	2 1 . деформи рование листово го металла методом гибки по заданно му радиусу 2 2 . выполне ние отверсти й и формир ование резьбы в заготовк а х деталей 2 3 . формир ование фасок на кромках деталей с примене нием фаскоре зов Сварочн ые техноло гически е процесс ы , включая 2 4 . ручная дуговая сварка в среде защитн ых газов с использо ванием неплавя	

74	Оборон ная промыш ленност ь	8710000 000	Танки и прочие боевые самоход ные брониро ванные транспо ртные средства , с вооруже нием или без	Брониро ванная колесна я машина с колесно й формул ой 4x4 " Барыс" с механич еской турелью .	— изготовл ение кузова (в сварка бронек псулы), изготовл ение элемент о в кузова и изделии и з металла — изготовл ение комплек тующих наружно й облицов ки (крыль я, люки, капот, бамперы , двери), — произво дство кабельн ых жгутов - произво дство приборн ых панелей — произво дство пневмат ических и гидравл ических компоне нтов, металли ческих трубок	е процесс ы , включая 2 9 . соедине ние деталей лазерны м лучом в автомат ическом режиме 3 0 . ручная дуговая сварка в среде защитн ых газов с использ ованием неплавя щегося электро да 3 1 . полуавт оматиче ская сварка с использ ованием плавающ его электро да в среде инертно го или активно го газа 3 2 . контрол ь сварных швов бронек псулы, внутрен них элемент ов и элемент о в наружно й облицов ки : визуаль ный контрол ь , проника ющие веществ а , магнитн о-порош ковый контрол ь , контрол ь геометр ии установ	щегося электро да 2 5 . полуавт оматиче ская сварка с использ ованием плавающ его электро да в среде инертно го или активно го газа 2 6 . контрол ь сварных швов бронек псулы, внутрен них элемент ов и элемент о в наружно й облицов ки : визуаль ный контрол ь , проника ющие веществ а , магнитн о-порош ковый контрол ь , контрол ь геометр ии установ	76	МПС

				вооруже ния, и их части		пневмол инии и шланги тормозн о й системы , кронште й нов креплен и я суппорт о в и цилиндр ов — произво дство системы жизнеоб еспечен ия (РХБ система, отоплен и е , вентили ция, кондици онирова ние), — произво дство уплотне ний, тепло- и шумоиз оляции — изготовл ение кронште й нов, ручек, внутрен н и х держате лей для вооруже ния, спецобо рудован и я , кронште	о в и элемент о в наружно й облицов ки: - визуаль н ы й контрол ь, - проника ющие веществ а, - магнитн о-порош ковый контрол ь, - контрол ь геометр и и установ к и основан и я корпуса н а стапель; Покрасо чные техноло гически е процесс ы , включая 3 3 . нанесен и е антикор розионн о г о грунта и лакокра сочного покрыти я	к и основан и я корпуса н а стапель; Покрасо чные техноло гически е процесс ы , включая 2 7 . нанесен и е антикор розионн о г о грунта и лакокра сочного покрыти я н а изделия бронек псулы, внутрен н и х элемент о в и элемент о в наружно й облицов ки 2 8 . очистка и подгото в к а поверхн ости методом воздейст в и я дроб п о д давлени е м изделий бронек		

				йны сидений, пол и лючки доступа — изготовл ение турельн ой установ ки (под механич еская башня) — изготовл ение креплен ий под радиост анции и другое спецобо рудован ие — изготовл ение наружно го вспомог ательног о оборудо вания (ящики креплен ия кронште йны, держате ли инструм ента, канистр, ЗИП, запаски, ящик для установ ки доп Акб, Зип	3 4 . очистка и подгото вка поверхн ости методом воздейст вия дроби (под давлени ем 3 5 . нанесен и порошк овых полимер ных покрыти й с последу ющей термиче ской полимер изацией 3 6 . проверк а степени обработ ки поверхн ости дробест руйной обработ ки 3 7 . проверк а толщин ы лакокра сочного покрыти я 3 8 . испытан ие адгезии	псулы, внутрен них элемент ов и элемент ов наружно й облицов ки 2 9 . проверк а степени обработ ки поверхн ости дробест руйной обработ ки изделий бронек псулы, внутрен них элемент ов и элемент ов наружно й облицов ки 3 0 . проверк а толщин ы лакокра сочного покрыти я изделий бронек псулы, внутрен них элемент ов и элемент ов		

				ящик, крылья, задние фонари, передние бины, бампер, капот, двери, крепление рулевой колонки, крепление амортизатора, боеукладки, крепление личного оружия, опора для ног, механизмы дверей, люк, крепление раздатки, крепление пневматики и трубки, шансовый ящик, крепление радиостанции – изготовление элементов визуальной индикации и маркировка	лакокрасочного покрытия 39. измерение вязкости лакокрасочных материалов с использованием вискозиметра Производственные процессы электрических систем состоит из следующих этапов 40. Входной контроль комплексуемых 41. Производство электрических жгутов и кабельных сборок 42. Производство панелей управления 43. Резка проводов и	наружной облицовки 31. испытание адгезии лакокрасочного покрытия изделий бронекапсулы, внутренних элементов и элементов наружной облицовки 32. измерение вязкости лакокрасочных материалов с использованием вискозиметра Производство электрических систем состоит из следующих этапов 33. Входной контроль		

	вки на государс твенных языках — изготовл ение кронште йнов креплен и я генерато ра / корпус расшири тельного бака/ рама двигател я / теплоза щитный экран — покрасо чные работы, включая дробест руйную/ пескост руйную подгото вку и нанесен ие ЛКМ на изделия: бронеча псула, двери, люки, капот, бампер, навесны е ящики, кронште йнов креплен и я элемент о в интерье ра ,	плетени е 4 4 . Экранир ование 4 5 . Изолиро вание 4 6 . Опрессо вка 4 7 . Пайка соедине ний 4 8 . Заливка 4 9 . Сборка коннект оров 5 0 . Тестиро вание Сборочн ые операци и , включая 51. пред сборку и установ ку подвеск и, колес, крыльев 5 2 . наклейк а внутрен ней и подкапо тной изоляции и 5 3 . проклад ка шлангов и электри ческих кабелей	ь комплек тующих 3 4 . Произво дство электри ческих жгутов и кабельн ых сборок 3 5 . Произво дство панелей управле ния 3 6 . Резка провода в и плетени е 3 7 . Экранир ование 3 8 . Изолиро вание 3 9 . Опрессо вка 4 0 . Пайка соедине ний 4 1 . Заливка 4 2 . Сборка коннект оров 4 3 . Тестиро вание • Сборочн ые операци и , включая	

	кронштейны и рамы установок и силовых кабелей	54. установка раздаточной коробки	44. переднюю сборку и установку кузовной подвески, колес, крыльев,
	и подкапотного пространства, воздухоподогревателей, кабелей	55. установка пневматической системы	45. наклейка внутренней и подкапотной изоляции,
	и пр.	56. установка дверей	46. прокладка а
		57. установка систем кондиционирования, отопления	и шлангов электрических кабелей,
		58. установка сидений	47. установка раздаточной коробки,
		59. установка стекол	48. установка пневматической системы,
		60. установка полов	49. установка дверей,
		61. установка выхлопной системы	50. установка систем кондиционирования, отопления,
		62. установка люков, внешних элементов	51. установка сидений,
		63. установка топливных	

						о й системы 6 4 . установ к а рулевой системы 6 5 . установ ка камер 6 6 . установ к а панели управле ния 6 7 . сборка силовог о блока (двигател ь в сборе+ АКПП) 6 8 . установ к а силовог о блока 6 9 . установ к а бамперо в , капота 7 0 . установ к а боевого модуля (при наличии в констру кции) 7 1 . установ к а механич еской турели (при наличии в	5 2 . установ к а стекол, 5 3 . установ ка полов , 5 4 . установ к а выхлопн о й системы , 5 5 . установ к а люков, внешни х элемент ов, 5 6 . установ к а топливн о й системы , 5 7 . установ к а рулевой системы , 5 8 . установ ка камер , 5 9 . установ к а панели управле ния, 6 0 . сборка силовог о блока (двигател ь в сборе+ АКПП),			

						констру кции) 7 2 . установ к а радиост анций (п р и наличии в констру кции) 7 3 . установ к а специал изирова нного оборудо вания (п р и наличии в констру кции). Испыта н и я брониро ванных колесны х машин и и х отдельн ы х систем, включая 7 4 . проверк а гермети зации капсулы 7 5 . програм мирован и е парамет ров ДВС посредс твом програм много обеспеч ения	6 1 . установ к а силовог о блока, 6 2 . установ к а бамперо в , капота, • Испыта н и я брониро ванных колесны х машин и и х отдельн ы х систем, включая 6 3 . проверк а гермети зации капсулы , 6 4 . програм мирован и е парамет ров ДВС посредс твом програм много обеспеч ения, 6 5 . проведе н и е диагнос тики и тестиров ания системы ABS, АКПП, ДВС посредс				

					7 6 . проведе ние диагнос тики и тестиров ания системы ABS, АКПП, ДВС посредс твом програм много обеспеч ения 7 7 . испытан и е тормозн о й системы н а стенде 7 8 . измерен и е и регулиру емост и углов установ ки колес с использ ованием стенда (прибора) 7 9 . измерен и е парамет ров света фар с использ ованием прибора 8 0 . проверк а момента затяжки	твом програм много обеспеч ения, 6 6 . испытан и е тормозн о й системы н а стенде, 6 7 . измерен и е парамет ров света фар с использ ованием прибора, 6 8 . проверк а момента затяжки резьбов ых соедине ний динамо метриче ским ключом, 6 9 . проверк а работос пособно сти электри ческих комплек тующих, 7 0 . проверк а техниче ских характер истик БКМ на	

						резьбов ых соедине ний динамо метриче ским ключом 8 1 . испытан ие комплек тующих на гермети чность 8 2 . проверк а работос пособно сти электри ческих комплек тующих 8 3 . диагнос тика состоян ия АКБ 8 4 . проверк а техниче ских характер истик БКМ на испытат ельном полигон е 8 5 . испытан ие пневмат ической системы на гермети чность 8 6 . испытан	испытат ельном полигон е, 7 1 . испытан ие пневмат ической системы на гермети чность, 7 2 . испытан ие двигател я и АКПП, 7 3 . дорожн ые испытан ия, 7 4 . проверк а рулевой системы , 7 5 . проверк а на гермети чность в дождева льной камере, 7 6 . проверк а функцио нирован ия системы HVAC (жизнеоб еспечен ия).				

					и е двигател я и АКПП 8 7 . дорожн ы е испытан ия 8 8 . проверк а рулевой системы 8 9 . проверк а лебедки, возможн ость буксиро вки и самовыт аскиван и я лебедко й 9 0 . проверк а на гермети чность в дождева льной камере 9 1 . проверк а функцио нирован и я системы HVAC (жизнеоб еспечен ия).				
					Проекти рование и констру кторско е сопрово ждение				

производства изделия, включая 1 . выполнение и ее прочностных расчетов бронекорпуса, внутренних элементов и элементов наружной обшивки 2 . разработку чертежей деталей бронекорпуса, внутренних элементов и элементов наружной обшивки 3 . разработку и выпуск полного комплекта конструкторской документации, в том числе

Проектирование и конструкторское сопровождение

						чертеже й сборочн ы х единиц с детальн ы ми иерархи ческими специфи кациями (ЕВОМ) 4 . инженер н у ю подгото в к у раскрой н о й докумен тации (разверто к) для резки деталей бронек псулы, внутрен н и х элемент о в и элемент о в наружно й облицов ки 5 . трехмер н о е математ ическое моделир ование узлов и деталей бронек псулы, внутрен н и х элемент о в и элемент	произво дства изделия, включая 1 . выполне н и е прочнос тных расчетов бронек псулы, внутрен н и х элемент о в и элемент о в наружно й облицов ки 2 . разработ к у чертеже й деталей бронек псулы, внутрен н и х элемент о в и элемент о в наружно й облицов ки 3 . разработ к у и выпуск полного комплек т а констру кторско й докумен тации, в т о м числе		

								о в наружно й облицов ки 6 . проекти рование и изготовл ение техноло гическо й оснастк и и контрол ьно-изм еритель ных шаблоно в с разработ кой полного комплек та рабочих чертеже й и специфи каций, необход имых для произво дства бронека псулы, внутрен них элемент ов и элемент ов наружно й облицов ки 7 . разработ ку и актуализ ацию	чертеже й сборочн ых единиц с детальн ыми иерархи ческими специфи кациями (ЕВОМ) 4 . инженер ную подгото вку раскрой ной докумен тации (разверто к) для резки деталей бронека псулы, внутрен них элемент ов и элемент ов наружно й облицов ки 5 . трехмер ное математ ическое моделир ование узлов и деталей бронека псулы, внутрен них элемент ов и элемент				

						комплексных технических условий, устанавливающих жесткие регламенты к параметрам точности (допуски, шероховатость), методам базирования, характеристикам защитных покрытий и моментам затяжки ответственных соединений 8. проектирование и системная интеграция комплексов управления бронированной колесной машиной 9. проектирование	ов наружной облицовки 6. проектирование и изготовление технологической оснастки и контрольно-измерительных шаблонов с разработкой полного комплекта рабочих чертежей и спецификаций, необходимых для производства бронекapsулы, внутренних элементов и элементов наружной облицовки 7. разработку и актуализацию		

					рование сложноу зловых кабельн ы х систем и жгутовы х сборок , включая разработ к у подетал ьных чертеже й, схем трассир овки и специфи каций электрот ехничес к и х компоне нтов 10 . трехмер н о е математ ическое моделир ование простра нственн о й трассир овки кабельн ых сетей (3D-routi ng) Техноло гическое сопрово ждение произво дства изделия, включая 11 . разработ к у техноло	комплек сных техниче ских условий, устанав ливающ и х жесткие регламе нты к парамет р а м точност и (допуски, шерохов атость), методам базиров ания, характер истикам защитн ы х покрыти й и момента м затяжки ответств енных соедине ний 8 . проекти рование и системн а я интегра ц и я комплек с о в управле н и я брониро ванной колесно й машино й 9 . трехмер	

					гически х инструк ций 1 2 . расчет норм времени и расхода материа лов 1 3 . проведе ние анализа техноло гичност и констру кции (	но е математ ическое моделир ование простра нственн о й трассир овки кабельн ых сетей (3D-routi ng) • Техноло гическое сопрово ждение произво дства изделия, включая 1 0 . разработ к у техноло гически х инструк ций 1 1 . расчет норм времени и расхода материа лов 1 2 . проведе ние анализа техноло гичност и констру кции (	
				При произво дстве брониро ванной колесно й техники произво дитель обеспеч ивает выполне ние следую щих условий: 1) наличие у данного произво дителя лицензи и на осущест вление деятель ности по разработ ке , произво дству, ремонт	техниче ский контрол ь) 1 4 . определ ение потребн ости в материа лах и инструм ентах, разработ к у эксплуат ационно й докумен тации 1 5 . составле ние техниче ских условий на процесс ы покраск и и сварки	но е математ ическое моделир ование простра нственн о й трассир овки кабельн ых сетей (3D-routi ng) • Техноло гическое сопрово ждение произво дства изделия, включая 1 0 . разработ к у техноло гически х инструк ций 1 1 . расчет норм времени и расхода материа лов 1 2 . проведе ние анализа техноло гичност и констру кции (	
					техниче ский контрол ь) 1 0 . разработ к у техноло гически х инструк ций 1 1 . расчет норм времени и расхода материа лов 1 2 . проведе ние анализа техноло гичност и констру кции (	но е математ ическое моделир ование простра нственн о й трассир овки кабельн ых сетей (3D-routi ng) • Техноло гическое сопрово ждение произво дства изделия, включая 1 0 . разработ к у техноло гически х инструк ций 1 1 . расчет норм времени и расхода материа лов 1 2 . проведе ние анализа техноло гичност и констру кции (	

					, приобре- тению и реализа- ции боепри- пасов, вооруже- ния и военной техники, запасны- х частей , комплек- сующих изде- лий приборо- в к ним, а также специаль- ных материа- лов и оборудо- вания для их производства, включая монтаж, наладку, модерни- зацию, установ- ку, использо- вание, хранение, ремонт и сервисное обслужи- вание; 2) наличие у данного производи- теля в собстве- нности	16. подгото- вка произво- дственно- й специфика- ции изделия Металлооб- рабатываю- щие техноло- гические процессы, включая 17. контур- ную резку деталей методом гидроаб- разивно- й струи 18. резку деталей с использо- ванием плазмен- ной дуги 19. преци- зионная термиче- ская резка деталей с приме- нением лазерного излуче- ния 20. механиз- ирован- ные	13. составле- ние техниче- ских условий на процес- сы покраски и сварки 14. подгото- вка произво- дственно- й специфика- ции изделия • Металло- обработ- ываю- щие техно- логиче- ские процес- сы, включая 15. контур- ную резку деталей методом гидроаб- разивно- й струи 16. резку деталей с использо- ванием плазмен- ной дуги 17. преци- зионная термиче- ская		

					соответс твующе й инфраст руктуры (включая , но не огранич иваясь произво дственн о е здание с подъемн ыми механиз мами для осущест вления сборочн ых операци й , техноло гическог о оборудо вания для резки, гибки, механич еской обработ ки брони и черного металла, техноло гическог о оборудо вания для сварки корпусо в брониро ванных колесны х машин и их	разделен и е заготово к деталей с использ ованием режущег о инструм ента 2 1 . механич еская обработ ка вращаю щихся деталей на токарно м оборудо вании 2 2 . обработ ка плоских и фасонны х поверхн остей деталей 2 3 . деформи рование листово го металла методом гибки по заданно му радиусу 2 4 . выполне ние отверсти й и формир ование резьбы в	резку деталей с примене нием лазерног о излучен ия 1 8 . механиз ированн о е разделен и е заготово к деталей с использ ованием режущег о инструм ента 1 9 . механич еская обработ ка вращаю щихся деталей на токарно м оборудо вании 2 0 . обработ ка плоских и фасонны х поверхн остей деталей 2 1 . деформи рование листово го металла		

				комплекс ствующих, дробест руйной обработ ки и покраск и корпусо в брониро ванных колесны х машин и их комплекс ствующих, аттестов анной испытат ельной инфраст руктуры , лицензи рованно е програм мное обеспеч ение для разработ ки брониро ванных колесны х машин (в соответс твии с условия ми договор а с провайде ром) 3) локализ ация узлов, агрегато в и компонен тов:	заготовк а х деталей 2 5 . формоо бразова ние трубных изделий методом гибкости на специал изирован ном оборудо вании 2 6 . нанесен ие желобов и канавок на трубные изделия методом зиговки 2 7 . формир ование фасок на кромках деталей с примене нием фаскорез ов 2 8 . придани е цилиндр ической формы листово му металлу методом вальцов ки Сварочн ые технологиче ски	методом гибкости по заданно му радиусу 2 2 . выполне ние отверсти й и формир ование резьбы в заготовк а х деталей 2 3 . формир ование фасок на кромках деталей с примене нием фаскорез ов • Сварочн ые технологиче ски е процесс ы , включая 2 4 . ручная дуговая сварка в среде защитн ых газов с использо ванием неплавя щегося электро да 2 5 . полуавт оматиче ская		

75	Оборон ная промыш ленност ь	8710000 000	Танки и прочие боевые самоход ные брониро ванные транспо ртные средства , с вооруже нием или без	Брониро ванная колесна я машина с колесно й формул ой 6х6 " Барыс".	— изготовл ение кузова (в сварка бронек псулы), изготовл ение элемент о в кузова и изделии и з металла — изготовл ение комплек тующих наружно й облицов ки (кры лья, люки, капот, бамперы , двери), — произво дство кабельн ых жгутов - произво дство приборн ых панелей — произво дство пневмат ических и гидравл ических компоне нтов, металли ческих трубок	е процесс ы , включая 2 9 . соедине ние деталей лазерны м лучом в автомат ическом режиме 3 0 . ручная дуговая сварка в среде защитн ых газов с использ ованием неплавя щегося электро да 3 1 . полуавт оматиче ская сварка с использ ованием плавяще го электро да в среде инертно го или активно го газа 3 2 . контрол ь сварных швов бронек псулы, внутрен них элемент ов и элемент ов наружно й облицов ки : визуаль ный контрол ь , проника ющие веществ а , магнитн о-порош ковый контрол ь , контрол ь геометр ии установ ки основан ия корпуса на стапель;	сварка с использ ованием плавяще го электро да в среде инертно го или активно го газа 2 6 . контрол ь сварных швов бронек псулы, внутрен них элемент ов и элемент ов наружно й облицов ки : визуаль ный контрол ь , проника ющие веществ а , магнитн о-порош ковый контрол ь , контрол ь геометр ии установ ки основан ия корпуса на стапель;	76	МПС

			вооруже ния, и их части	пневмол инии и шланги тормозн о й системы , кронште й нов креплен и я суппорт о в и цилиндр ов — произво дство системы жизнеоб еспечен ия (РХБ система, отоплен и е , вентили ция, кондици онирова ние), — произво дство уплотне ний, тепло- и шумоиз оляции — изготовл ение кронште й нов, ручек, внутрен н и х держате лей для вооруже ния, спецобо рудован и я , кронште	о в и элемент о в наружно й облицов ки: - визуаль н ы й контрол ь, - проника ющие веществ а, - магнитн о-порош ковый контрол ь, - контрол ь геометр и и установ к и основан и я корпуса н а стапель; Покрасо чные техноло гически е процесс ы , включая 3 3 . нанесен и е антикор розионн о г о грунта и лакокра сочного покрыти я	• Покрасо чные техноло гически е процесс ы , включая 2 7 . нанесен и е антикор розионн о г о грунта и лакокра сочного покрыти я н а изделия бронек псулы, внутрен н и х элемент о в и элемент о в наружно й облицов ки 2 8 . очистка и подгото в к а поверхн ости методом воздейст в и я дроб п о д давлени е м изделий бронек псулы, внутрен н и х элемент о в и		

				йны сидений, пол и лючки доступа — изготовл ение турельн ой установ ки (под механич еская башня) — изготовл ение креплен ий под радиост анции и другое спецобо рудован ие — изготовл ение наружно го вспомог ательног о оборудо вания (я щички креплен и я кронште йны, держате ли инструм ента, канистр, ЗИП, запаски, ящик для установ ки доп Акб, Зип	3 4 . очистка и подгото вка поверхн ости методом воздейст вия дроби (под давлени ем 3 5 . нанесен и порошк овых полимер ных покрыти й с последу ющей термиче ской полимер изацией 3 6 . проверк а степени обработ ки поверхн ости дробест руйной обработ ки 3 7 . проверк а толщин ы лакокرا сочного покрыти я изделий бронек псулы, внутрен них элемент ов и элемент ов наружно й облицов ки 3 8 . испытан и е адгезии	элемент ов наружно й облицов ки 2 9 . проверк а степени обработ ки поверхн ости дробест руйной обработ ки изделий бронек псулы, внутрен них элемент ов и элемент ов наружно й облицов ки 3 0 . проверк а толщин ы лакокرا сочного покрыти я изделий бронек псулы, внутрен них элемент ов и элемент ов наружно й облицов ки		

				ящик, крылья, задние фонари, передние бины, бампер, капот, двери, крепление рулевой колонки, крепление амортизатора, боеукладки, крепление личного оружия, опора для ног, механизмы дверей, люк, крепление раздатки, крепление пневматик и трубки, шансовый ящик, крепление радиостанции – изготовление элементов визуальной индикации и маркировка	лакокра сочного покрытия 39. измерение вязкости лакокра сочных материалов с использованием вискозиметра Производство электрических систем состоит из следующих этапов 40. Входной контроль комплексуемых 41. Производство электрических жгутов и кабельных сборок 42. Производство панелей управления 43. Резка проводов и	31. испытание адгезии лакокра сочного покрытия изделий бронекансулы, внутренних элементов и элементов наружной облицовки 32. измерение вязкости лакокра сочных материалов с использованием вискозиметра • Производство электрических систем состоит из следующих этапов 33. Входной контроль комплексуемых 34. Произво		

	вки на государс твенных языках — изготовл ение кронште йнов креплен и я генерато р а / корпус расшири тельного бака/ рама двигател я / теплоза щитный экран — покрасо чные работы, включая дробест руйную/ пескост руйную подгото вку и нанесен ие ЛКМ н а изделия: бронеча псула, двери, люки, капот, бампер, навесны е ящики, кронште йнов креплен и я элемент о в интерье р а ,	плетени е 4 4 . Экранир ование 4 5 . Изолиро вание 4 6 . Опрессо вка 4 7 . Пайка соедине ний 4 8 . Заливка 4 9 . Сборка коннект оров 5 0 . Тестиро вание Сборочн ы е операци и , включая 51. пред сборку и установ к у подвеск и, колес, крыльев 5 2 . наклейк а внутрен ней и подкапо тной изоляции и 5 3 . проклад к а шлангов и электри ческих кабелей	дство электри ческих жгутов и кабельн ы х сборок 3 5 . Произво дство панелей управле ния 3 6 . Резка провода в и плетени е 3 7 . Экранир ование 3 8 . Изолиро вание 3 9 . Опрессо вка 4 0 . Пайка соедине ний 4 1 . Заливка 4 2 . Сборка коннект оров 4 3 . Тестиро вание • Сборочн ы е операци и , включая 44. пред сборку и установ к у подвеск	

	кронштейны и рамы установок и силовых блоков и подкапотного пространства, воздухоподводящих кабелей и пр.	54 . установк а раздаточ ной коробки 55 . установк а пневмат ической системы 56 . установк а дверей 57 . установк а систем кондици онирова ния, отоплен ия 58 . установк а сидений 59 . установк а стекол 60 . установк а полов 61 . установк а выхлопн ой системы 62 . установк а люков, внешни х элемент ов 63 . установк а топливн	и, колес, крыльев, 45 . наклейк а внутрен ней и подкапо тной изоляции, 46 . прокладк а шлангов и электри ческих кабелей, 47 . установк а раздаточ ной коробки, 48 . установк а пневмат ической системы , 49 . установк а дверей, 50 . установк а систем кондици онирова ния, отоплен ия, 51 . установк а сидений, 52 . установк а стекол,	

					о й системы 6 4 . установ к а рулевой системы 6 5 . установ ка камер 6 6 . установ к а панели управле ния 6 7 . сборка силовог о блока (двигател ь в сборе+ АКПП) 6 8 . установ к а силовог о блока 6 9 . установ к а бамперо в , капота 7 0 . установ к а боевого модуля (п р и наличии в констру кции) 7 1 . установ к а механич еской турели (п р и наличии в	5 3 . установ ка полов , 5 4 . установ к а выхлопн о й системы , 5 5 . установ к а люков, внешни х элемент ов, 5 6 . установ к а топливн о й системы , 5 7 . установ к а рулевой системы , 5 8 . установ ка камер , 5 9 . установ к а панели управле ния, 6 0 . сборка силовог о блока (двигател ь в сборе+ АКПП), 6 1 . установ	

					конструкции) 7 2 . установ к а радиостанций (при наличии в конструкции) 7 3 . установ к а специализированного оборудования (при наличии в конструкции). Испытания бронированных колесных машин и их отдельных систем, включая 7 4 . проверка а герметизации капсулы 7 5 . программирование параметров ДВС посредством программног обеспечения	к а силового блока, 6 2 . установ к а бамперов , капота, • Испытания бронированных колесных машин и их отдельных систем, включая 6 3 . проверка а герметизации капсулы , 6 4 . программирование параметров ДВС посредством программног обеспечения, 6 5 . проведение диагностики и тестирования системы ABS, АКПП, ДВС посредством програм	

					76 . проведе ние диагнос тики и тестиров ания системы ABS, АКПП, ДВС посредс твом програм много обеспеч ения 77 . испытан ие тормозн ой системы на стенде 78 . измерен ие и регулиру ем углов установ ки колес с использ ованием стенда (прибора) 79 . измерен ие парамет ров света фар с использ ованием прибора 80 . проверк а момента затяжки	много обеспеч ения, 66 . испытан ие тормозн ой системы на стенде, 67 . измерен ие парамет ров света фар с использ ованием прибора, 68 . проверк а момента затяжки резьбов ых соедине ний динамо метриче ским ключом, 69 . проверк а работос пособно сти электри ческих комплек тующих, 70 . проверк а техниче ских характер истик БКМ на испытат ельном	

					резьбовых соединений динамометрическим ключом	полигон	
					81. испытание комплекствующих на герметичность	71. испытание пневматической системы на герметичность,	
					82. проверка работоспособности электрических комплекствующих	72. испытание двигателя и АКПП,	
					83. диагностика состояния АКБ	73. дорожные испытания,	
					84. проверка технических характеристик БКМ на испытательном полигоне	74. проверка рулевой системы,	
					85. испытание пневматической системы на герметичность	75. проверка на герметичность в дождевой камере,	
					86. испытание	76. проверка функционирования системы HVAC (жизнеобеспечение).	

					и е двигател я и АКПП 8 7 . дорожн ы е испытан ия 8 8 . проверк а рулевой системы 8 9 . проверк а лебедки, возможн ость буксиро вки и самовыт аскиван и я лебедко й 9 0 . проверк а на гермети чность в дождева льной камере 9 1 . проверк а функцио нирован и я системы HVAC (жизнеоб еспечен ия).				
					Проекти рование и констру кторско е сопрово ждение				

производства изделия, включая 1 . выполнение и ее прочностных расчетов бронекорпуса, внутренних элементов и элементов наружной обшивки 2 . разработку чертежей деталей бронекорпуса, внутренних элементов и элементов наружной обшивки 3 . разработку и выпуск полного комплекта конструкторской документации, в том числе

Проектирование

						чертеже й сборочн ы х единиц с детальн ы м и иерархи ческими специфи кациями (ЕВOM) 4 . инженер н у ю подгото в к у раскрой н о й докумен тации (разверто к) для резки деталей бронека псулы, внутрен н и х элемент о в и элемент о в наружно й облицов ки 5 . трехмер н о е математ ическое моделир ование узлов и деталей бронека псулы, внутрен н и х элемент о в и элемент	и констру кторско е сопрово ждение произво дства изделия, включая 1 . выполне н и е прочнос тных расчетов бронека псулы, внутрен н и х элемент о в и элемент о в наружно й облицов ки 2 . разработ к у чертеже й деталей бронека псулы, внутрен н и х элемент о в и элемент о в наружно й облицов ки 3 . разработ к у и выпуск полного комплек т а констру		

								о в наружно й облицов ки 6 . проекти рование и изготовл ение техноло гическо й оснастк и и контрол ьно-изм еритель ных шаблоно в с разработ кой полного комплек та рабочих чертеже й и специфи каций, необход имых для произво дства бронека псулы, внутрен них элемент ов и элемент ов наружно й облицов ки 7 . разработ ку и актуализ ацию	кторско й докумен тации, в том числе чертеже й сборочн ых единиц с детальн ыми иерархи ческими специфи кациями (ЕВОМ) 4 . инженер ную подгото вку раскрой ной докумен тации (разверто к) для резки деталей бронека псулы, внутрен них элемент ов и элемент ов наружно й облицов ки 5 . трехмер ное математ ическое моделир ование узлов и деталей бронека				

						комплексных технических условий, устанавливающих жесткие регламенты к параметрам точности (допуски, шероховатость), методам базирования, характеристикам защитных покрытий и моментам затяжки ответственных соединений	8 . проектирование и системная интеграция комплексов управления бронированной колесной машиной	9 . проекти	псулы, внутренних элементов и элементов наружной облицовки	6 . проектирование и изготовление технологической оснастки и контрольно-измерительных шаблонов с разработкой полного комплекта рабочих чертежей и спецификаций, необходимых для производства бронекapsулы, внутренних элементов и элементов наружно		

								рование сложноу зловых кабельн ы х систем и жгутовы х сборок , включая разработ к у подетал ьных чертеже й, схем трассир овки и специфи каций электрот ехничес ких компоне нтов 10 . трехмер ное математ ическое моделир ование простра нственн ой трассир овки кабельн ых сетей (3D-routi ng) Техноло гическое сопрово ждение произво дства изделия, включая 11 . разработ к у техноло	й облицов ки 7 . разработ к у и актуализ ацию комплек сных техниче ских условий, устанав ливающ их жесткие регламе нты к парамет рам точност и (допуски, шерохов атость), методам базиров ания, характер истикам защитн ых покрыти й и момента м затяжки ответств енных соедине ний 8 . проекти рование и системн ая интегра ция комплек сов управле ния				

					гически х инструк ций 1 2 . расчет норм времени и расхода материа лов 1 3 . проведе ние анализа технологичност и конструк ции ((	брониро ванной колесно й техники произво дитель обеспеч ивает выполне ние следую щих условий: 1) наличие у данного произво дителя лицензи и на осущест вление деятель ности по разработ ке , произво дству, ремонту	ванной колесно й машино й 9 . трехмер ное математ ическое моделир ование простра нственн ой трассир овки кабельн ых сетей (3D-routi ng) Технологическое сопрово ждение произво дства изделия, включая 1 0 . разработ ку технологически х инструк ций 1 1 . расчет норм времени и расхода материалов 1 2 . проведе ние анализа технологичност и	

					, приобре тению и реализа ции боеприп асов, вооруже ния и военной техники, запасны х частей , комплек сующих изделий приборо в к ним, а также специал ьных материа лов и оборудо вания для их произво дства, включая монтаж, наладку, модерни зацию, установ ку , использ ование, хранени е , ремонт и сервисн ое обслужи вание; 2) наличие у данного произво дителя в собстве нности	1 6 . подгото в к а произво дственн о й специфи кации изделия Металло обработ ывающи е техноло гически е процесс ы , включая 1 7 . контурн ую резку деталей методом гидроаб разивно й струи 1 8 . резку деталей с использ ованием плазмен ной дуги 1 9 . прецизи онная термиче ская резку деталей с примене нием лазерног о излучен ия 2 0 . механиз ированн о е	констру кции ((техниче ский контрол ь) 1 3 . составле ние техниче ских условий на процесс ы покраск и и сварки 1 4 . подгото в к а произво дственн о й специфи кации изделия Металло обработ ывающи е техноло гически е процесс ы , включая 1 5 . контурн ую резку деталей методом гидроаб разивно й струи 1 6 . резку деталей с использ ованием плазмен ной дуги	

					соответс твующе й инфраст руктуры (включая , но не огранич иваясь произво дственн о е здание с подъемн ыми механиз мами для осущест вления сборочн ых операци й , техноло гическог о оборудо вания для резки, гибких, механич еской обработ ки брони и черного металла, техноло гическог о оборудо вания для сварки корпусо в брониро ванных колесны х машин и их	разделен и е заготово к деталей с использ ованием режущег о инструм ента 21 . механич еская обработ ка вращаю щихся деталей на токарно м оборудо вании 22 . обработ ка плоских и фасонны х поверхн остей деталей 23 . деформи рование листово го металла методом гибких по заданно му радиусу 24 . выполне ние отверсти й и формир ование резьбы в	17 . прецизи онная термиче ская резку деталей с примене нием лазерног о излучен ия 18 . механиз ированн ое разделен и е заготово к деталей с использ ованием режущег о инструм ента 19 . механич еская обработ ка вращаю щихся деталей на токарно м оборудо вании 20 . обработ ка плоских и фасонны х поверхн остей деталей		

	комплекс тующих, дробест руйной обработ ки и покраск и корпусо в брониро ванных колесны х машин и их комплекс тующих, аттестов анной испытат ельной инфраст руктуры , лицензи рованно е програм мное обеспеч ение для разработ ки брониро ванных колесны х машин (в соответс твии с условия ми договор а с провайде ром) 3) локализ ация узлов, агрегато в и компонен тов:	заготовк а х деталей 2 5 . формоо бразова ние трубных изделий методом гибки на специал изирова нном оборудо вании 2 6 . нанесен ие желобов и канавок на трубные изделия методом зиговки 2 7 . формир ование фасок на кромках деталей с примене нием фаскоре зов 2 8 . придани е цилиндр ической формы листово му металлу методом вальцов ки Сварочн ые техноло гически	2 1 . деформи рование листово го металла методом гибки по заданно му радиусу 2 2 . выполне ние отверсти й и формир ование резьбы в заготовк а х деталей 2 3 . формир ование фасок на кромках деталей с примене нием фаскоре зов Сварочн ые техноло гически е процесс ы , включая 2 4 . ручная дуговая сварка в среде защитн ых газов с использо ванием неплавя	

76	Оборон ная промыш ленност ь	8710000 000	Танки и прочие боевые самоход ные брониро ванные транспо ртные средства , с вооруже нием или без	Брониро ванная колесна я машина с колесно й формул ой бхб "Б арыс" с боевым модулем .	— изготовл ение кузова (в сварка бронек псулы), изготовл ение элемент о в кузова и изделии и з металла — изготовл ение комплек тующих наружно й облицов ки (крыль я, люки, капот, бамперы , двери), — произво дство кабельн ых жгутов - произво дство приборн ых панелей — произво дство пневмат ических и гидравл ических компоне нтов, металли ческих трубок	е процесс ы , включая 2 9 . соедине ние деталей лазерны м лучом в автомат ическом режиме 3 0 . ручная дуговая сварка в среде защитн ых газов с использ ованием неплавя щегося электро да 3 1 . полуавт оматиче ская сварка с использ ованием плавяще го электро да в среде инертно го или активно го газа 3 2 . контрол ь сварных швов бронек псулы, внутрен них элемент ов и элемент о в наружно й облицов ки : визуаль ный контрол ь , проника ющие веществ а , магнитн о-порош ковый контрол ь , контрол ь геометр ии установ	щегося электро да 2 5 . полуавт оматиче ская сварка с использ ованием плавяще го электро да в среде инертно го или активно го газа 2 6 . контрол ь сварных швов бронек псулы, внутрен них элемент ов и элемент о в наружно й облицов ки : визуаль ный контрол ь , проника ющие веществ а , магнитн о-порош ковый контрол ь , контрол ь геометр ии установ	76	МПС

				вооруже ния, и их части		пневмол инии и шланги тормозн о й системы , кронште й нов креплен и я суппорт ов и цилиндр ов — произво дство системы жизнеоб еспечен ия (РХБ система, отоплен и е , вентили ция, кондици онирова ние), — произво дство уплотне ний, тепло- и шумоиз оляции — изготовл ение кронште й нов, ручек, внутрен них держате лей для вооруже ния, спецобо рудован и я , кронште	ов и элемент о в наружно й облицов ки: - визуаль ный контрол ь, - проника ющие веществ а, - магнитн о-порош ковый контрол ь, - контрол ь геометр и и установ к и основан и я корпуса на стапель; Покрасо чные техноло гически е процесс ы , включая 3 3 . нанесен и е антикор розионн ого грунта и лакокра сочного покрыти я	к и основан и я корпуса на стапель; Покрасо чные техноло гически е процесс ы , включая 2 7 . нанесен и е антикор розионн ого грунта и лакокра сочного покрыти я на изделия бронек псулы, внутрен них элемент ов и элемент о в наружно й облицов ки 2 8 . очистка и подгото в ка поверхн ости методом воздейст в и я дроб и под давлени е м изделий бронек		

				йны сидений, пол и лючки доступа — изготовл ение турельн ой установ ки (под механич еская башня) — изготовл ение креплен ий под радиост анции и другое спецобо рудован ие — изготовл ение наружно го вспомог ательног о оборудо вания (ящики креплен ия кронште йны, держате ли инструм ента, канистр, ЗИП, запаски, ящик для установ ки доп Акб, Зип	3 4 . очистка и подгото вка поверхн ости методом воздейст вия дроби (под давлени ем 3 5 . нанесен и порошк овых полимер ных покрыти й с последу ющей термиче ской полимер изацией 3 6 . проверк а степени обработ ки поверхн ости дробест руйной обработ ки 3 7 . проверк а толщин ы лакокра сочного покрыти я 3 8 . испытан ие адгезии	псулы, внутрен них элемент ов и элемент ов наружно й облицов ки 2 9 . проверк а степени обработ ки поверхн ости дробест руйной обработ ки изделий бронек псулы, внутрен них элемент ов и элемент ов наружно й облицов ки 3 0 . проверк а толщин ы лакокра сочного покрыти я изделий бронек псулы, внутрен них элемент ов и элемент ов		

ящик,	лакокра	наружно
крылья,	сочного	й
задние	покрыти	облицов
фонари,	я	ки
передни	3 9 .	3 1 .
е бины,	измерен	испытан
бампер,	и е	и е
капот,	вязкости	адгезии
двери,	лакокра	лакокра
креплен	сочных	сочного
и е	материа	покрыти
рулевой	лов с	я
колонки	использ	изделий
,	ованием	бронека
креплен	вискози	псулы,
и е	метра	внутрен
амортиз	Произво	н и х
атора,	дственн	элемент
боеукла	ы й	о в и
дки, кр	процесс	элемент
личного	электри	о в
оружия,	ческих	наружно
опора	систем	й
для ног,	состоит	облицов
механиз	и з	ки
м ы	следую	3 2 .
дверей,	щ и х	измерен
люк,	этапов	и е
креплен	4 0 .	вязкости
и е	Входной	лакокра
раздатки	контрол	сочных
,	ь	материа
креплен	комплек	лов с
и е	тующих	использ
пневмат	4 1 .	ованием
ики и	Произво	вискози
трубки,	дство	метра
шансов	электри	Произво
ый ящик	ческих	дственн
,	жгутов	ы й
креплен	и	процесс
и е	кабельн	электри
радиост	ы х	ческих
анции	сборок	систем
—	4 2 .	состоит
изготовл	Произво	и з
ение	дство	следую
элемент	панелей	щ и х
о в	управле	этапов
визуаль	ния	3 3 .
ной	4 3 .	Входной
индикац	Резка	контрол
ии и	проводо	
маркиро	в и	

	вки на государс твенных языках — изготовл ение кронште йнов креплен и я генерато ра / корпус расшири тельного бака/ рама двигател я / теплоза щитный экран — покрасо чные работы, включая дробест руйную/ пескост руйную подгото вку и нанесен ие ЛКМ на изделия: бронеча псула, двери, люки, капот, бампер, навесны е ящики, кронште йнов креплен и я элемент о в интерье ра ,	плетени е 4 4 . Экранир ование 4 5 . Изолиро вание 4 6 . Опрессо вка 4 7 . Пайка соедине ний 4 8 . Заливка 4 9 . Сборка коннект оров 5 0 . Тестиро вание Сборочн ые операци и , включая 51. пред сборку и установ ку подвеск и, колес, крыльев 5 2 . наклейк а внутрен ней и подкапо тной изоляции и 5 3 . проклад ка шлангов и электри ческих кабелей	ь комплек тующих 3 4 . Произво дство электри ческих жгутов и кабельн ых сборок 3 5 . Произво дство панелей управле ния 3 6 . Резка провода в и плетени е 3 7 . Экранир ование 3 8 . Изолиро вание 3 9 . Опрессо вка 4 0 . Пайка соедине ний 4 1 . Заливка 4 2 . Сборка коннект оров 4 3 . Тестиро вание • Сборочн ые операци и , включая	

	кронштейны и рамы установок и силовых блоков и подкапотного пространства, воздухоподводящих кабелей и пр.	54. установка раздаточной коробки	44. переднюю сборку и установку кузовной подвески, колес, крыльев,
		55. установка пневматической системы	45. наклейка внутренней и подкапотной изоляции,
		56. установка дверей	46. прокладка а шлангов и электрических кабелей,
		57. установка систем кондиционирования, отопления	47. установка раздаточной коробки,
		58. установка сидений	48. установка пневматической системы,
		59. установка стекол	49. установка дверей,
		60. установка полов	50. установка систем кондиционирования, отопления,
		61. установка выхлопной системы	51. установка топливных баков,
		62. установка люков, внешних элементов	52. установка топливных баков,
		63. установка топливных баков	53. установка топливных баков,
			54. установка топливных баков,
			55. установка топливных баков,
			56. установка топливных баков,
			57. установка топливных баков,
			58. установка топливных баков,
			59. установка топливных баков,
			60. установка топливных баков,
			61. установка топливных баков,
			62. установка топливных баков,
			63. установка топливных баков,
			64. установка топливных баков,
			65. установка топливных баков,
			66. установка топливных баков,
			67. установка топливных баков,
			68. установка топливных баков,
			69. установка топливных баков,
			70. установка топливных баков,
			71. установка топливных баков,
			72. установка топливных баков,
			73. установка топливных баков,
			74. установка топливных баков,
			75. установка топливных баков,
			76. установка топливных баков,
			77. установка топливных баков,
			78. установка топливных баков,
			79. установка топливных баков,
			80. установка топливных баков,
			81. установка топливных баков,
			82. установка топливных баков,
			83. установка топливных баков,
			84. установка топливных баков,
			85. установка топливных баков,
			86. установка топливных баков,
			87. установка топливных баков,
			88. установка топливных баков,
			89. установка топливных баков,
			90. установка топливных баков,
			91. установка топливных баков,
			92. установка топливных баков,
			93. установка топливных баков,
			94. установка топливных баков,
			95. установка топливных баков,
			96. установка топливных баков,
			97. установка топливных баков,
			98. установка топливных баков,
			99. установка топливных баков,
			100. установка топливных баков,

						о й системы 6 4 . установ к а рулевой системы 6 5 . установ ка камер 6 6 . установ к а панели управле ния 6 7 . сборка силовог о блока (двигател ь в сборе+ АКПП) 6 8 . установ к а силовог о блока 6 9 . установ к а бамперо в , капота 7 0 . установ к а боевого модуля (п ри наличии в констру кции) 7 1 . установ к а механич еской турели (п ри наличии в	5 2 . установ к а стекол, 5 3 . установ ка полов , 5 4 . установ к а выхлопн о й системы , 5 5 . установ к а люков, внешни х элемент ов, 5 6 . установ к а топливн о й системы , 5 7 . установ к а рулевой системы , 5 8 . установ ка камер , 5 9 . установ к а панели управле ния, 6 0 . сборка силовог о блока (двигател ь в сборе+ АКПП),			

						констру кции) 7 2 . установ к а радиост анций (п р и наличии в констру кции) 7 3 . установ к а специал изирова нного оборудо вания (п р и наличии в констру кции). Испыта н и я брониро ванных колесны х машин и и х отдельн ы х систем, включая 7 4 . проверк а гермети зации капсулы 7 5 . програм мирован и е парамет ров ДВС посредс твом програм много обеспеч ения	6 1 . установ к а силовог о блока, 6 2 . установ к а бамперо в , капота, • Испыта н и я брониро ванных колесны х машин и и х отдельн ы х систем, включая 6 3 . проверк а гермети зации капсулы , 6 4 . програм мирован и е парамет ров ДВС посредс твом програм много обеспеч ения, 6 5 . проведе н и е диагнос тики и тестиров ания системы ABS, АКПП, ДВС посредс				

						7 6 . проведе ние диагнос тики и тестиров ания системы ABS, АКПП, ДВС посредс твом програм много обеспеч ения 7 7 . испытан и е тормозн о й системы н а стенде 7 8 . измерен и е и регулиру емост и углов установ ки колес с использ ованием стенда (прибора) 7 9 . измерен и е парамет ров света фар с использ ованием прибора 8 0 . проверк а момента затяжки	твом програм много обеспеч ения, 6 6 . испытан и е тормозн о й системы н а стенде, 6 7 . измерен и е парамет ров света фар с использ ованием прибора, 6 8 . проверк а момента затяжки резьбов ых соедине ний динамо метриче ским ключом, 6 9 . проверк а работос пособно сти электри ческих комплек тующих, 7 0 . проверк а техниче ских характер истик БКМ на	

						резьбов ых соедине ний динамо метриче ским ключом 8 1 . испытан ие комплек тующих на гермети чность 8 2 . проверк а работос пособно сти электри ческих комплек тующих 8 3 . диагнос тика состоян ия АКБ 8 4 . проверк а техниче ских характер истик БКМ на испытат ельном полигон е 8 5 . испытан ие пневмат ической системы на гермети чность 8 6 . испытан	испытат ельном полигон е, 7 1 . испытан ие пневмат ической системы на гермети чность, 7 2 . испытан ие двигател я и АКПП, 7 3 . дорожн ые испытан ия, 7 4 . проверк а рулевой системы , 7 5 . проверк а на гермети чность в дождева льной камере, 7 6 . проверк а функцио нирован ия системы HVAC (жизнеоб еспечен ия).				

					и е двигател я и АКПП 8 7 . дорожн ы е испытан ия 8 8 . проверк а рулевой системы 8 9 . проверк а лебедки, возможн ость буксиро вки и самовыт аскиван и я лебедко й 9 0 . проверк а на гермети чность в дождева льной камере 9 1 . проверк а функцио нирован и я системы HVAC (жизнеоб еспечен ия).				
					Проекти рование и констру кторско е сопрово ждение				

производства изделия, включая 1 . выполнение и ее прочностных расчетов бронекapsулы, внутренних элементов и элементов наружной обшивки 2 . разработку чертежей деталей бронекapsулы, внутренних элементов и элементов наружной обшивки 3 . разработку и выпуск полного комплекта конструкторской документации, в том числе

Проектирование и конструкторское сопровождение

						чертеже й сборочн ы х единиц с детальн ы ми иерархи ческими специфи кациями (ЕВОМ) 4 . инженер н у ю подгото в к у раскрой н о й докумен тации (разверто к) для резки деталей бронека псулы, внутрен н и х элемент о в и элемент о в наружно й облицов ки 5 . трехмер н о е математ ическое моделир ование узлов и деталей бронека псулы, внутрен н и х элемент о в и элемент	произво дства изделия, включая 1 . выполне н и е прочнос тных расчетов бронека псулы, внутрен н и х элемент о в и элемент о в наружно й облицов ки 2 . разработ к у чертеже й деталей бронека псулы, внутрен н и х элемент о в и элемент о в наружно й облицов ки 3 . разработ к у и выпуск полного комплек т а констру кторско й докумен тации, в т о м числе		

								о в наружно й облицов ки 6 . проекти рование и изготовл ение техноло гическо й оснастк и и контрол ьно-изм еритель ных шаблоно в с разработ кой полного комплек та рабочих чертеже й и специфи каций, необход имых для произво дства бронека псулы, внутрен них элемент ов и элемент ов наружно й облицов ки 7 . разработ ку и актуализ ацию	чертеже й сборочн ых единиц с детальн ыми иерархи ческими специфи кациями (ЕВОМ) 4 . инженер ную подгото вку раскрой ной докумен тации (разверто к) для резки деталей бронека псулы, внутрен них элемент ов и элемент ов наружно й облицов ки 5 . трехмер ное математ ическое моделир ование узлов и деталей бронека псулы, внутрен них элемент ов и элемент				

						комплексных технических условий, устанавливающих жесткие регламенты к параметрам точности (допуски, шероховатость), методам базирования, характеристикам защитных покрытий и моментам затяжки ответственных соединений 8 . проектирование и системная интеграция комплексов управления бронированной колесной машиной 9 . проекти		о в наружной облицовки 6 . проектирование и изготовление технологической оснастки и контрольно-измерительных шаблонов с разработкой полного комплекта рабочих чертежей и спецификаций, необходимых для производства бронекорпусов, внутренних элементов и элементов наружной облицовки 7 . разработку и актуализацию			

					рование сложноу зловых кабельн ы х систем и жгутовы х сборок , включая разработ к у подетал ьных чертеже й, схем трассир овки и специфи каций электрот ехничес к и х компоне нтов 10 . трехмер н о е математ ическое моделир ование простра нственн о й трассир овки кабельн ых сетей (3D-routi ng) Техноло гическое сопрово ждение произво дства изделия, включая 11 . разработ к у техноло	комплек сных техниче ских условий, устанав ливающ и х жесткие регламе нты к парамет р а м точност и (допуски, шерохов атость), методам базиров ания, характер истикам защитн ы х покрыти й и момента м затяжки ответств енных соедине ний 8 . проекти рование и системн а я интегра ц и я комплек с о в управле н и я брониро ванной колесно й машино й 9 . трехмер	

					гически х инструк ций 1 2 . расчет норм времени и расхода материа лов 1 3 . проведе ние анализа техноло гичност и констру кции (	но е математ ическое моделир ование простра нственн о й трассир овки кабельн ых сетей (3D-routi ng) • Техноло гическое сопрово ждение произво дства изделия, включая 1 0 . разработ к у техноло гически х инструк ций 1 1 . расчет норм времени и расхода материа лов 1 2 . проведе ние анализа техноло гичност и констру кции (	
				При произво дстве брониро ванной колесно й техники произво дитель обеспеч ивает выполне ние следую щих условий: 1) наличие у данного произво дителя лицензи и на осущест вление деятель ности по разработ ке , произво дству, ремонт	техниче ский контрол ь) 1 4 . определ ение потребн ости в материа лах и инструм ентах, разработ к у эксплуат ационно й докумен тации 1 5 . составле ние техниче ских условий на процесс ы покраск и и сварки	Техноло гическое сопрово ждение произво дства изделия, включая 1 0 . разработ к у техноло гически х инструк ций 1 1 . расчет норм времени и расхода материа лов 1 2 . проведе ние анализа техноло гичност и констру кции (	
					техниче ский контрол ь)	техниче ский контрол ь)	

					, приобре- тению и реализа- ции боепри- пасов, вооруже- ния и военной техники, запасны- х частей , комплек- сующих изде- лий приборо- в к ним, а также специаль- ных материа- лов и оборудо- вания для их производства, включая монтаж, наладку, модерни- зацию, установ- ку, использо- вание, хранение, ремонт и сервисное обслужи- вание; 2) наличие у данного производи- теля в собстве- нности	16. подгото- вка произво- дственно- й специфика- ции изделия Металлооб- рабатываю- щие техноло- гические про- цессы, вклю- чая 17. кон- турную резку деталей мето- дом гидроаб- разивной стру- и 18. резку деталей с использова- нием плазмен- ной дуги 19. прецизионная термическая резку деталей с приме- нением лазерно- го излуче- ния 20. механиз- ированное	13. составле- ние техниче- ских условий на процесс ы покраски и сварки 14. подгото- вка произво- дственно- й специфика- ции изделия • Металлооб- рабатываю- щие техноло- гические про- цессы, вклю- чая 15. кон- турную резку деталей мето- дом гидроаб- разивной стру- и 16. резку деталей с использова- нием плазмен- ной дуги 17. прецизионная термическая		

					соответс твующе й инфраст руктуры (включая , но не огранич иваясь произво дственн о е здание с подъемн ыми механиз мами для осущест вления сборочн ых операци й , техноло гическог о оборудо вания для резки, гибки, механич еской обработ ки брони и черного металла, техноло гическог о оборудо вания для сварки корпусо в брониро ванных колесны х машин и их	разделен и е заготово к деталей с использ ованием режущег о инструм ента 2 1 . механич еская обработ ка вращаю щихся деталей на токарно м оборудо вании 2 2 . обработ ка плоских и фасонны х поверхн остей деталей 2 3 . деформи рование листо во го металла методом гибки по заданно му радиусу 2 4 . выполне ние отверсти й и формир ование резьбы в	резку деталей с примене нием лазерног о излучен ия 1 8 . механиз ированн о е разделен и е заготово к деталей с использ ованием режущег о инструм ента 1 9 . механич еская обработ ка вращаю щихся деталей на токарно м оборудо вании 2 0 . обработ ка плоских и фасонны х поверхн остей деталей 2 1 . деформи рование листо во го металла		

				комплекс ствующих, дробест руйной обработ ки и покраск и корпусо в брониро ванных колесны х машин и их комплекс ствующих, аттестов анной испытат ельной инфраст руктуры , лицензи рованно е програм мное обеспеч ение для разработ ки брониро ванных колесны х машин (в соответс твии с условия ми договор а с провайде ром) 3) локализ ация узлов, агрегато в и компонен тов:	заготовк а х деталей 2 5 . формоо бразова ние трубных изделий методом гибкости на специал изирован ном оборудо вании 2 6 . нанесен ие желобов и канавок на трубные изделия методом зиговки 2 7 . формир ование фасок на кромках деталей с примене нием фаскорез ов 2 8 . придани е цилиндр ической формы листово му металлу методом вальцов ки Сварочн ые технологиче ски	методом гибкости по заданно му радиусу 2 2 . выполне ние отверсти й и формир ование резьбы в заготовк а х деталей 2 3 . формир ование фасок на кромках деталей с примене нием фаскорез ов • Сварочн ые технологиче ски е процесс ы , включая 2 4 . ручная дуговая сварка в среде защитн ых газов с использо ванием неплавя щегося электро да 2 5 . полуавт оматиче ская		

77	Оборон ная промыш ленност ь	8710000 000	Танки и прочие боевые самоход ные брониро ванные транспо ртные средства , с вооруже нием или без	Брониро ванная колесна я машина с колесно й формул ой 6х6 " Барыс" с механич еской турелью .	— изготовл ение кузова (сварка бронек псулы), изготовл ение элемент о в кузова и изделии и з металла — изготовл ение комплек тующих наружно й облицов ки (крылья, люки, капот, бамперы , двери), — произво дство кабельн ых жгутов - произво дство приборн ых панелей — произво дство пневмат ических и гидравл ических компоне нтов, металли ческих трубок	е процесс ы , включая 2 9 . соедине ние деталей лазерны м лучом в автомат ическом режиме 3 0 . ручная дуговая сварка в среде защитн ых газов с использ ованием неплавя щегося электро да 3 1 . полуавт оматиче ская сварка с использ ованием плавяще гося электро да в среде инертно го или активно го газа 3 2 . контрол ь сварных швов бронек псулы, внутрен них элемент ов и элемент ов наружно й облицов ки : визуаль ный контрол ь , проника ющие веществ а , магнитн о-порош ковый контрол ь , контрол ь геометр ии установ ки основан ия корпуса на стапель;	сварка с использ ованием плавяще гося электро да в среде инертно го или активно го газа 2 6 . контрол ь сварных швов бронек псулы, внутрен них элемент ов и элемент ов наружно й облицов ки : визуаль ный контрол ь , проника ющие веществ а , магнитн о-порош ковый контрол ь , контрол ь геометр ии установ ки основан ия корпуса на стапель;	76	МПС

			вооруже ния, и их части	пневмол инии и шланги тормозн о й системы , кронште й нов креплен и я суппорт о в и цилиндр ов — произво дство системы жизнеоб еспечен ия (РХБ система, отоплен и е , вентили ция, кондици онирова ние), — произво дство уплотне ний, тепло- и шумоиз оляции — изготовл ение кронште й нов, ручек, внутрен н и х держате лей для вооруже ния, спецобо рудован и я , кронште	о в и элемент о в наружно й облицов ки: - визуаль н ы й контрол ь, - проника ющие веществ а, - магнитн о-порош ковый контрол ь, - контрол ь геометр и и установ к и основан и я корпуса н а стапель; Покрасо чные техноло гически е процесс ы , включая 3 3 . нанесен и е антикор розионн о г о грунта и лакокра сочного покрыти я	• Покрасо чные техноло гически е процесс ы , включая 2 7 . нанесен и е антикор розионн о г о грунта и лакокра сочного покрыти я н а изделия бронек псулы, внутрен н и х элемент о в и элемент о в наружно й облицов ки 2 8 . очистка и подгото в к а поверхн ости методом воздейст в и я дроб п о д давлени е м изделий бронек псулы, внутрен н и х элемент о в и		

				йны сидений, пол и лючки доступа — изготовл ение турельн ой установ ки (под механич еская башня) — изготовл ение креплен ий под радиост анции и другое спецобо рудован ие — изготовл ение наружно го вспомог ательног о оборудо вания (я щички креплен и я кронште йны, держате ли инструм ента, канистр, ЗИП, запаски, ящик для установ ки доп Акб, Зип	3 4 . очистка и подгото вка поверхн ости методом воздейст вия дроби (под давлени ем 3 5 . нанесен и порошк овых полимер ных покрыти й с последу ющей термиче ской полимер изацией 3 6 . проверк а степени обработ ки поверхн ости дробест руйной обработ ки 3 7 . проверк а толщин ы лакокرا сочного покрыти я изделий бронек псулы, внутрен них элемент ов и элемент ов наружно й облицов ки 3 8 . испытан и е адгезии	элемент ов наружно й облицов ки 2 9 . проверк а степени обработ ки поверхн ости дробест руйной обработ ки изделий бронек псулы, внутрен них элемент ов и элемент ов наружно й облицов ки 3 0 . проверк а толщин ы лакокرا сочного покрыти я изделий бронек псулы, внутрен них элемент ов и элемент ов наружно й облицов ки		

				ящик, крылья, задние фонари, передние бины, бампер, капот, двери, крепления и рулевой колонки, крепления и амортизатора, боеукладки, личного оружия, опора для ног, механизмы дверей, люк, крепления и раздатки, крепления и пневматики и трубки, шансовый ящик, крепления и радиостанции – изготовление элементов в визуальной индикации и маркировка	лакокра сочного покрытия 39. измерение вязкости лакокра сочных материалов с использованием вискозиметра Производство й процесс электрических систем состоит из следующих этапов 40. Входной контроль комплекствующих 41. Производство электрических жгутов и кабельных сборок 42. Производство панелей управления 43. Резка проводов и	31. испытание адгезии лакокра сочного покрытия изделий бронекансулы, внутренних элементов и элементов наружной облицовки 32. измерение вязкости лакокра сочных материалов с использованием вискозиметра • Производство й процесс электрических систем состоит из следующих этапов 33. Входной контроль комплекствующих 34. Произво		

	вки на государс твенных языках — изготовл ение кронште йнов креплен и я генерато р а / корпус расшири тельного бака/ рама двигател я / теплоза щитный экран — покрасо чные работы, включая дробест руйную/ пескост руйную подгото вку и нанесен ие ЛКМ н а изделия: бронеча псула, двери, люки, капот, бампер, навесны е ящики, кронште йнов креплен и я элемент о в интерье р а ,	плетени е 4 4 . Экранир ование 4 5 . Изолиро вание 4 6 . Опрессо вка 4 7 . Пайка соедине ний 4 8 . Заливка 4 9 . Сборка коннект оров 5 0 . Тестиро вание Сборочн ы е операци и , включая 51. пред сборку и установ к у подвеск и, колес, крыльев 5 2 . наклейк а внутрен ней и подкапо тной изоляции и 5 3 . проклад к а шлангов и электри ческих кабелей	дство электри ческих жгутов и кабельн ы х сборок 3 5 . Произво дство панелей управле ния 3 6 . Резка провода в и плетени е 3 7 . Экранир ование 3 8 . Изолиро вание 3 9 . Опрессо вка 4 0 . Пайка соедине ний 4 1 . Заливка 4 2 . Сборка коннект оров 4 3 . Тестиро вание • Сборочн ы е операци и , включая 44. пред сборку и установ к у подвеск	

	кронштейны и рамы установок и силовых блоков и подкапотного пространства, воздухоподводящих кабелей и пр.	54 . установк а раздаточ ной коробки 55 . установк а пневмат ической системы 56 . установк а дверей 57 . установк а систем кондици онирова ния, отоплен ия 58 . установк а сидений 59 . установк а стекол 60 . установк а полов 61 . установк а выхлопн ой системы 62 . установк а люков, внешни х элемент ов 63 . установк а топливн	и, колес, крыльев, 45 . наклейк а внутрен ней и подкапо тной изоляции, 46 . прокладк а шлангов и электри ческих кабелей, 47 . установк а раздаточ ной коробки, 48 . установк а пневмат ической системы , 49 . установк а дверей, 50 . установк а систем кондици онирова ния, отоплен ия, 51 . установк а сидений, 52 . установк а стекол,	

					о й системы 6 4 . установ к а рулевой системы 6 5 . установ ка камер 6 6 . установ к а панели управле ния 6 7 . сборка силовог о блока (двигател ь в сборе+ АКПП) 6 8 . установ к а силовог о блока 6 9 . установ к а бамперо в , капота 7 0 . установ к а боевого модуля (п р и наличии в констру кции) 7 1 . установ к а механич еской турели (п р и наличии в	5 3 . установ ка полов , 5 4 . установ к а выхлопн о й системы , 5 5 . установ к а люков, внешни х элемент ов, 5 6 . установ к а топливн о й системы , 5 7 . установ к а рулевой системы , 5 8 . установ ка камер , 5 9 . установ к а панели управле ния, 6 0 . сборка силовог о блока (двигател ь в сборе+ АКПП), 6 1 . установ	

					конструкции) 7 2 . установ к а радиостанций (при наличии в конструкции) 7 3 . установ к а специализированного оборудования (при наличии в конструкции). Испытания бронированных колесных машин и их отдельных систем, включая 7 4 . проверка а герметизации капсулы 7 5 . программирование параметров ДВС посредством программног обеспечения	к а силового блока, 6 2 . установ к а бамперов , капота, • Испытания бронированных колесных машин и их отдельных систем, включая 6 3 . проверка а герметизации капсулы , 6 4 . программирование параметров ДВС посредством программног обеспечения, 6 5 . проведение диагностики и тестирования системы ABS, АКПП, ДВС посредством програм	

						7 6 . проведе ние диагнос тики и тестиров ания системы ABS, АКПП, ДВС посредс твом програм много обеспеч ения 7 7 . испытан ие тормозн ой системы на стенде 7 8 . измерен ие и регулиру ем углов установ ки колес с использ ованием стенда (прибора) 7 9 . измерен ие парамет ров света фар с использ ованием прибора 8 0 . проверк а момента затяжки	много обеспеч ения, 6 6 . испытан ие тормозн ой системы на стенде, 6 7 . измерен ие парамет ров света фар с использ ованием прибора, 6 8 . проверк а момента затяжки резьбов ых соедине ний динамо метриче ским ключом, 6 9 . проверк а работос пособно сти электри ческих комплек тующих, 7 0 . проверк а техниче ских характер истик БКМ на испытат ельном	

	резьбов ых соедине ний динамо метриче ским ключом 81. испытан ие комплек тующих на гермети чность 82. проверк а работос пособно сти электри ческих комплек тующих 83. диагнос тика состоян ия АКБ 84. проверк а техниче ских характер истик БКМ на испытат ельном полигон е 85. испытан ие пневмат ической системы на гермети чность 86. испытан	полигон е, 71. испытан ие пневмат ической системы на гермети чность, 72. испытан ие двигател я и АКПП, 73. дорожн ые испытан ия, 74. проверк а рулевой системы , 75. проверк а на гермети чность в дождева льной камере, 76. проверк а функцио нирован ия системы HVAC (жизнеоб еспечен ия).	

					и е двигател я и АКПП 8 7 . дорожн ы е испытан ия 8 8 . проверк а рулевой системы 8 9 . проверк а лебедки, возможн ость буксиро вки и самовыт аскиван и я лебедко й 9 0 . проверк а на гермети чность в дождева льной камере 9 1 . проверк а функцио нирован и я системы HVAC (жизнеоб еспечен ия).				
					Проекти рование и констру кторско е сопрово ждение				

производства изделия, включая 1 . выполнение и ее прочностных расчетов бронекорпуса, внутренних элементов и элементов наружной обшивки 2 . разработку чертежей деталей бронекорпуса, внутренних элементов и элементов наружной обшивки 3 . разработку и выпуск полного комплекта конструкторской документации, в том числе

Проектирование

						чертеже й сборочн ы х единиц с детальн ы м и иерархи ческими специфи кациями (ЕВOM) 4 . инженер н у ю подгото в к у раскрой н о й докумен тации (разверто к) для резки деталей бронека псулы, внутрен н и х элемент о в и элемент о в наружно й облицов ки 5 . трехмер н о е математ ическое моделир ование узлов и деталей бронека псулы, внутрен н и х элемент о в и элемент	и констру кторско е сопрово ждение произво дства изделия, включая 1 . выполне н и е прочнос тных расчетов бронека псулы, внутрен н и х элемент о в и элемент о в наружно й облицов ки 2 . разработ к у чертеже й деталей бронека псулы, внутрен н и х элемент о в и элемент о в наружно й облицов ки 3 . разработ к у и выпуск полного комплек т а констру		

						о в наружно й облицов ки 6 . проекти рование и изготовл ение техноло гическо й оснастк и и контрол ьно-изм еритель ных шаблоно в с разработ кой полного комплек т а рабочих чертеже й и специфи каций, необход имых для произво дства бронека псулы, внутрен них элемент ов и элемент ов наружно й облицов ки 7 . разработ ку и актуализ ацию	кторско й докумен тации, в том числе чертеже й сборочн ых единиц с детальн ыми иерархи ческими специфи кациями (ЕВОМ) 4 . инженер ную подгото вку раскрой ной докумен тации (разверто к) для резки деталей бронека псулы, внутрен них элемент ов и элемент ов наружно й облицов ки 5 . трехмер ное математ ическое моделир ование узлов и деталей бронека	

						комплексных технических условий, устанавливающих жесткие регламенты к параметрам точности (допуски, шероховатость), методам базирования, характеристикам защитных покрытий и моментам затяжки ответственных соединений	8 .	проектирование и системная интеграция комплексов управления бронированной колесной машиной	9 .	проекти	псулы, внутренних элементов и элементов наружной облицовки	6 .	проектирование и изготовление технологической оснастки и контрольно-измерительных шаблонов с разработкой полного комплекта рабочих чертежей и спецификаций, необходимых для производства бронекapsулы, внутренних элементов и элементов наружно		

						рование сложноу зловых кабельн ы х систем и жгутовы х сборок , включая разработ к у подетал ьных чертеже й, схем трассир овки и специфи каций электрот ехничес к и х компоне нтов 1 0 . трехмер н о е математ ическое моделир ование простра нственн о й трассир овки кабельн ых сетей (3D-routi ng) Техноло гическое сопрово ждение произво дства изделия, включая 1 1 . разработ к у техноло	й облицов ки 7 . разработ к у и актуализ ацию комплек сных техниче ских условий, устанав ливающ и х жесткие регламе нты к парамет р а м точност и (допуски, шерохов атость), методам базиров ания, характер истикам защитн ы х покрыти й и момента м затяжки ответств енных соедине ний 8 . проекти рование и системн а я интегра ц и я комплек с о в управле ни я	

					гически х инструк ций 1 2 . расчет норм времени и расхода материа лов 1 3 . проведе ние анализа техноло гичност и констру кции (	брониро ванной колесно й машино й 9 . трехмер ное математ ическое моделир ование простра нственн о й трассир овки кабельн ых сетей (	
				При произво дстве брониро ванной колесно й техники произво дитель обеспеч ивает выполне ние следую щих условий: 1) наличие у данного произво дителя лицензи и на осущест вление деятель ности по разработ ке , произво дству, ремонту	техниче ский контрол ь) 1 4 . определ ение потребн ости в материа лах и инструм ентах, разработ ку эксплуат ационно й докумен тации 1 5 . составле ние техниче ских условий на процесс ы покраск и и сварки	) 3D-routi ng) Техноло гическое сопрово ждение произво дства изделия, включая 1 0 . разработ ку техноло гически х инструк ций 1 1 . расчет норм времени и расхода материа лов 1 2 . проведе ние анализа техноло гичност и	

					, приобре тению и реализа ции боеприп асов, вооруже ния и военной техники, запасны х частей , комплек тующих изделий приборо в к ним, а также специал ьных материа лов и оборудо вания для их произво дства, включая монтаж, наладку, модерни зацию, установ ку , использ ование, хранени е , ремонт и сервисн о е обслужи вание; 2) наличие у данного произво дителя в собстве нности	1 6 . подгото в к а произво дственн о й специфи кации изделия Металло обрабат ывающи е техноло гически е процесс ы , включая 1 7 . контурн у ю резку деталей методом гидроаб разивно й струи 1 8 . резку деталей с использ ованием плазмен ной дуги 1 9 . прецизи онная термиче ская резку деталей с примене нием лазерног о излучен ия 2 0 . механиз ированн о е	констру кции (техниче ский контрол ь) 1 3 . составле ние техниче ских условий н а процесс ы покраск и и сварки 1 4 . подгото в к а произво дственн о й специфи кации изделия Металло обрабат ывающи е техноло гически е процесс ы , включая 1 5 . контурн у ю резку деталей методом гидроаб разивно й струи 1 6 . резку деталей с использ ованием плазмен ной дуги	

					соответс твующе й инфраст руктуры (включая , но не огранич иваясь произво дственн о е здание с подъемн ыми механиз мами для осущест вления сборочн ых операци й , техноло гическог о оборудо вания для резки, гибких, механич еской обработ ки брони и черного металла, техноло гическог о оборудо вания для сварки корпусо в брониро ванных колесны х машин и их	разделен и е заготово к деталей с использ ованием режущег о инструм ента 2 1 . механич еская обработ ка вращаю щихся деталей на токарно м оборудо вании 2 2 . обработ ка плоских и фасонны х поверхн остей деталей 2 3 . деформи рование листово го металла методом гибких по заданно му радиусу 2 4 . выполне ние отверсти й и формир ование резьбы в	1 7 . прецизи онная термиче ская резку деталей с примене нием лазерног о излучен ия 1 8 . механиз ированн о е разделен и е заготово к деталей с использ ованием режущег о инструм ента 1 9 . механич еская обработ ка вращаю щихся деталей на токарно м оборудо вании 2 0 . обработ ка плоских и фасонны х поверхн остей деталей		

	комплекс тующих, дробест руйной обработ ки и покраск и корпусо в брониро ванных колесны х машин и их комплекс тующих, аттестов анной испытат ельной инфраст руктуры , лицензи рованно е програм мное обеспеч ение для разработ ки брониро ванных колесны х машин (в соответс твии с условия ми договор а с провайде ром) 3) локализ ация узлов, агрегато в и компонен тов:	заготовк а х деталей 2 5 . формоо бразова ние трубных изделий методом гибки на специал изирова нном оборудо вании 2 6 . нанесен ие желобов и канавок на трубные изделия методом зиговки 2 7 . формир ование фасок на кромках деталей с примене нием фаскоре зов 2 8 . придани е цилиндр ической формы листово му металлу методом вальцов ки Сварочн ые техноло гически	2 1 . деформи рование листово го металла методом гибки по заданно му радиусу 2 2 . выполне ние отверсти й и формир ование резьбы в заготовк а х деталей 2 3 . формир ование фасок на кромках деталей с примене нием фаскоре зов Сварочн ые техноло гически е процесс ы , включая 2 4 . ручная дуговая сварка в среде защитн ых газов с использо ванием неплавя	

78	Оборон ная промыш ленност ь	8710000 000	Танки и прочие боевые самоход ные брониро ванные транспо ртные средства , с вооруже нием или без	Брониро ванная колесна я машина с колесно й формул ой 8x8 " Барыс".	— изготовл ение кузова (включая сварка бронека псулы), изготовл ение элемент о в кузова и изделии и з металла — изготовл ение комплек тующих наружно й облицов ки (с крылья, люки, капот, бамперы , двери), — произво дство кабельн ых жгутов - произво дство приборн ых панелей — произво дство пневмат ических и гидравл ических компоне нтов, металли ческих трубок	е процесс ы , 2 9 . соедине ние деталей лазерны м лучом в автомат ическом режиме 3 0 . ручная дуговая сварка в среде защитн ых газов с использ ованием неплавя щегося электро да 3 1 . полуавт оматиче ская сварка с использ ованием плавающе го электро да в среде инертно го или активно го газа 3 2 . контрол ь сварных швов бронека псулы, внутрен них элемент ов и элемент о в наружно й облицов ки : визуаль ный контрол ь , проника ющие веществ а , магнитн о-порош ковый контрол ь , контрол ь геометр ии установ	щегося электро да 2 5 . полуавт оматиче ская сварка с использ ованием плавающе го электро да в среде инертно го или активно го газа 2 6 . контрол ь сварных швов бронека псулы, внутрен них элемент ов и элемент о в наружно й облицов ки : визуаль ный контрол ь , проника ющие веществ а , магнитн о-порош ковый контрол ь , контрол ь геометр ии установ	МПС

				вооруже ния, и их части		пневмол инии и шланги тормозн о й системы , кронште й нов креплен и я суппорт о в и цилиндр ов — произво дство системы жизнеоб еспечен ия (РХБ система, отоплен и е , вентили ция, кондици онирова ние), — произво дство уплотне ний, тепло- и шумоиз оляции — изготовл ение кронште й нов, ручек, внутрен н и х держате лей для вооруже ния, спецобо рудован и я , кронште	о в и элемент о в наружно й облицов ки: - визуаль н ы й контрол ь, - проника ющие веществ а, - магнитн о-порош ковый контрол ь, - контрол ь геометр и и установ к и основан и я корпуса н а стапель; Покрасо чные техноло гически е процесс ы , включая 3 3 . нанесен и е антикор розионн о г о грунта и лакокра сочного покрыти я	к и основан и я корпуса н а стапель; Покрасо чные техноло гически е процесс ы , включая 2 7 . нанесен и е антикор розионн о г о грунта и лакокра сочного покрыти я н а изделия бронек псулы, внутрен н и х элемент о в и элемент о в наружно й облицов ки 2 8 . очистка и подгото в к а поверхн ости методом воздейст в и я дроб п о д давлени е м изделий бронек		

				йны сидений, пол и лючки доступа — изготовл ение турельн ой установ ки (под механич еская башня) — изготовл ение креплен ий под радиост анции и другое спецобо рудован ие — изготовл ение наружно го вспомог ательног о оборудо вания (ящики креплен ия кронште йны, держате ли инструм ента, канистр, ЗИП, запаски, ящик для установ ки доп Акб, Зип	3 4 . очистка и подгото вка поверхн ости методом воздейст вия дроби (под давлени ем 3 5 . нанесен и порошк овых полимер ных покрыти й с последу ющей термиче ской полимер изацией 3 6 . проверк а степени обработ ки поверхн ости дробест руйной обработ ки 3 7 . проверк а толщин ы лакокра сочного покрыти я 3 8 . испытан ие адгезии	псулы, внутрен них элемент ов и элемент ов наружно й облицов ки 2 9 . проверк а степени обработ ки поверхн ости дробест руйной обработ ки изделий бронек псулы, внутрен них элемент ов и элемент ов наружно й облицов ки 3 0 . проверк а толщин ы лакокра сочного покрыти я изделий бронек псулы, внутрен них элемент ов и элемент ов		

ящик,	лакокра	наружно
крылья,	сочного	й
задние	покрыти	облицов
фонари,	я	ки
передни	3 9 .	3 1 .
е бины,	измерен	испытан
бампер,	и е	и е
капот,	вязкости	адгезии
двери,	лакокра	лакокра
креплен	сочных	сочного
и е	материа	покрыти
рулевой	лов с	я
колонки	использ	изделий
,	ованием	бронека
креплен	вискози	псулы,
и е	метра	внутрен
амортиз	Произво	н и х
атора,	дственн	элемент
боеукла	ы й	о в и
дки, кр	процесс	элемент
личного	электри	о в
оружия,	ческих	наружно
опора	систем	й
для ног,	состоит	облицов
механиз	и з	ки
м ы	следую	3 2 .
дверей,	щ и х	измерен
люк,	этапов	и е
креплен	4 0 .	вязкости
и е	Входной	лакокра
раздатки	контрол	сочных
,	ь	материа
креплен	комплек	лов с
и е	тующих	использ
пневмат	4 1 .	ованием
ики и	Произво	вискози
трубки,	дство	метра
шансов	электри	Произво
ый ящик	ческих	дственн
,	жгутов	ы й
креплен	и	процесс
и е	кабельн	электри
радиост	ы х	ческих
анции	сборок	систем
—	4 2 .	состоит
изготовл	Произво	и з
ение	дство	следую
элемент	панелей	щ и х
о в	управле	этапов
визуаль	ния	3 3 .
ной	4 3 .	Входной
индикац	Резка	контрол
ии и	проводо	
маркиро	в и	

	вки на государс твенных языках — изготовл ение кронште йнов креплен и я генерато ра / корпус расшири тельного бака/ рама двигател я / теплоза щитный экран — покрасо чные работы, включая дробест руйную/ пескост руйную подгото вку и нанесен ие ЛКМ на изделия: бронеча псула, двери, люки, капот, бампер, навесны е ящики, кронште йнов креплен и я элемент о в интерье ра ,	плетени е 4 4 . Экранир ование 4 5 . Изолиро вание 4 6 . Опрессо вка 4 7 . Пайка соедине ний 4 8 . Заливка 4 9 . Сборка коннект оров 5 0 . Тестиро вание Сборочн ые операци и , включая 51. пред сборку и установ ку подвеск и, колес, крыльев 5 2 . наклейк а внутрен ней и подкапо тной изоляции и 5 3 . проклад ка шлангов и электри ческих кабелей	ь комплек тующих 3 4 . Произво дство электри ческих жгутов и кабельн ых сборок 3 5 . Произво дство панелей управле ния 3 6 . Резка провода в и плетени е 3 7 . Экранир ование 3 8 . Изолиро вание 3 9 . Опрессо вка 4 0 . Пайка соедине ний 4 1 . Заливка 4 2 . Сборка коннект оров 4 3 . Тестиро вание • Сборочн ые операци и , включая

	кронштейны и рамы установок и силовых блоков и подкапотного пространства, воздухоподводящих кабелей и пр.	54. установка раздаточной коробки	44. переднюю сборку и установку кузовной подвески, колес, крыльев,
		55. установка пневматической системы	45. наклейка внутренней и подкапотной изоляции,
		56. установка дверей	46. прокладка а
		57. установка систем кондиционирования, отопления	шлангов и электрических кабелей,
		58. установка сидений	47. установка раздаточной коробки,
		59. установка стекол	48. установка пневматической системы,
		60. установка полов	49. установка дверей,
		61. установка выхлопной системы	50. установка систем кондиционирования, отопления,
		62. установка люков, внешних элементов	51. установка сидений,
		63. установка топливных	

						о й системы 6 4 . установ к а рулевой системы 6 5 . установ ка камер 6 6 . установ к а панели управле ния 6 7 . сборка силовог о блока (двигател ь в сборе+ АКПП) 6 8 . установ к а силовог о блока 6 9 . установ к а бамперо в , капота 7 0 . установ к а боевого модуля (п ри наличии в констру кции) 7 1 . установ к а механич еской турели (п ри наличии в	5 2 . установ к а стекол, 5 3 . установ ка полов , 5 4 . установ к а выхлопн о й системы , 5 5 . установ к а люков, внешни х элемент ов, 5 6 . установ к а топливн о й системы , 5 7 . установ к а рулевой системы , 5 8 . установ ка камер , 5 9 . установ к а панели управле ния, 6 0 . сборка силовог о блока (двигател ь в сборе+ АКПП),			

					конструкции) 7 2 . установ к а радиостанций (при наличии в конструк ции) 7 3 . установ к а специализированного оборудования (при наличии в конструк ции). Испыта ния бронированных колесных машин и их отдельных систем, включая 7 4 . проверка а герметизации капсулы 7 5 . программирован и е параметров ДВС посредством программно обеспечения	6 1 . установ к а силового блока, 6 2 . установ к а бамперов , капота, • Испыта ния бронированных колесных машин и их отдельных систем, включая 6 3 . проверка а герметизации капсулы , 6 4 . программирован и е параметров ДВС посредством программно обеспечения, 6 5 . проведение диагностики и тестирования системы ABS, АКПП, ДВС посредс	

						7 6 . проведе ние диагнос тики и тестиров ания системы ABS, АКПП, ДВС посредс твом програм много обеспеч ения 7 7 . испытан и е тормозн о й системы н а стенде 7 8 . измерен и е и регулиру емост и углов установ ки колес с использ ованием стенда (прибора) 7 9 . измерен и е парамет ров света фар с использ ованием прибора 8 0 . проверк а момента затяжки	твом програм много обеспеч ения, 6 6 . испытан и е тормозн о й системы н а стенде, 6 7 . измерен и е парамет ров света фар с использ ованием прибора, 6 8 . проверк а момента затяжки резьбов ых соедине ний динамо метриче ским ключом, 6 9 . проверк а работос пособно сти электри ческих комплек тующих, 7 0 . проверк а техниче ских характер истик БКМ на	

						резьбов ых соедине ний динамо метриче ским ключом 8 1 . испытан ие комплек тующих на гермети чность 8 2 . проверк а работос пособно сти электри ческих комплек тующих 8 3 . диагнос тика состоян ия АКБ 8 4 . проверк а техниче ских характер истик БКМ на испытат ельном полигон е 8 5 . испытан ие пневмат ической системы на гермети чность 8 6 . испытан	испытат ельном полигон е, 7 1 . испытан ие пневмат ической системы на гермети чность, 7 2 . испытан ие двигател я и АКПП, 7 3 . дорожн ые испытан ия, 7 4 . проверк а рулевой системы , 7 5 . проверк а на гермети чность в дождева льной камере, 7 6 . проверк а функцио нирован ия системы HVAC (жизнеоб еспечен ия).				

					и е двигател я и АКПП 8 7 . дорожн ы е испытан ия 8 8 . проверк а рулевой системы 8 9 . проверк а лебедки, возможн ость буксиро вки и самовыт аскиван и я лебедко й 9 0 . проверк а на гермети чность в дождева льной камере 9 1 . проверк а функцио нирован и я системы HVAC (жизнеоб еспечен ия).				
					Проекти рование и констру кторско е сопрово ждение				

производства изделия, включая 1 . выполнение и ее прочностных расчетов бронекорпуса, внутренних элементов и элементов наружной обшивки 2 . разработку чертежей деталей бронекорпуса, внутренних элементов и элементов наружной обшивки 3 . разработку и выпуск полного комплекта конструкторской документации, в том числе

Проектирование и конструкторское сопровождение

						чертеже й сборочн ы х единиц с детальн ы ми иерархи ческими специфи кациями (ЕВОМ) 4 . инженер н у ю подгото в к у раскрой н о й докумен тации (разверто к) для резки деталей бронек псулы, внутрен н и х элемент о в и элемент о в наружно й облицов ки 5 . трехмер н о е математ ическое моделир ование узлов и деталей бронек псулы, внутрен н и х элемент о в и элемент	произво дства изделия, включая 1 . выполне н и е прочнос тных расчетов бронек псулы, внутрен н и х элемент о в и элемент о в наружно й облицов ки 2 . разработ к у чертеже й деталей бронек псулы, внутрен н и х элемент о в и элемент о в наружно й облицов ки 3 . разработ к у и выпуск полного комплек т а констру кторско й докумен тации, в т о м числе		

								о в наружно й облицов ки 6 . проекти рование и изготовл ение техноло гическо й оснастк и и контрол ьно-изм еритель ных шаблоно в с разработ кой полного комплек та рабочих чертеже й и специфи каций, необход имых для произво дства бронека псулы, внутрен них элемент ов и элемент ов наружно й облицов ки 7 . разработ ку и актуализ ацию	чертеже й сборочн ых единиц с детальн ыми иерархи ческими специфи кациями (ЕВОМ) 4 . инженер ную подгото вку раскрой ной докумен тации (разверто к) для резки деталей бронека псулы, внутрен них элемент ов и элемент ов наружно й облицов ки 5 . трехмер ное математ ическое моделир ование узлов и деталей бронека псулы, внутрен них элемент ов и элемент				

						комплексных технических условий, устанавливающих жесткие регламенты к параметрам точности (допуски, шероховатость), методам базирования, характеристикам защитных покрытий и моментам затяжки ответственных соединений 8. проектирование и системная интеграция комплексов управления бронированной колесной машиной 9. проектирование	ов наружной облицовки 6. проектирование и изготовление технологической оснастки и контрольно-измерительных шаблонов с разработкой полного комплекта рабочих чертежей и спецификаций, необходимых для производства бронекорпусов, внутренних элементов и элементов наружной облицовки 7. разработку и актуализацию		

					рование сложноу зловых кабельн ы х систем и жгутовы х сборок , включая разработ к у подетал ьных чертеже й, схем трассир овки и специфи каций электрот ехничес к и х компоне нтов 10 . трехмер н о е математ ическое моделир ование простра нственн о й трассир овки кабельн ых сетей (3D-routi ng) Техноло гическое сопрово ждение произво дства изделия, включая 11 . разработ к у техноло	комплек сных техниче ских условий, устанав ливающ и х жесткие регламе нты к парамет р а м точност и (допуски, шерохов атость), методам базиров ания, характер истикам защитн ы х покрыти й и момента м затяжки ответств енных соедине ний 8 . проекти рование и системн а я интегра ц и я комплек с о в управле н и я брониро ванной колесно й машино й 9 . трехмер	

						При производстве бронированной колесной техники производитель обеспечивает выполнение следующих условий: 1) наличие у данного производителя лицензий на осуществление деятельности по разработке, производству, ремонту	гический инструкций 12. расчет норм времени и расхода материалов 13. проведение анализа технологичности конструкции (технический контроль) 14. определение потребности в материалах и инструментах, разработку эксплуатационной документации 15. составление технических условий на процессы покраски и сварки	ное математическое моделирование пространственной трассировки кабельных сетей (3D-routing) • Технологическое сопровождение производства изделия, включая 10. разработку технологических инструкций 11. расчет норм времени и расхода материалов 12. проведение анализа технологичности конструкции (технический контроль)		

					, приобре- тению и реализа- ции боепри- пасов, вооруже- ния и военной техники, запасны- х частей , комплек- сующих изде- лий приборо- в к ним, а также специаль- ных материа- лов и оборудо- вания для их производ- ства, включая монтаж, наладку, модерни- зацию, установ- ку, исполь- зование, хране- ние, ремонт и сервис- ное обслужи- вание; 2) наличие у данного производи- теля в соб- ственности	16. подгото- вка произ- водствен- ной специ- фикации изделия Металло- обработка и сварка техноло- гически е процес- сы, вклю- чая 17. контур- ную резку деталей методом гидроаб- разивно- й струи 18. резку деталей с исполь- зованием плазмен- ной дуги 19. преци- зионная термиче- ская резка деталей с приме- нением лазерно- го излу- чения 20. механиз- ирован- ное	13. состав- ление техниче- ских условий на процес- сы покраски и сварки 14. подгото- вка произ- водствен- ной специ- фикации изделия • Металло- обработка и сварка техноло- гически е процес- сы, вклю- чая 15. контур- ную резку деталей методом гидроаб- разивно- й струи 16. резку деталей с исполь- зованием плазмен- ной дуги 17. преци- зионная термиче- ская		

					соответс твующе й инфраст руктуры (включая , но не огранич иваясь произво дственн о е здание с подъемн ыми механиз мами для осущест вления сборочн ых операци й , техноло гическог о оборудо вания для резки, гибки, механич еской обработ ки брони и черного металла, техноло гическог о оборудо вания для сварки корпусо в брониро ванных колесны х машин и их	разделен и е заготово к деталей с использ ованием режущег о инструм ента 2 1 . механич еская обработ ка вращаю щихся деталей на токарно м оборудо вании 2 2 . обработ ка плоских и фасонны х поверхн остей деталей 2 3 . деформи рование листово го металла методом гибки по заданно му радиусу 2 4 . выполне ние отверсти й и формир ование резьбы в	резку деталей с примене нием лазерног о излучен ия 1 8 . механиз ированн о е разделен и е заготово к деталей с использ ованием режущег о инструм ента 1 9 . механич еская обработ ка вращаю щихся деталей на токарно м оборудо вании 2 0 . обработ ка плоских и фасонны х поверхн остей деталей 2 1 . деформи рование листово го металла		

				комплекс тующих, дробест руйной обработ ки и покраск и корпусо в брониро ванных колесны х машин и их комплекс тующих, аттестов анной испытат ельной инфраст руктуры , лицензи рованно е програм мное обеспеч ение для разработ ки брониро ванных колесны х машин (в соответс твии с условия ми договор а с провайде ром) 3) локализ ация узлов, агрегато в и компонен тов:	заготовк а х деталей 2 5 . формоо бразова ние трубных изделий методом гибкости на специал изирован ном оборудо вании 2 6 . нанесен ие желобов и канавок на трубные изделия методом зиговки 2 7 . формир ование фасок на кромках деталей с примене нием фаскорез ов 2 8 . придани е цилиндр ической формы листово му металлу методом вальцов ки Сварочн ые технологиче ски	методом гибкости по заданно му радиусу 2 2 . выполне ние отверсти й и формир ование резьбы в заготовк а х деталей 2 3 . формир ование фасок на кромках деталей с примене нием фаскорез ов • Сварочн ые технологиче ски е процесс ы , включая 2 4 . ручная дуговая сварка в среде защитн ых газов с использо ванием неплавя щегося электро да 2 5 . полуавт оматиче ская		

79	Оборон ная промыш ленност ь	8710000 000	Танки и прочие боевые самоход ные брониро ванные транспо ртные средства , с вооруже нием или без	Брониро ванная колесна я машина с колесно й формул ой 8x8 "Б арыс" с боевым модулем .	— изготовл ение кузова (с варка бронек псулы), изготовл ение элемент о в кузова и изделии и з металла — изготовл ение комплек тующих наружно й облицов ки (крыль я, люки, капот, бамперы , двери), — произво дство кабельн ых жгутов - произво дство приборн ых панелей — произво дство пневмат ических и гидравл ических компоне нтов, металли ческих трубок	е процесс ы , включая 2 9 . соедине ние деталей лазерны м лучом в автомат ическом режиме 3 0 . ручная дуговая сварка в среде защитн ых газов с использ ованием неплавя щегося электро да 3 1 . полуавт оматиче ская сварка с использ ованием плавяще го электро да в среде инертно го или активно го газа 3 2 . контрол ь сварных швов бронек псулы, внутрен них элемент ов и элемент ов наружно й облицов ки : визуаль ный контрол ь , проника ющие веществ а , магнитн о-порош ковый контрол ь , контрол ь геометр ии установ ки основан ия корпуса на стапель;	сварка с использ ованием плавяще го электро да в среде инертно го или активно го газа 2 6 . контрол ь сварных швов бронек псулы, внутрен них элемент ов и элемент ов наружно й облицов ки : визуаль ный контрол ь , проника ющие веществ а , магнитн о-порош ковый контрол ь , контрол ь геометр ии установ ки основан ия корпуса на стапель;	МПС

			вооруже ния, и их части	пневмол инии и шланги тормозн о й системы , кронште й нов креплен и я суппорт о в и цилиндр ов — произво дство системы жизнеоб еспечен ия (РХБ система, отоплен и е , вентили ция, кондици онирова ние), — произво дство уплотне ний, тепло- и шумоиз оляции — изготовл ение кронште й нов, ручек, внутрен н и х держате лей для вооруже ния, спецобо рудован и я , кронште	о в и элемент о в наружно й облицов ки: - визуаль н ы й контрол ь, - проника ющие веществ а, - магнитн о-порош ковый контрол ь, - контрол ь геометр и и установ к и основан и я корпуса н а стапель; Покрасо чные техноло гически е процесс ы , включая 3 3 . нанесен и е антикор розионн о г о грунта и лакокра сочного покрыти я	• Покрасо чные техноло гически е процесс ы , включая 2 7 . нанесен и е антикор розионн о г о грунта и лакокра сочного покрыти я н а изделия бронек псулы, внутрен н и х элемент о в и элемент о в наружно й облицов ки 2 8 . очистка и подгото в к а поверхн ости методом воздейст в и я дроб и п о д давлени е м изделий бронек псулы, внутрен н и х элемент о в и		

				йны сидений, пол и лючки доступа — изготовл ение турельн ой установ ки (под механич еская башня) — изготовл ение креплен ий под радиост анции и другое спецобо рудован ие — изготовл ение наружно го вспомог ательног о оборудо вания (я щички креплен и я кронште йны, держате ли инструм ента, канистр, ЗИП, запаски, ящик для установ ки доп Акб, Зип	3 4 . очистка и подгото вка поверхн ости методом воздейст вия дроби (под давлени ем 3 5 . нанесен и порошк овых полимер ных покрыти й с последу ющей термиче ской полимер изацией 3 6 . проверк а степени обработ ки поверхн ости дробест руйной обработ ки 3 7 . проверк а толщин ы лакокра сочного покрыти я 3 8 . испытан и е адгезии	элемент о в наружно й облицов ки 2 9 . проверк а степени обработ ки поверхн ости дробест руйной обработ ки изделий бронеча псулы, внутрен них элемент ов и элемент о в наружно й облицов ки 3 0 . проверк а толщин ы лакокра сочного покрыти я изделий бронеча псулы, внутрен них элемент ов и элемент о в наружно й облицов ки		

				ящик, крылья, задние фонари, передние бины, бампер, капот, двери, крепления и рулевой колонки, крепления и амортизатора, боеукладки, личного оружия, опора для ног, механизмы дверей, люк, крепления и раздатки, крепления и пневматики и трубки, шансовый ящик, крепления и радиостанции – изготовление элементов визуальной индикации и маркировка	лакокра сочного покрытия 39. измерение вязкости лакокра сочных материалов с использованием вискозиметра Производство й процесс электрических систем состоит из следующих этапов 40. Входной контроль комплекствующих 41. Производство электрических жгутов и кабельных сборок 42. Производство панелей управления 43. Резка проводов и	31. испытание адгезии лакокра сочного покрытия изделий бронекансулы, внутренних элементов и элементов наружной облицовки 32. измерение вязкости лакокра сочных материалов с использованием вискозиметра • Производство й процесс электрических систем состоит из следующих этапов 33. Входной контроль комплекствующих 34. Произво

	вки на государс твенных языках — изготовл ение кронште йнов креплен и я генерато р а / корпус расшири тельного бака/ рама двигател я / теплоза щитный экран — покрасо чные работы, включая дробест руйную/ пескост руйную подгото вку и нанесен ие ЛКМ н а изделия: бронеча псула, двери, люки, капот, бампер, навесны е ящики, кронште йнов креплен и я элемент о в интерье р а ,	плетени е 4 4 . Экранир ование 4 5 . Изолиро вание 4 6 . Опрессо вка 4 7 . Пайка соедине ний 4 8 . Заливка 4 9 . Сборка коннект оров 5 0 . Тестиро вание Сборочн ы е операци и , включая 51. пред сборку и установ к у подвеск и, колес, крыльев 5 2 . наклейк а внутрен ней и подкапо тной изоляции и 5 3 . проклад к а шлангов и электри ческих кабелей	дство электри ческих жгутов и кабельн ы х сборок 3 5 . Произво дство панелей управле ния 3 6 . Резка провода в и плетени е 3 7 . Экранир ование 3 8 . Изолиро вание 3 9 . Опрессо вка 4 0 . Пайка соедине ний 4 1 . Заливка 4 2 . Сборка коннект оров 4 3 . Тестиро вание • Сборочн ы е операци и , включая 44. пред сборку и установ к у подвеск	

	кронштейны и рамы установок и силовых блоков и подкапотного пространства, воздухоподводящих кабелей и пр.	54 . установка раздаточной коробки 55 . установка пневматической системы 56 . установка дверей 57 . установка систем кондиционирования, отопления 58 . установка сидений 59 . установка стекол 60 . установка полов 61 . установка выхлопной системы 62 . установка люков, внешних элементов 63 . установка топлив-	и, колес, крыльев, 45 . наклейка внутренней и подкапотной изоляции, 46 . прокладка шлангов и электрических кабелей, 47 . установка раздаточной коробки, 48 . установка пневматической системы, 49 . установка дверей, 50 . установка систем кондиционирования, отопления, 51 . установка сидений, 52 . установка стекол,

					о й системы 6 4 . установ к а рулевой системы 6 5 . установ ка камер 6 6 . установ к а панели управле ния 6 7 . сборка силовог о блока (двигател ь в сборе+ АКПП) 6 8 . установ к а силовог о блока 6 9 . установ к а бамперо в , капота 7 0 . установ к а боевого модуля (п р и наличии в констру кции) 7 1 . установ к а механич еской турели (п р и наличии в	5 3 . установ ка полов , 5 4 . установ к а выхлопн о й системы , 5 5 . установ к а люков, внешни х элемент ов, 5 6 . установ к а топливн о й системы , 5 7 . установ к а рулевой системы , 5 8 . установ ка камер , 5 9 . установ к а панели управле ния, 6 0 . сборка силовог о блока (двигател ь в сборе+ АКПП), 6 1 . установ	

					конструкции) 7 2 . установ к а радиостанций (при наличии в конструкции) 7 3 . установ к а специализированного оборудования (при наличии в конструкции). Испытания бронированных колесных машин и их отдельных систем, включая 7 4 . проверка а герметизации капсулы 7 5 . программирование параметров ДВС посредством программног обеспечения	к а силового блока, 6 2 . установ к а бамперов , капота, • Испытания бронированных колесных машин и их отдельных систем, включая 6 3 . проверка а герметизации капсулы , 6 4 . программирование параметров ДВС посредством программног обеспечения, 6 5 . проведение диагностики и тестирования системы ABS, АКПП, ДВС посредством програм	

					76 . проведе ние диагнос тики и тестиров ания системы ABS, АКПП, ДВС посредс твом програм много обеспеч ения 77 . испытан ие тормозн ой системы на стенде 78 . измерен ие и регулиру ем углов установ ки колес с использ ованием стенда (прибора) 79 . измерен ие парамет ров света фар с использ ованием прибора 80 . проверк а момента затяжки	много обеспеч ения, 66 . испытан ие тормозн ой системы на стенде, 67 . измерен ие парамет ров света фар с использ ованием прибора, 68 . проверк а момента затяжки резьбов ых соедине ний динамо метриче ским ключом, 69 . проверк а работос пособно сти электри ческих комплек тующих, 70 . проверк а техниче ских характер истик БКМ на испытат ельном	

	резьбов ых соедине ний динамо метриче ским ключом 81. испытан ие комплек тующих на гермети чность 82. проверк а работос пособно сти электри ческих комплек тующих 83. диагнос тика состоян ия АКБ 84. проверк а техниче ских характер истик БКМ на испытат ельном полигон е 85. испытан ие пневмат ической системы на гермети чность 86. испытан	полигон е, 71. испытан ие пневмат ической системы на гермети чность, 72. испытан ие двигател я и АКПП, 73. дорожн ые испытан ия, 74. проверк а рулевой системы , 75. проверк а на гермети чность в дождева льной камере, 76. проверк а функцио нирован ия системы HVAC (жизнеоб еспечен ия).	

					и е двигател я и АКПП 8 7 . дорожн ы е испытан ия 8 8 . проверк а рулевой системы 8 9 . проверк а лебедки, возможн ость буксиро вки и самовыт аскиван и я лебедко й 9 0 . проверк а на гермети чность в дождева льной камере 9 1 . проверк а функцио нирован и я системы HVAC (жизнеоб еспечен ия).				
					Проекти рование и констру кторско е сопрово ждение				

производства изделия, включая 1 . выполнение и ее прочностных расчетов бронекapsулы, внутренних элементов и элементов наружной обшивки 2 . разработку чертежей деталей бронекapsулы, внутренних элементов и элементов наружной обшивки 3 . разработку и выпуск полного комплекта конструкторской документации, в том числе

Проекты
рование

						чертеже й сборочн ы х единиц с детальн ы м и иерархи ческими специфи кациями (ЕВOM) 4 . инженер н у ю подгото в к у раскрой н о й докумен тации (разверто к) для резки деталей бронека псулы, внутрен н и х элемент о в и элемент о в наружно й облицов ки 5 . трехмер н о е математ ическое моделир ование узлов и деталей бронека псулы, внутрен н и х элемент о в и элемент	и констру кторско е сопрово ждение произво дства изделия, включая 1 . выполне н и е прочнос тных расчетов бронека псулы, внутрен н и х элемент о в и элемент о в наружно й облицов ки 2 . разработ к у чертеже й деталей бронека псулы, внутрен н и х элемент о в и элемент о в наружно й облицов ки 3 . разработ к у и выпуск полного комплек т а констру		

								о в наружно й облицов ки 6 . проекти рование и изготовл ение техноло гическо й оснастк и и контрол ьно-изм еритель ных шаблоно в с разработ кой полного комплек та рабочих чертеже й и специфи каций, необход имых для произво дства бронека псулы, внутрен них элемент ов и элемент ов наружно й облицов ки 7 . разработ ку и актуализ ацию	кторско й докумен тации, в том числе чертеже й сборочн ых единиц с детальн ыми иерархи ческими специфи кациями (ЕВОМ) 4 . инженер ную подгото вку раскрой ной докумен тации (разверто к) для резки деталей бронека псулы, внутрен них элемент ов и элемент ов наружно й облицов ки 5 . трехмер ное математ ическое моделир ование узлов и деталей бронека				

						комплексных технических условий, устанавливающих жесткие регламенты к параметрам точности (допуски, шероховатость), методам базирования, характеристикам защитных покрытий и моментам затяжки ответственных соединений	8 . проектирование и системная интеграция комплексов управления бронированной колесной машиной	9 . проекти	псулы, внутренних элементов и элементов наружной облицовки	6 . проектирование и изготовление технологической оснастки и контрольно-измерительных шаблонов с разработкой полного комплекта рабочих чертежей и спецификаций, необходимых для производства бронекapsулы, внутренних элементов и элементов наружно		

								рование сложноу зловых кабельн ы х систем и жгутовы х сборок , включая разработ к у подетал ьных чертеже й, схем трассир овки и специфи каций электрот ехничес ких компоне нтов 1 0 . трехмер ное математ ическое моделир ование простра нственн ой трассир овки кабельн ых сетей (3D-routi ng) Техноло гическое сопрово ждение произво дства изделия, включая 1 1 . разработ к у техноло	й облицов ки 7 . разработ к у и актуализ ацию комплек сных техниче ских условий, устанав ливающ их жесткие регламе нты к парамет рам точност и (допуски, шерохов атость), методам базиров ания, характер истикам защитн ых покрыти й и момента м затяжки ответств енных соедине ний 8 . проекти рование и системн ая интегра ция комплек сов управле ния				

					гически х инструк ций 1 2 . расчет норм времени и расхода материа лов 1 3 . проведе ние анализа техноло гичност и констру кции (	брониро ванной колесно й машино й 9 . трехмер ное математ ическое моделир ование простра нственн ой трассир овки кабельн ых сетей (	
				При произво дстве брониро ванной колесно й техники произво дитель обеспеч ивает выполне ние следую щих условий: 1) наличие у данного произво дителя лицензи и на осущест вление деятель ности по разработ ке , произво дству, ремонту	техниче ский контрол ь) 1 4 . определ ение потребн ости в материа лах и инструм ентах, разработ ку эксплуат ационно й докумен тации 1 5 . составле ние техниче ских условий на процесс ы покраск и и сварки	3D-routi ng) Техноло гическое сопрово ждение произво дства изделия, включая 1 0 . разработ ку техноло гически х инструк ций 1 1 . расчет норм времени и расхода материа лов 1 2 . проведе ние анализа техноло гичност и	

					, приобре- тению и реализа- ции боепри- пасов, вооруже- ния и военной техники, запасны- х частей , комплек- сующих изде- лий приборо- в к ним, а также специаль- ных материа- лов и оборудо- вания для их производ- ства, включая монтаж, наладку, модерни- зацию, установ- ку, исполь- зование, хране- ние, ремонт и сервис- ное обслужи- вание; 2) наличие у данного производи- теля в соб- ственности	1 6 . подго- товка про- изводствен- ной специ- фикации изделия Металло- обработ- ывающей техноло- гически е процес- сы , включая 1 7 . контур- ную резку деталей методом гидроаб- разивно- й струи 1 8 . резку деталей с исполь- зованием плазмен- ной дуги 1 9 . преци- зионная термиче- ская резку деталей с примене- нием лазерно- го излуче- ния 2 0 . механиз- ирован- ное	констру- кции (тех- ниче- ский контроль) 1 3 . состав- ление техниче- ских условий на процес- сы покрас- ки и сварки 1 4 . подго- товка произ- водствен- ной специ- фикации изделия Металло- обработ- ывающей техноло- гически е процес- сы , включая 1 5 . контур- ную резку деталей методом гидроаб- разивно- й струи 1 6 . резку деталей с исполь- зованием плазмен- ной дуги			

					соответс твующе й инфраст руктуры (включая , но не огранич иваясь произво дственн о е здание с подъемн ыми механиз мами для осущест вления сборочн ых операци й , техноло гическог о оборудо вания для резки, гибких, механич еской обработ ки брони и черного металла, техноло гическог о оборудо вания для сварки корпусо в брониро ванных колесны х машин и их	разделен и е заготово к деталей с использ ованием режущег о инструм ента 2 1 . механич еская обработ ка вращаю щихся деталей на токарно м оборудо вании 2 2 . обработ ка плоских и фасонны х поверхн остей деталей 2 3 . деформи рование листово го металла методом гибких по заданно му радиусу 2 4 . выполне ние отверсти й и формир ование резьбы в	1 7 . прецизи онная термиче ская резку деталей с примене нием лазерног о излучен ия 1 8 . механиз ированн о е разделен и е заготово к деталей с использ ованием режущег о инструм ента 1 9 . механич еская обработ ка вращаю щихся деталей на токарно м оборудо вании 2 0 . обработ ка плоских и фасонны х поверхн остей деталей		

	комплекс тующих, дробест руйной обработ ки и покраск и корпусо в брониро ванных колесны х машин и их комплекс тующих, аттестов анной испытат ельной инфраст руктуры , лицензи рованно е програм мное обеспеч ение для разработ ки брониро ванных колесны х машин (в соответс твии с условия ми договор а с провайде ром) 3) локализ ация узлов, агрегато в и компонен тов:	заготовк а х деталей 2 5 . формоо бразова ние трубных изделий методом гибки на специал изирова нном оборудо вании 2 6 . нанесен ие желобов и канавок на трубные изделия методом зиговки 2 7 . формир ование фасок на кромках деталей с примене нием фаскоре зов 2 8 . придани е цилиндр ической формы листово му металлу методом вальцов ки Сварочн ые техноло гически	2 1 . деформи рование листово го металла методом гибки по заданно му радиусу 2 2 . выполне ние отверсти й и формир ование резьбы в заготовк а х деталей 2 3 . формир ование фасок на кромках деталей с примене нием фаскоре зов Сварочн ые техноло гически е процесс ы , включая 2 4 . ручная дуговая сварка в среде защитн ых газов с использо ванием неплавя	

80	Оборон ная промыш ленност ь	8710000 000	Танки и прочие боевые самоход ные брониро ванные транспо ртные средства , с вооруже нием или без	Брониро ванная колесна я машина с колесно й формул ой 8x8 " Барыс" БРЭМ.	— изготовл ение кузова (включая сварка бронек псулы), изготовл ение элемент о в кузова и изделии и з металла — изготовл ение комплек тующих наружно й облицов ки (с крылья, люки, капот, бамперы , двери), — произво дство кабельн ых жгутов - произво дство приборн ых панелей — произво дство пневмат ических и гидравл ических компоне нтов, металли ческих трубок е процесс ы , включая 2 9 . соедине ние деталей лазерны м лучом в автомат ическом режиме 3 0 . ручная дуговая сварка в среде защитн ых газов с использ ованием неплавя щегося электро да 3 1 . полуавт оматиче ская сварка с использ ованием плавающ е го электро да в среде инертно го или активно го газа 2 6 . контрол ь сварных швов бронек псулы, внутрен них элемент ов и элемент о в наружно й облицов ки : визуаль ный контрол ь , проника ющие веществ а , магнитн о-порош ковый контрол ь , контрол ь геометр ии установ	щегося электро да 2 5 . полуавт оматиче ская сварка с использ ованием плавающ е го электро да в среде инертно го или активно го газа 2 6 . контрол ь сварных швов бронек псулы, внутрен них элемент ов и элемент о в наружно й облицов ки : визуаль ный контрол ь , проника ющие веществ а , магнитн о-порош ковый контрол ь , контрол ь геометр ии установ	МПС

				вооруже ния, и их части	пневмол инии и шланги тормозн о й системы , кронште й нов креплен и я суппорт о в и цилиндр ов — произво дство системы жизнеоб еспечен ия (РХБ система, отоплен и е , вентили ция, кондици онирова ние), — произво дство уплотне ний, тепло- и шумоиз оляции — изготовл ение кронште й нов, ручек, внутрен н и х держате лей для вооруже ния, спецобо рудован и я , кронште	о в и элемент о в наружно й облицов ки: - визуаль н ы й контрол ь, - проника ющие веществ а, - магнитн о-порош ковый контрол ь, - контрол ь геометр и и установ к и основан и я корпуса н а стапель; Покрасо чные техноло гически е процесс ы , включая 3 3 . нанесен и е антикор розионн о г о грунта и лакокра сочного покрыти я	к и основан и я корпуса н а стапель; Покрасо чные техноло гически е процесс ы , включая 2 7 . нанесен и е антикор розионн о г о грунта и лакокра сочного покрыти я н а изделия бронек псулы, внутрен н и х элемент о в и элемент о в наружно й облицов ки 2 8 . очистка и подгото в к а поверхн ости методом воздейст в и я дроб п о д давлени е м изделий бронек		

					йны сидений, пол и лючки доступа — изготовл ение турельн ой установ ки (под механич еская башня) — изготовл ение креплен ий под радиост анции и другое спецобо рудован ие — изготовл ение наружно го вспомог ательног о оборудо вания (ящики креплен ия кронште йны, держате ли инструм ента, канистр, ЗИП, запаски, ящик для установ ки доп Акб, Зип	3 4 . очистка и подгото вка поверхн ости методом воздейст вия дроби (под давлени ем 3 5 . нанесен и порошк овых полимер ных покрыти й с последу ющей термиче ской полимер изацией 3 6 . проверк а степени обработ ки поверхн ости дробест руйной обработ ки 3 7 . проверк а толщин ы лакокра сочного покрыти я 3 8 . испытан ие адгезии	псулы, внутрен них элемент ов и элемент ов наружно й облицов ки 2 9 . проверк а степени обработ ки поверхн ости дробест руйной обработ ки изделий бронек псулы, внутрен них элемент ов и элемент ов наружно й облицов ки 3 0 . проверк а толщин ы лакокра сочного покрыти я изделий бронек псулы, внутрен них элемент ов и элемент ов		

					ящик, крылья, задние фонари, передние бины, бампер, капот, двери, крепление рулевой колонки, крепление амортизатора, боеукладки, крепление личного оружия, опора для ног, механизмы дверей, люк, крепление раздатки, крепление пневматики и трубки, шансовый ящик, крепление радиостанции – изготовление элементов визуальной индикации и маркировка	лакокра сочного покрытия 39. измерение вязкости лакокра сочных материалов с использованием вискозиметра Производственные процессы электрических систем состоит из следующих этапов 40. Входной контроль комплексуемых 41. Производство электрических жгутов и кабельных сборок 42. Производство панелей управления 43. Резка проводов и	наружной облицовки 31. испытание адгезии лакокра сочного покрытия изделий бронекапсулы, внутренних элементов и элементов наружной облицовки 32. измерение вязкости лакокра сочных материалов с использованием вискозиметра Производство электрических систем состоит из следующих этапов 33. Входной контроль		

	вки на государс твенных языках — изготовл ение кронште йнов креплен и я генерато ра / корпус расшири тельного бака/ рама двигател я / теплоза щитный экран — покрасо чные работы, включая дробест руйную/ пескост руйную подгото вку и нанесен ие ЛКМ на изделия: бронеча псула, двери, люки, капот, бампер, навесны е ящики, кронште йнов креплен и я элемент о в интерье ра ,	плетени е 4 4 . Экранир ование 4 5 . Изолиро вание 4 6 . Опрессо вка 4 7 . Пайка соедине ний 4 8 . Заливка 4 9 . Сборка коннект оров 5 0 . Тестиро вание Сборочн ые операци и , включая 51. пред сборку и установ ку подвеск и, колес, крыльев 5 2 . наклейк а внутрен ней и подкапо тной изоляции и 5 3 . проклад ка шлангов и электри ческих кабелей	ь комплек тующих 3 4 . Произво дство электри ческих жгутов и кабельн ых сборок 3 5 . Произво дство панелей управле ния 3 6 . Резка провода в и плетени е 3 7 . Экранир ование 3 8 . Изолиро вание 3 9 . Опрессо вка 4 0 . Пайка соедине ний 4 1 . Заливка 4 2 . Сборка коннект оров 4 3 . Тестиро вание • Сборочн ые операци и , включая	

	кронштейны и рамы установок и силовых блоков и подкапотного пространства, воздухоподводящих кабелей и пр.	54. установка раздаточной коробки	44. перед сборку и установку кузовной подвески, колес, крыльев,
		55. установка пневматической системы	45. наклейка
		56. установка дверей	а внутренней и подкапотной изоляции,
		57. установка систем кондиционирования, отопления	46. прокладка
		58. установка сидений	ка шлангов и электрических кабелей,
		59. установка стекол	47. установка
		60. установка полов	ка раздаточной коробки,
		61. установка выхлопной системы	48. установка
		62. установка люков, внешних элементов	ка пневматической системы,
		63. установка топливных	49. установка
			ка дверей,
			50. установка
			ка систем кондиционирования, отопления,
			51. установка
			ка сидений,

					о й системы 6 4 . установ к а рулевой системы 6 5 . установ ка камер 6 6 . установ к а панели управле ния 6 7 . сборка силовог о блока (двигател ь в сборе+ АКПП) 6 8 . установ к а силовог о блока 6 9 . установ к а бамперо в , капота 7 0 . установ к а боевого модуля (п р и наличии в констру кции) 7 1 . установ к а механич еской турели (п р и наличии в	5 2 . установ к а стекол, 5 3 . установ ка полов , 5 4 . установ к а выхлопн о й системы , 5 5 . установ к а люков, внешни х элемент ов, 5 6 . установ к а топливн о й системы , 5 7 . установ к а рулевой системы , 5 8 . установ ка камер , 5 9 . установ к а панели управле ния, 6 0 . сборка силовог о блока (двигател ь в сборе+ АКПП),	

						констру кции) 7 2 . установ к а радиост анций (п р и наличии в констру кции) 7 3 . установ к а специал изирова нного оборудо вания (п р и наличии в констру кции). Испыта н и я брониро ванных колесны х машин и и х отдельн ы х систем, включая 7 4 . проверк а гермети зации капсулы 7 5 . програм мирован и е парамет ров ДВС посредс твом програм много обеспеч ения	6 1 . установ к а силовог о блока, 6 2 . установ к а бамперо в , капота, • Испыта н и я брониро ванных колесны х машин и и х отдельн ы х систем, включая 6 3 . проверк а гермети зации капсулы , 6 4 . програм мирован и е парамет ров ДВС посредс твом програм много обеспеч ения, 6 5 . проведе н и е диагнос тики и тестиров ания системы ABS, АКПП, ДВС посредс				

						7 6 . проведе ние диагнос тики и тестиров ания системы ABS, АКПП, ДВС посредс твом програм много обеспеч ения 7 7 . испытан и е тормозн о й системы н а стенде 7 8 . измерен и е и регулиру ем углов установ ки колес с использ ованием стенда (прибора) 7 9 . измерен и е парамет ров света фар с использ ованием прибора 8 0 . проверк а момента затяжки	твом програм много обеспеч ения, 6 6 . испытан и е тормозн о й системы н а стенде, 6 7 . измерен и е парамет ров света фар с использ ованием прибора, 6 8 . проверк а момента затяжки резьбов ых соедине ний динамо метриче ским ключом, 6 9 . проверк а работос пособно сти электри ческих комплек тующих, 7 0 . проверк а техниче ских характер истик БКМ на	

						резьбов ых соедине ний динамо метриче ским ключом 8 1 . испытан ие комплек тующих на гермети чность 8 2 . проверк а работос пособно сти электри ческих комплек тующих 8 3 . диагнос тика состоян ия АКБ 8 4 . проверк а техниче ских характер истик БКМ на испытат ельном полигон е 8 5 . испытан ие пневмат ической системы на гермети чность 8 6 . испытан	испытат ельном полигон е, 7 1 . испытан ие пневмат ической системы на гермети чность, 7 2 . испытан ие двигател я и АКПП, 7 3 . дорожн ые испытан ия, 7 4 . проверк а рулевой системы , 7 5 . проверк а на гермети чность в дождева льной камере, 7 6 . проверк а функцио нирован ия системы HVAC (жизнеоб еспечен ия).				

					и е двигател я и АКПП 8 7 . дорожн ы е испытан ия 8 8 . проверк а рулевой системы 8 9 . проверк а лебедки, возможн ость буксиро вки и самовыт аскиван и я лебедко й 9 0 . проверк а на гермети чность в дождева льной камере 9 1 . проверк а функцио нирован и я системы HVAC (жизнеоб еспечен ия).				
					Проекти рование и констру кторско е сопрово ждение				

производства изделия, включая 1 . выполнение и ее прочностных расчетов бронекорпуса, внутренних элементов и элементов наружной обшивки 2 . разработку чертежей деталей бронекорпуса, внутренних элементов и элементов наружной обшивки 3 . разработку и выпуск полного комплекта конструкторской документации, в том числе

Проектирование и конструкторское сопровождение

						чертеже й сборочн ы х единиц с детальн ы ми иерархи ческими специфи кациями (ЕВОМ) 4 . инженер н у ю подгото в к у раскрой н о й докумен тации (разверто к) для резки деталей бронек псулы, внутрен н и х элемент о в и элемент о в наружно й облицов ки 5 . трехмер н о е математ ическое моделир ование узлов и деталей бронек псулы, внутрен н и х элемент о в и элемент	произво дства изделия, включая 1 . выполне н и е прочнос тных расчетов бронек псулы, внутрен н и х элемент о в и элемент о в наружно й облицов ки 2 . разработ к у чертеже й деталей бронек псулы, внутрен н и х элемент о в и элемент о в наружно й облицов ки 3 . разработ к у и выпуск полного комплек т а констру кторско й докумен тации, в т о м числе		

								о в наружно й облицов ки 6 . проекти рование и изготовл ение техноло гическо й оснастк и и контрол ьно-изм еритель ных шаблоно в с разработ кой полного комплек та рабочих чертеже й и специфи каций, необход имых для произво дства бронек псулы, внутрен них элемент ов и элемент ов наружно й облицов ки 7 . разработ ку и актуализ ацию	чертеже й сборочн ых единиц с детальн ыми иерархи ческими специфи кациями (ЕВОМ) 4 . инженер ную подгото вку раскрой ной докумен тации (разверто к) для резки деталей бронек псулы, внутрен них элемент ов и элемент ов наружно й облицов ки 5 . трехмер ное математ ическое моделир ование узлов и деталей бронек псулы, внутрен них элемент ов и элемент				

						комплексных технических условий, устанавливающих жесткие регламенты к параметрам точности (допуски, шероховатость), методам базирования, характеристикам защитных покрытий и моментам затяжки ответственных соединений 8. проектирование и системная интеграция комплексов управления бронированной колесной машиной 9. проектирование	ов наружной облицовки 6. проектирование и изготовление технологической оснастки и контрольно-измерительных шаблонов с разработкой полного комплекта рабочих чертежей и спецификаций, необходимых для производства бронекорпусов, внутренних элементов и элементов наружной облицовки 7. разработку и актуализацию		

					рование сложноу зловых кабельн ы х систем и жгутовы х сборок , включая разработ к у подетал ьных чертеже й, схем трассир овки и специфи каций электрот ехничес к и х компоне нтов 10 . трехмер н о е математ ическое моделир ование простра нственн о й трассир овки кабельн ых сетей (3D-routi ng) Техноло гическое сопрово ждение произво дства изделия, включая 11 . разработ к у техноло	комплек сных техниче ских условий, устанав ливающ и х жесткие регламе нты к парамет р а м точност и (допуски, шерохов атость), методам базиров ания, характер истикам защитн ы х покрыти й и момента м затяжки ответств енных соедине ний 8 . проекти рование и системн а я интегра ц и я комплек с о в управле н и я брониро ванной колесно й машино й 9 . трехмер	

					гически х инструк ций 1 2 . расчет норм времени и расхода материа лов 1 3 . проведе ние анализа техноло гичност и констру кции (	но е математ ическое моделир ование простра нственн о й трассир овки кабельн ых сетей (3D-routi ng) • Техноло гическое сопрово ждение произво дства изделия, включая 1 0 . разработ к у техноло гически х инструк ций 1 1 . расчет норм времени и расхода материа лов 1 2 . проведе ние анализа техноло гичност и констру кции (	
				При произво дстве брониро ванной колесно й техники произво дитель обеспеч ивает выполне ние следую щих условий: 1) наличие у данного произво дителя лицензи и на осущест вление деятель ности по разработ ке , произво дству, ремонту	техниче ский контрол ь) 1 4 . определ ение потребн ости в материа лах и инструм ентах, разработ к у эксплуат ационно й докумен тации 1 5 . составле ние техниче ских условий на процесс ы покраск и и сварки	техниче ский контрол ь) 1 0 . разработ к у техноло гически х инструк ций 1 1 . расчет норм времени и расхода материа лов 1 2 . проведе ние анализа техноло гичност и констру кции (	

					, приобре- тению и реализа- ции боепри- пасов, вооруже- ния и военной техники, запасны- х частей , комплек- сующих изде- лий приборо- в к ним, а также специаль- ных материа- лов и оборудо- вания для их производ- ства, включая монтаж, наладку, модерни- зацию, установ- ку, исполь- зование, хране- ние, ремонт и сервис- ное обслужи- вание; 2) наличие у данного производи- теля в соб- ственности	16. подгото- вка произ- водствен- ной специ- фикации изделия Металло- обработка и сварка техноло- гически е процес- сы, вклю- чая 17. контур- ную резку деталей методом гидроаб- разивно- й струи 18. резку деталей с исполь- зованием плазмен- ной дуги 19. преци- зионная термиче- ская резка деталей с приме- нением лазерно- го излу- чения 20. механиз- ирован- ное	13. состав- ление техниче- ских условий на процес- сы покраски и сварки 14. подгото- вка произ- водствен- ной специ- фикации изделия • Металло- обработка и сварка техноло- гически е процес- сы, вклю- чая 15. контур- ную резку деталей методом гидроаб- разивно- й струи 16. резку деталей с исполь- зованием плазмен- ной дуги 17. преци- зионная термиче- ская		

					соответс твующе й инфраст руктуры (включая , но не огранич иваясь произво дственн о е здание с подъемн ыми механиз мами для осущест вления сборочн ых операци й , техноло гическог о оборудо вания для резки, гибки, механич еской обработ ки брони и черного металла, техноло гическог о оборудо вания для сварки корпусо в брониро ванных колесны х машин и их	разделен и е заготово к деталей с использ ованием режущег о инструм ента 2 1 . механич еская обработ ка вращаю щихся деталей на токарно м оборудо вании 2 2 . обработ ка плоских и фасонны х поверхн остей деталей 2 3 . деформи рование листово го металла методом гибки по заданно му радиусу 2 4 . выполне ние отверсти й и формир ование резьбы в	резку деталей с примене нием лазерног о излучен ия 1 8 . механиз ированн о е разделен и е заготово к деталей с использ ованием режущег о инструм ента 1 9 . механич еская обработ ка вращаю щихся деталей на токарно м оборудо вании 2 0 . обработ ка плоских и фасонны х поверхн остей деталей 2 1 . деформи рование листово го металла		

				комплекс ствующих, дробест руйной обработ ки и покраск и корпусо в брониро ванных колесны х машин и их комплекс ствующих, аттестов анной испытат ельной инфраст руктуры , лицензи рованно е програм мное обеспеч ение для разработ ки брониро ванных колесны х машин (в соответс твии с условия ми договор а с провайде ром) 3) локализ ация узлов, агрегато в и компонен тов:	заготовк а х деталей 2 5 . формоо бразова ние трубных изделий методом гибки на специал изирова нном оборудо вании 2 6 . нанесен ие желобов и канавок на трубные изделия методом зиговки 2 7 . формир ование фасок на кромках деталей с примене нием фаскорез ов 2 8 . придани е цилиндр ической формы листово му металлу методом вальцов ки Сварочн ые технологиче ски	методом гибки по заданно му радиусу 2 2 . выполне ние отверсти й и формир ование резьбы в заготовк а х деталей 2 3 . формир ование фасок на кромках деталей с примене нием фаскорез ов • Сварочн ые технологиче ски е процесс ы , включая 2 4 . ручная дуговая сварка в среде защитн ых газов с использо ванием неплавя щегося электро да 2 5 . полуавт оматиче ская		

81	Оборон ная промыш ленност ь	8710000 000	Танки и прочие боевые самоход ные брониро ванные транспо ртные средства , с вооруже нием или без	Брониро ванная колесна я машина с колесно й формул ой 8x8 "Тет тех-Б арыс "А "	— изготовл ение кузова (с варка бронек псулы), изготовл ение элемент о в кузова и изделии и з металла — изготовл ение комплек тующих наружно й облицов ки (крыль я, люки, капот, бамперы , двери), — произво дство кабельн ых жгутов - произво дство приборн ых панелей — произво дство пневмат ических и гидравл ических компоне нтов, металли ческих трубок	е процесс ы , включая 2 9 . соедине ние деталей лазерны м лучом в автомат ическом режиме 3 0 . ручная дуговая сварка в среде защитн ых газов с использ ованием неплавя щегося электро да 3 1 . полуавт оматиче ская сварка с использ ованием плавяще го электро да в среде инертно го или активно го газа 3 2 . контрол ь сварных швов бронек псулы, внутрен них элемент ов и элемент ов наружно й облицов ки : визуаль ный контрол ь , проника ющие веществ а , магнитн о-порош ковый контрол ь , контрол ь геометр ии установ ки основан ия корпуса на стапель;	сварка с использ ованием плавяще го электро да в среде инертно го или активно го газа 2 6 . контрол ь сварных швов бронек псулы, внутрен них элемент ов и элемент ов наружно й облицов ки : визуаль ный контрол ь , проника ющие веществ а , магнитн о-порош ковый контрол ь , контрол ь геометр ии установ ки основан ия корпуса на стапель;	91	76	МПС

			вооруже ния, и их части	пневмол инии и шланги тормозн о й системы , кронште й нов креплен и я суппорт о в и цилиндр ов — произво дство системы жизнеоб еспечен ия (РХБ система, отоплен и е , вентили ция, кондици онирова ние), — произво дство уплотне ний, тепло- и шумоиз оляции — изготовл ение кронште й нов, ручек, внутрен н и х держате лей для вооруже ния, спецобо рудован и я , кронште	о в и элемент о в наружно й облицов ки: - визуаль н ы й контрол ь, - проника ющие веществ а, - магнитн о-порош ковый контрол ь, - контрол ь геометр и и установ к и основан и я корпуса н а стапель; Покрасо чные техноло гически е процесс ы , включая 3 3 . нанесен и е антикор розионн о г о грунта и лакокра сочного покрыти я	• Покрасо чные техноло гически е процесс ы , включая 2 7 . нанесен и е антикор розионн о г о грунта и лакокра сочного покрыти я н а изделия бронек псулы, внутрен н и х элемент о в и элемент о в наружно й облицов ки 2 8 . очистка и подгото в к а поверхн ости методом воздейст в и я дроб и п о д давлени е м изделий бронек псулы, внутрен н и х элемент о в и		

				йны сидений, пол и лючки доступа — изготовл ение турельн ой установ ки (под механич еская башня) — изготовл ение креплен ий под радиост анции и другое спецобо рудован ие — изготовл ение наружно го вспомог ательног о оборудо вания (я щички креплен ия кронште йны, держате ли инструм ента, канистр, ЗИП, запаски, ящик для установ ки доп Акб, Зип	3 4 . очистка и подгото вка поверхн ости методом воздейст вия дроби (под давлени ем 3 5 . нанесен и порошк овых полимер ных покрыти й с последу ющей термиче ской полимер изацией 3 6 . проверк а степени обработ ки поверхн ости дробест руйной обработ ки 3 7 . проверк а толщин ы лакокра сочного покрыти я 3 8 . испытан ие адгезии	элемент ов наружно й облицов ки 2 9 . проверк а степени обработ ки поверхн ости дробест руйной обработ ки изделий бронеча псулы, внутрен них элемент ов и элемент ов наружно й облицов ки 3 0 . проверк а толщин ы лакокра сочного покрыти я изделий бронеча псулы, внутрен них элемент ов и элемент ов наружно й облицов ки		

				ящик, крылья, задние фонари, передние бины, бампер, капот, двери, крепления и рулевой колонки, крепления и амортизатора, боеукладки, личного оружия, опора для ног, механизмы дверей, люк, крепления и раздатки, крепления и пневматика и трубки, шансовый ящик, крепления и радиостанции – изготовление элементов визуальной индикации и маркировка	лакокра сочного покрытия 39. измерение вязкости лакокра сочных материалов с использованием вискозиметра Производство й процесс электрических систем состоит из следующих этапов 40. Входной контроль комплексуемых 41. Производство электрических жгутов и кабельных сборок 42. Производство панелей управления 43. Резка проводов и	31. испытание адгезии лакокра сочного покрытия изделий бронекансулы, внутренних элементов и элементов наружной облицовки 32. измерение вязкости лакокра сочных материалов с использованием вискозиметра • Производство й процесс электрических систем состоит из следующих этапов 33. Входной контроль комплексуемых 34. Произво		

	вки на государс твенных языках — изготовл ение кронште йнов креплен и я генерато р а / корпус расшири тельного бака/ рама двигател я / теплоза щитный экран — покрасо чные работы, включая дробест руйную/ пескост руйную подгото вку и нанесен ие ЛКМ н а изделия: бронеча псула, двери, люки, капот, бампер, навесны е ящики, кронште йнов креплен и я элемент о в интерье р а ,	плетени е 4 4 . Экранир ование 4 5 . Изолиро вание 4 6 . Опрессо вка 4 7 . Пайка соедине ний 4 8 . Заливка 4 9 . Сборка коннект оров 5 0 . Тестиро вание Сборочн ы е операци и , включая 51. пред сборку и установ к у подвеск и, колес, крыльев 5 2 . наклейк а внутрен ней и подкапо тной изоляции и 5 3 . проклад к а шлангов и электри ческих кабелей	дство электри ческих жгутов и кабельн ы х сборок 3 5 . Произво дство панелей управле ния 3 6 . Резка провода в и плетени е 3 7 . Экранир ование 3 8 . Изолиро вание 3 9 . Опрессо вка 4 0 . Пайка соедине ний 4 1 . Заливка 4 2 . Сборка коннект оров 4 3 . Тестиро вание • Сборочн ы е операци и , включая 44. пред сборку и установ к у подвеск	

	кронштейны и рамы установок и силовых блоков и подкапотного пространства, воздухоподводящих кабелей и пр.	54 . установка раздаточной коробки 55 . установка пневматической системы 56 . установка дверей 57 . установка систем кондиционирования, отопления 58 . установка сидений 59 . установка стекол 60 . установка полов 61 . установка выхлопной системы 62 . установка люков, внешних элементов 63 . установка топлив-	и, колес, крыльев, 45 . наклейка внутренней и подкапотной изоляции, 46 . прокладка шлангов и электрических кабелей, 47 . установка раздаточной коробки, 48 . установка пневматической системы, 49 . установка дверей, 50 . установка систем кондиционирования, отопления, 51 . установка сидений, 52 . установка стекол,

					о й системы 6 4 . установ к а рулевой системы 6 5 . установ ка камер 6 6 . установ к а панели управле ния 6 7 . сборка силовог о блока (двигател ь в сборе+ АКПП) 6 8 . установ к а силовог о блока 6 9 . установ к а бамперо в , капота 7 0 . установ к а боевого модуля (п ри наличии в констру кции) 7 1 . установ к а механич еской турели (п ри наличии в	5 3 . установ ка полов , 5 4 . установ к а выхлопн о й системы , 5 5 . установ к а люков, внешни х элемент ов, 5 6 . установ к а топливн о й системы , 5 7 . установ к а рулевой системы , 5 8 . установ ка камер , 5 9 . установ к а панели управле ния, 6 0 . сборка силовог о блока (двигател ь в сборе+ АКПП), 6 1 . установ	

					конструкции) 7 2 . установ к а радиостанций (при наличии в конструкции) 7 3 . установ к а специализированного оборудования (при наличии в конструкции). Испытания бронированных колесных машин и их отдельных систем, включая 7 4 . проверка а герметизации капсулы 7 5 . программирование параметров ДВС посредством программног обеспечения	к а силового блока, 6 2 . установ к а бамперов , капота, • Испытания бронированных колесных машин и их отдельных систем, включая 6 3 . проверка а герметизации капсулы , 6 4 . программирование параметров ДВС посредством программног обеспечения, 6 5 . проведение диагностики и тестирования системы ABS, АКПП, ДВС посредством програм	

						7 6 . проведе ние диагнос тики и тестиров ания системы ABS, АКПП, ДВС посредс твом програм много обеспеч ения 7 7 . испытан ие тормозн ой системы на стенде 7 8 . измерен ие и регулиру ем углов установ ки колес с использ ованием стенда (прибора) 7 9 . измерен ие парамет ров света фар с использ ованием прибора 8 0 . проверк а момента затяжки	много обеспеч ения, 6 6 . испытан ие тормозн ой системы на стенде, 6 7 . измерен ие парамет ров света фар с использ ованием прибора, 6 8 . проверк а момента затяжки резьбов ых соедине ний динамо метриче ским ключом, 6 9 . проверк а работос пособно сти электри ческих комплек тующих, 7 0 . проверк а техниче ских характер истик БКМ на испытат ельном	

					резьбов ых соедине ний динамо метриче ским ключом 8 1 . испытан ие комплек тующих на гермети чность 8 2 . проверк а работос пособно сти электри ческих комплек тующих 8 3 . диагнос тика состоян ия АКБ 8 4 . проверк а техниче ских характер истик БКМ на испытат ельном полигон е 8 5 . испытан ие пневмат ической системы на гермети чность 8 6 . испытан	полигон е, 7 1 . испытан ие пневмат ической системы на гермети чность, 7 2 . испытан ие двигател я и АКПП, 7 3 . дорожн ые испытан ия, 7 4 . проверк а рулевой системы , 7 5 . проверк а на гермети чность в дождева льной камере, 7 6 . проверк а функцио нирован ия системы HVAC (жизнеоб еспечен ия).	

					и е двигател я и АКПП 8 7 . дорожн ы е испытан ия 8 8 . проверк а рулевой системы 8 9 . проверк а лебедки, возможн ость буксиро вки и самовыт аскиван и я лебедко й 9 0 . проверк а на гермети чность в дождева льной камере 9 1 . проверк а функцио нирован и я системы HVAC (жизнеоб еспечен ия).				
					Проекти рование и констру кторско е сопрово ждение				

производства изделия, включая 1 . выполнение и ее прочностных расчетов бронекорпуса, внутренних элементов и элементов наружной обшивки 2 . разработку чертежей деталей бронекорпуса, внутренних элементов и элементов наружной обшивки 3 . разработку и выпуск полного комплекта конструкторской документации, в том числе

Проекты
рование

						чертеже й сборочн ы х единиц с детальн ы м и иерархи ческими специфи кациями (ЕВOM) 4 . инженер н у ю подгото в к у раскрой н о й докумен тации (разверто к) для резки деталей бронека псулы, внутрен н и х элемент о в и элемент о в наружно й облицов ки 5 . трехмер н о е математ ическое моделир ование узлов и деталей бронека псулы, внутрен н и х элемент о в и элемент	и констру кторско е сопрово ждение произво дства изделия, включая 1 . выполне н и е прочнос тных расчетов бронека псулы, внутрен н и х элемент о в и элемент о в наружно й облицов ки 2 . разработ к у чертеже й деталей бронека псулы, внутрен н и х элемент о в и элемент о в наружно й облицов ки 3 . разработ к у и выпуск полного комплек т а констру		

								о в наружно й облицов ки 6 . проекти рование и изготовл ение техноло гическо й оснастк и и контрол ьно-изм еритель ных шаблоно в с разработ кой полного комплек та рабочих чертеже й и специфи каций, необход имых для произво дства бронек псулы, внутрен них элемент ов и элемент ов наружно й облицов ки 7 . разработ ку и актуализ ацию	кторско й докумен тации, в том числе чертеже й сборочн ых единиц с детальн ыми иерархи ческими специфи кациями (ЕВОМ) 4 . инженер ную подгото вку раскрой ной докумен тации (разверто к) для резки деталей бронек псулы, внутрен них элемент ов и элемент ов наружно й облицов ки 5 . трехмер ное математ ическое моделир ование узлов и деталей бронек		

						комплексных технических условий, устанавливающих жесткие регламенты к параметрам точности (допуски, шероховатость), методам базирования, характеристикам защитных покрытий и моментам затяжки ответственных соединений	8 . проектирование и системная интеграция комплексов управления бронированной колесной машиной	9 . проекти	псулы, внутренних элементов и элементов наружной облицовки	6 . проектирование и изготовление технологической оснастки и контрольно-измерительных шаблонов с разработкой полного комплекта рабочих чертежей и спецификаций, необходимых для производства бронекapsулы, внутренних элементов и элементов наружно		

								рование сложноу зловых кабельн ы х систем и жгутовы х сборок , включая разработ к у подетал ьных чертеже й, схем трассир овки и специфи каций электрот ехничес ких компоне нтов 1 0 . трехмер н о е математ ическое моделир ование простра нственн о й трассир овки кабельн ых сетей (3D-routi ng) Техноло гическое сопрово ждение произво дства изделия, включая 1 1 . разработ к у техноло	й облицов ки 7 . разработ к у и актуализ ацию комплек сных техниче ских условий, устанав ливающ и х жесткие регламе нты к парамет р а м точност и (допуски, шерохов атость), методам базиров ания, характер истикам защитн ы х покрыти й и момента м затяжки ответств енных соедине ний 8 . проекти рование и системн а я интегра ц и я комплек с о в управле н и я			

					гически х инструк ций 1 2 . расчет норм времени и расхода материа лов 1 3 . проведе ние анализа техноло гичност и констру кции (	брониро ванной колесно й машино й 9 . трехмер ное математ ическое моделир ование простра нственн ой трассир овки кабельн ых сетей (	
				При произво дстве брониро ванной колесно й техники произво дитель обеспеч ивает выполне ние следую щих условий: 1) наличие у данного произво дителя лицензи и на осущест вление деятель ности по разработ ке , произво дству, ремонту	техниче ский контрол ь) 1 4 . определ ение потребн ости в материа лах и инструм ентах, разработ ку эксплуат ационно й докумен тации 1 5 . составле ние техниче ских условий на процесс ы покраск и и сварки	3D-routi ng) Техноло гическое сопрово ждение произво дства изделия, включая 1 0 . разработ ку техноло гически х инструк ций 1 1 . расчет норм времени и расхода материа лов 1 2 . проведе ние анализа техноло гичност и	

					, приобре тению и реализа ции боеприп асов, вооруже ния и военной техники, запасны х частей , комплек тующих изделий приборо в к ним, а также специал ьных материа лов и оборудо вания для их произво дства, включая монтаж, наладку, модерни зацию, установ ку , использ ование, хранени е , ремонт и сервисн о е обслужи вание; 2) наличие у данного произво дителя в собстве нности	1 6 . подгото в к а произво дственн о й специфи кации изделия Металло обрабат ывающи е техноло гически е процесс ы , включая 1 7 . контурн у ю резку деталей методом гидроаб разивно й струи 1 8 . резку деталей с использ ованием плазмен ной дуги 1 9 . прецизи онная термиче ская резку деталей с примене нием лазерног о излучен ия 2 0 . механиз ированн о е	констру кции (техниче ский контрол ь) 1 3 . составле ние техниче ских условий н а процесс ы покраск и и сварки 1 4 . подгото в к а произво дственн о й специфи кации изделия Металло обрабат ывающи е техноло гически е процесс ы , включая 1 5 . контурн у ю резку деталей методом гидроаб разивно й струи 1 6 . резку деталей с использ ованием плазмен ной дуги	

					соответс твующе й инфраст руктуры (включая , но не огранич иваясь произво дственн о е здание с подъемн ы ми механиз мами для осущест вления сборочн ы х операци й , техноло гическог о оборудо вания для резки, гибких, механич еской обработ ки брони и черного металла, техноло гическог о оборудо вания для сварки корпусо в брониро ванных колесны х машин и их	разделен и е заготово к деталей с использ ованием режущег о инструм ента 2 1 . механич еская обработ ка вращаю щихся деталей на токарно м оборудо вании 2 2 . обработ ка плоских и фасонны х поверхн остей деталей 2 3 . деформи рование листово го металла методом гибких по заданно му радиусу 2 4 . выполне ние отверсти й и формир ование резьбы в	1 7 . прецизи онная термиче ская резку деталей с примене нием лазерног о излучен ия 1 8 . механиз ированн о е разделен и е заготово к деталей с использ ованием режущег о инструм ента 1 9 . механич еская обработ ка вращаю щихся деталей на токарно м оборудо вании 2 0 . обработ ка плоских и фасонны х поверхн остей деталей		

	комплекс тующих, дробест руйной обработ ки и покраск и корпусо в брониро ванных колесны х машин и их комплекс тующих, аттестов анной испытат ельной инфраст руктуры , лицензи рованно е програм мное обеспеч ение для разработ ки брониро ванных колесны х машин (в соответс твии с условия ми договор а с провайде ром) 3) локализ ация узлов, агрегато в и компонен тов:	заготовк а х деталей 2 5 . формоо бразова ние трубных изделий методом гибки на специал изирова нном оборудо вании 2 6 . нанесен ие желобов и канавок на трубные изделия методом зиговки 2 7 . формир ование фасок на кромках деталей с примене нием фаскоре зов 2 8 . придани е цилиндр ической формы листово му металлу методом вальцов ки Сварочн ые техноло гически	2 1 . деформи рование листово го металла методом гибки по заданно му радиусу 2 2 . выполне ние отверсти й и формир ование резьбы в заготовк а х деталей 2 3 . формир ование фасок на кромках деталей с примене нием фаскоре зов Сварочн ые техноло гически е процесс ы , включая 2 4 . ручная дуговая сварка в среде защитн ых газов с использо ванием неплавя	

82	Оборон ная промыш ленност ь	8710000 000	Танки и прочие боевые самоход ные брониро ванные транспо ртные средства , с вооруже нием или без	Брониро ванная колесна я машина с колесно й формул ой 8x8 "Теттех-Б арыс "А " с боевым модулем .	— изготовл ение кузова (включая сварка бронека псулы), изготовл ение элемент о в кузова и изделии и з металла — изготовл ение комплек тующих наружно й облицов ки (с крылья, люки, капот, бамперы , двери), — произво дство кабельн ых жгутов - произво дство приборн ых панелей — произво дство пневмат ических и гидравл ических компоне нтов, металли ческих трубок е процесс ы , включая 2 9 . соедине ние деталей лазерны м лучом в автомат ическом режиме 3 0 . ручная дуговая сварка в среде защитн ых газов с использ ованием неплавя щегося электро да 3 1 . полуавт оматиче ская сварка с использ ованием плавающе го электро да в среде инертно го или активно го газа 3 2 . контрол ь сварных швов бронека псулы, внутрен них элемент ов и элемент о в наружно й облицов ки : визуаль ный контрол ь , проника ющие веществ а , магнитн о-порош ковый контрол ь , контрол ь геометр ии установ	щегося электро да 2 5 . полуавт оматиче ская сварка с использ ованием плавающе го электро да в среде инертно го или активно го газа 2 6 . контрол ь сварных швов бронека псулы, внутрен них элемент ов и элемент о в наружно й облицов ки : визуаль ный контрол ь , проника ющие веществ а , магнитн о-порош ковый контрол ь , контрол ь геометр ии установ	76	МПС

				вооруже ния, и их части		пневмол инии и шланги тормозн о й системы , кронште й нов креплен и я суппорт о в и цилиндр ов — произво дство системы жизнеоб еспечен ия (РХБ система, отоплен и е , вентили ция, кондици онирова ние), — произво дство уплотне ний, тепло- и шумоиз оляции — изготовл ение кронште й нов, ручек, внутрен н и х держате лей для вооруже ния, спецобо рудован и я , кронште	о в и элемент о в наружно й облицов ки: - визуаль н ы й контрол ь, - проника ющие веществ а, - магнитн о-порош ковый контрол ь, - контрол ь геометр и и установ к и основан и я корпуса н а стапель; Покрасо чные техноло гически е процесс ы , включая 3 3 . нанесен и е антикор розионн о г о грунта и лакокра сочного покрыти я	к и основан и я корпуса н а стапель; Покрасо чные техноло гически е процесс ы , включая 2 7 . нанесен и е антикор розионн о г о грунта и лакокра сочного покрыти я н а изделия бронек псулы, внутрен н и х элемент о в и элемент о в наружно й облицов ки 2 8 . очистка и подгото в к а поверхн ости методом воздейст в и я дроб п о д давлени е м изделий бронек		

					йны сидений, пол и лючки доступа — изготовл ение турельн ой установ ки (под механич еская башня) — изготовл ение креплен ий под радиост анции и другое спецобо рудован ие — изготовл ение наружно го вспомог ательног о оборудо вания (ящики креплен ия кронште йны, держате ли инструм ента, канистр, ЗИП, запаски, ящик для установ ки доп Акб, Зип	3 4 . очистка и подгото вка поверхн ости методом воздейст вия дроби (под давлени ем 3 5 . нанесен и порошк овых полимер ных покрыти й с последу ющей термиче ской полимер изацией 3 6 . проверк а степени обработ ки поверхн ости дробест руйной обработ ки 3 7 . проверк а толщин ы лакокра сочного покрыти я 3 8 . испытан ие адгезии	псулы, внутрен них элемент ов и элемент ов наружно й облицов ки 2 9 . проверк а степени обработ ки поверхн ости дробест руйной обработ ки изделий бронек псулы, внутрен них элемент ов и элемент ов наружно й облицов ки 3 0 . проверк а толщин ы лакокра сочного покрыти я изделий бронек псулы, внутрен них элемент ов и элемент ов		

ящик,	лакокра	наружно
крылья,	сочного	й
задние	покрыти	облицов
фонари,	я	ки
передни	3 9 .	3 1 .
е бины,	измерен	испытан
бампер,	и е	и е
капот,	вязкости	адгезии
двери,	лакокра	лакокра
креплен	сочных	сочного
и е	материа	покрыти
рулевой	лов с	я
колонки	использ	изделий
,	ованием	бронека
креплен	вискози	псулы,
и е	метра	внутрен
амортиз	Произво	н и х
атора,	дственн	элемент
боеукла	ы й	о в и
дки, кр	процесс	элемент
личного	электри	о в
оружия,	ческих	наружно
опора	систем	й
для ног,	состоит	облицов
механиз	и з	ки
м ы	следую	3 2 .
дверей,	щ и х	измерен
люк,	этапов	и е
креплен	4 0 .	вязкости
и е	Входной	лакокра
раздатки	контрол	сочных
,	ь	материа
креплен	комплек	лов с
и е	тующих	использ
пневмат	4 1 .	ованием
ики и	Произво	вискози
трубки,	дство	метра
шансов	электри	Произво
ый ящик	ческих	дственн
,	жгутов	ы й
креплен	и	процесс
и е	кабельн	электри
радиост	ы х	ческих
анции	сборок	систем
—	4 2 .	состоит
изготовл	Произво	и з
ение	дство	следую
элемент	панелей	щ и х
о в	управле	этапов
визуаль	ния	3 3 .
ной	4 3 .	Входной
индикац	Резка	контрол
ии и	проводо	
маркиро	в и	

	вки на государс твенных языках — изготовл ение кронште йнов креплен и я генерато ра / корпус расшири тельного бака/ рама двигател я / теплоза щитный экран — покрасо чные работы, включая дробест руйную/ пескост руйную подгото вку и нанесен ие ЛКМ на изделия: бронеча псула, двери, люки, капот, бампер, навесны е ящики, кронште йнов креплен и я элемент о в интерье ра ,	плетени е 4 4 . Экранир ование 4 5 . Изолиро вание 4 6 . Опрессо вка 4 7 . Пайка соедине ний 4 8 . Заливка 4 9 . Сборка коннект оров 5 0 . Тестиро вание Сборочн ые операци и , включая 51. пред сборку и установ ку подвеск и, колес, крыльев 5 2 . наклейк а внутрен ней и подкапо тной изоляции и 5 3 . проклад ка шлангов и электри ческих кабелей	ь комплек тующих 3 4 . Произво дство электри ческих жгутов и кабельн ых сборок 3 5 . Произво дство панелей управле ния 3 6 . Резка провода в и плетени е 3 7 . Экранир ование 3 8 . Изолиро вание 3 9 . Опрессо вка 4 0 . Пайка соедине ний 4 1 . Заливка 4 2 . Сборка коннект оров 4 3 . Тестиро вание • Сборочн ые операци и , включая	

	кронштейны и рамы установок и силовых блоков и подкапотного пространства, воздухопроводов, кабелей и проводов и пр.	54. установка раздаточной коробки 55. установка пневматической системы 56. установка дверей 57. установка систем кондиционирования, отопления 58. установка сидений 59. установка стекол 60. установка полов 61. установка выхлопной системы 62. установка люков, внешних элементов 63. установка топливных	44. переднюю сборку и установку кузовных подвесок, колес, крыльев, 45. наклеивание внутренней и подкапотной изоляции, 46. прокладку а/шлангов и электрических кабелей, 47. установку кузовных раздаточной коробки, 48. установку пневматической системы, 49. установку дверей, 50. установку систем кондиционирования, отопления, 51. установку сидений,

						о й системы 6 4 . установ к а рулевой системы 6 5 . установ ка камер 6 6 . установ к а панели управле ния 6 7 . сборка силовог о блока (двигател ь в сборе+ АКПП) 6 8 . установ к а силовог о блока 6 9 . установ к а бамперо в , капота 7 0 . установ к а боевого модуля (п ри наличии в констру кции) 7 1 . установ к а механич еской турели (п ри наличии в	5 2 . установ к а стекол, 5 3 . установ ка полов , 5 4 . установ к а выхлопн о й системы , 5 5 . установ к а люков, внешни х элемент ов, 5 6 . установ к а топливн о й системы , 5 7 . установ к а рулевой системы , 5 8 . установ ка камер , 5 9 . установ к а панели управле ния, 6 0 . сборка силовог о блока (двигател ь в сборе+ АКПП),			

					конструкции) 7 2 . установ к а радиостанций (при наличии в конструк ции) 7 3 . установ к а специализированного оборудования (при наличии в конструк ции). Испыта ния бронированных колесных машин и их отдельных систем, включая 7 4 . проверка герметизации капсулы 7 5 . программирование и е параметров ДВС посредством программно обеспечения	6 1 . установ к а силового блока, 6 2 . установ к а бамперов , капота, • Испыта ния бронированных колесных машин и их отдельных систем, включая 6 3 . проверка герметизации капсулы , 6 4 . программирование и е параметров ДВС посредством программно обеспечения, 6 5 . проведение и е диагностики и тестирования системы ABS, АКПП, ДВС посредс	

						7 6 . проведе ние диагнос тики и тестиров ания системы ABS, АКПП, ДВС посредс твом програм много обеспеч ения 7 7 . испытан и е тормозн о й системы н а стенде 7 8 . измерен и е и регулиру емост и углов установ ки колес с использ ованием стенда (прибора) 7 9 . измерен и е парамет ров света фар с использ ованием прибора 8 0 . проверк а момента затяжки	твом програм много обеспеч ения, 6 6 . испытан и е тормозн о й системы н а стенде, 6 7 . измерен и е парамет ров света фар с использ ованием прибора, 6 8 . проверк а момента затяжки резьбов ых соедине ний динамо метриче ским ключом, 6 9 . проверк а работос пособно сти электри ческих комплек тующих, 7 0 . проверк а техниче ских характер истик БКМ на	

						резьбов ы х соедине ний динамо метриче ским ключом 8 1 . испытан и е комплек тующих на гермети чность 8 2 . проверк а работос пособно сти электри ческих комплек тующих 8 3 . диагнос тика состоян ия АКБ 8 4 . проверк а техниче ских характер истик БКМ на испытат ельном полигон е 8 5 . испытан и е пневмат ической системы на гермети чность 8 6 . испытан	испытат ельном полигон е, 7 1 . испытан и е пневмат ической системы на гермети чность, 7 2 . испытан и е двигател я и АКПП, 7 3 . дорожн ы е испытан ия, 7 4 . проверк а рулевой системы , 7 5 . проверк а на гермети чность в дождева льной камере, 7 6 . проверк а функцио нирован и я системы HVAC (жизнеоб еспечен ия).				

						и е двигател я и АКПП 8 7 . дорожн ы е испытан ия 8 8 . проверк а рулевой системы 8 9 . проверк а лебедки, возможн ость буксиро вки и самовыт аскиван и я лебедко й 9 0 . проверк а на гермети чность в дождева льной камере 9 1 . проверк а функцио нирован и я системы H V A C (жизнеоб еспечен ия).				
						1 . Сушка древеси ны. 2. Изготов ление заготово к для		1 . Сушка древеси ны. 2. Изготов ление заготово		

						деревя н о й тары изделий (резка) 3 . Контро ль. 4. Изготов ление деталей для для деревян н о й тары изделий (механич еская обработ каа). 5. Контро ль деталей. 6 . Изготов ление трафар та. 7. Сборка деревян но й тары. 8. Контро ль. 9. Окраши вание деревян н о й тары. 10 . Контро ль. 11. Марки рование деревян н о й тары. 12 . Контро ль. 13. Изготов ление заготово	к для деревян н о й тары изделий (резка) 3 . Контро ль. 4. Изготов ление деталей для для деревян н о й тары изделий (механич еская обработ каа). 5. Контро ль деталей. 6 . Изготов ление трафар та. 7. Сборка деревян но й тары. 8. Контро ль. 9. Окраши вание деревян н о й тары. 10 . Контро ль. 11. Марки рование деревян н о й тары. 12 . Контро ль. 13. Изготов ление				

83	Оборон ная	9301900 000	Оружие военног о образца, кроме револьв еров, пистол е тов и	Пулемет НСВ- 12,7 " УТЕС" (6П11) и	Наличие констру кторско й и техноло гическо й докумен тации, техноло гическог о оборудо вания и произво дственн о й инфраст руктуры , квалифи цирован ного персона ла, а также действи ющей лицензи и и разреш ительных докумен тов на осущест вление деятель	к (литье, поковка, отрезная , рубка, лазерная резка, штампо вка). 14. Контроль заготово к. 15. Хранени е заготово к. 16. Изготов ление деталей и з заготово к (механич еская обработ ка , изготовл ение деталей и з пластма ссы (горячее прессов ание) холодна я штампо вка, электроэ ррозион ная обработ ка , электро химичес кая обработ ка , термич еская обработ ка , очистка.	заготово к (литье, поковка, отрезная , рубка, лазерная резка, штампо вка). 14. Контроль заготово к. 15. Хранени е заготово к. 16. Изготов ление деталей и з заготово к (механич еская обработ ка , изготовл ение деталей и з пластма ссы (горячее прессов ание) холодна я штампо вка, электроэ ррозион ная обработ ка , электро химичес кая обработ ка , термич еская обработ ка ,	39	МПС

промыш ленност ь	оружия товарно й позиции 9307: прочее	его модифи кации	ности в области разработ ки, произво дства, ремонта и реализа ции продукц ии специал ьного назначе ния в соответс твии с законод ательств ом Республ ики Казахста ни требова ний органов государс твенног о контрол я	нанесен и е гальван ических и химичес ких покрыти й, окрашив ание) 17 . Магнит ный контрол ь. 18. Контрол ь деталей. 19. Механи ческие испытан ия. 20. Хранени е деталей. 21. Сварка сборок. 22. Контрол ь. 23. Клепка сборок. 24. Контрол ь 25. Сборка изделия (припило вка, доводка, шабрени е, сверлен ие, прессов ание, керна ние, шплинт ование	очистка. нанесен и е гальван ических и химичес ких покрыти й, окрашив ание) 17 . Магнит ный контрол ь. 18. Контрол ь деталей. 19. Механи ческие испытан ия. 20. Хранени е деталей. 21. Сварка сборок. 22. Контрол ь. 23. Клепка сборок. 24. Контрол ь 25. Сборка изделия (припило вка, доводка, шабрени е, сверлен ие, прессов ание, керна ние, шплинт

						отладка узлов) 2 6 . Контроль изделия. 2 7 . Испытание отдельных узлов изделия. 2 8 . Контроль. 29. Испытание изделия. 3 0 . Контроль. 31. Разборка изделия. 3 2 . Очистка изделия. 3 3 . Магнитный контроль (отдельных деталей и сборок) . . 34. Очистка . 35. Покрытие. 36. Сборка изделия. 3 7 . Контроль изделия. 3 8 . Упаковка изделия. 3 9 . Контроль	ование отладка узлов) 2 6 . Контроль изделия. 2 7 . Испытание отдельных узлов изделия. 2 8 . Контроль. 29. Испытание изделия. 3 0 . Контроль. 31. Разборка изделия. 3 2 . Очистка изделия. 3 3 . Магнитный контроль (отдельных деталей и сборок) . . 34. Очистка . 35. Покрытие. 36. Сборка изделия. 3 7 . Контроль изделия. 3 8 . Упаковка изделия. 3 9 .				

					ь. 40. Храни е изделия.	Контрол ь.		
					1 . Изготов ление заготово к для металли ческой тары изделий (резка) 2 . Контрол ь. 3. Изготов ление деталей для для металли ческой тары изделий (штампо в к а холодна я , штампо в к а горячая, к р н т а к т н а я сварка). 4 . Контрол ь деталей. 5 . Очистка деталей. 6 . Покрыт и е деталей 7 . Изготов ление трафаре та. 8. Сушка древеси	1 . Изготов ление заготово к для металли ческой тары изделий (резка) 2 . Контрол ь. 3. Изготов ление деталей для для металли ческой тары изделий (штампо в к а холодна я , штампо в к а горячая, к р н т а к т н а я сварка). 4 . Контрол ь деталей. 5 . Очистка деталей. 6 . Покрыт и е деталей 7 . Изготов ление трафаре та. 8. Сушка		

					ны. 9. Изготовление заготовок для деревянной тары изделий (резка) 10. Контроль. 11. Изготовление деталей для для деревянной тары изделий (Наличие конструкторской и технологической документации, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, квалификация персонала, а также действующей лицензии и разрешительных документов)	ны. 9. Изготовление заготовок для деревянной тары изделий (резка) 10. Контроль. 11. Изготовление деталей для для деревянной тары изделий (механическая обработка). 12. Контроль деталей. 13. Изготовление трафарета. 14. Сборка деревянных тар. 15. Контроль. 16. Окрашивание деревянной тар. 17. Контроль. 18. Поставка комплектующих. 19.	древесины. 9. Изготовление заготовок для деревянной тары изделий (резка) 10. Контроль. 11. Изготовление деталей для для деревянной тары изделий (механическая обработка). 12. Контроль деталей. 13. Изготовление трафарета. 14. Сборка деревянных тар. 15. Контроль. 16. Окрашивание деревянной тар. 17. Контроль. 18. Поставка комплектующих.		
			Бомбы, гранаты, торпеды, мины, ракеты и аналогичные средства для ведения боевых действий, их части; патроны, прочие боеприпасы, снаряды и их части,	30-мм патрон ЗУБР6 с бронебойно-трассирующей					

84	Оборонная промышленность	9306901009	включая дробь и пыжи для патронов: – патроны для гладкоствольного оружия и их части; пульки для пневматического оружия: прочие: для военных целей: прочие	сирующ и м снарядо м для 2А42, 2А72 (БТ, УБТ)	тов на осуществление деятельности в области разработки и, производства, ремонта и реализации продукции и специального назначения в соответствии с законодательством Республики Казахстан и требования ний органов государственного контроля	Контроль комплек тующих. 20. Сборка изделия - Капсули рование 21. Контроль 22. Кернение капсуля . 23. Контроль. 24. Лакировка капсуля 25. Контроль. 26. Сборка изделия - Взвешив ание навески пороха. 27. Контроль. 28. Маркирование наконеч ника. 29. Контроль. 30. Сборка снаряда с наконеч ником. 31. Контроль. 32. Запресс овка корпуса снаряда в гильзу.	44	19. Контроль комплек тующих. 20. Сборка изделия - Капсули рование 21. Контроль 22. Кернение капсуля . 23. Контроль. 24. Лакировка капсуля 25. Контроль. 26. Сборка изделия - Взвешив ание навески пороха. 27. Контроль. 28. Маркирование наконеч ника. 29. Контроль. 30. Сборка снаряда с наконеч ником. 31. Контроль. 32. Запресс овка корпуса снаряда	43	МПС

						3 3 . Контроль. 34. Обжимка снаряда с гильзой. 3 5 . Контроль. 36. Контроль разрушающий. 3 7 . Восстановления покрытия. 38. Контроль готового изделия. 3 9 . Испытание готового изделия. 4 0 . Упаковка изделий в металлическую тару. 41. Контроль. 42. Упаковка металлической тары с изделиями в деревянный ящик. 43 . Контроль. 44. Хранение	в гильзу. 3 3 . Контроль. 34. Обжимка снаряда с гильзой. 3 5 . Контроль. 36. Контроль разрушающий . 3 7 . Восстановления покрытия. 38. Контроль готового изделия. 3 9 . Испытание готового изделия. 4 0 . Упаковка изделий в металлическую тару. 41. Контроль. 42. Упаковка металлической тары с изделиями в деревянный ящик. 43 . Контроль.		

						1 . Сушка древеси ны. 2. Изготов ление заготово к для деревян ной тары изделий (резка) 3 . Контрол ь. 4. Изготов ление деталей для для деревян ной тары изделий (механич еская обрабо т каа). 5. Контрол ь деталей. 6 . Изготов ление трафаре та. 7. Сборка деревян но лй тары. 8. Контрол ь. 9. Окраши вание деревян ной тары. 10 . Контрол ь. 11. Маркир ование деревян	1 . Сушка древеси ны. 2. Изготов ление заготово к для деревян ной тары изделий (резка) 3 . Контрол ь. 4. Изготов ление деталей для для деревян ной тары изделий (механич еская обрабо т каа). 5. Контрол ь деталей. 6 . Изготов ление трафаре та. 7. Сборка деревян но лй тары. 8. Контрол ь. 9. Окраши вание деревян ной тары. 10 . Контрол ь. 11. Маркир ование деревян				

85	Оборонная промышленность	9303900000	Оружие огнестрельное прочее и аналогичные устройства, действующие посредством использования заряда взрывчатого вещества (например, спортивные ружья и винтовки, огнестрельное оружие, заряжаемое с дула, ракетницы и прочие устройства для пуска только сигналь	Наличие конструкторской и технологической документации, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, квалифицированного персонала, а также действующей лицензии и разрешения на осуществление деятельности в области разработки, произво	ной тары. 12. Контроль. 13. Изготовление заготовок (отрезная, рубка, лазерная резка, штамповка). 14. Контроль заготовок. 15. Хранение заготовок. 16. Изготовление деталей и заготовок (механическая обработка, изготовление деталей и заготовок (пластмасса (горячее прессование) холодная штамповка, термическая обработка, очистка. нанесен и е гальван	38	ной тары. 12. Контроль. 13. Изготовление заготовок (отрезная, рубка, лазерная резка, штамповка). 14. Контроль заготовок. 15. Хранение заготовок. 16. Изготовление деталей и заготовок (механическая обработка, изготовление деталей и заготовок (пластмасса (горячее прессование) холодная штамповка, термическая обработка, очистка. нанесен и е гальван	37	МПС

			ных ракет, пистолеты и револьверы для стрельбы холостыми и патронами, пистолеты с выскакивающим стержнем для "гуманного" забоя животных, линейметы): прочие		дства, ремонта и реализации продукции и специального назначения в соответствии с законодательством Республики Казахстан и требованиями органов государственного контроля	ических и химических покрытий, окрашивание) 17 . Магнитный контроль. 18. Контроль деталей. 19 . Механические испытания. 20. Хранение деталей. 21 . Сварка сборок. 22 . Контроль. 23. Клепка сборок. 24 . Контроль 25.. Сборка изделия (припиловка, доводка, шабрение, сверление, прессование, кернение, отладка узлов) 26 . Контроль		ических и химических покрытий, окрашивание) 17 . Магнитный контроль. 18. Контроль деталей. 19 . Механические испытания. 20. Хранение деталей. 21 . Сварка сборок. 22 . Контроль. 23. Клепка сборок. 24 . Контроль 25. Сборка изделия (припиловка, доводка, шабрение, сверление, прессование, кернение, отладка узлов) 26 . Контроль		

					изделия. 27. Испыта ние изделия. 28. Контрол ь. 29. Разборк а изделия. 30. Очистка изделия. 31. Магнит ный контрол ь (отдельн ых деталей и сборок). . 32. Очистка . 33. Покрыт ие. 34. Сборка изделия. 35. Контрол ь изделия. 36. Упаковк а изделия. 37. Контрол ь. 38. Хранени е изделия.	изделия. 27. Испыта ние изделия. 28. Контрол ь. 29. Разборк а изделия. 30. Очистка изделия. 31. Магнит ный контрол ь (отдельн ых деталей и сборок). . 32. Очистка . 33. Покрыт ие. 34. Сборка изделия. 35. Контрол ь изделия. 36. Упаковк а изделия. 37. Контрол ь.		
					1 . Сушка древеси ны. 2. Изготов ление заготово к для деревян ной	1 . Сушка древеси ны. 2. Изготов ление заготово к для деревян		

					тары изделий (резка) 3 . Контрол ь. 4. Изготов ление деталей для для деревян н о й тары изделий (механич еская обработ каа). 5. Контрол ь деталей. 6 . Изготов ление трафаре та. 7. Сборка деревян но й тары. 8. Контрол ь. 9. Окраши вание деревян н о й тары. 10 . Контрол ь. 11. Маркир ование деревян н о й тары. 12 . Контрол ь. 13. Изготов ление заготово к (отрезная	н о й тары изделий (резка) 3 . Контрол ь. 4. Изготов ление деталей для для деревян н о й тары изделий (механич еская обработ каа). 5. Контрол ь деталей. 6 . Изготов ление трафаре та. 7. Сборка деревян но й тары. 8. Контрол ь. 9. Окраши вание деревян н о й тары. 10 . Контрол ь. 11. Маркир ование деревян н о й тары. 12 . Контрол ь. 13. Изготов ление заготово к (отрезная			

86	Оборонная промышленность	9013800000	Лазеры, кроме лазерных диодов; приборы и инструменты оптические и прочие, в другом месте данной группы не поименованные или не включенные:— устройства, приборы и инструменты прочие	ПХС (приспособление для холостой стрельбы) к 7,62мм ПК, ПКМ, ПКТ, АК-74, НСВ	документации, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, квалификация персонала, а также действующей лицензии и разрешений документов на осуществление деятельности в области разработки, производства, ремонта и реализации продукции и специального назначения в соответствии с законодательством Республики Казахстан, рубка, лазерная резка). 14. Контроль заготовок. 15. Хранение заготовок. 16. Изготовление деталей и заготовок (механическая обработка, холодная штамповка, термическая обработка, очистка. нанесение гальванических и химических покрытий, окрашивание) 17. Контроль деталей. 18. Механические испытания. 19. Хранение деталей.	отрезная, рубка, лазерная резка). 14. Контроль заготовок. 15. Хранение заготовок. 16. Изготовление деталей и заготовок (механическая обработка, холодная штамповка, термическая обработка, очистка. нанесение гальванических и химических покрытий, окрашивание) 17. Контроль деталей. 18. Механические испытания. 19. Хранение	34	МПС

					н и требова ний органов государс твенног о контрол я	2 0 . Сварка сборок. 2 1 . Контрол ь. 22. Сборка изделия (припило вка, доводка, шабрени е , сверлен и е , прессов ание, кernени е) 23. Контрол ь изделия. 2 4 . Испыта ние изделия. 2 5 . Контрол ь. 26. Разборк а изделия. 2 7 . Очистка изделия. 2 8 . Магнит ный контрол ь (отдельн ых деталей иборок). . 29. Очистка . 30. Покрыт ие. 31. Сборка изделия. 3 2 . Контрол	деталей. 2 0 . Сварка сборок. 2 1 . Контрол ь. 22. Сборка изделия (припило вка, доводка, шабрени е , сверлен и е , прессов ание, кernени е) 23. Контрол ь изделия. 2 4 . Испыта ние изделия. 2 5 . Контрол ь. 26. Разборк а изделия. 2 7 . Очистка изделия. 2 8 . Магнит ный контрол ь (отдельн ых деталей иборок). . 29. Очистка . 30. Покрыт ие. 31. Сборка изделия. 3 2 .		

						ь изделия. 3 3 . Упаковк а изделия. 3 4 . Контрол ь. 35. Храни е издели		Контрол ь изделия. 3 3 . Упаковк а изделия. 3 4 . Контрол ь.		
						1 . Изготов ление заготово к для металли ческой тары изделий (резка) 2 . Контрол ь. 3. Изготов ление деталей для для металли ческой тары изделий (штампо в к а холодна я , штампо в к а горячая, к рнтакт н а я сварка). 4 . Контрол ь деталей. 5 . Очистка деталей. 6 . Покрыт и е деталей		1 . Изготов ление заготово к для металли ческой тары изделий (резка) 2 . Контрол ь. 3. Изготов ление деталей для для металли ческой тары изделий (штампо в к а холодна я , штампо в к а горячая, к рнтакт н а я сварка). 4 . Контрол ь деталей. 5 . Очистка деталей. 6 . Покрыт и е		

[illegible]

87	Оборонная промышленность	9306901009	средства для ведения боевых действий, их части; патроны, прочие боеприпасы, снаряды и их части, включая дробь и пыжи для патронов: – патроны для гладкоствольного оружия и их части; пульки для пневматического оружия: прочие: для военных целей: прочие	30 мм патроны АЗ-УОФ -84 с осколочно-фугасным снарядами	, квалификация персонала, а также действующей лицензии и разрешения тельных документов на осуществление деятельности в области разработки и, производства, ремонта и реализации продукции и специального назначения в соответствии с законодательством Республики Казахстан и требований органов государственного контроля	Контроль. 18. Поставка комплексу. 19. Контроль комплексу. 20. Сборка изделия - установка свинцового кольца. 21. Контроль. 22. Сборка изделия - свертывание электрокапсюльной втулки. 23. Контроль. 24. Кернение электрокапсюльной втулки. 25. Контроль. 26. Контроль сопротивления. 27. Сборка изделия - Взвешивание	45	. Контроль. 18. Поставка комплексу. 19. Контроль комплексу. 20. Сборка изделия - установка свинцового кольца. 21. Контроль. 22. Сборка изделия - свертывание электрокапсюльной втулки. 23. Контроль. 24. Кернение электрокапсюльной втулки. 25. Контроль. 26. Контроль сопротивления. 27. Сборка изделия - Взвешивание	44	МПС

навески пороха. 28 .
Контроль. 29.
Запрессовка корпуса снаряда в гильзу. 30 .
Контроль. 31.
Обжимка снаряда с гильзой. 32 .
Контроль. 33.
Контроль разрушающий. 34 .
Ввертывание взрывателя. 35.
Контроль. 36.
Кернение взрывателя. 37.
Контроль. 38.
Восстановления покрытия. 39.
Контроль готового изделия. 40 .
Испытание готового изделия. 41 .
Упаковка изделия

ание
навески пороха. 28 .
Контроль. 29.
Запрессовка корпуса снаряда в гильзу. 30 .
Контроль. 31.
Обжимка снаряда с гильзой. 32 .
Контроль. 33.
Контроль разрушающий. 34 .
Ввертывание взрывателя. 35.
Контроль. 36.
Кернение взрывателя. 37.
Контроль. 38.
Восстановления покрытия. 39.
Контроль готового изделия. 40 .
Испытание готового изделия. 41 .
Упаковка

					й в металич ескую тару. 42. Контрол ь. 43. Упкаовк а металич еской тары с изделим и в деревян н ы й ящик. 44 . Контрол ь. 45. Хранени е	а.издели й в металич ескую тару. 42. Контрол ь. 43. Упкаовк а металич еской тары с изделим и в деревян н ы й ящик. 44 . Контрол ь.		
					1 . Изготов ление заготово к для металли ческой тары изделий (резка) 2 . Контрол ь. 3. Изготов ление деталей для для металли ческой тары изделий (штампо в к а холодна я , штампо в к а горячая, крнтакт н а я сварка). 4 .	1 . Изготов ление заготово к для металли ческой тары изделий (резка) 2 . Контрол ь. 3. Изготов ление деталей для для металли ческой тары изделий (штампо в к а холодна я , штампо в к а горячая, крнтакт н а я		

					Контроль деталей. 5 . Очистка деталей. 6 . Покрытие деталей 7 . Изготовление трафарета. 8. Сушка древесины. 9. Изготовление заготовок для деревянной тары изделий (резка) 10 . Контроль. 11. Изготовление деталей для для деревянной тары изделий (механическая обработка). 12. Контроль деталей. 13 . Изготовление трафарета. 14. Сборка деревянных	сварка). 4 . Контроль деталей. 5 . Очистка деталей. 6 . Покрытие деталей 7 . Изготовление трафарета. 8. Сушка древесины. 9. Изготовление заготовок для деревянной тары изделий (резка) 10 . Контроль. 11. Изготовление деталей для для деревянной тары изделий (механическая обработка). 12. Контроль деталей. 13 . Изготовление трафарета. 14. Сборка	

88	Оборон ная промыш ленност ь	9306901 009	Бомбы, гранаты, торпеды , мины, ракеты и аналогич ные средства для ведения боевых действи й, их части; патроны , прочие боеприп асы, снаряды и их части, включая дробь и пыжи для патроно в: – патроны для гладкост вольног о оружия и их части; пульки для пневмат ического о оружия: – прочие :– – для военных целей:– – – прочие	30 мм патроны АЗ-УОР -84 с осколоч но-трасс ирующи м снарядо м	тации, техноло гическог о оборудо вания и произво дственн ой инфраст руктуры , квалифи цирован ного персона ла, а также действи ющей лицензи и и разреш ительных докумен тов на осущест вление деятель ности в области разработ ки, произво дства, ремонта и реализа ции продукц ии специал ьного назначе ния в соответс твии с законод ательств ом Республ ики Казахста ни	тары. 15 . Контрол ь. 16. Окраши вание деревян ной тары. 17 . Контрол ь. 18. Поставк а комплек тующих. 19. Контрол ь комплек тующих. 20. Сборка изделия - установ ка свинцов ого кольца. 21. Контрол ь. 22. Сборка изделия - ввертыв ание электро капсюль ной втулки. 23. Контрол ь. 24. Кернени е электро капсюль ной втулки. 25. Контрол ь. 26.	деревян ной тары. 15 . Контрол ь. 16. Окраши вание деревян ной тары. 17 . Контрол ь. 18. Поставк а комплек тующих. 19. Контрол ь комплек тующих. 20. Сборка изделия - установ ка свинцов ого кольца. 21. Контрол ь. 22. Сборка изделия - ввертыв ание электро капсюль ной втулки. 23. Контрол ь. 24. Кернени е электро капсюль ной втулки. 25.	44	МПС

	требования органов государственного контроля	Контроль сопротивления. 27. Сборка изделия - Взвешивание навески пороха. 28. Контроль. 29. Запрессовка корпуса снаряда в гильзу. 30. Контроль. 31. Обжимка снаряда с гильзой. 32. Контроль. 33. Контроль разрушающий. 34. Установка шашки. 35. Контроль. 36. Ввертывание взрывателя. 37. Контроль. 38. Восстановления покрытия. 39. Контроль	Контроль. 26. Контроль сопротивления. 27. Сборка изделия - Взвешивание навески пороха. 28. Контроль. 29. Запрессовка корпуса снаряда в гильзу. 30. Контроль. 31. Обжимка снаряда с гильзой. 32. Контроль. 33. Контроль разрушающий. 34. Установка шашки. 35. Контроль. 36. Ввертывание взрывателя. 37. Контроль. 38. Восстановления покрытия. 39.	

					готового изделия. 40. Испытание готового изделия. 41. Упаковка изделий в металлическую тару. 42. Контроль. 43. Упаковка металлической тары с изделиями в деревянный ящик. 44. Контроль. 45. Хранение	Контроль готового изделия. 40. Испытание готового изделия. 41. Упаковка изделий в металлическую тару. 42. Контроль. 43. Упаковка металлической тары с изделиями в деревянный ящик. 44. Контроль.		
					1. Сушка древесины. 2. Изготовление заготовок для деревянной тары изделий (резка) 3. Контроль. 4. Изготовление деталей для для деревянной	1. Сушка древесины. 2. Изготовление заготовок для деревянной тары изделий (резка) 3. Контроль. 4. Изготовление деталей для для		

					тары изделий (механич еская обработ каа). 5. Контрол ь деталей. 6 . Изготов ление трафаре та. 7. Сборка деревян но й тары. 8. Контрол ь. 9. Окраши вание деревян но й тары. 10 . 10 Контрол ь. 11. Маркир ование деревян но й тары. 12 . 12 Контрол ь. 13. Изготов ление заготово к (поковка, отрезная , рубка, лазерная резка,). 14 . Контрол ь заготово к. 15. Хранени е заготово	деревян но й тары изделий (механич еская обработ каа). 5. Контрол ь деталей. 6 . Изготов ление трафаре та. 7. Сборка деревян но й тары. 8. Контрол ь. 9. Окраши вание деревян но й тары. 10 . 10 Контрол ь. 11. Маркир ование деревян но й тары. 12 . 12 Контрол ь. 13. Изготов ление заготово к (поковка, отрезная , рубка, лазерная резка,). 14 . Контрол ь заготово к. 15. Хранени	

89	Оборонная промышленность	9305910000	Части и принадлежности изделий товарных позиций 9301 9304: оружия военного образца товарной позиции 9301	УПМ 18 Установленная автомобиль повысить проходимость	дственный о й инфраструктуры , квалифи цирован ного персона ла, а также действу ющей лицензи и и разреши тельных докумен тов на осущест вление деятель ности в области разработ ки , произво дства, ремонта и реализа ции продукц ии специал ьного назначе ния в соответс твии с законод ательств о м Республ ики Казахста н и требова ний органов государс твенног о	к. 16. Изготов ление деталей и з заготово к (механич еская обрабо тка , изготовл ение деталей и з резины (вулкани зация) холодна я штампо вка, термиче ская обрабо тка , очистка. нанесен и е гальван ических и химических покрыти й , окрашив ание) 17 . Магнит ный контрол ь. 18. Контрол ь деталей. 19 . Механи ческие испытан ия. 20. Хранени е деталей.	е заготово к. 16. Изготов ление деталей и з заготово к (механич еская обрабо тка , изготовл ение деталей и з резины (вулкани зация) холодна я штампо вка, термиче ская обрабо тка , очистка. нанесен и е гальван ических и химических покрыти й , окрашив ание) 17 . Магнит ный контрол ь. 18. Контрол ь деталей. 19 . Механи ческие испытан ия. 20. Хранени	33	32	МПС

					контроль	21. Сварка сборок.	22. Контроль. 23. Сборка изделия (припиловка, доводка, шабрение, сверление, прессование, кернение, шплинтование отладка узлов)	24. Контроль изделия. 25. Испытание отдельных узлов изделия. 26. Контроль. 27. Испытание изделия. 28. Контроль. 29. Восстановление покрытия. 30. Контроль изделия. 31. Упаковка	е деталей. 21. Сварка сборок. 22. Контроль. 23. Сборка изделия (припиловка, доводка, шабрение, сверление, прессование, кернение, шплинтование отладка узлов) 24. Контроль изделия. 25. Испытание отдельных узлов изделия. 26. Контроль. 27. Испытание изделия. 28. Контроль. 29. Восстановление покрытия. 30. Контроль изделия. 31.		

					изделия. 3 2 . Контроль. 33. Хранение изделия.		Упаковка изделия. 3 2 . Контроль.		
90	Оборонная промышленность	9301100000	Оружие военного образца, кроме револьверов, пистолетов и оружия товарной позиции 9307:– оружие артиллерийское (например, пушки, гаубицы	Пушка 2А42 (сборочное производство)	Наличие конструкторской и технологической документации, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, квалификация персонала, а также действующей лицензии и разрешительных документов на осуществление деятельности в области разработки, производства, ремонта и реализа	1 . Контроль сборки изделия и ЗИП. 2 . Сборка изделия. 3 . Контроль сборки изделия. 4 . Сборка и отладка изделия. 5 . Контроль. 6. Испытание изделия. 7 . Разборка изделия на узлы и детали. 8 . Очистка. 9 . Контроль. 10. Магнитный контроль. 11. Механические испытания. 12. Контроль. 13. Покрытие. 14. Сборка узлов.	1 . Контроль сборки изделия и ЗИП. 2 . Сборка изделия. 3 . Контроль сборки изделия. 4 . Сборка и отладка изделия. 5 . Контроль. 6. Испытание изделия. 7 . Разборка изделия на узлы и детали. 8 . Очистка. 9 . Контроль. 10. Магнитный контроль. 11. Механические испытания. 12. Контроль. 13. Покрытие. 14.		МПС

			и миномет ы)		ции продукц ии специал ьного назначе ния в соответс твии с законод ательств ом Республ ики Казахста ни требова ний органов государс твенног о контрол я	15. Контрол ь. 16. Сборка изделия. 17. Контрол ь. 18. Восстан овление покрыти я. 19. Контрол ь. 20. Упаковк а изделия и ЗИП. 21. Контрол ь. 22. Хранени е изделия.	Сборка узлов. 15. Контрол ь. 16. Сборка изделия. 17. Контрол ь. 18. Восстан овление покрыти я. 19. Контрол ь. 20. Упаковк а изделия и ЗИП. 21. Контрол ь.	21	
						1. Изготов ление заготово к для тары изделий (резка) 2 . Контрол ь. 3. Изготов ление деталей для тары изделий (механич еская обработ ка). 4. Контрол ь деталей. 5. Сборка (сварка) тары. 6. Контрол ь. 7.	1. Изготов ление заготово к для тары изделий (резка) 2 . Контрол ь. 3. Изготов ление деталей для тары изделий (механич еская обработ ка). 4. Контрол ь деталей. 5. Сборка (сварка) тары. 6.		

91	Оборонная промышленность	9305910000	Части и принадлежности изделий товарных позиций 9301 9304: оружия военного образца товарной позиции 9301	Гильзосборник АК-74	Наличие конструкторской и технологической документации, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, квалификация персонала, а также действующей лицензии и разрешительных документов на осуществление деятельности в области разработки, производства, ремонта и реализации продукции	Окрашивание тары. 8. Контроль. 9. Маркирование тары. 10. Контроль. 11. Изготовление (лазерная резка, раскрой ткани). 12. Контроль изготовления. 13. Хранение изготовления. 14. Изготовление деталей и изготовление (холодная штамповка, навивка пружины, термическая обработка, очистка. нанесение гальванических и химических покрытий	Контроль. 7. Окрашивание тары. 8. Контроль. 9. Маркирование тары. 10. Контроль. 11. Изготовление (лазерная резка, раскрой ткани). 12. Контроль изготовления. 13. Хранение изготовления. 14. Изготовление деталей и изготовление (холодная штамповка, навивка пружины, термическая обработка, очистка. нанесение гальванических и химических	27	МПС

					специал ьного назначе ния в соответс твии с законод ательств о м Республ и к и Казахста н и требова ний органов государс твенног о контрол я	й , окрашив ание, пошив чехла) 1 5 . Контрол ь деталей. 1 6 . Механи ческие испытан и я пружин ы. 17. Хранени е деталей. 1 8 . Сварка сборок. 1 9 . Контрол ь. 20. Сборка изделия 2 1 . Контрол ь изделия. 2 2 . Испыта ние изделия. 2 3 . Контрол ь. 24. Восстан овление покрыти я. 25. Контрол ь изделия. 2 6 . Упаковк а изделия. 2 7 . Контрол ь. 28. Хранени	к и х покрыти й , окрашив ание, пошив чехла) 1 5 . Контрол ь деталей. 1 6 . Механи ческие испытан и я пружин ы. 17. Хранени е деталей. 1 8 . Сварка сборок. 1 9 . Контрол ь. 20. Сборка изделия 2 1 . Контрол ь изделия. 2 2 . Испыта ние изделия. 2 3 . Контрол ь. 24. Восстан овление покрыти я. 25. Контрол ь изделия. 2 6 . Упаковк а изделия. 2 7 . Контрол ь.			

						е изделия.				
						1 . Изготов ление заготово к для металли ческой тары изделий (резка) 2 . Контрол ь. 3. Изготов ление деталей для для металли ческой тары изделий (штампо в к а холодна я , штампо в к а горячая, крнтакт н а я сварка). 4 . Контрол ь деталей. 5 . Очистка деталей. 6 . Покрыт и е деталей 7 . Изготов ление трафаре та. 8. Сушка древеси ны. 9. Изготов		1 . Изготов ление заготово к для металли ческой тары изделий (резка) 2 . Контрол ь. 3. Изготов ление деталей для для металли ческой тары изделий (штампо в к а холодна я , штампо в к а горячая, крнтакт н а я сварка). 4 . Контрол ь деталей. 5 . Очистка деталей. 6 . Покрыт и е деталей 7 . Изготов ление трафаре та. 8. Сушка древеси		

92	Оборон ная промыш ленност ь	9306901 009	Бомбы, гранаты, торпеды , мины, ракеты и аналоги чные средства для ведения боевых действи й, их части; патроны , прочие боеприп асы, снаряды и их части, 30-мм патрон с ОФЗ снарядо м к пушке 2А42	Наличие констру кторско й и техноло гическо й докумен тации, техноло гическог о оборудо вания и произво дственн ой инфраст руктуры , квалифи цирован ного персона ла, а также действи ющей лицензи и и разреш ительных докумен тов на осущест вление деятель ности в	ление заготово к для деревян ной тары изделий (резка) 10. Контрол ь. 11. Изготов ление деталей для для деревян ной тары изделий (резка) (механич еская обработ каа). 12. Контрол ь деталей. 13. Изготов ление трафаре та. 14. Сборка деревян нолей тары. 15 . 16. Окраши вание деревян ной тары. 17 . 18. Контрол ь комплек тующих. 19. Сборка изделия	ны. 9. Изготов ление заготово к для деревян ной тары изделий (резка) 10. Контрол ь. 11. Изготов ление деталей для для деревян ной тары изделий (механич еская обработ каа). 12. Контрол ь деталей. 13. Изготов ление трафаре та. 14. Сборка деревян нолей тары. 15 . 16. Окраши вание деревян ной тары. 17 . 18. Контрол ь комплек тующих. 19.	43	МПС

			патроны для гладкост вольного оружия и их части; пульки для пневмат ического оружия: — прочие :— — для военных целей:— — — прочие	области разработ ки, произво дства, ремонта и реализа ции продукц ии специал ьного назначе ния в соответс твии с законод ательств ом Республ ики Казахста н и требова ний органов государс твенног о контрол я	- Капсули рование 20. Контрол ь 21. Кернени е капсюля . 22. Контрол ь. 23. Лакиров ка капсюля 24. Контрол ь. 25. Сборка изделия - Взвешив ание навески пороха. 26. Контрол ь. 27. Запресс овка корпуса снаряда в гильзу. 28. Контрол ь. 29. Обжимк а снаряда с гильзой. 30. Контрол ь. 31. Контрол ь разруша ющий. 32. Ввертыв ание взрыват еля. 33. Контрол	Сборка изделия - Капсули рование 20. Контрол ь 21. Кернени е капсюля . 22. Контрол ь. 23. Лакиров ка капсюля 24. Контрол ь. 25. Сборка изделия - Взвешив ание навески пороха. 26. Контрол ь. 27. Запресс овка корпуса снаряда в гильзу. 28. Контрол ь. 29. Обжимк а снаряда с гильзой. 30. Контрол ь. 31. Контрол ь разруша ющий. 32. Ввертыв ание взрыват

					ь. 34. Кернени е взрыват еля. 35. Контрол ь. 36. Восстан овления покрыти я. 37. Контрол ь готового изделия. 3 8 . Испыта н и е готового изделия. 3 9 . Упкаовк а изделий в металич ескую тару. 40. Контрол ь. 41. Упкаовк а металич еской тары с изделим и в деревян н ы й ящик. 42 . Контрол ь. 43. Хранени е	еля. 33. Контрол ь. 34. Кернени е взрыват еля. 35. Контрол ь. 36. Восстан овления покрыти я. 37. Контрол ь готового изделия. 3 8 . Испыта н и е готового изделия. 3 9 . Упкаовк а.издели й в металич ескую тару. 40. Контрол ь. 41. Упкаовк а металич еской тары с изделим и в деревян н ы й ящик. 42 . Контрол ь.		
				Наличие констру кторско й и техноло гическо й докумен тации,				

93	Оборон на я промыш ленност ь	9305910 000	Части и принадл ежности изделий товарны х позиций 9301 – 9304:– – оружия военног о образца товарно й позиции 9301	Боек для гранато мета РПГ	техноло гическог о оборудо вания и произво дственн о й инфраст руктуры , квалифи цирован ного персона ла, а также действи ющей лицензи и и разреш ительных докумен тов на осущест вление деятель ности в области разработ ки, произво дства, ремонта и реализа ции продукц ии специал ьного назначе ния в соответс твии с законод ательств ом Республ ики Казахста н и требова	1 . Отрезна я. 2. Правка. 3 . Автомат ная. 4. Токарна я 5 . Шлифов альная. 6 . Контрол ь. 7. Обезжи ривание. 8 . Термиче ская. 9. Очистка . 10. Контрол ь. 11. Очистка . 12. Покрыт ие. 13. Упаковк а.	13	1 . Отрезна я. 2. Правка. 3 . Автомат ная. 4. Токарна я 5 . Шлифов альная. 6 . Контрол ь. 7. Обезжи ривание. 8 . Термиче ская. 9. Очистка . 10. Контрол ь. 11. Очистка . 12. Покрыт ие. 13. Упаковк а.	МПС

					ни й органов государс твенног о контрол я			13		
					1 . Сушка древеси ны. 2. Изготов ление заготово к для деревян н о й тары изделий (резка) 3 . Контрол ь. 4. Изготов ление деталей для для деревян н о й тары изделий (механич еская обработ каа). 5. Контрол ь деталей. 6 . Изготов ление трафаре та. 7. Сборка деревян но й тары. 8. Контрол ь. 9. Окраши вание деревян н о й		1 . Сушка древеси ны. 2. Изготов ление заготово к для деревян н о й тары изделий (резка) 3 . Контрол ь. 4. Изготов ление деталей для для деревян н о й тары изделий (механич еская обработ каа). 5. Контрол ь деталей. 6 . Изготов ление трафаре та. 7. Сборка деревян но й тары. 8. Контрол ь. 9. Окраши вание			

94	Оборонная промышленность	9305910000	Части и принадлежности изделий товарных позиций 9301 – 9304: оружия военного образца товарной позиции 9301	Станок для ПКТ	Наличие конструкторской и технологической документации, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, квалификация персонала, а также действующей лицензии и разрешительных документов на осуществление деятельности в области разработки, производства, ремонта и реализации продукции	тары. 10 . Контроль. 11. Маркирование деревянной тары. 12 . Контроль. 13. Изготовление заготовок (отрезная, рубка, лазерная резка, поковка) . 14. Контроль заготовок. 15. Хранение заготовок. 16. Изготовление деталей и заготовок (механическая обработка, холодная штамповка, термическая обработка, очистка. нанесение гальванических и	33	деревянной тары. 10 . Контроль. 11. Маркирование деревянной тары. 12 . Контроль. 13. Изготовление заготовок (отрезная, рубка, лазерная резка, поковка) . 14. Контроль заготовок. 15. Хранение заготовок. 16. Изготовление деталей и заготовок (механическая обработка, холодная штамповка, термическая обработка, очистка. нанесение гальванических и	32	МПС

					и и специал ьного назначе ния в соответс твии с законод ательств о м Республ и к и Казахста н и требова ний органов государс твенног о контрол я	химичес к и х покрыти й , окрашив ание) 17 . Магнит н ы й контрол ь. 18. Контрол ь деталей. 19 . Механи ческие испытан ия. 20. Хранени е деталей. 21 . Сварка сборок. 22 . Контрол ь 23. Сборка изделия (припило вка, доводка, шабрени е , сверлен и е , прессов ание, кernени е , отладка) 24 . Контрол ь изделия. 25 . Испыта н и е изделия. 26 . Контрол ь. 27.	ических и химичес к и х покрыти й , окрашив ание) 17 . Магнит н ы й контрол ь. 18. Контрол ь деталей. 19 . Механи ческие испытан ия. 20. Хранени е деталей. 21 . Сварка сборок. 22 . Контрол ь 23. Сборка изделия (припило вка, доводка, шабрени е , сверлен и е , прессов ание, кernени е , отладка) 24 . Контрол ь изделия. 25 . Испыта н и е изделия. 26 .			

					Магнит ный контроль 28. Очистка . 29. Покры тие. 30. Контроль изделия. 31 . Упаковка изделия. 32 . Контроль. 33. Хранение изделия.	Контроль. 27. Магнит ный контроль 28. Очистка . 29. Покры тие. 30. Контроль изделия. 31 . Упаковка изделия. 32 . Контроль.		
					1 . Сушка древесины. 2. Изготовление заготовок для деревянной тары изделий (резка) 3 . Контроль. 4. Изготовление деталей для для деревянной тары изделий (механическая обработка). 5. Контроль деталей. 6 .	1 . Сушка древесины. 2. Изготовление заготовок для деревянной тары изделий (резка) 3 . Контроль. 4. Изготовление деталей для для деревянной тары изделий (механическая обработка). 5. Контроль		

					Изготов ление трафарета. 7. Сборка деревян нолей тары. 8. Контроль. 9. Окраши вание деревян ной тары. 10 . Контроль. 11. Маркиро вание деревян ной тары. 12 . Контроль. 13. Изготов ление заготово к (отрезная , рубка, лазерная резка, поковка) . 14. Контроль заготово к. 15. Хранени е заготово к. 16. Изготов ление деталей и з заготово к (механич еская обработ ка ,	деталей. 6 . Изготов ление трафарета. 7. Сборка деревян нолей тары. 8. Контроль. 9. Окраши вание деревян ной тары. 10 . Контроль. 11. Маркиро вание деревян ной тары. 12 . Контроль. 13. Изготов ление заготово к (отрезная , рубка, лазерная резка, поковка) . 14. Контроль заготово к. 15. Хранени е заготово к. 16. Изготов ление деталей и з заготово к (механич еская	

95	Оборон ная промыш ленност ь	9305910 000	9301 – 9304: оружия военног о образца товарно й позиции 9301	Постель п о д ПКТ для МТЛБ	осущест вление деятель ности в области разработ ки, произво дства, ремонта и реализа ции продукц ии специал ьного назначе ния в соответс твии с законод ательств о м Республ ики Казахста н и требова ний органов государс твенног о контрол я	холодна я штампо вка, термиче ская обработ ка, очистка. нанесен и е гальван ических и химичес ких покрыти й, окрашив ание) 17 . Магнит ный контрол ь. 18. Контрол ь деталей. 19. Механи ческие испытан ия. 20. Хранени е деталей. 21. Сварка сборок. 22. Контрол ь 23. Сборка изделия (припило вка, доводка, шабрени е, сверлен ие, прессов ание,	33	обработ ка, холодна я штампо вка, термиче ская обработ ка, очистка. нанесен и е гальван ических и химичес ких покрыти й, окрашив ание) 17 . Магнит ный контрол ь. 18. Контрол ь деталей. 19. Механи ческие испытан ия. 20. Хранени е деталей. 21. Сварка сборок. 22. Контрол ь 23. Сборка изделия (припило вка, доводка, шабрени е, сверлен ие,	32	МПС

						кernени е , отладка) 2 4 . Контрол ь изделия. 2 5 . Испыта ни е изделия. 2 6 . Контрол ь. 27. Магнит ный контрол ь 28. Очистка . 29. Покрыт ие. 30. Контрол ь изделия. 3 1 . Упаковк а изделия. 3 2 . Контрол ь. 33. Хранени е изделия.	прессов ание, кernени е , отладка) 2 4 . Контрол ь изделия. 2 5 . Испыта ни е изделия. 2 6 . Контрол ь. 27. Магнит ный контрол ь 28. Очистка . 29. Покрыт ие. 30. Контрол ь изделия. 3 1 . Упаковк а изделия. 3 2 . Контрол ь.		
						1 . Сушка древеси ны. 2. Изготов ление заготово к для деревян ной тары изделий (резка) 3 . Контрол ь. 4. Изготов ление деталей	1 . Сушка древеси ны. 2. Изготов ление заготово к для деревян ной тары изделий (резка) 3 . Контрол ь. 4. Изготов		

					для для деревян ной тары изделий (механич еская обработ каа). 5. Контрол ь деталей. 6 . Изготов ление трафаре та. 7. Сборка деревян ной тары. 8. Контрол ь. 9. Окраши вание деревян ной тары. 10 . Контрол ь. 11. Маркир ование деревян ной тары. 12 . Контрол ь. 13. Изготов ление заготово к (отрезная , рубка, лазерная резка, поковка) . 14. Контрол ь заготово к. 15.	ление деталей для для деревян ной тары изделий (механич еская обработ каа). 5. Контрол ь деталей. 6 . Изготов ление трафаре та. 7. Сборка деревян ной тары. 8. Контрол ь. 9. Окраши вание деревян ной тары. 10 . Контрол ь. 11. Маркир ование деревян ной тары. 12 . Контрол ь. 13. Изготов ление заготово к (отрезная , рубка, лазерная резка, поковка) . 14. Контрол ь	

96	Оборон ная промыш ленност ь	9305910 000	Части и принадл ежности изделий товарны х позиций 9301 – 9304:– оружия военног о образца товарно й позиции 9301	Постель для пулемет а Калашн икова 7,62	квалифи цирован ного персона ла, а также действи ющей лицензи и и разреш ительных докумен тов на осущест вление деятель ности в области разработ ки, произво дства, ремонта и реализа ции продукц ии специал ьного назначе ния в соответс твии с законод ательств ом Республ ики Казахста н и требова ний органов государс твенног о контрол я	Храни е заготово к. 16. Изготов ление деталей и з заготово к (механич еская обработ ка, холодна я штампо вка, термиче ская обработ ка, очистка. нанесен ие гальван ических и химичес ких покрыти й, окрашив ание) 17 . Магнит ный контрол ь. 18. Контрол ь деталей. 19. Механи ческие испытан ия. 20. Храни е деталей. 21. Сварка сборок. 22.	33	заготово к. 15. Храни е заготово к. 16. Изготов ление деталей и з заготово к (механич еская обработ ка, холодна я штампо вка, термиче ская обработ ка, очистка. нанесен ие гальван ических и химичес ких покрыти й, окрашив ание) 17 . Магнит ный контрол ь. 18. Контрол ь деталей. 19. Механи ческие испытан ия. 20. Храни е деталей. 21. Сварка	МПС

					Контроль 23. Сборка изделия (припиловка, доводка, шабрение, сверление, прессование, кернение, отладка) 24. Контроль изделия. 25. Испытание изделия. 26. Контроль. 27. Магнитный контроль 28. Очистка. 29. Покрытие. 30. Контроль изделия. 31. Упаковка изделия. 32. Контроль. 33. Хранение изделия.	сборок. 22. Контроль 23. Сборка изделия (припиловка, доводка, шабрение, сверление, прессование, кернение, отладка) 24. Контроль изделия. 25. Испытание изделия. 26. Контроль. 27. Магнитный контроль 28. Очистка. 29. Покрытие. 30. Контроль изделия. 31. Упаковка изделия. 32. Контроль.	32		
					1. Сушка древесины. 2. Изготов	1. Сушка древесины			

						ление заготово к для деревян н о й тары изделий (резка) 3 . Контрол ь. 4. Изготов ление деталей для для деревян н о й тары изделий (механич еская обработ каа). 5. Контрол ь деталей. 6 . Изготов ление трафаре та. 7. Сборка деревян но й тары. 8. Контрол ь. 9. Окраши вание деревян н о й тары. 10 . Контрол ь. 11. Маркир ование деревян н о й тары. 12 . Контрол ь. 13.	ны. 2. Изготов ление заготово к для деревян н о й тары изделий (резка) 3 . Контрол ь. 4. Изготов ление деталей для для деревян н о й тары изделий (механич еская обработ каа). 5. Контрол ь деталей. 6 . Изготов ление трафаре та. 7. Сборка деревян но й тары. 8. Контрол ь. 9. Окраши вание деревян н о й тары. 10 . Контрол ь. 11. Маркир ование деревян н о й тары. 12 .				

					Контроль комплексуемых. 14. Изготовление заготовок (литье, поковка, отрезная, рубка, лазерная резка, штамповка). 15. Контроль заготовок. 16. Хранение заготовок. 17. Изготовление деталей и заготовок (механическая обработка, изготовление деталей и пластмассы (горячее прессование) холодная штамповка, электроэрозия на обрабатываемых, электрохимичес	Контроль. 13. Контроль комплексуемых. 14. Изготовление заготовок (литье, поковка, отрезная, рубка, лазерная резка, штамповка). 15. Контроль заготовок. 16. Хранение заготовок. 17. Изготовление деталей и заготовок (механическая обработка, изготовление деталей и пластмассы (горячее прессование) холодная штамповка, электроэрозия на обрабатываемых, электрохимичес	

97	Оборонная промышленность	9301900000	кроме револьверов, пистолетов и оружия товарной позиции 9307: – прочее	Снайперская винтовка Revenant - 50 12,7мм (UPM-12)	документов на осуществление деятельности в области разработки и, производства, ремонта и реализации продукции и специализированного назначения в соответствии с законодательством Республики Казахстан и требованиями органов государственного контроля	какая обработка, термическая обработка, очистка. нанесение гальванических покрытий, окрашивание) 18 . Магнитный контроль. 19. Контроль деталей. 20 . Механические испытания. 21. Хранение деталей. 22 . Сварка сборок. 23 . Контроль. 24. Клепка сборок. 25 . Контроль 26. Сборка изделия (припиловка, доводка, шабрение ,	41	электрохимическая обработка, термическая обработка, очистка. нанесение гальванических покрытий, окрашивание) 18 . Магнитный контроль. 19. Контроль деталей. 20 . Механические испытания. 21. Хранение деталей. 22 . Сварка сборок. 23 . Контроль. 24. Клепка сборок. 25 . Контроль 26. Сборка изделия (припиловка, доводка,	40	МПС

						сверлен и е , прессов ание, кernени е , шплинт ование отладка узлов) 2 7 . Контрол ь изделия. 2 8 . Испыта ние отдельн ы х узлов изделия. 2 9 . Контрол ь. 30. Испыта ние изделия. 3 1 . Контрол ь. 32. Разборк а изделия. 3 3 . Очистка изделия. 3 4 . Магнит ный контрол ь (отдельн ы х деталей и сборок). . 35. Очистка . 36. Покрыт ие. 37. Сборка изделия. 3 8 . Контрол	шабрени е , сверлен и е , прессов ание, кernени е , шплинт ование отладка узлов) 2 7 . Контрол ь изделия. 2 8 . Испыта ние отдельн ы х узлов изделия. 2 9 . Контрол ь. 30. Испыта ние изделия. 3 1 . Контрол ь. 32. Разборк а изделия. 3 3 . Очистка изделия. 3 4 . Магнит ный контрол ь (отдельн ы х деталей и сборок). . 35. Очистка . 36. Покрыт ие. 37. Сборка изделия.				

					ь изделия. 3 9 . Упаковк а изделия. 4 0 . Контрол ь. 41. Хранени е изделия.	3 8 . Контрол ь изделия. 3 9 . Упаковк а изделия. 4 0 . Контрол ь.		
					1 . Сушка древеси ны. 2. Изготов ление заготово к для деревян н о й тары изделий (резка) 3 . Контрол ь. 4. Изготов ление деталей для для деревян н о й тары изделий (механич еская обработ каа). 5. Контрол ь деталей. 6 . Изготов ление трафаре та. 7. Сборка деревян н о й тары. 8. Контрол	1 . Сушка древеси ны. 2. Изготов ление заготово к для деревян н о й тары изделий (резка) 3 . Контрол ь. 4. Изготов ление деталей для для деревян н о й тары изделий (механич еская обработ каа). 5. Контрол ь деталей. 6 . Изготов ление трафаре та. 7. Сборка деревян н о й		

					б. 9. Окрашивание деревянной тары. 10. Контроль. 11. Маркирование деревянной тары. 12. Контроль. 13. Изготовление заготовок (литье, поковка, отрезная, рубка, лазерная резка, штамповка). 14. Контроль заготовок. 15. Хранение заготовок. 16. Изготовление деталей и заготовок (механическая обработка, изготовление деталей и пластмассы (горячее прессов	тары. 8. Контроль. 9. Окрашивание деревянной тары. 10. Контроль. 11. Маркирование деревянной тары. 12. Контроль. 13. Изготовление заготовок (литье, поковка, отрезная, рубка, лазерная резка, штамповка). 14. Контроль заготовок. 15. Хранение заготовок. 16. Изготовление деталей и заготовок (механическая обработка, изготовление деталей и пластмассы (	

98	Оборон ная промыш ленност ь	9301900 000	Оружие военног о образца, кроме револьв еров, пистол е и оружия товарно й позиции 9307: – прочее	Пулемет НСВ- 12,7х99 (UPM- 100)	инфраструктуры, квалифицированного персонала, а также действующей лицензией и разрешительных документов на осуществление деятельности в области разработки и производства, ремонта и реализации продукции и специального назначения в соответствии с законодательством Республики Казахстан и требованиями органов государственного контроля	ание) холодная штамповка, электроэрозияная обработка, электрохимическая обработка термическая обработка, очистка. нанесение гальванических покрытий, окрашивание) 17. Магнитный контроль. 18. Контроль деталей. 19. Механические испытания. 20. Хранение деталей. 21. Сварка сборок. 22. Контроль. 23. Клепка	40	горячее прессование) холодная штамповка, электроэрозияная обработка, электрохимическая обработка термическая обработка, очистка. нанесение гальванических покрытий, окрашивание) 17. Магнитный контроль. 18. Контроль деталей. 19. Механические испытания. 20. Хранение деталей. 21. Сварка сборок. 22. Контроль	39	МПС

						сборок. 24. Контроль 25. Сборка изделия (припило вка, доводка, шабрени е, сверлен ие, прессов ание, кernени е, шплинт ование отладка узлов) 26. Контроль изделия. 27. Испыта ние отдельн ых узлов изделия. 28. Контроль. 29. Испыта ние изделия. 30. Контроль. 31. Разборк а изделия. 32. Очистка изделия. 33. Магнит ный контроль (отдельн	ь. 23. Клепка сборок. 24. Контроль 25. Сборка изделия (припило вка, доводка, шабрени е, сверлен ие, прессов ание, кernени е, шплинт ование отладка узлов) 26. Контроль изделия. 27. Испыта ние отдельн ых узлов изделия. 28. Контроль. 29. Испыта ние изделия. 30. Контроль. 31. Разборк а изделия. 32. Очистка изделия. 33. Магнит ный контроль				

					ы х деталей и сборок) . . 34. Очистка . 35. Покрыт ие. 36. Сборка изделия. 3 7 . Контрол ь изделия. 3 8 . Упаковк а изделия. 3 9 . Контрол ь. 40. Хранени е изделия.	ь (отдельн ы х деталей и сборок) . . 34. Очистка . 35. Покрыт ие. 36. Сборка изделия. 3 7 . Контрол ь изделия. 3 8 . Упаковк а изделия. 3 9 . Контрол ь.		
					1 . Сушка древеси ны. 2. Изготов ление заготово к для деревян н о й тары изделий (резка) 3 . Контрол ь. 4. Изготов ление деталей для для деревян н о й тары изделий (механич еская обработ каа). 5. Контрол	1 . Сушка древеси ны. 2. Изготов ление заготово к для деревян н о й тары изделий (резка) 3 . Контрол ь. 4. Изготов ление деталей для для деревян н о й тары изделий (механич еская обработ каа). 5.		

								ь деталей. 6 . Изготов ление трафаре та. 7. Сборка деревян ной тары. 8. Контрол ь. 9. Окраши вание деревян ной тары. 10 . Контрол ь. 11. Маркир ование деревян ной тары. 12 . Контрол ь. 13. Изготов ление заготово к (литье, поковка, отрезная , рубка, лазерная резка). 14 . Контрол ь заготово к. 15. Изготов ление заготово к ЗИП (литье, поковка, отрезная , рубка, лазерная резка). 16 .	Контрол ь деталей. 6 . Изготов ление трафаре та. 7. Сборка деревян ной тары. 8. Контрол ь. 9. Окраши вание деревян ной тары. 10 . Контрол ь. 11. Маркир ование деревян ной тары. 12 . Контрол ь. 13. Изготов ление заготово к (литье, поковка, отрезная , рубка, лазерная резка). 14 . Контрол ь заготово к. 15. Изготов ление заготово к ЗИП (литье, поковка, отрезная , рубка, лазерная резка).			

					Контроль заготовок. 17. Хранение заготовок. 18. Изготовление деталей и заготовок (механическая обработка, изготовление деталей и пластмассы (горячее прессование) холодная штамповка, электроэрозия обработка, электрохимическая обработка, термическая обработка, очистка. нанесение гальванических и химических покрытий	16. Контроль заготовок. 17. Хранение заготовок. 18. Изготовление деталей и заготовок (механическая обработка, изготовление деталей и пластмассы (горячее прессование) холодная штамповка, электроэрозия обработка, электрохимическая обработка, термическая обработка, очистка. нанесение гальванических и химических покрытий		
				Оружие военного образца,				

99	Оборон ная промыш ленност ь	9301100 000	кроме револьв еров, пистол е и оружия товарно й позиции 9307:– оружие артилле рийское (наприм е , пушки, гаубицы и миномет ы)	30мм автомат ическая пушка (UPM- 30)	действи ющей лицензи и и разреш ительных докумен тов на осущест вление деятель ности в области разработ ки , произво дства, ремонта и реализа ции продукц ии специал ьного назначе ния в соответс твии с законод ательств ом Республ ики Казахста н и требова ний органов государс твенног о контрол я	й , окрашив ание) 19 . Магнит ный контрол ь. 20. Контрол ь деталей. 21 . Механи ческие испытан ия. 22. Хранени е деталей. 23 . Изготов ление деталей ЗИП из заготово к (механич еская обработ ка , изготовл ение деталей и з пластма ссы (горячее прессов ание) холодна я штампо вка, электроэ розион ная обработ ка , электро химичес кая обработ ка , термиче	49	покрыти й , окрашив ание) 19 . Магнит ный контрол ь. 20. Контрол ь деталей. 21 . Механи ческие испытан ия. 22. Хранени е деталей. 23 . Изготов ление деталей ЗИП из заготово к (механич еская обработ ка , изготовл ение деталей и з пластма ссы (горячее прессов ание) холодна я штампо вка, электроэ розион ная обработ ка , электро химичес кая обработ ка ,	48	МПС

						ская обработ ка , очистка. нанесен и е гальван ических и химичес ких покрыти й , окрашив ание) . 2 4 . Контрол ь деталей. 2 5 . Механи ческие испытан ия. 26. Хранени е деталей. 2 7 . Сборка узлов изделия. 2 8 . Контрол ь сборки узлов изделия. 2 9 . Сборка и отладка изделия. 3 0 . Контрол ь. 31. Испыта ние изделия. 3 2 . Разборк а изделия на узлы и детали . 33 .	термиче ская обработ ка , очистка. нанесен и е гальван ических и химичес ких покрыти й , окрашив ание) . 2 4 . Контрол ь деталей. 2 5 . Механи ческие испытан ия. 26. Хранени е деталей. 2 7 . Сборка узлов изделия. 2 8 . Контрол ь сборки узлов изделия. 2 9 . Сборка и отладка изделия. 3 0 . Контрол ь. 31. Испыта ние изделия. 3 2 . Разборк а изделия на узлы и детали			

					Очистка . 34. Контроль. 35. Магнитный контроль. 36. Механические испытания. 37. Контроль. 38. Покрытие. 39. Сборка узлов. 40 . Контроль. 41. Сборка изделия. 42 . Контроль. 43. Восстановление покрытия. 44. Контроль. 45. Упаковка изделия и ЗИП. 46 . Контроль. 47. Упаковка изделия. 48 . Контроль. 49. Хранение	. 33. Очистка . 34. Контроль. 35. Магнитный контроль. 36. Механические испытания. 37. Контроль. 38. Покрытие. 39. Сборка узлов. 40 . Контроль. 41. Сборка изделия. 42 . Контроль. 43. Восстановление покрытия. 44. Контроль. 45. Упаковка изделия и ЗИП. 46 . Контроль. 47. Упаковка изделия. 48 . Контроль		
					1 . Наличие конструкторской и технологической	1 . Приемка сырья и комплек		

100	Оборон ная промыш ленност ь	9305990 00	Части и принадл ежности товарны х позиций 9301- 9304, прочие	Комплек т ЗИП группов ой к изделию 2А65	й докумен тации, техноло гическог о оборудо вания и произво дственн ой инфраст руктуры , а также квалифи цирован ного персона ла 2. Наличие военног о предста вительст ва 3. Наличие разреш ительных докумен тов: лицензи я - Разрабо тка, произво дство, ремонт, приобре тение и реализа ция боеприп асов, вооруже ния, военной техники, запасны х частей , комплек тующих изделий и	тующих 2 . Заготов ительна я операци я (поковка, и (или) штампо вка, и (или) резка или рубка проката, гибка, пробивк а) 3. Механи ческая обработ ка (токарна я обработ ка , сверлен ие , фрезеро вание и т.д.) 2. Термиче ская обработ ка деталей 3 . Раскрой листово го металла 4 . Изготов ление изделий (приспособ лений , ударник а , специал ьных ключей) 5 . Сборка изделий	13	МПС

					приборо в к ним, а также специал ьных материа лов и оборудо вания для их произво дства, включая монтаж, наладку, модерни зацию, установ к у , использ ование, хранени е , ремонт и сервисн о е обслужи вание	облений , ударник а , специал ьных ключей) 9.Сварка 1 0 . Сборка изделий 1 1 . Грунтов к а , покраск а 12 . Маркир овка изделий 1 3 . Упаковк а согласно ведомос т и укладки	6 . Упаковк а согласно ведомос т и укладки	6		
					1 . Наличие констру кторско й и техноло гическо й докумен тации, техноло гическог о оборудо вания и произво дственн о й инфраст руктуры , а также квалифи цирован ного персона	1 . Приемка сырья и комплек тующих 2 . Заготов ительна я операци я (поковка, и (или) штампо вка, и (или) резка и л и рубка проката, гибка, пробивк	1 . Механи ческая			

101	Оборон ная промыш ленност ь	9305990 00	Части и принадл ежности товарны х позиций 9301- 9304, прочие	Комплек т ЗИП одиночн ый к изделию 2А65	ла 2. а) 3. Наличие Механи военног ческая о обработ предста ка (вительст токарна ва 3. я Наличие обработ разреши ка , тельных сверлен докумен ие , тов: фрезеро лицензи вание и я - т.д.) 4. Разрабо Термиче тка, ская произво обработ дство, к а ремонт, деталей приобре 5 . тение и Раскрой реализа листово ция г о боеприп металла асов, 6 . вооруже Слесарн ния, ы е военной работы техники, 7 . запасны Шлифов х частей ание 8. , Изготов комплек ление тующих изделий изделий (и приспособ приборо облений в к ним, , а также ударник специал а , ьных специал материа ьных лов и ключей) оборудо 9.Сварка вания 1 0 . для их Сборка произво изделий дства, 1 1 . включая Грунтов монтаж, к а , наладку, покраск модерни а 12. зацию, Маркир установ овка	13	обработ ка (токарна я обработ ка , сверлен ие , фрезеро вание и т.д.) 2. Термиче ская обработ ка деталей 3 . Раскрой листво г о металла 4 . Изготов ление изделий (приспос облений , ударник а , специал ьных ключей) 5 . Сборка изделий 6 . Упаковк а согласно ведомос т и укладки

					к у , использ ование, хранени е , ремонт и сервисн о е обслужи вание	изделий 1 3 . Упаковк а согласно ведомос т и укладки		6	
					1 . Наличие констру кторско й и техноло гическо й докумен тации, техноло гическог о оборудо вания и произво дственн о й инфраст руктуры , а также квалифи цирован ного персона ла 2. Наличие военног о предста вительст ва 3. Наличие разреш ительных докумен тов : лицензи я - Разрабо тка, произво дство,	1 . Приемка сырья и комплек тующих 2 . Заготов ительна я операци я (поковка, и (или) штампо вка, и (или) резка или рубка проката, гибка, пробивк а) 3 . Механи ческая обработ ка (токарна я обработ ка , сверлен и е ,			
			Части и принадл	Комплек т запасны х частей для					

102	Оборон ная промыш ленност ь	9305990 00	ежности товарны х позиций 9301- 9304, прочие	проведе ния среднего ремонта 152мм пушки-г аубицы 2А65 (МСТА- Б)	ремонт, приобре тение и реализа ция боеприп асов, вооруже ния, военной техники, запасны х частей , комплек тующих изделий и приборо в к ним, а также специал ьных материа лов и оборудо вания для их произво дства, включая монтаж, наладку, модерни зацию, установ ку, использ ование, хранени е, ремонт и сервисн ое обслужи вание	ка, сверлен ие, фрезеро вание и т.д.) 4. Термиче ская обработ ка деталей 3 . Раскрой листво го металла 4 . Сборка изделий	10	фрезеро вание и т.д.) 2. Термиче ская обработ ка деталей 3 . Раскрой листво го металла 4 . Сборка изделий	4	МПС
					1 . Наличие констру кторско й и техноло гическо					

103	Оборон ная промыш ленност ь	9305990 00	Части и принадл ежности товарны х позиций 9301- 9304, прочие	Ремонтн ый комплек т № 1 для проведе ния текущег о ремонта 152мм пушки-г аубицы 2А65 (МСТА- Б)	й докумен тации, техноло гическог о оборудо вания и произво дственн ой инфраст руктуры , а также квалифи цирован ного персона ла 2. Наличие военног о предста вительст ва 3. Наличие разреш ительных докумен тов: лицензи я - Разрабо тка, произво дство, ремонт, приобре тение и реализа ция боеприп асов, вооруже ния, военной техники, запасны х частей , комплек тующих изделий и	1 . Приемка сырья и комплек тующих 2 . Заготов ительна я операци я (поковка, и (или) штампо вка, и (или) резка или рубка проката, гибка, пробивк а) 3 . Механи ческая обработ ка (токарна я обработ ка , сверлен ие , фрезеро вание и т.д.) 2. Термиче ская обработ ка деталей 3 . Раскрой листово го металла 4 . Сборка изделий Шлифов ание 6.	8	1 . Механи ческая обработ ка (токарна я обработ ка , сверлен ие , фрезеро вание и т.д.) 2. Термиче ская обработ ка деталей 3 . Раскрой листово го металла 4 . Сборка изделий	МПС

				приборо в к ним, а также специал ьных материа лов и оборудо вания для их произво дства, включая монтаж, наладку, модерни зацию, установ к у , использ ование, хранени е , ремонт и сервисн о е обслужи вание	Сборка изделий 7 . Грунтов к а , покраск а 8 . Маркир овка изделий		4		
				1 . Наличие констру кторско й и техноло гическо й докумен тации, техноло гическог о оборудо вания и произво дственн о й инфраст руктуры , а также квалифи цирован ного персона	1 . Приемка сырья и комплек тующих 2 .				

104	Оборон ная промыш ленност ь	9305990 00	Части и принадл ежности товарны х позиций 9301- 9304, прочие	Ремонтн ы й комплек т № 2 для проведе ния текущег о ремонта 152мм пушки-г аубицы 2А65 (МСТА- Б)	ла 2. Заготов Наличие ительна военног я о операци предста я (вительст поковка, ва 3. и (или) Наличие штампо разреши вка, и (тельных или) докумен резка тов: или лицензи рубка я - проката, Разрабо гибка, тка, пробивк а) 3. произво Механи дство, ческая ремонт, обрабо приобре тка (тение и токарна реализа я ция обрабо боеприп тка, асов, сверлен вооруже ие, ния, фрезеро военной вание и техники, т.д.) 4. запасны Слесарн х частей ы е , работы комплек 5 . тующих Шлифов изделий ание 6. и Сборка приборо изделий в к ним, 7 . а также Грунтов специал ка, ьных покраск материа а 8 . лов и Маркир оборудо овка вания изделий для их произво дства, включая монтаж, наладку, модерни зацию, установ	8	1 . Механи ческая обработ ка (токарна я обработ ка , сверлен ие , фрезеро вание и т.д.) 2. Термиче ская обработ ка деталей 3 . Раскрой листво го металла 4 . Сборка изделий	МПС

					к у , использ ование, хранени е , ремонт и сервисн о е обслужи вание			4	
					1 . Наличие констру кторско й и техноло гическо й докумен тации, техноло гическог о оборудо вания и произво дственн о й инфраст руктуры 1 . , а также Приемка квалифи сырья и цирован комплек ного тующих персона 2 . ла 2. Заготов Наличие ительна военног я о операци предста я (вительст поковка, ва 3. и (или) Наличие штампо разрешивка, и (тельных или) докумен резка тов : или лицензи рубка я - проката, Разрабо гибка, тка, пробивк произво а) 3 . дство, Механи				
			Части и принадл	Ремонт ы й комплек т № 3 для проведе				1 . Механи ческая обработ ка (токарна я обработ ка , сверлен и е ,	

105	Оборон на я промыш ленност ь	9305990 00	ежности товарны х позиций 9301- 9304, прочие	ния текущег о ремонта 152мм пушки-г аубицы 2А65 (МСТА- Б)	ремонт, приобре тение и реализа ция боеприп асов, вооруже ния, военной техники, запасны х частей , комплек тующих изделий и приборо в к ним, а также специал ьных материа лов и оборудо вания для их произво дства, включая монтаж, наладку, модерни зацию, установ ку , использ ование, хранени е , ремонт и сервисн ое обслужи вание	ческая обработ ка (8 токарна я обработ ка , сверлен ие , фрезеро вание и т.д.) 4. Слесарн ые работы 5 . Шлифов ание 6. Сборка изделий 7 . Грунтов ка , покраск а 8 . Маркир овка изделий	фрезеро вание и т.д.) 2. Термиче ская обработ ка деталей 3 . Раскрой листово го металла 4 . Сборка изделий	4	МПС	
					1 . Наличие констру кторско й и техноло гическо					

106	Оборон ная промыш ленност ь	9305990 00	Части и принадл ежности товарны х позиций 9301- 9304, прочие	Ремонтн ый комплек т № 4 для проведе ния текущег о ремонта 152мм пушки-г аубицы 2А65 (МСТА- Б)	й докумен тации, техноло гическог о оборудо вания и произво дственн ой инфраст руктуры , а также квалифи цирован ного персона ла 2. Наличие военног о предста вительст ва 3. Наличие разреш ительных докумен тов: лицензи я - Разрабо тка, произво дство, ремонт, приобре тение и реализа ция боеприп асов, вооруже ния, военной техники, запасны х частей , комплек тующих изделий и	1 . Приемка сырья и комплек тующих 2 . Заготов ительна я операци я (поковка, и (или) штампо вка, и (или) резка или рубка проката, гибка, пробивк а) 3 . Механи ческая обработ ка (токарна я обработ ка , сверлен ие , фрезеро вание и т.д.) 2. Термиче ская обработ ка деталей 3 . Раскрой листово го металла 4 . Сборка изделий Шлифов ание 6.	8	1 . Механи ческая обработ ка (токарна я обработ ка , сверлен ие , фрезеро вание и т.д.) 2. Термиче ская обработ ка деталей 3 . Раскрой листово го металла 4 . Сборка изделий	МПС

				приборо в к ним, а также специал ьных материа лов и оборудо вания для их произво дства, включая монтаж, наладку, модерни зацию, установ к у , использ ование, хранени е , ремонт и сервисн о е обслужи вание	Сборка изделий 7 . Грунтов к а , покраск а 8 . Маркир овка изделий		4		
				1 . Наличие констру кторско й и техноло гическо й докумен тации, техноло гическог о оборудо вания и произво дственн о й инфраст руктуры , а также квалифи цирован ного персона	1 . Приемка сырья и комплек тующих 2 .				

107	Оборон ная промыш ленност ь	9305990 00	Части и принадл ежности товарны х позиций 9301- 9304, прочие	Запасны е части и принадл ежности к изделию 2А65 россыпь ю	ла 2. Заготов Наличие ительна военног я о операци предста я (вительст поковка, ва 3. и (или) Наличие штампо разреши вка, и (тельных или) докумен резка тов: или лицензи рубка я - проката, Разрабо гибка, тка, пробивк е части а) 3. и произво принадл дство, ежности ремонт, к приобре изделию тение и 2А65 реализа россыпь ция ю боеприп асов, вооруже сверлен ния, и е , военной фрезеро техники, вание и запасны т.д.) 4. х частей Слесарн , ы е комплек работы тующих 5 . изделий Шлифов и ание 6. приборо Сборка в к ним, изделий а также 7 . специал Грунтов ьных к а , материа покраск лов и а 8 . оборудо Маркир вания овка для их изделий произво дства, включая монтаж, наладку, модерни зацию, установ	8	1 . Механи ческая обработ ка (токарна я обработ ка , сверлен и е , фрезеро вание и т.д.) 2. Термиче ская обработ ка деталей 3 . Раскрой листово го металла 4 . Сборка изделий	МПС

					к у , использ ование, хранени е , ремонт и сервисн о е обслужи вание			4	
				Части и принадл	Комплек т ЗИП	1 . Наличие констру кторско й и техноло гическо й докумен тации, техноло гическог о оборудо вания и произво дственн о й инфраст руктуры , а также квалифи цирован ного персона ла 2 . Наличие военног о предста вительст ва 3 . Наличие разреш ительных докумен тов : лицензи я - Разрабо тка, произво дство,	1 . Приемка сырья и комплек тующих 2 . Заготов ительна я операци я (поковка, и (или) штампо вка, и (или) резка и ли рубка проката, гибка, пробивк а) 3 . Механи ческая обработ ка (токарна я обработ ка , сверлен и е , фрезеро вание и т.д.) 2 . Термиче ская обработ ка деталей 3 . Раскрой		

108	Оборон ная промыш ленност ь	9305990 00	ежности товарны х позиций 9301- 9304, прочие	группов ой к изделию Д-30 (2A18, 2A18M)	ремонт, приобре тение и реализа ция боеприп асов, вооруже ния, военной техники, запасны х частей , комплек тующих изделий и приборо в к ним, а также специал ьных материа лов и оборудо вания для их произво дства, включая монтаж, наладку, модерни зацию, установ ку, использ ование, хранени е, ремонт и сервисн ое обслужи вание	деталей 5 . Раскрой листово го металла 6 . Слесарн ые работы 7 . Шлифов ание 8. Изготов ление изделий (приспос облений , ударник а, специал ьных ключей) 5 . Сборка изделий 6 . Упаковк а согласно ведомос ти укладки	13	листово го металла 4 . Изготов ление изделий (приспос облений , ударник а, специал ьных ключей) 5 . Сборка изделий 6 . Упаковк а согласно ведомос ти укладки	6	МПС
					1 . Наличие констру кторско й и техноло гическо	1 . Приемка сырья и комплек				

109	Оборон ная промыш ленност ь	9305990 00	Части и принадл ежности товарны х позиций 9301- 9304, прочие	Комплек т ЗИП одиночн ый к изделию Д-30 (2 А18, 2А18М)	й докумен тации, техноло гическог о оборудо вания и произво дственн ой инфраст руктуры , а также квалифи цирован ного персона ла 2. Наличие военног о предста вительст ва 3. Наличие разреш ительных докумен тов: лицензи я - Разрабо тка, произво дство, ремонт, приобре тение и реализа ция боеприп асов, вооруже ния, военной техники, запасны х частей , комплек тующих изделий и	тующих 2 . Заготов ительна я операци я (поковка, и (или) штампо вка, и (или) резка или рубка проката, гибка, пробивк а) 3. Механи ческая обработ ка (токарна я обработ ка , сверлен ие , фрезеро вание и т.д.) 2. Термиче ская обработ ка деталей 3 . Раскрой листово го металла 4 . Изготов ление изделий (приспос облений , ударник а , специал ьных ключей) 5 . Сборка изделий	13	МПС

					приборо в к ним, а также специал ьных материа лов и оборудо вания для их произво дства, включая монтаж, наладку, модерни зацию, установ к у , использ ование, хранени е , ремонт и сервисн о е обслужи вание	облений , ударник а , специал ьных ключей) 9.Сварка 1 0 . Сборка изделий 1 1 . Грунтов к а , покраск а 12 . Маркир овка изделий 1 3 . Упаковк а согласно ведомос т и укладки	6 . Упаковк а согласно ведомос т и укладки	6		
					1 . Наличие констру кторско й и техноло гическо й докумен тации, техноло гическог о оборудо вания и произво дственн о й инфраст руктуры , а также квалифи цирован ного персона	1 . Приемка сырья и комплек тующих 2 . Заготов ительна я операци я (поковка,				

110	Оборонная промышленность	930599000	Части и принадлежности товарных позиций 9301-9304, прочие	Ремонтный комплект для проведения среднего ремонта 122 мм гаубицы Д-30 (2А18, 2А18М)	ла 2. и (или) Наличие штамповка, и (или) резка или рубка проката, гибка, пробивка) 3. Наличие разреши тельных докумен тов: Механическая обработка - Разработка, токарная обработка, сверление и фрезерование и т.д.) 2. Термическая обработка деталей 3. Раскрой листового металла 4. Сборка изделий	10	МПС

					к у , использ ование, хранени е , ремонт и сервисн о е обслужи вание			4	
					1 . Наличие констру кторско й и техноло гическо й докумен тации, техноло гическог о оборудо вания и произво дственн о й инфраст руктуры , а также квалифи цирован ного персона ла 2. Наличие военног о предста вительст ва 3. Наличие разреш ительных докумен тов: лицензи я - Разрабо тка, произво дство,	1 . Приемка сырья и комплек тующих 2 . Заготов ительна я операци я (поковка, и (или) штампо вка, и (или) резка или рубка проката, гибка, пробивк а) 3 . Механи			
			Части и принадл	Ремонтн ы й комплек т № 1 для				1 . Механи ческая обработ ка (токарна я обработ ка , сверлен и е ,	

111	Оборон ная промыш ленност ь	9305990 00	ежности товарны х позиций 9301- 9304, прочие	проведе ния текущег о ремонта 122 мм гаубицы Д-30 (2А18, 2А18М)	ремонт, приобре тение и реализа ция боеприп асов, вооруже ния, военной техники, запасны х частей , комплек тующих изделий и приборо в к ним, а также специал ьных материа лов и оборудо вания для их произво дства, включая монтаж, наладку, модерни зацию, установ ку, использ ование, хранени е, ремонт и сервисн ое обслужи вание	ческая обработ ка (8 токарна я обработ ка, сверлен ие, фрезеро вание и т.д.) 4. Слесарн ые работы 5 . Шлифов ание 6. Сборка изделий 7 . Грунтов ка, покраск а 8 . Маркир овка изделий	фрезеро вание и т.д.) 2. Термиче ская обработ ка деталей 3 . Раскрой листово го металла 4 . Сборка изделий	4	МПС
					1 . Наличие констру кторско й и техноло гическо				

112	Оборон ная промыш ленност ь	9305990 00	Части и принадл ежности товарны х позиций 9301- 9304, прочие	Ремонтн ый комплек т № 2 для проведе ния текущег о ремонта 122 мм гаубицы Д-30 (2А18, 2А18М)	й докумен тации, техноло гическог о оборудо вания и произво дственн ой инфраст руктуры , а также квалифи цирован ного персона ла 2. На личие военног о предста вительст ва 3. На личие разреш ительных докумен тов: лицензи я - Разрабо тка, произво дство, ремонт, приобре тение и реализа ция боеприп асов, вооруже ния, военной техники, запасны х частей , комплек тующих изделий и	1 . Приемка сырья и комплек тующих 2 . Заготов ительна я операци я (поковка, и (или) штампо вка, и (или) резка или рубка проката, гибка, пробивк а) 3. Меха ническая обработ ка (токарна я обработ ка , сверлен ие , фрезеро вание и т.д.) 2. Термиче ская обработ ка деталей 3 . Раскрой листово го металла 4 . Сборка изделий Шлифов ание 6.	8	1 . Механи ческая обработ ка (токарна я обработ ка , сверлен ие , фрезеро вание и т.д.) 2. Термиче ская обработ ка деталей 3 . Раскрой листово го металла 4 . Сборка изделий	МПС

				приборо в к ним, а также специал ьных материа лов и оборудо вания для их произво дства, включая монтаж, наладку, модерни зацию, установ к у , использ ование, хранени е , ремонт и сервисн о е обслужи вание	Сборка изделий 7 . Грунтов к а , покраск а 8 . Маркир овка изделий		4		
				1 . Наличие констру кторско й и техноло гическо й докумен тации, техноло гическог о оборудо вания и произво дственн о й инфраст руктуры , а также квалифи цирован ного персона	1 . Приемка сырья и комплек тующих 2 .				

113	Оборонная промышленность	930599000	Части и принадлежности товарных позиций 9301-9304, прочие	Ремонтный комплект № 3 для проведения текущего ремонта 122 мм гаубицы Д-30 (2А18, 2А18М)	ла 2. Наличие военного оборудования 3. Наличие разрешительных документов: лицензия - Разработка, производство, ремонт, приобретение и реализация боеприпасов, вооружения, военной техники, запасных частей, комплексов, комплексов из изделий и приборов к ним, а также специальных материальных и оборудования для их производства, включая монтаж, наладку, модернизацию, установ	Заготовительная операция (поковка, и (или) штамповка, и (или) резка или рубка проката, гибка, пробивка) 3. Механическая обработка (токарная обработка, сверление, фрезерование и т.д.) 2. Термическая обработка деталей 3. Раскрой листового металла 4. Сборка изделий	1 . Механическая обработка (токарная обработка, сверление, фрезерование и т.д.) 2. Термическая обработка деталей 3 . Раскрой листового металла 4 . Сборка изделий	МПС

					к у , использ ование, хранени е , ремонт и сервисн о е обслужи вание			4				
					1 . Наличие констру кторско й и техноло гическо й докумен тации, техноло гическог о оборудо вания и произво дственн о й инфраст руктуры 1 . , а также Приемка квалифи сырья и цирован комплек ного тующих персона 2 . ла 2. Заготов Наличие ительна военног я о операци предста я (вительст поковка, ва 3. и (или) Наличие штампо разрешивка, и (тельных или) докумен резка тов : или лицензи рубка я - проката, Разрабо гибка, тка, пробивк а) 3 . произво а) 3 . дство, Механи						1 . Механи ческая обработ ка (токарна я обработ ка , сверлен и е ,	

114	Оборон ная промыш ленност ь	9305990 00	ежности товарны х позиций 9301- 9304, прочие	проведе ния текущег о ремонта к 122 мм гаубицы Д-30 (2А18, 2А18М)	ремонт, приобре тение и реализа ция боеприп асов, вооруже ния, военной техники, запасны х частей , комплек тующих изделий и приборо в к ним, а также специал ьных материа лов и оборудо вания для их произво дства, включая монтаж, наладку, модерни зацию, установ ку, использ ование, хранени е, ремонт и сервисн ое обслужи вание	ческая обработ ка (8 токарна я обработ ка, сверлен ие, фрезеро вание и т.д.) 4. Слесарн ые работы 5 . Шлифов ание 6. Сборка изделий 7 . Грунтов ка, покраск а 8 . Маркир овка изделий	фрезеро вание и т.д.) 2. Термиче ская обработ ка деталей 3 . Раскрой листово го металла 4 . Сборка изделий	4	МПС
					1 . Наличие констру кторско й и техноло гическо				

115	Оборон ная промыш ленност ь	9305990 00	Части и принадл ежности товарны х позиций 9301- 9304, прочие	Запасны е части и принадл ежности к изделию Д-30 (2 А18, 2А18М) россыпь ю	й докумен тации, техноло гическог о оборудо вания и произво дственн о й инфраст руктуры , а также квалифи цирован ного персона ла 2. На личие военног о предста вительст ва 3. На личие разреш ительных докумен тов: лицензи я - Разрабо тка, произво дство, ремонт, приобре тение и реализа ция боеприп асов, вооруже ния, военной техники, запасны х частей , комплек тующих изделий и	1 . Приемка сырья и комплек тующих 2 . Заготов ительна я операци я (поков ка, и (или) штампо вка, и (или) резка или рубка проката, гибка, пробивк а) 3 . Механи ческая обработ ка (тока рная я обработ ка , сверлен ие , фрезеро вание и т.д.) 2. Термиче ская обработ ка деталей 3 . Раскрой листово го металла 4 . Сборка изделий Шлифов ание 6.	8	1 . Механи ческая обработ ка (тока рная я обработ ка , сверлен ие , фрезеро вание и т.д.) 2. Термиче ская обработ ка деталей 3 . Раскрой листово го металла 4 . Сборка изделий	МПС

				приборо в к ним, а также специал ьных материа лов и оборудо вания для их произво дства, включая монтаж, наладку, модерни зацию, установ к у, использ ование, хранени е , ремонт и сервисн о е обслужи вание	Сборка изделий 7 . Грунтов к а , покраск а 8 . Маркир овка изделий		4	
				1 . Наличие констру кторско й и техноло гическо й докумен тации, техноло гическог о оборудо вания и произво дственн о й инфраст руктуры , а также квалифи цирован ного персона	1 . Приемка сырья и комплек тующих 2 . Заготов ительна я операци я (поковка, и (или) штампо вка, и (или) резка и ли рубка проката, гибка, пробивк		1 . Механи ческая	

116	Оборон ная промыш ленност ь	9305990 00	Части и принадл ежности товарны х позиций 9301- 9304, прочие	Комплек т ЗИП группов ой к изделию 2А36	ла 2. а) 3. Наличие Механи военног ческая о обработ предста ка (вительст токарна ва 3. я Наличие обработ разреши ка , тельных сверлен докумен ие , тов: фрезеро лицензи вание и я - т.д.) 4. Разрабо Термиче тка, ская произво обработ дство, к а ремонт, деталей приобре 5 . тение и Раскрой реализа листово ция го боеприп металла асов, 6 . вооруже Слесарн ния, ы е военной работы техники, 7 . запасны Шлифов х частей ание 8. , Изготов комплек ление тующих изделий изделий (и приспособ приборо облений в к ним, , а также ударник специал а , ьных специал материа ьных лов и ключей) оборудо 9.Сварка вания 10 . для их Сборка произво изделий дства, 11 . включая Грунтов монтаж, к а , наладку, покраск модерни а 12. зацию, Маркир установ овка	13	обработ ка (токарна я обработ ка , сверлен и е , фрезеро вание и т.д.) 2. Термиче ская обработ ка деталей 3 . Раскрой листво го металла 4 . Изготов ление изделий (приспос облений , ударник а , специал ьных ключей) 5 . Сборка изделий 6 . Упаковк а согласно ведомос т и укладки

					к у , использ ование, хранени е , ремонт и сервисн о е обслужи вание	изделий 1 3 . Упаковк а согласно ведомос т и укладки		6	
					1 . Наличие констру кторско й и техноло гическо й докумен тации, техноло гическог о оборудо вания и произво дственн о й инфраст руктуры , а также квалифи цирован ного персона ла 2. Наличие военног о предста вительст ва 3. Наличие разреш ительных докумен тов : лицензи я - Разрабо тка, произво дство,	1 . Приемка сырья и комплек тующих 2 . Заготов ительна я операци я (поковка, и (или) штампо вка, и (или) резка или рубка проката, гибка, пробивк а) 3. Механи ческая обработ ка (токарна я обработ ка , сверлен и е , фрезеро вание и т.д.) 2. Термиче ская обработ ка деталей 3 . Раскрой			
			Части и принадл						

117	Оборон ная промыш ленност ь	9305990 00	ежности товарны х позиций 9301- 9304, прочие	Комплек т ЗИП одиночн ый к изделию 2А36	ремонт, приобре тение и реализа ция боеприп асов, вооруже ния, военной техники, запасны х частей , комплек тующих изделий и приборо в к ним, а также специал ьных материа лов и оборудо вания для их произво дства, включая монтаж, наладку, модерни зацию, установ ку, использ ование, хранени е, ремонт и сервисн ое обслужи вание	деталей 5 . Раскрой листово го металла 6 . Слесарн ые работы 7 . Шлифов ание 8. Изготов ление изделий (приспос облений , ударник а, специал ьных ключей) 5 . Сборка изделий 6 . Упаковк а согласно ведомос ти укладки	13	листово го металла 4 . Изготов ление изделий (приспос облений , ударник а, специал ьных ключей) 5 . Сборка изделий 6 . Упаковк а согласно ведомос ти укладки	6	МПС
					1 . Наличие констру кторско й и техноло гическо					

118	Оборон ная промыш ленност ь	9305990 00	Части и принадл ежности товарны х позиций 9301- 9304, прочие	Комплек т запасны х частей для проведе ния среднего ремонта 152мм пушки 2А36 (Г иацинт -Б)	й докумен тации, техноло гическог о оборудо вания и произво дственн о й инфраст руктуры , а также квалифи цирован ного персона ла 2. Наличие военног о предста вительст ва 3. Наличие разреш ительных докумен тов: лицензи я - Разрабо тка, произво дство, ремонт, приобре тение и реализа ция боеприп асов, вооруже ния, военной техники, запасны х частей , комплек тующих изделий и	1 . Приемка сырья и комплек тующих 2 . Заготов ительна я операци я (поковка, и (или) штампо вка, и (или) резка или рубка проката, гибка, пробивк а) 3. Механи ческая обработ ка (токарна я обработ ка , сверлен ие , фрезеро вание и т.д.) 2. Термиче ская обработ ка деталей 3 . Раскрой листово г о металла 4 . Сборка изделий	10	МПС

				прибор в к ним, а также специал ьных материа лов и оборудо вания для их произво дства, включая монтаж, наладку, модерни зацию, установ к у, использ ование, хранени е , ремонт и сервисн о е обслужи вание	ы е работы 7 . Шлифов ание 8. Сборка изделий 9 . Грунтов к а , покраск а 10 . Маркир овка изделий		4		
				1 . Наличие констру кторско й и техноло гическо й докумен тации, техноло гическог о оборудо вания и произво дственн о й инфраст руктуры , а также квалифи цирован ного персона	1 . Приемка сырья и комплек тующих 2 .				

119	Оборонная промышленность	930599000	Части и принадлежности товарных позиций 9301-9304, прочие	Ремонтный комплект № 1 для проведения текущего ремонта к 152 мм пушки 2А36 (Гиацинт-Б)	ла 2. Наличие военного оборудования 3. Наличие разрешительных документов: лицензия - Разработка, производство, ремонт, приобретение и реализация боеприпасов, вооружения, военной техники, запасных частей, комплексуемых изделий и приборов к ним, а также специальных материалов и оборудования для их производства, включая монтаж, наладку, модернизацию, установ	Заготовительная операция (поковка, и (или) штамповка, и (или) резка или рубка проката, гибка, пробивка) 3. Механическая обработка (токарная обработка, сверление, фрезерование и т.д.) 2. Термическая обработка деталей 3. Раскрой листового металла 4. Сборка изделий	1 . Механическая обработка (токарная обработка, сверление, фрезерование и т.д.) 2. Термическая обработка деталей 3. Раскрой листового металла 4. Сборка изделий	МПС

					к у , использ ование, хранени е , ремонт и сервисн о е обслужи вание			4	
					1 . Наличие констру кторско й и техноло гическо й докумен тации, техноло гическог о оборудо вания и произво дственн о й инфраст руктуры , а также квалифи цирован ного персона ла 2. Наличие военног о предста вительст ва 3. Наличие разреш ительных докумен тов : лицензи я - Разрабо тка, произво дство,	1 . Приемка сырья и комплек тующих 2 . Заготов ительна я операци я (поковка, и (или) штампо вка, и (или) резка или рубка проката, гибка, пробивк а) 3 . Механи			
			Части и принадл	Ремонтн ы й комплек т № 2 для				1 . Механи ческая обработ ка (токарна я обработ ка , сверлен и е ,	

120	Оборон ная промыш ленност ь	9305990 00	ежности товарны х позиций 9301- 9304, прочие	проведе ния текущег о ремонта к 152 мм пушки 2А36 (Г иацинт -Б)	ремонт, приобре тение и реализа ция боеприп асов, вооруже ния, военной техники, запасны х частей , комплек тующих изделий и приборо в к ним, а также специал ьных материа лов и оборудо вания для их произво дства, включая монтаж, наладку, модерни зацию, установ ку, использ ование, хранени е, ремонт и сервисн ое обслужи вание	ческая обработ ка (8 токарна я обработ ка, сверлен ие, фрезеро вание и т.д.) 4. Слесарн ые работы 5 . Шлифов ание 6. Сборка изделий 7 . Грунтов ка, покраск а 8 . Маркир овка изделий	фрезеро вание и т.д.) 2. Термиче ская обработ ка деталей 3 . Раскрой листово го металла 4 . Сборка изделий	4	МПС
					1 . Наличие констру кторско й и техноло гическо				

121	Оборон ная промыш ленност ь	9305990 00	Части и принадл ежности товарны х позиций 9301- 9304, прочие	Ремонтн ый комплек т № 3 для проведе ния текущег о ремонта к 152 мм пушки 2А36 (Г иацинт -Б)	й докумен тации, техноло гическог о оборудо вания и произво дственн ой инфраст руктуры , а также квалифи цирован ного персона ла 2. Наличие военног о предста вительст ва 3. Наличие разреш ительных докумен тов: лицензи я - Разрабо тка, произво дство, ремонт, приобре тение и реализа ция боеприп асов, вооруже ния, военной техники, запасны х частей , комплек тующих изделий и	1 . Приемка сырья и комплек тующих 2 . Заготов ительна я операци я (поковка, и (или) штампо вка, и (или) резка или рубка проката, гибка, пробивк а) 3 . Механи ческая обработ ка (токарна я обработ ка , сверлен ие , фрезеро вание и т.д.) 2. Термиче ская обработ ка деталей 3 . Раскрой листово го металла 4 . Сборка изделий Шлифов ание 6.	1 . Механи ческая обработ ка (токарна я обработ ка , сверлен ие , фрезеро вание и т.д.) 2. Термиче ская обработ ка деталей 3 . Раскрой листово го металла 4 . Сборка изделий	МПС

				приборо в к ним, а также специал ьных материа лов и оборудо вания для их произво дства, включая монтаж, наладку, модерни зацию, установ к у , использ ование, хранени е , ремонт и сервисн о е обслужи вание	Сборка изделий 7 . Грунтов к а , покраск а 8 . Маркир овка изделий		4		
				1 . Наличие констру кторско й и техноло гическо й докумен тации, техноло гическог о оборудо вания и произво дственн о й инфраст руктуры , а также квалифи цирован ного персона	1 . Приемка сырья и комплек тующих 2 .				

122	Оборонная промышленность	930599000	Части и принадлежности товарных позиций 9301-9304, прочие	Ремонтный комплект № 4 для проведения текущего ремонта к 152 мм пушки 2А36 (Гиацинт-Б)	ла 2. Наличие военного оборудования 3. Наличие разрешительных документов: лицензия - Разработка, производство, ремонт, приобретение и реализация боеприпасов, вооружения, военной техники, запасных частей, комплексуемых изделий и приборов к ним, а также специальных материалов и оборудования для их производства, включая монтаж, наладку, модернизацию, установ	Заготовительная операция (поковка, и (или) штамповка, и (или) резка или рубка проката, гибка, пробивка) 3. Механическая обработка (токарная обработка, сверление, фрезерование и т.д.) 2. Термическая обработка деталей 3. Раскрой листового металла 4. Сборка изделий	1 . Механическая обработка (токарная обработка, сверление, фрезерование и т.д.) 2. Термическая обработка деталей 3. Раскрой листового металла 4. Сборка изделий	МПС

					к у , использ ование, хранени е , ремонт и сервисн о е обслужи вание			4	
					1 . Наличие констру кторско й и техноло гическо й докумен тации, техноло гическог о оборудо вания и произво дственн о й инфраст руктуры 1 . , а также Приемка квалифи сырья и цирован комплек ного тующих персона 2 . ла 2. Заготов Наличие ительна военног я о операци предста я (вительст поковка, ва 3. и (или) Наличие штампо разрешивка, и (тельных или) докумен резка тов: или лицензи рубка я - проката, Разрабо гибка, тка, пробивк произво а) 3 . дство, Механи				
			Части и принадл	Запасны е части и				1 . Механи ческая обработ ка (токарна я обработ ка , сверлен и е ,	

123	Оборон на я промыш ленност ь	9305990 00	ежности товарны х позиций 9301- 9304, прочие	принадл ежности к изделию 2А36 россыпь ю	ремонт, приобре тение и реализа ция боеприп асов, вооруже ния, военной техники, запасны х частей , комплек тующих изделий и приборо в к ним, а также специал ьных материа лов и оборудо вания для их произво дства, включая монтаж, наладку, модерни зацию, установ ку, использ ование, хранени е, ремонт и сервисн ое обслужи вание	ческая обработ ка (8 токарна я обработ ка, сверлен ие, фрезеро вание и т.д.) 4. Слесарн ые работы 5 . Шлифов ание 6. Сборка изделий 7 . Грунтов ка, покраск а 8 . Маркир овка изделий	фрезеро вание и т.д.) 2. Термиче ская обработ ка деталей 3 . Раскрой листово го металла 4 . Сборка изделий	4	МПС	
					1 . Наличие констру кторско й и техноло гическо	1 . Приемка сырья и комплек				

124	Оборон ная промыш ленност ь	9305990 00	Части и принадл ежности товарны х позиций 9301- 9304, прочие	Комплек т ЗИП группов ой к изделию САУ 2С1	й докумен тации, техноло гическог о оборудо вания и произво дственн ой инфраст руктуры , а также квалифи цирован ного персона ла 2. Наличие военног о предста вительст ва 3. Наличие разреш ительных докумен тов: лицензи я - Разрабо тка, произво дство, ремонт, приобре тение и реализа ция боеприп асов, вооруже ния, военной техники, запасны х частей , комплек тующих изделий и	тующих 2 . Заготов ительна я операци я (поковка, и (или) штампо вка, и (или) резка или рубка проката, гибка, пробивк а) 3. Механи ческая обработ ка (токарна я обработ ка , сверлен ие , фрезеро вание и т.д.) 2. Термиче ская обработ ка деталей 3 . Раскрой листово го металла 4 . Изготов ление изделий (приспос облений , ударник а , специал ьных ключей) 5 . Сборка изделий	13	МПС

					приборо в к ним, а также специал ьных материа лов и оборудо вания для их произво дства, включая монтаж, наладку, модерни зацию, установ к у, использ ование, хранени е, ремонт и сервисн о е обслужи вание	облений , ударник а, специал ьных ключей) 9.Сварка 1 0 . Сборка изделий 1 1 . Грунтов к а, покраск а 12 . Маркир овка изделий 1 3 . Упаковк а согласно ведомос т и укладки	6 . Упаковк а согласно ведомос т и укладки	6		
					1 . Наличие констру кторско й и техноло гическо й докумен тации, техноло гическог о оборудо вания и произво дственн о й инфраст руктуры , а также квалифи цирован ного персона	1 . Приемка сырья и комплек тующих 2 . Заготов ительна я операци я (поковка, и (или) штампо вка, и (или) резка и л и рубка проката, гибка, пробивк	1 . Механи ческая			

125	Оборон ная промыш ленност ь	9305990 00	Части и принадл ежности товарны х позиций 9301- 9304, прочие	Комплек т ЗИП одинач ный к изделию САУ 2С1	ла 2. а) 3. Наличие Механи военног ческая о обработ предста ка (вительст токарна ва 3. я Наличие обработ разреш ка , ительных сверлен докумен ие , тов: фрезеро лицензи вание и я - т.д.) 4. Разрабо Термиче тка, ская произво обработ дство, ка ремонт, деталей приобре 5 . тение и Раскрой реализа листово ция го боеприп металла асов, 6 . вооруже Слесарн ния, ы е военной работы техники, 7 . запасны Шлифов х частей ание 8. , Изготов комплек ление тующих изделий изделий (и приспособ приборо облений в к ним, , а также ударник специал а , ьных специал материа ьных лов и ключей) оборудо 9.Сварка вания 10 . для их Сборка произво изделий дства, 11 . включая Грунтов монтаж, ка , наладку, покраск модерни а 12. зацию, Маркир установ овка	13	обработ ка (токарна я обработ ка , сверлен и е , фрезеро вание и т.д.) 2. Термиче ская обработ ка деталей 3 . Раскрой листво го металла 4 . Изготов ление изделий (приспос облений , ударник а , специал ьных ключей) 5 . Сборка изделий 6 . Упаковк а согласно ведомос т и укладки

					к у , использ ование, хранени е , ремонт и сервисн о е обслужи вание	изделий 1 3 . Упаковк а согласно ведомос т и укладки		6	
					1 . Наличие констру кторско й и техноло гическо й докумен тации, техноло гическог о оборудо вания и произво дственн о й инфраст руктуры , а также квалифи цирован ного персона ла 2. Наличие военног о предста вительст ва 3. Наличие разреш ительных докумен тов : лицензи я - Разрабо тка, произво дство,	1 . Приемка сырья и комплек тующих 2 . Заготов ительна я операци я (поковка, и (или) штампо вка, и (или) резка или рубка проката, гибка, пробивк а) 3 . Механи ческая обработ ка (токарна я обработ ка , сверлен и е ,			
			Части и принадл	Комплек т запасны х частей для проведе ния					

126	Оборон на я промыш ленност ь	9305990 00	ежности товарны х позиций 9301- 9304, прочие	среднего ремонта 122мм самоход ной артилле рийской установ ки 2С1 (Гвоздик а)	ремонт, приобре тение и реализа ция боеприп асов, вооруже ния, военной техники, запасны х частей , комплек тующих изделий и приборо в к ним, а также специал ьных материа лов и оборудо вания для их произво дства, включая монтаж, наладку, модерни зацию, установ ку, использ ование, хранени е, ремонт и сервисн ое обслужи вание	ка, сверлен ие, фрезеро вание и т.д.) 4. Термиче ская обработ ка деталей 3 . Раскрой листово го металла 4 . Сборка изделий	10	4	МПС	
					1 . Наличие констру кторско й и техноло гическо					

127	Оборон ная промыш ленност ь	9305990 00	Части и принадл ежности товарны х позиций 9301- 9304, прочие	Ремонтн ы й комплек т № 1 для проведе ния текущег о ремонта 122мм самоход ной артилле рийской установ ки 2С1 (Гвоздик а)	й докумен тации, техноло гическог о оборудо вания и произво дственн о й инфраст руктуры , а также квалифи цирован ного персона ла 2. Наличие военног о предста вительст ва 3. Наличие разреш ительных докумен тов: лицензи я - Разрабо тка, произво дство, ремонт, приобре тение и реализа ция боеприп асов, вооруже ния, военной техники, запасны х частей , комплек тующих изделий и	1 . Приемка сырья и комплек тующих 2 . Заготов ительна я операци я (поковка, и (или) штампо вка, и (или) резка или рубка проката, гибка, пробивк а) 3 . Механи ческая обработ ка (токарна я обработ ка , сверлен ие , фрезеро вание и т.д.) 2. Термиче ская обработ ка деталей 3 . Раскрой листово го металла 4 . Сборка изделий Шлифов ание 6.	8	1 . Механи ческая обработ ка (токарна я обработ ка , сверлен ие , фрезеро вание и т.д.) 2. Термиче ская обработ ка деталей 3 . Раскрой листово го металла 4 . Сборка изделий	МПС

				приборо в к ним, а также специал ьных материа лов и оборудо вания для их произво дства, включая монтаж, наладку, модерни зацию, установ к у , использ ование, хранени е , ремонт и сервисн о е обслужи вание	Сборка изделий 7 . Грунтов к а , покраск а 8 . Маркир овка изделий		4		
				1 . Наличие констру кторско й и техноло гическо й докумен тации, техноло гическог о оборудо вания и произво дственн о й инфраст руктуры , а также квалифи цирован ного персона	1 . Приемка сырья и комплек тующих 2 .				

128	Оборон ная промыш ленност ь	9305990 00	Части и принадл ежности товарны х позиций 9301- 9304, прочие	Ремонт ы й комплек т № 2 для проведе ния текущег о ремонта 122мм самоход ной артилле рийской установ ки 2С1 (Г воздик а)	ла 2. Заготов Наличие ительна военног я о операци предста я (вительст поковка, ва 3. и (или) Наличие штампо разреши вка, и (или) тельных резка докумен тов: и лицензи я - рубка Разрабо проката, тка, гибка, произво пробивк а) 3. дство, Механи ремонт, ческая приобре обработ тение и ка (8 реализа токарна ция я боеприп обработ асов, ка, вооруже сверлен ния, и е, военной фрезеро техники, вание и запасны т.д.) 4. х частей Слесарн , ы е комплек работы тующих 5 . изделий Шлифов и ание 6. приборо Сборка в к ним, изделий а также 7 . специал Грунтов ьных ка, материа покраск лов и а 8 . оборудо Маркир вания овка для их изделий произво дства, включая монтаж, наладку, модерни зацию, установ	1 . Механи ческая обработ ка (токарна я обработ ка, сверлен и е, фрезеро вание и т.д.) 2. Термиче ская обработ ка деталей 3 . Раскрой листово г о металла 4 . Сборка изделий	МПС

					к у , использ ование, хранени е , ремонт и сервисн о е обслужи вание			4	
					1 . Наличие констру кторско й и техноло гическо й докумен тации, техноло гическог о оборудо вания и произво дственн о й инфраст руктуры 1 . , а также квалифи цирован ного персона ла 2. Наличие военног о предста вительст ва 3 . Наличие разреш ительных докумен тов : лицензи я - Разрабо тка, произво дство,	Приемка сырья и комплек тующих 2 . Заготов ительна я операци я (поковка, и (или) штампо вка, и (или) резка или рубка проката, гибка, пробивк а) 3 . Механи			
			Части и принадл	Ремонтн ы й комплек т № 3 для проведе ния				1 . Механи ческая обработ ка (токарна я обработ ка , сверлен и е ,	

129	Оборон ная промыш ленност ь	9305990 00	ежности товарны х позиций 9301- 9304, прочие	текущег о ремонта 122мм самоход ной артилле рийской установ ки 2С1 (Г воздик а)	ремонт, приобре тение и реализа ция боеприп асов, вооруже ния, военной техники, запасны х частей , комплек тующих изделий и приборо в к ним, а также специал ьных материа лов и оборудо вания для их произво дства, включая монтаж, наладку, модерни зацию, установ ку, использ ование, хранени е, ремонт и сервисн ое обслужи вание	ческая обработ ка (8 токарна я обработ ка, сверлен ие, фрезеро вание и т.д.) 4. Слесарн ые работы 5 . Шлифов ание 6. Сборка изделий 7 . Грунтов ка, покраск а 8 . Маркир овка изделий	фрезеро вание и т.д.) 2. Термиче ская обработ ка деталей 3 . Раскрой листово го металла 4 . Сборка изделий	4	МПС
					1 . Наличие констру кторско й и техноло гическо				

130	Оборон ная промыш ленност ь	9305990 00	Части и принадл ежности товарны х позиций 9301- 9304, прочие	Ремонтн ы й комплек т № 4 для проведе ния текущег о ремонта 122мм самоход ной артилле рийской установ ки 2С1 (Гвоздик а)	й докумен тации, техноло гическог о оборудо вания и произво дственн о й инфраст руктуры , а также квалифи цирован ного персона ла 2. Наличие военног о предста вительст ва 3. Наличие разреш ительных докумен тов: лицензи я - Разрабо тка, произво дство, ремонт, приобре тение и реализа ция боеприп асов, вооруже ния, военной техники, запасны х частей , комплек тующих изделий и	1 . Приемка сырья и комплек тующих 2 . Заготов ительна я операци я (поковка, и (или) штампо вка, и (или) резка или рубка проката, гибка, пробивк а) 3 . Механи ческая обработ ка (токарна я обработ ка , сверлен ие , фрезеро вание и т.д.) 2. Термиче ская обработ ка деталей 3 . Раскрой листово го металла 4 . Сборка изделий Шлифов ание 6.	8	1 . Механи ческая обработ ка (токарна я обработ ка , сверлен ие , фрезеро вание и т.д.) 2. Термиче ская обработ ка деталей 3 . Раскрой листово го металла 4 . Сборка изделий	МПС

				приборо в к ним, а также специал ьных материа лов и оборудо вания для их произво дства, включая монтаж, наладку, модерни зацию, установ к у, использ ование, хранени е , ремонт и сервисн о е обслужи вание	Сборка изделий 7 . Грунтов к а , покраск а 8 . Маркир овка изделий		4		
				1 . Наличие констру кторско й и техноло гическо й докумен тации, техноло гическог о оборудо вания и произво дственн о й инфраст руктуры , а также квалифи цирован ного персона	1 . Приемка сырья и комплек тующих 2 .				

131	Оборон ная промыш ленност ь	9305990 00	Части и принадл ежности товарны х позиций 9301- 9304, прочие	Запасны е части и принадл ежности к изделию САУ 2С1 россыпь ю	ла 2. Заготов Наличие ительна военног я о операци предста я (вительст поковка, ва 3. и (или) Наличие штампо разрешивка, и (тельных или) докумен резка тов: или лицензи рубка я - проката, Разрабо гибка, тка, пробивк а) 3. произво Механи дство, ческая ремонт, обработ приобре ка (тение и токарна реализа я ция обработ боеприп ка, асов, сверлен вооруже ие, ния, фрезеро военной вание и техники, т.д.) 4. запасны Слесарн х частей ые , работы комплек 5. тующих Шлифов изделий ание 6. и Сборка приборо изделий в к ним, 7. а также Грунтов специал ка, ьных покраск материа а 8. лов и Маркир оборудо овка вания изделий для их произво дства, включая монтаж, наладку, модерни зацию, установ	8	1 . Механи ческая обработ ка (токарна я обработ ка, сверлен ие, фрезеро вание и т.д.) 2. Термиче ская обработ ка деталей 3 . Раскрой листово го металла 4 . Сборка изделий	МПС

					к у , использ ование, хранени е , ремонт и сервисн о е обслужи вание			4	
					1 . Наличие констру кторско й и техноло гическо й докумен тации, техноло гическог о оборудо вания и произво дственн о й инфраст руктуры , а также квалифи цирован ного персона ла 2. Наличие военног о предста вительст ва 3. Наличие разреш ительных докумен тов : лицензи я - Разрабо тка, произво дство,	1 . Приемка сырья и комплек тующих 2 . Заготов ительна я операци я (поковка, и (или) штампо вка, и (или) резка или рубка проката, гибка, пробивк а) 3 . Механи ческая обработ ка (токарна я обработ ка , сверлен и е , фрезеро вание и т.д.) 2. Термиче ская обработ ка деталей 3 . Раскрой			
			Части и принадл						

132	Оборон ная промыш ленност ь	9305990 00	ежности товарны х позиций 9301- 9304, прочие	Комплек т ЗИП группов ой к изделию 2А33	ремонт, приобре тение и реализа ция боеприп асов, вооруже ния, военной техники, запасны х частей , комплек тующих изделий и приборо в к ним, а также специал ьных материа лов и оборудо вания для их произво дства, включая монтаж, наладку, модерни зацию, установ ку, использ ование, хранени е, ремонт и сервисн ое обслужи вание	деталей 5 . Раскрой листово го металла 6 . Слесарн ые работы 7 . Шлифов ание 8. Изготов ление изделий (приспос облений , ударник а, специал ьных ключей) 5 . Сборка изделий 6 . Упаковк а согласно ведомос ти укладки	13	листово го металла 4 . Изготов ление изделий (приспос облений , ударник а, специал ьных ключей) 5 . Сборка изделий 6 . Упаковк а согласно ведомос ти укладки	6	МПС
					1 . Наличие констру кторско й и техноло гическо	1 . Приемка сырья и комплек				

133	Оборон ная промыш ленност ь	9305990 00	Части и принадл ежности товарны х позиций 9301- 9304, прочие	Комплек т ЗИП одиночн ый к изделию 2A33	й докумен тации, техноло гическог о оборудо вания и произво дственн ой инфраст руктуры , а также квалифи цирован ного персона ла 2. Наличие военног о предста вительст ва 3. Наличие разреш ительных докумен тов: лицензи я - Разрабо тка, произво дство, ремонт, приобре тение и реализа ция боеприп асов, вооруже ния, военной техники, запасны х частей , комплек тующих изделий и	тующих 2 . Заготов ительна я операци я (поковка, и (или) штампо вка, и (или) резка или рубка проката, гибка, пробивк а) 3. Механи ческая обработ ка (токарна я обработ ка , сверлен ие , фрезеро вание и т.д.) 2. Термиче ская обработ ка деталей 3 . Раскрой листово го металла 4 . Изготов ление изделий (приспос облений , ударник а , специал ьных ключей) 5 . Сборка изделий	13	МПС

					приборо в к ним, а также специал ьных материа лов и оборудо вания для их произво дства, включая монтаж, наладку, модерни зацию, установ к у , использ ование, хранени е , ремонт и сервисн о е обслужи вание	облений , ударник а , специал ьных ключей) 9.Сварка 1 0 . Сборка изделий 1 1 . Грунтов к а , покраск а 12 . Маркир овка изделий 1 3 . Упаковк а согласно ведомос т и укладки	6 . Упаковк а согласно ведомос т и укладки	6		
					1 . Наличие констру кторско й и техноло гическо й докумен тации, техноло гическог о оборудо вания и произво дственн о й инфраст руктуры , а также квалифи цирован ного персона	1 . Приемка сырья и комплек тующих 2 . Заготов ительна я операци я (поковка,				

134	Оборон ная промыш ленност ь	9305990 00	Части и принадл ежности товарны х позиций 9301- 9304, прочие	Комплек т запасны х частей для проведе ния среднего ремонта 152 мм гаубица 2А33	ла 2. и (или) Наличие штампо военног вка, и (о или) предста резка вительст и ли ва 3. рубка Наличие проката, разрешн гибка, тельных пробивк докумен а) 3. тов: Механи лицензи ческая я - обработ Разрабо ка (тка, произво дство, обрабо ремонт, ка, приобре сверлен тение и ие, реализа фрезеро ция вание и боеприп т.д.) 4. асов, Термиче вооруже ская ния, обрабо военной ка техники, деталей, запасны изделий х частей 5. , Раскрой комплек листово тующих г о изделий металла и 6. приборо Слесарн в к ним, ы е а также работы специал 7. ьных Шлифов материа ание 8. лов и Сборка оборудо изделий вания 9. для их Грунтов произво ка, дства, покраск включая а 10. монтаж, Маркир наладку, овка модерни изделий зацию, установ	10	1 . Механи ческая обработ ка (токарна я обработ ка, сверлен ие, фрезеро вание и т.д.) 2. Термиче ская обработ ка деталей 3 . Раскрой листво г о металла 4 . Сборка изделий	МПС

					к у , использ ование, хранени е , ремонт и сервисн о е обслужи вание			4	
					1 . Наличие констру кторско й и техноло гическо й докумен тации, техноло гическог о оборудо вания и произво дственн о й инфраст руктуры 1 . , а также Приемка квалифи сырья и цирован комплек ного тующих персона 2 . ла 2. Заготов Наличие ительна военног я о операци предста я (вительст поковка, ва 3. и (или) Наличие штампо разрешивка, и (тельных или) докумен резка тов: или лицензи рубка я - проката, Разрабо гибка, тка, пробивк произво а) 3 . дство, Механи				
			Части и принадл	Ремонтн ы й комплек т № 1				1 . Механи ческая обработ ка (токарна я обработ ка , сверлен и е ,	

135	Оборон на я промыш ленност ь	9305990 00	ежности товарны х позиций 9301- 9304, прочие	для проведе ния текущег о ремонта 152 мм гаубица 2А33	ремонт, приобре тение и реализа ция боеприп асов, вооруже ния, военной техники, запасны х частей , комплек тующих изделий и приборо в к ним, а также специал ьных материа лов и оборудо вания для их произво дства, включая монтаж, наладку, модерни зацию, установ ку , использ ование, хранени е , ремонт и сервисн ое обслужи вание	ческая обработ ка (8 токарна я обработ ка , сверлен ие , фрезеро вание и т.д.) 4. Слесарн ые работы 5 . Шлифов ание 6. Сборка изделий 7 . Грунтов ка , покраск а 8 . Маркир овка изделий	фрезеро вание и т.д.) 2. Термиче ская обработ ка деталей 3 . Раскрой листово го металла 4 . Сборка изделий	4	МПС	
					1 . Наличие констру кторско й и техноло гическо					

136	Оборон ная промыш ленност ь	9305990 00	Части и принадл ежности товарны х позиций 9301- 9304, прочие	Ремонтн ы й комплек т № 2 для проведе ния текущег о ремонта 152 мм гаубица 2А33	й докумен тации, техноло гическог о оборудо вания и произво дственн о й инфраст руктуры , а также квалифи цирован ного персона ла 2. Наличие военног о предста вительст ва 3. Наличие разреш ительных докумен тов: лицензи я - Разрабо тка, произво дство, ремонт, приобре тение и реализа ция боеприп асов, вооруже ния, военной техники, запасны х частей , комплек тующих изделий и	1 . Приемка сырья и комплек тующих 2 . Заготов ительна я операци я (поковка, и (или) штампо вка, и (или) резка или рубка проката, гибка, пробивк а) 3 . Механи ческая обработ ка (токарна я обработ ка , сверлен ие , фрезеро вание и т.д.) 2. Термиче ская обработ ка деталей 3 . Раскрой листово г о металла 4 . Сборка изделий Шлифов ание 6.	8	1 . Механи ческая обработ ка (токарна я обработ ка , сверлен ие , фрезеро вание и т.д.) 2. Термиче ская обработ ка деталей 3 . Раскрой листово г о металла 4 . Сборка изделий	МПС

				приборо в к ним, а также специал ьных материа лов и оборудо вания для их произво дства, включая монтаж, наладку, модерни зацию, установ к у , использ ование, хранени е , ремонт и сервисн о е обслужи вание	Сборка изделий 7 . Грунтов к а , покраск а 8 . Маркир овка изделий		4		
				1 . Наличие констру кторско й и техноло гическо й докумен тации, техноло гическог о оборудо вания и произво дственн о й инфраст руктуры , а также квалифи цирован ного персона	1 . Приемка сырья и комплек тующих 2 .				

137	Оборон ная промыш ленност ь	9305990 00	Части и принадл ежности товарны х позиций 9301- 9304, прочие	Ремонтн ый комплек т № 3 для проведе ния текущег о ремонта 152 мм гаубица 2А33	ла 2. Заготов Наличие ительна военног я о операци предста я (вительст поковка, ва 3. и (или) Наличие штампо разреши вка, и (тельных или) докумен резка тов: или лицензи рубка я - проката, Разрабо гибка, тка, пробивк а) 3. дство, Механи ремонт, ческая приобре обработ тение и ка (реализа токарна ция я боеприп обработ асов, ка , вооруже сверлен ния, и е , военной фрезеро техники, вание и запасны т.д.) 4. х частей Слесарн , ы е комплек работы тующих 5 . изделий Шлифов и ание 6. приборо Сборка в к ним, изделий а также 7 . специал Грунтов ьных ка , материа покраск лов и а 8 . оборудо Маркир вания овка для их изделий произво дства, включая монтаж, наладку, модерни зацию, установ	8	1 . Механи ческая обработ ка (токарна я обработ ка , сверлен и е , фрезеро вание и т.д.) 2. Термиче ская обработ ка деталей 3 . Раскрой листово го металла 4 . Сборка изделий	МПС

					к у , использ ование, хранени е , ремонт и сервисн о е обслужи вание			4	
					1 . Наличие констру кторско й и техноло гическо й докумен тации, техноло гическог о оборудо вания и произво дственн о й инфраст руктуры 1 . , а также квалифи цирован ного персона ла 2. Наличие военног о предста вительст ва 3 . Наличие разреш ительных докумен тов : лицензи я - Разрабо тка, произво дство,	1 . Приемка сырья и комплек тующих 2 . Заготов ительна я операци я (поковка, и (или) штампо вка, и (или) резка или рубка проката, гибка, пробивк а) 3 . Механи			
			Части и принадл	Ремонтн ы й комплек т № 4				1 . Механи ческая обработ ка (токарна я обработ ка , сверлен и е ,	

138	Оборон ная промыш ленност ь	9305990 00	ежности товарны х позиций 9301- 9304, прочие	для проведе ния текущег о ремонта 152 мм гаубица 2А33	ремонт, приобре тение и реализа ция боеприп асов, вооруже ния, военной техники, запасны х частей , комплек тующих изделий и приборо в к ним, а также специал ьных материа лов и оборудо вания для их произво дства, включая монтаж, наладку, модерни зацию, установ ку, использ ование, хранени е, ремонт и сервисн ое обслужи вание	ческая обработ ка (8 токарна я обработ ка, сверлен ие, фрезеро вание и т.д.) 4. Слесарн ые работы 5 . Шлифов ание 6. Сборка изделий 7 . Грунтов ка, покраск а 8 . Маркир овка изделий	фрезеро вание и т.д.) 2. Термиче ская обработ ка деталей 3 . Раскрой листово го металла 4 . Сборка изделий	4	МПС
					1 . Наличие констру кторско й и техноло гическо				

139	Оборон ная промыш ленност ь	9305990 00	Части и принадл ежности товарны х позиций 9301- 9304, прочие	Запасны е части и принадл ежности к изделию 2А33 россыпь ю	й докумен тации, техноло гическог о оборудо вания и произво дственн о й инфраст руктуры , а также квалифи цирован ного персона ла 2. Наличие военног о предста вительст ва 3. Наличие разреш ительных докумен тов: лицензи я - Разрабо тка, произво дство, ремонт, приобре тение и реализа ция боеприп асов, вооруже ния, военной техники, запасны х частей , комплек тующих изделий и	1 . Приемка сырья и комплек тующих 2 . Заготов ительна я операци я (поковка, и (или) штампо вка, и (или) резка или рубка проката, гибка, пробивк а) 3 . Механи ческая обработ ка (токарна я обработ ка , сверлен ие , фрезеро вание и т.д.) 2. Термиче ская обработ ка деталей 3 . Раскрой листово го металла 4 . Сборка изделий	8	МПС

				приборо в к ним, а также специал ьных материа лов и оборудо вания для их произво дства, включая монтаж, наладку, модерни зацию, установ к у , использ ование, хранени е , ремонт и сервисн о е обслужи вание	Сборка изделий 7 . Грунтов к а , покраск а 8 . Маркир овка изделий		4	
				1 . Наличие констру кторско й и техноло гическо й докумен тации, техноло гическог о оборудо вания и произво дственн о й инфраст руктуры , а также квалифи цирован ного персона	1 . Приемка сырья и комплек тующих 2 . Заготов ительна я операци я (поковка, и (или) штампо вка, и (или) резка и ли рубка проката, гибка, пробивк		1 . Механи ческая	

140	Оборон ная промыш ленност ь	9305990 00	Части и принадл ежности товарны х позиций 9301- 9304, прочие	Комплек т ЗИП группов ой к изделию Д-20	ла 2. а) 3. Наличие Механи военног ческая о обработ предста ка (вительст токарна ва 3. я Наличие обработ разреши ка , тельных сверлен докумен ие , тов: фрезеро лицензи вание и я - т.д.) 4. Разрабо Термиче тка, ская произво обработ дство, к а ремонт, деталей приобре 5 . тение и Раскрой реализа листово ция г о боеприп металла асов, 6 . вооруже Слесарн ния, ы е военной работы техники, 7 . запасны Шлифов х частей ание 8. , Изготов комплек ление тующих изделий изделий (и приспособ приборо облений в к ним, , а также ударник специал а , ьных специал материа ьных лов и ключей) оборудо 9.Сварка вания 1 0 . для их Сборка произво изделий дства, 1 1 . включая Грунтов монтаж, к а , наладку, покраск модерни а 12 . зацию, Маркир установ овка	13	обработ ка (токарна я обработ ка , сверлен и е , фрезеро вание и т.д.) 2. Термиче ская обработ ка деталей 3 . Раскрой листво г о металла 4 . Изготов ление изделий (приспос облений , ударник а , специал ьных ключей) 5 . Сборка изделий 6 . Упаковк а согласно ведомос т и укладки	МПС

					к у , использ ование, хранени е , ремонт и сервисн о е обслужи вание	изделий 1 3 . Упаковк а согласно ведомос т и укладки		6	
					1 . Наличие констру кторско й и техноло гическо й докумен тации, техноло гическог о оборудо вания и произво дственн о й инфраст руктуры , а также квалифи цирован ного персона ла 2. Наличие военног о предста вительст ва 3. Наличие разреш ительных докумен тов : лицензи я - Разрабо тка, произво дство,	1 . Приемка сырья и комплек тующих 2 . Заготов ительна я операци я (поковка, и (или) штампо вка, и (или) резка или рубка проката, гибка, пробивк а) 3. Механи ческая обработ ка (токарна я обработ ка , сверлен и е , фрезеро вание и т.д.) 2. Термиче ская обработ ка деталей 3 . Раскрой			
			Части и принадл						

141	Оборон ная промыш ленност ь	9305990 00	ежности товарны х позиций 9301- 9304, прочие	Комплек т ЗИП одиночн ый к изделию Д-20	ремонт, приобре тение и реализа ция боеприп асов, вооруже ния, военной техники, запасны х частей , комплек тующих изделий и приборо в к ним, а также специал ьных материа лов и оборудо вания для их произво дства, включая монтаж, наладку, модерни зацию, установ ку, использ ование, хранени е, ремонт и сервисн ое обслужи вание	деталей 5 . Раскрой листово го металла 6 . Слесарн ые работы 7 . Шлифов ание 8. Изготов ление изделий (приспос облений , ударник а, специал ьных ключей) 5 . Сборка изделий 6 . Упаковк а согласно ведомос ти укладки	13	листово го металла 4 . Изготов ление изделий (приспос облений , ударник а, специал ьных ключей) 5 . Сборка изделий 6 . Упаковк а согласно ведомос ти укладки	6	МПС
					1 . Наличие констру кторско й и техноло гическо					

142	Оборон ная промыш ленност ь	9305990 00	Части и принадл ежности товарны х позиций 9301- 9304, прочие	Комплек т запасны х частей для проведе ния среднего ремонта 152 мм гаубицы Д-20	й докумен тации, техноло гическог о оборудо вания и произво дственн о й инфраст руктуры , а также квалифи цирован ного персона ла 2. Наличие военног о предста вительст ва 3. Наличие разреш ительных докумен тов: лицензи я - Разрабо тка, произво дство, ремонт, приобре тение и реализа ция боеприп асов, вооруже ния, военной техники, запасны х частей , комплек тующих изделий и	1 . Приемка сырья и комплек тующих 2 . Заготов ительна я операци я (поковка, и (или) штампо вка, и (или) резка или рубка проката, гибка, пробивк а) 3 . Механи ческая обработ ка (токарна я обработ ка , сверлен и е , фрезеро вание и т.д.) 2. Термиче ская обработ ка деталей 3 . Раскрой листово г о металла 4 . Сборка изделий Слесарн	10	1 . Механи ческая обработ ка (токарна я обработ ка , сверлен и е , фрезеро вание и т.д.) 2. Термиче ская обработ ка деталей 3 . Раскрой листово г о металла 4 . Сборка изделий	МПС

				приборо в к ним, а также специал ьных материа лов и оборудо вания для их произво дства, включая монтаж, наладку, модерни зацию, установ к у, использ ование, хранени е , ремонт и сервисн о е обслужи вание	ы е работы 7 . Шлифов ание 8. Сборка изделий 9 . Грунтов к а , покраск а 10 . Маркир овка изделий		4		
				1 . Наличие констру кторско й и техноло гическо й докумен тации, техноло гическог о оборудо вания и произво дственн о й инфраст руктуры , а также квалифи цирован ного персона	1 . Приемка сырья и комплек тующих 2 .				

143	Оборон ная промыш ленност ь	9305990 00	Части и принадл ежности товарны х позиций 9301- 9304, прочие	Ремонтн ый комплек т № 1 для проведе ния текущег о ремонта 152 мм гаубицы Д-20	ла 2. Заготов Наличие ительна военног я о операци предста я (вительст поковка, ва 3. и (или) Наличие штампо разрешивка, и (тельных или) докумен резка тов: или лицензи рубка я - проката, Разрабо гибка, тка, пробивк а) 3. дство, Механи ремонт, ческая приобре обработ тение и ка (реализа токарна ция я боеприп обработ асов, ка , вооруже сверлен ния, и е , военной фрезеро техники, вание и запасны т.д.) 4. х частей Слесарн , ы е комплек работы тующих 5 . изделий Шлифов и ание 6. приборо Сборка в к ним, изделий а также 7 . специал Грунтов ьных ка , материа покраск лов и а 8 . оборудо Маркир вания овка для их изделий произво дства, включая монтаж, наладку, модерни зацию, установ	8	1 . Механи ческая обработ ка (токарна я обработ ка , сверлен и е , фрезеро вание и т.д.) 2. Термиче ская обработ ка деталей 3 . Раскрой листво го металла 4 . Сборка изделий	МПС

					к у , использ ование, хранени е , ремонт и сервисн о е обслужи вание			4	
					1 . Наличие констру кторско й и техноло гическо й докумен тации, техноло гическог о оборудо вания и произво дственн о й инфраст руктуры 1 . , а также Приемка квалифи сырья и цирован комплек ного тующих персона 2 . ла 2. Заготов Наличие ительна военног я о операци предста я (вительст поковка, ва 3. и (или) Наличие штампо разрешивка, и (тельных или) докумен резка тов: или лицензи рубка я - проката, Ремонтн Разрабо гибка, ы й тка, пробивк комплек а) 3 . т № 2 производство, Механи				1 . Механи ческая обработ ка (токарна я обработ ка , сверлен и е ,

144	Оборон ная промыш ленност ь	9305990 00	ежности товарны х позиций 9301- 9304, прочие	для проведе ния текущег о ремонта 152 мм гаубицы Д-20	ремонт, приобре тение и реализа ция боеприп асов, вооруже ния, военной техники, запасны х частей , комплек тующих изделий и приборо в к ним, а также специал ьных материа лов и оборудо вания для их произво дства, включая монтаж, наладку, модерни зацию, установ ку, использ ование, хранени е, ремонт и сервисн ое обслужи вание	ческая обработ ка (8 токарна я обработ ка, сверлен ие, фрезеро вание и т.д.) 4. Слесарн ые работы 5 . Шлифов ание 6. Сборка изделий 7 . Грунтов ка, покраск а 8 . Маркир овка изделий	фрезеро вание и т.д.) 2. Термиче ская обработ ка деталей 3 . Раскрой листово го металла 4 . Сборка изделий	4	МПС
					1 . Наличие констру кторско й и техноло гическо				

145	Оборон ная промыш ленност ь	9305990 00	Части и принадл ежности товарны х позиций 9301- 9304, прочие	Ремонтн ы й комплек т № 3 для проведе ния текущег о ремонта 152 мм гаубицы Д-20	й докумен тации, техноло гическог о оборудо вания и произво дственн о й инфраст руктуры , а также квалифи цирован ного персона ла 2. Наличие военног о предста вительст ва 3. Наличие разреш ительных докумен тов: лицензи я - Разрабо тка, произво дство, ремонт, приобре тение и реализа ция боеприп асов, вооруже ния, военной техники, запасны х частей , комплек тующих изделий и	1 . Приемка сырья и комплек тующих 2 . Заготов ительна я операци я (поковка, и (или) штампо вка, и (или) резка или рубка проката, гибка, пробивк а) 3 . Механи ческая обработ ка (токарна я обработ ка , сверлен ие , фрезеро вание и т.д.) 2. Термиче ская обработ ка деталей 3 . Раскрой листово г о металла 4 . Сборка изделий Шлифов ание 6.	8	1 . Механи ческая обработ ка (токарна я обработ ка , сверлен ие , фрезеро вание и т.д.) 2. Термиче ская обработ ка деталей 3 . Раскрой листово г о металла 4 . Сборка изделий	МПС

				приборо в к ним, а также специал ьных материа лов и оборудо вания для их произво дства, включая монтаж, наладку, модерни зацию, установ к у , использ ование, хранени е , ремонт и сервисн о е обслужи вание	Сборка изделий 7 . Грунтов к а , покраск а 8 . Маркир овка изделий		4		
				1 . Наличие констру кторско й и техноло гическо й докумен тации, техноло гическог о оборудо вания и произво дственн о й инфраст руктуры , а также квалифи цирован ного персона	1 . Приемка сырья и комплек тующих 2 .				

146	Оборон ная промыш ленност ь	9305990 00	Части и принадл ежности товарны х позиций 9301- 9304, прочие	Ремонтн ый комплек т № 4 для проведе ния текущег о ремонта 152 мм гаубицы Д-20	ла 2. Заготов Наличие ительна военног я о операци предста я (вительст поковка, ва 3. и (или) Наличие штампо разреши вка, и (тельных или) докумен резка тов: или лицензи рубка я - проката, Разрабо гибка, тка, пробивк а) 3. дство, Механи ремонт, ческая приобре обработ тение и ка (реализа токарна ция я боеприп обработ асов, ка , вооруже сверлен ния, и е , военной фрезеро техники, вание и запасны т.д.) 4. х частей Слесарн , ы е комплек работы тующих 5 . изделий Шлифов и ание 6. приборо Сборка в к ним, изделий а также 7 . специал Грунтов ьных ка , материа покраск лов и а 8 . оборудо Маркир вания овка для их изделий произво дства, включая монтаж, наладку, модерни зацию, установ	8	1 . Механи ческая обработ ка (токарна я обработ ка , сверлен и е , фрезеро вание и т.д.) 2. Термиче ская обработ ка деталей 3 . Раскрой листво го металла 4 . Сборка изделий	МПС

					к у , использ ование, хранени е , ремонт и сервисн о е обслужи вание			4	
					1 . Наличие констру кторско й и техноло гическо й докумен тации, техноло гическог о оборудо вания и произво дственн о й инфраст руктуры 1 . , а также Приемка квалифи сырья и цирован комплек ного тующих персона 2 . ла 2. Заготов Наличие ительна военног я о операци предста я (вительст поковка, ва 3. и (или) Наличие штампо разрешивка, и (тельных или) докумен резка тов : или лицензи рубка я - проката, Разрабо гибка, тка, пробивк произво а) 3 . дство, Механи				
			Части и принадл	Запасны е части и				1 . Механи ческая обработ ка (токарна я обработ ка , сверлен и е ,	

147	Оборон на я промыш ленност ь	9305990 00	ежности товарны х позиций 9301- 9304, прочие	принадл ежности к изделию Д-20 россыпь ю	ремонт, приобре тение и реализа ция боеприп асов, вооруже ния, военной техники, запасны х частей , комплек тующих изделий и приборо в к ним, а также специал ьных материа лов и оборудо вания для их произво дства, включая монтаж, наладку, модерни зацию, установ ку , использ ование, хранени е , ремонт и сервисн ое обслужи вание	ческая обработ ка (8 токарна я обработ ка , сверлен ие , фрезеро вание и т.д.) 4. Слесарн ые работы 5 . Шлифов ание 6. Сборка изделий 7 . Грунтов ка , покраск а 8 . Маркир овка изделий	фрезеро вание и т.д.) 2. Термиче ская обработ ка деталей 3 . Раскрой листово го металла 4 . Сборка изделий	4	МПС	
					1 . Наличие констру кторско й и техноло гическо	1 . Приемка сырья и комплек				

148	Оборон ная промыш ленност ь	9305990 00	Части и принадл ежности товарны х позиций 9301- 9304, прочие	Комплек т ЗИП группов ой к изделию 2Б9	й докумен тации, техноло гическог о оборудо вания и произво дственн ой инфраст руктуры , а также квалифи цирован ного персона ла 2. Наличие военног о предста вительст ва 3. Наличие разреш ительных докумен тов: лицензи я - Разрабо тка, произво дство, ремонт, приобре тение и реализа ция боеприп асов, вооруже ния, военной техники, запасны х частей , комплек тующих изделий и	тующих 2 . Заготов ительна я операци я (поковка, и (или) штампо вка, и (или) резка или рубка проката, гибка, пробивк а) 3. Механи ческая обработ ка (токарна я обработ ка , сверлен ие , фрезеро вание и т.д.) 2. Термиче ская обработ ка деталей 3 . Раскрой листово го металла 4 . Изготов ление изделий (приспособ лений , ударник а , специал ьных ключей) 5 . Сборка изделий	13	МПС

					приборо в к ним, а также специал ьных материа лов и оборудо вания для их произво дства, включая монтаж, наладку, модерни зацию, установ к у, использ ование, хранени е , ремонт и сервисн о е обслужи вание	облений , ударник а , специал ьных ключей) 9.Сварка 1 0 . Сборка изделий 1 1 . Грунтов к а , покраск а 12 . Маркир овка изделий 1 3 . Упаковк а согласно ведомос т и укладки	6 . Упаковк а согласно ведомос т и укладки	6		
					1 . Наличие констру кторско й и техноло гическо й докумен тации, техноло гическог о оборудо вания и произво дственн о й инфраст руктуры , а также квалифи цирован ного персона	1 . Приемка сырья и комплек тующих 2 . Заготов ительна я операци я (поковка, и (или) штампо вка, и (или) резка и л и рубка проката, гибка, пробивк	1 . Механи ческая			

149	Оборон ная промыш ленност ь	9305990 00	Части и принадл ежности товарны х позиций 9301- 9304, прочие	Комплек т ЗИП одиночн ый к изделию 2Б9	ла 2. а) 3. Наличие Механи военног ческая о обработ предста ка (вительст токарна ва 3. я Наличие обработ разреши ка , тельных сверлен докумен ие , тов: фрезеро лицензи вание и я - т.д.) 4. Разрабо Термиче тка, ская произво обработ дство, ка ремонт, деталей приобре 5 . тение и Раскрой реализа листово ция го боеприп металла асов, 6 . вооруже Слесарн ния, ы е военной работы техники, 7 . запасны Шлифов х частей ание 8. , Изготов комплек ление тующих изделий изделий (и приспособ приборо облений в к ним, , а также ударник специал а , ьных специал материа ьных лов и ключей) оборудо 9.Сварка вания 10 . для их Сборка произво изделий дства, 11 . включая Грунтов монтаж, ка , наладку, покраск модерни а 12. зацию, Маркир установ овка	13	обработ ка (токарна я обработ ка , сверлен и е , фрезеро вание и т.д.) 2. Термиче ская обработ ка деталей 3 . Раскрой листво го металла 4 . Изготов ление изделий (приспос облений , ударник а , специал ьных ключей) 5 . Сборка изделий 6 . Упаковк а согласно ведомос т и укладки

					к у , использ ование, хранени е , ремонт и сервисн о е обслужи вание	изделий 1 3 . Упаковк а согласно ведомос т и укладки		6	
					1 . Наличие констру кторско й и техноло гическо й докумен тации, техноло гическог о оборудо вания и произво дственн о й инфраст руктуры , а также квалифи цирован ного персона ла 2. Наличие военног о предста вительст ва 3. Наличие разреш ительных докумен тов : лицензи я - Разрабо тка, произво дство,	1 . Приемка сырья и комплек тующих 2 . Заготов ительна я операци я (поковка, и (или) штампо вка, и (или) резка или рубка проката, гибка, пробивк а) 3 . Механи ческая обработ ка (токарна я обработ ка , сверлен и е ,			
			Части и принадл	Комплек т запасны х частей					

150	Оборон ная промыш ленност ь	9305990 00	ежности товарны х позиций 9301- 9304, прочие	для проведе ния среднего ремонта 82мм миномет а 2Б9	ремонт, приобре тение и реализа ция боеприп асов, вооруже ния, военной техники, запасны х частей , комплек тующих изделий и приборо в к ним, а также специал ьных материа лов и оборудо вания для их произво дства, включая монтаж, наладку, модерни зацию, установ ку, использ ование, хранени е, ремонт и сервисн ое обслужи вание	ка, сверлен ие, фрезеро вание и т.д.) 4. Термиче ская обработ ка деталей 3 . Раскрой листово го металла 4 . Сборка изделий	10	4	МПС
					1 . Наличие констру кторско й и техноло гическо				

151	Оборон ная промыш ленност ь	9305990 00	Части и принадл ежности товарны х позиций 9301- 9304, прочие	Ремонтн ы й комплек т № 1 для проведе ния текущег о ремонта 82мм миномет а 2Б9	й докумен тации, техноло гическог о оборудо вания и произво дственн о й инфраст руктуры , а также квалифи цирован ного персона ла 2. Наличие военног о предста вительст ва 3. Наличие разреш ительных докумен тов: лицензи я - Разрабо тка, произво дство, ремонт, приобре тение и реализа ция боеприп асов, вооруже ния, военной техники, запасны х частей , комплек тующих изделий и	1 . Приемка сырья и комплек тующих 2 . Заготов ительна я операци я (поковка, и (или) штампо вка, и (или) резка или рубка проката, гибка, пробивк а) 3 . Механи ческая обработ ка (токарна я обработ ка , сверлен ие , фрезеро вание и т.д.) 2. Термиче ская обработ ка деталей 3 . Раскрой листово г о металла 4 . Сборка изделий Шлифов ание 6.	8	1 . Механи ческая обработ ка (токарна я обработ ка , сверлен ие , фрезеро вание и т.д.) 2. Термиче ская обработ ка деталей 3 . Раскрой листово г о металла 4 . Сборка изделий	МПС

				приборо в к ним, а также специал ьных материа лов и оборудо вания для их произво дства, включая монтаж, наладку, модерни зацию, установ к у , использ ование, хранени е , ремонт и сервисн о е обслужи вание	Сборка изделий 7 . Грунтов к а , покраск а 8 . Маркир овка изделий		4		
				1 . Наличие констру кторско й и техноло гическо й докумен тации, техноло гическог о оборудо вания и произво дственн о й инфраст руктуры , а также квалифи цирован ного персона	1 . Приемка сырья и комплек тующих 2 .				

152	Оборон ная промыш ленност ь	9305990 00	Части и принадл ежности товарны х позиций 9301- 9304, прочие	Ремонтн ый комплек т № 2 для проведе ния текущег о ремонта 82мм миномет а 2Б9	ла 2. Заготов Наличие ительна военног я о операци предста я (вительст поковка, ва 3. и (или) Наличие штампо разреши вка, и (тельных или) докумен резка тов: или лицензи рубка я - проката, Разрабо гибка, тка, пробивк а) 3. произво Механи дство, ческая ремонт, обрабо приобре тка (тение и токарна реализа я ция обрабо боеприп тка, асов, сверлен вооруже ие, ния, фрезеро военной вание и техники, т.д.) 4. запасны Слесарн х частей ые , работы комплек 5. тующих Шлифов изделий ание 6. и Сборка приборо изделий в к ним, 7. а также Грунтов специал ка, льных покраск материа а 8. лов и Маркир оборудо овка вания изделий для их произво дства, включая монтаж, наладку, модерни зацию, установ	8	1 . Механи ческая обработ ка (токарна я обработ ка, сверлен ие, фрезеро вание и т.д.) 2. Термиче ская обработ ка деталей 3 . Раскрой листво го металла 4 . Сборка изделий	МПС

					к у , использ ование, хранени е , ремонт и сервисн о е обслужи вание			4	
					1 . Наличие констру кторско й и техноло гическо й докумен тации, техноло гическог о оборудо вания и произво дственн о й инфраст руктуры 1 . , а также Приемка квалифи сырья и цирован комплек ного тующих персона 2 . ла 2. Заготов Наличие ительна военног я о операци предста я (вительст поковка, ва 3. и (или) Наличие штампо разрешивка, и (тельных или) докумен резка тов : или лицензи рубка я - проката, Разрабо гибка, тка, пробивк произво а) 3 . дство, Механи				
			Части и принадл	Ремонтн ы й комплек т № 3				1 . Механи ческая обработ ка (токарна я обработ ка , сверлен и е ,	

153	Оборон ная промыш ленност ь	9305990 00	ежности товарны х позиций 9301- 9304, прочие	для проведе ния текущег о ремонта 82мм миномет а 2Б9	ремонт, приобре тение и реализа ция боеприп асов, вооруже ния, военной техники, запасны х частей , комплек тующих изделий и приборо в к ним, а также специал ьных материа лов и оборудо вания для их произво дства, включая монтаж, наладку, модерни зацию, установ ку, использ ование, хранени е, ремонт и сервисн ое обслужи вание	ческая обработ ка (8 токарна я обработ ка, сверлен ие, фрезеро вание и т.д.) 4. Слесарн ые работы 5 . Шлифов ание 6. Сборка изделий 7 . Грунтов ка, покраск а 8 . Маркир овка изделий	фрезеро вание и т.д.) 2. Термиче ская обработ ка деталей 3 . Раскрой листово го металла 4 . Сборка изделий	4	МПС
					1 . Наличие констру кторско й и техноло гическо				

154	Оборон ная промыш ленност ь	9305990 00	Части и принадл ежности товарны х позиций 9301- 9304, прочие	Ремонтн ы й комплек т № 4 для проведе ния текущег о ремонта 82мм миномет а 2Б9	й докумен тации, техноло гическог о оборудо вания и произво дственн о й инфраст руктуры , а также квалифи цирован ного персона ла 2. Наличие военног о предста вительст ва 3. Наличие разреш ительных докумен тов: лицензи я - Разрабо тка, произво дство, ремонт, приобре тение и реализа ция боеприп асов, вооруже ния, военной техники, запасны х частей , комплек тующих изделий и	1 . Приемка сырья и комплек тующих 2 . Заготов ительна я операци я (поковка, и (или) штампо вка, и (или) резка или рубка проката, гибка, пробивк а) 3 . Механи ческая обработ ка (токарна я обработ ка , сверлен ие , фрезеро вание и т.д.) 2. Термиче ская обработ ка деталей 3 . Раскрой листово го металла 4 . Сборка изделий Шлифов ание 6.	8	1 . Механи ческая обработ ка (токарна я обработ ка , сверлен ие , фрезеро вание и т.д.) 2. Термиче ская обработ ка деталей 3 . Раскрой листово го металла 4 . Сборка изделий	МПС

				приборо в к ним, а также специал ьных материа лов и оборудо вания для их произво дства, включая монтаж, наладку, модерни зацию, установ к у , использ ование, хранени е , ремонт и сервисн о е обслужи вание	Сборка изделий 7 . Грунтов к а , покраск а 8 . Маркир овка изделий		4		
				1 . Наличие констру кторско й и техноло гическо й докумен тации, техноло гическог о оборудо вания и произво дственн о й инфраст руктуры , а также квалифи цирован ного персона	1 . Приемка сырья и комплек тующих 2 .				

155	Оборон ная промыш ленност ь	9305990 00	Части и принадл ежности товарны х позиций 9301- 9304, прочие	Запасны е части и принадл ежности к изделию 2 Б 9 россыпь ю	ла 2. Заготов Наличие ительна военног я о операци предста я (вительст поковка, ва 3. и (или) Наличие штампо разреши вка, и (тельных или) докумен резка тов: или лицензи рубка я - проката, Разрабо гибка, тка, пробивк е части а) 3. и произво принадл дство, ежности ремонт, к приобре изделию тение и 2 Б 9 реализа россыпь ция ю боеприп асов, вооруже сверлен ния, и е , военной фрезеро техники, вание и запасны т.д.) 4. х частей Слесарн , ы е комплек работы тующих 5 . изделий Шлифов и ание 6. приборо Сборка в к ним, изделий а также 7 . специал Грунтов ьных к а , материа покраск лов и а 8 . оборудо Маркир вания овка для их изделий произво дства, включая монтаж, наладку, модерни зацию, установ	8	1 . Механи ческая обработ ка (токарна я обработ ка , сверлен и е , фрезеро вание и т.д.) 2. Термиче ская обработ ка деталей 3 . Раскрой листво го металла 4 . Сборка изделий	МПС

					к у , использ ование, хранени е , ремонт и сервисн о е обслужи вание			4	
					1 . Наличие констру кторско й и техноло гическо й докумен тации, техноло гическог о оборудо вания и произво дственн о й инфраст руктуры , а также квалифи цирован ного персона ла 2. Наличие военног о предста вительст ва 3. Наличие разреш ительных докумен тов : лицензи я - Разрабо тка, произво дство,	1 . Приемка сырья и комплек тующих 2 . Заготов ительна я операци я (поковка, и (или) штампо вка, и (или) резка или рубка проката, гибка, пробивк а) 3. Механи ческая обработ ка (токарна я обработ ка , сверлен и е , фрезеро вание и т.д.) 2. Термиче ская обработ ка деталей 3 . Раскрой			
			Части и принадл						

156	Оборон ная промыш ленност ь	9305990 00	ежности товарны х позиций 9301- 9304, прочие	Комплек т ЗИП группов ой к изделию 2Б24	ремонт, приобре тение и реализа ция боеприп асов, вооруже ния, военной техники, запасны х частей , комплек тующих изделий и приборо в к ним, а также специал ьных материа лов и оборудо вания для их произво дства, включая монтаж, наладку, модерни зацию, установ ку, использ ование, хранени е, ремонт и сервисн ое обслужи вание	деталей 5 . Раскрой листово го металла 6 . Слесарн ые работы 7 . Шлифов ание 8. Изготов ление изделий (приспос облений , ударник а, специал ьных ключей) 5 . Сборка изделий 6 . Упаковк а согласно ведомос ти укладки	13	листово го металла 4 . Изготов ление изделий (приспос облений , ударник а, специал ьных ключей) 5 . Сборка изделий 6 . Упаковк а согласно ведомос ти укладки	6	МПС
					1 . Наличие констру кторско й и техноло гическо	1 . Приемка сырья и комплек				

157	Оборон ная промыш ленност ь	9305990 00	Части и принадл ежности товарны х позиций 9301- 9304, прочие	Комплек т ЗИП одиночн ый к изделию 2Б24	й докумен тации, техноло гическог о оборудо вания и произво дственн ой инфраст руктуры , а также квалифи цирован ного персона ла 2. Наличие военног о предста вительст ва 3. Наличие разреш ительных докумен тов: лицензи я - Разрабо тка, произво дство, ремонт, приобре тение и реализа ция боеприп асов, вооруже ния, военной техники, запасны х частей , комплек тующих изделий и	тующих 2 . Заготов ительна я операци я (поковка, и (или) штампо вка, и (или) резка или рубка проката, гибка, пробивк а) 3. Механи ческая обработ ка (токарна я обработ ка , сверлен ие , фрезеро вание и т.д.) 2. Термиче ская обработ ка деталей 3 . Раскрой листво го металла 4 . Изготов ление изделий (приспособ лений , ударник а , специал ьных ключей) 5 . Сборка изделий	13	МПС

					приборо в к ним, а также специал ьных материа лов и оборудо вания для их произво дства, включая монтаж, наладку, модерни зацию, установ к у , использ ование, хранени е , ремонт и сервисн о е обслужи вание	облений , ударник а , специал ьных ключей) 9.Сварка 1 0 . Сборка изделий 1 1 . Грунтов к а , покраск а 12 . Маркир овка изделий 1 3 . Упаковк а согласно ведомос т и укладки	6 . Упаковк а согласно ведомос т и укладки	6		
					1 . Наличие констру кторско й и техноло гическо й докумен тации, техноло гическог о оборудо вания и произво дственн о й инфраст руктуры , а также квалифи цирован ного персона	1 . Приемка сырья и комплек тующих 2 . Заготов ительна я операци я (поковка,				

158	Оборон ная промыш ленност ь	9305990 00	Части и принадл ежности товарны х позиций 9301- 9304, прочие	Комплек т запасны х частей для проведе ния среднего ремонта 82мм миномет а 2Б24	ла 2. и (или) Наличие штампо военног вка, и (о или) предста резка вительст и ли ва 3. рубка Наличие проката, разрешн гибка, тельных пробивк докумен а) 3. тов: Механи лицензи ческая я - обработ Разрабо ка (тка, токарна произво я дство, обработ ремонт, ка, приобре сверлен тение и ие, реализа фрезеро ция вание и боеприп т.д.) 4. асов, Термиче вооруже ская ния, обработ военной ка техники, деталей, запасны изделий х частей 5 . , Раскрой комплек листово тующих г о изделий металла и 6 . приборо Слесарн в к ним, ы е а также работы специал 7 . ьных Шлифов материа ание 8. лов и Сборка оборудо изделий вания 9 . для их Грунтов произво ка, дства, покраск включая а 10 . монтаж, Маркир наладку, овка модерни изделий зацию, установ	10	1 . Механи ческая обработ ка (токарна я обработ ка, сверлен ие, фрезеро вание и т.д.) 2. Термиче ская обработ ка деталей 3 . Раскрой листво г о металла 4 . Сборка изделий	МПС

					к у , использ ование, хранени е , ремонт и сервисн о е обслужи вание			4	
					1 . Наличие констру кторско й и техноло гическо й докумен тации, техноло гическог о оборудо вания и произво дственн о й инфраст руктуры 1 . , а также Приемка квалифи сырья и цирован комплек ного тующих персона 2 . ла 2. Заготов Наличие ительна военног я о операци предста я (вительст поковка, ва 3. и (или) Наличие штампо разрешн вка, и (тельных или) докумен резка тов: или лицензи рубка я - проката, Разрабо гибка, тка, пробивк произво а) 3 . дство, Механи				
			Части и принадл	Ремонтн ы й комплек т № 1				1 . Механи ческая обработ ка (токарна я обработ ка , сверлен и е ,	

159	Оборон ная промыш ленност ь	9305990 00	ежности товарны х позиций 9301- 9304, прочие	для проведе ния текущег о ремонта 82мм миномет а 2Б24	ремонт, приобре тение и реализа ция боеприп асов, вооруже ния, военной техники, запасны х частей , комплек тующих изделий и приборо в к ним, а также специал ьных материа лов и оборудо вания для их произво дства, включая монтаж, наладку, модерни зацию, установ ку, использ ование, хранени е, ремонт и сервисн ое обслужи вание	ческая обработ ка (8 токарна я обработ ка, сверлен ие, фрезеро вание и т.д.) 4. Слесарн ые работы 5 . Шлифов ание 6. Сборка изделий 7 . Грунтов ка, покраск а 8 . Маркир овка изделий	фрезеро вание и т.д.) 2. Термиче ская обработ ка деталей 3 . Раскрой листво го металла 4 . Сборка изделий	4	МПС
					1 . Наличие констру кторско й и техноло гическо				

160	Оборон ная промыш ленност ь	9305990 00	Части и принадл ежности товарны х позиций 9301- 9304, прочие	Ремонтн ы й комплек т № 2 для проведе ния текущег о ремонта 82мм миномет а 2Б24	й докумен тации, техноло гическог о оборудо вания и произво дственн о й инфраст руктуры , а также квалифи цирован ного персона ла 2. Наличие военног о предста вительст ва 3. Наличие разреш ительных докумен тов: лицензи я - Разрабо тка, произво дство, ремонт, приобре тение и реализа ция боеприп асов, вооруже ния, военной техники, запасны х частей , комплек тующих изделий и	1 . Приемка сырья и комплек тующих 2 . Заготов ительна я операци я (поковка, и (или) штампо вка, и (или) резка или рубка проката, гибка, пробивк а) 3 . Механи ческая обработ ка (токарна я обработ ка , сверлен ие , фрезеро вание и т.д.) 2. Термиче ская обработ ка деталей 3 . Раскрой листово г о металла 4 . Сборка изделий Шлифов ание 6.	1 . Механи ческая обработ ка (токарна я обработ ка , сверлен ие , фрезеро вание и т.д.) 2. Термиче ская обработ ка деталей 3 . Раскрой листово г о металла 4 . Сборка изделий	МПС

				приборо в к ним, а также специал ьных материа лов и оборудо вания для их произво дства, включая монтаж, наладку, модерни зацию, установ к у , использ ование, хранени е , ремонт и сервисн о е обслужи вание	Сборка изделий 7 . Грунтов к а , покраск а 8 . Маркир овка изделий		4		
				1 . Наличие констру кторско й и техноло гическо й докумен тации, техноло гическог о оборудо вания и произво дственн о й инфраст руктуры , а также квалифи цирован ного персона	1 . Приемка сырья и комплек тующих 2 .				

161	Оборон ная промыш ленност ь	9305990 00	Части и принадл ежности товарны х позиций 9301- 9304, прочие	Ремонтн ый комплек т № 3 для проведе ния текущег о ремонта 82мм миномет а 2Б24	ла 2. Заготов Наличие ительна военног я о операци предста я (вительст поковка, ва 3. и (или) Наличие штампо разреши вка, и (тельных или) докумен резка тов: или лицензи рубка я - проката, Разрабо гибка, тка, пробивк а) 3. дство, Механи ремонт, ческая приобре обработ тение и ка (реализа токарна ция я боеприп обработ асов, ка , вооруже сверлен ния, и е , военной фрезеро техники, вание и запасны т.д.) 4. х частей Слесарн , ы е комплек работы тующих 5 . изделий Шлифов и ание 6. приборо Сборка в к ним, изделий а также 7 . специал Грунтов ьных ка , материа покраск лов и а 8 . оборудо Маркир вания овка для их изделий произво дства, включая монтаж, наладку, модерни зацию, установ	8	1 . Механи ческая обработ ка (токарна я обработ ка , сверлен и е , фрезеро вание и т.д.) 2. Термиче ская обработ ка деталей 3 . Раскрой листво го металла 4 . Сборка изделий	МПС

					к у , использ ование, хранени е , ремонт и сервисн о е обслужи вание			4	
					1 . Наличие констру кторско й и техноло гическо й докумен тации, техноло гическог о оборудо вания и произво дственн о й инфраст руктуры 1 . , а также Приемка квалифи сырья и цирован комплек ного тующих персона 2 . ла 2. Заготов Наличие ительна военног я о операци предста я (вительст поковка, ва 3. и (или) Наличие штампо разрешн вка, и (тельных или) докумен резка тов: и ли лицензи рубка я - проката, Разрабо гибка, тка, пробивк произво а) 3 . дство, Механи				
			Части и принадл	Ремонтн ы й комплек т № 4				1 . Механи ческая обработ ка (токарна я обработ ка , сверлен и е ,	

162	Оборон ная промыш ленност ь	9305990 00	ежности товарны х позиций 9301- 9304, прочие	для проведе ния текущег о ремонта 82мм миномет а 2Б24	ремонт, приобре тение и реализа ция боеприп асов, вооруже ния, военной техники, запасны х частей , комплек тующих изделий и приборо в к ним, а также специал ьных материа лов и оборудо вания для их произво дства, включая монтаж, наладку, модерни зацию, установ ку, использ ование, хранени е, ремонт и сервисн ое обслужи вание	ческая обработ ка (8 токарна я обработ ка, сверлен ие, фрезеро вание и т.д.) 4. Слесарн ые работы 5 . Шлифов ание 6. Сборка изделий 7 . Грунтов ка, покраск а 8 . Маркир овка изделий	фрезеро вание и т.д.) 2. Термиче ская обработ ка деталей 3 . Раскрой листово го металла 4 . Сборка изделий	4	МПС
					1 . Наличие констру кторско й и техноло гическо				

163	Оборон ная промыш ленност ь	9305990 00	Части и принадл ежности товарны х позиций 9301- 9304, прочие	Запасны е части и принадл ежности к изделию 2Б24 россыпь ю	й докумен тации, техноло гическог о оборудо вания и произво дственн о й инфраст руктуры , а также квалифи цирован ного персона ла 2. Наличие военног о предста вительст ва 3. Наличие разреш ительных докумен тов: лицензи я - Разрабо тка, произво дство, ремонт, приобре тение и реализа ция боеприп асов, вооруже ния, военной техники, запасны х частей , комплек тующих изделий и	1 . Приемка сырья и комплек тующих 2 . Заготов ительна я операци я (поковка, и (или) штампо вка, и (или) резка или рубка проката, гибка, пробивк а) 3 . Механи ческая обработ ка (токарна я обработ ка , сверлен ие , фрезеро вание и т.д.) 2. Термиче ская обработ ка деталей 3 . Раскрой листово г о металла 4 . Сборка изделий Шлифов ание 6.	8	1 . Механи ческая обработ ка (токарна я обработ ка , сверлен ие , фрезеро вание и т.д.) 2. Термиче ская обработ ка деталей 3 . Раскрой листово г о металла 4 . Сборка изделий	МПС

				приборо в к ним, а также специал ьных материа лов и оборудо вания для их произво дства, включая монтаж, наладку, модерни зацию, установ к у , использ ование, хранени е , ремонт и сервисн о е обслужи вание	Сборка изделий 7 . Грунтов к а , покраск а 8 . Маркир овка изделий		4	
				1 . Наличие констру кторско й и техноло гическо й докумен тации, техноло гическог о оборудо вания и произво дственн о й инфраст руктуры , а также квалифи цирован ного персона	1 . Приемка сырья и комплек тующих 2 . Заготов ительна я операци я (поковка, и (или) штампо вка, и (или) резка и ли рубка проката, гибка, пробивк		1 . Механи ческая	

164	Оборон ная промыш ленност ь	9305990 00	Части и принадл ежности товарны х позиций 9301- 9304, прочие	Комплек т ЗИП группов ой к изделию 2Б11	ла 2. а) 3. Наличие Механи военног ческая о обработ предста ка (вительст токарна ва 3. я Наличие обработ разреши ка , тельных сверлен докумен ие , тов : фрезеро лицензи вание и я - т.д.) 4. Разрабо Термиче тка, ская произво обработ дство, ка ремонт, деталей приобре 5 . тение и Раскрой реализа листово ция го боеприп металла асов, 6 . вооруже Слесарн ния, ы е военной работы техники, 7 . запасны Шлифов х частей ание 8. , Изготов комплек ление тующих изделий изделий (и приспособ приборо облений в к ним, , а также ударник специал а , ьных специал материа ьных лов и ключей) оборудо 9.Сварка вания 1 0 . для их Сборка произво изделий дства, 1 1 . включая Грунтов монтаж, ка , наладку, покраск модерни а 12 . зацию, Маркир установ овка	13	обработ ка (токарна я обработ ка , сверлен и е , фрезеро вание и т.д.) 2. Термиче ская обработ ка деталей 3 . Раскрой листво го металла 4 . Изготов ление изделий (приспос облений , ударник а , специал ьных ключей) 5 . Сборка изделий 6 . Упаковк а согласно ведомос т и укладки

					к у , использ ование, хранени е , ремонт и сервисн о е обслужи вание	изделий 1 3 . Упаковк а согласно ведомос т и укладки		6	
					1 . Наличие констру кторско й и техноло гическо й докумен тации, техноло гическог о оборудо вания и произво дственн о й инфраст руктуры , а также квалифи цирован ного персона ла 2. Наличие военног о предста вительст ва 3. Наличие разреш ительных докумен тов : лицензи я - Разрабо тка, произво дство,	1 . Приемка сырья и комплек тующих 2 . Заготов ительна я операци я (поковка, и (или) штампо вка, и (или) резка или рубка проката, гибка, пробивк а) 3. Механи ческая обработ ка (токарна я обработ ка , сверлен и е , фрезеро вание и т.д.) 2. Термиче ская обработ ка деталей 3 . Раскрой			
			Части и принадл						

165	Оборон ная промыш ленност ь	9305990 00	ежности товарны х позиций 9301- 9304, прочие	Комплек т ЗИП одиночн ый к изделию 2Б11	ремонт, приобре тение и реализа ция боеприп асов, вооруже ния, военной техники, запасны х частей , комплек тующих изделий и приборо в к ним, а также специал ьных материа лов и оборудо вания для их произво дства, включая монтаж, наладку, модерни зацию, установ ку, использ ование, хранени е, ремонт и сервисн ое обслужи вание	деталей 5 . Раскрой листово го металла 6 . Слесарн ые работы 7 . Шлифов ание 8. Изготов ление изделий (приспос облений , ударник а, специал ьных ключей) 5 . Сборка изделий 6 . Упаковк а согласно ведомос ти укладки	13	листово го металла 4 . Изготов ление изделий (приспос облений , ударник а, специал ьных ключей) 5 . Сборка изделий 6 . Упаковк а согласно ведомос ти укладки	6	МПС
					1 . Наличие констру кторско й и техноло гическо					

166	Оборон ная промыш ленност ь	9305990 00	Части и принадл ежности товарны х позиций 9301- 9304, прочие	Комплек т запасны х частей для проведе ния среднего ремонта 120мм миномет а 2Б11	й докумен тации, техноло гическог о оборудо вания и произво дственн о й инфраст руктуры , а также квалифи цирован ного персона ла 2. Наличие военног о предста вительст ва 3. Наличие разреш ительных докумен тов: лицензи я - Разрабо тка, произво дство, ремонт, приобре тение и реализа ция боеприп асов, вооруже ния, военной техники, запасны х частей , комплек тующих изделий и	1 . Приемка сырья и комплек тующих 2 . Заготов ительна я операци я (поковка, и (или) штампо вка, и (или) резка или рубка проката, гибка, пробивк а) 3 . Механи ческая обработ ка (токарна я обработ ка , сверлен и е , фрезеро вание и т.д.) 2. Термиче ская обработ ка деталей 3 . Раскрой листово г о металла 4 . Сборка изделий Слесарн	10	1 . Механи ческая обработ ка (токарна я обработ ка , сверлен и е , фрезеро вание и т.д.) 2. Термиче ская обработ ка деталей 3 . Раскрой листово г о металла 4 . Сборка изделий	МПС

				приборо в к ним, а также специал ьных материа лов и оборудо вания для их произво дства, включая монтаж, наладку, модерни зацию, установ к у, использ ование, хранени е , ремонт и сервисн о е обслужи вание	ы е работы 7 . Шлифов ание 8. Сборка изделий 9 . Грунтов к а , покраск а 10 . Маркир овка изделий		4		
				1 . Наличие констру кторско й и техноло гическо й докумен тации, техноло гическог о оборудо вания и произво дственн о й инфраст руктуры , а также квалифи цирован ного персона	1 . Приемка сырья и комплек тующих 2 .				

167	Оборон ная промыш ленност ь	9305990 00	Части и принадл ежности товарны х позиций 9301- 9304, прочие	Ремонтн ый комплек т № 1 для проведе ния текущег о ремонта 120мм миномет а 2Б11	ла 2. Заготов Наличие ительна военног я о операци предста я (вительст поковка, ва 3. и (или) Наличие штампо разрешивка, и (тельных или) докумен резка тов: или лицензи рубка я - проката, Разрабо гибка, тка, пробивк а) 3. дство, Механи ремонт, ческая приобре обработ тение и ка (реализа токарна ция я боеприп обработ асов, ка , вооруже сверлен ния, и е , военной фрезеро техники, вание и запасны т.д.) 4. х частей Слесарн , ы е комплек работы тующих 5 . изделий Шлифов и ание 6. приборо Сборка в к ним, изделий а также 7 . специал Грунтов ьных ка , материа покраск лов и а 8 . оборудо Маркир вания овка для их изделий произво дства, включая монтаж, наладку, модерни зацию, установ	8	1 . Механи ческая обработ ка (токарна я обработ ка , сверлен и е , фрезеро вание и т.д.) 2. Термиче ская обработ ка деталей 3 . Раскрой листво го металла 4 . Сборка изделий	МПС

					к у , использ ование, хранени е , ремонт и сервисн о е обслужи вание			4	
					1 . Наличие констру кторско й и техноло гическо й докумен тации, техноло гическог о оборудо вания и произво дственн о й инфраст руктуры 1 . , а также Приемка квалифи сырья и цирован комплек ного тующих персона 2 . ла 2. Заготов Наличие ительна военног я о операци предста я (вительст поковка, ва 3. и (или) Наличие штампо разрешивка, и (тельных или) докумен резка тов : или лицензи рубка я - проката, Ремонтн Разрабо гибка, ы й тка, пробивк комплек а) 3 . т № 2 производство, Механи				1 . Механи ческая обработ ка (токарна я обработ ка , сверлен и е ,

168	Оборон ная промыш ленност ь	9305990 00	ежности товарны х позиций 9301- 9304, прочие	для проведе ния текущег о ремонта 120мм миномет а 2Б11	ремонт, приобре тение и реализа ция боеприп асов, вооруже ния, военной техники, запасны х частей , комплек тующих изделий и приборо в к ним, а также специал ьных материа лов и оборудо вания для их произво дства, включая монтаж, наладку, модерни зацию, установ ку, использ ование, хранени е, ремонт и сервисн ое обслужи вание	ческая обработ ка (8 токарна я обработ ка, сверлен ие, фрезеро вание и т.д.) 4. Слесарн ые работы 5 . Шлифов ание 6. Сборка изделий 7 . Грунтов ка, покраск а 8 . Маркир овка изделий	фрезеро вание и т.д.) 2. Термиче ская обработ ка деталей 3 . Раскрой листово го металла 4 . Сборка изделий	4	МПС
					1 . Наличие констру кторско й и техноло гическо				

169	Оборон ная промыш ленност ь	9305990 00	Части и принадл ежности товарны х позиций 9301- 9304, прочие	Ремонтн ы й комплек т № 3 для проведе ния текущег о ремонта 120мм миномет а 2Б11	й докумен тации, техноло гическог о оборудо вания и произво дственн о й инфраст руктуры , а также квалифи цирован ного персона ла 2. Наличие военног о предста вительст ва 3. Наличие разреш ительных докумен тов: лицензи я - Разрабо тка, произво дство, ремонт, приобре тение и реализа ция боеприп асов, вооруже ния, военной техники, запасны х частей , комплек тующих изделий и	1 . Приемка сырья и комплек тующих 2 . Заготов ительна я операци я (поковка, и (или) штампо вка, и (или) резка или рубка проката, гибка, пробивк а) 3 . Механи ческая обработ ка (токарна я обработ ка , сверлен ие , фрезеро вание и т.д.) 2. Термиче ская обработ ка деталей 3 . Раскрой листово го металла 4 . Сборка изделий Шлифов ание 6.	8	1 . Механи ческая обработ ка (токарна я обработ ка , сверлен ие , фрезеро вание и т.д.) 2. Термиче ская обработ ка деталей 3 . Раскрой листово го металла 4 . Сборка изделий	МПС

				приборо в к ним, а также специал ьных материа лов и оборудо вания для их произво дства, включая монтаж, наладку, модерни зацию, установ к у , использ ование, хранени е , ремонт и сервисн о е обслужи вание	Сборка изделий 7 . Грунтов к а , покраск а 8 . Маркир овка изделий		4		
				1 . Наличие констру кторско й и техноло гическо й докумен тации, техноло гическог о оборудо вания и произво дственн о й инфраст руктуры , а также квалифи цирован ного персона	1 . Приемка сырья и комплек тующих 2 .				

170	Оборонная промышленность	930599000	Части и принадлежности товарных позиций 9301-9304, прочие	Ремонтный комплект № 4 для проведения текущего ремонта 120мм миномета 2Б11	ла 2. Наличие военного оборудования 3. Наличие разрешительных документов: лицензия - Разработка, производство, ремонт, приобретение и реализация боеприпасов, вооружения, военной техники, запасных частей, комплексов, комплексов из изделий и приборов к ним, а также специальных материалов и оборудования для их производства, включая монтаж, наладку, модернизацию, установ	Заготовительная операция (поковка, и (или) штамповка, и (или) резка или рубка проката, гибка, пробивка) 3. Механическая обработка (токарная обработка, сверление, фрезерование и т.д.) 2. Термическая обработка деталей 3. Раскрой листового металла 4. Сборка изделий	1 . Механическая обработка (токарная обработка, сверление, фрезерование и т.д.) 2. Термическая обработка деталей 3 . Раскрой листового металла 4 . Сборка изделий	МПС

					к у , использ ование, хранени е , ремонт и сервисн о е обслужи вание			4	
					1 . Наличие констру кторско й и техноло гическо й докумен тации, техноло гическог о оборудо вания и произво дственн о й инфраст руктуры 1 . , а также Приемка квалифи сырья и цирован комплек ного тующих персона 2 . ла 2. Заготов Наличие ительна военног я о операци предста я (вительст поковка, ва 3. и (или) Наличие штампо разрешивка, и (тельных или) докумен резка тов: или лицензи рубка я - проката, Разрабо гибка, тка, пробивк произво а) 3 . дство, Механи				
			Части и принадл	Запасны е части и				1 . Механи ческая обработ ка (токарна я обработ ка , сверлен и е ,	

171	Оборон на я промыш ленност ь	9305990 00	ежности товарны х позиций 9301- 9304, прочие	принадл ежности к изделию 2Б11 россыпь ю	ремонт, приобре тение и реализа ция боеприп асов, вооруже ния, военной техники, запасны х частей , комплек тующих изделий и приборо в к ним, а также специал ьных материа лов и оборудо вания для их произво дства, включая монтаж, наладку, модерни зацию, установ ку , использ ование, хранени е , ремонт и сервисн о е обслужи вание	ческая обработ ка (8 токарна я обработ ка , сверлен ие , фрезеро вание и т.д.) 4. Слесарн ы е работы 5 . Шлифов ание 6. Сборка изделий 7 . Грунтов ка , покраск а 8 . Маркир овка изделий	фрезеро вание и т.д.) 2. Термиче ская обработ ка деталей 3 . Раскрой листово го металла 4 . Сборка изделий	4	МПС	
					1 . Наличие констру кторско й и техноло гическо	1 . Приемка сырья и комплек				

172	Оборон ная промыш ленност ь	9305990 00	Части и принадл ежности товарны х позиций 9301- 9304, прочие	Комплек т ЗИП группов ой к изделию 2С12	й докумен тации, техноло гическог о оборудо вания и произво дственн ой инфраст руктуры , а также квалифи цирован ного персона ла 2. Наличие военног о предста вительст ва 3. Наличие разреш ительных докумен тов: лицензи я - Разрабо тка, произво дство, ремонт, приобре тение и реализа ция боеприп асов, вооруже ния, военной техники, запасны х частей , комплек тующих изделий и	тующих 2 . Заготов ительна я операци я (поковка, и (или) штампо вка, и (или) резка или рубка проката, гибка, пробивк а) 3. Механи ческая обработ ка (токарна я обработ ка , сверлен ие , фрезеро вание и т.д.) 2. Термиче ская обработ ка деталей 3 . Раскрой листово го металла 4 . Изготов ление изделий (приспособ лений , ударник а , специал ьных ключей) 5 . Сборка изделий	13	МПС

					приборо в к ним, а также специал ьных материа лов и оборудо вания для их произво дства, включая монтаж, наладку, модерни зацию, установ к у , использ ование, хранени е , ремонт и сервисн о е обслужи вание	облений , ударник а , специал ьных ключей) 9.Сварка 1 0 . Сборка изделий 1 1 . Грунтов к а , покраск а 12 . Маркир овка изделий 1 3 . Упаковк а согласно ведомос т и укладки	6 . Упаковк а согласно ведомос т и укладки	6		
					1 . Наличие констру кторско й и техноло гическо й докумен тации, техноло гическог о оборудо вания и произво дственн о й инфраст руктуры , а также квалифи цирован ного персона	1 . Приемка сырья и комплек тующих 2 . Заготов ительна я операци я (поковка, и (или) штампо вка, и (или) резка и л и рубка проката, гибка, пробивк	1 . Механи ческая			

173	Оборон ная промыш ленност ь	9305990 00	Части и принадл ежности товарны х позиций 9301- 9304, прочие	Комплек т ЗИП одиночн ый к изделию 2С12	ла 2. а) 3. Наличие Механи военног ческая о обработ предста ка (вительст токарна ва 3. я Наличие обработ разреши ка , тельных сверлен докумен ие , тов: фрезеро лицензи вание и я - т.д.) 4. Разрабо Термиче тка, ская произво обработ дство, ка ремонт, деталей приобре 5 . тение и Раскрой реализа листово ция го боеприп металла асов, 6 . вооруже Слесарн ния, ы е военной работы техники, 7 . запасны Шлифов х частей ание 8. , Изготов комплек ление тующих изделий изделий (и приспособ приборо облений в к ним, , а также ударник специал а , ьных специал материа ьных лов и ключей) оборудо 9.Сварка вания 10 . для их Сборка произво изделий дства, 11 . включая Грунтов монтаж, ка , наладку, покраск модерни а 12. зацию, Маркир установ овка	13	обработ ка (токарна я обработ ка , сверлен и е , фрезеро вание и т.д.) 2. Термиче ская обработ ка деталей 3 . Раскрой листво го металла 4 . Изготов ление изделий (приспос облений , ударник а , специал ьных ключей) 5 . Сборка изделий 6 . Упаковк а согласно ведомос т и укладки

					к у , использ ование, хранени е , ремонт и сервисн о е обслужи вание	изделий 1 3 . Упаковк а согласно ведомос т и укладки		6	
					1 . Наличие констру кторско й и техноло гическо й докумен тации, техноло гическог о оборудо вания и произво дственн о й инфраст руктуры , а также квалифи цирован ного персона ла 2. Наличие военног о предста вительст ва 3. Наличие разреш ительных докумен тов : лицензи я - Разрабо тка, произво дство,	1 . Приемка сырья и комплек тующих 2 . Заготов ительна я операци я (поковка, и (или) штампо вка, и (или) резка или рубка проката, гибка, пробивк а) 3 . Механи ческая обработ ка (токарна я обработ ка , сверлен и е ,			
			Части и принадл	Комплек т запасны х частей					

174	Оборон ная промыш ленност ь	9305990 00	ежности товарны х позиций 9301- 9304, прочие	для проведе ния среднего ремонта 120мм миномет а 2С12	ремонт, приобре тение и реализа ция боеприп асов, вооруже ния, военной техники, запасны х частей , комплек тующих изделий и приборо в к ним, а также специал ьных материа лов и оборудо вания для их произво дства, включая монтаж, наладку, модерни зацию, установ ку, использ ование, хранени е, ремонт и сервисн ое обслужи вание	ка, сверлен ие, фрезеро вание и т.д.) 4. Термиче ская обработ ка деталей 3 . Раскрой листово го металла 4 . Сборка изделий	10	4	МПС
					1 . Наличие констру кторско й и техноло гическо				

175	Оборон ная промыш ленност ь	9305990 00	Части и принадл ежности товарны х позиций 9301- 9304, прочие	Ремонтн ый комплек т № 1 для проведе ния текущег о ремонта 120мм миномет а 2С12	й докумен тации, техноло гическог о оборудо вания и произво дственн о й инфраст руктуры , а также квалифи цирован ного персона ла 2. Наличие военног о предста вительст ва 3. Наличие разреш ительных докумен тов: лицензи я - Разрабо тка, произво дство, ремонт, приобре тение и реализа ция боеприп асов, вооруже ния, военной техники, запасны х частей , комплек тующих изделий и	1 . Приемка сырья и комплек тующих 2 . Заготов ительна я операци я (поковка, и (или) штампо вка, и (или) резка или рубка проката, гибка, пробивк а) 3 . Механи ческая обработ ка (токарна я обработ ка , сверлен ие , фрезеро вание и т.д.) 2. Термиче ская обработ ка деталей 3 . Раскрой листово го металла 4 . Сборка изделий Шлифов ание 6.	8	1 . Механи ческая обработ ка (токарна я обработ ка , сверлен ие , фрезеро вание и т.д.) 2. Термиче ская обработ ка деталей 3 . Раскрой листово го металла 4 . Сборка изделий	МПС

				приборо в к ним, а также специал ьных материа лов и оборудо вания для их произво дства, включая монтаж, наладку, модерни зацию, установ к у , использ ование, хранени е , ремонт и сервисн о е обслужи вание	Сборка изделий 7 . Грунтов к а , покраск а 8 . Маркир овка изделий		4		
				1 . Наличие констру кторско й и техноло гическо й докумен тации, техноло гическог о оборудо вания и произво дственн о й инфраст руктуры , а также квалифи цирован ного персона	1 . Приемка сырья и комплек тующих 2 .				

176	Оборон ная промыш ленност ь	9305990 00	Части и принадл ежности товарны х позиций 9301- 9304, прочие	Ремонтн ы й комплек т № 2 для проведе ния текущег о ремонта 120мм миномет а 2С12	ла 2. Заготов Наличие ительна военног я о операци предста я (вительст поковка, ва 3. и (или) Наличие штампо разреши вка, и (тельных или) докумен резка тов: или лицензи рубка я - проката, Разрабо гибка, тка, пробивк а) 3. дство, Механи ремонт, ческая приобре обработ тение и ка (реализа токарна ция я боеприп обработ асов, ка , вооруже сверлен ния, и е , военной фрезеро техники, вание и запасны т.д.) 4. х частей Слесарн , ы е комплек работы тующих 5 . изделий Шлифов и ание 6. приборо Сборка в к ним, изделий а также 7 . специал Грунтов ьных ка , материа покраск лов и а 8 . оборудо Маркир вания овка для их изделий произво дства, включая монтаж, наладку, модерни зацию, установ	8	1 . Механи ческая обработ ка (токарна я обработ ка , сверлен и е , фрезеро вание и т.д.) 2. Термиче ская обработ ка деталей 3 . Раскрой листво го металла 4 . Сборка изделий	МПС

					к у , использ ование, хранени е , ремонт и сервисн о е обслужи вание			4	
					1 . Наличие констру кторско й и техноло гическо й докумен тации, техноло гическог о оборудо вания и произво дственн о й инфраст руктуры 1 . , а также Приемка квалифи сырья и цирован комплек ного тующих персона 2 . ла 2. Заготов Наличие ительна военног я о операци предста я (вительст поковка, ва 3. и (или) Наличие штампо разрешивка, и (тельных или) докумен резка тов : или лицензи рубка я - проката, Разрабо гибка, тка, пробивк произво а) 3 . дство, Механи				
			Части и принадл	Ремонтн ы й комплек т № 3				1 . Механи ческая обработ ка (токарна я обработ ка , сверлен и е ,	

177	Оборон ная промыш ленност ь	9305990 00	ежности товарны х позиций 9301- 9304, прочие	для проведе ния текущег о ремонта 120мм миномет а 2С12	ремонт, приобре тение и реализа ция боеприп асов, вооруже ния, военной техники, запасны х частей , комплек тующих изделий и приборо в к ним, а также специал ьных материа лов и оборудо вания для их произво дства, включая монтаж, наладку, модерни зацию, установ ку, использ ование, хранени е, ремонт и сервисн ое обслужи вание	ческая обработ ка (8 токарна я обработ ка, сверлен ие, фрезеро вание и т.д.) 4. Слесарн ые работы 5 . Шлифов ание 6. Сборка изделий 7 . Грунтов ка, покраск а 8 . Маркир овка изделий	фрезеро вание и т.д.) 2. Термиче ская обработ ка деталей 3 . Раскрой листово го металла 4 . Сборка изделий	4	МПС
					1 . Наличие констру кторско й и техноло гическо				

178	Оборон ная промыш ленност ь	9305990 00	Части и принадл ежности товарны х позиций 9301- 9304, прочие	Ремонтн ы й комплек т № 4 для проведе ния текущег о ремонта 120мм миномет а 2С12	й докумен тации, техноло гическог о оборудо вания и произво дственн о й инфраст руктуры , а также квалифи цирован ного персона ла 2. Наличие военног о предста вительст ва 3. Наличие разреш ительных докумен тов: лицензи я - Разрабо тка, произво дство, ремонт, приобре тение и реализа ция боеприп асов, вооруже ния, военной техники, запасны х частей , комплек тующих изделий и	1 . Приемка сырья и комплек тующих 2 . Заготов ительна я операци я (поковка, и (или) штампо вка, и (или) резка или рубка проката, гибка, пробивк а) 3 . Механи ческая обработ ка (токарна я обработ ка , сверлен ие , фрезеро вание и т.д.) 2. Термиче ская обработ ка деталей 3 . Раскрой листово г о металла 4 . Сборка изделий Шлифов ание 6.	8	1 . Механи ческая обработ ка (токарна я обработ ка , сверлен ие , фрезеро вание и т.д.) 2. Термиче ская обработ ка деталей 3 . Раскрой листово г о металла 4 . Сборка изделий	МПС

				приборо в к ним, а также специал ьных материа лов и оборудо вания для их произво дства, включая монтаж, наладку, модерни зацию, установ к у , использ ование, хранени е , ремонт и сервисн о е обслужи вание	Сборка изделий 7 . Грунтов к а , покраск а 8 . Маркир овка изделий		4		
				1 . Наличие констру кторско й и техноло гическо й докумен тации, техноло гическог о оборудо вания и произво дственн о й инфраст руктуры , а также квалифи цирован ного персона	1 . Приемка сырья и комплек тующих 2 .				

179	Оборон ная промыш ленност ь	9305990 00	Части и принадл ежности товарны х позиций 9301- 9304, прочие	Запасны е части и принадл ежности к изделию 2С12 россыпь ю	ла 2. Заготов Наличие ительна военног я о операци предста я (вительст поковка, ва 3. и (или) Наличие штампо разреши вка, и (тельных или) докумен резка тов: или лицензи рубка я - проката, Разрабо гибка, тка, пробивк е части а) 3. и произво принадл дство, ежности ремонт, к приобре изделию тение и 2С12 реализа россыпь ция ю боеприп асов, обрабат вооруже ка, ния, сверлен военной ие, техники, фрезеро запасны вание и х частей т.д.) 4. , Слесарн комплек ые тующих работы изделий 5 . и Шлифов приборо ание 6. в к ним, Сборка а также изделий специал 7 . ьных Грунтов материа ка, лов и покраск оборудо а 8 . вания Маркир для их овка произво изделий дства, включая монтаж, наладку, модерни зацию, установ	8	1 . Механи ческая обработ ка (токарна я обработ ка, сверлен ие, фрезеро вание и т.д.) 2. Термиче ская обработ ка деталей 3 . Раскрой листво го металла 4 . Сборка изделий	МПС

					к у , использ ование, хранени е , ремонт и сервисн о е обслужи вание			4	
					1 . Наличие констру кторско й и техноло гическо й докумен тации, техноло гическог о оборудо вания и произво дственн о й инфраст руктуры , а также квалифи цирован ного персона ла 2. Наличие военног о предста вительст ва 3. Наличие разреш ительных докумен тов : лицензи я - Разрабо тка, произво дство,	1 . Приемка сырья и комплек тующих 2 . Заготов ительна я операци я (поковка, и (или) штампо вка, и (или) резка или рубка проката, гибка, пробивк а) 3 . Механи ческая обработ ка (токарна я обработ ка , сверлен и е , фрезеро вание и т.д.) 2. Термиче ская обработ ка деталей 3 . Раскрой			
			Части и принадл						

180	Оборон ная промыш ленност ь	9305990 00	ежности товарны х позиций 9301- 9304, прочие	Комплек т ЗИП группов ой к изделию ПМ-120	ремонт, приобре тение и реализа ция боеприп асов, вооруже ния, военной техники, запасны х частей , комплек тующих изделий и приборо в к ним, а также специал ьных материа лов и оборудо вания для их произво дства, включая монтаж, наладку, модерни зацию, установ ку, использ ование, хранени е, ремонт и сервисн ое обслужи вание	деталей 5 . Раскрой листово го металла 6 . Слесарн ые работы 7 . Шлифов ание 8. Изготов ление изделий (приспос облений , ударник а, специал ьных ключей) 5 . Сборка изделий 6 . Упаковк а согласно ведомос ти укладки	13	листово го металла 4 . Изготов ление изделий (приспос облений , ударник а, специал ьных ключей) 5 . Сборка изделий 6 . Упаковк а согласно ведомос ти укладки	6	МПС
					1 . Наличие констру кторско й и техноло гическо	1 . Приемка сырья и комплек				

181	Оборон ная промыш ленност ь	9305990 00	Части и принадл ежности товарны х позиций 9301- 9304, прочие	Комплек т ЗИП одиночн ый к изделию ПМ-120	й докумен тации, техноло гическог о оборудо вания и произво дственн ой инфраст руктуры , а также квалифи цирован ного персона ла 2. Наличие военног о предста вительст ва 3. Наличие разреш ительных докумен тов: лицензи я - Разрабо тка, произво дство, ремонт, приобре тение и реализа ция боеприп асов, вооруже ния, военной техники, запасны х частей , комплек тующих изделий и	тующих 2 . Заготов ительна я операци я (поковка, и (или) штампо вка, и (или) резка или рубка проката, гибка, пробивк а) 3. Механи ческая обработ ка (токарна я обработ ка , сверлен ие , фрезеро вание и т.д.) 2. Термиче ская обработ ка деталей 3 . Раскрой листово го металла 4 . Изготов ление изделий (приспособ лений , ударник а , специал ьных ключей) 5 . Сборка изделий	13	МПС

					приборо в к ним, а также специал ьных материа лов и оборудо вания для их произво дства, включая монтаж, наладку, модерни зацию, установ к у , использ ование, хранени е , ремонт и сервисн о е обслужи вание	облений , ударник а , специал ьных ключей) 9.Сварка 1 0 . Сборка изделий 1 1 . Грунтов к а , покраск а 12 . Маркир овка изделий 1 3 . Упаковк а согласно ведомос т и укладки	6 . Упаковк а согласно ведомос т и укладки	6		
					1 . Наличие констру кторско й и техноло гическо й докумен тации, техноло гическог о оборудо вания и произво дственн о й инфраст руктуры , а также квалифи цирован ного персона	1 . Приемка сырья и комплек тующих 2 . Заготов ительна я операци я (поковка,				

182	Оборон ная промыш ленност ь	9305990 00	Части и принадл ежности товарны х позиций 9301- 9304, прочие	Комплек т запасны х частей для проведе ния среднего ремонта 120мм полково го миномет а ПМ- 120	ла 2. и (или) Наличие штампо военног вка, и (о или) предста резка вительст и ли ва 3. рубка Наличие проката, разрешн гибка, тельных пробивк докумен а) 3. тов: Механи лицензи ческая я - обработ Разрабо ка (тка, токарна произво я дство, обработ ремонт, ка, приобре сверлен тение и ие, реализа фрезеро ция вание и боеприп т.д.) 4. асов, Термиче вооруже ская ния, обработ военной ка техники, деталей, запасны изделий х частей 5. , Раскрой комплек листово тующих го изделий металла и 6. приборо Слесарн в к ним, ы е а также работы специал 7. ьных Шлифов материа ание 8. лов и Сборка оборудо изделий вания 9. для их Грунтов произво ка, дства, покраск включая а 10. монтаж, Маркир наладку, овка модерни изделий зацию, установ	10	1 . Механи ческая обработ ка (токарна я обработ ка, сверлен ие, фрезеро вание и т.д.) 2. Термиче ская обработ ка деталей 3 . Раскрой листво го металла 4 . Сборка изделий	МПС

					к у , использ ование, хранени е , ремонт и сервисн о е обслужи вание			4						
					1 . Наличие констру кторско й и техноло гическо й докумен тации, техноло гическог о оборудо вания и произво дственн о й инфраст руктуры 1 . , а также Приемка квалифи сырья и цирован комплек ного тующих персона 2 . ла 2. Заготов Наличие ительна военног я о операци предста я (вительст поковка, ва 3. и (или) Наличие штампо разрешивка, и (тельных или) докумен резка тов : или лицензи рубка я - проката, Разрабо гибка, тка, пробивк а) 3 . произво а) 3 . дство, Механи								1 . Механи ческая обработ ка (токарна я обработ ка , сверлен и е ,	

183	Оборон ная промыш ленност ь	9305990 00	ежности товарны х позиций 9301- 9304, прочие	ния текущег о ремонта 120мм полково го миномет а ПМ- 120	ремонт, приобре тение и реализа ция боеприп асов, вооруже ния, военной техники, запасны х частей , комплек тующих изделий и приборо в к ним, а также специал ьных материа лов и оборудо вания для их произво дства, включая монтаж, наладку, модерни зацию, установ ку, использ ование, хранени е, ремонт и сервисн ое обслужи вание	ческая обработ ка (8 токарна я обработ ка, сверлен ие, фрезеро вание и т.д.) 4. Слесарн ые работы 5 . Шлифов ание 6. Сборка изделий 7 . Грунтов ка, покраск а 8 . Маркир овка изделий	фрезеро вание и т.д.) 2. Термиче ская обработ ка деталей 3 . Раскрой листво го металла 4 . Сборка изделий	4	МПС
					1 . Наличие констру кторско й и техноло гическо				

184	Оборон ная промыш ленност ь	9305990 00	Части и принадл ежности товарны х позиций 9301- 9304, прочие	Ремонтн ый комплек т № 2 для проведе ния текущег о ремонта 120мм полково го миномет а ПМ- 120	й докумен тации, техноло гическог о оборудо вания и произво дственн ой инфраст руктуры , а также квалифи цирован ного персона ла 2. Наличие военног о предста вительст ва 3. Наличие разреш ительных докумен тов: лицензи я - Разрабо тка, произво дство, ремонт, приобре тение и реализа ция боеприп асов, вооруже ния, военной техники, запасны х частей , комплек тующих изделий и	1 . Приемка сырья и комплек тующих 2 . Заготов ительна я операци я (поковка, и (или) штампо вка, и (или) резка или рубка проката, гибка, пробивк а) 3 . Механи ческая обработ ка (токарна я обработ ка , сверлен ие , фрезеро вание и т.д.) 2. Термиче ская обработ ка деталей 3 . Раскрой листово го металла 4 . Сборка изделий Шлифов ание 6.	8	1 . Механи ческая обработ ка (токарна я обработ ка , сверлен ие , фрезеро вание и т.д.) 2. Термиче ская обработ ка деталей 3 . Раскрой листово го металла 4 . Сборка изделий	МПС

				приборо в к ним, а также специал ьных материа лов и оборудо вания для их произво дства, включая монтаж, наладку, модерни зацию, установ к у , использ ование, хранени е , ремонт и сервисн о е обслужи вание	Сборка изделий 7 . Грунтов к а , покраск а 8 . Маркир овка изделий		4		
				1 . Наличие констру кторско й и техноло гическо й докумен тации, техноло гическог о оборудо вания и произво дственн о й инфраст руктуры , а также квалифи цирован ного персона	1 . Приемка сырья и комплек тующих 2 .				

185	Оборон ная промыш ленност ь	9305990 00	Части и принадл ежности товарны х позиций 9301- 9304, прочие	Ремонт ы й комплек т № 3 для проведе ния текущег о ремонта 120мм полково го миномет а ПМ- 120	ла 2. Заготов Наличие ительна военног я о операци предста я (вительст поковка, ва 3. и (или) Наличие штампо разреши вка, и (тельных или) докумен резка тов: или лицензи рубка я - проката, Разрабо гибка, тка, пробивк а) 3. произво Механи дство, ческая ремонт, обрабо приобре тка (тение и токарна реализа я ция обрабо боеприп тка, асов, сверлен вооруже ие, ния, фрезеро военной вание и техники, т.д.) 4. запасны Слесарн х частей ы е , работы комплек 5 . тующих Шлифов изделий ание 6. и Сборка приборо изделий в к ним, 7 . а также Грунтов специал ка, ьных покраск материа а 8 . лов и Маркир оборудо овка вания изделий для их произво дства, включая монтаж, наладку, модерни зацию, установ	8	1 . Механи ческая обработ ка (токарна я обработ ка , сверлен ие , фрезеро вание и т.д.) 2. Термиче ская обработ ка деталей 3 . Раскрой листово го металла 4 . Сборка изделий	МПС

					к у , использ ование, хранени е , ремонт и сервисн о е обслужи вание			4						
					1 . Наличие констру кторско й и техноло гическо й докумен тации, техноло гическог о оборудо вания и произво дственн о й инфраст руктуры 1 . , а также Приемка квалифи сырья и цирован комплек ного тующих персона 2 . ла 2. Заготов Наличие ительна военног я о операци предста я (вительст поковка, ва 3. и (или) Наличие штампо разрешн вка, и (тельных или) докумен резка тов: или лицензи рубка я - проката, Разрабо гибка, тка, пробивк а) 3 . произво а) 3 . дство, Механи									
			Части и принадл	Ремонтн ы й комплек т № 4 для проведе					1 . Механи ческая обработ ка (токарна я обработ ка , сверлен и е ,					

186	Оборон ная промыш ленност ь	9305990 00	ежности товарны х позиций 9301- 9304, прочие	ния текущег о ремонта 120мм полково го миномет а ПМ- 120	ремонт, приобре тение и реализа ция боеприп асов, вооруже ния, военной техники, запасны х частей , комплек тующих изделий и приборо в к ним, а также специал ьных материа лов и оборудо вания для их произво дства, включая монтаж, наладку, модерни зацию, установ ку, использ ование, хранени е, ремонт и сервисн ое обслужи вание	ческая обработ ка (8 токарна я обработ ка, сверлен ие, фрезеро вание и т.д.) 4. Слесарн ые работы 5 . Шлифов ание 6. Сборка изделий 7 . Грунтов ка, покраск а 8 . Маркир овка изделий	фрезеро вание и т.д.) 2. Термиче ская обработ ка деталей 3 . Раскрой листово го металла 4 . Сборка изделий	4	МПС	
					1 . Наличие констру кторско й и техноло гическо					

187	Оборон ная промыш ленност ь	9305990 00	Части и принадл ежности товарны х позиций 9301- 9304, прочие	Запасны е части и принадл ежности к изделию ПМ-120 россыпь ю	й докумен тации, техноло гическог о оборудо вания и произво дственн о й инфраст руктуры , а также квалифи цирован ного персона ла 2. Наличие военног о предста вительст ва 3. Наличие разреш ительных докумен тов: лицензи я - Разрабо тка, произво дство, ремонт, приобре тение и реализа ция боеприп асов, вооруже ния, военной техники, запасны х частей , комплек тующих изделий и	1 . Приемка сырья и комплек тующих 2 . Заготов ительна я операци я (поковка, и (или) штампо вка, и (или) резка или рубка проката, гибка, пробивк а) 3 . Механи ческая обработ ка (токарна я обработ ка , сверлен ие , фрезеро вание и т.д.) 2. Термиче ская обработ ка деталей 3 . Раскрой листово г о металла 4 . Сборка изделий	МПС

				приборо в к ним, а также специал ьных материа лов и оборудо вания для их произво дства, включая монтаж, наладку, модерни зацию, установ к у , использ ование, хранени е , ремонт и сервисн о е обслужи вание	Сборка изделий 7 . Грунтов к а , покраск а 8 . Маркир овка изделий		4	
				1 . Наличие констру кторско й и техноло гическо й докумен тации, техноло гическог о оборудо вания и произво дственн о й инфраст руктуры , а также квалифи цирован ного персона	1 . Приемка сырья и комплек тующих 2 . Заготов ительна я операци я (поковка, и (или) штампо вка, и (или) резка и ли рубка проката, гибка, пробивк		1 . Механи ческая	

188	Оборон ная промыш ленност ь	9305990 00	Части и принадл ежности товарны х позиций 9301- 9304, прочие	Комплек т ЗИП группов ой к изделию МТ-12	ла 2. а) 3. Наличие Механи военног ческая о обработ предста ка (вительст токарна ва 3. я Наличие обработ разреши ка , тельных сверлен докумен ие , тов: фрезеро лицензи вание и я - т.д.) 4. Разрабо Термиче тка, ская произво обработ дство, к а ремонт, деталей приобре 5 . тение и Раскрой реализа листово ция г о боеприп металла асов, 6 . вооруже Слесарн ния, ы е военной работы техники, 7 . запасны Шлифов х частей ание 8. , Изготов комплек ление тующих изделий изделий (и приспособ приборо облений в к ним, , а также ударник специал а , ьных специал материа ьных лов и ключей) оборудо 9.Сварка вания 1 0 . для их Сборка произво изделий дства, 1 1 . включая Грунтов монтаж, к а , наладку, покраск модерни а 12. зацию, Маркир установ овка	13	обработ ка (токарна я обработ ка , сверлен и е , фрезеро вание и т.д.) 2. Термиче ская обработ ка деталей 3 . Раскрой листво г о металла 4 . Изготов ление изделий (приспос облений , ударник а , специал ьных ключей) 5 . Сборка изделий 6 . Упаковк а согласно ведомос т и укладки

					к у , использ ование, хранени е , ремонт и сервисн о е обслужи вание	изделий 1 3 . Упаковк а согласно ведомос т и укладки		6	
					1 . Наличие констру кторско й и техноло гическо й докумен тации, техноло гическог о оборудо вания и произво дственн о й инфраст руктуры , а также квалифи цирован ного персона ла 2. Наличие военног о предста вительст ва 3. Наличие разреш ительных докумен тов : лицензи я - Разрабо тка, произво дство,	1 . Приемка сырья и комплек тующих 2 . Заготов ительна я операци я (поковка, и (или) штампо вка, и (или) резка или рубка проката, гибка, пробивк а) 3. Механи ческая обработ ка (токарна я обработ ка , сверлен и е , фрезеро вание и т.д.) 2. Термиче ская обработ ка деталей 3 . Раскрой			
			Части и принадл						

189	Оборон ная промыш ленност ь	9305990 00	ежности товарны х позиций 9301- 9304, прочие	Комплек т ЗИП одиночн ый к изделию МТ-12	ремонт, приобре тение и реализа ция боеприп асов, вооруже ния, военной техники, запасны х частей , комплек тующих изделий и приборо в к ним, а также специал ьных материа лов и оборудо вания для их произво дства, включая монтаж, наладку, модерни зацию, установ ку, использ ование, хранени е, ремонт и сервисн ое обслужи вание	деталей 5 . Раскрой листово го металла 6 . Слесарн ые работы 7 . Шлифов ание 8. Изготов ление изделий (приспос облений , ударник а, специал ьных ключей) 5 . Сборка изделий 6 . Упаковк а согласно ведомос ти укладки	13	листово го металла 4 . Изготов ление изделий (приспос облений , ударник а, специал ьных ключей) 5 . Сборка изделий 6 . Упаковк а согласно ведомос ти укладки	6	МПС
					1 . Наличие констру кторско й и техноло гическо					

190	Оборон ная промыш ленност ь	9305990 00	Части и принадл ежности товарны х позиций 9301- 9304, прочие	Комплек т запасны х частей для проведе ния среднего ремонта 100мм противо танково й пушки MT-12	й докумен тации, техноло гическог о оборудо вания и произво дственн о й инфраст руктуры , а также квалифи цирован ного персона ла 2. Наличие военног о предста вительст ва 3. Наличие разреш ительных докумен тов: лицензи я - Разрабо тка, произво дство, ремонт, приобре тение и реализа ция боеприп асов, вооруже ния, военной техники, запасны х частей , комплек тующих изделий и	1 . Приемка сырья и комплек тующих 2 . Заготов ительна я операци я (поковка, и (или) штампо вка, и (или) резка или рубка проката, гибка, пробивк а) 3 . Механи ческая обработ ка (токарна я обработ ка , сверлен и е , фрезеро вание и т.д.) 2. Термиче ская обработ ка деталей 3 . Раскрой листово г о металла 4 . Сборка изделий	10	МПС

				приборо в к ним, а также специал ьных материа лов и оборудо вания для их произво дства, включая монтаж, наладку, модерни зацию, установ к у, использ ование, хранени е , ремонт и сервисн о е обслужи вание	ы е работы 7 . Шлифов ание 8. Сборка изделий 9 . Грунтов к а , покраск а 10 . Маркир овка изделий		4	
				1 . Наличие констру кторско й и техноло гическо й докумен тации, техноло гическог о оборудо вания и произво дственн о й инфраст руктуры , а также квалифи цирован ного персона	1 . Приемка сырья и комплек тующих 2 .			

191	Оборонная промышленность	930599000	Части и принадлежности товарных позиций 9301-9304, прочие	Ремонтный комплект № 1 для проведения текущего ремонта 100мм противотанковой пушки МТ-12	ла 2. Наличие военного оборудования 3. Наличие разрешительных документов: лицензия - Разработка, производство, ремонт, приобретение и реализация боеприпасов, вооружения, военной техники, запасных частей, комплексуемых изделий и приборов к ним, а также специальных материалов и оборудования для их производства, включая монтаж, наладку, модернизацию, установ	Заготовительная операция (поковка, и (или) штамповка, и (или) резка или рубка проката, гибка, пробивка) 3. Механическая обработка (токарная обработка, сверление, фрезерование и т.д.) 2. Термическая обработка деталей 3. Раскрой листового металла 4. Сборка изделий	1 . Механическая обработка (токарная обработка, сверление, фрезерование и т.д.) 2. Термическая обработка деталей 3 . Раскрой листового металла 4 . Сборка изделий	МПС

					к у , использ ование, хранени е , ремонт и сервисн о е обслужи вание			4	
					1 . Наличие констру кторско й и техноло гическо й докумен тации, техноло гическог о оборудо вания и произво дственн о й инфраст руктуры , а также квалифи цирован ного персона ла 2. Наличие военног о предста вительст ва 3. Наличие разреш ительных докумен тов : лицензи я - Разрабо тка, произво дство,	1 . Приемка сырья и комплек тующих 2 . Заготов ительна я операци я (поковка, и (или) штампо вка, и (или) резка или рубка проката, гибка, пробивк а) 3 . Механи			
			Части и принадл	Ремонтн ы й комплек т № 2 для				1 . Механи ческая обработ ка (токарна я обработ ка , сверлен и е ,	

192	Оборон ная промыш ленност ь	9305990 00	ежности товарны х позиций 9301- 9304, прочие	проведе ния текущег о ремонта 100мм противо танково й пушки МТ-12	ремонт, приобре тение и реализа ция боеприп асов, вооруже ния, военной техники, запасны х частей , комплек тующих изделий и приборо в к ним, а также специал ьных материа лов и оборудо вания для их произво дства, включая монтаж, наладку, модерни зацию, установ ку, использ ование, хранени е, ремонт и сервисн ое обслужи вание	ческая обработ ка (8 токарна я обработ ка, сверлен ие, фрезеро вание и т.д.) 4. Слесарн ые работы 5 . Шлифов ание 6. Сборка изделий 7 . Грунтов ка, покраск а 8 . Маркир овка изделий	фрезеро вание и т.д.) 2. Термиче ская обработ ка деталей 3 . Раскрой листово го металла 4 . Сборка изделий	4	МПС	
					1 . Наличие констру кторско й и техноло гическо					

193	Оборон ная промыш ленност ь	9305990 00	Части и принадл ежности товарны х позиций 9301- 9304, прочие	Ремонтн ый комплек т № 3 для проведе ния текущег о ремонта 100мм противо танково й пушки МТ-12	й докумен тации, техноло гическог о оборудо вания и произво дственн о й инфраст руктуры , а также квалифи цирован ного персона ла 2. Наличие военног о предста вительст ва 3. Наличие разреш ительных докумен тов: лицензи я - Разрабо тка, произво дство, ремонт, приобре тение и реализа ция боеприп асов, вооруже ния, военной техники, запасны х частей , комплек тующих изделий и	1 . Приемка сырья и комплек тующих 2 . Заготов ительна я операци я (поковка, и (или) штампо вка, и (или) резка или рубка проката, гибка, пробивк а) 3 . Механи ческая обработ ка (токарна я обработ ка , сверлен ие , фрезеро вание и т.д.) 2. Термиче ская обработ ка деталей 3 . Раскрой листово го металла 4 . Сборка изделий Шлифов ание 6.	8	1 . Механи ческая обработ ка (токарна я обработ ка , сверлен ие , фрезеро вание и т.д.) 2. Термиче ская обработ ка деталей 3 . Раскрой листово го металла 4 . Сборка изделий	МПС

				приборо в к ним, а также специал ьных материа лов и оборудо вания для их произво дства, включая монтаж, наладку, модерни зацию, установ к у , использ ование, хранени е , ремонт и сервисн о е обслужи вание	Сборка изделий 7 . Грунтов к а , покраск а 8 . Маркир овка изделий		4		
				1 . Наличие констру кторско й и техноло гическо й докумен тации, техноло гическог о оборудо вания и произво дственн о й инфраст руктуры , а также квалифи цирован ного персона	1 . Приемка сырья и комплек тующих 2 .				

194	Оборон ная промыш ленност ь	9305990 00	Части и принадл ежности товарны х позиций 9301- 9304, прочие	Ремонтн ый комплек т № 4 для проведе ния текущей ремонти 100мм противо танково й пушки MT-12	ла 2. Заготов Наличие ительна военног я о операци предста я (вительст поковка, ва 3. и (или) Наличие штампо разрешивка, и (тельных или) докумен резка тов: или лицензи рубка я - проката, Разрабо гибка, тка, пробивк а) 3. произво Механи дство, ческая ремонт, обрабо приобре тка (тение и токарна реализа я ция обрабо боеприп тка, асов, сверлен вооруже ие, ния, фрезеро военной вание и техники, т.д.) 4. запасны Слесарн х частей ые , работы комплек 5. тующих Шлифов изделий ание 6. и Сборка приборо изделий в к ним, 7. а также Грунтов специал ка, льных покраск материа а 8. лов и Маркир оборудо овка вания для их изделий произво дства, включая монтаж, наладку, модерни зацию, установ	8	1 . Механи ческая обработ ка (токарна я обработ ка, сверлен ие, фрезеро вание и т.д.) 2. Термиче ская обработ ка деталей 3 . Раскрой листово го металла 4 . Сборка изделий	МПС

					к у , использ ование, хранени е , ремонт и сервисн о е обслужи вание			4	
					1 . Наличие констру кторско й и техноло гическо й докумен тации, техноло гическог о оборудо вания и произво дственн о й инфраст руктуры 1 . , а также Приемка квалифи сырья и цирован комплек ного тующих персона 2 . ла 2. Заготов Наличие ительна военног я о операци предста я (вительст поковка, ва 3. и (или) Наличие штампо разрешивка, и (тельных или) докумен резка тов : или лицензи рубка я - проката, Разрабо гибка, тка, пробивк произво а) 3 . дство, Механи				
			Части и принадл	Запасны е части и				1 . Механи ческая обработ ка (токарна я обработ ка , сверлен и е ,	

195	Оборон на я промыш ленност ь	9305990 00	ежности товарны х позиций 9301- 9304, прочие	принадл ежности к изделию MT-12 россыпь ю	ремонт, приобре тение и реализа ция боеприп асов, вооруже ния, военной техники, запасны х частей , комплек тующих изделий и приборо в к ним, а также специал ьных материа лов и оборудо вания для их произво дства, включая монтаж, наладку, модерни зацию, установ ку, использ ование, хранени е, ремонт и сервисн ое обслужи вание	ческая обработ ка (8 токарна я обработ ка, сверлен ие, фрезеро вание и т.д.) 4. Слесарн ые работы 5 . Шлифов ание 6. Сборка изделий 7 . Грунтов ка, покраск а 8 . Маркир овка изделий	фрезеро вание и т.д.) 2. Термиче ская обработ ка деталей 3 . Раскрой листово го металла 4 . Сборка изделий	4	МПС	
					1 . Наличие констру кторско й и техноло гическо	1 . Приемка сырья и комплек				

196	Оборон ная промыш ленност ь	9305990 00	Части и принадл ежности товарны х позиций 9301- 9304, прочие	Комплек т ЗИП группов ой к изделию 2С4 (2Б8)	й докумен тации, техноло гическог о оборудо вания и произво дственн ой инфраст руктуры , а также квалифи цирован ного персона ла 2. Наличие военног о предста вительст ва 3. Наличие разреш ительных докумен тов: лицензи я - Разрабо тка, произво дство, ремонт, приобре тение и реализа ция боеприп асов, вооруже ния, военной техники, запасны х частей , комплек тующих изделий и	тующих 2 . Заготов ительна я операци я (поковка, и (или) штампо вка, и (или) резка или рубка проката, гибка, пробивк а) 3. Механи ческая обработ ка (токарна я обработ ка, сверлен ие, фрезеро вание и т.д.) 2. Термиче ская обработ ка деталей 3 . Раскрой листово го металла 4 . Изготов ление изделий (приспос облений , ударник а, специал ьных ключей) 5 . Сборка изделий	13	МПС

					приборо в к ним, а также специал ьных материа лов и оборудо вания для их произво дства, включая монтаж, наладку, модерни зацию, установ к у, использ ование, хранени е , ремонт и сервисн о е обслужи вание	облений , ударник а , специал ьных ключей) 9.Сварка 1 0 . Сборка изделий 1 1 . Грунтов к а , покраск а 12 . Маркир овка изделий 1 3 . Упаковк а согласно ведомос т и укладки	6 . Упаковк а согласно ведомос т и укладки	6		
					1 . Наличие констру кторско й и техноло гическо й докумен тации, техноло гическог о оборудо вания и произво дственн о й инфраст руктуры , а также квалифи цирован ного персона	1 . Приемка сырья и комплек тующих 2 . Заготов ительна я операци я (поковка, и (или) штампо вка, и (или) резка и л и рубка проката, гибка, пробивк	1 . Механи ческая			

197	Оборон ная промыш ленност ь	9305990 00	Части и принадл ежности товарны х позиций 9301- 9304, прочие	Комплек т ЗИП одиночн ый к изделию 2С4 (2Б8)	ла 2. Наличие военног о предста вительст ва 3. Наличие разреш ительных докумен тов: лицен зия - Разрабо тка, произ водство, ремонт, приобре тение и реализа ция боепри пасов, во оружени я, военной техники, запасны х частей , комплек сующих изделий и приборо в к ним, а также специал ьных ма териалов и оборудо вания для их произ водства, включая монтаж, наладку, модерни зацию, установ	а) 3. Механи ческая обработ ка (тока рная обработ ка, свер ление, фрезеро вание и т.д.) 2. Тер мическая обработ ка детал ей 3. Рас крой листо вого метал ла 4. Изгот овление изделий (приспос облений, ударник а, специ альных ключей) 5. Сборка изделий 6. Упаков ка согласно ведомост и укладки	13	МПС

					к у , использ ование, хранени е , ремонт и сервисн о е обслужи вание	изделий 1 3 . Упаковк а согласно ведомос т и укладки		6	
					1 . Наличие констру кторско й и техноло гическо й докумен тации, техноло гическог о оборудо вания и произво дственн о й инфраст руктуры , а также квалифи цирован ного персона ла 2. Наличие военног о предста вительст ва 3. Наличие разреш ительных докумен тов : лицензи я - Разрабо тка, произво дство,	1 . Приемка сырья и комплек тующих 2 . Заготов ительна я операци я (поковка, и (или) штампо вка, и (или) резка или рубка проката, гибка, пробивк а) 3 . Механи ческая обработ ка (токарна я обработ ка , сверлен и е ,			
			Части и принадл	Комплек т запасны					

198	Оборон ная промыш ленност ь	9305990 00	ежности товарны х позиций 9301- 9304, прочие	х частей для проведе ния среднего ремонта 2С4 (2Б8)	ремонт, приобре тение и реализа ция боеприп асов, вооруже ния, военной техники, запасны х частей , комплек сующих изделий и приборо в к ним, а также специал ьных материа лов и обо рудова ния для их произ водства, включая монтаж, наладку, модерни зацию, установ ку, исполь зование, хранени е, ремонт и сервисн ое обслу живание	ка, сверлен ие, фрезеро вание и т.д.) 4. Термиче ская обработ ка деталей 3 . Раскрой листово го металла 4 . Сборка изделий	10	4	МПС
					1 . Наличие констру кторско й и техно логическо				

199	Оборонная промышленность	93059900	Части и принадлежности товарных позиций 9301-9304, прочие	Ремонтный комплект № 1 для проведения текущего ремонта 2С4 (2Б8)	й докумен тации, техноло гическог о оборудо вания и произво дственн о й инфраст руктуры 1 . , а также квалифи сырья и цирован комплек ного тующих персона 2 . ла 2. Заготов ительна военног я операци предста я (вительст поковка, ва 3. и (или) Наличие штампо вка, и (разреши тка, и (тельных резка или докумен и ли тов: рубка лицензи проката, я - гибка, разрабо тка, пробивк а) 3. произво дство, Меха ническая ремонт, обрабо тка (приобре тение и токарна я реализа ция обрабо тка , асов, сверлен ие , воору же ния, фрезеро военной вание и техники, т.д.) 4. запасны х частей Слесарн ые , комплек работы 5 . тующих 5 . изделий Шлифов ание 6. и	1 . Приемка 1 . Меха ническая обрабо тка (токарна я обрабо тка , сверлен ие , фрезеро вание и т.д.) 2. Термиче ская обрабо тка деталей 3 . Раскрой листово го металла 4 . Сборка изделий	МПС

				приборо в к ним, а также специал ьных материа лов и оборудо вания для их произво дства, включая монтаж, наладку, модерни зацию, установ к у , использ ование, хранени е , ремонт и сервисн о е обслужи вание	Сборка изделий 7 . Грунтов к а , покраск а 8 . Маркир овка изделий		4		
				1 . Наличие констру кторско й и техноло гическо й докумен тации, техноло гическог о оборудо вания и произво дственн о й инфраст руктуры , а также квалифи цирован ного персона	1 . Приемка сырья и комплек тующих 2 .				

200	Оборон ная промыш ленност ь	9305990 00	Части и принадл ежности товарны х позиций 9301- 9304, прочие	Ремонтн ы й комплек т № 2 для проведе ния текущег о ремонта (2С4 (2Б8)	ла 2. Заготов Наличие ительна военног я о операци предста я (вительст поковка, ва 3. и (или) Наличие штампо разреши вка, и (или) тельных резка докумен и ли тов: рубка лицензи проката, я - гибка, Разрабо пробивк тка, а) 3. произво дство, Механи ремонт, ческая приобре обработка тение и ка (8 реализа токарна ция я боеприп обработка асов, ка, вооруже сверлен ния, и е, военной фрезеро техники, вание и запасны т.д.) 4. х частей Слесарн , ы е комплек работы тующих 5 . изделий Шлифов и ание 6. приборо Сборка в к ним, изделий а также 7 . специал Грунтов ьных ка, материа покраск лов и а 8 . оборудо Маркир вания овка для их изделий произво дства, включая монтаж, наладку, модерни зацию, установ	1 . Механи ческая обработ ка (токарна я обработ ка, сверлен и е, фрезеро вание и т.д.) 2. Термиче ская обработ ка деталей 3 . Раскрой листво го металла 4 . Сборка изделий	МПС

					к у , использ ование, хранени е , ремонт и сервисн о е обслужи вание			4	
					1 . Наличие констру кторско й и техноло гическо й докумен тации, техноло гическог о оборудо вания и произво дственн о й инфраст руктуры 1 . , а также Приемка квалифи сырья и цирован комплек ного тующих персона 2 . ла 2. Заготов Наличие ительна военног я о операци предста я (вительст поковка, ва 3. и (или) Наличие штампо разрешивка, и (тельных или) докумен резка тов : или лицензи рубка я - проката, Разрабо гибка, тка, пробивк произво а) 3 . дство, Механи				
			Части и принадл	Ремонтн ы й комплек т № 3				1 . Механи ческая обработ ка (токарна я обработ ка , сверлен и е ,	

201	Оборон ная промыш ленност ь	9305990 00	ежности товарны х позиций 9301- 9304, прочие	для проведе ния текущег о ремонта 2С4 (2Б8)	ремонт, приобре тение и реализа ция боеприп асов, вооруже ния, военной техники, запасны х частей , комплек тующих изделий и приборо в к ним, а также специал ьных материа лов и оборудо вания для их произво дства, включая монтаж, наладку, модерни зацию, установ ку, использ ование, хранени е, ремонт и сервисн ое обслужи вание	ческая обработ ка (8 токарна я обработ ка, сверлен ие, фрезеро вание и т.д.) 4. Слесарн ые работы 5 . Шлифов ание 6. Сборка изделий 7 . Грунтов ка, покраск а 8 . Маркир овка изделий	фрезеро вание и т.д.) 2. Термиче ская обработ ка деталей 3 . Раскрой листово го металла 4 . Сборка изделий	4	МПС
					1 . Наличие констру кторско й и техноло гическо				

202	Оборонная промышленность	930599000	Части и принадлежности товарных позиций 9301-9304, прочие	Ремонтны й комплекс т № 4 для проведения текущего ремонта 2С4 (2Б8)	й докумен тации, техноло гическог о оборудо вания и произво дственн о й инфраст руктуры , а также квалифи цирован ного персона ла 2.. Наличие разреши тельных докумен тов: лицензи я - разрабо тка, произво дство, ремонт, приобре тение и реализа ция боеприп асов, вооруже ния, военной техники, запасны х частей , комплек тующих изделий и приборо в к ним, а также специал ьных материа	1 . Приемка сырья и комплек тующих 2 . Заготов ительна я операци я (поковка, и (или) штампо вка, и (или) резка или рубка проката, гибка, пробивк а) 3 . Механи ческая обработ ка (токарна я обработ ка , сверлен ие , фрезеро вание и т.д.) 2. Термиче ская обработ ка деталей 3 . Раскрой листово г о металла 4 . Сборка изделий	8	МПС

				лов и оборудо вания для их произво дства, включая монтаж, наладку, модерни зацию, установ ку, использ ование, хранени е, ремонт и сервисн ое обслужи вание	Грунтов ка, покраск а 8. Маркир овка изделий		4		
				1. Наличие констру кторско й и техноло гическо й докумен тации, техноло гическог о оборудо вания и произво дственн ой инфраст руктуры , а также квалифи цирован ного персона ла 2.. Наличие разреш ительных докумен тов:	1. Приемка сырья и комплек тующих 2. Заготов ительна я операци я (поковка, и (или) штампо вка, и (			1. Механи	

203	Оборон ная промыш ленност ь	9305990 00	Части и принадл ежности товарны х позиций 9301- 9304, прочие	Запасны е части и принадл ежности к изделию 2С4 (2Б8) россыпь ю	лицензи я - Разрабо тка, произво дство, ремонт, приобре тение и реализа ция боеприп асов, вооруже ния, военной техники, запасны х частей , комплек тующих изделий и приборо в к ним, а также специал ьных материа лов и оборудо вания для их произво дства, включая монтаж, наладку, модерни зацию, установ ку, использ ование, хранени е, ремонт и сервисн ое обслужи вание	или) резка или рубка проката, гибка, пробивк а) 3. Механи ческая обработ ка (8 токарна я обработ ка, сверлен ие, фрезеро вание и т.д.) 2. Термиче ская обработ ка деталей 3. Раскрой листово го металла 4. Сборка изделий	ческая обработ ка (4 токарна я обработ ка, сверлен ие, фрезеро вание и т.д.) 2. Термиче ская обработ ка деталей 3. Раскрой листово го металла 4. Сборка изделий	МПС

204	Оборон ная промыш ленност ь	9305990 00	Части и принадл ежности товарны х позиций 9301- 9304, прочие	Ящик артилле рийског о мастера	1 . Наличие констру кторско й и техноло гическо й докумен тации, техноло гическог о оборудо вания и произво дственн о й инфраст руктуры , а также квалифи цирован ного персона ла 2.. Наличие разреш ительных докумен тов: лицензи я - Разрабо тка, произво дство, ремонт, приобре тение и реализа ция боеприп асов, вооруже ния, военной техники, запасны х частей , комплек тующих изделий	1 . Приемка сырья и комплек тующих 2 . Заготов ительна я операци я (поковка, и (или) штампо вка, и (или) резка или рубка проката, гибка, пробивк а) 3 . Механи ческая обработ ка (токарна я обработ ка , сверлен и е , фрезеро вание и т.д.) 2. Термиче ская обработ ка деталей 3 . Раскрой листово г о металла 4 . Сборка изделий	10	4	МПС

				и приборо в к ним, а также специал ьных материа лов и оборудо вания для их произво дства, включая монтаж, наладку, модерни зацию, установ к у , использ ование, хранени е , ремонт и сервисн о е обслужи вание	металла 6 . Слесарн ы е работы 7 . Шлифов ание 8. Сборка изделий 9 . Грунтов к а , покраск а 10 . Маркир овка изделий			
				1 . Наличие констру кторско й и техноло гическо й докумен тации, техноло гическог о оборудо вания и произво дственн о й инфраст руктуры , а также квалифи цирован ного	1 . Произво дство деталей корпуса и креплен и й (использ ование 3D-прин тера и (или) другого оборудо вания для создани я структу		1 . Произво дство деталей корпуса и креплен и й (использ ование 3D-прин тера и (или) другого оборудо вания для создани я структу	

205	Оборонная промышленность	8806920009	Беспилотные летательные аппараты, прочие, с максимальной взлетной массой более 250 г, но не более 7 кг, прочие	Беспилотная авиационная система	персонала 2.. Наличие разрешительных документов: лицензия - Разработка, производство, ремонт, приобретение и реализация боеприпасов, вооружения, военной техники, запасных частей, комплексуемых изделий и приборов к ним, а также специальных материалов и оборудования для их производства, включая монтаж, наладку, модернизацию, установку, использование, хранение, рных компонентов из пластика и (или) других материалов.); 2. Резка деталей; 3 . Обработка деталей корпуса; 4 . Шлифовка деталей; 5 . Сборка изделия; 6 . Сборка и монтаж электроники; 7 . Установка программного обеспечения; 8 . Настройка и тестирование; 9 . Заводские испытания изделия; 10 . Контроль качества изделий; 11 . Упаковк	11	рных компонентов из пластика и (или) других материалов.); 2. Резка деталей; 3 . Обработка деталей корпуса; 4 . Шлифовка деталей; 5 . Сборка изделия; 6 . Сборка и монтаж электроники; 7 . Установка программного обеспечения; 8 . Настройка и тестирование; 9 . Заводские испытания изделия; 10 . Контроль качества изделий; 11 . Упаковк	МПС

					ремонт и сервисное обслуживание	а и маркировка.	а и маркировка.	11	
206	Оборонная промышленность	8806910001	Беспилотные летательные аппараты, с максимальной взлетной массой не более	Беспилотная авиационная система	1 . Наличие конструкторской и технологической документации, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного персонала 2.. Наличие разрешительных документов: лицензия - Разработка, производство, ремонт, приобретение и реализация боеприпасов, вооружения, военной техники,	1 . Производство деталей корпуса и крепление и (использование 3D-принтера и (или) другого оборудования для создания структурных компонентов из пластика и (или) других материалов.); 2. Резка деталей; 3 . Обработка деталей корпуса; 4 . Шлифовка деталей; 5 . Сборка изделия; 6 . Сборка	1 . Производство деталей корпуса и крепление и (использование 3D-принтера и (или) другого оборудования для создания структурных компонентов из пластика и (или) других материалов.); 2. Резка деталей; 3 . Обработка деталей корпуса; 4 . Шлифовка деталей; 5 . Сборка изделия; 6 . Сборка		МПС

			250 г, гражданские	запасных частей, комплексуемых изделий и приборов к ним, а также специальных материалов и оборудования для их производства, включая монтаж, наладку, модернизацию, установку, использование, хранение, ремонт и сервисное обслуживание	и монтаж электроники; 7. Установка программного обеспечения; 8. Настройка и тестирование; 9. Заводские испытания изделия; 10. Контроль качества изделий; 11. Упаковка и маркировка.	и монтаж электроники; 7. Установка программного обеспечения; 8. Настройка и тестирование; 9. Заводские испытания изделия; 10. Контроль качества изделий; 11. Упаковка и маркировка.	11		
				1. Наличие конструкторской и технологической документации, технологического оборудования и производственной	1. Производство деталей корпуса и креплений (использование 3D-принтера и (или) другого	1. Производство деталей корпуса и креплений (использование 3D-принтера и (или) другого			

207	Оборонная промышленность	8806910009	Беспилотные летательные аппараты, с максимальной взлетной массой не более 250 г, прочие	Беспилотная авиационная система	инфраструктуры, а также квалифицированного персонала 2.. Наличие разрешительных документов: лицензия - Разработка, производство, ремонт, приобретение и реализация боеприпасов, вооружения, военной техники, запасных частей, комплексуемых изделий и приборов к ним, а также специальных материалов и оборудования для их производства, включая монтаж, наладку, модернизацию,	оборудования для создания структурных компонентов из пластика и (или) других материалов.); 2. Резка деталей; 3 . Обработка деталей корпуса; 4 . Шлифовка деталей; 5 . Сборка изделия; 6 . Сборка и монтаж электроники; 7 . Установка программного обеспечения; 8 . Настройка и тестирование; 9 . Заводские испытания изделия; 10 . Контроль	оборудования для создания структурных компонентов из пластика и (или) других материалов.); 2. Резка деталей; 3 . Обработка деталей корпуса; 4 . Шлифовка деталей; 5 . Сборка изделия; 6 . Сборка и монтаж электроники; 7 . Установка программного обеспечения; 8 . Настройка и тестирование; 9 . Заводские испытания изделия; 10 . Контроль	МПС

					установ к у , использ ование, хранени е , ремонт и сервисн о е обслужи вание	ь качества изделий; 1 1 . Упаковк а и маркиро вка.	ь качества изделий; 1 1 . Упаковк а и маркиро вка.	11	
					1 . Наличие констру кторско й и техноло гическо й докумен тации, техноло гическог о оборудо вания и произво дственн о й инфраст руктуры , а также квалифи цирован ного персо на 2.. Наличие разреш ительных докумен тов : лицензи я - Разрабо тка, произво дство, ремонт, приобре тение и реализа ция	1 . Произво дство деталей корпуса и креплен и й (использ ование 3D-прин тера и (или) другого оборудо вания для создани я структу рных компоне нтов из пластик а и (или) других материа лов.); 2. Резка деталей; 3 . Обработ к а деталей корпуса; 4 . Шлифов	1 . Произво дство деталей корпуса и креплен и й (использ ование 3D-прин тера и (или) другого оборудо вания для создани я структу рных компоне нтов из пластик а и (или) других материа лов.); 2. Резка деталей; 3 . Обработ к а деталей корпуса; 4 . Шлифов		
Оборон ная			Беспило тные летатель ные аппарат ы, с максима льной	Беспило тная					

208	промыш ленност ь	8806920 001	взлетно й массой более 250 г, но не более 7 кг, граждан ские	авиацио нная система	боеприп асов, вооруже ния, военной техники, запасны х частей , комплек тующих изделий и приборо в к ним, а также специал ьных материа лов и оборудо вания для их произво дства, включая монтаж, наладку, модерни зацию, установ ку, использ ование, хранени е, ремонт и сервисн ое обслужи вание	к а деталей; 5 . Сборка изделия; 6 . Сборка и монтаж электро ники; 7 . Установ к а програм много обеспеч ения; 8 . Настрой к а и тестиров ание; 9 . Заводск и е испытан и я изделия; 1 0 . Контрол ь качества изделий; 1 1 . Упаковк а и маркиро вка.	11	к а деталей; 5 . Сборка изделия; 6 . Сборка и монтаж электро ники; 7 . Установ к а програм много обеспеч ения; 8 . Настрой к а и тестиров ание; 9 . Заводск и е испытан и я изделия; 1 0 . Контрол ь качества изделий; 1 1 . Упаковк а и маркиро вка.	11	МПС
					1 . Наличие констру кторско й и техноло гическо й докумен тации, техноло гическог	1 . Произво дство деталей корпуса и креплен и й (		1 . Произво дство деталей корпуса и креплен и й (		

209	Оборонная промышленность	8806930001	Беспилотные летательные аппараты, с максимальной взлетной массой более 7 кг, но не более 25 кг, гражданские	Беспилотная авиационная система	о оборудовании и производстве и (или) другой инфраструктуры, а также квалифицированного персонала 2.. Наличие разрешительных документов: лицензия - Разработка, производство, ремонт, приобретение и реализация боеприпасов, вооружения, военной техники, запасных частей, комплексуемых изделий и приборов в них, а также специальных материалов и оборудования для их произво	использование 3D-принтера и (или) другого оборудования для создания структурных компонентов из пластика и (или) других материалов.); 2. Резка деталей; 3 . Обработка деталей корпуса; 4 . Шлифовка деталей; 5 . Сборка изделия; 6 . Сборка и монтаж электроники; 7 . Установка программного обеспечения; 8 . Настройка и тестирование; 9 . Заводск	использование 3D-принтера и (или) другого оборудования для создания структурных компонентов из пластика и (или) других материалов.); 2. Резка деталей; 3 . Обработка деталей корпуса; 4 . Шлифовка деталей; 5 . Сборка изделия; 6 . Сборка и монтаж электроники; 7 . Установка программного обеспечения; 8 . Настройка и тестирование; 9 . Заводск	МПС

					дства, включая монтаж, наладку, модернизацию, установку, использование, хранение, ремонт и сервисное обслуживание	и испытаны изделия; 10. Контроль качества изделий; 11. Упаковка и маркировка.	и испытаны изделия; 10. Контроль качества изделий; 11. Упаковка и маркировка.	11	
					1. Наличие конструкторской и технологической документации, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированный персонал 2.. Наличие разрешительных документов: лицензия - Разработка, производство	1. Производство деталей корпуса и креплений (использование 3D-принтера и (или) другого оборудования для создания структурных компонентов из пластика и (или) других материалов.); 2. Резка деталей; 3. Обработка	1. Производство деталей корпуса и креплений (использование 3D-принтера и (или) другого оборудования для создания структурных компонентов из пластика и (или) других материалов.); 2. Резка деталей; 3. Обработка		

210	Оборонная промышленность	8806930009	Беспилотные летательные аппараты, с максимальной взлетной массой более 7 кг, но не более 25 кг, прочие	Беспилотная авиационная система	дство, ремонт, приобретение и реализация боеприпасов, вооружения, военной техники, запасных частей, комплексов, комплектующих изделий и приборов в них, а также специальных материалов и оборудования для их производства, включая монтаж, наладку, модернизацию, установку, использование, хранение, ремонт и сервисное обслуживание	деталей корпуса; 4 . Шлифовка деталей; 5 . Сборка изделия; 6 . Сборка и монтаж электроники; 7 . Установка программного обеспечения; 8 . Настройка и тестирование; 9 . Заводские испытания изделия; 10 . Контроль качества изделий; 11 . Упаковка и маркировка.	11	деталей корпуса; 4 . Шлифовка деталей; 5 . Сборка изделия; 6 . Сборка и монтаж электроники; 7 . Установка программного обеспечения; 8 . Настройка и тестирование; 9 . Заводские испытания изделия; 10 . Контроль качества изделий; 11 . Упаковка и маркировка.	11	МПС
					1 . Наличие конструкторской и технологической документации	1 . Входной контроль		1 . Входной контроль		

211	Оборонная промышленность	8807300000	Прочие части самолетов, вертолетов или беспилотных летательных аппаратов	Устройство сброса для беспилотного воздушного судна	гический документаций, технологий, гического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	комплектующих изделий. 2. 3D печать деталей. 3. Сборка устройств в а сброса. 4. Испытания устройств в а сброса. 5. Контроль качества.	5	комплектующих изделий. 2. 3D печать деталей. 3. Сборка устройств в а сброса. 4. Испытания устройств в а сброса. 5. Контроль качества.	5	МПС
212	Оборонная промышленность	8507600000	Литий-ионные аккумуляторы электрические	Аккумуляторная батарея для беспилотных систем	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологий, гического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Входной контроль комплектов, сырья и материалов. 2. 3D печать корпуса аккумуляторной батареи. 3. Пайка аккумуляторной батареи. 4. Сборка аккумуляторной батареи. 5. Маркировка. 6. Контроль	6	1. Входной контроль комплектов, сырья и материалов. 2. Пайка аккумуляторной батареи. 3. Сборка аккумуляторной батареи. 4. Контроль качества.		МПС

						качества .		4		
213	Оборон ная промыш ленност ь	8525600 009	Аппарат ура передаю щая, включа ющая в свой состав приемну ю аппарат уру, прочая	Радиост анция	1 . Наличие техноло гическо й докумен тации, техноло гическог о оборудо вания и произво дственн ой инфраст руктуры , а также квалифи цирован ного кадрово го персона ла	1 . Входной контрол ь комплек тующих изделий. 2 . Комплек тование набора основны х деталей изделия. 3 . Сборка. 4 . Испыта ния. 5 . Контрол ь качества . 6 . Маркир овка. 7 . Упаковк а.	7	1 . Входной контрол ь комплек тующих изделий. 2 . Сборка. 3 . Испыта ния. 4 . Контрол ь качества . 6	4	МПС
214	Оборон ная промыш		Танки и прочие боевые самоход ные брониро ванные транспо ртные		1 . Наличие констру кторско й и техноло гическо й докумен таций, техноло гическог о оборудо	1 . Входной контрол ь комплек тующих изделий, сырья и материа лов. 2 . Раскрой металла. 3 . Изготов ление корпусн ых деталей боевого модуля. 2 . Сварка корпуса.	9	1 . Изготов ление корпусн ых деталей боевого модуля. 2 . Сварка корпуса.	6	МПС

	ленность	871000000	средства, с оружием или без оружия, и их части	Боевой модуль	вания и производственной инфрасруктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	4 . Сварка корпуса. 5 . Покраска. 6 . Сборка. 7 . Испытания. 8 . Контроль качества. 9 . Маркировка.	3 . Покраска. 4 . Сборка. 5 . Испытания. 6 . Контроль качества.		
215	Оборонная промышленность	852610009	Аппаратура радиолокационная прочая	Антидроновое устройство	1 . Наличие технологической документации, технологического оборудования и производственной инфрасруктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1 . Входной контроль комплекствующих изделий. 2 . Комплексирование набора основных деталей изделия. 3 . Сборка. 4 . Испытания. 5 . Контроль качества. 6 . Маркировка. 7 . Упаковка.	1 . Входной контроль комплекствующих изделий. 2 . Сборка. 3 . Испытания. 4 . Контроль качества.	4	МПС
					Наличие конструкторско				

216	Оборон ная промыш ленност ь	8906909 900	Суда, лодки и плавучи е констру кции Суда прочие, включая военные корабли и спасател ьные суда, кроме гребных лодок, прочие, прочие, прочие	Пограни чный катер проекта "Карлыга ш"	й и техноло гическо й докумен таций, техноло гическог о оборудо вания и произво дственн о й инфраст руктуры , а также квалифи цирован ного кадрово г о персона л а Наличие разреш ительных докумен тов: лицензи я - Разрабо тка, произво дство, ремонт, приобре тение и реализа ция боеприп асов, вооруже ния, военной техники, запасны х частей , комплек тующих изделий и приборо	1 . Входной контрол ь сырья (материа лов и комплек тующих) 2 . Заготов ительна я 3 . Механи ческая обработ к а деталей 4 . Изготов ление заготово к и деталей 5 . Сварка 6 . Механи ческая обработ ка 7 . Контрол	1 . Входной контрол ь сырья (материа лов и комплек тующих) 2 . Механи ческая обработ к а деталей 3 . Изготов ление заготово к и деталей 4 . Сварка 5 . Механи ческая обработ ка 6 . Контрол	7	МПС

				в к ним, а также специальных материалов и оборудования для их производства, включая монтаж, наладку, модернизацию, установку, использование, хранение, ремонт и сервисное обслуживание	Б качества 8 . Сборка 9 . Упаковка		Б качества 7 . Сборка		
				1 . Наличие конструкторской и технологической документации, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового					

217	Оборонная промышленность	8466102000	Оправки, цанговые патроны, втулки для крепления инструмента, предназначенные исключительно или в основном для оборудования товарных позиций 8456 - 8465	Персонала; Наличие сертификата соответствия или справки о необязательной сертификации продукции. 3. Наличие разрешительных документов: лицензия - Разработка, производство, ремонт, приобретение и реализация боеприпасов, вооружения, военной техники, запасных частей, комплексуемых изделий и приборов к ним, а также специальных материалов и оборудования	1. Получение сырья и материалов. 2. Контроль качества сырья и материалов. 3. Подготовка сырья для заготовительного производства. 4. Термическая обработка заготовок. 5. Механическая обработка. 6. Контроль качества в процессе производства. 7. Контроль качества готовой продукции.	1. Контроль качества сырья и материалов. 2. Подготовка сырья для заготовительного производства. 3. Термическая обработка заготовок. 4. Механическая обработка. 5. Контроль качества в процессе производства. 6. Контроль качества готовой продукции.	МПС

					для их произво дства, включая монтаж, наладку, модерни зацию, установ ку, использ ование, хранени е, ремонт и сервисн ое обслужи вание			6	
					Наличие констру кторско й и техноло гическо й докумен таций, техноло гическог о оборудо вания и произво дственн ой инфраст руктуры , а также квалифи цирован ного кадрово го персона ла Наличие разреш ительных докумен тов: лицензи я -	1 . Входной контрол ь сырья, материа лов и комплек тующих 2 . Заготов ительна я		1 . Входной контрол ь сырья, материа лов и комплек тующих	

218	Оборон ная промыш ленност ь	8906901 000	Прочие морские суда, включая спасател ьные суда, кроме гребных лодок	Прочие морские суда, включая спасател ьные суда, кроме гребных лодок	Разрабо тка, произво дство, ремонт, приобре тение и реализа ция боеприп асов, вооруже ния, военной техники, запасны х частей , комплек тующих изделий и приборо в к ним, а также специал ьных материа лов и оборудо вания для их произво дства, включая монтаж, наладку, модерни зацию, установ ку, использ ование, хранени е, ремонт и сервисн ое обслужи вание	3 . Механи ческая обработ ка деталей 4 . Изготов ление заготово к и деталей 5 . Сварка 6 . Механи ческая обработ ка 7 . Контрол ь качества 8 . Сборка 9 . Упаковк а	9	2 . Механи ческая обработ ка деталей 3 . Изготов ление заготово к и деталей 4 . Сварка 5 . Механи ческая обработ ка 6 . Контрол ь качества 7 . Сборка	7	МПС
						1 . Заготов ительно-				

механические работы и изготовление элементов крепления (раскрой листового металла, гибка, прецизионная слесарная обработка, перфорация технологических отверстий, изготовление нестандартных монтажных кронштейнов). 2. Подготовка и климатическое оснащение аппаратов шкафов (монтаж контуров термоизоляции, установка систем

1. Монтаж и сборка печатных узлов (нанесение паяльной пасты на поверхность электронной платы, автоматизированный или ручной

активно
г о
охлажде
ния и
подогре
в а,
нанесен
и е
защитн
ых,
антикор
розийны
х и
радиопо
глощаю
щих
покрыти
й).
3 .
Монтаж
и сборка
печатны
х узлов (
нанесен
и е
паяльно
й пасты
н а
поверхн
ость
электро
нной
платы,
автомат
изирова
нный
и ли
ручной
монтаж
электро
нных
компонен
тов на
платы,
пайка
электро
нных
схем,
удалени
е
остатков
флюса).
4 .
Изготов

монтаж электро
нных
компо
нентов на
платы,
пайка
электро
нных
схем,
удалени
е
остатков
флюса).
2 .
Изготов
ление
комплек
т а
кабельн
ы х
сборок и
радиоча
стотных
трактов
(мерная
резка
коаксиа
льных и
интерфе
йсных
кабелей,
зачистка
изоляции
и ,
обжим и
пайка
высоkoch
астотны
х
разъемо
в, пайка
диодов
и
элемент
о в
обвязки)
.
3 .
Электро
монтаж
силовых
цепей и
подсист

					ление комплек т а кабельн ы х 1 . Наличие констру кторско й и техноло гическо й докумен таций, техноло гическог о оборудо вания и произво дственн о й инфраст руктуры , а также квалифи цирован ного кадрово г о персона ла. 2 . Наличие на праве собстве нности или долгоср очной аренды произво дственн ы х площаде й , констру кторско й и техноло гическо й докумен	сборок и радиоча стотных трактов (мерная резка коаксиа льных и интерфе йсных кабелей, зачистка изоляци и , обжим и пайка высоkoch астотны х разъемо в, пайка диодов и элемент о в обвязки) . 5 . Электро монтаж силовых цепей и подсист е м автомат ики (установ к а блоков питания, инверто ров, источни к о в беспере бойного питания, монтаж коммута ционной аппарат уры, релейно й защиты и контуро в заземле ния). 4 . Механи ческая сборка аппарат н о й части (установ к а вычисли тельных плат, радиомо дулей и усилите л е й мощнос ти в экранир ованные отсеки, механич еское креплен и е радиато ров,	

219	Оборонная промышленность	8543709000	Машины электрические и аппаратура, имеющие индивидуальные функции, в другом месте данной группы не поименованные или не	тации (РКД). 3 . Наличие исключительных прав на критические программные модули: алгоритмы цифровой обработки информации (C2) , Программно-аппаратный комплекс или устройство носимого , мобильного или стационарного класса для обнаружения и/или противодействия беспилотным и робототехническим системам , включая ционной аппаратуры, релейной защиты и контуров заземления). 6 . Механическая сборка аппаратной части (установок (DSP), к а вычислительных плат, радиомодулей и усилителей мощности в экранированных отсеках, механическое крепление радиаторов, внутренняя коммутация цепей питания). 7 . Интеграция сенсорного оборудования и опорно-поворот	внутренняя коммутация цепей питания). 5 . Интеграция сенсорного оборудования и опорно-поворотных механизмов (механический монтаж и первичная опτικο-радиолокационная юстировка видеокamer, тепловизоров, радаров и направленных антенн). 6 . Инструментальный контроль антенно-фидерных устройств (прокладка и оконцев	10	МПС

	включены: машины и аппарат у р а прочие, прочие	но не ограничиваясь беспилотными летательными аппаратами (БПЛА) и беспилотными авиационными системами (БАС).	ного парка прецизионного радиочастотного оборудования: анализаторы спектра (до 6/18 ГГц или выше), векторы емкостных анализаторов цепей (VNA), генераторы сигналов в производственной форме, осциллографы соответствующей полосой пропускания. 5 . Наличие в штате специалистов с подтвержденной квалификацией в одной из областей : " Радиотехника, электроника и телекоммуникации", "	ных механизмов (механический монтаж и первичная оптика радиолокационных юстировок видеокамер, тепловизоров, радаров и направленных антенн). 8 . Инструментальный контроль антенно-фидерных устройств (прокладкаи окончание коаксиальных трасс, проверка целостности цепей, измерение коэффициента стоячей волны и радиочастотных потерь). 7 . Интеграция и конфигурирование программного обеспечения (прошивкаи микроконтроллеров и ПЛИС, запись алгоритмов цифровой обработки сигналов , установка операционных систем реальног о времени , проверка

					Радиофи зика", " Роботот ехника". 6 . Наличие патенто в на изобре те ния или полезны е модели, касающ иеся архитек туры антенно- фидерн ы х устройс т в , методов формир ования помехов ы х сигнало в или уникаль н ы х констру ктивных решений аппарат н о й части. стотных (потерь). 9 . Интегра ция и конфигу рирован и е програм многог о обеспечения (прошив ка микроко нтролле ров и ПЛИС, запись алгорит м о в цифро в ой обрабо т ки сигнало в , установ ка операци онных систем реально г о времени , проверк а графиче ских интерфе йсов управле ния). 1 0 . Инструм ентальн а я радиоча стотная калибро вка (настрой ка	графиче ских интерфе йсов управле ния). 8 . Инструм ентальн а я радиоча стотная калибро вка (настрой ка амплиту дно-част отных характе ристик трактов, контрол ь спектра излучен и я анализат ором спектра, калибро вка выходно й мощнос ти и спектра льной плотнос ти помехов о г о сигнала) . 9 . Стендов о е тестиров ание подсист е м радиоэл ектронн о й		

					амплитудно-частотных характеристик трактов, контроль спектра излучения анализатором спектра, калибровка ка выходной мощности и спектральной плотности и помехового сигнала) . 11 . Стендовое тестирование подсистем радиоэлектронной разведки (имитационное моделирование сигнала в на тестовом стенде , проверка алгоритмов в пеленга	разведки (имитационное моделирование сигнала в на тестовом стенде , проверка алгоритмов в пеленгации, сканирования эфира и захвата сигнатуры). 10 . Комплексные приемо-сдаточные испытания и упаковывание (проверка межмодульного взаимодействия, стресс-тест систем питания , итоговый контроль качества , нанесение идентиф	

					ции, сканиро вания эфира и захвата сигнату р). 1 2 . Комплек сные приемо- сдаточн ы е испытан ия и упаковы вание (проверк а межмод ульного взаимод ействия, стресс-т е с т систем п о питанию , итоговы й контрол ь качества , нанесен и е идентиф икацион н о й маркиро вки, консерв ация и укладка в тару)	икацион н о й маркиро вки, консерв ация и укладка в тару)			
					1 . Наличие констру кторско й и техноло гическо й				

220	Оборон ная промыш ленност ь	9306901 009	Бомбы, гранаты, торпеды , мины, ракеты и аналоги чные средства для ведения для ведения боевых действи й, их части; патроны , прочие боеприп асы, снаряды и их части; включая дробь и пыжи для патроно в , прочие боеприп асы, снаряды и их части для военных целей, прочие	Выстрел с осколоч но-фуга сным снарядо м и полным зарядом (к 122 мм гаубице Д-30)	докумен тации, техноло гическог о оборудо вания и произво дственн о й инфраст руктуры , а также квалифи цирован ного персона ла 2. Наличие разреш ительных докумен тов: лицензи я - Разрабо тка, произво дство, ремонт, приобре тение и реализа ция боеприп асов, вооруже ния, военной техники, запасны х частей , комплек тующих изделий и приборо в к ним, а также специал ьных материа лов и	1 . Приемка сырья и комплек тующих 2 . Изготов ление корпуса снаряда 3 . Снаряже ние ВВ 4 . Сборка снаряда 5 . Покраск а снаряда 6 . Маркир овка снаряда 7 . Сборка и покраск а укупорк и 8 . Маркир овка укупорк и 9 . Комплек тация изделия 1 0 .	10	1 . Снаряже ние ВВ 2 . Сборка снаряда 3 . Покраск а снаряда 4 . Маркир овка снаряда	МПС

				оборудования для их производства, включая монтаж, наладку, модернизацию, установку, использование, хранение, ремонт и сервисное обслуживание	Упаковка изделия		4	
			Бомбы, гранаты, торпеды, мины, ракеты и аналоги	1 . Наличие конструкторской и технологической документации, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного персонала 2. Наличие военного представительства 3.	1 . Приемка сырья и комплексуемых 2 . Изготовление корпуса цилиндра 3 . Изготовление насадки малой 4. Изготовление насадки большой 5 . Изготовление			

221	Оборонная промышленность	9306901009	чные средства для ведения для ведения боевых действий, их части; патроны, боеприпасы, снаряды и их части; включая дробь и пыжи для патронов, прочие боеприпасы, снаряды и их части для военных целей, прочие 125 мм выстрел с практическим снарядом ВП-5	Наличие разрешительных документов: лицензия - Разработка, производство, ремонт, приобретение и реализация боеприпасов, вооружения, военной техники, запасных частей, комплексуемых изделий и приборов к ним, а также специальных материалов и оборудования для их производства, включая монтаж, наладку, модернизацию, установку, использование, хранение, ремонт и	вращателей 6. Сборка вращателя 7. Изготовление втулки резбовой 8. Изготовление скобы 9. Изготовление пояска 10. Сборка снаряда 11. Покраска снаряда 12. Маркировка снаряда 13. Сборка и покраска укупорки 14. Маркировка укупорки 15. Упаковка снаряда 16. Комплектация изделия 17. Упаковка изделия	17	1 . Изготовление корпуса цилиндра 2 . Изготовление насадки малой 3. Изготовление насадки большой 4 . Изготовление вращателей 5. Сборка вращателя 6. Изготовление втулки резбовой	6	МПС

					сервисное обслуживание					
222	Оборонная промышленность	9306901009	Бомбы, гранаты, торпеды, мины, ракеты и аналогичные средства для ведения для ведения боевых действий, их части; патроны, прочие боеприпасы, снаряды и их части; включая	122 мм выстрел с осколочно-фугасным снарядом инертного снаряжения	1. Наличие конструкторской и технологической документации, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного персонала 2. Наличие военного представительства 3. Наличие разрешительных документов: лицензия - Разработка, производство, ремонт, приобретение и реализация боеприпасов,	1. Приемка сырья и комплектующих 2. Изготовление поковки 3. Изготовление медного пояска 4. Опрессовка цилиндра 5. Сборка снаряда 6. Покраска снаряда 7. Маркировка снаряда 8. Сборка	12	1. Изготовление поковки 2. Изготовление медного пояска 3. Опрессовка цилиндра	МПС	

			дробь и пыжи для патронов, прочие боеприпасы, снаряды и их части для военных целей, прочие	ния к Д-30	вооружения, военной техники, запасных частей, комплектовующих изделий и приборов к ним, а также специальных материалов и оборудования для их производства, включая монтаж, наладку, модернизацию, установку, использование, хранение, ремонт и сервисное обслуживание	и покраска а укупорки 9. Маркировка укупорки 10. Упаковка снаряда 11. Комплектация изделия 12. Упаковка изделия	а 4. 4	Сборка снаряда		
					1. Наличие конструкторской и технологической документации, технологического оборудо					

223	Оборон ная промыш ленност ь	9306901 009	Бомбы, гранаты, торпеды , мины, ракеты и аналогич ные средства для ведения для ведения боевых действи й, их части; патроны , прочие боеприп асы, снаряды и их части; включая дробь и пыжи для патроно в , прочие боеприп асы, снаряды и их части для военных целей, прочие	125 мм выстрел с осколоч но-фуга сным снарядо м (к 125 мм танково й пушке Д-81)	вания и произво дственн о й инфраст руктуры , а также квалифи цирован ного персона ла 2. Наличие военног о предста вительст ва 3. Наличие разреш ительных докумен тов: лицензи я - Разрабо тка, произво дство, ремонт, приобре тение и реализа ция боеприп асов, вооруже ния, военной техники, запасны х частей , комплекс ующих изделий и приборо в к ним, а также специал ьных материа лов и	1 . Приемка сырья и комплекс ующих 2 . Изготов ление поковки 3 . Изготов ление медного пояска 4 . Опрессо в к а цилиндр а 5 . Снаряже ние ВВ 6 . Сборка снаряда 7 . Покраск а снаряда 8 . Маркир овка снаряда 9 . Сборка и покраск а укупорк и 10. Маркир овка укупорк и 11. Упаковк а снаряда 12 . Комплек тация изделия	13	1 . Изготов ление поковки 2 . Изготов ление медного пояска 3 . Опрессо в к а цилиндр а 4 . Снаряже ние ВВ	МПС

				оборудования для их производства, включая монтаж, наладку, модернизацию, установку, использование, хранение, ремонт и сервисное обслуживание	1 3 . Упаковка изделия		4		
			Бомбы, гранаты, торпеды, мины, ракеты и аналоги	1 . Наличие конструкторской и технологической документации, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного персонала 2. Наличие военного представительства 3.	1 . Приемка сырья и комплектующих 2 .				

224	Оборонная промышленность	9306901009	чные средства для ведения для ведения боевых действий, их части; патроны, боеприпасы, снаряды и их части; включая дробь и пыжи для патронов, прочие боеприпасы, снаряды и их части для военных целей, прочие	76 мм холостой выстрел к изделию ЗИС-3	Наличие разрешительных документов: лицензия - Разработка, производство, ремонт, приобретение и реализация боеприпасов, вооружения, военной техники, запасных частей, комплекствующих изделий и приборов к ним, а также специальных материалов и оборудования для их производства, включая монтаж, наладку, модернизацию, установку, использование, хранение, ремонт и	Изготовление обтюраторов 3. Изготовление картонных кружков 4. Изготовление миткалевых кружков 5. Сборка и покраска укупорки 6. Сборка метател ьного заряда 7. Комплектация изделия 8. Упаковка изделия	8	4	МПС

					сервисное обслуживание					
225	Оборонная промышленность	9306901009	Бомбы, гранаты, торпеды, мины, ракеты и аналогичные средства для ведения для ведения боевых действий, их части; патроны, прочие боеприпасы, снаряды и их части; включая	122 мм холостой выстрел к Д-30	1. Наличие конструкторской и технологической документации, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного персонала 2. Наличие военного представительства 3. Наличие разрешительных документов: лицензия - Разработка, производство, ремонт, приобретение и реализация боеприпасов,	1. Приемка сырья и комплектующих 2. Изготовление обтюраторов 3. Изготовление картонных кружков 4. Изготовление миткалевых кружков 5. Сборка и	8	1. Изготовление обтюраторов 2. Изготовление картонных кружков 3. Сборка метательного	МПС	

			дробь и пыжи для патронов, прочие боеприпасы, снаряды и их части для военных целей, прочие		вооружения, военной техники, запасных частей, комплектовующих изделий и приборов к ним, а также специальных материалов и оборудования для их производства, включая монтаж, наладку, модернизацию, установку, использование, хранение, ремонт и сервисное обслуживание	покраска а укупорки 6. Сборка метательного заряда 7. Комплектация изделия 8. Упаковка изделия	заряда 4. 4	Комплектация изделия	
					1. Наличие конструкторской и технологической документации, технологического оборудования	1. Приемка сырья и комплектовующих 2. Изготовление втулки 3. Изготовление корпуса			

226	Оборонная промышленность	9306901009	Бомбы, гранаты, торпеды, мины, ракеты и аналогичные средства для ведения для ведения боевых действий, их части; патроны, прочие боеприпасы, снаряды и их части; включая дробь и пыжи для патронов, прочие боеприпасы, снаряды и их части для военных целей, прочие	практическая авиационная бомба П-50Т	вания и производственный о й инфраструктуры, а также квалификация личного персонала 2. Наличие военного представительства 3. Наличие разрешительных документов: лицензия - Разработка, производство, ремонт, приобретение и реализация боеприпасов, вооружения, военной техники, запасных частей, комплексов, комплектующих изделий и приборостроения, а также специальных материалов и	внутреннего 4. Изготовление корпуса 5 . Изготовление заглушек и 6 . Изготовление кольца оперения 7 . Сборка хвостовой части 8 . Изготовление корпуса наружного 9. Изготовление пластин и ушко 10. Сборка ушка с пластинкой и наружными корпусом 11. Изготовление кольца, прокладок, обечайки и картонных 12. Сборка элемента метател ьно-сигнального 13 . Изготов	16	1 . Изготовление втулки 2 . Изготовление корпуса внутреннего 3. Изготовление корпуса наружного 4. Изготовление пластин и ушко 5. Сборка элемента метател ьно-сигнального	МПС

оборудование для их производства, включая монтаж, наладку, модернизацию, установку, использование, хранение, ремонт и сервисное обслуживание

ление обечайки, шайбы, прокладки 14. Сборка элемента сигнала 15. Изготовление головной части 16. Изготовление пробки, кольца, прокладки

1. Наличие конструкторской и технологической документации, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного персонала 2. Наличие военного представительства 3.

1. Приемка сырья и комплектующих 2. Механическая обработка (токарна

227	Оборонная промышленность	930599000	Части и принадлежности товарных позиций 9301-9304, прочие	командирский ящик КЯ-83 с прицельным станком	Наличие разрешительных документов: лицензия - Разработка, производство, ремонт, приобретение и реализация боеприпасов, вооружения, военной техники, запасных частей, комплексуемых изделий и приборов к ним, а также специальных материалов и оборудования для их производства, включая монтаж, наладку, модернизацию, установку, использование, хранение, ремонт и	я обработка, сверление, фрезерование и т.д.) 3. Сборка станка прицельного 4. Изготовление мушки 5. Изготовление линейек 6. Изготовление кронштейна 7. Изготовление пружин 8. Сборка и покраска укупорки 9. Укладка 10. Маркировка	10	4	1. Изготовление кронштейна 2. Механическая обработка (токарная обработка, сверление, фрезерование и т.д.) 3. Сборка станка прицельного 4. Укладка	МПС

					сервисное обслуживание					
228	Оборонная промышленность	93059900	Части и принадлежности товарных позиций 9301-9304, прочие	Шток накатника к изделию 2А65	1 . Наличие конструкторской и технологической документации, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного персонала 2. Наличие военного представительства 3. Наличие разрешительных документов: лицензия - Разработка, производство, ремонт, приобретение и реализация боеприпасов,	1 . Приемка сырья и комплектующих 2 . Токарная операция 3 . Сверлильная операция 4 . Фрезерная операция	6	1 . Токарная операция 2 . Сверлильная операция 3 . Фрезерная операция 4 .		МПС

				вооружения, военной техники, запасных частей, комплексуемых изделий и приборов к ним, а также специальных материалов и оборудования для их производства, включая монтаж, наладку, модернизацию, установку, использование, хранение, ремонт и сервисное обслуживание	5 . Термическая операция хромирование штока	Термическая операция	4		
				1 . Наличие конструкторской и технологической документации, технологического оборудо					

229	Оборон ная промыш ленност ь	9305990 00	Части и принадл ежности товарны х позиций 9301- 9304, прочие	Шток тормоза отката к изделию 2А65	вания и произво дственн о й инфраст руктуры , а также квалифи цирован ного персона ла 2. Наличие военног о предста вительст ва 3. Наличие разреш ительных докумен тов: лицензи я - Разрабо тка, произво дство, ремонт, приобре тение и реализа ция боеприп асов, вооруже ния, военной техники, запасны х частей , комплек тующих изделий и приборо в к ним, а также специал ьных материа лов и	1 . Приемка сырья и комплек тующих 2 . Токарна я операци я 3 . Сверлил ьная операци я 3 . Фрезерн ая операци я 4 . Термиче ская операци я 6 . Хромир ование штока	1 . Токарна я операци я 2 . Сверлил ьная операци я 3 . Фрезерн ая операци я 4 . Термиче ская операци я	МПС

				оборудования для их производства, включая монтаж, наладку, модернизацию, установку, использование, хранение, ремонт и сервисное обслуживание			4		
				1 . Наличие конструкторской и технологической документации, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного персонала 2. Наличие военного представительства 3.					

230	Оборон ная промыш ленност ь	9305990 00	Части и принадл ежности товарны х позиций 9301- 9304, прочие	Шток накатни ка к изделию Д-30 (2A18, 2A18M)	Наличие разреш ительных докумен тов: лицензи я - Разрабо тка, произво дство, ремонт, приобре тение и реализа ция боепри пасов, вооруже ния, военной техники, запасны х частей , комплек тующих изделий и приборо в к ним, а также специал ьных материа лов и оборудо вания для их произво дства, включая монтаж, наладку, модерни зацию, установ ку, использ ование, хранени е, ремонт и	1 . Приемка сырья и комплек тующих 2 . Токарна я операци я 3 . Сверлил ьная операци я 3 . Фрезерн ая операци я 4 . Термиче ская операци я 6 . Хромир ование штока	6	4	1 . Токарна я операци я 2 . Сверлил ьная операци я 3 . Фрезерн ая операци я 4 . Термиче ская операци я	МПС

					сервисное обслуживание					
231	Оборонная промышленность	930599000	Части и принадлежности товарных позиций 9301-9304, прочие	Шток тормоза отката к изделию Д-30 (2А18, 2А18М)	1 . Наличие конструкторской и технологической документации, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного персонала 2. Наличие военного представительства 3. Наличие разрешительных документов: лицензия - Разработка, производство, ремонт, приобретение и реализация боеприпасов,	1 . Приемка сырья и комплектующих 2 . Токарная операция 3 . Сверлильная операция 4 . Фрезерная операция	6	1 . Токарная операция 2 . Сверлильная операция 3 . Фрезерная операция		МПС

				вооружения, военной техники, запасных частей, комплексуемых изделий и приборов к ним, а также специальных материалов и оборудования для их производства, включая монтаж, наладку, модернизацию, установку, использование, хранение, ремонт и сервисное обслуживание	я 5 . Термическая операция 6 . Хромирование штока	Термическая операция	4		
				1 . Наличие конструкторской и технологической документации, технологического оборудо					

232	Оборон ная промыш ленност ь	9305990 00	Части и принадл ежности товарны х позиций 9301- 9304, прочие	Шток накатни ка к изделию 2A31	вания и произво дственн о й инфраст руктуры , а также квалифи цирован ного персона ла 2. Наличие военног о предста вительст ва 3. Наличие разреш ительных докумен тов: лицензи я - Разрабо тка, произво дство, ремонт, приобре тение и реализа ция боеприп асов, вооруже ния, военной техники, запасны х частей , комплек тующих изделий и приборо в к ним, а также специал ьных материа лов и	1 . Приемка сырья и комплек тующих 2 . Токарна я операци я 3 . Сверлил ьная операци я 3 . Фрезерн ая операци я 4 . Термиче ская операци я 6 . Хромир ование штока	6	1 . Токарна я операци я 2 . Сверлил ьная операци я 3 . Фрезерн ая операци я 4 . Термиче ская операци я	МПС

				оборудования для их производства, включая монтаж, наладку, модернизацию, установку, использование, хранение, ремонт и сервисное обслуживание			4		
				1 . Наличие конструкторской и технологической документации, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного персонала 2. Наличие военного представительства 3.					

233	Оборон на я промыш ленност ь	9305990 00	Части и принадл ежности товарны х позиций 9301- 9304, прочие	Шток тормоза отката к изделию 2A31	Наличие разреш ительных докумен тов : лицензи я - Разрабо тка, произво дство, ремонт, приобре тение и реализа ция боеприп асов, вооруже ния, военной техники, запасны х частей , комплек тующих изделий и приборо в к ним, а также специал ьных материа лов и оборудо вания для их произво дства, включая монтаж, наладку, модерни зацию, установ к у , использ ование, хранени е , ремонт и	1 . Приемка сырья и комплек тующих 2 . Токарна я операци я 3 . Сверлил ьная операци я 3 . Фрезерн а я операци я 4 . Термиче ская операци я 6 . Хромир ование штока	6	4	1 . Токарна я операци я 2 . Сверлил ьная операци я 3 . Фрезерн а я операци я 4 . Термиче ская операци я	МПС

					сервисное обслуживание					
234	Оборонная промышленность	93059900	Части и принадлежности товарных позиций 9301-9304, прочие	Шток накатника к изделию 2А33	1 . Наличие конструкторской и технологической документации, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного персонала 2. Наличие военного представительства 3. Наличие разрешительных документов: лицензия - Разработка, производство, ремонт, приобретение и реализация боеприпасов,	1 . Приемка сырья и комплектующих 2 . Токарная операция 3 . Сверлильная операция 4 . Фрезерная операция	6	1 . Токарная операция 2 . Сверлильная операция 3 . Фрезерная операция 4 .		МПС

				вооружения, военной техники, запасных частей, комплексуемых изделий и приборов к ним, а также специальных материалов и оборудования для их производства, включая монтаж, наладку, модернизацию, установку, использование, хранение, ремонт и обслуживание	5 . Термическая операция хромирование штока	Термическая операция	4		
				1 . Наличие конструкторской и технологической документации, технологического оборудо					

235	Оборон ная промыш ленност ь	9305990 00	Части и принадл ежности товарны х позиций 9301- 9304, прочие	Шток тормоза отката к изделию 2A33	вания и произво дственн о й инфраст руктуры , а также квалифи цирован ного персона ла 2. Наличие военног о предста вительст ва 3. Наличие разреш ительных докумен тов: лицензи я - Разрабо тка, произво дство, ремонт, приобре тение и реализа ция боеприп асов, вооруже ния, военной техники, запасны х частей , комплек тующих изделий и приборо в к ним, а также специал ьных материа лов и	1 . Приемка сырья и комплек тующих 2 . Токарна я операци я 3 . Сверлил ьная операци я 3 . Фрезерн ая операци я 4 . Термиче ская операци я 6 . Хромир ование штока	1 . Токарна я операци я 2 . Сверлил ьная операци я 3 . Фрезерн ая операци я 4 . Термиче ская операци я	МПС

				оборудования для их производства, включая монтаж, наладку, модернизацию, установку, использование, хранение, ремонт и сервисное обслуживание			4		
				1 . Наличие конструкторской и технологической документации, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного персонала 2. Наличие военного представительства 3.					

236	Оборон на я промыш ленност ь	9305990 00	Части и принадл ежности товарны х позиций 9301- 9304, прочие	Шток накатни ка к изделию 2A36	Наличие разреш ительных докумен тов: лицензи я - Разрабо тка, произво дство, ремонт, приобре тение и реализа ция боеприп асов, вооруже ния, военной техники, запасны х частей , комплек тующих изделий и приборо в к ним, а также специал ьных материа лов и оборудо вания для их произво дства, включая монтаж, наладку, модерни зацию, установ ку, использ ование, хранени е, ремонт и	1 . Приемка сырья и комплек тующих 2 . Токарна я операци я 3 . Сверлил ьная операци я 3 . Фрезерн а я операци я 4 . Термиче ская операци я 6 . Хромир ование штока	6	4	1 . Токарна я операци я 2 . Сверлил ьная операци я 3 . Фрезерн а я операци я 4 . Термиче ская операци я	МПС

					сервисное обслуживание					
237	Оборонная промышленность	93059900	Части и принадлежности товарных позиций 9301-9304, прочие	Шток тормоза отката к изделию 2А36	1 . Наличие конструкторской и технологической документации, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного персонала 2. Наличие военного представительства 3. Наличие разрешительных документов: лицензия - Разработка, производство, ремонт, приобретение и реализация боеприпасов,	1 . Приемка сырья и комплектующих 2 . Токарная операция 3 . Сверлильная операция 4 . Фрезерная операция	6	1 . Токарная операция 2 . Сверлильная операция 3 . Фрезерная операция 4 .		МПС

				вооружения, военной техники, запасных частей, комплексуемых изделий и приборов к ним, а также специальных материалов и оборудования для их производства, включая монтаж, наладку, модернизацию, установку, использование, хранение, ремонт и обслуживание	5 . Термическая операция хромирования штока	Термическая операция	4		
				1 . Наличие конструкторской и технологической документации, технологического оборудо					

238	Оборон ная промыш ленност ь	9305990 00	Части и принадл ежности товарны х позиций 9301- 9304, прочие	Шток цилиндр а уравнов ешиваю щего механиз ма к изделию Д-20	вания и произво дственн о й инфраст руктуры , а также квалифи цирован ного персона ла 2. Наличие военног о предста вительст ва 3. Наличие разреш ительных докумен тов: лицензи я - Разрабо тка, произво дство, ремонт, приобре тение и реализа ция боеприп асов, вооруже ния, военной техники, запасны х частей , комплек тующих изделий и приборо в к ним, а также специал ьных материа лов и	1 . Приемка сырья и комплек тующих 2 . Механи ческая обработ ка 3 . Изготов ление фланца 4 . Изготов ление хвостов и ка штока 5. Изготов ление корпуса штока 6. Изготов ление крышки штока 7. Изготов ление проуши ны 8. Термиче ская обработ ка штока 9. Хромиро вание штока 1 0 . Сборка и покраск	10	1 . Механи ческая обработ ка гильзы 2 . Изготов ление фланца 3 . Изготов ление корпуса штока 4. Изготов ление крышки штока	МПС

				оборудования для их производства, включая монтаж, наладку, модернизацию, установку, использование, хранение, ремонт и сервисное обслуживание	а укупорки		4		
				1 . Наличие конструкторской и технологической документации, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного персонала 2. Наличие военного представительства 3.	1 . Приемка сырья и комплектующих 2 . Механическая обработка а гильзы 3				

239	Оборон ная промыш ленност ь	9305990 00	Части и принадл ежности товарны х позиций 9301- 9304, прочие	Шток цилиндр а уравнов ешиваю щего механиз ма к изделию Д-30 (2 А18, 2А18М)	Наличие разреш ительных докумен тов: лицензи я - Разрабо тка, произво дство, ремонт, приобре тение и реализа ция боеприп асов, вооруже ния, военной техники, запасны х частей , комплек тующих изделий и приборо в к ним, а также специал ьных материа лов и оборудо вания для их произво дства, включая монтаж, наладку, модерни зацию, установ ку, использ ование, хранени е, ремонт и	.	Изготов ление фланца 4 . Изготов ление хвостов и ка штока 5. Изготов ление корпуса штока 6. Изготов ление крышки штока 7. Изготов ление проуши ны 8. Термиче ская обработ ка штока 9. Хромир ование штока 10 . Сборка и покраск а укупорк и	10	4	1 . Механи ческая обработ ка гильзы 2 . Изготов ление фланца 3 . Изготов ление корпуса штока 4. Изготов ление крышки штока	МПС

					сервисное обслуживание					
240	Оборонная промышленность	930599000	Части и принадлежности товарных позиций 9301-9304, прочие	Шток цилиндра уравнивающего механизма к изделию 2А65	1. Наличие конструкторской и технологической документации, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного персонала 2. Наличие военного представительства 3. Наличие разрешительных документов: лицензия - Разработка, производство, ремонт, приобретение и реализация боеприпасов,	1. Приемка сырья и комплектов 2. Механическая обработка 3. гильзы 3. Изготовление фланца 4. Изготовление хвостовика штока 5. Изготовление корпуса штока 6. Изготовление крышки штока 7.	10	1. Механическая обработка 2. Изготовление фланца 3. Изготовление корпуса	МПС	

				вооруже ния, военной техники, запасны х частей , комплек тующих изделий и приборо в к ним, а также специал ьных материа лов и оборудо вания для их произво дства, включая монтаж, наладку, модерни зацию, установ к у , использ ование, хранени е , ремонт и сервисн о е обслужи вание	Изготов ление проуши ны 8. Термиче ская обработ к а штока 9. Хромир ование штока 1 0 . Сборка и покраск а укупорк и	штока 4. 4 Изготов ление крышки штока		
				1 . Наличие констру кторско й и техноло гическо й докумен тации, техноло гическог о оборудо				

241	Оборон ная промыш ленност ь	9305990 00	Части и принадл ежности товарны х позиций 9301- 9304, прочие	Шток цилиндр а уравнов ешиваю щего механиз ма к изделию 2А36	вания и произво дственн о й инфраст руктуры , а также квалифи цирован ного персона ла 2. Наличие военног о предста вительст ва 3. Наличие разреш ительных докумен тов: лицензи я - Разрабо тка, произво дство, ремонт, приобре тение и реализа ция боеприп асов, вооруже ния, военной техники, запасны х частей , комплек тующих изделий и приборо в к ним, а также специал ьных материа лов и	1 . Приемка сырья и комплек тующих 2 . Механи ческая обработ ка 3 . Изготов ление фланца 4 . Изготов ление хвостов и ка штока 5. Изготов ление корпуса штока 6. Изготов ление крышки штока 7. Изготов ление проуши ны 8. Термиче ская обработ ка штока 9. Хромиро вание штока 1 0 . Сборка и покраск	10	1 . Механи ческая обработ ка гильзы 2 . Изготов ление фланца 3 . Изготов ление корпуса штока 4. Изготов ление крышки штока	МПС

				оборудования для их производства, включая монтаж, наладку, модернизацию, установку, использование, хранение, ремонт и сервисное обслуживание	а укупорки		4		
				1 . Наличие конструкторской и технологической документации, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного персонала 2 . Наличие военно-представительств 3 .	1 . Приемка сырья и комплектующих 2 .				

242	Оборон ная промыш ленност ь	9305990 00	Части и принадл ежности товарны х позиций 9301- 9304, прочие	Шток цилиндр а гидравл ического домкрат а к 2А36	Наличие разреш ительных докумен тов: лицензи я - Разрабо тка, произво дство, ремонт, приобре тение и реализа ция боепри пасов, вооруже ния, военной техники, запасны х частей , комплек тующих изделий и приборо в к ним, а также специал ьных материа лов и оборудо вания для их произво дства, включая монтаж, наладку, модерни зацию, установ ку, использ ование, хранени е, ремонт и	Механи ческая обработ ка опоры шаровой 3 . Изготов ление втулки 4 . Изготов ление крышки штока 5. Изготов ление цилиндр а 6 . Термиче ская обработ ка штока 7. Хромир ование штока 8. Сборка и покраск а укупорк и	8	1 . Механи ческая обработ ка опоры шаровой 2 . Изготов ление втулки 3 . Изготов ление крышки штока 4. Изготов ление цилиндр а	4	МПС

					сервисное обслуживание					
243	Оборонная промышленность	930599000	Части и принадлежности товарных позиций 9301-9304, прочие	Шток цилиндра гидравлического домкрата к 2А65	1 . Наличие конструкторской и технологической документации, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного персонала 2. Наличие военного представительства 3. Наличие разрешительных документов: лицензия - Разработка, производство, ремонт, приобретение и реализация боеприпасов,	1 . Приемка сырья и комплектующих 2 . Механическая обработка опоры шаровой 3 . Изготовление втулки 4 . Изготовление крышки штока 5. Изготовление цилиндра	8	1 . Механическая обработка опоры шаровой 2 . Изготовление втулки 3 . Изготовление крышки	МПС	

				вооруже ния, военной техники, запасны х частей , комплек тующих изделий и приборо в к ним, а также специал ьных материа лов и оборудо вания для их произво дства, включая монтаж, наладку, модерни зацию, установ к у , использ ование, хранени е , ремонт и сервисн о е обслужи вание	а 6 . Термиче ская обработ к а штока 7. Хромир ование штока 8. Сборка и покраск а укупорк и	штока 4. 4 Изготов ление цилиндр а		
				1 . Наличие констру кторско й и техноло гическо й докумен тации, техноло гическог о оборудо				

244	Оборон ная промыш ленност ь	9305990 00	Части и принадл ежности товарны х позиций 9301- 9304, прочие	коррект о р мушки	вания и произво дственн о й инфраст руктуры , а также квалифи цирован ного персона ла 2. Наличие военног о предста вительст ва 3. Наличие разреш ительных докумен тов: 1 . Приемка сырья и комплек тующих 2 . Токарна я операци я 2 . Резка 3. Фрезерн а я операци я 4 . Сборка коррект ора 1 . Токарна я операци я 2 . Резка 3. Фрезерн а я операци я 4 . Сборка коррект ора	5	МПС

оборудования для их производства, включая монтаж, наладку, модернизацию, установку, использование, хранение, ремонт и сервисное обслуживание

1 . Производство готовой продукции из определенного вида сырья. Сырье: прокат стальной, листовый, медный и алюминиевый, комплектующие.

1 . Приемка сырья и комплектующих (взрывчатое вещество (тротил), пороха, взрыватели, капсули - воспламенители и другие).
2 . Изготовление корпуса снаряда методомковки (горячей штамповки).
3 . Механи

245	Оборонная промышленность	9306901009	Бомбы, гранаты, торпеды, мины, ракеты и аналогичные средства для ведения боевых действий, их части; патроны, прочие боеприпасы, снаряды и их части; включая дробь и пыжи для патронов, прочие.	122 мм выстрел с осколочно-фугасным снарядом (к 122 мм орудию Д-30, 2С1)	2 . Наличие конструкторской и технологической документации, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалификация персонала. 3 . Наличие разрешительных документов. 4. Лицензия - Разработка, производство, ремонт, приобретение и реализация боеприпасов, вооружения, военной техники, запасных частей, комплексуемых	ческая обработка корпуса снаряда. 4 . Изготовление медного (ведущего) пояса (медь, биметалл). 5 . Установка медного (ведущего) пояса на корпус снаряда. 6 . Изготовление гильзы. 7 . Снаряжение взрывчатых веществ (тротилом) корпуса снаряда. 8 . Снаряжение гильзы метательным зарядом (порохом). 9 . Покраска	1 . Снаряжение взрывчатых веществ (тротилом) корпуса снаряда. 2 . Снаряжение гильзы метательным зарядом (порохом). 3 . Взвешивание снаряда. 4 . Маркировка боеприпаса (снаряда и гильзы). 5 . Комплектация боеприпаса (снаряда, взрывателя, гильзы с метательным зарядом, капсулы - воспламенитель). 6 . Изготовление,	МПС

					изделий и приборов в к ним, а также специальных материалов и оборудования для их производства, включая монтаж, наладку, модернизацию, установку, использование, хранение, ремонт и сервисное обслуживание. 5 . Наличие свидетельства государственной регистрации.	а снаряда. 10 . Взвешивание снаряда. 11 . Маркировка боеприпаса (снаряда и гильзы). 12 . Комплектация боеприпаса (снаряд, взрыватель, гильза с метателльным зарядом, капсуль-воспламенитель). 13 . Изготовление, покраска и маркировка укупорки. 14 . Упаковка боеприпаса (готового изделия).	покраска и маркировка укупорки. 7 . Упаковка боеприпаса (готового изделия).	7		
						1 . Приемка сырья и комплектующих (				

[illegible]

246	Оборонная промышленность	9306901009	чные средства для ведения боевых действий, их части; патроны, боеприпасы, снаряды их части, включая дробь и пыжи для патронов, прочие.	122 мм выстрел с осколочно-фугасным снарядом и уменьшенным порохом зарядом (к 122 мм орудия Д-30, 2С1)	тельных документов. 4. Лицензия - Разработка, производство, ремонт, приобретение и реализация боеприпасов, вооружения, военной техники, запасных частей, комплексуемых изделий и приборов к ним, а также специальных материалов и оборудования для их производства, включая монтаж, наладку, модернизацию, установку, использование, хранение, ремонт и обслуживание	6 . Изготовление гильзы. 7 . Снаряжение взрывчатых веществ (тротилом) корпуса снаряда. 8 . Снаряжение гильзы метательным зарядом (порохом). 9 . Покраска снаряда. 10 . Взвешивание снаряда. 11 . Маркировка боеприпаса (снаряда и гильзы). 12 . Комплектация боеприпаса (снаряд, взрыватель, гильза с метательным зарядом, капсюль	14	4 . Маркировка боеприпаса (снаряда и гильзы). 5 . Комплектация боеприпаса (снаряд, взрыватель, гильза с метательным зарядом, капсюль - воспламенитель) . 6 . Изготовление, покраска и маркировка укупорки. 7 . Упаковка боеприпаса (готового изделия) .	МПС

обслужи вание. 5 . Наличие свидете льства государс твенной регистра ции.	- восплам енитель) . 1 3 . Изготов ление, покраск а и маркиро вк а укупорк и. 1 4 . Упаковк а боеприп аса (готового изделия) .
1 . Произво дство готовой продукц ии из определ енного вида сырья. Сырье: прокат стально й , листово й , медный и алюмин иевый, комплек тующие.	1 . Приемка сырья и комплек тующих (взрывач атое веществ о (тротил), пороха, взрыват ели, капсюли - восплам енители и другие). 2 . Изготов ление корпуса снаряда методом ковки (горячей штампо вки); 3 . Механи ческая

247	Оборонная промышленность	9306901009	Бомбы, гранаты, торпеды, мины, ракеты и аналоги чные средства для ведения боевых действий, их части; патроны, прочие боеприпасы, снаряды их части, включая дробь и пыжи для патронов, прочие.	152 мм выстрел с осколочно-фугасным снарядом и уменьшенным порохом зарядом (к 152 мм оружию 2А65, 2С3М)	2 . Наличие конструкторской и технологической документации, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалификация персонала. 3 . Наличие разрешительных документов. 4. Лицензия - Разработка, производство, ремонт, приобретение и реализация боеприпасов, вооружения, военной техники, запасных частей, комплекствующих	обработк а корпуса снаряда. 4 . Изготовление медного (ведущего) пояска (медь, биметалл). 5 . Установка к а медного (ведущего) пояска на корпус снаряда. 6 . Изготовление гильзы. 7 . Снаряжение взрывчат ы м веществ о м (тротило м) корпуса снаряда. 8 . Снаряжение гильзы метател ьным зарядом (порохом). 9 . Покраск	1 . Снаряжение взрывчат ы м веществ о м (тротило м) корпуса снаряда. 2 . Снаряжение гильзы метател ьным зарядом (порохом). 3 . Взвешивание снаряда. 4 . Маркировка боеприпаса (снаряда и гильзы). 5 . Комплектация боеприпаса (снаряд, взрыватель, гильза с метател ьным зарядом, капсюль - воспламенитель) . 6 . Изготовление,	МПС

					изделий и приборов в к ним, а также специальных материалов и оборудования для их производства, включая монтаж, наладку, модернизацию, установку, использование, хранение, ремонт и сервисное обслуживание.	а снаряда. 10 . Взвешивание снаряда. 11 . Маркировка боеприпаса (снаряда и гильзы).	покраска и маркировка укупорки. 7 . Упаковка боеприпаса (готового изделия)
					5 . Наличие свидетельства государственной регистрации.	12 . Комплектация боеприпаса (снаряд, взрыватель, гильза с метательным зарядом, капсуль - воспламенитель).	
						13 . Изготовление, покраска и маркировка укупорки.	
						14 . Упаковка боеприпаса (готового изделия).	
						1 . Приемка сырья и комплектующих (	

[illegible]

248	Оборонная промышленность	9306901009	чные средства для ведения боевых действий, их части; патроны, боеприпасы, снаряды их части, включая дробь и пыжи для патронов, прочие.	152 мм выстрел с осколочно-фугасным снарядом и полным пороховым зарядом (к 152 мм орудия 2А65, 2С3М)	тельных документов. 4. Лицензия - Разработка, производство, ремонт, приобретение и реализация боеприпасов, вооружения, военной техники, запасных частей, комплексуемых изделий и приборов к ним, а также специальных материалов и оборудования для их производства, включая монтаж, наладку, модернизацию, установку, использование, хранение, ремонт и обслуживание	6 . Изготовление гильзы. 7 . Снаряжение и взрывчатых веществ (тротилом) корпуса снаряда. 8 . Снаряжение и гильзы метательным зарядом (порохом). 9 . Покраска снаряда. 10 . Взвешивание снаряда. 11 . Маркировка боеприпаса (снаряда и гильзы). 12 . Комплектация боеприпаса (снаряд, взрыватель, гильза с метательным зарядом, капсюль	14	4 . Маркировка боеприпаса (снаряда и гильзы). 5 . Комплектация боеприпаса (снаряд, взрыватель, гильза с метательным зарядом, капсюль - воспламенитель) . 6 . Изготовление, покраска и маркировка укупорки. 7 . Упаковка боеприпаса (готового изделия) .	МПС

обслужи вание. 5 . Наличие свидете льства государс твенной регистра ции.	- восплам енитель) . 1 3 . Изготов ление, покраск а и маркиро вк а укупорк и. 1 4 . Упаковк а боеприп аса (готового изделия) .
1 . Произво дство готовой продукц ии из определ енного вида сырья. Сырье: прокат стально й , листово й , медный и алюмин иевый, комплек тующие.	1 . Приемка сырья и комплек тующих (взрывач атое веществ о (тротил), пороха, взрыват ели, капсюли - восплам енители и другие). 2 . Изготов ление корпуса снаряда методом ковки (горячей штампо вки). 3 . Механи ческая

249	Оборонная промышленность	9306901009	Бомбы, гранаты, торпеды, мины, ракеты и аналогичные средства для ведения боевых действий, их части; патроны, прочие боеприпасы, снаряды их части, включая дробь и пыжи для патронов, прочие.	155 мм выстрел с осколочно-фугасным снарядом (к зарубежным орудиям)	2 . Наличие конструкторской и технологической документации, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалификация персонала. 3 . Наличие разрешительных документов. 4. Лицензия - Разработка, производство, ремонт, приобретение и реализация боеприпасов, вооружения, военной техники, запасных частей, комплекствующих	обработк а корпуса снаряда. 4 . Изготовление медного (ведущего) пояска (медь, биметалл). 5 . Установка к а медного (ведущего) пояска на корпус снаряда. 6 . Изготовление гильзы. 7 . Снаряжение взрывчатых веществ (тротилом) корпуса снаряда. 8 . Снаряжение гильзы метательным зарядом (порохом). 9 . Покраск	1 . Снаряжение взрывчатых веществом (тротилом) корпуса снаряда. 2 . Снаряжение гильзы метательным зарядом (порохом). 3 . Взвешивание снаряда. 4 . Маркировка боеприпаса (снаряда и гильзы). 5 . Комплектация боеприпаса (снаряд, взрыватель, гильза с метательным зарядом, капсюль - воспламенитель) . 6 . Изготовление,	МПС

					изделий и приборов в к ним, а также специальных материалов и оборудования для их производства, включая монтаж, наладку, модернизацию, установку, использование, хранение, ремонт и сервисное обслуживание.	а снаряда. 10 . Взвешивание снаряда. 11 . Маркировка боеприпаса (снаряда и гильзы).	покраска и маркировка укупорки. 7 . Упаковка боеприпаса (готового изделия).
					5 . Наличие свидетельства государственной регистрации.	12 . Комплектация боеприпаса (снаряд, взрыватель, гильза с метательным зарядом, капсуль-воспламенитель).	
						13 . Изготовление, покраска и маркировка укупорки.	
						14 . Упаковка боеприпаса (готового изделия).	
						1 . Приемка сырья и комплектующих (	

[illegible]

250	Оборонная промышленность	9306901009	чные средства для ведения боевых действий, их части; патроны, боеприпасы, снаряды их части, включая дробь и пыжи для патронов, прочие. 125 мм выстрел с осколочно-фугасным снарядом (к 125 мм орудия Д-81Т)	тельных документов. 4. Лицензия - Разработка, производство, ремонт, приобретение и реализация боеприпасов, вооружения, военной техники, запасных частей, комплексуемых изделий и приборов к ним, а также специальных материалов и оборудования для их производства, включая монтаж, наладку, модернизацию, установку, использование, хранение, ремонт и обслуживание	6 . Изготовление гильзы; 7 . Снаряжение и взрывчатых веществ (тротилом) корпуса снаряда; 8 . Снаряжение и гильзы метательным зарядом (порохом); 9 . Покраска снаряда; 10 . Взвешивание снаряда. 11 . Маркировка боеприпаса (снаряда и гильзы); 12 . Комплектация боеприпаса (снаряд, взрыватель, гильза с метательным зарядом, капсюль	14	4 . Маркировка боеприпаса (снаряда и гильзы); 5 . Комплектация боеприпаса (снаряд, взрыватель, гильза с метательным зарядом, капсюль - воспламенитель) ; 6 . Изготовление, покраска и маркировка укупорки; 7 . Упаковка боеприпаса (готового изделия) .	МПС

					обслужи- вание. 5 . Наличие свидете льства государс твенной регистра ции. - восплам енитель) ; 1 3 . Изготов ление, покраск а и маркиро в к а укупорк и; 1 4 . Упаковк а боеприп аса (готового изделия) .		7		
				1 . Произво дство готовой продукц ии из определ енного вида сырья. Сырье: прокат сталисто г о чугуна, листово й , медный и алюмин иевый, комплек тующие. 2 . Наличие констру кторско й и техноло гическо й докумен тации,	1 . Приемка сырья и комплек тующих (взрывач атое веществ о (тротил), основно й и дополни тельный порохов о й заряды, взрыват ели и другие). 2 . Изготов ление корпуса мины методом ковки (			1 . Снаряже ние взрывча	

251	Оборонная промышленность	9306901009	Бомбы, гранаты, торпеды, мины, ракеты и аналоги чные средства для ведения боевых действий, их части; патроны, прочие боеприпасы, снаряды их части, включая дробь и пыжи для патронов, прочие.	60 мм выстрел с осколочной-фугасной миной	технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного персонала. 3. Наличие разрешительных документов. 4. Лицензия - Разработка, производство, ремонт, приобретение и реализация боеприпасов, вооружения, военной техники, запасных частей, комплексов, изделий и приборов к ним, а также специальных материалов и горячей штамповки). 3. Механическая обработка корпуса мины. 4. Изготовление ведущего пояса (биметалл). 5. Снаряжение взрывчатых веществ (тротилом) корпуса мины. 6. Покраска мины. 7. Взвешивание мины. 8. Маркировка мины. 9. Установка ведущего пояса на корпус мины. 10. Комплектация боеприпаса (мина, тым веществом (тротилом) корпуса мины. 2. Взвешивание мины. 3. Маркировка мины. 4. Установка ведущего пояса на корпус мины. 5. Комплектация боеприпаса (мина,	12	МПС

				оборудования для их производства, включая монтаж, наладку, модернизацию, установку, использование, хранение, ремонт и сервисное обслуживание. 5. Наличие свидетельства государственной регистрации.	взрыватель, основной и дополнительный метателльные заряды). 11. Изготовление, покраска и маркировка укупорки. 12. Упаковка боеприпасов (готового изделия).	готового изделия) 7			
				1. Производство готовой продукции из определенного вида сырья. Сырье: прокат сталитого чугуна, листовый, медный и алюминиевый, комплекты.	1. Приемка сырья и комплекты (взрывчатое вещество (тротил), основной и дополнительный пороховой заряды, взрыват				

252	Оборон ная промыш ленност ь	9306901 009	Бомбы, гранаты, торпеды , мины, ракеты и аналогич ные средства для ведения боевых действи й, их части; патроны , прочие боеприп асы, снаряды их части , включая дробь и пыжи для патроно в , прочие.	82 мм выстрел с осколоч ной миной сталисто го чугуна с основны м и дополни тельным зарядом	2 . Наличие констру кторско й и техноло гическо й докумен тации, техноло гическог о оборудо вания и произво дственн ой инфраст руктуры , а также квалифи цирован ного персона ла. 3 . Наличие разреш ительных докумен тов. 4 . Лицензи я - Разрабо тка, произво дство, ремонт, приобре тение и реализа ция боеприп асов, вооруже ния, военной техники, запасны х частей , комплек ели и другие). 2 . Изготов ление корпуса мины методом ковки (горячей штамповки). 3 . Механи ческая обработк а корпуса мины. 4 . Изготов ление ведущег о пояска (биметал л). 5 . Снаряже ние взрывчат ым веществ ом (тротило м) корпуса мины. 6 . Покраск а мины. 7 . Взвешив ание мины. 8 . Маркиро вка мины. 9 . Установ ка ведущег о пояска	1 . Снаряже ние взрывчат ым веществ ом (тротило м) корпуса мины. 2 . Взвешив ание мины. 3 . Маркиро вка мины. 4 . Установ ка ведущег о пояска на корпус мины. 5 . Комплек тация боеприп аса (мина, взрыват ель, основно й и дополни тельный метател ьные заряды). 6 . Изготов ление, покраск а и маркиро	МПС

				тующих изделий и приборов в к ним, а также специальных материалов и оборудования для их производства, включая монтаж, наладку, модернизацию, установку, использование, хранение, ремонт и сервисное обслуживание. 5 . Наличие свидетельства государственной регистрации.	н а корпус мины. 1 0 . Комплектация боеприпаса (мина, взрыватель, основной и дополнительный метательные заряды). 1 1 . Изготовление, покраска и маркировка в к а укупорки. 1 2 . Упаковка боеприпаса (готового изделия) .	в к а укупорки. 7 . Упаковка боеприпаса (готового изделия) .	7		
				1 . Производство готовой продукции из определенного вида сырья. Сырье: прокат сталисто г о	1 . Приемка сырья и комплектующих (взрывчатое веществ				

253	Оборонная промышленность	9306901009	Бомбы, гранаты, торпеды, мины, ракеты и аналогичные средства для ведения боевых действий, их части; патроны, прочие боеприпасы, снаряды их части, включая дробь и пыжи	120 мм выстрел с осколочной-фугасной стальной миной и полным переменным зарядом	чугуна, листового, медный и алюминий, пороховый, комплексные. 2. Наличие конструкторской и технологической документации, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного персонала. 3. Наличие разрешительных документов. 4. Лицензия - Разработка, производство, ремонт, приобретение и реализация боеприп	о (тротил), основно й и дополни тельный порохов о й заряды, взрыват ели и другие). 2. Изготов ление корпуса мины методом ковки (горячей штампо вки). 3. Механи ческая обработ ка корпуса мины. 4. Изготов ление ведущег о пояска (биметал л). 5. Снаряже ние взрывча тым веществ ом (тротило м) корпуса мины. 6. Покраск а мины. 7. Взвешив	1. Снаряже ние взрывча тым веществ ом (тротило м) корпуса мины. 2. Взвешив ание мины. 3. Маркир овка мины. 4. Установ к а ведущег о пояска н а корпус мины. 5. Комплек тация боеприп аса (мина, взрыват ель, основон ой и дополни тельный метател	7	МПС

			для патронов, прочие.		асов, вооружения, военной техники, запасных частей, комплексуемых изделий и приборов к ним, а также специальных материалов и оборудования для их производства, включая монтаж, наладку, модернизацию, установку, использование, хранение, ремонт и сервисное обслуживание.	8. Маркировка мин. 9. Установка ведущего поясна на корпус мин. 10. Комплектация боеприпаса (мина, взрыватель, основной и дополнительный метательные заряды). 11. Изготовление, покраска и маркировка укупорки. 12. Упаковка боеприпаса (готового изделия).	6. Изготовление, покраска и маркировка укупорки. 7. Упаковка боеприпаса (готового изделия).		
						1. Удаление маслянистых и			

254	Оборон на я промыш ленност ь	9306303 000	Бомбы, гранаты, торпеды , мины, ракеты и аналоги чные средства для ведения боевых действи й, их части; патроны , прочие боеприп асы, снаряды и их части, включая дробь и пыжи для патроно в: патроны для гладкост вольног о оружия и их части; пульки для пневмат ического о оружия, для оружия военног	Патрон калибра 9х9 мм	Наличие лицензи и на вид деятель ности, констру кторско й и техноло гическо й докумен тации, техноло гическог о оборудо вания и произво дственн о й инфраст руктуры , а также квалифи цирован ного кадрово г о персона ла	иных видов загрязне ний с гильз 2.Сушка гильз 3. Превари тельная полиров ка 4. Подрезк а шейки гильзы 5 . Закладк а пуль в автомат ический барабан- распред елитель ности, 6 . Закладк а гильз в барабан автомат ической гильзоп одачи 7. Закладк а капсюле й в барабан автомат ической подачи капсюле й сборочн о г о станка 8 . Закладк а пороха в автомат ический дозатор пороха 9 . Процесс сборки	1 . Входной контрол ь сырья и материа лов 2. Предпро изводств енная подгото в к а гильз (гильзоп одготов ка) 3. Загрузка сырья и материа лов в произво дственн о е оборудо вание 4. Процесс сборки продукц ии (в соответс твии с констру кторско й докумен тацией) 5 . Полиров к а изделий 6 . Лакиров ание изделий 7 . Техниче ский	МПС

			о образца		продукции 10. Полировка изделий 11. Лакирование изделий 12. Технический контроль 13. Упаковка готовых изделий	контроль 8. Упаковка готовых изделий	8		
			Бомбы, гранаты, торпеды, мины, ракеты и аналогичные средства для ведения боевых действий, их части; патроны, прочие боеприпасы, снаряды и их	Наличие лицензий на деятельность, конструкторской и технологической документации,	1. Удаление маслянистых и иных видов загрязнений с гильз 2. Сушка гильз 3. Преварительная полировка 4. Подрезка шейки гильзы 5. Закладка пуль в автоматический барабан-распределитель 6. Закладка гильз в барабан автоматической гильзоподачи 7. Закладка	1. Входной контроль сырья и материалов 2. Предпроизводственная подготовка к гильзоподготовке) 3. Загрузка сырья и материалов в производственное оборудование			

255	Оборон ная промыш ленност ь	9306303 000	части, включая дробь и пыжи для патроно в: патроны для гладкост вольного оружия и их части; пульки для пневмат ического оружия, для оружия военного образца	Патрон калибра 5,56*45 мм	техноло гическог о оборудо вания и произво дственн о й инфраст руктуры , а также квалифи цирован ного кадрово го персона ла	а капсюле й в барабан автомат ической подачи капсюле й сборочн ого станка 8 . Закладк а пороха в автомат ический дозатор пороха 9 . Процесс сборки продукц ии 10. Полиров ка изделий 11. Лакиров ание изделий 12. Техниче ский контрол ь 13. Упаковк а готовых изделий	13	вание 4. Процесс сборки продукц ии (в соответс твии с констру кторско й докумен тацией) 5 . Полиров ка изделий 6 . Лакиров ание изделий 7 . Техниче ский контрол ь 8 . Упаковк а готовых изделий	8	МПС
						1 . Удалени е масляни стых и иных видов загрязне ний с гильз 2. Сушка гильз 3. Превари				

256	Оборон ная промыш ленност ь	9306303 000	Бомбы, гранаты, торпеды , мины, ракеты и аналогич ные средства для ведения боевых действи й, их части; патроны , прочие боеприп асы, снаряды и их части, включая дробь и пыжи для патроно в: патроны для гладкост вольног о оружия и их части; пульки для пневмат ического о оружия, для оружия военног о образца	Патрон калибра 7,62*51 мм	Наличие лицензи и на вид деятель ности, констру кторско й и техноло гическо й докумен тации, техноло гическог о оборудо вания и произво дственн о й инфраст руктуры , а также квалифи цирован ного кадрово г о персона ла	тельная полиров ка 4. Подрезк а шейки гильзы 5 . Закладк а пуль в автомат ический барабан- распред елитель ности, 6 . Закладк а гильз в барабан автомат ической гильзоп одачи 7. Закладк а капсуле й в барабан автомат ической подачи капсуле й сборочн о г о станка 8 . Закладк а пороха в автомат ический дозатор пороха 9 . Процесс сборки продукц ии 10. Полиров к а изделий 11 . Лакиров ание	1 . Входной контрол ь сырья и материа лов 2. Предпро изводств енная подгото в к а гильз (гильзоп одготов ка) 3. Загрузка сырья и материа лов в произво дственн о е оборудо вание 4. Процесс сборки продукц ии (в соответс твии с констру кторско й докумен тацией) 5 . Полиров к а изделий 6 . Лакиров ание изделий 7 . Техниче ский контрол ь 8 . Упаковк а готовых изделий	МПС

					изделий 1 2 . Техниче ский контрол ь 13 . Упаковк а готовых изделий		8		
257	Оборон на я промыш ленност ь	9306303 000	Бомбы, гранаты, торпеды , мины, ракеты и аналоги чные средства для ведения боевых действи й, их части; патроны , прочие боеприп асы, снаряды и их части, включая дробь и пыжи для патроно в:	Патрон калибра 8,6*70 мм	Наличие лицензи и на вид деятель ности, констру кторско й и техноло гическо й докумен тации, техноло гическог о оборудо вания и произво дственн о й	1 . Удалени е масляни стых и иных видов загрязне ний с гильз 2. Сушка гильз 3. Превари тельная полиров ка 4. Подрезк а шейки гильзы 5 . Закладк а пуль в автомат ический барабан- распред елитель 6 . Закладк а гильз в барабан автомат ической гильзоп одачи 7. Закладк а капсуле й в барабан автомат ической подачи капсуле	13	1 . Входной контрол ь сырья и материа лов 2. Предпро изводств енная подгото в ка гильз (гильзоп одготов ка) 3. Загрузка сырья и материа лов в произво дственн о е оборудо вание 4. Процесс сборки продукц ии (в соответс твии с констру	МПС

			патроны для гладкоствольного оружия и их части; пульки для пневматического оружия, для оружия военного образца		инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	й сборочного станка 8. Закладка пороха в автоматический дозатор пороха 9. Процесс сборки продукции 10. Полировка изделий 11. Лакирование изделий 12. Технический контроль 13. Упаковка готовых изделий	кторско й документацией) 5. Полировка изделий 6. Лакирование изделий 7. Технический контроль 8. Упаковка готовых изделий	8	
						1. Сушка древесины. 2. Изготовление заготовок для деревянной тары изделий (резка) 3. Контроль. 4. Изготовление деталей для для деревян	1. Сушка древесины. 2. Изготовление заготово		

					ной тары изделий (механическая обработка). 5. Контроль деталей. 6 . Изготовление трафарета. 7. Сборка деревянных тары. 8. Контроль. 9. Окрашивание деревянных тары. 10 . Контроль. 11. Маркирование деревянных тары. 12 . Контроль. 13. Изготовление заготовок: 14. Вырубка 15 . Контроль. 16. Виброабразивная обработка 17. Контроль внешнего вида.	к для деревянных тары изделий (резка) 3 . Контроль. 4. Изготовление деталей для для деревянных тары изделий (механическая обработка). 5. Контроль деталей. 6 . Изготовление трафарета. 7. Сборка деревянных тары. 8. Контроль. 9. Окрашивание деревянных тары. 10 . Контроль. 11. Маркирование деревянных тары. 12 . Контроль. 13. Изготовление	

258	Оборон ная промыш ленност ь	9305910 000	Части и принадл ежности изделий товарны х позиций 9301 – 9304:— оружия военног о образца товарно й позиции 9301	Лента на 1 0 патроно в для НСВ (6Л19)	вания и произво дственн о й инфраст руктуры , квалифи цирован ного персона ла, а также действи ющей лицензи и и разреш ительных докумен тов на осущест вление деятель ности в области разработ ки, произво дства, ремонта и реализа ции продукц ии специал ьного назначе ния в соответс твии с законод ательств ом Республ ики Казахста н и требова ний органов государс твенног	1 8 . Консерв ация. 19. Храни е заготово к 20. Изготов ление деталей ленты из заготово к: 21. Формов к а рельефн ая. 22. Контрол ь. 23. Отжиг. 2 4 . Контрол ь. 25. Гибка. 2 6 . Гибка. 2 7 . Контрол ь. 28. Гибка. 2 9 . Контрол ь. 30. Гибка. 3 1 . Контрол ь. 32. Осмотро вая. 33. Слесарн ая. 34. Слесарн ая. 35. Контрол ь. 36. Термооб работка (закалка). 37. Контрол ь. 38. Очистка . 39. Контрол	заготово к: 14. Вырубка 1 5 . Контрол ь. 16 Виброаб разивная обработ ка 17. Контрол ь внешнег о вида. 1 8 . Изготов ление деталей ленты из заготово к: 19. Формов к а рельефн ая. 20. Контрол ь. 21. Отжиг. 2 2 . Контрол ь. 23. Гибка. 2 4 . Гибка. 2 5 . Контрол ь. 26. Гибка. 2 7 . Контрол ь. 28. Гибка. 2 9 . Контрол ь. 30. Осмотро вая. 31. Слесарн ая. 32. Слесарн ая. 33. Контрол ь. 34. Термооб	53	МПС

	о контрол я	ь. 40. Термооб работка (отпуск) . 41. Контрол ь. 42. Калибро вка. 43. Контрол ь. 44. Консерв ация. 45. Храни е заготово к. 46. Сборка ленты: 47. Гибка. 48. Контрол ь. 49. Осмотро вая. 50. Контрол ь. 51. Очистка абразив ная. 52. Покр и е (фосфати ролвани е). 53. Исправл ение брака (удалени е покрыти я). 54. Пропитк а. 55. Комплек тование. 56. Исправл ение брака (удалени е покрыти	работка (закалка). 35. Контрол ь. 36. Очистка . 37. Контрол ь. 38. Термооб работка (отпуск) . 39. Контрол ь. 40. Калибро вка. 41. Контрол ь. 42. Сборка ленты: 43. Гибка. 44. Контрол ь. 45. Осмотро вая. 46. Контрол ь. 47. Очистка абразив ная. 48. Покр и е (фосфати ролвани е). 49. Пропитк а. 50. Комплек тование. 51. Окраши вание. 52. Контрол ь. 53. Упаковк а.	

					я). 57. Окраши вание. 5 8 . Контрол ь. 59. Упаковк а. 60. Хранени е.				
					1 . Сушка древеси ны. 2. Изготов ление заготово к для деревян н о й тары изделий (резка) 3 . Контрол ь. 4. Изготов ление деталей для для деревян н о й тары изделий (механич еская обработ каа). 5. Контрол ь деталей. 6 . Изготов ление трафаре та. 7. Сборка деревян но й тары. 8. Контрол ь. 9. Окраши		1 . Сушка древеси ны. 2. Изготов ление заготово к для деревян н о й тары изделий (резка) 3 . Контрол ь. 4. Изготов ление деталей для для деревян н о й тары изделий (механич еская обработ каа). 5. Контрол ь деталей. 6 . Изготов ление трафаре та. 7. Сборка		

259	Оборонная промышленность	9305910000	Части и принадлежности изделий товарных позиций 9301 – 9304: – оружие военного образца товарной позиции 9302	Лафет к 7,62 мм пулемету ПКТ для опорного устройства боевого пикапа (UPM-518)	Наличие конструкторской и технологической документации, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, квалификация персонала, а также действующей лицензии и разрешения на осуществление деятельности в области разработки, производства, ремонта и вание деревянной тары. 10 . Контроль. 11. Маркирование деревянной тары. 12 . Контроль. 13. Изготовление заготовок (отрезная, рубка, лазерная резка, поковка) . 14. Контроль заготовок. 15. Хранение заготовок. 16. Изготовление деталей и заготовок (механическая обработка, холодная штамповка, термическая обработка, очистка. нанесен и е	33	деревянные тары. 8. Контроль. 9. Окрашивание деревянной тары. 10 . Контроль. 11. Маркирование деревянной тары. 12 . Контроль. 13. Изготовление заготовок (отрезная, рубка, лазерная резка, поковка) . 14. Контроль заготовок. 15. Изготовление деталей и заготовок (механическая обработка, холодная штамповка, термическая обработка, очистка.	30	МПС

				реализации продукции и специальных назначений в соответствии с законодательствами Республики Казахстан и требованиями органов государственного контроля	гальванических и химических покрытий, окрашивание) 17. Магнитный контроль. 18. Контроль деталей. 19. Механические испытания. 20. Хранение деталей. 21. Сварка сборок. 22. Контроль. 23. Сборка изделия (припиловка, доводка, шабрение, сверление, прессование, кернение, отладка) 24. Контроль изделия. 25. Испытание изделия.	нанесение гальванических и химических покрытий, окрашивание) 16. Магнитный контроль. 17. Контроль деталей. 18. Механические испытания. 19. Сварка сборок. 20. Контроль. 21. Сборка изделия (припиловка, доводка, шабрение, сверление, прессование, кернение, отладка) 22. Контроль изделия. 23. Испытание изделия. 24. Контроль	

					26 . Контроль. 27. Магнитный контроль 28. Очистка. 29. Покрытие. 30. Контроль изделия. 31. Упаковка изделия. 32. Контроль. 33. Хранение изделия.		ь. 25. Магнитный контроль 26. Очистка. 27. Покрытие. 28. Контроль изделия. 29. Упаковка изделия. 30. Контроль.		
260	Оборонная Промышленность	9002900009	Прочие линзы, призмы, зеркала и прочие оптические элементы из любого материала в сборе, являющиеся частями инструментов и приборов или приспособлениями для них, кроме таких элементов из оптических	Производство линз для военной оптики	1 . Наличие конструкторской и технологической документации, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового	1 . Центровка 2. Резка и заготовки 3 . Шлифование 4 . Полировка 5 . Измерение 6 . Покрытие 7 . Контроль качества 8 . Испытания 9.	9	1 . Шлифование 2 . Измерение 3 . Покрытие 4 . Контроль качества 5 . Испытания	МПС

		ки не обработ анного стекла		г о персона ла	Упаковк а			5	

© 2012. РГП на ПХВ «Институт законодательства и правовой информации Республики Казахстан»
Министерства юстиции Республики Казахстан