О внесении изменений в приказ Министра промышленности и строительства Республики Казахстан от 25 сентября 2025 года № 392 "Об утверждении условий производства, производственных и технологических операций"

Приказ и.о. Министра промышленности и строительства Республики Казахстан от 14 января 2026 года № 10

ПРИКАЗЫВАЮ:

1. Внести в приказ Министра промышленности и строительства Республики Казахстан от 25 сентября 2025 года № 392 "Об утверждении условий производства, производственных и технологических операций" следующие изменения:

пункт 1 изложить в следующей редакции:

"1. Утвердить:

1) условия производства, производственные и технологические операций деревообрабатывающей промышленности согласно приложению 1 к настоящему приказу;

2) условия производства, производственные и технологические операций мебельной промышленности согласно приложению 2 к настоящему приказу;

3) условия производства, производственные и технологические операций строительной промышленности согласно приложению 3 к настоящему приказу;

4) условия производства, производственные и технологические операций бумажной продукции согласно приложению 4 к настоящему приказу;

5) условия производства, производственные и технологические операций легкой промышленности согласно приложению 5 к настоящему приказу;

6) условия производства, производственные и технологические операций химической промышленности согласно приложению 6 к настоящему приказу;

7) условия производства, производственные и технологические операций машиностроительной отрасли согласно приложению 7 к настоящему приказу;

8) условия производства, производственные и технологические операций металлургической промышленности согласно приложению 8 к настоящему приказу;

9) условия производства, производственные и технологические операций электронной промышленности согласно приложению 9 к настоящему приказу;

10) условия производства, производственные и технологические операций нефтегазоперерабатывающей промышленности согласно приложению 10 к настоящему приказу;

11) условия производства, производственные и технологические операций переработки животноводческой продукции согласно приложению 11 к настоящему приказу;

12) условия производства, производственные и технологические операций переработки растениеводческой продукции согласно приложению 12 к настоящему приказу;

13) условия производства, производственные и технологические операций фармацевтической промышленности согласно приложению 13 к настоящему приказу;

14) условия производства, производственные и технологические операций медицинской промышленности согласно приложению 14 к настоящему приказу.";

условия производства, производственные и технологические операции, утвержденные указанным приказом изложить в редакции согласно приложению 1 к настоящему приказу;

дополнить приложениями 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14 к указанному приказу согласно приложениям 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14 к настоящему приказу.

2. Комитету промышленности Министерства промышленности и строительства Республики Казахстан в установленном законодательством Республики Казахстан порядке обеспечить:

1) в течение пяти календарных дней после подписания настоящего приказа направление его на казахском и русском языках в Республиканское государственное предприятие на праве хозяйственного ведения "Институт законодательства и правовой информации Республики Казахстан" Министерства юстиции Республики Казахстан для официального опубликования и включения в Эталонный контрольный банк нормативных правовых актов Республики Казахстан;

2) размещение настоящего приказа на интернет-ресурсе Министерства промышленности и строительства Республики Казахстан.

3. Контроль за исполнением настоящего приказа возложить на курирующего вице-министра промышленности и строительства Республики Казахстан.

4. Настоящий приказ вступает в силу со дня его подписания.

Исполняющий обязанности
Министра промышленности и строительства
Республики Казахстан *О. Сапарбеков*

"СОГЛАСОВАН"
Министерство сельского хозяйства
Республики Казахстан

"СОГЛАСОВАН"
Министерство здравоохранения
Республики Казахстан

"СОГЛАСОВАН"

Министерство искусственного
интеллекта и цифрового развития
Республики Казахстан
"СОГЛАСОВАН"
Министерство энергетики
Республики Казахстан

Приложение 1
к приказу исполняющего
обязанности Министра
промышленности и
строительства
Республики Казахстан
от 14 января 2026 года № 10
Утверждены
приказом Министра
промышленности и
строительства
Республики Казахстан
от 25 сентября 2025 года № 392

Условия производства, производственные и технологические операций деревообрабатывающей промышленности

№	Отрасль	Код Товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности	Наименование товара по ТНВЭД	Наименование товара	Условия производства	Производственные и технологические операции	Количество производственных и технологических операций	Минимальный порог производственных и технологических операций	Количество минимальных порогов производственных и технологических операций	ГО
1	Деревообрабатывающая промыш	4401210000	Щепа или стружка древесная из	Щепа или стружка древесная из	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и произво	1. Подготовка древесного сырья 2. Измельчение	5	1. Подготовка древесного сырья	3	МПС

	ленность		хвойных пород	хвойных пород	дственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	3. Сортировка 4. Сушка 5. Фасовка		2. Измельчение 3. Сушка		
2	Деревообрабатывающая промышленность	44012200000	Щепа или стружка древесная из лиственных пород	Щепа или стружка древесная из лиственных пород	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Подготовка древесного сырья 2. Измельчение 3. Просеивание 4. Сушка 5. Фасовка	5	1. Подготовка древесного сырья 2. Измельчение 3. Сушка	3	МПС
					Наличие конструкторской и технологической документаций, технологическог	1. Подготовка сырья 2. Первичное дробление сырья на щепу 3. Молотк		1. Прессов		

3	Деревообрабатывающая промышленность	4401310000	Гранулы древесные	Гранулы древесные	о оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	овое измельчение 4.Сушка 5. Прессование сухого сырья в гранулы (гранулирование) 6. Упаковка готовых пеллет	6	ание сухого сырья в гранулы (гранулирование)	1	МПС
4	Деревообрабатывающая промышленность	4403100009	Прочие лесоматериалы обработанные краской, травителями, креозотом или другими консервантами	Прочие лесоматериалы обработанные краской, травителями, креозотом или другими консервантами	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Распиловка 3. Сушка (при необходимости)	3	1. Распиловка 2. Сушка	2	МПС
			Прочие лесоматериалы необработанные, с удаленн	Прочие лесоматериалы необработанные, с удаленн	Наличие конструкторской и					

5	Деревообрабатывающая промышленность	4403110009	ой или неудаленной корой или заболонью или грубо окантованные или неокантованные, обработанные краской, травителями, креозотом или другими консервантами: хвойных пород	ой или неудаленной корой или заболонью или грубо окантованные или неокантованные, обработанные краской, травителями, креозотом или другими консервантами: хвойных пород	технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Распиловка 3. Сушка	3	1. Распиловка 2. Сушка	2	МПС
6	Деревообрабатывающая промышленность	4406100000	Шпалы деревянные для железнодорожных или трамвайных путей, непропитанные	Шпалы деревянные для железнодорожных или трамвайных путей, непропитанные	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного	1. Подготовка древесного сырья 2. Разметка кряжа 3. Распиловка 4. Входной контроль 5. Сушка 6. Пропитка 7. Сортировка и маркировка	8	1. Распиловка 2. Сушка 3. Пропитка		МПС

					кадрового персонала	8. Подготовка технологических отверстий для крепежа			3	
7	Деревообрабатывающая промышленность	4406110000	Шпалы деревянные для железнодорожных или трамвайных путей непропитанные: хвойных пород	Шпалы деревянные для железнодорожных или трамвайных путей непропитанные: хвойных пород	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Подготовка древесного сырья 2. Разметка кряжа 3. Распиловка 4. Входной контроль 5. Сушка 6. Пропитка 7. Сортировка и маркировка 8. Подготовка технологических отверстий для крепежа	8	1. Распиловка 2. Сушка 3. Пропитка	3	МПС
					Наличие конструкторской и техноло	1. Подготовка древесного сырья 2. Разметка кряжа				

8	Деревообрабатывающая промышленность	4406120000	Шпалы деревянные для железнодорожных или трамвайных путей непропитанные: лиственных пород	Шпалы деревянные для железнодорожных или трамвайных путей непропитанные: лиственных пород	гической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	3. Распиловка 4. Входной контроль 5. Сушка 6. Пропитка 7. Сортировка и маркировка 8. Подготовка технологических отверстий для крепежа	8	1. Распиловка 2. Сушка 3. Пропитка	3	МПС
9	Деревообрабатывающая промышленность	4406900000	Прочие шпалы деревянные для железнодорожных или трамвайных путей	Прочие шпалы деревянные для железнодорожных или трамвайных путей	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицирован	1. Подготовка древесного сырья 2. Разметка кряжа 3. Распиловка 4. Входной контроль 5. Сушка 6. Пропитка 7. Сортировка и маркировка	8	1. Распиловка 2. Сушка 3. Пропитка		МПС

					ного кадрового персонала	8. Подготовка технологических отверстий для крепежа			3	
10	Деревообрабатывающая промышленность	4406910000	Прочие шпалы деревянные для железнодорожных или трамвайных путей: хвойных пород	Прочие шпалы деревянные для железнодорожных или трамвайных путей: хвойных пород	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Подготовка древесного сырья 2. Разметка кряжа 3. Распиловка 4. Входной контроль 5. Сушка 6. Пропитка 7. Сортировка и маркировка 8. Подготовка технологических отверстий для крепежа	8	1. Распиловка 2. Сушка 3. Пропитка	3	МПС
			Лесоматериалы, полученные распиловкой или расщеплением	Лесоматериалы, полученные распиловкой или расщеплением						

11	Деревообрабатывающая промышленность	44071116 00	вдоль, строганием или лущением, необработанные или обработанные строганием, шлифованием, имеющие или не имеющие торцевые соединения, толщиной более 6 мм: хвойные: из сосны (Pinus spp.): обработанные шлифованием; имеющие торцевые соединения, необработанные или обработанные строганием или шлифованием	вдоль, строганием или лущением, необработанные или обработанные строганием, шлифованием, имеющие или не имеющие торцевые соединения, толщиной более 6 мм: хвойные: из сосны (Pinus spp.): обработанные шлифованием; имеющие торцевые соединения, необработанные или обработанные строганием или шлифованием	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Подготовка древесного сырья 2. Подготовка сырьевых компонентов 3. Распиловка 4. Обработка поверхности 5. Сушка 6. Упаковка	6	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Распиловка	2	МПС
			Лесоматериалы, полученные	" Лесоматериалы, полученные						

12	Деревообрабатывающая промышленность	4407111601	распиловкой или расщеплением вдоль, строганием или лущением, необработанные или обработанные строганием, шлифованием, имеющие или не имеющие торцевые соединения, толщиной более 6 мм: хвойные: из сосны (Pinus spp.): обработанные шлифованием; имеющие торцевые соединения, необработанные или обработанные строганием или шлифованием:	распиловкой или расщеплением вдоль, строганием или лущением, необработанные или обработанные строганием, шлифованием, имеющие или не имеющие торцевые соединения, толщиной более 6 мм: хвойные: из сосны (Pinus spp.): обработанные шлифованием; имеющие торцевые соединения, необработанные или обработанные строганием или шлифованием:	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Подготовка древесного сырья 2. Подготовка сырьевых компонентов 3. Распиловка 4. Обработка поверхности 5. Сушка 6. Упаковка	6	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Распиловка		МПС

			влажностью не более 22%: обработанные строганием или шлифованием	влажностью не более 22%: обработанные строганием или шлифованием"					2	
13	Деревообрабатывающая промышленность	4407111603	Лесоматериалы, полученные распиловкой или расщеплением вдоль, строганием или лущением, не обработанные или обработанные строганием, шлифованием, имеющие или не имеющие торцевые соединения, толщиной более 6 мм: хвойные: из сосны (Pinus spp.): обработанные шлифованием; имеющи	Лесоматериалы, полученные распиловкой или расщеплением вдоль, строганием или лущением, не обработанные или обработанные строганием, шлифованием, имеющие или не имеющие торцевые соединения, толщиной более 6 мм: хвойные: из сосны (Pinus spp.): обработанные шлифованием; имеющи	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрово	1. Подготовка древесного сырья 2. Подготовка сырьевых компонентов 3. Распиловка 4. Обработка поверхности 5. Сушка	6	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Распиловка	2	МПС

			е торцевые соединения, необработанные или обработанные строганием или шлифованием: влажностью не более 22%: прочие	е торцевые соединения, необработанные или обработанные строганием или шлифованием: влажностью не более 22%: прочие	го персонала	6. Упаковка				
			Лесоматериалы, полученные распиловкой или расщеплением вдоль, строганием или лущением, необработанные или обработанные строганием, шлифованием, имеющие или не имеющие торцевые соединения, толщиной более 6 мм: хвойные	Лесоматериалы, полученные распиловкой или расщеплением вдоль, строганием или лущением, необработанные или обработанные строганием, шлифованием, имеющие или не имеющие торцевые соединения, толщиной более 6 мм: хвойные	Наличие конструкторской и технологической докумен	1. Подготовка древесного сырья 2. Подгото				

14	Деревообрабатывающая промышленность	4407111604	: из сосны (Pinus spp.): обработанные шлифованием; имеющие торцевые соединения, не обработанные или обработанные строганием или шлифованием: прочие: у которых две или более плоскопараллельные пласти получены распиловкой: толщиной не менее 100 мм и шириной не менее 100 мм	: из сосны (Pinus spp.): обработанные шлифованием; имеющие торцевые соединения, не обработанные или обработанные строганием или шлифованием: прочие: у которых две или более плоскопараллельные пласти получены распиловкой: толщиной не менее 100 мм и шириной не менее 100 мм	таций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	вка сырьевых компонентов 3. Распиловка 4. Обработка поверхности 5. Сушка 6. Упаковка	6	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Распиловка	2	МПС
			Лесоматериалы, полученные распиловкой или расщеплением	Лесоматериалы, полученные распиловкой или расщеплением						

15	Деревообрабатывающая промышленность	4407111609	вдоль, строганием или лущением, не обработанные или обработанные строганием, шлифованием, имеющие или не имеющие торцевые соединения, толщиной более 6 мм: хвойные: из сосны (Pinus spp.): обработанные шлифованием; имеющие торцевые соединения, не обработанные или обработанные строганием или шлифованием: прочие: прочие	вдоль, строганием или лущением, не обработанные или обработанные строганием, шлифованием, имеющие или не имеющие торцевые соединения, толщиной более 6 мм: хвойные: из сосны (Pinus spp.): обработанные шлифованием; имеющие торцевые соединения, не обработанные или обработанные строганием или шлифованием: прочие: прочие	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Подготовка древесного сырья 2. Подготовка сырьевых компонентов 3. Распиловка 4. Обработка поверхности 5. Сушка 6. Упаковка	6	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Распиловка	2	МПС
			Лесоматериалы, получен	Лесоматериалы, получен						

16	Деревообрабатывающая промышленность	4407119400	ные распиловкой или расщеплением вдоль, строганием или лущением, не обработанные или обработанные строганием, шлифованием, имеющие или не имеющие торцевые соединения, толщиной более 6 мм: хвойные: из сосны (Pinus spp.): прочие: прочие: сосна обыкновенная вида "Pinus sylvestris L."	ные распиловкой или расщеплением вдоль, строганием или лущением, не обработанные или обработанные строганием, шлифованием, имеющие или не имеющие торцевые соединения, толщиной более 6 мм: хвойные: из сосны (Pinus spp.): прочие: прочие: сосна обыкновенная вида "Pinus sylvestris L."	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Подготовка древесного сырья 2. Подготовка сырьевых компонентов 3. Распиловка 4. Обработка поверхности 5. Сушка 6. Упаковка	6	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Распиловка	2	МПС
			Лесоматериалы, полученные распиловкой или расщеплением	Лесоматериалы, полученные распиловкой или расщеплением						

17	Деревообрабатывающая промышленность	4407119401	вдоль, строганием или лущением, не обработанные или обработанные строганием, шлифованием, имеющие или не имеющие торцевые соединения, толщиной более 6 мм: хвойные: из сосны (Pinus spp.): прочие: прочие: сосна обыкновенная вида "Pinus sylvestris L.": влажностью не более 22%	вдоль, строганием или лущением, не обработанные или обработанные строганием, шлифованием, имеющие или не имеющие торцевые соединения, толщиной более 6 мм: хвойные: из сосны (Pinus spp.): прочие: прочие: сосна обыкновенная вида "Pinus sylvestris L.": влажностью не более 22%	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Подготовка древесного сырья 2. Подготовка сырьевых компонентов 3. Распиловка 4. Обработка поверхности 5. Сушка 6. Упаковка	6	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Распиловка	2	МПС
			Лесоматериалы, полученные распиловкой или расщеплением вдоль, строган	Лесоматериалы, полученные распиловкой или расщеплением вдоль, строган						

18	Деревообрабатывающая промышленность	4407119409	ием или лущением, необработанные или обработанные строганием, шлифованием, имеющие или не имеющие торцевые соединения, толщиной более 6 мм: хвойные: из сосны (Pinus spp.): прочие: прочие: сосна обыкновенная вида "Pinus sylvestris L.": прочие: прочие	ием или лущением, необработанные или обработанные строганием, шлифованием, имеющие или не имеющие торцевые соединения, толщиной более 6 мм: хвойные: из сосны (Pinus spp.): прочие: прочие: сосна обыкновенная вида "Pinus sylvestris L.": прочие: прочие	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Подготовка древесного сырья 2. Подготовка сырьевых компонентов 3. Распиловка 4. Обработка поверхности 5. Сушка 6. Упаковка	6	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Распиловка	2	МПС
			Лесоматериалы, полученные распиловкой или расщеплением вдоль, строганием или лущением, необработ	Лесоматериалы, полученные распиловкой или расщеплением вдоль, строганием или лущением, необработ	Наличие конструкторской и технологической	1. Подготовка древесного сырья 2. Подгото				

19	Деревообрабатывающая промышленность	4407119900	анные или обработанные строганием, шлифованием, имеющие или не имеющие торцевые соединения, толщиной более 6 мм: хвойные: из сосны (Pinus spp.): прочие: прочие: прочие	анные или обработанные строганием, шлифованием, имеющие или не имеющие торцевые соединения, толщиной более 6 мм: хвойные: из сосны (Pinus spp.): прочие: прочие: прочие	документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	вка сырьевых компонентов 3. Распиловка 4. Обработка поверхности 5. Сушка 6. Упаковка	6	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Распиловка	2	МПС
20	Деревообрабатывающая промышленность	4407119901	Лесоматериалы, полученные распиловкой или расщеплением вдоль, строганием или лущением, не обработанные или обработанные строганием, шлифованием, имеющие или не имеющие	Лесоматериалы, полученные распиловкой или расщеплением вдоль, строганием или лущением, не обработанные или обработанные строганием, шлифованием, имеющие или не имеющие	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной	1. Подготовка древесного сырья 2. Подготовка сырьевых компонентов 3. Распиловка	6	1. Подготовка сырьевых компонентов	2	МПС

			торцевые соединения, толщиной более 6 мм: хвойные: из сосны (Pinus spp.): прочие: прочие: прочие: влажностью не более 22%	торцевые соединения, толщиной более 6 мм: хвойные: из сосны (Pinus spp.): прочие: прочие: прочие: влажностью не более 22%	инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	4. Обработка поверхности 5. Сушка 6. Упаковка		2. Распиловка		
21	Деревообрабатывающая промышленность	4407119906	Лесоматериалы, полученные распиловкой или расщеплением вдоль, строганием или лущением, не обработанные или обработанные строганием, шлифованием, имеющие или не имеющие торцевые соединения, толщиной более 6 мм: хвойные	Лесоматериалы, полученные распиловкой или расщеплением вдоль, строганием или лущением, не обработанные или обработанные строганием, шлифованием, имеющие или не имеющие торцевые соединения, толщиной более 6 мм: хвойные	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также	1. Подготовка древесного сырья 2. Подготовка сырьевых компонентов 3. Распиловка 4. Обработ	6	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Распиловка		МПС

			: из сосны (Pinus spp.): прочие: прочие: прочие: прочие: у которых две или более плоскопараллельные пласти получены распиловкой: прочие	: из сосны (Pinus spp.): прочие: прочие: прочие: прочие: у которых две или более плоскопараллельные пласти получены распиловкой: прочие	квалифицированного кадрового персонала	ка поверхности 5. Сушка 6. Упаковка			2	
22	Деревообрабатывающая промышленность	4407119909	Лесоматериалы, полученные распиловкой или расщеплением вдоль, строганием или лущением, не обработанные или обработанные строганием, шлифованием, имеющие или не имеющие торцевые соединения, толщиной более	Лесоматериалы, полученные распиловкой или расщеплением вдоль, строганием или лущением, не обработанные или обработанные строганием, шлифованием, имеющие или не имеющие торцевые соединения, толщиной более	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрово	1. Подготовка древесного сырья 2. Подготовка сырьевых компонентов 3. Распиловка 4. Обработка поверхности 5. Сушка	6	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Распиловка		МПС

			6 мм: хвойные: из сосны (Pinus spp.): прочие: прочие: прочие: прочие: прочие	6 мм: хвойные: из сосны (Pinus spp.): прочие: прочие: прочие: прочие: прочие	го персонала	6. Упаковка			2	
23	Деревообрабатывающая промышленность	4407121601	Лесоматериалы, полученные распиловкой или расщеплением вдоль, строганием или лущением, не обработанные или обработанные строганием, шлифованием, имеющие или не имеющие торцевые соединения, толщиной более 6 мм: хвойные: из пихты (Abies spp.) и ели (Picea spp.): обработ	Лесоматериалы, полученные распиловкой или расщеплением вдоль, строганием или лущением, не обработанные или обработанные строганием, шлифованием, имеющие или не имеющие торцевые соединения, толщиной более 6 мм: хвойные: из пихты (Abies spp.) и ели (Picea spp.): обработ	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифи	1. Подготовка древесного сырья 2. Подготовка сырьевых компонентов 3. Распиловка 4. Обработ	6	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Распиловка		МПС

			анные шлифов анием; имеющи е торцевы е соедине ния, не обработ анные и л и обработ анные строган ием или шлифов анием: влажнос тью не более 22%: обработ анные строган ием или шлифов анием	анные шлифов анием; имеющи е торцевы е соедине ния, не обработ анные и л и обработ анные строган ием или шлифов анием: влажнос тью не более 22%: обработ анные строган ием или шлифов анием	цирован н о г о кадрово г о персона ла	к а поверхн ости 5 . Сушка 6 . Упаковк а			2		
			Лесомат ериалы, получен н ы е распило вкой и л и расщепл ением вдоль, строган ием или лущение м, не обработ анные и л и обработ анные строган ием, шлифов анием, имеющи е или не имеющи	Лесомат ериалы, получен н ы е распило вкой и л и расщепл ением вдоль, строган ием или лущение м, не обработ анные и л и обработ анные строган ием, шлифов анием, имеющи е или не имеющи	Наличие констру кторско й и технол огическо й докумен таций,	1 . Подгото в к а древесн о г о сырья 2 . Подгото в к а					

24	Деревообрабатывающая промышленность	4407121609	е торцевые соединения, толщиной более 6 мм: хвойные: из пихты (Abies spp.) и ели (Picea spp.): обработанные шлифованием; имеющие торцевые соединения, не обработанные или обработанные строганием или шлифованием: прочие: прочие	е торцевые соединения, толщиной более 6 мм: хвойные: из пихты (Abies spp.) и ели (Picea spp.): обработанные шлифованием; имеющие торцевые соединения, не обработанные или обработанные строганием или шлифованием: прочие: прочие	технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	сырьевых компонентов 3. Распиловка 4. Обработка поверхности 5. Сушка 6. Упаковка	6	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Распиловка	2	МПС
			Лесоматериалы, полученные распиловкой или расщеплением вдоль, строганием или лущением, не обработанные или	Лесоматериалы, полученные распиловкой или расщеплением вдоль, строганием или лущением, не обработанные или	Наличие конструкторской и техноло	1. Подготовка древесного сырья				

25	Деревообрабатывающая промышленность	4407123909	обработанные строганием, шлифованием, имеющие или не имеющие торцевые соединения, толщиной более 6 мм: хвойные: из пихты (Abies spp.) и ели (Picea spp.): прочие: обработанные строганием: прочие: прочие: прочие	обработанные строганием, шлифованием, имеющие или не имеющие торцевые соединения, толщиной более 6 мм: хвойные: из пихты (Abies spp.) и ели (Picea spp.): прочие: обработанные строганием: прочие: прочие: прочие	гической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	2. Подготовка сырьевых компонентов 3. Распиловка 4. Обработка поверхности 5. Сушка 6. Упаковка	6	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Распиловка	2	МПС
			Лесоматериалы, полученные распиловкой или расщеплением вдоль, строганием или лущением, не обработанные или обработанные строганием,	Лесоматериалы, полученные распиловкой или расщеплением вдоль, строганием или лущением, не обработанные или обработанные строганием,	Наличие конструкторской и технологической документаций, техноло	1. Подготовка древесного сырья 2. Подготовка				

26	Деревообрабатывающая промышленность	4407129901	шлифованием, имеющие или не имеющие торцевые соединения, толщиной более 6 мм: хвойные: из пихты (Abies spp.) и ели (Picea spp.): прочие: прочие: прочие: влажностью не более 22%	шлифованием, имеющие или не имеющие торцевые соединения, толщиной более 6 мм: хвойные: из пихты (Abies spp.) и ели (Picea spp.): прочие: прочие: прочие: влажностью не более 22%	гического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	сырьевых компонентов 3. Распиловка 4. Обработка поверхности 5. Сушка 6. Упаковка	6	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Распиловка	2	МПС
27	Деревообрабатывающая	4407129909	Лесоматериалы, полученные распиловкой или расщеплением вдоль, строганием или лущением, не обработанные или обработанные строганием, шлифованием, имеющие или не имеющи	Лесоматериалы, полученные распиловкой или расщеплением вдоль, строганием или лущением, не обработанные или обработанные строганием, шлифованием, имеющие или не имеющи	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной	1. Подготовка древесного сырья 2. Подготовка сырьевых компонентов 3. Распиловка	6	1. Подготовка сырьевых компонентов	2	МПС

	промышленность		е торцевые соединения, толщиной более 6 мм: хвойные: из пихты (Abies spp.) и ели (Picea spp.): прочие: прочие: прочие: прочие: прочие	е торцевые соединения, толщиной более 6 мм: хвойные: из пихты (Abies spp.) и ели (Picea spp.): прочие: прочие: прочие: прочие: прочие	инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	4. Обработка поверхности 5. Сушка 6. Упаковка		2. Распиловка		
28	Деревообрабатывающая промышленность	4407130000	Лесоматериалы, полученные распиловкой или расщеплением вдоль, строганием или лущением, не обработанные или обработанные строганием, шлифованием, имеющие или не имеющие торцевые соединения, толщиной более	Лесоматериалы, полученные распиловкой или расщеплением вдоль, строганием или лущением, не обработанные или обработанные строганием, шлифованием, имеющие или не имеющие торцевые соединения, толщиной более	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного	1. Подготовка древесного сырья 2. Подготовка сырьевых компонентов 3. Распиловка 4. Обработка поверхности 5. Сушка	6	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Распиловка		МПС

			6 мм: хвойные: из S-P-F (ель (Picea spp.), сосна (Pinus spp.) и пихта (Abies spp.))	6 мм: хвойные: из S-P-F (ель (Picea spp.), сосна (Pinus spp.) и пихта (Abies spp.))	кадрового персонала	6. Упаковка			2	
29	Деревообрабатывающая промышленность	4407130009	Лесоматериалы, полученные распиловкой или расщеплением вдоль, строганием или лущением, не обработанные или обработанные строганием, шлифованием, имеющие или не имеющие торцевые соединения, толщиной более 6 мм: хвойные: из S-P-F (ель (Picea spp.), сосна (	Лесоматериалы, полученные распиловкой или расщеплением вдоль, строганием или лущением, не обработанные или обработанные строганием, шлифованием, имеющие или не имеющие торцевые соединения, толщиной более 6 мм: хвойные: из S-P-F (ель (Picea spp.), сосна (	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Подготовка древесного сырья 2. Подготовка сырьевых компонентов 3. Распиловка 4. Обработка поверхности 5. Сушка 6. Упаковка	6	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Распиловка		МПС

			Pinus spp.) и пихта (Abies spp.)) прочие: прочие	Pinus spp.) и пихта (Abies spp.)) прочие: прочие					2	
30	Деревообрабатывающая промышленность	4407191605	Лесоматериалы, полученные распиловкой или расщеплением вдоль, строганием или лущением, не обработанные или обработанные строганием, шлифованием, имеющие или не имеющие торцевые соединения, толщиной более 6 мм: хвойные: прочие: обработанные шлифованием; имеющие торцевые соединения, не	Лесоматериалы, полученные распиловкой или расщеплением вдоль, строганием или лущением, не обработанные или обработанные строганием, шлифованием, имеющие или не имеющие торцевые соединения, толщиной более 6 мм: хвойные: прочие: обработанные шлифованием; имеющие торцевые соединения, не	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового	1. Подготовка древесного сырья 2. Подготовка сырьевых компонентов 3. Распиловка 4. Обработка поверхности 5. Сушка	6	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Распиловка	2	МПС

			обработанные или обработанные строганием или шлифованием: прочие: у которых две или более плоскопараллельные пласти получены распиловкой: прочие	обработанные или обработанные строганием или шлифованием: прочие: у которых две или более плоскопараллельные пласти получены распиловкой: прочие	персонала	6. Упаковка				
31	Деревообрабатывающая промышленность	4407199700	ПРОЧИЕ: ЛЕСОМАТЕРИАЛЫ, ПОЛУЧЕННЫЕ РАСПИЛОВКОЙ ИЛИ РАСЩЕПЛЕНИЕМ ВДОЛЬ, СТРОГАНИЕМ ИЛИ ЛУЩЕНИЕМ, НЕ ОБРАБОТАННЫЕ ИЛИ ОБРАБОТАННЫЕ СТРОГАНИЕМ, ШЛИФ	Прочие: Лесоматериалы, Полученные Распиловкой Или Расщеплением Вдоль, Строганием Или Лущением, Не Обработанные Или Обработанные Строганием, Шлифованием,	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраст	1. Подготовка древесного сырья 2. Подготовка сырьевых компонентов 3. Распиловка 4. Обработ	6	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Распиловка		МПС

			ОВАНИЕМ, ИМЕЮЩИЕ ИЛИ НЕ ИМЕЮЩИЕ ТОРЦЕВЫЕ СОЕДИНЕНИЯ, ТОЛЩИНОЙ БОЛЕЕ 6 ММ: ТЮЛЕНЯ: ПРОЧИЕ: ПРОЧИЕ	Имеющие Или Не Имеющие Торцевые Соединения, Толщиной Более 6 Мм: Тюленя: Прочие: Прочие	руктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	к а поверхности 5. Сушка 6. Упаковка			2	
32	Деревообрабатывающая промышленность	4407199709	Лесоматериалы, полученные распиловкой или расщеплением вдоль, строганием или лущением, не обработанные или обработанные строганием, шлифованием, имеющие или не имеющие торцевые соединения, толщиной более	Втулка	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрово	1. Заготовительная 2. Токарная 3. Слесарная 4. Упаковка	4	1. Заготовительная 2. Токарная 3. Слесарная 4. Упаковка		МПС

			6 мм: хвойные :прочие: прочие: прочие: прочие		го персонала				4	
33	Деревообрабатывающая промышленность	4407969008	Лесоматериалы, полученные распиловкой или расщеплением вдоль, строганием или лущением, не обработанные или обработанные строганием, шлифованием, имеющие или не имеющие торцевые соединения, толщиной более 6 мм: прочие: из березы (Betula spp.): прочие: прочие: прочие	Лесоматериалы, полученные распиловкой или расщеплением вдоль, строганием или лущением, не обработанные или обработанные строганием, шлифованием, имеющие или не имеющие торцевые соединения, толщиной более 6 мм: прочие: из березы (Betula spp.): прочие: прочие: прочие	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Подготовка древесного сырья 2. Подготовка сырьевых компонентов 3. Распиловка 4. Обработка поверхности 5. Сушка 6. Упаковка	6	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Распиловка	2	МПС
			Лесоматериалы, полученные							

34	Деревообрабатывающая промышленность	44079690 08	распиловкой или расщеплением вдоль, строганием или лущением, не обработанные или обработанные строганием, шлифованием, имеющие или не имеющие торцевые соединения, толщиной более 6 мм: прочие: из березы (Betula spp.): прочие: прочие: прочие	Втулка	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Сушка 3. Распиловка	3	1. Сушка 2. Распиловка	2	МПС
			Прочие лесоматериалы из березы (Betulaspp.), полученные распиловкой или расщеплением вдоль,	Прочие лесоматериалы из березы (Betulaspp.), полученные распиловкой или расщеплением вдоль,	Наличие конструкторской и технологической докумен	1. Подготовка древесного сырья 2. Подготовка				

35	Деревообрабатывающая промышленность	4407969009	строганием или лущением, не обработанные или обработанные строганием, шлифованием, имеющие или не имеющие торцевые соединения, толщиной более 6 мм, прочие	строганием или лущением, не обработанные или обработанные строганием, шлифованием, имеющие или не имеющие торцевые соединения, толщиной более 6 мм, прочие	таций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	сырьевых компонентов 3. Распиловка 4. Обработка поверхности 5. Сушка 6. Упаковка	6	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Распиловка	2	МПС
36	Деревообрабатывающая промышленность	4407994001	Лесоматериалы, полученные распиловкой или расщеплением вдоль, строганием или лущением, не обработанные или обработанные строганием, шлифованием, имеющие или не имеющие торцевые	Лесоматериалы, полученные распиловкой или расщеплением вдоль, строганием или лущением, не обработанные или обработанные строганием, шлифованием, имеющие или не имеющие торцевые	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также	1. Подготовка древесного сырья 2. Подготовка сырьевых компонентов 3. Распиловка 4. Обработка	6	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Распиловка		МПС

			соединения, толщиной более 6 мм: прочие: прочие: прочие: обработанные шлифованием: влажностью не более 22%	соединения, толщиной более 6 мм: прочие: прочие: прочие: обработанные шлифованием: влажностью не более 22%	квалифицированного кадрового персонала	поверхности 5. Сушка 6. Упаковка			2	
37	Деревообрабатывающая промышленность	44079990 08	Лесоматериалы, полученные распиловкой или расщеплением вдоль, строганием или лущением, не обработанные или обработанные строганием, шлифованием, имеющие или не имеющие торцевые соединения, толщиной более 6 мм: прочие: прочие: прочие:	Лесоматериалы, полученные распиловкой или расщеплением вдоль, строганием или лущением, не обработанные или обработанные строганием, шлифованием, имеющие или не имеющие торцевые соединения, толщиной более 6 мм: прочие: прочие: прочие:	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Подготовка древесного сырья 2. Подготовка сырьевых компонентов 3. Распиловка 4. Обработка поверхности 5. Сушка 6. Упаковка	6	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Распиловка		МПС

			прочие: прочие: прочие	прочие: прочие: прочие					2	
38	Деревообрабатывающая промышленность	44079990 09	Прочие лесоматериалы, полученные распиловкой или расщеплением вдоль, строганием или лущением, не обработанные или обработанные строганием, шлифованием, прочие имеющие или не имеющие торцевые соединения, толщиной более 6 мм	Прочие лесоматериалы, полученные распиловкой или расщеплением вдоль, строганием или лущением, не обработанные или обработанные строганием, шлифованием, прочие имеющие или не имеющие торцевые соединения, толщиной более 6 мм	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Подготовка древесного сырья 2. Подготовка сырьевых компонентов 3. Распиловка 4. Обработка поверхности 5. Сушка 6. Упаковка	6	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Распиловка	2	МПС
			Прочие листы для облицовки (включая полученные разделением слоистой древеси	Прочие листы для облицовки (включая полученные разделением слоистой						

39	Деревообрабатывающая промышленность	4408909509	ны), для клееной фанеры или для аналогичной слоистой древесины и прочие лесоматериалы, полученные распиловкой или расщеплением вдоль, строганием или лущением, не обработанные или обработанные строганием, шлифованием, сращенные или нет, имеющие или не имеющие торцевые соединения толщиной более 1 мм, прочие	древесины), для клееной фанеры или для аналогичной слоистой древесины и прочие лесоматериалы, полученные распиловкой или расщеплении вдоль, строганием или лущением, не обработанные или обработанные строганием, шлифованием, сращенные или нет, имеющие или не имеющие торцевые соединения толщиной более 1 мм, прочие	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Подготовка сырья 2. Раскряжўвка круглого леса по размерам 3. Гидротермическая обработка леса 4. Лущение шпона 5.Рубка шпона 6.Сушка шпона 7. Сортировка шпона 8. Упаковка шпона	8	1. Подготовка сырья 2. Раскряжўвка круглого леса по размерам 3. Гидротермическая обработка леса 4. Лущение шпона 5.Рубка шпона 6.Сушка шпона	6	МПС
						1. Подготовка				

40	Деревообрабатывающая промышленность	4409101800	Прочие хвойные пиломатериалы в виде профилированного погонажа по любой из кромок, торцов или плоскостей, строганые или нестроганые, шлифованные или нешлифованные, имеющие или не имеющие торцевые ...	Прочие хвойные пиломатериалы в виде профилированного погонажа по любой из кромок, торцов или плоскостей, строганые или нестроганые, шлифованные или нешлифованные, имеющие или не имеющие торцевые ...	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	сырьевых компонентов 2. Сортировка сырья 3. Распиловка 4. Строгание 5. Фрезерование 6. Шлифование 7. Сортировка пиломатериалов 8. Сушка 9. Упаковка 10. Маркировка	10	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Распиловка	2	МПС
41	Деревообрабатывающая	4409299800	Пиломатериалы в виде профилированного погонажа по любой из кромок, торцов или плоскос	Пиломатериалы в виде профилированного погонажа по любой из кромок, торцов или плоскос	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственн	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Сортировка сырья 3. Распиловка 4. Строгание 5. Фрезерование	10	1. Подготовка сырьевых компонентов		МПС

	промышленность		тей, имеющие или не имеющие торцевые соединения: прочие	тей, имеющие или не имеющие торцевые соединения: прочие	ой инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	6. Шлифование 7. Сортировка пиломатериалов 8. Сушка 9. Упаковка 10. Маркировка		2. Распиловка	2	
42	Деревообрабатывающая промышленность	4410113000	Плиты древесно-стружечные, с поверхностью, покрытой бумагой, пропитанной	Плиты древесно-стружечные, с поверхностью, покрытой бумагой, пропитанной	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраст	1. Подготовка древесного сырья 2. Измельчение в щепу 3. Сушка стружки 4. Сортировка стружки по фракциям 5. Подготовка связующих добавок 6. Формирования и прессование плиты 7. Резка плит по требуемому формату	13	1. Подготовка пленки/бумаги и поверхности ДСП 2. Наклеивание 3. Горячее прессование		МПС

			меламином	меламином	руктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	8. Шлифование поверхности 9. Подготовка пленки/бумаги и поверхности ДСП 10. Наклеивание 11. Горячее прессование 12. Обрезка кромок 13. Упаковка		4. Обрезка кромок 5. Упаковка	5	
					Наличие конструкторской и технологической докумен	1. Подготовка древесного сырья 2. Измельчение в щепу 3. Сушка стружки 4. Сортировка стружки по фракциям 5. Подготовка связующих добавок		1. Подготовка декоративных		

43	Деревообрабатывающая промышленность	4410115000	Плиты древесно-стружечные, с поверхностью, покрытой декоративными слоистыми пластмассами	Плиты древесно-стружечные, с поверхностью, покрытой декоративными слоистыми пластмассами	таций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	6. Формирования и прессование плиты 7. Резка плит по требуемому формату 8. Шлифование поверхности 9. Подготовка декоративных пластмасс и поверхности ДСП 10. Наклеивание 11. Горячее прессование 12. Обрезка кромок 13. Упаковка	13	пластмасс и поверхности ДСП 2. Наклеивание 3. Горячее прессование 4. Обрезка кромок 5. Упаковка	5	МПС
						1. Подготовка древесного сырья 2. Измельчение в щепу 3. Сушка стружки		1. Сортировка		

44	Деревообрабатывающая промышленность	4410121000	Плиты ориентированной стружкой (osb), необработанные или без дальнейшей обработки, кроме шлифования	Плиты ориентированной стружкой (osb), необработанные или без дальнейшей обработки, кроме шлифования	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	4. Сортировка стружки по фракциям 5. Подготовка связующих добавок 6. Формирования и прессование плиты 7. Резка плит по требуемому формату 8. Шлифование поверхности 9. Обрезка плит до стандартных размеров 10. Упаковка	8	стружки по фракциям 2. Подготовка связующих добавок 3. Формирования и прессование плиты 4. Резка плит по требуемому формату 5. Шлифование поверхности	5	МПС
					Наличие конструкторской и техноло	1. ПриУми сортировка древесины 2. Измельчение в стружку 3. Сушка		1. Подготовка стружки 2. Пропитка стружки		

45	Деревообрабатывающая промышленность	4410129000	Плиты ориентированной стружкой (osb): прочие	Плиты ориентированной стружкой (osb): прочие	гической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	4. Пропитка стружки смолой и добавками 5. Формирование слоя 6. Горячее прессование 7. Охлаждение 8. Шлифование 9. Обрезка плит до стандартных размеров 10. Упаковка	10	смолой и добавками 3. Формирование слоя 4. Горячее прессование 5. Охлаждение 6. Шлифование 7. Обрезка плит до стандартных размеров	7	МПС
			Плиты из прочих одревеснев ших материалов, пропитанные	Плиты из прочих одревеснев ших материалов, пропитанные	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического	1. ПриЎми сортировка древесины 2. Измельчение в стружку 3. Сушка 4. Пропитка стружки смолой и добавками		1. Подготовка стружки 2. Пропитка стружки смолой и добавками 3. Формирование слоя		

46	Деревообрабатывающая промышленность	4410900000	или не пропитанные смолами или другими органическими связующими веществами	или не пропитанные смолами или другими органическими связующими веществами	оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	5. Формирование слоя 6. Горячее прессование 7. Охлаждение 8. Шлифование 9. Обрезка плит до стандартных размеров 10. Упаковка	10	4. Горячее прессование 5. Охлаждение 6. Шлифование 7. Обрезка плит до стандартных размеров	7	МПС
47	Деревообрабатывающая промышленность	4411149000	Плиты древесно-волокнистые средней плотности (mdf) толщиной более 9 мм: прочие	Плиты древесно-волокнистые средней плотности (mdf) толщиной более 9 мм: прочие	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифи	1. Подготовка древесного сырья 2. Измельчение 3. Сушка 4. Сортировка 5. Пропитка смолой 6. Формирование 7. Горячее прессование 8. Охлаждение	11	1. Подготовка сырья 2. Пропитка смолой 3. Формирование 4. Горячее прессование 5. Охлаждение 6. Шлифование		МПС

					цированного кадрового персонала	9. Шлифование 10. Обрезка плит до стандартных размеров 11. Упаковка		7. Обрезка плит до стандартных размеров	7	
			Фанера клееная прочая, состоящая исключительно из листов древесины (кроме бамбука), толщина каждого из которых не более 6 мм: имеющая, по крайней мере, один наружный слой из древесины лиственных пород видов ольха (Alnusspp.), ясень (Fraxinus spp.), бук (	Фанера клееная прочая, состоящая исключительно из листов древесины (кроме бамбука), толщина каждого из которых не более 6 мм: имеющая, по крайней мере, один наружный слой из древесины лиственных пород видов ольха (Alnusspp.), ясень (Fraxinus spp.), бук (	Наличие конструкторской и технологической докумен	1. Подготовка круглого леса 2. РаскряжЎвка круглого леса по размерам 3. Гидротермическая обработка леса 4. Лущени		1. Лущение/резка шпона 2. Сушка		

48	Деревообрабатывающая промышленность	4412330000	Fagusspp.), береза (Betulaspp.), вишня (Prunusspp.), каштан (Castaneaspp.), вяз (Ulmusspp.), эвкалипт (Eucalyptusspp.), гикори (Caryaspp.), конский каштан (Aesculusspp.), липа (Tiliaspp.), клен (Acerspp.), дуб (Quercusspp.), платан (Platanusspp.), тополь и осина (Populusspp.), робиния (Robiniaspp.), лириодендрон (Liriodendronspp.) или орех (Juglansspp.)	Fagusspp.), береза (Betulaspp.), вишня (Prunusspp.), каштан (Castaneaspp.), вяз (Ulmusspp.), эвкалипт (Eucalyptusspp.), гикори (Caryaspp.), конский каштан (Aesculusspp.), липа (Tiliaspp.), клен (Acerspp.), дуб (Quercusspp.), платан (Platanusspp.), тополь и осина (Populusspp.), робиния (Robiniaspp.), лириодендрон (Liriodendronspp.) или орех (Juglansspp.)	таций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	е/резка шпона 5. Рубка шпона 6. Сушка шпона 7. Сортировка шпона 8. Нанесение клея 9. Формирование 10. Холодное прессование 11. Горячее прессование 12. Обрезка 13. Шлифование 14. Упаковка	14	3. Нанесение клея 4. Холодное прессование 5. Горячее прессование 6. Обрезка 7. Шлифование	7	МПС
						1. Подготовка				

49	Деревообрабатывающая промышленность	44123900000	Фанера клееная прочая, панели фанерованные и аналогичные материалы из слоистой древесины	Фанера клееная прочая, панели фанерованные и аналогичные материалы из слоистой древесины	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	древесного сырья 2. Подготовка сырьевых компонентов 3. Лущение/резка шпона 4. Сушка 5. Сортировка 6. Нанесение клея 7. Формирование 8. Горячее прессование 9. Обрезка 10. Шлифование 11. Упаковка	13	1. Лущение/резка шпона 2. Сушка 3. Нанесение клея 4. Горячее прессование 5. Обрезка 6. Шлифование	6	МПС
			Фанера клееная, панели фанерованные и аналоги	Фанера клееная, панели фанерованные и аналоги	Наличие конструкторской и технологической документаций,	1. Подготовка древесного сырья 2. Подготовка сырьевых компонентов 3. Лущени		1. Лущение/резка шпона		

50	Деревообрабатывающая промышленность	4412990009	чная слоистая древесина: прочие: прочие, имеющие оба наружных слоя из древесины хвойных пород: прочие	чная слоистая древесина: прочие: прочие, имеющие оба наружных слоя из древесины хвойных пород: прочие	технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	е/резка шпона 4. Сушка 5. Сортировка 6. Нанесение клея 7. Формирование 8. Горячее прессование 9. Обрезка 10. Шлифование 11. Упаковка	13	2. Сушка 3. Нанесение клея 4. Горячее прессование 5. Обрезка 6. Шлифование	6	МПС
51	Деревообрабатывающая промышленность	4413000000	Древесина прессованная в виде плит, блоков, брусьев или профилированных (изделий) форм	Древесина прессованная в виде плит, блоков, брусьев или профилированных (изделий) форм	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала		11	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Формирование 3. Прессование 4. Обрезка	4	МПС

52	Деревообрабатывающая промышленность	4414900000	Рамы деревянные для картин, фотографий, зеркал или аналогичных предметов: прочие	Рамы деревянные для картин, фотографий, зеркал или аналогичных предметов: прочие	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Распил 3. Прифуговка 4. Склейка 5. Строгание 6. Фрезерование 7. Сборка 8. Шлифовка 9. Отделка (малярные работы)	9	1. Распил 2. Прифуговка 3. Склейка 4. Строгание 5. Фрезерование 6. Сборка	6	МПС
53	Деревообрабатывающая промышленность	4415101000	Ящики, коробки, упаковочные корзины, барабаны и аналогичная тара из древесины	Ящики, коробки, упаковочные корзины, барабаны и аналогичная тара из древесины	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицирован	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Раскрой 3. Сборка 4. Шлифование 5. Упаковка	5	1. Распиловка 2. Сборка		МПС

					ного кадрового персонала				2	
54	Деревообрабатывающая промышленность	44152020 00	Поддоны плоские; обечайки деревянные (служащие для образования ящичного поддона)	Поддоны плоские; обечайки деревянные (служащие для образования ящичного поддона)	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Раскрой 3. Сборка 4. Шлифование 5. Упаковка	5	1. Распиловка 2. Сборка	2	МПС
55	Деревообрабатывающая промышленность	44152090 00	Прочие поддоны, поддоны с бортами и прочие деревянные погрузочные щиты	Прочие поддоны, поддоны с бортами и прочие деревянные погрузочные щиты	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицирован	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Раскрой 3. Сборка 4. Шлифование	5	1. Распиловка 2. Сборка	2	МПС

					ного кадрового персонала	5. Упаковка				
56	Деревообрабатывающая промышленность	44160000000	Бочки, бочонки, чаны, кадки и прочие бондарные изделия и их части, из древесины, включая клепку	Бочки, бочонки, чаны, кадки и прочие бондарные изделия и их части, из древесины, включая клепку	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Раскрой 3. Сборка 4. Шлифование 5. Упаковка	5	1. Распиловка 2. Сборка	2	МПС
57	Деревообрабатывающая промышленность	44170000000	Инструменты, корпуса и ручки для инструментов, из древесины, деревянные части и ручки метелили щеток; деревянные	Инструменты, корпуса и ручки для инструментов, из древесины, деревянные части и ручки метелили щеток; деревянные	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Распил 3. Фрезерование 4. Склейка 5. Строгание 6. Сборка	8	1. Распил 2. Фрезерование 3. Строгание 4. Сборка	4	МПС

			сапожные колодки и растяжки для обуви	сапожные колодки и растяжки для обуви	квалифицированного кадрового персонала	7. Шлифование 8. Отделка (малярные работы)				
58	Деревообрабатывающая промышленность	44181190000	Изделия столярные и плотницкие, деревянные, строительные, включая ячеистые деревянные панели, панели напольные собранные, гонт и дранку кровельные: окна, балконные двери и их рамы: из древесины тропических пород: прочие	Изделия столярные и плотницкие, деревянные, строительные, включая ячеистые деревянные панели, панели напольные собранные, гонт и дранку кровельные: окна, балконные двери и их рамы: из древесины тропических пород: прочие	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Распил 3. Подфуговка 4. Склейка 5. Строгание 6. Сборка 7. Шлифование 8. Отделка (малярные работы)	8	1. Распил 2. Фрезерование 3. Строгание 4. Сборка	4	МПС
			Изделия столярные и плотницкие,	Изделия столярные и плотницкие,	Наличие конструкторской и	1. Сушка пиломатериалов и шпона 2. Разметка				

59	Деревообрабатывающая промышленность	44181900000	деревянные, строительные, включая ячеистые деревянные панели, панели напольные собранные, гонти дранку кровельные: окна, балконные двери и их рамы: прочие	деревянные, строительные, включая ячеистые деревянные панели, панели напольные собранные, гонти дранку кровельные: окна, балконные двери и их рамы: прочие	технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	3. Раскрой пиломатериалов 4. Механическая обработка заготовок 5. Склеивание заготовок 6. Облицовывание заготовок 7. Сборка готовых изделий 8. Отделка изделия	8	1. Разметка 2. Раскрой пиломатериалов 3. Механическая обработка заготовок 4. Сборка готовых изделий	4	МПС
	Деревообрабатывающая		Двери и их рамы и пороги, из	Двери и их рамы и пороги, из	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и	1. Сушка древесины 2. Раскраивание на ламели 3. Строжка и выторцовка 4. Сращивание заготовок 5. Форматирование по длине и строгание с		1. Раскраивание на ламели 2. Строжка и выторцовка 3. Форматирование по длине и		

60	промышленность	4418205000	древесины хвойных пород	древесины хвойных пород	производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	четырҰх сторон 6. Сборка двери 7. Финишное покрытие 8. Установка фурнитуры и уплотнителя, а также остекление уже готовых после отделки элементов двери	8	строгание с четырҰх сторон 4. Сборка двери 5. Финишное покрытие	5	МПС
61	Деревообрабатывающая	4418208000	Двери и их рамы и пороги, из древесины	Двери и их рамы и пороги, из древесины	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственн	1. Сушка древесины 2. Раскраивание на ламели 3. Строжка и выторцовка 4. Сращивание заготовок 5. Формат ирование по длине и строгание с четырҰх сторон	8	1. Раскраивание на ламели 2. Строжка и выторцовка 3. Формат ирование по длине и строган		МПС

	промышленность		прочих пород	прочих пород	ой инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	6. Сборка двери 7. Финишное покрытие 8. Установка фурнитуры и уплотнителя, а также остекление уже готовых после отделки элементов двери		ие с четырЎх сторон 4. Сборка двери 5. Финишное покрытие	5	
62	Деревообрабатывающая промышленность	44182190 00	Изделия столярные и плотницкие, деревянные, строительные, включая ячеистые деревянные панели, панели напольные собранные, гонти дранку кровельные: окна, балконные двери и их рамы: прочие	Изделия столярные и плотницкие, деревянные, строительные, включая ячеистые деревянные панели, панели напольные собранные, гонти дранку кровельные: окна, балконные двери и их рамы: прочие	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Распил 3. Подфуговка 4. Склейка 5. Строгание 6. Сборка 7. Шлифование 8. Отделка (малярные работы)	8	1. Распил 2. Подфуговка 3. Строгание 4. Сборка	4	МПС

63	Деревообрабатывающая промышленность	4418290000	Изделия столярные и плотницкие, деревянные, строительные, включая ячеистые деревянные панели, панели напольные собранные, гонт и дранку кровельные: окна, балконные двери и их рамы: прочие	Изделия столярные и плотницкие, деревянные, строительные, включая ячеистые деревянные панели, панели напольные собранные, гонт и дранку кровельные: окна, балконные двери и их рамы: прочие	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Распил 3. Прифуговка 4. Склейка 5. Строгание 6. Сборка 7. Шлифование 8. Отделка (малярные работы)	8	1. Распил 2. Подфуговка 3. Строгание 4. Сборка	4	МПС
64	Деревообрабатывающая промышленность	4418997000	Изделия столярные и плотницкие, деревянные, строительные, включая ячеистые деревянные панели, панели напольные собранные, гонт и дранку кровельные: прочие:	Изделия столярные и плотницкие, деревянные, строительные, включая ячеистые деревянные панели, панели напольные собранные, гонт и дранку кровельные: прочие:	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрово	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Распил 3. Подфуговка 4. Склейка 5. Строгание 6. Сборка 7. Шлифование 8. Отделка	8	1. Распил 2. Подфуговка 3. Строгание 4. Сборка		МПС

			прочие: прочие	прочие: прочие	го персонала	(малярные работы)			4	
65	Деревообрабатывающая промышленность	44189980000	Прочие изделия столярные и плотницкие, деревянные, строительные, включая ячеистые деревянные панели, панели напольные собранные, гонти дранку кровельные: прочие	Прочие изделия столярные и плотницкие, деревянные, строительные, включая ячеистые деревянные панели, панели напольные собранные, гонти дранку кровельные: прочие	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Сушка пиломатериалов и шпона 2. Разметка 3. Раскрой пиломатериалов 4. Механическая обработка заготовок 5. Склеивание заготовок 6. Облицовывание заготовок 7. Сборка готовых изделий 8. Отделка изделия	8	1. Разметка 2. Раскрой пиломатериалов 3. Механическая обработка заготовок 4. Сборка готовых изделий	4	МПС
					Наличие конструкторской и технологической документаций,	1. Сушка пиломатериалов и шпона 2. Раскрой пиломатериалов на заготовки		1. Раскрой пиломатериалов		

66	Деревообрабатывающая промышленность	4419900000	Принадлежности столовые и кухонные, деревянные: прочие	Принадлежности столовые и кухонные, деревянные: прочие	технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	3. Механическая обработка заготовок 4. Склеивание или облицовывание 5. Сборка 6. Отделка 7. Сортировка и упаковка	7	на заготовки 2. Механическая обработка заготовок 3. Сборка 4. Отделка	4	МПС
67	Деревообрабатывающая промышленность	4420190000	Изделия деревянные мозаичные и изделия деревянные инкрустированные; шкатулки и коробки для ювелирных или ножевых и аналогичных изделий, деревянные; статуэтки и прочие декоративные изделия, деревянные; деревян	Изделия деревянные мозаичные и изделия деревянные инкрустированные; шкатулки и коробки для ювелирных или ножевых и аналогичных изделий, деревянные; статуэтки и прочие декоративные изделия, деревянные; деревян	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицирован	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Распил 3. Фрезерование 4. Склейка 5. Строгание 6. Сборка 7. Шлифование	8	1. Распил 2. Фрезерование 3. Строгание 4. Сборка		МПС

			ные предметы мебели, не указанные в группе 94: статуэтки и прочие декоративные изделия: прочие	ные предметы мебели, не указанные в группе 94: статуэтки и прочие декоративные изделия: прочие	ного кадрового персонала	8. Отделка (малярные работы)			4	
68	Деревообрабатывающая промышленность	44209099 00	Прочие изделия деревянные, шкатулки и коробки для ювелирных или ножевых и аналогичных изделий, деревянные; деревянные предметы мебели, не указ. В группе 94, из древесины прочих пород	Прочие изделия деревянные, шкатулки и коробки для ювелирных или ножевых и аналогичных изделий, деревянные; деревянные предметы мебели, не указ. В группе 94, из древесины прочих пород	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Распил 3. Фрезерование 4. Склейка 5. Строгание 6. Сборка 7. Шлифование 8. Отделка (малярные работы)	8	1. Распил 2. Фрезерование 3. Строгание 4. Сборка	4	МПС
					Наличие конструкторской и технологическо	1. Подготовка сырьевых компонентов				

69	Деревообрабатывающая промышленность	4421999000	Изделия деревянные прочие: прочие: прочие: прочие	Изделия деревянные прочие: прочие: прочие: прочие	й документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	2. Распил 3. Фрезерование 4. Склейка 5. Строгание 6. Сборка 7. Шлифование 8. Отделка (малярные работы)	8	1. Распил 2. Фрезерование 3. Строгание 4. Сборка	4	МПС
70	Деревообрабатывающая промышленность	9406901000	Сборные строительные конструкции, прочие: мобильные дома	Сборные строительные конструкции, прочие: мобильные дома	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Разработка проекта 2. Подготовка сырьевых компонентов 3. Сушка 4. Распиловка 5. Прифуговка 6. Склейка 7. Шлифовка 8. Сборка 9. Отделка	9	1. Распиловка 2. Сборка	2	МПС
						1. Заготовительная (				

71	Деревообрабатывающая промышленность	9406901000	Сборные строительные конструкции, прочие: мобильные дома	Блок контейнер	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	раскрой, резка, рубка, гибка металла) 2. Механическая обработка листового металла 3. Сборочно-сварочные работы 4. Слесарные работы 5. Малярные работы 6. Теплоизоляционные работы 7. Монтажные работы	7	1. Механическая обработка металла 2. Сборочно-сварочные работы 3. Слесарные работы 4. Малярные работы 5. Теплоизоляционные работы 6. Монтажные работы	6	МПС

Приложение 2
к приказу исполняющего
обязанности Министра
промышленности и
строительства
Республики Казахстан
от 14 января 2026 года № 10

Условия производства, производственные и технологические операций мебельной промышленности

		Код Товарной номенкл	Наименование			Производственные и	Количество производственн	Минимальный порог производственн	Количество минимальных порогов произво	

№	Отрасль	атуры внешнеэкономической деятельности	товара по ТНВЭД	Наименование товара	Условия производства	технологические операции	ых и технологических операций	ых и технологических операций	дственных и технологических операций	ГО
						1. Составление технического задания 2. Разработка эскиза изделия 3. Детальная разработка изделия (эскизы, техническая документация, карта кроя, техописание) 4. Подготовка сырьевых компонентов 5. Распил листового материала, пиломатериала и раскрой обивочного материала и мягкого				

1	Мебельная промышленность	94013000000	Мебель для сидения вращающаяся с регулирующими высоту приспособлениями	Мебель для сидения вращающаяся с регулирующими высоту приспособлениями	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	элемента 6. Фрезеровка 7. Сверление посадочных отверстий 8. Кромкооблицовка деталей 9. Резка металлана заготовки 10. Гибка металла 11. Сварка 12. Обработка заготовок (шлифовка металлических заготовок, деталей из фанеры, пиломатериала) 13. Подгонка (проверка деталей) 14. Обработка поверхности	20	1. Распил 2. Кромкооблицовка 3. Фрезеровка 4. Резка 5. Гибка 6. Сварка 7. Шлифовка 8. Покраска 9. Обивка	9	МПС

						деталей защитны м слоем (лаком, краской, эмалью и др) 1 5 . Сушка 1 6 . Контрольная сборка 1 7 . Обивка 1 8 . Подготовка деталей к контрольной сборке 1 9 . Проверка качества готового изделия 2 0 . Упаковка				
						1 . Составление технического задания 2 . Разработка эскиза изделия 3 . Детальная разработка изделия (эскизы, техническая				

						документация, карта кроя, техописание) 4. Подготовка сырьевых компонентов 5. Распил листового материала, пиломатериала и раскрой обивочного материала и мягкого элемента 6. Фрезеровка 7. Сверление посадочных отверстий 8. Кромкооблицовка деталей 9. Резка металлана заготовки 10. Гибка металла 11. Сварка				
2	Мебельная промышленность	94013000001	Мебель для сидения вращающаяся с регулирующими высоту приспособлениями, обитая, со спинкой, снабженная роликами или	Мебель для сидения вращающаяся с регулирующими высоту приспособлениями, обитая, со спинкой, снабженная роликами или	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифи		20	1. Распил 2. Кромкооблицовка 3. Фрезеровка 4. Резка 5. Гибка 6. Сварка 7. Шлифовка	9	МПС

			полозьями	полозьями	цированного кадрового персонала	12. Обработка заготовок (шлифовка металлических заготовок, деталей из фанеры, пиломатериала,) 13. Подгонка (проверка деталей) 14. Обработка поверхности деталей защитным слоем (лаком, краской, эмалью и др) 15. Сушка 16. Контрольная сборка 17. Обивка 18. Подготовка деталей к контрольной сборке 19. Проверка		8. Покраска 9. Обивка			

						качества готового изделия 20. Упаковка				
3	Мебельная промышленность	9403202001	Мебель металлическая прочая: кровати: для гражданских воздушных судов5)	Мебель металлическая прочая: кровати: для гражданских воздушных судов5)	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Подготовка материалов 2. Раскрой и подготовка металлопроката 3. Механическая обработка 4. Сварочные и сборочные операции металлокаркаса 5. Зачистка и подготовка поверхности 6. Антикоррозионная и декоративная обработка 7. Изготовление и монтаж дополнительных	9	1. Сварочные и сборочные операции металлокаркаса 2. Изготовление и монтаж дополнительных элементов 3. Финальная сборка кровати		МПС

						элементов 8. Финальная сборка кровати 9. Упаковка			3	
4	Мебельная промышленность	9403202009	Мебель металлическая прочая: кровати: для гражданских воздушных судов5) прочие	Мебель металлическая кровати металлические, прочие	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Подготовка материалов 2. Раскрой и подготовка металлопроката 3. Механическая обработка 4. Сварочные и сборочные операции металлокаркаса 5. Зачистка и подготовка поверхности 6. Антикоррозионная и декоративная обработка 7. Изготов	9	1. Сварочные и сборочные операции металлокаркаса 2. Изготовление и монтаж дополнительных элементов 3. Финальная сборка кровати		МПС

						ление и монтаж дополнительных элементов 8. Финальная сборка кровати 9. Упаковка			3	
5	Мебельная промышленность	9403208001	Мебель металлическая (не кровати): для гражданских воздушных судов5)	Мебель металлическая (не кровати): для гражданских воздушных судов5)	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрово	1. Подготовка материалов 2. Раскрой и подготовка металлопроката 3. Механическая обработка 4. Сварочные и сборочные операции металлокаркаса 5. Зачистка и подготовка поверхности 6. Антикоррозионная и декоративная	9	1. Сварочные и сборочные операции металлокаркаса 2. Изготовление и монтаж дополнительных элементов 3. Финаль		МПС

					г о персонала	обработка 7 . Изготовление и монтаж дополнительных элементов 8 . Финальная сборка кровати 9 . Упаковка		н а я сборка кровати	3	
						1 . Составление технического задания 2 . Разработка эскиза изделия 3 . Детальная разработка изделия (эскизы, техническая документация, карта кроя, техописание) 4 . Подготовка сырьевых компонентов 5 . Распил				

6	Мебельная промышленность	9403208009	Мебель металлическая (не кровати): прочая	Мебель металлическая прочая (кроме: кроватей), прочая	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	листового материала, пиломатериала 6. Фрезеровка 7. Сверление посадочных отверстий 8. Кромкооблицовка деталей 9. Резка металлана заготовки 10. Гибка металла 11. Сварка 12. Обработка заготовок (шлифовка металлических заготовок, деталей из фанеры, пиломатериала,) 13. Подгонка (проверка деталей)	19	1. Резка 2. Сварка 3. Сборка		МПС

						14. Обработка поверхности деталей защитным слоем (лаком, краской, эмалью и др) 15. Сушка 16. Контрольная сборка 17. Подготовка деталей к контрольной сборке 18. Проверка качества готового изделия 19. Упаковка			3	
					Наличие конструкторской и технологической докумен	1. Заготовительное производство (резка, гибка) 2. Механическая обработка деталей (шлифовка)		1. Механическая обработка деталей (шлифовка)		

7	Мебельная промышленность	9403208009	Мебель металлическая (не кровати): прочая	Мебель металлическая	таций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	3. Сварка 4. Слесарные работы 5. Комплектование 6. Сборка узлов механизма 7. Покраска 8. Контроль 9. Маркирование (при необходимости) 10. Упаковывание	10	2. Сварка 3. Слесарные работы 4. Комплектование 5. Сборка узлов механизма 6. Покраска 7. Контроль	7	МПС
						1. Составление технического задания 2. Разработка эскиза изделия 3. Детальная разработка изделия (эскизы, техническая документация, карта кроя,				

8	Мебельная промышленность	94033011 00	Мебель деревянная типа используемой в учреждениях, не превышающая по высоте 80 см: столы письменные	Мебель деревянная типа используемой в учреждениях, не превышающая по высоте 80 см: столы письменные	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	техописание) 4. Подготовка сырьевых компонентов 5. Распил листового материала, пиломатериала 6. Фрезеровка 7. Сверление посадочных отверстий 8. Кромкооблицовка деталей 9. Обработка заготовок (шлифовка металлических заготовок, деталей из фанеры, пиломатериала,) 10. Подгонка (проверка деталей)	20	1. Распиловка 2. Шлифовка 3. Кромковка 4. Сверление 5. Сборка 6. Упаковка		МПС

						11. Обработка поверхности деталей защитным слоем (лаком, краской, эмалью и др) 12. Сушка 13. Контрольная сборка 14. Подготовка деталей к контрольной сборке 15. Проверка качества готового изделия 16. Упаковка			6	
						1. Составление технического задания 2. Разработка эскиза изделия 3. Детальная разработка изделия				

						(эскизы, техническая документация, карта кроя, техописание) 4. Подготовка сырьевых компонентов 5. Распил листового материала, пиломатериала 6. Фрезеровка 7. Сверление посадочных отверстий 8. Кромкооблицовка деталей 9. Обработка заготовок (шлифовка металлических заготовок, деталей из				
9	Мебельная промышленность	9403301900	Мебель деревянная типа используемой в учреждениях, не превышающая по высоте 80 см: прочая	Мебель деревянная типа используемой в учреждениях, не превышающая по высоте 80 см: прочая	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала		20	1. Распиловка 2. Шлифовка 3. Кромковка 4. Сверление 5. Сборка 6. Упаковка		МПС

						фанеры, пиломатериала,) 10. Подгонка (проверка деталей) 11. Обработка поверхности деталей защитным слоем (лаком, краской, эмалью и др) 12. Сушка 13. Контрольная сборка 14. Подготовка деталей к контрольной сборке 15. Проверка качества готового изделия 16. Упаковка			6	
						1. Составление технического задания 2. Разрабо				

10	Мебельная промышленность	94033090100	Мебель деревянная типа используемой в учреждениях: превышающая по высоте 80 см: шкафы, снабженные дверями, задвижками или откидными	Мебель деревянная типа используемой в учреждениях: превышающая по высоте 80 см: шкафы, снабженные дверями, задвижками или откидными	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры	тка эскиза изделия 3. Детальная разработка изделия (эскизы, техническая документация, карта кроя, техописание) 4. Подготовка сырьевых компонентов 5. Распил листового материала, пиломатериала 6. Фрезеровка 7. Сверление посадочных отверстий 8. Кромкооблицовка деталей 9. Обработка заготовок (шлифов	20	1. Распиловка 2. Шлифовка 3. Кромковка 4. Сверление 5. Сборка	6	МПС

			досками; шкафы для хранения документов, картотечные и прочие шкафы	досками; шкафы для хранения документов, картотечные и прочие шкафы	, а также квалифицированного кадрового персонала	ка металлических заготовок, деталей из фанеры, пиломатериала,) 10. Подгонка (проверка деталей) 11. Обработка поверхности деталей защитным слоем (лаком, краской, эмалью и др) 12. Сушка 13. Контрольная сборка 14. Подготовка деталей к контрольной сборке 15. Проверка качества готового изделия 16. Упаковка		6. Упаковка		

			Прочая мебель деревянная типа использ	Прочая мебель деревянная типа использ	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического	1. Составление технического задания 2. Разработка эскиза изделия 3. Детальная разработка изделия (эскизы, техническая документация, карта кроя, техописание) 4. Подготовка сырьевых компонентов 5. Распил листового материала, пиломатериала 6. Фрезеровка 7. Сверление посадочных отверстий 8. Кромкооблицов		1. Распиловка 2. Шлифовка			

11	Мебельная промышленность	9403309900	уемой в учреждениях: превышающая по высоте 80 см	уемой в учреждениях: превышающая по высоте 80 см	оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	ка деталей 9. Обработка заготовок (шлифовка металлических заготовок, деталей из фанеры, пиломатериала,) 10. Подгонка (проверка деталей) 11. Обработка поверхности деталей защитным слоем (лаком, краской, эмалью и др) 12. Сушка 13. Контрольная сборка 14. Подготовка деталей к контрольной сборке 15. Проверка	20	3. Кромковка 4. Сверление 5. Сборка 6. Упаковка	6	МПС

						качества готового изделия 16. Упаковка				
					Наличие конструкторско	1. Составление технического задания 2. Разработка эскиза изделия 3. Детальная разработка изделия (эскизы, техническая документация, карта кроя, техописание) 4. Подготовка сырьевых компонентов 5. Распил листового материала, пиломатериала 6. Фрезеровка 7. Сверлени е				

					й и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	посадочных отверстий 8. Кромкооблицовка деталей 9. Обработка заготовок (шлифовка металлических заготовок, деталей из фанеры, пиломатериала,) 10. Подгонка (проверка деталей) 11. Обработка поверхности деталей защитным слоем (лаком, краской, эмалью и др) 12. Сушка 13. Контрольная сборка 14. Подготовка деталей				
12	Мебельная промышленность	94034010 00	Мебель деревянная типа кухонной: мебель кухонная, секционная	Мебель деревянная типа кухонной: мебель кухонная, секционная			20	1. Распиловка 2. Шлифовка 3. Кромковка 4. Сверление 5. Сборка 6. Упаковка	6	МПС

						к контрольной сборке 15. Проверка качества готового изделия 16. Упаковка				
						1. Составление технического задания 2. Разработка эскиза изделия 3. Детальная разработка изделия (эскизы, техническая документация, карта кроя, техописание) 4. Подготовка сырьевых компонентов 5. Распил листового материа				

13	Мебельная промышленность	9403409000	Прочая мебель деревянная типа кухонной	Прочая мебель деревянная типа кухонной	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	ла, пиломатериала 6. Фрезеровка 7. Сверление посадочных отверстий 8. Кромкооблицовка деталей 9. Обработка заготовок (шлифовка металлических заготовок, деталей из фанеры, пиломатериала,) 10. Подгонка (проверка деталей) 11. Обработка поверхности деталей защитным слоем (лаком, краской, эмалью и др)	20	1. Распиловка 2. Шлифовка 3. Кромковка 4. Сверление 5. Сборка 6. Упаковка	6	МПС

						12. Сушка 13. Контрольная сборка 14. Подготовка деталей к контрольной сборке 15. Проверка качества готового изделия 16. Упаковка				
						1. Составление технического задания 2. Разработка эскиза изделия 3. Детальная разработка изделия (эскизы, техническая документация, карта кроя, техописание) 4. Подготовка сырьевы				

						х компонентов 5. Распил листового материала, пиломатериала и раскрой обивочного материала и мягкого элемента 6. Фрезеровка 7. Сверление посадочных отверстий 8. Кромкооблицовка деталей 9. Обработка заготовок (шлифовка деталей из фанеры, пиломатериала, полировка торцов стекла и др) 10. Подгонка (				
14	Мебельная промышленность	9403500001	Мебель деревянная типа спальной, стоимостью на условиях франко-границы стран ввоза, не превышающей 1.8 евро за 1 кг брутто-массы	Мебель деревянная типа спальной, стоимостью на условиях франко-границы стран ввоза, не превышающей 8 евро за 1 кг брутто-массы	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала		16	1. Распиловка 2. Шлифовка 3. Кромковка 4. Сверление 5. Сборка 6. Упаковка		МПС

						проверка деталей) 11. Обработка поверхности деталей защитным слоем (лаком, краской, эмалью и др) 12. Сушка 13. Контрольная сборка 14. Подготовка деталей к контрольной сборке 15. Проверка качества готового изделия 16. Упаковка			6	
						1. Составление технического задания 2. Разработка эскиза изделия 3. Детальная				

15	Мебельная промышленность	9403500009	Мебель деревянная типа спальной: прочая	Мебель деревянная типа спальной: прочая	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры	разработка изделия (эскизы, техническая документация, карта кроя, техописание) 4. Подготовка сырьевых компонентов 5. Распил листового материала, пиломатериала и раскрой обивочного материала и мягкого элемента 6. Фрезеровка 7. Сверление посадочных отверстий 8. Кромкооблицовка деталей 9. Обработка заготово	16	1. Распиловка 2. Шлифовка 3. Кромковка 4. Сверление 5. Сборка	6	МПС

					, а также квалифицированного кадрового персонала	к (шлифовка деталей из фанеры, пиломатериала, полировка торцов стекла и др) 10. Подгонка (проверка деталей) 11. Обработка поверхности деталей защитным слоем (лаком, краской, эмалью и др) 12. Сушка 13. Контрольная сборка 14. Подготовка деталей к контрольной сборке 15. Проверка качества готового изделия		6. Упаковка			

						16. Упаковка				
						1. Составление технического задания 2. Разработка эскиза изделия 3. Детальная разработка изделия (эскизы, техническая документация, карта кроя, техописание) 4. Подготовка сырьевых компонентов 5. Распил листового материала, пиломатериала и раскрой обивочного материала и мягкого элемента				

16	Мебельная промышленность	9403601001	Мебель деревянная для столовых и жилых комнат, стоимостью на условиях франко-границы стран ввоза,не превышающей 1.8 евро за 1 кг брутто-массы	Мебель деревянная для столовых и жилых комнат, стоимостью на условиях франко-границы стран ввоза,не превышающей 8 евро за 1 кг брутто-массы	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	6. Фрезеровка 7. Сверление посадочных отверстий 8. Кромкооблицовка деталей 9. Обработка заготовок (шлифовка деталей из фанеры, пиломатериала, полировка торцов стекла и др) 10. Подгонка (проверка деталей) 11. Обработка поверхности деталей защитным слоем (лаком, краской, эмалью и др) 12. Сушка	16	1. Распиловка 2. Шлифовка 3. Кромковка 4. Сверление 5. Сборка 6. Упаковка	6	МПС

						13. Контрольная сборка 14. Подготовка деталей к контрольной сборке 15. Проверка качества готового изделия 16. Упаковка				
						1. Составление технического задания 2. Разработка эскиза изделия 3. Детальная разработка изделия (эскизы, техническая документация, карта кроя, техописание) 4. Подготовка сырьевы				

17	Мебельная промышленность	9403601009	Мебель деревянная для столовых и жилых комнат: прочая	Мебель деревянная для столовых и жилых комнат: прочая	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	х компонентов 5. Распил листового материала, пиломатериала и раскрой обивочного материала и мягкого элемента 6. Фрезеровка 7. Сверление посадочных отверстий 8. Кромкооблицовка деталей 9. Обработка заготовок (шлифовка деталей из фанеры, пиломатериала, полировка торцов стекла и др) 10. Подгонка (	16	1. Распиловка 2. Шлифовка 3. Кромковка 4. Сверление 5. Сборка 6. Упаковка		МПС

						проверка деталей) 11. Обработка поверхности деталей защитным слоем (лаком, краской, эмалью и др) 12. Сушка 13. Контрольная сборка 14. Подготовка деталей к контрольной сборке 15. Проверка качества готового изделия 16. Упаковка			6	
						1. Составление технического задания 2. Разработка эскиза изделия 3. Детальная				

18	Мебельная промышленность	9403603000	Мебель деревянная магазинная	Мебель деревянная магазинная	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры	разработка изделия (эскизы, техническая документация, карта кроя, техописание) 4. Подготовка сырьевых компонентов 5. Распил листового материала, пиломатериала и раскрой обивочного материала и мягкого элемента 6. Фрезеровка 7. Сверление посадочных отверстий 8. Кромкооблицовка деталей 9. Обработка заготово	16	1. Распиловка 2. Шлифовка 3. Кромковка 4. Сверление 5. Сборка	6	МПС

					, а также квалифицированного кадрового персонала	к (шлифовка деталей из фанеры, пиломатериала, полировка торцов стекла и др) 10. Подгонка (проверка деталей) 11. Обработка поверхности деталей защитным слоем (лаком, краской, эмалью и др) 12. Сушка 13. Контрольная сборка 14. Подготовка деталей к контрольной сборке 15. Проверка качества готового изделия		6. Упаковка			

						16. Упаковка				
						1. Составление технического задания 2. Разработка эскиза изделия 3. Детальная разработка изделия (эскизы, техническая документация, карта кроя, техописание) 4. Подготовка сырьевых компонентов 5. Распил листового материала, пиломатериала и раскрой обивочного материала и мягкого элемента				

19	Мебельная промышленность	9403609001	Мебель деревянная прочая: стоимостью на условиях франко-границы стран ввоза,не превышающей 1.8 евро за 1 кг брутто-массы	Мебель деревянная прочая: стоимостью на условиях франко-границы стран ввоза,не превышающей 8 евро за 1 кг брутто-массы	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	6. Фрезеровка 7. Сверление посадочных отверстий 8. Кромкооблицовка деталей 9. Обработка заготовок (шлифовка деталей из фанеры, пиломатериала, полировка торцов стекла и др) 10. Подгонка (проверка деталей) 11. Обработка поверхности деталей защитным слоем (лаком, краской, эмалью и др) 12. Сушка	16	1. Распиловка 2. Шлифовка 3. Кромковка 4. Сверление 5. Сборка 6. Упаковка	6	МПС

						13. Контрольная сборка 14. Подготовка деталей к контрольной сборке 15. Проверка качества готового изделия 16. Упаковка				
						1. Составление технического задания 2. Разработка эскиза изделия 3. Детальная разработка изделия (эскизы, техническая документация, карта кроя, техописание) 4. Подготовка сырьевы				

20	Мебельная промышленность	9403609009	Мебель деревянная прочая: прочая	Мебель деревянная прочая, прочая	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	х компонентов 5. Распил листового материала, пиломатериала и раскрой обивочного материала и мягкого элемента 6. Фрезеровка 7. Сверление посадочных отверстий 8. Кромкооблицовка деталей 9. Обработка заготовок (шлифовка деталей из фанеры, пиломатериала, полировка торцов стекла и др) 10. Подгонка (	16	1. Распил 2. Кромкооблицовка 3. Фрезеровка 4. Резка 5. Шлифовка 6. Покраска		МПС

						проверка деталей) 11. Обработка поверхности деталей защитным слоем (лаком, краской, эмалью и др) 12. Сушка 13. Контрольная сборка 14. Подготовка деталей к контрольной сборке 15. Проверка качества готового изделия 16. Упаковка			6	
						1. Составление технического задания 2. Разработка эскиза изделия 3. Детальная				

21	Мебельная промышленность	9403609009	Мебель деревянная прочая: прочая	Мебель деревянная прочая: прочая	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры	разработка изделия (эскизы, техническая документация, карта кроя, техописание) 4. Подготовка сырьевых компонентов 5. Распил листового материала, пиломатериала и раскрой обивочного материала и мягкого элемента 6. Фрезеровка 7. Сверление посадочных отверстий 8. Кромкооблицовка деталей 9. Обработка заготово	16	1. Распиловка 2. Шлифовка 3. Кромковка 4. Сверление 5. Сборка	6	МПС

					, а также квалифицированного кадрового персонала	к (шлифовка деталей из фанеры, пиломатериала, полировка торцов стекла и др) 10. Подгонка (проверка деталей) 11. Обработка поверхности деталей защитным слоем (лаком, краской, эмалью и др) 12. Сушка 13. Контрольная сборка 14. Подготовка деталей к контрольной сборке 15. Проверка качества готового изделия		6. Упаковка			

						16. Упаковка				
22	Мебельная промышленность	9403700001	Мебель из пластмассы для гражданских воздушных судов5)	Мебель из пластмассы для гражданских воздушных судов	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Разработка эскиза изделия 2. Подготовка сырьевых компонентов 3. Детальная разработка изделия (эскизы, карта кроя, техописание) 4. Прогрев сырья до необходимой температуры 5. Литье в матрицы для придания необходимой формы 6. Охлаждение 7. Обработка 8. Шлифовка	12	1. Прогрев сырья 2. Литье в матрицы 3. Охлаждение 4. Обработка 5. Шлифовка 6. Покраска		МПС

						9 . Покраска 10 . Сушка 11 . Проверка качества готового изделия 12 . Упаковка			6	
23	Мебельная промышленность	9403700003	Мебель из пластмассы прочая: ходунки на мебельных колесах со складным металлическим каркасом , оборудованные удерживающим приспособлением из текстильного материала с двумя отверстиями для ног ребенка: прочие	Мебель из пластмассы прочая: ходунки на мебельных колесах со складным металлическим каркасом , оборудованные удерживающим приспособлением из текстильного материала с двумя отверстиями для ног ребенка: прочие	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1 . Подготовка сырьевых компонентов 2 . Изготовление каркаса 3 . Сборка 4 . Контроль качества 5 . Упаковка	5	1 . Изготовление каркаса 2 . Сборка	2	МПС
					Наличие конструкторской и техноло	1 . Подготовка сырьевых				

24	Мебельная промышленность	9403700008	Мебель из пластмассы прочая	Мебель из пластмассы прочая	гической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	компонентов 2. Экструзия/литье 3. Формование 4. Охлаждение 5. Сборка 6. Обработка 7. Контроль качества 8. Упаковка	8	1. Экструзия/литье 2. Формование 3. Сборка	3	МПС
25	Мебельная промышленность	9403890000	Мебель из прочих материалов, включая тростник, иву, или аналогичные материалы	Мебель из прочих материалов, включая тростник, иву, или аналогичные материалы	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Распиловка 3. Шлифовка 4. Сверление 5. Сборка 6. Покраска 7. Сушка 8. Контроль качества 9. Упаковка	9	1. Распиловка 2. Шлифовка 3. Сборка	3	МПС

26	Мебельная промышленность	9403901000	Части мебели из металла	Части мебели из металла	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Разработка чертежей и 3D-моделей деталей 2. Подготовка металлопроката 3. Раскрой металла 4. Механическая обработка 5. Гибка и формообразование 6. Сварочные операции 7. Зачистка и подготовка поверхности 8. Антикоррозионная обработка и окраска 9. Сборка и монтаж комплектующих (при необходимости)	10	1. Подготовка металлопроката 2. Сварочные операции 3.. Механическая обработка		МПС

						10. Упаковка			3	
						1. Составление технического задания 2. Разработка эскиза изделия 3. Детальная разработка изделия (эскизы, техническая документация, карта кроя, техописание) 4. Подготовка сырьевых компонентов 5. Распил листового материала, пиломатериала и раскрой обивочного материала и мягкого элемента				

27	Мебельная промышленность	9403903000	Части мебели из древесины	Части мебели из древесины	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	6. Фрезеровка 7. Сверление посадочных отверстий 8. Кромкооблицовка деталей 9. Обработка заготовок (шлифовка деталей из фанеры, пиломатериала, полировка торцов стекла и др) 10. Подгонка (проверка деталей) 11. Обработка поверхности деталей защитным слоем (лаком, краской, эмалью и др) 12. Сушка	16	1. Распил 2. Кромкооблицовка 3. Фрезеровка 4. Сверление 5. Шлифовка 6. Покраска	6	МПС

						13. Контрольная сборка 14. Подготовка деталей к контрольной сборке 15. Проверка качества готового изделия 16. Упаковка				
						1. Составление технического задания 2. Разработка эскиза изделия 3. Детальная разработка изделия (эскизы, техническая документация, карта кроя, техописание) 4. Подготовка сырьевы				

28	Мебельная промышленность	9403909000	Части мебели из прочих материалов	Части мебели из прочих материалов	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	х компонентов 5. Распил материала 6. Фрезеровка 7. Сверление посадочных отверстий 8. Кромкооблицовка деталей 9. Обработка заготовок (шлифовка деталей из фанеры, пиломатериала, полировка торцов стекла и др) 10. Подгонка (проверка деталей) 11. Обработка поверхности деталей защитным слоем (	16	1. Распил 2. Кромкооблицовка 3. Фрезеровка 4. Сверление 5. Гибка 6. Сварка 7. Шлифовка 8. Покраска		МПС

						лаком, краской, эмалью и др) 12. Сушка 13. Контрольная сборка 14. Подготовка деталей к контрольной сборке 15. Проверка качества готового изделия 16. Упаковка			8	
						1. Составление технического задания 2. Разработка эскиза изделия 3. Детальная разработка изделия (эскизы, техническая документация, карта кроя, техописание)				

29	Мебельная промышленность	9403910000	Мебель прочая и ее части: части из древесины	Мебель прочая и ее части: части из древесины	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	4. Подготовка сырьевых компонентов 5. Распил листового материала, пиломатериала и раскрой обивочного материала и мягкого элемента 6. Фрезеровка 7. Сверление посадочных отверстий 8. Кромкооблицовка деталей 9. Обработка заготовок (шлифовка деталей из фанеры, пиломатериала, полировка	16	1. Распиловка 2. Шлифовка 3. Кромковка 4. Сверление 5. Сборка 6. Упаковка	6	МПС

						торцов стекла и др) 10. Подгонка (проверка деталей) 11. Обработка поверхности деталей защитным слоем (лаком, краской, эмалью и др) 12. Сушка 13. Контрольная сборка 14. Подготовка деталей к контрольной сборке 15. Проверка качества готового изделия 16. Упаковка				
						1. Составление технического задания 2. Разрабо				

						тка эскиза изделия 3. Детальная разработка изделия (эскизы, техническая документация, карта кроя, техописание) 4. Подготовка сырьевых компонентов 5. Распил листового материала, пиломатериала и раскрой обивочного материала и мягкого элемента 6. Фрезеровка 7. Сверление посадочных отверстий 8. Кромко облицов					
					Наличие конструкторской и технологическо			1. Распиловка			

30	Мебельная промышленность	9403990001	Мебель прочая и ее части: прочие из металла	Мебель прочая и ее части: прочие из металла	й документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	ка деталей 9. Резка металлана заготовки 10. Гибка металла 11. Сварка 12. Обработка заготовок (шлифовка металлических заготовок, деталей из фанеры, пиломатериала, полировка торцов стекла и др) 13. Подгонка (проверка деталей) 14. Обработка поверхности деталей защитным слоем (лаком, краской, эмалью и др) 15. Сушка	20	2. Шлифовка 3. Кромковка 4. Сверление 5. Резка 6. Гибка 7. Сварка 8. Сборка 9. Упаковка	9	МПС

						16. Контрольная сборка 17. Обивка 18. Подготовка деталей к контрольной сборке 19. Проверка качества готового изделия 20. Упаковка				
31	Мебельная промышленность	94042190000	Матрацы из пластмассы, с покрытием или без покрытия	Матрацы из пластмассы, с покрытием или без покрытия	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Подготовка материалов 2. Экструзия/литье 3. Прессование 4. Проверка качества 5. Упаковка	5	1. Экструзия/литье 2. Прессование	2	МПС
					Наличие конструкторско					

32	Мебельная промышленность	9404291000	Матрацы из прочих материалов, пружинные	Матрацы из прочих материалов, пружинные	й и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Подготовка материалов 2. Сборка 3. Прошивка 4. Маркировка 5. Упаковка	5	1. Сборка 2. Прошивка	2	МПС
33	Мебельная промышленность	9404299000	Прочие матрацы из прочих материалов	Прочие матрацы из прочих материалов	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Подготовка материалов 2. Сборка 3. Прошивка 4. Маркировка 5. Упаковка	5	1. Сборка 2. Прошивка	2	МПС

Приложение 3
к приказу исполняющего
обязанности Министра

промышленности и
строительства
Республики Казахстан
от 14 января 2026 года № 10

Условия производства, производственные и технологические операций строительной промышленности

№	Отрасль	Код Товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности	Наименование товара по ТНВЭД	Наименование товара	Условия производства	Производственные и технологические операции	Количество производственных и технологических операций	Минимальный порог производственных и технологических операций	Количество минимальных порогов производственных и технологических операций	ГО
1	Производство прочей неметаллической минеральной продукции	2517300000	Макадам гудронированный	Щебень черный фракции 5-20, 5-10, 10-20, 20-40	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Дозирование 3. Смешивание компонентов 4. Урегулирование температуры готового черного щебня	4	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Дозирование 3. Смешивание компонентов 4. Урегулирование температуры готового черного щебня	4	МПС
						1. Добычи				

2	Производство прочей неметаллической минеральной продукции	2520200000	Гипсовые вяжущие (представляющие собой кальцинированный гипс или сульфат кальция), окрашенные или неокрашенные, содержащие или не содержащие небольшие количества ускорителей или замедлителей	Гипсовые вяжущие (представляющие собой кальцинированный гипс или сульфат кальция)	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	подготовка сырья 2. Дробление и тонкое измельчение 3. Сушка сырья 4. Термическая обработка 5. Охлаждение обожжЎнного продукта 6. Измельчение и классификация 7. Корректировка состава и модифицирование (при необходимости) 8. Упаковка	8	1. Термическая обработка 2. Охлаждение обожжЎнного продукта 3. Измельчение и классификация 4. Упаковка	4	МПС
						1. Добыча и подготовка сырья 2. Первичное дробление и				

3	Производство прочей неметаллической минеральной продукции	25221000000	Известь негашеная, кроме оксида и гидроксида кальция, указанных в товарной позиции 2825	Известь негашеная	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	сортировка 3. Вторичное дробление (при необходимости) 4. Сушка сырья (если влажность повышенная) 5. Обжиг 6. Охлаждение негашЎной извести 7. Сортировка и классификация CaO 8. Дополнительный помол (если требуется молотая известь) 9. Упаковка	9	1. Дробление и сортировка 2. Обжиг 3. Охлаждение негашЎной извести 4. Сортировка и классификация CaO	4	МПС
						1. Добыча и подготовка сырья 2. Первичное дроблен				

4	Производство прочей неметаллической минеральной продукции	2522200000	Известь гашеная, кроме оксида и гидроксида кальция, указанных в товарной позиции 2825	Известь гашеная	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	ие и сортировка 3. Вторичное дробление (при необходимости) 4. Сушка сырья (если влажность повышенная) 5. Обжиг 6. Охлаждение негашЎной извести 7. Сортировка и классификация СаО 8. Дополнительный помол (если требуется молотая известь) 9. Гашение извести 10. Упаковка	10	1. Измельчение 2. Гашение извести	3	МПС
						1. Подготовка сырьевы		1. Подготовка сырьевы		

5	Производство прочей неметаллической минеральной продукции	25231000000	Клинкеры цементные	Клинкеры цементные	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	х компонентов 2. Переработка сырья: дробление/измельчение 3. Смешивание и перемешивание переработанного сырья 4. Усреднение сырьевой муки (либо шихты) до однородного состава 5. Обжиг (производство клинкера) 6. Охлаждение клинкера 7. Измельчение клинкера (помол) 8. Добавление в клинкер измельченного гипса и	9	х компонентов 2. Переработка сырья: дробление/измельчение 3. Смешивание и перемешивание переработанного сырья 4. Усреднение сырьевой муки (либо шихты) до однородного состава 5. Обжиг (производство клинкера) 6. Охлаждение клинкера 7. Измельчение клинкера (помол) 8. Добавление в клинкер измельченного гипса и		МПС

						других добавок 9. Фасовка и упаковка		других добавок 9. Фасовка и упаковка	9	
6	Производство прочей неметаллической минеральной продукции	2523210000	Портландцемент белый, искусственно окрашенный или неокрашенный	Цемент белый, искусственно окрашенный или неокрашенный	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Переработка сырья: дробление/измельчение 3. Смешивание и перемешивание переработанного сырья 4. Усреднение сырьевой муки (либо шихты) до однородного состава 5. Обжиг (производство клинкера) 6. Охлаждение клинкера	9	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Переработка сырья: дробление/измельчение 3. Смешивание и перемешивание переработанного сырья 4. Усреднение сырьевой муки (либо шихты) до однородного состава 5. Обжиг (производство клинкера) 6. Охлаждение клинкера	9	МПС

					персонала	7. Измельчение клинкера (помол) 8. Добавление в клинкер измельченного гипса и других добавок 9. Фасовка и упаковка		7. Измельчение клинкера (помол) 8. Добавление в клинкер измельченного гипса и других добавок 9. Фасовка и упаковка		
	Производство прочее			Портландцемент, цемент глиноземистый, цемент шлаковый, цемент суперсульфатный и аналоги	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудо	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Переработка сырья: дробление/измельчение 3. Смешивание и перемешивание переработанного сырья 4. Усреднение сырьевой муки (либо шихты) до		1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Переработка сырья: дробление/измельчение 3. Смешивание и перемешивание переработанного сырья 4. Усреднение сырьевой муки (либо шихты) до		

7	металлической минеральной продукции	25232900	Портландцемент прочий	чные гидравлические цементы, неокрашенные или окрашенные, готовые или в форме клинкеров	вания и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	однородного состава 5. Обжиг (производство клинкера) 6. Охлаждение клинкера 7. Измельчение клинкера (помол) 8. Добавление в клинкер измельченного гипса и других добавок 9. Фасовка и упаковка	9	однородного состава 5. Обжиг (производство клинкера) 6. Охлаждение клинкера 7. Измельчение клинкера (помол) 8. Добавление в клинкер измельченного гипса и других добавок 9. Фасовка и упаковка	9	МПС
						1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Переработка сырья: дробление/измельчение 3. Смешивание и перемеш		1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Переработка сырья: дробление/измельчение 3. Смешивание и перемеш		

8	Производство прочей неметаллической минеральной продукции	25233000000	Цемент глиноземистый	Цемент глиноземистый	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	ивание переработанного сырья 4. Усреднение сырьевой муки (либо шихты) до однородного состава 5. Обжиг (производство клинкера) 6. Охлаждение клинкера 7. Измельчение клинкера (помол) 8. Добавление в клинкер измельченного гипса и других добавок 9. Фасовка и упаковка	9	ивание переработанного сырья 4. Усреднение сырьевой муки (либо шихты) до однородного состава 5. Обжиг (производство клинкера) 6. Охлаждение клинкера 7. Измельчение клинкера (помол) 8. Добавление в клинкер измельченного гипса и других добавок 9. Фасовка и упаковка	9	МПС
						1. Подготовка сырьевых компонентов		1. Подготовка сырьевых компонентов		

9	Производство прочей неметаллической минеральной продукции	25239000000	Цементы гидравлические прочие	Цементы гидравлические прочие	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	2. Переработка сырья: дробление / измельчение 3. Смешивание и перемешивание переработанного сырья 4. Усреднение сырьевой муки (либо шихты) до однородного состава 5. Обжиг (производство клинкера) 6. Охлаждение клинкера 7. Измельчение клинкера (помол) 8. Добавление в клинкер измельченного гипса и других добавок	9	2. Переработка сырья: дробление / измельчение 3. Смешивание и перемешивание переработанного сырья 4. Усреднение сырьевой муки (либо шихты) до однородного состава 5. Обжиг (производство клинкера) 6. Охлаждение клинкера 7. Измельчение клинкера (помол) 8. Добавление в клинкер измельченного гипса и других добавок		МПС

						9. Фасовка и упаковка		9. Фасовка и упаковка	9	
10	Производство прочей неметаллической минеральной продукции	27150000000	Смеси битумные, на основе природного асфальта, природного битума, нефтяного битума, минеральных смол или пека минеральных смол (например, битумные мастики, асфальтовые смеси для дорожных покрытий)	Мастика холодная, жидкий битум	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Приготовление смеси 3. Контроль вязкости и консистенции	3	1. Приготовление смеси 2. Контроль вязкости и консистенции	2	МПС
	Производство прочей		Смеси битумные, на основе природного асфальта, природного битума, нефтяного битума, минерал	Смеси битумные, на основе природного асфальта, природного битума, нефтяного битума, минерал	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологическог	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Подготовка битумно		1. Пригото		

11	неметаллической минеральной продукции	27150000000	ьных смол или пека минеральных смол (например, битумные мастики, асфальтовые смеси для дорожных покрытий)	ьных смол или пека минеральных смол (например, битумные мастики, асфальтовые смеси для дорожных покрытий)	о оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	го вяжущего 3. Приготовление битумной смеси 4. Формование или укладка 5. Упаковка	5	вление битумной смеси 2. Формование или укладка	2	МПС
	Производство прочей неметалли		Смеси битумные, на основе природного асфальта, природного битума, нефтяного битума, минеральных смол	Смеси асфальтобетонные горячие мелкозернистые плотные или пористые, смеси асфальтобетонные	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудо	1. Контроль качества исходных материалов 2. Настройка и проверка дозирующих систем 3. Процесс поддержания температуры битума и инертных материалов 4. Сортировка и подача инертных материа		1. Настройка и проверка дозирующих систем 2. Процесс поддержания температуры битума и инертны		

12	ческой минеральной продукции	27150000000	или пека минеральных смол (например, битумные мастики, асфальтовые смеси для дорожных покрытий)	горячие крупнозернистые плотные или пористые или высокопористые, смеси щебеночно-мастичные	вания и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	лов в смеситель 5. Смешивание компонентов в асфальтосмесителе 6. Урегулирование температуры готовой смеси перед выгрузкой 7. Отбор проб и ведение журнала смены 8. Проверка состояния выгрузочного оборудования	8	х материалов 3. Смешивание компонентов в асфальтосмесителе 4. Урегулирование температуры готовой смеси перед выгрузкой	4	МПС
			Искусственный корунд с содержанием	Искусственный корунд с содержанием	Наличие конструкторской и технологической	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Плавление или синтез оксида алюминия а) Плавка (электроплавка в		1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Плавление или синтез оксида алюминия		

13	Производство прочей неметаллической минеральной продукции	28181011 00	оксида алюминия 98 5 мас.% или более, с наличием менее 50% от общей массы частиц размером более 10 мм	оксида алюминия 98 5 мас.% или более, с наличием менее 50% от общей массы частиц размером более 10 мм	документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	электрических печах) b) Синтез осаждением (химический метод) 3 . Гранулирование / формование 4 . Термическая обработка (обжиг) 5 . Классификация и сортировка 6 . Упаковка	6	а) Плавка (электроплавка в электрических печах) b) Синтез осаждением (химический метод) 3 . Гранулирование / формование 4 . Термическая обработка (обжиг)	4	МПС
	Производство прочей не		Искусственный корунд с содержанием оксида алюминия менее	Искусственный корунд с содержанием оксида алюминия менее	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического	1 . Подготовка сырьевых компонентов 2 . Плавление или синтез оксида алюминия а) Плавка (электроплавка в электрических печах) b) Синтез		1 . Подготовка сырьевых компонентов 2 . Плавление или синтез оксида алюминия а) Плавка (электроплавка в электри		

14	металлической минеральной продукции	28181091 00	98 5 мас.%, с наличием менее 50% от общей массы частиц размером более 10 мм	98 5 мас.%, с наличием менее 50% от общей массы частиц размером более 10 мм	оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	осаждением (химический метод) 3. Гранулирование / формование 4. Термическая обработка (обжиг) 5. Классификация и сортировка 6. Упаковка	6	ческих печах) b) Синтез осаждением (химический метод) 3. Гранулирование / формование 4. Термическая обработка (обжиг)	4	МПС
15	Производство прочей неметаллической минерал	38011000 00	Графит искусственный	Графит искусственный	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Дробление и помол 3. Смешивание и формирование массы 4. Формование заготовок 5. Сушка 5. Термиче	10	1. Обжиг 2. Кристаллизация (графитация)		МПС

	ьной продукции				инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	ская обработка 6. Кристаллизация (графитация) 7. Прессование 9. Механическая обработка 10. Упаковка		3. Прессование	3	
16	Производство прочей неметаллической минеральной продукции	38013000000	Пасты углеродистые для электродов и аналогичные пасты для футеровки печей	Пасты углеродистые для электродов и аналогичные пасты для футеровки печей	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Дозирование компонентов 3. Смешивание и подготовка пасты 4. Вакуумирование и дегазация (при необходимости) 5. Формование и нанесение 6. Сушка	9	1. Формование 2. Термическая обработка (пропекание)		МПС

					кадрового персонала	7. Обжиг 8. Графитизация (для электродных паст) 9. Механическая обработка			2	
17	Производство прочей неметаллической минеральной продукции	3801300000	Пасты углеродистые для электродов и аналогичные пасты для футеровки печей	Масса электродная (Содерберга) марка A, B, C,MG, Масса углеродная холодонабивная МХТ, МХК	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Смешивание и подготовка пасты 3. Формование изделий 4. Сушка заготовок 5. Обжиг и карбонизация 6. Дополнительная обработка (по необходимости) 7. Упаковка	7	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Смешивание и подготовка пасты 3. Формование изделий 4. Сушка заготовок 5. Обжиг и карбонизация	5	МПС
						1. Подготовка				

18	Производство прочей неметаллической минеральной продукции	38019000 09	Прочие продукты, полученные на основе графита или прочих форм углерода	Прочие продукты, полученные на основе графита или прочих форм углерода	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	сырьевых компонентов 2. Дробление, измельчение и классификация 3. Подготовка и дозирование компонентов 4. Смешивание 5. Формование 6. Прессование 7. Термическая обработка 8. Графитизация (если предусмотрено технологией) 9. Обработка поверхности 10. Упаковка	10	1. Подготовка и дозирование компонентов 2. Смешивание 3. Формование 4. Прессование 5. Термическая обработка	5	МПС
						1. Подготовка исходного сырья				

19	Производство прочей неметаллической минеральной продукции	38160000000	Цементы огнеупорные, растворы строительные, бетоны и аналогичные составы, кроме товаров товарной позиции 3801	Массы огнеупорные корундовые и муллитокорундовые набивные	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	2. Дробление и помол компонентов 3. Классификация фракций 4. Формирование гранулометрического состава 5. Введение связующих (сухое или жидкое) 6. Перемешивание до однородного состояния 7. Упаковка	7	1. Формирование гранулометрического состава 2. Введение связующих (сухое или жидкое) 3. Перемешивание до однородного состояния	3	МПС
	Производство		Цементы огнеупорные, растворы строите		Наличие конструкторской и технологической документаций, техноло	1. Подготовка сырья 2. Дробление и помол компонентов 3. Просеивание и классификация 4. Подбор		1. Подготовка сырья 2. Дробление и помол компонентов 3. Просеивание и классификация 4. Подбор		

20	прочей неметаллической минеральной продукции	38160000000	льные, бетоны и аналогичные составы, кроме товаров товарной позиции 3801	Смесь огнеупорная аллюмосиликатная	гического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	фракций и корректировка зернового состава 5. Сухое смешивание 6. Добавление связующих 7. Финальное смешивание 8. Упаковка	8	фракций и корректировка зернового состава 5. Сухое смешивание 6. Добавление связующих 7. Финальное смешивание 8. Упаковка	8	МПС
21	Производство прочей неметаллической минеральной продукции	38160000000	Цементы огнеупорные, растворы строительные, бетоны и аналогичные составы, кроме товаров товарной позиции 3801	Вяжущее высокоглиноземистое R-70	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Дробление сырья 3. Помол и дозирование 4. Смешование сырьевой муки 5.Обжиг 6. Охлаждение 7. Помол клинкера и цемента	8	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Дробление сырья 3. Помол и дозирование 4. Смешование сырьевой муки 5.Обжиг 6. Охлаждение 7. Помол клинкера и цемента	8	МПС

						8. Упаковка		8. Упаковка		
22	Производство прочей неметаллической минеральной продукции	38245010 00	Неогнеупорный бетон, готовый для заливки	Товарный бетон	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Дозирование компонентов 3. Смешивание компонентов	3	1. Дозирование компонентов 2. Смешивание компонентов	2	МПС
23	Производство прочей неметаллической минеральной продукции	38245090 00	Прочие неогнеупорные строительные растворы и бетоны	Строительные растворы	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрово	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Дозирование 3. Смешивание 4. Фасовка 5. Упаковка	5	1. Дозирование 2. Смешивание		МПС

					го персонала				2	
24	Производство прочей неметаллической минеральной продукции	6801000000	Брусчатка, бордюрные камни и плиты для мощения из природного камня (кроме сланца)	Брусчатка, бордюрные камни и плиты для мощения из природного камня (кроме сланца)	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Добыча блоков 2. Разрез блоков 3. Калибровка 4. Обжиг 5. Распиловка 6. Упаковка	6	1. Разрез блоков 2. Обжиг 3. Распиловка	3	МПС
25	Производство прочей неметаллической минеральной продукции	6802100000	Плитки, кубики и аналог. Изделия разной формы, наиб. Грань кот. Может быть вписана в квадрат со стороной размером менее 7 см; гранулы, крошка и	Плитки, кубики и аналог. Изделия разной формы, наиб. Грань кот. Может быть вписана в квадрат со стороной размером менее 7 см; гранулы, крошка и	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицирован	1. Добыча блоков 2. Фабрика. Разрез блоков на слэбы 3. Калибровка слэбов 4. Полировка слэбов 5. Разрезка / распиловка на размеры	6	1. Калибровка слэбов 2. Полировка слэбов		МПС

			порошок, искусств. Окрашенные	порошок, искусств. Окрашенные	ного кадрового персонала	6. Упаковка товара			2	
26	Производство прочей неметаллической минеральной продукции	6802230000	Гранит тесаный или пиленый и изделия из него с плоской или ровной поверхностью для памятников или строительства	Гранит тесаный или пиленый и изделия из него с плоской или ровной поверхностью для памятников или строительства	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Распил 3. Резка 4. Шлифовка 5. Измельчение	5	1. Резка 2. Измельчение	2	МПС
27	Производство прочей неметаллической минеральной продукции	6802290009	Камни прочие (кроме сланца), тесаные или пиленые, и изделия из них, с плоской или ровной поверхностью для памятников или	Камни прочие (кроме сланца), тесаные или пиленые, и изделия из них, с плоской или ровной поверхностью для памятников или	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифи	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Распил 3. Резка 4. Шлифовка	5	1. Резка 2. Измельчение	2	МПС

			строительства, прочие	строительства, прочие	цированного кадрового персонала	5. Измельчение				
28	Производство прочей неметаллической минеральной продукции	6802910000	Прочие мрамор, травертин и алебастр	Прочие мрамор, травертин и алебастр	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Распил 3. Резка 4. Шлифовка 5. Измельчение	5	1. Резка 2. Измельчение	2	МПС
29	Производство прочей неметаллической минеральной продукции	6802920000	Прочие, известняк и прочие	Прочие, известняк и прочие	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифи	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Распил 3. Резка 4. Шлифовка	5	1. Резка 2. Измельчение	2	МПС

					цированного кадрового персонала	5. Измельчение				
30	Производство прочей неметаллической минеральной продукции	6802931000	Гранит полированный, декорированный или прошедший прочую обработку, кроме резного, нетто-массой 10 кг или более	Гранит полированный, декорированный или прошедший прочую обработку, кроме резного, нетто-массой 10 кг или более	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Распил 3. Резка 4. Шлифовка 5. Измельчение	5	1. Резка 2. Измельчение	2	МПС
31	Производство прочей неметаллической минеральной продукции	6802939000	Гранит прочий	Гранит прочий	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифи	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Распил 3. Резка 4. Шлифовка	5	1. Резка 2. Измельчение	2	МПС

					цированного кадрового персонала	5. Измельчение				
32	Производство прочей неметаллической минеральной продукции	6802991000	Прочие камни полированные, декорированные или прошедшие прочую обработку, кроме резных, нетто-массой 10 кг или более	Прочие камни полированные, декорированные или прошедшие прочую обработку, кроме резных, нетто-массой 10 кг или более	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Добыча блоков 2. Фабрика. Разрез блоков на слэбы 3. Калибровка слэбов 4. Полировка слэбов 5. Разрезка / распиловка на размеры 6. Упаковка товара	6	1. Калибровка слэбов 2. Полировка слэбов	2	МПС
33	Производство прочей неметаллической минеральной продукции	6802999000	Камни прочие (кроме сланца), обработанные для памятников или строительства	Камни прочие (кроме сланца), обработанные для памятников или строительства	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифи	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Распил 3. Резка 4. Шлифовка	5	1. Резка 2. Измельчение	2	МПС

					цированного кадрового персонала	5. Измельчение				
34	Производство прочей неметаллической минеральной продукции	68041000000	Жернова и камни точильные для шлифовки, заточки или измельчения	Жернова и камни точильные для шлифовки, заточки или измельчения	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Добыча блоков 2. Фабрика. Разрез блоков на слэбы 3. Калибровка слэбов 4. Полировка слэбов 5. Разрезка / распиловка на размеры 6. Подготовка сырьевых компонентов 7. Дозирование компонентов 8. Смешивание 9. Формование изделия 10. Сушка/ Термообработка / обжиг	12	1. Формование изделия 2. Сушка/ Термообработка / обжиг 3. Механическая обработка		МПС

						11. Механическая обработка 12. Упаковка товара			3	
35	Производство прочей неметаллической минеральной продукции	68042212 00	Неармированные жернова, камни точильные, круги шлиф. И аналог. Изделия из искусственных агломерированных абразивов со связующим веществом из синтетической или искусственной смолы	Неармированные жернова, камни точильные, круги шлиф. И аналог. Изделия из искусственных агломерированных абразивов со связующим веществом из синтетической или искусственной смолы	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Дозирование компонентов 3. Смешивание 4. Формование изделия 5. Отверждение / полимеризация 6. Механическая обработка 7. Упаковка	7	1. Подготовка армирующего слоя 2. Формование изделия 3. Отверждение / полимеризация	3	МПС
			Армированные жернова, камни точильные, круги шлифов.	Армированные жернова, камни точильные, круги шлифов.	Наличие конструкторской и технологической	1. Подготовка сырьевых компонентов; 2. Дозирование компонентов				

36	Производство прочей неметаллической минеральной продукции	6804221800	И аналогичные изд.из искусственных агломерированных абразивов со связующим веществом из синтетической или искусственной смолы	И аналогичные изд.из искусственных агломерированных абразивов со связующим веществом из синтетической или искусственной смолы	документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	3. Смешивание 4. Подготовка армирующего слоя 5. Формование изделия 6. Отверждение / полимеризация 7. Механическая обработка 8. Упаковка	8	1. Подготовка армирующего слоя 2. Формование изделия 3. Отверждение / полимеризация	3	МПС
37	Производство прочей неметаллической минеральной продукции	6804223000	Прочие жернова, камни точильные, круги шлифовальные и аналогичные изделия из агломерированных искусственных абразивов со связующим веществом из керамич	Прочие жернова, камни точильные, круги шлифовальные и аналогичные изделия из агломерированных искусственных абразивов со связующим веществом из керамич	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного	1. Подготовка сырьевых компонентов; 2. Дозирование компонентов 3. Смешивание и подготовка массы 4. Формование изделия 5. Сушка 6. Обжиг	8	1. Смешивание и подготовка массы 2. Формование изделия 3. Сушка 4. Обжиг		МПС

			еских или силикатных материалов	еских или силикатных материалов	кадрового персонала	7. Механическая обработка 8. Упаковка			4	
38	Производство прочей неметаллической минеральной продукции	6804230000	Прочие жернова, камни точильные, круги шлифовальные и аналогичные изделия из природного камня	Прочие жернова, камни точильные, круги шлифовальные и аналогичные изделия из природного камня	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Разделка и нарезка камня 3. Формирование изделия 4. Шлифовка и полировка 5. Термическая или химическая обработка (при необходимости) 6. Механическая доработка 7. Упаковка	7	1. Разделка и нарезка камня 2. Формирование изделия 3. Шлифовка и полировка	3	МПС
						1. Подготовка сырьевых компонентов				

39	Производство прочей неметаллической минеральной продукции	6806100008	Прочие шлаковата, минеральная силикатная вата и аналогичные минеральные ваты (включая их смеси), навалом, в листах или рулонах	Теплоизоляционные материалы на основе базальта	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	2. Дробление и дозирование компонентов 3. Плавление шихты 4. Волокнообразование 5. Нанесение связующего 6. Формирование ковра (минполотна) 7. Термообработка (полимеризация) 8. Резка и раскрой 9. Ламинирование алюминиевой фольгой, стеклохолстом, крафт-бумагой (при необходимости) 10. Упаковка	10	1. Нанесение связующего 2. Формирование ковра (минполотна) 3. Термообработка (полимеризация) 4. Резка и раскрой	4	МПС

40	Производство прочей неметаллической минеральной продукции	6806201000	Глины вспученные	Керамзитовый гравий	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Подготовка шихты 3. Формование гранул 4. Обжиг 5. Охлаждение 6. Сортировка по фракциям 7. Упаковка	7	1. Обжиг 2. Охлаждение	2	МПС
					Наличие конструкторской и техноло	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Дробление и сортировка сырья 3. Сушка сырья (если требуется) 4. Вспучивание / вспенивание сырья				

41	Производство прочей неметаллической минеральной продукции	6806209000	Прочие вермикулит расслоенный, шлак вспененный и прочие вспученные минеральные продукты (включая их смеси)	Прочие вермикулит расслоенный, шлак вспененный и прочие вспученные минеральные продукты (включая их смеси)	гической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	5. Охлаждение вспученного продукта 6. Вторичная сортировка и фракционирование 7. Приготовление смесей (при необходимости) 8. Формование (для гранулятов, плит, блоков, изделий) 9. Сушка и термообработка изделий (при наличии связующих) 10. Упаковка	10	1. Вспучивание / вспенивание сырья 2. Охлаждение вспученного продукта 3. Вторичная сортировка и фракционирование	3	МПС
						1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Сортировка и				

42	Производство прочей неметаллической минеральной продукции	68069000 00	Прочие смеси и изделия из теплоизоляционных, звукоизоляционных или звукопоглощающих минеральных материалов, кроме изделий товарной позиций 6811 или 6812 или группы 69	Прочие смеси и изделия из теплоизоляционных, звукоизоляционных или звукопоглощающих минеральных материалов, кроме изделий товарной позиций 6811 или 6812 или группы 69	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	фракционирование 3. Подготовка связующего 4. Дозирование компонентов смеси 5. Смешивание 6. Формование изделий 7. Сушка 8. Термообработка (при необходимости) 9. Механическая обработка и отделка 10. Упаковка	10	1. Смешивание 2. Формование 3. Термическая обработка	3	МПС
			Изделия из асфальта или аналогичных материа	Изделия из асфальта или аналогичных материа	Наличие конструкторской и технологической докумен	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Подготовка битумного вяжущего		1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Подготовка битумного		

43	Производство прочей неметаллической минеральной продукции	6807100001	лов (например, из нефтяного битума или каменноугольного пека): в рулонах, материалы кровельные или облицовочные	лов (например, из нефтяного битума или каменноугольного пека): в рулонах, материалы кровельные или облицовочные	таций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	3. Подготовка основы (каркаса изделия) 4. Пропитка 5. Нанесение покровной смеси 6. Охлаждение 7. Резка на формат 8. Рулонирование 9. Пакетирование	9	вяжущего 3. Подготовка основы (каркаса изделия) 4. Пропитка 5. Нанесение покровной смеси 6. Охлаждение 7. Резка на формат	7	МПС
44	Производство прочей неметаллической минеральной продукции	6807100009	Изделия из асфальта или аналогичных материалов (например, из нефтяного битума или каменноугольного пека): в рулонах,	Изделия из асфальта или аналогичных материалов (например, из нефтяного битума или каменноугольного пека): в рулонах,	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Подготовка битумного вяжущего 3. Подготовка основы (каркаса изделия) 4. Пропитка 5. Нанесен	9	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Подготовка битумного вяжущего 3. Подготовка основы (каркаса изделия) 4. Пропитка		МПС

			материалы кровельные или облицовочные, прочие	материалы кровельные или облицовочные, прочие	, а также квалифицированного кадрового персонала	ие покровной смеси 6. Охлаждение 7. Резка на формат 8. Рулонирование 9. Пакетирование		5. Нанесение покровной смеси 6. Охлаждение 7. Резка на формат	7	
45	Производство прочей неметаллической минеральной продукции	68079000000	Прочие изделия из асфальта или аналогичных материалов (например, из нефтяного битума или каменноугольного пека)	Прочие изделия из асфальта или аналогичных материалов (например, из нефтяного битума или каменноугольного пека)	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Плавление и подготовка битумного или пекового связующего 3. Подготовка минеральных наполнителей 4. Дозирование компонентов 5. Смешивание компонентов 6. Формов	9	1. Смешивание компонентов 2. Формование изделий 3. Охлаждение изделий	3	МПС

					персонала	ание изделий 7. Охлаждение изделий 8. Механическая обработка 9. Упаковка				
46	Производство прочей неметаллической минеральной продукции	68080000000	Панели, плиты, плитки, блоки, и анал. Изд. Из раст. Волокон, соломы или стружки, щепы, частиц, опилок или др. Древесн. Отходов, агломерированных с цементом, гипсом или пр. Минер. Связующими веществами	Панели, плиты, плитки, блоки, и анал. Изд. Из раст. Волокон, соломы или стружки, щепы, частиц, опилок или др. Древесн. Отходов, агломерированных с цементом, гипсом или пр. Минер. Связующими веществами	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Измельчение 3. Смешивание 4. Прессование 5. Литье 6. Экструзия 7. Отверждение 8. Шлифовка 9. Покраска	9	1. Смешивание 2. Прессование 3. Литье 4. Экструзия	4	МПС
					Наличие конструкторско	1. Подготовка сырьевых компонентов. 2. Обжиг		1. Подготовка сырьевы		

47	Производство прочей неметаллической минеральной продукции	6809110000	Плиты, листы, панели, плитки и аналогичные изделия, без орнамента из гипса, покрытые или армированные только бумагой или картоном	Плиты, листы, панели, плитки и аналогичные изделия, без орнамента из гипса, покрытые или армированные только бумагой или картоном	й и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	гипсового сырья 3. Приготовление гипсового теста 4. Подготовка картона 5. Формирование гипсокартонного листа 6. Резка листа 7. Сушка 8. Калибровка, обрезка и доработка 9. Упаковка	9	х компонентов. 2. Обжиг гипсового сырья 3. Приготовление гипсового теста 4. Подготовка картона 5. Формирование гипсокартонного листа 6. Резка листа 7. Сушка	7	МПС
48	Производство прочей неметаллической минеральной продукции	6809190000	Прочие плиты, листы, панели, плитки и аналогичные изделия из гипса или смесей на его основе, без орнамента	Прочие плиты, листы, панели, плитки и аналогичные изделия из гипса или смесей на его основе, без орнамента	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицирован	1. Подготовка сырьевых компонентов. 2. Формование 3. Отверждение 4. Сушка. 5. Отделка	6	1. Формование 2. Отверждение		МПС

					ного кадрового персонала	6. Упаковка			2	
49	Производство прочей неметаллической минеральной продукции	6809190000	Прочие плиты, листы, панели, плитки и аналогичные изделия из гипса или смесей на его основе, без орнамента	Пазогребневые плиты (ПГП)	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Подготовка сырья 2. Приготовление растворной смеси 3. Формование 4. Первичное твердение 5. Распалубка 6. Сушка пазогребневых плит 7. Механическая обработка и доводка 8. Упаковка	8	1. Формование 2. Сушка 3. Извлечение вагонетки из сушильную камеру	3	МПС
	Производство				Наличие конструкторской и технологической документаций, техноло	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Приготовление гипсовой смеси				

50	прочей неметаллической минеральной продукции	6809900000	Изделия прочие из гипса или смесей на его основе	Изделия прочие из гипса или смесей на его основе	гического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	3. Подготовка форм / оснастки 4. Формование 5. Отверждение 6. Сушка. 7. Отделка 8. Упаковка	6	1. Формование 2. Отверждение	2	МПС
51	Производство прочей неметаллической минеральной продукции	6810111000	Строительные блоки и кирпичи из облегченного бетона (с основой из битой пемзы, гранулированного шлака и пр.), неармированные или армированные	Строительные блоки и кирпичи из облегченного бетона (с основой из битой пемзы, гранулированного шлака и пр.), неармированные или армированные	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Изготовление арматурного каркаса (при необходимости) 3. Натяжение проволочных пакетов/каната 4. Формование 5. Термическая обработка (при необходимости)	6	1. Натяжение проволочных пакетов/каната 2. Формование		МПС

						6. Маркировка			2	
52	Производство прочей неметаллической минеральной продукции	6810119000	Прочие строительные блоки и кирпичи из цемента, бетона или искусственного камня, неармированные или армированные	Автоклавный газобетон	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Подготовка сырья 2. Дозирование компонентов 3. Смешивание 4. Формование 5. Сушка 6. Нарезка 7. Автоклавная пропарка 8. Упаковка	8	1. Формование 2. Нарезка 3. Автоклавная пропарка	3	МПС
53	Производство прочей неметаллической минерал	6810119000	Прочие строительные блоки и кирпичи из цемента, бетона или искусственного камня,	Силикатный кирпич	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Подготовка и смешивание массы 3. Формование кирпича-прессование и автоклав	6	1. Подготовка и смешивание массы 2. Формование кирпича-прессование и		МПС

	ьной продукции		неармированные или армированные		инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	ное формование 4. Сушка 5. Автоклавная обработка (тверднение) 6. Упаковка		автоклавное формование 3. Сушка	3	
54	Производство прочей неметаллической минеральной продукции	6810119000	Прочие строительные блоки и кирпичи из цемента, бетона или искусственного камня, неармированные или армированные	Конструкции бетонные и железобетонные для колодцев канализационных, водопроводных газопроводных сетей.	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Подготовка бетонной смеси 3. Формование конструкций 4. Автоклавная пропарка 5. Демонтаж форм 6. Упаковка	6	1. Подготовка армокаркасов 2. Формование 3. Автоклавная пропарка	3	МПС
					Наличие конструкторской и технологическо	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Подготовка		1. Подготовка бетонной смеси		

55	Производство прочей неметаллической минеральной продукции	6810190009	Черепица, плиты, кирпичи и аналогичные изделия: прочие	Плита железобетонная	й документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	бетонной смеси 3. Формование плит/конструкций 4. Формование конструкций 5. Автоклавная пропарка 6. Демонтаж форм 7. Упаковка	6	2. Формование плит/конструкций 3. Формование конструкций 4. Автоклавная пропарка 5. Демонтаж форм	5	МПС
56	Производство прочей неметаллической минерал	6810910000	Сборные строительные блоки для строите	Сборные строительные блоки для строите	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и произво	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Изготовление арматурного каркаса, закладных деталей, сеток (при необходимости), монтажных петель 3. Подготовка опалубочной формы	9	1. Изготовление арматурного каркаса, закладных деталей, сеток (при необходимости), монтажных петель 2. Подготовка опалубочной формы		МПС

	ьной продукции		льства, включая жилищное	льства, включая жилищное	дственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	4. Натяжение рабочей арматуры (при необходимости) 5. Армирование 6. Формование 7. Термическая обработка 8. Распалубка 9. Маркировка		3. Натяжение рабочей арматуры (при необходимости) 4. Армирование 5. Формование 6. Распалубка	6	
				Ригели железобетонные для линий электропередач,Плиты для прокладки кабелей,Лотки для прокладки кабелей, Унифицированные железобетонные конструкции, Железобетонные фундаменты под						

57	Производство прочей неметаллической минеральной продукции	6810910000	Сборные строительные блоки для строительства, включая жилищное	опоры ЛЭП ,, Плиты сборные железобетонные анкерные , Опорно-анкерные плиты подпятник, Плиты перекрытия лотков, Плиты для прокладки кабелей, Фундамент железобетонный ,Анкер цилиндрический , Железобетонные стойки , Ригели железобетонные для линий электропередач ,Плиты для прокладки кабелей , Унифицированные железобетонные конструкции, Железоб	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры , а также квалифицированного кадрового персонала	1 . Подготовка сырьевых компонентов 2 . Изготовление арматурного каркаса 3 . Опалубочные работы 4 . Установка арматуры в опалубку 5 . Заливка бетона 6 . Тверднение 7 . Снятие опалубки 8 . Упаковка	8	1 . Заливка бетона 2 . Тверднение 3 . Снятие опалубки		МПС

				етонные фундаменты под опоры: УСО-1А, УСО-2А, УСО-3А, УСО-4А, УСО-5А, Р1-А, АР-5, АР-6, АР-7, АДЛ-3, ДЛ-3, Л20-10, Л20-5, Б-5.2, Б-10.2, НСП 35.15, НСП 35.10, марки ПН 32.9, ПА 1-1, ПА 1-2, ПА 2-1, ПА 2-2, ПА 3-1, ПА 3-2, П-1, П-2, П-3, П-4, П-10,5, БДЛ-40,6, Ф5-АМ, АЦ-1.					3	
					Наличие конструкторско	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Подготовка бетонной смеси		1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Подготовка бетонной смеси		

58	Производство прочей неметаллической минеральной продукции	68109990000	Прочие изделия из цемента, бетона или искусственного камня, неармированные или армированные	Стойки железобетонные для опор воздушных и высоковольтных ЛЭП конические СК22.1.1, СК22.2.1, СК26.1, СК26.2, СК 26.3	й и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	3. Подготовка форм 4. Подготовка арматурных каркасов 5. Формование изделия 6. Твердение 7. Распалубка 8. Снятие напряжения с арматуры 9. Механическая обработка (при необходимости)	9	3. Подготовка форм 4. Подготовка арматурных каркасов 5. Формование изделия 6. Твердение 7. Распалубка 8. Снятие напряжения с арматуры 9. Механическая обработка (при необходимости)	9	МПС
						1. Очистка и смазка форм 2. Изготовление армокаркасов. 3. Укладка армокаркасов в формы. 4. Проверка качества бетонной смеси:				

59	Производство прочей неметаллической минеральной продукции	6810990000	Прочие изделия из цемента, бетона или искусственного камня, неармированные или армированные	Сваи железобетонные квадратного сплошного сечения	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	подвижность, температура, отбор образцов проб для испытания бетона на прочность. 5. Формовка свай 6. Термообработка заформованных свай 7. Выемка свай из форм. 8. Визуальный осмотр свай на наличие раковин, сколов. Замер геометрических размеров свай. 9. Ремонт свай при необходимости 10. Складирование свай и маркировка свай. 11. Испыта	12	1. Очистка и смазка форм. 2. Изготовление армокаркасов. 3. Укладка армокаркасов в формы 4. Формовка свай 5. Термообработка заформованных свай. 6. Выемка свай из форм. 7. Складирование свай и маркировка		МПС

						ние образцов проб бетона на прочность и оформление соответствующей документации 12. Упаковка			7	
60	Производство прочей неметаллической минеральной продукции	6810990000	Прочие изделия из цемента, бетона или искусственного камня, неармированные или армированные	Трубы железобетонные безнапорные типа ТС, Трубы железобетонные безнапорные с футеровкой типа ТС и Пх, Смотровая камера, Колодезная	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицирован	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Подготовка бетонной смеси 3. Подготовка форм и оснастки 4. Сборка арматурного каркаса 5. Формование изделий 6. Первичное тверднение 7. Распалу	10	1. Подготовка форм и оснастки 2. Сборка арматурного каркаса 3. Формование изделий 4. Первичное тверднение		МПС

				система в комплекте	ного кадрового персонала	бка / извлечение 8. Термо-влажностное или естественное тверднение 9. Механическая обработка и доводка 10. Упаковка		5. Распалубка / извлечение	5	
61	Производство прочей неметаллической минеральной продукции	6810990000	Прочие изделия из цемента, бетона или искусственного камня, неармированные или	Водоотводные лотки в комплекте с крышками и решетками	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Подготовка бетонной смеси 3. Подготовка форм и оснастки 4. Сборка арматурного каркаса 5. Формование изделий 6. Первичное тверднение	10	1. Подготовка форм и оснастки 2. Сборка арматурного каркаса 3. Формование изделий 4. Первичное		МПС

			армированные		, а также квалифицированного кадрового персонала	7. Распалубка / извлечение 8. Термо-влажностное или естественное твердение 9. Механическая обработка и доводка 10. Упаковка		твердение 5. Распалубка / извлечение	5	
				Стойки железобетонные для опор воздушных и высоковольтных ЛЭП, Блоки бетонные для стен подвалов, Камни бетонные бортовые, Железобетонные каналы и тоннели из лотковых элементов, Приставки		1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Приготовление бетонной смеси 3. Формов		1. Подготовка сырьевы		

62	Производство прочей неметаллической минеральной продукции	6810990000	Прочие изделия из цемента, бетона или искусственного камня, неармированные или армированные	железобетонные для опор воздушных ЛЭП, Подножники железобетонные под стойки, Плиты перекрытий железобетонные многопустотные для зданий и сооружений толщиной 220 мм безопалубочного формования: СВ95-1, 2., СВ105-3,5, 5., СВ110-3,5, 5., СВ164-(12), (10.3),(10.7)., ФБС 24.3.6-Т, ФБС 24.4.6-Т, ФБС 24.6.6-Т., ФБС 12.4.6-Т, ФБС 9.3.6-Т, БР 100.20.8, БР 100.30.1	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	ание изделия) Стойки для опор ЛЭП, приставки, подножники, каналы b) Блоки ФБС, бортовые камни с) Плиты перекрытий многопустотные 4. Уплотнение и выдержка 5. Тверднение и автоклавирование (при необходимости) 6. Демонтаж формы и обработка 7. Упаковка	7	х компонентов 2. Приготовление бетонной смеси 3. Формование изделия) Стойки для опор ЛЭП, приставки, подножники, каналы b) Блоки ФБС, бортовые камни с) Плиты перекрытий многопустотные 4. Уплотнение и выдержка	4	МПС

				5, Л4-8, Л11-8, ПТ-33.2.1, ПТ-43.2, ПТ-45						
63	Производство прочей неметаллической минеральной продукции	6810990000	Прочие изделия из цемента, бетона или искусственного камня, неармированные или армированные	Плиты перекрытий железобетонные многопустотные для зданий и сооружений толщиной 220 мм безопалубочного формования: Плиты ПБ30.15-8А-V1-С7, ПБ63.12-8А-V1-С7, ПБ72.12-8А-V1-С7, ПБ72.15-8А-V1-С7, ПБ90.12-8А-V1-С7, ПБ90.15-8А-V1-С7	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Изготовление арматурного каркаса 3. Опалубочные работы 4. Установка арматуры в опалубку 5. Заливка бетона 6. Твердение 7. Снятие опалубки 8. Упаковка	8	1. Заливка бетона 2. Твердение 3. Снятие опалубки	3	МПС
			Изделия из асбоцемента, из цемента с волокнами целлюло	Изделия из асбоцемента, из цемента с волокнами целлюло	Наличие конструкторской и технологической документаций, техноло	1. Подготовка сырьевых компонентов		1. Прессование		

64	Производство прочей неметаллической минеральной продукции	68114000 01	зы или из аналогичных материалов, содержащие асбест: гофрированные листы; трубы, трубки и фитинги к ним	зы или из аналогичных материалов, содержащие асбест: гофрированные листы; трубы, трубки и фитинги к ним	гического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	2. Смешивание 3. Прессование 4. Литье 5. Экструзия 6. Отверждение 7. Шлифовка 8. Покраска	8	2. Литье 3. Экструзия 4. Отверждение	4	МПС
65	Производство прочей неметаллической минеральной продукции	68114000 01	Изделия из асбоцемента, из цемента с волокнами целлюлозы или из аналогичных материалов, содержащие асбест: гофрированные листы; трубы, трубки и фитинги к ним	Листы хризотилцементные волнистые	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Обминание хризотила 2. Гидравлическая распушка хризотила 3. Подача цемента 4. Приготовление хризотилцементной массы 5. Формирование и волнирование наката 6. Раскрой наката 7. Укладка	8	1. Обминание хризотила 2. Гидравлическая распушка хризотила 3. Подача цемента	3	МПС

						на тележки 8. Камера твердения				
66	Производство прочей неметаллической минеральной продукции	6811400002	Изделия из асбоцемента, из цемента с волокнами целлюлозы или из аналогичных материалов, содержащие асбест: прочие листы, панели, плитки и аналогичные изделия	Изделия из асбоцемента, из цемента с волокнами целлюлозы или из аналогичных материалов, содержащие асбест: прочие листы, панели, плитки и аналогичные изделия	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Смешивание 3. Прессование 4. Литье 5. Экструзия 6. Отверждение 7. Шлифовка 8. Покраска	8	1. Прессование 2. Литье 3. Экструзия 4. Отверждение	4	МПС
67	Производство прочей неметаллической	6811400002	Изделия из асбоцемента, из цемента с волокнами целлюлозы или из аналогичных материа	Листы хризотилцементные плоские	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и произво	1. Обминание хризотила 2. Гидравлическая распушка хризотила 3. Подача цемента 4. Приготовление хризотилцемент	8	1. Обминание хризотила 2. Гидравлическая распушк		МПС

	минеральной продукции		лов, содержащие асбест: прочие листы, панели, плитки и аналогичные изделия	прессованные	дственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	ной массы 5. Формирование наката 6. Раскрой наката 7. Укладка на тележки 8. Камера тверднения		а хризотила 3. Подача цемента	3	
68	Производство прочей неметаллической минеральной продукции	68114000002	Изделия из асбоцемента, из цемента с волокнами целлюлозы или из аналогичных материалов, содержащие асбест: прочие листы, панели, плитки и аналогичные изделия	Изолятор	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Приготовление смеси 3. Формование изоляторов 4. Сушка 5. Термо- и гидротермическая обработка 6. Механическая обработка и отделка 7. Упаковка	7	1. Формование изоляторов 2. Сушка 3. Термо- и гидротермическая обработка	3	МПС
						1. Подгото				

69	Производство прочей неметаллической минеральной продукции	6811400002	Изделия из асбоцемента, из цемента с волокнами целлюлозы или из аналогичных материалов, содержащие асбест: прочие листы, панели, плитки и аналогичные изделия	Пластина	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	вка сырьевых компонентов 2. Приготовление смеси 3. Формование изделий 4. Сушка 5. Термо- и гидротермическая обработка 6. Механическая обработка и отделка 7. Упаковка	7	1. Формование изделий 2. Сушка 3. Термо- и гидротермическая обработка 4. Механическая обработка и отделка	4	МПС
			Изделия из асбоцемента, из цемента с волокнами целлюло		Наличие конструкторской и технологической документаций,	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Подготовка волокнной массы 3. Приготовление цементно-волокнной смеси 4. Формов		1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Подготовка волокнной массы		

70	Производство прочей неметаллической минеральной продукции	6811400009	зы или из аналогичных материалов, содержащие асбест: прочие листы, панели, плитки и аналогичные изделия, прочие	Панели стеновые фиброцементные	технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	ание панелей 5. Первичное обезвоживание и уплотнение 6. Прессование 7. Сушка 8. Механическая обработка 9. Нанесение защитных и декоративных покрытий 10. Упаковка	10	3. Приготовление цементно-волокнонной смеси 4. Формование панелей 5. Первичное обезвоживание и уплотнение 6. Прессование 7. Сушка	7	МПС
					Наличие конструкторской и технологической докумен	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Подготовка смесей 3. Формование изделий 4. Прессование 5. Экструзия		1. Подготовка сырьевы		

71	Производство прочей неметаллической минеральной продукции	68118200 00	Прочие листы, панели, плитки и аналогичные изделия не содержащие асбест	Прочие листы, панели, плитки и аналогичные изделия не содержащие асбест	таций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	6. ЛитьҰ или заливка 7. Первичное тверднение или схватывание 8. Расформовка / извлечение изделий 9. Термообработка, сушка или отверждение 10. Калибровка и финишная обработка 11. Упаковка	11	х компонентов 2. Формование изделий 3. Сушка 4. Калибровка и финишная обработка	3	МПС
					Наличие конструкторской и технологической докумен	1. Дробление / измельчение 2. Механическая обработка 3. Смешение 4. Переплетение асбестовых нитей		1. Дроблен		

72	Производство прочей неметаллической минеральной продукции	68129910000	Волокно асбестовое обработанное; смеси на основе асбеста или асбеста и карбоната магния: прочие	Волокно асбестовое обработанное; смеси на основе асбеста или асбеста и карбоната магния: прочие	таций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	5. Армирование волокна 6. Прядение / валяние/ кручение / плетение; 7. Ткачество 8. Мокрая распушка (для бумаги) 9. Диспергирование (наполнитель) 10. Формование 11. Сушка	11	ие / измельчение 2. Армирование волокна 3. Ткачество 4. Формование 5. Сушка	5	МПС
			Волокно асбест.обраб.; смеси на основе асбеста или асбеста и карбоната магния; изд.из этих смесей или из асбеста (нити	Волокно асбест.обраб.; смеси на основе асбеста или асбеста и карбоната магния; изд.из этих смесей или из асбеста (нити	Наличие конструкторской и технологической документаций, техноло	1. Дробление / измельчение 2. Механическая обработка 3. Смешение 4. Переплетение асбестовых нитей 5. Армиро		1. Дробление / измельчение		

73	Производство прочей неметаллической минеральной продукции	6812999001	ткани одежда гол.уборы обувь прокл., армир.или неармир. кр.6811 или 6813: пряжа и нити; веревки и шнуры, плетеные или неплетеные; ткани и трикотажные материалы	ткани одежда гол.уборы обувь прокл., армир.или неармир. кр.6811 или 6813: пряжа и нити; веревки и шнуры, плетеные или неплетеные; ткани и трикотажные материалы	гического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	вание волокна 6. Прядение / валяние/ кручение / плетение 7. Ткачество 8. Мокрая распушка (для бумаги) 9. Диспергирование (наполнитель) 10. Формование 11. Сушка	11	2. Армирование волокна 3. Ткачество 4. Формование 5. Сушка	5	МПС
	Производство прочей		ВОЛОКНО АСБЕСТОВОЕ ОБРАБОТАННОЕ; СМЕСИ НА ОСНОВЕ АСБЕСТА ИЛИ АСБЕСТА И КАРБОНАТА МАГНИЯ;	Прочие изделия из смеси на основе асбеста или асбеста и карбоната магния или из асбеста (например, нити, ткани,	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического	1. Дробление / измельчение 2. Механическая обработка 3. Смешение 4. Переплетение асбестовых нитей 5. Армирование волокна		1. Дробление / измельчение 2. Армиро		

74	не металлической минеральной продукции	6812999008	ИЗДЕЛИЯ ИЗ ЭТИХ СМЕСЕЙ ИЛИ ИЗ АСБЕСТА (НАПРИМЕР, НИТИ, ТКАНИ, ОДЕЖДА, ГОЛОВНЫЕ УБОРЫ, ОБУВЬ, ПРОКЛАДКИ …	одежда, головные уборы, обувь, прокладки), армированные или неармированные, кроме товаров товарной позиции 6811 или 6813	оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	6. Прядение / валяние/ кручение / плетение 7. Ткачество 8. Мокрая распушка (для бумаги) 9. Диспергирование (наполнитель) 10. Формование 11. Сушка	11	вание волокна 3. Ткачество 4. Формование 5. Сушка	5	МПС
75	Производство прочей не металлической минеральной продукции	6812999008	ВОЛОКНО АСБЕСТОВОЕ ОБРАБОТАННОЕ; СМЕСИ НА ОСНОВЕ АСБЕСТА ИЛИ АСБЕСТА И КАРБОНАТА МАГНИЯ; ИЗДЕЛИЯ ИЗ ЭТИХ СМЕСЕЙ ИЛИ ИЗ АСБЕС	Картон асбестовый	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифи	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Распушение и подготовка асбестового волокна 3. Приготовление асбестовой массы (суспензии) 4. Формов	8	1. Формование полотна 2. Прессование 3. Сушка 4. Резки	4	МПС

			ТА (НАПРИМЕР, НИТИ, ТКАНИ, ОДЕЖДА, ГОЛОВНЫЕ УБОРЫ, ОБУВЬ, ПРОКЛАДКИ …		цированного кадрового персонала	ание полотна 5. Прессование 6. Сушка 7. Резка и формати рование 8. Упаковка		формати рование		
76	Производство прочей неметаллической минеральной продукции	68129990 08	ВОЛОКНО АСБЕСТОВОЕ ОБРАБОТАННОЕ; СМЕСИ НА ОСНОВЕ АСБЕСТА ИЛИ АСБЕСТА И КАРБОНАТА МАГНИЯ; ИЗДЕЛИЯ ИЗ ЭТИХ СМЕСЕЙ ИЛИ ИЗ АСБЕСТА (НАПРИМЕР, НИТИ, ТКАНИ, ОДЕЖДА, ГОЛОВНЫЕ УБОРЫ, ОБУВЬ,	Прокладка	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Формирование смеси 3. Формование изделий 4. Термическая обработка и отверждение 5. Механическая обработка и отделка 6. Упаковка	6	1. Формование изделий 2. Термическая обработка и отверждение 3. Механическая обработка и отделка		МПС

			ПРОКЛАДКИ …						3	
77	Производство прочей неметаллической минеральной продукции	6813200009	Фрикционные материалы и изделия из них(листы, рулоны, ленты, сегменты, диски, шайбы, прокладки) несмонтированные, используемые для тормозов, сцеплений или аналогичных устройств содержащие асбест: прочие	Фрикционные материалы и изделия из них(листы, рулоны, ленты, сегменты, диски, шайбы, прокладки) несмонтированные, используемые для тормозов, сцеплений или аналогичных устройств содержащие асбест: прочие	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Подготовка асбестового волокна 3. Подготовка наполнителей 4. Дозирование компонентов 5. Смешивание компонентов 6. Формование полуфабриката 7. Первичная сушка / удаление летучих веществ 8. Термообработка 9. Охлаждение 10. Механическая	12	1. Формование полуфабриката 2. Термообработка 3. Охлаждение 4. Механическая обработка изделий		МПС

						обработка изделий 11. Пропитка и дополнительная обработка (при необходимости) 12. Упаковка			4	
78	Производство прочей неметаллической минеральной продукции	6813890009	Прочие фрикционные материалы и изделия из них(листы рулоны ленты сегменты диски шайбы прокладки) несмонтированные, используемые для тормозов, сцеплений или аналогичных устройств не содерж. асбест прочие: прочие	Прочие фрикционные материалы и изделия из них(листы рулоны ленты сегменты диски шайбы прокладки) несмонтированные, используемые для тормозов, сцеплений или аналогичных устройств не содерж. асбест прочие: прочие	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Приготовление фрикционной смеси 3. Формование полуфабрикатов 4. Термообработка 5. Механическая обработка 6. Дополнительная обработка (при необходимости) 7. Сушка	7	1. Термообработка 2. Механическая обработка 3. Сушка	3	МПС
					Наличие конструкторской	1. Подгото				

79	Производство прочей неметаллической минеральной продукции	6815109008	Прочие изделия из графита или прочих углеродистых материалов, не используемые в электротехнике: прочие	Прочие изделия из графита или прочих углеродистых материалов, не используемые в электротехнике: прочие	кторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	вка сырьевых компонентов 2. Приготовление смеси 3. Формование изделий 4. Термообработка 5. Механическая обработка 6. . Упаковка	6	1. Отделка 2. Полировка	2	МПС
80	Производство прочей неметалли		Изделия из камня или других минеральных веществ (включая углеродные волокна, изделия из углеродных волокон и изделия из торфа), в другом месте не поименованные или не включенные: углерод	Изделия из камня или других минеральных веществ (включая углеродные волокна, изделия из углеродных волокон и изделия из торфа), в другом месте не поименованные или не включенные: углерод	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и	1. Добыча блоков 2. Дробление до нужного размера 3. Заготовка углеродных волокон 4. Получение графита 5. Формирование изделия) Минеральные и торфяные изделия	8	1. Термическая обработка (обжиг / карбонизация /	2	МПС

	ческой минеральной продукции	6815110000	ные волокна; изделия из углеродных волокон, не используемые в электротехнике; прочие изделия из графита или других форм углерода, не используемые в электротехнике: углеродные волокна	ные волокна; изделия из углеродных волокон, не используемые в электротехнике; прочие изделия из графита или других форм углерода, не используемые в электротехнике: углеродные волокна	производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	b) Изделия из углеродных волокон / графита 6 . Термическая обработка (обжиг / карбонизация / спекание) 7 . Механическая обработка и отделка 8 . Упаковка товара		спекание) 2 . Механическая обработка и отделка		
	Производство		Изделия из камня или других минеральных веществ (включая углеродные волокна, изделия из углеродных волокон и изделия из торфа), в другом месте не поименованные или не	Изделия из камня или других минеральных веществ (включая углеродные волокна, изделия из углеродных волокон и изделия из торфа), в другом месте не поименованные или не	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического	1 . Добыча блоков 2 . Дробление до нужного размера 3 . Заготовка углеродных волокон 4 . Получение графита 5 . Формирование изделия a) Минеральные и		1 . Термическая обработка (		

81	прочей неметаллической минеральной продукции	6815110000	включенные: углеродные волокна; изделия из углеродных волокон, не используемые в электротехнике; прочие изделия из графита или других форм углерода, не используемые в электротехнике: углеродные волокна	включенные: углеродные волокна; изделия из углеродных волокон, не используемые в электротехнике; прочие изделия из графита или других форм углерода, не используемые в электротехнике: углеродные волокна	оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	торфяные изделия b) Изделия из углеродных волокон / графита 6. Термическая обработка (обжиг / карбонизация / спекание) 7. Механическая обработка и отделка 8. Упаковка товара	8	обжиг / карбонизация / спекание) 2. Механическая обработка и отделка	2	МПС
			Изделия из камня или других минеральных веществ (включая углеродные волокна, изделия из углеродных волокон и изделия из торфа), в другом месте не	Изделия из камня или других минеральных веществ (включая углеродные волокна, изделия из углеродных волокон и изделия из торфа), в другом месте не	Наличие конструкторской и технологическо	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Обработка исходны				

82	Производство прочей неметаллической минеральной продукции	6815130000	поименованные или не включенные: углеродные волокна; изделия из углеродных волокон, не используемые в электротехнике; прочие изделия из графита или других форм углерода, не используемые в электротехнике: прочие изделия из углеродных волокон	поименованные или не включенные: углеродные волокна; изделия из углеродных волокон, не используемые в электротехнике; прочие изделия из графита или других форм углерода, не используемые в электротехнике: прочие изделия из углеродных волокон	й документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	х материалов 3. Формование изделий 4. Прессование 5. Ламинование 6. Термообработка 7. Механическая обработка 8. Упаковка	8	1. Отделка 2. Полировка	2	МПС
			Изделия из камня или других минеральных веществ (включая углеродные волокна, изделия из углеродных волокон	Изделия из камня или других минеральных веществ (включая углеродные волокна, изделия из углеродных волокон	Наличие конструкторско	1. Подготовка сырьевых компонентов				

83	Производство прочей неметаллической минеральной продукции	6815190000	и изделия из торфа), в другом месте не поименованные или не включенные: углеродные волокна; изделия из углеродных волокон, не используемые в электротехнике; прочие изделия из графита или других форм углерода, не используемые в электротехнике: прочие	и изделия из торфа), в другом месте не поименованные или не включенные: углеродные волокна; изделия из углеродных волокон, не используемые в электротехнике; прочие изделия из графита или других форм углерода, не используемые в электротехнике: прочие	й и технологической документации, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	2. Обработка исходных материалов 3. Формование изделий 4. Прессование 5. Ламинование 6. Термообработка 7. Механическая обработка 8. Упаковка	8	1. Отделка 2. Полировка	2	МПС
84	Производство прочей неметаллической	6815990008	Прочие изделия из камня или других минеральных веществ, в другом месте не поимено	Прочие изделия из камня или других минеральных веществ, в другом месте не поимено	Наличие конструкторской и технологической документации, технологического оборудования и	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Приготовление смеси 3. Формование изделий	6	1. Формование изделий 2. Термообработка и		МПС

	минеральной продукции		ванные: из огнеупорных материалов с химической связкой: прочие	ванные: из огнеупорных материалов с химической связкой: прочие	производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	4. Термообработка и отверждение 5. Механическая обработка 6. Упаковка		отверждение 3. Механическая обработка	3	
85	Производство прочей неметаллической минеральной продукции	6902201000	Кирпичи огнеупорные, блоки, плитка и аналогичные огнеупорные керамические строит. Мат., содерж. 93 мас. % или более кремнез Ума (sio2), кроме изд. Из кремнеземистой кам. Муки или аналог. Кремнез. Пород	Кирпичи огнеупорные, блоки, плитка и аналогичные огнеупорные керамические строит. Мат., содерж. 93 мас. % или более кремнез Ума (sio2), кроме изд. Из кремнеземистой кам. Муки или аналог. Кремнез. Пород	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Формование 3. Сушка 4. Обжиг 5. Охлаждение 6. Отделка	6	1. Формование 2. Сушка 3. Обжиг	3	МПС
			Прочие кирпичи огнеупорные, блоки, плитка и аналогичные		Наличие конструкторской и технологической	1. Подготовка сырьевы				

86	Производство прочей неметаллической минеральной продукции	6902209900	огнеупорные керамические строительные материалы, содержащие 50 мас.% или более глинозема (al2o3), кремнезема (sio2), смеси или соед. Этих прод.	Огнеупорные изделия	документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	х компонентов 2. Формование 3. Сушка 4. Обжиг 5. Охлаждение 6. Отделка	6	1. Формование 2. Сушка 3. Обжиг	3	МПС
87	Производство прочей неметаллической минеральной продукции	6902209900	Прочие кирпичи огнеупорные, блоки, плитка и аналогичные огнеупорные керамические строительные материалы, содержащие 50 мас.% или более глинозема (al2o3), кремнезема (sio2), смеси или соед. Этих прод.	Изделия плавленые электролитые	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Формование 3. Сушка 4. Обжиг 5. Охлаждение 6. Отделка	6	1. Формование 2. Сушка 3. Обжиг	3	МПС
			Плиты для	Плиты для						

88	Производство прочей неметаллической минеральной продукции	6907211000	мощения, плитки облицовочные для полов, печей, каминов или стен, кроме включенных в субпозиции 6907 30 и 6907 40: с коэффициентом поглощения воды не более 0,5 мас. % неглазурованные	мощения, плитки облицовочные для полов, печей, каминов или стен, кроме включенных в субпозиции 6907 30 и 6907 40: с коэффициентом поглощения воды не более 0,5 мас. % неглазурованные	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Смешение / измельчение 3. Формование 4. Сушка 5. Глазурование (опционально) 6. Обжиг 7. Отделка 8. Упаковка	8	1. Смешение / измельчение 2. Формование 3. Глазурование (опционально) 4. Обжиг	4	МПС
89	Производство прочей неметаллической минеральной продукции	6907219009	Прочие плиты для мощения, плитки облицовочные для полов, печей, каминов или стен, кроме включенных в субпозиции 6907 30 и 6907 40, с коэффициентом поглоще	Прочие плиты для мощения, плитки облицовочные для полов, печей, каминов или стен, кроме включенных в субпозиции 6907 30 и 6907 40, с коэффициентом поглоще	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Смешение / измельчение 3. Формование 4. Сушка 5. Глазурование (опционально)	8	1. Смешение / измельчение 2. Формование 3. Глазурование (опционально) 4. Обжиг	4	МПС

			ния воды не более 0,5 мас. %: прочие	ния воды не более 0,5 мас. %: прочие	кадрового персонала	6. Обжиг 7. Отделка 8. Упаковка				
90	Производство прочей неметаллической минеральной продукции	7005293500	Стекло неармированное прочее, в листах, но не обработанное иным способом, толщиной более 3,5 мм, но не более 4,5 мм	Стекло листовое	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Дозирование и смешивание 3. Плавление в стекловаренной печи 4. Подача стекломассы в ванну с расплавленным оловом 5. Формирование толщины 6. Охлаждение в флоат-ванне 7. Аннелирование (отжиг) 8. Резка стекла 9. Упаковка	9	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Дозирование и смешивание 3. Плавление в стекловаренной печи 4. Подача стекломассы в ванну с расплавленным оловом 5. Формирование толщины 6. Охлаждение в флоат-ванне 7. Аннелирование (отжиг) 8. Резка стекла 9. Упаковка	9	МПС

91	Производство прочей неметаллической минеральной продукции	70071110009	Стекло упрочненное (закаленное) безопасное размером и форматом, позволяющими использовать его на средствах наземного транспорта, прочее	Стекло упрочненное (закаленное) безопасное размером и форматом, позволяющими использовать его на средствах наземного транспорта, прочее	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Дозирование и смешивание 3. Плавление в стеклованной печи 4. Подача стекломассы в ванну с расплавленным оловом 5. Формирование толщины 6. Охлаждение в флоат-ванне 7. Аннелирование (отжиг) 8. Резка стекла 9. Обработка кромок 10. Сверление отверстий и вырезов	12	1. Резка стекла 2. Обработка кромок 3. Сверление отверстий и вырезов 4. Термическая обработка 5. Упаковка	5	МПС

						11. Термическая обработка 12. Упаковка				
92	Производство прочей неметаллической минеральной продукции	70071980008	Прочее стекло упрочненное (закаленное), безопасное	Прочее стекло упрочненное (закаленное), безопасное	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрово	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Дозирование и смешивание 3. Плавление в стеклованной печи 4. Подача стекломассы в ванну с расплавленным оловом 5. Формирование толщины 6. Охлаждение в флоат-ванне 7. Аннелирование (отжиг) 8. Резка стекла 9. Обработ	13	1. Резка стекла 2. Обработка кромок 3. Сверление отверстий и вырезов 4. МытьҰ и сушка 5. Термическая обработка	5	МПС

					го персонала	ка кромок 10. Сверление отверстий и вырезов 11. МытьҰ и сушка 12. Термическая обработка 13. Упаковка				
	Производство		Стекло многослойное безопасное размером и	Стекло многослойное безопасное размером и	Наличие конструкторской и технологической документаций, техноло	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Дозирование и смешивание 3. Плавление в стеклованной печи 4. Подача стеклома ссы в ванну с расплавленным оловом 5. Формирование толщины 6. Охлаждение в		1. Резка стекла 2. Обработка кромок 3. Сверление отверстий и вырезов		

93	прочей не металлической минеральной продукции	7007212009	форматом, позволяющими использовать его на средствах наземного транспорта: прочее	форматом, позволяющими использовать его на средствах наземного транспорта: прочее	гического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	флоат-ванне 7. Аннелирование (отжиг) 8. Резка стекла 9. Обработка кромок 10. Сверление отверстий и вырезов 11. Формование стекла 12. Наклейка полимерной плЎнки PVB 13. Ламинирование 14. Автоклавная обработка 15. Упаковка	15	4. Формование стекла 5. Наклейка полимерной плЎнки PVB 6. Ламинирование 7. Автоклавная обработка	7	МПС
						1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Дозирование и смешивание				

94	Производство прочей неметаллической минеральной продукции	70080080100	Многослойные изолирующие изделия из стекла, состоящие из двух листов стекла, герметично соединенных по периметру и разделенных слоем воздуха, других газов или вакуумированным	Многослойные изолирующие изделия из стекла, состоящие из двух листов стекла, герметично соединенных по периметру и разделенных слоем воздуха, других газов или вакуумированным	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	3. Плавление в стекловаренной печи 4. Подача стеломассы в ванну с расплавленным оловом 5. Формирование толщины 6. Охлаждение в флоат-ванне 7. Аннелирование (отжиг) 8. Резка стекла 9. Обработка кромки 10. МытьҰ и сушка стекла 11. Изготовление или подготовка дистанционной рамки 12. Заполнение рамки	18	1. Резка стекла 2. Обработка кромки 3. МытьҰ и сушка стекла 4. Изготовление или подготовка дистанционной рамки 5. Заполнение рамки влагопоглотителем 6. Формирование рамки 7. Нанесение первичного герметика 8. Укладка дистанционной рамки между		МПС

			промежутком, прочие	промежутком, прочие		влагопоглотителем 13. Формирование рамки 14. Нанесение первичного герметика 15. Укладка дистанционной рамки между двумя стЎклами 16. Создание вакуумного промежутка 17. Вторичный герметик 18. Упаковка		двумя стЎклами 9. Создание вакуумного промежутка 10. Вторичный герметик 11. Упаковка	11	
						1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Дозирование и смешивание 3. Плавление в				

95	Производство прочей неметаллической минеральной продукции	70080089 00	Прочие многослойные изолирующие изделия из стекла	Прочие многослойные изолирующие изделия из стекла	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	стеклованной печи 4. Подача стекломассы в ванну с расплавленным оловом 5. Формирование толщины 6. Охлаждение в флоат-ванне 7. Аннелирование (отжиг) 8. Резка стекла 9. Обработка кромки 10. МытьЎ и сушка стекла 11. Подготовка дополнительных слоЎв 12. Изготовление или подготовка дистанционной рамки 13. Заполнение	19	1. Резка стекла 2. Обработка кромки 3. МытьЎ и сушка стекла 4. Подготовка дополнительных слоЎв 5. Изготовление или подготовка дистанционной рамки 6. Заполнение рамки влагопоглотителем 7. Формирование рамки 8. Нанесение первичного герметика 9. Укладка дистанционной рамки между двумя		МПС

						рамки влагопоглотителем 14. Формирование рамки 15. Нанесение первичного герметика 16. Укладка дистанционной рамки между двумя стЎклами 17. Создание вакуумного промежутка 18. Вторичный герметик 19. Упаковка		стЎклами 10. Создание вакуумного промежутка 11. Вторичный герметик 12. Упаковка	12	
					Наличие констру	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Дозирование и смешивание 3. Плавлен				

96	Производство прочей неметаллической минеральной продукции	7010901009	Прочие банки для консервирования стеклянные (банки для стерилизации)	Прочие банки для консервирования стеклянные (банки для стерилизации)	кторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	ие в стеклованной печи 4. Осветление и гомогенизация 5. Порционирование стекломассы 6. Формование в стеклоформующих машинах 7. Отжиг (снятие внутренних напряжений) 8. Обработка и проверка 9. Упаковка	9	1. Плавление 2. Формование 3. Охлаждение	3	МПС
					Наличие конструкторско	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Дозирование и смешивание 3. Плавление в				

97	Производство прочей неметаллической минеральной продукции	7010903100	Прочие банки стеклянные для консервирования номинальной емкостью 2,5 л и более	Прочие банки стеклянные для консервирования номинальной емкостью 2,5 л и более	й и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	стекловаренной печи 4. Осветление и гомогенизация 5. Порционирование стекломассы 6. Формование в стеклоформующих машинах 7. Отжиг (снятие внутренних напряжений) 8. Обработка и проверка 9. Упаковка	9	1. Плавление 2. Формование 3. Охлаждение	3	МПС
					Наличие конструкторской и	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Дозирование и смешивание 3. Плавление в стеклова				

98	Производство прочей неметаллической минеральной продукции	7010904100	Бутылки прочие для хранения транспортировки или упаковки товаров из безцветного стекла, номинальной емкостью 1 литр или болеее	Бутылки прочие для хранения транспортировки или упаковки товаров из безцветного стекла, номинальной емкостью 1 литр или болеее	технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	ренной печи 4. Осветление и гомогенизация 5. Порционирование стекломассы 6. Формование в стеклоформующих машинах 7. Отжиг (снятие внутренних напряжений) 8. Обработка и проверка 9. Упаковка	9	1. Плавление 2. Формование 3. Охлаждение	3	МПС
					Наличие конструкторской и	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Дозирование и смешивание 3. Плавление в				

99	Производство прочей неметаллической минеральной продукции	7010904300	Бутылки прочие для хранения транспортировки или упаковки товаров из бесцветного стекла, номинальной емкостью более 0,33 л но менее 1 л	Бутылки прочие для хранения транспортировки или упаковки товаров из бесцветного стекла, номинальной емкостью более 0,33 л но менее 1 л	технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	стеклованной печи 4. Осветление и гомогенизация 5. Порционирование стекломассы 6. Формование в стеклоформующих машинах 7. Отжиг (снятие внутренних напряжений) 8. Обработка и проверка 9. Упаковка	9	1. Плавление 2. Формование 3. Охлаждение	3	МПС
					Наличие конструкторской и	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Дозирование и смешивание 3. Плавление в стеклова				

100	Производство прочей неметаллической минеральной продукции	7010904500	Бутылки прочие для хранения или упаковки товаров из бесцветного стекла номинальной емкостью 0.15 л или более, но не более 0.33 л	Бутылки прочие для хранения или упаковки товаров из бесцветного стекла номинальной емкостью 0.15 л или более, но не более 0.33 л	технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	ренной печи 4. Осветление и гомогенизация 5. Порционирование стекломассы 6. Формование в стеклоформующих машинах 7. Отжиг (снятие внутренних напряжений) 8. Обработка и проверка 9. Упаковка	9	1. Плавление 2. Формование 3. Охлаждение	3	МПС
					Наличие конструкторской и	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Дозирование и смешивание 3. Плавление в				

101	Производство прочей неметаллической минеральной продукции	7010905300	Бутылки прочие для хранения, транспортировки или упаковки товаров из цветного стекла, номинальной емкостью более 0.33 л, но менее 1 л	Бутылки прочие для хранения, транспортировки или упаковки товаров из цветного стекла, номинальной емкостью более 0.33 л, но менее 1 л	технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	стекловаренной печи 4. Осветление и гомогенизация 5. Порционирование стекломассы 6. Формование в стеклоформующих машинах 7. Отжиг (снятие внутренних напряжений) 8. Обработка и проверка 9. Упаковка	9	1. Плавление 2. Формование 3. Охлаждение	3	МПС
102	Производство прочей неметаллической минерал	7016907009	Блоки для мощения, плиты, кирпичи, плитки и прочие изделия из прессов	Блоки для мощения, плиты, кирпичи, плитки и прочие изделия из прессов	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственн	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Плавление 3. Формирование 4. Обжиг	7	1. Плавление 2. Формирование	4	МПС

	ьной продукции		анного или литого стекла прочие	анного или литого стекла прочие	ой инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	5. Закалка 6. Охлаждение 7. Упаковка		3. Обжиг 4. Закалка		
103	Производство прочей неметаллической минеральной продукции	7019110000	Изделия из стекловолокна: штапелированное волокно длиной не более 50 мм	Изделия из стекловолокна: штапелированное волокно длиной не более 50 мм	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Плавление стекла 3. Формирование 4. Гравитационное натяжение 5. Замасливание 6. Охлаждение 7. Намотка 8. Сушка 9. Рубка Стекловолокна 10. Упаковка	10	1. Формирование 2. Гравитационное натяжение 3. Замасливание 4. Охлаждение 5. Намотка 6. Сушка 7. Рубка Стекловолокна 8. Упаковка	8	МПС
					Наличие конструкторской и	1. Подготовка сырьевых компонентов		1. Подготовка сырьевых		

104	Производство прочей неметаллической минеральной продукции	7019120000	Изделия из стекловолокна: ровница	Изделия из стекловолокна: ровница	технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	2. Плавление стекла 3. Формирование 4. Гравитационное натяжение 5. Замасливание 6. Охлаждение 7. Намотка 8. Сушка 9. Упаковка	9	компонентов 2. Плавление стекла 3. Формирование 4. Гравитационное натяжение 5. Замасливание 6. Охлаждение 7. Намотка 8. Сушка	8	МПС
105	Производство прочей неметаллической минеральной продукции	7019130009	Стекловолокно (включая стеклоровату) и изделия из него (например, пряжа, ровинги, ткани): прочая	Стекловолокно (включая стеклоровату) и изделия из него (например, пряжа, ровинги, ткани): прочая	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Плавление стекла 3. Формирование 4. Гравитационное натяжение 5. Замасливание (за исключением стеклоровы)	9	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Плавление стекла 3. Формирование 4. Гравитационное натяжение 5. Замасливание (за исключением стеклоровы)		МПС

					квалифицированного кадрового персонала	6. Охлаждение 7. Намотка (за исключением стеклоты) 8. Сушка 9. Упаковка		6. Охлаждение 7. Намотка (за исключением стеклоты) 8. Сушка	8	
106	Производство прочей неметаллической минеральной продукции	7019800004	Стекловолокно (включая стеклоту) и изделия из него (например, пряжа, ткани): стеклоты и изделия из стеклоты: прокладки и обмотки для изоляции труб	Стекловолокно (включая стеклоту) и изделия из него (например, пряжа, ткани): стеклоты и изделия из стеклоты: прокладки и обмотки для изоляции труб	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Плавление стекла 3. Формирование 4. Гравитационное натяжение 5. Замасливание (за исключением стеклоты) 6. Охлаждение 7. Намотка (за исключением стеклоты)	9	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Плавление стекла 3. Формирование 4. Гравитационное натяжение 5. Замасливание (за исключением стеклоты) 6. Охлаждение 7. Намотка (за исключением стеклоты)	8	МПС

						8 . Сушка 9 . Упаковка		8 . Сушка		
107	Производство прочей неметаллической минеральной продукции	7019800009	Стекловолокно (включая стеклоту) и изделия из него (например, пряжа, ткани): стеклота и изделия из стеклоты: прокладки и обмотки для изоляции труб: прочие	Термочехол	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1 . Подготовка материалов 2 . Раскрой материалов 3 . Сборка слоЎв 4 . Стачивание и прошивка 5 . Установка крепежа 6 . Формование 7 . Упаковка	7	1 . Сборка слоЎв 2 . Стачивание и прошивка 3 . Установка крепежа 4 . Формование	5	МПС
	Производство прочей неметалли		Стекловолокно (включая стеклоту) и изделия из него (например, пряжа, ткани):	Стекловолокно (включая стеклоту) и изделия из него (например, пряжа, ткани):	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудо	1 . Подготовка сырьевых компонентов 2 . Плавление стекла 3 . Формирование 4 . Гравитационное натяжение 5 . Замасли		1 . Подготовка сырьевых компонентов 2 . Плавление стекла 3 . Формирование 4 . Гравитационное натяжение		

108	ческой минеральной продукции	7019900092	прочие ткани из ровингов: прочие: прокладки и обмотки для изоляции труб	прочие ткани из ровингов: прочие: прокладки и обмотки для изоляции труб	вания и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	вание (за исключением стеклоты) 6. Охлаждение 7. Намотка (за исключением стеклоты) 8. Сушка 9. Упаковка	9	5. Замасливание (за исключением стеклоты) 6. Охлаждение 7. Намотка (за исключением стеклоты) 8. Сушка	8	МПС
109	Производство прочей неметаллической минеральной продукции	7019900099	Стекловолокно (включая стеклоту) и изделия из него (например, пряжа, ткани): прочие ткани из ровингов: прочие: прокладки и обмотки для изоляции труб прочие	Стекловолокно (включая стеклоту) и изделия из него (например, пряжа, ткани): прочие ткани из ровингов: прочие: прокладки и обмотки для изоляции труб прочие	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрово	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Плавление стекла 3. Формирование 4. Гравитационное натяжение 5. Замасливание (за исключением стеклоты) 6. Охлаждение 7. Намотка	9	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Плавление стекла 3. Формирование 4. Гравитационное натяжение 5. Замасливание (за исключением стеклоты) 6. Охлаждение		МПС

					го персонала	(за исключением стеклоты) 8. Сушка 9. Упаковка		7. Намотка (за исключением стеклоты) 8. Сушка	8	
	Производство прочей не		Изоляторы	Изолятор	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического	1. Изготовление изоляционных деталей 2. Изготовление шапки 3. Нанесение цинкового покрытия на шапку 4. Изготовление стержня 5. Нанесение цинкового покрытия на стержень 6. Изготовление замка 7. Нанесение компенсирующей		1. Нанесение компенсирующей промазки на стержни 2. Приготовление раствора цементно-песчаной связки для сборки изоляторов		

110	металлической минеральной продукции	8546100000	электрические стеклянные	электрический стеклянный	оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	промазки на стержни 8. Приготовление раствора цементно-песчаной связки для сборки изоляторов 9. Сборка изоляторов 10. Набор механической прочности 11. Контроль качества 12. Приемо-сдаточные испытания 13. Маркирование изоляторов 14. Упаковывание изоляторов	14	3. Сборка изоляторов 4. Набор механической прочности 5. Контроль качества 6. Испытания сплошного контроля 7. Маркирование изоляторов	7	МПС
					Наличие конструкторской и технологической	1. Заготовительное производство (резка)				

111	Производство прочей неметаллической минеральной продукции	85462000000	Изоляторы электрические из любых материалов, керамические	Изоляторы электрические из любых материалов, керамические	документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	2. Штамповка 3. Гибка заготовок 4. Сварочно-сборочные работы 5. Испытания и проверка 6. Маркирование 7. Упаковывание	7	1. Штамповка 2. Гибка заготовок 3. Сварочно-сборочные работы 4. Испытания и проверка	4	МПС
112	Производство прочей неметаллической минеральной продукции	94069090009	Сборные строительные конструкции: прочие: из прочих материалов: прочие	Сборные строительные конструкции: прочие: из прочих материалов: прочие	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрово	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Смазка опалубки 3. Изготовление арматурного каркаса 4. Подготовка опалубочной формы 5. Формование 6. Термическая обработка	8	1. Изготовление арматурного каркаса 2. Подготовка опалубочной формы 3. Формование 4. Термическая обработка 5. Разопалубка		МПС

					го персонала	7. Разопалубка 8. Маркировка			5	
113	Производство прочей неметаллической минеральной продукции	6904100000	Кирпичи строительные из керамики	Кирпич керамический	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Добыча и складирование глины 2. Подготовка сырья (дробление, измельчение, дозирование, перемешивание) 3. Формование сырца (пластическое формование) 4. Сушка кирпича-сырца 5. Обжиг в печах 6. Сортировка и контроль качества 7. Упаковка и складирование готовой продукции	7	1. Подготовка сырья 2. Формование сырца 3. Сушка 4. Обжиг в печах	4	МПС

Приложение 4
к приказу исполняющего
обязанности Министра
промышленности и
строительства
Республики Казахстан
от 14 января 2026 года № 10

Условия производства, производственные и технологические операций бумажной продукции

№	Отрасль	Код Товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности	Наименование товара по ТНВЭД	Наименование товара	Условия производства	Производственные и технологические операции	Количество производственных и технологических операций	Минимальный порог производственных и технологических операций	Количество минимальных порогов производственных и технологических операций	ГО
1	Производство бумаги и бумажной продукции	4706100000	Масса волокнистая из хлопкового линта	Масса волокнистая из хлопкового линта	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Промывка 3. Мокрое прессование 4. Варка 5. Рубка 6. Отбелка, 7. Окисловка 8. Обезвоживание и рыхление волокна	10	1. Промывка 2. Мокрое прессование 3. Варка 4. Сушка 5. Прессование	5	МПС

					персонала	9. Сушка 10. Прессование				
2	Производство бумаги и бумажной продукции	4802200000	Бумага, картон немелованные, используемые как основа для фото-, тепло- или электрочувствительных бумаги и картона	Бумага, картон немелованные, используемые как основа для фото-, тепло- или электрочувствительных бумаги и картона	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Формирование массы 3. Прессование 4. Сушка 5. Резка 6. Упаковка	6	1. Формирование массы 2. Прессование 3. Сушка 4. Резка	4	МПС
3	Производство бумаги и бумажной продукции	4802559000	Бумага-основа для копировальной бумаги массой 1 м2 80 г. Или более	Бумага-основа для копировальной бумаги массой 1 м2 80 г. Или более	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицирован	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Формирование массы 3. Прессование 4. Сушка 5. Резка	6	1. Формирование массы 2. Прессование 3. Сушка 4. Резка		МПС

					ного кадрового персонала	6. Упаковка			4	
4	Производство бумаги и бумажной продукции	4802562000	Булага 1 м2 40 г. Или более, но не более 150 г. В листах	Бумага ксерографическая для офисной техники с размером одной стороны 297 мм и размером другой стороны 210 мм формат А4 - 1 категория	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Подготовка сырья 2. Приготовление бумажной массы 3. Очистка бумажной массы 4. Формирование бумажного полотна 5. Прессовая часть 6. Сушка 7. Календрирование (выглаживание) 8. Намотка на рулоны 9. Продольная и поперечная резка (формирование А4) 10. Упаковка бумаги	11	1. Продольная и поперечная резка (формирование А4) 2. Упаковка бумаги в защитную бумагу или плЎнку.		МПС

						в защитную бумагу или плЎнку. 11. Укладка в коробки и паллетирование			2	
5	Производство бумаги и бумажной продукции	48025680 00	Бумага и картон немелованные, используемые для печати массой 1 м2 40 г. Или более,но не более 150 г. В листах	Бумага используемая для письма или печания или прочих графических целей формата А3 - 1 категория	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного	1. Подготовка сырья 2. Приготовление бумажной массы 3. Очистка бумажной массы 4. Формирование бумажного полотна 5. Прессовая часть 6. Сушка 7. Каландрирование (выглаживание) 8. Намотка на рулоны 9. Продольная и попереч	11	1. Продольная и поперечная резка (формирование А3) 2. Упаковка бумаги в защитную бумагу или плЎнку.		МПС

					кадрового персонала	ная резка (формирование А3) 10. Упаковка бумаги в защитную бумагу или плЎнку. 11. Укладка в коробки и паллетирование			2	
6	Производство бумаги и бумажной продукции	4802570000	Прочие бумага и картон с массой 1 м. Кв. От 40 до 150 г., не содержащие волокон, полученных механическим или химико-механическим способом, или с	Прочие бумага и картон с массой 1 м. Кв. От 40 до 150 г., не содержащие волокон, полученных механическим или химико-механическим способом, или с	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также	1. Подготовка сырья 2. Приготовление бумажной массы 3. Очистка бумажной массы (Рафинирование, Введение добавок, Доведение концентрации) 4. Формирование бумажного полотна	10	1. Формирование массы 2. Прессование 3. Сушка 4. Резка	4	МПС

			содержанием таких волокон не более 10% от общей массы	содержанием таких волокон не более 10% от общей массы	квалифицированного кадрового персонала	5. Прессовая часть 6. Сушка 7. Каландрирование (выглаживание) 8. Намотка на рулоны 9. Резка 10. Упаковка				
7	Производство бумаги и бумажной продукции	4802618000	Бумага и картон прочие, с содержанием волокон, полученных механическим или химико-механическим способом, более 10% от общей массы волокна:	Бумага и картон прочие, с содержанием волокон, полученных механическим или химико-механическим способом, более 10% от общей массы волокна:	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицирован	1. Подготовка сырья 2. Приготовление бумажной массы 3. Очистка бумажной массы (Рафинирование, Введение добавок, Доведение концентрации) 4. Формирование бумажного полотна 5. Прессовая часть	10	1. Формирование массы 2. Прессование 3. Сушка 4. Резка	4	МПС

			в рулонах прочие	в рулонах прочие	ного кадрового персонала	6. Сушка 7. Календрирование (выглаживание) 8. Намотка на рулоны 9. Резка 10. Упаковка				
8	Производство бумаги и бумажной продукции	48026900 00	Бумага и картон прочие, с содержанием волокон, полученных механическим и химико-механическим способом, более 10% от общей массы волокна	Бумага и картон прочие, с содержанием волокон, полученных механическим и химико-механическим способом, более 10% от общей массы волокна	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрово	1. Подготовка сырья 2. Приготовление бумажной массы 3. Очистка бумажной массы (Рафинирование, Введение добавок, Доведение концентрации) 4. Формирование бумажного полотна 5. Прессовая часть 6. Сушка 7. Календр	10	1. Формирование массы 2. Прессование 3. Сушка 4. Резка		МПС

					го персонала	ирование (выглаживание) 8. Намотка на рулоны 9. Резка 10. Упаковка			4	
9	Производство бумаги и бумажной продукции	4803003900	Крепированная бумага или полотно из волокон целлюлозы с удельной массой 1 м кв. Каждого слоя более 25 г/кв.м	Упаковочная крепированная бумага для паровой, газовой стерилизации	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Подготовка сырья 2. Подготовка бумажной массы 3. Тонкая очистка 4. Формирование полотна 5. Прессование 6. Сушка 7. Крепование 8. Намотка полотна 9. Упаковка	9	1. Резка 2. Формование	2	МПС
						1. Роспуск макулатуры в ГРВ 2. Грубая очистка массы				

10	Производство бумаги и бумажной продукции	4803009000	Прочие бумажные туалетные салфетки, салфетки для лица, полотенца, скатерти и другие виды бумаги хозяйственно-бытового или санитарно-гигиенического назначения... Кроме крепированной бумаги и полотна	Туалетная бумага и рулонные бумажные полотенца	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	3. Разбавление массы 4. Размол 5. Тонкая очистка массы 6. Отлив 7. Прессование и сушка 8. Намотка 9. Закрепление бумажных бобин 10. Формирование логов на станке для намотки туалетной бумаги и бумажных полотенец 11. Намотка на картонную втулку 12. Резка и упаковка	12	1. Закрепление бумажных бобин 2. Формирование логов на станке для намотки туалетной бумаги и бумажных полотенец 3. Намотка на картонную втулку 4. Резка и упаковка	4	МПС
						1. Роспуск макулатуры в ГРВ				

11	Производство бумаги и бумажной продукции	48030090000	Прочие бумажные туалетные салфетки, салфетки для лица, полотенца, скатерти и другие виды бумаги хозяйственно-бытового или санитарно-гигиенического назначения... Кроме крепированной бумаги и полотна	Салфетки бумажные	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	2. Грубая очистка массы 3. Разбавление массы 4. Размол 5. Тонкая очистка массы 6. Отлив 7. Прессование и сушка 8. Намотка 9. Закрепление бумажных бобин 10. Формирование листов 11. Тиснение рисунка 12. Первичное и вторичное складывание 13. Резка на готовые листы 14. Формирования готовых пачек	15	1. Закрепление бумажных бобин 2. Формирование листов 3. Тиснение рисунка 4. Первичное и вторичное складывание 5. Резка на готовые листы 6. Формирования готовых пачек 7. Упаковка	7	МПС

						15. Упаковка				
12	Производство бумаги и бумажной продукции	4805110000	Бумага для гофрирования из полуцел люлозы	Бумага для гофрирования из полуцел люлозы	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Размол 2. Подготовка массы 3. Прессование 4. Сушка 5. Каландирование 6. Намотка в рулоны 7. Резка 8. Упаковка	8	1. Подготовка массы 2. Прессование 3. Сушка 4. Каландирование 5. Резка 6. Упаковка	6	МПС
13	Производство бумаги и бумажной продукции	4805199000	Прочая бумага немелованные прочие, в рулонах или листах, без дальнейшей обработки или обработанные как это указано в примеча	Прочая бумага немелованные прочие, в рулонах или листах, без дальнейшей обработки или обработанные как это указано в примеча	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрово	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Формование 3. Прессование 4. Сушка 5. Отделка 6. Резка	6	1. Прессование 2. Сушка 3. Резка		МПС

			нии 3 к данной группе	нии 3 к данной группе	го персонала				3	
14	Производство бумаги и бумажной продукции	4805240000	Тест-лайнер (регенерированный картон для плоских слоев гофрированного картона) с массой 1 м. Кв. 150 г или менее	Тест-лайнер (регенерированный картон для плоских слоев гофрированного картона) с массой 1 м. Кв. 150 г или менее	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Формование 3. Прессование 4. Сушка 5. Отделка 6. Резка	6	1. Прессование 2. Сушка 3. Резка	3	МПС
15	Производство бумаги и бумажной продукции	4805910000	Бумага и картон немелованные прочие, в рулонах или листах, без дальнейшей обработки или обработанные, как это указано в примечании 3 к данной группе: прочие:	Бумага и картон немелованные прочие, в рулонах или листах, без дальнейшей обработки или обработанные, как это указано в примечании 3 к данной группе: прочие:	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Формование 3. Прессование 4. Сушка 5. Отделка 6. Резка	6	1. Прессование 2. Сушка 3. Резка		МПС

			массой 1 м2 150г. Или менее	массой 1 м2 150г. Или менее	кадрового персонала				3	
16	Производство бумаги и бумажной продукции	4808100000	Бумага и картон гофрированные, перфорированные или неперфорированные	Бумага и картон гофрированные, перфорированные или неперфорированные	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Формование 3. Прессование 4. Сушка 5. Отделка 6. Резка	6	1. Прессование 2. Сушка 3. Резка	3	МПС
17	Производство бумаги и бумажной продукции	4808900000	Прочие бумага и картон гофрированные (склеенные или несклеенные гладкими наружными листами), крепированные, тисненые или перфорированные, в	Прочие бумага и картон гофрированные (склеенные или несклеенные гладкими наружными листами), крепированные, тисненые или перфорированные, в	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Гофрирование 3. Пропитка 4. Сушка 5. Охлаждение 6. Резка	7	1. Гофрирование 2. Сушка 3. Резка	3	МПС

			рулонах или листах, кроме указанных в тов. Поз. 4803	рулонах или листах, кроме указанных в тов. Поз. 4803	квалифицированного кадрового персонала	7. Упаковка				
18	Производство бумаги и бумажной продукции	48092000000	Бумага самокопировальная	Бумага самокопировальная	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Обработка бумаги 3. Нанесение слоя 4. Каландрирование 5. Сушка 6. Резка 7. Формование 8. Упаковка	8	1. Нанесение слоя 2. Каландрирование 3. Сушка 4. Формование	4	МПС
			Бумага и картон, используемые для письма, печати или других графических целей, не содержащие волокон, получен	Бумага и картон, используемые для письма, печати или других графических целей, не содержащие волокон, получен	Наличие конструкторско	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Рафинирование (размол)				

19	Производство бумаги и бумажной продукции	4810130001	ных механическим или химико-механическим способом, или с содержанием таких волокон не более 10% от общей массы волокна, бумага и картон массой 1 м² не более 150 г, бумага и картон баритованные, используемые как основа для фоточувствительной бумаги или картона	ных механическим или химико-механическим способом, или с содержанием таких волокон не более 10% от общей массы волокна, бумага и картон массой 1 м² не более 150 г, бумага и картон баритованные, используемые как основа для фоточувствительной бумаги или картона	й и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	3. Введение добавок 4. Доведение концентрации массы 5.Тонкая очистка массы 6. Формование бумажного полотна 7. Прессование 8. Сушка 9. Резка 10. Формовка (при необходимости) 11. Упаковка	11	1. Резка 2. Формовка (при необходимости) 3. Упаковка	3	МПС
						1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Подготовка бумажной массы				

20	Производство бумаги и бумажной продукции	48114190000	Прочая бумага и картон гуммированные или клейкие, самоклеящиеся	Прочая бумага и картон гуммированные или клейкие, самоклеящиеся	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	3. Очистка массы 4. Формование полотна 5. Прессование 6. Сушка 7. Каландрирование 8. Нанесение клеевого слоя 9. Сушка или охлаждение Нанесение разделительного слоя (силиконизация подложки) 10. Ламинация (слоение) 11. Финишное каландрирование 12. Резка и перемотка 13. Упаковка	13	1. Резка 2. Упаковка	2	МПС

21	Производство бумаги и бумажной продукции	4811510001	Бумага и картон с покрытием, пропиткой или ламинированные платсмассой (за исключением клеев) беленные, массой 1 м2 более 150г.	Бумага и картон с покрытием, пропиткой или ламинированные платсмассой (за исключением клеев) беленные, массой 1 м2 более 150г.	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Распускают макулатуру или целлюлозу 2. Очистка 3. Введение связующих компонентов 4. Окончательный перемол 5. Формирование полотна 6. Покрытие, пропиткой или ламинированные платсмассой 7. Сушка 8. Намотка в рулоны 9. Нарезка на рулоны или листы	9	1. Распускают макулатуру или целлюлозу 2. Очистка 3. Введение связующих компонентов 4. Окончательный перемол 5. Формирование полотна 6. Покрытие, пропиткой или ламинированные платсмассой 7. Сушка 8. Намотка в рулоны 9. Нарезка на рулоны или листы	9	МПС
					Наличие конструкторской и техноло	1. Подготовка сырьевых компонентов				

22	Производство бумаги и бумажной продукции	48115900 9	Прочие бумага и картон с покрытием, пропиткой или ламинированные	Прочие бумага и картон с покрытием, пропиткой или ламинированные	гической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	2. Формирование массы 3. Прессование 4. Сушка 5. Резка 6. Формование 7. Ламинирование 8. Окрашивание 9. Декорирование 10. Упаковка	10	1. Резка 2. Формование 3. Ламинирование 4. Окрашивание 5. Декорирование	5	МПС
23	Производство бумаги и бумажной продукции	48119000 00	Бумага, картон, целлюлозная вата и полотно из целлюлозных волокон	Бумага, картон, целлюлозная вата и полотно из целлюлозных волокон	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрово	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Формирование массы 3. Прессование 4. Сушка 5. Резка 6. Формование 7. Ламинирование 8. Окрашивание	10	1. Резка 2. Формование 3. Ламинирование 4. Окрашивание 5. Декорирование	5	МПС

					го персонала	9. Декорирование 10. Упаковка				
24	Производство бумаги и бумажной продукции	4816200000	Бумага самокопировальная, кроме бумаги указанной в тов. Поз. 4809, упакованная или не упакованная в коробки	Бумага самокопировальная, кроме бумаги указанной в тов. Поз. 4809, упакованная или не упакованная в коробки	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Типография 3. Резка 4. Брошюрирование 5. Упаковка	5	1. Типография 2. Резка 3. Брошюрирование	3	МПС
25	Производство бумаги и бумажной продукции	4816900000	Прочие офсетные пластины из бумаги, упакованные или не упакованные в коробки	Прочие офсетные пластины из бумаги, упакованные или не упакованные в коробки	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Типография 3. Резка 4. Брошюрирование	5	1. Типография 2. Резка 3. Брошюрирование		МПС

					квалифицированного кадрового персонала	5. Упаковка			3	
26	Производство бумаги и бумажной продукции	4818101000	Бумага туалетная с удельной массой каждого слоя 25 г/кв.м или менее	Бумага туалетная с удельной массой каждого слоя 25 г/кв.м или менее	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Роспуск 2. Размол 3. Очистка 4. Формование 5. Прессование 6. Сушка 7. Коутинг 8. Намотка 9. Контроль качества 10. Нарезка 11. Упаковка	11	1. Формование 2. Прессование 3. Сушка	3	МПС
27	Производство бумаги и бумажной продукции	4818109000	Бумага туалетная с удельной массой каждого слоя более 25 г/кв.м	Бумага туалетная с удельной массой каждого слоя более 25 г/кв.м	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраст	1. Роспуск 2. Размол 3. Очистка 4. Формование 5. Прессование 6. Сушка 7. Коутинг 8. Намотка	11	1. Формование 2. Прессование 3. Сушка		МПС

					руктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	9. Контроль качества 10. Нарезка 11. Упаковка			3	
28	Производство бумаги и бумажной продукции	4818201000	Платки носовые и косметические салфетки	Платки носовые и косметические салфетки	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Роспуск 2. Размол 3. Очистка 4. Формование 5. Прессование 6. Сушка 7. Коутинг 8. Намотка 9. Контроль качества 10. Нарезка 11. Упаковка	11	1. Формование 2. Прессование 3. Сушка	3	МПС
29	Производство бумаги и бумажной	4818209100	Полотенца для рук в рулонах	Полотенца для рук в рулонах	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственн	1. Роспуск 2. Размол 3. Очистка 4. Формование 5. Прессование 6. Сушка 7. Коутинг	11	1. Формование 2. Прессование		МПС

	продукции				ой инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	8. Намотка 9. Контроль качества 10. Нарезка 11. Упаковка		3. Сушка	3	
30	Производство бумаги и бумажной продукции	48182099 00	Прочие полотенца для рук	Прочие полотенца для рук	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Роспуск 2. Размол 3. Очистка 4. Формование 5. Прессование 6. Сушка 7. Коутинг 8. Намотка 9. Контроль качества 10. Нарезка 11. Упаковка	11	1. Формование 2. Прессование 3. Сушка	3	МПС
31	Производство бумаги и		Скатерти и	Скатерти и	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и	1. Роспуск 2. Размол 3. Очистка 4. Формование 5. Прессование 6. Сушка	11	1. Формование	3	МПС

	бумажной продукции	4818300000	салфетки	салфетки	производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	7. Коутинг 8. Намотка 9. Контроль качества 10. Нарезка 11. Упаковка		2. Прессование 3. Сушка		
32	Производство бумаги и бумажной продукции	4818901000	Прочие изделия, применяемые в хирургических, медицинских или гигиенических целях, нерасфасованные для розничной продажи	Прочие изделия, применяемые в хирургических, медицинских или гигиенических целях, нерасфасованные для розничной продажи	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Роспуск 2. Размол 3. Очистка 4. Формование 5. Прессование 6. Сушка 7. Коутинг 8. Намотка 9. Контроль качества 10. Нарезка 11. Упаковка	11	1. Формование 2. Прессование 3. Сушка	3	МПС
	Производство бумаги		Ящики и коробки из	Ящики и коробки из	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудо	1. Подготовка сырьевых компонентов		1. Резка		

33	и бумажной продукции	4819100000	гофрированной бумаги или картона	гофрированной бумаги или картона	вания и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	2. Резка 3. Формирование 4. Упаковка	4	2. Формирование	2	МПС
34	Производство бумаги и бумажной продукции	4819200000	Картонные ящики, коробки, мешки, пакеты, используемые в учреждениях, магазинах или аналогичных целях	Картонные ящики, коробки, мешки, пакеты, используемые в учреждениях, магазинах или аналогичных целях	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Ламинирование 2. Приприсовка 3. Кашерование 4. Штанцевание 5. Высечка контура 6. Сборка 7. Прессование 8. Упаковка	8	1. Ламинирование 2. Приприсовка 3. Кашерование 4. Сборка	4	МПС
						1. Подготовка целлюлозы 2. Производство бумажного полотна				

35	Производство бумаги и бумажной продукции	4819300001	Мешки из бумаги, картона, целлюлозной ваты или полотна из целлюлозного волокна, с шириной у основания 40 см или более	Пакет	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	3. Подготовка рулонной бумаги 4. Печать и нанесение графики (при необходимости) 5. Продольная резка (если требуется) 6. Формирование трубки (основа пакета) 7. Формирование дна пакета 8. Установка ручек (если требуется) 9. Прессование и сушка клеевых соединений 10. Финишное формати рование	11	1. Подготовка рулонной бумаги 2. Формовка 3. Сушка	3	МПС

						11. Упаковка				
36	Производство бумаги и бумажной продукции	48193000001	Мешки из бумаги, картона, целлюлозной ваты или полотна из целлюлозного волокна, с шириной у основания 40 см или более	Мешки из бумаги	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. ПриУмка целлюлозы / бумаги 2. Формирование бумажного полотна 3. Подготовка бумажного рулона / листа 3. Печать (при необходимости) 4. Продольная резка 5. Формирование продольного шва 6. Формирование дна мешка 7. Укрепление верхнего края 8. Дополнительные операции (	10	1. Резка 2. Формовка 3. Упаковка		МПС

						нанесение влагозащитного покрытия или ламинации, установка отверстий для вентиляции) 9. Сушка 10. Упавковка			3	
37	Производство бумаги и бумажной продукции	48193000002	Пакеты из бумаги, картона, целлюлозной ваты или полотна из целлюллозного волокна, с шириной у основания 40 см или более	Пакеты из бумаги, картона, целлюлозной ваты или полотна из целлюллозного волокна, с шириной у основания 40 см или более	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Резка 3. Формирование 4. Упаковка	4	1. Резка 2. Формирование	2	МПС
					Наличие конструкторской и технологической					

38	Производство бумаги и бумажной продукции	48194000000	Мешки и пакеты прочие, включая кули	Мешки и пакеты прочие, включая кули	документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Резка 3. Формирование 4. Упаковка	4	1. Резка 2. Формирование	2	МПС
39	Производство бумаги и бумажной продукции	48195000000	Прочие упаковки из бумаги, картона, включая конверты для грампластинок	Прочие упаковки из бумаги, картона, включая конверты для грампластинок	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Резка 3. Формирование 4. Упаковка	4	1. Резка 2. Формирование	2	МПС
			Папки, лотки для	Папки, лотки для	Наличие конструкторской и технологической	1. Подготовка сырьевы				

40	Производство бумаги и бумажной продукции	4819600000	писем, ящики для хранения документов и аналогичные изделия, используемые в учреждениях, магазинах и т.д.	писем, ящики для хранения документов и аналогичные изделия, используемые в учреждениях, магазинах и т.д.	документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	х компонентов 2. Гофрирование 3. Пропитка 4. Сушка 5. Охлаждение 6. Резка 7. Формирование 8. Упаковка	8	1. Резка 2. Формирование	2	МПС
41	Производство бумаги и бумажной продукции	4820101000	Журналы регистрационные, бухгалтерские книги и книги заказов, и квитанционные книжки	Журналы регистрационные, бухгалтерские книги и книги заказов, и квитанционные книжки	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Типография 2. Резка 3. Брошюрирование 4. Формирование 5. Упаковка	5	1. Типография 2. Резка 3. Брошюрирование	3	МПС
					Наличие конструкторской и техноло					

42	Производство бумаги и бумажной продукции	4820103000	Записные книжки, блокноты для писем и памятных записок	Записные книжки, блокноты для писем и памятных записок	гической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Типография 2. Резка 3. Брошюрирование 4. Формирование 5. Упаковка	5	1. Типография 2. Резка 3. Брошюрирование	3	МПС
43	Производство бумаги и бумажной продукции	4820109000	Прочие бухгалтерские книги и книги бланков, ордеров и квитанций, кроме журналов регистрационных, записных книжек, блокнотов и дневников	Прочие бухгалтерские книги и книги бланков, ордеров и квитанций, кроме журналов регистрационных, записных книжек, блокнотов и дневников	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Типография 2. Резка 3. Брошюрирование 4. Формирование 5. Упаковка	5	1. Типография 2. Резка 3. Брошюрирование	3	МПС
					Наличие конструкторской и техноло					

44	Производство бумаги и бумажной продукции	4820200000	Тетради	Тетради	гической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Типография 2. Резка 3. Брошюрование 4. Формирование 5. Упаковка	5	1. Типография 2. Резка 3. Брошюрование	3	МПС
45	Производство бумаги и бумажной продукции	4820300000	Переплеты съемные, папки и скоросшиватели из бумаги и картона, кроме обложек для книг	Переплеты съемные, папки и скоросшиватели из бумаги и картона, кроме обложек для книг	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Типография 2. Резка 3. Брошюрование 4. Формирование 5. Упаковка	5	1. Типография 2. Резка 3. Брошюрование	3	МПС
					Наличие конструкторской и техноло					

46	Производство бумаги и бумажной продукции	4820400000	Самокопировальные деловые бланки и полистно проложенные копировальные наборы	Самокопировальные деловые бланки и полистно проложенные копировальные наборы	гической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Типография 2. Резка 3. Брошюрование 4. Формирование 5. Упаковка	5	1. Типография 2. Резка 3. Брошюрование	3	МПС
47	Производство бумаги и бумажной продукции	4820900000	Прочие канцелярские товары из бумаги или картона; бложки для книг, кроме альбомов для образцов или коллекций	Прочие канцелярские товары из бумаги или картона; бложки для книг, кроме альбомов для образцов или коллекций	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Типография 2. Резка 3. Брошюрование 4. Формирование 5. Упаковка	5	1. Типография 2. Резка 3. Брошюрование	3	МПС
					Наличие конструкторской и техноло					

48	Производство бумаги и бумажной продукции	4821101000	Ярлыки и этикетки из бумаги или картона, самоклеящиеся с печатным текстом или изображением	Ярлыки и этикетки из бумаги или картона, самоклеящиеся с печатным текстом или изображением	гической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Печать 3. Резка 4. Формирование 5. Упаковка	5	1. Печать 2. Резка 3. Формирование	3	МПС
49	Производство бумаги и бумажной продукции	4821109000	Прочие ярлыки и этикетки из бумаги или картона с печатным текстом или изображением, за исключением самоклеющихся	Прочие ярлыки и этикетки из бумаги или картона с печатным текстом или изображением, за исключением самоклеющихся	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Печать 3. Резка 4. Формирование 5. Упаковка	5	1. Печать 2. Резка 3. Формирование	3	МПС
					Наличие конструкторской и техноло					

50	Производство бумаги и бумажной продукции	4821901000	Прочие ярлыки и этикетки из бумаги или картона, самоклеющиеся	Прочие ярлыки и этикетки из бумаги или картона, самоклеющиеся	гической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Печать 3. Резка 4. Формирование 5. Упаковка	5	1. Печать 2. Резка 3. Формирование	3	МПС
51	Производство бумаги и бумажной продукции	4821909000	Прочие ярлыки и этикетки из бумаги или картона без печатного текста или изображения	Прочие ярлыки и этикетки из бумаги или картона без печатного текста или изображения	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Печать 3. Резка 4. Формирование 5. Упаковка	5	1. Печать 2. Резка 3. Формирование	3	МПС
			Прочие бобины, катушки, копсы, шпули,	Прочие бобины, катушки, копсы, шпули,	Наличие конструкторско					

52	Производство бумаги и бумажной продукции	4822900000	аналогичные держатели из бумажной массы, бум. Или картона (перфорированные или неперфорир., армированные или неармир.), кроме использ. Для намотки текстил. Нитей	аналогичные держатели из бумажной массы, бум. Или картона (перфорированные или неперфорир., армированные или неармир.), кроме использ. Для намотки текстил. Нитей	й и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Пульпирование 3. Прессование 4. Сушка 5. Резка	5	1. Пульпирование 2. Прессование 3. Сушка	3	МПС
53	Производство бумаги и бумажной продукции	4823200009	БУМАГА И КАРТОН ФИЛЬТРОВАЛЬНЫЕ ПРОЧИЕ	БУМАГА И КАРТОН ФИЛЬТРОВАЛЬНЫЕ ПРОЧИЕ	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Формирование 3. Прессование 4. Сушка 5. Резка 6. Формование	6	1. Пульпирование 2. Прессование 3. Сушка 4. Резка	4	МПС

54	Производство бумаги и бумажной продукции	4823699000	Подносы, блюда, тарелки, чашки и аналогичные изделия из бумаги или картона, прочие	Подносы, блюда, тарелки, чашки и аналогичные изделия из бумаги или картона, прочие	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Формирование массы 3. Прессование 4. Сушка 5. Нанесение защитного покрытия 6. Высечка 7. Гибка/склейка 8. Упаковка	8	1. Формирование массы 2. Прессование 3. Сушка 4. Гибка/склейка	4	МПС
55	Производство бумаги и бумажной продукции	4823701000	Подносы и коробки для упаковки яиц, формованные из бумажной массы	Подносы и коробки для упаковки яиц, формованные из бумажной массы	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Формирование массы 3. Прессование 4. Сушка 5. Резка	6	1. Пульпирование 2. Прессование 3. Сушка 4. Резка	4	МПС

					кадрового персонала	6. Упаковка				
56	Производство бумаги и бумажной продукции	48237090 00	Прочие изделия из бумажной массы, литые или прессованные	Прочие изделия из бумажной массы, литые или прессованные	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Формирование массы 3. Прессование 4. Сушка 5. Резка 6. Упаковка	6	1. Пульпирование 2. Прессование 3. Сушка 4. Резка	4	МПС
					Наличие конструкторской и	1. Подготовка сырья 2. Приготовление бумажной массы 3. Очистка бумажной массы 4. Формирование бумажного полотна				

57	Производство бумаги и бумажной продукции	4823904000	Изделия из бумажной массы, литые или прессованные	Бумага используемая для письма или печания или прочих графических целей формата А4 - 1 категория	технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	5. Прессовая часть 6. Сушка 7. Каландрирование (выглаживание) 8. Намотка на рулоны 9. Продольная и поперечная резка (формирование А4) 10. Упаковка бумаги в защитную бумагу или плЎнку. 11. Укладка в коробки и паллетирование	11	1. Продольная и поперечная резка (формирование А4) 2. Упаковка бумаги в защитную бумагу или плЎнку.	2	МПС
	Производство бумаги		Бумага, картон, полотно	Бумага, картон, полотно	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудо	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Формирование массы		1. Пульпирование		

58	и бумажной продукции	4823908520	из целлюлозных волокон, прочие	из целлюлозных волокон, прочие	вания и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	3. Прессование 4. Сушка 5. Резка 6. Упаковка	6	2. Прессование 3. Сушка 4. Резка	4	МПС
59	Производство бумаги и бумажной продукции	4823908592	Перфорированные бумага и картон для жаккардовых и аналогичных машин	Перфорированные бумага и картон для жаккардовых и аналогичных машин	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Формирование массы 3. Прессование 4. Сушка 5. Перфорирование 6. Резка 7. Упаковка	7	1. Формирование массы 2. Прессование 3. Сушка 4. Перфорирование 5. Резка	5	МПС
			Бумага, картон, целлюлозная вата и полотно из целлюлозных волокон, прочие нарезанные по	Бумага, картон, целлюлозная вата и полотно из целлюлозных волокон, прочие нарезанные по	Наличие конструкторской и технологической документаций, техноло	1. Подготовка сырьевых компонентов				

60	Производство бумаги и бумажной продукции	4823908597	размеру или форме; изделия из бумажной массы, бумаги, картона, целлюлозной ваты или полотна из целлюлозных волокон, прочие	размеру или форме; изделия из бумажной массы, бумаги, картона, целлюлозной ваты или полотна из целлюлозных волокон, прочие	гического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	2. Формирование массы 3. Прессование 4. Сушка 5. Резка 6. Упаковка	6	1. Пульпирование 2. Прессование 3. Сушка 4. Резка	4	МПС
61	Производство бумаги и бумажной продукции	4823908597	Бумага, картон, целлюлозная вата и полотно из целлюлозных волокон, прочие нарезанные по размеру или форме; изделия из бумажной массы, бумаги, картона, целлюлозной ваты или полотна из целлюлозных волокон, прочие	Прокладка машинная	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Заготовительная 2. Слесарная 3. Упаковка	3	1. Заготовительная 2. Слесарная 3. Упаковка	3	МПС

62	Производство бумаги и бумажной продукции	5601229000	Вата; прочие изделия из ваты: из химических волокон: прочие	Вата; прочие изделия из ваты: из химических волокон: прочие	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Формование 3. Прессование 4. Сушка 5. Упаковка	5	1. Формование 2. Прессование 3. Сушка	3	МПС
63	Производство бумаги и бумажной продукции	9619005009	Женские гигиенические прокладки и тампоны, детские пеленки и подгузники и аналогичные изделия, из любого материала: из прочих текстильных материалов: детские пеленки	Женские гигиенические прокладки и тампоны, детские пеленки и подгузники и аналогичные изделия, из любого материала: из прочих текстильных материалов: детские пеленки	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицирован	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Формование 3. Прессование 4. Резка	5	1. Формование 2. Прессование 3. Резка	3	МПС

			подгузники и аналогичные санитарно-гигиенические изделия: прочие	подгузники и аналогичные санитарно-гигиенические изделия: прочие	ного кадрового персонала	5. Упаковка				
64	Производство бумаги и бумажной продукции	96190008101	Женские гигиенические прокладки и тампоны, детские пеленки и подгузники и аналогичные изделия, из любого материала: из прочих материалов: детские пеленки и подгузники и аналогичные санитарно-гигиенические изделия: детские пеленки и подгузники: из бумажной массы, бумаги, целлюло	Женские гигиенические прокладки и тампоны, детские пеленки и подгузники и аналогичные изделия, из любого материала: из прочих материалов: детские пеленки и подгузники и аналогичные санитарно-гигиенические изделия: детские пеленки и подгузники: из бумажной массы, бумаги, целлюло	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Формование 3. Прессование 4. Резка 5. Упаковка	5	1. Формование 2. Прессование 3. Резка		МПС

			зной ваты или полотна из волокон целлюлозы	зной ваты или полотна из волокон целлюлозы					3	
65	Производство бумаги и бумажной продукции	9619008109	Женские гигиенические прокладки и тампоны, детские пеленки и подгузники и аналогичные изделия, из любого материала: из прочих текстильных материалов: детские пеленки и подгузники и аналогичные санитарно-гигиенические изделия: детские пеленки и подгузники: из прочих материалов	Женские гигиенические прокладки и тампоны, детские пеленки и подгузники и аналогичные изделия, из любого материала: из прочих текстильных материалов: детские пеленки и подгузники и аналогичные санитарно-гигиенические изделия: детские пеленки и подгузники: из прочих материалов	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Формование 3. Прессование 4. Резка 5. Упаковка	5	1. Формование 2. Прессование 3. Резка	3	МПС
			Женские гигиени							

66	Производство бумаги и бумажной продукции	9619008909	ческие прокладки и тампоны, детские пеленки и подгузники и аналогичные изделия, из любого материала: из прочих материалов: детские пеленки и подгузники и аналогичные санитарно-гигиенические изделия, прочие (например, изделия, используемые при недержании): из прочих материалов	Женские гигиенические прокладки и тампоны, детские пеленки и подгузники и аналогичные изделия, из любого материала: из прочих материалов: детские пеленки и подгузники и аналогичные санитарно-гигиенические изделия, прочие (например, изделия, используемые при недержании): из прочих материалов	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Формование 3. Прессование 4. Резка 5. Упаковка	5	1. Формование 2. Прессование 3. Резка	3	МПС
						1. Резка бумаги и картона 2. Офсетная печать		1. Резка бумаги		

67	Производство бумаги и бумажной продукции	48171000000	Конверты, карточки для писем, почтовые открытки без рисунков и карточки для переписки, из бумаги или картона; коробки, сумки, футляры и компендиумы, из бумаги или картона, содержащие наборы бумажных канцелярских принадлежностей	Конверты	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	3. Высечка по формату конвертов 4. Высечка окошка 5. Вклейка БОП пленки на окошко 6. Наклейка п/э пленки 7. Биговка, фальцевание, склейка конверта 8. Нанесение клея на закрывающий клапан конверта 9. Упаковка в г/ф короб 10. Бирка / маркировка упаковки	10	и картона 2. Офсетная печать 3. Высечка по формату конвертов 4. Высечка окошка 5. Вклейка БОП пленки на окошко 6. Наклейка п/э пленки 7. Биговка, фальцевание, склейка конверта 8. Нанесение клея на закрывающий клапан конверта	8	МПС

Приложение 5
к приказу исполняющего
обязанности Министра
промышленности и
строительства
Республики Казахстан
от 14 января 2026 года № 10

Условия производства, производственные и технологические операций легкой промышленности

№	Отрасль	Код Товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности	Наименование товара по ТНВЭД	Наименование товара	Условия производства	Производственные и технологические операции	Количество производственных и технологических операций	Минимальный порог производственных и технологических операций	Количество минимальных порогов производственных и технологических операций	ГО
						1. ПриУми контроль качества сырья 2. Нарезка и формирование пластмассовых или металлических щитков по лекалам 3. Придание щиткам формы методом прессования, термоформовки или штамповки 4. Обработ		1. Нарезка и формирование пластма		

1	Легкая промышленность	3926200000	Одежда и принадлежности к одежде (включая перчатки, рукавицы и митенки) из пластмасс и прочих материалов товарных позиций 3901 ¦ 3914	Комплект защитных щитков	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	к а кра¥в щитков 5. Изготовление ремней и креп¥жных элементов из текстиля 6. Пропитка или обработка текстильных элементов для прочности и износостойкости 7. Соединение ремней с щитками и 8. Проверка подвижности и фиксации креплений 9. Контроль качества 10. Маркировка и упаковка 11. Отгрузка	11	ссовых или металлических щитков по лекалам 2. Обработка кра¥в щитков 3. Изготовление ремней и креп¥жных элементов из текстиля 4. Соединение ремней с щитками и 5. Маркировка и упаковка	5	МПС

						готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)				
2	Легкая промышленность	4107921000	Прочая кожа, включая полукожу, из шкур крупного рогатого скота, лицевая двоеная	Прочая кожа, включая полукожу, из шкур крупного рогатого скота, лицевая двоеная	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1. ПриЎми подготовка сырья 2. Очистка 3. Пикелевание 4. Дубление 5. Сортировка и промывка 6. Жирование 7. Сушка 8. Окраска и обработка поверхности 9. Финишная обработка 10. Контроль качества	14	1. ПриЎми подготовка сырья 2. Очистка 3. Пикелевание	4	МПС

						обработанной кожи 11. Нарезка и калибровка кожи 12. Сортировка 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)		4. Дубление		
						1. ПриЎми подготовка сырья 2. Очистка 3. Пикелевание 4. Дубление 5. Сортировка и промывка 6. Жирование				

3	Легкая промышленность	4107991000	Прочая кожа, включая полукожу, из шкур крупного рогатого скота	Прочая кожа, включая полукожу, из шкур крупного рогатого скота	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	7. Сушка 8. Окраска и обработка поверхности 9. Финишная обработка 10. Контроль качества обработанной кожи 11. Нарезка и калибровка кожи 12. Сортировка 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)	14	1. ПриЎми подготовка сырья 2. Очистка 3. Пикелевание 4. Дубление	4	МПС
						1. ПриЎми				

4	Легкая промышленность	41120000000	Кожа, дополнительно обработанная после дубления или в виде кожевенного краста, включая выделанную под пергамент, из шкур овец или ягнят, без шерстяного покрова, двоеная или недвоеная, кроме ...	Прочая кожа, включая полукожу, из шкур крупного рогатого скота, лицевая двоеная	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	подготовка сырья 2. Очистка 3. Пикелевание 4. Дубление 5. Сортировка и промывка 6. Жирование 7. Сушка 8. Окраска и обработка поверхности 9. Финишная обработка 10. Контроль качества обработанной кожи 11. Нарезка и калибровка кожи 12. Сортировка 13. Маркир	14	1. ПриЎми подготовка сырья 2. Очистка 3. Пикелевание 4. Дубление		МПС

						овка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			4	
5	Легкая промыш	41139000000	Прочая кожа, дополнительно обработанная после дубления или в виде кожевенного	Прочая кожа, дополнительно обработанная после дубления или в виде кожевенного	1. Наличие нормативно-технических или	1. ПриЎми подготовка сырья 2. Очистка 3. Пикелевание 4. Дубление 5. Сортировка и промывка 6. Жирование 7. Сушка 8. Окраска и обработка поверхности 9. Финишная обработка	14	1. ПриЎми подготовка сырья 2. Очистка	4	МПС

	ленность		краста, включая выделанную под пергамент, из шкур животных	краста, включая выделанную под пергамент, из шкур животных	разрешительных документов	10. Контроль качества обработанной кожи 11. Нарезка и калибровка кожи 12. Сортировка 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)		3. Пикелевание 4. Дубление		
			Изделия шорно-седельные и упряжь	Изделия шорно-седельные и упряжь		1. ПриЎми подготовка сырья 2. Подготовка кожаных элементов 3. Подготовка фурнитуры		1. Подготовка кожаны		

6	Легкая промышленность	4201000000	для любых животных (включая постромки, поводья, наколенники, попоны и аналог.изд.), изготовленные из любого материала	для любых животных (включая постромки, поводья, наколенники, попоны и аналог.изд.), изготовленные из любого материала	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	4. Раскрой материалов на детали изделия 5. Сборка и пошив изделия 6. Отделка 7. Контроль качества 8. Маркировка и упаковка 9. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)	9	х элементов 2. Подготовка фурнитуры 3. Раскрой материалов на детали изделия 4. Сборка и пошив изделия	4	МПС
			Кейсы для деловых бумаг, портфел	Прочие саквояжи,		1. ПриЎми подготовка сырья 2. Подготовка кожаных элементов 3. Подготовка фурнитуры		1. Подготовка кожаны		

7	Легкая промышленность	4202111000	и, школьные ранцы и аналогичные изделия с лицевой поверхностью из натуральной и композиционной кожи или из лаковой кожи	чемоданы, дамские сумки-чемоданчики, и аналогичные изделия из листов с лицевой поверхностью из полимерных материалов	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	4. Раскрой материалов на детали изделия 5. Сборка и пошив изделия 6. Отделка 7. Контроль качества 8. Маркировка и упаковка 9. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)	9	х элементов 2. Подготовка фурнитуры 3. Раскрой материалов на детали изделия 4. Сборка и пошив изделия	4	МПС
			Прочие саквояжи,	Прочие саквояжи,		1. ПриЎми подготовка сырья 2. Подготовка кожаных элементов 3. Подготовка фурнитуры		1. Подготовка кожаны		

8	Легкая промышленность	4202121900	чемоданы, дамские сумки-чемоданчики, и аналогичные изделия из листов с лицевой поверхностью из полимерных материалов	чемоданы, дамские сумки-чемоданчики, и аналогичные изделия из листов с лицевой поверхностью из полимерных материалов	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	4. Раскрой материалов на детали изделия 5. Сборка и пошив изделия 6. Отделка 7. Контроль качества 8. Маркировка и упаковка 9. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)	9	х элементов 2. Подготовка фурнитуры 3. Раскрой материалов на детали изделия 4. Сборка и пошив изделия	4	МПС
			Кейсы для деловых бумаг, портфел	Кейсы для деловых бумаг, портфел		1. ПриЎми подготовка сырья 2. Подготовка кожаных элементов 3. Подготовка фурнитуры		1. Подготовка кожаны		

9	Легкая промышленность	4202129100	и, школьные ранцы и аналогичные изделия с лицевой поверхностью из других материалов, включая вулканизованное волокно	и, школьные ранцы и аналогичные изделия с лицевой поверхностью из других материалов, включая вулканизованное волокно	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	4. Раскрой материалов на детали изделия 5. Сборка и пошив изделия 6. Отделка 7. Контроль качества 8. Маркировка и упаковка 9. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)	9	х элементов 2. Подготовка фурнитуры 3. Раскрой материалов на детали изделия 4. Сборка и пошив изделия	4	МПС
						1. ПриЎми подготовка сырья 2. Подготовка кожаных элементов 3. Подготовка фурнитуры		1. Подготовка кожаны		

10	Легкая промышленность	4202129900	Проч.саквояжи, дамские сумки-чемоданчики и аналог. Изделия из друг.мат-лов включ. Вулинизованное волокно	Проч.саквояжи, дамские сумки-чемоданчики и аналог. Изделия из друг.мат-лов включ. Вулинизованное волокно	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	4. Раскрой материалов на детали изделия 5. Сборка и пошив изделия 6. Отделка 7. Контроль качества 8. Маркировка и упаковка 9. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)	9	х элементов 2. Подготовка фурнитуры 3. Раскрой материалов на детали изделия 4. Сборка и пошив изделия	4	МПС
			Прочие саквояжи, чемоданы, дорожн	Прочие саквояжи, чемоданы, дорожн		1. ПриЎми подготовка сырья 2. Подготовка кожаных элементов 3. Подготовка фурнитуры		1. Подготовка кожаны		

11	Легкая промышленность	4202199000	ые дамские сумки-чемоданчики кейсы для деловых бумаг, портфели, школьные ранцы и анал. Изделия из прочих материалов	ые дамские сумки-чемоданчики кейсы для деловых бумаг, портфели, школьные ранцы и анал. Изделия из прочих материалов	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	4. Раскрой материалов на детали изделия 5. Сборка и пошив изделия 6. Отделка 7. Контроль качества 8. Маркировка и упаковка 9. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)	9	х элементов 2. Подготовка фурнитуры 3. Раскрой материалов на детали изделия 4. Сборка и пошив изделия	4	МПС
			Сумки дамские	Сумки дамские		1. ПриЎми подготовка сырья 2. Подготовка кожаных элементов 3. Подготовка фурнитуры		1. Подготовка кожаны		

12	Легкая промышленность	4202229000	с плечевым ремнем или без него, включая сумки без ручек,с лицевой поверхностью из текстильных материалов	с плечевым ремнем или без него, включая сумки без ручек,с лицевой поверхностью из текстильных материалов	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	4. Раскрой материалов на детали изделия 5. Сборка и пошив изделия 6. Отделка 7. Контроль качества 8. Маркировка и упаковка 9. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)	9	х элементов 2. Подготовка фурнитуры 3. Раскрой материалов на детали изделия 4. Сборка и пошив изделия	4	МПС
						1. ПриЎми подготовка сырья 2. Подготовка кожаных элементов 3. Подготовка фурнитуры		1. Подготовка кожаны		

13	Легкая промышленность	4202290000	Прочие сумки дамские с плечевым ремнем или без плечевого ремня, включая сумки без ручек	Прочие сумки дамские с плечевым ремнем или без плечевого ремня, включая сумки без ручек	1. Наличие нормативно-технических и/или разрешительных документов	4. Раскрой материалов на детали изделия 5. Сборка и пошив изделия 6. Отделка 7. Контроль качества 8. Маркировка и упаковка 9. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим и/или ручным способом)	9	х элементов 2. Подготовка фурнитуры 3. Раскрой материалов на детали изделия 4. Сборка и пошив изделия	4	МПС
				Прочие саквояжи,		1. ПриЎми подготовка сырья 2. Подготовка кожаных элементов 3. Подготовка фурнитуры		1. Подготовка кожаны		

14	Легкая промышленность	4202329000	Изделия, обычно носимые в кармане или в дамской сумке, с лицевой поверхностью из текстильных материалов	чемоданы, дамские сумки-чемоданчики, и аналогичные изделия из листов с лицевой поверхностью из полимерных материалов	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	4. Раскрой материалов на детали изделия 5. Сборка и пошив изделия 6. Отделка 7. Контроль качества 8. Маркировка и упаковка 9. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)	9	х элементов 2. Подготовка фурнитуры 3. Раскрой материалов на детали изделия 4. Сборка и пошив изделия	4	МПС
						1. ПриЎми подготовка сырья 2. Подготовка кожаных элементов 3. Подготовка фурнитуры		1. Подготовка кожаны		

15	Легкая промышленность	4202929100	Сумки дорожные, сумочки косметические, рюкзаки и спортивные сумки с лицевой поверхностью из текстильных материалов	Сумки дорожные, сумочки косметические, рюкзаки и спортивные сумки с лицевой поверхностью из текстильных материалов	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	4. Раскрой материалов на детали изделия 5. Сборка и пошив изделия 6. Отделка 7. Контроль качества 8. Маркировка и упаковка 9. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)	9	х элементов 2. Подготовка фурнитуры 3. Раскрой материалов на детали изделия 4. Сборка и пошив изделия	4	МПС
			Прочие футляры для	Прочие футляры для		1. ПриЎми подготовка сырья 2. Подготовка кожаных элементов 3. Подготовка фурнитуры		1. Подготовка кожаны		

16	Легкая промышленность	42029298 00	очков, бинокль, фотоаппаратов, ружей, кобура, портмоне, кошельки… С лицевой поверхностью из текстильных материалов	очков, бинокль, фотоаппаратов, ружей, кобура, портмоне, кошельки… С лицевой поверхностью из текстильных материалов	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	4. Раскрой материалов на детали изделия 5. Сборка и пошив изделия 6. Отделка 7. Контроль качества 8. Маркировка и упаковка 9. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)	9	х элементов 2. Подготовка фурнитуры 3. Раскрой материалов на детали изделия 4. Сборка и пошив изделия	4	МПС
			Прочие чемоданы, портфел	Прочие футляры для бинокль, фотоаппаратов, музыкальных инструментов, ружей, кобура и аналогичные изделия; сумки-термосы для		1. ПриЎми подготовка сырья 2. Подготовка кожаных элементов 3. Подгото				

17	Легкая промышленность	42029900000	и, футляры для очков, бинокле й, фотоаппаратов, ружей, кобура, сумки хозяйственные, портмоне, кошельки..., изгот. Из натур. Или композ. Кожи, из листов полим.м-лов, картона...	пищевых продуктов или напитков, сумки хозяйственные, футляры для географических карт, сумки для рабочего инструмента, футляры для бутылок, шкатулки для ювелирных изделий, футляры для режущих предметов и аналогичные изделия, изготовленные из прочих материалов	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	вка фурнитуры 4. Раскрой материалов на детали изделия 5. Сборка и пошив изделия 6. Отделка 7. Контроль качества 8. Маркировка и упаковка 9. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)	9	1. Подготовка кожаных элементов 2. Подготовка фурнитуры 3. Раскрой материалов на детали изделия 4. Сборка и пошив изделия	4	МПС
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортиро				

18	Легкая промышленность	4203100001	Предметы одежды из натуральной кожи	Предметы одежды из натуральной кожи	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	вка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка кожи к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой кожи подкладки и прокладочных материалов 8. Контроль качества раскроя 9. Подготовка	16	1. Раскрой кожи, подкладки и прокладочных материалов 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-теплова я		МПС

						комплектующих и фурнитуры 10. Первичная сборка изделия 11. Контроль качества 12. Сборка изделия и установка фурнитуры 13. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 14. Контроль качества 15. Маркировка и упаковка 16. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)		обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка	4	

19	Легкая промышленность	4203100009	Прочие предметы одежды	Прочие предметы одежды	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных	1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплек	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработ		МПС

					документов	тующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)		ка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка	4	
						1. Прием тканей, подкладочных				

20	Легкая промышленность	4203299000	Перчатки, рукавицы и митенки: прочие: прочие	Перчатки, рукавицы и митенки: прочие: прочие	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия		МПС

						9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)		4. Маркировка и упаковка	4	
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры				

21	Легкая промышленность	4203300000	Пояса, ремни, портупеи и патронташи из натуральной или композиционной кожи	Пояса, ремни, портупеи и патронташи из натуральной или композиционной кожи	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка		МПС

						10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			4	
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества				

22	Легкая промышленность	4203400000	Прочие принадлежности одежды из натуральной или композиционной кожи	Прочие принадлежности одежды из натуральной или композиционной кожи	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка		МПС

						фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			4	
						1. ПриЎми подготовка сырья 2. Подготовка кожаных элементов 3. Подготовка фурнитуры 4. Раскрой		1. Подготовка кожаных		

23	Легкая промышленность	4205009000	Прочие изделия из натуральной кожи или композитной кожи	Прочие изделия из натуральной кожи или композитной кожи	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	материалов на детали изделия 5. Сборка и пошив изделия 6. Отделка 7. Контроль качества 8. Маркировка и упаковка 9. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)	9	элементов 2. Подготовка фурнитуры 3. Раскрой материалов на детали изделия 4. Сборка и пошив изделия	4	МПС
						1. ПриҰми подготовка сырья 2. Очистка 3. Пикелевание 4. Дубление 5. Сортировка и промывка				

24	Легкая промышленность	4302198010	Дубленые или выделанные шкурки овчины меховой, целые, с головой, хвостом или лапами или без них, несобранные	Дубленые или выделанные шкурки овчины меховой, целые, с головой, хвостом или лапами или без них, несобранные	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	6. Жирование 7. Сушка 8. Окраска и обработка поверхности 9. Финишная обработка 10. Контроль качества обработанной кожи 11. Нарезка и калибровка кожи 12. Сортировка 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)	14	1. ПриЎми подготовка сырья 2. Очистка 3. Пикелевание 4. Дубление	4	МПС
						1. Прием и				

25	Легкая промышленность	4303101010	Предметы одежды из шкурок бельков гренландского тюленя или детеныша хохлача	Прочие предметы одежды из натурального меха	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	подготовка сырья 2. Подготовка ткани к раскрою 3. Разработка лекал и технологической документации 4. Изготовление опытного образца 5. Утверждение лекал и запуск модели в производство 6. Раскрой 7. Подготовка комплектующих и фурнитуры 8. Первичная сборка изделия 9. Пошив изделия и установ	13	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркир		МПС

						ка фурнитуры 10. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 11. Контроль качества 12. Маркировка и упаковка 13. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)		овка и упаковка	4	
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов				

26	Легкая промышленность	4303109060	Прочие предметы одежды из овчины	Прочие предметы одежды из овчины	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка		МПС

						теплова я обработк а и формова н и е изделия 1 2 . Контрол ь качества 1 3 . Маркир овка и упаковк а 1 4 . Отгрузк а готовой продукц ии на склад (автомат ическим и л и ручным способо м)			4	
						1 . Прием тканей, подклад очных материа лов и фурниту ры 2 . Сортиро вка и контрол ь качества поступи вших материа лов 3 . Подгото в к а ткани к раскрою				

27	Легкая промышленность	4303109080	Прочие предметы одежды из натурального меха	Прочие предметы одежды из натурального меха	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формова	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка		МПС

						ние изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			4	
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и техноло				

28	Легкая промышленность	4303109090	Прочие принадлежности к одежде из натурального меха	Прочие принадлежности к одежде из натурального меха	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	гической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контрол	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка	4	МПС

						ь качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)				
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации				

29	Легкая промышленность	4303900000	Прочие предметы одежды, принадлежности к одежде и прочие изделия, из натурального меха	Прочие предметы одежды, принадлежности к одежде и прочие изделия, из натурального меха	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка		МПС

						упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			4	
						1. ПриҰми контроль качества сырья 2. Подготовка и намотка нитей на катушки/бобины (снование) 3. Выравнивание натяжения нитей 4. Настройка машины 5. Формирование основы ткани 6. Ввод ворсовых нитей 7. Фиксаци		1. Подготовка и намотка нитей на		

30	Легкая промышленность	4304000000	Мех искусственный и изделия из него	Мех искусственный и изделия из него	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	я ворсана основе 8. Первичная отделка полотна 9. Промывка 10. Окрашивание 11. Промывка после окрашивания 12. Сушка 13. Контроль качества 14. Нарезка, раскрой на изделия 15. Маркировка и упаковка 16. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)	16	катушки/бобины (снование) 2. Формирование основы ткани 3. Ввод ворсовых нитей 4. Отделка	4	МПС
						1. ПриЎми				

31	Легкая промышленность	5204190000	Прочие нитки хлопчатобумажные швейные не расфасованные для розничной продажи	Нитки хлопчатобумажные швейные не расфасованные	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	подготовка сырья 2. Смешивание и выравнивание волокна 3. Первичная очистка и трепание волокна 4. Кардочесание/ гребнечесание и формирование волокнистой ленты 5. Вытяжка и получение ровницы 6. Прядение пряжи 7. Сложение и кручение нитей 8. Специальные обработки (газирование, мерсеризация, отбелка или окрашивание – в	13	1. ПриЎми подготовка хлопкового сырья 2. Очистка и трепание волокна 3. Кардочесание/ гребнечесание 4. Вытяжка и получение ровницы 5. Прядение пряжи		МПС

						зависимости от типа нитки) 9. Сушка и финишное аппретирование 10. Намотка на бобины или шпули 11. Контроль качества 12. Маркировка и упаковка 13. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)		6. Намотка на бобины или шпули	6	
						1. ПриЎмка и подготовка сырья 2. Формирование основного набора нитей				

32	Легкая промышленность	5208121600	Ткани хлопчатобумажные, содержат хлопок 85% и более, неотбеленные, полотняного переплетения, с плотностью более 100 г/кв.м, но не более 130 и шириной не более 165 см	Ткани хлопчатобумажные	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	для намотки основы 3. Намотка пряжи на катушки (снование) 3. Шлихтование 4. Заправка основы на ткацкий станок 5. Настройка ширины будущего полотна 6. Ткачество 7. Получение неотбелённой ткани 8. Первичная влажно-тепловая обработка 9. Сушка 10. Выравнивание поверхности	13	1. Намотка пряжи на катушки (снование) 2. Заправка основы на ткацкий станок 3. Ткачество		МПС

						11. Контроль качества 12. Маркировка и упаковка 13. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)			3	
						1. ПриҰми подготовка сырья 2. Формирование основного набора нитей для намотки основы 3. Намотка пряжи на катушки (снование) 3. Шлихтование 4. Заправка основы				

33	Легкая промышленность	5208211000	Ткани х/б, содержат хлопок 85% и более, отбеленные, полотняного переплетения с поверхностной плотностью не более 100 г/кв.м, для изготовления бинтов, перевязочных материалов и медицинской марли	Ткани хлопчатобумажные	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	на ткацкий станок 5. Настройка ширины будущего полотна 6. Ткачество 7. Получение неотбеленной ткани 8. Первичная влажно-тепловая обработка 9. Отбеливание 10. Промывка и нейтрализация 11. Сушка 12. Выравнивание поверхности, обеспечение мягкости 13. Контроль качества 14. Маркировка и	15	1. Намотка пряжи на катушки (снование) 2. Заправка основы на ткацкий станок 3. Ткачество 4. Отбеливание ткани		МПС

						упаковка 15. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			4	
						1. ПриҰми подготовка сырья 2. Формирование основного набора нитей для намотки основы 3. Намотка пряжи на катушки (снование) 3. Шлихтование 4. Заправка основы на ткацкий станок 5. Настройка ширины				

34	Легкая промышленность	5208290000	Прочие ткани хлопчатобумажные, содержат хлопок 85% и более, отбеленные, с поверхностной плотностью не более 200 г/м2	Ткани хлопчатобумажные	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	будущего полотна 6. Ткачество 7. Получение неотбеленной ткани 8. Первичная влажно-тепловая обработка 9. Отбеливание 10. Промывка и нейтрализация 11. Сушка 12. Выравнивание поверхности, обеспечение мягкости 13. Контроль качества 14. Маркировка и упаковка 15. Отгрузка готовой продукц	15	1. Намотка пряжи на катушки (снование) 2. Заправка основы на ткацкий станок 3. Ткачество 4. Отбеливание ткани	4	МПС

						ии на склад (автоматическими или ручным способом)				
35	Легкая промыш	52083299 00	Ткани х/б, содержат хлопок 85% и более, окрашены е, плотнос	Ткани хлопчатобумажные, содержат хлопок 85% и более, неотбеленные, полотняного перепле	1. Наличие нормативно-технических или	1. ПриЎми подготовка сырья 2. Формирование основного набора нитей для намотки основы 3. Намотка пряжи на катушки (снование) 3. Шлихтование 4. Заправка основы на ткацкий станок 5. Настройка ширины будущего полотна 6. Ткачество	13	1. Намотка пряжи на катушки (снование) 2. Заправк	3	МПС

	ленность		тью выше 130 г/кв.м и шириной более 165 см	тения, с плотностью более 100 г/кв.м, но не более 130 и шириной не более 165 см	разрешительных документов	7. Получение неотбеЎнной ткани 8. Первичная влажно-теплова я обработка 9. Сушка 10. Выравнивание поверхности 11. Контроль качества 12. Маркировка и упаковка 13. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)		а основна ткацкий станок 3. Ткачество		
						1. ПриЎми подготовка сырья 2. Формирование основно				

36	Легкая промышленность	5208390000	Ткани прочие хлопчатобумажные, содержат хлопок 85% и более, окрашеные с поверхностной плотностью не более 200 г/м2	Ткани хлопчатобумажные	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	го набора нитей для намотки основы 3. Намотка пряжи на катушки (снование) 3. Шлихтование 4. Заправка основы на ткацкий станок 5. Настройка ширины будущего полотна 6. Ткачество 7. Получение неотбелЎнной ткани 8. Первичная влажно-тепловая обработка 9. Отбеливание 10. Промывка и	17	1. Намотка пряжи на катушки (снование) 2. Заправка основы на ткацкий станок 3. Ткачество 4. Отбеливание ткани		МПС

						нейтрализация 11. Окрашивание 12. Промывка и нейтрализация после окрашивания 13. Сушка 14. Выравнивание поверхности, обеспечение мягкости 15. Контроль качества 16. Маркировка и упаковка 17. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)		5. Окрашивание ткани	5	
						1. ПриЎми подготовка сырья				

37	Легкая промышленность	5208599000	Ткани прочие: прочие	Ткани	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	2. Формирование основного набора нитей для намотки основы 3. Намотка пряжи на катушки (снование) 3. Шлихтование 4. Заправка основы на ткацкий станок 5. Настройка ширины будущего полотна 6. Ткачество 7. Получение неотбелЎнной ткани 8. Первичная влажно-тепловая обработка	17	1. Намотка пряжи на катушки (снование) 2. Заправка основы на ткацкий станок 3. Ткачество	5	МПС

						9. Отбеливание 10. Промывка и нейтрализация 11. Окрашивание 12. Промывка и нейтрализация после окрашивания 13. Сушка 14. Выравнивание поверхности, обеспечение мягкости 15. Контроль качества 16. Маркировка и упаковка 17. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)		4. Отбеливание ткани 5. Окрашивание ткани		

38	Легкая промышленность	5209190000	Прочие ткани хлопчатобумажные, содержащие по массе не менее 85% хлопка, неотбеленные, с поверхностной плотнос	Ткани хлопчатобумажные	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1. ПриУми подготовка сырья 2. Формирование основного набора нитей для намотки основы 3. Намотка пряжи на катушки (снование) 3. Шлихтование 4. Заправка основы на ткацкий станок 5. Настройка ширины будущего полотна 6. Ткачество 7. Получение неотбелЎнной ткани 8. Первичная влажно-	14	1. Намотка пряжи на катушки (снование) 2. Заправка основы на ткацкий станок	3	МПС

			т ь ю более 200 г/м2			теплова я обработк а 9 . Проход ткани через сушильн ы е камеры 1 0 . Выравн ивание поверхн ости 1 1 . Контрол ь качества 1 2 . Намотка н а рулоны и л и балки 1 3 . Маркир овка и упаковк а 1 4 . Отгрузк а готовой продукц ии на склад (автомат ическим и л и ручным способо м)		3 . Ткачест во		
						1 . ПриЎм и подгото в к а сырья 2 . Формир ование				

39	Легкая промышленность	5209220000	Ткани хлопчатобумажные, содержащие по массе не менее 85% хлопка, отбеленные, 3-х или 4-х нитного саржевого переплетения, включая обратную саржу, с поверхностной плотностью более 200 г/м2	Ткани хлопчатобумажные	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	основного набора нитей для намотки основы 3. Намотка пряжи на катушки (снование) 3. Шлихтование 4. Заправка основы на ткацкий станок 5. Настройка ширины будущего полотна 6. Ткачество 7. Получение неотбеленной ткани 8. Первичная влажно-тепловая обработка 9. Отбеливание 10. Промыв	15	1. Намотка пряжи на катушки (снование) 2. Заправка основы на ткацкий станок 3. Ткачество 4. Отбеливание ткани		МПС

						ка и нейтрализация 11. Сушка 12. Выравнивание поверхности, обеспечение мягкости 13. Контроль качества 14. Маркировка и упаковка 15. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			4	
						1. ПриЎми подготовка сырья 2. Формирование основного набора нитей для намотки основы				

40	Легкая промышленность	5209290000	Ткани прочие хлопчатобумажные, содержащие по массе не менее 85% хлопка, отбеленные, с поверхностной плотностью более 200 г/м2	Ткани хлопчатобумажные	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	3. Намотка пряжи на катушки (снование) 3. Шлихтование 4. Заправка основы на ткацкий станок 5. Настройка ширины будущего полотна 6. Ткачество 7. Получение неотбеленной ткани 8. Первичная влажно-тепловая обработка 9. Отбеливание 10. Промывка и нейтрализация 11. Сушка	15	1. Намотка пряжи на катушки (снование) 2. Заправка основы на ткацкий станок 3. Ткачество 4. Получение ткани 5. Отбеливание ткани	5	МПС

						12. Выравнивание поверхности, обеспечение мягкости 13. Контроль качества 14. Маркировка и упаковка 15. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)				
						1. ПриУми подготовка сырья 2. Формирование основного набора нитей для намотки основы 3. Намотка пряжи на катушки (				

41	Легкая промышленность	5209310000	Ткани хлопчатобумажные, содержащие по массе не менее 85% хлопка, окрашенные, полотняного переплетения, с поверхностной плотностью более 200 г/м2	Прочие ткани хлопчатобумажные, содержащие по массе не менее 85% хлопка, неотбеленные, с поверхностной плотностью более 200 г/м2	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	сновании) 3. Шлихтование 4. Заправка основы на ткацкий станок 5. Настройка ширины будущего полотна 6. Ткачество 7. Получение неотбелённой ткани 8. Первичная влажно-тепловая обработка 9. Сушка 10. Выравнивание поверхности 11. Контроль качества 12. Маркировка и упаковка	13	1. Намотка пряжи на катушки (сновании) 2. Заправка основы на ткацкий станок 3. Ткачество		МПС

						13. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			3	
						1. ПриҰми подготовка сырья 2. Формирование основного набора нитей для намотки основы 3. Намотка пряжи на катушки (снование) 3. Шлихтование 4. Заправка основы на ткацкий станок 5. Настройка ширины				

42	Легкая промышленность	5209320000	Ткани хлопчатобумажные, содержащие по массе не менее 85% хлопка, окрашенные, 3-х или 4-х нитного саржевого переплетения, включая обратную саржу, с поверхностной плотностью более 200 г/м2	Ткани хлопчатобумажные	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	будущего полотна 6. Ткачество 7. Получение неотбеленной ткани 8. Первичная влажно-тепловая обработка 9. Отбеливание 10. Промывка и нейтрализация 11. Окрашивание 12. Промывка и нейтрализация после окрашивания 13. Сушка 14. Выравнивание поверхности, обеспечение мягкости 15. Контрол	18	1. Намотка пряжи на катушки (снование) 2. Заправка основы на ткацкий станок 3. Ткачество 4. Отбеливание ткани 5. Окрашивание ткани	5	МПС

						ь качества 16. 17. Маркировка и упаковка 18. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)				
						1. ПриЎми подготовка сырья 2. Формирование основного набора нитей для намотки основы 3. Намотка пряжи на катушки (снование) 3. Шлихтование 4. Заправка основы на				

43	Легкая промышленность	5209390000	Прочие ткани хлопчатобумажные, содержащие по массе не менее 85% хлопка, окрашенные, с поверхностной плотностью более 200 г/м2	Ткани хлопчатобумажные	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	ткацкий станок 5. Настройка ширины будущего полотна 6. Ткачество 7. Получение неотбеленной ткани 8. Первичная влажно-тепловая обработка 9. Отбеливание 10. Промывка и нейтрализация 11. Окрашивание 12. Промывка и нейтрализация после окрашивания 13. Сушка 14. Выравнивание поверхности, обеспеч	17	1. Намотка пряжи на катушки (снование) 2. Заправка основы на ткацкий станок 3. Ткачество 4. Отбеливание ткани 5. Окрашивание ткани		МПС

						ение мягкости 15. Контроль качества 16. Маркировка и упаковка 17. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			5	
						1. ПриУми подготовка сырья 2. Формирование основного набора нитей для намотки основы 3. Намотка пряжи на катушки (снование) 3. Шлихтование				

44	Легкая промышленность	5209520000	Ткани хлопчатобумажные, содержащие по массе не менее 85% хлопка, напечатанные, 3-х или 4-х нитного саржевого переплетения, включая обратную саржу, с поверхностной плотностью более 200 г/м2	Ткани хлопчатобумажные	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	4. Заправка основы на ткацкий станок 5. Настройка ширины будущего полотна 6. Ткачество 7. Получение неотбеленной ткани 8. Первичная влажно-тепловая обработка 9. Отбеливание 10. Промывка и нейтрализация 11. Окрашивание 12. Промывка и нейтрализация после окрашивания 13. Сушка	17	1. Намотка пряжи на катушки (снование) 2. Заправка основы на ткацкий станок 3. Ткачество 4. Отбеливание ткани 5. Окрашивание ткани		МПС

						14. Выравнивание поверхности, обеспечение мягкости 15. Контроль качества 16. Маркировка и упаковка 17. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			5	
						1. ПриЎми подготовка сырья 2. Формирование основного набора нитей для намотки основы 3. Намотка пряжи на катушки (				

45	Легкая промышленность	5210310000	Прочие ткани х/б, содержащие по массе менее 85% хлопка с добавлением в основном или исключительно химических волокон, окрашенные, с поверхностной плотностью не более 200г/м2	Прочие ткани х/б, содержащие по массе менее 85% хлопка с добавлением в основном или исключительно химических волокон, окрашенные, с поверхностной плотностью не более 200г/м2	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	сновании) 3. Шлихтование 4. Заправка основы на ткацкий станок 5. Настройка ширины будущего полотна 6. Ткачество 7. Получение неотбелЎнной ткани 8. Первичная влажно-тепловая обработка 9. Отбеливание 10. Промывка и нейтрализация 11. Окрашивание 12. Промывка и нейтрализация после	17	1. Намотка пряжи на катушки (сновании) 2. Заправка основы на ткацкий станок 3. Ткачество 4. Отбеливание ткани 5. Окрашивание ткани		МПС

						окрашивания 13. Сушка 14. Выравнивание поверхности, обеспечение мягкости 15. Контроль качества 16. Маркировка и упаковка 17. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			5	
						1. ПриҰми подготовка сырья 2. Формирование основного набора нитей для намотки основы 3. Намотка				

46	Легкая промышленность	5210390000	Прочие ткани х/б, содержащие по массе менее 85% хлопка с добавлением в основном или исключительно химических волокон, окрашенные, с поверхностной плотностью не более 200 г/м2	Прочие ткани х/б, содержащие по массе менее 85% хлопка с добавлением в основном или исключительно химических волокон, окрашенные, с поверхностной плотностью не более 200 г/м2	1. Наличие нормативно-технических и/или разрешительных документов	пряжина катушки (снование) 3. Шлихтование 4. Заправка основы на ткацкий станок 5. Настройка ширины будущего полотна 6. Ткачество 7. Получение неотбеленной ткани 8. Первичная влажно-тепловая обработка 9. Отбеливание 10. Промывка и нейтрализация 11. Окрашивание 12. Промыв	17	1. Намотка пряжина катушки (снование) 2. Заправка основы на ткацкий станок 3. Ткачество 4. Отбеливание ткани 5. Окрашивание ткани		МПС

						ка и нейтрализация после окрашивания 13. Сушка 14. Выравнивание поверхности, обеспечение мягкости 15. Контроль качества 16. Маркировка и упаковка 17. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			5	
						1. ПриУми подготовка сырья 2. Формирование основного набора нитей для				

						намотки основы 3 . Намотка пряжи на катушки (снование) 3 . Шлихтование 4 . Заправка основы на ткацкий станок 5 . Настройка ширины будущего полотна 6 . Ткачество 7 . Получение неотбелЎнной ткани 8 . Первичная влажно-тепловая обработка 9 . Отбеливание ткани 10 . Промывка ткани и нейтрализация				
47	Легкая промышленность	5211390000	Прочие ткани х/б, содержащие по массе менее 85% хлопка, с добавлением в основном или исключительно химических волокон, окрашенные, с поверхностной	Прочие ткани х/б, содержащие по массе менее 85% хлопка, с добавлением в основном или исключительно химических волокон, окрашенные, с поверхностной	1 . Наличие нормативно-технических или разрешительных документов		17	1 . Намотка пряжи на катушки (снование) 2 . Заправка основы на ткацкий станок 3 . Ткачество 4 . Отбеливание ткани 5 . Окраши		МПС

			плотностью более 200 г/м2	плотностью более 200 г/м2		11. Окрашивание ткани 12. Промывка и нейтрализация после окрашивания 13. Сушка ткани в сушильных камерах 14. Выравнивание поверхности, обеспечение мягкости 15. Контроль качества 16. Маркировка и упаковка 17. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)		вание ткани	5	
						1. ПриЎми подгото				

						вка сырья 2. Формирование основного набора нитей для намотки основы 3. Намотка пряжи на катушки (снование) 3. Шлихтование 4. Заправка основы на ткацкий станок 5. Настройка ширины будущего полотна 6. Ткачество 7. Получение неотбелЎнной ткани 8. Первичная влажно-тепловая обработка				
48	Легкая промышленность	5211510000	Ткани х/б, содержащие по массе менее 85% хлопка с добавлением в основном или исключительно химических волокон, напечат	Ткани х/б, содержащие по массе менее 85% хлопка с добавлением в основном или исключительно химических волокон, напечат	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных		17	1. Намотка пряжи на катушки (снование) 2. Заправка основы на ткацкий станок		МПС

			анные, полотняного переплетения, с поверхностной плотностью более 200 г/м2	анные, полотняного переплетения, с поверхностной плотностью более 200 г/м2	документов	9. Отбеливание 10. Промывка и нейтрализация 11. Окрашивание 12. Промывка и нейтрализация после окрашивания 13. Сушка 14. Выравнивание поверхности, обеспечение мягкости 15. Контроль качества 16. Маркировка и упаковка 17. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)		3. Ткачество 4. Отбеливание ткани 5. Окрашивание ткани	5	

	Легкая промыш		Прочие ткани х/б, окрашенные, плотнос	Ткани хлопчатобумаж	1. Наличие нормативно-технических	1. ПриУми подготовка сырья 2. Формирование основного набора нитей для намотки основы 3. Намотка пряжи на катушки (снование) 3. Шлихтование 4. Заправка основы на ткацкий станок 5. Настройка ширины будущего полотна 6. Ткачество 7. Получение неотбелУнной ткани 8. Первичная влажно-		1. Намотка пряжи на катушки (снование) 2. Заправка основы на		

49	ленность	5212239000	тью более 200 г/кв.м, из других смесей	ные, окрашенные	или разрешительных документов	тепловая обработка 9. Отбеливание 10. Промывка и нейтрализация 11. Окрашивание 12. Промывка и нейтрализация после окрашивания 13. Сушка 14. Выравнивание поверхности, обеспечение мягкости 15. Контроль качества 16. Маркировка и упаковка 17. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным	17	ткацкий станок 3. Ткачество 4. Отбеливание ткани 5. Окрашивание ткани	5	МПС

						способом)				
			Прочая пряжа из других растител		1. Наличие	1. Прием и сортировка волокна из стеблей лубяных растений 2. Биологическое или химическое удаление лигнина 3. Трепание 4. Очистка и выравнивание волокна 5. Распределение в соответствии с характеристиками 6. Чесание или трепание 7. Формирование ровного волокнистого слоя 8. Вытягивание		1. Прием и сортировка волокна из стеблей лубяных растений 2. Биологическое		

50	Легкая промышленность	5308909000	ьных текстильных волокон, кроме кокосовой, пеньковой и бумажной пряжи	Пряжа	нормативно-технических или разрешительных документов	волокон в ровницу 9. Скручивание для стабилизации 10. Вытягивание пряжи 11. Окончательное скручивание 12. Формирование пряжи требуемой линейной плотности 13. Намотка на бобины или шпули 14. Контроль качества 15. Маркировка и упаковка 16. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или	16	или химическое удаление лигнина 3. Трепание 4. Вытягивание пряжи 5. Намотка на бобины или шпули	5	МПС

						ручным способом)				
51	Легкая промышленность	5407100090	Прочие ткани из высокопрочных нитей из найлона или	Ткани из высокопрочных нитей из найлона или	1. Наличие нормативно-технических или разреши	1. ПриУми подготовка сырья 2. Формирование основы (сматывание нитей, выравнивание натяжения) 3. Шлихтование нитей основы 4. Заправка основы на ткацкий станок 5. Настройка ширины полотна 6. Ткачество 7. Намотка на рулоны 8. Первичная теплова я обработка	15	1. Заправка основы на ткацкий станок 2. Ткачество 3. Окраши	3	МПС

			других полиамидов	других полиамидов	тельных документов	9. Окрашивание 10. Промывка и нейтрализация после окрашивания 11. Сушка 12. Выравнивание и уплотнение поверхности 13. Контроль качества 14. Маркировка и упаковка 15. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)		вание (при необходимости)		
						1. ПриЎми подготовка сырья 2. Формирование основы (сматыва				

						ние нитей, выравнивание натяжения) 3. Шлихтование нитей основы 4. Заправка основы на ткацкий станок 5. Настройка ширины полотна 6. Ткачество 7. Намотка на рулоны 8. Первичная тепловая обработка 9. Окрашивание или печать 10. Промывка и нейтрализация после окрашивания 11. Сушка				
52	Легкая промышленность	5407201100	Ткани, выработанные из плоских или аналогичных нитей из полипропилена или полиэтилена шириной менее 3 м	Ткани, выработанные из плоских или аналогичных нитей из полипропилена или полиэтилена	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов		15	1. Заправка основы на ткацкий станок 2. Ткачество 3. Окрашивание или печать (при необходимости)		МПС

						12. Выравнивание и уплотнение поверхности 13. Контроль качества 14. Маркировка и упаковка 15. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)			3	
						1. ПриУм и подготовка сырья 2. Формирование основы (сматывание нитей, выравнивание натяжения) 3. Шлихтование нитей основы 4. Заправк				

53	Легкая промышленность	5407201900	Ткани, выработанные из плоских или аналогичных нитей из полипропилена или полиэтилена шириной 3 м или более	Ткани, выработанные из плоских или аналогичных нитей из полипропилена или полиэтилена	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	а основы на ткацкий станок 5. Настройка ширины полотна 6. Ткачество 7. Намотка на рулоны 8. Первичная тепловая обработка 9. Окрашивание или печать 10. Промывка и нейтрализация после окрашивания 11. Сушка 12. Выравнивание и уплотнение поверхности 13. Контроль качества 14. Маркировка и	15	1. Заправка основы на ткацкий станок 2. Ткачество 3. Окрашивание или печать (при необходимости)		МПС

						упаковка 15. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			3	
						1. ПриҰми подготовка сырья 2. Формирование основы (сматывание нитей, выравнивание натяжения) 3. Шлихтование нитей основы 4. Заправка основы на ткацкий станок 5. Настройка ширины полотна 6. Ткачество				

54	Легкая промышленность	5407209000	Прочие ткани, выработанные из плоских или аналогичных нитей	Ткани, выработанные из плоских или аналогичных нитей	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	7. Намотка на рулоны 8. Первичная тепловая обработка 9. Окрашивание или печать 10. Промывка и нейтрализация после окрашивания 11. Сушка 12. Выравнивание и уплотнение поверхности 13. Контроль качества 14. Маркировка и упаковка 15. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или	15	1. Заправка основы на ткацкий станок 2. Ткачество 3. Окрашивание или печать (при необходимости)	3	МПС

						ручным способом)				
						1. ПриУми подготовка сырья 2. Формирование основы (сматывание нитей, выравнивание натяжения) 4. Снование и шлихтование пряжи основы 5. Заправка основы на ткацкий станок 6. Настройка ширины полотна 7. Ткачество 8. Намотка на рулоны 9. Первичная влажно-теплова		1. Заправк		

55	Легкая промышленность	5407209000	Прочие ткани, выработанные из плоских или аналогичных нитей	Полипропиленовая ткань (рукав, полурукав, полотно), полипропиленовая лента (тесьма, стропа)	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	я обработка 10. Промывка 11. Отбеливание 12. Промывка и нейтрализация после отбеливания 13. Окрашивание 14. Промывка и нейтрализация после окрашивания 15. Сушка и расчесывание махрового ворса 16. Выравнивание и уплотнение поверхности 17. Контроль качества 18. Маркировка и упаковка 19. Отгрузка	19	а основы на ткацкий станок 2. Ткачество 3. Окрашивание или печать (при необходимости)	3	МПС

						готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)				
			Ткани из нитей различных цветов, содержа	Ткани из нитей	1. Наличие	1. ПриУми подготовка сырья 2. Формирование основы (сматывание нитей, выравнивание натяжения) 3. Шлихтование нитей основы 4. Заправка основы на ткацкий станок 5. Настройка ширины полотна 6. Ткачество 7. Намотка на рулоны 8. Первичн		1. Заправка основы		

56	Легкая промышленность	5407430000	щие по массе не менее 85% комплексных нитей из найлона или других полиамидов	различных цветов из найлона или других полиамидов	нормативно-технических или разрешительных документов	а я теплова я обработка 9. Окрашивание или печать 10. Промывка и нейтрализация после окрашивания 11. Сушка 12. Выравнивание и уплотнение поверхности 13. Контроль качества 14. Маркировка и упаковка 15. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)	15	на ткацкий станок 2. Ткачество 3. Окрашивание или печать (при необходимости)	3	МПС
						1. ПриЎми подгото				

57	Легкая промышленность	5407520000	Ткани, содержащие по массе более 85% текстурированных полиэфирных нитей, окрашенные	Прочие ткани из высокопрочных нитей из найлона или других полиамидов	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	вка сырья 2. Формирование основы (сматывание нитей, выравнивание натяжения) 3. Шлихтование нитей основы 4. Заправка основы на ткацкий станок 5. Настройка ширины полотна 6. Ткачество 7. Намотка на рулоны 8. Первичная теплова я обработка 9. Окрашивание или печать 10. Промывка и нейтрализация	15	1. Заправка основы на ткацкий станок 2. Ткачество 3. Окрашивание или печать (при необходимости)		МПС

						после окрашивания 11. Сушка 12. Выравнивание и уплотнение поверхности 13. Контроль качества 14. Маркировка и упаковка 15. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			3	
						1. ПриЎми подготовка сырья 2. Формирование основы (сматывание нитей, выравнивание натяжения) 3. Шлихто				

58	Легкая промышленность	5407611000	Ткани прочие содер. 85 мас.% или более нетекстурированных полиэфирных снеотбеленных или отбеленных нитей	Ткани прочие нетекстурированных полиэфирных снеотбеленных или отбеленных нитей	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	вание нитей основы 4. Заправка основы на ткацкий станок 5. Настройка ширины полотна 6. Ткачество 7. Намотка на рулоны 8. Первичная тепловая обработка 9. Окрашивание или печать 10. Промывка и нейтрализация после окрашивания 11. Сушка 12. Выравнивание и уплотнение поверхности 13. Контрол	15	1. Заправка основы на ткацкий станок 2. Ткачество 3. Окрашивание или печать (при необходимости)		МПС

						ь качества 14. Маркировка и упаковка 15. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			3	
						1. ПриЎми подготовка сырья 2. Формирование основы (сматывание нитей, выравнивание натяжения) 3. Шлихтование нитей основы 4. Заправка основы на ткацкий станок 5. Настрой				

59	Легкая промышленность	5407720000	Прочие ткани, содержащие по массе не менее 85% синтетических нитей, окрашенные	Прочие ткани из синтетических нитей, окрашенные	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	ка ширины полотна 6. Ткачество 7. Намотка на рулоны 8. Первичная тепловая обработка 9. Окрашивание 10. Промывка и нейтрализация после окрашивания 11. Сушка 12. Выравнивание и уплотнение поверхности 13. Контроль качества 14. Маркировка и упаковка 15. Отгрузка готовой продукции на склад (	15	1. Заправка основы на ткацкий станок 2. Ткачество 3. Окрашивание или печать (при необходимости)	3	МПС

						автоматическими или ручным способом)				
	Легкая промыш		Прочие ткани из полиэфирных волокон, с добавлением в основно	Прочие ткани из полиэфирных волокон, с добавлением в основно	1. Наличие нормативно-технических	1. ПриУми подготовка сырья 2. Формирование основы (сматывание нитей, выравнивание натяжения) 3. Шлихтование нитей основы 4. Заправка основы на ткацкий станок 5. Настройка ширины полотна 6. Ткачество 7. Намотка на рулоны 8. Первичная теплова		1. Заправка основы на ткацкий станок		

60	ленность	55151110000	м или исключительно вискозных волокон, суровые или отбеленные	м или исключительно вискозных волокон, суровые или отбеленные	или разрешительных документов	я обработка 9. Окрашивание или печать 10. Промывка и нейтрализация после окрашивания 11. Сушка 12. Выравнивание и уплотнение поверхности 13. Контроль качества 14. Маркировка и упаковка 15. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)	15	2. Ткачество 3. Окрашивание или печать (при необходимости)	3	МПС
						1. ПриУми подготовка сырья				

61	Легкая промышленность	5515119009	Прочие ткани из полиэфирных волокон с добавлением в основном или исключительно вискозных волокон	Прочие ткани из полиэфирных волокон с добавлением в основном или исключительно вискозных волокон	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	2. Формирование основы (сматывание нитей, выравнивание натяжения) 3. Шлихтование нитей основы 4. Намотка основы на ткацкий навой 5. Заправка основы на ткацкий станок 6. Настройка ширины полотна 7. Ткачество 8. Намотка на рулоны 9. Первичная тепловая обработка 10. Промывка 11. Окрашивание	17	1. Заправка основы на ткацкий станок 2. Ткачество 3. Окрашивание или печать (при необходимости)		МПС

						и л и печать 1 2 . Промывка и нейтрализация после окрашивания 1 3 . Сушка 1 4 . Выравнивание и уплотнение поверхности 1 5 . Контроль качества 1 6 . Маркировка и упаковка 1 7 . Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими л и ручным способом)			3	
						1 . ПриЎми контроль качества сырья 2 . Намотка ткани на раскройные				

62	Легкая промышленность	5602210000	Фетр и войлок прочие, непропитанные, без покрытия или недубленые из шерсти или тонкого волоса животных	Стеганые текстильные материалы в куске, состоящие из одного или нескольких слоев текстильных материалов, соединенных с мягким слоем прошиванием или другими способом, кроме вышивок из тов Поз 5810	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	столы или настилочные машины 3. Настилание ткани в несколько слоУв по раскройным лекалам 4. Раскрой 5. Прострачивание швов и соединение элементов 6. Обработка срезов оверлоком или другим способом 7. Вшивание фурнитуры 8. Первичная влажно-тепловая обработка 9. Дополнительная отделка	12	1. Настилание ткани в несколько слоУв по раскройным лекалам 2. Раскрой 3. Прострачивание швов и соединение элементов 4. Обработка срезов оверлоком или другим способом 5. Вшивание фурнитуры	5	МПС

						10. Контроль качества 11. Маркировка и упаковка 12. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)				
					1. Наличие	1. ПриҰм и контроль качества сырья 2. Очистка сырья 3. Сушка и подготовка волокон 4. Формирование войлочного или фетрового полотна 5. Компоновка слоҰв 6. Обработка		1. Формирование войлочного или фетрового полотна		

63	Легкая промышленность	5602900000	Прочие фетр и войлок	Прочие фетр и войлок	нормативно-технических или разрешительных документов	7. Нарезка полотна заготовки 8. Дополнительная обработка 9. Сборка изделий 10. Контроль качества 11. Маркировка и упаковка 12. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)	12	2. Компоновка слоЎв 3. Обработка 4. Нарезка полотна заготовки 5. Сборка изделий	5	МПС
				Прочие тряпье, использ		1. ПриЎмка и первичная оценка 2. Сортировка (ручная или механизированная) 3. Разделка				

64	Легкая промышленность	5603129000	Прочие нетканые материалы, из химических нитей, с поверхностной плотностью более 25 г/м2, но не более 70 г/м2	ованное или новое, куски бечевок, веревок, канатов и тросов и изделия из них из текстильных материалов, бывшие в употреблении	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	/ дробление / измельчение 4. Очистка 5. Применение моечных операций (опционально) 6. Прессование и упаковка 7. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)	7	1. Сортировка (ручная или механизированная) 2. Разделка / дробление / измельчение	2	МПС
			Прочие нетканые материа	Прочие нетканые материа		1. Прием и подготовка сырья 2. Формирование волокон 3. Формирование полотна 4. Скрепление полотна 5. Финишная		1. Формирование волокон 2. Формир		

65	Легкая промышленность	5603139000	лы из химических нитей, с поверхностной плотностью более 70 г/м2, но не более 150 г/м2	лы, из химических нитей, с поверхностной плотностью более 25 г/м2, но не более 70 г/м2	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	обработка 6. Резка, придание формы 7. Контроль качества 8. Маркировка и упаковка 9. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)	9	ование полотна 3. Скрепление полотна 4. Финишная обработка 5. Резка, придание формы	5	МПС
66	Легкая промышленность	5603149000	Прочие нетканые материалы из химических нитей с поверхн	Прочие нетканые материалы из химических нитей, с поверхностной	1. Наличие нормативно-технических или разреши	1. Прием и подготовка сырья 2. Формирование волокон 3. Формирование полотна 4. Скрепление полотна 5. Финишная обработка 6. Резка, придание формы	9	1. Формирование волокон 2. Формирование полотна 3. Скрепление полотна		МПС

			остной плотностью более 150 г/м2	плотностью более 70 г/м2, но не более 150 г/м2	тельных документов	7. Контроль качества 8. Маркировка и упаковка 9. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)		4. Финишная обработка 5. Резка, придание формы	5	
67	Легкая промышленность	56039290000	Прочие нетканые материалы с поверхностной плотностью более 25 г/м2, но не более 70 г/м2	Прочие нетканые материалы, из химических нитей, с поверхностной плотностью более 25 г/м2, но	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1. Прием и подготовка сырья 2. Формирование волокон 3. Формирование полотна 4. Скрепление полотна 5. Финишная обработка 6. Резка, придание формы 7. Контроль качества 8. Маркир	9	1. Формирование волокон 2. Формирование полотна 3. Скрепление полотна 4. Финишная обработка	5	МПС

				не более 70 г/м2		овка и упаковка 9 . Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)		5. Резка, придание формы		
68	Легкая промышленность	5603931000	Прочие нетканые материалы, с поверхностной плотностью более 70 г/м2, но не более 150 г/м2, с покрытием	Прочие нетканые материалы из химических нитей с поверхностной плотностью более 150 г/м2	1 . Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1 . Прием и подготовка сырья 2 . Формирование волокон 3 . Формирование полотна 4 . Скрепление полотна 5 . Финишная обработка 6. Резка, придание формы 7 . Контроль качества 8 . Маркировка и упаковка 9 . Отгрузка	9	1 . Формирование волокон 2 . Формирование полотна 3 . Скрепление полотна 4 . Финишная обработка 5. Резка, придание формы		МПС

						готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)			5	
69	Легкая промышленность	56039490000	Прочие нетканые материалы, с поверхностной плотностью более 150 г/м2	Прочие нетканые материалы, с поверхностной плотностью более 70 г/м2, но не более 150 г/м2, с покрытием	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1. Прием и подготовка сырья 2. Формирование волокон 3. Формирование полотна 4. Скрепление полотна 5. Финишная обработка 6. Резка, придание формы 7. Контроль качества 8. Маркировка и упаковка 9. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим	9	1. Формирование волокон 2. Формирование полотна 3. Скрепление полотна 4. Финишная обработка 5. Резка, придание формы		МПС

						или ручным способом)			5	
70	Легкая промышленность	5607290000	Бечевки веревки канаты и тросы плет. неплет. в оплетке или без пропит. непропит. с покрыт. без покрыт. в оболочке или без из резины или пластм. из сизаля или пр.текст.волокон раст.рода agave: прочие	Прочие шпагаты и веревочные изделия из найлона или других полиамидов или полиэфиров с линейной плотностью более 50000 дтекс (5г/м)	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1. ПриУми подготовка сырья 2. Намотка нитей на катушки или бобины для дальнейшей обработки 3. Подготовка и настройка оборудования для кручения или плетения 4. Плетение 5. Термообработка 6. НамоткаверУвки/шпагата на бобины, катушки или в рулоны 7. Контроль качества	9	1. Плетение 2. НамоткаверУвки/шпагата на бобины, катушки или в рулоны 3. Маркировка и упаковка		МПС

						8. Маркировка и упаковка 9. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)			3	
71	Легкая промыш		Веревочные изделия из прочих синтетических нитей, из найлона или других полиами	Прочие шпагаты и веревочные изделия из найлона или других полиами	1. Наличие нормативно-технических	1. ПриҰм и контроль качества сырья 2. Намотка нитей на катушки или бобины для дальнейшей обработки 3. Подготовка и настройка оборудования для кручения или плетения 4. Плетение	9	1. Плетение 2. Намотка верҰвки /шпагата на бобины,	3	МПС

	ленность	5607501100	дов или полиэфиров, с линейной плотностью более 50000 дтекс (5г/м), плетеные	дов или полиэфиров с линейной плотностью более 50000 дтекс (5г/м)	или разрешительных документов	5. Термообработка 6. НамоткаверЎвки/шпагатана бобины, катушки или в рулоны 7. Контроль качества 8. Маркировка и упаковка 9. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)		катушки или в рулоны 3. Маркировка и упаковка		
						1. ПриЎми контроль качества сырья 2. Намотка нитей на катушки или бобины для дальнейшей обработки				

72	Легкая промышленность	5607501900	Прочие шпагаты веревочные изделия из найлона или других полиамидов или полиэфиров с линейной плотностью более 50000 дтекс (5г/м)	Прочие шпагаты веревочные изделия из найлона или других полиамидов или полиэфиров с линейной плотностью более 50000 дтекс (5г/м)	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	3. Подготовка и настройка оборудования для кручения или плетения 4. Плетение 5. Термообработка 6. НамоткаверЎвки/шпагата на бобины, катушки или в рулоны 7. Контроль качества 8. Маркировка и упаковка 9. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)	9	1. Плетение 2. НамоткаверЎвки/шпагата на бобины, катушки или в рулоны 3. Маркировка и упаковка	3	МПС
						1. ПриЎми контрол				

73	Легкая промышленность	5607509000	Шпагаты веревочные изделия из прочих синтетических волокон	Шпагаты веревочные изделия из прочих синтетических волокон	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	ь качества сырья 2. Намотка нитей на катушки или бобины для дальнейшей обработки 3. Подготовка и настройка оборудования для кручения или плетения 4. Плетение 5. Термообработка 6. НамоткаверŲвки/шпагата на бобины, катушки или в рулоны 7. Контроль качества 8. Маркировка и упаковка 9. Отгрузка готовой	9	1. Плетение 2. НамоткаверŲвки/шпагата на бобины, катушки или в рулоны 3. Маркировка и упаковка		МПС

						продукции на склад (автоматическим или ручным способом)			3	
74	Легкая промышленность	5607902000	Прочие бечевки, веревки, канаты и тросы из абаки	Прочие бечевки, веревки, канаты и тросы из абаки	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1. ПриЎми контроль качества сырья 2. Намотка нитей на катушки или бобины для дальнейшей обработки 3. Подготовка и настройка оборудования для кручения или плетения 4. Плетение 5. Термообработка 6. НамоткаверЎвки/шпагата на бобины, катушки или в рулоны	9	1. Плетение 2. НамоткаверЎвки/шпагата на бобины, катушки или в рулоны 3. Маркировка и упаковка		МПС

						7. Контроль качества 8. Маркировка и упаковка 9. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)			3	
					1. Наличие	1. ПриҰм и контроль качества сырья 2. Намотка нитей на катушки или бобины для дальнейшей обработки 3. Подготовка и настройка оборудования для кручения или плетения		1. Плетение 2. Намотка		

75	Легкая промышленность	5607909000	Прочие бечевки, веревки, канаты и тросы	Прочие бечевки, веревки, канаты и тросы	нормативно-технических или разрешительных документов	4. Плетение 5. Термообработка 6. Намотка верЎвки/шпагата на бобины, катушки или в рулоны 7. Контроль качества 8. Маркировка и упаковка 9. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)	9	верЎвки/шпагата на бобины, катушки или в рулоны 3. Маркировка и упаковка	3	МПС
						1. ПриЎми контроль качества сырья 2. Намотка нитей на катушки или бобины для дальней ш е й				

76	Легкая промышленность	5608900000	Прочие сети из текстильных материалов	Прочие сети из текстильных материалов	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	обработки 3. Подготовка и настройка оборудования для кручения или плетения 4. Плетение 5. Термообработка 6. НамоткаверÝвки/шпагата на бобины, катушки или в рулоны 7. Контроль качества 8. Маркировка и упаковка 9. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)	9	1. Плетение 2. НамоткаверÝвки/шпагата на бобины, катушки или в рулоны 3. Маркировка и упаковка	3	МПС
						1. ПриÝм				

77	Легкая промышленность	5609000000	Изделия из нитей, лент и аналогичных нитей, указанных в тов. Поз. 5404, 5405, бечевка, шнуры, веревки или канаты, в другом месте не поименованные	Изделия из нитей, лент и аналогичных нитей, указанных в тов поз 5404, 5405, бечевка, шнуры, веревки или канаты, в другом месте не поименованные	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	и контроль качества сырья 2. Намотка нитей на катушки или бобины для дальнейшей обработки 3. Подготовка и настройка оборудования для кручения или плетения 4. Плетение 5. Термообработка 6. Намотка верЎвки/шпагата на бобины, катушки или в рулоны 7. Контроль качества 8. Маркировка и упаковка 9. Отгрузк	9	1. Плетение 2. Намотка верЎвки/шпагата на бобины, катушки или в рулоны 3. Маркировка и упаковка	3	МПС

						а готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)				
78	Легкая промышленность	5702429000	Прочие ворсовые, готовые ковры и прочие текстильные напольные покрытия, из химических текстильных	Прочие ворсовые, готовые ковры и прочие текстильные напольные покрытия, из химических текстильных	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1. Разработка дизайна ковров 2. Формирование основы 3. Нанесение латексного клея на обратную поверхность ковра 4. Паровая машина (для отделки ковров) 5. Обрезка ворса ковра 6. Резка 7. Обработка срезов оверлоком 9. Финальный процесс резки	14	1. Формирование основы 2. Нанесение латексного клея на обратную поверхность ковра 3. Обрезка ворса ковра 4. Резка 5. Обработка срезов		МПС

			материалов: прочие	материалов: прочие		10. Склеивание краев ковра 11. Намотка 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)		оверлоком 6. Склеивание краев ковра 7. Маркировка и упаковка	7		
				Ковры и прочие текстиль		1. Разработка дизайна ковров 2. Формирование основы 3. Нанесение латексного клея на обратную поверхность ковра 4. Паровая машина (для		1. Формирование основы 2. Нанесение			

79	Легкая промышленность	5703100000	Ковры и прочие текстильные напольные покрытия из шерсти или тонкого волоса животных	ные напольные покрытия (включая щетинистые (turf)), тафтинговые, готовые или неготовые: из прочих химических текстильных материалов: прочие: прочие: прочие	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	отделки ковров) 5. Обрезка ворса ковра 6. Резка 7. Обработка срезов оверлоком 9. Финальный процесс резки 10. Склеивание краев ковра 11. Намотка 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)	14	латексного клея на обратную поверхность ковра 3. Обрезка ворса ковра 4. Резка 5. Обработка срезов оверлоком 6. Склеивание краев ковра 7. Маркировка и упаковка	7	МПС
						1. Разработка дизайна ковров				

80	Легкая промышленность	5703390009	Ковры и прочие текстильные напольные покрытия (включая щетинистые (turf)), тафтинговые, готовые или неготовые: из прочих химических текстильных материалов: прочие: прочие: прочие	Ковры и прочие текстильные напольные покрытия (включая щетинистые (turf)), тафтинговые, готовые или неготовые: из прочих химических текстильных материалов: прочие: прочие: прочие	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	2. Формирование основы 3. Нанесение латексного клея на обратную поверхность ковра 4. Паровая машина (для отделки ковров) 5. Обрезка ворса ковра 6. Резка 7. Обработка срезов оверлоком 9. Финальный процесс резки 10. Склеивание краев ковра 11. Намотка 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка	14	1. Формирование основы 2. Нанесение латексного клея на обратную поверхность ковра 3. Обрезка ворса ковра 4. Резка 5. Обработка срезов оверлоком 6. Склеивание краев ковра 7. Маркировка и упаковка		МПС

						14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)			7	
81	Легкая промышленность	5703390009	Ковры и прочие текстильные напольные покрытия (включая щетинистые (turf)), тафтинговые, готовые или неготовые: из прочих	Ковры и прочие текстильные напольные покрытия (включая щетинистые (turf)), тафтинговые, готовые или неготовые: из прочих	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных	1. Разработка дизайна ковров 2. Формирование основы 3. Нанесение латексного клея на обратную поверхность ковра 4. Паровая машина (для отделки ковров) 5. Обрезка ворса ковра 6. Резка 7. Обработка срезов оверлоком 9. Финальный	14	1. Формирование основы 2. Нанесение латексного клея на обратную поверхность ковра 3. Обрезка ворса ковра 4. Резка 5. Обработ	7	МПС

			химических текстильных материалов: прочие: прочие: прочие: прочие	химических текстильных материалов: прочие: прочие: прочие: прочие	документов	процесс резки 10. Склеивание краев ковра 11. Намотка 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)		к а срезов оверлоком 6. Склеивание краев ковра 7. Маркировка и упаковка		
						1. Разработка дизайна ковров 2. Формирование основы 3. Нанесение латексного клея на обратную поверхность ковра 4. Паровая		1. Формирование основы		

82	Легкая промышленность	5705003000	Прочие ковры и напольные покрытия из химических текстильных материалов	Ковры и напольные покрытия прочие, готовые или неготовые, из химических текстильных материалов	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	машина (для отделки ковров) 5. Обрезка ворса ковра 6. Резка 7. Обработка срезов оверлоком 9. Финальный процесс резки 10. Склеивание краев ковра 11. Намотка 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)	14	2. Нанесение латексного клея на обратную поверхность ковра 3. Обрезка ворса ковра 4. Резка 5. Обработка срезов оверлоком 6. Склеивание краев ковра 7. Маркировка и упаковка	7	МПС
						1. Разрабо				

83	Легкая промышленность	5705003000	Прочие ковры и напольные покрытия из химических текстильных материалов	Ковры и напольные покрытия прочие, готовые или неготовые, из химических текстильных материалов	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	тка дизайна ковров 2. Формирование основы 3. Нанесение латексного клея на обратную поверхность ковра 4. Паровая машина (для отделки ковров) 5. Обрезка ворса ковра 6. Резка 7. Обработка срезов оверлоком 9. Финальный процесс резки 10. Склеивание краев ковра 11. Намотка 12. Контроль качества 13. Маркир	14	1. Формирование основы 2. Нанесение латексного клея на обратную поверхность ковра 3. Обрезка ворса ковра 4. Резка 5. Обработка срезов оверлоком 6. Склеивание краев ковра 7. Маркировка и упаковка		МПС

						овка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			7	
						1. ПриУми подготовка сырья 2. Формирование основы (сматывание нитей, выравнивание натяжения) 4. Снование и щлихтование пряжи основы 5. Заправка основы на ткацкий станок 6. Настройка ширины полотна				

84	Легкая промышленность	5802100000	Ткани махровые полотенечные и аналогичные махровые ткани, кроме узких тканей товарной позиции 5806; тафтинговые текстильные материалы, кроме изделий товарной позиции 5703: ткани махровые полотенечные и аналогичные махровые ткани из хлопчатобумажной пряжи	Ткани махровые полотенечные и аналогичные махровые ткани	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	7. Ткачество 8. Намотка на рулоны 9. Первичная влажно-тепловая обработка 10. Промывка 11. Отбеливание 12. Промывка и нейтрализация после отбеливания 13. Окрашивание 14. Промывка и нейтрализация после окрашивания 15. Сушка и расчесывание махрового ворса 16. Выравнивание и уплотнение поверхности	19	1. Заправка основы на ткацкий станок 2. Ткачество 3. Окрашивание или печать (при необходимости)	3	МПС

						17. Контроль качества 18. Маркировка и упаковка 19. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)				
						1. ПриЎми контроль качества сырья 2. Намотка ткани на раскройные столы или настилочные машины 3. Настилание ткани в несколько слоЎв по раскройным лекалам 4. Раскрой		1. Настилание ткани в несколь		

85	Легкая промышленность	5804101000	Тюль и прочие сетчатые полотна одноцветные, без узора	Прочие тюль и сетчатые полотна, кроме полотен товарной позиции 6002	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	5. Прострачивание швов и соединение элементов 6. Обработка срезов оверлоком или другим способом 7. Вшивание фурнитуры 8. Первичная влажно-тепловая обработка 9. Дополнительная отделка 10. Контроль качества 11. Маркировка и упаковка 12. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или	12	ко слоУв по раскройным лекалам 2. Раскрой 3. Прострачивание швов и соединение элементов 4. Обработка срезов оверлоком или другим способом 5. Вшивание фурнитуры	5	МПС

						ручным способом)				
86	Легкая промышленность	5804109000	Прочие шілтер и сетчатые полотна, кроме полотен товарной позиции 6002	Прочие тюль и сетчатые полотна, кроме полотен товарной позиции 6002	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1. ПриЎми контроль качества сырья 2. Намотка ткани на раскройные столы или настилочные машины 3. Настилание ткани в несколько слоЎв по раскройным лекалам 4. Раскрой 5. Прострачивание швов и соединение элементов 6. Обработка срезов оверлоком или другим способом 7. Вшивание	12	1. Настилание ткани в несколько слоЎв по раскройным лекалам 2. Раскрой 3. Прострачивание швов и соединение элементов 4. Обработка		МПС

						фурнитуры 8. Первичная влажно-тепловая обработка 9. Дополнительная отделка 10. Контроль качества 11. Маркировка и упаковка 12. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)		срезов оверлоком или другим способом 5. Вшивание фурнитуры	5	
						1. ПриҰми подготовка сырья 2. Намотка ткани на раскройные столы или настилочные машины				

87	Легкая промышленность	5805000000	Тканные вручную гобелены типа гобеленов в бельгийских, обьюссонских, бовэ и аналогичных гобеленов, вышитые иглой, готовые или неготовые	Тканные вручную гобелены типа гобеленов в бельгийских, обьюссонских, бовэ и аналогичных гобеленов, вышитые иглой, готовые или неготовые	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	3. Настилание ткани в несколько слоЎв по раскройным лекалам 4. Раскрой 5. Пошив 6. Вшивание фурнитуры 7. Первичная влажно-тепловая обработка 8. Дополнительная отделка 9. Контроль качества 10. Маркировка и упаковка 11. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или	11	1. Раскрой 2. Пошив 3. Вшивание фурнитуры 4. Дополнительная отделка 5. Маркировка и упаковка		МПС

						ручным способом)			5	
88	Легкая промышленность	5806329000	Прочие ткани, кроме тканей из тов. Поз. 5807, из химических нитей	Шланги и трубки с подкладкой, обшивкой или с принадлежностями из других материалов или без них, из прочих текстильных материалов	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1. Прием и подготовка сырья 2. Формирование внутренней подкладки (опционально) 3. ОплЎтка / армирование шланга синтетическими нитями 4. Нанесение внешнего покрытия (если предусмотрено) 5. Вулканизация (если шланг резиновый) 6. Формирование конечной длины 7. Контроль качества 8. Маркир	9	1. Формирование внутренней подкладки (опционально) 2. ОплЎтка / армирование шланга синтетическими нитями 3. Вулканизация (если шланг резиновый) 4. Формирование конечной длины		МПС

						овка и упаковка 9. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)			4	
89	Легкая промышленность	5806400000	Ткани узкие, кроме тканей из тов. Поз. 5807, безуточные, скрепленные склеиванием (болдюк)	Прочие ткани, кроме тканей из тов. Поз. 5807, из химических нитей	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1. Прием и подготовка сырья 2. Формирование волокон 3. Формирование полотна 4. Скрепление полотна 5. Финишная обработка 6. Резка, придание формы 7. Контроль качества 8. Маркировка и упаковка 9. Отгрузка	9	1. Формирование волокон 2. Формирование полотна 3. Скрепление полотна 4. Финишная обработка 5. Резка, придание формы		МПС

						готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)			5	
90	Легкая промышленность	5807101000	Тканые этикетки, эмблемы и аналогичные изделия с тканными надписями, невышитые	Тканые этикетки, эмблемы и аналогичные изделия с тканными надписями, невышитые	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1. Прием и подготовка сырья 2. Подготовка к ткачеству 3. Ткачество этикеточной ленты 4. Фиксация рисунка и стабилизация полотна 5. Резка ленты 6. Формирование конечной формы 7. Контроль качества 8. Маркировка и упаковка 9. Отгрузка	9	1. Ткачество этикеточной ленты 2. Фиксация рисунка и стабилизация полотна 3. Резка ленты 4. Формирование конечной формы		МПС

						готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)			4	
91	Легкая промышленность	5807109000	Прочие аналогичные изделия из текстильных материалов, в кусках, лентах или выкроенные по форме или размеру, но не вышитые	Прочие аналогичные изделия из текстильных материалов, в кусках, в лентах или выкроенные по форме или размеру, но не вышитые	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1. Прием и подготовка сырья 2. Формирование волокнистого холста 3. Упрочнение (скрепление) войлока / фетра 4. Уплотнение и стабилизация 5. Обработка 6. Раскрой 7. Пошив 8. Контроль качества 9. Маркировка и упаковка 10. Отгрузка готовой	10	1. Формирование волокнистого холста 2. Обработка 3. Раскрой 4. Пошив		МПС

						продукции на склад (автоматическим или ручным способом)			4	
92	Легкая промышленность	5807901000	Прочие аналогичные изделия из фетра или войлока, или нетканых материалов, не вышитые	Тканые этикетки, эмблемы и аналогичные изделия с тканными надписями, невышитые	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1. Прием и подготовка сырья 2. Подготовка к ткачеству 3. Ткачество этикеточной ленты 4. Фиксация рисунка и стабилизация полотна 5. Резка ленты 6. Формирование конечной формы 7. Контроль качества 8. Маркировка и упаковка 9. Отгрузка готовой	9	1. Ткачество этикеточной ленты 2. Фиксация рисунка и стабилизация полотна 3. Резка ленты 4. Формирование конечной формы		МПС

						продукции на склад (автоматическим или ручным способом)			4	
93	Легкая промышленность	5807909000	Прочие аналогичные изделия из текстильных материалов, в кусках, в лентах или выкроенные по форме или размеру, но не вышитые	Прочие аналогичные изделия из текстильных материалов, в кусках, в лентах или выкроенные по форме или размеру, но не вышитые	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1. Прием и подготовка сырья 2. Формирование волокнистого холста 3. Упрочнение (скрепление) войлока / фетра 4. Уплотнение и стабилизация 5. Обработка 6. Раскрой 7. Пошив 8. Контроль качества 9. Маркировка и упаковка 10. Отгрузка готовой продукц	10	1. Формирование волокнистого холста 2. Обработка 3. Раскрой 4. Пошив		МПС

						ии на склад (автоматическими или ручным способом)			4	
94	Легкая промышленность	5808100000	Тесьма плетеная в куске	Тканые этикетки, эмблемы и аналогичные изделия с тканными надписями, невышитые	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1. Прием и подготовка сырья 2. Подготовка к ткачеству 3. Ткачество этикеточной ленты 4. Фиксация рисунка и стабилизация полотна 5. Резка ленты 6. Формирование конечной формы 7. Контроль качества 8. Маркировка и упаковка 9. Отгрузка готовой продукц	9	1. Ткачество этикеточной ленты 2. Фиксация рисунка и стабилизация полотна 3. Резка ленты 4. Формирование конечной формы		МПС

						ии на склад (автоматическими или ручным способом)			4	
95	Легкая промышленность	5808900000	Прочие отделочные материалы без вышивки в куске, кроме трикотажных, машинного или ручного вязания; кисточки, помпоны и аналогичные изделия	Прочие аналогичные изделия из текстильных материалов, в кусках, лентах или выкроенные по форме или размеру, но не вышитые	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1. Прием и подготовка сырья 2. Формирование волокнистого холста 3. Упрочнение (скрепление) войлока / фетра 4. Уплотнение и стабилизация 5. Обработка 6. Раскрой 7. Пошив 8. Контроль качества 9. Маркировка и упаковка 10. Отгрузка готовой продукции на	10	1. Формирование волокнистого холста 2. Обработка 3. Раскрой 4. Пошив		МПС

						склад (автоматическим или ручным способом)			4	
96	Легкая промышленность	5810921000	Прочие вышивки из химических нитей ценой выше 17,50 евро/кг (чистый вес)	Прочие вышивки из химических нитей ценой выше 17,50 евро/кг (чистый вес)	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1. ПриЎми контроль качества сырья 2. Намотка нитей на катушки или бобины для дальнейшей обработки 3. Настройка плетильного оборудования 4. Заправка пряжи на плетильный станок 5. Плетение 6. Контроль качества 7. Снятие готовой тесьмы 8. Первичная	12	1. Нанесение рисунка 2. Выполнение вышивки 3. Обработка края рисунка 4. Вырезание вышивки по контуру (для нашивок		МПС

						обработка 9. Контроль качества 10. Нарезка 11. Маркировка и упаковка 12. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)		, эмблем)	4	
						1. Прием и подготовка сырья 2. Настройка вышивальной машины 3. Нанесение рисунка 4. Выполнение вышивки 5. Обработка края рисунка 6. Вырезание		1. Нанесение рисунка 2. Выполн		

97	Легкая промышленность	5810999000	Прочие вышивки из прочих текстильных материалов	Прочие вышивки из прочих текстильных материалов	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	вышивки по контуру (для нашивок, эмблем) 7. Формирование шевронов, нашивок, аппликаций 8. Контроль качества 9. Маркировка и упаковка 10. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)	10	ение вышивки 3. Обработка края рисунка 4. Вырезание вышивки по контуру (для нашивок, эмблем)	4	МПС
						1. ПриЎми контроль качества сырья 2. Намотка ткани на раскройные столы или				

98	Легкая промышленность	5811000000	Стеганые текстильные материалы в куске, состоящие из одного или нескольких слоев текстильных материалов, соединенных с мягким слоем прошиванием или другими способом, кроме вышивок из тов. Поз. 5810	Прочие текстильные материалы и изделия для технических целей, упомянутые в примечании 7 к данной группе	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	настилочные машины 3. Настилание ткани в несколько слоУв по раскройным лекалам 4. Раскрой 5. Прострачивание швов и соединение элементов 6. Обработка срезов оверлоком или другим способом 7. Вшивание фурнитуры 8. Первичная влажно-тепловая обработка 9. Дополнительная отделка 10. Контрол	12	1. Настилание ткани в несколько слоУв по раскройным лекалам 2. Раскрой 3. Прострачивание швов и соединение элементов 4. Обработка срезов оверлоком или другим способом 5. Вшивание фурнитуры	5	МПС

						ь качества 11. Маркировка и упаковка 12. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)				
99	Легкая промышленность	5903209000	Текстильные материалы с полиуретановым покрытием или дублированные, кроме товарной позиции 5902	Текстильные материалы прочие пропитанные, кроме товарной позиции 5902	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1. Прием и подготовка сырья 2. Формирование волокон 3. Формирование полотна 4. Скрепление полотна 5. Финишная обработка 6. Резка, придание формы 7. Контроль качества 8. Маркир	9	1. Формирование волокон 2. Формирование полотна 3. Скрепление полотна 4. Финишная обработка		МПС

						овка и упаковка 9. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)		5. Резка, придание формы	5	
100	Легкая промышленность	5903901000	Текстильные материалы прочие пропитанные, кроме товарной позиции 5902	Прочие отделочные материалы без вышивки в куске, кроме трикотажных, машинного или ручного вязания; кисточки, помпоны и	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1. Прием и подготовка сырья 2. Подготовка к ткачеству 3. Ткачество этикеточной ленты 4. Фиксация рисунка и стабилизация полотна 5. Резка ленты 6. Формирование конечной формы 7. Контроль качества 8. Маркир	9	1. Ткачество этикеточной ленты 2. Фиксация рисунка и стабилизация полотна 3. Резка ленты 4. Формирование конечной формы		МПС

				аналогичные изделия		овка и упаковка 9. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)			4	
101	Легкая промышленность	5908000000	Фитили текстильные, тканые, плетеные или трикотажные для ламп, керосинок, зажигалок и т.п.; колпачки для ламп накаливания и трубчатое трикотажное	Фитили текстильные, тканые, плетеные или трикотажные для ламп, керосинок, зажигалок и т.п.; колпачки для ламп накаливания и трубчатое трикотажное	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1. ПриЎмиподготовка сырья 2. Намотка нитей на катушки или бобины 3. Подготовка и настройка оборудования для плетения 4. Плетение 5. Первичная обработка 6. Сушка 7. Раскрой 8. Обработка краев	11	1. Намотка нитей на катушки или бобины 2. Плетение 3. Первичная обработка		МПС

			полотно для газовых горелок, с пропиткой или без нее	полотно для газовых горелок, с пропиткой или без нее		9. Контроль качества 10. Маркировка и упаковка 11. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			3	
102	Легкая промышленность	5909001000	Шланги и трубки с подкладкой, обшивкой или с принадлежностями из других материалов или без них, из	Текстильные материалы прочие пропитанные, кроме товарной позиции 5902	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1. Прием и подготовка сырья 2. Формирование волокон 3. Формирование полотна 4. Скрепление полотна 5. Финишная обработка 6. Резка, придание формы 7. Контроль качества 8. Маркир	9	1. Формирование волокон 2. Формирование полотна 3. Скрепление полотна 4. Финишная обработка		МПС

			синтетических нитей			овка и упаковка 9. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)		5. Резка, придание формы	5	
103	Легкая промышленность	5909009000	Шланги и трубки с подкладкой, обшивкой или с принадлежностями из других материалов или без них,	Шланги и трубки с подкладкой, обшивкой или с принадлежностями из других материалов или	1. Наличие нормативно-технических или разреши	1. Прием и подготовка сырья 2. Формирование внутренней подкладки (опционально) 3. ОплЎтка / армирование шланга синтетическими нитями 4. Нанесение внешнего покрытия (если предусмотрено) 5. Вулканизация (если	9	1. Формирование внутренней подкладки (опционально) 2. ОплЎтка / армирование шланга синтетическими нитями		МПС

			из прочих текстильных материалов	без них, из синтетических нитей	тельных документов	шланг резиновый) 6. Формирование конечной длины 7. Контроль качества 8. Маркировка и упаковка 9. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)		3. Вулканизация (если шланг резиновый) 4. Формирование конечной длины	4	
			Текстил. мат-лы, войлок и ткани, дублирован.резиной,			1. ПриҰми контроль качества сырья 2. Намотка нитей на катушки или бобины 3. Подготовка и настройка оборудования 4. Ткачество				

104	Легкая промышленность	5911100000	кожей или др.мат-лом,для изгот.игольчатых лент,и аналог.ткани, использ. для др.тех.целей, включ.узкие ткани, изгот.из вельвета, пропит. резиной, для покрыт.. .	Тесьма плетеная в куске	1 . Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	5 . Обработка 6 . Термофиксация / стабилизация 7 . Раскрой 8 . Намотка на катушки или бобины 9 . Контроль качества 10. Маркировка и упаковка 11. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)	11	1 . Ткачество 2 . Обработка 3 . Раскрой 4 . Намотка на катушки или бобины	4	МПС
				Текстильные материалы и войлок или фетр, бесконечные или с соединительными приспос		1 . Подготовка материалов 2 . Формирование структуры полотна 3 . Тепловая и				

105	Легкая промышленность	5911311100	Тканные мат-лы, валяные или не валяные из синтетических волокон, типа мат-ов, используемых в бумагоделательных машинах, с поверх. Плотностью менее 650г\м.кв. Из шелковых или химических волокон	обленими, применяемые в бумагоделательных или аналогичных машинах (например, для целлюлозы или асбестоцемента), с поверхностной плотностью менее 650 г/м?, тканые материалы, типа материалов, используемых в бумагоделательных машинах (например, формовочные ткани)	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	химическая обработка 4. Финишные операции 5. Сшивание и соединительные приспособления 6. Контроль качества 7. Нарезка 8. Маркировка и упаковка 9. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)	9	1. Формирование структуры полотна 2. Тепловая и химическая обработка	2	МПС
				Текстильные материалы и войлок или фетр, бесконе		1. Подготовка материалов 2. Формирование структуры полотна 3. Теплова				

106	Легкая промышленность	5911319000	Ткани и войлоки из прочих текстильных материалов, с поверхностной плотностью менее 650 г/м2	чные или с соединительными приспособлениями, применяемые в бумагоделательных или аналогичных машинах (например, для целлюлозы или асбестоцемента), с поверхностной плотностью менее 650 г/м?, из прочих текстильных материалов	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	я и химическая обработка 4. Финишные операции 5. Сшивание и соединительные приспособления 6. Контроль качества 7. Нарезка 8. Маркировка и упаковка 9. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)	9	1. Формирование структуры полотна 2. Тепловая и химическая обработка 3. Сшивание и соединительные приспособления	3	МПС
				Текстильные материалы и войлок или фетр,		1. Подготовка материалов 2. Формирование структуры полотна				

107	Легкая промышленность	5911329000	Ткани и войлоки из прочих текстильных материалов, с пов. Плотностью 650 г\м2 или более	бесконечные или с соединительными приспособлениями, применяемые в бумагоделательных или аналогичных машинах (например, для целлюлозы или асбестоцемента), с поверхностной плотностью 650 г/м? или более, из прочих текстильных материалов	1 . Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	3 . Тепловая и химическая обработка 4 . Финишные операции 5 . Сшивание и соединительные приспособления 6 . Контроль качества 7 . Нарезка 8 . Маркировка и упаковка 9 . Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)	9	1 . Формирование структуры полотна 2 . Тепловая и химическая обработка 3 . Сшивание и соединительные приспособления	3	МПС
						1 . ПриЎми контроль качества сырья 2 . Намотка нитей на				

108	Легкая промышленность	5911400000	Фильтровальные ткани, используемые в маслоотжимных прессах или для аналогичных технических целей, включая ткани, изготовленные из человеческого волоса	Ткани фильтровальные или процеживающие, используемые в прессах для отжима масла или для аналогичных целей, включая ткани, изготовленные из человеческого волоса	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	катушки или бобины 3. Подготовка и настройка оборудования 4. Ткачество 5. Формирование фильтрующих свойств 6. Раскрой 7. Контроль качества 8. Маркировка и упаковка 9. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)	9	1. Намотка нитей на катушки или бобины 2. Ткачество 3. Формирование фильтрующих свойств 4. Раскрой	4	МПС
						1. ПриЎми контроль качества сырья 2. Намотка нитей на				

109	Легкая промышленность	5911901000	Прочие текстильные материалы и изделия для технических целей, упомянутые в примечании 7 к данной группе, из войлока или фетра	Фильтровальные ткани, используемые в маслоотжимных прессах или для аналогичных технических целей, включая ткани, изготовленные из человеческого волоса	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	катушки или бобины 3. Подготовка и настройка оборудования 4. Ткачество 5. Формирование фильтрующих свойств 6. Раскрой 7. Контроль качества 8. Маркировка и упаковка 9. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)	9	1. Намотка нитей на катушки или бобины 2. Ткачество 3. Формирование фильтрующих свойств 4. Раскрой	4	МПС
						1. Прием и подготовка сырья 2. Формирование				

110	Легкая промышленность	5911909000	Прочие текстильные материалы и изделия для технических целей, упомянутые в примечании 7 к данной группе	Прочие текстильные материалы и изделия для технических целей, упомянутые в примечании 7 к данной группе, из войлока или фетра	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	волокнистого холста 3. Упрочнение (скрепление) войлока / фетра 4. Уплотнение и стабилизация 5. Обработка 6. Раскрой 7. Пошив 8. Контроль качества 9. Маркировка и упаковка 10. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)	10	1. Формирование волокнистого холста 2. Упрочнение (скрепление) войлока / фетра 3. Обработка 4. Раскрой 5. Пошив	5	МПС
						1. ПриУмиподготовка сырья 2. Формирование				

111	Легкая промышленность	6001920000	Полотно с петельным ворсом, трикотажное машинной и ручной вязки, из химических нитей, прочие	Полотно с петельным ворсом, трикотажное	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	основы (сматывание нитей, выравнивание натяжения) 3. Снование и шлихтование пряжи основы 4. Настройка трикотажного вязального станка 5. Вязание 6. Стирка 7. Окрашивание или печать 8. Отделка 9. Сушка 10. Термическая стабилизация ворса и размеров полотна 11. Контроль качества 12. Маркир	13	1. Формирование основы (сматывание нитей, выравнивание натяжения) 2. Вязание 3. Отделка		МПС

						овка и упаковка 13. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			3	
						1. ПриЎми контроль качества сырья 2. Подготовка и намотка пряжи на катушки/бобины (снование) 3. Настройка трикотажных вязальных машин 4. Заправка пряжи на вязальный станок 5. Формирование				

112	Легкая промышленность	6003100000	Трикотажные полотна машинного или ручного вязания шириной не более 30см из шерстяной пряжи или из тонкого волоса животных	Трикотажные полотна из шерстяной пряжи или из тонкого волоса животных	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	трикотажного полотна 6. Снятие полотна с станка 7. Первичная влажно-тепловая обработка 8. Промывка ткани и нейтрализация 9. Окрашивание 10. Промывка и нейтрализация после окрашивания 11. Сушка 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или	14	1. Подготовка и намотка пряжи на катушки/бобины (снование) 2. Формирование трикотажного полотна 3. Отделка	3	МПС

						ручным способом)				
113	Легкая промышленность	6003200000	Трикотажные полотна машинного или ручного вязания шириной не более	Трикотажные полотна из х\б пряжи	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных	1. ПриУми контроль качества сырья 2. Подготовка и намотка пряжи на катушки/бобины (снование) 3. Настройка трикотажных вязальных машин 4. Заправка пряжи на вязальный станок 5. Формирование трикотажного полотна 6. Снятие полотна со станка 7. Первичная влажно-тепловая	14	1. Подготовка и намотка пряжи на катушки/бобины (снование) 2. Формир		МПС

			30см из х\б пряжи		документов	обработка 8. Промывка ткани нейтрализация 9. Окрашивание 10. Промывка и нейтрализация после окрашивания 11. Сушка 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)		ование трикотажного полотна 3. Отделка	3		
						1. ПриУми контроль качества сырья 2. Подготовка и					

114	Легкая промышленность	6006220000	Трикотажные полотна машинного или ручного вязания прочие, из х\б пряжи, окрашенные	Трикотажные полотна из х\б пряжи, окрашенные	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	намотка пряжи на катушки/бобины (снование) 3. Настройка трикотажных вязальных машин 4. Заправка пряжи на вязальный станок 5. Формирование трикотажного полотна 6. Снятие полотна со станка 7. Первичная влажно-тепловая обработка 8. Промывка ткани и нейтрализация 9. Окрашивание 10. Промывка и	14	1. Подготовка и намотка пряжи на катушки/бобины (снование) 2. Формирование трикотажного полотна 3. Отделка		МПС

						нейтрализация после окрашивания 11. Сушка 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			3	
						1. ПриҰми контроль качества сырья 2. Подготовка и намотка пряжи на катушки/бобины (снование) 3. Настройка трикотажных вязальн				

115	Легкая промышленность	6006900000	Прочие трикотажные полотна машинного или ручного вязания	Прочие трикотажные полотна	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	ых машин 4. Заправка пряжи на вязальный станок 5. Формирование трикотажного полотна 6. Снятие полотна с станка 7. Первичная влажно-тепловая обработка 8. Промывка ткани нейтрализация 9. Окрашивание 10. Промывка и нейтрализация после окрашивания 11. Сушка 12. Контроль качества 13. Маркир	14	1. Подготовка и намотка пряжи на катушки/бобины (снование) 2. Формирование трикотажного полотна 3. Окрашивание		МПС

						овка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			3	
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление				

116	Легкая промышленность	6101201000	Пальто, полупальто, накидки, плащи и аналогичные изделия из хлопчатобумажной пряжи трикотажные, мужские или для мальчиков, кроме изделий товарной позиции 6103	Пальто, полупальто, накидки, плащи и аналогичные изделия из хлопчатобумажной пряжи трикотажные, мужские или для мальчиков, кроме изделий товарной позиции 6103	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка	4	МПС

						14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)				
			Куртки (включая	Куртки (включая		1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца				

117	Легкая промышленность	6101209000	лыжные), ветровки, штормовки и аналогичные изделия из хлопчатобумажной пряжи трикотажные, мужские или для мальчиков, кроме изделий товарной позиции 6103	лыжные), ветровки, штормовки и аналогичные изделия из хлопчатобумажной пряжи трикотажные, мужские или для мальчиков, кроме изделий товарной позиции 6103	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка	4	МПС

						продукции на склад (автоматическими или ручным способом)				
			Пальто, полупальто, накидки, плащи и	Пальто, полупальто, накидки, плащи и		1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели		1. Раскрой 2. Пошив изделия		

118	Легкая промышленность	6101301000	аналогичные изделия мужские или для мальчиков из химических нитей, трикотажные, кроме изделий товарной позиции 6103	аналогичные изделия мужские или для мальчиков из химических нитей, трикотажные, кроме изделий товарной позиции 6103	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или	14	и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка	4	МПС

						ручным способом)				
			Куртки (включая лыжные), ветровки, штормовки и аналогичные изделия мужские	Куртки (включая лыжные), ветровки, штормовки и аналогичные изделия мужские	1. Наличие нормативно-техн	1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой		1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры		

119	Легкая промышленность	6101309000	или для мальчиков из химических нитей, трикотажные, кроме изделий товарной позиции 6103	или для мальчиков из химических нитей, трикотажные, кроме изделий товарной позиции 6103	ических или разрешительных документов	8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)	14	3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка	4	МПС

120	Легкая промышленность	6101902000	Пальто, полупальто, накидки, плащи и аналогичные изделия из прочих текстильных	Пальто, полупальто, накидки, плащи и аналогичные изделия из прочих текстильных	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплек	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формова	4	МПС

			материалов	материалов		тующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)		ние изделия 4. Маркировка и упаковка		
						1. Прием тканей, подкладочных				

121	Легкая промышленность	6101908000	Куртки (включая лыжные), ветровки, штормовки и аналогичные изделия из прочих текстильных	Куртки (включая лыжные), ветровки, штормовки и аналогичные изделия из прочих текстильных	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия	4	МПС

			материалов	материалов		9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)		4. Маркировка и упаковка		
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры				

122	Легкая промышленность	6102101000	Пальто, полупальто, накидки, плащи и аналогичные изделия женские или для девочек из шерстяной пряжи или пряжи из тонкого волоса животных, трикотажные, кроме изделий товарной	Пальто, полупальто, накидки, плащи и аналогичные изделия женские или для девочек из шерстяной пряжи или пряжи из тонкого волоса животных, трикотажные, кроме изделий товарной	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка		МПС

			позиции 6104	позиции 6104		10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)			4	
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества				

123	Легкая промышленность	6102209000	Куртки (включая лыжные), ветровки, штормовки и аналогичные изделия женские или для девочек из хлопчатобумажной пряжи, трикотажные, кроме изделий товарной позиции 6104	Куртки (включая лыжные), ветровки, штормовки и аналогичные изделия женские или для девочек из хлопчатобумажной пряжи, трикотажные, кроме изделий товарной позиции 6104	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка		МПС

						фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)			4	
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов				

124	Легкая промышленность	6102309000	Куртки (включая лыжные), ветровки, штормовки и аналогичные изделия женские или для девочек из химических нитей, трикотажные, кроме изделий товарной позиции 6104	Куртки (включая лыжные), ветровки, штормовки и аналогичные изделия женские или для девочек из химических нитей, трикотажные, кроме изделий товарной позиции 6104	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка		МПС

						теплова я обработк а и формова н и е изделия 1 2 . Контрол ь качества 1 3 . Маркир овка и упаковк а 1 4 . Отгрузк а готовой продукц ии на склад (автомат ическим и л и ручным способо м)			4	
						1 . Прием тканей, подклад очных материа лов и фурниту ры 2 . Сортиро вка и контрол ь качества поступи вших материа лов 3 . Подгото в к а ткани к раскрою				

125	Легкая промышленность	6102901000	Пальто, полупальто, накидки, плащи и аналогичные изделия женские или для девочек из прочих текстильных материалов, трикотажные, кроме изделий товарной позиции 6104	Пальто, полупальто, накидки, плащи и аналогичные изделия женские или для девочек из шерстяной пряжи или пряжи из тонкого волоса животных, трикотажные, кроме изделий товарной позиции 6104	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формова	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка		МПС

						ние изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			4	
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и техноло				

126	Легкая промышленность	6102909000	Куртки (включая лыжные), ветровки, штормовки и аналогичные изделия женские или для девочек из прочих текстильных материалов, трикотажные, кроме изделий товарной позиции 6104	Куртки (включая лыжные), ветровки, штормовки и аналогичные изделия женские или для девочек из прочих текстильных материалов, трикотажные, кроме изделий товарной позиции 6104	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	гической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контрол	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка	4	МПС

						ь качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)				
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации				

127	Легкая промышленность	6103101000	Костюмы трикотажные машинного или ручного вязания, мужские или для мальчиков из шерстяной пряжи или пряжи из тонкого волоса животных	Костюмы трикотажные машинного или ручного вязания, мужские или для мальчиков из шерстяной пряжи или пряжи из тонкого волоса животных	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка		МПС

						упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			4	
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца				

128	Легкая промышленность	6103109000	Костюмы трикотажные машинного или ручного вязания, мужские или для мальчиков из прочих текстильных материалов	Костюмы трикотажные машинного или ручного вязания, мужские или для мальчиков из прочих текстильных материалов	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка	4	МПС

						продукции на склад (автоматическими или ручным способом)				
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели		1. Раскрой 2. Пошив изделия		

129	Легкая промышленность	6103220000	Комплекты трикотажные, мужские или для мальчиков, из хлопчатобумажной пряжи, машинного или ручного вязания	Комплекты трикотажные, мужские или для мальчиков, из хлопчатобумажной пряжи, машинного или ручного вязания	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или	14	и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка	4	МПС

						ручным способом)				
			Комплекты трикотажные, мужские или для	Комплекты трикотажные, мужские или для	1. Наличие нормативно-техн	1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой		1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры		

130	Легкая промышленность	6103230000	мальчиков, из синтетических нитей машинного или ручного вязания	мальчиков, из синтетических нитей машинного или ручного вязания	ических или разрешительных документов	8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)	14	3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка	4	МПС

131	Легкая промышленность	6103290009	Прочие комплекты трикотажные, мужские или для мальчиков, из прочих текстильных материалов,	Прочие комплекты трикотажные, мужские или для мальчиков, из прочих текстильных материалов	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплек	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формова	4	МПС

			машинного или ручного вязания	машинного или ручного вязания		тующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)		ние изделия 4. Маркировка и упаковка		
						1. Прием тканей, подкладочных				

132	Легкая промышленность	6103320000	Пиджаки и блайзеры трикотажные, мужские или для мальчиков, из хлопчатобумажной пряжи	Пиджаки и блайзеры трикотажные, мужские или для мальчиков, из хлопчатобумажной пряжи	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия		МПС

						9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)		4. Маркировка и упаковка	4	
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры				

133	Легкая промышленность	6103330000	Пиджаки и блайзеры трикотажные, мужские или для мальчиков, из синтетических нитей	Костюмы трикотажные машинного или ручного вязания, мужские или для мальчиков из шерстяной пряжи или пряжи из тонкого волоса животных	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка		МПС

						10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			4	
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества				

134	Легкая промышленность	6103390000	Пиджаки и блайзеры трикотажные, мужские или для мальчиков, из прочих текстильных материалов	Пиджаки и блайзеры трикотажные, мужские или для мальчиков, из прочих текстильных материалов	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка		МПС

						фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)			4	
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов				

135	Легкая промышленность	6103420001	Брюки, комбинезоны с нагрудниками и лямками, бриджи и шорты, из хлопчатобумажной пряжи, мужские или для мальчиков	Брюки, комбинезоны с нагрудниками и лямками, бриджи и шорты, из хлопчатобумажной пряжи, мужские или для мальчиков	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка		МПС

						теплова я обработк а и формова н и е изделия 1 2 . Контрол ь качества 1 3 . Маркир овка и упаковк а 1 4 . Отгрузк а готовой продукц ии на склад (автомат ическим и л и ручным способо м)			4	
						1 . Прием тканей, подклад очных материа лов и фурниту ры 2 . Сортиро вка и контрол ь качества поступи вших материа лов 3 . Подгото в к а ткани к раскрою				

136	Легкая промышленность	6103420009	Прочие брюки, комбинезоны с нагрудниками и лямками, бриджи и шорты, из хлопчатобумажной пряжи, мужские или для мальчиков	Прочие брюки, комбинезоны с нагрудниками и лямками, бриджи и шорты, из хлопчатобумажной пряжи, мужские или для мальчиков	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формова	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка		МПС

						ние изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			4	
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и техноло				

137	Легкая промышленность	6103430001	Брюки, комбинезоны с нагрудниками и лямками, бриджи и шорты из синтетических нитей, мужские или для мальчиков	Брюки, комбинезоны с нагрудниками и лямками, бриджи и шорты из синтетических нитей, мужские или для мальчиков	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	гической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контрол	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка	4	МПС

						ь качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)				
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации				

138	Легкая промышленность	6103430009	Прочие брюки, комбинезоны с нагрудниками и лямками, бриджи и шорты из синтетических нитей, мужские или для мальчиков	Прочие брюки, комбинезоны с нагрудниками и лямками, бриджи и шорты из синтетических нитей, мужские или для мальчиков	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка		МПС

						упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			4	
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца				

139	Легкая промышленность	6103490001	Брюки, комбинезоны с нагрудниками и лямками, бриджи и шорты из прочих текстильных материалов, мужские или для мальчиков	Брюки, комбинезоны с нагрудниками и лямками, бриджи и шорты из прочих текстильных материалов, мужские или для мальчиков	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка	4	МПС

						продукции на склад (автоматическими или ручным способом)				
			Прочие брюки, комбинезоны с	Прочие брюки, комбинезоны с		1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели		1. Раскрой 2. Пошив изделия		

140	Легкая промышленность	6103490002	нагрудниками и лямками, бриджи и шорты из прочих текстильных материалов, мужские или для мальчиков из искусственных нитей	нагрудниками и лямками, бриджи и шорты из прочих текстильных материалов, мужские или для мальчиков из искусственных нитей	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или	14	и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка	4	МПС

						ручным способом)				
			Прочие брюки, комбинезоны с нагрудниками и лямками, бриджи	Прочие брюки, комбинезоны с нагрудниками и лямками, бриджи	1. Наличие нормативно-техн	1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой		1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры		

141	Легкая промышленность	6103490009	и шорты из прочих текстильных материалов, мужские или для мальчиков	и шорты из прочих текстильных материалов, мужские или для мальчиков	ических или разрешительных документов	8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)	14	3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка	4	МПС

142	Легкая промышленность	6104130000	Костюмы трикотажные, женские или для девочек, из	Костюмы трикотажные, женские или для девочек, из	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплек	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формова	4	МПС

			синтетических нитей	синтетических нитей		тующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)		ние изделия 4. Маркировка и упаковка		
						1. Прием тканей, подкладочных				

143	Легкая промышленность	6104192000	Костюмы трикотажные машинного или ручного вязания, женские или для девочек из хлопчатобумажной пряжи	Костюмы трикотажные машинного или ручного вязания, женские или для девочек из хлопчатобумажной пряжи	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия		МПС

						9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)		4. Маркировка и упаковка	4	
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры				

144	Легкая промышленность	6104199009	Прочие костюмы трикотажные машинного или ручного вязания, женские или для девочек из прочих текстильных материалов	Прочие костюмы трикотажные машинного или ручного вязания, женские или для девочек из прочих текстильных материалов	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка		МПС

						10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			4	
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества				

145	Легкая промышленность	6104220000	Комплекты трикотажные, женские или для девочек, из хлопчатобумажной пряжи, машинного или ручного вязания	Комплекты трикотажные, женские или для девочек, из хлопчатобумажной пряжи, машинного или ручного вязания	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка		МПС

						фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)			4	
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов				

146	Легкая промышленность	6104230000	Комплекты трикотажные, женские или для девочек, из синтетических нитей, машинного или ручного вязания	Комплекты трикотажные, женские или для девочек, из синтетических нитей, машинного или ручного вязания	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка		МПС

						теплова я обработк а и формова н и е изделия 1 2 . Контрол ь качества 1 3 . Маркир овка и упаковк а 1 4 . Отгрузк а готовой продукц ии на склад (автомат ическим и л и ручным способо м)			4	
						1 . Прием тканей, подклад очных материа лов и фурниту ры 2 . Сортиро вка и контрол ь качества поступи вших материа лов 3 . Подгото в к а ткани к раскрою				

147	Легкая промышленность	6104299000	Комплекты трикотажные машинного или ручного вязания, женские или для девочек из прочих текстильных материалов	Костюмы трикотажные, женские или для девочек, из синтетических нитей	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формова	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка		МПС

						ние изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			4	
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и техноло				

148	Легкая промышленность	6104390000	Жакеты блайзеры, трикотажные, женские или для девочек, из прочих текстильных материалов, машинного или ручного вязания	Жакеты блайзеры, трикотажные, женские или для девочек, из прочих текстильных материалов, машинного или ручного вязания	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	гической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контрол	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка	4	МПС

						ь качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)				
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации				

149	Легкая промышленность	6104420000	Платья трикотажные, женские, или для девочек, из хлопчатобумажной пряжи, ручного или машинного вязания	Платья трикотажные, женские, или для девочек, из хлопчатобумажной пряжи, ручного или машинного вязания	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка		МПС

						упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			4	
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца				

150	Легкая промышленность	6104430000	Платья трикотажные, женские или для девочек, из синтетических нитей, машинного или ручного вязания	Костюмы трикотажные, женские или для девочек, из синтетических нитей	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка	4	МПС

						продукции на склад (автоматическими или ручным способом)				
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели		1. Раскрой 2. Пошив изделия		

151	Легкая промышленность	6104490000	Платья трикотажные, женские или для девочек, из прочих текстильных материалов, машинного или ручного вязания	Платья трикотажные, женские или для девочек, из прочих текстильных материалов, машинного или ручного вязания	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или	14	и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка	4	МПС

						ручным способом)				
			Юбки и юбки-брюки, трикотажные, женские или для девочек, из шерстян	Юбки и юбки-брюки, трикотажные, женские или для девочек, из шерстян	1. Наличие нормативно-техн	1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой		1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры		

152	Легкая промышленность	6104510000	ой пряжи или пряжи из тонкого волоса животных, машинного или ручного вязания	ой пряжи или пряжи из тонкого волоса животных, машинного или ручного вязания	ических или разрешительных документов	8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)	14	3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка	4	МПС

153	Легкая промышленность	6104520000	Юбки и юбки-брюки, трикотажные женские или для девочек, из хлопчатобумажной пряжи,	Юбки и юбки-брюки, трикотажные женские или для девочек, из хлопчатобумажной пряжи,	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплек	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формова	4	МПС

			машинного или ручного вязания	машинного или ручного вязания		тующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)		ние изделия 4. Маркировка и упаковка		
						1. Прием тканей, подкладочных				

154	Легкая промышленность	6104590000	Юбки и юбки-брюки, трикотажные, женские или для девочек, из прочих текстильных материалов, машинн	Юбки и юбки-брюки, трикотажные, женские или для девочек, из прочих текстильных материалов, машинн	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия		МПС

			ого или ручного вязания	ого или ручного вязания		9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)		4. Маркировка и упаковка	4	
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры				

155	Легкая промышленность	6104620000	Брюки, комбинезоны с нагрудниками и лямками, бриджи и шорты из хлопчатобумажной пряжи женские или для девочек	Брюки, комбинезоны с нагрудниками и лямками, бриджи и шорты из хлопчатобумажной пряжи женские или для девочек	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка		МПС

						10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			4	
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества				

156	Легкая промышленность	6104630000	Брюки, комбинезоны с нагрудниками и лямками, бриджи и шорты из синтетических нитей, женские или для девочек	Брюки, комбинезоны с нагрудниками и лямками, бриджи и шорты из синтетических нитей, женские или для девочек	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка		МПС

						фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)			4	
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов				

157	Легкая промышленность	6104690001	Брюки, комбинезоны с нагрудниками и лямками, бриджи и шорты из прочих текстильных материалов, женские или для девочек	Брюки, комбинезоны с нагрудниками и лямками, бриджи и шорты из прочих текстильных материалов, женские или для девочек	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка		МПС

						теплова я обработк а и формова н и е изделия 1 2 . Контрол ь качества 1 3 . Маркир овка и упаковк а 1 4 . Отгрузк а готовой продукц ии на склад (автомат ическим и л и ручным способо м)			4	
						1 . Прием тканей, подклад очных материа лов и фурниту ры 2 . Сортиро вка и контрол ь качества поступи вших материа лов 3 . Подгото в к а ткани к раскрою				

158	Легкая промышленность	6104690002	Брюки, комбинезоны с нагрудниками и лямками, бриджи и шорты из прочих текстильных материалов, женские или для девочек из искусственных нитей	Брюки, комбинезоны с нагрудниками и лямками, бриджи и шорты из прочих текстильных материалов, женские или для девочек из искусственных нитей	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формова	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка		МПС

						ние изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			4	
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и техноло				

159	Легкая промышленность	6104690009	Прочие брюки, комбинезоны с нагрудниками и лямками, бриджи и шорты из прочих текстильных материалов, женские или для девочек	Костюмы трикотажные, женские или для девочек, из синтетических нитей	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	гической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контрол	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка	4	МПС

						ь качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)				
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации				

160	Легкая промышленность	6105100000	Рубашки трикотажные, мужские или для мальчиков, из хлопчатобумажной пряжи, машинного или ручного вязания	Рубашки трикотажные, мужские или для мальчиков, из хлопчатобумажной пряжи, машинного или ручного вязания	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка		МПС

						упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			4	
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца				

161	Легкая промышленность	6105201000	Рубашки трикотажные, мужские или для мальчиков, из химических синтетических нитей, машинного или ручного вязания	Рубашки трикотажные, мужские или для мальчиков, из химических синтетических нитей, машинного или ручного вязания	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка	4	МПС

						продукции на склад (автоматическими или ручным способом)				
			Рубашки	Рубашки		1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели		1. Раскрой 2. Пошив изделия		

162	Легкая промышленность	6105909000	трикотажные, мужские или для мальчиков, из прочих текстильных материалов, машинного или ручного вязания	трикотажные, мужские или для мальчиков, из прочих текстильных материалов, машинного или ручного вязания	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или	14	и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка	4	МПС

						ручным способом)				
			Блузки, блузы и блузоны трикотажные, женские или для	Блузки, блузы и блузоны трикотажные, женские или для	1. Наличие нормативно-техн	1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой		1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры		

163	Легкая промышленность	6106100000	девочек, из хлопчатобумажной пряжи, машинного или ручного вязания	девочек, из хлопчатобумажной пряжи, машинного или ручного вязания	ических или разрешительных документов	8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)	14	3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка	4	МПС

164	Легкая промышленность	6106909000	Блузки, блузы и блузоны трикотажные, женские или для девочек, из прочих текстильных материалов,	Блузки, блузы и блузоны трикотажные, женские или для девочек, из прочих текстильных материалов	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплек	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формова	4	МПС

			машинного или ручного вязания	машинного или ручного вязания		тующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)		ние изделия 4. Маркировка и упаковка		
						1. Прием тканей, подкладочных				

165	Легкая промышленность	6107110000	Трусы и кальсоны мужские или для мальчиков, трикотажные, из хлопчатобумажной пряжи, машинного или	Трусы и кальсоны мужские или для мальчиков, трикотажные, из хлопчатобумажной пряжи, машинного или	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия	4	МПС

			ручного вязания	ручного вязания		9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)		4. Маркировка и упаковка		
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры				

166	Легкая промышленность	6107120000	Трусы и кальсоны мужские или для мальчиков, трикотажные, из химических нитей, машинного или ручного вязания	Трусы и кальсоны мужские или для мальчиков, трикотажные, из хлопчатобумажной пряжи, машинного или ручного вязания	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка		МПС

						10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			4	
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества				

167	Легкая промышленность	6107190000	Трусы и кальсоны мужские или для мальчиков, трикотажные, из прочих текстильных материалов, машинного или ручного вязания	Трусы и кальсоны мужские или для мальчиков, трикотажные, из прочих текстильных материалов, машинного или ручного вязания	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка		МПС

						фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)			4	
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов				

168	Легкая промышленность	6107210000	Ночные сорочки и пижамы, мужские или для мальчиков, трикотажные, из хлопчатобумажной пряжи, машинного или ручного вязания	Ночные сорочки и пижамы, мужские или для мальчиков, трикотажные, из хлопчатобумажной пряжи, машинного или ручного вязания	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка		МПС

						теплова я обработк а и формова н и е изделия 1 2 . Контрол ь качества 1 3 . Маркир овка и упаковк а 1 4 . Отгрузк а готовой продукц ии на склад (автомат ическим и л и ручным способо м)			4	
						1 . Прием тканей, подклад очных материа лов и фурниту ры 2 . Сортиро вка и контрол ь качества поступи вших материа лов 3 . Подгото в к а ткани к раскрою				

169	Легкая промышленность	6107290000	Ночные сорочки и пижамы, мужские или для мальчиков, трикотажные из прочих текстильных материалов, машинного или ручного вязания	Ночные сорочки и пижамы, мужские или для мальчиков, трикотажные из прочих текстильных материалов, машинного или ручного вязания	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формова	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка		МПС

						ние изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			4	
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и техноло				

170	Легкая промышленность	6107910000	Ночные сорочки и пижамы, мужские или для мальчиков б трикотажные из прочих текстильных материалов, машинного или ручного вязания	Ночные сорочки и пижамы, мужские или для мальчиков в трикотажные из прочих текстильных материалов, машинного или ручного вязания	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	гической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контрол	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка	4	МПС

						ь качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)				
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации				

171	Легкая промышленность	6107990000	Прочие купальные, домашние халатыи аналогичные изделия, мужские или для мальчиков, из прочих текстильных материалов, машинного или ручного вязания	Прочие купальные, домашние халаты и аналогичные изделия, мужские или для мальчиков, из прочих текстильных материалов, машинного или ручного вязания	1. Наличие нормативно-технических илиразрешительных документов	5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка		МПС

						упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			4	
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца				

172	Легкая промышленность	6108190000	Комбинации и нижние юбки трикотажные, женские или для девочек, из прочих текстильных материалов, машинного или ручного вязания	Комбинации и нижние юбки трикотажные, женские или для девочек, из прочих текстильных материалов, машинного или ручного вязания	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка	4	МПС

						продукции на склад (автоматическими или ручным способом)				
			Трусы и пантало	Трусы и пантало		1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели		1. Раскрой 2. Пошив изделия		

173	Легкая промышленность	6108210000	ны трикотажные машинного или ручного вязания, женские или для девочек из хлопчатобумажной пряжи	ны трикотажные машинного или ручного вязания, женские или для девочек из хлопчатобумажной пряжи	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или	14	и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка	4	МПС

						ручным способом)				
			Трусы и панталоны трикотажные, женские или для девочек,	Комбинации и нижние юбки трикотажные, женские или для	1. Наличие нормативно-техн	1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой		1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры		

174	Легкая промышленность	6108290000	из прочих текстильных материалов, машинного или ручного вязания	девочек, из прочих текстильных материалов, машинного или ручного вязания	ических или разрешительных документов	8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)	14	3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка	4	МПС

175	Легкая промышленность	6108310000	Ночные сорочки и пижамы, трикотажные машинного или ручного вязания женские	Ночные сорочки и пижамы, трикотажные машинного или ручного вязания женские	1. Наличие нормативно-технических и/или разрешительных документов	1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплек	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формова	4	МПС

			или для девочек	или для девочек		тующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)		ние изделия 4. Маркировка и упаковка		
						1. Прием тканей, подкладочных				

176	Легкая промышленность	6108390000	Ночные сорочки и пижамы трикотажные, женские или для девочек, из прочих текстильных материалов, машинн	Ночные сорочки и пижамы трикотажные, женские или для девочек, из прочих текстильных материалов, машинн	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия		МПС

			ого или ручного вязания	ого или ручного вязания		9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)		4. Маркировка и упаковка	4	
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры				

177	Легкая промышленность	6108910000	Прочие ночные сорочки и пижамы трикотажные, женские или для девочек, из текстильных материалов, машинного или ручного вязания из хлопчатобумажной пряжи	Прочие ночные сорочки и пижамы трикотажные, женские или для девочек, из текстильных материалов, машинного или ручного вязания из хлопчатобумажной пряжи	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка		МПС

						10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			4	
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества				

178	Легкая промышленность	6108990000	Прочие ночные сорочки и пижамы трикотажные, женские или для девочек, из прочих текстильных материалов, машинного или ручного вязания	Прочие ночные сорочки и пижамы трикотажные, женские или для девочек, из прочих текстильных материалов, машинного или ручного вязания	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка		МПС

						фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)			4	
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов				

179	Легкая промышленность	6109100000	Майки, фуфайки с рукавами и прочие нательные фуфайки трикотажные, из хлопчатобумажной пряжи, машинного или ручного вязания	Майки, фуфайки с рукавами и прочие нательные фуфайки трикотажные, из хлопчатобумажной пряжи, машинного или ручного вязания	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка		МПС

						теплова я обработк а и формова н и е изделия 1 2 . Контрол ь качества 1 3 . Маркир овка и упаковк а 1 4 . Отгрузк а готовой продукц ии на склад (автомат ическим и л и ручным способо м)			4	
						1 . Прием тканей, подклад очных материа лов и фурниту ры 2 . Сортиро вка и контрол ь качества поступи вших материа лов 3 . Подгото в к а ткани к раскрою				

180	Легкая промышленность	6109902000	Из шерстяной пряжи или пряжи из тонкого волоса животных или из химических нитей	Из шерстяной пряжи или пряжи из тонкого волоса животных или из химических нитей	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формова	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка		МПС

						ние изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			4	
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и техноло				

181	Легкая промышленность	6109909000	Прочие майки, фуфайки с рукавами и прочие нательные фуфайки трикотажные, из прочих текстильных материалов, машинного или ручного вязания	Прочие майки, фуфайки с рукавами и прочие нательные фуфайки трикотажные, из прочих текстильных материалов, машинного или ручного вязания	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	гической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контрол	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка	4	МПС

						ь качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)				
			Свитеры и полувер ы	Свитеры и полувер ы		1. Прием и подготовка сырья 2. Разработка программы для вязального оборудования 3. Вязание 4. Влажно-теплова я обработка 5. Подготовка комплектующих и фурнитуры 6. Раскрой		1. Разработка программы для вязального оборудования 2. Вязание 3. Влажно-теплова		

182	Легкая промышленность	6110111000	трикотажные, содержащие не менее 50 мас.% шерсти, и массой 600 г или более на одно изделие, из шерстяной пряжи, машинного или ручного вязания	трикотажные, содержащие не менее 50 мас.% шерсти, и массой 600 г или более на одно изделие, из шерстяной пряжи, машинного или ручного вязания	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	7. Первичная сборка изделия 8. Кетлевка (если это предусмотрено моделью изделия) 9. Пошив изделия и установка фурнитуры 10. Влажно-телповая обработка 11. Контроль качества 12. Маркировка и упаковка 13. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)	13	я обработка 4. Раскрой 5. Первичная сборка изделия 6. Кетлевка (если это предусмотрено моделью изделия) 7. Пошив изделия 8. Влажно-телповая обработка 9. Маркировка и упаковка	9	МПС
						1. Прием и				

183	Легкая промышленность	6110113000	Прочие кардиганы, жилеты и аналогичные изделия трикотажные, для мужчин или мальчиков, из шерстяной пряжи, машинного или ручного вязания	Прочие кардиганы, жилеты и аналогичные изделия трикотажные, для мужчин или мальчиков, из шерстяной пряжи, машинного или ручного вязания	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	подготовка сырья 2. Разработка программы для вязального оборудования 3. Вязание 4. Влажно-тепловая обработка 5. Подготовка комплектующих и фурнитуры 6. Раскрой 7. Первичная сборка изделия 8. Кетлевка (если это предусмотрено моделью изделия) 9. Пошив изделия и установка фурнитуры 10. Влажно-телплов	13	1. Разработка программы для вязального оборудования 2. Вязание 3. Влажно-тепловая обработка 4. Раскрой 5. Первичная сборка изделия 6. Кетлевка (если это предусмотрено моделью изделия) 7. Пошив изделия 8. Влажно-телплов		МПС

						а я обработка 11. Контроль качества 12. Маркировка и упаковка 13. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)		а я обработка 9. Маркировка и упаковка	9	
						1. Прием и подготовка сырья 2. Разработка программы для вязального оборудования 3. Вязание 4. Влажно-тепловая обработка 5. Подготовка комплектующих и		1. Разработка программы для вязального оборудования 2. Вязание		

184	Легкая промышленность	6110119000	Прочие кардиганы, жилеты и аналогичные изделия трикотажные, для женщин или девочек, из шерстяной пряжи, машинного или ручного вязания	Прочие кардиганы, жилеты и аналогичные изделия трикотажные, для женщин или девочек, из шерстяной пряжи, машинного или ручного вязания	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	фурнитуры 6. Раскрой 7. Первичная сборка изделия 8. Кетлевка (если это предусмотрено моделью изделия) 9. Пошив изделия и установка фурнитуры 10. Влажно-телпловая обработка 11. Контроль качества 12. Маркировка и упаковка 13. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)	13	3. Влажно-теплова я обработка 4. Раскрой 5. Первичная сборка изделия 6. Кетлевка (если это предусмотрено моделью изделия) 7. Пошив изделия 8. Влажно-телпловая обработка 9. Маркировка и упаковка	9	МПС

185	Легкая промышленность	6110191001	Свитеры и пуловеры, аналогичные изделия трикотажные машинного или ручного вязания, из шерстяной пряжи или пряжи из тонкого волоса животных, содержащие неменее 50 мас.% шерсти, и массой	Свитеры и пуловеры, аналогичные изделия трикотажные машинного или ручного вязания, из шерстяной пряжи или пряжи из тонкого волоса животных, содержащие неменее 50 мас.% шерсти, и массой	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1. Прием и подготовка сырья 2. Разработка программы для вязального оборудования 3. Вязание 4. Влажно-тепловая обработка 5. Подготовка комплектующих и фурнитуры 6. Раскрой 7. Первичная сборка изделия 8. Кетлевка (если это предусмотрено моделью изделия) 9. Пошив изделия и установка фурнитуры	13	1. Разработка программы для вязального оборудования 2. Вязание 3. Влажно-тепловая обработка 4. Раскрой 5. Первичная сборка изделия 6. Кетлевка (если это предусмотрено моделью изделия) 7. Пошив изделия		МПС

			600 гили более на одно изделие	600 гили более на одно изделие		10. Влажно-телпловая обработка 11. Контроль качества 12. Маркировка и упаковка 13. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)		8. Влажно-телпловая обработка 9. Маркировка и упаковка	9	
						1. Прием и подготовка сырья 2. Разработка программы для вязального оборудования 3. Вязание 4. Влажно-теплова я обработка 5. Подготовка		1. Разработка программы для вязально		

186	Легкая промышленность	6110191009	Прочие свитеры и пуловеры, аналогичные изделия трикотажные машинного или ручного вязания, из шерстяной пряжи или пряжи из тонкого волоса животных	Прочие свитеры и пуловеры, аналогичные изделия трикотажные машинного или ручного вязания, из шерстяной пряжи или пряжи из тонкого волоса животных	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	комплектующих и фурнитуры 6. Раскрой 7. Первичная сборка изделия 8. Кетлевка (если это предусмотрено моделью изделия) 9. Пошив изделия и установка фурнитуры 10. Влажно-телпловая обработка 11. Контроль качества 12. Маркировка и упаковка 13. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным	13	го оборудования 2. Вязание 3. Влажно-тепловая обработка 4. Раскрой 5. Первичная сборка изделия 6. Кетлевка (если это предусмотрено моделью изделия) 7. Пошив изделия 8. Влажно-телпловая обработка 9. Маркировка и упаковка		МПС

						способом)			9	
187	Легкая промышленность	6110199001	Свитеры и пуловеры, трикотажные машинного или ручного вязания, из шерстяной пряжи или пряжи из тонкого волоса животных, содержащие неменее 50 мас.% шерсти, и массой 600 гили	Свитеры и пуловеры, трикотажные машинного или ручного вязания, из шерстяной пряжи или пряжи из тонкого волоса животных, содержащие неменее 50 мас.% шерсти, и массой 600 гили	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1. Прием и подготовка сырья 2. Разработка программы для вязального оборудования 3. Вязание 4. Влажно-тепловая обработка 5. Подготовка комплектующих и фурнитуры 6. Раскрой 7. Первичная сборка изделия 8. Кетлевка (если это предусмотрено моделью изделия) 9. Пошив изделия и установка	13	1. Разработка программы для вязального оборудования 2. Вязание 3. Влажно-тепловая обработка 4. Раскрой 5. Первичная сборка изделия 6. Кетлевка (если это предусмотрено моделью изделия)		МПС

			более на одно изделие для женщин или девочек	более на одно изделие для женщин или девочек		фурнитуры 10. Влажно-телпловая обработка 11. Контроль качества 12. Маркировка и упаковка 13. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)		7. Пошив изделия 8. Влажно-телпловая обработка 9. Маркировка и упаковка	9	
						1. Прием и подготовка сырья 2. Разработка программы для вязального оборудования 3. Вязание 4. Влажно-теплова я обработка		1. Разработка программы для вязально		

188	Легкая промышленность	6110199009	Прочие свитеры и пуловеры, трикотажные машинного или ручного вязания, из шерстяной пряжи или пряжи из тонкого волоса животных для женщин или девочек	Прочие свитеры и пуловеры, трикотажные машинного или ручного вязания, из шерстяной пряжи или пряжи из тонкого волоса животных для женщин или девочек	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	5. Подготовка комплектующих и фурнитуры 6. Раскрой 7. Первичная сборка изделия 8. Кетлевка (если это предусмотрено моделью изделия) 9. Пошив изделия и установка фурнитуры 10. Влажно-телпловая обработка 11. Контроль качества 12. Маркировка и упаковка 13. Отгрузка готовой продукции на склад (автомат	13	го оборудования 2. Вязание 3. Влажно-теплова я обработка 4. Раскрой 5. Первичная сборка изделия 6. Кетлевка (если это предусмотрено моделью изделия) 7. Пошив изделия 8. Влажно-телпловая обработка 9. Маркировка и упаковка		МПС

						ическим и л и ручным способом)			9	
189	Легкая промышленность	6110201000	Легкие тонкие джемперы и полуверы трикотажной вязки с воротом "поло" и л и высоким одинарным или двойным воротом и з хлопчатобумаж	Легкие тонкие джемперы и полуверы трикотажной вязки с воротом "поло" и л и высоким одинарным или двойным воротом и з хлопчатобумаж	1 . Наличие нормативно-технических и л и разрешительных документов	1 . Прием и подготовка сырья 2 . Разработка программы для вязального оборудования 3 . Вязание 4 . Влажно-тепловая обработка 5 . Подготовка комплектующих и фурнитуры 6 . Раскрой 7 . Первичная сборка изделия 8 . Кетлевка (если это предусмотрено моделью изделия) 9 . Пошив изделия	13	1 . Разработка программы для вязального оборудования 2 . Вязание 3 . Влажно-тепловая обработка 4 . Раскрой 5 . Первичная сборка изделия 6 . Кетлевка (если это предусмотрено		МПС

			ной пряжи, машинного или ручного вязания	ной пряжи, машинного или ручного вязания		и установка фурнитуры 10. Влажно-телповая обработка 11. Контроль качества 12. Маркировка и упаковка 13. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)		моделью изделия) 7. Пошив изделия 8. Влажно-телповая обработка 9. Маркировка и упаковка	9	
						1. Прием и подготовка сырья 2. Разработка программы для вязального оборудования 3. Вязание 4. Влажно-теплова я		1. Разработка		

190	Легкая промышленность	6110209100	Прочие свитера, пуловеры, джемперы, жилеты и аналогичные изделия трикотажные из хлопчатобумажной пряжи, для мужчин или мальчиков, машинного или ручного вязания	Прочие свитера, пуловеры, джемперы, жилеты и аналогичные изделия трикотажные из хлопчатобумажной пряжи, для мужчин или мальчиков, машинного или ручного вязания	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	обработка 5. Подготовка комплектующих и фурнитуры 6. Раскрой 7. Первичная сборка изделия 8. Кетлевка (если это предусмотрено моделью изделия) 9. Пошив изделия и установка фурнитуры 10. Влажно-телпловая обработка 11. Контроль качества 12. Маркировка и упаковка 13. Отгрузка готовой продукции на	13	программы для вязального оборудования 2. Вязание 3. Влажно-тепловая обработка 4. Раскрой 5. Первичная сборка изделия 6. Кетлевка (если это предусмотрено моделью изделия) 7. Пошив изделия 8. Влажно-телпловая обработка 9. Маркировка и упаковка		МПС

						склад (автоматическим или ручным способом)			9	
191	Легкая промышленность	6110209900	Прочие свитера, полуверы, джемперы, жилеты и аналогичные изделия трикотажные, из хлопчатобумажной пряжи, для	Прочие свитера, полуверы, джемперы, жилеты и аналогичные изделия трикотажные, из хлопчатобумажной пряжи, для	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1. Прием и подготовка сырья 2. Разработка программы для вязального оборудования 3. Вязание 4. Влажно-тепловая обработка 5. Подготовка комплектующих и фурнитуры 6. Раскрой 7. Первичная сборка изделия 8. Кетлевка (если это предусмотрено моделью изделия)	13	1. Разработка программы для вязального оборудования 2. Вязание 3. Влажно-тепловая обработка 4. Раскрой 5. Первичная сборка изделия 6. Кетлевка (если это		МПС

			женщин и л и девочек, машинн ого или ручного вязания	женщин и л и девочек, машинн ого или ручного вязания		9 . Пошив изделия и установк а фурниту ры 1 0 . Влажно-телплов а я обработ ка 1 1 . Контрол ь качества 1 2 . Маркир овка и упаковк а 1 3 . Отгрузк а готовой продукц ии на склад (автомат ическим и л и ручным способо м)		предусм отрено моделью изделия) 7 . Пошив изделия 8 . Влажно-телплов а я обработ ка 9 . Маркир овка и упаковк а	9	
						1 . Прием и подгото в к а сырья 2 . Разрабо т к а програм мы для вязально г о оборудо вания 3 . Вязание				

192	Легкая промышленность	6110301000	Легкие тонкие джемперы и полуверы трикотажной вязки с воротом "поло" или высоким одинарным или двойным воротом, из химических нитей, машинного или ручного вязания	Легкие тонкие джемперы и полуверы трикотажной вязки с воротом "поло" или высоким одинарным или двойным воротом, из химических нитей, машинного или ручного вязания	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	4. Влажно-тепловая обработка 5. Подготовка комплектующих и фурнитуры 6. Раскрой 7. Первичная сборка изделия 8. Кетлевка (если это предусмотрено моделью изделия) 9. Пошив изделия и установка фурнитуры 10. Влажно-телпловая обработка 11. Контроль качества 12. Маркировка и упаковка	13	1. Разработка программы для вязального оборудования 2. Вязание 3. Влажно-теплова я обработка 4. Раскрой 5. Первичная сборка изделия 6. Кетлевка (если это предусмотрено моделью изделия) 7. Пошив изделия 8. Влажно-телпловая обработка 9. Маркировка и упаковка		МПС

						13. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			9	
			Прочие свитера, пуловеры, джемперы, жилеты и аналогичные изделия трикота	Прочие свитера, пуловеры, джемперы, жилеты и аналогичные изделия трикота	1. Наличие нормативно-техн	1. Прием и подготовка сырья 2. Разработка программы для вязального оборудования 3. Вязание 4. Влажно-тепловая обработка 5. Подготовка комплектующих и фурнитуры 6. Раскрой 7. Первичная сборка изделия 8. Кетлевка (если		1. Разработка программы для вязального оборудования 2. Вязание 3. Влажно-тепловая обработка 4. Раскрой 5. Первичная сборка изделия		

193	Легкая промышленность	6110309100	жные, из химических нитей, для мужчин или мальчиков, машинного или ручного вязания	жные, из химических нитей, для мужчин или мальчиков, машинного или ручного вязания	ических или разрешительных документов	это предусмотрено моделью изделия) 9. Пошив изделия и установка фурнитуры 10. Влажно-тепловая обработка 11. Контроль качества 12. Маркировка и упаковка 13. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)	13	6. Кетлевка (если это предусмотрено моделью изделия) 7. Пошив изделия 8. Влажно-тепловая обработка 9. Маркировка и упаковка	9	МПС
						1. Прием и подготовка сырья 2. Разработка программы для вязального о				

						оборудования 3. Вязание 4. Влажно-тепловая обработка 5. Подготовка комплектующих и фурнитуры 6. Раскрой 7. Первичная сборка изделия 8. Кетлевка (если это предусмотрено моделью изделия) 9. Пошив изделия и установка фурнитуры 10. Влажно-телпловая обработка 11. Контроль качества 12. Маркир				
194	Легкая промышленность	6110309900	Прочие свитера, полуверы, джемперы, жилеты и аналогичные изделия трикотажные, из химических нитей, для женщин или девочек, машинного или ручного вязания	Прочие свитера, полуверы, джемперы, жилеты и аналогичные изделия трикотажные, из химических нитей, для женщин или девочек, машинного или ручного вязания	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов		13	1. Разработка программы для вязального оборудования 2. Вязание 3. Влажно-тепловая обработка 4. Раскрой 5. Первичная сборка изделия 6. Кетлевка (если это предусмотрено моделью изделия) 7. Пошив изделия 8. Влажно-телпловая обработка 9. Маркировка и упаковка		МПС

						овка и упаковка 13. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			9	
			Прочие свитеры, полувер ы , джемпер ы , жилеты	Прочие свитеры, полувер ы , джемпер ы , жилеты		1. Прием и подгото в к а сырья 2. Разрабо т к а програм мы для вязально г о оборудо вания 3. Вязание 4. Влажно-теплова я обработ ка 5. Подгото в к а комплек тующих и фурниту ры 6. Раскрой 7. Первичн а я сборка изделия		1. Разрабо т к а програм мы для вязально г о оборудо вания 2. Вязание 3. Влажно-теплова я обработ ка 4. Раскрой		

195	Легкая промышленность	6110909000	и аналогичные изделия трикотажные, из прочих текстильных материалов, машинного или ручного вязания	и аналогичные изделия трикотажные, из прочих текстильных материалов, машинного или ручного вязания	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	8. Кетлевка (если это предусмотрено моделью изделия) 9. Пошив изделия и установка фурнитуры 10. Влажно-телпловая обработка 11. Контроль качества 12. Маркировка и упаковка 13. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)	13	5. Первичная сборка изделия 6. Кетлевка (если это предусмотрено моделью изделия) 7. Пошив изделия 8. Влажно-телпловая обработка 9. Маркировка и упаковка	9	МПС
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры				

196	Легкая промышленность	6111209000	Прочая детская одежда и принадлежности к ней трикотажные, из хлопчатобумажной пряжи, машинного или ручного вязания	Прочая детская одежда и принадлежности к ней трикотажные, из хлопчатобумажной пряжи, машинного или ручного вязания	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка	4	МПС

						10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)				
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества				

197	Легкая промышленность	6112110000	Костюмы спортивные, трикотажные из хлопчатобумажной пряжи, машинного или ручного вязания	Костюмы спортивные, трикотажные из хлопчатобумажной пряжи, машинного или ручного вязания	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка		МПС

						фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)			4	
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов				

198	Легкая промышленность	6112120000	Костюмы спортивные, трикотажные из синтетических нитей, машинного или ручного вязания	Костюмы спортивные, трикотажные из синтетических нитей, машинного или ручного вязания	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка		МПС

						теплова я обработк а и формова н и е изделия 1 2 . Контрол ь качества 1 3 . Маркир овка и упаковк а 1 4 . Отгрузк а готовой продукц ии на склад (автомат ическим и л и ручным способо м)			4	
						1 . Прием тканей, подклад очных материа лов и фурниту ры 2 . Сортиро вка и контрол ь качества поступи вших материа лов 3 . Подгото в к а ткани к раскрою				

199	Легкая промышленность	6112190000	Костюмы спортивные, трикотажные из прочих текстильных материалов, машинного или ручного вязания	Костюмы спортивные, трикотажные из прочих текстильных материалов, машинного или ручного вязания	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формова	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка		МПС

						ние изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			4	
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и техноло				

200	Легкая промышленность	6112399000	Прочие лыжные и купальные костюмы мужские или для мальчиков, трикотажные из прочих текстильных материалов, машинного или ручного вязания	Прочие лыжные и купальные костюмы мужские или для мальчиков, трикотажные из прочих текстильных материалов, машинного или ручного вязания	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	гической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контрол	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка	4	МПС

						ь качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)				
						1. Прием и подготовка сырья 2. Разработка программы для вязального оборудования 3. Вязание 4. Влажно-теплова я обработка 5. Подготовка комплектующих и фурнитуры 6. Раскрой		1. Разработка программы для вязального оборудования 2. Вязание 3. Влажно-теплова		

201	Легкая промышленность	6112419000	Прочие купальные костюмы женские или для девочек, трикотажные из синтетических нитей, машинного или ручного вязания	Костюмы спортивные, трикотажные из хлопчатобумажной пряжи, машинного или ручного вязания	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	7. Первичная сборка изделия 8. Кетлевка (если это предусмотрено моделью изделия) 9. Пошив изделия и установка фурнитуры 10. Влажно-телповая обработка 11. Контроль качества 12. Маркировка и упаковка 13. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)	13	я обработка 4. Раскрой 5. Первичная сборка изделия 6. Кетлевка (если это предусмотрено моделью изделия) 7. Пошив изделия 8. Влажно-телповая обработка 9. Маркировка и упаковка	9	МПС
						1. Прием тканей, подклад				

202	Легкая промышленность	6112499000	Прочие купальные костюмы женские или для девочек, трикотажные, из прочих текстильных материалов, машинного или	Прочие купальные костюмы женские или для девочек, трикотажные, из прочих текстильных материалов, машинного или	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	очных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия		МПС

			ручного вязания	ручного вязания		9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)		4. Маркировка и упаковка	4	
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры				

203	Легкая промышленность	6113001000	Предметы одежды из трикотажного полотна машинного или ручного вязания тов. поз. 5903, 5906 или 5907 из трикотажного полотна машинного или ручного вязания тов.поз. 5906	Прочие одеяла (кроме электрических), дорожные пледы из шерстяной пряжи или пряжи из тонкого волоса животных не трикотажные машинного и не ручного вязания целиком из шерсти или	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка	4	МПС

				тонкого волоса животных		10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)				
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества				

204	Легкая промышленность	6113009000	Прочие предметы одежды из трикотажного полотна машинного или ручного вязания тов. поз. 5903, 5906 или 5907	Прочие предметы одежды из трикотажного полотна машинного или ручного вязания тов поз 5903, 5906 или 5907	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка		МПС

						фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			4	
						1. Прием и подготовка сырья 2. Разработка программы для вязального оборудования 3. Вязание 4. Влажно-тепловая		1. Разработка		

205	Легкая промышленность	6114200000	Предметы одежды прочие, трикотажные из хлопчатобумажной пряжи, машинного или ручного вязания	Предметы одежды прочие, трикотажные из прочих текстильных материалов, машинного или ручного вязания	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	обработка 5. Подготовка комплектующих и фурнитуры 6. Раскрой 7. Первичная сборка изделия 8. Кетлевка (если это предусмотрено моделью изделия) 9. Пошив изделия и установка фурнитуры 10. Влажно-телпловая обработка 11. Контроль качества 12. Маркировка и упаковка 13. Отгрузка готовой продукции на	13	программы для вязального оборудования 2. Вязание 3. Влажно-тепловая обработка 4. Раскрой 5. Первичная сборка изделия 6. Кетлевка (если это предусмотрено моделью изделия) 7. Пошив изделия 8. Влажно-телпловая обработка 9. Маркировка и упаковка		МПС

						склад (автоматическим или ручным способом)			9	
206	Легкая промышленность	6114300000	Предметы одежды прочие, трикотажные из химических нитей, машинн	Предметы одежды прочие, трикотажные из прочих текстильных материалов, машинного или	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1. Прием и подготовка сырья 2. Разработка программы для вязального оборудования 3. Вязание 4. Влажно-тепловая обработка 5. Подготовка комплектующих и фурнитуры 6. Раскрой 7. Первичная сборка изделия 8. Кетлевка (если это предусмотрено моделью изделия)	13	1. Разработка программы для вязального оборудования 2. Вязание 3. Влажно-тепловая обработка 4. Раскрой 5. Первичная сборка изделия 6. Кетлевка (если это		МПС

			ого или ручного вязания	ручного вязания		9. Пошив изделия и установка фурнитуры 10. Влажно-телплова я обработка 11. Контроль качества 12. Маркировка и упаковка 13. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)		предусмотрено моделью изделия) 7. Пошив изделия 8. Влажно-телплова я обработка 9. Маркировка и упаковка	9	
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших				

207	Легкая промышленность	6114900000	Предметы одежды прочие, трикотажные из прочих текстильных материалов, машинного или ручного вязания	Предметы одежды прочие, трикотажные из прочих текстильных материалов, машинного или ручного вязания	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка		МПС

						11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			4	
			Компрессионные чулочно			1. Прием и подготовка сырья 2. Разработка программы для вязального оборудования 3. Вязание полуфабрикатов изделия 4. Зашивмыска		1. Разработка программы для вязального оборудования 2. Вязание		

208	Легкая промышленность	6115109000	-носочные изделия с распределенным давлением (например, чулки для страдающих варикозным расширением вен): прочие	Прочие трикотажные чулочно-носочные изделия из прочих текстильных материалов, машинного или ручного вязания	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	5. Выворачивание носка 6. Формирование изделия 7. Сортировка 8. Подбор и скрепление пар 9. Контроль качества 10. Маркировка и упаковка 11. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)	11	полуфабрикатов изделия 3. Зашивмыска 4. Выворачивание носка 5. Формирование изделия 6. Сортировка 7. Подбор и скрепление пар 8. Маркировка и упаковка	8	МПС
						1. Прием и подготовка сырья 2. Разработка программы для вязального оборудования		1. Разработка програм		

209	Легкая промышленность	6115210000	Колготы прочие из синтетических нитей линейной плотности одиночной нити менее 67 дтекс	Колготы прочие из синтетических нитей линейной плотности одиночной нити менее 67 дтекс	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	3. Вязание полуфабрикатов изделия 4. Зашивмыска 5. Выворачивание носка 6. Формирование изделия 7. Сортировка 8. Подбор и скрепление пар 9. Контроль качества 10. Маркировка и упаковка 11. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)	11	мы для вязального оборудования 2. Вязание полуфабрикатов изделия 3. Зашивмыска 4. Выворачивание носка 5. Формирование изделия 6. Сортировка 7. Подбор и скрепление пар 8. Маркировка и упаковка	8	МПС
						1. Прием и подготовка сырья 2. Разработка				

210	Легкая промышленность	6115290000	Колготы прочие из прочих текстильных материалов	Колготы прочие из прочих текстильных материалов	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	программы для вязального оборудования 3. Вязание полуфабрикатов изделия 4. Зашивмыска 5. Выворачивание носка 6. Формирование изделия 7. Сортировка 8. Подбор и скрепление пар 9. Контроль качества 10. Маркировка и упаковка 11. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)	11	1. Разработка программы для вязального оборудования 2. Вязание полуфабрикатов изделия 3. Зашивмыска 4. Выворачивание носка 5. Формирование изделия 6. Сортировка 7. Подбор и скрепление пар 8. Маркировка и упаковка	8	МПС
						1. Прием и				

211	Легкая промышленность	6115301100	Гольфы женские из нитей линейной плотности одиночной нити менее 67 дтекс, из синтетических нитей	Гольфы женские из нитей линейной плотности одиночной нити менее 67 дтекс, из синтетических нитей	1. Наличие нормативно-технических и/или разрешительных документов	подготовка сырья 2. Разработка программы для вязального оборудования 3. Вязание полуфабрикатов изделия 4. Зашивмыска 5. Выворачивание носка 6. Формирование изделия 7. Сортировка 8. Подбор и скрепление пар 9. Контроль качества 10. Маркировка и упаковка 11. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим	11	1. Разработка программы для вязального оборудования 2. Вязание полуфабрикатов изделия 3. Зашивмыска 4. Выворачивание носка 5. Формирование изделия 6. Сортировка 7. Подбор и скрепление пар 8. Маркировка и упаковка		МПС

						и л и ручным способом)			8	
212	Легкая промышленность	6115301900	Чулки женские из нитей линейной плотности одиночной нити менее 67 дтекс, из синтетических нитей, прочие	Чулки женские из нитей линейной плотности одиночной нити менее 67 дтекс, из синтетических нитей, прочие	1. Наличие нормативно-технических и л и разрешительных документов	1. Прием и подготовка сырья 2. Разработка программы для вязального оборудования 3. Вязание полуфабрикатов изделия 4. Зашивмыска 5. Выворачивание носка 6. Формирование изделия 7. Сортировка 8. Подбор и скрепление пар 9. Контроль качества 10. Маркировка и упаковка 11. Отгрузка	11	1. Разработка программы для вязального оборудования 2. Вязание полуфабрикатов изделия 3. Зашивмыска 4. Выворачивание носка 5. Формирование изделия 6. Сортировка 7. Подбор и скрепление пар 8. Маркировка и упаковка		МПС

						готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)			8	
213	Легкая промышленность	6115309000	Чулки или гольфы женские из нитей линейной плотности одиночной нити менее67 дтекс,из прочих текстильных материалов	Чулки или гольфы женские из нитей линейной плотности одиночной нити менее67 дтекс,из прочих текстильных материалов	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1. Прием и подготовка сырья 2. Разработка программы для вязального оборудования 3. Вязание полуфабрикатов изделия 4. Зашивмыска 5. Выворачивание носка 6. Формирование изделия 7. Сортировка 8. Подбор и скрепление пар 9. Контроль качества 10. Маркир	11	1. Разработка программы для вязального оборудования 2. Вязание полуфабрикатов изделия 3. Зашивмыска 4. Выворачивание носка 5. Формирование изделия 6. Сортировка 7. Подбор и скрепление пар		МПС

						овка и упаковка 11. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)		8. Маркировка и упаковка	8	
214	Легкая промышленность	6115940000	Колготы, чулки, гольфы, носки и подследники и прочие чулочно-носочные изделия из шерстяной пряжи или пряжи из	Колготы, чулки, гольфы, носки и подследники и прочие чулочно-носочные изделия из шерстяной пряжи или пряжи из	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1. Прием и подготовка сырья 2. Разработка программы для вязального оборудования 3. Вязание полуфабрикатов изделия 4. Зашивмыска 5. Выворачивание носка 6. Формирование изделия 7. Сортировка 8. Подбор и скрепление пар	11	1. Разработка программы для вязального оборудования 2. Вязание полуфабрикатов изделия 3. Зашивмыска 4. Выворачивание носка 5. Формирование изделия	8	МПС

			тонкого волоса животных	тонкого волоса животных		9. Контроль качества 10. Маркировка и упаковка 11. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)		6. Сортировка 7. Подбор и скрепление пар 8. Маркировка и упаковка		
215	Легкая промыш		Прочие чулочно-носочные изделия	Прочие чулочно-носочные изделия	1. Наличие нормативно-технических	1. Прием и подготовка сырья 2. Разработка программы для вязального оборудования 3. Вязание полуфабрикатов изделия 4. Зашивмыска 5. Выворачивание носка 6. Формирование изделия	11	1. Разработка программы для вязального оборудования 2. Вязание полуфабрикатов изделия 3. Зашивмыска 4. Выворачивание носка	8	МПС

	ленность	6115950000	из хлопчатобумажной пряжи	из хлопчатобумажной пряжи	или разрешительных документов	7. Сортировка 8. Подбор и скрепление пар 9. Контроль качества 10. Маркировка и упаковка 11. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)		5. Формирование изделия 6. Сортировка 7. Подбор и скрепление пар 8. Маркировка и упаковка		
						1. Прием и подготовка сырья 2. Разработка программы для вязального оборудования 3. Вязание полуфабрикатов изделия 4. Зашивмыска 5. Выворач		1. Разработка программы для вязального оборудования 2. Вязание		

216	Легкая промышленность	6115961000	Гольфы из синтетических нитей	Гольфы из синтетических нитей	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	ивание носка 6. Формирование изделия 7. Сортировка 8. Подбор и скрепление пар 9. Контроль качества 10. Маркировка и упаковка 11. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)	11	полуфабрикатов изделия 3. Зашивмыска 4. Выворачивание носка 5. Формирование изделия 6. Сортировка 7. Подбор и скрепление пар 8. Маркировка и упаковка	8	МПС
						1. Прием и подготовка сырья 2. Разработка программы для вязального оборудования 3. Вязание полуфаб		1. Разработка программы для вязального		

217	Легкая промышленность	6115969900	Прочие чулочно-носочные изделия из синтетических нитей	Прочие чулочно-носочные изделия из синтетических нитей	1. Наличие нормативно-технических и/или разрешительных документов	рикатов изделия 4. Зашивмыска 5. Выворачивание носка 6. Формирование изделия 7. Сортировка 8. Подбор и скрепление пар 9. Контроль качества 10. Маркировка и упаковка 11. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими/или ручным способом)	11	оборудования 2. Вязание полуфабрикатов изделия 3. Зашивмыска 4. Выворачивание носка 5. Формирование изделия 6. Сортировка 7. Подбор и скрепление пар 8. Маркировка и упаковка	8	МПС
						1. Прием и подготовка сырья 2. Разработка программы для вязально				

218	Легкая промышленность	6115990000	Прочие трикотажные чулочно-носочные изделия из прочих текстильных материалов, машинного или ручного вязания	Прочие трикотажные чулочно-носочные изделия из прочих текстильных материалов, машинного или ручного вязания	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	го оборудования 3. Вязание полуфабрикатов изделия 4. Зашивмыска 5. Выворачивание носка 6. Формирование изделия 7. Сортировка 8. Подбори скреплениепар 9. Контролькачества 10. Маркировка и упаковка 11. Отгрузкаготовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)	11	1. Разработка программы для вязального оборудования 2. Вязание полуфабрикатов изделия 3. Зашивмыска 4. Выворачивание носка 5. Формирование изделия 6. Сортировка 7. Подбори скреплениепар 8. Маркировка и упаковка	8	МПС
						1. Прием и подготовка сырья				

219	Легкая промышленность	6115990000	Прочие трикотажные чулочно-носочные изделия из прочих текстильных материалов, машинного или ручного вязания	Прочие трикотажные чулочно-носочные изделия из прочих текстильных материалов, машинного или ручного вязания	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	2. Разработка программы для вязального оборудования 3. Вязание полуфабрикатов изделия 4. Зашивмыска 5. Выворачивание носка 6. Формирование изделия 7. Сортировка 8. Подбори скреплениепар 9. Контролькачества 10. Маркировка и упаковка 11. Отгрузкаготовойпродукциина склад (автоматическимилиручным	11	1. Разработка программы для вязального оборудования 2. Вязание полуфабрикатов изделия 3. Зашивмыска 4. Выворачивание носка 5. Формирование изделия 6. Сортировка 7. Подбори скреплениепар 8. Маркировка и упаковка	8	МПС

						способом)				
220	Легкая промышленность	6116102000	Перчатки, пропитанные или с покрытием резиной, трикотажные, машинного или ручного вязания	Перчатки, пропитанные или с покрытием резиной, трикотажные, машинного или ручного вязания	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1. Прием и подготовка сырья 2. Разработка программы для вязального оборудования 3. Вязание 4. Влажно-тепловая обработка 5. Пошив 6. Обработка краев 7. Подбор и скрепление пар 8. Контроль качества 9. Маркировка и упаковка 10. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или	10	1. Разработка программы для вязального оборудования 2. Вязание 3. Влажно-тепловая обработка 4. Пошив 5. Обработка краев 6. Подбор и скрепление пар 7. Маркировка и упаковка		МПС

						ручным способом)			7	
221	Легкая промышленность	6116108000	Прочие перчатки, рукавицы и митенки трикотажные машинного или ручного вязания, пропитанные или покрытые пластмассой или резиной	Прочие перчатки, рукавицы и митенки трикотажные машинного или ручного вязания, пропитанные или покрытые пластмассой или резиной	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1. Прием и подготовка сырья 2. Разработка программы для вязального оборудования 3. Вязание 4. Влажно-тепловая обработка 5. Пошив 6. Обработка краев 7. Подбор и скрепление пар 8. Контроль качества 9. Маркировка и упаковка 10. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим	10	1. Разработка программы для вязального оборудования 2. Вязание 3. Влажно-тепловая обработка 4. Пошив 5. Обработка краев 6. Подбор и скрепление пар 7. Маркировка и упаковка		МПС

						или ручным способом)			7	
222	Легкая промышленность	6116109002	Перчатки, рукавицы и митенки трикотажные машинного или ручного вязания: пропитанные, покрытые или дублированные пластмассами или резиной: дублированные пластмассами или резиной: из хлопчатобумажной пряжи	Перчатки, пропитанные или с покрытием резиной, трикотажные, машинного или ручного вязания	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1. Прием и подготовка сырья 2. Разработка программы для вязального оборудования 3. Вязание 4. Влажно-тепловая обработка 5. Пошив 6. Обработка краев 7. Подбор и скрепление пар 8. Контроль качества 9. Маркировка и упаковка 10. Отгрузка готовой продукции на склад (автомат	10	1. Разработка программы для вязального оборудования 2. Вязание 3. Влажно-тепловая обработка 4. Пошив 5. Обработка краев 6. Подбор и скрепление пар 7. Маркировка и упаковка		МПС

						ическим и л и ручным способом)			7	
223	Легкая промышленность	6116910000	Прочие перчатки, рукавицы и митенки трикотажные из шерстяной пряжи или пряжи из тонкого волоса животных, машинного или ручного вязания	Прочие перчатки, рукавицы и митенки трикотажные из шерстяной пряжи или пряжи из тонкого волоса животных, машинного или ручного вязания	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1. Прием и подготовка сырья 2. Разработка программы для вязального оборудования 3. Вязание 4. Влажно-тепловая обработка 5. Пошив 6. Обработка краев 7. Подбор и скрепление пар 8. Контроль качества 9. Маркировка и упаковка 10. Отгрузка готовой продукции на склад (	10	1. Разработка программы для вязального оборудования 2. Вязание 3. Влажно-тепловая обработка 4. Пошив 5. Обработка краев 6. Подбор и скрепление пар 7. Маркировка и упаковка		МПС

						автоматическими или ручным способом)			7	
224	Легкая промышленность	6116920000	Прочие перчатки, рукавицы и митенки трикотажные из хлопчатобумажной пряжи, машинного или ручного вязания	Прочие перчатки, рукавицы и митенки трикотажные из хлопчатобумажной пряжи, машинного или ручного вязания	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1. Прием и подготовка сырья 2. Разработка программы для вязального оборудования 3. Вязание 4. Влажно-тепловая обработка 5. Пошив 6. Обработка краев 7. Подбор и скрепление пар 8. Контроль качества 9. Маркировка и упаковка 10. Отгрузка готовой продукции на	10	1. Разработка программы для вязального оборудования 2. Вязание 3. Влажно-тепловая обработка 4. Пошив 5. Обработка краев 6. Подбор и скрепление пар 7. Маркировка и упаковка		МПС

						склад (автоматическими или ручным способом)			7	
225	Легкая промышленность	6116930000	Прочие перчатки, рукавицы и митенки трикотажные из синтетических нитей машинного или ручного вязания	Прочие перчатки, рукавицы и митенки трикотажные из синтетических нитей машинного или ручного вязания	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1. Прием и подготовка сырья 2. Разработка программы для вязального оборудования 3. Вязание 4. Влажно-тепловая обработка 5. Пошив 6. Обработка краев 7. Подбор и скрепление пар 8. Контроль качества 9. Маркировка и упаковка 10. Отгрузка готовой продукц	10	1. Разработка программы для вязального оборудования 2. Вязание 3. Влажно-тепловая обработка 4. Пошив 5. Обработка краев 6. Подбор и скрепление пар 7. Маркировка и упаковка		МПС

						ии на склад (автоматическими или ручным способом)			7	
226	Легкая промышленность	6116990000	Прочие перчатки, рукавицы и митенки трикотажные из прочих текстильных материалов, машинного или ручного вязания	Прочие перчатки, рукавицы и митенки трикотажные из прочих текстильных материалов, машинного или ручного вязания	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1. Прием и подготовка сырья 2. Разработка программы для вязального оборудования 3. Вязание 4. Влажно-тепловая обработка 5. Пошив 6. Обработка краев 7. Подбор и скрепление пар 8. Контроль качества 9. Маркировка и упаковка 10. Отгрузка готовой	10	1. Разработка программы для вязального оборудования 2. Вязание 3. Влажно-тепловая обработка 4. Пошив 5. Обработка краев 6. Подбор и скрепление пар 7. Маркировка и упаковка		МПС

						продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			7	
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели		1. Раскрой 2. Пошив изделия		

227	Легкая промышленность	6117100000	Шали, шарфы, платки, кашне, мантильи, вуали и аналогичные изделия трикотажные, машинного или ручного вязания	Шали, шарфы, платки, кашне, мантильи, вуали и аналогичные изделия трикотажные, машинного или ручного вязания	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или	14	и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка	4	МПС

						ручным способом)				
			Прочие принадлежности к одежде трикотажные машинного или ручного вязания, эластичные или	Шали, шарфы, платки, кашне, мантильи, вуали и	1. Наличие нормативно-техн	1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой		1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры		

228	Легкая промышленность	6117801009	прорезиненные, кроме рукавов для больных с лимфовенозной недостаточностью верхних конечностей	аналогичные изделия трикотажные, машинного или ручного вязания	ических или разрешительных документов	8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)	14	3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка	4	МПС

229	Легкая промышленность	61178080001	Прочие принадлежности к одежде трикотажные машинного или ручного вязания эластичные или прорезиненные: галстуки	Прочие принадлежности к одежде трикотажные машинного или ручного вязания эластичные или прорезиненные: галстуки	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплек	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формова	4	МПС

			, галстуки - бабочки и шейные платки	, галстуки - бабочки и шейные платки		тующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)		ние изделия 4. Маркировка и упаковка		
						1. Прием тканей, подкладочных				

230	Легкая промышленность	6117808009	Прочие принадлежности к одежде трикотажные машинного или ручного вязания эластичные или прорезиненные	Прочие принадлежности к одежде трикотажные машинного или ручного вязания эластичные или прорезиненные	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия		МПС

						9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)		4. Маркировка и упаковка	4	
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры				

231	Легкая промышленность	6117900000	Части одежды или принадлежностей одежде трикотажные машинного или ручного вязания	Части одежды или принадлежностей одежде трикотажные машинного или ручного вязания	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка		МПС

						10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			4	
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества				

232	Легкая промышленность	6201110000	Пальто, полупальто, накидки, плащи и аналогичные изделия, мужские или для мальчиков, кроме изделий товарной позиции 6203, из шерстяной пряжи или пряжи из тонкого волоса животных	Пальто, полупальто, накидки, плащи и аналогичные изделия, мужские или для мальчиков, кроме изделий товарной позиции 6203, из химических нитей, с массой одного изделия не более 1 кг	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка		МПС

						фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)			4	
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов				

233	Легкая промышленность	6201121000	Пальто, полупальто, накидки, плащи и аналогичные изделия, мужские или для мальчиков, кроме изделий товарной позиции 6203, из хлопчатобумажной пряжи, с массой одного изделия не более 1 кг	Пальто, полупальто, накидки, плащи и аналогичные изделия, мужские или для мальчиков, кроме изделий товарной позиции 6203, из химических нитей, с массой одного изделия не более 1 кг	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка		МПС

						теплова я обработк а и формова н и е изделия 1 2 . Контрол ь качества 1 3 . Маркир овка и упаковк а 1 4 . Отгрузк а готовой продукц ии на склад (автомат ическим и л и ручным способо м)			4	
						1 . Прием тканей, подклад очных материа лов и фурниту ры 2 . Сортиро вка и контрол ь качества поступи вших материа лов 3 . Подгото в к а ткани к раскрою				

234	Легкая промышленность	6201129000	Пальто, полупальто, накидки, плащи и аналогичные изделия, мужские или для мальчиков, кроме изделий товарной позиции 6203, из хлопчатобумажной пряжи, с массой одного изделия более 1 кг	Пальто, полупальто, накидки, плащи и аналогичные изделия, мужские или для мальчиков, кроме изделий товарной позиции 6203, из химических нитей, с массой одного изделия не более 1 кг	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формова	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка		МПС

						ние изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			4	
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и техноло				

235	Легкая промышленность	6201131000	Пальто, полупальто, накидки, плащи и аналогичные изделия, мужские или для мальчиков, кроме изделий товарной позиции 6203, из химических нитей, с массой одного изделия не более 1 кг	Пальто, полупальто, накидки, плащи и аналогичные изделия, мужские или для мальчиков, кроме изделий товарной позиции 6203, из химических нитей, с массой одного изделия не более 1 кг	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	гической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контрол	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка	4	МПС

						ь качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)				
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации				

236	Легкая промышленность	6201139000	Пальто, полупальто, накидки, плащи и аналогичные изделия, мужские или для мальчиков, кроме изделий товарной позиции 6203, из химических нитей, с массой одного изделия более 1 кг	Пальто, полупальто, накидки, плащи и аналогичные изделия, мужские или для мальчиков, кроме изделий товарной позиции 6203, из химических нитей, с массой одного изделия не более 1 кг	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка		МПС

						упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			4	
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца				

237	Легкая промышленность	6201190000	Пальто, полупальто, накидки, плащи и аналогичные изделия, мужские или для мальчиков, кроме изделий товарной позиции 6203, из прочих текстильных материалов	Пальто, полупальто, накидки, плащи и аналогичные изделия, мужские или для мальчиков, кроме изделий товарной позиции 6203, из прочих текстильных материалов	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка	4	МПС

						продукции на склад (автоматическими или ручным способом)				
			Пальто, полупальто, накидки, плащи, куртки (включая лыжные), ветровки,	Пальто, полупальто, накидки, плащи, куртки (включая лыжные), ветровки,		1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели		1. Раскрой 2. Пошив изделия		

238	Легкая промышленность	6201200000	штормовки и аналогичные изделия мужские или для мальчиков, кроме изделий товарной позиции 6203: из шерстяной пряжи или пряжи из тонкого волоса животных	штормовки и аналогичные изделия мужские или для мальчиков, кроме изделий товарной позиции 6203: из шерстяной пряжи или пряжи из тонкого волоса животных	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или	14	и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка	4	МПС

						ручным способом)				
			Пальто, полупальто, накидки, плащи, куртки (включая лыжные), ветровки, штормовки и аналоги	Пальто, полупальто, накидки, плащи, куртки (включая лыжные), ветровки, штормовки и аналоги	1. Наличие нормативно-техн	1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой		1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры		

239	Легкая промышленность	6201300000	чные изделия мужские или для мальчиков, кроме изделий товарной позиции 6203: из хлопчатобумажной пряжи	чные изделия мужские или для мальчиков, кроме изделий товарной позиции 6203: из хлопчатобумажной пряжи	ических или разрешительных документов	8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)	14	3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка	4	МПС

240	Легкая промышленность	6201400000	Пальто, полупальто, накидки, плащи, куртки (включая лыжные), ветровки, штормовки и аналогичные изделия мужские или для мальчик	Пальто, полупальто, накидки, плащи, куртки (включая лыжные), ветровки, штормовки и аналогичные изделия мужские или для мальчик	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплек	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формова	4	МПС

			о в , кроме изделий товарной позиции 6203: из химических нитей	о в , кроме изделий товарной позиции 6203: из химических нитей		тующих и фурнитуры 9 . Первична я сборка изделия 1 0 . Пошив изделия и установк а фурнитуры 1 1 . Влажно-теплова я обработк а и формова н и е изделия 1 2 . Контрол ь качества 1 3 . Маркир овка и упаковк а 1 4 . Отгрузк а готовой продукц ии на склад (автомат ическим и л и ручным способо м)		н и е изделия 4 . Маркир овка и упаковк а		
						1 . Прием тканей, подклад очных				

241	Легкая промышленность	6201900000	Пальто, полупальто, накидки, плащи, куртки (включая лыжные), ветровки, штормовки и аналогичные изделия мужские или для мальчиков, кроме изделий товарной	Пальто, полупальто, накидки, плащи, куртки (включая лыжные), ветровки, штормовки и аналогичные изделия мужские или для мальчиков, кроме изделий товарной	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия		МПС

			позиции 6203: из прочих текстильных материалов	позиции 6203: из прочих текстильных материалов		9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)		4. Маркировка и упаковка	4	
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры				

242	Легкая промышленность	6201910000	Прочие куртки (включая лыжные), ветровки, штормовки мужские или для мальчиков, из шерстяной пряжи или пряжи из тонкого волоса животных, кроме изделий товарной	Пальто, полупальто, накидки, плащи и аналогичные изделия, мужские или для мальчиков, кроме изделий товарной позиции 6203, из химических нитей, с массой одного изделия не более 1 кг	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка		МПС

			позиции 6203			10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			4	
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества				

243	Легкая промышленность	6201920000	Прочие куртки (включая лыжные), ветровки, штормовки мужские или для мальчиков, из хлопчатобумажной пряжи, кроме изделий товарной позиции 6203	Прочие куртки (включая лыжные), ветровки, штормовки мужские или для мальчиков, из хлопчатобумажной пряжи, кроме изделий товарной позиции 6203	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка		МПС

						фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)			4	
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов				

244	Легкая промышленность	6201930000	Прочие куртки (включая лыжные), ветровки, штормовки мужские или для мальчиков, из химических нитей, кроме изделий товарной позиции 6203	Прочие куртки (включая лыжные), ветровки, штормовки мужские или для мальчиков, из химических нитей, кроме изделий товарной позиции 6203	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка		МПС

						теплова я обработк а и формова н и е изделия 1 2 . Контрол ь качества 1 3 . Маркир овка и упаковк а 1 4 . Отгрузк а готовой продукц ии на склад (автомат ическим и л и ручным способо м)			4	
						1 . Прием тканей, подклад очных материа лов и фурниту ры 2 . Сортиро вка и контрол ь качества поступи вших материа лов 3 . Подгото в к а ткани к раскрою				

245	Легкая промышленность	6201990000	Прочие куртки (включая лыжные), ветровки, штормовки мужские или для мальчиков, из прочих текстильных материалов, кроме изделий товарной позиции 6203	Прочие куртки (включая лыжные), ветровки, штормовки мужские или для мальчиков, из прочих текстильных материалов, кроме изделий товарной позиции 6203	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формова	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка		МПС

						ние изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			4	
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и техноло				

246	Легкая промышленность	6202121000	Пальто, полупальто, накидки, плащи и аналогичные изделия, женские или для девочек, кроме изделий товарной позиции 6204, из хлопчатобумажной пряжи, с массой одного изделия не более 1 кг	Пальто, полупальто, накидки, плащи и аналогичные изделия, женские или для девочек, кроме изделий товарной позиции 6204, из хлопчатобумажной пряжи, с массой одного изделия не более 1 кг	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	гической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контрол	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка	4	МПС

						ь качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)				
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации				

247	Легкая промышленность	6202131000	Пальто, полупальто, накидки, плащи и аналогичные изделия, женские или для девочек, кроме изделий товарной позиции 6204, из химических нитей с массой одного изделия не более 1 кг	Пальто, полупальто, накидки, плащи и аналогичные изделия, женские или для девочек, кроме изделий товарной позиции 6204, из химических нитей с массой одного изделия не более 1 кг	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка		МПС

						упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			4	
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца				

248	Легкая промышленность	6202139000	Пальто, полупальто, накидки, плащи и аналогичные изделия, женские или для девочек, кроме изделий товарной позиции 6204, из химических нитей с массой одного изделия более 1 кг	Пальто, полупальто, накидки, плащи и аналогичные изделия, женские или для девочек, кроме изделий товарной позиции 6204, из хлопчатобумажной пряжи, с массой одного изделия не более 1 кг	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка	4	МПС

						продукции на склад (автоматическими или ручным способом)				
			Пальто, полупальто, накидки,	Пальто, полупальто, накидки,		1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели		1. Раскрой 2. Пошив изделия		

249	Легкая промышленность	6202190000	плащи и аналогичные изделия, женские или для девочек, кроме изделий товарной позиции 6204, из прочих текстильных материалов	плащи и аналогичные изделия, женские или для девочек, кроме изделий товарной позиции 6204, из прочих текстильных материалов	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или	14	и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка	4	МПС

						ручным способом)				
			Пальто, полупальто, накидки, плащи, куртки (включая лыжные), ветровки, штормовки и аналогичные изделия	Пальто, полупальто, накидки, плащи, куртки (включая лыжные), ветровки, штормовки и аналогичные изделия	1. Наличие нормативно-техн	1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой		1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры		

250	Легкая промышленность	6202200000	женские или для девочек, кроме изделий товарной позиции 6204: из шерстяной пряжи или пряжи из тонкого волоса животных	женские или для девочек, кроме изделий товарной позиции 6204: из шерстяной пряжи или пряжи из тонкого волоса животных	ических или разрешительных документов	8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)	14	3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка	4	МПС

251	Легкая промышленность	6202300000	Пальто, полупальто, накидки, плащи, куртки (включая лыжные), ветровки, штормовки и аналогичные изделия женские или для девочек,	Пальто, полупальто, накидки, плащи, куртки (включая лыжные), ветровки, штормовки и аналогичные изделия женские или для девочек,	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплек	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формова	4	МПС

			кроме изделий товарной позиции 6204: из хлопчатобумажной пряжи	кроме изделий товарной позиции 6204: из хлопчатобумажной пряжи		тующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)		ние изделия 4. Маркировка и упаковка		
						1. Прием тканей, подкладочных				

252	Легкая промышленность	6202400001	Пальто, полупальто, накидки, плащи, куртки (включая лыжные), ветровки, штормовки и аналогичные изделия женские или для девочек, кроме изделий товарной позиции 6204: из химических нитей: пальто,	Пальто, полупальто, накидки, плащи, куртки (включая лыжные), ветровки, штормовки и аналогичные изделия женские или для девочек, кроме изделий товарной позиции 6204: из химических нитей: пальто,	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия		МПС

			полупальто, накидки, плащи и аналогичные изделия, массой одного изделия более 1 кг	полупальто, накидки, плащи и аналогичные изделия, массой одного изделия более 1 кг		9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)		4. Маркировка и упаковка	4	
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры				

253	Легкая промышленность	6202400009	Пальто, полупальто, накидки, плащи, куртки (включая лыжные), ветровки, штормовки и аналогичные изделия женские или для девочек, кроме изделий товарной позиции 6204: из химических	Пальто, полупальто, накидки, плащи, куртки (включая лыжные), ветровки, штормовки и аналогичные изделия женские или для девочек, кроме изделий товарной позиции 6204: из химических	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка		МПС

			нитей: прочие	нитей: прочие		10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			4	
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества				

254	Легкая промышленность	6202900001	Пальто, полупальто, накидки, плащи, куртки (включая лыжные), ветровки, штормовки и аналогичные изделия женские или для девочек, кроме изделий товарной позиции 6204: из прочих текстильных материалов: пальто, полупальто, накидки, плащи и	Пальто, полупальто, накидки, плащи, куртки (включая лыжные), ветровки, штормовки и аналогичные изделия женские или для девочек, кроме изделий товарной позиции 6204: из прочих текстильных материалов: пальто, полупальто, накидки, плащи и	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка		МПС

			аналогичные изделия	аналогичные изделия		фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)			4	
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов				

255	Легкая промышленность	6202900009	Пальто, полупальто, накидки, плащи, куртки (включая лыжные), ветровки, штормовки и аналогичные изделия женские или для девочек, кроме изделий товарной позиции 6204: из прочих текстильных материалов: прочие	Пальто, полупальто, накидки, плащи, куртки (включая лыжные), ветровки, штормовки и аналогичные изделия женские или для девочек, кроме изделий товарной позиции 6204: из прочих текстильных материалов: прочие	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка		МПС

						теплова я обработк а и формова н и е изделия 1 2 . Контрол ь качества 1 3 . Маркир овка и упаковк а 1 4 . Отгрузк а готовой продукц ии на склад (автомат ическим и л и ручным способо м)			4	
						1 . Прием тканей, подклад очных материа лов и фурниту ры 2 . Сортиро вка и контрол ь качества поступи вших материа лов 3 . Подгото в к а ткани к раскрою				

256	Легкая промышленность	6202920000	Прочие куртки (включая лыжные), ветровки, штормовки женские или для девочек, кроме изделий товарной позиции 6204, из хлопчатобумажной пряжи	Прочие куртки (включая лыжные), ветровки, штормовки женские или для девочек, кроме изделий товарной позиции 6204, из хлопчатобумажной пряжи	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формова	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка		МПС

						ние изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			4	
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и техноло				

257	Легкая промышленность	6202930000	Прочие куртки (включая лыжные), ветровки, штормовки женские или для девочек, кроме изделий товарной позиции 6204, из химических нитей	Прочие куртки (включая лыжные), ветровки, штормовки женские или для девочек, кроме изделий товарной позиции 6204, из химических нитей	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	гической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контрол	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка	4	МПС

						ь качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)				
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации				

258	Легкая промышленность	6202990000	Прочие куртки (включая лыжные), ветровки, штормовки женские или для девочек, кроме изделий товарной позиции 6204, из прочих текстильных материалов	Прочие куртки (включая лыжные), ветровки, штормовки женские или для девочек, кроме изделий товарной позиции 6204, из прочих текстильных материалов	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка		МПС

						упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			4	
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца				

259	Легкая промышленность	6203110000	Костюмы мужские или для мальчиков из шерстяной пряжи или пряжи из тонкого волоса животных	Костюмы мужские или для мальчиков из шерстяной пряжи или пряжи из тонкого волоса животных	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка	4	МПС

						продукции на склад (автоматическими или ручным способом)				
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели		1. Раскрой 2. Пошив изделия		

260	Легкая промышленность	6203120000	Костюмы мужские или для мальчиков из синтетических нитей	Костюмы мужские или для мальчиков из синтетических нитей	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или	14	и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка	4	МПС

						ручным способом)				
			Костюмы мужские или для	Костюмы мужские или для	1. Наличие нормативно-техн	1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой		1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры		

261	Легкая промышленность	6203191000	мальчиков из хлопчатобумажной пряжи	мальчиков из хлопчатобумажной пряжи	ических или разрешительных документов	8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)	14	3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка	4	МПС

262	Легкая промышленность	6203193000	Костюмы мужские или для мальчиков из искусственных нитей	Костюмы мужские или для мальчиков из искусственных нитей	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплек	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формова	4	МПС

						тующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)		ние изделия 4. Маркировка и упаковка		
						1. Прием тканей, подкладочных				

						материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры				
263	Легкая промышленность	6203199000	Прочие костюмы мужские или для мальчиков из прочих текстильных материалов	Прочие костюмы мужские или для мальчиков из прочих текстильных материалов	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов		14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия		МПС

						9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)		4. Маркировка и упаковка	4	
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры				

264	Легкая промышленность	6203221000	Комплекты производственные и профессиональные мужские или для мальчиков из хлопчатобумажной пряжи	Комплекты производственные и профессиональные мужские или для мальчиков из хлопчатобумажной пряжи	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка		МПС

						10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			4	
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества				

265	Легкая промышленность	6203228000	Прочие комплекты мужские или для мальчиков из хлопчатобумажной пряжи	Прочие комплекты мужские или для мальчиков из хлопчатобумажной пряжи	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка		МПС

						фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)			4	
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов				

266	Легкая промышленность	6203231000	Комплекты производственные и профессиональные мужские или для мальчиков из синтетических нитей	Комплекты производственные и профессиональные мужские или для мальчиков из синтетических нитей	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка		МПС

						теплова я обработк а и формова н и е изделия 1 2 . Контрол ь качества 1 3 . Маркир овка и упаковк а 1 4 . Отгрузк а готовой продукц ии на склад (автомат ическим и л и ручным способо м)			4	
						1 . Прием тканей, подклад очных материа лов и фурниту ры 2 . Сортиро вка и контрол ь качества поступи вших материа лов 3 . Подгото в к а ткани к раскрою				

267	Легкая промышленность	6203238000	Прочие комплекты мужские или для мальчиков из синтетических нитей	Прочие комплекты мужские или для мальчиков из синтетических нитей	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формова	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка		МПС

						ние изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			4	
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и техноло				

268	Легкая промышленность	6203291100	Комплекты производственные и профессиональные, мужские или для мальчиков из искусственных нитей	Комплекты производственные и профессиональные, мужские или для мальчиков из искусственных нитей	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	гической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контрол	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка	4	МПС

						ь качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)				
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации				

269	Легкая промышленность	6203291800	Прочие комплекты мужские или для мальчиков из искусственных нитей	Прочие комплекты мужские или для мальчиков из искусственных нитей	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка		МПС

						упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			4	
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца				

270	Легкая промышленность	6203293000	Комплекты мужские или для мальчиков из шерстяной пряжи или пряжи из тонкого волоса животных	Комплекты мужские или для мальчиков из шерстяной пряжи или пряжи из тонкого волоса животных	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка	4	МПС

						продукции на склад (автоматическими или ручным способом)				
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели		1. Раскрой 2. Пошив изделия		

271	Легкая промышленность	6203299000	Комплекты мужские или для мальчиков из прочих текстильных материалов	Комплекты мужские или для мальчиков из прочих текстильных материалов	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или	14	и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка	4	МПС

						ручным способом)				
			Пиджаки и блайзеры мужские или для мальчиков из	Пиджаки и блайзеры мужские или для мальчиков из	1. Наличие нормативно-техн	1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой		1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры		

272	Легкая промышленность	6203310000	шерстяной пряжи или пряжи из тонкого волоса животных	шерстяной пряжи или пряжи из тонкого волоса животных	ических или разрешительных документов	8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)	14	3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка	4	МПС

273	Легкая промышленность	6203321000	Пиджаки и блайзеры производственные и профессиональные, мужские или для мальчиков из	Пиджаки и блайзеры производственные и профессиональные, мужские или для мальчиков из	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплек	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формова	4	МПС

			хлопчатобумажной пряжи	хлопчатобумажной пряжи		тующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)		ние изделия 4. Маркировка и упаковка		
						1. Прием тканей, подкладочных				

274	Легкая промышленность	6203329000	Прочие пиджаки и блайзеры мужские или для мальчиков из хлопчатобумажной пряжи	Прочие пиджаки и блайзеры мужские или для мальчиков из хлопчатобумажной пряжи	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия		МПС

						9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)		4. Маркировка и упаковка	4	
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры				

275	Легкая промышленность	6203331000	Пиджаки и блайзеры производственные и профессиональные, мужские или для мальчиков из синтетических нитей	Пиджаки и блайзеры производственные и профессиональные, мужские или для мальчиков из синтетических нитей	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка		МПС

						10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			4	
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества				

276	Легкая промышленность	6203339000	Прочие пиджаки и блайзеры мужские или для мальчиков из синтетических нитей	Прочие пиджаки и блайзеры мужские или для мальчиков из синтетических нитей	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка		МПС

						фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)			4	
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов				

277	Легкая промышленность	6203391100	Пиджаки и блайзеры производственные и профессиональные, мужские или для мальчиков из искусственных нитей	Пиджаки и блайзеры производственные и профессиональные, мужские или для мальчиков из искусственных нитей	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка		МПС

						теплова я обработк а и формова н и е изделия 1 2 . Контрол ь качества 1 3 . Маркир овка и упаковк а 1 4 . Отгрузк а готовой продукц ии на склад (автомат ическим и л и ручным способо м)			4	
						1 . Прием тканей, подклад очных материа лов и фурниту ры 2 . Сортиро вка и контрол ь качества поступи вших материа лов 3 . Подгото в к а ткани к раскрою				

278	Легкая промышленность	6203391900	Прочие пиджаки и блайзеры мужские или для мальчиков из искусственных нитей	Костюмы мужские или для мальчиков из шерстяной пряжи или пряжи из тонкого волоса животных	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формова	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка		МПС

						ние изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			4	
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и техноло				

279	Легкая промышленность	6203399000	Прочие пиджаки и блайзеры мужские или для мальчиков из прочих текстильных материалов	Прочие пиджаки и блайзеры мужские или для мальчиков из прочих текстильных материалов	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	гической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контрол	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка	4	МПС

						ь качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)				
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации				

280	Легкая промышленность	6203411000	Брюки и бриджи мужские или для мальчиков из шерстяной пряжи или пряжи из тонкого волоса животных	Брюки и бриджи мужские или для мальчиков из шерстяной пряжи или пряжи из тонкого волоса животных	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка		МПС

						упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			4	
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца				

281	Легкая промышленность	6203413000	Комбинезоны с нагрудниками и лямками мужские или для мальчиков из шерстяной пряжи или пряжи из тонкого волоса животных	Костюмы мужские или для мальчиков из шерстяной пряжи или пряжи из тонкого волоса животных	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка	4	МПС

						продукции на склад (автоматическими или ручным способом)				
			Прочие брюки, комбинезоны с нагрудн	Прочие брюки, комбинезоны с нагрудн		1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели		1. Раскрой 2. Пошив изделия		

282	Легкая промышленность	6203419000	иками и лямками, бриджи и шорты мужские или для мальчиков из шерстяной пряжи или пряжи из тонкого волоса животных	иками и лямками, бриджи и шорты мужские или для мальчиков из шерстяной пряжи или пряжи из тонкого волоса животных	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или	14	и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка	4	МПС

						ручным способом)				
			Брюки и бриджи производственные и профессиональн	Брюки и бриджи производственные и профессиональн	1. Наличие нормативно-техн	1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой		1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры		

283	Легкая промышленность	6203421100	ые мужские или для мальчиков из хлопчатобумажной пряжи	ые мужские или для мальчиков из хлопчатобумажной пряжи	ических или разрешительных документов	8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)	14	3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка	4	МПС

284	Легкая промышленность	62034211 00	Брюки и бриджи производственные и профессиональные мужские или для мальчиков из хлопчат	Комбинезоны с нагрудниками и лямками производственные и профессиональные мужские или для мальчик	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплек	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формова	4	МПС

			обумажной пряжи	ов из хлопчатобумажной пряжи		тующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)		ние изделия 4. Маркировка и упаковка		
						1. Прием тканей, подкладочных				

						материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры				
285	Легкая промышленность	6203423100	Брюки и бриджи мужские или для мальчиков из денима, или джинсовой ткани	Брюки и бриджи мужские или для мальчиков из денима, или джинсовой ткани	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов		14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия		МПС

						9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)		4. Маркировка и упаковка	4	
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры				

286	Легкая промышленность	6203423500	Прочие брюки и бриджи мужские или для мальчиков из хлопчатобумажной пряжи	Прочие брюки и бриджи мужские или для мальчиков из хлопчатобумажной пряжи	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка		МПС

						10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			4	
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества				

287	Легкая промышленность	6203425900	Прочие комбинезоны с нагрудниками и лямками мужские или для мальчиков из хлопчатобумажной пряжи	Прочие комбинезоны с нагрудниками и лямками мужские или для мальчиков из хлопчатобумажной пряжи	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка		МПС

						фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)			4	
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов				

288	Легкая промышленность	6203429000	Прочие брюки, комбинезоны с нагрудниками и лямками, бриджи и шорты мужские или для мальчиков из хлопчатобумажной пряжи	Прочие брюки, комбинезоны с нагрудниками и лямками, бриджи и шорты мужские или для мальчиков из хлопчатобумажной пряжи	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка		МПС

						теплова я обработк а и формова н и е изделия 1 2 . Контрол ь качества 1 3 . Маркир овка и упаковк а 1 4 . Отгрузк а готовой продукц ии на склад (автомат ическим и л и ручным способо м)			4	
						1 . Прием тканей, подклад очных материа лов и фурниту ры 2 . Сортиро вка и контрол ь качества поступи вших материа лов 3 . Подгото в к а ткани к раскрою				

289	Легкая промышленность	6203431100	Брюки и бриджи производственные и профессиональные, мужские или для мальчиков из синтетических нитей	Брюки и бриджи производственные и профессиональные, мужские или для мальчиков из синтетических нитей	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формова	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка		МПС

						ние изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			4	
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и техноло				

290	Легкая промышленность	6203431100	Брюки и бриджи производственные и профессиональные, мужские или для мальчиков из синтетических нитей	Комбинезоны с нагрудниками и лямками производственные и профессиональные, мужские или для мальчиков из синтетических нитей	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	гической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контрол	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка	4	МПС

						ь качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)				
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации				

291	Легкая промышленность	6203431900	Прочие брюки и бриджи мужские или для мальчиков из синтетических нитей	Прочие брюки и бриджи мужские или для мальчиков из синтетических нитей	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка		МПС

						упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			4	
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца				

292	Легкая промышленность	6203433900	Прочие комбинезоны с нагрудниками и лямками мужские или для мальчиков из синтетических нитей	Прочие комбинезоны с нагрудниками и лямками мужские или для мальчиков из синтетических нитей	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка	4	МПС

						продукции на склад (автоматическими или ручным способом)				
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели		1. Раскрой 2. Пошив изделия		

293	Легкая промышленность	6203439000	Прочие брюки, комбинезоны с нагрудниками и лямками, бриджи и шорты мужские или для мальчиков из синтетических нитей	Прочие брюки, комбинезоны с нагрудниками и лямками, бриджи и шорты мужские или для мальчиков из синтетических нитей	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или	14	и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка	4	МПС

						ручным способом)				
			Брюки и бриджи производственные и профес	Брюки и бриджи производственные и профес	1. Наличие нормативно-техн	1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой		1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры		

294	Легкая промышленность	6203491100	иональные, мужские или для мальчиков из искусственных нитей	иональные, мужские или для мальчиков из искусственных нитей	ических или разрешительных документов	8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)	14	3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка	4	МПС

						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплек				
295	Легкая промышленность	6203491900	Прочие брюки и бриджи мужские или для мальчиков из искусственных нитей	Прочие брюки и бриджи мужские или для мальчиков из искусственных нитей	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов		14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формова	4	МПС

						тующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)		ние изделия 4. Маркировка и упаковка		
						1. Прием тканей, подкладочных				

						материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры				
296	Легкая промышленность	6203493100	Комбинезоны с нагрудниками и лямками производственные и профессиональные, мужские или для мальчиков из	Комбинезоны с нагрудниками и лямками производственные и профессиональные, мужские или для мальчиков из	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов		14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия		МПС

			искусственных нитей	искусственных нитей		9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)		4. Маркировка и упаковка	4	
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры				

297	Легкая промышленность	6203493900	Прочие комбинезоны с нагрудниками и лямками мужские или для мальчиков из искусственных нитей	Прочие комбинезоны с нагрудниками и лямками мужские или для мальчиков из искусственных нитей	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка		МПС

						10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			4	
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества				

298	Легкая промышленность	6203495000	Прочие брюки, комбинезоны с нагрудниками и лямками, бриджи и шорты мужские или для мальчиков из искусственных нитей	Костюмы мужские или для мальчиков из шерстяной пряжи или пряжи из тонкого волоса животных	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка		МПС

						фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)			4	
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов				

299	Легкая промышленность	6203499000	Прочие брюки, комбинезоны с нагрудниками и лямками, бриджи, шорты мужские или для мальчиков из прочих текстильных материалов	Прочие брюки, комбинезоны с нагрудниками и лямками, бриджи, шорты мужские или для мальчиков из прочих текстильных материалов	1. Наличие нормативно-технических и/или разрешительных документов	3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка		МПС

						теплова я обработк а и формова н и е изделия 1 2 . Контрол ь качества 1 3 . Маркир овка и упаковк а 1 4 . Отгрузк а готовой продукц ии на склад (автомат ическим и л и ручным способо м)			4	
						1 . Прием тканей, подклад очных материа лов и фурниту ры 2 . Сортиро вка и контрол ь качества поступи вших материа лов 3 . Подгото в к а ткани к раскрою				

300	Легкая промышленность	6204110000	Костюмы женские или для девочек из шерстяной пряжи или пряжи из тонкого волоса животных	Костюмы женские или для девочек из шерстяной пряжи или пряжи из тонкого волоса животных	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формова	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка		МПС

						ние изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			4	
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и техноло				

301	Легкая промышленность	6204120000	Костюмы женские или для девочек из хлопчатобумажной пряжи	Костюмы женские или для девочек из хлопчатобумажной пряжи	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	гической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контрол	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка	4	МПС

						ь качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)				
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации				

302	Легкая промышленность	6204130000	Костюмы женские или для девочек из синтетических нитей	Костюмы женские или для девочек из синтетических нитей	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка		МПС

						упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			4	
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца				

303	Легкая промышленность	6204191000	Костюмы женские или для девочек из искусственных нитей	Костюмы женские или для девочек из шерстяной пряжи или пряжи из тонкого волоса животных	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка	4	МПС

						продукции на склад (автоматическими или ручным способом)				
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели		1. Раскрой 2. Пошив изделия		

304	Легкая промышленность	6204199000	Прочие костюмы женские или для девочек из прочих текстильных материалов	Прочие костюмы женские или для девочек из прочих текстильных материалов	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или	14	и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка	4	МПС

						ручным способом)				
			Комплекты женские или для девочек из шерстян	Комплекты женские или для девочек из шерстян	1. Наличие нормативно-техн	1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой		1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры		

305	Легкая промышленность	6204210000	ой пряжи или пряжи из тонкого волоса животных	ой пряжи или пряжи из тонкого волоса животных	ических или разрешительных документов	8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)	14	3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка	4	МПС

306	Легкая промышленность	6204221000	Комплекты женские или для девочек, производственные и профессиональные из хлопчат	Комплекты женские или для девочек, производственные и профессиональные из хлопчат	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплек	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формова	4	МПС

			обумажной пряжи	обумажной пряжи		тующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)		ние изделия 4. Маркировка и упаковка		
						1. Прием тканей, подкладочных				

						материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры				
307	Легкая промышленность	62042280000	Прочие комплекты женские или для девочек из хлопчатобумажной пряжи	Прочие комплекты женские или для девочек из хлопчатобумажной пряжи	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов		14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия		МПС

						9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)		4. Маркировка и упаковка	4	
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры				

308	Легкая промышленность	6204231000	Комплекты женские или для девочек, производственные и профессиональные из синтетических нитей	Комплекты женские или для девочек, производственные и профессиональные из синтетических нитей	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка		МПС

						10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			4	
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества				

309	Легкая промышленность	6204238000	Прочие комплекты женские или для девочек из синтетических нитей	Прочие комплекты женские или для девочек из синтетических нитей	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка		МПС

						фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)			4	
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов				

310	Легкая промышленность	62042911 00	Комплекты женские или для девочек, производственные и профессиональные из искусственных нитей	Комплекты женские или для девочек, производственные и профессиональные из искусственных нитей	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка		МПС

						теплова я обработк а и формова н и е изделия 1 2 . Контрол ь качества 1 3 . Маркир овка и упаковк а 1 4 . Отгрузк а готовой продукц ии на склад (автомат ическим и л и ручным способо м)			4	
						1 . Прием тканей, подклад очных материа лов и фурниту ры 2 . Сортиро вка и контрол ь качества поступи вших материа лов 3 . Подгото в к а ткани к раскрою				

311	Легкая промышленность	6204291800	Прочие комплекты женские или для девочек из искусственных нитей	Прочие комплекты женские или для девочек из искусственных нитей	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формова	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка		МПС

						ние изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			4	
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и техноло				

312	Легкая промышленность	6204299000	Прочие комплекты женские или для девочек из прочих текстильных материалов	Прочие комплекты женские или для девочек из прочих текстильных материалов	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	гической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контрол	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка	4	МПС

						ь качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)				
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации				

313	Легкая промышленность	6204310000	Жакеты блайзеры женские или для девочек из шерстяной пряжи или пряжи из тонкого волоса животных	Жакеты блайзеры женские или для девочек из шерстяной пряжи или пряжи из тонкого волоса животных	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка		МПС

						упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			4	
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца				

314	Легкая промышленность	6204321000	Жакеты блайзеры женские или для девочек, производственные и профессиональные из хлопчатобумажной пряжи	Жакеты блайзеры женские или для девочек, производственные и профессиональные из хлопчатобумажной пряжи	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка	4	МПС

						продукции на склад (автоматическими или ручным способом)				
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели		1. Раскрой 2. Пошив изделия		

315	Легкая промышленность	6204329000	Прочие жакеты и блайзеры женские или для девочек из хлопчатобумажной пряжи	Прочие жакеты и блайзеры женские или для девочек из хлопчатобумажной пряжи	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или	14	и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка	4	МПС

						ручным способом)				
			Жакеты и блайзеры женские или для девочек,	Жакеты и блайзеры женские или для девочек,	1. Наличие нормативно-техн	1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой		1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры		

316	Легкая промышленность	6204331000	производственные и профессиональные из синтетических нитей	производственные и профессиональные из синтетических нитей	ических или разрешительных документов	8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)	14	3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка	4	МПС

317	Легкая промышленность	6204339000	Прочие жакеты и блайзеры женские или для девочек из синтетических	Прочие жакеты и блайзеры женские или для девочек из синтетических	1. Наличие нормативно-технических и/или разрешительных документов	1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплек	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формова	4	МПС

			нитей, прочие	нитей, прочие		тующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)		ние изделия 4. Маркировка и упаковка		
						1. Прием тканей, подкладочных				

						материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры				
318	Легкая промышленность	62043911 00	Жакеты и блайзеры женские или для девочек, производственные и профессиональные из искусственных нитей	Жакеты и блайзеры женские или для девочек, производственные и профессиональные из искусственных нитей	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов		14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия		МПС

						9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)		4. Маркировка и упаковка	4	
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры				

319	Легкая промышленность	6204391900	Прочие жакеты и блайзеры женские или для девочек из искусственных нитей	Костюмы женские или для девочек из шерстяной пряжи или пряжи из тонкого волоса животных	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка		МПС

						10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			4	
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества				

320	Легкая промышленность	6204399000	Прочие жакеты и блайзеры женские или для девочек из прочих текстильных материалов	Прочие жакеты и блайзеры женские или для девочек из прочих текстильных материалов	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка		МПС

						фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)			4	
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов				

321	Легкая промышленность	6204410000	Платья женские или для девочек из шерстяной пряжи или пряжи из тонкого волоса животных	Платья женские или для девочек из шерстяной пряжи или пряжи из тонкого волоса животных	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка		МПС

						теплова я обработк а и формова н и е изделия 1 2 . Контрол ь качества 1 3 . Маркир овка и упаковк а 1 4 . Отгрузк а готовой продукц ии на склад (автомат ическим и л и ручным способо м)			4	
						1 . Прием тканей, подклад очных материа лов и фурниту ры 2 . Сортиро вка и контрол ь качества поступи вших материа лов 3 . Подгото в к а ткани к раскрою				

322	Легкая промышленность	6204420000	Платья женские или для девочек из хлопчатобумажной пряжи	Платья женские или для девочек из хлопчатобумажной пряжи	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формова	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка		МПС

						ние изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			4	
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и техноло				

323	Легкая промышленность	6204430000	Платья женские или для девочек из синтетических нитей	Платья женские или для девочек из синтетических нитей	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	гической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контрол	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка	4	МПС

						ь качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)				
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации				

324	Легкая промышленность	6204440000	Платья женские или для девочек из искусственных нитей	Платья женские или для девочек из искусственных нитей	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка		МПС

						упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			4	
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца				

325	Легкая промышленность	6204491000	Платья женские или для девочек из шелковых нитей или пряжи из шелковых отходов	Костюмы женские или для девочек из шерстяной пряжи или пряжи из тонкого волоса животных	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка	4	МПС

						продукции на склад (автоматическими или ручным способом)				
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели		1. Раскрой 2. Пошив изделия		

326	Легкая промышленность	6204499000	Платья женские или для девочек из прочих текстильных материалов	Платья женские или для девочек из прочих текстильных материалов	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или	14	и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка	4	МПС

						ручным способом)				
			Юбки и юбки-брюки женские или для девочек из	Юбки и юбки-брюки женские или для девочек из	1. Наличие нормативно-техн	1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой		1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры		

327	Легкая промышленность	6204510000	шерстяной пряжи или пряжи из тонкого волоса животных	шерстяной пряжи или пряжи из тонкого волоса животных	ических или разрешительных документов	8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)	14	3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка	4	МПС

328	Легкая промышленность	6204520000	Юбки и юбки-брюки женские или для девочек из хлопчат	Юбки и юбки-брюки женские или для девочек из хлопчат	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплек	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формова	4	МПС

			обумажной пряжи	обумажной пряжи		тующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)		ние изделия 4. Маркировка и упаковка		
						1. Прием тканей, подкладочных				

						материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры				
329	Легкая промышленность	62045300000	Юбки и юбки-брюки женские или для девочек из синтетических нитей	Юбки и юбки-брюки женские или для девочек из синтетических нитей	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов		14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия		МПС

						9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)		4. Маркировка и упаковка	4	
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры				

330	Легкая промышленность	6204591000	Юбки и юбки-брюки женские или для девочек из искусственных нитей	Юбки и юбки-брюки женские или для девочек из искусственных нитей	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка		МПС

						10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			4	
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества				

331	Легкая промышленность	6204599000	Прочие юбки и юбки-брюки женские или для девочек из прочих текстильных материалов	Прочие юбки и юбки-брюки женские или для девочек из прочих текстильных материалов	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка		МПС

						фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)			4	
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов				

332	Легкая промышленность	6204611000	Брюки и бриджи женские или для девочек из шерстяной пряжи или пряжи из тонкого волоса животных	Брюки и бриджи женские или для девочек из шерстяной пряжи или пряжи из тонкого волоса животных	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка		МПС

						теплова я обработк а и формова н и е изделия 1 2 . Контрол ь качества 1 3 . Маркир овка и упаковк а 1 4 . Отгрузк а готовой продукц ии на склад (автомат ическим и л и ручным способо м)			4	
						1 . Прием тканей, подклад очных материа лов и фурниту ры 2 . Сортиро вка и контрол ь качества поступи вших материа лов 3 . Подгото в к а ткани к раскрою				

333	Легкая промышленность	6204618500	Комбинезоны с нагрудниками и лямками,шорты женские или для девочек, из шерстяной пряжи или пряжи из тонкого волоса животных	Комбинезоны с нагрудниками и лямками,шорты женские или для девочек, из шерстяной пряжи или пряжи из тонкого волоса животных	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формова	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка		МПС

						ние изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			4	
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и техноло				

334	Легкая промышленность	6204621100	Брюки и бриджи производственные и профессиональные, женские или для девочек из хлопчатобумажной пряжи	Брюки и бриджи производственные и профессиональные, женские или для девочек из хлопчатобумажной пряжи	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	гической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контрол	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка	4	МПС

						ь качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)				
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации				

335	Легкая промышленность	6204623100	Прочие брюки и бриджи женские или для девочек из денима, или джинсовой ткани	Прочие брюки и бриджи женские или для девочек из денима, или джинсовой ткани	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка		МПС

						упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			4	
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца				

336	Легкая промышленность	6204623300	Прочие брюки и бриджи женские или для девочек из вельвет-корда с разрезным ворсом	Костюмы женские или для девочек из шерстяной пряжи или пряжи из тонкого волоса животных	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка	4	МПС

						продукции на склад (автоматическими или ручным способом)				
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели		1. Раскрой 2. Пошив изделия		

337	Легкая промышленность	6204623900	Прочие брюки и бриджи женские или для девочек из хлопчатобумажной пряжи	Прочие брюки и бриджи женские или для девочек из хлопчатобумажной пряжи	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или	14	и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка	4	МПС

						ручным способом)				
			Комбинезоны с нагрудниками и лямками производственные и	Комбинезоны с нагрудниками и лямками производственные и	1. Наличие нормативно-техн	1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой		1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры		

338	Легкая промышленность	6204625100	профессиональные, женские или для девочек из хлопчатобумажной пряжи	профессиональные, женские или для девочек из хлопчатобумажной пряжи	ических или разрешительных документов	8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)	14	3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка	4	МПС

339	Легкая промышленность	6204625900	Прочие комбинезоны с нагрудниками и лямками женские или для девочек из хлопчатобумаж	Костюмы женские или для девочек из шерстяной пряжи или пряжи из тонкого	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплек	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формова	4	МПС

			ной пряжи	волоса животных		тующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)		ние изделия 4. Маркировка и упаковка		
						1. Прием тканей, подкладочных				

340	Легкая промышленность	6204629000	Прочие брюки, комбинезоны с нагрудниками и лямками, бриджи и шорты женские или для девочек из хлопчатобумаж	Прочие брюки, комбинезоны с нагрудниками и лямками, бриджи и шорты женские или для девочек из хлопчатобумаж	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия	4	МПС

			ной пряжи	ной пряжи		9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)		4. Маркировка и упаковка		
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры				

341	Легкая промышленность	62046311 00	Брюки и бриджи производственные и профессиональные, женские или для девочек из синтетических нитей	Брюки и бриджи производственные и профессиональные, женские или для девочек из синтетических нитей	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка		МПС

						10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			4	
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества				

342	Легкая промышленность	6204631800	Прочие брюки и бриджи женские или для девочек из синтетических нитей	Прочие брюки и бриджи женские или для девочек из синтетических нитей	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка		МПС

						фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)			4	
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов				

343	Легкая промышленность	62046331 00	Комбинезоны с нагрудниками и лямками производственные и профессиональные, женские или для девочек из синтетических нитей	Комбинезоны с нагрудниками и лямками производственные и профессиональные, женские или для девочек из синтетических нитей	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка		МПС

						теплова я обработк а и формова н и е изделия 1 2 . Контрол ь качества 1 3 . Маркир овка и упаковк а 1 4 . Отгрузк а готовой продукц ии на склад (автомат ическим и л и ручным способо м)			4	
						1 . Прием тканей, подклад очных материа лов и фурниту ры 2 . Сортиро вка и контрол ь качества поступи вших материа лов 3 . Подгото в к а ткани к раскрою				

344	Легкая промышленность	6204633900	Прочие комбинезоны с нагрудниками и лямками женские или для девочек из синтетических нитей	Костюмы женские или для девочек из шерстяной пряжи или пряжи из тонкого волоса животных	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формова	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка		МПС

						ние изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			4	
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и техноло				

345	Легкая промышленность	6204639000	Прочие брюки, комбинезоны с нагрудниками и лямками, бриджи и шорты женские или для девочек из синтетических нитей	Прочие брюки, комбинезоны с нагрудниками и лямками, бриджи и шорты женские или для девочек из синтетических нитей	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	гической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контрол	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка	4	МПС

						ь качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)				
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации				

346	Легкая промышленность	62046911 00	Брюки и бриджи производственные и профессиональные, женские или для девочек из искусственных нитей	Брюки и бриджи производственные и профессиональные, женские или для девочек из искусственных нитей	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка		МПС

						упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			4	
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца				

347	Легкая промышленность	6204691800	Прочие брюки и бриджи женские или для девочек из искусственных нитей	Прочие брюки и бриджи женские или для девочек из искусственных нитей	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка	4	МПС

						продукции на склад (автоматическими или ручным способом)				
			Комбинезоны с	Комбинезоны с		1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели		1. Раскрой 2. Пошив изделия		

348	Легкая промышленность	6204693100	нагрудниками и лямками производственные и профессиональные, женские или для девочек из искусственных нитей	нагрудниками и лямками производственные и профессиональные, женские или для девочек из искусственных нитей	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или	14	и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка	4	МПС

						ручным способом)				
			Прочие комбинезоны с нагрудниками и	Костюмы женские или для девочек из шерстян	1. Наличие нормативно-техн	1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой		1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры		

349	Легкая промышленность	6204693900	лямками женские или для девочек из искусственных нитей	ой пряжи или пряжи из тонкого волоса животных	ических или разрешительных документов	8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)	14	3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка	4	МПС

350	Легкая промышленность	6204695000	Прочие брюки, комбинезоны с нагрудниками и лямками, бриджи и шорты женские или для девочек из	Костюмы женские или для девочек из шерстяной пряжи или пряжи из тонкого	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплек	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формова	4	МПС

			искусственных нитей	волоса животных		тующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)		ние изделия 4. Маркировка и упаковка		
						1. Прием тканей, подкладочных				

351	Легкая промышленность	6204699000	Прочие брюки, комбинезоны с нагрудниками и лямками, бриджи и шорты женские или для девочек из прочих текстиль	Прочие брюки, комбинезоны с нагрудниками и лямками, бриджи и шорты женские или для девочек из прочих текстиль	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия		МПС

			ных материалов	ных материалов		9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)		4. Маркировка и упаковка	4	
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры				

352	Легкая промышленность	6205200000	Рубашки мужские или для мальчиков из хлопчатобумажной пряжи	Рубашки мужские или для мальчиков из хлопчатобумажной пряжи	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка		МПС

						10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			4	
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества				

353	Легкая промышленность	6205300000	Рубашки мужские или для мальчиков из химических нитей	Рубашки мужские или для мальчиков из химических нитей	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка		МПС

						фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)			4	
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов				

354	Легкая промышленность	6205901000	Рубашки мужские или для мальчиков из льняных волокон или волокнами	Рубашки мужские или для мальчиков из хлопчатобумажной пряжи	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка		МПС

						теплова я обработк а и формова н и е изделия 1 2 . Контрол ь качества 1 3 . Маркир овка и упаковк а 1 4 . Отгрузк а готовой продукц ии на склад (автомат ическим и л и ручным способо м)			4	
						1 . Прием тканей, подклад очных материа лов и фурниту ры 2 . Сортиро вка и контрол ь качества поступи вших материа лов 3 . Подгото в к а ткани к раскрою				

355	Легкая промышленность	6205908001	Рубашки мужские или для мальчиков из прочих текстильных материалов из шерстяной пряжи или пряжи из тонкого волоса животных	Рубашки мужские или для мальчиков из прочих текстильных материалов из шерстяной пряжи или пряжи из тонкого волоса животных	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формова	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка		МПС

						ние изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			4	
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и техноло				

356	Легкая промышленность	6205908009	Прочие рубашки мужские или для мальчиков из прочих текстильных материалов из шерстяной пряжи или пряжи из тонкого волоса животных	Прочие рубашки мужские или для мальчиков из прочих текстильных материалов из шерстяной пряжи или пряжи из тонкого волоса животных	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	гической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контрол	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка	4	МПС

						ь качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)				
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации				

357	Легкая промышленность	6206100000	Блузки, блузы блузоны женские или для девочек из шелковых нитей или пряжи из шелковых отходов	Блузки, блузы и блузоны женские или для девочек из шерстяной пряжи или пряжи из тонкого волоса животных	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка		МПС

						упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			4	
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца				

358	Легкая промышленность	6206200000	Блузки, блузы и блузоны женские или для девочек из шерстяной пряжи или пряжи из тонкого волоса животных	Блузки, блузы и блузоны женские или для девочек из шерстяной пряжи или пряжи из тонкого волоса животных	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка	4	МПС

						продукции на склад (автоматическими или ручным способом)				
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели		1. Раскрой 2. Пошив изделия		

359	Легкая промышленность	6206300000	Блузки, блузы и блузоны женские или для девочек из хлопчатобумажной пряжи	Блузки, блузы и блузоны женские или для девочек из хлопчатобумажной пряжи	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или	14	и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка	4	МПС

						ручным способом)				
			Блузки, блузы и блузоны женские	Блузки, блузы и блузоны женские	1. Наличие нормативно-техн	1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой		1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры		

360	Легкая промышленность	6206400000	или для девочек из химических нитей	или для девочек из химических нитей	ических или разрешительных документов	8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)	14	3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка	4	МПС

361	Легкая промышленность	6206901000	Блузки, блузы и блузоны женские или для девочек из льняных волокон	Блузки, блузы и блузоны женские или для девочек из льняных волокон	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплек	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формова	4	МПС

			и л и волокна рами	и л и волокна рами		тующих и фурнитуры 9 . Первична я сборка изделия 1 0 . Пошив изделия и установк а фурнитуры 1 1 . Влажно-теплова я обработк а и формова н и е изделия 1 2 . Контрол ь качества 1 3 . Маркир овка и упаковк а 1 4 . Отгрузк а готовой продукц ии на склад (автомат ическим и л и ручным способо м)		н и е изделия 4 . Маркир овка и упаковк а		
						1 . Прием тканей, подклад очных				

362	Легкая промышленность	6206909000	Прочие блузки, блузы и блузоны женские или для девочек из прочих текстильных материалов	Прочие блузки, блузы и блузоны женские или для девочек из прочих текстильных материалов	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия		МПС

						9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)		4. Маркировка и упаковка	4	
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры				

363	Легкая промышленность	6207110000	Кальсоны и трусы мужские или для мальчиков из хлопчатобумажной пряжи	Кальсоны и трусы мужские или для мальчиков из хлопчатобумажной пряжи	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка		МПС

						10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			4	
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества				

364	Легкая промышленность	6207190000	Кальсоны и трусы мужские или для мальчиков из прочих текстильных материалов	Кальсоны и трусы мужские или для мальчиков из прочих текстильных материалов	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка		МПС

						фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)			4	
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов				

365	Легкая промышленность	6207210000	Ночные сорочки и пижамы мужские или для мальчиков из хлопчатобумажной пряжи	Ночные сорочки и пижамы мужские или для мальчиков из хлопчатобумажной пряжи	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка		МПС

						тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			4	
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою				

366	Легкая промышленность	6207220000	Ночные сорочки и пижамы мужские или для мальчиков из химических нитей	Ночные сорочки и пижамы мужские или для мальчиков из химических нитей	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формова	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка		МПС

						ние изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			4	
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и техноло				

367	Легкая промышленность	6207290000	Ночные сорочки и пижамы мужские или для мальчиков из прочих текстильных материалов	Ночные сорочки и пижамы мужские или для мальчиков из прочих текстильных материалов	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	гической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контрол	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка	4	МПС

						ь качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)				
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации				

368	Легкая промышленность	6207910000	Прочие майки и нательные фуфайки, и аналогичные изделия, мужские или для мальчиков из хлопчатобумажной пряжи	Прочие майки и нательные фуфайки, и аналогичные изделия, мужские или для мальчиков из хлопчатобумажной пряжи	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка		МПС

						упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			4	
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца				

369	Легкая промышленность	6207991000	Прочие майки и нательные фуфайки, и аналогичные изделия, мужские или для мальчиков из химических нитей	Прочие майки и нательные фуфайки, и аналогичные изделия, мужские или для мальчиков из химических нитей	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка	4	МПС

						продукции на склад (автоматическими или ручным способом)				
			Прочие майки и	Прочие майки и		1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели		1. Раскрой 2. Пошив изделия		

370	Легкая промышленность	6207999000	нательные фуфайки, и аналогичные изделия, мужские или для мальчиков из прочих текстильных материалов	нательные фуфайки, и аналогичные изделия, мужские или для мальчиков из прочих текстильных материалов	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или	14	и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка	4	МПС

						ручным способом)				
			Комбинации и нижние юбки	Комбинации и нижние юбки	1. Наличие нормативно-техн	1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой		1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры		

371	Легкая промышленность	6208110000	женские или для девочек из химических нитей	женские или для девочек из химических нитей	ических или разрешительных документов	8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)	14	3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка	4	МПС

372	Легкая промышленность	6208190009	Прочие Комбинации и нижние юбки женские или для девочек, из прочих текстильных	Прочие Комбинации и нижние юбки женские или для девочек, из прочих текстильных	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплек	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формова	4	МПС

			материалов	материалов		тующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)		ние изделия 4. Маркировка и упаковка		
						1. Прием тканей, подкладочных				

						материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры				
373	Легкая промышленность	62082100000	Ночные сорочки и пижамы женские или для девочек из хлопчатобумажной пряжи	Ночные сорочки и пижамы женские или для девочек из хлопчатобумажной пряжи	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов		14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия		МПС

						9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)		4. Маркировка и упаковка	4	
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры				

374	Легкая промышленность	6208220000	Ночные сорочки и пижамы женские или для девочек из химических нитей	Ночные сорочки и пижамы женские или для девочек из химических нитей	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка		МПС

						10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			4	
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества				

375	Легкая промышленность	6208290000	Ночные сорочки и пижамы женские или для девочек из прочих текстильных материалов	Ночные сорочки и пижамы женские или для девочек из прочих текстильных материалов	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка		МПС

						фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)			4	
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов				

376	Легкая промышленность	62089100000	Майки нательные фуфайки трусы, пантало ны, пеньюары, купальные халаты, домашние халаты и аналогичные изделия женские или для девочек из хлопчатобумажной пряжи	Майки нательные фуфайки трусы, пантало ны, пеньюары, купальные халаты, домашние халаты и аналогичные изделия женские или для девочек из хлопчатобумажной пряжи	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка		МПС

						тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			4	
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою				

377	Легкая промышленность	6208920000	Майки и нательные фуфайки трусы, пантало ны, пеньюары, купальные халаты, домашние халаты и аналогичные изделия женские или для девочек из химических нитей	Майки и нательные фуфайки трусы, пантало ны, пеньюары, купальные халаты, домашние халаты и аналогичные изделия женские или для девочек из химических нитей	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формова	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка		МПС

						ние изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			4	
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и техноло				

378	Легкая промышленность	6208990000	Майки нательные фуфайки трусы, панталоны, пеньюары, купальные халаты, домашние халаты и аналогичные изделия женские или для девочек из прочих текстильных материалов	Майки нательные фуфайки трусы, панталоны, пеньюары, купальные халаты, домашние халаты и аналогичные изделия женские или для девочек из прочих текстильных материалов	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	гической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контрол	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка	4	МПС

						ь качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)				
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации				

379	Легкая промышленность	6209200000	Детская одежда и принадлежности к ней из хлопчатобумажной пряжи	Детская одежда и принадлежности к ней из хлопчатобумажной пряжи	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка		МПС

						упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			4	
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца				

380	Легкая промышленность	6209909000	Детская одежда и принадлежности к ней из прочих текстильных материалов	Детская одежда и принадлежности к ней из прочих текстильных материалов	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка	4	МПС

						продукции на склад (автоматическими или ручным способом)				
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели		1. Раскрой 2. Пошив изделия		

381	Легкая промышленность	6210101000	Предметы одежды, изготовленные из материалов товарной позиции 5602	Предметы одежды, изготовленные из материалов товарной позиции 5602	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или	14	и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка	4	МПС

						ручным способом)				
			Предметы одежды, изготовленные	Предметы одежды, изготовленные	1. Наличие нормативно-техн	1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой		1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры		

382	Легкая промышленность	6210109000	из матариалов товарной позиции 5603	из матариалов товарной позиции 5602	ических или разрешительных документов	8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-теплова я обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)	14	3. Влажно-теплова я обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка	4	МПС

383	Легкая промышленность	6210109200	Предметы одежды, изготовленные из материалов товарной позиции 5603: одноразовые халаты, используемые пациентами и	Предметы одежды, изготовленные из материалов товарной позиции 5603: одноразовые халаты, используемые пациентами и	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплек	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формова	4	МПС

			медицинским персоналом при проведении хирургических операций	медицинским персоналом при проведении хирургических операций		тующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)		ние изделия 4. Маркировка и упаковка		
						1. Прием тканей, подкладочных				

384	Легкая промышленность	6210109800	Предметы одежды из материалов товарной позиции 5603: прочие	Предметы одежды из материалов товарной позиции 5603: прочие	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия		МПС

						9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)		4. Маркировка и упаковка	4	
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры				

385	Легкая промышленность	6210200000	Предметы одежды прочие, типа указанных в субпозициях 6201 11 - 6201 19	Предметы одежды прочие, типа указанных в субпозициях 6201 11 - 6201 19	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка		МПС

						10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			4	
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества				

386	Легкая промышленность	6210300000	Предметы одежды прочие, типа указанных в субпозициях 6202 11 - 6202 19	Предметы одежды, изготовленные из матариалов товарной позиции 5602	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка		МПС

						фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)			4	
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов				

387	Легкая промышленность	6210400000	Предметы одежды прочие, изготовленные из материалов товарной позиции 5602, 5603, 5903, 5906 или 5907, мужские или для мальчиков	Предметы одежды прочие, изготовленные из материалов товарной позиции 5602, 5603, 5903, 5906 или 5907, мужские или для мальчиков	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка		МПС

						тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			4	
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою				

388	Легкая промышленность	6210500000	Предметы одежды прочие женские или для девочек изготовленные из материалов товарной позиции 5602, 5603, 5903, 5906 или 5907	Предметы одежды прочие женские или для девочек изготовленные из материалов товарной позиции 5602, 5603, 5903, 5906 или 5907	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формова	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка		МПС

						ние изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			4	
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и техноло				

389	Легкая промышленность	6211110000	Купальные костюмы мужские или для мальчиков	Спортивные костюмы с подкладкой мужские или для мальчиков с лицевой стороной из одного и того же материала из хлопчатобумажной пряжи	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	гической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контрол	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка	4	МПС

						ь качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)				
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации				

390	Легкая промышленность	6211200000	Лыжные костюмы	Спортивные костюмы с подкладкой мужские или для мальчиков с лицевой стороной из одного и того же материала из хлопчатобумажной пряжи	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка		МПС

						упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			4	
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца				

391	Легкая промышленность	6211321000	Производственная и профессиональная одежда мужская или для мальчиков из хлопчатобумажной пряжи	Производственная и профессиональная одежда мужская или для мальчиков из хлопчатобумажной пряжи	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка	4	МПС

						продукции на склад (автоматическими или ручным способом)				
			Спортивные костюмы с	Спортивные костюмы с		1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели		1. Раскрой 2. Пошив изделия		

392	Легкая промышленность	6211323100	подкладкой мужские или для мальчиков с лицевой стороной из одного и того же материала из хлопчатобумажной пряжи	подкладкой мужские или для мальчиков с лицевой стороной из одного и того же материала из хлопчатобумажной пряжи	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или	14	и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка	4	МПС

						ручным способом)				
			Верхние части спортивных костюмов с подклад	Верхние части спортивных костюмов с подклад	1. Наличие нормативно-техн	1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой		1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры		

393	Легкая промышленность	6211324100	кой мужские или для мальчиков из хлопчатобумажной пряжи	кой мужские или для мальчиков из хлопчатобумажной пряжи	ических или разрешительных документов	8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)	14	3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка	4	МПС

394	Легкая промышленность	6211324200	Нижние части спортивных костюмов с подкладкой мужские или для мальчиков из хлопчат	Нижние части спортивных костюмов с подкладкой мужские или для мальчиков из хлопчат	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплек	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формова	4	МПС

			обумажной пряжи	обумажной пряжи		тующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)		ние изделия 4. Маркировка и упаковка		
						1. Прием тканей, подкладочных				

395	Легкая промышленность	6211329000	Прочие предметы одежды мужские или для мальчиков из хлопчатобумажной пряжи	Прочие предметы одежды мужские или для мальчиков из хлопчатобумажной пряжи	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия		МПС

						9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)		4. Маркировка и упаковка	4	
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры				

396	Легкая промышленность	6211331000	Производственная и профессиональная одежда мужская или для мальчиков из химических нитей	Производственная и профессиональная одежда мужская или для мальчиков из химических нитей	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка		МПС

						10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			4	
						1. Прием и подготовка сырья 2. Процесс настилания и рассекания настила комплек		1. Процесс		

						т а бронежилета 3 . Процесс раскроя комплекта бронежилета 4. Резка комплектующих материалов 5 . Заготовительный процесс 6 . Процесс обработки чехла бронежилета (маркировка изделия) 7 . Процесс пошива чехла бронежилета 8 . Раскрой мягкого баллистического вклада 9 . Обработка мягкого баллистического вклада лазерным способом 10. Процесс		настилания и рассекания настила комплекта бронежилета 2 . Процесс раскроя комплекта бронежилета 3. Резка комплектующих материалов 4 . Заготовительный процесс 5 . Процесс обработки чехла бронежилета (маркировка изделия) 6 . Процесс пошива чехла бронежилета 7 . Раскрой мягкого баллистического вклада 8 . Обработка мягкого баллистического вклада		
397	Легкая промышленность	6211331000	Производственная и профессиональная одежда мужская или для мальчиков из химичес	Бронежилет класса защиты Бр1	1 . Наличие нормативно-технических или разрешительных документов		17		14	МПС

			к и х нитей			обработк и подклад очных материа лов для мягкого баллист ическог о вклада 1 1 . Окончат ельный процесс обработк и бронежи лета 1 2 . Комплек тования чехла бронежи лета 1 3 . Процесс раскроя мягкого вклада 1 4 . Процесс раскроя полиэти лена 1 5 . Контрол ь качества 1 6 . Упаковк а комплект а бронежи лета 1 7 . Отгрузк а готовой продукц ии на склад (автомат ическим		лазерны м способо м 9 . Процесс обработк и подклад очных материа лов для мягкого баллист ическог о вклада 1 0 . Окончат ельный процесс обработк и бронежи лета 1 1 . Комплек тования чехла бронежи лета 1 2 . Процесс раскроя мягкого вклада 1 3 . Процесс раскроя полиэти лена 1 4 . Упаковк а комплект а бронежи лета		

						или ручным способом)				
						1. Прием и подготовка сырья 2. Процесс настилания и рассекания настила комплекта бронежилета 3. Процесс раскроя комплекта бронежилета 4. Резка комплектующих материалов 5. Заготовительный процесс (монтаж деталей) 6. Процесс обработки чехла бронежилета (маркировка изделия) 7. Процесс пошива		1. Процесс настилания и рассекания настила комплекта бронежилета 2. Процесс раскроя комплекта бронежилета 3. Резка комплектующих материалов 4. Заготовительный процесс (монтаж деталей) 5. Процесс обработки чехла бронежилета (маркиро		

398	Легкая промышленность	6211331000	Производственная и профессиональная одежда мужская или для мальчиков из химических нитей	Бронежилет класса защиты Бр2	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	чехла бронежилета 8. Раскрой мягкого баллистического вклада 9. Обработка мягкого баллистического вклада лазерным способом 10. Процесс обработки подкладочных материалов для мягкого баллистического вклада 11. Процесс обработки съемных карманов для комплекта бронежилета 12. Процесс обработки транспортировочной сумки 13. Окончательный	21	вка изделия) 6. Процесс пошива чехла бронежилета 7. Раскрой мягкого баллистического вклада 8. Обработка мягкого баллистического вклада лазерным способом 9. Процесс обработки подкладочных материалов для мягкого баллистического вклада 10. Процесс обработки съемных карманов для комплекта бронежилета 11. Процесс обработки транспортирово	17	МПС

						процесс обработки комплекта бронежилета (чистка изделия) 14. Комплектования чехла бронежилета (сборка изделия) 15. Процесс раскроя мягкого вклада 16. Процесс раскроя полиэтилена для бронеплиты 17. Процесс горячего прессования бронеплиты 18. Контроль качества 19. Упаковка комплекта бронежилета в транспортировочную сумку 20. Отгрузка		чной сумки 12. Окончательный процесс обработки комплекта бронежилета (чистка изделия) 13. Комплектования чехла бронежилета (сборка изделия) 14. Процесс раскроя мягкого вклада 15. Процесс раскроя полиэтилена для бронеплиты 16. Процесс горячего прессования бронеплиты 17. Упаковка комплекта бронежилета в транспортировочную сумку		

						готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)				
						1. Прием и подготовка сырья 2. Процесс настилания и рассекания настила комплекта бронежилета 3. Процесс раскроя комплекта бронежилета 4. Резка комплектующих материалов 5. Заготовительный процесс (монтаж деталей) 6. Процесс обработки чехла бронежилета (маркировка изделия)		1. Процесс настилания и рассекания настила комплекта бронежилета 2. Процесс раскроя комплекта бронежилета 3. Резка комплектующих материалов 4. Заготовительный процесс (монтаж деталей) 5. Процесс		

399	Легкая промышленность	6211331000	Производственная и профессиональная одежда мужская или для мальчиков из химических нитей	Бронежилет класса защиты Бр3	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	7. Процесс пошива чехла бронежилета 8. Раскрой мягкого баллистического вклада 9. Обработка мягкого баллистического вклада лазерным способом 10. Процесс обработки подкладочных материалов для мягкого баллистического вклада 11. Процесс обработки съемных карманов для комплекта бронежилета 12. Процесс обработки транспортировочной сумки	21	обработки чехла бронежилета (маркировка изделия) 6. Процесс пошива чехла бронежилета 7. Раскрой мягкого баллистического вклада 8. Обработка мягкого баллистического вклада лазерным способом 9. Процесс обработки подкладочных материалов для мягкого баллистического вклада 10. Процесс обработки съемных карманов для комплекта бронежилета	17	МПС

						13. Окончательный процесс обработки комплекта бронежилета (чистка изделия) 14. Комплектования чехла бронежилета (сборка изделия) 15. Процесс раскроя мягкого вклада для бронеплиты 16. Процесс раскроя полиэтилена 17. Процесс горячего прессования бронеплиты 18. Контроль качества 19. Упаковка комплекта бронежилета в транспо		11. Процесс обработки и транспортировочной сумки 12. Окончательный процесс обработки комплекта бронежилета (чистка изделия) 13. Комплектования чехла бронежилета (сборка изделия) 14. Процесс раскроя мягкого вклада для бронеплиты 15. Процесс раскроя полиэтилена 16. Процесс горячего прессования бронеплиты 17. Упаковка комплекта бронежи		

						ртировочную сумку 20. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)		лета в транспортировочную сумку		
						1. Прием и подготовка сырья 2. Процесс настилания и рассекания настила комплекта бронежилета 3. Процесс раскроя комплекта бронежилета 4. Резка комплектующих материалов 5. Заготовительный процесс (монтаж деталей) 6. Процесс		1. Процесс настилания и рассекания настила комплекта бронежилета 2. Процесс раскроя комплекта бронежилета 3. Резка комплектующих материалов 4. Заготовительный		

						обработки чехла бронежилета (маркировка изделия) 7. Процесс пошива чехла бронежилета 8. Раскрой мягкого баллистического вклада 9. Обработка мягкого баллистического вклада на лазере 10. Процесс обработки подкладочных материалов для мягкого баллистического вклада 11. Процесс обработки съемных карманов для комплекта бронежилета 12. Процесс обработ		процесс (монтаж деталей) 5. Процесс обработки чехла бронежилета (маркировка изделия) 6. Процесс пошива чехла бронежилета 7. Раскрой мягкого баллистического вклада 8. Обработка мягкого баллистического вклада на лазере 9. Процесс обработки подкладочных материалов для мягкого баллистического вклада 10. Процесс обработки съемных карманов для комплекта		
			Производственная и профессиональная я	Бронежилет	1. Наличие нормативно-техн					

400	Легкая промышленность	6211331000	одежда мужская или для мальчиков из химических нитей	класса защиты Бр4	ических или разрешительных документов	к и транспортировочной сумки 13. Окончательный процесс обработки комплекта бронежилета (чистка изделия) 14. Комплектования чехла бронежилета (сборка изделия) 15. Процесс раскроя мягкого вклада для бронеплиты 16. Процесс раскроя полиэтилена 17. Процесс горячего прессования бронеплиты 18. Процесс склеивания бронеэлементов бронеплиты	23	бронежилета 11. Процесс обработки и транспортировочной сумки 12. Окончательный процесс обработки комплекта бронежилета (чистка изделия) 13. Комплектования чехла бронежилета (сборка изделия) 14. Процесс раскроя мягкого вклада для бронеплиты 15. Процесс раскроя полиэтилена 16. Процесс горячего прессования бронеплиты 17. Процесс склеивания	20	МПС

						19. Процесс заливки полиуретана 20. Сушильная операция 21. Контроль качества 22. Упаковка комплекта бронежилета в транспортировочную сумку 23. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)		бронеэлементов бронеплиты 18. Процесс заливки полиуретана 19. Сушильная операция 20. Упаковка комплекта бронежилета в транспортировочную сумку		
						1. Прием и подготовка сырья 2. Процесс настилания и рассекания настила комплек		1. Процесс настилания и		

						т а бронежилета 3 . Процесс раскроя комплекта бронежилета 4. Резка комплектующих материалов 5 . Заготовительный процесс (монтаж деталей) 6 . Процесс обработки чехла бронежилета (маркировка изделия) 7 . Процесс пошива чехла бронежилета 8 . Раскрой мягкого баллистического вклада 9 . Обработка мягкого баллистического вклада на лазере 10. Процесс		рассекания настила комплекта бронежилета 2 . Процесс раскроя комплекта бронежилета 3. Резка комплектующих материалов 4 . Заготовительный процесс (монтаж деталей) 5 . Процесс обработки чехла бронежилета (маркировка изделия) 6 . Процесс пошива чехла бронежилета 7 . Раскрой мягкого баллистического вклада 8 . Обработка мягкого баллистического вклада		

401	Легкая промышленность	6211331000	Производственная и профессиональная одежда мужская или для мальчиков из химических нитей	Бронежилет класса защиты Бр5	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	обработки подкладочных материалов для мягкого баллистического вклада 11. Процесс обработки съемных карманов для комплекта бронежилета 12. Процесс обработки транспортировочной сумки 13. Окончательный процесс обработки комплекта бронежилета (чистка изделия) 14. Комплектования чехла бронежилета (сборка изделия) 15. Процесс раскроя мягкого вклада	23	на лазере 9. Процесс обработки подкладочных материалов для мягкого баллистического вклада 10. Процесс обработки съемных карманов для комплекта бронежилета 11. Процесс обработки транспортировочной сумки 12. Окончательный процесс обработки комплекта бронежилета (чистка изделия) 13. Комплектования чехла бронежилета (сборка изделия)	20	МПС

						для бронеплиты 16. Процесс раскроя полиэтилена 17. Процесс горячего прессования бронеплиты 18. Процесс склеивания бронеэлементов бронеплиты 19. Процесс заливки полиуретана 20. Сушильная операция 21. Контроль качества 22. Упаковка комплекта бронежилета в транспортировочную сумку 23. Отгрузка готовой продукции на		14. Процесс раскроя мягкого вклада для бронеплиты 15. Процесс раскроя полиэтилена 16. Процесс горячего прессования бронеплиты 17. Процесс склеивания бронеэлементов бронеплиты 18. Процесс заливки полиуретана 19. Сушильная операция 20. Упаковка комплекта бронежилета в транспортировочную сумку		

						склад (автоматическими или ручным способом)				
			Спортивные костюмы с	Спортивные костюмы с		1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели		1. Раскрой 2. Пошив изделия и		

402	Легкая промышленность	6211333100	подкладкой мужские или для мальчиков с лицевой стороной из одного и того же материала из химических нитей	подкладкой мужские или для мальчиков с лицевой стороной из одного и того же материала из химических нитей	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или	14	установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка	4	МПС

						ручным способом)				
			Верхние части спортивных костюмов с	Верхние части спортивных костюмов с	1. Наличие нормативно-техн	1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой		1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры		

403	Легкая промышленность	6211334100	подкладкой мужские или для мальчиков из химических нитей	подкладкой мужские или для мальчиков из химических нитей	ических или разрешительных документов	8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)	14	3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка	4	МПС

404	Легкая промышленность	6211339000	Прочие предметы одежды мужские или для мальчиков из	Прочие предметы одежды мужские или для мальчиков из	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплек	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формова	4	МПС

			химических нитей	химических нитей		тующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)		ние изделия 4. Маркировка и упаковка		
						1. Прием тканей, подкладочных				

405	Легкая промышленность	6211390000	Предметы одежды прочие мужские или для мальчиков из прочих текстильных материалов	Предметы одежды прочие мужские или для мальчиков из прочих текстильных материалов	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия		МПС

						9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)		4. Маркировка и упаковка	4	
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры				

406	Легкая промышленность	6211421000	Фартуки, комбинезоны, спецодежда и другая производственная и профессиональная одежда (пригодная или непригодная для домашнего применения) женская или для девочек из хлопчатобумаж	Фартуки, комбинезоны, спецодежда и другая производственная и профессиональная одежда (пригодная или непригодная для домашнего применения) женская или для девочек из хлопчатобумаж	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка		МПС

			ной пряжи	ной пряжи		10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			4	
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества				

407	Легкая промышленность	6211423100	Спортивные костюмы с подкладкой с лицевой стороной из одного и того же материала женские или для девочек из хлопчатобумажной пряжи	Спортивные костюмы с подкладкой с лицевой стороной из одного и того же материала женские или для девочек из хлопчатобумажной пряжи	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка		МПС

						фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)			4	
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов				

408	Легкая промышленность	6211424100	Верхние части спортивных костюмов с подкладкой женские или для девчек из хлопчатобумажной пряжи	Верхние части спортивных костюмов с подкладкой женские или для девчек из хлопчатобумажной пряжи	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка		МПС

						тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			4	
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою				

409	Легкая промышленность	6211424200	Нижние части спортивных костюмов с подкладкой женские или для девочек из хлопчатобумажной пряжи	Нижние части спортивных костюмов с подкладкой женские или для девочек из хлопчатобумажной пряжи	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формова	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка		МПС

						ние изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			4	
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и техноло				

410	Легкая промышленность	6211429000	Прочие предметы одежды женские или для девочек из хлопчатобумажной пряжи	Прочие предметы одежды женские или для девочек из хлопчатобумажной пряжи	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	гической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контрол	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка	4	МПС

						ь качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)				
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации				

411	Легкая промышленность	6211431000	Фартуки, комбинезоны, спецодежда и другая производственная и профессиональная одежда (пригодная или непригодная для домашнего применения) из химических нитей, женская или для девочек	Фартуки, комбинезоны, спецодежда и другая производственная и профессиональная одежда (пригодная или непригодная для домашнего применения) из химических нитей, женская или для девочек	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка		МПС

						упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			4	
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца				

412	Легкая промышленность	6211433100	Спортивные костюмы с подкладкой с лицевой стороной из одного и того же материала из химических нитей женские или для девочек	Спортивные костюмы с подкладкой с лицевой стороной из одного и того же материала из химических нитей женские или для девочек	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка	4	МПС

						продукции на склад (автоматическими или ручным способом)				
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели		1. Раскрой 2. Пошив изделия		

413	Легкая промышленность	6211439000	Прочие предметы одежды женские или для девочек из химических нитей	Прочие предметы одежды женские или для девочек из химических нитей	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или	14	и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка	4	МПС	

						ручным способом)				
			Предметы одежды прочие женские или для девочек из прочих текстиль	Предметы одежды прочие женские или для девочек из прочих текстиль	1. Наличие нормативно-техн	1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой		1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры		

414	Легкая промышленность	6211490001	ных материалов из шерстяной пряжи или пряжи из тонкого волоса животных	ных материалов из шерстяной пряжи или пряжи из тонкого волоса животных	ических или разрешительных документов	8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)	14	3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка	4	МПС

415	Легкая промышленность	6211490009	Прочие предметы одежды прочие женские или для девочек из прочих текстильных материалов из шерстяной пряжи	Прочие предметы одежды прочие женские или для девочек из прочих текстильных материалов из шерстяной пряжи	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплек	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формова	4	МПС

			или пряжи из тонкого волоса животных	или пряжи из тонкого волоса животных		тующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)		ние изделия 4. Маркировка и упаковка		
						1. Прием тканей, подкладочных				

416	Легкая промышленность	6212109000	Прочие бюстгальтеры трикотажные машинного или ручного вязания	Прочие бюстгальтеры трикотажные машинного или ручного вязания	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия		МПС

						9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)		4. Маркировка и упаковка	4	
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры				

417	Легкая промышленность	6212300000	Грации трикотажные машинного или ручного вязания	Прочие бюстгальтеры трикотажные машинного или ручного вязания	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка		МПС

						10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			4	
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества				

418	Легкая промышленность	6213200000	Платки из хлопчатобумажной пряжи	Платки из хлопчатобумажной пряжи	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка		МПС

						фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)			4	
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов				

419	Легкая промышленность	6213900000	Платки из прочих текстильных материалов	Платки из прочих текстильных материалов	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка		МПС

						тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			4	
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою				

420	Легкая промышленность	6214200000	Шали, шарфы, кашне, мантильи, вуали и аналогичные изделия из шерстяной пряжи или пряжи из тонкого волоса животных	Шали, шарфы, кашне, мантильи, вуали и аналогичные изделия из шерстяной пряжи или пряжи из тонкого волоса животных	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формова	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка		МПС

						ние изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			4	
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и техноло				

421	Легкая промышленность	6214300000	Шали, шарфы, кашне, мантильи, вуали и аналогичные изделия из синтетических нитей	Шали, шарфы, кашне, мантильи, вуали и аналогичные изделия из синтетических нитей	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	гической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контрол	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка	4	МПС

						ь качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)				
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации				

422	Легкая промышленность	6214900000	Шали, шарфы, кашне, мантильи, вуали и аналогичные изделия из прочих текстильных материалов	Шали, шарфы, кашне, мантильи, вуали и аналогичные изделия из прочих текстильных материалов	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка		МПС

						упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			4	
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца				

423	Легкая промышленность	6215100000	Галстуки, галстуки-бабочки и шейные платки из шелковых нитей или пряжи из шелковых отходов	Галстуки, галстуки-бабочки и шейные платки из шелковых нитей или пряжи из шелковых отходов	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка	4	МПС

						продукции на склад (автоматическими или ручным способом)				
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели		1. Раскрой 2. Пошив изделия		

424	Легкая промышленность	6215200000	Галстуки, галстуки-бабочки и шейные платки из химических нитей	Галстуки, галстуки-бабочки и шейные платки из химических нитей	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или	14	и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка	4	МПС

						ручным способом)				
			Галстуки, галстуки-бабочки	Галстуки, галстуки-бабочки	1. Наличие нормативно-техн	1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой		1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры		

425	Легкая промышленность	6215900000	шейные платки из прочих текстильных материалов	шейные платки из прочих текстильных материалов	ических или разрешительных документов	8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)	14	3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка	4	МПС

426	Легкая промышленность	6216000000	Перчатки, рукавицы и митенки	Перчатки, рукавицы и митенки	1. Наличие нормативно-технических и/или разрешительных документов	1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплек	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формова	4	МПС

						тующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)		ние изделия 4. Маркировка и упаковка		
						1. Прием тканей, подкладочных				

427	Легкая промышленность	6217100000	Принадлежности одежде готовые прочие, кроме включенных в товарную позицию 6212	Принадлежности одежде готовые прочие, кроме включенных в товарную позицию 6212	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия		МПС

						9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)		4. Маркировка и упаковка	4	
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры				

428	Легкая промышленность	6217900000	Части одежды или принадлежностей к одежде, кроме включенных в товарную позицию 6212	Части одежды или принадлежностей к одежде, кроме включенных в товарную позицию 6212	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка		МПС

						10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			4	
						1. ПриЎми подготовка сырья 2. Первичная очистка сырья 3. МытьЎи				

429	Легкая промышленность	6301201000	Одеяла (кроме электрических), дорожные пледы из шерстяной пряжи или пряжи из тонкого волоса животных трикотажные машинного или ручного вязания	Одеяла (кроме электрических), дорожные пледы из шерстяной пряжи или пряжи из тонкого волоса животных трикотажные машинного и ручного вязания целиком из шерсти или тонкого волоса животных	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	обезжиривание сырья 4. Сушка сырья 5. Чесание и кардочесание для выпрямления волокон и формирования ровницы 6. Гребнечесание (при необходимости) для получения более тонкого сырья 7. Ткачество 8. Усадка изделия 9. Окрашивание 10. Промывка и нейтрализация после окрашивания 11. Сушка изделия и расправление полотна	17	1. Ткачество 2. Раскрой 3. Окантовка краЎв 4. Окрашивание (при необходимости) 5. СтЎжка или формирование рисунка (при необходимости)		МПС

						12. Раскрой 13. Окантовка краЎв 14. СтЎжка или формирование рисунка 15. Контроль качества 16. Маркировка и упаковка 17. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			5	
						1. ПриЎми подготовка сырья 2. Первичная очистка сырья 3. МытьЎ и обезжиривание сырья				

430	Легкая промышленность	6301209001	Одеяла (кроме электрических), дорожные пледы из шерстяной пряжи или пряжи из тонкого волоса животных нетрикотажные машинного и ручного вязания целиком из шерсти или тонкого волоса животных	Одеяла (кроме электрических), дорожные пледы из шерстяной пряжи или пряжи из тонкого волоса животных нетрикотажные машинного и ручного вязания целиком из шерсти или тонкого волоса животных	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	4. Сушка сырья 5. Чесание и кардочесание для выпрямления волокон и формирования ровницы 6. Гребнечесание (при необходимости) для получения более тонкого сырья 7. Ткачество 8. Усадка изделия 9. Окрашивание 10. Промывка и нейтрализация после окрашивания 11. Сушка изделия и расправление полотна 12. Раскрой	17	1. Ткачество 2. Раскрой 3. Окантовка краÝв 4. Окрашивание (при необходимости) 5. СтÝжка или формирование рисунка (при необходимости)	5	МПС

						13. Окантовка краЎв 14. СтЎжка или формирование рисунка 15. Контроль качества 16. Маркировка и упаковка 17. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)				
						1. ПриЎми подготовка сырья 2. Первичная очистка сырья 3. МытьЎ и обезжиривание сырья 4. Сушка сырья				

431	Легкая промышленность	6301209009	Прочие одеяла (кроме электрических), дорожные пледы из шерстяной пряжи или пряжи из тонкого волоса животных не трикотажные машинного и ручного вязания целиком из шерсти или тонкого волоса животных	Прочие одеяла (кроме электрических), дорожные пледы из шерстяной пряжи или пряжи из тонкого волоса животных не трикотажные машинного и ручного вязания целиком из шерсти или тонкого волоса животных	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	5. Чесание и кардочесание для выпрямления волокон и формирования ровницы 6. Гребнечесание (при необходимости) для получения более тонкого сырья 7. Ткачество 8. Усадка изделия 9. Окрашивание 10. Промывка и нейтрализация после окрашивания 11. Сушка изделия и расправление полотна 12. Раскрой 13. Окантовка краЎв	17	1. Ткачество 2. Раскрой 3. Окантовка краЎв 4. Окрашивание (при необходимости) 5. СтЎжка или формирование рисунка (при необходимости)		МПС

						14. СтЎжка или формирование рисунка 15. Контроль качества 16. Маркировка и упаковка 17. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			5	
						1. ПриЎми подготовка сырья 2. Первичная очистка сырья 3. МытьЎи обезжиривание сырья 4. Сушка сырья 5. Чесание и кардочесание				

432	Легкая промышленность	6301301000	Одеяла (кроме электрических), дорожные пледы из хлопчатобумажной пряжи трикотажные машинного или ручного вязания	Одеяла (кроме электрических), дорожные пледы из шерстяной пряжи или пряжи из тонкого волоса животных не трикотажные машинного и ручного вязания целиком из шерсти или тонкого волоса животных	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	для выпрямления волокон и формирования ровницы 6. Гребнечесание (при необходимости) для получения более тонкого сырья 7. Ткачество 8. Усадка изделия 9. Окрашивание 10. Промывка и нейтрализация после окрашивания 11. Сушка изделия и расправление полотна 12. Раскрой 13. Окантовка краЎв 14. СтЎжка или	17	1. Ткачество 2. Раскрой 3. Окантовка краЎв 4. Окрашивание (при необходимости) 5. СтЎжка или формирование рисунка (при необходимости)		МПС

						формирование рисунка 15. Контроль качества 16. Маркировка и упаковка 17. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			5	
						1. ПриЎми подготовка сырья 2. Первичная очистка сырья 3. МытьЎи обезжиривание сырья 4. Сушка сырья 5. Чесание и кардочесание для выпрямления				

433	Легкая промышленность	6301309000	Прочие одеяла (кроме электрических), дорожные пледы из хлопчатобумажной пряжи	Прочие одеяла (кроме электрических), дорожные пледы из шерстяной пряжи или пряжи из тонкого волоса животных не трикотажные машинного и не ручного вязания целиком из шерсти или тонкого волоса животных	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	волокони формирования ровницы 6. Гребнечесание (при необходимости) для получения более тонкого сырья 7. Ткачество 8. Усадка изделия 9. Окрашивание 10. Промывка и нейтрализация после окрашивания 11. Сушка изделия и расправление полотна 12. Раскрой 13. Окантовка краУв 14. СтУжка или формирование рисунка	17	1. Ткачество 2. Раскрой 3. Окантовка краУв 4. Окрашивание (при необходимости) 5. СтУжка или формирование рисунка (при необходимости)		МПС

						15. Контроль качества 16. Маркировка и упаковка 17. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			5	
434	Легкая промышленность	6301401000	Одеяла (кроме электрических), дорожные пледы из синтетических	Одеяла (кроме электрических), дорожные пледы из синтетических	1. Наличие нормативно-технических или разреши	1. ПриЎми подготовка сырья 2. Настройка оборудования 3. Вязание полотна 4. Формирование полотна нужных размеров 5. Стабилизация изделия 6. Обработка краЎв изделия	10	1. Вязание полотна 2. Формирование полотна нужных размеров 3. Обработка		МПС

			нитей трикотажные машинного или ручного вязания	нитей трикотажные машинного или ручного вязания	тельных документов	7 . Дополнительная отделка 8 . Контроль качества 9 . Маркировка и упаковка 10. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)		краУв изделия 4 . Дополнительная отделка (при необходимости)	4	
			Прочие одеяла (кроме	Одеяла (кроме электрических), дорожн	1 . Наличие	1 . ПриУми подготовка сырья 2 . Настройка оборудования 3 . Вязание полотна 4 . Формирование полотна нужных размеров 5 . Стабилизация изделия		1 . Вязание полотна 2 . Формирование полотна нужных		

435	Легкая промышленность	6301409000	электрических), дорожные пледы из синтетических нитей	ые пледы из синтетических нитей трикотажные машинного или ручного вязания	нормативно-технических или разрешительных документов	6. Обработка краЎв изделия 7. Дополнительная отделка 8. Контроль качества 9. Маркировка и упаковка 10. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)	10	размеров 3. Обработка краЎв изделия 4. Дополнительная отделка (при необходимости)	4	МПС
						1. ПриЎми подготовка сырья 2. Настилания полотна на настильные машины 3. Раскрой 4. Пошив изделия 5. Втачива		1. Раскрой		

436	Легкая промышленность	6301901000	Одеяла и пледы дорожные прочие трикотажные машинного или ручного вязания	Прочие одеяла и дорожные пледы	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	ние фурнитуры 6. Дополнительная отделка 7. Контроль качества 8. Маркировка и упаковка 9. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)	9	2. Пошив изделия 3. Втачивание фурнитуры 4. Дополнительная отделка (при необходимости)	4	МПС
						1. ПриЎми подготовка сырья 2. Настилания полотна настильные машины 3. Раскрой 4. Пошив изделия 5. Втачива		1. Раскрой 2. Пошив изделия		

437	Легкая промышленность	6301909000	Прочие одеяла и дорожные пледы	Прочие одеяла и дорожные пледы	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	ние фурнитуры 6. Дополнительная отделка 7. Контроль качества 8. Маркировка и упаковка 9. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)	9	3. Втачивание фурнитуры 4. Дополнительная отделка (при необходимости)	4	МПС
						1. ПриЎми подготовка сырья 2. Намотка ткани на раскройные столы или настилочные машины 3. Настилание ткани в несколько слоЎв				

438	Легкая промышленность	6302100001	Белье постельное трикотажное машинного или ручного вязания из хлопчатобумажной пряжи	Белье постельное трикотажное машинного или ручного вязания из хлопчатобумажной пряжи	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	по раскройным лекалам 4. Раскрой 5. Пошив 6. Обработка срезов оверлоком или другим способом 7. Вшивание фурнитуры 8. Первичная влажно-тепловая обработка 9. Дополнительная отделка 10. Контроль качества 11. Маркировка и упаковка 12. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или	12	1. Раскрой 2. Пошив 3. Обработка срезов оверлоком или другим способом 4. Вшивание фурнитуры 5. Маркировка и упаковка		МПС

						ручным способом)			5	
439	Легкая промышленность	6302100009	Белье постельное трикотажное машинного или ручного вязания из прочих текстильных материалов	Белье постельное трикотажное машинного или ручного вязания из прочих текстильных материалов	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1. ПриЎми подготовка сырья 2. Намотка ткани на раскройные столы или настилочные машины 3. Настилание ткани в несколько слоЎв по раскройным лекалам 4. Раскрой 5. Пошив 6. Обработка срезов оверлоком или другим способом 7. Вшивание фурнитуры 8. Первичная влажно-теплова	12	1. Раскрой 2. Пошив 3. Обработка срезов оверлоком или другим способом 4. Вшивание фурнитуры 5. Маркировка и		МПС

						я обработка 9. Дополнительная отделка 10. Контроль качества 11. Маркировка и упаковка 12. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)		упаковка	5	
						1. ПриЎми подготовка сырья 2. Формирование основного набора нитей для намотки основы 3. Намотка пряжи на катушки				

440	Легкая промышленность	6302210000	Белье постельное напечатанное прочее из хлопчатобумажной пряжи	Белье постельное напечатанное прочее из хлопчатобумажной пряжи	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	(сновани е) 4. Шлихтование 5. Заправка основы на ткацкий станок 6. Настройка ширины будущего полотна 7. Ткачество 8. Отбеливание 9. Промывка и нейтрализация 10. Окрашивание 11. Промывка и нейтрализация 12. Сушка 13. Выравнивание поверхности, обеспечение мягкости 14. Намотка ткани на	22	1. Раскрой 2. Пошив 3. Вшивание фурнитуры 4. Дополнительная отделка 5. Маркировка и упаковка		МПС

						раскройные столы или настилочные машины 15. Раскрой 16. Пошив 17. Вшивание фурнитуры 18. Первичная влажно-тепловая обработка 19. Дополнительная отделка 20. Контроль качества 21. Маркировка и упаковка 22. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)			5	
						1. ПриЎм				

441	Легкая промышленность	6302221000	Белье постельное напечатанноекней прочее из химических нитей из нетканых материалов	Белье постельное напечатанноекней прочее из химических нитей из нетканых материалов	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	и подготовка сырья 2. Намотка ткани на раскройные столы или настилочные машины 3. Настилание ткани в несколько слоУв по раскройным лекалам 4. Раскрой 5. Пошив 6. Вшивание фурнитуры 7. Первичная влажно-тепловая обработка 8. Дополнительная отделка 9. Контроль качества 10. Маркировка и	11	1. Раскрой 2. Пошив 3. Вшивание фурнитуры 4. Дополнительная отделка 5. Маркировка и упаковка		МПС

						упаковка 11. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)			5	
442	Легкая промышленность	6302229000	Прочее белье постельное напечатанное из химичес	Прочее белье постельное напечатанное из химичес	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных	1. ПриЎми подготовка сырья 2. Намотка ткани на раскройные столы или настилочные машины 3. Настилание ткани в несколько слоЎв по раскройным лекалам 4. Раскрой 5. Пошив 6. Вшивание фурнитуры 7. Первичн	11	1. Раскрой 2. Пошив 3. Вшивание фурнитуры 4. Дополнительна		МПС

			к и х нитей	к и х нитей	документов	а я влажно-теплова я обработка 8 . Дополнительная я отделка 9 . Контроль качества 1 0 . Маркировка и упаковка 1 1 . Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)		я отделка 5 . Маркировка и упаковка	5	
						1 . ПриЎми подготовка сырья 2 . Намотка ткани на раскройные столы или настилочные машины 3 . Настилание ткани в				

443	Легкая промышленность	6302291000	Белье постельное напечатанное льняное или из волокнами	Белье постельное трикотажное машинного или ручного вязания из хлопчатобумажной пряжи	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	несколько слоУв по раскройным лекалам 4. Раскрой 5. Пошив 6. Вшивание фурнитуры 7. Первичная влажно-тепловая обработка 8. Дополнительная отделка 9. Контроль качества 10. Маркировка и упаковка 11. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)	11	1. Раскрой 2. Пошив 3. Вшивание фурнитуры 4. Дополнительная отделка 5. Маркировка и упаковка	5	МПС
						1. ПриУм				

444	Легкая промышленность	6302299000	Белье постельное напечатанное из прочих текстильных материалов	Белье постельное напечатанное из прочих текстильных материалов	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	и подготовка сырья 2. Намотка ткани на раскройные столы или настилочные машины 3. Настилание ткани в несколько слоУв по раскройным лекалам 4. Раскрой 5. Пошив 6. Вшивание фурнитуры 7. Первичная влажно-тепловая обработка 8. Дополнительная отделка 9. Контроль качества 10. Маркировка и	11	1. Раскрой 2. Пошив 3. Вшивание фурнитуры 4. Дополнительная отделка 5. Маркировка и упаковка		МПС

						упаковка 11. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			5	
445	Легкая промышленность	6302310001	Белье постельное прочее из хлопчатобумажной пряжи из хлопчат	Белье постельное прочее из хлопчатобумажной пряжи из хлопчат	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных	1. ПриЎми подготовка сырья 2. Намотка ткани на раскройные столы или настилочные машины 3. Настилание ткани в несколько слоЎв по раскройным лекалам 4. Раскрой 5. Пошив 6. Вшивание фурнитуры 7. Первичн	11	1. Раскрой 2. Пошив 3. Вшивание фурнитуры 4. Дополнительна		МПС

			обумажной пряжи в смеси сольном	обумажной пряжи в смеси сольном	документов	ая влажно-тепловая обработка 8. Дополнительная отделка 9. Контроль качества 10. Маркировка и упаковка 11. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)		я отделка 5. Маркировка и упаковка	5	
						1. ПриУми подготовка сырья 2. Намотка ткани на раскройные столы или настилочные машины 3. Настилание ткани в				

446	Легкая промышленность	6302310009	Белье постельное прочее из хлопчатобумажной пряжи из хлопчатобумажной пряжи прочее	Белье постельное прочее из хлопчатобумажной пряжи из хлопчатобумажной пряжи прочее	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	несколько слоУв по раскройным лекалам 4. Раскрой 5. Пошив 6. Вшивание фурнитуры 7. Первичная влажно-тепловая обработка 8. Дополнительная отделка 9. Контроль качества 10. Маркировка и упаковка 11. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)	11	1. Раскрой 2. Пошив 3. Вшивание фурнитуры 4. Дополнительная отделка 5. Маркировка и упаковка	5	МПС
						1. ПриУм				

447	Легкая промышленность	6302321000	Белье постельное прочее из нетканых материалов из химических нитей	Белье постельное прочее из нетканых материалов из химических нитей	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	и подготовка сырья 2. Намотка ткани на раскройные столы или настилочные машины 3. Настилание ткани в несколько слоУв по раскройным лекалам 4. Раскрой 5. Пошив 6. Вшивание фурнитуры 7. Первичная влажно-тепловая обработка 8. Дополнительная отделка 9. Контроль качества 10. Маркировка и	11	1. Раскрой 2. Пошив 3. Вшивание фурнитуры 4. Дополнительная отделка 5. Маркировка и упаковка		МПС

						упаковка 11. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			5	
448	Легкая промышленность	6302329000	Прочее белье постельное из	Прочее белье постельное из	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных	1. ПриҰми подготовка сырья 2. Намотка ткани на раскройные столы или настилочные машины 3. Настилание ткани в несколько слоҰв по раскройным лекалам 4. Раскрой 5. Пошив 6. Вшивание фурнитуры 7. Первичн	11	1. Раскрой 2. Пошив 3. Вшивание фурнитуры 4. Дополнительна		МПС

			химических нитей	химических нитей	документов	ая влажно-тепловая обработка 8. Дополнительная отделка 9. Контроль качества 10. Маркировка и упаковка 11. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)		я отделка 5. Маркировка и упаковка	5	
						1. ПриЎми подготовка сырья 2. Намотка ткани на раскройные столы или настилочные машины 3. Настилание ткани в				

449	Легкая промышленность	6302392001	Белье постельное из льняной пряжи или из волокнами	Белье постельное трикотажное машинного или ручного вязания из хлопчатобумажной пряжи	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	несколько слоУв по раскройным лекалам 4. Раскрой 5. Пошив 6. Вшивание фурнитуры 7. Первичная влажно-тепловая обработка 8. Дополнительная отделка 9. Контроль качества 10. Маркировка и упаковка 11. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)	11	1. Раскрой 2. Пошив 3. Вшивание фурнитуры 4. Дополнительная отделка 5. Маркировка и упаковка	5	МПС
						1. ПриУм				

450	Легкая промышленность	6302392009	Белье постельное из льняной пряжи или из волокнами прочие	Белье постельное трикотажное машинного или ручного вязания из хлопчатобумажной пряжи	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	и подготовка сырья 2. Намотка ткани на раскройные столы или настилочные машины 3. Настилание ткани в несколько слоУв по раскройным лекалам 4. Раскрой 5. Пошив 6. Вшивание фурнитуры 7. Первичная влажно-тепловая обработка 8. Дополнительная отделка 9. Контроль качества 10. Маркировка и	11	1. Раскрой 2. Пошив 3. Вшивание фурнитуры 4. Дополнительная отделка 5. Маркировка и упаковка		МПС

						упаковка 11. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			5	
			Белье постельное	Белье постельное	1. Наличие нормати	1. ПриҰми подготовка сырья 2. Намотка ткани на раскройные столы или настилочные машины 3. Настилание ткани в несколько слоҰв по раскройным лекалам 4. Раскрой 5. Пошив 6. Обработка срезов оверлоком или другим		1. Раскрой 2. Пошив 3. Обработка срезов оверлок		

451	Легкая промышленность	6302399000	прочее из прочих текстильных материалов	прочее из прочих текстильных материалов	вно-технических или разрешительных документов	способом 7. Вшивание фурнитуры 8. Первичная влажно-тепловая обработка 9. Дополнительная отделка 10. Контроль качества 11. Маркировка и упаковка 12. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)	12	ом или другим способом 4. Вшивание фурнитуры 5. Маркировка и упаковка	5	МПС
						1. ПриЎми подготовка сырья 2. Намотка ткани на раскройные				

452	Легкая промышленность	6302510001	Белье столовое прочее из хлопчатобумажной пряжи в смеси с льном	Белье столовое прочее из хлопчатобумажной пряжи в смеси с льном	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	столы или настилочные машины 3. Настилание ткани в несколько слоЎв по раскройным лекалам 4. Раскрой 5. Пошив 6. Вшивание фурнитуры 7. Первичная влажно-тепловая обработка 8. Дополнительная отделка 9. Контроль качества 10. Маркировка и упаковка 11. Отгрузка готовой продукции на склад (	11	1. Раскрой 2. Пошив 3. Вшивание фурнитуры 4. Дополнительная отделка 5. Маркировка и упаковка		МПС

						автоматическими или ручным способом)			5	
						1. ПриУми подготовка сырья 2. Формирование основного набора нитей для намотки основы 3. Намотка пряжи на катушки (снование) 4. Шлихтование 5. Заправка основы на ткацкий станок 6. Настройка ширины будущего полотна 7. Ткачество 8. Отбеливание				

453	Легкая промышленность	6302510009	Белье столовое прочее из хлопчатобумажной пряжи	Белье столовое прочее из хлопчатобумажной пряжи	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	9. Промывка и нейтрализация 10. Окрашивание 11. Промывка и нейтрализация 12. Сушка 13. Выравнивание поверхности, обеспечение мягкости 14. Намотка ткани на раскройные столы или настилочные машины 15. Раскрой 16. Пошив 17. Вшивание фурнитуры 18. Первичная влажно-тепловая обработка 19. Дополн	22	1. Раскрой 2. Пошив 3. Вшивание фурнитуры 4. Дополнительная отделка 5. Маркировка и упаковка	5	МПС

						ительная отделка 20. Контроль качества 21. Маркировка и упаковка 22. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)				
						1. ПриЎми подготовка сырья 2. Намотка ткани на раскройные столы или настилочные машины 3. Настилание ткани в несколько слоЎв по раскройным лекалам				

454	Легкая промышленность	6302531000	Белье столовое прочее из химических нитей из нетканых материалов	Белье столовое прочее из химических нитей из нетканых материалов	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	4. Раскрой 5. Пошив 6. Вшивание фурнитуры 7. Первичная влажно-тепловая обработка 8. Дополнительная отделка 9. Контроль качества 10. Маркировка и упаковка 11. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)	11	1. Раскрой 2. Пошив 3. Вшивание фурнитуры 4. Дополнительная отделка 5. Маркировка и упаковка	5	МПС
						1. ПриЎми подготовка сырья 2. Намотка ткани на				

455	Легкая промышленность	6302591000	Белье столовое прочее из льняной пряжи	Прочее белье столовое из химических нитей	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	раскройные столы или настилочные машины 3. Настилание ткани в несколько слоЎв по раскройным лекалам 4. Раскрой 5. Пошив 6. Вшивание фурнитуры 7. Первичная влажно-тепловая обработка 8. Дополнительная отделка 9. Контроль качества 10. Маркировка и упаковка 11. Отгрузка готовой продукц	11	1. Раскрой 2. Пошив 3. Вшивание фурнитуры 4. Дополнительная отделка 5. Маркировка и упаковка		МПС

						ии на склад (автоматическими или ручным способом)			5	
456	Легкая промышленность	6302591000	Белье столовое прочее из льняной пряжи	Белье столовое прочее из льняной пряжи	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1. ПриЎми подготовка сырья 2. Намотка ткани на раскройные столы или настилочные машины 3. Настилание ткани в несколько слоЎв по раскройным лекалам 4. Раскрой 5. Пошив 6. Вшивание фурнитуры 7. Первичная влажно-тепловая обработка	11	1. Раскрой 2. Пошив 3. Вшивание фурнитуры 4. Дополнительная отделка 5. Маркир		МПС

						8. Дополнительная отделка 9. Контроль качества 10. Маркировка и упаковка 11. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)		овка и упаковка	5	
						1. ПриЎми подготовка сырья 2. Намотка ткани на раскройные столы или настилочные машины 3. Настилание ткани в несколько слоЎв по				

457	Легкая промышленность	6302599000	Белье столовое прочее из прочих текстильных материалов, прочее	Белье столовое прочее из прочих текстильных материалов, прочее	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	раскройным лекалам 4. Раскрой 5. Пошив 6. Вшивание фурнитуры 7. Первичная влажно-тепловая обработка 8. Дополнительная отделка 9. Контроль качества 10. Маркировка и упаковка 11. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)	11	1. Раскрой 2. Пошив 3. Вшивание фурнитуры 4. Дополнительная отделка 5. Маркировка и упаковка	5	МПС
						1. ПриЎми подготовка сырья				

			Белье туалетное и кухонное из махровых полотен	Белье туалетное и кухонное из махровых полотен	1. Наличие	2. Формирование основного набора нитей для намотки основы 3. Намотка пряжи на катушки (снование) 4. Шлихтование 5. Заправка основы на ткацкий станок 6. Настройка ширины будущего полотна 7. Ткачество 8. Отбеливание 9. Промывка и нейтрализация 10. Окрашивание 11. Промывка и нейтрализация		1. Раскрой 2. Пошив 3. Вшиван		

458	Легкая промышленность	6302600000	ечных тканей или аналогичных тканых махровых материалов из хлопчатобумажной пряжи	ечных тканей или аналогичных тканых махровых материалов из хлопчатобумажной пряжи	нормативно-технических или разрешительных документов	12. Сушка 13. Выравнивание поверхности, обеспечение мягкости 14. Намотка ткани на раскройные столы или настилочные машины 15. Раскрой 16. Пошив 17. Вшивание фурнитуры 18. Первичная влажно-тепловая обработка 19. Дополнительная отделка 20. Контроль качества 21. Маркировка и упаковка	22	ие фурнитуры 4. Дополнительная отделка 5. Маркировка и упаковка	5	МПС

						22. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)				
						1. ПриҰмки подготовка сырья 2. Формирование основного набора нитей для намотки основы 3. Намотка пряжи на катушки (снование) 4. Шлихтование 5. Заправка основы на ткацкий станок 6. Настройка ширины				

459	Легкая промышленность	6302910000	Белье постельное, столовое, туалетное и кухонное, прочее, из хлопчатобумажной пряжи	Белье постельное, столовое, туалетное и кухонное, прочее, из хлопчатобумажной пряжи	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	будущего полотна 7. Ткачество 8. Отбеливание 9. Промывка и нейтрализация 10. Окрашивание 11. Промывка и нейтрализация 12. Сушка 13. Выравнивание поверхности, обеспечение мягкости 14. Намотка ткани на раскройные столы или настилочные машины 15. Раскрой 16. Пошив 17. Вшивание фурнитуры	22	1. Раскрой 2. Пошив 3. Вшивание фурнитуры 4. Дополнительная отделка 5. Маркировка и упаковка		МПС

						18. Первичная влажно-тепловая обработка 19. Дополнительная отделка 20. Контроль качества 21. Маркировка и упаковка 22. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			5	
						1. ПриҰми подготовка сырья 2. Намотка ткани на раскройные столы или настилочные машины 3. Настила				

460	Легкая промышленность	6302931000	Белье постельное, столовое, туалетное и кухонное прочее из химических нитей из нетканых материалов	Белье постельное трикотажное машинного или ручного вязания из хлопчатобумажной пряжи	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	ние ткани в несколько слоУв по раскройным лекалам 4. Раскрой 5. Пошив 6. Вшивание фурнитуры 7. Первичная влажно-тепловая обработка 8. Дополнительная отделка 9. Контроль качества 10. Маркировка и упаковка 11. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)	11	1. Раскрой 2. Пошив 3. Вшивание фурнитуры 4. Дополнительная отделка 5. Маркировка и упаковка	5	МПС

461	Легкая промышленность	6302939000	Прочее белье постельное, столовое, туалетное и кухонное из химических нитей	Прочее белье постельное, столовое, туалетное и кухонное из химических нитей	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1. ПриЎми подготовка сырья 2. Намотка ткани на раскройные столы или настилочные машины 3. Настилание ткани в несколько слоЎв по раскройным лекалам 4. Раскрой 5. Пошив 6. Вшивание фурнитуры 7. Первичная влажно-тепловая обработка 8. Дополнительная отделка 9. Контроль качества	11	1. Раскрой 2. Пошив 3. Вшивание фурнитуры 4. Дополнительная отделка 5. Маркировка и упаковка		МПС

						10. Маркировка и упаковка 11. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			5	
			Белье постельное, столовое,	Белье постельное, столовое,	1. Наличие нормати	1. ПриЎми подготовка сырья 2. Намотка ткани на раскройные столы или настилочные машины 3. Настилание ткани в несколько слоЎв по раскройным лекалам 4. Раскрой 5. Пошив 6. Вшиван		1. Раскрой 2. Пошив 3. Вшиван		

462	Легкая промышленность	6302991000	туалетное и кухонное, прочее, из льняной пряжи	туалетное и кухонное, прочее, из льняной пряжи	вно-технических или разрешительных документов	ие фурнитуры 7. Первичная влажно-тепловая обработка 8. Дополнительная отделка 9. Контроль качества 10. Маркировка и упаковка 11. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)	11	ие фурнитуры 4. Дополнительная отделка 5. Маркировка и упаковка	5	МПС
						1. ПриЎми подготовка сырья 2. Намотка ткани на раскройные столы или				

463	Легкая промышленность	6302999000	Белье постельное, столовое, туалетное и кухонное из прочих текстильных материалов: прочее	Белье постельное трикотажное машинного или ручного вязания из хлопчатобумажной пряжи	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	настилочные машины 3. Настилание ткани в несколько слоЎв по раскройным лекалам 4. Раскрой 5. Пошив 6. Вшивание фурнитуры 7. Первичная влажно-тепловая обработка 8. Дополнительная отделка 9. Контроль качества 10. Маркировка и упаковка 11. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим	11	1. Раскрой 2. Пошив 3. Вшивание фурнитуры 4. Дополнительная отделка 5. Маркировка и упаковка		МПС

						или ручным способом)			5	
464	Легкая промышленность	6303120000	Занавеси (включая портьеры) и внутренние шторы; ламбрекены или подзоры для кроватей трикотажные машинного или ручного вязания из синтетических нитей	Занавеси (включая портьеры) и внутренние шторы; ламбрекены или подзоры для кроватей трикотажные машинного или ручного вязания из прочих текстильных материалов	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1. ПриУмподготовка сырья 2. Намотка ткани на раскройные столы или настилочные машины 3. Настилание ткани в несколько слоУв по раскройным лекалам 4. Раскрой 5. Пошив 6. Вшивание фурнитуры 7. Первичная влажно-тепловая обработка 8. Дополнительная отделка	11	1. Раскрой 2. Пошив 3. Вшивание фурнитуры 4. Дополнительная отделка 5. Маркировка и упаковка		МПС

						9 . Контроль качества 10. Маркировка и упаковка 11. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			5	
			Занавеси (включая портьеры) и внутренние шторы;	Занавеси (включая портьеры) и внутренние шторы;		1 . ПриЎми подготовка сырья 2 . Намотка ткани на раскройные столы или настилочные машины 3 . Настилание ткани в несколько слоЎв по раскройным лекалам 4 . Раскрой 5 . Пошив		1 . Раскрой 2 . Пошив		

465	Легкая промышленность	6303190000	ламбрекены или подзоры для кроватей трикотажные машинного или ручного вязания из прочих текстильных материалов	ламбрекены или подзоры для кроватей трикотажные машинного или ручного вязания из прочих текстильных материалов	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	6. Вшивание фурнитуры 7. Первичная влажно-тепловая обработка 8. Дополнительная отделка 9. Контроль качества 10. Маркировка и упаковка 11. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)	11	3. Вшивание фурнитуры 4. Дополнительная отделка 5. Маркировка и упаковка	5	МПС
						1. ПриЎми подготовка сырья 2. Намотка ткани на раскройные столы или				

466	Легкая промышленность	6303910000	Прочие занавеси (включая портьеры) и внутренние шторы; ламбрекены или подзоры для кроватей из хлопчатобумажной пряжи	Прочие занавеси (включая портьеры) и внутренние шторы; ламбрекены или подзоры для кроватей из хлопчатобумажной пряжи	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	настилочные машины 3. Настилание ткани в несколько слоЎв по раскройным лекалам 4. Раскрой 5. Пошив 6. Вшивание фурнитуры 7. Первичная влажно-тепловая обработка 8. Дополнительная отделка 9. Контроль качества 10. Маркировка и упаковка 11. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим	11	1. Раскрой 2. Пошив 3. Вшивание фурнитуры 4. Дополнительная отделка 5. Маркировка и упаковка		МПС

						или ручным способом)			5	
467	Легкая промышленность	6303921000	Прочие занавеси (включая портьеры) и внутренние шторы; ламбрекены или подзоры для кроватей из синтетических нитей из нетканых материалов	Прочие занавеси (включая портьеры) и внутренние шторы; ламбрекены или подзоры для кроватей из синтетических нитей из нетканых материалов	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1. ПриУми подготовка сырья 2. Намотка ткани на раскройные столы или настилочные машины 3. Настилание ткани в несколько слоУв по раскройным лекалам 4. Раскрой 5. Пошив 6. Вшивание фурнитуры 7. Первичная влажно-тепловая обработка 8. Дополнительная отделка	11	1. Раскрой 2. Пошив 3. Вшивание фурнитуры 4. Дополнительная отделка 5. Маркировка и упаковка		МПС

						9 . Контроль качества 10. Маркировка и упаковка 11. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			5		
			Прочие занавеси (включая	Прочие занавеси (включая		1 . ПриЎми подготовка сырья 2 . Намотка ткани на раскройные столы или настилочные машины 3 . Настилание ткани в несколько слоЎв по раскройным лекалам 4 . Раскрой 5 . Пошив		1 . Раскрой 2 . Пошив			

468	Легкая промышленность	6303929000	портьеры) и внутренние шторы; ламбрекены или подзоры для кроватей из синтетических нитей	портьеры) и внутренние шторы; ламбрекены или подзоры для кроватей из синтетических нитей	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	6. Вшивание фурнитуры 7. Первичная влажно-тепловая обработка 8. Дополнительная отделка 9. Контроль качества 10. Маркировка и упаковка 11. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)	11	3. Вшивание фурнитуры 4. Дополнительная отделка 5. Маркировка и упаковка	5	МПС
						1. ПриЎми подготовка сырья 2. Намотка ткани на раскройные столы или				

469	Легкая промышленность	6303999000	Прочие занавеси (включая портьеры) и внутренние шторы; ламбрекены или подзоры для кроватей из прочих текстильных материалов	Прочие занавеси (включая портьеры) и внутренние шторы; ламбрекены или подзоры для кроватей из прочих текстильных материалов	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	настилочные машины 3. Настилание ткани в несколько слоўв по раскройным лекалам 4. Раскрой 5. Пошив 6. Вшивание фурнитуры 7. Первичная влажно-тепловая обработка 8. Дополнительная отделка 9. Контроль качества 10. Маркировка и упаковка 11. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим	11	1. Раскрой 2. Пошив 3. Вшивание фурнитуры 4. Дополнительная отделка 5. Маркировка и упаковка		МПС

						или ручным способом)			5	
470	Легкая промышленность	6304110000	Покрывала постельные трикотажные машинного или ручного вязания	Покрывала постельные трикотажные машинного или ручного вязания	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1. ПриЎми подготовка сырья 2. Намотка ткани на раскройные столы или настилочные машины 3. Настилание ткани в несколько слоЎв по раскройным лекалам 4. Раскрой 5. Пошив 6. Вшивание фурнитуры 7. Первичная влажно-тепловая обработка 8. Дополнительная отделка	11	1. Раскрой 2. Пошив 3. Вшивание фурнитуры 4. Дополнительная отделка 5. Маркировка и упаковка		МПС

						9. Контроль качества 10. Маркировка и упаковка 11. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			5	
						1. ПриЎми подготовка сырья 2. Намотка ткани на раскройные столы или настилочные машины 3. Настилание ткани в несколько слоЎв по раскройным лекалам 4. Раскрой 5. Пошив		1. Раскрой 2. Пошив		

471	Легкая промышленность	6304191000	Покрывала постельные прочие из хлопчатобумажной пряжи	Покрывала постельные прочие из хлопчатобумажной пряжи	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	6. Вшивание фурнитуры 7. Первичная влажно-тепловая обработка 8. Дополнительная отделка 9. Контроль качества 10. Маркировка и упаковка 11. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)	11	3. Вшивание фурнитуры 4. Дополнительная отделка 5. Маркировка и упаковка	5	МПС
						1. ПриЎми подготовка сырья 2. Намотка ткани на раскройные столы или				

472	Легкая промышленность	6304193000	Покрывала постельные прочие из льняной пряжи или из волокна рами	Покрывала постельные трикотажные машинного или ручного вязания	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	настилочные машины 3. Настилание ткани в несколько слоЎв по раскройным лекалам 4. Раскрой 5. Пошив 6. Вшивание фурнитуры 7. Первичная влажно-тепловая обработка 8. Дополнительная отделка 9. Контроль качества 10. Маркировка и упаковка 11. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим	11	1. Раскрой 2. Пошив 3. Вшивание фурнитуры 4. Дополнительная отделка 5. Маркировка и упаковка		МПС

						и л и ручным способом)			5	
473	Легкая промышленность	6304199000	Покрывала постельные прочие из прочих текстильных материалов	Покрывала постельные прочие из прочих текстильных материалов	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1. ПриУми подготовка сырья 2. Намотка ткани на раскройные столы или настилочные машины 3. Настилание ткани в несколько слоУв по раскройным лекалам 4. Раскрой 5. Пошив 6. Вшивание фурнитуры 7. Первичная влажно-тепловая обработка 8. Дополнительная отделка	11	1. Раскрой 2. Пошив 3. Вшивание фурнитуры 4. Дополнительная отделка 5. Маркировка и упаковка		МПС

						9 . Контроль качества 10. Маркировка и упаковка 11. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			5		
			Изделия декоративные прочие	Изделия декоративные прочие		1 . ПриЎми подготовка сырья 2 . Намотка ткани на раскройные столы или настилочные машины 3 . Настилание ткани в несколько слоЎв по раскройным лекалам 4 . Раскрой 5 . Пошив		1 . Раскрой 2 . Пошив			

474	Легкая промышленность	6304920000	нетрикотажные из хлопчатобумажной пряжи, кроме изделий товарной позиции 9404	нетрикотажные из хлопчатобумажной пряжи, кроме изделий товарной позиции 9404	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	6. Вшивание фурнитуры 7. Первичная влажно-тепловая обработка 8. Дополнительная отделка 9. Контроль качества 10. Маркировка и упаковка 11. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)	11	3. Вшивание фурнитуры 4. Дополнительная отделка 5. Маркировка и упаковка	5	МПС
						1. ПриЎми подготовка сырья 2. Намотка ткани на раскройные столы или				

475	Легкая промышленность	6304930000	Изделия декоративные прочие, кроме изделий товарной позиции 9404, нетрикотажные из синтетических нитей	Изделия декоративные прочие, кроме изделий товарной позиции 9404, нетрикотажные из синтетических нитей	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	настилочные машины 3. Настилание ткани в несколько слоўв по раскройным лекалам 4. Раскрой 5. Пошив 6. Вшивание фурнитуры 7. Первичная влажно-тепловая обработка 8. Дополнительная отделка 9. Контроль качества 10. Маркировка и упаковка 11. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим	11	1. Раскрой 2. Пошив 3. Вшивание фурнитуры 4. Дополнительная отделка 5. Маркировка и упаковка		МПС

						и л и ручным способом)			5	
476	Легкая промышленность	6304990000	Изделия декоративные прочие, кроме изделий товарной позиции 9404, нетрикотажные из прочих текстильных материалов	Изделия декоративные прочие, кроме изделий товарной позиции 9404, нетрикотажные из прочих текстильных материалов	1. Наличие нормативно-технических и л и разрешительных документов	1. ПриЎми подготовка сырья 2. Намотка ткани на раскройные столы и л и настилочные машины 3. Настилание ткани в несколько слоЎв по раскройным лекалам 4. Раскрой 5. Пошив 6. Вшивание фурнитуры 7. Первичная влажно-тепловая обработка 8. Дополнительная отделка	11	1. Раскрой 2. Пошив 3. Вшивание фурнитуры 4. Дополнительная отделка 5. Маркировка и упаковка		МПС

						9. Контроль качества 10. Маркировка и упаковка 11. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			5	
477	Легкая промышленность	6305101000	Мешки и пакеты упаковочные из пряжи и з джутовых или прочих текстильных лубяных волокон товарно	Прочие мешки и пакеты упаковочные из джутовых или прочих текстильных лубяных волокон	1. Наличие нормативно-технических или разреши	1. Экструзия (получение нитей) 2. Плетение нитей на ткацких станках (получение полотна) 3. Изготовление ткани 4. Окрашивание (нанесение логотипа) на полотно 5. Раскрой	9	1. Плетение нитей на ткацких станках (получение полотна)	3	МПС

			й позиции 5303, бывшие в употреблении	товарной позиции 5303	тельных документов	6. Пошив 7. Контроль качества 8. Маркировка и упаковка 9. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)		2. Раскрой 3. Пошив		
478	Легкая промыш	6305109000	Прочие мешки и пакеты упаковочные из джутовых или прочих текстиль	Прочие мешки и пакеты упаковочные из джутовых или прочих текстиль	1. Наличие нормативно-технических или	1. Экструзия (получение нитей) 2. Плетение нитей на ткацких станках (получение полотна) 3. Изготовление ткани 4. Окрашивание (нанесение логотипа) на полотно	9	1. Плетение нитей на ткацких станках (	3	МПС

	ленность		ных лубяных волокон товарной позиции 5303	ных лубяных волокон товарной позиции 5303	разрешительных документов	5. Раскрой 6. Пошив 7. Контроль качества 8. Маркировка и упаковка 9. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)		получение полотна) 2. Раскрой 3. Пошив		
			Мешки и пакеты	Мешки и пакеты	1. Наличие нормативно-техн	1. Экструзия (получение нитей) 2. Плетение нитей на ткацких станках (получение полотна) 3. Изготовление ткани 4. Окрашивание (нанесение		1. Плетение нитей на ткацких станках		

479	Легкая промышленность	6305200000	упаковочные из хлопчатобумажной пряжи	упаковочные из хлопчатобумажной пряжи	ических или разрешительных документов	логотипа) на полотно 5. Раскрой 6. Пошив 7. Контроль качества 8. Маркировка и упаковка 9. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)	9	(получение полотна) 2. Раскрой 3. Пошив	3	МПС
			Гибкие промежуточные контейнеры большой емкости из полос или лент аналогичных	Гибкие промежуточные контейнеры большой емкости из полос или лент аналогичных	1. Наличие	1. Экструзия (получение нитей) 2. Плетение нитей на ткацких станках (получение полотна) 3. Изготовление ткани 4. Окрашивание (нанесен		1. Экструзия (получение нитей)		

480	Легкая промышленность	6305321100	форм из полиэтилена или полипропилена трикотажные машинного или ручного вязания, из химических текстильных материалов	форм из полиэтилена или полипропилена трикотажные машинного или ручного вязания, из химических текстильных материалов	нормативно-технических или разрешительных документов	и е логотипа) на полотно 5 . Раскрой 6 . Пошив 7 . Контроль качества 8 . Маркировка и упаковка 9 . Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)	9	2 . Плетение нитей на ткацких станках (получени е полотна) 3 . Изготовление ткани	3	МПС
			Гибкие промежуточные контейнеры	Гибкие промежуточные контейнеры		1 . Экструзия (получение нитей) 2 . Плетение нитей на ткацких станках (получени е полотна) 3 . Изготовление ткани 4 . Окрашивание (		1 . Экструзия (получение нитей)		

481	Легкая промышленность	6305321900	большой емкости из полос или лент и л и аналогичных форм из полиэтилена или полипропилена: прочие	большой емкости из полос или лент и л и аналогичных форм из полиэтилена или полипропилена: прочие	1 . Наличие нормативно-технических и л и разрешительных документов	нанесение логотипа) на полотно 5 . Раскрой 6 . Пошив 7 . Контроль качества 8 . Маркировка и упаковка 9 . Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим и л и ручным способом)	9	2 . Плетение нитей на ткацких станках (получение полотна) 3 . Изготовление ткани	3	МПС
			Прочие гибкие	Прочие гибкие		1 . Экструзия (получение нитей) 2 . Плетение нитей на ткацких станках (получение полотна) 3 . Изготовление ткани 4 . Окраши		1 . Плетени		

482	Легкая промышленность	6305329000	промежуточные контейнеры большой емкости из химических текстильных материалов	промежуточные контейнеры большой емкости из химических текстильных материалов	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	вание (нанесение логотипа) на полотно 5. Раскрой 6. Пошив 7. Контроль качества 8. Маркировка и упаковка 9. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)	9	е нитей на ткацких станках (получение полотна) 2. Раскрой 3. Пошив	3	МПС
			Полипропиленовые мешки	Полипропиленовые мешки		1. Экструзия (получение нитей) 2. Плетение нитей на ткацких станках (получение полотна) 3. Изготовление ткани		1. Экструзия (		

483	Легкая промышленность	6305331001	из полос или лент и л и аналогичных форм из полиэтилена или полипропилена прочие трикотажные машинного или ручного вязания	из полос или лент и л и аналогичных форм из полиэтилена или полипропилена прочие трикотажные машинного или ручного вязания	1 . Наличие нормативно-технических и л и разрешительных документов	4 . Окрашивание (нанесени е логотипа) на полотно 5 . Раскрой 6 . Пошив 7 . Контроль качества 8 . Маркировка и упаковка 9 . Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим и л и ручным способом)	9	получение нитей) 2 . Плетение нитей н а ткацких станках (получени е полотна) 3 . Изготовление ткани	3	МПС
			Прочие мешки и пакеты			1 . Экструзия (получение нитей) 2 . Плетение нитей н а ткацких станках (получени е полотна) 3 . Изготов				

484	Легкая промышленность	6305331009	упаковочные из полос или лент или аналогичных форм из полиэтилена или полипропилена прочие трикотажные машинного или ручного вязания	Прочие мешки и пакеты упаковочные из джутовых или прочих текстильных лубяных волокон товарной позиции 5303	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	ление ткани 4. Окрашивание (нанесение логотипа) на полотно 5. Раскрой 6. Пошив 7. Контроль качества 8. Маркировка и упаковка 9. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)	9	1. Плетение нитей на ткацких станках (получение полотна) 2. Раскрой 3. Пошив	3	МПС
						1. Экструзия (получение нитей) 2. Плетение нитей на ткацких станках (получение полотна)				

485	Легкая промышленность	6305339000	Полипропиленовые мешки и прочие	Полипропиленовые мешки и прочие	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	3. Изготовление ткани 4. Окрашивание (нанесение логотипа) на полотно 5. Раскрой 6. Пошив 7. Контроль качества 8. Маркировка и упаковка 9. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)	9	1. Экструзия (получение нитей) 2. Плетение нитей на ткацких станках (получение полотна) 3. Изготовление ткани	3	МПС
						1. Экструзия (получение нитей) 2. Плетение нитей на ткацких станках (				

486	Легкая промышленность	6305390000	Прочие мешки и пакеты упаковочные из химических текстильных материалов	Прочие мешки и пакеты упаковочные из химических текстильных материалов	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	получение полотна) 3. Изготовление ткани 4. Окрашивание (нанесение логотипа) на полотно 5. Раскрой 6. Пошив 7. Контроль качества 8. Маркировка и упаковка 9. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)	9	1. Плетение нитей на ткацких станках (получение полотна) 2. Раскрой 3. Пошив	3	МПС
						1. Экструзия (получение нитей) 2. Плетение нитей на ткацких станках				

487	Легкая промышленность	6305900000	Мешки и пакеты упаковочные из прочих текстильных материалов	Мешки и пакеты упаковочные из прочих текстильных материалов	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	(получение полотна) 3. Изготовление ткани 4. Окрашивание (нанесение логотипа) на полотно 5. Раскрой 6. Пошив 7. Контроль качества 8. Маркировка и упаковка 9. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)	9	1. Плетение нитей на ткацких станках (получение полотна) 2. Раскрой 3. Пошив	3	МПС
						1. ПриҰми подготовка сырья 2. Конструкционна				

488	Легкая промышленность	6306120000	Брезенты, навесы и тенты из синтетических нитей	Брезенты, навесы и тенты из синтетических нитей	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	я разработка 3. Намотка ткани на раскройные столы или настилочные машины 4. Раскрой полотна 5. Сшивание элементов 6. Усилие краÝв 7. Установка крепÝжных элементов 8. Влажно-тепловая обработка или фиксация покрытия 9. Контроль качества 10. Маркировка и упаковка 11. Отгрузка готовой	11	1. Раскрой полотна 2. Сшивание элементов 3. Установка крепÝжных элементов 4. Маркировка и упаковка		МПС

						продукции на склад (автоматическим или ручным способом)			4	
489	Легкая промышленность	6306190000	Брезенты, навесы и тенты из прочих текстильных материалов	Брезенты, навесы и тенты из прочих текстильных материалов	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1. ПриЎми подготовка сырья 2. Конструкционная разработка 3. Намотка ткани на раскройные столы или настилочные машины 4. Раскрой полотна 5. Сшивание элементов 6. Усиление краЎв 7. Установка крепЎжных элементов 8. Влажно-тепловая	11	1. Раскрой полотна 2. Сшивание элементов 3. Установка крепЎжных элементов 4. Маркировка и		МПС

						обработка или фиксация покрытия 9. Контроль качества 10. Маркировка и упаковка 11. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)		упаковка	4	
						1. ПриЎми подготовка сырья 2. Конструкционная разработка 3. Намотка ткани на раскройные столы или настилочные машины 4. Раскрой полотна				

490	Легкая промышленность	6306190000	Брезенты, навесы и тенты из прочих текстильных материалов	Брезенты, навесы и тенты из прочих текстильных материалов	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	5. Сшивание элементов 6. Усиление краЎв 7. Установка крепЎжных элементов 8. Влажно-тепловая обработка или фиксация покрытия 9. Контроль качества 10. Маркировка и упаковка 11. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)	11	1. Раскрой полотна 2. Сшивание элементов 3. Установка крепЎжных элементов 4. Маркировка и упаковка	4	МПС
						1. Конструкторская разработка				

491	Легкая промышленность	6306290009	Прочие палатки из прочих текстильных материалов из прочих текстильных материалов	Прочие палатки из прочих текстильных материалов из прочих текстильных материалов	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	2. Изготовление металлического каркаса, и из прочих материалов 3. Раскрой материала 4. Сварка армированных тканей с элементами прошива 5. Прошив других материалов 6. Контроль качества 7. Маркировка и упаковка 8. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)	8	1. Раскрой материала 2. Сварка армированных тканей с элементами прошива 3. Прошив других материалов	3	МПС
						1. ПриЎми подгото				

						вка сырья 2. Конструкционная разработка 3. Намотка ткани на раскройные столы или настилочные машины 4. Раскрой полотна 5. Сшивание элементов 6. Усиление краЎв 7. Установка крепЎжных элементов 8. Влажно-тепловая обработка или фиксация покрытия 9. Контроль качества 10. Маркир				
492	Легкая промышленность	6306900000	Палатки прочие	Палатки прочие	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов		11	1. Раскрой полотна 2. Сшивание элементов 3. Установка крепЎжных элементов 4. Маркировка и упаковка		МПС

						овка и упаковка 11. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)			4	
493	Легкая промышленность	6307101000	Тряпки для мытья полов, посуды, удаления пыли и аналогичные протирочные мматериалы трикотажные машинного или ручного вязания	Тряпки для мытья полов, посуды, удаления пыли и аналогичные протирочные материалы трикотажные машинного или ручного вязания	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1. ПриЎми подготовка сырья 2. Настилание ткани в слоях и подготовка полотна к раскрою 3. Раскрой 4. Пошив 5. Контроль качества 6. Маркировка и упаковка 7. Отгрузка готовой продукции на склад (автомат	7	1. Раскрой 2. Пошив 3. Маркировка и упаковка		МПС

						ическим и л и ручным способом)			3	
494	Легкая промышленность	6307103000	Тряпки д л я мытья полов, посуды, удаления пыли и аналогичные протирочные материалы и нетканые	Тряпки д л я мытья полов, посуды, удаления пыли и аналогичные протирочные материалы и нетканые	1 . Наличие нормативно-технических и л и разрешительных документов	1 . ПриҰми подготовка сырья 2 . Настилание ткани в слоях и подготовка полотна к раскрою 3 . Раскрой 4 . Пошив 5 . Контроль качества 6 . Маркировка и упаковка 7 . Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим и л и ручным способом)	7	1 . Раскрой 2 . Пошив 3 . Маркировка и упаковка	3	МПС
						1 . ПриҰми подготовка сырья				

495	Легкая промышленность	6307109000	Прочие тряпки для мытья полов, посуды, удаления пыли и аналогичные протирочные материалы	Прочие тряпки для мытья полов, посуды, удаления пыли и аналогичные протирочные материалы	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	2. Настилание ткани в слоях и подготовка полотна к раскрою 3. Раскрой 4. Пошив 5. Контроль качества 6. Маркировка и упаковка 7. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)	7	1. Раскрой 2. Пошив 3. Маркировка и упаковка	3	МПС
						1. ПриЎми подготовка сырья 2. Настилание ткани в слоях и подготовка полотна к раскрою				

496	Легкая промышленность	6307200000	Жилеты и пояса спасательные	Жилеты и пояса спасательные	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	3. Раскрой 4. Сшивание деталей 5. Контроль качества 6. Маркировка и упаковка 7. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)	7	1. Раскрой 2. Пошив 3. Маркировка и упаковка	3	МПС
497	Легкая промышленность	6307901000	Прочие готовые изделия, включая выкройки одежды трикотажные машинного или	Прочие готовые изделия, включая выкройки одежды трикотажные машинного или	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1. ПриЎм и контроль качества сырья 2. Настилание ткани в слоях и подготовка полотна к раскрою 3. Раскрой 4. Маркировка и упаковка	5	1. Раскрой	1	МПС

			ручного вязания	ручного вязания		5. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)				
498	Легкая промышленность	6307909100	Прочие готовые изделия, включая выкройки одежды из войлока или фетра	Тряпки для мытья полов, посуды, удаления пыли и аналогичные протирочные материалы трикотажные машинного или ручного вязания	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1. ПриУми подготовка сырья 2. Настилание ткани в слоях и подготовка полотнак раскрою 3. Раскрой 4. Сшивание деталей 5. Контроль качества 6. Маркировка и упаковка 7. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим	7	1. Раскрой 2. Пошив 3. Маркировка и упаковка		МПС

						или ручным способом)			3	
499	Легкая промышленность	6307909200	Готовые изделия прочие, включая выкройки одежды: прочие одноразовые простыни или салфетки, изготовленные из материалов товарной позиции 5603, используемые при проведении хирургических операций, прочие	Готовые изделия прочие, включая выкройки одежды: прочие одноразовые простыни или салфетки, изготовленные из материалов товарной позиции 5603, используемые при проведении хирургических операций, прочие	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1. ПриЎми контроль качества сырья 2. Настилание ткани в слоях и подготовка полотна к раскрою 3. Раскрой 4. Маркировка и упаковка 5. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)	5	1. Раскрой	1	МПС
						1. ПриЎми подготовка сырья 2. Настилание ткани в слоях и подгото				

500	Легкая промышленность	6307909800	Прочие готовые изделия прочие, включая выкройки одежды: прочие	Прочие готовые изделия прочие, включая выкройки одежды: прочие	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	вка полотна к раскрою 3. Раскрой 4. Пошив 5. Контроль качества 6. Маркировка и упаковка 7. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)	7	1. Раскрой 2. Пошив 3. Маркировка и упаковка	3	МПС
501	Легкая промыш		Прочие готовые изделия, включая выкройки	Тряпки для мытья полов, посуды, удаления пыли и аналогичные протиро	1. Наличие нормативно-технических	1. ПриЎми подготовка сырья 2. Настилание ткани в слоях и подготовка полотна к раскрою 3. Раскрой 4. Сшивание деталей	7	1. Раскрой 2. Пошив	3	МПС

	ленность	6307909900	одежды из прочих материалов	чные материалы трикотажные машинного или ручного вязания	или разрешительных документов	5. Контроль качества 6. Маркировка и упаковка 7. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)		3. Маркировка и упаковка		
502	Легкая промышленность	6310100002	Тряпье, использованное или новое, из льняной или хлопчатобумажной пряжи,	Тряпье, использованное или новое, из льняной или хлопчатобумажной пряжи,	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1. ПриЎмка и первичная оценка 2. Сортировка (ручная или механизированная) 3. Разделка / дробление / измельчение 4. Очистка 5. Применение моечных операций (опционально)	7	1. Сортировка (ручная или механизированная) 2. Разделка / дроблен	2	МПС

			сортированные	сортированные		6. Прессование и упаковка 7. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)		ие / измельчение		
503	Легкая промышленность	6310900000	Прочие тряпье, использованное или новое, куски бечевок, веревок, канатов и тросов и изделия из них из текстильных материалов, бывшие в	Тряпье, использованное или новое, из льняной или хлопчатобумажной пряжи, сортированные	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1. ПриЎмка и первичная оценка 2. Сортировка (ручная или механизированная) 3. Разделка / дробление / измельчение 4. Очистка 5. Применение моечных операций (опционально) 6. Прессов	7	1. Сортировка (ручная или механизированная) 2. Разделка / дробление / измельчение		МПС

			употребл ении			ание и упаковка 7. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			2	
						1. ПриЎми подготовка сырья 2. Формирование верха обуви 3. Придание формы верху обуви 4. Подготовка внутренних слоЎв обуви 5. Сборка верха с внутренними элементами 6. Формирование подошвы 7. Соедине		1. Формирование		

504	Легкая промышленность	6401100000	Обувь с защитным металлическим подноском	Обувь с защитным металлическим подноском	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	ние верха и подошвы 8. Обрезка, зачистка и механическая обработка 9. Установка комплектующих 10. Финишная отделка 11. Проверка герметичности и водонепроницаемости соединений 12. Контроль качества готового изделия 13. Упаковка и маркировки 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или	14	верха обуви 2. Формирование подошвы 3. Соединение верха и подошвы 4. Установка комплектующих 5. Маркировка и упаковка	5	МПС

						ручным способом)				
505	Легкая промышленность	6401921000	Прочая водонепроницаемая обувь, закрывающая лодыжку, но не закрывающая колено, с верхом из резины, который не крепится к	Прочая водонепроницаемая обувь, закрывающая лодыжку, но не закрывающая колено, с верхом из резины, который не крепится к	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных	1. ПриУми подготовка сырья 2. Формирование верха обуви 3. Придание формы верху обуви 4. Подготовка внутренних слоУв обуви 5. Сборка верха с внутренними элементами 6. Формирование подошвы 7. Соединение верха и подошвы 8. Обрезка, зачистка и механическая обработка	14	1. Формирование вверха обуви 2. Формирование подошвы 3. Соединение верха и подошвы		МПС

			подошве и не соединяется с ней ниточным, ни шпилечным, никаким-л. др.аналог.спо	подошве и не соединяется с ней ниточным, ни шпилечным, никаким-л. др.аналог.спо	документов	9. Установка комплектующих 10. Финишная отделка 11. Проверка герметичности и водонепроницаемости соединений 12. Контроль качества готового изделия 13. Упаковка и маркировки 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)		4. Установка комплектующих 5. Маркировка и упаковка	5	
						1. ПриУми подготовка сырья 2. Формир				

506	Легкая промышленность	6401929000	Водонепроницаемая обувь прочая, закрывающая лодыжку, но не закрывающая колено, с верхом из пластмассы, который не крепится к подошве или не соединяется с ней ниточным ник-л др.анал. способом	Водонепроницаемая обувь прочая, закрывающая лодыжку, но не закрывающая колено, с верхом из пластмассы, который не крепится к подошве или не соединяется с ней ниточным ник-л др.анал. способом	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	ование вверха обуви 3. Придание формы верху обуви 4. Подготовка внутренних слоЎв обуви 5. Сборка верха с внутренними элементами 6. Формирование подошвы 7. Соединение верха и подошвы 8. Обрезка, зачистка и механическая обработка 9. Установка комплектующих 10. Финишная отделка 11. Проверка гермети	14	1. Формирование вверха обуви 2. Формирование подошвы 3. Соединение верха и подошвы 4. Установка комплектующих 5. Маркировка и упаковка		МПС

						чности и водонепроницаемости соединений 12. Контроль качества готового изделия 13. Упаковка и маркировки 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			5	
						1. ПриЎми подготовка сырья 2. Формирование верха обуви 3. Придание формы верху обуви 4. Подготовка внутренних слоЎв обуви				

507	Легкая промышленность	6401990000	Проч.водонепрониц.обувь,с подошв. и с верхом из резины или пластмассы,верх кот.не крепит.к подошве и не соедин.с ней ни ниточн., ни шпилечн.,ни гвоздев., ни винт., ни каким-либо др.аналогичным способом	Проч.водонепрониц.обувь,с подошв. и с верхом из резины или пластмассы,верх кот.не крепит.к подошве и не соедин.с ней ни ниточн., ни шпилечн.,ни гвоздев., ни винт., ни каким-либо др.аналогичным способом	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	5. Сборка верха с внутренними элементами 6. Формирование подошвы 7. Соединение верха и подошвы 8. Обрезка, зачистка и механическая обработка 9. Установка комплектующих 10. Финишная отделка 11. Проверка герметичности и водонепроницаемости соединений 12. Контроль качества готового изделия 13. Упаковка и	14	1. Формирование вверха обуви 2. Формирование подошвы 3. Соединение верха и подошвы 4. Установка комплектующих 5. Маркировка и упаковка		МПС

						маркировки 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			5	
						1. ПриҰмка и подготовка сырья 2. Формирование верха обуви 3. Придание формы верху обуви 4. Подготовка внутренних слоҰв обуви 5. Сборка верха с внутренними элементами 6. Формирование подошвы 7. Соединение		1. Формирование верха обуви		

508	Легкая промышленность	6402190000	Прочая спортивная обувь на подошве и с верхом из резины или пластмассы	Прочая спортивная обувь на подошве и с верхом из резины или пластмассы	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	верха и подошвы 8. Обрезка, зачистка и механическая обработка 9. Установка комплектующих 10. Финишная отделка 11. Проверка герметичности и водонепроницаемости соединений 12. Контроль качества готового изделия 13. Упаковка и маркировки 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)	14	2. Формирование подошвы 3. Соединение верха и подошвы 4. Установка комплектующих 5. Маркировка и упаковка	5	МПС

509	Легкая промышленность	6402919000	Обувь прочая, с подошвой и с верхом из резины или пластмассы, закрывающая лодыжку, без защитного	Обувь прочая, с подошвой и с верхом из резины или пластмассы, закрывающая лодыжку, без защитного	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1. ПриУми подготовка сырья 2. Формирование вверха обуви 3. Придание формы верху обуви 4. Подготовка внутренних слоУв обуви 5. Сборка верха с внутренними элементами 6. Формирование подошвы 7. Соединение верха и подошвы 8. Обрезка, зачистка и механическая обработка 9. Установ	14	1. Формирование вверха обуви 2. Формирование подошвы 3. Соединение верха и подошвы 4. Установка		МПС

			металлического подноска	металлического подноска		ка комплектующих 10. Финишная отделка 11. Проверка герметичности и водонепроницаемости соединений 12. Контроль качества готового изделия 13. Упаковка и маркировки 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)		комплектующих 5. Маркировка и упаковка	5	
						1. ПриҰми подготовка сырья 2. Формирование верха обуви				

510	Легкая промышленность	6402919000	Обувь прочая, с подошвой и с верхом из резины или пластмассы, закрывающая лодыжку, без защитного металлического подноска	Обувь прочая, не закрывающая лодыжку, без защитного металлического подноска, с верхом из резины	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	3. Придание формы верху обуви 4. Подготовка внутренних слоЎв обуви 5. Сборка верха с внутренними элементами 6. Формирование подошвы 7. Соединение верха и подошвы 8. Обрезка, зачистка и механическая обработка 9. Установка комплектующих 10. Финишная отделка 11. Проверка герметичности и водонепроницае	14	1. Формирование вверха обуви 2. Формирование подошвы 3. Соединение верха и подошвы 4. Установка комплектующих 5. Маркировка и упаковка		МПС

						мости соединений 12. Контроль качества готового изделия 13. Упаковка и маркировки 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			5	
						1. ПриЎми подготовка сырья 2. Формирование вверха обуви 3. Придание формы верху обуви 4. Подготовка внутренних слоЎв обуви 5. Сборка верха с				

511	Легкая промышленность	6402993900	Прочая обувь, с верхом из пластмассы, с союзкой из ремешков или имеющая одну или несколько перфораций, с подошвой и каблуком высотой менее 3 см	Прочая спортивная обувь на подошве и с верхом из резины или пластмассы	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	внутренними элементами 6. Формирование подошвы 7. Соединение верха и подошвы 8. Обрезка, зачистка и механическая обработка 9. Установка комплектующих 10. Финишная отделка 11. Проверка герметичности и водонепроницаемости соединений 12. Контроль качества готового изделия 13. Упаковка и маркировки	14	1. Формирование верха обуви 2. Формирование подошвы 3. Соединение верха и подошвы 4. Установка комплектующих 5. Маркировка и упаковка		МПС

						14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			5	
						1. ПриҰми подготовка сырья 2. Формирование верха обуви 3. Придание формы верху обуви 4. Подготовка внутренних слоҰв обуви 5. Сборка верха с внутренними элементами 6. Формирование подошвы 7. Соединение		1. Формирование верха обуви		

512	Легкая промышленность	6402995000	Комнатные туфли и прочая домашняя обувь с верхом из пластмассы	Комнатные туфли и прочая домашняя обувь с верхом из пластмассы	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	верха и подошвы 8. Обрезка, зачистка и механическая обработка 9. Установка комплектующих 10. Финишная отделка 11. Проверка герметичности и водонепроницаемости соединений 12. Контроль качества готового изделия 13. Упаковка и маркировки 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)	14	2. Формирование подошвы 3. Соединение верха и подошвы 4. Установка комплектующих 5. Маркировка и упаковка	5	МПС

513	Легкая промышленность	6402999300	Обувь прочая с верхом из пластмассы, с длиной стельки 24 см или более которая не может быть идентифицирова	Прочая спортивная обувь на подошве и с верхом из резины или пластмассы	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1. ПриУми подготовка сырья 2. Формирование вверха обуви 3. Придание формы верху обуви 4. Подготовка внутренних слоУв обуви 5. Сборка верха с внутренними элементами 6. Формирование подошвы 7. Соединение верха и подошвы 8. Обрезка, зачистка и механическая обработка 9. Установ	14	1. Формирование вверха обуви 2. Формирование подошвы 3. Соединение верха и подошвы 4. Установка а		МПС

			на как мужская или женская обувь			ка комплектующих 10. Финишная отделка 11. Проверка герметичности и водонепроницаемости соединений 12. Контроль качества готового изделия 13. Упаковка и маркировки 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)		комплектующих 5. Маркировка и упаковка	5	
						1. ПриҰми подготовка сырья 2. Формирование верха обуви				

514	Легкая промышленность	6402999800	Обувь прочая на подошве, с верхом из пластмассы, с длиной стельки 24 см или более, женская	Обувь прочая на подошве, с верхом из пластмассы, с длиной стельки 24 см или более, женская	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	3. Придание формы верху обуви 4. Подготовка внутренних слоўв обуви 5. Сборка верха с внутренними элементами 6. Формирование подошвы 7. Соединение верха и подошвы 8. Обрезка, зачистка и механическая обработка 9. Установка комплектующих 10. Финишная отделка 11. Проверка герметичности и водонепроницае	14	1. Формирование вверха обуви 2. Формирование подошвы 3. Соединение верха и подошвы 4. Установка комплектующих 5. Маркировка и упаковка		МПС

						мости соединений 12. Контроль качества готового изделия 13. Упаковка и маркировки 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			5	
						1. ПриЎми подготовка сырья 2. Формирование вверха обуви 3. Придание формы верху обуви 4. Подготовка внутренних слоЎв обуви 5. Сборка верха с				

515	Легкая промышленность	6403190000	Прочая спортивная обувь с подошвой из резины, пластмассы, натуральной или композиционной кожи и с верхом из натуральной кожи	Прочая спортивная обувь с подошвой из резины, пластмассы, натуральной или композиционной кожи и с верхом из натуральной кожи	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	внутренними элементами 6. Формирование подошвы 7. Соединение верха и подошвы 8. Обрезка, зачистка и механическая обработка 9. Установка комплектующих 10. Финишная отделка 11. Проверка герметичности и водонепроницаемости соединений 12. Контроль качества готового изделия 13. Упаковка и маркировки	14	1. Формирование верха обуви 2. Формирование подошвы 3. Соединение верха и подошвы 4. Установка комплектующих 5. Маркировка и упаковка		МПС

						14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			5	
			Обувь с подошвой из натурал	Обувь с подошвой из натурал		1. ПриҰми подготовка сырья 2. Формирование верха обуви 3. Придание формы верху обуви 4. Подготовка внутренних слоҰв обуви 5. Сборка верха с внутренними элементами 6. Формирование подошвы 7. Соединение		1. Формирование верха обуви		

516	Легкая промышленность	6403200000	ьной кожи и верхом из ремешков из натуральной кожи, проходящих через подъем и охватывающих большой палец стопы	ьной кожи и верхом из ремешков из натуральной кожи, проходящих через подъем и охватывающих большой палец стопы	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	верха и подошвы 8. Обрезка, зачистка и механическая обработка 9. Установка комплектующих 10. Финишная отделка 11. Проверка герметичности и водонепроницаемости соединений 12. Контроль качества готового изделия 13. Упаковка и маркировки 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)	14	2. Формирование подошвы 3. Соединение верха и подошвы 4. Установка комплектующих 5. Маркировка и упаковка	5	МПС

517	Легкая промышленность	6403400000	Обувь с подошвой из резины, пластмассы, натуральной или композиционной кожи и с верхом из натуральной кожи, с защитн	Обувь с подошвой из резины, пластмассы, натуральной или композиционной кожи и с верхом из натуральной кожи, с защитн	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1. ПриУми подготовка сырья 2. Формирование вверха обуви 3. Придание формы верху обуви 4. Подготовка внутренних слоУв обуви 5. Сборка верха с внутренними элементами 6. Формирование подошвы 7. Соединение верха и подошвы 8. Обрезка, зачистка и механическая обработка 9. Установ	14	1. Формирование вверха обуви 2. Формирование подошвы 3. Соединение верха и подошвы 4. Установка а		МПС

			ым металлическим подноском прочая	ым металлическим подноском прочая		ка комплектующих 10. Финишная отделка 11. Проверка герметичности и водонепроницаемости соединений 12. Контроль качества готового изделия 13. Упаковка и маркировки 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)		комплектующих 5. Маркировка и упаковка	5	
						1. ПриЎми подготовка сырья 2. Формирование верха обуви				

518	Легкая промышленность	6403511500	Обувь с подошвой из натуральной кожи прочая, с основанием или платформой из дерева, без внутренней стельки, закрывающая лодыжку, но не часть икры, с длиной стельки 24 см или более, мужская	Обувь с подошвой из натуральной кожи прочая, с основанием или платформой из дерева, без внутренней стельки, закрывающая лодыжку, но не часть икры, с длиной стельки 24 см или более, мужская	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	3. Придание формы верху обуви 4. Подготовка внутренних слоЎв обуви 5. Сборка верха с внутренними элементами 6. Формирование подошвы 7. Соединение верха и подошвы 8. Обрезка, зачистка и механическая обработка 9. Установка комплектующих 10. Финишная отделка 11. Проверка герметичности и водонепроницае	14	1. Формирование вверха обуви 2. Формирование подошвы 3. Соединение верха и подошвы 4. Установка комплектующих 5. Маркировка и упаковка		МПС

						мости соединений 12. Контроль качества готового изделия 13. Упаковка и маркировки 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			5	
						1. ПриЎми подготовка сырья 2. Формирование вверха обуви 3. Придание формы верху обуви 4. Подготовка внутренних слоЎв обуви 5. Сборка верха с				

519	Легкая промышленность	6403519100	Прочая, обувь с подошвой из натуральной кожи, с основанием или платформой из дерева, без внутренней стельки, закрывающая лодыжку, но не часть икры, с длиной стельки менее 24 см	Обувь с подошвой из натуральной кожи и с верхом из натуральной кожи, закрывающая лодыжку, с длиной стельки менее 24 см	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	внутренними элементами 6. Формирование подошвы 7. Соединение верха и подошвы 8. Обрезка, зачистка и механическая обработка 9. Установка комплектующих 10. Финишная отделка 11. Проверка герметичности и водонепроницаемости соединений 12. Контроль качества готового изделия 13. Упаковка и маркировки	14	1. Формирование верха обуви 2. Формирование подошвы 3. Соединение верха и подошвы 4. Установка комплектующих 5. Маркировка и упаковка		МПС

						14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			5	
			Прочая, обувь с подошвой из натуральной кожи, с	Прочая, обувь с подошвой из натуральной кожи, с		1. ПриЎми подготовка сырья 2. Формирование верха обуви 3. Придание формы верху обуви 4. Подготовка внутренних слоЎв обуви 5. Сборка верха с внутренними элементами 6. Формирование подошвы 7. Соединение		1. Формирование верха обуви		

520	Легкая промышленность	6403519500	основанием или платформой из дерева, без внутренней стельки, закрывающая лодыжку, но не часть икры, с длиной стельки 24 см или более, мужская	основанием или платформой из дерева, без внутренней стельки, закрывающая лодыжку, но не часть икры, с длиной стельки 24 см или более, мужская	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	верха и подошвы 8. Обрезка, зачистка и механическая обработка 9. Установка комплектующих 10. Финишная отделка 11. Проверка герметичности и водонепроницаемости соединений 12. Контроль качества готового изделия 13. Упаковка и маркировки 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)	14	2. Формирование подошвы 3. Соединение верха и подошвы 4. Установка комплектующих 5. Маркировка и упаковка	5	МПС

521	Легкая промышленность	6403519900	Прочая, обувь с подошвой из натуральной кожи, с основанием или платформой из дерева, без внутренней стельки, закрывающая лодыжку, но не	Прочая, обувь с подошвой из натуральной кожи, с основанием или платформой из дерева, без внутренней стельки, закрывающая лодыжку, но не	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1. ПриУми подготовка сырья 2. Формирование вверха обуви 3. Придание формы верху обуви 4. Подготовка внутренних слоУв обуви 5. Сборка верха с внутренними элементами 6. Формирование подошвы 7. Соединение верха и подошвы 8. Обрезка, зачистка и механическая обработка 9. Установ	14	1. Формирование вверха обуви 2. Формирование подошвы 3. Соединение верха и подошвы 4. Установка а		МПС

			часть икры, с длиной стельки 24 см и л и более, женская	часть икры, с длиной стельки 24 см и л и более, женская		к а комплектующих 1 0 . Финишная отделка 1 1 . Проверка герметичности и водонепроницаемости соединений 1 2 . Контроль качества готового изделия 1 3 . Упаковка и маркировки 1 4 . Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим и л и ручным способом)		комплектующих 5 . Маркировка и упаковка	5	
						1 . ПриҰми подготовка сырья 2 . Формирование верха обуви				

522	Легкая промышленность	6403593500	Прочая обувь с союзкой из ремешков или имеющая одну или более перфораций прочая, с длиной стельки 24 см или более, мужская	Прочая обувь с союзкой из ремешков или имеющая одну или более перфораций прочая, с длиной стельки 24 см или более, мужская	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	3. Придание формы верху обуви 4. Подготовка внутренних слоЎв обуви 5. Сборка верха с внутренними элементами 6. Формирование подошвы 7. Соединение верха и подошвы 8. Обрезка, зачистка и механическая обработка 9. Установка комплектующих 10. Финишная отделка 11. Проверка герметичности и водонепроницае	14	1. Формирование вверха обуви 2. Формирование подошвы 3. Соединение верха и подошвы 4. Установка комплектующих 5. Маркировка и упаковка		МПС

						мости соединений 12. Контроль качества готового изделия 13. Упаковка и маркировки 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			5	
						1. ПриЎми подготовка сырья 2. Формирование вверха обуви 3. Придание формы верху обуви 4. Подготовка внутренних слоЎв обуви 5. Сборка верха с				

523	Легкая промышленность	6403599500	Обувь прочая, с подошвой из натуральной кожи с длиной стельки 24 см или более, мужская	Обувь прочая, с подошвой из натуральной кожи с длиной стельки 24 см или более, мужская	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	внутренними элементами 6. Формирование подошвы 7. Соединение верха и подошвы 8. Обрезка, зачистка и механическая обработка 9. Установка комплектующих 10. Финишная отделка 11. Проверка герметичности и водонепроницаемости соединений 12. Контроль качества готового изделия 13. Упаковка и маркировки	14	1. Формирование верха обуви 2. Формирование подошвы 3. Соединение верха и подошвы 4. Установка комплектующих 5. Маркировка и упаковка		МПС

						14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			5	
						1. ПриҰми подготовка сырья 2. Формирование верха обуви 3. Придание формы верху обуви 4. Подготовка внутренних слоҰв обуви 5. Сборка верха с внутренними элементами 6. Формирование подошвы 7. Соединение		1. Формирование верха обуви		

524	Легкая промышленность	6403599900	Обувь прочая, с подошвой из натуральной кожи с длиной стельки 24 см или более, женская	Обувь прочая, с подошвой из натуральной кожи с длиной стельки 24 см или более, женская	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	верха и подошвы 8. Обрезка, зачистка и механическая обработка 9. Установка комплектующих 10. Финишная отделка 11. Проверка герметичности и водонепроницаемости соединений 12. Контроль качества готового изделия 13. Упаковка и маркировки 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)	14	2. Формирование подошвы 3. Соединение верха и подошвы 4. Установка комплектующих 5. Маркировка и упаковка	5	МПС

525	Легкая промышленность	6403911100	Прочая обувь, закрывающая лодыжку, но не часть икры, с длиной стельки менее 24 см	Прочая обувь, закрывающая лодыжку, но не часть икры, с длиной стельки менее 24 см	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1. ПриУми подготовка сырья 2. Формирование верха обуви 3. Придание формы верху обуви 4. Подготовка внутренних слоУв обуви 5. Сборка верха с внутренними элементами 6. Формирование подошвы 7. Соединение верха и подошвы 8. Обрезка, зачистка и механическая обработка 9. Установ	14	1. Формирование верха обуви 2. Формирование подошвы 3. Соединение верха и подошвы 4. Установка		МПС

						к а комплектующих 10. Финишная отделка 11. Проверка герметичности и водонепроницаемости соединений 12. Контроль качества готового изделия 13. Упаковка и маркировки 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)		комплектующих 5. Маркировка и упаковка	5	
						1. ПриЎми подготовка сырья 2. Формирование верха обуви				

526	Легкая промышленность	6403911300	Прочая обувь, которая не может быть идентифицирована как мужская или женская обувь, закрывающая лодыжку, но не часть икры, с длиной стельки 24 см или более	Прочая обувь, которая не может быть идентифицирована как мужская или женская обувь, закрывающая лодыжку, но не часть икры, с длиной стельки 24 см или более	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	3. Придание формы верху обуви 4. Подготовка внутренних слоЎв обуви 5. Сборка верха с внутренними элементами 6. Формирование подошвы 7. Соединение верха и подошвы 8. Обрезка, зачистка и механическая обработка 9. Установка комплектующих 10. Финишная отделка 11. Проверка герметичности и водонепроницае	14	1. Формирование вверха обуви 2. Формирование подошвы 3. Соединение верха и подошвы 4. Установка комплектующих 5. Маркировка и упаковка		МПС

						мости соединений 12. Контроль качества готового изделия 13. Упаковка и маркировки 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			5	
						1. ПриЎми подготовка сырья 2. Формирование вверха обуви 3. Придание формы верху обуви 4. Подготовка внутренних слоЎв обуви 5. Сборка верха с				

						внутренними элементами 6. Формирование подошвы 7. Соединение верха и подошвы 8. Обрезка, зачистка и механическая обработка 9. Установка комплектующих 10. Финишная отделка 11. Проверка герметичности и водонепроницаемости соединений 12. Контроль качества готового изделия 13. Упаковка и маркировки				
527	Легкая промышленность	6403911600	Прочая обувь, закрывающая лодыжку, но не часть икры, с длиной стельки 24 см или более, мужская	Прочая обувь, закрывающая лодыжку, но не часть икры, с длиной стельки 24 см или более, мужская	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов		14	1. Формирование вверха обуви 2. Формирование подошвы 3. Соединение верха и подошвы 4. Установка комплектующих 5. Маркировка и упаковка		МПС

						14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			5	
						1. ПриҰми подготовка сырья 2. Формирование верха обуви 3. Придание формы верху обуви 4. Подготовка внутренних слоҰв обуви 5. Сборка верха с внутренними элементами 6. Формирование подошвы 7. Соединение		1. Формирование верха обуви		

528	Легкая промышленность	6403911800	Прочая обувь, закрывающая лодыжку, но не часть икры, с длиной стельки 24 см или более, женская	Прочая обувь, закрывающая лодыжку, но не часть икры, с длиной стельки 24 см или более, женская	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	верха и подошвы 8. Обрезка, зачистка и механическая обработка 9. Установка комплектующих 10. Финишная отделка 11. Проверка герметичности и водонепроницаемости соединений 12. Контроль качества готового изделия 13. Упаковка и маркировки 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)	14	2. Формирование подошвы 3. Соединение верха и подошвы 4. Установка комплектующих 5. Маркировка и упаковка	5	МПС

529	Легкая промышленность	6403919100	Прочая обувь, закрывающая лодыжку, но не часть икры, с длиной стельки, с длиной	Прочая обувь, закрывающая лодыжку, но не часть икры, с длиной стельки, с длиной	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1. ПриУми подготовка сырья 2. Формирование верха обуви 3. Придание формы верху обуви 4. Подготовка внутренних слоУв обуви 5. Сборка верха с внутренними элементами 6. Формирование подошвы 7. Соединение верха и подошвы 8. Обрезка, зачистка и механическая обработка 9. Установ	14	1. Формирование верха обуви 2. Формирование подошвы 3. Соединение верха и подошвы 4. Установка а		МПС

			стельки менее 24 см	стельки менее 24 см		к а комплектующих 10. Финишная отделка 11. Проверка герметичности и водонепроницаемости соединений 12. Контроль качества готового изделия 13. Упаковка и маркировки 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)		комплектующих 5. Маркировка и упаковка	5	
						1. ПриҰми подготовка сырья 2. Формирование верха обуви				

530	Легкая промышленность	6403919300	Прочая обувь, закрывающая лодыжку, которая не может быть идентифицирована как мужская или женская обувь, с длиной стельки 24 см или более	Прочая обувь, закрывающая лодыжку, которая не может быть идентифицирована как мужская или женская обувь, с длиной стельки 24 см или более	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	3. Придание формы верху обуви 4. Подготовка внутренних слоЎв обуви 5. Сборка верха с внутренними элементами 6. Формирование подошвы 7. Соединение верха и подошвы 8. Обрезка, зачистка и механическая обработка 9. Установка комплектующих 10. Финишная отделка 11. Проверка герметичности и водонепроницае	14	1. Формирование вверха обуви 2. Формирование подошвы 3. Соединение верха и подошвы 4. Установка комплектующих 5. Маркировка и упаковка		МПС

						мости соединений 12. Контроль качества готового изделия 13. Упаковка и маркировки 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			5	
						1. ПриЎми подготовка сырья 2. Формирование вверха обуви 3. Придание формы верху обуви 4. Подготовка внутренних слоЎв обуви 5. Сборка верха с				

531	Легкая промышленность	6403919600	Прочая обувь, закрывающая лодыжку, с длиной стельки 24 см или более, мужская	Прочая обувь, закрывающая лодыжку, с длиной стельки 24 см или более, мужская	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	внутренними элементами 6. Формирование подошвы 7. Соединение верха и подошвы 8. Обрезка, зачистка и механическая обработка 9. Установка комплектующих 10. Финишная отделка 11. Проверка герметичности и водонепроницаемости соединений 12. Контроль качества готового изделия 13. Упаковка и маркировки	14	1. Формирование верха обуви 2. Формирование подошвы 3. Соединение верха и подошвы 4. Установка комплектующих 5. Маркировка и упаковка		МПС

						14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			5	
						1. ПриҰми подготовка сырья 2. Формирование верха обуви 3. Придание формы верху обуви 4. Подготовка внутренних слоҰв обуви 5. Сборка верха с внутренними элементами 6. Формирование подошвы 7. Соединение		1. Формирование верха обуви		

532	Легкая промышленность	6403919800	Прочая обувь, закрывающая лодыжку, с длиной стельки 24 см или более, женская	Прочая обувь, закрывающая лодыжку, с длиной стельки 24 см или более, женская	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	верха и подошвы 8. Обрезка, зачистка и механическая обработка 9. Установка комплектующих 10. Финишная отделка 11. Проверка герметичности и водонепроницаемости соединений 12. Контроль качества готового изделия 13. Упаковка и маркировки 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)	14	2. Формирование подошвы 3. Соединение верха и подошвы 4. Установка комплектующих 5. Маркировка и упаковка	5	МПС

533	Легкая промышленность	6403991100	Прочая обувь с союзкой из ремешков или имеющая одну или более перфораций, с подошвой и каблуком	Прочая обувь с союзкой из ремешков или имеющая одну или более перфораций, с подошвой и каблуком	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1. ПриУми подготовка сырья 2. Формирование вверха обуви 3. Придание формы верху обуви 4. Подготовка внутренних слоУв обуви 5. Сборка верха с внутренними элементами 6. Формирование подошвы 7. Соединение верха и подошвы 8. Обрезка, зачистка и механическая обработка 9. Установ	14	1. Формирование вверха обуви 2. Формирование подошвы 3. Соединение верха и подошвы 4. Установка		МПС

			высотой более 3 см	высотой более 3 см		к а комплектующих 1 0 . Финишная отделка 1 1 . Проверка герметичности и водонепроницаемости соединений 1 2 . Контроль качества готового изделия 1 3 . Упаковка и маркировки 1 4 . Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)		комплектующих 5 . Маркировка и упаковка	5	
						1 . ПриҰми подготовка сырья 2 . Формирование верха обуви				

534	Легкая промышленность	6403993100	Прочая обувь с союзкой из ремешков или имеющая одну или более перфораций, с длиной стельки менее 24 см	Прочая спортивная обувь с подошвой из резины, пластмассы, натуральной или композиционной кожи и с верхом из натуральной кожи	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	3. Придание формы верху обуви 4. Подготовка внутренних слоЎв обуви 5. Сборка верха с внутренними элементами 6. Формирование подошвы 7. Соединение верха и подошвы 8. Обрезка, зачистка и механическая обработка 9. Установка комплектующих 10. Финишная отделка 11. Проверка герметичности и водонепроницае	14	1. Формирование вверха обуви 2. Формирование подошвы 3. Соединение верха и подошвы 4. Установка комплектующих 5. Маркировка и упаковка		МПС

						мости соединений 12. Контроль качества готового изделия 13. Упаковка и маркировки 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			5	
						1. ПриЎми подготовка сырья 2. Формирование вверха обуви 3. Придание формы верху обуви 4. Подготовка внутренних слоЎв обуви 5. Сборка верха с				

535	Легкая промышленность	6403993300	Прочая обувь, которая не может быть идентифицирована как мужская или женская обувь, с союзкой из ремешков или имеющая одну или более перфораций, с длиной стельки 24 см или более	Прочая спортивная обувь с подошвой из резины, пластмассы, натуральной или композиционной кожи и с верхом из натуральной кожи	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	внутренними элементами 6. Формирование подошвы 7. Соединение верха и подошвы 8. Обрезка, зачистка и механическая обработка 9. Установка комплектующих 10. Финишная отделка 11. Проверка герметичности и водонепроницаемости соединений 12. Контроль качества готового изделия 13. Упаковка и маркировки	14	1. Формирование верха обуви 2. Формирование подошвы 3. Соединение верха и подошвы 4. Установка комплектующих 5. Маркировка и упаковка		МПС

						14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			5	
			Прочая обувь, с	Прочая обувь, с		1. ПриҰми подготовка сырья 2. Формирование верха обуви 3. Придание формы верху обуви 4. Подготовка внутренних слоҰв обуви 5. Сборка верха с внутренними элементами 6. Формирование подошвы 7. Соединение		1. Формирование верха обуви		

536	Легкая промышленность	64039936 00	союзкой из ремешков или имеющая одну или более перфораций, с длиной стельки 24 см или более, мужская	союзкой из ремешков или имеющая одну или более перфораций, с длиной стельки 24 см или более, мужская	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	верха и подошвы 8. Обрезка, зачистка и механическая обработка 9. Установка комплектующих 10. Финишная отделка 11. Проверка герметичности и водонепроницаемости соединений 12. Контроль качества готового изделия 13. Упаковка и маркировки 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)	14	2. Формирование подошвы 3. Соединение верха и подошвы 4. Установка комплектующих 5. Маркировка и упаковка	5	МПС

537	Легкая промышленность	64039938 00	Прочая обувь, с союзкой из ремешков или имеющая одну или более перфораций, с длиной стельки 24 см	Прочая обувь, с союзкой из ремешков или имеющая одну или более перфораций, с длиной стельки 24 см	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1. ПриУми подготовка сырья 2. Формирование вверха обуви 3. Придание формы верху обуви 4. Подготовка внутренних слоУв обуви 5. Сборка верха с внутренними элементами 6. Формирование подошвы 7. Соединение верха и подошвы 8. Обрезка, зачистка и механическая обработка 9. Установ	14	1. Формирование вверха обуви 2. Формирование подошвы 3. Соединение верха и подошвы 4. Установка		МПС

			и л и более, женская	и л и более, женская		к а комплектующих 1 0 . Финишная отделка 1 1 . Проверка герметичности и водонепроницаемости соединений 1 2 . Контроль качества готового изделия 1 3 . Упаковка и маркировки 1 4 . Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим и л и ручным способом)		комплектующих 5 . Маркировка и упаковка	5	
						1 . ПриҰми подготовка сырья 2 . Формирование верха обуви				

538	Легкая промышленность	6403995000	Прочие комнатные туфли и прочая домашняя обувь	Прочие комнатные туфли и прочая домашняя обувь	1. Наличие нормативно-технических и/или разрешительных документов	3. Придание формы верху обуви 4. Подготовка внутренних слоЎв обуви 5. Сборка верха с внутренними элементами 6. Формирование подошвы 7. Соединение верха и подошвы 8. Обрезка, зачистка и механическая обработка 9. Установка комплектующих 10. Финишная отделка 11. Проверка герметичности и водонепроницае	14	1. Формирование вверха обуви 2. Формирование подошвы 3. Соединение верха и подошвы 4. Установка комплектующих 5. Маркировка и упаковка		МПС

						мости соединений 12. Контроль качества готового изделия 13. Упаковка и маркировки 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			5	
						1. ПриЎми подготовка сырья 2. Формирование вверха обуви 3. Придание формы верху обуви 4. Подготовка внутренних слоЎв обуви 5. Сборка верха с				

539	Легкая промышленность	6403999100	Прочая обувь, с длиной стельки менее 24 см	Прочая обувь, с длиной стельки менее 24 см	1. Наличие нормативно-технических и/или разрешительных документов	внутренними элементами 6. Формирование подошвы 7. Соединение верха и подошвы 8. Обрезка, зачистка и механическая обработка 9. Установка комплектующих 10. Финишная отделка 11. Проверка герметичности и водонепроницаемости соединений 12. Контроль качества готового изделия 13. Упаковка и маркировки	14	1. Формирование вверха обуви 2. Формирование подошвы 3. Соединение верха и подошвы 4. Установка комплектующих 5. Маркировка и упаковка		МПС

						14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			5	
			Прочая обувь,	Прочая обувь,		1. ПриҰми подготовка сырья 2. Формирование верха обуви 3. Придание формы верху обуви 4. Подготовка внутренних слоҰв обуви 5. Сборка верха с внутренними элементами 6. Формирование подошвы 7. Соединение		1. Формирование верха обуви		

540	Легкая промышленность	6403999300	которая не может быть идентифицирована как мужская или женская обувь, с длиной стельки 24 см или более	которая не может быть идентифицирована как мужская или женская обувь, с длиной стельки 24 см или более	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	верха и подошвы 8. Обрезка, зачистка и механическая обработка 9. Установка комплектующих 10. Финишная отделка 11. Проверка герметичности и водонепроницаемости соединений 12. Контроль качества готового изделия 13. Упаковка и маркировки 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)	14	2. Формирование подошвы 3. Соединение верха и подошвы 4. Установка комплектующих 5. Маркировка и упаковка	5	МПС

541	Легкая промышленность	6403999600	Прочая обувь, с длиной стельки 24 см или более, мужская	Прочая обувь, с длиной стельки 24 см или более, мужская	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1. ПриУми подготовка сырья 2. Формирование вверха обуви 3. Придание формы верху обуви 4. Подготовка внутренних слоУв обуви 5. Сборка верха с внутренними элементами 6. Формирование подошвы 7. Соединение верха и подошвы 8. Обрезка, зачистка и механическая обработка 9. Установ	14	1. Формирование вверха обуви 2. Формирование подошвы 3. Соединение верха и подошвы 4. Установка а		МПС

						к а комплектующих 10. Финишная отделка 11. Проверка герметичности и водонепроницаемости соединений 12. Контроль качества готового изделия 13. Упаковка и маркировки 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)		комплектующих 5. Маркировка и упаковка	5	
						1. ПриЎми подготовка сырья 2. Формирование верха обуви				

542	Легкая промышленность	6403999800	Прочая обувь, с длиной стельки 24 см или более, женская	Прочая обувь, с длиной стельки 24 см или более, женская	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	3. Придание формы верху обуви 4. Подготовка внутренних слоЎв обуви 5. Сборка верха с внутренними элементами 6. Формирование подошвы 7. Соединение верха и подошвы 8. Обрезка, зачистка и механическая обработка 9. Установка комплектующих 10. Финишная отделка 11. Проверка герметичности и водонепроницае	14	1. Формирование вверха обуви 2. Формирование подошвы 3. Соединение верха и подошвы 4. Установка комплектующих 5. Маркировка и упаковка		МПС

						мости соединений 12. Контроль качества готового изделия 13. Упаковка и маркировки 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			5	
						1. ПриЎми подготовка сырья 2. Формирование вверха обуви 3. Придание формы верху обуви 4. Подготовка внутренних слоЎв обуви 5. Сборка верха с				

543	Легкая промышленность	6404110000	Обувь на подошве из резины или пластмассы, спортивная, для тенниса, баскетбола, гимнастики, тренировочная и аналогичная обувь с верхом из текстильных материалов	Обувь на подошве из резины или пластмассы, спортивная, для тенниса, баскетбола, гимнастики, тренировочная и аналогичная обувь с верхом из текстильных материалов	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	внутренними элементами 6. Формирование подошвы 7. Соединение верха и подошвы 8. Обрезка, зачистка и механическая обработка 9. Установка комплектующих 10. Финишная отделка 11. Проверка герметичности и водонепроницаемости соединений 12. Контроль качества готового изделия 13. Упаковка и маркировки	14	1. Формирование верха обуви 2. Формирование подошвы 3. Соединение верха и подошвы 4. Установка комплектующих 5. Маркировка и упаковка		МПС

						14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			5	
			Комнатные	Комнатные		1. ПриҰми подготовка сырья 2. Формирование верха обуви 3. Придание формы верху обуви 4. Подготовка внутренних слоҰв обуви 5. Сборка верха с внутренними элементами 6. Формирование подошвы 7. Соединение		1. Формирование верха обуви		

544	Легкая промышленность	6404191000	туфли и прочая домашняя обувь на подошве из резины или пластмассы с верхом из текстильных материалов	туфли и прочая домашняя обувь на подошве из резины или пластмассы с верхом из текстильных материалов	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	верха и подошвы 8. Обрезка, зачистка и механическая обработка 9. Установка комплектующих 10. Финишная отделка 11. Проверка герметичности и водонепроницаемости соединений 12. Контроль качества готового изделия 13. Упаковка и маркировки 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)	14	2. Формирование подошвы 3. Соединение верха и подошвы 4. Установка комплектующих 5. Маркировка и упаковка	5	МПС

545	Легкая промышленность	6404199000	Прочая обувь на подошве из резины или пластмассы с верхом из текстиьн	Прочая обувь на подошве из резины или пластмассы с верхом из текстиьн	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1. ПриУми подготовка сырья 2. Формирование вверха обуви 3. Придание формы верху обуви 4. Подготовка внутренних слоУв обуви 5. Сборка верха с внутренними элементами 6. Формирование подошвы 7. Соединение верха и подошвы 8. Обрезка, зачистка и механическая обработка 9. Установ	14	1. Формирование вверха обуви 2. Формирование подошвы 3. Соединение верха и подошвы 4. Установка а		МПС

			ых материалов	ых материалов		ка комплектующих 10. Финишная отделка 11. Проверка герметичности и водонепроницаемости соединений 12. Контроль качества готового изделия 13. Упаковка и маркировки 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)		комплектующих 5. Маркировка и упаковка	5	
						1. ПриУми подготовка сырья 2. Формирование верха обуви				

546	Легкая промышленность	6404201000	Комнатные туфли и прочая домашняя обувь на подошве из натуральной или композиционной кожи с верхом из текстильных материалов	Комнатные туфли и прочая домашняя обувь с верхом из текстильных материалов, с подошвой из других материалов	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	3. Придание формы верху обуви 4. Подготовка внутренних слоЎв обуви 5. Сборка верха с внутренними элементами 6. Формирование подошвы 7. Соединение верха и подошвы 8. Обрезка, зачистка и механическая обработка 9. Установка комплектующих 10. Финишная отделка 11. Проверка герметичности и водонепроницае	14	1. Формирование вверха обуви 2. Формирование подошвы 3. Соединение верха и подошвы 4. Установка комплектующих 5. Маркировка и упаковка		МПС

						мости соединений 12. Контроль качества готового изделия 13. Упаковка и маркировки 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			5	
						1. ПриЎми подготовка сырья 2. Формирование вверха обуви 3. Придание формы верху обуви 4. Подготовка внутренних слоЎв обуви 5. Сборка верха с				

547	Легкая промышленность	6405100009	Обувь прочая с верхом из натуральной кожи или композиционной кожи с верхом из натуральной или композиционной кожи с подошвой из других материалов	Обувь прочая с верхом из натуральной кожи или композиционной кожи с верхом из натуральной или композиционной кожи с подошвой из других материалов	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	внутренними элементами 6. Формирование подошвы 7. Соединение верха и подошвы 8. Обрезка, зачистка и механическая обработка 9. Установка комплектующих 10. Финишная отделка 11. Проверка герметичности и водонепроницаемости соединений 12. Контроль качества готового изделия 13. Упаковка и маркировки	14	1. Формирование верха обуви 2. Формирование подошвы 3. Соединение верха и подошвы 4. Установка комплектующих 5. Маркировка и упаковка		МПС

						14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			5	
				Обувь прочая с верхом из натурал		1. ПриҰми подготовка сырья 2. Формирование верха обуви 3. Придание формы верху обуви 4. Подготовка внутренних слоҰв обуви 5. Сборка верха с внутренними элементами 6. Формирование подошвы 7. Соединение		1. Формирование верха обуви		

548	Легкая промышленность	6405209100	Комнатные туфли и прочая домашняя обувь с верхом из текстильных материалов, с подошвой из других материалов	ьной кожи или композиционной кожи с верхом из натуральной или композиционной кожи с подошвой из других материалов	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	верха и подошвы 8. Обрезка, зачистка и механическая обработка 9. Установка комплектующих 10. Финишная отделка 11. Проверка герметичности и водонепроницаемости соединений 12. Контроль качества готового изделия 13. Упаковка и маркировки 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)	14	2. Формирование подошвы 3. Соединение верха и подошвы 4. Установка комплектующих 5. Маркировка и упаковка	5	МПС

549	Легкая промышленность	6405209900	Прочая обувь с верхом из текстильных материалов, с подошвой из других материалов	Прочая обувь с верхом из текстильных материалов, с подошвой из других материалов	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1. ПриУми подготовка сырья 2. Формирование вверха обуви 3. Придание формы верху обуви 4. Подготовка внутренних слоУв обуви 5. Сборка верха с внутренними элементами 6. Формирование подошвы 7. Соединение верха и подошвы 8. Обрезка, зачистка и механическая обработка 9. Установ	14	1. Формирование вверха обуви 2. Формирование подошвы 3. Соединение верха и подошвы 4. Установка а		МПС

						к а комплектующих 10. Финишная отделка 11. Проверка герметичности и водонепроницаемости соединений 12. Контроль качества готового изделия 13. Упаковка и маркировки 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)		комплектующих 5. Маркировка и упаковка	5	
						1. ПриЎми подготовка сырья 2. Формирование верха обуви				

550	Легкая промышленность	6405901000	Прочая обувь с подошвой из резины, пластмассы, натуральной или композиционной кожи	Прочая обувь с подошвой из резины, пластмассы, натуральной или композиционной кожи	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	3. Придание формы верху обуви 4. Подготовка внутренних слоЎв обуви 5. Сборка верха с внутренними элементами 6. Формирование подошвы 7. Соединение верха и подошвы 8. Обрезка, зачистка и механическая обработка 9. Установка комплектующих 10. Финишная отделка 11. Проверка герметичности и водонепроницае	14	1. Формирование вверха обуви 2. Формирование подошвы 3. Соединение верха и подошвы 4. Установка комплектующих 5. Маркировка и упаковка	5	МПС

						мости соединений 12. Контроль качества готового изделия 13. Упаковка и маркировки 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)				
						1. ПриЎми подготовка сырья 2. Формирование вверха обуви 3. Придание формы верху обуви 4. Подготовка внутренних слоЎв обуви 5. Сборка верха с				

551	Легкая промышленность	6405909000	Прочая обувь с подошвой из прочих материалов	Прочая обувь с подошвой из прочих материалов	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	внутренними элементами 6. Формирование подошвы 7. Соединение верха и подошвы 8. Обрезка, зачистка и механическая обработка 9. Установка комплектующих 10. Финишная отделка 11. Проверка герметичности и водонепроницаемости соединений 12. Контроль качества готового изделия 13. Упаковка и маркировки	14	1. Формирование верха обуви 2. Формирование подошвы 3. Соединение верха и подошвы 4. Установка комплектующих 5. Маркировка и упаковка		МПС

						14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			5	
552	Легкая промышленность	6406101000	Заготовки верха обуви и их детали, за исключением задников и жестких внутренних и промеж	Прочие заготовки верха обуви, закрепленные на основной стельке, но без	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1. ПриҰмка и подготовка сырья 2. Раскрой верха обуви 3. Подготовка стельки 4. Подготовка внутренних элементов 5. Сборка заготовки верха обуви 6. Закрепление верха на основной стельке 7. Формование заготовки на колодке	10	1. Раскрой верха обуви 2. Закрепление верха на основной стельке 3. Формование	3	МПС

			уточных деталей из кожи	подошвы		8 . Отделка краѲв, удаление лишних нитей, выравнивание поверхности 9 . Маркировка и упаковка 10. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)		заготовки на колодке			
						1 . ПриѲми подготовка сырья 2 . Раскрой верха обуви 3 . Подготовка стельки 4 . Подготовка внутренних элементов 5 . Сборка заготовк					

553	Легкая промышленность	6406903000	Прочие заготовки верха обуви, закрепленные на основной стельке, но без подошвы	Прочие заготовки верха обуви, закрепленные на основной стельке, но без подошвы	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	и верха обуви 6. Закрепление верха на основной стельке 7. Формование заготовки на колодке 8. Отделка краЎв, удаление лишних нитей, выравнивание поверхности 9. Маркировка и упаковка 10. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)	10	1. Раскрой верха обуви 2. Сборка заготовки верха обуви 3. Закрепление верха на основной стельке	3	МПС
						1. ПриЎми подготовка сырья 2. Формообразова				

554	Легкая промышленность	6406905000	Прочие вкладные стельки и другие сменные детали	Прочие вкладные стельки и другие сменные детали	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	ние заготовки стельки 3. Сборка 4. Формирование анатомической формы 5. Обработка краŲв 6. Нанесение покрытия 7. Контроль качества 8. Маркировка и упаковка 9. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)	9	1. Формообразование заготовки стельки 2. Сборка 3. Формирование анатомической формы	3	МПС
						1. ПриŲми подготовка сырья 2. Производство вкладны				

555	Легкая промышленность	6406909000	Прочие детали обуви (вкл.заготовки верха обуви с прикрепленной или неприкрепленной осно.стелькой); вкладные стельки подпяточники и аналог.изделия; гетры гамаши и аналог.изделия, и их детали: прочие	Прочие детали обуви (вкл.заготовки верха обуви с прикрепленной или неприкрепленной осно.стелькой); вкладные стельки подпяточники и аналог.изделия; гетры гамаши и аналог.изделия, и их детали: прочие	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	х стелек и подпяточников 3. Производство прочих деталей обуви 4. Финишная обработка изделий 5. Контроль качества 6. Маркировка и упаковка 7. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)	7	1. Производство вкладных стелек и подпяточников 2. Производство прочих деталей обуви 3. Финишная обработка изделий	3	МПС
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества				

556	Легкая промышленность	6504000000	Шляпы и прочие головные уборы, плетеные или изготовленные путем соединения полос из любого материала, с подкладкой или без подкладки, с отделкой или без отделки	Шляпы и прочие головные уборы, плетеные или изготовленные путем соединения полос из любого материала, с подкладкой или без подкладки, с отделкой или без отделки	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка		МПС

						фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			4	
						1. Прием и подготовка сырья 2. Разработка программы для вязального оборудования 3. Вяание 4. Влажно-тепловая		1. Разработка		

557	Легкая промышленность	6505001000	Шляпы и прочие головные уборы трикотажные машинного или ручного вязания, из фетра мехового или фетра из шерсти и меха, изготовленные из шляпных заготовок, колпаков или плоских заготовок тов.поз. 6501	Шляпы и прочие головные уборы трикотажные машинного или ручного вязания, из фетра мехового или фетра из шерсти и меха, изготовленные из шляпных заготовок, колпаков или плоских заготовок товпоз 6501	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	обработка 5. Раскрой 6. Пошив 7. Подготовка комплектующих и фурнитуры 8. Установка фурнитуры 9. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 10. Контроль качества 11. Маркировка и упаковка 12. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)	12	программы для вязального оборудования 2. Вяание 3. Влажно-тепловая обработка 4. Раскрой 5. Пошив 6. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 7. Маркировка и упаковка	7	МПС
						1. Прием тканей,				

558	Легкая промышленность	6505003000	Шляпы и прочие головные уборы трикотажные машинного или ручного вязания, или изготовленные из цельного куска (но не из полос) кружева, фетра или прочего текстильного материала, с подкладкой или без подкладки или с отделкой или	Шляпы и прочие головные уборы трикотажные машинного или ручного вязания, или изготовленные из цельного куска (но не из полос) кружева, фетра или прочего текстильного материала, с подкладкой или без подкладки или с отделкой или	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и	4	МПС

			без отделки; сетки для волос из любого материала, с подкладкой или без подкладки или с отделкой или без отделки: прочие фуражки, кепки с козырьками	без отделки; сетки для волос из любого материала, с подкладкой или без подкладки или с отделкой или без отделки: прочие фуражки, кепки с козырьками		и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)		формование изделия 4. Маркировка и упаковка		
						1. Прием тканей, подкладочных материа				

						лов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичн				
559	Легкая промышленность	6505004000	Прочие фуражки, кепки с козырьками	Прочие фуражки, кепки с козырьками	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов		14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркир		МПС

						а я сборка изделия 10. Пошив изделия и установк а фурниту ры 11. Влажно-теплова я обработ ка и формова н и е изделия 12. Контрол ь качества 13. Маркир овка и упаковк а 14. Отгрузк а готовой продукц ии на склад (автомат ическим и л и ручным способо м)		овка и упаковк а	4	
						1 . Прием тканей, подклад очных материа лов и фурниту ры 2 . Сортиро				

560	Легкая промышленность	6505009000	Шляпы и прочие головные уборы трикотажные машинного или ручного вязания, или изготовленные из цельного куска (но не из полос) кружева, фетра или прочего текстильного материала, с подкладкой или без подкладки или с отделкой или без отделки; сетки для волос из любого	Шляпы и прочие головные уборы трикотажные машинного или ручного вязания, или изготовленные из цельного куска (но не из полос) кружева, фетра или прочего текстильного материала, с подкладкой или без подкладки или с отделкой или без отделки; сетки для волос из любого	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	вка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка		МПС

			материала, с подкладкой или без подкладки или с отделкой или без отделки: прочие	материала, с подкладкой или без подкладки или с отделкой или без отделки: прочие		изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)			4	
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших				

561	Легкая промышленность	6506991000	Головные уборы прочие, из фетра мехового или фетра из шерсти и меха, изготовленные из шляпных заготовок, колпаков или плоских заготовок товарной позиции 6501	Головные уборы прочие, из фетра мехового или фетра из шерсти и меха, изготовленные из шляпных заготовок, колпаков или плоских заготовок товарной позиции 6501	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка		МПС

						11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			4	
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подгото				

562	Легкая промышленность	6506999010	Головные уборы из натурального меха норки	Головные уборы из натурального меха норки	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	вка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-теплова я	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка		МПС

						обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			4	
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разрабо				

563	Легкая промышленность	6506999050	Головные уборы из из шкурок ягнят следующих пород: астраханской, курдючной, каракульской, персидской и аналогичных пород, а также шкурок ягнят индийской, китайской, монгольской или тибетской пород	Головные уборы из из шкурок ягнят следующих пород: астраханской, курдючной, каракульской, персидской и аналогичных пород, а также шкурок ягнят индийской, китайской, монгольской или тибетской пород	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	тка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка		МПС

						12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)			4	
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологическо				

564	Легкая промышленность	6506999070	Головные уборы из овчины	Головные уборы из овчины	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	й документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка		МПС

						13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)			4	
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление				

565	Легкая промышленность	6506999080	Головные уборы из прочего натурального меха.	Головные уборы из прочего натурального меха	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка	4	МПС

						14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)				
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца				

566	Легкая промышленность	6506999080	Головные уборы из прочего натурального меха.	Головные уборы прочие	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка	4	МПС

						продукции на склад (автоматическим или ручным способом)				
567	Легкая промышленность	6506999090	Головные уборы прочие	Прочие головные уборы, с подкладкой или без подкладки или с отделкой или без отделки	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1. Прием и подготовка сырья 2. Разработка программы для вязального оборудования 3. Вяание 4. Влажно-тепловая обработка 5. Раскрой 6. Пошив 7. Подготовка комплектующих и фурнитуры 8. Установка фурнитуры 9. Влажно-тепловая обработ	12	1. Разработка программы для вязального оборудования 2. Вяание 3. Влажно-тепловая обработка 4. Раскрой 5. Пошив 6. Влажно-тепловая обработ		МПС

						ка и формование изделия 10. Контроль качества 11. Маркировка и упаковка 12. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)		ка и формование изделия 7. Маркировка и упаковка	7	
						1. Прием тканей, подкладочных материалов и фурнитуры 2. Сортировка и контроль качества поступивших материалов 3. Подготовка ткани к раскрою 4. Разработка				

568	Легкая промышленность	6507000000	Ленты, подкладки, чехлы, основы, каркасы, козырьки и завязки для головных уборов	Ленты, подкладки, чехлы, основы, каркасы, козырьки и завязки для головных уборов	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	лекал и технологической документации 5. Изготовление опытного образца 6. Утверждение лекал и запуск модели в производство 7. Раскрой 8. Подготовка комплектующих и фурнитуры 9. Первичная сборка изделия 10. Пошив изделия и установка фурнитуры 11. Влажно-тепловая обработка и формование изделия	14	1. Раскрой 2. Пошив изделия и установка фурнитуры 3. Влажно-тепловая обработка и формование изделия 4. Маркировка и упаковка		МПС

						12. Контроль качества 13. Маркировка и упаковка 14. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			4	
						1. Заготовительная (резка и раскрой металла, ткани) 2. Пошив купола 3. Изготовление строп 4. Изготовление подвесной системы 5. Пошив ранца и клапанов 6. Механическая обработка (		1. Заготовительная (резка и раскрой металла, ткани) 2. Пошив купола 3. Изготовление строп 4. Изготовление подвесной системы 5. Пошив ранца и клапанов 6. Механическая обработка (		

569	Легкая промышленность	8804000000	Парашюты (включая управляемые парашюты и парапланы) и ротошюты их части и принадлежности	Парашюты (включая управляемые парашюты и парапланы) и ротошюты их части и принадлежности	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	токарная обработка втулок, осей, шпилек, фрезерная обработка, гибка колец и карабинов, штампование) 7. Сварка 8. Гальваническая обработка 9. Термическая обработка 10. Изготовление пластиковых деталей (втулки, колпачки, ручки) 11. Испытания 12. Сборка 13. Упаковывание	13	токарная обработка втулок, осей, шпилек, фрезерная обработка, гибка колец и карабинов, штампование) 7. Сварка 8. Гальваническая обработка 9. Термическая обработка 10. Изготовление пластиковых деталей (втулки, колпачки, ручки) 11. Испытания 12. Сборка 13. Упаковывание	13	МПС
						1. Заготовительная (резка и раскрой		1. Заготовительная (резка и раскрой		

						металла, ткани) 2 . Пошив купола 3 . Изготовление строп 4 . Изготовление подвесной системы 5 . Пошив ранца и клапанов 6 . Механическая обработка (токарная обработка втулок, осей, шпилек, фрезерная обработка, гибка колец и карабинов, штампование) 7 . Сварка 8 . Гальваническая обработка 9 . Термическая обработка		металла, ткани) 2 . Пошив купола 3 . Изготовление строп 4 . Изготовление подвесной системы 5 . Пошив ранца и клапанов 6 . Механическая обработка (токарная обработка втулок, осей, шпилек, фрезерная обработка, гибка колец и карабинов, штампование) 7 . Сварка 8 . Гальваническая обработка 9 . Термическая обработка		
570	Легкая промышленность	88040000000	Парашюты (включая управляемые парашюты и парапланы) и ротошюты их части и принадлежности	Парашюты Парашютная система Парашютная техника Спасательный парашют Система парашютная тормозная	1 . Наличие нормативно-технических или разрешительных документов		13			МПС

						10. Изготовление пластиковых деталей (втулки, колпачки, ручки) 11. Испытания 12. Сборка 13. Упаковывание		10. Изготовление пластиковых деталей (втулки, колпачки, ручки) 11. Испытания 12. Сборка 13. Упаковывание	13	
						1. ПриЎми контроль качества сырья 2. Проверка эластичности, прочности и герметичности резиновых и пластиковых деталей 3. Формовка корпуса маски методом литья под давлением или термоформовки 4. Изготов				

						ление уплотнительных манжет, клапанов и упругих элементов 5. Монтаж в лицевую часть клапанов вдоха 6. Монтаж в лицевую часть клапана выдоха 7. Монтаж в лицевую часть смотровых стЎкол или панорамного смотрового экрана 8. Монтаж в лицевую часть перегородочного устройства 9. Монтаж в лицевую часть полумаски		1. Монтаж в лицевую часть клапанов вдоха. 2. Монтаж в лицевую часть клапана выдоха. 3. Монтаж в лицевую часть смотровых стЎкол или панорамногг смотрового экрана. 4. Монтаж в лицевую часть перегородочного устройства. 5. Монтаж в лицевую часть		
			Оборудование дыхательное прочее и газовые маски, кроме	Оборудование дыхательное прочее и газовые маски, кроме	1. Наличие нормативно-техн					

571	Легкая промышленность	9020000000	защитных масок безмеханических деталей и сменных фильтров	защитных масок безмеханических деталей и сменных фильтров	ических или разрешительных документов	10. Монтаж регулируемых ремней, крепЎжных и фиксирующих деталей 11. Проверка функциональности клапанов и герметичности соединений 12. Проверка противогаза на герметичность на специальном стенде 13. Контроль качества готового оборудования 14. Визуальный осмотр 15. Очистка и дезинфекция масок и компонентов 16. Маркир	19	полумаски. 6. Проверка противогаза на герметичность на специальном стенде. 7. Визуальный осмотр 8. Маркировка противогаза 9. Монтаж системы крепления (оголовье) 10. Упаковка противогаза и фильтра в сумку для переноски и хранения противогаза	10	МПС

						овка противогаза 17. Монтаж системы крепления (оголовье) 18. Упаковка противогаза и фильтра в сумку для переноски и хранения противогаза 19. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)				
				Основы матрацные; принадлежности		1. ПриУми подготовка сырья 2. Раскрой утеплителя и набивки 3. Раскрой ткани и покрытия				

572	Легкая промышленность	9404299000	Прочие матрацы из прочих материалов	постельные и аналогичные изделия меблировки (например, матрацы, стеганые одеяла, стеганые одеяла пуховые, диванные подушки, пуфы и подушки) набитые любыми материалами	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	4. Изготовление основы устилочного слоя 5. Сборка изделия 6. Пошив 7. Вшивание фурнитуры 8. Контроль качества 9. Маркировка и упаковка 10. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)	10	1. Раскрой утеплителя и набивки 2. Раскрой ткани и покрытия 3. Сборка изделия 4. Пошив	4	МПС
						1. ПриУми подготовка сырья 2. Конструкторская разработка 3. Настилание				

573	Легкая промышленность	9404300000	Мешки спальные	Мешки спальные	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	ткани в слоях и подготовка полотна к раскрою 4. Раскрой 5. Стачивание деталей ткани и подкладки 6. Сшивание утеплителя 7. Сшивание фурнитуры 8. Обработка ткани 9. Контроль качества 10. Маркировка и упаковка 11. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)	11	1. Раскрой 2. Стачивание деталей ткани и подкладки 3. Сшивание утеплителя 4. Сшивание фурнитуры 5. Маркировка и упаковка	5	МПС
						1. ПриЎм				

574	Легкая промышленность	9404400001	Основы матрацные; принадлежности постельные и аналогичные изделия меблировки (например, матрацы, стеганые одеяла, стеганые одеяла пуховые, диванные подушки, пуфы и подушки) с пружинами или набитые любыми материалами или состоящие из пористой резины или пластмассы, с покрытием или без покрытия: одеяла стеганые, покрыва	Мешки спальные	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	и подготовка сырья 2. Конструкторская разработка 3. Настилание ткани в слоях и подготовка полотна к раскрою 4. Раскрой 5. Стачивание деталей ткани и подкладки 6. Сшивание утеплителя 7. Сшивание фурнитуры 8. Обработка ткани 9. Контроль качества 10. Маркировка и упаковка 11. Отгрузка	11	1. Раскрой 2. Стачивание деталей ткани и подкладки 3. Сшивание утеплителя 4. Сшивание фурнитуры 5. Макировка и упаковка	5	МПС

			ла для кроватей, перины: пуховые или перьевые			готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)				
575	Легкая промышленность	9404400009	Основы матрацные; принадлежности постельные и аналогичные изделия меблировки (например, матрацы, стеганые одеяла, стеганые одеяла пуховые, диванные подушки, пуфы и подушки) с пружинами или набитые любыми материалами или состоящие из пористой резины или	Одеяла стеганые, покрывала для кроватей, перины, прочие	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1. ПриҰм и подготовка сырья 2. Настилание ткани на раскройные столы или настилочные машины 3. Раскрой 4. Формирование слоев 5. Стежка и обработка краҰв и кантов 6. Вшивание фурнитуры (если предусмотрено) 7. Контроль качества 8. Маркир	9	1. Раскрой 2. Формирование слоев 3. Стежка и обработка краҰв и кантов		МПС

			пластмассы, с покрытием или без покрытия: одеяла стеганые, покрывала для кроватей, перины: прочие			овка и упаковка 9. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)			3	
576	Легкая промышленность	94049010000	Принадлежности постельные и аналогичные изделия, прочие, пуховые	Мешки спальные	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных	1. ПриЎми подготовка сырья 2. Конструкторская разработка 3. Настилание ткани в слоях и подготовка полотна к раскрою 4. Раскрой 5. Стачивание деталей ткани и подкладки 6. Сшивание утеплителя 7. Сшиван	11	1. Раскрой 2. Стачивание деталей ткани и подкладки 3. Сшивание утеплителя 4. Сшиван	5	МПС

			или перьевые		документов	ие фурнитуры 8. Обработка ткани 9. Контроль качества 10. Маркировка и упаковка 11. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)		ие фурнитуры 5. Макировка и упаковка		
			Основы матрацные; принадлежности постельные и аналогичные изделия меблировки (например, матрацы, стеганые одеяла, стеганы	Основы матрацные; принадлежности постельные и аналогичные изделия меблировки (например, матрацы, стеганые одеяла, стеганы		1. ПриЎми подготовка сырья 2. Изготовление основы (пружин или беспружинного блока) 3. Раскрой утеплителя и набивки 4. Раскрой ткани и покрытия		1. Раскрой		

577	Легкая промышленность	9404902000	е одеяла пуховые, диванные подушки, пуфы и подушки) с пружинами или набитые любыми материалами или состоящие из пористой резины или пластмассы, с покрытием или без покрытия: прочие пуховые или перьевые	е одеяла пуховые, диванные подушки, пуфы и подушки) с пружинами или набитые любыми материалами или состоящие из пористой резины или пластмассы, с покрытием или без покрытия: прочие пуховые или перьевые	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	5. Изготовление основы устилочного слоя 6. Сборка изделия 7. Пошив 8. Вшивание фурнитуры 9. Контроль качества 10. Маркировка и упаковка 11. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)	11	утеплителя и набивки 2. Раскрой ткани и покрытия 3. Изготовление основы устилочного слоя 4. Сборка изделия 5. Пошив	5	МПС
			Основы матрацные; принадлежности постельные и	Основы матрацные; принадлежности постельные и		1. ПриУми подготовка сырья 2. Изготовление основы (пружин или				

578	Легкая промышленность	9404908000	аналогичные изделия меблировки (например, матрацы, стеганые одеяла, стеганые одеяла пуховые, диванные подушки, пуфы и подушки) с пружинами или набитые любыми материалами или состоящие из пористой резины или пластмассы, с покрытием или без покрытия: прочие	аналогичные изделия меблировки (например, матрацы, стеганые одеяла, стеганые одеяла пуховые, диванные подушки, пуфы и подушки) с пружинами или набитые любыми материалами или состоящие из пористой резины или пластмассы, с покрытием или без покрытия: прочие	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	беспружинного блока) 3. Раскрой утеплителя и набивки 4. Раскрой ткани и покрытия 5. Изготовление основы устилочного слоя 6. Сборка изделия 7. Пошив 8. Вшивание фурнитуры 9. Контроль качества 10. Маркировка и упаковка 11. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)	11	1. Раскрой утеплителя и набивки 2. Раскрой ткани и покрытия 3. Изготовление основы устилочного слоя 4. Сборка изделия 5. Пошив	5	МПС

579	Легкая промышленность	94049080000	Основы матрацные; принадлежности постельные и аналогичные изделия меблировки (например, матрацы, стеганые одеяла, стеганые одеяла пуховые, диванные подушки, пуфы и подушки) с пружинами или набитые любыми материалами или состоящие из пористой резины или пластмассы, с покрытием или без покрытия: прочие	Пуф (декоративный, из ткани, с наполнителем)	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1.Прием и проверка сырья и материалов 2. Настилание ткани в слоях и подготовка полотна к раскрою 3. Раскрой ткани пвх 4. Раскрой поролона 5. Сборка 6. Установка наполнителя 7. Уплотнение швов 8. Контроль качества 9. Маркировка и упаковка 10. Отгрузка готовой продукции на склад (автомат	8	1. Раскрой ткани пвх 2. Раскрой поролона 3. Сборка 4. Установка наполнителя	4	МПС

						ическим и л и ручным способом)				
580	Легкая промышленность	9404909000	Прочие принадлежн. Постельн.и анал.изд. мебелировки (например, матрацы,одеяла стеганые пуховые и перьевые, диванные, подушки,пуфы) с пружинамиили набитые любыми материалами или сост.из пористо	Основы матрацные; принадлежности постельные и аналогичные изделия меблировки (например, матрацы, стеганые одеяла, стеганые одеяла пуховые, диванные подушки, пуфы и подушки) с пружинами или набитые любыми материалами или состоящие из пористой	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1. ПриУми подготовка сырья 2. Изготовление основы (пружин или беспружинного блока) 3. Раскрой утеплителя и набивки 4. Раскрой ткани и покрытия 5. Изготовление основы устилочного слоя 6. Сборка изделия 7. Пошив 8. Вшивание фурнитуры 9. Контроль качества 10. Маркир	11	1. Раскрой утеплителя и набивки 2. Раскрой ткани и покрытия 3. Изготовление основы устилочного слоя 4. Сборка изделия 5. Пошив		МПС

			й резины	резины или пластмассы, с покрытием или без покрытия		овка и упаковка 11. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			5	
581	Легкая промышленность	9503004100	Игрушки, изображающие животных или других существ, кроме людей: набивные	Игрушка (детская)	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1. Прием и проверка сырья и материалов 2. Намотка ткани на раскройные столы или настилочные машины 3. Раскрой ткани 4. Раскрой поролона 5. Сборка оболочек модулей 6. Установка наполнителя 7. Уплотне	10	1. Прием и проверка сырья и материалов 2. Намотка ткани на раскройные столы или настилочные машины 3. Раскрой ткани 4. Раскрой поролона 5. Сборка	7	МПС

						ние швов 8. Контроль качества 9. Маркировка и упаковка 10. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)		оболочек модулей 6. Установка наполнителя 7. Уплотнение швов		
			Игрушки в		1. Наличие нормативно-техн	1. Прием и проверка сырья и материалов 2. Намотка ткани на раскройные столы или настилочные машины 3. Раскрой ткани 4. Раскрой поролона 5. Сборка оболочек модулей		1. Прием и проверка сырья и материалов 2. Намотка ткани на раскройные столы или настилочные машины		

582	Легкая промышленность	9503007000	наборах или комплектах прочие	Комплект игровой	ических или разрешительных документов	6. Установка наполнителя 7. Уплотнение швов 8. Контроль качества 9. Маркировка и упаковка 10. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)	10	3. Раскрой ткани 4. Раскрой поролона 5. Сборка оболочек модулей 6. Установка наполнителя 7. Уплотнение швов	7	МПС
						1. Прием и проверка сырья и материалов 2. Намотка ткани на раскройные столы или настилочные машины 3. Раскрой ткани 4. Раскрой		1. Прием и проверка сырья и материалов 2. Намотка ткани на раскрой		

583	Легкая промышленность	9503007000	Игрушки в наборах или комплектах прочие	Уголок (игровой)	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	поролона 5. Сборка оболочек модулей 6. Установка наполнителя 7. Уплотнение швов 8. Контроль качества 9. Маркировка и упаковка 10. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)	10	ные столы или настилочные машины 3. Раскрой ткани 4. Раскрой поролона 5. Сборка оболочек модулей 6. Установка наполнителя 7. Уплотнение швов	7	МПС
						1. Прием и проверка сырья и материалов 2. Намотка ткани на раскройные столы или настило		1. Прием и проверка сырья		

584	Легкая промышленность	9506919000	Прочий инвентарь и оборудование для занятий общей физкультурой, гимнастикой или атлетикой	Мат спортивный (гимнастический)	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	чные машины 3. Раскрой ткани 4. Раскрой поролона 5. Сборка оболочек модулей 6. Установка наполнителя 7. Уплотнение швов 8. Контроль качества 9. Маркировка и упаковка 10. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическим или ручным способом)	10	и материалов 2. Намотка ткани на раскройные столы или настилочные машины 3. Раскрой ткани 4. Раскрой поролона 5. Сборка оболочек модулей 6. Установка наполнителя 7. Уплотнение швов	7	МПС
						1. ПриУми подготовка сырья 2. Подгото				

585	Легкая промышленность	9605000000	Наборы дорожные, используемые для личной гигиены, шитья, чистки одежды или обуви	Наборы дорожные, используемые для личной гигиены, шитья, чистки одежды или обуви	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	вка кожаных элементов 3. Подготовка фурнитуры 4. Раскрой материалов на детали изделия 5. Сборка и пошив изделия 6. Отделка 7. Контроль качества 8. Маркировка и упаковка 9. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)	9	1. Подготовка кожаных элементов 2. Подготовка фурнитуры 3. Раскрой материалов на детали изделия 4. Сборка и пошив изделия	4	МПС
						1. ПриҰми контроль качества сырья 2. Намотка				

586	Легкая промышленность	96162000000	Пуховки и подушечки для нанесения косметических или туалетных средств	Прочие одеяла и дорожные пледы	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	ткани на раскройные столы или настилочные машины 3. Настилание ткани в несколько слоўв по раскройным лекалам 4. Раскрой 5. Простраčивание швов и соединение элементов 6. Обработка срезов оверлоком или другим способом 7. Вшивание фурнитуры 8. Первичная влажно-тепловая обработка 9. Дополнительна	12	1. Настилание ткани в несколько слоўв по раскройным лекалам 2. Раскрой 3. Простраčивание швов и соединение элементов 4. Обработка срезов оверлоком или другим способом 5. Вшивание фурнитуры		МПС

						я отделка 10. Контроль качества 11. Маркировка и упаковка 12. Отгрузка готовой продукции на склад (автоматическими или ручным способом)			5	

Приложение 6
к приказу исполняющего
обязанности Министра
промышленности и
строительства
Республики Казахстан
от 14 января 2026 года № 10

Условия производства, производственные и технологические операций химической промышленности

№	Отрасль	Код Товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности	Наименование товара по ТНВЭД	Наименование товара	Условия производства	Производственные и технологические операции	Количество производственных и технологических операций	Минимальный порог производственных и технологических операций	Количество минимальных порогов производственных и технологических операций	ГО
					1. Испытание продукции:					

1	Химическая промышленность	2501001000	Вода морская и солевые растворы	Водный раствор хлората и хлорида натрия	наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или на ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие паспорта безопасности химической продукц	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Смешение компонентов в химическом реакторе до получения однородной смеси 3. Проведение реакции растворения с образованием необходимого вещества (	4	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Смешение компонентов в химическом реакторе до получения однородной смеси 3. Проведение реакции растворения с образованием необходимого вещества (		МПС

					ии - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 3. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.	раствора) 4. Контроль качества и техническая приемка продукта		раствора) 4. Контроль качества и техническая приемка продукта	4	
					1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующе					

2	Химическая промышленность	25111000000	Сульфат бария природный (барит)	Баритовый концентрат	й отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие свидетельства о государственной	1. Добыча руды на карьере открытым способом. 2. Дробление руды в 3 стадии. 3. Обогащение руды на рудообогатительной фабрики 4. Измельчение продукции (помол). 5. Фасовка, упаковка, маркировка.	5	1. Крупное среднее и мелкое дробление. 2. Обогащение на отсадочных машинах гравитационным способом 3. Измельчение на мельницах 4. Затарка		МПС	

					регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.				4	
					1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккреди					

3	Химическая промышленность	27074000000	Нафталин	Нафталин	тованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидете	1. Подготовка угля 2. Процесс коксования угля 3. Конденсация и сбор смолы 4. Дистилляция угольной смолы 5. Очистка фракции нафталина 6. Кристаллизация нафталина 7. Сушка	7	1. Дистилляция угольной смолы 2. Кристаллизация		МПС	

					льства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.				2	
					1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных					

4	Химическая промышленность	2707995000	Основные продукты высокотемпературной перегонки каменноугольной смолы	Основные продукты высокотемпературной перегонки каменноугольной смолы	договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции;	1. Подготовка угля 2. Процесс коксования угля 3. Отделение летучих продуктов 4. Очистка и переработка газов 5. Фракционирование и очистка смола 6. Сбор и охлаждение каменноугольного масла 7. Очистка и фракционирование 8. Деасфальтизация 9. Хранение и транспортировка	9	1. Сбор и охлаждение каменноугольного масла 2. Очистка и фракционирование		МПС	

					4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.				2		
					1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо						

5	Химическая промышленность	27079991 00	Прочие масла для получения продуктов товарной позиции 2803	Прочие масла для получения продуктов товарной позиции 2803	наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химичес	1. Добыча и подготовка угля 2. Коксование угля 3. Отделение летучих продуктов 4. Очистка и переработка газов 5. Фракционирование и очистка смолы 6. Переработка побочных продуктов коксования 7. Переработка аммиачного газа 8. Сушка и упаковка продуктов 9. Использование и переработка отходов	9	1. Отделение летучих продуктов 2. Очистка и переработка газов 3. Фракционирование и очистка смолы 4. Переработка побочных продуктов коксования		МПС

					кой продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.				4	
					1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законно					

6	Химическая промышленность	2707999900	Прочие масла и другие продукты высокотемпературной перегонки каменноугольной смолы	Прочие масла и другие продукты высокотемпературной перегонки каменноугольной смолы	м основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства	1. Подготовка угля 2. Процесс коксования угля 3. Отделение летучих продуктов 4. Очистка и переработка газов 5. Фракционирование и очистка смола 6. Сбор и охлаждение каменноугольного масла 7. Очистка и фракционирование 8. Деасфальтизация 9. Хранение и	9	1. Сбор и охлаждение каменноугольного масла 2. Очистка и фракционирование 3. Деасфальтизация		МПС	

					регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.	транспортировка			3	
					1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности					

7	Химическая промышленность	2801100000	Хлор	Хлор (жидкость) Хлор (газ)	или иным законным основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-	1. Насыщение рассола 2. Очистка рассола 3. Осветление рассола 4. Фильтрация рассола 5. Электролиз 6. Осушка хлора 7. Охлаждение хлора 8. Компримирование хлора 9. Сжижение хлора	9	1. Насыщение рассола 2. Очистка рассола 3. Осветление рассола 4. Фильтрация рассола 5. Электролиз 6. Осушка хлора 7. Охлаждение хлора 8. Компримирование хлора 9. Сжижение хлора		МПС

					2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.				9	
					1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящ	1. Нагрев и испарение сырья (с последующей очисткой от сернистых соединений)		1. Нагрев и испарение сырья (с последующей очисткой от сернистых соединений)		

					ихся в собственности или на ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукц	2. Предварительный паровой риформинг углеводородов, конверсия до метана 3. Паровой риформинг метана 4. Высокотемпературная конверсия окиси углерода и охлаждение технологического газа 5. Очистка технологического газа от примесей на блоке коротко циклово й адсорбции 6. Очистка водород содержащего газа от хлористых соединений		2. Предварительный паровой риформинг углеводородов, конверсия до метана 3. Паровой риформинг метана 4. Высокотемпературная конверсия окиси углерода и охлаждение технологического газа 5. Очистка технологического газа от примесей на блоке коротко циклово й адсорбции 6. Очистка водород содержащего газа от хлористых соединений		
8	Химическая промышленность	2804100000	Водород	Водород			11			МПС

					ии - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.	7. Очистка водородсодержащего газа от примесей методом коротко циклово й адсорбции 8. Компрессия газов 9. Подготовка питательной воды и паровыработки 10. Получение воздуха КИП 11. Факельная система		7. Очистка водородсодержащего газа от примесей методом коротко циклово й адсорбции 8. Компрессия газов 9. Подготовка питательной воды и паровыработки 10. Получение воздуха КИП 11. Факельная система	11	
					1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующе					

9	Химическая промышленность	2804210000	Газы инертные - аргон	Аргон газообразный	й отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности	1. Сбор атмосферного воздуха 2. Очистка (фильтрация) 3. Сжатие воздуха 4. Охлаждение 5. Сжижение 6. Разделение компонентов (ректификация) 7. Сбор аргона 8. Контроль качества 9. Сжатие и	9	1. Сбор атмосферного воздуха 2. Очистка (фильтрация) 3. Разделение компонентов (ректификация) 4. Сбор аргона 5. Контроль качества		МПС	

					химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.	наполнение баллонов			5	
					1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (					

					центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или на ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорт					
10	Химическая промышленность	28042100 00	Газы инертные - аргон	Поверочная газовая смесь водород в аргоне Поверочная газовая смесь метан в аргоне Поверочная газовая смесь пропан в аргоне Поверочная газовая смесь оксид		1. Приемка и подготовка баллонов 2. Подготовка исходных газов 3. Подача газов в газосмесительную установку 4. Изготовление поверочного газа/ газовой смеси 5. Смешивание поверочного газа/ газовой смеси	7	1. Подготовка исходных газов 2. Подача газов в газосмесительную установку 3. Изготовление поверочного газа/ газовой смеси 4. Смешивание поверочного		МПС	

				углерода в аргоне	а безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.	6. Контроль качества 7. Сжатие и наполнение баллонов		газа/ газовой смеси 5. Контроль качества	5	
					1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестов					

					анной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств;					
11	Химическая промышленность	28042910000	Прочие, гелий	гелий (газообразный)		1. Сбор газов 2. Очистка (фильтрация) 3. Охлаждение 4. Разделение компонентов 5. Очистка гелия от примесей 6. Сжижение (при необходимости)	8	1. Сбор газов 2. Очистка (фильтрация) 3. Разделение компонентов 4. Очистка гелия от примесей 5. Контрол		МПС

					3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.	7. Контроль качества 8. Сжатие и наполнение баллонов		ь качества	5	
					1. Испытание продукции: наличие аккреди					

					тованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или на ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химичес					
12	Химическая промышленность	2804291000	Прочие, гелий	гелий (жидкий)		1. Сбор газов 2. Очистка (фильтрация) 3. Охлаждение 4. Сжижение 5. Розлив в сосуды Дьюара	7	1. Сбор газов 2. Очистка (фильтрация) 3. Охлаждение 4. Сжижение 5. Розлив в сосуды Дьюара		МПС

					ких производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.	6. Отстой и стабилизация 7. Контроль качества		6. Отстой и стабилизация 7. Контроль качества	7	
					1. Испытание продукц					

13	Химическая промышленность	2804291000	Прочие, гелий	Поверочная газовая смесь метан в гелии Поверочная газовая смесь диоксид пропан в гелии Поверочная газовая смесь оксид углерода в	ии: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или на ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на	1. Приемка и подготовка баллонов 2. Подготовка исходных газов 3. Изготовление газа/ газовой смеси (на газосмесительных установках)	7	1. Подготовка исходных газов 2. Изготовление газа/ газовой смеси (на газосмесительных установках) 3. Смешивание		МПС

				гелии Повероч ная газовая смесь серовод ород в гелии Повероч ная газовая смесь серовод ород в метане	эксплуат ацию химичес ких производств; 3 . Наличие паспорт а безопас ности химичес кой продукц ии - ГОСТ 30333-2022, свидете льства регистра ции химичес кой продукц ии; 4 . Наличие свидете льства о государс твенной регистра ции химичес кой продукц ии, в случае обязател ьной регистра ции в соответс твии с законод ательств ом Республ ики Казахста н.	4 . Смешив ание газа/ газовой смеси 5 . Контрол ь качества 6 . Подгото вка и закачка в баллоны 7 . Маркир овка, упаковк а		газа/ газовой смеси 4 . Контрол ь качества 5 . Подгото вка и закачка в баллоны	5	

	Химическая				1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных	1. Сбор атмосферного воздуха 2. Очистка (осушка/фильтрация) 3. Сжатие 4. Подача воздуха в адсорбционные колонны 5. Разделе		1. Сбор атмосферного воздуха 2. Очистка (осушка/фильтрация) 3. Разделение			

14	промышленность	2804300000	Азот	Азот (газ)	документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республ	ние компонентов (адсорбция кислорода) 6. Сбор азота (газообразного) 7. Контроль качества 8. Сжатие и наполнение баллонов	8	компонентов (адсорбция кислорода) 4. Сбор азота (газообразного) 5. Контроль качества	5	МПС

					ики Казахстан.					
					1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции;	1. Сбор атмосферного воздуха 2. Очистка (фильтрация) 3. Сжатие воздуха		1. Сбор атмосферного воздуха		

15	Химическая промышленность	28043000000	Азот	Азот (газ/жидкость)	2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с	4. Охлаждение 5. Сжижение 6. Разделение компонентов (ректификация) 7. Сбор азота 8. Контроль качества 9. Сжатие и наполнение баллонов	9	2. Очистка (фильтрация) 3. Разделение компонентов (ректификация) 4. Сбор азота 5. Контроль качества	5	МПС

					законодательством Республики Казахстан.					
				Азот газообразный, Поверочный нулевой газ – азот, Воздух синтетический, Поверочный нулевой газ – воздух, Поверочная газовая смесь аргон в азоте Поверочная газовая смесь водород в азоте Поверочная газовая смесь	1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или на ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытан	1. Приемка и подготовка баллонов 2. Подготовка исходных газов		1. Подготовка исходных газов 2. Изготов		

				гелий в азоте Повероч ная газовая смесь диоксид углерод а в азоте Повероч ная газовая смесь кислоро д в азоте Повероч ная газовая смесь метан в азоте Повероч ная газовая смесь пропан в азоте Повероч ная газовая смесь оксид углерод а в азоте Повероч ная газовая смесь серовод ород в азоте Многок омпонен тная повероч ная газовая смесь	и й продукц ии; 2 . Наличие разреши тельных докумен т о в : лицензи я на эксплуат ацию химичес к и х произво дств; 3 . Наличие паспорт а безопас ности химичес к о й продукц и и - ГОСТ 30333-2022, свидете льства регистра ц и и химичес к о й продукц ии; 4 . Наличие свидете льства о государс твенной регистра ц и и химичес к о й продукц ии, в случае обязател ьной регистра	3 . Изготов ление газа/ газовой смеси (н а газосмес ительны х установ ках) 4 . Смешив ание газа/ газовой смеси 5 . Контрол ь качества 6 . Подгото вка и закачка в баллоны 7 . Маркир овка, упаковк а		ление газа/ газовой смеси (н а газосмес ительны х установ ках) 3 . Смешив ание газа/ газовой смеси 4 . Контрол ь качества 5 . Подгото вка и закачка в баллоны		
16	Химиче с к а я промыш ленност ь	2804300 000	Азот						5	МПС

					ции в соответствии с законодательством Республики Казахстан.					
					1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение	1. Фильтра		1. Фильтра		

17	Химическая промышленность	2804400000	Кислород	Кислород (газ/жидкость)	необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае	ция атмосферного воздуха 2. Сжатие воздуха 3. Осушение воздуха 4. Криогенная дистилляция 5. Система охлаждения технологического оборудования	5	ция атмосферного воздуха 2. Сжатие воздуха 3. Осушение воздуха 4. Криогенная дистилляция 5. Система охлаждения технологического оборудования	5	МПС	

					обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.					
					1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрам					

18	Химическая промышленность	28044000000	Кислород	Кислород (газ/жидкость)	и) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической	1. Фильтрация атмосферного воздуха 2. Сжатие воздуха 3. Осушение воздуха 4. Криогенная дистилляция 5. Система охлаждения технологического оборудования	5	1. Фильтрация атмосферного воздуха 2. Сжатие воздуха 3. Осушение воздуха 4. Криогенная дистилляция 5. Система охлаждения технологического оборудования	5	МПС

					продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.					
					1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными					

19	Химическая промышленность	28047000 10	Фосфор желтый ("белый")	Фосфор	лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистра	1. Составление шихты и ее загрузка в фосфорные печи 2. Возгонка фосфора в электропечи 3. Очистка печного газа в электрофильтрах 4. Конденсация фосфора	4	1. Составление шихты и ее загрузка в фосфорные печи 2. Возгонка фосфора в электропечи 3. Очистка печного газа в электрофильтрах 4. Конденсация фосфора	4	МПС	

					ции химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.					
					1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованны	1. Насыщение рассола		1. Насыще		

					ми или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о	2. Очистка рассола 3. Осветление рассола 4. Фильтрация рассола 5. Электролиз 6. Охлаждение хлора; водорода 7. Осушка хлора 8. Компримирование хлора 9. Синтез хлористого водорода 10. Абсорбция хлористого водорода 11. Склад соляной кислоты		ние рассола 2. Очистка рассола 3. Осветление рассола 4. Фильтрация рассола 5. Электролиз 6. Охлаждение хлора; водорода 7. Осушка хлора 8. Компримирование хлора 9. Синтез хлористого водорода 10. Абсорбция хлористого водорода		
20	Химическая промышленность	28061000000	Хлорид водорода (кислота соляная)	Соляная кислота (синтетическая)			11			МПС

					государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.				10	
					1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договор					

					ов с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции;					
21	Химическая промышленность	28061000000	Хлорид водорода (кислота соляная)	Соляная кислота (ингибированная) Реагент для получения раствора диоксида хлора		1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Загрузка сырьевых компонентов в реактор (емкость) 3. Смешивание сырьевых компонентов 4. Контроль качества готовой продукции 5. Расфасовка и маркировка	5	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Загрузка сырьевых компонентов в реактор (емкость) 3. Смешивание сырьевых компонентов 4. Контроль качества готовой продукции		МПС

					4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.				4		
					1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо						

22	Химическая промышленность	2806100000	Хлорид водорода (кислота соляная)	Водород хлорид (кислота соляная) (синтетический технический, марка А); Водород хлорид (кислота соляная) (синтетический технический, марка Б, сорт 1); Водород хлорид (кислота соляная) (синтетический технический, марка Б, сорт высший);	наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химичес	1. Насыщение рассола 2. Очистка рассола 3. Осветление рассола 4. Фильтрация рассола 5. Электролиз 6. Охлаждение хлора; водорода 7. Осушка хлора 8. Компримирование хлора 9. Синтез хлористого водорода 10. Абсорбция хлористого водорода	10	1. Насыщение рассола 2. Очистка рассола 3. Осветление рассола 4. Фильтрация рассола 5. Электролиз 6. Охлаждение хлора; водорода 7. Осушка хлора 8. Компримирование хлора 9. Синтез хлористого водорода 10. Абсорбция хлористого водорода		МПС

					кой продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.				10	
					1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законно					

					м основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства					
23	Химическая промышленность	28061000000	Хлорид водорода (кислота соляная)	Водород хлорид (кислота соляная) (ингибированный),		1. Ингибирование соляной кислоты	1	1. Ингибирование соляной кислоты		МПС

					регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.				1	
					1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности					

24	Химическая промышленность	28070000001	Серная кислота; олеум: серная кислота	Серная кислота, олеум	или иным законным основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-	1. Плавление серы 2. Сжигание серы 3. Абсорбция серного ангидрида 4. Разбавление кислоты	4	1. Плавление серы 2. Сжигание серы 3. Абсорбция серного ангидрида 4. Разбавление кислоты		МПС

					2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.				4	
					1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов: Сырье - аммиак безводный сжижен	1. Испарение аммиака 2. Подготовка				

25	Химическая промышленность	2808000000	Кислота азотная; кислоты сульфоазотные	Кислота азотная неконцентрированная, сорт высший	ный, произведенный в Республике Казахстан. 2. Испытание продукции: Аккредитованная или аттестованная лаборатория/центр в соответствующей отрасли; 3. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов: лицензия - Эксплуатация горных и химических производств; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химичес	аммиачно-воздушной смеси 3. Окисление аммиака в контактном аппарате на двухступенчатом катализаторе 4. Охлаждение и промывка нитрозных газов 5. Сжатие нитрозных газов 6. Абсорбция окислов азота 7. Очистка "хвостовых" газов и рекуперация их энергии 8. Утилизация тепла реакции окисления аммиака (подготовка	8	1. Окисление аммиака в контактном аппарате на двухступенчатом катализаторе 2. Охлаждение и промывка нитрозных газов 3. Сжатие нитрозных газов 4. Абсорбция окислов азота		МПС

					кой продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.	питательной воды и получение пара)			4	
					1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестов					

					анными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной				3	
26	Химическая промышленность	28091000000	Пентаоксид дифосфора	Ангидрид фосфорный (оксид фосфора)		1. Подача фосфора на топку 2. Сушка фосфора на топке 3. Осаждение	3	1. Подача фосфора на топку 2. Сушка фосфора на топке 3. Осаждение		МПС

					регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.					
					1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккреди					

					тованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидете					
27	Химическая промышленность	28092000000	Кислота фосфорная и кислоты полифосфорные	Кислота ортофосфорная термическая, марка Б, сорт 1		1. Сжигание фосфора с избытком воздуха 2. Охлаждение газа 3. Гидратация и абсорбация окислов фосфора 4. Улавливание тумана фосфорной кислоты 5. Складирование и заливка	5	1. Сжигание фосфора с избытком воздуха 2. Охлаждение газа 3. Гидратация и абсорбация окислов фосфора 4. Улавливание тумана фосфорной кислоты		МПС

					льства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.				4	
					1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных	1. Приготовление раствора				

28	Химическая промышленность	28092000000	Кислота фосфорная и кислоты полифосфорные	Кислота ортофосфорная термическая, марка А	договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции;	сернистого натрия 2. Осаждение примесей мышьяка и свинца сероводородом 3. Фильтрация ортофосфорной кислоты от сульфидов мышьяка и тяжелых металлов 4. Десорбция (отдувка) сероводорода из кислоты 5. Очистка воздуха от сероводорода 6. Фасовка и складирование готового продукта 7. Утилизация отходов производства -	7	1. Приготовление раствора сернистого натрия 2. Осаждение примесей мышьяка и свинца сероводородом 3. Фильтрация ортофосфорной кислоты от сульфидов мышьяка и тяжелых металлов 4. Десорбция (отдувка) сероводорода из кислоты 5. Очистка воздуха от сероводорода		МПС

					4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.	осадка фильтрации			5		
					1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо						

29	Химическая промышленность	28112100000	Диоксид углерода	Диоксид углерода	наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химичес	1. Подготовка газа 2. Сжигание метана 3. Абсорбция и десорбция 4. Очистка 5. Сжатие 6. Сжижение диоксида углерода 7. Закачка в баллоны	8	1. Сжижение диоксида углерода 2. Сжатие 3. Закачка в баллоны		МПС

					кой продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.				3	
					1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законно					

30	Химическая промышленность	28121900000	Галогениды и галогенид оксиды неметаллов, хлориды и оксид хлориды: прочие	Комплексный модифицированный состав для щадящего глушения скважин	м основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства	1. Подготовка оборудования 2. Прием и хранение сырьевых компонентов 3. Подготовка сырьевых компонентов 4. Загрузка исходных сырьевых композиций 5. Смешивание 6. Контроль качества 7. Упаковка	7	1. Прием и хранение сырьевых компонентов 2. Загрузка исходных сырьевых композиций 3. Смешивание 4. Контроль качества 5. Упаковка	5	МПС

					регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.					
					1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов: Сырье - природный газ, добытый из недр Республики	1. Сепарация и компрессия природного газа 2. Очистка природного газа от серы 3. Подготовка				

31	Химическая промышленность	2814100000	Аммиак безводный	Аммиак безводный, марка Ак	Казахстан 2. Испытание продукции: Аккредитованная или аттестованная лаборатория/центр в соответствующей отрасли 3. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов: лицензия - Эксплуатация горных и химических производств; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной	топливного газа и обогрев печи первичного риформинга 4. Первичный риформинг 5. Вторичный риформинг 6. Производство пара 7. Конверсия окиси углерода 8. Охлаждение газа и конденсация пара 9. Очистка газа от углекислоты 10. Регенерация раствора 11. Тонкая очистка конвертированного газа 12. Компрес	13	1. Сепарация и компрессия природного газа 2. Очистка природного газа от серы 3. Первичный риформинг 4. Вторичный риформинг 5. Конверсия окиси углерода 6. Очистка газа от углекислоты 7. Тонкая очистка конвертированного газа 8. Компрессия синтез-газа 9. Синтез аммиака		МПС

					регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.	сия синтез-газа 13. Синтез аммиака			9	
					1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или на ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведе	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Умягчение воды 3. Контроль качества		1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Умягчение воды 3. Контрол		

					ние необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в	4. Смешивание компонентов и получение аммиака водного технического 5. Абсорбция пара водой 6. Отвод теплоты из абсорбера 7. Охлаждение аммиака водного технического 8. Контроль качества водного технического 9. Розлив, упаковка, маркировка		ь качества 4. Смешивание компонентов и получение аммиака водного технического 5. Абсорбция пара водой 6. Отвод теплоты из абсорбера 7. Охлаждение аммиака водного технического 8. Контроль качества водного технического	8	
32	Химическая промышленность	28142000000	Аммиак в водном растворе	Аммиак в водном растворе			9			МПС

					случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.					
					1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (	1. Насыщение рассола		1. Насыщение рассола		

					центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химичес	2. Очистка рассола 3. Осветление рассола 4. Фильтрация рассола 5. Электролиз 6. Первая стадия выпаривания каустической соды 7. Вторая стадия выпаривания каустической соды 8. Чешуирование раствора каустической соды		2. Очистка рассола 3. Осветление рассола 4. Фильтрация рассола 5. Электролиз 6. Первая стадия выпаривания каустической соды 7. Вторая стадия выпаривания каустической соды 8. Чешуирование раствора каустической соды		
33	Химическая промышленность	28151100 00	Гидроксид натрия (сода каустическая) в твердом виде	Гидроксид натрия			8		8	МПС

					кой продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.					
					1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестов					

34	Химическая промышленность	28151200000	Гидроксид натрия (сода каустическая) в водном растворе (щелок натровый или сода жидкая)	Гидроксид натрия Водный раствор натра едкого технического концентрат	анными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной	1. Насыщение рассола 2. Очистка рассола 3. Осветление рассола 4. Фильтрация рассола 5. Электролиз 6. Первая стадия выпаривания каустической соды 7. Вторая стадия выпаривания каустической соды 8. Контроль качества	8	1. Насыщение рассола 2. Очистка рассола 3. Осветление рассола 4. Фильтрация рассола 5. Электролиз 6. Первая стадия выпаривания каустической соды 7. Вторая стадия выпаривания каустической соды 8. Контроль качества	8	МПС

					регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.					
					1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккреди					

35	Химическая промышленность	2815120000	Гидроксид натрия (сода каустическая) в водном растворе (щелок натровый или сода жидкая)	Гидроксид натрия (сода каустическая в водном растворе)	тованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидете	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Смешивание активной основы (в реакторе) 3. Добавление растворителя 4. Стабилизация и отстаивание 5. Отбор проб и контроль качества 6. Контроль качества 7. Розлив, упаковка, маркировка	7	1. Смешивание активной основы (в реакторе) 2. Добавление растворителя 3. Стабилизация и отстаивание 4. Отбор проб и контроль качества 5. Контроль качества	5	МПС

					льства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.					
					1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов. Сырье: руда хромовая, добытая из недр Республики Казахстан; концентрат хромовый, произведенный в					

36	Химическая промышленность	2819100000	Триоксид хрома	Соль хромовая	Республике Казахстан; сода кальцинированая ; кислота серная техническая. 2 . Испытание продукции: Аккредитованная или аттестованная лаборатория/ центр в соответствующей отрасли; 3 . Наличие нормативно-технических или разрешительных документов: лицензия - Эксплуатация горных и химических производств; 4 . Наличие свидетельства о государственной	1 . Подготовка сырьевых компонентов 2 . Упаривание бихромата натрия 3 . Смешивание с серной кислотой 4 . Разложение бихромата натрия 5 . Отстаивание и разделение 6 . Грануляция 7 . Упаковка	7	1 . Подготовка сырьевых компонентов 2 . Упаривание бихромата натрия 3 . Смешивание с серной кислотой 4 . Разложение бихромата натрия 5 . Отстаивание и разделение		МПС

					регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.				5	
					1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов: Сырье: руда хромовая, добытая из недр Республики Казахстан; концентрат хромовый, произведенный в Республике Казахста					

37	Химическая промышленность	2819909000	Прочие оксиды и гидроксиды хрома	Оксид хрома технический (оксид хрома металлургический)	н; сода кальцинированая; кислота серная техническая; сера техническая жидкая, произведенная в Республике Казахстан; сера техническая гранулированная, произведенная в Республике Казахстан. 2. Испытание продукции: Аккредитованная или аттестованная лаборатория/центр в соответствующей отрасли; 3. Наличие нормативно-технических или разрешительных	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Приготовление серной суспензии 3. Восстановление монохромата натрия 4. Отделение гидратированного оксида хрома 5. Прокаливание 6. Выщелачивание 7. Отделение водорастворимых солей 8. Сушка 9. Упаковка	9	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Приготовление серной суспензии 3. Восстановление монохромата натрия 4. Отделение гидратированного оксида хрома 5. Прокаливание 6. Выщелачивание 7. Отделение водорастворимых солей		МПС

					документов: лицензия - Эксплуатация горных и химических производств; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.				7	
					1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов: Сырье: руда					

					хромовая, добытая из недр Республики Казахстан, концентрат хромовый, произведенный в Республике Казахстан; сода кальцинированая; кислота серная техническая; сера техническая жидкая, произведенная в Республике Казахстан; сера техническая гранулированная, произведенная в Республике Казахстан; ангидрид хромовый техниче	1. Подготовка сырьевых компонентов (фильтрация, репульпация и т.д.) 2. Прокаливание 3. Выщелачивание 4. Первичная гидроклассификация пульпы ОХП 5. Размол песков 6. Вторичн		1. Подготовка сырьевых компонентов (фильтрация, репульпация и т.д.) 2. Прокаливание 3. Выщелачивание 4. Первичная гидроклассифик		
	Химическая		Прочие оксиды	Оксид хрома техниче						

38	промышленность	2819909000	и гидроксиды хрома	ский (оксид хрома пигментный)	ский, произведенный в Республике Казахстан. 2. Испытание продукции: Аккредитованная или аттестованная лаборатория/центр в соответствующей отрасли; 3. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов: лицензия - Эксплуатация горных и химических производств; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химичес	а я гидроклассификация пульпы ОХП 7. Первичная стадия отмывки пульпы ОХП 8. Вторичная стадия отмывки пульпы ОХП 9. Сушка 10. Дезинтеграция 11. Смешивание 12. Расфасовка	12	ация пульпы ОХП 5. Размол песков 6. Вторичная гидроклассификация пульпы ОХП 7. Первичная стадия отмывки пульпы ОХП 8. Вторичная стадия отмывки пульпы ОХП	8	МПС

					кой продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.					
					1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или на ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестов	1. Проведение реакции аммиачной воды и плавиковой кислоты 2. Упаривание прореагировавшего и маточно		1. Проведение реакции аммиачной воды и плавико		

					анными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной	го растворов 3. Охладительная кристаллизация упаренного раствора 4. Фильтрация кристаллов бифторида аммония 5. Накопление и возврат маточного раствора 6. Сушка кристаллов бифторида аммония в кипящем слое 7. Очистка воздуха сушки 8. Растаривание готового продукта в мешки с распределение по весовым единицам (1000 кг)		вой кислоты 2. Упаривание прореагировавшего и маточного растворов 3. Охладительная кристаллизация упаренного раствора 4. Фильтрация кристаллов бифторида аммония 5. Накопление и возврат маточного раствора 6. Сушка кристаллов бифторида аммония в кипящем слое		
39	Химическая промышленность	28261910 00	Фториды прочие, аммония или натрия	Бифторид аммония			8		6	МПС

					регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.					
					1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккреди					

40	Химическая промышленность	2827200000	Хлорид кальция	Антиобледенительная смесь	тованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидете	1. Приготовление и загрузка сырьевых компонентов 2. Смешивание 3. Стабилизация 4. Отстаивание 5. Контроль качества 6. Фасовка, упаковка, маркировка	6	1. Смешивание 2. Стабилизация 3. Отстаивание		МПС

					льства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.				3	
					1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных					

41	Химическая промышленность	2827310000	Хлорид магния	Хлорид магния	договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции;	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Смешивание 3. Стабилизация 4. Отстаивание 5. Контроль качества 6. Фасовка, упаковка, маркировка	6	1. Смешивание 2. Стабилизация 3. Контроль качества		МПС

					4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.				3		
					1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо						

42	Химическая промышленность	2827320009	Хлорид алюминия прочий	Коагулянт	наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химичес	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Смешивание в реакторе 3. Фильтрация 4. Контроль качества 5. Фасовка, упаковка, маркировка	5	1. Смешивание в реакторе 2. Фильтрация 3. Контроль качества		МПС

					кой продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.				3	
					1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законно					

					м основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства					
43	Химическая промышленность	28273985 00	Хлориды прочие, прочие	Противогололедный материал, Эко реагент антиобледенитель, Эко реагент антипыль, реагенты		1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Смешивание в реакторе 3. Фильтрация 4. Контроль качества 5. Фасовка, упаковка, маркировка	5	1. Смешивание 2. Контроль качества	2	МПС

					регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.					
					1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности					

					или на ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-					
44	Химическая промышленность	28274990000	Прочие оксиды хлориды и гидроксиды хлорид	Коагулянт, реагенты		1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Смешивание 3. Стабилизация и отстаивание 4. Контроль качества 5. Упаковка, маркировка	5	1. Смешивание 2. Контроль качества		МПС

					2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.				2	
					1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящ					

					ихся в собственности или на ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукц					
45	Химическая промышленность	2828900000	Прочие гипохлориты, хлориты, гипобромиты	Реагент для получения раствора диоксида хлора		1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Смешивание в реакторе 3. Фильтрация 4. Контроль качества 5. Фасовка, упаковка, маркировка	5	1. Смешивание в реакторе 2. Фильтрация 3. Контроль качества		МПС

					ии - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.				3	
					1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующе					

					й отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности					
46	Химическая промышленность	2828900000	Прочие гипохлориты, хлориты, гипобромиты	Гипохлорит натрия (марка В)		1. Абсорбция хлора водным раствором каустической соды	1	1. Абсорбция хлора водным раствором каустической соды		МПС

					химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.				1	
					1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (					

					центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорт					
47	Химическая промышленность	28321000000	Сульфиты натрия	Метабисульфит натрия (пиросульфит натрия) various fields of application		1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Плавление и сжигание серы 3. Охлаждение газа 4. Кристаллизация и абсорбция 5. Сушка 6. Контроль качества	7	1. Плавление и сжигание серы 2. Охлаждение газа 3. Кристаллизация и абсорбция 4. Сушка 5. Контроль качества		МПС

					а безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.	7. Фасовка, упаковка, маркировка			5	
					1. Производство товара из определенного вида сырья и (или)					

					комплектующих материалов: Сырье: руда хромовая, добытая из недр Республики Казахстан; концентрат хромовый, произведенный в Республике Казахстан; сода кальцинированая; кслота серная техническая; сера техническая жидкая, произведенная в Республике Казахстан; сера техническая гранулированная, произведенная в Республ	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Сжигание серы с образованием газов 3. Охлаждение сернистого газа 4. Восстан		1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Сжигание серы с образованием газов			

48	Химическая промышленность	28332920 00	Сульфаты кадмия; хрома; цинка прочие	Дубитель хромовый	ике Казахстан; сахар. 2. Испытание продукции: Аккредитованная или аттестованная лаборатория/ центр в соответствующей отрасли; 3. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов: лицензия - Эксплуатация горных и химических производств; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае	овление бихроматного раствора сернистым газом 5. Получение раствора сульфата хрома 6. Корректировка раствора сульфата хрома 7. Сушка 8. Упаковка	8	3. Охлаждение сернистого газа 4. Восстановление бихроматного раствора сернистым газом 5. Получение раствора сульфата хрома	5	МПС

					обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.					
					1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрам					

49	Химическая промышленность	2833298000	Прочие сульфаты, прочие	Коагулянт	и) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Смешивание 3. Стабилизация и отстаивание 4. Контроль качества 5. Упаковка, маркировка	5	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Смешивание 3. Контроль качества	3	МПС

					продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.					
					1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов: Сырье фосфатное тонкого помола из фосфоритов, добытых из недр Республики Казахстан; 2. Испытание продукции: Аккредитованная или аттестов	1. Прием сырьевых компонентов и подача в процесс 2. Гидротермическая переработка сырья фосфатного 3. Получение питательной воды		1. Гидротермическая переработка сырья фосфатного		

50	Химическая промышленность	2835260000	Фосфаты кальция прочие	Фосфат кальция, кормовой, трикальцийфосфат	анная лаборатория/центр в соответствующей отрасли; 3. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов: лицензия - Эксплуатация горных и химических производств; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.	4. Получение энергетического пара 5. Очистка отходящих газов 6. Грануляция плава трикальцийфосфата 7. Сушка гранулята 8. Измельчение гранулята 9. Отгрузка готового продукта 10. Переработка уносов из-под холодных воронок	10	2. Получение питательной воды 3. Получение энергетического пара 4. Грануляция плава трикальцийфосфата 5. Сушка гранулята 6. Измельчение гранулята	6	МПС

				Триполифосфат натрия, Добавка пищевая	1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разреши тельных	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Реакция с образова		1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Реакция с		

51	Химическая промышленность	2835310000	Трифосфат натрия (триполифосфат натрия)	Е451(i) трифосфат натрия 5-замещенный безводный	документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республ	нием метафосфоата натрия 3. Синтез триполифосфата натрия 4. Очистка и сушка 5. Упаковка	5	образованием метафосфоата натрия 3. Синтез триполифосфата натрия 4. Очистка и сушка		МПС

					ики Казахстан.				4	
					1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции;	1. Подготовка сырьевых компонентов		1. Подготовка сырьевых компонентов		

52	Химическая промышленность	2835390000	Прочие полифосфаты определенного или неопределенного химического состава	Натрия полифосфат	2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с	2. Процесс нейтрализации 3. Термическая сушка и полимеризация 4. Охлаждение 5. Измельчение 6. Фасовка	6	2. Процесс нейтрализации 3. Термическая сушка и полимеризация 4. Охлаждение 5. Измельчение 6. Фасовка	6	МПС	

					законодательством Республики Казахстан.					
					1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов: Сырье - аммиак безводный сжиженный; природный газ, добытый из недр Республики Казахстан; серная кислота, произведенная в Республике Казахстан; натр едкий. 2. Испытание продукции: Аккредитованная или	1. Синтез цианистого водорода 2. Дезаминирование (абсорбция аммиака и охлаждение синтез-газа)		1. Синтез цианистого водорода 2. Дезаминирование (абсорбция аммиака		

53	Химическая промышленность	2837110000	Цианиды и оксид цианиды натрия	Цианид натрия	аттестованная лаборатория/центр в соответствующей отрасли 3. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов: лицензия - Эксплуатация горных и химических производств; лицензия - Производство, переработка, приобретение, хранение, реализация, использование, уничтожения ядов; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации	3. Дециандирование (отдувка цианистого водорода) 4. Абсорбция (поглощение циановодорода) 5. Ректификация (отгонка синильной кислоты) 6. Синтез цианистого натрия 7. Выпаривание и кристаллизация 8. Центрифугирование и сушка 9. Брикетирование 10. Газопылеочистка	10	и охлаждение синтез-газа) 3. Абсорбция (поглощение циановодорода) 4. Ректификация (отгонка синильной кислоты) 5. Синтез цианистого натрия 6. Выпаривание и кристаллизация 7. Центрифугирование и сушка 8. Брикетирование	8	МПС

					химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.					
					1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов: Сырье: руда хромовая, добытая из недр Республики Казахстан; концентрат хромовый, произведенный в Республике Казахстан;	1. Выпаривание бихроматных растворов I стадия 2. Разделение бихроматных растворов 3. Отмывка				

54	Химическая промышленность	2841300000	Дихромат натрия	Бихромат натрия технический	сода кальцинированая; кислота серная техническая. 2. Испытание продукции: Аккредитованная или аттестованная лаборатория/центр в соответствующей отрасли; 3. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов: лицензия - Эксплуатация горных и химических производств; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химичес	4. Выпаривание бихроматных растворов II стадия 5. Охлаждение 6. Фильтрация 7. Отделение примесей 8. Выпаривание бихроматных растворов (в отделении кристаллизации) 9. Разделение на твердую фазу и жидкую фазу 10. Отмывка кристаллов бихромата натрия от примесей 11. Расфасовка	12	1. Выпаривание бихроматных растворов 2. Разделение на твердую фазу и жидкую фазу 3. Отмывка кристаллов бихромата натрия от примесей 4. Охлаждение 5. Расфасовка	5	МПС

					кой продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.	12. Охлаждение				
					1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов: Сырье: ангидрид хромовый технический, произведенный в Республике Казахстан; калий углекислый технический (поташ) калицинированный;	1. Подготовка сырьевы				

55	Химическая промышленность	28415000000	Прочие хроматы и дихроматы; пероксохроматы	Бихромат калия технический	2. Испытание продукции: Аккредитованная или аттестованная лаборатория/центр в соответствующей отрасли; 3. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов: лицензия - Эксплуатация горных и химических производств; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в	х компонентов 2. Приготовление раствора углекислого калия 3. Нейтрализация 4. Фильтрация 5. Подкисление 6. Кристаллизация 7. Фильтрация 8. Сушка 9. Упаковка	9	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Приготовление раствора углекислого калия 3. Нейтрализация 4. Фильтрация 5. Подкисление 6. Кристаллизация	6	МПС	

					соответствии с законодательством Республики Казахстан.					
					1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необход	1. Гидрирование антрахинонов на неподвижном слое с палладиевым катализатором 2. Окисление антрагидрохинонов кислородом воздуха с образованием пероксида водорода 3. Экстракция пероксида водорода		1. Гидрирование антрахинонов на неподвижном слое с палладиевым катализатором 2. Окисление антрагидрохинонов кислородом воздуха с образованием пероксида водорода 3. Экстракция		

56	Химическая промышленность	28470000000	Пероксид водорода, отвержденный или не отвержденный мочевиной	Водный раствор перекиси водорода (пероксид водорода). Химическая формула H2O2. Концентрация H2O2 - 60,00%	имых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязател	деминерализованной водой 4. Очистка пероксида водорода от органических включений 5. Очистка и регенерация рабочего раствора 6. Концентрирование пероксида водорода до 60% содержания, испарением по средствам падающей пленки 7. Выпуск готового продукта 8. Контроль качества 9. Обработка и утилизация	9	пероксида водорода деминерализованной водой 4. Очистка пероксида водорода от органических включений 5. Очистка и регенерация рабочего раствора 6. Концентрирование пероксида водорода до 60% содержания, испарением по средствам падающей пленки 7. Выпуск готового продукта 8. Контроль качества	8	МПС

					ьной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.	жидких отходов				
					1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Смешив				

57	Химическая промышленность	2849100000	Карбиды кальция	Карбид кальция	проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукц	ание извести и орешка коксового 3. Прокаливание при температуре 1800-2200 °С с образованием жидкого карбида кальция 4. Кристаллизация 5. Дробление 6. Фракционирование 7. Фасовка, упаковка, маркировка	7	1. Смешивание извести и орешка коксового 2. Прокаливание при температуре 1800-2200 °С с образованием жидкого карбида кальция 3. Кристаллизация 4. Фракционирование	4	МПС

					ии, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.					
			Фосфиды, определенного или неопределенного химического состава, за исключением феррофосфора; соедине		1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лаборат					

			ния неорганические прочие (включая дистиллированную или кондуктометрическую воду и воду аналогичной чистоты); воздух жидкий (с удалением или без удаления инертных газов); воздух сжатый; амальгамы, кроме амальгам драгоценных металлов, прочие: жидкий воздух (с удалением или без удаления инертных газов); сжатый воздух	Фосфиды, соединения неорганические, дистиллированная, кондуктометрическая вода, воздух жидкий, воздух сжатый, амальгамы	ориями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации	1. Фильтрация атмосферного воздуха 2. Сжатие воздуха 3. Осушение воздуха 4. Криогенная дистилляция 5. Система охлаждения технологического оборудования		1. Фильтрация атмосферного воздуха 2. Сжатие воздуха 3. Осушение воздуха 4. Криогенная дистилляция 5. Система охлаждения технологического оборудования	5	
58	Химическая промышленность	2853903000					5			МПС

					химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.					
			Фосфиды, определенного или неопределенного химического состава, за исключением	Поверочная	1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или	1. Приемки				

59	Химическая промышленность	28539030 00	феррофосфора; соединения неорганические прочие (включая дистиллированную или кондуктометрическую воду и воду аналогичной чистоты); воздух жидкий (с удалением или без удаления инертных газов); воздух сжатый; амальгамы, кроме амальгам драгоценных металлов, прочие: жидкий воздух (с удалением или без удаления инертных газов); сжатый воздух	газовая смесь водород в воздухе Поверочная газовая смесь диоксид углерода в воздухе Поверочная газовая смесь метан в воздухе Поверочная газовая смесь пропан в воздухе Поверочная газовая смесь оксид углерода в воздухе Поверочная газовая смесь серовод ород в воздухе	аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государс	подготовка баллонов 2. Подготовка исходных газов 3. Изготовление газа/ газовой смеси (на газосмесительных установках) 4. Смешивание газа/ газовой смеси 5. Контроль качества 6. Подготовка и закачка в баллоны 7. Маркировка, упаковка	7	1. Подготовка исходных газов 2. Изготовление газа/ газовой смеси (на газосмесительных установках) 3. Смешивание газа/ газовой смеси 4. Контроль качества 5. Подготовка и закачка в баллоны		МПС

					твенной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.				5	
					1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с	1. Сбор, ПриҰми хранение сырья (отработанной жидкости, отходов)		1. Сбор, ПриҰми хранение сырья (		

60	Химическая промышленность	2905310000	Этиленгликоль (этандиол)	Этиленгликоль технический	аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие	2. Сортировка и подготовка к переработке 3. Отделение примесей 4. Удаление загрязнений 5. Фильтрация 6. Флотация 7. Разделение по фракциям, регенерация 8. Загрузка сырьевых компонентов 9. Смешивание 10. Отбор проб и контроль качества 11. Грубая фильтрация 12. Розлив, упаковка,	12	отработанной жидкости, отходов) 2. Сортировка и подготовка к переработке 3. Отделение примесей 4. Удаление загрязнений 5. Фильтрация 6. Флотация 7. Разделение по фракциям, регенерация 8. Загрузка сырьевых компонентов 9. Смешивание 10. Отбор проб и контроль качества	10	МПС

					свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.	маркировка				
					1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключе	1. Сбор, ПриҰми хранение сырья (отработа		1. Сбор, ПриҰм		

					нных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химичес	нной жидкости, отходов) 2. Сортировка и подготовка к переработке 3. Отделение примесей 4. Удаление загрязнений 5. Фильтрация 6. Флотация 7. Разделение по фракциям, регенерация 8. Загрузка сырьевых компонентов 9. Смешивание 10. Отбор проб и контроль качества 11. Грубая фильтрация		и хранение сырья (отработанной жидкости, отходов) 2. Сортировка и подготовка к переработке 3. Отделение примесей 4. Удаление загрязнений 5. Фильтрация 6. Флотация 7. Разделение по фракциям, регенерация 8. Загрузка сырьевых компонентов 9. Смешивание 10. Отбор проб и контрол		
61	Химическая промышленность	2909410000	2,2'-оксидиэтанол (диэтиленгликоль, диглико ль)	Диэтиленгликоль технический			12		10	МПС

					кой продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.	12. Розлив, упаковка, маркировка		ь качества		
					1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законно	1. Сбор, ПриҰм				

62	Химическая промышленность	2909498009	Эфироспирты и их галогенированные, сульфированные, нитрованные или нитрозированные производные: прочие	Триэтиленгликоль технический	м основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства	и хранение сырья (отработанной жидкости, отходов) 2. Сортировка и подготовка к переработке 3. Отделение примесей 4. Удаление загрязнений 5. Фильтрация 6. Флотация 7. Разделение по фракциям, регенерация 8. Загрузка сырьевых компонентов 9. Смешивание 10. Отбор проб и контроль качества	12	1. Сбор, ПриҰми хранение сырья (отработанной жидкости, отходов) 2. Сортировка и подготовка к переработке 3. Отделение примесей 4. Удаление загрязнений 5. Фильтрация 6. Флотация 7. Разделение по фракциям, регенерация 8. Загрузка сырьевых компонентов 9. Смешивание		МПС	

					регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.	11. Грубая фильтрация 12. Розлив, упаковка, маркировка		10. Отбор проб и контроль качества	10	
					1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности					

63	Химическая промышленность	2922500000	Аминоспиртофенолы, аминокислотофенолы и аминосоединения прочие с кислородосодержащими функциональными группами	Аминоспиртофенолы, аминокислотофенолы и аминосоединения прочие с кислородосодержащими функциональными группами	или иным законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Смешение компонентов в реакторе и нагрев. 3. Проведение неорганического синтеза 4. Охлаждение синтезированного вещества 5. Контроль качества 6. Розлив и фасовка	6	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Смешение компонентов в реакторе и нагрев. 3. Проведение неорганического синтеза 4. Охлаждение синтезированного вещества 5. Контроль качества		МПС

					2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.				5	
					1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящ					

					ихся в собственности или на ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукц					
64	Химическая промышленность	2942000000	Соединения органические прочие	Соединения органические прочие		1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Смешивание (синтез) 3. Контроль качества 4. Розлив, упаковка, маркировка	4	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Смешивание (синтез) 3. Контроль качества		МПС

					ии - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.				3	
					1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующе					

65	Химическая промышленность	3101000000	Удобрения животного (растительного происхождения, смешанные или несмешанные, химически обработанные или необработанные ...	Удобрения животного и растительного происхождения	й отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Компостирование 3. Сушка 4. Гранулирование 5. Фасовка, упаковка, маркировка	5	1. Компостирование 2. Сушка 3. Гранулирование		МПС	

					химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.				3	
					1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (					

					центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или на ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорт					
66	Химическая промышленность	3102101000	Мочевина, содержащая более 45 мас.% азота в пересчете на сухой безводный продукт	Мочевина		1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Синтез аммиака 3. Смешивание 4. Разложение 5. Дистилляция 6. Выпаривание раствора 7. Контроль качества	8	1. Синтез аммиака 2. Смешивание 3. Разложение 4. Дистилляция 5. Выпаривание раствора 6. Контроль качества		МПС

					а безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.	8. Фасовка, упаковка и маркировка			6	
					1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестов					

					анной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств;					
67	Химическая промышленность	3102109000	Прочая мочевина, в том числе в водном растворе	Мочевина		1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Синтез аммиака 3. Смешивание 4. Разложение 5. Дистилляция 6. Выпаривание раствора 7. Контрол	8	1. Синтез аммиака 2. Смешивание 3. Разложение 4. Дистилляция 5. Выпаривание раствора 6. Контрол	6	МПС

					3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.	ь качества 8. Фасовка, упаковка и маркировка		ь качества		
					1. Испытание продукции: Аккредитованна					

68	Химическая промышленность	3102210000	Сульфат аммония	Сульфат аммония (сернокислый аммоний) технический	я или аттестованная лаборатория/ центр в соответствующей отрасли, находящейся в собственности или ином законном основании; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия - Эксплуатация горных и химических производств; 3. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответс	1. Нейтрализация серной кислоты аммиаком 2. Выпаривание раствора сульфата аммония 3. Гранулирование 4. Сушка	4	1. Нейтрализация серной кислоты аммиаком 2. Выпаривание раствора сульфата аммония 3. Гранулирование		МПС

					твии с законодательством Республики Казахстан.				3	
					1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых	1. Подготовка сырьевы				

69	Химическая промышленность	3102301000	Нитрат аммония в водном растворе	Нитрат аммония в водном растворе	испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной	х компонентов 2. Нейтрализация 3. Выпаривание 4. Сушка 5. Гранулирование/брикетирование 6. Фасовка, упаковка и маркировка	6	1. Нейтрализация 2. Выпаривание 3. Сушка 4. Гранулирование/брикетирование	4	МПС

					регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.					
					1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов: Сырье: аммиак безводный сжиженный, произведенный в Республике Казахстан. Кислота азотная неконцентрированная, произведенная в Республике Казахстан. 2. Испытание продукции:	1. Нейтрализация азотной кислоты газообразным аммиаком		1. Нейтрализация азотной кислоты		

70	Химическая промышленность	3102309000	Прочий нитрат аммония	Нитрат аммония, Марка Б, сорт 1	Аккредитованная или аттестованная лаборатория/центр в соответствующей отрасли; 3. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов: лицензия - Эксплуатация горных и химических производств; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством	2. Упаривание раствора аммиачной селитры: - под вакуумом до 80-85 % (I-я ступень выпарки) - под вакуумом до 95 96 % (II-я ступень выпарки) 3. Гранулирование 4. Сушка	4	газообразным аммиаком 2. Упаривание раствора аммиачной селитры под вакуумом до 80-85 % (I-я ступень выпарки) 3. Гранулирование	3	МПС

					Республики Казахстан.					
					1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции;	1. Подготовка сырьевых компонентов				

71	Химическая промышленность	3102600000	Соли двойные и смеси нитрата кальция и нитрата аммония	Соли двойные и смеси нитрата кальция и нитрата аммония	2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с	2. Нейтрализация 3. Выпаривание 4. Сушка 5. Гранулирование/брикетирование 6. Фасовка, упаковка и маркировка	6	1. Нейтрализация 2. Выпаривание 3. Сушка 4. Гранулирование/брикетирование	4	МПС	

					законодательством Республики Казахстан.					
72	Химическая промышленность	3102800000	Смеси мочевины и нитрата аммония в водном или аммиачном растворе	Смесь мочевины и нитрата аммония в водном или аммиачном растворе	1. Наличие аккредитованной или аттестованной испытательной лаборатории, находящейся в собственности или на ином законном основании; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия - Эксплуатация горных и химических производств; 3. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Подготовка и нагрев воды 3. Подача сырья в емкость смесителя 4. Растворение сырья путем интенсивного смешивания 5. Компенсирование эндотермической реакции 6. Фильтрация	6	1. Подготовка и нагрев воды 2. Растворение сырья путем интенсивного смешивания 3. Компенсирование эндотермической реакции 4. Фильтрация готового продукта, его выдача в		МПС

					продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.	готового продукта, его выдача в емкости хранения		емкости хранения	4	
					1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными	1. Подгото				

73	Химическая промышленность	3102900000	Прочие удобрения животного или растительного происхождения (включая смеси) не поименованные в предыдущих субпозициях	Жидкие формы: комплексные удобрения, минеральные удобрения	лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистра	вка сырьевых компонентов 2. Растворение и гомогенизация компонентов в реакторе 3. Подача доп. компонентов 4. Контроль качества 5. Фильтрация и удаление механических примесей 6. Фасовка, упаковка и маркировка.	6	1. Растворение и гомогенизация компонентов в реакторе 2. Подача доп. компонентов 3. Контроль качества 4. Фильтрация и удаление механических примесей	4	МПС

					ции химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.					
					1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованны					

74	Химическая промышленность	3102900000	Прочие удобрения животного или растительного происхождения (включая смеси) не поименованные в предыдущих субпозициях	Сухие формы: комплексные удобрения	ми или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Смешивание компонентов в реакторе 3. Подача доп. компонентов 4. Стабилизация и предотвращение спекания продукта 5. Контроль качества 6. Фасовка, упаковка и маркировка.	6	1. Смешивание компонентов в реакторе 2. Подача доп. компонентов 3. Стабилизация и предотвращение спекания продукта 4. Контроль качества		МПС

					государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.				4	
					1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договор					

75	Химическая промышленность	3102900000	Прочие удобрения животного или растительного происхождения (включая смеси) не поименованные в предыдущих субпозициях	Прочие удобрения животного или растительного происхождения (включая смеси) не поименованные в предыдущих субпозициях	ов с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции;	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Подготовка и нагрев воды 3. Подача сырья в емкость смесителя 4. Растворение и смешивание 5. Компенсирование эндотермической реакции 6. Фильтрация 7. Фасовка, упаковка и маркировка	7	1. Подготовка и нагрев воды 2. Растворение и смешивание 3. Компенсирование эндотермической реакции 4. Фильтрация		МПС

					4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.				4		
					1. Испытание продукции: Аккредитованная или аттестованная лаборатория/ центр в соответствующей отрасли; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия - Эксплуатация горных	1. Подготовка фосфатного сырья (прием, складирование и подача в процесс) 2. Подача серной кислоты в реакторы разложения		1. Подготовка фосфатного сырья (прием, складирование и подача в процесс) 2. Подача серной кислоты в реакторы разложения		

76	Химическая промышленность	3103190000	Удобрения минеральные или химические, фосфорные: суперфосфаты прочие	Удобрения минеральные или химические, фосфорные: суперфосфаты прочие	и химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.	3. Разложение фосфатного сырья 4. Подача реакционной пульпы на разделение методом фильтрации 5. Фильтрация экстракционной пульпы на ленточный вакуум-фильтр (ЛВФ) с получением продукционной экстракционной фосфорной кислоты и кека фосфогипса 6. Удаление кека фосфогипса	6	3. Разложение фосфатного сырья 4. Подача реакционной пульпы на разделение методом фильтрации 5. Фильтрация экстракционной пульпы на ленточный вакуум-фильтр (ЛВФ) с получением продукционной экстракционной фосфорной кислоты и кека фосфогипса 6. Удаление кека фосфогипса	6	МПС
					1. Наличие					

77	Химическая промышленность	3103900000	Прочие фосфорные удобрения	Фосфогипс	аттестованной испытательной лаборатории, находящейся в собственности или ином законном основании; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия - Эксплуатация горных и химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции / свидете	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Подача в реактор разложения 3. Разложение 4. Нейтрализация 5. Сушка 6. Грануляция 7. Контрол	7	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Подача в реактор разложения 3. Разложение 4. Нейтрализация 5. Сушка 6. Грануляция 7. Контрол		МПС	

					льства государственной регистрации; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.	ь качества		ь качества	7	
					1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или на					

					иномзаконномоснованию, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022,					
78	Химическая промышленность	3104205000	Хлорид калия с содержанием калия в пересчете на к2о более 40 мас.%, но не более 62 мас.% в сухом безводном продукте	Хлорид калия с содержанием калия в пересчете на к2о более 40 мас.%, но не более 62 мас.% в сухом безводном продукте		1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Подготовка и нагрев воды 3. Подача сырья в емкость смесителя 4. Растворение и смешивание 5. Компенсирование эндотермической реакции 6. Фильтрация 7. Контроль качества 8. Фасовка, упаковк	8	1. Подготовка и нагрев воды 2. Подача сырья в емкость смесителя 3. Растворение и смешивание 4. Компенсирование эндотермической реакции 5. Фильтрация 6. Контроль качества		МПС

					свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.	а и маркировка			6	
					1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в					

					собственности или на ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции -					
79	Химическая промышленность	3104300000	Сульфат калия	Сульфат калия		1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Растворение 3. Выпаривание 4. Кристаллизация и сушка 5. Гранулирование/брикетирование 6. Фасовка, упаковка и маркировка	6	1. Растворение 2. Выпаривание 3. Кристаллизация и сушка 4. Гранулирование/брикетирование		МПС

					ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.				4	
					1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей					

80	Химическая промышленность	3104900009	прочие, карналлит	Жидкие формы: комплексные удобрения, минеральные удобрения	отрасли, находящихся в собственности или на ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химичес	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Растворение и гомогенизация компонентов в реакторе 3. Подача доп. компонентов 4. Контроль качества 5. Фильтрация и удаление механических примесей 6. Фасовка	6	1. Растворение и гомогенизация компонентов в реакторе 2. Подача доп. компонентов 3. Контроль качества 4. Фильтрация и удаление механических примесей		МПС

					кой продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.	, упаковка и маркировка.			4	
					1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра)					

81	Химическая промышленность	3104900009	прочие, карналлит	Сухие формы: комплексные удобрения	соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Смешивание компонентов в реакторе 3. Подача доп. компонентов 4. Стабилизация и предотвращение спекания продукта 5. Контроль качества	6	1. Смешивание компонентов в реакторе 2. Подача доп. компонентов 3. Стабилизация и предотвращение спекания продукта 4. Контроль качества		МПС	

					безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.	6. Фасовка, упаковка и маркировка.			4	
					1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной					

					лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств;					
82	Химическая промышленность	3104900009	прочие, карналлит	Удобрения калийные прочие, карналлит		1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Выпаривание 3. Сульфатирование 4. Кристаллизация и сушка 5. Гранулирование/брикетирование	6	1. Выпаривание 2. Кристаллизация и сушка 3. Гранулирование/брикетирование		МПС

					3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.	6. Фасовка, упаковка и маркировка			3	
					1. Испытание продукции: наличие аккреди					

					тованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химичес					
83	Химическая промышленность	3105201000	Удобрения минеральные или химические, содержащие три питательных элемента, азот, фосфор и калий: с содержанием азота более 10	Удобрения минеральные или химические, содержащие три питательных элемента, азот, фосфор и калий: с содержанием азота более 10		1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Нейтрализация 3. Выпаривание 4. Сушка 5. Гранулирование/брикетирование	7	1. Нейтрализация 2. Выпаривание 3. Сушка 4. Гранулирование/брикетирование	5	МПС

			мас.% азота в пересчете на сухой безводный продукт	мас.% азота в пересчете на сухой безводный продукт	ких производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.	6. Контроль качества 7. Фасовка, упаковка и маркировка		5. Контроль качества		
					1. Испытание продукц					

84	Химическая промышленность	3105209000	Удобрения минеральные или химические, содержащие три питательных	Жидкие формы: комплексные удобрения, минеральные	ии: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или на ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Растворение и гомогенизация компонентов в реакторе 3. Подача доп. компонентов 4. Контрол	6	1. Растворение и гомогенизация компонентов в реакторе 2. Подача доп. компонентов 3. Контрол		МПС

			элемента, азот, фосфор и калий: прочие	удобрения	эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.	ь качества 5. Фильтрация и удаление механических примесей 6. Фасовка, упаковка и маркировка.		ь качества 4. Фильтрация и удаление механических примесей	4	

	Химическая		Удобрения минеральные или химические,	Сухие формы: комплексные	1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Смешивание компонентов в реакторе 3. Подача доп. компонентов		1. Смешивание компонентов в реакторе 2. Подача доп. компонентов			

85	промышленность	3105209000	содержащие три питательных элемента, азот, фосфор и калий: прочие	удобрения, минеральные удобрения	документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республ	4. Стабилизация и предотвращение спекания продукта 5. Контроль качества 6. Фасовка, упаковка и маркировка.	6	3. Стабилизация и предотвращение спекания продукта 4. Контроль качества	4	МПС

					ики Казахстан.					
			Удобрения	Удобрения	1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции;	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Нейтрализация		1. Нейтрализация		

86	Химическая промышленность	3105209000	минеральные или химические, содержащие три питательных элемента, азот, фосфор и калий: прочие	минеральные или химические, содержащие три питательных элемента, азот, фосфор и калий: прочие	2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с	3. Выпаривание 4. Сушка 5. Гранулирование/брикетирование 6. Контроль качества 7. Фасовка, упаковка и маркировка	7	2. Выпаривание 3. Сушка 4. Гранулирование/брикетирование 5. Контроль качества	5	МПС

					законодательством Республики Казахстан.					
			Диводородфосфат аммония (фосфат моноаммония) и его смеси водородфосфатом диаммония (фосфатом диаммония) чистотой не менее 99 мас.% и содержащие диводородфосфа	Диводородфосфат аммония (фосфат моноаммония) и его смеси водородфосфатом диаммония (фосфатом диаммония) чистотой не менее 99 мас.% и содержащие диводородфосфа	1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или на ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытан	1. Подготовка сырьевых компонентов				

87	Химическая промышленность	3105400009	та аммония (фосфат моноаммония) не менее 99 мас.% смеси с водородфосфатом диаммония (фосфат диаммония), с содержанием фосфора не менее 60 мас.%, но не более 62 мас.% в пересчете на P2O5 и азота не менее 11 мас.%, но не более 13 мас.%, с массовой долей частиц размером не более 1 мм не менее 95%, прочие	та аммония (фосфат моноаммония) не менее 99 мас.% смеси с водородфосфатом диаммония (фосфат диаммония), с содержанием фосфора не менее 60 мас.%, но не более 62 мас.% в пересчете на P2O5 и азота не менее 11 мас.%, но не более 13 мас.%, с массовой долей частиц размером не более 1 мм не менее 95%, прочие	ий продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистра	2. Нейтрализация 3. Выпаривание 4. Сушка 5. Гранулирование/брикетирование 6. Контроль качества 7. Фасовка, упаковка и маркировка	7	1. Нейтрализация 2. Выпаривание 3. Сушка 4. Гранулирование/брикетирование 5. Контроль качества	5	МПС

					ции в соответствии с законодательством Республики Казахстан.					
					1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение	1. Подгото				

88	Химическая промышленность	3105510000	Удобрения, содержащие нитраты и фосфаты	Удобрения, содержащие нитраты и фосфаты	необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае	вка сырьевых компонентов 2. Подача в реактор разложения 3. Разложение 4. Нейтрализация 5. Фильтрация 6. Сушка 7. Грануляция	7	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Подача в реактор разложения 3. Разложение 4. Нейтрализация 5. Сушка 6. Грануляция	6	МПС

					обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.					
					1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрам	1. Подготовка сырьевых				

89	Химическая промышленность	3105590000	Прочие удобрения минеральные или химические, содержащие два питательных элемента: азот и фосфор	Жидкие формы: минеральные удобрения	и) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической	компонентов 2. Растворение и гомогенизация компонентов в реакторе 3. Подача доп. компонентов 4. Контроль качества 5. Фильтрация и удаление механических примесей 6. Фасовка, упаковка и маркировка.	6	1. Растворение и гомогенизация компонентов в реакторе 2. Подача доп. компонентов 3. Контроль качества 4. Фильтрация и удаление механических примесей	4	МПС

					продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.					
					1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными	1. Подгото				

90	Химическая промышленность	3105590000	Прочие удобрения минеральные или химические, содержащие два питательных элемента: азот и фосфор	Сухие формы: комплексные удобрения	лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистра	вка сырьевых компонентов 2. Смешивание компонентов в реакторе 3. Подача доп. компонентов 4. Стабилизация и предотвращение спекания продукта 5. Контроль качества 6. Фасовка, упаковка и маркировка.	6	1. Смешивание компонентов в реакторе 2. Подача доп. компонентов 3. Стабилизация и предотвращение спекания продукта 4. Контроль качества	4	МПС

					ции химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.					
					1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов: Сырье: сырье фосфатное тонкого помола из фосфоритов, добытые из недр Республики Казахстан, кислота серная техническая, кислота фосфорн	1. Подготовка сырьевых компонентов (фоссырья, серной кислоты и		1. Подгото		

91	Химическая промышленность	3105590000	Прочие удобрения минеральные или химические, содержащие два питательных элемента: азот и фосфор	Аммофос	а я экстракционная, аммиак безводный сжиженный. 2 . Испытание продукции: Аккредитованная или аттестованная лаборатория/ центр в соответствующей отрасли; 3 . Наличие нормативно-технических или разрешительных документов: лицензия - Эксплуатация горных и химических производств; 4 . Наличие свидетельства о государственной регистрации химичес	жидкого аммиака) 2 . Получение экстракционной фосфорной кислоты (ЭФК) 3 . Нейтрализация ЭФК аммиаком 4 . Выпаривание аммонизированной пульпы 5 . Доаммонизация упаренной пульпы 6 . Гранулирование 7 . Сушка, охлаждение 8 . Классификация 9 . Фасовка, упаковка и маркировка	9	вка сырьевых компонентов (фоссырья, серной кислоты и жидкого аммиака) 2 . Нейтрализация ЭФК аммиаком 3 . Выпаривание аммонизированной пульпы 4 . Доаммонизация упаренной пульпы 5 . Гранулирование 6 . Охлаждение	6	МПС

					кой продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.					
			Прочие удобрения минерал		1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов: Сырье: сырье фосфатное тонкого помола из фосфоритов, добытые из недр Республики Казахстан, кислота серная техническая, кислота фосфорная экстракц	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Подача в реактор разложения 3. Разложение 4. Подача серной кислоты 5. Нейтрализация		1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Подача в реактор разложения 3. Разложение 4. Подача		

92	Химическая промышленность	3105590000	ьные или химические, содержащие два питательных элемента: азот и фосфор	Сулльфоаммофос из фосфоритов Каратау	ионная, аммиак безводный сжиженный. 2. Испытание продукции: Аккредитованная или аттестованная лаборатория/центр в соответствующей отрасли; 3. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов: лицензия - Эксплуатация горных и химических производств.	смеси фосфорной и серной кислот аммиаком 6. Грануляция аммонизированной пульпы 7. Сушка 8. Классификация продукта 9. Кондиционирование готового продукта (при необходимости)	9	серной кислоты 5. Нейтрализация смеси фосфорной и серной кислот аммиаком 6. Грануляция аммонизированной пульпы 7. Сушка 8. Классификация продукта	8	МПС
					1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплек					

					тующих материалов: Сырье: сырье фосфатное тонкого помола из фосфоритов, добытые из недр Республики Казахстан, кислота серная техническая, кислота фосфорная экстракционная, аммиак безводный сжиженный. 2. Испытание продукции: Аккредитованная или аттестованная лаборатория/центр в соответствующей отрасли; 3. Наличие нормативно-технических					
93	Химическая промышленность	3105590000	Прочие удобрения минеральные или химические, содержащие два питательных элемента: азот и фосфор	Аммофос плюс		1. Подготовка сырьевых компонентов (фоссырья, серной кислоты и жидкого аммиака) 2. Подача в реактор разложения 3. Подача серной кислоты 4. Разложение 5. Нейтрализация 6. Фильтрация 7. Сушка	9	1. Подготовка сырьевых компонентов (фоссырья, серной кислоты и жидкого аммиака) 2. Подача в реактор разложения 3. Разложение 4. Нейтрализация		МПС

					или разрешительных документов: лицензия - Эксплуатация горных и химических производств; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.	8. Гранулирование 9. Кондиционирование готового продукта (при необходимости)		5. Гранулирование 6. Охлаждение	5	
					1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (					

					центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или на ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорт	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Растворение и гомогенизация компонентов в реакторе 3. Подача доп. компонентов 4. Контроль качества 5. Фильтрация и удаление механических				
94	Химическая промышленность	3105600000	Удобрения минеральные или химические, содержащие два питательных элемента: фосфор и калий	Жидкие формы: комплексные удобрения, минеральные удобрения			6	1. Растворение и гомогенизация компонентов в реакторе 2. Подача доп. компонентов 3. Контроль качества 4. Фильтрация и удаление механических		МПС

					а безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.	примесей 6. Фасовка, упаковка и маркировка.		примесей	4	
					1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестов					

					анной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств;	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Смешивание компонентов в реакторе 3. Подача доп. компонентов 4. Стабилизация и предотвращение спекания продукта				
95	Химическая промышленность	3105600000	Удобрения минеральные или химические, содержащие два питательных элемента: фосфор и калий	Сухие формы: комплексные удобрения			6	1. Смешивание компонентов в реакторе 2. Подача доп. компонентов 3. Стабилизация и предотвращение спекания продукта		МПС

					3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.	5. Контроль качества 6. Фасовка, упаковка и маркировка.		4. Контроль качества	4	
					1. Испытание продукции: наличие аккреди					

					тованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химичес	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Смешивание 3. Гранулирование/брикетирование 4. Сушка				
96	Химическая промышленность	3105600000	Удобрения минеральные или химические, содержащие два питательных элемента:	Удобрения фосфорно-калийные			5	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Смешивание 3. Гранули		МПС

			фосфор и калий		ких производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.	5. Фасовка, упаковка и маркировка		рование/брикетирование 4. Сушка	4	
					1. Испытание продукц					

97	Химическая промышленность	3105902000	Удобрения минеральные или химические, содержащие два или три питательных элемента, азот, фосфор и калий; удобрения прочие; товары данной группы в таблетках или аналогичных формах	Удобрения минеральные или химические, содержащие два или три питательных элемента, азот, фосфор и калий; удобрения прочие; товары данной группы в таблетках или аналогичных формах	ии: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или на ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Смешивание 3. Гранулирование/брикетирование	5	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Смешивание		МПС

			или в упаковках, брутто-масса которых не превышает 10 кг: с содержанием азота более 10 мас.% азота в пересчете на сухой безводный продукт	или в упаковках, брутто-масса которых не превышает 10 кг: с содержанием азота более 10 мас.% азота в пересчете на сухой безводный продукт	эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.	4. Сушка 5. Фасовка, упаковка и маркировка		3. Гранулирование/ брикетирование 4. Сушка	4	

	Химическая		Удобрения минеральные или химические, содержащие два или три питательных элемента, азот, фосфор и калий; удобрения	Жидкие формы: комплексные	1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или на ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Растворение и гомогенизация компонентов в реакторе 3. Подача		1. Растворение и гомогенизация компонентов в реакторе 2. Подача		

98	промышленность	3105908000	прочие; товары данной группы в таблетках или аналогичных формах или в упаковках, брутто-масса которых не превышает 10 кг: прочие	удобрения, минеральные удобрения	документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республ	доп. компонентов 4. Контроль качества 5. Фильтрация и удаление механических примесей 6. Фасовка, упаковка и маркировка.	6	доп. компонентов 3. Контроль качества 4. Фильтрация и удаление механических примесей	4	МПС

					ики Казахстан.					
			Удобрения минеральные или химические, содержащие два или три питательных элемент		1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции;	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Смешивание компонентов в реакторе		1. Смешивание компонентов в реакторе		

99	Химическая промышленность	3105908000	а, азот, фосфор и калий; удобрения прочие; товары данной группы в таблетках или аналогичных формах или в упаковках, брутто-масса которых не превышает 10 кг: прочие	Сухие формы: комплексные удобрения, минеральные удобрения	2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с	3. Подача доп. компонентов 4. Стабилизация и предотвращение спекания продукта 5. Контроль качества 6. Фасовка, упаковка и маркировка.	6	2. Подача доп. компонентов 3. Стабилизация и предотвращение спекания продукта 4. Контроль качества	4	МПС

					законодательством Республики Казахстан.					
			Удобрения минеральные или химические, содержащие два или три	Удобрения минеральные или химические, содержащие два или три	1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытан	1. Подготовка				

100	Химическая промышленность	3105908000	питательных элемента, азот, фосфор и калий; удобрения прочие; товары данной группы в таблетках или аналогичных формах или в упаковках, брутто-масса которых не превышает 10 кг: прочие	питательных элемента, азот, фосфор и калий; удобрения прочие; товары данной группы в таблетках или аналогичных формах или в упаковках, брутто-масса которых не превышает 10 кг: прочие	ий продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистра	сырьевых компонентов 2. Смешивание 3. Гранулирование/брикетирование 4. Сушка 5. Фасовка, упаковка и маркировка	5	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Смешивание 3. Гранулирование/брикетирование 4. Сушка	4	МПС

					ции в соответствии с законодательством Республики Казахстан.					
					1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение	1. Подгото				

101	Химическая промышленность	3204170000	Пигменты и препараты, изготовленные на их основе	Пигменты и препараты, изготовленные на их основе	необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае	вка и загрузка сырьевых компонентов 2. Смешивание 3. Диспергирование 4. Постановка на тип 5. Контроль качества 6. Розлив и маркировка	6	1. Подготовка и загрузка сырьевых компонентов 2. Смешивание 3. Контроль качества	3	МПС

					обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.					
					1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрам					

102	Химическая промышленность	32081010 00	Растворы красок и лаков на основе сложных полиэфиров, указанные в примечании 4 к данной группе	Растворы красок и лаков на основе сложных полиэфиров, указанные в примечании 4 к данной группе	и) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической	1. Подготовка и загрузка сырьевых компонентов 2. Смешивание 3. Диспергирование 4. Постановка на тип 5. Контроль качества 6. Розлив и маркировка	6	1. Подготовка и загрузка сырьевых компонентов 2. Смешивание 3. Контроль качества	3	МПС

					продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.					
					1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными					

103	Химическая промышленность	3208109000	Прочие растворы красок и лаков, изготовленных на основе сложных полиэфиров	ЭМАЛЬ, ГРУНТОВКА	лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистра	1. Подготовка и загрузка сырьевых компонентов 2. Смешивание/ синтез 3. Диспергирование 4. Постановка на тип 5. Фильтрация 6. Контроль качества 7. Розлив и маркировка	7	1. Подготовка и загрузка сырьевых компонентов 2. Смешивание/ синтез 3. Контроль качества	3	МПС	

					ции химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.					
					1. Испытание продукции: Наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованны					

104	Химическая промышленность	3208201000	Растворы (кроме коллоидных) красок и лаков, на основе акриловых и виниловых полимеров, указанные в примечании 4 к данной группе	Грунт-эмаль	ми или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение испытаний продукции. 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов: лицензия - Эксплуатация горных и химических производств; 3. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательств	1. Подготовка и загрузка сырьевых компонентов 2. Диспергирование 3. Постановка на тип 4. Контроль качества 5. Розлив и фасовка	5	1. Диспергирование 2. Постановка на тип 3. Контроль качества	3	МПС

					о м Республики Казахстан.					
			Прочие растворы красок и лаков,	Прочие растворы красок и лаков,	1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытан	1. Подготовка и загрузка сырьевых				

105	Химическая промышленность	3208209001	изготовленных на основе акриловых и виниловых полимеров для промышл.сборки моторн. трансп.ср-в тов.поз.8701-8705,их узлов и агрегатов	изготовленных на основе акриловых и виниловых полимеров для промышл.сборки моторн. трансп.ср-в тов.поз.8701-8705,их узлов и агрегатов	и й продукции; 2 . Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3 . Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4 . Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистра	компонентов 2 . Смешивание 3 . Диспергирование 4 . Постановка на тип 5 . Контроль качества 6 . Розлив и маркировка	6	1 . Подготовка и загрузка сырьевых компонентов 2 . Смешивание 3 . Контроль качества	3	МПС

					ции в соответствии с законодательством Республики Казахстан.					
					1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение	1. Подгото				

106	Химическая промышленность	3208209009	Прочие растворы красок и лаков, изготовленных на основе акриловых и виниловых полимеров	КРАСКА ДЛЯ ДОРОЖНОЙ РАЗМЕТКИ	необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае	вка и загрузка сырьевых компонентов 2. Смешивание 3. Диспергирование 4. Постановка на тип 5. Контроль качества 6. Розлив и маркировка	6	1. Подготовка и загрузка сырьевых компонентов 2. Смешивание 3. Контроль качества	3	МПС

					обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.					
					1. Испытание продукции: Наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрам	1. Подготовка и загрузка сырьевы				

107	Химическая промышленность	3208901909	Прочие растворы, указанные в примечании 4 к данной группы	Краски	и) на проведение испытаний продукции. 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов: лицензия - Эксплуатация горных и химических производств; 3. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.	х компонентов 2. Диспергирование 3. Постановка на тип 4. Контроль качества 5. Розлив и фасовка	5	1. Диспергирование 2. Постановка на тип 3. Контроль качества	3	МПС

	Химическая		Прочие растворы красок и лаков, изготовленных на основе синтетических полимер		1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных	1. Подготовка и загрузка сырьевых компонентов 2. Первичная дисперсия 3. Растирание пигмента и		1. Подготовка и загрузка сырьевых компонентов 2. Растира		

108	промышленность	32089090101	ов для промышл.сборки моторн. трансп.ср-в тов.поз.8701-8705,их узлов и агрегатов	Краски	документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республ	наполнителей 4. Дисперсия 5. Окрашивание смеси 6. Контроль качества 7. Розлив, фасовка и маркировка	7	ние пигмента и наполнителей 3. Дисперсия 4. Контроль качества	4	МПС

					ики Казахстан.					
109	Химическая промышленность	3208909109	Прочие растворы красок и лаков, изготовленных на основе синтетических	Краска Двухкомпонентная цинк-силикатная антикоррозионная краска	1. Испытание продукции: Наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или на ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение испытаний продукции. 2. Наличие нормати	1. Подготовка и загрузка сырьевых компонентов 2. Диспергирование 3. Постановка на тип	5	1. Диспергирование 2. Постановка на тип 3. Контрол		МПС

			полимеров	на неорганической основе	вно-технических или разрешительных документов: лицензия - Эксплуатация горных и химических производств; 3. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.	4. Контроль качества 5. Розлив и маркировка		ь качества	3	
					1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной					

110	Химическая промышленность	3208909900	Прочие растворы красок и лаков, изготовленных на основе химически модифицированных природных полимеров	ТЕРМОПЛАСТИК ДЛЯ ДОРОЖНОЙ РАЗМЕТКИ	лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств;	1. Подготовка и загрузка сырьевых компонентов 2. Первичная дисперсия 3. Растирание пигмента и наполнителей 4. Дисперсия 5. Окрашивание смеси	7	1. Подготовка и загрузка сырьевых компонентов 2. Дисперсия 3. Контроль качества		МПС

					3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.	6. Контроль качества 7. Розлив, фасовка и маркировка			3	
					1. Испытание продукции: наличие аккреди					

					тованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или на ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химичес					
111	Химическая промышленность	3209100001	Краски и лаки (включая эмали и политуры), изготовленные на основе акриловых и виниловых полимеров для пром.сборки моторн.	Краски и лаки (включая эмали и политуры), изготовленные на основе акриловых и виниловых полимеров для промышленной сборки моторных транспо		1. Подготовка и загрузка сырьевых компонентов 2. Смешивание 3. Диспергирование 4. Постановка на тип 5. Фильтрация	7	1. Подготовка и загрузка сырьевых компонентов 2. Смешивание 3. Контрол	3	МПС

			трансп.ср-в товарных позиций 8701-8705	ртных средств товарных позиций 8701 - 8705, их узлов и агрегатов	ких производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.	6. Контроль качества 7. Розлив, фасовка и маркировка		ь качества		
					1. Испытание продукц					

112	Химическая промышленность	3209100009	Краски и лаки (включая эмали и политуры), изготовленные на основе акрилов	водно-дисперсионные краски,	ии: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или на ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на	1. Подготовка и загрузка сырьевых компонентов 2. Смешивание 3. Диспергирование 4. Постановка на тип	7	1. Подготовка и загрузка сырьевых компонентов	3	МПС

			ых и винилов ых полимер ов, прочие	грунтов ки, лаки, эмали	эксплуат ацию химичес ких произво дств; 3. Наличие паспорт а безопас ности химичес кой продукц ии - ГОСТ 30333-2022, свидете льства регистра ции химичес кой продукц ии; 4. Наличие свидете льства о государс твенной регистра ции химичес кой продукц ии, в случае обязател ьной регистра ции в соответс твии с законод ательств ом Республ ики Казахста н.	5. Фильтра ция 6. Контрол ь качества 7. Розлив, фасовка и маркиро вка		2. Смешив ание 3. Контрол ь качества		

	Химическая		Прочие краски и лаки (включая эмали и политуры), изготовленные на основе синтетических полимеров или	водно-дисперсионные	1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных	1. Подготовка и загрузка сырьевых компонентов 2. Смешивание 3. Дисперг		1. Подготовка и загрузка сырьевы			

113	промышленность	3209900000	химические модифицированных природных полимеров, дисперг ирован. Или растворенные в водной среде	краски, грунтовки, лаки, эмали	документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республ	ирование 4. Постановка на тип 5. Контроль качества 6. Розлив и маркировка	6	х компонентов 2. Смешивание 3. Контроль качества	3	МПС

					ики Казахстан.					
					1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции;	1. Подготовка сырьевых компонентов (растворение в органических		1. Подготовка		

114	Химическая промышленность	3210001000	Масляные краски и лаки (включая эмали и политуры)	БИТУМНЫЙ ЛАК	2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с	растворителях) 2. Заливка в реактор и смешивание 3. Постановка на тип 4. Контроль качества 5. Розлив и маркировка	5	сырьевых компонентов (растворение в органических растворителях) 2. Контроль качества	2	МПС

					законодательством Республики Казахстан.					
			Прочие краски и лаки (вкл.эмали, политуры, клеевые		1. Испытание продукции: Наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение испытан	1. Подготовка и загрузка сырьевых компонентов 2. Дисперг		1. Дисперг ирование		

115	Химическая промышленность	3210009009	краски); пигменты водные готовые, используемых для отделки кожи, прочие	Эмаль	и й продукции. 2 . Наличие нормативно-технических или разрешительных документов: лицензия - Эксплуатация горных и химических производств; 3 . Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.	ирование 3 . Постановка на тип 4 . Контроль качества 5 . Розлив и фасовка	5	2 . Постановка на тип 3 . Контроль качества	3	МПС
					1 . Испытание продукции:					

					наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуат					
116	Химическая промышленность	3214101009	Замазки стекольная и садовая, цементы смоляные, составы для уплотне	суперматика		1. Подготовка и загрузка сырьевых компонентов 2. Смешивание 3. Постановка на тип	5	1. Подготовка и загрузка сырьевых компонентов 2. Смешивание		МПС

			ния и прочие мастики: прочие		ацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.	4. Контроль качества 5. Розлив, фасовка и маркировка		3. Контроль качества	3	
					1. Испыта					

					ние продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов:						
	Химическая			шпатлевки декорат		1. Подготовка и загрузка сырьевых компонентов 2. Смешивание		1. Подготовка и загрузка сырьевы			

117	промышленность	3214109000	Шпатлевки для малярных работ	ивные, шпатлевки по дереву	лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республ	3. Постановка на тип 4. Контроль качества 5. Фасовка и маркировка	5	х компонентов 2. Смешивание 3. Контроль качества	3	МПС

					ики Казахстан.					
			Проч.замазки стекольные, цементы смоляные, составы для	Проч.замазки стекольные, цементы смоляные, составы для	1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции;	1. Подготовка и загрузка сырьевы		1. Подгото		

118	Химическая промышленность	3214900009	уплотнения и проч.мастики; шпатлевки для малярных работ; неогнеупорные составы для поверхностей фасадов, внутрен.стен зданий, полов, потолков	уплотнения и проч.мастики; шпатлевки для малярных работ; неогнеупорные составы для поверхностей фасадов, внутрен.стен зданий, полов, потолков	2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с	х компонентов 2. Смешивание 3. Постановка на тип 4. Контроль качества 5. Фасовка и маркировка	5	вка и загрузка сырьевых компонентов 2. Смешивание 3. Контроль качества	3	МПС

					законодательством Республики Казахстан.					
119	Химическая	3303009000	Туалетная вода	Туалетная вода	1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытан	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Смешивание компонентов 3. Созрева	5	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Смешивание компонентов		МПС

	промышленность				и й продукции; 2 . Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3 . Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.	ние (мацерация) 4 . Фильтрация 5 . Розлив и упаковка		3 . Созревание (мацерация) 4 . Фильтрация	4		
					1 . Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной					

120	Химическая промышленность	3304990000	Прочие косметические средства или средства для макияжа и средства для ухода за кожей (кроме лекарственных), включая средства против загара или длязагара; средства для маникюра или педикюра	мицеллярная вода, тоник	лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств;	1. Водоподготовка 2. Подготовка сырьевых компонентов 3. Нагрев 4. Смешивание 5. Охлаждение 6. Контроль качества 7. Розлив и упаковка	7	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Смешивание 3. Контроль качества	3	МПС

					3. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.					
					1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо					

121	Химическая промышленность	3305100000	Шампуни	Шампуни	наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответс	1. Водоподготовка 2. Подготовка сырьевых компонентов 3. Нагрев 4. Эмульгирование 5. Смешивание 6. Охлаждение 7. Контроль качества 8. Розлив и упаковка	8	1. Водоподготовка 2. Подготовка сырьевых компонентов 3. Нагрев 4. Эмульгирование 5. Смешивание 6. Охлаждение 7. Контроль качества		МПС	

					твии с законодательством Республики Казахстан.				7	
122	Химическая промышленность	3305900009	Средства для	Бальзам-	1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых	1. Водоподготовка 2. Подготовка сырьевых компонентов 3. Нагрев 4. Эмульгирование	8	1. Водоподготовка 2. Подготовка сырьевых компонентов 3. Нагрев	7	МПС

	ленность		волос: прочие	кондиционер	испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.	5. Смешивание 6. Охлаждение 7. Контроль качества 8. Розлив и упаковка		4. Эмульгирование 5. Смешивание 6. Охлаждение 7. Контроль качества		
					1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестов					

123	Химическая промышленность	3306900000	Прочие средства для гигиены полости рта или зубов, включая фиксирующие порошки и пасты для зубных протезов; нитки, используемые для очистки межзубных промежутков в индивидуальной упаковки для роз. Пр.	Прочие средства для гигиены полости рта или зубов, включая фиксирующие порошки и пасты для зубных протезов; нитки, используемые для очистки межзубных промежутков в индивидуальной упаковки для роз. Пр.	анной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств;	1. Водоподготовка 2. Получение раствора хлорида натрия 3. Электро-химическая активация 4. Контроль качества 5. Розлив и упаковка	5	1. Получение раствора хлорида натрия 2. Электро-химическая активация		МПС

					3. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.				2		
					1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо						

124	Химическая промышленность	33071000000	Средства, используемые до, во время и после бритья	Средства, используемые до, во время и после бритья	наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответс	1. Водоподготовка 2. Подготовка сырьевых компонентов 3. Нагрев 4. Эмульгирование 5. Смешивание 6. Охлаждение 7. Контроль качества 8. Розлив и упаковка	8	1. Водоподготовка 2. Подготовка сырьевых компонентов 3. Нагрев 4. Эмульгирование 5. Смешивание 6. Охлаждение 7. Контроль качества		МПС	

					твии с законодательством Республики Казахстан.				7	
125	Химическая промышленность	3307300000	Солиароматизированные и прочие	Солиароматизированные и прочие	1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Смешивание	5	1. Подготовка сырьевых компонентов	4	МПС

	ленность		составы для принятия ванн	составы для принятия ванн	испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.	3. Остаивание 4. Сушка и просеивание 5. Упаковка, маркировка		2. Смешивание 3. Остаивание 4. Сушка и просеивание		
					1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестов					

					анной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств;					
126	Химическая промышленность	33074900000	Прочие средства для ароматизации и дезодорирования воздуха помещений, включая благовония для религиозных обрядов	Прочие средства для ароматизации и дезодорирования воздуха помещений, включая благовония для религиозных обрядов		1. Подготовка сырьевых компонентови загрузка в аппараты смешивания 2. Смешивание 3. Контроль качества	4	1. Подготовка сырьевых компонентови загрузка в аппараты смешивания 2. Смешивание 3. Контрол		МПС

					3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.	4. Розлив, фасовка. маркировка		ь качества	3	
					1. Испытание продукции: наличие аккреди					

					тованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или на ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химичес	1. Водоподготовка 2. Подготовка сырьевых компонентов 3. Нагрев 4. Эмульгирование 5. Смешивание 6. Охлаждение 7. Контроль качества 8. Розлив, упаковка, маркировка				
127	Химическая промышленность	3307900008	Прочие косметические средства для индивидуального назначения	Прочие косметические средства для индивидуального назначения			8	1. Водоподготовка 2. Подготовка сырьевых компонентов 3. Нагрев 4. Эмульгирование 5. Смешивание 6. Охлаждение 7. Контроль качества		МПС

					ких производств; 3. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.				7	
					1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законно					

128	Химическая промышленность	3401110001	Мыло туалетное (включая мыло, содержащее лекарственные средства)	Мыло туалетное (включая мыло, содержащее лекарственные средства)	м основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной	1. Водоподготовка 2. Подготовка сырьевых компонентов 3. Нагрев 4. Эмульгирование 5. Смешивание 6. Охлаждение 7. Контроль качества 8. Розлив, упаковка, маркировка	8	1. Водоподготовка 2. Подготовка сырьевых компонентов 3. Нагрев 4. Эмульгирование 5. Смешивание 6. Охлаждение 7. Контроль качества	7	МПС

					регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.					
			Мыло туалетное (		1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведе	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Варка мыльной основы 3. Сушка и изготовление		1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Варка мыльной основы 3. Сушка и изготовление мыльно		

129	Химическая промышленность	3401110001	включая мыло, содержащее лекарственные средства)	Мыло туалетное	ние необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.	мыльной гранулы 4. Подготовка композиции 5. Механическая обработка 6. Формовка брусков мыла 7. Упаковка 8. Маркировка	8	й гранулы 4. Подготовка композиции 5. Механическая обработка 6. Формовка брусков мыла 7. Упаковка	7	МПС
					1. Испытание продукции: наличие аккреди					

					тованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химичес					
130	Химическая промышленность	3401110009	Мыло и поверхностно-активные органические вещества и средства туалетные (включая содержащие лекарственные средства): прочие	Мыло и поверхностно-активные органические вещества и средства туалетные (включая содержащие лекарственные средства): прочие		1. Водоподготовка 2. Подготовка сырьевых компонентов 3. Нагрев 4. Эмульгирование 5. Смешивание 6. Охлаждение 7. Контроль качества 8. Розлив, упаковка, маркировка	8	1. Водоподготовка 2. Подготовка сырьевых компонентов 3. Нагрев 4. Эмульгирование 5. Смешивание 6. Охлаждение 7. Контроль качества		МПС

					ких производств; 3. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.				7	
					1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законно					

131	Химическая промышленность	3401110009	Мыло и поверхностно-активные органические вещества и средства туалетные (включая содержащие лекарственные средства): прочие	Салфетки влажные	м основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Водоподготовка 3. Приготовление пропитывающего раствора 4. Нарезка салфеток и пропитывание раствором 5. Упаковка, маркировка	5	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Водоподготовка 3. Приготовление пропитывающего раствора 4. Нарезка салфеток и пропитывание раствором		МПС	

					регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.				4	
			Прочие мыло;	Прочие мыло;	1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведе	1. Водоподготовка				

132	Химическая промышленность	3401190000	поверхностно-активные органические вещества и средства, в форме брусков, кусков или в виде фигурных изделий; бумага, вата, войлок или фетр и нетканые материалы, пропитан. или...	поверхностно-активные органические вещества и средства, в форме брусков, кусков или в виде фигурных изделий; бумага, вата, войлок или фетр и нетканые материалы, пропитан. или...	ние необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в	2. Подготовка сырьевых компонентов 3. Нагрев 4. Эмульгирование 5. Смешивание 6. Охлаждение 7. Контроль качества 8. Розлив, упаковка, маркировка	8	1. Водоподготовка 2. Подготовка сырьевых компонентов 3. Нагрев 4. Эмульгирование 5. Смешивание 6. Охлаждение 7. Контроль качества	7	МПС

					случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.					
					1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или на ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (	1. Подготовка сырьевы		1. Подгото		

			Прочие мыло; поверхностно-активные органические вещества и средства, в форме брусков, кусков или в виде фигурных изделий; бумага, вата, войлок или фетр и нетканые материалы, пропитан. или...		центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химичес	х компонентов 2. Варка мыльной основы 3. Сушка и изготовление мыльной гранулы 4. Подготовка композиции 5. Механическая обработка 6. Формовка брусков мыла 7. Упаковка 8. Маркировка		вка сырьевых компонентов 2. Варка мыльной основы 3. Сушка и изготовление мыльной гранулы 4. Подготовка композиции 5. Механическая обработка 6. Формовка брусков мыла 7. Упаковка		
133	Химическая промышленность	3401190000		Твердое мыло			8		5	МПС

					кой продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.					
					1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестов					

					анными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной	1. Водоподготовка 2. Подготовка сырьевых компонентов 3. Нагрев 4. Эмульгирование 5. Смешивание 6. Охлаждение 7. Контроль качества 8. Розлив, упаковка, маркировка			3	
134	Химическая промышленность	34012090000	Прочее мыло в прочих формах	Жидкое мыло			8	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Смешивание 3. Контроль качества		МПС

					регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.					
			Поверхностно-ак		1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккреди	1. Водоподготовка				

			тивные органические вещества и средства для мытья кожи в виде жидкости или крема и расфасованные для розн. Продажи, содержащие или не содержащие мыло		тованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики	2. Подготовка сырьевых компонентов 3. Нагрев 4. Эмульгирование 5. Смешивание 6. Охлаждение 7. Контроль качества 8. Розлив, упаковка, маркировка				
135	Химическая промышленность	3401300000		Средства для мытья кожи в виде жидкости, гель для душа			8	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Смешивание 3. Контроль качества	3	МПС

					Казахстан.					
			Моющие и		1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие	1. Водоподготовка 2. Подготовка сырьевых компонентов 3. Нагрев 4. Загрузка		1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Нагрев		

136	Химическая промышленность	34022090000	чистящие средства, расфасованные для розничной продажи	Порошок стиральный, для изделий из различных тканей	разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательств	компонентов 5. Смешивание 6. Сушка и грануляция 7. Охлаждение 8. Контроль качества 9. Розлив, упаковка, маркировка	9	3. Загрузка компонентов 4. Смешивание 5. Сушка и грануляция 6. Охлаждение 7. Контроль качества	7	МПС

					о м Республики Казахстан.					
			Вещества поверхностно-активные органические (кроме мыла); поверхностно-активные средства, моющие средства (включая вспомогательные	Вещества поверхностно-активные органические (кроме мыла); поверхностно-активные средства, моющие средства (включая вспомогательные	1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или на ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытан	1. Подготовка сырьевых				

137	Химическая промышленность	3402390000	моющие средства) и средства чистящие, содержащие или не содержащие мыло (кроме средств товарной позиции 3401): вещества поверхностно-активные органические анионные, расфасованные или не расфасованные для розничной продажи: прочие	моющие средства) и средства чистящие, содержащие или не содержащие мыло (кроме средств товарной позиции 3401): вещества поверхностно-активные органические анионные, расфасованные или не расфасованные для розничной продажи: прочие	и й продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистра	компонентов 2. Фильтрация 3. Нагревание 4. Смешивание (синтез) 5. Контроль качества 6. Розлив и упаковка	6	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Смешивание (синтез) 3. Контроль качества	3	МПС

					ции в соответствии с законодательством Республики Казахстан.					
			Вещества поверхностно-активные органические (кроме мыла); поверхностно-активные средства, моющие средства (включая	Вещества поверхностно-активные органические (кроме мыла); поверхностно-активные средства, моющие средства (включая	1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или на ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение					

138	Химическая промышленность	3402410000	вспомогательные моющие средства) и средства чистящие, содержащие или не содержащие мыло (кроме средств товарной позиции 3401): прочие вещества поверхностно-активные органические, расфасованные или не расфасованные для розничной продажи: катионные	вспомогательные моющие средства) и средства чистящие, содержащие или не содержащие мыло (кроме средств товарной позиции 3401): прочие вещества поверхностно-активные органические, расфасованные или не расфасованные для розничной продажи: катионные	необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Фильтрация 3. Нагревание 4. Смешивание (синтез) 5. Контроль качества 6. Розлив и упаковка	6	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Смешивание (синтез) 3. Контроль качества	3	МПС

					обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.					
139	Химическая промыш		Вещества поверхностно-активные органические (кроме мыла); поверхностно-активные средства, моющие средства (включая вспомогательные моющие средства) и средства чистящие, содержащие или не	Пеногаситель	1. Наличие аттестованной испытательной лаборатории, находящейся в собственности или на ином законном основании; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия - Эксплуатация горных и химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химичес	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Смешивание 3. Стабили	5	1. Подготовка сырьевых компонентов	3	МПС

	ленность	3402420000	содержащие мыло (кроме средств товарной позиции 3401): прочие вещества поверхностно-активные органические, расфасованные или не расфасованные для розничной продажи: неионогенные	Реагент	кой продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.	зация и отстаивание 4. Контроль качества 5. Упаковка, маркировка		2. Смешивание 3. Контроль качества		
					1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра)					

140	Химическая промышленность	3402500000	Вещества поверхностно-активные органические (кроме мыла); поверхностно-активные средства, моющие средства (включая вспомогательные моющие средства) и средства чистящие, содержащие или не содержащие мыло (кроме средств товарно	Порошок стиральный, для изделий из различных тканей	соответствующей отрасли, находящихся в собственности или на ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Дозирование жидких компонентов 3. Загрузка компонентов 4. Смешивание сухих и жидких компонентов (нейтрализация) 5. Гарнуляция/агломерация 6. Сушка и охлаждение, обеспыливание 7. Введение добавок 8. Финаль	12	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Дозирование жидких компонентов 3. Смешивание сухих и жидких компонентов (нейтрализация) 5. Гарнуляция/агломерация 6. Сушка и охлаждение,		МПС

			й позиции 3401): средства, расфасованные для розничной продажи		безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.	ное смешивание 9. Просеивание 10. Контроль качества 11. Упаковка, маркировка 12. Складирование		обеспыливание 7. Контроль качества	7	
					1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной					

141	Химическая промышленность	3402901008	Прочие поверхностно-активные средства: прочие	Прочие поверхностно-активные средства: прочие	лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств;	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Фильтрация 3. Нагревание 4. Смешивание (синтез) 5. Контроль качества	6	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Смешивание (синтез) 3. Контроль качества		МПС	

					3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.	6. Розлив и упаковка			3	
				Средство чистящее (для очистки и дезинфе						

				кции, плесени, грибков, пятен, бактерии) Средство чистящее (для очистки и дезинфекции, плесени, грибков, пятен, бактерии) Средство моющее (для мытья посуды, гель) Средство моющее (для туалетов, гель) Средство моющее (для изделий медицинского назначения, жидкость) Средство моющее (для стирки изделий из натуральных и смешанных						

				тканей, жидкость) Средство моющее для автомобиля, жидкость Средство моющее для чистки мебели, гель Средство моющее для мытья стекол и зеркальных поверхностей, жидкость Средство моющее для выведения пятен, жидкость Средство моющее для чистки ковров, жидкость Средство моющее для чистки	1. Испытание продукции: Наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с	1. Водоподготовка					

142	Химическая промышленность	3402909000	Прочие моющие и чистящие средства	ванн и раковин, гель Средство моющее для посудомоечной машины, жидкость Средство моющее для стирки изделий из шерстяных и деликатных тканей, жидкость Средство моющее для удаления окисных, известковых, карбонатных отложений, жидкость Средство моющее для очистки стальных и чугунных промышленных	аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение испытаний продукции. 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов: лицензия - Эксплуатация горных и химических производств; 3. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с	2. Подготовка сырьевых компонентов 3. Смешивание 4. Нейтрализация 5. Нагревание 6. Охлаждение 7. Фильтрация 8. Контроль качества 9. Розлив, фасовка, маркировка	9	1. Водоподготовка 2. Подготовка сырьевых компонентов 3. Смешивание 4. Контроль качества	4	МПС

				котлов, жидкость Средство моющее для ополаскивания белья, жидкость Средство моющее для мытья посуды, жидкость Средство моющее для удаления окисных, известковых, карбонатных отложений с поверхностей, жидкость Средство моющее для мытья полов, жидкость Средство моющее для чистки труб, жидкость	законодательством Республики Казахстан.					

				Средство моющее для поломоечной машины, жидкость Средство моющее для проведения химических очисток различного оборудования, жидкость Средство моющее для любых видов поверхностей, жидкость						
					1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящ					

					ихся в собственности или на ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукц					
143	Химическая промышленность	3403191000	Прочие материалы смазочные, содержащие 70 мас.% или более нефти или нефтепродуктов, полученных из битуминозных пород, но не в качестве основного компонента	Прочие материалы смазочные, содержащие 70 мас.% или более нефти или нефтепродуктов, полученных из битуминозных пород, но не в качестве основного компонента		1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Смешивание масла 3. Нагревание 4. Охлаждение 5. Гомогенизация 6. Удаление воздуха и пузырьков 7. Очистка примесей и частиц 8. Фасовка, упаковк	8	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Смешивание масла 3. Нагревание 4. Охлаждение 5. Гомогенизация		МПС

					ии - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.	а, маркировка			5	
					1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующе					

144	Химическая промышленность	3403199000	Материалы смазочные содержащие нефть или нефтепродукты, полученные из битуминозных пород: прочие	Материалы смазочные (включая смазочно-охлаждающие эмульсии для режущих инструментов, средства для облегчения вывинчивания болтов или гаек, средства для удаления ржавчины или антикоррозионные средства и препараты для облегчения выемки изделий из форм, изготовленные на основе смазок), содержащие нефть или нефтепродукты, полученные из	й отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности	1. Водоподготовка 2. Подготовка сырьевых компонентов 3. Нагрев 4. Смешивание 5. Охлаждение 6. Контроль качества 7. Розлив, упаковка, маркировка	7	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Нагрев 3. Смешивание 4. Охлаждение 5. Контроль качества		МПС

				битуминозных пород, кроме средств, содержащих в качестве основных компонентов 70 мас.% или более нефти или нефтепродуктов, полученных из битуминозных пород	химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.				5	
					1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (					

					центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или на ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорт					
145	Химическая промышленность	34039900000	Материалы смазочные: прочие	Материалы смазочные: прочие		1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Смешивание масла 3. Нагревание 4. Охлаждение 5. Гомогенизация 6. Удаление воздуха и пузырьков 7. Очистка примесей и частиц	8	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Смешивание масла 3. Нагревание 4. Охлаждение 5. Гомогенизация	5	МПС

					а безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.	8. Фасовка, упаковка, маркировка				
					1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестов					

					анной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств;					
146	Химическая промышленность	34052000000	Полироли, мастики и аналогичные средства для ухода за деревянной мебелью, полами или прочими изделиями из дерева	Полироли, мастики и аналогичные средства для ухода за деревянной мебелью, полами или прочими изделиями из дерева		1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Смешивание 3. Гомогенизация 4. Охлаждение и стабилизация 5. Фасовка	5	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Смешивание 3. Гомогенизация 4. Охлажд		МПС

					3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.	, упаковка		ение и стабилизация	4	
					1. Испытание продукции: наличие аккреди					

					тованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или на ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химичес					
147	Химическая промышленность	3405909000	Прочие ваксы и кремы для обуви, полироли и мастики для мебели, полов, отделки автомоб. Кузовов, стекла или металла, чистящие пасты и порошк	Прочие ваксы и кремы для обуви, полироли и мастики для мебели, полов, отделки автомоб. Кузовов, стекла или металла, чистящие пасты и порошк		1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Смешивание 3. Гомогенизация 4. Охлажд	5	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Смешивание 3. Гомогенизация		МПС

			и и аналог.ср-ва (в т.ч. бумага,.. пропит. Такими ср-вами) ,...	и и аналог.ср-ва (в т.ч. бумага,.. пропит. Такими ср-вами) ,...	ких производств; 3 . Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4 . Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.	ение и стабилизация 5 . Фасовка, упаковка		4 . Охлаждение и стабилизация	4	
					1 . Испытание продукц					

					ии: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или на ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на					
148	Химическая промышленность	3504009000	Пептоны и их производные; белковые вещества прочие и их производные, в другом месте не поименованные или не включенные;	Пептоны и их производные; белковые вещества прочие и их производные, в другом месте не поименованные или не включенные;		1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Гидролиз белков 3. Нейтрализация и очистка 4. Фильтрация 5. Концентрирован	8	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Гидролиз белков 3. Нейтрализация и очистка 4. Фильтрация		МПС

			порошок из кожи, или голья, хромированный или нехромированный: прочие	порошок из кожи, или голья, хромированный или нехромированный: прочие	эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.	ие (при необходимости) 6. Стерилизация 7. Сушка (гранулирование) 8. Фасовка, упаковка		5. Концентрирование (при необходимости) 6. Стерилизация 7. Сушка (гранулирование)	7	

	Химическая		Продукты, пригодные для использования в качестве клеев или адгезивов, расфасованные	Продукты, пригодные для использования в качестве клеев или адгезивов, расфасованные	1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или на ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных	1. Подготовка и загрузка сырьевых компонентов 2. Смешивание		1. Подготовка и загрузка сырьевы		

149	промышленность	3506100000	для розничной продажи в качестве клеев или адгезивов, нетто-массой не более 1 кг	для розничной продажи в качестве клеев или адгезивов, нетто-массой не более 1 кг	документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республ	3. Постановка на тип 4. Контроль качества 5. Розлив и маркировка	5	х компонентов 2. Смешивание 3. Контроль качества	3	МПС

					ики Казахстан.					
				Герметик комбинированный на основе эпоксид	1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции;					

150	Химическая промышленность	3506910000	Прочие адгезивы на основе полимеров товарных позиций 3901-3913 или каучука	ной смолы, Герметик двухкомпонентный на основе эпоксидной смолы, Клей двухкомпонентный на основе эпоксидной смолы	2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Смешивание 3. Контроль качества	3	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Смешивание 3. Контроль качества	3	МПС

					законодательством Республики Казахстан.					
			Прочие готовые клеи и прочие готовые		1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытан	1. Подготовка и				

151	Химическая промышленность	3506990000	адгезивы; прочие продукты, пригодные для использования в качестве клеев или адгезивов, расф. Для розн. Продажи в кач-ве клеев..., нетто-массой не более 1 кг	клей ПВА	ий продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистра	загрузка сырьевых компонентов 2. Смешивание 3. Постановка на тип 4. Контроль качества 5. Розлив и маркировка	5	1. Подготовка и загрузка сырьевых компонентов 2. Смешивание 3. Контроль качества	3	МПС

					ции в соответствии с законодательством Республики Казахстан.					
					1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение	1. Выбор и подготовка штамма 2. Получение				

152	Химическая промышленность	3507909000	Прочие ферментные препараты, в другом месте не поименованные или не включенные	Ферментные препараты	необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае	посевного материала 3. Ферментация 4. Отделение фермента 5. Очистка фермента 6. Концентрация 7. Формулирование 8. Контроль качества 9. Упаковка и хранение	9	1. Получение посевного материала 2. Ферментация 3. Отделение фермента 4. Очистка фермента	4	МПС	

					обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.					
					1. Наличие поверенных средств измерения и аттестованного оборудования; 2. Наличие маркировки, которая обеспечивает сохранность идентификационных данных на протяжении всего срока эксплуатации изделий, содержащих ВВ и возможность считывания идентификацион					

					ных данных техническими средствами (для упакованных ВВ); 3. Наличие у производителя полигона для испытаний ВВ, соответствующего требованиям промышленной безопасности, или наличие структурных подразделений (аккредитованных лабораторий), отвечающих за проверку качества и безопасности произведенной продукции в течение гарантийного срока	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Водоподготовка (мех.фильтрация, снижение содержания железа, уменьшение жесткости) 3. Смешивание компонентов в смесителе 4. Диспергирование / эмульгирование 5. Фильтрация (с применением фильтрующих присадок) 6. Нагрев/ охлаждение 7. Приготовление буферного раствора				
153	Химическая промышленность	3602000000	Вещества взрывчатые готовые, кроме пороха	Эмульсионные взрывчатые вещества			11	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Смешивание компонентов в смесителе 3. Диспергирование / эмульгирование 4. Сенсибилизация	5	МПС

					хранения; 4. Складирование взрывчатых веществ на складе ВМ, в соответствии с требованиями Правил промышленной безопасности (для упакованных ВВ); 5. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов: - Государственная лицензия на право деятельности по разработке, производству, приобретению и реализации взрывчатых веществ и	8. Сенсибилизация газогенерирующими добавками или добавлением стеклянных микросфер 9. Патронирование/фасовка (для упакованных ВВ) 10. Идентификация ВМ нанесением индивидуального цифрового или матричного кода (маркировка) (для упакованных ВВ) 11. Контроль качества		газогенерирующими добавками или добавлением стеклянных микросфер 5. Контроль качества			

					изделий с их применением; - Разрешение на применение взрывчатых веществ и изделий на их основе; - ТР ТС 028/2012 Технический регламент ТС "О безопасности взрывчатых веществ и изделий на их основе"					
					1. Наличие поверенных средств измерения и допущенного к применению оборудования; 2. Наличие маркировки, которая обеспечивает сохранность					

154	Химическая промышленность	3602000000	Вещества взрывчатые готовые, кроме пороха	Эмульсионные взрывчатые вещества Гранулированные взрывчатые вещества	идентификационных данных на протяжении всего срока применения (для упакованных ВВ) 3. Складирование взрывчатых веществ на складе ВМ, в соответствии с требованиями Правил промышленной безопасности (для упакованных ВВ); 5. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов: - Государственная лицензия на право деятельности по	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Смешивание компонентов в смесителе 3. Контроль качества 4. Фасовка (для упакованных ВВ), упаковка, маркировка (для упакованных ВВ)	5	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Смешивание компонентов в смесителе 3. Контроль качества	3	МПС

					разработке, производству, приобретению и реализации взрывчатых веществ и изделий с их применением; - Разрешение на применение взрывчатых веществ и изделий на их основе; - ТР ТС 028/2012 Технический регламент ТС "О безопасности взрывчатых веществ и изделий на их основе"	5. Складирование				
					1. Наличие поверенных средств измерения и допущенного к примене					

					нию оборудования; 2. Наличие маркировки, которая обеспечивает сохранность идентификационных данных на протяжении всего срока применения (для упакованных ВВ) 3. Складирование взрывчатых веществ на складе ВМ, в соответствии с требованиями Правил промышленной безопасности (для упакованных ВВ); 5. Наличие нормативно-технических или					
155	Химическая промышленность	3602000000	Вещества взрывчатые готовые, кроме пороха	Патронированные взрывчатые вещества		1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Смешивание компонентов в смесителе 3. Патронирование (формование зарядов) 4. Контроль качества 5. Идентификация	7	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Смешивание компонентов в смесителе 3. Патронирование (формование зарядов) 4. Контрол	5	МПС

					разрешительных документов: - Государственная лицензия на право деятельности по разработке, производству, приобретению и реализации взрывчатых веществ и изделий с их применением; - Разрешение на применение взрывчатых веществ и изделий на их основе; - ТР ТС 028/2012 Технический регламент ТС "О безопасности взрывчатых веществ и изделий	В М нанесением индивидуального цифрового или матричного кода (маркировка) 6. Фасовка, упаковка 7. Складирование		ь качества 5. Идентификация В М нанесением индивидуального цифрового или матричного кода (маркировка)			

					на их основе"					
156	Химическая промышленность	3603200009	Шнуры огнепроводные; шнуры детонирующие; капсюли ударные или детонирующие; запалы; электродетонаторы: шнуры детонирующие: прочие	Детонирующий шнур ДШЭ-12	1. Наличие службы контроля качества выпускаемой продукции и оборудования для контроля необходимых параметров выпускаемой продукции 2. Наличие разрешительных документов: Производство и хранение взрывчатых и пиротехнических веществ 3. Наличие действующих сертификатов на выпускаемую продукцию	1. Подготовка компонентов 2. Нарезка шнура на отрезки необходимой длины 3. Намотка изделия в бухту 4. Герметизация концов изделия 5. Упаковка	5	1. Нарезка шнура на отрезки необходимой длины Намотка изделия в бухту 3. Герметизация концов изделия Упаковка	4	МПС
					1. Наличие					

157	Химическая промышленность	3603400001	Шнуры огнепроводные; шнуры детонирующие; капсюли ударные или детонирующие; запалы; электродетонаторы: капсюли детонирующие: неэлектрические	Системы инициирования взрывания	службы контроля качества выпускаемой продукции и оборудования для контроля необходимых параметров выпускаемой продукции 2. Наличие разрешительных документов: Производство и хранение взрывчатых и пиротехнических веществ 3. Наличие действующих сертификатов на выпускаемую продукцию.	1. Намотка волновода 2. Обжим капсюля-детонатора с волноводом 3. Ультразвуковая сварка 4. Лазерная маркировка капсюля-детонатора 5. Проведение контрольных испытаний во взрывной камере (или на полигоне)	5	1. Намотка волновода 2. Обжим капсюля-детонатора с волноводом 3. Ультразвуковая сварка 4. Лазерная маркировка капсюля-детонатора 5. Проведение контрольных испытаний во взрывной камере (или на полигоне)	5	МПС
					1. Наличие службы контроля качества выпуска					

158	Химическая промышленность	3604900000	Прочие фейерверки, ракеты сигнальные, дождевые ракеты, сигналы противотуманные и изделия пиротехнические прочие	Прочие фейерверки, ракеты сигнальные, дождевые ракеты, сигналы противотуманные и изделия пиротехнические прочие	емой продукции и оборудования для контроля необходимых параметров выпускаемой продукции 2. Наличие разрешительных документов: Производство и хранение взрывчатых и пиротехнических веществ 3. Наличие действующих сертификатов на выпускаемую продукцию.	1. Подготовка сырья 2. Смешивание компонентов 3. Формование зарядов 4. Сборка изделий 5. Сушка и выдержка 6. Контроль качества 7. Упаковка и маркировка (для упакованных ВВ) 8. Хранение и транспортировка	8	1. Подготовка сырья 2. Смешивание компонентов 3. Формование зарядов 4. Сборка изделий 5. Сушка и выдержка 6. Контроль качества 7. Упаковка и маркировка (для упакованных ВВ)	7	МПС
					1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборат					

159	Химическая промышленность	3808590005	Прочие средства дезинфицирующие и аналогичные им, расфасованные в формы или упаковки для розничной продажи или представленные в виде товаров, упомянутые в примечании к субпозициям 1 к данной группе: прочие гербициды, содержащие алахлор (ISO) или алдикарб (ISO), или азинфосметил (ISO), или эндосул	Прочие средства дезинфицирующие и аналогичные им, расфасованные в формы или упаковки для розничной продажи или представленные в виде товаров, упомянутые в примечании к субпозициям 1 к данной группе: прочие гербициды, содержащие алахлор (ISO) или алдикарб (ISO), или азинфосметил (ISO), или эндосул	ории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Смешивание 3. Контроль качества 4. Фасовка, упаковка, маркировка	4	1. Смешивание 2. Контроль качества		МПС

			ьфан (ISO), или простые эфиры пента- и октабромдифенила, или пентафтороктансульфоновую кислоту и ее соли, или перфтороктансульфонамиды, или перфтороктансульфонилфторид	ьфан (ISO), или простые эфиры пента- и октабромдифенила, или пентафтороктансульфоновую кислоту и ее соли, или перфтороктансульфонамиды, или перфтороктансульфонилфторид	паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.			2	
					1. Испытание продукции: Наличие аккредитованной или					

160	Химическая промышленность	38089110000	Инсектициды, родентициды, фунгициды, гербициды, противовсходовые средства и регуляторы роста растений, средства дезинфицирующие и аналогичные им, расфасованные в формы или упаковки для розничной продажи или представленные в виде готовых препаратов или изделий (например, ленты, обработанные серой,	Инсектициды (жидкость)	аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или на ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение испытаний продукции. 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов: государственная лицензия на деятель	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Аспирация 3. Разогрев/охлаждение реактора 4. Загрузка компонентов 5. Растворение 6. Догрузка компонентов 7. Гомогенизация жидких форм 8. Фильтрация 9. Контроль качества 10. Фасовка, упаковк	11	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Разогрев/охлаждение реактора 3. Загрузка компонентов 4. Растворение 5. Догрузка компонентов 6. Гомогенизация жидких форм 7. Фильтрация 8. Контрол	8	МПС

			фитили и свечи, и бумага липкая от мух), прочие, инсектициды: на основе пиретроидов		ность по производству (формуляции) пестицидов (ядохимикатов), реализация пестицидов (ядохимикатов), применение пестицидов (ядохимикатов) аэрозольным и фумигационным способами.	а, и маркировка 11. Утилизация		ь качества		
			Инсектициды, родентициды, фунгициды, гербициды, противовсходов		1. Испытание продукции: Наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основан	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Аспирация		1. Подготовка		

			ые средства и регуляторы роста растений, средства дезинфицирующие и аналогичные им, расфасованные в формы или упаковки для розничной продажи или представленные в виде готовых препаратов или изделий (например, ленты, обработанные серой, фитили и свечи, и бумага липкая от мух): прочие: инсектициды: прочие		ии, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение испытаний продукции. 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов: государственная лицензия на деятельность по производству (формуляции) пестицидов (ядохимикатов), реализация пестицидов (ядохимикатов), применение пестици	3. Разогрев/охлаждение реактора 4. Загрузка компонентов 5. Растворение 6. Догрузка компонентов 7. Гомогенизация жидких форм/диспергирование твердых форм 8. Фильтрация 9. Контроль качества 10. Фасовка, упаковка, маркировка 11. Утилизация				
161	Химическая промышленность	3808918000		Инсектициды: (жидкость) Инсектициды: (порошок)			11	сырьевых компонентов 2. Разогрев/охлаждение реактора 3. Загрузка компонентов 4. Растворение 5. Догрузка компонентов 6. Гомогенизация жидких форм/диспергирование твердых форм 7. Фильтрация 8. Контроль качества		МПС

					дов (ядохимикатов) аэрозольным и фумигационным способами.				8	
	Химическая		Фунгициды на основе	Фунгицид (для борьбы с грибковыми	1. Испытание продукции: Наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или на ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение испытан	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Аспирация 3. Разогрев/охлаждение реактора 4. Загрузка компонентов 5. Растворение 6. Измельчение		1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Разогрев/охлаждение реактора 3. Загрузка компонентов		

162	промышленность	3808925000	диазолов или триазолов	болезнями растений, жидкость)	и й продукции. 2. Наличие нормативно-технических и л и разрешительных документов: государственная лицензия на деятельность по производству (формуляции) пестицидов (ядохимикатов), реализация пестицидов (ядохимикатов), применение пестицидов (ядохимикатов) аэрозольным и фумигационным способами.	7. Догрузка компонетов 8. Гомогенизация жидких форм 9. Фильтрация 10. Контроль качества 11. Фасовка, упаковка, маркировка 12. Утилизация	12	4. Растворение 5. Догрузка компонетов 6. Гомогенизация жидких форм 7. Фильтрация 8. Контроль качества	8	МПС
					1. Испытание продукции: Наличие аккредитованной или					

163	Химическая промышленность	38089280000	Прочие фунгициды	Фунгицид (для борьбы с грибковыми болезнями растений, жидкость)	аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или на ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение испытаний продукции. 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов: государственная лицензия на деятель	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Аспирация 3. Разогрев / охлаждение реактора 4. Загрузка компонентов 5. Растворение 6. Измельчение 7. Догрузка компонетов 8. Гомогенизация жидких форм 9. Фильтрация 10. Контроль качества 11. Фасовка	12	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Разогрев / охлаждение реактора 3. Загрузка компонентов 4. Растворение 5. Догрузка компонетов 6. Гомогенизация жидких форм 7. Фильтрация 8. Контрол	8	МПС

					ность по производству (формуляции) пестицидов (ядохимикатов), реализация пестицидов (ядохимикатов), применение пестицидов (ядохимикатов) аэрозольным и фумигационным способами.	, упаковка, маркировка 12. Утилизация		ь качества		
					1. Испытание продукции: Наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основан	1. Подготовка сырьевых компонентов				

			Прочие гербициды, противовсходовые средства и регуляторы роста растений, средства дезинфицирующие и аналогичные им, расфасованные в формы или упаковки для розничной продажи: гербициды на основе триазинов		ии, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение испытаний продукции. 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов: государственная лицензия на деятельность по производству (формуляции) пестицидов (ядохимикатов), реализация пестицидов (ядохимикатов), применение пестици	2. Аспирация 3. Разогрев / охлаждение реактора 4. Загрузка компонентов 5. Растворение 6. Измельчение 7. Догрузка компонетов 8. Гомогенизация жидких форм 9. Фильтрация 10. Контроль качества 11. Фасовка, упаковка, маркировка 12. Утилизация				
164	Химическая промышленность	38089313 00		Гербицид (порошок / жидкость / гранула)			12	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Разогрев / охлаждение реактора 3. Загрузка компонентов 4. Растворение 5. Догрузка компонетов 6. Гомогенизация жидких форм 7. Фильтрация 8. Контроль качества	8	МПС

					дов (ядохимикатов) аэрозольным и фумигационным способами.					
	Химическая		Прочие гербициды, противовсходовые средства и регуляторы роста растений, средства дезинфицирующие и	Гербицид (порошо	1. Испытание продукции: Наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или на ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение испытан	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Аспирация 3. Разогрев / охлаждение реактора 4. Загрузка компонентов 5. Растворение 6. Измельчение		1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Разогрев / охлаждение реактора 3. Загрузка компонентов		

165	промышленность	3808931500	аналогичные им, расфасованные в формы или упаковки для розничной продажи: гербициды на основе амидов	к / жидкость / гранула)	и й продукции. 2 . Наличие нормативно-технических или разрешительных документов: государственная лицензия на деятельность по производству (формуляции) пестицидов (ядохимикатов), реализация пестицидов (ядохимикатов), применение пестицидов (ядохимикатов) аэрозольным и фумигационным способами.	7 . Догрузка компонетов 8 . Гомогенизация жидких форм 9 . Фильтрация 1 0 . Контроль качества 1 1 . Фасовка , упаковка , маркировка 1 2 . Утилизация	12	4 . Растворение 5 . Догрузка компонетов 6 . Гомогенизация жидких форм 7 . Фильтрация 8 . Контроль качества	8	МПС
					1 . Испытание продукции: Наличие аккредитованной или					

166	Химическая промышленность	38089321 00	Гербициды на основе производных динитроанилина	Гербицид (порошок / жидкость / гранула)	аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или на ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение испытаний продукции. 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов: государственная лицензия на деятель	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Аспирация 3. Разогрев / охлаждение реактора 4. Загрузка компонентов 5. Растворение 6. Измельчение 7. Догрузка компонетов 8. Гомогенизация жидких форм 9. Фильтрация 10. Контроль качества 11. Фасовка	12	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Разогрев / охлаждение реактора 3. Загрузка компонентов 4. Растворение 5. Догрузка компонетов 6. Гомогенизация жидких форм 7. Фильтрация 8. Контрол	8	МПС

					ность по производству (формуляции) пестицидов (ядохимикатов), реализация пестицидов (ядохимикатов), применение пестицидов (ядохимикатов) аэрозольным и фумигационным способами.	, упаковка, маркировка 12. Утилизация		ь качества		
					1. Испытание продукции: Наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основан	1. Подготовка сырьевы				

167	Химическая промышленность	3808932300	Гербициды на основе производных карбамида, урацила или сульфонилкарбамида	Гербицид (порошок / жидкость / гранула)	ии, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение испытаний продукции. 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов: государственная лицензия на деятельность по производству (формуляции) пестицидов (ядохимикатов), реализация пестицидов (ядохимикатов), применение пестици	х компонентов 2. Аспирация 3. Загрузка компонентов 4. Измельчение 5. Смешивание 6. Гомогенизация жидких форм/ Гранулирование твердых форм 7. Калибровка/ фильтрация 8. Контроль качества 9. Фасовка, упаковка, маркировка 10. Утилизация	10	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Загрузка компонентов 3. Измельчение 4. Смешивание 5. Гомогенизация жидких форм/ Гранулирование твердых форм 6. Калибровка/ фильтрация 7. Контроль качества		МПС

					дов (ядохимикатов) аэрозольным и фумигационным способами.				7	
	Химическая		Инсектициды, родентициды, фунгициды, гербициды, противовсходовые средства и регуляторы роста растений, средства дезинфицирующие и аналогичные им, расфасованные в формы или упаковки для розничной продажи или	Гербицид (порошо	1. Испытание продукции: Наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение испытан	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Аспирация 3. Разогрев / охлаждение реактора 4. Загрузка компонентов 5. Растворение 6. Догрузка компонентов		1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Разогрев / охлаждение реактора 3. Загрузка компонентов 4. Растворение		

168	промышленность	3808932900	представленные в виде готовых препаратов или изделий (например, ленты, обработанные серой, фитили и свечи, и бумага липкая от мух): прочие: гербициды, противовсходовые средства и регуляторы роста растений: гербициды: прочие	к / жидкость / гранула)	и й продукции. 2. Наличие нормативно-технических и л и разрешительных документов: государственная лицензия на деятельность по производству (формуляции) пестицидов (ядохимикатов), реализация пестицидов (ядохимикатов), применение пестицидов (ядохимикатов) аэрозольным и фумигационным способами.	7. Измельчение 8. Гомогенизация жидких форм/ Гранулирование твердых форм 9. Фильтрация 10. Контроль качества 11. Фасовка, упаковка, и маркировка 12. Утилизация	12	5. Догрузка компонентов 6. Гомогенизация жидких форм/ Гранулирование твердых форм 7. Фильтрация 8. Контроль качества	8	МПС
					1. Испытание продукции: Наличие аккредитованной или					

					аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или на ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение испытаний продукции. 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов: государственная лицензия на деятель	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Аспирация 3. Разогрев / охлаждение реактора 4. Загрузка компонентов 5. Растворение 6. Догрузка компонетов 7. Гомогенизация жидких форм 8. Фильтрация 9. Контроль качества 10. Фасовка, упаковк					
169	Химическая промышленность	38089390000	Регуляторы роста растений	Десикант (жидкость) Дефолиант (жидкость)			11	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Разогрев / охлаждение реактора 3. Загрузка компонентов 4. Растворение 5. Догрузка компонетов 6. Гомогенизация жидких форм 7. Фильтрация 8. Контрол	8	МПС

					ность по производству (формуляции) пестицидов (ядохимикатов), реализация пестицидов (ядохимикатов), применение пестицидов (ядохимикатов) аэрозольным и фумигационным способами.	а, и маркировка 11. Утилизация		ь качества		
					1. Испытание продукции: Наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основан					

170	Химическая промышленность	3808941000	Средства дезинфицирующие, на основе четвертичных аммониевых солей	Средство дезинфицирующее	ии, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение испытаний продукции. 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов: государственная лицензия на деятельность по производству (формуляции) пестицидов (ядохимикатов), реализация пестицидов (ядохимикатов), применение пестици	1. Водоподготовка 2. Подготовка сырьевых компонентов 3. Нейтрализация 4. Нагревание 5. Смешивание 6. Охлаждение 7. Фильтрация 8. Контроль качества 9. Фасовка, упаковка, маркировка	9	1. Водоподготовка 2. Подготовка сырьевых компонентов 3. Смешивание 4. Контроль качества		МПС

					дов (ядохимикатов) аэрозольным и фумигационным способами.				4	
	Химическая		Инсектициды, родентициды, фунгициды, гербициды, противсходовые средства и регуляторы роста растений, средства дезинфицирующие и аналогичные им, расфасованные в формы или упаковки для розничной	Инсектициды, родентициды, фунгициды, гербициды, противсходовые средства и регуляторы роста растений, средства дезинфицирующие и аналогичные им, расфасованные в формы или упаковки для розничной	1. Испытание продукции: Наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или на ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение испытан	1. Подготовка сырьевых компонентов (в том числе водоподготовка) 2. Растворение, диспергирование или смешивание активных веществ 3. Регулировка		1. Подготовка сырьевых компонентов (в том числе водоподготовка) 2. Растворение, дисперг		

171	промышленность	3808943000	продажи или представленные в виде готовых препаратов или изделий (например, ленты, обработанные серой, фитили и свечи, и бумага липкая от мух): прочие: средства дезинфицирующие: на основе галогенированных соединений	продажи или представленные в виде готовых препаратов или изделий (например, ленты, обработанные серой, фитили и свечи, и бумага липкая от мух): прочие: средства дезинфицирующие: на основе галогенированных соединений	и й продукции. 2 . Наличие нормативно-технических или разрешительных документов: государственная лицензия на деятельность по производству (формуляции) пестицидов (ядохимикатов), реализация пестицидов (ядохимикатов), применение пестицидов (ядохимикатов) аэрозольным и фумигационным способами.	концентрации 4 . Фильтрация и очистка 5 . Добавление вспомогательных компонентов 6 . Контроль качества 7 . Розлив, фасовка и упаковка	7	ирование или смешивание активных веществ 3 . Регулировка концентрации 4 . Контроль качества	4	МПС
					1 . Испытание продукции: наличие аккредитованной или					

					аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химичес					
172	Химическая промышленность	38089480000	Инсектициды, родентициды, фунгициды, гербициды, противовсходовые средства и регуляторы роста растений, средства дезинфицирующие и аналогичные им, расфасованные в формы или упаковки для розничной продажи или представленные	Гипохлорит натрия (марка А)		1. Абсорбция хлора водным раствором каустической соды	1	1. Абсорбция хлора водным раствором каустической соды		МПС

			в виде готовых препаратов или изделий (например, ленты , обработанные серой, фитили и свечи, и бумага липкая от мух): прочие: средства дезинфицирующие: прочие		ких производств; 3 . Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4 . Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.				1	
				Мыло (медицинское, антисеп						

				тическое, жидкое) Салфетка (стерильная, дезинфицирующая, одноразовая) Средство дезинфицирующее (для помещений) Средство дезинфицирующее (для сантехники) Средство дезинфицирующее на основе аммония Средство дезинфицирующее на основе соединений галогенов Средство дезинфицирующее для помещений						
			Инсектициды, родентицидо	Средство дезинфицирующ	1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или на ином законном основании, либо наличие					

173	Химическая промышленность	38089480000	циды, фунгициды, гербициды, противовсходовые средства и регуляторы роста растений, средства дезинфицирующие и аналогичные им, расфасованные в формы или упаковки для розничной продажи или представленные в виде готовых препаратов или изделий (например, ленты, обработанные серой, фитили и свечи, и бумага липкая от мух): прочие: средства дезинфицирующ	ее на основе натриевой соли дихлоризоциануровой кислот Средство дезинфицирующее на основе перекиси водорода Средство дезинфицирующее на основе молочной кислоты Средство дезинфицирующее на основе трихлоризоциануровой кислоты Средство дезинфицирующее на основе соединений альдегидов и четвертичных аммониевых соединений	заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической	1. Водоподготовка 2. Подготовка сырьевых компонентов 3. Нейтрализация 4. Нагревание 5. Смешивание 6. Охлаждение 7. Фильтрация 8. Контроль качества 9. Фасовка, упаковка, маркировка	9	1. Водоподготовка 2. Подготовка сырьевых компонентов 3. Смешивание 4. Контроль качества	4	МПС

			и е : прочие	Средство дезинфицирующее на основе гликолевой кислоты Средство дезинфицирующее на основе глутарового альдегида Средство дезинфицирующее надуксусная кислота 15- 20%, перекись водорода 1-15%, стабилизатор, катализатор, вода, жидкость Средство дезинфицирующее на основе ортофталевого альдегида Средство дезинфицирующее (на	продукции; 4 . Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.					

				спиртовой основе)						
			Инсектициды, родентициды, фунгициды, гербициды, противовсходовые средства и регуляторы роста растений, средства дезинфицирующие и аналогичные им,	Средство дезинфицирующее на основе трихлоризоциануровой кислоты (таблетки / гранулы) Средство дезинфицирующее на основе	1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции;	1. Подготовка сырьевых компонентов				

174	Химическая промышленность	38089480000	расфасованные в формы или упаковки для розничной продажи или представленные в виде готовых препаратов или изделий (например, ленты, обработанные серой, фитили и свечи, и бумага липкая от мух): прочие: средства дезинфицирующие: прочие	натриевой соли дихлоризоциануровой кислот (таблетки / гранулы) Средство дезинфицирующее (для помещений)(таблетки / гранулы) Средство дезинфицирующее для помещений (таблетки / гранулы)	2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с	2. Смешивание 3. Прессование (таблетирование/гранулирование) 4. Контроль качества 5. Фасовка, упаковка, маркировка	5	1. Смешивание 2. Прессование (таблетирование/гранулирование) 3. Контроль качества	3	МПС

					законодательством Республики Казахстан.					
					1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытан	1. Водоподготовка				

175	Химическая промышленность	3808949000	Прочие средства дезинфицирующие и аналогичные им, расфасованные в формы или упаковки для розничной продажи: прочие	Прочие средства дезинфицирующие и аналогичные им, расфасованные в формы или упаковки для розничной продажи: прочие	ий продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистра	2. Получение раствора хлорида натрия 3. Электро-химическая активация 4. Контроль качества 5. Розлив и упаковка	5	1. Получение раствора хлорида натрия 2. Электро-химическая активация	2	МПС

					ции в соответствии с законодательством Республики Казахстан.					
			Инсектициды, родентициды, фунгициды, гербициды, противовсходовые средства и регуляторы роста растени	Инсектициды, родентициды, фунгициды, гербициды, противовсходовые средства и регуляторы роста растени	1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Пригото				

176	Химическая промышленность	3808998000	й, средства дезинфицирующие и аналогичные им, расфасованные в формы или упаковки для розничной продажи или представленные в виде готовых препаратов или изделий (например, ленты, обработанные серой, фитили и свечи, и бумага липкая от мух): прочие: прочие: прочие	й, средства дезинфицирующие и аналогичные им, расфасованные в формы или упаковки для розничной продажи или представленные в виде готовых препаратов или изделий (например, ленты, обработанные серой, фитили и свечи, и бумага липкая от мух): прочие: прочие: прочие	необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае	вление рабочих смесей 3. Формирование изделия 4. Пропитка, заливка или покрытие основы (ленты, бумага, фитиль) 5. Сушка 6. Придание окончательных размеров изделиям 7. Контроль качества	7	1. Приготовление рабочих смесей 2. Формирование изделия 3. Пропитка, заливка или покрытие основы (ленты, бумага, фитиль) 4. Сушка	4	МПС

					обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.					
					1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрам					

177	Химическая промышленность	38101000000	Препараты для травления метал.поверхн.; порошки и пасты для низкотемпературной пайки, высокотемпературной пайки или для сварки, состоящие из металла и прочих материалов	Препараты для травления метал.поверхн.; порошки и пасты для низкотемпературной пайки, высокотемпературной пайки или для сварки, состоящие из металла и прочих материалов	и) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Смешивание 3. Стабилизация и отстаивание 4. Контроль качества 5. Розлив и упаковка	5	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Смешивание 3. Контроль качества	3	МПС

					продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.					
					1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными					

					лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистра	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Очистка 3. Фильтрация 4. Нагревание 5. Растворение 6. Смешивание 7. Стабилизация и отстаивание 8. Упаковка, маркировка			5	
178	Химическая промышленность	38112900000	Прочие присадки к смазочным маслам	Прочие присадки к смазочным маслам			8	1. Очистка 2. Фильтрация 3. Нагревание 4. Растворение 5. Смешивание		МПС

					ции химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.					
				Поглотитель кислорода Ингибитор	1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованны					

179	Химическая промышленность	3811900000	Прочие антидетонаторы, антиоксиданты, ингибиторы смолообразования, загустители, антикоррозионные вещества и присадки готовые прочие к нефтепродуктам или другим жидкостям...	коррозии Бактерицид Деэмульгатор Диспергатор загрязнений Нейтрализатор Биоцид Ингибитор солеотложения Деэмульгатор водонефтяных эмульсий Ингибитор газ-гидратных отложений Ингибитор асфальтено-смолистых и парафинистых отложений Диспергатор загрязнений, Ингибитор солеотложений	ми или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Смешивание (синтез) 3. Стабилизация и отстаивание 4. Контроль качества 5. Розлив и упаковка	5	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Смешивание (синтез) 3. Контроль качества	3	МПС

					государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.					
					1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договор					

180	Химическая промышленность	38121000000	Ускорители вулканизации каучуков готовые	Ускорители вулканизации каучуков готовые	ов с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции;	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Нагрев 3. Гидратация 4. Смешивание 5. Контроль качества 6. Фасовка, упаковка	6	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Нагрев 3. Гидратация 4. Смешивание 5. Контроль качества		МПС	

					4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.				5		
					1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо						

181	Химическая промышленность	3813000000	Составы и заряды для огнетушителей; заряженные гранаты для тушения пожаров	Составы и заряды для огнетушителей; заряженные гранаты для тушения пожаров	наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химичес	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Очистка 3. Фильтрация 4. Нагревание 5. Растворение 6. Смешивание 7. Стабилизация и отстаивание 8. Упаковка, маркировка	8	1. Очистка 2. Фильтрация 3. Нагревание 4. Растворение 5. Смешивание 6. Стабилизация и отстаивание		МПС

					кой продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.				6	
					1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законно					

182	Химическая промышленность	38140001000	Растворители и разбавители сложные органические, готовые составы для удаления красок или лаков на основе бутилацетата	Растворители и разбавители сложные органические, готовые составы для удаления красок или лаков на основе бутилацетата	м основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Смешивание 3. Стабилизация и отстаивание 4. Отбор проб и контроль качества 5. Розлив и маркировка	5	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Смешивание 3. Стабилизация и отстаивание 4. Отбор проб и контроль качества		МПС

					регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.				4	
					1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности					

183	Химическая промышленность	38140090000	Прочие растворители и разбавители сложные органические, в другом месте не поименованные; готовые составы для удаления красок или лаков	Диспергатор, Индустриальный растворитель	или на ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Смешивание 3. Стабилизация и отстаивание 4. Отбор проб и контроль качества 5. Розлив и маркировка	5	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Смешивание 3. Стабилизация и отстаивание 4. Отбор проб и контроль качества		МПС

					2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.				4	
					1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящ					

					ихся в собственности или на ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукц					
184	Химическая промышленность	3815909000	Прочие инициаторы реакций, ускорители реакций и катализаторы, в другом месте не поименованные или не включенные	Прочие инициаторы реакций, ускорители реакций и катализаторы, в другом месте не поименованные или не включенные		1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Смешивание (синтез) 3. Контроль качества 4. Розлив и упаковка	4	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Смешивание (синтез) 3. Контроль качества		МПС

					ии - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.				3	
					1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующе					

185	Химическая промышленность	3819000000	Жидкости тормозные гидравлические и жидкости готовые прочие для гидравлических передач, не содержащие или содержащие менее 70 мас% нефти или нефтепродуктов, полученных из битумин	Жидкости тормозные гидравлические и жидкости готовые прочие для гидравлических передач, не содержащие или содержащие менее 70 мас% нефти или нефтепродуктов, полученных из битумин	й отрасли, находящихся в собственности или на ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Смешивание (синтез) 3. Контроль качества 4. Розлив и упаковка	4	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Смешивание (синтез) 3. Контроль качества		МПС

			озных минералов	озных минералов	химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.				3	
					1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (					

					центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или на ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорт					
186	Химическая промышленность	38200000000	Антифризы и жидкости антиобледенительные готовые	Антифризы и жидкости антиобледенительные готовые. Водно-гликолевые растворы (ВГР). Концентрат.		1. Приготовление и загрузка сырьевых компонентов 2. Смешивание 3. Стабилизация 4. Отстаивание 5. Контроль качества 6. Фасовка, упаковка,	6	1. Приготовление и загрузка сырьевых компонентов 2. Смешивание 3. Контроль качества	3	МПС

					а безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.	маркировка				
					1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестов					

187	Химическая промышленность	38221900001	Реагенты диагностические или лабораторные на подложке, готовые диагностические или лабораторные реагенты на подложке или без нее, нерасфасованные или расфасованные в наборы, кроме товаров товарной позиции 3006; сертифицированные эталонные материалы: реагенты диагностические или	Реагенты диагностические или лабораторные на подложке, готовые диагностические или лабораторные реагенты на подложке или без нее, нерасфасованные или расфасованные в наборы, кроме товаров товарной позиции 3006; сертифицированные эталонные материалы: реагенты диагностические или	анной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или на ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств;	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Смешивание 3. Нанесение на подложку (пропитка) 4. Сушка 5. Стабилизация	7	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Смешивание 3. Контроль качества		МПС

			лабораторные на подложке, готовые диагностические или лабораторные реагенты на подложке или без нее, не расфасованные или расфасованные в наборы: прочие: иммунологические продукты	лабораторные на подложке, готовые диагностические или лабораторные реагенты на подложке или без нее, не расфасованные или расфасованные в наборы: прочие: иммунологические продукты	3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.	6. Контроль качества 7. Фасовка и сборка наборов			3	
					1. Испытание продукции: наличие аккреди					

188	Химическая промышленность	3822900000	Реагенты диагностические или лабораторные на подложке, готовые диагностические или лабораторные реагенты на подложке или без нее, нерасфасованные или расфасованные	Реагенты диагностические или лабораторные на подложке, готовые диагностические или лабораторные реагенты на подложке или без нее, нерасфасованные или расфасованные	тованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или на ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химичес	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Смешивание 3. Нанесение на подложку (пропитка) 4. Сушка	7	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Смешивание 3. Контрол		МПС

			в наборы, кроме товаров товарной позиции 3006; сертифицированные эталонные материалы: прочие	в наборы, кроме товаров товарной позиции 3006; сертифицированные эталонные материалы: прочие	ких производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.	5. Стабилизация 6. Контроль качества 7. Фасовка и сборка наборов		ь качества	3	
					1. Испытание продукц					

					ии: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или на ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на					
189	Химическая промышленность	38231990000	Прочие промышленные монокарбоновые жирные кислоты; кислотные	Монокарбоновые жирные кислоты, кислотные масла		1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Гидролиз (расщепление жиров) 3. Отделение жирных кислот 4. Очистка от	7	1. Гидролиз (расщепление жиров) 2. Отделение жирных кислот 3. Очистка		МПС

			масла после рафинирования;	после рафинирования	эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.	примесей 5. Фракционирование 6. Получение и сбор масел 7. Фасовка упаковка		от примесей 4. Фракционирование 5. Получение и сбор масел	5	

	Химическая		Добавки готовые для цементо	противоморозная добавка Суперпластификаторы, Пластификаторы, замедлители и ускорители тверднения, противоморозные, интенсификаторы помола, воздухововлекающие добваки, добавки для	1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных	1. Подготовка сырьевых компонентов		1. Подготовка сырьевы		

190	промышленность	38244000000	в, строительных растворов или бетонов	жестких смесей, добавки для строительных растворов, смазки для форм и опалубки, безщелочной ускоритель схватывания, полифункциональные модификаторы, пусковая смесь для бетононасоса	документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республ	2. Смешивание 3. Контроль качества 4. Розлив и маркировка	4	х компонентов 2. Смешивание 3. Контроль качества	3	МПС

					ики Казахстан.					
			Прочие готовые связующие вещества для производства литейных форм или литейных стержней; продукты и препараты химические,	Котловая присадк	1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или на ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции;	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Фильтрация				

191	Химическая промышленность	38249945 00	химической или смежных отраслей промышленности (включая препараты, состоящие из смесей природных продуктов), прочие составы, препятствующие образованию накипи, и аналогичные продукты	а для очистки систем пароконденсата, ингибитор отложений, очиститель мембран, ингибитор	2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с	3. Смешивание 4. Стабилизация 5. Отстаивание 6. Контроль качества 7. Фасовка, упаковка, маркировка	7	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Смешивание 3. Контроль качества	3	МПС

					законодательством Республики Казахстан.					
			Прочие готовые связующие вещества для производства литейных форм или литейных стержней; продукты и препараты химические, химичес		1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытан	1. Подготовка и загрузка сырьевы				

			кой или смежных отраслей промышленности (включая препараты, состоящие из смесей природных продуктов), в другом месте не поименованные или не включенные: составы огнезащитные, водозащитные и аналогичные защитные составы, применяемые в строительстве		и й продукции; 2 . Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3 . Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4 . Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистра					
192	Химическая промышленность	38249970 00		Краска огнезащитная, Грунт-эмаль		х компонентов 2 . Смешивание 3 . Диспергирование 4 . Постановка на тип 5 . Контроль качества 6 . Розлив и маркировка	6	1 . Подготовка и загрузка сырьевых компонентов 2 . Смешивание 3 . Контроль качества	3	МПС

					ции в соответствии с законодательством Республики Казахстан.					
			Прочие готовые связующие вещества для производства литейных форм или литейных стержней; продукты и препараты		1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или на ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение	1. Подготовка сырьевы				

193	Химическая промышленность	38249970000	химические, химической или смежных отраслей промышленности (включая препараты, состоящие из смесей природных продуктов), в другом месте не поименованные или не включенные: составы огнезащитные, водозащитные и аналогичные защитные составы, применяемые в строительстве	Краска огнезащитная	необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае	х компонентов 2. Смешивание 3. Формование 4. Термическая обработка 5. Охлаждение 6. Отверждение 7. Обработка поверхности 8. Отделка	8	1. Смешивание 2. Формование 3. Термическая обработка	3	МПС

					обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.					
			Прочие готовые связующие вещества для производства литейных форм или литейных стержней; прочие продукты и препараты химические, химической или смежных отраслей промыш	Прочие готовые связующие вещества для производства литейных форм или литейных стержней; прочие продукты и препараты химические, химической или смежных отраслей промыш	1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрам					

			ленности (включая препараты, состоящие из смесей природных продуктов), в другом месте не поименованные или не включенные, прочие химические продукты или препараты, состоящие преимущественно из органических соединений, в другом месте не поименованные или не включенные: жидкие при температуре 20 °C составы антикоррозионные, содержащие амины в	ленности (включая препараты, состоящие из смесей природных продуктов), в другом месте не поименованные или не включенные, прочие химические продукты или препараты, состоящие преимущественно из органических соединений, в другом месте не поименованные или не включенные: жидкие при температуре 20 °C составы антикоррозионные, содержащие амины в	и) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Смешивание (синтез) 3. Контроль качества 4. Розлив и упаковка		1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Смешивание (синтез) 3. Контроль качества	3	
194	Химическая промышленность	38249992 01					4			МПС

			качестве активных составляющих	качестве активных составляющих	продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.					
			Прочие готовые связующие вещества для производства литейных форм или литейны		1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными					

			х стержней; продукты и препараты химические, химической или смежных отраслей промышленности (включая препараты, состоящие из смесей природных продуктов), в другом месте не поименованные или не включенные: составы антикоррозионные, содержащие амины в качестве активных составляющих		лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистра					
195	Химическая промышленность	38249996 01		Ингибитор		1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Смешивание 3. Отстаивание 4. Контроль качества 5. Фасовка, упаковка, маркировка	5	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Смешивание 3. Контроль качества	3	МПС

					ции химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.					
			Готовые связующие вещества для произво		1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованны					

			дства литейных форм или литейных стержней; продукты и препараты химические, химической или смежных отраслей промышленности (включая препараты, состоящие из смесей природных продуктов), в другом месте не поименованные или не включенные: прочие: прочие: прочие: прочие: прочие: прочие		ми или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о					
196	Химическая промышленность	3824999608		Реагент комплексного действия "ВС-1" (флокоагулянт, сорбент, соосадитель)		1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Смешение компонентов в реакторе и нагрев. 3. Проведение неорганического синтеза 4. Охлаждение синтезированного вещества 5. Контроль качества 6. Розлив и фасовка	6	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Смешение компонентов в реакторе и нагрев. 3. Проведение неорганического синтеза 4. Охлаждение синтезированного вещества 5. Контроль качества		МПС

					государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.				5	
			Готовые связую		1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договор					

			щие вещества для производства литейных форм или литейных стержней; продукты и препараты химические, химической или смежных отраслей промышленности (включая препараты, состоящие из смесей природных продуктов), в другом месте не поименованные или не включенные: прочие: прочие: прочие: прочие: прочие: прочие		ов с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции;					
197	Химическая промышленность	38249996 08		Присадка противотурбулентная, Флюс, Коагулянт, Ингибитор коррозии Подкислитель Реагенты		1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Смешивание 3. Отстаивание 4. Контроль качества 5. Фасовка, упаковка, маркировка	5	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Смешивание 3. Контроль качества		МПС

					4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.				3		
					1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо						

198	Химическая промышленность	3901109000	Прочий полиэтилен, с удельным весом менее 0.94	Прочий полиэтилен, с удельным весом менее 0.94	наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химичес	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Полимеризация 3. Охлаждение 4. Стабилизация 5. Гранулирование 6. Фасовка, упаковка, маркировка	6	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Полимеризация 3. Охлаждение 4. Стабилизация 5. Гранулирование		МПС	

					кой продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.				5	
					1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законно					

199	Химическая промышленность	3901109000	Прочий полиэтилен, с удельным весом менее 0.94	Полиэтилен вторичный	м основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства	1. Подготовка сырьевых компонентов (фоссырья, серной кислоты и жидкого аммиака) 2. Нейтрализация ЭФК аммиаком 3. Выпаривание аммонизированной пульпы 4. Доаммонизация упаренной пульпы 5. Гранулирование 6. Охлаждение	6	1. Подготовка сырьевых компонентов (фоссырья, серной кислоты и жидкого аммиака) 2. Нейтрализация ЭФК аммиаком 3. Выпаривание аммонизированной пульпы 4. Доаммонизация упаренной пульпы 5. Гранулирование		МПС

					регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.				5	
					1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности					

200	Химическая промышленность	3902200000	Полиизобутилен	Полиизобутилен	или иным законным основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Полимеризация 3. Нейтрализация реакционной смеси 4. Очистка (удаление остатков мономера и растворителя) 5. Гранулирование 6. Фасовка, упаковка, маркировка	6	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Полимеризация 3. Охлаждение 4. Стабилизация 5. Гранулирование		МПС	

					2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.				5	
					1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящ					

201	Химическая промышленность	3904210000	Прочий поливинилхлорид непластифицированный	Прочий поливинилхлорид непластифицированный	ихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукц	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Полимеризация 3. Отделение 4. Сушка полимера 5. Фасовка, упаковка, маркировка	5	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Полимеризация 3. Отделение 4. Сушка полимера		МПС

					ии - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.				4	
					1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующе					

202	Химическая промышленность	3904220009	Прочий поливинилхлорид пластифицированный	Прочий поливинилхлорид пластифицированный	й отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Полимеризация 3. Смешивание с добавками 4. Компаундирование 5. Формование и охлаждение 6. Фасовка, упаковк	6	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Полимеризация 3. Смешивание с добавками 4. Компаундирование 5. Формование и охлаждение		МПС

					химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.	а, маркировка			5	
					1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (					

					центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорт					
203	Химическая промышленность	3906901000	Поли[n-(3-гидроксиимино-1,1-диметилбутил) акриламид]	Флокулянты, Реагенты		1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Смешивание 3. Стабилизация и отстаивание 4. Отбор проб и контроль качества 5. Упаковк	5	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Смешивание 3. Стабилизация и отстаивание 4. Отбор проб и контроль качества		МПС

					а безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.	а и маркировка			4	
					1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестов					

					анной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств;					
204	Химическая промышленность	3906909007	Прочие акриловые полимеры в первичных формах, прочие	Коагулянты, Реагенты		1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Смешивание 3. Стабилизация 4. Отстаивание 5. Контроль качества 6. Фасовка	6	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Смешивание 3. Контроль качества		МПС

					3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.	, упаковка, маркировка			3	
					1. Испытание продукции: наличие аккреди					

205	Химическая промышленность	3907299009	Полиацетали, полиэфиры простые прочие и смолы эпоксидные в первичных формах; поликарбонаты, смолы алкидные, сложные полиаллильные эфиры и прочие сложные	Флотационные агенты	тованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химичес	1. Подготовка и загрузка сырьевых компонентов в реактор 2. Смешивание 3. Контроль качества	4	1. Подготовка и загрузка сырьевых компонентов в реактор 2. Смешивание 3. Контрол		МПС	

			полиэфиры в первичных формах: полиэфиры простые прочие: прочие: прочие: прочие		ких производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.	4. Фасовка, упаковка, маркировка		ь качества	3	
					1. Испытание продукц					

					ии: Наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение испытаний продукции. 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов:					
206	Химическая промышленность	3907300000	Смолы эпоксидные	Смола эпоксидная		1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Диспергирование 3. Постановка на тип 4. Контроль качества 5. Розлив и фасовка	5	1. Диспергирование 2. Постановка на тип 3. Контроль качества		МПС

					лицензия - Эксплуатация горных и химических производств.				3	
					1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение					

207	Химическая промышленность	3907300009	Смолы эпоксидные, прочие	Смолы эпоксидные, прочие	необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Диспергирование 3. Постановка на тип 4. Контроль качества 5. Розлив и фасовка	5	1. Диспергирование 2. Постановка на тип 3. Контроль качества	3	МПС

					обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.					
					1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрам	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Реакция масел с многоатомным спиртом (		1. Подготовка		

					и) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической	спиртолиз) 3. Добавление кислот/ангидридов 4. Конденсационная полимеризация (реакция конденсации с выделением воды) 5. Удаление влаги 6. Контроль качества 7. Охлаждение смолы и добавление растворителя для получения лака 8. Фильтрация 9. Розлив и фасовка		сырьевых компонентов 2. Реакция масел с многоатомным спиртом (спиртолиз) 3. Конденсационная полимеризация (реакция конденсации с выделением воды) 4. Удаление влаги 5. Контроль качества	5	
208	Химическая промышленность	39075000000	Смолы алкидные	Смола алкидная, SLO/SMO			9			МПС

					продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.					
					1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными					

209	Химическая промышленность	3907911000	Полиэфиры сложные ненасыщенные, жидкие	Полиэфиры сложные ненасыщенные, жидкие	лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистра	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Смешивание (синтез) 3. Контроль качества 4. Розлив и упаковка	4	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Смешивание (синтез) 3. Контроль качества	3	МПС

					ции химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.					
					1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованны					

210	Химическая промышленность	3907999000	Полиацетали, полиэфиры простые прочие и смолы эпоксидные в первичных формах; поликарбонаты, смолы алкидные, сложные полиаллильные эфиры и прочие сложные полиэфиры в первичных формах: прочие	Полиацетали, полиэфиры простые прочие и смолы эпоксидные в первичных формах; поликарбонаты, смолы алкидные, сложные полиаллильные эфиры и прочие сложные полиэфиры в первичных формах: прочие	ми или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Смешивание (синтез) 3. Контроль качества 4. Розлив и упаковка	4	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Смешивание (синтез) 3. Контроль качества		МПС

					государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.				3	
					1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договор					

211	Химическая промышленность	3909100000	Смолы карбамидные и тиокарбамидные, в первичных формах	Синтетические карбамидоформальдегидные смолы	ов с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции;	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Приготовление конденсационного раствора 3. Добавление катализатора 4. Нагрев реакционной массы 5. Конденсация 6. Доконденсация 7. Модификация и охлаждение 8. Контроль качества	8	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Приготовление конденсационного раствора 3. Добавление катализатора 4. Нагрев реакционной массы 5. Конденсация 6. Доконденсация 7. Модификация и охлаждение 8. Контроль качества		МПС

					4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.				8		
					1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо						

212	Химическая промышленность	3909400000	Фенолоальдегидные смолы, в первичных формах	Синтетические фенолформальдегидные смолы	наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химичес	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Приготовление конденсационного раствора 3. Добавление катализатора 4. Нагрев реакционной массы 5. Конденсация 6. Доконденсация 7. Модификация и охлаждение 8. Контроль качества	8	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Приготовление конденсационного раствора 3. Добавление катализатора 4. Нагрев реакционной массы 5. Конденсация 6. Доконденсация 7. Модификация и охлаждение 8. Контроль качества		МПС

					кой продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.				8	
					1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законно					

213	Химическая промышленность	39095010000	Полиуретан, сополимер 2,2'-(трет-бутилимино) диэтанола и 4,4'-метилендициклогексилдиизоцианата, в виде раствора в n,n-диметилацетамиде с содержанием полимера 50 мас% или более	Полиуретан, сополимер 2,2'-(трет-бутилимино) диэтанола и 4,4'-метилендициклогексилдиизоцианата, в виде раствора в n,n-диметилацетамиде с содержанием полимера 50 мас% или более	м основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Растворение мономеров в в n,n-диметилацетамиде 3. Поликонденсация (полиаддиция) 4. Контроль вязкости и содержания полимера 5. Охлаждение 6. Стабилизация	6	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Растворение мономеров в в n,n-диметилацетамиде 3. Поликонденсация (полиаддиция) 4. Контроль вязкости и содержания полимера 5. Охлаждение 6. Стабилизация		МПС

					регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.				6	
					1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности					

214	Химическая промышленность	3911909800	Смолы нефтяные, смолы кумарон-инденовые, политерпены, полисульфиды, полисульфоны и продукты прочие, указанные в примечании 3 к данной группе, в первичных формах, в другом месте не поименованные или не включенные: прочие: прочие: прочие	Осветляющие добавки, Реагенты	или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Загрузка в реактор 3. Смешивание 4. Контроль качества 5. Упаковка, маркировка	5	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Загрузка в реактор 3. Смешивание 4. Контроль качества		МПС

					2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.				4	
					1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящ					

215	Химическая промышленность	3914000000	Смолы ионообменные, полученные на основе полимеров в товарных позициях 3901-3913, в первичных формах	Смола ионообменная	ихся в собственности или на ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукц	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Водоподготовка 3. Обработка ионитов 4. Подготовка специальных растворов 5. Загрузка ионообменных смол 6. Промывка (перезарядка) 7. Формовка смолы 8. Регенерация различными растворами 9. Активация смолы	11	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Обработка ионитов 3. Формовка смолы 4. Активация смолы 5. Контроль качества		МПС	

					ии - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.	10. Контроль качества 11. Фасовка, упаковка и маркировка			5	
216	Химическая промыш		Мононить с размером поперечного сечения более 1 мм, прутки, стержни и профили фасонные, с обработ	Мононить с размером поперечного сечения более 1 мм, прутки, стержни и профили фасонные, с обработ	Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Экструзия 3. Формование 4. Вытягив	7	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Экструзия	5	МПС

	ленность	3916100000	анной или необработанной поверхностью, но не подвергшиеся иной обработке, из полимеров этилена	анной или необработанной поверхностью, но не подвергшиеся иной обработке, из полимеров этилена	документов, установленных законодательством Республики Казахстан	ание волокон 5. Термическая обработка 6. Намотка 7. Контроль качества		3. Формованиее 4. Вытягивание волокон 5. Намотка		
217	Химическая промышленность	3916200000	Мононить с размером поперечного сечения более 1 мм, прутки, стержни профилифасонные, с обработанной или необработанной поверхностью, но не подвергшиеся иной обработке, из полимеров винилхлорида	ПВХ-профили, используемые для изготовления оконных и дверных конструкций	Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Экструзия 3. Формованиее 4. Вытягивание волокон 5. Термическая обработка 6. Контроль качества	6	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Экструзия 3. Формованиее 4. Вытягивание волокон	4	МПС
			Мононить с размером поперечного сечения	Мононить с размером поперечного сечения	Соответствие	1. Подготовка сырьевых				

218	Химическая промышленность	3916200000	более 1 мм, прутки, стержни и профили фасонные, с обработанной или необработанной поверхностью, но не подвергшиеся иной обработке, из полимеров винилхлорида	более 1 мм, прутки, стержни и профили фасонные, с обработанной или необработанной поверхностью, но не подвергшиеся иной обработке, из полимеров винилхлорида	требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан	компонентов 2. Экструзия 3. Формованиее 4. Вытягивание волокон 5. Термическая обработка 6. Намотка 7. Контроль качества	7	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Экструзия 3. Формованиее 4. Вытягивание волокон 5. Намотка	5	МПС
219	Химическая промышленность	3916905000	Мононить с размером поперечного сечения более 1 мм, прутки, стержни и профили фасонные, с обработанной или необработанной поверхностью, но не подвергшиеся иной обработке из продукт	Мононить с размером поперечного сечения более 1 мм, прутки, стержни и профили фасонные, с обработанной или необработанной поверхностью, но не подвергшиеся иной обработке из продукт	Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Экструзия 3. Формованиее 4. Вытягивание волокон 5. Термическая обработка 6. Намотка 7. Контрол	7	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Экструзия 3. Формованиее 4. Вытягивание волокон 5. Намотка		МПС

			о в полиприсоединения	о в полиприсоединения		ь качества			5	
220	Химическая промышленность	3917211000	Трубы, трубки и шланги, жесткие, из полимеров этилена, бесшовные, нарезанные на отрезки, длина которых превышает макс. Размер поперечного сечения с обраб. Или необработанной поверхностью..	Трубы, трубки и шланги, жесткие, из полимеров этилена, бесшовные, нарезанные на отрезки, длина которых превышает макс. размер поперечного сечения с обраб. или необработанной поверхностью	Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Плавление и экструзия 3. Калибровка 4. Охлаждение 5. Протяжка, нарезка, намотка (при необходимости) 6. Контроль качества	6	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Плавление и экструзия 3. Калибровка 4. Охлаждение 5. Протяжка, нарезка, намотка (при необходимости) 6. Контроль качества	6	МПС
				Трубы напорные	Соответствие	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Подготовка и загрузка сырья 3. Гравиметрическая дозиров		1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Подготовка и загрузка сырья		

221	Химическая промышленность	3917219009	Прочие трубы бесшовные и нарезанные на отрезки прочие	из полиэтилена для водоснабжения и газоснабжения, трубы напорные из полиэтилена для водоснабжения и газопроводов с защитным слоем	требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан	ка компонентов 4. Экструзия 5. Формовка в трубной головке 6. Калибровка 7. Охлаждение 8. Покрытие-нанесение защитного слоя (при необходимости) 9. Маркировка 10. Протяжка 11. Резка 12. Испытания	12	3. Гравиметрическая дозировка компонентов 4. Экструзия 5. Формовка в трубной головке 6. Калибровка 7. Охлаждение 8. Маркировка 9. Резка 10. Испытания	10	МПС
222	Химическая промыш		Трубы, трубки и шланги, жесткие из полимеров пропилена, бесшовные и нрезанные на отрезки с обработ	Трубы, трубки и шланги, жесткие из полимеров пропилена, бесшовные и нрезанные на отрезки с обработ	Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических докумен	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Плавление и экструзия 3. Калибровка	6	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Плавление и экструзия 3. Калибровка	6	МПС

	ленность	3917221000	анной или необработанной поверхностью, длина которых превышает макс. Размер поперечного сечения...	анной или необработанной поверхностью, длина которых превышает макс. Размер поперечного сечения...	тов, установленных законодательством Республики Казахстан	4. Охлаждение 5. Протяжка, нарезка, намотка (при необходимости) 6. Контроль качества		4. Охлаждение 5. Протяжка, нарезка, намотка (при необходимости) 6. Контроль качества		
223	Химическая промышленность	3917229009	Прочие трубы из полимеров пропилена	Прочие трубы из полимеров пропилена	Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Плавление и экструзия 3. Калибровка 4. Охлаждение 5. Протяжка, нарезка, намотка (при необходимости) 6. Контроль качества	6	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Плавление и экструзия 3. Калибровка 4. Охлаждение 5. Протяжка, нарезка, намотка (при необходимости) 6. Контроль качества	6	МПС
			Прочие трубы, трубки и шланги, жесткие из полимер	Прочие трубы, трубки и шланги, жесткие из полимер	Соответствие требова	1. Подготовка сырьевых компонентов		1. Подготовка сырьевых компонентов		

224	Химическая промышленность	3917231009	о в винилхлорида, бесшовные и нарез.на отр., дли.кот. превышает макс.размер попер.сечения с обраб.или необр.поверхностью,но не подв.к/линой обраб.	о в винилхлорида, бесшовные и нарез.на отр., дли.кот. превышает макс.размер попер.сечения с обраб.или необр.поверхностью,но не подв.к/линой обраб.	ниям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан	2. Плавление и экструзия 3. Калибровка 4. Охлаждение 5. Протяжка, нарезка, намотка (при необходимости) 6. Контроль качества	6	2. Плавление и экструзия 3. Калибровка 4. Охлаждение 5. Протяжка, нарезка, намотка (при необходимости) 6. Контроль качества	6	МПС
225	Химическая промышленность	3917239009	Прочие трубы из полимеров винилхлорида: прочие	Прочие трубы из полимеров винилхлорида: прочие	Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Плавление и экструзия 3. Калибровка 4. Охлаждение 5. Протяжка, нарезка, намотка (при необходимости) 6. Контроль качества	6	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Плавление и экструзия 3. Калибровка 4. Охлаждение 5. Протяжка, нарезка, намотка (при необходимости) 6. Контроль качества	6	МПС

226	Химическая промышленность	3917290009	Трубы, трубки, шланги и их фитинги (например, соединения, колена, фланцы), из прочих пластмасс и прочие	Трубы, трубки, шланги и их фитинги (например, соединения, колена, фланцы), из прочих пластмасс и прочие	Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Намотка 3. Отверждение 4. Извлечение мандрели (оснастки) 5. Формирование конуса 6. Обработка, калибровка 7. Маркировка 8. Испытания	8	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Намотка 3. Отверждение 4. Извлечение мандрели (оснастки) 5. Формирование конуса	5	МПС
227	Химическая промыш	3917310008	Прочие трубы, трубки и шланги, из пластмасс, гибкие,	Прочие трубы, трубки и шланги, из пластмасс, гибкие,	Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических докумен	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Экструзия внутреннего слоя 3. Армирование 4. Экструзия	7	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Экструзия внутреннего слоя 3. Армирование		МПС

	ленность		выдерживающие давление до 27 6 мпа прочие	выдерживающие давление до 27 6 мпа прочие	тов, установленных законодательством Республики Казахстан	внешнего слоя 5 . Охлаждение и калибровка 6 . Испытания на давление 7 . Нарезка и упаковка		4 . Экструзия внешнего слоя 5 . Охлаждение и калибровка 6 . Испытания на давление	6	
228	Химическая промышленность	3917320001	Трубы трубки шланги и их фитинги из пластм.: пр., не армир.или не комб.с др.матер. без фитингов : бесшовные и нарез.на отрезки с дл..> макс.разм.поп.сеч. с обр.или необр.поверхн.без какой-л	Трубы, трубки и шланги прочие, не армированные или не комбинированные с другими материалами, без фитингов , бесшовные и нарезанные на отрезки, длина которых превышает максимальный размер поперечного сечения, с обработанной или необраб	Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан	1 . Подготовка сырьевых компонентов 2 . Экструзия 3 . Охлаждение 4 . Калибровка 5 . Нарезка	5	1 . Подготовка сырьевых компонентов 2 . Экструзия 3 . Охлаждение 4 . Калибровка 5 . Нарезка		МПС

			ибо иной обраб.	отанной поверхностью, но не подвергшиеся какой-либо иной обработке					5	
229	Химическая промышленность	3917320009	Трубы, трубки, шланги и их фитинги (например, соединения, колена, фланцы), из пластмасс: прочие, не армированные или не комбинированные с другими материалами, без фитингов: прочие	Трубы, трубки, шланги и их фитинги (например, соединения, колена, фланцы), из пластмасс: прочие, не армированные или не комбинированные с другими материалами, без фитингов: прочие	Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Экструзия 3. Охлаждение 4. Калибровка 5. Нарезка	5	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Экструзия 3. Охлаждение 4. Калибровка 5. Нарезка	5	МПС
						1. Экструзия внутреннего слоя (лайнера): расплавление и формова				

230	Химическая промышленность	3917390008	Трубы, трубки, шланги и их фитинги (например, соединения, колена, фланцы), из пластмасс: прочие	Трубы гибкие полимерные армированные (ГПАТ)	1. Испытание продукции 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	ние полиэтилена 2. Вакуумное калибровaэние и охлаждение лайнера 3. Намотка армирующих лент 4. Экструзия наружного защитного слоя полиэтилена 5. Охлаждение и стабилизация готовой трубы 6. Маркировка трубы 7. Намотка трубы в рулон или секцию на мотатель 8. Визуальный контроль и контроль геометрии	10	1. Экструзия внутреннего слоя (лайнера): расплавление и формование полиэтилена 2. Вакуумное калибровaэние и охлаждение лайнера 3. Намотка армирующих лент 4. Экструзия наружного защитного слоя полиэтилена 5. Охлаждение и стабилизация готовой трубы 6. Маркировка трубы 7. Намотка трубы в рулон или секцию		МПС

						9. Гидравлическое испытание готовой трубы на прочность и герметичность 10. Упаковка, биркование, хранение		на мотатель	7	
			Трубы, трубки, шланги и их фитинги (		Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормати	1. Смешивание полимерного сырья в миксере 2. Экструзия внутреннего слоя PERT 3. Калибровка и охлаждение внутреннего слоя 4. Нанесение первого клеевого слоя (адгезива) 5. Формирование алюминиевого		1. Смешивание полимерного сырья в миксере 2. Экструзия внутреннего слоя PERT 3. Калибровка и охлаждение внутреннего слоя 4. Нанесение первого клеевого слоя (адгезива)		

231	Химическая промышленность	3917390008	например, соединения, колена, фланцы), из пластмасс: прочие	Металлопластиковые трубы PERT-AL-PERT	вно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан	слоя и его соединение с клеевым слоем, последующее охлаждение 6. Нанесение второго клеевого слоя (адгезива) 7. Экструзия наружного слоя PERT и соединение с предыдущими слоями 8. Охлаждение готовой трубы, маркировка и намотка в бухты	8	5. Формирование алюминиевого слоя и его соединение с клеевым слоем, последующее охлаждение 6. Нанесение второго клеевого слоя (адгезива) 7. Экструзия наружного слоя PERT и соединение с предыдущими слоями	7	МПС
			Трубы, трубки, шланги и их фитинги (	Трубы, трубки, шланги и их фитинги (	Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормати	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Намотка 3. Отверждение 4. Извлечение		1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Намотка		

232	Химическая промышленность	3917390008	например, соединения, колена, фланцы), из пластмасс: прочие	например, соединения, колена, фланцы), из пластмасс: прочие	вно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан	мандрели (оснастки) 5. Формирование конуса 6. Обработка, калибровка 7. Маркировка 8. Испытания	8	3. Отверждение 4. Извлечение мандрели (оснастки) 5. Формирование конуса	5	МПС
233	Химическая промышленность	3917390008	Трубы, трубки, шланги и их фитинги (например, соединения, колена, фланцы), из пластмасс: прочие	Трубы, трубки, шланги и их фитинги (например, соединения, колена, фланцы), из пластмасс: прочие	Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан	1. Разметка и раскрой заготовок 2. Установка заготовки в раздувочный аппарат 3. Выдержка в печи 4. Обработка 5. Сборка комплектующих	5	1. Разметка и раскрой заготовок 2. Установка заготовки в раздувочный аппарат 3. Выдержка в печи 4. Обработка 5. Сборка комплектующих	5	МПС
					Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормати	1. Подготовка мандрели 2. Намотка		1. Подготовка мандрели		

234	Химическая промышленность	3917400009	Фитинги прочие	Фитинги прочие	вно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан	3. Отверждение 4. Извлечение 5. Формование 6. Испытания	7	2. Намотка 3. Отверждение 4. Формование	4	МПС
235	Химическая промышленность	3917400009	Фитинги прочие	Фитинги прочие	Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Экструзия 3. Охлаждение 4. Калибровка 5. Нарезка	5	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Экструзия 3. Охлаждение 4. Калибровка 5. Нарезка	5	МПС
	Химическая		Покрытия для пола из полимер. Мат-лов, самокл, или несамокл., в рулонах или пластинах; покрытия	Покрытия для пола, стен или потолков из полимеров винилхлорида, самоклеящиеся или несамоклеящиеся, в рулонах или пластин	Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических	1. Подготовка сырьевых компонентов (компаунда) 2. Экструзия 3. Вальцевание 4. Нанесени е		1. Подготовка сырьевых компонентов (компаунда)		

236	промышленность	3918101000	полимер. Для стен и потолков, указ. В прим.9 к д.гр.,сост.из основы, проп.или покрытой поливинилхлоридом	ах, указанные в примечании 9 к данной группе, состоящие из основы, пропитанной или покрытой поливинилхлоридом	документов, установленных законодательством Республики Казахстан	декоративного слоя (при необходимости) 5. Нанесение клеевого слоя (при необходимости) 6. Охлаждение и резка	6	2. Экструзия 3. Вальцевание 4. Охлаждение и резка	4	МПС
237	Химическая промышленность	3918109000	Покрытия для пола самоклеющиеся или несамоклеящиеся, в рулонах или пластинах; покрытия полимерные для стен или потолков, указанные в прим.9 к данной группе из прочих полимеров винилхлорида	Покрытия для пола самоклеющиеся или несамоклеящиеся, покрытия полимерные для стен или потолков	Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан	1. Подготовка сырьевых компонентов (компаунда) 2. Экструзия 3. Каландрирование 4. Нанесение декоративного слоя (при необходимости) 5. Нанесение клеевого слоя (при необходимости) 6. Охлажд	6	1. Подготовка сырьевых компонентов (компаунда) 2. Экструзия 3. Каландрирование 4. Охлаждение и резка		МПС

						ение и резка			4	
238	Химическая промышленность	3919101500	Полосы (или ленты) в рулонах шириной не более 20 см с покрытием из полипропилена	Листы, плиты, полосы из полипропилена	Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан	1. Подготовка сырья (при необходимости добавление красителей, стабилизаторов, модификаторов ударной прочности) 2. Экструзия 3. Формование листа 4. Каландирование 5. Охлаждение 6. Механическая обработка (тяга и обрезка кромок, резка, зачистка, шлифовка и обезжиривание кромок листов) 7. Проведение	9	1. Экструзия 2. Формование листа 3. Каландирование 4. Охлаждение 5. Механическая обработка (тяга и обрезка кромок, резка, зачистка, шлифовка и обезжиривание кромок листов и т.д.) 6. Проведение испытаний 7. Формовка (намотка		МПС

						испытаний 8. Формовка (намотка и укладка листов) и упаковка 9. Переработка обрезков		и укладка листов) и упаковка	7	
239	Химическая	3919101900	Прочие полосы или ленты с покрытием из невулканизированного натурального или	Листы, плиты, полосы из	Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов,	1. Подготовка сырья (при необходимости добавление красителей, стабилизаторов, модификаторов ударной прочности) 2. Экструзия 3. Формование листа 4. Каландирование 5. Охлаждение 6. Механическая обработка (тяга	9	1. Экструзия 2. Формование листа 3. Каландирование 4. Охлаждение 5. Механическая обработка (тяга и обрезка кромок, резка, зачистка	7	МПС

	промышленность		синтетического каучука в рулонах шириной не более 20 см	полипропилена	установленных законодательством Республики Казахстан	и обрезка кромок, резка, зачистка, шлифовка и обезжиривание кромок листов) 7. Проведение испытаний 8. Формовка (намотка и укладка листов) и упаковка 9. Переработка обрезков		, шлифовка и обезжиривание кромок листов и т.д.) 6. Проведение испытаний 7. Формовка (намотка и укладка листов) и упаковка		
240	Химическая промышленность	3919108000	Плиты, листы, пленка, лента, полоса и прочие плоские формы, из пластмасс, самоклеящиеся,	Плиты, листы, пленка, лента, полоса и прочие плоские формы, из пластмасс, самоклеящиеся,	Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установ	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Экструзия 3. Каландрирование 4. Нанесение декоративного слоя (при	6	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Экструзия 3. Каландр		МПС

			в рулонах шириной не более 20 см: прочие	в рулонах шириной не более 20 см: прочие	ленных законодательством Республики Казахстан	необходимости) 5. Нанесение клеевого слоя (при необходимости) 6. Охлаждение, намотка и резка		ирование 4. Охлаждение, намотка и резка	4	
241	Химическая промышленность	3919108000	Плиты, листы, пленка, лента, полоса и прочие плоские формы, из пластмасс, самоклеящиеся, в	Листы, плиты, полосы из полипропилена	Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных	1. Подготовка сырья (при необходимости добавление красителей, стабилизаторов, модификаторов ударной прочности) 2. Экструзия 3. Формование листа 4. Каландирование 5. Охлаждение 6. Механическая обработка (тяга и обрезка	9	1. Экструзия 2. Формование листа 3. Каландирование 4. Охлаждение 5. Механическая обработка (тяга и обрезка кромок, резка, зачистка, шлифовка и		МПС

			рулонах шириной не более 20 см: прочие		законодательством Республики Казахстан	кромок, резка, зачистка, шлифовка и обезжиривание кромок листов) 7. Проведение испытаний 8. Формовка (намотка и укладка листов) и упаковка 9. Переработка обрезков		обезжиривание кромок листов и т.д.) 6. Проведение испытаний 7. Формовка (намотка и укладка листов) и упаковка	7		
			Плиты, листы, пленка,		Соответствие требованиям действу	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Механическая обработка (обрезка кромок, резка, зачистка, шлифовка и обезжиривание кромок листов)		1. Механическая обработка (обрезка кромок, резка, зачистка, шлифовка и обезжиривание кромок листов) 2. Нанесение изображ			

			лента, полоса и прочие плоские формы, из пластмасс, самоклеящиеся, в рулонах или не в рулонах: прочие	Знаки, таблички, стенды, бирки и прочая продукция на на самоклеящейся основе	ющих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан	3. Нанесение изображения / текста (типография) 4. Формирование (ламинация, пробивка отверстий, фрезеровка или закругление углов, наклейка двустороннего скотча или магнитной основы) 5. Контроль качества		ения / текста (типография) 3. Формирование (ламинация, пробивка отверстий, фрезеровка или закругление углов, наклейка двустороннего скотча или магнитной основы) 4. Контроль качества		
242	Химическая промышленность	3919900000					5		4	МПС
						1. Подготовка сырья (при необходимости добавление красителей, стабилизаторов, модификаторов ударной прочности)		1. Экструзия 2. Формование листа		

243	Химическая промышленность	3919900000	Плиты, листы, пленка, лента, полоса и прочие плоские формы, из пластмасс, самоклеящиеся, в рулонах или не в рулонах: прочие	Листы, плиты, полосы из полипропилена	Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан	2. Экструзия 3. Формование листа 4. Каландирование 5. Охлаждение 6. Механическая обработка (тяга и обрезка кромок, резка, зачистка, шлифовка и обезжиривание кромок листов) 7. Проведение испытаний 8. Формовка (намотка и укладка листов) и упаковка 9. Переработка обрезков	9	3. Каландирование 4. Охлаждение 5. Механическая обработка (тяга и обрезка кромок, резка, зачистка, шлифовка и обезжиривание кромок листов и т.д.) 6. Проведение испытаний 7. Формовка (намотка и укладка листов) и упаковка	7	МПС
						1. Подготовка				

244	Химическая промышленность	3920102300	Пленка полиэтиленовая толщиной 20 мкм или более, но не более 40 мкм, для получения пленки фоторезиста, используемой в производстве полупроводниковых или печатных схем	Пленка полиэтиленовая толщиной 20 мкм или более, но не более 40 мкм, для получения пленки фоторезиста, используемой в производстве полупроводниковых или печатных схем	Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан	сырьевых компонентов 2. Экструзия 3. Калибровка и контроль толщины 4. Охлаждение 5. Поверхностная обработка 6. Намотка и упаковка	6	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Экструзия 3. Калибровка и контроль толщины	3	МПС
245	Химическая промышленность	3920102400	Прочие из полимеров этилена, удельный вес менее 0,94, толщиной не более 0,125 мм, ненапечатанная, растягивающаяся пленка	Прочие из полимеров этилена, удельный вес менее 0,94, толщиной не более 0,125 мм, ненапечатанная, растягивающаяся пленка	Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республ	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Экструзия 3. Калибровка и контроль толщины 4. Охлаждение 5. Поверхностная обработка	6	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Экструзия 3. Калибровка и контроль толщины		МПС

					ики Казахстан	6. Намотка и упаковка			3	
246	Химическая промышленность	3920102500	Плиты листы пленка и полосы или ленты пр. непористые и неармированные, еслоистые без подложки и не соедин.аналог.спос.с др.матер. толщ.<= 0 125мм: из полиэтилена с удельным весом: <0 94: прочие	Пленка полиэтиленовая	Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Экструзия 3. Формование заготовки (при необходимости) 4. Раздув заготовки и образование рукава (пузыря) 5. Охлаждение 6. Формирование полотна 7. Контроль качества	7	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Экструзия 3. Охлаждение 4. Формирование полотна	4	МПС
			Плиты, пленка, листы, фольга и полоса..., непористые и неармир	Плиты, листы, пленка и полосы или ленты, прочие, из полиэтилена, непористые и	Соответствие требованиям действу	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Экструзия 3. Формов		1. Подготовка		

247	Химическая промышленность	3920102800	. , неслоистые, без подложки и несоединенные аналог. Сп-бом с др.мат-лами толщиной более 0,125 мм из полиэтилена с уд.весом 0,94 или более	неармированные, неслоистые, без подложки и не соединенные аналогичным способом с другими материалами, толщиной не более 0,125 мм, с удельным весом 0,94 или более	ющих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан	ание заготовки (при необходимости) 4. Раздув заготовки и образование рукава (пузыря) 5. Охлаждение 6. Формирование полотна 7. Контроль качества	7	сырьевых компонентов 2. Экструзия 3. Охлаждение 4. Формирование полотна	4	МПС
248	Химическая промышленность	3920104009	Плиты, листы, пленка, фольга и полосы или ленты прочие, из полимеров этилена, толщиной не более 0,125 мм, непористые и неармированные, неслоистые, без подложки и не соединенные	Плиты, листы, пленка, фольга и полосы или ленты прочие, из полимеров этилена, толщиной не более 0,125 мм, непористые и неармированные, неслоистые, без подложки и не соединенные	Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республ	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Экструзия 3. Формование заготовки (при необходимости) 4. Раздув заготовки и образование рукава (пузыря) 5. Охлаждение	7	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Экструзия 3. Охлаждение 4. Формирование полотна		МПС

			аналогичным способом с другими материалами	аналогичным способом с другими материалами	ики Казахстан	6. Формирование полотна 7. Контроль качества			4	
249	Химическая промышленность	3920108909	Плиты, листы, пленка и полосы или ленты, прочие, из полимеров этилена, толщиной более 0,125 мм, непористые и неармированные, неслоистые, без подложки и не соединенные аналогичным способом с другими материалами	Плиты, листы, пленка и полосы или ленты, прочие, из полимеров этилена, толщиной более 0,125 мм, непористые и неармированные, неслоистые, без подложки и не соединенные аналогичным способом с другими материалами	Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Экструзия 3. Формование заготовки (при необходимости) 4. Раздув заготовки и образование рукава (пузыря) 5. Охлаждение 6. Формирование полотна 7. Контроль качества	7	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Экструзия 3. Охлаждение 4. Формирование полотна	4	МПС
			Плиты, листы, пленка, фольга и полоса,			1. Подготовка сырьевых компонентов (сушка полимер				

250	Химическая промышленность	3920202109	непористые и неармир. , неслоистые, без подложки и не соединенные аналогичным способом с другими материалами из полимеров пропилена толщиной не более 0,10 мм биаксиально ориентированные : прочие	Пленка полиэтиленовая	Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан	а , окрашивание и смешение гранул) 2 . Экструзия 3 . Формование заготовки (при необходимости) 4 . Раздув заготовки и образование рукава (пузыря) 5 . Охлаждение 6 . Формирование полотна 7 . Контроль качества	7	1 . Подготовка сырьевых компонентов (сушка полимера , окрашивание и смешение гранул) 2 . Экструзия 3 . Формирование полотна 4 . Контроль качества	4	МПС
			Плиты, листы,			1 . Подготовка сырья (при необходимости добавление красителей, стабилизаторов, модификаторов ударной прочности)		1 . Экструзия 2 . Формование листа		

251	Химическая промышленность	3920202109	пленка, фольга и полоса, непористые и неармир., неслоистые, без подложки и не соединенные аналогичным способом с другими материалами из полимеров пропилена толщиной не более 0,10 мм биаксиально ориентированные: прочие	Листы, плиты, полосы из полипропилена	Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан	2. Экструзия 3. Формование листа 4. Каландирование 5. Охлаждение 6. Механическая обработка (тяга и обрезка кромок, резка, зачистка, шлифовка и обезжиривание кромок листов) 7. Проведение испытаний 8. Формовка (намотка и укладка листов) и упаковка 9. Переработка обрезков	9	3. Каландирование 4. Охлаждение 5. Механическая обработка (тяга и обрезка кромок, резка, зачистка, шлифовка и обезжиривание кромок листов и т.д.) 6. Проведение испытаний 7. Формовка (намотка и укладка листов) и упаковка	7	МПС
						1. Подготовка				

252	Химическая промышленность	3920202900	Прочие плиты, пленка, фольга и полоса, непористые и неармированные, неслоистые, без подложки и не соединенные анал.сп-бом из полимеров пропилена толщиной не более 0,10 мм	Листы, плиты, полосы из полипропилена	Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан	сырья (при необходимости добавление красителей, стабилизаторов, модификаторов ударной прочности) 2. Экструзия 3. Формование листа 4. Каландирование 5. Охлаждение 6. Механическая обработка (тяга и обрезка кромок, резка, зачистка, шлифовка и обезжиривание кромок листов) 7. Проведение испытаний 8. Формовка (	9	1. Экструзия 2. Формование листа 3. Каландирование 4. Охлаждение 5. Механическая обработка (тяга и обрезка кромок, резка, зачистка, шлифовка и обезжиривание кромок листов и т.д.) 6. Проведение испытаний 7. Формовка (намотка и укладка листов) и упаковка	7	МПС

						намотка и укладка листов) и упаковка 9. Переработка обрезков				
253	Химическая промышленность	3920208000	Плиты листы пленка и полосы или ленты прочие из полимеров пропилена непористые и неармированные неслоистые без подложки и не соедин.аналог.сп	Листы, плиты, полосы из полипропилена	Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством	1. Подготовка сырья (при необходимости добавление красителей, стабилизаторов, модификаторов ударной прочности) 2. Экструзия 3. Формование листа 4. Каландирование 5. Охлаждение 6. Механическая обработка (тяга и обрезка кромок, резка, зачистка	9	1. Экструзия 2. Формование листа 3. Каландирование 4. Охлаждение 5. Механическая обработка (тяга и обрезка кромок, резка, зачистка, шлифовка и обезжиривание		МПС

			особом с другими материалами: толщиной более 0 10 мм		Республики Казахстан	, шлифовка и обезжиривание кромок листов) 7 . Проведение испытаний 8 . Формовка (намотка и укладка листов) и упаковка 9 . Переработка обрезков		кромок листов и т.д.) 6 . Проведение испытаний 7 . Формовка (намотка и укладка листов) и упаковка	7	
254	Химическая промышленность	3920300009	Плиты, листы, пленки, фольга и полоса прочие, непористые и неармированные, неслоистые, без подложки и не соединенные аналогичным способом с	Плиты, листы, пленки, фольга и полоса прочие, непористые и неармированные, неслоистые, без подложки и не соединенные аналогичным способом с	Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством	1 . Подготовка сырьевых компонентов 2 . Экструзия 3 . Формование заготовки (при необходимости) 4 . Раздув заготовки и образование рукава (пузыря)	7	1 . Подготовка сырьевых компонентов 2 . Экструзия 3 . Охлаждение 4 . Формир	4	МПС

			другими материалами из полимеров стирола	другими материалами из полимеров стирола	Республики Казахстан	5. Охлаждение 6. Формирование полотна 7. Контроль качества		ование полотна		
255	Химическая промышленность	3920431009	Плиты, листы, пленка и полосы или ленты, из полимеров винилхлорида содержащие не менее 6 мас.% пластификаторов толщиной не более 1 мм: прочие	Плиты, листы, пленка и полосы или ленты, из полимеров винилхлорида содержащие не менее 6 мас.% пластификаторов толщиной не более 1 мм: прочие	Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Экструзия 3. Охлаждение и калибровка 4. Нарезка или намотка	4	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Экструзия 3. Охлаждение и калибровка 4. Нарезка или намотка	4	МПС
256	Химическая промышленность	3920992100	Полиимидный лист и полоса или лента, непокрытые или покрытые, или с покрытием	Полиимидный лист и полоса или лента, непокрытые или покрытые, или с покрытием	Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законод	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Формование плЎнки или листа 3. Полимеризация 4. Покрытие (при	6	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Формование плЎнки или листа 3. Полимеризация		МПС

			толькопластмассой	толькопластмассой	ательством Республики Казахстан	необходимости) 5. Резка и намотка 6. Контроль качества		4. Покрытие (при необходимости) 5. Резка и намотка	5	
257	Химическая промышленность	3920999000	Плиты, листы, пленки, фольга и полоса прочие, из прочих полимерных материалов, непористые и неармированные, неслоистые, без подложки и не соединенные с другими материалами	Плиты, листы, пленки, фольга и полоса прочие, из прочих полимерных материалов, непористые и неармированные, неслоистые, без подложки и не соединенные с другими материалами	Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Экструзия 3. Формование заготовки (при необходимости) 4. Раздув заготовки и образование рукава (пузыря) 5. Охлаждение 6. Формирование полотна 7. Контроль качества	7	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Экструзия 3. Охлаждение 4. Формирование полотна	4	МПС
					Соответствие требованиям	1. Подготовка сырьевых компонентов		1. Подготовка сырьевы		

258	Химическая промышленность	3921110000	Плиты, листы, пленки, фольга и полоса, пористые из полимеров стирола	Плиты, листы, пленки, фольга и полоса, пористые из полимеров стирола	действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан	2. Плавление и вспенивание (экструзия) 3. Формование в плоские изделия 4. Охлаждение и стабилизация 5. Нарезка 6. Упаковка	6	х компонентов 2. Плавление и вспенивание (экструзия) 3. Формование в плоские изделия 4. Охлаждение и стабилизация 5. Нарезка	5	МПС
259	Химическая промышленность	3921120000	Плиты, листы, пленки, фольга и полоса, пористые из полимеров винилхлорида	Плиты, листы, пленки, фольга и полоса, пористые из полимеров винилхлорида	Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Плавление и экструзия / каландрирование 3. Формование пористого материала 4. Охлаждение и стабилизация 5. Нарезка	6	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Плавление и экструзия / каландрирование 3. Формование пористого материала 4. Охлаждение и стабилизация	4	МПС

						6 . Упаковка				
260	Химическая промышленность	3921131000	Плиты, листы, пленка, фольга и полоса, пористые гибкие из полиуретанов	Плиты, листы, пленка, фольга и полоса, пористые гибкие из полиуретанов	Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан	1 . Подготовка сырьевых компонентов 2 . Смешивание 3 . Реакция и вспенивание 4 . Формование 5 . Полимеризация и отверждение 6. Резка и формовка 7 . Упаковка , маркировка	7	1 . Подготовка сырьевых компонентов 2 . Смешивание 3 . Реакция и вспенивание 4 . Формование 5 . Полимеризация и отверждение 6. Резка и формовка	6	МПС
	Химическая		Прочие пористые плиты, пленка,	Прочие пористые плиты, пленка,	Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-техн	1 . Подготовка сырьевых компонентов 2 . Смешивание 3 . Реакция и вспенивание		1 . Подготовка сырьевых компонентов 2 . Смешивание 3 . Реакция		

261	промышленность	3921139000	листы, фольга и полоса из полиуретанов	листы, фольга и полоса из полиуретанов	ических документов, установленных законодательством Республики Казахстан	4. Формование 5. Полимеризация и отверждение 6. Резка и формовка 7. Упаковка, маркировка	7	и вспенивание 4. Формование 5. Полимеризация и отверждение 6. Резка и формовка	6	МПС
262	Химическая промышленность	3921190000	Плиты, листы, пленка и полосы или ленты прочие из прочих пластмасс	Плиты, листы, пленка и полосы или ленты прочие из прочих пластмасс	Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Экструзия 3. Охлаждение и калибровка 4. Нарезка или намотка	4	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Экструзия 3. Охлаждение и калибровка 4. Нарезка или намотка	4	МПС
			И з полиэфи	Плиты, листы, пленка и полосы или ленты из пластмасс, из продуктов конденсации или	Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Плавлен		1. Подготовка сырьевых компонентов		

263	Химическая промышленность	3921901000	ров сложных, листы и плиты гофрированные и прочие	полимеризации с перегруппировкой, химическ и модифицированных или немодифицированных, из полиэфиров сложных, прочие	нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан	ие и экструзия 3. Охлаждение 4. Формование 5. Термофиксация 6. Нарезка и намотка/укладка	6	2. Плавление и экструзия 3. Охлаждение 4. Формование	4	МПС
264	Химическая промышленность	3921905500	Прочие плиты, листы, пленка и полосы или ленты из продуктов конденсации или полимеризации с перегруппировкой, химическ и модифицированные или	лист полиуретановый, футеровка желоба, полоса, футеровка листовая, пластина,	Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан	1. Изготовление пресс-формы для заливки листа(при необходимости) 2. Подготовка компонентов, смешивание 3. Разливка смеси в формы 4. Термостатирование в печи 5. Конечная обработка (остужение, выемка	6	1. Подготовка компонентов, смешивание 2. Разливка смеси в формы 3. Термостатирование в печи 4. Конечная обработка (остужение, выемка изделия и з		МПС

			немодифицированных			изделия из формы, обрез облоя) 6. Нарезка на полосы (при необходимости)		формы, обрез облоя)	4	
265	Химическая промышленность	3921906000	Прочие плиты, листы, пленка, фольга, и полоса или ленты из продукто в полиприсоединения	Листы, плиты, полосы из полипропилена	Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством	1. Подготовка сырья (при необходимости добавление красителей, стабилизаторов, модификаторов ударной прочности) 2. Экструзия 3. Формование листа 4. Каландирование 5. Охлаждение 6. Механическая обработка (тяга и обрезка кромок, резка, зачистка	9	1. Экструзия 2. Формование листа 3. Каландирование 4. Охлаждение 5. Механическая обработка (тяга и обрезка кромок, резка, зачистка, шлифовка и обезжиривание		МПС

					Республики Казахстан	, шлифовка и обезжиривание кромок листов) 7 . Проведение испытаний 8 . Формовка (намотка и укладка листов) и упаковка 9 . Переработка обрезков		кромок листов и т.д.) 6 . Проведение испытаний 7 . Формовка (намотка и укладка листов) и упаковка	7	
					Соответствие	1 . Подготовка сырья (при необходимости добавление красителей, стабилизаторов, модификаторов ударной прочности) 2 . Экструзия 3 . Формование листа		1 . Экструзия 2 . Формование листа 3 . Каландирование 4 . Охлаждение 5 . Механи		

266	Химическая промышленность	3921909000	Прочие плиты, листы, пленки и полосы или ленты из пластмасс	Листы, плиты, полосы из полипропилена	требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан	4. Каландирование 5. Охлаждение 6. Механическая обработка (тяга и обрезка кромок, резка, зачистка, шлифовка и обезжиривание кромок листов) 7. Проведение испытаний 8. Формовка (намотка и укладка листов) и упаковка 9. Переработка обрезков	9	ческая обработка (тяга и обрезка кромок, резка, зачистка, шлифовка и обезжиривание кромок листов и т.д.) 6. Проведение испытаний 7. Формовка (намотка и укладка листов) и упаковка	7	МПС
						1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Формование (		1. Подготовка сырьевых компонентов		

267	Химическая промышленность	3922900000	Прочие ванны, души, раковины, биде, унитазы, сиденья и крышки для них, бачки сливные и аналогичные санитарно-технические изделия, из пластмасс	Прочие ванны, души, раковины, биде, унитазы, сиденья и крышки для них, бачки сливные и аналогичные санитарно-технические изделия, из пластмасс	Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан	литье под давлением, вакуумное формование, экструзия) 3. Охлаждение и калибровка 4. Обработка (шлифовка, полировка, нанесение декоративных покрытий) 5. Сборка 6. Контроль качества 7. Упаковка	7	2. Формование (литье под давлением, вакуумное формование, экструзия) 3. Охлаждение и калибровка 4. Обработка (шлифовка, полировка, нанесение декоративных покрытий) 5. Сборка	5	МПС
					Соответствие требованиям действующих ГОСТов	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Экструзия/литье под давлением 3. Охлаждение и		1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Экструзия/литье под давлением		

268	Химическая промышленность	3923100000	Коробки, ящики, корзины и аналогичные изделия из пластмасс	Коробки, ящики, корзины и аналогичные изделия из пластмасс	и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан	стабилизация 4. Обработка (шлифовка, полировка, нанесение декоративных покрытий) 5. Сборка 6. Контроль качества 7. Упаковка	7	3. Охлаждение и стабилизация 4. Обработка (шлифовка, полировка, нанесение декоративных покрытий) 5. Сборка	5	МПС
269	Химическая промышленность	3923210000	Мешки и сумки (вкл.конические) из полимеров этилена	Мешки, сумки	Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Экструзия пленки 3. Охлаждение и намотка 4. Нарезка и формовка 5. Нанесение печати на поверхность пленки	5	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Экструзия пленки 3. Охлаждение и намотка 4. Нарезка и формовка	4	МПС

270	Химическая промышленность	3923301010	Преформы для изготовления изделий емкостью не более 2 л	Преформы для изготовления изделий емкостью не более 2 л	Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Плавление и литьҰ под давлением 3. Охлаждение и выброс из формы 4. Контроль качества	4	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Плавление и литьҰ под давлением 3. Охлаждение и выброс из формы 4. Контроль качества	4	МПС
271	Химическая промышленность	3923301010	Преформы для изготовления изделий емкостью не более 2 л	Преформы для изготовления изделий емкостью не более 2 л	Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Плавление и литьҰ под давлением 3. Охлаждение и выброс из формы 4. Контроль качества	4	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Плавление и литьҰ под давлением 3. Контроль качества	3	МПС
						1. Подготовка сырьевых				

272	Химическая промышленность	3923301090	Прочие бутыли, бутылки, флаконы и аналогичные изделия, емкостью не более 2 л	Стакан (белый/прозрачный) PP с офсетной печатью различных дизайнов	Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан	компонентов 2. Производство полимерного листа методом экструзии 3. Формование изделия из полимерного листа 4. Контроль качества и отбраковка некондиционных изделий 5. Декорирование изделий методом сухого офсета 6. Производственный контроль качества и отбраковка некондиционных декорированных изделий	7	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Производство полимерного листа методом экструзии 3. Формование изделия из полимерного листа 4. Контроль качества и отбраковка некондиционных изделий		МПС

						7 . Упаковка , маркировка			4	
273	Химическая промышленность	3923309010	Преформы для изготовления изделий емкостью более 2 л	Преформы для изготовления изделий емкостью более 2 л	Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан	1 . Подготовка сырьевых компонентов 2 . Плавление и литьҰ под давлением 3 . Охлаждение и выброс из формы 4 . Контроль качества	4	1 . Подготовка сырьевых компонентов 2 . Плавление и литьҰ под давлением 3 . Охлаждение и выброс из формы 4 . Контроль качества	4	МПС
274	Химическая промышленность	3923309090	Прочие бутыли, бутылки, флаконы и аналогичные изделия	Прочие бутыли, бутылки, флаконы и аналогичные изделия	Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республ	1 . Подготовка сырьевых компонентов 2 . Экструзия 3 . Формование изделия и 4 . Контроль качества и отбраковка некондиционны	5	1 . Подготовка сырьевых компонентов 2 . Экструзия 3 . Формование изделия и 4 . Контроль качества и отбраковка		МПС

					ики Казахстан	х изделий 5. Упаковка, маркировка		некондиционных изделий	4	
275	Химическая промышленность	3923409000	Прочие катушки, шпульки, бобины и аналогичные изделия из пластмасс	Пусковая катушка	Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан	1. Подготовка сырья 2. Загрузка сырья в производственные машины (ТПА) 3. Литье под давлением 4. Сортировка и выбраковка готовых деталей 5. Штамповка медного контакта 6. Заготовка (раскрой и резка металлической трубы) 7. Гибка заготовки 8. Сборка 9. Упаковывание	10	1. Литье 2. Штамповка медного контакта 3. Заготовка (раскрой и резка металлической трубы) 4. Гибка заготовки 5. Сборка 6. Упаковывание и маркировка		МПС

						и маркирование 10. Контроль			6	
276	Химическая промышленность	3923501000	Пробки колпачки для закупорки бутылок из пластмасс	Пробки колпачки для закупорки бутылок из пластмасс	Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Литье под давлением 3. Охлаждение и выброс из формы 4. Обработка (шлифовка, нарезка резьбы, установка уплотнительных элементов, контроль геометрии) 5. Контроль качества 6. Упаковка и маркировка	6	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Литье под давлением 3. Охлаждение и выброс из формы 4. Обработка (шлифовка, нарезка резьбы, установка уплотнительных элементов, контроль геометрии)	4	МПС
						1. Подготовка сырьевы				

277	Химическая промышленность	3923509000	Прочие пробки, крышки, колпаки и другие изделия для закупорки из пластмассы	Прочие пробки, крышки, колпаки и другие изделия для закупорки из пластмассы	Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан	х компонентов 2. Литье под давлением 3. Охлаждение и выброс из формы 4. Обработка (шлифовка, нарезка резьбы, установка уплотнительных элементов, контроль геометрии) 5. Контроль качества 6. Упаковка и маркировка	6	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Литье под давлением 3. Охлаждение и выброс из формы 4. Обработка (шлифовка, нарезка резьбы, установка уплотнительных элементов, контроль геометрии)	4	МПС
278	Химическая	3923900000	Изделия для транспортировки или упаковки товаров, из пластмасс; пробки,	Колпак для реле	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и произво	1. Заготовительная (раскрой, резка металла) 2. Сверловка 3. Вальцовка	7	1. Заготовительная (раскрой, резка металла) 2. Сверловка	5	МПС

	промышленность		крышки, колпаки и другие укупорочные средства, из пластмасс: прочие		дственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	4. Сборка 5. Сварка 6. Контроль 7. Упаковывание		3. Сборка 4. Сварка 5. Контроль		
279	Химическая промышленность	3923900000	Изделия для транспортировки или упаковки товаров, из пластмасс; пробки, крышки, колпаки и другие укупорочные средства, из пластмасс: прочие	Пробки, крышки, колпаки, укупорочные средства	Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан	1. Заготовительная (раскрой, резка металла) 2. Сверловка 3. Вальцовка 4. Сборка 5. Сварка 6. Контроль 7. Упаковывание	7	1. Сверловка 2. Сборка 3. Сварка 4. Контроль	4	МПС
					Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Формование 3. Охлаждение и извлечение из формы 4. Обработ		1. Подготовка сырьевых компонентов		

280	Химическая промышленность	3924100000	Посуда столовая и кухонная из пластмасс	Посуда столовая и кухонная из пластмасс	нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан	ка (удаление облоя, возможная шлифовка краУв, сверление или установка дополнительных элементов) 5. Декор и маркировка 6 . Контроль качества	6	2 . Формование 3 . Охлаждение и извлечение из формы 4 . Контроль качества	4	МПС
281	Химическая промышленность	3924900001	Прочие посуды столовые и кухонные , приборы столовые и кухонные принадлежности , предметы домашнего обихода и предметы гигиены или туалета,	Прочие посуды столовые и кухонные , приборы столовые и кухонные принадлежности , предметы домашнего обихода и предметы гигиены или туалета,	Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики	1 . Подготовка сырьевых компонентов 2 . Формование 3 . Охлаждение и извлечение из формы 4 . Обработка (удаление облоя, возможная шлифовка краУв, сверление или установка	6	1 . Подготовка сырьевых компонентов 2 . Формование 3 . Охлаждение и извлечение из формы 4 . Контрол		МПС

			из целлюлозы регенерированной	из целлюлозы регенерированной	Казахстан	дополнительных элементов) 5. Декор и маркировка 6. Контроль качества		ь качества	4	
282	Химическая промышленность	3924900009	Прочие посуды столовые и кухонные, приборы столовые и кухонные принадлежности, предметы домашнего обихода и предметы гигиены или туалета, прочие	Прочие посуды столовые и кухонные, приборы столовые и кухонные принадлежности, предметы домашнего обихода и предметы гигиены или туалета, прочие	Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Формование 3. Охлаждение и извлечение из формы 4. Обработка (удаление облоя, возможная шлифовка краЎв, сверление или установка дополнительных элементов) 5. Декор и маркировка 6. Контрол	6	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Формование 3. Охлаждение и извлечение из формы 4. Контроль качества	4	МПС

						ь качества				
283	Химическая промышленность	3925100000	Резервуары, цистерны, баки и аналогичные емкости объемом более 300 л из пластмасс	Стеклопластиковые Резервуары, Сосуды и Ңмкости от 1м3 до 200м3	Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Подготовка линии к намотке (установка матрицы, выбор программы параметров намотки: частота, угол, толщина и т.д.) 3. Намотка и напыление первого слоя (химстойкий/питьевой) 4. Шлифовка поверхности 5. Замена сырья на линии 6. Намотка внешнего слоя	10	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Подготовка линии к намотке (установка матрицы, выбор программы параметров намотки: частота, угол, толщина и т.д.) 3. Намотка и напыление первого слоя (химстойкий/питьевой) 4. Шлифовка поверхности 5. Замена сырья на линии 6. Намотка внешнего слоя		МПС

						7 . Полимеризация 8 . Производство боковин методом выкладки / Полимеризация 9 . Сборка изделия 10. Проведение испытаний		7 . Полимеризация 8 . Производство боковин методом выкладки / Полимеризация 9 . Сборка изделия 10. Проведение испытаний	10	
284	Химическая промышленность	3925100000	Резервуары, цистерны, баки и аналогичные емкости объемом более 300 л из пластмасс	Емкости полиэтиленовые, изготовленные ротационным методом от 500 до 12000 л.	Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан	1 . Диспергирование (помол / измельчение) пластика 2 . Ведение пигментов (окрашивание) 3 . Ротационное формование (спекание перемолотого пластика) 4 . Охлаждение/ кристаллизация изделия	6	1 . Ротационное формование (спекание перемолотого пластика) 2 . Охлаждение/ кристаллизация изделия 3 . Слесарная доработка 4 . Контрол	4	МПС

						5. Слесарная доработка 6. Контроль качества		ь качества		
			Резервуары,		Соответствие требованиям действующих ГОСТов	1. Механическая обработка листового материала 2. Формование (гибка листов) 3. Предсварочная подготовка поверхностей (зачистка, шлифовка, обезжиривание сварочных кромок) 4. Сварка полимерных элементов (в зависимости от метода: стыковая сварка, экструзи		1. Механическая обработка листового материала 2. Предсварочная подготовка поверхностей (зачистка, шлифовка,		

285	Химическая промышленность	3925100000	цистерны, баки и аналогичные емкости объемом более 300 л из пластмасс	Резервуары, емкости, баки из полипропилена	и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан	онная, горячим воздухом) 5. Монтаж технологической арматуры и крепЎжных элементов (установка фитингов, фланцев, штуцеров, лестниц и т.п.) 6. Проведение испытаний 7. Финишная обработка и упаковка (удаление заусенцев, очистка, защита упаковкой) 8. Переработка обрезков	8	обезжиривание сварочных кромок) 3. Сварка полимерных элементов (в зависимости от метода: стыковая сварка, экструзионная, горячим воздухом) 4. Проведение испытаний	4	МПС

286	Химическая промышленность	3925200000	Двери и пороги для них, окна и их рамы из пластмасс	Двери и пороги для них, окна и их рамы из пластмасс	Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Экструзия 3. Формование 4. Раскрой профилей коробки, импостов и створок 5. Механическая обработка (нарезка, фрезерование, вставка и крепление армирующих профилей, фрезерование технологических и функциональных отверстий) 6. Сваривание профильных заготовок, контуров и зачистка швов	10	1. Раскрой профилей коробки, импостов и створок 2. Механическая обработка (нарезка, фрезерование, вставка и крепление армирующих профилей, фрезерование технологических и функциональных отверстий) 3. Сваривание профильных заготовок, контуров и зачистка швов 4. Подготовка и	6	МПС

					законодательством Республики Казахстан	в и зачистка швов 7. Подготовка и сборка основных элементов (присоединение импостов, вставка уплотнителей, крепление фурнитуры) и дополнительных элементов (сборка сетки, замер, нарезка и вставка штапиков) конструкций 8. Остекление конструкций 9. Контроль качества 10. Маркировка, упаковка		сборка основных элементов (присоединение импостов, вставка уплотнителей, крепление фурнитуры) и дополнительных элементов (сборка сетки, замер, нарезка и вставка штапиков) конструкций 5. Остекление конструкций 6. Контроль качества		
						1. Подготовка сырьевы				

287	Химическая промышленность	39253000000	Ставни, шторы (включая венецианские жалюзи), аналогичные изделия и их части, из пластмасс	Ставни, шторы (включая венецианские жалюзи), аналогичные изделия и их части, из пластмасс	Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Формование (экструзия или литьУ под давлением) 3. Охлаждение и нарезка 4. Сборка изделия 5. Отделка и проверка	5	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Формование (экструзия или литьУ под давлением) 3. Охлаждение и нарезка 4. Сборка изделия	4	МПС
	Химическая		Прочие фитинги и крепежные детали, предназначенные для постоянной установки в/или	Прочие фитинги и крепежные детали, предназначенные для постоянной установки в/или	Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Формование 3. Охлаждение и извлечение из формы 4. Механическая доработка (удаление облоя, сверление отверстий, нарезка резьбы (		1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Формование 3. Охлаждение и извлечение из формы 4. Механическая		

288	промышленность	3925901000	на дверях, окнах, лестницах, стенах или других частях зданий, из пластмасс	на дверях, окнах, лестницах, стенах или других частях зданий, из пластмасс	документов, установленных законодательством Республики Казахстан	при необходимости), шлифовка) 5. Поверхностная обработка (нанесение покрытий (декоративных, антикоррозионных), маркировки или текстур) 6. Контроль качества 7. Упаковка	7	доработка (удаление облоя, сверление отверстий, нарезка резьбы (при необходимости), шлифовка) 5. Контроль качества	5	МПС
289	Химическая промыш	3925908001	Прочие детали строительные, из пластмасс, в другом месте не поименованные, или не	Прочие детали строительные, из пластмасс, в другом месте не поименованные, или не	Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов,	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Литье в формы 3. Отверждение 4. Извлечение из формы 5. Механическая обработка (удаление облоя, резка,	7	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Литье в формы 3. Отверждение 4. Извлечение из формы 5. Механическая обработ	5	МПС

	ленность		включенные, изготовленные из полиуретана	включенные, изготовленные из полиуретана	установленных законодательством Республики Казахстан	шлифовка и доработка для придания изделию нужной формы и размеров) 6. Отделка и покраска 7. Контроль качества		ка (удаление облоя, резка, шлифовка и доработка для придания изделию нужной формы и размеров)		
290	Химическая промышленность	3925908009	Прочие детали строительные, из пластмасс, в другом месте не поименованные, или не включенные, прочие	Прочие детали строительные, из пластмасс, в другом месте не поименованные, или не включенные, прочие	Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Литье в формы 3. Отверждение 4. Извлечение из формы 5. Механическая обработка (удаление облоя, резка, шлифовка и доработка для придания изделию нужной формы и	7	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Литье в формы 3. Отверждение 4. Извлечение из формы 5. Механическая обработка (удаление облоя, резка, шлифовка и доработка для придани		МПС

						размеров) 6. Отделка и покраска 7. Контроль качества		я изделию нужной формы и размеров)	5	
291	Химическая промышленность	3925908009	Прочие детали строительные, из пластмасс, в другом месте не поименованные, или не включенные, прочие	Рамки для розеток и выключателей	Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан	1. Подготовка сырья 2. Загрузка сырья в производственные машины (ТПА) 3. Литье 4. Сортировка и выбраковка готовых деталей 5. Упаковывание и маркирование 6. Контроль	6	1. Литье под давлением 2. Упаковывание и маркирование 3. Контроль	3	МПС
						1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Литье в формы 3. Отверждение		1. Подготовка сырьевых компонентов		

292	Химическая промышленность	3926100000	Принадлежности канцелярские или школьные из пластмасс и из прочих материалов товарных позиций 3901-3914	Принадлежности канцелярские или школьные из пластмасс и из прочих материалов товарных позиций 3901-3914	Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан	4. Извлечение из формы 5. Механическая обработка (удаление облоя, резка, шлифовка и доработка для придания изделию нужной формы и размеров) 6. Отделка и покраска 7. Контроль качества	7	2. Литье в формы 3. Отверждение 4. Извлечение из формы 5. Механическая обработка (удаление облоя, резка, шлифовка и доработка для придания изделию нужной формы и размеров)	5	МПС
293	Химическая промышленность	3926200000	Одежда и принадлежности к одежде (включая перчатки, рукавицы и митенки) из пластмасс и прочих	Комплект защитных щитков	Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установ	1. Пресование (отливание) защитных щитков различных конфигураций 2. Раскрой тканей и фурнитуры для поддосп ешной основы	4	1. Пресование (отливание) защитных щитков различных конфигураций 2. Раскрой тканей и фурниту		МПС

			материалов товарных позиций 3901 ¦ 3914		ленных законодательством Республики Казахстан	3. Пошив поддосп ешной основы 4. Закрепка защитных щитков к поддосп ешной основе		ры для поддосп ешной основы 3. Пошив поддосп ешной основы	3	
294	Химическая промышленность	3926200000	Одежда и принадлежности к одежде (включая перчатки, рукавицы и митенки) из пластмасс и прочих материалов товарных позиций 3901 ¦ 3914	Одежда и принадлежности к одежде (включая перчатки, рукавицы и митенки) из пластмасс и прочих материалов товарных позиций 3901 ¦ 3914	Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Формование (литье под давлением или экструзия) 3. Охлаждение и извлечение 4. Сборка 5. Обработка 6. Контроль качества 7. Стерилизация (при необходимости) 8. Упаковк	8	1. Формование (литье под давлением или экструзия) 2. Охлаждение и извлечение 3. Сборка 4. Обработка 5. Контроль качества		МПС

						а и маркировка			5	
295	Химическая промышленность	3926300000	Крепежные изделия и фурнитура для мебели, транспортных средств или аналогичные изделия, для промышленной сборки моторных транспортных средств товарных позиции 8701-8705, их узлов и агрегатов5) и прочие	Крепежные изделия и фурнитура для мебели, транспортных средств или аналогичные изделия, для промышленной сборки моторных транспортных средств товарных позиции 8701-8705, их узлов и агрегатов5) и прочие	Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Литье в формы 3. Отверждение 4. Извлечение из формы 5. Механическая обработка (удаление облоя, резка, шлифовка и доработка для придания изделию нужной формы и размеров) 6. Отделка и покраска 7. Контроль качества	7	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Литье в формы 3. Отверждение 4. Извлечение из формы 5. Механическая обработка (удаление облоя, резка, шлифовка и доработка для придания изделию нужной формы и размеров)	5	МПС
						1. Подготовка сырьевы		1. Подгото		

296	Химическая промышленность	3926400000	Статуэтки и изделия декоративные прочие из пластмасс и из прочих материалов товарных позиций 3901-3914	Статуэтки и изделия декоративные прочие из пластмасс и из прочих материалов товарных позиций 3901-3914	Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан	х компонентов 2. Литье в формы 3. Отверждение 4. Извлечение из формы 5. Механическая обработка (удаление облоя, резка, шлифовка и доработка для придания изделию нужной формы и размеров) 6. Отделка и покраска 7. Контроль качества	7	вка сырьевых компонентов 2. Литье в формы 3. Отверждение 4. Извлечение из формы 5. Механическая обработка (удаление облоя, резка, шлифовка и доработка для придания изделию нужной формы и размеров)	5	МПС
						1. Механическая обработка листового материала 2. Формов				

						ание (гибка листов) 3 . Предсва рочная подгото в к а поверхн остей (зачистка , шлифов к а , обезжир ивание сварочн ы х кромок) 4 . Сварка полимер н ы х элемент ов (в зависим ости от метода: стыкова я сварка, экструзи онная, горячим воздухо м) 5 . Монтаж технолог ической арматур ы и крепҰж н ы х элемент ов (установ к а фитинго в , фланцев				
297	Химиче с к а я промыш ленност ь	3926905 000	Прочие емкости перфори рованны е и аналоги ч н ы е изделия, предназ наченны е для фильтро вания воды на входах в дренажн у ю систему, и з пластма сс	Изделия прочие из пластма сс и изделия из прочих материа лов	Соответ ствие требова ниям действу ющих ГОСТов и иных норматив но-техн ических докумен т о в , установ ленных законод ательств о м Республ и к и Казахста н		8	1 . Механи ческая обработ к а листово г о материа ла 2 . Предсва рочная подгото в к а поверхн остей (зачистка , шлифов к а , обезжир ивание сварочн ы х кромок) 3 . Сварка полимер н ы х элемент ов (в зависим ости от метода: стыкова я сварка, экструзи онная,		МПС

						, штуцеров, лестницит.п.) 6. Проведение испытаний 7. Финишная обработка и упаковка (удаление заусенцев, очистка, защита упаковкой) 8. Переработка обрезков		горячим воздухом) 4. Проведение испытаний	4	
			Изделия прочие из пластмасс и изделия		Соответствие требованиям	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Механическая обработка (обрезка кромок, резка, зачистка, шлифовка и обезжиривание кромок листов)		1. Механическая обработка (обрезка кромок, резка, зачистка, шлифовка и обезжиривание кромок листов) 2. Нанесение изображ		

298	Химическая промышленность	3926909200	из прочих материалов товарных позиций 3901 - 3914: прочие: изготовленные из листового материала	Знаки, таблички, стенды, бирки и прочая продукция	действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан	3. Нанесение изображения / текста (типография) 4. Формирование (ламинация, пробивка отверстий, фрезеровка или закругление углов, наклейка двустороннего скотча или магнитной основы) 5. Контроль качества	5	ения / текста (типография) 3. Формирование (ламинация, пробивка отверстий, фрезеровка или закругление углов, наклейка двустороннего скотча или магнитной основы) 4. Контроль качества	4	МПС
						1. Механическая обработка листового материала 2. Формование (гибка листов) 3. Предсварочная подготовка				

299	Химическая промышленность	3926909200	Изделия прочие из пластмасс и изделия из прочих материалов товарных позиций 3901 - 3914: прочие: изготовленные из листового материала	Изделия прочие из пластмасс и изделия из прочих материалов	Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан	поверхностей (зачистка, шлифовка, обезжиривание сварочных кромок) 4. Сварка полимерных элементов (в зависимости от метода: стыковая сварка, экструзионная, горячим воздухом) 5. Монтаж технологической арматуры и крепЎжных элементов (установка фитингов, фланцев, штуцеров, лестниц и т.п.) 6. Проведение	8	1. Механическая обработка листового материала 2. Предсварочная подготовка поверхностей (зачистка, шлифовка, обезжиривание сварочных кромок) 3. Сварка полимерных элементов (в зависимости от метода: стыковая сварка, экструзионная, горячим воздухом) 4. Проведение испытаний		МПС

						испытаний 7. Финишная обработка и упаковка (удаление заусенцев, очистка, защита упаковкой) 8. Переработка обрезков			4	
300	Химическая промышленность	3926909709	Изделия прочие из пластмасс и изделия из прочих материалов товарных позиций 3901 – 3914: прочие	Шар полый форсуночного скруббера	Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республ	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Термоформование листа под давлением (нагревание) 3. Подготовка поверхностей (зачистка, шлифовка, обезжиривание) 4. Склеивание двух	7	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Термоформование листа под давлением (нагревание) 3. Подготовка поверхностей (зачистка, шлифовка, обезжиривание)		МПС

					ики Казахстан	полусфер 5. Финишная обработка 6. Контроль качества 7. Упаковка		4. Склеивание двух полусфер 5. Контроль качества	5	
	Химическая		Изделия прочие из пластасс и изделия из прочих	Прокладки полимерные рельсовых скреплений железнодорожного пути, Прокладка подпятника износостойкий элемент для подвижного состава, Полимерная втулка цапфы триангеля, Пробка пластиковая, Кронштейн Н образный, Втулка фланцев	Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических	1. Заготовительные операции 2. Изготовление комплектующих 3. Формование (литье под давлением или экструзия) 4. Охлажд		1. Заготовительные операции 2. Обработ		

301	промышленность	3926909709	материалов товарных позиций 3901 – 3914: прочие	ая полиэтиленовая, Уплотнения резиновые, Кожухи защитные, Муфта соединительная трубная, Уплотнения полимерные (для окон и дверей на вагоны), Уплотнитель для подвижного состава, Полимерный уплотнитель, Уплотнитель для подвижного состава термоэластопластовый	документов, установленных законодательством Республики Казахстан	ение и извлечение 5. Обработка (токарная, слесарная) 3. Контроль качества	8	ка (токарная, слесарная) 3. Контроль качества	3	МПС
				Полиуретановые опорные части Сальники		1. Подготовка формы для заливки (изготовление формы при необходимости)		1. Заливка		

302	Химическая промышленность	3926909709	Изделия прочие из пластмасс и изделия из прочих материалов товарных позиций 3901 – 3914: прочие	полиуретановые Манжеты полиуретановые Полиуретановые мягкие соединения Полиуретановые шестеренки Пластины полиуретановые Полиуретановые брусы Полиуретановые патрубки	Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан	2. Подготовка заливочной смеси из литьевого полиуретана 3. Заливка полиуретана 4. Полимеризация 5. Выдержка в печи 6. Механическая обработка (шлифовка, полировка, обточка на токарном станке)	6	полиуретана 2. Полимеризация 3. Выдержка в печи 4. Механическая обработка (шлифовка, полировка, обточка на токарном станке)	4	МПС
			Изделия прочие из пластмасс и изделия	Центратор-скребок,	Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормати	1. Подготовка пресс-формы к литью 2. Загрузка материала 3. Сушка материала 4. Литье под давлением:		1. Подготовка пресс-формы к литью 2. Загрузка		

303	Химическая промышленность	3926909709	из прочих материалов товарных позиций 3901 – 3914: прочие	плавающий центратор-скребок для ЦВН	вно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан	- выдержка под давлением; - выдержка при охлаждении; - удаление литников. 5. Контроль 6. Упаковывание	6	материала 3. Сушка материала 4. Литье под давлением 5. Контроль	5	МПС
304	Химическая промышленность	3926909709	Изделия прочие из пластмасс и изделия из прочих материалов товарных позиций 3901 – 3914: прочие	Втулка фенопластовая	Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан	1. Прессование 2. Механическая обработка 3. Контроль качества 4. Упаковывание	4	1. Прессование 2. Механическая обработка 3. Контроль качества	3	МПС
						1. Подготовка материала (сырья): - сушка материала		1. Подготовка материала (		

305	Химическая промышленность	3926909709	Изделия прочие из пластмасс и изделия из прочих материалов товарных позиций 3901 – 3914: прочие	Прокладка для рельсового скрепления	Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан	2. Литье под давлением (формирование заготовки) 3. Изъятие заготовок из литьевой машины: - укладка, транспортировка 4. Контроль 5. Приемо-сдаточные испытания изделия 6. Упаковывание	6	сырья): - сушка материала 2. Литье под давлением (формирование заготовки) 3. Изъятие заготовок из литьевой машины: - укладка, транспортировка 4. Контроль	4	МПС
			Изделия прочие из пластмасс и изделия из	Пластмассовый дюбель	Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических	1. Подготовка материала (сырья): - сушка материала 2. Литье под давлением (формирование заготовки) 3. Изъятие заготово		1. Подготовка материала (сырья): - сушка материала 2. Литье под давлением (формирование		

306	Химическая промышленность	3926909709	прочих материалов товарных позиций 3901 – 3914: прочие	для рельсового скрепления	документов, установленных законодательством Республики Казахстан	к из литьевой машины: - укладка, транспортировка 4. Контроль 5. Приемо-сдаточные испытания изделия 6. Упаковывание	6	заготовки) 3. Изъятие заготовок из литьевой машины: - укладка, транспортировка 4. Контроль	4	МПС
307	Химическая промышленность	3926909709	Изделия прочие из пластмасс и изделия из прочих материалов товарных позиций 3901 – 3914: прочие	Углонаправляющая плита для рельсового скрепления	Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики	1. Подготовка материала (сырья): - сушка материала 2. Литье под давлением (формирование заготовки) 3. Изъятие заготовок из литьевой машины: - укладка 4. Влагонасыщение	7	1. Подготовка материала (сырья): - сушка материала 2. Литье под давлением (формирование заготовки) 3. Изъятие заготовок из литьевой машины: - укладка		МПС

					Казахстан	5. Контроль 6. Приемо-сдаточные испытания изделия 7. Упаковывание		4. Влагонасыщение 5. Контроль	5	
308	Химическая промышленность	3926909709	Изделия прочие из пластмасс и изделия из прочих материалов товарных позиций 3901 – 3914: прочие	ПУ "Нукер-Пласт"	Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан	1. Изготовление (отливка) корпуса. 2. Изготовление фиксатора. 3. Сборка, Маркирование. 4. Проверка. 5. Упаковывание	5	1. Изготовление фиксатора. 2. Сборка, Маркирование. 3. Проверка.	3	МПС
						1. Механическая обработка листового материала 2. Формование (гибка листов) 3. Предсварочная подгото				

309	Химическая промышленность	3926909709	Изделия прочие из пластмасс и изделия из прочих материалов товарных позиций 3901 – 3914: прочие	Изделия прочие из пластмасс и изделия из прочих материалов	Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан	вка поверхностей (зачистка, шлифовка, обезжиривание сварочных кромок) 4. Сварка полимерных элементов (в зависимости от метода: стыковая сварка, экструзионная, горячим воздухом) 5. Монтаж технологической арматуры и крепЎжных элементов (установка фитингов, фланцев, штуцеров, лестниц и т.п.) 6. Проведе	8	1. Механическая обработка листового материала 2. Предсварочная подготовка поверхностей (зачистка, шлифовка, обезжиривание сварочных кромок) 3. Сварка полимерных элементов (в зависимости от метода: стыковая сварка, экструзионная, горячим воздухом) 4. Проведение испытаний		МПС

						ние испытаний 7. Финишная обработка и упаковка (удаление заусенцев, очистка, защита упаковкой) 8. Переработка обрезков			4	
310	Химическая промышленность	3926909709	Изделия прочие из пластмасс и изделия из прочих материалов товарных позиций 3901 – 3914: прочие	Ковролин пола	Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам	МПС
				Полиуретановые						

311	Химическая промышленность	3926909709	Изделия прочие из пластмасс и изделия из прочих материалов товарных позиций 3901 – 3914: прочие	опорные части Сальники полиуретановые Манжеты полиуретановые Направляющий диск полиуретановый Промежуточный диск полиуретановый Уплотнительный диск полиуретановый Чистящий диск полиуретановый Пескова я насадка полиуретановая Сливная насадка полиуретановая Сито полиуретановое Стержень полиуретановый Очиститель полиуретановый для конвейерной ленты	Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан	1. Подготовка формы для заливки (и изготовление формы при необходимости) 2. Подготовка заливочной смеси из литьевого полиуретана 3. Заливка полиуретана 4. Полимеризация 5. Выдержка в печи 6. Механическая обработка (шлифовка,	6	1. Заливка полиуретана 2. Полимеризация 3. Выдержка в печи 4. Механическая обработка (шлифовка, полировка, обточка на токарном станке)		МПС

				Втулка полиуретановая Полиуретановые мягкие соединения Полиуретановые шестеренки Пластины полиуретановые Полиуретановые брусы Полиуретановые патрубки		полировка, обточка на токарном станке)			4	
312	Химическая промышленность	40051000000	Резиновая смесь, наполненная техническим углеродом или диоксидом кремния, в первичных формах или в виде пластин, листов или полос, или лент	Резиновая смесь, наполненная техническим углеродом или диоксидом кремния, в первичных формах или в виде пластин, листов или полос, или лент	Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Изготовление резиновой смеси 3. Вулканизация (по необходимости) 4. Проведение испытаний	4	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Изготовление резиновой смеси 3. Проведение испытаний	3	МПС
				Смесь резиновая. Для работы с продуктами нефтепе		1. Подготовка сырьевы		1. Подготовка сырьевы		

313	Химическая промышленность	4005910000	Прочие пластины, листы и полоса или ленты	реработки, вальцованная, Смесь резиновая. Для изготовления силовых и амортизационных деталей, вальцованная, Смесь резиновая. Для производства клеевых составов, вальцованная	Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан	х компонентов 2. Изготовление резиновой смеси (смешивание, вальцевание, охлаждение) 3. Каландрирование 4. Проведение испытаний	4	х компонентов 2. Изготовление резиновой смеси (смешивание, вальцевание, охлаждение) 3. Каландрирование 4. Проведение испытаний	4	МПС
314	Химическая промышленность	4005990000	Прочие невулканизированные резиновые смеси, в первичных формах или в виде пластин, листов	Прочие невулканизированные резиновые смеси, в первичных формах или в виде пластин, листов	Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республ	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Дробление и просеивание 3. Изготовление резиновой смеси (смешивание, вальцевание, охлаждение) 4. Стрейнирование	6	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Изготовление резиновой смеси (смешивание, вальцевание, охлаждение)		МПС

			или полос, или лент	или полос, или лент	ики Казахстан	(по необходимости) 5. Вальцевание 6. Проведение испытаний		3. Проведение испытаний	3	
315	Химическая промышленность	4006900000	Прочие формы (например, прутки, трубы и профили фасонные) и изделия (например, диски и кольца) из невулканизированной резины	Прочие формы (например, прутки, трубы и профили фасонные) и изделия (например, диски и кольца) из невулканизированной резины	Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Изготовление резиновой смеси 3. Формование (экструзия, прессование, литье) 4. Охлаждение и стабилизация формы 5. Резка и отделка 6. Проведение испытаний	6	1. Изготовление резиновой смеси 2. Формование (экструзия, прессование, литье) 3. Охлаждение и стабилизация формы 4. Резка и отделка 5. Проведение испытаний	5	МПС
						1. Подготовка сырьевых компонентов		1. Изготовление резиновой смеси		

316	Химическая промышленность	4008110000	Пластины, листы и полоса или ленты из пористой резины	Пластины, листы и полоса или ленты из пористой резины	Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан	2. Изготовление резиновой смеси (вспенивающейся) 3. Формование 4. Вспенивание и вулканизация 5. Охлаждение и отделка (нарезка, обработка, нанесение покрытий) 6. Проведение испытаний	6	(вспенивающейся) 2. Формование 3. Вспенивание и вулканизация 4. Охлаждение и отделка (нарезка, обработка, нанесение покрытий) 5. Проведение испытаний	5	МПС
317	Химическая промышленность	4008190000	Прочие прутки и профили фасонные из вулканизированной резины	Прочие прутки и профили фасонные из вулканизированной резины	Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законод	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Изготовление резиновой смеси 3. Формование 4. Вулканизация	6	1. Изготовление резиновой смеси 2. Формование 3. Вулканизация 4. Охлаждение и обрезка		МПС

					ательством Республики Казахстан	5. Охлаждение и обрезка 6. Проведение испытаний		5. Проведение испытаний	5	
318	Химическая промышленность	4008219000	Прочие пластины, листы, полоса, из непористой резины	Прочие пластины, листы, полоса, из непористой резины	Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан	1. Заготовительные операции 2. Изготовление резиновой смеси 3. Формование 4. Вулканизация 5. Охлаждение 6. Формование заготовки (при необходимости) 7. Механическая обработка (слесарная обработка) 8. Проведение испытаний 9. Консервация,	9	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Формование заготовки (при необходимости) 3. Механическая обработка (слесарная обработка) 4. Проведение испытаний		МПС

						упаковка			4	
319	Химическая промышленность	4008290000	Прочие пластины,листы, полосы или ленты из вулканизированной резины	Прочие пластины,листы, полосы или ленты из вулканизированной резины	Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Изготовление резиновой смеси 3. Экструзия 4. Вулканизация 5. Охлаждение и обрезка 6. Проведение испытаний	6	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Экструзия 3. Вулканизация 4. Охлаждение и обрезка 5. Проведение испытаний	5	МПС
320	Химическая промышленность	4009110000	Трубы, трубки и шланги из вулканизированной резины, не армированные или комбинированные иным способом с прочими материа	Трубы, трубки и шланги из вулканизированной резины, не армированные или комбинированные иным способом с прочими материа	Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республ	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Изготовление резиновой смеси 3. Экструзия 4. Вулканизация 5. Охлаждение и обрезка 6. Проведе	6	1. Изготовление резиновой смеси 2. Экструзия 3. Вулканизация 4. Охлаждение и обрезка 5. Проведение испытаний		МПС

			лами без фитингов	лами без фитингов	ики Казахстан	ние испытаний			5	
321	Химическая промышленность	4009110000	Трубы, трубки и шланги из вулканизированной резины, не армированные или комбинированные иным способом с прочими материалами без фитингов	Топливная трубка	Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам	МПС
322	Химическая промышленность	4009120009	Прочие трубы, трубки и шланги из вулканизмрованной резины	Прочие трубы, трубки и шланги из вулканизмрованной резины	Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законод	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Изготовление резиновой смеси 3. Формование изделия (подготовка для армирования, сборка)	6	1. Изготовление резиновой смеси 2. Формование изделия (подготовка для армирования, сборка) 3. Вулканизация 4. Обрезка		МПС

					ательство м Республики Казахстан	4. Вулканизация 5. Обрезка и отделка 6. Проведение испытаний		и отделка 5. Проведение испытаний	5	
323	Химическая промышленность	4009210000	Трубы, трубки и шланги из вулканизованной резины, армированные или комбинированные иным способом только с металлом, без фитингов	Рукава соединительные железнодорожного подвижного состава Шланг всасывающий, Шланг высокого давления, Шланг нагнетательный, Шланг ПАР-2, Шланг сброса, Рукав D-75, Рукав D-50, Рукава низкого давления,	Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан	1. Заготовительные операции 2. Подготовка резиновой смеси (смешивание, вальцевание, каландрирование) 3. Экструзия 4. Изготовление комплектующих (при необходимости) 5. Мех обработка (резка, шлифовка и др.) 6. Сборка/комплектация	9	1. Заготовительные операции 2. Мех обработка (резка, шлифовка и др.) 3. Сборка/комплектация 4. Вулканизация 5. Проведение испытаний		МПС

				Рукава высокого давления		7 . Вулканизация 8 . Обработка 9 . Проведение испытаний			5	
324	Химическая промышленность	4009220001	Прочие трубы, трубки и шланги из вулканиз.резины, армированные или комбинир.иным способом только с металлом с фитингами для промышл.сборки моторн. трансп.ср-в тов.поз .8701-8705,их узлов и агрегатов	Прочие трубы, трубки и шланги из вулканиз.резины, армированные или комбинир.иным способом только с металлом с фитингами для промышл.сборки моторн. трансп.ср-в тов.поз .8701-8705,их узлов и агрегатов	Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан	1 . Подготовка сырьевых компонентов 2 . Изготовление резиновой смеси 3 . Формование изделия (подготовка для армирования, сборка) 4 . Вулканизация 5 . Обрезка и отделка 6 . Проведение испытаний	6	1 . Изготовление резиновой смеси 2 . Формование изделия (подготовка для армирования, сборка) 3 . Вулканизация 4 . Обрезка и отделка 5 . Проведение испытаний	5	МПС
						1 . Входной контроль материалов 2 . Заготов		1 . Заготов		

325	Химическая промышленность	4009220009	Прочие трубы, трубки и шланги из вулканизованной резины, армированные или комбинированные иным способом только с металлом с фитингами	Рукав от D-6мм, до Рукав D-250, Рукава низкого давления, Рукава высокого давления и низкого давления в сборе с фитингами или фланцами	Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан	ительные операции 3. Изготовление металлических комплектующих (резка, токарная, фрезерная, сверлильная операции, гальванопокрытие) 4. Порезка рукава 5. Сборка/комплектация 6. Опрессование изделия 7. Проведение испытаний 8. Консервация, упаковка	8	ительные операции 2. Изготовление металлических комплектующих (резка, токарная, фрезерная, сверлильная операции, гальванопокрытие) 3. Порезка рукава 4. Сборка/комплектация 5. Опрессование изделия 6. Проведение испытаний	6	МПС
						1. Заготовительные операции 2. Подготовка				

326	Химическая промышленность	4009220009	Прочие трубы, трубки и шланги из вулканизованной резины, армированные или комбинированные иным способом только с металлом с фитингами	Рукава соединительные железнодорожного подвижного состава Шланг всасывающий, Шланг высокого давления, Шланг нагнетательный, Шланг ПАР-2, Шланг сброса, Рукав D-75, Рукав D-50, Рукава низкого давления, Рукава высокого давления	Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан	резиновой смеси (смешивание, вальцевание, каландрирование) 3. Изготовление комплектующих (при необходимости) 4. Формование изделия (прессование, подготовка для армирования) 5. Порезка рукава 6. Сборка/комплектация 7. Вулканизация 8. Обработка 9. Проведение испытаний 10. Консервация, упаковка	10	1. Заготовительные операции 2. Формование изделия (прессование, подготовка для армирования) 3. Сборка/комплектация 4. Вулканизация 5. Порезка рукава 6. Проведение испытаний	6	МПС

327	Химическая промышленность	4009220009	Прочие трубы, трубки и шланги из вулканизованной резины, армированные или комбинированные иным способом только с металлом с фитингами	Уплотнение донного клапана	Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан	1. Заготовительные операции 2. Подготовка резиновой смеси (смешивание, вальцевание, каландрирование) 3. Формование изделия (прессование) 4. Вулканизация 5. Консервация, упаковка	5	1. Заготовительные операции 2. Подготовка резиновой смеси (смешивание, вальцевание, каландрирование) 3. Формование изделия (прессование) 4. Вулканизация	4	МПС
328	Химическая промыш	4009310000	Трубы, трубки и шланги из вулканизованной резины, армированные или комбинированны	Рукав для тормозной системы подвижного состава железны	Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических докумен	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Изготовление резиновой смеси 3. Формование изделия (подготовка для	6	1. Изготовление резиновой смеси 2. Формование изделия опресовка (подготовка для		МПС

	ленность		е иным способом только с текстильными материалами, без фитингов	х дорог (трубка резиновая) РНД 35х54-1,0-625 УЛ	тов, установленных законодательством Республики Казахстан	армирования, опрессовка изделия) 4. Вулканизация 5. Обрезка и отделка 6. Проведение испытаний		армирования, сборка) 3. Вулканизация 4. Обрезка и отделка 5. Проведение испытаний	5	
329	Химическая промышленность	4009310000	Трубы, трубки и шланги из вулканизованной резины, армированные или комбинированные иным способом только с текстильными материалами, без фитингов	Трубка резиновая напорная 369А Д-35, Рукава резиновые с нитяным усилением для тормозной системы подвижного состава железных дорог и метрополитена без присоединительной арматуры,	Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Изготовление резиновой смеси 3. Формование изделия (подготовка для армирования, сборка) 4. Вулканизация 5. Обрезка и отделка 6. Проведение испытаний	6	1. Изготовление резиновой смеси 2. Формование изделия (подготовка для армирования, сборка) 3. Вулканизация 4. Обрезка и отделка 5. Проведение испытаний	5	МПС
						1. Входной				

330	Химическая промышленность	4009320000	Трубы, трубки и шланги армированные или комбинированные иным способом с только с текстильными материалами	Рукав соединительный железнодорожного подвижного состава Р17Б гост 2593-2014	Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан	контроль материалов 2. Заготовительные операции 3. Изготовление металлических комплектующих (резка, токарная, фрезерная, сверлильная операции, гальванопокрытие) 4. Порезка рукава 5. Сборка/комплектация 6. Опрессование изделия 7. Проведение испытаний 8. Консервация, упаковка	8	1. Заготовительные операции 2. Изготовление металлических комплектующих (резка, токарная, фрезерная, сверлильная операции, гальванопокрытие) 3. Порезка рукава 4. Сборка/комплектация 5. Опрессование изделия 6. Проведение испытаний	6	МПС
						1. Подготовка				

331	Химическая промышленность	4009320000	Трубы, трубки и шланги армированные или комбинированные иным способом с только с текстильными материалами	Трубы, трубки и шланги армированные или комбинированные иным способом с только с текстильными материалами	Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан	сырьевых компонентов 2. Изготовление резиновой смеси 3. Формование изделия (подготовка для армирования, сборка) 4. Вулканизация 5. Обрезка и отделка 6. Проведение испытаний	6	1. Изготовление резиновой смеси 2. Формование изделия (подготовка для армирования, сборка) 3. Вулканизация 4. Обрезка и отделка 5. Проведение испытаний	5	МПС
			Трубы, трубки и шланги из вулкани	Рукав резиновый напорный с текстильным каркасом, Рукав резиновый напорно-всасывающий с текстильным каркасом	Соответствие требованиям действу	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Изготовление резиновой смеси (смешива		1. Изготовление резиновой смеси (смешивание, вальцева		

332	Химическая промышленность	4009410000	зованной резины, армированные или комбинированные иным способом с прочими материалами, без фитингов	неармированный, Рукава резиновые для газовой сварки и резки металлов, Рукава резиновые напорные с нитяным усилением, неармированные, Рукав напорный, резиновый, класса ПАР-2, армированный металлом	ющих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан	ние, вальцевание, охлаждение) 3. Каландрирование 4. Подготовка для армирования 5. Сборка изделия 6. Вулканизация 7. Проведение испытаний	7	ние, охлаждение) 2. Подготовка для армирования 3. Сборка изделия 4. Вулканизация 5. Проведение испытаний	5	МПС
				Рукава соединительные железнодорожного подвижного состава, Трубка резиновая на Рукав Р17Б	Соответствие требованиям	1. Входной контроль материалов 2. Заготовительные операции 3. Изготовление металлических комплектующих фитинго		1. Заготовительные операции 2. Изготовление металлических комплектующих фитинго		

333	Химическая промышленность	4009420000	Трубы, трубки армированные или комбинированные иным способом с прочими материалами	Рукав всасывающий, Рукав высокого давления, Рукав низкого давления нагнетательный, Рукав ПАР-1, ПАР-2, Рукав сброса, Рукав от D-6мм, до Рукав D-250, Рукава низкого давления, Рукава высокого давления	действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан	в (резка, токарная, фрезерная, сверлильная операции, гальванопокрытие) 4. Порезка рукава 5. Сборка/комплектация 6. Опрессование изделия 7. Проведение испытаний 8. Консервация, упаковка	8	в (резка, токарная, фрезерная, сверлильная операции, гальванопокрытие) 3. Порезка рукава 4. Сборка/комплектация 5. Опрессование изделия 6. Проведение испытаний	6	МПС
334	Химическая промышленность	4009420000	Трубы, трубки армированные или комбинированные иным способо	Трубы, трубки армированные или комбинированные иным способо	Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Изготовление резиновой смеси 3. Формование изделия (подготовка для армиров	6	1. Изготовление резиновой смеси 2. Формование изделия (подготовка для армирования, сборка)	5	МПС

			м с прочими материалами	м с прочими материалами	законодательством Республики Казахстан	ания, сборка) 4. Вулканизация 5. Обрезка и отделка 6. Проведение испытаний		3. Вулканизация 4. Обрезка и отделка 5. Проведение испытаний		
335	Химическая промышленность	4010190000	Прочие ленты конвейерные или бельтинг из вулканизованной резины	Транспортерная лента, Лента конвейерная, для путевой машины с гофробортом	Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Изготовление резиновой смеси 3. Формование изделия (подготовка для армирования, сборка) 4. Вулканизация 5. Обрезка и отделка 6. Проведение испытаний	6	1. Изготовление резиновой смеси 2. Формование изделия (подготовка для армирования, сборка) 3. Вулканизация 4. Обрезка и отделка 5. Проведение испытаний	5	МПС
			Приводны е	Приводны е		1. Подготовка сырьевых				

336	Химическая промышленность	4010310000	ремни или бельтинг, бесконечные трапецеидального поперечного сечения (клиновые ремни), ребристые, с длиной наружной окружности более 60 см, но не более 180 см	ремни или бельтинг, бесконечные трапецеидального поперечного сечения (клиновые ремни), ребристые, с длиной наружной окружности более 60 см, но не более 180 см	Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан	компонентов 2. Изготовление резиновой смеси 3. Формование изделия (подготовка для армирования, сборка) 4. Вулканизация 5. Обрезка и отделка 6. Проведение испытаний	6	1. Изготовление резиновой смеси 2. Формование изделия (подготовка для армирования, сборка) 3. Вулканизация 4. Обрезка и отделка 5. Проведение испытаний	5	МПС
337	Химическая промышленность	4010320000	Приводные ремни или бельтинг, трапецеидального поперечного сечения (клиновые ремни), кроме ребристых, с длиной	Приводные ремни или бельтинг, трапецеидального поперечного сечения (клиновые ремни), кроме ребристых, с длиной	Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательств	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Изготовление резиновой смеси 3. Формование изделия (подготовка для армирования, сборка)	6	1. Изготовление резиновой смеси 2. Формование изделия (подготовка для армирования, сборка) 3. Вулканизация 4. Обрезка	5	МПС

			наружной окружности более 60 см, но не более 180 см	наружной окружности более 60 см, но не более 180 см	ом Республики Казахстан	4. Вулканизация 5. Обрезка и отделка 6. Проведение испытаний		и отделка 5. Проведение испытаний		
338	Химическая промышленность	4010340000	Бесконечные приводные ремни трапецеидального поперечного сечения (клиновые ремни), кроме ребристых, с длиной наружной окружности более 180 см, но не более 240 см	Бесконечные приводные ремни трапецеидального поперечного сечения (клиновые ремни), кроме ребристых, с длиной наружной окружности более 180 см, но не более 240 см	Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Изготовление резиновой смеси 3. Формование изделия (подготовка для армирования, сборка) 4. Вулканизация 5. Обрезка и отделка 6. Проведение испытаний	6	1. Изготовление резиновой смеси 2. Формование изделия (подготовка для армирования, сборка) 3. Вулканизация 4. Обрезка и отделка 5. Проведение испытаний	5	МПС
						1. Подготовка сырьевых компонентов		1. Изготовление		

339	Химическая промышленность	4010390000	Прочие ремни или бельтинг, приводные	Ремни клиновые, приводные	Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан	2. Изготовление резиновой смеси 3. Формование изделия (подготовка для армирования, сборка) 4. Вулканизация 5. Обрезка и отделка 6. Проведение испытаний	6	резиновой смеси 2. Формование изделия (подготовка для армирования, сборка) 3. Вулканизация 4. Обрезка и отделка 5. Проведение испытаний	5	МПС
340	Химическая промышленность	4011100003	Шины пневматические резиновые новые для легковых автомобилей (включая грузопассажирские автомобили-фургоны и спортивные автомобили), с посадочным диаметр	Шины для легковых автомобилей	Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам на момент	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам на момент	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспо	МПС

			ом не более 16 дюймов			подачи заявки		подачи заявки	ртным средствам	
341	Химическая промышленность	4011100009	Шины пневматические резиновые новые для легковых автомобилей (включая грузопассажирские автомобили-фургоны и спортивные автомобили), с посадочным диаметром менее 15 дюймов и с посадочным диаметром 15 дюймов или более, но не более 16 дюймов и прочие	Шины для легковых автомобилей	Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам	МПС
			Шины для автобусов или моторных транспортных средств		Соответствие требованиям действующих ГОСТов	Производственные и технологические операции, предусмотренны	Количество определяется действу	Производственные и технологические операции, предусмотренны	Количество определяется действу	

342	Химическая промышленность	4011201000	для перевозки грузов с индексом нагрузки не более 121, шины с цельнометаллическим кордом и прочие	Шины для автобусов или грузовых автомобилей	и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан	е действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам на момент подачи заявки	ющим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам	е действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам на момент подачи заявки	ющим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам	МПС
343	Химическая промышленность	4011209000	Шины для автобусов или моторных транспортных средств для перевозки грузов с индексом нагрузки более 121, шины с цельнометаллическим кордом и прочие	Шины для автобусов или грузовых автомобилей	Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам	МПС
			Шины и покрышки пневматические резинов		Соответствие требованиям действующих ГОСТов	Производственные и технологические операции, предусмотренны	Количество определяется действу	Производственные и технологические операции, предусмотренны	Количество определяется действу	

344	Химическая промышленность	4011700000	ые новые, для сельскохозяйственных или лесохозяйственных транспортных средств и машин	Шины для сельскохозяйственных или лесохозяйственных машин	и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан	е действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам на момент подачи заявки	ющим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам	е действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам на момент подачи заявки	ющим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам	МПС
345	Химическая промышленность	4014900000	Различные типа сосок и аналогичные изделия для детей из вулканизованной резины, кроме твердой резины, с фитингами из твердой резины или без них, изделия гигиенические или фармацевтические (включая соски) из вулканизованной резины, кроме	Различные типа сосок и аналогичные изделия для детей из вулканизованной резины, кроме твердой резины, с фитингами из твердой резины или без них, изделия гигиенические или фармацевтические (включая соски) из вулканизованной резины, кроме	Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Изготовление резиновой смеси 3. Формование изделия (литьҮ или прессование) 4. Вулканизация 5. Охлаждение и извлечение из формы 6. Обработ	7	1. Изготовление резиновой смеси 2. Формование изделия (литьҮ или прессование) 3. Вулканизация 4. Охлаждение и извлечение из формы		МПС

			твердой резины, с фитингами из твердой резины или без них, прочие	твердой резины, с фитингами из твердой резины или без них, прочие		ка (по необходимости) 7. Проведение испытаний			5	
346	Химическая промышленность	4015120001	Одежда и принадлежности к одежде (включая перчатки, рукавицы и митенки) из вулканизованной резины, кроме твердой резины, для различных целей: перчатки, рукавицы и митенки: используемые для медицинских, хирургических, стоматологичес	Одежда и принадлежности к одежде (включая перчатки, рукавицы и митенки) из вулканизованной резины, кроме твердой резины, для различных целей: перчатки, рукавицы и митенки: используемые для медицинских, хирургических, стоматологичес	Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Изготовление резиновой смеси 3. Нанесение на тканевую основу (по необходимости) 4. Формование изделия: – выкройка по шаблонам (для курток, перчаток и т. д.); – сварка, склейка или прессование деталей 5. Вулканизация	8	1. Изготовление резиновой смеси 2. Формование изделия: – выкройка по шаблонам (для курток, перчаток и т. д.); – сварка, склейка или прессование деталей 3. Вулканизация 4. Охлаждение 5. Проведе		МПС

			ких или ветеринарных целей: хирургические	ких или ветеринарных целей: хирургические		6. Охлаждение 7. Обработка (по необходимости) 8. Проведение испытаний		ние испытаний	5	
347	Химическая промышленность	4015120009	Одежда и принадлежности к одежде (включая перчатки, рукавицы и митенки) из вулканизованной резины, кроме твердой резины, для различных целей: перчатки, рукавицы и митенки: используемые для медицин	Одежда и принадлежности к одежде (включая перчатки, рукавицы и митенки) из вулканизованной резины, кроме твердой резины, для различных целей: перчатки, рукавицы и митенки: используемые для медицин	Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Изготовление резиновой смеси 3. Нанесение на тканевую основу (по необходимости) 4. Формование изделия: – выкройка по шаблонам (для курток, перчаток и т. д.); – сварка, склейка или прессование деталей	8	1. Изготовление резиновой смеси 2. Формование изделия: – выкройка по шаблонам (для курток, перчаток и т. д.); – сварка, склейка или прессование деталей 3. Вулканизация	5	МПС

			ских, хирургических, стоматологических или ветеринарных целей: прочие	ских, хирургических, стоматологических или ветеринарных целей: прочие		5. Вулканизация 6. Охлаждение 7. Обработка (по необходимости) 8. Проведение испытаний		4. Охлаждение 5. Проведение испытаний		
348	Химическая промышленность	4015190000	Перчатки, рукавицы и митенки: прочие	Перчатки, рукавицы и митенки: прочие	Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Изготовление резиновой смеси 3. Очистка и подготовка форм 4. Формование изделия (намотка/окунание) 5. Вулканизация 6. Снятие с формы и обработка 7. Проведение	7	1. Изготовление резиновой смеси 2. Формование изделия (намотка/окунание) 3. Вулканизация 4. Снятие с формы и обработка 5. Проведение испытаний		МПС

						испытаний			5	
349	Химическая промышленность	4015900000	Прочие одежда и ее принадлежности (включая перчатки) из вулканизованной резины, кроме твердой резины, для различных целей	Прочие одежда и ее принадлежности (включая перчатки) из вулканизованной резины, кроме твердой резины, для различных целей	Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Изготовление резиновой смеси 3. Нанесение на тканевую основу (по необходимости) 4. Формование изделия: – выкройка по шаблонам (для курток, перчаток и т. д.); – сварка, склейка или прессование деталей 5. Вулканизация 6. Охлаждение 7. Обработка (по необходимости)	8	1. Изготовление резиновой смеси 2. Формование изделия: – выкройка по шаблонам (для курток, перчаток и т. д.); – сварка, склейка или прессование деталей 3. Вулканизация 4. Охлаждение 5. Проведение испытаний		МПС

						8 . Проведение испытаний			5	
350	Химическая промышленность	4016100009	Изделия из вулканизированной резины, кроме твердой резины, прочие	Изделия из вулканизированной резины, кроме твердой резины, прочие	Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан	1 . Подготовка сырьевых компонентов 2 . Изготовление резиновой смеси 3 . Вальцевание 4 . Формование изделия (экструдирование) 5 . Вулканизация 6 . Обработка (по необходимости) 7 . Проведение испытаний	7	1 . Изготовление резиновой смеси 2 . Вальцевание 3 . Формование изделия (экструдирование) 4 . Вулканизация 5 . Обработка (по необходимости)	5	МПС
						1 . Изготовление пресс-формы для выпекания изделия 2 . Изготовление		1 . Изготовление резиновой смеси (		

351	Химическая промышленность	4016910000	Прочие покрытия напольные и коврики из вулканизованной резины	Коврик резиновый, Коврик диэлектрический, резиновый	Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан	резиновой смеси (смешивание, вальцевание, охлаждение) 3. Каландрирование 4. Вулканизация (взвешивание, закладка в пресс-форму, выпекание под прессом) 5. Конечная обработка (остужение, выемка изделия из формы, обрез облоя), 6. Проведение испытаний	6	смешивание, вальцевание, охлаждение) 2. Вулканизация (взвешивание, закладка в пресс-форму, выпекание под прессом) 3. Конечная обработка (остужение, выемка изделия из формы, обрез облоя), 4. Проведение испытаний	4	МПС
						1. Подготовка резиновой смеси (и/или смешивание, и/или вальцева				

352	Химическая промышленность	4016930005	Прокладки, шайбы и прочие уплотнители для технических целей, прочие	Прокладка, кольцо уплотнительное	Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан	ние, и/или каландрирование) 2. Изготовление металлических закладных (резка, шлифовка, токарные операции, вальцевание) 3. Обработка закладных деталей: - пескоструйная/ дробеструйная - обезжиривание, покрытие клеевым составом 4. Вулканизация (закладка в пресс-форму, установка закладной, выпекание)	8	1. Подготовка резиновой смеси (и/или смешивание, и/или вальцевание, и/или каландрирование) 2. Вулканизация (закладка в пресс-форму, установка закладной, выпекание) 3. Проведение испытаний		МПС

						5. Конечная обработка (прессование, остужение, выемка изделия из формы, обрез облоя) 6. Сборка/ комплектация 7. Проведение испытаний 8. Упаковка			3	
				Прокладка, Кольцо уплотнительное, Упругий элемент,		1. Подготовка резиновой смеси (и/или смешивание, и/или вальцевание, и/или каландрирование) 2. Изготовление металлических закладных (резка, шлифовка, токарные				

353	Химическая промышленность	4016930005	Прокладки, шайбы и прочие уплотнители для технических целей, прочие	для центробежного насоса, Сальники для буровых машин, ленточный, Сальник для бурового насоса, Сальники устьевые резинокордовые, Обтиратор скважинный, Уплотнения резиновые, Резина уплотнительная для окон и дверей, Уплотнения резиновые для оконных и дверных блоков	Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан	операции, вальцевание) 3. Обработка закладных деталей: - пескоструйная/ дробеструйная - обезжиривание, покрытие клеевым составом 4. Вулканизация (закладка в пресс-форму, установка закладной, выпекание) 5. Конечная обработка (прессование, остужение, выемка изделия из формы, обрез облоя) 6. Сборка/	8	1. Подготовка резиновой смеси (и/или смешивание, и/или вальцевание, и/или каландрирование) 2. Вулканизация (закладка в пресс-форму, установка закладной, выпекание) 3. Проведение испытаний	3	МПС

						комплектация 7. Проведение испытаний 8. Упаковка				
354	Химическая промышленность	4016950000	Изделия надувные прочие из вулканизованной резины	Изделия надувные прочие из вулканизованной резины	Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Изготовление резиновой смеси 3. Нанесение на тканевую основу (по необходимости) 4. Формование изделия – выкройка по шаблонам – сварка, склейка или прессование деталей 5. Вулканизация 6. Охлаждение	8	1. Изготовление резиновой смеси 2. Формование изделия – выкройка по шаблонам – сварка, склейка или прессование деталей 3. Вулканизация 4. Охлаждение 5. Проведение испытаний		МПС

						7. Обработка (по необходимости) 8. Проведение испытаний			5	
355	Химическая	4016995709	Изделия из вулканизованной резины для моторных транспортных средств товарны	Элемент резинометаллический для подвижного состава, Резинометаллическая втулка конусной колонны (составная) адаптера для тележки модели 18-9996, Демпфер для примене	Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов,	1. Изготовление пресс-формы (при необходимости) 2. Заготовительные операции 3. Изготовление резиновой смеси (смешивание, экструзия, вальцевание, охлаждение) 4. Каландрирование 5. Изготовление металлических закладных (резка, шлифовка, токарная,	10	1. Заготовительные операции 2. Пескоструйная / дробеструйная обработка (при необходимости)		МПС

	промышленность		х позиций 8701 - 8705, кроме твердой резины, прочие: прочие	ния при плановом виде ремонта тележки модели 18-9996, Резинометаллическая прокладка адаптера для тележки модели 18-9996, Буфер резиновый	установленных законодательством Республики Казахстан	фрезерные операции, сверловка, вальцевание) (при необходимости) 6. Пескоструйная / дробеструйная обработка (при необходимости) 7. Обезжиривание, покрытие клеевым составом 8. Вулканизация 9. Сборка изделия 10. Проведение испытаний		3. Вулканизация 4. Сборка изделия 5. Проведение испытаний	5	
						1. Изготовление пресс-формы для выпекания 2. Изготовление резиновой смеси (		1. Изготовление резиновой смеси		

356	Химическая промышленность	4016999109	Части из металлонаполненных резин, прочие	Футеровка классификатора	Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан	смешивание, вальцевание) 3. Изготовление металлических закладных (резка, шлифовка, токарные, фрезерные операции, сверление) 4. Обработка закладных деталей: - пескоструйная/дробеструйная - обезжиривание, покрытие клеевым составом 5. Вулканизация (взвешивание, закладка в пресс-форму, установка закладной,	7	(смешивание, вальцевание) 2. Изготовление металлических закладных (резка, шлифовка, токарные, фрезерные операции, сверление) 3. Обработка закладных деталей: - пескоструйная/дробеструйная - обезжиривание, покрытие клеевым составом 4. Вулканизация (взвешивание, закладка в пресс-форму, установка закладн		МПС

						выпекание под прессом) 6. Конечная обработка (остужение, выемка изделия из формы, обрез облоя) 7. Проведение испытаний		ой, выпекание под прессом) 5. Проведение испытаний	5	
				Футеровка, Прокладки резиновые для рельсовых скреплений, Шайба к насосу маслоотбойная, резиновая и резинотканевая. Для бурового насоса, Техпластина, Импеллер для флотационной машины, Статор для флотаци						

				онной машины, Комплект футеровки мельничной, резиновая: МШЦ, Комплект футеровки мельничной, резиновая: МШР, Амортизатор универсальный для подвижного состава, Уплотнение для кассетного подшипника типа FAG для подвижного состава, Сайленблок шпинтона, Сайленблок буфера, Сайлентблок поводка буксового узла, Суфле межсекц	1. Изготовление пресс-формы для выпекания (при необходимости) 2. Изготовление резиновой смеси (смешивание, вальцевание, охлаждение) 3. Контроль качества резиновой смеси 4. Изготовление металлических закладных (резка, шлифовка, токарные,		1. Изготовление резиновой смеси (смешивание,			

				ионное, кузова тепловоза, электровоза, электропоезда, Ситогрохота дробильно-сортировочной установки, Колена, резиновые, соединительные, Резиновый настил с крепежными изделиями для железнодорожных переездов, Шланг направляющий для планировщика балласта, Рукава щеточного устройства, Шайбы к насосу маслоотбойные, резиновые и резинотканевые для	Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан	фрезерные операции, сверление) при необходимости 5. Обработка закладных деталей (при необходимости): - пескоструйная/ дробеструйная - обезжиривание, покрытие клеевым составом 6. Вулканизация (закладка в пресс-форму, установка закладной, выпекание) 7. Конечная обработка (остужение, выемка изделия из формы,		вальцевание, охлаждение) 2. Контроль качества резиновой смеси 3. Вулканизация (закладка в пресс-форму, установка закладной, выпекание) 4. Проведение испытаний (при необходимости)		
357	Химическая промышленность	4016999708	Изделия из вулканизованной резины, кроме твердой резины, прочие				8		4	МПС

				буровог о насоса , Компенс атор фланцев ый для трубопр овода, Втулка гасителя колебан ий, проклад к а смотров о й крышки, Кордов ы е проклад к и, Седло клапана флотаци онного оборудо вания, Вклады ш резинов ый к прижим ному клапану, Клапан д л я флотаци онноого оборудо вания, Коврик ячеисты й грязесбо рный, д л я грохота дробиль но-сорт ировочн о й установ ки		обрез облоя) 8 . Проведе н и е испытан ий (при необход имости)				

358	Химическая промышленность	4017000009	Резина твердая (например, эбонит) во всех формах, включая отходы и скрап; изделия из твердой резины, прочие	Резина твердая (например, эбонит) во всех формах, включая отходы и скрап; изделия из твердой резины, прочие	Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Изготовление резиновой смеси 3. Формование изделия (литьҰ, экструзия или прессование) 4. Твердая вулканизация (эбонитизация) 5. Охлаждение и стабилизация 6. Механическая обработка (токарная, фрезерная, шлифовальная) 7. Проведение испытаний	7	1. Изготовление резиновой смеси 2. Формование изделия (литьҰ, экструзия или прессование) 3. Твердая вулканизация (эбонитизация) 4. Охлаждение и стабилизация 5. Проведение испытаний	5	МПС
					1. Испытание продукции:					

359	Химическая промышленность	4402900000	Прочий уголь древесный	Уголь древесный	наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуат	1. Подготовка сырья (отбор древесины, сушка) 2. Пиролиз (обуглив ание)	4	1. Подготовка сырья (отбор древесины, сушка) 2. Пиролиз		МПС

					ацию химических производств; 3. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 4. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.	3. Охлаждение 4. Отбор и сортировка		(обуглливание) 3. Охлаждение	3	
					1. Испыта					

360	Химическая промышленность	5402190009	Нити нерасфасованные для розничной продажи высокопрочные нейлоновые или из других полиамидов, прочие	Нити нейлоновые	ние продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или на ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов:	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Плавление и экструзия 3. Формование 4. Вытягивание волокон 5. Термическая обработка 6. Намотка	7	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Экструзия 3. Формованиее 4. Вытягивание волокон	4	МПС

					лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.	7. Проведение испытаний				
					1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в					

361	Химическая промышленность	5402480000	Нити прочие одиночные, некрученые или с круткой не более 50кр/м прочие полипропиленовые	Нити полипропиленовые	собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Плавление и экструзия 3. Формование 4. Вытягивание волокон 5. Термическая обработка 6. Намотка 7. Проведение испытаний	7	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Экструзия 3. Формованиее 4. Вытягивание волокон		МПС	

					продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.				4	
			Монониты синтетические линейной плотности 67		1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными	1. Подготовка сырьевых компонентов				

362	Химическая промышленность	5404120000	дтекс или более и сразмером поперечного сечения не более 1 мм, из синтетических материалов с шириной не более 5 мм, прочие полипропиленовые	Мононити полипропиленовые	лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.	2. Плавление и экструзия 3. Формование 4. Вытягивание волокон 5. Термическая обработка 6. Намотка 7. Проведение испытаний	7	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Экструзия 3. Формованиее 4. Вытягивание волокон	4	МПС
					1. Испыта					

					ние продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов:					
363	Химическая промышленность	5404901000	Прочие мононити полипропиленовые	Полипропиленовая нить		1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Экструзия 3. Формование 4. Вытягивание волокон 5. Термическая обработка 6. Намотка	7	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Экструзия 3. Формование 4. Вытягивание волокон 5. Намотка	5	МПС

					лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.	7. Контроль качества				
					1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в					

364	Химическая промышленность	5404901000	Прочие мононити полипропиленовые	Прочие мононити полипропиленовые	собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 2. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 3. Наличие свидетельства о государственной регистрации химической	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Плавление и экструзия 3. Формование 4. Вытягивание волокон 5. Термическая обработка 6. Намотка 7. Проведение испытаний	7	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Экструзия 3. Формованиее 4. Вытягивание волокон		МПС	

					продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.				4	
365	Химическая промышленность	6406201000	Подошвы и каблуки из резины	Подошвы и каблуки из резины	Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Изготовление резиновой смеси 3. Формование изделия (литье или прессование) 4. Вулканизация 5. Охлаждение 6. Механическая обработка и отделка 7. Контроль качества	7	1. Изготовление резиновой смеси 2. Формование изделия (литье или прессование) 3. Вулканизация 4. Охлаждение 5. Механическая обработка и отделка 6. Контроль качества	6	МПС

366	Химическая промышленность	6406209000	Подошвы и каблуки из пластмассы	Подошвы и каблуки из пластмассы	Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Плавление 3. Формование изделия 4. Охлаждение 5. Механическая обработка и отделка 6. Контроль качества	6	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Плавление 3. Формование изделия 4. Охлаждение 5. Механическая обработка и отделка 6. Контроль качества	6	МПС
			Защитные		Соответствие требованиям	1. Подготовка сырьевых компонентов в миксере 2. Установка пресс форм для производства корпуса 3. Литье под давлением корпуса защитной каски на		1. Подготовка сырьевых компонентов в миксере 2. Установка пресс форм для производства корпуса 3. Литье под давлением корпуса защитной каски на		

367	Химическая промышленность	6506101000	головные уборы с подкладкой или без подкладки, с отделкой или без отделки, из пластмассы	Каска защитная	действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан	Термопластавтомате 4. Установки пресс форм для производства других деталей, таких как оголовье и крепежи 5. Литье под давлением других деталей, таких как оголовье и крепежина Термопластавтомате 6. Сборка и упаковка защитных касок	6	Термопластавтомате 4. Установки пресс форм для производства других деталей, таких как оголовье и крепежи 5. Литье под давлением других деталей, таких как оголовье и крепежина Термопластавтомате 6. Сборка и упаковка защитных касок	6	МПС
					1. Испытание продукции: Наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответс					

368	Химическая промышленность	7903900000	Пыль, порошки и чешуйки цинковые прочие	Смола	твующей отрасли, находящихся в собственности или ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (центрами) на проведение испытаний продукции. 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов: лицензия - Эксплуатация горных и химических производств.	1. Подготовка и загрузка сырьевых компонентов 2. Расплавление металла 3. Распыление металла 4. Контроль качества 5. Фракционирование 6. Фасовка	6	1. Расплавление металла 2. Распыление металла 3. Фракционирование	3	МПС

369	Химическая промышленность	9505109000	Товары для новогодних и рождественских праздников из прочих материалов	Елочные игрушки (полипропиленовые)	Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Подготовка сырьевых компонентов 3. Экструзия 4. Формование (заливка в пресс-форму и выдув) 5. Обработка (зачистка краҰв, грунтовка поверхности, металлизация) 6. Окрашивание 7. Декорирование (роспись, нанесение блҰсток, фольги, искусственного снега, наклеек, лент)	7	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Экструзия 3. Формование (заливка в пресс-форму и выдув) 4. Обработка (зачистка краҰв, грунтовка поверхности, металлизация) 5. Окрашивание 6. Сборка изделия (установка колпачка, фиксаци	6	МПС

						8. Сушка (при необходимости) 9. Сборка изделия (установка колпачка, фиксация креплений и подвесов)		я креплений и подвесов)		
						1. Подготовка сырьевых компонентов (полиэтилен и/или пленка ПВХ, и/или полипропилен) и загрузка в термопластавтомат 2. Смешивание и нагрев 3. Подача проволоки в пресс-форму 4. Формование (литье под		1. Подготовка сырьевых компонентов (полиэтилен и/или пленка ПВХ, и/		

370	Химическая промышленность	9505109000	Товары для новогодних и рождественских праздников из прочих материалов	Ель искусственная (полипропиленовая) Ель искусственная (полиэтиленовая) Ель искусственная (из ПВХ) Ель искусственная (из полиэтилена и пленки ПВХ)	Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов, установленных законодательством Республики Казахстан	давлением) и охлаждение 5. Обработка (покраска и примотка готовых заготовок) 6. Изготовление пластикового ерша (нарезка и скручивание, заготовка искуственной хвои) 7. Изготовление веток и кроны 8. Изготовление металлических закладных (основания, ствола, разборных стояк) - (нарезка, гибка, сверловка, сварка) 9. Сборка	14	или полипропилен) и загрузка в термопластавтомат 2. Смешивание и нагрев 3. Формование (литье под давлением) и охлаждение 4. Обработка (покраска и примотка готовых заготовок) 5. Изготовление пластикового ерша (нарезка и скручивание, заготовка искуственной хвои) 6. Изготовление веток и кроны 7. Изготовление		МПС

						изделия (подготовка ствола для ели , загиб и крепление) 10. Заснежи вание 11. Обработка , покраска (нанесени е декоративных эффектов , искусственное заснежи вание, установка заглушек) 12. Полимеризация 13. Охлаждение 14. Контроль качества		металлических закладных (основания , ствола, разборных стояк) - (нарезка, гибка, сверловка , сварка) 8 . Контроль качества	8	
					1 . Производство готовой продукции из определенного вида сырья: Сырье: бутилов					

					ый спирт (бутанол), дисульфид углерода (сероуглерод), натрий или калий едкий. 2. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или на ином законном основании, либо наличие заключенных договоров с аккредитованными или аттестованными лабораториями (					
			Прочие			1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Дробление каустической соды до необходимой фракции 3. Дозированная подача в процесс ксантогенирования всех сырьевых компонентов 3. Синтез (процесс ксантогенирования)		1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Дробление каустической соды до необходимой фракции 3. Дозиров		

371	Химическая промышленность	2930909508	Соединения сероорганические, прочие	Бутиловые ксантогенаты натрия и калия	центрами) на проведение необходимых испытаний продукции; 3. Наличие разрешительных документов: лицензия на эксплуатацию химических производств; 4. Наличие паспорта безопасности химической продукции - ГОСТ 30333-2022, свидетельства регистрации химической продукции; 5. Наличие свидетельства о государственной регистрации химичес	4. Сушка (удаление излишка влаги путем вакуумирования) 5. Охлаждение реактора и поддержание процесса синтеза при заданной температуре 6. Контроль качества готовой продукции 7. Фасовка, упаковка, маркировка	7	анная подача в процесс ксантогенирования всех сырьевых компонентов 4. Синтез (процесс ксантогенирования) 5. Контроль качества готовой продукции	5	МПС

					кой продукции, в случае обязательной регистрации в соответствии с законодательством Республики Казахстан.					

Приложение 7
к приказу исполняющего
обязанности Министра
промышленности и
строительства
Республики Казахстан
от 14 января 2026 года № 10

Условия производства, производственные и технологические операции машиностроительной отрасли

№	Отрасль	Код Товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности	Наименование товара по ТНВЭД	Наименование товара	Условия производства	Производственные и технологические операции	Количество производственных и технологических операций	Минимальный порог производственных и технологических операций	Количество минимальных порогов производственных и технологических операций	ГО
						1. Подготовка сырья 2. Загрузка сырья в производственные машины (ТПА)				

1	Машиностроительная отрасль	3923409000	Прочие катушки, шпульки, бобины и аналогичные изделия из пластмасс	Пусковая катушка	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	3. Литье под давлением 4. Сортировка и выбраковка готовых деталей 5. Штамповка медного контакта 6. Заготовка (раскрой и резка металлической трубы) 7. Гибка заготовки 8. Сборка 9. Упаковывание и маркирование 10. Контроль	10	1. Литье под давлением 2. Штамповка медного контакта 3. Заготовка (раскрой и резка металлической трубы) 4. Гибка заготовки 5. Сборка 6. Упаковывание и маркировка	6	МПС
2	Машиностроите	3923900000	Изделия для транспортировки или упаковки товаров, из пластмасс; пробки,	Колпак для реле	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и	1. Заготовительная (раскрой, резка металла) 2. Сверловка 3. Вальцовка	7	1. Заготовительная (раскрой, резка металла) 2. Сверловка	5	МПС

	льная отрасль		крышки, колпаки и другие укупорочные средства, из пластмасс: прочие		производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	4. Сборка 5. Сварка 6. Контроль 7. Упаковывание		3. Сборка 4. Сварка 5. Контроль		
3	Машиностроительная отрасль	3923900000	Изделия для транспортировки или упаковки товаров, из пластмасс; пробки, крышки, колпаки и другие укупорочные средства, из пластмасс: прочие	Пробки, крышки, колпаки, укупорочные средства	1. Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов (установленных законодательством Республики Казахстан)	1. Заготовительная (раскрой, резка металла) 2. Сверловка 3. Вальцовка 4. Сборка 5. Сварка 6. Контроль 7. Упаковывание	7	1. Сверловка 2. Сборка 3. Сварка 4. Контроль	4	МПС
4	Машиностроительная отрасль	3925902000	Прочие магистральные, канальные и кабельные желоба для	Прочие магистральные, канальные и кабельные желоба для	1. Соответствие требованиям действующих ГОСТов и иных нормативно-технических документов,	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Экструзия 3. Охлаждение и калибровка 4. Нарезка	6	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Экструзия		МПС

			электрических цепей, из пластмасс	электрических цепей, из пластмасс	установленных законодательством Республики Казахстан	по длине 5. Сверление или перфорация (при необходимости) 6. Контроль качества		3. Охлаждение и калибровка 4. Нарезка по длине	4	
5	Машиностроительная отрасль	39259020 00	Прочие магистральные, канальные и кабельные желоба для электрических цепей, из пластмасс	Распределительная коробка; Подрозетник	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1. Подготовка сырья 2. Загрузка сырья в производственные машины (ТПА) 3. Литье под давлением 4. Сортировка и выбраковка готовых деталей 5. Сборка 6. Контроль	6	1. Упаковковывание и маркирование 2. Литье под давлением 3. Сборка	3	МПС
					1. Наличие конструкторской и техноло	1. Подготовка сырья 2. Загрузка сырья в производственные машины (ТПА)				

6	Машиностроительная отрасль	3925902000	Прочие магистральные, канальные и кабельные желоба для электрических цепей, из пластмасс	Бокс для автоматического выключателя	гической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	3. Литье под давлением 4. Сортировка и выбраковка готовых деталей 5. Штамповка DIN-рейки 6. Сборка 7. Упаковковывание и маркирование 8. Контроль	8	1. Литье под давлением 2. Штамповка DIN-рейки 3. Упаковковывание и маркирование 4. Контроль	4	МПС
7	Машиностроительная отрасль	40111000003	Шины пневматические резиновые новые для легковых автомобилей (включая грузопассажирские автомобили-фургоны и спортивные автомобили), с посадочным диаметр	Шины для легковых автомобилей	Наличие соглашения о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам на	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам на	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам	МПС

			ом не более 16 дюймов			момент подачи заявки		момент подачи заявки		
8	Машиностроительная отрасль	4011100009	Шины пневматические резиновые новые для легковых автомобилей (включая грузопассажирские автомобили-фургоны и спортивные автомобили), с посадочным диаметром менее 15 дюймов и с посадочным диаметром 15 дюймов или более, но не более 16 дюймов и прочие	Шины для легковых автомобилей	Наличие соглашения о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам	МПС
			Шины для автобусов или моторных транспортных средств		Наличие соглаше	Производственные и технологические операции, предусмотренны	Количество определяется действу	Производственные и технологические операции, предусмотренны	Количество определяется действу	

9	Машиностроительная отрасль	4011201000	для перевозки грузов с индексом нагрузки не более 121, шины с цельнометаллическим кордом и прочие	Шины для автобусов или грузовых автомобилей	ния о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам	е действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам на момент подачи заявки	ющим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам	е действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам на момент подачи заявки	ющим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам	МПС
10	Машиностроительная отрасль	4011209000	Шины для автобусов или моторных транспортных средств для перевозки грузов с индексом нагрузки более 121, шины с цельнометаллическим кордом и прочие	Шины для автобусов или грузовых автомобилей	Наличие соглашения о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам	МПС
			Шины и покрышки пневматические резинов		Наличие соглаше	Производственные и технологические операции, предусмотренны	Количество определяется действу	Производственные и технологические операции, предусмотренны	Количество определяется действу	

11	Машиностроительная отрасль	4011700000	ые новые, для сельскохозяйственных или лесохозяйственных транспортных средств и машин	Шины для сельскохозяйственных или лесохозяйственных машин	ния о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам	е действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам на момент подачи заявки	ющим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам	е действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам на момент подачи заявки	ющим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам	МПС
12	Машиностроительная отрасль	6813200009	Фрикционные материалы и изделия из них(листы, рулоны, ленты, сегменты, диски, шайбы, прокладки) несмонтированные, используемые для тормозов, сцеплений или аналоги	Колодка тормозная для лебедки буровых установок	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного	1. Подготовка сырья 2. Изготовление закладок (сверление, токарная обработка) 3. Изготовление формовочной композиции 4. Установка закладки формованную композицию в пресс форму 5. Прессование	9	1. Подготовка сырья 2. Изготовление закладок (сверление, токарная обработка) 3. Изготовление формовочной композиции 4. Установка закладки формованную композицию в пресс форму 5. Прессование		МПС

			чных устройств содержащие асбест: прочие		кадрового персонала	6. Изготовление брикетов 7. Вулканизация 8. Контроль на всех этапах производства 9. Упаковывание		6. Изготовление брикетов 7. Вулканизация 8. Контроль на всех этапах производства 9. Упаковывание	9	
13	Машиностроительная отрасль	72069000000	Прочие железо и сталь нелегированные в прочих первичных формах (кроме железа, указанного в товарной позиции 7203)	Сталь в первичных формах	1. производство товара из определенного вида сырья и, или, комплектующих материалов 2. Испытание продукции	1. восстановление железа доменное (чугун, прямое DRI) 2. подготовка шихты из стального лома (из DRI) 3. получение стали на конвертере (на электропечи) 4. вакуумная дегазация стали 5. разливка стали в слитки, в прочие первичн	5	1. получение стали на конвертере (на электропечи) 2. разливка стали в слитки, в прочие первичные формы (болванки, куски, пудлинговые бруски или пакеты		МПС

						ые формы (болванки, куски, пудлинговые бруски или пакеты кричного железа)		кричного железа)	2	
14	Машиностроительная отрасль	72069000000	Прочие железо и сталь нелегированные в прочих первичных формах (кроме железа, указанного в товарной позиции 7203)	Отливка (с наружным диаметром не более 500 мм, стальная)	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1. Заготовительные операции (заготовка шихтового материала для отливки, изготовление формовочных и стержневых смесей) 2. формование 3.плавка 4. Заливка металла в формы (выдержка и выбивка) 5. Заточка и зачистка 6. Токарная	8	1. формование 2.плавка 3. Заливка металла в формы (выдержка и выбивка) 4. Заточка и зачистка 5. Токарная обработка отливок 6. Контроль		МПС

						обработка отливок 7. Контроль 8. Упаковывание.			6	
15	Машиностроительная отрасль	7207191900	Прочие полуфабрикаты круглого или многоугольного поперечного сечения - кованые, содержащие менее 0,25 мас.% углерода	Заготовка валшестерни прочие заготовки из поковок	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Литейная (подготовка шихтовых материалов) 2. Выплавка стали 3. Заливка слитков 4. Кузнечная 5. Термическая 6. Контроль	6	1. Литейная (подготовка шихтовых материалов) 2. Выплавка стали 3. Заливка слитков 4. Кузнечная 5. Термическая 6. Контроль	6	МПС
16	Машиностроительная отрасль	7302900000	Изделия из черных металлов, используемые для железнодорожных или	Узел контрельсовый (контрре	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной	1. Резка заготовок. 2. Зачистка заготовок. 3. Запрессовка деталей. 4. Сварка.	8	1. Резка заготовок. 2. Зачистка заготовок. 3. Сварка.	5	МПС

			трамвайных путей, прочие	льс на башмаках)	инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	5. Фрезеровка 6. Сверловка. 7. Покраска. 8. Сборка		4. Фрезеровка 5. Сборка		
17	Машиностроительная отрасль	73029000000	Изделия из черных металлов, используемые для железнодорожных или трамвайных путей, прочие	Ремонтный комплект рельсового скрепления	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Резка заготовок. 2. Зачистка заготовок. 3. Запрессовка деталей. 4. Сварка. 5. Фрезеровка 6. Сверловка. 7. Покраска. 8. Сборка	8	1. Резка заготовок. 2. Зачистка заготовок. 3. Сварка. 4. Фрезеровка 5. Сборка	5	МПС
18	Машиностроите		Прочие фланцы из	Фланец стальной, плоский приварной, диаметр 50-150 мм, Фланец	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и	1) Резка заготовки; 2) Механическая обработка; 3) Сверление отверстий;	7	1) Механическая обработка; 2) Сверление;	4	МПС

	льная отрасль	7307910000	черных металлов	стальной, приварной встык, диаметр 151-800 мм	производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	4) Термообработка; 5) Контроль качества; 6) Маркировка; 7) Упаковка		3) Термообработка; 4) Контроль качества;		
19	Машиностроительная отрасль	7307931900	Прочие фитинги с максимальным наружным диаметром не более 609,6 мм для сварки встык, из черных металлов	Переходы	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового	1. Заготовительные операции (раскрой, резка трубного проката) 2. Слесарные работы (смазка, нагрев и формообразование заготовки) 3. Токарно-фрезерная обработка заготовок переходов 4. Операционный контроль	8	1. Слесарные работы (смазка, нагрев и формообразование заготовки) 2. Токарно-фрезерная обработка заготовок переходов 3. Операционный контроль		МПС

					персонала)	5. приемо-сдаточные испытания 6. Консервация 7. маркирование 8. Упаковывание		4. приемо-сдаточные испытания	4	
20	Машиностроительная отрасль	73079319 00	Прочие фитинги с максимальным наружным диаметром не более 609,6 мм для сварки встык, из черных металлов	Переходы и тройники	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрово	1. Заготовительные операции (раскрой, резка трубного проката) 2. Слесарные работы (смазка, нагрев и формообразование заготовки) 3. Механическая обработка (токарная, фрезерная) заготовок переходов и тройников	7	1. Механическая обработка (токарная, фрезерная) заготовок переходов и тройников		МПС

					го персонала)	4. Приемо-сдаточные испытания изделий 5. Консервация 6. Маркирование 7. Упаковывание			1	
21	Машиностроительная отрасль	7307931900	Прочие фитинги с максимальным наружным диаметром не более 609,6 мм для сварки встык, из черных металлов	Монолитные муфты (диаметром от 50 до 500 мм с рабочим давлением до 16 Мпа)	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1. Заготовительная 2. Отрезная 3. Токарная 4. Слесарная 5. Изолирование 6. Испытания 7. Контроль 8. Упаковывание	8	1. отрезная 2. Токарная 3. Слесарная 4. Изолирование 5. Испытания 6. Контроль	6	МПС
			Прочие фитинги		1. Наличие конструкторской и технологическо	1. Раскрой металла 2. Разметка 3. Сварка		1. Сварка 2. Очистка деталей		

22	Машиностроительная отрасль	7307931900	с максимальным наружным диаметром не более 609,6 мм для сварки встык, из черных металлов	Металлические заглушки	й документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	4. Очистка деталей 5. вальцовка 6. Нанесение покрытия 7. Сборка 8. механическая обработка 9. Контроль 10. Упаковывание	10	3. вальцовка 4. нанесение покрытия 5. Сборка 6. Механическая обработка 7. Контроль	7	МПС
23	Машиностроительная отрасль	7307931900	Прочие фитинги с максимальным наружным диаметром не более 609,6 мм для сварки встык, из черных металлов	Скользящая опора	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1. прогрев стали 2. раскрой, (резка металла 3. Механическая обработка (сверление) 4. вальцевание 5. Сборка 6. Сварка 7. Контроль	7	1. Механическая обработка (сверление) 2. вальцевание 3. Сборка 4.Сварка 5. Контроль	5	МПС

24	Машиностроительная отрасль	7307931900	Прочие фитинги с максимальным наружным диаметром не более 609,6 мм для сварки встык, из черных металлов	Скользящая опора	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1. прогрев стали 2. раскрой (резка металла) 3. Сверловка 4. вальцовка 5. Сборка 6. Сварка 7. Контроль 8. Упаковывание	8	1. прогрев стали 2. раскрой (резка металла) 3. Сверловка 4. Сборка 5. Сварка 6. Контроль	6	МПС
25	Машиностроительная отрасль	7307931900	Прочие фитинги с максимальным наружным диаметром не более 609,6 мм для сварки встык, из черных металлов	Металлические заглушки	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрово	1. Раскрой металла 2. Разметка 3.Сварка 4. Очистка деталей 5. вальцовка 6. Нанесение покрытия 7. Сборка 8. механическая обработка	9	1. Сварка 2. вальцовка 3. Сборка 4. Механическая обработка 5. Контроль		МПС

					г о персонала)	9 . Контроль			5	
				Фасонные изделия (	1 . Наличие конструкторской и техноло	1 . Дробеметная очистка 2 . Раскрой, (резка металла) 3 . Сварка 4 . Изготовление фаски 5 . Удлинение штока 6 . Сборка 7 . Установка центрирующих опор 8 . Установка проводников СОДК (системы оперативного дистанционного контроля) 9 . Установка защитной оболочки 10 . Изоляция теплоиз		1 . Дробеметная очистка 2 . Раскрой, (резка металла 3 . Сварка 4 . Установка центрирующих опор 5 . Установка проводников СОДК (системы оперативного дистанционного		

26	Машиностроительная отрасль	7307931900	Прочие фитинги с максимальным наружным диаметром не более 609,6 мм для сварки встык, из черных металлов	стальные с тепловой изоляцией из пенополиуретана ППУ с защитной и оцинкованной оболочкой диаметром от 32 мм до 530 мм)	гической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	олирующего слоя 11. Нанесение гидроизоляционного слоя на торцы тепловой изоляции 12. Нанесение защитного слоя на неизолированные торцы стальных труб 13. Изготовление трубной заготовки из стального листа (вальцовка) 14. Производство полиэтиленовой оболочки с помощью экструзионных линий 15. Производство оцинкованной оболочк	17	контроля) 6. Установка защитной оболочки 7. Изоляция теплоизолирующего слоя 8. Нанесение гидроизоляционного слоя на торцы тепловой изоляции 9. Нанесение защитного слоя на неизолированные торцы стальных труб 10. Контроль	10	МПС

						и путем навивки штрипса 16. Механическая обработка 17. Контроль				
27	Машиностроительная отрасль	7307931900	Прочие фитинги с максимальным наружным диаметром не более 609,6 мм для сварки встык, из черных металлов	Тройники	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1. Заготовительные операции (раскрой, резка трубного проката) 2. слесарные работы (смазка, нагрев и формообразование заготовки) 3. Токарно-фрезерная обработка заготовок тройников 4. Операционный контроль 5. приемо-сдаточные	8	1. Слесарные работы (смазка, нагрев и формообразование заготовки) 2. Токарно-фрезерная обработка заготовок тройников 3. Операционный контроль 4. приемо-сдаточн		МПС

						испытания 6. Консервация 7. маркирование 8. Упаковывание		ые испытания	4	
						1. дробеметная очистка 2. Раскрой (резка металла) 3.Сварка 4. Изготовление фаски 5. Удлинение штока 6. Сборка 7. Установка центрирующих опор 8. Установка проводников СОДК (системы оперативного дистанционного контроля) 9. Установка защитно		1. дробеметная очистка 2. раскрой, (резка металла 3.Сварка 4. Установка центрирующих опор 5. Установка		

28	Машиностроительная отрасль	7307931900	Прочие фитинги с максимальным наружным диаметром не более 609,6 мм для сварки встык, из черных металлов	Фитинги с изоляцией	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	й оболочки 10. Изоляция теплоизолирующего слоя 11. Нанесение гидроизоляционного слоя на торцы тепловой изоляции 12. Нанесение защитного слоя на неизолированные торцы стальных труб 13. Изготовление трубной заготовки из стального листа (вальцовка) 14. производство полиэтиленовой оболочки с помощью	17	проводников СОДК (системы оперативного дистанционного контроля) 6. Установка защитной оболочки 7. Изоляция теплоизолирующего слоя 8. нанесение гидроизоляционного слоя на торцы тепловой изоляции 9. нанесение защитного слоя на неизолированные торцы стальных труб 10. Контроль	10	МПС

						экструзионных линий 15. производство оцинкованной оболочки и путем навивки штрипса 16. механическая обработка 17. Контроль				
29	Машиностроительная отрасль	7307939100	Прочие колена и отводы,с максимальным наружны м диаметром более 609,6 мм, для сварки встык,из черных металлов	Заглушки маленькие	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифи	1. Заготовительные операции (раскрой, резка трубного проката) 2. слесарные работы (смазка, нагрев и формообразование заготовки) 3. Механическая обработка (токарная, фрезерная) 4. Операци	7	1. Механическая обработка (токарная, фрезерная) 2. Операционный контроль и приемо-сдаточные		МПС

					цированного кадрового персонала)	онный контроль и приемо-сдаточные испытания 5. Консервация 6. Маркирование 7. Упаковывание		испытания	2	
30	Машиностроительная отрасль	7307939100	Прочие колена и отводы,с максимальным наружным диаметром более 609,6 мм, для сварки встык,из черных металлов	Заглушки	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицирован	1. Заготовительные операции (раскрой, резка трубного проката) 2. слесарные работы (смазка, нагрев и формообразование заготовки) 3. Токарно-фрезерная обработка заготовок заглушек 4. Операционный	8	1. Слесарные работы (смазка, нагрев и формообразование заготовки) 2. Токарно-фрезерная обработка заготовок заглушек 3. Операционный контроль		МПС

					ного кадрового персонала)	контроль 5. приемо-сдаточные испытания 6. Консервация 7. маркирование 8. Упаковывание		4. приемо-сдаточные испытания 5. Маркирование	5	
31	Машиностроительная отрасль	7307939900	Прочие фитинги, с максимальным наружным диаметром более 609,6 мм, для сварки встык, из черных металлов	Скользящая опора	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1. Прогрев стали 2. Раскрой, (резка металла 3. Сверловка 4. Вальцовка 5. Сборка 6. Сварка 7. Контроль	7	1. Вальцовка 2. Сборка 3. Сварка 4. Контроль	4	МПС
			Прочие фитинги		1. Наличие конструкторской и технологической	1. прогрев стали 2. раскрой,				

32	Машиностроительная отрасль	7307939900	, с максимальным наружным диаметром более 609,6 мм ,для сварки встык,из черных металлов	Скользящая опора	документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	(резка металла) 3. сверловка 4. вальцовка 5. Сборка 6. Сварка 7. Контроль 8. Упаковывание	8	1. раскрой, (резка металла) 2. сверловка 3. Сборка 4.Сварка 5. Контроль	5	МПС
33	Машиностроительная отрасль	7307939900	Прочие фитинги, с максимальным наружным диаметром более 609,6 мм ,для сварки встык,из черных металлов	Металлические заглушки (изоляции диаметром от 630 мм до 1420 мм)	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1. Раскрой металла 2. Разметка 3.Сварка 4. Очистка деталей 5. вальцовка 6. Нанесение покрытия 7. Сборка 8. механическая обработка 9. Контроль	9	1.Сварка 2. вальцовка 3. Сборка 4. механическая обработка 5. Контроль	5	МПС
						1. Заготовительные операци				

34	Машиностроительная отрасль	7307939900	Прочие фитинги, с максимальным наружным диаметром более 609,6 мм, для сварки встык, из черных металлов	Заглушки большие	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	и (раскрой, резка трубного проката) 2. Слесарные работы (смазка, нагрев и формообразование заготовки) 3. Механическая обработка (токарная, фрезерная) заготовок 4. Операционный контроль и приемо-сдаточные испытания 5. Консервация 6. Маркирование 7. Упаковывание	7	1. Механическая обработка (токарная, фрезерная) заготовок 2. Операционный контроль и приемо-сдаточные испытания	2	МПС
					1. Наличие конструкторской и техноло	1. Раскрой металла 2. Разметка				

35	Машиностроительная отрасль	7307939900	Прочие фитинги, с максимальным наружным диаметром более 609,6 мм, для сварки встык, из черных металлов	Металлические заглушки	гической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	3. Сварка 4. Очистка деталей 5. вальцовка 6. Нанесение покрытия 7. Сборка 8. механическая обработка 9. Контроль	9	1. Сварка 2. вальцовка 3. Сборка 4. Механическая обработка 5. Контроль	5	МПС
36	Машиностроительная отрасль	7307939900	Прочие фитинги, с максимальным наружным диаметром более 609,6 мм, для сварки встык, из черных металлов	Металлические заглушки	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрово	1. Раскрой металла 2. Разметка 3. Сварка 4. Очистка деталей 5. Вальцовка 6. Нанесение покрытия 7. Сборка 8. Механическая обработка 9. Контроль	10	1. Раскрой металла 2. Разметка 3. Сварка 4. Очистка деталей 5. Сборка 6. Механическая обработка 7. Контроль		МПС

					г о персонала)	10. Упаковывание			7	
37	Машиностроительная отрасль	73079399 00	Прочие фитинги, с максимальным наружным диаметром более 609,6 мм ,для сварки встык,из черных металлов	Заглушки большие	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1. Заготовительные операции (раскрой, резка трубного проката) 2. слесарные работы (смазка, нагрев и формообразование заготовки) 3. Токарно-фрезерная обработка заготовок заглушек 4. Операционный контроль 5. приемо-сдаточные испытания 6. Консервация 7. маркирование	8	1. Слесарные работы (смазка, нагрев и формообразование заготовки) 2. Токарно-фрезерная обработка заготовок заглушек 3. Операционный контроль 4. приемо-сдаточные испытания 5. Маркирование		МПС

						8. Упаковывание			5	
38	Машиностроительная отрасль	7307939900	Прочие фитинги, с максимальным наружным диаметром более 609,6 мм, для сварки встык, из черных металлов	Металлические заглушки (изоляции диаметром от 630 мм до 1420 мм)	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1. Раскрой металла 2. Разметка 3.Сварка 4. Очистка деталей 5. Вальцовка 6. Нанесение покрытия 7. Сборка 8. Механическая обработка 9. Контроль 10. Упаковывание	10	1. Раскрой металла 2. Разметка 3.Сварка 4. Очистка деталей 5. Сборка 6. Механическая обработка 7. Контроль	7	МПС
			Фитинги прочие из черных		1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического	1. Заготовительные операции (раскрой металла) 2. слесарные работы (смазка, нагрев и формообразование) 3. Токарно		1. Заготовительные операции (раскрой металла) 2. слесарные работы (смазка, нагрев и		

39	Машиностроительная отрасль	7307991000	металлов снабженные резьбой	Отвод (не более 609,6 мм)	оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	- фрезерная обработка заготовок отводов 4. контроль 5. Консервация (при необходимости) 6. Упаковывание	6	формообразование) 3. Токарно-фрезерная обработка заготовок отводов 4. контроль	4	МПС
40	Машиностроительная отрасль	7307991000	Фитинги прочие из черных металлов снабженные резьбой	Замковое соединение	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового	1. Выбор материала и раскрой металла 2. Механическая обработка (токарная обработка, фрезерование) 3. Термообработка 4. Финишная обработка 5. Сборка 6. Контроль качества	7	1. Механическая обработка (токарная обработка, фрезерование) 2. Термообработка 3. Сборка 4. Контроль качества и измерение 5. Упаковывание		МПС

					персонала)	и измерение 7. Упаковывание и маркирование		и маркирование	5	
41	Машиностроительная отрасль	7307991000	Фитинги прочие из черных металлов снабженные резьбой	Переходники	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1. Заготовительная (резка металла) 2. Механическая обработка (токарная обработка, фрезерование) 3. Контроль качества и измерение 4. Маркирование 5. Упаковывание	5	1. Механическая обработка (токарная обработка, фрезерование) 2. Контроль качества и измерение 3. Маркирование 4. Упаковывание	4	МПС
					1. Наличие конструкторской и технологической	1. Заготовительная (резка металла) на мерные заготовки 2. Механическая обработка (токарно-		1. Механическая обработка (		

42	Машиностроительная отрасль	7307991000	Фитинги прочие из черных металлов снабженные резьбой	Переводники	документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	винторезная) 3. Термическая обработка 4. Механическая обработка (токарная, фрезерная) 5. Контроль 6. Окрашивание 7. Упаковывание и маркирование	7	токарно-винторезная) 2. Механическая обработка (токарная, фрезерная) 3. Контроль 4. Упаковывание и маркирование	4	МПС
					1. Наличие конструкторско	1. Заготовительная (резка стального проката) 2. Механическая обработка заготовок (токарная, сверлильная, фрезерная, раскатка резьбы) 3. Слесарная (		1. Заготовительная (резка стального проката) 2. Механическая обработка заготово		

43	Машиностроительная отрасль	7307991000	Фитинги прочие из черных металлов снабженные резьбой	Муфты штанговые (типа МШ, МШП, НКТ или НКТВ)	й и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	зачистка острых кромок) 4. Термическая обработка (закалка, отпуск, при необходимости) 5. нанесение гальванических или металлизационных покрытий (по требованию заказчика) 6. Маркирование 7. покраска (при необходимости) 8. Контроль 9. Консервация 10. Упаковывание	10	к (токарная, сверлильная, фрезерная, раскатка резьбы) 3. Слесарная (зачистка острых кромок) 4. Термическая обработка (закалка, отпуск, необходимости) 5. Маркирование 6. Контроль 7. Консервация	7	МПС
					1. Наличие конструкторской и	1. Заготовительные операции (		1. Заготовительные операци		

44	Машиностроительная отрасль	7307998009	Прочие фитинги для труб или трубок (например, соединения, колена, сгоны), из черных металлов: прочие	Сгон (Колено, Соединение)	технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	раскрой, резка металла) 2. Токарно-фрезерные операции (обработка заготовок, нарезание резьбы) 3. Контроль 4. Консервация 5. Упаковывание	5	и (раскрой, резка металла) 2. Токарно-фрезерные операции (обработка заготовок, нарезание резьбы) 3. Контроль	3	МПС
			Прочие фитинги для труб или трубок (например,		1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического	1. Заготовительные операции (раскрой, резка трубного проката) 2. слесарные работы (смазка, нагрев и формообразование заготовки) 3. Механическая обработка (		1. Слесарные работы (смазка, нагрев и формообразование заготовки) 2. Механическая обработка (токарна		

45	Машиностроительная отрасль	7307998009	соединения, колена, сгоны), из черных металлов: прочие	Тройники	оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	токарная, фрезерная) заготовок тройников 4. Операционный контроль и приемо-сдаточные испытания тройников 5. Консервация 6. Маркирование 7. Упаковывание	7	я, фрезерная) заготовок тройников 3. Операционный контроль и приемо-сдаточные испытания тройников	3	МПС
			Прочие фитинги для труб или трубок (		1. Наличие конструкторской и технологической документаций, техноло	1. Заготовительные операции (раскрой, резка трубного проката) 2. слесарные работы (смазка, нагрев и формообразование заготовки) 3. Токарно		1. Слесарные работы (смазка, нагрев и формообразование заготовки) 2. Токарно-фрезерная		

46	Машиностроительная отрасль	73079980 09	например, соединения, колена, сгоны), из черных металлов: прочие	Тройники прочие	гического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	- фрезерная обработка заготовок тройников 4. Операционный контроль 5. приемо-сдаточные испытания 6. Консервация 7. маркирование 8. Упаковывание	8	обработка заготовок тройников 3. Операционный контроль 4. приемо-сдаточные испытания 5. Маркирование	5	МПС
						1. Заготовительные операции (раскрой, резка сортового проката и листовых материалов) 2. вальцовка обечаек из листовы		1. вальцовка обечаек из листовых заготовок		

47	Машиностроительная отрасль	7307998009	Прочие фитинги для труб или трубок (например, соединения, колена, сгоны), из черных металлов: прочие	Компенсаторы	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	х заготовок 3.Сварка деталей 4. Токарно-фрезерная обработка заготовок 5. Изготовление деталей и узлов компенсаторов 6. Слесарные работы (сверловка отверстий) 7. поузловая сборка компенсаторов 8. Операционный контроль 9. приемо-сдаточные испытания 10. покраска 11. Консервация	12	2.сварка деталей 3. Токарно-фрезерная обработка заготовок 4. Изготовление деталей и узлов компенсаторов 5. Слесарные работы (сверловка отверстий) 6. поузловая сборка компенсаторов 7. Операционный контроль 8. приемо-сдаточные испытания	8	МПС

						12. Упаковывание				
48	Машиностроительная отрасль	7307998009	Прочие фитинги для труб или трубок (например, соединения, колена, сгоны), из черных металлов: прочие	Опора замковая	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1. Заготовительная (резка металла) 2. термическая обработка (закалка и отпуск 3. Механическая обработка (токарная, фрезерная) 4. Слесарная (зачистка острых кромок (зачистка) после фрезеровки) 5. Межоперационный контроль 6. гальваническое покрытие 7. межоперационный контроль (I8378I8372:	13	1. Термическая обработка (закалка и отпуск 2. Механическая обработка (токарная, фрезерная) 3. Слесарная (зачистка острых кромок (зачистка) после фрезеровки) 4. Межоперационный контроль 5. гальваническое покрытие 6. межоперационный контроль (I8378I83	9	МПС

						I8377I8372:I8376) 8 . Комплектование 9 . Сборка 1 0 . Маркирование 1 1 . Испытание 1 2 . покраска 1 3 . Упаковывание		7 2 : I8377I8372:I8376) 7 . Комплектование 8 . Сборка 9 . Испытание		
					1 . Наличие конструкторской и техноло	1 . Заготовительные операции (раскрой, резка сортового проката и листовых материалов) 2 . Вальцовка обечаек из листовых заготовок 3 . Сварка деталей 4 . Механическая обработка (		1 . Сварка деталей 2 . Механическая обработка (токарная , фрезерная) заготовок 3 . Изготов		

49	Машиностроительная отрасль	7307998009	Прочие фитинги для труб или трубок (например, соединения, колена, сгоны), из черных металлов: прочие	Компенсаторы	гической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	токарная, фрезерная) заготовок 5. Изготовление деталей и узлов компенсаторов 6. Слесарные работы (сверление отверстий) 7. Поузловая сборка компенсаторов 8. Операционный контроль и приемо-сдаточные испытания компенсаторов 9. Покраска 10. Консервация 11. Упаковывание	11	ление деталей и узлов компенсаторов 4. Слесарные работы (сверление отверстий) 5. поузловая сборка компенсаторов 6. Операционный контроль и приемо-сдаточные испытания компенсаторов	6	МПС
						1. Заготовительные операци				

50	Машиностроительная отрасль	7308200000	Башни и решетчатые мачты	Башня (Решетчатая мачта)	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	и (раскрой, резка, гибка металла) 2. вальцевание 3. Токарно-фрезерная обработка заготовок 4. Сборочно-сварочные операции (сборка, прихватка, сварка) 5. Слесарные операции (сверление отверстий, обработка, шлифовка, сварных швов) 6. Окрашивание 7. Контроль (проверка геометрических размеров)	7	1. Токарно-фрезерная обработка заготовок 2. сборочно-сварочные операции (сборка, прихватка, сварка) 3. Слесарные операции (сверление отверстий, обработка, шлифовка, сварных швов) 4. Окрашивание 5. Контроль (проверка геометрических размеров)	5	МПС

51	Машиностроительная отрасль	7308200000	Башни и решетчатые мачты	Прожекторные мачты ПМЖ, ПМС антенно-мачтовые сооружения, анкерно-угловые и промежуточные металлические опоры 35,110,220,330кВ	Наличие конструкторской и технологических документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Заготовительные операции (раскрой, резка, гибка металла) 2. Вальцевание 3. Токарно-фрезерная обработка заготовок 4. Сборочно-сварочные операции (сборка, прихватка, сварка) 5. Слесарные операции (сверление, штамповка отверстий, обработка (шлифовка) сварных швов) 6. Покрытие окрашивание,	7	1. Заготовительная операция 2. Слесарные операции (сверление, штамповка отверстий) 3. Сборочно-сварочные операции (сборка, прихватка, сварка, обработка (шлифовка) сварных швов) 4. Покрытие окрашивание, горячее оцинкование 5. Контроль (проверка		МПС

						горячее оцинкование 7. Контроль (проверка геометрических размеров)		геометрических размеров)	5	
52	Машиностроительная отрасль	7308909809	Прочие металлоконструкции из черных металлов (кроме сборных строительных конструкций товарной позиции 9406) и их части (например, мосты и их секции, ворота шлюзов, башни, решетчатые мачты, перекрытия для крыш, строительные фермы, двери и окна и их рамы, пороги для дверей, жалюзи, балюстр	Площадка приустьевая металлическая (Мобильный приемный мост, Металлоконструкция напольная, Конструкция металлическая для станка-качалки, Конструкция ограждающая,	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также	1. Заготовительные операции разметка (резка металла) 2. Сборочно-сварочные операции (сборка, прихватка, сварка) 3. Слесарные операции (обработка, шлифов	6	1. Сборочно-сварочные операции (сборка, прихватка, сварка) 2. Слесарные операции (обработка, шлифовка, сварных швов)		МПС

			ады, опоры и колонны); листы, прутки, уголки, фасонные профили, трубы и аналогичные изделия, из черных металлов, предназначенные для использования в металлоконструкциях: прочие	Опора подвижная приварная стальная, Башня, Опора, Опалубок, Траверс)	квалифицированного кадрового персонала)	ка, сварных швов) 4. Контроль 5. Окрашивание 6. Упаковывание		3. Контроль 4. Окрашивание	4	
			Прочие металлоконструкции из черных металлов (кроме сборных строительных конструкций товарной позиции 9406) и их части (например, мосты и их секции, ворота шлюзов, башни, решетчатые		1. Наличие конструкторской и технологическо	1. Заготовительное производство (изготовление заготовок методами литья и,или, штамповки, зачистка, полировка заготовок) 2. Механическая		1. Механическая обработка деталей (токарная		

53	Машиностроительная отрасль	7308909809	мачты, перекрытия для крыш, строительные фермы, двери и окна и их рамы, пороги для дверей, жалюзи, балюстрады, опоры и колонны); листы, прутки, уголки, фасонные профили, трубы и аналогичные изделия, из черных металлов, предназначенные для использования в металлоконструкциях: прочие	Подготорное основание	й документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	обработка деталей (токарная обработка, зачистка) 3. Сварочные работы 4. Термическая обработка деталей 5. гальваническая обработка деталей 6. Сборка изделия 7. Контроль 8. Испытание 9. Упаковывание	9	обработка, зачистка) 2. сварочные работы 3. Термическая обработка деталей 4. Сборка изделия 5. Контроль 6. Испытание	6	МПС
			Прочие металлоконструкции из черных металлов (кроме сборных строительных конструкций			1. Заготовительная (резка, рубка металлана заготовки)		1. Механи		

			товарной позиции 9406) и их части (например, мосты и их секции, ворота шлюзов, башни, решетчатые мачты, перекрытия для крыш, строительные фермы, двери и окна и их рамы, пороги для дверей, жалюзи, балюстрады, опоры и колонны); листы, прутки, уголки, фасонные профили, трубы и аналогичные изделия, из черных металлов, предназначенные для использования в металло			2. Механическая обработка (обработка торцов заготовок) 3.Сварка элементов и каркаса (зачистка сварных швов) 4 .гибка заготовок 5. Шлифование сварных соединений 6. Крепежная сборка 7. Окрашивание (нанесение защитно-декоративного покрытия) 8. Сушка покрытия 9. маркирование 10. Контроль		ческая обработка (обработка торцов заготовок) 2.сварка элементов и каркаса (зачистка сварных швов) 3.гибка заготовок 4. Шлифование сварных соединений 5. Крепежная сборка 6. Окрашивание (нанесение защитно-декоративного покрытия) 7. Сушка покрытия 8. Контроль		
54	Машиностроительная отрасль	7308909809		Траверса (ТМ-1,3-3 III)	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)		11		8	МПС

			конструкциях: прочие			11. Упаковывание				
55	Машиностроительная отрасль	7308909809	Прочие металлоконструкции из черных металлов (кроме сборных строительных конструкций товарной позиции 9406) и их части (например, мосты и их секции, ворота шлюзов, башни, решетчатые мачты, перекрытия для крыш, строительные фермы, двери и окна и их рамы, пороги для дверей, жалюзи, балюстрады, опоры и колонны); листы, прутки, уголки, фасонные профили	Металлоконструкции (Площадка приустьевая, мобильный приемный мост, ограждения)	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1) Раскрой металла 2) Сварка рам и площадок 3) Установка перил и лестниц 4) Контроль швов 5) Контроль ОТК 6) Покраска 7) Маркирование 8) Упаковывание	8	1) Раскрой металла 2) Сварка рам и площадок 3) Установка перил и лестниц 4) Контроль швов 5) Контроль ОТК		МПС

			, трубы и аналогичные изделия, из черных металлов, предназначенные для использования в металлоконструкциях: прочие						5	
56	Машиностроите	7308909809	Прочие металлоконструкции из черных металлов (кроме сборных строительных конструкций товарной позиции 9406) и их части (например, мосты и их секции, ворота шлюзов, башни, решетчатые мачты, перекрытия для крыш, строительные фермы, двери и окна и	Изделия и конструкции из черных металлов (Площадка обслуживания шкафов, Площад	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и произво	1) Раскрой металлопроката 2) Сварка каркаса 3) Монтаж лестниц, перил 4) Контроль ОТК	8	1) Сварка каркаса 2) Монтаж лестниц, перил	5	МПС

	льная отрасль		их рамы, пороги для дверей, жалюзи, балюстрады, опоры и колонны); листы, прутки, уголки, фасонные профили, трубы и аналогичные изделия, из черных металлов, предназначенные для использования в металлоконструкциях: прочие	ка обслуживания станка качалки, Площадка обслуживания выключателей)	дственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	5) Зачистка швов 6) Покраска 7) Маркирование 8) Упаковывание		3) Контроль ОТК 4) Зачистка швов 5) Покраска		
			Прочие металлоконструкции из черных металлов (кроме сборных строительных конструкций товарной позиции 9406) и их части (например, мосты и их							

57	Машиностроительная отрасль	7308909809	секции, ворота шлюзов, башни, решетчатые мачты, перекрытия для крыш, строительные фермы, двери и окна и их рамы, пороги для дверей, жалюзи, балюстрады, опоры и колонны); листы, прутки, уголки, фасонные профили, трубы и аналогичные изделия, из черных металлов, предназначенные для использования в металлоконструкциях: прочие	Изделия и конструкции из черных металлов (КонструкцияогорождающаяметаллическаяМеталлоконструкция напольная)	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1) Подготовка карт раскроя 2) Резка уголков, труб 3) Сварка рам и стоек 4) Контроль ОТК 5) Покраска 6) Маркирование 7) Упаковывание	7	2) Резка уголков, труб 3) Сварка рам и стоек 4) Контроль ОТК 5) Покраска	4	МПС
						1. Разгрузить листово				

			Прочие металлоконструкции из черных металлов (кроме сборных строительных конструкций товарной позиции 9406) и их части (например, мосты и их секции, ворота шлюзов, башни, решетчатые мачты, перекрытия для крыш, строительные		Наличие конструкторской и технологической документаций, технологическог	й металли балку 45М. 2 . Провести входной контроль металла (ИЛКМС). 3 . Выполнить разметку швеллера прогона для резки. 4 . Разрезать швеллер в размер согласно чертежу. 5 . Выполнить разметку прогона под резку по чертежу. 6 . Провести плазменную резку по разметке. 7 . Зачистить поверхности от окалины и		1 . Разметка 2. Резка 3 . Зачистка поверхности 4 . Сборка	9		

58	Машиностроительная отрасль	7308909809	фермы, двери и окна и их рамы, пороги для дверей, жалюзи, балюстрады, опоры и колонны); листы, прутки, уголки, фасонные профили, трубы и аналогичные изделия, из черных металлов, предназначенные для использования в металлоконструкциях: прочие	Прогон покрытия П1	оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	заусенцев; подготовить изделие к сборке. 8. Собрать элементы прогона. 9. Выполнить сварку соединений согласно чертежу. 10. Провести дефектоскопию сварных швов. 11. Высверлить монтажные и крепЎжные отверстия; удалить заусенцы. 12. Нанести маркировку изделия. 13. Выполнить шлифовку. 14. Нанести антикоррозийное	15	5. Сварка 6. Сверловка 7. Контроль качества 8. Маркировка 9. Антикоррозийное покрытие		МПС

						покрытие. 15. Провести контроль качества покраски.				
			Прочие металлоконструкции из черных металлов (кроме сборных строительных конструкций товарной позиции 9406) и их части (например, мосты и их секции, ворота шлюзов, башни, решетчатые мачты, перекрытия для крыш, строительные фермы,		Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудо	1. Разгрузить листовой металл и балку 45М. 2. Провести входной контроль металла (ИЛКМС). 3. Выполнить разметку балки и плиты под резку. 4. Нарезать заготовки по чертежу. 5. Выполнить плазменную резку элементов. 6. Зачистить поверхн		1. Разметка 2. Нарезка заготовок 3. Плазменная резка 4. Зачистка 5. Сборка		

59	Машиностроительная отрасль	7308909809	двери и окна и их рамы, пороги для дверей, жалюзи, балюстрады, опоры и колонны); листы, прутки, уголки, фасонные профили, трубы и аналогичные изделия, из черных металлов, предназначенные для использования в металлоконструкциях: прочие	Балка подкрановая МР-1	вания и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	ости от окалины и заусенцев. 7. Собрать элементы балки. 8. Выполнить сварку соединений. 9. Провести дефектоскопию сварных швов (ИЛКМС). 10. Выполнить шлифовку. 11. Нанести антикоррозийное покрытие. 12. Провести контроль качества покраски.	12	6. Сварка 7. Контроль качества 8. Шлифовка 9. Нанесение антикоррозийного покрытия	9	МПС
						1. Разгрузить листовой металл и балку. 2. Провести				

			Прочие металлоконструкции из черных металлов (кроме сборных строительных конструкций товарной позиции 9406) и их части (например, мосты и их секции, ворота шлюзов, башни, решетчатые		Наличие конструкторской и техноло	входной контроль металла (ИЛКМС). 3. Выполнить разметку балки и элементов колонны под резку. 4. Нарезать балку и плиты в размер по чертежу. 5. Заготовить шайбы и пластины (разметка, резка/вырубка). 6. Вырезать пазы в плитах и пластинах по разметке. 7. Заготовить косынки, упоры и уголки (разметка, резка). 8. Отфрезеровать кромки		1. Разметка 2. Резка 3. Фрезеровка 4. Разметка			

60	Машиностроительная отрасль	73089098 09	мачты, перекрытия для крыш, строительные фермы, двери и окна и их рамы, пороги для дверей, жалюзи, балюстрады, опоры и колонны); листы, прутки, уголки, фасонные профили, трубы и аналогичные изделия, из черных металлов, предназначенные для использования в металлоконструкциях: прочие	Колонна К1а	гической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	косынок, упоров, уголков. 9. Разметить подпятник и выполнить его плазменную вырезку. 10. Высверлить отверстия в балке, пластинах и уголках. 11. Выполнить разметку мест приварки элементов на колонне. 12. Собрать колонну К1а. 12. Проверить геометрию конструкции. 13. Выполнить окончательную сварку. 14. Провести контроль сварных	18	5. Сверловка 6. Разметка 7. Сборка 9. Сварка 11. Контроль качества 12. Маркирование 13. Шлифование. 14. Нанесение антикоррозионной защиты.	11	МПС

						соединений (ИЛКМС). 15. Нанести маркировку изделия. 16. Выполнить шлифование. 17. Нанести антикоррозионную защиту. 18. Провести контроль качества покрытия.				
						1. Разгрузить листовой металл и швеллер. 2. Провести входной контроль металла (ИЛКМС). 3. Выполнить разметку швеллера и колонны				

61	Машиностроительная отрасль	7308909809	Прочие металлоконструкции из черных металлов (кроме сборных строительных конструкций товарной позиции 9406) и их части (например, мосты и их секции, ворота шлюзов, башни, решетчатые мачты, перекрытия для крыш, строительные фермы, двери и окна и их рамы, пороги для дверей, жалюзи, балюстрады, опоры и колонны); листы, прутки, уголки, фасонные профили	Колонна фахверковая ТФ-2	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	под резку по чертежу. 4. Нарезать швеллер и элементы колонны в размер. 5. Выполнить плазменную резку элементов по разметке. 6. Разметить стальной лист и заготовить уголки (разметка → вырубка). 7. Фрезеровать кромки уголков. 8. Собрать колонну фахверковую, выполнить разметку мест приварки. 9. Проверить	15	1. Разметка 2. Резка 3. Разметка, вырубка 4. Фрезерование 5. Сборка 6. Сварка 7. Маркировка 8. Шлифование 9. Нанесение антикоррозийной защиты 10. Контроль качества		МПС

			, трубы и аналогичные изделия, из черных металлов, предназначенные для использования в металлоконструкциях: прочие			геометрию собранной колонны. 10. Выполнить окончательную сварку колонны. 11. Провести контроль сварных соединений (ИЛКМС). 12. Нанести маркировку изделия. 13. Произвести шлифование. 14. Выполнить антикоррозийную защиту. 15. Провести контроль качества покраски.			10	
			Прочие металлоконстру	Конструкции стальные для						

62	Машиностроительная отрасль	7308909809	кции из черных металлов (кроме сборных строительных конструкций товарной позиции 9406) и их части (например, мосты и их секции, ворота шлюзов, башни, решетчатые мачты, перекрытия для крыш, строительные фермы, двери и окна и их рамы, пороги для дверей, жалюзи, балюстрады, опоры и колонны); листы, прутки, уголки, фасонные профили, трубы и аналогичные изделия, из	опор ВЛ (воздушных линий) и ОРУ (открытых распределительных устройств) напряжение 6-110,220кВ-траверсы, оголовки, оттяжки, хомуты, кронштейны, тросостойки, спецболты, шайбы, анкера, проводники металлические, стяжки металлические, накладки, детали крепления ригеля, лестничные марши металлические, полухомуты.2. Металлоконструкции к	Наличие конструкторской и технологических документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Заготовительные операции (раскрой, резка, гибка металла) 2. Вальцевание 3. Токарно-фрезерная обработка заготовок 4. Сборочно-сварочные операции (сборка, прихватка, сварка) 5. Слесарные операции (сверление отверстий, обработка (шлифовка) сварных швов) 6. Покрытие окрашивание,	7	1. Заготовительная операция 2. Слесарные операции (сверление, штамповка отверстий) 3. Сборочно-сварочные операции (сборка, прихватка, сварка, обработка (шлифовка) сварных швов) 4. Покрытие окрашивание, горячее оцинкование 5. Контроль (проверка геометрических		МПС

			черных металлов, предназначенные для использования в металлоконструкциях: прочие	линейным, шинным порталам, металлические анкерно-угловые опоры ВЛ35-110,220кВ		горячее оцинкование 7. Контроль (проверка геометрических размеров)		размеров)	5	
63	Машиностроительная отрасль	7308909809	Прочие металлоконструкции из черных металлов (кроме сборных строительных конструкций товарной позиции 9406) и их части (например, мосты и их секции, ворота шлюзов, башни, решетчатые мачты, перекрытия для крыш, строительные фермы, двери и окна и их рамы, пороги для дверей, жалюзи,	Двери из черных металлов	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также	1. Заготовительная: - разметка и раскрой листового металла. 2. Пробивка отверстий. 3. Резка, вырубка. 4. Гибка. 5. Сварка заготовок. 6. Оцинковывание (при необходимости). 7. Грунтов	11	1. Пробивка отверстий. 2. Резка, вырубка. 3. Гибка. 4. Сварка заготовок. 5. Грунтование металла (при необходимости).		МПС

			балюстрады, опоры и колонны); листы, прутки, уголки, фасонные профили, трубы и аналогичные изделия, из черных металлов, предназначенные для использования в металлоконструкциях: прочие		квалифицированного кадрового персонала	ание металла (при необходимости). 8. Покраска (при необходимости) 9. Контроль качества. 10. Комплектование. 11. Упаковывание.		6. Контроль качества. 7. Комплектование.	7	
			Резервуары из черных металлов для газов (кроме сжатого или сжиженного газа)		1. Наличие конструкторской и технологической документаций,	1. Заготовительные операции (раскрой металла) 2. Вальцевание 3. Токарно-фрезерная обработка заготовок 4. Сборочно-сварочные операции (		1. Вальцевание 2. Токарно-фрезерная обработка заготовок 3. Сборочно-сварочные операции (сборка, прихват		

64	Машиностроительная отрасль	73090001000	вместимостью более 300 л, с облицовкой или теплоизоляцией или без них,без механического или теплотехнического оборудования	Резервуар и емкость (до 500 м3)	технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	сборка, прихватка, сварка) 5. Слесарные операции (сверление отверстий, обработка, шлифовка, сварных швов) 6. Окрашивание 7. Контроль (проверка геометрических размеров, испытание)	7	ка, сварка) 4. Слесарные операции (сверление отверстий, обработка, шлифовка, сварных швов) 5. Контроль (проверка геометрических размеров), испытание	5	МПС
			Резервуары из черных		1. Наличие	1. Заготовительные операции (раскрой, резка металла) 2. Вальцовка обечаек из листовых заготовок 3. Сварка		1. Заготовительные операции (раскрой, резка металла) 2. Вальцовка обечаек из листовых заготовок		

65	Машиностроительная отрасль	7309001000	металлов для газов (кроме сжатого или сжиженного газа) вместимостью более 300 л, с облицовкой или теплоизоляцией или без них,без механического или теплотехнического оборудования	Резервуар (Цмкость)	конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	4. Механическая обработка (токарная, фрезерная) заготовок 5. Слесарные работы (сверловка отверстий) 6. Изготовление прокладок (поузловая сборка резервуаров (емкостей) 7. Контроль 8. Покраска 9. Консервация 10. Упаковывание	10	3. Сварка 4. Механическая обработка (токарная, фрезерная) заготовок 5. Слесарные работы (сверловка отверстий) 6. Изготовление прокладок (поузловая сборка резервуаров (емкостей) 7. Контроль 8. Покраска	8	МПС
						1. Заготовительные операции (раскрой, резка металла)				

66	Машиностроительная отрасль	7309001000	Резервуары из черных металлов для газов (кроме сжатого или сжиженного газа) вместимостью более 300 л, с облицовкой или теплоизоляцией или без них,без механического или теплотехнического оборудования	Резервуар (Ңмкость)	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	2. Вальцовка обечаек из листовых заготовок (фланжеровка днищ из листовых заготовок) 3. Сварка 4. Токарно-фрезерная обработка заготовок 5. Слесарные работы (сверловка отверстий) 6. Изготовление прокладок 7. Поузловая сборка резервуаров (емкостей) 8. Контроль 9. покраска	11	1. Заготовительные операции (раскрой, резка металла) 2.сварка 3. Токарно-фрезерная обработка заготовок 4. Слесарные работы (сверловка отверстий) 5. Поузловая сборка резервуаров (емкостей) 6. Контроль		МПС

						10. Консервация 11. Упаковывание			6	
67	Машиностроительная отрасль	73090001000	Резервуары из черных металлов для газов (кроме сжатого или сжиженного газа) вместимостью более 300 л, с облицовкой или теплоизоляцией или без них,без механического или теплотехнического	Резервуар (Ңмкость)	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового	1. Заготовительные операции (раскрой, резка металла) 2. Вальцовка обечаек из листовых заготовок (фланжеровка днищ из листовых заготовок) 3. Сварка 4. Токарно-фрезерная обработка заготовок 5. Слесарные работы (сверловка отверстий) 6. Изготовление	11	1. Заготовительные операции (раскрой, резка металла) 2. Сварка 3. Токарно-фрезерная обработка заготовок 4. Слесарные работы (сверловка отверстий) 5. Поузловая сборка		МПС

			оборудования		персонала)	прокладок 7. Поузловая сборка резервуаров (емкостей) 8. Контроль 9. Покраска 10. Консервация 11. Упаковывание		резервуаров (емкостей) 6. Контроль	6	
			Резервуары из черных металлов для газов (кроме сжатого или сжиженного газа) вместимостью		1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического	1. Заготовительные операции (раскрой, резка металла) 2. фланжеровка днищ из листовых заготовок (отбортовка) 3. Сварка 4. Токарно-фрезерная обработка заготовок		1. Заготовительные операции (раскрой, резка металла) 2. сварка 3. Токарно-фрезерная обработ		

68	Машиностроительная отрасль	7309001000	более 300 л, с облицовкой или теплоизоляцией или без них,без механического или теплотехнического оборудования	Резервуар (Цмкость)	оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	5. Слесарные работы (сверловка отверстий) 6. Изготовление прокладок 7. поузловая сборка резервуаров (емкостей) 8. Контроль 9. покраска 10. Консервация 11. Упаковывание	11	ка заготовок 4. Слесарные работы (сверловка отверстий) 5. поузловая сборка резервуаров (емкостей) 6. Контроль	6	МПС
						1. Заготовительные операции (раскрой, резка металла) 2. вальцовка обечаек из листовых заготовок (фланжеровка		1. Заготовительные операции (		

69	Машиностроительная отрасль	7309001000	Резервуары из черных металлов для газов (кроме сжатого или сжиженного газа) вместимостью более 300 л, с облицовкой или теплоизоляцией или без них,без механического или теплотехнического оборудования	Резервуары (Емкости)	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	днищ из листовых заготовок) 3.Сварка 4. Токарно-фрезерная обработка заготовок 5. Слесарные работы (сверловка отверстий) 6. Изготовление прокладок 7. поузловая сборка резервуаров (емкостей) 8. Контроль 9. покраска 10. Консервация 11. Упаковывание	11	раскрой, резка металла) 2.сварка 3. Токарно-фрезерная обработка заготовок 4. Слесарные работы (сверловка отверстий) 5. поузловая сборка резервуаров (емкостей) 6. Контроль	6	МПС
						1. Заготовительные операци				

70	Машиностроительная отрасль	73090001000	Резервуары из черных металлов для газов (кроме сжатого или сжиженного газа) вместимостью более 300 л, с облицовкой или теплоизоляцией или без них,без механического или теплотехнического оборудования	Резервуар (Ёмкость)	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	и (раскрой, резка металла) 2. Вальцовка обечаек из листовых заготовок (фланжеровка днищ из листовых заготовок) 3. Сварка 4. Токарно-фрезерная обработка заготовок 5. Слесарные работы (сверловка отверстий) 6. Изготовление прокладок 7. Поузловая сборка резервуаров (емкостей)	11	1. Заготовительные операции (раскрой, резка металла) 2. Сварка 3. Токарно-фрезерная обработка заготовок 4. Слесарные работы (сверловка отверстий) 5. Поузловая сборка резервуаров (емкостей) 6. Контроль	6	МПС

						8 . Контроль 9 . Покраска 1 0 . Консервация 1 1 . Упаковывание				
71	Машиностроительная отрасль	73090030 00	Резервуары из черных металлов для любых веществ соблиицовкой или теплоизоляцией	Резервуар и емкость (более 300 л)	1 . Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрово	1 . Заготовительные операции (раскрой металла) 2 . Вальцевание 3 . Токарно-фрезерная обработка заготовок 4 . Сборочно-сварочные операции (сборка, прихватка, сварка) 5 . Слесарные операции (сверление отверстий, обработка,	7	1 . Вальцевание 2 . Сборочно-сварочные операции (сборка, прихватка, сварка) 3 . Слесарные операции (сверление отверстий, обработка, шлифовка, сварных швов) 4 . Контроль (		МПС

					го персонала)	шлифовка, сварных швов) 6. Окрашивание 7. Контроль (проверка геометрических размеров), испытание		проверка геометрических размеров, испытание)	4	
72	Машиностроительная отрасль	73090030000	Резервуары из черных металлов для любых веществ соблиицовкой	Резервуары и емкости	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственн	1. Заготовительные операции (раскрой, резка металла) 2. Вальцовка обечаек из листовых заготовок 3. Сварка 4. Механическая обработка (токарная, фрезерная) заготовок 5. Слесарные работы (	10	1. Вальцовка обечаек из листовых заготовок 2. Сварка 3. Механическая обработка (токарная, фрезерная) заготовок 4. Слесарные работы (		МПС

			или теплоизоляцией		ой инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	сверловка отверстий) 6. Изготовление прокладок (поузловая сборка) резервуаров (емкостей) 7. Контроль 8. Покраска 9. Консервация 10. Упаковывание		сверловка отверстий) 5. Изготовление прокладок (поузловая сборка) резервуаров (емкостей) 6. Контроль	6	
					1. Наличие	1. Заготовительные операции (раскрой, резка металла) 2. Вальцовка обечаек из листовых заготовок и,или, фланжеровка днищ из листовых заготовок (		1. Вальцовка обечаек из листовых заготовок и,или, фланжеровка днищ из листовых заготово		

73	Машиностроительная отрасль	7309003000	Резервуары из черных металлов для любых веществ соблиицовкой или теплоизоляцией	Резервуар (Цмкость)	конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	отборто вка) 3. Сварка 4. Токарно-фрезерная обработка заготовок 5. Слесарные работы (сверловка отверстий) 6. Изготовление прокладок 7. Поузловая сборка резервуаров (емкостей) 8. Контроль и испытания 9. Покраска 10. Консервация 11. Упаковывание	11	к (отборто вка) 2. Сварка 3. Токарно-фрезерная обработка заготовок 4. Слесарные работы (сверловка отверстий) 5. Поузловая сборка резервуаров (емкостей) 6. Контроль и испытания 7. Покраска	7	МПС
						1. подготовка производства (				

74	Машиностроительная отрасль	7309005100	Прочие резервуары из черных металлов для любых веществ более 100 тыс. Литров	Резервуары	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	изготовление технологической оснастки) 2. Заготовительные работы (раскрой, гибка, резкаметалла) 3. Механическая обработка деталей и сборок (токарная, фрезерная, сверлильная, шлифовальная) 4. Сборочно-сварочные работы 5. Контроль и испытание деталей (сборок и изделий) 6. покраска деталей (сборок и изделий)	6	1. Механическая обработка деталей и сборок (токарная, фрезерная, сверлильная, шлифовальная) 2. сборочно-сварочные работы 3. Контроль и испытание деталей (сборок и изделий)	2	МПС
						1. Заготов				

75	Машиностроительная отрасль	7309005100	Прочие резервуары из черных металлов для любых веществ более 100 тыс. Литров	Резервуар и емкость(до 500 м3)	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	ительные операции раскрой металла 2. вальцевание 3. Токарно-фрезерная обработка заготовок 4. Сборочно-сварочные операции сборка прихватка сварка 5. Слесарные операции сверление отверстий обработка сварных швов 6. Окрашивание 7. Контроль	7	1. вальцевание 2. сборочно-сварочные операции сборка прихватка сварка 3. Слесарные операции сверление отверстий обработка сварных швов 4. контроль	4	МПС
						1. подготовка производства (изготовление				

76	Машиностроительная отрасль	7309005100	Прочие резервуары из черных металлов для любых веществ более 100 тыс. Литров	Резервуары, (вместимостью более 100 000 литров)	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	технологической оснастки) 2. Заготовительные работы (раскрой, гибка, резка) 3. Механическая обработка деталей и сборок (токарная, фрезерная, сверлильная, шлифовальная) 4. Сборочно-сварочные работы 5. Сборочные работы 6. Контроль 7. Испытания 8. покраска деталей (сборки изделий)	8	1. Заготовительные работы (раскрой, гибка, резка) 2. Механическая обработка деталей и сборок (токарная, фрезерная, сверлильная, шлифовальная) 3. Сборочно-сварочные работы 4. Сборочные работы 5. Контроль 6. Испытания	6	МПС
						1. Заготовительны				

77	Машиностроительная отрасль	7309005900	Прочие резервуары из черных металлов для любых веществ вместимостью не более 100 000 л.	Резервуар и емкость (не более 100 000 л)	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	е операции раскрой резка гибка металла 2. вальцевание 3. Токарно-фрезерная обработка заготовок 4. Сборочно-сварочные операции сборка прихватка сварка 5. Слесарные операции сверление отверстий обработка сварных швов 6. Окрашивание 7. Контроль проверка геометрических размеров	7	1. вальцевание 2. Токарно-фрезерная обработка заготовок 3. Сборочно-сварочные операции сборка прихватка сварка 4. Слесарные операции сверление отверстий обработка сварных швов 5. Контроль проверка геометрических размеров	5	МПС

78	Машиностроительная отрасль	7309005900	Прочие резервуары из черных металлов для любых веществ вместимостью не более 100 000 л.	Горизонтальные дренажные емкости	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1. Заготовительная (раскрой, резка металла) 2. Механическая обработка деталей 3. Слесарная 4. Сборка 5. Контрольные операции 6. гидравлические испытания 7. дробеструйная очистка 8. покраска 9. Консервация 10. Упаковывание	10	1. Механическая обработка деталей 2. слесарная 3. Сборка 4. контрольные операции 5. гидравлические испытания	5	МПС
			Прочие резервуары из		1. Наличие конструкторской и технологической докумен	1. Заготовительная 2. сборочная 3. Сварочная		1. Сборочная 2. сварочная		

79	Машиностроительная отрасль	73090059 00	черных металлов для любых веществ вместимостью не более 100 000 л.	Ёмкость теплоносителя (ЕТ)	таций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	4. Слесарная 5. окрашивание 6. Испытание 7. маркирование 8. Комплектование 9. Контроль 10. Упаковывание	10	3. Слесарная 4. Окрашивание 5. Испытание 6. Комплектование 7. Контроль	7	МПС
80	Машиностроительная отрасль	73090059 00	Прочие резервуары из черных металлов для любых веществ вместимостью не более 100 000 л.	Стальные емкости (резервуары) горизонтальные цилиндрические, надземные и подземные)	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрово	1. Заготовительная (раскрой, резка металла) 2. Механическая обработка деталей 3. Слесарная 4. Сборка 5. Контрольные операции 6. Гидравлические испытания 7. Дробеструйная очистка	10	1. Механическая обработка деталей 2. Слесарная 3. Сборка 4. Контрольные операции 5. Ггидравлические испытания		МПС

					го персонала)	8. Покраска 9. Консервация 10. Упаковывание			5	
81	Машиностроительная отрасль	7309005900	Прочие резервуары из черных металлов для любых веществ вместимостью не более 100 000 л.	Емкость	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1. Раскрой металла 2. Разметка 3. Сварка 4. Сборка 5. Разработка эскизов и чертежей 6. Механическая обработка 7. Нанесение покрытия 8. Монтаж 9. Погрузка 10. Пескоструйная или дробеметная очистка 11. Контроль	11	1. Сварка 2. Сборка 3. Механическая обработка 4. Контроль	4	МПС

82	Машиностроительная отрасль	7309005900	Прочие резервуары из черных металлов для любых веществ вместимостью не более 100 000 л.	Резервуар	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1. Раскрой металла 2. Разметка 3. Сварка 4. Сборка 5. Внутренняя отделка 6. Разработка эскизов и чертежей 7. Механическая обработка 8. Нанесение покрытия на отдельные детали 9. Монтаж 10. Установка сантехники 11. Установка электрики 12. Контроль	12	1. Сварка 2. Сборка 3. Внутренняя отделка 4. Механическая обработка 5. Контроль	5	МПС
						1. Заготовительные				

						операции (разметка, резка, раскрой, гибка) 2. подготовка кромок под сварку 3. вальцовка (изменение формы листового металла с плоского на цилиндрическую) 4. Изготовление днища (гибка, штамповка металла, подготовка кромок под сварку) 5. Сборка и сварка корпуса дренажного сосуда 6. промежуточный контроль 7. Изготов				
				Дренажный сосуд (стальная Ұмкость одностенная или двустенная	1. Наличие конструкторской и технологической		1. вальцовка (изменение формы листового металла с плоского на цилиндрическую) 2. Изготовление днища (гибка, штамповка металла,			

83	Машиностроительная отрасль	7309005900	Прочие резервуары из черных металлов для любых веществ вместимостью не более 100 000 л.	цилиндрической формы, имеющая коническое, эллиптическое или плоское днище и специальные люки, располагающиеся в верхней части резервуара)	документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	ление патрубков и монтаж патрубков на корпусе сосуда 8. Изготовление опор сосуда 9. монтаж опор сосуда и внутренних устройств в сосуда 10. Контроль качества (проверка сварных соединений патрубков, опор и внутренних устройств, проверка размеров изготовленного сосуда, проверка прочности и герметичности	11	подготовка кромок под сварку) 3. Сборка и сварка корпуса дренажного сосуда 4. Монтаж опор сосуда и внутренних устройств в сосуда 5. подготовка поверхности и нанесение антикоррозионного покрытия		МПС

						изготовленного сосуда) 11. подготовка поверхности и нанесение антикоррозионного покрытия			5	
						1. Заготовительные операции (разметка, резка, раскрой, гибка) 2. подготовка кромок под сварку 3. вальцовка (изменение формы листового металла с плоского на цилиндрическую) 4. Изготовление днища (гибка, штамповка металла,		1. вальцовка (изменение формы листового металла с плоского на		

84	Машиностроительная отрасль	7309005900	Прочие резервуары из черных металлов для любых веществ вместимостью не более 100 000 л.	Дренажные сосуды (стальная Ұмкость одностенная или двустенная) цилиндрической формы, имеющая коническое, эллиптическое или плоское днище и специальные люки, располагающиеся в верхней части резервуара. Объем горизонтальной дренажной подземной емкости – от 1 м3 1000 литров, до 100 м 3 10000 литров)	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	подготовка кромок под сварку) 5. Сборка и сварка корпуса дренажного сосуда 6. промежуточный контроль 7. Изготовление патрубков 8. монтаж патрубков на корпусе сосуда 9. Изготовление опор сосуда 10. Монтаж опор сосуда 11. Монтаж внутренних устройств сосуда 12. Контроль качества сварных соединений патрубков, опор и	15	цилиндрическую) 2. Изготовление днища (гибка, штамповка металла, подготовка кромок под сварку) 3. Сборка и сварка корпуса дренажного сосуда 4. промежуточный контроль 5. Монтаж патрубков на корпусе сосуда 6. Изготовление опор сосуда 7. монтаж опор сосуда 8. монтаж внутренних устройств сосуда 9. Контроль качества	МПС

						внутренних устройств 13. проверка размеров изготовленного сосуда 14. проверка прочности и герметичности изготовленного сосуда 15. подготовка поверхности и нанесение антикоррозионного покрытия		сварных соединений патрубков, опор и внутренних устройств	9	
					1. Наличие	1. Разметка 2. раскрой, (резка металла 3. Кромко-строгальная 4. Зачистка 5. получение заготовок		1. Механическая обработка (токарная ,		

85	Машиностроительная отрасль	7309005900	Прочие резервуары из черных металлов для любых веществ вместимостью не более 100 000 л.	Емкости (вместимостью не более 100 000 л)	конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	методом литья 6. дробеструйная очистка 7. механическая обработка (токарная, сверлильная, фрезерная) 8. нагрев 9. гибка 10. вальцевание 11. Сборка под сварку 12. сварка 13. Слесарно-сборочная 14. Испытание 15. покраска 16. Контроль	16	сверлильная, фрезерная) 2. Нагрев 3. гибка 4. вальцевание 5. Сборка под сварку 6. Сварка 7. Слесарно-сборочная 8. Испытание 9. покраска 10. Контроль	10	МПС
					1. Наличие конструкторско	1. Раскрой металла 2. Разметка 3.Сварка 4. Сборка 5. внутрен		1. Сварка 2.сборка 3. внутрен		

86	Машиностроительная отрасль	7309005900	Прочие резервуары из черных металлов для любых веществ вместимостью не более 100 000 л.	Резервуары (вместимостью не более 100 000 л)	й и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	няя отделка 6. Механическая обработка 7. нанесение покрытия на отдельные детали 8. монтаж 9. Установка сантехники 10. Установка электрики 11. Контроль	11	няя отделка 4. Механическая обработка 5. Монтаж 6. Установка сантехники 7. Установка электрики 8. Контроль	8	МПС
87	Машиностроительная отрасль	7309005900	Прочие резервуары из черных металлов для любых веществ вместим	Стальные емкости (резервуары,	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственн	1. Заготовительная (раскрой, резка металла) 2. Механическая обработка деталей 3. Слесарная 4. Сборка 5. Контрольные операции	10	1. Механическая обработка деталей 2. Слесарная 3. Сборка 4. Контрол		МПС

			остью не более 100 000 л.	вертикальные)	ой инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	6. Гидравлические испытания 7. Дробеструйная очистка 8. Покраска 9. Консервация 10. Упаковывание		ьные операции 5. Гидравлические испытания	5	
88	Машиностроительная отрасль	7309005900	Прочие резервуары из черных металллов для любых веществ вместимостью не более 100 000 л.	Бак топливный	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Заготовительная 2. Слесарная 3. Гибка 4. Вытяжка 5. Механическая обработка 6. Гальваническая обработка 7. Сварка 8. Сборка 9. Контроль на всех этапах производства 10. Окрашивание	10	1. Заготовительная 2. Слесарная 3. Гибка 4. Вытяжка 5. Механическая обработка 6. Гальваническая обработка 7. Сварка 8. Сборка 9. Контроль на всех этапах производства 10. Окрашивание	10	МПС

89	Машиностроительная отрасль	7309009000	Резервуары из черных металлов для твердых веществ	Резервуар и емкость (более 300 л)	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1. Заготовительные операции раскрой металла 2. Вальцевание 3. Токарно-фрезерная обработка заготовок 4. Сборочно-сварочные операции сборка прихватка сварка 5. Слесарные операции сверление отверстий обработка шлифовка сварных швов 6. Окрашивание 7. Контроль проверка геометрических	7	1. Вальцевание 2. Токарно-фрезерная обработка заготовок 3. Сборочно-сварочные операции сборка прихватка сварка 4. Слесарные операции сверление отверстий обработка шлифовка сварных швов 5. Контроль проверка геометрических размеров		МПС

						размеров			5	
90	Машиностроительная отрасль	7309009000	Резервуары из черных металлов для твердых веществ	Резервуар для твердых веществ	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрово	1. Заготовительные операции (раскрой, резка сортового проката и листовых материалов) 2. Использование или вальцовка обечаек из листовых заготовок 3.Сварка 4. Механическая обработка (токарная, фрезерная) 5. Изготовление деталей и узлов резервуаров 6. Слесарные работы (сверловка)	12	1. Использование или вальцовка обечаек из листовых заготовок 2.сварка 3. Механическая обработка (токарная, фрезерная) 4. Изготовление деталей и узлов резервуаров 5. Слесарные работы (сверловка) 6. Изготов		МПС

					г о персонала)	7 . Изготовление прокладок 8 . Сборка поузловая резервуара 9 . операционный контроль и приемо-сдаточные испытания 1 0 . покраска 1 1 . Консервация 1 2 . Упаковывание		ление прокладок 7 . Сборка поузловая резервуара 8 . Операционный контроль и приемо-сдаточные испытания	8	
						1 . Заготовительные операции (раскрой, резка сортового проката и листовых материалов) 2 . Использование или вальцовка обечаек		1 . Использование или вальцовка обечаек из		

91	Машиностроительная отрасль	7309009000	Резервуары из черных металлов для твердых веществ	Резервуары для твердых веществ	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	из листовых заготовок 3.Сварка 4. Механическая обработка (токарная, фрезерная) 5. Изготовление деталей и узлов резервуаров 6. Слесарные работы (сверловка) 7. Изготовление прокладок 8. Сборка поузловая резервуара 9. операционный контроль 10. приемо-сдаточные испытания 11. покраска	13	листовых заготовок 2.сварка 3. Механическая обработка (токарная, фрезерная) 4. Изготовление деталей и узлов резервуаров 5. Слесарные работы (сверловка) 6. Сборка поузловая резервуара 7. Операционный контроль 8. приемо-сдаточные испытания		МПС

						12. Консервация 13. Упаковывание			8	
92	Машиностроительная отрасль	7310100000	Цистерны, бочки, барабаны, канистры, ящики и аналогичные емкости из черных металлов для любых веществ (кроме сжатого или сжиженного газа) вместимостью 50 л или более	Скребок конвейерный	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1. Заготовительная (раскрой, резка металла, зачистка) 2. Механическая обработка (токарная обработка, фрезерование) 3. Сварочно-наплавочная обработка 4. Контроль качества 5. Маркирование 6. Упаковывание	6	1. Механическая обработка (токарная обработка, фрезерование) 2. Сварочно-наплавочная обработка 3. Контроль качества 4. Маркирование	4	МПС
						1. Заготовительная (правка стандартных листов, разметка, резка листов,				

93	Машиностроительная отрасль	7310100000	Цистерны, бочки, барабаны, канистры, ящики и аналогичные емкости из черных металлов для любых веществ (кроме сжатого или сжиженного газа) вместимостью 50 л или более	Резервуар	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	зачистка, вырезанных деталей) 2. вальцовка листов в обечайку 3. Сборка продольных стыков обечаек (сборка обечаек между собой и обечаек с днищами) 4. Резка (зачистка) вырезанного отверстия 5. Сварка обечаек между собой и обечаек с днищами (зачистка) 6. Сборочно-сварочные работы люка и цистерны 7. гидравл	8	1. вальцовка листов в обечайку 2. Сборка продольных стыков обечаек (сборка обечаек между собой и обечаек с днищами) 3. резка (зачистка) вырезанного отверстия 4. Сварка обечаек между собой и обечаек с днищами (зачистка) 5. Сборочно-сварочные работы люка и цистерны 6. Контроль готового изделия		МПС

						ические испытания 8. Контроль готового изделия			6	
			Цистерны, бочки, барабаны, канистр		1. Наличие конструкторской и технологическо	1. Правка стандартных листов для удаления вмятин (серповидности и др) 2. Разметка 3. Резка листов для подготовки заготовок для обечаек 4. Зачистка вырезанных деталей 5. Контроль геометрических размеров 6. Вальцовка листов в обечайку 7. Сборка продоль		1. Вальцовка листов в обечайку 2. Сборка продольных стыков обечаек 3. Сборка обечаек между собой и обечаек с днищами 4. Контроль сборки 5. Резка		

94	Машиностроительная отрасль	7310100000	ы, ящики и аналогичные емкости из черных металлов для любых веществ (кроме сжатого или сжиженного газа) вместимостью 50 л или более	Цистерны	й документации, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	ных стыков обечаек 8. Зачистка 9. Сборка обечаек между собой и обечаек с днищами 10. Контроль сборки 11. Резка 12. Зачистка вырезанного отверстия 13. Сварка обечаек между собой и обечаек с днищами (зачистка) 14. Сборка люка и цистерны 15. Сварка люка и цистерны 16. Гидравлическое испытание	17	6. Зачистка вырезанного отверстия 7. Сварка обечаек между собой и обечаек с днищами (зачистка) 8. Сборка люка и цистерны 9. Сварка люка и цистерны 10. Гидравлическое испытание 11. Контроль готового изделия	11	МПС

						17. Контроль готового изделия				
95	Машиностроительная отрасль	7310211101	БАНКИ, ИСПОЛЬЗУЕМЫЕ ДЛЯ КОНСЕРВИРОВАНИЯ ПИЩЕВЫХ ПРОДУКТОВ ВМЕСТИМОСТЬЮ НЕ БОЛЕЕ 1 Л	Консервные банки	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1. Рулоны (жестяной или алюминиевой ленты покрывают масляной плЎнкой и пропускают через вытяжной пресс, который формирует мелкие чаши без дна) 2. вырубка на прессе донышек и крышки 3. вытяжка стенки чаш 4. Обрезка краЎв банки 5. покрытие стенки банки 6. Сушка в горячей печи	10	1. Рулоны (жестяной или алюминиевой ленты покрывают масляной плЎнкой и пропускают через вытяжной пресс, который формирует мелкие чаши без дна) 2. вырубка на прессе донышек и крышки 3. вытяжка стенки чаш 4. Обрезка краЎв банки 5. покрытие стенки банки 6. Сушка в горячей печи		МПС

						7. нанесение изображения 8. Лакирование 9. Контроль 10. Упаковывание		7. нанесение изображения 8. Лакирование 9. Контроль 10. Упаковывание	10	
96	Машиностроительная отрасль	7310211109	БАНКИ, ИСПОЛЬЗУЕМЫЕ ДЛЯ КОНСЕРВИРОВАНИЯ ПИЩЕВЫХ ПРОДУКТОВ ПРОЧИЕ	Консервные банки	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также	1. Рулоны (жестяной или алюминиевой ленты покрывают масляной плЎнкой и пропускают через вытяжной пресс, который формирует мелкие чаши без дна) 2. Вырубка на прессе донышек и крышки 3. Вытяжка стенки чаш 4. Обрезка	10	1. Рулоны (жестяной или алюминиевой ленты покрывают масляной плЎнкой и пропускают через вытяжной пресс, который формирует мелкие чаши без дна) 2. Вырубка на прессе донышек и крышки 3. Вытяжка стенки чаш 4. Обрезка	10	МПС

					квалифицированного кадрового персонала)	краҰв банки 5. Покрытие стенки банки 6. Сушка в горячей печи 7. Нанесение изображения 8. Лакирование 9. Контроль 10. Упаковывание		краҰв банки 5. Покрытие стенки банки 6. Сушка в горячей печи 7. Нанесение изображения 8. Лакирование 9. Контроль 10. Упаковывание		
						1.правка стандартных листов для удаления вмятин (серповидности и др) 2. Разметка 3.резка листов для подготовки заготовок для обечаек 4. Зачистка вырезанных деталей		1. вальцовка листов в обечайку 2.сборка продоль		

97	Машиностроительная отрасль	7310299000	Прочие цистерны,бочки, барабаны, канистры,ящики и аналогичные емкости, из черных металлов, вместимостью менее 50 л, с толщиной стенки 0,5 мм или более	Цистерны и бочки прочие	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	5. Контроль геометрических размеров 6. вальцовка листов в обечайку 7. Сборка продольных стыков обечаек 8. Зачистка 9. Сборка обечаек между собой и обечаек с днищами 10. Контроль сборки 11.Резка 12. Зачистка вырезанного отверстия 13. Сварка обечаек между собой и обечаек с днищами (зачистка)	17	ных стыков обечаек 3. Сборка обечаек между собой и обечаек с днищами 4. контроль сборки 5.резка 6. Зачистка вырезанного отверстия 7. Сварка обечаек между собой и обечаек с днищами (зачистка) 8. Сборка люка и цистерны 9. Сварка люка и цистерны 10. гидравлическое испытание 11. Контроль	11	МПС

						14. Сборка люка и цистерны 15. Сварка люка и цистерны 16. гидравлическое испытание 17. Контроль готового изделия		готового изделия		
98	Машиностроительная отрасль	7310299000	Прочие цистерны,бочки, барабаны, канистры,ящики и аналогичные емкости, из черных металлов, вместимостью менее 50 л, с толщиной стенки 0,5 мм и ли более	Емкость V от 1 до 80 м3	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1) Изготовление днищ, обечаек 2) Сварка корпуса и опор 3) Установка фланцев и/или штуцеров 4) Контроль швов 5) Покраска 6) Испытания 7) Маркирование 8) Упаковывание	8	1) Сварка корпуса и опор 2) Установка фланцев и/или штуцеров 3) Контроль швов 4) Покраска 5) Испытания 6) Маркирование	6	МПС
						1. Заготов				

99	Машиностроительная отрасль	7311003000	Емкости для сжатого или сжиженного газа, из черных металлов, бесшовные, прочие	Емкости для сжатого или сжиженного газа	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также	ительные операции (разметка, резка, раскрой, гибка) 2. Подготовка кромок под сварку 3. Вальцовка обечаек 4. Изготовление днища 5. Сборка и сварка корпуса емкости 6. Промежуточный контроль 7. Изготовление патрубков 8. Монтаж патрубков на корпусе сосуда 9. Изготовление опор сосуда 10. Монтаж опор емкости	15	1. Вальцовка обечаек 2. Изготовление днища 3. Сборка и сварка корпуса емкости 4. Промежуточный контроль 5. Изготовление патрубков 6. Монтаж патрубков на корпусе сосуда 7. Изготовление опор сосуда 8. Монтаж опор емкости		МПС

					квалифицированного кадрового персонала)	11. Монтаж внутренних устройств в емкости 12. Контроль качества сварных соединений 13. Проверка размеров изготовленной емкости 14. Проверка прочности и герметичности 15. Подготовка поверхности и нанесение антикоррозионного покрытия		9. Монтаж внутренних устройств в емкости 10. Проверка размеров изготовленной емкости 11. Проверка прочности и герметичности	11	
						1. Заготовительная разметка резка раскрой гибка 2. вальцовка обечаек				

100	Машиностроительная отрасль	7311009100	Прочие емкости из черных металлов для сжатого или сжиженного газа вместимостью менее 1000 л	Сосуд	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	3. Изготовление днища 4. Сборка и сварка корпуса емкости 5. Изготовление и монтаж патрубков 6. Изготовление и монтаж опор емкости 7. монтаж внутренних устройств в емкости отбойник каплеуловитель антизавихритель 8. подготовка поверхности и нанесение антикоррозионного покрытия 9. Контроль и испытания	9	1. вальцовка обечаек 2. Изготовление днища 3. Сборка и сварка корпуса емкости 4. Изготовление и монтаж опор емкости 5. Монтаж внутренних устройств в емкости отбойник каплеуловитель антизавихритель 6. Контроль и испытания	6	МПС

101	Машиностроительная отрасль	7311009100	Прочие емкости из черных металлов для сжатого или сжиженного газа вместимостью менее 1000 л	Баллон газовый	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1. Заготовительная резка гибка 2. вальцовочная операция 3.гибка 4.Сварка 5. Установка вентиля 6. покраска 7. Испытание 8. Контроль 9. Упаковывание	9	1. Заготовительная резка гибка 2. вальцовочная операция 3.гибка 4.Сварка 5. Установка вентиля 6. покраска 7. Испытание 8. Контроль 9. Упаковывание	9	МПС
			Прочие емкости из		1. Наличие конструкторской и технологической документаций,	1. Заготовительная резка гибка 2. вальцовочная 3. Механическая обработка фрезерная токарная слесарная 4. вырубка 5. вытяжка		1. Заготовительная резка гибка 2. вальцовочная 3. Механическая обработка фрезерная токарная слесарная 4. вырубка 5. вытяжка		

102	Машиностроительная отрасль	7311009100	черных металлов для сжатого или сжиженного газа вместимостью менее 1000 л	Ресивер воздушный	технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	6. пробивка 7. термическая обработка 8. Сварка 9. промывка 10. гальваническая обработка 11. покраска 12. Комплектование 13. Сборка 14. контроль 15. Упаковывание	15	6. пробивка 7. термическая обработка 8. Сварка 9. промывка 10. гальваническая обработка 11. покраска 12. Комплектование 13. Сборка 14. контроль 15. Упаковывание	15	МПС
						1. Заготовительные операции (разметка, резка, раскрой, гибка) 2. подготовка кромок под сварку 3. вальцовка обечаек				

103	Машиностроительная отрасль	7311009100	Прочие емкости из черных металлов для сжатого или сжиженного газа вместимостью менее 1000 л	Емкости (для сжатого или сжиженного газа, вместимостью менее 1000 л)	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	4. Изготовление днища 5. Сборка и сварка корпуса емкости 6. промежуточный контроль 7. Изготовление патрубков 8. монтаж патрубков на корпусе сосуда 9. Изготовление опор сосуда 10. Монтаж опор емкости 11. Монтаж внутренних устройств емкости 12. Контроль качества сварных соединений 13. проверка размеров	15	1. вальцовка обечаек 2. Изготовление днища 3. Сборка и сварка корпуса емкости 4. промежуточный контроль 5. Изготовление патрубков 6. Монтаж патрубков на корпусе сосуда 7. Изготовление опор сосуда 8. монтаж опор емкости 9. монтаж внутренних устройств емкости 10. Контроль качества сварных соединений		МПС

						изготовленной емкости 14. проверка прочности и герметичности 15. подготовка поверхности и нанесение антикоррозионного покрытия			10	
104	Машиностроительная отрасль	7311009900	Прочие емкости из черных металлов для сжатого или сжиженного газа, вместимостью 1000 л или более	Ёмкость хранения и выдачи одоранта (ЕХО)	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1. Заготовительная 2. сборочная 3. Сварочная 4. Слесарная 5. окрашивание 6. Испытание 7. маркирование 8. Комплектование 9. Контроль 10. Упаковывание	10	1. Сборочная 2. сварочная 3. Слесарная 4. Окрашивание 5. Испытание 6. Комплектование 7. Контроль	7	МПС

105	Машиностроительная отрасль	7311009900	Прочие емкости из черных металлов для сжатого или сжиженного газа, вместимостью 1000 л или более	Воздухосборник горизонтальный	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1.выбори подготовка сырья (раскрой) 2. Изготовление корпуса воздухосборника (сварка, изготовление торосферических днищ, фрезерование, сверление) 3. Монтаж соединительных элементов (фланцев, штуцеров, опор) 4. Термообработка (если требуется, закалка и отпуск) 5. финишная обработка и покрытие (шлифовка и зачистка, покрыти	8	1. Изготовление корпуса воздухосборника (сварка, изготовление торосферических днищ, фрезерование, сверление) 2. Монтаж соединительных элементов (фланцев, штуцеров, опор) 3. Термообработка (если требуется, закалка и отпуск) 4. финишная обработка и покрытие (шлифовка и зачистка, покрыти		МПС

						е антикор розийной защитой) 6 . Контроль качества и испытания 7 . Упаковывание 8 . маркирование		е антикор розийной защитой) 5 . Контроль качества и испытания	5	
106	Машиностроительная отрасль	73110099 00	Прочие емкости из черных металлов для сжатого или сжиженного газа, вместимостью 1000 л или более	Ңмкость сброса(хранения и выдачи конденсата ЕСК)	1 . Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1 . Заготовительная 2 . сборочная 3 . Сварочная 4 . Слесарная 5 . окрашивание 6 . Испытание 7 . маркирование 8 . Комплектование 9 . Контроль 10 . Упаковывание	10	1 . Сборочная 2 . сварочная 3 . Слесарная 4 . Окрашивание 5 . Испытание 6 . Комплектование 7 . Контроль	7	МПС
						1 . Заготов				

107	Машиностроительная отрасль	7311009900	Прочие емкости из черных металлов для сжатого или сжиженного газа, вместимостью 1000 л или более	Аккумулятор импульсного газа (АИГ)	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	ительная 2. Сборочная 3. Сварочная 4. Слесарная 5. Окрашивание 6. Испытание 7. Маркирование 8. Комплектование 9. Контроль 10. Упаковывание	10	1. Сборочная 2. Сварочная 3. Слесарная 4. Окрашивание 5. Испытание 6. Комплектование 7. Контроль	7	МПС
					1. Наличие конструкторской и технологическо	1. Заготовительные операции: раскрой (резка металла 2. вальцовка (гибка) 3.Сварка (термическая обработка при необходимости) 4. Токарно-		1. Сварка (термическая обработка при необходимости) 2. Токарно-фрезерная		

108	Машиностроительная отрасль	7311009900	Прочие емкости из черных металлов для сжатого или сжиженного газа, вместимостью 1000 л или более	Емкости (для сжатого или сжиженного газа, вместимостью 1000 л или более)	й документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	фрезерная обработка 5. Слесарные работы (сверловка отверстий) 6. Изготовление прокладок 7. поузловая сборка емкости 8. Контроль 9. Испытания 10. покраска 11. Консервация 12. Упаковывание	12	обработка 3. Слесарные работы (сверловка отверстий) 4. Изготовление прокладок 5. поузловая сборка емкости 6. Контроль 7. Испытания	7	МПС
						1. Заготовительные операции (разметка, резка, раскрой, гибка) 2. подготовка кромок под сварку				

109	Машиностроительная отрасль	7311009900	Прочие емкости из черных металлов для сжатого или сжиженного газа, вместимостью 1000 л или более	Ресивер (сосуд, работающий под давлением)	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	3. вальцовка обечаек 4. Изготовление днища 5. Сборка и сварка корпуса емкости 6. промежуточный контроль 7. Изготовление патрубков 8. монтаж патрубков на корпусе сосуда 9. Изготовление опор сосуда 10. Монтаж опор емкости 11. Монтаж внутренних устройств в емкости 12. Контроль качества сварных соединений	15	1. вальцовка обечаек 2. Изготовление днища 3. Сборка и сварка корпуса емкости 4. промежуточный контроль 5. Изготовление патрубков 6. Монтаж патрубков на корпусе сосуда 7. Изготовление опор сосуда 8. монтаж опор емкости 9. монтаж внутренних устройств в емкости 10. Контроль		МПС

						13. проверка размеров изготовленной емкости 14. проверка прочности и герметичности 15. подготовка поверхности и нанесение антикоррозионного покрытия		качества сварных соединений	10	
110	Машиностроительная отрасль	7314390000	Прочие решетки, сетки и ограждения, сваренные в местах пересечения	Прочие решетки (сетки и ограждения, сваренные в местах пересечения)	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрово	1. Заготовительное производство (резка, гибка) 2. сварка (при необходимости) 3. покраска 4. контроль 5. Маркирование (при необходимости)	6	1. Сварка (при необходимости) 2. покраска 3. Контроль 4. Маркирование (при необходимости)		МПС

					го персонала)	6. Упаковывание			4	
111	Машиностроительная отрасль	7314390000	Прочие решетки, сетки и ограждения, сваренные в местах пересечения	Решетка (Сетка, Ограждение)	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1. Заготовительные операции (разметка (резкаметалла) 2. сборочно-сварочные операции (сборка, прихватка, сварка) 3. Слесарные операции (обработка шлифовка сварных швов) 4. контроль 5. окрашивание 6. Упаковывание	6	1. Сборочно-сварочные операции (сборка, прихватка, сварка) 2. слесарные операции (обработка шлифовка сварных швов) 3. Контроль 4. Окрашивание	4	МПС
						1. Заготовительное производство (литье, и,или поковка, и,или,				

112	Машиностроительная отрасль	7315119000	Цепи роликовые прочие	Цепи роликовые	1. Наличие конструкторской и технологической документаций (технологического оборудования и производственной инфраструктуры,а также квалифицирован	штамповка, резка, гибка, пробивка, в соответствии с технологической документацией) 2. Механическая обработка деталей (точение, сверление, расточка, шлифование) 3. Изготовление пластин 4. Изготовление валиков 5. Изготовление роликов 6. Изготовление втулок 7. галтовка деталей 8. Объемная термическая обработка пластин	15	1. Механическая обработка деталей (точение, сверление, расточка, шлифование) 2. Изготовление пластин 3. Изготовление валиков (и,или роликов, и,или втулок) 4. галтовка деталей 5. объемная термическая обработка пластин (закалка, отпуск) 6. цементация тел вращени		МПС

					ного кадрового персонала)	(закалка, отпуск) 9. цементация тел вращения цепи (валик, и, или ролик, и ,или втулка) 10. протирка 11. Сборка цепи 12. проведение контроля качества продукции на всех этапах производства 13. Контрольные и приемо-сдаточны х испытани я Консервация 14. консервация 15. Упаковка		я цепи (валик, и, или ролик, и или втулка) 7. протирка 8. Сборка цепи 9. проведение контроля качества продукции на всех этапах производства	9	
						1. Заготовительное производство (литье, и,				

113	Машиностроительная отрасль	7315120000	Цепи шарнирные из черных металлов прочие	Цепи шарнирные	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры	или, поковка, и,или, штамповка, резка, гибка, пробивка, в соответствии с технологической документацией) 2. Механическая обработка деталей (точение, сверление, расточка, шлифование) 3. Изготовление пластин 4. Изготовление валиков 5. Изготовление шарниров 6. Изготовление втулок 7. галтовка деталей 8. Объемная термиче	15	1. Механическая обработка деталей (точение, сверление, расточка, шлифование) 2. Изготовление пластин 3. Изготовление валиков (и,или шарниров, и, или втулок) 4. галтовка деталей 5. объемная термическая обработка пластин (закалка, отпуск)		МПС

					(а также квалифицированного кадрового персонала)	ская обработка пластин (закалка, отпуск) 9. цементация тел вращения цепи (валик, и,или, шарнир, и,или, втулка) 10. протирка 11. Сборка цепи 12. проведение контроля качества продукции на всех этапах производства, 13. Контрольные и приемо-сдаточны х испытани я Консервация 14. консервация 15. Упаковывание		6. цементация тел вращения цепи (валик, и, или, шарнир, и,или, втулка) 7. протирка 8. Сборка цепи 9. проведение контроля качества продукции на всех этапах производства	9	
						1. Заготовительно				

114	Машиностроительная отрасль	7315190000	Части шарнирных цепей из черных металлов	Шарнирные цепи из черных металлов	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрово	е производство (литье, и,или, поковка, и,или, штамповка, резка, гибка, пробивка) 2. Механическая обработка деталей (точение, сверление, расточка, шлифование) 3. Изготовление пластин 4. Изготовление валиков 5. Изготовление роликов 6. Изготовление втулок 7. галтовка деталей 8. Объемная термическая обработка пластин	14	1. Механическая обработка деталей (точение, сверление, расточка, шлифование) 2. Изготовление пластин 3. Изготовление валиков (и,или роликов, и,или втулок) 4. галтовка деталей 5. объемная термическая обработка пластин	7	МПС

					г о персонала)	(закалка, отпуск) 9 . цементация тел вращения цепи (валик, ролик, втулка) 1 0 . протирка 1 1 . Сборка цепи 1 2 . проведение контрольных и приемо-сдаточных испытаний 1 3 . Консервация 1 4 . Упаковывание		(закалка, отпуск) 6 . Сборка цепи 7 . проведение контроля испытаний		
						1 . Заготовительное производство (литье, и, или, поковка, и,или, штамповка, резка, гибка, пробивк, в соответствии с технологической				

115	Машиностроительная отрасль	7315890000	Цепи из черных металлов, прочие	Цепи из черных металлов	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	документацией) 2. Механическая обработка деталей (точение, сверление, расточка, шлифование) 3. Изготовление пластин 4. Изготовление валиков 5. Изготовление роликов 6. Изготовление втулок 7. Галтовка деталей 8. Объемная термическая обработка пластин (закалка, отпуск) 9. Цементация тел вращения цепи (валик, ролик, втулка)	15	1. Механическая обработка деталей (точение, сверление, расточка, шлифование) 2. Изготовление пластин 3. Изготовление валиков 4. Галтовка деталей 5. Объемная термическая обработка пластин (закалка, отпуск) 6. Протирка 7. Сборка цепи 8. Контроль качества продукции	8	МПС

						10. Протирка 11. Сборка цепи 12. Контроль качества продукции 13. Приемо-сдаточные испытания 14. Консервация (при необходимости) 15. Упаковывание				
						1. Заготовительное производство (литье, и, или, поковка, и,или, штамповка, резка, гибка, пробивка, в соответствии с технологической документацией) 2. Механическая				

116	Машиностроительная отрасль	7315900000	Части цепей из черных металлов, прочие	Прочие цепи из черных металлов	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	обработка деталей (точение, сверление, расточка, шлифование) 3. Изготовление пластин 4. Изготовление валиков 5. Изготовление роликов 6. Изготовление втулок 7. галтовка деталей 8. Объемная термическая обработка пластин (закалка, отпуск) 9. цементация тел вращения цепи (валик, ролик, втулка) 10. протирка 11. Сборка цепи	15	1. Механическая обработка деталей (точение, сверление, расточка, шлифование) 2. Изготовление пластин 3. Изготовление валиков 4. галтовка деталей 5. объемная термическая обработка пластин (закалка, отпуск) 6. протирка 7. Сборка цепи 8. Контроль качества продукции		МПС

						12. Контроль качества продукции 13. приемо-сдаточные испытания 14. консервация (при необходимости) 15. Упаковывание			8	
117	Машиностроительная отрасль	73181520000	Винты и болты прочие для крепления конструкционных элементов в железнодорожного пути	Путевой шуруп для рельсового скрепления	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного	1.Резка мерных заготовок 2. Частичный нагрев заготовки 3. формирование головы шурупа 4. Удаление облоя 5. формирование резьбовой части шурупа 6. Монтаж шайбы 7. фиксация шайбы засечником	11	1. Частичный нагрев заготовки 2. формирование головы шурупа 3. Удаление облоя 4. формирование резьбовой части шурупа 5. Монтаж шайбы 6. фиксаци		МПС

					кадрового персонала)	8. Контроль 9. приемо-сдаточные испытания 10. Упаковывание		я шайбы засечником 7. Контроль	8	
118	Машиностроительная отрасль	7318156900	Винты прочие с внутренним шестигранником	Комплект крепежа фрезы для станка	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1. Заготовительная (резка металла) 2. Механическая обработка 3. Изготовление деталей с последующей механической обработкой 4. Сборка 5. Контроль качества 6. Испытание 7. Упаковывание	7	1. Механическая обработка 2. Изготовление деталей с последующей механической обработкой 3. Сборка 4. Контроль качества 5. Испытание	5	МПС
						1. Заготовительная (резка металлана				

119	Машиностроительная отрасль	7318156900	Винты прочие с внутренним шестигранником	Гайка специальная ДТЖИ	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	мерные заготовки) 2. Кузнечная 3. Заготовительная 4. Механическая обработка (токарно-винторезная, вертикально-фрезерная, горизонтально-фрезерная) 5. Сборочная 6. Контроль 7. Упаковывание	7	1. Кузнечная 2. Механическая обработка (токарно-винторезная, вертикально-фрезерная, горизонтально-фрезерная) 3. Сборочная 4. контроль	4	МПС
120	Машиностроительная отрасль	7318190008	Винты, болты, гайки, глухари, ввертные крюки, заклепки, шпонки, шплинты, шайбы (включая пружинные) и аналогичные	Шпильки	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраст	1. Заготовительные операции (резка проката) 2. Токарно-фрезерная обработка 3. Формирование резьбы	6	1. Заготовительные операции (резка проката) 2. Токарно-фрезерная обработка 3. Формир		МПС

			изделия, из черных металлов: прочие: прочие		руктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	4. Контроль 5. Консервация 6. Упаковывание		ование резьбы 4. Контроль	4	
121	Машиностроительная отрасль	7318190008	Винты, болты, гайки, глухари, ввертные крюки, заклепки, шпонки, шплинты, шайбы (включая пружинные) и аналогичные изделия, из черных металлов:	Винтовой анкер	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового	1. Изготовление стержня анкера (раскрой и резка металла) 2. Изготовление и обработка крепежных элементов (изготовление шайб и гаек, нарезание резьбы) 3. Термообработка деталей (закалка и отпуск) 4. Сборка 5. Контроль параметров 6. антикоррозийная обработка	8	1. Изготовление стержня анкера (раскрой и резка металла) 2. Термообработка деталей (закалка и отпуск) 3. Сборка 4. Контроль параметров	4	МПС

			прочие: прочие		персонала)	7. приемо-сдаточные испытания (испытание на прочность, контроль качества, финальная проверка) 8. Упаковывание				
122	Машиностроительная отрасль	7318190008	Винты, болты, гайки, глухари, ввертные крюки, заклепки, шпонки, шплинты, шайбы (включая пружинные) и аналогичные изделия, из черных металлов: прочие: прочие	Винт (Болт, Гайка, Глухарь, Ввертный крюк, Заклепка, Шпонка, Шплинт, Шайб, включая пружинную, Шпилька)	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1. Заготовительные операции (раскрой металла, гибка) 2. Токарно-фрезерные операции (обработка заготовок, нарезание резьбы) 3. Контроль	3	1. Токарно-фрезерные операции (обработка заготовок, нарезание резьбы) 2. Контроль	2	МПС
					Наличие констру	1) Резка и токарна				

123	Машиностроительная отрасль	7318190008	Винты, болты, гайки, глухари, ввертные крюки, заклепки, шпонки, шплинты, шайбы (включая пружинные) и аналогичные изделия, из черных металлов: прочие: прочие	Шпилька с 2-мя гайками диаметр от 27 до 36мм	кторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	я обработка; 2) Нарезка резьбы; 3) Термообработка шпильки и гаек; 4) Изготовление гаек; 5) Контроль соединения; 6) Маркировка; 7) Упаковка.	7	1) Резка и токарная обработка; 2) Нарезка резьбы; 3) Термообработка шпильки и гаек; 4) Изготовление гаек; 5) Контроль соединения;	5	МПС
						1.Резка стального прутка 2. предварительная обработка концов заготовки (концы оттягивают кузнечными вальцами или шлифуют на специальных станках) 3. Нагрева		1.Резка стального прутка 2. предварительная обработка концов заготовки (концы оттягивают кузнечными вальцами или шлифуют на специал		

						ние прутка 4. навивка прутка в навивочном станке (формирование нужного диаметра, количества витков, шага по высоте, расстояние между витками, поджатие крайних витков, для пружин сжатия) 5. Термическая обработка (закалка, отпуск) 6. Очистка детали от масла 7. механическая обработка (пружины сжатия торцуют, обрабатывая нерабоч		ьных станках) 3. Нагревание прутка 4. навивка прутка в навивочном станке (формирование нужного диаметра, количества витков, шага по высоте, расстояние между витками, поджатие крайних витков, для пружин сжатия) 5. Термическая обработка (закалка, отпуск) 6. Очистка детали от масла 7. механическая обработка (пружины сжатия торцуют		
124	Машиностроительная отрасль	7320202009	Пружины винтовые из черных металлов б обработанные горячим способом, прочие	Пружина винтовая (из черных металлов, обработанная горячим способом)	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)		12		10	МПС

						и е концы, пружинам кручения придают зацепы) 8 . пескоструйная обработка 9 . Упрочнение дробью (опционально) 10. нанесение антикоррозийного покрытия 11. Испытания 12. Упаковывание		, обрабатывая нерабочие концы, пружинам кручения придают зацепы) 8 . пескоструйная обработка 9 . нанесение антикоррозийного покрытия 10. Испытания		
			Прочие винтовые	Прочие винтовы	1 . Наличие конструкторской и технологической документаций, техноло	1 . Входной контроль сырья и материалов 2 . Заготовительное производство (резка пружинной стально		1 . Входной контроль сырья и материалов 2 . Заготовительное производство (резка пружин		

125	Машиностроительная отрасль	7320208108	пружины из черных металлов работающие на сжатие, прочие	е (пружины из черных металлов, работающие на сжатие)	гического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	й проволоки) 3. Термообработка (закалка, отпуск) 4. Навивка пружины на навивочном станке 5. Контроль качества 6. Испытания 7. Упаковывание	7	ной стальной проволоки) 3. Навивка пружины на навивочном станке 4. контроль качества 5. Испытания	5	МПС
126	Машиностроительная отрасль	7320208908	Прочие пружины винтовые из черных металлов,прочие	Винтовые пружины из черных металлов	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также	1. Входной контроль сырья и материалов 2. Заготовительное производство (резка пружинной стальной проволоки) 3. Термообработка (закалка, отпуск) 4. Навивка пружин	7	1. Входной контроль сырья и материалов 2. Заготовительное производство (резка пружинной стальной проволоки) 3. Навивка пружины на навивоч		МПС

					квалифицированного кадрового персонала)	ы на навивочном станке 5. Контроль качества 6. Испытания 7. Упаковывание		ном станке 4. Контроль качества 5. Испытания	5	
127	Машиностроительная отрасль	7320208908	Прочие пружины винтовые из черных металлов,прочие	Пружина защелки элеватора	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1.выбор материала и раскрой металла 2. Механическая обработка: - токарная обработка 3. Термическая обработка 4. финишная обработка 5. Контроль качества и измерение 6. Маркирование 7. Упаковывание	7	1. Механическая обработка: - токарная обработка 2. термическая обработка 3. финишная обработка 4. контроль качества и измерение 5. Маркирование 6. Упаковывание	6	МПС
						1. Раскрой,				

128	Машиностроительная отрасль	73211110000	Устройство для приготовления и подогрева пищи из черных металлов, только на газовом и других видах топлива, с духовкой, включая раздельные духовки	Встраиваемые поверхности (неэлектрические)	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	резка металла 2. Штамповка деталей корпуса 3. Гибка 4. Сварка 5. Порошковое покрытие корпусных элементов 6. Шелкография панели управления 7. Эмалирование деталей 8. Сборка функциональных узлов и схем 9. Общая сборка 10. Производство упаковочного пенополистирола 11. Испытание 12. Контроль качества	14	1. Раскрой, резка металла 2. Гибка 3. Сварка 4. Порошковое покрытие корпусных элементов 5. Шелкография панели управления 6. Эмалирование деталей 7. Сборка функциональных узлов и схем 8. Общая сборка 9. Испытание 10. Контроль качества		МПС

						13. Маркирование 14. Упаковывание			10	
129	Машиностроительная отрасль	732111111000	Устройство для приготовления и подогрева пищи из черных металлов, только на газовом и других видах топлива, с духовкой, включая раздельные духовки	Мини-печки (неэлектрические)	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Раскрой, резка металла 2. Штамповка деталей корпуса 3. Гибка 4. Сварка 5. Порошковое покрытие корпусных элементов 6. Шелкография панели управления 7. Эмалирование деталей 8. Сборка функциональных узлов и схем 9. Сборка газовой магистрали 10. Производство упаковочного	14	1. Раскрой, резка металла 2. Гибка 3. Сварка 4. Порошковое покрытие корпусных элементов 5. Шелкография панели управления 6. Эмалирование деталей 7. Сборка функциональных узлов и схем 8. Сборка газовой магистрали		МПС

						пенополистирола 11. Испытание 12. Контроль качества 13. Маркирование 14. Упаковывание		9. Испытание 10. Контроль качества	10	
130	Машиностроительная отрасль	7321111000	Устройство для приготовления и подогрева пищи из черных металлов, только на газовом и других видах топлива, с	Плита бытовая газовая	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраст	1. Раскрой, резка металла 2. Штамповка деталей корпуса 3. Гибка 4. Сварка 5. Порошковое покрытие корпусных элементов 6. Шелкография панели управления 7. Эмалирование деталей 8. Сборка функциональных узлов и схем	14	1. Раскрой, резка металла 2. Гибка 3. Сварка 4. Порошковое покрытие корпусных элементов 5. Шелкография панели управления 6. Эмалирование деталей		МПС

			духовкой, включая раздельные духовки		руктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	9. Сборка газовой магистрали 10. Производство упаковочного пенополистирола 11. Испытание 12. Контроль качества 13. Маркирование 14. Упаковывание		7. Сборка функциональных узлов и схем 8. Сборка газовой магистрали 9. Испытание 10. Контроль качества	10	
131	Машиностроительная отрасль	7321111000	Устройство для приготовления и подогрева пищи из черных металлов, только на газовом и других видах	Духовки (неэлектрические)	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной	1. Продольная (поперечная резка рулона металла) 2 Штамповка (прессование) 3. Нанесение поверхностного слоя (покраска, эмалирование) 4.Гибка труб газовой системы	10	1. Штамповка, прессование 2. Нанесение поверхностного слоя (покраска, эмалирование) 3.Гибка труб	7	МПС

			топлива, с духовкой, включая раздельные духовки		инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	5.Гибка корпуса 6. Производство упаковки из пенополистирола 7.Сварка 8. Сборка 9. Контроль качества 10. Упаковка		газовой системы 4.Гибка корпуса 5.Сварка 6. Сборка 7. Контроль качества		
132	Машиностроительная отрасль	73211190000	Прочие устройства кухонные для приготовления и подогрева пищи, только на газовом и других видах топлива	Встраиваемая поверхность	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного	1. Раскрой, резка металла 2. Штамповка деталей корпуса 3. Эмалирование деталей 4. Сборка функциональных узлов и схем 5. Сборка газовой магистрали 6. Производство упаковочного пенополистирола	10	1. Раскрой, резка металла 2. Эмалирование деталей 3. Сборка функциональных узлов и схем 4. Сборка газовой магистрали 5. Испытание		МПС

					кадрового персонала	7. Испытание 8. Контроль качества 9. Маркирование 10. Упаковывание		6. Контроль качества	6	
133	Машиностроительная отрасль	73218100 00	Печи отопительные, печи отопительно-варочные и печи для приготовления пищи (включая печи со вспомогательными котлами центрального отопления), фритюрницы, жаровни, горелки для плит, подогреватели для разогрева пищи и аналогичные бытовые устройства неэлектрические,	Печь отопительная (Печь отопительно-варочная)	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового	1. Заготовительные операции (лазерная резка, гибка, обезжиривание, фосфотирование) 2. Окрашивание 3. Сборка 4. контроль	5	1. Заготовительные операции (лазерная резка, гибка, обезжиривание, фосфотирование) 2. Окрашивание 3. Сборка 4. контроль	4	МПС

			и их части, из черных металлов: прочие устройства: только на газовом или на газовом и других видах топлива		персонала)	5. Упаковывание				
						1. подготовительные операции (очистка, разметка) 2. Заготовительные операции (раскрой, резка, рубка) 3. Механическая обработка деталей (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка)		1. Механическая обработка деталей (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка) 2. сварочно-сборочные операции (рамка агрегата, детали		

134	Машиностроительная отрасль	73218900 00	Печи отопительные, и аналогичные бытовые устройства неэлектрические, и их части, из черных металлов, включая устройства на твердом топливе	Печи отопительные	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	4. Сварочно-сборочные операции (рамка агрегата, детали обвязки, наплавка или иной вид соединения (в зависимости от типа конструкции) 5. Изготовление и, или, использование комплектующих 6. Изготовление трубных экранов 7. Изготовление котла печи 8. Изготовление корпуса печи 9. Утепление боковых экранов 10. сборка основных конструкций	14	обвязки, наплавка или иной вид соединения (в зависимости от типа конструкции) 3. Изготовление и, или, использование комплектующих 4. Изготовление или использование трубных экранов 5. Изготовление или использование котла печи 6. Изготовление или использование корпуса печи 7. Утепление боковых экранов 8. Сборка основных констру		МПС

						изделий (деталей, узлов, агрегатов) 11. окрасочные операции 12. сушка 13. проведение контроля качества продукции (на всех этапах производства, приемочных и приемо-сдаточных испытаний) 14. Упаковывание		кций изделий (деталей, узлов, агрегатов) 9. проведение контроля качества продукции (на всех этапах производства, приемочных и приемо-сдаточных испытаний)	9		
					Наличие конструкторской и технологических	1. Резка металла 2. Штамповка 3. Комплектация тройниками 4. Сварка 5. Покраска (в том числе обезжир		1. Штамповка 2. Сварка 3. Покраска (в том числе обезжирование и грунтование)			

135	Машиностроительная отрасль	73221900000	Прочие радиаторы и их части из черных металлов	Радиаторы стальные панельные отопительные	документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	ивание и грунтование) 6. Установка комплектующих изделий (кронштейны, заглушки, краны, анкера) 7. Контроль качества на всех этапах производства 8. Приемо-сдаточные испытания 9. Упаковывание	9	4. Установка комплектующих изделий (кронштейны, заглушки, краны, анкера) 5. Контроль качества на всех этапах производства 6. Приемо-сдаточные испытания	6	МПС
			Воздухонагреватели и распределит.устройства для подачи горячего воздуха с неэлектрич.нагревом, оборудованные встроенным вентилят.или воздуходувкой с		Наличие конструкторской и технологической документаций, техноло	1. Заготовительная 2. Штамповка 3. ЛитьҰ 4. Механическая обработка 5. Сварка 6. Пайка		1. Заготовительная 2. Штамповка 3. ЛитьҰ 4. Механическая обработка 5. Сварка 6. Пайка		

136	Машиностроительная отрасль	7322900001	приводом от двигателя и их части, из черных металлов: воздухонагреватели и распределители горячего воздуха (исключая их части), предназначенные для гражданских воздушных судов5)	Керосиновый обогреватель	гического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	7. Термическая обработка 8. Промывочная 9. Гальваническая обработка 10. Испытания 11. Сборка 12. Упаковывание	12	7. Термическая обработка 8. Промывочная 9. Гальваническая обработка 10. Испытания 11. Сборка 12. Упаковывание	12	МПС
137	Машиностроительная отрасль	7322900009	Воздухонагреватели и распредел.устройства для подачи горячего воздуха с неэлектрич.нагревом, оборудованные встроенным вентилят.или воздуходувкой с	Калорифер	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры	1. Заготовительная 2. Холодная штамповка 3. Механическая обработка (токарная, фрезерная, сверлильная) 4. Сварка 5. промывочная	9	1. Холодная штамповка 2. Механическая обработка (токарная, фрезерная, сверлильная) 3. Сварка 4. промывочная	6	МПС

			приводом от двигателя и их части, из черных металлов: прочие		(а также квалифицированного кадрового персонала)	6. гальваническая обработка 7. Сборка 8. Контроль 9. Упаковывание		5. Сборка 6. Контроль		
138	Машиностроительная отрасль	7322900009	Воздухонагреватели и распределит.устройства для подачи горячего воздуха с неэлектрич.нагревом, оборудованные встроенным вентилят.или воздуходувкой с приводом от двигател	Воздухонагреватели (оборудованные встроенным вентилятором или воздуходувкой)	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицирован	1. Заготовительное производство (резка, гибка, пробивка и,или, литье корпуса) 2. Штамповка ламелей теплообменника 3. дорновка труб теплообменника 4. Сборка вентилятора теплообменника 5. пайка теплообменника 6. Сборка отдельных изделий (узлов, агрегатов) и	10	1. Заготовительное производство (резка, гибка, пробивка и,или, литье корпуса) 2. Штамповка ламелей теплообменника 3. дорновка труб теплообменника 4. Сборка вентилятора теплообменника 5. пайка теплообменника 6. Сборка отдельных изделий (узлов, агрегатов) и		МПС

			я и их части, из черных металлов: прочие		ного кадрового персонала)	общая сборка изделия 7. покраска 8. Контроль качества 9. приемочные и приемо-сдаточные испытания 10. Упаковывание		общая сборка изделия 7. покраска 8. Контроль качества 9. приемочные и приемо-сдаточные испытания 10. Упаковывание	10	
139	Машиностроительная отрасль	7322900009	Воздухонагреватели и распределит.устройства для подачи горячего воздуха с неэлектрич.нагревом, оборудованные встроенным вентилят.или	Керосиновый обогреватель	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной	1. Заготовительная (резка металла) 2. Штамповка (холодная, горячая) 3. ЛитьҰ 4. пластмассовое литьҰ 5. Механическая обработка (токарная, фрезерная, сверлильная) 6. Сварка 7. пайка	13	1. Заготовительная (резка металла) 2. ЛитьҰ 3. Механическая обработка (токарная, фрезерная, сверлильная) 4. Сварка 5. пайка 6. Термиче		МПС

			воздухо дувкой с приводо м от двигател я и их части, и з черных металло в : прочие		инфраст руктуры (а также квалифи цирован ного кадрово г о персона ла)	8 . Термиче с к а я обработ ка 9 . гальван ическая обработ ка 1 0 . Испыта н и я (контрол ь) 1 1 . Сборка 1 2 . Контрол ь качества 1 3 . Упаков ывание		с к а я обработ ка 7 . гальван ическая обработ ка 8 . Испыта н и я (контрол ь) 9 . Сборка 1 0 . Контрол ь	10	
			Изделия столовы е , кухонны е или прочие изделия д л я бытовых нужд и их части , и з черных металло		1 . Наличие констру кторско	1 . входной контрол ь сырья 2 . Заготов ительно е произво дство (резка металла, нержаве ющая сталь, латунь) 3 . Штампо вка 4 . вырезка зубцов вилки с помощь ю пресса низкого давлени я		1 . входной контрол ь сырья и комплек тующих 2 . Штампо вка 3 . Сварка (		

140	Машиностроительная отрасль	7323930000	в; "шерсть" из черных металлов; мочалки для чистки кухонной посуды, подушечки для чистки или полировки, перчатки и аналогичные изделия, из черных металлов: прочие из коррозионностойкой стали	Изделия столовые (кухонные или прочие изделия для бытовых нужд и их части, из черных металлов)	й и технологической документации, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	5. прогонка верхних частей изделий (ложки и др) на прокатном станке 6. Обезжирование 7. Сварка (для ножей) 8. механическая обработка изделий (шлифовка задней и передней частей приборов для бытовых нужд) 9. нанесение антикоррозийного покрытия 10. Контроль качества 11. Упаковывание	11	для ножей) 4. Механическая обработка изделий (шлифовка задней и передней частей приборов для бытовых нужд) 5. нанесение антикоррозийного покрытия 6. Контроль качества	6	МПС
						1. Входной контроль сырья				

141	Машиностроительная отрасль	7323940000	Изделия столовые, кухонные или прочие изделия для бытовых нужд и их части, из черных металлов; "шерсть" из черных металлов; мочалки для чистки кухонной посуды, подушечки для чистки или полировки, перчатки и аналогичные изделия, из черных металлов: прочие из черных металло	Мочалки для чистки (кухонной посуды, подушечки для чистки или полировки из черных металлов ,кроме чугунног, литья)	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	2. Заготовительное производство (резка металла, нержавеющая сталь, латунь) 3. Штамповка 4. Вырезка зубцов вилки с помощью пресса низкого давления 5. Прогонка верхних частей изделий (ложки и др) на прокатном станке 6. Обезжиривание 7. Сварка (для ножей) 8. Механическая обработка изделий (шлифовка задней и передне	11	1. Входной контроль сырья 2. Штамповка 3. Сварка (для ножей) 4. Механическая обработка изделий (шлифовка задней и передней частей приборов для бытовых нужд) 5. Нанесение антикоррозийного покрытия 6. Контроль качества		МПС

			в (кроме чугунного литья), эмалированные			й частей приборов для бытовых нужд) 9. Нанесение антикоррозийного покрытия 10. Контроль качества 11. Упаковывание			6	
			Прочие изделия столовые, кухонные или прочие изделия для бытовых нужд и их части, из черных металло		1. Наличие конструкторской и технологической	1. входной контроль сырья 2. Заготовительное производство (резка металла, нержавеющая сталь, латунь) 3. Штамповка 4. вырезка зубцов вилки с помощью пресса низкого давления 5. прогонка верхних		1. входной контроль сырья и комплектующих 2. Штамповка 3. вырезка зубцов вилки с помощью пресса низкого давления 4. прогонка верхних частей изделий		

142	Машиностроительная отрасль	7323990000	в; "шерсть" из черных металлов; мочалки для чистки кухонной посуды, подушечки для чистки или полировки, перчатки и аналогичные изделия, из черных металлов: прочие	Изделия столовые (кухонные или прочие изделия для бытовых нужд и их части, из черных металлов)	документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	частей изделий (ложки и др) на прокатном станке 6. Обезжирование 7. Сварка (для ножей) 8. механическая обработка изделий (шлифовка задней и передней частей приборов для бытовых нужд) 9. нанесение антикоррозийного покрытия 10. Контроль качества 11. Упаковывание	11	(ложки и др) на прокатном станке 5. нанесение антикоррозийного покрытия 6. Сварка (для ножей) 7. механическая обработка изделий (шлифовка задней и передней частей приборов для бытовых нужд) 8. Контроль качества	8	МПС
						1. Заготовительное производство (резка листово				

143	Машиностроительная отрасль	7324100009	Раковины и умывальники из коррозионностойкой стали: прочие	Раковины и умывальники	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	г о материала) 2. Прессование 3. Вытяжка 4. Пробивка отверстия 5. Обрезка 6. Обточка 7. Сварка 8. Пригла живание прессом 9. Пробивка отверстий 10. Механическая обработк а изделия (точение, шлифование, полировка) 11. Клеймение 12. Нанесени е покрытия 13. Контроль	14	1. Прессование 2. Обрезка 3. Обточка 4. Сварка 5. Пригла живание прессом 6. Пробивка отверстий 7. Механическая обработк а изделия (точение, шлифование, полировка) 8. Контроль	8	МПС

						14. Упаковывание				
144	Машиностроительная отрасль	7324290000	Ванны из черных металлов прочие	Ваны из черных металлов	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрово	1. входной контроль сырья и материалов 2. Резка рулонов (холоднокатаной стали толщиной от , до , мм на листы в зависимости от конфигурации будущей ванны) 3. Контроль качества металла 4. Штамповка 5. Изгиб бортов ванны 6. пробивка отверстий (для слива и перелива воды) 7. приварка монтажных скоб 8. механическая	14	1. входной контроль сырья (материалов и заготовок) 2. Штамповка 3.Изгиб бортов ванны 4. пробивка отверстий (для слива и перелива воды) 5. приварка монтажных скоб 6. Механическая		МПС

					го персонала)	обработка (шлифование, полировка) 9. обезжиривание 10. сушка 11. Нанесение стеклокерамического покрытия (эмали) 12. Обжиг 13. Контроль 14. Упаковка		обработка (шлифование, полировка) 7. Контроль	7	
			Оборудование санитарно-техн	Оборудование	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, техноло	1. входной контроль сырья, материалов и комплектующих 2. Заготовительное производство (раскрой, резка металла) 3. Штамповка 4. Механическая обработка		1. входной контроль сырья, материалов и комплектующих 2. Штамповка 3. Механическая обработ		

145	Машиностроительная отрасль	7324900009	ическое и его части, из черных металлов, прочее, включая части: прочие	санитарно-техническое и его части (из черных металлов)	гического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	деталей (точение, сверление, расточка, шлифование, полировка) 5. Изготовление комплектующих 6. Нанесение антикоррозийного покрытия 7. Контроль качества 8. Упаковывание	8	ка деталей (точение, сверление, расточка, шлифование, полировка) 4. Изготовление комплектующих 5. Контроль качества	5	МПС
					1. Наличие конструкторско	1. Формовка 2. Отливка из чугуна 3. Отжиг (обрубка, чистка, разметка) 4. Механическая обработка 5. Первичная термооб		1. Формовка		

146	Машиностроительная отрасль	73251000000	Изделия литые прочие из черных металлов: из нековкого чугуна	Литые изделия (болванка чугунная)	й и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	работка деталей 6. Поковка 7. Механическая обработка (точение, сверление) 8. Термическая обработка отдельных деталей (отжиг, закалка с отпуском) 9. Покраска (если требуется) 10. Контроль и измерение 11. Консервация 12. Упаковывание	12	2. Отливка из чугуна 3. Отжиг (обрубка, чистка, разметка) 4. Механическая обработка 5. Поковка 6. Контроль и измерение	6	МПС
				Люк смотров	1. Наличие конструкторской и техноло	1. Заготовительные операции (заготовка шихтового материала для				

147	Машиностроительная отрасль	7325999009	Прочие изделия литые из черных металлов	ого колодца; (Люкдождеприемникаливнесточнго колодца, Люккабельного колодца ГТС, Противовес, Кольцоуплотнительное)	гическойдокументаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	отливки, изготовлениеформовочных и стержневых смесей) 2. Формование 3. Плавка 4. Заливка металла в формы (выдержка и выбивка) 5. Заточка и зачистка 6. Контроль	6	1. Плавка 2. Заливка металла в формы (выдержка и выбивка) 3. Контроль	3	МПС
148	Машиностроительная отрасль	7325999009	Прочие изделия литые из черных металлов	Изделия литые из черных металлов	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственн	1. Изготовление и проверка модели детали 2. формовка формы 3. подготовка металлического расплава 4. Заливка расплава 5. охлаждение 6. Очистка	9	1. формовка формы 2. подготовка металлического расплава 3. Заливка расплава 4. Охлаждение 5. Очистка		МПС

					о й инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	, пескоструйная обработка и отделка 7. Контроль качества 8. Термическая обработка 9. Упаковывание		, пескоструйная обработка и отделка 6. Контроль качества	6	
					1. Наличие конструкторской и техноло	1. Контроль 2. предварительное вспенивание 3. Изготовление моделей из полистерола 4. Сушка моделей 5. Зачистка моделей 6. Сборка модельного блока 7. приготовление антипригарного покрытия		1. Сборка модельного блока 2. приготовление антипригарного покрытия 3. Нанесение антипригарного покрытия 4. Сушка антипри		

149	Машиностроительная отрасль	7325999009	Прочие изделия литые из черных металлов	Противовес	гической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	8. нанесение антипригарного покрытия 9. Сушка антипригарного покрытия 10. формовка 11. подготовительная 12. плавка металла 13. заливка модельных блоков 14. Охлаждение и разгрузка опок 15. отрезка литниковой системы 16. дробеметная 17. Слесарная 18. покраска 19. Упаковывание	20	гарного покрытия 5. формовка 6. подготовительная 7. плавка металла 8. Заливка модельных блоков 9. охлаждение и разгрузка опок 10. Отрезка литниковой системы 11. дробеметная 12. слесарная 13. Контроль	13	МПС
						1. подготовительн				

150	Машиностроительная отрасль	7326199009	Изделия кованые или штампованные, но без дальнейшей обработки, прочие	Изделия кованые или штампованные (но без дальнейшей обработки)	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	ая (резка, раскрой металла) 2. первичная термообработка деталей для снятия напряжения (при необходимости) 3. поковка 4. Штамповка листов различной толщины (вырубка, проколка, утяжка) 5. Контроль 6. Упаковывание	6	1. поковка 2. Штамповка листов различной толщины (вырубка, проколка, утяжка) 3. Контроль 4. Упаковывание	4	МПС
					1. Наличие конструкторской и технологической документаций,	1. Заготовительные операции (резка, гибка металла) 2. Штамповка или гибка корпуса заслонки		1. Заготовительные операции (резка, гибка металла) 2. Штамповка или гибка корпуса заслонки		

151	Машиностроительная отрасль	7326909409	Изделия прочие из черных металлов: штампованные прочие	Заслонки воздушные вентиляционные	технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	3. Изготовление створки заслонки 4. Сборка заслонки 5. Контроль 6. Покраска (при необходимости) 7. Маркирование 8. Упаковывание	8	3. Изготовление створки заслонки 4. Сборка заслонки 5. Контроль 6. Покраска (при необходимости) 7. Маркирование 8. Упаковывание	8	МПС
			Изделия прочие	Металлические перфорированные и неперфорированные короба и металлические лестничные лотки, металлические	Наличие конструкторской и технологических документаций, технологическог	1. Заготовительные операции (раскрой, резка, гибка металла) 2. Токарно-фрезерная обработка заготовок 3. Слесарные операции (сверление, штамповка отверстий		1. Заготовительные операции (раскрой, резка, гибка металла) 2. Слесарные операции (сверление, штамповка отверстий, обработка (шлифовка)		

152	Машиностроительная отрасль	7326909409	из черных металлов: штампованные прочие	конструкции – полки, стойки, скобы, подвесы, металлические гнутые профили и полосы перфорированные стальные для прокладки кабеля	оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. обработка (шлифовка) сварных швов) 2. Сборочно-сварочные операции (сборка, прихватка, сварка) 3. Сборочно-сварочные операции (сборка, прихватка, сварка) 4. Покрытие окрашивание, горячее оцинкование 5. Контроль (проверка геометрических размеров)	6	сварных швов) 3. Сборочно-сварочные операции (сборка, прихватка, сварка) 4. Покрытие окрашивание, горячее оцинкование 5. Контроль (проверка геометрических размеров)	5	МПС
153	Машиностроительная отрасль	7326909807	Прочие изделия из черных	Траверс для увеличения высоты опор (для крепления проводов на опорах, Урна мусорная, Решетка,	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственн	1. заготовительные операции (разметка,резка металла) 2. сборочно-сварочные операции (сборка, прихватка, сварка) 3. слесарные	5	1. сборочно-сварочные операции (сборка, прихватка, сварка) 2. слесарные операции (обработка,		МПС

			металлов: прочие	Ограждение металлическое, Подставка под пожарный гидрант, Кольцо уплотнительное)	ой инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	операции (обработка, шлифовка, сварных швов) 4. контроль 5. окрашивание		шлифовка, сварных швов) 3. контроль 4. окрашивание	4	
154	Машиностроительная отрасль	7326909807	Прочие изделия из черных металлов: прочие	Кольцо трубораздворота	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1.Выбор материала и резка 2. Механическая обработка (токарная обработка, шлифовка) 3. Контроль качества и измерение 4. Упаковывание 5. Маркирование	5	1. Механическая обработка заготовки (токарная обработка, шлифовка) 2. Контроль качества и измерение 3. Упаковывание 4. Маркирование	4	МПС
				Прочие изделия (из черных металлов, прочие для	Наличие соглашения о промыш	Производственные и технологические операции, предусмотренные	Количество определяется действующим Соглашением о	Производственные и технологические операции, предусмотренные	Количество определяется действующим Соглашением о	

155	Машиностроительная отрасль	7326909807	Прочие изделия из черных металлов: прочие	тракторов сельскохозяйственных и лесохозяйственных лестницы, ограждения, щитки, кожухи)	ленной сборке компонентов к сельскохозяйственной технике	действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к сельскохозяйственной технике на момент подачи заявки	промышленной сборке компонентов к сельскохозяйственной технике на момент подачи заявки	действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к сельскохозяйственной технике на момент подачи заявки	промышленной сборке компонентов к сельскохозяйственной технике на момент подачи заявки	МПС
156	Машиностроительная отрасль	7326909807	Прочие изделия из черных металлов: прочие	Прочие изделия (из черных металлов, прочие для комбайнов, лестницы, ограждения, щитки, кожухи)	Наличие соглашения о промышленной сборке компонентов к сельскохозяйственной технике	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к сельскохозяйственной технике на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к сельскохозяйственной технике на момент подачи заявки	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к сельскохозяйственной технике на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к сельскохозяйственной технике на момент подачи заявки	МПС
					1. Наличие конструкторской и техноло	1. Заготовительная (резка металла, зачистка) 2. Механи		1. Механическая обработ		

157	Машиностроительная отрасль	7326909807	Прочие изделия из черных металлов: прочие	Ось молотка для ротора	гической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	ческая обработка (токарная обработка, фрезерование) 3. Термическая обработка 4. Контроль качества 5. Маркирование 6. Упаковывание	6	ка (токарная обработка, фрезерование) 2. Термическая обработка 3. Контроль качества 4. Маркирование	4	МПС
158	Машиностроительная отрасль	7326909807	Прочие изделия из черных металлов: прочие	Отливка (болванка, Детали, Заготовки,Части, Изделия из стали или чугуна)	1. производство товара из определенного вида сырья (и,или, комплектующих материалов) 2. Наличие нормативно-технических или разреши	1. Разработка эскиза изделия 2. Изготовление деталей изделия 3. отливка стальной заготовки 4. Механическая обработка заготовки и деталей изделия 5. сборка изделия	6	1. Механическая обработка заготовки и деталей изделия 2.сборка изделия		МПС

					тельных документов	6. нанесения различных покрытий на изделие и ее детали			2	
159	Машиностроительная отрасль	7326909807	Прочие изделия из черных металлов: прочие	Прочие изделия из черных металлов	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1. Заготовительное производство (резка, гибка) 2. Механическая обработка деталей 3. Сварка 4. Слесарные работы 5. Комплектование (при необходимости) 6. Сборка узлов механизма 7. Покраска 8. Контроль 9. Маркирование (при необходимости)	10	1. Механическая обработка деталей 2. Сварка 3. Слесарные работы 4. Комплектование (при необходимости) 5. Сборка узлов механизма 6. Контроль 7. Маркирование (при необходимости)		МПС

						10. Упаковывание			7	
160	Машиностроительная отрасль	7326909807	Прочие изделия из черных металлов: прочие	Лоток перфорированный (ЛП 65х100х2500, Лоток кабельный лестничный, ЛКЛ 65х100х2500)	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1. Заготовительная (резка, рубка металла на заготовки) 2. Механическая обработка (обработка торцов заготовок) 3. Сварка элементов и каркаса (зачистка) сварных швов 4. гибка заготовок 5. Шлифование сварных соединений 6. Крепежная сборка 7. Окрашивание (нанесение защитно-декорат	11	1. Механическая обработка (обработка торцов заготовок) 2. сварка элементов и каркаса (зачистка) сварных швов 3. гибка заготовок 4. Шлифование сварных соединений 5. Крепежная сборка 6. Окрашивание (нанесение защитно-декоративного покрытия)	8	МПС

						ивного покрытия) 8 . Сушка покрытия 9 . маркирование 1 0 . Контроль 1 1 . Упаковывание		7 . Сушка покрытия 8 . Контроль		
161	Машиностроительная отрасль	7326909807	Прочие изделия из черных металлов : прочие	Клапан гасителя (головки верхняя и нижняя гасителя колебаний в сборе)	1 . Наличие конструкторской и технологической документаций (технологического оборудования и производственной инфраструктуры ,а также квалифицирован	1 . Заготовительная (резка металла) 2 . термическая обработка (закалка и отпуск 3 . Механическая обработка (токарная , фрезерная) 4 . Слесарная (зачистка острых кромок, зачистка , после фрезеровки) 5 . Межоперационный контроль	11	1 . Термическая обработка (закалка и отпуск 2 . Механическая обработка (токарная , фрезерная) 3 . Слесарная (зачистка острых кромок, зачистка ,после фрезеровки) 4 . гальваническое покрытие		МПС

					ного кадрового персонала)	6. гальваническое покрытие 7. Комплектование 8. Сборка 9. маркирование 10. покраска 11. Упаковывание		5. Межоперационный контроль 6. Комплектование 7. Сборка 8. маркирование	8	
162	Машиностроительная отрасль	7326909807	Прочие изделия из черных металлов: прочие	Крюки типа КШ, КП, КПШ грузоподъемностью 5-15 тонн	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1) Мехобработка 2) Сварка корпуса 3) Термообработка 4) Монтаж втулок 5) Контроль ОТК 6) Покраска 7) Испытания 8) Маркирование	8	1) Мехобработка 2) Сварка корпуса 3) Термообработка 4) Монтаж втулок 5) Контроль ОТК 6) Испытания 7) Маркирование	7	МПС
						1. Раскрой профилей 2. Обработка		1. Раскрой профилей		

163	Машиностроительная отрасль	76101000000	Двери, окна и их рамы, пороги для дверей алюминиевые	Двери алюминиевые	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	профилей 3. Устройство импостного крепежа 4. Опрессовка и обработка рам и створок 5. Закатка уплотнителей в профили 6. Крепление фурнитуры 7. Навешивание створки 8. Сборка порога (при конструктивной необходимости) 9. Остекление конструкций и фиксация штапиков 10. Регулировка фурнитуры 11. Проверка готовой	13	2. Обработка профилей 3. Устройство импостного крепежа 4. Опрессовка и обработка рам и створок 5. Закатка уплотнителей в профили 6. Крепление фурнитуры 7. Навешивание створки 8. Сборка порога (при конструктивной необходимости) 9. Остекление конструкций и фиксация штапиков 10. Регулировка фурнитуры		МПС

						конструкции 12. Маркирование 13. Упаковывание		11. Проверка готовой конструкции	11	
164	Машиностроительная отрасль	76101000000	Двери, окна и их рамы, пороги для дверей алюминиевые	Окна и рамы алюминиевые	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Раскрой профилей 2. Обработка профилей 3. Устройство импостного крепежа 4. Опрессовка и обработка рам и створок 5. Закатка уплотнителей в профили 6. Крепление фурнитуры 7. Навешивание створки 8. Остекление конструкций и фиксация штапиков	12	1. Раскрой профилей 2. Обработка профилей 3. Устройство импостного крепежа 4. Опрессовка и обработка рам и створок 5. Закатка уплотнителей в профили 6. Крепление фурнитуры 7. Навешивание створки 8. Остекление конструкций и фиксация		МПС

						9 . Регулировка фурнитуры 10. Проверка готовой конструкций 11. Маркирование 12. Упаковывание		штапиков 9 . Регулировка фурнитуры 10. Проверка готовой конструкций	10	
165	Машиностроительная отрасль	7610909000	Металлоконструкции алюминиевые для использования в строительстве прочие	Алюминиевые профили с просверленными отверстиями для крепежа, предназначенные для фасада здания	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного	1 . Заготовительная: - нарезка профилей. 2 . Механическая обработка профилей: - сверление; - фрезерование; - зачистка. 3 . Фиксация креплений для ригелей. 4 . Размещение адаптер	8	1 . Механическая обработка профилей: - резка; - сверление; - фрезерование; - зачистка. 2 . Фиксация креплений для ригелей. 3 . Размещение адаптеров и термомостов.		МПС

					кадрового персонала	ов и термостов. 5. Закатка резины. 6. Контроль качества. 7. Комплектование. 8. Упаковывание.		4. Закатка резины. 5. Контроль качества.	5	
166	Машиностроительная отрасль	76152000000	Оборудование санитарно-техническое и его части из алюминия	Оборудование санитарно-техническое и его части из алюминия	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также	1. входной контроль сырья (материалов и комплектующих) 2. Заготовительное производство (раскрой, резка металла) 3. Штамповка 4. Механическая обработка деталей (точение, сверление, расточка, шлифование,	8	1. входной контроль сырья (материалов и комплектующих) 2. Штамповка 3. Механическая обработка деталей (точение, сверление, расточка, шлифование,	5	МПС

					квалифицированного кадрового персонала)	полировка) 5 . Изготовление комплектующих 6 . Нанесение антикоррозийного покрытия 7 . Контроль 8 . Упаковывание		полировка) 4 . Изготовление комплектующих 5 . Контроль		
167	Машиностроительная отрасль	8204110000	Ключи гаечные ручные неразводные	Ключи шарнирные	1 . Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифи	1 . Заготовительное производство(резка материалов на мерные размеры,раскрой,резка металла, зачистка) 2 . Механическая обработка деталей (токарная , фрезерная) 3 . Комплектование 4 . контрол	6	1 . Механическая обработка деталей (токарная , фрезерная) 2 . Комплектование 3 . Контроль качества и измерение 4 . нанесени е		МПС

					цированного кадрового персонала)	ь качества и измерение 5. нанесение лакокрасочного покрытия 6. Упаковывание изделия		лакокрасочного покрытия 5. Упаковывание изделия	5	
168	Машиностроительная отрасль	8204120000	Ключи гаечные ручные разводные	Ключ цепной	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1. Заготовительная (раскрой, резка металла) 2. Механическая обработка заготовок 3. Изготовление деталей с последующей механической обработкой 4. Сборка 5. Контроль качества 6. Испытание 7. Упаковывание	7	1. Механическая обработка заготовок 2. Изготовление деталей с последующей механической обработкой 3. Сборка 4. Контроль качества 5. Испытание	5	МПС

169	Машиностроительная отрасль	8205598099	Инструменты ручные прочие (включая алмазные стеклорезы), прочие	Вилка отбивная	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1. Заготовительная (резка материалов на мерные размеры,раскрой,резка металла, зачистка) 2. Механическая обработка (токарная, фрезирование) 3. Сварочно-наплавочная обработка 4. Контроль качества и измерение 5. Маркирование 6. Упаковывание	6	1. Механическая обработка (токарная, фрезирование) 2. Сварочно-наплавочная обработка 3. Контроль качества и измерение 4. Маркирование	4	МПС
						1. Заготовительная (резка материалов на мерные размеры, раскрой,резка		1. Механи		

170	Машиностроительная отрасль	8205598099	Инструменты ручные прочие (включая алмазные стеклорезы), прочие	Вилка подкладная	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	металла, зачистка) 2. Механическая обработка деталей (токарная, фрезерная) 3. проведение промежуточного контроля 4. комплектование 5. Сборка-сварка 6. Контроль качества и измерение 7. нанесение лакокрасочного покрытия 8. Упаковывание и маркирование	8	ческая обработка деталей (токарная, фрезерная) 2. проведение промежуточного контроля 3. Комплектование 4. Сборка-сварка 5. Контроль качества и измерение 6. Упаковывание и маркирование	6	МПС
						1. Заготовительная (раскрой,				

171	Машиностроительная отрасль	8205598099	Инструменты ручные прочие (включая алмазные стеклорезы), прочие	Ключ штанговый	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	резка металла) 2. Механическая обработка заготовок 3. Изготовление деталей с последующей механической обработкой 4. Сборка 5. Контроль качества 6. Испытание 7. Упаковывание	7	1. Механическая обработка заготовок 2. Изготовление деталей с последующей механической обработкой 3. Сборка 4. контроль качества 5. Испытание	5	МПС
172	Машиностроительная отрасль	8205700000	Тиски, зажимы и аналогичные изделия	Элеватор трубный (Замок трубный; Элеватор	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственн	1. Заготовительные операции (литье, поковка, штамповка, раскрой металла) 2. Токарно-фрезерная обработка заготовок	5	1. Токарно-фрезерная обработка заготовок 2. Слесарные операци	3	МПС

				штанговый; Тиски ручные; Зажим)	о й инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	3 . Слесарные операции (сверление, сборка узлов) 4 . контроль 5 . окрашивание		и (сверление, сборка узлов) 3 . Контроль		
173	Машиностроительная отрасль	8205700000	Тиски, зажимы и аналогичные изделия	Фиксатор полированного штока	1 . Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1 . Заготовительные операции (раскрой, резка металла) 2 . Токарно-фрезерная обработка 3 . Слесарные работы (сверловка) 4 . Сборка фиксатора 5 . Сварка 6 . Зачистка 7 . Операционный контроль	10	1 . Токарно-фрезерная обработка 2 . слесарные работы (сверловка) 3 . Сборка фиксатора 4.Сварка 5 . Зачистка	5	МПС

						8 . Покраска 9 . Консервация 1 0 . Упаковывание				
174	Машиностроительная отрасль	8207191000	Прочий инструмент для бурения скальных пород и л и грунтов с рабочей частьюи з алмаза и л и агломерированного алмаза	Породоразрушающий инструмент	1 . Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1 . Заготовительное производство (раскрой, резка металла) 2 . Механическая обработка (токарная , фрезерная) 3 . Наплавка 4 . комплектование 5. пайка 6 . Механическая обработка (круглая шлифовка) 7 . Контроль и измерение 8 . Упаковывание	8	1 . Механическая обработка (токарная , фрезерная) 2 . Наплавка 3 . Комплектование 4 . пайка 5 . Механическая обработка (круглая шлифовка) 6 . Контроль и измерение	6	МПС
						1 . Заготовительно				

175	Машиностроительная отрасль	8207191000	Прочий инструмент для бурения скальных пород или грунтов с рабочей частьюиз алмаза или агломерированного алмаза	Породоразрушающий инструмент (Пикобур PDC)	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	е производство (резка материалов на мерные размеры,раскрой,резка металла, зачистка) 2. Механическая обработка деталей (токарная, фрезерная) 3. Наплавка корпуса изделия твердым сплавом 4. проведение промежуточного контроля 5. Комплектование 6. пайка алмазных и твердосплавных резцов в корпус изделия 7. механическая обработ	9	1. Механическая обработка деталей (токарная, фрезерная) 2. Наплавка корпуса изделия твердым сплавом 3. Комплектование 4. пайка алмазных и твердосплавных резцов в корпус изделия 5. Механическая обработка (круглая шлифовка) изделия 6. Контроль качества и измерение	7	МПС

						ка (круглая шлифовка) изделия 8 . Контроль качества и измерение 9 . Упаковывание		7 . Упаковывание		
176	Машиностроительная отрасль	8207191000	Прочий инструмент для бурения скальных пород или грунтов с рабочей частьюи	Породоразрушающий инструмент (Коронка	1 . Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производ	1 . Заготовительное производство(резка материалов на мерные размеры ,раскрой ,резка металла, зачистка) 2 . Механическая обработка (токарная , фрезерная) 3.Сварка 4 . наплавка (и,или, пайка корпуса изделия твердым сплавом) 5 . проведение	10	1 . Механическая обработка (токарная , фрезерная) 2.сварка 3 . наплавка (и,или, пайка корпуса изделия твердым сплавом) 4 . проведение промежуточного контроля		МПС

			з алмаза и л и агломер ированн о г о алмаза	буровая PDC)	дственн о й инфраст руктуры (а также квалифи цирован н о г о кадрово г о персона ла)	промеж уточног о контрол я 6 . Комплек тование 7 . механич еская обработ к а (круглая шлифов к а) изделия 8 . Контрол ь качества и измерен ие 9 . окрашив ание (п р и необход имости) 1 0 . Упаков ывание		5 . Комплект ование 6 . Механи ческая обработ к а (круглая шлифов к а) изделия 7 . Контрол ь качества и измерен ие	7	
177	Машино строите	8207199 001	Прочие буровые долота	Пикабур PDC	1 . Наличие конструк торско й и технол огическо й докумен таций, технол огическог о оборудо вания и	1 . Заготов ительна я (резка металла, зачиска) 2 . Механи ческая обработ к а (токарна я обработ к а , фрезеро вание) 3 . Сварочн	6	1 . Механи ческая обработ к а (токарна я обработ к а , фрезеро вание) 2 . Сварочн о-наплав очная	4	МПС

	льная отрасль				производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	о-наплавочная обработка 4. Контроль качества и измерение 5. Маркирование 6. Упаковывание		обработка 3. Контроль качества и измерение 4. Маркирование		
178	Машиностроительная отрасль	8207199001	Прочие буровые долота	Расширитель PDC (Polycrystalline Diamond Compact)	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1. Заготовительная (резка металла, зачистка) 2. Механическая обработка (токарная обработка, фрезерование) 3. Сварочно-наплавочная обработка 4. Контроль качества и измерение 5. Маркирование	6	1. Механическая обработка (токарная обработка, фрезерование) 2. Сварочно-наплавочная обработка 3. Контроль качества и измерение 4. Маркирование	4	МПС

						6 . Упаковывание				
179	Машиностроительная отрасль	82071990001	Прочие буровые долота	Расширитель ТС (Tungsen Carbide)	1 . Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1 . Заготовительная (резка металла, зачистка 2 . Заготовительная (резка металла, зачистка 3 . Сварочно-наплавочная обработка 4 . контроль качества и измерение 5 . Маркирование 6 . Упаковывание	6	1 . Заготовительная (резка металла, зачистка 2 . сварочно-наплавочная обработка 3 . Контроль качества и измерение 4 . Маркирование	4	МПС
						1 . Заготовительное производство (резка материалов на мерные размеры , раскрой, резка металла - зачистка)		1 . Механическая обработка деталей (токарна		

180	Машиностроительная отрасль	82071990001	Прочие буровые долота	Породоразрушающий инструмент (долото 3-х шарошечное)	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	2. Механическая обработка деталей (токарная, фрезерная) 3.Сварка и наплавка корпуса изделия твердым сплавом 4. проведение промежуточного контроля 5. Комплектование 6. Механическая обработка (круглая шлифовка) изделия 7. Контроль качества и измерение 8. Упаковывание	8	я, фрезерная) 2.сварка и наплавка корпуса изделия твердым сплавом 3. проведение промежуточного контроля 4. комплектование 5. Механическая обработка (круглая шлифовка) изделия 6. Контроль качества и измерение 7. Упаковывание	7	МПС
						1. Заготовительная (резка				

181	Машиностроительная отрасль	8207199001	Прочие буровые долота	Сменная шарошка разбуривателя (диаметром от 490 мм и более)	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	металлонамерные заготовки) 2. Механическая обработка (токарно-винторезная, фрезерная) 3. химико-термическая (цементация, закалка) 4. Механическая обработка (токарно-винторезная, сверление) 5. прессование 6. Сборка 7. Контроль и измерение 8. Окрашивание 9. Упаковывание	9	1. Механическая обработка (токарно-винторезная, фрезерная) 3. химико-термическая (цементация, закалка) 4. Механическая обработка (токарно-винторезная, сверление) 4. прессование 5. Сборка 6. Контроль и измерение	6	МПС
						1. Заготовительная				

182	Машиностроительная отрасль	82071990001	Прочие буровые долота	Долото трехшарошечное	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	2. Механическая обработка (токарно-винторезная, вертикально-фрезерная, горизонтально-фрезерная, радиально-сверлильная, горизонтально-расточная, круглошлифовальная, плоскошлифовальная) 3. Термическая 4. прессовая 5. Сварочная 6. Сборочная 7. Контроль и измерение 8. Упаковывание	8	1. Механическая обработка (токарно-винторезная, вертикально-фрезерная, горизонтально-фрезерная, радиально-сверлильная, горизонтально-расточная, круглошлифовальная, плоскошлифовальная) 2. сварочная 3. Сборочная 4. контроль и измерение	4	МПС
					1. Наличие конструкторско	1. Заготовительная (резка)				

183	Машиностроительная отрасль	8207199009	Прочий инструмент для бурения скальных пород или грунтов, включая части	Долото RC	й и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	2. Механическая обработка деталей (токарная, фрезерная) 3. Термическая обработка 4. Контроль качества 5. Маркирование 6. Упаковывание	6	1. Механическая обработка деталей (токарная, фрезерная) 2. Термическая обработка 3. Контроль качества 4. Маркирование	4	МПС
184	Машиностроительная отрасль	8207199009	Прочий инструмент для бурения скальных пород или грунтов, включая части	Стабилизаторы КЛС	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицирован	1. Заготовительная (раскрой, резка металла) 2. Механическая обработка деталей (токарная, фрезерная) 3. Сварочно-наплавочная обработка 4. Контроль	6	1. Механическая обработка деталей (токарная, фрезерная) 2. Сварочно-наплавочная обработка 3. Контроль качества	4	МПС

					ного кадрового персонала)	качества и измерение 5. Маркирование 6. Упаковывание		измерение 4. Маркирование		
185	Машиностроительная отрасль	82071990 09	Прочий инструмент для бурения скальных пород или грунтов, включая части	Коронка буровая для пневмоударника	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1. Заготовительная (резка) 2. Механическая обработка деталей (токарная, фрезерная) 3. Сварочно-наплавочная обработка 4. контроль качества и измерение 5. Маркирование 6. Упаковывание	6	1. Механическая обработка деталей (токарная, фрезерная) 2. сварочно-наплавочная обработка 3. Контроль качества и измерение 4. Маркирование	4	МПС
					1. Наличие конструкторской и техноло	1. Заготовительная (резка) 2. Механическая обработка		1. Механическая обработка деталей		

186	Машиностроительная отрасль	8207199009	Прочий инструмент для бурения скальных пород или грунтов, включая части	Хвостовик COP	гической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	деталей (токарная, фрезерная) 3. Сварочно-наплавочная обработка 4. контроль качества и измерение 5. Маркирование 6. Упаковывание	6	(токарная, фрезерная) 2. сварочно-наплавочная обработка 3. Контроль качества и измерение 4. Маркирование	4	МПС
187	Машиностроительная отрасль	8207199009	Прочий инструмент для бурения скальных пород или грунтов, включая части	Долото PDC, DTH	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрово	1. Заготовительная (резка) 2. Механическая обработка деталей (токарная, фрезерная) 3. Сварочно-наплавочная обработка 4. контроль качества и измерение	6	1. Механическая обработка деталей (токарная, фрезерная)е. 2. сварочно-наплавочная обработка 3. Контроль качества и измерение		МПС

					го персонала)	5. Маркирование 6. Упаковывание		4. Маркирование	4	
188	Машиностроительная отрасль	8207199009	Прочий инструмент для бурения скальных пород или грунтов, включая части	Породоразрушающий инструмент (Пикобур трехлопастной)	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1. Заготовительное производство (резка материалов на мерные размеры,раскрой,резка металла, зачистка) 2. Механическая обработка деталей (токарная, фрезерная) 3. проведение промежуточного контроля 4. комплектование 5.пайка твердосплавных резцов в корпус изделия 6. Контроль	7	1. Механическая обработка деталей (токарная, фрезерная) 2. Комплектование 3.пайка твердосплавных резцов в корпус изделия 4. контроль качества и измерение 5. Упаковывание		МПС

						качества и измерение 7. Упаковывание			5	
189	Машиностроительная отрасль	8207199009	Прочий инструмент для бурения скальных пород или грунтов, включая части	Штропы эксплуатационные (ШЭ 50-890)	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Заготовительная 2. Сварка 3. Механическая обработка 4. Покраска 5. Испытания 6. Маркирование 7. Упаковка	7	1. Заготовительная 2. Сварка 3. Механическая обработка 4. Испытания 5. Маркирование	5	МПС
			Прочий инструм		Наличие конструкторской и технологической документаций, техноло	1. Заготовительные операции (резка металлопроката) 2. Токарно-фрезерная обработка заготовок 3. Слесарн		1. Токарно-фрезерная обработка заготовок 2. Слесарные		

190	Машиностроительная отрасль	8207199009	ент для бурения скальных пород или грунтов, включая части	Вставки (вкладыши)	гического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	ые операции (сверление, зачистка заусенцев и острых кромок) 4. Контроль на всех этапах производства 5. Закалка 6. Маркирование 7. Упаковывание	7	операции (сверление, зачистка заусенцев и острых кромок) 3. Закалка 4. Контроль на всех этапах производства	4	МПС
191	Машиностроительная отрасль	8207199009	Прочий инструмент для бурения скальных пород или грунтов, включая части	Плашка для гидравлического ключа, Сухарь (плашка) для ключа одношарнирного трубного (КОТ), Сухарь ключа трубног	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраст	1. Заготовительные операции (резка металлопроката) 2. Токарно-фрезерная обработка заготовок 3. Слесарные операции (сверление, зачистка заусенце	7	1. Токарно-фрезерная обработка заготовок 2. Слесарные операции (сверление, зачистка заусенце		МПС

				о горизонтального усиленного (КТГУ)	руктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	в и острых кромок) 4. Контроль на всех этапах производства 5. Закалка 6. Маркирование 7. Упаковывание		в и острых кромок). 3. Закалка 4. Контроль на всех этапах производства	4	
192	Машиностроительная отрасль	8207199009	Прочий инструмент для бурения скальных пород или грунтов, включая части	Тормозная лента для гидравлического ключа	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрово	1. Заготовительные операции (резка металлопроката) 2. Токарно-фрезерная обработка заготовок 3. Слесарные операции (сверление отверстий, зачистка шероховатостей) 4. Склеивание (приклеивание)	7	1. Токарно-фрезерная обработка заготовок 2. Слесарные операции (сверление отверстий, зачистка шероховатостей) 3. Склеивание (приклеивание)		МПС

					го персонала	5. Контроль на всех этапах производства 6. Маркирование 7. Упаковывание		4. Контроль на всех этапах производства	4	
193	Машиностроительная отрасль	8207199009	Прочий инструмент для бурения скальных пород или грунтов, включая части	Челюсть для гидравлического ключа	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Заготовительные операции (резка металла) 2. Механическая обработка (токарная обработка, фрезерование, сверление, растачивание, шлифование) 3. Контроль на всех этапах производства 4. Маркирование 5. Упаковывание	5	1. Механическая обработка (токарная обработка, фрезерование, сверление, растачивание, шлифование) 2. Контроль на всех этапах производства	2	МПС
						1. Заготовительны				

194	Машиностроительная отрасль	8207199009	Прочий инструмент для бурения скальных пород или грунтов, включая части	Элеватор штанговый	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	е операции (резка металла) 2. Механическая обработка (токарная обработка, фрезерование, сверление, растачивание, шлифование) 3. Контроль на всех этапах производства 4. Маркирование 5. Упаковывание	5	1. Механическая обработка (токарная обработка, фрезерование, сверление, растачивание, шлифование) 2. Контроль на всех этапах производства	2	МПС
195	Машиностроительная отрасль	8207199009	Прочий инструмент для бурения скальных пород или грунтов,	Фрезера типа ФК, ФТ, ФТО, ФЗ, Ф1, ФЗИ, ФКК, 1ФК,	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной	1) Заготовка корпуса 2) Обработка режущих поверхностей 3) Напайка вставок 4) Термообработка	8	1) Обработка режущих частей 2) Напайка вставок 3) Термообработка	5	МПС

			включая части	2ФК, 3ФК	инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	5) Шлифовка 6) Контроль ОТК 7) Покраска 8) Маркирование		4) Контроль ОТК 5) Маркирование		
196	Машиностроительная отрасль	82071990 09	Прочий инструмент для бурения скальных пород или грунтов, включая части	Штропа трубная ШЭ 32-100тн	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1) Заготовка и раскрой стального профиля 2) Сварка корпуса и проушин 3) Механическая обработка отверстий 4) Покраска 5) Контроль качества 6) Испытания 7) Маркирование 8) Упаковывание	8	1) Сварка корпуса 2) Механическая обработка отверстий 3) Испытание 4) Контроль качества 5) Маркирование	5	МПС
						1. Заготовительные операци				

197	Машиностроительная отрасль	82073090 00	Прочие инструменты для прессования, штамповки или вырубки	Штампы и пресс-формы	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	и (раскрой, резка трубного и листового проката) 2. Слесарные работы (смазка, нагрев и формообразование) заготовки 3. Токарно-фрезерная обработка заготовок 4. Операционный контроль и приемо-сдаточные испытания 5. Маркирование 6. Упаковывание	6	1. Слесарные работы (смазка, нагрев и формообразование) заготовки 2. Токарно-фрезерная обработка заготовок 3. Операционный контроль и приемо-сдаточные испытания 4. Маркирование	4	МПС
					1. Наличие констру	1. Заготовительная (резка металла, зачистка) 2. Механи		1. Механическая обработ		

198	Машиностроительная отрасль	82077090000	Прочие инструменты для фрезерования	Фреза магнитная ловильная	кторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	ческая обработка деталей (токарная обработка, фрезерование) 3. Сварочно-наплавочная обработка 4. Контроль качества и измерение 5. Маркирование 6. Упаковывание	6	ка деталей (токарная, фрезерование) 2. Сварочно-наплавочная обработка 3. Контроль качества и измерение 4. Маркирование	4	МПС
199	Машиностроительная отрасль	82077090000	Прочие инструменты для фрезерования	Фреза алмазная кернообразная	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственн	1. Заготовительная (резка металла, зачистка) 2. Механическая обработка (токарная обработка, фрезерование) 3. Сварочно-наплав	6	1. Механическая обработка деталей (токарная, фрезерование) 2. сварочно-наплавочная обработка		МПС

					о й инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	очная обработка 4 . контроль качества и измерение 5 . Маркирование 6 . Упаковывание		3 . Контроль качества и измерение 4 . Маркирование	4	
200	Машиностроительная отрасль	8207709000	Прочие инструменты для фрезерования	Фреза алмазная пикообразная	1 . Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1 . Заготовительная (резка металла, зачистка) 2 . Механическая обработка (токарная обработка , фрезерование) 3 . Сварочно-наплавочная обработка 4 . контроль качества и измерение 5 . Маркирование 6 . Упаковывание	6	1 . Механическая обработка деталей (токарная , фрезерование) 2 . сварочно-наплавочная обработка 3 . Контроль качества и измерение 4 . Маркирование	4	МПС

201	Машиностроительная отрасль	8207809000	Прочие инструменты для токарной обработки	Комплект резцов для снятия двухсторонней кромки труб (отрезной, проходной, резьбовой, подрезной)	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Заготовительные операции (резка металла) 2. Механическая обработка (токарная обработка, фрезерование, сверление, растачивание, шлифование) 3. Контроль на всех этапах производства 4. Маркирование 5. Упаковывание	5	1. Механическая обработка (токарная обработка, фрезерование, сверление, растачивание, шлифование) 2. Контроль на всех этапах производства	2	МПС
					1. Наличие конструкторской и технологической	1. Выбор материала и раскрой металла 2. Механическая обработка (токарная обработка, фрезерование,		1. Механическая обработка (токарная обработка, фрезерование, долбежная операция)		

202	Машиностроительная отрасль	8207909900	Прочие инструменты сменные с рабочей частью из прочих материалов	Овершот	документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	долбежная операция) 3. Термообработка 4. Финишная обработка 5. Сборка 6. Контроль качества и измерение 7. Упаковывание и маркирование	7	2. Термообработка 3. Финишная обработка 4. Сборка 5. Контроль качества и измерение 6. Упаковывание и маркирование	6	МПС
203	Машиностроительная отрасль	8207909900	Прочие инструменты сменные с рабочей частью из прочих материалов	Труболовка	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры	1. Выбор материала и раскрой металла 2. Механическая обработка (токарная обработка, фрезерование) 3. Термообработка 4. Финишная обработка	7	1. Механическая обработка (токарная обработка, фрезерование) 2. Термообработка 3. Сборка 4. Контроль качества	5	МПС

					(а также квалифицированного кадрового персонала)	5. Сборка 6. Контроль качества и измерение 7. Упаковывание и маркирование		и измерение 5. Упаковывание и маркирование		
204	Машиностроительная отрасль	8207909900	Прочие инструменты сменные с рабочей частью из прочих материалов	Захват спиральный	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1. выбор материала и раскрой металла 2. Механическая обработка (токарная обработка, фрезерование) 3. Термообработка 4. финишная обработка 5. Сборка-сварка 6. Контроль качества и измерение 7. Упаковывание и	7	1. Механическая обработка (токарная обработка, фрезерование) 2. термообработка 3. финишная обработка 4. Сборка-сварка 5. Контроль качества и измерение 6. Упаковывание и маркирование		МПС

						маркирование			6	
205	Машиностроительная отрасль	83015000000	Задвижки и рамки с задвижками, объединенные с замками	Наручники	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1.выбор и подготовка сырья (раскрой) 2. Механическая обработка (фрезерование, сверление) 3.Сварка 4. Термообработка (закалка и отпуск) 5. финишная обработка (шлифовка и зачистка) 6. покрытие антикоррозийной защитой 7. Контроль качества и испытания 8. Упаковывание	8	1. Механическая обработка (фрезерование, сверление) 2.сварка 3. Термообработка (закалка и отпуск) 4. финишная обработка (шлифовка и зачистка) 5. Контроль качества и испытания	5	МПС
			Крепежная арматур			Производственн		Производственн		

206	Машиностроительная отрасль	8302300001	а, фурнитура и аналогичные детали для моторных транспортных средств для промышленной сборки моторных транспортных средств товарных позиций 8701-8705	Крепежные изделия и фурнитура	Наличие соглашения о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам	ые и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам	ые и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам	МПС
207	Машиностроительная отрасль	8302300009	Крепежная арматура, фурнитура и аналогичные детали для моторных транспор ных средств прочие	Крепежные изделия и фурнитура	Наличие соглашения о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам	МПС

208	Машиностроительная отрасль	83030040000	Несгораемые шкафы, сейфы и двери и запирающиеся ящики для безопасного хранения ценностей в банковских хранилищах, брониро	Сейфы	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифи	1. Заготовительное производство (раскрой, нарезка) 2. Штамповка деталей 3. Изготовление деталей сейфа (двери, петли, кронштейны и др) 4. Обезжирование 5. Сварка корпуса сейфа 6. Механическая обработка (шлифовка, полировка) 7. Сварка и сборка (сварка внутреннего и наружного корпуса сейфа, заливка полости между стенками сейфа специал	13	1. Штамповка деталей 2. Изготовление и, или, использование деталей сейфа (двери, петли, кронштейны и др) 3.Сварка корпуса сейфа 4. Механическая обработка (шлифовка, полировка) 5. Сварка и сборка (сварка внутреннего и наружно	7	МПС

			ванные или усиленные		цированного кадрового персонала)	ьной бетонной смесью) 8. нанесение антикоррозийного покрытия 9. покраска 10. смазывание герметиком и заполнение огнеупорным материалом внутреннего корпуса сейфа 11. Установка замка 12. Контроль качества 13. Упаковывание		го корпуса сейфа, заливка полости между стенками сейфа специальной бетонной смесью) 6. Установка замка 7. Контроль качества		
						1. входной контроль сырья материалов и комплектующих 2. Заготовительное произво				

209	Машиностроительная отрасль	83030090000	Ящики, специально предназначенные для хранения денег и документов и аналогичные изделия	Ящик для хранения денег	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	дство (раскрой, нарезка) стальных листов в зависимости от конструкции ящика 3. Штамповка деталей 4. Изготовление деталей ящика (замки, полки, отсеки и др) 5. обезжиривание 6. Сварка 7. механическая обработка (шлифовка, полировка) 8. Сборка ящика 9. Установка замка (механическое, электромагнитное, комбинированное)	12	1. входной контроль сырья материалов и комплектующих 2. Штамповка деталей 3. Изготовление деталей ящика (замки, полки, отсеки и др) 4. Сварка 5. Механическая обработка (шлифовка, полировка) 6. Сборка ящика 7. Установка замка (механическое, электромагнитное, комбинированное) 8. Контроль качества		МПС

						10. покраска 11. Контроль качества 12. Упаковка			9	
210	Машиностроительная отрасль	83063000000	Рамы для фотографий, картин и аналогичные рамы; зеркала	Рамы для фотографий и картин	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1. входной контроль сырья (материалов и комплектующих) 2. Заготовительное производство (раскрой, резка металла, гибка заготовок) 3. Штамповка деталей 4. Изготовление деталей 5. обезжиривание 6. Сварка 7. механическая обработка (шлифов	10	1. входной контроль сырья (материалов и комплектующих) 2. Штамповка деталей 3. Изготовление или использование деталей 4. Механическая обработка (шлифовка, полировка) 5. Контрол		МПС

						к а , полировка) 8 . покраска 9 . Контроль качества 1 0 . Упаковка		ь качества	5	
211	Машиностроительная отрасль	83089000000	Прочие изделия, включая части, и з недрагоценных металлов для одежды, обуви, тентов, сумок, дорожны х принадлежностей	Прочие изделия (включая части, и з недрагоценных металлов для одежды, обуви, тентов, сумок, дорожны х принадлежностей)	1 . Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственно й инфраструктуры (а также квалифицированного кадрово	1 . входной контроль сырья, материалов и комплектующих 2 . Заготовительное производство (раскрой, резка металла, гибка заготовок) 3 . Штамповк а деталей 4 . Изготовление деталей 5 . обезжирование 6 . Сварка 7 . механическая обработк а (шлифовк а ,	10	1 . входной контроль сырья, материалов и комплектующих 2 . Штамповк а деталей 3 . Изготовление деталей 4 . Сварка 5 . Механическая обработк а (шлифовк а , полировка)		МПС

					г о персонала)	полировка) 8 . нанасени е покрытия 9 . Контроль качества 1 0 . Упаковка		6 . Контроль качества	6	
212	Машиностроительная отрасль	83099090 00	Прочие пробки, колпачки и крышки, пробки нарезные , оболочки пробок герметизирующие и прочие упаковочные принадлежности из недрагоценных металлов	Колпачки и крышки	1 . Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1 . входной контроль сырья и материалов 2 . формовка 3 . прессование 4 . накатка 5 . Штамповка 6 . Нанесени е грунтового и защитного лака (литографии) 7 . Упаковывание	7	1 . входной контроль сырья и материалов 2 . прессование 3 . Накатка 4 . Штамповка 5 . нанесени е грунтового и защитного лака (литографии)	6	МПС
						1 . Изготовление (отливка) корпуса 2 . Изготов				

213	Машиностроительная отрасль	83099090 09	Крышки из белой жести, покрытой или не покрытой лаком и/или эмалью, или из хромированной лакированной жести, винтовые или с бортиком для прикатки, прочие	Запорно-пломбировочное устройство ТГИ-1	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	ление отрезка троса 3. Литье вставки 4. Изготовление зажима винтового 5. Литье заглушки 6. Штамповка пластины 7. Окраска корпуса 8. Хим.покрытие пластины 9. Сборка 10. Маркирование 11. Проверка 12. Упаковывание	12	1. Литье вставки 2. Изготовление зажима винтового 3. Литье заглушки 4. Штамповка пластины 5. Окраска корпуса 6. Сборка 7. Маркирование 8. Проверка	8	МПС
					1. Наличие конструкторско	1. Изготовление (отливка) корпуса 2. Изготовление отрезка троса 3. Литье вилки 4. навивка		1. Литье вилки 2. Навивка		

214	Машиностроительная отрасль	83099090 09	Крышки из белой жести, покрытой или не покрытой лаком и/или эмалью, или из хромированной лакированной жести, винтовые или с бортиком для прикатки, прочие	Запорно-пломбировочное устройство Норд-Гарант	й и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	пружины 5. Штамповка пластины и фланца 6. Штамповка защитной шайбы 7. Окраска корпуса 8. химпокрытие фланца и пластины 9. Сборка 10. Маркирование 11. проверка 12. Упаковывание	12	пружины 3. Штамповка пластины и фланца 4. Штамповка защитной шайбы 5. окраска корпуса 6. Сборка 7. маркирование 8. проверка	8	МПС
			Крышки из белой		1. Наличие конструкторской и	1. Изготовление (отливка) корпуса 2. Изготовление отрезка троса 3. Литье шарикодержателя 4. Литье вставки напрвляющей		1. Литье шарикодержателя 2. Литье вставки напрвляющей		

215	Машиностроительная отрасль	83099090 09	жести, покрытой или не покрытой лаком и/или эмалью, или из хромированной лакированной жести, винтовые или с бортиком для прикатки, прочие	Запорно-пломбировочное устройство Кайсар	технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	5. Навивка пружины 6. Штамповка пластины и фланца 7. Штамповка защитной шайбы 8. Окраска корпуса 9. Хим.покрытие фланца и пластины 10. Сборка 11. Маркирование 12. Проверка 13. Упаковывание	13	3. Навивка пружины 4. Штамповка пластины и фланца 5. Штамповка защитной шайбы 6. Окраска корпуса 7. Сборка 8. Маркирование 9. Проверка	9	МПС
					Наличие констру	1. Изготовление (отливка) корпуса 2. Изготовление отрезка троса 3. Литье шарикового опоры 4. Формовка		1. Изготовление (отливка) корпуса		

216	Машиностроительная отрасль	83099090 09	Крышки из белой жести, покрытой или не покрытой лаком и/или эмалью, или из хромированной лакированной жести, винтовые или с бортиком для прикатки, прочие	Запорно-пломбировочное устройство "Нукер-Гарант"	кторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	конусной втулки 5. Навивка пружины 6. Штамповка пластины и фланца 7. Штамповка фиксатора и защитной шайбы 8. Окраска корпуса 9. Хим.покрытие фланца и пластины 10. Сборка 11. Маркирование 12. Проверка 13. Упаковывание	13	2. Изготовление отрезка троса 3. Литье шарикового опоры 4. Навивка пружины 5. Штамповка пластины и фланца 6. Окраска корпуса 7. Сборка 8. Маркирование 9. Проверка	9	МПС
			Крышки из белой жести, покрытой или не		1. Наличие конструкторской и технологической	1. Изготовление (отливка) корпуса 2. Изготовление отрезка троса 3. Навивка		1. Навивка пружины		

217	Машиностроительная отрасль	8309909009	покрытой лаком и/или эмалью, или из хромированной лакированной жести, винтовые или с бортиком для прикатки, прочие	Запорно-пломбировочное устройство С-122-300, С-122-500	документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	пружины 4. Штамповка фланца 5. Покрытие корпуса 6. Хим.покрытие фланца 7. Сборка 8. Маркирование 9. Проверка 10. Упаковывание	10	2. Штамповка фланца 3. Покрытие корпуса 4. Сборка 5. Маркирование 6. Проверка	6	МПС
218	Машиностроительная отрасль	8309909009	Крышки из белой жести, покрытой или не покрытой лаком и/или эмалью, или из хромированной лакированной жести, винтовы	Запорно-пломбировочное устройство Нукер-Блок	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраст	1. Изготовление (отливка) корпуса 2. Изготовление отрезка троса 3. Штамповка цанги 4. Формовка конуса 5. Штамповка фланца и пластины 6. Окраска корпуса	11	1. Штамповка цанги 2. Формовка конуса 3. Штамповка фланца и пластины 4. Окраска корпуса		МПС

			е или с бортиком для прикатки, прочие		руктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	7.Хим покрытие фланца и пластины 8. Сборка 9. Маркирование 10. Проверка 11. Упаковывание		5. Сборка 6. Маркирование 7. Проверка	7	
219	Машиностроительная отрасль	8309909009	Крышки из белой жести, покрытой или не покрытой лаком и/или эмалью, или из хромированной лакированной жести, винтовые или с бортиком для прикатки, прочие	Запорно-пломбировочное устройство Мини-Нукер М	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового	1. Изготовление (отливка) корпуса 2. Изготовление отрезка троса 3.Литье шарикового опоры 4. Формовка конусной втулки 5. Навивка пружины 6. Штамповка фланца 7. Окраска корпуса 8. Хим.покрытие фланца	12	1.Литье шарикового опоры 2. Формовка конусной втулки 3. Навивка пружины 4. Штамповка фланца 5. Окраска корпуса 6. Сборка 7. Маркирование	8	МПС

					персонала)	9. Сборка 10. Маркирование 11. Проверка 12. Упаковывание		8. Проверка		
220	Машиностроительная отрасль	83099090 09	Крышки из белой жести, покрытой или не покрытой лаком и/или эмалью, или из хромированной лакированной жести, винтовые или с бортиком для прикатки, прочие	Запорно-пломбировочное устройство Нукер-Гарант М	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Изготовление (отливка) корпуса 2. Изготовление отрезка троса 3. Литье шарикового опоры 4. Формовка конусной втулки 5. Навивка пружины 6. Штамповка пластины и фланца 7. Штамповка защитной шайбы 8. Окраска корпуса 9. Хим.покрытие фланца и	13	1. Изготовление (отливка) корпуса 2. Изготовление отрезка троса 3. Литье шарикового опоры 4. Навивка пружины 5. Штамповка пластины и фланца 6. Окраска корпуса 7. Сборка 8. Маркирование		МПС

						пластины 10. Сборка 11. Маркирование 12. Проверка 13. Упаковывание		9. Проверка	9	
221	Машиностроительная отрасль	84012000000	Оборудование и устройства для разделения изотопов,их части	Оборудование и устройства для разделения изотопов, их части	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1. Входной контроль сырья (материалов и комплектующих) 2. Заготовительная 3. Механическая обработка деталей 4. Изготовление заготовок и деталей 5. Механическая обработка 6. Контроль качества 7. Сборка 8. Консервация	8	1. Входной контроль сырья (материалов и комплектующих) 2. Механическая обработка деталей 3. Контроль качества 4. Сборка		МПС

						и л и упаковка			4	
222	Машиностроительная отрасль	8402110009	Прочие котлы водотрубные поизводительностью более 45 т пара в час	Прочие котлы водотрубные поизводительностью более 45 т пара в час	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1. Контроль сырья материалов и комплектующих 2. Раскрой металлических труб и листового металла 3. Сборка сварка и вальцовка 4. Изготовление днищ 5. Сборка элементов котла и их сварка 6.Общая сборка и сварка котла 7. Контроль качества сварных швов визуально и методами неразрушающего контроля	9	1. Контроль сырья материалов и комплектующих 2. Раскрой металлических труб и листового металла 3. Сборка сварка и вальцовка 4. Сборка элементов котла и их сварка 5.Общая сборка и сварка котла 6. Контроль качества сварных швов визуально и методами неразрушающего контроля		МПС

						8. Гидравлические испытания 9. Упаковывание		7. Гидравлические испытания	7	
					1. Наличие констру	1. Заготовительная (разметка раскрой рубка резка металла) 2. Изготовление барабанов 3. Изготовление днищ для барабанов 4. Механическая обработка (сверлильные токарные фрезерны е работы) 5. Изготовление трубных экранов (гибка) 6. Изготовление элемент		1. Заготовительная (разметка раскрой рубка резка металла) 2. Изготовление барабанов 3. Механическая обработка (сверлильные токарные фрезерны е работы) 4. Изготовление трубных		

223	Машиностроительная отрасль	8402120009	Прочие котлы водотрубные производительностью не более 45 т пара в час	Паровые котлы стационарные паропроизводительностью от 1 т час до 25 т час	кторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	о в кондуктора 7. Вальцовка 8. Сборочно-сварочные работы 9. Ультразвуковой контроль сварных соединений барабана 10. Слесарные работы (правка зачистка) 11. Гидравлические испытания 12. Сборка каркаса котла 13. Обмуровка котла с обшивкой 14. Малярные работы 15. Маркирование котла	18	экранов (гибка) 5. Сборочно-сварочные работы 6. Ультразвуковой контроль сварных соединений барабана 7. Слесарные работы (правка зачистка) 8. Гидравлические испытания 9. Сборка каркаса котла 10. Обмуровка котла с обшивкой 11. Малярные работы 12. Маркирование котла 13. Контроль	13	МПС

						16. Контроль 17. Приемо-сдаточные испытания 18. Упаковывание				
224	Машиностроительная отрасль	840219900 9	Прочие паропроизводящие котлы	Котлы водотрубные	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственн	1. Раскрой металлических труб и листового металла (заготовка листов для цилиндрической части котла и днищ, заготовка элементов котла) 2. Сборка и сварка листов (вальцовка, сборка и сварка цилиндрической части) 3. Изготовление или использование днищ	8	1. Сборка и сварка листов (вальцовка, сборка и сварка цилиндрической части) 2. Изготовление или использование днищ 3. Сборка элементов котла и их сварка 4. Общая		МПС

					о й инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	4. Сборка элементов котла и их сварка 5. Общая сборка и сварка котла 6. Контроль качества сварных швов визуально и методами неразрушающего контроля 7. Гидравлические испытания 8. Упаковывание		сборка и сварка котла 5. Контроль качества сварных швов визуально и методами неразрушающего контроля 6. Гидравлические испытания	6	
					1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологическог	1. Заготовительные операции резка 2. Термическая резка листового материала 3. Механическая обработка		1. Механическая		

225	Машиностроительная отрасль	8402900009	Прочие части котлов	Электрод парогенератора	о оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	токарно-винторезная 4. Сборка-сварка 5. Проведение приЎмо-сдаточных процедур в соответствии с конструкторско-технологической документацией	5	обработка токарно-винторезная 2. Сборка-сварка	2	МПС
						1. Разгрузить листовой металл 2. Провести входной конроль металла 3. Разметить и резать заготовки 4. Штамповать лопатки 5. Вальцовать юбку 6. Проточить на токарном станке				

226	Машиностроительная отрасль	8402900009	Прочие части котлов	Рабочее колесо вентилятора	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	7. Резать детали 8. Изготовить плаз для сборки 9. Разметить диск, установить лопатки 10. Штамповать лопатки 11. Вальцовать юбку 12. Проточить на токарном станке диск в размер, посадочное место ступицы 13. Изготовить крепежные болты и гайки 14. Сборать изделие (разметка диска, установка лопаток, юбки, кольца внешнего и внутреннего,	19	1. Разметка, резка заготовок 2. Штамповка 3. Вальцовка 4. Проточка 5. Резка 6. Сборка 7. Зачистка 8. Статическая балансировка		МПС

						сварочные работы) 15. Зачистить от окалины и заусенцев 16. Провести дефектоскопию сварных швов 17. Поставить ступицы, сверлить отверстия, затянуть крепежные болты и гайки 18. Зачистить, покрасить 19. Статическая балансировка вручную на козлах с подвешиванием грузов при необходимости.			8	
					1. Наличие	1. Заготовительная				

227	Машиностроительная отрасль	8403109000	Прочие котлы ценрального отопления, кроме котлов товарной позиции 8402	Блочные котельные установки (БКУ) и Блочно-модульные котельные (БМК)	конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	2. Сборочная 3. Сварочная 4. Слесарная 5. Окрашивание 6. Испытание 7. Маркирование 8. Комплектование 9. Контроль 10. Упаковывание	10	1. Сборочная 2. Сварочная 3. Слесарная 4. Окрашивание 5. Испытание 6. Комплектование 7. Контроль	7	МПС
228	Машиностроительная отрасль	8403109000	Прочие котлы ценрального отопления, кроме котлов товарной позиции 8402	Блок подготовки теплоносителя (БПТ)	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного	1. Заготовительная 2. Сборочная 3. Сварочная 4. Слесарная 5. Окрашивание 6. Испытание 7. Маркирование 8. Комплектование	10	1. Сборочная 2. Сварочная 3. Слесарная 4. Окрашивание 5. Испытание 6. Комплектование	7	МПС

					кадрового персонала)	9. Контроль 10. Упаковывание		7. Контроль		
				Водогрейные котлы с топками: для	1. Наличие конструкторской и	1. Заготовительная (раскрой, резка, рубка металла) 2. Сверлильная 3. Гибочная 4. Изготовление кондуктора 5. Изготовление трубных экранов 6. Сборочно-сварочные работы по конвективному пучку 7. Вальцовка 8. Слесарные работы (правка, зачистка) 9. Ультразвуковой контрол		1. Заготовительная (раскрой, резка, рубка металла) 2. Сверлильная 3. Гибочная 4. Изготовление кондуктора 5. Сборочно-сварочные работы по конвективному пучку 6. Гидравлические		

229	Машиностроительная отрасль	84031090000	Прочие котлы ценрального отопления, кроме котлов товарной позиции 8402	сжигания твердого топлива на решетке и с топками для сжигания жидкого и газообразного топлива теплопроизводительностью от 1,8 МВт до 116,3 МВт	технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	ь сварных соединений 10. Гидравлические испытания конвективного пучка 11. Сборочно-сварочные работы топочной части 12. Слесарные работы 13. Опресовка котла 14. Сборочно-сварочные работы по каркасу котла 15. Обмуровка котла 16. Облицовка котла 17. Малярные работы 18. Маркирование котла 19. Контроль	21	испытания конвективного пучка 7. Сборочно-сварочные работы топочной части 8. Слесарные работы 9. Опресовка котла 10. Сборочно-сварочные работы по каркасу котла 11. Обмуровка котла 12. Облицовка котла 13. Маркирование котла 14. Контроль 15. ПриҰмо-сдаточные испытания	15	МПС

						20. ПриЎмо-сдаточны е испытания 21. Упаковывание				
						1. Подготовительны е технологические операции (очистка, разметка) 2. Заготовительные операции (раскрой, резка, рубка металла) 3. Изготовление трубных экранов (формирование изгиба трубы с применением трубогибочного оборудования, изготовление элементов конструкций с		1. Подготовительны е технологические операции (очистка, разметка) 2. Заготовительные операции (раскрой, резка, рубка металла) 3. Сборка		

230	Машиностроительная отрасль	8403109000	Прочие котлы ценрального отопления, кроме котлов товарной позиции 8402	Котлы централ ьного отоплен ия	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	применением кондуктора) 4. Сборка основных конструкций сварочно-сборные операции (сварочные работы с применением сварочных аппаратов, сборочные работы с применение стяжек и растяжек) 5. Гидравлические испытания на герметичность (заполнение водой, нагнетание испытательного давления, выдержка необходимого времени под	11	основных конструкций, сварочно-сборные операции (сварочные работы с применением сварочных аппаратов, сборочные работы с применение стяжек и растяжек) 4. Гидравлические испытания на герметичность (заполнение водой, нагнетание испытательного давления, выдержка необходимого времени под давлением, осмотр на предмет отсутств		МПС

						давлением, осмотр на предмет отсутствия течей) 6. Утепление боковых экранов (заполнение наружных поверхностей экранов теплоизоляционным материалом, обшивка оцинкованной сталью и другими материалами) 7. Контроль 8. Окрасочные операции 9. Сушка 10. Маркирование 11. Упаковывание		ия течей) 5. Утепление боковых экранов (заполнение наружных поверхностей экранов теплоизоляционным материалом, обшивка оцинкованной сталью и другими материалами) 6. Контроль	6	
						1. Заготовительна				

231	Машиностроительная отрасль	8403109000	Прочие котлы ценрального отопления, кроме котлов товарной позиции 8402	Водогрейные котлы отопительные на жидком и газообразном топливе теплопроизводительностью от 0,025 МВт до 10,0 МВт	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	я (раскрой, резка, рубка металла) 2. Сверлильная 3. Токарная 4. Фрезерная 5. Штамповочная 6. Гибочная 7. Сборочно-сварочные работы 8. Слесарные работы 9. Гидравлические испытания 10. Малярные работы 11. Маркирование котла 12. Контроль 13. ПриУмо-сдаточные испытания	14	1. Заготовительная (раскрой, резка, рубка металла) 2. Сверлильная 3. Токарная 4. Фрезерная 5. Гибочная 6. Сборочно-сварочные работы 7. Слесарные работы 8. Гидравлические испытания 9. Маркирование котла 10. Контроль	10	МПС

						14. Упаковывание				
232	Машиностроительная отрасль	8403109000	Прочие котлы ценрального отопления, кроме котлов товарной позиции 8402	Водогрейные котлы отопительные на твердом топливе (теплопроизводительностью от 0,04 МВт до 1,5 МВт)	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1. Заготовительная (раскрой, резка, рубка металла) 2. Сверлильная 3. Токарная 4. Фрезерная 5. Штамповочная 6. Гибочная 7. Сборочно-сварочные работы 8. Слесарные работы 9. Гидравлические испытания 10. Малярные работы 11. Маркирование котла 12. Контроль 13. ПриУмо	14	1. Заготовительная (раскрой, резка, рубка металла) 2. Сверлильная 3. Токарная 4. Фрезерная 5. Гибочная 6. Сборочно-сварочные работы 7. Слесарные работы 8. Гидравлические испытания 9. Маркирование котла 10. Контроль 11. ПриУмо-сдаточн		МПС

						- сдаточные испытания 14. Упаковывание		ые испытания	11	
233	Машиностроительная отрасль	84041000000	Вспомогательное оборудование для использования с котлами товарной позиции 8402 или 8403	Котлы водотрубные	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1. Контроль сырья материалов и комплектующих 2. Раскрой металлических труб и листового металла 3. Сборка сварка и вальцовка листов 4. Изготовление днищ 5. Сборка элементов котла и их сварка 6. Общая сборка и сварка котла 7. Контроль качества сварных швов визуально и методам	8	1. Контроль сырья материалов и комплектующих 2. Сборка сварка и вальцовка листов 3. Изготовление днищ 4. Сборка элементов котла и их сварка 5. Общая сборка и сварка котла 6. Контроль качества сварных швов визуально и методами неразрушающего		МПС

						и неразрушающего контроля 8. Гидравлические испытания		контроля 7. Гидравлические испытания	7	
234	Машиностроительная отрасль	8404100000	Вспомогательное оборудование для использования с котлами товарной позиции 8402 или 8403	Узел подогрева газа (УПГ)	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1. Заготовительная 2. Сборочная 3. Сварочная 4. Слесарная 5. Окрашивание 6. Испытание 7. Маркирование 8. Комплектование 9. Контроль 10. Упаковывание	10	1. Сборочная 2. Сварочная 3. Слесарная 4. Окрашивание 5. Испытание 6. Комплектование 7. Контроль	7	МПС
			Вспомогательное		1. Наличие конструкторской и технологической докумен	1. Заготовительная 2. Сборочная 3. Сварочная		1. Сборочная 2. Сварочная		

235	Машиностроительная отрасль	84041000000	оборудование для использования с котлами товарной позиции 8402 или 8403	Блок автоматической одоризации газа (БАОГ)	таций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	4. Слесарная 5. Окрашивание 6. Испытание 7. Маркирование 8. Комплектование 9. Контроль 10. Упаковывание	10	3. Слесарная 4. Окрашивание 5. Испытание 6. Комплектование 7. Контроль	7	МПС
236	Машиностроительная отрасль	84041000000	Вспомогательное оборудование для использования с котлами товарной позиции 8402 или 8403	Узел переключения (УП)	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1. Заготовительная 2. Сборочная 3. Сварочная 4. Слесарная 5. Окрашивание 6. Испытание 7. Маркирование 8. Комплектование 9. Контроль 10. Упаковывание	10	1. Сборочная 2. Сварочная 3. Слесарная 4. Окрашивание 5. Испытание 6. Комплектование 7. Контроль	7	МПС

237	Машиностроительная отрасль	84041000000	Вспомогательное оборудование для использования с котлами товарной позиции 8402 или 8403	Вспомогательное оборудование для использования с котлами товарной позиции 8402 или 8403	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1. Заготовительная (раскрой металлических труб и листового металла) 2. Сборка, сварка и вальцовка листов 3. Изготовление днищ 4. Сборка элементов котла и их сварка 5. Общая сборка и сварка котла 6. Контроль качества 7. Гидравлические испытания 8. Упаковывание	8	1. Сборка, сварка и вальцовка листов 2. Изготовление днищ 3. Сборка элементов котла и их сварка 4. Общая сборка и сварка котла 5. Контроль качества 6. Гидравлические испытания	6	МПС
					1. Наличие конструкторской и технологическо	1. Заготовительная 2. Сборочная		1. Сборочная		

238	Машиностроительная отрасль	84041000000	Вспомогательное оборудование для использования с котлами товарной позиции 8402 или 8403	Блок технологический (БТ)	й документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	3. Сварочная 4. Слесарная 5. Окрашивание 6. Испытание 7. Маркирование 8. Комплектование 9. Контроль 10. Упаковывание	10	2. Сварочная 3. Слесарная 4. Окрашивание 5. Испытание 6. Комплектование 7. Контроль	7	МПС
			Вспомогательное		Наличие конструкторской и технологической документаций,	1. Разгрузить листовой металл и трубы. 2. Провести входной контроль металла (ИЛКМС). 3. Выполнить разметку и резку труб и трубных досок. 4. Высверлить отверсти		1. Разметка и резка 2. Сверловка		

239	Машиностроительная отрасль	84041000000	оборудование для использования с котлами товарной позиции 8402 или 8403	Кубы воздухоподогревателя	технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	я в трубных досках. 5. Выполнить зачистку кромок и поверхностей. 6. Собрать куб воздухоподогревателя. 7. Выполнить сварку труб в кондукторе. 8. Провести НК сварных швов (ИЛКМС). 9. Выполнить зачистку и покраску.	9	3. Зачистка 4. Сборка 5. Сварка 6. Зачистка и покраска 7. Контроль качества	7	МПС
						1. Разгрузить трубы 2. Провести контроль металла. 3. Изготовить плаз для сборки изделия.				

240	Машиностроительная отрасль	8404100000	Вспомогательное оборудование для использования с котлами товарной позиции 8402 или 8403	Водяной экономайзер	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрово	4. Резка, подгонка заготовок. 5. Зачистить концы труб под сварку. 6. Гибка заготовок. 7. Проверить гибы на овальность и прохождение шаром. 8. Сварка изделия. 9. Изготовить стойки. 10. Переместить заготовки внутри цеха. 11. Постановка стоек. 12. Резка труб для коллекторов. 13. Обработать концы труб коллекторов, изготовить	19	1.Резка, подгонка заготовок 2. Зачиска 3. Гибка 4. Сварка 5. Сверловка 6. Сварка 7. Термообработка 8. Сборка 9. Контроль качества 10. Покраска		МПС

					г о персонала	штуцера и донышки. 1 4 . Сверлить отверстия в коллекторах. 1 5 . Приварить донышки и штуцерак коллектору. 1 6 . Термообработка и контроль сварных соединений. 1 7 . Провести гидравлическое испытание. 1 8 . Собрать в блоки, покрасить. 1 9 . Маркировать.		1 1 . Маркировка	11	
						1 . Разгрузить трубы. 2 . Провести входной контрол				

241	Машиностроительная отрасль	84041000000	Вспомогательное оборудование для использования с котлами товарной позиции	Пакеты змеевиков в поверхности нагрева конвективной части	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры	ь металла. 3 . Изготовить плаз для сборки изделия. 4. Резка, подгонка заготовок. 5 . Зачистить концы труб под сварку. 6. Гибка заготовок. 7 . Проверить гибы на овальность, прохождение шаром. 8 . Сварка изделия. 9 . Изготовить стойки. 10. Переместить внутри цеха стойки. 11. Постановка стоек. 12. Резка труб для коллекторов.	19	1. Резка, подгонка заготовок 2 . Зачистка заготовок 3. Гибка заготовок 4 . Сварка 5.Резка 6 . Сверловка 7 . Сварка	11	МПС

			8402 или 8403		, а также квалифицированного кадрового персонала	13. Обработка концов труб коллекторов, изготовление штуцеров и донышек. 14. Сверлить отверстия в коллекторах. 15. Приварить донышки и штуцера к коллектору. 16. Термообработка и контроль сварных соединений. 17. Провести гибравлическое испытание. 18. Собрать в блоки, покрасить. 19. Маркировать.		8. Термообработка 9. Сборка 10. Контроль качества 11. Маркировка		

					Наличие конструкторской и технологической докумен	1. Разгрузить трубы. 2. Провести входной контроль металла. 3. Изготовить плаз для сборки изделия. 4. Резка, подгонка заготовок. 5. Зачистить концы труб под сварку. 6. Гибка заготовок. 7. Проверить гибы на овальность, прохождение шаром. 8. Сварка изделия. 9. Термообработка труб. 10. Изготовить хомуты и стойки.		1. Резка, подгонка заготовок 2. Зачиска заготовок 3. Гибка заготовок			

242	Машиностроительная отрасль	84041000000	Вспомогательное оборудование для использования с котлами товарной позиции 8402 или 8403	Конвективный пароперегреватель (змеевик, коллектор, стойки)	таций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	11. Переместить внутри цеха стойки. 12. Постановка хомутов. 13. Резка труб для коллекторов. 14. Обработка концов труб коллекторов, изготовление штуцеров и донышек. 15. Сверлить отверстия в коллекторах. 16. Приварить донышки и штуцера к коллектору. 17 Термообработка и контроль сварных соединений.	19	4. Сварка 5. Термическая обработка 7. Резка 8. Сверловка 9. Сварка 10. Термическая обработка 11. Контроль качества		МПС

						18. Провести гибравлическое испытание. 19. провести термообработку.			11	
						1. Разгрузить трубы. 2. Провести входной контроль металла. 3. Изготовить плаз для сборки изделия. 4. Резка, подгонка заготовок. 5. Зачистить концы труб под сварку. 6. Гибка заготовок. 7. Проверить гибын а овальность, прохождение шаром.		1. Резка, подгонка		

243	Машиностроительная отрасль	84041000000	Вспомогательное оборудование для использования с котлами товарной позиции 8402 или 8403	Экран котла(трубы, коллектора, штуцеры, коробки уплотнительные)	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	8. Сварка изделия. 9. Изготовить гребенки. 10. Постановка гребенок. 11. Резка труб для коллекторов. 12. Обработка концов труб коллекторов, изготовление штуцеров и донышек. 13. Сверлить отверстия в коллекторах. 14. Приварить донышки и штуцера к коллектору. 15. Термообработка и контроль сварных	18	заготовок 2. Зачистка 3. Гибка заготовок 4. Сварка 5. Резка 6. Сверловка 7. Сварка 8. Термическая обработка 9. Контроль качества 10. Сборка 11. Покраска 12. Маркировка	12	МПС

						соединений. 16. Провести гибравлическое испытание. 17. Собрать в блоки, покрасить. 18. Маркировать.				
						1. Разгрузить трубы 2. Провести входной контроль металла 3. Изготовить плаз для сборки изделия 4. Резка, подгонка заготовок 5. Зачистить концы труб под сварку 6. Зачистить изогнутую зону трубы от прямого до				

244	Машиностроительная отрасль	84041000000	Вспомогательное оборудование для использования с котлами товарной позиции 8402 или 8403	Потолочный пароперегреватель	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	прямого участка по длине трубы 7. Резать трубы по разметке 8. Проточить фаски согласно размерам, указанным на рабочем чертеже 9. Зачистить концы труб под сварку 10. Сварка изделия 11. Проверить гибов на овальность и прохождение шаром 12. Зачистить сварные и околошовные зоны под УЗК от шлака, брызг металла и неровностей	19	1. Резка, подгонка заготовок 2. Зачистка 3. Резка 4. Проточка 5. Зачистка 6. Сварка 7. Зачистка 8. Сборка 9. Термическая обработка 10. Контроль качества 12. Сборка 13. Покраска		МПС

						13. Обработать концы труб коллекторов, изготовить штуцера и донышки 14. Собрать коллекторы 15. Провести термообработку. 16. контроль сварных соединений 17. Провести гидравлиечское испытание 18. Собрать в блоки 19. покрасить.			13	
						1. Разгрузить трубы 2. Провести контроль металла 3. Изготовить плаз				

245	Машиностроительная отрасль	84041000000	Вспомогательное оборудование для использования с котлами товарной позиции 8402 или 8403	Ширмовый пароперегреватель	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрово	для сборки изделия 4. Резка, подгонка заготовок 5. Зачистить концы труб под сварку 6. Гибка заготовок 7. Проверить гибы на овальность и прохождение шаром 8. Сварка изделия 9. Изготовить гребенки и хомуты 10. Постановка гребенок и хомутов 11. Резка труб для коллекторов 12. Обработать концы труб коллекторов, изготов	18	1. Резка, подгонка заготовок 2. Зачистка 3. Гибка заготовок 4. Сварка 5. Резка 6. Сверловка 7. Сварка 8. Термическая обработка 9. Контроль качества	12	МПС

					г о персонала	и т ь штуцера и донышки 1 3 . Сверлить отверстия в коллекторах 1 4 . Приварить донышки и штуцерак коллектору 1 5 . Термообработка и контроль сварных соединений 1 6 . Провести гидравлическое испытание 1 7 . Собрать в блоки, покрасить 1 8 . Маркировать.		1 0 . Сборка 1 1 . Покраска 1 2 . Маркирование		
						1 . Разгрузить трубы 2 . Провести				

						контроль металла 3. Изготовить плаз для сборки изделия 4. Резка, подгонка заготовок 5. Зачистить концы труб под сварку 6. Гибка заготовок 7. Проверить гибы на овальность и прохождение шаром 8. Сварка изделия 9. Изготовить плавники и газоплотные панели 10. Собрать газоплотные панели 11. Изготовить гребенки		1. Резка, подгонка заготовок 2. Зачистка 3. Гибка заготовок 4. Сварка 5. Сборка 6. Резка	14		
			Вспомогательное оборудование для использ		Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудо						

246	Машиностроительная отрасль	8404100000	ования с котлами товарной позиции 8402 или 8403	Газоплотные панели	вания и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	12. Постановка гребенок 13. Резать трубы для коллекторов 14. Обработать концы труб коллекторов, изготовить штуцера и донышки 15. Сверлить отерстия в коллекторах 16. Приварить донышки и штуцера к коллектору 17. Провести гидравлическое испытание 18. Термообработка и контроль сварных	20	7. Сверловка 9. Сварка 10. Термическая обработка 11. Контроль качества 12. Сборка 13. Покраска 14. Маркировка		МПС

						соединений 19. Собрать в блоки, покрасить 20. Маркировать.				
247	Машиностроительная отрасль	84041000000	Вспомогательное оборудование для использования с котлами товарной позиции 8402 или 8403	Пароохладители впрыскивающие	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного	1. Разгрузить трубы 2. Провести входной контроль металла 3. Изготовить плаз для сборки изделия 4. Резка, подгонка заготовок 5. Зачистить концы труб под сварку 6. Обработать концы труб 7. Изготовить донышки и штуцера 8. Приварить донышки,	11	1.Резка, подгонка заготовок 2. Зачистка 3. Сварка 4. Термическая оборабоотка 5. Сборка 6. Контрол		МПС

					кадрового персонала	штуцера и перегородки 9. Провести термообработку и контроль сварных соединений 10. Собрать изделие 11. Провести гидравлическое испытание		ь качества	6	
						1. Разгрузить листовой металл и трубы 2. Провести входной контроль металла 3. Изготовить плаз для сборки изделия 4. Резать, подогнать заготовки листового металла				

248	Машиностроительная отрасль	84041000000	Вспомогательное оборудование для использования с котлами товарной позиции 8402 или 8403	Золоулавливающие установки	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	5. Зачистить концы труб и листового металла под сварку 6. Сверлить отверстия под фланцы, люки и штуцера 7. Резать трубы для коллекторов 8. Обработать концы труб под коллекторы 9. Сварить корпус, торцевые заглушки, опорные элементы, коллекторы, системы орошения и гидрозатора 10. Приварить штуцеры к коллектору	14	1.Резка, подгонка заготовок 2. Зачистка 3. Сверловка 4. Резка 5.Сварка 6. Термическая обработка 7. Контроль качества 8. Маркировка		МПС

						11. Установить направляющие, кронштейны, люки, элементы крепления коробов, баков и коллекторов 12. Провести гидравлическое испытание 13. Провести термообработку и контроль сварных соединений 14. Маркировать изделие			8	
						1. Разгрузить листовой металл и трубы 2. Провести входной контроль металла 3. Изготовить плаз				

						для сборки изделия 4. Резать, подогнать заготовки листового металла 5. Гибка заготовок 6. Проверить гибы на овальность, прохождение шаром 7. Зачистить изогнутые зоны трубы от прямого до прямого участка по длине трубы 8. Резать трубы по разметке 9. Проточить фаски согласно размерам, указанным на рабочем чертеже 10. Зачистк				
			Вспомогательное оборудо		Наличие конструкторской и технологической документаций,			1.Резка, подгонка заготовок 2. Гибка заготовок 3. Контроль	11		

249	Машиностроительная отрасль	84041000000	вание для использования с котлами товарной позиции 8402 или 8403	Панели поворотных газоходов	технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	а концов труб под сварку 11. Сборка труб и плавников в кондукторе 12. Сварить изделие 13. Зачистить сварные швы и околошовные зоны под УЗК от шлака, брызг металла и неровностей 14. Провести гидравлическое испытание 15. Провести термообработку и контроль сварных соединений 16 Нарезанные полосы металла отрихтовать на	18	4. Зачистка 5. Резка 6. Проточка 7. Зачистка 8. Сборка 9. Термическая обработка 10. Контроль качества 11. Сборка		МПС

						плоскость и на ребро 17 Зачистить полосы со всех сторон 18. Собрать трубы и отрехтованные плавники в кондукторе, трубы обжать клиновыми и прижимами.				
					Наличие констру	1. Разгрузить трубы 2. Провести контроль металла 3. Изготовить плаз для сборки изделия 4. Переместить заготовки внутри цеха 5. Резка труб для коллекторов 6. Обработать концы		1. Резка		

250	Машиностроительная отрасль	84041000000	Вспомогательное оборудование для использования с котлами товарной позиции 8402 или 8403	Коллекторы (камеры)	кторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	труб коллекторов 7. Изготовить штуцеры и донышки 8. Сверлить отверстия в коллекторах 9. Приварить донышки и штуцера к коллектору 10. Провести термообработку и контроль сварных соединений 11 Провести гидравлическое испытание 12. Собрать в блоки, покрасить 13. Маркировать	13	2. Сверловка 3. Приварка 4. Термическая обработка 5. Контроль качества 6. Сборка 7. Покраска 8. Маркировка	8	МПС

251	Машиностроительная отрасль	8405100001	Газогенераторы или генераторы водяного газа с очистительными установками или без них; газогенераторы ацетиленовые и аналог. газогенераторы с очистительными установками или без них для гражданских воздушных судов5)	Генератор нейтрального газа	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Заготовительная 2. Гибка 3. Механическая обработка 4. Сварка 5. Галтовка 6. Вырубка с пробивкой 7. Фотохимическая обработка 8. Формование 9. Зиговочная 10. Термическая обработка 11. Вырубка 12. Деформирующая обраотка 13. Промывочная 14. Гальваническая обработка	20	1. Заготовительная 2. Гибка 3. Механическая обработка 4. Сварка 5. Галтовка 6. Вырубка с пробивкой 7. Фотохимическая обработка 8. Формование 9. Зиговочная 10. Термическая обработка 11. Вырубка 12. Деформирующая обраотка 13. Промывочная 14. Гальваническая обработка	20	МПС

						15. Окрашивание 16. Комплектование 17. Сборка 18. Пайка 19. Испытания 20. Упаковывание		15. Окрашивание 16. Комплектование 17. Сборка 18. Пайка 19. Испытания 20. Упаковывание		
252	Машиностроительная отрасль	84069010 00	Части для турбин на водяном паре: лопатки статора, роторы и их лопатки	Рабочая лопатка	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1. Подготовка формы для отливки 2. Отливка 3. Изготовление приспособления для установки и фиксации заготовки 4. Механическая обработка (фрезерная) 5. Слесарная 6. Цементация 7. Контрольно-измеритель	8	1. Подготовка формы для отливки 2. Отливка 3. Механическая обработка (фрезерная) 4. Слесарная 5. Цементация 6. Упаковка		МПС

						ная операция 8. Упаковка			6	
253	Машиностроительная отрасль	84069090000	Прочие части для турбин на водяном паре	Вал торсионный	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1. Заготовительные операции (разметка, резка металла) 2. Механическая обработка (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование) 3. Контроль (проверка геометрических размеров)	3	1. Механическая обработка (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование) 2. Контроль (проверка геометрических размеров)	2	МПС
						1. Входной контроль на покупные материалы, сырье и заготовки 2. Механическая		1. Механическая обработ		

254	Машиностроительная отрасль	84069090000	Прочие части для турбин на водяном паре	Части для турбин на водяном паре	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	обработка (точение, фрезерование, сверление, расточка, шлифование, полировка) 3. Изготовление деталей турбин 4. Термическая обработка отдельных деталей (отжиг, закалка с отпуском) 5. Покраска 6. Окончательная зачистка 7. Контроль на всех этапах производства 8. Маркирование, консервация	8	ка (точение, фрезерование, сверление, расточка, шлифование, полировка) 2. Изготовление или использование деталей турбин 3. Термическая обработка отдельных деталей (отжиг, закалка с отпуском) 4. Контроль на всех этапах производства	4	МПС
						Производственные и		Производственные и		

255	Машиностроительная отрасль	8409 99000 9	#Н/Д	Блок цилиндров и головка блока цилиндров двигателя грузового транспортного средства	Наличие соглашения о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам	технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам	технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам	МПС
256	Машиностроительная отрасль	8409910 002	Газовые форсунки для подачи топлива в цилиндры двигателей, предназначенные для установки на транспортные средства, использующии природный газ в качестве моторно	Газовые форсунки для подачи топлива в цилиндры двигателей	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрово	1. Входной контроль сырья, материалов и комплектующих 2. Заготовительная 3. Механическая обработка деталей 4. Изготовление деталей 5. Сборка 6. Контроль	7	1. Входной контроль сырья, материалов и комплектующих 2. Механическая обработка заготовок 3. Изготовление использование деталей 4. Сборка 5. Контроль	5	МПС

			г о топлива 5)		г о персонала)	7 . Упаковывание				
257	Машиностроительная отрасль	8409990009	Прочие части, предназначенные исключительно или главным образом для двигателей товарной позиции 8407 или 8408, прочие	Части, предназначенные для двигателей	Наличие соглашения о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам	МПС
258	Машиностроительная отрасль	8412212009	Двигатели и силовые установки прочие: силовые установки и двигатели гидравлические, линейно	Двигатели гидравлические, линейного действи	1 . Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и произво	1 . Входной контроль сырья материалов и комплектующих 2 . Заготовительная 3 . Механическая обработка деталей 4 . Изготовление	8	1 . Входной контроль сырья, материалов и комплектующих 2 . Механическая обработка заготовок или деталей 3 . Изготовление	6	МПС

			го действия (цилиндры), гидравлические системы: прочие	я (цилиндры)	дственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	заготовок или деталей 5. Сборка 6. Испытания 7. Контроль качества 8. Консервация или упаковка		заготовок или деталей 4. Сборка 5. Испытания 6. Контроль качества		
259	Машиностроительная отрасль	84122180006	Прочие силовые установки и двигатели гидравлические линейного действия (цилиндры) для промышл.сборки моторн. трансп.ср-в тов.поз.8701-8705,их узлов и агрегатов	Прочие силовые установки и двигатели гидравлические линейного действия (цилиндры) для промышленной сборки	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1. Входной контроль сырья, материалов и комплектующих 2. Заготовительная 3. Механическая обработка деталей 4. Изготовление или использование деталей 5. Сборка 6. Испытания 7. Контроль качества	8	1. Механическая обработка деталей 2. Изготовление или использование деталей 3. Сборка 4. Испытания 5. Контроль качества		МПС

						8. Консервация или упаковка			5	
260	Машиностроительная отрасль	84122180 08	Прочие силовые установки и двигатели гидравлические линейного действия (цилиндры), прочие	Вариатор (Гидроцилиндр, Цилиндр захвата, Цилиндр перемещения, Цилиндр раскрепителя, Цилиндр)	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1. Заготовительная (раскрой, резка металла) 2. Механическая обработка 3. Изготовление деталей 4. Сборка 5. Испытания 6. Контроль качества 7. Консервация 8. Упаковывание	8	1. Механическая обработка 2. Изготовление деталей 3. Сборка 4. Испытания 5. Контроль качества	5	МПС
			Прочие силовые установ		1. Наличие конструкторской и технологической докумен	1. Входной контроль сырья (материалов и комплектующих) 2. Заготовительная 3. Механи		1. Механическая обработка заготовок или деталей		

261	Машиностроительная отрасль	84122180008	ки и двигатели гидравлические линейного действия (цилиндры), прочие	Двигатели гидравлические линейного действия	таций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	ческая обработка деталей 4. Изготовление заготовок или деталей 5. Сборка 6. Испытания 7. Контроль качества 8. Консервация или упаковка	8	2. Изготовление или использование деталей 3. Сборка 4. Испытания 5. Контроль качества	5	МПС
262	Машиностроительная отрасль	84123100009	Силовые установки и двигатели пневматические: линейного действия (цилиндры), прочие	Силовые установки (линейного действия цилиндры)	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также	1. Входной контроль сырья материалов и комплектующих 2. Заготовительная 3. Механическая обработка деталей 4. Изготовление заготовок или деталей 5. Сборка	8	1. Входной контроль сырья материалов и комплектующих 2. Механическая обработка заготовок или деталей 3. Изготовление заготовок или деталей 4. Сборка	6	МПС

					квалифицированного кадрового персонала)	6. Испытания 7. Контроль качества 8. Консервация или упаковка		5. Испытания 6. Контроль качества		
263	Машиностроительная отрасль	84123900 9	Прочие силовые установки и двигатели пневматические: нелинейного действия, прочие	Прочие силовые установки (нелинейного действия)	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1. Входной контроль сырья, материалов и комплектующих 2. Заготовительная 3. Механическая обработка деталей 4. Изготовление или использование деталей 5. Сборка 6. Испытания 7. Контроль качества 8. Консервация или упаковка	8	1. Входной контроль сырья, материалов и комплектующих 2. Механическая обработка деталей 3. Изготовление или использование деталей 4. Сборка 5. Испытания 6. Контроль качества	6	МПС

264	Машиностроительная отрасль	84129040008	Прочие части гидравлических силовых установок и двигателей	Части гидравлических силовых установок и двигателей	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1. Входной контроль сырья, материалов и комплектующих 2. Заготовительная 3. Механическая обработка деталей 4. Изготовление заготовок или деталей 5. Сборка 6. Испытания 7. Контроль качества 8. Консервация или упаковка	8	1. Входной контроль сырья, материалов и комплектующих 2. Механическая обработка деталей 3. Изготовление или использование деталей 4. Сборка 5. Испытания 6. Контроль качества	6	МПС
					1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологическог	1. Заготовительная (резка металла) 2. Механическая обработка 3. Изготовление деталей		1. Механическая обработка 2. Изготовление деталей с		

265	Машиностроительная отрасль	8412908009	Части двигателей и силовых установок, прочие	Гидроцилиндр (Гидродомкрат)	о оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	с последующей механической обработкой 4. Сборка 5. Контроль качества 6. Испытание 7. Упаковывание	7	последующей механической обработкой 3. Сборка 4. Контроль качества 5. Испытание	5	МПС
266	Машиностроительная отрасль	8412908009	Части двигателей и силовых установок, прочие	Части двигателей и силовых установок	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрово	1. Входной контроль сырья, материалов и комплектующих 2. Заготовительная 3. Механическая обработка деталей 4. Изготовление или использование деталей 5. Механическая обработка 6. Контроль качества	8	1. Входной контроль сырья, материалов и комплектующих 2. Механическая обработка деталей 3. Изготовление или использование деталей 4. Контроль качества	6	МПС

					го персонала)	7. Сборка 8. Консервация или упаковка		5. Сборка		
267	Машиностроительная отрасль	84133080 08	Насосы масляные или для охлаждающей жидкости для двигателей внутреннего сгорания	Водяные насосы дизельных двигателей	Наличие соглашения о промышленной сборке компонентов к сельскохозяйственной технике	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к сельскохозяйственной технике на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к сельскохозяйственной технике на момент подачи заявки	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к сельскохозяйственной технике на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к сельскохозяйственной технике на момент подачи заявки	МПС
268	Машиностроительная отрасль	84133080 08	Насосы масляные или для охлаждающей жидкости для двигателей внутрен	Масляные насосы дизельных двигателей	Наличие соглашения о промышленной сборке компонентов к сельскохозяйстве	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к сельскох	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к сельскох	МПС

			него сгорания		нной технике	компонентов к сельскохозяйственной технике на момент подачи заявки	озяйственной технике на момент подачи заявки	компонентов к сельскохозяйственной технике на момент подачи заявки	озяйственной технике на момент подачи заявки	
						1. Отливка слитков из стали (поковки) 2. Отливка отдельных деталей, заготовок (корпуса, крышки для редукторов и другие, из стали и (или) чугуна) 3. Отжиг 4. Обрубка (чистка) 5. Разметка и механическая обработка 6. Ковка (протяжка слитков, рубка заготовок, осадка,		1. Отливка отдельных деталей, заготовок (корпуса, крышки для редукто		

						раскатка венцов, обкатка) 7. Первичная термообработка поковок (для снятия напряжения) 8. Раскрой металла, листов (разметка, резка) 9. Правка круга (гибка, зачистка) 10. Штамповка листов различной толщины (вырубка, проколка, утяжка) 11. Механическая обработка (строгание, фрезерование, точение, сверление) 12. Гальванопокрытие		ров и другие, из стали и (или) чугуна) 2. Ковка (протяжка слитков, рубка заготовок, осадка, раскатка венцов, обкатка) 3. Первичная термообработка поковок (для снятия напряжения) 4. Штамповка листов различной толщины (вырубка, проколка, утяжка) 5. Механическая обработка (строгание, фрезерование, точение, сверление) 6. Гальван		
269	Машиностроительная отрасль	84135020000	Насосы объемные возвратно-поступательные прочие: гидравлические агрегаты	Жидкостный насос с расходомерами или без них	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)		21		10	МПС

						13. Сварка уголков, листов (отдельных конструкций) 14. Термическая обработка (сварных соединений–снять напряжение, отдельных деталей-отжиг, закалка с отпуском) 15. Подготовка кромок под сварку (снятие фасок, зачистка сварных швов) 16. Покраска 17. Установка комплектующих материалов 18. Окончательная зачистка		опокрытие 7. Сварка 8. Термическая обработка (сварных соединений–снять напряжение, отдельных деталей-отжиг, закалка с отпуском) 9. Установка комплектующих материалов 10. Контроль		

						19. Контроль 20. Маркирование и консервация 21. Упаковывание				
270	Машиностроительная отрасль	84135040000	Насосы объемные возвратно-поступательные прочие: насосы дозировочные	Блок дозирования реагента (БДР)	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1. Заготовительная 2. Сборочная 3. Сварочная 4. Слесарная 5. Окрашивание 6. Испытание 7. Маркирование 8. Комплектование 9. Контроль 10. Упаковывание	10	1. Сборочная 2. Сварочная 3. Слесарная 4. Окрашивание 5. Испытание 6. Комплектование 7. Контроль	7	МПС
						1. Входной контроль материалов и комплектующих 2. Заготовительна				

						я (раскрой, резка металла) 3. Термообработка (закалка, отпуск) 4. Механическая обработка деталей (токарная, фрезерная) 5. Слесарная (правка, зачистка острых кромок, зачистка после фрезеровки) 6. Межоперационный контроль 7. Напыление (при необходимости) 8. Азотирование 9. Гальваническое покрытие (корпус клапана,		1. Входной контроль материалов и комплектующих 2. Термообработка (закалка, отпуск) 3. Механическая обработка деталей (токарная, фрезерная) 4. Слесарная (правка, зачистка острых кромок, зачистка после фрезеровки) 5. Азотирование 6. Гальваническое покрытие (корпус клапана, держате		
271	Машиностроительная отрасль	8413504000	Насосы объемные возвратно-поступательные прочие: насосы дозировочные	Насосы дозировочные	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)		16			МПС

						держатель седла и др) 10. Межоперационный контроль 11. Комплектование 12. Сборка 13. Маркирование 14. Испытание 15. Покраска 16. Упаковывание		ль седла и др) 7. Комплектование 8. Сборка	8	
272	Машиностроительная отрасль	84135040000	Насосы объемные возвратно-поступательные прочие: насосы дозировочные	Блоки дозирования реагентов БДР, БР, Установки дозировочные электронасосные УДЭ с объемом емкости от 0,5мз до ЮмЗ,	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры	1) Сварка корпуса изделия 2) Установка рамы и насосов 3) Обвязка трубами 4) Установка клапанов 5) Подключение КИПиА 6) Прокладка кабелей	11	1) Сварка корпуса изделия 2) Установка рамы и насосов 3) Обвязка трубами 4) Установка клапанов 5) Подключение КИПиА	8	МПС

				давлением на выходе реагента от 1МПа до 40МПа	, а также квалифицированного кадрового персонала	7) Покраска 8) Испытания 9) Контроль качества 10) Маркирование 11) Упаковывание		6) Прокладка кабелей 7) Испытания 8) Контроль качества		
					1 . Наличие конструкторской и технологической	1 . Входной контроль материалов и комплектующих 2 . Заготовительная (раскрой, резка металла) 3 . Термообработка (закалка, отпуск) 4 . Механическая обработка деталей (токарная , фрезерная) 5 . Слесарная (правка, зачистка острых		1 . Входной контроль материалов и комплектующих 2 . Механическая обработка деталей (токарная ,		

273	Машиностроительная отрасль	84135061 00	Насосы объемные возвратно-поступательные прочие, насосы поршневые: гидравлические силовые	Штанговый глубинный насос	документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	кромок, зачистка после фрезеровки) 6. Межоперационный контроль 7. Напыление и азотирование 8. Гальваническое покрытие (корпус клапана, держатель седла и др) 9. Межоперационный контроль 10. Комплектование 11. Сборка 12. Маркирование 13. Испытание 14. Покраска 15. Упаковывание	15	фрезерная) 3. Слесарная (правка, зачистка острых кромок, зачистка после фрезеровки) 4. Гальваническое покрытие (корпус клапана, держатель седла и др) 5. Комплектование 6. Сборка	6	МПС
						1. Заготовительное				

274	Машиностроительная отрасль	8413506900	Насосы объемные возвратно-поступательные прочие, насосы поршневые: прочие	Насос буровой	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного	производство (изготовление заготовок (отливка литья, (или) поковка, (или) штамповка, раскрой, резка металла-зачистка) 2. Механическая обработка деталей (токарная обработка, фрезерование, зубофрезерная обработка, долбежная обработка под шпонпазы, шлифовка деталей под посадку подшипников, сверлильные работы) 3. Сборка под	10	1. Механическая обработка деталей (токарная обработка, фрезерование, зубофрезерная обработка, долбежная обработка под шпонпазы, шлифовка деталей под посадку подшипников, сверлильные работы) 2. Сборка под сварку (сварка) 3. Термиче		МПС

					кадрового персонала)	сварку (сварка) 4. Термическая обработка (закалка деталей объемная) 5. Изготовление резино-технических изделий (РТИ) 6. Покраска 7. Слесарно-сборочная работа 8. Контроль 9. Технологическое испытание изделия 10. Упаковывание		ская обработка (закалка деталей объемная) 4. Слесарно-сборочная работа 5. Контроль 6. Технологическое испытание изделия	6	
						1. Заготовительная (раскрой, резка металла) 2. Термическая обработка (закалка, отпуск)				

275	Машиностроительная отрасль	84135080000	Насосы объемные возвратно-поступательные прочие: прочие	Штанговой глубинный трубный насос	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	3. Механическая обработка деталей (токарная, фрезерная) 4. Слесарная (правка, зачистка острых кромок, зачистка после фрезеровки) 5. Межоперационный контроль 6. Напыление 7. Азотирование 8. Гальваническое покрытие 9. Межоперационный контроль 10. Комплектование 11. Сборка 12. Маркирование	15	1. Термическая обработка (закалка, отпуск) 2. Механическая обработка деталей (токарная, фрезерная) 3. Слесарная (правка, зачистка острых кромок, зачистка после фрезеровки) 4. Межоперационный контроль 5. Напыление 6. Комплектование 7. Сборка 8. Испытание		МПС

						13. Испытание 14. Покраска 15. Упаковывание			9	
276	Машиностроительная отрасль	84135080000	Насосы объемные возвратно-поступательные прочие: прочие	Насос мультифазный	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1) Обработка корпуса 2) Установка рабочего колеса 3) Монтажвала 4) Установка уплотнений 5) Сборка 6) Монтаж КИПиА 7) Покраска 8) Контроль качества 9) Испытания 10) Маркирование	10	1) Обработка корпуса 2) Установка рабочего колеса 3) Монтажвала 4) Установка уплотнений 5) Сборка 6) Монтаж КИПиА 7) Контроль качества 8) Испытания	8	МПС
						1. Заготовительная (раскрой, резка металла) 2. Термиче				

277	Машиностроительная отрасль	84136020 00	Насосы объемные роторные прочие: гидравлические агрегаты	Роторный насос	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	ская обработка (закалка, отпуск) 3. Механическая обработка деталей (токарная, фрезерная) 4. Слесарная (правка, зачистка острых кромок, зачистка после фрезеровки) 5. Напыление (при необходимости) 6. Азотирование (при необходимости) 7. Гальваническое покрытие (корпус клапана, держатель седла и др) 8. Межоперационный контроль	14	1. Термическая обработка (закалка, отпуск) 2. Механическая обработка деталей (токарная, фрезерная) 3. Слесарная (правка, зачистка острых кромок, зачистка после фрезеровки) 4. Гальваническое покрытие (корпус клапана, держатель седла и др) 5. Межоперационный контроль 6. Комплектование 7. Сборка		МПС

						9. Комплектование 10. Сборка 11. Маркирование 12. Испытание 13. Покраска 14. Упаковывание		8. Маркирование 9. Испытание	9	
						1. Изготовление металлоконструкций, в том числе (резка метала) 2. Механическая обработка деталей (сверление, токарная, фрезерная обработка, шлифование, расточка) 3. Термическая обработка деталей (закалка,		1. Механическая обработка деталей (сверление, токарная, фрезерная обработка, шлифование, расточка) 2. Термическая обработка деталей (закалка,		

278	Машиностроительная отрасль	84136061 00	Насосы объемные роторные прочие, пластинчатые, гидравлические силовые	Маслонасос	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	цементация, отжиг) 4. Окрашивание и сушка изготовленных деталей и узлов оборудования 5. Сборочно-сварочные операции (изготовление корпусных деталей) 6. Проведение испытаний (выполнение испытания по имеющимся методическим указаниям и контролем технических параметров, заложенных в конструкторской документации) 7. Контроль	8	цементация, отжиг) 3. Сборочно-сварочные операции (изготовление корпусных деталей) 4. Проведение испытаний (выполнение испытания по имеющимся методическим указаниям и контролем технических параметров, заложенных в конструкторской документации) 5. Контроль качества продукции (визуальный контроль и измерение	6	МПС

						ь качества продукции (визуальный контроль и измерение заготовок, изготовленных деталей и сборочных единиц, контроль качества термической обработки (замер твердости, измерение толщины закаленного слоя), контроль качества сварных соединений (измерение, визуальный контроль, контроль на герметичность), контроль		заготовок, изготовленных деталей и сборочных единиц, контроль качества термической обработки (замер твердости, измерение толщины закаленного слоя), контроль качества сварных соединений (измерение, визуальный контроль, контроль на герметичность), контроль качества лакокрасочного покрытия) 6. Упаковывание		

						качества лакокрасочного покрытия) 8. Упаковывание				
279	Машиностроительная отрасль	84136061 00	Насосы объемные роторные прочие, пластинчатые,	Роторный силовой насос	1. Наличие конструкторской и технологической документаций (технологического оборудования и производственной инфраст	1. Заготовительная (раскрой, резка металла) 2. Термическая обработка (закалка, отпуск) 3. Механическая обработка деталей (токарная, фрезерная) 4. Слесарная (правка, зачистка острых кромок, зачистка после фрезеровки) 5. Напыление (при необходимости) 6. Азотирование (при	14	1. Термическая обработка (закалка, отпуск) 2. Механическая обработка деталей (токарная, фрезерная) 3. Слесарная (правка, зачистка острых кромок, зачистка после фрезеровки) 4. Гальваническое покрыти		МПС

			гидравлические силовые		руктуры,а также квалифицированного кадрового персонала)	необходимости) 7. Гальваническое покрытие (корпус клапана, держатель седла) 8. Межоперационный контроль 9. Комплектование 10. Сборка 11. Маркирование 12. Испытание 13. Покраска 14. Упаковывание		е (корпус клапана, держатель седла и др) 5. Межоперационный контроль 6. Комплектование 7. Сборка 8. Маркирование 9. Испытание	9	
						1. Заготовительные операции (головки, основания и вала погружного электрического двигателя (ПЭД), нарезка элемент				

						о в согласно заданным параметрам и размерам чертежа) 2. Механическая обработка (токарная, сверлильная, фрезерная, чистовая шлифовка заготовки пяты и подпятника) 3. Сборка и испытания ПЭД на стенде приодических и прием-сдаточных испытаний 4. Противоотворотная фикцация сварыми швами и покраск		1. Заготовительные операции (головки, основания и вала погружного электрического двигателя (ПЭД, нарезка элементов согласно заданным парамет			

						а двигателя ПЭД 5 . Заготовительные операции (элемент статора, нарезка элементов) 6 . Механическая обработка (токарная , резьбонарезная, сверлильная) 7 . Изготовление соединительных втулок для статоров различного диаметра из предварительно нарезанной заготовки согласно чертежам (сварочное соединение элементов, шлифовка и		рам и размерам чертежа) 2 . Механическая обработка (токарная , сверлильная, фрезерная, чистовая шлифовка заготовки пяты и подпятника) 3 . Сборка и испытания ПЭД на стенде приодических и прием-сдаточных испытаний 4 . Противоотворотная фикцация сварымишвами и покраска двигателя ПЭД 5 . Заготовительные		

						контроль качества сварочного шва) 8. Заготовительные операции (элемент ротора, нарезка элементов, шлифовка) 9. Сварка и шлифовка элементов ротора 10. Тестирование и гидравлические испытания винтового насоса 11. Обработка и покраска готовых механических изделий винтового насоса 12. Заготовительные операции (		операции (элемент статора, нарезка элементов) 6. Механическая обработка (токарная, резьбонарезная, сверлильная) 7. Заготовительные операции (элемент ротора, нарезка элементов, шлифовка) 8. Сварка и шлифовка элементов ротора 9. Тестирование и гидравлические испытания винтового насоса 10. Обработка и покраска		
280	Машиностроительная отрасль	84136070000	Насосы объемные роторные прочие, винтовые	Установка электровинтового насоса	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного		29		19	МПС

					кадрового персонала)	головка гидрозащиты, нарезка заготовок) 13. Механическая обработка (токарная, сверлильная и фрезерная) 14. Заготовительные операции (основание, корпус и вал гидрозащиты, ниппель, нарезка заготовок вала) 15 Механическая обработка (токарная, сверлильная и фрезерная) 16. Сборка и испытания гидрозащиты на стенде приеме-сдаточн		готовых механических изделий винтового насоса 11. Заготовительные операции (головка гидрозащиты, нарезка заготовок) 12. Механическая обработка (токарная, сверлильная и фрезерная) 13. Заготовительные операции (основание, корпус и вал гидрозащиты, ниппель, нарезка заготовок вала) 14 Механическая обработка (токарная, сверлил		

						ых испытаний 17. Заготовительные операции (входной модуль, нарезка заготовок) 18. Механическая обработка (токарная, резьбонарезная, расточная, фрезерная, сверлильная) 19. Заготовительные операции (корпус клапанов КОШ, КС, нарезка заготовок) 20. Токарная 21. Термическая обработка корпуса клапанов КОШ, КС		ьная и фрезерная) 15. Сборка и испытания гидрозащиты на стенде приемо-сдаточных испытаний 16. Заготовительные операции (входной модуль, нарезка заготовок) 17. Механическая обработка (токарная, резьбонарезная, расточная, фрезерная, сверлильная) 18. Операционный контроль на всех этапах производства 19. Упаковывание		

						22. Сборка 23. Испытания клапанов КОШ, КС 24. Покраска 25. Заготовительные операции (корпус клапана сбивного и штуцера сбивного, нарезка заготовок) 26. Токарная операция 27. Термическая обработка корпуса клапана сбивного 28. Операционный контроль на всех этапах производства 29. Упаковывание				

						1. Заготовка элементов (статора, нарезка элементов, осуществление разреза элементов по заданным параметрам и размерам, контроль качества элементов) 2. Механическая обработка элементов (статора, токарные, резьбонарезные, сверлильные работы, уменьшение или увеличение и е стенок и отверстий элементов согласно чертежам) 3. Изготов		1. Заготовка элементов (статора, нарезка элементов, осуществление разреза элементов по заданным параметрам и размерам) 2. Механическая обработка элементов (		

						ление соединительных втулок для статоров различного диаметра из предварительно нарезанной заготовки согласно чертежам 4. Сборочно-сварочные операции, сварочное соединение элементов (статора, шлифовка и контроль качества сварочного шва) 5. Маркировочные операции, нанесение на корпус статора информации касательно производителя,		статора, токарные, резьбонарезные, сверлильные работы, уменьшение или увеличение стенок и отверстий элементов согласно чертежам) 3. Сборочно-сварочные операции, сварочное соединение элементов, статора, шлифовка и контроль качества сварочного шва) 4. Маркировочные операции, нанесение на корпус статора информации касательно произво		

						модели, серийного номера, даты изготовления 6. Заготовка элементов (ротора, нарезка элементов на отрезном станке, шлифовка) 7. Сборочно-сварочные операции, сварка и шлифовка элементов ротора, контроль качества 8. Маркировочные операции: - нанесение на ротор информации касательно производителя, модели, серийного номера, даты изготовления		дителя, модели, серийного номера, даты изготовления) 5. Сборочно-сварочные операции (сварка и шлифовка элементов, ротора, контроль качества) 6. Маркировочные операции (нанесение на ротор информации касательно производителя, модели, серийного номера, даты изготовления) 7. Заготовка элементов (упорного ниппеля, нарезка		
281	Машиностроительная отрасль	8413607000	Насосы объемные роторные прочие, винтовые	Винтовой насос и пара винтовая	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)		16		12	МПС

						даты изготовления 9. Заготовка элементов (упорного ниппеля, нарезка заготовок) 10. Заготовка элементов (нарезка заготовок для стопорного пальца) 11. Механическая обработка элементов (изготовление стопорных пальцев для упорных ниппелей путем торцевания и наружней проточки заготовок из полнотелого круга, прутка)		заготовок) 8. Заготовка элементов (нарезка заготовок для стопорного пальца) 9. Механическая обработка элементов (изготовление стопорных пальцев для упорных ниппелей путем торцевания и наружней проточки заготовок из полнотелого круга, прутка) 10. Механическая обработка элементов (упорный ниппель, токарные, резьбон		

						12. Механическая обработка элементов (упорный ниппель, токарные, резьбонарезные, расточка и проточка элементов) 13. Сборочно-сварочные (операции сварка и шлифовка элементов, упорного ниппеля) 14. Тестирование и гидравлические испытания изготовленного винтового насоса, винтовой пары на испытательном стенде		арезные, расточка и проточка элементов) 11. Сборочно-сварочные операции (сварка и шлифовка элементов, упорного ниппеля) 12. Тестирование и гидравлические испытания изготовленного винтового насоса, винтовой пары на испытательном стенде		

						15. Обработка и покраска готовых механических изделий 16. Консервация или упаковывание				
282	Машиностроительная отрасль	8413702100	Насосы центробежные погружные одноступенчатые	Насосы центробежные погружные одноступенчатые	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной	1. Заготовительные операции (отливка заготовок, и или резка или рубка проката, и или штамповка) 2. Изготовление резинотехнических изделий 3. Механическая обработка (точение, фрезерование, шлифовка, сверловка, протяжка, балансировка)	9	1. Заготовительные операции (отливка заготовок, и или резка или рубка проката, и или штамповка) 2. Механическая обработка (точение, фрезерование, шлифовка, сверловка, протяжка, балансировка)		МПС

					инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	4. Сварка узлов и деталей 5. Сборка и регулировка 6. Контроль качества 7. Испытания изделия на аттестованном оборудовании 8. Окраска 9. Упаковывание (при необходимости)		3. Сварка узлов и деталей 4. Сборка и регулировка 5. Контроль качества 6. Испытания изделия на аттестованном оборудовании 7. Окраска	7		
					1. Наличие конструкторской и технологической докумен	1. Изготовление вала турбонасоса 2. Изготовление рабочего колеса 3. Изготовление воздушного колеса 4. Изготовление корпуса турбонасоса		1. Изготовление вала турбонасоса 2. Изготовление		

283	Машиностроительная отрасль	84137021 00	Насосы центробежные погружны е одноступенчаты е	Турбонасос	таций, технологического оборудования и производственно й инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	5 . Изготовление корпуса уплотнения 6 . Изготовление корпуса подшипника (стакана) 7 . Сборка турбонасоса 8 . Контроль 9 . Испытания 10. Маркирование 11. Консервация 12. Упаковывание	12	корпуса турбонасоса 3 . Изготовление корпуса уплотнения 4 . Изготовление корпуса подшипника (стакана) 5 . Контроль 6 . Испытания	6	МПС
						1 . Заготовительная операция (отливка заготовок,или поковка, и л и штамповка,или резка и л и рубка проката, гибка, пробивка , изготовл				

					1. Наличие конструкторской и технологической	ение и проверка литейных моделей, формовка формы, заливка расплава, очистка, пескоструйная обработка и отделка) 2. Термообработка деталей 3. Механическая обработка (токарная обработка, сверление, фрезерование и т д) 4. Раскрой листового металла, резка или рубка проката 3. Изготовление (вала, рабочего колеса, или корпуса и		1. Механическая обработка заготовок (токарная обработка, сверление, фрезерование и т д) 2. Раскрой листового металла, резка или рубка проката 3. Изготовление (вала, рабочего колеса, корпуса и основания насоса, крышки всасывающей при ее наличии, корпуса уплотнения-кор		

284	Машиностроительная отрасль	84137029 00	Насосы центробежные погружные многоступенчатые	Насосы центробежные погружные	документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	основания насоса) 5. Изготовление (вала, рабочего колеса, корпуса и основания насоса, крышки всасывающей при ее наличии, корпуса уплотнения-корпуса подшипников при его наличии, муфты соединительной всасывающей при ее наличии) 6. Сварка 7. Сборка насоса или агрегата 8. Параметрические испытания (в сборе с насосом или агрегато	11	пуса подшипников при его наличии, муфты соединительной всасывающей при ее наличии) 4. Сварка 5. Сборка насосаил и агрегата 6. Параметрические испытания (в сборе с насосом или агрегатом, определение напора, определение расхода, измерение потребления электродвигателя, измерение потребления агрегата, определение КПД) 7. Антикор	7	МПС

						м , определение напора, определение расхода, измерение потребления электродвигателя , измерение потребления агрегата, определение КПД) 9 . Антикоррозийное покрытие 10. Покраска 11. Упаковывание		розийное покрытие		
						1. Литье деталей или использование покупных литых заготовок 2 . Механическая обработка (сверление, токарная обработка ,		1. Литье деталей или использование покупных литых заготовок 2 . Механическая		

285	Машиностроительная отрасль	84137030000	Насосы герметичные центробежные для нагревательных систем и горячего водоснабжения	Насосы герметичные центробежные	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	фрезерование) 3. Термическая обработка (в зависимости от марки материала) 4. Сборка (балансировка ротора, сборка насоса или агрегатирование с электродвигателем) 5. Параметрические испытания (в сборе с насосом или агрегатом, проведение центровки, определение напора, расхода, измерение потребления электродвигателя, потребления	9	обработка (сверление, токарная обработка, фрезерование) 3. Сборка (балансировка ротора, сборка насоса или агрегатирование с электродвигателем) 4. Параметрические испытания (в сборе с насосом или агрегатом, проведение центровки, определение напора, расхода, измерение потребления электродвигателя, потребления агрегата, определ		МПС

						агрегата, определение КПД, измерение вибрации, температуры, звука, кавитационного запаса по требованию клиента) 6. Нанесение антикоррозионной покрытия 7. Операционный контроль качества 8. Консервация 9. Упаковывание		ение КПД, измерение вибрации, температуры, звука, кавитационного запаса (по требованию клиента) 5. Нанесение антикоррозионной покрытия 6. Операционный контроль качества	6	
						1. Заготовительные операции (отливка заготовок, или резка или рубка проката, или штамповка)		1. Заготовительные операции (резка или		

286	Машиностроительная отрасль	8413705100	Насосы центробежные, прочие, с диаметром выпускного патрубка более 15мм, с радиальным потоком, одноступенчатые, с единственным входным рабочим колесом, моноблочные	Насосы с радиальным потоком	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	2. Изготовление резинотехнических изделий 3. Механическая обработка (точение, фрезерование, шлифовка, сверловка, протяжка, балансировка) 4. Сварка узлов и деталей 5. Сборка и регулировка 6. Контроль качества 7. Испытания на аттестованном оборудовании 8. Окраска 9. Упаковывание (при необходимости)	9	рубка проката) 2. Механическая обработка заготовок (точение, фрезерование, шлифовка, сверловка, протяжка, балансировка) 3. Сварка узлов и деталей 4. Сборка и регулировка 5. Контроль качества 6. Испытания на аттестованном оборудовании 7. Окраска	7	МПС
						1. Разрабо				

						тка пакета конструкторской и технологической документации согласно ЕСКД и ЕСТД 2. Подготовительная операция Литье деталей (Изготовление и проверка модели детали, Формовка формы, Подготовка металлического расплава, Химический анализ приготовленного расплава, Заливка расплава в литейную форму, Охлаждение и извлечение		1. Механическая обработ		

						отливки, Очистка, пескоструйная обработка и отделка, Контроль качества ВИК, NDT или DT, Термообработка) 3. Механическая обработка (сверление, токарная обработка, фрезерование, Контроль качества ВИК, NDT или DT, Термообработка)		ка (сверление, токарная обработка, фрезерование, Контроль качества ВИК, NDT или DT, Термообработка в зависимости от марки материала) 2. Сборка (Балансировка ротора, Сборка насоса или агрегатирование с эл двигателем) 3. Параметрические испытания (в сборе с насосом или агрегатом, Проведение центровки, Определение напора,		
287	Машиностроительная отрасль	84137059 00	Насосы центробежные, прочие, с диаметром выпускного патрубка более 15мм, с радиальным потоком, одноступенчатые, с	Насосы с радиальным потоком, одноступенчатые	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры	4. Сборка (Балансировка ротора, Сборка насоса или агрегатирование с эл	7		4	МПС

			единственным входным рабочим колесом, прочие		(а также квалифицированного кадрового персонала)	двигателем) 5. Параметрические испытания (в сборе с насосом или агрегатом, Проведение центровки, Определение напора, Определение расхода, Измерение потребления электродвигателя, Измерение потребления агрегата, Определение КПД, Измерение вибрации, Измерение температуры, Измерение звука, Измерение кавитационного запаса по		Определение расхода, Измерение потребления электродвигателя, Измерение потребления агрегата, Определение КПД, Измерение вибрации, Измерение температуры, Измерение звука, Измерение кавитационного запаса по требованию клиента) 4. Нанесение антикоррозионной покрытия (Контроль NDT или DT)		

						требованию клиента) 6. Нанесение антикоррозионного покрытия (Контроль NDT или DT) 7. Консервация и упаковка (Консервация и упаковывание, Нанесение транспортной маркировки, Контроль качества консервации, наличие и качество пломбирования, надежность крепления и качество упаковки)				
						1. Разработка пакета конструкторской и техноло				

						гической документации, согласно ЕСКД и ЕСТД 2. Подготовительная операция Литье деталей (Изготовление и проверка модели детали, Формовка формы, Подготовка металлического расплава, Химический анализ приготовленного расплава, Заливка расплава в литейную форму, Охлаждение и извлечение отливки, Очистка, пескоструйная обработ		1. Механическая обработка (сверление, токарная обработка, фрезерование, Контроль качества ВИК, NDT			

288	Машиностроительная отрасль	84137075 00	Насосы центробежные, прочие, с диаметром выпускного патрубка более 15мм, с радиальным потоком, многоступенчатые	Насосы центробежные многоступенчатые, с диаметром выпускного патрубка более 15 мм	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	ка и отделка, Контроль качества ВИК, NDT или DT, Термообработка) 3. Механическая обработка (сверление, токарная обработка, фрезерование, Контроль качества ВИК, NDT илиDT, Термообработка в зависимости от марки материала) 4. Раскрой листового металла 5. Холодная штамповка (обработка давлением) 6. Сварка	10	илиDT, Термообработка в зависимости от марки материала) 2. Раскрой листового металла 3. Холодная штамповка (обработка давлением) 4. Сварка 5. Сборка (Сборка насоса или агрегатирование с эл двигателем) 6. Параметрические испытания (в сборе с насосом или агрегатом, Проведение центровки, Определение напора, Определ	6	МПС

						7. Сборка (Сборка насоса или агрегатирование с эл двигателем) 8. Параметрические испытания (в сборе с насосом или агрегатом, Проведение центровки, Определение напора, Определение расхода, Измерение потребления электродвигателя, Измерение потребления агрегата, Определение КПД) 9. Нанесение антикоррозионного покрытия (		ение расхода, Измерение потребления электродвигателя, Измерение потребления агрегата, Определение КПД)			

						Контроль NDT или DT) 10. Упаковка				
						1. Заготовительные операции отливка заготовок (резка, рубка проката, штамповка) 2. Изготовление резинотехнических изделий 3. Термическая обработка 4. Изготовление и механическая обработка основных компонентов (сверление, токарная обработка, фрезерование, корпус насоса, рабочее колесо,		1. Заготовительные операции отливка заготовок (резка, рубка проката, штамповка) 2. Изготовление и механическая обработка основных компонентов (сверление, токарная обработка, фрезерование, корпус насоса, рабочее колесо, вал насоса)		

289	Машиностроительная отрасль	84137081 00	Насосы центробежные, прочие, с диаметром выпускного патрубка более 15мм, одноступенчатые	Насосы центробежные одноступенчатые (с диаметром выпускного патрубка более 15 мм)	1. Наличие конструкторской и технологической документаций (технологического оборудования и производственной инфраструктуры,а также квалифицированного кадрового персонала)	вал насоса) 5. Термическая обработка (в зависимости от марки материала) 6. Сборка насоса (установка подшипников, уплотнений, балансировка ротора, сборка насоса или агрегатирование с электродвигателем) 7. Монтаж корпуса и соединительных элементов (сборка корпуса, подключение трубопроводов) 8. Параметрические испытания (в сборе с	13	3. Термическая обработка (в зависимости от марки материала) 4. Сборка насоса (установка подшипников, уплотнений, балансировка ротора, сборка насоса или агрегатирование с электродвигателем) 5. Монтаж корпуса и соединительных элементов (сборка корпуса, подключение трубопроводов) 6. Параметрические испытания (в сборе с насосом или	9	МПС

						насосом или агрегатом, проведение центровки, определение напора, расхода, измерение потребления электродвигателя, потребления агрегата, определение КПД, измерение вибрации, температуры, звука, кавитационного запаса по требованию клиента) 9. Покраска и нанесение антикоррозионного покрытия 10. Контроль качества		агрегатом, проведение центровки, определение напора, расхода, измерение потребления электродвигателя, потребления агрегата, определение КПД, измерение вибрации, температуры, звука, кавитационного запаса по требованию клиента) 7. Покраска и нанесение антикоррозионного покрытия 8. Контроль качества 9. Маркирование		

						11. Маркирование 12. Консервация 13. Упаковывание				
290	Машиностроительная отрасль	84137081 00	Насосы центробежные, прочие, с диаметром выпускного патрубка более 15мм, одноступенчатые	Насосная станция для перекачки жидких сред, тип СН	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифи	1. Заготовительная раскрой, резка металла 2. Термообработка закалка, отпуск 3. Механическая обработка деталей токарная фрезерная 4. Слесарная сверление отверстий зачистка острых кромок зачистка после фрезеровки 5. Межоперационный контроль 6. Сварочн	11	1. Термообработка закалка, отпуск 2. Механическая обработка деталей токарная фрезерная 3. Сборка сборка укрытий сборка трубопровода		МПС

					цированного кадрового персонала	ые работы сварка каркасов укрытий сварка трубопроводов 7. Сборка сборка укрытий сборка трубопровода 8. Электромонтажные работы 9. Испытание 10. Покраска 11. Упаковывание		4. Электромонтажные работы 5. Испытание	5	
291	Машиностроительная отрасль	84137080 100	Насосы центробежные, прочие, с диаметром выпускного патрубка более 15мм, односту	Блочно кустовая насосная станция (БКНС)	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры	1) Сварка корпуса изделия 2) Монтаж насосов и фильтров 3) Обвязка трубопроводами 4) Установка КИПиА 5) Электромонтаж 6) Наладка	10	1) Сварка корпуса изделия 2) Монтаж насосов и фильтров 3) Обвязка трубопроводами 4) Установка КИПиА	7	МПС

			пенчатые		, а также квалифицированного кадрового персонала	7) Покраска 8) Контроль качества 9) Испытания 10) Упаковывание		5) Электромонтаж 6) Контроль качества 7) Испытания		
292	Машиностроительная отрасль	8413708900	Насосы центробежные, прочие, с диаметром выпускного патрубка более 15мм, многоступенчатые	Агрегат насосный центробежный многоступенчатый типа НЦМС	1 . Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицирован	1 . Заготовительные операции (отливка заготовок, резка или рубка проката, штамповка) 2 . Изготовление резинотехнических изделий 3 . Механическая обработка (точение, фрезерование, шлифовка, сверловка, протяжка, балансировка) 4 . Сварка	8	1 . Механическая обработка (точение, фрезерование, шлифовка, сверловка, протяжка, балансировка) 2 . Сварка узлов и деталей 3 . Сборка и регулировка		МПС

					ного кадрового персонала)	узлов и деталей 5. Сборка и регулировка 6. Испытания на аттестованном оборудовании 7. Окраска 8. Упаковка (при необходимости)		4. Испытания на аттестованном оборудовании	4	
293	Машиностроительная отрасль	84137089 00	Насосы центробежные, прочие, с диаметром выпускного патрубка более 15мм, многоступенчатые	Насос центробежный с диаметром выпускного патрубка более 15 мм, многоступенчатый	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицирован	1. Заготовительные операции (разметка и резка металла, отливка заготовок) 2. Механическая обработка отливки заготовок (точение, сверление, шлифование, балансировка) 3. Сварка деталей	6	1. Механическая обработка отливки заготовок (точение, сверление, шлифование, балансировка) 2. Сварка 3. Сборка		МПС

					ного кадрового персонала)	4. Сборка изделий (деталей,узлов, агрегатов) 5. Контроль 6. Окрашивание		4. Контроль	4	
					1. Наличие	1. Выбор и подготовка исходного материала (выбор и раскрой) 2. Изготовление основных компонентов (Корпус насоса, Рабочие колеса ступени, Вал насоса) 3. Термообработка (Закалка и отпуск) 4. Механическая обработка и сборка секций насоса (Фрезерование и		1. Изготовление основных компонентов (Корпус насоса, Рабочие колеса ступени, Вал насоса) 2. Термообработка (Закалка и отпуск) 3. Механическая		

294	Машиностроительная отрасль	8413708900	Насосы центробежные, прочие, с диаметром выпускного патрубка более 15мм, многоступенчатые	Агрегат насосный центробежный многоступенчатый типа НЦМС	конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	токарная обработка, Сборка рабочих колес на валу, Сборка корпуса) 5. Монтаж и сборка насосного агрегата (Установка подшипников, Монтаж системы уплотнений, Установка привода) 6. Испытания и контроль качества (Испытание на герметичность) 7. Финишная обработка и покрытие (Покраска и антикоррозийная обработка,	8	обработка и сборка секций насоса (Фрезерование и токарная обработка, Сборка рабочих колес на валу, Сборка корпуса) 4. Монтаж и сборка насосного агрегата (Установка подшипников, Монтаж системы уплотнений, Установка привода) 5. Испытания и контроль качества (Испытание на герметичность)	5	МПС

						Маркировка) 8. Упаковка и подготовка к транспортировке				
295	Машиностроительная отрасль	84137080 0	Насосы центробежные, прочие, с диаметром выпускного патрубка более 15мм, многост	Станция насосная, блочная, кустовая, БКНС	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры	1. Заготовительная раскрой, резка металла 2. Термообработка закалка, отпуск 3. Механическая обработка деталей токарная фрезерная 4. Слесарная сверление отверстий зачистка острых кромок зачистка после фрезеровки 5. Межоперационный контроль	11	1. Термообработка закалка, отпуск 2. Механическая обработка деталей токарная фрезерная 3. Сборка сборка укрытий	5	МПС

			упенчатые		, а также квалифицированного кадрового персонала	6. Сварочные работы сварка каркасов укрытий сварка трубопроводов 7. Сборка сборка укрытий сборка трубопровода 8. Электромонтажные работы 9. Испытание 10. Покраска 11. Упаковывание		сборка трубопровода 4. Электромонтажные работы 5. Испытание		
						1. Заготовительные операции (раскрой, резка металла, гибка труб, листового материала) 2. Механическая обработка деталей и сборок		1. Механическая обработка деталей и сборок (токарная, фрезерная,		

296	Машиностроительная отрасль	84138100 00	Насосы	Насосы жидкостные с расходомерами или без них	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного	(токарная, фрезерная, сверлильная, шлифовальная) 3. Сборочно-сварочные работы (сварка, контроль, слесарные работы) 4. Нанесение антикоррозионной покрытия или покраска (подготовка поверхности к покраске, нанесение антикоррозионного покрытия или краски) 5. Сборка насосной станции (изготовление шкафа управле	8	сверлильная, шлифовальная) 2. Сборочно-сварочные работы (сварка, контроль, слесарные работы) 3. Нанесение антикоррозионной покрытия или покраска (подготовка поверхности к покраске, нанесение антикоррозионного покрытия или краски) 4. Сборка насосной станции (изготовление шкафа управления ШУ, слесарные работы, монтаж	6	МПС

					кадрового персонала)	ния ШУ, слесарные работы, монтаж электрического оборудования ШУ, монтаж ШУ на раму, тестирование) 6. Контроль и параметрические испытания изделия (гидравлические испытания, определение напора, расхода, измерение потребления электродвигателя, потребления агрегата, определение КПД) 7. Операционный контроль качества		электрического оборудования ШУ, монтаж ШУ на раму, тестирование) 5. Контроль и параметрические испытания изделия (гидравлические испытания, определение напора, расхода, измерение потребления электродвигателя, потребления агрегата, определение КПД) 6. Операционный контроль качества			

						8 . Упаковывание				
297	Машиностроительная отрасль	84138200 11	Станки-качалки для использования в нефтяной промышленности	Станки-качалки	1 . Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также	1 . Заготовительное производство (получение заготовок методом литья, раскрой, резка, рубка металла) 2. Гибка труб (зачистка) 3 . Механическая обработка деталей (токарная обработка, фрезерование, зубофрезерная обработка, долбежная обработка под шпонпазы, шлифовка деталей под посадку подшипников, сверлил	12	1 . Заготовительное производство (раскрой, резка, рубка металла) 2. Гибка труб (зачистка) 3 . Механическая обработка деталей (токарная обработка, фрезерование, зубофрезерная обработка, долбежная обработка под шпонпазы, шлифовка деталей под посадку		МПС

					квалифицированного кадрового персонала)	ьные работы) 4. Сборка под сварку 5. Закалка деталей объемная 6. Изготовление РТИ 7. Покраска 8. Слесарно-сборочная работа 9. Контроль 10. Испытания 11. Консервация 12. Упаковывание		подшипников, сверлильные работы) 4. Сборка под сварку 5. Закалка деталей объемная 6. Покраска 7. Слесарно-сборочная работа 8. Контроль 9. Испытания	9	
						1. Литье заготовок 2. Заготовительная (раскрой, резка, рубка металла, гибка труб, зачистка) 3. Механическая		1. Механическая обработка		

298	Машиностроительная отрасль	84138200 11	Станки-качалки для использования в нефтяной промышленности	Станок-качалка	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	обработка деталей (токарная обработка, фрезерование, зубофрезерная обработка, долбежная обработка под шпонпазы, шлифовка деталей под посадку подшипников, сверлильные работы) 4. Сборка под сварку 5. Закалка деталей объемная 6. Изготовление РТИ 7. Покраска 8. Слесарно-сборочная работа 9. Контроль	10	деталей (токарная обработка, фрезерование, зубофрезерная обработка, долбежная обработка под шпонпазы, шлифовка деталей под посадку подшипников, сверлильные работы) 2. Сборка под сварку 3. Закалка деталей объемная 4. Слесарно-сборочная работа 5. Контроль и испытания		МПС

						10. Технологическое испытание изделия			5	
299	Машиностроительная отрасль	8413820091	Прочие станки-качалки	Привод насоса штангового типа СК (ПНШ 60кН, ПШН 60-3,0-28 KZ, ПШГНТ 40кН, ПШН 40кН, 40кН, 60кН, СКДР, СК-3, СКД-3, СК ПНШ-4, Станок-качалка тип СК, СКДР, СКД)	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1. Заготовительные операции (разметка и резка металла, отливка заготовок) 2. Механическая обработка отливки заготовок (точение, сверление, нарезание резьбы, шлифование) 3. Сварка деталей 4. Сборка изделий (деталей,узлов) 5. Контроль 6. Окрашивание	6	1. Механическая обработка отливки заготовок (точение, сверление, нарезание резьбы, шлифование) 2. Сварка деталей 3. Сборка (деталей, узлов) 4. Контроль	4	МПС
						1. Раскрой металла листов (				

300	Машиностроительная отрасль	84138200 91	Прочие станки-качалки	Прочие станки-качалки	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной	разметка, резка) 2. Правка круга гибка круга зачистка 3. Штамповка листов различной толщины (вырубка, проколка, утяжка) 4. Механическая обработка (строгание, фрезерование, точение, сверление) 5. Гальванопокрытие (цинкование, хромирование) 6. Процесс сварки уголков листов (отдельных конструкций) 7. Термическая обработ	14	1. Правка круга гибка круга зачистка 2. Механическая обработка (строгание, фрезерование, точение, сверление) 3. Гальванопокрытие (цинкование, хромирование) 4. Процесс сварки уголков листов (отдельных конструкций) 5. Термическая обработка (сварных соединений, снять напряжение,		МПС

					инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	ка (сварных соединений, снять напряжение, отдельных деталей, отжиг, закалка с отпуском) 8. Сборка (сборочные узлы) 9. Механическая обработка отдельных деталей (сборочных и сварных узлов) 10. Установка комплектующих материалов 11. Контроль 12. Испытания 13. Консервация 14. Упаковывание		отдельных деталей, отжиг, закалка с отпуском) 6. Сборка (сборочные узлы) 7. Механическая обработка отдельных деталей (сборочных и сварных узлов) 8. Установка комплектующих материалов 9. Контроль 10. Испытания	10	
						1. Раскрой				

301	Машиностроительная отрасль	84138200 99	Прочие подъемники жидкостей	Прочие подъемники жидкостей	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	металла, листов (разметка, резка) 2. Правка круга, гибка, зачистка 3. Штамповка листов различной толщины (вырубка, проколка, утяжка) 4. Механическая обработка (строгание, фрезерование, точение, сверление) 5. Гальванопокрытие 6. Процесс сварки уголков, листов (отдельных конструкций) 7. Термическая обработка (сварных соедине	10	1. Штамповка листов различной толщины (вырубка, проколка, утяжка) 2. Механическая обработка (строгание, фрезерование, точение, сверление) 3. Процесс сварки уголков, листов (отдельных конструкций) 4. Термическая обработка (сварных соединений, снять напряжение, отдельн		МПС

						ний, снять напряжение, отдельных деталей, отжиг, закалка с отпуском) 8. Установка комплектующих материалов 9. Контроль качества 10. Упаковывание		ых деталей, отжиг, закалка с отпуском) 5. Установка комплектующих материалов	5	
302	Машиностроительная отрасль	84138200 99	Прочие подъемники жидкостей	Инструмент для отворота насосных штанг	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраст	1. Заготовительные операции (резка металлопроката) 2. Токарно-фрезерная обработка заготовок 3. Слесарные операции (сверление, проточка торцов, зачистка	7	1. Токарно-фрезерная обработка заготовок 2. Слесарные операции (сверление, проточка торцов, зачистка заусенце	5	МПС

					руктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	заусенцев и острых кромок) 4. Сварка 5. Контроль на всех этапах производства 6. Закалка 7. Окрашивание		в и острых кромок) 3. Сварка 4. Закалка 5. Контроль на всех этапах производства		
303	Машиностроительная отрасль	84138200 99	Прочие подъемники жидкостей	Центратор штанговый	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Заготовительные операции (резка металла) 2. Механическая обработка (токарная обработка, фрезерование, сверление, растачивание, шлифование) 3. Контроль на всех этапах производства 4. Маркирование	5	1. Механическая обработка (токарная обработка, фрезерование, сверление, растачивание, шлифование) 2. Контроль на всех этапах производства		МПС

						5 . Упаковывание			2	
304	Машиностроительная отрасль	84139100 08	Части насосов для гражданской авиации и прочие	Проставка (Пробка цилиндра)	1 . Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1 . Изготовление комплектующих 2 . Комплектация 3 . Сборка 4 . Сварка 5 . Консервация 6 . Упаковывание	6	1 . Изготовление комплектующих 2 . Комплектация 3 . Сборка 4 . Сварка	4	МПС
					1 . Наличие конструкторской и технологическо	1 . Выбор и подготовка исходного материала (раскрой металла) 2 . Механическая обработка (токарная обработка, фрезерование, сверлен		1 . Механическая обработка (токарная обработка, фрезерование, сверлени е отверсти		

305	Машиностроительная отрасль	84139100 08	Части насосов для гражданской авиации и прочие	Диск разгрузки насоса центробежного для перекачивания жидкостей	й документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	и е отверстий при необходимости) 3 . Термическая обработка (закалка и отпуск) 4 . Финишная обработка (шлифовка и полировка, покрытие если требуется) 5 . Контроль качества 6 . Маркирование 7 . Упаковывание	7	й при необходимости) 2 . Термическая обработка (закалка и отпуск) 3 . Финишная обработка (шлифовка и полировка, покрытие если требуется) 4 . Контроль качества 5 . Маркирование	5	МПС
306	Машиностроительная отрасль	84139100 08	Части насосов для гражданской авиации	Ограждение (Прокладка, Уплотнение, Фиксатор всасыва	1 . Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной	1 . Заготовительная 2 . Слесарная	3	1 . Слесарная 2 . Упаковывание	2	МПС

			и прочие	ющего клапана)	инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	3. Упаковывание				
307	Машиностроительная отрасль	84139100 8	Части насосов для гражданской авиации и прочие	Вал (Рабочее колесо, Рубашка, Втулка, Кольцо, Диск, Аппарат направляющий, Корпус, Крышка, Кронштейн)	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1. Заготовительные операции (разметка, резка металла, отливка заготовок) 2. Механическая обработка отливки и заготовок (точение, сверление, нарезание резьбы, шлифование) 3. Сборка изделий по необходимости 4. Контроль	4	1. Механическая обработка отливки и заготовок (точение, сверление, нарезание резьбы, шлифование) 2. Контроль	2	МПС
				Амортизатор (Блок гидравлический,						

				Блок привода, Болт с гайкой, Вал трансмиссионный в сборе, Вал эксцентриковый с шатунами, Вертлюжок для подвода воздуха, Вертлюжок фланцевый, Вертлюжок цапковый, Втулка в сборе с уплотнением, Вал эксцентриковый, Вставка крышки втулки, Втулка сборная, Гайка с контргайкой, Диафрагма со стабилизатором, Держатель направляющей клапана, Зажим в сборе,						

				ЗИП насоса, ЗИП, Клапан, Клапан в сборе, Клапан в сборе с седлом, Клапан в сборе с седлом и кольцом, Клапан в сборе с седлом, кольцом и пружиной, Клапан в сборе с седлом, пружиной и кольцом, Клапан всасывающий, Клапан К7, Клапан К7 в сборе, Клапан К9, Клапан нагнетательный, Клапан насоса, Клапан приЎмный, Клапан с седлом, Клапан с седлом и кольцом, Клапан						

				с седлом и пружиной, Клапан с шаром, Клапан с шаром и кольцом, Клапан сброса, Клапанный узел, Клапан-разрядник, Коллектор всасывающий, Ключ торцовый, Компенсатор сферический, Комплект "Коробка гидравлическая в сборе", Комплект бронзовых колец, Комплект вкладышей, Комплект втулка с поршнем, Комплект втулок, Комплект гаек, Комплек						

				т гайка и контргайка, Комплект запасных частей, Комплект ЗИП, Комплект клапанов, Комплект накладок, Комплект плунжеров, Комплект поршня, Комплект РТИ, Комплект съЎмника седел, Комплект уплотнений, Комплект уплотнений штока, Комплект уплотнения плунжера, Контршток с гайкой, Коронка, Коронка нажимн	1. Наличие конструкторской и технологической докумен	1. Заготовительные операции (разметка, резка металла, отливка заготовок) 2. Механи				

308	Машиностроительная отрасль	84139100 08	Части насосов для гражданской авиации и прочие	ая, Крейцкопф в комплекте с направляющими, Крейцкопф в сборе, Крейцкопф в сборе со втулками, Крейцкопф, Масленка желобковая, Маслоуказатель, Манжета поршня 6 дюймов с кольцом, Манжета поршня D-160, Манжета с хомутом, Пакет уплотнений, Палец крейцкопфа с бронзовой втулкой, Поршень в сборе, Направляющее устройс	таций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	ческая обработка отливки и заготовок (точение, сверление, нарезание резьбы, шлифование) 3. Сборка изделий по необходимости 4. Контроль	4	1. Сборка изделий по необходимости 2. Контроль	2	МПС

				тво клапана, Опора клапана в сборе, Ось с кольцами, Направляющая ролика, Седло клапана под шар с кольцом, Седло клапана с кольцом, Седло с кольцом, Седло с шаром, Разделитель, Разделитель с амортизатором, Ручной гидравлический агрегат, Сальник клапана, Система смазки насоса, Соединение шарнирное, Тарель в сборе, Тройник в сборе, Узел запорный, Узел крейцкопфа,						

				Узел напорной трубы, Узел тяги, Узел уплотнения плунжера , Указатель масла , Уплотнение клапана, Уплотнение корпуса, Уплотнение крышки клапана, Уплотнение плунжера , Уплотнение штока, Уплотнение штока ползуна, Фиксатор нижней направляющей клапана, Фильтр, Фильтр очистки воды, Форсунка, Хомут , Хомут в сборе, Хомут штока, Цилиндр раскрепителя,						

				Чехол с кольцом, Шарнир, Шатун с втулкой, Шевронное уплотнение вертлюга, Шток в сборе с гайками, Шток клапана с поршнем, Шток под поршень с гайками, Шток ползуна в сборе, Шток ползуна в сборе с гайкой, Шток ползуна, Шток ползуна с контргайкой, Шток ползуна сборный, Шток поршня в сборе, Шток поршня, Шток поршня с гайками, Шток поршня с гайкой, Шток						

				поршня с гайкой и контргайкой, Шток поршня сборный, Шток с гайками, Шток с гайкой, Шток с поршнем)						
				Бобышка NPT (Бобышка , Бобышка БП, Винт, Винт установочный, Вкладыш , Вороток, Втулка под манометр , Втулка резьбовая , Втулка сальника, Гайка, Втулка ведомого винта, Втулка гайка, Втулка гидрозатвора, Втулка нажимная, Втулка нажимного фланца, Втулка						

309	Машиностроительная отрасль	84139100 8	Части насосов для гражданской авиации и прочие	передняя направляющая, Гвоздь, Гвоздь предохранительный, Гайка, Кольцо, Кольцо нажимное, Кольцо опорное, Кольцо поднабивочное, Кольцо предохранительное, Кольцо распорное, Кольцо сальника, Кольцо уплотнительное, Кольцо уплотняющее, Контргайка, Контргайка штока поршня, Мембрана, Направляющая трубка, Ниппель, Пробка, Штуцер М39х1,5, Распорное	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1. Заготовительная 2. Токарная 3. Термообработка 4. Консервация, упаковка	4	1. Токарная 2. Термообработка	2	МПС

				кольцо, Стержень, Стопор, Стопорное кольцо втулки цилиндра, Уплотнительное кольцо, Шар, Шайба, Штифт)						
310	Машиностроительная отрасль	8413910008	Части насосов для гражданской авиации и прочие	Вставка, Болт, Вкладыш, Вставка, Втулка, Втулка опорная, Кольцо пружинное, Сопло, Седло, Седло клапана, Седло шарового клапана, Ролик, Упор, Шпилька, Шпилька предохранительная	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1. Заготовительная 2. Токарная 3. Термообработка 4. Консервация 5. Упаковывание	5	1. Токарная 2. Термообработка	2	МПС
					1. Наличие конструкторской и технологической документаций,	1. Расточная				

311	Машиностроительная отрасль	84139100 08	Части насосов для гражданской авиации и прочие	Вал коленчатый	технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	2. Токарная 3. Слесарная 4. Консервация 5. Упаковывание	5	1. Расточная 2. Токарная 3. Слесарная	3	МПС
				Вал (Вкладыш верхний, Вкладыш нижний, Втулка шатуна, Втулка задняя направляющая, Втулка защитная, Втулка защитная задняя, Втулка защитная передняя, Втулка крейцкопфа, Гайка круглая, Гайка быстроразъУмного соединения, Гайка						

				вала, Гайка корпуса сальника, Гайка крышки клапана, Гайка нажимная, Гайка накидная, Гайка напорной трубы, Гайка поршня, Гайка ротора, Гайка специальная, Гайка штока поршня, Гайка-втулка, Гайка-эжектор, Гильза, Грундбукса, Грундбукса верхняя, Грундбукса внутренняя, Грундбукса наружная, Грундбукса нижняя, Захват, Захват съУмника седла клапана, Защитная втулка бустерн						
312	Машиностроительная отрасль	84139100 08	Части насосов для гражданской авиации и прочие		1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры	1. Заготовительная 2. Токарная 3. Фрезерная 4. Консервация	5	1. Токарная 2. Фрезерная	2	МПС

				о г о насоса, Защитная втулка насоса, Картридж, Корпус, Корпус камеры, Корпус клапана, Корпус коллектора, Корпус крейцкопфа, Корпус сальника, Корпус уплотнения, Корпус уплотнения плунжера, Корпус цилиндровой втулки, Кронштейн, Накладка, Накладка крейцкопфа, Накладка подшипника, Накладка станины, Направляющая, Опора, Опора клапана,	(а также квалифицированного кадрового персонала)	5. Упаковывание				

				Поводковый патрон, Полукольцо, Полумуфта насоса, Распорная втулка вала, Стакан, Фонарь, Шайба прижимная, Шайба стопорная, Шайба упорная)						
				Диск (Держатель направляющей клапана, Диафрагма, Заглушка плунжера, Зажим, Затвор крышки, Колесо, Кольцо втулки цилиндровой, Конус, Крышка, Крышка втулки, Крышка клапана, Крышка компенсатора, Крышка лобовая, Крышка	1. Наличие конструкторской и техноло					

313	Машиностроительная отрасль	84139100 08	Части насосов для гражданской авиации и прочие	сквозная, Крышка станины, Крышка цилиндра, Лобовая крышка, Палец маслонасоса MPS, Сердечник, Сердечник клапана, Сердечник поршня, Направляющая клапана, Направляющая клапана нижняя, Прижим, Смазочное кольцо, Фиксирующий лист, Фланец, Фланец нажимной, Фланец предохранительного клапана)	гической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1. Заготовительная 2. Токарная 3. Слесарная 4. Консервация 5. Упаковывание	5	1. Токарная 2. Слесарная	2	МПС
				Планка (Планка прижимная,	1. Наличие конструкторской и технологической	1. Заготов				

314	Машиностроительная отрасль	8413910008	Части насосов для гражданской авиации и прочие	Планка стопорная, Планка фиксатора, Пластина изнашиваемая, Пластина изнашивающаяся, Шпонка)	документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	ительная 2. Фрезерная 3. Слесарная 4. Консервация 5. Упаковывание	5	1. Фрезерная 2. Слесарная	2	МПС
315	Машиностроительная отрасль	8413910008	Части насосов для гражданской авиации и прочие	Поршень (Сальник)	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1. Изготовление комплектующих 2. Комплектация 3. Заготовительная 4. Прессование 5. Упаковывание	5	1. Изготовление комплектующих 2. Комплектация 3. Прессование 4. Упаковывание	4	МПС
				Вал (Вал секционного насоса, Вал						

				консольного насоса, Вал насоса, Втулка подшипника, Втулка распорная насоса, Втулка дистанционная, Втулка дистанционная насоса, Втулка защитная, Муфта, Наконечник, Направляющая, Переходник, Промежуточный вал, Рубашка вала, Ролик, Сальниковая коробка, Скалка вала эксцентрикового, Соединитель, Стакан, Стакан подшипника, Тройник, Тройник промывочный,						
316	Машиностроительная отрасль	8413910008	Части насосов для гражданской авиации и прочие		1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1. Заготовительная 2. Токарная 3. Термообработка 4. Фрезерная (Строгальная) 5. Слесарная 6. Консервация, упаковывание	6	1. Токарная 2. Термообработка 3. Фрезерная (Строгальная) 4. Слесарная	4	МПС	

				Тяга, Футорка, Шкив насоса 2.3ПТ-25)						
317	Машиностроительная отрасль	84139100 08	Части насосов для гражданской авиации и прочие	Пружина (Пружина клапана, Пружина коническая)	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1. Заготовительная 2. Навивочная 3. Термообработка 4. Слесарная 5. Консервация 6. Упаковывание	6	1. Навивочная 2. Термообработка 3. Слесарная	3	МПС
318	Машиностроительная отрасль	84139100 08	Части насосов для гражданской авиации и прочие	Параллель	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры	1. Заготовительная 2. Фрезерная 3. Расточная 4. Слесарная	6	1. Фрезерная 2. Расточная 3. Слесарная	3	МПС

					(а также квалифицированного кадрового персонала)	5. Консервация 6. Упаковывание				
319	Машиностроительная отрасль	8413910008	Части насосов для гражданской авиации и прочие	Ограждение (Прокладка, Уплотнение, Фиксатор всасывающего клапана)	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1. Заготовительные операции (раскрой металла, резка металла) 2. Слесарные операции 3. Контроль 4. Консервация 5. Маркирование 6. Упаковывание	6	1. Слесарные операции 2. Контроль 3. Консервация	3	МПС
				Втулка шатуна (Втулка задняя направляющая, Втулка защитная, Втулка защитная задняя, Втулка защитная передняя, Втулка						

320	Машиностроительная отрасль	84139100 08	Части насосов для гражданской авиации прочие	крейцкопфа, Гильза, Грундбукса, Грундбукса верхняя, Грундбукса внутренняя, Грундбукса наружная, Грундбукса нижняя, Захват, Захват съУмника седла клапана, Защитная втулка бустерного насоса, Защитная втулка насоса, Картридж, Фонарь, Корпус, Корпус камеры, Корпус клапана, Корпус коллектора, Корпус крейцкопфа, Корпус сальника, Корпус уплотнения, Корпус уплотне	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1. Заготовительные операции (раскрой металла, резка металла, резка проката) 2. Токарные операции 3. Слесарные операции 4. Контроль 5. Консервация 6. Маркирование	7	1. Токарные операции 2. Слесарные операции 3. Контроль 4. Консервация	4	МПС

				ния плунжера, Корпус цилиндровой втулки, Кронштейн, Накладка, Накладка крейцкопфа, Накладка подшипника, Накладка станины, Направляющая, Опора, Опора клапана, Поводковый патрон, Полукольцо, Полумуфта насоса, Распорная втулка вала, Стакан		7. Упаковывание				
					1. Наличие конструкторской и технологической документаций,	1. Заготовительные операции (резка металла, раскрой металла) 2. Механическая обработ		1. Механическая обработка (		

321	Машиностроительная отрасль	8413910008	Части насосов для гражданской авиации и прочие	Поршень (Сальник)	технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	ка (изготовление комплектующих) 3. Комплектация 4. Прессование 5. Контроль 6. Маркирование 7. Упаковывание	7	изготовление комплектующих) 2. Комплектация 3. Прессование 4. Контроль	4	МПС
322	Машиностроительная отрасль	8413910008	Части насосов для гражданской авиации и прочие	Втулка (Втулка цилиндровая, Втулка цилиндровая сборная, Втулка разгрузки, Диск гидравлической пяты, Диск износоустойчивый, Диск отражательный, Кольцо гидравлической пяты, Кольцо стопорное, Контршток, Палец крейцкопфа,	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры	1. Заготовительная 2. Токарная 3. Термообработка 4. Фрезерная 5. Термообработка	8	1. Токарная 2. Термообработка 3. Фрезерная 4. Термообработка	5	МПС

				Плунжер, Ось, Ось шарнира сбросной головы, Шток, Шток крейцкопфа, Шток насоса, Шток под поршень, Шток ползуна, Шток поршня)	(а также квалифицированного кадрового персонала)	6. Шлифовальная 7. Консервация 8. Упаковывание		5. Шлифовальная		
323	Машиностроительная отрасль	84139100 08	Части насосов для гражданской	Стабилизатор для насосной штанги	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственн	1. Заготовительная (резка стального проката) 2. Механическая обработка (токарная обработка, зенковка, сверлильная, развертка, фрезеровка, торцовка, обтачивание, растачивание под резьбу, раскатка резьбы)	9	1. Заготовительная (резка стального проката) 2. Механическая обработка (токарная обработка, зенковка, сверлильная, развертка, фрезеровка, торцовка, обтачивание, растачивание под		МПС

			авиации и прочие		о й инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	3 . Термическая обработка 4 . Наплавка центратора (при необходимости) 5 . Контроль 6 . Маркирование 7 . Консервация 8 . Сборка 9 . Упаковывание		резьбу, раскатка резьбы) 3 . Термическая обработка 4 . Наплавка центратора (при необходимости) 5 . Контроль 6 . Маркирование 7 . Сборка	7	
324	Машиностроительная отрасль	8413910008	Части насосов для гражданской авиации и прочие	Вкладыш	1 . Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также	1 . Заготовительные операции (раскрой металла, резка металла) 2 . Токарные операции 3 . Наплавка 4 . Фрезерные операции 5 . Слесарн	9	1 . Токарные операции 2 . Наплавка 3 . Фрезерные операции 4 . Слесарные операции		МПС

					квалифицированного кадрового персонала)	ые операции 6. Контроль 7. Консервация 8. Маркирование 9. Упаковывание		5. Контроль 6. Консервация	6	
325	Машиностроительная отрасль	8413910008	Части насосов для гражданской авиации и прочие	Шатун	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1. Заготовительные операции (штамповка, ковка или литье, резка металла, раскрой металла) 2. Механическая обработка изготовление комплектующих 3. Сборка 4. Сварка 5. Расточные операции 6. Слесарные операции	9	1. Механическая обработка: изготовление комплектующих 2. Сборка 3. Сварка 4. Расточные операции 5. Слесарные операции 6. Консервация		МПС

						7. Консервация 8. Маркирование 9. Упаковывание			6	
326	Машиностроительная отрасль	84139100 8	Части насосов для гражданской авиации и прочие	Винт (Поршневой шток, Тарелка клапана, Тарель, Штифт крейцкопфа, Штифт срезной)	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1. Заготовительная 2. Токарная 3. Термообработка 4. Слесарная 5. Консервация 6. Упаковывание	6	1. Токарная 2. Термообработка 3. Слесарная	3	МПС
			Части насосов	Винт (Поршне	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологическог	1. Заготовительные операции (раскрой металла, резка металла, резка проката) 2. Токарны		1. Токарные операции		

327	Машиностроительная отрасль	8413910008	для гражданской авиации прочие	вой шток, Тарелка клапана, Штифт крейцкопфа, Штифт срезной)	о оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	е операции 3. Слесарные операции 4. Контроль 5. Консервация 6. Маркирование 7. Упаковывание	7	2. Слесарные операции 3. Контроль 4. Консервация	4	МПС
328	Машиностроительная отрасль	8413910008	Части насосов для гражданской авиации прочие	Планка (Планка прижимная, Планка стопорная, Планка фиксатора, Пластина изнашиваемая, Пластина изнашивающаяся,	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного	1. Заготовительные операции (раскрой металла, резка металла) 2. Фрезерные операции 3. Слесарные операции 4. Контроль 5. Консервация 6. Маркирование 7. Упаковывание	7	1. Фрезерные операции 2. Слесарные операции 3. Контроль 4. Консервация		МПС

				Шпонка, Поршень)	кадрового персонала)	8. Механическая обработка (изготовление комплектующих) 9.Сварка 10. Сборка			4	
329	Машиностроительная отрасль	84139100 8	Части насосов для гражданской авиации и прочие	Вкладыш	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1. Заготовительная 2. Токарная 3. Наплавка 4. Фрезерная 5. Слесарная 6. Консервация 7. Упаковывание	8	1. Токарная 2. Наплавка 3. Фрезерная 4. Слесарная	5	МПС
					1. Наличие конструкторской и технологической докумен	1. Заготовительные операции: резка металла (или проволоки) 2. Навивка		1. Навивка 2. Термиче		

330	Машиностроительная отрасль	8413910008	Части насосов для гражданской авиации и прочие	Пружина (Пружина клапана, Пружина коническая)	таций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	3. Термическая обработка 4. Слесарные операции 5. Контроль 6. Консервация 7. Маркирование 8. Упаковывание	8	ская обработка 3. Слесарные операции 4. Контроль 5. Консервация	5	МПС
331	Машиностроительная отрасль	8413910008	Части насосов для гражданской авиации и прочие	Шатун	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1. Изготовление комплектующих 2. Комплектация 3. Сборка 4. Сварка 5. Фрезерная 6. Расточная 7. Слесарная 8. Консервация 9. Упаковывание	9	1. Изготовление комплектующих 2. Комплектация 3. Сборка 4. Сварка 5. Фрезерная 6. Расточная 7. Слесарная	7	МПС
						1. Заготовительны				

332	Машиностроительная отрасль	84139100 08	Части насосов для гражданской авиации и прочие	Проставка (Пробка цилиндра)	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	е операции (резка металла, раскрой металла) 2. Механическая обработка (изготовление комплектующих) 3. Комплектация 4. Сборка 5.Сварка 6. Контроль 7. Консервация 8. Маркирование 9. Упаковывание	9	1. Механическая обработка (изготовление комплектующих) 2. Комплектация 3. Сборка 4.Сварка 5. Контроль 6. Консервация	6	МПС
						1. Заготовительное производство (отливка заготовок, поковка, штамповка, раскрой, резка металла, зачистка) 2. Механи		1. Механическая		

333	Машиностроительная отрасль	8413910008	Части насосов для гражданской авиации и прочие	Редуктор	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	ческая обработка деталей (токарная обработка, фрезерование, зубофрезерная обработка, долбежная обработка под шпонпазы, шлифовка деталей под посадку подшипников, сверлильные работы) 3. Сборка под сварку (сварка) 4. Термическая обработка (закалка деталей объемная) 5. Изготовление резино-технических изделий (РТИ)	10	обработка деталей (токарная обработка, фрезерование, зубофрезерная обработка, долбежная обработка под шпонпазы, шлифовка деталей под посадку подшипников, сверлильные работы) 2. Сборка под сварку (сварка) 3. Термическая обработка (закалка деталей объемная) 4. Слесарно-сборочная работа 5. Контроль 6. Техноло		МПС

						6. Покраска 7. Слесарно-сборочная работа 8. Контроль 9. Технологическое испытание изделия 10. Упаковывание		гическое испытание изделия	6	
334	Машиностроительная отрасль	8413910008	Части насосов для гражданской авиации	Части жидкостных насосов	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производ	1. Заготовительные операции (отливка заготовок, резка или рубка проката, штамповка) 2. Изготовление резинотехнических изделий 3. Механическая обработка (точение, фрезерование, шлифовка, сверловка,	9	1. Механическая обработка (точение, фрезерование, шлифовка, сверловка, протяжка, балансировка) 2. Сварка узлов и деталей		МПС

			и прочие		дственно й инфраст руктуры (а также квалифи цирован ного кадрово г о персона ла)	протяжка , балансировка) 4 . Сварка узлов и деталей 5 . Сборка и регулировка 6 . Контроль 7 . Испытания на аттестованном оборудовании 8 . Окраска 9 . Упаковывание		3 . Сборка и регулировка 4 . Контроль 5 . Испытания на аттестованном оборудовании	5	
						1 . Заготовительная (отрезка заготовок) 2 . Горячая штамповка ковка прутка с двух сторон 3 . Термическая обработка (нормализация заготовок после ковки,		1 . Горячая штамповка ковка прутка с двух сторон 2 . Термическая обработка (нормализация заготово		

335	Машиностроительная отрасль	8413910008	Части насосов для гражданской авиации и прочие	Штанга насосная	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	высокий отпуск) 4. Горячая правка 5. Лабораторные испытания для контроля механических характеристик 6. Дробеметная очистка 7. Механическая обработка головок насосных штанг (токарная, фрезерная, накатка резьбы) 8. Наплавка центраторов (при необходимости) 9. Консервация штанг 10. Сборка с муфтой и сборка пакетов	12	к после ковки, высокий отпуск) 3. Горячая правка 4. Лабораторные испытания для контроля механических характеристик 5. Дробеметная очистка 6. Механическая обработка головок насосных штанг (токарная, фрезерная, накатка резьбы) 7. Консервация штанг 8. Сборка с муфтой и сборка пакетов 9. Контроль		МПС

						11. Контроль 12. Упаковывание			9	
						1. Заготовительная операция (отливка заготовок, или поковка, или штамповка, или резка или рубка проката, гибка, пробивка) 2. Термообработка деталей 3. Механическая обработка (токарная обработка, сверление, фрезерование и т. д.) 4. Раскрой листового металла 5. Изготовление (вала,		1. Механическая обработка заготовок (токарная обработка, сверление, фрезерование и т. д.) 2. Раскрой листового металла резка или рубка проката (		

336	Машиностроительная отрасль	8413910008	Части насосов для гражданской авиации и прочие	Насосная часть погружного насоса и запасные части к нему	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	рабочей камеры, рабочего колеса, корпуса (при его наличии) и основания насоса, крышки всасывающей (при ее наличии, корпуса уплотнения (при его наличии), корпуса подшипников (при его наличии), муфты соединительной всасывающей (при ее наличии) 6. Сварка 7. Сборка насосной части 8. Параметрические испытания насосной части (определение напора,	11	штамповка) 3. Изготовление (вала, рабочего колеса, рабочей камеры и (или) корпуса при его наличии и основания насоса) 4. Сварка 5. Сборка насосной части 6. Проведение испытаний насосной части с определением технических характеристик насосного агрегата на специальном стенде 7. Антикоррозийное покрытие (не	7	МПС

						определение расхода) 9. Антикоррозийное покрытие (не касается нерж. стали) 10. Покраска (не касается нерж стали) 11. Упаковывание насосной части		касается нерж стали)		
					1. Наличие конструкторской и технологической документаций,	1. Заготовительная (резка металла) 2. Термическая обработка (закалка и отпуск) 3. Механическая обработка деталей (токарная, фрезерная) 4. Слесарная (зачистка острых кромок,		1. Термическая обработка (закалка и отпуск) 2. Механическая обработка деталей (токарная, фрезерная) 3. Слесарн		

337	Машиностроительная отрасль	8413910008	Части насосов для гражданской авиации и прочие	Якорь гидравлический, Камера трубной окалины КТО, Дозатор глубинный	технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	зачистка после фрезеровки) 5. Межоперационный контроль 6. Гальваническое покрытие 7. Межоперационный контроль 8. Комплектование 9. Сборка 10. Маркирование 11. Испытание 12. Покраска 13. Упаковывание	13	ая (зачистка острых кромок, зачистка после фрезеровки) 4. Гальваническое покрытие 5. Межоперационный контроль 6. Комплектование 7. Сборка 8. Испытание	8	МПС
						1. Заготовительная (раскрой, резка металла) 2. Термическая обработка (закалка, отпуск)				

338	Машиностроительная отрасль	8413910008	Части насосов для гражданской авиации и прочие	Корпус клапана, Держатель седла, Цилиндр с азотированным покрытием	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	3. Механическая обработка деталей (токарная, фрезерная) 4. Слесарная (правка, зачистка острых кромок, зачистка после фрезеровки) 5. Межоперационный контроль 6. Напыление 7. Азотирование 8. Гальваническое покрытие 9. Межоперационный контроль 10. Комплектование 11. Сборка 12. Маркирование	15	1. Механическая обработка деталей (токарная, фрезерная) 2. Слесарная (правка, зачистка острых кромок, зачистка после фрезеровки) 3. Межоперационный контроль 4. Напыление 5. Межоперационный контроль 6. Комплектование 7. Сборка 8. Испытание 9. Покраска		МПС

						13. Испытание 14. Покраска 15. Упаковывание			9	
339	Машиностроительная отрасль	8413910008	Части насосов для гражданской авиации и прочие	Узел всасывающего клапана в сборе (Плунжер с напыленным слоем, Якорь динамический противо	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраст	1. Заготовительная (раскрой, резка металла) 2. Термическая обработка (закалка, отпуск) 3. Механическая обработка деталей (токарная, фрезерная) 4. Слесарная (правка, зачистка острых кромок, зачистка после фрезеровки) 5. Межоперационный контроль	15	1. Механическая обработка деталей (токарная, фрезерная) 2. Слесарная (правка, зачистка острых кромок, зачистка после фрезеровки) 3. Межоперационный контроль	9	МПС

				отворотный, Якорь трубный)	руктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	6. Напыление 7. Азотирование 8. Гальваническое покрытие 9. Межоперационный контроль 10. Комплектование 11. Сборка 12. Маркирование 13. Испытание 14. Покраска 15. Упаковывание		4. Напыление 5. Межоперационный контроль 6. Комплектование 7. Сборка 8. Испытание 9. Покраска		
					1. Наличие конструкторской и технологической документаций, техноло	1. Заготовительная резка металла 2. Механическая обработка (токарная обработка, зенковка, сверловка, развертк		1. Заготовительная резка металла 2. Механическая обработка (токарная обработ		

340	Машиностроительная отрасль	8413910008	Части насосов для гражданской авиации и прочие	Муфты штанговые с центраторами	гического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	а , фрезеровка, раскатка резьбы) 3 . Термическая обработка 4 . Наплавка центратора 5 . Контроль 6 . Консервация 7 . Упаковывание	7	ка, зенковка, сверловка, развертка , фрезеровка, раскатка резьбы) 3 . Термическая обработка 4 . Контроль	4	МПС
				Вертлюжок фланцевый (Амортизатор, Блок гидравлический, Блок привода, Вал трансмиссионный в сборе, Вал эксцентриковый с шатунами , Вертлюжок для подвода воздуха, Запасные части, инструменты и						

				принадлежности, Вертлюжок цапковый, Втулка в сборе с уплотнением, Вал эксцентриковый, Вставка крышки втулки, Втулка сборная, Диафрагма со стабилизатором, Держатель направляющей клапана, Зажим в сборе, Клапан, Клапан в сборе, Клапан в сборе с седлом, Клапан в сборе с седлом и кольцом, Клапан в сборе с седлом, кольцом и пружиной, Клапан в сборе с седлом,						

				пружиной и кольцом, Клапан всасывающий, Клапан нагнетательный, Клапан насоса, Клапан приЎмный, Клапан с шаром, Клапан с шаром и кольцом, Клапан сброса, Клапанный узел, Клапан-разрядник, Коллектор всасывающий, Ключ торцовый, Компенсатор сферический, Комплект, Коробка гидравлическая в сборе, Комплект бронзовых колец, Комплект вкладышей, Комплек						

				т втулка с поршнем , Комплект втулок , Комплект клапанов , Комплект накладок , Комплект плунжеров , Комплект поршня, Комплект съЎмника седел, Комплект уплотнений, Комплект уплотнений штока, Комплект уплотнения плунжера , Коронка , Коронка нажимная , Крейцкопф в комплекте с направляющими , Крейцко	1 . Наличие	1 . Механи				

341	Машиностроительная отрасль	84139100 08	Части насосов для гражданской авиации и прочие	пф в сборе, Крейцкопф в сборе со втулками, Крейцкопф, Масленка желобковая, Маслоуказатель, Манжета поршня с кольцом, Манжета поршня, Манжета с хомутом, Пакет уплотнений, Палец крейцкопфа с бронзовой втулкой, Поршень в сборе, Направляющее устройство клапана, Опора клапана в сборе, Ось с кольцами, Направляющая ролика, Седло	конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	ческая обработка (изготовление комплектующих) 2. Комплектация 3. Контроль 4. Сборка 5. Маркирование 6. Консервация 7. Упаковывание	7	1. Механическая обработка (изготовление комплектующих) 2. Комплектация 3. Контроль 4. Сборка 5. Консервация	5	МПС

				клапана под шар с кольцом, Седло клапана с кольцом, Седло с кольцом, Седло с шаром, Разделитель, Разделитель с амортизатором, Ручной гидравлический агрегат, Сальник клапана, Система смазки насоса, Соединение шарнирное, Тарель в сборе, Тройник в сборе, Узел запорный, Узел крейцкопфа, Узел напорной трубы, Узел тяги, Узел уплотнения плунжера , Указатель масла						

				, Уплотнение клапана, Уплотнение корпуса, Уплотнение крышки клапана, Уплотнение плунжера , Уплотнение штока, Уплотнение штока ползуна, Фиксатор нижней направляющей клапана, Фильтр, Фильтр очистки воды, Форсунка, Хомут, Хомут в сборе, Хомут штока, Цилиндр раскрепителя, Чехол с кольцом, Шарнир, Шатун с втулкой, Шевронное уплотнение вертлюга, Шток						

				клапана с поршнем, Шток под поршень с гайками, Шток ползуна в сборе, Шток ползуна в сборе с гайкой, Шток ползуна, Шток ползуна с контргайкой, Шток ползуна сборный, Шток поршня в сборе, Шток поршня, Шток поршня с гайками, Шток поршня с гайкой, Шток поршня с гайкой и контргайкой, Шток поршня сборный, Шток с гайками, Шток с гайкой, Шток с поршнем)						

342	Машиностроительная отрасль	84139100 08	Части насосов для гражданской авиации прочие	Диск, Держатель направляющей клапана, Диафрагма, Заглушка, Заглушка плунжера, Зажим, Затвор крышки, Колесо, Кольцо втулки цилиндровой, Конус, Крышка, Крышка втулки, Крышка клапана, Крышка компенсатора, Крышка лобовая, Крышка сквозная, Крышка станины, Крышка цилиндра, Лобовая крышка, Палец маслонасоса, Сердечник, Сердечник клапана, Сердечник поршня,	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1. Заготовительные операции (раскрой металла, резка металла, резка проката) 2. Токарные операции 3. Слесарные операции 4. Контроль 5. Консервация 6. Маркирование	7	1. Токарные операции 2. Слесарные операции 3. Контроль 4. Консервация	4	МПС

				Направляющая клапана, Направляющая клапана нижняя, Прижим, Смазочное кольцо, Фиксирующий лист, Фланец, Фланец нажимной, Фланец предохранительного клапана)		7. Упаковывание				
343	Машиностроительная отрасль	8413910008	Части насосов для гражданской авиации и прочие	Вал ведущий (Вал трансмиссионный, Тяга)	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1. Заготовительная 2. Токарная 3. Термообработка 4. Зубофрезерная 5. Фрезерная 6. Консервация 7. Упаковывание	7	1. Токарная 2. Термообработка 3. Фрезерная 4. Упаковывание	4	МПС
				Втулка (Втулка						

344	Машиностроительная отрасль	84139100 8	Части насосов для гражданской авиации прочие	цилиндровая, Втулка цилиндровая сборная, Втулка разгрузки, Диск гидравлической пяты, Диск износоустойчивый, Диск отражательный, Кольцо гидравлической пяты, Кольцо стопорное, Контршток, Палец крейцкопфа, Плунжер, Ось, Ось шарнира сбросной головы, Шток, Шток крейцкопфа, Шток насоса, Шток под поршень, Шток ползуна, Шток поршня)	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1. Заготовительные операции (раскрой металла, резка металла) 2. Токарные операции 3. Наплавка 4. Фрезерные операции 5. Слесарные операции 6. Контроль 7. Консервация 8. Маркирование 9. Упаковывание	9	1. Токарные операции 2. Термическая обработка 3. Фрезерные операции 4. Шлифовальные операции 5. Контроль 6. Консервация	6	МПС
					Наличие конструкторско	1) Токарна				

345	Машиностроительная отрасль	8413910008	Части насосов для гражданской авиации и прочие	Шток для насоса поршневого и насоса жидкостей	й и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	я обработка 2) Нарезка резьбы 3) Термообработка 4) Шлифовка 5) Контроль твҰрдости 6) Маркирование 7) Упаковывание	7	1) Токарная обработка 2) Нарезка резьбы 3) Термообработка 4) Шлифовка 5) Контроль твҰрдости	5	МПС
346	Машиностроительная отрасль	8413910008	Части насосов для гражданской авиации и прочие	Штанга насосная ШН, ШН, ШУТ	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1) Заготовка 2) Токарная и шлифовальная обработка 3) Нарезка резьбы 4) Термообработка 5) Контроль твҰрдости и геометрии 6) Проверка резьбы 7) Покраска	9	2) Токарная и шлифовальная обработка 3) Нарезка резьбы 4) Термообработка 5) Контроль твҰрдости и геометрии 6) Проверка резьбы 7) Маркирование		МПС

						8) Маркирование			7	
347	Машиностроительная отрасль	84139200 00	Части подъемников жидкостей	Части подъемников жидкостей	1 . Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1 . Заготовительная 2 . Механическая обработка деталей 3 . Изготовление деталей 4 . Сборка 5 . Контроль 6 . Упаковывание	6	1 . Механическая обработка деталей 2 . Изготовление деталей 3 . Сборка 4 . Контроль	4	МПС
348	Машиностроительная отрасль	84139200 00	Части подъемников жидкостей	Палец кривошипа	1 . Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицирован	1 . Заготовительная 2 . Токарная 3 . Термообработка 4 . Слесарная 5 . Шлифовальная 6 . Консервация	7	1 . Токарная 2 . Термообработка 3 . Слесарная 4 . Шлифовальная		МПС

					ного кадрового персонала)	7. Упаковывание			4	
349	Машиностроительная отрасль	84139200000	Части подъемников жидкостей	Втулка каната (Втулка штока)	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1. Заготовительные операции (очистка, обезжиривание) 2. Термическая обработка 3. Токарные операции 4. Контроль 5. Маркирование 6. Консервация 7. Упаковывание	7	1. Термическая обработка 2. Токарные операции 3. Контроль 4. Консервация	4	МПС
				Верхнее уплотнение в сборе с гайками (Зажим полированного штока, Комплект болта с шайбой и гайками, Кронштейн, Нижняя		1. Заготовительные операци				

350	Машиностроительная отрасль	84139200 00	Части подъемников жидкостей	головка шатуна, Нижняя головка шатуна в сборе, Опора балансира, Опора траверсы, Опора траверсы в сборе, Палец в сборе, Палец в сборе станка качалки, Подвеска сальникового штока, Фиксатор каната в сборе, Фиксатор штока в сборе с запасными частями, инструментами и принадлежностями)	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	и (резка металла, раскрой металла) 2. Механическая обработка (изготовление комплектующих) 3. Комплектация 4. Контроль 5. Сборка 6. Маркирование 7. Консервация 8. Упаковывание	8	1. Механическая обработка (изготовление комплектующих) 2. Комплектация 3. Контроль 4. Сборка 5. Консервация	5	МПС
					1. Наличие конструкторской и технологической документаций, техноло	1. Заготовительная				

351	Машиностроительная отрасль	84139200 00	Части подъемников жидкостей	Шпонка кривошипа СК-3	гического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	2. Фрезерная 3. Консервация 4. Упаковывание	4	1. Фрезерная	1	МПС
352	Машиностроительная отрасль	84139200 00	Части подъемников жидкостей	Редуктор (Опора балансира, Кривошип балансира, Траверс, Подвеска, Противовес, Шатун, Шкив)	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1. Заготовительные операции (разметка и резка металла, отливка заготовок) 2. Механическая обработка отливки заготовок (точение, сверление, нарезание резьбы, шлифование) 3. Сборка изделий (деталей,узлов) 4. Контроль	5	1. Механическая обработка отливки заготовок (точение, сверление, нарезание резьбы, шлифование) 2. Контроль		МПС

						5. Окрашивание			2	
353	Машиностроительная отрасль	84139200000	Части подъемников жидкостей	Верхнее уплотнение в сборе с гайками (Зажим полированного штока, Комплект болта с шайбой и гайками, Кронштейн, Нижняя головка шатуна, Нижняя головка шатуна в сборе, Опора балансира, Опора траверсы, Опора траверсы в сборе, Палец в сборе, Палец в сборе станка качалки, Подвеска сальникового штока, Фиксатор каната в сборе, Фиксатор штока в сборе с ЗИП)	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1. Изготовление комплектующих 2. Комплектация 3. Сборка 4. Консервация 5. Упаковывание	5	1. Комплектация 2. Сборка	2	МПС

354	Машиностроительная отрасль	84139200 00	Части подъемников жидкостей	Втулка каната (Втулка штока)	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1. Заготовительная 2. Термообработка 3. Токарная 4. Консервация 5. Упаковывание	5	1. Термообработка 2. Токарная	2	МПС
355	Машиностроительная отрасль	84139200 00	Части подъемников жидкостей	Траверса нижняя (Траверса верхняя)	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового	1. Заготовительная 2. Резка 3. Фрезерная 4. Консервация 5. Упаковывание	5	1. Резка 2. Фрезерная		МПС

					персонала)				2	
356	Машиностроительная отрасль	84139200 00	Части подъемников жидкостей	Кронштейн опоры (Кронштейн опорный)	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1. Заготовительная 2. Газовая резка 3. Фрезерная 4. Слесарная 5. Расточная 6. Консервация 7. Упаковывание	7	1. Газовая резка 2. Фрезерная 3. Слесарная 4. Расточная	4	МПС
					1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологическог	1. Заготовительные операции (резка проката) 2. Механическая обработка (изготовление комплектующих) 3. Токарные операции		1. Механическая обработка (изготовление комплектующих) 2. Токарные операции		

357	Машиностроительная отрасль	8413920000	Части подъемников жидкостей	Палец кривошипа	о оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	4. Термическая обработка 5. Слесарные операции 6. Шлифовальные операции 7. Контроль 8. Маркирование 9. Консервация 10. Упаковывание	10	3. Термическая обработка 4. Слесарные операции 5. Шлифовальные операции 6. Контроль 7. Консервация	7	МПС
358	Машиностроительная отрасль	8413920000	Части подъемников жидкостей	Траверса нижняя (Траверса верхняя)	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового о	1. Заготовительные операции (резка металла, раскрой металла, гибка) 2. Фрезерные операции 3. Контроль 4. Маркирование 5. Консервация	6	1. Фрезерные операции 2. Контроль 3. Консервация	3	МПС

					персонала)	6. Упаковывание				
359	Машиностроительная отрасль	8413920000	Части подъемников жидкостей	Плашка для каната	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1. Заготовительная 2. Токарная 3. Фрезерная 4. Слесарная 5. Термообработка 6. Консервация 7. Упаковывание	7	1. Токарная 2. Фрезерная 3. Слесарная 4. Термообработка	4	МПС
360	Машиностроите	8413920000	Части подъемн	Плашка для каната	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и	1. Заготовительные операции (очистка, обезжиривание) 2. Токарные операции 3. Фрезерные операции 4. Слесарные	9	1. Токарные операции 2. Фрезерные операции 3. Слесарные операции	6	МПС

	льная отрасль		иков жидкостей		производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	операции 5. Термическая обработка 6. Контроль 7. Маркирование 8. Консервация 9. Упаковывание		4. Термическая обработка 5. Контроль 6. Консервация		
361	Машиностроительная отрасль	84139200 00	Части подъемников жидкостей	Кронштейн опоры (Кронштейн опорный)	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1. Заготовительные операции (резка металла, раскрой металла, гибка) 2. Фрезерные операции 3. Слесарные операции 4. Расточные операции 5. Контроль 6. Маркирование 7. Консервация	8	1. Фрезерные операции 2. Слесарные операции 3. Расточные операции 4. Контроль 5. Консервация		МПС

						8. Упаковывание			5	
362	Машиностроительная отрасль	84141089 00	Насосы вакуумные, прочие	Вакуумный насос	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1. Заготовительные операции (отливка заготовок, резка или рубка проката, штамповка) 2. Изготовление резинотехнических изделий 3. Механическая обработка (точение, фрезерование, шлифовка, сверловка, протяжка, балансировка) 4. Сварка узлов и деталей 5. Сборка и регулировка 6. Испытания на аттестованном	8	1. Механическая обработка (точение, фрезерование, шлифовка, сверловка, протяжка, балансировка) 2. Сварка узлов и деталей 3. Сборка и регулировка 4. Испытания на аттестованном оборудовании		МПС

						оборудовании 7. Окраска 8. Упаковывание (при необходимости)			4	
363	Машиностроительная отрасль	84144090000	Компрессоры воздушные на колесных шасси, буксируемые, производительностью более 2 куб.м в мин.	Компрессор	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрово	1. Заготовительная (раскрой, резка металла) 2. Термическая обработка (закалка, отпуск) 3. Механическая обработка деталей (токарная, фрезерная) 4. Слесарная (правка, зачистка острых кромок, зачистка после фрезеровки) 5. Межоперационный контроль	11	1. Термическая обработка (закалка, отпуск) 2. Механическая обработка деталей (токарная, фрезерная) 3. Слесарная (правка, зачистка острых кромок, зачистка после фрезеровки) 4. Межоперационный контроль		МПС

					г о персонала)	6 . Комплектование 7 . Сборка 8 . Маркирование 9 . Испытание 1 0 . Покраска 1 1 . Упаковывание		5 . Комплектование 6 . Сборка 7 . Маркирование 8 . Испытание	8	
						1 . Заготовительное производство (литье, и (или) поковка, и (или) штамповка, резка, гибка, пробивка, в соответствии с технологической документацией) 2. Для вытяжных и приточно-вытяжных бытовых шкафов технологическими операциями		1. Для вытяжных и приточно-вытяжных бытовых шкафов технологическими операциями являются (раскрои		

364	Машиностроительная отрасль	84145100000	Вентиляторы настольные, настенные, напольные, потолочные, для крыш или для окон со встроенным электрическим двигателем мощностью не более 125 Вт	Вентиляторы	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	являются (раскрой и нарезка тепло-звукоизолирующих панелей, нарезка элементов каркаса) 3. Механическая обработка деталей (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка, производство и балансировка вентиляционных колес) 4. Сварка деталей обвязки 5. Анализ механических свойств материалов, неразрушающий	10	нарезка тепло-звукоизолирующих панелей, нарезка элементов каркаса) 2. Механическая обработка деталей (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка, производство и балансировка вентиляционных колес) 3. Сварка деталей обвязки 4. Анализ механических свойств материалов, неразрушающий контроль 5. Термиче		МПС

						контроль 6. Термическая обработка деталей (закалка, отпуск) 7. Сборка вентилятора (деталей, узлов, агрегата) 8. Покраска и (или) нанесение защитных покрытий (при необходимости) 9. Проведение контроля качества продукции на всех этапах производства, приемочных и приемо-сдаточных испытаний 10. Упаковка изделия		ская обработка деталей (закалка, отпуск) 6. Сборка вентилятора (деталей, узлов, агрегата) 7. Проведение контроля качества продукции на всех этапах производства, приемочных и приемо-сдаточных испытаний	7	
						1. Заготов		1. Заготов		

365	Машиностроительная отрасль	84145920000	Вентиляторы осевые	Вентиляторы осевые	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрово	ительное производство (литье, и (или) поковка, и (или) штамповка, резка, гибка, пробивка, в соответствии с технологической документацией) 2. Механическая обработка деталей ступицы вентилятора (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка) 3. Производство и балансировка вентиляционных кол¥с 4. Сварка деталей	9	ительное производство (литье, и (или) поковка, и (или) штамповка, резка, гибка, пробивка, в соответствии с технологической документацией) 2. Механическая обработка деталей ступицы вентилятора (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка) 3. Производство и балансировка вентиляционных кол¥с 4. Сварка деталей	9	МПС

					г о персонала)	5 . Сборка вентилятора (деталей, узлов, агрегата) 6 . Покраска и (или) нанесение защитных покрытий (при необходимости) 7 . Контроль качества 8 . Приемочные и приУмосдаточные испытания 9 . Упаковывание		5 . Сборка вентилятора (деталей, узлов, агрегата) 6 . Покраска и (или) нанесение защитных покрытий (при необходимости) 7 . Контроль качества 8 . Приемочные и приУмосдаточные испытания 9 . Упаковывание		
						1 . Заготовительное производство корпуса вентилятора (литье, и (или) поковка, и (или) штамповка, резка, гибка, пробивка, в соответс		1 . Заготовительное производство корпуса вентилятора (литье, и (или) поковка, и (или) штамповка, резка, гибка, пробивка, в соответс		

						твии с технологической документацией) 2. Механическая обработка деталей ступицы вентилятора (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка) 3. Резка (гибка, сварка или литье вентиляционных кол¥с) 4. Балансировка вентиляционных кол¥с 5. Сварка деталей вентилятора 6. Сборка вентилятора (деталей, узлов, агрегата)		твии с технологической документацией) 2. Механическая обработка деталей ступицы вентилятора (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка) 3. Резка (гибка, сварка или литье вентиляционных кол¥с) 4. Балансировка вентиляционных кол¥с 5. Сварка деталей вентилятора 6. Сборка вентилятора (деталей, узлов, агрегата)		
366	Машиностроительная отрасль	84145940000	Вентиляторы центробежные	Вентиляторы центробежные	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)		10			МПС

						7 . Покраска и (или) нанесение защитных покрытий (при необходимости) 8 . Контроль качества 9 . Приемочные и приУмо-сдаточные испытания 10 . Упаковывание		7 . Покраска и (или) нанесение защитных покрытий (при необходимости) 8 . Контроль качества 9 . Приемочные и приУмо-сдаточные испытания 10 . Упаковывание	10	
						1 . Заготовительное производство корпуса вентилятора (литье, и (или) поковка, и (или) штамповка, резка, гибка, пробивка, в соответствии с технологической документацией) 2 . Механи		1 . Заготовительное производство корпуса вентилятора (литье, и (или) поковка, и (или) штамповка, резка, гибка, пробивка, в соответствии с технологической документацией) 2 . Механи		

367	Машиностроительная отрасль	84145980000	Вентиляторы прочие вентиляторы	Прочие вентиляторы	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	ческая обработка деталей ступицы вентилятора (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка) 3. Резка, гибка, сварка или литье вентиляционных колУс 4. Балансировка вентиляционных колУс 5. Сварка деталей вентилятора 6. Сборка вентилятора (деталей, узлов, агрегата) 7. Покраска и (или) нанесение защитных покрыти	10	ческая обработка деталей ступицы вентилятора (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка) 3. Резка, гибка, сварка или литье вентиляционных колУс 4. Балансировка вентиляционных колУс 5. Сварка деталей вентилятора 6. Сборка вентилятора (деталей, узлов, агрегата) 7. Покраска и (или) нанесение защитных покрыти		МПС

						й (при необходимости) 8. Контроль качества 9. Приемочные и приУмо-сдаточные испытания 10. Упаковывание		й (при необходимости) 8. Контроль качества 9. Приемочные и приУмо-сдаточные испытания 10. Упаковывание	10	
						1. Заготовительная (раскрой листового металла, резка стального круга и сортового проката) 2. Механическая обработка деталей (сверловка отверстий, вальцовка, проточка) 3. Изготовление заготовок и деталей		1. Механическая обработка деталей (сверловка отверстий, вальцовка, проточка) 2. Изготовление заготовок и деталей (изготовление средней		

368	Машиностроительная отрасль	84145980000	Вентиляторы прочие	Вентиляторы центробежные ВЦ, ВКР	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	(изготовление средней секции корпуса, изготовление салазок, изготовление рабочего колеса, изготовление вала, изготовление патрубка выходного, изготовление входного коллектора) 4. Сварка деталей 5. Механическая обработка (фрезеровка, расточка) 6. Сборка изделия (деталей, узлов, агрегата) 7. Покраска и нанесение защитн	11	секции корпуса, изготовление салазок, изготовление рабочего колеса, изготовление вала, изготовление патрубка выходного, изготовление входного коллектора) 3. Сварка деталей 4. Механическая обработка (фрезеровка, расточка) 5. Сборка изделия (деталей, узлов, агрегата) 6. Покраска и (или) нанесение защитных покрыти		МПС

						ых покрытий (при необходимости) 8. Контроль качества продукции на всех этапах производства 9. Маркирование 10. Консервация 11. Упаковывание		й (при необходимости) 7. Контроль качества продукции на всех этапах производства 8. Маркирование	8	
						1. Заготовительная (раскрой листового металла, резка стального круга и сортового проката) 2. Механическая обработка деталей (сверловка отверстий, вальцовка, проточка)		1. Механическая обработка деталей (сверловка отверстий, вальцовка, проточка) 2. Изготовление заготово		

369	Машиностроительная отрасль	84145980000	Вентиляторы прочие	Вентиляторы осевые ВО	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	3. Изготовление заготовок и деталей (изготовление средней секции корпуса, изготовление салазок, изготовление рабочего колеса, изготовление вала, изготовление патрубка выходного, изготовление входного коллектора) 4. Сварка деталей 5. Механическая обработка (фрезеровка, расточка) 6. Сборка изделия (деталей, узлов, агрегата)	11	к и деталей (изготовление средней секции корпуса, изготовление салазок, изготовление рабочего колеса, изготовление вала, изготовление патрубка выходного, изготовление входного коллектора) 3. Сварка деталей 4. Механическая обработка (фрезеровка, расточка) 5. Сборка изделия (деталей, узлов, агрегата) 6. Покраска и (или, нанесен		МПС

						7. Покраска и нанесение защитных покрытий (при необходимости) 8. Контроль качества продукции на всех этапах производства 9. Маркирование 10. Консервация 11. Упаковывание		ие защитных покрытий,при необходимости) 7. Контроль качества продукции на всех этапах производства 8. Маркирование	8	
						1. Заготовительная (раскрой листового металла, резка стального круга и сортового проката) 2. Механическая обработка деталей (сверловка		1. Механическая обработка деталей (сверловка отверстий, вальцов		

						отверстий, вальцовка, проточка) 3. Изготовление заготовок и деталей (изготовление средней секции корпуса, изготовление салазок, изготовление рабочего колеса, изготовление вала, изготовление патрубка выходного, изготовление входного коллектора) 4. Сварка деталей 5. Механическая обработка (фрезеровка, расточка)		ка, проточка) 2. Изготовление заготовок и деталей (изготовление средней секции корпуса, изготовление салазок, изготовление рабочего колеса, изготовление вала, изготовление патрубка выходного, изготовление входного коллектора) 3. Сварка деталей 4. Механическая обработка (фрезеровка, расточка) 5. Сборка изделия (деталей		
370	Машиностроительная отрасль	84145980000	Вентиляторы прочие	Вентиляторы шахтные местного проветривания ВМЭ	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)		11		МПС	

						6 . Сборка изделия (деталей, узлов, агрегата) 7 . Покраска и нанесение защитных покрытий (при необходимости) 8 . Контроль качества продукции на всех этапах производства 9 . Маркирование 10. Консервация 11. Упаковывание		, узлов, агрегата) 6 . Покраска и (или) нанесение защитных покрытий (при необходимости) 7 . Контроль качества продукции на всех этапах производства 8 . Маркирование	8	
			Колпаки или шкафы вытяжные, наибольший горизонтальный размер которых не более 120 см: наименьшим горизон			1 . Раскрой, резка металла 2. Гибка 3 . Сварка		1 . Раскрой,		

371	Машиностроительная отрасль	84146000001	тальным размером не более 100 см, вертикальным размером не более 130 см, номинальным напряжением не более 250 В, производительностью не более 1500 метр кубический/час, с жироулавливающим элементом или местом для его установки, с посадочным местом для подсоединения воздуховода	Вытяжки бытовые	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	4. Порошковое покрытие корпусных элементов 5. Сборка функциональных узлов и схем 6. Производство упаковочного пенополистирола 7. Испытание 8. Контроль качества 9. Маркирование 10. Упаковывание	10	резка металла 2. Гибка 3. Сварка 4. Порошковое покрытие корпусных элементов 5. Сборка функциональных узлов и схем 6. Испытание 7. Контроль качества	7	МПС
			Насосы воздушн			1. Заготовительное производство (резка, гибка, пробивка)		1. Механическая		

			ые или вакуумные, воздушные или газовые компрессоры и вентиляторы; вентиляционные или рециркуляционные вытяжные колпаки или шкафы с вентилятором, с фильтрами или без фильтров; газонепроницаемые шкафы биологической безопасности с фильтрами или без фильтров: колпаки или шкафы вытяжные, наибольший горизонтальный размер которых не более					обработка заготовок (точение, сверление, фрезерование) 2. Изготовление деталей 3. Изготовление и (или) использование комплектующих изделий 4. Сварка 5. Сборка отдельных изделий (узлов, агрегатов) и общая сборка изделия 6. Проведение контроля качества продукции на всех этапах производства, приемочных и приемо-сдаточных испытаний		
372	Машиностроительная отрасль	84146000 08		Воздушный насос	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	2. Механическая обработка заготовок: (точение, сверление, фрезерование) 3. Изготовление деталей 4. Изготовление и (или) использование комплектующих изделий 5. Сварка 6. Сборка отдельных изделий (узлов, агрегатов) и общая сборка изделия 7. Покраска 8. Проведение контроля качества продукции на всех этапах производства, приемоч	9		6	МПС	

			120 см: прочие			ных и приемо-сдаточны х испытаний 9 . Упаковывание				
373	Машиностроительная отрасль	84146000 08	Насосы воздушные или вакуумные , воздушные или газовые компрессоры и вентиляторы; вентиляционные или рециркуляционны е вытяжны е колпаки или шкафы с вентилятором, с фильтрами или без фильтров ; газонепроницаемы е шкафы биологической безопасности с фильтрами или без фильтров : колпаки или	Вытяжки электрические	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры , а также квалифицированного кадрового персонала	1 . Раскрой, резка металла 2. Гибка 3 . Сварка 4 . Порошковое покрытие корпусных элементов 5 . Сборка функциональных узлов и схем 6 . Производство упаковочного пенополистирола 7 . Испытание 8 . Контроль качества	10	1 . Раскрой, резка металла 2. Гибка 3 . Сварка 4 . Порошковое покрытие корпусных элементов 5 . Сборка функциональных узлов и схем 6 . Испытание 7 . Контроль качества		МПС

			шкафы вытяжные, наибольший горизонтальный размер которых не более 120 см: прочие			9. Маркирование 10. Упаковывание			7	
374	Машиностроительная отрасль	84148022 00	Компрессоры объемные возвратно-поступательные с избыточным рабочим давлением не более 15 бар, производительностью, не более	Компрессоры объемные возвратно-поступательные	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицирован	1. Входной контроль материалов и комплектующих 2. Заготовительная (раскрой, резка металла) 3. Термообработка (закалка, отпуск) 4. Механическая обработка деталей (токарная, фрезерная) 5. Слесарная (правка, зачистка острых кромок, зачистка после фрезеровки)	12	1. Механическая обработка деталей (токарная, фрезерная) 2. Слесарная (правка, зачистка острых кромок, зачистка после фрезеровки) 3. Межоперационн		МПС

			60 м.куб./ч		ного кадрового персонала)	6. Межоперационный контроль 7. Комплектование 8. Сборка 9. Маркирование 10. Испытание 11. Покраска 12. Упаковывание		ый контроль 4. Комплектование 5. Сборка 6. Испытание	6	
			Компрессоры объемные возвратно-поступательн		1. Наличие конструкторской и технологической документаций,	1. Входной контроль материалов и комплектующих 2. Заготовительная (раскрой, резка металла) 3. Термообработка (закалка, отпуск) 4. Механическая обработка деталей (токарна		1. Механическая обработка деталей (токарная, фрезерная) 2. Слесарная (правка, зачистка		

375	Машиностроительная отрасль	8414805900	ые с избыточным рабочим давлением более 15 бар, производительностью, более 120 м.куб./ч	Компрессор объемный	технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	я , фрезерная) 5 . Слесарная (правка, зачистка острых кромок, зачистка после фрезеровки) 6 . Межоперационный контроль 7 . Комплектование 8 . Сборка 9 . Маркирование 10. Испытание 11. Покраска 12. Упаковывание	12	острых кромок, зачистка после фрезеровки) 3 . Межоперационный контроль 4 . Комплектование 5 . Сборка 6 . Испытание	6	МПС
						1 . Входной контроль материалов и комплектующих 2 . Заготовительная (раскрой, резка металла)				

376	Машиностроительная отрасль	84148075 00	Компрессоры объемные роторные, многовальные, винтовые	Компрессор	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	3. Термообработка (закалка, отпуск) 4. Механическая обработка деталей (токарная, фрезерная) 5. Слесарная (правка, зачистка острых кромок, зачистка после фрезеровки) 6. Межоперационный контроль 7. Комплектование 8. Сборка 9. Маркирование 10. Испытание 11. Покраска 12. Упаковывание	12	1. Механическая обработка деталей (токарная, фрезерная) 2. Слесарная (правка, зачистка острых кромок, зачистка после фрезеровки) 3. Межоперационный контроль 4. Комплектование 5. Сборка 6. Испытание	6	МПС
						1) Изготовление				

377	Машиностроительная отрасль	84148075 00	Компрессоры объемные роторные, многовальные, винтовые	Компрессорная станция	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	сборочных единиц 2) Монтаж компрессора 3) Монтаж трубопроводов 4) Установка радиаторов 5) Электромонтаж 6) КИПиА 7) Покраска 8) Контроль качества 9) Испытания 10) Маркирование	10	1) Изготовление сборочных единиц 2) Монтаж компрессора 3) Монтаж трубопроводов 4) Установка радиаторов 5) Электромонтаж 6) КИПиА 8) Контроль качества 7) Испытания	8	МПС
			Насосы воздушные или вакуумные, воздушные или газовые компрессоры и вентиляторы; вентиляционные или рециркуляционные	Вентиляционные	1. Наличие конструкторской и технологической документаций,	1. Входной контроль сырья (материалов и комплектующих) 2. Заготовительная 3. Механическая		1. Механическая обработка деталей 2. Изготовление		

378	Машиностроительная отрасль	8414809000	вытяжные колпаки или шкафы с вентилятором, с фильтрами или без фильтров; газонепроницаемые шкафы биологической безопасности с фильтрами или без фильтров: прочие: прочие	или рециркуляционные вытяжные колпаки или шкафы с вентилятором	технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	обработка деталей 4. Изготовление заготовок или деталей 5. Напыление 6. Сборка 7. Испытания 8. Контроль качества 9. Консервация или упаковка	9	заготовок или деталей 3. Напыление 4. Сборка 5. Испытания 6. Контроль качества	6	МПС
			Части насосов воздушных, вакуумных, воздушн		1. Наличие конструкторской и техноло	1. Выбор и подготовка исходного материала (выбор и раскрой) 2. Механическая обработка компонентов колеса (Токарная и фрезерная обработка,		1. Механическая обработка компонентов колеса (Токарная и фрезерная обработка, Фрезеровка лопаток)		

379	Машиностроительная отрасль	84149000000	ых и газовых компрессоров вентилят.; вентиляц.или рецирку л.вытяжных колпаков, шкафов с вентилят. с фильтрами или без них	Колесо рабочее вентилятора	гической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	Фрезеровка лопаток) 3. Сборка и сварка (Сборка компонентов, Сварка) 4. Балансировка колеса (Динамическая и статическая балансировка) 5. Финишная обработка (Шлифовка и полировка, Покрытие если требуется) 6. Контроль качества 7. Упаковка и маркировка	7	2. Сборка и сварка (Сборка компонентов, Сварка) 3. Балансировка колеса (Динамическая и статическая балансировка) 4. Финишная обработка (Шлифовка и полировка, Покрытие если требуется) 5. Контроль качества	5	МПС
						1. Заготовительное производство корпуса вентилятора (литье, и (или) поковка,		1. Заготовительное производство корпуса вентилятора (литье, и (или) поковка,		

380	Машиностроительная отрасль	84149000000	Части насосов воздушных, вакуумных, воздушных и газовых компрессоров вентилят.; вентиляц.или рецирку л.вытяжных колпаков, шкафов с вентилят.с фильтрами или без них	Части вентиляторов	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	и (или) штамповка, резка, гибка, пробивка, в соответствии с технологической документацией) 2. Резка, гибка, сварка или литье и балансировка вентиляционных колУс 3. Сварка деталей (при необходимости) 4. Анализ механических свойств материалов, неразрушающий контроль 5. Сборка изделия (деталей, узлов, агрегата) 6. Покраска и (или) нанесение	8	и (или) штамповка, резка, гибка, пробивка, в соответствии с технологической документацией) 2. Резка, гибка, сварка или литье и балансировка вентиляционных колУс 3. Сварка деталей (при необходимости) 4. Анализ механических свойств материалов, неразрушающий контроль 5. Сборка изделия (деталей, узлов, агрегата) 6. Покраска и (или) нанесение		МПС

						защитных покрытий (при необходимости) 7. Проведение контроля качества продукции на всех этапах производства, приЎмочных и приЎмо-сдаточных испытаний 8. Упаковка изделия		защитных покрытий (при необходимости) 7. Проведение контроля качества продукции на всех этапах производства, приЎмочных и приЎмо-сдаточных испытаний 8. Упаковка изделия	8	
381	Машиностроительная отрасль	84149000000	Части насосов воздушных, вакуумных, воздушных и газовых компрессоров вентилят.; вентилятц.или рециркул.вытяжных колпаков, шкафов с вентилят.с	Палец	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрово	1. Изготовление комплектующих 2. Комплектация 3. Сборка 4. Консервация 5. Упаковывание	5	1. Изготовление комплектующих 2. Комплектация 3. Сборка		МПС

			фильтра и или без них		г о персона ла)				3	
382	Машино строите льная отрасль	8414900 000	Части насосов воздушн ы х , вакуумн ы х , воздушн ы х и газовых компрес соров венти лят.; вентиля ц.или рецирку л.вытяж н ы х колпако в , шкафов с вентиля т . с фильтра и или без них	Части насосов воздушн ы х , вакуумн ы х , воздушн ы х и газовых компрес соров	1 . Наличие конструк кторско й и технол огическо й докумен таций, технол огическог о оборудо вания и произво дственн о й инфраст руктуры (а также квалифи цирован н о г о кадрово г о персона ла)	1 . Заготов ительны е операци и (отливка заготово к, резка и л и рубка проката, штампо вка) 2 . Изготов ление резинот ехничес к и х изделий 3 . Механи ческая обработ к а (точение, фрезеро вание, шлифов к а , сверлов к а , протяжк а , баланси ровка) 4 . Сварка узлов и деталей 5 . Сборка и регулир овка 6 . Испыта ния на аттестов анном	8	1 . Механи ческая обработ к а (точение, фрезеро вание, шлифов к а , сверлов к а , протяжк а , баланси ровка) 2 . Сварка узлов и деталей 3 . Сборка и регулир овка 4 . Испыта ния на аттестов анном оборудо вании		МПС

						оборудовании 7. Окраска 8. Упаковывание			4	
383	Машиностроительная отрасль	84149000000	Части насосов воздушных, вакуумных, воздушных и газовых компрессоров вентилят.; вентиляц.или рецирку л.вытяжных колпаков, шкафов с вентилят. с фильтра и или без них	Рабочее колесо для дымососа	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1. Выбор материала и раскрой металла 2. Механическая обработка (токарная обработка, фрезерование, карусельно-расточная) 3. Термообработка 4. Финишная обработка 5. Сборка-сварка 6. Контроль качества и измерение 7. Упаковывание и маркирование	7	1. Механическая обработка (токарная обработка, фрезерование, карусельно-расточная) 2. Термообработка 3. Сборка-сварка 4. Контроль качества и измерение 5. Упаковывание и маркирование	5	МПС
						1. Заготов				

384	Машиностроительная отрасль	8414900000	Части насосов воздушных, вакуумных, воздушных и газовых компрессоров вентилят.; вентилящ.или рециркул.вытяжных колпаков, шкафов с вентилят.с фильтрами или без них	Вал ведущий компрессорной станции	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	ительные операции резка проката 2. Токарные операции 3. Фрезерные операции 4. Термическая обработка 5. Шлифовальные операции 6. Контроль 7. Маркирование 8. Консервация 9. Упаковывание	9	1. Токарные операции 2. Фрезерные операции 3. Термическая обработка 4. Шлифовальные операции 5. Контроль 6. Консервация	6	МПС
						1. Заготовительная: разметка круга с соответствующими размерами согласно конструкторской докумен		1. Заготовительная: разметка круга с		

385	Машиностроительная отрасль	8414900000	Части насосов воздушных, вакуумных, воздушных и газовых компрессоров вентилят.; вентилятц.или рецирку л.вытяжных колпаков, шкафов с вентилят. с фильтрами или без них	Рабочие колеса к вентиляторам	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	тации (чертежа) в зависимости от типа рабочего колеса 2. Отрезная 3. Литейно-формовочная 4. Механическая обработка (токарная, фрезерная, сверлильная) 5. Слесарная 6. Сборочно-сварочные 7. Обезжиривание 8. Покраска и (или) нанесение защитных покрытий (при необходимости) 9. Контроль качества продукции на	11	соответствующими размерами и согласно конструкторской документации (чертежа) в зависимости от типа рабочего колеса 2. Отрезная 3. Литейно-формовочная 4. Механическая обработка (токарная, фрезерная, сверлильная) 5. Слесарная 6. Сборочно-сварочные 7. Контроль качества продукции на всех этапах производства		МПС

						всех этапах производства 10. Маркирование 11. Упаковывание			7	
386	Машиностроительная отрасль	84149000000	Части насосов воздушных, вакуумных, воздушных и газовых компрессоров вентилят.; вентилящ.или рециркул.вытяжных колпаков, шкафов с вентилят.с	Агрегат наддува	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрово	1. Заготовительная операция (раскрой, резка металла) 2. Механическая обработка (токарная, фрезерная, сверлильная) 3. Пайка 4. Гальваническая обработка 5. Сварка 6. Термическая обработка 7. Пескоструйная обработка 8. Покраска 9. Сборка	14	1. Механическая обработка (токарная, фрезерная, сверлильная) 2. Пайка 3. Гальваническая обработка 4. Сварка 5. Термическая обработка 6. Пескоструйная обработка 7. Сборка		МПС

			фильтра и или без них		г о персона ла)	1 0 . Вальцев ание 1 1 . Вулкани зация 1 2 . Обработ к а выпресс овок 1 3 . Контрол ь 1 4 . Упаков ывание		8 . Вальцев ание 9 . Контрол ь	9	
387	Машино строите льная отрасль	8414900 000	Части насосов воздушн ы х , вакуумн ы х , воздушн ых и газовых компрес соров венти лят.; вентиля ц.или рецирку л.вытяж н ы х колпако в , шкафов с вентиля т . с фильтра и или без них	В а л ведущий компрес сорной станции Вал	1 . Наличие констру кторско й и технол огическ ой докумен таций, технол огическог о оборудо вания и произво дственн о й инфраст руктуры (а также квалифи цирован н ого кадрово г о персона ла)	1 . Заготов ительна я 2 . Токарна я 3 . Фрезерн ая 4 . Термооб работка 5 . Шлифов альная 6 . Консерв ация 7 . Упаков ывание	7	1 . Токарна я 2 . Термооб работка 3 . Шлифов альная	4	МПС
			Части насосов воздушн ы х , вакуумн ы х , воздушн		1 . Наличие констру кторско й и технол огическо	1 . Заготов ительны е операци и резка проката				

388	Машиностроительная отрасль	84149000000	ых и газовых компрессоров вентилят.; вентиляц.или рецирку л.вытяжных колпаков, шкафов с вентилят.с фильтрами или без них	Палец	й документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	2. Изготовление комплектующих 3. Комплектация 4. Сборка 5. Контроль 6. Маркирование 7. Консервация 8. Упаковывание	8	1. Изготовление комплектующих 2. Комплектация 3. Сборка 4. Контроль 5. Консервация	5	МПС
						1. Заготовительное производство раскрой резка металла 2. Механическая обработка 3. Гибка металла 4. Сварка деталей в сборочны е единицы (при необходимости) зачистка после сварки проведение		1. Механическая обработка 2. Гибка металла 3. Сварка деталей в сборочны е единицы (при необходимости) зачистка после сварки проведение		

389	Машиностроительная отрасль	84151090000	Установки для кондиционирования воздуха, оборудованные вентилятором с двигателем и приборами для изменения темпер.и влажности воздуха, включая кондиционеры оконного или настенного типа, сплит-системы	Холодильное оборудование	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	промежуточного контроля 5. Покраска 6. Сборочное производство, сборка металлоконструкций (каркас и внутренние элементы) проведение промежуточного контроля монтаж оборудования и комплектующих обвязка медными трубами и коммутация сборка металлоконструкций (двери и наружные элементы) 7. Заправк	9	промежуточного контроля 4. Сборочное производство сборка металлоконструкций (каркас и внутренние элементы) проведение промежуточного контроля монтаж оборудования и комплектующих обвязка медными трубами и коммутация сборка металлоконструкций (двери и наружные элементы) 5. Заправка хладагентом 6. Выходн		МПС

						а хладагентом 8. Выходной контроль 9. Упаковывание		ой контроль	6	
390	Машиностроительная отрасль	8415109000	Установки для кондиционирования воздуха, оборудованные вентилятором с двигателем и приборами для изменения темпер.и влажности воздуха, включая кондиционеры оконного или настенного типа, сплит-системы	Кондиционер (сплит-система)	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Изготовление корпусных деталей 2. Монтаж элементов на плату управления 3. Сборка функциональных узлов и схем 4. Сборка изделия 5. Испытание 6. Контроль качества 7. Маркирование 8. Упаковывание	8	1. Изготовление корпусных деталей 2. Монтаж элементов на плату управления 3. Сборка функциональных узлов и схем 4. Сборка изделия 5. Испытание 6. Контроль качества	6	МПС
			Установки для кондиционир.воздуха, оборуд.вентилят			Производственные и технологические		Производственные и технологические		

391	Машиностроительная отрасль	8415200001	ором с двигат.и приборами для изменен. темп.и влажн., включая кондиционеры, использ. для людей в моторн. трансп.ср-вах для пром.сборки тр.ср-в поз.8701-8705	Система отопления, вентиляции и кондиционирования	Наличие соглашения о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам	операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам	операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам	МПС
392	Машиностроительная отрасль	8415200008	Установки для кондиционирования воздуха, оборудованные вентилятором с двигателем и приборами для изменения темп.и влажн., включая кондиционеры, использ. для людей в моторн. трансп.ср-вах, прочие	Система отопления, вентиляции и кондиционирования	Наличие соглашения о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам	МПС
						1. Заготовительное				

						производство (литье, и (или) поковка, и (или) штамповка, резка, гибка, пробивка, в соответствии с технологической документацией) 2. Механическая обработка деталей (точение, сверление, расточка, шлифование, полировка) 3. Изготовление теплообменного оборудования 4. Изготовление сосудов, работающих под давлением, в составе изделий 5. Термиче				
			Установки для кондиционирования воздуха, оборудованные вентилятором с		1. Наличие конструкторской и технологической документаций,		1. Механическая обработка деталей (точение, сверление, расточка, шлифование, полировка) 2. Изготовление теплообменного оборудования 3. Изготовление сосудов, работающих под давлением, в составе изделий			

393	Машиностроительная отрасль	84152000 9	двигателем и приборами для изменения темп.и влажн., включая кондиционеры, использ. для людей в моторн. трансп.ср-вах, прочие	Промышленные кондиционеры	технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	ская обработка деталей (закалка, нормализация, отпуск) 6. Сварка деталей обвязки 7. Анализ механических свойств материалов, неразрушающий контроль 8. Сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов) 9. Покраска и (или) нанесение защитных покрытий (при необходимости) 10. Проведение контроля качества продукции на всех этапах производства,	11	4. Термическая обработка деталей (закалка, нормализация, отпуск) 5. Сварка деталей обвязки 6. Сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов) 7. Проведение контроля качества продукции на всех этапах производства, приЎмочных и приЎмо-сдаточных испытаний		МПС

						приУмочных и приУмо-сдаточных испытаний 11. Упаковка изделия			7	
394	Машиностроительная отрасль	84158100 10	Промыш.кондиц. с автоматич.регулировкой температ. и влажности для поддерж. Микроклимата в спец.производств. помещениях,со встроенной холод.установк. И клап.для переключ.цикла охлажд/ нагрев (реверс.т.н.)	Кондиционеры промышленные	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1. Резка, гибка деталей корпуса и рабочего колеса вентилятора 2. Сварка рабочего колеса вентилятора 3. Балансировка рабочего колеса вентилятора 4. Штамповка ребер (ламелей) теплообменника 5. Дорновка трубок теплообменника 6. Гибка калачей теплообменника 7. Пайка узлов	9	1. Резка, гибка деталей корпуса и рабочего колеса вентилятора 2. Сварка рабочего колеса вентилятора 3. Балансировка рабочего колеса вентилятора 4. Штамповка ребер (ламелей) теплообменника 5. Дорновка трубок теплообменника 6. Гибка калачей теплообменника 7. Пайка узлов	8	МПС

						теплообменника 8. Контроль 9. Упаковывание		теплообменника 8. Контроль		
395	Машиностроительная отрасль	84158200 00	Установки для кондиц. воздуха, оборуд вентил. с двигателем и приборами для изменения температуры и влажности воздуха, включая кондиционер, в которых влажность не регулир. отдельно, с холодильной установкой	Кондиционеры промышленные	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1. Резка, гибка деталей корпуса и рабочего колеса вентилятора 2. Сварка рабочего колеса вентилятора 3. Балансировка рабочего колеса вентилятора 4. Штамповка ребер (ламелей) теплообменника 5. Дорновка трубок теплообменника 6. Гибка калачей теплообменника 7. Пайка узлов теплообменника	9	1. Резка, гибка деталей корпуса и рабочего колеса вентилятора 2. Сварка рабочего колеса вентилятора 3. Балансировка рабочего колеса вентилятора 4. Штамповка ребер (ламелей) теплообменника 5. Дорновка трубок теплообменника 6. Гибка калачей теплообменника 7. Пайка узлов теплообменника	8	МПС

						8. Контроль 9. Упаковывание		8. Контроль		
396	Машиностроительная отрасль	84158300 00	Установки для кондиц. воздуха, оборуд вентил. с двигателем и приборами для изменения температ. и влажности воздуха, включая кондиционеры, в которых влажность нерегулир. отдельно, без холодильной установки	Кондиционеры промышленные	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1. Резка, гибка деталей корпуса и рабочего колеса вентилятора 2. Сварка рабочего колеса вентилятора 3. Балансировка рабочего колеса вентилятора 4. Штамповка ребер (ламелей) теплообменника 5. Дорновка трубок теплообменника 6. Гибка калачей теплообменника 7. Пайка узлов теплообменника 8. Контроль	9	1. Резка, гибка деталей корпуса и рабочего колеса вентилятора 2. Сварка рабочего колеса вентилятора 3. Балансировка рабочего колеса вентилятора 4. Штамповка ребер (ламелей) теплообменника 5. Дорновка трубок теплообменника 6. Гибка калачей теплообменника 7. Пайка узлов теплообменника	8	МПС

						9. Упаковывание		8. Контроль		
397	Машиностроительная отрасль	8415900001	Части установок кондиционирования воздуха, предназначенных для промышлен сборки моторных транспортных средств товарных позиций 8701-8705	Система отопления, вентиляции и кондиционирования	Наличие соглашения о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам	МПС
398	Машиностроительная отрасль	8415900002	Части установок кондиционирования воздуха субпозиции 8415 81, 8415 82 или 8415 83, для гражданских воздушных судов5)	Система отопления, вентиляции и кондиционирования	Наличие соглашения о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам на	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам на	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспо	МПС

						момент подачи заявки		момент подачи заявки	ртным средствам	
399	Машиностроительная отрасль	8415900009	Части установок для кондиционирования воздуха: прочие	Система отопления, вентиляции и кондиционирования	Наличие соглашения о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам	МПС
400	Машиностроительная отрасль	8415900009	Части установок для кондиционирования воздуха: прочие	Кондиционеры (внутренние, наружные блоки)	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также	1. Изготовление корпусных деталей 2. Монтаж платы управления 3. Сборка функциональных излов и схем 4. Сборка изделия 5. Испытание	8	1. Изготовление корпусных деталей 2. Монтаж платы управления 3. Сборка функциональных излов и схем 4. Сборка изделия		МПС

					квалифицированного кадрового персонала	6. Контроль качества 7. Маркирование 8. Упаковывание		5. Испытание 6. Контроль качества	6	
401	Машиностроительная отрасль	84161090000	Прочие горелки топочные для жидкого топлива	Устройство горелочное	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1. Изготовление комплектующих 2. Комплектация 3. Сборка 4. Контроль 5. Маркирование 6. Консервация 7. Упаковывание	7	1. Изготовление комплектующих 2. Комплектация 3. Сборка 4. Контроль 5. Консервация	5	МПС
					1. Наличие конструкторской и технологическо	1. Заготовительные операции (разметка, резка металла, отливка заготовок) 2. Токарно-		1. Токарно-фрезерная обработ		

402	Машиностроительная отрасль	84162020 00	Горелки комбинированные, прочие	Горелка комбинированная тип ГКВР-1.16	й документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	фрезерная обработка заготовок 3. Слесарные операции (сверление, нарезание резьбы) 4. Сварка деталей 5. Сборка изделий (деталей, узлов) 6. Контроль 7. Окрашивание	7	ка заготовок 2. Слесарные операции (сверление, нарезание резьбы) 3. Сварка деталей 4. Сборка изделий (деталей, узлов) 5. Контроль	5	МПС
403	Машиностроите		Горелки топочные прочие, включая		1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудо	1. Заготовительные операции (разметка, резка металла, отливка заготовок) 2. Токарно-фрезерная обработка заготовок 3. Слесарн	7	1. Токарно-фрезерная обработка заготовок 2. Слесарные операции (сверление,	5	МПС

	льная отрасль	84162080 00	комбинированные, прочие	Горелка топочная	вания и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	ые операции (сверление, нарезание резьбы) 4. Сварка деталей 5. Сборка изделий (деталей, узлов) 6. Контроль 7. Окрашивание		нарезание резьбы) 3. Сварка деталей 4. Сборка изделий (деталей, узлов) 5. Контроль		
404	Машиностроительная отрасль	84162080 00	Горелки топочные прочие, включая комбинированные, прочие	Горелки топочные	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового	1. Входной контроль сырья (материалов и комплектующих) 2. Заготовительная 3. Механическая обработка деталей 4. Изготовление заготовок и деталей 5. Механическая обработка	7	1. Механическая обработка деталей 2. Изготовление заготовок и деталей 3. Механическая обработка 4. Контроль качества		МПС

					персонала)	6. Контроль качества 7. Упаковка			4	
405	Машиностроительная отрасль	8416900000	Части горелок топочных для жидкого топлива, распыленного твердого топлива или для газа; топок механических, включая их механические колосниковые решетки, механические золоудалители и аналог. Устройства	Завихритель Электрод	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1. Заготовительная 2. Механическая обработка деталей 3. Изготовление заготовок и деталей 4. Механическая обработка 5. Контроль качества 6. Упаковывание	6	1. Механическая обработка деталей 2. Изготовление заготовок и деталей 3. Механическая обработка 4. Контроль качества	4	МПС
406	Машиностроите	8416900000	Части горелок топочных для жидкого топлива, распыленного твердого топлива или для газа; топок механических, включая их	Сопло	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и произво	1. Заготовительная 2. Механическая обработка деталей 3. Изготовление заготовок и деталей	6	1. Механическая обработка деталей 2. Изготовление заготово	3	МПС

	льная отрасль		механические колосниковые решетки, механические золоудалители и аналог. Устройства		дственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	4. Механическая обработка 5. Контроль качества 6. Упаковывание		к и деталей 3. Контроль качества		
407	Машиностроительная отрасль	84169000000	Части горелок топочных для жидкого топлива, распыленного твердого топлива или для газа; топок механических, включая их механические колосниковые решетки, механические золоудалители и аналог. Устройства	Спираль горелочного устройства (Спираль розжига, Спираль контрольная, Спираль)	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1. Заготовительные операции (резка металла) 2. Слесарные операции 3. Контроль 4. Маркирование 5. Консервация 6. Упаковывание	6	1. Слесарные операции 2. Контроль 3. Консервация	3	МПС
			Части горелок топочных для жидкого топлива, распыленного твердого		1. Наличие конструкторской и технологической	1. Заготовительные операции (резка металла) 2. Токарны		1. Токарные		

408	Машиностроительная отрасль	84169000000	топлива или для газа; топок механических, включая их механические колосниковые решетки, механические золоудалители и аналог. Устройства	Сопло	документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	е операции 3. Термическая обработка 4. Контроль 5. Сборка 6. Маркирование 7. Консервация 8. Упаковывание	8	операции 2. Термическая обработка 3. Контроль 4. Сборка 5. Консервация	5	МПС
409	Машиностроительная отрасль	84169000000	Части горелок топочных для жидкого топлива, распыленного твердого топлива или для газа; топок механических, включая их механические колосниковые решетки, механические золоудалители и аналог. Устройства	Спираль горелочного устройства Спираль розжига Спираль контрольная Спираль	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1. Заготовительная 2. Механическая обработка деталей 3. Изготовление заготовок и деталей 4. Механическая обработка 5. Контроль качества 6. Упаковывание	6	1. Механическая обработка деталей 2. Изготовление заготовок и деталей 3. Контроль качества	3	МПС

410	Машиностроительная отрасль	8416900000	Части горелок топочных для жидкого топлива, распыленного твердого топлива или для газа; топок механических, включая их механические колосниковые решетки, механические золоудалители и аналог. Устройства	Завихритель, Электрод	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1. Заготовительные операции (резка металла, раскрой металла, гибка) 2. Токарные операции 3. Сборка 4. Контроль 5. Маркирование 6. Консервация 7. Упаковывание	7	1. Токарные операции 2. Сборка 3. Контроль 4. Консервация	4	МПС
						1. Разгрузить трубы 2. Провести контроль металла 3. Переместить трубы к трубоотрезному станку 4. Разметить, резать, подогнать заготовки				

411	Машиностроительная отрасль	84169000000	Части горелок топочных для жидкого топлива, распыленного твердого топлива или для газа; топок механических, включая их механические колосниковые решетки, механические золоудалители и аналог. Устройства	Спираль для подогревателей высокого давления	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	5. Зачистить концы труб под сварку 6. Гибка заготовок 7. Проверить гибы на овальность и прохождение шаром 8. Привариться к концу трубы (1000мм) выходящему из центра спирали, трубу для навивки второй плоскости спирали 9. Гибка заготовок 10. Проверить гибы на овальность, прохождение шаром 11. Провести гидравлическое испытание	13	1. Разметка, резка, подгонка заготовок 2. Зачистка 3. Гибка 4. Сварка 5. Гибка 7. Термическая обработка 8. Контроль качества 9. Маркировка		МПС

						12. Провести термообработку и контроль сварных соединений 13. Маркировать.			9	
412	Машиностроительная отрасль	84178070 00	Горны и печи промышленные или лабораторные, включая мусоросжигательные печи, неэлектрические, прочие	Горны и печи промышленные или лабораторные, включая мусоросжигательные печи, неэлектрические, прочие	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1. Входной контроль сырья материалов и комплектующих 2. Заготовительная 3. Механическая обработка деталей 4. Изготовление заготовок и деталей 5. Механическая обработка 6. Контроль качества 7. Упаковка	7	1. Механическая обработка деталей 2. Изготовление заготовок и деталей 3. Механическая обработка 4. Контроль качества	4	МПС
						1. Подготовка				

						производства (Разработка конструкторской и технологической документации, Разработка норм расхода материалов, изготовление технологической оснастки, приобретение необходимых материалов, входной контроль материалов) 2. Заготовительные работы (Раскрой материала, Гибка труб, листового материала в обечайки и конуса для дальней		1. Механическая обработка деталей и сборок (Токарна		

413	Машиностроительная отрасль	84178070 00	Горны и печи промышленные или лабораторные, включая мусоросжигательные печи, неэлектрические, прочие	Горн	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового	шей механической обработки) 3. Механическая обработка деталей и сборок (Токарная (точить круг в размер чертежа, фрезерная, фрезеровать заготовку из листа, сверлильная, сверление отверстий в трубе, шлифовальная обработка, шлифовка наружных поверхностей заготовок из круга, для дальнейших сборочно-сварочных работ)	7	я, фрезерная, сверлильная, шлифовальная обработка для дальнейших сборочно-сварочных работ) 2. Сборочно-сварочные работы (Сборка с использованием сварочного оборудования, слесарные работы, зачистка) 3. Сборочные работы и испытания (Сборка с использованием крепежных деталей, слесарные работы, притирка, доводка, шабрени	4	МПС

					персонала)	4. Сборочно-сварочные работы (Сборка с использованием сварочного оборудования, слесарные работы, зачистка) 5. Сборочные работы и испытания (Сборка с использованием крепежных деталей, слесарные работы притирка, доводка, шабрение, опиловка, испытания отдельных узлов изделия) 6. Контроль и испытание деталей,		е, опиловка, испытания отдельных узлов изделия) 4. Контроль и испытание деталей, сборок и изделий (контроль универсальным мерительным инструментом, предельными калибрами, с использованием контрольных приборов и оборудования, испытание)		

						сборок изделий (контроль универсальным мерительным инструментом, предельными калибрами, с использованием контрольных приборов и оборудования, испытание) 7. Покрытие деталей, сборок изделий (Окраска изделия)				
						1. Заготовительные операции (раскрой, резка сортового проката и листовых материалов) 2. Токарно-фрезерн				

414	Машиностроительная отрасль	84179000000	Части горнов, печей промышленных или лабораторных, включая мусоросжигательные печи, неэлектрические	Змеевик для трубчатой печи	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	а я обработка заготовок 3. Изготовление деталей змеевика для трубчатой печи 4. Сварка теплообменных труб с трубными досками фланцами отводами и при необходимости последующая их термическая обработка 5. Слесарные работы (сверловка отверстий) 6. Изготовление прокладок 7. Сборка змеевика для трубчатой печи 8. Операци	11	1. Токарно-фрезерная обработка заготовок 2. Изготовление деталей змеевика для трубчатой печи 3. Сварка теплообменных труб с трубными досками фланцами отводами и при необходимости последующая их термическая обработка 4. Слесарные работы (сверловка отверстий) 5. Сборка змеевика для трубчатой печи		МПС

						онный контроль 9 . Приемо-сдаточны е испытания 1 0 . Консервация 1 1 . Упаковывание			5	
415	Машиностроительная отрасль	84181020 01	Комбинированые холодильники - морозильники с раздельными наружными дверьми, емкость более 340 л: холодильники - морозильники бытовые	Холодильники-морозильники бытовые, емкость ю более 340 л	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственно й инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1 . Изготовление функциональных и корпусны х деталей 2 . Монтаж элементов на плату управления 3 . Сборка функциональных узлов и схем 4 . Общая сборка изделия 5 . Испытание 6 . Контроль качества 7 . Маркирование	8	1 . Изготовление функциональных и (или) корпусны х деталей 2 . Монтаж элементов на плату управления 3 . Сборка функциональных узлов и схем 4 . Общая сборка изделия 5 . Испытание 6 . Контроль качества	6	МПС

						8 . Упаковывание				
416	Машиностроительная отрасль	8418108001	Комбинированные холодильники - морозильники с раздельными наружными дверьми, емкость менее 340 л: холодильники - морозильники бытовые	Холодильники-морозильники бытовые	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1 . Изготовление функциональных и корпусных деталей 2 . Монтаж элементов на плату управления 3 . Сборка функциональных узлов и схем 4 . Общая сборка изделия 5 . Испытание 6 . Контроль качества 7 . Маркирование 8 . Упаковывание	8	1 . Изготовление функциональных и (или) корпусных деталей 2 . Монтаж элементов на плату управления 3 . Сборка функциональных узлов и схем 4 . Общая сборка изделия 5 . Испытание 6 . Контроль качества	6	МПС
					Наличие конструкторской и техноло	1 . Изготовление функциональных и корпусных деталей 2 . Монтаж		1 . Изготовление функциональных и (или)		

417	Машиностроительная отрасль	8418211000	Холодильники бытовые компрессионные, емкостью более 340 л	Холодильники бытовые, компрессионные, емкостью более 340 л	гической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	элементов на плату управления 3. Сборка функциональных узлов и схем 4. Общая сборка изделия 5. Испытание 6. Контроль качества 7. Маркирование 8. Упаковывание	8	корпусных деталей 2. Монтаж элементов на плату управления 3. Сборка функциональных узлов и схем 4. Общая сборка изделия 5. Испытание 6. Контроль качества	6	МПС
418	Машиностроительная отрасль	8418219100	Прочие холодильники бытовые компрессионные, емкость	Холодильники бытовые компрессионные, емкостью не более 250 л	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры	1. Изготовление функциональных и корпусных деталей 2. Монтаж элементов на плату управления 3. Сборка функциональных узлов и схем 4. Общая	8	1. Изготовление функциональных и (или) корпусных деталей 2. Монтаж элементов на плату управления 3. Сборка функциональных узлов и схем	6	МПС

			ю не более 250 л		, а также квалифицированного кадрового персонала	сборка изделия 5. Испытание 6. Контроль качества 7. Маркирование 8. Упаковывание		4. Общая сборка изделия 5. Испытание 6. Контроль качества		
419	Машиностроительная отрасль	8418219900	Прочие холодильники бытовые компрессионные, емкостью более 250 л, но не более 340 л	Холодильники бытовые компрессионные, емкостью более 250 л, но не более 340 л	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Изготовление функциональных и корпусных деталей 2. Монтаж элементов на плату управления 3. Сборка функциональных узлов и схем 4. Общая сборка изделия 5. Испытание 6. Контроль качества 7. Маркирование	8	1. Изготовление функциональных и (или) корпусных деталей 2. Монтаж элементов на плату управления 3. Сборка функциональных узлов и схем 4. Общая сборка изделия 5. Испытание 6. Контроль качества	6	МПС

						8 . Упаковывание				
420	Машиностроительная отрасль	8418302001	Морозильники типа"ларь", емкостью не более 400 л.: морозильники бытовые	Морозильники бытовые типа "Ларь", емкостью не более 400 л	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1 . Изготовление функциональных и корпусных деталей 2 . Монтаж элементов на плату управления 3 . Сборка функциональных узлов и схем 4 . Общая сборка изделия 5 . Испытание 6 . Контроль качества 7 . Маркирование 8 . Упаковывание	8	1 . Изготовление функциональных и (или) корпусных деталей 2 . Монтаж элементов на плату управления 3 . Сборка функциональных узлов и схем 4 . Общая сборка изделия 5 . Испытание 6 . Контроль качества	6	МПС
					Наличие конструкторской и техноло	1 . Изготовление функциональных и корпусных деталей 2 . Монтаж		1 . Изготовление функциональных и (или)		

421	Машиностроительная отрасль	8418308001	Морозильники типа"ларь", емкостью более 400 л, но не более 800 л: морозильники бытовые	Морозильники бытовые типа "Ларь", емкостью более 400 л, но не более 800 л	гической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	элементов на плату управления 3. Сборка функциональных узлов и схем 4. Общая сборка изделия 5. Испытание 6. Контроль качества 7. Маркирование 8. Упаковывание	8	корпусных деталей 2. Монтаж элементов на плату управления 3. Сборка функциональных узлов и схем 4. Общая сборка изделия 5. Испытание 6. Контроль качества	6	МПС
422	Машиностроительная отрасль	8418501900	Прочие холодильные витрины и прилавки (с холодильным агрегатом или	Холодильные витрины и прилавки (Прочие)	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраст	1. Заготовительная (резка, раскрой металла) 2. Гибка 3. Сварка 4. Зачистка (Пассивация) 5. Сборка и монтаж оборудования 6. Контроль параметров	8	1. Заготовительная (резка, раскрой металла) 2. Гибка 3. Сварка 4. Зачистка (Пассивация)		МПС

			испарит елем)		руктуры (а также квалифи цирован ного кадрово г о персона ла)	7 . Проведе н и е контрол я приемоч ных и приемо-сдаточн ы х испытан ий 8 . Упаков ывание		5 . Сборка и монтаж оборудо вания	5	
					1 . Наличие констру кторско	1 . Заготов ительно е произво дство (раскрой деталей корпусо в , станин, рамных констру кций, раскрой элемент о в системы циркуля ц и и хладаге нтов, элемент о в каркаса) 2 . Механи ческая обработ к а деталей (токарна я и фрезерн а я обработ ка узлов и		1 . Механи ческая обработ к а деталей (токарна я и фрезерн а я обработ ка узлов и деталей, растачи вание корпусо в ,		

423	Машиностроительная отрасль	84186900 08	Оборудование холодильное или морозильное прочее	Холодильник (Морозильник)	й и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	деталей, растачивание корпусов, станин, рамных конструкций) 3. Изготовление элементов корпуса 4. Изготовление элементов электропроводки 5. Сборка и монтаж блоков 6. Заправка хладагента 7. Регулировка и контроль параметров 8. Проведение контроля приЎмочных и приЎмо-сдаточных испытаний	9	станин, рамных конструкций) 2. Изготовление элементов корпуса 3. Сборка и монтаж блоков 4. Заправка хладагента 5. Регулировка и контроль параметров 6. Проведение контроля приЎмочных и приЎмо-сдаточных испытаний	6	МПС

						9 . Упаковывание				
			Прочие части холодил		1 . Наличие конструкторской и технологической документаций, технологическог	1 . Заготовительные операции (раскрой, резка сортового проката и листовых материалов) 2 . Предварительная токарно-фрезерная обработка заготовок 3 . Изготовление деталей пучков трубных 4 . Сварка теплообменных труб с трубными досками и при необходимости последующая их термическая обработка		1 . Предварительная токарно-фрезерная обработка заготовок 2 . Изготовление деталей пучков трубных 3 . Сварка теплообменных труб с трубными досками и при необходимости последующая их		

424	Машиностроительная отрасль	84189990 00	ьного или морозильного оборудования	Пучки трубные	о оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	5. Окончательная токарно-фрезерная обработка заготовок и изготовление деталей и узлов пучков трубных 6. Слесарные работы (сверловка отверстий) 7. Изготовление прокладок 8. Сборка пучков трубных 9. Операционный контроль 10. ПриУмо-сдаточные испытания пучков трубных 11. Консервация 12. Упаковывание	12	термическая обработка 4. Окончательная токарно-фрезерная обработка заготовок и изготовление деталей и узлов пучков трубных 5. Слесарные работы (сверловка отверстий) 6. Сборка пучков трубных	6	МПС

425	Машиностроительная отрасль	8419330009	Машины, оборудование промышленное или лабораторное с электрическим или неэлектрическим нагревом (исключая печи, камеры и другое оборудование товарной позиции 8514) для обработки материалов в процессе с изменением температуры, таком как нагрев, варка, жаренье, дистилляция, ректификация, стерилизация, пастеризация, пропаривание, сушка, выпарив	Конвейеры	Наличие соглашения о промышленной сборке сельскох	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйстве	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйстве	МПС

			ание, конденсирование или охлаждение, за исключением машин и оборудования, используемых в бытовых целях; водонагреватели проточные или накопительные (емкостные), неэлектрические: водонагреватели проточные или накопительные (емкостные), неэлектрические: аппараты для лиофилизации, установки для сублимационной сушки и распылительные сушилки: прочие		озяйственной техники	сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	нной техники на момент подачи заявки	сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	нной техники на момент подачи заявки	
			Машины, оборудование промышленное							

426	Машиностроительная отрасль	8419340000	или лабораторное с электрическими или неэлектрическим нагревом (исключая печи, камеры и другое оборудование товарной позиции 8514) для обработки материалов в процессе с изменением температуры, таком как нагрев, варка, жаренье, дистилляция, ректификация, стерилизация, пастеризация, пропаривание, сушка, выпаривание, конденсирование или охлаждение, за	Нория	Наличие соглашения о промышленной сборке сельскохозяйственной техники	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	МПС

			исключением машин и оборудования, используемых в бытовых целях; водонагреватели проточные или накопительные (емкостные), неэлектрические: водонагреватели проточные или накопительные (емкостные), неэлектрические: прочие, для сельскохозяйственной продукции			момент подачи заявки		момент подачи заявки		
			Машины, оборудование промышленное или лабораторное с электрическим или неэлектрическим нагревом (исключая печи,							

427	Машиностроительная отрасль	8419340000	камеры и другое оборудование товарной позиции 8514) для обработки материалов в процессе с изменением температуры, таком как нагрев, варка, жаренье, дистилляция, ректификация, стерилизация, пастеризация, пропаривание, сушка, выпаривание, конденсирование или охлаждение, за исключением машин и оборудования, используемых в бытовых целях; водонагреватели проточн	Сушилки	Наличие соглашения о промышленной сборке сельскохозяйственной техники	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на	МПС

			ые или накопительные (емкостные), неэлектрические: водонагреватели проточные или накопительные (емкостные), неэлектрические: прочие, для сельскохозяйственной продукции						момент подачи заявки	
						1. Подготовка металлических листов и заготовок (Осуществляется приемка и проверка качества стального проката (холоднокатаный лист) - Листы очищаются от загрязнений, масла, окалины,				

						производится их выравнивание - Заготовки нарезаются по заданным размерам в соответствии с чертежами и панелей) 2. Штамповка и формирование панелей (Заготовки подаются на прессовое оборудование для формирования рельефа и каналов теплоносителя - Обеспечивается точность геометрии и однородность штамповки - Произво				

						дится пробивка технологических отверстий, маркировка при необходимости - Выполняется точечная или роликовая сварка по периметру и центральной части) 3. Сборка и сварка радиатора (Панели совмещаются на сборочном стенде, проверяется их сносность - Устанавливаются и привариваются боковые стенки, коллекторы, ребра жесткости					

						- Производится монтаж и сварка патрубков, соединений, заглушек) 4. Обварка радиатора по периметру (Осуществляется полная герметизирующая обварка корпуса радиатора - Особое внимание уделяется сварным швам на местах соединения коллекторов и патрубков - Проводится визуальный контроль качества шва, зачистка и удалени					

						е шлаков) 5 . Гермети чное испытан ие (в ванне с водой) (Внутрь подается сжатый воздух под давлени ем 0,2 МПа - Радиато р погружа ется в ванну с водой - Проверя ется гермети чность — утечки видны по пузырьк ам - При обнаруж ении дефекто в изделие отправл яется на доработ ку - Испыта нные радиато ры продува ются и передаю тся на		1 . Подгото вка металли ческих листов и заготово к: Приемка , очистка и резка листово го металла по заданны м размера м 2 . Штампо вка и формир ование панелей (Гибка и штампо вка листов для придани		

						следующий этап) 6. Очистка и подготовка поверхности (Радиаторы проходят обезжиривание и фосфатирование (или иной метод подготовки поверхности) - Удаляются остатки окалины, шлаков, масла - Осуществляется сушка перед нанесением покрытия) 7. Окраска и термообработка покрытия (Нанесение грунтовки		я формы) 3. Сборка и сварка радиатора (Сборка секций и сварка соединений (боковые стенки, патрубки)) 4. Герметичное испытание (в ванне с водой) (Погружение радиатора в ванну с водой, подача сжатого воздуха под давлением 0,2 МПа, проверка на утечки по пузырькам) 5. Очистка и подготовка поверхности (Обезжиривание		
428	Машиностроительная отрасль	84195000000	Теплообменники	Радиатор трансформаторный металлический секционный типа А, марки 1 Радиатор	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и произво		12		8	МПС

				трансформаторный металлический трубчатый тип Б, марки 2	дственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	- Нанесение первого слоя краски ЛКМ - Просушка первого слоя - Нанесение второго слоя краски ЛКМ - Радиаторы перемещаются в полимеризационную печь и выдерживаются при температуре 100 °C на 120 мин - После охлаждения проверяется равномерность окраски) 8. Финальный контроль качества (Проводится внешний		и фосфатирование) 6. Окраска и термообработка покрытия (Нанесение антикоррозионной эмали распылением, сушка при 60–80 °C) 7. Финальный контроль качества (Визуальный осмотр, проверка размеров и сварных швов) 8. Упаковка и маркировка изделий (Радиаторы укладываются на деревянный поддон в один или несколь		

						осмотр (отсутствие трещин, сколов, вздутий, непрокрасов) - Контроль геометрии, размеров, качества сварных швов - Проверка комплектности патрубков, заглушек, креплений - При наличии дефектов выполняется корректировка (зачистка, подкраска)) 9. Упаковка и маркировка изделий (Радиаторы укладываются на деревянный	к о уровней с использованием прокладок из древесины - Каждый радиатор фиксируется с помощью пластиковых хомутов, обеспечивая неподвижность груза во время транспортировки)			

						поддон в один или несколько уровней с использованием прокладок из древесины - Каждый радиатор фиксируется с помощью пластиковых хомутов, обеспечивая неподвижность груза во время транспортировки - Наносится маркировка: модель, дата выпуска, номер партии - Прикладывается паспорт изделия, инструкция, гарантийный талон)					

						10. Складирование (Упакованные радиаторы перемещаются в зону хранения с соблюдением условий температуры и влажности - Размещение на поддонах с прокладками, штабелирование согласно нормам безопасности - Ведется учет по партиям, срокам выпуска и заказчикам) 11. Подготовка к отгрузке (Комплектуется партия продукции в соответствии с					

						заявкам и и логистическим планом - Проверяется маркировка, упаковка, наличие сопроводительных документов - Формируются отгрузочные документы: накладные, сертификаты, акты) 12. Отгрузка и транспортировка (Радиаторы загружаются в транспорт с использованием прокладок и креплений, предотвращающих повреждение					

						- Контролируется размещение и фиксация по массе и габаритам - Осуществляется передача заказчику или экспедитору с оформлением соответствующей документации)				
429	Машиностроительная отрасль	84195000000	Теплообменники	Блочный тепловой пункт (БТП)	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицирован	1. Слесарные (зачистные работы) 2. Покраска 3. Слесарные работы (сборка узлов с использованием крепЎжных деталей) 4. Контроль качества 5. Испыта	7	1. Слесарные (зачистные работы) 2. Покраска 3. Слесарные работы (сборка узлов с использованием крепЎжных деталей) 4. Контроль качества 5. Испыта		МПС

					ного кадрового персонала)	ние (опрессовка) 6. Маркирование 7. Упаковывание		ние (опрессовка) 6. Маркирование	6	
						1. Заготовительные операции: раскрой листового материала, резка сортового проката снятие грата и заусенцев на кромках заготовок 2. Механическая обработка Токарная обработка: изготовление роликов, болтов, направляющих/ крепежных элементов и (или) других деталей теплооб				

						менника. Фрезерная обработка: формирование пазов, отверстий и плоскостей на лицевой/спинке корпуса, направляющих пластин. Сверлильные работы: создание отверстий под крепежи и патрубки (для подвижных/ неподвижных плит). Накатка и нарезка резьбы: обработка стяжных болтов и ответственных крепежей. 3. Термическая обработка деталей:					
					Наличие конструкторско			1. Заготовительные операции: раскрой, резка сортового проката и листовых материалов 2. Механическая обработка: Токарная обработка: изготовление роликов, направляющих/ крепежных элементов 3. Сварочные работы: приварка патрубков к плите			

430	Машиностроительная отрасль	84195000000	Теплообменники	Теплообменники	й и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	закалка и отпуск (корпусных элементов и направляющих пластин) 4. Гальваническая обработка (при необходимости) 5. Вальцевание обечайки из листовой заготовки 6. Сварочные работы: соединение узлов сварка крепежных элементов (болты, гайки), фиксация роликов и опорных стоек 7. Покраска: пескоструйная очистка обезжиривание	12	сварка опорных стоек 4. Покраска: подготовка поверхности к покраске нанесение краски сушка 5. Сборка изделия: комплектация узлов соединение лицевой / подвижной плит, направляющих, роликов и стяжных болтов проверка соосности элементов, усилия затяжки крепежей 6. Контроль качества на всех этапах производства	8	МПС

						нанесение антикоррозийных грунтовок и термостойких эмалей с последующим запеканием 8. Сборка изделия: комплектация узлов соединение лицевой / подвижной плит, направляющих, роликов и стяжных болтов проверка сооснос т и элементов, усилия затяжки крепежей 9. Контроль качества на всех этапах производства 10. Испытания:		7. Испытания: гидравлические (опрессовка) 8. Маркирование			

						гидравлические (опрессовка) 11. Маркирование 12. Упаковывание				
431	Машиностроительная отрасль	84195000000	Теплообменники	Теплообменник водо воздушный для систем вентиляции	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Резка, гибка деталей корпуса теплообменника 2. Штамповка ребер (ламелей) теплообменника 5. Дорновка трубок теплообменника 6. Гибка калачей теплообменника 7. Пайка узлов теплообменника 8. Контроль 9. Упаковывание	9	1. Резка, гибка деталей корпуса теплообменника 2. Штамповка ребер (ламелей) теплообменника 5. Дорновка трубок теплообменника 6. Гибка калачей теплообменника 7. Пайка узлов теплообменника 8. Контроль 9. Упаковывание	9	МПС
					1. Наличие констру	1. Заготовительная (резка, раскрой металла) 2. Гибка 3. Сварка				

432	Машиностроительная отрасль	8419818000	Прочие машины, агрегаты и оборудование для приготовления горячих напитков или приготовления или подогрева пищи	Мармиты, линии раздачи пищи	кторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	4. Зачистка (Пассивация) 5. Сборка и монтаж оборудования 6. Контроль параметров 7. Проведение контроля, приемочных и приемо-сдаточных испытаний 8. Упаковывание	8	1. Заготовительная (резка, раскрой металла) 2. Гибка 3. Сварка 4. Зачистка (Пассивация) 5. Сборка и монтаж оборудования	5	МПС
433	Машиностроительная отрасль	8419899890	Прочие машины, агрегаты	Реторта	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственн	1. Заготовительная 2. Механическая обработка (токарно-винторезная, продольно-фрезерная, радиально-сверлильная, горизонтально-расточная, вертика	6	1. Механическая обработка (токарно-винторезная, продольно-фрезерная, радиально-сверлильная, горизонтально-расточная,	4	МПС

			и оборудование		о й инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	льно-фрезерная) 3. Сварочная 4. Контроль и измерение 5. Сборочная 6. Упаковывание		вертикально-фрезерная) 2. Сварочная 3. Контроль и измерение 4. Сборочная		
434	Машиностроительная отрасль	84198998 90	Прочие машины, агрегаты и оборудование	Подогреватель газа (ПГ)	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1. Заготовительная 2. Сборочная 3. Сварочная 4. Слесарная 5. Окрашивание 6. Испытание 7. Маркирование 8. Комплектование 9. Упаковывание	10	1. Сборочная 2. Сварочная 3. Слесарная 4. Окрашивание 5. Испытание 6. Комплектование	6	МПС
						1. Заготовительная (раскрой, резка металла) 2. Механи				

435	Машиностроительная отрасль	84198998 90	Прочие машины, агрегаты и оборудование	Устройство нагревательное	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	ческая обработка деталей 3. Слесарная 4. Сборка 5. Контрольные операции 6. Гидравлические испытания 7. Дробеструйная очистка 8. Покраска 9. Теплоизоляция 10. Консервация 11. Упаковывание	11	1. Механическая обработка деталей 2. Слесарная 3. Сборка 4. Контрольные операции 5. Гидравлические испытания 6. Теплоизоляция	6	МПС
					1. Наличие конструкторской и технологической документаций,	1. Заготовительная (раскрой, резка металла) 2. Механическая обработка деталей 3. Слесарная 4. Сборка		1. Механическая обработка деталей		

436	Машиностроительная отрасль	8419899890	Прочие машины, агрегаты и оборудование	Путевой подогреватель	технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	5. Контрольные операции 6. Гидравлические испытания 7. Дробеструйная очистка 8. Покраска 9. Теплоизоляция 10. Консервация 11. Упаковывание	11	2. Слесарная 3. Сборка 4. Контрольные операции 5. Гидравлические испытания 6. Теплоизоляция	6	МПС
437	Машиностроительная отрасль	8419899890	Прочие машины, агрегаты и оборудование	Водогрейная установка	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифи	1. Заготовительная 2. Механическая обработка деталей 3. Слесарная 4. Сборка 5. Контрольные операции 6. Гидравлические испытания 7. Дробест	11	1. Механическая обработка деталей 2. Слесарная 3. Сборка 4. Контрольные операции 5. Гидравл		МПС

					цированного кадрового персонала)	руйная очистка 8. Покраска 9. Теплоизоляция 10. Консервация 11. Упаковывание		ические испытания 6. Теплоизоляция	6	
438	Машиностроительная отрасль	8419899890	Прочие машины, агрегаты и оборудование	Подогреватель (нагреватель) устьевой УН-0,2 м3	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1) Изготовление сборочных единиц 2) Монтаж нагревателя 3) Приварка патрубков 4) Установка термопар 5) Герметизация 6) Покраска 7) Маркирование 8) Испытания; 9) Контроль качества 10) Упаковывание	10	1) Изготовление сборочных единиц 2) Монтаж нагревателя 3) Приварка патрубков 4) Установка термопар 5) Герметизация 6) Испытания 7) Контроль качества	7	МПС

439	Машиностроительная отрасль	84199085 09	Прочие части, кроме частей оборудования для медицинской	Пучки трубные для теплообменников (Секции к аппаратам воздушного	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраст	1. Заготовительные операции (раскрой, резка сортового проката и листовых материалов) 2. Предварительная механическая обработка заготовок (изготовление деталей пучков трубных) 3. Сварка теплообменных труб с трубными досками и, при необходимости, последующая их термическая обработка 4. Окончательная токарно-фрезерн	11	1. Заготовительные операции (раскрой, резка сортового проката и листовых материалов) 2. Сварка теплообменных труб с трубными досками и, при необходимости, последующая их термическая обработка 3. Окончательная токарно-фрезерная обработ		МПС

			промышленности	охлаждения)	руктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	а я обработка заготовок и изготовление деталей и узлов пучков трубных 5. Слесарные работы (сверловка отверстий, зачистка корпуса) 6. Изготовление прокладок 7. Сборка пучков трубных 8. Операционный контроль 9. Испытания 10. Консервация 11. Упаковывание		ка заготовок и изготовление деталей и узлов пучков трубных 4. Слесарные работы (сверловка отверстий, зачистка корпуса) 5. Сборка пучков трубных 6. Операционный контроль 7. Испытания	7	
					Наличие конструкторской и технологической докумен	1) Раскрой труб 2) Гибка и сварка витков 3) Монтаж		1) Раскрой труб 2) Гибка и сварка витков		

440	Машиностроительная отрасль	8419908509	Прочие части, кроме частей оборудования для медицинской промышленности	Змеевик для печи ПТБ, ПТ 16/150	таций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	патрубков 4) Проверка герметичности 5) Термообработка 6) Покраска / оцинковка 7) Маркирование 8) Упаковывание	8	3) Монтаж патрубков 4) Проверка герметичности 5) Термообработка 6) Покраска / оцинковка	6	МПС
441	Машиностроительная отрасль	8421197009	Прочие центрифуги, включая центробежные сушилки	Центрифуги, включая центробежные сушилки	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрово	1. Заготовительные операции (раскрой, резка металла, гибка) 2. Механическая обработка заготовок 3. Изготовление заготовок и деталей 4. Контроль качества 5. Сборка 6. Консервация (	7	1. Механическая обработка заготовок 2. Изготовление заготовок и деталей 3. Контроль качества 4. Сборка		МПС

					го персонала)	при необходимости) 7. Упаковывание			4	
442	Машиностроительная отрасль	842121000 9	Оборудование и устройства для фильтрования или очистки воды: прочее	Грязевик	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1. Заготовительные операции (раскрой, резка металла, гибка) 2. Механическая обработка заготовок 3. Изготовление заготовок и деталей 4. Сварочные работы 5. Окрашивание 6. Сборка 7. Контроль качества 8. Маркирование 9. Упаковывание	9	1. Механическая обработка заготовок 2. Узловая сборка заготовок и деталей 3. Сварочные работы 4. Окрашивание 5. Сборка 6. Контроль качества 7. Маркирование	7	МПС
						1. Заготовительны				

443	Машиностроительная отрасль	8421210009	Оборудование и устройства для фильтрования или очистки воды: прочее	Установка обратного осмоса	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры	е операции: резка металла сверление предпокрасочная подготовка каркаса шпаклевка металла затирка 2. Сварочные работы при сборке каркаса 3. Покрасочные работы (каркас) 4. Монтаж напорных корпусов для мембран обратного осмоса 5. Монтаж технологического трубопровода 6. Монтаж насоса высокого давления	14	1. Сварочные работы и (или) сборочные работы по каркасу изделия 2. Покрасочные работы (каркас) 3. Монтаж напорных корпусов для мембран обратного осмоса 4. Монтаж технологического трубопровода 5. Монтаж насоса высокого давления		МПС

					, а также квалифицированного кадрового персонала	7. Сборка шкафа управления 8. Монтаж датчиков 9. Разработка программного обеспечения (ПО) автоматизации процесса управления оборудованием 10. Монтаж мембран обратного осмоса 11. Регулировка и настройка оборудования 12. Контроль 13. Испытания 14. Упаковывание		6. Сборка шкафа управления 7. Монтаж датчиков 8. Монтаж мембран обратного осмоса 9. Регулировка и настройка 10. Контроль 11. Испытания	11	
						1. Разгрузить листовой металл				

444	Машиностроительная отрасль	842121000 9	Оборудование и устройства для фильтрования или очистки воды: прочее	Бак-декарбонизатор	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	2. Провести входной конроль металла 3. Разметить, кернова ть, сверлить 4. Изготовить плаз для сборки изделия 5. Все цилиндрические детали изготавливаются (нестандартные) на трех-валковом оборудовании 6. Изготовить сегменты (фланцев, жесткостей) 7. обработать фланцы на токарном станке 8. Встречный+ ответный фланцы	12	1. Разметка, керновка, сверловка 2. Токарная обработка 3. Сверловка 4. Вальцовка 5. Сварка 6. Контроль качества		МПС

						сверлятся совместно 9. Вальцовать сортовой прокат уголки и швеллер 10. Закатать обечайку бака в рулон на монтажный каркас 11. Выполнить сварные швы 12. Првоести контроль сварных швов.			6	
445	Машиностроительная отрасль	84212300000	Оборудование для фильтрования масла или топлива в двигателях	Масляные, топливные корпусные фильтры	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственн	1. Заготовительные операции (раскрой, резка металла, бумаги) 2. Механическая обработка заготовок 3. Изготовление	7	1. Механическая обработка заготовок 2. Изготовление заготовок и деталей		МПС

			внутреннего сгорания		ой инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	заготовок и деталей 4. Сборка 5. Контроль качества 6. Маркирование 7. Упаковывание		3. Сборка 4. Контроль качества	4	
446	Машиностроительная отрасль	8421290003	Прочее оборудование и устройства для фильтрования или очистки жидкостей, сепараторы для очистки нефти	Прочее оборудование и устройства для фильтрования или очистки жидкостей	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1. Заготовительные операции (раскрой, резка металла, гибка) 2. Механическая обработка заготовок 3. Изготовление заготовок и деталей 4. Контроль качества 5. Сборка 6. Консервация (при необходимости) 7. Упаковывание	7	1. Механическая обработка заготовок 2. Изготовление заготовок и деталей 3. Контроль качества 4. Сборка	4	МПС

447	Машиностроительная отрасль	8421290009	Прочее оборудование и устройства для фильтрования или очистки жидкостей для гражданской авиации, сепараторы для очистки нефти, прочее	Фильтр подвесной	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1. Заготовительная операция (раскрой, резка металла) 2. Механическая обработка (токарная, расточка нарезание резьбы, фрезерная) 3. Слесарная (зачистка заусенцев, обработка кромок) 4. Термическая обработка (закалка) 5. Гальваническая (оксидирование с промасливанием) 6. Упаковывание	6	1. Заготовительная операция (раскрой, резка металла) 2. Механическая обработка (токарная, расточка нарезание резьбы, фрезерная) 3. Слесарная (зачистка заусенцев, обработка кромок) 4. Термическая обработка (закалка)	4	МПС
						1) Заготовка трубы				

448	Машиностроительная отрасль	8421290009	Прочее оборудование и устройства для фильтрования или очистки жидкостей для гражданской авиации, сепараторы для очистки нефти, прочее	Фильтр щелевой, скважинный, диаметр 40-168 мм - 1 категория	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	2) Прорезка щелей 3) Сварка 4) Обработка концов 5) Проверка проходимости 6) Очистка 7) Контроль качества 7) Покраска 8) Маркирование 9) Упаковывание	9	1) Заготовка трубы 2) Прорезка щелей 3) Сварка 4) Обработка концов 5) Проверка проходимости 6) Очистка 7) Контроль качества	7	МПС
449	Машиностроительная отрасль	8421290009	Прочее оборудование и устройства для фильтрования или очистки жидкостей для гражданской авиации, сепарато	Корпусные фильтры системы охлаждения двигателей внутреннего сгорания	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также	1. Заготовительные операции (раскрой, резка металла, бумаги) 2. Механическая обработка заготовок 3. Изготовление заготовок и деталей	7	1. Механическая обработка заготовок 2. Изготовление заготовок и деталей 3. Сборка	4	МПС

			ры для очистки нефти, прочее		квалифицированного кадрового персонала	4. Сборка 5. Контроль качества 6. Маркирование 7. Упаковывание		4. Контроль качества		
450	Машиностроительная отрасль	84213920 08	ОБОРУДОВАНИЕ И УСТРОЙСТВА ДЛЯ ФИЛЬТРОВАНИЯ ИЛИ ОЧИСТКИ ВОЗДУХА ПРОЧЕЕ	Промышленные фильтры	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1. Изготовление заготовок и деталей 2. Прокат рамки 3. Раскрой и нарезка материала 4. Шитье карманов 5. Резка ПВХ кромки 6. Резка стальных прутьев 7. Сборка фильтра 8. Контроль качества 9. Упаковка	9	1. Изготовление заготовок и деталей 2. Сборка фильтра 3. Контроль качества 4. Упаковка	4	МПС
						1. Подготовка производства (				

						изготовление технологической оснастки) 2. Заготовительные работы (раскрой материала, гибка труб, листового материала в обечайки и конуса для дальнейшей механической обработки) 3. Механическая обработка деталей и сборок (токарная точение круга по размерам чертежа, фрезерная фрезеровка заготовки из листа, сверлильная,	1. Механическая обработка деталей и сборок (токарная точение круга по размерам чертежа, фрезерная фрезеровка заготовки из листа, сверлильная, сверление отверстий в трубе, шлифовальная, шлифовка наружных поверхностей заготовок из круга, для дальнейших			

451	Машиностроительная отрасль	84213980002	Прочее оборудование для фильтрования или очистки газов, сепараторы для очистки нефтяных газов, сепараторы для очистки как нефтяных газов, так и нефти	Сепараторы для очистки нефти	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	сверление отверстий в трубе, шлифовальная, шлифовка наружных поверхностей заготовок из круга, для дальнейших сборочно-сварочных работ) 4. Сборочно-сварочные работы (сборка с использованием сварочного оборудования, слесарные работы, зачистка) 5. Сборочные работы и испытания (сборка с использованием крепежных деталей, слесарн	7	сборочно-сварочных работ) 2. Сборочно-сварочные работы (сборка с использованием сварочного оборудования, слесарные работы, зачистка) 3. Сборочные работы и испытания (сборка с использованием крепежных деталей, слесарные работы, притирка, доводка, шабрение, опиловка, испытания отдельных узлов изделия) 4. Контроль и испытан		МПС

						ы е работы, притирка , доводка, шабрение , опиловка , испытания отдельных узлов изделия) 6 . Контроль и испытание деталей (сборок изделий, контроль , испытание) 7 . Покрытие деталей, сборок изделий (окраска изделия)		и е деталей, сборок изделий (контроль , испытание) 5 . Покрытие деталей, сборок изделий (окраска изделия)	5	
			Прочее оборудование для фильтрования или очистки газов, сепарата	Сепаратор газовый,	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудо	1) Изготовление корпуса 2) Приварка штуцеров 3) Монтаж перегородок 4) Установка патрубков		1) Приварка штуцеров 2) Монтаж перегородок 3) Установ		

452	Машиностроительная отрасль	8421398002	ры для очистки нефтяных газов, сепараторы для очистки как нефтяных газов, так и нефти	нефтегазовый, факельный V от 0,5 до 200 м3	вания и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	5) Обработка швов 6) Покраска 7) Контроль качества 8) Испытания 9) Маркирование 10) Упаковывание	10	ка патрубков 4) Обработка швов 5) Покраска 6) Контроль качества 7) Испытания	7	МПС
453	Машиностроительная отрасль	8421398006	Центрифуги, включая центробежные сушилки; оборудование и устройства для фильтрования или очистки жидкостей или газов: оборудование и устройства для фильтрования или очистки газов: прочее: оборудование и устройства для фильтрования	Центрифуги, включая центробежные сушилки, оборудование и устройства для фильтрования или очистки жидкостей или газов	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1. Заготовительные операции (раскрой, резка металла, гибка) 2. Механическая обработка 3. Изготовление деталей 4. Контроль качества 5. Сборка 6. Консервация (при необходимости)	7	1. Механическая обработка 2. Изготовление детали 3. Контроль качества 4. Сборка		МПС

			или очистки прочих газов: прочее: прочее			7. Упаковывание			4	
454	Машиностроительная отрасль	84213980006	Центрифуги, включая центробежные сушилки; оборудование и устройства для фильтрования или очистки жидкостей или газов: оборудование и устройства для фильтрования или очистки газов: прочее: оборудование и устройства для фильтрования или очистки прочих газов: прочее: прочее	Пылеуловитель циклонного типа (ПЦТ)	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1. Заготовительная 2. Сборочная 3. Сварочная 4. Слесарная 5. Окрашивание 6. Испытание 7. Маркирование 8. Комплектование 9. Контроль 10. Упаковывание	10	1. Сборочная 2. Сварочная 3. Слесарная 4. Окрашивание 5. Испытание 6. Комплектование 7. Контроль	7	МПС
			Центрифуги, включая центробежные сушилки; оборудо		1. Наличие	1. Заготовительная				

455	Машиностроительная отрасль	8421398006	вание и устройства для фильтрования или очистки жидкостей или газов: оборудование и устройства для фильтрования или очистки газов: прочее: оборудование и устройства для фильтрования или очистки прочих газов: прочее: прочее	Фильтр сепаратора (ФС)	конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	2. Сборочная 3. Сварочная 4. Слесарная 5. Окрашивание 6. Испытание 7. Маркирование 8. Комплектование 9. Контроль 10. Упаковывание	10	1. Сборочная 2. Сварочная 3. Слесарная 4. Окрашивание 5. Испытание 6. Комплектование 7. Контроль	7	МПС
456	Машиностроительная отрасль	8421398006	Центрифуги, включая центробежные сушилки; оборудование и устройства для фильтрования или очистки жидкостей или газов: оборудование и устройства для	Пылеуловитель	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производ	1. Заготовительная 2. Сборочная 3. Сварочная 4. Слесарная 5. Окрашивание 6. Испытание	10	1. Сборочная 2. Сварочная 3. Слесарная 4. Окрашивание	7	МПС

			фильтрования или очистки газов: прочее: оборудование и устройства для фильтрования или очистки прочих газов: прочее: прочее	циклонного типа (ПЦТ)	дственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	7. Маркирование 8. Комплектование 9. Контроль 10. Упаковывание		5. Испытание 6. Комплектование 7. Контроль		
457	Машиностроительная отрасль	8421398006	Центрифуги, включая центробежные сушилки; оборудование и устройства для фильтрования или очистки жидкостей или газов: оборудование и устройства для фильтрования или очистки газов: прочее: оборудование и устройства для фильтрования или очистки	Узел отчистки газа (УОГ)	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1. Заготовительная 2. Сборочная 3. Сварочная 4. Слесарная 5. Окрашивание 6. Испытание 7. Маркирование 8. Комплектование 9. Контроль 10. Упаковывание	10	1. Сборочная 2. Сварочная 3. Слесарная 4. Окрашивание 5. Испытание 6. Комплектование 7. Контроль		МПС

			прочих газов: прочее: прочее						7	
458	Машиностроительная отрасль	84213980 06	Центрифуги, включая центробежные сушилки; оборудование и устройства для фильтрования или очистки жидкостей или газов: оборудование и устройства для фильтрования или очистки газов: прочее: оборудование и устройства для фильтрования или очистки прочих газов: прочее: прочее	Фильтр осушителей (ФО)	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1. Заготовительная 2. Сборочная 3. Сварочная 4. Слесарная 5. Окрашивание 6. Испытание 7. Маркирование 8. Комплектование 9. Контроль 10. Упаковывание	10	1. Сборочная 2. Сварочная 3. Слесарная 4. Окрашивание 5. Испытание 6. Комплектование 7. Контроль	7	МПС
					1. Наличие конструкторской и технологической докумен	1. Заготовительная (раскрой, резка металла) 2. Механическая		1. Механическая		

459	Машиностроительная отрасль	8421910009	Части центрифуг, включая центробежные сушилки,прочие	Центробежные сушилки	таций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	обработка 3. Изготовление деталей 4. Контроль качества 5. Сборка 6. Консервация 7. Упаковывание	7	обработка 2. Изготовление деталей 3. Контроль качества 4. Сборка	4	МПС
460	Машиностроительная отрасль	8421990006	Центрифуги, включая центробежные сушилки; оборудование и устройства для фильтрования или очистки жидкостей или газов: части: прочие: прочие: прочие	Электрод осадительный (Электрод коронирующий)	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового	1. Подготовительные технологические операции (очистка, разметка) 2. Заготовительные технологические операции (правка листового металла, раскрой, резка) 3. Вальцевание и гибка 4. Изготовление заготово	7	1. Заготовительные технологические операции (правка листового металла, раскрой, резка) 2. Вальцевание и гибка 3. Изготовление заготовок и деталей 4. Сборка		МПС

					персонала)	к и деталей 5 . Сборка 6 . Упаковывание 7 . Контроль		5 . Контроль	5	
461	Машиностроительная отрасль	8421990006	Центрифуги, включая центробежные сушилки; оборудование и устройства для фильтрования или очистки жидкостей или газов: части: прочие: прочие: прочие	Фильтрующие элементы для двигателей внутреннего сгорания	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1 . Подготовительные операции (разметка, резка) 2 . Заготовительные операции (раскрой металла, фильтровальной бумаги, резка) 3 . Изготовление заготовок и деталей 4 . Сборка 5 . Маркирование 6 . Контроль 7 . Упаковывание	7	1 . Заготовительные операции (раскрой металла, фильтровальной бумаги, резка) 2 . Изготовление заготовок и деталей 3 . Сборка 4 . Контроль	4	МПС
						1 . Входной контроль сырья (материа				

462	Машиностроительная отрасль	8421990007	Центрифуги, включая центробежные сушилки; оборудование и устройства для фильтрования или очистки жидкостей или газов: части: прочие: прочие	Центрифуги (включая центробежные сушилки, оборудование и устройства для фильтрования или очистки жидкостей или газов)	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	лов и комплектующих) 2. Заготовительная 3. Механическая обработка деталей 4. Изготовление заготовок деталей 5. Механическая обработка 6. Контроль качества 7. Сборка 8. Консервация (Упаковка)	8	1. Механическая обработка деталей 2. Изготовление заготовок деталей 3. Контроль качества 4. Сборка	4	МПС
					1. Наличие конструкторской и технологической документаций,	1. Входной контроль сырья (материалов и комплектующих) 2. Заготовительная 3. Механическая		1. Механическая обработка деталей		

463	Машиностроительная отрасль	8421990008	Прочие части оборудования и устройств	Прочие части оборудования и устройств	технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	обработка деталей 4. Изготовление заготовок и деталей 5. Механическая обработка 6. Контроль качества 7. Сборка 8. Консервация (Упаковка)	8	2. Изготовление заготовок и деталей 3. Контроль качества 4. Сборка	4	МПС
464	Машиностроительная отрасль	8422110000	Посудомоечные машины бытовые	Посудомоечная машина	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрово	1. Изготовление корпусных деталей 2. Монтаж платы управления 3. Сборка функциональных излов и схем 4. Сборка изделия 5. Испытание 6. Контроль качества	8	1. Изготовление корпусных деталей 2. Монтаж платы управления 3. Сборка функциональных излов и схем 4. Сборка изделия 5. Испытание		МПС

					го персонала	7. Маркирование 8. Упаковывание		6. Контроль качества	6	
465	Машиностроительная отрасль	84222000 9	Оборудование для мойки или сушки бутылок или других емкостей,прочее	Оборудование для мойки или сушки бутылок или других емкостей	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1. Входной контроль сырья (материалов и комплектующих) 2. Заготовительная 3. Механическая обработка деталей 4. Изготовление заготовок и деталей 5. Механическая обработка 6. Контроль качества 7. Сборка 8. Консервация (Упаковка)	8	1. Механическая обработка деталей 2. Изготовление заготовок и деталей 3. Контроль качества 4. Сборка	4	МПС
						1. Входной контроль сырья (				

466	Машиностроительная отрасль	8423890000	Оборудование для взвешивания прочее	Оборудование для взвешивания	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	материалов и комплектующих) 2. Заготовительная 3. Механическая обработка деталей 4. Изготовление заготовок и деталей 5. Механическая обработка 6. Контроль качества 7. Сборка 8. Консервация (Упаковка)	8	1. Механическая обработка деталей 2. Изготовление заготовок и деталей 3. Контроль качества 4. Сборка	4	МПС
					1. Наличие конструкторской и технологической докумен	1. Входной контроль сырья (материалов и комплектующих) 2. Заготовительная 3. Механи		1. Механическая обработ		

467	Машиностроительная отрасль	8423900009	Прочие равновесы для весов всех типов; части оборудования для взвешивания	Прочие равновесы для весов всех типов (части оборудования для взвешивания)	таций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	ческая обработка деталей 4. Изготовление заготовок и деталей 5. Механическая обработка 6. Контроль качества 7. Сборка 8. Консервация (Упаковка)	8	ка деталей 2. Изготовление заготовок и деталей 3. Контроль качества 4. Сборка	4	МПС
468	Машиностроите	8424100000	Огнетушители заряженные или	Ручной огнетуш	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и произво	1. Заготовительная операция (раскрой металла) 2. Штамповка 3. Литье 4. Механическая обработка (токарная, фрезерная) 5. Вулканизация 6. Термическая	14	1. Штамповка 2. Литье 3. Механическая обработка (токарная, фрезерная) 4. Термическая обработка	10	МПС

	льная отрасль		незаряженные	итель порошковый	дственного инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	обработка 7. Пайка 8. Сварка 9. Гальваническая обработка 10. Покраска 11. Сборка 12. Испытание 13. Контроль 14. Упаковывание		5. Пайка 6. Сварка 7. Покраска 8. Сборка 9. Испытание 10. Контроль		
469	Машиностроительная отрасль	8424100000	Огнетушители заряженные	Ручной огнетуш	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и произво	1. Заготовительная операция (раскрой металла) 2. Штамповка 3. ЛитьҰ 4. Механическая обработка (токарная, фрезерная) 5. Вулканизация 6. Термиче	14	1. Штамповка 2. ЛитьҰ 3. Механическая обработка (токарная, фрезерная) 4. Термиче	9	МПС

			ные или незаряженные	итель углекислотный	дственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	ская обработка 7. Пайка 8. Сварка 9. Гальваническая обработка 10. Покраска 11. Сборка 12. Испытание 13. Контроль 14. Упаковывание		ская обработка 5. Пайка 6. Сварка 7. Сборка 8. Испытание 9. Контроль		
470	Машиностроительная отрасль	84243010000	Машины пескоструйные или пароструйные и аналогичные метательные устройства прочие, работаю	Машина зарядная	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифи	1. Заготовительная 2. Механическая обработка (токарно-винторезная продольно-фрезерная, радиально-сверлильная, горизонтально-расточная, вертикально-фрезерная) 3. Сварочная	6	1. Механическая обработка (токарно-винторезная продольно-фрезерная, радиально-сверлильная, горизонтально-расточная, вертикально-фрезерная) 2. Сварочная 3. Контрол		МПС

			щие от сжатого воздуха		цированного кадрового персонала)	4. Контроль и измерение 5. Сборочная 6. Упаковывание		ь и измерение 4. Сборочная	4	
471	Машиностроительная отрасль	84243090000	Прочие машины пескоструйные или пароструйные и аналогичные метател	Машины для разбрасывания песка и соли	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраст	1. Подготовительные операции (Консервация, Упаковка) 2. Изготовление элементов кузова из металла (сборка, сварка, окраска) 3. Изготовление подрамников (при наличии в конструкции, сборка, сварка) 4. Монтаж органов управления 5. Монтаж системы электро	9	1. Изготовление элементов кузова из металла (сборка, сварка, окраска) 2. Изготовление подрамников (при наличии в конструкции, сборка, сварка) 3. Монтаж органов управления 4. Монтаж системы электрооборудования 5. Монтаж системы		МПС

			ьные устройства		руктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	оборудования 6. Монтаж системы пневмооборудования (при наличии в конструкции) 7. Монтаж системы гидрооборудования (при наличии в конструкции) 8. Выходной контроль 9. Испытания		пневмооборудования (при наличии в конструкции) 6. Монтаж системы гидрооборудования (при наличии в конструкции) 7. Выходной контроль 8. Испытания	8	
			Прочие предназначенные для установки на тракторах или для буксирования тракторами, механические устройства (с ручным управлением или без него) для			Производственные и		Производственные и		

472	Машиностроительная отрасль	8424499100	метания, разбрызгивания или распыления жидкостей или порошков; огнетушители заряженные или незаряженные; пульверизаторы и аналогичные устройства; паростру йные или пескоструйные и аналогичные метательные устройства, распылители для сельского хозяйства или садоводства	Прицепной опрыскиватель	Наличие соглашения о промышленной сборке сельскохозяйственной техники	технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	МПС
			Прочие механические устройства (с ручным управлением или без него) для							

473	Машиностроительная отрасль	8424499900	метания, разбрызгивания или распыления жидкостей или порошков; огнетушители заряженные или незаряженные; пульверизаторы и аналогичные устройства; пароструйные или пескоструйные и аналогичные метательные устройства, распылители для сельского хозяйства или садоводства: прочие	Самоходный опрыскиватель	Наличие соглашения о промышленной сборке сельскохозяйственной техники	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	МПС
			Устройства прочие, механические устройства (с ручным управлением						Количество определяется действующим Соглашением о промышленной	

			или без него) для метания, разбрызгивания или распыления жидкостей или порошков; огнетушители заряженные или незаряженные; пульверизаторы и аналогичные устройства; паростр уйные или пескост руйные и аналогичные метательные устройства, распылители для сельского хозяйства или садоводства, устройства для сельского хозяйства или садоводства:						сборке сельскохозяйственной техники на момент	
474	Машиностроительная отрасль	84248210 00		Дождевальные машины	Наличие соглашения о промышленной сборке сельскохозяйственной техники	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки		МПС

			для полива						подачи заявки	
475	Машиностроительная отрасль	8424829100	Прочие предназначенные для установки на тракторах или для буксирования тракторами, механические устройства (с ручным управлением или без него) для метания, разбрызгивания или распыления жидкостей или порошков; огнетушители заряженные или незаряженные; пульверизаторы и аналогичные устройства; паростр уйные или пескоструйные и	Прицепной опрыскиватель	Наличие соглашения о промышленной сборке сельскохозяйственной техники	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на	МПС

			аналогичные метательные устройства: устройства прочие						момент подачи заявки	
476	Машиностроительная отрасль	8424829900	Прочие механические устройства (с ручным управлением или без него) для метания, разбрызгивания или распыления жидкостей или порошков; огнетушители заряженные или незаряженные; пульверизаторы и аналогичные устройства; паропструйные или пескоструйные и аналогичные метательные устройс	Блок перекачки	Наличие соглашения о промышленной сборке сельскохозяйственной техники	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на	МПС

			тва, устройства прочие: прочие						момент подачи заявки	
477	Машиностроительная отрасль	84248299 00	Прочие механические устройства (с ручным управлением или без него) для метания, разбрызгивания или распыления жидкостей или порошков; огнетушители заряженные или незаряженные; пульверизаторы и аналогичные устройства; пароструйные или пескоструйные и аналогичные метательные устройства, устройс	Комплект опрыскивающего оборудования	Наличие соглашения о промышленной сборке сельскохозяйственной техники	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на	МПС

			тва прочие: прочие						момент подачи заявки	
478	Машиностроительная отрасль	8424829900	Прочие механические устройства (с ручным управлением или без него) для метания, разбрызгивания или распыления жидкостей или порошков; огнетушители заряженные или незаряженные; пульверизаторы и аналогичные устройства; паростр уйные или пескоструйные и аналогичные метательные устройства, устройства прочие: прочие	Самоходный опрыскиватель	Наличие соглашения о промышленной сборке сельскохозяйственной техники	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	МПС

479	Машиностроительная отрасль	84248900 09	Механические устройства прочие	Механические устройства	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1. Входной контроль сырья (материалов и комплектующих) 2. Заготовительная операция 3. Механическая обработка деталей 4. Изготовление заготовок и деталей 5. Механическая обработка 6. Контроль качества 7. Сборка 8. Консервация (Упаковка)	8	1. Входной контроль сырья (материалов и комплектующих) 2. Механическая обработка деталей 3. Изготовление заготовок и деталей 4. Механическая обработка 5. Контроль качества 6. Сборка	6	МПС
					1. Наличие конструкторской и технологической докумен	1. Заготовительные операции (резка) 2. Токарные		1. Токарны		

480	Машиностроительная отрасль	84249000000	Части механических устройств	Седло	таций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	операции 3. Слесарные операции 4. Контроль 5. Маркирование 6. Консервация 7. Упаковывание	7	е операции 2. Слесарные операции 3. Контроль 4. Консервация	4	МПС
481	Машиностроительная отрасль	84249000000	Части механических устройств	Корпус	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1. Заготовительные операции (резка) 2. Токарные операции 3. Фрезерные операции 4. Слесарные операции 5. Контроль 6. Маркирование 7. Консервация 8. Упаковывание	8	1. Токарные операции 2. Фрезерные операции 3. Слесарные операции 4. Контроль 5. Консервация	5	МПС

482	Машиностроительная отрасль	84249000000	Части механических устройств	Каток (Ролик с крепежом Шаблон Узел крепления ниппельного кольца с упорами)	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1. Изготовление комплектующих 2. Комплектация 3. Сборка 4. Консервация 5. Упаковывание	5	1. Изготовление комплектующих 2. Комплектация 3. Сборка	3	МПС
483	Машиностроительная отрасль	84249000000	Части механических устройств	Насадка	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового	1. Заготовительная 2. Токарная 3. Слесарная 4. Консервация 5. Упаковывание	5	1. Токарная 2. Слесарная		МПС

					персонала)				2	
484	Машиностроительная отрасль	84249000000	Части механических устройств	Насадка	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1. Заготовительные операции (резка металла) 2. Токарные операции 3. Слесарные операции 4. Контроль 5. Маркирование 6. Консервация 7. Упаковывание	7	1. Токарные операции 2. Слесарные операции 3. Контроль 4. Консервация	4	МПС
485	Машиностроительная отрасль	84249000000	Части механических устройств	Каток (Ролик с крепежом, Шаблон, Узел крепления ниппельного кольца с упорами)	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также	1. Заготовительные операции (резка проката) 2. Изготовление комплектующих. 3. Комплектация 4. Сборка 5. Контроль	8	1. Изготовление комплектующих. 2. Комплектация 3. Сборка 4. Контроль	5	МПС

					квалифицированного кадрового персонала)	6. Маркирование 7. Консервация 8. Упаковывание		5. Консервация		
486	Машиностроительная отрасль	84249000000	Части механических устройств	Клапан	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1. Заготовительные операции (резка) 2. Токарные операции 3. Фрезерные операции 4. Термическая обработка 5. Шлифовальные операции 6. Контроль 7. Маркирование 8. Консервация 9. Упаковывание	9	1. Токарные операции 2. Фрезерные операции 3. Термическая обработка 4. Шлифовальные операции 5. Контроль 6. Консервация	6	МПС
					1. Наличие конструкторской и техноло	1. Заготовительная				

487	Машиностроительная отрасль	84249000000	Части механических устройств	Корпус (Центр трубы 73, Вкладыш, Конус)	гической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	2. Токарная 3. Фрезерная 4. Слесарная 5. Термообработка 6. Консервация 7. Упаковывание	7	1. Токарная 2. Фрезерная 3. Слесарная 4. Термообработка	4	МПС
488	Машиностроительная отрасль	84249000000	Части механических устройств	Ролик	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрово	1. Заготовительные операции (резка проката) 2. Токарные операции 3. Фрезерные операции 4. Строгальные операции 5. Термическая обработка 6. Контроль	9	1. Токарные операции 2. Фрезерные операции 3. Строгальные операции 4. Термическая обработка 5. Контроль		МПС

					го персонала)	7. Маркирование 8. Консервация 9. Упаковывание		6. Консервация	6	
489	Машиностроительная отрасль	84249000000	Части механических устройств	Ролик	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1. Заготовительная 2. Токарная 3. Фрезерная 4. Строгальная 5. Термообработка 6. Токарная (повторно) 7. Зубофрезерная 8. Консервация 9. Упаковывание	9	1. Заготовительная 2. Токарная 3. Фрезерная 4. Строгальная 5. Термообработка 6. Токарная (повторно) 7. Зубофрезерная 8. Консервация 9. Упаковывание	9	МПС
					1. Наличие конструкторской и технологической	1. Заготовительные операции (резка, раскрой металла)) 2. Механическая обработка (		1. Механическая обработка (изготовление		

490	Машиностроительная отрасль	84249000000	Части механических устройств	Коллектор	документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	изготовление комплектующих) 3. Комплектация 4. Сборка 5. Сварка 6. Контроль 7. Маркирование 8. Консервация 9. Упаковывание	9	комплектующих) 2. Комплектация 3. Сборка 4. Сварка 5. Контроль 6. Консервация	6	МПС
491	Машиностроительная отрасль	84249000000	Части механических устройств	Корпус (Центр трубы, Вкладыш, Конус)	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного	1. Заготовительные операции (резка металла) 2. Токарные операции 3. Фрезерные операции 4. Слесарные операци 5. Термическая обработка 6. Контроль	9	1. Токарные операции 2. Фрезерные операции 3. Слесарные операци 4. Термическая обработка 5. Контроль		МПС

					кадрового персонала)	7. Маркирование 8. Консервация 9. Упаковывание		6. Консервация	6	
492	Машиностроительная отрасль	84249000000	Части механических устройств	Вкладыш прижимной	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1. Заготовительные операции (резка и раскрой металла) 2. Токарные операции 3. Фрезерные операции 4. Слесарные операции 5. Термическая обработка 6. Шлифовальные операции 7. Контроль 8. Консервация 9. Маркирование	10	1. Токарные операции 2. Фрезерные операции 3. Слесарные операции 4. Термическая обработка 5. Шлифовальные операции 6. Контроль 7. Консервация		МПС

						10. Упаковывание			7	
493	Машиностроительная отрасль	84251100 00	Тали подъемные и подъемники (кроме скиповых подъемников или подъемников, используемых для подъема транспортных средств), с приводом от электрического двигателя	Тали подъемные и подъемники с приводом от электрического двигателя	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1. Входной контроль сырья (материалов и комплектующих) 2. Заготовительная 3. Механическая обработка деталей 4. Изготовление заготовок и деталей 5. Механическая обработка 6. Контроль качества 7. Упаковка	7	1. Входной контроль сырья (материалов и комплектующих) 2. Механическая обработка деталей 3. Изготовление заготовок и деталей 4. Механическая обработка 5. Контроль качества	5	МПС
			Тали подъемные и подъемники (		1. Наличие конструкторской и технологической	1. Заготовительная (раскрой, резка металла) 2. Механическая обработка		1. Механическая обработка заготовок		

494	Машиностроительная отрасль	8425190009	кроме скиповых подъемников или подъемников, используемых для подъема транспортных средств), прочие	Подъемник рельсовый	документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	заготовок 3. Изготовление деталей с последующей механической обработкой 4. Контроль качества 5. Испытание 6. Упаковывание	6	2. Изготовление деталей с последующей механической обработкой 3. Контроль качества 4. Испытание	4	МПС
495	Машиностроительная отрасль	8425190009	Тали подъемные и подъемники (кроме скиповых подъемников или подъемников, используемых для подъема транспо	Тали подъемные и подъемники	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного	1. Входной контроль сырья (материалов и комплектующих) 2. Заготовительная 3. Механическая обработка деталей 4. Изготовление заготовок и деталей 5. Механи	7	1. Входной контроль сырья (материалов и комплектующих) 2. Механическая обработка деталей 3. Изготовление заготовок и деталей 4. Механи	5	МПС

			ртных средств), прочие		кадрового персонала)	ческая обработка 6. Контроль качества 7. Упаковка		ческая обработка 5. Контроль качества		
496	Машиностроительная отрасль	8425310000	Лебедки, кабестаны с приводом от электрического двигателя	Лебедки (кабестаны с приводом от электрического двигателя)	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1. Входной контроль сырья (материалов и комплектующих) 2. Заготовительная 3. Механическая обработка деталей 4. Изготовление заготовок и деталей 5. Механическая обработка 6. Контроль качества 7. Упаковка	7	1. Входной контроль сырья (материалов и комплектующих) 2. Механическая обработка деталей 3. Изготовление заготовок и деталей 4. Механическая обработка 5. Контроль качества	5	МПС
						1. Входной контроль сырья (				

497	Машиностроительная отрасль	84253900005	Лебедки шахтных подъемных установок надшахтного размещения; лебедки, специально предназначенные для подземных работ	Лебедки шахтных подъемных установок надшахтного размещения	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	материалов и комплектующих) 2. Заготовительная 3. Механическая обработка деталей 4. Изготовление заготовок и деталей 5. Механическая обработка 6. Контроль качества 7. Упаковка	7	1. Входной контроль сырья (материалов и комплектующих) 2. Механическая обработка деталей 3. Изготовление заготовок и деталей 4. Механическая обработка 5. Контроль качества	5	МПС
						1. Изготовление металлоконструкций (резка метала) 2. Механическая обработка деталей (сверление, токарная, фрезерн		1. Механическая обработка деталей (сверление, токарная,		

					1. Наличие конструкторской и технологической документаций,	ая обработка, зубофрезеровка, зубодолбежка, протяжка, шлифование, расточка) 3. Термическая обработка деталей (закалка, цементация, отжиг) 4. Окрашивание и сушка изготовленных деталей и узлов оборудования 5. Сборочно-сварочные операции (изготовление корпусных деталей) 6. Проведение испытаний (выполнение испытания по имеющи		фрезерная обработка, зубофрезеровка, зубодолбежка, протяжка, шлифование, расточка) 2. Термическая обработка деталей (закалка, цементация, отжиг) 3. Сборочно-сварочные операции (изготовление корпусных деталей) 4. Проведение испытаний (выполнение испытания по имеющимся методическим указаниям и контролем технических		

498	Машиностроительная отрасль	84253900 06	Лебедки, кабестаны, прочие	Лебедка (Лебедка буровая)	технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	мся методическим указаниям и контролем технических параметров, заложенных в конструкторской документации) 7. Контроль качества продукции (визуальный контроль и измерение заготовок, изготовленных деталей и сборочных единиц, контроль качества термической обработки, замер твердости, измерение толщины закален	8	параметров, заложенных в конструкторской документации) 5. Контроль качества продукции (визуальный контроль и измерение заготовок, изготовленных деталей и сборочных единиц, контроль качества термической обработки, замер твердости, измерение толщины закаленного слоя, контроль качества сварных соединений, измерен	6	МПС

						ного слоя, контроль качества сварных соединений, измерение, визуальный контроль, контроль на герметичность, контроль качества лакокрасочного покрытия) 8. Упаковывание		ие, визуальный контроль, контроль на герметичность, контроль качества лакокрасочного покрытия) 6. Упаковывание		
499	Машиностроительная отрасль	84254200000	Домкраты и подъемники гидравлические прочие, используемые для поднятия транспортных средств	Домкрат	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного	1. Заготовительная 2. Механическая обработка деталей 3. Изготовление заготовок и деталей с последующей мехобработкой 4. Контроль качества	6	1. Механическая обработка деталей 2. Изготовление заготовок и деталей с последующей мехобработкой 3. Контрол		МПС

					кадрового персонала)	5. Испытания 6. Упаковывание		ь и испытания	3	
500	Машиностроительная отрасль	84254900000	Домкраты и подъемники, используемые для подняти я транспортных средств, прочие	Домкраты и подъемники, (используемые для подняти я транспортных средств)	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1. Входной контроль сырья (материалов и комплектующих) 2. Заготовительная 3. Механическая обработка деталей 4. Изготовление заготовок и деталей 5. Механическая обработка 6. Контроль качества 7. Упаковка	7	1. Входной контроль сырья (материалов и комплектующих) 2. Механическая обработка деталей 3. Изготовление заготовок и деталей 4. Механическая обработка 5. Контроль качества	5	МПС
					1. Наличие констру	1. Входной контроль сырья (материалов и		1. Входной контроль сырья (		

501	Машиностроительная отрасль	8426110000	Краны мостовые на неподвижных опорах	Краны мостовые на неподвижных опорах	кторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	комплектующих) 2. Заготовительная 3. Механическая обработка деталей 4. Изготовление заготовок и деталей 5. Механическая обработка 6. Контроль качества 7. Упаковка	7	материалов и комплектующих) 2. Механическая обработка деталей 3. Изготовление заготовок и деталей 4. Механическая обработка 5. Контроль качества	5	МПС
502	Машиностроительная отрасль	8426190000	Прочие краны мостовые, козловые, портальные, фермы подъемн	Краны	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и произво	1. Заготовительная (раскрой, нарезка металла) 2. Механическая обработка деталей 3. Сборка металлоконструкций крана 4. Сварка металло	6	1. Заготовительная (раскрой, нарезка металла) 2. Механическая обработка деталей 3. Сборка металлоконструкций крана		МПС

			ые подвижные и погрузчики портальные		дственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	конструкций крана 5. Контроль качества на всех этапах производства 6. Покраска металлоконструкций крана		4. Сварка металлоконструкций крана 5. Контроль качества на всех этапах производства	5	
503	Машиностроительная отрасль	84261900 00	Прочие краны мостовые, козловые, портальные, фермы подъемные подвижные и погрузчики портальные	Прочие краны мостовые (козловые и портальные)	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1. Заготовительная (раскрой, нарезка металла) 2. Механическая обработка деталей 3. Сборка металлоконструкций крана 4. Сварка металлоконструкций крана 5. Контроль качества на всех этапах производства 6. Покраск	6	1. Заготовительная (раскрой, нарезка металла) 2. Механическая обработка деталей 3. Сборка металлоконструкций крана 4. Сварка металлоконструкций крана 5. Контроль качества на всех этапах		МПС

						а металлоконструкций крана		производства	5	
504	Машиностроительная отрасль	84269190 09	Прочие машины, предназначенные для монтажа на дорожных автотранспортных средствах	Машины (предназначенные для монтажа на дорожных автотранспортных средствах)	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1. Входной контроль сырья (материалов и комплектующих) 2. Заготовительная 3. Механическая обработка деталей 4. Изготовление заготовок и деталей 5. Механическая обработка 6. Контроль качества 7. Упаковка	7	1. Входной контроль сырья (материалов и комплектующих) 2. Механическая обработка деталей 3. Изготовление заготовок и деталей 4. Механическая обработка 5. Контроль качества	5	МПС
			Погрузчики самоходные		Наличие соглаше	Производственные и технологические операции, предусмотренны	Количество определяется действующим Соглаше	Производственные и технологические операции, предусмотренны	Количество определяется действующим Соглаше	

505	Машиностроительная отрасль	8427201909	прочие, с высотой подъема 1 м или более, прочие	Телескопические погрузчики	ния о промышленной сборке сельскохозяйственной техники	е действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	нием о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	е действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	нием о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	МПС
506	Машиностроительная отрасль	8427209000	Прочие погрузчики самоходные	Прочие погрузчики самоходные	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1. Входной контроль сырья (материалов и комплектующих) 2. Заготовительная 3. Механическая обработка деталей 4. Изготовление заготовок и деталей 5. Механическая обработка 6. Контроль качества	7	1. Входной контроль сырья (материалов и комплектующих) 2. Механическая обработка деталей 3. Изготовление заготовок и деталей 4. Механическая обработка 5. Контроль качества	5	МПС

						7 . Упаковка				
507	Машиностроительная отрасль	8427209000	Прочие погрузчики самоходные	Погрузчик зерновой самоходный	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1 . Заготовительная 2 . Механическая обработка 3 . Сборка 4 . Контроль на всех этапах производства 5. Упаковывание	5	1 . Заготовительная 2 . Механическая обработка 3 . Сборка 4 . Контроль на всех этапах производства	4	МПС
508	Машиностроительная отрасль	8428102001	Лифты (включая подъемники мачтовые) , обеспечивающие скорость движения кабины	Лифты (включая подъемники мачтовые , обеспечивающие скорость движения кабины	1 . Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной	1 . Входной контроль сырья (материалов и комплектующих) 2 . Заготовительная 3 . Механическая обработка деталей 4 . Изготовление	7	1 . Входной контроль сырья (материалов и комплектующих) 2 . Механическая обработка деталей 3 . Изготовление заготово		МПС

			более 2 м/с, с электрическим управлением	более 2 м/с, с электрическим управлением)	инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	заготовок и деталей 5. Механическая обработка 6. Контроль качества 7. Упаковка		к и деталей 4. Механическая обработка 5. Контроль качества	5	
509	Машиностроительная отрасль	84281020 02	Лифты прочие (включая подъемники мачтовые), с электрическим управлением	Лифты с электрическим управлением	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1. Входной контроль сырья (материалов и комплектующих) 2. Заготовительная 3. Механическая обработка деталей 4. Изготовление заготовок и деталей 5. Механическая обработка 6. Контроль качества 7. Упаковка	7	1. Входной контроль сырья (материалов и комплектующих) 2. Механическая обработка деталей 3. Изготовление заготовок и деталей 4. Механическая обработка 5. Контроль качества	5	МПС

510	Машиностроительная отрасль	84281080000	Лифты и подъемники скиповые, прочие	Лифты и подъемники скиповые (прочие)	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1. Входной контроль сырья (материалов и комплектующих) 2. Заготовительная 3. Механическая обработка деталей 4. Изготовление заготовок и деталей 5. Механическая обработка 6. Контроль качества 7. Упаковка	7	1. Входной контроль сырья (материалов и комплектующих) 2. Механическая обработка деталей 3. Изготовление заготовок и деталей 4. Механическая обработка 5. Контроль качества	5	МПС
					1. Наличие конструкторской и технологической документаций,	1. Входной контроль сырья (материалов и комплектующих) 2. Заготовительная		1. Входной контроль сырья (материалов и комплектующих) 2. Механи		

511	Машиностроительная отрасль	8428202000	Пневматические подъемники и конвейеры для сыпучих материалов	Пневматические подъемники и конвейеры для сыпучих материалов	технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	3. Механическая обработка деталей 4. Изготовление заготовок и деталей 5. Механическая обработка 6. Контроль качества 7. Упаковка	7	ческая обработка деталей 3. Изготовление заготовок и деталей 4. Механическая обработка 5. Контроль качества	5	МПС
512	Машиностроительная отрасль	8428208009	Пневматические подъемники и конвейеры, прочие, прочие	Пневматические подъемники и конвейеры	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного	1. Входной контроль сырья (материалов и комплектующих) 2. Заготовительная 3. Механическая обработка деталей 4. Изготовление заготовок и деталей 5. Механическая	7	1. Входной контроль сырья (материалов и комплектующих) 2. Механическая обработка деталей 3. Изготовление заготовок и деталей 4. Механи		МПС

					кадрового персонала)	обработка 6. Контроль качества 7. Упаковка		ческая обработка 5. Контроль качества	5	
513	Машиностроительная отрасль	84282080 09	Пневматические подъемники и конвейеры, прочие, прочие	Спайдер СПГ от 50 до 160	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1) Обработка корпуса 2) Установка направляющих 3) Монтаж привода 4) Проверка работы 5) Контроль качества 6) Покраска 7) Маркирование 8) Упаковывание	8	1) Обработка корпуса 2) Установка направляющих 3) Монтаж привода 4) Проверка работы 5) Контроль кчества 6) Маркирование	6	МПС
				Комплект запасных частей инструментов и принадлежностей, для спайдера: Пружина № 414К-45/ гранит, Пружин	Наличие конструкторской и технологической документаций,	1) Изготовление деталей 2) Термообработка 3) Контрол		1) Изготовление деталей		

514	Машиностроительная отрасль	84282080 09	Пневматические подъемники и конвейеры, прочие, прочие	а заслонки № 45025/ гранит, Втулка 2 7/8" № 45292B/ гранит, Втулка 2 3/8" № 45292A/ гранит, Вставка спайдера 3 1/2" 65652-3/ гранит, Вставка спайдера 2 3/8" №65652 - 1 / гранит	технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	ь размеров 4) Проверка на соответствие 5) Сборка 6) Маркирование 7) Упаковывание	7	2) Термообработка 3) Контроль размеров 4) Проверка на соответствие 5) Сборка	5	МПС
515	Машиностроительная отрасль	84283100 00	Элеваторы и конвейеры непрерывного действия для товаров или материалов, специально предназначенных для подземн	Элеваторы и конвейеры (непрерывного действия для товаров или материалов, специально предназначенных для подземн	1 . Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифи	1 . Входной контроль сырья (материалов и комплектующих) 2 . Заготовительная 3 . Механическая обработка деталей 4 . Изготовление заготовок и деталей 5 . Механи	8	1 . Входной контроль сырья (материалов и комплектующих) 2 . Механическая обработка деталей 3 . Изготовление заготовок и деталей 4 . Механическая	6	МПС

			ых работ	ых работ)	цированного кадрового персонала)	ческая обработка 6. Контроль качества 7. Сборка 8. Консервация (упаковка)		обработка 5. Контроль качества 6. Сборка		
516	Машиностроительная отрасль	84283200 00	Элеваторы и конвейеры непрерывного действия для товаров или материаловковшовые	Элеватор ковшовый (Конвейер ковшовый)	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1. Заготовительные операции: раскрой металла нарезка заготовок гибка 2. Механическая обработка 3. Сборочные работы 4. Контроль 5. Маркирование	5	1. Механическая обработка 2. Сборочные работы 3. Контроль	3	МПС
			Элеваторы и конвейеры непрерывного		Наличие соглашения о	Производственные и технологические операции, предусмотренные	Количество определяется действующим Соглашением о	Производственные и технологические операции, предусмотренные	Количество определяется действующим Соглашением о	

517	Машиностроительная отрасль	8428330000	действия для товаров или материалов ленточные прочие	Конвейеры зерновые	промышленной сборке сельскохозяйственной техники	действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	МПС
518	Машиностроительная отрасль	8428330000	Элеваторы и конвейеры непрерывного действия для товаров или материалов ленточные прочие	Элеватор ленточный (конвейер ленточный)	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрово	1. Заготовительные операции (раскрой металла, нарезка заготовок,гибка) 2. Механическая обработка 3. Сборочно-сварочные работы 4. Нанесение антикоррозийного покрытия. 5. Сушка 6. Контроль 7. Приемо-сдаточные	9	1. Механическая обработка 2. Сборочно-сварочные работы 3. Нанесение антикоррозийного покрытия 4. Сушка 5. Контроль		МПС

					го персонала)	испытания ленточного конвейера 8. Маркирование 9. Упаковывание			6	
519	Машиностроительная отрасль	84283300000	Элеваторы и конвейеры непрерывного действия для товаров или материалов ленточные прочие	Элеваторы и конвейеры (непрерывного действия для товаров или материалов ленточные)	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1. Входной контроль сырья (материалов и комплектующих) 2. Заготовительная 3. Механическая обработка деталей 4. Изготовление заготовок и деталей 5. Механическая обработка 6. Контроль качества 7. Сборка 8. Консерв	8	1. Входной контроль (сырья материалов и комплектующих) 2. Механическая обработка деталей 3. Изготовление заготовок и деталей 4. Контроль качества 5. Сборка		МПС

						ация (упаковка)			5	
520	Машиностроительная отрасль	8428399009	Прочие элеваторы и конвейеры непрерывного действия для товаров или материалов, прочее	Элеватор для захвата (удержания насосных штанг в процессе спуско-подъемных операций при ремонте скважин, штанговый)	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1. Заготовительные операции (отливка, разметка, резка металла) 2. Токарно-фрезерная обработка заготовок 3. Слесарные операции (сверление и зачистка) 4. Сборка узлов 5. Контроль 6. Окрашивание	6	1. Токарно-фрезерная обработка заготовок 2. Слесарные операции (сверление и зачистка) 3. Сборка узлов 4. Контроль	4	МПС
			Прочие элеваторы и конвейеры непрерывного		1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического	1. Заготовительные операции (раскрой металла, нарезка заготовок,гибка)		1. Механическая обработка		

521	Машиностроительная отрасль	84283990 09	действия для товаров или материалов, прочее	Элеватор (Конвейер)	оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	2. Механическая обработка 3. Сборочные работы 4. Контроль 5. Маркирование	5	2. Сборочные работы 3. Контроль	3	МПС
522	Машиностроительная отрасль	84283990 09	Прочие элеваторы и конвейеры непрерывного действия для товаров или материалов, прочее	Прочие элеваторы и конвейеры (непрерывного действия для товаров или материалов)	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1. Входной контроль сырья материалов и комплектующих 2. Заготовительная 3. Механическая обработка деталей 4. Изготовление заготовок и деталей 5. Механическая обработка 6. Контроль качества 7. Сборка 8. Консервация	8	1. Входной контроль сырья материалов и комплектующих 2. Механическая обработка деталей 3. Изготовление заготовок и деталей 4. Механическая обработка 5. Контроль качества 6. Сборка		МПС

						упаковка			6	
523	Машиностроительная отрасль	84284000000	Экскаторы и движущиеся пешеходные дорожки	Экскаторы и движущиеся пешеходные дорожки	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1. Входной контроль сырья материалов и комплектующих 2. Заготовительная 3. Механическая обработка деталей 4. Изготовление заготовок и деталей 5. Механическая обработка 6. Контроль качества 7. Упаковка	7	1. Входной контроль сырья материалов и комплектующих 2. Механическая обработка деталей 3. Изготовление заготовок и деталей 4. Механическая обработка 5. Контроль качества	5	МПС
			Машины и устройства для подъема, перемещения, погрузки или разгрузки (например, лифты,		1. Наличие конструкторской и технологической докумен	1. Входной контроль сырья материалов и комплектующих 2. Заготовительная 3. Механическая		1. Входной контроль сырья материалов и комплектующих 2. Механическая		

524	Машиностроительная отрасль	84287000001	эскалаторы, конвейеры, канатные дороги) прочие: промышленные роботы: загрузочные устройства, специально разработанные для использования в сельском хозяйстве	Машины и устройства (для подъема, перемещения, погрузки или разгрузки)	таций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	обработка деталей 4. Изготовление заготовок и деталей 5. Механическая обработка 6. Контроль качества 7. Сборка 8. Консервация упаковка	8	обработка деталей 3. Изготовление заготовок и деталей 4. Механическая обработка 5. Контроль качества 6. Сборка	6	МПС
525	Машиностроительная отрасль	84287000001	Машины и устройства для подъема, перемещения, погрузки или разгрузки (например, лифты, эскалаторы, конвейеры, канатные дороги) прочие: промышленные роботы: загрузочные	Конвейер цепной скребковый	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифи	1. Заготовительная 2. Механическая обработка 3. Сборка 4. Контроль на всех этапах произво	5	1. Заготовительная 2. Механическая обработка 3. Сборка 4. Контроль на всех этапах		МПС

			устройства, специально разработанные для использования в сельском хозяйстве		цированного кадрового персонала	дства 5. Упаковывание		производства	4	
526	Машиностроительная отрасль	84287000 001	Машины и устройства для подъема, перемещения, погрузки или разгрузки (например, лифты, эскалаторы, конвейеры, канатные дороги) прочие: промышленные роботы: загрузочные устройства, специально разработанные для использования в сельском хозяйстве	Конвейер ленточный	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Заготовительная 2. Механическая обработка 3. Сборка 4. Контроль на всех этапах производства 5. Упаковывание	5	1. Заготовительная 2. Механическая обработка 3. Сборка 4. Контроль на всех этапах производства	4	МПС

527	Машиностроительная отрасль	8428907100	Загрузочные устройства, специально разработанные для навески на сельскохозяйственные тракторы	Вилы	Наличие соглашения о промышленной сборке сельскохозяйственной техники	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к сельскохозяйственной технике на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к сельскохозяйственной технике на момент подачи заявки	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к сельскохозяйственной технике на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к сельскохозяйственной технике на момент подачи заявки	МПС
528	Машиностроительная отрасль	8428907100	Загрузочные устройства, специально разработанные для навески на сельскохозяйственные тракторы	Гребнеобразователь	Наличие соглашения о промышленной сборке компонентов к сельскохозяйственной технике	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к сельскохозяйственной технике на	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к сельскохозяйственной технике на момент подачи заявки	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к сельскохозяйственной технике на	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к сельскохозяйственной технике на	МПС

						момент подачи заявки		момент подачи заявки	момент подачи заявки	
529	Машиностроительная отрасль	8428907100	Загрузочные устройства, специально разработанные для навески на сельскохозяйственные тракторы	Комбинированная универсальная навеска (КУН)	Наличие соглашения о промышленной сборке сельскохозяйственной техники	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	МПС
530	Машиностроительная отрасль	8428907100	Загрузочные устройства, специально разработанные для навески на сельскохозяйственные тракторы	Валкообразователь	Наличие соглашения о промышленной сборке сельскохозяйственной техники	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на	МПС

						момент подачи заявки		момент подачи заявки	момент подачи заявки	
531	Машиностроительная отрасль	8428907100	Загрузочные устройства, специально разработанные для навески на сельскохозяйственные тракторы	Ковш	Наличие соглашения о промышленной сборке сельскохозяйственной техники	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	МПС
532	Машиностроительная отрасль	8428907100	Загрузочные устройства, специально разработанные для навески на сельскохозяйственные тракторы	Отвал	Наличие соглашения о промышленной сборке сельскохозяйственной техники	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на	МПС

						момент подачи заявки		момент подачи заявки	момент подачи заявки	
533	Машиностроительная отрасль	84289071 00	Загрузочные устройства, специально разработанные для навески на сельскохозяйственные тракторы	Снегопах	Наличие соглашения о промышленной сборке сельскохозяйственной техники	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	МПС
						1. Выбор и подготовка исходного материала выбор и раскрой 2. Механическая обработка основных компонентов (Токарная и фрезерная обработка,		1. Выбор и подготовка исходного материала выбор и раскрой 2. Механическая обработка		

534	Машиностроительная отрасль	84289080000	Машины и устройства для подъема, перемещения, погрузки или разгрузки (например, лифты, эскалаторы, конвейеры, канатные дороги) прочие: оборудование прочее: прочее	Стержнезагрузочная машина	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	Сверление и резьбонарезка) 3. Изготовление рамы и опор (Сварка рамы, Установка опор и крепежных элементов) 4. Сборка и монтаж узлов машины (Сборка приводного механизма, Монтаж направляющих и загрузочного устройства, Установка системы управления) 5. Закалка и отпуск 6. Финишная обработка и покрытие (Шлифовка и	8	основных компонентов (Токарная и фрезерная обработка, Сверление и резьбонарезка) 3. Сборка и монтаж узлов машины (Сборка приводного механизма, Монтаж направляющих и загрузочного устройства, Установка системы управления) 4. Закалка и отпуск 5. Финишная обработка и покрытие (Шлифовка и зачистка сварных швов, Покрыт		МПС

						зачистка сварных швов, Покрытие антикоррозийной защитой) 7. Контроль качества и испытания 8. Упаковка и маркировка		ие антикоррозийной защитой) 6. Контроль качества и испытания	6	
535	Машиностроительная отрасль	84291100 10	Бульдозеры с неповоротным и поворотным отвалом, гусеничные, мощностью более 250 л. С.	Бульдозеры с неповоротным или поворотным отвалом гусеничные мощностью более 250 л.с.	Наличие соглашения о промышленной сборке транспортных средств	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств	МПС
						Производственные и технологические		Производственные и технологические		

536	Машиностроительная отрасль	8429110090	Прочие бульдозеры с неповоротным или поворотным отвалом, гусеничные	Бульдозеры с неповоротным или поворотным отвалом гусеничные прочие	Наличие соглашения о промышленной сборке транспортных средств	операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств	операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств	МПС
537	Машиностроительная отрасль	8429190001	Прочие бульдозеры колесные мощностью 400 л. С. И более	Бульдозеры колесные мощностью 400 л.с. и более	Наличие соглашения о промышленной сборке транспортных средств	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств	МПС
				Бульдозеры с	Наличие соглаше	Производственные и технологические операции, предусмотренны	Количество определяется	Производственные и технологические операции, предусмотренны	Количество определяется	

538	Машиностроительная отрасль	8429190009	Прочие бульдозеры с неповоротным и поворотным отвалом	неповоротным или поворотным отвалом прочие	ния о промышленной сборке транспортных средств	е действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки	действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств	е действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки	действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств	МПС
539	Машиностроительная отрасль	8429200099	Прочие грейдеры и планировщики, прочие	Грейдеры и планировщики	Наличие соглашения о промышленной сборке транспортных средств	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств	МПС
540	Машиностроите	8429519900	Прочие погрузчики одноковшовые	Погрузчики одноковшовые	Наличие соглашения о промышленной сборке	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглаше	Количество определяется действующим Соглашением о	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглаше	Количество определяется действующим Соглашением о	МПС

	льная отрасль		фронтальные	фронтальные	транспортных средств	нием о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки	промышленной сборке транспортных средств	нием о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки	промышленной сборке транспортных средств	
541	Машиностроительная отрасль	8429519900	Прочие погрузчики одноковшовые фронтальные	Прочие погрузчики одноковшовые фронтальные (применяемые в сельском хозяйстве)	Наличие соглашения о промышленной сборке транспортных средств	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств	МПС
542	Машиностроительная отрасль	8429590000	Прочие лопаты механические, экскаваторы и одноковшевые погрузчики	Экскаваторы и одноковшевые погрузчики	Наличие соглашения о промышленной сборке транспортных средств	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке транспо	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке транспо	МПС

						транспортных средств на момент подачи заявки	ртных средств	транспортных средств на момент подачи заявки	ртных средств	
543	Машиностроительная отрасль	84302000000	Снегоочистители плужные и роторные	Снегоочистители плужные и снегоуборочные установки	Наличие соглашения о промышленной сборке транспортных средств	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств	МПС
						1. Изготовление металлоконструкций (в том числе - резка метала) 2. Механическая обработка деталей (сверление, токарная, фрезерн				

						а я обработка, зубофрезеровка, зубодолбежка, протяжка, шлифование, расточка) 3. Термическая обработка деталей (закалка, цементация, отжиг) 4. Окрашивание и сушка изготовленных деталей и узлов оборудования 5. Сборочно-сварочные операции (изготовление корпусных деталей) 6. Сборка и испытание отдельных узлов (лебЎдок,		1. Механическая обработка деталей			

544	Машиностроительная отрасль	8430490001	Прочие бурильные машины с глубиной бурения не менее 200 м	Передвижные буровые установки (Мобильный буровой комплекс)	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктура а также квалифицированного кадрового персонала	подъѲмных установок, редукторов с цилиндрическими шестернями, гидродомкратов и гидроцилиндров, несущих металлоконструкций) 7. Общий монтаж установок с проведением силовых испытаний (выполнение испытания по имеющимся методическим указаниям и контролем технических параметров, заложенных в конструкторской документации,	9	(сверление, токарная, фрезерная обработка, зубофрезеровка, зубодолбежка, протяжка, шлифование, расточка) 2. Термическая обработка деталей 3. Сборочно-сварочные операции (изготовление корпусных деталей) 4. Общий монтаж установок с проведением силовых испытаний 5. Контроль качества и измерение	6	МПС

						обкатка на холостом ходу на всех передачах) 8. Контроль качества продукции (визуальный контроль и измерение заготовок, изготовленных деталей и сборочных единиц, контроль качества термической обработки, замер твердости, измерение толщины закаленного слоя, контроль качества сварных соединений измерение, визуаль		6. Упаковывание			

						ный контроль, контроль на герметичность, контроль качества лакокрасочного покрытия) 9. Упаковывание				
						1. Изготовление металлоконструкций (в том числе: - резка метала) 2. Механическая обработка деталей (сверление, токарная обработка, фрезерная, зубофрезеровка зубодолбежка, протяжка шлифование, расточка) 3. Сборочн				

						о-сварочные операции (изготовление корпусных деталей) 4. Сборка и испытание отдельных узлов (лебЎдок, подъЎмных установок, редукторов с цилиндрическими шестернями, гидродомкратов и гидроцилиндров, несущих металлоконструкций) 5. Общий монтаж установок с проведением силовых испытаний (выполнение испытания по				
545	Машиностроите		Прочие бурильные машины с	Буровые станки для подземн	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудо		7	1. Механическая обработка деталей (сверление, токарная обработка, фрезерная, зубофрезеровка, зубодолбежка, протяжка, шлифование, расточка) 2. Сборочно-свароч	5	МПС

	льная отрасль	8430490001	глубиной бурения не менее 200 м	ого газодренажного бурения	вания и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	имеющимся методическим указаниям и контролем технических параметров, заложенных в конструкторской документации, обкатка на холостом ходу на всех передачах) 6. Контроль качества продукции (визуальный контроль и измерение заготовок, изготовленных деталей и сборочных единиц, контроль качества термической обработки,		ные операции (изготовление корпусных деталей) 3. Общий монтаж установок с проведением испытаний 4. Контроль качества и измерение 5. Упаковывание			

						замер твердости, измерение толщины закаленного слоя, контроль качества сварных соединений измерение, визуальный контроль, контроль на герметичность, контроль качества лакокрасочного покрытия) 7. Упаковывание				
						1. Изготовление металлоконструкций (в том числе, резка метала) 2. Механическая обработка деталей (сверлен				

						ие, токарная, фрезерная обработка, зубофрезеровка, зубодолбежка, протяжка, шлифование, расточка) 3. Термическая обработка деталей (закалка, цементация, отжиг) 4. Окрашивание и сушка изготовленных деталей и узлов оборудования 5. Сборочно-сварочные операции (изготовление корпусных деталей) 6. Сборка и испытание отдельн		1. Механическая обработка деталей			

546	Машиностроительная отрасль	8430490009	Бурильные или проходческие машины прочие: прочие	Буровой станок	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктура также квалифицированного кадрового персонала	ых узлов (лебЎдок, подъЎмных установок, редукторов с цилиндрическими шестернями, гидродомкратов и гидроцилиндров, несущих металлоконструкций) 7. Общий монтаж установок с проведением силовых испытаний (выполнение испытания по имеющимся методическим указаниям и контролем технических параметров, заложенных в констру	9	(сверление, токарная, фрезерная обработка, зубофрезеровка, зубодолбежка, протяжка, шлифование, расточка) 2. Термическая обработка деталей 3. Сборочно-сварочные операции (изготовление корпусных деталей) 4. Сборка и испытание отдельных узлов 5. Общий монтаж установок с проведением испытаний	7	МПС

						кторской документации, обкатка на холостом ходу на всех передачах) 8. Контроль качества продукции (визуальный контроль и измерение заготовок, изготовленных деталей и сборочных единиц, контроль качества термической обработки замер твердости, измерение толщины закаленного слоя, контроль качества сварных соединений		6. Контроль качества и измерение 7. Упаковывание			

						измерение, визуальный контроль, контроль на герметичность, контроль качества лакокрасочного покрытия) 9. Упаковывание				
					1. Наличие конструкторской и технологической докумен	1. Раскрой и гибка заготовок 2. Сборка кузова и навесного оборудования 3. Сварка кузова и навесного оборудования 4. Окраска навесного оборудования 5. Герметизация и окраска кузова кабины 6. Механи		1. Раскрой и гибка заготовок 2. Сборка кузова и навесного оборудования 3. Сварка кузова и навесно		

547	Машиностроительная отрасль	8430500009	Машины и механизмы самоходные прочие, прочие	Подъемник тракторный	таций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры а также квалифицированного кадрового персонала	ческая обработка деталей (сверление, токарная, обработка, фрезерная зубофрезеровка зубодолбежка, протяжка, шлифование, расточка) 7. Сборочно-сварочные операции (изготовление корпусных деталей) 8. Общий монтаж установок 9. Контроль и испытания	9	го оборудования 4. Окраска навесного оборудования 5. Герметизация и окраска кузова кабины 6. Общий монтаж установок 7. Контроль и испытания	7	МПС
						1. Изготовление металлоконструкций (в том числе, резка метала)				

						2. Механическая обработка деталей (сверление, токарная обработка, фрезерная, зубофрезеровка, зубодолбежка, протяжка, шлифование, расточка) 3. Термическая обработка деталей (закалка, цементация, отжиг) 4. Окрашивание и сушка изготовленных деталей и узлов оборудования 5. Сборочно-сварочные операции (изготовление корпусн					

						ых деталей) 6. Сборка и испытание отдельных узлов (лебЎдок, подъЎмных установок, редукторов с цилиндрическими шестернями, гидродомкратов и гидроцилиндров, несущих металлоконструкций) 7. Общий монтаж установок с проведением силовых испытаний (выполнение испытания по имеющимся методическим указаниям и контрол		1. Механическая обработка деталей (сверление, токарная обработка, фрезерная, зубофрезеровка, зубодолбежка, протяжка, шлифование, расточка) 2. Окрашивание и сушка изготовленных деталей и узлов оборудования 3. Сборочно-сварочные операции (изготовление корпусных деталей) 4. Сборка и испытание отдельных узлов		
548	Машиностроительная отрасль	8430690008	Прочие машины и механизмы несамоходные, прочие	Мобильный блок очистки	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктура также квалифицированного кадрового персонала		9		7	МПС

						е м техниче ских парамет ров, заложен ных в констру кторско й докумен тации, обкатка н а холосто м ходу на всех передач ах) 8 . Контрол ь качества продукц и и (визуаль н ы й контрол ь и измерен и е заготово к , изготовл енных деталей и сборочн ы х единиц, контрол ь качества термиче ской обработ к и , замер твердост и , измерен и е толщин ы		5 . Общий монтаж установ о к с проведе нием испытан ий 6 . Контрол ь качества продукц и и и измерен ие 7 . Упаков ывание			

						закаленного слоя, контроль качества сварных соединений измерение, визуальный контроль, контроль на герметичность, контроль качества лакокрасочного покрытия) 9. Упаковывание				
						1. Выбор и подготовка исходного материала (выбор и раскрой металла) 2. Механическая обработка основных компонентов (I913: I918, токарная и фрезерн		1. Сварка и сборка		

						а я обработк а, сверлени е и развертывание отверстий, гибка и формовка) 3 . Сварка и сборка (сварка основных конструктивных элементов, сборка и монтаж узлов) 4 . Монтаж гидравлической и пневматической систем прокладк а трубопроводов и шлангов установк а насосов, клапанов и регуляторов 5 . Термообработка (если требуется закалка и отпуск)		(сварка основных конструктивных элементов, сборка и монтаж узлов) 2 . Монтаж гидравлической и пневматической систем прокладк а трубопроводов и шлангов установк а насосов, клапанов и регуляторов 3 . Термообработка (если требуется, закалка и отпуск) 4 . Финишная обработк а и покраск а шлифовк а и зачистка сварных швов покраск а и антикор		
549	Машиностроительная отрасль	84306900 08	Прочие машины и механизмы несамоходные, прочие	Навесное оборудование подземной машины для заряжания шпуров на базе грузового автомобиля	1 . Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктура также квалифицированного кадрового персонала		9			МПС

						6. Финишная обработка и покраска шлифовка и зачистка сварных швов покраска и антикоррозийная обработка 7. Контроль качества и испытания 8. Маркирование 9. Упаковывание		розийная обработка 5. Контроль качества и испытания	5	
			Части, предназначенные исключительно или в		1. Наличие конструкторской и технологической докумен	1. Заготовительная: раскрой металла 2. Механическая обработка венца (токарная, фрезерная 3. Нарезка зубьев (фрезерование зубьев		1. Механическая обработка венца (токарная, фрезерная) 2. Нарезка зубьев (фрезерование зубьев или		

550	Машиностроительная отрасль	8431100000	основном для оборудования товарных позиций 8425 – 8430: машин или механизмов товарной позиции 8425	Венец	таций, технологического оборудования и производственной инфраструктура также квалифицированного кадрового персонала	или протяжка шлицов, шлифовка зубьев) 4. Термическая обработка 5. Финишная обработка (полировка если требуется) 6. Контроль качества 7. Маркирование 8. Упаковывание	8	протяжка шлицов, шлифовка зубьев) 3. Термическая обработка 4. Финишная обработка (полировка если требуется) 5. Контроль качества	5	МПС
551	Машиностроительная отрасль	8431100000	Части, предназначенные исключительно или в основном для оборудования товарных позиций 8425 – 8430: машин	Барабан лебедки	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной	1. Заготовительная (раскрой, резка металла) 2. Механическая обработка заготовок 3. Изготовление деталей с последующей механич	6	1. Механическая обработка заготовок 2. Изготовление деталей с последующей механической		МПС

			или механизмов товарной позиции 8425		инфраструктура также квалифицированного кадрового персонала	ческой обработкой 4. Сборка 5. Контроль качества 6. Консервация (Упаковывание)		обработкой 3. Сборка 4. Контроль качества	4	
552	Машиностроительная отрасль	84311000000	Части, предназначенные исключительно или в основном для оборудования товарных позиций 8425 – 8430: машин или механизмов товарной позиции 8425	Траверса	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1. Выбор материала и раскрой металла 2. Механическая обработка (токарная обработка, фрезерование) 3. Термообработка 4. Финишная обработка 5. Сборка-сварка 6. Контроль качества и измерение 7. Упаковывание и	7	1. Механическая обработка (токарная обработка, фрезерование) 2. Термообработка 3. Сборка-сварка 4. Контроль качества и измерение 5. Упаковывание и маркирование		МПС

						маркирование			5	
553	Машиностроительная отрасль	8431100000	Части, предназначенные исключительно или в основном для оборудования товарных позиций 8425 – 8430: машин или механизмов товарной позиции 8425	Тормоз подъема	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры а также квалифицированного кадрового персонала	1. Выбор материала и раскрой металла 2. Механическая обработка (токарная обработка, фрезерование, токарно-карусельная) 3. Термическая обработка 4. Финишная обработка 5. Сборочно-сварочные операции 6. Контроль качества и измерение 7. Маркирование 8. Упаковывание	8	1. Механическая обработка (токарная обработка, фрезерование, токарно-карусельная) 2. Термическая обработка 3. Сборочно-сварочные операции 4. Контроль качества и измерение 5. Маркирование 6. Упаковывание	6	МПС
						1. Литейна				

554	Машиностроительная отрасль	8431310000	Части, предназначенные исключительно или в основном для оборудования товарных позиций 8425 – 8430, машин или механизмов товарной позиции 8428: лифтов, скиповых подъемников или эскалаторов	Контргруз	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры а также квалифицированного кадрового персонала	я (подготовительная, подготовка шихтовых материалов, изготовление форм) 2. Выплавка стали 3. Разливка стали 4. Выбивка форм 5. Термическая обработка 6. Обрезка литниковой системы 7. Контроль и измерение 8. Сборочная 9. Упаковывание	9	1. Литейная (подготовительная, подготовка шихтовых материалов) 2. Выплавка стали 3. Разливка стали 4. Выбивка форм 5. Термическая обработка 6. Обрезка литниковой системы 7. Контроль и измерение 8. Сборочная	8	МПС
						1. Заготовительная (раскрой, резка металла, зачистка)		1. Изготов		

555	Машиностроите	84313900000	Части, предназначенные исключительно или в основном для оборудования товарных позиций	Роликоопоры	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и	2. Изготовление роликов (токарная и фрезерная обработка, шлифовка поверхности роликов, установка подшипников, монтаж подшипников в корпуса роликов для обеспечения их плавного вращения, контроль точности установки и зазоров) 3. Изготовление и обработка опорных рам (гибка и сварка, формирование опорных рам из металлических	7	ление роликов (токарная и фрезерная обработка, шлифовка поверхности роликов, установка подшипников, монтаж подшипников в корпуса роликов для обеспечения их плавного вращения, контроль точности установки и зазоров) 2. Изготовление и обработка опорных рам (гибка и сварка, формирование опорных рам из металлических профилей,	5	МПС

	льная отрасль		8425 – 8430, машин и ли механиз м о в товарно й позиции 8428: прочие		производственно й инфраструктуры а также квалифицированного кадрового персонала	профилей, включая гибку и сварку, сверление и фрезеровка) 4. Сборка роликоопор (сборка роликов с опорами, установка роликов на опорные рамы и фиксация с помощью крепежных элементов, регулировка и настройка) 5. Финишная обработка и покрытие (зачистка сварных швов, антикоррозийная обработка) 6. Контрол		включая гибку и сварку, сверление и фрезеровка) 3. Сборка роликоопор (сборка роликов с опорами, установка роликов на опорные рамы и фиксация с помощью крепежных элементов, регулировка и настройка) 4. Финишная обработка и покрытие (зачистка сварных швов, антикоррозийная обработка) 5. Контроль качества		

						ь качества 7 . Упаковывание и маркирование				
556	Машиностроительная отрасль	8431390000	Части, предназначенные исключительно или в основном для оборудования товарных позиций 8425 – 8430, машин или механизмов товарной позиции 8428: прочие	Противовес; Элеватор; Конвейер; Траверс рамный; Траверс линейный; Болт специальный	1 . Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры а также квалифицированного кадрового персонала	1 . Заготовительные операции (разметка металла, резка металла) 2 . Токарно-фрезерная обработка деталей 3 . Контроль	3	1 . Токарно-фрезерная обработка деталей 2 . Контроль	2	МПС
557	Машиностроительная отрасль	8431390000	Части, предназначенные исключительно или в основном для оборудования товарных позиций 8425 – 8430, машин	Приспособление для погрузки рулонов; Захват универсальный	Наличие соглашения о промышленной сборке сельскохозяйстве	Производственные и технологические операции , предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники	Производственные и технологические операции , предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники	МПС

			или механизмов товарной позиции 8428: прочие		нной техники	сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	на момент подачи заявки	сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	на момент подачи заявки	
						1. Изготовление металлоконструкций (в том числе, резка метала) 2. Механическая обработка деталей (сверление, токарная, фрезерная обработка, шлифование, расточка) 3. Термическая обработка деталей (закалка, цементация, отжиг) 4. Окрашивание и сушка изготовленных деталей		1. Механическая обработка деталей (сверление, токарная, фрезерная обработка, шлифование, расточка) 2. Термическая обработка деталей (закалка, цементация, отжиг) 3. Сборочно-сварочные операции (изготовл		

558	Машиностроительная отрасль	8431390000	Части, предназначенные исключительно или в основном для оборудования товарных позиций 8425 – 8430, машин или механизмов товарной позиции 8428: прочие	Элеватор полуавтоматический	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры а также квалифицированного кадрового персонала	и узлов оборудования 5. Сборочно-сварочные операции (изготовление корпусных деталей) 6. Проведение силовых испытаний (выполнение испытания по имеющимся методическим указаниям и контролем технических параметров, заложенных в конструкторской документации) 7. Контроль качества продукции (визуальный контроль и измерен	8	ение корпусных деталей) 4. Проведение испытаний (выполнение испытания по имеющимся методическим указаниям и контролем технических параметров, заложенных в конструкторской документации) 5. Контроль качества и измерение (визуальный контроль и измерение заготовок, изготовленных деталей и сборочных единиц,		МПС

						и е заготовок , изготовленных деталей и сборочных х единиц, контроль качества термической обработки замер твердости , измерени е толщины закаленного слоя контроль качества сварных соединений, измерени е, визуальный контроль , контроль на герметичность контроль качества лакокрасочного покрытия) 8 . Упаковывание		контроль качества термической обработки замер твердости , измерени е толщины закаленного слоя контроль качества сварных соединений, измерени е, визуальный контроль , контроль на герметичность контроль качества лакокрасочного покрытия) 6 . Упаковывание	6	
						1 . Изготов		1 . Изготов		

559	Машиностроительная отрасль	8431390000	Части, предназначенные исключительно или в основном для оборудования товарных позиций 8425 – 8430, машин или механизмов товарной позиции 8428: прочие	Валы полиуретановые	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктура также квалифицированного кадрового персонала	ление формы 2. Подготовка форм для заливки 3. Подготовка заливочной смеси из литьевого полиуретана 4. Заливка изделий 5. Полимеризация 6. Выдержка в печи 7. Механическая обработка (шлифовка, полировка, обточка на токарном станке) 8. Контроль 9. Упаковывание	9	ление формы 2. Подготовка форм для заливки 3. Подготовка заливочной смеси из литьевого полиуретана 4. Заливка изделий 5. Полимеризация 6. Выдержка в печи 7. Механическая обработка (шлифовка, полировка, обточка на токарном станке) 8. Контроль 9. Упаковывание	9	МПС
						1. Изготовление формы		1. Подготовка форм		

560	Машиностроительная отрасль	8431390000	Части, предназначенные исключительно или в основном для оборудования товарных позиций 8425 – 8430, машин или механизмов товарной позиции 8428: прочие	Полиуретановые катки промышленные	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктура также квалифицированного кадрового персонала	2. Подготовка форм для заливки 3. Подготовка заливочной смеси из литьевого полиуретана 4. Заливка изделий 5. Полимеризация 6. Выдержка в печи 7. Механическая обработка (шлифовка, полировка, обточка) 8. Контроль 9. Упаковывание	9	для заливки 2. Подготовка заливочной смеси из литьевого полиуретана 3. Заливка изделий 4. Полимеризация 5. Выдержка в печи 6. Механическая обработка (шлифовка, полировка, обточка) 7. Контроль 8. Упаковывание	8	МПС
						1. Изготовление металлоконструкций (в том числе, резка метала)				

561	Машиностроите	84313900000	Части, предназначенные исключительно или в основном для оборудования товарных позиций	Блок талевый	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и произво	2. Механическая обработка деталей (сверление, токарная и фрезерная обработка, зубофрезеровка, зубодолбежка, протяжка, внутренняя, круглая и плоская шлифовки, расточка) 3. Термическая обработка деталей (закалка, цементация, отжиг) 4. Покраска и сушка изготовленных деталей и узлов оборудования 5. Сборочно-сварочные	7	1. Механическая обработка деталей (сверление, токарная и фрезерная обработка, зубофрезеровка, зубодолбежка, протяжка, внутренняя, круглая и плоская шлифовки, расточка) 2. Покраска и сушка изготовленных деталей и узлов оборудования 3. Сборочно-сварочные операции - изготовление корпусных деталей 4. Контроль	5	МПС

	льная отрасль		8425 – 8430, машин и ли механиз м о в товарной позиции 8428: прочие		дственн о й инфраст руктуры а также квалифи цирован ного кадрово г о персона ла	операци и - изготовл ение корпусн ы х деталей 6 . Контрол ь качества продукц и и (визуаль н ы й контрол ь и измерен и е заготово к , деталей и сборочн ы х единиц замер твердост и , измерен и е толщин ы закален ного слоя, контрол ь качества сварных соедине н и й измерен и е , визуаль н ы й контрол ь , контрол ь на гермети чность, контрол ь		качества продукц и и (визуаль н ы й контрол ь и измерен и е заготово к , деталей и сборочн ы х единиц замер твердост и , измерен и е толщин ы закален ного слоя, контрол ь качества сварных соедине н и й измерен и е , визуаль н ы й контрол ь , контрол ь на гермети чность, контрол ь качества лакокра сочного покрыти я) 5 . Упаков ывание		

						качества лакокрасочного покрытия) 7. Упаковывание				
						1. Изготовление металлоконструкций (в том числе, резка метала) 2. Механическая обработка деталей (сверление, токарная и фрезерная обработка, шлифование, расточка) 3. Термическая обработка деталей (закалка, цементация, отжиг) 4. Покраска и сушка изготовленных деталей		1. Механическая обработка деталей (сверление, токарная и фрезерная обработка, шлифование, расточка) 2. Термическая обработка деталей (закалка, цементация, отжиг) 3. Покраска и сушка изготовленных деталей		

562	Машиностроительная отрасль	84313900000	Части, предназначенные исключительно или в основном для оборудования товарных позиций 8425 – 8430, машин или механизмов товарной позиции 8428: прочие	Вертлюг-амортизатор	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктура также квалифицированного кадрового персонала	и узлов оборудования 5. Сборочно-сварочные операции 6. Изготовление корпусных деталей 7. Проведение испытаний 8. Контроль качества и измерение (визуальный контроль и измерение заготовок, изготовленных деталей и сборочных единиц - контроль термической обработки замер твердости, измерение толщины	8	и узлов оборудования 4. Сборочно-сварочные операции 5. Проведение испытаний 6. Контроль качества и измерение (визуальный контроль и измерение заготовок, изготовленных деталей и сборочных единиц - контроль термической обработки замер твердости, измерение толщины закаленного слоя, контроль качества	6	МПС

						закаленного слоя, контроль качества сварных соединений измерение, визуальный контроль, контроль на герметичность контроль качества лакокрасочного покрытия)		сварных соединений измерение, визуальный контроль, контроль на герметичность контроль качества лакокрасочного покрытия)		
563	Машиностроительная отрасль	8431390000	Части, предназначенные исключительно или в основном для оборудования товарных позиций 8425 – 8430, машин	Полупластины Пластины	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраст	1. Литейная (подготовка шихтовых материалов, изготовление форм) 2. Выплавка стали 3. Разливка стали 4. Выбивка форм 5. Термообработка 6. Обрезка	12	1. Литейная (подготовка шихтовых материалов, изготовление форм) 2. Выплавка стали 3. Разливка стали 4. Выбивка форм 5.		МПС

			и л и механизм о в товарной позиции 8428: прочие		руктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	литниковой системы 7. Контроль 8. Термическая 9. Дробеструйная 10. Правка 11. Сборка 12. Контроль		Термообработка 6. Обрезка литниковой системы 7. Сборка. 8. Контроль	8	
564	Машиностроительная отрасль	84313900 000	Части, предназначенные исключительно или в основном для оборудования товарных позиций 8425 – 8430,	Ролик конвейерный	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной	1. Изготовление роликов (токарная и фрезерная обработка, шлифовка поверхности роликов, установка подшипников, монтаж подшипников в корпуса роликов для обеспечения их плавного вращения, контроль точности	4	1. Изготовление роликов (токарная и фрезерная обработка, шлифовка поверхности роликов, установка подшипников, монтаж подшипников в корпуса роликов для обеспечения их плавного вращения, контроль точности		МПС

			машин и ли механиз м о в товарно й позиции 8428: прочие		инфраст руктуры а также квалифи цирован ного кадрово г о персона ла	установ ки и зазоров) 2 . Финишн а я обработ ка и покрыти е (зачистка сварных швов, антикор розийна я обработ ка) 3 . Контрол ь качества 4 . Упаков ывание и маркиро вание		установ ки и зазоров) 2 . Финишн а я обработ ка и покрыти е (зачистка сварных швов, антикор розийна я обработ ка) 3 . Контрол ь качества 4 . Упаков ывание и маркиро вание	4	
565	Машино строите льная отрасль	8431410 000	Части, предназ наченны е исключи тельно или в основно м для машин и механиз м о в товарно й позиции 8426,	Ковши, грейфер ы , захваты и черпаки	1 . Наличие констру кторско й и технол огическо й докумен таций, технол огическог о оборудо вания и произво дственн о й	1 . Заготов ительна я (раскрой, нарезка металла) 2 . Механи ческая обработ к а деталей 3 . Изготов ление заготово к и деталей 4 . Сборочн ы е операци и	8	1 . Заготов ительна я (раскрой, нарезка металла) 2 . Механи ческая обработ к а деталей 3 . Сборочн ы е операци и 4 . Сварочн		МПС

			8429 или 8430: ковши, грейферы, захваты и черпаки		инфраструктура также квалифицированного кадрового персонала	5. Сварочные операции 6. Механическая обработка 7. Контроль качества 8. Покраска		ые операции 5. Механическая обработка 6. Контроль качества	6	
566	Машиностроительная отрасль	84314100 00	Части, предназначенные исключительно или в основном для машин и механизмов товарной позиции 8426, 8429 или 8430: ковши, грейферы, захваты и черпаки	Черпак питателя	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Литейная (подготовка шихтовых материалов, изготовление форм) 2. Выплавка стали 3. Разливка стали 4. Выбивка форм 5. Термообработка 6. Обрезка литниковой системы 7. Контроль	7	1. Литейная (подготовка шихтовых материалов, изготовление форм) 2. Выплавка стали 3. Разливка стали 4. Выбивка форм 5. Термообработка 6. Обрезка литниковой системы 7. Контроль	7	МПС
						1. Изготовление металло				

567	Машиностроительная отрасль	8431430000	Части, предназначенные исключительно или в основном для бурильных или проходческих машин субпозиции 843041 или 843049	Механизм эксцентриковый	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	конструкций, в том числе: - резка метала 2. Механическая обработка деталей (сверление, токарная, фрезерная обработка, шлифование, расточка) 3. Термическая обработка деталей (закалка, цементация, отжиг) 4. Сборочные операции 5. Контроль качества продукции: - визуальный контроль и измерение заготовок,	6	1. Механическая обработка деталей (сверление, токарная, фрезерная обработка, шлифование, расточка) 2. Термическая обработка деталей (закалка, цементация, отжиг) 3. Сборочные операции 4. Контроль качества продукции: - визуальный контроль и измерение заготовок, изготовленных деталей и сборочн		МПС

						изготовленных деталей и сборочных единиц; - контроль качества термической обработки (замер твердости, измерение толщины закаленного слоя) 6. Упаковывание		ых единиц; - контроль качества термической обработки (замер твердости, измерение толщины закаленного слоя) 5. Упаковывание	5	
568	Машиностроительная отрасль	8431430000	Части, предназначенные исключительно или в основном для бурильных или проходческих машин субпозиции 843041	Штанга буровая	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также	1. Заготовительная (резка металла, зачистка) 2. Механическая обработка (токарная обработка, фрезерование) 3. Сварочно-наплавочная обработка 4. Контрол	6	1. Механическая обработка (токарная обработка, фрезерование) 2. Сварочно-наплавочная обработка 3. Контроль качества и	4	МПС

			и л и 843049		квалифицированного кадрового персонала	ь качества и измерение 5 . Маркирование 6 . Упаковывание		измерение 4 . Маркирование		
569	Машиностроительная отрасль	84314300000	Части, предназначенные исключительно или в основном для бурильных или проходческих машин субпозиции 843041 и л и 843049	Втулка шлицевая	1 . Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрово	1 . Выбор и раскрой металла 2 . Механическая обработка втулки шлицевой (токарная обработка, фрезерование) 3 . Нарезка зубьев (фрезерование зубьев и л и протяжка шлицов, шлифовка зубьев) 4 . Термообработка 5 . Финишная обработка (полиров	7	1 . Механическая обработка втулки шлицевой (токарная обработка, фрезерование) 2 . Нарезка зубьев (фрезерование зубьев и л и протяжка шлицов, шлифовка зубьев) 3 . Термообработка 4 . Контроль качества		МПС

					го персонала	ка если требуется) 6. Контроль качества и измерение 7. Упаковывание и маркирование		и измерение 5. Упаковывание и маркирование	5	
570	Машиностроительная отрасль	8431430000	Части, предназначенные исключительно или в основном для бурильных или проходческих машин субпозиции 843041 или 843049	Коробка сальниковая; Шланг всасывающий; Наголовник; Вертлюг; Вертлюжок-разрядник; Дроссельно-запорное устройство; Замок комплект; Седло в сборе; Клапан с седлом.	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Механическая обработка (изготовление комплектующих) 2. Комплектация 3. Контроль 4. Сборка 5. Маркирование 6. Консервация 7. Упаковывание	7	1. Комплектация 2. Контроль 3. Сборка 4. Консервация	4	МПС
						1. Изготовление металлоконструкций в том				

571	Машиностроительная отрасль	8431430000	Части, предназначенные исключительно или в основном для бурильных или проходческих машин субпозиции 843041 или 843049	Вертлюг-сальник	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	числе (резка метала) 2. Механическая обработка деталей (сверление, токарная, фрезерная, внутренняя, круглая и плоская шлифовки, расточка) 3. Термическая обработка деталей (закалка, цементация, отжиг) 4. Покраска и сушка 5. Сборочно-сварочные операции (изготовление корпусных деталей) 6. Контроль качества	8	1. Механическая обработка деталей (сверление, токарная, фрезерная, внутренняя, круглая и плоская шлифовки, расточка) 2. Термическая обработка деталей (закалка, цементация, отжиг) 3. Сборочно-сварочные операции (изготовление корпусных деталей) 4. Контроль качества 5. Проведение силовых испытаний		МПС

						7. Проведение силовых испытаний 8. Упаковывание			5	
572	Машиностроительная отрасль	84314300000	Части, предназначенные исключительно или в основном для бурильных или проходческих машин субпозиции 843041 или 843049	Насадка под квадрат	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Выбор материала и раскрой металла 2. Механическая обработка (токарная обработка, фрезерование) 3. Финишная обработка 4. Контроль качества и измерение 5. Упаковывание и маркирование	5	1. Механическая обработка (токарная обработка, фрезерование) 2. Финишная обработка 3. Контроль качества и измерение 4. Упаковывание и маркирование	4	МПС
			Части, предназначенны		1. Наличие конструкторской и технологической	1. Раскрой, резка металла 2. Механическая обработка (		1. Механическая обработка (		

573	Машиностроительная отрасль	8431430000	е исключительно или в основном для бурильных или проходческих машин субпозиции 843041 или 843049	Корпус	документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	расточка, фрезерование) 3. Финишная обработка 4. Контроль качества и измерение 5. Упаковывание и маркирование	5	расточка, фрезерование) 2. Контроль качества и измерение 3. Упаковывание и маркирование	3	МПС
574	Машиностроительная отрасль	8431430000	Части, предназначенные исключительно или в основном для бурильных или проходческих машин субпозиции 843041 или 843049	Насадка под ведущую трубу	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Заготовительная (резка металла, зачистка) 2. Механическая обработка (токарная обработка, фрезерование) 3. Контроль качества и измерение 4. Маркирование 5. Упаковывание	5	1. Механическая обработка (токарная обработка, фрезерование) 2. Контроль качества и измерение 3. Маркирование	3	МПС

575	Машиностроительная отрасль	84314300000	Части, предназначенные исключительно или в основном для бурильных или проходческих машин субпозиции 843041 или 843049	Переходники	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Выбор материала и раскрой металла 2. Механическая обработка (токарная обработка, фрезерование) 3. Термообработка 4. Финишная обработка 5. Контроль качества и измерение 6. Упаковывание и маркирование	6	1. Механическая обработка (токарная обработка, фрезерование) 2. Термообработка 3. Финишная обработка 4. Контроль качества и измерение 5. Упаковывание и маркирование	5	МПС
						1. Изготовление металлоконструкций (в том числе, резка метала) 2. Механическая обработка				

576	Машиностроительная отрасль	8431430000	Части, предназначенные исключительно или в основном для бурильных или проходческих машин субпозиции 843041 или 843049	Мачта буровая	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	деталей (сверление, токарная, фрезерная обработка, шлифование, расточка) 3. Термическая обработка деталей (закалка, цементация, отжиг) 4. Сборочно-сварочные операции 5. Проведение испытаний (выполнение испытания по имеющимся методическим указаниям и контроле м технических параметров, заложенных в констру	6	1. Механическая обработка деталей (сверление, токарная, фрезерная обработка, шлифование, расточка) 2. Термическая обработка деталей (закалка, цементация, отжиг) 3. Сборочно-сварочные операции 4. Контроль качества продукции (визуальный контроль и измерение заготовок, изготовл		МПС

						кторской документации) 6. Контроль качества продукции (визуальный контроль и измерение заготовок, изготовленных деталей и сборочных единиц, контроль качества термической обработки замер твердости, измерение толщины закаленного слоя)		енных деталей и сборочных единиц, контроль качества термической обработки замер твердости, измерение толщины закаленного слоя)	4	
			Части, предназначенны		1. Наличие конструкторской и технологической	1. Выбор материала и раскрой металла 2. Механическая обработка (токарная		1. Механическая обработка (токарная обработ		

577	Машиностроительная отрасль	84314300 00	е исключительно или в основном для бурильных или проходческих машин субпозиции 843041 или 843049	Метчик ловильный	документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	обработка, фрезерование) 3. Термообработка 4. Финишная обработка 5. Контроль качества и измерение 6. Упаковывание и маркирование	6	ка, фрезерование) 2. Термообработка 3. Контроль качества и измерение 4. Упаковывание и маркирование	4	МПС
578	Машиностроительная отрасль	84314300 00	Части, предназначенные исключительно или в основном для бурильных или проходческих машин субпозиции 843041 или 843049	Ведущая штанга под квадрат	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицирован	1. Заготовительная (резка металла, зачистка) 2. Механическая обработка (токарная обработка, фрезерование) 3. Сварочно-наплавочная обработка 4. Контроль качества	6	1. Механическая обработка (токарная обработка, фрезерование) 2. Сварочно-наплавочная обработка 3. Контроль качества		МПС

					ного кадрового персонала	и измерение 5. Маркирование 6. Упаковывание		и измерение 4. Маркирование	4	
579	Машиностроительная отрасль	84314300000	Части, предназначенные исключительно или в основном для бурильных или проходческих машин субпозиции 843041 или 843049	Зажимы	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Выбор материала и раскрой металла 2. Механическая обработка (фрезерование, расточная) 3. Термообработка 4. Финишная обработка 5. Контроль качества и измерение 6. Упаковывание 7. Маркирование	7	1. Механическая обработка (фрезерование, расточная) 2. Термообработка 3. Финишная обработка 4. Контроль качества и измерение	4	МПС
						1. Выбор и раскрой металла 2. Механическая обработ				

580	Машиностроительная отрасль	84314300000	Части, предназначенные исключительно или в основном для бурильных или проходческих машин субпозиции 843041 или 843049	Шток	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	ка (токарная обработка, фрезерование) 3. Нарезка зубьев (фрезерование зубьев, шлифовка зубьев) 4. Термообработка 5. Финишная обработка (полировка если требуется) 6. Контроль качества и измерение 7. Упаковывание и маркирование	7	1. Механическая обработка (токарная обработка фрезерование) 2. Нарезка зубьев (фрезерование зубьев, шлифовка зубьев) 3. Термообработка 4. Контроль качества и измерение 5. Упаковывание и маркирование	5	МПС
						1. Изготовление металлоконструкций (в том числе, резка метала) 2. Механи		1. Механическая обработка деталей		

						ческая обработка деталей (сверление, токарная обработка, фрезерная обработка, шлифование, расточка) 3. Термическая обработка деталей (закалка, цементация, отжиг) 4. Окрашивание и сушка изготовленных деталей и узлов оборудования 5. Сборочно-сварочные операции (изготовление корпусных деталей) 6.		(сверление, токарная обработка, фрезерная обработка, шлифование, расточка) 2. Термическая обработка деталей (закалка, цементация, отжиг) 3. Сборочно-сварочные операции изготовление корпусных деталей (изготовление корпусных деталей) 4. Проведение испытаний (выполнение испытания по		
					1. Наличие констру	Проведение испытан		имеющимся методич		

581	Машиностроительная отрасль	84314300000	Части, предназначенные исключительно или в основном для бурильных или проходческих машин субпозиции 843041 или 843049	Цилиндр подачи	кторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	ий (выполнение испытания по имеющимся методическим указаниям и контролем технических параметров, заложенных в конструкторской документации) 7. Контроль качества продукции (визуальный контроль и измерение заготовок, изготовленных деталей и сборочных единиц, контроль качества термической обработки, замер твердост	8	еским указаниям и контролем технических параметров, заложенных в конструкторской документации) 5. Контроль качества и измерение (визуальный контроль и измерение заготовок, изготовленных деталей и сборочных единиц, контроль качества термической обработки, замер твердости, измерение толщины закаленного		МПС

						и , измерени е толщины закаленного слоя, контроль качества сварных соединений измерение , визуальный контроль , контроль на герметичность, контроль качества лакокрасочного покрытия) 8 . Упаковывание		слоя, контроль качества сварных соединений измерение , визуальный контроль , контроль на герметичность, контроль качества лакокрасочного покрытия) 6 . Упаковывание	6	
582	Машиностроительная отрасль	84314300 00	Части, предназначенные исключительно или в основном для бурильных или проходч	Пробка; Клапан	1 . Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственн	1 . Заготовительные операции (резка металла) 2 . Токарные операции 3 . Фрезерные операции 4 . Термическая	8	1 . Токарные операции 2 . Фрезерные операции 3 . Термиче	5	МПС

			еских машин субпозиции 843041 или 843049		о й инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	обработка 5. Контроль 6. Консервация 7. Маркирование 8. Упаковывание		ская обработка 4. Контроль 5. Консервация		
583	Машиностроительная отрасль	84314300 00	Части, предназначенные исключительно или в основном для бурильных или проходческих машин субпозиции 843041 или 843049	Шток поршня; Шпиндель	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Заготовительные операции (резка проката) 2. Токарные операции 3. Фрезерные операции 4. Слесарные операции 5. Термическая обработка 6. Шлифовальные операции 7. Контроль 8. Консервация	10	1. Токарные операции 2. Фрезерные операции 3. Слесарные операции 4. Термическая обработка 5. Шлифовальные операции 6. Контроль 7. Консервация		МПС

						9 . Маркирование 10. Упаковывание			7	
584	Машиностроительная отрасль	84314300000	Части, предназначенные исключительно или в основном для бурильных или проходческих машин субпозиции 843041 или 843049	Патрубок	1 . Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1 . Заготовительные операции (раскрой металла, резка металла) 2 . Токарные операции 3 . Контроль 4 . Консервация 5 . Маркирование 6 . Упаковывание	6	1 . Токарные операции 2 . Контроль 3 . Консервация	3	МПС
			Части, предназначенные исключительно		1 . Наличие конструкторской и технологической документаций, техноло	1 . Изготовление металлоконструкций (в том числе, резка метала) 2 . Механическая обработка деталей 3 . Термическая		1 . Механическая обработка деталей 2 . Термическая обработка деталей 3 . Сборочн		

585	Машиностроительная отрасль	84314300000	или в основном для бурильных или проходческих машин субпозиции 843041 или 843049	Прибор гидроуправления	гического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	обработка деталей 4. Сборочные операции 5. Проведение гидравлических испытаний 6. Контроль качества и измерение 7. Упаковывание	7	ые операции 4. Проведение гидравлических испытаний 5. Контроль качества и измерение 6. Упаковывание	6	МПС
586	Машиностроительная отрасль	84314300000	Части, предназначенные исключительно или в основном для бурильных или проходческих машин субпозиции 843041 или 843049	Быстрозапорная ось	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного	1. Заготовительная (раскрой металла) 2. Механическая обработка (токарная, фрезерная) 3. Термическая обработка 4. Финишная обработка 5. Контрол	7	1. Заготовительная (раскрой металла) 2. Механическая обработка (токарная, фрезерная) 3. Термическая обработка 4. Финишная обработка	5	МПС

					кадрового персонала)	ь качества 6. Маркирование 7. Упаковывание		5. Контроль качества		
587	Машиностроительная отрасль	8431430000	Части, предназначенные исключительно или в основном для бурильных или проходческих машин субпозиции 843041 или 843049	Затвор элеватора	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1. Выбор материала и раскрой металла 2. Механическая обработка (токарная обработка, фрезерование, расточная) 3. Термообработка 4. Финишная обработка 5. Сборка 6. Контроль качества и измерение 7. Упаковывание 8. Маркирование	8	1. Механическая обработка (токарная обработка, фрезерование, расточная) 2. Термообработка 3. Финишная обработка 4. Сборка 5. Контроль качества и измерение	5	МПС
						1. Заготовительны				

588	Машиностроительная отрасль	84314300000	Части, предназначенные исключительно или в основном для бурильных или проходческих машин субпозиции 843041 или 843049	Фланец	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	е операции (резка металла) 2. Токарные операции 3. Расточные операции 4. Слесарные операции 5. Контроль 6. Консервация 7. Маркирование 8. Упаковывание	8	1. Токарные операции 2. Расточные операции 3. Слесарные операции 4. Контроль 5. Консервация	5	МПС
			Части, предназначенные исключительно или в		1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологическог	1. Заготовительная (раской, резка металла) 2. Механическая обработка деталей (изготовление, токарная обработка, фрезерование,		1. Механическая обработка деталей (изготовление, токарная обработка, фрезерование, сверлен		

589	Машиностроительная отрасль	84314300 00	основном для бурильных или проходческих машин субпозиции 843041 или 843049	Редуктор	оборудования и производственной инфраструктура также квалифицированного кадрового персонала	сверление термическая обработка закалка) 3. Комплектование 4. Сборка (запрессовка) 5. Контроль 6. Маркирование 7. Покраска 8. Упаковывание	8	ие термическая обработка закалка) 2. Комплектование 3. Сборка (запрессовка) 4. Контроль 5. Покраска	5	МПС
590	Машиностроительная отрасль	84314300 00	Части, предназначенные исключительно или в основном для бурильных или проходч	Шток	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной	1. Заготовительные операции (резка проката) 2. Токарные операции 3. Фрезерные орпераций 4. Термическая обработка 5. Шлифовальные операции	11	1. Токарные операции 2. Фрезерные орпераций 3. Термическая обработка 4. Шлифовальные операции		МПС

			еских машин субпозиции 843041 или 843049		инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	6. Полировальные операции 7. Гальваническое покрытие 8. Контроль 9. Консервация 10. Маркирование 11. Упаковывание		5. Полировальные операции 6. Гальваническое покрытие 7. Контроль 8. Консервация	8	
591	Машиностроительная отрасль	8431430000	Части, предназначенные исключительно или в основном для бурильных или проходческих машин субпозиции 843041 или 843049	Колоколовильный	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрово	1. Выбор материала и раскрой металла 2. Механическая обработка (токарная обработка, фрезерование) 3. Термообработка 4. Финишная обработка 5. Сборка 6. Контроль качества	7	1. Механическая обработка (токарная обработка, фрезерование) 2. Термообработка 3. Финишная обработка 4. Сборка 5. Контроль качества и измерение		МПС

					го персонала	и измерение 7. Упаковывание и маркирование		6. Упаковывание и маркирование	6	
592	Машиностроительная отрасль	8431430000	Части, предназначенные исключительно или в основном для бурильных или проходческих машин субпозиции 843041 или 843049	Стакан	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Выбор материала и раскрой металла 2. Механическая обработка (токарная обработка, фрезерование) 3. Термообработка 4. Финишная обработка 5. Сборка-сварка 6. Контроль качества и измерение 7. Упаковывание и маркирование	7	1. Термообработка 2. Сборка-сварка 3. Контроль качества и измерение 4. Упаковывание и маркирование	5	МПС
						1. Изготовление				

			Части, предназначенные		1. Наличие конструкторской и технологической	металлоконструкций (в том числе резка метала) 2. Механическая обработка деталей (сверление, токарная и фрезерная обработка, шлифование, расточка) 3. Термическая обработка деталей (закалка, цементация, отжиг) 4. Покраска и сушка изготовленных деталей и узлов оборудования 5. Сборочно-сварочные операции 6. Изготов		1. Механическая обработка деталей (сверление, токарная и фрезерная обработка, шлифование, расточка) 2. Термическая обработка деталей (закалка, цементация, отжиг) 3. Покраска и сушка изготовленных деталей и узлов оборудования 4. Сборочно-сварочные операции 5. Проведе		

593	Машиностроительная отрасль	8431430000	исключительно или в основном для бурильных или проходческих машин субпозиции 843041 или 843049	Вращатели	документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	ление корпусных деталей 7. Проведение испытаний 8. Контроль качества и измерение (визуальный контроль и измерение заготовок, изготовленных деталей и сборочных единиц - контроль термической обработки замер твердости, измерение толщины закаленного слоя, контроль качества сварных соединений, измерение,	8	ние испытаний 6. Контроль качества и измерение (визуальный контроль и измерение заготовок, изготовленных деталей и сборочных единиц - контроль термической обработки замер твердости, измерение толщины закаленного слоя, контроль качества сварных соединений, измерение, визуальный контроль, контроль на	6	МПС

						визуальный контроль, контроль на герметичность, контроль качества лакокрасочного покрытия)		герметичность, контроль качества лакокрасочного покрытия)		
594	Машиностроительная отрасль	8431430000	Части, предназначенные исключительно или в основном для бурильных или проходческих машин субпозиции 843041 или 843049	Колено соединительное Узел запорный	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Механическая обработка (изготовление комплектующих) 2. Комплектация 3. Контроль 4. Сборка 5. Сварка 6. Маркирование 7. Консервация 8. Упаковывание	8	1. Механическая обработка (изготовление комплектующих) 2. Комплектация 3. Контроль 4. Сборка 5. Сварка 6. Консервация	6	МПС
						1. Формовка 2. Отливка из чугуна 3. Отжиг (				

595	Машиностроительная отрасль	84314920000	Части, предназначенные исключительно или в основном для машин или механизмов товарной позиции 8426, 8429 или 8430: чугунные литые или стальные литые	Зуб ковша	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	обрубка, чистка, разметка) 4. Механическая обработка 5. Первичная термообработка деталей (для снятия напряжений) 6. Механическая обработка (точение, сверление) 7. Термическая обработка (отжиг, закалка с отпуском) 8. Покраска (если требуется) 9. Контроль и измерение 10. Консервация	10	1. Формовка 2. Отливка из чугуна 3. Отжиг (обрубка, чистка, разметка) 4. Механическая обработка 5. Контроль и измерение	5	МПС
						1. Заготовительно				

596	Машиностроительная отрасль	8431492000	Части, предназначенные исключительно или в основном для машин или механизмов товарной позиции 8426, 8429 или 8430: чугунные литые или стальные литые	Части буровых, проходнических машин или машин для выемки грунта	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	е производство (раскрой, резка металла) 2. Механическая обработка деталей (изготовление токарная обработка фрезерование, сверление) 3. Термическая обработка (закалка) 4. Комплектование 5. Сборка (запрессовка) 6. Контроль 7. Маркирование 8. Покраска 9. Упаковывание	9	1. Механическая обработка деталей (изготовление токарная обработка фрезерование, сверление) 2. Термическая обработка (закалка) 3. Комплектование 4. Сборка (запрессовка) 5. Контроль 6. Маркирование 7. Покраска	7	МПС
						1. Изготовление моделей и з				

597	Машиностроительная отрасль	84314920000	Части, предназначенные исключительно или в основном для машин или механизмов товарной позиции 8426, 8429 или 8430: чугунные литые или стальные литые	Противовесы	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрово	пенополистирола по технологии ЛГМ 2. Разработка 3D-файла 3. Изготовление моделей из пенополистирола 4. Контрольная 5. Сушка моделей 6. Зачистка моделей 7. Сборка модельного блока 8. Приготовление антипригарного покрытия 9. Нанесение антипригарного покрытия 10. Сушка антипригарного покрытия	19	1. Плавка металла 2. Заливка модельных блоков 3. Охлаждение и разгрузка опок 4. Отрезка литниковой системы 5. Дробеметная 6. Слесарная	7	МПС

					го персонала	11. Формовка 12. Подготовительная 13. Плавка металла 14. Заливка модельных блоков 15. Охлаждение и разгрузка опок 16. Отрезка литниковой системы 17. Дробеметная 18. Слесарная 19. Покрасочная		7. Покрасочная		
			Части, предназначенные исключительно или в основном для машин или механиз		1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического	1. Подготовка шихтовых материалов 2. Выплавка стали 3. Изготовление форм 4. Разливка стали		1. Подготовка шихтовых материалов 2. Выплавка стали		

598	Машиностроительная отрасль	8431492000	мов товарной позиции 8426, 8429 или 8430: чугунные литые или стальные литые	Зубья и звенья	оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	5. Выбивка форм 6. Термическая обработка 7. Обрезка литниковой системы 8. Контроль и измерение 9. Упаковывание	9	3. Выбивка форм 4. Обрезка литниковой системы 5. Контроль и измерение	5	МПС
						1. Изготовление моделей из пенополистирола по технологии ЛГМ 2. Разработка 3Д файла 3. Изготовление моделей из пенополистирола 4. Контрольная 5. Сушка моделей 6. Зачистк				

599	Машиностроительная отрасль	84314980001	Части, предназначенн. исключительно или в основном для машин и механизмов товарной поз.8426,8429 или 8430: прочие-гусеничные шасси полноповоротных гидравлических машин,с момента выпуска кот.прошло >= 1год	Противовесы, гусеничные шасси	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	а моделей 7. Сборка модельного блока 8. Приготовление антипригарного покрытия 9. Нанесение антипригарного покрытия 10. Сушка антипригарного покрытия 11. Формовка 12. Подготовительная 13. Плавка металла 14. Заливка модельных блоков 15. Охлаждение и разгрузка опок 16. Отрезка литниковой системы	19	1. Плавка металла 2. Заливка модельных блоков 3. Охлаждение и разгрузка опок 4. Отрезка литниковой системы 5. Дробеметная 6. Слесарная 7. Покрасочная	7	МПС

						17. Дробеметная 18. Слесарная 19. Покрасочная				
						1. Изготовление металлоконструкций (в том числе, резка метала) 2. Механическая обработка деталей (сверление токарная, фрезерная, шлифование, расточка) 3. Термическая обработка деталей (закалка, цементация, отжиг) 4. Покраска и сушка изготовленных деталей	1. Механическая обработка деталей (сверление токарная, фрезерная, шлифование, расточка) 2. Термическая обработка деталей (закалка, цементация, отжиг) 3. Покраска и сушка изготовленных деталей и узлов изделия 4. Сборочные			

600	Машиностроительная отрасль	8431498009	Прочие части, предназначенные исключительно или в основном для оборудования товарных позиций 8425 – 8430: прочие	Инструмент спуска	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	и узлов изделия 5. Сборочные операции 6. Контроль качества и измерение (визуальный контроль и измерение заготовок, изготовленных деталей и сборочных единиц - контроль качества термической обработки, замер твердости, измерение толщины закаленного слоя, контроль качества сварных соединений, измерение,	7	операции 5. Контроль качества и измерение (визуальный контроль и измерение заготовок, изготовленных деталей и сборочных единиц - контроль качества термической обработки, замер твердости, измерение толщины закаленного слоя, контроль качества сварных соединений, измерение, визуальный контроль, контрол	6	МПС

						визуальный контроль, контроль на герметичность, контроль качества лакокрасочного покрытия) 7. Упаковывание		ь на герметичность, контроль качества лакокрасочного покрытия) 6. Упаковывание		
601	Машиностроительная отрасль	8431498009	Прочие части, предназначенные исключительно или в основном для оборудования товарных позиций 8425 – 8430: прочие	Снегопах	Наличие соглашения о промышленной сборке сельскохозяйственной техники	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	МПС
						1. Выбор и раскрой металла 2. Механическая обработка		1. Механи		

602	Машиностроительная отрасль	8431498009	Прочие части, предназначенные исключительно или в основном для оборудования товарных позиций 8425 – 8430: прочие	Шпиндель	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	шпиндель (токарная обработка, фрезерование) 3. Нарезка зубьев шестерни (фрезерование зубьев или протяжка шлицов, шлифовка зубьев) 4. Термообработка 5. Финишная обработка полировка (если требуется) 6. Контроль качества и измерение 7. Упаковывание и маркирование	7	ческая обработка шпиндель (токарная обработка, фрезерование) 2. Нарезка зубьев шестерни (фрезерование зубьев или протяжка шлицов, шлифовка зубьев) 3. Термообработка 4. Контроль качества и измерение 5. Упаковывание и маркирование	5	МПС
					1. Наличие констру	1. Литейный передел				

603	Машиностроительная отрасль	84314980 09	Прочие части, предназначенные исключительно или в основном для оборудования товарных позиций 8425 – 8430: прочие	Блок	кторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	2. Механическая обработка 3. токарная 4. Нанесение защитных покрытий 5. окрашивание 6. Сборка 7. Контроль 8. Упаковывание	8	1. Механическая обработка токарная 2. Нанесение защитных покрытий (окрашивание) 3. Сборка 4. Контроль	4	МПС
604	Машиностроительная отрасль	84314980 09	Прочие части, предназначенные исключительно или в основном для оборудования товарных позиций 8425 – 8430: прочие	Трубкасальника	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрово	1. Выбор материала и раскрой металла 2. Механическая обработка (токарная обработка, фрезерование) 3. Термообработка 4. Финишная обработка 5. Контрол	6	1. Механическая обработка (токарная обработка, фрезерование) 2. Термообработка 3. Финишная обработка 4. Контроль		МПС

					го персонала)	ь качества и измерение 6. Упаковывание		качества и измерение	4	
605	Машиностроительная отрасль	8431498009	Прочие части, предназначенные исключительно или в основном для оборудования товарных позиций 8425 – 8430: прочие	Постамент; Опора для бурового станка	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1. Заготовительные операции (разметка, резка металла) 2. Токарно-фрезерная обработка деталей 3. Слесарные операции (сверление, зачистка) 4. Сварка деталей 5. Сборка узлов изделия 6. Контроль 7. Окрашивание	7	1. Токарно-фрезерная обработка деталей 2. Слесарные операции (сверление, зачистка) 3. Сварка деталей 4. Сборка узлов изделия 5. Контроль	5	МПС
						1. Выбор и подготовка исходного				

606	Машиностроительная отрасль	84314980 09	Прочие части, предназначенные исключительно или в основном для оборудования товарных позиций 8425 – 8430: прочие	Манипулятор гидромолота	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового	материала (выбор и раскрой) 2. Изготовление и механическая обработка компонентов (Токарная и фрезерная обработка, Сверление и развертывание отверстий) 3. Сварка и сборка основных узлов (Сварка элементов рамы и рычагов, Сборка шарниров и осей) 4. Монтаж гидравлической системы (Изготовление и установка гидравлических цилиндров, Установ	8	1. Изготовление и механическая обработка компонентов (Токарная и фрезерная обработка, Сверление и развертывание отверстий) 2. Сварка и сборка основных узлов (Сварка элементов рамы и рычагов, Сборка шарниров и осей) 3. Монтаж гидравлической системы (Изготовление и установка гидравлических цилиндров, Установка и регулировка		МПС

					персонала)	ка и регулировка клапанов и насосов) 5. Термообработка (если требуется) 6. Финишная обработка (Шлифовка и зачистка, Покраска и антикоррозийная обработка) 7. Контроль качества 8. Упаковка и маркировка		клапанов и насосов) 4. Термообработка (если требуется) 5. Финишная обработка (Шлифовка и зачистка, Покраска и антикоррозийная обработка) 6. Контроль качества	6	
						1. Выбор и подготовка исходного материала (выбор и раскрой) 2. Ковка или штамповка 3. Механи				

607	Машиностроительная отрасль	8431498009	Прочие части, предназначенные исключительно или в основном для оборудования товарных позиций 8425 – 8430: прочие	Крюк	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	ческая обработка 4. токарная и фрезерная обработка 5. сверление (если требуется) 6. Термообработка 7. Финишная обработка 8. шлифовка и полировка 9. покрытие (если требуется) 10. Контроль качества 11. Упаковка и маркировка	11	1. Ковка или штамповка 2. Механическая обработка 3. Термообработка 4. Финишная обработка 5. Контроль качества	5	МПС
						1. Выбор и подготовка исходного материала (выбор и раскрой)				

608	Машиностроительная отрасль	84314980009	Прочие части, предназначенные исключительно или в основном для оборудования товарных позиций 8425 – 8430: прочие	Гребенка	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	2. Механическая обработка 3. фрезерование и токарная обработка 4. шлифовка и полировка 5. сверление и развертывание отверстий 6. Термообработка (если требуется) 7. Финишная обработка 8. финишная шлифовка 9. покрытие (если требуется) 10. Контроль качества 11. Упаковк	11	1. Механическая обработка 2. Термообработка (если требуется) 3. Финишная обработка 4. Контроль качества		МПС	

						а и маркировка			4	
609	Машиностроительная отрасль	8431498009	Прочие части, предназначенные исключительно или в основном для оборудования товарных позиций 8425 – 8430: прочие	Элеваторы трубные	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Механическая обработка 2. Сварка 3. Термическая обработка 4. Контроль на всех этапах производства 5. Окрашивание 6. Маркирование	6	1. Механическая обработка 2. Термическая обработка 3. Контроль на всех этапах производства 4. Окрашивание 5. Маркирование	5	МПС
610	Машиностроительная отрасль	8431498009	Прочие части, предназначенные исключительно или в основном для оборудования товарных	Вертлюги типа ВП, ВЭ грузоподъемностью 50-200 тонн	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры	1) Мехобработка 2) Установка подшипников и уплотнений 3) Монтаж оси 4) Проверка вращения 5) Герметизация 6) Контрол	9	1) Мехобработка 2) Установка подшипников и уплотнений 3) Монтаж оси 4) Проверка вращения	7	МПС

			позиций 8425 – 8430: прочие		, а также квалифицированного кадрового персонала	ь вращения 7) Маркирование 8) Покраска 9) Упаковывание		5) Герметизация 6) Контроль вращения 7) Маркирование		
611	Машиностроительная отрасль	84314980 09	Прочие части, предназначенные исключительно или в основном для оборудования товарных позиций 8425 – 8430: прочие	Элеваторы трубные типа ЭТА-50, ЭТА-50БНТ, ЭТА-50БН, ЭТА-60, ЭТА-60БНТ, ЭТА-60БН, ЭС-60, ЭС-80, ЭШН 5-10, ЭХЛ от 15 до 80 тн, КМ от 60 до 377, МЗ от 48 до 89, CL, DDZ	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1) Мехобработка корпуса 2) Сварка шарниров и фиксаторов 3) Установка захватов 4) Термообработка узлов 5) Контроль качества 6) Покраска 7) Испытания 8) Маркирование	8	1) Мехобработка корпуса 2) Сварка шарниров и фиксаторов 3) Установка захватов 4) Термообработка узлов 5) Контроль качества 6) Испытания 7) Маркирование	7	МПС
			Прочие части, предназначенные	Запасные части от элеватора (Челюсть для элеватора ЭТА-	Наличие конструкторской и технологической документаций, техноло	1) Мехобработка деталей 2) Термообработка		1) Мехобработка деталей		

612	Машиностроительная отрасль	8431498009	исключительно или в основном для оборудования товарных позиций 8425 – 8430: прочие	50, ЭТА-50БН, ЭТА-50БНТ, ЭТА-60, ЭТА-60БН, ЭТА-60БНТ, ЭС-60, ЭС-80; вкладыш (втулка) элеватора ЭШН)	гического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	3) Притирка 4) Контроль качества 5) Проверка на совместимость 6) Маркирование 7) Упаковывание	7	2) Термообработка 3) Контроль качества 4) Проверка на совместимость	4	МПС
613	Машиностроительная отрасль	8432100000	Плуги	Борона	Наличие соглашения о промышленной сборке сельскохозяйственной техники	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	МПС
					Наличие соглаше	Производственные и технологические операции, предусм	Количество определяется действующим	Производственные и технологические операции, предусм	Количество определяется действующим	

614	Машиностроительная отрасль	8432100000	Плуги	Плуги	ния о промышленной сборке сельскохозяйственной техники	отренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	отренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	МПС
615	Машиностроительная отрасль	8432100000	Плуги	Щелеватель	Наличие соглашения о промышленной сборке сельскохозяйственной техники	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	МПС
					Наличие соглашения о	Производственные и технологические операции, предусмотренные	Количество определяется действующим Соглаше	Производственные и технологические операции, предусмотренные	Количество определяется действующим Соглаше	

616	Машиностроительная отрасль	8432210000	Бороны дисковые	Бороны дисковые	промышленной сборке сельскохозяйственной техники	действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	нием о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	нием о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	МПС
617	Машиностроительная отрасль	8432291000	Рыхлители и культиваторы	Глубокорыхлитель	Наличие соглашения о промышленной сборке сельскохозяйственной техники	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	МПС
	Машиностроите		Рыхлители и		Наличие соглашения о промышленной	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим	Количество определяется действующим Соглашением о промыш	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим	Количество определяется действующим Соглашением о промыш	

618	льная отрасль	8432291000	культиваторы	Культиваторы	сборке сельскохозяйственной техники	Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	ленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	ленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	МПС
619	Машиностроительная отрасль	8432291000	Рыхлители и культиваторы	Плоскорез-глубокорыхлитель	Наличие соглашения о промышленной сборке сельскохозяйственной техники	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	МПС
620	Машиностроите	8432291000	Рыхлители и	Рыхлители	Наличие соглашения о промышленной сборке сельскох	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке	МПС

	льная отрасль		культиваторы		озяйственной техники	промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	
621	Машиностроительная отрасль	8432293000	Бороны	Бороны	Наличие соглашения о промышленной сборке сельскохозяйственной техники	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	МПС
622	Машиностроительная отрасль	8432299000	Прочие бороны, рыхлители, культиваторы,	Прочие бороны, рыхлители, культиваторы,	Наличие соглашения о промышленной сборке сельскох	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйстве	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйстве	МПС

			пололь ники и мотыги	пололь ники и мотыги	озяйстве нной техники	сборке сельскох озяйстве нной техники н а момент подачи заявки	нной техники н а момент подачи заявки	сборке сельскох озяйстве нной техники н а момент подачи заявки	нной техники н а момент подачи заявки	
623	Машино строите льная отрасль	8432311 100	Машин ы сельскох озяйстве нные, садовые и ли лесохозя йственн ые для подгото вки и обработ к и почвы; катки д л я газонов и л и спортпл ощадок: сеялки, сажалки и машины рассадо посадоч ные, сеялки, сажалки и машины рассадо посадоч ные, примен я емые п р и беспахат ной (почвосб ерегающ е й) системе земледе	Посевн ы е комплек сы	Наличие соглаше ния о промыш ленной сборке сельскох озяйстве нной техники	Произво дственн ы е и технолог ически е операци и , предусм отренны е действу ющим Соглаше нием о промыш ленной сборке сельскох озяйстве нной техники н а момент подачи заявки	Количес т в о определ яется действу ющим Соглаше нием о промыш ленной сборке сельскох озяйстве нной техники н а момент подачи заявки	Произво дственн ы е и технолог ически е операци и , предусм отренны е действу ющим Соглаше нием о промыш ленной сборке сельскох озяйстве нной техники н а момент подачи заявки	Количес т в о определ яется действу ющим Соглаше нием о промыш ленной сборке сельскох озяйстве нной техники н а	МПС

			лия, сеялки: сеялки точного высева с центральным приводом						момент подачи заявки	
624	Машиностроительная отрасль	8432311900	Машины сельскохозяйственные, садовые или лесохозяйственные для подготовки и обработки почвы; катки для газонов или спортплощадок: сеялки, сажалки и машины рассадопосадочные: сеялки, сажалки и машины рассадопосадочные, применяемые при беспахатной (почвосберегающей) системе земледе	Сеялки	Наличие соглашения о промышленной сборке сельскохозяйственной техники	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на	МПС

			лия: сеялки: прочие						момент подачи заявки	
625	Машиностроительная отрасль	8432319000	Машины сельскохозяйственные, садовые или лесохозяйственные для подготовки и обработки почвы; катки для газонов или спортплощадок, сеялки, сажалки и машины рассадопосадочные, сеялки, сажалки и машины рассадопосадочные, применяемые при беспахатной (почвосберегающей) системе земледелия, сеялки: сажалки и машины	Сажалки и машины рассадопосадочные	Наличие соглашения о промышленной сборке сельскохозяйственной техники	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на	МПС

			рассадо посадочные						момент подачи заявки	
626	Машиностроительная отрасль	8432391100	Прочие машины сельскохозяйственные, садовые или лесохозяйственные для подготовки и обработки почвы; катки для газонов или спортплощадок, сеялки: сеялки точного высева с центральным приводом	Сеялки	Наличие соглашения о промышленной сборке сельскохозяйственной техники	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	МПС
627	Машиностроительная отрасль	8432391900	Машины сельскохозяйственные, садовые или лесохозяйственные для подготовки и обработки почвы; катки для газонов или спортплощадок:	Посевные комплексы	Наличие соглашения о промышленной сборке сельскохозяйственной техники	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на	МПС

			прочие сеялки			на момент подачи заявки	момент подачи заявки	на момент подачи заявки	момент подачи заявки	
628	Машиностроительная отрасль	8432391900	Машины сельскохозяйственные, садовые или лесохозяйственные для подготовки и обработки почвы; катки для газонов или спортплощадок: прочие сеялки	Сеялки	Наличие соглашения о промышленной сборке сельскохозяйственной техники	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	МПС
629	Машиностроительная отрасль	8432399000	Машины сельскохозяйственные, садовые или лесохозяйственные для подготовки и обработки почвы; катки для газонов или спортплощадок, прочие сеялки: сажалки	Сажалки и машины рассадопосадочные	Наличие соглашения о промышленной сборке сельскохозяйственной техники	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент	МПС

			и машины рассадо посадочные			на момент подачи заявки	подачи заявки	на момент подачи заявки	подачи заявки	
630	Машиностроительная отрасль	8432420000	Машины сельскохозяйственные, садовые или лесохозяйственные для подготовки и обработки почвы; катки для газонов или спортплощадок: разбрасыватели и распределители органических и неорганических удобрений: неорганических удобрений	Прицепная машина для внесения жидких удобрений	Наличие соглашения о промышленной сборке сельскохозяйственной техники	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	МПС
			Машины сельскохозяйственные, садовые или лесохозяйственные для подготовки и обработ			Производственные и технологические операции,	Количество определяется	Производственные и технологические операции,	Количество определяется	

631	Машиностроительная отрасль	8432420000	ки почвы; катки для газонов или спортплощадок: разбрасыватели и распределители органических и неорганических удобрений: неорганических удобрений	Самоходный разбрасыватель удобрений	Наличие соглашения о промышленной сборке сельскохозяйственной техники	предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	МПС
632	Машиностроительная отрасль	8432800000	Машины и механизмы прочие для подготовки и обработки почвы; катки для газонов и спортплощадок	Катки для газонов и спортплощадок	Наличие соглашения о промышленной сборке сельскохозяйственной техники	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	МПС
						Производственные и технологически		Производственные и технологически		

633	Машиностроительная отрасль	8432900000	Части машин сельскохозяйственных, садовых или лесохозяйственных для подготовки и обработки почвы, катки для газонов или спортплощадок	Узлы и детали сеялок применяемых при почво-сберегающей технологии	Наличие соглашения о промышленной сборке компонентов к сельскохозяйственной технике	е операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к сельскохозяйственной технике на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к сельскохозяйственной технике на момент подачи заявки	е операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к сельскохозяйственной технике на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к сельскохозяйственной технике на момент подачи заявки	МПС
634	Машиностроительная отрасль	8433205000	Косилки тракторные, навесные или прицепные, прочие	Жатки прицепные	Наличие соглашения о промышленной сборке сельскохозяйственной техники	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	МПС
						Производственные и технологически		Производственные и технологически		

635	Машиностроительная отрасль	8433205000	Косилки тракторные, навесные или прицепные, прочие	Косилки тракторные, навесные или прицепные	Наличие соглашения о промышленной сборке сельскохозяйственной техники	е операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	е операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	МПС
636	Машиностроительная отрасль	8433209000	Прочие косилки, включая монтируемые на тракторах	Самоходные косилки	Наличие соглашения о промышленной сборке сельскохозяйственной техники	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	МПС
						Производственные и технологические операци	Количество определ	Производственные и технологические операци	Количество определ	

637	Машиностроительная отрасль	84333000000	Машины для заготовки сена прочие	Машины для заготовки сена прочие (ворошилки)	Наличие соглашения о промышленной сборке сельскохозяйственной техники	и, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	яется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	и, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	яется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	МПС
638	Машиностроительная отрасль	84334000001	Пресс-подборщики	Пресс-подборщики	Наличие соглашения о промышленной сборке сельскохозяйственной техники	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	МПС
					Наличие соглаше	Производственные и технологические операции, предусм	Количество определяется действу	Производственные и технологические операции, предусм	Количество определяется действу	

639	Машиностроительная отрасль	8433510009	Комбайны зерноуборочные прочие	Комбайны зерноуборочные	ния о промышленной сборке сельскохозяйственной техники	отренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	ющим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	отренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	ющим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	МПС
640	Машиностроительная отрасль	8433591109	Силосоуборочные комбайны самоходные прочие	Комбайны силосоуборочные	Наличие соглашения о промышленной сборке сельскохозяйственной техники	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	МПС
			Косилки для		Наличие соглашения о	Производственные и технологические операции, предусмотренные	Количество определяется действующим Соглаше	Производственные и технологические операции, предусмотренные	Количество определяется действующим Соглаше	

641	Машиностроительная отрасль	84335985 09	газонов, парков или спортплощадок: прочие	Жатки	промышленной сборке сельскохозяйственной техники	действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	нием о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	нием о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	МПС
642	Машиностроительная отрасль	84335985 09	Косилки для газонов, парков или спортплощадок: прочие	Комбайны хлопкоуборочные	Наличие соглашения о промышленной сборке сельскохозяйственной техники	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	МПС
	Машиностроите		Косилки для газонов, парков		Наличие соглашения о промышленной	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим	Количество определяется действующим Соглашением о промыш	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим	Количество определяется действующим Соглашением о промыш	

643	льная отрасль	8433598509	или спортплощадок: прочие	Платформа-подборщики	сборке сельскохозяйственной техники	Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	ленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	ленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	МПС
644	Машиностроительная отрасль	8433598509	Косилки для газонов, парков или спортплощадок: прочие	Подборщики	Наличие соглашения о промышленной сборке сельскохозяйственной техники	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	МПС
			Части машин или механизмов для уборки или обмолота сельскохозяйственных культур, пресс-подборщи	Бичи бильного	Наличие соглашения о промышленной	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим	Количество определяется действующим Соглашением о промыш	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим	Количество определяется действующим Соглашением о промыш	

645	Машиностроительная отрасль	8433900000	ков, прессов для упаковки в кипы соломы или сена; сенокосилок; машин для очистки, сортировки и калибровки	барабана зерноуборочных комбайнов	сборке компонентов к сельскохозяйственной технике	Соглашением о промышленной сборке компонентов к сельскохозяйственной технике на момент подачи заявки	ленной сборке компонентов к сельскохозяйственной технике на момент подачи заявки	Соглашением о промышленной сборке компонентов к сельскохозяйственной технике на момент подачи заявки	ленной сборке компонентов к сельскохозяйственной технике на момент подачи заявки	МПС
646	Машиностроительная отрасль	8433900000	Части машин или механизмов для уборки или обмолота сельскохозяйственных культур, пресс-подборщиков, прессов для упаковки в кипы соломы или сена; сенокосилок; машин для очистки, сортировки и калибровки	Наклонная камера зерноуборочных комбайнов	Наличие соглашения о промышленной сборке компонентов к сельскохозяйственной технике	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к сельскохозяйственной технике на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к сельскохозяйственной технике на момент подачи заявки	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к сельскохозяйственной технике на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к сельскохозяйственной технике на момент подачи заявки	МПС
			Части машин или механизмов для			Производственные и		Производственные и		

647	Машиностроительная отрасль	8433900000	уборки или обмолота сельскохозяйственных культур, пресс-подборщиков, прессов для упаковки в кипы соломы или сена; сенокосилок; машин для очистки, сортировки и калибровки	Транспортеры наклонной камеры, зернового элеватора, колосового элеватора зерноуборочных комбайнов	Наличие соглашения о промышленной сборке компонентов к сельскохозяйственной технике	технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к сельскохозяйственной технике на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к сельскохозяйственной технике на момент подачи заявки	технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к сельскохозяйственной технике на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к сельскохозяйственной технике на момент подачи заявки	МПС
648	Машиностроительная отрасль	8436809000	Оборудование прочее, прочее	Стойловое оборудование для крупного рогатого скота	Наличие соглашения о промышленной сборке сельскохозяйственной техники	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	МПС

649	Машиностроительная отрасль	8436809000	Оборудование прочее, прочее	Станок для фиксации скота	Наличие соглашения о промышленной сборке сельскохозяйственной техники	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	МПС
650	Машиностроительная отрасль	8436809000	Оборудование прочее, прочее	Приспособление специализированное для транспортировки адаптеров	Наличие соглашения о промышленной сборке сельскохозяйственной техники	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	МПС
						Производственн		Производственн		

651	Машиностроительная отрасль	84371000000	Машины для очистки, сортировки или колибровки семян, зерна или сухих бобовых культур	Аэродинамическая сортировальная машина	Наличие соглашения о промышленной сборке сельскохозяйственной техники	ые и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	ые и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	МПС
652	Машиностроительная отрасль	84371000000	Машины для очистки, сортировки или колибровки семян, зерна или сухих бобовых культур	Машины для очистки зерна и семян	Наличие соглашения о промышленной сборке сельскохозяйственной техники	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	МПС
						Производственные и техноло		Производственные и техноло		

653	Машиностроительная отрасль	8437100000	Машины для очистки, сортировки или колибровки семян, зерна или сухих бобовых культур	Стол пневмосортировальный	Наличие соглашения о промышленной сборке сельскохозяйственной техники	гические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	гические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	МПС
654	Машиностроительная отрасль	8437100000	Машины для очистки, сортировки или колибровки семян, зерна или сухих бобовых культур	Триерный блок	Наличие соглашения о промышленной сборке сельскохозяйственной техники	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	МПС
			Оборудование прочее			Производственные и технологические	Количество	Производственные и технологические	Количество	

655	Машиностроительная отрасль	84378000000	для обработки зерновых или сухих бобовых культур, кроме машин, используемых на сельскохозяйственных фермах	Протравливатель	Наличие соглашения о промышленной сборке сельскохозяйственной техники	операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	МПС
						1. Литье пластмассовых частей корпуса картриджа 2. Сварка контрольной ленты к агитатору (тонер-мешалка) 3. Сварка двух частей бункера 4. Приклеивание фетровой губки в корпусе бункера и барабанной		1. Литье пластмассовых частей корпуса картриджа 2. Сварка контрольной ленты к агитатору (тонер-мешалка) 3. Сварка двух частей бункера		

656	Машиностроительная отрасль	8443999000	Прочие части и принадлежности машины печатные, используемые для печати посредством пластин, цилиндров и других печатных форм товарной позиции 8442; прочие принтеры, копировальные аппараты и факсимильные аппараты, объединенные или необъединенные; их части и	Картридж для организационной техники (принтер, МФУ, копировальный аппарат и т.д.)	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	части (с двух сторон) 5. Заполнение бункера тонером (на пяти аппаратах для фасовки монохромных и цветных, чҰрный, синий, жҰлтый, красный) 6. Сборка картриджа на производственном конвейере 7. Тестирование качества печати на денситометре 8. Протирка и продувка картриджа на станции очистки 9. Тестирование на утечку тонера на	14	4. Приклеивание фетровой губки в корпусе бункера и барабанной части (с двух сторон) 5. Заполнение бункера тонером (на пяти аппаратах для фасовки монохромных и цветных, чҰрный, синий, жҰлтый, красный) 6. Сборка картриджа на производственном конвейере 7. Тестирование качества печати на денситометре 8. Протирка и продувк		МПС

			принадлежности: прочие			вакуумном аппарате 10. Тестирование выборочное на аппарате климат-камера 11. Тестирование на вибрационном столе 12. Контроль изделия 13. Упаковывание в световлагонепроницаемый полиэтиленовый пакет и надувной пакет airbag 14. Упаковывание в индивидуальную (гофрированную коробку)		а картриджа на станции очистки 9. Тестирование на утечку тонера на вакуумном аппарате 10. Тестирование выборочное на аппарате климат-камера 11. Тестирование на вибрационном столе 12. Контроль изделия	12	
						1. Раскрой, резка металла 2. Штамповка		1. Раскрой,		

657	Машиностроительная отрасль	84501111100	Полностью автоматические стиральные машины с фронтальной загрузкой, бытовые или для прачечных, емкостью не более 6 кг сухого белья	Стиральная машина бытовая	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	деталей корпуса 3. Гибка 4. Сварка 5. Порошковое покрытие на корпусные элементы 6. Монтаж платы управления 7. Сборка функциональных узлов и схем 8. Производство упаковочного пенополистирола 9. Испытание 10. Контроль качества 11. Маркирование 12. Упаковывание	12	резка металла 2. Гибка 3. Сварка 4. Порошковое покрытие на корпусные элементы 5. Монтаж платы управления 6. Сборка функциональных узлов и схем 7. Производство упаковочного пенополистирола 8. Испытание 9. Контроль качества	9	МПС
					Наличие конструкторско	1. Изготовление корпусных деталей		1. Изготовление корпусн		

658	Машиностроительная отрасль	8450111900	Полностью автоматические стиральные машины с верхней загрузкой, бытовые или для прачечных, емкостью не более 6 кг сухого белья	Стиральная машина бытовая, емкостью не более 6 кг	й и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	2. Монтаж платы управления 3. Сборка функциональных излов и схем 4. Сборка изделия 5. Испытание 6. Контроль качества 7. Маркирование 8. Упаковывание	8	ых деталей 2. Монтаж платы управления 3. Сборка функциональных излов и схем 4. Сборка изделия 5. Испытание 6. Контроль качества	6	МПС
659	Машиностроительная отрасль	8450111900	Полностью автоматические стиральные машины с верхней загрузкой, бытовые или для прачечных, емкостью не более 6 кг	Стиральная машина, емкостью не более 10 кг	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрово	1. Изготовление корпусных деталей 2. Монтаж платы управления 3. Сборка функциональных излов и схем 4. Сборка изделия 5. Испытание 6. Контрол	8	1. Изготовление корпусных деталей 2. Монтаж платы управления 3. Сборка функциональных излов и схем 4. Сборка изделия 5. Испытание	6	МПС

			сухого белья		го персонала	ь качества 7. Маркирование 8. Упаковывание		6. Контроль качества		
660	Машиностроительная отрасль	8450119000	Полностью автоматические стиральные машины, бытовые или для прачечных, емкостью более 6 кг сухого белья, но не более 10 кг	Стиральная машина бытовая, емкостью более 6 кг сухого белья, но не более 10 кг	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Изготовление корпусных деталей 2. Монтаж платы управления 3. Сборка функциональных излов и схем 4. Сборка изделия 5. Испытание 6. Контроль качества 7. Маркирование 8. Упаковывание	8	1. Изготовление корпусных деталей 2. Монтаж платы управления 3. Сборка функциональных излов и схем 4. Сборка изделия 5. Испытание 6. Контроль качества	6	МПС
						1. Литье деталей корпуса из пластика под давлением 2. Сборка силового		1. Литье деталей корпуса из пластика под давлением		

661	Машиностроительная отрасль	8450120000	Стиральные машины, бытовые или для прачечных, со встроенным центробежным отжимным устройством, емкостью не более 10 кг сухого белья	Полуавтоматические стиральные машины (Двухбаковые)	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	модуля (бак, мотор, привод) 3. Сборка ременного привода и сливной системы 4. Сборка узлов (моторный блок) 5. Монтаж электрической части 6. Сборка окончательная 7. Испытание 8. Контроль качества 9. Маркирование 10. Упаковывание	10	2. Сборка силового модуля (бак, мотор, привод) 3. Сборка ременного привода и сливной системы 4. Сборка узлов (моторный блок) 5. Монтаж электрической части 6. Сборка окончательная 7. Испытание 8. Контроль качества	8	МПС
					Наличие констру	1. Литье деталей корпуса из пластика под давлением 2. Сборка силового модуля (бак,		1. Литье деталей корпуса из пластика под давлением 2. Сборка силовог		

662	Машиностроительная отрасль	84501900000	Прочие стиральные машины, бытовые или для прачечных, емкостью не более 10 кг сухого белья	Полуавтоматические стиральные машины (однобаковые)	кторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	мотор, привод) 3. Сборка ременного привода и сливной системы 4. Сборка узлов (моторный блок) 5. Монтаж электрической части 6. Сборка окончательная 7. Испытание 8. Контроль качества 9. Маркирование 10. Упаковывание	10	о модуля (бак, мотор, привод) 3. Сборка ременного привода и сливной системы 4. Сборка узлов (моторный блок) 5. Монтаж электрической части 6. Сборка окончательная 7. Испытание 8. Контроль качества	8	МПС
			Машины сушильн	Машины сушильн	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического	1. Изготовление корпусных деталей 2. Монтаж платы управления 3. Сборка функцио		1. Изготовление корпусных деталей 2. Монтаж платы управления 3. Сборка		

663	Машиностроительная отрасль	84512100 01	ые емкостью не более 6 кг сухого белья	ые, емкостью не более 6 кг сухого белья	оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	нальных излов и схем 4. Сборка изделия 5. Испытание 6. Контроль качества 7. Маркирование 8. Упаковывание	8	функциональных излов и схем 4. Сборка изделия 5. Испытание 6. Контроль качества	6	МПС
664	Машиностроительная отрасль	84512100 09	Машины сушильные емкостью более 6 кг сухого белья, но не более 10 кг	Машины сушильные, емкостью более 6 кг сухого белья, но не более 10 кг	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Изготовление корпусных деталей 2. Монтаж платы управления 3. Сборка функциональных излов и схем 4. Сборка изделия 5. Испытание 6. Контроль качества 7. Маркирование 8. Упаковывание	8	1. Изготовление корпусных деталей 2. Монтаж платы управления 3. Сборка функциональных излов и схем 4. Сборка изделия 5. Испытание 6. Контроль качества	6	МПС

665	Машиностроительная отрасль	84512900000	Прочие машины сушильные	Прочие машины сушильные	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Изготовление корпусных деталей 2. Монтаж платы управления 3. Сборка функциональных излов и схем 4. Сборка изделия 5. Испытание 6. Контроль качества 7. Маркирование 8. Упаковывание	8	1. Изготовление корпусных деталей 2. Монтаж платы управления 3. Сборка функциональных излов и схем 4. Сборка изделия 5. Испытание 6. Контроль качества	6	МПС
						1. Отливка слитков из стали. 2. Отливка отдельных деталей (заготовок корпуса, крышки для редукторов и других из стали				

					1. Наличие конструкторской и технологической документации	и или чугуна) 3. Отжиг (обрубка, чистка, разметка) 4. Механическая обработка 5. Ковка (протяжка слитков, рубка заготовок, осадка, раскатка венцов, обкатка) 6. Первичная термообработка поковок (для снятия напряжения) 7. Раскрой металла, листов (разметка, резка) 8. Правка круга (гибка, зачистка) 9. Штамповка листов различной толщин		1. Механическая обработка 2. Ковка (протяжка слитков, рубка заготовок, осадка, раскатка венцов, обкатка) 3. Первичная термообработка поковок (для снятия напряжения) 4. Раскрой металла (листов, разметка, резка) 5. Правка круга (гибка, зачистка) 6. Штамповка листов различной толщины (вырубка, проколка, утяжка) 7. Механи		

666	Машиностроительная отрасль	84541000000	Конвертеры, используемые в металлургии или литейном проиэводстве	Конвертер	гической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	ы (вырубка, проколка, утяжка) 10. Механическая обработка (строгание, фрезерование, точение, сверление) 11. Гальванопокрытие 12. Процесс сварки уголков листов (отдельных конструкций) 13. Термическая обработка (сварных соединений – снять напряжение, отдельных деталей — отжиг, закалка с отпуском) 14. В сварном узле	21	ческая обработка (строгание, фрезерование, точение, сверление) 8. Гальванопокрытие 9. Процесс сварки уголков (листов, отдельных конструкций) 10. Термическая обработка (сварных соединений – снять напряжение, отдельных деталей — отжиг, закалка с отпуском) 11. В сварном узле подготовка кромок под сварку (снятие фасок, зачистка	14	МПС

						подготовка кромок под сварку (снятие фасок, зачистка сварных швов) 15. Покраска 16. Установка комплектующих материалов 17. Окончательная зачистка 18. Контроль 19. Маркирование 20. Консервация 21. Упаковывание		сварных швов) 12. Установка комплектующих материалов 13. Контроль 14. Маркирование		
						1. Литейная (подготовительная, подготовка шихтовых материалов, изготовление модели, формовка)				

667	Машиностроительная отрасль	84542000000	Изложницы и ковши, используемые в металлургии или литейном производстве	Изложницы и ковши	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	2. Отливка деталей из стали и (или) чугуна 3. Выбивка форм 4. Термическая обработка (отжиг) 5. Обрубка (чистка) 6. Разметка и механическая обработка 7. Первичная термообработка деталей (для снятия напряжения) 8. Поковка 9. Штамповка листов различной толщины (вырубка, проколка, утяжка) 10. Механическая обработ	15	1. Отливка деталей из стали и (или) чугун 2. Выбивка форм 3. Термическая обработка (отжиг) 4. Обрубка (чистка) 5. Разметка и механическая обработка 6. Поковка 7. Штамповка листов различной толщины (вырубка, проколка, утяжка) 8. Механическая обработка (токарно-фрезерная, сверлильная, радиально-сверлильная)	11	МПС

						ка (токарно-фрезерная, сверлильная, радиально-сверлильная) 11. Термическая обработка отдельных деталей (отжиг, закалка с отпуском) 12. Покраска 13. Окончательная зачистка 14. Контроль 15. Маркирование и консервация		9. Термическая обработка отдельных деталей (отжиг, закалка с отпуском) 10. Окончательная зачистка 11. Контроль		
						1. Литейная (I817:I831, подготовительная, подготовка шихтовых материалов, изготовление				

668	Машиностроительная отрасль	84543090009	Прочие машины литейные	Литейные машины прочие	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	модели, формовка) 2. Отливка деталей из стали и (или) чугун 3. Выбивка форм 4. Термическая обработка (отжиг) 5. Обрубка (чистка) 6. Разметка и механическая обработка 7. Первичная термообработка деталей (для снятия напряжения) 8. Поковка 9. Штамповка листов различной толщины (вырубка, проколка, утяжка)	15	1. Отливка деталей из стали и (или) чугуна 2. Выбивка форм 3. Термическая обработка (отжиг) 4. Обрубка (чистка) 5. Разметка и механическая обработка 6. Штамповка листов различной толщины (вырубка, проколка, утяжка) 7. Механическая обработка (токарно-фрезерная, сверлильная, радиаль		МПС

						10. Механическая обработка (токарно-фрезерная, сверлильная, радиально-сверлильная) 11. Термическая обработка отдельных деталей (отжиг, закалка с отпуском) 12. Покраска 13. Окончательная зачистка 14. Контроль 15. Маркирование и консервация		но-сверлильная) 8. Термическая обработка отдельных деталей (отжиг, закалка с отпуском) 9. Окончательная зачистка	9	
						1. Литейная (подготовительная, подготовка шихтовых материалов,				

669	Машиностроительная отрасль	8455100000	Трубопрокатные станы	Станы металлопрокатные и валки	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	формовка) 2. Отливка деталей из стали и (или) чугуна 3. Термообработка (отжиг) 4. Обрубка (чистка) 5. Разметка и механическая обработка 6. Первичная термообработка (для снятия напряжения) 7. Поковка 8. Штамповка листов различной толщины (вырубка, проколка, утяжка) 9. Механическая обработка (токарна	15	1. Термообработка (отжиг) 2. Обрубка чистка 3. Разметка и механическая обработка 4. Штамповка листов различной толщины (вырубка, проколка, утяжка) 5. Механическая обработка (токарная, сверлильная) 6. Термическая обработка отдельных деталей		МПС

						я , сверлильная) 10. Термическая обработка отдельных деталей — отжиг (закалка с отпуском) 11. Покраска 12. Окончательная зачистка 13. Маркирование 14. Контроль 15. Консервация		— отжиг (закалка с отпуском) 7. Окончательная зачистка	7	
						1. Литейная (подготовительная, подготовка шихтовых материалов, формовка) 2. Отливка деталей из стали и (или) чугуна		1. Отливка		

670	Машиностроительная отрасль	84552100001	Станы металлопрокатные горячей прокатки металлопродукции и марки пв (прямое воссстановление)	Станы металлопрокатные горячей прокатки	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	3. Термообработка (отжиг) 4. Обрубка (чистка) 5. Разметка и механическая обработка 6. Первичная термообработка (для снятия напряжения). 7. Поковка 8. Штамповка листов различной толщины (вырубка, проколка, утяжка) 9. Механическая обработка (токарная, сверлильная) 10. Термическая обработка отдельных	15	деталей из стали и (ли) чугуна 2. Термообработка (отжиг) 3. Обрубка (чистка) 4. Разметка и механическая обработка 5. Штамповка листов различной толщины (вырубка, проколка, утяжка) 6. Механическая обработка (токарная, сверлильная) 7. Термическая обработка отдельных деталей — отжиг (закалка с отпуском)		МПС

						деталей — отжиг (закалка с отпуском) 11. Покраска 12. Окончательная зачистка 13. Маркирование 14. Контроль 15. Консервация.		8. Окончательная зачистка	8	
						1. Литейная (подготовительная, подготовка шихтовых материалов, формовка) 2. Отливка деталей из стали и (или) чугуна 3. Термообработка (отжиг) 4. Обрубка (чистка) 5. Разметка и		1. Отливка деталей из стали и (или) чугуна 2. Термообработка (отжиг)		

671	Машиностроительная отрасль	8455210002	Стан горячей прокатки "2800"	Стан горячей прокатки "2800"	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	механическая обработка 6. Первичная термообработка (для снятия напряжения) 7. Поковка 8. Штамповка листов различной толщины (вырубка, проколка, утяжка) 9. Механическая обработка (токарная, сверлильная) 10. Термическая обработка отдельных деталей — отжиг (закалка с отпуском) 11. Покраска	15	3. Обрубка, чистка 4. Разметка и механическая обработка 5. Штамповка листов различной толщины (вырубка, проколка, утяжка) 6. Механическая обработка (токарная, сверлильная) 7. Термическая обработка отдельных деталей — отжиг (закалка с отпуском) 8. Окончательная зачистка	8	МПС

						12. Окончательная зачистка 13. Маркирование 14. Контроль 15. Консервация				
					1. Наличие конструкторской и	1. Литейная (подготовительная подготовка шихтовых материалов, формовка) 2. Отливка деталей из стали и (или) чугуна 3. Термообработка (отжиг) 4. Обрубка (чистка) 5. Разметка и механическая обработка 6. Первичная термообработка (для		1. Отливка деталей из стали и (или) чугуна 2. Термообработка (отжиг) 3. Обрубка (чистка) 4. Разметка и механическая обработка		

672	Машиностроительная отрасль	84559000000	Части прочие к прокатным станам и валкам для них	Части к прокатным станам и валкам	технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	снятия напряжения) 7. Поковка 8. Штамповка листов различной толщины (вырубка, проколка, утяжка) 9. Механическая обработка (токарная, сверлильная) 10. Термическая обработка отдельных деталей — отжиг (закалка с отпуском) 11. Покраска 12. Окончательная зачистка 13. Маркирование 14. Контроль	15	5. Штамповка листов различной толщины (вырубка, проколка, утяжка) 6. Механическая обработка (токарная, сверлильная) 7. Термическая обработка отдельных деталей-отжиг (закалка с отпуском) 8. Окончательная зачистка	8	МПС

						15. Консервация				
					1. Наличие конструкторской и технологической докумен	1. Входной контроль сырья (материалов и комплектующих) 2. Заготовительная (раскрой, резка, гибка и другие подготовительные операции) 3. Механическая обработка деталей (токарная, фрезерная, сверлильная и другие виды обработки) 4. Изготовление заготовок и деталей (формирование элементов по		1. Входной контроль сырья (материалов и комплектующих) 2. Механическая обработка деталей (токарная, фрезерная, сверлильная и другие виды обработки) 3. Изготов		

673	Машиностроительная отрасль	8459290000	Прочие сверильные станки	Сверильные станки	таций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	чертежам и технической документации) 5. Контроль качества (операционный и итоговый контроль соответствия требованиям) 6. Сборка (сборка узлов, агрегатов или изделия в целом) 7. Консервация (при необходимости, нанесение защитных составов от коррозии и внешних воздействий) 8. Упаковывание (упаковка продукции для	8	ление заготовок и деталей (формирование элементов по чертежам и технической документации) 4. Контроль качества (операционный и итоговый контроль соответствия требованиям) 5. Сборка (сборка узлов, агрегатов или изделия в целом)	5	МПС

						хранения или транспортировки)				
			Прочие станки обдирочно-шлифовальные, заточные, шлифовальные, хонинговальные, притирочные, полировальные и для выполнения других операций чистовой обработ		1. Наличие конструкторской и технологическо	1. Входной контроль сырья (материалов и комплектующих) 2. Заготовительная (раскрой, резка, гибка и другие подготовительные операции) 3. Механическая обработка деталей (токарная, фрезерная, сверлильная и другие виды обработки) 4. Изготовление заготовок и деталей (формирование		1. Входной контроль сырья (материалов и комплектующих) 2. Механическая обработка деталей(токарная, фрезерная, сверлильная и другие виды обработки)		

674	Машиностроительная отрасль	8460909009	к и металлов или металлокерамик и с помощью шлифовальных камней, абразивов или полирующих средств, кроме зуборезных, зубошлифовальных или зубоотделочных станков товарной позиции 8461, станки заточные (для режущих инструментов): прочие	Прочие станки обдирочно-шлифовальные (заточные, шлифовальные, хонинговальные, притирочные, полировальные)	й документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	элементов по чертежам и технической документации) 5. Контроль качества (операционный и итоговый контроль соответствия требованиям) 6. Сборка (сборка узлов, агрегатов или изделия в целом) 7. Консервация (при необходимости, нанесение защитных составов от коррозии и внешних воздействий) 8. Упаковывание (упаковка	8	3. Изготовление заготовок и деталей (формирование элементов по чертежам и технической документации) 4. Контроль качества (операционный и итоговый контроль соответствия требованиям) 5. Сборка (сборка узлов, агрегатов или изделия в целом)	5	МПС

						продукции для хранения или транспортировки)				
675	Машиностроительная отрасль	84615090 09	Отрезные станки прочие	Отрезные станки прочие	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Входной контроль сырья (материалов и комплектующих) 2. Заготовительная 3. Механическая обработка деталей 4. Изготовление заготовок и деталей 5. Механическая обработка 6. Контроль качества 7. Сборка 8. Консервация 9. Упаковывание	9	1. Входной контроль сырья (материалов и комплектующих) 2. Механическая обработка деталей 3. Изготовление заготовок и деталей 4. Механическая обработка 5. Контроль качества 6. Сборка	6	МПС
			Станки (включая прессы)							

676	Машиностроительная отрасль	84626100 91	для обработки металлов объемной штамповкой, ковкой или штамповкой (кроме прокатных станов); станки для обработки металлов (включая прессы, линии продольной резки и линии поперечной резки) гибочные, кромкогибочные, правильные, отрезные, пробивные, вырубные или высечные (кроме станков для волочения); прессы для	Станки (включая прессы, для обработки металлов объемной штамповкой, ковкой или штамповкой)	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1. Входной контроль сырья (материалов и комплектующих) 2. Заготовительная 3. Механическая обработка деталей 4. Изготовление заготовок и деталей 5. Механическая обработка 6. Контроль качества	9	1. Входной контроль сырья (материалов и комплектующих) 2. Механическая обработка деталей 3. Изготовление заготовок и деталей 4. Механическая обработка 5. Контроль качества	6	МПС	

			обработки металлов или карбидов металлов, не поименованные выше: прессы для холодной обработки металлов: прессы гидравлические: прочие: пакетировочные для лома металлов			7. Сборка 8. Консервация 9. Упаковывание		6. Сборка		
			Станки (включая прессы) для обработки металлов объемной штамповкой, ковкой или штамповкой (кроме прокатных станов); станки для обработки металло			1. Входной контроль сырья (материалов и				

677	Машиностроительная отрасль	8462610099	в (включая прессы, линии продольной резки и линии поперечной резки) гибочные, кромкогибочные, правильные, отрезные, пробивные, вырубные или высечные (кроме станков для волочения); прессы для обработки металлов или карбидов металлов, не поименованные выше: прессы для холодной обработки металлов: прессы гидравлические:	Станки для обработки металлов гибочные, кромкогибочные, правильные, отрезные, пробивные, вырубные или высечные (кроме станков для волочения)	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	комплектующих) 2. Заготовительная 3. Механическая обработка деталей 4. Изготовление заготовок и деталей 5. Механическая обработка 6. Контроль качества 7. Сборка 8. Консервация 9. Упаковывание	9	1. Входной контроль сырья (материалов и комплектующих) 2. Механическая обработка деталей 3. Изготовление заготовок и деталей 4. Механическая обработка 5. Контроль качества 6. Сборка		МПС

			прочие: прочие						6	
678	Машиностроительная отрасль	84649000000	Станки для обработки камня, керамики, бетона, асбоцемента или аналогичных минеральных материалов или для холодной обработки стекла, прочие	Станки для обработки камня, керамики, бетона, асбоцемента или аналогичных минеральных материалов	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Входной контроль сырья (материалов и комплектующих) 2. Заготовительная 3. Механическая обработка деталей 4. Изготовление заготовок и деталей 5. Механическая обработка 6. Контроль качества 7. Сборка 8. Консервация 9. Упаковывание	9	1. Входной контроль сырья (материалов и комплектующих) 2. Механическая обработка деталей 3. Изготовление заготовок и деталей 4. Механическая обработка 5. Контроль качества 6. Сборка	6	МПС
			Прочие части и принадлежности, предназначенные							

679	Машиностроительная отрасль	8466937000	исключительно или в основном для оборудования товарных позиций 8456 – 8465, включая приспособления для крепления инструмента или деталей, самораскрывающиеся резьбонарезные головки, делительные головки и другие специальные приспособления к оборудованию; приспособления для крепления рабочих инструментов для всех типов ручных инструментов, к станкам товарных	Приспособления для крепления инструмента или деталей, самораскрывающиеся резьбонарезные головки	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Входной контроль сырья (материалов и комплектующих) 2. Заготовительная 3. Механическая обработка деталей 4. Изготовление заготовок и деталей 5. Механическая обработка 6. Контроль качества 7. Сборка 8. Консервация 9. Упаковывание	9	1. Входной контроль сырья (материалов и комплектующих) 2. Механическая обработка деталей 3. Изготовление заготовок и деталей 4. Механическая обработка 5. Контроль качества 6. Сборка		МПС

			позиций 8456 – 8461: прочие						6	
680	Машиностроительная отрасль	8467890000	Прочие инструменты ручные с пневматическим, гидравлическим или со встроенным неэлектрическим двигателем	Гидросъ Ўмник седел; Приспособление для съема цилиндровых втулок; Приспособление универсальное; СъЎмник втулок; СъЎмник кривошипа; СъЎмник плунжера; Съемник седел; Съемник седел клапанов; СъЎмник седел под шар.	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Механическая обработка (изготовление комплектующих) 2. Комплектация 3. Контроль 4. Сборка 5. Маркирование 6. Консервация 7. Упаковывание	7	1. Механическая обработка (изготовление комплектующих) 2. Комплектация 3. Контроль 4. Сборка 5. Консервация	5	МПС
					1. Наличие	1. Заготовительное производство (изготовление заготовок методами литья или штампо		1. Механическая обработ		

681	Машиностроительная отрасль	84678900000	Прочие инструменты ручные с пневматическим, гидравлическим или со встроенным неэлектрическим двигателем	Прибор разгоночный (Рихтовщик железнодорожный)	конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	вки зачистка полировка заготовок) 2. Механическая обработка деталей 3. Сварочные работы 4. Термическая обработка деталей 5. Гальваническая обработка 6. Сборка изделия 7. Контроль 8. Испытание 9. Упаковывание	9	ка деталей 2. Сварочные работы 3. Термическая обработка деталей 4. Гальваническая обработка 5. Сборка изделия 6. Контроль 7. Испытание	7	МПС
					1. Наличие констру	1. Заготовительные операции (литье, и или поковка, и или штамповка в соответствии с техноло				

682	Машиностроительная отрасль	84679200000	Части пневматических инструментов	Вал трансмиссионный (включая кулачковый и коленчатый); Кривошип	кторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	гической документацией, резка металла) 2. Токарно-фрезерная обработка заготовок 3. Слесарные операции (сверление, сборка узлов) 4. Контроль 5. Маркирование 6. Консервация 7. Упаковывание	7	1. Токарно-фрезерная обработка заготовок 2. Слесарные операции (сверление, сборка узлов) 3. Контроль 4. Маркирование	4	МПС
	Машиностроите		Прочие части	Захват; (Захват съҰмни	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудо	1. Заготовительные операции (резка, проката) 2. Токарные операции 3. Фрезерные операции		1. Токарные операции 2. Фрезерные операции 3. Термиче		

683	льная отрасль	8467990009	инструментов	ка седла клапана, Шток)	вания и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	4. Термическая обработка 5. Контроль 6. Консервация 7. Маркирование 8. Упаковывание	8	ская обработка 4. Контроль 5. Консервация	5	МПС
684	Машиностроительная отрасль	8471300000	Машины вычислительные цифровые портативные массой не более 10 кг, содержащие, по крайней мере,из центрального блока обработ	Ноутбук, Носимый персональный компьютер (планшет)	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также	1. Заготовительные операции (раскрой резка металлического проката) 2. Слесарные работы (смазка, нагрев и формообразование заготовки) 3. Изготовление печатных плат 4. Входной контроль сборочных элементов	9	1. Слесарные работы (смазка, нагрев и формообразование заготовки) 2. Входной контроль сборочных элементов 3. Сборка 4. Установ	5	МПС

			к и данных, клавиатуры и дисплея		квалифицированного кадрового персонала	5 . Сборка 6 . Установка программного обеспечения (ПО) 7 . Испытание 8 . Операционный контроль 9 . Упаковывание		к а программного обеспечения (ПО) 5 . Испытание		
685	Машиностроительная отрасль	84714100 00	Содержащие в одном корпусе, по крайней мере, центральных блок обработки данных и устройство ввода и вывода, объединенные или нет,	Персональный компьютер	1 . Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственного й	1 . Заготовительные операции (раскрой, резка металлического проката) 2 . Слесарные работы (смазка, нагрев и формообразование заготовки) 3 . Изготовление печатных плат 4 . Входной контроль сборочн	9	1 . Слесарные работы (смазка, нагрев и формообразование заготовки) 2 . Входной контроль сборочных элементов	5	МПС

			стоимостью на условиях франко-границы страны ввоза более 3000 долларов США за 1 шт, прочие		инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	ых элементов 5. Сборка 6. Установка программного обеспечения (ПО) 7. Испытание 8. Операционный контроль 9. Упаковывание		3. Сборка 4. Установка программного обеспечения (ПО) 5. Испытание		
686	Машиностроительная отрасль	84714900000	Машины вычислительные, прочие, поставляемые в виде систем	Машины вычислительные, прочие, поставляемые в виде систем	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Входной контроль комплектующих 2. Изготовление корпуса изделия 3. Сборка узлов и схем 4. Сборка изделия 5. Тестирование 6. Упаковывание	6	1. Входной контроль комплектующих 2. Изготовление корпуса изделия 3. Сборка узлов и схем 4. Сборка изделия 5. Тестирование	5	МПС

687	Машиностроительная отрасль	84714900000	Машины вычислительные, прочие, поставляемые в виде систем	Система телеметрии для пунктов газорегуляторных блочных	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Заготовительная 2. Сборочно монтажная 3. Слесарная 4. Электромонтажная 5. Испытания 6. Маркирование 7. Комплектование 8. Контроль 9. Упаковывание	9	1. Сборочно монтажная 2. Слесарная 3. Электромонтажная 4. Испытания 5. Комплектование 6. Контроль	6	МПС
688	Машиностроите	84715000000	Блоки вычислит.машин,блоки обработк и данных, отличные от описанных в субпозиции 8471 41 или 8471 49, содержащ.или	Сервер	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и произво	1. Заготовительные операции (раскрой, резка металлического проката) 2. Входной контроль сборочных элементов 3. Сборка	7	1. Входной контроль сборочных элементов 2. Сборка 3. Установ	4	МПС

	льная отрасль		не содержащ. в одном корпусе одноилидва из следующих устр-в: запоминающее, ввода, вывода		дственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	4. Установка программного обеспечения (ПО) 5. Испытание 6. Операционный контроль 7. Упаковывание		ка программного обеспечения (ПО) 4. Испытание		
689	Машиностроительная отрасль	8471800000	Устройства вычислительных машин, прочие	Устройства вычислительных машин	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Входной контроль комплектующих 2. Изготовление корпуса изделия 3. Сборка узлов и схем 4. Сборка изделия 5. Тестирование 6. Упаковка	6	1. Входной контроль комплектующих 2. Изготовление корпуса изделия 3. Сборка узлов и схем 4. Сборка изделия 5. Тестирование	5	МПС
			Прочие вычислительные машины и их блоки;		1. Наличие констру					

690	Машиностроительная отрасль	8471900000	магнитные или оптические считывающие устройства, машины для переноса данных на носители информации в кодированной форме и машины для обработки и подобной информации	Прочие вычислительные машины и их блоки, магнитные или оптические считывающие устройства	кторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Входной контроль комплектующих 2. Изготовление корпуса изделия 3. Сборка узлов и схем 4. Сборка изделия 5. Тестирование 6. Упаковка	6	1. Входной контроль комплектующих 2. Изготовление корпуса изделия 3. Сборка узлов и схем 4. Сборка изделия 5. Тестирование	5	МПС
691	Машиностроительная отрасль	8473308000	Части и принадлежности (кроме футляров, чехлов для транспортировки и аналогичных изделий), предназначенные исключительно или в основном для машин товарны	Части и принадлежности (кроме футляров, чехлов для транспо	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и произво	1. Входной контроль комплектующих 2. Изготовление корпуса изделия 3. Сборка	6	1. Входной контроль комплектующих 2. Изготовление корпуса изделия	5	МПС

			х позиций 8470 – 8472, части и принадлежности машин товарной позиции 8470, части и принадлежности машин товарной позиции 8471: прочие	ртировки и аналогичных изделий)	дственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	узлов и схем 4. Сборка изделия 5. Тестирование 6. Упаковка		3. Сборка узлов и схем 4. Сборка изделия 5. Тестирование		
						1. Изготовление корпуса контактного чана раскрой и резка металла (подготовка металлических листов для корпуса, днища и крышки чана сварка корпуса, сварка листов для формирования основного цилиндрического		1. Изготовление корпуса контактного чана раскрой и резка металла (подготовка металлических листов для корпуса, днища и крышки чана сварка корпуса, сварка листов для формирования основного цилиндрического		

						корпуса чана, а также днища и крышки, контроль геометрии и качества сварных швов, проверка герметичности и точности сварки, измерение параметров корпуса) 2. Изготовление и монтаж мешалки токарная и фрезерная обработка вала и лопастей мешалки (изготовление основных элементов мешалки, включая вал и лопасти сборка и баланси		корпуса чана, а также днища и крышки, контроль геометрии и качества сварных швов, проверка герметичности и точности сварки, измерение параметров корпуса) 2. Изготовление и монтаж мешалки токарная и фрезерная обработка вала и лопастей мешалки (изготовление основных элементов мешалки, включая вал и лопасти сборка и баланси		

						ровка мешалки, монтаж лопастей на вал, проверка балансировки узла для предотвращения вибраций в процессе работы установка мешалки в корпус чана, монтаж мешалки внутри чана, регулировка зазоров и проверка плавности вращения)		ровка мешалки, монтаж лопастей на вал, проверка балансировки узла для предотвращения вибраций в процессе работы установка мешалки в корпус чана, монтаж мешалки внутри чана, регулировка зазоров и проверка плавности вращения)		
						3. Изготовление и монтаж патрубков и трубопроводов токарная обработка и сварка патрубков (изготовление		3. Изготовление и монтаж патрубков и трубопроводов токарная обработка и сварка патрубков (изготовление		

692	Машиностроительная отрасль	8474100009	Прочие машины для сортировки, грохочения, сепарации или промывки грунта, камня, руд или других минеральных ископаемых	Контактный чан	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	входных и выходных патрубков, а также фланцев и трубопроводов для подачи и отвода пульпы монтаж трубопроводов, установка трубопроводов на корпусе чана, соединение с патрубками и проверка герметичности соединений) 4. Монтаж приводного механизма установка редуктора и электродвигателя (монтаж приводного механизма на основан	6	входных и выходных патрубков, а также фланцев и трубопроводов для подачи и отвода пульпы монтаж трубопроводов, установка трубопроводов на корпусе чана, соединение с патрубками и проверка герметичности соединений) 4. Монтаж приводного механизма установка редуктора и электродвигателя (монтаж приводного механизма на основан	6	МПС

						ии чана, соединение с валом мешалки, регулировка и настройка привода, настройка натяжения приводных ремней, проверка соосности и плавности работы привода) 5. Покраска и антикоррозийная обработка подготовка поверхности деталей (очистка и обезжиривание поверхности перед нанесением покрытий нанесение антикор		ии чана, соединение с валом мешалки, регулировка и настройка привода, настройка натяжения приводных ремней, проверка соосности и плавности работы привода) 5. Покраска и антикоррозийная обработка подготовка поверхности деталей (очистка и обезжиривание поверхности перед нанесением покрытий нанесение антикор		

						розийного покрытия, грунтовка и покраска корпуса, мешалки, патрубков и других элементов, подверженных воздействию агрессивных сред) 6. Приемосдаточные испытания проверка работы мешалки (испытание мешалки на холостом ходу, измерение частоты вращения и потребляемой мощности испытание на герметичность, заполнение чана		розийного покрытия, грунтовка и покраска корпуса, мешалки, патрубков и других элементов, подверженных воздействию агрессивных сред) 6. Приемосдаточные испытания проверка работы мешалки (испытание мешалки на холостом ходу, измерение частоты вращения и потребляемой мощности испытание на герметичность, заполнение чана		

						водой или пульпой, проверка на отсутствие утечек через сварные швы и соединения контроль параметров флотации, проверка работы чана при подаче пульпы, контроль образования и удаления пены, эффективность перемешивания финальная проверка и упаковка, общий контроль качества изготовления и сборки чана, подготовка к транспортировке)		водой или пульпой, проверка на отсутствие утечек через сварные швы и соединения контроль параметров флотации, проверка работы чана при подаче пульпы, контроль образования и удаления пены, эффективность перемешивания финальная проверка и упаковка, общий контроль качества изготовления и сборки чана, подготовка к транспортировке)		

						1. Изготовление корпуса флотомашины (Сварка и сборка корпуса, сварка металлических листов для создания основной емкости флотомашины, включая зоны для размещения аэрационных узлов и камеры флотации. Контроль сварных швов на герметичность и прочность. Монтаж перегородок и технологических отверстий, установка внутренних перегородок и		1. Изготовление корпуса флотомашины (Сварка и сборка корпуса, сварка металлических листов для создания основной емкости флотомашины, включая зоны для размещения аэрационных узлов и камеры флотации. Контроль сварных швов на герметичность и прочность. Монтаж перегородок и технологических отверстий, установка внутренних перегородок и		

						патрубков для подключения систем подачи и отвода пульпы) 2. Изготовление и установка аэрационных узлов (Изготовление компонентов аэрационного узла, токарная и фрезерная обработка импеллеров, диффузоров и других деталей, входящих в состав аэрационного узла, Монтаж аэрационных узлов установка и закрепление аэрационных узлов в корпусе флотома		патрубков для подключения систем подачи и отвода пульпы) 2. Изготовление и установка аэрационных узлов (Изготовление компонентов аэрационного узла, токарная и фрезерная обработка импеллеров, диффузоров и других деталей, входящих в состав аэрационного узла, Монтаж аэрационных узлов установка и закрепление аэрационных узлов в корпусе флотома		

						шины, подключение к системе подачи воздуха и регулировка их положения для оптимального перемешивания пульпы, Контроль герметичности и качества сборки, проверка всех соединений и функциональности аэрационных узлов) 3. Изготовление и сборка приводного механизма (Изготовление валов, шестерен и других деталей привода, токарная и фрезерная обработка с		шины, подключение к системе подачи воздуха и регулировка их положения для оптимального перемешивания пульпы, Контроль герметичности и качества сборки, проверка всех соединений и функциональности аэрационных узлов) 3. Изготовление и сборка приводного механизма (Изготовление валов, шестерен и других деталей привода, токарная и фрезерная обработка с		

					1. Наличие конструкторской и техноло	высоким уровнем точности для обеспечения плавного и надежного вращения, Монтаж редуктора и электродвигателя, установка редуктора на раму флотомашины, соединение с валом и подключение к электродвигателю через муфту или ременную передачу, Регулировка привода, настройка скорости вращения аэрационных узлов, проверка натяжен		высоким уровнем точности для обеспечения плавного и надежного вращения, Монтаж редуктора и электродвигателя, установка редуктора на раму флотомашины, соединение с валом и подключение к электродвигателю через муфту или ременную передачу, Регулировка привода, настройка скорости вращения аэрационных узлов, проверка натяжен		

693	Машиностроительная отрасль	84741000 09	Прочие машины для сортировки, грохочения, сепарации или промывки грунта, камня, руд или других минеральных ископаемых	Флотомашина с объемом 25 м³	гической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	ия ремней или цепей и устранение возможных дисбалансов) 4. Покраска и антикоррозийная обработка (Подготовка поверхности корпуса и деталей, очистка, шлифовка и обезжиривание поверхности для нанесения защитного покрытия, Нанесение антикоррозийного покрытия грунтовка и окраска всех наружных и внутренних поверхн	6	ия ремней или цепей и устранение возможных дисбалансов) 4. Покраска и антикоррозийная обработка (Подготовка поверхности корпуса и деталей, очистка, шлифовка и обезжиривание поверхности для нанесения защитного покрытия, Нанесение антикоррозийного покрытия грунтовка и окраска всех наружных и внутренних поверхн	6	МПС

						остей корпуса, а также компонентов аэрационного узла для защиты от коррозии и химических воздействий) 5. Монтаж и сборка флотомашины (Установка и крепление всех узлов, соединение всех камер и секций флотомашины в единое целое, установка и закрепление всех необходимых систем управления, трубопроводов и клапанов, Подключение системы управления, монтаж и		остей корпуса, а также компонентов аэрационного узла для защиты от коррозии и химических воздействий) 5. Монтаж и сборка флотомашины (Установка и крепление всех узлов, соединение всех камер и секций флотомашины в единое целое, установка и закрепление всех необходимых систем управления, трубопроводов и клапанов, Подключение системы управления, монтаж и		

						настройка системы автоматического управления процессом флотации, установка датчиков для мониторинга работы машины) 6. Приемо-сдаточные испытания, Испытание на холостом ходу, запуск флотомашины без пульпы, проверка работы привода, аэрационных узлов и системы управления, измерение вибраций и шума, Испытание под нагрузкой,		настройка системы автоматического управления процессом флотации, установка датчиков для мониторинга работы машины) 6. Приемо-сдаточные испытания, Испытание на холостом ходу, запуск флотомашины без пульпы, проверка работы привода, аэрационных узлов и системы управления, измерение вибраций и шума, Испытание под нагрузкой,		

						подача пульпы в машину, контроль качества флотации, проверка равномерности распределения пены, эффективности аэрации и работы привода, Контроль параметров безопасности, проверка системы защиты от перегрузок, аварийной остановки и других систем безопасности, Финальная проверка и упаковка: контроль всех параметров машины		подача пульпы в машину, контроль качества флотации, проверка равномерности распределения пены, эффективности аэрации и работы привода, Контроль параметров безопасности, проверка системы защиты от перегрузок, аварийной остановки и других систем безопасности, Финальная проверка и упаковка: контроль всех параметров машины		

						на соответствие техническим требованиям, упаковка для безопасной транспортировки заказчику)		на соответствие техническим требованиям, упаковка для безопасной транспортировки заказчику)		
						1. Изготовление корпуса контактного чана (Раскрой и резка металла, Сварка корпуса, Контроль геометрии и качества сварных швов) 2. Изготовление и монтаж мешалки (Токарная и фрезерная обработка вала и лопастей мешалки, Сборка и		1. Изготовление корпуса контактного чана (Раскрой и резка металла, Сварка корпуса, Контроль геометрии и качества сварных швов) 2. Изготовление и монтаж мешалки (Токарная и фрезерная обработка вала и лопастей мешалки, Сборка и		

694	Машиностроительная отрасль	8474100009	Прочие машины для сортировки, грохочения, сепарации или промывки грунта, камня, руд или других минеральных ископаемых	Контактный чан	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	балансировка мешалки, Установка мешалки в корпус чана) 3. Изготовление и монтаж патрубков и трубопроводов (Токарная обработка и сварка патрубков, Монтаж трубопроводов) 4. Монтаж приводного механизма: Установка редуктора и электродвигателя Регулировка и настройка привода 5. Покраска и антикоррозийная обработка	6	балансировка мешалки, Установка мешалки в корпус чана) 3. Изготовление и монтаж патрубков и трубопроводов (Токарная обработка и сварка патрубков, Монтаж трубопроводов) 4. Монтаж приводного механизма: Установка редуктора и электродвигателя Регулировка и настройка привода 5. Покраска и антикоррозийная обработка		МПС

						6. Приемосдаточные испытания (Проверка работы мешалки, Испытание на герметичность, Контроль параметров флотации, Финальная проверка и упаковка)		6. Приемосдаточные испытания (Проверка работы мешалки, Испытание на герметичность, Контроль параметров флотации, Финальная проверка и упаковка)	6	
						1. Изготовление металлоконструкций Дробилки (в том числе, обработка литья, раскрой, резка металла, механическая обработка деталей, сверление, токарная обработка, фрезерование,		1. Изготовление металлоконструкций Дробилки (в том числе, обработка литья, раскрой, резка металла, механическая обработка деталей, сверление, токарная обработка, фрезерование,		

695	Машиностроительная отрасль	84742000 02	Машины для измельчения или размалывания, прочие	Дробилка	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	шлифовка, покраска и сушка изготовленных металлоконструкций Дробилки) 2. Общая сборка Дробилки, в том числе (сборка, на станину устанавливаются комплектующие Дробилки, конусдробящий, чаша опорная, комплект пружин и др, установка крепежных элементов, болты, гайки и шайбы) 3. Приемо-сдаточный контроль Дробилки (контрольная	3	шлифовка, покраска и сушка изготовленных металлоконструкций Дробилки) 2. Общая сборка Дробилки, в том числе (сборка, на станину устанавливаются комплектующие Дробилки, конусдробящий, чаша опорная, комплект пружин и др, установка крепежных элементов, болты, гайки и шайбы) 3. Приемо-сдаточный контроль Дробилки (контрольная		МПС

						сборка и работоспособность в холостую контроль габаритных размеров)		сборка и работоспособность в холостую контроль габаритных размеров)	3	
					1. Наличие конструкторской и технологической докумен	1. Изготовление металлоконструкций Дробилки (в том числе, обработка литья, раскрой, резка металла, механическая обработка деталей, сверление, токарная обработка, фрезерование, шлифовка, покраска и сушка изготовленных металлоконструкций Дробилки) 2. Общая		1. Изготовление металлоконструкций Дробилки (в том числе, обработка литья, раскрой, резка металла, механическая обработка деталей, сверление, токарная обработка, фрезерование, шлифовка, покраска и сушка изготовленных металлоконструкций Дробилки) 2. Общая		

696	Машиностроительная отрасль	8474200002	Машины для измельчения или размалывания, прочие	Дробилка	таций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	сборка Дробилки, в том числе (сборка, на станину устанавливаются комплектующие Дробилки, конус дробящий, чаша опорная, комплект пружин и др, установка крепежных элементов, болты, гайки и шайбы) 3. Приемо-сдаточный контроль Дробилки (контрольная сборка и работоспособность в холостую контроль габаритных размеров)	3	сборка Дробилки, в том числе (сборка, на станину устанавливаются комплектующие Дробилки, конус дробящий, чаша опорная, комплект пружин и др, установка крепежных элементов, болты, гайки и шайбы) 3. Приемо-сдаточный контроль Дробилки (контрольная сборка и работоспособность в холостую контроль габаритных размеров)	3	МПС
						1. Изготов		1. Изготов		

					1. Наличие конструкторской и технологическо	ление барабана мельницы (Раскрой и резка металла, Сварка корпуса барабана, Установка и крепление, бронеплит) 2. Изготовление и монтаж валов и подшипников (Токарная обработка валов, Установка подшипников Монтаж валов в барабан) 3. Изготовление и сборка привода мельницы (Изготовление зубчатого венца и шестерни, Сборка редуктора и		ление барабана мельницы (Раскрой и резка металла, Сварка корпуса барабана, Установка и крепление, бронеплит) 2. Изготовление и монтаж валов и подшипников (Токарная обработка валов, Установка подшипников Монтаж валов в барабан) 3. Изготовление и сборка привода мельницы (Изготовление зубчатого венца и шестерни, Сборка редуктора и		

697	Машиностроительная отрасль	84742000 08	Прочие машины для измельчения или размалывания грунта, камня, руд или других минеральных ископаемых	Шаровая мельница	й документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	электродвигателя, Регулировка и настройка привода) 4. Покраска и антикоррозийная обработка (Подготовка поверхности барабана и других деталей, Нанесение антикоррозийного покрытия) 5. Монтаж шаров загрузки (Изготовление и подбор шаров, Загрузка шаров в барабан) 6. Приемосдаточные испытания (Испытание на холостом ходу,	6	электродвигателя, Регулировка и настройка привода) 4. Покраска и антикоррозийная обработка (Подготовка поверхности барабана и других деталей, Нанесение антикоррозийного покрытия) 5. Монтаж шаров загрузки (Изготовление и подбор шаров, Загрузка шаров в барабан) 6. Приемосдаточные испытания (Испытание на холостом ходу,		МПС

						Испытание под нагрузкой , Контроль параметров, безопасности, Финальная проверка и упаковка)		Испытание под нагрузкой , Контроль параметров, безопасности, Финальная проверка и упаковка)	6	
			Прочие машины для измельчения или		1 . Наличие конструкторской и технологической документаций, технологическог	1 . Изготовление металлоконструкций Мельницы в том числе (раскрой, резка металла, механическая обработка деталей, сверление, токарная обработка, фрезерование, шлифовка, покраска и сушка изготовленных, металлоконструкций Флотомашины)		1 . Изготовление металлоконструкций Мельницы в том числе (раскрой, резка металла, механическая обработка деталей, сверление, токарная обработка, фрезерование, шлифовка, покраска и сушка изготовленных, металлоконструкций Флотомашины)		

698	Машиностроительная отрасль	84742000 8	размалывания грунта, камня, руд или других минеральных ископаемых	Мельница МУИ	о оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	2. Общая сборка Мельницы в том числе (сборка, сборка и сварка рамы, корпуса Мельницы, сито, крышка, установка крепежных элементов, болты, гайки и шайбы) 3. Приемосдаточный контроль Мельницы (контрольная сборка контроль габаритных размеров)	3	2. Общая сборка Мельницы в том числе (сборка, сборка и сварка рамы, корпуса Мельницы, сито, крышка, установка крепежных элементов, болты, гайки и шайбы) 3. Приемосдаточный контроль Мельницы (контрольная сборка контроль габаритных размеров)	3	МПС
						1. Изготовление металлоконструкций Флотомашины в том числе (раскрой, резка металла		1. Изготовление металлоконструкций Флотомашины в том числе (раскрой, резка металла		

699	Машиностроительная отрасль	8474390009	Прочие машины для смешивания или перемешивания, прочее	Флотомашина	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	механическая обработка деталей, сверление, токарная обработка, фрезерование, шлифовка, покраска и сушка изготовленных металлоконструкций Флотомашины) 2. Общая сборка Флотомашины, в том числе (сборка, сборка и сварка рамы, Ұмкости Флотомашины, монтаж импеллера, установка крепежных элементов, болты, гайки и шайбы) 3. Приемосдаточн	3	механическая обработка деталей, сверление, токарная обработка, фрезерование, шлифовка, покраска и сушка изготовленных металлоконструкций Флотомашины) 2. Общая сборка Флотомашины, в том числе (сборка, сборка и сварка рамы, Ұмкости Флотомашины, монтаж импеллера, установка крепежных элементов, болты, гайки и шайбы) 3. Приемосдаточн		МПС

						ый контроль Флотомашины (контроль габаритных размеров, контроль сварных и болтовых соединений)		ый контроль Флотомашины (контроль габаритных размеров, контроль сварных и болтовых соединений)	3	
						1. Изготовление металлоконструкций в том числе (резка метала) 2. Механическая обработка деталей (сверление, токарная, обработка, фрезерная, зубофрезеровка, зубодолбежка, протяжка, шлифование, расточка)				

						3. Термическая обработка деталей (закалка, цементация, отжиг) 4. Окрашивание и сушка изготовленных деталей и узлов оборудования 5. Сборочно сварочные операции (изготовление корпусных деталей) 6. Сборка и испытание отдельных узлов (лебЎдок, подъЎмных установок, редукторов с цилиндрическими шестернями, гидродо		1. Механическая обработка деталей (сверление, токарная обработка, фрезерная, зубофрезеровка, зубодолбежка, протяжка, шлифование, расточка)			

700	Машиностроительная отрасль	8474390009	Прочие машины для смешивания или перемешивания, прочее	Мобильный узел по приготовлению глинистого утяжелЎнного бурового раствора	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	мкратови гидроцилиндров, несущих металлоконструкций) 7. Общий монтаж установок с проведением силовых испытаний (выполнение испытания по имеющимся методическим указаниям и контролем технических параметров, заложенных в конструкторской документации, обкатка на холостом ходу на всех передачах) 8. Контроль качества продукц	9	2. Окрашивание и сушка изготовленных деталей и узлов оборудования 3. Сборочно сварочные операции (изготовление корпусных деталей) 4. Сборка и испытание отдельных узлов 5. Общий монтаж установок с проведением испытаний 6. Контроль качества продукции и измерение 7. Упаковывание	7	МПС

						ии (визуальный контроль и измерение заготовок, изготовленных деталей и сборочных единиц, контроль качества термической обработки, замер твердости, измерение толщины закаленного слоя, контроль качества сварных соединений, измерение, визуальный контроль, контроль на герметичность, контроль качества лакокрасочного					

						покрытия) 9. Упаковывание				
701	Машиностроительная отрасль	8474901000	Части чугунные литые или стальные литые	Било	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры	1. Выбор и подготовка исходного материала (выбор материала, раскрой заготовок) 2. Ковка или штамповка (горячая ковка штамповка) 3. Механическая обработка (фрезерование и токарная обработка, шлифовка и полировка) 4. Термообработка (закалка, отпуск) 5. Контроль качества термообработки	9	1. Ковка или штамповка (горячая ковка, штамповка) 2. Механическая обработка (фрезерование и токарная обработка, шлифовка и полировка) 3. Термооб		МПС

					(а также квалифицированного кадрового персонала)	6. Нанесение защитных покрытий (антикоррозийное покрытие, специальные покрытия) 7. Контроль качества (измерение геометрических параметров, испытание на прочность) 8. Упаковывание 9. Маркирование		работка (закалка, отпуск) 4. Контроль качества (измерение геометрических, параметров, испытание на прочность)	4	
						1. Литейная (подготовительная, подготовка шихтовых материалов, изготовление форм)		1. Литейная (подготовительная, подготовка шихтовых материалов, изготовление форм)		

702	Машиностроительная отрасль	84749010 00	Части чугунные литые или стальные литые	Брони и плиты	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	2. Выплавка стали 3. Разливка стали 4. Выбивка форм 5. Термическая обработка 6. Обрезка литниковой системы 7. Механическая обработка (токарно карусельная, продольно фрезерная, горизонтально расточная) 8. Контроль и измерение 9. Сборочная 10. Упаковывание	10	2. Выплавка стали 3. Разливка стали 4. Выбивка форм 5. Термическая обработка 6. Обрезка литниковой системы 7. Механическая обработка (токарно карусельная, продольно фрезерная, горизонтально расточная) 8. Контроль и измерение 9. Сборочная	9	МПС
						1. Заготовительное производство (раскрой,				

703	Машиностроительная отрасль	84749010000	Части чугунные литые или стальные литые	Части машин для сортировки, дробления или прочей обработки грунта, камня и аналогичных материалов	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	рубка, резка металла, зачистка) 2. Механическая обработка деталей (изготовление, токарная обработка, фрезерование, вальцовка, гнутье) 3. Сварка 4. Сверление 5. Термическая обработка (закалка) 6. Проведение промежуточного контроля 7. Комплектование 8. Сборка узлов механизма 9. Сборка (запрессовка,	13	1. Механическая обработка деталей (изготовление, токарная обработка, фрезерование, вальцовка, гнутье) 2. Сварка 3. Сверление 4. Термическая обработка (закалка) 5. Проведение промежуточного контроля 6. Комплектование 7. Сборка узлов механизма 8. Сборка: запрессовка, установка узлов механиз		МПС

						установка узлов механизма, установка крепежных элементов, болты, гайки и шайбы, балансировка) 10. Контроль 11. Маркирование 12. Покраска 13. Упаковывание		ма, установка крепежных элементов (болты, гайки и шайбы), балансировка 9. Контроль 10. Маркирование	10	
						1. Разработка 3D файла 2. Изготовление моделей 3. Контрольная 4. Сушка моделей 5. Зачистка моделей 6. Сборка модельного блока 7. Приготовление				

704	Машиностроительная отрасль	8474901000	Части чугунные литые или стальные литые	Было литое	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	антипригарного покрытия 8. Нанесение антипригарного покрытия 9. Сушка антипригарного покрытия 10. Формовка 11. Подготовительная 12. Плавка металла 13. Заливка модельных блоков 14. Охлаждение и разгрузка опок 15. Отрезка литниковой системы 16. Дробеметная 17. Слесарная 18. Покраска	19	1. Плавка металла 2. Заливка модельных блоков 3. Охлаждение и разгрузка опок 4. Отрезка литниковой системы 5. Дробеметная 6. Слесарная 7. Покраска	7	МПС

						19. Упаковывание				
705	Машиностроительная отрасль	84749010 00	Части чугунные литые или стальные литые	Футеровки (брони без механической обработки, плиты без механической обработки, решетки, проушины, прочие литые изделия без механической обработки)	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Литейная (подготовка шихтовых материалов, изготовление форм) 2. Выплавка стали 3. Разливка стали 4. Выбивка форм 5. Термообработка 6. Обрезка литниковой системы 7. Контроль	7	1. Литейная (подготовка шихтовых материалов, изготовление форм) 2. Выплавка стали 3. Разливка стали 4. Выбивка форм 5. Термообработка 6. Обрезка литниковой системы 7. Контроль	7	МПС
					Наличие конструкторской и технологической	1. Литейная (подготовка шихтовых материалов, изготовление форм) 2. Выплавка стали		1 Литейная (подготовительная): - подготовка шихтовых материалов; - изготовление форм		

706	Машиностроительная отрасль	84749010 00	Части чугунные литые или стальные литые	Воронка разгрузочная Воротник конуса Прочие литые изделия с механической обработкой	документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	3. Разливка стали 4. Выбивка форм 5. Термообработка 6. Обрезка литниковой системы 7. Контроль на всех этапах производства 8. Механическая обработка 9. Сборочная 10. Контроль	10	2. Выплавка стали 3. Разливка стали 4. Выбивка форм 5. Термообработка 6. Обрезка литниковой системы 7. Контроль на всех этапах производства 8. Механическая обработка 9. Контроль	9	МПС
						1. Изготовление модели 2. Приготовление формовочной смеси 3. Изготовление полуформ низа и верха 4. Сборка формы 5. Подготовка шихты		1. Приготовление формовочной смеси 2. Сборка формы 3. Подготовка шихты 4. Выплавк		

707	Машиностроительная отрасль	84749010 00	Части чугунные литые или стальные литые	Било для измельчения; Билодержатель	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	6. Выплавка металла 7. Заливка формы 8. Выбивка формы 9. Разделка кустов отливок 10. Обрубка и очистка отливок 11. Заточка отливок 12. Сварочные работы деталей 13. Термическая обработка 14. Дробеструйная очистка отливок 15. Контроль на всех этапах производства 16. Маркирование 17. Упаковывание	17	а металла 5. Заливка формы 6. Выбивка формы 7. Разделка кустов отливок 8. Обрубка и очистка отливок 9. Заточка отливок 10. Сварочные работы деталей 11. Термическая обработка 12. Дробеструйная очистка отливок 13. Контроль на всех этапах производства	13	МПС
						1. Изготов				

708	Машиностроительная отрасль	84749010000	Части чугунные литые или стальные литые	Тюбинг	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	ление модели 2. Приготовление формовочной смеси 3. Изготовление полуформ низа и верха 4. Сборка формы 5. Подготовка шихты 6. Выплавка металла 7. Заливка формы 8. Выбивка формы 9. Разделка кустов отливок 10. Обрубка и очистка отливок 11. Заточка отливок 12. Сварочные работы деталей 13. Термическая обработка	17	1. Приготовление формовочной смеси 2. Сборка формы 3. Подготовка шихты 4. Выплавка металла 5. Заливка формы 6. Выбивка формы 7. Разделка кустов отливок 8. Обрубка и очистка отливок 9. Заточка отливок 10. Сварочные работы деталей 11. Термическая обработка 12. Дробест	13	МПС

						14. Дробеструйная очистка отливок 15. Контроль на всех этапах производства 16. Маркирование 17. Упаковывание		руйная очистка отливок 13. Контроль на всех этапах производства		
709	Машиностроительная отрасль	84749090 00	Прочие части для оборудования для сортировки, промывки, измельчения, размалывания, смешивания или перемешивания грунта, камня, руд и др.мин.ископаемых; для оборудования для агломерации, формовки, отливки	Дробящий сегмет валковой дробилки	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Заготовительная (резка металла, зачистка) 2. Механическая обработка (токарная обработка, фрезерование) 3. Сварочно-наплавочная обработка 4. Контроль качества 5. Маркирование 6. Упаковывание	6	1. Механическая обработка (токарная обработка, фрезерование) 2. Сварочно-наплавочная обработка 3. Контроль качества 4. Маркирование	4	МПС

710	Машиностроительная отрасль	84749090 00	Прочие части для оборудования для сортировки, промывки, измельчения, размалывания, смешивания или перемешивания грунта, камня, руд и др.мин.ископаемых; для оборудования для агломерации, формовки, отливки	Блок запечатывания	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Выбор и раскрой 2. Механическая обработка (токарная и фрезерная сверловка и развертывание отверстий шлифовка и полировка) 3. Изготовление и установка уплотнительных элементов (изготовление уплотнительных деталей монтаж уплотнений) 4. Сборка блока запечатывания (монтаж основных узлов установка и регулировка запечатывающего	8	1. Выбор и раскрой 2. Механическая обработка (токарная и фрезерная сверловка и развертывание отверстий шлифовка и полировка) 3. Изготовление и установка уплотнительных элементов (изготовление уплотнительных деталей, монтаж, уплотнений) 4. Сборка блока запечатывания (монтаж основных узлов установка и	6	МПС

						механизма) 5. Термообработка (если требуется) 6. Контроль качества 7. Финишная обработка и покрытие 8. Упаковка и маркировка		регулировка запечатывающего механизма) 5. Термообработка (если требуется) 6. Контроль качества		
711	Машиностроительная отрасль	8474909000	Прочие части для оборудования для сортировки, промывки, измельчения, размалывания, смешивания или перемешивания грунта, камня, руд и др.мин.ископаемых; для оборудования для агломерации, формовк	Молоток ротора дробилки	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового	1. Заготовительная (резка металла, зачистка) 2. Механическая обработка (токарная обработка, фрезерование) 3. Контроль качества 4. Маркирование	5	1. Механическая обработка (токарная обработка, фрезерование) 2. Контроль качества 3. Маркирование	3	МПС

			и , отливки		персонала	5 . Упаковывание				
712	Машиностроительная отрасль	84749090 00	Прочие части для оборудования для сортировки, промывки, измельчения, размалывания, смешивания или перемешивания грунта, камня, руд и др.мин.ископаемых; для оборудования для агломерации, формовки , отливки	Полоса	1 . Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1 . Выбор и подготовка исходного материала (выбор и раскрой) 2 . Механическая обработка (фрезерование и шлифовка перфорация если требуется, гибка и формовка если требуется) 3 . Термообработка (если требуется) 4 . Финишная обработка (шлифовка и полировка покрытие если требуется) 5 . Контроль качества	6	1 . Выбор и подготовка исходного материала (выбор и раскрой) 2 . Механическая обработка (фрезерование и шлифовка перфорация если требуется, гибка и формовка если требуется) 3 . Термообработка (если требуется) 4 . Финишная обработка (шлифовка и полировка покрытие если требуется) 5 . Контрол	5	МПС

						6. Упаковка и маркировка		ь качества		
713	Машиностроительная отрасль	84749090 00	Прочие части для оборудования для сортировки, промывки, измельчения, размалывания, смешивания или перемешивания грунта, камня, руд и др.мин.ископаемых; для оборудования для агломерации, формовки, отливки	Втулки дробильно-мелющего оборудования	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Заготовительная (резка металла, зачистка) 2. Механическая обработка (токарная обработка, фрезерование) 3. Термическая обработка 4. Контроль качества 5. Маркирование 6. Упаковывание	6	1. Механическая обработка (токарная обработка, фрезерование) 2. Термическая обработка 3. Контроль качества 4. Маркирование	4	МПС
			Прочие части для оборудования для сортировки, промывки, измельч		1. Наличие конструкторской и технологической докумен	1. Заготовительная (резка металла, зачистка) 2. Механическая обработка (токарная обработ		1. Механическая обработка (токарная обработ		

714	Машиностроительная отрасль	8474909000	ения, размалывания, смешивания или перемешивания грунта, камня, руд и др.мин.ископаемых; для оборудования для агломерации, формовки, отливки	Ротор для мобильного дробильного устройства ДРУ	таций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	ка, фрезерование) 3. Сварочно наплавочная обработка 4. Термическая обработка 5. Контроль качества 6. Маркирование 7. Упаковывание	7	ка, фрезерование) 2. Сварочно-наплавочная обработка 3. Термическая обработка 4. Контроль качества 5. Маркирование	5	МПС
715	Машиностроительная отрасль	8474909000	Прочие части для оборудования для сортировки, промывки, измельчения, размалывания, смешивания или перемешивания грунта,	Сита полиуретановые	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственн	1. Изготовление формы 2. Подготовка форм для заливки 3. Подготовка заливочной смеси из литьевого полиуретана 4. Заливка изделий 5. Полимеризация 6. Выдерж	9	1. Заливка изделий 2. Полимеризация 3. Выдержка в печи 4. Механическая обработка (шлифов		МПС

			камня, руд и др.мин.ископаемых; для оборудования для агломерации, формовки, отливки		ой инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	ка в печи 7. Механическая обработка (шлифовка, полировка, обточка на токарном станке) 8. Контроль 9. Упаковка		ка, полировка, обточка на токарном станке) 5. Контроль	5	
716	Машиностроительная отрасль	84749090 00	Прочие части для оборудования для сортировки, промывки, измельчения, размалывания, смешивания или перемешивания грунта, камня, руд и др.мин.ископаемых; для оборудования для агломерации, формовк	Втулка эцентриковая	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1. Заготовительная (резка металла, зачистка) 2. Механическая обработка (токарная обработка, фрезерование) 3. Термическая обработка 4. Контроль качества 5. Маркирование	6	1. Механическая обработка (токарная обработка, фрезерование) 2. Термическая обработка 3. Контроль качества 4. Маркирование		МПС

			и , отливки			6 . Упаковывание			4	
717	Машиностроительная отрасль	84749090 00	Прочие части для оборудования для сортировки, промывки, измельчения, размалывания, смешивания или перемешивания грунта, камня, руд и др.мин.ископаемых; для оборудования для агломерации, формовки , отливки	Сектор спирали	1 . Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1 . Выбор и раскрой 2 . Механическая обработка (гибка и формование фрезерование и сверление) 3 . Сварка если требуется (сварка отдельных элементов) 4 . Термообработка (если требуется) 5 . Финишная обработка (шлифовка и зачистка покрытие антикоррозийной защитой) 6 . Контроль качества	7	1 . Выбор и раскрой 2 . Механическая обработка (гибка и формование фрезерование и сверление) 3 . Сварка если требуется (сварка отдельных элементов) 4 . Термообработка (если требуется) 5 . Контроль качества 6 . Упаковка и маркировка		МПС

						7. Упаковка и маркировка			6	
718	Машиностроительная отрасль	84749090 00	Прочие части для оборудования для сортировки, промывки, измельчения, размалывания, смешивания или перемешивания грунта, камня, руд и др.мин.и	Части машин для сортировки, дробления или прочей обработки грунта, камня и аналогичных	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры	1. Заготовительное производство (раскрой, рубка, резка металла, зачистка) 2. Механическая обработка деталей изготовление (токарная обработка, фрезерование, вальцовка, гнутье, сварка, сверление) 3. Термическая обработка (закалка) 4. Проведение промежуточного контроля 5. Комплектование	11	1. Заготовительное производство (раскрой, рубка, резка металла, зачистка) 2. Механическая обработка деталей изготовление (токарная обработка, фрезерование, вальцовка, гнутье, сварка, сверление)		МПС

			скопаемых; для оборудования для агломерации, формовки, отливки	материалов	, а также квалифицированного кадрового персонала	6. Сборка узлов механизма 7. Сборка (запрессовка, установка узлов механизма, установка крепежных элементов, болты, гайки и шайбы, балансировка) 8. Контроль 9. Маркирование 10. Покраска 11. Упаковывание		3. Проведение промежуточного контроля 4. Комплектование 5. Сборка узлов механизма 6. Контроль	6	
						1. Литейная подготовительная (подготовка шихтовых материалов, изготовление модели, формовка)		1. Литейная подготовительная (		

719	Машиностроительная отрасль	84749090 00	Прочие части для оборудования для сортировки, промывки, измельчения, размалывания, смешивания или перемешивания грунта, камня, руд и др.мин.ископаемых; для оборудования для агломерации, формовки, отливки	Части оборудования для сортировки и измельчения	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	2. Отливка деталей из стали или чугуна 3. Термообработка (отжиг) 4. Обрубка (чистка) 5. Разметка и механическая обработка 6. Первичная термообработка (для снятия напряжения) 7. Поковка 8. Штамповка листов различной толщины (вырубка, проколка, утяжка) 9. Механическая обработка (токарная, сверлильная)	15	подготовка шихтовых материалов, изготовление модели, формовка) 2. Отливка деталей из стали или чугуна 3. Термообработка (отжиг) 4. Обрубка (чистка) 5. Разметка и механическая обработка 6. Штамповка листов различной толщины (вырубка, проколка, утяжка) 7. Механическая обработка (токарная, сверлильная)		МПС

						10. Термическая обработка отдельных деталей (отжиг, закалка с отпуском) 11. Покраска 12. Окончательная зачистка 13. Маркирование 14. Контроль 15. Консервация		8. Термическая обработка отдельных деталей (отжиг, закалка с отпуском) 9. Окончательная зачистка	9	
			Прочие части для оборудования для		1. Наличие конструкторско	1. Выбор и раскрой 2. Литье или механическая обработка заготовки (литье если применяется, токарная и фрезерная обработка) 3. Обработка посадоч		1. Выбор и раскрой 2. Обработ		

720	Машиностроительная отрасль	8474909000	сортировки, промывки, измельчения, размалывания, смешивания или перемешивания грунта, камня, руд и др.мин.ископаемых; для оборудования для агломерации, формовки, отливки	Корпус вибратора	й и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	ных мест и отверстий (сверление и развертывание отверстий шлифовка и доводка) 4. Термообработка (если требуется) 5. Финишная обработка и покрытие (шлифовка и полировка, антикоррозийное покрытие) 6. Контроль качества 7. Упаковка и маркировка	7	ка посадочных мест и отверстий (сверление и развертывание отверстий, шлифовка и доводка) 3. Термообработка (если требуется) 4. Контроль качества	4	МПС
						1. Заготовительные операции (раскрой, резка				

721	Машиностроительная отрасль	8477598000	Прочие машины для литья или формования любым другим способом	Принтер 3D	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	трубного проката) 2. Слесарные работы (формообразование заготовки) 3. Токарно фрезерная обработка заготовок 4. Изготовление печатных плат 5. Сборка 6. Операционный контроль и испытания 7. Упаковывание	7	1. Слесарные работы (формообразование заготовки) 2. Токарно фрезерная обработка заготовок 3. Сборка 4. Операционный контроль и испытания	4	МПС
722	Машиностроительная отрасль	8479820000	Машины и механические приспособления для смешивания, перемешивания, измельчения, размалывания, грохоче	Мобильный смещивающий комплекс	Наличие соглашения о промышленной сборке сельскохозяйстве	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промыш	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйстве	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промыш	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйстве	МПС

			ния, просеивания, гомогенизации, эмульгирования или размешивания		нной техники	ленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	нной техники на момент подачи заявки	ленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	нной техники на момент подачи заявки	
						1. Заготовительные операции (резка заготовок, раскрой листового металлопроката, резка труб, гибка) 2. Механическая обработка деталей (токарная, фрезерная, расточная, сверлильная, резьбонарезная, шлифовальная, зубофрезерная, шпоночно-фрезерная, резка) 3. Термическая		1. Механическая обработка деталей (токарная, фрезерная, расточная, сверлильная, резьбонарезная, шлифовальная, зубофрезерная, шпоночно-фрезерная, резка) 2. Механическая обработка деталей (		

723	Машиностроительная отрасль	84798200000	Машины и механические приспособления для смешивания, перемешивания, измельчения, размалывания, грохочения, просеивания, гомогенизации, эмульгирования или размешивания	Блок транспортировки	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	обработка деталей (закалка, отпуск, отжиг, термоокисидирование) 4. Изготовление гидравлических шлангов высокого давления 5. Сварка (металлоконструкций, пластмасс) 6. Окрашивание 7. Сборка (электрооборудования, гидрооборудования) 8. Монтаж (электрооборудования, гидрооборудования, полурамы или несущей рамы и рамных конструкций, корпусо	11	токарная, фрезерная, расточная, сверлильная, резьбонарезная, шлифовальная, зубофрезерная, шпоночно-фрезерная, резка) 3. Сварка (металлоконструкций, пластмасс) 4. Сборка (электрооборудования, гидрооборудования) 5. Монтаж (электрооборудования, гидрооборудования, полурамы или несущей рамы и рамных конструкций, корпусов, бункеров, навесно	6	МПС

						в , бункеров , навесного устройства, рабочих органов, элементов экстерьера) 9 . Изготовление емкостей 10. Маркирование 11. Контроль и испытания		го устройства, рабочих органов, элементов экстерьера) 6 . Контроль и испытания		
724	Машиностроительная отрасль	8479899707	Машины и механические приспособления прочие: прочие: прочие: прочие:	Машины и механические устройства	1 . Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного	1 . Заготовительные операции — раскрой металла, гибка 2 . Механическая обработка 3 . Сборочно-сварочные работы 4 . Нанесение антикоррозийного покрытия	7	1 . Механическая обработка 2 . Сборочно-сварочные работы 3 . Контроль		МПС

					кадрового персонала	5. Сушка 6. Контроль 7. Маркирование			3	
725	Машиностроительная отрасль	8479899707	Машины и механические приспособления прочие: прочие: прочие: прочие:	Газорегуляторный пункт шкафный (ГРПШ)	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Заготовительная 2. Сборочная 3. Сварочная 4. Слесарная 5. Окрашивание 6. Испытание 7. Маркирование 8. Комплектование 9. Контроль 10. Упаковывание	10	1. Сборочная 2. Сварочная 3. Слесарная 4. Окрашивание 5. Испытание 6. Комплектование 7. Контроль	7	МПС
						1. Подготовительные операции (раскрой металла, гибка заготовок) 2. Изготовление		1. Изготовление элементов изделия из металла		

726	Машиностроительная отрасль	8479899707	Машины и механические приспособления прочие: прочие: прочие: прочие:	Стационарный пресс-компактор	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	элементов изделия из металла (сборка, сварка, окраска) 3. Монтаж органов управления 4. Монтаж системы электрооборудования 5. Монтаж системы пневмооборудования (при наличии в конструкции) 6. Монтаж системы гидрооборудования (при наличии в конструкции) 7. Выходной контроль 8. Испытания	8	(сборка, сварка, окраска) 2. Монтаж органов управления 3. Монтаж системы электрооборудования 4. Монтаж системы пневмооборудования (при наличии в конструкции) 5. Монтаж системы гидрооборудования (при наличии в конструкции) 6. Выходной контроль 7. Испытания	7	МПС
					1. Наличие констру	1. Заготовительная				

727	Машиностроительная отрасль	8479899707	Машины и механические приспособления прочие: прочие: прочие: прочие:	Автоматизированная газораспределительная станция (АГРС Голубое пламя)	кторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	2. Сборочная 3. Сварочная 4. Слесарная 5. Окрашивание 6. Испытание 7. Маркирование 8. Комплектование 9. Контроль 10. Упаковывание	10	1. Сборочная 2. Сварочная 3. Слесарная 4. Окрашивание 5. Испытание 6. Комплектование 7. Контроль	7	МПС
728	Машиностроительная отрасль	8479899707	Машины и механические приспособления прочие: прочие: прочие: прочие:	Газоизмерительная установка (ГИС)	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного	1. Заготовительная 2. Сборочная 3. Сварочная 4. Слесарная 5. Окрашивание 6. Испытание 7. Маркирование 8. Комплектование	10	1. Сборочная 2. Сварочная 3. Слесарная 4. Окрашивание 5. Испытание 6. Комплектование	7	МПС

					кадрового персонала	9. Контроль 10. Упаковывание		7. Контроль		
729	Машиностроительная отрасль	84798997 07	Машины и механические приспособления прочие:	Автоматизированная групповая замерная	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и произво	1. Заготовительная (раскрой, резка металла) 2. Термообработка (закалка, отпуск) 3. Механическая обработка деталей (токарная, фрезерная) 4. Слесарная (сверление отверстий, зачистка острых, кромок, зачистка после фрезеровки) 5. Межоперационный контроль 6. Сварочные работы (	15	1. Заготовительная (раскрой, резка металла) 2. Термообработка (закалка, отпуск) 3. Механическая обработка деталей (токарная, фрезерная)		МПС

			прочие: прочие: прочие:	установка АГЗУ	дственного инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	сварка каркасов укрытий, сварка трубопроводов) 7. Сборка (сборка укрытий, сборка трубопровода) 8. Электромонтажные работы 9. Программирование 10. Маркирование 11. Испытание 12. Настройка оборудования 13. Покраска 14. Консервация 15. Упаковывание		4. Сборка (сборка укрытий, сборка трубопровода) 5. Электромонтажные работы 6. Программирование 7. Испытание	7	
					1. Наличие конструкторской и технологическо	1. Раскрой (резка металла) 2. Разметка 3. Сварка 4. Очистка		1. Сварка 2. Очистка		

730	Машиностроительная отрасль	8479899707	Машины и механические приспособления прочие: прочие: прочие: прочие:	Снегопах	й документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	5. Нанесение покрытия 6. Механическая обработка деталей 7. Разработка эскиза изделия 8. Регулировка 9. Контроль 10. Упаковывание	10	3. Нанесение покрытия 4. Механическая обработка деталей 5. Регулировка 6. Контроль	6	МПС
731	Машиностроительная отрасль	8479899707	Машины и механические приспособления прочие: прочие: прочие: прочие:	Пункт газорегуляторный блочный (ПГБ)	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрово	1. Заготовительная 2. Сборочная 3. Сварочная 4. Слесарная 5. Окрашивание 6. Испытание 7. Маркирование 8. Комплектование 9. Контроль	10	1. Сборочная 2. Сварочная 3. Слесарная 4. Окрашивание 5. Испытание 6. Комплектование 7. Контроль		МПС

					го персонала	10. Упаковывание			7	
732	Машиностроительная отрасль	84798997 07	Машины и механические приспособления прочие: прочие: прочие: прочие:	Башмак Колонный	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Заготовительная 2. Механическая обработка 3. Термическая обработка 4. Фосфатирование 5. Сборка 6. Маркирование 7. Окрашивание 8. Контроль на всех этапах производства 9. Упаковывание	9	1. Сборка 2. Маркирование 3. Окрашивание 4. Контроль на всех этапах производства 5. Упаковывание	5	МПС
					Наличие конструкторской и технологической документаций,	1. Заготовительная 2. Механическая обработка 3. Термическая обработка		1. Сборка 2. Маркирование		

733	Машиностроительная отрасль	8479899707	Машины и механические приспособления прочие: прочие: прочие: прочие:	Башмак Эксцентричный Вращающийся	технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	4. Фосфатирование 5. Сборка 6. Маркирование 7. Окрашивание 8. Контроль на всех этапах производства 9. Упаковывание	9	3. Окрашивание 4. Контроль на всех этапах производства 5. Упаковывание	5	МПС
734	Машиностроительная отрасль	8479899707	Машины и механические приспособления прочие: прочие: прочие: прочие:	Муфта Посадочная	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрово	1. Заготовительная 2. Механическая обработка 3. Термическая обработка 4. Фосфатирование 5. Сборка 6. Маркирование 7. Окрашивание 8. Испытание на герметичность	10	1. Сборка 2. Маркирование 3. Окрашивание 4. Испытание на герметичность 5. Контроль на всех этапах производства	6	МПС

					го персонала	9. Контроль на всех этапах производства 10. Упаковывание		6. Упаковывание		
735	Машиностроительная отрасль	8479899707	Машины и механические приспособления прочие: прочие: прочие: прочие:	Муфта Активационная	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Заготовительная 2. Механическая обработка 3. Термическая обработка 4. Фосфатирование 5. Сборка 6. Маркирование 7. Окрашивание 8. Испытание на герметичность 9. Контроль на всех этапах производства 10. Упаковывание	10	1. Сборка 2. Маркирование 3. Окрашивание 4. Испытание на герметичность 5. Контроль на всех этапах производства 6. Упаковывание	6	МПС
						1. Заготов				

736	Машиностроительная отрасль	8479899707	Машины и механические приспособления прочие: прочие: прочие: прочие:	Муфта Ступенчатого Цементирования	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	ительная 2. Механическая обработка 3. Термическая обработка 4. Фосфатирование 5. Сборка 6. Маркирование 7. Окрашивание 8. Испытание на герметичность 9. Контроль на всех этапах производства 10. Упаковывание	10	1. Сборка 2. Маркирование 3. Окрашивание 4. Испытание на герметичность 5. Контроль на всех этапах производства 6. Упаковывание	6	МПС
					Наличие конструкторской и технологической	1. Заготовительная 2. Механическая обработка 3. Термическая обработка		1. Сборка 2. Маркирование		

737	Машиностроительная отрасль	8479899707	Машины и механические приспособления прочие: прочие: прочие: прочие:	Муфта ГРП	документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	4. Фосфатирование 5. Сборка 6. Маркирование 7. Окрашивание 8. Испытание на герметичность 9. Контроль на всех этапах производства 10. Упаковывание	10	3. Окрашивание 4. Испытание на герметичность 5. Контроль на всех этапах производства 6. Упаковывание	6	МПС
738	Машиностроительная отрасль	8479899707	Машины и механические приспособления прочие: прочие: прочие: прочие:	Пакер Гидромеханический БУР-ПГМ	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также	1. Заготовительная 2. Механическая обработка 3. Термическая обработка 4. Фосфатирование 5. Сборка 6. Маркирование 7. Окрашивание	10	1. Сборка 2. Маркирование 3. Окрашивание 4. Испытание на герметичность 5. Контроль на всех		МПС

					квалифицированного кадрового персонала	8. Испытание на герметичность 9. Контроль на всех этапах производства 10. Упаковывание		этапах производства 6. Упаковывание	6	
739	Машиностроительная отрасль	8479899707	Машины и механические приспособления прочие: прочие: прочие: прочие:	Пакер Манжетного Цементирования	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Заготовительная 2. Механическая обработка 3. Термическая обработка 4. Фосфатирование 5. Сборка 6. Маркирование 7. Окрашивание 8. Испытание на герметичность 9. Контроль на всех этапах производства	10	1. Сборка 2. Маркирование 3. Окрашивание 4. Испытание на герметичность 5. Контроль на всех этапах производства 6. Упаковывание		МПС

						10. Упаковывание			6	
740	Машиностроительная отрасль	8479899707	Машины и механические приспособления прочие: прочие: прочие: прочие:	Пакер Набухающий Комбинированный	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Заготовительная 2. Механическая обработка 3. Термическая обработка 4. Фосфатирование 5. Сборка 6. Маркирование 7. Окрашивание 8. Испытание на герметичность 9. Контроль на всех этапах производства 10. Упаковывание	10	1. Сборка 2. Маркирование 3. Окрашивание 4. Испытание на герметичность 5. Контроль на всех этапах производства 6. Упаковывание	6	МПС
					Наличие констру	1. Заготовительная 2. Механическая обработка				

741	Машиностроительная отрасль	8479899707	Машины и механические приспособления прочие: прочие: прочие: прочие:	Пакер Нефтепакерующий	кторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	3. Термическая обработка 4. Фосфатирование 5. Сборка 6. Маркирование 7. Окрашивание 8. Испытание на герметичность 9. Контроль на всех этапах производства 10. Упаковывание	10	1. Сборка 2. Маркирование 3. Окрашивание 4. Испытание на герметичность 5. Контроль на всех этапах производства 6. Упаковывание	6	МПС
	Машиностроите		Машины и механические приспос	Пакер Водонаб	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и	1. Заготовительная 2. Механическая обработка 3. Термическая обработка 4. Фосфатирование 5. Сборка		1. Сборка 2. Маркирование 3. Окрашивание 4. Испыта		

742	льная отрасль	8479899707	обления прочие: прочие: прочие: прочие:	ухающий	производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	6. Маркирование 7. Окрашивание 8. Испытание на герметичность 9. Контроль на всех этапах производства 10. Упаковывание	10	ние на герметичность 5. Контроль на всех этапах производства 6. Упаковывание	6	МПС
743	Машиностроительная отрасль	8479899707	Машины и механические приспособления прочие: прочие: прочие: прочие:	Пакер Подвеска Хвостовика Цементируемая	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрово	1. Заготовительная 2. Механическая обработка 3. Термическая обработка 4. Фосфатирование 5. Сборка 6. Маркирование 7. Окрашивание 8. Испытание на герметичность	10	1. Сборка 2. Маркирование 3. Окрашивание 4. Испытание на герметичность 5. Контроль на всех этапах производства	6	МПС

					го персонала	9. Контроль на всех этапах производства 10. Упаковывание		6. Упаковывание		
744	Машиностроительная отрасль	8479899707	Машины и механические приспособления прочие: прочие: прочие: прочие:	Пакер Подвеска Хвостовика Нецементируемая	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Заготовительная 2. Механическая обработка 3. Термическая обработка 4. Фосфатирование 5. Сборка 6. Маркирование 7. Окрашивание 8. Испытание на герметичность 9. Контроль на всех этапах производства 10. Упаковывание	10	1. Сборка 2. Маркирование 3. Окрашивание 4. Испытание на герметичность 5. Контроль на всех этапах производства 6. Упаковывание	6	МПС
						1. Заготов				

745	Машиностроительная отрасль	8479899707	Машины и механические приспособления прочие: прочие: прочие: прочие:	Пакер Подвеска Хвостовика Цементируемая Вращаемая	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Заготовительная 2. Механическая обработка 3. Термическая обработка 4. Фосфатирование 5. Сборка 6. Маркирование 7. Окрашивание 8. Испытание на герметичность 9. Контроль на всех этапах производства 10. Упаковывание	10	1. Сборка 2. Маркирование 3. Окрашивание 4. Испытание на герметичность 5. Контроль на всех этапах производства 6. Упаковывание	6	МПС
					Наличие конструкторской и технологической	1. Заготовительная 2. Механическая обработка 3. Термическая обработка		1. Сборка 2. Маркирование		

746	Машиностроительная отрасль	8479899707	Машины и механические приспособления прочие: прочие: прочие: прочие:	Пакер Подвеска Хвостовика Нецементируемая С Узлом Изоляции Фильтров	документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	4. Фосфатирование 5. Сборка 6. Маркирование 7. Окрашивание 8. Испытание на герметичность 9. Контроль на всех этапах производства 10. Упаковывание	10	3. Окрашивание 4. Испытание на герметичность 5. Контроль на всех этапах производства 6. Упаковывание	6	МПС
747	Машиностроительная отрасль	8479899707	Машины и механические приспособления прочие:	Фильтр скважинный	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры	1. Заготовительная 2. Механическая обработка 3. Термическая обработка 4. Фосфатирование 5. Маркирование 6. Сборка 7. Сварка	11	1. Сборка 2. Маркирование 3. Окрашивание 4. Испытание на герметичность 5. Контрол		МПС

			прочие: прочие: прочие:		, а также квалифицированного кадрового персонала	8. Окрашивание 9. Испытание на герметичность 10. Контроль на всех этапах производства 11. Упаковывание		ь на всех этапах производства 6. Упаковывание	6	
748	Машиностроительная отрасль	8479899707	Машины и механические приспособления прочие: прочие: прочие: прочие:	Фильтр Перфорированный Скважинный	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Мезаническая обработка 2. Окрашивание 3. Маркирование 4. Упаковывание	4	1. Окрашивание 2. Маркирование 3. Упаковывание	3	МПС
					Наличие конструкторско	1. Заготовительная 2. Механи				

749	Машиностроительная отрасль	8479899707	Машины и механические приспособления прочие: прочие: прочие: прочие:	Стингер	й и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	ческая обработка 3. Термическая обработка 4. Фосфатирование 5. Сборка 6. Маркирование 7. Окрашивание 8. Контроль на всех этапах производства 9. Упаковывание	9	1. Сборка 2. Маркирование 3. Окрашивание 4. Контроль на всех этапах производства 5. Упаковывание	5	МПС
750	Машиностроительная отрасль	8479899707	Машины и механические приспособления прочие:	Пружинные центраторы	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственн	1. Заготовительная 2. Вальцевание 3. Сварка 4. Слесарная операция 5. Сборка 6. Термическая обработка	11	1. Сборка 2. Маркирование 3. Контроль на всех	4	МПС

			прочие: прочие: прочие:		о й инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	7. Формовка 8. Окрашивание 9. Маркирование 10. Контроль на всех этапах производства 11. Упаковывание		этапах производства 4. Упаковывание		
751	Машиностроительная отрасль	8479899707	Машины и механические приспособления прочие: прочие: прочие: прочие:	Якорь Гидравлический	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Заготовительная 2. Механическая обработка 3. Термическая обработка 4. Фосфатирование 5. Сборка 6. Маркирование 7. Окрашивание 8. Испытание на герметичность 9. Контроль на	10	1. Сборка 2. Маркирование 3. Окрашивание 4. Испытание на герметичность 5. Контроль на всех этапах производства 6. Упаковывание		МПС

						всех этапах производства 10. Упаковывание			6	
752	Машиностроительная отрасль	8479899707	Машины и механические приспособления прочие: прочие: прочие: прочие:	Пакер Ремонтный	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Заготовительная 2. Механическая обработка 3. Термическая обработка 4. Фосфатирование 5. Сборка 6. Маркирование 7. Окрашивание 8. Испытание на герметичность 9. Контроль на всех этапах производства 10. Упаковывание	10	1. Сборка 2. Маркирование 3. Окрашивание 4. Испытание на герметичность 5. Контроль на всех этапах производства 6. Упаковывание	6	МПС
					Наличие конструкторско	1. Механическая обработка				

753	Машиностроительная отрасль	8479899707	Машины и механические приспособления прочие: прочие: прочие: прочие:	Ключи (КОТ, КШ, КШУ, КШК)	й и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	2. Сварка 3. Термическая обработка 4. Контроль на всех этапах производства 5. Сборка 6. Окрашивание 7. Маркирование 8. Упаковывание	8	1. Механическая обработка 2. Сварка 3. Термическая обработка 4. Контроль на всех этапах производства 5. Маркирование	5	МПС
754	Машиностроительная отрасль	8479899707	Машины и механические приспособления прочие: прочие: прочие: прочие:	Ключи КЦ, КЦО, КЦН, КТГУ, КОТ, КШ, КШР, КШК	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1) Мехобработка корпуса 2) Сварка рукоятей 3) Термообработка 4) Контроль качества 5) Сборка 6) Покраска 7) Маркирование 8) Упаковывание	8	1) Мехобработка корпуса 2) Сварка рукоятей 3) Термообработка 4) Контроль качества 5) Сборка 6) Маркирование	6	МПС

755	Машиностроительная отрасль	8479899707	Машины и механические приспособления прочие: прочие: прочие: прочие:	Ключ гидравлический со спайдером и ЗИП	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1) Сварка корпуса 2) Мехобработка гидроблока 3) Монтаж гидроцилиндров 4) Подключение труб ВД 5) Установка управления 6) Герметичность 7) Проверка работоспособности 8) Установка ЗИП 9) Покраска 10) Маркирование	10	1) Сварка корпуса 2) Мехобработка гидроблока 3) Монтаж гидроцилиндров 4) Подключение труб ВД 5) Установка управления 6) Герметичность 7) Проверка работоспособности	7	МПС
756	Машиностроите		Машины и механические приспос	Запасные части к гидравлическому ключу (Тормозная лента, челюсть, втулка, плашки,	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и	1) Мехобработка 2) Термообработка 3) Контроль ОТК	6	1) Мехобработка 2) Термообработка	5	МПС

	льная отрасль	8479899707	обления прочие: прочие: прочие: прочие:	вставки, Модернизированный комплект штанговых вставок втулки)	производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	4) Сборка 5) Маркирование 6) Упаковывание		3) Контроль ОТК 4) Сборка 5) Маркирование		
757	Машиностроительная отрасль	8479899707	Машины и механические приспособления прочие: прочие: прочие: прочие:	Труболовки типа ТВН-60, ТВО-73, ТВ-73П, ТВН-73 - 1 категория	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1) Механическая обработка корпуса 2) Напайка твердосплавов 3) Термообработка 4) Обработка резьб 5) Сборка 6) Контроль качества 7) Маркирование 8) Упаковывание	8	1) Механическая обработка корпуса 2) Напайка твердосплавов 3) Термообработка 4) Обработка резьб 5) Сборка 6) Контроль качества	6	МПС
						1 . Заготовительная резка металла. 2 . Механическая обработка: - токарная		1 . Механическая обработка: - токарная (винт,		

						я (винт, конус, конус разрезной , плашка, колпак, фиксатор, упор, шайба); - фрезерная (винт, конус, конус разрезной , плашка, колпак, фиксатор); - шлифовальная (винт, конус, конус разрезной , плашка, колпак, фиксатор, упор, шайба). 3 . Сборка. 4 . Испытания: - гидравлические; - пневматические (в случае необходимости); - на осевую нагрузку (в случае		конус, конус разрезной , плашка, колпак, фиксатор, упор, шайба); - фрезерная (винт, конус, конус разрезной , плашка, колпак, фиксатор); - шлифовальная (винт, конус, конус разрезной , плашка, колпак, фиксатор, упор, шайба). 2 . Сборка. 3 . Испытания: - гидравлические; - пневматические (в случае необходимости); - на осевую нагрузку (в случае констру		
758	Машиностроительная отрасль	84798997 07	Машины и механические приспособления прочие: прочие: прочие: прочие:	Пакер механический; Пакер гидравлический; Пакер гидромеханический	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала		8			МПС

						конструктивной особенности); - на циклическое изменение температуры (в случае конструктивной особенности). 5. Контроль на всех этапах производства. 6. Покраска. 7. Маркирование. 8. Упаковывание.		ктивной особенности); - на циклическое изменение температуры (в случае конструктивной особенности). 4. Контроль на всех этапах производства. 5. Покраска. 6. Маркирование.	6	
						1. Заготовительная резка металла. 2. Механическая обработка: - токарная (винт, колпак, фиксато, плашка); - фрезерная (винт, колпак, фиксато		1. Механическая обработка: - токарная (винт, колпак, фиксатор, плашка); - фрезерная (винт, колпак,		

759	Машиностроительная отрасль	8479899707	Машины и механические приспособления прочие: прочие: прочие: прочие:	Якорь трубодержатель	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	р , плашка); - шлифовальная (винт, колпак, фиксатор,). 3 . Сборка. 4 . Испытания: - гидравлические; - пневматические (в случае необходимости); - на осевую нагрузку (в случае конструктивной особенности); - на циклическое изменение температуры (в случае конструктивной особенности). 5 . Контроль на всех этапах производства.	8	фиксатор , плашка); - шлифовальная (винт, колпак, фиксатор). 2 . Сборка. 3 . Испытания: - гидравлические; - пневматические (в случае необходимости); - на осевую нагрузку (в случае конструктивной особенности); - на циклическое изменение температуры (в случае конструктивной особенности). 4 . Контроль на всех этапах производства.	6	МПС

						6 . Покраска. 7 . Маркирование. 8 . Упаковывание.		5 . Покраска. 6 . Маркирование.		
760	Машиностроительная отрасль	8479899707	Машины и механические приспособления прочие: прочие: прочие: прочие:	Пробка разбуриваемая заливочная	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры	1 . Заготовительная резка металла. 2 . Механическая обработка: - токарная (винт, седло, плашка); - фрезерная (винт, седло, плашка); - шлифовальная (винт, седло). 3 . Сборка. 4 . Испытания: - гидравлические; - пневматические (в случае необходимости); - на осевую нагрузку (в	8	1 . Механическая обработка: - токарная (винт, седло, плашка); - фрезерная (винт, седло, плашка); - шлифовальная (винт, седло, плашка). 2 . Сборка. 3 . Испытания: - гидравлические; - пневматические (в случае необходимости); - на осевую нагрузку (в случае констру		МПС

					, а также квалифицированного кадрового персонала	случае конструктивной особенности); - на циклическое изменение температуры (в случае конструктивной особенности). 5. Контроль на всех этапах производства. 6. Покраска. 7. Маркирование. 8. Упаковывание.		ктивной особенности); - на циклическое изменение температуры (в случае конструктивной особенности). 4. Контроль на всех этапах производства. 5. Покраска. 6. Маркирование.	6	
761	Машиностроите	8479907000	Части чугунные литые или стальны	Звездочка ведущая	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и	1. Заготовительная (раскрой, резка металла, зачистка) 2. Механическая обработка (токарная обработка, фрезерование)	6	1. Механическая обработка (токарная обработка, фрезерование) 2. Сварочно	4	МПС

	льная отрасль		е литые прочие		производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	3. Сварочно наплавочная обработка 4. Контроль качества 5. Маркирование 6. Упаковывание		наплавочная обработка 3. Контроль качества 4. Маркирование		
						1. Изготовление металлоконструкций в том числе (резка метала) 2. Механическая обработка деталей (сверление, токарная, фрезерная обработка, зубофрезеровка, зубодолбежка, протяжка, шлифование, расточка) 3. Термиче		1. Механическая обработка деталей (сверление, токарная, фрезерная обработка, зубофрезеровка, зубодолбежка, протяжка, шлифование, расточка) 2. Термическая обработ		

						ская обработка деталей (закалка, цементация, отжиг) 4. Окрашивание и сушка изготовленных деталей и узлов оборудования 5. Сборочно сварочные операции (изготовление корпусных деталей) 6. Проведение силовых испытаний (выполнение испытания по имеющимся методическим указаниям и контролем технических параметров, заложенных в		ка деталей (закалка, цементация, отжиг) 3. Сборочно сварочные операции (изготовление корпусных деталей) 4. Проведение силовых испытаний (выполнение испытания по имеющимся методическим указаниям и контролем технических параметров, заложенных в конструкторской документации, обкатка на холостом ходу) 5. Контроль		
762	Машиностроительная отрасль	84799070000	Части чугунные литые или стальные литые прочие	Трубораспределительный поворот	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицирован		8		6	МПС

					ного кадрового персонала	конструкторской документации, обкатка на холостом ходу) 7. Контроль качества продукции (визуальный контроль и измерение заготовок, изготовленных деталей и сборочных единиц, контроль качества термической обработки, замер твердости, измерение толщины закаленного слоя, контроль качества сварных соединений измерен		качества измерение продукции (визуальный контроль и измерение заготовок, изготовленных деталей и сборочных единиц, контроль качества термической обработки, замер твердости, измерение толщины закаленного слоя, контроль качества сварных соединений измерение, визуальный контроль, контроль на герметичность,		

						ие, визуальный контроль, контроль на герметичность, контроль качества лакокрасочного покрытия) 8. Упаковывание		контроль качества лакокрасочного покрытия) 6. Упаковывание		
763	Машиностроительная отрасль	84799070000	Части чугунные литые или стальные литые прочие	Звездочка обводная	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1. Заготовительная (раскрой, резка металла, зачистка) 2. Механическая обработка (токарная обработка, фрезерование) 3. Сварочно наплавочная обработка 4. Контроль качества 5. Маркирование	6	1. Механическая обработка (токарная обработка, фрезерование) 2. Сварочно наплавочная обработка 3. Контроль качества 4. Маркирование		МПС

						6. Упаковывание			4	
764	Машиностроительная отрасль	8479907000	Части чугунные литые или стальные литые прочие	Чугунные или стальные литые изделия	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1. Заготовительные операции (раскрой, резка металла, гибка) 2. Термическая обработка заготовок 3. Механическая обработка 4. Слесарно сборочные работы 5. Сварочные работы 6. Контроль 7. Покраска 8. Приемосдаточные испытания 9. Консервация 10. Упаковывание	10	1. Термическая обработка заготовок 2. Механическая обработка 3. Слесарно сборочные работы 4. Сварочные работы 5. Контроль	5	МПС

765	Машиностроительная отрасль	8479907000	Части чугунные литые или стальные литые прочие	Муфта ШНП	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Заготовительная (резка металла) 2. Термическая обработка (закалка, отпуск) 3. Механическая обработка (токарная) 4. Слесарная зачистка острых кромок 5. Гальваническое покрытие 6. Межоперационный контроль 7. Маркировка 8. Покраска 9. Упаковывание	9	1. Механическая обработка (токарная) 2. Слесарная зачистка острых кромок 3. Гальваническое покрытие 4. Межоперационный контроль 5. Маркировка 6. Покраска	6	МПС
					1. Наличие	1. Заготовительная (резка металла) 2. Термообработка				

766	Машиностроительная отрасль	84799070000	Части чугунные литые или стальные литые прочие	Муфта ШНП	конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	(закалка и отпуск) 3. Механическая обработка (токарная) 4. Слесарная (зачистка острых кромок) 5. Гальваническое покрытие 6. Контроль 7. Маркирование 8. Покраска 9. Упаковывание	9	1. Термообработка (закалка и отпуск) 2. Механическая обработка (токарная) 3. Слесарная (зачистка острых кромок) 4. Гальваническое покрытие 5. Контроль	5	МПС
						1. Заготовительные операции: - раскрой металла, резка сортового проката и листовых материалов 2. Механическая		1. Механическая обработка деталей: -		

767	Машиностроительная отрасль	8479907000	Части чугунные литые или стальные литые прочие	Штанговращатель	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	обработка деталей: - сверление; - токарная, фрезерная обработка 3. Термическая обработка деталей 4. Окрашивание и сушка изготовленных деталей и узлов оборудования 5. Сборочно-сварочные операции: - изготовление корпусных деталей 6. Проведение испытаний. 7. Контроль качества продукции. 8. Упаковывание	8	сверление; - токарная, фрезерная обработка 2. Термическая обработка 3. Сборочно-сварочные операции: - изготовление корпусных деталей 4. Проведение испытаний 5. Окрашивание и сушка изготовленных деталей и узлов оборудования	5	МПС

768	Машиностроительная отрасль	8481101908	Прочие клапаны редукционные для регулировки давления, из литейного чугуна или стали	Клапан редукционный	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Заготовительные операции (отрезка заготовок) 2. Токарные работы (обточка и формообразование заготовки) 3. Фрезерная обработка заготовок (доведение деталей до нужного размера) 4. Сборка 5. Операционный контроль и приемо-сдаточные испытания 6. Упаковывание	6	1. Токарные работы (обточка и формообразование заготовки) 2. Фрезерная обработка заготовок (доведение деталей до нужного размера) 3. Сборка 4. Операционный контроль и приемо-сдаточные испытания	4	МПС
						1. Заготовительное производство (литье, и				

					1. Наличие конструкторской и технологической документации	или поковка, и или штамповка, резка, гибка, пробивка, в соответствии с технологической документацией) 2. Механическая обработка деталей (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка) 3. Изготовление комплектующих 4. Сварка (рамка агрегатов, детали обвязки и наплавка или иной вид соединения, в		1. Механическая обработка деталей (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка) 2. Изготовление или использование комплектующих 3. Сварка (рамка агрегатов, детали обвязки		

769	Машиностроительная отрасль	8481109908	Прочие клапаны редукционные для регулировки давления	Клапаны редукционные для регулировки давления	гической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	зависимости от типа конструкции) 5. Анализ химического состава (механических свойств материалов, неразрушающий контроль) 6. Термическая обработка деталей (закалка, нормализация, отпуск) 7. Сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов) 8. Испытание под давлением 9. Абразивная обработка 10. Покраска и нанесение защитных	13	и наплавка или иной вид соединения, в зависимости от типа конструкции) 4. Сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов) 5. Испытание под давлением 6. Абразивная обработка 7. Покраска и нанесение защитных покрытий 8. Проведение контроля качества продукции на всех этапах производства		МПС

						покрытий 11. Проведение контроля качества продукции на всех этапах производства 12. Приемочные испытания 13. Упаковывание			9	
						1. Изготовление металлоконструкций в том числе (резка метала) 2. Механическая обработка деталей (сверление, токарная и фрезерная обработка, шлифование, расточка) 3. Термическая		1. Механическая обработка деталей (сверление, токарная и фрезерная обработка, шлифование, расточка) 2. Термическая обработка деталей (закалка,		

770	Машиностроительная отрасль	84812010 09	Клапаны регулирующие для маслогидравлических силовых трансмиссий прочие	Гидрозамок	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	обработка деталей (закалка, цементация, отжиг) 4. Сборочные операции 5. Проведение гидравлических испытаний 6. Контроль качества продукции (визуальный контроль и измерение заготовок, изготовленных деталей и сборочных единиц, контроль качества термической обработки замер твердости, измерение толщины закален	6	цементация, отжиг) 3. Сборочные операции 4. Проведение гидравлических испытаний 5. Контроль качества продукции (визуальный контроль и измерение заготовок, изготовленных деталей и сборочных единиц, контроль качества термической обработки замер твердости, измерение толщины закаленного слоя)	5	МПС

						ного слоя)				
						1. Заготовительное производство (литье, и или поковка, и или штамповка, резка, гибка, пробивка в соответствии с технологической документацией) 2. Механическая обработка деталей (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка) 3. Изготовление комплектующих 4. Сварка (рамка агрегатов,		1. Механическая обработка деталей (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка) 2. Изготовление комплектующих 3. Сварка (рамка агрегатов,		

771	Машиностроительная отрасль	8481201009	Клапаны регулирующие для маслогидравлических силовых трансмиссий прочие	Клапаны регулирующие для маслогидравлических силовых трансмиссий	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	детали обвязки и наплавка или иной вид соединения в зависимости от типа конструкции) 5. Анализ химического состава (механических свойств материалов, неразрушающий контроль) 6. Термическая обработка деталей (закалка, нормализация, отпуск) 7. Сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов) 8. Испытание под давлением 9. Абразивная	13	детали обвязки и наплавка или иной вид соединения в зависимости от типа конструкции) 4. Термическая обработка деталей (закалка, нормализация, отпуск) 5. Сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов) 6. Испытание под давлением 7. Абразивная обработка 8. Покраска и нанесение защитных покрытий 9. Проведение контрол	9	МПС

						обработка 10. Покраска и нанесение защитных покрытий 11. Проведение контроля качества продукции на всех этапах производства 12. Приемочные испытания 13. Упаковывание		я качества продукции на всех этапах производства		
						1. Заготовительное производство (литье, и или поковка, и или штамповка, резка, гибка, пробивка) 2. Механическая обработка деталей (точение				

772	Машиностроительная отрасль	84812090 09	Клапаны регулирующие для пневматических силовых трансмиссий прочие	Пневмоблок	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка) 3. Изготовление комплектующих (при необходимости) 4. Сварка (рамка агрегатов, детали обвязки и наплавка или иной вид соединения, в зависимости от типа конструкции) 5. Термическая обработка деталей (закалка, нормализация, отпуск) 6. Сборка изделий (деталей, узлов,	11	1. Заготовительное производство (литье, и или поковка, и или штамповка, резка, гибка, пробивка) 2. Механическая обработка деталей 3. Сварка (рамка агрегатов, детали обвязки и наплавка или иной вид соединения, в зависимости от типа конструкции) 4. Термическая обработка деталей (закалка, нормализация, отпуск) 5. Сборка изделий		МПС

						агрегатов) 7. Испытание продукции под давлением 8. Абразивная обработка 9. Покраска и нанесение защитных покрытий 10. Контроль и испытания 11. Упаковывание		(деталей, узлов, агрегатов) 6. Контроль и испытания	6	
						1. Заготовительное производство (литье, и или поковка, и или штамповка, резка, гибка, пробивка, в соответствии с технологической документацией)				

773	Машиностроительная отрасль	8481209009	Клапаны регулирующие для пневматических силовых трансмиссий прочие	Клапаны регулирующие для пневматических силовых трансмиссий	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифи	2. Механическая обработка деталей (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка) 3. Изготовление комплектующих 4. Сварка (рамка агрегатов, детали обвязки) и наплавка или иной вид соединения (в зависимости от типа конструкции) 5. Анализ химического состава (механических свойств материалов, неразру	13	1. Механическая обработка деталей (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка) 2. Изготовление или использование комплектующих 3. Сварка (рамка агрегатов, детали обвязки) и наплавка или иной вид соединения (в зависимости от типа конструкции) 4. Сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов)	9	МПС

					цированного кадрового персонала	шающий контроль) 6. Термическая обработка деталей (закалка, нормализация, отпуск) 7. Сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов) 8. Испытание под давлением 9. Абразивная обработка 10. Покраска и нанесение защитных покрытий 11. Проведение контроля качества продукции на всех этапах производства 12. Приемо		5. Испытание под давлением 6. Абразивная обработка 7. Покраска и нанесение защитных покрытий 8. Проведение контроля качества продукции на всех этапах производства 9. Приемочные испытания		

						чные испытания 13. Упаковывание				
774	Машиностроительная отрасль	8481309108	Клапаны обратные (невозвратные) из литейного чугуна или стали прочие	Клапан обратный (Комплект клапанов)	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1. Заготовительные операции (литье или штамповка деталатей) 2. Изготовление комплекующих 3. Комплектация 4. Сборка 5. Контроль 6. Консервация 7. Маркирование 8. Упаковывание	8	1. Изготовление комплекующих 2. Комплектация 3. Сборка 4. Контроль 5. Консервация	5	МПС
					1. Наличие констру	1. Заготовительная (резка металла) 2. Термическая обработка (закалка и отпуск)		1. Термическая обработка (		

775	Машиностроительная отрасль	8481309108	Клапаны обратные (невозвратные) из литейного чугуна или стали прочие	Клапаны	кторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	3. Механическая обработка (токарная) 4. Слесарная (зачистка острых кромок) 5. Межоперационный контроль 6. Гальваническое покрытие (корпус клапана) 7. Маркирование 8. Покраска 9. Упаковывание	9	закалка и отпуск) 2. Механическая обработка (токарная) 3. Слесарная (зачистка острых кромок) 4. Межоперационный контроль 5. Маркирование 6. Покраска	6	МПС
					1. Наличие конструкторской и технологическо	1. Заготовительная (резка металла) 2. Термическая обработка заготовок 3. Механическая обработка		1. Термическая обработка		

776	Машиностроительная отрасль	8481309108	Клапаны обратные (невозвратные) из литейного чугуна или стали прочие	Клапан обратный	й документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	4. Наплавка (при необходимости) 5. Слесарно сборочные работы 6. Сварочные работы 7. Контроль 8. Приемосдаточные испытания 9. Покраска 10. Консервация 11. Упаковывание	11	заготовок 2. Механическая обработка 3. Слесарно сборочные работы 4. Сварочные работы 5. Контроль	5	МПС
						1. Заготовительные операции (раскрой металла, резка сортового проката и листовых материалов) 2. Токарная и				

777	Машиностроительная отрасль	8481309108	Клапаны обратные (невозвратные) из литейного чугуна или стали прочие	Клапан обратный	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	фрезерная обработка заготовки деталей клапана обратного 3. Наплавка уплотнительных поверхностей 4. Термическая обработка деталей 5. Абразивная обработка уплотнительных поверхностей 6. Слесарные работы (сверловка отверстий) 7. Изготовление прокладок 8. Сборка клапана 9. Операционный контроль и приемо-	12	1. Токарная и фрезерная обработка заготовки деталей клапана обратного 2. Термическая обработка деталей 3. Слесарные работы (сверловка отверстий) 4. Сборка клапана		МПС

						сдаточны е испытани я клапана 1 0 . Покраск а 1 1 . Консерв ация 1 2 . Упаков ывание клапана обратно го			4	
778	Машино строите льная отрасль	8481309 908	Прочие клапаны обратны е (невозвра тные)	Вентиль газового баллона	1 . Наличие констру кторско й и технол огическ ой докумен таций, технол огическог о оборудо вания и произво дственн о й инфраст руктуры , а также квалифи цирован ного кадрово г о персона ла	1 . Заготов ительна я 2 . Штампо вка 3 . Прессов ание литьевое 4 . Механи ческая обработ к а (токарна я , слесарна я) 5 . Упаков ывание	5	1 . Заготов ительна я 2 . Штампо вка 3 . Прессов ание литьевое 4 . Механи ческая обработ к а (токарна я , слесарна я) 5 . Упаков ывание	5	МПС
					1 . Наличие констру кторско й и технол огическ ой	1 . Заготов ительна я		1 . Заготов ительна я		

779	Машиностроительная отрасль	8481309908	Прочие клапаны обратные (невозвратные)	Клапан газового баллона	документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	2. Штамповка 3. Прессование литьевое 4. Механическая обработка (токарная, слесарная) 5. Упаковывание	5	2. Штамповка 3. Прессование литьевое 4. Механическая обработка (токарная, слесарная) 5. Упаковывание	5	МПС
780	Машиностроительная отрасль	8481309908	Прочие клапаны обратные (невозвратные)	Клапан обратный прочий	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифи	1. Заготовительные операции (резка металла) 2. Термическая обработка заготовок 3. Механическая обработка 4. Наплавка (при необходимости) 5. Слесарно сборочные работы 6. Сварочные работы	11	1. Заготовительные операции (резка металла) 2. Термическая обработка заготовок 3. Механическая обработка 4. Слесарно сборочные работы 5. Сварочные работы		МПС

					цированного кадрового персонала)	7. Контроль 8. Приемосдаточные испытания 9. Покраска 10. Консервация 11. Упаковывание		6. Контроль 7. Приемосдаточные испытания 8. Покраска	8	
781	Машиностроите	84814010000	Клапаны предохранительные или разгрузочные из	Клапан предохр	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и	1. Заготовительные операции (раскрой, резка сортового проката и листовых материалов) 2. Токарно фрезерная обработка заготовок и деталей клапана предохранительного 3. Слесарные работы (сверловка	10	1. Изготовление прокладок 2. Сборка клапана предохранительного 3. Операционный контроль	7	МПС

	льная отрасль		литейного чугуна или стали	анительный	производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	отверстий) 4. Изготовление прокладок 5. Сборка клапана предохранительного 6. Операционный контроль 7. Приемосдаточные испытания 8. Покраска 9. Консервация 10. Упаковывание		4. Приемосдаточные испытания 5. Покраска 6. Консервация 7. Упаковывание		
782	Машиностроительная отрасль	84814090 09	Прочие клапаны предохранитель	Срезной предохранительный клапан; Клапан предохр	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственн	1. Заготовительные операции (литье или штамповка деталатей) 2. Изготовление комплекующих 3. Комплектация	8	1. Изготовление комплекующих 2. Комплектация 3. Сборка	5	МПС

			ные или разгрузочные	анительный	о й инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	4. Сборка 5. Контроль 6. Консервация 7. Маркирование 8. Упаковывание		4. Контроль 5. Консервация		
					1. Наличие конструкторской и технологической докумен	1. Заготовительные операции (раскрой, резка сортового проката и листовых материалов) 2. Наплавка уплотнительных поверхностей и последующая термическая обработка деталей (корпус и тарелка) 3. Токарно фрезерная обработка		1. Наплавка уплотнительных поверхностей и последующая термическая обработка деталей (корпус и тарелка) 2. Токарно фрезерная обработка заготовок и деталей клапанов		

783	Машиностроительная отрасль	8481409009	Прочие клапаны предохранительные или разгрузочные	Клапан предохранительный для энергетических установок	таций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	заготовок и деталей клапанов предохранительных 4. Слесарные работы (сверловка отверстий) 5. Изготовление прокладок 6. Сборка клапанов предохранительных 7. Операционный контроль 8. Приемосдаточные испытания 9. Покраска 10. Консервация 11. Упаковывание	11	предохранительных 3. Слесарные работы (сверловка отверстий) 4. Изготовление прокладок 5. Сборка клапанов предохранительных 6. Операционный контроль 7. Приемосдаточные испытания 8. Покраска	8	МПС
					1. Наличие констру	1. Заготовительная				

784	Машиностроительная отрасль	84814090009	Прочие клапаны предохранительные или разгрузочные	Клапан предохранительный отсечной (КПО)	кторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	2. Сборочная 3. Сварочная 4. Слесарная 5. Окрашивание 6. Испытание 7. Маркирование 8. Комплектование 9. Контроль 10. Упаковывание	10	1. Сборочная 2. Сварочная 3. Слесарная 4. Окрашивание 5. Испытание 6. Комплектование 7. Контроль	7	МПС
			Прочие краны, клапаны, вентили	Клапаны и	1. Наличие конструкторской и технологической документаций,	1. Заготовительная (раскрой, резка металла) 2. Изготовление корпуса изделия методом литья или штамповки или иным способом с использованием производственного		1. Изготовление или использование корпуса изделия полученного методом литья или штамповки или иным способом с использованием		

785	Машиностроительная отрасль	8481801900	для раковин, умывальников, биде, резервуаров для воды, ванн и аналогичных устройств	вентили для раковин (умывальников, резервуаров для воды и ванн)	технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1. оборудования 3. Механическая обработка корпуса изделия (при необходимости) 4. Изготовление комплектующих 5. Сборка изделия 6. Испытание 7. Покраска (при необходимости) 8. Контроль 9. Упаковывание	9	1. производственного оборудования 2. Механическая обработка корпуса изделия (при необходимости) 3. Сборка изделия 4. Испытание 5. Покраска (при необходимости) 6. Контроль	6	МПС
786	Машиностроительная отрасль	8481805910	Прочие регуляторы давления	Регулятор давления газа РГО, РГП, РД-ПС	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной	1. Заготовительная 2. Сборочная 3. Сварочная 4. Слесарная 5. Окрашивание 6. Испытание	10	1. Сборочная 2. Сварочная 3. Слесарная 4. Окрашивание	7	МПС

					инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	7. Маркирование 8. Комплектование 9. Контроль 10. Упаковывание		5. Испытание 6. Комплектование 7. Контроль		
787	Машиностроительная отрасль	8481805910	Прочие регуляторы давления	Регулятор давления	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Заготовительная операция 2. Штамповка корпуса 3. Механическая обработка (токарная, фрезерная, сверлильная) 4. Вулканизация 5. Покраска 6. Гальваническая обработка 7. Термическая обработка 8. Комплектование	11	1. Штамповка корпуса 2. Механическая обработка (токарная, фрезерная, сверлильная) 3. Гальваническая обработка 4. Термическая обработка 5. Комплектование 6. Сборка 7. Контроль	7	МПС

						9. Сборка 10. Контроль 11. Упаковывание				
788	Машиностроительная отрасль	8481805990	Прочие клапаны контроля за процессом	Клапаны контроля за процессом	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Заготовительная (раскрой, резка металла) 2. Изготовление корпуса клапана методом литья или штамповки и или иным способом с использованием производственного оборудования 3. Механическая обработка корпуса клапана (при необходимости) 4. Изготовление отдельных комплектующих	9	1. Изготовление или использование корпуса клапана полученного методом литья или штамповки и или иным способом с использованием производственного оборудования 2. Механическая обработка корпуса клапана (при необходимости) 3. Сборка изделия	7	МПС

						5 . Сборка изделия 6 . Испытание 7 . Покраска (при необходимости) 8 . Контроль 9 . Упаковывание		4 . Испытание 5 . Покраска (при необходимости) 6 . Контроль 7 . Упаковывание		
789	Машиностроите		Прочие клапаны контрол	Клапан регулирующий	1 . Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудо	1 . Заготовительные операции (раскрой, резка сортового проката и листовых материалов) 2 . Токарно фрезерная обработка заготовок и деталей клапанов регулирующих и импульсных 3 . Слесарные работы (	10	1 . Токарно фрезерная обработка заготовок и деталей клапанов регулирующих и импульсных	5	МПС

	льная отрасль	8481805990	я за процессом	и импульсный	вания и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	сверловка отверстий) 4. Изготовление прокладок 5. Сборка клапанов 6. Операционный контроль 7. Приемосдаточные испытания клапанов 8. Покраска 9. Консервация 10. Упаковывание		2. Слесарные работы (сверловка отверстий) 3. Сборка клапанов 4. Контроль		
					1. Наличие конструкторской и техноло	1. Заготовительные операции (резка сортового проката) 2. Термическая обработка заготовок 3. Механи		1. Термическая обработка		

790	Машиностроительная отрасль	84818059 90	Прочие клапаны контроля за процессом	Затвор дисковый регулирующий	гической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	ческая обработка 4. Наплавка 5. Слесарно сборочные работы 6. Сварочные работы 7. Контроль 8. Приемосдаточные испытания 9. Покраска 10. Консервация 11. Упаковывание	11	заготовок 2. Механическая обработка 3. Слесарно сборочные работы 4. Сварочные работы 5. Контроль	5	МПС
					1. Наличие конструкторской и технологическо	1. Заготовительная (резка сортового проката) 2. Механическая обработка (токарная, фрезерная, сверлильная)		1. Механическая обработка		

791	Машиностроительная отрасль	8481805990	Прочие клапаны контроля за процессом	Клапан электрический	й документаций (технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала)	3. Сборочная 4. Испытание 5. Промывка 6. Гальваническая обработка 7. Электромонтажная 8. Маркирование 9.Пайка 10. Намотка 11. Окрашивание 12. Контроль 13. Упаковывание	13	2. Сборочная 3. Испытание 4. Промывка 5. Электромонтажная 6. Маркирование 7. Пайка 8. Контроль	8	МПС
792	Машиностроительная отрасль	8481805990	Прочие клапаны контроля за процессом	Водораспределительный пункт (Блог гребенок) рабочее давление от 10 до 35 МПА, количес	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраст	1) Подготовка труб 2) Сварка линий 3) Установка фланцев 4) Монтаж арматуры 5) Покраска 6) Контрол	9	1) Сварка линий 2) Установка кранов 3) Монтаж арматуры 4) Покраска 5) Контрол	6	МПС

				тво скважин от 4 до 12	руктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	ь качества 7) Испытания 8) Маркирование 9) Упаковывание		ь качества 6) Испытания		
793	Машиностроительная отрасль	8481805990	Прочие клапаны контроля за процессом	Блок распределительный дросселирования (блок глушения)	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1) Сварка корпуса 2) Монтаж фланцев 3) Установка трубопроводов 4) Установка дросселей и клапанов 5) Сборка КИПиА 6) Покраска 7) Контроль качества 8) Гидроиспытания 9) Маркирование 10) Упаковывание	10	1) Сварка корпуса 2) Монтаж фланцев 3) Установка трубопроводов 4) Установка дросселей и клапанов 5) Сборка КИПиА 6) Контроль качества 7) Испытания	7	МПС
						1) Изготовление				

794	Машиностроительная отрасль	84818059 90	Прочие клапаны контроля за процессом	Узел учета расхода и контроля давления (УРКД)	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	сборочных единиц 2) Монтаж труб и арматуры 3) Установка датчиков 4) Электромонтаж 5) Калибровка КИПиА 6) Маркирование 7) Испытание 8) Контроль качества	8	1) Монтаж труб и арматуры 2) Установка датчиков 3) Электромонтаж 4) Калибровка КИПиА 5) Испытание 6) Контроль качества	6	МПС
					1. Наличие конструкторско	1. Заготовительные операции (раскрой, резка сортового проката и листовых материалов) 2. Токарно фрезерная обработка заготово		1. Токарно фрезерн		

795	Машиностроительная отрасль	84818061 00	Задвижки из литейного чугуна	Задвижка чугунная	й и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	к и деталей задвижки 3. Слесарные работы (сверловка отверстий) 4. Изготовление прокладок 5. Сборка задвижки 6. Операционный контроль 7. Приемосдаточные испытания 8. Покраска 9. Маркировка (при необходимости) 10. Упаковывание	10	а я обработка заготовок и деталей задвижки 2. Слесарные работы (сверловка отверстий) 3. Сборка задвижки 4. Контроль	4	МПС
						1. Заготовительное производство (литье, и и л и поковка,				

796	Машиностроительная отрасль	84818063 10	Клапаны запорные из стали, предназначенные для работы при температуре окружающего воздуха -40 и ниже, давлении 16 па и выше, в среде, содержа	Клапаны запорные из стали, предназначенные для работы при температуре окружающего воздуха -40 и ниже	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицирован | и или штамповка, резка, гибка, пробивка, в соответствии с технологической документацией) 2. Механическая обработка деталей (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка) 3. Изготовление или использование комплектующих 4. Сварка (рамка агрегатов, детали обвязки, и наплавка или иной вид соедине	11	1. Механическая обработка деталей (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка) 2. Изготовление или использование комплектующих 3. Сварка (рамка агрегатов, детали обвязки и наплавка или иной вид соединения, в зависимости от типа		МПС	

			щей ссеровородород (h2s)		ного кадрового персонала)	ния, в зависимости от типа конструкции) 5. Термическая обработка деталей (закалка, нормализация, отпуск) 6. Сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов) 7. Испытания 8. Абразивная обработка 9. Покраска и нанесение защитных покрытий 10. Контроль 11. Упаковывание		конструкции) 4. Термическая обработка деталей (закалка, нормализация, отпуск) 5. Сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов) 6. Испытания 7. Контроль	7	
						1. Заготовительное производство (литье, и				

797	Машиностроительная отрасль	84818063 20	Клапаны запорные из стали, предназначенные для работы при температуре окружающего воздуха -55 град. С и	Клапаны запорные из стали, предназначенные для работы при температуре окружающего воздуха -55 град.	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также	или поковка, и или штамповка, резка, гибка, пробивка в соответствии с технологической документацией) 2. Механическая обработка деталей (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка) 3. Изготовление или использование комплектующих 4. Сварка (рамка агрегатов, детали обвязки и наплавка или иной	11	1. Механическая обработка деталей (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка) 2. Изготовление или использование комплектующих 3. Сварка (рамка агрегатов, детали обвязки, и наплавка или иной вид соединения, в зависим		МПС

			ниже, давлении 80 па и выше	С и ниже	квалифицированного кадрового персонала	вид соединения в зависимости от типа конструкции) 5. Термическая обработка деталей (закалка, нормализация, отпуск) 6. Сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов) 7. Испытания 8. Абразивная обработка 9. Покраска и нанесение защитных покрытий 10. Контроль 11. Упаковывание		ости от типа конструкции) 4. Термическая обработка деталей (закалка, нормализация, отпуск) 5. Сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов) 6. Испытания 7. Контроль	7	
						1. Заготовительные операци		1. Заготовительные операци		

798	Машиностроительная отрасль	8481806390	Прочие клапаны запорные из стали	Клапаны противопожарные	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	и (раскрой, резка сортового проката и листовых материалов) 2. Токарно фрезерная обработка заготовок и деталей клапана 3. Установка уплотнителя клапана 4. Изготовление створки клапана 5. Сборка клапана 6. Операционный контроль 7. Приемосдаточные испытания 8. Покраска 9. Консервация	10	и (раскрой, резка сортового проката и листовых материалов) 2. Токарно фрезерная обработка заготовок и деталей клапана 3. Установка уплотнителя клапана 4. Изготовление створки клапана 5. Сборка клапана 6. Операционный контроль 7. Приемосдаточные испытания 8. Покраска 9. Консервация	10	МПС

						10. Упаковывание		10. Упаковывание		
					1. Наличие конструкторской и техноло	1. Заготовительные операции (раскрой, резка сортового проката и листовых материалов) 2. Термическая обработка заготовок (шпиндель) 3. Токарно-фрезерная обработка заготовки деталей задвижки 4. Наплавка уплотнительных поверхностей 5. Последующая термическая обработка		1. Токарно-фрезерная обработка заготовки деталей задвижки 2. Наплавка уплотнительных поверхностей 3. Последующая термическая обработка деталей (клин и седло)		

799	Машиностроительная отрасль	8481806390	Прочие клапаны запорные из стали	Задвижка стальная	гической документаций (технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала)	деталей (клин, седло) 6. Абразивная обработка уплотнительных поверхностей (обкатка) 7. Окончательная токарная обработка корпусных деталей задвижки 8. Слесарно сборочные работы (сверловка отверстий, изготовление прокладок, сборка задвижки) 9. Сварочные работы 10. Контроль 11. Приемосдаточные испытан	14	4. Абразивная обработка уплотнительных поверхностей (обкатка) 5. Окончательная токарная обработка корпусных деталей задвижки 6. Слесарно сборочные работы (сверловка отверстий, изготовление прокладок, сборка задвижки) 7. Сварочные работы 8. Контроль	8	МПС

						и я задвижек 1 2 . Покраска 1 3 . Консервация 1 4 . Упаковывание				
800	Машиностроительная отрасль	8481806900	Прочие клапаны запорные	Клапан запорный	1 . Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1 . Заготовительные операции (резка сортового проката) 2 . Термическая обработка заготовок 3 . Механическая обработка 4 . Наплавка 5 . Слесарно сборочные работы 6 . Сварочные работы 7 . Контроль 8 . Приемосдаточные	11	1 . Термическая обработка заготовок 2 . Механическая обработка 3 . Наплавка 4 . Слесарно сборочные работы 5 . Сварочные работы 6 . Контроль		МПС

						испытания 9. Покраска 10. Консервация 11. Упаковывание			6	
801	Машиностроительная отрасль	84818071 00	Проходные вентили из литейного чугуна	Клапан запорный чугунный	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифи	1. Заготовительные операции (раскрой, резка сортового проката и листовых материалов) 2. Токарно фрезерная обработка заготовок и деталей клапанов запорных чугунных 3. Слесарные работы (сверловка отверстий) 4. Изготовление	10	1. Токарно фрезерная обработка заготовок и деталей клапанов запорных чугунных 2. Слесарные работы (сверловка отверстий)		МПС

					цированного кадрового персонала	прокладок 5. Сборка клапана 6. Операционный контроль 7. Приемосдаточные испытания 8. Покраска 9. Консервация 10. Упаковывание		3. Сборка клапана 4. Операционный контроль	4		
						1. Заготовительное производство (литье, и или поковка, и или штамповка, резка, гибка, пробивка, в соответствии с технологической документацией) 2. Механическая обработка		1. Механическая обработка деталей (точение, сверлен			

802	Машиностроительная отрасль	8481807310	Краны, клапаны, вентили и аналогичная арматура для трубопроводов, котлов, резервуаров, цистерн, баков или аналогичных емкостей, включая редукционные и терморегулируемые клапаны: арматура прочая: из стали: предназначенные для работы при температуре окружающего воздуха -40 °C и ниже, давлении 16 Па и выше, в среде, содержащей	Краны, клапаны, вентили и аналогичная арматура для трубопроводов, котлов, резервуаров, цистерн, баков или аналогичных емкостей	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	деталей (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка) 3. Изготовление или использование комплектующих 4. Сварка (рамка агрегатов, детали обвязки, и наплавка или иной вид соединения, в зависимости от типа конструкции) 5. Термическая обработка деталей (закалка, нормализация, отпуск) 6. Сборка изделий	11	ие, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка) 2. Изготовление или использование комплектующих 3. Сварка (рамка агрегатов, детали обвязки, и наплавка или иной вид соединения, в зависимости от типа конструкции) 4. Термическая обработка деталей (закалка, нормализация, отпуск) 5. Сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов)		МПС

			серовод ород (H2S)2)			(деталей , узлов, агрегато в) 7 . Испыта ния 8 . Абразив н а я обработ ка 9 . Покраск а и нанесен и е защитн ы х покрыти й 1 0 . Контрол ь 1 1 . Упаков ывание		6 . Испыта ния 7 . Контрол ь	7	
803	Машино строите льная отрасль	8481807 399	Прочие клапаны запорны е из стали, прочие	Вентиль игольча тый; Вентиль прямото чный; Вентиль стальной прямото чный; Вентиль угловой; Кран пробков ый; Кран пробков ый со штуцера ми; Кран трехход овой;	1 . Наличие констру кторско й и техноло гическо й докумен таций, техноло гическог о оборудо вания и произво дственн о й инфраст руктуры , а также квалифи цирован	1 . Заготов ительны е операци и (литье и л и штампо в к а деталате й) 2 . Изготов ление комплек ующих 3 . Комплек тация 4 . Сборка 5 . Контрол ь	8	1 . Изготов ление комплек ующих 2 . Комплек тация 3 . Сборка 4 . Контрол ь 5 . Консерв ация	5	МПС

				Кран шаровой; Штуцер регулируемый	ного кадрового персонала	6. Консервация 7. Маркирование 8. Упаковывание				
804	Машиностроительная отрасль	84818073 99	Прочие клапаны запорные из стали, прочие	Седло в сборе, Дроссельно-запорное устройство ДЗУ	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1. Механическая обработка (изготовление комплектующих) 2. Комплектация 3. Сборка 4. Консервация 5. Маркирование 6. Упаковывание	6	1. Механическая обработка (изготовление комплектующих) 2. Комплектация 3. Сборка 4. Консервация	4	МПС
						1. Заготовительные операции (раскрой, резка сортового проката и листовых материалов)				

805	Машиностроительная отрасль	8481807399	Прочие клапаны запорные из стали, прочие	Клапан запорный стальный	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	2. Токарно фрезерная обработка заготовок и деталей клапана запорного стального 3. Слесарные работы (сверловка отверстий) 4. Изготовление прокладок 5. Сборка клапана 6. Операционный контроль 7. Приемосдаточные испытания 8. Покраска 9. Консервация 10. Упаковывание	10	1. Токарно фрезерная обработка заготовок и деталей клапана запорного стального 2. Слесарные работы (сверловка отверстий) 3. Сборка клапана 4. Контроль	4	МПС
						1. Заготовительны				

806	Машиностроительная отрасль	84818079 00	Прочие проходные вентили	Проходной вентиль	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	е операции (раскрой, резка сортового проката и листовых материалов) 2. Токарно фрезерная обработка заготовок и деталей 3. Слесарные работы (сверловка отверстий) 4. Изготовление прокладок 5. Сборка проходного вентиля 6. Операционный контроль 7. Испытания проходного вентиля 8. Покраска	10	1. Токарно фрезерная обработка заготовок и деталей 2. Слесарные работы (сверловка отверстий) 3. Изготовление прокладок 4. Сборка проходного вентиля 5. Операционный контроль 6. Испытания проходного вентиля	6	МПС

						9. Консервация 10. Упаковывание				
807	Машиностроительная отрасль	84818081 10	Краны, предназначенные для работы при температуре окружающего воздуха -40 град. С и	Краны шаровые, предназначенные для работы при температуре	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и произво	1. Входной контроль материалов и комплектующих 2. Заготовительные операции деталей и комплектующих шарового крана (если предусмотрено технологическим процессом) 3. Механическая обработка деталей и комплектующих 4. Сборка шарового крана 5. Сварка (для шаровых кранов	10	1. Входной контроль материалов и комплектующих 2. Механическая обработка деталей и комплектующих 3. Сборка шарового крана 4. Сварка (для шаровых кранов сварной		МПС

			ниже, давлении 16 па и выше, в среде, содержащей сероводород(h2s)	окружающего воздуха -40 град. С и ниже	дственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	сварной конструкции) 6. Испытание шарового крана под давлением на аттестованном оборудовании 7. Подготовка к покраске и нанесению покрытий 8. Покраска и нанесение защитных покрытий 9. Контроль качества готового шарового крана 10. Упаковывание		конструкции) 5. Испытание шарового крана под давлением на аттестованном оборудовании 6. Контроль качества готового шарового крана	6	
						1. Входной контроль материалов и комплектующих 2. Заготов				

808	Машиностроительная отрасль	84818080120	Краны, предназначенные для работы при температуре окружающего воздуха -55град. С и ниже, давлении 80 па и выше	Краны шаровые	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	ительные операции деталей и комплектующих шарового крана (если предусмотрено технологическим процессом) 3. Механическая обработка деталей и комплектующих 4. Сборка шарового крана 5. Сварка (для шаровых кранов сварной конструкции) 6. Испытание шарового крана под давлением на аттестованном оборудовании 7. Подготовка к	10	1. Входной контроль материалов и комплектующих 2. Механическая обработка деталей и комплектующих 3. Сборка шарового крана 4. Сварка (для шаровых кранов сварной конструкции) 5. Испытание шарового крана под давлением на аттестованном оборудовании 6. Контроль		МПС

						покраске и нанесению покрытий 8. Покраска и нанесение защитных покрытий 9. Контроль качества готового шарового крана 10. Упаковывание		качества готового шарового крана	6	
					1. Наличие конструкторской и технологической документаций,	1. Заготовительные операции деталей и комплектующих распределительного коллектора (резка труб и сортового проката) 2. Механическая обработка (полировка, выдавливание,		1. Механическая обработка (полировка, выдавливание, отверстия, нарезание резьбы) 2. Сборочно		

809	Машиностроительная отрасль	84818081 99	Прочие краны	Узлы распределения коллекторные	технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	отверстия, нарезание резьбы) 3. Сборочно сварные работы (изготовление рамы) 4. Мойка и полировка 5. Сборочно слесарные работы 6. Испытание 7. Контроль качества 8. Маркирование 9. Упаковывание	9	сварные работы (изготовление рамы) 3. Мойка и полировка 4. Сборочно слесарные работы 5. Испытание 6. Контроль качества 7. Маркирование	7	МПС
						1. Входной контроль материалов и комплектующих 2. Заготовительные операции деталей и комплек				

810	Машиностроительная отрасль	8481808199	Прочие краны	Краны шаровые	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	тующих шарового крана (если предусмотрено технологическим процессом) 3. Механическая обработка деталей и комплектующих 4. Сборка шарового крана 5. Сварка (для шаровых кранов сварной конструкции) 6. Испытание шарового крана под давлением на аттестованном оборудовании 7. Подготовка к покраске и нанесению покрытий	10	1. Входной контроль материалов и комплектующих 2. Механическая обработка деталей и комплектующих 3. Сборка шарового крана 4. Сварка (для шаровых кранов сварной конструкции) 5. Испытание шарового крана под давлением на аттестованном оборудовании 6. Контроль качества готового шарового крана		МПС

						8. Покраска и нанесение защитных покрытий 9. Контроль качества готового шарового крана 10. Упаковывание			6	
811	Машиностроительная отрасль	84818081 99	Прочие краны	Устройство дросселирующее КШД 65х210-Ф-С-МХЛ	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1) Мехобработка корпуса 2) Установка дросселя 3) Шлифовка 4) Монтаж фланцев 5) Регулировка узлов 6) Покраска 7) Контроль качества 8) Испытания 9) Маркирование	10	1) Мехобработка 2) Установка дросселя 3) Шлифовка 4) Монтаж фланцев 5) Регулировка узлов 6) Контроль качества 7) Испытания	7	МПС

						10) Упаковывание				
812	Машиностроительная отрасль	84818085 02	Затворы дисковые поворотные, предназначенные для работы при температуре окружающего воздуха -55 ос и ниже, давлении 80 па и выше	Затворы дисковые поворотные	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1. Заготовительные операции (раскрой, резка сортового проката и листовых материалов) 2. Термическая обработка заготовок 3. Механическая обработка 4. Слесарно сборочные работы 5. Сварочные работы 6. Контроль 7. Приемосдаточные испытания 8. Покраска	10	1. Термическая обработка заготовок 2. Механическая обработка 3. Слесарно сборочные работы 4. Сварочные работы 5. Контроль		МПС

						9. Консервация 10. Упаковывание			5	
813	Машиностроительная отрасль	84818085 08	Прочие затворы дисковые	Зажим гидравлический; Заслонка шиберная	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Механическая обработка (изготовление комплектующих) 2. Комплектация 3. Сборка 4. Контроль и испытания 5. Консервация 6. Маркирование 7. Упаковывание	7	1. Механическая обработка (изготовление комплектующих) 2. Комплектация 3. Сборка 4. Контроль и испытания 5. Консервация	5	МПС
						1. Заготовительные операции (раскрой, резка сортового проката и листовых материалов) 2. Наплавка				

814	Машиностроительная отрасль	84818085 08	Прочие затворы дисковые	Затвор поворотный дисковой	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	уплотнительных поверхностей 3. Термическая обработка деталей (корпус и диск) 4. Токарно фрезерная обработка заготовок и деталей затвора поворотного дискового 5. Слесарные работы (сверловка отверстий) 6. Изготовление прокладок 7. Сборка затвора поворотного дискового 8. Операционный контроль 9. Приемосдаточн	12	1. Заготовительные операции (раскрой, резка сортового проката и листовых материалов) 2. Термическая обработка 3. Токарно фрезерная обработка заготовок и деталей 4. Слесарные работы (сверловка отверстий) 5. Контроль 6. Сборка затвора поворотного дискового		МПС

						ые испытания 10. Покраска 11. Консервация 12. Упаковывание			6	
815	Машиностроительная отрасль	84818090 3	Прочая арматура для трубопроводов, котлов, резервуаров, цистерн, баков и аналогичных емкостей, включая редукционные и терморегулирующие клапаны, предназначенная для установки на транспортные средства, использующие природный газ в качестве моторного	Краны, клапаны, вентили и аналогичная арматура для трубопроводов, котлов, резервуаров, цистерн, баков или аналогичных емкостей, включая редукционные и терморегулируемые клапаны	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Заготовительное производство (изготовление заготовок методом литья, дробеструйная обработка заготовок) 2. Механическая обработка деталей (токарная обработка, зачистка) 3. Слесарно сборочная операция 4. Покраска	6	1. Механическая обработка деталей (токарная обработка, зачистка) 2. Слесарно сборочная операция 3. Покраска 4. Контроль 5. Упаковывание		МПС

			топлива 5)			5. Контроль 6. Упаковывание			5	
816	Машиностроительная отрасль	8481809903	Прочая арматура для трубопроводов, котлов, резервуаров, цистерн, баков и аналогичных емкостей, включая редукционные и терморегулирующие клапаны, предназначенная для установки на транспортные средства, использующие природный газ в качестве моторного топлива 5)	Гайка быстросъемная	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Получение заготовок (отливка, поковка или штамповка) 2. Дробеструйная обработка заготовок 3. Токарная обработка 4. Слесарно сборочная 5. Покраска 6. Контроль 7. Упаковывание	7	1. Получение заготовок (отливка, поковка или штамповка) 2. Дробеструйная обработка заготовок 3. Токарная обработка 4. Слесарно сборочная 5. Контроль	5	МПС
						1. Заготовительная (раскрой, резка металла)				

817	Машиностроительная отрасль	8481809907	Прочая арматура для трубопроводов, котлов, резервуаров, цистерн, баков и аналогичных емкостей, включая редукционные и терморегулирующие клапаны	Нефтепромысловое оборудование типа АФК, АНК, АУШГН, ОКК	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	2. Термообработка (закалка, отпуск, цементирование) 3. Механическая обработка деталей (токарная, фрезерная) 4. Слесарная (сверление отверстий, зачистка острых кромок, зачистка после фрезеровки) 5. Межоперационный контроль 6. Сварочные работы 7. Сборка 8. Маркирование 9. Испытание 10. Покраска	12	1. Заготовительная (раскрой, резка металла) 2. Термообработка (закалка, отпуск, цементирование) 3. Механическая обработка деталей (токарная, фрезерная) 4. Слесарная (сверление отверстий, зачистка острых кромок, зачистка после фрезеровки) 5. Межоперационный контроль 6. Сварочные работы 7. Сборка 8. Испытание		МПС

						11. Консервация 12. Упаковывание			8	
818	Машиностроительная отрасль	8481809907	Прочая арматура для трубопроводов, котлов, резервуаров, цистерн, баков и аналогичных емкостей, включая редукционные и терморе	Клапаны нагнетательный и всасывающий в сборе	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифи	1. Заготовительная (раскрой, резка металла) 2. Термическая обработка (закалка, отпуск) 3. Механическая обработка деталей (токарная, фрезерная) 4. Слесарная (правка, зачистка острых кромок, зачистка после фрезеровки) 5. Межоперационный контроль 6. Напыление	15	1. Термическая обработка (закалка, отпуск) 2. Механическая обработка деталей (токарная, фрезерная) 3. Слесарная (правка, зачистка острых кромок, зачистка после фрезеровки) 4. Межопераци	9	МПС

			гулирующие клапаны		цированного кадрового персонала	7. Азотирование 8. Гальваническое покрытие 9. Межоперационный контроль 10. Комплектование 11. Сборка 12. Маркирование 13. Испытание 14. Покраска 15. Упаковывание		ый контроль 5. Напыление 6. Межоперационный контроль 7. Комплектование 8. Сборка 9. Испытание		
					1. Наличие конструкторско	1. Заготовительная (резка металла) 2. Термическая обработка (закалка, отпуск) 3. Механическая обработка деталей (токарна		1. Термическая обработка (закалка, отпуск) 2. Механическая обработка деталей (		

819	Машиностроительная отрасль	8481809907	Прочая арматура для трубопроводов, котлов, резервуаров, цистерн, баков и аналогичных емкостей, включая редукционные и терморегулирующие клапаны	Клапан штока нижнего гасителя колебаний (Клапан гасителя, Сальник устьевой)	й и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	я, фрезерная) 4. Слесарная (зачистка острых кромок, зачистка после фрезеровки) 5. Межоперационный контроль 6. Гальваническое покрытие 7. Комплектование 8. Сборка 9. Маркирование 10. Испытание 11. Покраска 12. Упаковывание	12	токарная, фрезерная) 3. Слесарная (зачистка острых кромок, зачистка после фрезеровки) 4. Межоперационный контроль 5. Гальваническое покрытие 6. Комплектование 7. Сборка 8. Испытание	8	МПС
				Запасные части и принадлежности сальника устьевого Комплект "Запасны						

820	Машиностроительная отрасль	8481809907	Прочая арматура для трубоброводов, котлов, резервуаров, цистерн, баков и аналогичных емкостей, включая редукционные и терморегулирующие клапаны	е части и принадлежности сальника устьевого Комплект плашек превентора Превентор плашечный ручной Превентор с боковым отводом Превентор Сальник устьевой с запасными частями и принадлежностями Сальник устьевой с превентором Сальник устьевой	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Механическая обработка (изготовление комплектующих) 2. Комплектация 3. Сборка 4. Контроль и испытания 5. Консервация 6. Маркирование 7. Упаковывание	7	1. Механическая обработка (изготовление комплектующих) 2. Комплектация 3. Сборка 4. Контроль и испытания 5. Консервация	5	МПС
						1. Заготовительная раскрой, резка металла 2. Термообработка закалка, отпуск				

821	Машиностроительная отрасль	8481809907	Прочая арматура для трубобр оводов, котлов, резервуаров, цистерн, баков и аналогичных емкостей, включая редукционные и терморегулирующие клапаны	Водораспределительный пункт, тип ВРП	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	3. Механическая обработка деталей токарная фрезерная 4. Слесарная сверление отверстий зачистка острых кромок зачистка после фрезеровки 5. Межоперационный контроль 6. Сварочные работы сварка каркасов укрытий сварка трубопроводов 7. Сборка сборка укрытий сборка трубопровода 8. Электромонтажные работы	11	1. Термообработка закалка, отпуск 2. Механическая обработка деталей токарная фрезерная 3. Сборка сборка укрытий сборка трубопровода 4. Электромонтажные работы 5. Испытание	5	МПС

						9 . Испытание 10. Покраска 11. Упаковывание				
822	Машиностроительная отрасль	84818099 07	Прочая арматура для трубобр оводов, котлов, резервуаров, цистерн, баков и аналогичных емкостей , включая редукционные и терморегулирующие клапаны	Плашка для превентора	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1) Обработка корпуса 2) Термообработка 3) Контроль ОТК 4) Маркирование 5) Упаковывание	5	1) Обработка корпуса 2) Термообработка 3) Контроль ОТК 4) Маркирование	4	МПС
			Прочая арматура для трубобр оводов, котлов, резервуаров, цистерн,	Сальник устьевой	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического	1) Заготовка корпуса 2) Токарная и фрезерная обработка 3) Установка уплотнений		1) Токарная и фрезерная обработка 2) Установка уплотнений		

823	Машиностроительная отрасль	8481809907	баков и аналогичных емкостей, включая редукционные и терморегулирующие клапаны	СУСГ-2-73-31П-05, Сальник устьевой СУСГ-2	оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	4) Сборка 5) Проверка герметичности 6) Термообработка 7) Контроль посадок 8) Маркирование 9) Упаковывание	9	3) Сборка 4) Проверка герметичности 5) Термообработка 6) Контроль посадок	6	МПС
824	Машиностроительная отрасль	8481900000	Части кранов, клапанов, вегтилей и к арматуре для трубопроводов, котлов, резервуаров, цистерн, баков и аналогичных емкостей, включая редукционные и терморегулирующие клапаны	Плашка превентора	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Механическая обработка (изготовление комплектующих) 2. Комплектация 3. Сборка 4. Контроль и испытания 5. Консервация 6. Маркирование 7. Упаковывание	7	1. Механическая обработка (изготовление комплектующих) 2. Комплектация 3. Сборка 4. Контроль и испытания 5. Консервация	5	МПС
						1. Выбор материа				

825	Машиностроительная отрасль	84819000000	Части кранов, клапанов, вегтилей и к арматуре для трубопроводов, котлов, резервуаров, цистерн, баков и аналогичных емкостей, включая редукционные и терморегулирующие клапаны	Клиновой трубодержатель	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	ла и раскрой металла 2. Механическая обработка (токарная, фрезерование, расточная) 3. Термообработка 4. Финишная обработка 5. Сборка 6. Контроль качества и измерение 7. Упаковывание и маркирование	7	1. Механическая обработка (токарная, фрезерование, расточная) 2. Термообработка 3. Финишная обработка 4. Сборка 5. Контроль качества и измерение 6. Упаковывание и маркирование	6	МПС
			Части кранов, клапанов, вегтилей и к арматур		1. Наличие конструкторской и технологической	1. Заготовительная (раскрой, резка металла) 2. Механическая обработка (токарная, фрезерная,		1. Механическая обработка (токарная, фрезерная, сверлильная)		

826	Машиностроительная отрасль	84819000000	е для трубопроводов, котлов, резервуаров, цистерн, баков и аналогичных емкостей, включая редукционные и терморегулирующие клапаны	Генератор нейтрального газа	документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	сверлильная) 3. Промывка 4. Гальваническая обработка 5. Покраска 6. Комплектование 7. Сборка 8. Пайка 9. Контроль 10. Испытание 11. Упаковывание	11	2. Промывка 3. Гальваническая обработка 4. Покраска 5. Комплектование 6. Сборка 7. Пайка 8. Контроль 9. Испытание	9	МПС
			Части кранов, клапанов, вегтилей и к арматуре для трубопроводов, котлов,		1. Наличие конструкторской и технологической документаций, техноло	1. Заготовительные операции (раскрой, резка сортового проката и листовых материалов) 2. Термическая обработка заготовок 3. Механи		1. Термическая обработка заготовок 2. Механи		

827	Машиностроительная отрасль	84819000000	резервуаров, цистерн, баков и аналогичных емкостей, включая редукционные и терморегулирующие клапаны	Части кранов, клапанов, вентилей и к арматуре	гического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	ческая обработка 4. Слесарно сборочные работы 5. Сварочные работы 6. Контроль 7. Приемосдаточные испытания 8. Покраска 9. Консервация 10. Упаковывание	10	ческая обработка 3. Слесарно сборочные работы 4. Сварочные работы 5. Контроль	5	МПС
828	Машиностроите		Части кранов, клапанов, вегтилей и к арматуре для трубопроводов, котлов, резервуаров, цистерн,	Герметизирующая головка	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и	1. Заготовительные операции (раскрой металлопроката) 2. Механическая обработка (токарная обработка, фрезерование)	7	1. Механическая обработка (токарная обработка, фрезерование) 2. Термообработка	4	МПС

	льная отрасль	8481900000	баков и аналогичных емкостей, включая редукционные и терморегулирующие клапаны	уменьшенной высоты	производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	3. Термообработка 4. Отделочная обработка 5. Контроль на всех этапах производства 6. Упаковывание 7. Маркирование		3. Отделочная обработка 4. Контроль на всех этапах производства		
829	Машиностроительная отрасль	8481900000	Части кранов, клапанов, вегтилей и к арматуре для трубопроводов, котлов, резервуаров, цистерн, баков и аналогичных емкостей, включая редукционные и терморегулирующие клапаны	Клапанная пара соединения ниппельного навертного (НСН)	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрово	1. Заготовительные операции (резка металла) 2. Механическая обработка (токарная обработка, фрезерование, сверление, растачивание, шлифование) 3. Контроль на всех этапах производства	5	1. Механическая обработка (токарная обработка, фрезерование, сверление, растачивание, шлифование) 2. Контроль на всех этапах производства		МПС

					го персонала	4. Маркирование 5. Упаковывание			2	
830	Машиностроительная отрасль	84819000000	Части кранов, клапанов, вегтилей и к арматуре для трубопроводов, котлов, резервуаров, цистерн, баков и аналогичных емкостей, включая редукционные и терморегулирующие клапаны	Кабельный ввод	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Заготовительные операции: - раскрой, резка сортового проката и листовых материалов 2. Механическая обработка 3. Слесарно-сборочные работы 4. Контроль качества 5. Покраска 6. Консервация 7. Упаковывание	7	1. Механическая обработка 2. Слесарно-сборочные работы 3. Контроль качества	3	МПС
			Части кранов, клапанов, вегтилей и к		Наличие конструкторской и технологическо	1) Обработка корпуса 2) Обработка клапана		1) Обработка корпуса		

831	Машиностроительная отрасль	8481900000	арматуре для трубопроводов, котлов, резервуаров, цистерн, баков и аналогичных емкостей, включая редукционные и терморегулирующие клапаны	Клапанная пара НСН-44-70мм	й документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	3) Притирка 4) Термообработка 5) Контроль герметичности 6) Проверка упругости 7) Маркирование 8) Упаковывание	8	2) Обработка клапана 3) Притирка 4) Термообработка 5) Контроль герметичности 6) Проверка упругости	6	МПС
832	Машиностроительная отрасль	8482109003	Прочие подшипники шариковые для производства авиацио	Шарикоподшипники	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраст	1. Литейная (подготовка шихтовых материалов, изготовление форм) 2. Выплавка стали 3. Разливка стали 4. Выбивка форм 5. Термообработка 6. Обрезка литниковой системы 7. Термиче	10	1. Литейная (подготовка шихтовых материалов, изготовление форм) 2. Выплавка стали 3. Разливка стали 4. Выбивка форм 5. Термообработка 6. Обрезка литниковой		МПС

			нных двигателей 5)		руктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	ская обработка 8. Механическая обработка (токарная, фрезерная, сверлильная, расточная) 9. Сборка 10. Контроль на всех этапах производства		системы 7. Механическая обработка (токарная, фрезерная, сверлильная, расточная) 8. Контроль на всех этапах производства	8	
					1. Наличие конструкторской и технологической документаций, техноло	1. Производство колец наружных и внутренних приставных бортиков (токарные, круглошлифовальные) 2. Термическая обработка (отжиг) 3. Механическая обработка (токарная)		1. Производство колец наружных и внутренних приставных бортиков (токарные, круглошлифовальные) 2. Термическая обработка (отжиг) 3. Механи		

833	Машиностроительная отрасль	84821090 08	Прочие подшипники шариковые: прочие	Подшипники качения шариковые	гического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	4. Термическая обработка 5. Шлифовальная обработка 6. Контроль на всех этапах производства 7. Сортирование 8. Сборка подшипников 9. Маркирование 10. Консервация 11. Упаковывание подшипников	11	ческая обработка (токарная) 4. Термическая обработка 5. Шлифовальная обработка 6. Контроль на всех этапах производства 7. Сортирование 8. Сборка подшипников	8	МПС
						1. Производство колец наружных и внутренних приставных бортиков (токарные, круглошлифовальные)		1. Производство колец наружных и внутренних приставных бортиков (токарны		

834	Машиностроительная отрасль	84822000 009	Прочие подшипники роликовые коничес кие, включая внутрен ние коничес кие кольца с сепаратором и роликами в сборе	Подшипники качения роликовые	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	2. Термическая обработка (отжиг) 3. Механическая обработка (токарная) 4. Термическая обработка 5. Шлифовальная обработка 6. Контроль на всех этапах производства 7. Сортирование 8. Сборка подшипников 9. Маркирование 10. Консервация 11. Упаковывание подшипников	11	е, круглошлифовальные) 2. Термическая обработка (отжиг) 3. Механическая обработка (токарная) 4. Термическая обработка 5. Шлифовальная обработка 6. Контроль на всех этапах производства 7. Сортирование 8. Сборка подшипников	8	МПС
						1. Производство колец наружн				

					1. Наличие	ых и внутренних приставных бортиков (штамповка объемная, раскатка, калибровка) 2. Термическая обработка (отжиг) 3. Токарная обработка 4. Термическая обработка 5. Шлифовальная обработка 6. Контроль 7. Производство роликов (отрубка или нарезка) 8. Термическая обработка 9. Фосфат		1. Производство колец наружных и внутренних приставных бортиков (штамповка объемная, раскатка, калибровка) 2. Термическая обработка (отжиг) 3. Токарная обработка 4. Термическая обработка 5. Шлифовальная обработка			

835	Машиностроительная отрасль	8482300009	Подшипники роликовые сферические прочие	Подшипники роликовые сферические и их детали	конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	ирование 10. Штамповка объемная 11. Шлифовальная обработка 12. Токарная обработка 13. Термическая обработка 14. Шлифовальная обработка 15. Контроль 16. Сортирование 17. Производство латунных сепараторов (плавка, литье, центробежное) 18. Токарная обработка 19. Сверление	27	6. Контроль 7. Производство роликов (отрубка или нарезка) 8. Термическая обработка 9. Фосфатирование 10. Штамповка объемная 11. Шлифовальная обработка 12. Токарная обработка 13. Термическая обработка 14. Шлифовальная обработка 15. Контроль 16. Сортирование 17. Сборка	20	МПС

						20. Токарная обработка 21. Зачистка 22. Галтовка 23. Контроль 24. Сборка подшипников 25. Маркирование 26. Консервация 27. Упаковывание подшипников		подшипников 18. Маркирование 19. Консервация 20. Упаковывание подшипников		
					1. Наличие конструкторской и	1. Производство колец наружных и внутренних приставных бортиков (токарные, круглошлифовальные) 2. Термическая обработка (отжиг)		1. Производство колец наружных и внутренних приставных бортиков (токарные, круглошлифовальные) 2. Термиче		

836	Машиностроительная отрасль	8482300009	Подшипники роликовые сферические прочие	Подшипники качения роликовые	технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	3. Механическая обработка (токарная) 4. Термическая обработка 5. Шлифовальная обработка 6. Контроль на всех этапах производства 7. Сортирование 8. Сборка подшипников 9. Маркирование 10. Консервация 11. Упаковывание подшипников	11	ская обработка (отжиг) 3. Механическая обработка (токарная) 4. Термическая обработка 5. Шлифовальная обработка 6. Контроль на всех этапах производства 7. Сортирование 8. Сборка подшипников	8	МПС
						1. Производство колец наружных и внутренних приставных бортико				

						в (штамповка объемная, раскатка, калибровка) 2. Термическая обработка (отжиг) 3. Механическая обработка деталей (токарная) 4. Термическая обработка 5. Шлифовальная обработка 6. Контроль 7. Производство цилиндрических роликов (отрубка или нарезка) 8. Термическая обработка 9. Фосфат		1. Производство колец наружных и внутренних приставных бортиков (штамповка объемная, раскатка, калибровка) 2. Термическая обработка (отжиг) 3. Механическая обработка деталей (токарная) 4. Термическая		

837	Машиностроительная отрасль	84825000 09	Подшипники с цилиндрическими роликами прочие	Подшипники с цилиндрическими роликами	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	ирование 10. Штамповка объемная 11. Шлифовальная обработка 12. Токарная обработка 13. Термическая обработка 14. Шлифовальная обработка 15. Контроль 16. Сортирование 17. Производство пластмассовых сепараторов (литье под давлением) 18. Зачистка 19. Контроль 20. Производство	31	обработка 5. Шлифовальная обработка 6. Контроль 7. Производство цилиндрических роликов (отрубка или нарезка) 8. Термическая обработка 9. Фосфатирование 10. Штамповка объемная 11. Шлифовальная обработка 12. Токарная обработка 13. Термическая обработка 14. Шлифовальная обработка	20	МПС

						латунных сепараторов (плавка, литье, центробежное) 21. Токарная обработка 22. Сверление 23. Прошивка 24. Токарная обработка 25. Зачистка 26. Галтовка 27. Контроль 28. Сборка подшипника 29. Маркирование 30. Консервация 31. Упаковывание подшипников		15. Контроль 16. Сортирование 17. Сборка подшипника 18. Маркирование 19. Консервация 20. Упаковывание подшипников		
						1. Производство колец наружн				

838	Машиностроительная отрасль	84825000 009	Подшипники с цилиндрическими роликами прочие	Подшипники качения роликовые	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	ых и внутренних приставных бортиков (токарные, круглошлифовальные) 2. Термическая обработка (отжиг) 3. Механическая обработка (токарная) 4. Термическая обработка 5. Шлифовальная обработка 6. Контроль на всех этапах производства 7. Сортирование 8. Сборка подшипников 9. Маркирование	11	1. Производство колец наружных и внутренних приставных бортиков (токарные, круглошлифовальные) 2. Термическая обработка (отжиг) 3. Механическая обработка (токарная) 4. Термическая обработка 5. Шлифовальная обработка 6. Контроль на всех этапах производства 7. Сортирование 8. Сборка	8	МПС

						10. Консервация 11. Упаковывание подшипников		подшипников		
						1. Производство колец наружных и внутренних приставных бортиков (штамповка объемная, раскатка, калибровка) 2. Термическая обработка (отжиг) 3. Токарная обработка 4. Термическая обработка (закалка) 5. Шлифовальная обработка 6. Контроль		1. Контроль 2. Производство роликов (навивка, отрезка, шлифовальная обработка, токарная обработка) 3. Термическая		

839	Машиностроительная отрасль	8482800009	Подшипники, включая комбинированные шарико-роликовые, прочие	Прочие подшипники, включая комбинированные шарико-роликовые	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	7. Производство роликов (навивка, отрезка, шлифовальная обработка, токарная обработка) 8. Термическая обработка роликов 9. Шлифовальная обработка 10. Контроль 11. Сортирование роликов 12. Производство шайб сепараторов (вырубка, сверление) 13. Термическая обработка 14. Галтовка 15. Контроль	20	обработка роликов 4. Шлифовальная обработка 5. Контроль 6. Сортирование роликов 7. Производство шайб сепараторов (вырубка, сверление) 8. Термическая обработка 9. Галтовка 10. Сборка подшипника 11. Маркирование 12. Консервация 13. Упаковывание подшипников	14	МПС

						16. Сборка подузла подшипника 17. Сборка подшипника 18. Маркирование 19. Консервация 20. Упаковывание подшипников				
840	Машиностроительная отрасль	84829190000	Прочие шарики, игольчатые ролики и ролики	Прочие шарики (игольчатые ролики и ролики)	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1. Входной контроль сырья (материалов и комплектующих) 2. Заготовительная 3. Механическая обработка деталей 4. Изготовление заготовок и деталей 5. Механическая обработка 6. Контрол	7	1. Входной контроль сырья (материалов и комплектующих) 2. Заготовительная 3. Механическая обработка деталей 4. Изготовление заготовок и деталей 5. Контрол	5	МПС

						ь качества 7 . Упаковка		ь качества		
841	Машиностроительная отрасль	84829900000	Прочие части подшипников шапиковых или роликовых	Прочие части подшипников шариковых или роликовых	1 . Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1 . Входной контроль сырья (материалов и комплектующих) 2 . Заготовительная 3 . Механическая обработка деталей 4 . Изготовление заготовок и деталей 5 . Механическая обработка 6 . Контроль качества 7 . Консервация или упаковка	7	1 . Входной контроль сырья (материалов и комплектующих) 2 . Заготовительная 3 . Механическая обработка деталей 4 . Изготовление заготовок и деталей 5 . Контроль качества	5	МПС
			Кривошипы и валы		1 . Наличие конструкторской и	1 . Заготовительная (резка проката) 2 . Механи		1 . Заготовительная (резка проката) 2 . Механи		

842	Машиностроительная отрасль	8483102101	коленчатые, чугунные литые или стальные литые для промышленной сборки моторных транспортных средств товарных позиций 8701-8705	Кривошипы и валы коленчатые, чугунные литые или стальные литые для промышленной сборки моторных транспортных средств	технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	ческая обработка деталей 3. Изготовление заготовок и деталей 4. Механическая обработка 5. Контроль качества 6. Консервация 7. Упаковывание	7	ческая обработка деталей 3. Изготовление заготовок и деталей 4. Механическая обработка 5. Контроль качества 6. Консервация 7. Упаковывание	7	МПС
843	Машиностроительная отрасль	8483102901	Кривошипы и валы коленчатые, для промышленной сборки моторных транспортных средств товарных позиций 8701-8705	Кривошипы и валы коленчатые, для промышленной сборки моторных транспортных средств	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрово	1. Заготовительная (резка проката) 2. Механическая обработка деталей 3. Изготовление заготовок и деталей 4. Механическая обработка 5. Контроль качества	7	1. Заготовительная (резка проката) 2. Механическая обработка деталей 3. Изготовление заготовок и деталей 4. Механическая обработка 5. Контроль качества	7	МПС

					го персонала	6. Консервация 7. Упаковывание		6. Консервация 7. Упаковывание		
844	Машиностроительная отрасль	8483109500	Валы прочие	Валы приводные зерноуборочных комбайнов и жаток	Наличие соглашения о промышленной сборке компонентов к сельскохозяйственной технике	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к сельскохозяйственной технике на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к сельскохозяйственной технике на момент подачи заявки	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к сельскохозяйственной технике на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к сельскохозяйственной технике на момент подачи заявки	МПС
845	Машиностроительная отрасль	8483109500	Валы прочие	Вал трансмиссионный (включая кулачковые и	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и произво	1. Заготовительные операции (разметка, резка металла) 2. Токарно фрезерная обработка деталей 3. Шлифовка	7	1. Токарно фрезерная обработка деталей 2. Шлифовка посадоч		МПС

				коленчатые, Кривошип)	дственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	посадочных мест 4. Контроль 5. Маркирование 6. Консервация 7. Упаковывание		ных мест 3. Контроль 4. Маркирование	4	
						1. Изготовление исходной заготовки (штамповка заготовки поковки коленчатого вала, первичная термообработка поковки коленчатого вала, для снятия напряжения) 2. Механическая обработка (токарная обработка шеек коленчатого вала,		1. Механическая обработка		

846	Машиностроительная отрасль	8483109500	Валы прочие	Коленчатый вал	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	хвостовика и фланца, фрезерная обработка площадок, пазов, уступов - сверление отверстий, штифтовых, резьбовых отверстий, маслоканалов, шлифовка шеек коленчатого вала, хвостовика и фланца) 3. Фрезерование шпоночных пазов (шлицов) 4. Термическая обработка шеек коленчатого вала (закалка с отпуском) 5. Финишная обработ	10	коленчатого вала (токарная обработка, фрезерование площадок, шлицов, шпоночных пазов, сверление штифтовых, резьбовых отверстий, маслоканалов, шлифовка шеек коленчатого вала, хвостовика и фланца) 2. Термическая обработка (закалка с отпуском) 3. Финишная обработка (полировка по необходимости) 4. Балансир	5	МПС

						ка шеек коленчатого вала (суперфиниш, полировальная обработка) 6. Сборочная (установка противовесов, заглушек, маслоотражателей и тп) 7. Балансировочная 8. Контроль качества (измерения) 9. Маркирование 10. Консервация и упаковывание		ровочная 5. Контроль качества (измерения)		
						1. Изготовление литейной модели (формовка формы) 2. Отливка заготово				

847	Машиностроительная отрасль	84831090 00	Валы прочие	Металлический вал	1. Наличие конструкторской и технологической документаций (технологического оборудования и производственной инфраструктуры,а также квалифицированного кадрового персонала)	к из стали и или чугуна 3. Отжиг 4. Обрубка (чистка) 5. Разметка и механическая обработка 6. Первичная термообработка деталей (для снятия напряжения) 7. Поковка 8. Штамповка листов различной толщины (вырубка, проколка, утяжка) 9. Механическая обработка (токарная, сверлильная) 10. Термическая обработ	13	1. Поковка 2. Штамповка листов различной толщины (вырубка, проколка, утяжка) 3. Механическая обработка (токарная, сверлильная) 4. Термическая обработка отдельных деталей, отжиг, закалка с отпуском) 5. Окончательная зачистка		МПС

						к а отдельны х деталей, отжиг, закалка с отпуском) 11. Покраска 12. Окончательная зачистка 13. Маркирование и консервация			5	
					1. Наличие конструкторской и технологической документаций,	1. Выбор материала и раскрой металла (резка металлического прутка или заготовки) 2. Механическая обработка вала (токарная обработка, фрезерование шпоночных пазов и других элементов) 3. Нарезка зубьев		1. Механическая обработка вала (токарная обработка, фрезерование шпоночных пазов и других элементов) 2. Нарезка зубьев шестерни (фрезерование		

848	Машиностроительная отрасль	8483109500	Валы прочие	Металлический вал-шестерня, Вал для подъемной установки	технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	шестерни (фрезерование зубьев или протяжка шлицов, шлифовка зубьев) 4. Термообработка (закалка и отпуск) 5. Финишная обработка (полировка если требуется) 6. Контроль качества и измерение 7. Маркирование 8. Упаковывание	8	зубьев или протяжка шлицов, шлифовка зубьев) 3. Термообработка (закалка и отпуск) 4. Финишная обработка (полировка если требуется) 5. Контроль качества и измерение	5	МПС
			Корпуса подшипников без встроенных шариковых или		1. Наличие конструкторской и технологической документаций, техноло	1. Заготовительная 2. Механическая обработка деталей 3. Изготовление		1. Механическая обработка деталей		

849	Машиностроительная отрасль	84833032 09	роликовых подшипников, подшипники скольжения для валов для гражданской авиации прочие	Корпус подшипника	гического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	заготовок и деталей 4. Механическая обработка 5. Контроль качества 6. Консервация 7. Упаковывание	7	2. Изготовление заготовок и деталей 3. Контроль 4. Консервация	4	МПС
850	Машиностроительная отрасль	84833038 09	Прочие корпуса подшипников скольжения для валов, прочие	Прочие корпуса подшипников скольжения для валов	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Входной контроль сырья (материалов и комплектующих) 2. Заготовительная 3. Механическая обработка деталей 4. Изготовление заготовок и деталей 5. Механическая обработка 6. Контроль качества	7	1. Заготовительная 2. Механическая обработка деталей 3. Изготовление заготовок и деталей 4. Контроль качества		МПС

						7. Консервация или упаковка			4	
851	Машиностроительная отрасль	84833080007	Подшибники скольжения для валов, прочие	Подшибники скольжения для валов	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Входной контроль сырья (материалов и комплектующих) 2. Заготовительная 3. Механическая обработка деталей 4. Изготовление заготовок и деталей 5. Механическая обработка 6. Контроль качества 7. Консервация или упаковка	7	1. Заготовительная 2. Механическая обработка деталей 3. Изготовление заготовок и деталей 4. Контроль качества	4	МПС
			Зубчатые		1. Наличие конструкторской и	1. Отливка 2. Механическая обработ		1. Механи		

852	Машиностроительная отрасль	84834021 00	передачи (кроме фрикционных передач) с цилиндрическими прямозубыми колесами и геликоидальными зубчатыми колесами	Зубчатая втулка	технологической документации, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	ка (токарная, фрезерная, зубонарезная, зубошлифовальная, сверлильная) 3. Контрольно измерительная операция 4. Упаковка 5. Консервация	5	ческая обработка (токарная, фрезерная, зубонарезная, зубошлифовальная, сверлильная) 2. Контрольно измерительная операция	2	МПС
853	Машиностроительная отрасль	84834021 00	Зубчатые передачи (кроме фрикционных передач) с цилиндрическими прямозубыми колесами и геликоидальным	Шестерня	1. Наличие конструкторской и технологической документации, технологического оборудования и производственной инфраструктуры	1. Механическая обработка шестерни (токарная обработка, фрезерование) 2. Нарезка зубьев шестерни (фрезерование зубьев или протяжка шлицов, шлифовка зубьев)	5	1. Механическая обработка шестерни (токарная обработка, фрезерование) 2. Нарезка зубьев шестерни (фрезерование зубьев или протяжка шлицов, шлифов		МПС

			и зубчатыми колесами		, а также квалифицированного кадрового персонала	3. Термообработка 4. Контроль качества и измерение 5. Упаковка и маркировка		ка зубьев) 3. Термообработка 4. Контроль качества и измерение	4	
854	Машиностроительная отрасль	8483402100	Зубчатые передачи (кроме фрикционных передач) с цилиндрическими прямозубыми колесами и геликоидальными зубчатыми колесами	Вал шестерня	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Механическая обработка вала шестерни (токарная обработка, фрезерование) 2. Нарезка зубьев шестерни (фрезерование зубьев или протяжка шлицов, шлифовка зубьев) 3. Термообработка 4. Контроль качества и измерение	5	1. Механическая обработка вала шестерни (токарная обработка, фрезерование) 2. Нарезка зубьев шестерни (фрезерование зубьев или протяжка шлицов, шлифовка зубьев) 3. Термообработка 4. Контроль качества		МПС

						5. Упаковка и маркировка		и измерение	4	
			Зубчатые передачи (кроме фрикционных передач) с цилиндр	Зубчатая передача с цилиндрическими прямозу	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологическог	1. Литейная (подготовительная, подготовка шихтовых материалов, изготовление модели, формовка) 2. Отливка деталей из стали и (или) чугуна 3. Термообработка (отжиг) 4. Обрубка (чистка) 5. Разметка и механическая обработка 6. Первичная термообработка (для снятия напряжения) 7. Поковка		1. Литейная (подготовительная, подготовка шихтовых материалов, изготовление модели, формовка) 2. Отливка деталей из стали и (или) чугуна 3. Термообработка (отжиг) 4. Обрубка (чистка) 5. Разметка и механическая обработка		

855	Машиностроительная отрасль	84834021 00	ическими прямозубыми колесами и геликоидальными зубчатыми колесами	быми колесами; Редуктор промежуточный; Редуктор реверсивный	о оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	8. Штамповка листов различной толщины (вырубка, проколка, утяжка) 9. Механическая обработка (токарно фрезерная, зубофрезерная) 10. Термическая обработка отдельных деталей (отжиг, закалка с отпуском) 11. Покраска 12. Окончательная зачистка 13. Маркирование 14. Контроль 15. Консервация	15	6. Штамповка листов различной толщины (вырубка, проколка, утяжка) 7. Механическая обработка (токарно фрезерная, зубофрезерная) 8. Термическая обработка отдельных деталей (отжиг, закалка с отпуском) 9. Окончательная зачистка	9	МПС

856	Машиностроительная отрасль	8483402308	Зубчатые передачи (кроме фрикционных передач) с коническими зубчатыми колесами и коническими/ прямозубыми цилиндрическими	Зубчатая передача с коническими зубчатыми колесами; Редуктор	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраст	1. Литейная (подготовительная, подготовка шихтовых материалов, изготовление модели, формовка) 2. Отливка деталей из стали или чугуна 3. Термообработка (отжиг) 4. Обрубка (чистка) 5. Разметка и механическая обработка 6. Первичная термообработка (для снятия напряжения) 7. Поковка 8. Штамповка листов различной толщин	15	1. Литейная (подготовительная, подготовка шихтовых материалов, изготовление модели, формовка) 2. Отливка деталей из стали или чугуна 3. Термообработка (отжиг) 4. Обрубка (чистка) 5. Разметка и механическая обработка 6. Штамповка листов различной толщин	9	МПС

			зубчатыми колесами, для производства ручных электроинструментов, прочие	раздаточный	руктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	толщины (вырубка, проколка, утяжка) 9. Механическая обработка (токарно фрезерная, зубофрезерная) 10. Термическая обработка отдельных деталей (отжиг, закалка с отпуском) 11. Покраска 12. Окончательная зачистка 13. Маркирование 14. Контроль 15. Консервация		ы (вырубка, проколка, утяжка) 7. Механическая обработка (токарно фрезерная, зубофрезерная) 8. Термическая обработка отдельных деталей (отжиг, закалка с отпуском) 9. Окончательная зачистка		
						1. Изготовление модели, формовка				

857	Машиностроительная отрасль	8483402509	Зубчатые передачи (кроме фрикционных передач), червячные	Зубчатые передачи	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры	2. Отливка деталей из стали или чугуна 3. Термическая обработка (отжиг) 4. Слесарные работы (обрубка, чистка, разметка) 5. Механическая обработка 6. Первичная термообработка деталей для снятия напряжения 7. Поковка 8. Штамповка листов различной толщины (вырубка, проколка, утяжка) 9. Механическая обработ	16	1. Отливка деталей из стали или чугуна 2. Термическая обработка (отжиг) 3. Слесарные работы (обрубка, чистка, разметка) 4. Механическая обработка 5. Первичная термообработка деталей для снятия напряжения 6. Штамповка листов различной толщины (вырубка, проколка, утяжка) 7. Механическая обработка деталей		МПС

			передачи: прочие		, а также квалифицированного кадрового персонала	к а деталей (токарная, сверлильная, расточная, фрезерование, зубонарезная, долбежная) 10. Термическая обработка отдельных деталей (отжиг, закалка с отпуском) 11. Покраска 12. Испытание 13. Контроль на всех этапах производства 14. Маркирование 15. Консервация 16. Упаковывание		(токарная, сверлильная, расточная, фрезерование, зубонарезная, долбежная) 8. Термическая обработка отдельных деталей (отжиг, закалка с отпуском) 9. Покраска 10. Испытание 11. Контроль на всех этапах производства 12. Маркирование	12	
						1. Изготовление				

						модели (формовка) 2. Отливка заготовок из стали и или чугуна 3. Термическая обработка (отжиг) 4. Обрубка (чистка, разметка) 5. Механическая обработка 6. Первичная термообработка деталей (для снятия напряжение) 7. Поковка 8. Штамповка листов различной толщины (вырубка, проколка, утяжка) 9. Механическая		1. Термическая обработка (отжиг) 2. Обрубка (чистка разметка) 3. Механическая обработка 4. Первичная термообработка деталей (для снятия напряжение) 5. Поковка 6. Штамповка листов различной толщины (вырубка, проколка, утяжка) 7. Механи		
858	Машиностроительная отрасль	84834025 09	Зубчатые передачи (кроме фрикционных передач), червячные передачи: прочие	Зубчатые передачи (кроме фрикционных передач, червячные передачи)	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицирован		16		9	МПС

					ного кадрового персонала)	обработка (точение, сверление, зубофрезерная) 10. Термическая обработка отдельных деталей (отжиг, закалка с отпуском) 11. Покраска 12. Окончательная зачистка 13. Контроль 14. Маркирование 15. Консервация 16. Упаковывание		ческая обработка (точение, сверление, зубофрезерная) 8. Термическая обработка отдельных деталей (отжиг, закалка с отпуском) 9. Контроль		
						1. Литейная (подготовительная, подготовка шихтовых материалов, изготовление		1. Литейная (		

						модели, формовка) 2. Отливка деталей из стали или чугуна 3. Термообработка (отжиг) 4. Обрубка (чистка) 5. Разметка и механическая обработка 6. Первичная термообработка (для снятия напряжения) 7. Поковка 8. Штамповка листов различной толщины (вырубка, проколка, утяжка) 9. Механическая обработка (токарно-фрезерн		подготовительная, подготовка шихтовых материалов, изготовление модели, формовка) 2. Отливка деталей из стали или чугуна 3. Термообработка (отжиг) 4. Обрубка, чистка 5. Разметка и механическая обработка 6. Штамповка листов различной толщины (вырубка, проколка, утяжка) 7. Механическая обработка (токарно фрезерн		
859	Машиностроительная отрасль	84834029 00	Прочие зубчатые передачи (кроме фрикционных передач)	Прочие зубчатые передачи (кроме фрикционных передач)	1. Наличие конструкторской и технологической документаций (технологического оборудования и производственной инфраструктуры,а также квалифицированного кадрового персонала)		15			МПС

						ая, зубофрезерная) 10. Термическая обработка отдельных деталей (отжиг, закалка с отпуском) 11. Покраска 12. Окончательная зачистка 13. Маркирование 14. Контроль 15. Консервация		ая, зубофрезерная) 8. Термическая обработка отдельных деталей (отжиг, закалка с отпуском) 9. Окончательная зачистка	9	
						1. Изготовление металлоконструкций в том числе (резка метала) 2. Механическая обработка деталей (сверление, токарная,		1. Механическая обработка деталей (сверление, токарная, фрезерн		

						фрезерная обработка, шлифование, расточка) 3. Термическая обработка деталей (закалка, цементация, отжиг) 4. Окрашивание и сушка изготовленных деталей и узлов оборудования 5. Сборочно сварочные операции (изготовление корпусных деталей) 6.		а я обработка, шлифование, расточка) 2. Термическая обработка деталей (закалка, цементация, отжиг) 3. Сборочно сварочные операции (изготовление корпусных деталей) 4.		
			Шариковые или роликов		1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического	Проведение испытаний (выполнение испытания по имеющимся методическим указани		Проведение испытаний (выполнение испытания по имеющимся методическим указаниям и контролем технических параметров, заложенных в конструкторско		

860	Машиностроительная отрасль	8483403009	ые винтовые передачи, прочие	Коробка передач	оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	ям и контролем технических параметров, заложенных в конструкторской документации) 7. Контроль качества продукции (визуальный контроль и измерение заготовок, изготовленных деталей и сборочных единиц, контроль качества термической обработки, замер твердости, измерение толщины закаленного слоя, контроль	8	й документации) 5. Контроль качества и измерение (визуальный контроль и измерение заготовок, изготовленных деталей и сборочных единиц, контроль качества термической обработки, замер твердости, измерение толщины закаленного слоя, контроль качества сварных соединений измерение, визуальный контроль,	6	МПС

						качества сварных соединений измерение, визуальный контроль, контроль на герметичность, контроль качества лакокрасочного покрытия) 8. Упаковывание		контроль на герметичность, контроль качества лакокрасочного покрытия) 6. Упаковывание		
861	Машиностроительная отрасль	84834030 09	Шариковые или роликовые винтовые передачи, прочие	Винтовые передачи	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрово	1. Заготовительная 2. Механическая обработка деталей 3. Изготовление заготовок и деталей 4. Механическая обработка 5. Контроль качества 6. Консервация	7	1. Механическая обработка деталей 2. Изготовление заготовок и деталей 3. Механическая обработка 4. Контроль качества		МПС

					го персонала)	7. Упаковывание			4	
			Шариковые или роликов		1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического	1. Изготовление модели (формовка) 2. Отливка деталей из стали и или из чугуна 3. Термическая обработка (отжиг) 4. Обрубка, чистка, разметка 5. Механическая обработка 6. Первичная термообработка деталей (для снятия напряжения) 7. Поковка 8. Штамповка листов различной толщины (вырубка, проколк		1. Отливка деталей из стали и или из чугуна 2. Термическая обработка (отжиг) 3. Обрубка (чистка, разметка) 4. Механическая обработка 5. Первичная термообработка деталей (для снятия напряжения) 6. Поковка		

862	Машиностроительная отрасль	8483403009	ые винтовые передачи, прочие	Роликовые передачи	оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	а, утяжка) 9. Механическая обработка деталей (токарная, сверление, расточка, фрезеровка, зубонарезка, долбежка) 10. Термическая обработка отдельных деталей (отжиг, закалка с отпуском) 11. Покраска 12. Испытание 13. Контроль 14. Маркирование 15. Консервация 16. Упаковывание	16	7. Механическая обработка деталей (токарная, сверление, расточка, фрезеровка, зубонарезка, долбежка) 8. Термическая обработка отдельных деталей (отжиг, закалка с отпуском) 9. Испытание 10. Контроль	10	МПС

	Машиностроите			Коробка переменных передач;	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудо	1. Изготовление модели (формовка) 2. Отливка деталей из стали и или чугуна 3. Отжиг (обрубка, чистка, разметка) 4. Механическая обработка 5. Первичная термообработка деталей (для снятия напряжение) 6. Поковка в кузнечном цехе (шаблон, размеры, температура) 7. Штамповка листов различной толщины (вырубка,		1. Отжиг заготовки (обрубка, чистка, разметка) 2. Механическая обработка 3. Первичная термообработка деталей (для снятия напряжение) 4. Поковка в кузнечном цехе, (шаблон, размеры, температура, Штамповка листов различной толщины (вырубка, проколка, утяжка) 5. Штамповка листов			

863	льная отрасль	84834051 09	Коробки передач прочие	Коробка отбора передач (КОМ); Прочие коробки передач	вания и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	проколка, утяжка) 8. Механическая обработка деталей (токарные; сверление, расточка, фрезеровка, зубонарезка, долбежка) 9. Термическая обработка отдельных деталей (отжиг, закалка с отпуском) 10. Покраска 11. Испытание 12. Контроль на всех этапах производства 13. Маркирование 14. Консервация	15	различной толщины (вырубка, проколка, утяжка) 6. Механическая обработка деталей (токарные, сверление, расточка, фрезеровка, зубонарезка, долбежка) 7. Термическая обработка отдельных деталей (отжиг, закалка с отпуском) 8. Испытание 9. Контроль на всех этапах производства	9	МПС

						15. Упаковывание				
						1. Изготовление металлоконструкций в том числе (резка метала) 2. Механическая обработка деталей (сверление, токарная обработка, фрезерная, зубофрезеровка, зубодолбежка, протяжка, шлифование, расточка) 3. Термическая обработка деталей (закалка, цементация, отжиг) 4. Окрашивание и сушка изготовленных				

864	Машиностроительная отрасль	84834059 00	Другие вариаторы скорости включая гидротрансформаторы	Трансмиссия	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	деталей и узлов оборудования 5. Сборочно сварочные операции (изготовление корпусных деталей) 6. Проведение силовых испытаний (выполнение испытания по имеющимся методическим указаниям и контролем технических параметров, заложенных в конструкторской документации, обкатка на холостом ходу на всех передачах) 7. Контрол	8	1. Механическая обработка деталей (сверление, токарная обработка, фрезерная, зубофрезеровка, зубодолбежка, протяжка, шлифование, расточка) 2. Термическая обработка деталей (закалка, цементация, отжиг) 3. Сборочно сварочные операции (изготовление корпусных деталей) 4. Проведение испытаний 5. Контрол	6	МПС

						ь качества продукции (визуальный контроль и измерение заготовок, изготовленных деталей и сборочных единиц, контроль качества термической обработки замер твердости, измерение толщины закаленного слоя, контроль качества сварных соединений измерение, визуальный контроль, контроль на герметичность, контроль качества		ь качества и измерение 6. Упаковывание			

						лакокрасочного покрытия) 8. Упаковывание				
						1. Изготовление металлоконструкций в том числе (резка металла) 2. Механическая обработка деталей (сверление, токарная и фрезерная обработка, зубофрезеровка, зубодолбежка, протяжка, внутренняя, круглая и плоская шлифовки, расточка) 3. Термическая обработка деталей (закалка,		1. Механическая обработка деталей (сверление, токарная и фрезерная обработка, зубофрезеровка, зубодолбежка, протяжка, внутренняя, круглая и плоская шлифовки, расточка) 2. Термическая обработка деталей (закалка,		

						цементация, отжиг) 4. Покраска и сушка 5. Сборочно сварочные операции 6. Изготовление корпусных деталей 7. Сборка и испытание отдельных узлов (ЛебЎдок, подъЎмных установок, редукторов с цилиндрическими шестернями, гидродомкратов и гидроцилиндров, несущих металлоконструкций) 8. Общий монтаж		цементация, отжиг) 3. Сборочно сварочные операции 4. Сборка и испытание отдельных узлов (ЛебЎдок, подъЎмных установок, редукторов с цилиндрическими шестернями, гидродомкратов и гидроцилиндров, несущих металлоконструкций) 5. Общий монтаж установок с проведением силовых испытаний (выполнение испытан		
865	Машиностроите	84834059 00	Другие вариаторы скорости включая	Вращатели	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и		9		6	МПС

	льная отрасль		гидротрансформаторы		производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	установок с проведением силовых испытаний (выполнение испытания по имеющимся методическим указаниям и контролем технических параметров, заложенных в конструкторской документации, обкатка на холостом ходу на всех передачах) 9. Контроль качества продукции (визуальный контроль и измерение заготовок, изготовленных деталей		ия по имеющимся методическим указаниям и контролем технических параметров, заложенных в конструкторской документации, обкатка на холостом ходу на всех передачах) 6. Контроль качества продукции (визуальный контроль и измерение заготовок, изготовленных деталей и сборочных единиц, контроль качества термической обработ			

						и сборочны х единиц, контроль качества термической обработки, замер твердости, измерение толщины закаленного слоя, контроль качества сварных соединений, измерение, визуальный контроль, контроль на герметичность, контроль качества лакокрасочного покрытия)		ки, замер твердости, измерение толщины закаленного слоя, контроль качества сварных соединений, измерение, визуальный контроль, контроль на герметичность, контроль качества лакокрасочного покрытия)		
						1. Изготовление модели (формовка) 2. Отливка деталей				

866	Машиностроительная отрасль	84834090000	Зубчатые передачи, прочие	Зубчатые передачи	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифи	из стали или чугуна 3. Отжиг (обрубка, чистка, разметка) 4. Механическая обработка 5. Первичная термообработка деталей (для снятия напряжение) 6. Поковка в кузнечном цехе (шаблон, размеры, температура) 7. Штамповка листов различной толщины (вырубка, проколка, утяжка) 8. Механическая обработка деталей	15	1. Отжиг (обрубка, чистка, разметка) 2. Механическая обработка 3. Первичная термообработка деталей (для снятия напряжение) 4. Поковка в кузнечном цехе (шаблон, размеры, температура) 5. Штамповка листов различной толщины (вырубка, проколка, утяжка) 6. Механическая обработка деталей (токарны		МПС

					цированного кадрового персонала	(токарные, сверление, расточка, фрезеровка, зубонарезка, долбежка) 9. Термическая обработка отдельных деталей (отжиг, закалка с отпуском) 10. Покраска 11. Испытание 12. Контроль на всех этапах производства 13. Маркирование 14. Консервация 15. Упаковывание		е, сверление, расточка, фрезеровка, зубонарезка, долбежка) 7. Термическая обработка отдельных деталей (отжиг, закалка с отпуском) 8. Испытание 9. Контроль на всех этапах производства	9	
						Производственные и технологически	Количество	Производственные и технологически	Количество	

867	Машиностроительная отрасль	8483502000	Маховики и шкивы, включая блоки шкивов, чугунные литые или стальные литые	Шкивы приводные зерноуборочных комбайнов и жаток	Наличие соглашения о промышленной сборке компонентов к сельскохозяйственной технике	е операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к сельскохозяйственной технике на момент подачи заявки	определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к сельскохозяйственной технике на момент подачи заявки	е операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к сельскохозяйственной технике на момент подачи заявки	определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к сельскохозяйственной технике на момент подачи заявки	МПС
868	Машиностроительная отрасль	8483502000	Маховики и шкивы, включая блоки шкивов, чугунные литые или стальные литые	Маховики и шкивы, литые чугунные или стальные	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Заготовительная 2. Механическая обработка деталей 3. Изготовление заготовок и деталей 4. Механическая обработка 5. Контроль качества 6. Консервация	7	1. Механическая обработка деталей 2. Изготовление заготовок и деталей 3. Механическая обработка 4. Контроль качества	4	МПС

						7. Упаковывание				
869	Машиностроительная отрасль	84835020000	Маховики и шкивы, включая блоки шкивов, чугунные литые или стальные литые	Маховик; Шкив; Блок шкива	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Заготовительные операции (заготовка шихтового материала для отливки, изготовление формовочных и стержневых смесей) 2. Формование 3. Плавка 4. Заливка металла в формы (выдержка и выбивка) 5. Заточка и зачистка 6. Токарная обработка отливок 7. Контроль 8. Маркирование	10	1. Формование 2. Плавка 3. Заливка металла в формы (выдержка и выбивка) 4. Заточка и зачистка 5. Токарная обработка отливок 6. Контроль 7. Маркирование		МПС

						9. Консервация (при необходимости) 10. Упаковывание			7	
870	Машиностроительная отрасль	84835080000	Маховики и шкивы, включая блоки шкивов, не чугунные литые или не стальные литые	Маховики и шкивы, литые не чугунные или не стальные	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Заготовительная 2. Механическая обработка деталей 3. Изготовление заготовок деталей 4. Механическая обработка 5. Контроль качества 6. Консервация 7. Упаковывание	7	1. Механическая обработка деталей 2. Изготовление заготовок деталей 3. Механическая обработка 4. Контроль качества	4	МПС
					Наличие конструкторской и технологической докумен	1. Заготовительные операции (резка металла) 2. Механическая обработка (токарна		1. Механическая обработка (токарна		

871	Машиностроительная отрасль	8483508000	Маховики и шкивы, включая блоки шкивов, не чугунные литые или не стальные литые	Шкив клиновый	таций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	я обработка, фрезерование, сверление, растачивание, шлифование) 3. Контроль на всех этапах производства 4. Маркирование 5. Упаковывание	5	я обработка, фрезерование, сверление, растачивание, шлифование) 2. Контроль на всех этапах производства	2	МПС
872	Машиностроительная отрасль	8483602000	Муфты и устройства для соединения валов (включая универсальные шарнир	Полумуфта	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и произво	1. Выбор и раскрой металла 2. Механическая обработка полумуфты (токарная обработка, фрезерование) 3. Нарезка зубьев (фрезерование зубьев или протяжка шлицов, шлифовка зубьев)	8	1. Механическая обработка полумуфты (токарная обработка, фрезерование) 2. Нарезка зубьев (фрезерование зубьев или протяжка		МПС

			ы) : чугунные литые и л и стальные литые		дственно й инфраструктуры , а также квалифицированного кадрового персонала	4 . Термическая обработка 5 . Финишная обработка полировка (если требуется) 6 . Контроль качества 7 . Маркирование 8 . Упаковывание		шлицов, шлифовка зубьев) 3 . Термическая обработка 4 . Контроль качества 5 . Маркирование	5	
873	Машиностроительная отрасль	84836020 00	Муфты и устройства для соединения валов (включая универсальные шарниры) : чугунные литые и л и стальные литые	Муфты и устройства для соединения валов, литые чугунные или стальные	1 . Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры , а также квалифицированного кадрово	1 . Заготовительная 2 . Механическая обработка деталей 3 . Изготовление заготовок и деталей 4 . Механическая обработка 5 . Контроль качества 6 . Консервация	7	1 . Механическая обработка деталей 2 . Изготовление заготовок и деталей 3 . Механическая обработка 4 . Контроль качества		МПС

					го персонала	7. Упаковывание			4	
874	Машиностроительная отрасль	84836080000	Муфты и устройства для соединения валов (включая универсальные шарниры): (не чугунные литые или не стальные литые), прочие	Муфты и устройства для соединения валов, литые не чугунные или не стальные	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Заготовительное производство (раскрой, резка металла, зачистка) 2. Механическая обработка деталей изготовление (токарная обработка, фрезерование, сверление) 3. Термическая обработка (закалка) 4. Проведение промежуточного контроля 5. Комплектование 6. Сборка (запрессовка)	10	1. Механическая обработка деталей изготовление (токарная обработка, фрезерование, сверление) 2. Термическая обработка (закалка) 3. Проведение промежуточного контроля 4. Комплектование 5. Сборка (запрессовка)	6	МПС

						7. Контроль 8. Маркирование 9. Покраска 10. Упаковывание		6. Контроль		
875	Машиностроительная отрасль	84836080 00	Муфты и устройства для соединения валов (включая универсальные шарниры): (не чугунные литые или не стальные литые), прочие	Шпиндель	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Заготовительные операции (резка проката) 2. Токарные операции 3. Фрезерные операции 4. Термическая обработка 5. Контроль 6. Консервация 7. Маркирование 8. Упаковывание	8	1. Токарные операции 2. Фрезерные операции 3. Термическая обработка 4. Контроль 5. Консервация	5	МПС
					1. Наличие конструкторской и	1. Заготовительная 2. Механическая		1. Механи		

876	Машиностроительная отрасль	8483902009	Части корпусов подшипников, прочие	Части корпусов подшипников прочие	технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	обработка деталей 3. Изготовление заготовок деталей 4. Механическая обработка 5. Контроль качества 6. Консервация 7. Упаковывание	7	ческая обработка деталей 2. Изготовление заготовок деталей 3. Механическая обработка 4. Контроль качества	4	МПС
877	Машиностроительная отрасль	8483908100	Зубчатые колеса, цепные звездочки и другие элементы передач, представленные отдельно; части, чугунны	Вилка сборе	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраст	1. Выбор материала (получение отливки, раскрой металла) 2. Механическая обработка вилки (токарная обработка, фрезерование, расточка) 3. Термообработка 4. Финишная	6	1. Механическая обработка вилки (токарная обработка, фрезерование, расточка) 2. Термообработка 3. Финишная обработка (если требуется)		МПС

			е литые и л и стальные литые		руктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	обработка (полировка, если требуется) 5. Контроль качества и измерение 6. Упаковывание и маркирование		4. Контроль качества и измерение 5. Упаковывание и маркирование	5	
878	Машиностроительная отрасль	84839081 00	Зубчатые колеса, цепные звездочки и другие элементы передач, представленные отдельно; части, чугунные литые и л и стальные литые	Зубчатые колеса и другие элементы передач	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Заготовительная 2. Механическая обработка деталей 3. Изготовление заготовок и деталей 4. Механическая обработка 5. Контроль качества 6. Консервация 7. Упаковывание	7	1. Механическая обработка деталей 2. Изготовление заготовок и деталей 3. Механическая обработка 4. Контроль качества	4	МПС
						1. Изготовление				

879	Машиностроительная отрасль	84839080100	Зубчатые колеса, цепные звездочки и другие элементы передач, представленные отдельно; части, чугунные литые	Части элементов передач прочие	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры	модели, формовка 2. Отливка деталей из стали или чугуна 3. Термическая обработка (отжиг) 4. Обрубка (чистка, разметка) 5. Механическая обработка 6. Первичная термообработка деталей (для снятия напряжения) 7. Поковка 8. Штамповка листов различной толщины (вырубка, проколка, утяжка) 9. Механическая обработ	16	1. Отливка деталей из стали или чугуна 2. Термическая обработка (отжиг) 3. Обрубка (чистка, разметка) 4. Механическая обработка 5. Первичная термообработка деталей (для снятия напряжения) 6. Поковка 7. Штамповка листов различной толщины (вырубка, проколка, утяжка)	11	МПС

			и л и стальны е литые		, а также квалифи цирован н о г о кадрово г о персона ла	к а деталей (токарна я , сверлен и е , расточка , фрезеро вка, зубонар езка, долбежк а) 1 0 . Термиче с к а я обработ к а отдельн ы х деталей (отжиг, закалка с отпуско м) 1 1 . Покраск а 1 2 . Испыта ние 1 3 . Контрол ь 1 4 . Маркир ование 1 5 . Консерв ация 1 6 . Упаков ывание		8 . Механи ческая обработ к а деталей (токарна я , сверлен и е , расточка , фрезеро вка, зубонар езка, долбежк а) 9 . Термиче с к а я обработ к а отдельн ы х деталей (отжиг, закалка с отпуско м) 1 0 . Испыта ние 1 1 . Контрол ь		
						1 . Входной контрол ь н а покупны е материа				

			Прочие части зубчатых колес цепных		1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологическог	л ы сырье 2. Разработка проектирования чертежа и технологического процесса 3. Изготовление модели (формовка) 4. Отливка деталей из стали 5. Отливка из чугуна 6. Отжиг (обрубка, чистка, разметка и механическая обработка) 7. Первичная термообработка деталей (для снятия напряжение, Поковка в кузнечном цехе, шаблон, размеры		1. Входной контроль на покупные материалы сырье 2. Отливка деталей 3. Отжиг (обрубка, чистка, разметка и механич		

880	Машиностроительная отрасль	8483908908	звездочек и других элементов передач, представленных отдельно прочие	Прочие части зубчатых колес цепных звездочек	оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	, температура) 8. Штамповка листов различной толщины (вырубка, проколка, утяжка) 9. Механическая обработка деталей (токарные, сверление, расточка, фрезеровка, зубонарезка, долбежка) 10. Термическая обработка отдельных деталей (отжиг, закалка с отпуском) 11. Покраска 12. Испытание	14	еская обработка) 4. Штамповка листов различной толщины 5. Механическая обработка деталей 6. Термическая обработка отдельных деталей 7. Контроль	7	МПС

						13. Контроль на всех этапах производства 14. Маркировка консервация				
881	Машиностроительная отрасль	84839089 09	Прочие части зубчатых колес цепных звездочек и других элементов передач	Муфта приводная	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрово	1. Выбор и раскрой металла 2. Механическая обработка шестерни (токарная обработка, фрезерование) 3. Нарезка зубьев шестерни (фрезерование зубьев или протяжка шлицов, шлифовка зубьев) 4. Термообработка 5. Финишная обработка (полировка, если	7	1. Механическая обработка шестерни (токарная обработка, фрезерование) 2. Нарезка зубьев шестерни (фрезерование зубьев или протяжка шлицов, шлифовка зубьев) 3. Термообработка 4. Контроль качества		МПС

					го персонала	требуется) 6. Контроль качества и измерение 7. Упаковывание и маркирование		и измерение 5. Упаковывание и маркирование	5	
882	Машиностроительная отрасль	84839089 09	Прочие части зубчатых колес цепных звездочек и других элементов передач	Звездочки приводные зерноуборочных комбайнов и жаток	Наличие соглашения о промышленной сборке компонентов к сельскохозяйственной технике	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к сельскохозяйственной технике на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к сельскохозяйственной технике на момент подачи заявки	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к сельскохозяйственной технике на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к сельскохозяйственной технике на момент подачи заявки	МПС
						1. Выбор материала и раскрой металла 2. Механическая обработ		1. Механическая обработка коничекой		

883	Машиностроительная отрасль	84839089 09	Прочие части зубчатых колес цепных звездочек и других элементов в передач	Конические пары	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	к а конической пары (токарная обработка, фрезерование) 3. Нарезка зубьев (фрезерование зубьев или протяжка шлицов, шлифовка зубьев) 4. Термообработка 5. Финишная обработка (полировка если требуется) 6. Контроль качества и измерение 7. Упаковывание и маркирование	7	пары (токарная обработка, фрезерование) 2. Нарезка зубьев (фрезерование зубьев или протяжка шлицов, шлифовка зубьев) 3. Термообработка 4. Финишная обработка (полировка если требуется) 5. Контроль качества и измерение 6. Упаковывание и маркирование	6	МПС
						1. Резка металла 2. Механическая				

884	Машиностроительная отрасль	8483908909	Прочие части зубчатых колес цепных звездочек и других элементов передач	Металлические шестерни	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	обработка заготовки шестерни (токарная обработка, фрезерование) 3. Нарезка зубьев шестерни (фрезерование зубьев или протяжка шлицов, шлифовка зубьев) 4. Термообработка 5. Финишная обработка (полировка если требуется) 6. Контроль качества и измерение 7. Упаковывание и маркирование	7	1. Механическая обработка заготовки шестерни (токарная обработка, фрезерование) 2. Нарезка зубьев шестерни (фрезерование зубьев или протяжка шлицов, шлифовка зубьев) 3. Термообработка 4. Финишная обработка полировка (если требуется) 5. Контроль качества и измерение	5	МПС
						1. Заготов				

885	Машиностроительная отрасль	8483908909	Прочие части зубчатых колес цепных звездочек и других элементов в передач	Колесо (Шестерня; ЗвҰздочка)	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	ительные операции (литье или ковка, или штамповка) 2. Токарные операции 3. Термическая обработка 4. Фрезерные операции 5. Контроль 6. Консервация 7. Маркирование 8. Упаковывание	8	1. Токарные операции 2. Термическая обработка 3. Фрезерные операции 4. Контроль 5. Консервация	5	МПС
						1. Изготовление модели (формовка) 2. Отливка деталей из стали или чугуна 3. Термическая		1. Отливка деталей из стали или чугуна		

886	Машиностроительная отрасль	84839089 09	Прочие части зубчатых колес цепных звездочек и других элементов в передач	Части элементов в передач прочие	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	обработка (отжиг) 4. Обрубка (чистка, разметка) 5. Механическая обработка 6. Первичная термообработка деталей (для снятия напряжения) 7. Поковка 8. Штамповка листов различной толщины (вырубка, проколка, утяжка) 9. Механическая обработка деталей (токарная; сверление, расточка, фрезеровка, зубонар	16	2. Термическая обработка (отжиг) 3. Обрубка (чистка, разметка) 4. Механическая обработка 5. Первичная термообработка деталей (для снятия напряжения) 6. Поковка 7. Штамповка листов различной толщины (вырубка, проколка, утяжка) 8. Механическая обработка деталей (токарная, сверление, расточка,		МПС

						езка, долбежка) 10. Термическая обработка отдельных деталей (отжиг, закалка с отпуском) 11. Покраска 12. Испытание 13. Контроль 14. Маркирование 15. Консервация 16. Упаковывание		фрезеровка, зубонарезка, долбежка) 9. Термическая обработка отдельных деталей (отжиг, закалка с отпуском) 10. Испытание 11. Контроль	11	
					1. Наличие конструкторско	1. Выбор и раскрой металла 2. Механическая обработка шкива тормозного (токарная обработка, фрезерование)		1. Механическая обработка шкива тормозного (токарная обработка,		

887	Машиностроительная отрасль	8483908909	Прочие части зубчатых колес цепных звездочек и других элементов передач	Шкив тормозной	й и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	3. Нарезка зубьев шестерни (фрезерование зубьев или протяжка шлицов, шлифовка зубьев) 4. Термообработка 5. Финишная обработка (полировка если требуется) 6. Контроль качества и измерение 7. Упаковывание и маркирование	7	фрезерование) 2. Нарезка зубьев шестерни (фрезерование зубьев или протяжка шлицов, шлифовка зубьев) 3. Термообработка 4. Контроль качества и измерение 5. Упаковывание и маркирование	5	МПС
						1. Изготовление модели (формовка) 2. Использование (получение литейных		1. Использ		

888	Машиностроительная отрасль	8483908909	Прочие части зубчатых колес цепных звездочек и других элементов передач	Части зубчатых колес	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	заготовок из чугуна, стали) 3. Термическая обработка (отжиг) 4. Обрубка (чистка, разметка) 5. Механическая обработка 6. Первичная термообработка деталей 7. Использование (изготовление штампованных, кованых, поковок) 8. Штамповка листов различной толщины (вырубка, проколка, утяжка) 9. Механическая обработ	17	ование (получение литейных заготовок из чугуна, стали) 2. Термическая обработка (отжиг) 3. Обрубка (чистка, разметка) 4. Механическая обработка 5. Первичная термообработка деталей 6. Использование (изготовление штампованных, кованых, поковок) 7. Штамповка листов различной толщины (вырубка,		МПС

						ка деталей 10. Термическая обработка отдельных деталей (отжиг, закалка с отпуском) 11. Покраска 12. Окончательная зачистка 13. Контроль 14. Испытания 15. Маркирование 16. Консервация 17. Упаковывание		проколка, утяжка) 8. Механическая обработка деталей 9. Термическая обработка отдельных деталей (отжиг, закалка с отпуском) 10. Контроль 11. Испытания	11	
			Прокладки и аналогичные соединительные элементы из листового металла		1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудо	1. Заготовительная 2. Механическая обработка деталей 3. Изготовление заготовок и деталей		1. Механическая обработка деталей 2. Изготовление		

889	Машиностроительная отрасль	8484100009	сочетании с другим материалом или состоящие из двух или более слоев металла, прочие	Прокладки	вания и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	4. Механическая обработка 5. Контроль качества 6. Сборка 7. Консервация 8. Упаковывание	8	заготовок и деталей 3. Контроль качества 4. Сборка	4	МПС
890	Машиностроительная отрасль	8484100009	Прокладки и аналогичные соединительные элементы из листового металла в сочетании с другим материалом или состоящие из двух или	Сальник обратной промывки	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифи	1. Получение заготовок (отливка, или поковка, или штамповка) 2. Дробеструйная обработка заготовок 3. Токарная обработка 4. Сверлильная обработка 5. Зачистка 6. Сборка под сварку	11	1. Токарная обработка 2. Сверлильная обработка 3. Зачистка 4. Сборка под сварку 5. Сварка	6	МПС

			более слоев металла, прочие		цированного кадрового персонала	7. Сварка 8. Изготовление резино-технических изделий (РТИ) 9. Покраска 10. Контроль 11. Упаковывание		6. Контроль		
891	Машиностроительная отрасль	84842000000	Механические уплотнения	Механические уплотнения	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Заготовительная 2. Механическая обработка деталей 3. Изготовление заготовок и деталей 4. Механическая обработка 5. Контроль качества 6. Сборка 7. Консервация 8. Упаковывание	8	1. Механическая обработка деталей 2. Изготовление заготовок и деталей 3. Контроль качества 4. Сборка	4	МПС

892	Машиностроительная отрасль	84842000000	Механические уплотнения	Коробка сальниковая в сборе Коробка сальниковая	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Заготовительные операции (литье или ковка, или штамповка) 2. Токарные операции 3. Термическая обработка 4. Фрезерные операции 5. Контроль 6. Консервация 7. Маркирование 8. Упаковывание	8	1. Токарные операции 2. Термическая обработка 3. Фрезерные операции 4. Контроль 5. Консервация	5	МПС
			Наборы или комплекты прокладок и аналогичных соединительных		1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологическог	1. Заготовительная 2. Механическая обработка деталей 3. Изготовление		1. Механическая обработка деталей		

893	Машиностроительная отрасль	84849000000	элементов, различных по составу, упакованные в пакеты, конверты или аналогичную упаковку, прочие	Набор или комплект прокладок	оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	заготовок и деталей 4. Механическая обработка 5. Контроль качества 6. Сборка 7. Консервация 8. Упаковывание	8	2. Изготовление заготовок и деталей 3. Контроль качества 4. Сборка	4	МПС
						1. Затовительная (раскрой, резка мателла) 2. Изготовление статора и ротора (цилиндрический элемент из тонких листов электротехнической стали, штампованный, прессовка и сборка) 3. Изготовление вала из металлопроката				

						путем механической обработки 4. Создание обмотки электродвигателя (укладка стержней обмотки в пазы, фиксация клиньями и соединение в кольцо, бандажирование, пропитка электроизоляционным лаком и сушка) 5. Механическая обработка корпуса (проточка посадочных мест, расточка отверстий под подшипники, обработка фланцевых		1. Механическая обработка корпуса (проточка посадочных мест, расточка отверстий под подшипники, обработка фланцевых поверхностей) 2. Создание обмотки электродвигателя (укладка стержней обмотки в пазы, фиксация клиньями и соединение в кольцо, бандажирование, пропитка электроизоляци		

						поверхностей) 6. Подготовка и запрессовка подшипников (подогрев / охлаждение, установка на вал и в крышки, смазка) 7. Балансировка ротора (динамическая балансировка для снижения вибрации) 8. Монтажная сборка (установка статора и ротора в корпус через подшипники) 9. Монтаж крышек (передней и задней, фиксация крепЎжными		онным лаком и сушка) 3. Подготовка и запрессовка подшипников (подогрев / охлаждение, установка на вал и в крышки, смазка) 4. Балансировка ротора (динамическая балансировка для снижения вибрации) 5. Установка клеммной коробки (крепление, установка изоляторов и клемм, подготовка к подключению) 6. Вывод и подключение		
894	Машиностроительная отрасль	85011091 00	Универсальные двигатели постоянного / переменного тока мощностью не более 37,5 вт	Универсальные двигатели постоянного / переменного тока мощностью не более 37,5 вт	Наличие конструкторской и технологических документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала		19		12	МПС

						элементами) 10. Монтаж вентилятора и кожуха (крепление охлаждающего вентилятора и защитного кожуха) 11. Установка клеммной коробки (крепление, установка изоляторов и клемм, подготовка к подключению) 12. Вывод и подключение обмоток статора (схема "звезда/треугольник", пайка или сварка концов, изоляция соединений) 13. Изоляци		обмоток статора (схема "звезда/треугольник", пайка или сварка концов, изоляция соединений) 7. Изоляционные и крепЎжные операции (клинья, уплотнения, прокладки для защиты от влаги и пыли) 8. Контроль качества на всех этапах производства 9. Испытания (механические, электрические) 10. Окраска корпуса и защитных элементов (нанесени е		

						онные и крепЎжные операции (клинья, уплотнения, прокладки для защиты от влаги и пыли) 14. Контроль качества на всех этапах производства 15. Испытания (механические, электрические) 16. Окраска корпуса и защитных элементов (нанесение грунта, покраска, сушка) 17. Маркирование 18. Консервация 19. Упаковывание		грунта, покраска, сушка) 11. Маркирование 12. Упаковывание		
						1. Затовите				

						льная (раскрой, резка мателла) 2. Изготовление статора и ротора (цилиндрический элемент из тонких листов электротехнической стали, штампованный, прессовка и сборка) 3. Изготовление вала из металлопроката путем механической обработки 4. Создание обмотки электродвигателя (укладка стержней обмотки в пазы, фиксация клиньями и соединение в		1. Механическая обработка корпуса (проточка посадочных мест, расточка отверстий под подшипники,			

						кольцо, бандажирование, пропитка электроизоляционным лаком и сушка) 5. Механическая обработка корпуса (проточка посадочных мест, расточка отверстий под подшипники, обработка фланцевых поверхностей) 6. Подготовка и запрессовка подшипников (подогрев / охлаждение, установка на вал и в крышки, смазка) 7. Балансировка ротора (динамич		обработка фланцевых поверхностей) 2. Создание обмотки электродвигателя (укладка стержней обмотки в пазы, фиксация клиньями и соединение в кольцо, бандажирование, пропитка электроизоляционным лаком и сушка) 3. Подготовка и запрессовка подшипников (подогрев / охлаждение, установка на вал и в крышки, смазка) 4. Балансировка ротора (		

895	Машиностроительная отрасль	8501109300	Прочие двигатели переменного тока мощностью не более 37,5 вт	Прочие двигатели переменного тока мощностью не более 37,5 вт	Наличие конструкторской и технологических документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	ческая балансировка для снижения вибрации) 8. Монтажная сборка (установка статора и ротора в корпус через подшипники) 9. Монтаж крышек (передней и задней, фиксация крепЎжными элементами) 10. Монтаж вентилятора и кожуха (крепление охлаждающего вентилятора и защитного кожуха) 11. Установка клеммной коробки (	19	динамическая балансировка для снижения вибрации) 5. Установка клеммной коробки (крепление, установка изоляторов и клемм, подготовка к подключению) 6. Вывод и подключение обмоток статора (схема "звезда/треугольник", пайка или сварка концов, изоляция соединений) 7. Изоляционные и крепЎжные операции (клинья, уплотне	12	МПС

						крепление, установка изоляторов и клемм, подготовка к подключению) 12. Вывод и подключение обмоток статора (схема "звезда/треугольник", пайка или сварка концов, изоляция соединений) 13. Изоляционные и крепЎжные операции (клинья, уплотнения, прокладки для защиты от влаги и пыли) 14. Контроль качества на всех этапах производства 15. Испыта		ния, прокладки для защиты от влаги и пыли) 8. Контроль качества на всех этапах производства 9. Испытания (механические, электрические) 10. Окраска корпуса и защитных элементов (нанесение грунта, покраска, сушка) 11. Маркирование 12. Упаковывание			

						ния (механические, электрические) 16. Окраска корпуса и защитных элементов (нанесение грунта, покраска, сушка) 17. Маркирование 18. Консервация 19. Упаковывание				
						1. Затовительная (раскрой, резка мателла) 2. Изготовление статора и ротора (цилиндрический элемент из тонких листов электротехнической стали, штампованный,				

						прессовка и сборка) 3. Изготовление вала из металлопроката путем механической обработки 4. Создание обмотки электродвигателя (укладка стержней обмотки в пазы, фиксация клиньями и соединение в кольцо, бандажирование, пропитка электроизоляционным лаком и сушка) 5. Механическая обработка корпуса (проточка посадочных мест,		1. Механическая обработка корпуса (проточка посадочных мест, расточка отверстий под подшипники, обработка фланцевых поверхностей) 2. Создание обмотки электродвигателя (укладка стержней обмотки в пазы, фиксация клиньями и		

						расточка отверстий под подшипники, обработка фланцевых поверхностей) 6. Подготовка и запрессовка подшипников (подогрев / охлаждение, установка на вал и в крышки, смазка) 7. Балансировка ротора (динамическая балансировка для снижения вибрации) 8. Монтажная сборка (установка статора и ротора в корпус через подшипники) 9. Монтаж		соединение в кольцо, бандажирование, пропитка электроизоляционным лаком и сушка) 3. Подготовка и запрессовка подшипников (подогрев / охлаждение, установка на вал и в крышки, смазка) 4. Балансировка ротора (динамическая балансировка для снижения вибрации) 5. Установка клеммной коробки (крепление, установка изоляторов и		
896	Машиностроительная отрасль	850110990 0	Прочие двигатели постоянного тока мощностью не более 37,5 вт	Прочие двигатели постоянного тока мощностью не более 37,5 вт	Наличие конструкторской и технологических документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрово		19		12	МПС

					го персонала	крышек (передней и задней, фиксация крепЎжными элементами) 10. Монтаж вентилятора и кожуха (крепление охлаждающего вентилятора и защитного кожуха) 11. Установка клеммной коробки (крепление, установка изоляторов и клемм, подготовка к подключению) 12. Вывод и подключение обмоток статора (схема "звезда/треугольник", пайка		клемм, подготовка к подключению) 6. Вывод и подключение обмоток статора (схема "звезда/треугольник", пайка или сварка концов, изоляция соединений) 7. Изоляционные и крепЎжные операции (клинья, уплотнения, прокладки для защиты от влаги и пыли) 8. Контроль качества на всех этапах производства 9. Испытания (механические, электрические)		

						и л и сварка концов, изоляция соединений) 1 3 . Изоляционные и крепŲжные операции (клинья, уплотнения, прокладки для защиты от влаги и пыли) 1 4 . Контроль качества на всех этапах производства 1 5 . Испытания (механические, электрические) 1 6 . Окраска корпуса и защитных элементов (нанесение грунта, покраска, сушка) 1 7 . Маркирование		1 0 . Окраска корпуса и защитных элементов (нанесение грунта, покраска, сушка) 1 1 . Маркирование 1 2 . Упаковывание			

						18. Консервация 19. Упаковывание				
						1. Затовительная (раскрой, резка мателла) 2. Изготовление статора и ротора (цилиндрический элемент из тонких листов электротехнической стали, штампованный, прессовка и сборка) 3. Изготовление вала из металлопроката путем механической обработки 4. Создание обмотки электродвигателя (укладка стержней		1. Механическая обработка корпуса		

						обмотки в пазы, фиксация клиньями и соединение в кольцо, бандажирование, пропитка электроизоляционным лаком и сушка) 5. Механическая обработка корпуса (проточка посадочных мест, расточка отверстий под подшипники, обработка фланцевых поверхностей) 6. Подготовка и запрессовка подшипников (подогрев / охлаждение, установка на		(проточка посадочных мест, расточка отверстий под подшипники, обработка фланцевых поверхностей) 2. Создание обмотки электродвигателя (укладка стержней обмотки в пазы, фиксация клиньями и соединение в кольцо, бандажирование, пропитка электроизоляционным лаком и сушка) 3. Подготовка и запрессовка подшипников (подогрев /		

897	Машиностроительная отрасль	8501200009	Универсальные двигатели переменного/постоянного тока мощностью более 37.5вт: прочие	Универсальные двигатели переменного/постоянного тока мощностью более 37.5вт: прочие	Наличие конструкторской и технологических документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	вал и в крышки, смазка) 7. Балансировка ротора (динамическая балансировка для снижения вибрации) 8. Монтажная сборка (установка статора и ротора в корпус через подшипники) 9. Монтаж крышек (передней и задней, фиксация крепЎжными элементами) 10. Монтаж вентилятора и кожуха (крепление охлаждающего вентилятора и	19	охлаждение, установка на вал и в крышки, смазка) 4. Балансировка ротора (динамическая балансировка для снижения вибрации) 5. Установка клеммной коробки (крепление, установка изоляторов и клемм, подготовка к подключению) 6. Вывод и подключение обмоток статора (схема "звезда/треугольник", пайка или сварка концов, изоляция	12	МПС

						защитного кожуха) 11. Установка клеммной коробки (крепление, установка изоляторов и клемм, подготовка к подключению) 12. Вывод и подключение обмоток статора (схема "звезда/треугольник", пайка или сварка концов, изоляция соединений) 13. Изоляционные и крепЎжные операции (клинья, уплотнения, прокладки для защиты от влаги и пыли)		соединений) 7. Изоляционные и крепЎжные операции (клинья, уплотнения, прокладки для защиты от влаги и пыли) 8. Контроль качества на всех этапах производства 9. Испытания (механические, электрические) 10. Окраска корпуса и защитных элементов (нанесение грунта, покраска, сушка) 11. Маркирование 12. Упаковывание		

						14. Контроль качества на всех этапах производства 15. Испытания (механические, электрические) 16. Окраска корпуса и защитных элементов (нанесение грунта, покраска, сушка) 17. Маркирование 18. Консервация 19. Упаковывание				
						1. Затовительная (раскрой, резка мателла) 2. Изготовление статора и ротора (цилиндрический элемент				

						из тонких листов электротехнической стали, штампованный, прессовка и сборка) 3. Изготовление вала из металлопроката путем механической обработки 4. Создание обмотки электродвигателя (укладка стержней обмотки в пазы, фиксация клиньями и соединение в кольцо, бандажирование, пропитка электроизоляционным лаком и сушка) 5. Механическая		1. Механическая обработка корпуса (проточка посадочных мест, расточка отверстий под подшипники, обработка фланцевых поверхностей) 2. Создание обмотки электродвигател			

	Машиностроение		Двигатели постоянного тока прочие; генераторы постоянного тока прочие;	Двигатели постоянного тока прочие; генераторы постоянного тока прочие;	Наличие конструкторской и технологических документаций, технологического оборудования	обработка корпуса (проточка посадочных мест, расточка отверстий под подшипники, обработка фланцевых поверхностей) 6. Подготовка и запрессовка подшипников (подогрев / охлаждение, установка на вал и в крышки, смазка) 7. Балансировка ротора (динамическая балансировка для снижения вибрации) 8. Монтажная сборка (установка (укладка стержней обмотки в пазы, фиксация клиньями и соединение в кольцо, бандажирование, пропитка электроизоляционным лаком и сушка) 3. Подготовка и запрессовка подшипников (подогрев / охлаждение, установка на вал и в крышки, смазка) 4. Балансировка ротора (динамическая балансировка для снижения вибрации) 5. Установка			

898	льная отрасль	8501310000	р ы постоянного тока, мощностью не более 750 вт	р ы постоянного тока, мощностью не более 750 вт	вания и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	к а статора и ротора в корпус через подшипники) 9 . Монтаж крышек (передней и задней, фиксация крепЎжными элементами) 1 0 . Монтаж вентилятора и кожуха (крепление охлаждающего вентилятора и защитного кожуха) 1 1 . Установка клеммной коробки (крепление, установка изоляторов и клемм, подготовка к подключению) 1 2 . Вывод и	19	клеммной коробки (крепление, установка изоляторов и клемм, подготовка к подключению) 6 . Вывод и подключение обмоток статора (схема " звезда/ треуголь ник", пайка или сварка концов, изоляция соединений) 7 . Изоляционные и крепЎжные операции (клинья, уплотнения, прокладки для защиты от влаги и пыли) 8 . Контроль качества на всех этапах	12	МПС

						подключение обмоток статора (схема "звезда/треугольник", пайка или сварка концов, изоляция соединений) 13. Изоляционные и крепЎжные операции (клинья, уплотнения, прокладки для защиты от влаги и пыли) 14. Контроль качества на всех этапах производства 15. Испытания (механические, электрические) 16. Окраска корпуса и защитных элементов (		производства 9. Испытания (механические, электрические) 10. Окраска корпуса и защитных элементов (нанесение грунта, покраска, сушка) 11. Маркирование 12. Упаковывание			

						нанесение грунта, покраска, сушка) 17. Маркирование 18. Консервация 19. Упаковывание				
						1. Затовительная (раскрой, резка мателла) 2. Изготовление статора и ротора (цилиндрический элемент из тонких листов электротехнической стали, штампованный, прессовка и сборка) 3. Изготовление вала из металлопроката путем механической обработки				

						4. Создание обмотки электродвигателя (укладка стержней обмотки в пазы, фиксация клиньями и соединение в кольцо, бандажирование, пропитка электроизоляционным лаком и сушка) 5. Механическая обработка корпуса (проточка посадочных мест, расточка отверстий под подшипники, обработка фланцевых поверхностей) 6. Подготовка и		1. Механическая обработка корпуса (проточка посадочных мест, расточка отверстий под подшипники, обработка фланцевых поверхностей) 2. Создание обмотки электродвигателя (укладка стержней обмотки в пазы, фиксация клиньями и соединение в кольцо, бандажирование, пропитка электроизоляционным лаком и сушка) 3. Подгото		

899	Машиностроительная отрасль	85013200 02	Двигатели постоянного тока мощностью 50-75 квт, прочие	Двигатели постоянного тока мощностью 50-75 квт, прочие	Наличие конструкторской и технологических документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	запрессовка подшипников (подогрев / охлаждение, установка на вал и в крышки, смазка) 7. Балансировка ротора (динамическая балансировка для снижения вибрации) 8. Монтажная сборка (установка статора и ротора в корпус через подшипники) 9. Монтаж крышек (передней и задней, фиксация крепЎжными элементами) 10. Монтаж вентиля	19	вка и запрессовка подшипников (подогрев / охлаждение, установка на вал и в крышки, смазка) 4. Балансировка ротора (динамическая балансировка для снижения вибрации) 5. Установка клеммной коробки (крепление, установка изоляторов и клемм, подготовка к подключению) 6. Вывод и подключение обмоток статора (схема "звезда/ треуголь	12	МПС

						тора и кожуха (крепление охлаждающего вентилятора и защитного кожуха) 11. Установка клеммной коробки (крепление, установка изоляторов и клемм, подготовка к подключению) 12. Вывод и подключение обмоток статора (схема "звезда/треугольник", пайка или сварка концов, изоляция соединений) 13. Изоляционные и крепЎжные операции (	ник", пайка или сварка концов, изоляция соединений) 7. Изоляционные и крепЎжные операции (клинья, уплотнения, прокладки для защиты от влаги и пыли) 8. Контроль качества на всех этапах производства 9. Испытания (механические, электрические) 10. Окраска корпуса и защитных элементов (нанесение грунта, покраска, сушка)			

						клинья, уплотнения, прокладки для защиты от влаги и пыли) 14. Контроль качества на всех этапах производства 15. Испытания (механические, электрические) 16. Окраска корпуса и защитных элементов (нанесение грунта, покраска, сушка) 17. Маркирование 18. Консервация 19. Упаковывание		11. Маркирование 12. Упаковывание		
						1. Затовительная (раскрой, резка мателла)				

						2. Изготовление статора и ротора (цилиндрический элемент из тонких листов электротехнической стали, штампованный, прессовка и сборка) 3. Изготовление вала из металлопроката путем механической обработки 4. Создание обмотки электродвигателя (укладка стержней обмотки в пазы, фиксация клиньями и соединение в кольцо, бандажирование, пропитк		1. Механическая обработка корпуса (проточка посадочных мест, расточка отверстий под подшипники, обработка фланцевых х			

						а электро изоляци онным лаком и сушка) 5 . Механи ческая обработ к а корпуса (проточк а посадоч н ы х мест, расточка отверсти й под подшип ники, обработ к а фланцев ы х поверхн остей) 6 . Подгото вка и запрессо в к а подшип ников (подогре в / охлажде н и е, установ ка на вал и в крышки, смазка) 7 . Баланси ровка ротора (динамич еская баланси ровка д л я		поверхн остей) 2 . Создани е обмотки электро двигател я (укладка стержне й обмотки в пазы, фиксаци я клиньям и и соедине н и е в кольцо, бандажи рование, пропитк а электро изоляци онным лаком и сушка) 3 . Подгото вка и запрессо в к а подшип ников (подогре в / охлажде н и е, установ ка на вал и в крышки, смазка) 4 . Баланси ровка ротора (динамич еская баланси ровка		
			Двигате л и постоян ного тока	Двигате л и постоян ного тока	Наличие констру кторско й и					

900	Машиностроительная отрасль	85013200 08	прочие; генераторы постоянного тока, кроме генераторов фотоэлектрических: номинальной выходной мощностью более 750 Вт, но не более 75 кВт: прочие	прочие; генераторы постоянного тока, кроме генераторов фотоэлектрических: номинальной выходной мощностью более 750 Вт, но не более 75 кВт: прочие	технологических документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	снижения вибрации) 8. Монтажная сборка (установка статора и ротора в корпус через подшипники) 9. Монтаж крышек (передней и задней, фиксация крепЎжными элементами) 10. Монтаж вентилятора и кожуха (крепление охлаждающего вентилятора и защитного кожуха) 11. Установка клеммной коробки (крепление, установка	19	для снижения вибрации) 5. Установка клеммной коробки (крепление, установка изоляторов и клемм, подготовка к подключению) 6. Вывод и подключение обмоток статора (схема "звезда/треугольник", пайка или сварка концов, изоляция соединений) 7. Изоляционные и крепЎжные операции (клинья, уплотнения, прокладки для защиты	12	МПС

						изоляторов и клемм, подготовка к подключению) 12. Вывод и подключение обмоток статора (схема "звезда/треугольник", пайка или сварка концов, изоляция соединений) 13. Изоляционные и крепЎжные операции (клинья, уплотнения, прокладки для защиты от влаги и пыли) 14. Контроль качества на всех этапах производства 15. Испытания (механич		от влаги и пыли) 8. Контроль качества на всех этапах производства 9. Испытания (механические, электрические) 10. Окраска корпуса и защитных элементов (нанесение грунта, покраска, сушка) 11. Маркирование 12. Упаковывание		

						ческие, электрические) 16. Окраска корпуса и защитных элементов (нанесение грунта, покраска, сушка) 17. Маркирование 18. Консервация 19. Упаковывание				
						1. Затовительная (раскрой, резка мателла) 2. Изготовление статора и ротора (цилиндрический элемент из тонких листов электротехнической стали, штампованный, прессовка и сборка)				

						3. Изготовление вала из металлопроката путем механической обработки 4. Создание обмотки электродвигателя (укладка стержней обмотки в пазы, фиксация клиньями и соединение в кольцо, бандажирование, пропитка электроизоляционным лаком и сушка) 5. Механическая обработка корпуса (проточка посадочных мест, расточка отверстий под		1. Механическая обработка корпуса (проточка посадочных мест, расточка отверстий под подшипники, обработка фланцевых поверхностей) 2. Создание обмотки электродвигателя (укладка стержней обмотки в пазы, фиксация клиньями и соединение в		

901	Машиностроительная отрасль	8501330005	Двигатели постоянного тока прочие; генераторы постоянного тока, кроме генераторов фотоэлектрических: номинальной выходной мощностью более 75 кВт, но не более 375 кВт: прочие: двигатели постоянного тока номинал	Двигатели постоянного тока прочие; генераторы постоянного тока, кроме генераторов фотоэлектрических: номинальной выходной мощностью более 75 кВт, но не более 375 кВт: прочие: двигатели постоянного тока номинал	Наличие конструкторской и технологических документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрово	подшипники, обработка фланцевых поверхностей) 6. Подготовка и запрессовка подшипников (подогрев / охлаждение, установка на вал и в крышки, смазка) 7. Балансировка ротора (динамическая балансировка для снижения вибрации) 8. Монтажная сборка (установка статора и ротора в корпус через подшипники) 9. Монтаж крышек (передне	19	кольцо, бандажирование, пропитка электроизоляционным лаком и сушка) 3. Подготовка и запрессовка подшипников (подогрев / охлаждение, установка на вал и в крышки, смазка) 4. Балансировка ротора (динамическая балансировка для снижения вибрации) 5. Установка клеммной коробки (крепление, установка изоляторов и клемм, подгото	12	МПС

			ьной выходной мощностью более 75 кВт, но не более 100 кВт	ьной выходной мощностью более 75 кВт, но не более 100 кВт	го персонала	й и задней, фиксация крепЎжными элементами) 10. Монтаж вентилятора и кожуха (крепление охлаждающего вентилятора и защитного кожуха) 11. Установка клеммной коробки (крепление, установка изоляторов и клемм, подготовка к подключению) 12. Вывод и подключение обмоток статора (схема "звезда/треугольник", пайка или сварка концов,		вка к подключению) 6. Вывод и подключение обмоток статора (схема "звезда/треугольник", пайка или сварка концов, изоляция соединений) 7. Изоляционные и крепЎжные операции (клинья, уплотнения, прокладки для защиты от влаги и пыли) 8. Контроль качества на всех этапах производства 9. Испытания (механические, электрические) 10. Окраска корпуса		

						изоляция соединений) 13. Изоляционные и крепЎжные операции (клинья, уплотнения, прокладки для защиты от влаги и пыли) 14. Контроль качества на всех этапах производства 15. Испытания (механические, электрические) 16. Окраска корпуса и защитных элементов (нанесение грунта, покраска, сушка) 17. Маркирование 18. Консервация		и защитных элементов (нанесение грунта, покраска, сушка) 11. Маркирование 12. Упаковывание			

						19. Упаковывание				
						1. Затовительная (раскрой, резка мателла) 2. Изготовление статора и ротора (цилиндрический элемент из тонких листов электротехнической стали, штампованный, прессовка и сборка) 3. Изготовление вала из металлопроката путем механической обработки 4. Создание обмотки электродвигателя (укладка стержней обмотки в пазы, фиксаци		1. Механическая обработка корпуса (проточка посадочных		

						я клиньями и соединение в кольцо, бандажирование, пропитка электроизоляционным лаком и сушка) 5. Механическая обработка корпуса (проточка посадочных мест, расточка отверстий под подшипники, обработка фланцевых поверхностей) 6. Подготовка и запрессовка подшипников (подогрев / охлаждение, установка на вал и в крышки, смазка)		мест, расточка отверстий под подшипники, обработка фланцевых поверхностей) 2. Создание обмотки электродвигателя (укладка стержней обмотки в пазы, фиксация клиньями и соединение в кольцо, бандажирование, пропитка электроизоляционным лаком и сушка) 3. Подготовка и запрессовка подшипников (подогрев / охлаждение, установка на вал и в		

902	Машиностроительная отрасль	85013300 08	Двигатели постоянного тока прочие; генераторы постоянного тока, кроме генераторов фотоэлектрических: номинальной выходной мощностью более 75 кВт, но не более 375 кВт: прочие: прочие	Двигатели постоянного тока прочие; генераторы постоянного тока, кроме генераторов фотоэлектрических: номинальной выходной мощностью более 75 кВт, но не более 375 кВт: прочие: прочие	Наличие конструкторской и технологических документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	7. Балансировка ротора (динамическая балансировка для снижения вибрации) 8. Монтажная сборка (установка статора и ротора в корпус через подшипники) 9. Монтаж крышек (передней и задней, фиксация крепЎжными элементами) 10. Монтаж вентилятора и кожуха (крепление охлаждающего вентилятора и защитного кожуха) 11. Установ	19	крышки, смазка) 4. Балансировка ротора (динамическая балансировка для снижения вибрации) 5. Установка клеммной коробки (крепление, установка изоляторов и клемм, подготовка к подключению) 6. Вывод и подключение обмоток статора (схема "звезда/треугольник", пайка или сварка концов, изоляция соединений) 7. Изоляционные и	12	МПС

						к а клеммной коробки (крепление, установка изоляторов и клемм, подготовка к подключению) 12. Вывод и подключение обмоток статора (схема "звезда/ треугольник", пайка или сварка концов, изоляция соединений) 13. Изоляционные и крепЎжные операции (клинья, уплотнения, прокладки для защиты от влаги и пыли) 14. Контроль качества на всех		крепЎжные операции (клинья, уплотнения, прокладки для защиты от влаги и пыли) 8. Контроль качества на всех этапах производства 9. Испытания (механические, электрические) 10. Окраска корпуса и защитных элементов (нанесение грунта, покраска, сушка) 11. Маркирование 12. Упаковывание		

						этапах производства 15. Испытания (механические, электрические) 16. Окраска корпуса и защитных элементов (нанесение грунта, покраска, сушка) 17. Маркирование 18. Консервация 19. Упаковывание				
						1. Затовительная (раскрой, резка мателла) 2. Изготовление статора и ротора (цилиндрический элемент из тонких листов электротехничес				

						кой стали, штампованный, прессовка и сборка) 3. Изготовление вала из металлопроката путем механической обработки 4. Создание обмотки электродвигателя (укладка стержней обмотки в пазы, фиксация клиньями и соединение в кольцо, бандажирование, пропитка электроизоляционным лаком и сушка) 5. Механическая обработка корпуса (проточк		1. Механическая обработка корпуса (проточка посадочных мест, расточка отверстий под подшипники, обработка фланцевых поверхностей) 2. Создание обмотки электродвигателя (укладка стержней			

903	Машиностроительная отрасль	8501340000	Двигатели постоянного тока прочие; генераторы постоянного тока	Двигатели постоянного тока прочие; генераторы постоянного тока	Наличие конструкторской и технологических документаций, технологического оборудования и производственной	а посадочных мест, расточка отверстий под подшипники, обработка фланцевых поверхностей) 6. Подготовка и запрессовка подшипников (подогрев / охлаждение, установка на вал и в крышки, смазка) 7. Балансировка ротора (динамическая балансировка для снижения вибрации) 8. Монтажная сборка (установка статора и ротора в корпус через	19	обмотки в пазы, фиксация клиньями и соединение в кольцо, бандажирование, пропитка электроизоляционным лаком и сушка) 3. Подготовка и запрессовка подшипников (подогрев / охлаждение, установка на вал и в крышки, смазка) 4. Балансировка ротора (динамическая балансировка для снижения вибрации) 5. Установка клеммной коробки (	12	МПС

			мощностью более 375 квт	мощностью более 375 квт	инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	подшипники) 9. Монтаж крышек (передней и задней, фиксация крепЎжными элементами) 10. Монтаж вентилятора и кожуха (крепление охлаждающего вентилятора и защитного кожуха) 11. Установка клеммной коробки (крепление, установка изоляторов и клемм, подготовка к подключению) 12. Вывод и подключение обмоток статора (схема "		крепление, установка изоляторов и клемм, подготовка к подключению) 6. Вывод и подключение обмоток статора (схема "звезда/треуголник", пайка или сварка концов, изоляция соединений) 7. Изоляционные и крепЎжные операции (клинья, уплотнения, прокладки для защиты от влаги и пыли) 8. Контроль качества на всех этапах производства 9. Испыта		

						звезда/ треугольник", пайка или сварка концов, изоляция соединений) 13. Изоляционные и крепЎжные операции (клинья, уплотнения, прокладки для защиты от влаги и пыли) 14. Контроль качества на всех этапах производства 15. Испытания (механические, электрические) 16. Окраска корпуса и защитных элементов (нанесение грунта,		ния (механические, электрические) 10. Окраска корпуса и защитных элементов (нанесение грунта, покраска, сушка) 11. Маркирование 12. Упаковывание			

						покраска, сушка) 17. Маркирование 18. Консервация 19. Упаковывание				
						1. Затовительная (раскрой, резка мателла) 2. Изготовление статора и ротора (цилиндрический элемент из тонких листов электротехнической стали, штампованный, прессовка и сборка) 3. Изготовление вала из металлопроката путем механической обработки 4. Создание				

						обмотки электродвигателя (укладка стержней обмотки в пазы, фиксация клиньями и соединение в кольцо, бандажирование, пропитка электроизоляционным лаком и сушка) 5. Механическая обработка корпуса (проточка посадочных мест, расточка отверстий под подшипники, обработка фланцевых поверхностей) 6. Подготовка и запрессовка подшип	1. Механическая обработка корпуса (проточка посадочных мест, расточка отверстий под подшипники, обработка фланцевых поверхностей) 2. Создание обмотки электродвигателя (укладка стержней обмотки в пазы, фиксация клиньями и соединение в кольцо, бандажирование, пропитка электроизоляционным лаком и сушка) 3. Подготовка и		

						ников (подогрев / охлаждение, установка на вал и в крышки, смазка) 7 . Балансировка ротора (динамическая балансировка для снижения вибрации) 8 . Монтажная сборка (установка статора и ротора в корпус через подшипники) 9 . Монтаж крышек (передней и задней, фиксация крепЎжными элементами) 10. Монтаж вентилятора и кожуха (креплен		запрессовка подшипников (подогрев / охлаждение, установка на вал и в крышки, смазка) 4 . Балансировка ротора (динамическая балансировка для снижения вибрации) 5 . Установка клеммной коробки (крепление, установка изоляторов и клемм, подготовка к подключению) 6 . Вывод и подключение обмоток статора (схема " звезда/ треугольник",		
904	Машиностроительная отрасль	8501402004	Двигатели переменного тока однофазные прочие: мощностью не более 750 вт асинхронные с высотой оси вращения 250 мм, прочие	Двигатели переменного тока однофазные прочие: мощностью не более 750 вт асинхронные с высотой оси вращения 250 мм, прочие	Наличие конструкторской и технологических документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала		19		12	МПС

						ие охлаждающего вентилятора и защитного кожуха) 11. Установка клеммной коробки (крепление, установка изоляторов и клемм, подготовка к подключению) 12. Вывод и подключение обмоток статора (схема "звезда/треугольник", пайка или сварка концов, изоляция соединений) 13. Изоляционные и крепЎжные операции (клинья, уплотнения,		пайка или сварка концов, изоляция соединений) 7. Изоляционные и крепЎжные операции (клинья, уплотнения, прокладки для защиты от влаги и пыли) 8. Контроль качества на всех этапах производства 9. Испытания (механические, электрические) 10. Окраска корпуса и защитных элементов (нанесение грунта, покраска, сушка)		

						прокладки для защиты от влаги и пыли) 14. Контроль качества на всех этапах производства 15. Испытания (механические, электрические) 16. Окраска корпуса и защитных элементов (нанесение грунта, покраска, сушка) 17. Маркирование 18. Консервация 19. Упаковывание		11. Маркирование 12. Упаковывание		
						1. Затовительная (раскрой, резка мателла) 2. Изготовление статора				

						и ротора (цилиндрический элемент из тонких листов электротехнической стали, штампованный, прессовка и сборка) 3. Изготовление вала из металлопроката путем механической обработки 4. Создание обмотки электродвигателя (укладка стержней обмотки в пазы, фиксация клиньями и соединение в кольцо, бандажирование, пропитка электроизоляционным		1. Механическая обработка корпуса (проточка посадочных мест, расточка отверстий под подшипники, обработка фланцевых поверхностей)			

						лаком и сушка) 5 . Механическая обработка корпуса (проточка посадочных мест, расточка отверстий под подшипники, обработка фланцевых поверхностей) 6 . Подготовка и запрессовка подшипников (подогрев / охлаждение, установка на вал и в крышки, смазка) 7 . Балансировка ротора (динамическая балансировка для снижения вибрации)		2 . Создание обмотки электродвигателя (укладка стержней обмотки в пазы, фиксация клиньями и соединение в кольцо, бандажирование, пропитка электроизоляционным лаком и сушка) 3 . Подготовка и запрессовка подшипников (подогрев / охлаждение, установка на вал и в крышки, смазка) 4 . Балансировка ротора (динамическая балансировка для снижени		
					Наличие конструкторской и технологических документаций,					

905	Машиностроительная отрасль	8501402009	Двигатели переменного тока однофазные: мощностью не более 750 вт, прочие	Двигатели переменного тока однофазные: мощностью не более 750 вт, прочие	технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	8. Монтажная сборка (установка статора и ротора в корпус через подшипники) 9. Монтаж крышек (передней и задней, фиксация крепЎжными элементами) 10. Монтаж вентилятора и кожуха (крепление охлаждающего вентилятора и защитного кожуха) 11. Установка клеммной коробки (крепление, установка изоляторов и клемм, подгото	19	я вибрации) 5. Установка клеммной коробки (крепление, установка изоляторов и клемм, подготовка к подключению) 6. Вывод и подключение обмоток статора (схема "звезда/треугольник", пайка или сварка концов, изоляция соединений) 7. Изоляционные и крепЎжные операции (клинья, уплотнения, прокладки для защиты от влаги и пыли)	12	МПС

						вка к подключению) 12. Вывод и подключение обмоток статора (схема "звезда/треугольник", пайка или сварка концов, изоляция соединений) 13. Изоляционные и крепЎжные операции (клинья, уплотнения, прокладки для защиты от влаги и пыли) 14. Контроль качества на всех этапах производства 15. Испытания (механические, электрические) 16. Окраска корпуса		8. Контроль качества на всех этапах производства 9. Испытания (механические, электрические) 10. Окраска корпуса и защитных элементов (нанесение грунта, покраска, сушка) 11. Маркирование 12. Упаковывание			

						и защитны х элемент ов (нанесен и е грунта, покраск а, сушка) 1 7 . Маркир ование 1 8 . Консерв ация 1 9 . Упаков ывание				
						1 . Затовите льная (раскрой, резка мателла) 2 . Изготов ление статора и ротора (цилиндр ический элемент и з тонких листов электрот ехничес к о й стали , штампо ванный , прессов к а и сборка) 3 . Изготов ление вала из металло проката путем				

						механической обработки 4. Создание обмотки электродвигателя (укладка стержней обмотки в пазы, фиксация клиньями и соединение в кольцо, бандажирование, пропитка электроизоляционным лаком и сушка) 5. Механическая обработка корпуса (проточка посадочных мест, расточка отверстий под подшипники, обработка фланцев		1. Механическая обработка корпуса (проточка посадочных мест, расточка отверстий под подшипники, обработка фланцевых поверхностей) 2. Создание обмотки электродвигателя (укладка стержней обмотки в пазы, фиксация клиньями и соединение в кольцо, бандажирование, пропитка		

						ых поверхностей) 6. Подготовка и запрессовка подшипников (подогрев / охлаждение, установка на вал и в крышки, смазка) 7. Балансировка ротора (динамическая балансировка для снижения вибрации) 8. Монтажная сборка (установка статора и ротора в корпус через подшипники) 9. Монтаж крышек (передней и задней, фиксация крепЎж		электроизоляционным лаком и сушка) 3. Подготовка и запрессовка подшипников (подогрев / охлаждение, установка на вал и в крышки, смазка) 4. Балансировка ротора (динамическая балансировка для снижения вибрации) 5. Установка клеммной коробки (крепление, установка изоляторов и клемм, подготовка к подключению) 6. Вывод и		
906	Машиностроительная отрасль	85014080002	Двигатели переменного тока однофазные: мощностью более 750 вт, ассинхронные с высотой оси вращения 250 мм	Двигатели переменного тока однофазные: мощностью более 750 вт, ассинхронные с высотой оси вращения 250 мм	Наличие конструкторской и технологических документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала		19		12	МПС

						ными элементами) 10. Монтаж вентилятора и кожуха (крепление охлаждающего вентилятора и защитного кожуха) 11. Установка клеммной коробки (крепление, установка изоляторов и клемм, подготовка к подключению) 12. Вывод и подключение обмоток статора (схема "звезда/треугольник", пайка или сварка концов, изоляция соединений)		подключение обмоток статора (схема "звезда/треугольник", пайка или сварка концов, изоляция соединений) 7. Изоляционные и крепЎжные операции (клинья, уплотнения, прокладки для защиты от влаги и пыли) 8. Контроль качества на всех этапах производства 9. Испытания (механические, электрические) 10. Окраска корпуса и защитных элементов (		

						13. Изоляционные и крепЎжные операции (клинья, уплотнения, прокладки для защиты от влаги и пыли) 14. Контроль качества на всех этапах производства 15. Испытания (механические, электрические) 16. Окраска корпуса и защитных элементов (нанесение грунта, покраска, сушка) 17. Маркирование 18. Консервация 19. Упаковывание		нанесение грунта, покраска, сушка) 11. Маркирование 12. Упаковывание		

						1. Затовительная (раскрой, резка мателла) 2. Изготовление статора и ротора (цилиндрический элемент из тонких листов электротехнической стали, штампованный, прессовка и сборка) 3. Изготовление вала из металлопроката путем механической обработки 4. Создание обмотки электродвигателя (укладка стержней обмотки в пазы, фиксация клиньями и		1. Механическая обработка корпуса (проточка посадочных мест, расточка отверстий под подшип		

						соединение в кольцо, бандажирование, пропитка электроизоляционным лаком и сушка) 5. Механическая обработка корпуса (проточка посадочных мест, расточка отверстий под подшипники, обработка фланцевых поверхностей) 6. Подготовка и запрессовка подшипников (подогрев / охлаждение, установка на вал и в крышки, смазка) 7. Балансировка		ники, обработка фланцевых поверхностей) 2. Создание обмотки электродвигателя (укладка стержней обмотки в пазы, фиксация клиньями и соединение в кольцо, бандажирование, пропитка электроизоляционным лаком и сушка) 3. Подготовка и запрессовка подшипников (подогрев / охлаждение, установка на вал и в крышки, смазка) 4. Балансировка		

907	Машиностроительная отрасль	8501408009	Двигатели переменного тока однофазные: мощностью более 750 вт, прочие	Двигатели переменного тока однофазные: мощностью более 750 вт, прочие	Наличие конструкторской и технологических документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	ротора (динамическая балансировка для снижения вибрации) 8. Монтажная сборка (установка статора и ротора в корпус через подшипники) 9. Монтаж крышек (передней и задней, фиксация крепЎжными элементами) 10. Монтаж вентилятора и кожуха (крепление охлаждающего вентилятора и защитного кожуха) 11. Установка клеммной	19	ротора (динамическая балансировка для снижения вибрации) 5. Установка клеммной коробки (крепление, установка изоляторов и клемм, подготовка к подключению) 6. Вывод и подключение обмоток статора (схема "звезда/треугольник", пайка или сварка концов, изоляция соединений) 7. Изоляционные и крепЎжные операции (клинья,	12	МПС

						коробки (крепление, установка изоляторов и клемм, подготовка к подключению) 12. Вывод и подключение обмоток статора (схема "звезда/треугольник", пайка или сварка концов, изоляция соединений) 13. Изоляционные и крепЎжные операции (клинья, уплотнения, прокладки для защиты от влаги и пыли) 14. Контроль качества на всех этапах производства		уплотнения, прокладки для защиты от влаги и пыли) 8. Контроль качества на всех этапах производства 9. Испытания (механические, электрические) 10. Окраска корпуса и защитных элементов (нанесение грунта, покраска, сушка) 11. Маркирование 12. Упаковывание		

						15. Испытания (механические, электрические) 16. Окраска корпуса и защитных элементов (нанесение грунта, покраска, сушка) 17. Маркирование 18. Консервация 19. Упаковывание				
						1. Затовительная (раскрой, резка мателла) 2. Изготовление статора и ротора (цилиндрический элемент из тонких листов электротехнической стали, штампованный,				

						прессовка и сборка) 3. Изготовление вала из металлопроката путем механической обработки 4. Создание обмотки электродвигателя (укладка стержней обмотки в пазы, фиксация клиньями и соединение в кольцо, бандажирование, пропитка электроизоляционным лаком и сушка) 5. Механическая обработка корпуса (проточка посадочных мест,		1. Механическая обработка корпуса (проточка посадочных мест, расточка отверстий под подшипники, обработка фланцевых поверхностей) 2. Создание обмотки электродвигателя (укладка стержней обмотки в пазы, фиксация клиньям		

908	Машиностроительная отрасль	8501510001	Двигатели переменного тока многофазные прочие: мощностью не более 750 вт асинхронные	Двигатели переменного тока многофазные прочие: мощностью не более 750 вт асинхронные	Наличие конструкторской и технологических документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицирован	расточка отверстий под подшипники, обработка фланцевых поверхностей) 6. Подготовка и запрессовка подшипников (подогрев / охлаждение, установка на вал и в крышки, смазка) 7. Балансировка ротора (динамическая балансировка для снижения вибрации) 8. Монтажная сборка (установка статора и ротора в корпус через подшипники) 9. Монтаж	19	и и соединение в кольцо, бандажирование, пропитка электроизоляционным лаком и сушка) 3. Подготовка и запрессовка подшипников (подогрев / охлаждение, установка на вал и в крышки, смазка) 4. Балансировка ротора (динамическая балансировка для снижения вибрации) 5. Установка клеммной коробки (крепление, установка изолято	12	МПС

					ного кадрового персонала	крышек (передней и задней, фиксация крепЎжными элементами) 10. Монтаж вентилятора и кожуха (крепление охлаждающего вентилятора и защитного кожуха) 11. Установка клеммной коробки (крепление, установка изоляторов и клемм, подготовка к подключению) 12. Вывод и подключение обмоток статора (схема "звезда/треугольник", пайка		ров и клемм, подготовка к подключению) 6. Вывод и подключение обмоток статора (схема "звезда/треугольник", пайка или сварка концов, изоляция соединений) 7. Изоляционные и крепЎжные операции (клинья, уплотнения, прокладки для защиты от влаги и пыли) 8. Контроль качества на всех этапах производства 9. Испытания (механические, электрические)		

						и л и сварка концов, изоляция соединений) 1 3 . Изоляционные и крепŲжные операции (клинья, уплотнения, прокладки для защиты от влаги и пыли) 1 4 . Контроль качества на всех этапах производства 1 5 . Испытания (механические, электрические) 1 6 . Окраска корпуса и защитных элементов (нанесение грунта, покраска, сушка) 1 7 . Маркирование		1 0 . Окраска корпуса и защитных элементов (нанесение грунта, покраска, сушка) 1 1 . Маркирование 1 2 . Упаковывание			

						18. Консервация 19. Упаковывание				
						1. Затовительная (раскрой, резка мателла) 2. Изготовление статора и ротора (цилиндрический элемент из тонких листов электротехнической стали, штампованный, прессовка и сборка) 3. Изготовление вала из металлопроката путем механической обработки 4. Создание обмотки электродвигателя (укладка стержней		1. Механическая обработка корпуса		

						обмотки в пазы, фиксация клиньями и соединение в кольцо, бандажирование, пропитка электроизоляционным лаком и сушка) 5. Механическая обработка корпуса (проточка посадочных мест, расточка отверстий под подшипники, обработка фланцевых поверхностей) 6. Подготовка и запрессовка подшипников (подогрев / охлаждение, установка на		(проточка посадочных мест, расточка отверстий под подшипники, обработка фланцевых поверхностей) 2. Создание обмотки электродвигателя (укладка стержней обмотки в пазы, фиксация клиньями и соединение в кольцо, бандажирование, пропитка электроизоляционным лаком и сушка) 3. Подготовка и запрессовка подшипников (подогрев /		

909	Машиностроительная отрасль	8501510009	Двигатели переменного тока многофазные прочие: мощностью не более 750 вт, прочие	Двигатели переменного тока многофазные прочие: мощностью не более 750 вт, прочие	Наличие конструкторской и технологических документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	вал и в крышки, смазка) 7. Балансировка ротора (динамическая балансировка для снижения вибрации) 8. Монтажная сборка (установка статора и ротора в корпус через подшипники) 9. Монтаж крышек (передней и задней, фиксация крепЎжными элементами) 10. Монтаж вентилятора и кожуха (крепление охлаждающего вентилятора и	19	охлаждение, установка на вал и в крышки, смазка) 4. Балансировка ротора (динамическая балансировка для снижения вибрации) 5. Установка клеммной коробки (крепление, установка изоляторов и клемм, подготовка к подключению) 6. Вывод и подключение обмоток статора (схема "звезда/треугольник", пайка или сварка концов, изоляция	12	МПС

						защитного кожуха) 11. Установка клеммной коробки (крепление, установка изоляторов и клемм, подготовка к подключению) 12. Вывод и подключение обмоток статора (схема "звезда/треугольник", пайка или сварка концов, изоляция соединений) 13. Изоляционные и крепЎжные операции (клинья, уплотнения, прокладки для защиты от влаги и пыли)		соединений) 7. Изоляционные и крепЎжные операции (клинья, уплотнения, прокладки для защиты от влаги и пыли) 8. Контроль качества на всех этапах производства 9. Испытания (механические, электрические) 10. Окраска корпуса и защитных элементов (нанесение грунта, покраска, сушка) 11. Маркирование 12. Упаковывание		

						14. Контроль качества на всех этапах производства 15. Испытания (механические, электрические) 16. Окраска корпуса и защитных элементов (нанесение грунта, покраска, сушка) 17. Маркирование 18. Консервация 19. Упаковывание				
						1. Затовительная (раскрой, резка мателла) 2. Изготовление статора и ротора (цилиндрический элемент				

						из тонких листов электротехнической стали, штампованный, прессовка и сборка) 3. Изготовление вала из металлопроката путем механической обработки 4. Создание обмотки электродвигателя (укладка стержней обмотки в пазы, фиксация клиньями и соединение в кольцо, бандажирование, пропитка электроизоляционным лаком и сушка) 5. Механическая		1. Механическая обработка корпуса (проточка посадочных мест, расточка отверстий под подшипники, обработка фланцевых поверхностей) 2. Создание обмотки электродвигател			

	Машиностроите		Двигатели переменного тока многофазные прочие: мощнос	Двигатели переменного тока многофазные прочие: мощнос	Наличие конструкторской и технологических документаций, технологического оборудо	обработка корпуса (проточка посадочных мест, расточка отверстий под подшипники, обработка фланцевых поверхностей) 6. Подготовка и запрессовка подшипников (подогрев / охлаждение, установка на вал и в крышки, смазка) 7. Балансировка ротора (динамическая балансировка для снижения вибрации) 8. Монтажная сборка (установ		я (укладка стержней обмотки в пазы, фиксация клиньями и соединение в кольцо, бандажирование, пропитка электроизоляционным лаком и сушка) 3. Подготовка и запрессовка подшипников (подогрев / охлаждение, установка на вал и в крышки, смазка) 4. Балансировка ротора (динамическая балансировка для снижения вибрации) 5. Установка		

910	льная отрасль	85015220 01	т ь ю более 750 вт, но не более 7.5 квт асинхронные	т ь ю более 750 вт, но не более 7.5 квт асинхронные	вания и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	к а статора и ротора в корпус через подшипники) 9. Монтаж крышек (передней и задней, фиксация крепЎжными элементами) 10. Монтаж вентилятора и кожуха (крепление охлаждающего вентилятора и защитного кожуха) 11. Установка клеммной коробки (крепление, установка изоляторов и клемм, подготовка к подключению) 12. Вывод и	19	клеммной коробки (крепление, установка изоляторов и клемм, подготовка к подключению) 6. Вывод и подключение обмоток статора (схема "звезда/треугольник", пайка или сварка концов, изоляция соединений) 7. Изоляционные и крепЎжные операции (клинья, уплотнения, прокладки для защиты от влаги и пыли) 8. Контроль качества на всех этапах	12	МПС

						подключение обмоток статора (схема "звезда/треугольник", пайка или сварка концов, изоляция соединений) 13. Изоляционные и крепЎжные операции (клинья, уплотнения, прокладки для защиты от влаги и пыли) 14. Контроль качества на всех этапах производства 15. Испытания (механические, электрические) 16. Окраска корпуса и защитных элементов (		производства 9. Испытания (механические, электрические) 10. Окраска корпуса и защитных элементов (нанесение грунта, покраска, сушка) 11. Маркирование 12. Упаковывание			

						нанесение грунта, покраска, сушка) 17. Маркирование 18. Консервация 19. Упаковывание				
						1. Входной контроль сырья (материалов и комплектующих) 2. Изготовление металлических комплектующих 3. Изготовление легких алюминиевых деталей Здесь применяются методы штамповки и прессования 4. Изготовление всевозможных полимер				

911	Машиностроительная отрасль	8501522009	Двигатели переменного тока многофазные прочие: мощностью более 750 вт, но не более 7.5 квт, прочие	Двигатели переменного тока многофазные (прочие мощностью более 750 Вт, но не более 7.5 кВт, прочие)	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	о в посредством термопластавтоматов 5. Подготовка вала Изделие изготавливается из металлопроката затем нарезается на участки нужной длины 6. Изготовление листовых деталей статоров и роторов Применение высокоуглеродистой рулонной электротехнической стали 7. Обработка листов ротора Использование прессов и покрытие деталей алюмин	14	1. Входной контроль сырья (материалов и комплектующих) 2. Изготовление металлических комплектующих 3. Изготовление легких алюминиевых деталей 4. Изготовление всевозможных полимеров посредством термопластавтоматов 5. Изготовление листовых деталей статоров и роторов		МПС

						иевой обливкой 8. Подготовка и укладка изолирующих материалов 9. Посадка обмотки (как автоматическая, так и ручная) 10. Проведение испытаний и итоговая пропитка конструкции (в частности сердечников) 11. Сборка и обработка роторной группы 12. Балансировка фаз напряжения 13. Испытания 14. Консервация		6. Сборка и обработка роторной группы	6	

						1. Затовительная (раскрой, резка мателла) 2. Изготовление статора и ротора (цилиндрический элемент из тонких листов электротехнической стали, штампованный, прессовка и сборка) 3. Изготовление вала из металлопроката путем механической обработки 4. Создание обмотки электродвигателя (укладка стержней обмотки в пазы, фиксация клиньями и		1. Механическая обработка корпуса (проточка посадочных мест, расточка отверстий под подшип		

						соединение в кольцо, бандажирование, пропитка электроизоляционным лаком и сушка) 5. Механическая обработка корпуса (проточка посадочных мест, расточка отверстий под подшипники, обработка фланцевых поверхностей) 6. Подготовка и запрессовка подшипников (подогрев / охлаждение, установка на вал и в крышки, смазка) 7. Балансировка		ники, обработка фланцевых поверхностей) 2. Создание обмотки электродвигателя (укладка стержней обмотки в пазы, фиксация клиньями и соединение в кольцо, бандажирование, пропитка электроизоляционным лаком и сушка) 3. Подготовка и запрессовка подшипников (подогрев / охлаждение, установка на вал и в крышки, смазка) 4. Балансировка		

912	Машиностроительная отрасль	8501523000	Двигатели переменного тока многофазные прочие: мощностью более 7.5 квт, но не более 37 квт	Двигатели переменного тока многофазные прочие: мощностью более 7.5 квт, но не более 37 квт	Наличие конструкторской и технологических документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	ротора (динамическая балансировка для снижения вибрации) 8. Монтажная сборка (установка статора и ротора в корпус через подшипники) 9. Монтаж крышек (передней и задней, фиксация крепЎжными элементами) 10. Монтаж вентилятора и кожуха (крепление охлаждающего вентилятора и защитного кожуха) 11. Установка клеммной	19	ротора (динамическая балансировка для снижения вибрации) 5. Установка клеммной коробки (крепление, установка изоляторов и клемм, подготовка к подключению) 6. Вывод и подключение обмоток статора (схема "звезда/треугольник", пайка или сварка концов, изоляция соединений) 7. Изоляционные и крепЎжные операции (клинья,	12	МПС

						коробки (крепление, установка изоляторов и клемм, подготовка к подключению) 12. Вывод и подключение обмоток статора (схема "звезда/треугольник", пайка или сварка концов, изоляция соединений) 13. Изоляционные и крепЎжные операции (клинья, уплотнения, прокладки для защиты от влаги и пыли) 14. Контроль качества на всех этапах производства		уплотнения, прокладки для защиты от влаги и пыли) 8. Контроль качества на всех этапах производства 9. Испытания (механические, электрические) 10. Окраска корпуса и защитных элементов (нанесение грунта, покраска, сушка) 11. Маркирование 12. Упаковывание		

						15. Испытания (механические, электрические) 16. Окраска корпуса и защитных элементов (нанесение грунта, покраска, сушка) 17. Маркирование 18. Консервация 19. Упаковывание				
						1. Затовительная (раскрой, резка мателла) 2. Изготовление статора и ротора (цилиндрический элемент из тонких листов электротехнической стали, штампованный,				

						прессовка и сборка) 3. Изготовление вала из металлопроката путем механической обработки 4. Создание обмотки электродвигателя (укладка стержней обмотки в пазы, фиксация клиньями и соединение в кольцо, бандажирование, пропитка электроизоляционным лаком и сушка) 5. Механическая обработка корпуса (проточка посадочных мест,		1. Механическая обработка корпуса (проточка посадочных мест, расточка отверстий под подшипники, обработка фланцевых поверхностей) 2. Создание обмотки электродвигателя (укладка стержней обмотки в пазы, фиксация клиньям		

						расточка отверстий под подшипники, обработка фланцевых поверхностей) 6. Подготовка и запрессовка подшипников (подогрев / охлаждение, установка на вал и в крышки, смазка) 7. Балансировка ротора (динамическая балансировка для снижения вибрации) 8. Монтажная сборка (установка статора и ротора в корпус через подшипники) 9. Монтаж		и и соединение в кольцо, бандажирование, пропитка электроизоляционным лаком и сушка) 3. Подготовка и запрессовка подшипников (подогрев / охлаждение, установка на вал и в крышки, смазка) 4. Балансировка ротора (динамическая балансировка для снижения вибрации) 5. Установка клеммной коробки (крепление, установка изолято		
913	Машиностроительная отрасль	85015290002	Двигатели переменного тока многофазные прочие: мощностью более 37 квт,но не более 75 квт, асинхронные с высотой	Двигатели переменного тока многофазные прочие: мощностью более 37 квт,но не более 75 квт, асинхронные с высотой	Наличие конструкторской и технологических документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицирован		19		12	МПС

			оси вращения 250 мм	оси вращения 250 мм	ного кадрового персонала	крышек (передней и задней, фиксация крепЎжными элементами) 10. Монтаж вентилятора и кожуха (крепление охлаждающего вентилятора и защитного кожуха) 11. Установка клеммной коробки (крепление, установка изоляторов и клемм, подготовка к подключению) 12. Вывод и подключение обмоток статора (схема "звезда/треугольник", пайка		ров и клемм, подготовка к подключению) 6. Вывод и подключение обмоток статора (схема "звезда/треугольник", пайка или сварка концов, изоляция соединений) 7. Изоляционные и крепЎжные операции (клинья, уплотнения, прокладки для защиты от влаги и пыли) 8. Контроль качества на всех этапах производства 9. Испытания (механические, электрические)		

						и л и сварка концов, изоляция соединений) 1 3 . Изоляционные и крепŲжные операции (клинья, уплотнения, прокладки для защиты от влаги и пыли) 1 4 . Контроль качества на всех этапах производства 1 5 . Испытания (механические, электрические) 1 6 . Окраска корпуса и защитных элементов (нанесение грунта, покраска, сушка) 1 7 . Маркирование		1 0 . Окраска корпуса и защитных элементов (нанесение грунта, покраска, сушка) 1 1 . Маркирование 1 2 . Упаковывание			

						18. Консервация 19. Упаковывание				
						1. Затовительная (раскрой, резка мателла) 2. Изготовление статора и ротора (цилиндрический элемент из тонких листов электротехнической стали, штампованный, прессовка и сборка) 3. Изготовление вала из металлопроката путем механической обработки 4. Создание обмотки электродвигателя (укладка стержней		1. Механическая обработка корпуса		

						обмотки в пазы, фиксация клиньями и соединение в кольцо, бандажирование, пропитка электроизоляционным лаком и сушка) 5. Механическая обработка корпуса (проточка посадочных мест, расточка отверстий под подшипники, обработка фланцевых поверхностей) 6. Подготовка и запрессовка подшипников (подогрев / охлаждение, установка на		(проточка посадочных мест, расточка отверстий под подшипники, обработка фланцевых поверхностей) 2. Создание обмотки электродвигателя (укладка стержней обмотки в пазы, фиксация клиньями и соединение в кольцо, бандажирование, пропитка электроизоляционным лаком и сушка) 3. Подготовка и запрессовка подшипников (подогрев /		

914	Машиностроительная отрасль	8501529009	Двигатели переменного тока многофазные прочие: мощностью более 37 квт,но не более 75 квт, прочие	Двигатели переменного тока многофазные прочие: мощностью более 37 квт,но не более 75 квт, прочие	Наличие конструкторской и технологических документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	вал и в крышки, смазка) 7. Балансировка ротора (динамическая балансировка для снижения вибрации) 8. Монтажная сборка (установка статора и ротора в корпус через подшипники) 9. Монтаж крышек (передней и задней, фиксация крепЎжными элементами) 10. Монтаж вентилятора и кожуха (крепление охлаждающего вентилятора и	19	охлаждение, установка на вал и в крышки, смазка) 4. Балансировка ротора (динамическая балансировка для снижения вибрации) 5. Установка клеммной коробки (крепление, установка изоляторов и клемм, подготовка к подключению) 6. Вывод и подключение обмоток статора (схема "звезда/треугольник", пайка или сварка концов, изоляция	12	МПС

						защитного кожуха) 11. Установка клеммной коробки (крепление, установка изоляторов и клемм, подготовка к подключению) 12. Вывод и подключение обмоток статора (схема "звезда/треугольник", пайка или сварка концов, изоляция соединений) 13. Изоляционные и крепЎжные операции (клинья, уплотнения, прокладки для защиты от влаги и пыли)		соединений) 7. Изоляционные и крепЎжные операции (клинья, уплотнения, прокладки для защиты от влаги и пыли) 8. Контроль качества на всех этапах производства 9. Испытания (механические, электрические) 10. Окраска корпуса и защитных элементов (нанесение грунта, покраска, сушка) 11. Маркирование 12. Упаковывание		

						14. Контроль качества на всех этапах производства 15. Испытания (механические, электрические) 16. Окраска корпуса и защитных элементов (нанесение грунта, покраска, сушка) 17. Маркирование 18. Консервация 19. Упаковывание				
						1. Затовительная (раскрой, резка мателла) 2. Изготовление статора и ротора (цилиндрический элемент				

						из тонких листов электротехнической стали, штампованный, прессовка и сборка) 3. Изготовление вала из металлопроката путем механической обработки 4. Создание обмотки электродвигателя (укладка стержней обмотки в пазы, фиксация клиньями и соединение в кольцо, бандажирование, пропитка электроизоляционным лаком и сушка) 5. Механическая		1. Механическая обработка корпуса (проточка посадочных мест, расточка отверстий под подшипники, обработка фланцевых поверхностей) 2. Создание обмотки электродвигател			

	Машиностроите		ТЯГОВЫЕ ДВИГАТЕЛИ ПЕРЕМЕННОГО ТОКА МНОГОФАЗНЫ	ТЯГОВЫЕ ДВИГАТЕЛИ ПЕРЕМЕННОГО ТОКА МНОГОФАЗНЫ	Наличие конструкторской и технологических документаций, технологического оборудо	обработка корпуса (проточка посадочных мест, расточка отверстий под подшипники, обработка фланцевых поверхностей) 6. Подготовка и запрессовка подшипников (подогрев / охлаждение, установка на вал и в крышки, смазка) 7. Балансировка ротора (динамическая балансировка для снижения вибрации) 8. Монтажная сборка (установ		я (укладка стержней обмотки в пазы, фиксация клиньями и соединение в кольцо, бандажирование, пропитка электроизоляционным лаком и сушка) 3. Подготовка и запрессовка подшипников (подогрев / охлаждение, установка на вал и в крышки, смазка) 4. Балансировка ротора (динамическая балансировка для снижения вибрации) 5. Установка		

915	льная отрасль	8501535000	Е ПРОЧИЕ МОЩНОСТЬЮ БОЛЕЕ 75 квт	Е ПРОЧИЕ МОЩНОСТЬЮ БОЛЕЕ 75 квт	вания и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	ка статора и ротора в корпус через подшипники) 9. Монтаж крышек (передней и задней, фиксация крепЎжными элементами) 10. Монтаж вентилятора и кожуха (крепление охлаждающего вентилятора и защитного кожуха) 11. Установка клеммной коробки (крепление, установка изоляторов и клемм, подготовка к подключению) 12. Вывод и	19	клеммной коробки (крепление, установка изоляторов и клемм, подготовка к подключению) 6. Вывод и подключение обмоток статора (схема "звезда/треугольник", пайка или сварка концов, изоляция соединений) 7. Изоляционные и крепЎжные операции (клинья, уплотнения, прокладки для защиты от влаги и пыли) 8. Контроль качества на всех этапах	12	МПС

						подключение обмоток статора (схема "звезда/треугольник", пайка или сварка концов, изоляция соединений) 13. Изоляционные и крепЎжные операции (клинья, уплотнения, прокладки для защиты от влаги и пыли) 14. Контроль качества на всех этапах производства 15. Испытания (механические, электрические) 16. Окраска корпуса и защитных элементов (		производства 9. Испытания (механические, электрические) 10. Окраска корпуса и защитных элементов (нанесение грунта, покраска, сушка) 11. Маркирование 12. Упаковывание			

						нанесение грунта, покраска, сушка) 17. Маркирование 18. Консервация 19. Упаковывание				
						1. Затовительная (раскрой, резка мателла) 2. Изготовление статора и ротора (цилиндрический элемент из тонких листов электротехнической стали, штампованный, прессовка и сборка) 3. Изготовление вала из металлопроката путем механической обработки				

						4. Создание обмотки электродвигателя (укладка стержней обмотки в пазы, фиксация клиньями и соединение в кольцо, бандажирование, пропитка электроизоляционным лаком и сушка) 5. Механическая обработка корпуса (проточка посадочных мест, расточка отверстий под подшипники, обработка фланцевых поверхностей) 6. Подготовка и		1. Механическая обработка корпуса (проточка посадочных мест, расточка отверстий под подшипники, обработка фланцевых поверхностей) 2. Создание обмотки электродвигателя (укладка стержней обмотки в пазы, фиксация клиньями и соединение в кольцо, бандажирование, пропитка электроизоляционным лаком и сушка) 3. Подгото		

916	Машиностроительная отрасль	8501538100	Двигатели переменного тока многофазные прочие мощностью более 75 квт, но не более 375 квт	Двигатели переменного тока многофазные прочие мощностью более 75 квт, но не более 375 квт	Наличие конструкторской и технологических документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	запрессовка подшипников (подогрев / охлаждение, установка на вал и в крышки, смазка) 7. Балансировка ротора (динамическая балансировка для снижения вибрации) 8. Монтажная сборка (установка статора и ротора в корпус через подшипники) 9. Монтаж крышек (передней и задней, фиксация крепЎжными элементами) 10. Монтаж вентиля	19	вка и запрессовка подшипников (подогрев / охлаждение, установка на вал и в крышки, смазка) 4. Балансировка ротора (динамическая балансировка для снижения вибрации) 5. Установка клеммной коробки (крепление, установка изоляторов и клемм, подготовка к подключению) 6. Вывод и подключение обмоток статора (схема "звезда/ треуголь	12	МПС

						тора и кожуха (крепление охлаждающего вентилятора и защитного кожуха) 11. Установка клеммной коробки (крепление, установка изоляторов и клемм, подготовка к подключению) 12. Вывод и подключение обмоток статора (схема "звезда/треугольник", пайка или сварка концов, изоляция соединений) 13. Изоляционные и крепЎжные операции (	ник", пайка или сварка концов, изоляция соединений) 7. Изоляционные и крепЎжные операции (клинья, уплотнения, прокладки для защиты от влаги и пыли) 8. Контроль качества на всех этапах производства 9. Испытания (механические, электрические) 10. Окраска корпуса и защитных элементов (нанесение грунта, покраска, сушка)			

						клинья, уплотнения, прокладки для защиты от влаги и пыли) 14. Контроль качества на всех этапах производства 15. Испытания (механические, электрические) 16. Окраска корпуса и защитных элементов (нанесение грунта, покраска, сушка) 17. Маркирование 18. Консервация 19. Упаковывание		11. Маркирование 12. Упаковывание		
						1. Затовительная (раскрой, резка мателла)				

						2. Изготовление статора и ротора (цилиндрический элемент из тонких листов электротехнической стали, штампованный, прессовка и сборка) 3. Изготовление вала из металлопроката путем механической обработки 4. Создание обмотки электродвигателя (укладка стержней обмотки в пазы, фиксация клиньями и соединение в кольцо, бандажирование, пропитк		1. Механическая обработка корпуса (проточка посадочных мест, расточка отверстий под подшипники, обработка фланцевых х			

					Наличие конструкторской и	а электроизоляционным лаком и сушка) 5. Механическая обработка корпуса (проточка посадочных мест, расточка отверстий под подшипники, обработка фланцевых поверхностей) 6. Подготовка и запрессовка подшипников (подогрев / охлаждение, установка на вал и в крышки, смазка) 7. Балансировка ротора (динамическая балансировка для		поверхностей) 2. Создание обмотки электродвигателя (укладка стержней обмотки в пазы, фиксация клиньями и соединение в кольцо, бандажирование, пропитка электроизоляционным лаком и сушка) 3. Подготовка и запрессовка подшипников (подогрев / охлаждение, установка на вал и в крышки, смазка) 4. Балансировка ротора (динамическая балансировка		

917	Машиностроительная отрасль	8501539400	Двигатели переменного тока многофазные прочие мощностью более 375 квт, но не более 750 квт	Двигатели переменного тока многофазные прочие мощностью более 375 квт, но не более 750 квт	технологических документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	снижения вибрации) 8. Монтажная сборка (установка статора и ротора в корпус через подшипники) 9. Монтаж крышек (передней и задней, фиксация крепЎжными элементами) 10. Монтаж вентилятора и кожуха (крепление охлаждающего вентилятора и защитного кожуха) 11. Установка клеммной коробки (крепление, установка	19	для снижения вибрации) 5. Установка клеммной коробки (крепление, установка изоляторов и клемм, подготовка к подключению) 6. Вывод и подключение обмоток статора (схема "звезда/треугольник", пайка или сварка концов, изоляция соединений) 7. Изоляционные и крепЎжные операции (клинья, уплотнения, прокладки для защиты	12	МПС

						изоляторов и клемм, подготовка к подключению) 12. Вывод и подключение обмоток статора (схема "звезда/треугольник", пайка или сварка концов, изоляция соединений) 13. Изоляционные и крепЎжные операции (клинья, уплотнения, прокладки для защиты от влаги и пыли) 14. Контроль качества на всех этапах производства 15. Испытания (механич		от влаги и пыли) 8. Контроль качества на всех этапах производства 9. Испытания (механические, электрические) 10. Окраска корпуса и защитных элементов (нанесение грунта, покраска, сушка) 11. Маркирование 12. Упаковывание		

						ческие, электрические) 16. Окраска корпуса и защитных элементов (нанесение грунта, покраска, сушка) 17. Маркирование 18. Консервация 19. Упаковывание				
						1. Затовительная (раскрой, резка мателла) 2. Изготовление статора и ротора (цилиндрический элемент из тонких листов электротехнической стали, штампованный, прессовка и сборка)				

						3. Изготовление вала из металлопроката путем механической обработки 4. Создание обмотки электродвигателя (укладка стержней обмотки в пазы, фиксация клиньями и соединение в кольцо, бандажирование, пропитка электроизоляционным лаком и сушка) 5. Механическая обработка корпуса (проточка посадочных мест, расточка отверстий под		1. Механическая обработка корпуса (проточка посадочных мест, расточка отверстий под подшипники, обработка фланцевых поверхностей) 2. Создание обмотки электродвигателя (укладка стержней обмотки в пазы, фиксация клиньями и соединение в		

918	Машиностроительная отрасль	8501539900	Прочие двигатели переменного тока многофазные мощностью более 750 квт	Прочие двигатели переменного тока многофазные мощностью более 750 квт	Наличие конструкторской и технологических документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрово	подшипники, обработка фланцевых поверхностей) 6. Подготовка и запрессовка подшипников (подогрев / охлаждение, установка на вал и в крышки, смазка) 7. Балансировка ротора (динамическая балансировка для снижения вибрации) 8. Монтажная сборка (установка статора и ротора в корпус через подшипники) 9. Монтаж крышек (передне	19	кольцо, бандажирование, пропитка электроизоляционным лаком и сушка) 3. Подготовка и запрессовка подшипников (подогрев / охлаждение, установка на вал и в крышки, смазка) 4. Балансировка ротора (динамическая балансировка для снижения вибрации) 5. Установка клеммной коробки (крепление, установка изоляторов и клемм, подгото	12	МПС

					г о персонала	й и задней, фиксация крепЎжными элементами) 10. Монтаж вентилятора и кожуха (крепление охлаждающего вентилятора и защитного кожуха) 11. Установка клеммной коробки (крепление, установка изоляторов и клемм, подготовка к подключению) 12. Вывод и подключение обмоток статора (схема "звезда/треугольник", пайка или сварка концов,		вка к подключению) 6. Вывод и подключение обмоток статора (схема "звезда/треугольник", пайка или сварка концов, изоляция соединений) 7. Изоляционные и крепЎжные операции (клинья, уплотнения, прокладки для защиты от влаги и пыли) 8. Контроль качества на всех этапах производства 9. Испытания (механические, электрические) 10. Окраска корпуса		

						изоляция соединений) 13. Изоляционные и крепЎжные операции (клинья, уплотнения, прокладки для защиты от влаги и пыли) 14. Контроль качества на всех этапах производства 15. Испытания (механические, электрические) 16. Окраска корпуса и защитных элементов (нанесение грунта, покраска, сушка) 17. Маркирование 18. Консервация		и защитных элементов (нанесение грунта, покраска, сушка) 11. Маркирование 12. Упаковывание			

						19. Упаковывание				
						1. Затовительная (раскрой, резка мателла) 2. Изготовление статора и ротора (цилиндрический элемент из тонких листов электротехнической стали, штампованный, прессовка и сборка) 3. Изготовление вала из металлопроката путем механической обработки 4. Создание обмотки электродвигателя (укладка стержней обмотки в пазы, фиксаци		1. Механическая обработка корпуса (проточка посадочных		

						я клиньями и соединение в кольцо, бандажирование, пропитка электроизоляционным лаком и сушка) 5. Механическая обработка корпуса (проточка посадочных мест, расточка отверстий под подшипники, обработка фланцевых поверхностей) 6. Подготовка и запрессовка подшипников (подогрев / охлаждение, установка на вал и в крышки, смазка)		мест, расточка отверстий под подшипники, обработка фланцевых поверхностей) 2. Создание обмотки электродвигателя (укладка стержней обмотки в пазы, фиксация клиньями и соединение в кольцо, бандажирование, пропитка электроизоляционным лаком и сушка) 3. Подготовка и запрессовка подшипников (подогрев / охлаждение, установка на вал и в		

919	Машиностроительная отрасль	85017200000	Генераторы постоянного тока фотоэлектрические: номинальной выходной мощностью более 50 Вт	Генераторы постоянного тока фотоэлектрические: номинальной выходной мощностью более 50 Вт	Наличие конструкторской и технологических документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	7. Балансировка ротора (динамическая балансировка для снижения вибрации) 8. Монтажная сборка (установка статора и ротора в корпус через подшипники) 9. Монтаж крышек (передней и задней, фиксация крепЎжными элементами) 10. Монтаж вентилятора и кожуха (крепление охлаждающего вентилятора и защитного кожуха) 11. Установ	19	крышки, смазка) 4. Балансировка ротора (динамическая балансировка для снижения вибрации) 5. Установка клеммной коробки (крепление, установка изоляторов и клемм, подготовка к подключению) 6. Вывод и подключение обмоток статора (схема "звезда/треугольник", пайка или сварка концов, изоляция соединений) 7. Изоляционные и	12	МПС

						к а клеммной коробки (крепление, установка изоляторов и клемм, подготовка к подключению) 12. Вывод и подключение обмоток статора (схема "звезда/ треугольник", пайка или сварка концов, изоляция соединений) 13. Изоляционные и крепЎжные операции (клинья, уплотнения, прокладки для защиты от влаги и пыли) 14. Контроль качества на всех		крепЎжные операции (клинья, уплотнения, прокладки для защиты от влаги и пыли) 8. Контроль качества на всех этапах производства 9. Испытания (механические, электрические) 10. Окраска корпуса и защитных элементов (нанесение грунта, покраска, сушка) 11. Маркирование 12. Упаковывание		

						этапах производства 15. Испытания (механические, электрические) 16. Окраска корпуса и защитных элементов (нанесение грунта, покраска, сушка) 17. Маркирование 18. Консервация 19. Упаковывание				
						1. Вырезание заготовок деталей из листовой стали 2. Нарезка заготовок из профильных труб 3. Гибка листовы				

						х заготовок 4. Механическая обработка заготовок деталей 5. Сборка, сварка несущей рамы 6. Сварка отсека для аккумулятора 7. Сварка, сборка кронштейнов, профилей для выджвижных стоек, прицепного устройства 8. Установка сварных элементов на раму 9. Капитальная зачистка сварных соединений и околошовных зон		1. Сборка, сварка несущей рамы 2. Сварка отсека для аккумулятора 3. Установка сварных элементов на раму 4. Визуально-измерительный контроль сварной конструкции 5. Покраска сварной конструкции установки 6. Установка фотоэлектричес		
			Генераторы	Мобильная осветите	Наличие конструкторской и технологических документаций, технологическог					

920	Машиностроительная отрасль	8501800000	переменного тока фотоэлектрические	льная мачта на солнечных батареях Модель SLT	о оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	10. Визуально-измерительный контроль сварной конструкции 11. Покраска сварной конструкции установки 12. Установка фотоэлектрических модулей 13. Установка и подключение инвентора, аккумуляторных батарей, зарядных устройств 14. Установка элементов управления (шины, контроллеры, панель мониторинга, коммутационные	16	ких модулей 7. Установка и подключение инвентора, аккумуляторных батарей, зарядных устройств 8. Установка элементов управления (шины, контроллеры, панель мониторинга, коммутационные элементы, термозащитные панели) в шкаф управления 9. Испытание оборудования	9	МПС

						элементы, термозащитные панели) в шкаф управления 15. монтаж видеокамеры, прожекторов и осветительных элементов на мачте 16. Испытание оборудования				
921	Машиностроительная отрасль	8502118000	Установки электрогенераторные с поршневым двигат.внутр.сгорания с восплам. от сжатия (дизелем	Установки электрогенераторные с поршневым двигателем внутреннего сгорания с воспламенением от	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и произво	1. Входной контроль сырья (материалов и комплектующих) 2. Установка системы охлаждения 3. Установка топливной системы 4. Установка пусковой системы	9	1. Входной контроль сырья (материалов и комплектующих) 2. Установка системы охлаждения 3. Установка топливной системы	6	МПС

			или полудизелем): мощностью более 7,5 ква, но не более 75 ква	сжатия (дизелем или полудизелем): мощностью более 7,5 кВА, но не более 75 кВА	дственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	5. Изготовление сборка контейнера или кожуха 6. Сборка установки 7. Контроль на всех стадиях производства 8. Испытания 9. Консервация		4. Установка пусковой системы 5. Сборка 6. Контроль на всех стадиях производства		
922	Машиностроительная отрасль	85021180000	Установки электрогенераторные с поршневым двигат.внутр.сгорания с воспламот сжатия (дизелем или полудиз	Электрогенераторная установка	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной	1. Заготовительная (раскрой, резка, рубка, гибка металла) 2. Механическая обработка металла 3. Сборочно сварочные работы 4. Слесарные работы 5. Малярные работы	10	1. Механическая обработка металла 2. Сборочно сварочные работы 3. Слесарные работы 4. Малярные работы 5. Монтаж		МПС

			елем): мощностью более 7,5 ква, но не более 75 ква		инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	6. Монтажные работы 7. Электромонтажные работы 8. Контроль 9. Заводские испытания 10. Упаковывание		ные работы 6. Электромонтажные работы 7. Контроль и испытания	7	
923	Машиностроительная отрасль	85021200000	Установки электрогенераторные с поршневым двигат.внутр.сгорания с воспламот.сжатия (дизелем или полудизелем): мощностью более 75 ква, но не боле 375 ква	Блочно-комплектная электростанция (БКЭС)	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1. Заготовительная 2. Сборочная 3. Сварочная 4. Слесарная 5. Окрашивание 6. Испытание 7. Маркирование 8. Комплектование 9. Контроль 10. Упаковывание	10	1. Сборочная 2. Сварочная 3. Слесарная 4. Окрашивание 5. Испытание 6. Комплектование 7. Контроль	7	МПС
						1. Входной				

924	Машиностроительная отрасль	8502120000	Установки электрогенераторные с поршневым двигат.внутр.сгорания с воспламот сжатия (дизелем или полудизелем): мощностью более 75 ква, но не боле 375 ква	Установки электрогенераторные с поршневым двигат. внутр. сгорания с воспламот сжатия (дизелем или полудизелем): мощностью более 75 кВа, но не боле 375 кВа	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	контроль сырья (материалов и комплектующих) 2. Установка системы охлаждения 3. Установка топливной системы 4. Установка пусковой системы 5. Изготовление сборка контейнера или кожуха 6. Сборка установки 7. Контроль на всех стадиях производства 8. Испытания 9. Консервация	9	1. Входной контроль сырья (материалов и комплектующих) 2. Установка системы охлаждения 3. Установка топливной системы 4. Установка пусковой системы 5. Сборка установки 6. Контроль на всех стадиях производства	6	МПС
						1. Входной контрол				

925	Машиностроительная отрасль	8502132000	Установки электрогенераторные с поршневым двигат.внутр.сгорания с воспл.от сжатия (дизелем или полудизелем): мощностью более 375 ква, но не более 750 ква	Установки электрогенераторные с поршневым двигателем внутреннего сгорания с воспламенением от сжатия (дизелем или полудизелем): мощностью более 375 кВА, но не более 750 кВА	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	ь сырья (материалов и комплектующих) 2. Установка системы охлаждения 3. Установка топливной системы 4. Установка пусковой системы 5. Изготовление сборка контейнера или кожуха 6. Сборка установки 7. Контроль на всех стадиях производства 8. Испытания 9. Консервация	9	1. Входной контроль сырья (материалов и комплектующих) 2. Установка системы охлаждения 3. Установка топливной системы 4. Установка пусковой системы 5. Сборка	5	МПС
						1. Входной контроль сырья				

926	Машиностроительная отрасль	85022040000	Установки электрогенераторные с поршневым двигателем внутреннего сгорания с искровым зажиганием: мощностью более 7,5 ква, но не более 375 ква	Установки электрогенераторные с поршневым двигателем (внутреннего сгорания с искровым зажиганием мощностью более 7,5 кВА, но не более 375 кВА)	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	(материалов и комплектующих) 2. Установка системы охлаждения 3. Установка топливной системы 4. Установка пусковой системы 5. Изготовление сборка контейнера или кожуха 6. Сборка установки 7. Контроль на всех стадиях производства 8. Испытания 9. Консервация	9	1. Входной контроль сырья (материалов и комплектующих) 2. Установка системы охлаждения 3. Установка топливной системы 4. Установка пусковой системы 5. Сборка 6. Контроль на всех стадиях производства	6	МПС
						1. Распаковка гондолы				

						2. ПодъЎм гондолы на транспортировочную оснастку и еЎ перемещение к рабочей позиции 3. Демонтаж кожуха гондолы 4. ПодъЎми установка основной конструкции гондолы 5. Установка редукторов поворотного механизма (Yaw-приводов) 6. Установка транспортировочной оснастки 7. Соединение задней части гондолы с		1. Распаковка гондолы 2. ПодъЎм гондолы на транспортировочную оснастку и еЎ перемещение к рабочей позиции 3. Демонтаж кожуха гондолы 4. Установка системы смазки генератора 5. ПодъЎми установка генератора			

927	Машиностроительная отрасль	85023100000	Электрогенераторные установки прочие: ветроэнергетические	Ветрогенератор (Ветротурбинная установка (Wind Turbine Generator)	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	основной конструкцией 8. Укладка и регулировка силовых кабелей 9. Установка системы смазки генератора 10. ПодъУми установка генератора 11. Затяжка крепУжных болтов генератора 12. Подключение и укладка кабелей генератора 13. Наклеивание логотипа на кожух гондолы 14. ПодъУми установка кожуха гондолы	19	6. Затяжка крепУжных болтов генератора 7. Подключение и укладка кабелей генератора 8. Наклеивание логотипа на кожух гондолы 9. ПодъУми установка кожуха гондолы 10. Проведение испытаний гондолы 11. Проведение работ по 5S и финальной доводке 12. Финальный контроль качества 13. Упаковывание гондолы 14. Переме		МПС	

						15. Проведение испытаний гондолы 16. Проведение работ по 5S и финальной доводке 17. Финальный контроль качества 18. Упаковывание гондолы 19. Перемещение гондолы на складскую площадку хранение		щение гондолы на складскую площадку хранение	14	
						1. Заготовительная (раскрой, резка, рубка, гибка металла) 2. Механическая обработка листового металла и		1. Механическая обработка листового		

928	Машиностроительная отрасль	85023980000	Электрогенераторные установки, прочие	Автономная гибридная энергоустановка	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	металлических прямоугольных профилей 3. Сборочно сварочные работы 4. Слесарные работы 5. Малярные работы 6. Теплоизоляционные работы 7. Монтажные работы по установке инженерных систем (резервного источника питания) 8. Электромонтажные работы 9. Технический контроль 10. Заводские	11	металлаи металлических прямоугольных профилей 2. Сборочно сварочные работы 3. Слесарные работы 4. Малярные работы 5. Теплоизоляционные работы 6. Монтажные работы по установке инженерных систем (резервного источника питания) 7. Электромонтажные работы		МПС

						испытания 11. Упаковывание			7	
929	Машиностроительная отрасль	85030010000	Кольца фиксирующие немагнитные	Кольца фиксирующие немагнитные	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрово	1. Входной контроль сырья (материалов) 2. Выплавка слитка 3. Электрошлаковый переплав 4. Ковка 5. Прошивка отверстия 6. Ковка на цилиндрической оправке 7. Механическая обработка 8. Закалка 9. Холодное деформационное упрочнение 10. Отпуск 11. Проверка	14	1. Входной контроль сырья (материалов) 2. Выплавка слитка 3. Ковка 4. Механическая обработка 5. Закалка 6. Холодное деформационное упрочнение 7. Неразрушающий контрол		МПС

					го персонала	механических свойств 12. Чистовая механическая обработка 13. Неразрушающий контроль готового бандажного кольца 14. Упаковка		ь готового бандажного кольца	7	
	Машиностроите		Части, предназначенные исключительно или в основном для		Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудо	1. Принять рулоны сырой резиновой смеси 2. Нарезать резиновую смесь на заготовки 3. Уложить и уплотнить заготовки в винтовой пресс-форме; затянуть прессвинт 4. Установ		1. Нарезка на заготовки 2. Уплотнить заготовки 3. Нагреть до 60 °C,		

930	льная отрасль	8503009800	машин товарной позиции 8501 или 8502: прочие: прочие	Втулка уплотнительная	вания и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	ить пресс-форму в печь и нагреть до 60 °C; выполнить опрессовку 5. Провести вулканизацию при 140 °C 6. Контролировать размеры и качество вулканизата 7. Упаковать изделие.	7	выполнить опрессовку 4. Провести вулканизацию при 140 °C 5. Контроль качества	5	МПС
			Части, предназначенны		Наличие конструкторской и технологической	1. Удалить старую корпусную изоляцию 2. Выполнить правку стержня и нанести новую изоляцию 3. Уложить стержень в гидравлическую		1. Запекание стержня при 150 °C		

931	Машиностроительная отрасль	85030098 00	е исключительно или в основном для машин товарной позиции 8501 или 8502: прочие: прочие	Стержень катушки турбогенератора	документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	пресс-форму 4. Провести запекание при 150 °C в течение 6 часов 5. Извлечь стержень после охлаждения 6. Нанести полупроводниковое покрытие 7. Провести электрические испытания стержня 8. Упаковать изделие.	8	2. Охлаждение, извлечение 3. Нанесение полупроводникового покрытия 4. Контроль электрических величин.	4	МПС
						1. Принять и разгрузить листы стеклотекстолита толщиной 0,5 мм 2. Настроить станок для резки листово				

932	Машиностроительная отрасль	8503009800	Части, предназначенные исключительно или в основном для машин товарной позиции 8501 или 8502: прочие: прочие	Междувитковая изоляция	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	г о материала 3 . Нарезать полосы стеклотекстолита 4 . Вырезать уголки и з листового стеклотекстолита 5 . Наклеить полосы и уголки на витки катушек ротора с использованием лака ЭР-1-30 6 . Провести испытание междувитковой изоляции после укладки катушек в пазы ротора 7 . Упаковать изделие.	7	1 . Нарезка 2 . Склеивание 3 . Контроль электрических и магнитных величин	3	МПС
						1 . Разгрузить стальной лист толщиной 40 мм				

933	Машиностроительная отрасль	8503009800	Части, предназначенные исключительно или в основном для машин товарной позиции 8501 или 8502: прочие: прочие	Маслоуловитель	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	2. Провести входной контроль металла (ИЛКМС) 3. Выполнить ручную вырезку заготовки 4. Обработать торцы полуколец на фрезерном станке 5. Выполнить точечную сварку полуколец 6. Провести предварительную токарную обработку 7. Высверлить установочные отверстия 8. Выполнить	11	1. Резка заготовки 2. Сварка 3. Токарная обработка 4. Сверловка 5. Предварительная сборка 6. Проточка 7. Контроль качества		МПС

						предварительную сборку маслоуловителя 9. Провести окончательную проточку собранного маслоуловителя 10. Контролировать размеры изделия 11. Упаковать изделие			7	
934	Машиностроите		Части, предназначенные исключительно или в основном для	Ламель коллектора	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и	1. Разгрузить медный лист толщиной 15 мм 2. Вырезать заготовку из медного листа 3. Обработать заготовку на фрезерном станке 4. Высверлить отверстия под	8	1.Резка заготовки 2. Фрезеровать 3. Сверловка 4. Пайка	6	МПС

	льная отрасль	8503009800	машин товарной позиции 8501 или 8502: прочие: прочие	якоря возбудителя	производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	заклЎпки 5. Выполнить пайку "петушков" 6. Провести слесарную обработку изделия 7. Контролировать размеры и качество 8. Упаковать изделие		5. Слесарная обработка 6. Контроль качества		
			Части, предназначенны		Наличие конструкторской и технологической докумен	1. Разгрузить стальной лист толщиной 40 мм 2. Провести входной контроль металла (ИЛКМС) 3. Выполнить ручную вырезку заготовки 4. Выполнить		1. Ручная вырезка заготовки 2. Токарная обработка 3. Фрезерная обработ		

935	Машиностроительная отрасль	85030098 00	е исключительно или в основном для машин товарной позиции 8501 или 8502: прочие: прочие	Крышка подшипника внутренняя	таций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	токарную обработку заготовки 5. Провести фрезерную обработку поверхности 6. Высверлить монтажные отверстия 7. Провести слесарную обработку 8. Контролировать размеры изделия 9. Упаковать изделие.	9	ка поверхности 4. Высверлени монтажных отверстий 5. Слесарная обработка 6. Контроль размеров и качества 7. Упаковка	7	МПС
						1. Разгрузить лист стеклотекстолита толщиной 15 мм 2. Выполнить разметку и резку заготовки				

936	Машиностроительная отрасль	8503009800	Части, предназначенные исключительно или в основном для машин товарной позиции 8501 или 8502: прочие: прочие	Корпусная изоляция обмотки в пазах	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	3. Провести фрезерную обработку заготовки 4. Провести слесарную обработку поверхности 5. Нанести лаковое покрытие и выполнить сушку в печи 6. Контролировать размеры и качество изготовления 7. Упаковать изделие	7	1. Разметка и резка заготовки 2. Фрезеровка 3. Слесарная обработка 4. Лаковое покрытие 5. Сушка в печи 6. Контроль качества	6	МПС
						1. Разгрузить латунную поковку токораспределительного кольца 2. Выполнить предварительну				

937	Машиностроительная отрасль	8503009800	Части, предназначенные исключительно или в основном для машин товарной позиции 8501 или 8502: прочие: прочие	Кольцо токораспределительное	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	ю токарную обработку 3. Провести входной контроль металла (ИЛКМС) 4. Провести токарную обработку заготовки 5. Выполнить фрезерную обработку 6. Высверлить установочные отверстия 7. Собрать токораспределительное кольцо 8. Контролировать размеры изделия 9. Упаковать изделие	9	1. Токарная обработка 2. Фрезерная обработка 3. Сверловка 4. Сборка 5. Контроль качества	5	МПС

938	Машиностроительная отрасль	8503009800	Части, предназначенные исключительно или в основном для машин товарной позиции 8501 или 8502: прочие: прочие	Кольцо контактное из стали	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Разгрузить стальную поковку контактного кольца 2. Выполнить предварительную токарную обработку заготовки 3. Провести входной контроль металла (ИЛКМС) 4. Выполнить токарную обработку 5. Провести фрезерную обработку 6. Высверлить вентиляционные каналы 7. Высверлить	10	1. Токарная обработка заготовки 2. Фрезерная обработка 3. Сверловка 4. Сборка 5. Контроль качества		МПС	

						отверстия под установку токораспределительных колец и нарезать резьбу М128. Собрать контактное кольцо 9. Контролировать размеры изделия 10. Упаковать изделие			5	
						1. Разгрузить поковку бандажного кольца 2. Выполнить предварительную токарную обработку заготовки 3. Провести входной контроль металла 4. Вырезат				

939	Машиностроительная отрасль	85030098 00	Части, предназначенные исключительно или в основном для машин товарной позиции 8501 или 8502: прочие: прочие	Кольцо бандажное с изоляцией	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	ь заготовки для механических испытаний 5. Изготовить образцы для механических испытаний 6. Провести механические испытания образцов 7. Выполнить токарную обработку кольца 8. Провести слесарную обработку 9. Провести контроль качества металла 10. Контролировать размеры бандажного кольца	12	1. Токарная обработка заготовки 2. Резка заготовки 3. Токарная обработка 4. Слесарная обработка 5. Контроль качества 6. Установка подбандажной изоляции		МПС

						11. Установить подбандажную изоляцию 12. Упаковать изделие			6	
940	Машиностроительная отрасль	85030098 00	Части, предназначенные исключительно или в основном для машин товарной позиции	Кольцо бандажное обмотки фиксирующее	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной	1. Разгрузить поковку бандажного кольца 2. Выполнить предварительную токарную обработку 3. Провести входной контроль металла 4. Вырезать заготовки для механических испытаний 5. Изготовить образцы для механических испытаний	10	1. Токарная обработка 2. Резка 3. Слесарная обработка	4	МПС

			8501 или 8502: прочие: прочие	немагнитное	инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	6. Провести механические испытания образцов 7. Выполнить токарную обработку кольца 8. Провести слесарную обработку 9. Контролировать размеры бандажного кольца 10. Упаковать изделие		4. Контроль качества		
			Части, предназ		Наличие конструкторской и технологическо	1. Разгрузить медный лист толщиной 20 мм 2. Вырезать заготовку 3. Выполнить токарную обработ		1. Резка заготовки 2. Токарная		

941	Машиностроительная отрасль	8503009800	наченные исключительно или в основном для машин товарной позиции 8501 или 8502: прочие: прочие	Кольцевой сектор	й документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	ку заготовки 4. Разрезать заготовку на сектора 5. Высверлить монтажные отверстия 6. Провести слесарную обработку 7. Контролировать размеры изделия 8. Упаковать изделие	8	обработка заготовки 3. Резка 4. Сверловка 5. Слесарная обработка 6. Контроль качества	6	МПС
	Машиностроите		Части, предназначенные исключительно или в основном для		Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудо	1. Разгрузить алюминиевый пруток диаметром 60 мм 2. Нарезать заготовки на механической пиле 3. Выполнить фрезерн		1.Резка заготовок 2. Фрезерная обработка		

942	льная отрасль	8503009800	машин товарной позиции 8501 или 8502: прочие: прочие	Клин пазовый ротора	вания и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	у ю обработку заготовок 4. Провести слесарную обработку клина 5. Контролировать размеры изделия 6. Упаковать изделие	6	3. Слесарная обработка 4. Контроль качества	4	МПС
943	Машиностроительная отрасль	8503009800	Части, предназначенные исключительно или в основном для машин товарной позиции 8501	Изоляционный клин для крепления лобовых частей обмотки статора	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраст	1. Разгрузить лист стеклотекстолита толщиной 30 мм 2. Выполнить разметку и резку заготовок 3. Провести фрезерную обработку заготовок 4. Выполнить слесарную обработ	7	1. Разметка и резка заготовок 2. Фрезерная обработка заготовок 3. Слесарная обработка 4. Лаковое		МПС

			или 8502: прочие: прочие		руктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	к у поверхности 5. Нанести лак и выполнить сушку в печи 6. Контролировать размеры и качество изготовления 7. Упаковать изделие		покрытие 5. Сушка в печи 6. Контроль качества	5	
					Наличие конструкторской и технологическо	1. Установить намоточно-натяжное приспособление на токарный станок 2. Установить оправку для намотки заготовки изолятора 3. Выполнить запекание изделия при температуре 150 °С		1. Запекание изделия при		

944	Машиностроительная отрасль	85030098 00	Части, предназначенные исключительно или в основном для машин товарной позиции 8501 или 8502: прочие: прочие	Изолятор	й документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	4. Провести токарную обработку наружной поверхности 5. Демонтировать изделие с оправки и выполнить слесарную обработку 6. Проточить фланец и установить его на корпус изолятора 7. Провести электрические испытания 8. Упаковать изделие	8	температуре 150 °С 2. Токарная обработка 3. Слесарная обработка 4. Проточка и установка 5. Контроль электрических величин	5	МПС
						1. Выполнить литьЎ корпуса внутреннего щита				

945	Машиностроительная отрасль	85030098 00	Части, предназначенные исключительно или в основном для машин товарной позиции 8501 или 8502: прочие: прочие	Внутренний щит турбогенератора	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	2. Провести фрезерную обработку разъЎмных поверхностей половин (четвертин) щита 3. Высверлить отверстия под крепЎжные элементы 4. Изготовить стопорные шайбы 5. Собрать половины (четвертины) щита с установкой крепежа 6. Выполнить проточку щита на токарно-карусельном станке 7. Провести слесарн	9	1. ЛитьЎ 2. Фрезерная обработка 3. Сверловка 4. Сборка 5. Проточка 6. Слесарная обработка 7. Контроль качества		МПС

						у ю обработку 8 . Контролировать размеры и качество изделия 9 . Упаковать ь изделие.			7	
			Части, предназ		Наличие конструкторской и технологической	1 . Нарезать ь пропитанную стеклоткань по габаритам пресс-формы 2 . Уложить ь заготовки в матрицу пресс-формы и установить пуансон; выполнить ь предварительную опрессовку прессвинтами 3 . Поместить ь пресс-форму в печь, выполнить ь нагрев		1. Резка 2 . Предварительная опрессовка 3 . Нагрев		

946	Машиностроительная отрасль	8503009800	наченные исключительно или в основном для машин товарной позиции 8501 или 8502: прочие: прочие	Подбандажная изоляция	документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	до 60 °C и провести опрессовку 4. Провести термообработку изделия при 150 °C в течение 10–12 часов 5. Охладить пресс-форму, разобрать и извлечь изделие 6. Обрезать кромки и удалить облой 7. Выполнить контроль размеров и качества, провести электрические испытания 8. Упаковать изделие	8	до 60 °C и опрессовка 4. Термическая обработка 5. Охлаждение и извлечение изделия 6. Обрезка 7. Контроль. Качества	7	МПС
						1. Нарезат				

947	Машиностроительная отрасль	8503009800	Части, предназначенные исключительно или в основном для машин товарной позиции 8501 или 8502: прочие: прочие	Пазовая изоляция	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	ь пропитанную стеклоткань и собрать отрезки на керне 2. Установить керн со стеклотканью в гидравлическую пресс-форму 3. Выполнить предварительную опрессовку 4. Нагреть гидропрессформу до 60 °C и провести гидравлическую опрессовку 5. Выполнить запекание изделия при 150 °C в течение 3–4 часов 6. Охладить пресс-форму,	9	1. Резка 2. Предварительная опрессовка 3. Гидравлическая опрессовка при 60 °C 4. Запекание изделия 5. Охлаждение и извлечение изделия 6. Обрезка 7. Контроль качества	7	МПС

						разобрать и извлечь изделие 7. Обрезать кромки и удалить облой 8. Провести контроль размеров и электрические испытания 9. Упаковать изделие				
			Части, предназначенны		Наличие конструкторской и технологической	1. Установить намоточно-натяжное приспособление и оправку на токарный станок 2. Выполнить запекание заготовки при 150 °C 3. Выполнить токарную обработку у		1. Запекание заготовки 2. Токарна		

948	Машиностроительная отрасль	8503009800	е исключительно или в основном для машин товарной позиции 8501 или 8502: прочие: прочие	Изолятор (проходного ввода на турбогенераторе)	документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	наружной поверхности 4. Демонтировать изделие с оправки и выполнить слесарную обработку 5. Проточить фланец и установить его на корпус изолятора 6. Провести электрические испытания 7. Упаковать изделие	7	я обработка 3. Слесарная обработка 4. Проточка и установка на корпус изолятора 5. Контроль электрических величин	5	МПС
						1. Металлообработка (резка стали, сверление, токарная и фрезерная обработка, гибка, сварка				

						металлоконструкций) 2. Изготовление металлоконструкции бака трансформатора (полная сборка) 3. Изготовление гофростенки бака на трансформаторы мощностью до 4000кВА 4. Изготовление крышки бака трансформатора 5. Дробеструйная обработка металлоконструкции перед покраской 6. Покраска металлоконструкции краской устойчивой к солнечн		1. Металлообработка (резка стали, сверление, токарная и фрезерная обработка, гибка, сварка металлоконструкций) 2. Изготовление металлоконструкции бака трансформатора (полная сборка) 3. Дробеструйная обработка металлоконструкции перед покраской 4. Покраска металлоконструкции краской устойчивой к солнечному свету и атмосфе		

						ому свету и атмосферным воздействиям, обеспечивая толщину покрытия не менее 120мкм 7. Раскрой электротехнической стали (продольная и поперечная резка электротехнической стали) 8. Сборка активной части (Шихтовка магнитопровода, сборка остова с опрессовкой и бандажированием, посадка обмоток, шихтовка верхнего ярмо магнитопровода)		рным воздействиям, обеспечивая толщину покрытия не менее 120мкм 5. Раскрой электротехнической стали (продольная и поперечная резка электротехнической стали) 6. Сборка активной части (Шихтовка магнитопровода, сборка остова с опрессовкой и бандажированием, посадка обмоток, шихтовка верхнего ярмо магнитопровода) 7. Изготовление электро		

						9. Изготовление электроизоляционных деталей из электроизоляционной бумаги и картона 10. Намотка обмоток (в зависимости от типа исполнения трансформатора) 11. Опрессовка обмоток (для трансформаторов более 10 000 кВА) 12. Сушка обмоток (в зависимости от типа исполнения трансформатора) 13. Сборка активной части трансформатора		изоляционных деталей из электроизоляционной бумаги и картона 8. Намотка обмоток (в зависимости от типа исполнения трансформатора) 9. Опрессовка обмоток (для трансформаторов более 10 000 кВА) 10. Сушка обмоток (в зависимости от типа исполнения трансформатора) 11. Сборка активной части трансформатора (соединение отводов,		
949	Машиностроительная отрасль	8504210000	Трансформаторы с жидким диэлектриком мощностью не более 650 ква	Трансформаторы силовые масляные мощностью не более 650 кВА	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифи		24		21	МПС

					цированного кадрового персонала	(соединение отводов, изолирование отводов, сборка схемы и группы соединения) 14. Установка и монтаж переключателя РПН и ПБВ (в зависимости от типа исполнения трансформатора) 15. Сушка активной части (в камере сушки) 16. Окончательная полная сборка и монтаж трансформатора (посадка активной части в бак, посадка верхний бак на нижний бак трансформатора, сборка		изолирование отводов, сборка схемы и группы соединения) 12. Установка и монтаж переключателя РПН и ПБВ (в зависимости от типа исполнения трансформатора) 13. Сушка активной части (в камере сушки) 14. Окончательная полная сборка и монтаж трансформатора (посадка активной части в бак, посадка верхний бак на нижний бак трансформатора, сборка изоляторов, комплектующие,		

						изоляторов, комплектующие, расширительный бак) 17. Сушка, чистка и дегазация трансформаторного масла 18. Заливка трансформаторного масла под вакуумом 19. Оформление паспорта и руководства по эксплуатации трансформатора 20. Проведение приемо-сдаточных испытаний ГОСТ 11677-85 "Трансформаторы силовые. Общие техниче		расширительный бак) 15. Сушка, чистка и дегазация трансформаторного масла 16. Заливка трансформаторного масла под вакуумом 17. Оформление паспорта и руководства по эксплуатации трансформатора 18. Проведение приемо-сдаточных испытаний ГОСТ 11677-85 "Трансформаторы силовые. Общие технические условия" 19. Оформление		

						ские условия " 21. Оформление протокола приемо-сдаточных испытаний 22. Изготовление информационной таблички (маркировка) 23. Установка табличек (маркировка) 24. Проведение приемки трансформатора на соблюдение требований стандарта ГОСТ 11677-85 "Трансформаторы силовые. Общие технические условия "		протокола приемо-сдаточных испытаний 20. Установка табличек (маркировка) 21. Проведение приемки трансформатора на соблюдение требований стандарта ГОСТ 11677-85 "Трансформаторы силовые. Общие технические условия "		

						1. Металлообработка (резка стали, сверление, токарная и фрезерная обработка, гибка, сварка металлоконструкций) 2. Изготовление металлоконструкции бака трансформатора (полная сборка) 3. Изготовление гофростенки бака на трансформаторы мощностью до 4000кВА 4. Изготовление крышки бака трансформатора 5. Дробеструйная обработка металло		1. Металлообработка (резка стали, сверление, токарная и фрезерная обработка, гибка, сварка металлоконструкций) 2. Изготовление металлоконструкции бака трансформатора (полная сборка) 3. Дробеструйная обработка металлоконструкции перед покраской			

						конструкции перед покраской 6. Покраска металлоконструкции краской устойчивой к солнечному свету и атмосферным воздействиям, обеспечивая толщину покрытия не менее 120мкм 7. Раскрой электротехнической стали (продольная и поперечная резка электротехнической стали) 8. Сборка активной части (Шихтовка магнитопровода, сборка остова с опрессо		4. Покраска металлоконструкции краской устойчивой к солнечному свету и атмосферным воздействиям, обеспечивая толщину покрытия не менее 120мкм 5. Раскрой электротехнической стали (продольная и поперечная резка электротехнической стали) 6. Сборка активной части (Шихтовка магнитопровода, сборка остова с опрессовкой и бандажированием, посадка		

						вкой и бандажированием, посадка обмоток, шихтовка верхнего ярмо магнитопровода) 9. Изготовление электроизоляционных деталей из электроизоляционной бумаги и картона 10. Намотка обмоток (в зависимости от типа исполнения трансформатора) 11. Опрессовка обмоток (для трансформаторов более 10 000 кВА) 12. Сушка обмоток (в		обмоток, шихтовка верхнего ярмо магнитопровода) 7. Изготовление электроизоляционных деталей из электроизоляционной бумаги и картона 8. Намотка обмоток (в зависимости от типа исполнения трансформатора) 9. Опрессовка обмоток (для трансформаторов более 10 000 кВА) 10. Сушка обмоток (в зависимости от типа исполнения		
			Трансформаторы	Трансформаторы	Наличие конструкторской и технологической документаций,					

950	Машиностроительная отрасль	85042210000	с жидким диэлектриком мощностью более 650 ква, но не более 1600 ква	силовые масляные мощностью более 650 кВА, но не более 1600 кВА	технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	зависимости от типа исполнения трансформатора) 13. Сборка активной части трансформатора (соединение отводов, изолирование отводов, сборка схемы и группы соединения) 14. Установка и монтаж переключателя РПН и ПБВ (в зависимости от типа исполнения трансформатора) 15. Сушка активной части (в камере сушки) 16. Окончательная полная сборка и монтаж	24	трансформатора) 11. Сборка активной части трансформатора (соединение отводов, изолирование отводов, сборка схемы и группы соединения) 12. Установка и монтаж переключателя РПН и ПБВ (в зависимости от типа исполнения трансформатора) 13. Сушка активной части (в камере сушки) 14. Окончательная полная сборка и монтаж трансформатора (посадка активной части	21	МПС

						трансформатора (посадка активной части в бак, посадка верхний бак на нижний бак трансформатора, сборка изоляторов, комплектующие, расширительный бак) 17. Сушка, чистка и дегазация трансформаторного масла 18. Заливка трансформаторного масла под вакуумом 19. Оформление паспорта и руководства по эксплуатации трансформатора 20. Проведение приемо-		в бак, посадка верхний бак на нижний бак трансформатора, сборка изоляторов, комплектующие, расширительный бак) 15. Сушка, чистка и дегазация трансформаторного масла 16. Заливка трансформаторного масла под вакуумом 17. Оформление паспорта и руководства по эксплуатации трансформатора 18. Проведение приемо-сдаточных испытаний ГОСТ		

						сдаточных испытаний ГОСТ 11677-85 "Трансформаторы силовые. Общие технические условия" 21. Оформление протокола приемо-сдаточных испытаний 22. Изготовление информационной таблички (маркировка) 23. Установка табличек (маркировка) 24. Проведение приемки трансформатора на соблюдение требований стандарт		11677-85 "Трансформаторы силовые. Общие технические условия" 19. Оформление протокола приемо-сдаточных испытаний 20. Установка табличек (маркировка) 21. Проведение приемки трансформатора на соблюдение требований стандарта ГОСТ 11677-85 "Трансформаторы силовые. Общие технические условия"			

						а ГОСТ 11677-85 "Трансформаторы силовые. Общие технические условия"				
						1. Металлообработка (резка стали, сверление, токарная и фрезерная обработка, гибка, сварка металлоконструкций) 2. Изготовление металлоконструкции бака трансформатора (полная сборка) 3. Изготовление гофростенки бака на трансформаторы мощностью до 4000кВА 4. Изготов		1. Металлообработка (резка стали, сверление, токарная и фрезерная обработка, гибка, сварка металлоконструкций) 2. Изготовление металлоконструкции бака трансфо		

						ление крышки бака трансформатора 5. Дробеструйная обработка металлоконструкции перед покраской 6. Покраска металлоконструкции краской устойчивой к солнечному свету и атмосферным воздействиям, обеспечивая толщину покрытия не менее 120мкм 7. Раскрой электротехнической стали (продольная и поперечная резка электротехнической стали)		рматора (полная сборка) 3. Дробеструйная обработка металлоконструкции перед покраской 4. Покраска металлоконструкции краской устойчивой к солнечному свету и атмосферным воздействиям, обеспечивая толщину покрытия не менее 120мкм 5. Раскрой электротехнической стали (продольная и поперечная резка электротехнической стали) 6. Сборка		

						8. Сборка активной части (Шихтовка магнитопровода, сборка остова с опрессовкой и бандажированием, посадка обмоток, шихтовка верхнего ярмо магнитопровода) 9. Изготовление электроизоляционных деталей из электроизоляционной бумаги и картона 10. Намотка обмоток (в зависимости от типа исполнения трансформатора) 11. Опрессовка		активной части (Шихтовка магнитопровода, сборка остова с опрессовкой и бандажированием, посадка обмоток, шихтовка верхнего ярмо магнитопровода) 7. Изготовление электроизоляционных деталей из электроизоляционной бумаги и картона 8. Намотка обмоток (в зависимости от типа исполнения трансформатора) 9. Опрессовка обмоток (для		

951	Машиностроительная отрасль	8504229000	Трансформаторы с жидким диэлектриком мощностью более 1600 ква, но не более 10000 ква	Трансформаторы силовые масляные мощностью более 1600 кВА, но не более 10 000 кВА	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	обмоток (для трансформаторов более 10 000 кВА) 12. Сушка обмоток (в зависимости от типа исполнения трансформатора) 13. Сборка активной части трансформатора (соединение отводов, изолирование отводов, сборка схемы и группы соединения) 14. Установка и монтаж переключателя РПН и ПБВ (в зависимости от типа исполнения трансформатора)	24	трансформаторов более 10 000 кВА) 10. Сушка обмоток (в зависимости от типа исполнения трансформатора) 11. Сборка активной части трансформатора (соединение отводов, изолирование отводов, сборка схемы и группы соединения) 12. Установка и монтаж переключателя РПН и ПБВ (в зависимости от типа исполнения трансформатора) 13. Сушка активно	21	МПС

						15. Сушка активной части (в камере сушки) 16. Окончательная полная сборка и монтаж трансформатора (посадка активной части в бак, посадка верхний бак на нижний бак трансформатора, сборка изоляторов, комплектующие, расширительный бак) 17. Сушка, чистка и дегазация трансформаторного масла 18. Заливка трансформаторного масла под вакуумом 19. Оформление		й части (в камере сушки) 14. Окончательная полная сборка и монтаж трансформатора (посадка активной части в бак, посадка верхний бак на нижний бак трансформатора, сборка изоляторов, комплектующие, расширительный бак) 15. Сушка, чистка и дегазация трансформаторного масла 16. Заливка трансформаторного масла под вакуумом 17. Оформление паспорта и руковод		

						паспорта и руководства по эксплуатации трансформатора 20. Проведение приемо-сдаточных испытаний ГОСТ 11677-85 "Трансформаторы силовые. Общие технические условия" 21. Оформление протокола приемо-сдаточных испытаний 22. Изготовление информационной таблички (маркировка) 23. Установка табличек (маркировка)		ства по эксплуатации трансформатора 18. Проведение приемо-сдаточных испытаний ГОСТ 11677-85 "Трансформаторы силовые. Общие технические условия" 19. Оформление протокола приемо-сдаточных испытаний 20. Установка табличек (маркировка) 21. Проведение приемки трансформатора на соблюдение требований стандарта ГОСТ		

						24. Проведение приемки трансформатора на соблюдение требований стандарта ГОСТ 11677-85 "Трансформаторы силовые. Общие технические условия"		11677-85 "Трансформаторы силовые. Общие технические условия"		
						1. Металлообработка (резка стали, сверление, токарная и фрезерная обработка, гибка, сварка металлоконструкций) 2. Изготовление металлоконструкции бака трансформатора (полная сборка) 3. Изготов		1. Металлообработка (резка стали, сверление, токарная и фрезерная обработка, гибка, сварка металло		

						ление гофростенки бака на трансформаторы мощностью до 4000кВА 4. Изготовление крышки бака трансформатора 5. Дробеструйная обработка металлоконструкции перед покраской 6. Покраска металлоконструкции краской устойчивой к солнечному свету и атмосферным воздействиям, обеспечивая толщину покрытия не менее 120мкм 7. Раскрой электрот		конструкций) 2. Изготовление металлоконструкции бака трансформатора (полная сборка) 3. Дробеструйная обработка металлоконструкции перед покраской 4. Покраска металлоконструкции краской устойчивой к солнечному свету и атмосферным воздействиям, обеспечивая толщину покрытия не менее 120мкм 5. Раскрой электротехнической стали (продоль		

						ехническ ко й стали (продольн ая и попереч на я резка электрот ехничес ко й стали) 8 . Сборка активно й части (Шихтов к а магнито провода, сборка остова с опрессо вкой и бандажи рование м , посадка обмоток , шихтовк а верхнег о ярмо магнито провода) 9 . Изготов ление электро изоляци онных деталей и з электро изоляци онной бумаги и картона 1 0 . Намотка обмоток		ная и попереч на я резка электрот ехничес ко й стали) 6 . Сборка активно й части (Шихтов к а магнито провода, сборка остова с опрессо вкой и бандажи рование м , посадка обмоток , шихтовк а верхнег о ярмо магнито провода) 7 . Изготов ление электро изоляци онных деталей и з электро изоляци онной бумаги и картона 8 . Намотка обмоток (в зависим ости от типа		

952	Машиностроительная отрасль	8504230009	Трансформаторы с жидким диэлектриком мощностью более 10 000 кВА, прочие	Трансформаторы силовые масляные мощностью более 10 000 кВА	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	(в зависимости от типа исполнения трансформатора) 11. Опрессовка обмоток (для трансформаторов более 10 000 кВА) 12. Сушка обмоток (в зависимости от типа исполнения трансформатора) 13. Сборка активной части трансформатора (соединение отводов, изолирование отводов, сборка схемы и группы соединения) 14. Установка и монтаж переклю	24	исполнения трансформатора) 9. Опрессовка обмоток (для трансформаторов более 10 000 кВА) 10. Сушка обмоток (в зависимости от типа исполнения трансформатора) 11. Сборка активной части трансформатора (соединение отводов, изолирование отводов, сборка схемы и группы соединения) 12. Установка и монтаж переключателя РПН и ПБВ (в зависим	21	МПС

						чателя РПН и ПБВ (в зависимости от типа исполнения трансформатора) 15. Сушка активной части (в камере сушки) 16. Окончательная полная сборка и монтаж трансформатора (посадка активной части в бак, посадка верхний бак на нижний бак трансформатора, сборка изоляторов, комплектующие, расширительный бак) 17. Сушка, чистка и дегазация трансформаторного масла		ости от типа исполнения трансформатора) 13. Сушка активной части (в камере сушки) 14. Окончательная полная сборка и монтаж трансформатора (посадка активной части в бак, посадка верхний бак на нижний бак трансформатора, сборка изоляторов, комплектующие, расширительный бак) 15. Сушка, чистка и дегазация трансформаторного масла 16. Заливка трансформаторного		

						18. Заливка трансформаторного масла под вакуумом 19. Оформление паспорта и руководства по эксплуатации трансформатора 20. Проведение приемо-сдаточных испытаний ГОСТ 11677-85 "Трансформаторы силовые. Общие технические условия" 21. Оформление протокола приемо-сдаточных испытаний 22. Изготовление информационно		масла под вакуумом 17. Оформление паспорта и руководства по эксплуатации трансформатора 18. Проведение приемо-сдаточных испытаний ГОСТ 11677-85 "Трансформаторы силовые. Общие технические условия" 19. Оформление протокола приемо-сдаточных испытаний 20. Установка табличек (маркировка) 21. Проведение		

						й табличк и (маркиро вка) 2 3 . Установ к а табличе к (маркиро вка) 2 4 . Проведе н и е приемки трансфо рматора н а соблюде н и е требова н и й стандарт а ГОСТ 11677- 8 5 " Трансфо рматоры силовые . Общие техниче с к и е условия "		приемки трансфо рматора н а соблюде н и е требова н и й стандарт а ГОСТ 11677- 8 5 " Трансфо рматоры силовые . Общие техниче с к и е условия "		
						1 . Заготов ительно е произво дство деталей (раскрой и резка заготово к , штампо в к а деталей, гибка заготово к) 2 . Механи				

						ческая обработка деталей (точение деталей, фрезерование, сверление, нарезание, накатывание резьбы) 3. Сварка деталей 4. Обезжиривание (травление, пассивация, лужение) 5. Изготовление изоляционных деталей 6. Сборка активной части трансформатора (намотка секций, испытание секций, прессовка пакетов, пайка схемы соединения токовед		1. Механическая обработка деталей (точение деталей, фрезерование, сверление, нарезание, накатывание резьбы) 2. Сварка деталей 3. Обезжиривание (травление, пассивация, лужение) 4. Сборка активной части трансформатора (намотка секций, испытание секций, прессовка пакетов, пайка схемы соединения токовед			

						ущих частей, испытание сухих пакетов после пайки, сборка в корпус, подключение отводов, установка крепежных элементов вокруг периметра крышки, болты, гайки и шайбы) 7. Термовакуумная обработка конденсаторов (химический анализ диэлектрической жидкости после дегазации, сушка в вакуумных шкафах, вакуумирование, пропитка диэлектрической жидкост		частей, испытание сухих пакетов после пайки, сборка в корпус, подключение отводов, установка крепежных элементов вокруг периметра крышки, болты, гайки и шайбы) 5. Термовакуумная обработка конденсаторов (химический анализ диэлектрической жидкости после дегазации, сушка в вакуумных шкафах, вакуумирование, пропитка диэлектрической жидкостью,		

						ью, термостабилизация) 8. Испытание на герметичность в тепловой камере 9. Сборка электромагнитного устройства (намотка обмоток на автоматических намоточных станках, сборка, отделка активной части, посадка активной части в бак электромагнитного устройства, монтаж вводов и изоляторов) 10. Термовакуумная обработка (сушка в вакуумных шкафах, химический		термостабилизация) 6. Испытание на герметичность в тепловой камере 7. Сборка электромагнитного устройства (намотка обмоток на автоматических намоточных станках, сборка, отделка активной части, посадка активной части в бак электромагнитного устройства, монтаж вводов и изоляторов) 8. Термовакуумная обработка (сушка в вакуумных шкафах, химический анализ		
953	Машиностроительная отрасль	8504312109	Трансформаторы прочие мощностью не более 1 ква, для измерения напряжения	Трансформаторы (мощностью не более 1 кВт, для измерения напряжения)	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)		18		12	МПС

						анализ масла перед заливкой, вакуумирование, пропитка, термостабилизация, доливка) 11. Проведение приемосдаточных испытаний (проверка внешнего вида, комплектности, маркировки, упаковки, определение пробивного напряжения масла и тангенса угла диэлектрических потерь масла, измерение тангенса угла потерь) 12. Проведение метрологически		масла перед заливкой, вакуумирование, пропитка, термостабилизация, доливка) 9. Проведение приемосдаточных испытаний (проверка внешнего вида, комплектности, маркировки, упаковки, определение пробивного напряжения масла и тангенса угла диэлектрических потерь масла, измерение тангенса угла потерь) 10. Проведение метрологических		

						х испытаний (поверка на класс точности, испытание электрической прочности изоляции, измерение сопротивления изоляции обмоток, измерение тока холостого хода, измерение сопротивления обмоток постоянному току, определение погрешностей, проверка группы соединения обмоток полярности, феррорезонансная проверка) 13. Испыта		испытаний (поверка на класс точности, испытание электрической прочности изоляции, измерение сопротивления изоляции обмоток, измерение тока холостого хода, измерение сопротивления обмоток постоянному току, определение погрешностей, проверка группы соединения обмоток полярности, феррорезонансная проверка) 11. Испытание на		

						ние на герметичность трансформатора в сборе 14. Подготовка поверхности перед окрашиванием 15. Покраска и нанесение защитных покрытий 16. Маркирование 17. Упаковывание		герметичность трансформатора в сборе		
954	Машиностроите	8504312109	Трансформаторы прочие мощностью не более 1	Трансформатор тока для передачи сигнала измерительной информации прибором измерения,	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и	1. Заготовительная (резка металлана заготовки, штамповка, галтовка) 2. Литье корпусных деталей 3. Лужение токоотводов с проводами	8	1. Литье корпусных деталей 2. Лужение токоотводов с проводами 3. Сборка	5	МПС

	льная отрасль		ква, для измерения напряжения	защиты, автоматики, сигнализации и управления в электрических цепях переменного тока	производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	4. Изготовление магнитопроводов 5. Сборка корпусных деталей 6. Контроль качества 7. Испытание или поверка 8. Упаковывание		корпусных деталей 4. Контроль качества 5. Испытание или поверка		
						1. Заготовительное производство деталей (раскрой и резка заготовок, штамповка деталей, гибка заготовок) 2. Механическая обработка деталей (точение деталей, фрезерование, сверление, нарезание,		1. Механическая обработка деталей (точение деталей,		

						накатывание резьбы) 3. Сварка деталей 4. Обезжиривание (травление, пассивация, лужение) 5. Изготовление изоляционных деталей 6. Сборка активной части трансформатора (намотка секций, испытание секций, прессовка пакетов, пайка схемы соединения токоведущих частей, испытание сухих пакетов после пайки, сборка в корпус, подключение отводов,		фрезерование, сверление, нарезание, накатывание резьбы) 2. Сварка деталей 3. Обезжиривание (травление, пассивация, лужение) 4. Сборка активной части трансформатора (намотка секций, испытание секций, прессовка пакетов, пайка схемы соединения токоведущих частей, испытание сухих пакетов после пайки, сборка в корпус, подключение отводов,		

						установка крепежных элементов вокруг периметра крышки болты, гайки и шайбы)		установка крепежных элементов вокруг периметра крышки болты, гайки и шайбы)		
						7. Термовакуумная обработка конденсаторов (химический анализ диэлектрической жидкости после дегазации, сушка в вакуумных шкафах, вакуумирование, пропитка диэлектрической жидкостью, термостабилизация)		5. Термовакуумная обработка конденсаторов (химический анализ диэлектрической жидкости после дегазации, сушка в вакуумных шкафах, вакуумирование, пропитка диэлектрической жидкостью, термостабилизация)		
						8. Испытание на герметичность в тепловой камере		6. Испытание на герметичность в тепловой камере		

955	Машиностроительная отрасль	8504312909	Трансформаторы прочие мощностью не более 1 ква, измерительные	Трансформаторы (измерительные мощностью не более 1 кВА)	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	9. Сборка электромагнитного устройства (намотка обмоток на автоматических намоточных станках, сборка, отделка активной части, посадка активной части в бак электромагнитного устройства, монтаж вводов и изоляторов) 10. Термовакуумная обработка (сушка в вакуумных шкафах, химический анализ масла перед заливкой, вакуумирование, пропитка, термостабилиза	17	7. Сборка электромагнитного устройства (намотка обмоток на автоматических намоточных станках, сборка, отделка активной части, посадка активной части в бак электромагнитного устройства, монтаж вводов и изоляторов) 8. Термовакуумная обработка (сушка в вакуумных шкафах, химический анализ масла перед заливкой, вакуумирование, пропитка, термостабилиза	11	МПС

						ция, доливка) 11. Проведение приемосдаточных испытаний (проверка внешнего вида, комплектности, маркировки, упаковки, определение пробивного напряжения масла и тангенса угла диэлектрических потерь масла, измерение тангенса угла потерь) 12. Проведение метрологических испытаний (поверка на класс точности, испытание электрической		ция, доливка) 9. Проведение приемо-сдаточных испытаний (проверка внешнего вида, комплектности, маркировки, упаковки, определение пробивного напряжения масла и тангенса угла диэлектрических потерь масла, измерение тангенса угла потерь) 10. Проведение метрологических испытаний (поверка на класс точности, испытание электрической		

						прочность изоляции, измерение сопротивления изоляции обмоток, измерение тока холостого хода, измерение сопротивления обмоток постоянному току, определение погрешностей, проверка группы соединения обмоток полярности, феррорезонансная проверка) 13. Испытание на герметичность трансформатора в сборе 14. Подготовка поверхности		прочность изоляции, измерение сопротивления изоляции обмоток, измерение тока холостого хода, измерение сопротивления обмоток постоянному току, определение погрешностей, проверка группы соединения обмоток полярности, феррорезонансная проверка) 11. Испытание на герметичность трансформатора в сборе			

						перед окрашиванием 15. Покраска и нанесение защитных покрытий 16. Маркирование 17. Упаковывание				
						1. Изготовление металлоконструкций трансформатора в том числе (раскрой, резка металла) 2. Механическая обработка деталей (сверление, токарная обработка, фрезерование) 3. Покраска и сушка изготовленных металлоконстру		1. Механическая обработка деталей (сверление, токарная обработка, фрезерование)		

956	Машиностроительная отрасль	8504318008	Трансформаторы мощностью не более 1 ква, прочие	Трансформатор СКТ	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	кций трансформатора 4. Изготовление электроизоляционных деталей (раскрой и резка заготовок) 5. Сборка активных частей трансформатора в том числе (намотка обмоток, сборка магнитопровода трансформаторов, сборка активной части) 6. Общая сборка трансформаторов в том числе (сборка трансформатора, установка крепежных элементов вокруг периметра крышки)	8	2. Сборка активных частей трансформатора в том числе (намотка обмоток, сборка магнитопровода трансформаторов, сборка активной части) 3. Общая сборка трансформаторов в том числе (сборка трансформатора, установка крепежных элементов вокруг периметра крышки) 4. Приемосдаточные испытания (проведение испытаний трансформатора проводится по всем		МПС

						7. Приемосдаточные испытания (проведение испытаний трансформатора проводится по всем параметрам) 8. Упаковывание		параметрам)	4	
						1. Металлообработка (резка стали, сверление, токарная и фрезерная обработка, гибка, сварка металлоконструкций) 2. Дробеструйная обработка металлоконструкции перед покраской 3. Покраска металлоконстру		1. Металлообработка (резка стали, сверление, токарная и фрезерная обработка, гибка, сварка металлоконструкций) 2. Дробеструйная обработка металло		

					1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала; 2. Наличие	кции обеспечивая толщину покрытия не менее 80 100мкм 4. Изготовление электроизоляционных деталей из электроизоляционной бумаги и картона 5. Намотка обмоток низкого и высокого напряжения 6. Заливка обмотки под вакуумом эпоксидной смолой 7. Изготовление и заливка ярмовой изоляции 8. Продольная резка анизотропной электрот		конструкции перед покраской 3. Покраска металлоконструкции обеспечивая толщину покрытия не менее 80 100мкм 4. Изготовление электроизоляционных деталей из электроизоляционной бумаги и картона 5. Намотка обмоток низкого и высокого напряжения 6. Заливка обмотки под вакуумом эпоксидной смолой 7. Изготовление и заливка		

957	Машиностроительная отрасль	8504330009	Трансформаторы прочие мощностью более 16 кВА, но не более 500 кВА	Трансформаторы сухие мощностью более 16 кВА, но не более 500 кВА	аккредитованной на соответствие требованиям ГОСТ ISO/IEC 17025-2019 испытательной лаборатории; 3. Наличие сервисного центра на территории РК; 4. Наличие сертификата соответствия на продукцию. При проведении сертификации продукции и выдача сертификата осуществляется на основании протокола испытаний испытательной лаборатории, аккреди	ехнической стали 9. Поперечная резка анизотропной электротехнической стали 10. Шихтовка магнитопровода сборка остова с обмотками установка ярмовых балок 11. Антикоррозионная обработка магнитопровода остова 12. Окончательная сборка трансформатора (соединение отводов, сборка схемы и группы соединения) 13. Изготовление информ	18	ярмовой изоляции 8. Продольная резка анизотропной электротехнической стали 9. Поперечная резка анизотропной электротехнической стали 10. Шихтовка магнитопровода сборка остова с обмотками установка ярмовых балок 11. Окончательная сборка трансформатора (соединение отводов, сборка схемы и группы соединения) 12. Установка	16	МПС

					тованной в национальной системе аккредитации РК; 5. Наличие складских помещений.	ационной таблички (маркировка) 14. Установка таблички (маркировка) 15. Оформление паспорта и руководства по эксплуатации трансформатора 16. Проведение приемосдаточных испытаний ГОСТ 11677 85 Трансформаторы силовые Общие технические условия 17. Оформление протокола приемосдаточных испытаний 18. Проведение		таблички (маркировка) 13. Оформление паспорта и руководства по эксплуатации трансформатора 14. Проведение приемосдаточных испытаний ГОСТ 11677 85 Трансформаторы силовые Общие технические условия 15. Оформление протокола приемосдаточных испытаний 16. Проведение приемки трансформатора на соблюдение требований стандарт		

						приемки трансформатора на соблюдение требований стандарта ГОСТ 11677 85 Трансформаторы силовые Общие технические условия		а ГОСТ 11677 85 Трансформаторы силовые Общие технические условия		
						1. Металлообработка (резка стали, сверление, токарная и фрезерная обработка, гибка, сварка металлоконструкций) 2. Дробеструйная обработка м/конструкции перед покраской 3. Покраска м/конструкции обеспечивая толщину		1. Металлообработка (резка стали, сверление, токарная и фрезерная обработка, гибка, сварка металлоконструкций) 2. Дробеструйная обработка м/конструкции перед		

						покрытия не менее 80-100мкм 4. Изготовление электроизоляционных деталей из электроизоляционной бумаги и картона 5. Намотка обмоток низкого и высокого напряжения 6. Заливка обмотки под вакуумом эпоксидной смолой 7. Изготовление и заливка ярмовой изоляции 8. Продольная резка анизотропной электротехнической стали		покраской 3. Покраска м/конструкции обеспечивая толщину покрытия не менее 80-100мкм 4. Изготовление электроизоляционных деталей из электроизоляционной бумаги и картона 5. Намотка обмоток низкого и высокого напряжения 6. Заливка обмотки под вакуумом эпоксидной смолой 7. Изготовление и заливка ярмовой изоляции		

958	Машиностроительная отрасль	85043400000	Трансформаторы прочие мощностью более 5оо ква	Трансформаторы сухие мощностью более 500 кВА	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	9. Поперечная резка анизотропной электротехнической стали 10. Шихтовка магнитопровода, сборка остова с обмотками, установка ярмовых балок 11. Антикоррозионная обработка магнитопровода остова 12. Окончательная сборка трансформатора (соединение отводов, сборка схемы и группы соединения) 13. Изготовление информационной табличк	18	8. Продольная резка анизотропной электротехнической стали 9. Поперечная резка анизотропной электротехнической стали 10. Шихтовка магнитопровода, сборка остова с обмотками, установка ярмовых балок 11. Окончательная сборка трансформатора (соединение отводов, сборка схемы и группы соединения) 12. Установка табличк	16	МПС

						и (маркировка) 14. Установка таблички (маркировка) 15. Оформление паспорта и руководства по эксплуатации трансформатора 16. Проведение приемо-сдаточных испытаний ГОСТ 11677-85 "Трансформаторы силовые. Общие технические условия" 17. Оформление протокола приемо-сдаточных испытаний 18. Проведение приемки	и (маркировка) 13. Оформление паспорта и руководства по эксплуатации трансформатора 14. Проведение приемо-сдаточных испытаний ГОСТ 11677-85 "Трансформаторы силовые. Общие технические условия" 15. Оформление протокола приемо-сдаточных испытаний 16. Проведение приемки трансформатора на соблюдение требований		

						трансформатора на соблюдение требований стандарта ГОСТ 11677-85 "Трансформаторы силовые. Общие технические условия"		стандарта ГОСТ 11677-85 "Трансформаторы силовые. Общие технические условия"		
959	Машиностроительная отрасль	8504403008	Трансформаторы электрические, статические электрические преобразователи (например, выпрямители), катушки индуктивности и дроссели: преобразователи статические: используемые с телекоммуникационной аппарат	Фильтр защиты электрических сетей	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также	1. Раскладка по подписанным пакетам радиоэлектронных компонентов (с проверкой на соответствие полученных элементов) 2. Создание чертежа монтажной схемы печатной платы 3. Изготовление печатной платы 4. Установ	6	1. Создание чертежа монтажной схемы печатной платы 2. Изготовление печатной платы 3. Установка радиоэлектронных компонентов на печатную плату		МПС

			урой, вычислительными машинами и их блоками: прочие: для промышленной сборки вычислительных машин: прочие		квалифицированного кадрового персонала	ка радиоэлектронных компонентов на печатную плату согласно схеме 5. Проверка функционирования платы 6. Упаковка		согласно схеме 4. Проверка функционирования платы	4	
960	Машиностроительная отрасль	8504403008	Трансформаторы электрические, статические электрические преобразователи (например, выпрямители), катушки индуктивности и дроссели: преобразователи статические: используемые с телекоммуникационной аппаратурой, вычислительными	Система возбуждения турбогенератора ЦРВ-СТГ	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрово	1. Проектирование 2. Комплектование оборудования 3. Слесарно сборочные и монтажные работ 4. Испытания (прозвонка) 5. Программирование 6. Подготовка техниче	7	1. Проектирование 2. Комплектование оборудования 3. Слесарно сборочные и монтажные работ 4. Испытания (прозвонка) 5. Програм		МПС

			машинами и их блоками: прочие: для промышленной сборки вычислительных машин: прочие		го персонала	ской документации 7. Упаковка и отгрузка		мирование	5	
961	Машиностроительная отрасль	8504405500	Преобразователи статические, устройства для зарядки аккумуляторов	Оборудование для подзарядки малыми токами с Универсальным зарядно-разрядным устройством (УЗРУ)	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Заготовительная операция 2. Сборочная операция 3. Установка программного обеспечения (ПО) 4. Контроль 5. Маркирование 6. Упаковывание	6	1. Сборочная операция 2. Установка программного обеспечения (ПО) 3. Контроль 4. Маркирование	4	МПС
			Преобразователи статические,	Зарядная станция	Наличие соглашения о промышленной	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим	Количество определяется действующим Соглашением о	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим	Количество определяется действующим Соглашением о	

962	Машиностроительная отрасль	8504405500	устройства для зарядки аккумуляторов	для электротранспорта	сборке компонентов к транспортным средствам	Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам на момент подачи заявки	промышленной сборке компонентов к транспортным средствам	Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам на момент подачи заявки	промышленной сборке компонентов к транспортным средствам	МПС
963	Машиностроительная отрасль	8504405500	Преобразователи статические, устройства для зарядки аккумуляторов	Универсальное зарядно-разрядное устройство (УЗРУ)	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Заготовительная операция 2. Сварочная операция 3. Сборочная операция 4. Установка программного обеспечения (ПО) 5. Контроль 6. Маркирование 7. Упаковывание	7	1. Сварочная операция 2. Сборочная операция 3. Установка программного обеспечения (ПО) 4. Контроль	4	МПС
						1. Изготовление Контроллера управле				

964	Машиностроительная отрасль	85044055 00	Преобразователи статические, устройства для зарядки аккумуляторов	Оборудование для подзарядки малыми токами	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового	ния КУ заготовительная (в том числе проектирование и разработка печатной платы, сборка печатной платы КУ, установка электронных компонентов, в том числе установка ПО, контрольная операция) 2. Изготовление Зарядного модуля ЗМ (заготовительная операция, в том числе проектирование и разработка печатной платы, сборка печатной платы ЗМ, установ	9	1. Слесарная ЩМП 2. Установка печатной платы в ЩМП 3. Сборка 4. Маркирование 5. Выходной контроль 6. Комплектование		МПС

					го персонала	ка электронных компонентов, в том числе установка ПО, контрольная операция) 3. Слесарная ЩМП 4. Установка печатной платы в ЩМП 5. Сборка 6. Маркирование 7. Выходной контроль 8. Комплектование 9. Упаковывание			6	
			Выпрямители, для гражданских воздушных судов5), блоки питания, используемые с		1. Наличие конструкторской и технологической документаций, техноло	1. Раскрой металла 2. Разметка 3. Сварка 4. Очистка деталей 5. Вальцовка		1. Сварка 2. Очистка деталей 3. Вальцовка		

965	Машиностроительная отрасль	85044082 00	телевизионными приемниками для промышленной сборки телевизоров, поликристаллические полупроводниковые выпрямители, прочие	Блок бесперебойного питания	гического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	6. Нанесение покрытия 7. Сборка 8. Операционный контроль и проведение испытаний 9. Контроль 10. Упаковывание	10	4. Сборка 5. Операционный контроль и проведение испытаний 6. Контроль	6	МПС
966	Машиностроительная отрасль	85044085 00	Трансформаторы электрические, статические электрические преобразователи (например, выпрямители), катушки индуктивности и дроссели: прочие: инверторы: мощностью не более 7,5 кВА	Высокочастотный преобразователь постоянного тока	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Раскрой металла 2. Разметка 3. Сварка 4. Очистка деталей 5. Вальцовка 6. Нанесение покрытия 7. Сборка 8. Контроль и испытания 9. Упаковывание	9	1. Сварка 2. Очистка деталей 3. Вальцовка 4. Сборка 5. Контроль и испытания	5	МПС
						Производственн		Производственн		

967	Машиностроительная отрасль	8504409100	Трансформаторы электрические, статические электрические преобразователи (например, выпрямители), катушки индуктивности и дроссели: прочие: инверторы: прочие	Преобразователи статические	Наличие соглашения о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам	ые и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам	ые и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам	МПС
968	Машиностроительная отрасль	8504409100	Трансформаторы электрические, статические электрические преобразователи (например, выпрямители), катушки индукти	Высокочастотный преобразователь постоянного тока	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраст	1. Заготовительная (раскрой, резка, рубка, гибка металла) 2. Обработка металла 3. Сборочно сварочные работы 4. Слесарные работы 5. Малярные работы 6. Монтаж	10	1. Обработка металла 2. Сборочно сварочные работы 3. Слесарные работы 4. Монтажные работы		МПС

			вности и дроссели : прочие: инверторы: прочие		руктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	ные работы 7. Электромонтажные работы 8. Контроль 9. Заводские испытания 10. Упаковывание		5. Электромонтажные работы 6. Контроль и испытания	6	
969	Машиностроительная отрасль	85044091 00	Трансформаторы электрические, статические электрические преобразователи (например, выпрямители), катушки индуктивности и дроссели : прочие: инверто	Станция катодной защиты с импульсным преобразователем	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного	1. Заготовительная (раскрой, резка, рубка, гибка металла) 2. Механическая обработка металла 3. Сборочно сварочные работы 4. Слесарные работы 5. Малярные работы 6. Монтажные работы 7. Электро	10	1. Механическая обработка металла 2. Сборочно сварочные работы 3. Слесарные работы 4. Монтажные работы 5. Электромонтажные работы		МПС

			р ы : прочие		кадрового персонала	монтажны е работы 8 . Контроль 9 . Заводски е испытания 1 0 . Упаковывание		6 . Контроль и испытания	6	
						1 . Заготовительная (раскрой, резка металла) 2 . Сварка 3 . Изготовление фаски 4 . Удлинение штока 5 . Сборка 6 . Установка центрирующих опор 7 . Установка проводников 8 . Установка защитной оболочки 9 . Изоляци		1 . Заготовительная (раскрой, резка металла) 2 . Сварка 3 . Изготовление фаски 4 . Удлинение штока		

970	Машиностроительная отрасль	8504509500	Катушки индуктивности и дроссели прочие: прочие	Запирающие и согласующие контуры	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	я теплоизолирующего слоя 10. Нанесение гидроизоляционного слоя на торцы тепловой изоляции 11. Нанесение защитного слоя на неизолированные торцы стальных труб 12. Изготовление трубной заготовки их стального листа (вальцовка) 13. Производство полиэтиленовой оболочки с помощью экструзионных линий 14. Производство оцинков	17	5. Сборка 6. Установка центрирующих опор 7. Установка проводников 8. Установка защитной оболочки 9. Изоляция теплоизолирующего слоя 10. Нанесение гидроизоляционного слоя на торцы тепловой изоляции 11. Механическая обработка 12. Контроль	12	МПС

						анной оболочки путем навивки 15. Механическая обработка 16. Контроль 17. Упаковывание				
					1. Наличие конструкторско	1. Отлив (литье токоотводов, литье борнов и втулок, межэлементных соединений) 2. Производство свинцового порошка (оксида свинца) 3. Приготовление положительной и отрицательной пасты (активных масс) 4. Намазка пасты на токоотводы 5. Сушка и дозрева		1. Отлив (литье токоотводов, литье борнов и втулок, межэлементных соединений) 2. Производство свинцового порошка (оксида свинца) 3. Приготовление положительной и отрицательной пасты (активных масс) 4. Намазка		

971	Машиностроительная отрасль	8507102003	Аккумуляторы электрические, свинцовые, работающие с жидким электролитом, прочие, массой более 5 кг	Аккумуляторы (электрические, свинцовые, стартерные)	й и технологической документаций (технологического оборудования и производственной инфраструктуры,а также квалифицированного кадрового персонала)	ние электродов 6. Литье пластмассовых корпусных деталей 7. Конвертирование набор сборка блоков электродных пластин их пайка и установка в моноблок 8. Сборка батарей 9. Заливка батарей электролитом и формировка 10. Проведение контроля качества продукции на всех этапах производства и контрольных испытаний 11. Упаков	11	пасты на токоотводы 5. Сушка и дозревание электродов 6. Конвертирование набор сборка блоков электродных пластин их пайка и установка в моноблок 7. Сборка батарей 8. Заливка батарей электролитом и формировка 9. Проведение контроля качества продукции на всех этапах производства и контрольных испытаний	9	МПС

						ывание готовых батарей				
			Аккумуляторы электрические, свинцов	Аккумуляторы электрические, свинцов	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического	1. Отлив (литье токоотводов и свинцового ленты, литье борнов и втулок, межэлементных соединений) 2. Производство свинцового порошка (оксида свинца) 3. Приготовление положительной и отрицательной пасты (активных масс) 4. Намазка пасты на токоотводы и свинцовую ленту (изготовление электродов) 5. Сушка и дозревание электродов		1. Отлив (литье) токоотводов и свинцового ленты, литье борнов и втулок, межэлементных соединений 2. Производство свинцового порошка (оксида свинца) 3. Приготовление положительной и отрицательной пасты (активных масс) 4. Намазка пасты на токоотводы и свинцовую ленту (изготовление электродов)		

972	Машиностроительная отрасль	8507102009	ые, работающие с жидким электролитом, прочие	ые, работающие с жидким электролитом, прочие	оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	6. Литье пластмассовых корпусных деталей 7. Конвертирование набор сборка блоков электродных пластин их пайка и установка в моноблок 8. Сборка батарей 9. Заливка батарей электролитом и формировка 10. Проведение контроля качества продукции на всех этапах производства и контрольных испытаний 11. Упаковка готовых батарей	11	5. Сушка и дозревание электродов 6. Конвертирование набор сборка блоков электродных пластин их пайка и установка в моноблок 7. Сборка батарей 8. Заливка батарей электролитом и формировка 9. Проведение контроля качества продукции на всех этапах производства и контрольных испытаний	9	МПС
						Производственн		Производственн		

973	Машиностроительная отрасль	8507108009	Прочие аккумуляторы электрические, свинцовые, прочие	Аккумулятор	Наличие соглашения о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам	ые и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам	ые и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам	МПС
			Аккумуляторы свинцовые для граждан	Аккумуляторы свинцовые для граждан	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, техноло	1. Заготовительное производство (литье, и или поковка, и или штамповка) 2. Изготовление (оксида свинца, активных масс, электродов, литье борнов, литье пластмассовых корпусных деталей)		1. Изготовление (оксида свинца, активных масс, электродов, литье борнов) 2. Сборка изделий (сборка блока электродов,		

974	Машиностроительная отрасль	85072020 00	ских воздушных судов5) и прочие работающие с жидким электролитом	ских воздушных судов и прочие работающие с жидким электролитом	гического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	3. Сборка изделий (сборка блока электродов, сборка аккумулятора, формировка аккумулятора) 4. Проведение контроля качества продукции на всех этапах производства и контрольных испытаний 5. Упаковка изделия	5	сборка аккумулятора, формировка аккумулятора) 3. Проведение контроля качества продукции на всех этапах производства и контрольных испытаний	3	МПС
						1. Производство свинцового порошка 2. Отливка мелких деталей 3. Отливка намазных решеток 4. Производство минусовой		1. Производство свинцового порошка 2. Отливка намазных решеток 3. Производство минусов		

975	Машиностроительная отрасль	85072080001	Свинцовые силовые аккумуляторы	Батареи аккумуляторные (свинцово-кислотные типа 6GFM)	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	активной массы 5. Производство плюсовой активной массы 6. Производство минусовых намазных пластин (электродов) 7. Производство плюсовых намазных пластин (электродов) 8. Пайка блоков электродов 9. Сборка аккумуляторов 10. Приготовление электролита 11. Заливка электролита 12. Формировка батарей 13. Проведе	14	ой активной массы 4. Производство плюсовой активной массы 5. Производство минусовых намазных пластин (электродов) 6. Производство плюсовых намазных пластин (электродов) 7. Пайка блоков электродов 8. Сборка аккумуляторов 9. Приготовление электролита 10. Заливка электролита 11. Формировка батарей		МПС

						ние контроля качества продукции на всех этапах производства и контрольных испытаний 14. Упаковывание готовых батарей		12. Проведение контроля качества продукции на всех этапах производства и контрольных испытаний	12	
						1. Отлив (литье токоотводов, литье борнов и втулок, межэлементных соединений) 2. Производство свинцового порошка (оксида свинца) 3. Приготовление положительной и отрицательной пасты (активных масс) 4. Намазка пасты на токоотводы		1. Отлив (литье токоотводов, литье борнов и втулок, межэлементных соединений) 2. Производство свинцового порошка (оксида свинца) 3. Приготовление положительной и отрицательной пасты (		

976	Машиностроительная отрасль	85072080008	Аккумуляторы свинцовые	Стационарные аккумуляторные батареи	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	5. Сушка и дозревание электродов 6. Литье пластмассовых корпусных деталей 7. Конвертирование набор сборка блоков электродных пластин их пайка и установка в моноблок 8. Сборка батарей 9. Заливка батарей электролитом и формировка 10. Проведение контроля качества продукции на всех этапах производства и контрольных испытаний	11	активных масс) 4. Намазка пасты на токоотводы 5. Сушка и дозревание электродов 6. Конвертирование набор сборка блоков электродных пластин их пайка и установка в моноблок 7. Сборка батарей 8. Заливка батарей электролитом и формировка 9. Проведение контроля качества продукции на всех этапах производства и контрольных испытаний	9	МПС

						11. Упаковывание готовых батарей				
977	Машиностроите	85072080008	Аккумуляторы	Батареи аккумуляторные, свинцово-кислот	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и	1. Производство свинцового порошка 2. Отливка мелких деталей 3. Отливка намазных решеток 4. Производство минусовой активной массы 5. Производство плюсовой активной массы 6. Производство минусовых намазных пластин (электродов) 7. Производство плюсовых намазных пластин	14	1. Производство свинцового порошка 2. Отливка намазных решеток 3. Производство минусовой активной массы 4. Производство плюсовой активной массы 5. Производство минусовых намазных пластин (электродов) 6. Производство плюсовых намазных пластин	12	МПС

	льная отрасль		свинцовые	ные типа 6GFM	производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	(электродов) 8. Пайка блоков электродов 9. Сборка аккумуляторов 10. Приготовление электролита 11. Заливка электролита 12. Формировка батарей 13. Проведение контроля качества продукции на всех этапах производства и контрольных испытаний 14. Упаковывание готовых батарей		(электродов) 7. Пайка блоков электродов 8. Сборка аккумуляторов 9. Приготовление электролита 10. Заливка электролита 11. Формировка батарей 12. Проведение контроля качества продукции на всех этапах производства и контрольных испытаний		
						1. Производство свинцового порошка 2. Отливка		1. Производство свинцов		

978	Машиностроительная отрасль	85072080 08	Аккумуляторы свинцовые	Аккумуляторы свинцово-кислотные типа GFM	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	мелких деталей 3. Отливка намазных решеток 4. Производство минусовой активной массы 5. Производство плюсовой активной массы 6. Производство минусовых намазных пластин (электродов) 7. Производство плюсовых намазных пластин (электродов) 8. Пайка блоков электродов 9. Сборка аккумуляторов 10. Приготовление	14	ого порошка 2. Отливка намазных решеток 3. Производство минусовой активной массы 4. Производство плюсовой активной массы 5. Производство минусовых намазных пластин (электродов) 6. Производство плюсовых намазных пластин (электродов) 7. Пайка блоков электродов 8. Сборка аккумуляторов 9. Приготовление		МПС

						электролита 11. Заливка электролита 12. Формировка батарей 13. Проведение контроля качества продукции на всех этапах производства и контрольных испытаний 14. Упаковывание готовых батарей		электролита 10. Заливка электролита 11. Формировка батарей 12. Проведение контроля качества продукции на всех этапах производства и контрольных испытаний	12	
						1. Производство свинцового порошка 2. Отливка мелких деталей 3. Отливка намазных решеток 4. Производство минусовой активной массы		1. Производство свинцового порошка 2. Отливка намазных решеток 3. Производство минусовой активной массы		

979	Машиностроительная отрасль	85072080008	Аккумуляторы свинцовые	Батареи аккумуляторные (свинцово-кислотные типа 3GFM емкостью от 100 Ач до 420 Ач)	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	5. Производство плюсовой активной массы 6. Производство минусовых намазных пластин (электродов) 7. Производство плюсовых намазных пластин (электродов) 8. Пайка блоков электродов 9. Сборка аккумуляторов 10. Приготовление электролита 11. Заливка электролита 12. Формировка батарей 13. Проведение контрол	14	4. Производство плюсовой активной массы 5. Производство минусовых намазных пластин (электродов) 6. Производство плюсовых намазных пластин (электродов) 7. Пайка блоков электродов 8. Сборка аккумуляторов 9. Приготовление электролита 10. Заливка электролита 11. Формировка батарей 12. Проведение контрол		МПС

						я качества продукции на всех этапах производства и контрольных испытаний 14. Упаковывание готовых батарей		я качества продукции на всех этапах производства и контрольных испытаний	12	
						1. Производство свинцового порошка 2. Отливка мелких деталей 3. Отливка намазных решеток 4. Отливка штыревых решеток 5. Производство минусовой активной массы 6. Производство плюсовой активной массы 7. Производ		1. Производство свинцового порошка 2. Производство минусовых намазных пластин (электродов) 3. Производство плюсовых		

980	Машиностроительная отрасль	85072080008	Аккумуляторы свинцовые	Аккумуляторы свинцово-кислотные типа OPzS	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	дство минусовых намазных пластин (электродов) 8. Производство плюсовых намазных пластин (электродов) 9. Пайка блоков электродов 10. Сборка аккумуляторов 11. Приготовление гелеевого электролита 12. Заливка гелеевого электролита 13. Формировка аккумуляторов 14. Проведение контроля качества продукции на	15	намазных пластин (электродов) 4. Пайка блоков электродов 5. Сборка аккумуляторов 6. Приготовление гелеевого электролита 7. Заливка гелеевого электролита 8. Формировка аккумуляторов 9. Проведение контроля качества продукции на всех этапах производства и контрольных испытаний 10. Упаковывание готовых батарей	10	МПС

						всех этапах производства и контрольных испытаний 15. Упаковывание готовых батарей				
					1. Наличие	1. Производство свинцового порошка 2. Отливка мелких деталей 3. Отливка намазных решеток 4. Отливка штыревых решеток 5. Производство минусовой активной массы 6. Производство плюсовой активной массы 7. Производство минусовых намазны		1. Производство свинцового порошка 2. Производство минусовых намазных пластин (электродов) 3. Производство плюсовых намазных пластин (		

981	Машиностроительная отрасль	85072080008	Аккумуляторы свинцовые	Аккумуляторы свинцово-кислотные типа OPzV	конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	х пластин (электродов) 8. Производство плюсовых намазных пластин (электродов) 9. Пайка блоков электродов 10. Сборка аккумуляторов 11. Приготовление гелеевого электролита 12. Заливка гелеевого электролита 13. Формировка аккумуляторов 14. Проведение контроля качества продукции на всех этапах производства и	15	электродов) 4. Пайка блоков электродов 5. Сборка аккумуляторов 6. Приготовление гелеевого электролита 7. Заливка гелеевого электролита 8. Формировка аккумуляторов 9. Проведение контроля качества продукции на всех этапах производства и контрольных испытаний 10. Упаковывание готовых батарей	10	МПС

						контрольных испытаний 15. Упаковывание готовых батарей				
				Батареи аккумуляторные (	1. Наличие конструкторской и технологической документаций (техноло	1. Производство свинцового порошка 2. Отливка мелких деталей 3. Отливка намазных решеток 4. Производство минусовой активной массы 5. Производство плюсовой активной массы 6. Производство минусовых намазных пластин (электродов) 7. Производство плюсов		1. Производство свинцового порошка 2. Отливка намазных решеток 3. Производство минусовой активной массы 4. Производство плюсовой активной массы 5. Производство минусовых намазных пластин (электродов) 6. Производство плюсов		

982	Машиностроительная отрасль	85072080 08	Аккумуляторы свинцовые	свинцово-кислотные типа 3GFM емкостью от 2,5 Ач до 15 Ач)	гического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала)	ых намазных пластин (электродов) 8. Пайка блоков электродов 9. Сборка аккумуляторов 10. Приготовление электролита 11. Заливка электролита 12. Формировка батарей 13. Проведение контроля качества продукции на всех этапах производства и контрольных испытаний 14. Упаковывание готовых батарей	14	ых намазных пластин (электродов) 7. Пайка блоков электродов 8. Сборка аккумуляторов 9. Приготовление электролита 10. Заливка электролита 11. Формировка батарей 12. Проведение контроля качества продукции на всех этапах производства и контрольных испытаний	12	МПС
						1. Распаковка шкафа				

						постоянного тока системы накопления энергии 2. Монтаж компонентов между модулями Pack и шкафом 3. Установка модулей Pack 4. Монтаж системы водяного охлаждения 5. Прокладка силовых и управляющих кабелей от модулей Pack 6. Установка системы управления и противопожарной защиты 7. Разгрузка шкафа постоянного тока на	1. Распаковка шкафа постоянного тока системы накопления энергии 2. Разгрузка шкафа постоянного тока на рабочую позицию в цеху с использованием мобильного портального крана 3. Подготовка перед подачей питания: проверка точности и			

983	Машиностроительная отрасль	85076000000	Аккумуляторы литий-ионные	Система накопления энергии (Battery Energy Storage System)	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрово	рабочую позицию в цеху с использованием мобильного портального крана 8. Подготовка перед подачей питания: проверка точности и надЎжности кабельных подключений 9. Испытание системы водяного охлаждения на герметичность и давление; подтверждение точности давления и отсутствия утечек 10. Тестирование системы противо	18	надЎжности кабельных подключений 4. Испытание системы водяного охлаждения на герметичность и давление; подтверждение точности давления и отсутствия утечек 5. Тестирование системы противопожарной защиты 6. Испытание шкафа постоянного тока 7. Проведение испытаний на заряд и разряд 8. Наклеивание логотипа	13	МПС

					г о персонала	пожарной защиты 11. Испытание шкафа постоянного тока 12. Проведение испытаний на заряд и разряд 13. Наклеивание логотипа 14. Перемещение шкафа постоянного тока в зону дождевого теста для проверки герметичности 15. Проведение работ по 5S и финальной уборке 16. Перемещение шкафа постоянного тока на пост финальн		9. Перемещение шкафа постоянного тока в зону дождевого теста для проверки герметичности 10. Проведение работ по 5S и финальной уборке 11. Перемещение шкафа постоянного тока на пост финального контроля FQC и выполнение итоговой проверки качества 12. Общая упаковка шкафа постоянного тока системы накопления энергии		

						о г о контроля FQC и выполнение итоговой проверки качества 17. Общая упаковка шкафа постоянного тока системы накопления энергии 18. Перемещение шкафа постоянного тока на складскую площадку для хранения		13. Перемещение шкафа постоянного тока на складскую площадку для хранения		
			Пылесосы,со встроенным		Наличие конструкторской и технологическо	1. Литье деталей корпуса из пластика под давлением 2. Нанесение шелкографии 3. Сборка узлов (моторный блок) 4. Монтаж		1. Литье деталей корпуса из пластика под давлением 2. Нанесение шелкографии 3. Сборка		

984	Машиностроительная отрасль	8508190001	электродвигателем, мощностью не более 2000 вт, имеющие мешок для сбора пыли или другой пылесборник объемом не более 30л	Пылесосы	й документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	электрической части 5. Сборка изделия 6. Испытания: - проверка мощности всасывания; - проверка уровня шума; - цикличские. 7. Контроль качества 8. Маркирование 9. Упаковывание	9	узлов (моторный блок) 4. Монтаж электрической части 5. Сборка изделия 6. Испытания: - проверка мощности всасывания; - проверка уровня шума; - цикличские. 7. Контроль качества	7	МПС
					1. Наличие конструкторской и технологической документаций, техноло	1. Заготовительное производство (литье, и или поковка, и или штамповка корпуса) 2. Изготовление линзы 3. Пайка проводов к		1. Изготовление линзы 2. Пайка проводов к контактам светодиода		

985	Машиностроительная отрасль	8513100000	Фонари	Фонари	гического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	контактам светодиода 4. Сборка изделия 5. Проведение контроля качества продукции на всех этапах производства и контрольных испытаний 6. Упаковка изделия	6	3. Сборка изделия 4. Проведение контроля качества продукции на всех этапах производства и контрольных испытаний	4	МПС
						1. Изготовление Ящика укладочного (заготовительная, установка, пайка, сборка, маркирование) 2. Изготовление Стакана с аккумуляторной батареей АКБ (заготовительная, установка,		1. Изготовление Ящика укладочного (		

						пайка, сборка, маркирование) 3. Изготовление Освещения системы (заготовительная, установка, пайка, сборка) 4. Изготовление Освещения командира (заготовительная, установка, пайка, сборка) 5. Изготовление Освещения установщика (заготовительная, установка, пайка, сборка) 6. Изготовление Освещения коллиматора (заготовительная, установка,		заготовительная, установка, пайка, сборка, маркирование) 2. Изготовление Стакана с аккумуляторной батареей АКБ (заготовительная, установка, пайка, сборка, маркирование) 3. Изготовление Освещения системы (заготовительная, установка, пайка, сборка) 4. Изготовление Освещения командира (заготовительная, установка, пайка, сборка) 5. Общая сборка		
986	Машиностроительная отрасль	8513100000	Фонари	Прибор для подсветки и прицельных приспособлений для артиллерийских систем "Луч-М", орудий, РСЗО и минометов	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала		10			МПС

						пайка, сборка) 7. Изготовление Адаптеров: - заготовительная (установка, пайка, сборка) 8. Общая сборка 9. Выходной контроль 10. Упаковывание		6. Выходной контроль	6	
987	Машиностроительная отрасль	85149000000	Части печей и камер промышленных или лабораторных электрических (включая действующие на основе явления индукции или диэлектрически	Части печей и камер промышленных или лабораторных электрических	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицирован	1. Входной контроль сырья (материалов и комплектующих) 2. Заготовительная 3. Механическая обработка деталей 4. Изготовление заготовок деталей 5. Механи	7	1. Входной контроль сырья (материалов и комплектующих) 2. Механическая обработка деталей 3. Изготовление заготовок деталей 4. Механическая		МПС

			х потерь)		ного кадрового персонала	ческая обработка 6. Контроль качества 7. Упаковка		обработка 5. Контроль качества	5	
988	Машиностроительная отрасль	85153100 00	Автоматические или полуавтоматические машины и аппараты для дуговой (включая плазменно-дуговую) сварки металлов	Автоматические или полуавтоматические машины и аппараты для дуговой сварки металлов	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1. Входной контроль сырья (материалов и комплектующих) 2. Заготовительная 3. Механическая обработка деталей 4. Изготовление деталей 5. Сборка 6. Контроль 7. Упаковка	7	1. Входной контроль сырья (материалов и комплектующих) 2. Механическая обработка деталей 3. Изготовление деталей 4. Сборка 5. Контроль	5	МПС
					1. Наличие конструкторской и технологической	1. Заготовительная (раскрой, резка металла) 2. Механическая обработ		1. Механическая обработка деталей		

989	Машиностроительная отрасль	85153990000	Прочие машины и аппараты для дуговой (включая плазменно-дуговую) сварки металлов	Машины и аппараты для плазменно-дуговой сварки металлов	документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	к а деталей 3. Изготовление деталей и использование комплектующих 4. Сборка 5. Контроль 6. Испытание 7. Упаковывание	7	2. Изготовление деталей и использование комплектующих 3. Сборка 4. Контроль 5. Испытание	5	МПС
					1. Наличие конструкторской и технологической документаций,	1. Заготовительная (раскрой, резка металла) 2. Механическая обработка (токарная) 3. Сборочно сварочные работы (узловая сборка, сварочные работы, слесарные работы) 4. Сборка шкафа		1. Механическая обработка (токарная) 2. Сборочно сварочные работы (узловая сборка, сварочные работы, слесарные работы) 3. Сборка шкафа автоматики (		

990	Машиностроительная отрасль	8516101100	Водонагреватели безынерционные	Оборудование водонагревательное	технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	автоматики (подготовка технологических отверстий в шкафу, монтаж электротехнического оборудования в шкаф, обвязка вторичных и силовый цепей) 5. Контроль качества 6. Испытания 7. Окрашивание 8. Маркирование 9. Упаковывание	9	подготовка технологических отверстий в шкафу, монтаж электротехнического оборудования в шкаф, обвязка вторичных и силовый цепей) 4. Контроль качества 5. Испытания 6. Окрашивание 7. Маркирование	7	МПС
			Электрические водонаг		1. Наличие конструкторской и технологической	1. Заготовительная (раскрой, резка металла) 2. Механическая обработка (токарная)		1. Механическая обработка (токарная)		

991	Машиностроительная отрасль	85161080000	реватели безынерционные или аккумулирующие и электронагреватели погружные, прочие	Электрический водонагреватель	документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	3. Изготовление трубок 4. Сборочно сварочные работы 5. Окрашивание (корпус и рама) 6. Испытания 7. Контроль 8. Маркирование 9. Упаковывание	9	2. Сборочно сварочные работы 3. Испытания 4. Контроль 5. Маркирование 6. Упаковывание	6	МПС
			Электрические водонагреватели безынер		Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического	1. Литье верхнего и нижнего корпуса под давлением 2. Вальцовка внешнего корпуса 3. Монтаж электронных компонентов 4. Сборка функциональных узлов и схем		1. Литье верхнего и нижнего корпуса под давлением 2. Вальцовка внешнего корпуса 3. Монтаж электро		

992	Машиностроительная отрасль	8516108000	ционные или аккумулирующие и электронагреватели погружные, прочие	Бойлер	оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	5. Заливка пенополиуретаном (ППУ) 6. Общая сборка изделия 7. Производство упаковочного пенополистирола 8. Испытание 9. Контроль качества 10. Маркирование 11. Упаковывание	11	нных компонентов 4. Сборка функциональных узлов и схем 5. Заливка пенополиуретаном (ППУ) 6. Общая сборка изделия 7. Испытание 8. Контроль качества	8	МПС
993	Машиностроительная отрасль	8516291000	Радиаторы жидконаполненные для обогрева простра	Обогреватели-радиаторы электрические жидконаполненные	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраст	1. Раскрой, резка металла 2. Гибка 3. Механическая обработка 4. Сварка 5. Окрашивание 6. Монтаж электрической части 7. Сборка	11	1. Гибка 2. Окрашивание 3. Монтаж электрической части 4. Сборка	6	МПС

			нства и обогрева грунта		руктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	8. Тестирование 9. Контроль качества 10. Маркирование 11. Упаковывание		5. Тестирование 6. Контроль качества		
994	Машиностроительная отрасль	85162950000	Конвекционные нагреватели для обогрева пространства и обогрева грунта	Конвекционные нагреватели	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Раскрой, резка металла 2. Гибка 3. Окрашивание 4. Электромонтаж 5. Сборка 6. Испытание 7. Контроль качества 8. Маркирование 9. Упаковывание	9	1. Раскрой, резка металла 2. Гибка 3. Окрашивание 4. Электромонтаж 5. Сборка 6. Испытание 7. Контроль качества	7	МПС
			Электроприборы обогрева пространства и		1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического	1. Механическая обработка деталей 2. Сварка 3. Промывка		1. Механическая обработка деталей 2. Сварка		

995	Машиностроительная отрасль	8516299100	обогрева грунта со встроенными вентиляторами	Электроприбор обогрева	оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	4. Гальваническая операция 5. Сборка 6. Контроль и испытание	6	3. Промывка 4. Сборка 5. Контроль и испытание	5	МПС
996	Машиностроительная отрасль	8516299900	Прочие электроприборы обогрева пространства и обогрева грунта	Калорифер	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Заготовительная 2. Штамповка 3. Механическая обработка 4. Сварка 5. Промывочная операция 6. Гальваническая обработка 7. Испытания 8. Сборка 9. Упаковывание	9	1. Заготовительная 2. Штамповка 3. Механическая обработка 4. Сварка 5. Промывочная операция 6. Гальваническая обработка 7. Испытания 8. Сборка 9. Упаковывание	9	МПС
						1. Раскрой, резка металла 2. Гибка				

997	Машиностроительная отрасль	8516299900	Прочие электроприборы обогрева пространства и обогрева грунта	Обогреватели электрические	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	3. Механическая обработка 4. Сварка 5. Окрашивание 6. Монтаж электрической части 7. Сборка 8. Тестирование 9. Контроль качества 10. Маркирование 11. Упаковывание	11	1. Гибка 2. Окрашивание 3. Монтаж электрической части 4. Сборка 5. Тестирование 6. Контроль качества	6	МПС
998	Машиностроительная отрасль	8516500000	Печи микроволновые	Печи микроволновые	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры	1. Изготовление корпусных деталей 2. Монтаж платы управления 3. Сборка функциональных узлов и схем 4. Общая сборка изделия	8	1. Изготовление корпусных деталей 2. Монтаж платы управления 3. Сборка функциональных узлов и схем 4. Общая	6	МПС

					, а также квалифицированного кадрового персонала	5. Испытание 6. Контроль качества 7. Маркирование 8. Упаковывание		сборка изделия 5. Испытание 6. Контроль качества		
999	Машиностроительная отрасль	85166010 90	Прочие электроплиты (имеющие, по крайней мере, духовой шкаф и панель с электронагреват	Кухонные плиты (комбинированные)	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также	1. Раскрой, резка металла 2. Штамповка деталей корпуса 3. Гибка 4. Сварка 5. Порошковое покрытие корпусных элементов 6. Шелкография панели управления 7. Эмалирование деталей 8. Сборка функциональных узлов и схем 9. Сборка газовой	14	1. Раскрой, резка металла 2. Гибка 3. Сварка 4. Порошковое покрытие корпусных элементов 5. Шелкография панели управления 6. Эмалирование деталей 7. Сборка функциональных		МПС

			ельными элементами)		квалифицированного кадрового персонала	магистрали (в случае необходимости) 10. Производство упаковочного пенополистирола 11. Испытание 12. Контроль качества 13. Маркирование 14. Упаковывание		узлов и схем 8. Сборка газовой магистрали (в случае необходимости) 9. Испытание 10. Контроль качества	10	
1000	Машиностроите	85166080000	Печи встраиваемые	Встраиваемая духовка	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и произво	1. Раскрой, резка металла 2. Штамповка деталей корпуса 3. Гибка 4. Сварка 5. Порошковое покрытие на корпусные элементы 6. Эмалирование 7. Сборка функцио	12	1. Раскрой, резка металла 2. Гибка 3. Сварка 4. Порошковое покрытие на корпусные элементы 5. Эмалирование	8	МПС

	льная отрасль				дственно й инфраст руктуры , а также квалифи цирован ного кадрово г о персона ла	нальных узлов и схем 8 . Произво дство упаково чного пенопол истирол а 9 . Испыта ние 1 0 . Контрол ь качества 1 1 . Маркир ование 1 2 . Упаков ывание		6 . Сборка функцио нальных узлов и схем 7 . Испыта ние 8 . Контрол ь качества		
1001	Машино строите льная отрасль	8516608 000	Печи встраива емые	Встраив аемая поверхн ость электри ческая	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры	1 . Раскрой, резка металла 2 . Штампов к а деталей корпуса 3 . Эмалиро вание деталей (в случае необход имости) 4 . Сборка функцио нальных узлов и схем 5 . Общая сборка 6 . Произво дство	10	1 . Эмалиро вание деталей (в случае необход имости) 2 . Сборка функцио нальных узлов и схем 3 . Общая сборка	6	МПС

					, а также квалифицированного кадрового персонала	упаковочного пенополистирола 7. Испытание 8. Контроль качества 9. Маркирование 10. Упаковывание		4. Испытание 5. Контроль качества 6. Маркирование		
1002	Машиностроительная отрасль	85166090 00	Прочие печи, электроплиты, электроплитки, варочные электрокотлы, грили и ростеры	Встраиваемые поверхности (электрические)	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрово	1. Продольная (поперечная резка рулона металла) 2. Штамповка (прессование) 3. Нанесение поверхностного слоя (покраска, эмалирование) 4. Гибка труб газовой системы 5. Гибка корпуса 6. Производство упаковки из пенопол	10	1. Штамповка (прессование) 2. Нанесение поверхностного слоя (покраска, эмалирование) 3. Гибка труб газовой системы 4. Гибка корпуса 5. Сварка 6. Сборка		МПС

					г о персонала	истирола 7 . Сварка 8 . Сборка 9 . Контроль качества 1 0 . Упаковка		7 . Контроль качества	7	
1003	Машиностроительная отрасль	8516609000	Прочие печи, электроплиты, электроплитки, варочные электрокотлы, грили и ростеры	Плиты электрические и комбинированные	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного	1 . Раскрой, резка металла 2 . Штамповка деталей корпуса 3. Гибка 4 . Сварка 5 . Порошковое покрытие корпусных элементов 6 . Шелкография панели управления 7 . Эмалирование деталей 8 . Сборка функциональных узлов и схем 9 . Общая сборка	14	1 . Раскрой, резка металла 2. Гибка 3 . Сварка 4 . Порошковое покрытие корпусных элементов 5 . Шелкография панели управления 6 . Эмалирование деталей 7 . Сборка функциональных		МПС

					кадрового персонала	10. Производство упаковочного пенополистирола 11. Испытание 12. Контроль качества 13. Маркирование 14. Упаковывание		узлов и схем 8. Общая сборка 9. Испытание 10. Контроль качества	10	
1004	Машиностроительная отрасль	85166090000	Прочие печи, электроплиты, электроплитки, варочные электрокотлы, грили и ростеры	Духовки (электрические)	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифи	1. Продольная (поперечная резка рулона металла) 2 Штамповка (прессование) 3. Нанесение поверхностного слоя (покраска, эмалирование) 4. Гибка труб газовой системы 5. Гибка корпуса 6. Производство	10	1. Штамповка (прессование) 2. Нанесение поверхностного слоя (покраска, эмалирование) 3. Гибка труб газовой системы 4. Гибка корпуса	7	МПС

					цированного кадрового персонала	упаковки из пенополистирола 7. Сварка 8. Сборка 9. Контроль качества 10. Упаковка		5. Сварка 6. Сборка 7. Контроль качества		
1005	Машиностроительная отрасль	8516609000	Прочие печи, электроплиты, электроплитки, варочные электрокотлы, грили и ростеры	Мини-печки (электрические)	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также	1. Раскрой, резка металла 2. Штамповка деталей корпуса 3. Гибка 4. Сварка 5. Порошковое покрытие корпусных элементов 6. Шелкография панели управления 7. Эмалирование деталей 8. Сборка функциональных узлов и схем	14	1. Раскрой, резка металла 2. Гибка 3. Сварка 4. Порошковое покрытие корпусных элементов 5. Шелкография панели управления 6. Эмалирование деталей 7. Сборка функцио	10	МПС

					квалифицированного кадрового персонала	9. Общая сборка 10. Производство упаковочного пенополистирола 11. Испытание 12. Контроль качества 13. Маркирование 14. Упаковывание		нальных узлов и схем 8. Общая сборка 9. Испытание 10. Контроль качества		
1006	Машиностроительная отрасль	85168020001	Электрические нагревательные сопротивления, смонтированные с изолированным каркасом, собранные в блоки и состоящие только из простого изолированного каркаса	Электрообогреватель	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и произво	1. Заготовительная 2. Механическая обработка 3. Промывочная 4. Окрашивание 5. Гальваническая обработка 6. Вулканизация 7. Комплектование 8. Сборка	15	1. Заготовительная 2. Механическая обработка 3. Промывочная 4. Окрашивание 5. Гальваническая обработка 6. Вулканизация 7. Комплектование 8. Сборка		МПС

			и электрических соединений, применяемые в противообледенительных и размораживающих системах гражданских воздушных судов5)		дственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	9. Электромонтажная операция 10. Сварка 11. Пайка 12. Намотка 13. Испытания 14. Контроль на всех этапах производства 15. Упаковывание		9. Электромонтажная операция 10. Сварка 11. Пайка 12. Намотка 13. Испытания 14. Контроль на всех этапах производства 15. Упаковывание	15	
			Электрические нагреват		Наличие конструкторской и технологической документаций, техноло	1. Заготовительная 2. Механическая обработка 3. Намотка 4. Комплектование 5. Сборка 6. Электромонтажная 7. Сварка 8. Пайка 9. Гибка 10. Вырубка		1. Заготовительная 2. Механическая обработка 3. Намотка 4. Комплектование 5. Сборка 6. Электромонтажная 7. Сварка 8. Пайка 9. Гибка 10. Вырубка		

1007	Машиностроительная отрасль	85168020 09	ельные сопротивления, смонтированные с изолированны каркасом , прочие	Электрообогреватель воздуха	гического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	11. Галтовка 12. Промывка 13. Гальваническая обработка 14. Окрашивание 15. Контроль на всех этапах производства 16. Технологическая вибрация 17. Тарировка 18. Испытания 19. Упаковывание	19	11. Галтовка 12. Промывка 13. Гальваническая обработка 14. Окрашивание 15. Контроль на всех этапах производства 16. Технологическая вибрация 17. Тарировка 18. Испытания 19. Упаковывание	19	МПС
					1. Наличие конструкторской и	1. Раскладка по подписанным пакетам радиоэлектронны х компонентов (с проверкой на соответствие получен		1. Создание чертежа монтажно й		

1008	Машиностроительная отрасль	8517180000	Телефонные аппараты, включая телефонные аппараты для сотовых сетей связи или других беспроводных сетей связи: прочие	Фильтр телефонных линий связи	технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	ных элементов) 2. Создание чертежа монтажной схемы печатной платы 3. Изготовление печатной платы 4. Установка радиоэлектронных компонентов на печатную плату согласно схеме 5. Комплексное тестирование 6. Упаковка	6	схемы печатной платы 2. Изготовление печатной платы 3. Установка радиоэлектронных компонентов на печатную плату согласно схеме 4. Комплексное тестирование	4	МПС
1009	Машиностроительная отрасль	8517180000	Телефонные аппараты, включая телефонные аппараты для сотовых сетей связи	Телефонные аппараты, включая телефонные аппараты для	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственн	1. Входной контроль комплектующих 2. Изготовление корпуса изделия 3. Сборка узлов и схем	6	1. Входной контроль комплектующих 2. Изготовление корпуса изделия 3. Сборка	5	МПС

			или других беспроводных сетей связи: прочие	сотовых сетей связи	ой инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	4. Сборка изделия 5. Тестирование 6. Упаковка		узлов и схем 4. Сборка изделия 5. Тестирование		
1010	Машиностроительная отрасль	85171800000	Телефонные аппараты, включая телефонные аппараты для сотовых сетей связи или других беспроводных сетей связи: прочие	Антивандальный таксофонный аппарат	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1. Заготовительные операции (раскрой, резка металла) 2. Вальцовка (гибка) 3. Сварка 4. Токарно фрезерная обработка 5. Слесарные работы (сверловка отверстий) 6. Контроль 7. Покраска 8. Упаковывание	8	1. Вальцовка (гибка) 2. Сварка 3. Токарно фрезерная обработка 4. Слесарные работы (сверловка отверстий) 5. Контроль	5	МПС
						1. Заготовительная (				

						раскрой и обработка металла для сборки корпуса и каркаса) 2. Изготовление отсеков для установки антенн, мачт и контейнеров для специализированных блоков связи 3. Механическая обработка и формирование узлов (гибка, фрезерование и сверление, резка) 4. Сварка узлов 5. Сборка и монтаж корпуса и каркаса (Сборка каркаса для установ		1. Механическая			

1011	Машиностроительная отрасль	8517610008	Базовые станции прочие	Универсальный мобильный комплекс связи на базе двухосного автомобильного прицепа	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	к и коммуникационного оборудования и обеспечения мобильности комплекса, Установка амортизационных элементов и теплоизоляции для защиты оборудования от вибрации, температуры и механических повреждений) 6. Сборка и монтаж мачт для установки антенн 7. Монтаж внутренних компонентов и электроники (Установка источников питания,	10	обработка и формирование узлов (гибка, фрезерование и сверление, резка) 2. Сварка узлов 3. Сборка и монтаж корпуса и каркаса 4. Сборка и монтаж мачт для установки антенн 5. Монтаж компонентов и электроники 6. Контроль качества и тестирование		МПС

						коммутационных панелей, Прокладка электропроводки и соединительных кабелей с обеспечением экранирования для защиты от электромагнитных помех) 8. Покраска и нанесение защитных покрытий 9. Маркирование 10. Контроль качества и тестирование			6	
			Аппаратура для систем волоконно-оптической	Аппаратура для систем волоконно-оптической	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, техноло	1. Входной контроль комплектующих 2. Изготовление		1. Входной контроль комплектующих		

1012	Машиностроительная отрасль	85176200 2	связи, работающая исключительно в диапазоне длин несущей волны 1270 нм - 1610 нм	связи, работающая исключительно в диапазоне длин несущей волны 1270 нм - 1610 нм	гического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	корпуса изделия 3. Сборка узлов и схем 4. Сборка изделия 5. Тестирование 6. Упаковка	6	2. Изготовление корпуса изделия 3. Сборка узлов и схем 4. Сборка изделия 5. Тестирование	5	МПС
1013	Машиностроительная отрасль	85176200 2	Аппаратура для систем волоконно-оптической связи, работающая исключительно в диапазоне длин несущей волны 1270 нм - 1610 нм	Аппаратура для систем волоконно-оптической связи	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1. Сборка узлов на болтовые соединения 2. Проверка и испытания 3. Установка электротехнического оборудования и комплектующих 4. Маркирование 5. Упаковывание	6	1. Сборка узлов на болтовые соединения 2. Установка электротехнического оборудования и комплектующих 3. Проверка и испытания	3	МПС
			Аппаратура для систем волокон		1. Наличие конструкторской и технологической	1. Входной контроль комплектующих		1. Входной контрол		

1014	Машиностроительная отрасль	8517620003	но-оптической связи, работающая исключительно в диапазоне длин несущей волны 1270 нм - 1610 нм, прочие	Прочая аппаратура для систем волоконно-оптической связи	документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	2. Изготовление корпуса изделия 3. Сборка узлов и схем 4. Сборка изделия 5. Тестирование 6. Упаковка	6	ь комплектующих 2. Изготовление корпуса изделия 3. Сборка узлов и схем 4. Сборка изделия 5. Тестирование	5	МПС
					Наличие конструкторско	1. Сборка корпуса аппаратуры 2. Сборка модулей (платы) в корпус устройства 3. Заготовительная (раскрой и резка металла) 4. Штамповка 5. Гибка заготовок 6. Сварочно-сборочные работы 7. Окраши		1. Сборка корпуса аппаратуры 2. Сборка модулей (платы) 3. Штамповка 4. Гибка заготовок 5. Сварочно-сборочные работы 6. Окрашивание и нанесени е		

1015	Машиностроительная отрасль	8517620003	Аппаратура для систем волоконно-оптической связи, работающая исключительно в диапазоне длин несущей волны 1270 нм - 1610 нм, прочие	Аппаратура связи АКСТ "Линия-СР" со шкафом РЗПА	й и технологической документации, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	вание и нанесение защитных покрытий 8. Сборка узлов 9. Установка электротехнического оборудования и комплектующих 10. Монтаж схемы электрических соединений 11. Установка аппаратуры каналов связи и телемеханики (АКСТ) 12. Испытания 13. Контроль на всех стадиях производства 14. Маркирование 15. Упаковывание	15	защитных покрытий 7. Сборка узлов 8. Установка электротехнического оборудования и комплектующих 9. Монтаж схемы электрических соединений 10. Установка аппаратуры каналов связи и телемеханики (АКСТ) 11. Испытания 12. Контроль на всех стадиях производства	12	МПС

1016	Машиностроительная отрасль	851762000 9	Машины для приема, преобразования и передачи или восстановления голоса, изображений или других данных, включая коммутационные устройства и маршрутизаторы : прочие	Оборудование транкинговой связи; Аналоговая и цифровая носимая радиостанция; Аналоговая и цифровая автомобильная радиостанция; Аналоговая и цифровая стационарная радиостанция; Интернет радиостанция; Аналоговый и цифровой ретранслятор; Мобильная система связи; IP АТС; Сетевое оборудование; Видеонаблюдение;	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Нанесение паяльной пасты на печатную плату с пассивными элементами 2. Монтаж интегральных схем и транзисторов 3. Пайка установленных электронных компонентов на печатную плату с пассивными элементами 4. Установка программного обеспечения Настройка печатных плат и изделия 5. Механическая сборка 6. Регулировка и контрол	8	1. Нанесение паяльной пасты на печатную плату с пассивными элементами 2. Монтаж интегральных схем и транзисторов 3. Пайка установленных электронных компонентов на печатную плату с пассивными элементами 4. Установка программного обеспечения Настройка печатных плат и изделия 5. Механи		МПС

				Спутниковая система связи; GPS позиционирование; Многоканальная радиорелейная станция		ь параметров изделия 7. Комплексное тестирование 8. Упаковывание и укомплектование готового изделия		ческая сборка 6. Регулировка и контроль параметров изделия	6	
1017	Машиностроительная отрасль	85176200 09	Машины для приема, преобразования и передачи или восстановления голоса, изображений или	Машины для приема, преобразования и передач	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и произво	1. Заготовительная (раскрой и резка металла) 2. Штамповка 3. Гибка заготовок 4. Сварочно сборочные работы 5. Установка аппаратуры каналов связи и телемеханики (АКСТ) 6. Покраска и нанесение защитн	11	1. Штамповка 2. Гибка заготовок 3. Сварочно сборочные работы 4. Установка аппаратуры каналов связи и телемеханики (АКСТ) 5. Сборка		МПС

			других данных, включая коммутационные устройства и маршрутизаторы: прочие	и изображений	дственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	ых покрытий 7. Сборка узлов на болтовые соединения 8. Установка электротехнического оборудования и комплектующих 9. Проверка и испытания 10. Маркирование 11. Упаковывание		узлов на болтовые соединения 6. Установка электротехнического оборудования и комплектующих 7. Проверка и испытания	7	
1018	Машиностроительная отрасль	85176200 09	Машины для приема, преобразования и передачи или восстановления голоса, изображений или	Автоматизированный программный комплекс управления	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и произво	1. Заготовительная 2. Установка электронных компонентов 3. Пайка 4. Лазерная резка 5. Фрезерная 6. Сборка 7. Установ	11	1. Установка электронных компонентов 2. Пайка 3. Сборка 4. Установка программного обеспеч		МПС

			других данных, включая коммутационные устройства и маршрутизаторы: прочие	огнем артиллерийских подразделений	дственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	ка программного обеспечения (ПО) 8. Контроль 9. Маркирование 10. Комплектование 11. Упаковывание		ения (ПО) 5. Контроль 6. Маркирование 7. Комплектование	7	
	Машиностроите		Машины для приема, преобразования и передачи или восстановления голоса, изображ	Аппаратура внутренней связи и коммуникации Мобильный комплекс связи на базе автомобиля повышенной	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудо	1. Заготовительные операции (раскрой, резка сортового проката и листовых материалов) 2. Вальцовка обечаек из листовых заготовок 3. Сварка деталей 4. Токарно фрезерная обработка заготово		1. Вальцовка обечаек из листовых заготовок 2. Сварка деталей 3. Токарно фрезерная обработка заготовок и		

1019	льная отрасль	8517620009	ений или других данных, включая коммутационные устройства и маршрутизаторы: прочие	проходимости, Радиостанция средней мощности, Мобильная радиорелейная станция, Многоканальная радиорелейная станция	вания и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	к и изготовление деталей и узлов 5. Слесарные работы (сверловка отверстий, поузловая сборка) 6. Операционный контроль и приемосдаточные испытания 7. Покраска 8. Консервация 9. Упаковывание	9	изготовление отдельных деталей и узлов 4. Слесарные работы (сверловка отверстий, поузловая сборка) 5. Покраска	5	МПС
					1. Наличие констру	1. Изготовление (отливка корпуса) 2. Установка SMD компонентов на плату 3. Объемный монтаж выводных компоне		1. Установка SMD компонентов на плату 2. Объемный монтаж		

1020	Машиностроительная отрасль	8517620009	Машины для приема, преобразования и передачи или восстановления голоса, изображений или других данных, включая коммутационные устройства и маршрутизаторы: прочие	Коммутационные устройства	кторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	нтов на плату 4. Программирование модуля многофункционального 5. Испытание модуля многофункционального (плата с компонентами) 6. Маркирование деталей корпуса 7. Сборка 8. Проверка работоспособности 9. Калибровка и поверка 10. Упаковывание	10	выводных компонентов на плату 3. Программирование модуля многофункционального 4. Испытание модуля многофункционального (плата с компонентами) 5. Сборка 6. Проверка работоспособности	6	МПС
						1. Заготовительные операции (раскрой и резка металла) 2. Штамповка		1. Штамповка		

1021	Машиностроительная отрасль	85176200 09	Машины для приема, преобразования и передачи или восстановления голоса, изображений или других данных, включая коммутационные устройства и маршрутизаторы : прочие	Шкаф для монтажа ВЧ аппаратуры передачи сигналов ТФ, ТМ, ПД и команд РЗ и ПА	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	3. Гибка заготовок 4. Сварочно-сборочные работы 5. Окрашивание и нанесение защитных покрытий 6. Сборка узлов 7. Установка электротехнического оборудования и комплектующих 8. Монтаж схемы электрических соединений 9. Установка аппаратуры каналов связи и телемеханики (АКСТ) 10. Испытания 11. Контроль на всех	13	2. Гибка заготовок 3. Сварочно-сборочные работы 4. Окрашивание и нанесение защитных покрытий 5. Сборка узлов 6. Установка электротехнического оборудования и комплектующих 7. Монтаж схемы электрических соединений 8. Установка аппаратуры каналов связи и телемеханики (АКСТ) 9. Испытания 10. Контроль на всех	10	МПС

						стадиях производства 12. Маркирование 13. Упаковывание		стадиях производства		
			Приемная	Радиостанция без усилителя мощности; Радиостанция с усилите	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, техноло	1. Производство нижней части электронной платы (нанесение паяльной пасты на верхнюю сторону платы, сборка и монтаж электронных компонентов на платы, пайка электронных схем) 2. Производство верхней части электронной платы (нанесение паяльной пасты на верхнюю сторону платы,		1. Производство нижней части электронной платы (нанесение паяльной пасты на верхнюю сторону платы, сборка и монтаж электронных компонентов на платы, пайка электронных схем) 2. Производство верхней части электронной платы (нанесение паяльной пасты на верхнюю		

1022	Машиностроительная отрасль	8517693900	аппаратура для радиотелефонной или радиотелеграфной связи: прочие	лем мощности; Ранцевая радиостанция; Стационарная радиостанция; Портативная радиостанция	гического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	сборка и монтаж электронных компонентов на платы, ручной монтаж и пайка компонентов, нанесение защитного покрытия) 3. Механическая сборка каркаса радиостанции (резка и пайка вручную кабеля, установка комплектующих) 4. Запись программного обеспечения (ПО) 5. Контроль 6. Тестирование 7. Упаковывание	7	сторону платы, сборка и монтаж электронных компонентов на платы, ручной монтаж и пайка компонентов, нанесение защитного покрытия) 3. Механическая сборка каркаса радиостанции (резка и пайка вручную кабеля, установка комплектующих) 4. Запись программного обеспечения (ПО) 5. Контроль 6. Тестирование	6	МПС
						1. Литье корпусных деталей				

1023	Машиностроительная отрасль	8517699000	Аппаратура для передачи или приема голоса, изображений или других данных включая аппаратуру для коммуникации в сети проводной или беспроводной связи(например, в локал.или глобальной сети связи): прочая	Аппараты телефонные	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	2. Монтаж печатных плат 3. Запись программного обеспечения и тестирование 4. Регулировка и контроль параметров, проверка связи 5. Сборка корпусных деталей 6. Лазерная маркировка изделия 7. Упаковывание	7	1. Монтаж печатных плат 2. Запись программного обеспечения и тестирование 3. Регулировка и контроль параметров, проверка связи 4. Сборка корпусных деталей	4	МПС
1024	Машиностроите	8517699000	Аппаратура для передачи или приема голоса, изображений или других данных включая аппаратуру для коммуникации	Аппаратура для передачи или приема голоса,	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и	1. Входной контроль комплектующих 2. Изготовление корпуса изделия 3. Разработка программного	7	1. Входной контроль комплектующих 2. Изготовление корпуса изделия	5	МПС

	льная отрасль		в сети проводной или беспроводной связи(например, в локал.или глобальной сети связи): прочая	изображений или других данных	производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	обеспечения (ПО) 4. Сборка узлов и схем 5. Сборка изделия 6. Тестирование 7. Упаковка		3. Сборка узлов и схем 4. Сборка изделия 5. Тестирование		
1025	Машиностроительная отрасль	85182996 00	Микрофоны и подставки для них; громкоговорители, смонтированные или не смонтированные в корпусах; наушники и телефоны головные, объединенные или не объединенные с микрофоном, и комплекты, состоящие из микрофона и одного или более	Микрофоны и подставки для них, громкоговорители	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной	1. Входной контроль комплектующих 2. Изготовление корпуса изделия 3. Разработка программного обеспечения (ПО)	7	1. Входной контроль комплектующих 2. Изготовление корпуса изделия 3. Сборка узлов и схем		МПС

			громкоговорителей; электрические усилители звуковой частоты; электрические звукоусилительные комплекты: громкоговорители, смонтированные или не смонтированные в корпусах: прочие		инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	4. Сборка узлов и схем 5. Сборка изделия 6. Тестирование 7. Упаковка		4. Сборка изделия 5. Тестирование	5	
			Наушники и телефоны головные, объединенные или не объедин		1. Наличие конструкторской и технологической документаций, техноло	1. Механическая обработка заготовки (токарная обработка, фрезерование, сверление) 2. Термообработка (закалка и отпуск) 3. Финишная обработ		1. Механическая обработка заготовки (токарная обработка, фрезерование, сверление) 2. Финишная обработка (		

1026	Машиностроительная отрасль	8518309500	енные с микрофоном, и комплекты, состоящие из микрофона и одного или более громкоговорителей:	Усилитель диспетчера; Переговорное устройство	гического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	ка (шлифовка, полировка, покрытие) 4. Сборка 5. Контроль качества (измерение размеров и геометрии, испытание на герметичность) 6. Маркирование 7. Упаковывание	7	шлифовка, полировка, покрытие) 3. Сборка 4. Контроль качества (измерение размеров и геометрии; - испытание на герметичность)	4	МПС
			Микрофоны и подставки для них; громкоговорители, смонтированные или не смонтированные в корпусах; наушники и телефоны головные, объединенные		1. Наличие	1. Заготовительное производ				

1027	Машиностроительная отрасль	8518403002	или не объединенные с микрофоном, и комплекты, состоящие из микрофона и одного или более громкоговорителей; электрические усилители звуковой частоты; электрические звукоусилительные комплекты: электрические усилители звуковой частоты: усилители телефонные и измерительные: усилители телефонные	Пульт диспетчерской связи (оборудование)	конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	дство (резка металла) 2. Токарная обработка 3. Покраска деталей 4. Сборка 5. Регулировка и проверка электрических параметров 6. Маркирование 7. Контроль 8. Упаковывание	8	1. Токарная обработка 2. Сборка 3. Регулировка и проверка электрических параметров 4. Маркирование 5. Контроль	5	МПС
						1. Детальное проектирование системы				

			Микрофоны и подставки для них; громкоговорители, смонтированные или не смонтированные в корпусах; наушники и телефоны головные, объединенные или не объединенные с микрофоном, и	Специальный микрофон, в комплекте с устройс	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, техноло	(Проектирование электрической схемы и печатной платы, принципиальная схема и проект печатной платы, Подготовка производственных Gerber-файлов Проработка деталей архитектуры ПО и написание исходного кода при необходимости, Выбор готовых библиотек и модулей или создание новых, отвечающих требованиям ПО) 2. Монтаж печатных плат (Подготовка печатны		1. Детальное проектирование системы (Проектирование электрической схемы и печатной платы, принципиальная схема и проект печатной платы, Подготовка производственных Gerber-файлов Проработка деталей архитектуры ПО и написание исходного кода при необход		

1028	Машиностроительная отрасль	85184080008	комплекты, состоящие из микрофона и одного или более громкоговорителей; электрические усилители звуковой частоты; электрические звукоусилительные комплекты: электрические усилители звуковой частоты: прочие	твом для частотной коррекции; Специальный высокочувствительный микрофон	гического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	х плат и нанесение схем, Установка электронных компонентов на плату, микросхемы, транзисторы и тд, Пайка и тестирование соединений, Сборка модулей) 3. Монтаж печатных плат и модулей в корпус устройства 4. Тестирование и загрузка ПО (Функциональное тестирование и проверка совместимости компонентов и контроль качества, Загрузка ПО и проверк	6	имости, Выбор готовых библиотек и модулей или создание новых, отвечающих требованиям ПО) 2. Монтаж печатных плат (Подготовка печатных плат и нанесение схем, Установка электронных компонентов на плату, микросхемы, транзисторы и тд, Пайка и тестирование соединений, Сборка модулей)	2	МПС

						а аппаратных характеристик) 5. Упаковывание 6. Маркирование				
						1. Детальное проектирование системы (Проектирование электрической схемы и печатной платы, принципиальная схема и проект печатной платы, Подготовка производственных Gerber файлов, Проработка деталей архитектуры ПО и написание исходного кода, при необходимости, Выбор готовых библиот		1. Детальное проектирование системы (Подгото		

1029	Машиностроительная отрасль	85198151 00	Диктофоны, неспособные работать без внешнего источника энергии	Малогабаритный аппарат записи аудиоинформации Малогабаритный аппарат долговременной записи аудиоинформации Малогабаритный аппарат записи аудиоинформации на встроенную память с беспроводным доступом Профессиональный стереодиктофон	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	ек и модулей или создание новых, отвечающих требованиям ПО) 2. Монтаж печатных плат (Подготовка печатных плат и нанесение схем, Установка электронных компонентов на плату, микросхемы, транзисторы и тд, Пайка и тестирование соединений - Сборка модулей) 3. Монтаж печатных плат и модулей в корпус устройства 4. Тестирование и загрузка ПО (Функци	6	вка производственных Gerber файлов Проработка деталей архитектуры ПО и написание исходного кода, при необходимости) 2. Монтаж печатных плат (Подготовка печатных плат и нанесение схем, Установка электронных компонентов на плату микросхемы, транзисторы и тд, Пайка и тестирование соединений, Сборка модулей)	2	МПС

						онально е тестиров ание и проверк а совмест имости компоне нтов и контрол ь качества , Загрузка ПО и проверк а аппарат н ы х характер истик) 5 . Упаков ывание 6 . Маркир ование				
						1 . Детальн о е проекти рование системы (Проекти рование электри ческой схемы и печатно й платы, принцип иальная схема и проект печатно й платы, Подгото в к а произво дственн ы х Gerber				

1030	Машиностроительная отрасль	8521900009	Прочая видеозаписывающая или видеовоспроизводящая аппаратура, совмещения или не совмещенная с видеотюнером, прочая	Цифровая система аудиоконтроля с передачей по локальным, беспроводным и мобильным сетям; Специальный малогабаритный аппарат записи аудио-видео информации	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	файлов, Проработка деталей архитектуры ПО и написание исходного кода, при необходимости, Выбор готовых библиотек и модулей или создание новых, отвечающих требованиям ПО) 2. Монтаж печатных плат (Подготовка печатных плат и нанесение схем, Установка электронных компонентов на плату, микросхемы, транзисторы и тд, Пайка и тестирование соединений,	6	1. Детальное проектирование системы (Подготовка производственных Gerber файлов, Проработка деталей архитектуры ПО и написание исходного кода, при необходимости) 2. Монтаж печатных плат (Подготовка печатных плат и нанесение схем, Установка электронных компонентов на плату, микросхемы, транзист		МПС

						Сборка модулей) 3. Монтаж печатных плат и модулей в корпус устройства 4. Тестирование и загрузка ПО (Функциональное тестирование и проверка совместимости компонентов и контроль качества, Загрузка ПО и проверка аппаратных характеристик) 5. Упаковывание 6. Маркирование		оры и тд, Пайка и тестирование соединений, Сборка модулей)	2	
						1. Механическая обработка полупроводниковых пластин		1. Механическая		

1031	Машиностроительная отрасль	8523529001	Полупроводниковые носители, "интеллектуальные карточки": карточки и бирки с нанесенными специальными метками, действие которых основано на приближении	Полупроводниковые приборы интегральные микросхемы (микропроцессоры, модули памяти и др.)	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	2. Химическая обработка (предшествующую всем термическим операциям) 3. Пассивация поверхности пластины 4. Тестирование неразрезанной пластины 5. Разделение пластин на кристаллы 6. Сборка кристалла и последующие операции монтажа кристалла в корпус и герметизация 7. Электрические измерения и испытания	9	обработка полупроводниковых пластин 2. Химическая обработка (предшествующую всем термическим операциям) 3. Пассивация поверхности пластины 4. Тестирование неразрезанной пластины 5. Сборка кристалла и последующие операции монтажа кристалла в корпус и герметизация 6. Электрические измерения и испытания		МПС

						8. Выходной контроль 9. Маркирование		7. Выходной контроль	7	
						1. Детальное проектирование системы (Проектирование электрической схемы и печатной платы, принципиальная схема и проект печатной платы, Подготовка производственных Gerber файлов, Проработка деталей архитектуры программного обеспечения ПО, и написание исходного кода, при необходимости, Выбор готовых		1. Детальное проектирование системы (Проектирование электрической схемы и печатной платы, принципиальная схема и проект печатной платы, Подготовка производственн		

1032	Машиностроительная отрасль	85255000000	Аппаратура передающая для радиовещания или телевидения	Радиопередающая аппаратура	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	библиотек и модулей или создание новых) 2. Монтаж печатных плат (Подготовка печатных плат и нанесение схем, Установка электронных компонентов на плату, микросхемы, транзисторы и тд, Пайка и тестирование соединений, Сборка модулей) 3. Монтаж печатных плат и модулей в корпус устройства 4. Тестирование и загрузка ПО (Функциональное тестирование и	6	ых Gerber файлов, Проработка деталей архитектуры программного обеспечения ПО, и написание исходного кода, при необходимости, Выбор готовых библиотек и модулей или создание новых) 2. Монтаж печатных плат (Подготовка печатных плат и нанесение схем, Установка электронных компонентов на плату, микросхемы, транзисторы и тд, Пайка и тестирование соедине	2	МПС

						проверка совместимости компонентов и контроль качества, Загрузка ПО и проверка аппаратных характеристик) 5. Упаковывание 6. Маркирование		ний, Сборка модулей)		
1033	Машиностроительная отрасль	8525600009	Аппаратура передающая для радиовещания или телевидения включающая в свой состав приемную аппаратуру, прочие	Аппаратура передающая для радиовещания	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Входной контроль комплектующих 2. Изготовление корпуса изделия 3. Сборка узлов и схем 4. Сборка изделия 5. Тестирование 6. Упаковка	6	1. Входной контроль комплектующих 2. Изготовление корпуса изделия 3. Сборка узлов и схем 4. Сборка изделия 5. Тестирование	5	МПС

1034	Машиностроительная отрасль	85258130 00	Аппаратура передающая для радиовещания или телевидения, включающая или не включающая в свой состав приемную, звукозаписывающую или звуковоспроизводящую аппаратуру; телевизионные камеры, цифровые камеры и записывающие видеокамеры: цифровые камеры	Аппаратура передающая для телевидения	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Входной контроль сырья (материалов и комплектующих) 2. Литье корпуса изделия 3. Сборка узлов 4. Сборка изделия 5. Тестирование 6. Упаковка	6	1. Входной контроль сырья (материалов и комплектующих) 2. Литье корпуса изделия 3. Сборка узлов 4. Сборка изделия 5. Тестирование	5	МПС
						1. Детальное проектирование системы (Проектирование электрической схемы и печатно				

1035	Машиностроительная отрасль	85258911900	Аппаратура передающая для радиовещания или телевидения, включающая или не включающая в свой состав приемную, звукозаписывающую или звуковоспроизводящую	Миниатюрная pinhole камера	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной платы, принципиальная схема и проект печатной платы, Подготовка производственных Gerber файлов, Проработка деталей архитектуры ПО и написание исходного кода, при необходимости, Выбор готовых библиотек и модулей или создание новых, отвечающих требованиям ПО) 2. Монтаж печатных плат (Подготовка печатных плат и нанесение схем, Установка электронных	6	1. Детальное проектирование системы (Подготовка производственных Gerber файлов, Проработка деталей архитектуры ПО и написание исходного кода при необходимости) 2. Монтаж печатных плат (Подгото	2	МПС

			аппаратуру; телевизионные камеры, цифровые камеры и записывающие видеокамеры: прочие телевизионные камеры: прочие		о й инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	компонентов на плату, микросхемы, транзисторы и тд, Пайка и тестирование соединений, Сборка модулей) 3. Монтаж печатных плат и модулей в корпус устройства 4. Тестирование и загрузка ПО (Функциональное тестирование и проверка совместимости компонентов и контроль качества, Загрузка ПО и проверка аппаратных характеристик)		вка печатных плат и нанесение схем, Установка электронных компонентов на плату микросхемы, транзисторы и тд, Пайка и тестирование соединений, Сборка модулей)			

						5. Упаковывание 6. Маркирование				
1036	Машиностроительная отрасль	85258999 00	Аппаратура передающая для радиовещания или телевидения, включающая или не включающая в свой состав приемную, звукозаписывающую или звуковоспроизводящую аппаратуру; телевизионные камеры, цифровые камеры и записывающие видеокамеры: прочие записывающие видеокамеры: прочие	Электронно-оптическая система	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Монтажные работы (установка поворотника на штативе, системы в поворотник) 2. Монтаж радиолокационной подсистемы (электрооптической подсистемы, подсистемы радиоэлектронного подавления) 3. Контроль 4. Тестирование 5. Упаковывание	5	1. Монтажные работы (установка поворотника на штативе, системы в поворотник) 2. Монтаж радиолокационной подсистемы (электрооптической подсистемы, подсистемы радиоэлектронного подавления) 3. Контроль 4. Тестирование	4	МПС
			Аппаратура передаю							

1037	Машиностроительная отрасль	85258999900	щая для радиовещания или телевидения, включающая или не включающая в свой состав приемную, звукозаписывающую или звуковоспроизводящую аппаратуру; телевизионные камеры, цифровые камеры и записывающие видеокамеры: прочие записывающие видеокамеры: прочие	Система защиты периметра и обнаружения вторжений	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Монтажные работы 2. Установка программного обеспечения 3. Контроль 4. Тестирование 5. Упаковывание	5	1. Монтажные работы 2. Установка программного обеспечения 3. Контроль 4. Тестирование	4	МПС
						1. Входной контроль комплектующих 2. Блок стабилизации напряжения и распределения		1. Входной контроль комплектующих 2. Блок стабилизации напряжения и		

1038	Машиностроительная отрасль	85269180000	Аппаратура радионавигационная, прочая	Аппаратура радионавигационная	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	сигналов (Заготовительная, Сборочная, Контрольная, Маркировочная) 3. Кабели (Кабель компаса GPS, системный кабель Ethernet, кабель питания системы 8 В, кабель В, кабель данных радара, Заготовительная, Установочная, Паяльная, Контрольная, Сборочная, Контрольная) 4. Защищенный ноутбук (Разработка и установка ПО, Установка карт)	7	распределения сигналов (Заготовительная, Сборочная, Контрольная, Маркировочная) 3. Кабели (Кабель компаса GPS, системный кабель Ethernet, кабель питания системы 8 В, кабель В, кабель данных радара, Заготовительная, Установочная, Паяльная, Контрольная, Сборочная, Контрольная) 4. Защищенный ноутбук (Разработка и установка ПО, Установка карт)	6	МПС

						5. Контрольная 6. Комплектовочная 7. Упаковка		5. Контрольная 6. Комплектовочная		
1039	Машиностроительная отрасль	85269200 08	Радиоаппаратура дистанционного управления, прочая	Комплект стрельбищного оборудования; Тактический комплект; Танковая директриса; Директриса БТР; Директриса БМП; Система контроля и управления пригородными пассажирскими перевозками; Тропосферная радиорелейная станция	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Заготовительная (раскрой, резка металла) 2. Термообработка (закалка, отпуск) 3. Механическая обработка (токарная, шлифование) 4. Слесарная 5. Гальванирование 6. Маркирование 7. Покраска 8. Контроль 9. Упаковывание	9	1. Механическая обработка (токарная, шлифование) 2. Слесарная 3. Гальванирование 4. Маркирование 5. Контроль	5	МПС
						1. Изготовление				

1040	Машиностроительная отрасль	85269200 08	Радиоаппаратура дистанционного управления, прочая	Радиолокационная станция разведки стреляющих батарей и движущихся целей РЛС Платформа	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	Блока стабилизации напряжения и распределения сигналов (заготовительная, сборка, маркирование) 2. Изготовление Кабели (заготовительная, установка, пайка, сборка) 3. Изготовление Ящика транспортировочного (заготовительная, сборка, покраска) 4. Установка программного обеспечения ПО в ноутбук (установка ПО, установка карт) 5. Общая сборка	8	1. Изготовление Ящика транспортировочного (заготовительная, сборка, покраска) 2. Установка программного обеспечения ПО в ноутбук (установка ПО, установка карт) 3. Общая сборка 4. Выходной контроль 5. Комплектование	5	МПС

						6. Выходной контроль 7. Комплектование 8. Упаковывание				
1041	Машиностроительная отрасль	85272120 09	Радиоприемники с лазерной считывающей системой, совмещенные с устройством для записи или воспроизведения звука, способные принимать и декодировать сигналы цифровой радиоинформационной системы,прочие	Мультимедийные устройства, используемые в моторных транспортных средствах	Наличие соглашения о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам	МПС
			Прочие радиоприемники, совмещенные с устройством для записи или	Мультимедийные	Наличие соглашения о	Производственные и технологические операции, предусмотренны	Количество определяется действу	Производственные и технологические операции, предусмотренны	Количество определяется действу	

1042	Машиностроительная отрасль	85272159 09	воспроизведения звука, способны е принимать и декодировать сигналы цифровой радиоинформационной системы ,прочие	устройства, используемые в моторных транспортных средствах	промышленной сборке компонентов к транспортным средствам	е действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам на момент подачи заявки	ющим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам	е действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам на момент подачи заявки	ющим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам	МПС
1043	Машиностроительная отрасль	85285990 09	Мониторы прочие мониторы и проекторы, не включающие в свой состав приемную телевизионную аппаратуру; аппаратура приемная для телевизионной связи, включающая или не включающая в свой состав широковещательный радиоприемник или	Мультимедийные устройства, используемые в моторных транспортных средствах	Наличие соглашения о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам на момент	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам на момент	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспо	МПС

			аппаратуру, записывающую или воспроизводящую звук или изображение, прочие: цветные: прочие			подачи заявки		подачи заявки	ртным средствам	
1044	Машиностроительная отрасль	8528711900	Видеотюнеры, прочие	Видеотюнер	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрово	1. Изготовление корпуса изделия методом литья или штамповки и или иным способом с использованием производственного оборудования 2. Механическая обработка корпуса изделия (в случае необходимости) 3. Разработка программного обеспечения (ПО)	7	1. Изготовление или использование корпуса изделия полученного методом литья или штамповки и или иным способом с использованием производственного оборудования 2. Разработка программного обеспечения (ПО)		МПС

					го персонала	4. Сборка узлов и схем 5. Общая сборка изделия 6. Тестирование 7. Упаковывание		3. Сборка узлов и схем 4. Общая сборка изделия 5. Тестирование	5	
1045	Машиностроительная отрасль	85287220001	Аппаратура приемная для телевизионной связи, прочая, цветного изображенияаппаратура, включающая в свой состав видеозаписывающую или видеовоспроизвод.аппаратуру,с ж/к или плазменным экраном	Телевизоры с жидкокристаллическим или плазменным экраном, включающая в свой состав видеозаписывающую или видеовоспроизводящую аппаратуру	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Изготовление деталей корпуса 2. Пайка элементов платы 3. Тестирование платы управления 4. Сборка изделия 5. Комплексное тестирование готовой продукции 6. Контроль качества 7. Производство упаковочного пенополистирола	9	1. Изготовление деталей корпуса 2. Пайка элементов платы 3. Тестирование платы управления 4. Сборка изделия 5. Комплексное тестирование готовой продукции 6. Контроль качества		МПС

						8 . Маркирование 9 . Упаковывание			6	
1046	Машиностроительная отрасль	85287240000	Аппаратура приемная для телевизионной связи, прочая, цветного изображения, с экраном, выполненным по технологии жидкокристаллических дисплеев	Телевизоры с жидкокристаллическим дисплеем	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1 . Изготовление деталей корпуса 2. Пайка элементов в платы 3 . Тестирование платы управления 4 . Сборка изделия 5 . Комплексное тестирование готовой продукции 6 . Контроль качества 7 . Производство упаковочного пенополистирола 8 . Маркирование 9 . Упаковывание	9	1 . Изготовление деталей корпуса 2. Пайка элементов в платы 3 . Тестирование платы управления 4 . Сборка изделия 5 . Комплексное тестирование готовой продукции 6 . Контроль качества	6	МПС
						1 . Изготовление				

	Машиностроите		Оборудование для железно	Мачтовый или карликовый	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудо	корпуса светофора методом литья или штамповки или экструзии и или иным способом с использованием производственного оборудования 2. Механическая обработка корпуса светофора (в случае необходимости) 3. Пайка светодиодных чипов на печатную плату 4. Тестирование светодиодного модуля 5. Изготовление металлической решетки (лист защиты от переотражения)		1. Изготовление или использование корпуса светофора полученного методом литья или штамповки (или экструзии и или иным способом с использованием производственного оборудования) 2. Механическая обработка корпуса светофора (в случае необходимости) 3. Пайка светодиодных чипов на печатную плату		

1047	льная отрасль	8530100000	дорожных или трамвайных путей	железнодорожный светофор	вания и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	6. Литье переходного кольца из алюминий или других материалов 7. Сборка светофора на конвейере с платой управления 8. Предварительная проверка светофора (тестирование, на производстве вольтамперные характеристики, потребляемая мощность Ватт, цветовая температура Кельвин, цветовой поток Люмен, включение и выключение)	9	4. Тестирование светодиодного модуля 5. Сборка светофора на конвейере с платой управления 6. Предварительная проверка светофора (тестирование, на производстве, вольтамперные характеристики, потребляемая мощность Ватт, цветовая температура Кельвин, цветовой поток Люмен, включение и выключение)	6	МПС

						9 . Упаковывание				
1048	Машиностроительная отрасль	85308000000	Прочее оборудование электрической сигнализации, обеспечения безопасности и/или управления движением для железных дорог, трамвайных путей, автомобильных дорог (кроме оборудования товарной позиции 8608)	Прочее оборудование электрической сигнализации (обеспечения безопасности и, или управления движением для железных дорог, автомобильных дорог)	1 . Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1 . Входной контроль сырья и комплектующих 2 . Заготовительная 3 . Механическая обработка деталей 4 . Изготовление деталей 5 . Сборка 6 . Контроль 7 . Упаковка	7	1 . Входной контроль сырья и комплектующих 2 . Механическая обработка деталей 3 . Изготовление деталей 4 . Сборка 5 . Контроль	5	МПС
			Электрические устройства сигнализации, обеспечения безопасности или управления движением для железных дорог, трамвай	Блока питания; Блок конденс	1 . Наличие конструкторской и технологической документаций,	1 . Заготовительные операции (раскрой, резка металлического проката) 2 . Слесарные работы (смазка, нагрев и формообразова		1 . Слесарные работы (смазка, нагрев и формообразование заготовки)		

1049	Машиностроительная отрасль	8530900000	ных путей, автомобильных дорог, внутренних водных путей, парковочных сооружений, портов или аэродромов (кроме оборудования товарной позиции 8608): части	аторов и резисторов; Блок счетчиков; Бесконтактные коммутаторы тока; Дроссельные перемычки	технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	ние заготовки) 3. Токарно фрезерная обработка заготовок 4. Сборка 5. Операционный контроль и приемосдаточные испытания 6. Упаковывание	6	2. Токарно фрезерная обработка заготовок 3. Сборка 4. Операционный контроль и приемосдаточные испытания	4	МПС
1050	Машиностроительная отрасль	8530900000	Электрические устройства сигнализации, обеспечения безопасности или управления движением для железных дорог, трамвайных путей, автомобильных дорог, внутренних водных путей, парково	Электрические устройства сигнализации, обеспечения безопасности или управления движением для железных дорог, автомобильных дорог, внутренних	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры	1. Входной контроль сырья (материалов и комплектующих) 2. Заготовительная 3. Механическая обработка деталей 4. Изготов	7	1. Входной контроль сырья (материалов и комплектующих) 2. Механическая обработка деталей 3. Изготов	5	МПС

			чных сооружений, портов или аэродромов (кроме оборудования товарной позиции 8608): части	водных путей, парковочных сооружений, портов или аэродромов	, а также квалифицированного кадрового персонала	ление деталей 5. Сборка 6. Контроль 7. Упаковка		ление деталей 4. Сборка 5. Контроль		
1051	Машиностроительная отрасль	85311030 00	Устройства сигнализационные охранные или устройства для подачи пожарного сигнала и аналогичные устройства, используемые в зданиях	Устройства сигнализационные охранные или устройства для подачи пожарного сигнала	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Входной контроль комплектующих 2. Изготовление корпуса изделия 3. Разработка программного обеспечения (ПО) 4. Сборка узлов и схем 5. Сборка изделия 6. Тестирование 7. Упаковка	7	1. Входной контроль комплектующих 2. Изготовление корпуса изделия 3. Сборка узлов и схем 4. Сборка изделия 5. Тестирование	5	МПС
			Электрооборудование звуковое	Электрооборудование звуковое	1. Наличие конструкторско	1. Входной контроль комплектующих				

1052	Машиностроительная отрасль	8531109500	или визуальное сигнализационное устройства сигнализационные охранные или устройства для подачи пожарного сигнала и аналогичные устройства, прочие	или визуальное сигнализационное устройства сигнализационные охранные или устройства для подачи пожарного сигнала и аналогичные устройства	й и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	2. Изготовление корпуса изделия 3. Разработка программного обеспечения (ПО) 4. Сборка узлов и схем 5. Сборка изделия 6. Тестирование 7. Упаковка	7	1. Входной контроль комплектующих 2. Изготовление корпуса изделия 3. Сборка узлов и схем 4. Сборка изделия 5. Тестирование	5	МПС
1053	Машиностроительная отрасль	8531202000	Панели индикаторные, со встроенными светодиодами, для гражданских воздушных судов5), прочие	Панели индикаторные, со встроенными светодиодами, для гражданских воздушных судов	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрово	1. Входной контроль сырья (материалов и комплектующих) 2. Заготовительная 3. Механическая обработка деталей 4. Изготовление деталей 5. Сборка	7	1. Входной контроль комплектующих 2. Механическая обработка деталей 3. Изготовление деталей 4. Сборка 5. Контроль	5	МПС

					го персонала	6. Контроль 7. Упаковка				
1054	Машиностроительная отрасль	85318095 00	Устройства прочие для гражданской авиации для производства авиационных двигателей 5) прочие	Устройства прочие для гражданской авиации для производства авиационных двигателей	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Входной контроль сырья (материалов и комплектующих) 2. Заготовительная 3. Механическая обработка деталей 4. Изготовление деталей 5. Сборка 6. Контроль 7. Упаковывание	7	1. Входной контроль сырья (материалов и комплектующих) 2. Механическая обработка деталей 3. Изготовление деталей 4. Сборка 5. Контроль	5	МПС
			Электрооборудование звуковое или визуальное сигнализационное (например, звонки, сирены, индикат		1. Наличие конструкторской и технологической	1. Входной контроль сырья (материалов и комплектующих)		1. Входной контроль сырья (материалов и комплек		

1055	Машиностроительная отрасль	8531908400	орные панели, устройства сигнализационные охранные или устройства для подачи пожарного сигнала), кроме оборудования товарной позиции 8512 или 8530: части: прочие	Электрооборудование звуковое или визуальное сигнализационное	документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	2. Заготовительная 3. Механическая обработка деталей 4. Изготовление деталей 5. Сборка 6. Контроль 7. Упаковка	7	тующих) 2. Механическая обработка деталей 3. Изготовление деталей 4. Сборка 5. Контроль	5	МПС
						1. Заготовительное производство деталей (раскрой и резка заготовок, штамповка деталей, гибка заготовок) 2. Механическая обработка деталей (точение деталей, нарезание резьбы)				

						3. Сварка деталей 4. Обезжиривание (травление, пассивация, лужение) 5. Изготовление изоляционных деталей 6. Изготовление внутренних предохранителей 7. Сборка выемной части (пакета, конденсатора, намотка секций, испытание секций, прессовка пакетов, пайка схемы соединения токоведущих частей, испытание сухих пакетов после пайки,		1. Механическая обработка деталей 2. Сварка деталей 3. Обезжиривание (травление, пассивация, лужение) 4. Сборка выемной части (пакета, конденсатора намотка секций, испытание секций, прессовка пакетов, пайка схемы соединения токоведущих частей, испытание сухих пакетов после пайки, сборка конденсатора в корпус, подклю			

1056	Машиностроительная отрасль	85321000000	Конденсаторы постоянной емкости для электрических цепей с частотой 50/60 гц и рассчитанные на реактивную мощность не менее 0,5 ква (конденсаторы силовые)	Силовые конденсаторы постоянной емкости	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	сборка конденсатора в корпус, подключение отводов, внутренних разрядных резисторов) 8. Испытание на герметичность 9. Термовакуумная обработка конденсаторов (сушка, химический анализ диэлектрической жидкости после дегазации, пропитка диэлектрической жидкостью, термостабилизация, доливка) 10. Проведение приемосдаточных испытан	14	чение отводов, внутренних разрядных резисторов) 5. Испытание на герметичность 6. Термовакуумная обработка конденсаторов (сушка, химический анализ диэлектрической жидкости после дегазации, пропитка диэлектрической жидкостью, термостабилизация, доливка) 7. Проведение приемосдаточных испытаний (проверка внешнего вида	7	МПС

						ий (проверка внешнего вида комплектности, маркировки, упаковки, измерение размеров, емкости, тангенса угла потерь конденсаторов, испытание внутренней изоляции конденсаторов, на герметичность в тепловой камере и др) 11. Подготовка поверхности перед окрашиванием 12. Покраска и нанесение защитных покрытий		комплектности, маркировки, упаковки, измерение размеров, емкости, тангенса угла потерь конденсаторов, испытание внутренней изоляции конденсаторов, на герметичность в тепловой камере и др)			

						13. Маркирование 14. Упаковывание				
1057	Машиностроительная отрасль	85322500000	Конденсаторы постоянной емкости с бумажным или пластмассовым диэлектриком	Блок конденсаторный, Блок счетчиков	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Заготовительные операции (раскрой, резка листового проката) 2. Вальцовка заготовок из листовых материалов 3. Сварка стыков 4. Токарно фрезерная обработка заготовок 5. Слесарные работы (сверловка отверстий) 6. Операционный контроль 7. Упаковывание	7	1. Вальцовка заготовок из листовых материалов 2. Сварка стыков 3. Токарно фрезерная обработка заготовок 4. Слесарные работы (сверловка отверстий) 5. Операционный контроль	5	МПС

						1. Заготовительное производство деталей (раскрой и резка заготовок, штамповка деталей, гибка заготовок) 2. Механическая обработка деталей (точение деталей, фрезерование, сверление, нарезание, накатывание резьбы) 3. Сварка деталей 4. Обезжиривание (травление, пассивация, лужение) 5. Изготовление изоляционных деталей		1. Механическая обработка деталей (точение деталей, фрезерование, сверление, нарезание, накатывание резьбы) 2. Сварка деталей 3. Обезжиривание (травление,		

1058	Машиностроительная отрасль	8532290000	Прочие конденсаторы постоянной емкости	Прочие конденсаторы постоянной емкости	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также	6. Изготовление внутренних предохранителей 7. Сборка выемной части (пакета, конденсатора, намотка секций, испытание секций, прессовка пакетов, пайка схемы соединения токоведущих частей, испытание сухих пакетов после пайки, сборка конденсатора в корпус, подключение отводов, внутренних разрядных резисторов) 8. Испытание на герметичность	14	пассивация, лужение) 4. Сборка выемной части (пакета, конденсатора, намотка секций, испытание секций, прессовка пакетов, пайка схемы соединения токоведущих частей, испытание сухих пакетов после пайки, сборка конденсатора в корпус, подключение отводов, внутренних разрядных резисторов) 5. Испытание на герметичность 6. Термовакуумная обработка	7	МПС

					квалифицированного кадрового персонала	9. Термовакуумная обработка конденсаторов (сушка, химический анализ диэлектрической жидкости после дегазации, пропитка диэлектрической жидкостью, термостабилизация, доливка) 10. Проведение приемосдаточных испытаний (проверка внешнего вида комплектности, маркировки, упаковки, измерение размеров, емкости, тангенса угла		конденсаторов (сушка, химический анализ диэлектрической жидкости после дегазации, пропитка диэлектрической жидкостью, термостабилизация, доливка) 7. Проведение приемосдаточных испытаний (проверка внешнего вида комплектности, маркировки, упаковки, измерение размеров, емкости, тангенса угла потерь конденсаторов, испытание		

						потерь конденсаторов, испытание внутренней изоляции конденсаторов, на герметичность в тепловой камере и др) 11. Подготовка поверхности перед окрашиванием 12. Покраска и нанесение защитных покрытий 13. Маркирование 14. Упаковывание		внутренней изоляции конденсаторов, на герметичность в тепловой камере и др)		
			Части к конденсаторам	Части к конденс	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, техноло	1. Входной контроль сырья (материалов и комплектующих) 2. Заготовительная		1. Входной контроль материалов и комплектующих		

1059	Машиностроительная отрасль	8532900000	электрическим постоянным, переменным или подстроечным	аторам электрическим постоянным, переменным	гического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	3. Механическая обработка деталей 4. Изготовление деталей 5. Сборка 6. Контроль 7. Упаковывание	7	2. Механическая обработка деталей 3. Изготовление деталей 4. Сборка 5. Контроль	5	МПС
1060	Машиностроительная отрасль	8533390000	Прочие резисторы переменные проволочные, включая реостаты и	Блок диодно-резисторный модифицированный универсальный	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной	1. Заготовительные операции (раскрой, резка металла) 2. Вальцовка оболочек из листовых заготовок 3. Сварка 4. Токарно фрезерная обработка заготовок 5. Слесарные работы (сверловка отверсти	9	1. Вальцовка оболочек из листовых заготовок 2. Сварка 3. Сборка		МПС

			потенциометры		инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	й, изготовление прокладок, поузловая сборка) 6. Сборка 7. Проверка электрических параметров согласно инструкции 8. Контроль 9. Упаковывание		4. Контроль и испытания	4	
1061	Машиностроительная отрасль	8533900000	Части к резисторам электрическим (включая реостаты и потенциометры), кроме нагревательных элементов	Части к резисторам электрическим, кроме нагревательных элементов	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного	1. Входной контроль сырья (материалов и комплектующих) 2. Заготовительная 3. Механическая обработка деталей 4. Изготовление деталей 5. Сборка	7	1. Входной контроль сырья (материалов и комплектующих) 2. Механическая обработка деталей 3. Изготовление деталей 4. Сборка		МПС

					кадрового персонала	6. Контроль 7. Упаковывание		5. Контроль	5	
1062	Машиностроительная отрасль	85340090000	Схемы печатные, состоящие только из токопроводящих элементов и контактов, с прочими пассивными элементами	Многослойная печатная плата	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Резка стеклотекстолита 2. Травление 3. Сверление и фрезерование 4. Прессование 5. Нанесение олова 6. Нанесение защитной маски 7. Сборка 8. Контроль 9. Упаковывание	9	1. Резка стеклотекстолита 2. Травление 3. Сверление и фрезерование 4. Прессование 5. Нанесение олова 6. Сборка 7. Контроль	7	МПС
1063	Машиностроите				1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и	1. Входной контроль сырья (материалов и комплектующих) 2. Волочение 3. Резка проволоки	7	1. Входной контроль материалов и комплектующих 2. Волочение 3. Резка проволоки	6	МПС

	льная отрасль	8535100000	Предохранители плавкие	Предохранители плавкие	производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	4. Изготовление сборка корпуса 5. Сборка предохранителя 6. Контроль 7. Упаковка		4. Изготовление сборка корпуса 5. Сборка предохранителя 6. Контроль		
1064	Машиностроительная отрасль	8535210000	Аппаратура электрическая для коммутации или защиты электрических цепей или для подсоединений к электрическим цепям или в электрических цепях (например, выключатели, переключатели, прерыватели, плавкие предохранители, молниеотводы, ограничители напряжения,	Аппаратура электрическая для коммутации или защиты электрических цепей или для подсоединений к электрическим цепям или в электрических цепях (например, выключатели, переключатели, прерыватели, плавкие предохранители, молниеотводы, ограничители напряжения,	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраст	1. Заготовительная 2. Механическая обработка 3. Штамповка 4. Вырубка 5. Вулканизация 6. Литье под давлением 7. Термическая 8. Сборочная 9. Паяльная	16	1. Механическая обработка 2. Штамповка 3. Вырубка 4. Вулканизация 5. Литье под давлением 6. Термическая 7. Сборочная	12	МПС

			гасители скачков напряжения, токоприемники, токосъемники и прочие соединители, соединительные коробки) на напряжение более 1000 В, выключатели автоматические: на напряжение менее 72,5 кВ	гасители скачков напряжения, токоприемники, токосъемники и прочие соединители, соединительные коробки) на напряжение более 1000 В, выключатели автоматические: на напряжение менее 72,5 кВ	руктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	10. Сварочная 11. Промывочная 12. Гальваническая 13. Регулировка 14. Испытательная 15. Консервация 16. Упаковка		8. Паяльная 9. Сварочная 10. Промывочная 11. Регулировка 12. Испытательная		
1065	Машиностроительная отрасль	85352900 00	Прочие выключатели автоматические	Прочие выключатели автоматические	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового	1. Входной контроль сырья (материалов и комплектующих) 2. Литье или штамповка деталей 3. Механическая обработка 4. Контроль	5	1. Входной контроль сырья (материалов и комплектующих) 2. Механическая обработка 3. Контроль	3	МПС

					персонала	5. Упаковка				
1066	Машиностроительная отрасль	8535290000	Прочие выключатели автоматические	Прочие автоматические выключатели	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Заготовительная (раскрой и резка металла) 2. Штамповка 3. Гибка заготовок 4. Сварочно сборочные работы 5. Покраска и нанесение защитных покрытий 6. Сборка узлов на болтовые соединения 7. Установка электротехнического оборудования и комплектующих 8. Проверка и испытания	10	1. Штамповка 2. Гибка заготовок 3. Сварочно сборочные работы 4. Сборка узлов на болтовые соединения 5. Установка электротехнического оборудования и комплектующих 6. Проверка и испытания		МПС

						9. Маркирование 10. Упаковывание			6	
						1. Металлообработка (резка стали, прессование, сверление, токарная и фрезерная обработка, гибка, сварка металлоконструкций) 2. Дробеструйная обработка м/конструкции перед покраской 3. Покраска м/конструкции толщиной покрытия не менее 80-100мкм 4. Обработка деталей разъединителя гальван		1. Металлообработка (резка стали, прессование, сверление, токарная и фрезерная обработ		

						ическим покрытием (цинковое покрытие), распределяя защитное покрытие слоем от 10 мкм и более 5. Гальваническое оловянирование деталей разъединителя (медный контакт, медная шина), при котором наносится защитный слой толщиной от 9-12 мкм 6. Механическая сборка подвижных и неподвижных частей 7. Установка изоляторов на основание		ка, гибка, сварка металлоконструкций) 2. Дробеструйная обработка м/конструкции перед покраской 3. Покраска м/конструкции толщиной покрытия не менее 80-100мкм 4. Гальваническое оловянирование деталей разъединителя (медный контакт, медная шина), при котором наносится защитный слой толщиной от 9-12 мкм: Детали разъединителя обрабатываются гальван		
1067	Машиностроительная отрасль	85353020 00	Аппаратура электрическая для коммутации или защиты электрических цепей или для подсоединений к электрическим цепям или в электрических цепях (например, выключатели, переключатели, прерыватели, плавкие предохранители, молниеотводы, ограничители напряжения, гасители скачков	Разъединители	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифи		12		8	МПС

			напряжения, токоприемники, токосъемники и прочие соединители, соединительные коробки) на напряжение более 1000 В: разъединители и прерыватели: на напряжение менее 72,5 кВ		цированного кадрового персонала	8. Смазка трущихся узлов морозостойкой смазкой 9. Установка контактных групп, изоляторов, приводных механизмов 10. Регулировка усилия контакта, углов поворота 11. Проведение приемо-сдаточных испытаний согласно СТ РК IEC 62271-1-2018: - Электрическая прочность изоляции, испытание повышенным напряжением;		ическим покрытием (цинковое покрытие), распределяя защитное покрытие слоем от 10 мкм и более 5. Механическая сборка подвижных и неподвижных частей 6. Установка изоляторов на основание 7. Установка контактных групп, изоляторов, приводных механизмов 8. Оформление протокола приемо-сдаточных испытаний		

						- Испытание током тепловой и электродинамической стойкости; - Контактное сопротивление, надўжность размыкания/замыкания 12. Оформление протокола приемо-сдаточных испытаний				
			"Разъединители и прерыватели элегазовые выключатели на напряжение не менее 110 кВ, но не более 550 кВ в корпусе из алюминиевого сплава, содержа		1. Наличие	1. Заготовительная 2. Механическая обработка 3. Штамповка 4. Вырубка		1. Механическая обработка 2. Штамповка		

1068	Машиностроительная отрасль	85353090001	щем не менее двух монтажных фланцев с крепежными отверстиями, предназначенных для подсоединения внешней аппаратуры, где, по крайней мере, один из монтажных фланцев содержит крепежные отверстия, центры которых расположены на окружности диаметром не менее 330 мм, но не более 680 мм"	Разъединители и прерыватели элегазовые выключатели (на напряжение не менее 110 кВ, но не более 550 кВ в корпусе из алюминиевого сплава)	конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	5. Вулканизация 6. Литье под давлением 7. Термическая 8. Сборочная 9. Паяльная 10. Сварочная 11. Промывочная 12. Гальваническая 13. Регулировка 14. Испытательная 15. Консервация 16. Упаковка	16	3. Вырубка 4. Вулканизация 5. Литье под давлением 6. Термическая 7. Сборочная 8. Паяльная 9. Сварочная 10. Промывочная 11. Регулировка 12. Испытательная	12	МПС
			" Разъединители и прерыватели элегазовые разъединители-з							

			заземлители на напряжение не менее 110 кВ, но не более 550 кВ в корпусе из алюминиевого сплава, содержащем не менее двух монтажных фланцев с крепежными отверстиями, предназначенных для подсоединения внешней аппаратуры, где, по крайней мере, два из монтажных фланцев содержат крепежные отверстия, центры которых расположены на окружности диаметр	Разъединители и прерыватели элегазов	1. Наличие конструкторской и технологической	1. Заготовительная 2. Механическая обработка 3. Штамповка 4. Вырубка 5. Вулканизация 6. Литье под		1. Механическая обработка 2. Штамповка 3. Вырубка 4. Вулканизация		

1069	Машиностроительная отрасль	8535309002	ом не менее 330 мм, но не более 680 мм"" Разъединители и прерыватели элегазовые разъединители-заземлители на напряжение не менее 110 кВ, но не более 550 кВ в корпусе из алюминиевого сплава, содержащем не менее двух монтажных фланцев с крепежными отверстиями, предназначенных для подсоединения внешней аппаратуры, где, по крайней мере, два из монтажн	ые разъединители-заземлители на напряжение не менее 110 кВ, но не более 550 кВ в корпусе из алюминиевого сплава	документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	давлением 7. Термическая 8. Сборочная 9. Паяльная 10. Сварочная 11. Промывочная 12. Гальваническая 13. Регулировка 14. Испытательная 15. Консервация 16. Упаковка	16	5. Литье под давлением 6. Термическая 7. Сборочная 8. Паяльная 9. Сварочная 10. Промывочная 11. Регулировка 12. Испытательная	12	МПС

			ых фланцев содержат крепежные отверстия, центры которых расположены на окружности диаметром не менее 330 мм, но не более 680 мм"							
1070	Машиностроите	8535309008	Аппаратура электрическая для коммутации или защиты электрических цепей или для подсоединений к электрическим цепям или в электрических цепях (например, выключатели, переключатели, прерыватели, плавкие предохранители,	Аппаратура электрическая для коммутации или защиты электрических цепей или для подсоед	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и	1. Заготовительная 2. Механическая обработка 3. Штамповка 4. Вырубка 5. Вулканизация 6. Литье под давлением 7. Термическая 8. Сборочная	16	1. Механическая обработка 2. Штамповка 3. Вырубка 4. Вулканизация 5. Литье под давлением 6. Термическая	12	МПС

	льная отрасль		молниеотводы, ограничители напряжения, гасители скачков напряжения, токоприемники, токосъемники и прочие соединители, соединительные коробки) на напряжение более 1000 В: разъединители и прерыватели: прочие	инений к электрическим цепям, на напряжение более 1000 В	производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	9. Паяльная 10. Сварочная 11. Промывочная 12. Гальваническая 13. Регулировка 14. Испытательная 15. Консервация 16. Упаковка		7. Сборочная 8. Паяльная 9. Сварочная 10. Промывочная 11. Регулировка 12. Испытательная		
			Аппаратура электрическая для коммутации или защиты электрических цепей или для подсоединений к электрическим цепям или в электрических цепях (например,		1. Наличие конструкторско	1. Заготовительная 2. Механическая обработка 3. Штамповка 4. Вырубка 5. Вулканизация		1. Механическая обработка 2. Штамповка		

1071	Машиностроительная отрасль	8535400000	выключатели, переключатели, прерыватели, плавкие предохранители, молниеотводы, ограничители напряжения, гасители скачков напряжения, токоприемники, токосъемники и прочие соединители, соединительные коробки) на напряжение более 1000 В: молниеотводы, ограничители напряжения и гасители скачков напряжения	Выключатели, переключатели, плавкие предохранители, на напряжение более 1000 В	й и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	6. Литье под давлением 7. Термическая 8. Сборочная 9. Паяльная 10. Сварочная 11. Промывочная 12. Гальваническая 13. Регулировка 14. Испытательная 15. Консервация 16. Упаковка	16	3. Вырубка 4. Вулканизация 5. Литье под давлением 6. Термическая 7. Сборочная 8. Паяльная 9. Сварочная 10. Промывочная 11. Регулировка 12. Испытательная	12	МПС
			Аппаратура электрическая для коммутации или защиты электрических							

1072	Машиностроительная отрасль	8535400000	цепей или для подсоединений к электрическим цепям или в электрических цепях (например, выключатели, переключатели, прерыватели, плавкие предохранители, молниеотводы, ограничители напряжения, гасители скачков напряжения, токоприемники, токосъемники и прочие соединители, соединительные коробки) на напряжение более 1000 В: молниеотводы, ограничители напряжения и	Ограничители перенапряжений ОПН	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Заготовительные операции 2. Токарная обработка 3. Фрезеровка, сверловка отверстий 4. Штамповка 5. Вулканизация 6. Нанесение гальванических покрытий 7. Сборка 8. Испытания 9. Консервация 10. Упаковка	10	1. Токарная обработка 2. Фрезеровка, сверловка отверстий 3. Штамповка 4. Вулканизаци 5. Нанесение гальванических покрытий 6. Сборка 7. Испытания		МПС

			гасители скачков напряжения						7	
1073	Машиностроительная отрасль	85359000 08	Аппаратура электрическая для коммутации или защиты электрических цепей или для подсоединений к электрическим цепям или в электрических цепях (например, выключатели, переключатели, прерыватели, плавкие предохранители, молниеотводы, ограничители напряжения, гасители скачков напряжения, токопри	Термопереключатель	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Заготовительная 2. Механическая обработка (токарная, фрезерная, сверлильная) 3. Штамповка 4. Вырубка 5. Вытяжка 6. Формовка 7. Вулканизация 8. Литье под давлением 9. Термическая обработка 10. Сборка 11. Пайка 12. Сварка 13. Гальваническая обработка	20	1. Механическая обработка (токарная, фрезерная, сверлильная) 2. Штамповка 3. Вырубка 4. Вытяжка 5. Формовка 6. Вулканизация 7. Литье под давлением 8. Термическая обработка 9. Сборка 10. Пайка 11. Сварка 12. Регулировка		МПС

			емники, токосъемники и прочие соединители, соединительные коробки) на напряжение более 1000 В: прочие: прочие			14. Регулировка 15. Испытания 16. Стабилизация 17. Тариров ка 18. Консервация 19. Контроль 20. Упаковка		13. Испытания 14. Стабилизация 15. Тариров ка 16. Консервация 17. Контроль	17	
1074	Машиностроительная отрасль	8535900008	Аппаратура электрическая для коммутации или защиты электрических цепей или для подсоединений к электрическим цепям или в электрических цепях (например, выключатели, переключатели, прерыватели, плавкие предохр	Ограничители напряжения (гасители скачков напряжения, на	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и произво	1. Заготовительная 2. Механическая обработка 3. Штамповка 4. Вырубка 5. Вулканизация 6. Литье под давлением 7. Термическая 8. Сборочная	16	1. Механическая обработка 2. Штамповка 3. Вырубка 4. Вулканизация 5. Литье под давлением 6. Термическая	12	МПС

			анители, молниеотводы, ограничители напряжения, гасители скачков напряжения, токоприемники, токосъемники и прочие соединители, соединительные коробки) на напряжение более 1000 В: прочие: прочие	напряжение более 1000 В)	дственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	9. Паяльная 10. Сварочная 11. Промывочная 12. Гальваническая 13. Регулировка 14. Испытательная 15. Консервация 16. Упаковка		7. Сборочная 8. Паяльная 9. Сварочная 10. Промывочная 11. Регулировка 12. Испытательная		
			Аппаратура электрическая для коммутации или защиты электрических цепей или для подсоединений к электрическим цепям или в электрических цепях (например, выключатели,		1. Наличие конструкторской и технологической документаций,	1. Заготовительная 2. Литье корпуса 3. Изготовление провода		1. Заготовительная 2. Изготовление провода		

1075	Машиностроительная отрасль	8535900008	переключатели, прерыватели, плавкие предохранители, молниеотводы, ограничители напряжения, гасители скачков напряжения, токоприемники, токосъемники и прочие соединители, соединительные коробки) на напряжение более 1000 В: прочие: прочие	Муфты eks-10СТТ, rek-10КнТ-СЛ:	технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	(лужение) 4. Изготовление рукава (ПВД) 5. Сборка комплекта 6. Контроль продукции 7. Упаковывание	7	(лужение) 3. Изготовление рукава (ПВД) 4. Сборка комплекта 5. Контроль продукции	5	МПС
1076	Машиностроительная отрасль	8536109000	Предохранители плавкие на силу тока более 63 а	Предохранители плавкие на силу тока более 63 А	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственн	1. Входной контроль сырья (материалов и комплектующих) 2. Волочение 3. Резка проволоки 4. Изготов	7	1. Входной контроль сырья (материалов и комплектующих) 2. Волочение 3. Резка проволоки 4. Изготов		МПС

					о й инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	ление (сборка, корпуса) 5 . Сборка предохранителя 6 . Контроль 7 . Упаковка		ление (сборка, корпуса) 5 . Сборка предохранителя 6 . Контроль	6	
1077	Машиностроительная отрасль	85362010 07	Аппаратура электрическая для коммутации или защиты электрических цепей или для подсоединений к электрическим цепям или в электрических цепях (например , выключатели, переключатели, прерыватели, реле, плавкие предохранители, гасители скачков напряжения, штепсельные вилки и	Прерыватели постоянного тока	1 . Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и произво	1 . Подготовительные операции (разработка эскиза изделия, резка металла) 2 . Изготовление деталей изделия (механическая обработка) 3 . Сварка	7	1 . Изготовление деталей изделия (механическая обработка) 2 . Сварка		МПС

			розетки, патроны для электроламп и прочие соединители, соединительные коробки) на напряжение не более 1000 В; соединители для волоконоптических, волоконно-оптических жгутов или кабелей: выключатели автоматические: на силу тока не более 63 А: прочие		дственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	4. Сборка изделия 5. Нанесение различных покрытий на изделие и ее детали 6. Контроль и испытания 7. Упаковывание		3. Сборка изделия 4. Контроль и испытания	4	
			Аппаратура электрическая для коммутации или защиты электрических цепей или для подсоединений к электрическим цепям			1. Изготовление металлоконструкций в том числе (раскрой, резка металла)				

			или в электрических цепях (например, выключатели, переключатели, прерыватели, реле, плавкие предохранители, гасители скачков напряжения, штепсельные вилки и розетки, патроны для электроламп и прочие соединители, соединительные коробки) на напряжение не более 1000 В; соединители для волоконно оптических, волоконно-оптических жгутов или кабелей: выключатели автоматические:							
1078	Машиностроительная отрасль	85362010 07		Устройство самозапуска	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	2. Механическая обработка деталей (сверление, токарная обработка, фрезерование) 3. Покраска и сушка изготовленных металлоконструкций 4. Изготовление электроизоляционных деталей (раскрой и резка заготовок) 5. Сборка 6. Приемосдаточные испытания (проведение испытаний проводится по всем параметрам)	7	1. Механическая обработка деталей (сверление, токарная обработка, фрезерование) 2. Изготовление электроизоляционных деталей (раскрой и резка заготовок) 3. Сборка 4. Приемо-сдаточные испытания (проведение испытаний проводится по всем параметрам)	4	МПС

			на силу тока не более 63 А : прочие			7 . Упаковывание				
1079	Машиностроительная отрасль	85363020 00	Аппаратура электрическая для коммутации или защиты электрических цепей или для подсоединений к электрическим цепям или в электрических цепях (например , выключатели, переключатели, прерыватели, реле, плавкие предохранители, гасители скачков напряжения, штепсельные вилки и розетки, патроны для электроламп и прочие соединители,	Искровой разрядник	1 . Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицирован	1 . Заготовительные операции (раскрой, резка металла) 2 . Токарно фрезерная обработка заготовок 3 . Слесарные работы (сверловка отверстий , изготовление трубок, поузловая сборка) 4. Пайка деталей	7	1 . Заготовительные операции 2 . Слесарные работы 3. Пайка деталей 4 . Сборка 5 . Приемосдаточные испытания (проведе		МПС

			соединительные коробки) на напряжение не более 1000 В; соединители для волоконоптических, волоконно-оптических жгутов или кабелей: устройства для защиты электрических цепей прочие: на силу тока не более 16 А		ного кадрового персонала)	5. Сборка 6. Приемосдаточные испытания (проведение испытаний) 7. Упаковывание		ние испытаний)	5	
			Аппаратура электрическая для коммутации или защиты электрических цепей или для подсоединений к электрическим цепям или в электрических цепях (			1. Изготовление металлоконструкций в том числе (раскрой, резка металла) 2. Механическая обработка деталей (сверление, токарная обработка,		1. Механическая обработка деталей (сверление, токарная обработка, фрезерование)		

1080	Машиностроительная отрасль	85363020 00	например, выключатели, переключатели, прерыватели, реле, плавкие предохранители, гасители скачков напряжения, штепсельные вилки и розетки, патроны для электроламп и прочие соединители, соединительные коробки) на напряжение не более 1000 В; соединители для волоконоптических, волоконно-оптических жгутов или кабелей: устройства для защиты электрических цепей прочие: на силу	Устройство защиты электродвигателя	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	фрезерование) 3. Покраска и сушка изготовленных металлоконструкций 4. Изготовление электроизоляционных деталей (раскрой и резка заготовок) 5. Сборка активных частей в том числе (намотка обмоток, сборка, установка крепежных элементов вокруг периметра крышки) 6. Приемосдаточные испытания (проведение испытаний проводится по всем	7	сушка изготовленных металлоконструкций 2. Изготовление электроизоляционных деталей (раскрой и резка заготовок) 3. Сборка активных частей в том числе (намотка обмоток, сборка, установка крепежных элементов вокруг периметра крышки) 4. Приемосдаточные испытания (проведение испытаний проводится по всем параметрам)	4	МПС

			тока не более 16 А			параметрам) 7. Упаковывание				
1081	Машиностроительная отрасль	85363080 00	Аппаратура электрическая для коммутации или защиты электрических цепей или для подсоединений к электрическим цепям или в электрических цепях (например, выключатели, переключатели, прерыватели, реле, плавкие предохранители, гасители скачков напряжения, штепсельные вилки и розетки, патроны для электроламп и прочие соединители,	Аппаратура электрическая для коммутации или защиты электрических цепей или для подсоединений к электрическим цепям или в электрических цепях (нна	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицирован	1. Заготовительная (резка, раскрой металла) 2. Изготовление деталей 3. Сварка заготовки 4. Механическая обработка изделия и ее деталей 5. Сборка изделия 6. Нанесение различных покрыти	9	1. Заготовительная (резка, раскрой металла) 2. Изготовление отдельных деталей 3. Сварка заготовки 4. Механическая обработка изделия и ее деталей	7	МПС

			соединительные коробки) на напряжение не более 1000 В; соединители для волоконно оптических, волоконно-оптических жгутов или кабелей: устройства для защиты электрических цепей прочие: на силу тока более 125 А	напряжение не более 1000 В	ного кадрового персонала	й на изделие и ее детали 7. Контроль 8. Испытания 9. Упаковывание		5. Сборка изделия 6. Контроль 7. Испытания		
			Аппаратура электрическая для коммутации или защиты электрических цепей или для подсоединений к электрическим цепям			1. Изготовление металлоконструкций в том числе (раскрой, резка металла) 2. Механическая обработка деталей (сверление, токарная обработка,		1. Механическая обработка деталей		

1082	Машиностроительная отрасль	8536308000	или в электрических цепях (например, выключатели, переключатели, прерыватели, реле, плавкие предохранители, гасители скачков напряжения, штепсельные вилки и розетки, патроны для электроламп и прочие соединители, соединительные коробки) на напряжение не более 1000 В; соединители для волоконно оптических, волоконно-оптических жгутов или кабелей: устройства для защиты электри	Фильтр	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	фрезерование) 3. Покраска и сушка изготовленных металлоконструкций фильтра 4. Изготовление электроизоляционных деталей (раскрой и резка заготовок) 5. Сборка активных частей трансформатора в том числе (намотка обмоток, сборка магнитопровода, сборка активной части) 6. Общая сборка фильтра в том числе (сборка трансформатора, установка крепежных элементов)	9	(сверление, токарная обработка, фрезерование) 2. Сборка активных частей трансформатора в том числе (намотка обмоток, сборка магнитопровода, сборка активной части) 3. Общая сборка фильтра в том числе (сборка трансформатора, установка крепежных элементов) 4. Контроль и приемосдаточные испытания 5. Консервация	5	МПС

			ческих цепей прочие: на силу тока более 125 А			7 . Контроль и приемо сдаточны е испытания 8 . Консерв ация 9 . Упаков ывание				
1083	Машино строите льная отрасль	8536419 000	Реле на напряже ние не более 60 в на силу тока более 2 а	Терморе ле	1 . Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрово	1 . Заготов ительная 2 . Штампо вка 3 . Механи ческая обработк а (токарная , фрезерн ая , сверлил ьная) 4 . Травлен ие 5 . Термиче ская обработка 6 . Промыв ка 7 . Гальван ическая обработка 8 . Покраск а	14	1 . Механи ческая обработк а (токарная , фрезерн ая , сверлил ьная) 2 . Травлен ие 3 . Термиче ская обработка 4 . Промыв ка 5 . Вулкани зация 6 . Комплек тование	9	МПС

					го персонала	9. Вулканизация 10. Комплектование 11. Сборка 12. Пайка 13. Контроль 14. Упаковывание		7. Сборка 8. Пайка 9. Контроль		
1084	Машиностроительная отрасль	8536419000	Реле на напряжение не более 60 в на силу тока более 2 а	Насос вакуумный	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Заготовительная 2. Механическая обработка (токарная, фрезерная, сверлильная) 3. Промывочная 4. Гальваническая обработка 5. Покраска 6. Термическая 7. Комплектование 8. Сборка 9. Балансировка	11	1. Механическая обработка (токарная, фрезерная, сверлильная) 2. Промывочная 3. Термическая 4. Комплектовочная 5. Сборочная 6. Балансировочная		МПС

						10. Контроль 11. Упаковывание			6	
1085	Машиностроительная отрасль	85365080000	Прочие переключатели	Якорь	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Заготовительная 2. Механическая обработка 3. Промывочная операция 4. Термическая обработка 5. Пескоструйная обработка 6. Вулканизация 7. Сборка	7	1. Заготовительная 2. Механическая обработка 3. Промывочная операция 4. Термическая обработка 5. Пескоструйная обработка 6. Вулканизация 7. Сборка	7	МПС
						1. Заготовительная 2. Механическая обработка 3. Деформирующая 4. Разделительная 5. Нагрев		1. Заготовительная 2. Механическая обработка 3. Деформирующая 4. Разделительная 5. Нагрев		

1086	Машиностроительная отрасль	8536508000	Прочие переключатели	Переключатель электромагнитный	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	6. Литьевое прессование 7. Обработка выпрессовок 8. Пескоструйная обработка 9. Термическая обработка 10. Промывочная 11. Гальваническая обработка 12. Окрашивание 13. Комплектование 14. Сборка 15. Паяльная операция 16. Испытания 17. Упаковывание	17	6. Литьевое прессование 7. Обработка выпрессовок 8. Пескоструйная обработка 9. Термическая обработка 10. Промывочная 11. Гальваническая обработка 12. Окрашивание 13. Комплектование 14. Сборка 15. Паяльная операция 16. Испытания 17. Упаковывание	17	МПС
					Наличие констру	1. Заготовительная		1. Заготовительная		

1087	Машиностроительная отрасль	85365080000	Прочие переключатели	Пневмореле	кторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	2. Штамповка 3. Механическая обработка 4. Вулканизация 5. Термическая обработка 6. Промывочная 7. Гальваническая обработка 8. Сборка 9. Испытания	9	2. Штамповка 3. Механическая обработка 4. Вулканизация 5. Термическая обработка 6. Промывочная 7. Гальваническая обработка 8. Сборка 9. Испытания	9	МПС
			Аппаратура электрическая для коммутации или защиты электрических цепей или для подсоединений к электрическим цепям или в электрических цепях (например,		1. Наличие	1. Подготовка сырья 2. Загрузка сырья в производственные				

1088	Машиностроительная отрасль	85365080008	выключатели, переключатели, прерыватели, реле, плавкие предохранители, гасители скачков напряжения, штепсельные вилки и розетки, патроны для электроламп и прочие соединители, соединительные коробки) на напряжение не более 1000 В; соединители для волоконоптических, волоконно-оптических жгутов или кабелей: переключатели прочие: прочие	Выключатель	конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	машины (ТПА) 3. Литье под давлением 4. Сортировка и выбраковка готовых деталей 5. Окрашивание деталей 6. Штамповка каркаса 7. Сборка 8. Упаковковывание и маркирование 9. Контроль	9	1. Литье под давлением 2. Окрашивание деталей 3. Штамповка каркаса 4. Сборка 5. Упаковковывание и маркирование	5	МПС
			Аппаратура электрическая для коммута							

			ции или защиты электрических цепей или для подсоединений к электрическим цепям или в электрических цепях (например, выключатели, переключатели, прерыватели, реле, плавкие предохранители, гасители скачков напряжения, штепсельные вилки и розетки, патроны для электроламп и прочие соединители, соединительные коробки) на напряжение не более 1000 В; соединители для волокон							
1089	Машиностроительная отрасль	85365080008		Пневмоклапан	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Заготовительная 2. Штамповочная 3. Механическая обработка (токарная, фрезерная, сверлильная) 4. Вулканизация 5. Термическая обработка 6. Промывочная 7. Гальваническая обработка 8. Сборка 9. Контроль 10. Упаковывание	10	1. Механическая обработка токарная, фрезерная, сверлильная) 2. Вулканизация 3. Термическая обработка 4. Промывочная 5. Сборка 6. Контроль	6	МПС

			оптических, волоконно-оптических жгутов или кабелей: переключатели прочие: прочие							
1090	Машиностроительная отрасль	85365080008	Аппаратура электрическая для коммутации или защиты электрических цепей или для подсоединений к электрическим цепям или в электрических цепях (например, выключатели, переключатели, прерыватели, реле, плавкие предохранители, гасители скачков напряжения, штепсельные вилки и розетки,	Переключатель электромагнитный	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры	1. Заготовительная 2. Механическая обработка (токарная, фрезерная, сверлильная) 3. Литьевое прессование 4. Обработка выпрессовок 5. Пескоструйная обработка 6. Термическая обработка	14	1. Механическая обработка (токарная, фрезерная, сверлильная) 2. Литьевое прессование 3. Обработка выпрессовок 4. Пескоструйная обработка 5. Термиче		МПС

			патроны для электроламп и прочие соединители, соединительные коробки) на напряжение не более 1000 В; соединители для волоконоптических, волоконно-оптических жгутов или кабелей: переключатели прочие: прочие		, а также квалифицированного кадрового персонала	7. Промывка 8. Гальваническая обработка 9. Покраска 10. Комплектование 11. Сборка 12. Пайка 13. Контроль 14. Упаковывание		ская обработка 6. Промывка 7. Комплектовочная 8. Сборка 9. Пайка 10. Контроль	10	
			Аппаратура электрическая для коммутации или защиты электрических цепей или для подсоединений к электрическим цепям или в электрических цепях (например,		1. Наличие	1. Заготовительная 2. Литьевое прессование 3. Обработка выпрессовок 4. Гибка 5. Механическая обработ		1. Механическая обработка (		

1091	Машиностроительная отрасль	85365080008	выключатели, переключатели, прерыватели, реле, плавкие предохранители, гасители скачков напряжения, штепсельные вилки и розетки, патроны для электроламп и прочие соединители, соединительные коробки) на напряжение не более 1000 В; соединители для волоконоптических, волоконно-оптических жгутов или кабелей: переключатели прочие: прочие	Пневмореле	конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	ка (токарная, фрезерная, сверлильная) 6. Пружинно-навивочная 7. Вырубка 8. Формовка 9. Термическая обработка 10. Промывка 11. Гальваническая обработка 12. Покраска 13. Комплектование 14. Сборка 15. Пайка 16. Контроль	16	токарная, фрезерная, сверлильная) 2. Вырубка 3. Формовка 4. Термическая обработка 5. Промывка 6. Комплектование 7. Сборка 8. Пайка 9. Контроль	9	МПС
					1. Наличие	1. Подготовка сырья 2. Загрузка				

1092	Машиностроительная отрасль	8536699008	Прочие штепсели и розетки на напряжение не более 1000 В	Колодка	конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	сырья в производственные машины (ТПА) 3. Литье 4. Сортировка и выбраковка готовых деталей 5. Штамповка медного контакта 6. Сборка 7. Контроль 8. Упаковывание и маркирование	8	1. Литье 2. Штамповка медного контакта 3. Сборка 4. Упаковывание и маркирование	4	МПС
1093	Машиностроительная отрасль	8536699008	Прочие штепсели и розетки на напряжение не более 1000 В	Прочие штепсели и розетки на напряжение не более 1000 В	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицирован	1. Входной контроль сырья (материалов и комплектующих) 2. Литье или штамповка деталей 3. Механическая обработка	5	1. Входной контроль сырья (материалов и комплектующих) 2. Литье или штамповка деталей 3. Механическая обработка	5	МПС

					ного кадрового персонала	4. Контроль 5. Упаковка		4. Контроль 5. Упаковка		
1094	Машиностроительная отрасль	85366990 08	Прочие штепсели и розетки на напряжение не более 1000 В	Вилка	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1. Подготовка сырья 2. Загрузка сырья в производственные машины (ТПА) 3. Литье 4. Сортировка и выбраковка готовых деталей 5. Сборка 6. Контроль 7. Упаковывание и маркирование	7	1. Литье 2. Сборка 3. Упаковывание и маркирование	3	МПС
					1. Наличие конструкторской и технологической документаций,	1. Подготовка сырья 2. Загрузка сырья в производственные машины (ТПА) 3. Литье 4. Сортировка и		1. Литье 2. Окарширование деталей		

1095	Машиностроительная отрасль	85366990008	Прочие штепсели и розетки на напряжение не более 1000 В	Розетка	технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	выбраковка готовых деталей 5. Окрашивание деталей 6. Штамповка каркаса 7. Сборка 8. Контроль 9. Упаковывание и маркирование	9	3. Штамповка каркаса 4. Сборка 5. Упаковывание и маркирование	5	МПС
						1. Подготовка сырья 2. Загрузка сырья в производственные машины (ТПА) 3. Литье 4. Сортировка и выбраковка готовых деталей 5. Штамповка медного контакта 6. Волочение 7. Скрутка		1. Литье 2. Штамповка		

1096	Машиностроительная отрасль	8536699008	Прочие штепсели и розетки на напряжение не более 1000 В	Удлинитель на катушке	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	8. Нагревание ПВХ и окунание жил в смесь в экструдере 9. Разделка кабеля на отрезки необходимой длины 10. Лужение концов кабеля и монтаж каркаса вилки 11. Литье ПВХ вилки 12. Заготовка (раскрой и резка металлической трубы) 13. Гибка заготовки 14. Намотка кабеля на катушку 15. Сборка 16. Контроль 17. Упаковывание и	17	медного контакта 3. Волочение 4. Скрутка 5. Литье ПВХ вилки 6. Заготовка (раскрой и резка металлической трубы) 7. Гибка заготовки 8. Сборка 9. Упаковывание и маркирование	9	МПС

						маркирование				
1097	Машиностроительная отрасль	8536699008	Прочие штепсели и розетки на напряжение не более 1000 В	Удлинитель	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Подготовка сырья 2. Загрузка сырья в производственные машины (ТПА) 3. Литье 4. Сортировка и выбраковка готовых деталей 5. Штамповка медного контакта 6. Волочение 7. Скрутка 8. Нагревание ПВХ и окунание жил в смесь в экструдере 9. Разделка кабеля на отрезки необходимой длины 10. Лужение концов кабеля и	15	1. Литье 2. Штамповка медного контакта 3. Волочение 4. Скрутка 5. Литье ПВХ вилки 6. Сборка 7. Упаковывание и маркирование		МПС

						монтаж каркаса вилки 11. Литье ПВХ вилки 12. Намотка кабеля 13. Сборка 14. Контроль 15. Упаковывание и маркирование			7	
1098	Машиностроительная отрасль	85369001 00	Предварительно собранны е элементы для электрических цепей на напряжение не более 1000 в	Детали контактной сети	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также	1. Заготовительная (вспенивание полистирола) 2. Изготовление моделей 3. Сушка 4. Зачистка модели 5. Плавка металла 6. Заливка 7. Дробометная обработка 8. Слесарная (удалени	11	1. Плавка металла 2. Заливка 3. Дробометная обработка 4. Слесарная (удаление пригара, клеймование, нарезание резьбы)		МПС

					квалифицированного кадрового персонала)	е пригара, клеймование, нарезание резьбы) 9. Сборка изделия 10. Контроль качества 11. Упаковывание		5. Сборка изделия 6. Контроль качества	6	
1099	Машиностроительная отрасль	8536901000	Соединители и контактные элементы для проводов и кабелей на напряжение не более 1000 В для промышленной сборки моторных трансп. средств товарной позиции 8701-8705, их узлов и агрегатов5), прочие	Соединители	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Резка на заготовки (штамповка, галтовка) 2. Литье корпусных деталей 3. Сборка корпусных деталей 4. Контроль 5. Упаковывание	5	1. Резка на заготовки (штамповка, галтовка) 2. Сборка корпусных деталей 3. Контроль	3	МПС
			Соединители и контакт		1. Наличие	1. Разработка эскиза изделия				

1100	Машиностроительная отрасль	8536901000	ные элементы для проводов и кабелей на напряжение не более 1000 В для промышленной сборки моторных трансп. средств товарной позиции 8701-8705, их узлов и агрегатов5), прочие	Коробка соединительная типа КМТ	конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	2. Изготовление деталей изделия 3. Механическая обработка изделия и его деталей (включая перфорацию) 4. Сборка изделия 5. Нанесение различных покрытий на изделие и его детали	5	1. Механическая обработка изделия и его деталей (включая перфорацию) 2. Сборка изделия	2	МПС
			Соединители и контактные элементы для проводов и кабелей на напряжение не более	Соединители рельсовые стальны	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологическог	1. Заготовительные операции (раскрой, резка металлического проката) 2. Слесарные работы (формообразование заготовки) 3. Токарно фрезерн		1. Слесарные работы (формообразование заготовки) 2. Токарно фрезерная обработка		

1101	Машиностроительная отрасль	8536901000	1000 В для промышленной сборки моторных трансп. средств товарной позиции 8701-8705, их узлов и агрегатов5), прочие	е ; Соединители медные приварные фартучного типа	о оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	ая обработка заготовок 4. Сварка 5. Операционный контроль и приемосдаточные испытания 6. Консервация 7. Маркирование 8. Упаковывание	8	заготовок 3. Сварка 4. Операционный контроль и приемосдаточные испытания 5. Маркирование	5	МПС
1102	Машиностроительная отрасль	8536901000	Соединители и контактные элементы для проводов и кабелей на напряжение не более 1000 В для промышленной	Детали контактной сети	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственн	1. Заготовительная (вспенивание полистирола) 2. Изготовление моделей 3. Сушка 4. Зачистка модели 5. Плавка металла 6. Заливка 7. Дробоме	11	1. Плавка металла 2. Заливка 3. Дробометная обработка 4. Слесарная (удалени е	6	МПС

			сборки моторных трансп. средств товарной позиции 8701-8705, их узлов и агрегатов5), прочие		ой инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	тная обработка 8. Слесарная (удаление пригара, клеймование, нарезание резьбы) 9. Сборка изделия 10. Контроль 11. Упаковывание		пригара, клеймование, нарезание резьбы) 5. Сборка изделия 6. Контроль		
1103	Машиностроительная отрасль	85369010 00	Соединители и контактные элементы для проводов и кабелей на напряжение не более 1000 В для промышленной сборки моторных трансп. средств товарной позиции 8701-8705, их узлов и агрегатов5), прочие	Муфта rek-1КнТ-СЛ, eks-1СТ-СЛ	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Заготовительная 2. Литье корпуса 3. Изготовление провода (лужение) 4. Изготовление рукава (ПВД) 5. Сборка комплекта 6. Контроль продукции 7. Упаковывание	7	1. Заготовительная 2. Изготовление провода (лужение) 3. Изготовление рукава (ПВД) 4. Сборка комплекта 5. Контроль продукции	5	МПС

1104	Машиностроительная отрасль	8536908500	Прочие устройства, аппаратура электрическая для коммутации или защиты электрических цепей или для подсоединений к электрическим цепям или в электрических цепях (например, выключатели, переключатели, прерыватели, реле, плавкие предохранители, гасители скачков напряжения, штепсельные вилки и розетки, патроны для электроламп и прочие соединители, соединительные	Анодные заземлители железокремнистые, нержавеющие, титановые	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Литье железокремнистого электрода 2. Обработка заготовленных форм по заданным параметрам 3. Лужение 4. Фиксация пайкой креплений 5. Придание формы заливкой 6. Упаковывание	6	1. Литье железокремнистого электрода 2. Лужение		МПС

			коробки) на напряжение не более 1000 В; соединители для волоконно оптических, волоконно-оптических жгутов или кабелей: прочие						4	
	Машиностроите		Прочие устройства, аппаратура электрическая для коммутации или защиты электрических цепей или для подсоединений к электрическим цепям или в электрических цепях (например, выключатели, переключатели, прерыватели, реле, плавкие предохр	Устройство	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудо	1. Заготовительная (вспенивание полистирола) 2. Изготовление моделей 3. Сушка 4. Зачистка модели 5. Плавка металла 6. Заливка 7. Дробоме		1. Плавка металла 2. Заливка 3. Дробометная обработка 4. Слесарная (удалени		

1105	льная отрасль	8536908500	анители, гасители скачков напряжения, штепсельные вилки и розетки, патроны для электроламп и прочие соединители, соединительные коробки) на напряжение не более 1000 В; соединители для волоконоптических, волоконно-оптических жгутов или кабелей: прочие	электрической цепи	вания и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	тная обработка 8. Слесарная (удаление пригара, клеймование, нарезание резьбы) 9. Сборка изделия 10. Контроль качества 11. Упаковывание	11	е пригара, клеймование, нарезание резьбы) 5. Сборка изделия 6. Контроль качества	6	МПС
			Прочие устройства, аппаратура электрическая для коммутации или защиты электрических цепей или для подсоединений к			1. Заготовительна				

1106	Машиностроительная отрасль	85369085 00	электрическим цепям или в электрических цепях (например, выключатели, переключатели, прерыватели, реле, плавкие предохранители, гасители скачков напряжения, штепсельные вилки и розетки, патроны для электроламп и прочие соединители, соединительные коробки) на напряжение не более 1000 В; соединители для волоконоптических, волоконно-оптических жгутов или кабелей: прочие	Стойка контрольно-измерительного пункта	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	я (раскрой, резка, рубка, гибка металла) 2. Сборочно сварочные работы 3. Слесарные работы 4. Малярные работы 5. Монтажные работы 6. Электромонтажные работы 7. Контроль 8. Упаковывание и консервация	8	1. Сборочно сварочные работы 2. Слесарные работы 3. Монтажные работы 4. Контроль	4	МПС

1107	Машиностроительная отрасль	8536908500	Прочие устройства, аппаратура электрическая для коммутации или защиты электрических цепей или для подсоединений к электрическим цепям или в электрических цепях (например, выключатели, переключатели, прерыватели, реле, плавкие предохранители, гасители скачков напряжения, штепсельные вилки и розетки, патроны для электроламп и прочие соединители, соединительные	Электроды сравнения медносульфатные	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Изготовление заготовки из пластика 2. Обработка медного стрежня 3. Сверление 4. Пайка 5. Обработка компонентов на станках 6. Изготовление электролита 7. Сборка 8. Контрольные испытания	9	1. Изготовление заготовок 2. Пайка 3. Сборка	3	МПС

			коробки) на напряжение не более 1000 В; соединители для волоконно оптических, волоконно-оптических жгутов или кабелей: прочие			9. Упаковывание				
1108	Машиностроительная отрасль	85371010 00	Цифровые панели управления со встроенной вычислительной машиной на напряжение не более 1000 в	Цифровые панели управления со встроенной вычислительной машиной на напряжение не более 1000 В	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Заготовительное производство (литье, и или поковка, и или штамповка, резка, гибка, пробивка, в соответствии с технологической документацией) 2. Изготовление отдельных деталей 3. Сборка изделия 4. Тестирование	6	1. Сборка изделия 2. Тестирование 3. Контроль 4. Упаковывание		МПС

						5 . Контроль 6 . Упаковывание			4	
1109	Машиностроительная отрасль	85371010 00	Цифровые панели управления со встроенной вычислительной машиной на напряжение не более 1000 в	Электрические блоки управления (системы)	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры , а также квалифицированного кадрового персонала	1 . Заготовительная (резка , гибка) 2 . Сварка 3 . Покраска 4 . Изготовление электрических компонентов 5 . Монтаж панельных деталей (коннекторы, наконечники, индикаторы, переключатели, предохранители) 6 . Маркирование 7 . Сборка 8 . Контроль на всех этапах производства	9	1 . Изготовление электрических компонентов 2 . Монтаж панельных деталей (коннекторы, наконечники, индикаторы, переключатели, предохранители) 3 . Маркирование 4 . Сборка 5 . Контроль на всех этапах производства	5	МПС

						9 . Упаковывание				
1110	Машиностроительная отрасль	8537109100	Программируемые контроллеры с памятью на напряжение не более 1000 в для оборудования товарной позиции 8439 (5), прочие	Программируемые контроллеры с памятью на напряжение не более 1000 В	1 . Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Литье корпуса 2 . Сборка контроллера 3 . Тестирование 4 . Контроль 5 . Упаковывание	5	1 . Сборка контроллера 2 . Тестирование 3 . Контроль 4 . Упаковывание	4	МПС
1111	Машиностроительная отрасль	8537109100	Программируемые контроллеры с памятью на напряжение не более 1000 в для оборудования товарной позиции	Контроллер	1 . Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также	1. Резка металлана заготовки (штамповка, галтовка) 2. Литье корпусных деталей 3 . Сборка корпусных деталей 4 . Запись программного	5	1. Резка металлана заготовки (штамповка, галтовка) 2 . Сборка корпусных деталей 3 . Запись программного		МПС

			8439 (5), прочие		квалифицированного кадрового персонала	обеспечения и тестирование 5. Упаковывание		обеспечения и тестирование	3	
1112	Машиностроительная отрасль	8537109100	Программируемые контроллеры с памятью на напряжение не более 1000 в для оборудования товарной позиции 8439 (5), прочие	Контроллеры	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Контроль материалов и комплектующих 2. Литье 3. Сборка контроллера 4. Тестирование 5. Контроль 6. Упаковка	6	1. Контроль материалов и комплектующих 2. Литье 3. Сборка контроллера 4. Тестирование 5. Контроль 6. Упаковка	6	МПС
			Пульты, панели, консоли, столы, распределительные щиты и основания для электрической аппаратуры прочие, оборудованные двумя или			1. Изготовление металлоконструкций в том числе (раскрой, резка, сварка металла)		1. Изготов		

1113	Машиностроительная отрасль	8537109800	более устройствами товарной позиции 8535 или 8536, для управления или распределения электрического тока, в том числе включающие в себя приборы или устройства группы 90 и цифровые аппараты управления, кроме коммутационных устройств товарной позиции 8517: на напряжение не более 1000 В: прочие: прочие	Станция катодной защиты модифицированная	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	2. Механическая обработка деталей (сверление, токарная обработка, фрезерование) 3. Покраска и сушка изготовленных металлоконструкций 4. Изготовление электроизоляционных деталей (раскрой и резка заготовок) 5. Сборка 6. Контроль и испытания 7. Упаковывание	7	ление металлоконструкций в том числе (раскрой, резка, сварка металла) 2. Механическая обработка деталей (сверление, токарная обработка, фрезерование) 3. Сборка 4. Контроль и испытания	4	МПС
						1. Заготовительное				

1114	Машиностроительная отрасль	8537109800	Пульты, панели, консоли, столы, распределительные щиты и основания для электрической аппаратуры прочие, оборудованные двумя или более устройствами товарной позиции 8535 или 8536, для управления или распределения электрического тока, в том числе включающие в себя приборы или устройства группы 90 и цифровые аппараты управления, кроме	Низковольтное оборудование до 1 кВ	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	производство (раскрой, резка металла, обработка металла) 2. Гибка 3. Сварка деталей в сборочные единицы (при необходимости) 4. Зачистка после сварки 5. Покраска 6. Сборочное производство (сборка металлоконструкций, каркас и внутренние элементы, монтаж оборудования и комплектующих, ошиновка и коммутация, сборка металлоконструкций, двери и	8	1. Гибка 2. Сварка деталей в сборочные единицы (при необходимости) 3. Зачистка после сварки 4. Сборочное производство (сборка металлоконструкций, каркас и внутренние элементы, монтаж оборудования и комплектующих, ошиновка и коммутация, сборка металлоконструкций, двери и наружные элементы, проведение		МПС

			коммутационных устройств в товарной позиции 8517: на напряжение не более 1000 В: прочие: прочие			наружные элементы, проведение промежуточного контроля) 7. Выходной контроль и испытание 8. Упаковывание		промежуточного контроля) 5. Выходной контроль и испытание	5	
			Пульты, панели, консоли, столы, распределительные щиты и основания для электрической аппаратуры прочие, оборудованные двумя или более устройствами товарной позиции 8535 или 8536, для управления или распределения	Пульты, панели, консоли, столы, распределительные щиты и основания для электрической аппаратуры прочие, оборудованные двумя или более устройствами товарной позиции 8535 или 8536, для управления или распределения	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологическог	1. Заготовительные операции (раскрой, резка металлического проката) 2. Слесарные работы (смазка, нагрев и формообразова		1. Слесарные работы (смазка, нагрев и формообразование заготовки) 2. Токарно		

1115	Машиностроительная отрасль	8537109800	электрического тока, в том числе включающие в себя приборы или устройства группы 90 и цифровые аппараты управления, кроме коммутационных устройств товарной позиции 8517: на напряжение не более 1000 В: прочие: прочие	электрического тока, в том числе включающие в себя приборы или устройства группы 90 и цифровые аппараты управления, кроме коммутационных устройств товарной позиции 8517, на напряжение не более 1000 В, прочие, прочие	оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	ние заготовки) 3. Токарно фрезерная обработка заготовок 4. Операционный контроль и приемо-сдаточные испытания 5. Консервация 6. Упаковывание	6	фрезерная обработка заготовок 3. Операционный контроль и приемо сдаточные испытания	3	МПС
			Пульты, панели, консоли, столы, распределительные щиты и основания для электрической аппаратуры прочие, оборудованные двумя							

1116	Машиностроительная отрасль	8537109800	или более устройствами товарной позиции 8535 или 8536, для управления или распределения электрического тока, в том числе включающие в себя приборы или устройства группы 90 и цифровые аппараты управления, кроме коммутационных устройств товарной позиции 8517: на напряжение не более 1000 В: прочие: прочие	Устройство телеметрии высоковольтных кабельных линий	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Входной контроль комплектующих 2. Изготовление корпуса устройства 3. Разработка или установка программного обеспечения (ПО) 4. Сборка узлов и схем 5. Сборка изделия 6. Тестирование 7. Упаковка	7	1. Изготовление корпуса изделия 2. Сборка узлов и схем 3. Сборка изделия 4. Тестирование	4	МПС
			Пульты, панели, консоли,							

1117	Машиностроительная отрасль	8537109800	столы, распределительные щиты и основания для электрической аппаратуры прочие, оборудованные двумя или более устройствами товарной позиции 8535 или 8536, для управления или распределения электрического тока, в том числе включающие в себя приборы или устройства группы 90 и цифровые аппараты управления, кроме коммутационных	Шкафы учета электроэнергии "ШУЭ"	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Заготовительные операции (раскрой, резка металла, штамповка, галтовка) 2. Литье корпусных деталей 3. Гибка 4. Сварка 5. Контроль 6. Полимерная покраска 7. Монтаж 8. Упаковывание	8	1. Заготовительные операции (раскрой, резка металла) 2. Гибка 3. Сварка 4. Контроль 5. Монтаж	5	МПС

			устройств в товарной позиции 8517: на напряжение не более 1000 В: прочие: прочие							
1118	Машиностроительная отрасль	8537109800	Пульты, панели, консоли, столы, распределительные щиты и основания для электрической аппаратуры прочие, оборудованные двумя или более устройствами товарной позиции 8535 или 8536, для управления или распределения электрического тока, в том числе включающие в себя приборы	Панели питания постов электрической централизации	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также	1. Обработка корпуса шкафа в том числе (монтаж кабельных каналов, монтаж Din реек) 2. Разработка электрической схемы 3. Сборка схемы управления 4. Програм	6	1. Обработка корпуса шкафа в том числе (монтаж кабельных каналов, монтаж Dinреек) 2. Разработка электрической схемы 3. Сборка		МПС

			или устройства группы 90 и цифровые аппараты управления, кроме коммутационных устройств товарной позиции 8517: на напряжение не более 1000 В: прочие: прочие		квалифицированного кадрового персонала)	мирование (при необходимости) 5. Приемо-сдаточные испытания 6. Упаковывание		схемы управления 4. Испытания	4	
			Пульты, панели, консоли, столы, распределительные щиты и основания для электрической аппаратуры прочие, оборудованные двумя или более устройствами товарной позиции 8535 или		1. Наличие конструкторской и технологическо	1. Входной контроль комплектующих 2. Изготовление корпуса				

1119	Машиностроительная отрасль	8537109800	8536, для управления или распределения электрического тока, в том числе включающие в себя приборы или устройства группы 90 и цифровые аппараты управления, кроме коммутационных устройств товарной позиции 8517: на напряжение не более 1000 В: прочие: прочие	Устройство телемеханики	й документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	устройства 3. Разработка или установка программного обеспечения (ПО) 4. Сборка узлов и схем 5. Сборка изделия 6. Тестирование 7. Упаковка	7	1. Изготовление корпуса изделия 2. Сборка узлов и схем 3. Сборка изделия 4. Тестирование	4	МПС
			Пульты, панели, консоли, столы, распределительные щиты и основания для электрической							

1120	Машиностроительная отрасль	8537109800	аппаратуры прочие, оборудованные двумя или более устройствами товарной позиции 8535 или 8536, для управления или распределения электрического тока, в том числе включающие в себя приборы или устройства группы 90 и цифровые аппараты управления, кроме коммутационных устройств товарной позиции 8517: на напряжение не более	Электрический привод для высоковольтного разъединителя	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1. Входной контроль сырья (материалов и комплектующих) 2. Заготовительная 3. Механическая обработка деталей 4. Изготовление заготовок (деталей) 5. Сборка 6. Испытания 7. Контроль качества 8. Консервация (упаковка)	8	1. Механическая обработка заготовок (деталей) 2. Изготовление или использование деталей 3. Сборка 4. Испытания 5. Контроль качества		МПС

			1000 В: прочие: прочие						5	
1121	Машиностроительная отрасль	8537109800	Пульты, панели, консоли, столы, распределительные щиты и основания для электрической аппаратуры прочие, оборудованные двумя или более устройствами товарной позиции 8535 или 8536, для управления или распределения электрического тока, в том числе включающие в себя приборы или устройства группы 90 и цифровые аппараты	Системы автоматического управления технологическим процессом (шкаф управления САУ ТП)	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1. Заготовительная 2. Сборочно монтажная 3. Слесарная 4. Электромонтажная 5. Испытания 6. Маркирование 7. Комплектование 8. Контроль 9. Упаковывание	9	1. Сборочно монтажная 2. Слесарная 3. Электромонтажная 4. Испытания 5. Комплектование 6. Контроль		МПС

			управления, кроме коммутационных устройств в товарной позиции 8517: на напряжение не более 1000 В: прочие: прочие						6	
1122	Машиностроите	8537109800	Пульты, панели, консоли, столы, распределительные щиты и основания для электрической аппаратуры прочие, оборудованные двумя или более устройствами товарной позиции 8535 или 8536, для управления или распределения электрического тока, в	Прочие пульты, панели, распределительные щиты и основания для электри	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и	1. Заготовительная (раскрой, резка металла) 2. Штамповка 3. Гибка заготовок 4. Сварочно сборочные работы 5. Покраска и нанесение защитных покрытий 6. Сборка	10	1. Гибка заготовок 2. Сварочно сборочные работы 3. Покраска и нанесение защитных покрытий 4. Сборка узлов на болтовы	6	МПС

	льная отрасль		том числе включающие в себя приборы или устройства группы 90 и цифровые аппараты управления, кроме коммутационных устройств товарной позиции 8517: на напряжение не более 1000 В: прочие: прочие	ческой аппаратуры, на напряжение не более 1000 В	производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	узлов на болтовые соединения 7. Установка электротехнического оборудования и комплектующих 8. Проверка и испытания 9. Маркирование 10. Упаковывание		е соединения 5. Установка электротехнического оборудования и комплектующих 6. Проверка и испытания		
			Пульты, панели, консоли, столы, распределительные щиты и основания для электрической аппаратуры прочие, оборудованные двумя или более устройс	Пульты, панели, консоли, столы, распределительные щиты и основания для электрической аппаратуры прочие, оборудованные двумя или более устройс		1. Заготовительная (раскрой, резка металла) 2. Штамповка 3. Гибка заготовок 4. Расточка		1. Штамповка 2. Гибка заготовок		

1123	Машиностроительная отрасль	8537109800	твами товарной позиции 8535 или 8536, для управления или распределения электрического тока, в том числе включающие в себя приборы или устройства группы 90 и цифровые аппараты управления, кроме коммутационных устройств товарной позиции 8517: на напряжение не более 1000 В: прочие: прочие	твами товарной позиции 8535 или 8536, для управления или распределения электрического тока, в том числе включающие в себя приборы или устройства группы 90 и цифровые аппараты управления, кроме коммутационных устройств товарной позиции 8517: на напряжение не более 1000 В: прочие: прочие	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	5. Сварочно сборочные работы 6. Покраска и нанесение защитных покрытий 7. Сборка узлов на болтовые соединения 8. Установка электротехнического оборудования и комплектующих 9. Проверка и испытания 10. Маркирование 11. Упаковывание	11	3. Расточка 4. Сварочно сборочные работы 5. Сборка узлов на болтовые соединения 6. Установка электротехнического оборудования и комплектующих 7. Проверка и испытания	7	МПС
			Пульты, панели, консоли, столы, распределитель							

1124	Машиностроительная отрасль	8537109800	ные щиты и основания для электрической аппаратуры прочие, оборудованные двумя или более устройствами товарной позиции 8535 или 8536, для управления или распределения электрического тока, в том числе включающие в себя приборы или устройства группы 90 и цифровые аппараты управления, кроме коммутационных устройств товарно	Станция управления и защиты (СУЗ)	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Заготовительные операции (раскрой, резка металла) 2. Штамповка 3. Гибка заготовок 4. Расточка 5. Сварочно сборочные операции 6. Окрашивание и нанесение защитных покрытий 7. Сборка 8. Установка электротехнического оборудования и комплектующих 9. Контроль и испытания 10. Маркирование	11	1. Штамповка 2. Гибка заготовок 3. Расточка 4. Сварочно сборочные операции 5. Сборка 6. Установка электротехнического оборудования и комплектующих		МПС

			й позиции 8517: на напряжение не более 1000 В: прочие: прочие			11. Упаковывание			6	
1125	Машиностроительная отрасль	8537109800	Пульты, панели, консоли, столы, распределительные щиты и основания для электрической аппаратуры прочие, оборудованные двумя или более устройствами товарной позиции 8535 или 8536, для управления или распределения электрического тока, в том числе включа	Распределительные щиты и основания электрической аппаратуры (на напряже	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственно й	1. Заготовительная (раскрой, резка металла) 2. Изготовление корпуса и деталей шкафа управления ШУ (штамповка, гибка заготовок) 3. Сварочно сборочные работы 4. Покраска и нанесение защитных покрытий 5. Разработка программного обеспечения (ПО)	11	1. Сборка шкафа управления ШУ (подготовка технологических отверстий в ШУ) 2. Разработка или установка программного обеспечения (ПО) 3. Установка электротехничес		МПС

			ющие в себя приборы или устройства группы 90 и цифровые аппараты управления, кроме коммутационных устройств в товарной позиции 8517: на напряжение не более 1000 В: прочие: прочие	ние не более 1000 В)	инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	6. Сборка узлов ШУ на болтовые соединения 7. Установка электротехнического оборудования и комплектующих 8. Обвязка вторичными и силовыми цепями 9. Проверка и испытания 10. Маркирование 11. Упаковывание		кого оборудования и комплектующих 4. Обвязка вторичными и силовыми цепями 5. Проверка и испытания 6. Маркирование	6	
			Пульты, панели, консоли, столы, распределительные щиты и основания для электрической аппаратуры прочие, оборудованные двумя			1. Изготовление металлоконструкций в том числе (раскрой, резка, сварка металла) 2. Механическая				

1126	Машиностроительная отрасль	8537109800	или более устройствами товарной позиции 8535 или 8536, для управления или распределения электрического тока, в том числе включающие в себя приборы или устройства группы 90 и цифровые аппараты управления, кроме коммутационных устройств товарной позиции 8517: на напряжение не более 1000 В: прочие: прочие	Контрольно-измерительный пункт Стойка контрольно-измерительного пункта Ковер газовый (настенный, надземный)	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	обработка деталей (сверление, токарная обработка, фрезерование) 3. Покраска и сушка изготовленных металлоконструкций 4. Изготовление электроизоляционных деталей (раскрой и резка заготовок) 5. Сборка 6. Приемосдаточные испытания (проведение испытаний) 7. Упаковывание	7	1. Изготовление металлоконструкций в том числе (раскрой, резка, сварка металла) 2. Механическая обработка деталей (сверление, токарная обработка, фрезерование) 3. Сборка	3	МПС
			Пульты, панели, консоли,							

1127	Машиностроительная отрасль	8537109800	столы, распределительные щиты и основания для электрической аппаратуры прочие, оборудованные двумя или более устройствами товарной позиции 8535 или 8536, для управления или распределения электрического тока, в том числе включающие в себя приборы или устройства группы 90 и цифровые аппараты управления, кроме коммутационных	Шкафы системы мониторинга и управления (СМиУ)	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Заготовительная (раскрой, резка металла) 2. Изготовление корпуса устройства 3. Разработка или установка программного обеспечения (ПО) 4. Сборка узлов и схем 5. Общая сборка изделия 6. Контроль 7. Тестирование 8. Упаковывание	8	1. Изготовление корпуса устройства 2. Разработка или установка программного обеспечения (ПО) 3. Сборка узлов и схем 4. Общая сборка изделия 5. Контроль 6. Тестирование	6	МПС

			устройст в товарной позиции 8517: на напряжение не более 1000 В: прочие: прочие							
1128	Машиностроительная отрасль	8537109800	Пульты, панели, консоли, столы, распределительные щиты и основания для электрической аппаратуры прочие, оборудованные двумя или более устройствами товарной позиции 8535 или 8536, для управления или распределения электрического тока, в том числе включающие в себя приборы	Электрические шкафы ШР, ШСН, ШВ, ШУ, ШП, ШРС, ШПЗ, ШАВР, ПР,ШУ, ЩО,ШК, ШВА, ШПТ, ЩКСМ, ШУНО, ЩНО,	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также	1. Заготовительная (раскрой, резка, рубка, гибка металла) 2. Сборочно сварочные работы 3. Механическая обработка металла 4. Слесарные работы 5. Малярные работы 6. Монтаж	10	1. Сборочно сварочные работы 2. Механическая обработка металла 3. Слесарные работы 4. Монтажные работы 5. Электро	6	МПС

			или устройства группы 90 и цифровые аппараты управления, кроме коммутационных устройств товарной позиции 8517: на напряжение не более 1000 В: прочие: прочие	ШУЗ, ЩСУ, ЯУО, ШУКС	квалифицированного кадрового персонала	ные работы 7. Электромонтажные работы 8. Контроль 9. Заводские испытания 10. Упаковывание		монтажные работы 6. Контроль и испытания		
			Пульты, панели, консоли, столы, распределительные щиты и основания для электрической аппаратуры прочие, оборудованные двумя или более устройствами товарно	Устройство постоянного тока УПТ Шкаф батарейный металлический ШМБ Шкаф металлический коммутационный ШМК Щит распределительный ЩР	1. Наличие констру	1. Заготовительная (резка, рубка металлана заготовки) 2. Механическая обработка (обработка торцов заготовок) 3. Сварка элементов и каркаса (		1. Механическая обработка (обработка торцов заготовок) 2. Сварка элементов и каркаса (зачистка сварных швов)		

1129	Машиностроительная отрасль	8537109800	й позиции 8535 или 8536, для управления или распределения электрического тока, в том числе включающие в себя приборы или устройства группы 90 и цифровые аппараты управления, кроме коммутационных устройств товарной позиции 8517: на напряжение не более 1000 В: прочие: прочие	Щит управления ЩУ Панель управления ПУ Шкаф оперативного тока ШОТ Ящик силовой ЯС Станция управления насосами СУН Шкаф релейной защиты и автоматики ШРЗА Шкаф серверный ШС Шкаф обогреваемый ШО Устройство вводно-распределительное ВРУ Устройство распределительное РУ	кторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	зачистка сварных швов) 4. Гибка заготовок 5. Шлифование сварных соединений 6. Крепежная сборка 7. Окрашивание (нанесение защитно-декоративного покрытия) 8. Сушка покрытия 9. Установка дверных элементов и комплектующих 10. Маркирование 11. Контроль и испытания 12. Упаковывание	12	3. Гибка заготовок 4. Шлифование сварных соединений 5. Крепежная сборка 6. Окрашивание (нанесение защитно-декоративного покрытия) 7. Сушка покрытия 8. Установка дверных элементов и комплектующих 9. Контроль и испытания	9	МПС
			Пульты, панели, консоли,			1. Заготов				

			столы, распределительные щиты и основания для электрической аппаратуры прочие, оборудованные двумя или более устройствами товарной позиции 8535 или 8536, для управления или распределения электрического тока, в том числе включающие в себя приборы или устройства группы 90 и цифровые аппараты управления, кроме коммутационных			ительные операции (раскрой, резка и обработка металла) 2. Гибка 3. Сварка деталей в сборочные единицы 4. Зачистка 5. Окрашивание 6. Сборка металлоконструкций (каркас и внутренние элементы) 7. Монтаж оборудования и комплектующих (ошиновка и коммутация, установка дверей и наружних элементов) 8. Испытания				
1130	Машиностроительная отрасль	8537109800		Комплектные конденсаторные установки на напряжение не более 1000 В	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала		10	1. Гибка 2. Сварка деталей в сборочные единицы 3. Зачистка 4. Сборка металлоконструкций (каркас и внутренние элементы) 5. Монтаж оборудования и комплектующих (ошиновка и коммутация, установка дверей и наружних элементов) 6. Испытания 7. Контроль на всех стадиях	7	МПС

			устройст в товарной позиции 8517: на напряжение не более 1000 В: прочие: прочие			9. Контроль на всех стадиях производства 10. Упаковывание		производства		
						1. Металлообработка (резка стали, сверление, токарная и фрезерная обработка, гибка, сварка металлоконструкций) 2. Дробеструйная оброботка каркаса металла 3. Покраска м/конструкции полиэфирной порошковой краской (устойчивая к солнечному свету и атмосфе		1. Металлообработ		

						рным воздействиям) обеспечивая толщину покрытия не менее 80-100мкм 4. Сборка металлоконструкции: - Сборка металлических элементов в единый корпус согласно проектной документации. - Соединение деталей при помощи сварки, болтовых соединений и заклепок. - Контроль геометрии и конструкции 5. Установка комплектующих элементов:		ка (резка стали, сверление, токарная и фрезерная обработка, гибка, сварка металлоконструкций) 2. Покраска м/конструкции полиэфирной порошковой краской (устойчивая к солнечному свету и атмосферным воздействиям) обеспечивая толщину покрытия не менее 80-100мкм 3. Сборка металлоконструкции: - Сборка металлических элементов в единый корпус		

1131	Машиностроительная отрасль	85372092 00	Пульты, панели, консоли, столы, распределительные щиты и основания для электрической аппаратуры прочие, оборудованные двумя или более устройствами товарной позиции 8535 или 8536, для управления или распределения электрического тока, в том числе включающие в себя приборы или устройства группы 90 и цифровые аппараты	Распределительные устройства и подстанции 6; 10; 20; 35кВ	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	- Монтаж дверей, панелей, крепежных элементов. - Установка внутренних перегородок, направляющих и монтажных площадок. - Проверка соответствия установленных элементов в чертежам 6. Установка ошиновки: - Подготовка и монтаж токоведущих элементов. - Закрепление изоляционных деталей. Контроль	12	согласно проектной документации. - Соединение деталей при помощи сварки, болтовых соединений и заклепок. - Контроль геометрии и конструкции 4. Установка комплектующих элементов: - Монтаж дверей, панелей, крепежных элементов. - Установка внутренних перегородок, направляющих и монтажных площадок.	9	МПС

			управления, кроме коммутационных устройств в товарной позиции 8517: на напряжение более 1000 В: на напряжение более 1000 В, но не более 72,5 кВ			качества соединений. Оборудование: пресс-клещи, гидравлический пресс, измерительный инструмент 7. Изготовление информационной таблички (маркировка) 8. Оформление паспорта и руководства по эксплуатации 9. Проведение приемо-сдаточных испытаний: 10. Оформление протокола приемо-сдаточных испытаний 11. Упаковка	- Проверка соответствия установленных элементов в чертежам 5. Установка ошиновки: - Подготовка и монтаж токоведущих элементов. - Закрепление изоляционных деталей. Контроль качества соединений. Оборудование: пресс-клещи, гидравлический пресс, измерительный инструмент 6. Изготовление информационной таблички (		

						изделия для транспортировки: - Использование защитной пленки, прокладочных материалов и креплений; - Обеспечение сохранности лакокрасочного покрытия и механических узлов; - Маркировка грузовых мест 12. Загрузка и отгрузка изделия: - Организация погрузочно-разгрузочных работ с соблюдением требований техники безопасности;		маркировка) 7. Оформление паспорта и руководства по эксплуатации 8. Проведение приемо-сдаточных испытаний: 9. Оформление протокола приемо-сдаточных испытаний		

						- Составление товаросопроводительных документов (накладные, акты приема-передачи)				
			Пульты, панели, консоли, столы, распределительные щиты и основания для электрической аппаратуры прочие, оборудованные двумя или более устройствами товарной позиции 8535 или 8536, для управления или распределения электрического тока, в том	Микропроцессо	1. Наличие конструкторской и технологической документаций (технологического	1. Монтаж радиоэлементов на плату 2. Тестирование прибора 3. Программирование 4. Лакировка 5. Установка электронного модуля БАД 6. Установка электронного модуля БИ 7. Установка электронного модуля ДШМ		1. Монтаж радиоэлементов на плату 2. Тестирование прибора 3. Программирование 4. Лакировка 5. Установка электронного модуля БАД 6. Установка электронного модуля БИ 7. Установ		

1132	Машиностроительная отрасль	8537209200	числе включающие в себя приборы или устройства группы 90 и цифровые аппараты управления, кроме коммутационных устройств товарной позиции 8517: на напряжение более 1000 В: на напряжение более 1000 В, но не более 72,5 кВ	рное устройство защиты	оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала)	8. Установка электронного модуля БП 9. Установка панели управления ММПУ 10. Установка трансформаторов питания ТКЗ 11. Приемо-сдаточные испытания 12. Пломбировка 13. Упаковка 14. Передача на склад хранения	14	ка электронного модуля ДШМ 8. Установка электронного модуля БП 9. Установка панели управления ММПУ 10. Установка трансформаторов питания ТКЗ 11. Приемо-сдаточные испытания	11	МПС
			Пульты, панели, консоли, столы, распределительные щиты и основания для электрической аппарат							

1133	Машиностроительная отрасль	8537209200	уры прочие, оборудованные двумя или более устройствами товарной позиции 8535 или 8536, для управления или распределения электрического тока, в том числе включающие в себя приборы или устройства группы 90 и цифровые аппараты управления, кроме коммутационных устройств товарной позиции 8517: на напряжение более 1000 В:	Батареи статических конденсаторов на напряжение более 1000 В, но не более 72,5 кВ	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Заготовительная (раскрой, резка металла) 2. Штамповка 3. Гибка заготовок 4. Сварочно-сборочные работы 5. Пескоструйная обработка 6. Окрашивание и нанесение защитных покрытий 7. Сборка узлов 8. Испытания 9. Контроль на всех стадиях производства 10. Маркирование 11. Упаковывание	11	1. Гибка заготовок 2. Сварочно-сборочные работы 3. Пескоструйная обработка 4. Окрашивание и нанесение защитных покрытий 5. Сборка узлов 6. Испытания 7. Контроль на всех стадиях производства		МПС

			на напряжение более 1000 В, но не более 72,5 кВ						7	
	Машиностроите		Пульты, панели, консоли, столы, распределительные щиты и основания для электрической аппаратуры прочие, оборудованные двумя или более устройствами товарной позиции 8535 или 8536, для управления или распределения электрического тока, в том числе	Комплектные конденсаторные установки на напряже	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и	1. Металлообработка (резка стали, сверление, токарная и фрезерная обработка) 2. Гибка 3. Сварка металлоконструкций 4. Дробеструйная обработка каркаса 5. Окрашивание 6. Сборка металлоконструкций 7. Установка комплектующих элементов (монтаж дверей, панелей, крепежных		1. Металлообработка (резка стали, сверление, токарная и фрезерная обработка) 2. Гибка 3. Сварка металлоконструкций 4. Окрашивание 5. Сборка металлоконструкций 6. Установка комплектующих элементов (монтаж дверей, панелей, крепежных		

1134	льная отрасль	8537209200	включающие в себя приборы или устройства группы 90 и цифровые аппараты управления, кроме коммутационных устройств товарной позиции 8517: на напряжение более 1000 В: на напряжение более 1000 В, но не более 72,5 кВ	ние более 1000 В, но не более 72,5 кВ	производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	элементов, установка внутренних перегородок, направляющих и монтажных площадок) 8. Установка ошиновки (подготовка и монтаж токоведущих элементов, закрепление изоляционных деталей) 9. Контроль на всех стадиях производства 10. Упаковывание 11. Маркирование	11	элементов, установка внутренних перегородок, направляющих и монтажных площадок) 7. Установка ошиновки (подготовка и монтаж токоведущих элементов, закрепление изоляционных деталей) 8. Контроль на всех стадиях производства	8	МПС
			Пульты, панели, консоли, столы, распределительные щиты и основан							

1135	Машиностроительная отрасль	8537209800	ия для электрической аппаратуры прочие, оборудованные двумя или более устройствами товарной позиции 8535 или 8536, для управления или распределения электрического тока, в том числе включающие в себя приборы или устройства группы 90 и цифровые аппараты управления, кроме коммутационных устройств товарной позиции 8517: на	Устройство катодной защиты (высоковольтное, низковольтное)	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Изготовление металлоконструкций в том числе (раскрой, резка, сварка металла) 2. Механическая обработка деталей (сверление, токарная обработка, фрезерование) 3. Покраска и сушка изготовленных металлоконструкций 4. Изготовление электроизоляционных деталей (раскрой и резка заготовок) 5. Сборка 6. Контроль и испытания	7	1. Изготовление металлоконструкций в том числе: (раскрой, резка, сварка металла) 2. Механическая обработка деталей (сверление, токарная обработка, фрезерование) 3. Сборка 4. Контроль и испытания		МПС

			напряжение более 1000 В: на напряжение более 72,5 кВ			7. Упаковывание			4	
1136	Машиностроительная отрасль	8537209800	Пульты, панели, консоли, столы, распределительные щиты и основания для электрической аппаратуры прочие, оборудованные двумя или более устройствами товарной позиции 8535 или 8536, для управления или распределения электрического тока, в том числе включающие в себя приборы или устройства	Распределительные щиты и основания электрической аппаратуры (на напряжение более 72,5 кВ)	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицирован	1. Заготовительная (раскрой, резка металла) 2. Штамповка 3. Гибка заготовок 4. Сварочно сборочные работы 5. Покраска и нанесение защитных покрытий 6. Сборка узлов на болтовые соединения 7. Установка	10	1. Штамповка 2. Гибка заготовок 3. Сварочно сборочные работы 4. Покраска и нанесение защитных покрытий 5. Сборка узлов на болтовые соединения 6. Установ		МПС

			группы 90 и цифровые аппараты управления, кроме коммутационных устройств товарной позиции 8517: на напряжение более 1000 В: на напряжение более 72,5 кВ		ного кадрового персонала)	электротехнического оборудования и комплектующих 8. Проверка и испытания 9. Маркирование 10. Упаковывание		ка электротехнического оборудования и комплектующих 7. Проверка и испытания	7	
			Пульты, панели, консоли, столы, распределительные щиты и основания для электрической аппаратуры прочие, оборудованные двумя или более устройствами товарной позиции 8535 или		Наличие конструкторской и	1. Заготовительные операции (раскрой, резка металла) 2. Штамповка 3. Гибка заготовок 4. Сварочн		1. Гибка заготовок 2. Сварочно-сборочные работы		

1137	Машиностроительная отрасль	8537209800	8536, для управления или распределения электрического тока, в том числе включающие в себя приборы или устройства группы 90 и цифровые аппараты управления, кроме коммутационных устройств товарной позиции 8517: на напряжение более 1000 В: на напряжение более 72,5 кВ	Батареи статических конденсаторов на напряжение более 72,5 кВ	технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	о-сборочные работы 5. Пескоструйная обработка 6. Окрашивание и нанесение защитных покрытий 7. Сборка узлов 8. Испытания 9. Контроль на всех стадиях производства 10. Маркирование 11. Упаковывание	11	3. Пескоструйная обработка 4. Окрашивание и нанесение защитных покрытий 5. Сборка узлов 6. Испытания 7. Контроль на всех стадиях производства	7	МПС
						1. Заготовительная (раскрой, резка металла)				

1138	Машиностроительная отрасль	8538100000	Части пультов, панелей, консолей, столов, распределительных щитов и прочих оснований для изделий товарной позиции 8537, но не укомплектованные соответствующей аппаратурой	Распределительные щиты и прочие основания, не укомплектованные соответствующей аппаратурой	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	2. Штамповка 3. Гибка заготовок 4. Сварочно сборочные работы 5. Покраска и нанесение защитных покрытий 6. Сборка узлов на болтовые соединения 7. Установка электротехнического оборудования и комплектующих 8. Контроль 9. Маркирование 10. Упаковывание	10	1. Штамповка 2. Гибка заготовок 3. Сварочно сборочные работы 4. Покраска и нанесение защитных покрытий 5. Сборка узлов на болтовые соединения 6. Установка электротехнического оборудования и комплектующих 7. Контроль	7	МПС
						1. Заготовительное производство (		1. Заготовительное произво		

1139	Машиностроительная отрасль	8538909908	Части, предназначенные исключительно или в основном для аппаратуры товарной позиции 8535, 8536 или 8537: прочие	Части, предназначенные исключительно или в основном для аппаратуры товарной позиции 8535, 8536 или 8537	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	литье, или поковка, и или штамповка, резка, гибка, пробивка, в соответствии с технологической документацией) 2. Механическая обработка 3. Изготовление отдельных деталей 4. Контроль 5. Упаковывание	5	дство (литье, или поковка, и или штамповка, резка, гибка, пробивка, в соответствии с технологической документацией) 2. Механическая обработка 3. Изготовление отдельных деталей 4. Контроль	4	МПС
			Лампы накаливания или газоразрядные, электрические, включая лампы герметичные направленного света, а также ультрафиолетовые или инфракр		1. Наличие конструкторской и технологической документаций, техноло	1. Сборка на конвейере 2. Закрепление цоколя на усадочной машине 3. Пайка на конвейере		1. Сборка на конвейере 2. Закрепление цоколя на		

1140	Машиностроительная отрасль	8539513000	асные лампы; дуговые лампы; источники света светодиодные (LED): источники света светодиодные (LED): модули светодиодные (LED): предназначенные для товаров субпозиции 9405 31 000 0	Лампы накаливания газоразрядные, электрические	гического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	4. Тестирование на поверочном конвейере 5. Изготовление электронного балласта 6. Маркировка на машине тампонной печати 7. Упаковка	7	усадочной машине 3. Пайка на конвейере 4. Тестирование на поверочном конвейере 5. Изготовление электронного балласта	5	МПС
1141	Машиностроительная отрасль	8539520002	Лампы накаливания или газоразрядные, электрические, включая лампы герметичные направленного света, а также ультрафиолетовые или инфракрасные лампы; дуговые лампы; источники света светодиодные (	Лампы накаливания	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной	1. Сборка на конвейере 2. Закрепление цоколя на усадочной машине 3. Пайка на конвейере 4. Тестирование на поверочном конвейере	7	1. Сборка на конвейере 2. Закрепление цоколя на усадочной машине 3. Пайка на конвейере 4. Тестиро		МПС

			LED): источники света светодиодные (LED): лампы светодиодные (LED): прочие двухцокольные, в виде прямых трубок диаметром не менее 25 мм		инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	5. Изготовление электронного балласта 6. Маркировка на машине тампонной печати 7. Упаковка на конвейере		вание на поверочном конвейере 5. Изготовление электронного балласта	5	
1142	Машиностроительная отрасль	8539520003	Лампы накаливания или газоразрядные, электрические, включая лампы герметичные направленного света, а также ультрафиолетовые или инфракрасные лампы; дуговые лампы; источники света светодиодные (LED): источники света светодиодные (LED):	Светодиодные лампочки	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицирован	1. Подготовка платы 2. Установка светодиодов (драйвера светодиода) 3. Монтаж цоколя 4. Сборка 5. Контроль 6. Приемосдаточн	7	1. Подготовка платы 2. Установка светодиодов (драйвера светодиода) 3. Монтаж цоколя 4. Сборка 5. Контроль 6. Приемосдаточн		МПС

			лампы светодиодные (LED): прочие одноцокольные с винтовым цоколем, с рассеивателем из пластмассы		ного кадрового персонала	ые испытания 7. Упаковывание		ые испытания 7. Упаковывание	7	
1143	Машиностроительная отрасль	8539520009	Лампы накаливания или газоразрядные, электрические, включая лампы герметичные направленного света, а также ультрафиолетовые или инфракрасные лампы; дуговые лампы; источники света светодиодные (LED): источники света светодиодные (LED): лампы светоди	Светодиодные лампочки	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Подготовка платы 2. Установка светодиодов; драйвера светодиода 3. Монтаж цоколя 4. Сборка 5. Контроль 6. Приемо-сдаточные испытания 7. Упаковывание	7	1. Подготовка платы 2. Установка светодиодов; драйвера светодиода 3. Монтаж цоколя 4. Сборка 5. Контроль 6. Приемо-сдаточные испытания 7. Упаковывание		МПС

			одные (LED): прочие						7	
			Приборы полупроводниковые (например, диоды, транзисторы, преобразователи на основе полупроводников); фоточувствительные полупроводниковые приборы, включая фотогальванические элементы, собранные или не собранные в модули, вмонтированные или не вмонтированные в панели; светодиоды (LED), собранные или не собранн		1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического	1. Распаковка и входной контроль сырья (материалов) 2. Загрузка (ручная сырья в спецоснастку оборудования) 3. Формирование пленочн		1. Входной контроль сырья (материалов) 2. Формирование пленочного проволочного		

1144	Машиностроительная отрасль	85414200000	ые с другими светодиодами (LED); пьезоэлектрические кристаллы в сборе: приборы полупроводниковые фоточувствительные, включая фотогальванические элементы, собранные или не собранные в модули, вмонтированные или не вмонтированные в панели; светодиоды (LED): элементы фотогальванические, не собранные в модули или не вмонтированные в панели	Фотоэлектрические цепочки	оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	о проволочного электрода 4. Формирование фотоэлектрических цепочек 5. Выходной (визуальный контроль) 6. Упаковывание	6	электрода 3. Формирование фотоэлектрических цепочек 4. Выходной (визуальный контроль)	4	МПС
						1. Распако				

			Приборы полупроводниковые (например, диоды, транзисторы, преобразователи на основе полупроводников); фоточувствительные полупроводниковые приборы, включая фотогальванические элементы, собранные или не собранные в модули, вмонтированные или не вмонтированные в панели; светодиоды (LED), собранные или		1. Наличие конструкторской и технологической документаций, техноло	вка и входной контроль сырья (материалов) 2. Загрузка кремниевых пластин в транспортные кассеты 3. Формирование контактной сетки (металлизация на лицевой стороне) 4. Междуэтапная сушка 5. Формирование контактной сетки (металлизация на тыльной стороне) 6. Формирование токосъемного контакта и площадок (металлизация на лицевой стороне)		1. Формирование контактной сетки (металлизация на лицевой стороне) 2. Междуэтапная сушка 3. Формирование контактной сетки (металлизация на тыльной стороне) 4. Формирование токосъемного контакта и площадок (металлизация на лицевой стороне) 5. Формирование токосъемного контакта и площадо		

1145	Машиностроительная отрасль	85414200000	не собранные с другими светодиодами (LED); пьезоэлектрические кристаллы в сборе: приборы полупроводниковые фоточувствительные, включая фотогальванические элементы, собранные или не собранные в модули, вмонтированные или не вмонтированные в панели; светодиоды (LED): элементы фотогальванические, не собранные в модули или не вмонтированные в панели	Фотоэлектрические преобразователи (ФЭП)	гического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	7. Формирование токосъемного контакта и площадок (металлизация тыльной стороне) 8. Впекание структуры с низкотемпературным термопрофилем 9. Фотоиндуцированный отжиг структуры 10. Измерение вольтамперных характеристик ФЭП 11. Измерение электролюминесценции ФЭП 12. Оптический контроль качества ФЭП 13. Сортиро	14	к (металлизация тыльной стороне) 6. Впекание структуры с низкотемпературным термопрофилем 7. Фотоиндуцированный отжиг структуры 8. Измерение вольт-амперных характеристик ФЭП 9. Измерение электролюминесценции ФЭП 10. Оптический контроль качества ФЭП 11. Сортировка продукции по классам качества		МПС

						вка продукции по классам качества 14. Упаковывание			11	
	Машиностроите		Приборы полупроводниковые (например, диоды, транзисторы, преобразователи на основе полупроводников); фоточувствительные полупроводниковые приборы, включая фотогальванические элементы, собранные или несобранные в модули, вмонтированные или невмонтированные в панели; светодиоды (	Диоды светоизл	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудо	1. Входной контроль сырья (материалов) 2. Выращивание кристалла 3. Создание чипа		1. Входной контроль сырья (материалов) 2. Выращивание кристалла		

1146	льная отрасль	8541490000	LED), собранные или не собранные с другими светодиодами (LED); пьезоэлектрические кристаллы в сборе: приборы полупроводниковые фоточувствительные, включая фотогальванические элементы, собранные или не собранные в модули, вмонтированные или не вмонтированные в панели; светодиоды (LED): прочие	учающие	вания и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	4. Биннирование (сортировка чипов) 5. Создание светодиода 6. Испытание 7. Упаковка	7	3. Создание чипа 4. Биннирование (сортировка чипов) 5. Создание светодиода 6. Испытание	6	МПС
						1. Технологический процесс производства полупро				

1147	Машиностроительная отрасль	8542319090	Микрокомпьютеры и микропроцессоры для управления работой телевизора с возможностью управления: частотой; телетекстом с объемом более 4 страниц; процессором "кадра в кадре", микропроцессоры, произведенные	Микрокомпьютеры и микропроцессоры для управления работой телевизора с возможностью управления	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного	водниковых приборов и интегральных микросхем (микропроцессоров, модулей памяти и др включает нижеследующие операции) 2. Механическая обработка полупроводниковых пластин 3. Химическая обработка (предшествующую всем термическим операциям) 4. Пассивация поверхности пластины 5. Тестирование неразрез	11	1. Механическая обработка полупроводниковых пластин 2. Химическая обработка (предшествующую всем термическим операциям) 3. Пассивация поверхности пластины 4. Тестирование неразрезанной пластины 5. Разделение пластин на кристаллы 6. Сборка кристал		МПС

			по технологическому процессу не более 32 нанометров и прочие		кадрового персонала	анной пластины 6. Разделение пластин на кристаллы 7. Сборка кристалла и последующие операции монтажа кристалла в корпус и герметизация 8. Электрические измерения и испытания 9. Выходной контроль 10. Маркировка 11. Упаковка		ла и последующие операции монтажа кристалла в корпус и герметизация 7. Электрические измерения и испытания 8. Выходной контроль	8	
						1. Заготовительные операции (раскрой, резка трубного и листово		1. Слесарные		

1148	Машиностроительная отрасль	85432000000	Машины электрические и аппаратура, имеющие индивидуальные функции, в другом месте данной группы не поименованные или не включенные: генераторы сигналов	Генератор путевой	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	г о проката) 2. Слесарные работы (смазка, нагрев и формообразование заготовки) 3. Токарно фрезерная обработка заготовок 4. Сборка основных узлов 5. Операционный контроль и приемо-сдаточные испытания (проверка всех электрических параметров согласно инструкции) 6. Маркирование 7. Упаковывание	7	работы (смазка, нагрев и формообразование заготовки) 2. Токарно фрезерная обработка заготовок 3. Сборка основных узлов 4. Операционный контроль и приемо-сдаточные испытания (проверка всех электрических параметров согласно инструкции) 5. Маркирование	5	МПС
						1. Входной контрол				

1149	Машиностроительная отрасль	85432000000	Машины электрические и аппаратура, имеющие индивидуальные функции, в другом месте данной группы не поименованные или не включенные: генераторы сигналов	Машины электрические и аппаратура, имеющие индивидуальные функции	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	ь сырья (материалов и комплектующих) 2. Заготовительная 3. Механическая обработка деталей 4. Изготовление деталей 5. Сборка 6. Контроль 7. Упаковка и отправка на склад	7	1. Механическая обработка деталей 2. Изготовление деталей 3. Сборка 4. Контроль	4	МПС
			Машины и аппаратура для	Машины и аппаратура для	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического	1. Входной контроль сырья (материалов и комплектующих) 2. Заготовительная 3. Механическая обработка деталей		1. Механическая обработка деталей 2. Изготовление		

1150	Машиностроительная отрасль	85433000000	гальванопокрытия, электролиза или электрофореза	гальванопокрытия, электролиза или электрофореза	оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	4. Изготовление заготовок и деталей 5. Механическая обработка 6. Контроль качества 7. Сборка 8. Консервация или упаковка	8	заготовок и деталей 3. Механическая обработка 4. Контроль качества 5. Сборка	5	МПС
	Машиностроите		Машины электрические и аппаратура, имеющие индивидуальные функции, в другом месте		1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудо	1. Производство нижней и верхней части платы (нанесение паяльной пасты на лицевую поверхность электронной платы, сборка и монтаж электронных компонентов на платы, пайка электронных схем)		1. Производство нижней и верхней части платы (нанесение паяльной пасты на лицевую поверхность электронной платы, сборка и монтаж электронных		

1151	льная отрасль	8543708000	данной группы не поименованные или не включенные: машины и аппаратура прочие: прочие	Противодронное ружье	вания и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	2. Изготовление комплекта платы и кабелей (резка кабелей, пайка диодов) 3. Механическая сборка каркаса 4. Запись программного обеспечения 5. Контроль и тестирование 6. Упаковывание	6	компонентов на платы, пайка электронных схем) 2. Механическая сборка каркаса 3. Запись программного обеспечения 4. Контроль и тестирование	4	МПС
			Машины электрические и аппаратура, имеющие индивид		1. Наличие конструкторской и технологической докумен	1. Раскладка по подписанным пакетам радиоэлектронных компонентов (с проверкой на соответствие полученных элементов) 2. Создание чертежа (		1. Создание чертежа (монтажной схемы, печатной платы) 2. Изготовление		

1152	Машиностроительная отрасль	8543708000	уальные функции, в другом месте данной группы не поименованные или не включенные: машины и аппаратура прочие: прочие	Генератор шума	таций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	монтажной схемы, печатной платы) 3. Изготовление печатной платы 4. Установка радиоэлектронных компонентов на печатную плату согласно схеме 5. Проверка функционирования платы 6. Упаковка	6	печатной платы 3. Установка радиоэлектронных компонентов на печатную плату согласно схеме 4. Проверка функционирования платы	4	МПС
			Машины электрические и		Наличие конструкторско	1. Заготовительные операции (раскрой, резка, гибка металла) 2. Сварка 3. Механическая обработка 4. Установка изоляци		1. Сварка 2. Механическая обработка 3. Установка изоляци		

1153	Машиностроительная отрасль	85437080000	аппаратура, имеющие индивидуальные функции, в другом месте данной группы не поименованные или не включенные: машины и аппаратура прочие: прочие	Высокочастотный заградитель	й и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	онных проставок 5. Установка изоляционных фиксаторов 6. Установка проводников 7. Установка центрирующих опор 8. Нанесение защитного слоя 9. Установка соединительной ошиновки оборудования 10. Контроль 11. Упаковывание	11	онных проставок 4. Установка изоляционных фиксаторов 5. Установка проводников 6. Установка центрирующих опор 7. Нанесение защитного слоя 8. Установка соединительной ошиновки оборудования	8	МПС
						1. Заготовительные операции (раскрой, резка металла) 2. Вальцовка		1. Вальцовка		

1154	Машиностроительная отрасль	8543709000	Машины электрические и аппаратура, имеющие индивидуальные функции, в другом месте данной группы не поименованные или не включенные: машины и аппаратура прочие, прочие	Аппаратный комплекс радиоэлектронной разведки, радиоэлектронной борьбы и противовоздушной обороны	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	обечаек из листовых заготовок 3. Сварка 4. Токарно фрезерная обработка заготовок 5. Слесарные работы (сверловка отверстий, изготовление прокладок, поузловая сборка) 6. Сборка 7. Проверка электрических параметров согласно инструкции 8. Контроль 9. Упаковывание	9	обечаек из листовых заготовок 2. Сварка 3. Токарно фрезерная обработка заготовок 4. Слесарные работы (сверловка отверстий поузловая сборка) 5. Сборка 6. Проверка электрических параметров согласно инструкции	6	МПС
						1. Волочение (грубое,		1. Волочение (грубое,		

1155	Машиностроительная отрасль	8544111000	Провода обмоточные медные лакированные или эмалированные	Провода обмоточные медные лакированные или эмалированные	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	среднее и мелкое) 2. Изготовление токопроводящей жилы (по классам гибкости) 3. Изолирование жил 4. Скрутка изолированных жил 5. Наложение оболочки 6. Проведение испытаний 7. Упаковывание изделия	7	среднее и мелкое) 2. Изготовление токопроводящей жилы (по классам гибкости) 3. Изолирование жил 4. Скрутка изолированных жил 5. Наложение оболочки 6. Проведение испытаний 7. Упаковывание изделия	7	МПС
					1. Наличие конструкторской и технологической документаций, техноло	1. Волочение (грубое, среднее и мелкое) 2. Изготовление токопроводящей жилы (по классам гибкости)		1. Волочение (грубое, среднее и мелкое) 2. Изготовление токопроводящей жилы (по классам гибкости)		

1156	Машиностроительная отрасль	8544190009	Провода обмоточные, прочие	Прочие обмоточные провода	гического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	3. Изолирование жил 4. Скрутка изолированных жил 5. Наложение оболочки 6. Проведение испытаний 7. Упаковывание изделия	7	3. Изолирование жил 4. Скрутка изолированных жил 5. Наложение оболочки 6. Проведение испытаний 7. Упаковывание изделия	7	МПС
1157	Машиностроительная отрасль	8544300001	Комплекты проводов для свечей зажигания и комплекты проводов прочие, используемые в моторных транспортных средства	Силовые жгуты (комплект кабелей)	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственн	1. Заготовительная (резка, зачистка кабеля) 2. Установка и опрессовка наконечников 3. Монтаж коннекторов 4. Монтаж защитной оплетки и термоусадки либо гофры на кабеля	8	1. Установка и опрессовка наконечников 2. Монтаж коннекторов 3. Монтаж защитной оплетки и термоусадки либо гофры на кабеля 4. Маркир		МПС

			х , самолетах или судах, для пром.сборки мотор.транс.ср-в товарных поз .8701 - 8705		о й инфраструктуры , а также квалифицированного кадрового персонала	5 . Маркирование элементов 6 . Формирование/ сплетение жгута и фиксация элементов 7 . Контроль на всех этапах производства 8 . Упаковывание		ование элементов 5 . Формирование/ сплетение жгута и фиксация элементов 6 . Контроль на всех этапах производства	6	
	Машиностроите		Комплекты проводов для свечей зажигания и комплекты проводов прочие, используемые в моторных	Сигнальные жгуты (	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудо	1 . Заготовительная (резка, зачистка кабеля) 2 . Установка и опрессовка наконечников 3 . Монтаж коннекторов 4 . Монтаж защитной оплетки и термоусадки либо		1 . Установка и опрессовка наконечников 2 . Монтаж коннекторов 3 . Монтаж защитной оплетки и термоусадки либо гофры на кабеля		

1158	льная отрасль	8544300001	транспортных средствах, самолетах или судах, для пром.сборки мотор.транс.ср-в товарных поз.8701 - 8705	комплект кабелей)	вания и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	гофрына кабеля 5. Маркирование элементов 6. Формирование/сплетение жгута и фиксация элементов 7. Контроль на всех этапах производства 8. Упаковывание	8	4. Маркирование элементов 5. Формирование/сплетение жгута и фиксация элементов 6. Контроль на всех этапах производства	6	МПС
1159	Машиностроительная отрасль	8544300007	Комплекты проводов для свечей зажигания и прочие комплекты проводов, используемые для гражданской авиации, прочие: прочие	Жгуты проводов	Наличие соглашения о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам на	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам на	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспо	МПС

						момент подачи заявки		момент подачи заявки	ртным средства м	
1160	Машиностроительная отрасль	85444210 00	Проводники электрические на напряжение не более 1000 в, оснащенные соединительными приспособлениями, используемые в телекоммуникации	Проводники электрические на напряжение не более 1000 В	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1. Волочение (грубое, среднее и мелкое) 2. Изготовление токопроводящей жилы (по классам гибкости) 3. Изолирование жил 4. Скрутка изолированных жил 5. Наложение оболочки 6. Проведение испытаний 7. Упаковывание изделия	7	1. Волочение (грубое, среднее и мелкое) 2. Изготовление токопроводящей жилы (по классам гибкости) 3. Изолирование жил 4. Скрутка изолированных жил 5. Наложение оболочки 6. Проведение испытаний 7. Упаковывание изделия	7	МПС
					1. Наличие конструкторско	1. Волочение (грубое, среднее и мелкое) 2. Изготовление		1. Волочение (грубое, среднее и мелкое) 2. Изготовление		

1161	Машиностроительная отрасль	8544429007	Прочие проводники электрические на напряжение не более 80 в, оснащенные соединительными приспособлениями	Проводники электрические на напряжение не более 80 В	й и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	токопроводящей жилы (по классам гибкости) 3. Изолирование жил 4. Скрутка изолированных жил 5. Наложение оболочки 6. Проведение испытаний 7. Упаковывание изделия	7	токопроводящей жилы (по классам гибкости) 3. Изолирование жил 4. Скрутка изолированных жил 5. Наложение оболочки 6. Проведение испытаний 7. Упаковывание изделия	7	МПС
1162	Машиностроительная отрасль	8544429009	Проводники электрические прочие, оснащенные соединительным	Проводники электрические, оснащенные соединительными	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственн	1. Волочение (грубое, среднее и мелкое) 2. Изготовление токопроводящей жилы (по классам гибкости) 3. Изолирование жил 4. Скрутка	7	1. Волочение (грубое, среднее и мелкое) 2. Изготовление токопроводящей жилы (по классам гибкости) 3. Изолирование жил 4. Скрутка		МПС

			и приспособлениями	приспособлениями	ой инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	изолированных жил 5. Наложение оболочки 6. Проведение испытаний 7. Упаковывание изделия		изолированных жил 5. Наложение оболочки 6. Проведение испытаний 7. Упаковывание изделия	7	
1163	Машиностроительная отрасль	8544492000	Проводники электрические на напряжение не более 80 в, используемые в телекоммуникации	Проводники электрические на напряжение не более 80 В, используемые в телекоммуникации	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Волочение (грубое, среднее и мелкое) 2. Изготовление токопроводящей жилы (по классам гибкости) 3. Изолирование жил 4. Скрутка изолированных жил 5. Наложение оболочки 6. Проведение испытаний	7	1. Волочение (грубое, среднее и мелкое) 2. Изготовление токопроводящей жилы (по классам гибкости) 3. Изолирование жил 4. Скрутка изолированных жил 5. Наложение оболочки 6. Проведение испытаний		МПС

						7. Упаковывание изделия		7. Упаковывание изделия	7	
1164	Машиностроительная отрасль	8544499101	ПРОВОДА И КАБЕЛИ С ИЗОЛИРОВАННЫМИ ПРОВОДНИКАМИ ДИАМЕТРОМ БОЛЕЕ 0,51 ММ НА НАПРЯЖЕНИЕ НЕ БОЛЕЕ 80 В	Провода и кабели с изолированными проводниками диаметром более 0,51 мм на напряжение не более 80 В	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1. Волочение (грубое, среднее и мелкое) 2. Изготовление токопроводящей жилы (по классам гибкости) 3. Изолирование жил 4. Скрутка изолированных жил 5. Наложение оболочки 6. Проведение испытаний 7. Упаковывание изделия	7	1. Волочение (грубое, среднее и мелкое) 2. Изготовление токопроводящей жилы (по классам гибкости) 3. Изолирование жил 4. Скрутка изолированных жил 5. Наложение оболочки 6. Проведение испытаний 7. Упаковывание изделия	7	МПС
					1. Наличие констру	1. Волочение (грубое, среднее и мелкое) 2. Изготов		1. Волочение (грубое, среднее и мелкое) 2. Изготов		

1165	Машиностроительная отрасль	8544499108	Прочие провода и кабели с изолированными проводниками диаметром более 0,51 мм	Провода и кабели с изолированными проводниками диаметром более 0,51 мм	кторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	ление токопроводящей жилы (по классам гибкости) 3. Изолирование жил 4. Скрутка изолированных жил 5. Наложение оболочки 6. Проведение испытаний 7. Упаковывание изделия	7	ление токопроводящей жилы (по классам гибкости) 3. Изолирование жил 4. Скрутка изолированных жил 5. Наложение оболочки 6. Проведение испытаний 7. Упаковывание изделия	7	МПС
						1. Волочение (грубое, среднее и мелкое) 2. Изготовление токопроводящей жилы (по классам гибкости) 3. Изолирование жил		1. Волочение (грубое, среднее и мелкое) 2. Изготовление токопроводящей жилы (по классам гибкости) 3. Изолирование жил		

1166	Машиностроительная отрасль	8544499108	Прочие провода и кабели с изолированными и проводниками диаметром более 0,51 мм	Малопарный кабель МКППЦТ	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	4. Скрутка изолированных жил 5. Наложение заполнения поясной изоляции и разделительного слоя на скрученные сердечники кабелей разных марок 6. Наложение экрана 7. Наложение защитных покровов 8. Наложение оболочки 9. Контроль и испытания 10. Упаковывание	10	4. Скрутка изолированных жил 5. Наложение заполнения поясной изоляции и разделительного слоя на скрученные сердечники кабелей разных марок 6. Наложение экрана 7. Наложение защитных покровов 8. Наложение оболочки 9. Контроль и испытания 10. Упаковывание	10	МПС
						1. Волочение (грубое,		1. Волочение (грубое,		

1167	Машиностроительная отрасль	8544499301	Провода и кабели на напряжение не более 80 в прочие, для промышленной сборки моторных транспортных средств товарных позиций 8701 - 8705, их узлов и агрегатов5)	Малопарный кабель (МКППЦТ диаметром более 0,4 мм)	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	среднее и мелкое) 2. Изготовление токопроводящей жилы (по классам гибкости) 3. Изолирование жил 4. Скрутка изолированных жил 5. Наложение заполнения поясной изоляции и разделительного слоя на скрученные сердечники кабелей разных марок 6. Наложение экрана 7. Наложение защитных покровов 8. Наложение	10	среднее и мелкое) 2. Изготовление токопроводящей жилы (по классам гибкости) 3. Изолирование жил 4. Скрутка изолированных жил 5. Наложение заполнения поясной изоляции и разделительного слоя на скрученные сердечники кабелей разных марок 6. Наложение экрана 7. Наложение защитных покровов 8. Наложение		МПС

						оболочки 9. Контроль и испытания 10. Упаковывание		оболочки 9. Контроль и испытания 10. Упаковывание	10	
1168	Машиностроительная отрасль	8544499501	Проводники электрические на напряжение более 80 В, но менее 1000 В, состоящие из внешней изоляционной оболочки, внутренней трубы из изоляционного материала, между которыми размещены неизолированные медные токопроводящие жилы, один или несколько армирующих	Проводники электрические на напряжение более 80 В, но менее 1000 В, состоящие из внешней изоляционной оболочки	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Волочение (грубое, среднее и мелкое) 2. Изготовление токопроводящей жилы (по классам гибкости) 3. Изолирование жил 4. Скрутка изолированных жил 5. Наложение оболочки 6. Проведение	7	1. Волочение (грубое, среднее и мелкое) 2. Изготовление токопроводящей жилы (по классам гибкости) 3. Изолирование жил 4. Скрутка изолированных жил 5. Наложение оболочки 6. Проведение		МПС

			полимерных жгутов и изолированные проводники для передачи сигналов управления			испытаний 7. Упаковывание изделия		испытаний 7. Упаковывание изделия	7	
1169	Машиностроительная отрасль	8544499509	Проводники электрические на напряжение более 80 В, но менее 1000 В: прочие	Проводники электрические на напряжение более 80 В, но менее 1000 В	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Волочение (грубое, среднее и мелкое) 2. Изготовление токопроводящей жилы (по классам гибкости) 3. Изолирование жил 4. Скрутка изолированных жил 5. Наложение оболочки 6. Проведение испытаний 7. Упаков	7	1. Волочение (грубое, среднее и мелкое) 2. Изготовление токопроводящей жилы (по классам гибкости) 3. Изолирование жил 4. Скрутка изолированных жил 5. Наложение оболочки 6. Проведение испытаний 7. Упаков	7	МПС

						ывание изделия		ывание изделия		
1170	Машиностроительная отрасль	85444999900	Проводники электрические на напряжение 1000 в	Проводники электрические на напряжение 1000 В	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Волочение (грубое, среднее и мелкое) 2. Изготовление токопроводящей жилы (по классам гибкости) 3. Изолирование жил 4. Скрутка изолированных жил 5. Наложение оболочки 6. Проведение испытаний 7. Упаковывание изделия	7	1. Волочение (грубое, среднее и мелкое) 2. Изготовление токопроводящей жилы (по классам гибкости) 3. Изолирование жил 4. Скрутка изолированных жил 5. Наложение оболочки 6. Проведение испытаний 7. Упаковывание изделия	7	МПС
					1. Наличие конструкторской и	1. Волочение (грубое, среднее и мелкое) 2. Изготовление токопро		1. Волочение (грубое, среднее и мелкое) 2. Изготовление токопро		

1171	Машиностроительная отрасль	8544601000	Медные проводники электрические на напряжение более 1000 в	Медные проводники электрические на напряжение более 1000 В	технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	водящей жилы (по классам гибкости) 3. Изолирование жил 4. Скрутка изолированных жил 5. Наложение оболочки 6. Проведение испытаний 7. Упаковывание изделия	7	водящей жилы (по классам гибкости) 3. Изолирование жил 4. Скрутка изолированных жил 5. Наложение оболочки 6. Проведение испытаний 7. Упаковывание изделия	7	МПС
1172	Машиностроительная отрасль	8544609009	Прочие проводники электрические на напряже	Прочие проводники электрические на напряже	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной	1. Волочение (грубое, среднее и мелкое) 2. Изготовление токопроводящей жилы (по классам гибкости) 3. Изолирование жил 4. Скрутка изолиро	7	1. Волочение (грубое, среднее и мелкое) 2. Изготовление токопроводящей жилы (по классам гибкости) 3. Изолирование жил 4. Скрутка изолиро		МПС

			ние более 1000 в	ние более 1000 в	инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	ванных жил 5. Наложение оболочки 6. Проведение испытаний 7. Упаковывание изделия		ванных жил 5. Наложение оболочки 6. Проведение испытаний 7. Упаковывание изделия	7	
				Кабели волоконно-оптические (ОКБ, ОКГ, ОКК, ОКЛ,	1. Наличие конструкторской и технологической докумен	1. Покраска оптического волокна 2. Изготовление оптического модуля 3. Изготовление заполнителей 4. Изолирование силового элемента 5. Скрутка оптических модулей или оптических модулей и заполнителей вокруг		1. Покраска оптического волокна 2. Изготовление оптического модуля 3. Изготовление заполнителей 4. Изолирование силового элемента 5. Скрутка оптических модулей или оптических модулей и заполнителей вокруг		

1173	Машиностроительная отрасль	85447000000	Кабели волоконно-оптические	ОКТ, ОКБО, ОКГО, ОКЛО, ОКТО, ОКП, ОККМ, ОКЛнг, ОКБнг, ОККнг, ОКГнг, ОКГОнг, мини и микро кабели A-DQ, A-D, ADSS)	таций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	силового элемента 6. Наложение заполнения, поясной изоляции на скрученные сердечники кабелей разных марок 7. Наложение защитных покровов 8. Наложение оболочки 9. Проведение контроля качества готовой продукции (испытаний) 10. Упаковывание изделия	10	силового элемента 6. Наложение заполнения, поясной изоляции на скрученные сердечники кабелей разных марок 7. Наложение защитных покровов 8. Наложение оболочки 9. Проведение контроля качества готовой продукции (испытаний) 10. Упаковывание изделия	10	МПС
						1. Покраска оптического волокна		1. Покраска оптического волокна		

1174	Машиностроительная отрасль	8544700000	Кабели волоконно-оптические	Кабели волоконно-оптические, оснащенные соединительными приспособлениями типа "Патчкод" и "Пигтейл"	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	2. Изготовление оптического модуля 3. Изготовление заполнителей 4. Изолирование силового элемента 5. Скрутка оптических модулей или оптических модулей и заполнителей вокруг силового элемента 6. Наложение заполнения, поясной изоляции на скрученные сердечники кабелей разных марок 7. Наложение защитн	11	2. Изготовление оптического модуля 3. Изготовление заполнителей 4. Изолирование силового элемента 5. Скрутка оптических модулей или оптических модулей и заполнителей вокруг силового элемента 6. Наложение заполнения, поясной изоляции на скрученные сердечники кабелей разных марок 7. Наложение защитн		МПС

						ых покровов 8. Наложение оболочки 9. Монтаж коннекторов 10. Контроль и испытания 11. Упаковывание		ых покровов 8. Наложение оболочки 9. Монтаж коннекторов 10. Контроль и испытания 11. Упаковывание	11	
					Наличие конструкторской и	1. Покраска оптического волокна 2. Изготовление оптического модуля 3. Изготовление заполнителей 4. Изолирование силового элемента 5. Скрутка оптических модулей или оптических модулей		1. Покраска оптического волокна 2. Изготовление оптического модуля 3. Изготовление заполнителей 4. Изолирование силового элемента 5. Скрутка оптических модулей или оптических модулей		

1175	Машиностроительная отрасль	8544700000	Кабели волоконно-оптические	Кабели волоконно-оптические (ОКК-З, ОКК-К, ОКК-П, ОКК-Г, ОКК-С, ОКК-МДп, ОКК-МДпВ, ОКК-Ш тип "симплекс", ОКК-Шд тип "дюплекс"")	технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	и заполнителей вокруг силового элемента 6. Наложение заполнения, поясной изоляции на скрученные сердечники кабелей разных марок 7. Наложение защитных покровов 8. Наложение оболочки и маркировки 9. Проведение контроля качества готовой продукции (испытаний) 10. Упаковывание изделия	10	и заполнителей вокруг силового элемента 6. Наложение заполнения, поясной изоляции на скрученные сердечники кабелей разных марок 7. Наложение защитных покровов 8. Наложение оболочки и маркировки 9. Проведение контроля качества готовой продукции (испытаний) 10. Упаковывание изделия	10	МПС
						1. Входной				

1176	Машиностроительная отрасль	85452000 09	Щетки для производства ручных электроинструментов, прочие	Щетки для производства ручных электроинструментов, прочие	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	контроль сырья (материалов и комплектующих) 2. Заготовительная 3. Механическая обработка деталей 4. изготовление щеток 5. Сборка 6. Контроль 7. Упаковка	7	1. Входной контроль сырья (материалов и комплектующих) 2. Механическая обработка деталей 3. изготовление щеток 4. Сборка 5. Контроль	5	МПС
						1. Изготовление изоляционных деталей 2. Изготовление шапки 3. Нанесение цинкового покрытия на шапку 4. Изготовление стержня		1. Нанесение компенсирующе		

1177	Машиностроительная отрасль	85461000000	Изоляторы электрические стеклянные	Изолятор электрический стеклянный	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	5. Нанесение цинкового покрытия на стержень 6. Изготовление замка 7. Нанесение компенсирующей промазки на стержни 8. Приготовление раствора цементно-песчаной связки для сборки изоляторов 9. Сборка изоляторов 10. Набор механической прочности 11. Контроль качества 12. Приемо-сдаточные испытания	14	й промазки на стержни 2. Приготовление раствора цементно-песчаной связки для сборки изоляторов 3. Сборка изоляторов 4. Набор механической прочности 5. Контроль качества 6. Испытания сплошного контроля 7. Маркирование изоляторов 8. Приемосдаточные-испытания		МПС

						13. Маркирование изоляторов 14. Упаковывание изоляторов			8	
1178	Машиностроительная отрасль	8546901000	Прочие изоляторы электрические	Изоляторы электрические	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственн	1. Изготовление изоляционных деталей 2. Изготовление шапки 3. Нанесение цинкового покрытия на шапку методом горячего цинкования 4. Изготовление стержня 5. Нанесение цинкового покрытия на стержень методом горячего цинкования 6. Изготовление замка	11	1. Изготовление изоляционных деталей 2. Изготовление шапки 3. Нанесение цинкового покрытия на шапку методом горячего цинкования 4. Нанесение компенсирующей промазки на стержни 5. Пригото		МПС

			из пластмассы	из пластмассы	ой инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	7. Нанесение компенсирующей промазки на стержни 8. Приготовление раствора цементно-песчаной связки для сборки изоляторов 9. Сборка изоляторов 10. Упаковывание изоляторов 11. Приемо-сдаточные испытания изоляторов		вление раствора цементно-песчаной связки для сборки изоляторов 6. Сборка изоляторов 7. Упаковывание изоляторов 8. Приемо-сдаточные испытания изоляторов	8	
						1. Изготовление изоляционных деталей 2. Изготовление шапки 3. Нанесение цинкового		1. Изготовление изоляци		

1179	Машиностроительная отрасль	85469090 00	Прочие изоляторы электрические из любых материалов, кроме пластмассы, стекла и керамики	Изоляторы электрические	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	покрытия на шапку методом горячего цинкования 4. Изготовление стержня 5. Нанесение цинкового покрытия на стержень методом горячего цинкования 6. Изготовление замка 7. Нанесение компенсирующей промазки на стержни 8. Приготовление раствора цементно-песчаной связки для сборки изоляторов 9. Сборка изоляторов	11	онных деталей 2. Изготовление шапки 3. Нанесение цинкового покрытия на шапку методом горячего цинкования 4. Нанесение компенсирующей промазки на стержни 5. Приготовление раствора цементно-песчаной связки для сборки изоляторов 6. Сборка изоляторов 7. Упаковывание изоляторов 8. Приемо-сдаточные испытания		МПС

						10. Упаковывание изоляторов 11. Приемо-сдаточные испытания изоляторов		изоляторов	8	
1180	Машиностроительная отрасль	85469090 00	Прочие изоляторы электрические из любых материалов, кроме пластмассы, стекла и керамики	Изоляторы полимерные	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Нарезка стержней стеклопластиковых 2. Опрессовка оконцевателей 3. Грунтовка заготовок (опрессованных стержней стеклопластиковых) 4. ЛитьҰ кремний органической оболочки 5 Обработка облоя 6 Маркировка изоляторов	8	1. Опрессовка оконцевателей 2. ЛитьҰ кремний органической оболочки 3. Обработка облоя 4. Маркировка изоляторов 5. ПриҰмосдаточные испытания		МПС

						7 ПриҰмосдаточные испытания 8 Упаковывание			5	
1181	Машиностроительная отрасль	85471000000	Арматура изолирующая из керамики	Шинная опора	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Заготовительные операции (резка) 2. Штамповка 3. Гибка заготовок 4. Сварочно-сборочные работы 5. Контроль на всех стадиях производства 6. Испытания 7. Маркирование 8. Упаковывание	8	1. Гибка заготовок. 2. Сварочно-сборочные работы. 3. Испытания 4. Контроль на всех стадиях производства	4	МПС
						1. Заготовительная (разметка и раскрой листа, круга, трубы с соответс		1. Заготовительная (разметка		

1182	Машиностроительная отрасль	8547900000	Прочая арматура изолирующая для электрических машин, приспособлений и оборудования, кроме изоляторов товарной позиции 8546	Муфта тройниковая (ТМ); Коробка разветвительная (КР)	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	твующими размерами на заготовки деталей) 2. Литейная 3. Механическая обработка (токарная, фрезерная, сверлильная, слесарная) 4. Сборочно-сварочная сборка и сварка узлов из комплектующих деталей 5. Слесарная 6. Обезжиривание 7. Покраска или нанесение защитных покрытий (при необходимости) 8. Сборка	11	и раскрой листа, круга, трубы с соответствующими размерами на заготовки деталей) 2. Механическая обработка (токарная, фрезерная, сверлильная, слесарная) 3. Сборочно-сварочная сборка и сварка узлов из комплектующих деталей 4. Слесарная 5. Обезжиривание 6. Покраска или нанесение защитных покрытий (при необходимости)	8	МПС

						9 . Контроль 10. Маркирование 11. Упаковывание		7 . Сборка 8 . Контроль		
1183	Машиностроительная отрасль	85480090 00	Части электрические оборудования или аппаратуры, в другом месте данной группы не поименованные или не включенные: прочие	Части электрические оборудования или аппаратуры (в другом месте данной группы не поименованные или не включенные, прочие)	1 . Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1 . Входной контроль сырья (материалов и комплектующих) 2 . Заготовительная 3 . Механическая обработка деталей 4 . Изготовление деталей 5 . Сборка 6 . Контроль 7 . Упаковка	7	1 . Входной контроль сырья (материалов и комплектующих) 2 . Механическая обработка деталей 3 . Изготовление деталей 4 . Сборка 5 . Контроль	5	МПС
						1 . Заготовительное производство (раскрой, резка металла, рубка металла давлени				

						ем, гибка труб, резка и раскладка кабелей, зачистка) 2. Механическая обработка деталей (токарная обработка, фрезерование, зубофрезерная обработка, шлифовка деталей под посадку подшипников, сверлильные работы) 3. Изготовление (передней и задней балки кузова, продольных балок рамы кузова, опорно-поперечной балки кузова,					

						2 - х хребтовы х балок рамы кузова) 4 . Сборка и сварка кабины 5 . Изготовление и сборка основной структуры рамы 6 . Сборка и сварка основных составляющих кузова 7 . Изготовление трҰх крыш для одной секции локомотива 8 . Подготовка к дробеструйной обработке узлов локомотива 9 . Дробеструйная обработка 1 0 . Покраск					

						а грунтовкой 11. Покраска подрамной части 12. Покраска внутренней части 13. Нанесение шпатлевки 14. Нанесение интермедии 15. Нанесение базовых цветов и лака 16. Маркировка локомотива 17. Установка изоляции в кабинах и в машинном отделении 18. Предварительная сборка трубных полотен					

						и их установка 19. Монтаж пола кабины 20. Монтаж центральной разводки кабелей (ВН) 21. Установка рамы лобового окна 22. Установка воздуховодов тяговых преобразователей 23. Установка путеочистителя 24. Монтаж пневматических рукавов 25. Монтаж кабельной раскладки (НН) 26. Установка трансформатора 27. Установка ударно-с		1. Заготовительное производство (раскрой, резка металла, рубка металла давлением, гибка труб, резка и раскладка кабелей, зачистка) 2. Механическая обработка деталей (токарная обработка, фрезерование, зубофрезерная обработка, шлифовка деталей под посадку подшипников, сверлильные работы) 3. Сборка и сварка кабины		

						цепного механизма 28. Монтаж боковых окон 29. Монтаж люков песочницы 30. Перемещение и установка ПУ 31. Монтаж перегородок кабины 32. Монтаж облицовок кабины 33. Установка меж-секционных площадок и сильфонов 34. Монтаж главного компрессора 35. Монтаж тормозной панели 36. Монтаж всех электрических шкафов		4. Сборка и сварка основных составляющих кузова 5. Подготовка к дробеструйной обработке узлов локомотива 6. Дробеструйная обработка 7. Покраска грунтовкой 8. Покраска подрамной части 9. Покраска внутренней части 10. Нанесение шпатлевки 11. Нанесение интермедии 12. Нанесение базовых цветов и лака		

1184	Машиностроительная отрасль	8601100000	Железнодорожные локомотивы, с питанием от внешнего источника электроэнергии	Магистральный грузовой электровоз	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	37. Монтаж тяговых преобразователей 38. Установка системы пожаротушения 39. Установка дверей 40. Монтаж лобовых окон 41. Диэлектрические испытания (подключение после диэлектрических испытаний) 42. Монтаж верхнего обтекателя крыши и буферных фонарей (монтаж ОВКВ, монтаж антенны) 43. Монтаж и подключение	69	13. Маркировка локомотива 14. Установка изоляции в кабинах и в машинном отделении 15. Предварительная сборка трубных полотен и их установка 16. Монтаж пола кабины 17. Монтаж центральной разводки кабелей (ВН) 18. Установка рамы лобового окна 19. Установка воздуховодов тяговых преобразователей 20. Установка	36	МПС

						сидения в кабине 44. Монтаж тягового шкворня 45. Монтаж и подключение крыш 1-2 и 3 на кузов 46. Балансировочные и пневматические испытания 47. Установка и подключение тележек 48. Установка упоров кузов-тележка 49. Установка тяг на шкворень 50. Регулировка механических замеров 51. Регулировка высоты автосцепки 52. Регулировка		путеочистителя 21. Монтаж пневматических рукавов 22. Монтаж кабельной расклад ки (НН) 23. Установка трансформатора 24. Установка ударно-сцепного механизма 25. Монтаж люков песочницы 26. Перемещение и установка ПУ 27. Монтаж перегородок кабины 28. Монтаж облицовок кабины 29. Установка межсекционных площадок и сильфонов		

						песочных наконечников 53. Цех испытаний Диэлектрические испытания цепей низкого и высокого напряжения (проверка целостности кабелей проводки низкого и высокого напряжения цепей электровоза) 54. Цех испытаний Проверка целостности пневматического трубопровода 55. Цех испытаний Измерение сил действующих на опорну	30. Монтаж главного компрессора 31. Монтаж тормозной панели 32. Монтаж всех электрических шкафов 33. Монтаж тяговых преобразователей 34. Установка системы пожаротушения 35. Установка дверей 36. Монтаж лобовых окон		

						ю поверхность колеса и колесных пар электровоза 56. Цех испытаний Стационарные Статические испытания низкого и высокого напряжения 57. Проверка (прямодействующего тормоза, тормозного контроллера, подачи песка, датчиков скорости) 58. Испытание тяги 59. Испытание тяги с помощью вспомогательного пульта управления					

						60. Испытания торможения 61. Сборка трансформатора начинается с подготовки активных частей TFA TFP индукторы 62. Сборка тяговых систем (сборка вспомогательного преобразователя собственных нужд Auxiliary block, сборка тягового преобразователя E-block, сборка высоковольтного шкафа High voltage cubicle, сборка низковольтного шкафа) 63. Маркировка кабелей					

						(сборка пульта и ящиков, монтаж различной аппаратуры, диэлектрические испытания ПУ, самоконтроль ПУ) 64. Монтаж кабелей лотков низковольтного и высоковольтного напряжения 65. Сборка коннекторов 66. Тест на непрерывность 67. Самоконтроль HIGHV 68. Крановые работы 69. Перемещение готовой ВВ на траверсу				
						1. Заготовительно				

						е производство (раскрой, резка металла, рубка металла давлением, гибка труб, резка и раскладка кабелей, зачистка) 2. Механическая обработка деталей (токарная обработка, фрезерование, зубофрезерная обработка, шлифовка деталей под посадку подшипников, сверлильные работы) 3. Изготовление (передней и задней балки кузова, продоль		1. Заготовительное производство (раскрой, резка металла, рубка металла давлением, гибка труб, резка и раскладка кабелей, зачистка) 2. Механическая обработка деталей		

						ной балки рамы кузова, опорно-поперечной балки кузова,2-х хребтовых балок рамы кузова, 2-х опорных балок рамы кузова) 4. Сборка и сварка двух кабин кузова 5. Изготовление и сборка основной структуры рамы 6. Сборка и сварка основных составляющих кузова локомотива 7. Изготовление двух крыш для одного локомотива		(токарная обработка, фрезерование, зубофрезерная обработка, шлифовка деталей под посадку подшипников, сверлильные работы) 3. Сборка и сварка 2-х кабин кузова 4. Подготовка к дробеструйной обработке узлов локомотива 5. Дробеструйная обработка 6. Покраска грунтовкой 7. Покраска подрамной части 8. Покраска		

						8. Подготовка к дробеструйной обработке узлов локомотива 9. Дробеструйная обработка 10. Покраска грунтовкой 11. Покраска подрамной части 12. Покраска внутренней части 13. Нанесение шпатлевки 14. Нанесение интермедии 15. Нанесение базовых цветов и лака 16. Маркировка локомотива 17. Установ		внутренней части 9. Нанесение шпатлевки 10. Нанесение интермедии 11. Нанесение базовых цветов и лака 12. Маркировка локомотива 13. Установка изоляции в кабинах и в машинном отделении 14. Предварительная сборка трубных полотен и установка 15. Монтаж пола кабины 16. Монтаж центральной разводки		

						к а изоляции в кабинах и в машинном отделении 18. Предварительная сборка трубных полотен и установка 19. Монтаж пола кабины 20. Монтаж центральной разводки кабелей высокого напряжения 21. Установка рамы лобового окна 22. Установка воздуховодов тяговых преобразователей 23. Установка путеочистителя 24. Монтаж		кабелей ВН 17. Установка рамы лобового окна 18. Установка воздуховодов тяговых преобразователей 19. Установка путеочистителя 20. Монтаж пневматических рукавов 21. Монтаж кабельной расклад ки НН 22. Установка трансформатора 23. Установка ударно-сцепного механизма 24. Монтаж боковых окон 25. Монтаж люков песочницы		

						пневматических рукавов 25. Монтаж кабельной раскладки низкого напряжения 26. Установка трансформатора 27. Установка ударно-сцепного механизма 28. Монтаж боковых окон 29. Монтаж люков песочницы 30. Перемещение и установка ПУ 31. Монтаж перегородок кабины 32. Монтаж облицовок кабины 33. Монтаж главного компрессора	26. Перемещение и установка ПУ 27. Монтаж перегородок кабины 28. Монтаж облицовок кабины 29. Монтаж главного компрессора 30. Монтаж тормозной панели 31. Монтаж всех электрических шкафов 32. Монтаж тяговых преобразователей 33. Установка системы пожаротушения 34. Установка дверей 35. Монтаж лобовых окон 36. Диэлект			

1185	Машиностроительная отрасль	86011000000	Железнодорожные локомотивы, с питанием от внешнего источника электроэнергии	Магистральный пассажирский электровоз	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	34. Монтаж тормозной панели 35. Монтаж всех электрических шкафов 36. Монтаж тяговых преобразователей 37. Установка системы пожаротушения 38. Установка дверей 39. Монтаж лобовых окон 40. Диэлектрические испытания (подключение после диэлектрических испытаний) 41. Монтаж верхних обтекателей крыши и буферных фонарей	66	рические испытания (подключение после диэлектрических испытаний) 37. Монтаж верхних обтекателей крыши и буферных фонарей (монтаж ОВКВ, монтаж антенны) 38. Балансировочные и пневматические испытания 39. Установка и подключение тележек 40. Установка упоров кузов-тележка 41. Установка тяг 42. Регулировка	62	МПС

						(монтаж ОВКВ, монтаж антенны) 42. Балансировочные и пневматические испытания 43. Установка и подключение тележек 44. Установка упоров кузов-тележка 45. Установка тяг 46. Регулировка механических замеров 47. Регулировка высоты автосцепки 48. Регулировка песочных наконечников 49. Монтаж и подключение сиденья в кабине		механических замеров 43. Регулировка высоты автосцепки 44. Регулировка песочных наконечников 45. Монтаж и подключение сиденья в кабине 46. Монтаж и подключение крыш 1 и 2 на кузов 47. Цех испытаний Диэлектрические испытания цепей низкого и высокого напряжения (проверка целостности кабелей проводки низкого и		

						50. Монтаж и подключение крыш 1 и 2 на кузов 51. Цех испытаний Диэлектрические испытания цепей низкого и высокого напряжения (проверка целостности кабелей проводки низкого и высокого напряжения цепей электровоз) 52. Цех испытаний Проверка целостности пневматического трубопровода 53. Цех испытаний Измерен		высокого напряжения цепей электровоза) 48. Цех испытаний Проверка целостности пневматического трубопровода 49. Цех испытаний Измерение сил действующих на опорную поверхность колеса и колесных пар электровоза 50. Цех испытаний Стационарные Статические испытания низкого и высокого напряжений 51. Проверка (прямоде		

						ие сил действующих на опорную поверхность колеса и колесных пар электровоза 54. Цех испытаний Стационарные Статические испытания низкого и высокого напряжений 55. Проверка (прямодействующего тормоза, тормозного контроллера, подачи песка, датчиков скорости) 56. Испытание тяги 57. Испытание тяги с помощью вспомог		йствующего тормоза, тормозного контроллера, подачи песка, датчиков скорости) 52. Испытание тяги 53. Испытание тяги с помощью вспомогательного пульта управления 54. Сборка трансформатора начинается с подготовки активных частей TFA и TFP 55. Сборка тяговых систем (сборка вспомогательного преобразователя собственных нужд Auxiliary block,		

						ательного пульта управления 58. Сборка трансформатора начинается с подготовки активных частей (TFA и TFP) 59. Сборка тяговых систем (сборка вспомогательного преобразователя собственных нужд Auxiliary block, сборка тягового преобразователя E-block, сборка высоковольтного шкафа High voltage cubicle, сборка низковольтного шкафа, сборка шкафа питания и обогрева состава TPSC)		сборка тягового преобразователя E-block, сборка высоковольтного шкафа High voltage cubicle, сборка низковольтного шкафа, сборка шкафа питания и обогрева состава TPSC) 56. Маркировка кабелей (сборка пульта и ящиков, монтаж различной аппаратуры, диэлектрические испытания ПУ, самоконтроль ПУ) 57. Монтаж кабелей лотков низковольтного и высоковольтног			

						60. Маркировка кабелей (сборка пульта и ящиков, монтаж различной аппаратуры, диэлектрические испытания ПУ, самоконтроль ПУ) 61. Монтаж кабелей лотков низковольтного и высоковольтного напряжения 62. Сборка коннекторов 63. Тест на непрерывность 64. Самоконтроль HIGHV 65. Кановые работы 66. Перемещение готовой ВВ на траверсу		о напряжения 58. Сборка коннекторов 59. Тест на непрерывность 60. Самоконтроль HIGHV 61. Кановые работы 62. Перемещение готовой ВВ на траверсу		

						1. Заготовительное производство (раскрой, резка металла, рубка металла давлением, гибка труб, резка и раскладка кабелей, зачистка) 2. Механическая обработка деталей (токарная обработка, фрезерование, зубофрезерная обработка, шлифовка деталей под посадку подшипников сверлильные работы) 3. Изготовление металлоконструкций		1. Заготовительное производство (раскрой, резка металла, рубка металла давлением, гибка труб, зачистка) 2. Механическая обработка деталей (токарная обработка фрезерование зубофрезерная обработка, шлифовка деталей под			

1186	Машиностроительная отрасль	8602100000	Локомотивы дизель-электрические	Магистральный односекционный тепловоз (грузовой, Магистральный односекционный тепловоз пассажирский; Маневровый тепловоз)	1. Наличие конструкторской и технологической документаций (технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала)	4. Изготовление платформы тепловоза 5. Изготовление кабин и отсеков (сборка, сварка) 6. Покраска платформы (кабин, отсеков, узлов и деталей) 7. Формирование колесных пар тепловоза 8. Сборка и сварка рамы тележки 9. Сборка тележки 10. Сборка кабин отсеков и платформы 11. Окончательная сборка тепловоза и установка отсеков	14	посадку подшипников, сверлильные работы) 3. Изготовление металлоконструкций 4. Покраска платформы кабин отсеков узлов и деталей 5. Формирование колесных пар тепловоза 6. Сборка сварка рамы тележки 7. Сборка тележки 8. Сборка кабин отсеков платформы 9. Окончательная сборка тепловоза и установка отсеков 10. Окончательная	11	МПС

						12. Окончательная покраска тепловоза 13. Проведение статических испытаний тепловоза 14. Проведение пробеговых динамических испытаний тепловоза		покраска тепловоза 11. Проведение испытания тепловоза		
						1. Изготовление металлоконструкций Электровоза в том числе (раскрой, резка металла, механическая обработка деталей, сверление, токарная обработка, фрезерование, шлифов		1. Изготовление металлоконструкций Электровоза в том числе (раскрой, резка металла, механическая обработка деталей, сверление, токарная обработка, фрезерование, шлифов		

						ка, покраска и сушка изготовленных металлоконструкций Электровоза) 2. Изготовление электроизоляционных деталей в том числе (раскрой и резка картонных заготовок, стеклотекстолита) 3. Общая сборка Электровоза, в том числе (сборка Электровоза, сборка и сварка рамы, корпуса Электровоза, монтаж электрооборудования и изоляторов, ходовой части, установ		ка, покраска и сушка изготовленных металлоконструкций Электровоза) 2. Изготовление электроизоляционных деталей в том числе (раскрой и резка картонных заготовок, стеклотекстолита) 3. Общая сборка Электровоза, в том числе (сборка Электровоза, сборка и сварка рамы, корпуса Электровоза, монтаж электрооборудования и изоляторов, ходовой части, установ		
1187	Машиностроительная отрасль	8602900000	Прочие локомотивы и тендеры	Электровоз	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала		4			МПС

						к а крепежны х элемент о в болты, гайки и шайбы) 4 . Приемо-сдаточны е испытан и я (проведе н и е испытан и й Электро воза проводи тся на стенде согласно режима м эксплуат ации, измерен и е сопроти вления изоляци й , работос пособно с т ь электро оборудо вания, движени е Электро воза согласно режима м , эксплуат ации)		к а крепежны х элемент о в болты, гайки и шайбы) 4 . Приемо-сдаточны е испытан и я (проведе н и е испытан и й Электро воза проводи тся на стенде согласно режима м эксплуат ации, измерен и е сопроти вления изоляци й , работос пособно с т ь электро оборудо вания, движени е Электро воза согласно режима м , эксплуат ации)	4	
			Моторны е железно дорожны е или							

1188	Машиностроительная отрасль	8603100008	трамвайныепассажирские, товарные или багажные открытые платформы, кроме входящих в товарную позицию 8604 с питанием от внешнего источника электроэнергии, прочие	Трамвайные вагоны пассажирские	Наличие соглашения о промышленной сборке транспортных средств	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств	МПС
						1. Заготовительные операции (раскрой, резка металлопроката) 2. Подкатка выкатка приводных тележек 3. Сборка и монтаж подвагонного оборудования		1. Подкатка выкатка приводных тележек 2. Сборка и монтаж		

						4. Монтаж привода передвижения (монтаж тягового электродвигателя, монтаж резинокордных муфт, монтаж фазорасщепителя) 5. Монтаж электрооборудования (монтаж системы БОРТ, монтаж USB розеток, монтаж медиа-систем и средств визуализации, информационные табло, мониторы, монтаж WI-FI) 6. Производство и/или использование комплектующих для экстерьера и интерье		подвагонного оборудования 3. Монтаж привода передвижения (монтаж тягового электродвигателя, монтаж резинокордных муфт, монтаж фазорасщепителя) 4. Монтаж электрооборудования (монтаж системы БОРТ, монтаж USB розеток, монтаж медиа-систем и средств визуализации информационные табло мониторы, монтаж WI-FI) 5. Сборка окончательный монтаж элементов в экстерье		
1189	Машиностроительная отрасль	8603100008	Моторные железнодорожные или трамвайныепассажирские, товарные или багажные открытые платформы, кроме входящих в товарную позицию 8604 с питанием от	Электропоезда, электромотрисы постоянного и переменного тока, двухсистемные, их вагоны	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного		13		10	МПС

			внешнего источника электроэнергии, прочие		кадрового персонала	ра вагона 7. Сборка окончательный монтаж элементов в экстерьера вагона 8. Сборка окончательный монтаж элементов в интерьера вагона 9. Нанесение знаков (надписей, табличек и пентаграмм) 10. Контроль операционный 11. Пусконаладочные работы (запуск под высоковольтными и слаботочным напряжением) 12. Приемо-сдаточные		ра вагона 6. Сборка окончательный монтаж элементов в интерьера вагона 7. Нанесение знаков (надписей, табличек и пентаграмм) 8. Контроль операционный. 9. Пусконаладочные работы (запуск под высоковольтными и слаботочным напряжением) 10. Приемо-сдаточные испытания			

						испытания 13. Взвешивание вагона				
						1. Заготовительные операции (раскрой, резка металла) 2. Производство сварных элементов кузова вагона 3. Сварка элементов каркаса и корпуса кузова нагрев и правка 4. Подготовительные работы к покраске кузова вагона (финишная покраска и лакирование, при необходимости, нанесение специал		1. Производство сварных элементов кузова вагона 2. Сварка элементов каркаса и корпуса кузова нагрев и правка 3. Подготовительные работы к покраске кузова вагона (финишная покраска и лакирование, при необходимости, нанесение специал		

1190	Машиностроительная отрасль	86050000008	Прочие вагоны железнодорожные или трамвайные пассажирские несамоходные; вагоны багажные, почтовые и прочие специальные железнодорожные или трамвайные, несамоходные (кроме входящих в товарной позиц. 8604), не имеющие межвагонных переходных тамбуров и предназначенные для движения с максимальной эксплуатационной скоростью не менее	Вагоны пассажирские различного типа	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	ьных знаков, табличек, пентаграмм и надписей) 5. Изготовление и монтаж жгутов электрических шкафов управления и панелей 6. Сборка и монтаж подвагонного оборудования 7. Сборка тележек 8. Тестирование тележек на стенде 9. Изготовление комплектующих для экстерьера и интерьера вагона 10. Сборка окончательный монтаж элементов	16	ьных знаков, табличек, пентаграмм и надписей) 4. Изготовление и монтаж жгутов электрических шкафов управления и панелей 5. Сборка и монтаж подвагонного оборудования 6. Сборка тележек 7. Тестирование тележек на стенде 8. Сборка окончательный монтаж элементов экстерьера вагона 9. Сборка окончательный монтаж элементов интерье		МПС

			140 км/ч, но не более 200 км/ч			экстерьера вагона 11. Сборка окончательный монтаж элементов в интерьера вагона 12. Установка кузова вагона на тележки 13. Контроль операционный на всех этапах производства 14. Пусконаладочные работы (статический запуск, динамический запуск) 15. Приемо-сдаточные испытания 16. Взвешивание вагона		ра вагона 10. Установка кузова вагона на тележки 11. Контроль операционный на всех этапах производства 12. Пусконаладочные работы (статический запуск, динамический запуск) 13. Приемо-сдаточные испытания 14. Взвешивание вагона	14	
						1. Заготовительны				

						е операции (раскрой, резка металла) 2 . Производство сварных элементов кузова вагона 3 . Сварка элементов каркаса и корпуса кузова нагрев и правка 4 . Подготовительные работы к покраске кузова вагона (дробеструйная обработка кузова, грунтование, шпатлевание, обработка днища, финишная покраска , нанесение специальных знаков,				
			Прочие вагоны					1 . Подготовительные работы к покраске кузова вагона (финишная покраска , нанесение специальных знаков, табличек , пентагра		

1191	Машиностроительная отрасль	86050000008	железнодорожные или трамвайные пассажирские несамоходные; вагоны багажные, почтовые и прочие специальные железнодорожные или трамвайные, несамоходные (кроме входящих в товарной позиц. 8604), не имеющие межвагонных переходных тамбуров и предназначенные для движения с максимальной эксплуатационной скоростью не менее 140 км/ч, но не	Вагон почтово-багажный	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	табличек, пентаграмм и надписей, лакирование при необходимости) 5. Сборка и монтаж подвагонного оборудования 6. Сборка тележек 7. Тестирование тележек на стенде 8. Изготовление комплектующих для экстерьера и интерьера вагона 9. Сборка окончательный монтаж элементов экстерьера вагона 10. Сборка окончательный монтаж элемент	16	мм и надписей, лакирование при необходимости) 2. Сборка окончательный монтаж элементов экстерьера вагона 3. Сборка окончательный монтаж элементов интерьера вагона 4. Сборка окончательный монтаж элементов электрооборудования (для вагонов со служебным помещением) 5. Контроль операционный на всех этапах производства	8	МПС

			более 200 км/ч			о в интерьер а вагона 11. Сборка окончательный монтаж элементов электрооборудования (для вагонов со служебным помещением) 12. Установка кузова вагона на тележки 13. Контроль операционный на всех этапах производства 14. Пусконаладочные работы (статический запуск, динамический запуск) 15. Приемо-сдаточные испытания		6. Пусконаладочные работы (статический запуск, динамический запуск) 7. Приемо-сдаточные испытания 8. Взвешивание вагона			

						16. Взвешивание вагона				
						1. Заготовительные операции (раскрой листового металла, резка и рубка стального металлопроката, гибка, резка Z-профиля) 2. Механическая обработка заготовок 3. Производство сварных элементов вагона 4. Сборка-сварка хребтовой и шкворневой балок 5. Сборка-сварка рамы вагона-цистерны 6. Сверлов		1. Заготовительные операции (раскрой листового металла, резка и рубка стального металлопроката, гибка, резка Z-профиля) 2. Механическая обработка заготовок 3. Производство сварных элементов вагона 4. Сборка-сварка хребтовой и шкворневой балок 5. Сборка-сварка		

1192	Машиностроительная отрасль	8606100000	Вагоны-цистерны всех типов	Вагон-цистерна	1. Наличие конструкторской и технологической документаций (технологического оборудования и производственной инфраструктуры,а также квалифицированного кадрового персонала)	к а клепка пятника 7. Изготовление котла 8. Гидравлические испытания 9. Сборка и монтаж автосцепного оборудования 10. Сборка и монтаж тормозного оборудования 11. Сборка вагона-цистерны (установка котла на раму, монтаж сливного прибора, крышки наливной горловины, монтаж подвагонного оборудования) 12. Сборка тележек (	17	рамы вагона-цистерны 6. Сверловк а клепка пятника 7. Сборка и монтаж автосцепного оборудования 8. Сборка и монтаж тормозного оборудования 9. Сборка вагона-цистерны (установка котла на раму, монтаж сливного прибора, крышки наливной горловины, монтаж подвагонного оборудования) 10. Сборка и ли использование готовых тележек (		МПС

						подкатка тележек под вагон) 13. Подготовительные работы и покраска кузова вагона цистерны (дробеструйная обработка кузова, окрашивание вагона, нанесение специальных знаков и надписей) 14. Контроль операционный 15. Пусконаладочные работы 16. Приемо-сдаточные испытания 17. Взвешивание вагона		подкатка тележек под вагон) 11. Подготовительные работы и покраска кузова вагонацистерны (дробеструйная обработка кузова, окрашивание вагона, нанесение специальных знаков и надписей) 12. Контроль операционный 13. Пусконаладочные работы 14. Приемо-сдаточные испытания	14	
						1. Изготовление металло				

						конструкций грузового вагона в том числе (раскрой, резка металла, механическая обработка деталей сверление, токарная обработка, фрезерование, сборка-сварка металлоконструкций-слесарная зачистка, покраска, маркировка и сушка изготовленных металлоконструкций грузовых вагонов) 2. Нанесение теплоизоляции из пенополиуретана в том числе (напылен		1. Изготовление металлоконструкций грузового вагона, в том числе (механическая обработка деталей, сверление, токарная обработка, фрезерование, сборка, сварка металлоконструкций) 2. Нанесение			

						и е теплоизоляционного слоя плотностью до кг/м³) 3 . Установка телематики, в том числе (монтаж поисково-аналитического устройства в машинном отделении и рефрежераторного вагона, регулировка, запуск и контроль регистрации работы поисково-аналитического устройства) 4 . Установка системы освещения и системы пожарно		теплоизоляции из пенополиуретана в том числе (напылени е теплоизоляционного слоя плотностью до 4кг/м³) 3 . Общая сборка грузового вагона в том числе (сборка грузового вагона, рама, стена торцевая, стена боковая, крыша, кузов, дверь, автосцепное устройство, тормозное оборудование, установка крепежных элементов, заклҰпки, болты, гайки и шайбы, шплинты ,			
					1 . Наличие констру					

1193	Машиностроительная отрасль	8606918000	Вагоны железнодорожные или трамвайные, грузовые несамоходные, крытые и закрывающиеся: прочие	Вагон рефрижераторный	кторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	й безопасности 5. Общая сборка грузового вагона, в том числе (сборка грузового вагона рама, стена торцевая, стена боковая, крыша, кузов, дверь, автосцепное устройство, тормозное оборудование, установка крепежных элементов в заклÝпки, болты, гайки и шайбы, шплинты, зачистка сварных швов) 6. Приемо-сдаточные испытания (проведение испытаний	6	зачистка сварных швов, установка системы освещения и системы пожарной безопасности, Установка телематики) 4. Приемо-сдаточные испытания (проведение испытаний грузового вагона проводится согласно ПСИ на каждый грузовой вагон, комплектность, габариты грузового вагона, качество болтовых и заклÝпочных соединений, испытание тяг тормозной	4	МПС

						грузового вагона проводится согласно ПСИ на каждый грузовой вагон, комплектность, габариты грузового вагона, качество болтовых и заклЎпочных соединений, испытание тяг тормозной, системы, испытание кузова на плотность, регулировка тормозной рычажной передачи, проверка действия автоматического и стояночного тормоза на	системы, испытание кузова на плотность, регулировка тормозной рычажной передачи, проверка действия автоматического и стояночного тормоза на вагоне, контроль установки автосцепного устройства, контроль качества нанесЎнного лакокрасочного покрытия и правильность нанесЎнных знаков и надписей)			

						вагоне, контроль установки автосцепного устройства, контроль качества нанесѲнного лакокрасочного покрытия и правильность нанесѲнных знаков и надписей)				
						1. Заготовительные операции (раскрой листового металла, резка и рубка стального металлопроката, гибка) 2. Механическая обработка заготовок 3. Производство сварных элемент		1. Заготовительные операции (раскрой листового металла, резка и рубка стального металлопроката, гибка) 2. Механическая обработка заготовок		

						о в кузова вагона 4 . Сварка элемент о в каркаса и корпуса кузова 5 . Сборка-сварка рамы вагона 6 . Сверлов к а клепка пятника 7 . Сборка кузова вагона 8 . Подгото вительн ы е работы к покраск е кузова вагона (дробест руйная обработ к а кузова, грунтов ание, шпатлев ание, обработ к а днища) 9 . Окраши вание вагона 1 0 . Нанесен и е специал		3 . Произво дство сварных элемент о в кузова вагона 4 . Сварка элемент о в каркаса и корпуса кузова 5 . Сборка-сварка рамы вагона 6 . Сверлов к а клепка пятника 7 . Сборка кузова вагона 8 . Подгото вительн ы е работы к покраск е кузова вагона (дробест руйная обработ к а кузова, грунтов ание, шпатлев ание, обработ к а днища) 9 . Окраши		
			Вагоны железно		1 . Наличие конструк торско й и технол огическ й докумен				20		

1194	Машиностроительная отрасль	8606918000	дорожные или трамвайные, грузовые несамоходные, крытые и закрывающиеся: прочие	Вагон крытый	таций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	ьных знаков и надписей 11. Сборка и монтаж тормозного оборудования 12. Сборка и монтаж автосцепного оборудования 13. Сборка тележек 14. Тестирование тележек на стенде 15. Производство комплектующих для экстерьера и интерьера вагона 16. Сборка окончательный монтаж элементов экстерьера вагона 17. Сборка окончательный	22	вание вагона 10. Нанесение специальных знаков и надписей 11. Сборка и монтаж тормозного оборудования 12. Сборка и монтаж автосцепного оборудования 13. Сборка или использование готовых тележек 14. Тестирование тележек на стенде (в случае сборки) 15. Сборка окончательный монтаж элементов экстерьера вагона 16. Сборка окончат		МПС

						монтаж элементов в интерьера вагона 18. Установка кузова вагона на тележки 19. Контрольоперационный 20. Пусконаладочные работы (статический запуск, динамический запуск) 21. Приемо-сдаточны е испытания 22. Взвешивание вагона		ельный монтаж элементов в интерьера вагона 17. Установка кузова вагона на тележки 18. Контрольоперационный 19. Пусконаладочные работы (статический запуск, динамический запуск) 20. Приемо-сдаточны е испытания		
						1. Заготовительные операции (раскрой, резка металла) 2. Производство сварных элемент		1. Производство сварных элементов кузова вагона 2. Сварка элементов каркаси		

1195	Машиностроите		Вагоны железнодорожные или трамвайные, грузовые несамох	Вагон крытый для перевоз	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудо	о в кузова вагона 3. Сварка элементов каркаса и корпуса кузова 4. Подготовительные работы к покраске кузова вагона (дробеструйная обработка кузова, грунтование, шпатлевание, обработка днища, финишная покраска, нанесение надписей и трафаретов) 5. Сборка и монтаж подвагонного оборудования 6. Сборка тележек	14	корпуса кузова нагрев и правка 3. Подготовительные работы к покраске кузова вагона (дробеструйная обработка кузова, грунтование, шпатлевание, обработка днища, финишная покраска, нанесение надписей и трафаретов) 4. Сборка и монтаж подвагонного оборудования 5. Сборка или использование тележек отечественного производства	12	МПС	

	льная отрасль	8606918000	одные, крытые и закрывающиеся: прочие	к и автомобилей	вания и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	7. Тестирование тележки на стенде 8. Производство комплектующих для экстерьера и интерьера вагона 9. Сборка окончательный монтаж элементов экстерьера вагона 10. Сборка окончательный монтаж элементов интерьера вагона 11. Установка кузова вагона на тележки 12. Контроль операционный 13. Пусконаладочные работы (		6. Производство и или использование комплектующих для экстерьера и интерьера вагона отечественного производства 7. Сборка окончательный монтаж элементов экстерьера вагона 8. Сборка окончательный монтаж элементов интерьера вагона 9. Установка кузова вагона на тележки 10. Контроль операционный 11. Пусконаладочные работы		

						статический запуск, динамический запуск) 14. Приемо-сдаточные испытания		(статический запуск, динамический запуск) 12. Приемо-сдаточные испытания		
			Вагоны железнодорожные или трамвайные, грузовы		1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологическог	1. Изготовление металлоконструкций Вагонетки в том числе (раскрой, резка металла, механическая обработка деталей, сверление, токарная обработка, фрезерование, шлифовка, покраска и сушка изготовленных металлоконструкций Вагонетки) 2. Общая сборка Вагонет		1. Изготовление металлоконструкций Вагонетки в том числе (раскрой, резка металла, механическая обработка деталей, сверление, токарная обработка, фрезерование, шлифовка, покраска и сушка изготовленных металлоконструкций Вагонетки) 2. Общая сборка Вагонет		

1196	Машиностроительная отрасль	8606920000	е несамоходные открытые, с несъемными бортами высотой более 60 см	Вагонетка (ВГ)	о оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	ки в том числе (сборка Вагонетки, сборка и сварка рамы, кузова Вагонетки, монтаж калÝсных пар, установка крепежных элементов, болты, гайки и шайбы) 3. Приемо-сдаточный контроль Вагонетки (контроль габаритных размеров, контроль сварных и болтовых соединений)	3	ки в том числе (сборка Вагонетки, сборка и сварка рамы, кузова Вагонетки, монтаж калÝсных пар, установка крепежных элементов, болты, гайки и шайбы) 3. Приемо-сдаточный контроль Вагонетки (контроль габаритных размеров, контроль сварных и болтовых соединений)	3	МПС
						1. Заготовительные операции (раскрой листового				

					1. Наличие констру	металла, резка, рубка и гибка стального металлопроката, резка Z-профиля) 2. Механическая обработка заготовок 3. Сборка-сварка хребтовой (шкворневых, промежуточных балок, торцевых и боковых стен полувагона) 4. Сварка в защитном газе Z-профилей хребтовой балки с двутавром (если предусмотрено технологической документацией) 5. Сборка-		1. Заготовительные операции (раскрой листового металла, резка, рубка и гибка стального металлопроката, резка Z-профиля) 2. Механическая обработка заготовок 3. Сборка-сварка хребтовой (шкворневых, промежуточных балок, торцевых и боковых стен полувагона) 4. Сборка-		

1197	Машиностроительная отрасль	8606920000	Вагоны железнодорожные или трамвайные, грузовые несамоходные открытые, с несъемными бортами высотой более 60 см	Полувагон универсальный (с глухими торцевыми стенами и разгрузочными люками в полу, Полувагон универсальный)	кторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	сварка рамы полувагона 6. Сверловка клепка пятника 7. Монтаж крышек люков 8. Сборка кузова полувагона 9. Монтаж тормозного оборудования 10. Монтаж автосцепного оборудования 11. Сборка тележек с изготовлением треугольника (подкатка тележек под полувагон) 12. Подготовительные работы к покраске кузова полувагона (	17	сварка рамы полувагона 5. Сверловка клепка пятника 6. Монтаж крышек люков 7. Сборка кузова полувагона 8. Монтаж тормозного оборудования 9. Монтаж автосцепного оборудования 10. Подготовительные работы к покраске кузова полувагона (обезжирование кузова) 11. Окрашивание вагона 12. Нанесение специальных		МПС

						обезжирование кузова) 13. Окрашивание вагона 14. Нанесение специальных знаков и надписей 15. Контроль операционный 16. Приемо-сдаточные испытания 17. Взвешивание вагона		знаков и надписей 13. Контроль операционный 14. Приемо-сдаточные испытания	14	
						1. Заготовительные операции (раскрой листового металла, резка, рубка и гибка стального металлопроката) 2. Механическая обработ		1. Заготовительные операции (раскрой листового металла, резка, рубка и гибка стальног		

						к а заготовок 3 . Производство сварных элементов вагона 4 . Сборка хребтовой балки с выполнением сверловки и клепки передних и задних упоров и планки противистирания 5 . Сборка-сварка шкворневой и концевой балок 6 . Сборка-сварка рамы вагона-платформы 7 . Сборка сварка фитинговых упоров 8 . Сверловка клепка пятника		о металлопроката) 2 . Механическая обработка заготовок 3 . Производство сварных элементов вагона-платформы 4 . Сборка хребтовой балки 5 . Сборка-сварка шкворневой и концевой балок 6 . Сборка-сварка рамы вагона-платформы 7 . Сборка сварка фитинговых упоров 8 . Сверловка клепка пятника 9 . Сборка и монтаж тормозного		

1198	Машиностроительная отрасль	8606990000	Прочие вагоны железнодорожные или трамвайные, грузовые несамоходные	Вагон-платформа для перевозки крупнотоннажных контейнеров	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	9. Сборка и монтаж тормозного оборудования 10. Сборка и монтаж автосцепного оборудования 11. Изготовление и монтаж деталей деревянного настила (для вагона-платформы универсальной) 12. Пропитка огнебиозащитными средствами деревянного настила (для вагона-платформы универсальной) 13. Изготовление и монтаж торцевых и продоль	21	оборудования 10. Сборка и монтаж автосцепного оборудования 11. Монтаж деталей деревянного настила (для вагона-платформы универсальной) 12. Пропитка огнебиозащитными средствами деревянного настила (для вагона-платформы универсальной) 13. Монтаж торцевых и продольных бортов (для вагона-платформы универсальной) 14. Сборка	20	МПС

						ных бортов (для вагона-платформы универсальной) 14. Сборка тележек 15. Тестирование тележек на стенде 16. Подготовительные работы к покраске вагона (обезжирование кузова) 17. Окрашивание вагона 18. Нанесение специальных знаков и надписей 19. Контроль операционный 20. Приемо-сдаточные испытания 21. Взвешив		или использование готовых тележек 15. Тестирование тележек на стенде (в случае сборки) 16. Подготовительные работы к покраске вагона (обезжирование кузова) 17. Окрашивание вагона 18. Нанесение специальных знаков и надписей 19. Контроль операционный 20. Испытания		

						ание вагона				
1199	Машиностроительная отрасль	8607120000	Прочие тележки и ходовые балансирные тележки	Тележки двухосные трехэлементные грузовых вагонов	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Заготовительные операции (раскрой, резка металлопроката) 2. Неразрушающий контроль крупного литья 3. Изготовление конструктивных элементов 4. Изготовление и/или использование колесных пар 5. Сборка тележки 6. Подготовительные работы к покраске 7. Окрашивание 8. Нанесение специал	11	1. Неразрушающий контроль крупного литья 2. Сборка тележки 3. Подготовительные работы к покраске 4. Окрашивание 5. Нанесение специальных знаков и надписей 6. Контроль операционный 7. Приемо-сдаточн		МПС

						ьных знаков и надписей 9. Контроль операционный 10. Приемо-сдаточные испытания 11. Взвешивание тележки		ые испытания 8. Взвешивание тележки	8	
						1. Входной контроль деталей тележки методом неразрушающего контроля 2. Клепка кронштейна мертвой точки надрессорной балки (в зависимости от комплектации поступающих надрессорных балок) 3. Клепка фрикционных планок		1. Входной контроль деталей тележки методом неразрушающего контроля 2. Сборка рамы тележки (надресс		

1200	Машиностроительная отрасль	8607120000	Прочие тележки ходовые балансирные тележки	Тележка двухосная грузового вагона	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	боковой рамы (в зависимости от комплектации поступающих боковых рам) 4. Сборка рамы тележки (надрессорная балка и 2 боковые рамы) 5. Установка комплекта пружин и фрикционных клиньев 6. Установка триангелей тормозной рычажной передачи 7. Установка вертикальных рычагов и соединение их с триангелями	14	орная балка и 2 боковые рамы) 3. Установка комплекта пружин и фрикционных клиньев 4. Установка триангелей тормозной рычажной передачи 5. Установка вертикальных рычагов и соединение их с триангелями 6. Соединение вертикального рычага с серьгой мертвой точки 7. Установка тормозных колодок 8. Установ		МПС

						8 . Соединение вертикального рычага с серьгой мертвой точки 9 . Установка тормозных колодок 10 . Установка распорной тяги 11 . Установка колпаков скользунов 12 . Окраска тележки 13 . Технический контроль 14 . Приемка		к а распорной тяги 9 . Установка колпаков скользунов 10 . Окраска тележки 11 . Технический контроль 12 . Приемка	12	
1201	Машиностроите	8607191009	Оси в собранном или разобра	Колесные пары	1 . Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и	1 . Входной контроль комплектующих 2 . Расточка ступиц колУс требуемым натягом 3 . Формирование	6	1 . Расточка ступиц колУс требуемым натягом 2 . Формирование колУсной пары	4	МПС

	льная отрасль		нном виде, прочие		производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	колÝсной пары 4. Контроль геометрии 5. Монтаж буксового узла 6. Покраска		3. Контроль геометрии 4. Монтаж буксового узла		
						1. Входной контроль материалов (НЛЗ, полуфабрикаты колес катаных без термообработки, черновые заготовки цельнокатаные с термообработкой) 2. Заготовительный участок (резка материалов на мерные размеры) 3. Кольцевая нагревательная печь (		1. Входной контроль материалов (НЛЗ, полуфабрикаты колес катаных без термообработки, черновые заготовки цельнокатаные с термообработкой) 2. Кольцевая нагревательная печь (нагрев		

						нагрев исходной заготовки до требуемой температуры перед обработкой металлла давлением) 4. Прессопрокатный участок (гидросбив окалины с поверхности НЛЗ под высоким давлением, предварительная деформация исходной заготовки на гидравлическом ковочном прессе типа МН 000т, раскатывание отштампованной черновой		исходной заготовки до требуемой температуры перед обработкой металлла давлением) 3. Прессопрокатный участок (гидросбив окалины с поверхности НЛЗ под высоким давлением, предварительная деформация исходной заготовки на гидравлическом ковочном прессе типа МН 0000т, раскатывание отштампованной черновой продукц		

1202	Машиностроительная отрасль	8607191009	Оси в собранном или разобранном виде, прочие	Колеса цельнокатаные	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	продукции до заданного диаметра в колесопрокатном стане, финальная деформация и прошивка отверстия в ступице черновой заготовки на гидравлическом ковочном прессе типа МН 00т, нанесение горячей маркировки на обод колеса с наружной стороны, измерение геометрических параметров заготовки колеса на лазерном измерительном устройстве)	8	ии до заданного диаметра в колесопрокатном стане, финальная деформация и прошивка отверстия в ступице черновой заготовки на гидравлическом ковочном прессе типа МН 000т, нанесение горячей маркировки на обод колеса с наружной стороны, измерение геометрических параметров заготовки колеса на лазерном измерительном устройстве)	6	МПС

						5. Участок термической обработки колес (нагрев черновой продукции в проходной закалочной печи для нагрева, закалка черновой продукции на закалочных машинах, охлаждение черновой продукции, отпуск черновой продукции в отпускной печи) 6. Участок полнопрофильной механической обработки (полнопрофильная механическая обточка		4. Участок термической обработки колес (нагрев черновой продукции в проходной закалочной печи для нагрева, закалка черновой продукции на закалочных машинах, охлаждение черновой продукции, отпуск черновой продукции в отпускной печи 5. Участок полнопрофильной механической обработки (полнопрофильная механическая обточка		

						заготовки колеса) 7. Участок неразрушающего контроля (упрочнение диска колес дробью, ультразвуковой контроль качества колес, магнитопорошковый контроль качества колес, замер твердости колес на боковой поверхности обода с наружной стороны, лазерный замер геометрических параметров колес, контроль дисбаланса, приемка колес)		заготовки колеса) 6. Участок неразрушающего контроля (упрочнение диска колес дробью, ультразвуковой контроль качества колес, магнитопорошковый контроль качества колес, замер твердости колес на боковой поверхности обода с наружной стороны, лазерный замер геометрических параметров колес, контроль дисбаланса, приемка колес)		

						8 . Упаковка и отгрузка на склад готовой продукции				
1203	Машиностроительная отрасль	8607191009	Оси в собранном или разобранном виде, прочие	Оси в собранном или разобранном виде, прочие	1 . Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1 . Входной контроль 2 . Механическая обработка литой заготовки (фрезерная, токарная) 3 . ПриЎмо-сдаточные испытания	3	1 . Входной контроль 2 . Механическая обработка литой заготовки (фрезерная, токарная) 3 . ПриЎмо-сдаточные испытания	3	МПС
					1 . Наличие конструкторской и технологической документаций,	1 . Входной контроль 2 . Механическая обработка деталей (фрезерная, токарная ,		1 . Входной контроль 2 . Механическая обработка деталей (фрезерная, токарная ,		

1204	Машиностроительная отрасль	8607191009	Оси в собранном или разобранном виде, прочие	Оси вагонные чистовые	технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	накатка, шлифовка) 3. Неразрушающий контроль (ультразвуковой контроль, магнитопорошковая диагностика) 4. ПриУмо-сдаточные испытания	4	накатка, шлифовка) 3. Неразрушающий контроль (ультразвуковой контроль, магнитопорошковая диагностика) 4. ПриУмо-сдаточные испытания	4	МПС
1205	Машиностроительная отрасль	8607191009	Оси в собранном или разобранном виде, прочие	Крышка смотровая	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрово	1. Заготовительная (резка черновых заготовок на мерные размеры) 2. Штамповка заготовки обрезка детали по контуру до заданного размера 3. Контроль и приемка	5	1. Заготовительная (резка черновых заготовок на мерные размеры) 2. Штамповка заготовки обрезка детали по контуру до заданного размера		МПС

					го персонала	4. Консервация 5. Упаковывание		3. Контроль и приемка	3	
1206	Машиностроительная отрасль	86071990001	Части железнодорожных локомотивов или моторных вагонов трамвайных или подвижного состава, прочие, включая части: гидравлический амортизатор центральный вертикальный для производства двухэтажных пассажирских вагонов локомотивной тяги5)	Колпак скользуна	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Заготовительная (резка металла) 2. Механическая обработка 3. Изготовление деталей с последующей механической обработкой 4. Сборка 5. Контроль качества 6. Испытание 7. Упаковывание	7	1. Механическая обработка 2. Изготовление деталей с последующей механической обработкой 3. Сборка 4. Контроль качества 5. Испытание	5	МПС
						1. Заготовительная 2. Литейная (подготовительная,				

1207	Машиностроительная отрасль	8607199009	Части железнодорожных локомотивов или моторных вагонов трамвайных или подвижного состава, прочие, включая части: прочие	Ролик	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	подготовка шихтовых материалов, изготовление форм) 3. Выплавка стали 4. Разливка стали 5. Выбивка форм 6. Термическая обработка 7. Обрезка литниковой системы 8. Механическая обработка (токарно-винторезная, вертикально-фрезерная, радиально-сверлильная, горизонтально-расточная, круглошлифовальная, внутришлифовальная) 9. Контрол	11	1. Выплавка стали 2. Разливка стали 3. Выбивка форм 4. Обрезка литниковой системы 5. Механическая обработка 6. Контроль и измерение 7. Сборочная		МПС

						ь и измерение 10. Сборочная 11. Упаковывание			7	
1208	Машиностроите		Части железнодорожных локомотивов или моторных вагонов	Гидравлический демпфер рельсового подвижного	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудо	1. Заготовительная (раскрой, резка проката) 2. Механическая обработка (токарная, сверлильная, фрезерная, слесарная, контроль, на протяжении всего маршрута) 3. Изготовление (комплекта клапана нижнего, комплекта штока, комплекта корпуса, направляющей,	11	1. Заготовительная (раскрой, резка проката) 2. Механическая обработка (токарная, сверлильная, фрезерная, слесарная, контроль, на протяжении всего маршрута) 3. Изготовление (комплекта штока, комплек	8	МПС

	льная отрасль	8607199009	трамвайили подвижного состава, прочие, включая части: прочие	состава (гидравлический гаситель колебаний)	вания и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	обоймы, головки, кожуха) 4. Термическая обработка (при необходимости) 5. Нанесение покрытий 6. Сварка 7. Сборка (сборка предварительная, заливка масла, сборка окончательная) 8. Контроль качества операционный 9. Испытания 10. Маркирование 11. Упаковывание		та корпуса, направляющей, кожуха) 4. Нанесение покрытий 5. Сварка 6. Сборка (сборка предварительная, заливка масла, сборка окончательная) 7. Контроль качества операционный 8. Испытания		
						1. Литье (подготовительная, изготовление форм, модельных		1. Литье (подготовительн		

1209	Машиностроительная отрасль	8607199009	Части железнодорожных локомотивов или моторных вагонов трамвайных или подвижного состава, прочие, включая части: прочие	Клин фрикционный	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	блоков, изготовление антипригарного покрытия, нанесение антипригарного покрытия) 2. Плавка металла 3. Заливка форм (модельных форм) 4. Охлаждение и разгрузка опок 5. Отрезка литниковой системы 6. Дробеметная обработка 7. Контроль 8. Покраска 9. Упаковывание	9	ая, изготовление форм, модельных блоков, нанесение антипригарного покрытия) 2. Плавка металла 3. Заливка форм (модельных форм) 4. Охлаждение и разгрузка опок 5. Отрезка литниковой системы 6. Дребеметная обработа 7. Контроль	7	МПС
						1. Изготовление модели 2. Приготовление				

1210	Машиностроительная отрасль	8607199009	Части железнодорожных локомотивов или моторных вагонов трамвая или подвижного состава, прочие, включая части: прочие	Пятник	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	формовочной смеси 3. Изготовление полуформ низа и верха 4. Сборка формы 5. Подготовка шихты 6. Выплавка металла 7. Заливка формы 8. Выбивка формы 9. Разделка кустов отливок 10. Обрубка и очистка отливок 11. Заточка отливок 12. Сварочные работы деталей 13. Термическая обработка 14. Дробеструйная очистка отливок	18	1. Приготовление формовочной смеси 2. Сборка формы 3. Подготовка шихты 4. Выплавка металла 5. Заливка формы 6. Выбивка формы 7. Разделка кустов отливок 8. Обрубка и очистка отливок 9. Заточка отливок 10. Сварочные работы деталей 11. Термическая обработка 12. Дробеструйная очистка отливок 13. Механическая		МПС

						15. Механическая обработка: - фрезерная; - токарная; - сверлильная. 16. Контроль 17. Маркирование 18. Упаковывание		обработка: - фрезерная; - токарная; - сверлильная. 14. Контроль	14	
1211	Машиностроительная отрасль	8607199009	Части железнодорожных локомотивов или моторных вагонов трамвайных или подвижного состава, прочие,	Крышка смотровая буксового узла; Крышка крепительная	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также	1. Заготовительная: - раскрой, рубка металла; - изготовление заготовок. 2. Механическая обработка деталей (сборочных единиц): - токарная, сверлильная. 3. Сборочн	6	1. Заготовительная: - раскрой, рубка металла; - изготовление заготовок. 2. Механическая обработка деталей (сборочных единиц): - токарна		МПС

			включая части: прочие		квалифицированного кадрового персонала	о-сварочные операции 4. Контроль на всех этапах производства 5. Маркирование 6. Упаковывание		я, сверлильная. 3. Сборочно-сварочные операции 4. Контроль на всех этапах производства	4	
1212	Машиностроительная отрасль	8607199009	Части железнодорожных локомотивов или моторных вагонов трамвайных или подвижного состава, прочие, включая части: прочие	Шайба крепительная тарельчатая с 3-мя отверстиями; Шайба крепительная тарельчатая с 4-мя отверстиями	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрово	1. Заготовительная: - раскрой, рубка металла; - изготовление заготовок. 2. Механическая обработка деталей (сборочных единиц): - токарная, сверлильная. 3. Сборочно-сварочные операции 4. Контрол	6	1. Заготовительная: - раскрой, рубка металла; - изготовление заготовок. 2. Механическая обработка деталей (сборочных единиц): - токарная, сверлильная. 3. Сборочно-сварочн		МПС

					го персонала	ь на всех этапах производства 5. Маркирование 6. Упаковывание		ные операции 4. Контроль на всех этапах производства	4	
1213	Машиностроительная отрасль	86071990009	Части железнодорожных локомотивов или моторных вагонов трамвайных или подвижного состава, прочие, включая части: прочие	Планка стопорная; Ниппель	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Заготовительная: - раскрой, рубка металла; - изготовление заготовок. 2. Механическая обработка деталей (сборочных единиц): - токарная, сверлильная. 3. Сборочно-сварочные операции 4. Контроль на всех этапах производства	6	1. Заготовительная: - раскрой, рубка металла; - изготовление заготовок. 2. Механическая обработка деталей (сборочных единиц): - токарная, сверлильная. 3. Сборочно-сварочные операции 4. Контроль на всех		МПС

						5 . Маркирование 6 . Упаковывание		этапах производства	4	
1214	Машиностроительная отрасль	8607199009	Части железнодорожных локомотивов или моторных вагонов трамвайных или подвижного состава, прочие, включая части: прочие	Шайба стопорная 3-мя отверстиями; Шайба стопорная 4-мя отверстиями	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1 . Заготовительная: - раскрой, рубка металла; - изготовление заготовок. 2 . Механическая обработка деталей (сборочных единиц): - токарная, сверлильная. 3 . Сборочно-сварочные операции 4 . Контроль на всех этапах производства 5 . Маркирование 6 . Упаковывание	6	1 . Заготовительная: - раскрой, рубка металла; - изготовление заготовок. 2 . Механическая обработка деталей (сборочных единиц): - токарная, сверлильная. 3 . Сборочно-сварочные операции 4 . Контроль на всех этапах производства	4	МПС

1215	Машиностроительная отрасль	8607199009	Части железнодорожных локомотивов или моторных вагонов трамвайных или подвижного состава, прочие, включая части: прочие	Кольцо лабиринтное	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Заготовительная: - раскрой, рубка металла; - изготовление заготовок. 2. Механическая обработка деталей (сборочных единиц): - токарная. 3. Сборочно-сварочные операции 4. Контроль на всех этапах производства 5. Маркирование 6. Упаковывание	6	1. Заготовительная: - раскрой, рубка металла; - изготовление заготовок. 2. Механическая обработка деталей (сборочных единиц): - токарная. 3. Сборочно-сварочные операции 4. Контроль на всех этапах производства	4	МПС
					Наличие констру	1. Заготовительная: - рубка металла; - изготовл		1. Заготовительная:		

1216	Машиностроительная отрасль	8607199009	Части железнодорожных локомотивов или моторных вагонов трамвайных или подвижного состава, прочие, включая части: прочие	Гайка торцевая	кторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	ение заготовки. 2. Механическая обработка: - токарная, фрезерная. 3. Сборочно-сварочные операции 4. Контроль на всех этапах производства 5. Маркирование 6. Упаковывание	6	- рубка металла; - изготовление заготовки. 2. Механическая обработка: - токарная, фрезерная. 3. Сборочно-сварочные операции 4. Контроль на всех этапах производства	4	МПС
			Части железнодорожных локомотивов или		Наличие конструкторской и технологической документаций, технологическог	1. Заготовительная: - раскрой, рубка металла; - изготовление заготовок. 2. Механическая обработка деталей (сборочн		1. Заготовительная: - раскрой, рубка металла; - изготовление заготовок. 2. Механическая обработка		

1217	Машиностроительная отрасль	8607199009	моторных вагонов трамвайных или подвижного состава, прочие, включая части: прочие	Планка фрикционная неподвижная; Планка фрикционная	оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	ых единиц): - токарная, сверлильная. 3. Сборочно-сварочные операции 4. Контроль на всех этапах производства 5. Маркирование 6. Упаковывание	6	деталей (сборочных единиц): - токарная, сверлильная. 3. Сборочно-сварочные операции 4. Контроль на всех этапах производства	4	МПС
1218	Машиностроительная отрасль	8607199009	Части железнодорожных локомотивов или моторных вагонов трамвайных или подвижн	Прокладка подпятника; Прокладка сменная	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной	1. Заготовительная: - раскрой, рубка металла; - изготовление заготовок. 2. Механическая обработка деталей (сборочных единиц): - токарная.	6	1. Заготовительная: - раскрой, рубка металла; - изготовление заготовок. 2. Механическая обработка деталей (сборочных единиц):		МПС

			ого состава, прочие, включая части: прочие		инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	3. Сборочно-сварочные операции 4. Контроль на всех этапах производства 5. Маркирование 6. Упаковывание		- токарная. 3. Сборочно-сварочные операции 4. Контроль на всех этапах производства	4	
1219	Машиностроительная отрасль	86071990009	Части железнодорожных локомотивов или моторных вагонов трамвая или подвижного состава, прочие, включая части: прочие	Упор осевой	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового	1. Заготовительная: - раскрой, рубка металла; - изготовление заготовок. 2. Механическая обработка деталей (сборочных единиц): - токарная. 3. Сборочно-сварочные операции 4. Контрол	6	1. Заготовительная: - раскрой, рубка металла; - изготовление заготовок. 2. Механическая обработка деталей (сборочных единиц): - токарная. 3. Сборочно-сварочные операции 4. Контроль на всех этапах производства		МПС

					персонала	ь на всех этапах производства 5. Маркирование 6. Упаковывание		ные операции 4. Контроль на всех этапах производства	4	
1220	Машиностроительная отрасль	86071990009	Части железнодорожных локомотивов или моторных вагонов трамвайных или подвижного состава, прочие, включая части: прочие	Колпак скользуна тележки	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Заготовительная: - раскрой, рубка металла; - изготовление заготовок. 2. Механическая обработка деталей (сборочных единиц): - токарная, сверлильная. 3. Сборочно-сварочные операции 4. Контроль на всех этапах производства	6	1. Заготовительная: - раскрой, рубка металла; - изготовление заготовок. 2. Механическая обработка деталей (сборочных единиц): - токарная, сверлильная. 3. Сборочно-сварочные операции 4. Контроль на всех		МПС

						5. Маркирование 6. Упаковывание		этапах производства	4	
1221	Машиностроительная отрасль	86071990 09	Части железнодорожных локомотивов или моторных вагонов трамвая или подвижного состава, прочие, включая части: прочие	Планка поддерживающая; Планка предохранительная	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Заготовительная: - раскрой, рубка металла; - изготовление заготовок. 2. Механическая обработка деталей (сборочных единиц): - токарная. 3. Сборочно-сварочные операции 4. Контроль на всех этапах производства 5. Маркирование 6. Упаковывание	6	1. Заготовительная: - раскрой, рубка металла; - изготовление заготовок. 2. Механическая обработка деталей (сборочных единиц): - токарная. 3. Сборочно-сварочные операции 4. Контроль на всех этапах производства	4	МПС
						1. Заготов				

1222	Машиностроительная отрасль	8607199009	Части железнодорожных локомотивов или моторных вагонов трамвайных или подвижного состава, прочие, включая части: прочие	Шайба	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	ительная: - раскрой, рубка металла; - изготовление заготовок. 2. Механическая обработка деталей (сборочных единиц): - токарная, сверлильная. 3. Сборочно-сварочные операции 4. Контроль на всех этапах производства 5. Маркирование 6. Упаковывание	6	1. Заготовительная: - раскрой, рубка металла; - изготовление заготовок. 2. Механическая обработка деталей (сборочных единиц): - токарная, сверлильная. 3. Сборочно-сварочные операции 4. Контроль на всех этапах производства	4	МПС
						1. Изготовление модели 2. Приготовление формово				

						чной смеси 3. Изготовление полуформ низа и верха 4. Сборка формы 5. Подготовка шихты 6. Выплавка металла 7. Заливка формы 8. Выбивка формы 9. Разделка кустов отливок 10. Обрубка и очистка отливок 11. Заточка отливок 12. Сварочные работы деталей 13. Термическая обработка 14. Дробеструйная очистка отливок		1. Приготовление формовочной смеси 2. Сборка формы 3. Подготовка шихты 4. Выплавка металла 5. Заливка формы 6. Выбивка формы 7. Разделка кустов отливок 8. Обрубка и очистка отливок 9. Заточка отливок 10. Сварочные работы деталей 11. Термическая обработка 12. Дробеструйная очистка отливок 13. Контроль на		
1223	Машиностроительная отрасль	8607199009	Части железнодорожных локомотивов или моторных вагонов трамвайных или подвижного состава, прочие, включая части: прочие	Замок	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала		17		13	МПС

						15. Контроль на всех этапах производства 16. Маркирование 17. Упаковывание		всех этапах производства		
1224	Машиностроительная отрасль	8607199009	Части железнодорожных локомотивов или моторных вагонов трамвайных или подвижного состава, прочие, включая части: прочие	Втулка вилки кардана (Гука)	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Заготовительная: - раскрой, рубка металла; - изготовление заготовок. 2. Механическая обработка деталей (сборочных единиц): - токарная, сверлильная. 3. Сборочно-сварочные операции 4. Контроль на всех	6	1. Заготовительная: - раскрой, рубка металла; - изготовление заготовок. 2. Механическая обработка деталей (сборочных единиц): - токарная, сверлильная. 3. Сборочно-сварочные операции 4. Контроль на		МПС

						этапах производства 5. Маркирование 6. Упаковывание		всех этапах производства	4	
1225	Машиностроительная отрасль	8607199009	Части железнодорожных локомотивов или моторных вагонов трамвайных или подвижного состава, прочие, включая части: прочие	Кольцо стопорное осевого упора	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Заготовительная: - раскрой, рубка металла; - изготовление заготовок. 2. Механическая обработка деталей (сборочных единиц): - токарная, сверлильная. 3. Сборочно-сварочные операции 4. Контроль на всех этапах производства 5. Маркирование	6	1. Заготовительная: - раскрой, рубка металла; - изготовление заготовок. 2. Механическая обработка деталей (сборочных единиц): - токарная, сверлильная. 3. Сборочно-сварочные операции 4. Контроль на всех этапах производства		МПС

						6 . Упаковывание			4	
1226	Машиностроительная отрасль	8607199009	Части железнодорожных локомотивов или моторных вагонов трамвайных или подвижного состава, прочие, включая части: прочие	Поршень верхний; Поршень нижний	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1 . Изготовление модели 2 . Приготовление формовочной смеси 3 . Изготовление полуформ низа и верха 4 . Сборка формы 5 . Подготовка шихты 6 . Выплавка металла 7 . Заливка формы 8 . Выбивка формы 9 . Разделка кустов отливок 10 . Обрубка и очистка отливок 11 . Заточка отливок 12 . Сварочные работы деталей	17	1 . Приготовление формовочной смеси 2 . Сборка формы 3 . Подготовка шихты 4 . Выплавка металла 5 . Заливка формы 6 . Выбивка формы 7 . Разделка кустов отливок 8 . Обрубка и очистка отливок 9 . Заточка отливок 10 . Сварочные работы деталей 11 . Термиче		МПС

						13. Термическая обработка 14. Дробеструйная очистка отливок 15. Контроль на всех этапах производства 16. Маркирование 17. Упаковывание		ская обработка 12. Дробеструйная очистка отливок 13. Контроль на всех этапах производства	13	
1227	Машиностроительная отрасль	8607211009	Части железнодорожных локомотивов или моторных вагонов трамвайных или подвижного состава: торомзные устройства и их части: пневматические тормоза	Части железнодорожного подвижного состава (тормозные устройства и их части)	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного	1. Заготовительная (раскрой, резка проката) 2. Механическая обработка 3. Изготовление комплектующих 4. Термическая обработка 5. Контроль качества 6. Сборка	9	1. Механическая обработка 2. Изготовление комплектующих 3. Термическая обработка 4. Контроль качества 5. Сборка 6. Консервация	7	МПС

			и их части: прочие		кадрового персонала)	7. Консервация 8. Маркирование 9. Упаковывание		7. Маркирование		
1228	Машиностроительная отрасль	8607211009	Части железнодорожных локомотивов или моторных вагонов трамвайных или подвижного состава: тормозные устройства и их части: пневматические тормоза и их части: прочие	Кольцо поршневое маслосъемное ЦВД (с 0 по 6 градации); Кольцо поршневое маслосъемное ЦНД (с 0 до 6 градации); Кольцо поршневое компрессионное ЦВД (с 0 до 6 градации); Кольцо поршневое компрессионное ЦНД (с 0 до 6 градации)	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Заготовительная: - раскрой, рубка металла; - изготовление заготовок. 2. Механическая обработка деталей (сборочных единиц): - токарная, шлифовальная. 3. Сборочно-сварочные операции 4. Контроль на всех этапах производства 5. Маркирование	6	1. Заготовительная: - раскрой, рубка металла; - изготовление заготовок. 2. Механическая обработка деталей (сборочных единиц): - токарная, шлифовальная. 3. Сборочно-сварочные операции 4. Контроль на всех этапах производства		МПС

						6. Упаковывание			4	
1229	Машиностроительная отрасль	86072190001	Части железнодорожных локомотивов или моторных вагонов трамвайных или подвижного состава: тормозные устройства и их части: пневматические тормоза и их части: панель управления тормозной магистралью, клещевой механизм, тормозной контроллер, контейнер тормозного оборудования, тормозная накладка, противо	Втулка подвески башмака	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Заготовительная (резка металла) 2. Механическая обработка 3. Изготовление деталей с последующей механической обработкой 4. Сборка 5. Контроль качества 6. Испытание 7. Упаковывание	7	1. Механическая обработка 2. Изготовление деталей с последующей механической обработкой 3. Сборка 4. Контроль качества 5. Испытание		МПС

			южное устройство для производства двухэтажных пассажирских вагонов локомотивной тяги5)						5	
1230	Машиностроительная отрасль	8607219009	Части железнодорожных локомотивов или моторных вагонов трамвая или подвижного состава: тормозные устройства и их части: пневматические тормоза и их части: прочие	Части железнодорожного подвижного состава: пневматические тормоза и их части	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Заготовительная (раскрой, резка проката) 2. Механическая обработка 3. Изготовление комплектующих 4. Термическая обработка 5. Контроль качества 6. Сборка 7. Консервация 8. Маркирование 9. Упаковывание	9	1. Механическая обработка 2. Изготовление комплектующих 3. Термическая обработка 4. Контроль качества 5. Сборка 6. Консервация 7. Маркирование	7	МПС
					Наличие констру	1. Заготовительна				

1231	Машиностроительная отрасль	8607219009	Части железнодорожных локомотивов или моторных вагонов трамвая или подвижного состава: тормозные устройства и их части: пневматические тормоза и их части: прочие	Триангель в сборе	кторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	я (раскрой, резка проката) 2. Механическая обработка 3. Изготовление комплектующих 4. Контроль качества 5. Сборка 6. Маркирование 7. Упаковывание	7	1. Заготовительная (раскрой, резка проката) 2. Механическая обработка 3. Изготовление комплектующих 4. Контроль качества 5. Сборка 6. Маркирование	6	МПС
			Части железнодорожных локомотивов или моторных вагонов трамвая или	Триангель тормозн	Наличие кторской и технологической документаций, технологического	1. Правка профильного и листового металлопроката 2. Резка металлопроката 3. Гибка балки и струны триангеля 4. Контактная сварка струны и вставок триангеля 5. Сборка		1. Правка профильного и листового металлопроката 2. Резка металлопроката 3. Гибка балки и струны триангеля 4. Контактная сварка струны и вставок триангеля		

1232	Машиностроительная отрасль	8607219009	подвижного состава: тормозные устройства и их части: пневматические тормоза и их части: прочие	ой рычажной передачи	оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	и обварка триангеля 6. Испытание триангеля 7. Сверление деталей триангеля 8. Общая сборка триангеля 9. Окраска 10. Контроль на всех этапах производства	10	5. Сборка и обварка триангеля 6. Испытание триангеля 7. Сверление деталей триангеля 8. Общая сборка триангеля 9. Контроль на всех этапах производства	9	МПС
1233	Машиностроительная отрасль	8607290000	Тормозные устройства и их части, прочие	Тормозные устройства и их части	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраст	1. Заготовительная (раскрой, резка проката) 2. Механическая обработка 3. Изготовление комплектующих 4. Термическая обработка 5. Контрол	9	1. Механическая обработка 2. Изготовление комплектующих 3. Термическая обработка 4. Контроль качества		МПС

					руктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	ь качества 6. Сборка 7. Консервация 8. Маркирование 9. Упаковывание		5. Сборка 6. Консервация 7. Маркирование	7	
1234	Машиностроительная отрасль	86073000000	Крюки и прочие сцепные устройства, буфера, их части	Крюки сцепные	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1. Отливка 2. Изготовление приспособления для установки и фиксации заготовки 3. Предварительная подготовка заготовки 4. Установка и фрезерная обработка заготовки 5. Контроль операционный 6. Покраска (грунтов	7	1. Предварительная подготовка заготовки 2. Установка и фрезерная обработка заготовки в несколько установов 3. Контроль операционный 4. Покраска (грунтование, нанесение лакокрасочного		МПС

						ание, нанесени е лакокрасочного покрытия) 7 . Упаковывание		покрытия) 5 . Упаковывание	5	
						1 . Изготовление отливки (Изготовление формовочной смеси, сушка и обеспыливание регенерата и свежего песка, подача компонентов формовочной смеси на шнековый смеситель, проверка формовочного состава на прочность, влажность) 2 . Изготовление полуформ (проверка		1 . Изготовление отливки (Изготовление формовочной смеси, сушка и обеспыливание регенерата и свежего песка, подача компонентов формовочной смеси на шнековый смеситель, проверка формовочного состава на прочность, влажность) 2 . Изготовление полуформ (проверка		

						модельного комплекта, продувка сжатым воздухом, нанесение разделительного покрытия на модель, наполнение модели формовочной смесью со встряхиванием на вибростоле, удаление излишков формовочной смеси, с протяжкой поверхности полуформы, кантование и извлечение полуформы из модельного ящика) 3. Изготовление стержне		модельного комплекта, продувка сжатым воздухом, нанесение разделительного покрытия на модель, наполнение модели формовочной смесью со встряхиванием на вибростоле, удаление излишков формовочной смеси, с протяжкой поверхности полуформы, кантование и извлечение полуформы из модельного ящика) 3. Изготовление стержне		

						й (изготовление формовочной смеси, проверка и чистка стержневого ящика, наполнение стержневых ящиков формовочной смесью, подача катализатора, извлечение стержней из стержневыхх ящиков) 4. Сборка формы (продувка полуформ сжатым воздухом, нанесение противопригарной краски на поверхность полуформы, покраска стержне	й (изготовление формовочной смеси, проверка и чистка стержневого ящика, наполнение стержневых ящиков формовочной смесью, подача катализатора, извлечение стержней из стержневыхх ящиков) 4. Сборка формы (продувка полуформ сжатым воздухом, нанесение противопригарной краски на поверхность полуформы, покраска стержне		
					1. Наличие конструкторской и технологической докумен					

1235	Машиностроительная отрасль	86073000000	Крюки и прочие сцепные устройства, буфера, их части	Литые детали автосцепного устройства Клин тягового хомута	таций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	й, установка стержней на полуформу низа, установка полуформы верха манипулятором, установка заливочной воронки, заделка швов формы формовочной смесью) 5. Плавка металла (подготовка шихтового материала, плавка шихты согласно инструкции, заливка пробы на хим состав, при необходимости корректировка хим состава, проверка темпера	9	й, установка стержней на полуформу низа, установка полуформы верха манипулятором, установка заливочной воронки, заделка швов формы формовочной смесью) 5. Плавка металла (подготовка шихтового материала, плавка шихты согласно инструкции, заливка пробы на хим состав, при необходимости корректировка хим состава, проверка темпера	9	МПС

						туры металла) 6. Заливка форм (подготовка ковша к заливке, наполнение ковша металлом из печи, транспортировка ковша к месту заливки, проверка температуры металла, заливка формы непрерывной струей) 7. Выбивка формы (охлаждение формы с последующей транспортировкой на выбивную решетку, выбивка отливок от формовочной смеси, снятие отливок с		туры металла) 6. Заливка форм (подготовка ковша к заливке, наполнение ковша металлом из печи, транспортировка ковша к месту заливки, проверка температуры металла, заливка формы непрерывной струей) 7. Выбивка формы (охлаждение формы с последующей транспортировкой на выбивную решетку, выбивка отливок от формовочной смеси, снятие отливок с		

						выбивной решетки) 8. Обработка и очистка отливок (удаление с охлажденных отливок литниковой системы, очистка отливок в проходной дробеметной камере) 9. Заточка отливок (заточка отливок по контуру и в местах литниковой системы, проверка геометрии отливок шаблонами, контроль литейных дефектов)		выбивной решетки) 8. Обработка и очистка отливок (удаление с охлажденных отливок литниковой системы, очистка отливок в проходной дробеметной камере) 9. Заточка отливок (заточка отливок по контуру и в местах литниковой системы, проверка геометрии отливок шаблонами, контроль литейных дефектов)		

1236	Машиностроительная отрасль	86073000000	Крюки и прочие сцепные устройства, буфера, их части	Замкодержатель; Замок; Подъемник замка; Валик подъемника; Балочка; Балочка центрирующая	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Изготовление модели 2. Приготовление формовочной смеси 3. Изготовление полуформ низа и верха 4. Сборка формы 5. Подготовка шихты 6. Выплавка металла 7. Заливка формы 8. Выбивка формы 9. Разделка кустов отливок 10. Обрубка и очистка отливок 11. Заточка отливок 12. Сварочные работы деталей 13. Термическая	17	1. Приготовление формовочной смеси 2. Сборка формы 3. Подготовка шихты 4. Выплавка металла 5. Заливка формы 6. Выбивка формы 7. Разделка кустов отливок 8. Обрубка и очистка отливок 9. Заточка отливок 10. Сварочные работы деталей 11. Термическая обработка	13	МПС

						обработка 14. Дробеструйная очистка отливок 15. Контроль на всех этапах производства 16. Маркирование 17. Упаковывание		12. Дробеструйная очистка отливок 13. Контроль на всех этапах производства		
1237	Машиностроительная отрасль	86073000000	Крюки и прочие сцепные устройства, буфера, их части	Планка фрикционная (подвижная); Плечо; Ограничитель; Цепь блокировочная	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного	1. Заготовительная: - раскрой, рубка металла; - изготовление заготовок. 2. Механическая обработка деталей (сборочных единиц): - токарная. 3. Сборочно-сварочные операции	6	1. Заготовительная: - раскрой, рубка металла; - изготовление заготовок. 2. Механическая обработка деталей (сборочных единиц): - токарная. 3. Сборочно-сварочные		МПС

					кадрового персонала	4. Контроль на всех этапах производства 5. Маркирование 6. Упаковывание		операции 4. Контроль на всех этапах производства	4	
					Наличие конструкторской и технологической документаций, техноло	1. Изготовление модели 2. Приготовление формовочной смеси 3. Изготовление полуформ низа и верха 4. Сборка формы 5. Подготовка шихты 6. Выплавка металла 7. Заливка формы 8. Выбивка формы 9. Разделка кустов отливок 10. Обрубка и		1. Приготовление формовочной смеси 2. Сборка формы 3. Подготовка шихты 4. Выплавка металла 5. Заливка формы 6. Выбивка формы 7. Разделка кустов отливок 8. Обрубка и очистка отливок		

1238	Машиностроительная отрасль	8607300000	Крюки и прочие сцепные устройства, буфера, их части	Кронштейн отливки; Упор передний; Упор задний	гического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	очистка отливок 11. Заточка отливок 12. Сварочные работы деталей 13. Термическая обработка 14. Дробеструйная очистка отливок 15. Механическая обработка: - фрезерная; - токарная; - сверлильная. 16. Контроль на всех этапах производства 17. Маркирование 18. Упаковывание	18	9. Заточка отливок 10. Сварочные работы деталей 11. Термическая обработка 12. Дробеструйная очистка отливок 13. Механическая обработка: - фрезерная; - токарная; - сверлильная. 14. Контроль на всех этапах производства	14	МПС
						1. Изготовление модели 2. Пригото				

1239	Машиностроительная отрасль	86073000000	Крюки и прочие сцепные устройства, буфера, их части	Корпус автосцепки; Хомут тяговый; Предохранитель замка	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	вление формовочной смеси 3. Изготовление полуформ низа и верха 4. Сборка формы 5. Подготовка шихты 6. Выплавка металл 7. Заливка формы 8. Выбивка формы 9. Разделка кустов отливок 10. Обрубка и очистка отливок 11. Заточка отливок 12. Сварочные работы деталей 13. Термическая обработка 14. Дробест	17	1. Приготовление формовочной смеси 2. Сборка формы 3. Подготовка шихты 4. Выплавка металла 5. Заливка формы 6. Выбивка формы 7. Разделка кустов отливок 8. Обрубка и очистка отливок 9. Заточка отливок 10. Сварочные работы деталей 11. Термическая обработка 12. Дробеструйная очистка отливок		МПС

						руйная очистка отливок 15. Контроль на всех этапах производства 16. Маркирование 17. Упаковывание		13. Контроль на всех этапах производства	13	
1240	Машиностроите		Крюки и прочие сцепные устройс	Кронштейн верхний;	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и	1. Изготовление модели 2. Приготовление формовочной смеси 3. Изготовление полуформ низа и верха 4. Сборка формы 5. Подготовка шихты 6. Выплавка металла 7. Заливка формы 8. Выбивка формы 9. Разделка кустов отливок	17	1. Приготовление формовочной смеси 2. Сборка формы 3. Подготовка шихты 4. Выплавка металла 5. Заливка формы 6. Выбивка формы 7. Разделка кустов отливок 8. Обрубка	13	МПС

	льная отрасль	8607300 000	тва, буфера, их части	Кронштейн нижний	производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	10. Обрубка и очистка отливок 11. Заточка отливок 12. Сварочные работы деталей 13. Термическая обработка 14. Дробеструйная очистка отливок 15. Контроль на всех этапах производства 16. Маркирование 17. Упаковывание		и очистка отливок 9. Заточка отливок 10. Сварочные работы деталей 11. Термическая обработка 12. Дробеструйная очистка отливок 13. Контроль на всех этапах производства		
1241	Машиностроительная отрасль	8607300 000	Крюки и прочие сцепные устройства, буфера, их части	Аппарат поглощающий; Автосцепка модели СА-3; Автосцепка	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной	1. Сварочная 2. Окрасочная 3. Слесарная 4. Контроль на всех	6	1. Сварочная 2. Окрасочная 3. Слесарная 4. Контрол		МПС

				паровозная	инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	этапах производства 5. Маркирование 6. Упаковывание		ь на всех этапах производства	4	
1242	Машиностроительная отрасль	86073000000	Крюки и прочие сцепные устройства, буфера, их части	Плита поддерживающая	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Заготовительная: - раскрой, рубка металла; - изготовление заготовок. 2. Механическая обработка деталей (сборочных единиц): - токарная, шлифовальная. 3. Сборочно-сварочные операции 4. Контроль на всех этапах производства	6	1. Заготовительная: - раскрой, рубка металла; - изготовление заготовок. 2. Механическая обработка деталей (сборочных единиц): - токарная, шлифовальная. 3. Сборочно-сварочные операции 4. Контроль на всех этапах	4	МПС

						5 . Маркирование 6 . Упаковывание		производства		
1243	Машиностроительная отрасль	86079110000	Буксы и их части для локомотивов	Буксы колҰсных пар	1 . Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1 . Отливка 2 . Фрезеровка базовых плоскостей 3 . Чернова я и чистова я обработка рабочих поверхностей 4 . Слесарная операция (зачистка углов) 5 . Контроль операционный 6 . Консервация 7 . Маркирование 8 . Упаковывание	8	1 . Фрезеровка базовых плоскостей 2 . Чернова я и чистова я обработка рабочих поверхностей 3 . Слесарная операция (зачистка углов) 4 . Контроль операционный 5 . Консервация 6 . Маркирование	6	МПС
						1 . Изготовление резиновой смеси (смешивание,				

1244	Машиностроительная отрасль	8607911000	Буксы и их части для локомотивов	Пакет поводка в сборе, 11793-Н (34.31.027); Пакет поводка резиновый моторного вагона, для подвижного состава	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	вальцевание, охлаждение) 2. Физико-механические испытания резиновой смеси 3. Изготовление металлических закладных (резка, шлифовка, токарные операции) 4. Обработка закладных деталей (пескоструйная / дробеструйная, обезжиривание, покрытие клеевым составом) 5. Вулканизация 6. Конечная обработка (остужение,	8	1. Изготовление резиновой смеси (смешивание, вальцевание, охлаждение) 2. Физико-механические испытания резиновой смеси 3. Изготовление металлических закладных (резка, шлифовка, токарные операции) 4. Обработка закладных деталей (пескоструйная / дробеструйная, обезжиривание, покрытие клеевым составом)	6	МПС

						выемка изделия из формы, обрез облоя) 7. Контроль качества 8. Упаковывание		5. Вулканизация 6. Контроль качества		
1245	Машиностроительная отрасль	8607911000	Буксы и их части для локомотивов	Пакет поводка резиновый для вагонов КНР	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Изготовление резиновой смеси (смешивание, вальцевание, охлаждение) 2. Физико-механические испытания резиновой смеси 3. Вулканизация 4. Конечная обработка (остужение, выемка изделия из формы, обрез облоя) 5. Контроль качества	6	1. Изготовление резиновой смеси (смешивание, вальцевание, охлаждение) 2. Физико-механические испытания резиновой смеси 3. Вулканизация 4. Контроль качества		МПС

						6. Упаковывание			4	
1246	Машиностроительная отрасль	8607919000	Прочие части для локомотивов	Прочие части для локомотивов	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1. Входной контроль сырья (материалов и комплектующих) 2. Заготовительная 3. Механическая обработка деталей 4. Изготовление заготовок и деталей 5. Сварка 6. Механическая обработка 7. Контроль качества 8. Сборка 9. Упаковка	9	1. Механическая обработка деталей 2. Изготовление заготовок и деталей 3. Сварка 4. Контроль качества 5. Сборка	5	МПС
					Наличие констру	1. Входной контроль сырья, материалов и комплектующих.		1. Заготов		

1247	Машиностроительная отрасль	8607919000	Прочие части для локомотивов	Элемент упругий	кторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	2. Заготовительная 3. Механическая обработка деталей 4. Изготовление заготовок деталей 5. Механическая обработка. 6. Контроль качества 7. Сборка 8. Упаковка	8	ительная 2. Механическая обработка деталей 3. Изготовление заготовок деталей 4. Механическая обработка. 5. Сборка 6. Упаковка	6	МПС
1248	Машиностроительная отрасль	8607991000	Прочие осевые буксы и их части, железнодорожных локомотивов или моторных вагонов трамвая или	Планка фрикционная	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицирован	1. Заготовительная 2. Механическая обработка деталей 3. Контроль качества 4. Консервация	5	1. Механическая обработка деталей 2. Контроль качества	2	МПС

			подвижного состава		ного кадрового персонала	5. Упаковывание				
1249	Машиностроительная отрасль	86079980000	Части железнодорожных локомотивов или моторных вагонов трамвайных или подвижного состава, прочие	Стержни	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Кузнечная обработка 2. Термическая обработка 3. Механическая обработка (горизонтально-расточная, токарно-винторезная, радиально-сверлильная) 4. Метод неразрушающего контроля (магнитодефектоскопия) 5. Сборка 6. Упаковывание	6	1. Кузнечная обработка 2. Термическая обработка 3. Механическая обработка (горизонтально-расточная, токарно-винторезная, радиально-сверлильная) 4. Метод неразрушающего контроля (магнитодефектоскопия) 5. Сборка	5	МПС
					Наличие конструкторской и	1. Заготовительная 2. Механическая		1. Механическая		

1250	Машиностроительная отрасль	86079980000	Части железнодорожных локомотивов или моторных вагонов трамвая или подвижного состава, прочие	Подбойки для выправочно-подбивочной машины	технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	обработка деталей 3. Изготовление заготовок деталей 4. Сварка 5. Наплавка, напайка 6. Контроль качества 7. Маркирование 8. Покраска 9. Упаковывание	9	обработка деталей 2. Изготовление заготовок деталей 3. Сварка 4. Контроль качества 5. Маркирование 6. Покраска	6	МПС
			Части железнодорожных локомот		Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического	1. Правка профильного и листового металлопроката 2. Резка металлопроката 3. Гибка деталей крышки люка 4. Рубка профильного листа крышки люка 5. Сборка,		1. Резка металлопроката 2. Гибка деталей крышки люка 3. Рубка профильного листа крышки люка 4. Сборка, обварка крышки люка		

1251	Машиностроительная отрасль	86079980000	ивов или моторных вагонов трамвая или подвижного состава, прочие	Крышка люка вагона	о оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	обварка крышки люка 6. Сверление отверстий на петле крышки люка 7. Клепка петель с листом крышки люка 8. Окраска 9. Контроль на всех этапах производства 10. Приемка крышки люка	10	5. Сверление отверстий на петле крышки люка 6. Клепка петель с листом крышки люка 7. Контроль на всех этапах производства	7	МПС
1252	Машиностроительная отрасль	86080000001	Оборудование для железнодорожных или	Оборудование для железнодорожн	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и произво	1. Входной контроль сырья (материалов и комплектующих) 2. Заготовительная 3. Механическая обработка деталей 4. Изготовление	9	1. Механическая обработка деталей 2. Изготовление заготовок и деталей		МПС

			трамвайных путей	ых путей	дственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	заготовок и деталей 5. Сварка 6. Механическая обработка 7. Контроль качества 8. Сборка 9. Упаковка		3. Сварка 4. Контроль качества 5. Сборка	5	
1253	Машиностроительная отрасль	8608000009	Путевое оборудование, прочее	Прочее путевое оборудование	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрово	1. Входной контроль сырья, материалов и комплектующих 2. Заготовительная 3. Механическая обработка деталей 4. Изготовление заготовок и деталей 5. Сварка 6. Механическая обработка 7. Контрол	9	1. Механическая обработка деталей 2. Изготовление заготовок и деталей 3. Сварка 4. Контроль качества 5. Сборка	5	МПС

					го персонала	ь качества 8. Сборка 9. Упаковка				
1254	Машиностроительная отрасль	86080000009	Путевое оборудование, прочее	Искусственная дорожная неровность (ИДН)	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Первичное вальцевание 3. Вторичное вальцевание 4. Формование изделия 5. Закладка крепежных шайб 6. Вулканизация 7. Обрезка готового изделия 8. Наклейка светоотражающей пленки 9. Контроль качества на всех этапах	9	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Вальцевание 3. Формование изделия 4. Закладка крепежных шайб 5. Вулканизация 6. Обрезка готового изделия 7. Наклейка светоотражающей пленки 8. Контроль качества на всех этапах производства		МПС

						производства			8	
1255	Машиностроительная отрасль	86080000009	Путевое оборудование, прочее	Искусственная дорожная неровность (ИДН)	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Первичное вальцевание 3. Вторичное вальцевание 4. Формование изделия 5. Закладка крепежных шайб 6. Вулканизация 7. Обрезка готового изделия 8. Наклейка светоотражающей пленки 9. Контроль качества на всех этапах производства	9	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Вальцевание 3. Формование изделия 4. Закладка крепежных шайб 5. Вулканизация 6. Обрезка готового изделия 7. Наклейка светоотражающей пленки 8. Контроль качества на всех этапах производства	8	МПС
			Тракторы (кроме							

1256	Машиностроительная отрасль	8701211011	тракторов товарной позиции 8709): тракторы колесные для полуприцепов: только с поршневым двигателем внутреннего сгорания с воспламенением от сжатия (дизелем или полудизелем): новые: тягачи седельные: экологического класса 4 или выше7)	Тягачи седельные, новые, с поршневым двигателем внутреннего сгорания с воспламенением от сжатия (дизелем или полудизелем), экологического класса 4 или выше7)	Наличие соглашения о промышленной сборке транспортных средств	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств	МПС
			Тракторы (кроме тракторов товарной позиции 8709): тракторы колесные для полуприцепов: только с	Тягачи седельные, новые, с поршневым двигателем	Наличие соглаше	Производственные и технологические операции, предусмотренны	Количество определяется	Производственные и технологические операции, предусмотренны	Количество определяется	

1257	Машиностроительная отрасль	8701211019	поршневым двигателем внутреннего сгорания с воспламенением от сжатия (дизелем или полудизелем): новые: тягачи седельные: прочие	внутреннего сгорания с воспламенением от сжатия (дизелем или полудизелем), прочие	ния о промышленной сборке транспортных средств	е действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки	действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств	е действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки	действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств	МПС
1258	Машиностроительная отрасль	8701300009	Тракторы гусеничные, прочие	Тракторы гусеничные прочие	Наличие соглашения о промышленной сборке сельскохозяйственной техники	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	МПС
			Тракторы для сельскохозяйственных работ (за	Тракторы для сельскохозяйственных работ (за		Производственные и технологические	Количество определ	Производственные и технологические	Количество определ	

1259	Машиностроительная отрасль	8701911000	исключением одноосных тракторов) и тракторы для лесного хозяйства, колесные: новые с мощностью двигателя не более 18 кВт	исключением одноосных тракторов) и тракторы для лесного хозяйства, колесные: новые с мощностью двигателя не более 18 кВт	Наличие соглашения о промышленной сборке сельскохозяйственной техники	операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	яется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	яется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	МПС
1260	Машиностроительная отрасль	8701921000	Тракторы для сельскохозяйственных работ (за исключением одноосных тракторов) и тракторы для лесного хозяйства, колесные: новые с мощностью двигателя более 18 кВт, но не более 37 кВт	Тракторы для сельскохозяйственных работ (за исключением одноосных тракторов) и тракторы для лесного хозяйства, колесные: новые с мощностью двигателя более 18 кВт, но не более 37 кВт	Наличие соглашения о промышленной сборке сельскохозяйственной техники	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	МПС
			Прочие тракторы для сельскохозяйстве			Производственные и		Производственные и		

1261	Машиностроительная отрасль	8701929000	нных работ (за исключением одноосных тракторов) и тракторы для лесного хозяйства, колесные, с мощностью двигателя более 18 кВт, но не более 37 кВт	Тракторы (кроме тракторов в товарной позиции 8709), с мощностью двигателя более 18 кВт, но не более 37 кВт, прочие	Наличие соглашения о промышленной сборке сельскохозяйственной техники	технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	МПС
1262	Машиностроительная отрасль	8701931000	Тракторы для сельскохозяйственных работ (за исключением одноосных тракторов) и тракторы для лесного хозяйства, колесные: новые с мощностью двигателя более 37 кВт, но не более 75 кВт	Тракторы для сельскохозяйственных работ (за исключением одноосных тракторов) и тракторы для лесного хозяйства, колесные: новые с мощностью двигателя более 37 кВт, но не более 75 кВт	Наличие соглашения о промышленной сборке сельскохозяйственной техники	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	МПС

1263	Машиностроительная отрасль	8701939000	Прочие тракторы для сельскохозяйственных работ (за исключением одноосных тракторов) и тракторы для лесного хозяйства, колесные, с мощностью двигателя более 37 кВт, но не более 75 кВт	Прочие тракторы для сельскохозяйственных работ (за исключением одноосных тракторов) и тракторы для лесного хозяйства, колесные, с мощностью двигателя более 37 кВт, но не более 75 кВт	Наличие соглашения о промышленной сборке сельскохозяйственной техники	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	МПС
1264	Машиностроительная отрасль	8701941009	Прочие новые трелевочные тракторы (скидеры) для лесного хозяйства, колесные, новые, с мощностью двигателя более 90 кВт, но не более 130 кВт	Прочие новые трелевочные тракторы (скидеры) для лесного хозяйства, колесные, новые, с мощностью двигателя более 90 кВт, но не более 130 кВт	Наличие соглашения о промышленной сборке сельскохозяйственной техники	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на	МПС

						момент подачи заявки		момент подачи заявки	момент подачи заявки	
1265	Машиностроительная отрасль	8701949000	Прочие тракторы для сельскохозяйственных работ (за исключением одноосных тракторов) и тракторы для лесного хозяйства, колесные, с мощностью двигателя более 75 кВт, но не более 130 кВт	Прочие тракторы для сельскохозяйственных работ (за исключением одноосных тракторов) и тракторы для лесного хозяйства, колесные, с мощностью двигателя более 75 кВт, но не более 130 кВт	Наличие соглашения о промышленной сборке сельскохозяйственной техники	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	МПС
1266	Машиностроительная отрасль	8701951009	Прочие трелевочные тракторы (скидеры) для лесного хозяйства, колесные, новые, с мощностью двигател	Прочие трелевочные тракторы (скидеры) для лесного хозяйства, колесные, новые, с мощностью двигател	Наличие соглашения о промышленной сборке сельскохозяйственной техники	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на	МПС

			я более 130 кВт	я более 130 кВт		на момент подачи заявки	момент подачи заявки	на момент подачи заявки	момент подачи заявки	
1267	Машиностроительная отрасль	87019590 00	Прочие тракторы для сельскохозяйственных работ (за исключением одноосных тракторов) и тракторы для лесного хозяйства, колесные, с мощностью двигателя более 130 кВт	Прочие тракторы для сельскохозяйственных работ (за исключением одноосных тракторов) и тракторы для лесного хозяйства, колесные, с мощностью двигателя более 130 кВт	Наличие соглашения о промышленной сборке сельскохозяйственной техники	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	МПС
			Моторные транспортные средства, предназначенные для перевозки 10 человек или более, включая водителя, только с поршневым двигателем внутреннего	Моторные транспортные средства, предназначенные для перевозки 10 человек или более, включая водителя, только с поршневым двигателем внутрен	Наличие соглаше	Производственные и технологические операции, предусмотренные	Количество определяется действу	Производственные и технологические операции, предусмотренные	Количество определяется действу	

1268	Машиностроительная отрасль	8702101110	сгорания с воспламенением от сжатия (дизелем или полудизелем), с рабочим объемом цилиндров двигателя более 2500 см³: новые автомобили, специально предназначенные для медицинских целей	него сгорания с воспламенением от сжатия (дизелем или полудизелем), с рабочим объемом цилиндров двигателя более 2500 см3, новые, специально предназначенные для медицинских целей	ния о промышленной сборке транспортных средств	действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки	ющим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств	действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки	ющим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств	МПС
								Производственные и технологические операции предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки		

1269	Машиностроительная отрасль	8702101120	Моторные транспортные средства, предназначенные для перевозки 10 человек или более, включая водителя, только с поршневым двигателем внутреннего сгорания с воспламенением от сжатия (дизелем или	Автобусы, предназначенные для перевозки более 120 человек,	Наличие соглашения о промышленной сборке	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке транспо	или выполнение следующих условий 1. Наличие действующего соглашения о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам по соответствующему коду ТН ВЭД ЕАЭС 2. Производителю присвоен международный идентификационный код изготовителя WMI-код и производитель осуществляет операции по нанесению индивидуального идентификационного	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке	МПС

			полудизелем), с рабочим объемом цилиндров двигателя более 2500 см³: новые автобусы, предназначенные для перевозки более 120 человек, включая водителя	включая водителя		транспортных средств на момент подачи заявки	ртных средств	номера VIN-код на транспортное средство 3. Изготовление кузова (надстройки), которое устанавливается на шасси транспортного средства соответствующее одному из следующих условий (выполнение сварки и окраски кузова и или кабины, приобретения шасси у отечественного производителя, имеющего соглашение о промышленной сборке транспортных средств по		

								соответствующему коду ТН ВЭД ЕАЭС) 4. Наличие соответствующего одобрения типа транспортного средства		
								Производственные и технологические операции предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки или выполнение следующих условий 1. Наличие действующего соглашения о промышленной		

1270	Машиностроительная отрасль	8702101192	Прочие моторные транспортные средства, предназначенные для перевозки 10 человек или более, включая водителя: экологического класса 5 7), с мощностью двигателя более 308 кВт, габаритной длиной более 13 м, имеющие более 55 посадочных мест, включая водителя, объем	Прочие моторные транспортные средства, предназначенные для перевозки 10 человек или более, включая водителя: экологического класса 5 7), с мощностью двигателя более 308 кВт, габаритной длиной более 13 м, имеющие более 55 посадочных мест, включая водителя, объем	Наличие соглашения о промышленной сборке	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств	сборке компонентов к транспортным средствам по соответствующему коду ТН ВЭД ЕАЭС 2. Производителю присвоен международный идентификационный код изготовителя WMI-код и производитель осуществляет операции по нанесению индивидуального идентификационного номера VIN-код на транспортное средство 3. Изготовление кузова надстройки которое устанав	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке	МПС

			багажного отсека более 12 м³	багажного отсека более 12 м³			ливается на шасси транспортного средства соответствующее одному из следующих условий (выполнение сварки и окраски кузова и или кабины, приобретения шасси у отечественного производителя, имеющего соглашение о промышленной сборке транспортных средств по соответствующему коду ТН ВЭД ЕАЭС) 4. Наличие соответствующего одобрения типа		

								транспортного средства		
			Прочие новые моторные транспортные средства, предназначенные для перевозки 10 человек или	Прочие новые моторные транспортные средства, предназначенные для перевозки 10 человек или				Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки или выполнение следующих условий 1. Наличие действующего соглашения о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам по соответствующему коду ТН ВЭД ЕАЭС	Количество определяется	

1271	Машиностроительная отрасль	8702101193	более, включая водителя, только с поршневым двигателем внутреннего сгорания с воспламенением от сжатия (дизелем или полудизелем), экологического класса 4 или выше, габаритной длиной не менее 11,5 м, имеющие не менее 41 посадочного места, включая водителя, объем багажного отсека не менее 5 м³ и предназначенные для перевозки только сидящих пассажи	более, включая водителя, только с поршневым двигателем внутреннего сгорания с воспламенением от сжатия (дизелем или полудизелем), экологического класса 4 или выше, габаритной длиной не менее 11,5 м, имеющие не менее 41 посадочного места, включая водителя, объем багажного отсека не менее 5 м³ и предназначенные для перевозки только сидящих пассажиров и их	Наличие соглашения о промышленной сборке	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств	2. Производителю присвоен международный идентификационный код изготовителя WMI-код и производитель осуществляет операции по нанесению индивидуального идентификационного номера VIN-код на транспортное средство 3. Изготовление кузова надстройки которое устанавливается на шасси транспортного средства соответствующее одному из следую	действующим Соглашением о промыш	МПС

			ров и их багажа: прочие экологического класса 4 или выше7)	багажа: прочие экологического класса 4 или выше7)				щих условий (выполнение сварки и окраски кузова и или кабины, приобретения шасси у отечественного производителя, имеющего соглашение о промышленной сборке транспортных средств по соответствующему коду ТН ВЭД ЕАЭС) 4. Наличие соответствующего одобрения типа транспортного средства	ленной сборке	
								Производственные и технологические операции предусмотренные		

								действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки или выполнение следующих условий 1. Наличие действующего соглашения о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам по соответствующему коду ТН ВЭД ЕАЭС 2. Производителю присвоен международный идентификационный код изготовителя WMI-код и			
			Прочие новые моторные транспортные средства, предназначенные для перевозки 10 человек или более, включая водителя, только с поршневым двигателем внутреннего сгорания с воспламенением от			Производственные и				

1272	Машиностроительная отрасль	8702101199	сжатия (дизелем или полудизелем), с рабочим объемом цилиндров двигателя более 2500 см³: экологического класса 4 или выше, габаритной длиной не менее 11,5 м, имеющие не менее 41 посадочного места, включая водителя, объем багажного отсека не менее 5 м³ и предназначенные для перевозки только сидящих пассажиров и их багажа:	Моторные транспортные средства, предназначенные для перевозки 10 человек или более	Наличие соглашения о промышленной сборке	технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств	производитель осуществляет операции по нанесению индивидуального идентификационного номера VIN-код на транспортное средство 3. Изготовление кузова надстройки которое устанавливается на шасси транспортного средства соответствующее одному из следующих условий (выполнение сварки и окраски кузова и или кабины, приобретения шасси у отечеств	Количество определяется действующим Соглашением о	МПС

								енного производителя, имеющего соглашение о промышленной сборке транспортных средств по соответствующему коду ТН ВЭД ЕАЭС) 4. Наличие соответствующего одобрения типа транспортного средства	промышленной сборке	
								Производственные и технологические операции предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки		

1273	Машиностроительная отрасль	8702109110	Новые моторные транспортные средства, предназначенные для перевозки 10 человек или более, включая водителя, только с поршневым двигателем внутреннего сгорания с воспламенением от сжатия (дизелем	Новые моторные транспортные средства, предназначенные для перевозки 10 человек или более, включая водителя, только с поршневым двигателем внутреннего сгорания с воспламенением от сжатия (дизелем	Наличие соглашения о промышленной сборке	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке транспо	или выполнение следующих условий 1. Наличие действующего соглашения о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам по соответствующему коду ТН ВЭД ЕАЭС 2. Производителю присвоен международный идентификационный код изготовителя WMI-код и производитель осуществляет операции по нанесению индивидуального идентификационного	Количество определяется действующим Соглашением о	МПС

			или полудизелем), с рабочим объемом цилиндров двигателя не более 2500 см³: автомобили, специально предназначенные для медицинских целей	или полудизелем), с рабочим объемом цилиндров двигателя не более 2500 см³: автомобили, специально предназначенные для медицинских целей		сборке транспортных средств на момент подачи заявки	ртных средств	номера VIN-код на транспортное средство 3. Изготовление кузова (надстройки), которое устанавливается на шасси транспортного средства соответствующее одному из следующих условий (выполнение сварки и окраски кузова и или кабины, приобретения шасси у отечественного производителя, имеющего соглашение о промышленной сборке транспортных средств по	промышленной сборке		

								соответствующему коду ТН ВЭД ЕАЭС 4. Наличие соответствующего одобрения типа транспортного средства		
								Производственные и технологические операции предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки или выполнение следующих условий 1. Наличие действующего соглашения о промышленной		

1274	Машиностроительная отрасль	8702109199	Прочие новые моторные транспортные средства, предназначенные для перевозки 10 человек или более, включая водителя, только с поршневым двигателем внутреннего сгорания с воспламенением от сжатия (дизелем или полудизелем): с рабочим объемом цилиндров	Прочие новые моторные транспортные средства, предназначенные для перевозки 10 человек или более, включая водителя, только с поршневым двигателем внутреннего сгорания с воспламенением от сжатия (дизелем или полудизелем): с рабочим объемом цилиндров	Наличие соглашения о промышленной сборке	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств	сборке компонентов к транспортным средствам по соответствующему коду ТН ВЭД ЕАЭС 2. Производителю присвоен международный идентификационный код изготовителя WMI-код и производитель осуществляет операции по нанесению индивидуального идентификационного номера VIN-код на транспортное средство 3. Изготовление кузова надстройки которое устанав	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке	МПС

			двигателя не более 2500 см³:	двигателя не более 2500 см³:			ливается на шасси транспортного средства соответствующее одному из следующих условий (выполнение сварки и окраски кузова и или кабины, приобретения шасси у отечественного производителя, имеющего соглашение о промышленной сборке транспортных средств по соответствующему коду ТН ВЭД ЕАЭС 4. Наличие соответствующего одобрения типа		

								транспортного средства		
								Производственные и технологические операции предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки или выполнение следующих условий 1. Наличие действующего соглашения о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам по соответствующему коду ТН ВЭД ЕАЭС	Количество определяется	

1275	Машиностроительная отрасль	8702309199	Прочие приводимые в движение как двигателем внутреннего сгорания с искровым зажиганием с возвратно-поступательным движением поршня, так и электрическим двигателем с рабочим объемом цилиндров двигателя внутреннего сгорания не более 2800 см³ новые прочие	Прочие приводимые в движение как двигателем внутреннего сгорания с искровым зажиганием с возвратно-поступательным движением поршня, так и электрическим двигателем с рабочим объемом цилиндров двигателя внутреннего сгорания не более 2800 см³ новые прочие	Наличие соглашения о промышленной сборке	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств	2. Производителю присвоен международный идентификационный код изготовителя WMI-код и производитель осуществляет операции по нанесению индивидуального идентификационного номера VIN-кода на транспортное средство 3. Изготовление кузова надстройки которое устанавливается на шасси транспортного средства соответствующее одному из следую	действующим Соглашением о промыш	МПС

								щих условий (выполнение сварки и окраски кузова и или кабины, приобретения шасси у отечественного производителя, имеющего соглашение о промышленной сборке транспортных средств по соответствующему коду ТН ВЭД ЕАЭС) 4. Наличие соответствующего одобрения типа транспортного средства	ленной сборке	
								Производственные и технологические операции предусмотренные		

							действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки или выполнение следующих условий 1. Наличие действующего соглашения о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам по соответствующему коду ТН ВЭД ЕАЭС 2. Производителю присвоен международный идентификационный код изготовителя WMI-код и			
			Моторные транспортные средства, предназначенны	Моторные транспортные средства,		Производственные и				

1276	Машиностроительная отрасль	8702400001	е для перевозки 10 человек или более, включая водителя, приводимые в движение только электрическим двигателем: автомобили, специально предназначенные для медицинских целей	предназначенные для перевозки 10 человек или более, приводимые в движение только электрическим двигателем, специально предназначенные для медицинских целей	Наличие соглашения о промышленной сборке	технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств	производитель осуществляет операции по нанесению индивидуального идентификационного номера VIN-код на транспортное средство 3. Изготовление кузова надстройки которое устанавливается на шасси транспортного средства соответствующее одному из следующих условий (выполнение сварки и окраски кузова или кабины, приобретения шасси у отечеств	Количество определяется действующим Соглашением о	МПС

								енного производителя, имеющего соглашение о промышленной сборке транспортных средств по соответствующему коду ТН ВЭД ЕАЭС) 4. Наличие соответствующего одобрения типа транспортного средства	промышленной сборке	
								Производственные и технологические операции предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки		

1277	Машиностроительная отрасль	8702400002	Моторные транспортные средства, предназначенные для перевозки 10 человек или более, включая водителя, приводимые в движение только электрическим	Автобусы, предназначенные для перевозки более 120 человек, приводимые в движение только	Наличие соглашения о промышленной сборке	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке транспо	или выполнение следующих условий 1. Наличие действующего соглашения о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам по соответствующему коду ТН ВЭД ЕАЭС 2. Производителю присвоен международный идентификационный код изготовителя WMI-код и производитель осуществляет операции по нанесению индивидуального идентификационного	Количество определяется действующим Соглашением о	МПС

			двигателем: автобусы, предназначенные для перевозки более 120 человек, включая водителя	электрическим двигателем		сборке транспортных средств на момент подачи заявки	ртных средств	номера VIN-код на транспортное средство 3. Изготовление кузова надстройки которое устанавливается на шасси транспортного средства соответствующее одному из следующих условий (выполнение сварки и окраски кузова и или кабины, приобретения шасси у отечественного производителя, имеющего соглашение о промышленной сборке транспортных средств по	промышленной сборке	

								соответствующему коду ТН ВЭД ЕАЭС) 4. Наличие соответствующего одобрения типа транспортного средства		
								Производственные и технологические операции предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки или выполнение следующих условий 1. Наличие действующего соглашения о промышленной		

1278	Машиностроительная отрасль	8702400009	Прочие моторные транспортные средства, предназначенные для перевозки 10 человек и более, включая водителя, приводимые в движение только электрическим двигателем	Моторные транспортные средства, предназначенные для перевозки 10 человек и более, приводимые в движение только электрическим двигателем	Наличие соглашения о промышленной сборке	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств	сборке компонентов к транспортным средствам по соответствующему коду ТН ВЭД ЕАЭС 2. Производителю присвоен международный идентификационный код изготовителя WMI-код и производитель осуществляет операции по нанесению индивидуального идентификационного номера VIN-код на транспортное средство 3. Изготовление кузова надстройки которое устанав	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке	МПС

								ливается на шасси транспортного средства соответствующее одному из следующих условий (выполнение сварки и окраски кузова и или кабины, приобретения шасси у отечественного производителя, имеющего соглашение о промышленной сборке транспортных средств по соответствующему коду ТН ВЭД ЕАЭС) 4. Наличие соответствующего одобрения типа			

								транспортного средства		
			Прочие новые моторные					Производственные и технологические операции предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки или выполнение следующих условий 1. Наличие действующего соглашения о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам по соответствующему коду ТН ВЭД ЕАЭС	Количество определяется	

1279	Машиностроительная отрасль	8702901120	транспортные средства, предназначенные для перевозки 10 человек или более, включая водителя, только с поршневым двигателем внутреннего сгорания с искровым зажиганием, с рабочим объемом цилиндров двигателя более 2800 см³: автобусы, предназначенные для перевозки более 120 человек, включая водителя	Автобусы, предназначенные для перевозки более 120 человек, только с поршневым двигателем внутреннего сгорания, с рабочим объемом цилиндров двигателя более 2800 см	Наличие соглашения о промышленной сборке	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств	2. Производителю присвоен международный идентификационный код изготовителя WMI-код и производитель осуществляет операции по нанесению индивидуального идентификационного номера VIN-кода на транспортное средство 3. Изготовление кузова надстройки которое устанавливается на шасси транспортного средства соответствующее одному из следую	действующим Соглашением о промыш	МПС

								щих условий (выполнение сварки и окраски кузова и или кабины, приобретения шасси у отечественного производителя, имеющего соглашение о промышленной сборке транспортных средств по соответствующему коду ТН ВЭД ЕАЭС) 4. Наличие соответствующего одобрения типа транспортного средства	ленной сборке	
								Производственные и технологические операции, предусмотренные		

							действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки или выполнение следующих условий 1. Наличие действующего соглашения о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам по соответствующему коду ТН ВЭД ЕАЭС 2. Производителю присвоен международный идентификационный код изготовителя WMI-код и			
			Моторные транспортные средства, предназначенные для перевозки 10	Моторные транспортные средства, предназначенные для перевоз		Производственные и				

1280	Машиностроительная отрасль	8702901190	человек и л и более, включая водителя: прочие: только с поршневым двигателем внутреннего сгорания с искровым зажиганием: с рабочим объемом цилиндров двигателя более 2800 см³: прочие	ки 10 человек и л и более, включая водителя: прочие: только с поршневым двигателем внутреннего сгорания с искровым зажиганием: с рабочим объемом цилиндров двигателя более 2800 см³	Наличие соглашения о промышленной сборке	технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств	производитель осуществляет операции по нанесению индивидуального идентификационного номера VIN-код на транспортное средство 3. Изготовление кузова надстройки которое устанавливается на шасси транспортного средства соответствующее одному из следующих условий (выполнение сварки и окраски кузова и или кабины, приобретения шасси у отечеств	Количество определяется действующим Соглашением о	МПС

								енного производителя, имеющего соглашение о промышленной сборке транспортных средств по соответствующему коду ТН ВЭД ЕАЭС) 4. Наличие соответствующего одобрения типа транспортного средства	промышленной сборке	
								Производственные и технологические операции предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки		

1281	Машиностроительная отрасль	8702903190	Прочие новые моторные транспортные средства, предназначенные для перевозки 10 человек или более, включая водителя, только с поршневым двигателем внутреннего сгорани	Прочие новые моторные транспортные средства, предназначенные для перевозки 10 человек или более, включая водителя, только с поршневым двигателем внутреннего сгорани	Наличие соглашения о промышленной сборке	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке транспо	или выполнение следующих условий 1. Наличие действующего соглашения о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам по соответствующему коду ТН ВЭД ЕАЭС 2. Производителю присвоен международный идентификационный код изготовителя WMI-код и производитель осуществляет операции по нанесению индивидуального идентификационного	Количество определяется действующим Соглашением о	МПС

			я с искровым зажиганием: с рабочим объемом цилиндров двигателя внутреннего сгорания не более 2800 см³	я с искровым зажиганием: с рабочим объемом цилиндров двигателя внутреннего сгорания не более 2800 см³		сборке транспортных средств на момент подачи заявки	ртных средств	номера VIN-кода транспортное средство 3. Изготовление кузова надстройки которое устанавливается на шасси транспортного средства соответствующее одному из следующих условий (выполнение сварки и окраски кузова и или кабины, приобретения шасси у отечественного производителя, имеющего соглашение о промышленной сборке транспортных средств по	промышленной сборке		

								соответствующему коду ТН ВЭД ЕАЭС) 4. Наличие соответствующего одобрения типа транспортного средства		
								Производственные и технологические операций предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки или выполнение следующих условий 1. Наличие действующего соглашения о промышленной		

1282	Машиностроительная отрасль	87029080 90	Прочие моторные транспортные средства, предназначенные для перевозки 10 человек и более, включая водителя: прочие	Прочие моторные транспортные средства, предназначенные для перевозки 10 человек и более, включая водителя: прочие	Наличие соглашения о промышленной сборке	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств	сборке компонентов к транспортным средствам по соответствующему коду ТН ВЭД ЕАЭС 2. Производителю присвоен международный идентификационный код изготовителя WMI-код и производитель осуществляет операции по нанесению индивидуального идентификационного номера VIN-код на транспортное средство 3. Изготовление кузова надстройки которое устанав	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке	МПС

								ливается на шасси транспортного средства соответствующее одному из следующих условий (выполнение сварки и окраски кузова и или кабины приобретения шасси у отечественного производителя, имеющего соглашение о промышленной сборке транспортных средств по соответствующему коду ТН ВЭД ЕАЭС) 4. Наличие соответствующего одобрения типа		

								транспортного средства		
1283	Машиностроительная отрасль	8703211099	Прочие новые автомобили легковые и прочие моторные транспортные средства, предназначенные главным образом для перевозки людей (кроме моторных транспортных средств товарной позиции 8702), включая грузопассажирские автомобили-фургоны и гоночные автомобили, транспортные средства только с двигателем внутреннего	Прочие новые автомобили легковые и прочие моторные транспортные средства, предназначенные главным образом для перевозки людей (кроме моторных транспортных средств товарной позиции 8702), включая грузопассажирские автомобили-фургоны и гоночные автомобили, транспортные средства только с двигателем внутреннего	Наличие соглашения о промышленной сборке транспортных средств	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке	МПС

			сгорания с искровым зажиганием с возвратно-поступательным движением поршня прочие, с рабочим объемом цилиндров двигателя не более 1000 см³: прочие	сгорания с искровым зажиганием с возвратно-поступательным движением поршня прочие, с рабочим объемом цилиндров двигателя не более 1000 см³: прочие					транспортных средств		
			Новые прочие автомобили легковые и прочие моторные транспортные средства, предназначенные главным образом для перевозки людей (кроме моторных транспортных средств товарной	Новые прочие автомобили легковые и прочие моторные транспортные средства, предназначенные главным образом для перевозки людей (кроме моторных транспортных средств товарной		Производственные и техноло		Производственные и техноло			

1284	Машиностроительная отрасль	8703221099	позиции 8702), включая грузопассажирские автомобили-фургоны и гоночные автомобили, транспортные средства только с двигателем внутреннего сгорания с искровым зажиганием с возвратно-поступательным движением поршня прочие, с рабочим объемом цилиндров двигателя более 1000 см³, но не более 1500 см³: прочие	позиции 8702), включая грузопассажирские автомобили-фургоны и гоночные автомобили, транспортные средства только с двигателем внутреннего сгорания с искровым зажиганием с возвратно-поступательным движением поршня прочие, с рабочим объемом цилиндров двигателя более 1000 см³, но не более 1500 см³: прочие	Наличие соглашения о промышленной сборке транспортных средств	гические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств	гические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств	МПС
			Прочие новые автомобили легковые и прочие	Прочие новые автомобили легковые и прочие						

1285	Машиностроительная отрасль	8703231930	моторные транспортные средства, предназначенные главным образом для перевозки людей (кроме моторных транспортных средств товарной позиции 8702), включая грузопассажирские автомобили-фургоны и гоночные автомобили, транспортные средства только с двигателем внутреннего сгорания с искровым зажиганием с возвратно-поступательным	моторные транспортные средства, предназначенные главным образом для перевозки людей (кроме моторных транспортных средств товарной позиции 8702), включая грузопассажирские автомобили-фургоны и гоночные автомобили, транспортные средства только с двигателем внутреннего сгорания с искровым зажиганием с возвратно-поступательным	Наличие соглашения о промышленной сборке транспортных средств	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств	МПС

			движением поршня прочие, с рабочим объемом цилиндров двигателя более 1500 см³, но не более 3000 см³: автомобили, специально предназначенные для медицинских целей	движением поршня прочие, с рабочим объемом цилиндров двигателя более 1500 см³, но не более 3000 см³: автомобили, специально предназначенные для медицинских целей						
			Новые, прочие автомобили легковые и прочие моторные транспортные средства, предназначенные главным образом для перевозки людей (кроме моторных транспортных средств	Новые, прочие автомобили легковые и прочие моторные транспортные средства, предназначенные главным образом для перевозки людей (кроме моторных транспортных средств						

1286	Машиностроительная отрасль	8703231940	товарной позиции 8702), включая грузопассажирские автомобили-фургоны и гоночные автомобили, транспортные средства только с двигателем внутреннего сгорания с искровым зажиганием с возвратно-поступательным движением поршня прочие, с рабочим объемом цилиндров двигателя более 1500 см³, но не более 3000 см³: прочие, с рабочим объемом цилиндров	товарной позиции 8702), включая грузопассажирские автомобили-фургоны и гоночные автомобили, транспортные средства только с двигателем внутреннего сгорания с искровым зажиганием с возвратно-поступательным движением поршня прочие, с рабочим объемом цилиндров двигателя более 1500 см³, но не более 3000 см³: прочие, с рабочим объемом цилиндров	Наличие соглашения о промышленной сборке транспортных средств	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке	МПС

			двигателя более 1500 см³, но не более 1800 см³	двигателя более 1500 см³, но не более 1800 см³					транспортных средств	
1287	Машиностроительная отрасль	8703231981	Прочие новые автомобили легковые и прочие моторные транспортные средства, предназначенные главным образом для перевозки людей (кроме моторных транспортных средств товарной позиции 8702), включая грузопассажирские автомобили-фургоны и гоночные автомобили, транспортные средства только с двигател	Прочие новые автомобили легковые и прочие моторные транспортные средства, предназначенные главным образом для перевозки людей (кроме моторных транспортных средств товарной позиции 8702), включая грузопассажирские автомобили-фургоны и гоночные автомобили, транспортные средства только с двигател	Наличие соглашения о промышленной сборке транспортных средств	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке	МПС

			е м внутреннего сгорания с искровым зажиганием с возвратно-поступательным движением поршня прочие, с рабочим объемом цилиндров двигателя более 1800 см³, но не более 2300 см³	е м внутреннего сгорания с искровым зажиганием с возвратно-поступательным движением поршня прочие, с рабочим объемом цилиндров двигателя более 1800 см³, но не более 2300 см³		момент подачи заявки		момент подачи заявки	транспортных средств	
			Прочие новые автомобили легковые и прочие моторные транспортные средства, предназначенные главным образом для перевозки людей (кроме моторных транспо	Прочие новые автомобили легковые и прочие моторные транспортные средства, предназначенные главным образом для перевозки людей (кроме моторных транспо						

1288	Машиностроительная отрасль	8703231982	ртных средств товарной позиции 8702), включая грузопассажирские автомобили-фургоны и гоночные автомобили, транспортные средства только с двигателем внутреннего сгорания с искровым зажиганием с возвратно-поступательным движением поршня с рабочим объемов цилиндров двигателя более 2300см3, но не более 2800 см3	ртных средств товарной позиции 8702), включая грузопассажирские автомобили-фургоны и гоночные автомобили, транспортные средства только с двигателем внутреннего сгорания с искровым зажиганием с возвратно-поступательным движением поршня с рабочим объемов цилиндров двигателя более 2300см3, но не более 2800 см3	Наличие соглашения о промышленной сборке транспортных средств	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств	МПС
			Прочие новые автомобили							

1289	Машиностроительная отрасль	8703231983	легковые и прочие моторные транспортные средства, предназначенные главным образом для перевозки людей (кроме моторных транспортных средств товарной позиции 8702), включая грузопассажирские автомобили-фургоны и гоночные автомобили, транспортные средства только с двигателем внутреннего сгорания с искровым зажиганием с возвратн	Автомобили легковые и прочие моторные транспортные средства, предназначенные главным образом для перевозки людей (кроме моторных транспортных средств товарной позиции 8702), включая грузопассажирские автомобили-фургоны и гоночные автомобили, только с двигателем внутреннего сгорания с искровым зажиганием с возвратн	Наличие соглашения о промышленной сборке транспортных средств	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств	МПС

			о-поступательным движением поршня с рабочим объемов цилиндров двигателя более 2800см3, но не более 3000 см3: автомобили повышенной проходимости, поименованные в дополнительном примечании Евразийского экономического союза 6 к данной группе	о-поступательным движением поршня прочие, новые, повышенной проходимостис рабочим объемом цилиндров двигателя более 2800 см3, но не более 3000 см3, поименованные в дополнительном примечании евразийского экономического союза 6 к данной группе		момент подачи заявки		момент подачи заявки		
			Прочие новые автомобили легковые и прочие моторные транспортные средства, предназначенны							

1290	Машиностроительная отрасль	8703231988	е главным образом для перевозки людей (кроме моторных транспортных средств товарной позиции 8702), включая грузопассажирские автомобили-фургоны и гоночные автомобили, транспортные средства только с двигателем внутреннего сгорания с искровым зажиганием с возвратно-поступательным движением поршня: прочие	Автомобили легковые и прочие моторные транспортные средства, предназначенные главным образом для перевозки людей, только с двигателем внутреннего сгорания, с рабочим объемом цилиндров более 2800 см3, но не более 3000 см3	Наличие соглашения о промышленной сборке транспортных средств	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств	МПС
			Новые автомобили легковы	Новые автомобили легковы						

1291	Машиностроительная отрасль	8703241010	е и прочие моторные транспортные средства, предназначенные главным образом для перевозки людей (кроме моторных транспортных средств товарной позиции 8702), включая грузопассажирские автомобили-фургоны и гоночные автомобили, транспортные средства только с двигателем внутреннего сгорания с искровым зажиганием с возвратно-посту	е и прочие моторные транспортные средства, предназначенные главным образом для перевозки людей (кроме моторных транспортных средств товарной позиции 8702), включая грузопассажирские автомобили-фургоны и гоночные автомобили, транспортные средства только с двигателем внутреннего сгорания с искровым зажиганием с возвратно-посту	Наличие соглашения о промышленной сборке транспортных средств	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств	МПС

			пательным движением поршня прочие, с рабочим объемом цилиндров двигателя более 3000 см³: автомобили, специально предназначенные для медицинских целей	пательным движением поршня прочие, с рабочим объемом цилиндров двигателя более 3000 см³: автомобили, специально предназначенные для медицинских целей						
			Новые автомобили легковые и прочие моторные транспортные средства, предназначенные главным образом для перевозки людей (кроме моторных транспортных средств товарной	Новые автомобили легковые и прочие моторные транспортные средства, предназначенные главным образом для перевозки людей (кроме моторных транспортных средств товарной		Производственные и технологические операции, предусм	Количество определяется	Производственные и технологические операции, предусм	Количество определяется	

1292	Машиностроительная отрасль	87032410 98	позиции 8702), включая грузопассажирские автомобили-фургоны и гоночные автомобили, транспортные средства только с двигателем внутреннего сгорания с искровым зажиганием с возвратно-поступательным движением поршня прочие	позиции 8702), включая грузопассажирские автомобили-фургоны и гоночные автомобили, транспортные средства только с двигателем внутреннего сгорания с искровым зажиганием с возвратно-поступательным движением поршня прочие	Наличие соглашения о промышленной сборке транспортных средств	отренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки	действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств	отренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки	действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств	МПС
			Прочие автомобили легковые и прочие моторные транспортные средства, предназначенные главным образом для перевоз	Прочие автомобили легковые и прочие моторные транспортные средства, предназ						

1293	Машиностроительная отрасль	8703321990	к и людей (кроме моторных транспортных средств товарной позиции 8702), включая грузопассажирские автомобили-фургоны и гоночные автомобили, транспортные средства только с поршневым двигателем внутреннего сгорания с воспламенением от сжатия (дизелем или полудизелем) прочие, с рабочим объемом цилиндров двигателя более 1500 см³, но не более	наченные главным образом для перевозки людей, включая грузопассажирские автомобили-фургоны и гоночные автомобили, транспортные средства только с поршневым двигателем внутреннего сгорания с воспламенением от сжатия (дизелем или полудизелем) прочие, с рабочим объемом цилиндров двигателя более 1500 см³, но не более 2500 см³	Наличие соглашения о промышленной сборке транспортных средств	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке	МПС

			2500 см³ : прочие						транспортных средств	
1294	Машиностроительная отрасль	8703331910	Прочие автомобили легковые и прочие моторные транспортные средства, предназначенные главным образом для перевозки людей (кроме моторных транспортных средств товарной позиции 8702), включая грузопассажирские автомобили-фургоны и гоночные автомобили, транспортные средства только с поршневым двигателем внутрен	Автомобили специально предназначенные для медицинских целей	Наличие соглашения о промышленной сборке транспортных средств	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке	МПС

			него сгорания с воспламенением от сжатия (дизелем или полудизелем) прочие, с рабочим объемом цилиндров двигателя более 2500 см³: автомобили, специально предназначенные для медицинских целей			момент подачи заявки		момент подачи заявки	транспортных средств	
			Прочие автомобили легковые и прочие моторные транспортные средства, предназначенные главным образом для перевозки людей (кроме моторны							

1295	Машиностроительная отрасль	8703331990	х транспортных средств товарной позиции 8702), включая грузопассажирские автомобили-фургоны и гоночные автомобили, транспортные средства, приводимые в движение как поршневым двигателем внутреннего сгорания с воспламенением от сжатия (дизелем или полудизелем), так и электрическим двигателем, которые могут заряжаться подключением	Прочие новые транспортные средства, с поршневым двигателем внутреннего сгорания с воспламенением от сжатия (дизелем или полудизелем), с рабочим объемом цилиндров двигателя более 2500 см3	Наличие соглашения о промышленной сборке транспортных средств	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке	МПС

			к внешнему источнику электроэнергии, прочие с рабочим объемом цилиндров двигателя более 2500 см³: прочие						транспортных средств		
			Автомобили легковые и прочие моторные транспортные средства, предназначенные главным образом для перевозки людей (кроме моторных транспортных средств товарной позиции 8702), включая грузопассажирские автомобили-фургоны и	Автомобили легковые и прочие моторные транспортные средства, предназначенные главным образом для перевозки людей (кроме моторных транспортных средств товарной позиции 8702), включая грузопассажирские автомобили-фургоны и							

1296	Машиностроительная отрасль	8703603098	гоночные автомобили: транспортные средства, приводимые в движение как двигателем внутреннего сгорания с искровым зажиганием с возвратно-поступательным движением поршня, так и электрическим двигателем, которые могут заряжаться подключением к внешнему источнику электроэнергии, прочие: с рабочим объемом цилиндров двигател	гоночные автомобили: транспортные средства, приводимые в движение как двигателем внутреннего сгорания с искровым зажиганием с возвратно-поступательным движением поршня, так и электрическим двигателем, которые могут заряжаться подключением к внешнему источнику электроэнергии, прочие: с рабочим объемом цилиндров двигател	Наличие соглашения о промышленной сборке транспортных средств	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке	МПС

			я внутреннего сгорания более 1000 см³, но не более 1500 см³: прочие: у которых мощность двигателя внутреннего сгорания больше максимальной 30-минутной мощности электрического двигателя	я внутреннего сгорания более 1000 см³, но не более 1500 см³: прочие: у которых мощность двигателя внутреннего сгорания больше максимальной 30-минутной мощности электрического двигателя					транспортных средств	
			Новые прочие автомобили легковые и прочие моторные транспортные средства, предназначенные главным образом для перевозки людей (	Новые прочие автомобили легковые и прочие моторные транспортные средства, предназначенные главным образом для перевозки людей (						

1297	Машиностроительная отрасль	8703603099	кроме моторных транспортных средств товарной позиции 8702), включая грузопассажирские автомобили-фургоны и гоночные автомобили, транспортные средства, приводимые в движение как двигателем внутреннего сгорания с искровым зажиганием с возвратно-поступательным движением поршня, так и электрическим двигателем, которые могут заряжат	кроме моторных транспортных средств товарной позиции 8702), включая грузопассажирские автомобили-фургоны и гоночные автомобили, транспортные средства, приводимые в движение как двигателем внутреннего сгорания с искровым зажиганием с возвратно-поступательным движением поршня, так и электрическим двигателем, которые могут заряжат	Наличие соглашения о промышленной сборке транспортных средств	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке	МПС

			ься подключением к внешнему источнику электроэнергии, прочие, с рабочим объемом цилиндров двигателя более 1000 см³, но не более 1500 см³: прочие	ься подключением к внешнему источнику электроэнергии, прочие, с рабочим объемом цилиндров двигателя более 1000 см³, но не более 1500 см³: прочие					транспортных средств	
1298	Машиностроительная отрасль	8703800002	Транспортные средства, приводимые в движение только электрическим двигателем, прочие: прочие легковые автомобили категории M1 или M1G	Транспортные средства, приводимые в движение только электрическим двигателем	Наличие соглашения о промышленной сборке транспортных средств	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств	МПС
								Производственные и технологические		

								операции предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки или выполнение следующих условий 1. Наличие действующего соглашения о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам по соответствующему коду ТН ВЭД ЕАЭС 2. Производителю присвоен международный идентификацион	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке	
			Прочие самосвалы с							

1299	Машиностроительная отрасль	8704101019	поршн.двигателем внутр.сгорания с воспламенением от сжатия и раб.об.цилиндров двигателя > 2500см3 или с искровым зажиганием и раб.об.цилиндров двигателя > 2800см3 и полной массой<=50т	Автомобиль с самосвальной платформой, одно- или трехсторонней разгрузкой (до 50 т);	Наличие соглашения о промышленной сборке	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств	ный код изготовителя WMI-код и производитель осуществляет операции по нанесению индивидуального идентификационного номера VIN-код на транспортное средство 3. Изготовление кузова надстройки которое устанавливается на шасси транспортного средства соответствующее одному из следующих условий (выполнение сварки и окраски кузова или		МПС

								кабины, приобретения шасси у отечественного производителя, имеющего соглашение о промышленной сборке транспортных средств по соответствующему коду ТН ВЭД ЕАЭС) 4. Наличие соответствующего одобрения типа транспортного средства		
								Производственные и технологические операции предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных		

	Машиностроите		Прочие самосвалы с поршн.двигателем внутр.сгорания с воспламенением от сжатия и раб.об.ц	Автомобили-самосвалы, предназначенные для эксплуатации в условиях бездорожья, с поршневым двигателем внутреннего сгорания с воспламенением от сжатия (дизелем или полудизелем) и	Наличие соглашения о	Производственные и технологические операции, предусмотренные действу	Количество определяется действующим Соглаше	средств на момент подачи заявки или выполнение следующих условий 1. Наличие действующего соглашения о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам по соответствующему коду ТН ВЭД ЕАЭС 2. Производителю присвоен международный идентификационный код изготовителя WMI-код и производитель осуществляет операции по нанесению индивид	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке	

1300	льная отрасль	8704101029	илиндров двигателя > 2500см3 или с искр.зажиганием и раб.об.цилинд. Двигателя> 2800см3	рабочим объемом цилиндров двигателя более 2500 см3 или с поршневым двигателем внутреннего сгорания с искровым зажиганием и рабочим объемом цилиндров двигателя более 2800 см3	промышленной сборке	ющим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки	нием о промышленной сборке транспортных средств	уального идентификационного номера VIN-код на транспортное средство 3. Изготовление кузова надстройки которое устанавливается на шасси транспортного средства соответствующее одному из следующих условий (выполнение сварки и окраски кузова или кабины, приобретения шасси у отечественного производителя, имеющего соглашение о промышленной		МПС

								сборке транспортных средств по соответствующему коду ТН ВЭД ЕАЭС) 4. Наличие соответствующего одобрения типа транспортного средства		
								Производственные и технологические операции предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки или выполнение следующих условий 1. Наличие действу		

1301	Машиностроительная отрасль	8704213200	Моторные транспортные средства для перевозки грузов: прочие, только с поршневым двигателем внутреннего сгорания с воспламенением от сжатия (дизелем или полудизелем): с полной массой транспортного средства не более 5 т: прочие с	Цельнометаллический фургон до (5 тонн)	Наличие соглашения о промышленной сборке	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств	ющего соглашения о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам по соответствующему коду ТН ВЭД ЕАЭС 2. Производителю присвоен международный идентификационный код изготовителя WMI-код и производитель осуществляет операции по нанесению индивидуального идентификационного номера VIN-код на транспортное средство 3. Изготовление	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке	МПС

			рабочим объемом цилиндров двигателя более 2500 см³: новые				кузова надстройки которое устанавливается на шасси транспортного средства соответствующее одному из следующих условий (выполнение сварки и окраски кузова и или кабины, приобретения шасси у отечественного производителя, имеющего соглашение о промышленной сборке транспортных средств по соответствующему коду ТН ВЭД ЕАЭС) 4. Наличие соответствующе			

								го одобрения типа транспортного средства		
								Производственные и технологические операции предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки или выполнение следующих условий 1. Наличие действующего соглашения о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам по соответствующе		

1302	Машиностроительная отрасль	8704219200	Моторные транспортные средства для перевозки грузов: прочие, только с поршневым двигателем внутреннего сгорания с воспламенением от сжатия (дизелем или полудизелем): с полной массой транспортного средства не более 5 т: прочие с рабочим объемом цилиндров двигателя не более 2500 см³: новые	Автомобиль бортовой до 5 тонн; Фургоны до 5 тонн;	Наличие соглашения о промышленной сборке	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств	му коду ТН ВЭД ЕАЭС 2. Производителю присвоен международный идентификационный код изготовителя WMI-код и производитель осуществляет операции по нанесению индивидуального идентификационного номера VIN-кода на транспортное средство 3. Изготовление кузова надстройки которое устанавливается на шасси транспортного средства соответствующее	Количество определяется действующим Соглашением о	МПС

								одному из следующих условий (выполнение сварки и окраски кузова и или кабины, приобретения шасси у отечественного производителя, имеющего соглашение о промышленной сборке транспортных средств по соответствующему коду ТН ВЭД ЕАЭС) 4. Наличие соответствующего одобрения типа транспортного средства	промышленной сборке	
								Производственные и технологические операции		

								предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки или выполнение следующих условий 1. Наличие действующего соглашения о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам по соответствующему коду ТН ВЭД ЕАЭС 2. Производителю присвоен международный идентификационный код изготов	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке		

1303	Машиностроительная отрасль	8704229108	Прочие новые автомобили грузовые с полной массой трансп. средства более 5 т, но не более 20 т с двиг. внутр. сгорания с воспламенением от сжатия (дизелем или полудизелем)	Автомобили грузовые с полной массой транспортного средства более 5 т, но не более 20 т	Наличие соглашения о промышленной сборке	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств	ителя WMI-код и производитель осуществляет операции по нанесению индивидуального идентификационного номера VIN-код на транспортное средство 3. Изготовление кузова надстройки которое устанавливается на шасси транспортного средства соответствующее одному из следующих условий (выполнение сварки и окраски кузова и или кабины, приобре		МПС

								тения шасси у отечествен ного производ дителя, имеющег о соглашение о промышленной сборке транспортных средств п о соответствующему коду ТН ВЭД ЕАЭС) 4 . Наличие соответствующег о одобрения типа транспортного средства		
								Производственные и технологические операции предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств н а		

								момент подачи заявки или выполнение следующих условий 1. Наличие действующего соглашения о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам по соответствующему коду ТН ВЭД ЕАЭС 2. Производителю присвоен международный идентификационный код изготовителя WMI-код и производитель осуществляет операции по нанесению индивидуального		
1304	Машиностроительная отрасль	87042292 09	Моторные транспортные средства для перевозки грузов: прочие, только с поршневым двигателем внутреннего сгорания с воспламенением	Моторные транспортные средства для перевозки грузов, с полной массой	Наличие соглашения о	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглаше	Количество определяется действующим Соглашением о промыш		Количество определяется действующим Соглашением о	МПС

			от сжатия (дизелем или полудизелем): с полной массой транспортного средства более 5 т, но не более 20 т : прочие новые	транспортного средства более 5 т, но не более 20 т	промышленной сборке	нием о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки	ленной сборке транспортных средств	идентификационного номера VIN-кода на транспортное средство 3. Изготовление кузова надстройки которое устанавливается на шасси транспортного средства соответствующее одному из следующих условий (выполнение сварки и окраски кузова и или кабины, приобретения шасси у отечественного производителя, имеющего соглашение о промышленной сборке транспо	промышленной сборке		

								ртных средств по соответствующему коду ТН ВЭД ЕАЭС) 4. Наличие соответствующего одобрения типа транспортного средства		
								Производственные и технологические операции предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки или выполнение следующих условий 1. Наличие действующего соглаше		

1305	Машиностроительная отрасль	8704229209	Моторные транспортные средства для перевозки грузов: прочие, только с поршневым двигателем внутреннего сгорания с воспламенением от сжатия (дизелем или полудизелем): с полной массой транспортного средства более 5 т, но не более 20	Моторные транспортные средства прочие, только с поршневым двигателем внутреннего сгорания с воспламенением от сжатия (дизелем или полудизелем), с полной массой транспортного средства более 5 т, но не более 20 т, новые	Наличие соглашения о промышленной сборке	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств	ния о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам по соответствующему коду ТН ВЭД ЕАЭС 2. Производителю присвоен международный идентификационный код изготовителя WMI-код и производитель осуществляет операции по нанесению индивидуального идентификационного номера VIN-код на транспортное средство 3. Изготовление кузова надстро	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке	МПС

			т : прочие новые					йки которое устанавливается на шасси транспортного средства соответствующее одному из следующих условий (выполнение сварки и окраски кузова и или кабины, приобретения шасси у отечественного производителя, имеющего соглашение о промышленной сборке транспортных средств по соответствующему коду ТН ВЭД ЕАЭС) 4 . Наличие соответствующего одобрен		

								ия типа транспортного средства		
								Производственные и технологические операции предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки или выполнение следующих условий 1. Наличие действующего соглашения о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам по соответствующе		

1306	Машиностроительная отрасль	8704229809	Моторные транспортные средства для перевозки грузов: прочие, только с поршневым двигателем внутреннего сгорания с воспламенением от сжатия (дизелем или полудизелем): с полной массой транспортного средства более 5 т, но не более 20 т: прочие бывшие в эксплуатации: прочие	Моторные транспортные средства для перевозки грузов, только с поршневым двигателем внутреннего сгорания с воспламенением от сжатия (дизелем или полудизелем), с полной массой транспортного средства более 5 т, но не более 20 т	Наличие соглашения о промышленной сборке	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств	му коду ТН ВЭД ЕАЭС 2. Производителю присвоен международный идентификационный код изготовителя WMI-код и производитель осуществляет операции по нанесению индивидуального идентификационного номера VIN-код на транспортное средство 3. Изготовление кузова надстройки которое устанавливается на шасси транспортного средства соответствующее	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке	МПС

								одному из следующих условий (выполнение сварки и окраски кузова и или кабины, приобретения шасси у отечественного производителя, имеющего соглашение о промышленной сборке транспортных средств по соответствующему коду ТН ВЭД ЕАЭС) 4. Наличие соответствующего одобрения типа транспортного средства		
								Производственные и технологические операции		

								предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки или выполнение следующих условий 1. Наличие действующего соглашения о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам по соответствующему коду ТН ВЭД ЕАЭС 2. Производителю присвоен международный идентификационный код изготов		
			Моторные транспортные средства для						Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке	

1307	Машиностроительная отрасль	8704239209	перевозки грузов: прочие, только с поршневым двигателем внутреннего сгорания с воспламенением от сжатия (дизелем или полудизелем): с полной массой транспортного средства более 20 т: прочие новые	Моторные транспортные средства для перевозки грузов, с полной массой транспортного средства более 20 т	Наличие соглашения о промышленной сборке	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств	ителя WMI-код и производитель осуществляет операции по нанесению индивидуального идентификационного номера VIN-код на транспортное средство 3. Изготовление кузова надстройки которое устанавливается на шасси транспортного средства соответствующее одному из следующих условий (выполнение сварки и окраски кузова и или кабины, приобре		МПС

								тения шасси у отечествен ного производ дителя, имеющег о соглашение о промышленной сборке транспортных средств п о соответствующему коду ТН ВЭД ЕАЭС) 4 . Наличие соответствующег о одобрения типа транспортного средства		
								Производственные и технологические операции предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств н а		

1308	Машиностроительная отрасль	8704239209	Моторные транспортные средства для перевозки грузов: прочие, только с поршневым двигателем внутреннего сгорания с восплам	Моторные транспортные средства для перевозки грузов: прочие, только с поршневым двигателем внутреннего сгорания с восплам	Наличие соглашения о	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглаше	Количество определяется действующим Соглашением о промыш	момент подачи заявки или выполнение следующих условий 1. Наличие действующего соглашения о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам по соответствующему коду ТН ВЭД ЕАЭС 2. Производителю присвоен международный идентификационный код изготовителя WMI-код и производитель осуществляет операции по нанесению индивидуального	Количество определяется действующим Соглашением о	МПС

			енением от сжатия (дизелем или полудизелем): с полной массой транспортного средства более 20 т: прочие новые	енением от сжатия (дизелем или полудизелем): с полной массой транспортного средства более 20 т: прочие новые	промышленной сборке	нием о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки	ленной сборке транспортных средств	идентификационного номера VIN-код на транспортное средство 3. Изготовление кузова надстройки которое устанавливается на шасси транспортного средства соответствующее одному из следующих условий (выполнение сварки и окраски кузова и или кабины, приобретения шасси у отечественного производителя, имеющего соглашение о промышленной сборке транспо	промышленной сборке	

								ртных средств по соответствующему коду ТН ВЭД ЕАЭС) 4. Наличие соответствующего одобрения типа транспортного средства		
								Производственные и технологические операции предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки или выполнение следующих условий 1. Наличие действующего соглаше		

1309	Машиностроительная отрасль	8704319100	Новые автомобили грузовые с двигателем внутр. Сгорания с искровым зажиганием, с рабочим объемом двигателя не более 2800 куб.см, с полной массой транспортного средства не более 5 т	Автомобили грузовые с двигателем внутреннего сгорания с искровым зажиганием, с рабочим объемом двигателя не более 2800 см³	Наличие соглашения о промышленной сборке	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств	ния о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам по соответствующему коду ТН ВЭД ЕАЭС 2. Производителю присвоен международный идентификационный код изготовителя WMI-код и производитель осуществляет операции по нанесению индивидуального идентификационного номера VIN-код на транспортное средство 3. Изготовление кузова надстро	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке	МПС

								йки которое устанавливается на шасси транспортного средства соответствующее одному из следующих условий (выполнение сварки и окраски кузова и или кабины, приобретения шасси у отечественного производителя, имеющего соглашение о промышленной сборке транспортных средств по соответствующему коду ТН ВЭД ЕАЭС) 4. Наличие соответствующего одобрен			

								ия типа транспортного средства		
								Производственные и технологические операции предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки или выполнение следующих условий 1. Наличие действующего соглашения о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам по соответствующе		

1310	Машиностроительная отрасль	8704319200	Моторные транспортные средства для перевозки грузов: прочие, только с поршневым двигателем внутреннего сгорания с искровым зажиганием: с полной массой транспортного средства не более 5 т: прочие с рабочим объемом цилиндров двигателя более 2800 см³: прочие новые	Моторные транспортные средства для перевозки грузов с двигателем внутреннего сгорания с искровым зажиганием, с рабочим объемом двигателя более 2800 см³	Наличие соглашения о промышленной сборке	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств	му коду ТН ВЭД ЕАЭС 2. Производителю присвоен международный идентификационный код изготовителя WMI-код и производитель осуществляет операции по нанесению индивидуального идентификационного номера VIN-код на транспортное средство 3. Изготовление кузова надстройки которое устанавливается на шасси транспортного средства соответствующее	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке	МПС

								одному из следующих условий (выполнение сварки и окраски кузова и или кабины, приобретения шасси у отечественного производителя, имеющего соглашение о промышленной сборке транспортных средств по соответствующему коду ТН ВЭД ЕАЭС) 4. Наличие соответствующего одобрения типа транспортного средства		
								Производственные и технологические операции		

								предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки или выполнение следующих условий 1. Наличие действующего соглашения о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам по соответствующему коду ТН ВЭД ЕАЭС 2. Производителю присвоен международный идентификационный код изготов	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке		

1311	Машиностроительная отрасль	8704329209	Моторные транспортные средства для перевозки грузов: прочие, только с поршневым двигателем внутреннего сгорания с искровым зажиганием: прочие новые	Моторные транспортные средства для перевозки грузов, с полной массой транспортного средства более 5 т	Наличие соглашения о промышленной сборке	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств	ителя WMI-код и производитель осуществляет операции по нанесению индивидуального идентификационного номера VIN-код на транспортное средство 3. Изготовление кузова надстройки которое устанавливается на шасси транспортного средства соответствующее одному из следующих условий (выполнение сварки и окраски кузова и или кабины, приобре		МПС

								тения шасси у отечествен ного производ дителя, имеющег о соглашен ие о промышл енной сборке транспо ртных средств п о соответс твующе му коду ТН ВЭД ЕАЭС) 4 . Наличие соответс твующе г о одобрен ия типа транспо ртного средства		
								Произво дственн ы е и технолог ически е операци и предусм отренны е действу ющим Соглаше нием о промышл енной сборке транспо ртных средств н а		

1312	Машиностроительная отрасль	8704329809	Моторные транспортные средства для перевозки грузов: прочие, только с поршневым двигателем внутрен	Моторные транспортные средства для перевозки грузов с поршневым двигател	Наличие соглашения о	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглаше	Количество определяется действующим Соглашением о промыш	момент подачи заявки или выполнение следующих условий 1. Наличие действующего соглашения о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам по соответствующему коду ТН ВЭД ЕАЭС 2. Производителю присвоен международный идентификационный код изготовителя WMI-код и производитель осуществляет операции по нанесению индивидуального	Количество определяется действующим Соглашением о	МПС

			него сгорания с искровым зажиганием: прочие бывшие в эксплуатации: прочие	е м внутреннего сгорания с искровым зажиганием	промышленной сборке	нием о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки	ленной сборке транспортных средств	идентификационного номера VIN-код на транспортное средство 3. Изготовление кузова надстройки которое устанавливается на шасси транспортного средства соответствующее одному из следующих условий (выполнение сварки и окраски кузова и или кабины, приобретения шасси у отечественного производителя, имеющего соглашение о промышленной сборке транспо	промышленной сборке	

								ртных средств по соответствующему коду ТН ВЭД ЕАЭС) 4. Наличие соответствующего одобрения типа транспортного средства		
								Производственные и технологические операции предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки или выполнение следующих условий 1. Наличие действующего соглаше		

1313	Машиностроительная отрасль	8704411009	Моторные транспортные средства для перевозки грузов: прочие, приводимые в движение как поршневым двигателем внутреннего сгорания с воспламенением от сжатия (дизелем или полудизелем), так и электрическим двигателем: с полной массой транспортного средства не более 5 т: специал	Моторные транспортные средства для перевозки грузов, приводимые в движение как поршневым двигателем внутреннего сгорания с воспламенением от сжатия (дизелем или полудизелем), так и электрическим двигателем, с полной массой транспортного средства не более 5 т, специал	Наличие соглашения о промышленной сборке	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств	ния о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам по соответствующему коду ТН ВЭД ЕАЭС 2. Производителю присвоен международный идентификационный код изготовителя WMI-код и производитель осуществляет операции по нанесению индивидуального идентификационного номера VIN-код на транспортное средство 3. Изготовление кузова надстро	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке	МПС

			ьно предназначенные для перевозки высокорадиоактивных материалов: прочие	ьно предназначенные для перевозки высокорадиоактивных материалов						

								ия типа транспортного средства		
								Производственные и технологические операции предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки или выполнение следующих условий 1. Наличие действующего соглашения о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам по соответствующе		

1314	Машиностроительная отрасль	8704600000	Моторные транспортные средства для перевозки грузов: прочие, приводимые в движение только электрическим двигателем	Моторные транспортные средства для перевозки грузов, приводимые в движение только электрическим двигателем	Наличие соглашения о промышленной сборке	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств	му коду ТН ВЭД ЕАЭС 2. Производителю присвоен международный идентификационный код изготовителя WMI-код и производитель осуществляет операции по нанесению индивидуального идентификационного номера VIN-код на транспортное средство 3. Изготовление кузова надстройки которое устанавливается на шасси транспортного средства соответствующее	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке	МПС

								одному из следующих условий (выполнение сварки и окраски кузова и или кабины, приобретения шасси у отечественного производителя, имеющего соглашение о промышленной сборке транспортных средств по соответствующему коду ТН ВЭД ЕАЭС) 4. Наличие соответствующего одобрения типа транспортного средства		
								Производственные и технологические операции		

								предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки или выполнение следующих условий 1. Наличие действующего соглашения о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам по соответствующему коду ТН ВЭД ЕАЭС 2. Производителю присвоен международный идентификационный код изготов	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке		

1315	Машиностроительная отрасль	8705100091	Прочие автокраны новые	Прочие автокраны, новые	Наличие соглашения о промышленной сборке	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств	ителя WMI-код и производитель осуществляет операции по нанесению индивидуального идентификационного номера (VIN-код) на транспортное средство. 3. Изготовление кузова надстройки которое устанавливается на шасси транспортного средства соответствующее одному из следующих условий (выполнение сварки и окраски кузова и или кабины,		МПС

								приобретения шасси у отечественного производителя имеющего соглашение о промышленной сборке транспортных средств по соответствующему коду ТН ВЭД ЕАЭС) 4. Наличие соответствующего одобрения типа транспортного средства		
								Производственные и технологические операции предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств		

1316	Машиностроите	8705200001		Установка подъЎмная для ремонта	Наличие соглашения о промыш	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим	Количество определяется действующим Соглашением о	на момент подачи заявки или выполнение следующих условий 1. Наличие действующего соглашения о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам по соответствующему коду ТН ВЭД ЕАЭС 2. Производителю присвоен международный идентификационный код изготовителя WMI-код и производитель осуществляет операции по нанесению индивидуальног	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке	МПС

	льная отрасль		Автобуровые новые	нефтяных и газовых скважин	ленной сборке	Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки	промышленной сборке транспортных средств	о идентификационного номера VIN-код на транспортное средство 3. Изготовление кузова надстройки которое устанавливается на шасси транспортного средства соответствующее одному из следующих условий (выполнение сварки и окраски кузова и или кабины, приобретения шасси у отечественного производителя имеющего соглашение о промышленной сборке		

								транспортных средств по соответствующему коду ТН ВЭД ЕАЭС) 4. Наличие соответствующего одобрения типа транспортного средства		
								Производственные и технологические операции предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки или выполнение следующих условий 1. Наличие действующего		

1317	Машиностроительная отрасль	8705300001	Транспортные средства пожарные новые	Транспортные средства пожарные, новые	Наличие соглашения о промышленной сборке	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств	соглашения о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам по соответствующему коду ТН ВЭД ЕАЭС 2. Производителю присвоен международный идентификационный код изготовителя WMI-код и производитель осуществляет операции по нанесению индивидуального идентификационного номера VIN-кодна транспортное средство 3. Изготовление кузова	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке	МПС

								надстройки которое устанавливается на шасси транспортного средства соответствующее одному из следующих условий (выполнение сварки и окраски кузова и или кабины, приобретения шасси у отечественного производителя, имеющего соглашение о промышленной сборке транспортных средств по соответствующему коду ТН ВЭД ЕАЭС) 4. Наличие соответствующего			

								одобрения типа транспортного средства		
								Производственные и технологические операции предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки или выполнение следующих условий 1. Наличие действующего соглашения о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам по соответствующему коду		

1318	Машиностроительная отрасль	8705400001	Автобетономешалки новые	Автобетономешалки новые	Наличие соглашения о промышленной сборке	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств	ТН ВЭД ЕАЭС 2. Производителю присвоен международный идентификационный код изготовителя WMI-код и производитель осуществляет операции по нанесению индивидуального идентификационного номера VIN-код на транспортное средство 3. Изготовление кузова надстройки которое устанавливается на шасси транспортного средства соответствующее одному	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке	МПС

								из следующих условий (выполнение сварки и окраски кузова и или кабины, приобретения шасси у отечественного производителя, имеющего соглашение о промышленной сборке транспортных средств по соответствующему коду ТН ВЭД ЕАЭС) 4. Наличие соответствующего одобрения типа транспортного средства		
								Производственные и технологические операции предусм		

								отренные е действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки или выполнение следующих условий 1. Наличие действующего соглашения о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам по соответствующему коду ТН ВЭД ЕАЭС 2. Производителю присвоен международный идентификационный код изготовителя			

1319	Машиностроительная отрасль	8705903001	Автомобили для перекачки бетонного раствора новые	Автомобили для перекачки бетонного раствора	Наличие соглашения о промышленной сборке	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств	WMI-код производителя осуществляет операции по нанесению индивидуального идентификационного номера VIN-кода на транспортное средство. 3. Изготовление кузова надстройки которое устанавливается на шасси транспортного средства соответствующее одному из следующих условий (выполнение сварки и окраски кузова и или кабины, приобре	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке	МПС

								тения шасси у отечествен ного производ дителя, имеющег о соглашен ие о промышл енной сборке транспо ртных средств п о соответс твующе му коду ТН ВЭД ЕАЭС) 4 . Наличие соответс твующе г о одобрен ия типа транспо ртного средства		
								Произво дственн ы е и технолог ически е операци и предусм отренны е действу ющим Соглаше нием о промышл енной сборке транспо ртных средств н а		

1320	Машиностроительная отрасль	8705908001	Новые автомобили грузовые аварийные: Моторные транспортные средства специального назначения (например, автомобили грузовые аварийные, автокраны, пожарные транспортные средства,	Автомобили грузовы	Наличие соглашения о	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглаше	Количество определяется действующим Соглашением о промыш	момент подачи заявки или выполнение следующих условий 1. Наличие действующего соглашения о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам по соответствующему коду ТН ВЭД ЕАЭС 2. Производителю присвоен международный идентификационный код изготовителя WMI-код и производитель осуществляет операции по нанесению индивидуального	Количество определяется действующим Соглашением о	МПС

			автобетономешалки, автомобили для уборки дорог, поливомоечные автомобили, автомастерские, автомобили с рентгеновскими установками), кроме используемых для перевозки пассажиров или грузов, прочие:	е аварийные	промышленной сборке	нием о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки	ленной сборке транспортных средств	идентификационного номера VIN-код на транспортное средство 3. Изготовление кузова надстройки которое устанавливается на шасси транспортного средства соответствующее одному из следующих условий (выполнение сварки и окраски кузова и или кабины, приобретения шасси у отечественного производителя, имеющего соглашение о промышленной сборке транспо	промышленной сборке		

								ртных средств по соответствующему коду ТН ВЭД ЕАЭС) 4. Наличие соответствующего одобрения типа транспортного средства		
1321	Машиностроительная отрасль	8705908005	Прочие новые моторные транспортные средства специального назначения (например, автомобили грузовые аварийные, автокраны, пожарные транспортные средства, автобетономешалки, автомобили для уборки дорог, поливомоечные	Прочие новые моторные транспортные средства специального назначения (автомобили для уборки дорог, автомобили с распыляющими устройствами, автомастерские, автомобили с рентген	Наличие соглашения о промышленной сборке	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке	МПС

			автомобили, автомастерские, автомобили с рентгеновскими установками), кроме используемых для перевозк и пассажиров или грузов, прочие:	овскими установками), кроме исп. для перевозк и пассажиров или грузов		средствн а момент подачи заявки		средствн а момент подачи заявки	транспортных средств	
			Прочие шасси	Шасси с установленными двигателями для моторных транспортных средств товарных позиций 8701-8705; шасси для тракторов товарной позиции 8701; шасси для моторных транспортных средств товарной позиции					Количество определяется действующим	

1322	Машиностроительная отрасль	8706001190	для мот.трансп.ср-в тов.поз. 8702 или 8704 с двигат. Внутр. Сгор.: с воспл. От сжатия и объемом двиг. Более 2500 куб.см либо с искров. Зажиг. И объемом двиг. Более 2800 куб.см	8702, 8703 или 8704 с поршневым двигателем внутреннего сгорания с воспламенением от сжатия (дизелем или полудизелем) и рабочим объемом цилиндров двигателя более 2500 см3 или с поршневым двигателем внутреннего сгорания с искровым зажиганием и рабочим объемом цилиндров двигателя более 2800 см3: для транспортных средств товарной	Наличие соглашения о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам на момент подачи заявки	Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным	МПС

				позиции 8702 или 8704:					средствам	
1323	Машиностроительная отрасль	8706009109	Прочие шасси с установленными двигателями для моторных транспортных средств, указанных в товарной позиции 8703, прочие	Прочие шасси с установленными двигателями для моторных транспортных средств товарных позиций 8703	Наличие соглашения о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам	МПС
1324	Машиностроительная отрасль	8706009909	Прочие шасси с двигателями для моторных транспортных средств, классифицируемых в товарных позициях с 8701 по 8705, кроме товарной позиции	Прочие шасси с установленными двигателями для моторных транспортных средств товарных позиций 8705	Наличие соглашения о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средства	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средства	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспо	МПС

			8703: прочие			м на момент подачи заявки		м на момент подачи заявки	ртным средствам	
1325	Машиностроительная отрасль	8707101000	Кузова для моторных транспортных средств, классифицируемых в товарной позиции 8703, для промышленной сборки	Кузова (включая кабины) для моторных транспортных средств товарных позиций 8703, для промышленной сборки	Наличие соглашения о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам	МПС
1326	Машиностроительная отрасль	8707909009	Прочие кузова (включая кабины) для моторных транспортных средств товарной позиции 8701-8705	Кабины тракторов	Наличие соглашения о промышленной сборке компонентов к сельскохозяйственной технике	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к сельскохозяйственной	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к сельскохозяйственной технике на момент	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к сельскохозяйственной	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к сельскохозяйственной технике на момент	МПС

						технике н а момент подачи заявки	подачи заявки	технике н а момент подачи заявки	подачи заявки	
1327	Машино строите льная отрасль	8707909 009	Прочие кузова (включая кабины) д л я моторны х трансп ортных средств товарно й позиции 8701-8705	Прочие кузова (включая кабины) д л я моторны х трансп ортных средств товарно й позиции 8701-8705	Наличие соглаше ния о промышленной сборке компонентов к трансп ортным средства м	Производственны е и технологически е операци и , предусм отренны е действу ющим Соглаше нием о промышленной сборке компоне нтов к трансп ортным средства м на момент подачи заявки	Количес т в о определ яется действу ющим Соглаше нием о промышленной сборке компоне нтов к трансп ортным средства м	Производственны е и технологически е операци и , предусм отренны е действу ющим Соглаше нием о промышленной сборке компоне нтов к трансп ортным средства м на момент подачи заявки	Количес т в о определ яется действу ющим Соглаше нием о промышленной сборке компоне нтов к трансп ортным средства м	МПС
1328	Машино строите льная отрасль	8708 50990 9	#Н/Д	Картер ведущег о моста (балка)	Наличие соглаше ния о промышленной сборке компоне нтов к трансп ортным средства м	Производственны е и технологически е операци и , предусм отренны е действу ющим Соглаше нием о промышленной сборке компоне нтов к трансп ортным	Количес т в о определ яется действу ющим Соглаше нием о промышленной сборке компоне нтов к трансп ортным	Производственны е и технологически е операци и , предусм отренны е действу ющим Соглаше нием о промышленной сборке компоне нтов к трансп ортным	Количес т в о определ яется действу ющим Соглаше нием о промышленной сборке компоне нтов к трансп ортным	МПС

						средствам на момент подачи заявки	средствам	средствам на момент подачи заявки	средствам	
1329	Машиностроительная отрасль	8708109009	Прочие бамперы и их части для моторных транспортных средств, товарных позиций 8701-8705	Бампер	Наличие соглашения о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам	МПС
1330	Машиностроительная отрасль	8708299001	Пр. Части и принадл. Кузовов (вкл. Кабины); для пром.сб. Мот.тр.ср-в, тов.поз. 8701-8705, их узлов и агрегатов,кр.	Детали обшивки / защитного покрытия кузовов моторных транспортных средств (покрытие пола, защитное покрытие днища кузова, обшивк	Наличие соглашения о промышленной сборке компонентов к транспортным	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к	МПС

			Упомян. в подсубпоз .8708291000	и салона, обшивки багажника, обшивка капота, обшивка моторного отсека и прочее)	средством	компонентов к транспортным средствам на момент подачи заявки	транспортным средством	компонентов к транспортным средствам на момент подачи заявки	транспортным средством	
1331	Машиностроительная отрасль	8708299009	Прочие части и принадлежности кузовов (включая кабины); для моторных транспортных средств, классифицируемых в товарных позициях с 8701 по 8705	Стекла	Наличие соглашения о промышленной сборке компонентов к сельскохозяйственной технике	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к сельскохозяйственной технике на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к сельскохозяйственной технике на момент подачи заявки	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к сельскохозяйственной технике на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к сельскохозяйственной технике на момент подачи заявки	МПС
			Прочие части и принадлежности кузовов (включая кабины); для моторны	Прочие части и принадл	Наличие соглашения о промышленной	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим	Количество определяется действующим Соглашением о	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим	Количество определяется действующим Соглашением о	

1332	Машиностроительная отрасль	8708299009	х транспортных средств, классифицируемых в товарных позициях с 8701 по 8705	ежности кузовов, включая кабины	сборке компонентов к транспортным средствам	Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам на момент подачи заявки	промышленной сборке компонентов к транспортным средствам	Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам на момент подачи заявки	промышленной сборке компонентов к транспортным средствам	МПС
1333	Машиностроительная отрасль	8708309101	Пр.тормоза,их части для промышл.сборки моторн. трансп.сред.тов. поз.8701-8705, кр.мотор.трансп.средств упомян. в подсубпоз .8708301000 для промышл.сборки узлов и агрег.трансп.ср-в тов.поз .8701-8705 5)	Прочие тормоза, их части для промышленной сборки моторных транспортных средств	Наличие соглашения о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам	Производственные и технологические операции , предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам	Производственные и технологические операции , предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам	МПС
					1 . Наличие конструкторской и технологическо	1 . Заготовительная (резка металла) 2 . Механическая обработка		1 . Механическая обработка		

1334	Машиностроительная отрасль	8708309909	Прочие тормоза и тормоза с сервоусилителем, их части, прочие	Цилиндр тормозной	й документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	3. Изготовление деталей с последующей механической обработкой 4. Сборка 5. Контроль качества 6. Испытание 7. Упаковывание	7	2. Изготовление деталей с последующей механической обработкой 3. Сборка 4. Контроль качества 5. Испытание	5	МПС
1335	Машиностроительная отрасль	8708409909	Коробки передач и их части, прочие	Коробки передач и их части	Наличие соглашения о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам	МПС
						Производственные и		Производственные и		

1336	Машиностроительная отрасль	8708509909	Части и принадлежности моторных транспортных средств товарных позиций 8701 - 8705, прочие	Главная передача ведущего моста грузового транспортного средства	Наличие соглашения о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам	технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам	технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам	МПС
1337	Машиностроительная отрасль	8708705009	Прочие колеса из алюминия; части и принадлежности к ним из алюминия	Колеса алюминиевые	Наличие соглашения о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам	МПС
						Производственные и		Производственные и		

1338	Машиностроительная отрасль	8708709909	Прочие косеса ходовые, их части и принадлежности, прочие	Ступицы колесные	Наличие соглашения о промышленной сборке компонентов к сельскохозяйственной технике	технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к сельскохозяйственной технике на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к сельскохозяйственной технике на момент подачи заявки	технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к сельскохозяйственной технике на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к сельскохозяйственной технике на момент подачи заявки	МПС
1339	Машиностроительная отрасль	8708709909	Прочие косеса ходовые, их части и принадлежности, прочие	Полиуретановые колеса для специальной техники	Наличие соглашения о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам	МПС
						Производственн		Производственн		

1340	Машиностроительная отрасль	8708913501	Радиаторы для промышленной сборки моторных транспортных средств товарных позиций 8701 - 8705...	Система отопления, вентиляции и кондиционирования	Наличие соглашения о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам	ые и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам	ые и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам	МПС
1341	Машиностроительная отрасль	8708913509	Радиаторы моторных транспортных средств товарных позиций 8701 - 8705, прочие	Система отопления, вентиляции и кондиционирования	Наличие соглашения о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам	МПС
						Производственн		Производственн		

1342	Машиностроительная отрасль	8708923509	Глушители выхлопные трубы моторных транспортных средств товарных позиций 8701 - 8705, прочие	Прочие глушители выхлопные трубы, моторных транспортных средств товарных позиций 8701 - 8705	Наличие соглашения о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам	ые и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам	ые и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам	МПС
1343	Машиностроительная отрасль	8708929909	Глушители выхлопные трубы; их части, прочие	Части глушителей и выхлопных труб	Наличие соглашения о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам	МПС
						Производственн		Производственн		

1344	Машиностроительная отрасль	8708999709	Прочие части и принадлежности моторных транспортных средств товарных позиций 8701 - 8705, прочие	Части и принадлежности моторных транспортных средств	Наличие соглашения о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам	ые и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам	ые и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам	МПС
			Коляски для людей, не способн		1. Наличие конструкторской и технологической документаций (технологическог	1. Заготовительная операция (резка, гибка) 2. Механическая обработка (токарная, фрезерная, слесарная) 3. Галтовка 4. Промывка 5. Гальваническая		1. Механическая обработка (токарная, фрезерная, слесарная) 2. Галтовка		

1345	Машиностроительная отрасль	8713100000	ых передвигаться без механических устройств для передвижения	Инвалидная коляска с ручным приводом	о оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала)	6. Покраска 7. Пластмассовое литье 8. Раскрой ткани 9. Швейная (пошив подушки, сиденья, ремней из материалов) 10. Сварка рамы 11. Сборка 12. Контроль 13. Упаковывание	13	3. Пластмассовое литье 4. Сварка рамы 5. Сборка 6. Контроль 7. Упаковывание	7	МПС
					1. Наличие	1. Заготовительная операция (резка, гибка) 2. Механическая обработка (токарная, фрезерная, слесарная) 3. Галтовка		1. Механическая обработка (токарна		

1346	Машиностроительная отрасль	8713900000	Прочие коляски для людей, не способных передвигаться, оснащенные двигателем или другими механическими устройствами для передвижения	Инвалидная коляска с электродвигателем	конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	4. Промывка 5. Гальваническая 6. Покраска 7. Пластмассовое литье 8. Раскрой ткани 9. Швейная (пошив подушки, сиденья, ремней из материалов) 10. Сварка рамы 11. Сборка 12. Установка электродвигателя 13. Контроль 14. Упаковывание	14	я, фрезерная, слесарная) 2. Галтовка 3. Пластмассовое литье 4. Сварка рамы 5. Сборка 6. Установка электродвигателя 7. Контроль 8. Упаковывание	8	МПС
			Прицепы и полуприцепы; прочие несамоходные транспортные	Прицепы и полупри		Производственные и технологические операции,	Количество	Производственные и технологические операции,	Количество	

1347	Машиностроительная отрасль	8716109200	средства; их части, прицепы и полуприцепы типа "дом-автоприцеп", для проживания или для автотуристов: массой не более 1600 кг	цепы типа "дом-автоприцеп" для проживания или для автотуристов, массой не более 1600 кг	Наличие соглашения о промышленной сборке транспортных средств	предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки	определяется действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств	предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки	определяется действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств	МПС
1348	Машиностроительная отрасль	8716109800	Прицепы и полуприцепы; прочие несамоходные транспортные средства; их части, прицепы и полуприцепы типа "дом-автоприцеп", для проживания или для автотуристов: массой более 1600 кг	Прицепы и полуприцепы типа "дом-автоприцеп" для проживания или для автотуристов, массой более 1600 кг	Наличие соглашения о промышленной сборке транспортных средств	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств	МПС
						Производственные и технологические операци	Количество определ	Производственные и технологические операци	Количество определ	

1349	Машиностроительная отрасль	87162000000	Прицепы и полуприцепы самозагружающиеся или саморазгружающиеся для сельского хозяйства	Прицепы и полуприцепы	Наличие соглашения о промышленной сборке сельскохозяйственной техники	и, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	яется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	и, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	яется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	МПС
1350	Машиностроительная отрасль	87162000000	Прицепы и полуприцепы самозагружающиеся или саморазгружающиеся для сельского хозяйства	Прицепы и полуприцепы	Наличие соглашения о промышленной сборке сельскохозяйственной техники	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке сельскохозяйственной техники на момент подачи заявки	МПС
			Прицепы-циste			Производственные и технологические операции, предусм	Количество определ	Производственные и технологические операции, предусм	Количество определ	

1351	Машиностроительная отрасль	8716310000	рны и полуприцепы-цистерны для транспортировки грузов	Полуприцепы-цистерны	Наличие соглашения о промышленной сборке транспортных средств	отренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки	яется действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств	отренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки	яется действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств	МПС
1352	Машиностроительная отрасль	8716393001	Новые полуприцепы автомобильные, с полной массой более 15 т и габаритной длиной не менее 13,6м	Полуприцепы автовозные; трал;	Наличие соглашения о промышленной сборке транспортных средств	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств	МПС
	Машиностроите		Полуприцепы новые прочие автомобильные рефрижераторны	Полуприцепы новые прочие автомобильные рефрижераторны	Наличие соглашения о промышленной	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим	Количество определяется действующим Соглашением о	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим	Количество определяется действующим Соглашением о	

1353	льная отрасль	8716393002	е, с внутренним объемом кузова не менее 76 куб.м	е, с внутренним объемом кузова не менее 76 куб. м	сборке транспортных средств	Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки	промышленной сборке транспортных средств	Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки	промышленной сборке транспортных средств	МПС
1354	Машиностроительная отрасль	8716393009	Прочие новые полуприцепы для транспортировки грузов	Полуприцеп самосвальный	Наличие соглашения о промышленной сборке транспортных средств	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств	МПС
1355	Машиностроительная отрасль	8716395001	Прочие новые прицепы и полуприцепы; прочие несамоходные транспортные средства; их	Прицеп автомобильный	Наличие соглашения о промышленной сборке транспо	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке	МПС

			части, прочие: одноосные		ртных средств	сборке транспортных средств на момент подачи заявки	транспортных средств	сборке транспортных средств на момент подачи заявки	транспортных средств	
1356	Машиностроительная отрасль	8716395002	Прочие новые прицепы и полуприцепы; прочие несамоходные транспортные средства; их части, прочие: прицепы автомобильные, с полной массой более 15 т	Прицепы с полной массой более 15 тонн	Наличие соглашения о промышленной сборке транспортных средств	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств	МПС
1357	Машиностроительная отрасль	8716395009	Прочие новые прицепы и полуприцепы; прочие несамоходные транспортные средства; их части, прочие: прочие	Части прицепов, части полуприцепов	Наличие соглашения о промышленной сборке транспортных средств	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке	МПС

						на момент подачи заявки		на момент подачи заявки	транспортных средств	
1358	Машиностроительная отрасль	8716400000	Прочие прицепы и полуприцепы	Прицеп; полуприцеп	Наличие соглашения о промышленной сборке транспортных средств	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств	МПС
1359	Машиностроительная отрасль	8716800000	Транспортные средства прочие	Транспортные средства прочие	Наличие соглашения о промышленной сборке транспортных средств	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке	МПС

						подачи заявки		подачи заявки	транспортных средств	
1360	Машиностроительная отрасль	8716800000	Транспортные средства прочие	Стенд-кантователь для двигателей	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Механическая обработка (изготовление комплектующих) 2. Сварка 3. Сборка 4. Контроль 5. Консервация 6. Маркирование 7. Упаковывание	7	1. Механическая обработка (изготовление комплектующих) 2. Сварка 3. Сборка 4. Контроль 5. Консервация	5	МПС
1361	Машиностроительная отрасль	8716901000	Шасси к прицепам и полуприцепам	Шасси к прицепам и полуприцепам	Наличие соглашения о промышленной сборке транспортных средств	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке	МПС

						момент подачи заявки		момент подачи заявки	транспортных средств	
1362	Машиностроительная отрасль	8716903000	Кузова к прицепам и полуприцепам	Кузова к прицепам и полуприцепам	Наличие соглашения о промышленной сборке транспортных средств	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств	МПС
1363	Машиностроительная отрасль	8716905000	Оси к прицепам и полуприцепам	Оси к прицепам и полуприцепам	Наличие соглашения о промышленной сборке транспортных средств	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств	МПС

1364	Машиностроительная отрасль	8716909000	Прочие части к прицепам и полуприцепам	Борт (передний, боковые, задний), надрамник, запорное устройство бортов, боковые защитные устройства, укрыной механизм кузова, кронштейны габаритных и осветительных огней.	Наличие соглашения о промышленной сборке транспортных средств	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке транспортных средств	МПС
						1. Установка шасси 2. Установка хвостовой балки в сборе 3. Установка нижнего и верхнего оперения (если применимо) 4. Установка горизон				

						тального стабилизатора 5. Установка заднего габаритного фонаря (если применимо) 6. Установка хвостового редуктора (если применимо) 7. Установка лопасти рулевого винта (если применимо) 8. Установка мачты несущих винтов 9. Установка лопасти несущего винта 10. Установка антенны (при необходимости) 11. Установка дополни				

						тельного оборудования (при необходимости Например, кабельный резак, система аварийного всплытия, спасательный таль, зеркало заднего вида, грузовые качели, гарнитуры) 12. Установка нижнего обтекателя под фюзеляжем 13. Окраска вертолета (при необходимости) 14. Подсоединение аккумуляторной батареи 15. Очистка поверхности, не покрытой краской				
				Вертолеты гражданские с	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, техноло			1. Установка шасси 2. Установка хвостовой балки в сборе 3. Установка горизонтального стабилизатора 4. Установка мачты несущих винтов 5. Установка лопасти несущего винта 6. Установка антенны 7. Подсоединение		

1365	Машиностроительная отрасль	8802110003	Вертолеты гражданские, прочие	массой пустого снаряженного аппарата более 1000 кг, но не более 2000 кг	гического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	16. Очистка наконечника тяги штифтов лопастей петли системы запирания дверей и капотов 17. Снятие заглушающих колпачков 18. Если вертолет был законсервирован замена масла в главном редукторе 19. Если вертолет был законсервирован замена масла в хвостовом редукторе 20. Снятие топливного бака 21. Заполнение топливных баков 22. Если двигатель был	27	аккумуляторной батареи 8. Очистка поверхности, не покрытой краской 9. Очистка наконечника тяги штифтов лопастей петли системы запирания дверей и капотов 10. Снятие заглушающих колпачков 11. замена масла в главном редукторе 12. Выполнение очистки вертолета	12	МПС

						законсервированего снятие 23. Выполнение очистки вертолета 24. Выполнение контрольной проверки (ежедневной проверки) 25. Установка аварийного датчика местоположения 26. Выполнение контрольной проверки при инспекции 27. Выполнение контрольного полета Включая (проверку системы двигателя, проверку гидравл				

						ической системы и системы управления полетом, отслеживание и балансировка несущих винтов, проверка радионавигационного и коммуникационного оборудования, проверку бортового оборудования)				
						1. Установка шасси 2. Установка хвостовой балки в сборе 3. Установка нижнего и верхнего оперения (если применимо) 4. Установка				

						горизонтального стабилизатора 5. Установка заднего габаритного фонаря (если применимо) 6. Установка хвостового редуктора (если применимо) 7. Установка лопасти рулевого винта (если применимо) 8. Установка мачты несущих винтов 9. Установка лопасти несущего винта 10. Установка антенны (при необходимости) 11. Установка	1. Установка шасси 2. Установка хвостовой балки в сборе 3. Установка нижнего обтекате			

					1. Наличие конструкторской и технологической докумен	дополнительного оборудования (при необходимости Например, кабельный резак, система аварийного всплытия, спасательный таль, зеркало заднего вида, грузовые качели, гарнитуры) 12. Установка нижнего обтекателя под фюзеляжем 13. Окраска вертолета (при необходимости) 14. Подсоединение аккумуляторной батареи 15. Очистка поверхности, не		ля под фюзеляжем 4. Установка горизонтального стабилизатора 5. Установка мачты несущих винтов 6. Установка лопасти несущего винта 7. Установка антенны 8. Подсоединение аккумуляторной батареи 9. Очистка поверхности не покрытой краской 10. Очистка наконечника тяги штифтов лопастей петли системы запирания дверей и капотов			

1366	Машиностроительная отрасль	8802110009	Вертолеты прочие с массой пустого снаряженного аппарата не более 2000 кг	Вертолеты с массой пустого снаряженного аппарата не более 2000 кг	таций (технологического оборудования и производственной инфраструктуры,а также квалифицированного кадрового персонала)	покрытой краской 16. Очистка наконечника тяги штифтов лопастей петли системы запирания дверей и капотов 17. Снятие заглушающих колпачков 18. Если вертолет был законсервирован замена масла в главном редукторе 19. Если вертолет был законсервирован замена масла в хвостовом редукторе 20. Снятие топливного бака 21. Заполнение топливных баков	27	11. Снятие заглушающих колпачков 12. Выполнение очистки вертолета 13. Выполнение контрольной проверки (ежедневной проверки) 14. Установка аварийного датчика местоположения 15. Выполнение контрольного полета Включая (проверку системы двигателя, проверку гидравлической системы и системы управления полетом	15	МПС

						22. Если двигатель был законсервирован его снятие 23. Выполнение очистки вертолета 24. Выполнение контрольной проверки (ежедневной проверки) 25. Установка аварийного датчика местоположения 26. Выполнение контрольной проверки при инспекции 27. Выполнение контрольного полета Включая (проверку системы двигателя,		, отслеживание и балансировка несущих винтов, проверка радионавигационного и коммуникационного оборудования, проверку бортового оборудования)			

						проверку гидравлической системы и системы управления полетом, отслеживание и балансировка несущих винтов, проверка радионавигационного и коммуникационного оборудования, проверку бортового оборудования)				
						1. Установка шасси 2. Установка хвостовой балки 3. Установка горизонтального стабилизатора 4. Установка / Монтаж валов				

						трансмиссии 5. Установка обтекателя верхней части корпуса (если применимо) 6. Установка хвостового бампера в сборе (если применимо) 7. Установка головки несущего винта (если применимо) 8. Установка приводной тяги в сборе (если применимо) 9. Установка направляющей в сборе (если применимо) 10. Установка колпачк				

						а ступицы (если применимо) 11. Установка хвостового редуктора (если применимо) 12. Установка лопастей рулевого винта (если применимо) 13. Установка главного редуктора 14. Установка двигателей (если применимо) 15. Монтаж масляной системы вертолЎта (если применимо) 16. Монтаж гидравлической системы вертолет					

						а (если применимо) 17. Монтаж жгутов (если применимо) 18. Монтаж пневмосистемы вертолета (если применимо) 19. Установка втулки несущего винта (если применимо) 20. Монтаж и настройка системы управления вертолетом (если применимо) 21. Установка отделки салона (если применимо) 22. Монтаж приборного оборудования на вертолете (если	1. Установка шасси 2. Установка хвостовой балки 3. Установка горизонтального стабилизатора 4. Установка Монтаж валов трансмиссии 5. замена масла в главном редукторе			

					1. Наличие конструкторской и	применимо) 23. Монтаж радиооборудования на вертолете (если применимо) 24. Монтаж электрооборудования (если применимо) 25. Установка лопастей несущего винта 26. Установка антенн (при необходимости) 27. Установка дополнительного оборудования (при необходимости Например, тросорезил кабельный резак, система аварийного приводн	6. замена масла в хвостовом редукторе 7. Установка топливного бака 8. Заправка топливных баков 9. Наземные испытания тестовые полеты (проверка систем двигателей, проверка гидравлической системы и системы управления полетом, отслеживание и балансировка несущих винтов, проверка радионавигационного и коммуникацион		

1367	Машиностроительная отрасль	88021200001	Вертолеты гражданские с массой пустого снаряженного аппарата более 2000 кг	Вертолеты гражданские(с массой пустого снаряженного аппарата более 2000 кг)	технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	ения, комплект оборудования для спасательных операций, спасательная лебедка, комплект оборудования для проведения спасательных операций, зеркало заднего вида, грузовая систем подвески, гарнитуры, любой гарнитуры) 28. Установка обтекателей фюзеляжа 29. Окраска вертолета (при необходимости) 30. Подключение и или Установ	47	ного оборудования, проверка бортового оборудования) 10. Установка шасси 11. Установка хвостовой балки 12. Установка горизонтального стабилизатора 13. Установка Монтаж валов трансмиссии 14. замена масла в главном редукторе 15. замена масла в хвостовом редукторе 16. Установка топливного бака 17. Заправка топливн	18	МПС

						ка аккумуляторной батареи 31. Очистка поверхностей не покрытой краской подготовка к покраске 32. Очистка наконечников тяг штифтов лопастей петель системы запирания дверей и капотов 33. Снятие заглушек 34. Запуск аварийного локаторного передатчика (если применимо) 35. Замена масла в главном редукторе 36. Замена масла в хвостов		ых баков 18. Наземные испытания тестовые полеты (Проверка системы двигателя, Проверка гидравлической системы и системы управления полетом, Отслеживание и балансировка несущих винтов, Проверка радионавигационного и коммуникационного оборудования, Проверка бортового оборудования)		

						о м редукторе 3 7 . Установка топливного бака 3 8 . Заправка топливных баков 3 9 . Расконсервация двигателей если двигатели был законсервирован 4 0 . Установка аварийного датчика местоположения (если применимо) 4 1 . Выполнение контрольной проверки при инспекции 4 2 . Наземные испытания тестовые полеты (проверка систем двигател					

						ей, проверка гидравлической системы и системы управления полетом, отслеживание и балансировка несущих винтов, проверка радионавигационного и коммуникационного оборудования, проверка бортового оборудования) 43. Если двигатели были законсервированы извлечение двигателей (если применимо) 44. Проверка на наличие посторонних предметов в					

						двигателе (если применимо) 45. Очистка компрессора двигателя и или двигателя (если применимо) 46. Перенастройка передатчика аварийного локатора (если это применимо) 47. Перенастройка системы управления воздушным движением (если применимо)				
						1. Установка шасси 2. Установка хвостовой балки 3. Установка горизонтального стабилизатора				

						4. Установка монтаж валов трансмиссии 5. Установка обтекателя верхней части корпуса (если применимо) 6. Установка хвостового бампера в сборе (если применимо) 7. Установка головки несущего винта (если применимо) 8. Установка приводной тяги в сборе (если применимо) 9. Установка направляющей в сборе (					

						если применимо) 10. Установка колпачка ступицы (если применимо) 11. Установка хвостового редуктора (если применимо) 12. Установка лопастей рулевого винта (если применимо) 13. Установка главного редуктора 14. Установка двигателей (если применимо) 15. Монтаж масляной системы вертолЎта (если применимо)					

						16. Монтаж гидравлической системы вертолета (если применимо) 17. Монтаж жгутов (если применимо) 18. Монтаж пневмосистемы вертолета (если применимо) 19. Установка втулки несущего винта (если применимо) 20. Монтаж и настройка системы управления вертолетом (если применимо) 21. Установка отделки салона (если применимо) 22. Монтаж	1. Установка шасси 2. Установка хвостовой балки 3. Установка горизонтального стабилизатора 4. Установка Монтаж валов трансмиссии			

						приборного оборудования на вертолете (если применимо) 23. Монтаж радиооборудования на вертолете (если применимо) 24. Монтаж электрооборудования (если применимо) 25. Установка лопастей несущего винта 26. Установка антенн (при необходимости) 27. Установка дополнительного оборудования (при необходимости, Например, тросорезили кабельн	5. замена масла в главном редукторе 6. замена масла в хвостовом редукторе 7. Установка топливного бака 8. Заправка топливных баков 9. Наземные испытания тестовые полеты (проверка систем двигателей, проверка гидравлической системы и системы управления полетом, отслеживание и балансировка несущих винтов, проверк			

1368	Машиностроительная отрасль	8802120009	Вертолеты прочие, с массой пустого снаряженного аппарата более 2000 кг	Вертолеты с массой пустого снаряженного аппарата более 2000 кг	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	ый резак, система аварийного приводнения, комплект оборудования для спасательных операций, спасательная лебедка, комплект оборудования для проведения спасательных операций, зеркало заднего вида, грузовая систем подвески, гарнитуры, любой гарнитуры) 28. Установка обтекателей фюзеляжа 29. Окраска вертолет	47	а радионавигационного и коммуникационного оборудования, проверка бортового оборудования) 10. Установка шасси 11. Установка хвостовой балки 12. Установка горизонтального стабилизатора 13. Установка Монтаж валов трансмиссии 14. замена масла в главном редукторе 15. замена масла в хвостовом редукторе 16. Установка	18	МПС

						а (при необходимости) 30. Подключение и или Установка аккумуляторной батареи 31. Очистка поверхностей не покрытой краской подготовка к покраске 32. Очистка наконечников тяг штифтов лопастей петель системы запирания дверей и капотов 33. Снятие заглушек 34. Запуск аварийного локаторного передатчика (если применимо) 35. Замена		топливного бака 17. Заправка топливных баков 18. Наземные испытания тестовые полеты (Проверка системы двигателя, Проверка гидравлической системы и системы управления полетом, Отслеживание и балансировка несущих винтов, Проверка радионавигационного и коммуникационного оборудования, Проверка бортового оборудования)		

						масла в главном редукторе 36. Замена масла в хвостовом редукторе 37. Установка топливного бака 38. Заправка топливных баков 39. Расконсервация двигателей если двигатели был законсервирован 40. Установка аварийного датчика местоположения (если применимо) 41. Выполнение контрольной проверки при инспекции 42. Наземные					

						испытания тестовые полеты (проверка систем двигателей, проверка гидравлической системы и системы управления полетом, отслеживание и балансировка несущих винтов, проверка радионавигационного и коммуникационного оборудования, проверка бортового оборудования) 43. Если двигатели были законсервированы извлечение двигателей (если применимо)					

						44. Проверка на наличие посторонних предметов в двигателе (если применимо) 45. Очистка компрессора двигателя и или двигателя (если применимо) 46. Перенастройка передатчика аварийного локатора (если это применимо) 47. Перенастройка системы управления воздушным движением (если применимо)				
			СУДА, ЛОДКИ И			1. Входной контроль сырья (материалов и комплек		1. Входной контроль сырья		

1369	Машиностроительная отрасль	8903939900	ПЛАВУЧИЕ КОНСТРУКЦИИ ЯХТЫ И ПРОЧИЕ ПЛАВУЧИЕ СРЕДСТВА ДЛЯ ОТДЫХА ИЛИ СПОРТА; ГРЕБНЫЕ ЛОДКИ И КАНОЭ: ПРОЧИЕ: ДЛИНОЙ НЕ БОЛЕЕ 7,5 М: ПРОЧИЕ	Суда, лодки и плавучие конструкции яхты для отдыха или спорта	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	тующих) 2. Заготовительная 3. Механическая обработка деталей 4. Изготовление заготовок и деталей 5. Сварка 6. Механическая обработка 7. Контроль качества 8. Сборка 9. Упаковка	9	(материалов и комплектующих) 2. Механическая обработка деталей 3. Изготовление заготовок и деталей 4. Сварка 5. Механическая обработка 6. Контроль качества 7. Сборка	7	МПС
			Яхты и прочие плавучие		1. Наличие конструкторской и технологической документаций, техноло	1. Входной контроль сырья (материалов и комплектующих) 2. Заготовительная 3. Механическая		1. Входной контроль сырья (материалов и комплектующих) 2. Механическая		

1370	Машиностроительная отрасль	8903999100	средства для отдыха или спорта; гребные лодки и каноэ длиной не более 7,5 м	Яхты и прочие плавучие средства для отдыха или спорта	гического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	обработка деталей 4. Изготовление заготовок деталей 5. Сварка 6. Механическая обработка 7. Контроль качества 8. Сборка 9. Упаковка	9	обработка деталей 3. Изготовление заготовок деталей 4. Сварка 5. Механическая обработка 6. Контроль качества 7. Сборка	7	МПС
1371	Машиностроительная отрасль	8906909900	Прочие суда, кроме морских, включая спасательные суда, кроме гребных лодок	Прочие суда (кроме морских, включая спасательные суда, кроме гребных лодок)	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также	1. Входной контроль сырья (материалов и комплектующих) 2. Заготовительная 3. Механическая обработка деталей 4. Изготовление заготовок деталей 5. Сварка	9	1. Входной контроль сырья (материалов и комплектующих) 2. Механическая обработка деталей 3. Изготовление заготовок деталей 4. Сварка 5. Механи		МПС

					квалифицированного кадрового персонала)	6. Механическая обработка 7. Контроль качества 8. Сборка 9. Упаковка		ческая обработка 6. Контроль качества 7. Сборка	7	
1372	Машиностроительная отрасль	900510000	Бинокли	Бинокль ночного видения	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры	1. Производство верхней части платы (резка заготовок электронных плат, шлифование краев платы, маркирование и сушка электронных плат, нанесение паяльной пасты на верхнюю сторону электронной платы, сборка и монтаж электронных компонентов на платы,	5	1. Производство верхней части платы (нанесение паяльной пасты на верхнюю сторону электронной платы, сборка и монтаж электронных компонентов на платы, пайка электронных схем) 2. Ручной		МПС

					, а также квалифицированного кадрового персонала	пайка электронных схем) 2. Ручной монтаж (пайка вручную) 3. Механическая сборка бинокуляра ночного видения 4. Контроль и тестирование 5. Упаковывание		монтаж (пайка вручную) 3. Механическая сборка бинокуляра ночного видения 4. Контроль и тестирование	4	
						1. Производство нижней части электронной платы (резка платы, шлифование краев платы, маркирование и сушка электронных плат, нанесение паяльной пасты на верхнюю сторону		1. Производство нижней части электронной платы (резка платы, шлифование краев платы, маркирование и сушка электронных плат, нанесение паяльной пасты на		

						электронной платы, сборка и монтаж электронных компонентов на платы, пайка электронных схем) 2. Производство верхней части электронной платы (нанесение паяльной пасты на верхнюю сторону электронной платы, сборка и монтаж электронных компонентов на платы, пайка электронных схем, ручной монтаж и пайка компонентов)		верхнюю сторону электронной платы, сборка и монтаж электронных компонентов на платы, пайка электронных схем) 2. Производство верхней части электронной платы (нанесение паяльной пасты на верхнюю сторону электронной платы сборка и монтаж электронных компонентов на платы, пайка электронных схем, ручной монтаж и пайка компонентов) 3. Ручной		
1373	Машиностроительная отрасль	9005800000	Монокуляры, прочие зрительные трубы и их арматура, приборы астрономические, кроме радиоастрономических	Очки (монокулярный прибор) ночного видения	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также	3. Ручной монтаж (пайка вручную	8		6	МПС

			приборов		квалифицированного кадрового персонала	) печатной электронной платы драйвера 4. Изготовление комплекта электронной платы и кабелей (резка кабелей, пайка кабелей с диодом и фоторезистором) 5. Изготовление монокулярного прибора ночного видения (склеивание элементов, резка и пайка кабеля, вулканизация каркаса, нанесение силикона и сушка, пайка вручную диодов, монтаж		монтаж (пайка вручную) печатной электронной платы драйвера 4. Изготовление комплекта электронной платы и кабелей (резка кабелей, пайка кабелей с диодом и фоторезистором) 5. Изготовление монокулярного прибора ночного видения (склеивание элементов, резка и пайка кабеля, вулканизация каркаса, нанесение силикона и сушка, пайка		

						компонентов) 6 . Контроль и испытания 7 . Маркирование 8 . Упаковывание		вручную диодов, монтаж компонентов) 6 . Контроль и испытания		
1374	Машиностроительная отрасль	90132000000	Лазеры, кроме лазерных диодов	Система лазерного указателя	1 . Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1 . Заготовительная операция 2. Пайка 3 . Сборка 4 . Контроль 5 . Маркирование 6 . Упаковывание	6	1 . Заготовительная операция 2. Пайка 3 . Сборка 4 . Контроль	4	МПС
						1 . Заготовительная (D печать планки, сборка) 2 . Изготовление Блока отображ				

1375	Машиностроительная отрасль	9013800000	ИНСТРУМЕНТЫ И АППАРАТЫ ОПТИЧЕСКИЕ, ФОТОГРАФИЧЕСКИЕ, КИНЕМАТОГРАФИЧЕСКИЕ, ИЗМЕРИТЕЛЬНЫЕ, КОНТРОЛЬНЫЕ, ПРЕЦИЗИОННЫЕ, МЕДИЦИНСКИЕ ИЛИ ХИРУРГИЧЕСКИЕ; ИХ ЧАСТИ И ПРИНАДЛЕЖНОСТИ МИКРОСКОПЫ, КРОМЕ ОПТИЧЕСКИХ МИКРОСКОПОВ; АППАРАТЫ ДИФРАКЦИОН	Оптико-электронная система разведки (Дальномер)	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	ения информации БОИ заготовительная (в том числе проектирование и разработка печатной платы, сборка, установка программного обеспечения ПО) 3. Изготовление заготовки БОИ (слесарная обработка, сборка БОИ) 4. Изготовление Кабеля соединительного (изготовление заготовки, пайка, сборка) 5. Изготовление адаптера (изготовление заготовки	12	1. Заготовительная (D печать планки, сборка) 2. Изготовление Блока отображения информации БОИ заготовительная (в том числе проектирование и разработка печатной платы, сборка, установка программного обеспечения ПО) 3. Изготовление адаптера (изготовление заготовки		МПС

			НЫЕ: ЧАСТИ И ПРИНАДЛЕЖНОСТИ: ЧАСТИ И ПРИНАДЛЕЖНОСТИ: УСТРОЙСТВА, ПРИБОРЫ И ИНСТРУМЕНТЫ ПРОЧИЕ			и , установка , пайка, сборка) 6 . Изготовление преобразователя координат (изготовление заготовки , гравировка маркировка сборка) 7 . Общая сборка 8 . Маркирование 9 . Комплектование 10. Контроль 11. Испытания 12. Упаковывание		установка пайка сборка) 4 . Общая сборка изделия 5 . Маркирование 6 . Комплектование 7 . Контроль 8 . Испытания	8	
						1 . Заготовительная 2. D печать 3 . Проектирование и разработка печатной платы		1 . Заготовительная Блока отображения		

1376	Машиностроительная отрасль	9015801100	Приборы и инструменты метеорологические, гидрологические и геофизические, электронные	Десантный метеорологический комплект	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	4. Заготовительная Блока отображения информации (БОИ) 5. Фрезеровка 6. Пайка 7. Установка печатной платы в корпус 8. Установка программного обеспечения (ПО) 9. Сборка БОИ 10. Маркирование 11. Комплектование 12. Контроль 13. Упаковывание	13	информации (БОИ) 2. Фрезеровка 3. Пайка 4. Установка печатной платы в корпус 5. Установка программного обеспечения (ПО) 6. Сборка БОИ 7. Маркирование 8. Комплектование 9. Контроль	9	МПС
			Приборы и инструменты геодезические или топографические (включая		1. Наличие конструкторской и технологическо	1. Заготовительная (раскрой, резка металла) 2. Штамповка		1. Штамповка 2. Механическая		

1377	Машиностроительная отрасль	9015900000	фотограмметрические), гидрографические, океанографические, гидрологические, метеорологические или геофизические, кроме компасов; дальномеры: части и принадлежности	Приборы геодезические или топографические	й документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	3. Механическая обработка деталей 4. Сварка пайка 5. Сборка узлов 6. Общая сборка 7. Контроль 8. Испытание 9. Упаковывание	9	обработка деталей 3. Сварка пайка 4. Сборка узлов 5. Общая сборка 6. Контроль 7. Испытание	7	МПС
1378	Машиностроительная отрасль	9016001000	Весы чувствительностью 0,05 г и выше, с разновесами и без них	Весы	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также	1. Заготовительная (раскрой, резка металла) 2. Штамповка и или литье заготовок 3. Механическая обработка деталей 4. Сварка 5. Разработка программного обеспечения (	9	1. Штамповка и или литье заготовок 2. Механическая обработка деталей 3. Сварка 4. Сборка изделия		МПС

					квалифицированного кадрового персонала	при необходимости) 6. Сборка изделия 7. Контроль 8. Испытание 9. Упаковывание		5. Контроль 6. Испытание	6	
					1. Наличие конструкторской и технологической	1. Заготовительная (вырубка заготовок штанги, рамки и губки из стального проката из углеродистых и нержавеющих марок сталей) 2. Механическая обработка заготовок штанги рамки и губки (шлифование по боковым и торцевым плоскостям)		1. Механическая обработка заготовок штанги, рамки и губки (шлифование по боковым и торцевым плоскостям) 2. Термическая обработка заготовок (нормализация)		

1379	Машиностроительная отрасль	901730000	Микрометры, кронциркули, штангенциркули и калибры	Штангенциркули	документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	3. Термическая обработка заготовок: нормализация 4. Сварка (сварка штанги и рамки) 5. Механическая обработка (шлифование боковых и торцевых плоскостей штанго и рамкоузлов) 6. Нанесение шкалы делений 7. Сборка изделия 8. Контроль 9. Поверочные испытания 10. Упаковывание	10	3. Сварка (сварка штанги и рамки) 4. Механическая обработка (шлифование боковых и торцевых плоскостей штанго, и рамкоузлов) 5. Нанесение шкалы делений 6. Сборка изделия 7. Контроль 8. Поверочные испытания	8	МПС
						1. Заготовительны				

1380	Машиностроительная отрасль	90178010000	Стержни измерительные и рулетки, линейки с делениями	Метрошток типа МШ	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	е операции (раскрой, резка алюминиевого или другого профиля) 2. Токарно-фрезерная обработка заготовок (вкладышей и подпятника) 3. Разметка 4. Слесарные работы (сверловка отверстий) 5. Нанесение миллиметровых рисок 6. Сборка звеньев и подпятника метроштока 7. Контроль готового изделия	8	1. Заготовительные операции (раскрой, резка алюминиевого или другого профиля) 2. Слесарные работы (сверловка отверстий) 3. Нанесение миллиметровых рисок 4. Сборка звеньев и подпятника метроштока 5. Контроль готового изделия	5	МПС

						8. Упаковывание				
1381	Машиностроительная отрасль	90178010000	Стержни измерительные и рулетки, линейки с делениями	Измерительные линейки с делениями	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1. Заготовительная (вырубка заготовок из стального проката, углеродистых и или нержавеющих марок сталей) 2. Механическая обработка заготовки (шлифование боковых и торцевых плоскостей) 3. Термическая обработка заготовок (нормализация, при необходимости) 4. Механическая обработка (при необходимости)	7	1. Заготовительная (вырубка заготовок из стального проката, углеродистых и или нержавеющих марок сталей) 2. Механическая обработка заготовки (шлифование боковых и торцевых плоскостей) 3. Нанесение шкалы делений	5	МПС

						5. Нанесение шкалы делений 6. Контроль 7. Упаковывание		4. Контроль		
1382	Машиностроительная отрасль	901811000	Электрокардиографы	Электрокардиографы	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1. Заготовительные операции (отливка заготовок, и или штамповка, и или раскрой, нарезка, гибка металла-зачистка) 2. Изготовление корпуса изделия и или отдельных деталей (механическая обработка, сварка при необходимости) 3. Контроль 4. Сборка изделия	7	1. Изготовление корпуса изделия и или отдельных деталей (механическая обработка, сварка при необходимости) 2. Контроль 3. Сборка изделия 4. Покраска 5. Испытания		МПС

						5. Покраска 6. Испытания 7. Упаковывание			5	
1383	Машиностроительная отрасль	9018191000	Прочая аппаратура для одновременного контроля двух или более параметров	Аппаратура для одновременного контроля двух или более параметров	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Заготовительные операции (отливка заготовок или штамповка или раскрой нарезка, гибка металла-зачистка) 2. Изготовление корпуса изделия или отдельных деталей (механическая обработка, сварка при необходимости) 3. Контроль 4. Сборка изделия	7	1. Изготовление корпуса изделия или отдельных деталей (механическая обработка, сварка при необходимости) 2. Контроль 3. Сборка изделия 4. Покраска 5. Испытания	5	МПС

						5. Покраска 6. Испытания 7. Упаковывание				
1384	Машиностроительная отрасль	9018199000	Прочая аппаратура электродиагностическая (включая аппаратуру для функциональных диагностических исследований или для контроля физиологических параметров)	Прочая аппаратура электродиагностическая	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Заготовительные операции (отливка заготовок, и или штамповка и или раскрой, нарезка, гибка металла - зачистка) 2. Изготовление корпуса изделия и или отдельных деталей (механическая обработка, сварка при необходимости) 3. Контроль 4. Сборка изделия	7	1. Изготовление корпуса изделия и или отдельных деталей (механическая обработка, сварка при необходимости) 2. Контроль 3. Сборка изделия 4. Покраска 5. Испытания		МПС

						5 . Покраска 6 . Испытания 7 . Упаковывание			5	
1385	Машиностроительная отрасль	9018200000	Аппаратура, основанная на использовании ультрафиолетового или инфракрасного излучения	Аппаратура, основанная на использовании ультрафиолетового излучения	1 . Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1 . Заготовительные операции (отливка заготовок, и или штамповка и или раскрой, нарезка, гибка металла - зачистка) 2 . Изготовление корпуса изделия и или отдельных деталей (механическая обработка, сварка при необходимости) 3 . Контроль 4 . Сборка изделия	7	1 . Изготовление корпуса изделия и или отдельных деталей (механическая обработка, сварка при необходимости) 2 . Контроль 3 . Сборка изделия 4 . Покраска 5 . Испытания		МПС

						5. Покраска 6. Испытания 7. Упаковывание			5	
1386	Машиностроительная отрасль	9019200000	Аппаратура для озонової, кислородной, аэрозольной терапии, искусственного дыхания или прочая терапевтическая дыхательная аппаратура	Аппарат искусственной вентиляции легких	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Заготовительная (резка, вырубка, гибка металла) 2. Пластмассовое литье 3. Механическая обработка 4. Пескоструйная обработка 5. Термическая обработка 6. Промывка 7. Гальваническая обработка 8. Покраска 9. Сборка 10. Испытания	11	1. Механическая обработка 2. Пескоструйная обработка 3. Термическая обрабтка 4. Промывка 5. Гальваническая обработка 6. Сборка 7. Испытания	7	МПС

						11. Упаковывание				
1387	Машиностроительная отрасль	90192000000	Аппаратура для озонотерапии, кислородной, аэрозольной терапии, искусственного дыхания или прочая терапевтическая дыхательная аппаратура	Ингалятор переносной	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Заготовительная 2. Пластмассовое литье 3. Механическая обработка (токарная, фрезерная, сверлильная) 4. Пескоструйная обработка 5. Термическая обработка 6. Промывка 7. Гальваническая обработка 8. Покраска 9. Сборка 10. Контроль 11. Испытание	12	1. Механическая обработка (токарная, фрезерная, сверлильная) 2. Пескоструйная обработка 3. Термическая обработка 4. Промывка 5. Гальваническая обработка 6. Покраска 7. Сборка 8. Контроль 9. Испытание	9	МПС

						12. Упаковывание				
1388	Машиностроительная отрасль	90192000000	Аппаратура для озонотерапии, кислородной, аэрозольной терапии, искусственного дыхания или прочая терапевтическая дыхательная аппаратура	Отсасыватель ножной портативный	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Заготовительная 2. Пластмассовое литье 3. Механическая обработка (токарная, фрезерная, сверлильная) 4. Пескоструйная обработка 5. Термическая обработка 6. Промывка 7. Гальваническая обработка 8. Покраска 9. Сборка 10. Контроль 11. Испытание	12	1. Механическая обработка (токарная, фрезерная, сверлильная) 2. Пескоструйная обработка 3. Термическая обработка 4. Промывка 5. Гальваническая обработка 6. Покраска 7. Сборка 8. Контроль 9. Испытание	9	МПС

						12. Упаковывание				
1389	Машиностроительная отрасль	90192000000	Аппаратура для озоновой, кислородной, аэрозольной терапии, искусственного дыхания или прочая терапевтическая дыхательная аппаратура	Аппарат искуственной вентиляции легких ручной	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1. Заготовительная 2. Пластмассовое литье 3. Механическая обработка (токарная, фрезерная, сверлильная) 4. Пескоструйная обработка 5. Термическая обработка 6. Промывка 7. Гальваническая обработка 8. Покраска 9. Сборка 10. Контроль 11. Испытание	12	1. Механическая обработка (токарная, фрезерная, сверлильная) 2. Пескоструйная обработка 3. Термическая обработка 4. Промывка 5. Гальваническая обработка 6. Покраска 7. Сборка 8. Контроль 9. Испытание	9	МПС

						12. Упаковывание				
1390	Машиностроительная отрасль	90192000000	Аппаратура для озонотерапии, кислородной, аэрозольной терапии, искусственного дыхания или прочая терапевтическая дыхательная аппаратура	Аппарат искуственного дыхания ручной с отсасывателем	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Заготовительная 2. Пластмассовое литье 3. Механическая обработка (токарная, фрезерная, сверлильная) 4. Пескоструйная обработка 5. Термическая обработка 6. Промывка 7. Гальваническая обработка 8. Покраска 9. Сборка 10. Контроль 11. Испытание	12	1. Механическая обработка (токарная, фрезерная, сверлильная) 2. Пескоструйная обработка 3. Термическая обработка 4. Промывка 5. Гальваническая обработка 6. Покраска 7. Сборка 8. Контроль 9. Испытание	9	МПС

						12. Упаковывание				
1391	Машиностроительная отрасль	9019200000	Аппаратура для озонотерапии, кислородной, аэрозольной терапии, искусственного дыхания или прочая терапевтическая дыхательная аппаратура	Установка ингаляционная стационарная	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Заготовительная 2. Пластмассовое литье 3. Механическая обработка (токарная, фрезерная, сверлильная) 4. Пескоструйная обработка 5. Термическая обработка 6. Промывка 7. Гальваническая обработка 8. Покраска 9. Сборка 10. Контроль 11. Испытание	12	1. Механическая обработка (токарная, фрезерная, сверлильная) 2. Пескоструйная обработка 3. Термическая обработка 4. Промывка 5. Гальваническая обработка 6. Покраска 7. Сборка 8. Контроль 9. Испытание	9	МПС

						12. Упаковывание				
						1. Механическая обработка заготовок (токарная обработка, фрезерование, гибка металла, шлифование, слесарные работы, разметка, сверление, зенкерование, развертывание) 2. Порезка клейка изготовление сборка и монтаж узлов 3. Гальваническое покрытие готовых деталей (цинкование, и или анодирование, и		1. Механи		

						или оловянирование) 4. Полимерно-порошковое покрытие (при необходимости) 5. Медницкая обработка (раскатывание, резка, пайка и укладка свинцовой защиты на металлоконструкции рентгеновского аппарата) 6. Сварка 7. Изготовление высоковольтных узлов (излучателей моноблоков трансформаторов генераторов высоковольтных кабелей		ческая обработка заготовок (токарная обработка, фрезерование, гибка металла, шлифование, слесарные работы, разметка, сверление, зенкерование, развертывание) 2. Порезка клейка, изготовление сборка и монтаж узлов 3. Гальваническое покрытие готовых деталей (цинкование и или анодирование и или оловянирование) 4. Медницкая обработ		

						катушек статоров) 8. Вакуумирование электроизоляционного масла и его заливка с предварительным процессом удаления примесей и дегазации масла для рентгенографических аппаратов 9. Сборка деталей и узлов аппарата (сборка, установка крепежных элементов, склеивание деталей, смазывание подвижных частей) 10. Электромонтаж (пайка,		ка (раскатывание, резка, пайка и укладка свинцовой защиты на металлоконструкции рентгеновского аппарата) 5. Сварка 6. Изготовление и/или использование высоковольтных узлов (излучателей моноблоков трансформаторов генераторов высоковольтных кабелей катушек статоров) 7. Вакуумирование электроизоляционного масла и его заливка с предвар		
1392	Машиностроительная отрасль	9022140000	Аппаратура на основе рентгеновского излучения для медицинского, хирургического или ветеринарного использования, прочая	Рентгенографические аппараты	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала		14		8	МПС

						сборка и монтаж печатных плат, маркировка электрических цепей, нанесение лака на места пайки) 11. Настройка контроль (измерение сопротивления изоляций, проверка напряжения электрических цепей, проверка комплектующих электрических цепей и пр) 12. Маркирование (трубок, панелей, нанесение орнамента и маркирование аппаратов и комплексов)		ительным процессом удаления примесей и дегазации масла для рентгенографических аппаратов 8. Сборка деталей и узлов аппарата (сборка, установка крепежных элементов, склеивание деталей, смазывание подвижных частей)		

						13. Приемо-сдаточные испытания рентгеновского аппарата в рентгенозащитном боксе (технологический прогон аппаратов, проверка механических частей аппарата и пр согласно стандартам) 14. Упаковывание				
						1. Механическая обработка заготовок (токарная обработка, фрезерование, гибка металла, шлифование, слесарные работы, разметка,				

						сверление, зенкерование, развертывание) 2. Порезка клейка изготовление сборка и монтаж узлов 3. Гальваническое покрытие готовых деталей (цинкование, и или анодирование, и или оловянирование) 4. Полимерно-порошковое покрытие (при необходимости) 5. Медницкая обработка (раскатывание, резка, пайка и укладка свинцовой защиты на металлоконстру		1. Механическая обработка заготовок (токарная обработка, фрезерование, гибка металла, шлифование, слесарные работы, разметка, сверление, зенкерование, развертывание)		

						кции рентгеновского аппарата) 6. Сварка 7. Изготовление высоковольтных узлов (излучателей моноблоков трансформаторов генераторов высоковольтных кабелей катушек статоров) 8. Вакуумирование электроизоляционного масла и его заливка с предварительным процессом удаления примесей и дегазации масла для рентгенограф		2. Порезка клейка изготовление сборка и монтаж узлов 3. Гальваническое покрытие готовых деталей (цинкование, и или анодирование, и или оловянирование) 4. Медницкая обработка (раскатывание, резка, пайка и укладка свинцовой защиты на еталлоконструкции рентгеновского аппарата) 5. Сварка 6. Изготовление и или использование высоков		
1393	Машиностроительная отрасль	9022190000	Прочая аппаратура на основе рентгеновского излучения, рентгенографическая	Прочая аппаратура на основе рентгеновского излучения	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифи		14		8	МПС

					цированного кадрового персонала	еских аппаратов 9. Сборка деталей и узлов аппарата (сборка, установка крепежных элементов, склеивание деталей, смазывание подвижных частей) 10. Электромонтаж (пайка, сборка и монтаж печатных плат, маркировка электрических цепей, нанесение лака на места пайки) 11. Настройка, контроль (измерение сопротивления изоляций, проверка напряже		ольтных узлов (излучателей моноблоков трансформаторов генераторов высоковольтных кабелей катушек статоров) 7. Вакуумирование электроизоляционного масла и его заливка с предварительным процессом удаления примесей и дегазации масла для рентгенографических аппаратов 8. Сборка деталей и узлов аппарата (сборка, установка крепежных		

						ния электрических цепей, проверка комплектующих электрических цепей и пр) 12. Маркирование (трубок, панелей, нанесение орнамента и маркирование аппаратов и комплексов) 13. Приемо-сдаточные испытания рентгеновского аппарата в рентгенозащитном боксе (технологический прогон аппаратов, проверка механических частей аппарата и пр согласно		элементов, склеивание деталей, смазывание подвижных частей)			

						стандартам) 14. Упаковывание				
						1. Механическая обработка заготовок (токарная обработка, фрезерование, гибка металла, шлифование, слесарные работы, разметка, сверление, зенкерование, развертывание) 2. Порезка клейка изготовление сборка и монтаж узлов 3. Гальваническое покрытие готовых деталей (цинкование, и или анодирование, и				

						или оловянирование) 4. Полимерно-порошковое покрытие (при необходимости) 5. Медницкая обработка (раскатывание, резка, пайка и укладка свинцовой защиты на металлоконструкции рентгеновского аппарата) 6. Сварка 7. Изготовление высоковольтных узлов (излучателей моноблоков трансформаторов генераторов высоковольтных кабелей		1. Механическая обработка заготовок (токарная обработка, фрезерование, гибка металла, шлифование, слесарные работы, разметка, сверление, зенкерование, развертывание) 2. Порезка клейка изготовление сборка и монтаж узлов 3. Гальваническое покрытие готовых деталей (цинкование, и или анодирование, и или оловянирование) 4. Медниц		
			Аппаратура, основанная на использовании рентгеновского, альфа-, бета- или гамма-излучения, предназначенная или не предназначенна							

			я для медицинского, хирургического, стоматологического или ветеринарного использования, включая аппаратуру рентгенографическую или радиотерапевтическую, рентгеновские трубки и прочие генераторы рентгеновского излучения, генераторы высокого напряжения, щиты и пульты управления, экраны, столы, кресла и аналогичные изделия для обследования или лечения: прочая,			катушек статоров) 8. Вакуумирование электроизоляционного масла и его заливка с предварительным процессом удаления примесей и дегазации масла для рентгенографических аппаратов 9. Сборка деталей и узлов аппарата (сборка, установка крепежных элементов, склеивание деталей, смазывание подвижных частей) 10. Электромонтаж (пайка,		кая обработка (раскатывание, резка, пайка и укладка свинцовой защиты на металлоконструкции рентгеновского аппарата) 5. Сварка 6. Изготовление и (или) использование высоковольтных узлов (излучателей моноблоков трансформаторов генераторов высоковольтных кабелей катушек статоров) 7. Вакуумирование электроизоляционного масла и его заливка		
1394	Машиностроительная отрасль	9022900000		Аппаратура, основанная на использовании рентгеновского, альфа-, бета- или гамма-излучения	1. Наличие конструкторской и технологической документаций (технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала)		14		8	МПС

			включая части и принадлежности			сборка и монтаж печатных плат, маркировка электрических цепей, нанесение лака на места пайки) 11. Настройка контроль (измерение сопротивления изоляций, проверка напряжения электрических цепей, проверка комплектующих электрических цепей и пр) 12. Маркирование (трубок, панелей, нанесение орнамента и маркирование аппаратов и комплексов)		с предварительным процессом удаления примесей и дегазации масла для рентгенографических аппаратов 8. Сборка деталей и узлов аппарата (сборка, установка крепежных элементов, склеивание деталей, смазывание подвижных частей)		

						13. Приемо-сдаточные испытания рентгеновского аппарата в рентгенозащитном боксе (технологический прогон аппаратов, проверка механических частей аппарата и пр согласно стандартам) 14. Упаковывание				
					1. Наличие конструкторской и технологическо	1. Изготовление отливка корпуса 2. Установка SMD компонентов на плату 3. Объемный монтаж выводных компонентов на плату 4. Програм		1. Установка SMD компонентов на плату 2. Объемный монтаж выводных		

1395	Машиностроительная отрасль	9025192000	Термометры и пирометры, не объединенные с другими приборами: электронные	Электронные термопреобразователи сопротивления	й документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	мирование модуля многофункционального 5. Испытание модуля многофункционального (плата с компонентами) 6. Маркирование деталей корпуса 7. Сборка 8. Проверка работоспособности 9. Калибровка и поверка 10. Упаковывание	10	компонентов на плату 3. Программирование модуля многофункционального 4. Испытание модуля многофункционального (плата с компонентами) 5. Сборка 6. Проверка работоспособности	6	МПС
						1. Изготовление корпуса изделия (отливка, или поковка, или штамповка) 2. Изготовление проточной части				

1396	Машиностроительная отрасль	9026102100	Приборы и аппаратура для измерения или контроля расхода и или уровня жидкостей, электронные, расходомеры, предназначенные для работы в среде, содержащ.сероводород (H2S)2), прочие	Модульный узел учета жидкости	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	3. Автоматическая установка SMD компонентов на плату 4. Объемный монтаж выводных компонентов на плату 5. Программирование модуля многофункционального 6. Испытание модуля многофункционального (плата с компонентами) 7. Маркирование деталей корпуса 8. Сборка 9. Проверка работоспособности 10. Калибровка 11. Изготовление	18	1. Автоматическая установка SMD компонентов на плату 2. Объемный монтаж выводных компонентов на плату 3. Программирование модуля многофункционального 4. Испытание модуля многофункционального (плата с компонентами) 5. Маркирование деталей корпуса 6. Сборка 7. Проверка работоспособности 8. Калибровка 9. Изготов		МПС

						шкафов металлических 12. Покраска шкафов 13. Изготовление прямых трубных катушек 14. Покраска прямых трубных катушек 15. Сборка модульного узла 16. Опрессовка модульного узла 17. Предварительные пусконаладочные работы 18. Упаковывание		ление прямых трубных катушек 10. Сборка модульного узла 11. Опрессовка модульного узла 12. Предварительные пусконаладочные работы	12	
						1. Заготовительные операции (раскрой, резка металла, в случае металлических конструкций и частей,		1. Заготовительны		

						резка изготовление цилиндрических частей, если предусмотрено конструкцией, снятие фасок под приварку фланцев, если предусмотрено конструкцией, проточка внутренней поверхности цилиндрической части, сверление крепЎжных отверстий и отверстий для заземляющих перемычек, если предусмотрено конструкцией, нарезка резьбы в отверстиях, впрессовка резьбов		е операции (раскрой, резка металла, в случае металлических конструкций и частей, резка изготовление цилиндрических частей, если предусмотрено конструкцией, снятие фасок под приварку фланцев, если предусмотрено конструкцией, проточка внутренней поверхности цилиндрической части, сверление крепЎжных отверстий и отверстий для заземляющих перемыч		

						ых закладных, заклепок, обработка внешней поверхности цилиндрической части под установку индукционных катушек, измерительных и выравнивающего электродов, защитного кожуха, нарезание резьбы, впрессовка резьбовых закладных, заклепок для установки крепЎжных элементов измерительной системы расходомера) 2. Изготов		ек, если предусмотрено конструкцией, нарезка резьбы в отверстиях, впрессовка резьбовых закладных, заклепок, обработка внешней поверхности цилиндрической части под установку индукционных катушек, измерительных и выравнивающего электродов, защитного кожуха, нарезание резьбы, впрессовка резьбовых закладных, заклепок для установ		

1397	Машиностроительная отрасль	90261022100	Приборы и аппаратура для измерения или контроля расхода или уровня жидкостей, электронные, расходомеры, предназначенные для работы в среде, содержащ.сероводород (H2S)2), прочие	Расходомеры электромагнитные	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	ление установка соединительных частей расходомера 3. Изготовление установка измерительного и выравнивающего электродов 4. Изготовление частей первичного преобразователя расхода далее-ППР согласно конструкторско-технологической документации по каждому виду расходомеров (изготовление и обработка корпусов, кожухов ППР и или деталей к ним,	12	к и крепѲжных элементов в измерительной системы расходомера) 2. Изготовление частей первичного преобразователя расхода далее-ППР согласно конструкторско-технологической документации по каждому виду расходомеров (изготовление и обработка корпусов, кожухов ППР и или деталей к ним, изготовление индукционных катушек ППР, сверление отверстий	9	МПС

						изготовление индукционных катушек ППР, сверление отверстий впрессовка резьбовых закладных заклепок под крепЎжные элементы индукционных катушек, измерительных и выравнивающего электродов) 5. Покраска (если предусмотрено конструкторско-технологической документацией) 6. Сборочное производство (монтаж электронных компоне		впрессовка резьбовых закладных заклепок под крепЎжные элементы индукционных катушек, измерительных и выравнивающего электродов) 3. Покраска (если предусмотрено конструкторско-технологической документацией) 4. Сборочное производство (монтаж электронных компонентов электронного блока, установка и крепление индукционных		

						нтов электронного блока, установка и крепление индукционных катушек на корпус проточной части расходомера, установка защитного кожуха измерительной части расходомера, проведение промежуточного контроля) 7. Установка и крепление частей электронного блока (подключение электронного блока вычислителя расходомера к ППР)		катушек на корпус проточной части расходомера, установка защитного кожуха измерительной части расходомера, проведение промежуточного контроля) 5. Установка и крепление частей электронного блока (подключение электронного блока вычислителя расходомера к ППР) 6. Установка программного обеспечения (ПО) 7. Настройка		

						8. Установка программного обеспечения (ПО) 9. Настройка расходомера и испытание (проверка работоспособности, опрессовка) 10. Выходной контроль 11. Маркирование 12. Упаковывание		расходомера и испытание (проверка работоспособности, опрессовка) 8. Выходной контроль 9. Маркирование		
			Приборы и аппаратура для измерения или		1. Наличие конструкторской и технологическо	1. Заготовительные операции (отливка заготовок, и или штамповка, и или раскрой, нарезка, гибка металла-зачистка) 2. Изготов		1. Изготовление корпуса изделия и или отдельн		

1398	Машиностроительная отрасль	90261020101	контроля расхода или уровня жидкостей, электронные, расходомеры, предназначенные для работы в среде, содержащ.сероводород (н2s)	Электронные приборы и аппаратура для измерения или контроля расхода или уровня жидкостей	й документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	ление корпуса изделия и (или) отдельных деталей (механическая обработка, сварка при необходимости) 3. Контроль 4. Сборка изделия 5. Покраска 6. Приемочные испытания 7. Упаковывание	7	ых деталей(механическая обработка, сварка при необходимости) 2. Контроль 3. Сборка изделия 4. Покраска	5	МПС
			Приборы и аппаратура для измерения или	Электронные приборы и аппаратура для	1. Наличие конструкторской и технологическо	1. Заготовительные операции (отливка заготовок, и или штамповка, и или раскрой, нарезка, гибка металла-зачистка) 2. Изготов		1. Изготовление корпуса изделия и или отдельн		

1399	Машиностроительная отрасль	9026102900	контроля расхода или уровня жидкостей, электронные, предназначенные для работы в среде, содержащие сероводород (H2S)2), прочие	измерения или контроля расхода или уровня жидкостей, предназначенные для работы в среде, содержащие сероводород (H2S)2	й документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	ление корпуса изделия и (или) отдельных деталей (механическая обработка, сварка при необходимости) 2. Контроль 3. Сборка изделия 4. Покраска 5. Приемочные испытания 6. Упаковывание	7	ых деталей(механическая обработка, сварка при необходимости) 2. Контроль 3. Сборка изделия 4. Покраска	4	МПС
			Приборы и аппаратура для измерен	Неэлектронные приборы	1. Наличие конструкторской и технологическо	1. Заготовительные операции (отливка заготовок, и или штамповка, и или раскрой, нарезка, гибка металла-зачистка) 2. Изготов		1. Изготовление корпуса изделия и или отдельных		

1400	Машиностроительная отрасль	9026108900	ия или контроля расхода и л и уровня жидкостей,не электронные, д л я граждан с к и х воздушны х судов5), прочие	и аппаратура для измерения или контроля расхода и л и уровня жидкостей для граждан с к и х воздушны х судов	й документаций, технологического оборудования и производственно й инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	ление корпуса изделия и (или) отдельны х деталей (механическая обработка, сварка п р и необходимости) 2 . Контроль 3 . Сборка изделия 4 . Покраска 5 . Покраска 6 . Приемочные испытания 7 . Упаковывание	7	деталей (механическая обработка, сварка п р и необходимости) 2 . Контроль 3 . Сборка изделия 4 . Покраска	4	МПС
			Приборы и аппаратура для измерения или контроля расхода		Наличие конструкторской и технологической документаций, техноло	1 . Раскрой и резка металлопроката 2 . Сварка корпуса изделия 3 . Установка трубопроводов и обвязки 4 . Монтаж арматуры		1 . Сварка корпуса изделия 2 . Установка трубопроводов 3 . Монтаж		

1401	Машиностроительная отрасль	9026108900	или уровня жидкостей,не электронные, для гражданских воздушных судов5), прочие	Автоматизированная групповая замерная установка АГЗУ	гического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	5. Подключение электрооборудования 6. Установка КИПиА 7. Покраска 8. Контроль качества 9. Испытания 10. Маркирование 11. Упаковывание	11	арматуры 4. Подключение электрооборудования 5. Контроль качества 6. Испытания	6	МПС
1402	Машиностроите		Приборы и аппаратура для измерения или контроля давления, электронные, для промышленной сборки моторны	Электронные приборы и аппаратура для измерения или контроля	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и произво	1. Заготовительные операции (отливка заготовок, и или штамповка, и или раскрой, нарезка, гибка металла-зачистка) 2. Изготовление корпуса изделия и (или) отдельных деталей	7	1. Изготовление корпуса изделия и (или) отдельных деталей (механическая обработка,	4	МПС

	льная отрасль	9026202000	х транспортных средств товарных позиций 8701-8705, для гражданских воздушных судов5), прочие	давления, для промышленной сборки моторных транспортных средств	дственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	(механическая обработка, сварка при необходимости) 3. Контроль 4. Сборка изделия 5. Покраска 6. Приемочные испытания 7. Упаковывание		сварка при необходимости) 2. Контроль 3. Сборка изделия 4. Покраска		
1403	Машиностроительная отрасль	9026204000	Приборы и аппаратура для измерения или контроля давления,не электронные, манометры со спираль	Манометр (Напоромер)	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры	1. Входной контроль комплектующих 2. Механическая обработка деталей 3. Изготовление циферблатов 4. Пайка и или сварка деталей 5. Сборка узлов 6. Сборка изделия	9	1. Механическая обработка деталей 2. Изготовление циферблатов 3. Пайка и или сварка деталей 4. Сборка узлов 5. Сборка изделия 6. Настрой	7	МПС

			ю или металлической диафрагмой		(а также квалифицированного кадрового персонала)	7. Настройка поверка метрологическое обеспечение 8. Приёмо-сдаточные испытания 9. Упаковка		ка поверка метрологическое обеспечение 7. Приёмо-сдаточные испытания		
1404	Машиностроительная отрасль	90262080000	Приборы и аппаратура для измерения или контроля давления для гражданской авиации для производства авиационных двигателей и гражданских	Приборы и аппаратура для измерения или контроля давления для гражданской авиации	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицирован	1. Заготовительные операции (отливка заготовки (или) штамповка, и или раскрой, нарезка, гибка металла-зачистка) 2. Изготовление корпуса изделия и или отдельных деталей (механическая обработка, сварка при необходимости)	7	1. Изготовление корпуса изделия и или отдельных деталей (механическая обработка, сварка при необходимости) 2. Контроль	4	МПС

			воздушных судов5), прочие		ного кадрового персонала)	3. Контроль 4. Сборка изделия 5. Покраска 6. Приемочные испытания 7. Упаковывание		3. Сборка изделия 4. Покраска		
1405	Машиностроительная отрасль	9026802000	Приборы или аппаратура для гражданской авиации, кроме приборов и аппаратура товарной позиции 9014, 9015, 9028 или 9032 для производства авиационных двигателей для промышленной сборки моторных	Приборы или аппаратура для гражданской авиации	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицирован	1. Заготовительные операции (отливка заготовки (или) штамповка, или раскрой, нарезка, гибка металла-зачистка) 2. Изготовление корпуса изделия или отдельных деталей (механическая обработка, сварка при необходимости)	7	1. Изготовление корпуса изделия или отдельных деталей (механическая обработка, сварка при необходимости) 2. Контроль	4	МПС

			транспортных средств в товарной позиции 8701-8705, их узлов и агрегатов5), прочие		ного кадрового персонала	3. Контроль 4. Сборка изделия 5. Покраска 6. Приемочные испытания 7. Упаковывание		3. Сборка изделия 4. Покраска		
1406	Машиностроите	9026802000	Приборы или аппаратура для гражданской авиации, кроме приборов и аппаратура товарной позиции 9014, 9015, 9028 или 9032 для произвводства авиацио	Теплосчетчики	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и	1. Изготовление корпуса изделия (отливка, или поковка, или штамповка) 2. Изготовление проточной части 3. Автоматическая установка SMD компонентов на плату 4. Объемный монтаж выводных компонентов на плату 5. Программирован	11	1. Изготовление проточной части 2. Установка SMD компонентов на плату 3. Объемный монтаж выводных компонентов на плату 4. Испытание	7	МПС

	льная отрасль		нных двигателей для промышленной сборки моторных транспортных средств в товарной позиции 8701-8705, их узлов и агрегатов5), прочие		производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	и е модуля многофункционального 6. Испытание модуля многофункционального (плата с компонентами) 7. Маркирование деталей корпуса 8. Сборка 9. Проверка работоспособности 10. Калибровка 11. Упаковывание		модуля многофункционального (плата с компонентами) 5. Маркирование деталей корпуса 6. Сборка 7. Проверка работоспособности		
						1. Изготовление корпуса изделия (отливка, или поковка, или штамповка) 2. Изготовление проточной части 3. Автоматическая		1. Автоматическая		

1407	Машиностроительная отрасль	9026802000	Приборы или аппаратура для гражданской авиации, кроме приборов и аппаратура товарной позиции 9014, 9015, 9028 или 9032 для производства авиационных двигателей для промышленной сборки моторных транспортных средств в товарной позиции 8701-8705, их узлов и агрегато	Модульный узел учета тепловой энергии	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	установка SMD компонентов на плату 4. Объемный монтаж выводных компонентов на плату 5. Программирование модуля многофункционального 6. Испытание модуля многофункционального (плата с компонентами) 7. Маркирование деталей корпуса 8. Сборка 9. Проверка работоспособности 10. Калибровка 11. Изготовление шкафов металлических	18	установка SMD компонентов на плату 2. Объемный монтаж выводных компонентов на плату 3. Программирование модуля многофункционального 4. Испытание модуля многофункционального (плата с компонентами) 5. Сборка 6. Проверка работоспособности 7. Калибровка 8. Изготовление шкафов металлических 9. Изготовление		МПС

			в5), прочие			12. Покраска шкафов 13. Изготовление прямых трубных катушек 14. Покраска прямых трубных катушек 15. Сборка модульного узла 16. Опрессовка модульного узла 17. Предварительные пусконаладочные работы 18. Упаковывание		прямых трубных катушек 10. Сборка модульного узла 11. Опрессовка модульного узла 12. Предварительные пусконаладочные работы	12	
			Приборы или аппаратура для гражданской авиации, кроме приборов и аппаратура товарной позиции 9014, 9015, 9028	Приборы и аппаратура для измерения или	1. Наличие конструкторской и технологической документаций,	1. Литье корпусных деталей 2. Сборка корпусных деталей 3. Нарезка и пайка проводов 4. Монтаж		1. Сборка корпусных деталей 2. Нарезка и пайка проводов 3. Монтаж		

1408	Машиностроительная отрасль	9026802000	или 9032 для производства авиационных двигателей для промышленной сборки моторных транспортных средств товарной позиции 8701-8705, их узлов и агрегатов5), прочие	контроля расхода, уровня, давления или других переменных характеристик жидкостей или газов	технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	печатных плат 5. Покрытие лаком печатных плат 6. Сборка и регулировка 7. Контроль 8. Испытание поверка 9. Упаковывание	9	печатных плат 4. Покрытие лаком печатных плат 5. Сборка и регулировка 6. Контроль 7. Испытание поверка	7	МПС
1409	Машиностроите	9026808000	Приборы и аппаратура электронные, для промышленной сборки моторных транспортных средств	Электронные приборы и аппаратура для промышленной	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и	1. Заготовительные операции (отливка заготовок и (или) штамповка, и или раскрой, нарезка, гибка металла-зачистка) 2. Изготовление корпуса изделия и или отдельных деталей (	7	1. Изготовление корпуса изделия и или отдельных деталей (механическая обработка, сварка	4	МПС

	льная отрасль		товарной позиции 8701-8705, их узлов и агрегатов, для производ.авиац. двигателей5), прочие	сборки моторных транспортных средств	производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	механическая обработка, сварка при необходимости) 3. Контроль 4. Сборка изделия 5. Покраска 6. Приемочные испытания 7. Упаковывание		при необходимости) 2. Контроль 3. Сборка изделия 4. Покраска		
1410	Машиностроительная отрасль	9026808000	Приборы и аппаратура электронные, для промышленной сборки моторных транспортных средств товарной позиции 8701-	Автоматизированная групповая замерная установка АГЗУ (Измерительная	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраст	1) Раскрой и резка металлопроката 2) Сварка корпуса изделия 3) Установка трубопроводов и обвязки 4) Монтаж арматуры 5) Подключение электрооборудования 6) Установ	11	1) Сварка корпуса изделия 2) Установка трубопроводов 3) Монтаж арматуры 4) Подключение	6	МПС

			8705, их узлов и агрегатов, для производ.авиац. двигателей5), прочие	установка)	руктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	ка КИПиА 7) Покраска 8) Контроль качества 9) Испытания 10) Маркирование 11) Упаковывание		электрооборудования 5) Контроль качества 6) Испытания		
					1. Наличие конструкторской и технологической документаций, техноло	1. Заготовительные работы (раскрой металла, гибка труб) 2. Механическая обработка (токарная, фрезерная, сверлильная) 3. Шлифовальная обработка (шлифовка наружных поверхностей заготовок из стального круга)		1. Механическая обработка (токарная, фрезерная, сверлильная) 2. Шлифовальная обработка (шлифовка наружных поверхностей заготовок из стального круга) 3. Сборочн		

1411	Машиностроительная отрасль	902680800 9	Прочие приборы и аппаратура электронные	Расходомеры и указатели уровня	гического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	4. Сборочно-сварочные работы (сборка с использованием крепежных деталей, слесарные работы–притирка, доводка, шабрение, опиловка, испытания отдельных узлов изделия) 5. Контроль качества 6. Испытания 7. Окраска изделия 8. Упаковывание	8	о-сварочные работы (сборка с использованием крепежных деталей, слесарные работы–притирка, доводка, шабрение, опиловка, испытания отдельных узлов изделия) 4. Контроль качества 5. Испытания	5	МПС
			Приборы и аппаратура для измерения или контроля расхода, уровня, давлени			1. Заготовительные операции (отливка заготовок, и или штамповка и или раскрой, нарезка,				

1412	Машиностроительная отрасль	9026900000	я или других переменных характеристик жидкостей или газов (например, расходомеры, указатели уровня, манометры, тепломеры), кроме приборов и аппаратуры товарной позиции 9014, 9015, 9028 или 9032: части и принадлежности	Приборы и аппаратура для измерения или контроля расхода, уровня, давления или других переменных характеристик жидкостей или газов	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	гибка металла-зачистка) 2. Изготовление корпуса изделия и или отдельных деталей механическая обработка сварка при необходимости 3. Контроль 4. Сборка изделия 5. Покраска 6. Приемочные испытания 7. Упаковывание	7	1. Заготовительные операции (отливка заготовок, и или штамповка и или раскрой, нарезка, гибка металла-зачистка) 2. Контроль 3. Сборка изделия 4. Покраска	4	МПС
					1. Наличие констру	1. Заготовительные операции (отливка заготовок, и или штамповка и или раскрой, нарезка, гибка		1. Заготовительны		

1413	Машиностроительная отрасль	902710100 0	Газо- и ли дымоанализаторы электронные	Электронные газо-или дымоанализаторы	кторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	металла-зачистка) 2. Изготовление корпуса изделия и или отдельных деталей механическая обработка сварка при необходимости 3. Контроль 4. Сборка изделия 5. Покраска 6. Приемочные испытания 7. Упаковывание	7	е операции (отливка заготовок, и или штамповка и или раскрой, нарезка, гибка металла-зачистка) 2. Контроль 3. Сборка изделия 4. Покраска	4	МПС
					1. Наличие конструкторско	1. Заготовительные операции (отливка заготовок, и или штамповка и или раскрой, нарезка, гибка металла-		1. Заготовительные		

1414	Машиностроительная отрасль	9027801700	Прочие приборы и аппаратура для физического или химического анализа электронные	Электронные прочие приборы и аппаратура для физического или химического анализа	й и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	зачистка) 2. Изготовление корпуса изделия и или отдельных деталей механическая обработка сварка при необходимости 3. Контроль 4. Сборка изделия 5. Покраска 6. Приемочные испытания 7. Упаковывание	7	операции (отливка заготовок, и или штамповка и или раскрой, нарезка, гибка металла-зачистка) 2. Контроль 3. Сборка изделия 4. Покраска	4	МПС
			ИНСТРУМЕНТЫ И АППАРАТЫ ОПТИЧЕСКИЕ, ФОТОГРАФИЧЕСКИЕ, КИНЕМАТОГРАФИЧЕСКИЕ, ИЗМЕРИТЕЛЬНЫЕ,							

1415	Машиностроительная отрасль	902789000	КОНТРОЛЬНЫЕ, ПРЕЦИЗИОННЫЕ, МЕДИЦИНСКИЕ ИЛИ ХИРУРГИЧЕСКИЕ; ИХ ЧАСТИ И ПРИНАДЛЕЖНОСТИ ПРИБОРЫ И АППАРАТУРА ДЛЯ ФИЗИЧЕСКОГО ИЛИ ХИМИЧЕСКОГО АНАЛИЗА (НАПРИМЕР, ПОЛЯРИМЕТРЫ, РЕФРАКТОМЕТРЫ, СПЕКТРОМЕТРЫ, ГАЗО- ИЛИ ДЫМОАНАЛИЗАТОРЫ); ПРИБОРЫ И АППАРАТУРА ДЛЯ ИЗМЕР	Прочие приборы и аппаратура для измерения или контроля вязкости, пористости, расширения, поверхностного натяжения или аналогичные	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного	1. Заготовительные операции (отливка заготовок, и или штамповка и или раскрой, нарезка, гибка металла-зачистка) 2. Изготовление корпуса изделия и или отдельных деталей механическая обработка сварка при необходимости	7	1. Заготовительные операции (отливка заготовок, и или штамповка и или раскрой, нарезка, гибка металла-зачистка) 2. Контроль 3. Сборка изделия	4	МПС

			ЕНИЯ ИЛИ КОНТРОЛЯ ВЯЗКОСТИ, ПОРИСТОСТИ, РАСШИРЕНИЯ, ПОВЕРХНОСТНОГО НАТЯЖЕНИЯ ИЛИ АНАЛОГИЧНЫЕ ; ПРИБОРЫ И АППАРАТУРА ДЛЯ ИЗМЕРЕНИЯ ИЛИ КОНТРОЛЯ КОЛИЧЕСТВА ТЕПЛА, ЗВУКА ИЛИ СВЕТА (ВКЛЮЧАЯ ЭКСПОНОМЕТРЫ); МИКРОТОМЫ: ПРОЧИЕ: ГАЗО- ИЛИ ДЫМОАНАЛИЗАТОРЫ : ПРОЧИЕ		кадрового персонала	3 . Контроль 4 . Сборка изделия 5 . Покраска 6 . Приемочные испытания 7 . Упаковывание		4 . Покраска		
			ИНСТРУМЕНТ							

			Ы И АППАРАТЫ ОПТИЧЕСКИЕ, ФОТОГРАФИЧЕСКИЕ, КИНЕМАТОГРАФИЧЕСКИЕ, ИЗМЕРИТЕЛЬНЫЕ, КОНТРОЛЬНЫЕ, ПРЕЦИЗИОННЫЕ, МЕДИЦИНСКИЕ ИЛИ ХИРУРГИЧЕСКИЕ; И Х ЧАСТИ И ПРИНАДЛЕЖНОСТИ ПРИБОРЫ И АППАРАТУРА ДЛЯ ФИЗИЧЕСКОГО ИЛИ ХИМИЧЕСКОГО АНАЛИЗА (НАПРИМЕР, ПОЛЯРИМЕТРЫ, РЕФРАКТОМЕТРЫ,		1. Наличие конструкторской и технологической	1. Заготовительная 2. Сборочная 3. Сварочная		1. Сборочная 2. Сварочная		

1416	Машиностроительная отрасль	902789000	СПЕКТРОМЕТРЫ, ГАЗО- ИЛИ ДЫМОАНАЛИЗАТОРЫ); ПРИБОРЫ И АППАРАТУРА ДЛЯ ИЗМЕРЕНИЯ ИЛИ КОНТРОЛЯ ВЯЗКОСТИ, ПОРИСТОСТИ, РАСШИРЕНИЯ, ПОВЕРХНОСТНОГО НАТЯЖЕНИЯ ИЛИ АНАЛОГИЧНЫЕ; ПРИБОРЫ И АППАРАТУРА ДЛЯ ИЗМЕРЕНИЯ ИЛИ КОНТРОЛЯ КОЛИЧЕСТВА ТЕПЛА, ЗВУКА ИЛИ СВЕТА (ВКЛЮЧАЯ ЭКСПО	Блок поточного анализа (БПА)	документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	4. Слесарная 5. Окрашивание 6. Испытание 7. Маркирование 8. Комплектование 9. Контроль 10. Упаковывание	10	3. Слесарная 4. Окрашивание 5. Испытание 6. Комплектование 7. Контроль	7	МПС

			НОМЕТРЫ); МИКРОТОМЫ: ПРОЧИЕ: ГАЗО- ИЛИ ДЫМОАНАЛИЗАТОРЫ: ПРОЧИЕ							
1417	Машиностроите	90279080000	Части и принадлежности, приборы и аппаратура для физического или химического анализа (например, поляриметры, рефрактометры, спектрометры, газо- или дымоанализаторы); приборы и аппаратура для измерения или контроля вязкости, пористости, расширения,	Приборы и аппаратура для измерения или контроля	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и	1. Заготовительные операции (отливка заготовок, и или штамповка и или раскрой, нарезка, гибка металла-зачистка) 2. Изготовление корпуса изделия и или отдельных деталей	7	1. Заготовительные операции (отливка заготовок, и или штамповка и или раскрой, нарезка, гибка	4	МПС

	льная отрасль		поверхностного натяжения или аналогичные; приборы и аппаратура для измерения или контроля количества тепла, звука или света (включая экспонометры); микротомы, микротомы; части и принадлежности: микротомов или газо- или дымоанализаторов	количества тепла, звука или света	производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	механическая обработка сварка при необходимости 3. Контроль 4. Сборка изделия 5. Покраска 6. Приемочные испытания 7. Упаковывание		металла-зачистка) 2. Контроль 3. Сборка изделия 4. Покраска		
	Машиностроите			Узел учҰта расхода	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудо	1. Заготовительная 2. Сборочная 3. Сварочная 4. Слесарная 5. Окрашивание		1. Сборочная 2. Сварочная 3. Слесарная		

1418	льная отрасль	9028100000	Счетчики газа	газа (УУРГ)	вания и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	6. Испытание 7. Маркирование 8. Комплектование 9. Контроль 10. Упаковывание	10	4. Окрашивание 5. Испытание 6. Комплектование 7. Контроль	7	МПС
1419	Машиностроительная отрасль	9028100000	Счетчики газа	Блок уч¥та расхода газа (БУРГ)	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Заготовительная 2. Сборочная 3. Сварочная 4. Слесарная 5. Окрашивание 6. Испытание 7. Маркирование 8. Комплектование 9. Контроль 10. Упаковывание	10	1. Сборочная 2. Сварочная 3. Слесарная 4. Окрашивание 5. Испытание 6. Маркирование 7. Комплектование 8. Контроль	8	МПС
					1. Наличие констру	1. Литье корпусных деталей 2. Сборка корпусн		1. Сборка		

1420	Машиностроительная отрасль	90282000000	Счетчики жидкости	Счетчики жидкости	кторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	ых деталей 3. Нарезка и пайка проводов 4. Монтаж печатных плат 5. Покрытие лаком печатных плат 6. Сборка и регулировка 7. Поверка 8. Упаковывание	8	корпусных деталей 2. Нарезка и пайка проводов 3. Монтаж печатных плат 4. Покрытие лаком печатных плат 5. Сборка и регулировка	5	МПС
						1. Заготовительные операции (раскрой, резка металла, зачистка) 2. Сборка металлокаркаса 3. Сварка металлокаркаса 4. Нарезка трубных заготовок 5. Сверлил				

1421	Машиностроительная отрасль	9028200000	Счетчики жидкости	Автоматизированная групповая замерная установка	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	ьные операции 6. Сварка труб и деталей трубопровода 7. Окрашивание 8. Сборка трубопроводов 9. Испытания 10. Монтаж стеновых ограждающих конструкций к каркасу 11. Монтаж кабеленесущих элементов 12. Электромонтаж 13. Монтаж электрооборудования и контрольно измерительных приборов 14. Контроль на всех	16	1. Сборка металлокаркаса 2. Сварка металлокаркаса 3. Окрашивание 4. Сварка трубопроводов 5. Сборка трубопроводов 6. Испытания 7. Электромонтаж 8. Маркирование 9. Комплектование 10. Контроль на всех стадиях производства		МПС

						стадиях производства 15. Маркирование 16. Комплектование			10	
1422	Машиностроительная отрасль	9028301100	Счетчики электроэнергии для переменного тока, однофазные	Счетчики электроэнергии для переменного тока, однофазные	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрово	1. Изготовление (отливка) корпуса 2. Автоматическая установка SMD компонентов на плату 3. Объемный монтаж выводных компонентов на плату 4. Программирование модуля многофункционального 5. Испытание модуля многофункционального (плата с компонентами) 6. Маркир	10	1. Автоматическая установка SMD компонентов на плату 2. Объемный монтаж выводных компонентов на плату (монтаж печатных плат, покрытие лаком печатных плат) 3. Программирование и испытание модуля многофункционального 4. Маркирование деталей корпуса		МПС

					го персонала	ование деталей корпуса 7. Сборка 8. Проверка работоспособности 9. Калибровка, поверка 10. Упаковывание		5. Сборка 6. Проверка работоспособности 7. Калибровка, поверка	7	
1423	Машиностроительная отрасль	9028301900	Счетчики электроэнергии для переменного тока, многофазные	Счетчики электроэнергии для переменного тока (трехфазные)	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраст	1. Изготовление (отливка) корпуса 2. Автоматическая установка SMD компонентов на плату 3. Объемный монтаж выводных компонентов на плату 4. Программирование модуля многофункционального 5. Испытание модуля многофу	10	1. Автоматическая установка SMD компонентов на плату 2. Объемный монтаж выводных компонентов на плату 3. Программирование и испытание модуля многофункционального		МПС

					руктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	нкционального (плата с компонентами) 6. Маркирование деталей корпуса 7. Сборка 8. Проверка работоспособности 9. Калибровка (поверка) 10. Упаковывание		4. Маркирование деталей корпуса 5. Сборка 6. Проверка работоспособности 7. Калибровка (поверка)	7	
						1. Изготовление корпуса изделия (отливка, или поковка, или штамповка) 2. Автоматическая установка SMD компонентов на плату 3. Объемный монтаж выводных компонентов на плату		1. Автоматическая установка SMD компонентов на плату 2. Объемный монтаж выводных		

1424	Машиностроительная отрасль	9028301900	Счетчики электроэнергии для переменного тока, многофазные	Трехфазный модульный узел учета электрической энергии	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	4. Программирование модуля многофункционального 5. Испытание модуля многофункционального (плата с компонентами) 6. Маркирование деталей корпуса 7. Сборка 8. Калибровка 9. Проверка работоспособности 10. Изготовление шкафа металлического 11. Покраска шкафа 12. Сборка модульного узла 13. Пусконаладочные работы	14	компонентов на плату 3. Программирование модуля многофункционального 4. Испытание модуля многофункционального (плата с компонентами) 5. Сборка 6. Калибровка 7. Проверка работоспособности 8. Изготовление шкафа металлического 9. Сборка модульного узла 10. Пусконаладочные работы	10	МПС

						14. Упаковывание				
1425	Машиностроительная отрасль	9030100000	Приборы и аппаратура для обнаружения или измерения ионизирующих излучений	Приборы и аппаратура для обнаружения или измерения ионизирующих излучений	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Входной контроль сырья материалов и комплектующих 2. Заготовительная (раскрой, резка металла) 3. Штамповка 4. Механическая обработка деталей 5. Сваркапайка 6. Разработка программного обеспечения (ПО) 7. Сборка узлов 8. Сборка изделия 9. Испытание 10. Упаковка	10	1. Входной контроль комплектующих 2. Механическая обработка деталей 3. Сварка пайка 4. Сборка узлов 5. Сборка изделия 6. Испытание	6	МПС
						1. Входной контрол				

1426	Машиностроительная отрасль	9030310000	Приборы и аппаратура для измерения или контроля напряжения, силы тока, сопротивления или мощности, прочие: приборы измерительные универсальные без записывающего устройства	Приборы измерительные универсальные без записывающего устройства	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	ь сырья материалов и комплектующих 2. Заготовительная (раскрой, резка металла) 3. Штамповка 4. Механическая обработка деталей 5. Сварка пайка 6. Разработка программного обеспечения (ПО) 7. Сборка узлов 8. Сборка изделия 9. Испытание 10. Упаковка	10	1. Входной контроль сырья материалов и комплектующих 2. Механическая обработка деталей 3. Сварка пайка 4. Сборка узлов 5. Сборка изделия 6. Испытание	6	МПС
			Приборы и аппаратура для измерен		1. Наличие конструкторской и техноло	1. Входной контроль комплектующих 2. Изготовление				

1427	Машиностроительная отрасль	9030320009	ия или контроля напряжения, силы тока, сопротивления или мощности, прочие: универсальные с записывающим устройством, прочие	Устройство защиты высоковольтных кабельных линий	гической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	корпуса изделия 3. Разработка установка программного обеспечения (ПО) 4. Сборка узлов и схем 5. Сборка изделия 6. Тестирование 7. Упаковка	7	1. Изготовление корпуса изделия 2. Сборка узлов и схем 3. Сборка изделия 4. Тестирование	4	МПС
1428	Машиностроительная отрасль	9030339900	Приборы и аппаратура для измерения или контроля напряжения, силы тока, сопротивления или мощности, прочие:	Приборы и аппаратура для измерения или контроля напряжения, силы тока, сопроти	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной	1. Входной контроль сырья материалов и комплектующих 2. Заготовительная (раскрой, резка металла) 3. Штамповка 4. Механическая обработка деталей 5. Сварка пайка	10	1. Входной контроль комплектующих 2. Механическая обработка деталей 3. Сварка пайка		МПС

			универсальные без записывающего устройства,не электронные: прочие	вления или мощности, не электронные	инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	6. Разработка программного обеспечения (ПО) 7. Сборка узлов 8. Сборка изделия 9. Испытание 10. Упаковка		4. Сборка узлов 5. Сборка изделия 6. Испытание	6	
1429	Машиностроительная отрасль	9030390009	Приборы и аппаратура для измерения или контроля напряжения, силы тока, сопротивления или мощности, прочие, с записывающим устройс	Приборы и аппаратура для измерения или контроля напряжения (силы тока, сопротивления или мощности)	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицирован	1. Входной контроль сырья материалов и комплектующих 2. Заготовительная (раскрой, резка металла) 3. Штамповка 4. Механическая обработка деталей 5. Сварка пайка 6. Разработка программного обеспеч	10	1. Входной контроль комплектующих 2. Механическая обработка деталей 3. Сварка пайка 4. Сборка узлов 5. Сборка изделия		МПС

			твом, прочие: прочие		ного кадрового персонала)	ения (ПО) 7. Сборка узлов 8. Сборка изделия 9. Испытание 10. Упаковка		6. Испытание	6	
1430	Машиностроительная отрасль	9031499000	Измерительные или контрольные приборы, устройства и машины, в другом месте данной группы не поименованные или не включенные: прочие	Прочие измерительные или контрольные приборы, устройства и машины	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Входной контроль сырья материалов и комплектующих 2. Заготовительная (раскрой, резка металла) 3. Штамповка 4. Механическая обработка деталей 5. Сварка пайка 6. Разработка программного обеспечения (ПО) 7. Сборка узлов	10	1. Входной контроль комплектующих 2. Механическая обработка деталей 3. Сварка пайка 4. Сборка узлов 5. Сборка изделия 6. Испытание		МПС

						8. Сборка изделия 9. Испытание 10. Упаковка			6	
1431	Машиностроительная отрасль	9031803400	Прочие приборы, устройства и машины электронные для измерения или контроля геометрических величин	Приборы, устройства и машины электронные для измерения или контроля геометрических величин	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Входной контроль сырья материалов и комплектующих 2. Заготовительная (раскрой, резка металла) 3. Штамповка 4. Механическая обработка деталей 5. Сварка пайка 6. Разработка программного обеспечения (ПО) 7. Сборка узлов 8. Сборка изделия 9. Испытание	10	1. Входной контроль сырья материалов и комплектующих 2. Механическая обработка деталей 3. Сварка пайка 4. Сборка узлов 5. Сборка изделия 6. Испытание		МПС

						10. Упаковка			6	
1432	Машиностроительная отрасль	90318090100	Прочие приборы, устройства и машины для измерения и контроля геометрических величин	Прочие приборы, устройства и машины для измерения и контроля геометрических величин	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Входной контроль сырья материалов и комплектующих 2. Заготовительная (раскрой, резка металла) 3. Штамповка 4. Механическая обработка деталей 5. Сварка пайка 6. Сборка узлов 7. Сборка изделия 8. Испытание 9. Упаковка	9	1. Входной контроль сырья материалов и комплектующих 2. Механическая обработка деталей 3. Сварка пайка 4. Сборка узлов 5. Сборка изделия 6. Испытание	6	МПС
						1. Заготовительные операции-раскрой резка металла 2. Вальцовка				

1433	Машиностроительная отрасль	903180910 0	Прочие приборы, устройства и машины для измерения и контроля геометрических величин	Мерник 2-го разряда тип М2Р от 5 л до 2000 л	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицирован	обечаек из листовых заготовок 3. Токарно-фрезерная обработка заготовок 4. Выдавливание прессом днищ из листовых заготовок 5. Разметка 6. Сборка обечайки и обечайки с днищами 7. Контроль геометрических размеров 8. Сварка 9. Зачистка 10. Сборка горловины мерника 11. Сварка	19	1. Заготовительные операции-раскрой резка металла 2. Вальцовка обечаек из листовых заготовок 3. Выдавливание прессом днищ из листовых заготовок 4. Сборка обечайки и обечайки с днищами 5. Сварка 6. Слесарные работы (сверловка отверстий,		МПС

					ного кадрового персонала	корпуса мерника, опор мерника и горловины 12. Слесарные работы (сверловка отверстий, установка шкалы) 13. Изготовление прокладок 14. Гидравлическое испытание 15. Регулировка шкалы мерника 16. Контроль готового изделия 17. Окрашивание 18. Консервация 19. Упаковывание		установка шкалы) 7. Изготовление прокладок 8. Гидравлическое испытание 9. Регулировка шкалы мерника 10. Контроль готового изделия 11. Окрашивание	11	
						1. Изготовление Радара (заготовительная,				

1434	Машиностроительная отрасль	9031809800	Приборы, устройства и машины прочие, не электронные: прочие	Артиллерийская баллистическая станция	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрово	D печать, сборка печатной платы, установка печатной платы в корпус, сборка Радара) 2. Изготовление Блок отображения информации БОИ (заготовительная, сборка печатной платы, установка программного обеспечения ПО, слесарная сборка БОИ) 3. Изготовление Кабеля соединительного (заготовительная, установка, пайка, сборка) 4. Изготовление Адаптера (	10	1. Изготовление Радара (заготовительная, D печать, сборка печатной платы, установка печатной платы в корпус, сборка Радара) 2. Изготовление Блок отображения информации БОИ (заготовительная, сборка печатной платы, установка программного обеспечения ПО, слесарная сборка БОИ) 3. Изготовление Кабеля соедини		МПС

					г о персонала	заготовительная установка, пайка-сборка) 5. Изготовление Кронштейна (заготовительная, фрезерная, слесарная) 6. Выходной контроль 7. Испытания 8. Маркирование 9. Комплектование 10. Упаковывание		тельного (заготовительная, установка, пайка, сборка) 4. Выходной контроль 5. Испытания 6. Комплектование	6	
			Прочие части и принадлежности измерительные или контрольные приборы, устройства и машины	Прочие части и принадлежности измерительные	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического	1. Входной контроль сырья материалов и комплектующих 2. Заготовительная (раскрой, резка металла) 3. Штамповка		1. Входной контроль скомплектующих 2. Механическая		

1435	Машиностроительная отрасль	9031908500	, в другом месте данной группы не поименованные или не включенные; проекторы профильные	или контрольные приборы, устройства и машины	оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	4. Механическая обработка деталей 5. Сварка пайка 6. Сборка узлов 7. Сборка изделия 8. Испытание 9. Упаковка	9	обработка деталей 3. Сварка пайка 4. Сборка узлов 5. Сборка изделия 6. Испытание	6	МПС
1436	Машиностроительная отрасль	9032108100	Термостаты,не электронные, с электрическим пусковым устройством	Блок пластин индикаторов скорости коррозии	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрово	1. Изготовление пластин металлических 2. Обработка фольгированного текстолита 3. Пайка пластин и кабельных выводов 4. Изготовление корпуса из пластика 5. Покраска 6. Контрол	7	1. Изготовление пластин металлических 2. Пайка 3. Контрольные испытания		МПС

					го персонала	ьные испытания 7. Упаковывание			3	
1437	Машиностроительная отрасль	9032200000	Манометры	Приборы и устройства для автоматического регулирования или управления: манометры	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Входной контроль сырья материалов и комплектующих 2. Заготовительная (раскрой, резка металла) 3. Штамповка 4. Механическая обработка деталей 5. Сварка пайка 6. Сборка узлов 7. Сборка изделия 8. Испытание 9. Упаковка	9	1. Входной контроль сырья материалов и комплектующих 2. Механическая обработка деталей 3. Сварка пайка 4. Сборка узлов 5. Сборка изделия 6. Испытание	6	МПС
					1. Наличие конструкторской и	1. Заготовительная (резка металла) 2. Механическая		1. Механи		

1438	Машиностроительная отрасль	90328100 00	Приборы и устройства для автоматического регулирования или управления, гидравлические или пневматические, прочие	Пневмопульт	технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	обработка 3. Изготовление деталей с последующей механической обработкой 4. Сборка 5. Контроль качества 6. Испытание 7. Упаковывание	7	ческая обработка 2. Изготовление деталей с последующей механической обработкой 3. Сборка 4. Контроль качества 5. Испытание	5	МПС
			Приборы и устройства для автоматического регулирования		1. Наличие конструкторской и технологической документаций, техноло	1. Заготовительная 2. Механическая обработка (токарная, фрезерная, сверлильная) 3. Термическая обработка 4. Заневоливание 5. Вырубка 6. Сборка		1. Механическая обработка (токарная, фрезерная, сверлильная) 2. Термическая обработка		

1439	Машиностроительная отрасль	9032890000	или управления для гражданской авиации для производства авиационных двигателей5), прочие	Блок управления, блок топливно-воздушный	гического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	7. Испытания 8. Промывка 9. Гальваническая обработка 10. Электромонтажная операция 11. Маркировка 12. Пайка 13. Намотка 14. Покраска 15. Контроль 16. Упаковывание	16	3. Заневоливание 4. Сборка 5. Испытания 6. Промывка 7. Электромонтажная операция 8. Маркировка 9. Пайка 10. Контроль	10	МПС
1440	Машиностроительная отрасль	9032900000	Приборы и устройства для автоматического регулирования или управле	Блок редуцирования газа (БРГ)	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной	1. Заготовительная 2. Сборочная 3. Сварочная 4. Слесарная 5. Окрашивание 6. Испытание	10	1. Сборочная 2. Сварочная 3. Слесарная 4. Окрашивание 5. Испытание	7	МПС

			ния: части и принадлежности		инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	7. Маркирование 8. Комплектование 9. Контроль 10. Упаковывание		6. Комплектование 7. Контроль		
1441	Машиностроительная отрасль	90329000000	Приборы и устройства для автоматического регулирования или управления: части и принадлежности	Приборы и устройства для автоматического регулирования или управления	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Заготовительная (раскрой, резка металла) 2. Механическая обработка 3. Сборка 4. Испытания 5. Электромонтажная операция 6. Маркирование 7. Окраска 8. Контроль 9. Упаковывание	9	1. Механическая обработка 2. Сборка 3. Испытания 4. Электромонтажная операция 5. Маркирование 6. Окраска 7. Контроль	7	МПС
						1. Входной контроль материа				

						лов и комплектующих 2. Механическая обработка основных компонентов (токарная и фрезерная обработка, выполнение токарных и фрезерных операций для создания элементов, обработка выполняется с высокой точностью для обеспечения правильной сборки, сверление и резьбонарезание, выполнение сверления и нарезки резьбы для					

						установок и крепежных элементов, осей и соединений, предусмотренных разработанной конструкторской документацией) 3. Сборочно-сварочные работы в соответствии с разработанной конструкторской документацией 4. Слесарные работы в соответствии с разработанной конструкторской документацией 5. Операционный контроль изготовленных деталей					

						на соответствие КТД 6. Гидравлические испытания 7. Малярные работы 8. Сборочные работы (сборка рамных конструкций в кондукторе) 9. Сварочные работы (сварка рамных конструкций в кондукторе) 10. Финишная обработка и покрытие (шлифовка и зачистка сварных швов, шлифовка и зачистка сварных швов и обработанных поверхностей				
1442	Машиностроительная отрасль	9032900000	Приборы и устройства для автоматического регулирования или управления:	Основные технологические операции, осуществляемые при производстве электрогидравлических систем регулир	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраст		21	1. Механическая обработка основных компонентов 2. Операционный контроль изготовленных деталей на соответствие КТД 3. Гидравл	4	МПС

			части и принадлежности	ования (ЭГСР) паровых турбин мощностью от 6 до 500 МВт	руктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	для улучшения внешнего вида и подготовки к покраске, покрытие краской антикоррозийной защитой, нанесение защитного покрытия для предотвращения коррозии) 11. Сборка узлов 12. Контроль качества (проверка размеров и геометрии, контроль всех размеров и геометрии, включая точность сборки и правильность установ		ические испытания 4. Установка в шкафы электротехнического оборудования и комплектующих			

						ки всех узлов) 13. Маркирование (нанесение необходимых данных для идентификации) 14. Установка SMD компонентов на плату 15. Объемный монтаж выводных компонентов на плату-монтаж печатных плат покрытие лаком печатных плат 16. Программирование турбинного контроллера с модулями ввода вывода 17. Установка в шкафы электротехнического оборудо					

						вания и комплектующих 18. Испытание электрической части системы регулирования на стенде с помощью математической модели паровой турбины 19. ПриУмо-сдаточные испытания 20. Маркирование деталей электротехнических шкафов согласно конструкторской документации 21. Упаковывание и подготовка к транспортировке				
						1. Заготовительна				

1443	Машиностроительная отрасль	9105210000	Часы настенные, приводимые в действие электричеством	Часы настенные, приводимые в действие электричеством	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	я (раскрой резка металла) 2. Штамповка циферблата основания корпуса изделия (при необходимости) 3. Механическая обработка деталей 4. Изготовление корпуса изделия 5. Сварка пайка (в случае конструкции) 6. Сборка узлов 7. Сборка изделия 8. Испытание 9. Упаковывание	9	1. Заготовительная (раскрой резка металла) 2. Механическая обработка деталей 3. Изготовление корпуса изделия 4. Сборка узлов 5. Сборка изделия 6. Испытание	6	МПС
			Оружие прочее (наприме		Наличие конструкторской и технологическо	1. Вальцевание 2. Заготовительная		1. Вальцевание 2. Заготовительная		

1444	Машиностроительная отрасль	9304000000	р, пружинные, пневматические или газовые ружья и пистолеты, дубинки), кроме указанного в товарной позиции 9307	Палка специальная	й документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	3. Вулканизация 4. Обработка выпресовок 5. Контроль на всех этапах производства 6. Маркирование 7. Сборка 8. Упаковывание	8	3. Вулканизация 4. Обработка выпресовок 5. Контроль на всех этапах производства 6. Маркирование 7. Сборка 8. Упаковывание	8	МПС
1445	Машиностроительная отрасль	9401200001	Сиденья типа используемых в моторных транспортных средствах для промышленной сборки моторных транспортных средств товарных позиций 8701-8705	Сиденья для автотранспортных средств	Наличие соглашения о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам	МПС
						Производственные и		Производственные и		

1446	Машиностроительная отрасль	9401200009	Сиденья типа используемых в моторных транспортных средствах,прочие	Сиденья для автотранспортных средств	Наличие соглашения о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам	технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам	технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам на момент подачи заявки	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к транспортным средствам	МПС
1447	Машиностроительная отрасль	9403105809	Мебель металлическая типа используемой в учреждениях, не превышающая по	Мебель металлическая	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры	1. Заготовительное производство (резка, гибка) 2. Механическая обработка деталей (шлифовка) 3. Сварка 4. Слесарные работы 5. Комплектование 6. Сборка	10	1. Механическая обработка деталей (шлифовка) 2. Сварка 3. Слесарные работы 4. Комплектование 5. Сборка		МПС

			высоте 80 см, прочая		, а также квалифицированного кадрового персонала	узлов механизма 7. Покраска 8. Контроль 9. Маркирование (при необходимости) 10. Упаковывание		узлов механизма 6. Покраска 7. Контроль	7		
					Наличие нормативно-технических или	1. Составление технического задания 2. Разработка эскиза изделия 3. Детальная разработка изделия (эскизы, техническая документация, карта кроя, техописание) 4. Подготовка сырьевых компонентов 5. Сверлен					

1448	Машиностроительная отрасль	9403105809	Мебель металлическая типа используемой в учреждениях, не превышающая по высоте 80 см, прочая	Мебель металлическая типа используемой в учреждениях, не превышающая по высоте 80 см, прочая	еьных документов (- ГОСТ 16371–2014 " Мебель. Общие технические условия. " - ГОСТ 19917–2014 " Мебель для сидения и лежания. Общие технические условия. " - ГОСТ 22046–2016 " Мебель для учебных заведений. Общие технические условия. " - ТР ТС 025/2012 " О безопасности мебельной продукции")	и е посадочных отверстий 6. Резка металлана заготовки 7. Гибка металла 8. Сварка 9. Обработка заготовок (шлифовка металлических заготовок, деталей из фанеры, пиломатериала,) 10. Подгонка (проверка деталей) 11. Обработка поверхности деталей защитным слоем (лаком, краской, эмалью и др) 12. Сушка 13. Контрол	16	1. Резка металлана заготовки 2. Гибка металла 3. Сварка 4. Обработка заготовок (шлифовка металлических заготовок, деталей из фанеры, пиломатериала,) 5. Обработка поверхности деталей защитным слоем (лаком, краской, эмалью и др)	5	МПС

						ьная сборка 14. Подготовка деталей к контрольной сборке 15. Проверка качества готового изделия 16. Упаковка				
1449	Машиностроительная отрасль	9403109100	Мебель металлическая типа используемой в учреждениях: прочая: превышающая по высоте 80 см.: шкафы, снабженные дверями, задвижками или	Шкафы металлические	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрово	1. Заготовительное производство (резка, гибка) 2. Механическая обработка деталей (шлифовка) 3. Сварка 4. Слесарные работы 5. Комплектование 6. Сборка узлов механизма 7. Покраска	10	1. Механическая обработка деталей (шлифовка) 2. Сварка 3. Слесарные работы 4. Комплектование 5. Сборка узлов механизма	7	МПС

			откидными досками		го персонала	8. Контроль 9. Маркирование (при необходимости) 10. Упаковывание		6. Покраска 7. Контроль		
					Наличие нормативно-технических или рарешитеьных документов (- ГОСТ 16371–2014 " Мебель.	1. Составление технического задания 2. Разработка эскиза изделия 3. Детальная разработка изделия (эскизы, техническая документация, карта кроя, техописание) 4. Подготовка сырьевых компонентов 5. Сверление посадочных отверстий				

1450	Машиностроительная отрасль	9403109100	Мебель металлическая типа используемой в учреждениях: прочая: превышающая по высоте 80 см.: шкафы, снабженные дверями, задвижками или откидными досками	Мебель металлическая типа используемой в учреждениях: прочая: превышающая по высоте 80 см.: шкафы, снабженные дверями, задвижками или откидными досками	Общие технические условия." - ГОСТ 19917–2014 "Мебель для сидения и лежания. Общие технические условия." - ГОСТ 22046–2016 "Мебель для учебных заведений. Общие технические условия." - ТР ТС 025/2012 "О безопасности мебельной продукции")	6. Резка металлана заготовки 7. Гибка металла 8. Сварка 9. Обработка заготовок (шлифовка металлических заготовок, деталей из фанеры, пиломатериала,) 10. Подгонка (проверка деталей) 11. Обработка поверхности деталей защитным слоем (лаком, краской, эмалью и др) 12. Сушка 13. Контрольная сборка 14. Подготовка деталей	16	1. Резка 2. Гибка 3. Сварка 4. Шлифовка 5. Покраска	5	МПС

						к контрольной сборке 15. Проверка качества готового изделия 16. Упаковка				
1451	Машиностроительная отрасль	94031093 00	Мебель металлическая типа используемой в учреждениях: прочая: превышающая по высоте 80 см.: шкафы для хранения документов, картотечные и прочие шкафы	Мебель металлическая типа используемой в учреждениях: прочая: превышающая по высоте 80 см., шкафы для хранения документов, картотечные и прочие шкафы	Наличие нормативно-технических или рарешитеьных документовГОСТ 16371–2014 " Мебель. Общие технические условия. " ГОСТ 19917–2014 " Мебель для сидения и лежания. Общие технические условия. " - ГОСТ 22046–2016 " Мебель для учебных заведений. Общие технические	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Резка 3. Гибка 4. Сварка 5. Шлифовка 6. Покраска 7. Сушка 8. Сборка 9. Упаковка	9	1. Резка 2. Сварка 3. Сборка		МПС

					условия." - ТР ТС 025/2012 "О безопасности мебельной продукции")				3	
1452	Машиностроительная отрасль	9403109300	Мебель металлическая типа используемой в учреждениях: прочая: превышающая по высоте 80 см.: шкафы для хранения документов, картотечные и прочие шкафы	Шкафы металлические	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Заготовительное производство (резка, гибка) 2. Механическая обработка деталей (шлифовка) 3. Сварка 4. Слесарные работы 5. Комплектование 6. Сборка узлов механизма 7. Покраска 8. Контроль 9. Маркирование (	10	1. Механическая обработка деталей (шлифовка) 2. Сварка 3. Слесарные работы 4. Комплектование 5. Сборка узлов механизма 6. Покраска 7. Контроль		МПС

						при необходимости) 10. Упаковывание			7	
			Лампы и осветительное оборудование, включая прожекторы, лампы узконаправленного света, фары и их части, вдругом месте не поименованные			1. Литье корпуса из алюминиевого сплава и (или) из пластмассы 2. Распил радиаторного алюминиевого профиля 3. Механическая обработка корпуса (фрезерование, сверление отверстий, нарезка резьбы) 4. Шлифовка заусенцев (в случае алюминиевой конструкции) 5. Изготовление рассеивателя светильника		1. Распил радиаторного алюминиевого профиля 2. Механическая обработка корпуса (фрезерование, сверление отверстий, нарезка резьбы) 3. Шлифовка заусенцев (в случае алюминиевой конструкции) 4. Обезжиривание корпуса и		

			или не включенные; световые вывески, световые таблички с именем или названием, или адресом и аналогичные изделия, имеющие встроенный источник света, и их части, в другом месте не поименованные или не включенные: люстры и прочее электрическое осветительное оборудование, подвесное или настенное, кроме осветительного оборудования типа используемого					порошковая покраска корпуса 5. Установка светодиодов на линии SMD-монтажа на жесткой печатной плате 6. Сборка изделия (закрепление светодиодного модуля на корпусе, установка блока питания, рассеивателя светильника, креплений светильника и сальника, пайка проводов) 7. Приемо-сдаточные испытания тестирование светильника на основные его		
1453	Машиностроительная отрасль	9405105008		Лампы и осветительное оборудование, включая прожекторы, лампы узконаправленного света	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	6. Обезжиривание корпуса и порошковая покраска корпуса 7. Установка светодиодов на линии SMD-монтажа на жесткой печатной плате 8. Сборка изделия (закрепление светодиодного модуля на корпусе, установка блока питания, рассеивателя светильника, креплений светильника и сальника, пайка проводов) 9. Приемо-сдаточные испытания тестиров	11	порошковая покраска корпуса 5. Установка светодиодов на линии SMD-монтажа на жесткой печатной плате 6. Сборка изделия (закрепление светодиодного модуля на корпусе, установка блока питания, рассеивателя светильника, креплений светильника и сальника, пайка проводов) 7. Приемо-сдаточные испытания тестирование светильника на основные его	7	МПС

			для освещения открытых общественных мест или транспортных магистралей: из стекла: прочие: прочие			ание светильника на основные его показатели (вольт-амперные характеристики светильника, потребляемая мощность ватт, цветовая температура кельвин, цветовой поток люмен светильника-проверка на низкое и высокое сопротивление, включение и выключение) 10. Маркирование 11. Упаковывание		показатели (вольт-амперные характеристики светильника, потребляемая мощность ватт, цветовая температура кельвин, цветовой поток люмен светильника-проверка на низкое и высокое сопротивление, включение и выключение)		
						1. Литье корпуса из алюминиевого сплава и (или) из пластмассы 2. Распил радиато				

						рного алюминиевого профиля 3. Механическая обработка корпуса (фрезерование, сверление отверстий, нарезка резьбы) 4. Шлифовка заусенцев (в случае алюминиевой конструкции) 5. Изготовление рассеивателя светильника 6. Обезжиривание корпуса и порошковая покраска корпуса 7. Установка светодиодов на линии SMD-монтажа на		1. Распил радиаторного алюминиевого профиля 2. Механическая обработка корпуса (фрезерование, сверление отверстий, нарезка резьбы) 3. Шлифовка заусенцев (в случае алюминиевой конструкции) 4. Обезжиривание корпуса и порошковая покраска корпуса 5. Установка светодиодов на линии SMD-монтажа на жесткой печатной плате			
			Светильники и осветительное оборудование, включая прожекторы, лампы узконаправленного света, фары и их части, в другом месте не поименованные или не включенные; световы		1. Наличие конструкторской и технологической					

1454	Машиностроительная отрасль	9405110015	е вывески, световые таблички с именем или названием, или адресом предназначенные для использования исключительно с источниками света светодиодными (LED): предназначенные для использования со светодиодными источниками света на жесткой печатной плате	Светильники и осветительное оборудование, включая прожекторы, лампы узконаправленного света, фары	документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	жесткой печатной плате 8. Сборка изделия (закрепление светодиодного модуля на корпусе, установка блока питания, рассеивателя светильника, креплений светильника и сальника, пайка проводов) 9. Приемо-сдаточные испытания тестирование светильника на основные его показатели (вольт-амперные характеристики светильника, потребляемая мощность ватт, цветовая	11	6. Сборка изделия (закрепление светодиодного модуля на корпусе, установка блока питания, рассеивателя светильника, креплений светильника и сальника, пайка проводов) 7. Приемо-сдаточные испытания тестирование светильника на основные его показатели (вольт-амперные характеристики светильника, потребляемая мощность ватт, цветовая температура кельвин,	7	МПС

						температура кельвин, цветовой поток люмен светильника-проверка на низкое и высокое сопротивление, включение и выключение) 10. Маркирование 11. Упаковывание		цветовой поток люмен светильника-проверка на низкое и высокое сопротивление, включение и выключение)		
						1. Литье корпуса из алюминиевого сплава и (или) из пластмассы 2. Распил радиаторного алюминиевого профиля 3. Механическая обработка корпуса (фрезерование, сверление отверсти		1. Распил радиаторного алюминиевого профиля 2. Механическая обработка корпуса (фрезерование, сверлен		

						й , нарезка резьбы) 4 . Шлифовка заусенцев (в случае алюминиевой конструкции) 5 . Изготовление рассеивателя светильника 6 . Обезжиривание корпуса и порошковая покраска корпуса 7 . Установка светодиодов на линии SMD-монтажа на жесткой печатной плате 8 . Сборка изделия (закрепление светодиодного модуля на корпусе, установка блока		и е отверстий , нарезка резьбы) 3 . Шлифовка заусенцев (в случае алюминиевой конструкции) 4 . Обезжиривание корпуса и порошковая покраска корпуса 5 . Установка светодиодов на линии SMD-монтажа на жесткой печатной плате 6 . Сборка изделия (закрепление светодиодного модуля на корпусе, установка блока питания, рассеивателя светильника,		
1455	Машиностроительная отрасль	9405110019	Светильники и осветительное оборудование, включая прожекторы, лампы узконаправленного света, фары и их части, в другом месте не поименованные или не включенные; световые вывески, световые таблички с именем или названием, или адресом	Светильники и осветительное оборудование, включая прожекторы, лампы узконаправленного света, фары	1 . Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрово		11		7	МПС

			предназначенные для использования исключительно с источниками света светодиодными (LED): прочие		г о персонала	питания, рассеивателя светильника, креплений светильника и сальника, пайка проводов) 9. Приемо-сдаточные испытания тестирование светильника на основные его показатели (вольт-амперные характеристики светильника, потребляемая мощность ватт, цветовая температура кельвин, цветовой поток люмен светильника-проверка на низкое и высокое сопротивление, включение и		креплений светильника и сальника, пайка проводов) 7. Приемо-сдаточные испытания тестирование светильника на основные его показатели (вольт-амперные характеристики светильника, потребляемая мощность ватт, цветовая температура кельвин, цветовой поток люмен светильника-проверка на низкое и высокое сопротивление, включение и выключение)		

						выключение) 10. Маркирование 11. Упаковывание				
			Светильники и осветительное оборудование, включая прожекторы, лампы узконаправленного света, фары и их части			1. Литье корпуса из алюминиевого сплава и (или) из пластмассы 2. Распил радиаторного алюминиевого профиля 3. Механическая обработка корпуса (фрезерование, сверление отверстий, нарезка резьбы) 4. Шлифовка заусенцев (в случае алюминиевой конструкции) 5. Изготовление рассеива		1. Распил радиаторного алюминиевого профиля 2. Механическая обработка корпуса (фрезерование, сверление отверстий, нарезка резьбы) 3. Шлифовка заусенцев (в случае алюминиевой конструкции) 4. Обезжи		

			, в другом месте не поименованные или не включенные; световые вывески, световые таблички с именем или названием, или адресом и аналогичные изделия, имеющие встроенный источник света, и их части, в другом месте не поименованные или не включенные: предназначенные для использования исключительно с источниками света светодиодными (LED): из прочих			теля светильника 6. Обезжиривание корпуса и порошковая покраска корпуса 7. Установка светодиодов на линии SMD-монтажа на жесткой печатной плате 8. Сборка изделия (закрепление светодиодного модуля на корпусе, установка блока питания, рассеивателя светильника, крепления светильника и сальника, пайка проводов) 9. Приемо-сдаточные		ривание корпуса и порошковая покраска корпуса 5. Установка светодиодов на линии SMD-монтажа на жесткой печатной плате 6. Сборка изделия (закрепление светодиодного модуля на корпусе, установка блока питания, рассеивателя светильника, крепления светильника и сальника, пайка проводов) 7. Приемо-сдаточные испытания тестирование светиль		
1456	Машиностроительная отрасль	9405110033		Светильники и осветительное оборудование, включая прожекторы, лампы узконаправленного света, фары	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала		11		МПС	

			материалов: прочие предназначенные для использования со светодиодными источниками света на жесткой печатной плате			испытания тестирование светильника на основные его показатели (вольт-амперные характеристики светильника, потребляемая мощность ватт, цветовая температура кельвин, цветовой поток люмен светильника-проверка на низкое и высокое сопротивление, включение и выключение) 10. Маркирование 11. Упаковывание		ника на основные его показатели (вольт-амперные характеристики светильника, потребляемая мощность ватт, цветовая температура кельвин, цветовой поток люмен светильника-проверка на низкое и высокое сопротивление, включение и выключение)	7	
						1. Литье корпуса из алюминиевого сплава и (или) из пластмассы				

			Светильники и осветительное оборудование, включая прожекторы, лампы узконаправленного света, фары и их части, в другом месте не поименованные или не включенные; световые вывески, световы		1. Наличие конструкторской и	2. Распил радиаторного алюминиевого профиля 3. Механическая обработка корпуса (фрезерование, сверление отверстий, нарезка резьбы) 4. Шлифовка заусенцев (в случае алюминиевой конструкции) 5. Изготовление рассеивателя светильника 6. Обезжиривание корпуса и порошковая покраска корпуса 7. Установка светодиодов на		1. Распил радиаторного алюминиевого профиля 2. Механическая обработка корпуса (фрезерование, сверление отверстий, нарезка резьбы) 3. Шлифовка заусенцев (в случае алюминиевой конструкции) 4. Обезжиривание корпуса и порошковая покраска корпуса 5. Установка светодиодов на линии SMD-монтажа на			

1457	Машиностроительная отрасль	9405110039	е таблички с именем или названием, или адресом и аналогичные изделия, имеющие встроенный источник света, и их части, в другом месте не поименованные или не включенные: предназначенные для использования исключительно с источниками света светодиодными (LED): из прочих материалов: прочие	Светильники и осветительное оборудование, включая прожекторы, лампы узконаправленного света, фары	технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	линии SMD-монтажа на жесткой печатной плате 8. Сборка изделия (закрепление светодиодного модуля на корпусе, установка блока питания, рассеивателя светильника, креплений светильника и сальника, пайка проводов) 9. Приемо-сдаточные испытания тестирование светильника на основные его показатели (вольт-амперные характеристики светильника, потребляемая	11	жесткой печатной плате 6. Сборка изделия (закрепление светодиодного модуля на корпусе, установка блока питания, рассеивателя светильника, креплений светильника и сальника, пайка проводов) 7. Приемо-сдаточные испытания тестирование светильника на основные его показатели (вольт-амперные характеристики светильника, потребляемая мощность ватт, цветовая		МПС

						мощность ватт, цветовая температура кельвин, цветовой поток люмен светильника-проверка на низкое и высокое сопротивление, включение и выключение) 10. Маркирование 11. Упаковывание		температура кельвин, цветовой поток люмен светильника-проверка на низкое и высокое сопротивление, включение и выключение)	7		
			Светильники и осветительное			1. Литье корпуса из алюминиевого сплава и (или) из пластмассы 2. Распил радиаторного алюминиевого профиля 3. Механическая обработка корпуса (фрезерование, сверление		1. Распил радиаторного алюминиевого профиля 2. Механическая обработка корпуса (фрезеро			

			оборудование, включая прожекторы, лампы узконаправленного света, фары и их части, в другом месте не поименованные или не включенные; световые вывески, световые таблички с именем или названием, или адресом и аналогичные изделия, имеющие встроенный источник света, и их части, в другом месте не поименованные или не включенные: люстры и прочее электри			отверстий, нарезка резьбы) 4. Шлифовка заусенцев (в случае алюминиевой конструкции) 5. Изготовление рассеивателя светильника 6. Обезжиривание корпуса и порошковая покраска корпуса 7. Установка светодиодов на линии SMD-монтажа на жесткой печатной плате 8. Сборка изделия (закрепление светодиодного модуля на корпусе, установ		вание, сверление отверстий, нарезка резьбы) 3. Шлифовка заусенцев (в случае алюминиевой конструкции) 4. Обезжиривание корпуса и порошковая покраска корпуса 5. Установка светодиодов на линии SMD-монтажа на жесткой печатной плате 6. Сборка изделия (закрепление светодиодного модуля на корпусе, установка блока питания, рассеивателя		
1458	Машиностроительная отрасль	94051900 32		Светильники и осветительное оборудование, включая прожекторы, лампы узконаправленного света, фары	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицирован		11		7	МПС

			ческое осветительное оборудование, потолочное или настенное, кроме осветительного оборудования типа используемого для освещения открытых общественных мест или транспортных магистралей: прочие из прочих материалов предназначенные для использования с лампами накаливания: прочие		ного кадрового персонала)	ка блока питания, рассеивателя светильника, креплений светильника и сальника, пайка проводов) 9. Приемо-сдаточные испытания (тестирование) светильника на основные его показатели (вольт-амперные характеристики светильника, потребляемая мощность (ватт), цветовая температура (кельвин), цветовой поток (люмен) светильника, проверка на низкое и высокое сопроти		светильника, креплений светильника и сальника, пайка проводов) 7. Приемо-сдаточные испытания (тестирование) светильника на основные его показатели (вольт-амперные характеристики светильника, потребляемая мощность (ватт), цветовая температура (кельвин), цветовой поток (люмен) светильника, проверка на низкое и высокое сопротивление, включен		

						вление, включение и выключение) 10. Маркирование 11. Упаковывание		ие и выключение)		
			Светильники и осветительное оборудование, включая прожекторы, лампы узконаправленного света, фары и их части, в другом месте не поименованные или не включенные; световые вывески, световые таблички с именем или названием, или адресом и аналогичные изделия, имеющие встроен		1. Наличие конструкторской и технологической документаций,	1. Подготовка сырья 2. Загрузка сырья в производственные машины (ТПА) 3. Литье под давлением		1. Литье под давлением		

1459	Машиностроительная отрасль	9405190039	ный источник света, и их части, в другом месте не поименованные или не включенные: люстры и прочее электрическое осветительное оборудование, потолочное или настенное, кроме осветительного оборудования типа используемого для освещения открытых общественных мест или транспортных магистралей: прочие из прочих материалов: прочие	Светильник настенно-потолочный	технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	4. Сортировка и выбраковка готовых деталей 5. Штамповка отражателя 6. Сборка 7. Упаковывание и маркирование 8. Контроль	8	2. Штамповка отражателя 3. Сборка 4. Упаковывание и маркирование	4	МПС
						1. Литье корпуса из алюмин				

						иевого сплава и (или) из пластмассы 2. Распил радиаторного алюминиевого профиля 3. Механическая обработка корпуса (фрезерование, сверление отверстий, нарезка резьбы) 4. Шлифовка заусенцев (в случае алюминиевой конструкции) 5. Изготовление рассеивателя светильника 6. Обезжиривание корпуса и порошковая покраска корпуса		1. Распил радиаторного алюминиевого профиля 2. Механическая обработка корпуса (фрезерование, сверление отверстий, нарезка резьбы) 3. Шлифовка заусенцев (в случае алюминиевой конструкции) 4. Обезжиривание корпуса и порошковая покраска корпуса 5. Установка светодиодов на		
			Светильники и осветительное оборудование, включая прожекторы, лампы узконаправленного света, фары и их части, в другом месте не поименованные или не включенные; световые вывески, световые таблички с именем							

1460	Машиностроительная отрасль	9405190039	или названием, или адресом и аналогичные изделия, имеющие встроенный источник света, и их части, в другом месте не поименованные или не включенные: люстры и прочее электрическое осветительное оборудование, потолочное или настенное, кроме осветительного оборудования типа используемого для освещения открытых общественных мест или транспортных магистр	Светильники и осветительное оборудование, включая прожекторы, лампы узконаправленного света, фары	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	7. Установка светодиодов на линии SMD-монтажа на жесткой печатной плате 8. Сборка изделия (закрепление светодиодного модуля на корпусе, установка блока питания, рассеивателя светильника, креплений светильника и сальника, пайка проводов) 9. Приемо-сдаточные испытания (тестирование) светильника на основные его показатели (вольт-амперные характер	11	линии SMD-монтажа на жесткой печатной плате 6. Сборка изделияз акрепление светодиодного модуля на корпусе (установка блока питания, рассеивателя светильника, креплений светильника и сальника, пайка проводов) 7. Приемо-сдаточные испытания (тестирование) светильника на основные его показатели (вольт-амперные характеристики светильника, потребляемая		МПС

			алей: прочие из прочих материалов: прочие			истики светильника, потребляемая мощность (ватт), цветовая температура (кельвин), цветовой поток (люмен) светильника, проверка на низкое и высокое сопротивление, включение и выключение) 10. Маркирование 11. Упаковывание		мощность (ватт), цветовая температура (кельвин), цветовой поток (люмен) светильника, проверка на низкое и высокое сопротивление, включение и выключение)	7	
						1. Литье корпуса из алюминиевого сплава и (или) из пластмассы 2. Распил радиаторного алюминиевого профиля 3. Механическая обработ		1. Распил радиаторного алюминиевого профиля		

						к а корпуса (фрезерование, сверлени е отверстий , нарезка резьбы) 4 . Шлифовк а заусенцев (в случае алюминиевой конструкции) 5 . Изготовление рассеивателя светильника 6 . Обезжиривание корпуса и порошковая покраска корпуса 7 . Установк а светодиодов на линии SMD-монтажа на жесткой печатной плате 8 . Сборка изделия (закрепле		2 . Механическая обработк а корпуса (фрезерование, сверлени е отверстий , нарезка резьбы) 3 . Шлифовк а заусенцев (в случае алюминиевой конструкции) 4 . Обезжиривание корпуса и порошковая покраска корпуса 5 . Установк а светодиодов на линии SMD-монтажа на жесткой печатной плате 6 . Сборка изделия (закреплени е светодиодного		
1461	Машиностроите		Светильники и осветительное оборудование, включая прожекторы, лампы узконаправленного света, фары и их части, в другом месте не поименованные или не включенные; световые вывески, световые таблички с именем или названием, или адресом и аналогичные изделия, имеющие встроенный	Светильники и осветительное оборудование, включая прожект	1 . Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и		11		7	МПС

	льная отрасль	9405210031	источник света, и их части, в другом месте не поименованные или не включенные: светильники электрические настольные, прикроватные или напольные: предназначенные для использования исключительно с источниками света светодиодными (LED): из прочих материалов: для медицинских целей4)	оры, лампы узконаправленного света, фары	производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	ние светодиодного модуля на корпусе, установка блока питания, рассеивателя светильника, креплений светильника и сальника, пайка проводов) 9. Приемо-сдаточные испытания (тестирование) светильника на основные его показатели (вольт-амперные характеристики светильника, потребляемая мощность (ватт), цветовая температура (кельвин), цветовой поток (люмен)		модуля на корпусе, установка блока питания, рассеивателя светильника, креплений светильника и сальника, пайка проводов) 7. Приемо-сдаточные испытания (тестирование) светильника на основные его показатели (вольт-амперные характеристики светильника, потребляемая мощность (ватт), цветовая температура (кельвин), цветовой поток (люмен) светильника, проверк		

						светильника, проверка на низкое и высокое сопротивление, включение и выключение) 10. Маркирование 11. Упаковывание		а на низкое и высокое сопротивление, включение и выключение)		
			Светильники и осветительное			1. Литье корпуса из алюминиевого сплава и (или) из пластмассы 2. Распил радиаторного алюминиевого профиля 3. Механическая обработка корпуса (фрезерование, сверление отверстий, нарезка резьбы) 4. Шлифовка заусенцев (в		1. Распил радиаторного алюминиевого профиля 2. Механическая обработка корпуса (фрезерование, сверление отверстий, нарезка резьбы) 3. Шлифов		

1462	Машиностроительная отрасль	9405290039	оборудование, включая прожекторы, лампы узконаправленного света, фары и их части, в другом месте не поименованные или не включенные; световые вывески, световые таблички с именем или названием, или адресом и аналогичные изделия, имеющие встроенный источник света, и их части, в другом месте не поименованные или не включенные: светильники электри	Светильники и осветительное оборудование (включая прожекторы, лампы узконаправленного света, фары)	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	случае алюминиевой конструкции) 5. Изготовление рассеивателя светильника 6. Обезжиривание корпуса и порошковая покраска корпуса 7. Установка светодиодов на линии SMD-монтажа на жесткой печатной плате 8. Сборка изделия (закрепление светодиодного модуля на корпусе, установка блока питания, рассеивателя светильника, креплений светиль	11	ка заусенцев (в случае алюминиевой конструкции) 4. Обезжиривание корпуса и порошковая покраска корпуса 5. Установка светодиодов на линии SMD-монтажа на жесткой печатной плате 6. Сборка изделия (закрепление светодиодного модуля на корпусе, установка блока питания, рассеивателя светильника, креплений светильника и сальник	7	МПС

			ческие настольные, прикроватные или напольные: предназначенные для использования исключительно с источниками света светодиодными (LED): из прочих материалов: прочие			ника и сальника, пайка проводов) 9. Приемо-сдаточные испытания (тестирование, светильника на основные его показатели (вольт-амперные характеристики светильника, потребляемая мощность (ватт), цветовая температура (кельвин), цветовой поток (люмен) светильника, проверка на низкое и высокое сопротивление, включение и выключение) 10. Маркирование		а, пайка проводов) 7. Приемо-сдаточные испытания (тестирование) светильника на основные его показатели (вольт-амперные характеристики светильника, потребляемая мощность (ватт), цветовая температура (кельвин), цветовой поток (люмен) светильника, проверка на низкое и высокое сопротивление, включение и выключение)		

						11. Упаковывание				
			Светильники и осветительное оборудование, включая прожекторы, лампы			1. Литье корпуса из алюминиевого сплава и (или) из пластмассы 2. Распил радиаторного алюминиевого профиля 3. Механическая обработка корпуса (фрезерование, сверление отверстий, нарезка резьбы) 4. Шлифовка заусенцев (в случае алюминиевой конструкции) 5. Изготовление рассеивателя светильника 6. Обезжи		1. Распил радиаторного алюминиевого профиля 2. Механическая обработка корпуса (фрезерование, сверление отверстий, нарезка резьбы) 3. Шлифовка заусенцев (в случае алюминиевой конструкции) 4. Обезжиривание корпуса и порошковая		

			узконаправленного света, фары и их части, в другом месте не поименованные или не включенные; световые вывески, световые таблички с именем или названием, или адресом и аналогичные изделия, имеющие встроенный источник света, и их части, в другом месте не поименованные или не включенные: световые гирлянды типа используемых для украшения			ривание корпуса и порошковая покраска корпуса 7. Установка светодиодов на линии SMD-монтажа на жесткой печатной плате 8. Сборка изделия (закрепление светодиодного модуля на корпусе, установка блока питания, рассеивателя светильника, крепления светильника и сальника, пайка проводов) 9. Приемо-сдаточные испытания (тестирование) светиль		покраска корпуса 5. Установка светодиодов на линии SMD-монтажа на жесткой печатной плате 6. Сборка изделия закрепление светодиодного модуля на корпусе (установка блока питания, рассеивателя светильника, крепления светильника и сальника, пайка проводов) 7. Приемо-сдаточные испытания (тестирование) светильника на основные его показатели (		
1463	Машиностроительная отрасль	9405390000		Светильники и осветительное оборудование, включая прожекторы, лампы узконаправленного света, фары	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала		11		7	МПС

			новогодних елок: прочие			ника на основные его показатели (вольт-амперные характеристики светильника, потребляемая мощность (ватт), цветовая температура (кельвин), цветовой поток (люмен) светильника, проверка на низкое и высокое сопротивление, включение и выключение) 10. Маркирование 11. Упаковывание		вольт-амперные характеристики светильника, потребляемая мощность (ватт), цветовая температура (кельвин), цветовой поток (люмен) светильника, проверка на низкое и высокое сопротивление, включение и выключение)		
						1. Литье корпуса из алюминиевого сплава и (или) из пластмассы 2. Распил радиато				

						рного алюминиевого профиля 3. Механическая обработка корпуса (фрезерование; сверление отверстий, нарезка резьбы) 4. Шлифовка заусенцев (в случае алюминиевой конструкции) 5. Изготовление рассеивателя светильника 6. Обезжиривание корпуса и порошковая покраска корпуса 7. Установка светодиодов на линии SMD-монтажа на		1. Распил радиаторного алюминиевого профиля 2. Механическая обработка корпуса (фрезерование; сверление отверстий, нарезка резьбы) 3. Шлифовка заусенцев (в случае алюминиевой конструкции) 4. Обезжиривание корпуса и порошковая покраска корпуса 5. Установка светодиодов на линии SMD-монтажа на жесткой печатной плате		
			Светильники и осветительное оборудование, включая прожекторы, лампы узконаправленного света, фары и их части, в другом месте не поименованные или не включенные; световые вывески, световые таблички с именем или названием, или адресом и		1. Наличие конструкторской и технологическо				

1464	Машиностроительная отрасль	9405410019	аналогичные изделия, имеющие встроенный источник света, и их части, в другом месте не поименованные или не включенные: прочие электрические светильники и осветительное оборудование: фотогальванические, предназначенные для использования исключительно с источниками света светодиодными (LED): прожекторы и лампы узконаправленного света: прочие	Прожекторы и лампы узконаправленного света	й документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	жесткой печатной плате 8. Сборка изделия (закрепление светодиодного модуля на корпусе, установка блока питания, рассеивателя светильника, креплений светильника и сальника, пайка проводов) 9. Приемо-сдаточные испытания (тестирование) светильника на основные его показатели (вольт-амперные характеристики светильника, потребляемая мощность (ватт),	11	6. Сборка изделия (закрепление светодиодного модуля на корпусе, установка блока питания, рассеивателя светильника, креплений светильника и сальника, пайка проводов) 7. Приемо-сдаточные испытания (тестирование) светильника на основные его показатели (вольт-амперные характеристики светильника, потребляемая мощность (ватт), цветовая температура (		МПС

						цветовая температура (кельвин), цветовой поток (люмен) светильника, проверка на низкое и высокое сопротивление, включение и выключение) 10. Маркирование 11. Упаковывание		кельвин), цветовой поток (люмен) светильника, проверка на низкое и высокое сопротивление, включение и выключение)	7		
			Светильники и осветительное			1. Литье корпуса из алюминиевого сплава и (или) из пластмассы 2. Распил радиаторного алюминиевого профиля 3. Механическая обработка корпуса (фрезерование, сверление отверсти		1. Распил радиаторного алюминиевого профиля 2. Механическая обработка корпуса (фрезерование,			

			оборудование, включая прожекторы, лампы узконаправленного света, фары и их части, в другом месте не поименованные или не включенные; световые вывески, световые таблички с именем или названием, или адресом и аналогичные изделия, имеющие встроенный источник света, и их части, в другом месте не поименованные или не включенные: световые гирлянд			й , нарезка резьбы) 4 . Шлифовка заусенцев (в случае алюминиевой конструкции) 5 . Изготовление рассеивателя светильника 6 . Обезжиривание корпуса и порошковая покраска корпуса 7 . Установка светодиодов на линии SMD-монтажа на жесткой печатной плате 8 . Сборка изделия (		сверление отверстий , нарезка резьбы) 3 . Шлифовка заусенцев (в случае алюминиевой конструкции) 4 . Обезжиривание корпуса и порошковая покраска корпуса 5 . Установка светодиодов на линии SMD-монтажа на жесткой печатной плате 6 . Сборка изделия (		
1465	Машиностроительная отрасль	9405410033		Прожекторы и лампы узконаправленного света	1 . Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицирован	закрепление светодиодного модуля на корпусе, установка блока	11	закрепление светодиодного модуля на корпусе, установка блока питания, рассеивателя светиль	7	МПС

			ы типа используемых для украшения новогодних елок: фотогальванические, предназначенные для использования исключительно с источниками света светодиодными (LED): из прочих материалов: для освещения открытых общественных мест или транспортных магистралей: прочие		ного кадрового персонала)	питания, рассеивателя светильника, крепления светильника и сальника, пайка проводов) 9. Приемо-сдаточные испытания (тестирование) светильника на основные его показатели (вольт-амперные характеристики светильника, потребляемая мощность (ватт), цветовая температура (кельвин), цветовой поток (люмен) светильника, проверка на низкое и высокое сопротивление,	ника, крепления светильника и сальника, пайка проводов) 7. Приемо-сдаточные испытания (тестирование) светильника на основные его показатели (вольт-амперные характеристики светильника, потребляемая мощность (ватт), цветовая температура (кельвин), цветовой поток (люмен) светильника, проверка на низкое и высокое сопротивление, включение и выключение)		

						включение и выключение) 10. Маркирование 11. Упаковывание				
			Светильники и осветительное оборудование, включая прожекторы, лампы узконаправленного света, фары и их части, в другом месте не поименованные или не включенные; световые вывески, световые таблички с именем	Лампы и осветительное оборудо		1. Изготовление корпуса (ABS) 2. Изготовление рассеивателя (PC-поликарбонат) 3. Изготовление изолятора цоколя (ABS) 4. Изготовление радиатора из алюминия или другого материала 5. Изготовление цоколя из алюминия или другого материала 6. Установка SMD		1. Изготовление корпуса (ABS) 2. Изготовление рассеивателя (PC-поликарбонат) 3. Изготовление изолятора цоколя (ABS) 4. Установка SMD светодиодов на PCB плату на линии SMD-монтажа 5. Сборка		

1466	Машиностроительная отрасль	9405420012	или названием, или адресом и аналогичные изделия, имеющие встроенный источник света, и их части, в другом месте не поименованные или не включенные: световые гирлянды типа используемых для украшения новогодних елок: прочие, предназначенные для использования исключительно с источниками света светодиодными (LED): прожекторы и лампы узконаправленн	вание, обычно используемые для комнатного освещения, подвесные светильники, светильники в виде чаши, потолочные светильники, люстры, бра, торшеры, настольные лампы, прикроватные лампы, лампы для письменных столов, ночники, водонепроницаемые светильники	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	светодиодов на PCB плату на линии SMD-монтажа 7. Сборка LED лампы (установка радиатора в корпус лампы, спайка LED модуля и драйвера и установка в корпус, нанесение термоклея на корпус и фиксация рассеивателя, установка контактного гвоздя на цоколь, установка и обжим цоколя) 8. Проверка лампы на стенде (вольт-амперные характер	10	LED лампы (установка радиатора в корпус лампы, спайка LED модуля и драйвера и установка в корпус, нанесение термоклея на корпус и фиксация рассеивателя, установка контактного гвоздя на цоколь, установка и обжим цоколя) 6. Проверка лампы на стенде (вольт-амперные характеристики светильника, потребляемая мощность (ватт), цветовая	7	МПС

			ого света: прочие предназначенные для использования со светодиодными источниками света на жесткой печатной плате			истики светильника, потребляемая мощность (ватт), цветовая температура (кельвин), цветовой поток (люмен) светильника, включение и выключение) 9. Маркирование 10. Упаковывание		температура (кельвин), цветовой поток (люмен) светильника, включение и выключение) 7. Маркирование		
						1. Литье корпуса из алюминия и(или) из пластмассы 2. Распил радиаторного алюминиевого профиля (в случае алюминиевой конструкции) 3. Механическая обработка		1. Литье или использование корпуса из алюминия (и или из пластмассы) 2. Распил радиаторного алюминиевого профиля (в случае алюминиевой		

			Светильники и осветительное оборудование, включая прожекторы, лампы узконаправленного света, фары и их части, в другом месте не поименованные или не включенные; световые вывески, световые таблички с именем или		1. Наличие конструкторско	корпуса (сверление отверстий, нарезка резьбы) 4. Вырез сквозных отверстий на алюминиевом профиле для прохождения потока воздуха (в случае алюминиевой конструкции) 5. Шлифовка заусенцев (для алюминия) 6. Обезжиривание корпуса 7. Покраска корпуса 8. Автоматическая сборка светодиодного модуля, установленной на		конструкции) 3. Механическая обработка корпуса (сверление отверстий, нарезка резьбы) 4. Вырез сквозных отверстий на алюминиевом профиле для прохождения потока воздуха (в случае алюминиевой конструкции) 5. Шлифовка заусенцев (для алюминия) 6. Обезжиривание корпуса 7. Сборка светодиодного модуля, установленной на жесткой		

			названием, или адресом и аналогичные изделия, имеющие встроенный источник света, и их части, в другом месте не поименованные или не включенные: световые гирлянды типа используемых для украшения новогодних елок: прочие из пластмассы: прочие предназначенные для использования со светодиодными источниками света на жесткой печатной плате		й и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	жесткой печатной плате 9. Тестирование светодиодного модуля 10. Сборка изделия (закрепление светодиодного модуля на корпусе, установка блока питания, рассеивателя светильника) 11. Проверка на предварительную работоспособность 12. Предварительная проверка светильника (тестирование) на производстве (вольт-амперные характеристики светильника,		печатной плате 8. Тестирование светодиодного модуля 9. Сборка изделия (закрепление светодиодного модуля на корпусе, установка блока питания, рассеивателя светильника) 10. Проверка на предварительную работоспособность 11. Предварительная проверка светильника (тестирование) на производстве (вольт-амперные характеристики светильника, потребл		
1467	Машиностроительная отрасль	9405420022		Светодиодные светильники			13		11	МПС

						потребляемая мощность (ватт), цветовая температура (кельвин), цветовой поток(люмен) светильника, выдерживание на высокие скачки, проверка на длительное низкое и высокое напряжение, проверка работоспособности на высокую окружающую температуру, на включение и выключение) 13. Упаковывание		яемая мощность (ватт), цветовая температура (кельвин), цветовой поток(люмен) светильника, выдерживание на высокие скачки, проверка на длительное низкое и высокое напряжение, проверка работоспособности на высокую окружающую температуру, на включение и выключение)		
						1. Литье корпуса из алюминия и(или) из пластмассы		1. Литье или использование корпуса из алюмин		

						2. Распил радиаторного алюминиевого профиля (в случае алюминиевой конструкции) 3. Механическая обработка корпуса (сверление отверстий, нарезка резьбы) 4. Вырез сквозных отверстий на алюминиевом профиле для прохождения потока воздуха (в случае алюминиевой конструкции) 5. Шлифовка заусенцев (для алюминия) 6. Обезжи		ия и/или из пластмассы 2. Распил радиаторного алюминиевого профиля (в случае алюминиевой конструкции) 3. Механическая обработка корпуса (сверление отверстий, нарезка резьбы) 4. Вырез сквозных отверстий на алюминиевом профиле для прохождения потока воздуха (в случае алюминиевой конструкции) 5. Шлифовка заусенцев (для		
			Светильники и осветительное оборудование, включая прожекторы, лампы узконаправленн							

			ого света, фары и их части, в другом месте не поименованные или не включенные; световые вывески, световые таблички с именем или названием, или адресом и аналогичные изделия, имеющие встроенный источник света, и их части, в другом месте не поименованные или не включенные: световые гирлянды типа используемых для украшения новогодних елок			ривание корпуса 7. Покраска корпуса 8. Автоматическая установка светодиодов на линии SMD-монтажа (принтера трафаретной печати, автоматического установщика SMD-компонентов и печи для пайки) на жесткой печатной плате 9. Тестирование светодиодного модуля 10. Сборка изделия (закрепление светодиодного модуля на корпусе, установка блока		алюминия) 6. Обезжиривание корпуса 7. Автоматическая установка светодиодов на линии SMD-монтажа (принтера трафаретной печати, автоматического установщика SMD-компонентов и печи для пайки) на жесткой печатной плате 8. Тестирование светодиодного модуля 9. Сборка изделия (закрепление светодиодного модуля на корпусе, установка блока		
1468	Машиностроительная отрасль	9405420032		Светодиодные светильники уличного освещения	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала		13		11	МПС

			: прочие из пластмассы: для освещения открытых общественных мест или транспортных магистралей: предназначенные для использования со светодиодными источниками света на жесткой печатной плате		питания, рассеивателя светильника) 11. Проверка на предварительную работоспособность 12. Предварительная проверка светильника (тестирование) на производстве (вольт-амперные характеристики светильника, потребляемая мощность (ватт), цветовая температура (кельвин), цветовой поток(люмен) светильника, выдерживание на высокие скачки, проверка на	питания, рассеивателя светильника) 10. Проверка на предварительную работоспособность 11. Предварительная проверка светильника (тестирование) на производстве (вольт-амперные характеристики светильника, потребляемая мощность (ватт), цветовая температура (кельвин), цветовой поток(люмен) светильника, выдерживание на высокие скачки, проверка на		

						длительное низкое и высокое напряжение, проверка работоспособности на высокую окружающую температуру, на включение и выключение) 13. Упаковывание		длительное низкое и высокое напряжение, проверка работоспособности на высокую окружающую температуру, на включение и выключение)		
						1. Литье корпуса из алюминия и(или) из пластмассы 2. Распил радиаторного алюминиевого профиля (в случае алюминиевой конструкции) 3. Механическая обработка корпуса (сверление		1. Литье или использование корпуса из алюминия и/или из пластмассы 2. Распил радиаторного алюминиевого профиля (в случае алюминиевой конструкции) 3. Механическая		

						отверстий, нарезка резьбы) 4. Вырез сквозных отверстий на алюминиевом профиле для прохождения потока воздуха (в случае алюминиевой конструкции) 5. Шлифовка заусенцев (для алюминия) 6. Обезжиривание корпуса 7. Покраска корпуса 8. Автоматическая сборка светодиодного модуля, установленной на жесткой печатной плате 9. Тестирование		обработка корпуса (сверление отверстий, нарезка резьбы) 4. Вырез сквозных отверстий на алюминиевом профиле для прохождения потока воздуха (в случае алюминиевой конструкции) 5. Шлифовка заусенцев (для алюминия) 6. Обезжиривание корпуса 7. Сборка светодиодного модуля, установленной на жесткой печатной плате 8. Тестирование		
			Светильники и осветительное оборудование, включая прожекторы, лампы узконаправленного света, фары и их части, в другом месте не поименованные или не включенные; световые вывески, световые таблички с именем или названием, или		1. Наличие конструкторской и технологической докумен				

1469	Машиностроительная отрасль	9405420034	адресом и аналогичные изделия, имеющие встроенный источник света, и их части, в другом месте не поименованные или не включенные: световые гирлянды типа используемых для украшения новогодних елок: прочие из пластмассы: для производства авиационных двигателей и/или гражданских воздушных судов5)	Светодиодные светильники для производства гражданских воздушных судов	таций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	светодиодного модуля 10. Сборка изделия (закрепление светодиодного модуля на корпусе, установка блока питания, рассеивателя светильника) 11. Проверка на предварительную работоспособность 12. Предварительная проверка светильника (тестирование) на производстве (вольт-амперные характеристики светильника, потребляемая мощность (ватт), цветовая	13	светодиодного модуля 9. Сборка изделия (закрепление светодиодного модуля на корпусе, установка блока питания, рассеивателя светильника) 10. Проверка на предварительную работоспособность 11. Предварительная проверка светильника (тестирование) на производстве (вольт-амперные характеристики светильника, потребляемая мощность (ватт), цветовая	11	МПС

						температура (кельвин), цветовой поток(люмен) светильника, выдерживание на высокие скачки, проверка на длительное низкое и высокое напряжение, проверка работоспособности на высокую окружающую температуру, на включение и выключение) 13. Упаковывание		температура (кельвин), цветовой поток(люмен) светильника, выдерживание на высокие скачки, проверка на длительное низкое и высокое напряжение, проверка работоспособности на высокую окружающую температуру, на включение и выключение)		
						1. Литье корпуса из алюминия и(или) из пластмассы 2. Распил радиаторного алюминиевого		1. Литье или использование корпуса из алюминия и (или из пластмассы)		

						профиля (в случае алюминиевой конструкции) 3. Механическая обработка корпуса (сверление отверстий, нарезка резьбы) 4. Вырез сквозных отверстий на алюминиевом профиле для прохождения потока воздуха (в случае алюминиевой конструкции) 5. Шлифовка заусенцев (для алюминия) 6. Обезжиривание корпуса 7. Покраска корпуса	2. Распил радиаторного алюминиевого профиля (в случае алюминиевой конструкции) 3. Механическая обработка корпуса (сверление отверстий, нарезка резьбы) 4. Вырез сквозных отверстий на алюминиевом профиле для прохождения потока воздуха (в случае алюминиевой конструкции) 5. Шлифовка заусенцев (для алюминия) 6. Обезжи			
			Светильники и осветительное оборудование,							

			включая прожекторы, лампы узконаправленного света, фары и их части, в другом месте не поименованные или не включенные; световые вывески, световые таблички с именем или названием, или адресом и аналогичные изделия, имеющие встроенный источник света, и их части, в другом месте не поименованные или не включенные: световые гирлянды типа использ			8. Автоматическая установка светодиодов на линии SMD-монтажа (принтера трафаретной печати, автоматического установщика SMD-компонентов и печи для пайки) на жесткой печатной плате 9. Тестирование светодиодного модуля 10. Сборка изделия (закрепление светодиодного модуля на корпусе, установка блока питания, рассеивателя светильника)		ривание корпуса 7. Автоматическая установка светодиодов на линии SMD-монтажа (принтера трафаретной печати, автоматического установщика SMD-компонентов и печи для пайки,на жесткой печатной плате) 8. Тестирование светодиодного модуля 9. Сборка изделия (закрепление светодиодного модуля на корпусе, установка блока питания, рассеивателя светильника)		
1470	Машиностроительная отрасль	9405420039		Светодиодные светильники потолочные (для ЖКХ)	1. Наличие конструкторской и технологической документаций технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)		13		11	МПС

			уемых для украшения новогодних елок: прочие из пластмассы: прочие			11. Проверка на предварительную работоспособность 12. Предварительная проверка светильника (тестирование) на производстве (вольт-амперные характеристики светильника, потребляемая мощность (ватт), цветовая температура (кельвин), цветовой поток(люмен) светильника, выдерживание на высокие скачки, проверка на длительное низкое и высокое напряже		10. Проверка на предварительную работоспособность 11. Предварительная проверка светильника (тестирование) на производстве (вольт-амперные характеристики светильника, потребляемая мощность (ватт), цветовая температура (кельвин), цветовой поток(люмен) светильника, выдерживание на высокие скачки, проверка на длительное низкое и высокое напряже		

						ние, проверка работоспособности на высокую окружающую температуру, на включение и выключение) 13. Упаковывание		ние, проверка работоспособности на высокую окружающую температуру, на включение и выключение)		
						1. Литье корпуса из алюминия и(или) из пластмассы 2. Распил радиаторного алюминиевого профиля (в случае алюминиевой конструкции) 3. Механическая обработка корпуса (сверление отверстий, нарезка резьбы)		1. Распил радиаторного алюминиевого профиля (в случае алюминиевой конструкции) 2. Механическая обработка корпуса (сверление отверстий, нарезка резьбы)		

			Светильники и осветительное оборудование, включая прожекторы, лампы узконаправленного света, фары и их части, в другом месте не поименованные или не включенные; световые вывески,		1. Наличие конструкторской и	4. Вырез сквозных отверстий на алюминиевом профиле для прохождения потока воздуха (в случае алюминиевой конструкции) 5. Шлифовка заусенцев (для алюминия) 6. Обезжиривание корпуса 7. Покраска корпуса 8. Автоматическая установка светодиодов на линии SMD-монтажа (принтера трафаретной печати, автоматического установщика		3. Вырез сквозных отверстий на алюминиевом профиле для прохождения потока воздуха (в случае алюминиевой конструкции) 4. Шлифовка заусенцев (для алюминия) 5. Обезжиривание корпуса 6. Автоматическая установка светодиодов на линии SMD-монтажа (принтера трафаретной печати, автоматического установщика SMD-компонентов и печи для		

1471	Машиностроительная отрасль	9405420039	световые таблички с именем или названием, или адресом и аналогичные изделия, имеющие встроенный источник света, и их части, в другом месте не поименованные или не включенные: световые гирлянды типа используемых для украшения новогодних елок: прочие из пластмассы: прочие	Светодиодные светильники наружного освещения	технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	SMD-компонентов и печи для пайки) на жесткой печатной плате 9. Тестирование светодиодного модуля 10. Сборка изделия (закрепление светодиодного модуля на корпусе, установка блока питания, рассеивателя светильника) 11. Проверка на предварительную работоспособность 12. Предварительная проверка светильника (тестирование) на производстве (	13	пайки) на жесткой печатной плате 7. Тестирование светодиодного модуля 8. Сборка изделия (закрепление светодиодного модуля на корпусе, установка блока питания, рассеивателя светильника) 9. Проверка на предварительную работоспособность 10. Предварительная проверка светильника (тестирование) на производстве (вольт-амперные характеристики	10	МПС

						вольт-амперные характеристики светильника, потребляемая мощность (ватт), цветовая температура (кельвин), цветовой поток(люмен) светильника, выдерживание на высокие скачки, проверка на длительное низкое и высокое напряжение, проверка работоспособности на высокую окружающую температуру, на включение и выключение) 13. Упаковывание		светильника, потребляемая мощность (ватт), цветовая температура (кельвин), цветовой поток(люмен) светильника, выдерживание на высокие скачки, проверка на длительное низкое и высокое напряжение, проверка работоспособности на высокую окружающую температуру, на включение и выключение)		
						1. Заготов				

						ительная (раскрой, нарезка металла) 2. Изготовление корпуса изделия методом литья, или штамповки и или иным способом с использованием производственного оборудования 3. Механическая обработка деталей (в случае необходимости) 4. Сварка металлических заготовок 5. Обезжиривание металлического корпуса светильника 6. Покраска металли		1. Изготовление или использование корпуса изделия, полученного методом литья, или штамповки и (или) иным способом с использованием производственного оборудования 2. Сварка металлических заготовок 3. Обезжиривание металлического корпуса светильника 4. Покраска		
			Светильники и осветительное оборудование, включая прожекторы, лампы узконаправленного света, фары и их части, в другом месте не поименованные или не включенные; световые вывески, световые таблички с именем или названием, или адресом и аналогичные изделия, имеющие	Электрические	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологическог					

1472	Машиностроительная отрасль	9405490032	встроенный источник света, и их части, в другом месте не поименованные или не включенные: световые гирлянды типа используемых для украшения новогодних елок: прочие: прожекторы и лампы узконаправленного света: из прочих материалов: предназначенные для использования с лампами накаливания: прочие	светильники с лампами накаливания	о оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	ческого корпуса светильника 7. Сборка изделия 8. Сжатие цоколя лампы 9. Проверка на предварительную работоспособность 10. Проверка светильника (тестирование) на (выдерживание на высокие скачки, проверку на длительное низкое и высокое напряжение, проверку работоспособности на высокую окружающую температуру, включение и	11	металлического корпуса светильника 5. Сборка изделия 6. Сжатие цоколя лампы 7. Проверка на предварительную работоспособность 8. Проверка светильника (тестирование) на (выдерживание на высокие скачки, проверку на длительное низкое и высокое напряжение, включение и выключение)	8	МПС

						выключение) 11. Упаковывание				
			Светильники и осветительное оборудование, включая прожекторы, лампы узконаправленного света, фары и их части, в другом месте не поименованные или не включенные; световые вывески, световые таблички с именем или названием, или адресом и аналогичные изделия, имеющие встроенный	Электрические	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологическог	1. Заготовительная (раскрой, нарезка металла) 2. Изготовление корпуса изделия методом литья, или штамповки и (или) иным способом с использованием производственного оборудования 3. Механическая обработка деталей (в случае необходимости) 4. Сварка металлических заготовок 5. Обезжиривание металлического		1. Изготовление или использование корпуса изделия, полученного методом литья, или штамповки и (или) иным способом с использованием производственного оборудования 2. Механическая обработка деталей (в случае необходимости) 3. Сварка металлических заготовок 4. Обезжиривание металлического		

1473	Машиностроительная отрасль	9405490034	источник света, и их части, в другом месте не поименованные или не включенные: световые гирлянды типа используемых для украшения новогодних елок: прочие: прожекторы и лампы узконаправленного света: из прочих материалов: предназначенные для использования с люминесцентными трубчатыми лампами: прочие	светильники с люминесцентными лампами	оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	корпуса светильника 6. Покраска металлического корпуса светильника 7. Сборка изделия 8. Проверка на предварительную работоспособность 9. Проверка светильника (тестирование) на (выдерживание на высокие скачки, проверку на длительное низкое и высокое напряжение, включение и выключение) 10. Упаковывание	10	корпуса светильника 5. Покраска металлического корпуса светильника 6. Сборка изделия 7. Проверка на предварительную работоспособность 8. Проверка светильника (тестирование) на (выдерживание на высокие скачки, проверку на длительное низкое и высокое напряжение, включение и выключение)	8	МПС
						1. Заготовительна				

			Светильники и осветительное оборудование, включая прожекторы, лампы узконаправленного света, фары и их части, в другом месте не поименованные или не включенные; световые вывески, световые таблички с именем или		1. Наличие конструкторской и технологической докумен	я (раскрой, нарезка металла) 2. Резка, гибка заготовок 3. Механическая обработка заготовок (токарная, сверление, шлифование) 4. Штамповка (и (или) литье, и (или) сборка корпуса изделия) 5. Сварка металлических заготовок 6. Обезжиривание металлического корпуса изделия 7. Покраска металлического корпуса изделия 8. Установка светоди		1. Механическая обработка заготовок (токарная, сверление, шлифование) 2. Сборка корпуса изделия 3. Сварка металлических заготовок 4. Установка светодиодных матриц и драйверов 5. Пайка электронных компонентов 6. Установка линз (		

1474	Машиностроительная отрасль	9405490039	названием, или адресом и аналогичные изделия, имеющие встроенный источник света, и их части, в другом месте не поименованные или не включенные: световые гирлянды типа используемых для украшения новогодних елок: предназначенные для использования с лампами накаливания: прочие	Светильники и осветительное оборудование	таций (технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала)	одных матриц и драйверов 9. Пайка электронных компонентов 10. Установка линз (рассеивателей) 11. Сборка изделия 12. Проверка на предварительную работоспособность 13. Проверка светильника (тестирование) на (выдерживание на высокие скачки, проверку на длительное низкое и высокое напряжение, проверку работоспособности на высокую	14	рассеивателей) 7. Сборка изделия 8. Проверка на предварительную работоспособность 9. Проверка светильника (тестирование) на (выдерживание на высокие скачки, проверку на длительное низкое и высокое напряжение, проверку работоспособности на высокую окружающую температуру, включение и выключение)	9	МПС

						ю окружающую температуру, включение и выключение) 14. Упаковывание				
						1. Заготовительная (раскрой, нарезка металла) 2. Резка, гибка заготовок 3. Механическая обработка заготовок (токарная, сверление, шлифование) 4. Штамповка, и (или) литье, и (или) сборка корпуса изделия 5. Сварка металлических заготовок 6. Обезжи		1. Механическая обработка заготовок (токарная, сверление, шлифование) 2. Штамповка, и (или) литье, и (или) сборка корпуса изделия 3. Сварка металли		

						ривание металлического корпуса изделия 7. Покраска металлического корпуса изделия 8. Установка светодиодных матриц и драйверов 9. Пайка электронных компонентов 10. Установка линз, рассеивателей 11. Сборка изделия 12. Проверка на предварительную работоспособность 13. Проверка светильника (тестирование) на (выдерживание на		ческих заготовок 4. Установка светодиодных матриц и драйверов 5. Пайка электронных компонентов 6. Установка линз, рассеивателей 7. Сборка изделия 8. Проверка на предварительную работоспособность 9. Проверка светильника (тестирование) на (выдерживание на высокие скачки, проверку на длительное низкое и высокое напряже	9	
1475	Машиностроительная отрасль	94055000000	Неэлектрические лампы и осветительное оборудование	Неэлектрические лампы и осветительное оборудование	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала		14			МПС

						высокие скачки, проверку на длительное низкое и высокое напряжение, проверку работоспособности на высокую окружающую температуру, включение и выключение) 14. Упаковывание		ние, проверку работоспособности на высокую окружающую температуру, включение и выключение)		
						1. Литье корпуса из алюминиевого сплава и (или) из пластмассы 2. Распил радиаторного алюминиевого профиля 3. Механическая обработка корпуса (фрезерование, сверлен		1. Распил радиаторного алюминиевого профиля 2. Механическая обработка корпуса (фрезеро		

						и е отверстий , нарезка резьбы) 4 . Шлифовк а заусенцев (в случае алюминиевой конструкции) 5 . Изготовление рассеивателя светильника 6 . Обезжиривание корпуса и порошковая покраска корпуса 7 . Установк а светодиодов на линии SMD-монтажа на жесткой печатной плате 8 . Сборка изделия (закрепление светодиодного модуля н а корпусе,		вание сверлени е отверстий нарезка резьбы) 3 . Шлифовк а заусенцев (в случае алюминиевой конструкции) 4 . Обезжиривание корпуса и порошковая покраска корпуса 5 . Установк а светодиодов на линии SMD-монтажа на жесткой печатной плате 6 . Сборка изделия (закрепление светодиодного модуля н а корпусе, установка блока питания, рассеивателя		
1476	Машиностроительная отрасль	9405610003	Светильники и осветительное оборудование, включая прожекторы, лампы узконаправленного света, фары и их части, в другом месте не поименованные или не включенные; световые вывески, световые таблички с именем или названием, или адресом и аналогичные изделия, имеющие встроенный источник света, и их части, в другом месте не поименованные	Светильники и осветительное оборудование, включая прожекторы, лампы узконаправленного света	1 . Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры , а также квалифи		11		7	МПС

			или не включенные: световые вывески, световые таблички с именем или названием, или адресом и аналогичные изделия: предназначенные для использования исключительно с источниками света светодиодными (LED): из пластмассы прочие		цированного кадрового персонала	установка блока питания, рассеивателя светильника, креплений светильника и сальника, пайка проводов) 9. Приемасдаточные испытания (тестирование) светильника на основные его показатели (вольт-амперные характеристики светильника потребляемая мощность (ватт) цветовая температура (кельвин) цветовой поток (люмен) светильника проверка на низкое и высокое сопротивление		светильника, креплений светильника и сальника, пайка проводов) 7. Приемо-сдаточные испытания (тестирование) светильника на основные его показатели (вольт-амперные характеристики светильника потребляемая мощность (ватт) цветовая температура (кельвин) цветовой поток (люмен) светильника проверка на низкое и высокое сопротивление включение и выключение)		

						включение и выключение) 10. Маркирование 11. Упаковывание					
			Светильники и осветительное оборудование, включая прожекторы, лампы узконаправленного света,			1. Литье корпуса из алюминиевого сплава и (или) из пластмассы 2. Распил радиаторного алюминиевого профиля 3. Механическая обработка корпуса (фрезерование, сверление отверстий, нарезка резьбы) 4. Шлифовка заусенцев (в случае алюминиевой конструкции) 5. Изготов		1. Распил радиаторного алюминиевого профиля 2. Механическая обработка корпуса (фрезерование, сверление отверстий, нарезка резьбы) 3. Шлифовка заусенцев (в случае алюминиевой конструкции)		

			фары и их части, в другом месте не поименованные или не включенные; световые вывески, световые таблички с именем или названием, или адресом и аналогичные изделия, имеющие встроенный источник света, и их части, в другом месте не поименованные или не включенные: световые вывески, световые таблички с именем или названием, или адресом и			ление рассеивателя светильника 6. Обезжиривание корпуса и порошковая покраска корпуса 7. Установка светодиодов на линии SMD-монтажа на жесткой печатной плате 8. Сборка изделия (закрепление светодиодного модуля на корпусе, установка блока питания, рассеивателя светильника, крепления светильника и сальника, пайка проводов) 9. Приемо-		4. Обезжиривание корпуса и порошковая покраска корпуса 5. Установка светодиодов на линии SMD-монтажа на жесткой печатной плате 6. Сборка изделия (закрепление светодиодного модуля на корпусе, установка блока питания, рассеивателя светильника, крепления светильника и сальника, пайка проводов) 7. Приемо-сдаточные испытания (тестиров		
1477	Машиностроительная отрасль	9405610009		Светильники и осветительное оборудование, включая прожекторы, лампы узконаправленного света	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала		11		МПС	

			аналогичные изделия: предназначенные для использования исключительно с источниками света светодиодными (LED): из прочих материалов: прочие			сдаточные испытания (тестирование) светильника на основные его показатели (вольт-амперные характеристики светильника, потребляемая мощность (ватт), цветовая температура (кельвин), цветовой поток (люмен) светильника, проверка на низкое и высокое сопротивление, включение и выключение) 10. Маркирование 11. Упаковывание		ание) светильника на основные его показатели (вольт-амперные характеристики светильника, потребляемая мощность (ватт), цветовая температура (кельвин), цветовой поток (люмен) светильника, проверка на низкое и высокое сопротивление, включение и выключение)	7	
						1. Литье корпуса из				

						алюминиевого сплава 2. Распил радиаторного алюминиевого профиля 3. Механическая обработка корпуса (фрезерование, сверление отверстий, нарезка резьбы) 4. Шлифовка заусенцев 5. Изготовление рассеивателя светильника 6. Обезжиривание корпуса и порошковая покраска корпуса 7. Установка светодиодов на линии SMD-монтажа на жесткой печатной плате		1. Распил радиаторного алюминиевого профиля 2. Механическая обработка корпуса (фрезерование, сверление отверстий, нарезка резьбы) 3. Шлифовка заусенцев 4. Обезжиривание корпуса и порошковая покраска корпуса 5. Установка светодиодов на линии SMD-монтажа на жесткой печатной плате		
			Части ламп и осветите		1. Наличие констру					

			льного оборудования, включая прожекторы, ламп узконаправленного света, фары и их части, в другом месте не поименованные или не включенные из пластмассы прочие: прочие	Светильники и осветительное оборудование, включая прожекторы, лампы узконаправленного света	кторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	нтажа на жесткой печатной плате 8. Сборка изделия (закрепление светодиодного модуля на корпусе, установка блока питания, рассеивателя светильника, креплений светильника и сальника, пайка проводов) 9. Приемо-сдаточные испытания (тестирование) светильника на основные его показатели (вольт-амперные характеристики светильника, потребляемая мощность (ватт)	11	6. Сборка изделия (закрепление светодиодного модуля на корпусе, установка блока питания, рассеивателя светильника, креплений светильника и сальника, пайка проводов) 7. Приемо-сдаточные испытания (тестирование) светильника на основные его показатели (вольт-амперные характеристики светильника, потребляемая мощность (ватт), цветовая температура (		МПС
1478	Машиностроительная отрасль	9405990008								

						, цветовая температура (кельвин) , цветовой поток (люмен) светильника, проверка на низкое и высокое сопротивление, включение и выключение) 10. Маркирование 11. Упаковывание		кельвин) , цветовой поток (люмен) светильника, проверка на низкое и высокое сопротивление, включение и выключение)	7	
1479	Машиностроительная отрасль	9406903908	Сборные строительные конструкции: прочие из черных металлов, прочие	Блок операторной (БО)	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрово	1. Заготовительная 2. Сборочная 3. Сварочная 4. Слесарная 5. Окрашивание 6. Испытание 7. Маркирование 8. Комплектование	10	1. Сборочная 2. Сварочная 3. Слесарная 4. Окрашивание 5. Испытание 6. Комплектование	7	МПС

					го персонала	9. Контроль 10. Упаковывание		7. Контроль		
1480	Машиностроительная отрасль	9406903908	Сборные строительные конструкции: прочие из черных металлов, прочие	Здание блочно-модульное электротехнического назначения	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Заготовительная (раскрой, резка, рубка, гибка металла) 2. Механическая обработка металла 3. Сборочно-сварочные работы 4. Слесарные работы 5. Малярные работы 6. Тепляизоляционные работы 7. Монтажные работы 8. Электромонтажные работы 9. Контроль 10. Заводск	11	1. Механическая обработка металла 2. Сборочно-сварочные работы 3. Слесарные работы 4. Малярные работы 5. Теплоизоляционные работы 6. Монтажные работы 7. Электромонтажные работы 8. Контроль		МПС

						и е испытания 11. Упаковывание			8	
1481	Машиностроительная отрасль	9406903908	Сборные строительные конструкции: прочие из черных металлов, прочие	Здание блочно-модульное (сэндвич-панели) электротехнического назначения	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Заготовительная (раскрой, резка, рубка, гибка металла) 2. Механическая обработка металла 3. Сборочно-сварочные работы 4. Слесарные работы 5. Малярные работы 6. Монтажные работы 7. Электромонтажные работы 8. Контроль 9. Заводские испытания	10	1. Механическая обработка металла 2. Сборочно-сварочные работы 3. Слесарные работы 4. Малярные работы 5. Монтажные работы 6. Электромонтажные работы 7. Контроль и испытания	7	МПС

						10. Упаковывание				
1482	Машиностроительная отрасль	9406903908	Сборные строительные конструкции: прочие из черных металлов, прочие	Остановочный павильон	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Изготовление каркаса 2. Сварка рам 3. Монтаж панелей 4. Электромонтаж 5. Контроль на всех этапах производства 6. Маркирование 7. Упаковывание	7	1. Изготовление каркаса 2. Монтаж панелей 3. Электромонтаж 4. Контроль на всех этапах производства	4	МПС
1483	Машиностроительная отрасль	9406903908	Сборные строительные конструкции: прочие из черных металлов, прочие	Изделия и конструкции из черных металлов (Конструкция огораживающая металлическая, Металлоконструкция напольная)	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрово	1. Изготовление каркаса 2. Сварка рам 3. Монтаж панелей 4. Электромонтаж 5. Контроль на всех этапах производства 6. Маркирование	7	1. Изготовление каркаса 2. Монтаж панелей 3. Электромонтаж 4. Контроль на всех этапах производства		МПС

					го персонала	7. Упаковывание			4	
1484	Машиностроительная отрасль	9406903908	Сборные строительные конструкции: прочие из черных металлов, прочие	Модульные мобильные здания	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Изготовление каркаса 2. Сварка рам 3. Монтаж панелей 4. Электромонтаж 5. Контроль на всех этапах производства 6. Маркирование 7. Упаковывание	7	1. Изготовление каркаса 2. Монтаж панелей 3. Электромонтаж 4. Контроль на всех этапах производства	4	МПС
				Здания мобильные (инвентарные) сборно-разборного и контейнерного типа (Здание мобильное душевая (санузел), Здание мобильное спортивный зал, Здание мобильн		1) Изготовление каркаса				

1485	Машиностроительная отрасль	9406903908	Сборные строительные конструкции: прочие из черных металлов, прочие	ое производственное, технологическое, Здание мобильное дезинфекционное, Здание мобильное производственное, инженерное, Здание мобильное административное, для поста охраны, Здание мобильное жилое, общежитие, Здание мобильное производственное, для приема и распределения электрической энергии, Столовая модульная тип контейнерный)	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	2) Сварка рам 3) Монтаж панелей 4) Установка дверей, окон 5) Электромонтаж 6) Установка сантехники 7) Внутренняя отделка 8) Проверка сборки 9) Маркирование 10) Упаковывание	10	1) Сварка рам 2) Монтаж панелей 3) Установка дверей, окон 4) Электромонтаж 5) Установка сантехники 6) Внутренняя отделка 7) Проверка сборки	7	МПС

						1. Подготовка материалов разметка очистка 2. Заготовительные операции (раскрой, рубка, резка) 3. Изготовление основания настила пола изготовление основной силовой конструкции зашивка нижней части листовым металлом толщиной 2 мм окрашивание эмалями утепление теплоизоляционными материалами окончательная зашивка рифлЎными		1. Изготовление основания настила пола изготовление основной силовой конструкции зашивка нижней части листовым металлом толщиной 2 мм окрашивание эмалями утепление теплоизоляционными материалами окончательная			

1486	Машиностроительная отрасль	9406903909	Прочие: Сборные строительные конструкции: прочие	Строительные конструкции	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	листовым металлом 4. Сварочно-сборные операции на стапелях сборки (сборка основной несущей конструкции, укрепление конструкции дополнительными элементами) 5. Зачистка шероховатостей и сварных швов (обработка абразивными камнями, обработка металлическими щетками) 6. Окрасочные операции (обезжиривание	11	зашивкарифлҰными листовым металлом 2. Сварочно-сборные операции на стапелях сборки (сборка основной несущей конструкции, укрепление конструкции дополнительными элементами) 3. Зачистка шероховатостей и сварных швов (обработка абразивными камнями, обработка металлическими щетками) 4. Окрасочные операци	7	МПС

						поверхностей, окрашивание грунтовыми эмалями, окрашивание эмалями) 7. Сушка (поддержание необходимой температуры воздуха) 8. Обшивка конструкции панелями (обшивка стен, вырезка технологических отверстий) 9. Установка дверей, покрытие кровли (установка дверных коробок и дверей, покрытие кровли сэндвич-панелями)		и (обезжиривание поверхностей, окрашивание грунтовыми эмалями, окрашивание эмалями) 5. Установка дверей покрытие кровли (установка дверных коробок и дверей, покрытие кровли сэндвич-панелями) 6. Установка оборудования (монтаж насосной группы, экспансоматов, фильтров, грязевиков, теплосилового оборудования)		

						10. Установка оборудования (монтаж насосной группы, экспансоматов, фильтров, грязевиков, теплосилового оборудования) 11. Контроль		7. Контроль		
1487	Машиностроительная отрасль	9406903909	Прочие: Сборные строительные конструкции: прочие	Блочно-модульные здания, помещение	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраст	1. Заготовительные операции (резка металлопроката, металлических профилированных листов) 2. Механическая обработка, резка профильного металла 3. Сборочно-сварочные операции металлического каркаса	7	1. Механическая обработка, резка профильного металла 2. Сборочно-сварочные операции металлического каркаса		МПС

					руктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	4. Обшивка наружняя и внутренняя 5. Установка окна и двери 6. Монтажные работы 7. Контроль на всех этапах производства		3. Обшивка наружняя и внутренняя	3	
			Трехколесные велосипеды, самокаты, педальн	Трехколесные велосипеды, самокат	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологическог	1. Заготовительная (раскрой листового металла, резка проката) 2. Механическая обработка заготовок (токарная, сверлильная, расточная) 3. Изготовление рамы, основания изделия (сварка, болтово		1. Заготовительная (раскрой листового металла, резка проката) 2. Механическая обработка заготовок (токарная, сверлильная, расточная) 3. Изготовление рамы, основан		

1488	Машиностроительная отрасль	9503001009	ые автомобили и аналогичные игрушки на колесах; коляски для кукол: прочие	ы, педальные автомобили и аналогичные игрушки на колесах	о оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	е соединение, в случае такой конструкции) 4. Изготовление корпуса изделия (сварка, болтовое, соединение, в случае такой конструкции) 5. Сборка 6. Контроль 7. Покраска 8. Маркирование 9. Упаковывание	9	и я изделия (сварка, болтовое соединение, в случае такой конструкции) 4. Изготовление корпуса изделия (сварка, болтовое соединение, в случае такой конструкции) 5. Сборка 6. Контроль 7. Покраска	7	МПС
						1. Разработка дизайна изделия 2. Создание пресс-формы для изготовления комплектов изделия из ПВХ (		1. Подгото		

1489	Машиностроительная отрасль	9503003500	Пластмассовые наборы конструкторские и игрушки для конструирования прочие	Пластмассовые наборы конструкторские и игрушки для конструирования	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	поливинилхлорид) или других пластмассов с требуемыми характеристиками 3. Подготовка машины для литья под давлением 4. Процесс литья под давлением 5. Извлечение комплектов изделия 6. Постобработка 7. Сборка 8. Контроль качества 9. Упаковывание	9	вка машины для литья под давлением 2. Процесс литья под давлением 3. Извлечение комплектов изделия 4. Постобработка 5. Сборка 6. Контроль качества	6	МПС
					1. Наличие констру	1. Заготовительная (раскрой, резка материала)		1. Изготовление		

1490	Машиностроительная отрасль	95030039 00	Наборы конструкторские и игрушки для конструирования прочие: не пластмассовые	Наборы конструкторские и игрушки для конструирования, не пластмассовые	кторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	2. Изготовление заготовок и деталей (механическая обработка, пайка, сварка при необходимости, слесарные работы) 3. Покраска 4. Контроль качества 5. Сборка 6. Упаковывание	6	заготовок и деталей (механическая обработка, пайка, сварка при необходимости, слесарные работы) 2. Покраска 3. Контроль качества 4. Сборка	4	МПС
1491	Машиностроите		Цирки передвижные и зверинцы передвижные; аттракционы парков развлечений и аттракционы водных парков; ярмарочные аттракц	Цирки передвижные и зверинцы передвижные (аттракционы парков развлечений и аттракционы водных парков; ярмарочные аттракц	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудо	1. Входной контроль сырья (материалов и комплектующих) 2. Заготовительная 3. Механическая обработка деталей 4. Изготов	8	1. Входной контроль сырья (материалов и комплектующих) 2. Изготовление	5	МПС

	льная отрасль	9508220000	ионы, включая тиры; театры передвижные: аттракционы парков развлечений и аттракционы водных парков: карусели, качели	ионы, включая тиры; театры передвижные: аттракционы парков развлечений и аттракционы водных парков: карусели, качели)	вания и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	ление заготовок и деталей 5. Механическая обработка 6. Контроль качества 7. Сборка 8. Консервация или упаковка		заготовок и деталей 3. Механическая обработка 4. Контроль качества 5. Сборка		
1492	Машиностроительная отрасль	9508290000	Цирки передвижные и зверинцы передвижные; аттракционы парков развлечений и аттракционы водных парков; ярмарочные аттракционы, включая тиры; театры передвижные: аттракционы парков развлече	Цирки передвижные и зверинцы передвижные; аттракционы парков развлечений и аттракционы водных парков; ярмарочные аттракционы, включая тиры; театры передвижные: аттракционы парков развлече	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрово	1. Входной контроль сырья, материалов и комплектующих 2. Заготовительная 3. Механическая обработка деталей 4. Изготовление заготовок и деталей 5. Механическая обработка 6. Контрол	8	1. Входной контроль сырья, материалов и комплектующих 2. Заготовительная 3. Механическая обработка деталей 4. Контроль качества	5	МПС

			ний и аттракционы водных парков: прочие	ний и аттракционы водных парков: прочие	го персонала	ь качества 7. Сборка 8. Консервация или упаковка		5. Сборка		
1493	Машиностроительная отрасль	9004909000	Защитные очки	Защитные очки	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Получение сырья и материалов 2. Контроль качества сырья и материалов. 3. Подготовка сырья для литьевого производства 4. Литье 5. Контроль качества в процессе производства 6. Маркировка и упаковка 7. Контроль качества	7	1. Контроль качества сырья и материалов 2. Подготовка сырья для литьевого производства 3. Литье 4. Контроль качества в процессе производства 5. Маркировка и упаковка 6. Контроль качества готовой продукции		МПС

						готовой продукции.			6	
1494	Машиностроительная отрасль	89069010 00	Прочие морские суда, включая спасательные суда, кроме гребных лодок	Прочие морские суда, включая спасательные суда, кроме гребных лодок	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Входной контроль сырья, материалов и комплектующих 2. Заготовительная 3. Механическая обработка деталей 4. Изготовление заготовок и деталей 5. Сварка 6. Механическая обработка 7. Контроль качества 8. Сборка 9. Упаковка	9	1. Входной контроль сырья, материалов и комплектующих 2. Механическая обработка деталей 3. Изготовление заготовок и деталей 4. Сварка 5. Механическая обработка 6. Контроль качества 7. Сборка	7	МПС
						1. Входной контроль комплектующих изделий, сырья и материалов.		1. Входной		

1495	Машиностроительная отрасль	8806230009	Беспилотные летательные аппараты только с дистанционным управлением полетом, с максимальной взлетной массой более 7 кг, но не более 25 кг, прочие	Беспилотный авиационный комплекс	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	2. Раскрой материалов в соответствии с чертежами. 3. Вакуумирование деталей фюзеляжа, крыла, стабилизатора. 4. Резка деталей на 3D лазерном станке. 5. Склейка фюзеляжа, крыла, стабилизатора. 6. 3D печать деталей аккумулятора. 7. Изготовление аккумуляторной батареи. 8. Сборка беспилотного авиационного комплекса. 9. Испытания беспилотного	11	контроль комплектующих изделий, сырья и материалов. 2. Раскрой материалов в соответствии с чертежами. 3. Вакуумирование деталей фюзеляжа, крыла, стабилизатора. 4. Резка деталей на 3D лазерном станке. 5. Склейка фюзеляжа, крыла, стабилизатора. 6. Сборка беспилотного авиационного комплекса. 7. Испытания беспилотного авиацио		МПС

						авиационного комплекса. 10. Контроль качества. 11. Упаковка и маркировка.		нного комплекса. 8. Контроль качества.	8	
1496	Машиностроительная отрасль	8806230009	Беспилотные летательные аппараты только с дистанционным управлением полетом, с максимальной взлетной массой более 7	Воздушная мишень	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также	1. Входной контроль комплектующих изделий, сырья и материалов. 2. Раскрой материалов в соответствии с чертежами. 3. Вакуумирование деталей фюзеляжа. 4. Резка деталей на 3D лазерном станке. 5. Склейка фюзеляжа. 6. Изготовление	11	1. Входной контроль комплектующих изделий, сырья и материалов. 2. Раскрой материалов в соответствии с чертежами. 3. Вакуумирование деталей фюзеляжа. 4. Резка деталей на 3D лазерном станке. 5. Склейка	8	МПС

			кг, но не более 25 кг, прочие		квалифицированного кадрового персонала	аккумуляторной батареи. 7. Сборка воздушной мишени. 9. Испытания воздушной мишени. 10. Контроль качества. 11. Упаковка и маркировка.		фюзеляжа. 6. Сборка воздушной мишени. 7. Испытания воздушной мишени. 8. Контроль качества.		
1497	Машиностроительная отрасль	8806230009	Беспилотные летательные аппараты только с дистанционным управлением полетом, с максимальной взлетной массой	Дрон	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры	1. Входной контроль комплектующих изделий, сырья и материалов. 2. Раскрой материалов в соответствии с чертежами. 3. 3D печать деталей аккумулятора. 4. Изготовление аккумуляторной батареи.	8	1. Входной контроль комплектующих изделий. 2. Сборка дрона. 3. Испытания дрона.		МПС

			более 7 кг, но не более 25 кг, прочие		, а также квалифицированного кадрового персонала	5. Сборка дрона. 6. Испытания дрона. 7. Контроль качества. 8. Упаковка и маркировка.		4. Контроль качества.	4	
1498	Машиностроительная отрасль	84795000000	Промышленные роботы, в другом месте не поименованные или не включенные	Мобильный робототехнический комплекс	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного	1. Входной контроль комплектующих изделий, сырья и материалов. 2. Раскрой материалов в соответствии с чертежами. 3. Сварка корпуса. 4. Сборка мобильного робототехнического комплекса. 5. Покраска мобильного робототехнического комплекса.	8	1. Входной контроль комплектующих изделий, сырья и материалов. 2. Сборка мобильного робототехнического комплекса. 3. Покраска мобильного робототехнического комплекса.		МПС

					кадрового персонала	ехнического комплекса. 6. Испытания. 7. Контроль качества. 8. Маркировка.		4. Испытания. 5. Контроль качества.	5	
1499	Машиностроительная отрасль	84661020000	оправки, цанговые патроны, втулки для крепления инструмента, предназначенные исключительно или в основном для оборудования товарных позиций 8456 – 8465	Патрон цанговый Д82*57*140.5	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала 2. Наличие сертификата соответствия или	1. Получение сырья и материалов 2. Контроль качества сырья и материалов. 3. Подготовка сырья для заготовительного производства 4. Термическая обработка заготовки 5. Механическая обработка 6. Контроль качества	7	1. Контроль качества сырья и материалов 2. Подготовка сырья для заготовительного производства 3. Термическая обработка заготовки 4. Механическая обработка 5. Контроль качества в процесс		МПС

					справки о необязательной сертификации продукции.	в процессе производства 7. Контроль качества готовой продукции.		е производства 6. Контроль качества готовой продукции	6	

Приложение 8
к приказу исполняющего
обязанности Министра
промышленности и
строительства
Республики Казахстан
от 14 января 2026 года № 10

Условия производства, производственные и технологические операций металлургической промышленности

№	Отрасль	Код Товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности	Наименование товара по ТНВЭД	Наименование товара	Условия производства	Производственные и технологические операции	Количество производственных и технологических операций	Минимальный порог производственных и технологических операций	Количество минимальных порогов производственных и технологических операций	ГО
						1. Добыча боксита 2. Добыча прочего технологического сырья (кроме боксита) 3. ПриЎм, дробление, усреднение,				

						хранение и подача в процесс технологического сырья (боксит, известняк, сода кальцинированная, уголь для восстановления) 4. Извлечение глинозема из руды (методом низкотемпературного выщелачивания боксита щелочным раствором) 5. Многооперационное разделение бокситовой пульпы (на две фазы жидкую (раствор алюмината натрия) и твердую (отмытый “	1. Разложение (декомпозиция) (алюминатных растворов в ветвей Байера и спекани			

1	Металлургическая промышленность	2818200000	Оксид алюминия, отличный от искусственного корунда	Глинозем (Al2O3) ГлинозҰм металлургический	1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов 2. Испытание продукции	красный шлам”)) 6. Смешение и помол (“красного шлама” с известняком, содой кальцинированной, углем для восстановления, а затем спекание этой шихты во вращающихся печах цеха спекания) 7. Гидрохимическая переработка дробленого спҰка с получением раствора алюмината натрия и отвального шлама 8. Разложение (декомпозиция) (алюмин	10	я с выделением кристаллического гидроксида алюминия и получением маточного (щелочного) раствора) 2. Упаривание и кристаллизация (маточного раствора с получением крепкого (щелочного) оборотного раствора для ветви Байера и оборотной соды для спекания) 3. Прокаливание (кальцинация) (гидроксида алюминия во	3	МПС

						атных раствор о в ветвей Байера и спекани я с выделен и е м кристал лическо г о гидрокс и д а алюмин и я и получен и е м маточно г о (щелочно г о) раствора) 9 . Упарива ние и кристал лизация (маточно г о раствора с получен и е м крепког о (щелочно г о) оборотн о г о раствора д л я ветви Байера и оборотн ой соды д л я спекани я) 1 0 . Прокали вание (		вращаю щихся печах с получен и е м обезвож енного оксида алюмин и я – товарно г о глинозе м а и охлажде ние)			

						кальцинация) (гидроксида алюминия во вращающихся печах с получением обезвоженного оксида алюминия – товарного глинозема и охлаждение)				
						1. добыча и обогащение медной руды 2. плавка концентратов меди на штейн 3. Конвертирование штейна с получением черновой меди 4. Огневое рафинирование с получением медных анодов				

2	Металлургическая промышленность	7106910001	Серебро (включая серебро с гальваническим покрытием из золота или платины) в необработанном виде в слитках с содержанием не менее 999 частей се	Серебро, Серебро в слитках	1. Испытание продукции	5. электролитическое рафинирование с получением катодной меди 6. Обезмеживание медеэлектролитного шлама, образованного при электролитическом рафинировании меди 7. плавка и конвертирование в печи Калдо с получением сплава Доре 8. Отливка анодов Доре 9. электролиз серебра 10. плавка катодного серебра в индукционных печах с литьем в	10	1. электролиз серебра 2. плавка катодного серебра в индукционных печах с литьем в слитки или гранулы	2	МПС

						слитки или гранулы				
						1. добыча золотосодержащей руды 2. первичное дробление и измельчение руды 3. Обогащение на ЗИФ и получение сплава Доре 4. аффинаж (очистка) сплава золота с другими металлами с получением чистого золота 5. добыча и обогащение медной руды 6.плавка концентратов меди на штейн 7. Конвертировани				

3	Металлургическая промышленность	7108110000	Порошок из золота, не используемого для чеканки монет	Порошок из золота	1. Испытание продукции	е штейна с получением черновой меди 8. Огневое рафинирование с получением медных анодов 9. электролитическое рафинирование с получением катодной меди 10. Обезмеживание медеэлектролитного шлама, образованного при электролитическом рафинировании меди 11. плавка и конвертирование в печи Калдо с получением сплава Доре 12. Отливка	18	1. Литье золота в формы 2. получение порошка из золота	2	МПС

						анодов Доре 13. электролиз серебра 14. Рафинирование шлама 15. плавка рафинированного шлама 16. Литье золота в формы 17. получение порошка из золота 18. гальваническое покрытие золота платиной				
						1. добыча золотосодержащей руды 2. первичное дробление и измельчение руды 3. Обогащение на ЗИФ и получен				

4	Металлургическая промышленность	7108120001	Золото в прочих необработанных формах, в слитках с содержанием не менее 995 частей золота на 1000 частей сплава	Золото, Золото в слитках	1. Испытание продукции	и е сплава Доре 4. аффинаж (очистка) сплава золота с другими металлами и с получением чистого золота 5. добычи и обогащение медной руды 6.плавка концентратов меди на штейн 7. Конвертирование штейна с получением черновой меди 8. Огневое рафинирование с получением медных анодов 9. электролитическое рафинирование с получением	16	1. Литье золота в формы		МПС

						катодной меди 10. Обезмеживание медеэлектролитного шлама, образованного при электролитическом рафинировании меди 11. плавка и конвертирование в печи Калдо с получением сплава Доре 12. Отливка анодов Доре 13. электролиз серебра 14. Рафинирование шлама 15. плавка рафинированного шлама 16. Литье золота в формы			1	
						1 . добыча золотосодержа				

						щ е й руды 2 . первичн о е дроблен и е и измельч е ние руды 3 . Обогащ ение на ЗИФ и получен и е сплава Доре 4 . аффина ж (очистка) сплава золота с другими металла м и с получен и е м чистого золота 5 . добыча и обогаще н и е медной руды 6.плавка концент ратов меди на штейн 7 . Конверт ировани е штейна с получен и е м черново й меди					
				Золото (Аффини рованно е золото н е использ							

5	Металлургическая промышленность	7108120009	прочее	уемое для чеканки монет, в виде гранул, Золото лигатурное в форме усеченного конуса, Сплав доре сплав золота и серебра, Сплав драгоценных металлов вторичного сырья)	1. Испытание продукции	8. Огневое рафинирование с получением медных анодов 9. электролитическое рафинирование с получением катодной меди 10. Обезмеживание медеэлектролитного шлама, образованного при электролитическом рафинировании меди 11. плавка и конвертирование в печи Калдо с получением сплава Доре 12. Отливка анодов Доре 13. электролиз серебра 14. Рафинир	18	1. Литье золота в формы		МПС

						ование шлама 15. плавка рафинированного шлама 16. Литье золота в формы 17. получение порошка из золота 18. гальваническое покрытие золота платиной			1	
						1. добыча золотосодержащей руды 2. первичное дробление и измельчение руды 3. обогащение на ЗИФ и получение сплава Доре 4. аффинаж (очистка) сплава золота с другими				

6	Металлургическая промышленность	7108138000	Золото прочее необработанное или полуобработанное, или в виде порошка	Золото необработанное (полуобработанное, Золото в виде порошка, Фольга золотая, Золотосодержащая паста для пайки сплав золота в виде порошка смешанное со связующим, Лента из золота, Сусальное золото в листах, Цилиндр, преформа с содержанием	1. Испытание продукции	металлами с получением чистого золота 5. добыча и обогащение медной руды 6. плавка концентратов меди на штейн 7. конвертирование штейна с получением черновой меди 8. огневое рафинирование с получением медных анодов 9. электролитическое рафинирование с получением катодной меди 10. обезмеживание медеэлектролитного шлама	18	1. литье золота в формы 2. обработка золота (получение порошка из золота)	2	МПС

				золота , Припой в виде проволоки на катушках с содержанием золота)		образованного при электролитическом рафинировании меди 11. плавка и конвертирование в печи Калдо с получением сплава Доре 12. отливка анодов Доре 13. электролиз серебра 14. рафинирование шлама 15. плавка рафинированного шлама 16. литье золота в формы 17. обработка золота (получение порошка из золота) 18. гальваническое покрытие золота				

						платиной				
7	Металлургическая промышленность	7201101100	Чугун передельный нелегированный, содержащий 1 мас. % и ли менее кремния	Чугун (Чугун передельный в чушках в слитках)	1. производство товара из определенного вида сырья и, или, комплектующих материалов 2. Испытание продукции	1. подготовка шихты для загрузки в печь 2. получение чугуна в доменной печи (в электропечи) 3. литье чугуна в формы	3	1. подготовка шихты для загрузки в печь 2. получение чугуна в доменной печи (в электропечи)	2	МПС
8	Металлургическая промышленность	7201101900	Чугун передельный нелегированный, содержащий более 1 мас. % кремния	Чугун (Чугун передельный в чушках в слитках)	1. производство товара из определенного вида сырья и, или, комплектующих материалов 2. Испытание продукции	1. подготовка шихты для загрузки в печь 2. получение чугуна в доменной печи (в электропечи) 3. литье чугуна в формы	3	1. подготовка шихты для загрузки в печь 2. получение чугуна в доменной печи (в электропечи)	2	МПС
9	Металлургическая	7201103000	Чугун передельный нелегированный, содержащий по массе не более	Чугун (Чугун передельный в	1. производство товара из определенного вида сырья и, или, комплек	1. подготовка шихты для загрузки в печь 2. получение чугуна в доменно	3	1. подготовка шихты для загрузки в печь 2. получение		МПС

	промышленность		0,5% фосфора, но менее 0,4%	чушках в слитках)	тующих материалов 2. Испытание продукции	й печи (в электропечи) 3. литье чугуна в формы		чугуна в доменной печи (в электропечи)	2	
10	Металлургическая промышленность	7201109000	Чугун передельний нелегированный, содержащий более 0,5 мас.% фосфора	Чугун (Чугун передельный в чушках в слитках)	1. производство товара из определенного вида сырья и, или, комплектующих материалов 2. Испытание продукции	1. подготовка шихты для загрузки в печь 2. получение чугуна в доменной печи, в электропечи 3. литье чугуна в формы	3	1. подготовка шихты для загрузки в печь 2. получение чугуна в доменной печи, в электропечи	2	МПС
11	Металлургическая промышленность	7201200000	Чугун передельный нелегированный, содержащий по массе более 0,5% фосфора в чушках, болванках и прочих первичных формах	Чугун (Чугун передельный в чушках, в слитках)	1. производство товара из определенного вида сырья и, или, комплектующих материалов 2. Испытание продукции	1. подготовка шихты для загрузки в печь 2. получение чугуна в доменной печи (в электропечи) 3. литье чугуна в формы	3	1. подготовка шихты для загрузки в печь 2. получение чугуна в доменной печи (в электропечи)	2	МПС
						1. Заготовительные операции (				

12	Металлургическая промышленность	7201200000	Чугун передельный нелегированный, содержащий по массе более 0,5% фосфора в чушках, болванках и прочих первичных формах	Отливка чугунная (с наружным диаметром не более 500 мм)	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	заготовка шихтового материала для отливки, изготовление формовочных и стержневых смесей) 2. формование 3. плавка 4. Заливка металла в формы (выдержка и выбивка) 5. Заточка и зачистка 6. Токарная обработка отливок 7. Контроль 8. Упаковывание	8	1. формование 2. плавка 3. Заливка металла в формы (выдержка и выбивка) 4. Заточка и зачистка 5. Токарная обработка отливок 6. Контроль	6	МПС
	Металлургическа		Чугун передельный легиров	Чугун (Чугун передел	1. производство товара из определенного вида сырья и,	1. подготовка шихты для загрузки в печь 2. получен		1. подготовка шихты для загрузки в печь		

13	я промышленность	7201509000	анный; чугун зеркальный прочий	ьный в чушках, в слитках)	или, комплектующих материалов 2. Испытание продукции	ие чугуна в доменной печи (в электропечи) 3. литье чугуна в формы	4	2. получение чугуна в доменной печи (в электропечи)	2	МПС
14	Металлургическая промышленность	7202210000	Ферросилиций, содержащий более 55 мас.% кремния	Ферросилиций (Ферросилиций в кусках фракции)	1. производство товара из определенного вида сырья и, или, комплектующих материалов 2. Испытание продукции	1. подготовка шихтовой смеси 2. выплавка ферросилиция в рудовосстановительной (рудотермической печи) 3. разливка ферросилиция на разливочных машинах (в стационарные поддоны и изложницы) 4. разбивка и дробление слитков (рассев до значений) фракции по	4	1. выплавка ферросилиция в рудовосстановительной (рудотермической печи) 2. разливка ферросилиция на разливочных машинах (в стационарные поддоны и изложницы)		МПС

						ГОСТ или по заказу потребителей			2	
15	Металлургическая промышленность	72022990000	Ферросилиций прочий	Ферросилиций (Ферросилиций в кусках фракции)	1. производство товара из определенного вида сырья и, или, комплектующих материалов 2. Испытание продукции	1. подготовка шихтовой смеси 2. выплавка ферросилиция в рудовосстановительной (рудотермической печи) 3. разливка ферросилиция на разливочных машинах (в стационарные поддоны и изложницы) 4. разбивка и дробление слитков (рассев до значений) фракции по ГОСТ или по заказу потребителей	4	1. выплавка ферросилиция в рудовосстановительной (рудотермической печи) 2. разливка ферросилиция на разливочных машинах (в стационарные поддоны и изложницы)	2	МПС

16	Металлургическая промышленность	7202300000	Ферросиликомарганец	Ферросилиций (Ферросилиций в кусках фракции)	1. производство товара из определенного вида сырья и, или, комплектующих материалов 2. Испытание продукции	1. подготовка шихтовой смеси 2. выплавка ферросилиция в рудовосстановительной (рудотермической печи) 3. разливка ферросилиция на разливочных машинах (в стационарные поддоны и изложницы) 4. разбивка и дробление слитков (рассев до значений) фракции по ГОСТ или по заказу потребителей	4	1. выплавка ферросилиция в рудовосстановительной (рудотермической печи) 2. разливка ферросилиция на разливочных машинах (в стационарные поддоны и изложницы)	2	МПС
						1. подготовка шихтовой смеси				

17	Металлургическая промышленность	7202419000	Феррохром содержащий более 6 мас.% углерода	Ферросилиций (Ферросилиций в кусках фракции)	1. производство товара из определенного вида сырья и, или, комплектующих материалов 2. Испытание продукции	2. выплавка ферросилиция в рудовосстановительной (рудотермической печи) 3. разливка ферросилиция на разливочных машинах (в стационарные поддоны и изложницы) 4. разбивка и дробление слитков (рассев до значений) фракции по ГОСТ или по заказу потребителей	4	1. выплавка ферросилиция в рудовосстановительной (рудотермической печи) 2. разливка ферросилиция на разливочных машинах (в стационарные поддоны и изложницы)	2	МПС
						1. подготовка шихтовой смеси 2. выплавка ферросилиция в				

18	Металлургическая промышленность	7202495000	Феррохром прочий, содержащий по массе более 0,05%, но не более 0,5% углерода	Ферросилиций (Ферросилиций в кусках фракции)	1. производство товара из определенного вида сырья и, или, комплектующих материалов 2. Испытание продукции	рудовосстановительной (рудноетермической печи) 3. разливка ферросилиция на разливочных машинах (в стационарные поддоны и изложницы) 4. разбивка и дробление слитков (рассев до значений) фракции по ГОСТ или по заказу потребителей	4	1. выплавка ферросилиция в рудовосстановительной (рудноетермической печи) 2. разливка ферросилиция на разливочных машинах (в стационарные поддоны и изложницы)	2	МПС
						1. подготовка шихтовой смеси 2. выплавка ферросилиция в рудовосстановительной (рудноте		1. выплавка ферроси		

19	Металлургическая промышленность	7202499000	Феррохром прочий, содержащий по массе более 0,5%, но не более 4 % углерода	Ферросилиций (Ферросилиций в кусках фракции)	1. производство товара из определенного вида сырья и, или, комплектующих материалов 2. Испытание продукции	рмической печи) 3. разливка ферросилиция на разливочных машинах (в стационарные поддоны и изложницы) 4. разбивка и дробление слитков (рассев до значений) фракции по ГОСТ или по заказу потребителей	4	лиция в рудовосстановительной (рудотермической печи) 2. разливка ферросилиция на разливочных машинах (в стационарные поддоны и изложницы)	2	МПС
					1. производство товара из	1. подготовка шихтовой смеси 2. выплавка ферросилиция в рудовосстановительной (рудотермической печи) 3. разливка ферроси		1. выплавка ферросилиция в рудовосстановительной (		

20	Металлургическая промышленность	7202500000	Ферросиликохром	Ферросиликохром (Ферросиликохром порошкообразный)	определенного вида сырья и, или, комплектующих материалов 2. Испытание продукции	лицияна разливочных машинах (в стационарные поддоны и изложницы) 4. разбивка и дробление слитков (рассев до значений) фракции по ГОСТ или по заказу потребителей	4	рудотермической печи) 2. разливка ферросилицияна разливочных машинах (в стационарные поддоны и изложницы)	2	МПС
	Металлургическая			Ферросиликохром (Ферроси	1. производство товара из определенного вида сырья и,	1. подготовка шихтовой смеси 2. получение феррофосфора в доменных или электропечах (при электротермическом производстве желтого фосфора, попутный		1. получение феррофосфора в доменных или электропечах (при электротермическом произво		

21	промышленность	7202991000	Феррофосфор	ликохром порошкообразный)	или, комплектующих материалов 2. Испытание продукции	продукт) 3. разливка феррофосфора в изложницы 4. разбивка и дробление слитков (рассев до значений фракции по ГОСТ или по заказу потребителей)	4	дстве желтого фосфора, попутный продукт) 2. разливка феррофосфора в изложницы	2	МПС
22	Металлургическая промышленность	7207111400	Полуфабрикаты из железа прямоугольного поперечного сечения шириной менее двойной толщины, катаные или полученные непрерывным литьем толщиной не более 130 мм, содержащие	Заготовка стальная непрерывнолитая	1. производство товара из определенного вида сырья и, или, комплектующих материалов 2. Испытание продукции	1. восстановление железа доменное (чугун, прямое DRI) 2. подготовка шихты из стального лома (из DRI) 3. получение стали на конвертере (на электропечи) 4. вакуумная дегазация стали	5	1. получение стали на конвертере (на электропечи) 2. разливка стали в литые заготовки		МПС

			менее 0,25 мас. % углерода проч			5 . разливка стали в литые заготовки			2	
23	Металлургическая промышленность	7207111600	Полуфабрикаты из железа прямоугольного поперечного сечения шириной менее двойной толщины , катаные или полученные непрерывным литьем толщиной более 130 мм, содержащие менее 0,25 мас. % углерода	Заготовка стальная непрерывнолитая	1 . производство товара из определенного вида сырья и, или, комплектующих материалов 2 . Испытание продукции	1 . восстановление железа доменное (чугун, прямое DRI) 2 . подготовка шихты из стального лома (из DRI) 3 . получение стали на конвертере (на электропечи) 4 . вакуумная дегазация стали 5 . разливка стали в литые заготовки	5	1 . получение стали на конвертере (на электропечи) 2 . разливка стали в литые заготовки	2	МПС
			Полуфабрикаты из железа или нелегированной стали		1 . производство товара	1 . восстановление железа доменное (чугун, прямое DRI) 2 . подготовка шихты		1 . получен		

24	Металлургическая промышленность	7207119000	прямоугольного поперечного сечения шириной менее двойной толщины, катаные или полученные непрерывным литьем, кованые	Заготовка стальная непрерывнолитая	из определенного вида сырья и, или, комплектующих материалов 2. Испытание продукции	из стального лома (из DRI) 3. получение стали на конвертере (на электропечи) 4. вакуумная дегазация стали 5. разливка стали в литые заготовки	5	ие стали на конвертере (на электропечи) 2. разливка стали в литые заготовки	2	МПС
25	Металлургическая промышленность	7207121000	Полуфабрикаты из железа прямоугольного (кроме квадратного) поперечного сечения, катаные или полученные непрерывным литьем, содержащие менее 0,25 мас.	Заготовка стальная непрерывнолитая	1. производство товара из определенного вида сырья и, или, комплектующих материалов 2. Испытание продукции	1. восстановление железа доменное (чугун, прямое DRI) 2. подготовка шихты из стального лома (из DRI) 3. получение стали на конвертере (на электропечи) 4. вакуумная дегазация стали	5	1. получение стали на конвертере (на электропечи) 2. разливка стали в литые заготовки		МПС

			% углерода прочие			5. разливка стали в литые заготовки			2	
26	Металлургическая промышленность	7207121000	Полуфабрикаты из железа прямоугольного (кроме квадратного) поперечного сечения, катаные или полученные непрерывным литьем, содержащие менее 0,25 мас. % углерода прочие	Заготовка стальная непрерывнолитая	1. производство товара из определенного вида сырья и, или, комплектующих материалов 2. Испытание продукции	1. восстановление железа доменное (чугун, прямое DRI) 2. подготовка шихты из стального лома (из DRI) 3. получение стали на конвертере (на электропечи) 4. вакуумная дегазация стали 5. разливка стали в литые заготовки	5	1. получение стали на конвертере (на электропечи) 2. разливка стали в литые заготовки	2	МПС
			Прочие полуфабрикаты		1. производство	1. восстановление железа доменное (чугун, прямое DRI) 2. подготовка шихты				

27	Металлургическая промышленность	7207191900	круглого или многоугольного поперечного сечения - кованые, содержащие менее 0,25 мас. % углерода	Поковка (заготовка стальная)	товара из определенного вида сырья и, или, комплектующих материалов 2. Испытание продукции	из стального лома из DRI 3. получение стали на конвертере (на электропечи) 4. вакуумная дегазация стали 5. разливка стали в литые заготовки 6. ковка заготовки	6	1. разливка стали в литые заготовки 2. ковка заготовки	2	МПС
28	Металлургическая промышленность	7207191900	Прочие полуфабрикаты круглого или многоугольного поперечного сечения - кованые, содержащие менее 0,25 мас. % углерода	Поковки литейные	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктур (а также квалифицированного кадрово	1. Литейная (подготовка шихтовых материалов) 2. Выплавка стали 3. Заливка слитков 4. Кузнечная 5. Термическая 6. Контроль и измерение	6	1. Литейная (подготовка шихтовых материалов) 2. Выплавка стали 3. Заливка слитков 4. Кузнечная 5. Термическая 6. Контроль и измерение		МПС

					г о персонала)				6	
29	Металлургическая промышленность	7207201500	Полуфабрикаты прямоугольного поперечного сечения шириной менее двойной толщины, содержащие по массе 0,25% и более, но менее 0,6% углерода	Заготовка (Отливка стальная)	1. производство товара из определенного вида сырья и, или, комплектующих материалов 2. Испытание продукции	1. восстановление железа доменное (чугун, прямое DRI) 2. подготовка шихты из стального лома (из DRI) 3. получение стали на конвертере (на электропечи) 4. вакуумная дегазация стали 5. разливка стали в литые заготовки	5	1. получение стали на конвертере (на электропечи) 2. разливка стали в литые заготовки	2	МПС
			Полуфабрикаты прямоугольного поперечного сечения шириной менее двойной		1. производство товара из определенного	1. восстановление железа доменное (чугун, прямое DRI) 2. подготовка шихты из		1. получение стали		

30	Металлургическая промышленность	7207201700	толщины, катаные или полученные непрерывным литьем, содержащие по массе 0,6% и более углерода	Заготовка стальная непрерывнолитая	вида сырья и, или, комплектующих материалов 2. Испытание продукции	стального лома (из DRI) 3. получение стали на конвертере (на электропечи) 4. вакуумная дегазация стали 5. разливка стали в литые заготовки	5	на конвертере (на электропечи) 2. разливка стали в литые заготовки	2	МПС
31	Металлургическая промышленность	7207203200	Полуфабрикаты из железа прочие, прямоугольного (кроме квадратного) поперечного сечения, катаные или полученные непрерывным литьем, содержащие по массе 0,25% и более углерода	Заготовка стальная непрерывнолитая	1. производство товара из определенного вида сырья и, или, комплектующих материалов 2. Испытание продукции	1. восстановление железа доменное (чугун, прямое DRI) 2. подготовка шихты из стального лома (из DRI) 3. получение стали на конвертере (на электропечи) 4. вакуумная дегазация стали 5. разливка	5	1. получение стали на конвертере (на электропечи) 2. разливка стали в литые заготовки		МПС

						стали в литые заготовки			2	
32	Металлургическая промышленность	7207205200	Полуфабрикаты из железа или нелегир. стали, содерж. не менее 0,25 мас. % углерода : круглого или многоугольного поперечного сечения, катаные или полученные непрерывным литьем	Заготовка стальная непрерывнолитая	1 . производство товара из определенного вида сырья и, или, комплектующих материалов 2 . Испытание продукции	1 . восстановление железа доменное (чугун, прямое DRI) 2 . подготовка шихты из стального лома (из DRI) 3 . получение стали на конвертере (на электропечи) 4 . вакуумная дегазация стали 5 . разливка стали в литые заготовки	5	1 . получение стали на конвертере (на электропечи) 2 . разливка стали в литые заготовки	2	МПС
			Полуфабрикаты круглого или многоуг		1 . производство товара из определ	1 . восстановление железа доменное (чугун, прямое DRI) 2 . подготовка шихты из стальног		1 . получение стали		

33	Металлургическая промышленность	7207208000	ольного поперечного сечения, содержащие по массе 0,25% и более углерода	Заготовка, Отливка стальная	енного вида сырья и, или, комплектующих материалов 2. Испытание продукции	о лома (из DRI) 3. получение стали на конвертере (на электропечи) 4. вакуумная дегазация стали 5. разливка стали в литые заготовки	5	на конвертере (на электропечи) 2. разливка стали в литые заготовки	2	МПС
34	Металлургическая	7208100000	Прокат плоский из железа или нелегированной стали шириной 600 мм и более в рулонах, без дальней	Лист стальной	1. производство товара из определенного вида сырья и, или, комплектующих материалов	1. восстановление железа доменное (чугун, прямое DRI) 2. подготовка шихты из стального лома из DRI 3. получение стали на конвертере (на электропечи) 4. вакуумная дегазация стали 5. разливка стали в	7	1. горячая плоская прокатка стальной литой		МПС

	промышленность		шей обработки кроме горячей прокатки, с рельефным рисунком		2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	литые заготовки 6. горячая плоская прокатка стальной литой заготовки 7. получение стального листа путем вторичной переработки стальных изделий без процессов литья		заготовки	1	
			Прокат плоский из железа или нелегированной стали		1. производство товара из определенного вида	1. Восстановление железа доменное (чугун, прямое DRI) 2. Подготовка шихты из стального лома из DRI 3. Получение стали на конвертере (на электропечи) 4. Вакуумн				

35	Металлургическая промышленность	7208360000	шириной 600 мм и более в рулонах, без дальнейшей обработки кроме горячей прокатки толщиной более 10 мм	Горячекатаный прокат (из стали листовой, рулонный)	сырья и, или, комплектующих материалов 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	а я дегазация стали 5. Разливка стали в литые заготовки 6. Горячая плоская прокатка стальной литой заготовки 7. Получение стального листа путем вторичной переработки стальных изделий без процессов литья	7	1. Горячая плоская прокатка стальной литой заготовки	1	МПС
			Прокат плоский из железа или		1. произво	1. восстановление железа доменное (чугун, прямое DRI) 2. подготовка шихты из стального лома из DRI 3. получение стали н а				

36	Металлургическая промышленность	7208370000	нелегированной стали шириной 600 мм или более, горячекатаный, неплакированный, без гальванического или другого покрытия, толщиной 4,75 мм или более, но не более 10 мм	Горячекатаный прокат (из стали листовой, рулонный)	дство товара из определенного вида сырья и, или, комплектующих материалов 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	конвертере (на электропечи) 4. вакуумная дегазация стали 5. разливка стали в литые заготовки 6. горячая плоская прокатка стальной литой заготовки 7. получение стального листа путем вторичной переработки стальных изделий без процессов литья	7	1. горячая плоская прокатка стальной литой заготовки	1	МПС
						1. восстановление железа доменное (чугун, прямое DRI) 2. подготовка шихты из стальног				

37	Металлургическая промышленность	7208380000	Прокат плоский из железа или нелегированной стали шириной 600 мм или более, горячекатаный, неплакированный, без гальванического или другого покрытия, толщиной 3 мм или более, но менее 4,75 мм	Горячекатаный прокат (из стали листовой, рулонный)	1. производство товара из определенного вида сырья и, или, комплектующих материалов 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	о лома из DRI 3. получение стали на конвертере (на электропечи) 4. вакуумная дегазация стали 5. разливка стали в литые заготовки 6. горячая плоская прокатка стальной литой заготовки 7. получение стального листа путем вторичной переработки стальных изделий без процессов литья	7	1. горячая плоская прокатка стальной литой заготовки	1	МПС
						1. восстановление железа доменное (чугун, прямое DRI)				

38	Металлургическая промышленность	7208390000	Прокат плоский из железа или нелегированной стали шириной 600 мм или более, горячекатаный, неплакированный, без гальванического или другого покрытия: толщиной менее 3 мм	Горячекатаный прокат (из стали листовой, рулонный)	1. производство товара из определенного вида сырья и, или, комплектующих материалов 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	2. подготовка шихты из стального лома из DRI 3. получение стали на конвертере (на электропечи) 4. вакуумная дегазация стали 5. разливка стали в литые заготовки 6. горячая плоская прокатка стальной литой заготовки 7. получение стального листа путем вторичной переработки стальных изделий без процессов литья	7	1. горячая плоская прокатка стальной литой заготовки	1	МПС

39	Металлургическая промышленность	72084000000	Прокат плоский из железа или нелегирован.стали шириной 600 мм и более, горячекатаный, неплакирован., без покрытия:не в рулонах, без дальнейшей обработки, кроме горячей прокатки, с рельефным рисунком	Листы стальные	1. Производство товара из определенного вида сырья и, или, комплектующих материалов 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1. Восстановление железа доменное (чугун, прямое DRI) 2. Подготовка шихты из стального лома из DRI 3. Получение стали на конвертере (на электропечи) 4. Вакуумная дегазация стали 5. Разливка стали в литые заготовки 6. Горячая плоская прокатка стальной литой заготовки 7. Получение стального листа путем вторичной переработки	7	1. Горячая плоская прокатка стальной литой заготовки	1	МПС

						стальных изделий без процессов литья				
40	Металлургическая промышленность	7208512009	Прокат плоский из железа, нелегир. стали шир.600мм и более, горячекатан., неплакир.,без покрыт. не в рулонах, без дальн.обраб.толщиной более 15 мм, прочий	Прокат горячекатаный листовой из стали	1. производство товара из определенного вида сырья и, или, комплектующих материалов 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1. восстановление железа доменное (чугун, прямое DRI) 2. подготовка шихты из стального лома из DRI 3. получение стали на конвертере (на электропечи) 4. вакуумная дегазация стали 5. разливка стали в литые заготовки 6. горячая плоская прокатка стальной литой заготовки 7. получение	7	1. горячая плоская прокатка стальной литой заготовки		МПС

						стального листа путем вторичной переработки стальных изделий без процессов литья			1	
41	Металлургическая промышленность	7208519800	Прокат плоский из железа или нелегированной стали шириной 600 мм и более не в рулонах без дальнейшей обработки кроме горячей прокатки толщиной более 10мм,но	Прокат горячекатаный (листовой из стали, Стальной прокат листовой)	1. производство товара из определенного вида сырья и, или, комплектующих материалов 2. Наличие нормативно-технических или разреши	1. восстановление железа доменное (чугун, прямое DRI) 2. подготовка шихты из стального лома из DRI 3. получение стали на конвертере (на электропечи) 4. вакуумная дегазация стали 5. разливка стали в литые заготовки 6. горячая плоская прокатка стально	7	1. горячая плоская прокатка стальной литой заготовки		МПС

			не более 15 мм, шириной мене 2050 мм		тельных документов	й литой заготовки 7. получение стального листа путем вторичной переработки стальных изделий без процессов литья			1	
42	Металлургическая промышленность	7208529900	Прокат плоский из железа или нелегированной стали не в рулонах, без дальнейшей обработки кроме горячей прокатки,	Прокат горячекатаный (листовой из стали, Стальной прокат листовой)	1. производство товара из определенного вида сырья и, или, комплектующих материалов 2. Наличие нормати	1. восстановление железа доменное (чугун, прямое DRI) 2. подготовка шихты из стального лома из DRI 3. получение стали на конвертере (на электропечи) 4. вакуумная дегазация стали 5. разливка стали в литые заготовки	7	1. горячая плоская прокатка стальной литой заготовки		МПС

			толщиной более 4,75 мм, но не более 10 мм ... , шириной менее 2050 мм		вно-технических или разрешительных документов	6 . горячая плоская прокатка стальной литой заготовки 7 . получение стального листа путем вторичной переработки стальных изделий без процессов литья			1	
	Металлургическа		Прокат плоский из железа или нелегированной стали не в рулонах, без	Прокат горячекатаный (листово	1 . Производство товара из определенного вида сырья и, или, комплек	1 . Восстановление железа доменное (чугун, прямое DRI) 2 . Подготовка шихты из стального лома из DRI 3 . Получение стали на конвертере (на электропечи) 4 . Вакуумная дегазация стали		1 . Горячая плоская		

43	я промышленность	7208539000	дальнейшей обработки кроме горячей прокатки, толщиной 3 мм и более, но менее 4,75 мм прочий	й из стали, Стальной прокат листовой)	тующих материалов 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	5. Разливка стали в литые заготовки 6. Горячая плоская прокатка стальной литой заготовки 7. Получение стального листа путем вторичной переработки стальных изделий без процессов литья	7	прокатка стальной литой заготовки	1	МПС
			Прокат плоский из железа или нелегированн.стали		1. производство товара из	1. восстановление железа доменное (чугун, прямое DRI) 2. подготовка шихты из стального лома из DRI 3. получение стали на конверт				

44	Металлургическая промышленность	7208540000	шириной 600 мм или бол., горячекатаный, неплакированный,без гальванического или др.покрытия,не в рулонах, без дальн.обраб., кр.горячей прокатки , толщ.мен.3 мм	Прокат горячекатаный (листовой из стали, Стальной прокат листовой)	определенного вида сырья и, или, комплектующих материалов 2 . Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	ере (на электропечи) 4 . вакуумная дегазация стали 5 . разливка стали в литые заготовки 6 . горячая плоская прокатка стальной литой заготовки 7 . получение стального листа путем вторичной переработки стальных изделий без процессов литья	7	1 . горячая плоская прокатка стальной литой заготовки	1	МПС
						1 . восстановление железа доменное (чугун, прямое DRI) 2 . подготовка шихты из з				

45	Металлургическая промышленность	7209169000	Прокат плоский из железа или нелегированной стали шириной 600 мм и более, холоднокатаный, неплакированный, без гальванического или другого покрытия прочий, в рулонах, толщиной более 1 мм, но менее 3	Прокат рулонный холоднокатаный из стали (Прокат листовой холоднокатаный из стали в рулонах)	1. производство товара из определенного вида сырья и, или, комплектующих материалов 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	стального лома из DRI 3. получение стали на конвертере (на электропечи) 4. вакуумная дегазация стали 5. разливка стали в литые заготовки 6. горячая плоская прокатка стальной литой заготовки 7. холодная плоская прокатка стального листа 8. получение стального листа путем вторичной переработки стальных изделий	8	1. холодная плоская прокатка стального листа		МПС

						без процессов литья			1	
46	Металлургическая промышленность	7209179009	Прокат плоский из железа или нелегированной стали шир. 600 мм и более, холоднокатаный, неплакированный, без гальван-го или др.покрытия пр., в рулонах, толщиной более 0,5 мм, но не более 1мм, проч.	Прокат рулонный холоднокатаный из стали (Прокат листовой холоднокатаный из стали в рулонах)	1. производство товара из определенного вида сырья и, или, комплектующих материалов 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1. восстановление железа доменное (чугун, прямое DRI) 2. подготовка шихты из стального лома из DRI 3. получение стали на конвертере (на электропечи) 4. вакуумная дегазация стали 5. разливка стали в литые заготовки 6. горячая плоская прокатка стальной литой заготовки 7. холодная плоская прокатка	8	1. холодная плоская прокатка стального листа		МПС

						стального листа 8. получение стального листа путем вторичной переработки стальных изделий без процессов литья			1	
47	Металлургическая промыш	7209189100	Прокат плоский из железа или нелегированной стали шириной 600 мм и более, холоднокатаный, неплакированны	Листовой холоднокатаный прокат из стали в рулонах (Прокат листовой холоднокатаный	1. производство товара из определенного вида сырья и, или, комплек	1. восстановление железа доменное (чугун, прямое DRI) 2. подготовка шихты из стального лома из DRI 3. получение стали на конвертере (на электропечи) 4. вакуумная дегазация стали 5. разливка стали в литые заготовки	8	1. холодная плоская прокатк		МПС

	ленность		й, без гальванического или другого покрытия в рулонах, толщиной 0,35 мм и более, но менее 0,5	из стали в рулонах ,Жесть черная холоднокатаная в рулонах)	тующих материалов 2. Наличие нормативно-технических и л и разрешительных документов	6. горячая плоская прокатка стальной литой заготовки 7. холодная плоская прокатка стального листа 8. получение стального листа путем вторичной переработки стальных изделий без процессов литья		а стального листа	1	
						1. восстановление железа доменное (чугун, прямое DRI) 2. подготовка шихты из стального лома из DRI 3. получение стали на конверт				

48	Металлургическая промышленность	7209189900	Прокат плоский из железа или нелегированной стали шириной 600 мм и более, холоднокатаный, неплакированный, без гальванического или другого покрытия в рулонах, толщиной менее 0,35 мм	Листовой холоднокатаный прокат из стали в рулонах (Прокат листовой холоднокатаный из стали в рулонах ,Жесть черная холоднокатаная в рулонах)	1. производство товара из определенного вида сырья (и,или, комплектующих материалов) 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	ере (на электропечи) 4. вакуумная дегазация стали 5. разливка стали в литые заготовки 6. горячая плоская прокатка стальной литой заготовки 7. холодная плоская прокатка стального листа 8. получение стального листа путем вторичной переработки стальных изделий без процессов литья	8	1. холодная плоская прокатка стального листа	1	МПС
						1. восстановление железа доменно				

49	Металлургическая промышленность	7209269000	Прокат плоский из железа или нелегированной стали шириной 600 мм и более, холоднокатаный, неплакированный, без гальванического или другого покрытия прочий, не в рулонах, толщиной более 1 мм, но менее	Листовой холоднокатаный прокат из стали в рулонах (Прокат листовой холоднокатаный из стали в рулонах ,Жесть черная холоднокатаная в рулонах)	1 . производство товара из определенного вида сырья и, или, комплектующих материалов 2 . Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	е (чугун, прямое DRI) 2 . подготовка шихты из стального лома из DRI 3 . получение стали на конвертере (на электропечи) 4 . вакуумная дегазация стали 5 . разливка стали в литые заготовки 6 . горячая плоская прокатка стальной литой заготовки 7 . холодная плоская прокатка стального листа 8 . получение стального листа путем вторичн	8	1 . горячая плоская прокатка стальной литой заготовки		МПС

						о й переработки стальных изделий без процессов литья			1	
50	Металлургическая промышленность	7209279009	Прокат плоский из железа или нелегир. Стали шир. 600 мм и >, холоднокат., неплакированный, без гальванич., или др. Покрытия прочий, не в рулонах, толщ> более	Листовой холоднокатаный прокат из стали в рулонах (Прокат листовой холоднокатаный из стали в рулонах ,Жесть черная холоднокатаная	1 . производство товара из определенного вида сырья и, или, комплектующих материалов 2 . Наличие нормативно-технических или разрешительных	1 . восстановление железа доменное (чугун, прямое DRI) 2 . подготовка шихты из стального лома из DRI 3 . получение стали на конвертере (на электропечи) 4 . вакуумная дегазация стали 5 . разливка стали в литые заготовки 6 . горячая плоская прокатка стальной литой заготовки	8	1 . холодная плоская прокатка стального листа		МПС

			0,5 мм, но не> 1мм, прочий	в рулонах)	документов	7 . холодная плоская прокатка стального листа 8 . получение стального листа путем вторичной переработки стальных изделий без процессов литья			1	
			Прокат плоский из железа или нелегированной стали шириной 600	Листовой холоднокатаный прокат из стали в	1 . производство товара из определенного	1 . восстановление железа доменное (чугун, прямое DRI) 2 . подготовка шихты из стального лома из DRI 3 . получение стали на конвертере (на электропечи) 4 . вакуумная дегазация стали				

51	Металлургическая промышленность	7209289000	мм и более, холоднокатаный, неплакированный, без гальванического или другого покрытия прочий, не в рулонах, толщиной менее 0,5 мм	рулонах (Прокат листовой холоднокатаный из стали в рулонах ,Жесть черная холоднокатаная в рулонах)	вида сырья и, или, комплектующих материалов 2 . Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	5 . разливка стали в литые заготовки 6 . горячая плоская прокатка стальной литой заготовки 7 . холодная плоская прокатка стального листа 8 . получение стального листа путем вторичной переработки стальных изделий без процессов литья	8	1 . холодная плоская прокатка стального листа	1	МПС
						1 . восстановление железа доменное (чугун, прямое DRI) 2 . подготовка шихты из				

52	Металлургическая промышленность	7209908000	Прокат плоский из железа или нелегированной стали шириной 600мм или более, холоднокатаный, неплакированный,без покрытия, в рулонах: прочий	Листовой холоднокатаный прокат из стали в рулонах (Прокат листовой холоднокатаный из стали в рулонах ,Жесть черная холоднокатаная в рулонах)	1. производство товара из определенного вида сырья (и,или, комплектующих материалов) 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	стального лома из DRI 3. получение стали на конвертере (на электропечи) 4. вакуумная дегазация стали 5. разливка стали в литые заготовки 6. горячая плоская прокатка стальной литой заготовки 7. холодная плоская прокатка стального листа 8. получение стального листа путем вторичной переработки стальных изделий	8	1. холодная плоская прокатка стального листа		МПС

						без процессов литья			1	
53	Металлургическая промышленность	7210122000	Прокат плоский из железа или нелегированной стали шириной 600 мм или более, плакированный, с гальваническим или другим покрытием	Листовой холоднокатаный прокат из стали с покрытием оловом (Прокат листовой холоднокатаный из стали с покрытием оловом,	1. Производство товара из определенного вида сырья и, или, комплектующих материалов 2. Наличие нормативно-технических или	1. Восстановление железа доменное (чугун, прямое DRI) 2. Подготовка шихты из стального лома из DRI 3. Получение стали на конвертере (на электропечи) 4. Вакуумная дегазация стали 5. Разливка стали в литые заготовки 6. Горячая плоская прокатка стальной литой заготовки 7. Холодная плоская прокатка	9	1. Покрытие стального листа оловом (окраска стального листа, лакирование стального листа, покрыт		МПС

			оловом, толщиной менее 0,5мм, белая жесть	Холоднокатаная белая жесть)	разрешительных документов	стального листа 8. Получение стального листа путем вторичной переработки стальных изделий без процессов литья 9. Покрытие стального листа оловом (окраска стального листа, лакирование стального листа, покрытый пластмассой)		ый пластмассой)	1	
						1. восстановление железа доменное (чугун, прямое DRI) 2. подготовка шихты из стального лома из DRI 3. получение стали				

54	Металлургическая промышленность	7210490009	Прочий прокат плоский из железа или нелегированной стали шириной 600мм или болеепл акированный, оцинкованый не электролитическ.способом: не гофрированный	Холоднокатаная листовая сталь, оцинкованная горячим способом (Листовой прокат из стали с цинковым покрытием, Листовая и рулонная холоднокатаная сталь, оцинкованная горячим способом)	1. производство товара из определенного вида сырья и, или, комплектующих материалов 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	на конвертере (на электропечи) 4. вакуумная дегазация стали 5. разливка стали в литые заготовки 6. горячая плоская прокатка стальной литой заготовки 7. холодная плоская прокатка стального листа 8. получение стального листа путем вторичной переработки стальных изделий без процессов литья 9. покрытие стального листа	9	1. покрытие стального листа оловом (окраска стального листа, лакирование стального листа, покрытый пластмассой)		МПС

						оловом (окраска стального листа, лакирование стального листа, покрытый пластмассой)			1	
55	Металлургическая		Прокат плоский из железа или нелегированной стали шириной 600 мм или более, плакированный,	Листовой прокат из стали с покрытием алюминиево-цинковыми сплавами (листовая и	1. Производство товара из определенного вида сырья и, или, комплектующих	1. Восстановление железа доменное (чугун, прямое DRI) 2. Подготовка шихты из стального лома (из DRI) 3. Получение стали на конвертере (на электропечи) 4. Вакуумная дегазация стали 5. Разливка стали в литые заготовки 6. Горячая плоская прокатка стальной литой	9	1. Покрытие стального листа цинком (алюмин	1	МПС

	промышленность	7210610000	с гальваническим или другим покрытием алюминиево-цинковыми сплавами	рулонная холоднокатаная сталь с покрытием алюминиево-цинковыми сплавами)	материалов 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	заготовки 7. Холодная плоская прокатка стального листа 8. Получение стального листа путем вторичной переработки стальных изделий без процессов литья 9. Покрытие стального листа цинком (алюминиево-цинковыми сплавами, полимерами)		иево-цинковыми сплавами, полимерами)		
						1. восстановление железа доменное (чугун, прямое DRI) 2. подготовка шихты и з				

56	Металлургическая промышленность	7210708000	Прокат плоский из железа или нелегированной стали шириной 600 мм или более, плакированный, окрашенный, лакированный или покрытый пластмассой: прочий	Прокат холоднокатаный в рулонах с оцинкованием (имеющий полимерное покрытие,лист стальной оцинкованный холоднокатанный с полимерным покрытием, листовая и рулонная холоднокатаная сталь окрашенная, лакированная, покрытая пластмассой)	1. производство товара из определенного вида сырья и, или, комплектующих материалов 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	стального лома из DRI 3. получение стали на конвертере (на электропечи) 4. вакуумная дегазация стали 5. разливка стали в литые заготовки 6. горячая плоская прокатка стальной литой заготовки 7. холодная плоская прокатка стального листа 8. получение стального листа путем вторичной переработки стальных изделий	9	1. покрытие стального листа цинком (окраска стального листа, лакирование стального листа, покрытый пластмассой)		МПС

						без процессов литья 9. покрытие стального листа цинком (окраска стального листа, лакирование стального листа, покрытый пластмассой)			1	
					1. производ	1. восстановление железа доменное (чугун, прямое DRI) 2. подготовка шихты из стального лома из DRI 3. получение стали на конвертере (на электропечи) 4. вакуумная дегазация стали 5. разливка стали в				

57	Металлургическая промышленность	7210908000	Прокат плоский из железа или нелегированной стали шириной 600 мм или более, прочий	Листовая и рулонная холоднокатаная сталь с покрытием сплавами (эмалью, наплавленным слоем, керамическими соединениями)	дство товара из определенного вида сырья и, или, комплектующих материалов 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	литые заготовки 6. горячая плоская прокатка стальной литой заготовки 7. холодная плоская прокатка стального листа 8. получение стального листа путем вторичной переработки стальных изделий без процессов литья 9. покрытие стального листа цинком (окраска стального листа, лакирование стального листа, покрытый пластмассой)	9	1. покрытие стального листа цинком (окраска стального листа, лакирование стального листа, покрытый пластмассой)	1	МПС

58	Металлургическая промышленность	7211140000	Прокат плоский из железа или нелегированной стали шириной менее 600 мм, неплакированный,без покрытия,без дальнейшей обработки, кроме горячей прокатки, толщиной 4,75 мм или более, прочий	Прокат рулонный горячекатаный из стали (прокат листовой горячекатаный из стали)	1. производство товара из определенного вида сырья и, или, комплектующих материалов 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1. восстановление железа доменное (чугун, прямое DRI) 2. подготовка шихты из стального лома из DRI 3. получение стали на конвертере (на электропечи) 4. вакуумная дегазация стали 5. разливка стали в литые заготовки 6. горячая плоская прокатка стальной литой заготовки 7. получение стального листа путем вторичной переработки	7	1. горячая плоская прокатка стальной литой заготовки	1	МПС

						стальных изделий без процессов литья				
59	Металлургическая промышленность	72111900000	Прокат плоский из железа или нелегированной стали шириной менее 600 мм, еплакированный, без покрытия, без дальнейшей обработки, кроме горячей прок тки, прочий	Прокат рулонный горячекатаный из стали (прокат листовой горячекатаный из стали, лента стальная горячекатаная, штрипс горячекатанный стальной)	1. производство товара из определенного вида сырья и, или, комплектующих материалов 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1. восстановление железа доменное (чугун, прямое DRI) 2. подготовка шихты из стального лома из DRI 3. получение стали на конвертере (на электропечи) 4. вакуумная дегазация стали 5. разливка стали в литые заготовки 6. горячая плоская прокатка стальной литой заготовки 7. получение	7	1. горячая плоская прокатка стальной литой заготовки		МПС

						стального листа путем вторичной переработки стальных изделий без процессов литья			1	
60	Металлургическая промышленность	7211233000	Прокат плоский из железа или нелегир. стали шириной менее 600мм, неплакирован., без покрытия:без дальнейшей обработки, кроме холодной прокатк	Лента стальная холоднокатаная из стали	1. производство товара из определенного вида сырья и, или, комплектующих материалов 2. Наличие нормативно-технических	1. восстановление железа доменное (чугун, прямое DRI) 2. подготовка шихты из стального лома из DRI 3. получение стали на конвертере (на электропечи) 4. вакуумная дегазация стали 5. разливка стали в литые заготовки 6. горячая плоская прокатка стально	8	1. холодная плоская прокатка стального листа		МПС

			и , содерж. менее 0,25мас. % углерода,не из эл.стали, толщ.=> 0.35мм		и л и разрешительных документов	й литой заготовки 7 . холодная плоская прокатка стального листа 8 . получени е стального листа путем вторичн о й перераб о тки стальных изделий б е з процесс ов литья			1	
			Прокат плоский и з железа и л и нелегир. стали шириной менее		1 . производство товара и з	1 . восстановление железа доменное (чугун, прямое DRI) 2 . подгото в к а шихты и з стального лома из DRI 3 . получение стали н а конвертере (на электро печи) 4 . вакуумн а я				

61	Металлургическая промышленность	7211238000	600мм, неплакирован., без покрытия:без дальнейшей обработки, кроме холодной прокатки, содерж. менее 0,25мас.% углерода,не из эл.стали, толщ.< 0.35мм	Лента стальная холоднокатаная из стали	определенного вида сырья и, или, комплектующих материалов 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	дегазация стали 5. разливка стали в литые заготовки 6. горячая плоская прокатка стальной литой заготовки 7. холодная плоская прокатка стального листа 8. получение стального листа путем вторичной переработки стальных изделий без процессов литья	8	1. холодная плоская прокатка стального листа	1	МПС
						1. восстановление железа доменное (чугун, прямое DRI) 2. подготовка шихты и з				

62	Металлургическая промышленность	7211290000	Прокат плоский из железа или нелегированной стали шириной менее 600 ммб неплакированный б без гальванического или другого покрытия без дальнейшей обработки б кроме холодной прокатки, прочий	Лента стальная холоднокатаная без покрытия из стали (лента стальная холоднокатаная из низкоуглеродистой стали, штрипс холоднокатанный)	1. производство товара из определенного вида сырья и, или, комплектующих материалов 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	стального лома из DRI 3. получение стали на конвертере (на электропечи) 4. вакуумная дегазация стали 5. разливка стали в литые заготовки 6. горячая плоская прокатка стальной литой заготовки 7. холодная плоская прокатка стального листа 8. получение стального листа путем вторичной переработки стальных изделий	8	1. холодная плоская прокатка стального листа		МПС

						без процессов литья			1	
63	Металлургическая промышленность	7211908000	Прокат плоский из железа или нелегированной стали шириной менее 600 мм, неплакированный, без гальванического или другого покрытия, не перфорированый	Лента стальная без покрытия из стали (лента стальная из низкоуглеродистой стали)	1. производство товара из определенного вида сырья и, или, комплектующих материалов 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1. восстановление железа доменное (чугун, прямое DRI) 2. подготовка шихты из стального лома из DRI 3. получение стали на конвертере (на электропечи) 4. вакуумная дегазация стали 5. разливка стали в литые заготовки 6. горячая плоская прокатка стальной литой заготовки 7. холодная плоская прокатка	8	1. горячая плоская прокатка стальной литой заготовки		МПС

						стального листа 8. получение стального листа путем вторичной переработки стальных изделий без процессов литья			1	
			Прокат плоский из железа или нелегированной		1. производство товара из	1. восстановление железа доменное (чугун, прямое DRI) 2. подготовка шихты из стального лома из DRI 3. получение стали на конвертере (на электропечи) 4. вакуумная дегазация стали 5. разливка стали в литые заготовки				

64	Металлургическая промышленность	7212300000	стали шириной менее 600 мм, плакированный, с гальваническим или другим покрытием, оцинкованный не электролитическим способом	Лента стальная с цинковым покрытием из стали (штрипс из стали оцинкованный)	определенного вида сырья и, или, комплектующих материалов 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	6. горячая плоская прокатка стальной литой заготовки 7. холодная плоская прокатка стального листа 8. получение стального листа путем вторичной переработки стальных изделий без процессов литья 9. покрытие стального листа цинком (окраска стального листа, лакирование стального листа, покрытие пластмассой)	9	1. покрытие стального листа цинком (окраска стального листа, лакирование стального листа, покрытие пластмассой)	1	МПС
						1. восстановление железа				

65	Металлургическая промышленность	7212408000	Прокат плоский из железа или нелегированной стали шириной менее 600 мм, плакированный, окрашенный, лакированный или покрытый пластмассой: прочий	Штрипс оцинкованный из стали с полимерным покрытием (штрипс с полимерным покрытием, листовая и рулонная сталь с покрытием краской, лаком, пластмассой)	1. производство товара из определенного вида сырья, или, комплектующих материалов 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	доменное (чугун, прямое DRI) 2. подготовка шихты из стального лома из DRI 3. получение стали на конвертере (на электропечи) 4. вакуумная дегазация стали 5. разливка стали в литые заготовки 6. горячая плоская прокатка стальной литой заготовки 7. холодная плоская прокатка стального листа 8. получение стального листа путем	9	1. покрытие стального листа цинком (окраска стального листа, лакирование стального листа, покрытие пластмассой)		МПС

						вторичной переработки стальных изделий без процессов литья 9. покрытие стального листа цинком (окраска стального листа, лакирование стального листа, покрытие пластмассой)			1	
			Прутки горячекатаные в свободно смотанных бухтах из	Катанка из стали	1. производство товара из определенного вида сырья и, или,	1. восстановление железа доменное (чугун прямое DRI) 2. подготовка шихты из стального лома из DRI 3. получение стали на конвертере (на электропечи) 4. вакуумная		1. горячая		

66	Металлургическая промышленность	7213991000	железа или нелегированной стали прочие, содержащие менее 0,25 мас. % углерода	(прутки горячекатаные из стали в бухтах)	комплектующих материалов 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	дегазация стали 5. разливка стали в литые заготовки 6. горячая прокатка стальной заготовки в прут 7. термообработка стального прута 8. горячее волочение (экструдирование стального прута)	8	прокатка стальной заготовки в прут	1	МПС
			Прутки из железа или нелегированной стали,	Арматурный прокат периодического профиля из стали ,прокат	1. производство товара из определ	1. восстановление железа доменное (чугун прямое DRI) 2. подготовка шихты из стального лома из DRI 3. получение стали на конверт				

67	Металлургическая промышленность	7214200000	имеющие выемки, выступы, борозды или другие деформации, полученные в процессе прокатки или скрученныепосле прокатки	арматурный, профильномера и класса, Круг с указанием размера, Квадрат с указанием размера, Шестигранник с указанием размера	енного вида сырья и, или, комплектующих материалов 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	ере (на электропечи) 4. вакуумная дегазация стали 5. разливка стали в литые заготовки 6. горячая прокатка стальной заготовки в прут 7. термообработка стального прута 8. горячее волочение (экструдирование стального прута)	8	1. горячая прокатка стальной заготовки в прут	1	МПС
						1. восстановление железа доменное (чугун прямое DRI) 2. подготовка шихты из стального лома из DRI				

68	Металлургическая промышленность	7214300000	Прутки прочие из автоматной стали	Арматурный прокат периодического профиля из стали (прокат арматурный, профиль номера и класса ,круг с указанием размера, вадрат с указанием размера, шестигранник с указанием размера	1. производство товара из определенного вида сырья и, или, комплектующих материалов 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	3. получение стали на конвертере (на электропечи) 4. вакуумная дегазация стали 5. разливка стали в литые заготовки 6. горячая прокатка стальной заготовки в прут 7. термообработка стального прута 8. горячее волочение (экструдирование стального прута)	8	1. горячая прокатка стальной заготовки в прут	1	МПС
				Арматурный прокат периодического профиля из стали		1. восстановление железа доменное (чугун прямое DRI) 2. подготовка шихты				

69	Металлургическая промышленность	72149910000	Прутки из железа или нелегированной стали прочие, содержащие менее 0,25 мас. % углерода, используемые для армирования бетона	для армирования бетона (прокат арматурный горячекатаный гладкого профиля для железобетонных конструкций из стали, арматура горячекатаная периодического профиля,сталь арматурная горячекатаная периодического профиля, арматурная сталь периодического профиля)	1. производство товара из определенного вида сырья и, или, комплектующих материалов 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	из стального лома из DRI 3. получение стали на конвертере (на электропечи) 4. вакуумная дегазация стали 5. разливка стали в литые заготовки 6. горячая прокатка стальной заготовки в прут 7. термообработка стального прута 8. горячее волочение (экструдирование стального прута)	8	1. горячая прокатка стальной заготовки в прут	1	МПС
						1. восстановление железа доменное (чугун прямое DRI)				

70	Металлургическая промышленность	7214993900	Прутки из железа или нелегированной стали прочие, содержащие менее 0,25 мас. % углерода круглого сечения прочие, диаметром менее 80 мм	Арматурный прокат периодического профиля из стали (прокат арматурный гладкого профиля)	1. производство товара из определенного вида сырья и, или, комплектующих материалов 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	2. подготовка шихты из стального лома из DRI 3. получение стали на конвертере (на электропечи) 4. вакуумная дегазация стали 5. разливка стали в литые заготовки 6. горячая прокатка стальной заготовки в прут 7. термообработка стального прута 8. горячее волочение (экструдирование стального прута)	8	1. горячая прокатка стальной заготовки в прут	1	МПС
						1. восстановление железа				

71	Металлургическая промышленность	7214995000	Прутки из железа или нелегированной стали прочие, содержащие менее 0,25 мас.% углерода	Прокат арматурный (квадрат, шестигранник, прокат сортовой стальной горячекатаный квадратный, прокат сортовой стальной горячекатаный шестигранный)	1. производство товара из определенного вида сырья и, или, комплектующих материалов 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	доменное (чугун прямое DRI) 2. подготовка шихты из стального лома из DRI 3. получение стали на конвертере (на электропечи) 4. вакуумная дегазация стали 5. разливка стали в литые заготовки 6. горячая прокатка стальной заготовки в прут 7. термообработка стального прута 8. горячее волочение (экструдирование стального прута)	8	1. горячая прокатка стальной заготовки в прут	1	МПС

72	Металлургическая промышленность	7214997900	Прутки из железа или нелегированной стали прочие, содержащие более 0,25 мас. % углерода, круглого сечения, диаметром менее 80 мм	Арматурный прокат (периодического профиля из стали,прокат арматурный)	1. производство товара из определенного вида сырья и, или, комплектующих материалов 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1. восстановление железа доменное (чугун прямое DRI) 2. подготовка шихты из стального лома из DRI 3. получение стали на конвертере (на электропечи) 4. вакуумная дегазация стали 5. разливка стали в литые заготовки 6. горячая прокатка стальной заготовки в прут 7. термообработка стального прута 8. горячее волочение (экструдировани	8	1. горячая прокатка стальной заготовки в прут		МПС

						е стального прута)			1	
73	Металлургическая промышленность	7214999500	Прутки из железа или нелегированной стали прочие, содержащие более 0,25 мас. % углерода, прочие	Катанка из стали (арматура с указанием класса, прокат арматурный)	1. производство товара из определенного вида сырья и, или, комплектующих материалов 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1. восстановление железа доменное (чугун прямое DRI) 2. подготовка шихты из стального лома из DRI 3. получение стали на конвертере (на электропечи) 4. вакуумная дегазация стали 5. разливка стали в литые заготовки 6. горячая прокатка стальной заготовки в прут 7. термообработка стального прута 8. горячее	8	1. горячая прокатка стальной заготовки в прут		МПС

						волочение (экструдирование стального прута)			1	
74	Металлургическая промышленность	7215900000	Прутки прочие из железа или нелегированной стали, прочие	Прут (Шток, стержень)	1. Испытание продукции 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1. восстановление железа доменное (чугун, прямое DRI) 2. подготовка шихты из стального лома из DRI 3. получение стали на конвертере (на электропечи) 4. вакуумная дегазация стали 5. разливка стали в литые заготовки 6. горячая прокатка (ковка, горячая протяжка, холодная обработка стально	8	1. горячая прокатка (ковка, горячая протяжка, холодная обработка стальной заготовки в прут)		МПС

						й заготовки в прут 7. деформация (термообработка стального прута) 8. механическая обработка стального прута (префорация или калибровка)			1	
						1. восстановление железа доменное (чугун, прямое DRI) 2. подготовка шихты из стального лома из DRI 3. получение стали на конвертере (на электропечи) 4. вакуумная дегазация стали 5. разливка стали в				

75	Металлургическая промышленность	7216311000	Швеллеры высотой 80 мм или более, но не более 220 мм	Швеллер стальной горячекатаный (стальной швеллер гнутый)	1. производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	литые заготовки 6. нагрев непрерывнолитой заготовки в методической печи 7. горячая прокатка (горячее волочение) экструдирование стальной заготовки в фасонный профиль 8. горячая плоская прокатка стальной литой заготовки 9. резка стального листового проката в листы и ленты (штрипс) 10. холодная плоская прокатк	13	1. горячая прокатка (горячее волочение, экструдирование стальной заготовки в фасонный профиль)		МПС	

						а (правка заготовки) 11. холодная прокатка (правка фасонного профиля) 12. холодная прокатка (гибка стальных листов,лент в фасонный профиль) 13. резка стального проката на мерные длины			1	
						1. восстановление железа доменное (чугун, прямое DRI) 2. подготовка шихты из стального лома из DRI 3. получение стали на конверт				

76	Металлургическая промышленность	7216321100	Двутавры высотой от 80 до 220 мм, с параллельными полками	Двутавр (двутавровая балка)	1. производство товара из определенного вида сырья и, или, комплектующих материалов 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	ере (на электропечи) 4. вакуумная дегазация стали 5. разливка стали в литые заготовки 6. нагрев непрерывнолитой заготовки в методической печи 7. горячая прокатка (горячее волочение) экструдирование стальной заготовки в фасонный профиль 8. горячая плоская прокатка стальной литой заготовки 9. резка стального листово	13	1. горячая прокатка (горячее волочение) экструдирование стальной заготовки в фасонный профиль		МПС

						г о проката в листы и ленты (штрипс) 1 0 . холодная плоская прокатка (правка заготовки) 1 1 . холодная прокатка (правка фасонного профиля) 1 2 . холодная прокатка (гибка стальных листов ,лент в фасонный профиль) 13.резка стального проката н а мерные длины			1	
						1 . восстановление железа доменное (чугун, прямое DRI) 2 . подгото				

						вка шихты из стального лома из DRI 3. получение стали на конвертере (на электропечи) 4. вакуумная дегазация стали 5. разливка стали в литые заготовки 6. нагрев непрерывнолитой заготовки в методической печи 7. горячая прокатка (горячее волочение) экструдирование стальной заготовки в фасонный профиль 8. горячая				
77	Металлургическая промышленность	7216401000	Угловые профили, без дальнейшей обработки кроме горячей прокатки, горячего волочения или	Угловой профиль стальной (уголок стальной горячекатаный,	1. производство товара из определенного вида сырья и, или, комплектующих материалов		13	1. горячая прокатка стальной заготовки в	1	МПС

			экструдирования, высотой 80 мм и л и более	уголок из стали)	2. Наличие нормативно-технических и л и разрешительных документов	плоская прокатка стальной литой заготовки 9. резка стального листового проката в листы и ленты (штрипс) 10. холодная плоская прокатка (правка заготовки) 11. холодная прокатка (правка фасонного профиля) 12. холодная прокатка (гибка стальных листов,лент в фасонный профиль) 13.резка стального проката		фасонный профиль			

						н а мерные длины				
					1 . произво	1 . восстан овление железа доменно е (чугун, прямое DRI) 2 . подгото в к а шихты и з стальног о лома из DRI 3 . получен ие стали н а конверт ере (на электро печи) 4 . вакуумн а я дегазаци я стали 5 . разливка стали в литые заготовк и 6 . нагрев непрерв ынолито й заготовк и в методич еской печи 7 . горячая прокатк а (горячее				

78	Металлургическая промышленность	7216501000	Уголки, фасонные и специальные профили с поперечным сечением, которое можно вписать в квадрат со стороной 80 мм	Уголок стальной горячекатаный (уголок из стали, фасонный профиль из стали, специальный профиль из стали)	дство товара из определенного вида сырья и, или, комплектующих материалов 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	волочение) экструдирование стальной заготовки в фасонный профиль 8. горячая плоская прокатка стальной литой заготовки 9. резка стального листового проката в листы и ленты (штрипс) 10. холодная плоская прокатка (правка заготовки) 11. холодная прокатка (правка фасонного профиля) 12. холодная прокатк	13	1. горячая прокатка стальной заготовки в фасонный профиль	1	МПС

						а (гибка стальных листов ,лент в фасонный профиль) 13.резка стального проката на мерные длины				
						1. восстановление железа доменное (чугун, прямое DRI) 2. подготовка шихты из стального лома из DRI 3. получение стали на конвертере (на электропечи) 4. вакуумная дегазация стали 5. разливка стали в литые заготовки 6. нагрев непрерв				

79	Металлургическая промышленность	7216509900	Уголки, фасонные и специальные профили, без дальнейшей обработки кроме горячей прокатки, горячего волочения или экструдирования прочие	Уголок стальной горячекатаный (уголок из стали, фасонный профиль из стали, специальный профиль из стали)	1. производство товара из определенного вида сырья и, или, комплектующих материалов 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	ынолитой заготовки в методической печи 7. горячая прокатка (горячее волочение) экструдирование стальной заготовки в фасонный профиль 8. горячая плоская прокатка стальной литой заготовки 9. резка стального листового проката в листы и ленты (штрипс) 10. холодная плоская прокатка (правка заготовки) 11. холодна	13	1. горячая прокатка стальной заготовки в фасонный профиль		МПС

						я прокатка (правка фасонного профиля) 12. холодная прокатка (гибка стальных листов,лент в фасонный профиль) 13. резка стального проката на мерные длины			1	
						1. восстановление железа доменное (чугун, прямое DRI) 2. подготовка шихты из стального лома из DRI 3. получение стали на конвертере (на электропечи) 4. вакуумная				

80	Металлургическая промышленность	7216611000	Угловые профили, швеллеры, с-, z-, омега-образные или незамкнутые профили, полученные из плоского проката	Уголок стальной, полученный из плоского проката (швеллер стальной, полученный из плоского проката, профиль стальной, полученный из плоского проката, с-образного, z-образного, омега-образного сечения, незамкнутый профиль стальной, полученный из плоского проката,	1. производство товара из определенного вида сырья и, или, комплектующих материалов 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	дегазация стали 5. разливка стали в литые заготовки 6. нагрев непрерывнолитой заготовки в методической печи 7. горячая прокатка (горячее волочение) экструдирование стальной заготовки в фасонный профиль 8. горячая плоская прокатка стальной литой заготовки 9. резка стального листового проката в листы и ленты (штрипс)	13	1. горячая прокатка (горячее волочение) экструдирование стальной заготовки в фасонный профиль		МПС

				сложного сечения)		10. холодная плоская прокатка (правка заготовки) 11. холодная прокатка (правка фасонного профиля) 12. холодная прокатка (гибка стальных листов,лент в фасонный профиль) 13.резка стального проката на мерные длины			1	
						1. восстановление железа доменное (чугун, прямое DRI) 2. подготовка шихты из стального лома из DRI				

81	Металлургическая промышленность	7216619000	Уголки, фасонные и специальные профили, без дальнейшей обработки и кроме холодной деформации или отделки в холодном состоянии, получен	Уголок стальной холоднодеформированный (полученный из плоского проката, профиль стальной холоднопрофилированный)	1. производство товара из определенного вида сырья и, или, комплектующих материалов 2. Наличие нормативно-технических или разреши	3. получение стали на конвертере (на электропечи) 4. вакуумная дегазация стали 5. разливка стали в литые заготовки 6. нагрев непрерывнолитой заготовки в методической печи 7. горячая прокатка (горячее волочение) экструдирование стальной заготовки в фасонный профиль 8. горячая плоская прокатка стально	13	1. горячая прокатка стальной заготовки в фасонный профиль		МПС

			ные из плоского проката, прочие		тельных документов	й литой заготовки 9. резка стального листового проката в листы и ленты (штрипс) 10. холодная плоская прокатка (правка заготовки) 11. холодная прокатка (правка фасонного профиля) 12. холодная прокатка (гибка стальных листов,лент в фасонный профиль) 13.резка стального проката на мерные длины			1	
						1. восстановление				

	Металлургическая		Уголки, фасонные и специальные профили, без дальнейшей обработки	Стальные углы профильные (профили специальные стальные фасонные холоднодеформированны	1. производство товара из определенного вида сырья и, или, комплектующих	железа доменное (чугун прямое DRI) 2. подготовка шихты из стального лома из DRI 3. получение стали на конвертере (на электропечи) 4. вакуумная дегазация стали 5. разливка стали в литые заготовки 6. нагрев непрерывнолитой заготовки в методической печи 7. горячая прокатка стальной заготовки в фасонный профиль		1. горячая прокатка стально	1		

82	промышленность	7216690000	кроме холодной деформации или отделки в холодном состоянии, прочие	е, профильстальной фасонный, профильхолоднодеформированный фасонный стальной)	материалов 2. Наличие нормативно-технических и л и разрешительных документов	8. горячая плоская прокатка стальной литой заготовки 9. резка стального листового проката в листы и ленты (штрипс) 10. холодная плоская прокатка (правка заготовки) 11. холодная прокатка (правка фасонного профиля) 12. холодная прокатка (гибка стальных листов,лент в фасонный профиль) 13. резка стального проката	13	й заготовки в фасонный профиль		МПС

						н а мерные длины				
83	Металлургическая промыш	7216911000	Профилированны е листы, холодно деформированные или отделанные в холодном	Профилированный лист из стали (профиль стальной гнутый из тонколистового проката, профилированные ребристы е листы холодно деформированные , получен ные из	1 . производство товара из определенного вида сырья и, или, комплектующих материалов	1 . восстановление железа доменное (чугун, прямое DRI) 2 . подготовка шихты из стального лома из DRI 3 . получение стали на конвертере (на электропечи) 4 . вакуумная дегазация стали 5 . разливка стали в литые заготовки 6 . нагрев непрерывнолитой заготовки в методической печи 7 . горячая прокатка стально	11	1 . холодная прокатка (гибка стальных листов ,лент в фасонны	1	МПС

	ленность		состоянии, полученные из плоского проката	стального плоского проката, профили стальные фасонные холодно деформированны, профиль направляющий, фасадная панель)	2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	й заготовки в фасонный профиль 8. горячая плоская прокатка стальной литой заготовки 9. резка стального листового проката в листы и ленты (штрипс) 10. холодная прокатка (гибка стальных листов,лент в фасонный профиль) 11. Резка стального проката на мерные длины		й профиль)		
						1. восстановление железа доменное (чугун, прямое DRI)				

84	Металлургическая промышленность	7216918000	Прочие листы, холоднодеформированные или отделанные в холодном состоянии, полученные из плоского проката	Лист холоднодеформированный из стального плоского проката (специальные профили из железа, профили стальные гнуто-штампованные, стальной армирующий профиль из плоского проката, профиль направляющий из стали	1. производство товара из определенного вида сырья и, или, комплектующих материалов 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	2. подготовка шихты из стального лома из DRI 3. получение стали на конвертере (на электропечи) 4. вакуумная дегазация стали 5. разливка стали в литые заготовки 6. нагрев непрерывнолитой заготовки в методической печи 7. горячая прокатка стальной заготовки в фасонный профиль 8. горячая плоская прокатка стально	11	1. холодная прокатка (гибка стальных листов,лент в фасонный профиль)		МПС

				,рофиль крепежный из стали, сайтинг)		й литой заготовки 9. резка стального листового проката в листы и ленты (штрипс) 10. холодная прокатка (гибка стальных листов,лент в фасонный профиль) 11.Резка стального проката на мерные длины			1	
						1. восстановление железа доменное (чугун, прямое DRI) 2. подготовка шихты из стального лома из DRI 3. получение стали на конвертере (на				

						электропечи) 4. вакуумная дегазация стали 5. разливка стали в литые заготовки 6. нагрев непрерывнолитой заготовки в методической печи 7. горячая прокатка стальной заготовки в фасонный профиль 8. горячая плоская прокатка стальной литой заготовки 9. резка стального листового проката в листы и ленты (штрипс)				
85	Металлургическая промышленность	72169900000	Уголки, фасонные и специальные профили из железа или нелегированной стали прочие	Уголки из листовой холоднокатанной стали (профили из стали холоднодеформированные, профили фасонные из стали холоднодеформированные)	1. производство товара из определенного вида сырья (и/или, комплектующих материалов) 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов		13	1. горячая прокатка стальной заготовки в фасонный профиль		МПС

						10. холодная прокатка (гибка стальных листов,лент в фасонный профиль) 11.Резка стального проката на мерные длины			1	
	Металлургическая		Проволока из железа или нелегированной стали без гальванического покрытия, содержащая менее 0,25 мас.	Проволока из нелегированной стали без гальванического покрытия, имеющая выемки, выступы, борозды или другие деформации, проволо	1. Испытание продукции 2. Наличие	1. восстановление железа доменное (чугун, прямое DRI) 2. подготовка шихты из стального лома из DRI 3. получение стали на конвертере (на электропечи) 4. разливка стали в литые заготовки 5. прокатка стально		1. волочение		

86	промышленность	7217103100	% углерода с макс.поперечным размером 0,8 мм или более, имеющая выемки, выступы, борозды или друг	ка из стали без гальванического и др. покрытия холоднотянутая для армирования ЖБК, проволока шплинтовочная стальная, проволока ВР	нормативно-технических или разрешительных документов	й заготовки в катанку 6. волочение проволоки из катанки 7. термообработка (отжиг) проволоки 8. полирование стальной проволоки 9. гальваническое покрытие, оцинкование стальной проволоки	9	проволоки из катанки	1	МПС
						1. восстановление железа доменное (чугун, прямое DRI) 2. подготовка шихты из стального лома из DRI 3. получение стали				

87	Металлургическая промышленность	7217103900	Проволока из железа или нелегированной стали без гальванического покрытия, содержащая менее 0,25 мас. % углерода, с максимальным поперечным размером 0,8 мм или более прочая	Проволока стальная, проволока стальная общего назначения термически обработанная, проволока термически необработанная	1. Испытание продукции 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	на конвертере (на электропечи) 4. разливка стали в литые заготовки 5. прокатка стальной заготовки в катанку 6. волочение проволоки из катанки 7. термообработка (отжиг) проволоки 8. полирование стальной проволоки 9. гальваническое покрытие, оцинкование стальной проволоки	9	1. волочение проволоки из катанки	1	МПС
						1. Восстановление железа				

88	Металлургическая промышленность	7217109000	Проволока из железа или нелегированной стали без гальванического покрытия, содержащая 0,6 мас.% или более углерода	Проволока из стали для армирования предварительно напряженных ЖБК, проволока стальная канатная без покрытия, Спиральная стальная проволока из стали для армирования предварительно напряженных ЖБК, проволока из стали холоднотянутая для	1. Испытание продукции 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	доменное (чугун, прямое DRI) 2. Подготовка шихты из стального лома из DRI 3. Получение стали на конвертере (на электропечи) 4. Разливка стали в литые заготовки 5. Прокатка стальной заготовки в катанку 6. Термическая обработка катанки 7. Стабилизация катанки в ванной свинца 8. Травление катанки в растворе соляной кислоты	11	1. Волочение проволоки из катанки		МПС

				армирования ЖБК, проволока стальная пружинная		9. Промывка, просушка, нанесение подсмазочного слоя с осушкой 10. Волочение проволоки из катанки 11. Нанесение цинкового покрытия, гальванического слоя (при необходимости)			1	
						1. восстановление железа доменное (чугун, прямое DRI) 2. подготовка шихты из стального лома из DRI 3. получение стали на конвертере (на электропечи)				

89	Металлургическая промышленность	7217203000	Проволока из железа или нелегированной стали оцинкованная, содержащая менее 0,25 мас. % углерода, с максимальным поперечным размером 0,8 мм или более	Проволока из железа или нелегированной стали оцинкованная, содержащая менее 0,25 мас. % углерода, с максимальным поперечным размером 0,8 мм или более	1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов. 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов.	4. разливка стали в литые заготовки 5. прокатка стальной заготовки в катанку 6. волочение проволоки из катанки 7. термообработка (отжиг) проволоки 8. полирование стальной проволоки 9. гальваническое покрытие, оцинкование стальной проволоки	9	1. волочение проволоки из катанки	1	МПС
						1. восстановление железа доменное (чугун, прямое DRI)				

90	Металлургическая промышленность	7217209000	Проволока из железа или нелегированной стали оцинкованная, содержащая 0,6 мас.% или более углерода	Проволока из железа или нелегированной стали оцинкованная, содержащая 0,6 мас.% или более углерода	1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов. 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов.	2. подготовка шихты из стального лома из DRI 3. получение стали на конвертере (на электропечи) 4. Разливка стали в литые заготовки 5. прокатка стальной заготовки в катанку 6. волочение проволоки из катанки 7. термообработка (отжиг) проволоки 8. полирование стальной проволоки 9. гальваническое покрытие,	9	1. волочение проволоки из катанки		МПС

						оцинкование стальной проволоки			1	
91	Металлургическая промышленность	7222405000	Уголки, фасонные и специальные профили без дальнейшей обработки, кроме холодной деформа	Уголки, фасонные и специальные профили без дальнейшей обработки, кроме холодной деформа	1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов. 2. Наличие	1. восстановление железа доменное (чугун, прямое DRI) 2. подготовка шихты из стального лома из DRI 3. получение стали на конвертере (на электропечи) 4. легирование стали 5. обезуглероживание стали 6. разливка стали в литые заготовки 7. горячая прокатка стальной заготовки в прут или в	11	1. горячая прокатка стальной заготовки в прут или в фасонный профиль 2. холодная деформация или отделка в		МПС

			ции или отделки в холодном состоянии	ции или отделки в холодном состоянии	нормативно-технических и л и разрешительных документов.	фасонный профиль 8. ковка стальной заготовки в прут 9. термообработка стального прута 10. горячее волочение, экструдирование стального прута 11. холодная деформация или отделка в холодном состоянии уголков, фасонных и специальных профилей		холодном состоянии уголков, фасонных и специальных профилей	2	
				Заготовка непрерывнолитая из низколегированных и легированных сталей прямоугольного,						

92	Металлургическая промышленность	7224900700	Полуфабрикаты из прочих легированных сталей, прямоугольного поперечного сечения, горячекатаная или полученная непрерывной разливкой, шириной менее войной толщины, прочая	квадратного поперечного сечения, Заготовка горячекатанная из низколегированных и легированных сталей прямоугольного, квадратного поперечного сечения, полуфабрикаты из легированной стали прямоугольного, квадратного поперечного сечения, Блюмы из низколегированных и легированных сталей, Слябы из низколегированных и легиров	1. производство товара из определенного вида сырья и, или, комплектующих материалов 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1. восстановление железа доменное (чугун, прямое DRI) 2. подготовка шихты из стального лома из DRI 3. получение стали на конвертере (на электропечи) 4. легирование стали 5. обезуглероживание стали 6. разливка стали в литые заготовки	6	1. Разливка стали в литые заготовки	1	МПС

				анных сталей						
93	Металлургическая промышленность	7224901400	Полуфабрикаты из прочих легированных сталей, прямоугольного поперечного сечения, горячекатаная или полученная непрерывной разливкой, прочая	Заготовка непрерывнолитая из низколегированных и легированных сталей прямоугольного, квадратного поперечного сечения, Заготовка горячекатанная из низколегированных и легированных сталей прямоугольного, квадратного поперечного сечения, полуфабрикаты из легированной стали прямоугольного, квадратного поперечного	1. производство товара из определенного вида сырья и, или, комплектующих материалов 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1. восстановление железа доменное (чугун, прямое DRI) 2. подготовка шихты из стального лома из DRI 3. получение стали на конвертере (на электропечи) 4. легирование стали 5. обезуглероживание стали 6. разливка стали в литые	6	1. Разливка стали в литые заготовки		МПС

				сечения, Сталь литая в слябах прямоугольного сечения легированная, Слябы из низколегированных и легированных сталей		заготовки			1	
94	Металлургическая промышленность	7225309000	Прокат плоский прочий, шириной 600 мм или более, без дальнейшей обработки, кроме	Прокат горячекатаный листовой повышенной прочности в рулонах, Сталь горячека	1. производство товара из определенного вида сырья и, или, комплектующих материалов 2. Наличие	1. восстановление железа доменное (чугун, прямое DRI) 2. подготовка шихты из стального лома из DRI 3. получение стали на конвертере (на электропечи) 4. легирование стали 5. обезуглероживание стали 6. разливка стали в	8	1. горячая плоская прокатка стальной литой заготовки		МПС

			горячей прокатки, в рулонах, прочий	таная в рулонах легированная	нормативно-технических или разрешительных документов	литые заготовки 7. горячая плоская прокатка стальной литой заготовки 8. получение стального листа путем вторичной переработки стальных изделий без процессов литья			1	
			Прокат плоский из прочих легированных	Прокат горячекатаный	1. производство товара из определ	1. восстановление железа доменное (чугун, прямое DRI) 2. подготовка шихты из стального лома из DRI 3. получение стали на конвертере (на электропечи) 4. легиров				

95	Металлургическая промышленность	7225404000	сталей, шириной 600 мм или более ездальней шей обработки, кроме горячей прокатки, не в рулонах, прочий толщиной более 10 мм	листовой повышенной прочности не в рулонах, Листы стальные горячекатаные из легированной стали	енного вида сырья и, или, комплектующих материалов 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	ание стали 5. обезуглероживание стали 6. разливка стали в литые заготовки 7. горячая плоская прокатка стальной литой заготовки 8. получение стального листа путем вторичной переработки стальных изделий без процессов литья	8	1. горячая плоская прокатка стальной литой заготовки	1	МПС
						1. восстановление железа доменное (чугун, прямое DRI) 2. подготовка шихты из стального лома из DRI				

96	Металлургическая промышленность	7225406000	Прокат плоский из прочих легированных сталей, шириной 600 мм или более ездальней шей обработки, кроме горячей прокатки, не в рулонах, прочий олщиной 4 75 мм или более, но не более 10 мм	Прокат горячекатаный листовой повышенной прочности не в рулонах, Листы стальные горячекатаные из легированной стали	1. Производство товара из определенного вида сырья и, или, комплектующих материалов 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	3. получение стали на конвертере (на электропечи) 4. легирование стали 5. обезуглероживание стали 6. разливка стали в литые заготовки 7. горячая плоская прокатка стальной литой заготовки 8. получение стального листа путем вторичной переработки стальных изделий без процессов литья	8	1. горячая плоская прокатка стальной литой заготовки	1	МПС
						1. восстановление железа доменно				

97	Металлургическая промышленность	7225409000	Прокат плоский из прочих легированных сталей, шириной 600 мм или более ездальнейшей обработки, кроме горячей прокатки, не в рулонах, прочий толщиной менее 4 75 мм	Прокат горячекатаный листовой повышенной прочности не в рулонах (Листы стальные горячекатаные из легированной стали)	1. производство товара из определенного вида сырья, или, комплектующих материалов 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	е (чугун, прямое DRI) 2. подготовка шихты из стального лома из DRI 3. получение стали на конвертере (на электропечи) 4. легирование стали 5. обезуглероживание стали 6. разливка стали в литые заготовки 7. горячая плоская прокатка стальной литой заготовки 8. получение стального листа путем вторичной переработки стальных	8	1. горячая плоская прокатка стальной литой заготовки		МПС

						изделий без процессов литья			1	
98	Металлургическая промышленность	7225508000	Прокат плоский прочий без дальнейшей обработки, кроме холодной прокатки (обжатия в холодном состоянии), прочий	Прокат листовой холоднокатаный из стали, Сталь холоднокатаная легированная, Сталь холоднокатаная в рулонах, в листах легированная	1. производство товара из определенного вида сырья и, или, комплектующих материалов 2. Наличие нормативно-технических и/или разрешительных документов	1. восстановление железа доменное (чугун, прямое DRI) 2. подготовка шихты из стального лома из DRI 3. получение стали на конвертере (на электропечи) 4. легирование стали 5. обезуглероживание стали 6. разливка стали в литые заготовки 7. горячая плоская прокатка стальной литой заготовки 8. холодна	9	1. холодная плоская прокатка стали		МПС

						я плоская прокатка стали 9. получение стального листа путем вторичной переработки стальных изделий без процессов литья			1	
			Прокат плоский из прочих легированных сталей, ширино	Прокат плоский (лента, полоса из легированной	1. Производство товара из определенного	1. Восстановление железа доменное (чугун, прямое DRI) 2. Подготовка шихты из стального лома из DRI 3. Получение стали на конвертере (на электропечи) 4. Легирование стали 5. Обезуглероживание стали				

99	Металлургическая промышленность	7226920000	й менее 600 мм: без дальнейшей обработки, кроме холодной прокатки (обжатия в холодном состоянии)	стали в рулонах, в листах, полосовая стальная лента из легированной стали, лента упаковочная из легированных сталей)	вида сырья и, или, комплектующих материалов 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	6. Разливка стали в литые заготовки 7. Горячая плоская прокатка стальной литой заготовки 8. Холодная плоская прокатка стали (ковка, прессование, штамповка, профилирование) 9. Получение стального листа путем вторичной переработки стальных изделий без процессов литья	9	1. Холодная плоская прокатка стали (ковка, прессование, штамповка, профилировани)	1	МПС
						1. восстановление железа доменное (чугун, прямое DRI) 2. подгото				

100	Металлургическая промышленность	7228209100	Прутки из кремнемарганцовистой стали, без дальнейшей обработки, кроме горячей прокатки, горячего волочения или экструдирования; горячекатаные, горячетянутые или экструдированные, только плакированые	Прокат арматурный винтового профиля из кремнемарганцовистой стали (арматурный прокат винтового профиля из кремнемарганцовистой стали, прокат стальной горячекатаный круглый, прутки сварочные из легированной стали кремнемаргацовистой)	1. производство товара из определенного вида сырья и, или, комплектующих материалов 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	вка шихты из стального лома из DRI 3. получение стали на конвертере (на электропечи) 4. легирование стали 5. обезуглероживание стали 6. разливка стали в литые заготовки 7. горячая прокатка (горячее волочение, экструдирование стальной заготовки в прут) 8. ковка стальной заготовки в прут 9. термообработка стального прута	9	1. горячая прокатка (горячее волочение, экструдирование стальной заготовки в прут)	1	МПС

101	Металлургическая промышленность	7228209900	Прутки из кремнеарганцовистой стали, прочие	Прокат арматурный горячекатанный, Арматурный прокат периодического профиля из кремнеарганцовистой стали, прутки из стали кремнеаргацовистой, прутки горячекатаные из кремнеарганцовистой стали холодной обработки, прутки сварочные из легированной стали (	1. производство товара из определенного вида сырья и, или, комплектующих материалов 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1. восстановление железа доменное (чугун, прямое DRI) 2. подготовка шихты из стального лома из DRI 3. получение стали на конвертере (на электропечи) 4. легирование стали 5. обезуглероживание стали 6. разливка стали в литые заготовки 7. горячая прокатка стальной заготовки в прут или в фасонный профиль 8. ковка стально	10	1. горячая прокатка стальной заготовки в прут или в фасонный профиль		МПС

				кремнемаргацовистой)		й заготовки в прут 9. термообработка стального прута 10. горячее волочение, экструдирование стального прута			1	
102	Металлургическая промышленность	7228306900	Прутки прочие без дальнейшей обработки кроме горячей прокатки, горячего волочения или экструдирования,	Арматурный прокат периодического профиля из легированных марок стали (сталь арматурная горячекатаная легированная, прутки из легированной стали	1. производство товара из определенного вида сырья и, или, комплектующих материалов 2. Наличие	1. восстановление железа доменное (чугун, прямое DRI) 2. подготовка шихты из стального лома из DRI 3. получение стали на конвертере (на электропечи) 4. легирование стали 5. обезуглероживание стали 6. разливка стали в литые	9	1. горячая прокатка (горячее волочение, экструдирование стальной		МПС

			круглого сечения, диаметром менее 80 мм	горячекатаные круглого сечения, прокат горячекатаный круглый из легированной стали)	нормативно-технических или разрешительных документов	заготовки 7. горячая прокатка (горячее волочение, экструдирование стальной заготовки в прут) 8. ковка стальной заготовки в прут 9. термообработка стального прута		заготовки в прут)	1	
			Прутки прочие без	Арматурный прокат периодического профиля из легированных марок	1. производство товара из определ	1. восстановление железа доменное (чугун, прямое DRI) 2. подготовка шихты из стального лома из DRI 3. получение стали на конвертере (на электропечи) 4. легиров		1. горячая		

103	Металлургическая промышленность	7228308900	дальнейшей обработки кроме горячей прокатки, горячего волочения или экструдирования прочие	стали (прутки из легированной стали без дальнейшей обработки кроме горячей прокатки,прутки горячекатанные из легированной стали)	енного вида сырья и, или, комплектующих материалов 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	ание стали 5. обезуглероживание стали 6. разливка стали в литые заготовки 7. горячая прокатка (горячее волочение, экструдирование стальной заготовки в прут) 8. ковка стальной заготовки в прут 9. термообработка стального прута	9	прокатка (горячее волочение, экструдирование стальной заготовки в прут)	1	МПС
						1. восстановление железа доменное (чугун или прямое DRI) 2. подготовка шихты из стального лома				

104	Металлургическая промышленность	7302102200	Прочие новые рельсы: рельсы широкоподошвенные: массой погонного метра 36 кг и более	Рельсы железнодорожные (рельсы для подъездных и технологических путей промышленного железнодорожного транспорта)	1. Испытание продукции 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	или из DRI 3. получение стали на конвертере или на электропечи 4. легирование стали 5. обезуглероживание стали 6. разливка стали в литые заготовки 7.нагрев непрерывнолитой заготовки в методической печи 8. горячая прокатка непрерывнолитой заготовки в рельс 9. горячие клеймение рельс при прокатки 10. термоуп	12	1. горячая прокатка непрерывнолитой заготовки в рельс	1	МПС

						рочнение рельс 11. холодная правка готового рельса в двух плоскостях (горизонтальная и вертикальная) 12. Неразрушающий контроль рельса				
105	Металлургическая промышленность	7302300000	Рельсы переводные, крестовины глухого пересечения, переводные штанги и прочие поперечные соединения,из черных металлов, используемые	Рельсы переводные для железнодорожных или трамвайных путей, Крестовины для железнодорожных или трамвайных путей, переводные штанги для железнодорожных или трамвайных путей, поперечные соединения для железнодорожн	1. Испытание продукции 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1.Резка и механическая обработка рельсов 2. Изготовление деталей и комплектующих (включая литье и механическую обработку)	4	1.Резка и механическая обработка рельсов 2. Изготовление деталей и комплектующих (включая литье и механич		МПС

			для железнодорожных или трамвайных путей	ых или трамвайных путей, Узлы перевода стрелочного типа, перевод стрелочный, Части стрелочных переводов		3. Сборка изделий 4. Испытание и контроль изделий		ескую обработку)	2	
						1. восстановление железа доменное (чугун) или прямое (DRI) 2. подготовка шихты из стального лома или из DRI 3. получение стали на конвертере или на электропечи 4. легирование стали 5. обезуглероживание стали				

106	Металлургическая промыш	7302400000	Накладки стыковые и	Накладки стыковые для железнодорожных или трамвайных путей (Подкладки опорные для железнодорожных или трамвайных путей,	1. Испытание продукции 2. Наличие нормати	6. разливка стали в литые заготовки 7. нагрев непрерывнолитой заготовки в методической печи 8. горячая прокатка непрерывнолитой заготовки в рельс 9. горячие клеймение рельс при прокатки 10. термоупрочнение рельс 11. холодная правка готового рельса в двух плоскостях (горизонтальная и вертикальная) 12. Неразрушающий	20	1. горячий прокат (ковка, литье стыковых	1	МПС

	ленность		подкладки опорные	Подкладки-башмаки с элементами скреплений стрелочных переводов, Ремонтный комплект рельсового скрепления)	вно-технических или разрешительных документов	контроль рельса 13. порезка готового рельсового раската на мерные длины 14. Сверление отверстий для болтов 15. литье стальных деталей в формы 16. соединение стальных элементов в сваркой или склепыванием 17. горячий прокат ковка литье стыковых накладок и рельсовых подкладок 18. Изготовление крюковых рельсовых		накладок и рельсовых подкладок)			

						болтов (жестких крепежных приспособлении для рельсов) 19. Изготовление упругих крепежных приспособлений для рельсов 20. изготовление подушек растяжек и других специальных приспособлений противодействующих угону пути				
107	Металлургическая промышленность	7302900000	Изделия из черных металлов, используемые для железнодорожных или	Клемма пружинная для рельсового скрепления	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной	1.Резка заготовок 2.гибка заготовок 3. Термообработка 4. Нанесение антикоррозионного покрытия (при необходимости)	7	1. Гибка заготовок 2. Термообработка 3. Нанесение антикоррозионного покрыти		МПС

			трамвайных путей, прочие		инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	5. Контроль 6. приемо-сдаточные испытания 7. Упаковывание		я (при необходимости) 4. Контроль	4	
						1. восстановление железа доменное (чугун) или прямое (DRI) 2. подготовка шихты из стального лома или из DRI 3. получение стали на конвертере или на электропечи 4. легирование стали 5. обезуглероживание стали 6. разливка стали в литые заготовки				

108	Металлургическая промышленность	7302900000	Изделия из черных металлов, используемые для железнодорожных или трамвай	Скрепления рельсовые упругие (Рельсовое скрепление с упругими клеммами,Болт закладной ,Болт клеммный, Костыль путевой, Противоугон пружинный, Шайба пружинная двухвитковая, Шайба стыкова	1. Испытание продукции 2. Наличие нормативно-технических или разреши	7.нагрев непрерв ынолитой заготовки в методической печи 8. горячая прокатка непрерв ынолитой заготовки в рельс 9. горячие клеймение рельс при прокатки 9. термоупрочнение рельс 10. холодная правка готового рельса в двух плоскостях (горизонтальная и вертикальная) 11. неразрушающий контроль рельса 12. порезка готового рельсового раската	17	1. изготовление крюковых рельсовых болтов (жестких крепежных приспособлении для рельсов, изготовление упругих крепежных приспособлений для рельсов, изготовление подушек	1	МПС

			ных путей, прочие	я одновитковая, Шуруп путевой, Рельсовый прижим, Стальная шпала, Узел контрельсовый для стрелочных переводов, Скоба для проводника)	тельных документов	на мерные длины 13. сверление отверстий для болтов 14.литье стальных деталей в формы 15. соединение стальных элементов в сваркой или склепыванием 16. горячий прокат (ковка, литье стыковых накладок и рельсовых подкладок) 17. изготовление крюковых рельсовых болтов (жестких крепежных приспособлении для рельсов,		, растяжек и других специальных приспособлений, противодействующих угону пути, изготовление скоб, изготовление шайб)		

						изготовление упругих крепежных приспособлений для рельсов, изготовление подушек, растяжек и других специальных приспособлений, противодействующих угону пути, изготовление скоб, изготовление шайб)				
			Изделия из черных		1. Наличие конструкторской и технологической докумен	1.Резка заготовок 2. Изготовление клеммы пружинной прутковой 3. Изготовление углонаправляющей плиты 4. Изготовление		1. Изготовление клеммы пружинной прутковой		

109	Металлургическая промышленность	7302900000	металлов, используемые для железнодорожных или трамвайных путей, прочие	Рельсовые скрепления	таций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	путевого шурупа 5. Изготовление пластмассового дюбеля 6. Изготовление прокладки рельсового скрепления 7. Контроль 8. Приемо-сдаточные испытания 9. Упаковывание	9	2. Изготовление углонаправляющей плиты 3. Изготовление прокладки рельсового скрепления 4. Контроль	4	МПС
110	Металлургическая промышленность	7303001000	Трубы и трубки типа, используемого в системах, работаю	Труба чугунная (трубы из ЧШГ, трубы из ВЧШГ, трубы экономайзерные	1. производство товара из определенного вида сырья и, или, комплектующих материалов 2. Наличие	1. подготовка шихты для загрузки в печь 2. получение чугуна в доменной печи или электропечи 3. Отливка труб и профилей методом центроб	4	1. Отливка труб и профилей методом центробежного литья чугуна		МПС

			щих под давлением	из чугунного литья)	нормативно-технических или разрешительных документов	ежного литья чугуна или методом полунепрерывного литья 4. Резка и механическая обработка труб и профилей		или методом полунепрерывного литья	1	
						1. подготовка металлошихты из стального лома из DRI 2. выплавка жидкой стали на дуговой электропечи на конвертере 3. внепечная обработка (легирование стали на агрегате ковш-печь) 4 вакуумная дегазация стали 5. разливка				

						стали в литую непрерв ную заготовк у 6 . раскрой литой заготовк и на мерные резы 7.нагрев заготово к и прокат литой заготовк и на прошив ном стане с получен ием гильзы 8 . раскатка гильзы н а непреры вном стане с получен ием черново й трубы 9.отпил технолo гическо й обрези с черново й трубы и повторн ы й нагрев черново й трубы 1 0 . прокат черново й трубы		1 . выплавк а жидкой стали на дуговой электро печи (на конверт ере) 2 . вакуумн а я дегазаци я стали 3 . разливка стали в литую непрерв ную заготовк у 4.нагрев заготово к и прокат литой заготовк и на прошив		
				Трубы стальны е бесшовн ы е нефтегаз опровод ные (трубы стальны е бесшовн ы е горячеде формир ованные нефтегаз						

111	Металлургическая промышленность	7304110005	Трубы для нефте-газопроводов из коррозионностойкой стали наружным диаметром не более 406,4 мм	опроводные, Бесшовные трубы из нержавеющей стали, трубная заготовка, бесшовные круглого поперечного сечения из коррозионностойкой стали, Трубы бесшовные из коррозионностойкой стали холоднокатаные наружным диаметром не более 406,4 мм)	1. Испытание продукции 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	на редукционном стане с получением бесшовной трубы требуемого диаметра и толщины стенки 11. отпиловка технологической обрези и порезка труб на мерные длины 12. термическая обработка труб (закалка и отпуск) 13. горячая правка труб (если применяется термическая обработка, холодная правка) 14. неразрушающий контрол	18	ном стане с получением гильзы 5. раскатка гильзы на непрерывном стане с получением черновой трубы 6.прокат черновой трубы на редукционном стане с получением бесшовной трубы требуемого диаметра и толщины стенки 7. термическая обрабтка труб (закалка и отпуск) 8. механическая обработка бесшовной трубы (нарезка фаски)	8	МПС

						ь трубы и испытан и е трубы внутрен н и м гидравл ическим давлени ем 1 5 . механич еская обработ к а бесшовн о й трубы (нарезка фаски) 1 6 . неразру шающи й контрол ь концов труб после механич еской обработ ки 1 7 . оснащен и е концов труб защитн ы м и элемент ами 1 8 . нанесен и е маркиро вки и защитно г о транспо ртирово чного покрыти я (				

						формирование готовых пакетов труб)				
						1. подготовка шихты из стального лома из DRI 2. получение стали на конвертере (на электропечи) 3. обработка (легирование стали на агрегате ковш-печь) 4. вакуумная дегазация стали 5. разливка стали в литые заготовки 6.распил литой заготовки на мерные резы 7.нагрев заготовок и прокат литой заготовк				

112	Металлургическая промыш	7304110008	ТРУБЫ ДЛЯ НЕФТЕ-ИЛИ ГАЗОПРОВОДОВ ИЗ КОРРОЗИОННОСТОЙКОЙ СТАЛИ,	Трубы стальные бесшовные нефтегазопроводные (трубы стальные бесшовные горячедеформированные нефтегазопроводные, Бесшовные трубы из нержавеющей стали, трубная заготовка, бесшовн	1. Испытание продукции 2. Наличие нормативно-техн	и на прошивном стане с получением гильзы 8.нагрев гильзы на непрерывном стане и получение черновой трубы 9.отпил технологической обрези с черновой трубы и повторный нагрев черновой трубы 10. прокат черновой трубы на редукционном стане с получением готовой бесшовной трубы 11. порезка труб на мерные резы 12. горячее формообразование	19	1. механическая обработка бесшовной	4	МПС

	ленность		ПРОЧИЕ НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ БОЛЕЕ 406,4 ММ	ые круглого поперечного сечения из коррозионностойкой стали, Трубы бесшовные из коррозионностойкой стали холоднокатаные наружным диаметром не более 406,4 мм)	ических или разрешительных документов	наружной высадки с обоих концов трубы для насосно-компрессорных труб при необходимости 13. термическая обработка труб (закалка и отпуск) при необходимости 14. горячая правка труб (если применяется термическая обработка, холодная правка) 15. механическая обработка бесшовной трубы (включая нерезку резьбы и фаски) 16. неразрушающи		трубы (включая нерезку резьбы и фаски)			

						й контроль трубы 17. Испытание трубы внутренним гидравлическим давлением 18. навинчивание муфты для труб с резьбовым соединением, оснащение защитными элементами 19. нанесение маркировки и защитного транспортировочного покрытия (формирование готовых пакетов труб)				
						1. подготовка металлошихты из				

						стального лома из DRI 2. выплавка жидкой стали на дуговой электропечи (на конвертере) 3. внепечная обработка (легирование стали на агрегате ковш-печь) 4. вакуумная дегазация стали 5. разливка стали в литую непрерывную заготовку 6. раскрой литой заготовки на мерные резы 7.нагрев заготовок и прокат литой заготовки на прошивном стане с				

113	Металлургическая промышленность	7304191002	Трубы для нефте-или газопроводов, наружным диаметром не более 168,3мм, из стали с ударной вязкостью 2,5 кгсм/см2 и более при температуре испытания -- 40	Трубы стальные бесшовные нефтегазопроводные (Трубы стальные бесшовные горячедеформированные нефтегазопроводные, Бесшовные трубы стальные, трубная заготовка, бесшовные круглого поперечного сечения стальные,Трубы	1. Испытание продукции 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	получением гильзы 8. раскатка гильзы на непрерывном стане для получение черновой трубы 9.отпил технологической обрези с черновой трубы и повторный нагрев черновой трубы 10. прокат черновой трубы на редукционном стане с получением бесшовной трубы требуемого диаметра и толщины стенки 11. отпиловка технологической обрези	18	1. выплавка жидкой стали на дуговой электропечи (на конвертере) 2. вакуумная дегазация стали 3. разливка стали в литую непрерывную заготовку 4.нагрев заготовок и прокат литой заготовки на прошивном стане с получением гильзы 5. раскатка гильзы на непрерывном стане для получение черновой трубы 6.прокат черновой трубы на редукционном	8	МПС

			град.с ниже	бесшовные из холоднокатаные стальные наружным диаметром не более 168,3мм)		и порезка труб на мерные длины 12. термическая обработка труб (закалка и отпуск) 13. горячая правка труб (если применяется термическая обработка, холодная правка) 14. неразрушающий контроль трубы и испытание трубы внутренним гидравлическим давлением 15. механическая обработка бесшовной трубы (нарезка фаски)		стане с получением бесшовной трубы требуемого диаметра и толщины стенки 7. термическая обработка труб (закалка и отпуск) 8. механическая обработка бесшовной трубы (нарезка фаски)			

						16. неразрушающий контроль концов труб после механической обработки 17. оснащение концов труб защитными элементами 18. нанесение маркировки и защитного транспортировочного покрытия (формирование готовых пакетов труб)				
						1. Lробеструйная очистка поверхности стальной бесшовной трубы 2. Индукционный нагрев стально				

114	Металлургическая промышленность	7304191009	Трубы для нефте- или газопроводов, наружным диаметром более 406,4мм, прочие	Трубы стальные бесшовные (наружным диаметром более 406,4мм с защитным покрытием антикоррозионным, антиабразивным)	1. Испытание продукции 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	й бесшовной трубы 3. Нанесение на поверхность стальной бесшовной трубы защитного покрытия (однослойного, многослойного) 4. Охлаждение стальной бесшовной трубы с защитным покрытием 5. Зачистка концов стальной бесшовной трубы	5	1. Индукционный нагрев стальной бесшовной трубы 2. Нанесение на поверхность стальной бесшовной трубы защитного покрытия (однослойного, многослойного)	2	МПС
						1. дробеструйная очистка поверхности стальной бесшовной трубы				

115	Металлургическая промышленность	7304191009	Трубы для нефте- или газопроводов, наружным диаметром более 406,4мм, прочие	Трубы стальные бесшовные (наружным диаметром более 406,4мм с ППУ изоляцией)	1. Испытание продукции 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	2. Изготовление защитной оболочки (полиэтиленовой, оцинкованной) 3. Установка центрирующих опор и и прокладка медного провода системы оперативного дистанционного контроля (СОДК) 4. Установка стальной бесшовной трубы в защитную оболочку (полиэтиленовую, оцинкованную с установкой торцевых заглушек) 5. Заполне	5	1. Установка стальной бесшовной трубы в защитную оболочку (полиэтиленовую, оцинкованную с установкой торцевых заглушек) 2. Заполнение пенополиуретаном (ППУ) пространства между стальной бесшовной трубой и защитной оболочкой с последующим снятием		МПС

						ние пенополиуретаном (ППУ) пространства между стальной бесшовной трубой и защитной оболочкой с последующим снятием торцевых заглушек		торцевых заглушек	2	
						1. подготовка металлошихты из стального лома из DRI 2. выплавка жидкой стали на дуговой электропечи (на конвертере) 3. внепечная обработка (легирование стали на агрегате ковш-печь)				

				Трубы стальные бесшовные (		4. вакуумная дегазация стали 5. разливка стали в литую непрерывную заготовку 6. раскрой литой заготовки на мерные резы 7. нагрев заготовок и прокат литой заготовки на прошивном стане с получением гильзы 8. раскатка гильзы на непрерывном стане для получение черновой трубы 9. отпил технологической обрези с черновой трубы и		1. выплавка жидкой стали на дуговой электропечи (на конвертере) 2. вакуумная дегазация стали 3. разливка стали в литую непрерывную заготовку			

116	Металлургическая промышленность	7304191009	Трубы для нефте- или газопроводов, наружным диаметром более 406,4мм, прочие	Труба стальная нефтепроводная бесшовная с фаской, Трубы стальные бесшовные горячедеформированные с фаской ,Трубы стальные бесшовные горячедеформированные ,Трубы стальные бесшовные нефтегазопроводные, Трубы бесшовные сероводородостойкие наружным диаметром более 406,4мм)	1. Испытание продукции 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	повторный нагрев черновой трубы 10. прокат черновой трубы на редукционном стане с получением бесшовной трубы требуемого диаметра и толщины стенки 11. отпиловка технологической обрези и порезка труб на мерные длины 12. термическая обработка труб (закалка и отпуск) 13. горячая правка труб (если применяется термическая обработ	18	4. нагрев заготовок и прокат литой заготовки на прошивном стане с получением гильзы 5. раскатка гильзы на непрерывном стане для получение черновой трубы 6. прокат черновой трубы на редукционном стане с получением бесшовной трубы требуемого диаметра и толщины стенки 7. термическая обраотка труб (закалка и отпуск)	8	МПС

						ка, холодная правка) 14. неразрушающий контроль трубы и испытание трубы внутренним гидравлическим давлением 15. механическая обработка бесшовной трубы (нарезка фаски) 16. неразрушающий контроль концов труб после механической обработки 17. оснащение концов труб защитными элементами 18. нанесение	8. механическая обработка бесшовной трубы (нарезка фаски)			

						маркировки и защитного транспортировочного покрытия (формирование готовых пакетов труб)				
117	Металлургическая промышленность	7304193009	Трубы для нефте- или газопроводов, наружным диаметром более 168,3мм, но не более 406,4мм, прочие	Трубы стальные бесшовные (наружным диаметром более 168,3мм, но не более 406,4мм, с защитным покрытием антикоррозионным,	1. Испытание продукции 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1. дробеструйная очистка поверхности стальной бесшовной трубы 2. Индукционный нагрев стальной бесшовной трубы 3. Нанесение на поверхность стальной бесшовной трубы защитного покрытия (однослойного, многослойного) 4. Охлажд	5	1. Индукционный нагрев стальной бесшовной трубы 2. Нанесение на поверхность стальной бесшовной трубы защитного покрытия (односло		МПС

				антиабразивным)		ение стальной бесшовной трубы с защитным покрытием 5. Зачистка концов стальной бесшовной трубы		йного, многослойного)	2	
						1. дробеструйная очистка поверхности стальной бесшовной трубы 2. Изготовление защитной оболочки (полиэтиленовой, оцинкованной) 3. Установка центрирующих опор и и прокладка медного провода системы оперативного дистанц		1. Установка стальной бесшовной трубы в защитную оболочку (полиэтиленовую, оцинков		

118	Металлургическая промышленность	7304193009	Трубы для нефте- или газопроводов, наружным диаметром более 168,3мм, но не более 406,4мм, прочие	Трубы стальные бесшовные (наружным диаметром более 168,3мм, но не более 406,4мм, с ППУ изоляцией)	1. Испытание продукции 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	ионного контроля (СОДК) 4. Установка стальной бесшовной трубы в защитную оболочку (полиэтиленовую, оцинкованную с установкой торцевых заглушек) 5. Заполнение пенополиуретаном (ППУ) пространства между стальной бесшовной трубой и защитной оболочкой с последующим снятием торцевых заглушек	5	анную с установкой торцевых заглушек) 2. Заполнение пенополиуретаном (ППУ) пространства между стальной бесшовной трубой и защитной оболочкой с последующим снятием торцевых заглушек	2	МПС

						1. подготовка металлошихты из стального лома из DRI 2. выплавка жидкой стали на дуговой электропечи (на конвертере) 3. внепечная обработка (легирование стали на агрегате ковш-печь) 4. вакуумная дегазация стали 5. разливка стали в литую непрерывную заготовку 6. раскрой литой заготовки на мерные резы 7.нагрев заготовок и прокат					

119	Металлургическая промышленность	7304193009	Трубы для нефте- или газопроводов, наружным диаметром более 168,3мм, но не	Трубы стальные бесшовные (Труба стальная нефтепроводная бесшовная с фаской , Трубы стальные бесшовные горячедеформированные с фаской , Трубы стальные бесшовные горячедеформированные ,Трубы стальные бесшовн	1 . Испытание продукции 2 . Наличие нормативно-технических или разреши	литой заготовки на прошивном стане с получением гильзы 8 . раскатка гильзы на непрерывном стане для получение черновой трубы 9.отпил технологической обрези с черновой трубы и повторный нагрев черновой трубы 10 . прокат черновой трубы на редукционном стане с получением бесшовной трубы требуемого диаметра и толщины стенки	18	1 . выплавка жидкой стали на дуговой электропечи (на конвертере) 2 . вакуумная дегазация стали 3 . разливка стали в литую непрерывную заготовку 4.нагрев заготовок и прокат литой заготовки на прошивном стане с получением гильзы 5 . раскатка гильзы на непрерывном стане для получение черновой трубы	8	МПС

			более 406,4мм, прочие	ые нефтегазопроводные, Трубы бесшовные серовородостойкие наружным диаметром более 168,3мм, но не более 406,4мм, прочие)	тельных документов	11. отпиловка технологической обрези и порезка труб на мерные длины 12. термическая обработка труб (закалка и отпуск) 13. горячая правка труб (если применяется термическая обработка, холодная правка) 14. неразрушающий контроль трубы и испытание трубы внутренним гидравлическим давлением 15. механическая обработка		6.прокат черновой трубы на редукционном стане с получением бесшовной трубы требуемого диаметра и толщины стенки 7. термическая обработка труб (закалка и отпуск) 8. механическая обработка бесшовной трубы (нарезка фаски)		

						бесшовной трубы (нарезка фаски) 16. неразрушающий контроль концов труб после механической обработки 17. оснащение концов труб защитными элементами 18. нанесение маркировки и защитного транспортировочного покрытия (формирование готовых пакетов труб)				
						1. дробеструйная очистка поверхности стальной бесшовной трубы				

120	Металлургическая промышленность	7304199009	Трубы для нефте- или газопроводов, наружным диаметром более 406,4мм, прочие	Трубы стальные бесшовные (наружным диаметром более 406,4мм с защитным покрытием антикоррозионным, антиабразивным)	1. Испытание продукции 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	2. Индукционный нагрев стальной бесшовной трубы 3. Нанесение на поверхность стальной бесшовной трубы защитного покрытия (однослойного, многослойного) 4. Охлаждение стальной бесшовной трубы с защитным покрытием 5. Зачистка концов стальной бесшовной трубы	5	1. Индукционный нагрев стальной бесшовной трубы 2. Нанесение на поверхность стальной бесшовной трубы защитного покрытия (однослойного, многослойного)	2	МПС
						1. дробеструйная очистка поверхности стально				

121	Металлургическая промышленность	7304199009	Трубы для нефте- или газопроводов, наружным диаметром более 406,4мм, прочие	Трубы стальные бесшовные (наружным диаметром более 406,4мм с ППУ изоляцией)	1. Испытание продукции 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	й бесшовной трубы 2. Изготовление защитной оболочки (полиэтиленовой, оцинкованной) 3. Установка центрирующих опор и и прокладка медного провода системы оперативного дистанционного контроля (СОДК) 4. Установка стальной бесшовной трубы в защитную оболочку (полиэтиленовую, оцинкованную с установкой торцевых	5	1. Установка стальной бесшовной трубы в защитную оболочку (полиэтиленовую, оцинкованную с установкой торцевых заглушек) 2. Заполнение пенополиуретаном (ППУ) пространства между стальной бесшовной трубой и защитной оболочк		МПС

						заглушек) 5. Заполнение пенополиуретаном (ППУ) пространства между стальной бесшовной трубой и защитной оболочкой с последующим снятием торцевых заглушек		ой с последующим снятием торцевых заглушек	2	
						1. подготовка шихты из стального лома из DRI 2. получение стали на конвертере (на электропечи) 3. обработка (легирование стали на агрегате ковш-печь)				

						4. вакуумная дегазация стали 5. разливка стали в литые заготовки 6.распил литой заготовки на мерные резы 7.нагрев заготовок и прокат литой заготовки на прошивном стане с получением гильзы 8.нагрев гильзы на непрерывном стане и получение черновой трубы 9.отпил технологической обрези с черновой трубы и повторный нагрев черновой трубы					
				Трубы стальны				1. нагрев заготовок и			

122	Металлургическая промышленность	7304199009	Трубы для нефте- или газопроводов, наружным диаметром более 406,4мм, прочие	е бесшовные (нефтегазопроводные, nрубы стальные бесшовные горячедеформированные нефтегазопроводные, бесшовные трубы стальные, трубная заготовка, бесшовные круглого поперечного сечения стальные ,трубы бесшовные из холоднокатаные стальные наружным диаметром более 406,4мм)	1. Испытание продукции 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	10. прокат черновой трубы на редукционном стане с получением готовой бесшовной трубы 11. порезка труб на мерные резы 12. горячее формообразование наружной высадки с обоих концов трубы для насосно-компрессорных труб при необходимости 13. термическая обработка труб (закалка и отпуск) при необходимости 14. горячая правка труб (если применяется	19	прокат литой заготовки на прошивном стане с получением гильзы 2.Нагрев гильзы на непрерывном стане и получение черновой трубы 3. отпил технологической обрези с черновой трубы и повторный нагрев черновой трубы 4. прокат черновой трубы на редукционном стане с получением готовой бесшовной трубы	4	МПС

						термическая обработка, холодная правка) 15. механическая обработка бесшовной трубы (включая нарезку резьбы и фаски) 16. неразрушающий контроль трубы 17. Испытание трубы внутренним гидравлическим давлением 18. навинчивание муфты для труб с резьбовым соединением, оснащение защитными элементами 19. нанесение					

						маркировки и защитного транспортировочного покрытия (формирование готовых пакетов труб)				
						1. подготовка шихты из стального лома из DRI 2. получение стали на конвертере (на электропечи) 3. обработка (легирование стали на агрегате ковш-печь) 4. вакуумная дегазация стали 5. разливка стали в литые заготовки 6. распил литой заготовк				

						и на мерные резы 7. нагрев заготовок и прокат литой заготовки на прошивном стане с получением гильзы 8. нагрев гильзы на непрерывном стане и получение черновой трубы 9. отпил технологической обрези с черновой трубы и повторный нагрев черновой трубы 10. прокат черновой трубы на редукционном стане с получением готовой					

123	Металлургическая промышленность	7304230009	Трубы бурильные, прочие	Труба бурильная (Колонна бурильная)	1. Испытание продукции 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	бесшовной трубы 11. порезка труб на мерные резы 12. горячее формообразование наружной высадки с обоих концов трубы для насосно-компрессорных труб при необходимости 13. термическая обработка труб (закалка и отпуск) при необходимости 14. горячая правка труб (если применяется термическая обработка, холодная правка) 15. механическая обработ	21	1. Механическая обработка бесшовной трубы (включая нарезку резьбы и фаски)	1	МПС

						к а бесшовно й трубы (включая нерезку резьбы и фаски) 1 6 . приварка замка 1 7 . нагрев и термообработка зоны сварного соединения 1 8 . чистовая обработка зоны сварного соединения 1 9 . неразрушающий контроль трубы 2 0 . испытани е трубы внутренним гидравлическим давлением 2 1 . нанесени е маркировки и защитного транспортирово					

						чного покрытия (формирование готовых пакетов труб)				
						1 . подготовка металлошихты из стального лома из DRI 2 . выплавка жидкой стали на дуговой электропечи (на конвертере) 3 . внепечная обработка (легирование стали на агрегате ковш-печь) 4 . вакуумная дегазация стали 5 . разливка стали в литую непрерывную заготовку 6 . раскрой литой				

						заготовки на мерные резы 7.нагрев заготовок и прокат литой заготовки на прошивном стане с получением гильзы 8. раскатка гильзы на непрерывном стане с получением черновой трубы 9.отпил технологической обрези с черновой трубы и повторный нагрев черновой трубы 10. прокат черновой трубы на редукционном стане с получением бесшовной трубы		1. выплавка жидкой стали на дуговой электропечи (на конвертере) 2. вакуумная дегазация стали 3. разливка стали в литую непрерывную заготовку 4.нагрев заготовок и прокат литой заготовки на прошивном		

124	Металлургическая промышленность	7304240001	Трубы обсадные и насосно-компрессорные из стали с минимальным пределом текучести 758 мпа и более1), прочие, наружным диаметром не более 406 4 мм	Трубы насосно-компрессорные (трубы насосно-компрессорные и муфты к ним, трубы обсадные, трубы обсадные и муфты к ним наружным диаметром не более 406 4 мм)	1. Испытание продукции 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	требуемого диаметра и толщины стенки 11. отпиловка технологической обрези и порезка труб на мерные длины 12. термическая обработка труб (закалка и отпуск) 13. горячая правка труб (если применяется термическая обработка, холодная правка) 14. неразрушающий контроль тела трубы 15. неразрушающий ультразвуковой контрол	20	стане с получением гильзы 5. раскатка гильзы на непрерывном стане с получением черновой трубы 6.прокат черновой трубы на редукционном стане с получением бесшовной трубы требуемого диаметра и толщины стенки 7. термическая обработка труб (закалка и отпуск) 8. механическая обработка муфты с последующим неразрушающим магнитн	9	МПС

						ь муфтовой трубы (заготовки) 16. механическая обработка муфты с последующим неразрушающим магнитно-порошковым контролем 17. механическая обработка бесшовной трубы (включая нарезку резьбы и фаски) 18. неразрушающий контроль резьбового соединения. 19. навинчивание муфты для труб с резьбовым соединением и испытан		о-порошковым контролем 9. механическая обработка бесшовной трубы (включая нарезку резьбы и фаски)			

						и е трубы внутренним гидравлическим давлением и оснащение защитными элементами резьб 20. нанесение маркировки и защитного транспортировочного покрытия (формирование готовых пакетов труб)				
						1. подготовка шихты из стального лома из DRI 2. получение стали на конвертере (на электропечи) 3. обработка (легирование стали на				

						агрегате ковш-пе чь) 4 . вакуумн а я дегазаци я стали 5 . разливка стали в литые заготовк и 6.распил литой заготовк и на мерные резы 7.нагрев заготово к и прокат литой заготовк и на прошив ном стане с получен и е м гильзы 8.нагрев гильзы н а непреры вном стане и получен и е черново й трубы 9.отпил техноло гическо й обрези с черново й трубы и повторн ы й нагрев					

125	Металлургическая промышленность	7304240002	Трубы обсадные и насосно-компресс. предн.для работы в среде сод.сероводород (h2s) из коррозионностойкой стали с мин.пределом текучести 517 мпа и более, высокоерм.резьб.соед.1) наружн.диам.<= 406 4 мм	Трубы насосно-компрессорные (трубы насосно-компрессорные и муфты к ним, трубы обсадные,трубы обсадные и муфты к ним наружным диаметром не более 406,4 мм)	1. Испытание продукции 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	черновой трубы 10. прокат черновой трубы на редукционном стане с получением готовой бесшовной трубы 11. порезка труб на мерные резы 12. горячее формообразование наружной высадки с обоих концов трубы для насосно-компрессорных труб при необходимости 13. термическая обработка труб (закалка и отпуск) при необходимости 14. горячая правка труб (если	19	1. Механическая обработка бесшовной трубы (включая нерезку резьбы и фаски)	1	МПС

						применяется термическая обработка, холодная правка) 15. механическая обработка бесшовной трубы (включая нарезку резьбы и фаски) 16. неразрушающий контроль трубы 17. испытание трубы внутренним гидравлическим давлением 18. навинчивание муфты для труб с резьбовым соединением, оснащение защитными элементами					

						19. нанесение маркировки и защитного транспортировочного покрытия (формирование готовых пакетов труб)				
						1. подготовка металлошихты из стального лома / из DRI 2. выплавка жидкой стали на дуговой электропечи / на конвертере 3. внепечная обработка / легирование стали на агрегате ковш-печь. 4. вакуумная дегазация стали. 5. разливка				

						стали в литую непрерывную заготовку. 6. раскрой литой заготовки на мерные резы. 7. нагрев заготовок и прокат литой заготовки на прошивном стане с получением гильзы. 8. раскатка гильзы на непрерывном стане с получением черновой трубы. 9. отпил технологической обрези с черновой трубы и повторный нагрев черновой трубы. 10. прокат черново					

						й трубы на редукционном стане с получением бесшовной трубы требуемого диаметра и толщины стенки. 11. отпиловка технологической обрези и порезка труб на мерные длины. 12. термическая обработка труб (закалка и отпуск). 13. горячая правка труб (если применяется термическая обработка) / холодная правка. 14. неразрушающий		1. механическая обработка муфты с нарезкой уникального резьбового соединения, защищенного патентом, и последующим неразрушающим магнитно порошковым контролем. 2. механическая обработка трубы с нарезкой уникального резьбового соединения, защищенного патентом, и последу		
126	Металлургическая промышленность	7304240002	Трубы обсадные и насосно-компресс. предн.для работы в среде сод.сероводород (h2s) из коррозионностойкой стали с мин.пределом текучести 517 мпа и более, высокоерм.резьб.соед.1) наружн. диам.<= 406 4 мм	Трубы насосно-компрессорные / обсадные наружным диаметром не более 406,4 мм из коррозионностойкой стали с уникальным резьбовым соединением, защищенным патентом Республики Казахстан, и муфты к ним	1. Испытание продукции. 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов. 3. Наличие патента РК на резьбовое соединение		23		2	МПС

						контроль тела трубы; 15. неразрушающий ультразвуковой контроль муфтовой трубы/ заготовки. 16. формоизменение концов труб 17. механическая обработка муфты с нарезкой уникального резьбового соединения, защищенного патентом, и последующим неразрушающим магнитно порошковым контролем. 18. механическая обработка		ющим инструментальным контролем.			

						трубы с нарезкой уникального резьбового соединения, защищенного патентом, и последующим инструментальным контролем. 19. навинчивание муфты 20. гидравлическое испытание трубы и соединения 21. маркировка труб 22. нанесение специального транспортировочного покрытия 23. упаковка труб				
						1. подготовка металлошихты и з				

						стального лома / из DRI 2 . выплавка жидкой стали на дуговой электропечи / на конвертере 3 . внепечная обработка / легирование стали на агрегате ковш-печь. 4 . вакуумная дегазация стали. 5 . разливка стали в литую непрерывную заготовку. 6 . раскрой литой заготовки на мерные резы. 7 . нагрев заготовок и прокат литой заготовки на прошивном					

127	Металлургическая	7304240002	Трубы обсадные и насосно-компресс. предн.для работы в среде сод.сероводород (h2s) из коррозионносто	Трубы насосно-компрессорные / обсадные наружным диаметром не более	1. Испытание продукции. 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов.	стане с получением гильзы. 8. раскатка гильзы на непрерывном стане с получением черновой трубы. 9. отпил технологической обрези с черновой трубы и повторный нагрев черновой трубы. 10. прокат черновой трубы на редукционном стане с получением бесшовной трубы требуемого диаметра и толщины стенки. 11. отпиловка технологической обрези	23	1. механическая обработка муфты с последующим неразрушающим магнитно порошковым контролем.	3	МПС

	промышленность		йкой стали с мин.пределом текучести 517 мпа и более, высокоерм.резьб.соед.1) наружн. диам.<= 406 4 мм	406,4 мм и з коррозионностойкой стали с RFID-метками и муфты к ним	3 . Соответствие RFID-метки действующим требованиям технических регламентов ЕАЭС	и порезка труб на мерные длины. 12. термическая обработка труб (закалка и отпуск). 13. горячая правка труб (если применяется термическая обработка) / холодная правка . 14. неразрушающий контроль тела трубы; 15. неразрушающий ультразвуковой контроль муфтовой трубы/ заготовки. 16. механическая обработка муфты с последующим		2 . механическая обработка трубы с последующим инструментальным контролем. 3 . нанесение RFID-метки		

						неразрушающим магнитно порошковым контролем. 17. механическая обработка трубы с последующим инструментальным контролем. 18. навинчивание муфты 19. гидравлическое испытание трубы и соединения 20. маркировка труб 21. нанесение RFID-метки 22. нанесение специального транспортировочного покрытия					

						23. упаковка труб				
						1. подготовка металлошихты из стального лома / из DRI 2. выплавка жидкой стали на дуговой электропечи / на конвертере 3. внепечная обработка / легирование стали на агрегате ковш-печь. 4. вакуумная дегазация стали. 5. разливка стали в литую непрерывную заготовку. 6. раскрой литой заготовки на мерные резы.				

			Трубы обсадные и насосно-компресс. предн.для работы в	Трубы насосно-компрессорные /	1. Испыта	7. нагрев заготовок и прокат литой заготовки на прошивном стане с получением гильзы. 8. раскатка гильзы на непрерывном стане с получением черновой трубы. 9. отпил технологической обрези с черновой трубы и повторный нагрев черновой трубы. 10. прокат черновой трубы на редукционном стане с получением бесшовной трубы требуемого диаметр		1. механическая обработка муфты с последующим неразрушаюши			

128	Металлургическая промышленность	7304240002	среде сод.сероводород (h2s) из коррозионностойкой стали с мин.пределом текучести 517 мпа и более, высокоерм.резьб.соед.1) наружн. диам.<= 406 4 мм	обсадные наружным диаметром не более 406,4 мм из коррозионностойкой стали и муфты к ним	ние продукции. 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов.	а и толщины стенки. 11. отпиловка технологической обрези и порезка труб на мерные длины. 12. термическая обработка труб (закалка и отпуск). 13. горячая правка труб (если применяется термическая обработка) / холодная правка. 14. неразрушающий контроль тела трубы; 15. неразрушающий ультразвуковой контроль муфтовой трубы/	22	м магнитно порошковым контролем. 2. механическая обработка трубы с последующим инструментальным контролем.	2	МПС

						заготовки. 16. механическая обработка муфты с последующим неразрушающим магнитно порошковым контролем. 17. механическая обработка трубы с последующим инструментальны м контролем. 18. навинчивание муфты 19. гидравлическое испытани е трубы и соединения 20. маркировка труб 21. нанесени е специального транспортирово					

						чного покрытия 22. упаковка труб				
						1. подготовка металлошихты из стального лома из DRI 2. выплавка жидкой стали на дуговой электропечи (на конвертере) 3. внепечная обработка (легирование стали на агрегате ковш-печь) 4. вакуумная дегазация стали 5. разливка стали в литую непрерывную заготовку 6. раскрой литой заготовк				

						и на мерные резы 7.нагрев заготовок и прокат литой заготовки на прошивном стане с получением гильзы 8. раскатка гильзы на непрерывном стане с получением черновой трубы 9.отпил технологической обрези с черновой трубы и повторный нагрев черновой трубы 10. прокат черновой трубы на редукционном стане с получением бесшовной трубы требуем		1. выплавка жидкой стали на дуговой электропечи (на конвертере) 2. вакуумная дегазация стали 3. разливка стали в литую непрерывную заготовку 4.нагрев заготовок и прокат литой заготовки на прошивном стане с		

129	Металлургическая промышленность	7304291001	Трубы для бурения нефте-и газовых скважин, наружным диаметром не более 168 3 мм, трубы обсадные и насосно-компрессорные из стали с минимальным пределом текучести 758 мпа и более	Труба бурильная (Колонна бурильная,трубы насосно-компрессорные, трубы насосно-компрессорные и муфты к ним, трубы обсадные,трубы обсадные и муфты к ним наружным диаметром не более 168,3 мм)	1. Испытание продукции 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	ого диаметра и толщины стенки 11. отпиловка технологической обрези и порезка труб на мерные длины 12. термическая обработка труб (закалка и отпуск) 13. горячая правка труб (если применяется термическая обработка, холодная правка) 14. неразрушающий контроль тела трубы 15. неразрушающий ультразвуковой контроль	20	получением гильзы 5. раскатка гильзы на непрерывном стане с получением черновой трубы 6.прокат черновой трубы на редукционном стане с получением бесшовной трубы требуемого диаметра и толщины стенки 7. термическая обработка труб (закалка и отпуск) 8. механическая обработка муфты с последующим неразрушающим магнитно	9	МПС

						муфтовой трубы (заготовки) 16. механическая обработка муфты с последующим неразрушающим магнитно порошковым контролем 17. механическая обработка бесшовной трубы (включая нарезку резьбы и фаски) 18. неразрушающий контроль резьбового соединения. 19. навинчивание муфты для труб с резьбовым соединением и испытан		порошковым контролем 9. механическая обработка бесшовной трубы (включая нарезку резьбы и фаски)			

						и е трубы внутренним гидравлическим давлением и оснащение защитными элементами резьб 20. нанесение маркировки и защитного транспортировочного покрытия (формирование готовых пакетов труб)				
						1. подготовка металлошихты из стального лома из DRI 2. выплавка жидкой стали на дуговой электропечи (на конвертере) 3. внепечная				

						обработка (легирование стали на агрегате ковш-печь) 4. вакуумная дегазация стали 5. разливка стали в литую непрерывную заготовку 6. раскрой литой заготовки на мерные резы 7. нагрев заготовок и прокат литой заготовки на прошивном стане с получением гильзы 8. раскатка гильзы на непрерывном стане с получением черновой трубы		1. выплавка жидкой стали на дуговой электропечи (на		

						9. отпил технологической обрези с черновой трубы и повторный нагрев черновой трубы 10. прокат черновой трубы на редукционном стане с получением бесшовной трубы требуемого диаметра и толщины стенки 11. отпиловка технологической обрези и порезка труб на мерные длины 12. термическая обработка труб (закалка и отпуск) 13. горячая		конверторе) 2. вакуумная дегазация стали 3. разливка стали в литую непрерывную заготовку 4. нагрев заготовок и прокат литой заготовки на прошивном стане с получением гильзы 5. раскатка гильзы на непрерывном стане с получением черновой трубы 6. прокат черновой трубы на редукционном стане с получением бесшовной трубы требуем		
130	Металлургическая промышленность	7304291002	Трубы обсадные и насосно-компрессорные, для работы в среде, содерж. сероводород, из стали с мин.пределом текучести 517 мпа и более, с высокогерметич. резьб.со	Трубы насосно-компрессорные (трубы насосно-компрессорные и муфты к ним, трубы обсадные,трубы обсадные и муфты к ним наружным диаметр	1. Испытание продукции 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов		20		9	МПС

			единениями, наруж.диам. не более 168 3 мм	ом не более 168,3 мм)		правка труб (если применяется термическая обработка, холодная правка) 14. неразрушающий контроль тела трубы 15. неразрушающий ультразвуковой контроль муфтовой трубы (заготовки) 16. механическая обработка муфты с последующим неразрушающим магнитно порошковым контролем 17. механическая обработка бесшовн		ого диаметра и толщины стенки 7. термическая обработка труб (закалка и отпуск) 8. механическая обработка муфты с последующим неразрушающим магнитно порошковым контролем 9. механическая обработка бесшовной трубы (включая нарезку резьбы и фаски)		

						о й трубы (включая нерезку резьбы и фаски) 18. неразру шающи й контрол ь резьбов о г о соедине ния. 19. навинчи вание муфты для труб с резьбов ы м соедине нием и испытан и е трубы внутрен н и м гидравл ическим давлени е м и оснащен и е защитн ы м и элемент а м и резьб 20. нанесен и е маркиро вки и защитно г о трансп ортирово чного покрыти я (					

						формирование готовых пакетов труб)				
						1. подготовка металлошихты из стального лома из DRI 2. выплавка жидкой стали на дуговой электропечи (на конвертере) 3. внепечная обработка (легирование стали на агрегате ковш-печь) 4. вакуумная дегазация стали 5. разливка стали в литую непрерывную заготовку 6. раскрой литой заготовк				

	Металлургическа		Трубы обсадные с безмуфтовыми соедине	Трубы обсадные безмуфтовые (трубы обсадные бесшовные с	1. Испытание продукции 2. Наличие	и на мерные резы 7.нагрев заготовок и прокат литой заготовки на прошивном стане с получением гильзы 8. раскатка гильзы на непрерывном стане для получение черновой трубы 9.отпил технологической обрези с черновой трубы и повторный нагрев черновой трубы 10. прокат черновой трубы на редукционном стане с получением бесшовной трубы		1. выплавка жидкой стали на дуговой электропечи (на конвертере) 2. вакуумная дегазация стали 3. разливка стали в литую непрерывную заготовку 4.нагрев заготовок и прокат литой заготовки на прошивном стане с получением гильзы 5. раскатка гильзы на непрерывном		

131	я промышленность	7304291003	ниями наружным диаметром не более 168 3 мм	безмуфтовыми соединениями наружным диаметром не более 168,3 мм)	нормативно-технических или разрешительных документов	требуемого диаметра и толщины стенки 11. отпиловка технологической обрези и порезка труб на мерные длины 12. термическая обработка труб (закалка и отпуск) 13. горячая правка труб (если применяется термическая обработка, холодная правка) 14. неразрушающий контроль трубы и испытание трубы внутренним гидравлическим	18	стане для получение черновой трубы 6.прокат черновой трубы на редукционном стане с получением бесшовной трубы требуемого диаметра и толщины стенки 7. термическая обработка труб (закалка и отпуск) 8. механическая обработка бесшовной трубы (нарезка фаски)	8	МПС

						давлением 15. механическая обработка бесшовной трубы (нарезка фаски) 16. неразрушающий контроль концов труб после механической обработки 17. оснащение концов труб защитными элементами 18. нанесение маркировки и защитного транспортировочного покрытия (формирование готовых пакетов труб)				
						1. подготовка металло				

						шихты из стального лома из DRI 2. выплавка жидкой стали на дуговой электропечи (на конвертере) 3. внепечная обработка (легирование стали на агрегате ковш-печь) 4. вакуумная дегазация стали 5. разливка стали в литую непрерывную заготовку 6. раскрой литой заготовки на мерные резы 7.нагрев заготовок и прокат литой заготовки на прошив					

						ном стане с получением гильзы 8. раскатка гильзы на непрерывном стане для получение черновой трубы 9.отпил технологической обрези с черновой трубы и повторный нагрев черновой трубы 10. прокат черновой трубы на редукционном стане с получением бесшовной трубы требуемого диаметра и толщины стенки 11. отпиловка техноло		1. выплавка жидкой стали на дуговой электропечи (на конвертере) 2. вакуумная дегазация стали 3. разливка стали в литую непрерывную заготовку 4.нагрев заготовок и прокат литой заготовки на прошив			

						гической обрези порезка труб на мерные длины 12. выполнение технологической операции формообразования наружной высадки с обоих концов трубы для насосно-компрессорных труб 13. термическая обработка труб (закалка и отпуск) 14. горячая правка труб (если применяется термическая обработка, холодная правка) 15. неразрушающи		ном стане с получением гильзы 5. раскатка гильзы на непрерывном стане для получение черновой трубы 6.прокат черновой трубы на редукционном стане с получением бесшовной трубы требуемого диаметра и толщины стенки 7. выполнение технологической операции формообразования наружной высадки с обоих концов трубы для		
132	Металлургическая промышленность	7304291009	Прочие трубы наружным диаметром не более 168 3 мм	Трубы бесшовные из стали обсадные (насосно-компрессорные, бурильные, патрубки бесшовные из стали наружным диаметром не более 168,3 мм)	1. Испытание продукции 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов		22		10	МПС

						й контроль тела трубы 16. неразрушающий ультразвуковой контроль муфтовой трубы (заготовки) 17. механическая обработка муфты с последующим неразрушающим магнитно порошковым контролем 18. механическая обработка бесшовной трубы (включая нерезку резьбы и фаски) 19. приварка замка (нагрев и термообработка зоны сварного		насосно-компрессорных труб 8. термическая обработка труб (закалка и отпуск) 9. механическая обработка муфты с последующим неразрушающим магнитно порошковым контролем 10. механическая обработка бесшовной трубы (включая нерезку резьбы и фаски)		

						соединения и чистовая обработка зоны) сварного соединения (применимо для бурильных труб) 20. неразрушающий контроль резьбового соединения. 21. навинчивание муфты для труб с резьбовым соединением и испытание трубы внутренним гидравлическим давлением и оснащение защитными элементами резьб 22. Нанесение маркиро					

						вки и защитного транспортировочного покрытия (формирование готовых пакетов труб)				
						1. подготовка металлошихты из стального лома из DRI 2. выплавка жидкой стали на дуговой электропечи (на конвертере) 3. внепечная обработка (легирование стали на агрегате ковш-печь) 4. вакуумная дегазация стали 5. разливка стали в литую непрерв ную				

						заготовку 6. раскрой литой заготовки на мерные резы 7.нагрев заготовок и прокат литой заготовки на прошивном стане с получением гильзы 8. раскатка гильзы на непрерывном стане с получением черновой трубы 9.отпил технологической обрези с черновой трубы и повторный нагрев черновой трубы 10. прокат черновой трубы на редукционном стане с	1. выплавка жидкой стали на дуговой электропечи (на конвертере) 2. вакуумная дегазация стали 3. разливка стали в литую непрерывную заготовку 4.нагрев заготовок и		

133	Металлургическая промышленность	7304293001	Трубы обсадные и насосно-компрессорные из стали с минимальным пределом текучести 758 мпа и более1), наружным диаметром более 168 3 мм, но не более 406 4 мм: прочие	Трубы насосно-компрессорные (трубы насосно-компрессорные и муфты к ним, трубы обсадные,трубы обсадные и муфты к ним наружным диаметром более 168,3 мм, но не более 406,4 мм)	1. Испытание продукции 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	получением бесшовной трубы требуемого диаметра и толщины стенки 11. отпиловка технологической обрези и порезка труб на мерные длины 12. термическая обработка труб (закалка и отпуск) 13. горячая правка труб (если применяется термическая обработка, холодная правка) 14. неразрушающий контроль тела трубы 15. неразру	20	прокат литой заготовки на прошивном стане с получением гильзы 5. раскатка гильзы на непрерывном стане с получением черновой трубы 6.прокат черновой трубы на редукционном стане с получением бесшовной трубы требуемого диаметра и толщины стенки 7. термическая обработка труб (закалка и отпуск) 8. механическая обработка муфты с	9	МПС

						шающий ультразвуковой контроль муфтовой трубы (заготовки) 16. механическая обработка муфты с последующим неразрушающим магнитно порошковым контролем 17. механическая обработка бесшовной трубы (включая нарезку резьбы и фаски) 18. неразрушающий контроль резьбового соединения. 19. навинчивание муфты для труб	последующим неразрушающим магнитно порошковым контролем 9. механическая обработка бесшовной трубы (включая нарезку резьбы и фаски)			

						с резьбовым соединением и испытание трубы внутренним гидравлическим давлением и оснащение защитными элементами резьб 20. нанесение маркировки и защитного транспортировочного покрытия (формирование готовых пакетов труб)				
						1. подготовка металлошихты из стального лома из DRI 2. выплавка жидкой стали на дуговой электро				

						печи (на конвертере) 3. внепечная обработка (легирование стали на агрегате ковш-печь) 4. вакуумная дегазация стали 5. разливка стали в литую непрерывную заготовку 6. раскрой литой заготовки на мерные резы 7.нагрев заготовок и прокат литой заготовки на прошивном стане с получением гильзы 8. раскатка гильзы на непрерывном стане с				

134	Металлургическая промышленность	7304293002	Трубы обсадные и насосно-компресс., для работы в среде, сод/сероводород (h2s) из стали с мин.пределом текучести 517 мпа и	Трубы насосно-компрессорные (трубы насосно-компрессорные и муфты к ним, трубы обсадные,трубы обсадные и муфты к	1. Испытание продукции 2. Наличие нормативно-технических или	получением черновой трубы 9.отпил технологической обрези с черновой трубы и повторный нагрев черновой трубы 10. прокат черновой трубы на редукционном стане с получением бесшовной трубы требуемого диаметра и толщины стенки 11. отпиловка технологической обрези и порезка труб на мерные длины 12. термическая обработка труб (закалка	20	1. выплавка жидкой стали на дуговой электропечи (на конвертере) 2. вакуумная дегазация стали 3. разливка стали в литую непрерывную заготовку 4.нагрев заготовок и прокат литой заготовки на прошивном стане с получением гильзы 5. раскатка гильзы на непрерывном стане с получением черновой трубы 6.прокат черновой трубы на редукционном стане с	9	МПС

			более, с высокоерм.резьбовыми соедин.1) наруж.диам.> 168 3мм но<=4064мм: прочие	нимнаружным диаметром более 168,3 мм, но не более 406,4 мм)	разрешительных документов	и отпуск) 13. горячая правка труб (если применяется термическая обработка, холодная правка) 14. неразрушающий контроль тела трубы 15. неразрушающий ультразвуковой контроль муфтовой трубы (заготовки) 16. механическая обработка муфты с последующим неразрушающим магнитно порошковым контролем 17. механич		получением бесшовной трубы требуемого диаметра и толщины стенки 7. термическая обработка труб (закалка и отпуск) 8. механическая обработка муфты с последующим неразрушающим магнитно порошковым контролем 9. механическая обработка бесшовной трубы (включая нарезку резьбы и фаски)		

						ческая обработка бесшовной трубы (включая нарезку резьбы и фаски) 18. неразрушающий контроль резьбового соединения. 19. навинчивание муфты для труб с резьбовым соединением и испытание трубы внутренним гидравлическим давлением и оснащение защитными элементами резьб 20. нанесение маркировки и защитного транспо					

						ртировочного покрытия (формирование готовых пакетов труб)				
						1. подготовка металлошихты из стального лома из DRI 2. выплавка жидкой стали на дуговой электропечи (на конвертере) 3. внепечная обработка (легирование стали на агрегате ковш-печь) 4. вакуумная дегазация стали 5. разливка стали в литую непрерывную заготовку 6. раскрой				

						литой заготовки на мерные резы 7.нагрев заготовок и прокат литой заготовки на прошивном стане с получением гильзы 8. раскатка гильзы на непрерывном стане с получением черновой трубы 9.отпил технологической обрези с черновой трубы и повторный нагрев черновой трубы 10. прокат черновой трубы на редукционном стане с получением бесшовной		1. выплавка жидкой стали на дуговой электропечи (на конвертере) 2. вакуумная дегазация стали 3. разливка стали в литую непрерывную заготовку 4.нагрев заготовок и прокат литой заготовки на		

135	Металлургическая промышленность	7304293004	Трубы обсадные наружным диаметром 339,7 мм: прочие	Трубы обсадные (трубы обсадные бесшовные наружным диаметром 339,7 мм)	1. Испытание продукции 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	трубы требуемого диаметра и толщины стенки 11. отпиловка технологической обрези и порезка труб на мерные длины 12. термическая обработка труб (закалка и отпуск) 13. горячая правка труб (если применяется термическая обработка, холодная правка) 14. неразрушающий контроль тела трубы 15. неразрушающий ультразвуковой	20	прошивном стане с получением гильзы 5. раскатка гильзы на непрерывном стане с получением черновой трубы 6.прокат черновой трубы на редукционном стане с получением бесшовной трубы требуемого диаметра и толщины стенки 7. термическая обработка труб (закалка и отпуск) 8. механическая обработка муфты с последующим неразрушающи	9	МПС

						контроль муфтовой трубы (заготовки) 16. механическая обработка муфты с последующим неразрушающим магнитно порошковым контролем 17. механическая обработка бесшовной трубы (включая нарезку резьбы и фаски) 18. неразрушающий контроль резьбового соединения. 19. навинчивание муфты для труб с резьбовым соедине		м магнитно порошковым контролем 9. механическая обработка бесшовной трубы (включая нарезку резьбы и фаски)			

						нием и испытание трубы внутренним гидравлическим давлением и оснащение защитными элементами резьб 20. нанесение маркировки и защитного транспортировочного покрытия (формирование готовых пакетов труб)				
			Трубы, трубки и	Стальные бесшовные трубы (трубки, профили полые с защитным антикор		1. дробеструйная очистка поверхности стальной бесшовной трубы 2. Индукционный нагрев стальной бесшовной трубы		1. Индукционный нагрев		

136	Металлургическая промышленность	7304293009	профили полые, бесшовные, из черных металлов (кроме чугунного литья): наружным диаметром более 168 3 мм, но не более 406 4 мм :прочие: прочие	розионным или антиабразивным покрытием, трубы насосно-компрессорные с защитным антикоррозионным или антиабразивным покрытием наружным диаметром более 168 3 мм, но не более 406 4 мм)	1. Испытание продукции 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	3. Нанесение на поверхность стальной бесшовной трубы защитного покрытия (однослойного, многослойного) 4. Охлаждение стальной бесшовной трубы с защитным покрытием 5. Зачистка концов стальной бесшовной трубы	5	стальной бесшовной трубы 2. Нанесение на поверхность стальной бесшовной трубы защитного покрытия (однослойного, многослойного)	2	МПС
						1. дробеструйная очистка поверхности стальной бесшовной трубы 2. Изготовление защитной				

137	Металлургическая промышленность	7304293009	Трубы, трубки и профили полые, бесшовные, из черных металлов (кроме чугунного литья) : наружным диаметром более 168 3 мм, но не более 406 4 мм :прочие: прочие	Стальные бесшовные трубы (трубки, профили полые с ППУ изоляцией наружным диаметром более 168 3 мм, но не более 406 4 мм)	1. Испытание продукции 2. Наличие нормативно-технических и/или разрешительных документов	оболочки (полиэтиленовой, оцинкованной) 3. Установка центрирующих опор и и прокладка медного провода системы оперативного дистанционного контроля (СОДК) 4. Установка стальной бесшовной трубы в защитную оболочку (полиэтиленовую, оцинкованную с установкой торцевых заглушек) 5. Заполнение пенополиуретаном (ППУ)	5	1. Установка стальной бесшовной трубы в защитную оболочку (полиэтиленовую, оцинкованную с установкой торцевых заглушек) 2. Заполнение пенополиуретаном (ППУ) пространства между стальной бесшовной трубой и защитной оболочкой с последующим снятием торцевых заглушек		МПС

						пространства между стальной бесшовной трубой и защитной оболочкой с последующим снятием торцевых заглушек			2	
						1. подготовка шихты из стального лома из DRI 2. получение стали на конвертере (на электропечи) 3. обработка (легирование стали на агрегате ковш-печь) 4. вакуумная дегазация стали 5. разливка стали в				

						литые заготовки 6. распил литой заготовки на мерные резы 7. нагрев заготовок и прокат литой заготовки на прошивном стане с получением гильзы 8. нагрев гильзы на непрерывном стане и получение черновой трубы 9. отпил технологической обрези с черновой трубы и повторный нагрев черновой трубы 10. прокат черновой трубы на редукци					

138	Металлургическая промышленность	7304293009	Трубы, трубки и профили полые, бесшовные, из черных металлов (кроме чугунного литья) : наружным диаметром более 168 3 мм, но не более 406 4 мм :прочие: прочие	Трубы насосно-компрессорные (наружным диаметром более 114,3 мм, но не более 406,4 мм ,трубы обсадные наружным диаметром более 244,5 мм, но не более 406,4 мм)	1 . Испытание продукции 2 . Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	онном стане с получением готовой бесшовной трубы 11 . порезка труб на мерные резы 12 . горячее формообразование наружной высадки с обоих концов трубы для насосно-компрессорных труб при необходимости 13 . термическая обработка труб (закалка и отпуск) при необходимости 14 . горячая правка труб (если применяется термическая обработка ,	19	1 . Механическая обработка бесшовной трубы (включая нерезку резьбы и фаски)	1	МПС

						холодная правка) 15. механическая обработка бесшовной трубы (включая нарезку резьбы и фаски) 16. неразрушающий контроль трубы 17. Испытание трубы внутренним гидравлическим давлением 18. навинчивание муфты для труб с резьбовым соединением, оснащение защитными элементами 19. нанесение маркировки и защитного о				

						транспортировочного покрытия (формирование готовых пакетов труб)				
						1. подготовка металлошихты из стального лома из DRI 2. выплавка жидкой стали на дуговой электропечи (на конвертере) 3. внепечная обработка (легирование стали на агрегате ковш-печь) 4. вакуумная дегазация стали 5. разливка стали в литую непрерывную заготовку				

						6. раскрой литой заготовки на мерные резы 7.нагрев заготовок и прокат литой заготовки на прошивном стане с получением гильзы 8. раскатка гильзы на непрерывном стане с получением черновой трубы 9.отпил технологической обрези с черновой трубы и повторный нагрев черновой трубы 10. прокат черновой трубы на редукционном стане с получением		1. выплавка жидкой стали на дуговой электропечи (на конвертере) 2. вакуумная дегазация стали 3. разливка стали в литую непрерывную заготовку 4.нагрев заготовок и прокат литой		

139	Металлургическая промышленность	7304293009	Трубы, трубки и профили полые, бесшовные, из черных металлов (кроме чугунного литья): наружным диаметром более 168 3 мм, но не более 406 4 мм :прочие: прочие	Стальные бесшовные трубы (трубки, профили полые, трубы насосно-компрессорные, трубы насосно-компрессорные и муфты к ним, трубы обсадные,трубы обсадные и муфты к ним наружным диаметром более 168 3 мм, но не более 406 4 мм)	1. Испытание продукции 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	бесшовной трубы требуемого диаметра и толщины стенки 11. отпиловка технологической обрези и порезка труб на мерные длины 12. термическая обработка труб (закалка и отпуск) 13. горячая правка труб (если применяется термическая обработка, холодная правка) 14. неразрушающий контроль тела трубы 15. неразрушающий	20	заготовки на прошивном стане с получением гильзы 5. раскатка гильзы на непрерывном стане с получением черновой трубы 6.прокат черновой трубы на редукционном стане с получением бесшовной трубы требуемого диаметра и толщины стенки 7. термическая обработка труб (закалка и отпуск) 8. механическая обработка муфты с последующим	9	МПС

						ультразвуковой контроль муфтовой трубы (заготовки) 16. механическая обработка муфты с последующим неразрушающим магнитно порошковым контролем 17. механическая обработка бесшовной трубы (включая нарезку резьбы и фаски) 18. неразрушающий контроль резьбового соединения. 19. навинчивание муфты для труб с резьбов		неразрушающим магнитно порошковым контролем 9. механическая обработка бесшовной трубы (включая нарезку резьбы и фаски)			

						ым соединением и испытание трубы внутренним гидравлическим давлением и оснащение защитными элементами резьб 20. нанесение маркировки и защитного транспортировочного покрытия (формирование готовых пакетов труб)				
				Стальные бесшовные трубы / трубки/ профили полые с		1. Дробеструйная очистка поверхности стальной бесшовной трубы 2. Индукционный нагрев стальной бесшовн		1. Индукц		

140	Металлургическая промышленность	7304299009	Трубы для нефте- или газопроводов, наружным диаметром более 406,4 мм но менее 508 мм	защитным антикоррозионным или антиабразивным покрытием / Трубы насосно-компрессорные с защитным антикоррозионным или антиабразивным покрытием наружным диаметром более 406,4 мм но менее 508 мм	1. Испытание продукции. 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов.	ой трубы 3. Нанесение на поверхность стальной бесшовной трубы защитного покрытия однослойного / многослойного 4. Охлаждение стальной бесшовной трубы с защитным покрытием 5. Зачистка концов стальной бесшовной трубы	5	ионный нагрев стальной бесшовной трубы 2. Нанесение на поверхность стальной бесшовной трубы защитного покрытия однослойного / многослойного	2	МПС
						1. подготовка шихты из стального лома из DRI 2. получение стали на конвертере (на				

						электропечи) 3. обработка (легирование стали на агрегате ковш-печь) 4. вакуумная дегазация стали 5. разливка стали в литые заготовки 6.распил литой заготовки на мерные резы 7.нагрев заготовок и прокат литой заготовки на прошивном стане с получением гильзы 8.нагрев гильзы на непрерывном стане и получение черновой трубы 9.отпил технологическо				
			Прочие трубы необработанные, прямые, с		1. произво			1. нагрев заготовок и прокат литой заготовки на прошивном стане с получением гильзы 2.Нагрев гильзы		

141	Металлургическая промышленность	7304391000	равномерой толщиной стенки для использования в производстве труб другого сечения и другой толщиной стенки, круглого сечения из железа или нелегированной стали	Трубы бесшовные горячедеформированные (не обработанные, трубы бесшовные не обработанные)	дство товара из определенного вида сырья и, или, комплектующих материалов 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	й обрези с черновой трубы и повторный нагрев черновой трубы 10. прокат черновой трубы на редукционном стане с получением готовой бесшовной трубы 11. порезка труб на мерные резы 12. горячее формообразование наружной высадки с обоих концов трубы для насосно-компрессорных труб при необходимости 13. термическая обработка труб (закалка и отпуск	16	на непрерывном стане и получение черновой трубы 3. отпил технологической обрези с черновой трубы и повторный нагрев черновой трубы 4. прокат черновой трубы на редукционном стане с получением готовой бесшовной трубы		МПС

						) при необходимости 14. горячая правка труб (если применяется термическая обработка, холодная правка) 15. неразрушающий контроль трубы 16. Испытание трубы внутренним гидравлическим давлением			4	
						1. подготовка шихты из стального лома из DRI 2. получение стали на конвертере (на электропечи) 3. обработка (легирование				

						стали на агрегате ковш-печь) вакуумная дегазация стали 4. вакуумная дегазация стали 5. разливка стали в литые заготовки 6. распил литой заготовки на мерные резы 7. нагрев заготовок и прокат литой заготовки на прошивном стане с получением гильзы 8. нагрев гильзы на непрерывном стане и получение черновой трубы 9. отпил технологическо				

						й обрези с черновой трубы и повторны й нагрев черновой трубы 10. прокат черновой трубы н а редукционном стане с получением готовой бесшовно й трубы 11. порезка труб на мерные резы 12. горячее формообразование наружной высадки с обоих концов трубы для насосно-компрессорных труб при необходимости 13. термическая обработка труб (закалка и отпуск				
142	Металлургическая промышленность	7304395809	Трубы с нарезанной резьбой или на которые может быть нарезана резьба (газовые трубы), прочие	Труба стальная бесшовная (с нарезанной резьбой, без резьбы, трубы бесшовные горячедеформированные из стали ,труба стальная бесшовная с покрытием)	1. производство товара и з определенного вида сырья и, или, комплектующих материалов 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1. нагрев заготовок и прокат литой заготовки н а прошивном стане с получением гильзы 2. Нагрев гильзы н а непрерывном стане и получение черновой трубы 3. отпил технологической обрези с черновой трубы и повторны й нагрев черновой трубы 4. прокат черново	22	4	МПС	

						) при необходимости 14. горячая правка труб (если применяется термическая обработка, холодная правка) 15. механическая обработка бесшовной трубы (включая нарезку резьбы и фаски) 16. приварка замка 17. нагрев и термообработка зоны сварного соединения 18. чистовая обработка зоны сварного соединения 19. неразрушающий		й трубы на редукционном стане с получением готовой бесшовной трубы			

						контроль трубы 20. испытание трубы внутренним гидравлическим давлением 21. навинчивание муфты для труб с резьбовым соединением, оснащение защитными элементами 22. Нанесение маркировки и защитного транспортировочного покрытия (формирование готовых пакетов труб)				
						1. подготовка металлошихты из стального лома из DRI				

						2. выплавка жидкой стали на дуговой электропечи (на конвертере) 3. внепечная обработка (легирование стали на агрегате ковш-печь) 4. вакуумная дегазация стали 5. разливка стали в литую непрерывную заготовку 6. раскрой литой заготовки на мерные резы 7.нагрев заготовок и прокат литой заготовки на прошивном стане с получением гильзы		1. выплавка жидкой			

143	Металлургическая промышленность	7304399209	Трубы с нарезной резьбой или на которые может быть нарезана резьба (газовые трубы), прочие, наружным диаметром не более 168,3 мм	Труба стальная бесшовная (с нарезной резьбой,без резьбы, трубы бесшовные горячедеформированные из стали,труба стальная бесшовная наружным диаметром не более 168,3 мм)	1. производство товара из определенного вида сырья (и,или, комплектующих материалов) 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	8. раскатка гильзы на непрерывном стане для получение черновой трубы 9.отпил технологической обрези с черновой трубы и повторный нагрев черновой трубы 10. прокат черновой трубы на редукционном стане с получением бесшовной трубы требуемого диаметра и толщины стенки 11. отпилока технологической обрези порезка труб на	18	стали на дуговой электропечи (на конвертере) 2. вакуумная дегазация стали 3. разливка стали в литую непрерывную заготовку 4.нагрев заготовок и прокат литой заготовки на прошивном стане с получением гильзы 5. раскатка гильзы на непрерывном стане для получение черновой трубы 6.прокат черновой трубы на редукционном стане с получением бесшовн	8	МПС

						мерные длины 12. термическая обработка труб (закалка и отпуск) 13. горячая правка труб (если применяется термическая обработка, холодная правка) 14. неразрушающий контроль трубы и испытание трубы внутренним гидравлическим давлением 15. механическая обработка бесшовной трубы (нарезка фаски) 16. неразрушающий		о й трубы требуемого диаметра и толщины стенки 7. термическая обработка труб (закалка и отпуск) 8. механическая обработка бесшовной трубы (нарезка фаски)			

						контроль концов труб после механической обработки 17. оснащение концов труб защитными элементами 18. нанесение маркировки и защитного транспортировочного покрытия (формирование готовых пакетов труб)				
						1. подготовка металлошихты из стального лома из DRI 2. выплавка жидкой стали на дуговой электропечи (на конвертере)				

						3. внепечная обработка (легирование стали на агрегате ковш-печь) 4. вакуумная дегазация стали 5. разливка стали в литую непрерывную заготовку 6. раскрой литой заготовки на мерные резы 7. нагрев заготовок и прокат литой заготовки на прошивном стане с получением гильзы 8. раскатка гильзы на непрерывном стане для получен		1. выплавка жидкой стали на дуговой электропечи (на конвертере) 2. вакуумн		

144	Металлургическая промышленность	7304399300	Трубы прочие, круглого сечения из железа и нелегированной стали, наружным диаметром более 168,3 мм, но не более 406,4 мм	Труба стальная бесшовная (с покрытием ,без покрытия ,труба стальная бесшовная горячедеформированная ,труба стальная бесшовная диаметром более 168,3 мм, но не более 406,4 мм)	1. производство товара из определенного вида сырья и, или, комплектующих материалов 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	ие черновой трубы 9. отпил технологической обрези с черновой трубы и повторный нагрев черновой трубы 10. прокат черновой трубы на редукционном стане с получением бесшовной трубы требуемого диаметра и толщины стенки 11. отпиловка технологической обрези и порезка труб на мерные длины 12. термическая обработка труб (	18	ая дегазация стали 3. разливка стали в литую непрерывную заготовку 4. нагрев заготовок и прокат литой заготовки на прошивном стане с получением гильзы 5. раскатка гильзы на непрерывном стане для получение черновой трубы 6. прокат черновой трубы на редукционном стане с получением бесшовной трубы требуемого диаметра и	8	МПС

						закалка и отпуск) 13. горячая правка труб (если применяется термическая обработка, холодная правка) 14. неразрушающий контроль трубы и испытание трубы внутренним гидравлическим давлением 15. механическая обработка бесшовной трубы (нарезка фаски) 16. неразрушающий контроль концов труб после механич		толщины стенки 7. термическая обработка труб (закалка и отпуск) 8. механическая обработка бесшовной трубы (нарезка фаски)		

						ческой обработки 17. оснащение концов труб защитными элементами 18. нанесение маркировки и защитного транспортировочного покрытия (формирование готовых пакетов труб)				
						1. подготовка шихты из стального лома из DRI 2. получение стали на конвертере (на электропечи) 3. обработка (легирование стали на агрегате ковш-печь)				

						4. вакуумная дегазация стали 5. разливка стали в литые заготовки 6.распил литой заготовки на мерные резы 7.нагрев заготовок и прокат литой заготовки на прошивном стане с получением гильзы 8.нагрев гильзы на непрерывном стане и получение черновой трубы 9.отпил технологической обрези с черновой трубы и повторный нагрев черновой трубы					

145	Металлургическая промышленность	7304499309	Трубы прочие, круглого поперечного сечения из коррозионностойкой стали, прочие, наружным диаметром не более 168 3 мм	Труба бесшовная (из корозионностойкой (нержавеющей) стали, труба круглого поперечного сечения бесшовная из нержавеющей стали наружным диаметром не более 168,3 мм)	1. производство товара из определенного вида сырья и, или, комплектующих материалов 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	10. прокат черновой трубы на редукционном стане с получением готовой бесшовной трубы 11. порезка труб на мерные резы 12. горячее формообразование наружной высадки с обоих концов трубы для насосно-компрессорных труб при необходимости 13. термическая обработка труб (закалка и отпуск) при необходимости 14. горячая правка труб (если применяется	20	1. нагрев заготовок и прокат литой заготовки на прошивном стане с получением гильзы 2.Нагрев гильзы на непрерывном стане и получение черновой трубы 3. отпил технологической обрези с черновой трубы и повторный нагрев черновой трубы 4. прокат черновой трубы на редукционном стане с получением готовой бесшовной трубы	4	МПС

						термическая обработка, холодная правка) 15. нанесение антикоризионного покрытия стальной трубы (внутреннего, наружного) 16. механическая обработка бесшовной трубы (включая нерезку резьбы и фаски) 17. неразрушающий контроль трубы 18. Испытание трубы внутренним гидравлическим давлением 19. навинчивание муфты					

						для труб с резьбовым соединением, оснащение защитными элементами 20. нанесение маркировки и защитного транспортировочного покрытия (формирование готовых пакетов труб)				
						1. подготовка шихты из стального лома из DRI 2. получение стали на конвертере (на электропечи) 3. обработка (легирование стали на агрегате ковш-печь)				

						4. вакуумная дегазация стали 5. разливка стали в литые заготовки 6.распил литой заготовки на мерные резы 7.нагрев заготовок и прокат литой заготовки на прошивном стане с получением гильзы 8.нагрев гильзы на непрерывном стане и получение черновой трубы 9.отпил технологической обрези с черновой трубы и повторный нагрев черновой трубы					

146	Металлургическая промышленность	7304499509	Трубы прочие, круглого поперечного сечения из коррозионностойкой стали, прочие, наружным диаметром более 168 3 мм, но не более 406 4 мм и прочие	Труба бесшовная (из коррозионностойкой нержавеющей стали, труба круглого поперечного сечения бесшовная из нержавеющей стали наружным диаметром более 168,3 мм, но не более 406,4 мм)	1. производство товара из определенного вида сырья и, или, комплектующих материалов 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	10. прокат черновой трубы на редукционном стане с получением готовой бесшовной трубы 11. порезка труб на мерные резы 12. горячее формообразование наружной высадки с обоих концов трубы для насосно-компрессорных труб при необходимости 13. термическая обработка труб (закалка и отпуск) при необходимости 14. горячая правка труб (если применяется	20	1. нагрев заготовок и прокат литой заготовки на прошивном стане с получением гильзы 2.Нагрев гильзы на непрерывном стане и получение черновой трубы 3. отпил технологической обрези с черновой трубы и повторный нагрев черновой трубы 4. прокат черновой трубы на редукционном стане с получением готовой бесшовной трубы	4	МПС

						термическая обработка, холодная правка) 15. нанесение (внутреннего, наружного) антикоррозионного покрытия стальной трубы 16. механическая обработка бесшовной трубы (включая нарезку резьбы и фаски) 17. неразрушающий контроль трубы 18. Испытание трубы внутренним гидравлическим давлением 19. навинчивание муфты для труб				

						с резьбовым соединением, оснащение защитными элементами 20. нанесение маркировки и защитного транспортировочного покрытия (формирование готовых пакетов труб)				
						1. подготовка шихты из стального лома из DRI 2. получение стали на конвертере (на электропечи) 3. обработка (легирование стали на агрегате ковш-печь)				

						4. вакуумная дегазация стали 5. разливка стали в литые заготовки 6.распил литой заготовки на мерные резы 7.нагрев заготовок и прокат литой заготовки на прошивном стане с получением гильзы 8.нагрев гильзы на непрерывном стане и получение черновой трубы 9.отпил технологической обрези с черновой трубы и повторный нагрев черновой трубы					

147	Металлургическая промышленность	7304499900	Трубы прочие круглого сечения из нержавеющей стали наружным диаметром более 406,4 мм	Труба бесшовная (из коррозионностойкой нержавеющей стали, труба круглого поперечного сечения бесшовная из нержавеющей стали наружным диаметром более 406,4 мм)	1. производство товара из определенного вида сырья и, или, комплектующих материалов 2. Наличие нормативно-технических и или разрешительных документов	10. прокат черновой трубы на редукционном стане с получением готовой бесшовной трубы 11. порезка труб на мерные резы 12. горячее формообразование наружной высадки с обоих концов трубы для насосно-компрессорных труб при необходимости 13. термическая обработка труб (закалка и отпуск) при необходимости 14. горячая правка труб (если применяется	20	1. Механическая обработка бесшовной трубы (включая нерезку резьбы и фаски)	4	МПС

						термическая обработка, холодная правка) 15. нанесение (внутреннего, наружного) антикоррозионного покрытия стальной трубы 16. механическая обработка бесшовной трубы (включая нарезку резьбы и фаски) 17. неразрушающий контроль трубы 18. Испытание трубы внутренним гидравлическим давлением 19. навинчивание муфты для труб				

						с резьбовым соединением, оснащение защитными элементами 20. нанесение маркировки и защитного транспортировочного покрытия (формирование готовых пакетов труб)				
						1. подготовка шихты из стального лома из DRI 2. получение стали на конвертере (на электропечи) 3. обработка (легирование стали на агрегате ковш-печь)				

						4. вакуумная дегазация стали 5. разливка стали в литые заготовки 6.распил литой заготовки на мерные резы 7.нагрев заготовок и прокат литой заготовки на прошивном стане с получением гильзы 8.нагрев гильзы на непрерывном стане и получение черновой трубы 9.отпил технологической обрези с черновой трубы и повторный нагрев черновой трубы					

148	Металлургическая промышленность	7304599209	Трубы прочие, круглого поперечного сечения из другой легированной стали, наружным диаметром не более 168,3 мм, прочие	Труба бесшовная (из легированной стали, труба круглого поперечного сечения бесшовная из легированной стали наружным диаметром не более 168,3 мм)	1. производство товара из определенного вида сырья и, или, комплектующих материалов 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	10. прокат черновой трубы на редукционном стане с получением готовой бесшовной трубы 11. порезка труб на мерные резы 12. горячее формообразование наружной высадки с обоих концов трубы для насосно-компрессорных труб при необходимости 13. термическая обработка труб (закалка и отпуск) при необходимости 14. горячая правка труб (если применяется	19	1.нагрев заготовок и прокат литой заготовки на прошивном стане с получением гильзы 2.Нагрев гильзы на непрерывном стане и получение черновой трубы 3. отпил технологической обрези с черновой трубы и повторный нагрев черновой трубы 4. прокат черновой трубы на редукционном стане с получением готовой бесшовной трубы	4	МПС

						термическая обработка, холодная правка) 15. нанесение (внутреннего, наружного) антикоррозионного покрытия стальной трубы 16. механическая обработка бесшовной трубы (включая нарезку резьбы и фаски) 17. неразрушающий контроль поверхности концов каждой трубы 18. навинчивание муфты для труб с резьбовым соединением,					

						оснащение защитными элементами 19. нанесение маркировки и защитного транспортировочного покрытия (формирование готовых пакетов труб)				
						1. подготовка шихты из стального лома из DRI 2. получение стали на конвертере (на электропечи) 3. обработка (легирование стали на агрегате ковш-печь) 4. вакуумная дегазация стали				

						5. разливка стали в литые заготовки 6. распил литой заготовки на мерные резы 7. нагрев заготовок и прокат литой заготовки на прошивном стане с получением гильзы 8. нагрев гильзы на непрерывном стане и получение черновой трубы 9. отпил технологической обрези с черновой трубы и повторный нагрев черновой трубы 10. прокат черново					

149	Металлургическая промышленность	7304599300	Трубы прочие наружным диаметром более 168,3 мм, но не более 406,4 мм, круглого сечения из легированной стали	Труба бесшовная (из легированной стали, труба круглого поперечного сечения бесшовная из легированной стали наружным диаметром более 168,3 мм, но не более 406,4 мм)	1. производство товара из определенного вида сырья и, или, комплектующих материалов 2. Наличие нормативно-технических и или разрешительных документов	й трубы на редукционном стане с получением готовой бесшовной трубы 11. порезка труб на мерные резы 12. горячее формообразование наружной высадки с обоих концов трубы для насосно-компрессорных труб при необходимости 13. термическая обработка труб (закалка и отпуск) при необходимости 14. горячая правка труб (если применяется термическая обработ	20	1. нагрев заготовок и прокат литой заготовки на прошивном стане с получением гильзы 2. Нагрев гильзы на непрерывном стане и получение черновой трубы 3. отпил технологической обрези с черновой трубы и повторный нагрев черновой трубы 4. прокат черновой трубы на редукционном стане с получением готовой бесшовной трубы	4	МПС

						ка, холодная правка) 15. нанесение (внутреннего, наружного) антикоррозионного покрытия стальной трубы 16. механическая обработка бесшовной трубы (включая нарезку резьбы и фаски) 17. неразрушающий контроль трубы 18. Испытание трубы внутренним гидравлическим давлением 19. навинчивание муфты для труб с резьбовым					

						соединением оснащение защитными элементами 20. нанесение маркировки и защитного транспортировочного покрытия формирование готовых пакетов труб				
	Металлургическая		Трубы, трубки и профили полые, бесшовные, из	Трубы стальные бесшовные (с защитным	1. Испытание продукции 2. Наличие	1. дробеструйная очистка поверхности стальной бесшовной трубы 2. Индукционный нагрев стальной бесшовной трубы 3. Нанесение на поверхность стальной бесшовной		1. Индукционный нагрев стальной бесшовной трубы 2. Нанесение на поверхн		

150	промышленность	7304900009	черных металлов (кроме чугунного литья), прочие	покрытием антикоррозионным, антиабразивным)	нормативно-технических или разрешительных документов	трубы защитного покрытия (однослойного, многослойного) 4. Охлаждение стальной бесшовной трубы с защитным покрытием 5. Зачистка концов стальной бесшовной трубы	5	ость стальной бесшовной трубы защитного покрытия (однослойного, многослойного)	2	МПС
						1. дробеструйная очистка поверхности стальной бесшовной трубы 2. Изготовление защитной оболочки (полиэтиленовой, оцинкованной) 3. Установка		1. Установка стально		

151	Металлургическая промышленность	7304900009	Трубы, трубки и профили полые, бесшовные, из черных металлов (кроме чугунного литья), прочие	Трубы стальные бесшовные с ППУ изоляцией	1. Испытание продукции 2. Наличие нормативно-технических и/или разрешительных документов	центрирующих опор и и прокладка медного провода системы оперативного дистанционного контроля (СОДК) 4. Установка стальной бесшовной трубы в защитную оболочку (полиэтиленовую, оцинкованную с установкой торцевых заглушек) 5. Заполнение пенополиуретаном (ППУ) пространства между стальной бесшовной трубой и защитно	5	й бесшовной трубы в защитную оболочку (полиэтиленовую, оцинкованную с установкой торцевых заглушек) 2. Заполнение пенополиуретаном (ППУ) пространства между стальной бесшовной трубой и защитной оболочкой с последующим снятием торцевых заглушек		МПС

						й оболочкой с последующим снятием торцевых заглушек			2	
						1. подготовка металлошихты из стального лома из DRI 2. выплавка жидкой стали на дуговой электропечи (на конвертере) 3. внепечная обработка (легирование стали на агрегате ковш-печь) 4. вакуумная дегазация стали 5. разливка стали в литую непрерывную заготовку				

				Стальные бесшовные трубы (трубки, профили полые, труба обсадная	1. Испыта	6. раскрой литой заготовки на мерные резы 7.нагрев заготовок и прокат литой заготовки на прошивном стане с получением гильзы 8. раскатка гильзы на непрерывном стане для получение черновой трубы 9.отпил технологической обрези с черновой трубы и повторный нагрев черновой трубы 10. прокат черновой трубы на редукционном стане с получен		1. выплавка жидкой стали на дуговой электропечи (на конвертере) 2. вакуумная дегазация стали 3. разливка стали в литую непрерывную заготовку 4.нагрев заготовок и прокат литой заготовки на прошивном стане с получением гильзы		

152	Металлургическая промышленность	7304900009	Трубы, трубки и профили полые, бесшовные, из черных металлов (кроме чугунного литья), прочие	стальная бесшовная,трубы бесшовные горячедеформированные обсадные и муфты к ним, трубы из стали бесшовные заданного поперечного сечения)	ние продукции 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	ием бесшовной трубы требуемого диаметра и толщины стенки 11. отпиловка технологической обрези и порезка труб на мерные длины 12. термическая обработка труб (закалка и отпуск) 13. горячая правка труб (если применяется термическая обработка, холодная правка) 14. неразрушающий контроль трубы и испытание трубы	18	5. раскатка гильзы на непрерывном стане для получение черновой трубы 6.прокат черновой трубы на редукционном стане с получением бесшовной трубы требуемого диаметра и толщины стенки 7. термическая обработка труб (закалка и отпуск) 8. механическая обработка бесшовной трубы (нарезка фаски)	8	МПС

						внутренним гидравлическим давлением 15. механическая обработка бесшовной трубы (нарезка фаски) 16. неразрушающий контроль концов труб после механической обработки 17. оснащение концов труб защитными элементами 18. нанесение маркировки и защитного транспортировочного покрытия (формирование готовых пакетов труб)				

						1. восстановление железа доменное (чугун, прямое DRI) 2. подготовка шихты из стального лома из DRI 3. получение стали на конвертере (на электропечи) 4. легирование стали 5. обезуглероживание стали 6. разливка стали в литые заготовки 7. горячая плоская прокатка стальной литой заготовки 8. холодная плоская прокатка стали					

153	Металлургическая промышленность	7305110008	Прочие трубы для нефте- и газопроводов прямошовные, изготовленные методом дуговой сварки под флюсом, прочие	Труба стальная электросварная (прямошовная, труба стальная электросварная прямошовная с покрытием)	1. Испытание продукции 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	9. получение незамкнутых трубных заготовок прессовым формованием стальных листов 10. соединение сваркой стыкуемых кромок трубных заготовок 11. термическая обработка труб (закалка и отпуск) 12. Нанесение (внутреннего, наружного) антикоррозионного или теплоизоляционного покрытия стальной трубы 13. запрессовка полиэтиленовой	15	1. получение незамкнутых трубных заготовок прессовым формованием стальных листов 2. соединение сваркой стыкуемых кромок трубных заготовок		МПС

						(оцинкованной) трубы на центраторы установленных на стальной трубе 14. заливка пенополиуретана в межтрубное пространство на машине высокого давления 15. механическая обработка трубы или профиля (включая нарезку резьбы и фаски)			2	
						1. Дробеструйная очистка поверхности стальной сварной трубы 2. Изготовление защитной				

154	Металлургическая промышленность	7305110008	Прочие трубы для нефте- и газопроводов прямошовные, изготовленные методом дуговой сварки под флюсом, прочие	Трубы стальные сварные наружным с ППУ изоляцией	1. Испытание продукции. 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов.	оболочки полиэтиленовой или оцинкованной 3. Установка центрирующих опор и и прокладка медного провода системы оперативного дистанционного контроля 4. Установка стальной сварной трубы в защитную оболочку полиэтиленовую или оцинкованную с установкой торцевых заглушек 5. Заполнение пенополиуретаном пространства	5	1. Установка стальной сварной трубы в защитную оболочку полиэтиленовую или оцинкованную с установкой торцевых заглушек 2. Заполнение пенополиуретаном пространства между стальной сварной трубой и защитной оболочкой с последующим снятием торцевых заглушек		МПС

						между стальной сварной трубой и защитной оболочкой с последующим снятием торцевых заглушек			2	
						1. восстановление железа доменное (чугун, прямое DRI) 2. подготовка шихты из стального лома из DRI 3. получение стали на конвертере (на электропечи) 4. легирование стали 5. обезуглероживание стали 6. разливка стали в литые заготовки				

155	Металлургическая промышленность	7305120000	Прочие трубы для нефте- и газопроводов сварные прямошовные, изготовленные методом электроконтактной сварки токами высокой частоты (ТВЧ), наружным диаметром более 406,4 мм, но не более 530 мм, из стали с временным сопротивлением разрыву (пределом прочности) 530 МПа (что соответс	Труба стальная электросварная (прямошовная, труба стальная электросварная прямошовная с покрытием)	1. Испытание продукции 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	7. горячая плоская прокатка стальной литой заготовки 8. холодная плоская прокатка стали 9. получение незамкнутых трубных заготовок прессовым формованием стальных листов 10. соединение сваркой стыкуемых кромок трубных заготовок 11. термическая обработка труб (закалка и отпуск) 12. Нанесение (внутреннего, наружного)	15	1. получение незамкнутых трубных заготовок прессовым формованием стальных листов 2. соединение сваркой стыкуемых кромок трубных заготовок		МПС

			вует 54 кгс/мм2) и более1)			антикоризионного или теплоизоляционного покрытия стальной трубы 13. запрессовка полиэтиленовой (оценкованной) трубы на центраторы установленных на стальной трубе 14. заливка пенополиуретана в межтрубное пространство на машине высокого давления 15. механическая обработка трубы или профила (включая нарезку резьбы и фаски)			2		

156	Металлургическая промышленность	7305120000	Прочие трубы для нефте- и газопроводов сварные прямошовные, изготовленные методом электроконтактной сварки токами высокой частоты (ТВЧ), наружным диаметром более 406,4 мм, но не более 530 мм, из стали с временным сопротивлением разрыву (пределом прочности) 530 МПа (что соответствует 54 кгс/мм2) и более1)	Трубы стальные, электросварные прямошовные, наружным диаметром более 406,4 мм с защитным антикоррозионным или антиабразивным покрытием	1. Испытание продукции. 2. Наличие нормати-во-технических или разрешительных документов.	1. Дробеструйная очистка поверхности стальной бесшовной трубы; 2. Индукционный нагрев стальной бесшовной трубы; 3. Нанесение на поверхность стальной бесшовной трубы защитного покрытия однослойного / многослойного; 4. Охлаждение стальной бесшовной трубы с защитным покрытием;5. Зачистка концов стальной	5	1. Индукционный нагрев стальной бесшовной трубы 2. Нанесение на поверхность стальной бесшовной трубы защитного покрытия однослой-ного / многослой-ного		МПС

						бесшовной трубы:			2	
157	Металлургическая промышленность	7305190000	Прочие трубы для нефте- и газопроводов с круглым сечением, внешний диаметр которых более 406,4 мм, из	Трубы стальные сварные наружным диаметром более 406,4мм с ППУ изоляцией	1. Испытание продукции. 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов.	1. Дробеструйная очистка поверхности стальной сварной трубы 2. Изготовление защитной оболочки полиэтиленовой или оцинкованной 3. Установка центрирующих опор и и прокладка медного провода системы оперативного дистанционного контроля 4. Установка стальной сварной трубы в защитную оболочку полиэти	5	1. Установка стальной сварной трубы в защитную оболочку полиэтиленовую или оцинкованную с установкой торцевых заглушек 2. Заполнение пенополиуретаном пространства между		МПС

			черных металлов			леновую или оцинкованную с установкой торцевых заглушек 5. Заполнение пенополиуретаном пространства между стальной сварной трубой и защитной оболочкой с последующим снятием торцевых заглушек		стальной сварной трубой и защитной оболочкой с последующим снятием торцевых заглушек	2	
						1. восстановление железа доменное (чугун, прямое DRI) 2. подготовка шихты из стального лома из DRI 3. получение стали на				

						конверт ере (на электро печи) 4 . легиров а н и е стали 5 . обезугле роживан ие стали 6 . разливка стали в литые заготовк и 7 . горячая плоская прокатк а стально й литой заготовк и 8 . холодна я плоская прокатк а стали 9 . получен и е незамкн у т ы х трубных заготово к прессов ы м формова н и е м стальны х листов 1 0 . соедине н и е сваркой стыкуем ы х кромок				
158	Металлу ргическа я промыш	7305310 000	Прочие сварные трубы прямош овные,с круглым сечение м , внешни й	Труба стальная электрос варная (прямош овная , труба стальная	1 . Испыта н и е продукц ии 2 . Наличие нормати		15	1 . получен и е незамкн у т ы х трубных заготово к прессов ы м формова	2	МПС

	ленность		диаметр которых более 406,4 мм, из черных металлов	электросварная прямошовная с покрытием)	вно-технических и л и разрешительных документов	трубных заготовок 11. термическая обработка труб (закалка и отпуск) 12. Нанесение (внутреннего, наружного) антикоррозионного или теплоизоляционного покрытия стальной трубы 13. запрессовка полиэтиленовой (оцинкованной) трубы на центраторы установленных на стальной трубе 14. заливка пенополиуретана в межтрубное пространство на		ниемстальных листов 2. соединение сваркой стыкуемых кромок трубных заготовок			

						машине высокого давления 15. механическая обработка трубы или профиля (включая нарезку резьбы и фаски)				
			Прочие сварные			1. Дробеструйная очистка поверхности стальной сварной трубы 2. Изготовление защитной оболочки полиэтиленовой или оцинкованной 3. Установка центрирующих опор и и прокладка медного провода системы оперативного дистанц		1. Установка стальной сварной трубы в защитную оболочку полиэтиленовую или оцинкованную с		

159	Металлургическая промышленность	7305310000	трубы прямошовные,с круглым сечением, внешний диаметр которых более 406,4 мм, из черных металлов	Трубы стальные сварные наружным диаметром более 406,4мм с ППУ изоляцией	1. Испытание продукции. 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов.	ионного контроля 4. Установка стальной сварной трубы в защитную оболочку полиэтиленовую или оцинкованную с установкой торцевых заглушек 5. Заполнение пенополиуретаном пространства между стальной сварной трубой и защитной оболочкой с последующим снятием торцевых заглушек	5	установкой торцевых заглушек 2. Заполнение пенополиуретаном пространства между стальной сварной трубой и защитной оболочкой с последующим снятием торцевых заглушек	2	МПС
						1. Дробеструйная очистка поверхн				

160	Металлургическая промышленность	7305390000	Прочие трубы сварные с круглым сечением, внешний диаметр которых более 406,4 мм из черных металлов	Прочие трубы сварные (с круглым сечением, внешний диаметр которых более 406,4 мм из черных металлов)	1. Испытание продукции 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	ости стальной сварной трубы 2. Индукционный нагрев стальной сварной трубы 3. Нанесение на поверхность стальной сварной трубы защитного покрытия (однослойного, многослойного) 4. Охлаждение стальной сварной трубы с защитным покрытием 5. Зачистка концов стальной сварной трубы	5	1. Индукционный нагрев стальной сварной трубы 2. Нанесение на поверхность стальной сварной трубы защитного покрытия (однослойного, многослойного)	2	МПС
						1. Дробеструйная очистка поверхности				

161	Металлургическая промышленность	7305390000	Прочие трубы сварные с круглым сечением, внешний диаметр которых более 406,4 мм из черных металлов	Трубы стальные сварные (наружным диаметром более 406,4мм с ППУ изоляцией)	1. Испытание продукции 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	стальной сварной трубы 2. Изготовление защитной оболочки (полиэтиленовой, оцинкованной) 3. Установка центрирующих опор и и прокладка медного провода системы оперативного дистанционного контроля (СОДК) 4. Установка стальной сварной трубы в защитную оболочку (полиэтиленовую, оцинкованную с установкой торцевы	5	1. Установка стальной сварной трубы в защитную оболочку (полиэтиленовую, оцинкованную с установкой торцевых заглушек) 2. Заполнение пенополиуретаном (ППУ) пространства между стальной сварной трубой и защитной оболочк		МПС

						х заглушек) 5 . Заполнение пенополиуретаном (ППУ) пространства между стальной сварной трубой и защитной оболочкой с последующим снятием торцевых заглушек		ой с последующим снятием торцевых заглушек	2	
						1 . восстановление железа доменное (чугун, прямое DRI) 2 . подготовка шихты из стального лома из DRI 3 . получение стали на конвертере (на электропечи) 4 . легиров				

162	Металлургическая промышленность	7305390000	Прочие трубы сварные с круглым сечением, внешний диаметр которых более 406,4 мм из черных металлов	Труба стальная электросварная	1. Испытание продукции 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	ание стали 5. обезуглероживание стали 6. разливка стали в литые заготовки 7. горячая плоская прокатка стальной литой заготовки 8. холодная плоская прокатка стали 9. получение незамкнутых трубных заготовок прессовым формованием стальных листов 10. соединение сваркой стыкуемых кромок трубных заготовок 11. термическая	12	1. получение незамкнутых трубных заготовок прессовым формованием стальных листов 2. соединение сваркой стыкуемых кромок трубных заготовок		МПС

						обработка труб (закалка и отпуск) 12. механическая обработка трубы или профиля (включая нарезку резьбы и фаски)			2	
						1. восстановление железа доменное (чугун, прямое DRI) 2. подготовка шихты из стального лома из DRI 3. получение стали на конвертере (на электропечи) 4. легирование стали 5. обезуглероживание стали 6. разливка стали в				

163	Металлургическая промышленность	7305900000	Прочие трубы и трубки с круглым сечением, внешний диаметр которых более 406,4 мм, из черных металлов прочие	Труба стальная электросварная (труба стальная электросварная с покрытием, трубы сварные с круглым сечением,трубы сварные с круглым сечением с покрытием)	1. Испытание продукции 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	литые заготовки 7. горячая плоская прокатка стальной литой заготовки 8. холодная плоская прокатка стали 9. получение незамкнутых трубных заготовок прессовым формованием стальных листов 10. соединение сваркой стыкуемых кромок трубных заготовок (заклепками и накладываемых друг на друга кромок трубных заготовок) 11. термиче	15	1. получение незамкнутых трубных заготовок прессовым формованием стальных листов 2. соединение сваркой стыкуемых кромок трубных заготовок (заклепками и накладываемых	2	МПС

						ская обработка труб (закалка и отпуск) 12. Нанесение (внутреннего, наружного, антикоррозионного или теплоизоляционного покрытия стальной трубы) 13. запрессовка полиэтиленовой (оцинкованной) трубы на центраторы установленных на стальной трубе 14. заливка пенополиуретана в межтрубное пространство на машине высокого давления		друг на друга кромок трубных заготовок)			

						15. механическая обработка трубы или профиля (включая нарезку резьбы и фаски)				
						1. восстановление железа доменное (чугун, прямое DRI) 2. подготовка шихты из стального лома из DRI 3. получение стали на конвертере (на электропечи) 4. легирование стали 5. обезуглероживание стали 6. разливка стали в литые заготовки 7. горячая				

164	Металлургическая промышленность	7306111000	Трубы для нефте- или газопроводов сварные прямошовные из коррозионностойкой стали	Труба электросварная из коррозионностойкой нержавеющей стали (труба сварная из нержавеющей стали с покрытием)	1. Испытание продукции 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	плоская прокатка стальной литой заготовки 8. холодная плоская прокатка стали 9. получение незамкнутых трубных заготовок прессовым формованием стальных листов 10. соединение сваркой стыкуемых кромок трубных заготовок 11. термическая обработка труб (закалка и отпуск) 12. Нанесение (внутреннего, наружного) антикорозионн	15	1. получение незамкнутых трубных заготовок прессовым формованием стальных листов 2. соединение сваркой стыкуемых кромок трубных заготовок		МПС

						ого или теплоизоляционного покрытия стальной трубы 13. запрессовка полиэтиленовой (оцинкованной) трубы на центраторы установленных на стальной трубе 14. заливка пенополиуретана в межтрубное пространство на машине высокого давления 15. механическая обработка трубы или профиля (включая нарезку резьбы и фаски)			2	
						1. восстан				

						овление железа доменное (чугун, прямое DRI) 2. подготовка шихты из стального лома из DRI 3. получение стали на конвертере (на электропечи) 4. легирование стали 5. обезуглероживание стали 6. разливка стали в литые заготовки 7. горячая плоская прокатка стальной литой заготовки 8. холодная плоская прокатка стали 9. получение из				
			Трубы для нефте- или	Труба электросварная (спиральношовная из коррозионносто	1. Испытание продукции			1. получение из плоского проката незамкнутых трубных заготово		

165	Металлургическая промышленность	7306119000	газопроводов,из коррозионностойкой стали, сварные, спиральношовные	йкой нержавеющей стали , труба сварная спиральношовная из нержавеющей стали с покрытием)	2 . Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	плоского проката незамкнутых трубных заготовок спиральным формованием 10. соединение сваркой стыкуемых кромок трубных заготовок по спирали 11. термическая обработка труб (закалка и отпуск) 12. Нанесение (внутреннего, наружного) антикоррозионного или теплоизоляционного покрытия стальной трубы 13. механическая обработка трубы	13	к спиральным формованием 2 . соединение сваркой стыкуемых кромок трубных заготовок по спирали		МПС

						и л и профила (включая нерезку резьбы и фаски)			2	
						1 . восстановление железа доменное (чугун, прямое DRI) 2 . подготовка шихты из стального лома из DRI 3 . получение стали на конвертере (на электропечи) 4 . легирование стали 5 . обезуглероживание стали 6 . разливка стали в литые заготовки 7 . горячая плоская прокатка стально				

						й литой заготовки 8 . холодная плоская прокатка стали 9 . получение незамкнутых трубных заготовок прессовым формованием стальных листов 10 . соединение сваркой стыкуемых кромок трубных заготовок 11 . термическая обработка труб (закалка и отпуск) 12 . Нанесение (внутреннего, наружного) антикоррозионного или теплоизоляционного				
166	Металлургическая промышленность	7306191000	Трубы для нефте- или газопроводов сварные прямошовные, прочие	Труба стальная электросварная прямошовная (труба стальная сварная прямошовная с покрытием)	1 . Испытание продукции 2 . Наличие нормативно-технических или разрешительных документов		15	1 . получение незамкнутых трубных заготовок прессовым формованием стальных листов 2 . соединение сваркой стыкуемых кромок трубных заготовок		МПС

						покрытия стальной трубы 13. запрессовка полиэтиленовой (оцинкованной) трубы на центраторы установленных на стальной трубе 14. заливка пенополиуретана в межтрубное пространство на машине высокого давления 15. механическая обработка трубы или профиля (включая нарезку резьбы и фаски)			2	
						1. восстановление железа доменное (чугун,				

						прямое DRI) 2 . подготовка шихты из стального лома из DRI 3 . получение стали на конвертере (на электропечи) 4 . легирование стали 5 . обезуглероживание стали 6 . разливка стали в литые заготовки 7 . горячая плоская прокатка стальной литой заготовки 8 . холодная плоская прокатка стали 9 . получение из плоского				
167	Металлургическая промыш	7306199000	Трубы для нефте-или газопроводов,	Трубы для нефте-и л и газопроводов (сварные, спиральношовные , труба	1 . Испытание продукции 2 . Наличие нормативно-техн	проката незамкн	13	1 . получение из плоского проката незамкнутых трубных заготовок спираль	2	МПС

	ленность		сварные, спиральношовные	спиралешовная, труба спиральношовная с покрытием)	ических или разрешительных документов	утых трубных заготовок спиральным формованием 10. соединение сваркой стыкуемых кромок трубных заготовок по спирали 11. термическая обработка труб (закалка и отпуск) 12. Нанесение (внутреннего, наружного) антикоррозионного или теплоизоляционного покрытия стальной трубы 13. механическая обработка трубы или профиля (включая		ным формованием 2. соединение сваркой стыкуемых кромок трубных заготовок по спирали			

						нарезку резьбы и фаски)				
						1. восстановление железа доменное (чугун, прямое DRI) 2. подготовка шихты из стального лома из DRI 3. получение стали на конвертере (на электропечи) 4. легирование стали 5. обезуглероживание стали 6. разливка стали в литые заготовки 7. горячая плоская прокатка стальной литой заготовки 8. холодная				

168	Металлургическая промышленность	7306301909	Прочие трубы сварные, круглого поперечного сечения, из железа или нелегированной стали прецизионные трубы с толщиной стенки, более 2 мм	Труба стальная точная (прецизионная сварная, круглого поперечного сечения ,труба стальная точная прецизионная с покрытием, трубы полые, сварные, круглого поперечного сечения из стали холоднотянутые, прецизионные)	1. Испытание продукции 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	плоская прокатка стали 9. получение незамкнутых трубных заготовок прессовым формованием стальных листов 10. соединение сваркой стыкуемых кромок трубных заготовок 11. термическая обработка труб (закалка и отпуск) 12. холодное волочение 13. Нанесение (внутреннего, наружного) антикоррозионного или теплоизоляционного покрыти	16	1. получение незамкнутых трубных заготовок прессовым формованием стальных листов 2. соединение сваркой стыкуемых кромок трубных заготовок 3. холодное волочение	3	МПС

						я стальной трубы 14. запресовка полиэтиленовой (оцинкованной) трубы на центраторы установленных на стальной трубе 15. Заливка пенополиуретана в межтрубное пространство на машине высокого давления 16. механическая обработка трубы или профиля (включая нарезку резьбы и фаски)				
						1. восстановление железа доменно				

						е (чугун, прямое DRI) 2 . подготовка шихты из стального лома из DRI 3 . получение стали на конвертере (на электропечи) 4 . легирование стали 5 . обезуглероживание стали 6 . разливка стали в литые заготовки 7 . горячая плоская прокатка стальной литой заготовки 8 . холодная плоская прокатка стали 9 . получение незамкнутых трубных				

169	Металлургическая промышленность	7306307209	Прочие трубы сварные круглого поперечного сечения, из железа или нелегированной стали наружным диаметром не более 168 3 мм, оцинкованные с присоединенными фитингами, пригодные для подачи газов или жидкостей, предназначенные для гражданских воздушных судов5)	Трубы сварные круглого сечения (из стали оцинкованные с присоединенными фитингами, стальная оцинкованная труба круглая, трубы стальные сварные оцинкованные)	1. Испытание продукции 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	заготовок прессовым формованием стальных листов 10. соединение сваркой стыкуемых кромок трубных заготовок 11. калибровка трубы 12. термическая обработка труб (закалка и отпуск) 13. Нанесение на трубу покрытия из цинка 14. нанесение (внутреннего, наружного) антикоррозионного или теплоизоляционного покрытия стальной трубы	19	1. получение незамкнутых трубных заготовок прессовым формованием стальных листов 2. соединение сваркой стыкуемых кромок трубных заготовок 3. Нанесение на трубу покрытия из цинка	3	МПС

						15. Запрессовка полиэтиленовой (оцинкованной) трубы на центраторы установленных на стальной трубе 16. заливка пенополиуретана в межтрубное пространство на машине высокого давления 17. механическая обработка трубы или профиля (включая нарезку резьбы и фаски) 18. нанесение цинкового покрытия на трубу 19. соедине					

						ние фитингов на трубу				
170	Металлургическая промышленность	7306307708	Прочие сварные трубы круглого сечения из железа или нелегированной стали наружным диаметром не более 168 3 мм	Трубы стальные сварные (наружным диаметром не более 168,3 мм с защитным покрытием антикоррозионным, антиабразивным)	1. Испытание продукции 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1. дробеструйная очистка поверхности стальной сварной трубы 2. Индукционный нагрев стальной сварной трубы 3. Нанесение на поверхность стальной сварной трубы защитного покрытия (однослойного, многослойного) 4. Охлаждение стальной сварной трубы с защитным покрытием 5. Зачистка концов стально	5	1. Индукционный нагрев стальной сварной трубы 2. Нанесение на поверхность стальной сварной трубы защитного покрытия (однослойного, многослойного)		МПС

						й сварной трубы			2	
171	Металлургическая промышленность	7306307708	Прочие сварные трубы круглого сечения из железа или нелегированной стали наружным диаметр	Трубы стальные сварные (наружным диаметром не более 168,3 мм с ППУ изоляцией)	1. Испытание продукции 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1. дробеструйная очистка поверхности стальной сварной трубы 2. Изготовление защитной оболочки (полиэтиленовой, оцинкованной) 3. Установка центрирующих опор и и прокладка медного провода системы оперативного дистанционного контроля (СОДК) 4. Установка стальной сварной трубы в защитную оболочку (полиэти	5	1. Установка стальной сварной трубы в защитную оболочку (полиэтиленовую, оцинкованную с установкой торцевых заглушек) 2. Заполнение пенополиуретаном (ППУ) пространства		МПС

			ом не более 168 3 мм			леновую, оцинкованную с установкой торцевых заглушек) 5. Заполнение пенополиуретаном (ППУ) пространства между стальной сварной трубой и защитной оболочкой с последующим снятием торцевых заглушек		между стальной сварной трубой и защитной оболочкой с последующим снятием торцевых заглушек	2	
						1. восстановление железа доменное (чугун, прямое DRI) 2. подготовка шихты из стального лома из DRI 3. получение стали				

172	Металлургическая промышленность	7306307708	Прочие сварные трубы круглого сечения из железа или нелегированной стали наружным диаметром не более 168 3 мм	Трубы сварные круглого сечения из стали (стальная труба круглая, трубы стальные сварные, патрубки стальные сварные)	1. Испытание продукции 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	на конвертере (на электропечи) 4. легирование стали 5. обезуглероживание стали 6. разливка стали в литые заготовки 7. горячая плоская прокатка стальной литой заготовки 8. холодная плоская прокатка стали 9. получение незамкнутых трубных заготовок прессовым формованием стальных листов 10. соединение сваркой стыкуемых х	12	1. получение незамкнутых трубных заготовок прессовым формованием стальных листов 2. соединение сваркой стыкуемых х кромок трубных заготовок		МПС

						кромок трубных заготовок 11. термическая обработка труб (закалка и отпуск) 12. механическая обработка трубы или профиля (включая нарезку резьбы и фаски)			2	
173	Металлургическая	7306308000	Прочие трубы сварные, круглого поперечного сечения, из железа или нелегированной	Трубы стальные сварные (наружным диаметром более 168,3 мм, но не более 406,4 мм с	1. Испытание продукции 2. Наличие нормативно-технических	1. Дробеструйная очистка поверхности стальной сварной трубы 2. Индукционный нагрев стальной сварной трубы 3. Нанесение на поверхность стальной сварной трубы защитного	5	1. Индукционный нагрев стальной сварной трубы 2. Нанесение на поверхность стальной		МПС

	промышленность		стали, наружным диаметром более 168,3 мм, но не более 406,4 мм	защитным покрытием антикоррозионным, антиабразивным)	или разрешительных документов	покрытия (однослойного, многослойного) 4. Охлаждение стальной сварной трубы с защитным покрытием 5. Зачистка концов стальной сварной трубы		сварной трубы защитного покрытия (однослойного, многослойного)	2	
						1. Изготовление защитной оболочки (полиэтиленовой, оцинкованной) 2. Установка центрирующих опор и и прокладка медного провода системы оперативного дистанционного контроля (СОДК)		1. Установка стальной сварной трубы в защитную оболочк		

174	Металлургическая промышленность	7306308000	Прочие трубы сварные, круглого поперечного сечения, из железа или нелегированной стали, наружным диаметром более 168,3 мм, но не более 406,4 мм	Трубы стальные сварные (наружным диаметром более 168,3 мм, но не более 406,4 мм с ППУ изоляцией)	1. Испытание продукции 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	3. Установка стальной сварной трубы в защитную оболочку (полиэтиленовую, оцинкованную с установкой торцевых заглушек) 4. Заполнение пенополиуретаном (ППУ) пространства между стальной сварной трубой и защитной оболочкой с последующим снятием торцевых заглушек 5. Дробеструйная очистка поверхности стальной	5	у (полиэтиленовую, оцинкованную с установкой торцевых заглушек) 2. Заполнение пенополиуретаном (ППУ) пространства между стальной сварной трубой и защитной оболочкой с последующим снятием торцевых заглушек	2	МПС

						сварной трубы				
175	Металлургическая	7306308000	Прочие трубы сварные, круглого поперечного сечения, из железа или нелегированной	Трубы сварные круглого сечения из стали (стальная труба круглая, трубы стальные	1. Испытание продукции 2. Наличие нормативно-технических	1. восстановление железа доменное (чугун, прямое DRI) 2. подготовка шихты из стального лома из DRI 3. получение стали на конвертере (на электропечи) 4. легирование стали 5. обезуглероживание стали 6. разливка стали в литые заготовки 7. горячая плоская прокатка стальной литой заготовки 8. холодная плоская	12	1. получение незамкнутых трубных заготовок прессовым формованием стальных листов		МПС

	промышленность		стали, наружным диаметром более 168,3 мм, но не более 406,4 мм	сварные, патрубки стальные сварные)	или разрешительных документов	прокатка стали 9. получение незамкнутых трубных заготовок прессовым формованием стальных листов 10. соединение сваркой стыкуемых кромок трубных заготовок 11. термическая обработка труб (закалка и отпуск) 12. механическая обработка трубы или профиля (включая нарезку резьбы и фаски)		2. соединение сваркой стыкуемых кромок трубных заготовок	2	
						1. восстановление железа доменно				

						е (чугун, прямое DRI) 2 . подготовка шихты из стального лома из DRI 3 . получение стали на конвертере (на электропечи) 4 . легирование стали 5 . обезуглероживание стали 6 . разливка стали в литые заготовки 7 . горячая плоская прокатка стальной литой заготовки 8 . холодная плоская прокатка стали 9 . получени е незамкнутых трубных				
				Трубы сварные из коррозионносто						

176	Металлургическая промышленность	7306408008	Прочие трубы сварные, круглого сечения из коррозионностойкой стали: прочие	йкой нержавеющей стали (труба круглая из нержавеющей стали, трубы сварные из нержавеющей стали , патрубки сварные из нержавеющей стали, трубы сварные из нержавеющей стали с покрытием)	1 . Испытание продукции 2 . Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	заготовок прессовым формованием стальных листов 10 . соединение сваркой стыкуемых кромок трубных заготовок 11 . термическая обработка труб (закалка и отпуск) 12 . Нанесение (внутреннего, наружного) антикоррозионного или теплоизоляционного покрытия стальной трубы 13 . запрессовка полиэтиленовой (оценкованной) трубы на центрат	15	1 . получение незамкнутых трубных заготовок прессовым формованием стальных листов 2 . соединение сваркой стыкуемых кромок трубных заготовок		МПС

						оры установленных на стальной трубе 14. заливка пенополиуретана в межтрубное пространство на машине высокого давления 15. механическая обработка трубы или профила (включая нарезку резьбы и фаски)			2	
						1. Дробеструйная очистка поверхности стальной трубы 2. Изготовление защитной оболочки полиэтиленовой / оцинкованной				

177	Металлургическая промышленность	7306408008	Прочие трубы сварные, круглого сечения из коррозионностойкой стали: прочие	Стальные трубы из коррозионностойкой стали с ППУ изоляцией	1. Испытание продукции. 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов.	3. Установка центрирующих опор и и прокладка медного провода системы оперативного дистанционного контроля (СОДК) 4. Установка стальной трубы в защитную оболочку полиэтиленовую / оцинкованную с установкой торцевых заглушек 5. Заполнение пенополиуретаном (ППУ) пространства между стальной трубой и защитной	5	1. Установка стальной трубы в защитную оболочку полиэтиленовую / оцинкованную с установкой торцевых заглушек 2. Заполнение пенополиуретаном (ППУ) пространства между стальной трубой и защитной оболочкой с последующим снятием торцевых заглушек		МПС

						оболочкой с последующим снятием торцевых заглушек			2	
						1. восстановление железа доменное (чугун, прямое DRI) 2. подготовка шихты из стального лома из DRI 3. получение стали на конвертере (на электропечи) 4. легирование стали 5. обезуглероживание стали 6. разливка стали в литые заготовки 7. горячая плоская прокатка стально				

178	Металлургическая промышленность	7306508009	Прочие трубы сварные, круглого поперечного сечения, из другой легированной стали, прочие: прочие	Трубы сварные (круглого поперечного сечения из легированной стали, трубы сварные из легированной стали с покрытием)	1. Испытание продукции 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	й литой заготовки 8. холодная плоская прокатка стали 9. получение незамкнутых трубных заготовок прессовым формованием стальных листов 10. соединение сваркой стыкуемых кромок трубных заготовок 11. термическая обработка труб (закалка и отпуск) 12. Нанесение (внутреннего, наружного) антикоррозионного или теплоизоляционного	15	1. получение незамкнутых трубных заготовок прессовым формованием стальных листов 2. соединение сваркой стыкуемых кромок трубных заготовок		МПС

						покрытия стальной трубы 13. запрессовка полиэтиленовой (оцинкованной) трубы на центраторы установленных на стальной трубе 14. заливка пенополиуретана в межтрубное пространство на машине высокого давления 15. механическая обработка трубы или профиля (включая нарезку резьбы и фаски)			2	
						1. восстановление железа доменное (чугун,				

						прямое DRI) 2 . подготовка шихты из стального лома из DRI 3 . получение стали на конвертере (на электропечи) 4 . легирование стали 5 . обезуглероживание стали 6 . разливка стали в литые заготовки 7 . горячая плоская прокатка стальной литой заготовки 8 . холодная плоская прокатка стали 9 . получение незамкнутых трубных заготово				

179	Металлургическая промышленность	7306611009	Трубы квадратного или прямоугольного поперечного сечения из коррозионностойкой стали: прочие	Трубы квадратного (прямоугольного поперечного сечения из коррозионностойкой стали, трубы квадратного, прямоугольного поперечного сечения из коррозионностойкой стали с покрытием)	1. Испытание продукции 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	к прессовым формованием стальных листов 10. соединение сваркой стыкуемых кромок трубных заготовок (заклепкам и накладываемых друг на друга кромок трубных заготовок) 11. термическая обработка труб (закалка и отпуск) 12. Нанесение (внутреннего, наружного) антикоррозионного или теплоизоляционного покрытия стальной трубы 13. запресов	15	1. получение незамкнутых трубных заготовок прессовым формованием стальных листов 2. соединение сваркой стыкуемых кромок трубных заготовок (заклепкам и накладываемых друг на друга кромок трубных заготовок)		МПС

						ка полиэтиленовой (оцинкованной) трубы на центраторы установленных на стальной трубе 14. заливка пенополиуретана в межтрубное пространство на машине высокого давления 15. механическая обработка трубы или профиля (включая нарезку резьбы и фаски)			2	
						1. восстановление железа доменное (чугун, прямое DRI) 2. подготовка шихты				

						из стального лома из DRI 3. получение стали на конвертере (на электропечи) 4. легирование стали 5. обезуглероживание стали 6. разливка стали в литые заготовки 7. горячая плоская прокатка стальной литой заготовки 8. холодная плоская прокатка стали 9. получение незамкнутых трубных заготовок прессовым формова		1. получение незамкн			

180	Металлургическая промышленность	7306619209	Трубы квадратного или прямоугольного поперечного сечения с толщиной стенки не более 2 мм: прочие	Трубы стальные квадратного(прямоугольного поперечного сечения, Трубы стальные квадратного (прямоугольного поперечного сечения с покрытием, трубы стальные профильные)	1. Испытание продукции 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	ниемстальных листов 10. соединение сваркой стыкуемых кромок трубных заготовок (заклепками наклады ваемых друг на друга кромок трубных заготовок) 11. термическая обработка труб (закалка и отпуск) 12. Нанесение (внутреннего, наружного) антикоррозионного или теплоизоляционного покрытия стальной трубы 13. запрессовка полиэтиленовой (	15	утых трубных заготовок прессовым формованием стальных листов 2. соединение сваркой стыкуемых кромок трубных заготовок (заклепками наклады ваемых друг на друга кромок трубных заготовок)		МПС

						оцинкованной) трубы на центраторы установленных на стальной трубе 14. заливка пенополиуретана в межтрубное пространство на машине высокого давления 15. механическая обработка трубы или профиля (включая нарезку резьбы и фаски)			2	
						1. восстановление железа доменное (чугун, прямое DRI) 2. подготовка шихты из стального лома из DRI				

						3. получение стали на конвертере (на электропечи) 4. легирование стали 5. обезуглероживание стали 6. разливка стали в литые заготовки 7. горячая плоская прокатка стальной литой заготовки 8. холодная плоская прокатка стали 9. получение незамкнутых трубных заготовок прессовым формованием стальных листов 10. соединение					
				Трубы стальные квадратного (прямоуг			1. получение незамкнутых трубных заготовок прессов				

181	Металлургическая промышленность	7306619209	Трубы квадратного или прямоугольного поперечного сечения с толщиной стенки не более 2 мм: прочие	ольного поперечного сечения, Трубы стальные квадратного (прямоугольного поперечного сечения с покрытием, трубы стальные профильные)	1. Испытание продукции 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	сваркой стыкуемых кромок трубных заготовок (заклепками и накладываемых друг на друга кромок трубных заготовок) 11. термическая обработка труб (закалка и отпуск) 12. Нанесение (внутреннего, наружного) антикоррозионного или теплоизоляционного покрытия стальной трубы 13. запрессовка полиэтиленовой (оцинкованной) трубы на центраторы	15	ым формованием стальных листов 2. соединение сваркой стыкуемых кромок трубных заготовок (заклепками и накладываемых друг на друга кромок трубных заготовок)	2	МПС

						установленных на стальной трубе 14. заливка пенополиуретана в межтрубное пространство на машине высокого давления 15. механическая обработка трубы или профиля (включая нарезку резьбы и фаски)				
						1. восстановление железа доменное (чугун, прямое DRI) 2. подготовка шихты из стального лома из DRI 3. получение стали на конвертере (на				

						электропечи) 4. легирование стали 5. обезуглероживание стали 6. разливка стали в литые заготовки 7. горячая плоская прокатка стальной литой заготовки 8. холодная плоская прокатка стали 9. получение незамкнутых трубных заготовок прессовым формованием стальных листов 10. соединение сваркой стыкуемых кромок трубных заготово		1. получение незамкнутых трубных заготовок прессовым формованием стальных листов		
			Трубы квадратного или прямоуг	Трубы стальные квадратного прямоуг	1. Испытание продукции					

182	Металлургическая промышленность	7306619909	ольного поперечного сечения с толщиной стенки более 2 мм: прочие	ольного поперечного сечения (с покрытием, трубы стальные профильные)	2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	к (заклепкам и накладываемых друг на друга кромок трубных заготовок) 11. термическая обработка труб (закалка и отпуск) 12. нанесение (внутреннего, наружного) антикоррозионного или теплоизоляционного покрытия стальной трубы 13. запресовка полиэтиленовой (оцинкованной) трубы на центраторы установленных на стальной трубе	15	2. соединение сваркой стыкуемых кромок трубных заготовок (заклепкам и накладываемых друг на друга кромок трубных заготовок)	2	МПС

						14. заливка пенополиуретана в межтрубное пространство на машине высокого давления 15. механическая обработка трубы или профиля (включая нарезку резьбы и фаски)				
						1. восстановление железа доменное (чугун, прямое DRI) 2. подготовка шихты из стального лома из DRI 3. получение стали на конвертере (на электропечи) 4. легиров				

183	Металлургическая	7306619909	Трубы квадратного или прямоугольного поперечного сечения с	Трубы стальные квадратного (прямоугольного поперечного сечения, Трубы стальные квадратного (прямоугольного	1. Испытание продукции 2. Наличие нормативно-технических	ание стали 5. обезуглероживание стали 6. разливка стали в литые заготовки 7. горячая плоская прокатка стальной литой заготовки 8. холодная плоская прокатка стали 9. получение незамкнутых трубных заготовок прессовым формованием стальных листов 10. соединение сваркой стыкуемых кромок трубных заготовок (заклепкам и наклады	15	1. получение незамкнутых трубных заготовок прессовым формованием стальных листов 2. соединение сваркой стыкуем	2	МПС

	промышленность		толщиной стенки более 2 мм: прочие	поперечного сечения с покрытием, трубы стальные профильные)	или разрешительных документов	ваемых друг на друга кромок трубных заготовок) 11. термическая обработка труб (закалка и отпуск) 12. Нанесение (внутреннего, наружного) антикоррозионного или теплоизоляционного покрытия стальной трубы 13. запрессовка полиэтиленовой (оцинкованной) трубы на центраторы установленных на стальной трубе 14. заливка пенополиуретана в		ых кромок трубных заготовок (заклепками и накладываемых друг на друга кромок трубных заготовок)			

						межтрубное пространство на машине высокого давления 15. механическая обработка трубы или профиля (включая нарезку резьбы и фаски)				
184	Металлургическая промышленность	7306900009	Прочие трубы и трубки, профили полые(например, бесшовные или сварные, клепаные или соединенные аналогичным способом),из	Стальные трубы (с защитным покрытием антикоррозионным антиабразивным)	1. Испытание продукции 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1. дробеструйная очистка поверхности стальной трубы 2. Индукционный нагрев стальной трубы 3. Нанесение на поверхность стальной трубы защитного покрытия (однослойного, многослойного) 4. Охлаждение	5	1. Индукционный нагрев стальной трубы 2. Нанесение на поверхность стальной трубы защитного покрытия (односло		МПС

			черных металлов			стальной трубы с защитным покрытием 5. Зачистка концов стальной трубы		йного, многослойного)	2	
185	Металлургическая промыш	7306900009	Прочие трубы и трубки, профили полые(например, бесшовные или сварные, клепаны	Стальные трубы с ППУ	1. Испытание продукции 2. Наличие нормати	1. дробеструйная очистка поверхности стальной трубы 2. Изготовление защитной оболочки (полиэтиленовой, оцинкованной) 3. Установка центрирующих опор и и прокладка медного провода системы оперативного дистанционного контроля (СОДК) 4. Установка стальной трубы	5	1. Установка стальной трубы в защитную оболочку (полиэтиленовую, оцинкованную с установкой торцевых заглушек) 2. Заполне		МПС

	ленность		е или соединенные аналогичным способом),из черных металлов	изоляцией	вно-технических и или разрешительных документов	в защитную оболочку (полиэтиленовую, оцинкованную с установкой торцевых заглушек) 5. Заполнение пенополиуретаном (ППУ) пространства между стальной трубой и защитной оболочкой с последующим снятием торцевых заглушек		ние пенополиуретаном (ППУ) пространства между стальной трубой и защитной оболочкой с последующим снятием торцевых заглушек	2	
						1. восстановление железа доменное (чугун, прямое DRI) 2. подготовка шихты из стальног				

						о лома из DRI 3 . получение стали на конвертере (на электропечи) 4 . Легирование стали 5 . обезуглероживание стали 6 . разливка стали в литые заготовки 7 . Распил литой заготовки на мерные резы 8 . плоская прокатка стальной заготовки до получения стального листа 9 . получение незамкнутых трубных заготовок формова				
	Металлургическа		Прочие трубы и трубки, профили полые(например , бесшовные или	Стальные трубы (трубки , профили полые бесшовные , сварные,	1 . Наличие нормативно-техн			1.прокат заготовки с получением бесшовного профиля (соединение сваркой стыкуемых кромок трубных		

186	я промышленность	7306900009	сварные, клепаные или соединенные аналогичным способом),из черных металлов	клепаные,трубы водостоочные или соединительные, колено трубы водостоочной)	ических или разрешительных документов.	нием стальных листов 10. прокат заготовки с получением бесшовного профиля (соединение сваркой стыкуемых кромок трубных заготовок , соединение заклепками или фальцевое соединение накладываемых друг на друга кромок трубных заготовок) 11. термическая обработка труб (закалка и отпуск) 12. механическая обработка трубы или профиля	14	заготовок , соединение заклепками или фальцевое соединение накладываемых друг на друга кромок трубных заготовок)	1	МПС

						13. Неразрушающий контроль трубы 14. Испытание трубы внутренним гидравлическим давлением				
						1.Резка 2. горячая штамповка 3. холодная штамповка 4.Сварка 5. Холодная экструзия 6. Горячая экструзия 7. Глубокая вытяжка 8. Плавка и литье стали в форму 9.Ковка 10. гидравлическая деформация 11. Термиче				

187	Металлургическая промышленность	7307191000	Прочие фитинги литые из ковкого чугуна для труб или трубок	Отвод (Ревизия,переход, Муфта,тройник, Крестовина, трап из чугуна)	1. производство товара из определенного вида сырья и, или, комплектующих материалов 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	ская обработка 12. Механическая обработка (сверление, фрезеровка, нарезка фаски, вальцовка) 13. Нарезка резьбы 14. песко-дробеструйная обработка и очистка 15. нанесение покрытия 16. Изготовление трубной заготовки из стального листа (вальцовка) 17. Изготовление полиэтиленовой оболочки на экструзионной линии 18. Изготовление	19	1. Механическая обработка (сверление, фрезеровка (нарезка фаски, вальцовка)	1	МПС

						оцинкованной оболочки путем навивки штрипса 19. Установка проводников системы оперативного дистанционного контроля				
						1.Резка 2. горячая штамповка 3. холодная штамповка 4.Сварка 5. Холодная экструзия 6. горячая экструзия 7. глубокая вытяжка 8.плавка и литье стали в форму 9.Ковка 10. гидравлическая деформация				

188	Металлургическая промышленность	7307199000	Прочие фитинги литые из черных металлов	Отвод (Ревизия ,переход, Муфта ,тройник, Крестовина, трап, Колено, Сгон, Фасонное изделие из стали)	1. производство товара из определенного вида сырья и, или, комплектующих материалов 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	11. термическая обработка 12. механическая обработка (сверление, фрезеровка, нарезка фаски, вальцовка) 13. Нарезка резьбы 14.песко- и дробеструйная обработка, очистка 15. нанесение покрытия 16. Изготовление трубной заготовки из стального листа (вальцовка) 17. Изготовление полиэтиленовой оболочки на экструзионной линии	19	1. Механическая обработка (сверление, фрезеровка, нарезка фаски, вальцовка)		МПС

						18. Изготовление оцинкованной оболочки путем навивки штрипса 19. Установка проводников системы оперативного дистанционного контроля			1	
						1.Резка 2. горячая штамповка 3. холодная штамповка 4.сварка 5. Холодная экструзия 6. горячая экструзия 7. глубокая вытяжка 8.плавка и литье стали в форму 9.ковка 10. гидравлическая				

189	Металлургическая промышленность	7307210001	Прочие фланцы из коррозионностойкой стали для производства авиационных двигателей	Фланцы из коррозионностойкой (нержавеющей) стали	1. Испытание продукции 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	деформация 11. термическая обработка 12. механическая обработка (сверление, фрезеровка, нарезка фаски, вальцовка) 13. Нарезка резьбы 14. песко-дробеструйная обработка и очистка 15. нанесение покрытия 16. Изготовление трубной заготовки и их стального листа (вальцовка) 17. Изготовление полиэтиленовой оболочки на	19	1. механическая обработка (сверление, фрезеровка, нарезка фаски, вальцовка)		МПС

						экструзионной линии 18. Изготовление оцинкованной оболочки путем навивки штрипса 19. Установка проводников системы оперативного дистанционного контроля			1	
					1. Наличие конструкторской и технологической документаций,	1. выбор и подготовка исходного материала 2. Механическая обработка заготовки (токарная обработка, фрезерование, сверление) 3. Термическая обработка (		1. Механическая обработка заготовки (токарная обработка, фрезерование, сверление) 2. термическая обработка (		

190	Металлургическая промышленность	7307210009	Прочие фланцы из коррозионностойкой стали	Фланцы из коррозионностойной стали	технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	закалка и отпуск) 4. финишная обработка (шлифовка и полировка, покрытие если требуется) 5. Контроль качества (измерение размеров и геометрии, испытание на герметичность) 6. Маркирование 7. Упаковывание	7	закалка и отпуск) 3. финишная обработка (шлифовка и полировка, покрытие если требуется) 4. контроль качества (измерение размеров и геометрии, испытание на герметичность)	4	МПС
						1.Резка 2. горячая штамповка 3. холодная штамповка 4.Сварка 5. Холодная экструзия				

191	Металлургическая промышленность	7307210009	Прочие фланцы из коррозионностойкой стали	Фланцы из коррозионностойкой (нержавеющей) стали	1. производство товара из определенного вида сырья и, или, комплектующих материалов 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	6. горячая экструзия 7. глубокая вытяжка 8.плавка и литье стали в форму 9.Ковка 10. гидравлическая деформация 11. термическая обработка 12. механическая обработка (сверление, фрезеровка, нарезка фаски, вальцовка) 13. Нарезка резьбы 14. песко-дробеструйная обработка и очистка 15. нанесение покрытия 16. Изготов	19	1. Механическая обработка (сверление, фрезеровка, нарезка фаски, вальцовка)		МПС	

						ление трубной заготовки из стального листа (вальцовка) 17. Изготовление полиэтиленовой оболочки на экструзионной линии 18. Изготовление оцинкованной оболочки путем навивки штрипса 19. Установка проводников системы оперативного дистанционного контроля			1	
						1. Резка 2. горячая штамповка 3. холодная штамповка 4. Сварка 5. Холодна				

192	Металлургическая промышленность	7307239000	Прочие фитинги для сварки встык из нержавеющей стали	Отвод (ревизия,переход,муфта, тройник, крестовина, трап, колено, сгон, фасонное изделие стальное для сварки в стык)	1. производство товара из определенного вида сырья и, или, комплектующих материалов 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	я экструзия 6. горячая экструзия 7. глубокая вытяжка 8. плавка и литье стали в форму 9. Ковка 10. гидравлическая деформация 11. термическая обработка 12. механическая обработка (сверление, фрезеровка, нарезка фаски, вальцовка) 13. Нарезка резьбы 14. песко-дробеструйная обработка и очистка 15. нанесени е	19	1. Механическая обработка (сверление, фрезеровка, нарезка фаски, вальцовка)		МПС

						покрытия 16. Изготовление трубной заготовки из стального листа (вальцовка) 17. Изготовление полиэтиленовой оболочки на экструзионной линии 18. Изготовление оцинкованной оболочки путем навивки штрипса 19. Установка проводников системы оперативного дистанционного контроля			1		
						1.Резка 2. горячая штамповка 3. холодная штамповка				

193	Металлургическая промышленность	7307291008	Прочие фитинги для труб или трубок из коррозинностойкой стали, снабженные резьбой	Отвод (ревизия,переход,муфта, тройник, крестовина, трап, колено, сгон, фасонное изделие из коррозинностойкой нержаве	1. производство товара из определенного вида сырья, или, комплектующих материалов 2. Наличие нормативно-технических или разреши	4.Сварка 5. Холодная экструзия 6. горячая экструзия 7. глубокая вытяжка 8.плавка и литье стали в форму 9.Ковка 10. гидравлическая деформация 11. термическая обработка 12. механическая обработка (сверление, фрезеровка, нарезка фаски, вальцовка) 13. Нарезка резьбы 14. песко-дробеструйная обработка и очистка	19	1. механическая обработка (сверление, фрезеровка, нарезка фаски, вальцовка)		МПС

				ющей стали с резьбой)	тельных документов	15. нанесение покрытия 16. Изготовление трубной заготовки из стального листа (вальцовка) 17. Изготовление полиэтиленовой оболочки на экструзионной линии 18. Изготовление оцинкованной оболочки путем навивки штрипса 19. Установка проводников системы оперативного дистанционного контроля			1	
						1. Резка 2. Горячая штамповка 3. Холодна				

194	Металлургическая промышленность	7307291008	Прочие фитинги для труб или трубок из коррозинностойкой стали, снабженные резьбой	Фитинги резьбовые соединения для труб из нержавеющей стали	1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов. 2. Наличие нормативно-технических или разреши	я штамповка 4. Сварка 5. Холодная экструзия 6. Горячая экструзия 7. Глубокая вытяжка 8. Плавка и литье стали в форму 9. Ковка 10. Гидравлическая деформация 11. Термическая обработка 12. Механическая обработка 13. Нарезка резьбы 14. Песко-дробеструйная обработка и очистка 15. Нанесен	19	1. Резка 2. Механическая обработка 3. Нарезка резьбы		МПС	

					тельных документов.	и е покрытия 1 6 . Изготовление трубной заготовки из стального листа (вальцовка) 1 7 . Изготовление полиэтиленовой оболочки на экструзионной линии 1 8 . Изготовление оцинкованной оболочки путем навивки штрипса 1 9 . Установка проводников системы оперативного дистанционного контроля			3		
					1 . Наличие констру	1 . Приемка материалов и входной контроль 2 . Механическая		1 . Механическая		

195	Металлургическая промышленность	7307298009	Прочие фитинги для труб или трубок (например, соединения, колена, сгоны), из черных металлов: прочие, из коррозионностойкой стали: прочие	Вверты шы из нержавеющей стали	кторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	обработка (токарная обработка, фрезерование, сверловка) 3. Сборка-сварка 4. Финишная обработка 5. Контроль качества и измерение 6. Упаковывание и маркирование	6	обработка (токарная обработка, фрезерование, сверловка) 2. Сборка-сварка 3. Финишная обработка 4. Контроль качества и измерение	4	МПС
	Металлургическа		Прочие фитинги для труб или трубок (например, соединения, колена,		1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического	1. выбор материала и раскрой металла 2. Механическая обработка (токарная обработка, фрезерование, долбежная операция)		1. Термообработка 2. финишная обработка 3. Сборка-сварка		

196	я промышленность	7307298009	сгоны), из черных металлов: прочие, из коррозионностойкой стали: прочие	Наголовники	оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	3. Термообработка 4. финишная обработка 5. Сборка-сварка 6. Контроль качества и измерение 7. Упаковывание и маркирование	7	4. контроль качества и измерение 5. Упаковывание и маркирование	5	МПС
						1.Резка 2. горячая штамповка 3. холодная штамповка 4.Сварка 5. Холодная экструзия 6. горячая экструзия 7. глубокая вытяжка 8.плавка и литье стали в форму 9.Ковка				

197	Металлургическая промышленность	7307298009	Прочие фитинги для труб или трубок (например, соединения, колена, сгоны), из черных металлов: прочие, из коррозионностойкой стали: прочие	Отвод (Ревизия,переход, Муфта,тройник, Крестовина, трап, Колено, Сгон, фасонное изделие из коррозинностойкой нержавеющей стали)	1. производство товара из определенного вида сырья и, или, комплектующих материалов 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	10. гидравлическая деформация 11. термическая обработка 12. механическая обработка (сверление, фрезеровка, нарезка фаски, вальцовка) 13. Нарезка резьбы 14. песко-дробеструйная обработка и очистка 15. нанесение покрытия 16. Изготовление трубной заготовки из стального листа (вальцовка) 17. Изготовление полиэтиленовой оболочк	19	1. Механическая обработка (сверление, фрезеровка, нарезка фаски, вальцовка)		МПС

						и на экструзионной линии 18. Изготовление оцинкованной оболочки путем навивки штрипса 19. Установка проводников системы оперативного дистанционного контроля			1	
						1. Резка 2. Горячая штамповка 3. Холодная штамповка 4. Сварка 5. Холодная экструзия 6. Горячая экструзия 7. Глубокая вытяжка 8. Плавка и литье				

						стали в форму 9. Ковка 10. Гидравлическая деформация 11. Термическая обработка 12. Механическая обработка 13. Нарезка резьбы 14. Песко-дробеструйная обработка и очистка 15. Нанесение покрытия 16. Изготовление трубной заготовки из стального листа (вальцовка) 17. Изготовление полиэтиленовой оболочки на экструзионной линии				
198	Металлургическая промышленность	7307298009	Прочие фитинги для труб или трубок (например, соединения, колена, сгоны), из черных металлов: прочие, из коррозионностойкой стали: прочие	Фитинги и резьбовые соединения для труб из нержавеющей стали	1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов. 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов.		19	1. Резка 2. Механическая обработка 3. Нарезка резьбы		МПС

						18. Изготовление оцинкованной оболочки путем навивки штрипса 19. Установка проводников системы оперативного дистанционного контроля			3	
						1. Резка 2. Горячая штамповка 3. Холодная штамповка 4. Сварка 5. Холодная экструзия 6. Горячая экструзия 7. Глубокая вытяжка 8. Плавка и литье стали в форму 9. Ковка				

199	Металлургическая промышленность	7307298009	Прочие фитинги для труб или трубок (например, соединения, колена, сгоны), из черных металлов: прочие, из коррозионностойкой стали: прочие	Фитинги и соединения для труб из нержавеющей стали	1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов. 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов.	10. Гидравлическая деформация 11. Термическая обработка 12. Механическая обработка 13. Нарезка резьбы 14. Песко-дробеструйная обработка и очистка 15. Нанесение покрытия 16. Изготовление трубной заготовки из стального листа (вальцовка) 17. Изготовление полиэтиленовой оболочки на экструзионной линии 18. Изготовление оцинков	19	1. Резка 2. Механическая обработка 3. Нарезка резьбы		МПС

						анной оболочки путем навивки штрипса 19. Установка проводников системы оперативного дистанционного контроля			3	
200	Металлургическая промышленность	7307910000	Прочие фланцы из черных металлов	Устройство автоматического захвата	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового	1. Заготовительные операции (раскрой, резка листового проката) 2. вальцовка заготовок из листовых материалов 3.Сварка стыков 4. Механическая обработка (токарная, фрезерная обработка) 5. Слесарные работы (	8	1. вальцовка заготовок из листовых материалов 2.Сварка стыков 3. Механическая обработка (токарная, фрезерная обработка) 4. Слесарные		МПС

					персонала)	сверление) 6. Операционный контроль 7. Консервация 8. Упаковывание		работы (сверление)	4	
201	Металлургическая промышленность	7307910000	Прочие фланцы из черных металлов	Фланцы	Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	1. Выбор и подготовка исходного материала 2. Механическая обработка заготовки: токарная обработка, фрезерование, сверление 3. Покрытие (если требуется) 4. Контроль качества: измерение размеров и геометрии	6	1. Механическая обработка заготовки: токарная обработка, фрезерование, сверление 2. Контроль качества: измерение размеров и геометрии		МПС

						5. Маркирование 6. Упаковывание			2	
					1. производство товара из	1.Резка 2. горячая штамповка 3. холодная штамповка 4.Сварка 5. Холодная экструзия 6. горячая экструзия 7. глубокая вытяжка 8.плавка и литье стали в форму 9.Ковка 10. гидравлическая деформация 11. термическая обработка 12. механическая обработка (сверление, фрезеро				

202	Металлургическая промышленность	7307910000	Прочие фланцы из черных металлов	Отвод (Ревизия,переход,Муфта, тройник, Крестовина, трап, Колено, Сгон, Фасонное изделие из стали)	определенного вида сырья и, или, комплектующих материалов 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	вка, нарезка фаски, вальцовка) 13. Нарезка резьбы 14. песко-дробеструйная обработка и очистка 15. нанесение покрытия 16. Изготовление трубной заготовки из стального листа (вальцовка) 17. Изготовление полиэтиленовой оболочки на экструзионной линии 18. Изготовление оцинкованной оболочки путем навивки штрипса 19. Установка проводников	19	1. Механическая обработка (сверление, фрезеровка, нарезка фаски, вальцовка)	1	МПС

						системы оперативного дистанционного контроля				
203	Металлургическая промышленность	7307910000	Прочие фланцы из черных металлов	Фланцы по ГОСТ 33259	1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов. 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов.	1. Механическая обработка заготовки 2. Закалка и отпуск 3. Шлифовка и полировка 4. Покрытие 5. Контроль качества 6. Маркирование 7. Упаковывание	7	1. Механическая обработка заготовки 2. Шлифовка и полировка	2	МПС
						1.Резка 2. горячая штамповка 3. холодная штамповка 4.Сварка 5. Холодная экструзия 6. горячая				

204	Металлургическая промышленность	7307921000	Прочие сгоны для труб или трубок,с нарезанной резьбой, из черных металлов	Сгон стальной с резьбой	1. производство товара из определенного вида сырья и, или, комплектующих материалов 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	экструзия 7. глубокая вытяжка 8.плавка и литье стали в форму 9.Ковка 10. гидравлическая деформация 11. термическая обработка 12. механическая обработка (сверление, фрезеровка, нарезка фаски, вальцовка) 13. Нарезка резьбы 14. песко-дробеструйная обработка и очистка 15. нанесение покрытия 16. Изготовление трубной	19	1. Механическая обработка (сверление, фрезеровка, нарезка фаски, вальцовка)		МПС

						заготовки их стального листа (вальцовка) 17. Изготовление полиэтиленовой оболочки на экструзионной линии 18. Изготовление оцинкованной оболочки путем навивки штрипса 19. Установка проводников системы оперативного дистанционного контроля			1	
						1. Резка 2. горячая штамповка 3. холодная штамповка 4. Сварка 5. Холодна				

205	Металлургическая промышленность	7307929000	Прочие колена и отводы для труб или трубок,с нарезанной резьбой, из черных металлов	Колено (Отвод стальной с резьбой	1. производство товара из определенного вида сырья и, или, комплектующих материалов 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	я экструзия 6. горячая экструзия 7. глубокая вытяжка 8. плавка и литье стали в форму 9. Ковка 10. гидравлическая деформация 11. термическая обработка 12. механическая обработка (сверление, фрезеровка, нарезка фаски, вальцовка) 13. Нарезка резьбы 14. песко-дробеструйная обработка и очистка 15. нанесени е	19	1. Механическая обработка (сверление, фрезеровка, нарезка фаски, вальцовка)		МПС

						покрытия 16. Изготовление трубной заготовки из стального листа (вальцовка) 17. Изготовление полиэтиленовой оболочки на экструзионной линии 18. Изготовление оцинкованной оболочки путем навивки штрипса 19. Установка проводников системы оперативного дистанционного контроля			1		
						1. Резка 2. Горячая штамповка 3. Холодная штамповка				

206	Металлургическая промышленность	7307929000	Прочие колена и отводы для труб или трубок,с нарезанной резьбой, из черных металлов	Колено и отвод стальной с резьбой по ГОСТ 17375	1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов. 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов.	4. Сварка 5. Холодная экструзия 6. Горячая экструзия 7. Глубокая вытяжка 8. Плавка и литье стали в форму 9. Ковка 10. Гидравлическая деформация 11. Термическая обработка 12. Механическая обработка 13. Нарезка резьбы 14. Песко-дробеструйная обработка и очистка 15. Нанесение покрытия 16. Изготов	19	1. Резка 2. Механическая обработка 3. Нарезка резьбы		МПС	

						ление трубной заготовки из стального листа (вальцовка) 17. Изготовление полиэтиленовой оболочки на экструзионной линии 18. Изготовление оцинкованной оболочки путем навивки штрипса 19. Установка проводников системы оперативного дистанционного контроля			3	
						1. Заготовительные операции (раскрой металла, резка трубного проката) 2. Слесарные		1. Заготовительные операции (раскрой металла,		

207	Металлургическая промышленность	7307931100	Прочие колена и отводы, с максимальным наружным диаметром не более 609,6 мм для сварки встык,из черных металлов	Отводы (Переходы)	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	работы (смазка, нагрев и формообразование заготовки) 3. Механическая обработка (токарная, фрезерная) заготовок отводов и переходов 4. Контроль 5. Приемо-сдаточные испытания изделий 6. Консервация 7. Упаковывание	7	резка трубного проката) 2. Механическая обработка (токарная, фрезерная) заготовок отводов и переходов 3. Контроль 4. Приемо-сдаточные испытания изделий 5. Консервация	5	МПС
						1.Резка 2. горячая штамповка 3. холодная штамповка 4.Сварка 5. Холодная				

208	Металлургическая промышленность	7307931100	Прочие колена и отводы, с максимальным наружным диаметром не более 609,6 мм для сварки встык,из черных металлов	Колено (Отвод стальной без резьбы для сварки встык)	1. производство товара из определенного вида сырья и, или, комплектующих материалов 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	экструзия 6. горячая экструзия 7. глубокая вытяжка 8.плавка и литье стали в форму 9.Ковка 10. гидравлическая деформация 11. термическая обработка 12. механическая обработка (сверление, фрезеровка, нарезка фаски, вальцовка) 13. Нарезка резьбы 14. песко-дробеструйная обработка и очистка 15. нанесение покрытия	19	1. механическая обработка (сверление, фрезеровка, нарезка фаски, вальцовка)		МПС

						16. Изготовление трубной заготовки из стального листа (вальцовка) 17. Изготовление полиэтиленовой оболочки на экструзионной линии 18. Изготовление оцинкованной оболочки путем навивки штрипса 19. Установка проводников системы оперативного дистанционного контроля			1	
						1. Дробеструйная очистка поверхности фасонного изделия 2. Изготовление				

209	Металлургическая промышленность	7307931100	Прочие колена и отводы, с максимальным наружным диаметром не более 609,6 мм для сварки встык,из черных металлов	Фасонные изделия стальные наружным диаметром не более 609,6 мм с ППУ изоляцией и защитной оболочкой	1. Испытание продукции. 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов.	защитной оболочки полиэтиленовой или оцинкованной 3. Установка центрирующих опор и и прокладка медного провода системы оперативного дистанционного контроля 4. Установка фасонного изделия в защитную оболочку 5. Заполнение пенополиуретаном пространства между фасонным изделием и защитной оболочкой	5	1. Установка фасонного изделия в защитную оболочку 2. Заполнение пенополиуретаном пространства между фасонным изделием и защитной оболочкой	2	МПС

210	Металлургическая промышленность	7307931900	Прочие фитинги с максимальным наружным диаметром не более 609,6 мм для сварки встык, из черных металлов	Фасонные изделия стальные наружным диаметром не более 609,6 мм с ППУ изоляцией и защитной оболочкой	1. Испытание продукции. 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов.	1. Дробеструйная очистка поверхности фасонного изделия 2. Изготовление защитной оболочки полиэтиленовой или оцинкованной 3. Установка центрирующих опор и и прокладка медного провода системы оперативного дистанционного контроля 4. Установка фасонного изделия в защитную оболочку 5. Заполнение пенопол	5	1. Установка фасонного изделия в защитную оболочку 2. Заполнение пенополиуретаном пространства между фасонным изделием и защитной оболочкой		МПС

						иуретано м пространства между фасонным изделием и защитной оболочкой			2	
211	Металлургическая промышленность	7307931900	Прочие фитинги с максимальным наружным диаметром не более 609,6 мм для сварки встык, из черных металлов	Металлические заглушки по ГОСТ 34785	1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов. 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов.	1. Раскрой металла 2. Разметка 3. Сварка 4. Очистка деталей 5. Вальцовка 6. Нанесение покрытия 7. Сборка 8. Механическая обработка	8	1. Раскрой металла 2. Разметка 3. Очистка деталей 4. Механическая обработка	4	МПС
						1. Дробеструйная очистка поверхности фасонного изденлия 2. Изготовление защитно				

212	Металлургическая промышленность	7307939100	Прочие колена и отводы,с максимальным наружным диаметром более 609,6 мм, для сварки встык,из черных металлов	Фасонные изделия стальные наружным диаметром более 609,6 мм с ППУ изоляцией и защитной оболочкой	1. Испытание продукции. 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов.	й оболочки полиэтиленовой или оцинкованной 3. Установка центрирующих опор и и прокладка медного провода системы оперативного дистанционного контроля 4. Установка фасонного изделия в защитную оболочку 5. Заполнение пенополиуретаном пространства между фасонным изделием и защитной оболочкой	5	1. Установка фасонного изделия в защитную оболочку 2. Заполнение пенополиуретаном пространства между фасонным изделием и защитной оболочкой	2	МПС

213	Металлургическая промышленность	7307939900	Прочие фитинги, с максимальным наружным диаметром более 609,6 мм, для сварки встык, из черных металлов	Фасонные изделия стальные наружным диаметром более 609,6 мм с ППУ изоляцией и защитной оболочкой	1. Испытание продукции. 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов.	1. Дробеструйная очистка поверхности фасонного изделия 2. Изготовление защитной оболочки полиэтиленовой или оцинкованной 3. Установка центрирующих опор и и прокладка медного провода системы оперативного дистанционного контроля 4. Установка фасонного изделия в защитную оболочку 5. Заполнение пенопол	5	1. Установка фасонного изделия в защитную оболочку 2. Заполнение пенополиуретаном пространства между фасонным изделием и защитной оболочкой	2	МПС

						иуретано м пространства между фасонным изделием и защитной оболочкой				
214	Металлургическая промышленность	7307939900	Прочие фитинги, с максимальным наружным диаметром более 609,6 мм,для сварки встык,из черных металлов	Заглушки большие по ГОСТ 34785	1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов. 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов.	1. Резка металла 2. Формообразование заготовки 3. Механическая обработка заготовок 4. Маркирование 5. Упаковывание	5	1. Резка металла 2. Механическая обработка заготовок	2	МПС
						1. Резка 2. горячая штамповка 3. холодная штамповка 4. Сварка 5. Холодна				

215	Металлургическая промышленность	7307999009	Прочие фитинги для труб и трубок из черных металлов	Отвод (Ревизия,переход, Муфта,тройник, Крестовина, трап, Колено, Сгон, Фасонное изделие из стали)	1. производство товара из определенного вида сырья и, или, комплектующих материалов 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	я экструзия 6. горячая экструзия 7. глубокая вытяжка 8. плавка и литье стали в форму 9. Ковка 10. гидравлическая деформация 11. термическая обработка 12. механическая обработка (сверление, фрезеровка, нарезка фаски, вальцовка) 13. Нарезка резьбы 14. песко-дробеструйная обработка и очистка 15. нанесени е	19	1. Механическая обработка (сверление, фрезеровка, нарезка фаски, вальцовка)		МПС

						покрытия 16. Изготовление трубной заготовки их стального листа (вальцовка) 17. Изготовление полиэтиленовой оболочки на экструзионной линии 18. Изготовление оцинкованной оболочки путем навивки штрипса 19. Установка проводников системы оперативного дистанционного контроля			1		
						1. профилирование стального листа на прокатном стане 2. Нанесение					

216	Металлургическая промышленность	7308905100	Прочие панели, состоящие из двух стенок гофрированного листа с изоляционным наполнителем	Панели многослойные стеновые (кровельные с металлическими облицовками и утеплителем из минеральной ваты, панели металлические многослойные стеновые, кровельные с минераловатным утеплителем, Сэндвич панель стеновая, кровельная, панели металлические многослойные с теплоизоляционным материалом на основе базальтового волокна,панели металлические многослойные с	1. производство товара из определенного вида сырья и, или, комплектующих материалов 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	клеевого состава на профилированный лист (первая стенка, на изоляционный наполнитель) 3. Укладка изоляционного наполнителя на профилированном листе 4. размещение на изоляционном наполнителе профилированного листа (вторая стенка) 5. прессование собранной заготовки панели (две стенки и наполнитель) с полимеризацией клея 6. нанесение на стальные листы антикор	6	1. нанесение клеевого состава на профилированный лист (первая стенка, на изоляционный наполнитель) 2. Укладка изоляционного наполнителя на профилированном листе 3. размещение на изоляционном наполнителе профилированного листа (вторая стенка) 4. прессование собранной заготовки панели (две стенки и наполнитель) с		МПС

				утеплителем из минераловатной плиты)		розийных составов (грунтовка, покраска, плакировка, гальваническое или другое покрытие)		полимеризацией клея	4	
217	Металлургическая промышленность	7318190008	Винты, болты, гайки, глухари, ввертные крюки, заклепки, шпонки, шплинты, шайбы (включая пружинные) и аналогичные изделия, из черных металлов: прочие: прочие	Шпильки по ГОСТ 9066	1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов. 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов.	1. Резка металла 2. Токарно-фрезерная обработка 3. Формирование резьбы 4. Контроль 5. Консервация 6. Упаковывание	6	1. Резка металла 2. Токарно-фрезерная обработка 3. Формирование резьбы	3	МПС
218	Металлургическая промыш	7318190008	Винты, болты, гайки, глухари, ввертные крюки, заклепки, шпонки, шплинты, шайбы (включая	Крепежные и резьбовые элемент	1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов.	1. Резка металла 2. Гибка металла 3. Токарно-фрезерн	4	1. Резка металла 2. Токарно-фрезерн	2	МПС

	ленность		пружинные) и аналогичные изделия, из черных металлов: прочие: прочие	ы из стали	2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов.	ая обработка 4. Контроль		ая обработка		
						1. подготовка металлошихты 2. выплавка стали в электродуговой печи 3. Обработка стали на агрегате ковш-печь 4. вакуумная дегазация стали 5. разливка стали на МНЛЗ 6. Контроль качества литой заготовки 7.нагрев литой заготовки в печи повторного нагрева без				

219	Металлургическая промышленность	7325910000	Прочие шары перемалывающие и аналогичные изделия для мельниц из черных металлов	Шары мелющие стальные (для шаровых мельниц, Шары литые чугунные мелющие, Мелющий шар, Шары стальные катаные, Шары стальные)	1. производство товара(из определенного вида сырья и, или, комплектующих материалов) 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	процессов литья 8.прокат нагретых заготовок на сортопрокатном стане 9. порезка сортового круглого проката на мерные длины 10. Контроль качества сортового круглого проката 11. Упаковка сортового круглого проката в пакеты 12. взвешивание и складирование сортового круглого проката 13.рубка на мерные длины и нагрев круглых	15	1.Рубка на мерные длины и нагрев круглых заготовок в печи повторного нагрева без процессов литья 2. Ковка шаров на ковочном прессе 3. Термообработка: закалка и самоотпуск шаров	3	МПС

						заготовок в печи повторного нагрева без процессов литья 14.ковка шаров на ковочном прессе 15. Термообработка: закалка и самоотпуск шаров				
						1. Подготовка металлошихты 2. Выплавка стали в электродуговой печи 3. Обработка стали на агрегате ковш-печь 4. Вакуумная дегазация стали 5. Разливка стали на МНЛЗ 6. Контроль качества				

220	Металлургическая промышленность	7325910000	Прочие шары перемалывающие и аналогичные изделия для мельниц из черных металлов	Шары стальные катанные 1 группы твердости / Шары стальные катанные 2 группы твердости / Шары стальные катанные 3 группы твердости / Шары стальные катанные 4 группы твердости / Шары стальные катанные 5 группы твердости	1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов. 2. Наличие нормативно-технических и/или разрешительных документов.	литой заготовки 7. Нагрев литой заготовки в печи повторного нагрева без процессов литья 8. Прокат нагретых заготовок на сортопрокатном стане 9. Порезка сортового круглого проката на мерные длины 10. Контроль качества сортового круглого проката 11. Упаковка сортового круглого проката в пакеты 12. Взвешивание и	16	1. Нагрев круглых заготовок в печи повторного нагрева без процессов литья 2. Прокат шаров на шаропрокатном стане 3. Термообработка: закалка и самоотпуск шаров		МПС

						складирование сортового круглого проката 13. Нагрев круглых заготовок в печи повторного нагрева без процессов литья 14. Прокат шаров на шаропрокатном стане 15. Термообработка: закалка и самоотпуск шаров 16. Проведение лабораторных испытаний шаров на твердость			3	
					1. производство товара	1. подготовка шихты для загрузки в печь 2. получение				

221	Металлургическая промышленность	7325991000	Прочие изделия литые из ковкого чугуна	Люк (Отливка, болванка, Детали, Заготовки,Части литые из ковкого чугуна)	из определенного вида сырья и, или, комплектующих материалов 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	чугуна в доменной печи 3. получение чугуна в электропечи 4. литье чугуна в формы 5. Механическая обработка литых изделий (деталей) 6. сборка изделия	6	1. Механическая обработка литых изделий (деталей) 2.сборка изделия	2	МПС
	Металлургическа		Шары перемалывающие и аналогичные изделия для мельниц из	Шары мелющие стальные (для шаровых	1. производство товара из определенного вида сырья и, или, комплек	1. восстановление железа доменное (чугун, прямое DRI) 2. подготовка шихты из стального лома из DRI 3. получение стали на конвертере (на электропечи) 4. вакуумная дегазация стали		1. винтовой прокат (ковка и		

222	я промышленность	7326110000	черных металлов кованые или штампованные, но без дальнейшей обработки	мельниц, шары стальные для шаровых мельниц)	тующих материалов 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	5. разливка стали в литые заготовки 6. горячая прокатка стальной заготовки в прут (круг) 7. резка прута (круга) на мерные длины 8. винтовой прокат (ковка и штамповка с получением шаров)	8	штамповка с получением шаров)	1	МПС
223	Металлургическая	7326191000	Прочие изделия из черных металлов кованые, но без	Шары стальные мелющие кованые, пруток кованный, Отливка (болванк	1. производство товара из определенного вида сырья и, или, комплектующих материалов	1. восстановление железа доменное (чугун, прямое DRI) 2. подготовка шихты из стального лома из DRI 3. получение стали на конвертере (на электропечи)	7	1. ковка заготовки или изделия	2	МПС

	промышленность		дальнейшей обработки	а), Детали, Заготовки, Части стальные кованные	2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	4. вакуумная дегазация стали 5. разливка стали в литые заготовки или изделия 6. ковка заготовки или изделия 7. сборка изделия		2.сборка изделия		
224	Металлургическая промышленность	7326200002	Изделия прочие из черных металлов: изделия из проволоки, изготовленной из черных металлов, корзины проволочные	Корзина стальная (проволочные корзины, сварные, из стали)	1. производство товара из определенного вида сырья и, или, комплектующих материалов 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1. Разработка эскиза изделия 2. резка и рубка проволоки 3. формовка деталей изделия 4. Сборка изделия 5. Механическая обработка изделия и ее деталей 6. нанесения различных покрытий на	6	1. Резка и рубка проволоки 2. формовка деталей изделия 3. Сборка изделия		МПС

						изделие и ее детали			3	
225	Металлургическая промышленность	7326903000	Прочие лестницы и стремянки из черных металлов	Стальные лестницы (стремянки)	1. производство товара из определенного вида сырья и, или, комплектующих материалов 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1. Разработка эскиза изделия 2. Изготовление деталей изделия 3. Плавка металла и отливка заготовки 4. Механическая обработка изделия и ее деталей 5. Сборка изделия 6. Нанесения различных покрытий на изделие и ее детали	6	1. Механическая обработка изделия и ее деталей 2. Сборка изделия	2	МПС
					1. Производство товара из	1. Разработка эскиза изделия 2. Изготовление деталей изделия 3. Плавка				

226	Металлургическая промышленность	7326904000	Прочие поддоны и аналогичные платформы для перемещения товаров из черных металлов	Поддон (тара, транспортировочная рама, подставка, совок загрузочный, тележка открытого типа)	определенного вида сырья и, или, комплектующих материалов 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	металла и отливка заготовки 4. Механическая обработка изделия и ее деталей 5. Сборка изделия 6. Нанесения различных покрытий на изделие и ее детали	6	1. Механическая обработка изделия и ее деталей 2. Сборка изделия	2	МПС
227	Металлургическая промышленность	7326904000	Прочие поддоны и аналогичные платформы для перемещения товаров	Загрузочный совок (совок для материалов грузопо	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственн	1.выбори подготовка исходного материала (раскрой, резка) 2. Механическая обработка и формирование компонентов совка (гибка, фрезерование и сверление, резка) 3.Сварка и сборка	7	1.выбори подготовка исходного материала (раскрой, резка) 2. Механическая обработка и формирование компонентов совка (гибка, фрезерование и		МПС

			из черных металлов	дъемностью 5 тонн)	ой инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	4. финишная обработка (зачистка швов, покрытие,если требуется) 5. Контроль качества 6. Упаковывание 7. маркирование		сверление, резка) 3.Сварка и сборка 4. финишная обработка (зачистка швов, покрытие (если требуется) 5. Контроль качества	5	
228	Металлургическая промышленность	7326905000	Прочие барабаны для канатов, систем труб и аналогичные изделия из черных металлов	Барабан (Бобина, Катушка)	1. производство товара из определенного вида сырья и, или, комплектующих материалов 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1. Разработка эскиза изделия 2. Изготовление деталей изделия 3.плавка металла и отливка заготовки 4. Механическая обработка изделия и ее деталей 5. сборка изделия 6. нанесения различных	6	1. Механическая обработка изделия и ее деталей 2.сборка изделия		МПС

						покрытий на изделие и ее детали			2	
229	Металлургическая промышленность	7326906000	Прочие немеханические вентиляторы, желоба, крюки и аналогичные изделия, из черных металлов, используемые в строительной индустрии	Немеханический вентилятор (желоб, крюк, кронштейн, петля монтажная,скоба, держатель, зажим, соединитель)	1. производство товара из определенного вида сырья и, или, комплектующих материалов 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1. Разработка эскиза изделия 2. Изготовление деталей изделия 3. плавка металла и отливка заготовки 4. Механическая обработка изделия и ее деталей 5. сборка изделия 6. нанесения различных покрытий на изделие и ее детали	6	1. Механическая обработка изделия и ее деталей 2. сборка изделия	2	МПС
					1. производство	1. Разработка эскиза изделия 2. Изготовление деталей изделия				

230	Металлургическая промышленность	7326909801	Прочие изделия из черных металлов для промышл.сборки моторн. трансп.ср-в тов.поз.8701-8705,их узлов и агрегатов	Изделия из стали (чугуна для сборки транспорта)	товара из определенного вида сырья и, или, комплектующих материалов 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	3. Плавка металла и отливка заготовки 4. Механическая обработка изделия и ее деталей 5. Сборка изделия 6. Нанесения различных покрытий на изделие и ее детали	6	1. Механическая обработка изделия и ее деталей 2. Сборка изделия	2	МПС
231	Металлургическая промышленность	7326909801	Прочие изделия из черных металлов для промышл.сборки моторн. трансп.ср-в тов.поз.8701-8705,их узлов и агрегатов	Изделия из черных металлов (прочие, для промышленной сборки тракторов сельскохозяйственных и лесохозяйственных товарных позиций 8701, их узлов и агрегатов, лестниц	Наличие соглашения о промышленной сборке компонентов к сельскохозяйственной технике	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к сельскохозяйственной технике	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к сельскохозяйственной технике на момент подачи заявки	Производственные и технологические операции, предусмотренные действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к сельскохозяйственной технике	Количество определяется действующим Соглашением о промышленной сборке компонентов к сельскохозяйственной технике	МПС

				ы , ограждения, щитки, кожухи)		на момент подачи заявки		на момент подачи заявки	момент подачи заявки	
232	Металлургическая промышленность	7326909805	Прочие изделия из черных металлов: прочие перфорированные заслонки и аналогичные изделия из листа, используемые для фильтрации воды на входе в дренажные системы	Перфорированные заслонки стальные (Изделия стальные из листа для фильтрации воды)	1. Производство товара (из определенного вида сырья и, или, комплектующих материалов) 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1. Разработка эскиза изделия 2. Изготовление деталей изделия 3. Отливка стальной заготовки 4. Механическая обработка заготовки и деталей изделия 5. Сборка изделия 6. Нанесения различных покрытий на изделие и ее детали	6	1. Механическая обработка заготовки и деталей изделия 2. Сборка изделия	2	МПС
						1. Добыча и обогащение медной руды 2. Плавка концент				

233	Металлургическая промышленность	7403110000	Катоды и секции катодов из меди рафинированной, необработанной	Катоды (секции катодов из меди)	1. Производство товара из определенного вида сырья (и/или, комплектующих материалов) 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	ратов меди на штейн 3. Конвертирование штейна с получением черновой меди 4. Измельчение и отсыпка руды в штабель для кучного выщелачивания 5. Кучное выщелачивание измельченной руды 6. Получение меди путем рафинирования (огневое рафинирование с получением медных анодов, электролитическое рафинирование с получением катодной меди, методом селектив	7	1. Получение меди путем рафинирования (огневое рафинирование с получением медных анодов, электролитическое рафинирование с получением катодной меди, методом селективной экстракции и электролиза SX, EW)		МПС

						ной экстракции и электролиза SX, EW) 7. Плавка медного лома с получением медных слитков (заготовок)			1	
						1. добычи и обогащение медной руды 2.плавка концентратов меди на штейн 3. конвертирование штейна с получением черновой меди 4. Измельчение и отсыпка руды в штабель для кучного выщелачивания 5. Кучное выщелачивание измельч				

						енной руды 6. получение меди путем рафинирования (огневого, электролитического, методом селективной экстракции и электролиза SX, EW, плавка меди или медного лома) 7. литье меди (наполнительным методом в слитки изделия,желоба, фурменные патрубки и так далее, методом непрерывного литья в заготовку полосы, изделия блоки, кессоны и так далее) 8. разрезка слитков				
234	Металлургическая промышленность	7403190000	Медь рафинированная, необработанная прочая	Медь рафинированная (Слитки,Чушки медные)	1. Испытание продукции 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов		8	1. получение меди путем рафинирования (огневого, электролитического, методом селективной экстракции и электролиза SX, EW, плавка меди или медного лома)	1	МПС

						(заготовок , медных изделий)				
235	Металлургическая промышленность	7403210000	Сплавы на основе меди и	Слитки (Чушки из сплавов на	1. Испытание продукции 2. Наличие нормати	1. добыча и обогащение медной руды (+I8816:I8824) 2. плавка концентратов меди на штейн 3. конвертирование штейна с получением черновой меди 4. Измельчение и отсыпка руды в штабель для кучного выщелачивания 5. Кучное выщелачивание измельченной руды 6. получение меди путем рафинирования (огневого	9	1. плавка меди (медного		МПС

	ленность		цинка необработанные	основе меди и цинка)	вно-технических или разрешительных документов	, электролитического, методом селективной экстракции и электролиза SX, EW, плавка меди или медного лома) 7. плавка меди (медного лома) и олова (бронзы) 8. литье медного сплава (наполнительным методом в слитки, заготовку, непрерывным методом в заготовку, полосы) 9. разрезка слитков (заготовок,полос)		лома) и олова (бронзы)	1	
						1. добыча и обогащение медной руды				

236	Металлургическая промышленность	7403220000	Сплавы на основе меди и олова (бронзы) необработанные	Слитки (Чушки из сплавов на основе меди и олова)	1. Испытание продукции 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	2.плавка концентратов меди на штейн 3. конвертирование штейна с получением черновой меди 4. Измельчение и отсыпка руды в штабель для кучного выщелачивания 5. Кучное выщелачивание измельченной руды 6. получение меди путем рафинирования (огневого, электролитического, методом селективной экстракции и электролиза SX, EW, плавка меди или	9	1.плавка меди (медного лома) и олова (бронзы)		МПС

						медного лома) 7.плавка меди (медного лома) и олова (бронзы) 8. литье медного сплава наполнительным методом в слитки , заготовку , непрерывным методом в заготовку , полосы) 9 . разрезка слитков (заготовок,полос)			1	
						1 . добыча и обогащение медной руды 2.плавка концентратов меди на штейн 3 . конвертирование штейна с получением черновой меди				

237	Металлургическая промышленность	7403290000	Медные сплавы (кроме лигатур, товарной позиции 7405) необработанные прочие	Слитки (Чушки из медных сплавов)	1. Испытание продукции 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	4. Измельчение и отсыпка руды в штабель для кучного выщелачивания 5. Кучное выщелачивание измельченной руды 6. получение меди путем рафинирования (огневого, электролитического, методом селективной экстракции и электролиза SX, EW, плавка меди или медного лома) 7.плавка меди (медного лома) и прочих металлов 8. литье медного сплава наполнительным методом	9	1.плавка меди (медного лома) и прочих металлов		МПС

						в слитки (заготовку , непрерывным методом в заготовку , полосы) 9 . разрезка слитков (заготовок,полос)			1	
						1 . добыча и обогащение медной руды 2.плавка концентратов меди на штейн 3 . конвертирование штейна с получением черновой меди 4 . Измельчение и отсыпка руды в штабель для кучного выщелачивания 5 . Кучное выщелачивание измельч				

238	Металлургическая промышленность	7407100000	Прутки и профили из рафинированной меди	Прутки, профили (Стержни из меди, провод контактный медный фасонный)	1. Испытание продукции 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	енной руды 6. получение меди путем рафинирования (огневого, электролитического, методом селективной экстракции и электролиза SX, EW, плавка меди или медного лома) 7. литье меди наполнительным методом, непрерывным методом в слитки (заготовки) 8. получение медного прутка или профиля прокаткой (экструзией, волочением, ковкой, на	10	1. получение медного прутка или профиля прокаткой (экструзией, волочением, ковкой, на прессе или молоте)		МПС

						прессе и л и молоте) 9 . холодное волочение, правка медного прутка 10. механическая обработка (экструзией, волочением, ковкой, на прессе и л и молоте)			1	
						1 . добыча и обогащение медной руды 2 . плавка концентратов меди на штейн 3 . конвертирование штейна с получением черновой меди 4 . рафинирование черновой меди с получен				

239	Металлургическая промышленность	7407211000	Прутки из сплавов на основе меди и цинка	Прутки, профили (Стержни из сплавов на основе меди и цинка, пруток из латуни)	1. Испытание продукции 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	ием меди необходимой чистоты (огневое, электролитическое) 5. измельчение и отсыпка руды в штабель для кучного выщелачивания 6. кучное выщелачивание измельченной руды 7. получение меди методом селективной экстракции и электролиза (SX,EW) 8. плавка меди (медного лома) и цинка (латунь) 9. литье медного сплава наполнительным методом, непрерывным	13	1. получение прутка прокаткой (экструзией, волочением, ковкой, на прессе или молоте)		МПС

						методом в слитки (заготовки) 10. резка слитка (заготовки) 11. получение прутка прокаткой (экструзией, волочением, ковкой, на прессе или молоте) 12. холодное волочение, правка медного прутка 13. механическая обработка (экструзией, волочением, ковкой, на прессе или молоте)			1	
						1. добычи и обогащение медной руды				

						2.плавка концентратов меди на штейн 3 . конвертирование штейна с получением черновой меди 4 . рафинирование черновой меди с получением меди необходимой чистоты (огневое, электролитическое) 5 . измельчение и отсыпка руды в штабель для кучного выщелачивания 6 . кучное выщелачивание измельчЎнной руды 7 . получение меди методом селективной				
			Прутки и профили из	Прутки, профили (	1 . Испытание продукции			1 . получение прутка прокаткой (		

240	Металлургическая промышленность	7407290000	сплавов на основе меди и никеля	Стержни из сплавов на основе меди и никеля	2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	экстракции и электролиза (SX,EW) 8.плавка меди (медного лома) и никеля 9. литье медного сплава наполнительным методом, непрерывным методом в слитки (заготовки) 10. резка слитка (заготовки) 11. получение прутка прокаткой (экструзией, волочением, ковкой, на прессе или молоте) 12. холодное волочение, правка медного прутка 13. механическая	13	экструзией, волочением, ковкой, на прессе или молоте)	1	МПС

						обработка (экструзией, волочением, ковкой, на прессе или молоте)				
						1. добыча и обогащение медной руды 2. плавка концентратов меди на штейн 3. конвертирование штейна с получением черновой меди 4. рафинирование черновой меди с получением меди необходимой чистоты (огневое рафинирование с получением медных анодов, электролитичес				

241	Металлургическая промышленность	7408110000	Проволока из рафинированной меди с максимальным размером поперечного сечения более 6 мм	Проволока из меди (Катанка медная)	1. Испытание продукции 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	кое рафинирование с получением катодной меди) 5. измельчение и отсыпка руды в штабель для кучного выщелачивания 6. кучное выщелачивание измельченной руды 7. получение меди методом селективной экстракции и электролиза (SX,EW) 8. плавка медных катодов (медного лома) 9. литье меди наполнительным методом (непрерывным методом в	12	1. литье медной катанки получение проволоки из меди (прокаткой, экструзией, грубым, средним, тонким волочением)		МПС

						круглую заготовку) 10. литье медной катанки получение проволоки из меди (прокаткой, экструзией, грубым, средним, тонким волочением) 11. отжиг проволоки в электрических печах для получения необходимых механических свойств 12. лужение (эмалирование, никелирование проволоки)			1	
						1. добыча и обогащение медной руды 2.плавка концент				

						ратов меди на штейн 3. конвертирование штейна с получением черновой меди 4. рафинирование черновой меди с получением меди необходимой чистоты (огневое, электролитическое) 5. измельчение и отсыпка руды в штабель для кучного выщелачивания 6. кучное выщелачивание измельчённой руды 7. получение меди методом селективной экстракции и				
242	Металлургическая промышленность	7408191000	Прочая проволока из рафинированной меди с максимальным размеро	Проволока из меди (провода медные	1. Испытание продукции 2. Наличие нормативно-техн		12	1. получение проволоки из меди (прокаткой, экструзи	1	МПС

	ленность		м поперечного сечения более 0,5 мм	неизолированные)	ических и л и разрешительных документов	электролиза (SX,EW) 8.плавка меди (медного лома) 9. литье меди наполнительным (методом, непрерывным методом в круглую заготовку) 10. получение проволоки из меди (прокаткой, экструзией, грубым, средним, тонким волочением) 11. отжиг проволоки в электрических печах для получения необходимых механических свойств 12. лужение (		е й , грубым, средним, тонким волочением)			

						эмалирование, никелирование проволоки)				
						1. добыча и обогащение медной руды 2. плавка концентратов меди на штейн 3. конвертирование штейна с получением черновой меди 4. рафинирование черновой меди с получением меди необходимой чистоты (огневое, электролитическое) 5. измельчение и отсыпка руды в штабель для				

243	Металлургическая промышленность	7408199000	Прочая проволока из рафинированной меди с максимальным размером поперечного сечения не более 0,5 мм	Проволока из меди (проволока медная мягкая круглого сечения)	1. Испытание продукции 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	кучного выщелачивания 6. кучное выщелачивание измельченной руды 7. получение меди методом селективной экстракции и электролиза (SX,EW) 8. плавка меди (медного лома) 9. литье меди наполнительным (методом, непрерывным методом в круглую заготовку) 10. получение проволоки из меди (прокаткой, экструзией, грубым, средним	12	1. получение проволоки из меди (прокаткой, экструзией, грубым, средним, тонким волочением)	1	МПС

						, тонким волочением) 11. отжиг проволоки в электрических печах для получения необходимых механических свойств 12. лужение (эмалирование, никелирование проволоки)				
						1. добыча и обогащение медной руды 2.плавка концентратов меди на штейн 3. конвертирование штейна с получением черновой меди 4. рафинирование черновой меди с				

244	Металлургическая промышленность	7408210000	Проволока из сплавов на основе меди и цинка (латуни)	Проволока из латуни (проволока латунная)	1. Испытание продукции 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	получением меди необходимой чистоты (огневое, электролитическое) 5. измельчение и отсыпка руды в штабель для кучного выщелачивания 6. кучное выщелачивание измельчённой руды 7. получение меди методом селективной экстракции и электролиза (SX,EW) 8.плавка меди (медного лома) и цинка (латуни) 9. литье медного сплава наполнительным (методом, непреры	12	1. получение проволоки из медного сплава (прокаткой, экструзией, грубым, средним, тонким волочением)		МПС

						вным методом в круглую заготовку) 10. получение проволоки из медного сплава (прокаткой, экструзией, грубым, средним, тонким волочением) 11. отжиг проволоки в электрических печах для получения необходимых механических свойств 12. лужение (эмалирование, никелирование проволоки)			1	
						1. добыча и обогащение медной руды				

						2.плавка концентратов меди на штейн 3. конвертирование штейна с получением черновой меди 4. рафинирование черновой меди с получением меди необходимой чистоты (огневое, электролитическое) 5. измельчение и отсыпка руды в штабель для кучного выщелачивания 6. кучное выщелачивание измельчЎнной руды 7. получение меди методом селективной				
				Проволока из медных	1. Испытание продукции			1. получение проволоки из медного		

245	Металлургическая промышленность	7408290000	Прочая проволока из медных сплавов	сплавов (проволока бронзовая)	2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	экстракции и электролиза (SX,EW) 8.плавка меди (медного лома) и цинка (латуни) 9. литье медного сплава наполнительным (методом, непрерывным методом в круглую заготовку) 10. получение проволоки из медного сплава (прокатной, экструзией, грубым, средним, тонким волочением) 11. отжиг проволоки в электрических печах для получения необходимых	12	сплава (прокатной, экструзией, грубым, средним, тонким волочением)	1	МПС

						механических свойств 12. лужение (эмалирование, никелирование проволоки)				
						1. добыча и обогащение медной руды 2.плавка концентратов меди на штейн 3. конвертирование штейна с получением черновой меди 4. рафинирование черновой меди с получением меди необходимой чистоты (огневое, электролитическое) 5. измельчение и отсыпка				

246	Металлургическая промышленность	7409110000	Плиты, листы, полосы и ленты из рафинированной меди толщиной более 0,15 мм в рулонах	Плиты (Листы, полосы, Ленты медные)	1. Испытание продукции 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	руды в штабель для кучного выщелачивания 6. кучное выщелачивание измельчЎнной руды 7. получение меди методом селективной экстракции и электролиза (SX,EW) 8.плавка меди (медного лома) 9. литье меди наполнительным методом в слитки (заготовки, непрерывным методом в заготовку, полосы, 10. шабровка слитков (фрезеровка полос) 11. нагрев	12	1. нагрев слитков (горячая прокатка в плоскую заготовку (плиты или полосы, холодная прокатка плоской заготовки в рулоны лент, полос)		МПС

						слитков (горячая прокатка в плоскую заготовку,плиты или полосы, холодная прокатка плоской заготовки в рулоны лент, полос) 12. отжиг в электрических печах, операция травления (разрезка по требуемым параметрам)			1	
						1. добыча и обогащение медной руды 2.плавка концентратов меди на штейн 3. конвертирование штейна с получением				

						черновой меди 4. рафинирование черновой меди с получением меди необходимой чистоты (огневое, электролитическое) 5. измельчение и отсыпка руды в штабель для кучного выщелачивания 6. кучное выщелачивание измельченной руды 7. получение меди методом селективной экстракции и электролиза (SX,EW) 8.плавка меди (медного лома) 9. литье меди наполнительным				
247	Металлургическая промышленность	7409190000	Плиты, листы, полосы и ленты из рафинированной меди толщиной более 0,15 мм прочие	Плиты (Листы, полосы, Ленты медные)	1. Испытание продукции 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов		12	1. нагрев слитков (горячая прокатка в плоскую заготовку,плиты или полосы, холодная прокатка плоской заготовки в	1	МПС

						методом в слитки (заготовки, непрерывным методом в заготовку, полосы) 10. шабровка слитков (фрезеровка полос) 11. нагрев слитков (горячая прокатка в плоскую заготовку,плиты или полосы, холодная прокатка плоской заготовки в ленты, полосы) 12. отжиг в электрических печах (операция травления, разрезка по требуем		ленты, полосы)			

						ы м параметрам)				
						1 . добыча и обогащение медной руды 2.плавка концентратов меди на штейн 3 . конвертирование штейна с получением черновой меди 4 . рафинирование черновой меди с получением меди необходимой чистоты (огневое, электролитическое) 5 . измельчение и отсыпка руды в штабель для кучного выщелачивания 6 . кучное выщела				

248	Металлургическая промышленность	7409210000	Плиты, листы, полосы и ленты из медно-цинковых сплавов (латуни) толщиной более 0,15 мм в рулонах	Плиты (Листы, полосы, Ленты латунные)	1. Испытание продукции 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	чивание измельченной руды 7. получение меди методом селективной экстракции и электролиза (SX,EW) 8.плавка меди (медного лома) и цинка (латуни) 9. литье медного сплава наполнительным методом в слитки (заготовки, непрерывным методом в заготовку, полосы) 10. шабровка слитков (фрезеровка полос) 11. нагрев слитков (горячая прокатка в плоскую заготовк	12	1. нагрев слитков (горячая прокатка в плоскую заготовку,плиты или полосы, холодная прокатка плоской заготовки в рулоны лент, полос)	1	МПС

						у,(плиты или полосы, холодная прокатка плоской заготовки в рулоны лент, полос) 12. отжиг в электрических печах (операция травления, разрезка по требуемым параметрам)				
						1. добыча и обогащение медной руды 2. плавка концентратов меди на штейн 3. конвертирование штейна с получением черновой меди 4. рафинирование				

249	Металлургическая промышленность	7409290000	Плиты, листы, полосы и ленты из медно-цинковых сплавов (латуни) толщиной более 0,15 мм прочие	Плиты (Листы, полосы, Ленты латунные)	1. Испытание продукции 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	черновой меди с получением меди необходимой чистоты (огневое, электролитическое) 5. измельчение и отсыпка руды в штабель для кучного выщелачивания 6. кучное выщелачивание измельченной руды 7. получение меди методом селективной экстракции и электролиза (SX,EW) 8. плавка меди (медного лома) и цинка (латуни) 9. литье медного сплава наполнительным методом	12	1. нагрев слитков (горячая прокатка в плоскую заготовку,плиты или полосы, холодная прокатка плоской заготовки в ленты, полосы)		МПС

						в слитки (заготовки , непрерывным методом в заготовку , полосы) 10. шабровка слитков (фрезеровка полос) 11. нагрев слитков (горячая прокатка в плоскую заготовку,плиты или полосы, холодная прокатка плоской заготовки в ленты, полосы) 12. отжиг в электрических печах (операция травления , разрезка на требуемые параметры)			1		

						1. добыча и обогащение медной руды 2.плавка концентратов меди на штейн 3. Конвертирование штейна с получением черновой меди 4. Рафинирование черновой меди с получением меди необходимой чистоты (огневое, электролитическое) 5. Измельчение и отсыпка руды в штабель для кучного выщелачивания 6. Кучное выщелачивание					

250	Металлургическая промышленность	7409310000	Плиты, листы, полосы и ленты из медно-оловянных сплавов (бронзы) толщиной более 0,15 мм в рулонах	Плиты (Листы, полосы, Ленты бронзовые)	1. Испытание продукции 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	измельчУнной руды 7. получение меди методом селективной экстракции и электролиза (SX,EW) 8.плавка меди (медного лома) и олова (бронзы) 9. Литье медного сплава наполнительным методом в слитки (заготовки, непрерывным методом в заготовку, полосы) 10. Шабровка слитков (фрезеровка полос) 11. Нагрев слитков (горячая прокатка в плоскую заготовку,плиты	12	1. Нагрев слитков (горячая прокатка в плоскую заготовку,плиты или полосы, холодная прокатка плоской заготовки в рулоны лент, полос)		МПС

						и л и полосы, холодная прокатка плоской заготовки в рулоны лент, полос) 1 2 . Отжиг в электрических печах (операция травления , разрезка по требуемым параметрам)			1	
						1 . добыча и обогащение медной руды 2.плавка концентратов меди на штейн 3 . Конвертирование штейна с получением черновой меди 4 . Рафинирование черновой меди с				

251	Металлургическая промышленность	7409390000	Плиты, листы, полосы и ленты из сплавов на основе меди и никеля толщиной более 0,15 мм прочие	Плиты (Листы, полосы, Ленты медно-никелевые, из купроникеля, сплавов на основе меди и никеля)	1. Испытание продукции 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	получением меди необходимой чистоты (огневое, электролитическое) 5. Измельчение и отсыпка руды в штабель для кучного выщелачивания 6. Кучное выщелачивание измельчЎнной руды 7. получение меди методом селективной экстракции и электролиза (SX,EW) 8.плавка меди (медного лома) и никеля 9. ЛитьЎ медного сплава наполнительным методом в слитки (заготовк	12	1. Нагрев слитков (горячая прокатка в плоскую заготовку,плиты или полосы, холодная прокатка плоской заготовки в ленты, полосы)		МПС

						и , непрерывным методом в заготовку , полосы) 10. Шабровка слитков (фрезеровка полос) 11. Нагрев слитков (горячая прокатка в плоскую заготовку,плиты или полосы, холодная прокатка плоской заготовки в ленты, полосы) 12. Отжиг в электрических печах (операция травления , разрезка по требуемым параметрам)			1		
						1 . добыча и				

						обогащение медной руды 2.плавка концентратов меди на штейн 3. Конвертирование штейна с получением черновой меди 4. Рафинирование черновой меди с получением меди необходимой чистоты (огневое, электролитическое) 5. Измельчение и отсыпка руды в штабель для кучного выщелачивания 6. Кучное выщелачивание измельчЎнной руды 7. получен				
			Плиты, листы и								

252	Металлургическая промышленность	7409400000	полосы или ленты медные, толщиной более 0 15 мм из сплавов на основе меди и никеля (купроникеля) или сплавов на основе меди, никеля и цинка (нейзильбера)	Плиты (Листы, полосы, Ленты медно - никелевые ,из купроникеля ,из нейзильбера)	1. Испытание продукции 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	ие меди методом селективной экстракции и электролиза (SX,EW) 8.плавка меди (медного лома) с никелем или с никелем и цинком 9. ЛитьҰ медного сплава наполнительным методом в слитки (заготовки, непрерывным методом в заготовку, полосы) 10. Шабровка слитков (фрезеровка полос) 11. Нагрев слитков (горячая прокатка в плоскую заготовку,плиты или	12	1. Нагрев слитков (горячая прокатка в плоскую заготовку,плиты или полосы, холодная прокатка плоской заготовки в ленты, полосы)		МПС

						полосы, холодная прокатка плоской заготовки в ленты, полосы) 12. Отжиг в электрических печах (операция травления, разрезка по требуемым параметрам)			1	
						1. добыча и обогащение медной руды 2. плавка концентратов меди на штейн 3. Конвертирование штейна с получением черновой меди 4. Рафинирование черновой меди с получен				

253	Металлургическая промышленность	7409900000	Проволока из прочих медных сплавов	Проволока (проводниеизолированный из прочих медных сплавов)	1. Испытание продукции 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	иемединеобходимой чистоты (огневое, электролитическое) 5. Измельчение и отсыпка руды в штабель для кучного выщелачивания 6. Кучное выщелачивание измельчҰнной руды 7. получение меди методом селективной экстракции и электролиза (SX,EW) 8. плавка меди (медного лома) и прочих металлов 9. ЛитьҰ медного сплава наполнительным (методом	12	1. получение проволоки из медного сплава (прокаткой, экструзией, грубым, средним, тонким волочением)		МПС

						, непрерывным методом в круглую заготовку) 10. получение проволоки из медного сплава (прокаткой, экструзией, грубым, средним, тонким волочением) 11. отжиг проволоки в электрических печах для получения необходимых механических свойств 12. Лужение (эмалирование, никелирование проволоки)			1	
						1. добыча и обогаще				

						н и е медной руды 2.плавка концентратов меди на штейн 3 . Конвертирование штейна с получением черновой меди 4 . Рафинирование черновой меди с получением меди необходимой чистоты (огневое, электролитическое) 5 . Измельчение и отсыпка руды в штабель для кучного выщелачивания 6 . Кучное выщелачивание измельчЎнной руды 7 . получение меди					

254	Металлургическая промышленность	74111010 00	Трубы и трубки медные из рафинированной меди прямые	трубы (трубки медные	1. Испытание продукции 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	методом селективной экстракции и электролиза (SX,EW) 8. Литье меди в формы (заготовки, болванки) 9.плавка медного лома и литье с получением медных слитков (заготовок, болванок) 10. прошивка или экструзия медной болванки для получения трубной заготовки 11. горячая прокатка медной трубной заготовки до достижения требуемого размера	16	1. Изготовление медной трубки волочением через матрицу медной трубной заготовки (экструдированием медной трубной заготовки, пайкой или сваркой краев трубных заготовок из листа или полос)	1	МПС

						12. получение медных листов горячей прокаткой 13. получение медных листов холодной прокаткой 14. Разрезание медных листов на полосы 15. получение из медных листов или полос незамкнутых трубных заготовок продольным формованием 16. Изготовление медной трубки волочением через матрицу медной трубной заготовки (экструд					

						ирование м медной трубной заготовки, пайкой или сваркой краев трубных заготовок из листа или полос)				
						1. добыча и обогащение медной руды 2.плавка концентратов меди на штейн 3. Конвертирование штейна с получением черновой меди 4. Рафинирование черновой меди с получением меди необходимой чистоты (огневое, электролитическое)				

					1. Испыта	5. Измельчение и отсыпка руды в штабель для кучного выщелачивания 6. Кучное выщелачивание измельчЎнной руды 7. получение меди методом селективной экстракции и электролиза (SX,EW) 8.плавка медного лома с получением медных слитков (заготовок) 9. получение сплава путем растворения других элементов в расплаве меди 10. Литье сплава меди в		1. Изготовление медной трубки волочением (через матрицу			

255	Металлургическая промышленность	7411211000	Трубы и трубки прямые из сплавов на основе меди и цинка (латуни)	трубы (трубки латунные	ние продукции 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	формы (заготовки, болванки) 11. прошивка или экструзия медной болванки для получения трубной заготовки 12. горячая прокатка медной трубной заготовки до достижения требуемого размера 13. получение медных листов горячей прокаткой 14. получение медных листов холодной прокаткой 15. разрезание медных	17	или экструдированием медной трубной заготовки до достижения требуемого размера, пайкой или сваркой кра¥в трубных заготовок)	1	МПС

						листов на полосы 16. получение из медных листов или полос незамкнутых трубных заготовок продольным формованием 17. Изготовление медной трубки волочением (через матрицу или экструдированием медной трубной заготовки до достижения требуемого размера, пайкой или сваркой краЎв трубных заготовок)				
						1. добычи обогаще				

						ние медной руды 2. плавка концентратов меди на штейн 3. Конвертирование штейна с получением черновой меди 4. Рафинирование черновой меди с получением меди необходимой чистоты (огневое, электролитическое) 5. Измельчение и отсыпка руды в штабель для кучного выщелачивания 6. Кучное выщелачивание измельчЎнной руды 7. получен					

256	Металлургическая промышленность	7411220000	Трубы и трубки из сплавов на основе меди и никеля(купроникеля) или сплавов на основе меди, никеля и цинка(нейзильбера)	трубы (трубки из купроникеля,изнейзильбера)	1. Испытание продукции 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	ие меди методом селективной экстракции и электролиза (SX,EW) 8. плавка медного лома (с получением медных слитков, заготовок) 9. получение сплава путем растворения других элементов в расплаве меди 10. Литье сплава меди в формы (заготовки, болванки) 11. прошивка или экструзия медной болванки для получения трубной заготовки	17	1. Изготовление медной трубки волочением (через матрицу или экструдированием медной трубной заготовки до достижения требуемого размера, пайкой или сваркой краЎв трубных заготовок)	1	МПС

						12. горячая прокатка медной трубной заготовки до достижения требуемого размера 13. получение медных листов горячей прокаткой 14. получение медных листов холодной прокаткой 15. разрезание медных листов на полосы 16. получение из медных листов или полос незамкнутых трубных заготовок продольным формованием					

						17. Изготовление медной трубки волочением (через матрицу или экструдированием медной трубной заготовки до достижения требуемого размера, пайкой или сваркой краЎв трубных заготовок)				
	Металлургическая		Изделия из меди прочие: литые, фасонные, штампованные	Изделия из меди литые (фасонны	1. Испытание продукции 2. Наличие	1. Разработка эскиза изделия 2. Изготовление деталей изделия 3.плавка металла 4. получение сплава 5. отливка медной заготовки 6. Механическая		1. отливка медной заготовки 2. Механи		

257	промышленность	7419200000	и л и кованые, но не подвергнутые дальнейшей обработке	е, штампованные, кованые)	нормативно-технических и л и разрешительных документов	обработка заготовки и деталей изделия 7.прокат (экструзия заготовки) 8. сборка изделия 9. нанесения различных покрытий на изделие и ее детали	9	ческая обработка заготовки и деталей изделия	2	МПС
258	Металлургическая промышленность	7419800000	Изделия из меди прочие: прочие	Изделия из меди	1. Испытание продукции 2. Наличие нормативно-технических	1. Разработка эскиза изделия 2. Изготовление деталей изделия 3. Плавка металла 4. Получение сплава 5. Отливка медной заготовки 6. Механическая обработка заготовк	9	1. Отливка медной заготовки 2. Механическая обработка		МПС

					или разрешительных документов	и и деталей изделия 7 . Прокат (экструзия заготовки) 8 . Сборка изделия 9 . Нанесения различных покрытий на изделие и ее детали		заготовки и деталей изделия	2	
259	Металлургическая промышленность	7419800000	Изделия из меди прочие: прочие	Крепежные элементы и изделия для соединения труб из меди	1 . Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов. 2 . Наличие нормативно-техн	1 . разработка эскиза изделия 2 . изготовление деталей изделия 3 . плавка металла 4 . получение сплава 5 . отливка медной заготовки 6 . механическая обработка заготовки и деталей изделия	9	1 . изготовление деталей изделия 2 . механическая обработка заготовк		МПС

					ических или разрешительных документов.	7. прокат / экструзия заготовки 8. сборка изделия 9. нанесения различных покрытий на изделие и ее детали		и и деталей изделия	2	
260	Металлургическая промышленность	7601100000	Алюминий нелегированный необработанный	Алюминий нелегированный (первичный в форме чушек, Алюминий первичный в жидком виде)	1. Испытание продукции 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1. получение первичного алюминия электролитическим восстановлением оксида алюминия 2. получение вторичного алюминия переплавкой металлических отходов или лома 3. Литье алюминия в формы	3	1. Литье алюминия в формы	1	МПС

261	Металлургическая промышленность	7601202009	Сплавы алюминиевые: слябы и биллеты прочие	Слитки (Чушки, Биллеты цилиндрические стержни, Слябы алюминиевые, из сплавов алюминиевых)	1. Испытание продукции 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1. получение первичного алюминия электролитическим восстановлением оксида алюминия 2. получение вторичного алюминия переплавкой отходов или лома 3.плавка алюминия и растворение в нем легирующих элементов с получением сплава алюминия 4. Литье сплава в формы	4	1.плавка алюминия и растворение в нем легирующих элементов с получением сплава алюминия 2. Литье сплава в формы	2	МПС
						1. получение первичного алюминия электро				

262	Металлургическая промышленность	7601208002	Сплавы алюминиевые: прочие из вторичных алюминиевых сплавов, в слитках или в жидком состоянии	Алюминий вторичный конусный (Алюминий чушковой, Алюминиевый сплав в виде чушек и конусов ,Слитки или чушки из вторичных алюминиевых сплавов)	1. Испытание продукции 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	литическим восстановлением оксида алюминия 2. получение вторичного алюминия переплавкой отходов или лома 3.плавка алюминия и растворение в нем легирующих элементов (добавок) с получением сплава алюминия 4. Литье сплава в формы	4	1.плавка алюминия и растворение в нем легирующих элементов (добавок) с получением сплава алюминия 2. Литье сплава в формы	2	МПС
						1. получение первичного алюминия электролитическим восстановлением оксида				

263	Металлургическая промышленность	7601208009	Сплавы алюминиевые: прочие	Слитки цилиндрические из алюминиевого сплава (Слитки или чушки из алюминиевых сплавов)	1 . Испытание продукции 2 . Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	алюминия 2 . получение вторичного алюминия переплавкой отходов или лома 3.плавка алюминия и растворение в нем легирующих элементов (добавок) с получением сплава алюминия 4. Литье сплава в формы	4	1.плавка алюминия и растворение в нем легирующих элементов (добавок) с получением сплава алюминия 2. Литье сплава в формы	2	МПС
						1 . получение первичного алюминия электролитическим восстановлением оксида алюминия 2 . получение вторичн				

264	Металлургическая промышленность	7603100000	Порошки неслоистой структуры алюминиевые	Алюминиевый порошок (Порошок алюминиевый вторичный)	1. Производство товара из определенного вида сырья и, или, комплектующих материалов. 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов.	ого алюминия переплавкой отходов или лома 3.плавка алюминия и растворение в нем легирующих элементов (добавок) с получением сплава алюминия 4. получение алюминиевого порошка распылением расплава алюминия газом (механическим измельчением) алюминия или испарением и конденсацией алюминия	4	1. получение алюминиевого порошка распылением расплава алюминия газом (механическим измельчением) алюминия или испарением и конденсацией алюминия	1	МПС
						1. получение первичного				

265	Металлургическая промышленность	76032000000	Порошки слоистой структуры; чешуйки алюминиевые	Порошки (Чешуйки алюминиевые, пудра алюминиевая пигментная, пудра пиротехническая)	1. Производство товара из определенного вида сырья и, или, комплектующих материалов. 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов.	алюминия электролитическим восстановлением оксида алюминия 2. получение вторичного алюминия переплавкой отходов или лома 3.плавка алюминия и растворение в нем легирующих элементов (добавок) с получением сплава алюминия 4. получение алюминиевого порошка распылением расплава алюминия газом (механическим	4	1. получение алюминиевого порошка распылением расплава алюминия газом (механическим измельчением алюминия или испарением и конденсацией алюминия)		МПС

						измельчением алюминия или испарением и конденсацией алюминия)			1	
266	Металлургическая промышленность	7604109000	Профили из алюминия нелегированного	Профили алюминиевые (профили из алюминия, не литые, неправильной формы, Алюминиевый профиль сложной формы, Рейка, Уголок, Напольный, потолочный, боковой, разделительный профиль, Алюминиевый плинтус	1. производство товара из определенного вида сырья и, или, комплектующих материалов 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1. получение первичного алюминия электролитическим восстановлением оксида алюминия 2. получение вторичного алюминия переплавкой отходов или лома 3. литье заготовки из алюминия 4. получение алюминиевого профиля прокаткой (экструзией)	5	1. получение алюминиевого профиля прокаткой (экструзией) 2. Механическая обработка (сверление, вырубка, скручивание или гофрировка) алюминиевого профиля		МПС

				, профиль С-образный, Рамка)		5. Механическая обработка (сверление, вырубка, скручивание или гофрировка) алюминиевого профиля			2	
				Профили полые (Алюминиевый профиль полый, Алюминиевый профиль	1. Производство товара из определенного вида сырья, или,	1. получение первичного алюминия электролитическим восстановлением оксида алюминия 2. получение вторичного алюминия переплавкой отходов или лома 3. плавка алюминия и растворение в нем легирующих элемент		1. получение алюминиевого профиля прокаткой или экструзией 2. Механи		

267	Металлургическая промышленность	7604210000	Профили полые из алюминиевых сплавов	комбинированный ,труба профильная из алюминиевых сплавов, профиль Ь-образный, Штанга полая)	комплектующих материалов. 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов.	ов (добавок) с получением сплава алюминия 4. Литье заготовки из алюминия и его сплавов 5. получение алюминиевого профиля прокаткой или экструзией 6. Механическая обработка алюминиевого профиля (сверление, вырубка, скручивание или гофрировка)	6	ческая обработка алюминиевого профиля (сверление, вырубка, скручивание или гофрировка)	2	МПС
				Профили из		1. получение первичного алюминия электролитическим восстановлением				

268	Металлургическая промышленность	7604299000	Прочие профили из алюминиевых сплавов	алюминиевых сплавов (Алюминиевый профиль комбинированный фасонный, профили прессованные из алюминиевых сплавов, Клямер, профиль уголка, т-профиль, т-профиль шовный, Кронштейн Г-образный, профиль закладной, Штапик)	1. Производство товара из определенного вида сырья и, или, комплектующих материалов. 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов.	оксида алюминия 2. получение вторичного алюминия переплавкой отходов или лома 3.плавка алюминия и растворение в нем легирующих элементов (добавок) с получением сплава алюминия 4. Литье заготовки из алюминия и его сплавов 5. получение алюминиевого профиля прокаткой или экструзией	5	1. получение алюминиевого профиля прокаткой или экструзией	1	МПС
						1. получение первичного алюмин				

						и я электролитическим восстановлением оксида алюминия 2. получение вторичного алюминия переплавкой отходов или лома 3.плавка алюминия и растворение в нем легирующих элементов (добавок) с получением сплава алюминия 4. Литье заготовки из алюминия и его сплавов 5. получение алюминиевой проволоки прокаткой (				
269	Металлургическая промышленность	7605110000	Проволока из алюминия нелегированного с максимальным размером поперечного сечения более 7 мм	Проволока (Катанка из алюминия)	1. Испытание продукции 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов		6	1. получение алюминиевой проволоки прокаткой (экструзией, грубым, средним или тонким волочением)		МПС

						экструзией, грубым, средним или тонким волочением) 6. Лужение (эмалирование, никелирование алюминиевой проволоки)			1	
					1. Испыта	1. Получение первичного алюминия электролитическим восстановлением оксида алюминия 2. Получение вторичного алюминия переплавкой отходов или лома 3. Плавка алюминия и растворение в нем		1. Получение		

270	Металлургическая промышленность	7605190000	Прочая проволока из алюминия нелегированного	Проволока из алюминия (провода неизолированные алюминиевые)	ние продукции 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	легирующих элементов (добавок) с получением сплава алюминия 4. Литье заготовки из алюминия и его сплавов 5. Получение алюминиевой проволоки прокаткой (экструзией, грубым, средним или тонким волочением) 6. Лужение (эмалирование, никелирование алюминиевой проволоки)	6	алюминиевой проволоки прокаткой (экструзией, грубым, средним или тонким волочением)	1	МПС
						1. получение первичного алюминия электролитичес				

271	Металлургическая промышленность	76052100000	Проволока из алюминиевых сплавов с максимальным размером поперечного сечения более 7 мм	Проволока (Катанка из алюминиевых сплавов, Алюминиевая проволока)	1. Испытание продукции 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	ким восстановлением оксида алюминия 2. получение вторичного алюминия переплавкой отходов или лома 3.плавка алюминия и растворение в нем легирующих элементов (добавок) с получением сплава алюминия 4. Литье заготовки из алюминия и его сплавов 5. получение алюминиевой проволоки прокаткой (экструзи	6	1. получение алюминиевой проволоки (прокаткой, экструзией, грубым, средним, тонким волочением)		МПС

						ей, волочением) 6. Лужение (эмалирование, никелирование алюминиевой проволоки)			1	
272	Металлургическая промышленность	7606920000	Плиты, листы, полосы или ленты из алюминиевых сплавов, толщиной более	Плиты (Листы, полосы, Ленты из алюминиевых	1. Испытание продукции 2. Наличие нормативно-технических или разреши	1. получение первичного алюминия электролитическим восстановлением оксида алюминия 2. получение вторичного алюминия переплавкой отходов или лома 3. плавка алюминия и растворение в нем легирующих элементов (добавок)	6	1. получение алюминиевой плиты (листа прокатк	1	МПС

			0,2 мм, прочие	сплавов ,Шины)	тельных документов	с получением сплава алюминия 4. литье заготовки из алюминия и его сплавов 5. получение алюминиевой плиты, листа прокаткой (штамповкой) 6. резка алюминиевой плиты или листа по размерам		ой, штамповкой)		
						1. получение первичного алюминия электролитическим восстановлением оксида алюминия 2. получение вторичного алюминия				

273	Металлургическая промышленность	7607201000	Фольга алюминиевая с основой толщиной (не считая основы) менее 0,021 мм	Фольга алюминиевая (Материал комбинированный на основе алюминиевой фольги)	1. Испытание продукции 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	переплавкой отходов или лома 3.плавка алюминия и растворение в нем легирующих элементов (добавок) с получением сплава алюминия 4. Литье заготовки из алюминия и его сплавов 5. получение алюминиевой фольги прокаткой или штамповкой 6. Каширование алюминиевой фольги (подложкой из бумаги, картона, пластмассы или аналогичного материала)	9	1. получение алюминиевой фольги прокаткой или штамповкой		МПС

						7. нанесение на алюминиевую фольгу покрытия (из золота, серебра, лака и других материалов, или печати) 8. Обработка алюминиевой фольги (чеканка, резка, перфорация) 9. нанесение принта на поверхность фольги			1	
						1. получение первичного алюминия электролитическим восстановлением оксида алюминия 2. получение вторичного				

						алюминия переплавкой отходов или лома 3.плавка алюминия и растворение в нем легирующих элементов (добавок) с получением сплава алюминия 4. Литье заготовки из алюминия и его сплавов 5. прошивка или экструзия алюминиевой болванки для получения трубной заготовки 6. горячая прокатка алюминиевой трубной заготовки до достиже				
				трубы (трубки алюминиевые,	1. Испыта			1. Изготовление алюминиевой трубки волочением (через матрицу алюминиевой трубной		

274	Металлургическая промышленность	7608100009	Трубы и трубки из алюминия нелегированного: прочие	Шланг, патрубок алюминиевый, трубка алюминиевая с фитингами)	ние продукции 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	ния требуемого размера 7. получение алюминиевых листов горячей прокаткой 8. получение алюминиевых листов холодной прокаткой 9. Разрезание алюминиевых листов на полосы 10. получение из алюминиевых листов или полос незамкнутых трубных заготовок продольным формованием 11. Изготовление алюминиевой трубки	11	заготовки, экструдированием алюминиевой трубной заготовки, пайкой или сваркой краев трубных заготовок из листов или полос)	1	МПС

						волочением (через матрицу алюминиевой трубной заготовки, экструдированием алюминиевой трубной заготовки, пайкой или сваркой краев трубных заготовок из листов или полос)				
						1. получение первичного алюминия электролитическим восстановлением оксида алюминия 2. получение вторичного алюминия переплавкой				

						отходов или лома 3.плавка алюминия и растворение в нем легирующих элементов (добавок) с получением сплава алюминия 4. Литье заготовки из алюминия и его сплавов 5. прошивка или экструзия алюминиевой болванки для получения трубной заготовки 6. горячая прокатка алюминиевой трубной заготовки до достижения требуемого размера				
275	Металлургическая	76082089 07	Трубы и трубки из алюминиевых	трубы (трубки из алюминиевых сплавов, Шланг, патрубок из алюминиевых сплавов	1. Испытание продукции 2. Наличие нормативно-техн		11	1. Изготовление алюминиевой трубки волочением (через матрицу алюминиевой трубной заготовки, экструдированием	1	МПС

	промышленность		сплавов прочие	,трубки из алюминиевых сплавов с фитингами)	ических или разрешительных документов	7. получение алюминиевых листов горячей прокаткой 8. получение алюминиевых листов холодной прокаткой 9. Разрезание алюминиевых листов на полосы 10. получение из алюминиевых листов или полос незамкнутых трубных заготовок продольным формованием 11. Изготовление алюминиевой трубки волочением (через матрицу		алюминиевой трубной заготовки, пайкой или сваркой краев трубных заготовок из листов или полос)		

						алюминиевой трубной заготовки, экструдированием алюминиевой трубной заготовки, пайкой или сваркой краев трубных заготовок из листов или полос)				
					1. Производство	1. Литье заготовки из алюминия и его сплавов 2. получение алюминиевого профиля прокаткой или экструзией 3. разработка эскиза (рабочего чертежа изделия) 4. Раскрой и обработка алюмин				

276	Металлургическая промышленность	7610909000	Металлоконструкции алюминиевые для использования в строительстве прочие	Металлоконструкции алюминиевые	товара из определенного вида сырья и, или, комплектующих материалов 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	иевых профилей 5. Сборка конструкции и ее деталей из алюминиевых профилей 6. Нанесение различных покрытий на конструкцию или ее детали (при необходимости) 7. Установка на конструкцию (соединительных, теплоизоляционных, уплотнительных, стаковочных элементов ,при необходимости)	7	1. Раскрой и обработка алюминиевых профилей 2. сборка конструкции и ее деталей из алюминиевых профилей	2	МПС
						1. Разработка эскиза изделия				

277	Металлургическая промышленность	7616991002	Прочие изделия из алюминия: прочие: прочие: литые: радиаторы для центрального отопления с неэлектрическим нагревом и их части: радиаторы биметаллические:	Радиаторы биметаллические (Радиаторы биметаллические секционные, Радиаторы алюминиевые биметаллические литые)	1. Испытание продукции 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	2. Изготовление деталей изделия (включая сердечники из стальных трубок) 3. Плавка металла 4. Получение сплава 5. Отливка алюминиевой заготовки 6. Механическая обработка заготовки и деталей изделия 7. Прокат (экструзия заготовки) 8. Сборка изделия 9. Нанесения различных покрытий на изделие и ее детали	9	1. отливка алюминиевой заготовки 2. Механическая обработка заготовки и деталей изделия	2	МПС

278	Металлургическая промышленность	7616991003	Прочие изделия из алюминия: прочие: прочие: литые: радиаторы для центрального отопления с неэлектрическими нагревом и их части: радиаторы прочие:	Алюминиевый радиатор (Радиаторы алюминиевые секционные, Радиатор отопления алюминиевый секционный, Отопительный радиатор алюминиевый)	1. Испытание продукции 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1. Разработка эскиза изделия 2. Изготовление деталей изделия 3.плавка металла 4. получение сплава 5. отливка алюминиевой заготовки 6. Механическая обработка заготовки и деталей изделия 7.прокат (экструзия заготовки) 8. сборка изделия 9. нанесения различных покрытий на изделие и ее детали	9	1. отливка алюминиевой заготовки 2. Механическая обработка заготовки и деталей изделия	2	МПС
						1. Разработка				

279	Металлургическая промышленность	7616991008	Прочие изделия из алюминия: прочие: прочие: литые: радиаторы для центрального отопления с неэлектрическими нагревом и их части: прочие:	Изделия из алюминия литые (Кронштейны крепежные, Опоры секций, Заготовка радиатора)	1. Испытание продукции 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	эскиза изделия 2. Изготовление деталей изделия 3. Плавка металла 4. Получение сплава 5. Отливка алюминиевой заготовки 6. Механическая обработка заготовки и деталей изделия 7. Прокат (экструзия заготовки) 8. Сборка изделия 9. Нанесения различных покрытий на изделие и ее детали	9	1. Отливка алюминиевой заготовки 2. Механическая обработка заготовки и деталей изделия	2	МПС
						1. Разработка эскиза изделия				

280	Металлургическая промышленность	7616999008	Прочие изделия из алюминия: прочие	Изделия из алюминия	1. Испытание продукции 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	2. Изготовление деталей изделия 3.плавка металла 4. получение сплава 5. отливка алюминиевой заготовки 6. Механическая обработка заготовки и деталей изделия 7.прокат (экструзия заготовки) 8. сборка изделия 9. нанесения различных покрытий на изделие и ее детали	9	1. отливка алюминиевой заготовки 2. Механическая обработка заготовки и деталей изделия	2	МПС
						1. разработка эскиза изделия 2. изготовление				

281	Металлургическая промышленность	7616999008	Прочие изделия из алюминия: прочие	Крепежные элементы и изделия для соединения труб из алюминия	1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов. 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов.	деталей изделия 3. плавка металла 4. получение сплава 5. отливка алюминиевой заготовки 6. механическая обработка заготовки и деталей изделия 7. прокат / экструзия заготовки 8. сборка изделия 9. нанесения различных покрытий на изделие и ее детали	9	1. изготовление деталей изделия 2. механическая обработка заготовки и деталей изделия	2	МПС
						1. получение свинца из рудного концентрата пирометаллурги				

						ческим способом путем плавки (восстановительная плавка, реакционная плавка, осадительная плавка, содовая плавка, щелочная плавка, гидрометаллургическим способом путем растворения свинцовых соединений в различных растворителях с последующим выделением свинца из раствора цементацией или электролизом, разложение концентратов в водных растворах хлорног		1. получение свинца из рудного концентрата пирометаллургическим способом путем плавки (восстановительная плавка, реакционная плавка, осадительная плавка, содовая плавка, щелочная плавка, гидрометаллургическим способом путем растворения свинцовых соединений в различных растворителях с последующим выделением свинца из раствора цементацией или		
282	Металлургическая промышленность	7801100000	Свинец рафинированный необработанный	Свинец (Рафинированный свинец, Свинец в чушках, в блоках, в слитках)	1. Испытание продукции 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов		4		МПС	

						о железа, нитратно-ферритное вскрытие, автоклавное выщелачивание, из лома и отходов путем плавки) 2. Рафинирование свинца) 3.плавка свинца после гидрометаллургического способа получения 4. Разлив свинца в формы		электролизом, разложение концентратов в водных растворах хлорного железа, нитратно-ферритное вскрытие, автоклавное выщелачивание, из лома и отходов путем плавки)	1		
						1. получение свинца из рудного концентрата пирометаллургическим способом путем плавки (восстановительная плавка, реакционная		1. получение свинца из рудного концентрата пирометаллургическим			

283	Металлургическая промышленность	7801910000	Прочий свинец необработанный, содержащий сурьму в качестве элемента, преобладающего по массе среди прочих элементов	Свинец (Свинец в чушках, в блоках, в слитках)	1. Испытание продукции 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	плавка, осадительная плавка, содовая плавка, щелочная плавка), гидрометаллургическим способом путем растворения свинцовых соединений в различных растворителях с последующим выделением свинца из раствора цементацией или электролизом (разложение концентратов в водных растворах хлорного железа, нитратно-ферритное вскрытие, автоклавное выщела	4	способом путем плавки (восстановительная плавка, реакционная плавка, осадительная плавка, содовая плавка, щелочная плавка), гидрометаллургическим способом путем растворения свинцовых соединений в различных растворителях с последующим выделением свинца из раствора цементацией или электролизом (разложение концентратов в водных растворах хлорного железа		МПС

						чивание) , из лома и отходов путем плавки 2 . Рафинирование свинца 3.плавка свинца после гидрометаллургического способа получения 4 . Розлив свинца в формы		, нитратно-ферритное вскрытие , автоклавное выщелачивание) , из лома и отходов путем плавки	1	
						1 . получение свинца из рудного концентрата пирометаллургическим способом путем плавки (восстановительная плавка , реакционная плавка , осадительная плавка , содовая плавка , щелочная плавка , гидроме		1 . получение свинца из рудного концентрата пирометаллургическим способом путем плавки (восстановительная плавка , реакционная		

284	Металлургическая промышленность	7801999000	Свинец необработанный, прочий	Свинец, Свинец в чушках, в блоках, в слитках, Баббит свинцовый	1. Испытание продукции 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	таллургическим способом путем растворения свинцовых соединений в различных растворителях с последующим выделением свинца из раствора цементацией или электролизом, разложение концентратов в водных растворах хлорного железа, нитратно-феррит ное вскрытие, автоклавное выщелачивание, из лома и отходов путем плавки) 2. Рафинирование свинца	4	плавка, осадительная плавка, содовая плавка, щелочная плавка, гидрометаллургическим способом путем растворения свинцовых соединений в различных растворителях с последующим выделением свинца из раствора цементацией или электролизом, разложение концентратов в водных растворах хлорного железа, нитратно-феррит ное вскрытие, автоклавное выщела		МПС

						3.плавка свинца после гидрометаллургического способа получения 4. Розлив свинца в формы		чивание, из лома и отходов путем плавки)	1	
285	Металлургическая промышленность	7806008009	Прочие изделия из свинца, прочие: прочие	Изделия из свинца (Брусок, Груз, Грузила, прокладка, Шайба, пломба, Втулка, Дробь, Отсеивающая решетка,Шнур свинцовый, Калибровочный стандарт,Фартук защитный)	1. производство товара из определенного вида сырья и, или, комплектующих материалов 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1. Разработка эскиза изделия 2. Изготовление деталей изделия 3.плавка металла 4. получение сплава 5. отливка заготовки 6. Механическая обработка свинцовой заготовки и деталей изделия 7.прокат (экструзия заготовки)	9	1. Механическая обработка свинцовой заготовки и деталей изделия	1	МПС

						8. сборка изделия 9. нанесения различных покрытий на изделие и ее детали				
286	Металлургическая промышленность	7901110000	Цинк необработанный, нелегированный, содержащий по массе 99,99% или более цинка	Цинк (Цинк необработанный, Цинк металлический, Цинк в чушках, в блоках, в слитках)	1. Испытание продукции 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1. получение цинка из рудного концентрата пирометаллургическим способом (путем восстановления цинка из оксида углеродом, гидрометаллургическим способом путем выщелачивания оксида цинка растворения и электролитического восстановления на катоде, из лома и отходов путем плавки	3	1. получение цинка из рудного концентрата пирометаллургическим способом (путем восстановления цинка из оксида углеродом, гидрометаллургическим способом путем выщелачивания оксида цинка растворения и электролитического восстановления на		МПС

						выщелачивание, из лома и отходов путем плавки) 2 . получение цинка из лома и отходов путем плавки 3. Литье цинка в формы		катоде, из лома и отходов путем плавки выщелачивание, из лома и отходов путем плавки)	1	
287	Металлургическая промышленность	7901121000	Цинк необработанный, нелегированный, содержащий по массе 99,95%	Цинк (Цинк необработанный,Цинк металлический, Цинк в чушках, в блоках	1 . Испытание продукции 2 . Наличие нормативно-технических или	1 . получение цинка из рудного концентрата пирометаллургическим способом (путем восстановления цинка из оксида углеродом, гидрометаллургическим способом путем выщелачивания оксида цинка растворения и электролитического восстановления на катоде,	3	1 . получение цинка из рудного концентрата пирометаллургическим способом (путем восстановления цинка из оксида углеродом, гидрометаллургическим способом путем выщелачивания оксида цинка растворе		МПС

			и более, но менее 99,99% цинка	, в слитках)	разрешительных документов	из лома и отходов путем плавки выщелачивание, из лома и отходов путем плавки) 2. переплавка катодного цинка после гидрометаллургического способа получения 3. литье цинка в формы		ния и электролитического восстановления на катоде, из лома и отходов путем плавки выщелачивание, из лома и отходов путем плавки)	1	
						1. получение цинка из рудного концентрата пирометаллургическим способом (путем восстановления цинка из оксида углеродом, гидрометаллургическим способом путем выщелачивания оксида		1. получение цинка из рудного концентрата пирометаллургическим способом (путем		

288	Металлургическая промышленность	7901200000	Сплавы цинковые, необработанные	Сплавы цинковые необработанные (Сплавы цинковые в чушках, в блоках, в слитках)	1. Испытание продукции 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	цинка растворения и электролитического восстановления на катоде, из лома и отходов путем плавки) 2. переплавка катодного цинка после гидрометаллургического способа получения 3. получение цинкового сплава путем добавления в расплав другого металла 4. Литье цинка в формы	4	восстановления цинка из оксида углеродом, гидрометаллургическим способом путем выщелачивания оксида цинка растворения и электролитического восстановления на катоде, из лома и отходов путем плавки)	1	МПС
					1. Испытание продукции: лаборатория технического контроля	1. подготовка и загрузка сырьевых компонентов		1. подготовка и		

289	Металлургическая промышленность	7903900000	Пыль, порошки и чешуйки цинковые прочие	Смола	2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов: лицензия - Эксплуатация горных и химических производств	2. смешивание 3. дисперг ирование 4. постановка на тип 5. Контроль качества 6. розлив и фасовка	6	загрузка сырьевых компонентов 2. смешивание 3. Контроль качества	3	МПС
290	Металлургическая промышленность	7907000009	Прочие изделия из цинка: прочие	Изделия из цинка (Анод цинковый, протектор, Крепежные элементы, Детали, Части)	1. производство товара из определенного вида сырья и, или, комплектующих материалов 2. Наличие нормативно-технических или разреши	1. Разработка эскиза изделия 2. Изготовление деталей изделия 3. плавка металла 4. получение сплава 5. отливка заготовки 6. Механическая обработка изделия и ее деталей 7. прокат (экструзия	9	1. Механическая обработка изделия и ее деталей 2. сборка изделия		МПС

					тельных документов	заготовки) 8 . сборка изделия 9 . нанесения различных покрытий на изделие и ее детали			2	
291	Металлургическая промышленность	8001100000	Олово необработанное нелегированное	Олово (Олово необработанное, Олово в чушках, в блоках, в слитках)	1 . Испытание продукции 2 . Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1 . получение олова из рудного сырья (подготовка оксидного сырья и возгонка олова, восстановительная плавка с получением черного олова, рафинирование черного олова,из лома и отходов) 2 . розлив сплава оловянного в формы	2	1 . получение олова из рудного сырья (подготовка оксидного сырья и возгонка олова, восстановительная плавка с получением черного олова, рафинирование черного олова,из лома и отходов)	1	МПС
						1 . получение олова				

292	Металлургическая промышленность	8001200000	Сплавы оловянные необработанные	Сплавы оловянные необработанные (Баббит оловянный)	1. Испытание продукции 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	из рудного сырья (подготовка оксидного сырья и возгонка олова, восстановительная плавка с получением чернового олова, рафинирование чернового олова или из лома и отходов) 2. получение сплава оловянного путем растворения в расплаве олова легирующих элементов (добавок) 3.розлив сплава оловянного в формы	3	1. получение сплава оловянного путем растворения в расплаве олова легирующих элементов (добавок) 2. Розлив сплава оловянного в формы	2	МПС
						1. получение олова из рудного сырья (подгото				

293	Металлургическая промышленность	8003000000	Прутки, профили и проволока оловянные	Прутки (профили, проволока оловянная)	1. Испытание продукции 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	вка оксидного сырья и возгонка олова, восстановительная плавка с получением чернового олова, рафинирование чернового олова, из лома и отходов литье меди, наполнительным, методом, непрерывным методом в круглую заготовку) 2. получение проволоки из олова (прокаткой, экструзией, грубым, средним, тонким волочением) 3. лужение (	3	1. получение олова из рудного сырья (подготовка оксидного сырья и возгонка олова, восстановительная плавка с получением чернового олова, рафинирование чернового олова, из лома и отходов литье меди, наполнительным, методом, непрерывным методом в круглую заготовку)		МПС

						эмалирование, никелирование проволоки)			1	
294	Металлургическая промышленность	8104900000	Прочие магний и изделия из него, включая отходы и лом	Магний (Изделия из магния, Анод магниевый, Магниевые стержни,прутки, пластины магниевые, протектор магниевый,	1. Испытание продукции 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1. получение магния из рудного концентрата (электролиз, термическое восстановление металла, или из лома и отходов) 2. плавка магния 3. получение сплава магния 4. Разработка эскиза изделия 5. Изготовление деталей изделия из магния или сплавов 6. Отливка заготовки из магния или сплавов	10	1. плавка магния		МПС

				Отходы и лом из магния)		7. механическая обработка изделия и его деталей 8. прокат (экструзия заготовки) 9. Сборка изделия 10. нанесение различных покрытий на изделие и его детали			1		
				Сурьма (Сурьма	1. Испыта	1. получение сурьмы из концентрата пирометаллургическим способом (осадительная и восстановительная плавки с рафинированием, гидрометаллургическим способом, выщела		1. получение сурьмы из концентрата пирометаллургическим способо		

295	Металлургическая промышленность	8110900000	Прочие сурьма и изделия из нее	в чушках, в гранулах, в слитках, Изделия из сурьмы, Сурьма высокой чистоты)	ние продукции 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	чивание и электролиз, из лома) 2.плавка сурьмы и литье сурьмы в формы с получением изделий (деталей) 3. Механическая обработка изделий (деталей) 4. Сборка изделий из сурьмы 5. нанесение различных покрытий на изделие	5	м (осадительная и восстановительная плавки с рафинированием, гидрометаллургическим способом, выщелачивание и электролиз, из лома)	1	МПС
296	Металлургическая промышленность	8112928900	Прочий галлий	Галлий (Галлий в гранулах)	1. Испытание продукции 2. Наличие нормативно-технических или разреши	1. добыча боксита 2. переработка боксита 3. производство глинозема 4. выделение галлия	4	1. добыча боксита 2. переработка боксита 3. производство глинозема 4. выделение галлия		МПС

					тельных документов	из маточного раствора глиноземного производства		из маточного раствора глиноземного производства	4	
297	Металлургическая промышленность	83100000000	Таблички с указателями, наименованиями, адресами и аналогичные таблички, номера, буквы и прочие символы из недрагоценных металлов, кроме изделий товарной позиции 9405	Маркировочная табличка	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры (а также квалифицированного кадрового персонала)	1. Заготовительные операции (раскрой, резка металлического проката) 2. Слесарные работы 3. Покраска 4. Операционный контроль 5. Консервация 6. Маркирование 7. Упаковывание	7	1. Слесарные работы 2. Покраска 3. Операционный контроль 4. Консервация 5. Маркирование	5	МПС
						1. Разработка эскиза изделия 2. Изготовление деталей изделия 3. Плавка металла				

298	Металлургическая промышленность	83100000000	Таблички с указателями, наименованиями, адресами и аналогичные таблички, номера, буквы и прочие символы из недрагоценных металлов, кроме изделий товарной позиции 9405	Таблички или Знаки или Указатели или Шильдики или Номера, буквы, символы из недрагоценных металлов	1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	4. Получение сплава 5. Отливка заготовки 6. Раскрой металла на заготовки 7. Механическая обработка изделия и ее деталей 8.прокат или экструзия заготовки 9. Сборка изделия 10. привериваниe деталей изделия 11. нанесение трафаретов на пленку 12. нанесения различных покрытий на изделие и ее детали (включая пленку)	12	1. механическая обработка изделия и ее деталей 2.сборка изделия		МПС

									2	
299	Металлургическая промышленность	8479907000	Части чугунные литые или стальные литые прочие	Муфта для ШНП по ГОСТ 31825	1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов. 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов.	1. Резка металла 2. Закалка и отпуск 3. Механическая обработка 4. Зачистка кромок 5. Гальваническое покрытие 6. Контроль 7. Маркирование 8. Покраска 9. Упаковывание	9	1. Резка металла 2. Механическая обработка 3. Зачистка кромок	3	МПС
300	Металлургическая промышленность	8479907000	Части чугунные литые или стальные литые прочие	Муфта для ШНП по ГОСТ 31825	1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов. 2. Наличие	1. Резка металла 2. Закалка и отпуск 3. Механическая обработка 4. Зачистка кромок 5. Гальваническое покрытие	9	1. Резка металла 2. Механическая обработка 3. Зачистк	3	МПС

					нормативно-технических или разрешительных документов.	6. Контроль 7. Маркирование 8. Покраска 9. Упаковывание		а кромок		
301	Металлургическая промышленность	9620000009	Прочие монооп ры, двуноги, треноги и аналогичные изделия: прочие	Монооп оры (Двуноги, Треноги из металлов неблагородных (недраго ценных, Флагшток, Рама, Платформа, Стойки, Подставки, Штатив)	1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов 2. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1. разработка эскиза изделия 2. изготовление деталей изделия 3. плавка металла 4. получение сплава 5. отливка заготовки 6. механическая обработка изделия и ее деталей 7. прокат (экструзия заготовки) 8. сборка изделия 9. нанесения	9	1. механическая обработка изделия и ее деталей 2. сборка изделия		МПС

						различных покрытий на изделие и ее детали			2	

Приложение 9
к приказу исполняющего
обязанности Министра
промышленности и
строительства
Республики Казахстан
от 14 января 2026 года № 10

Условия производства, производственные и технологические операций электронной промышленности

№	Отрасль	Код Товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности	Наименование товара по ТНВЭД	Наименование товара	Условия производства	Производственные и технологические операции	Количество производственных и технологических операций	Минимальный порог производственных и технологических операций	Количество минимальных порогов производственных и технологических операций	ГО
						1. Резка фотоэлектрических ячеек 2. Подача лицевого покрытия модуля в конвейер 3. Укладка материала-заполнителя на лицевое				

						покрытие (стекло) модуля 4. Подача фотоэлектрических ячеек 5. Сборка и пайка фотоэлектрических ячеек в гирлянды 6. Укладка фотоэлектрических гирлянд 7. Пайка шин 8. Фиксация фотоэлектрических гирлянд 9. Проверка дефектов с помощью электролюминесцентного тестирования 10. Укладка тыльного слоя материа				
			Приборы полупроводниковые (например, диоды, транзисторы, преобразователи на основе полупроводников); фоточувствитель				1. Резка фотоэлектрических ячеек 2. Подача лицевого покрытия модуля в конвейер 3. Укладка материала-заполнителя на лицевое покрытие (стекло) модуля 4. Подача фотоэлектрических ячеек 5. Сборка и пайка фотоэлектричес			

1	Электронная промышленность	8541430000	ные полупроводниковые приборы, включая фотогальванические элементы, собранные или несобранные в модули, вмонтированные или невмонтированные в панели; светодиоды (LED), собранные или несобранные с другими светодиодами (LED); пьезоэлектрические кристаллы в сборе: приборы полупроводниковые фоточувствительные, включая фотогальванические	Модуль фотоэлектрический (Солнечная панель)	1. Наличие конструкторской и технологической документаций, технологического оборудования и производственной инфраструктуры, а также квалифицированного кадрового персонала	ла-заполнителя модуля 11. Укладка тыльного покрытия (стекло) модуля 12. Ламинирование 13. Обрезка излишков материала 14. Визуальный контроль качества с обеих сторон 15. Нанесение фиксирующего материала на раму 16. Обрамление модуля (установка рамы) 17. Нанесение фиксирующего материала на коммутационные коробки и фиксаци	29	ких ячеек в гирлянды 6. Укладка фотоэлектрических гирлянд 7. Пайка шин 8. Фиксация фотоэлектрических гирлянд 9. Проверка дефектов с помощью электролюминесцентного тестирования 10. Укладка тыльного слоя материала-заполнителя модуля 11. Укладка тыльного покрытия (стекло) модуля 12. Ламинирование 13. Нанесение	17	МИИЦР

			элементы, собранные или не собранные в модули, вмонтированные или не вмонтированные в панели; светодиоды (LED): элементы фотогальванические, собранные в модули или вмонтированные в панели			я на тыльном покрытии модуля 18. Пайка контактов в коммутационной коробки 19. Заливка коммутационной коробки герметиком 20. Загрузка модулей на линию отверждения 21. Перемещение модулей на линии отверждения 22. Выгрузка модулей с линии отверждения 23. Очистка модулей 24. Измерение вольт-амперных характеристик модуля 25. Тестиро	фиксирующего материала на раму 14. Обрамление модуля (установка рамы) 15. Нанесение фиксирующего материала на коммутационные коробки и фиксация на тыльном покрытии модуля 16. Измерение вольт-амперных характеристик модуля 17. Тестирование модуля на высокое напряжение		

						вание модуля на высокое напряжение 26. Окончательное электролюминесцентное тестирование модуля 27. Наклейка штрихкода 28. Сортирование готовой продукции 29. Упаковывание готовой продукции				
						1. Определение функциональных характеристик и требований к печатной машине 2. Создание технической документации и чертежей				

						3. Обработка металлических деталей корпуса 4. Резка и формовка металлических листов для корпуса Изготовление пластиковых деталей 5. Изготовление и сборка роликов и приводов 6. Установка печатающих головок и системы подачи чернил 7. Монтаж системы подачи бумаги и приводов 8. Установка электронных компонентов и		1. Установка электронных компонентов и платы управления 2. Подключение проводов к плате управления 3. Установка сенсоров и датчиков для контроля процесса печати 4. Установка печатающего механизма в корпус машины 5. Интеграция			

2	Электронная промышленность	8443999000	Прочие части и принадлежности машины печатные, используемые для печати посредством пластин, цилиндров и других печатных форм товарной позиции 8442; прочие принтеры, копировальные аппараты и факсимильные аппараты, объединенные или необъединенные; их	Принтеры, копировальные и факсимильные аппараты	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	платы управления 9. Подключение проводов к плате управления 10. Установка сенсоров и датчиков для контроля процесса печати 11. Установка печатающего механизма в корпус машины 12. Интеграция системы подачи бумаги и чернил 13. Запуск системы и проверка работоспособности всех узлов 14. Регулировка и настройка	21	системы подачи бумаги и чернил 6. Запуск системы и проверка работоспособности всех узлов 7. Регулировка и настройка параметров печати 8. Печать тестовых страниц для проверки качества печати 9. Проверка точности подачи бумаги и работы датчиков 10. Проведение нагрузочных тестов для оценки долговечности	14	МИИЦР

			части и принадлежности: прочие			параметров печати 15. Печать тестовых страниц для проверки качества печати 16. Проверка точности подачи бумаги и работы датчиков. 17. Проведение нагрузочных тестов для оценки долговечности 18. Оценка устойчивости работы при различных условиях 19. Проведение финальной проверки качества сборки и работы	11. Оценка устойчивости работы при различных условиях 12. Проведение финальной проверки качества сборки и работы печатной машины 13. Защита машины от повреждений во время транспортировки 14. Нанесение серийных номеров и подготовка всей необходимой документации, включая инструкции по эксплуатации, схемы обслуживания и			

						печатной машины 20. Защита машины от повреждений во время транспортировки 21. Нанесение серийных номеров и подготовка всей необходимой документации, включая инструкции по эксплуатации, схемы обслуживания и гарантийные документы		гарантийные документы		
						1. Проектирование электронных схем (компоновки ноутбука и компонентов) 2. Разработка техниче				

						ской документации и чертежей для корпуса (материнской платы, системы охлаждения и сборочных операций 3. Проектирование прес) с-форм 4. Изготовление пластиковых элементов методом экструзии (с использованием термопластавтоматов, экструзионных линий, компрессионных формовочных машин) 5. Производство металлических элементов (алюминий,					

						сталь, магний) методами штамповки, фрезеровки, анодирования 6. Обработка поверхностей (шлифовка, окраска, лазерная гравировка) 7. Измельчение отходов пластикового производства для повторного использования (шредеры, грануляторы). Производство блока питания 8. Закупка компонентов (печатные платы, трансформаторы, разъЎмы)		1. Проектирование пресс-форм 2. Изготовление пластиковых элементов методом экструзии с использованием термопластавтоматов, экструзионных линий, компрессионных формовочных машин 3. Производство металлических элементов (алюминий, сталь, магний, методами штамповки, фрезеровки, анодирования) 4. Обработка			

						9. Автоматизированная (ТНТ-монтаж) пайка компонентов на плате 10. Специализированная конвейерная сборка блока питания с применением сборочных роботов 11. Автоматическое тестирование рабочих параметров на стендах 12. Закупка готовых SSD-модулей. 13. Установка прошивки и тестирование накопителей на стендах. Интеграция оперативной памяти		поверхностей (шлифовка, окраска, лазерная гравировка) 5. Измельчение отходов пластикового производства для повторного использования (шредеры, грануляторы) Производство блока питания 6. Закупка компонентов (печатные платы, трансформаторы, разъЎмы) 7. Автоматизированная (ТНТ-монтаж) пайка компонентов на плате 8. Специализированная		

3	Электронная промышленность	8471300000	Машины вычислительные цифровые портативные массой не более 10 кг, содержащие, по крайней мере,из централ	Ноутбуки и портативные компьютеры	1. Наличие нормативно-технических или разреши	14. Закупка готовых модулей оперативной памяти (SO-DIMM) 15. Установка и функциональное тестирование Производство и сборка материнской платы 16. Проектирование схемы и компоновки. 17. Закупка многослойных печатных плат у специализированных PCB-фабрик 18. Установка компонентов (чипсет, GPU, контроллеры, конденсаторы, разъЎмы с	37	конвейерная сборка блока питания с применением сборочных роботов 9. Автоматическое тестирование рабочих параметров на стендах 10. Закупка готовых SSD-модулей 11. Установка прошивки и тестирование накопителей на стендах 12. Закупка готовых модулей оперативной памяти (SO-DIMM) 13. Установка и функциональное тестирование. Система охлаждения	26	МИИЦР

			ьного блока обработк и данных, клавиат уры и дисплея		тельных докумен тов	использ ованием SMT) 19. Пайка компоне нтов (оплавле ние, автомат ическая пайка) 20. Установ к а крупных компоне нтов (сокет CPU, разъЎм ы, слоты) вручную ю или роботиз ированн о 21. Прошив ка BIOS/ UEFI и тестиров ание на стендах. Систем а охлажде ния 22. Проекти рование радиато ров и вентиля торов под модель ноутбук а 23. Изготов ление радиато ров (	14. Комплект ование системы охлажде ния (радиато р , вентиля тор, тепловы е трубки) 15. Тестиро вание эффекти вности и уровня шума. Интегра ц и я дисплея 16. Закупка готовых (LCD, LED, OLED панелей у произво дителей) 17. Сборка модуля дисплея (подсвет к а , контрол л ер, разъЎм ы) 18. Установ к а панели в корпус ноутбук а 19. Калибро в к а			

						литьҰ, экструзия, механическая обработка) 24. Сборка кулеров (лопасти + мотор + подшипники). 25. Комплектование системы охлаждения (радиатор, вентилятор, тепловые трубки) 26. Тестирование эффективности и уровня шума. Интеграция дисплея 27. Закупка готовых (LCD, LED, OLED панелей у производителей) 28. Сборка модуля дисплея (подсвет		изображения и проверка качества 20. Интеграция аккумулятора (Wi-Fi, Bluetooth-модулей, веб-камеры, динамиков и клавиатуры) 21. Тестирование всех дополнительных компонентов 22. Установка программы доверенной загрузки (в соответствии с СТ РК ISO/IEC 15408-3-2017, уровень доверия не ниже 4 собственной разработки) 23. Полная сборка		

						ка, контроллер, разъЎмы) 29. Установка панели в корпус ноутбука 30. Калибровка изображения и проверка качества Прочие модули 31. Интеграция аккумулятора (Wi-Fi/ Bluetooth-модулей, веб-камеры, динамиков и клавиатуры) 32. Тестирование всех дополнительных компонентов. Завершающий этап 33. Установка программы доверен		ноутбука на автоматизированной линии 24. Функциональное тестирование готовых изделий (нагрузочные и стресс-тесты) 25. Брендирование и маркировка (лазерная гравировка, наклейки, серийные номера) 26. Автоматизированная упаковка готовой продукции		

						ной загрузки (в соответствии с СТ РК ISO/IEC 15408-3-2017, уровень доверия не ниже 4 собственной разработки) 34. Полная сборка ноутбука на автоматизированной линии 35. Функциональное тестирование готовых изделий (нагрузочные и стресс-тесты) 36. Брендирование и маркировка (лазерная гравировка, наклейки , серийные номера) 37. Автомат					

						изированная упаковка готовой продукции				
						1. Проектирование электронных схем и компонентов 2. Разработка технической документации и чертежей для всех компонентов 3. Проектирование пресс-форм 4. Изготовление пластиковых элементов методом экструзии с использованием термопластавтоматов, экструзионных линий, компрессионных				

						формовочных машин 5. Измельчение отходов пластикового производства для повторного использования с применением шредеров и грануляторов 6. Проектирование и разработка элементов 7. Резка металлических листов с использованием лазерных или плазменных резальных станков гильотинных ножниц 8. Штамповка металлических листов на пресс-ф				

						ормах с применением гидравлических и механических штамповочных прессов 9. Окраска и сушка металлических деталей с использованием автоматизированных окрасочных линий с сушильными камерами 10. Сборка готовых металлических модулей в единый корпус на конвейере с использованием автоматических сборочных линий промышленных заклУпочных пистоле					

						тов и электрических отвҰрток 11. Установка компонентов и автоматическая пайка компонентов на печатной плате с использованием автоматических установок поверхностного монтажа (ТНТ-монтаж) 12. Специализированная конвейерная блока питания (монтаж готовых печатных плат, трансформаторов и других элементов в корпус блока питания, установка всех внутрен					

						них компонентов в корпус и их фиксация, подключение проводов и разъЎмов) с применением сборочных роботов 13. Автоматическое тестирование рабочих параметров блоков питания на стенде с использованием автоматизированных испытательных стендов 14. Проектирование и разработка SSD-дисков. 15. Изготовление NAND флэш-памяти с применением					

						специализированных линий для производства флэш-памяти 16. Производство контроллеров SSD с использованием SMT машин и линий по производству микроконтроллеров 17. Сборка и интеграция компонентов (упаковка флэш-памяти и контроллеров в корпуса, размещение упакованных чипов на платах и их пайка, включение таких компонентов, как конденс		1. Проектирование пресс-форм 2. Изготовление		

						аторы и резисторы) с применением автоматических сборочных линий и паяльных станций 18. Прошивка и тестирование с использованием тестовых стендов для SSD 19. Формирование ячеек DRAM или SRAM (создание ячеек для хранения данных, которые могут быть динамическими (DRAM) или статическими (SRAM)) с использованием специализированных машин		пластиковых элементов методом экструзии с использованием термопластавтоматов экструзионных линий компрессионных формовочных машин 3. Измельчение отходов пластикового производства для повторного использования с применением шредеров и грануляторов 4. Сборка готовых металлических модулей в единый корпус на конвейере с использованием автомат		

						для производства DRAM и SRAM 20. Производство контроллеров и вспомогательных компонентов с использованием SMT машин 21. Сборка и интеграция компонентов (упаковка готовых микросхем в корпуса, монтаж на печатные платы и пайка, включение необходимых дополнительных компонентов и соединений) с применением автоматических сборочных линий и		ических сборочных линий промышленных заклУпочных пистолетов и электрических отвУрток 5. Установка компонентов и автоматическая пайка компонентов на печатной плате с использованием автоматических установок поверхностного монтажа (THT-монтаж) 6. Специализированная конвейерная блока питания (монтаж готовых печатных плат, трансформаторов и		

4	Электронная промышленность	8471410000	Содержащие в одном корпусе, по крайней мере, центральных блок обработки данных и устройство ввода и вывода, объединенные или нет, стоимостью на условиях франко-границы страны ввоза более 3000 долларов США за 1 шт, прочие	Персональный компьютер (рабочие станции)	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	паяльных автоматов 22. Прошивка и тестирование с использованием тестовых стендов для модулей памяти 23. Проектирование и разработка схемы материнской платы включая расположение компонентов разъЎмов и трассировку проводников 24. Изготовление многослойной печатной платы (PCB) с использованием методов фотолитографии травлен	47	других элементов в корпус блока питания, установка всех внутренних компонентов в корпус и их фиксация, подключение проводов и разъЎмов) с применением сборочных роботов 7. Автоматическое тестирование рабочих параметров блоков питания на стенде с использованием автоматизированных испытательных стендов 8. Установка программы доверенной	12	МИИЦР

						ия и металлизации 25. Установка компонентов (чипсет, разъЎмы, конденсаторы, резисторы и др.) на печатную плату с применением автоматических установок поверхностного монтажа (SMT) 26. Пайка компонентов в печь оплавления или с использованием паяльных автоматов 27. Установка крупных компонентов (сокет процессора, слоты PCI-E,		загрузки на материнскую плату соответствующей требованиям информационной безопасности согласно стандарту СТ РК ISO/IEC 15408-3-2017 не ниже 4 уровня доверия собственной разработки 9. Сборка компьютерной техники на автоматизированной конвейерной линии с использованием транспортных лент рабочих столов пультов управления и другого оборудования для			

						разъЎмы питания) вручную или с использованием роботизированных систем 28. Тестирование материнской платы на функциональность с использованием автоматизированных тестовых стендов 29. Прошивка BIOS/UEFI и финальное тестирование 30. Проектирование и разработка дизайна монитора включая размещение электронных		последовательного процесса сборки 10. Тестирование готовой продукции на стенде на работоспособность с использованием функциональных тестовых стендов 11. Брендирование и маркировка готовой продукции с применением автоматов для лазерной гравировки маркировки и трафаретной печати 12. Автоматизированная упаковка готовой продукции с использ		

						компонентов и панели 31. Изготовление LCD/ LED/ OLED панелей с использованием специализированных линий для производства дисплеев 32. Сборка электронных компонентов (контроллеры, платы управления, разъЎмы) с применением SMT-машин 33. Сборка корпуса монитора (крепление панели, установка подсветки, монтаж электронных		ованием машин для автоматической упаковки и			

						компонентов) с использованием автоматизированных линий 34. Тестирование монитора на качество изображения, цветопередачу и функциональность с использованием калибровочных стендов 35. Упаковка готового монитора с применением автоматических упаковочных линий 36. Проектирование и разработка печатной платы видеокарты включая расположение GPU памяти					

						и систем питания 37. Изготов ление печатно й платы с использ ованием методов многосл ойной печатно й платы (PCB) 38. Установк а компоне нтов (GPU, видеопа мять, конденс аторы, дроссел и) с примене нием SMT-ма шин 39. Пайка компоне нтов в печь оплавле ния 40. Установк а системы охлажде ния (радиато ры, вентиля торы, тепловы е трубки) вручную или с					

						использованием роботизированных систем 41. Тестирование видеокарты на производительность и стабильность с использованием специализированных стендов 42. Прошивка BIOS видеокарты и финальное тестирование 43. Установка программы доверенной загрузки на материнскую плату соответствующей требованиям информационной безопасности согласно					

						стандарту СТ РК ISO/IEC 15408-3-2017 не ниже 4 уровня доверия собственной разработки 44. Сборка компьютерной техники на автоматизированной конвейерной линии с использованием транспортных лент рабочих столов пультов управления и другого оборудования для последовательного процесса сборки 45. Тестирование готовой продукции на стенде на работоспособность с					

						использованием функциональных тестовых стендов 46. Брендирование и маркировка готовой продукции с применением автоматов для лазерной гравировки маркировки и трафаретной печати 47. Автоматизированная упаковка готовой продукции с использованием машин для автоматической упаковки				
						1. Проектирование и разработка элементов и матриц				

						для корпусов 2. Изготовление пластиковых элементов методом экструзии, отливки или выдувания с использованием термопластавтоматов 3. Измельчение отходов пластикового производства для повторного использования с применением шредеров и грануляторов 4. Проектирование и разработка металлических корпусов и креплений					

						5. Резка металлических листов с использованием лазерных или плазменных резальных станков 6. Штамповка металлических листов на пресс-формах с применением гидравлических и механических штамповочных прессов 7. Окраска и сушка металлических деталей с использованием автоматизированных окрасочных линий с сушильными камерами 8. Проектирование				

						и разработка схемы печатной платы, включая расположение компонентов и разъЎмов 9. Изготовление многослойной печатной платы (PCB) с использованием методов фотолитографии, травления и металлизации 10. Установка компонентов (контроллеры, чипы памяти, конденсаторы, резисторы) на печатную плату с применением автоматических установок поверхн		1. Проектирование и разработка элементов и матриц для корпусов 2. Изготовление пластиковых элементов методом экструзии (отливки		

						остного монтажа (SMT) 11. Пайка компонентов в печь оплавления или с использованием паяльных автоматов 12. Тестирование печатных плат на функциональность с использованием автоматизированных тестовых стендов 13. Проектирование и разработка структуры NAND флэш-памяти 14. Изготовление NAND флэш-памяти с применением специал		или выдувания с использованием термопластавтоматов) 3. Измельчение отходов пластикового производства для повторного использования с применением шредеров и грануляторов 4. Установка печатной платы контроллера и е Ұ подключение к внутренним компонентам 5. Герметизация корпуса HDD для защиты от пыли и влаги 6. Тестирование HDD на		

						изированных линий для производства флэш-памяти 15. Тестирование NAND флэш-памяти на качество и производительность с использованием тестовых стендов. 16. Проектирование и разработка магнитных дисков и считывающих головок 17. Изготовление магнитных дисков методом напыления магнитного слоя на алюминиевые или стеклян		работоспособность, скорость чтения (записи и уровень шума с использованием специализированных стендов) 7. Монтаж дополнительных компонентов (конденсаторы, резисторы, разъЎмы) 8. Установка печатной платы в металлический или пластиковый корпус 9. Тестирование SSD на скорость чтения/записи, надЎжность и энергопотребление с использованием			
	Электронная		Содержащие в одном корпусе, по крайней мере, центральных блок обработки данных и устройство ввода и		1. Наличие нормативно-технических или						

5	промышленность	8471410000	вывода, объединенные или нет, стоимостью на условиях франко-границы страны ввоза более 3000 долларов США за 1 шт, прочие	Моноблоки	разрешительных документов	ные подложки 18. Производство считывающих головок с использованием технологий микроэлектромеханических систем (MEMS) 19. Тестирование магнитных дисков и головок на точность и надÝжность с использованием специализированных стендов 20. Установка магнитных дисков и считывающих головок в корпус HDD 21. Монтаж двигателя шпинде	36	тестовых стендов 10. Установка HDD или SSD в пластиковый или металлический корпус 11. Подключение интерфейсных плат (USB, Thunderbolt) к накопителю 12. Герметизация корпуса и проверка на соответствие стандартам защиты (пыле- и влагозащита) 13. Тестирование внешних дисков на скорость передачи данных и совместимость с различн	17	МИИЦР

						ля и каретки с головками. 22. Установка печатной платы контроллера и е Ұ подключение к внутренним компонентам 23. Герметизация корпуса HDD для защиты от пыли и влаги 24. Тестирование HDD на работоспособность, скорость чтения/записи и уровень шума с использованием специализированных стендов 25. Установка NAND флэш-памяти и контроллера на		ыми устройствами 14. Сборка готовых накопителей на автоматизированной конвейерной линии с использованием транспортных лент (рабочих столов и пультов управления) 15. Тестирование готовой продукции на стенде на работоспособность с использованием функциональных тестовых стендов 16. Брендирование и маркировка готовой продукции с применением автоматов для		

						печатную плату 26. Монтаж дополнительных компонентов (конденсаторы, резисторы, разъЎмы) 27. Установка печатной платы в металлический или пластиковый корпус 28. Тестирование SSD на скорость чтения/записи, надЎжность и энергопотребление с использованием тестовых стендов 29. Установка HDD или SSD в пластиковый или металлический корпус		лазерной гравировки и маркировки 17. Автоматизированная упаковка готовой продукции с использованием машин для автоматической упаковки			

						30. Подключение интерфейсных плат (USB, Thunderbolt) к накопителю 31. Герметизация корпуса и проверка на соответствие стандартам защиты (пыле- и влагозащита) 32. Тестирование внешних дисков на скорость передачи данных и совместимость с различными устройствами. 33. Сборка готовых накопителей на автоматизированной конвейерной линии с					

						использованием транспортных лент, рабочих столов и пультов управления 34. Тестирование готовой продукции на стенде на работоспособность с использованием функциональных тестовых стендов 35. Брендирование и маркировка готовой продукции с применением автоматов для лазерной гравировки и маркировки 36. Автоматизированная упаковка готовой продукц				

						ии с использованием машин для автоматической упаковки				
						1. Проектирование электронных схем и компонентов 2. Разработка технической документации и чертежей для всех компонентов 3. Проектирование пресс-форм 4. Изготовление пластиковых элементов методом экструзии с использованием термопластавтоматов, экструзионных линий, компрессионных				

						формовочных машин 5. Измельчение отходов пластикового производства для повторного использования с применением шредеров и грануляторов 6. Проектирование и разработка элементов 7. Резка металлических листов с использованием лазерных или плазменных резальных станков, гильотинных ножниц 8. Штамповка металлических листов на пресс-ф				

						ормах с применением гидравлических и механических штамповочных прессов 9. Окраска и сушка металлических деталей с использованием автоматизированных окрасочных линий с сушильными камерами 10. Сборка готовых металлических модулей в единый корпус на конвейере с использованием автоматических сборочных линий, промышленных заклУпочных пистоле					

						тов и электрических отвҰрток 11. Установка компонентов и автоматическая пайка компонентов на печатной плате с использованием автоматических установок поверхностного монтажа (ТНТ-монтаж) 12. Специализированная конвейерная блока питания (монтаж готовых печатных плат, трансформаторов и других элементов в корпус блока питания, установка всех внутрен					

						них компонентов в корпус и их фиксация, подключение проводов и разъЎмов) с применением сборочных роботов 13. Автоматическое тестирование рабочих параметров блоков питания на стенде с использованием автоматизированных испытательных стендов 14. Проектирование и разработка SSD-дисков 15. Изготовление NAND флэш-памяти с применением		1. Проектирование пресс-форм 2. Изготовление		

						специализированных линий для производства флэш-памяти 16. Производство контроллеров SSD с использованием SMT машин и линий по производству микроконтроллеров 17. Сборка и интеграция компонентов (упаковка флэш-памяти и контроллеров в корпуса, размещение упакованных чипов на платах и их пайка, включение таких компонентов, как конденс		пластиковых элементов методом экструзии с использованием термопластавтоматов, экструзионных линий, компрессионных формовочных машин 3. Измельчение отходов пластикового производства для повторного использования с применением шредеров и грануляторов 4. Сборка готовых металлических модулей в единый корпус на конвейере с использованием автомат		

						аторы и резисторы) с применением автоматических сборочных линий и паяльных станций 18. Прошивка и тестирование с использованием тестовых стендов для SSD 19. Формирование ячеек DRAM или SRAM (создание ячеек для хранения данных, которые могут быть динамическими (DRAM) или статическими (SRAM)) с использованием специализированных машин		ических сборочных линий, промышленных заклЎпочных пистолетов и электрических отвЎрток 5. Установка компонентов и автоматическая пайка компонентов на печатной плате с использованием автоматических установок поверхностного монтажа (ТНТ-монтаж) 6. Специализированная конвейерная блока питания (монтаж готовых печатных плат, трансформаторов и		

6	Электронная промышленность	8471490000	Машины вычислительные, прочие, поставляемые в виде систем	Серверные системы	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	для производства DRAM и SRAM 20. Производство контроллеров и вспомогательных компонентов с использованием SMT машин 21. Сборка и интеграция компонентов (упаковка готовых микросхем в корпуса, монтаж на печатные платы и пайка, включение необходимых дополнительных компонентов и соединений) с применением автоматических сборочных линий и	41	других элементов в корпус блока питания, установка всех внутренних компонентов в корпус и их фиксация, подключение проводов и разъЎмов) с применением сборочных роботов 7. Автоматическое тестирование рабочих параметров блоков питания на стенде с использованием автоматизированных испытательных стендов. 8. Установка программы доверенной	12	МИИЦР

						паяльных автоматов 22. Прошивка и тестирование с использованием тестовых стендов для модулей памяти 23. Проектирование и разработка схемы материнской платы, включая расположение компонентов, разъЎмов и трассировку проводников 24. Изготовление многослойной печатной платы (PCB) с использованием методов фотолитографии, травления и		загрузки на материнскую плату соответствующей требованиям информационной безопасности согласно стандарту СТ РК ISO/IEC 15408-3-2017 не ниже 4 уровня доверия собственной разработки 9. Сборка компьютерной техники на автоматизированной конвейерной линии с использованием транспортных лент, рабочих столов, пультов управления и другого оборудования для		

						металлизации 25. Установка компонентов (чипсет, разъЎмы, конденсаторы, резисторы и др.) на печатную плату с применением автоматических установок поверхностного монтажа (SMT) 26. Пайка компонентов в печь оплавления или с использованием паяльных автоматов 27. Установка крупных компонентов (сокет процессора, слоты PCI-E, разъЎм		последовательного процесса сборки 10. Тестирование готовой продукции на стенде на работоспособность с использованием функциональных тестовых стендов 11. Брендирование и маркировка готовой продукции с применением автоматов для лазерной гравировки, маркировки и трафаретной печати 12. Автоматизированная упаковка готовой продукции с использ		

						ы питания) вручную или с использованием роботизированных систем 28. Тестирование материнской платы на функциональность с использованием автоматизированных тестовых стендов 29. Прошивка BIOS/UEFI и финальное тестирование. 30. Проектирование и разработка печатной платы видеокарты, включая расположение GPU, памяти и систем питания		ованием машин для автоматической упаковки и			

						31. Изготовление печатной платы с использованием методов многослойной печатной платы (PCB) 32. Установка компонентов (GPU, видеопамять, конденсаторы, дроссели) с применением SMT-машин 33. Пайка компонентов в печь оплавления 34. Установка системы охлаждения (радиаторы, вентиляторы, тепловые трубки) вручную или с использованием					

						роботизированных систем 35. Тестирование видеокарты на производительность и стабильность с использованием специализированных стендов 36. Прошивка BIOS видеокарты и финальное тестирование 37. Установка программы доверенной загрузки на материнскую плату соответствующей требованиям информационной безопасности согласно стандарту СТ РК					

						ISO/IEC 15408-3-2017 не ниже 4 уровня доверия собственной разработки 38. Сборка компьютерной техники на автоматизированной конвейерной линии с использованием транспортных лент, рабочих столов, пультов управления и другого оборудования для последовательного процесса сборки 39. Тестирование готовой продукции на стенде на работоспособность с использованием					

						функциональных тестовых стендов 40. Брендирование и маркировка готовой продукции с применением автоматов для лазерной гравировки, маркировки и трафаретной печати 41. Автоматизированная упаковка готовой продукции с использованием машин для автоматической упаковки				
						1. Проектирование электронных схем и компонентов 2. Разработка				

						техническ ой документ ации и чертеж ей для всех компоне нтов 3. Проекти рование пресс-ф орм 4. Изготов ление пластик овых элемент о в методом экструзи и с использ ованием термопл аставто матов, экструзи онных линий, компрес сионных формово чных машин 5. Измельч ение отходов пластик ового произво дства для повторн ого использ ования с примене нием шредеро в и					

						грануляторов 6. Проектирование и разработка элементов 7. Резка металлических листов с использованием лазерных или плазменных резальных станков, гильотинных ножниц 8. Штамповка металлических листов на пресс-формах с применением гидравлических и механических штамповочных прессов 9. Окраска и сушка металлических деталей с использованием				

						автоматизированных окрасочных линий с сушильными камерами 10. Сборка готовых металлических модулей в единый корпус на конвейере с использованием автоматических сборочных линий, промышленных заклУпочных пистолетов и электрических отвУртокк 11. Установка компонентов и автоматическая пайка компонентов на печатной плате с использованием					

						автоматических установок поверхностного монтажа (ТНТ-монтаж) 12. Специализированная конвейерная блока питания (монтаж готовых печатных плат, трансформаторов и других элементов в корпус блока питания, установка всех внутренних компонентов в корпус и их фиксация, подключение проводов и разъЎмов) с применением сборочных роботов 13. Автомат					

						ическое тестирование рабочих параметров блоков питания на стенде с использованием автоматизированных испытательных стендов. 14. Проектирование и разработка SSD-дисков 15. Изготовление NAND флэш-памяти с применением специализированных линий для производства флэш-памяти 16. Производство контроллеров SSD с использованием SMT машин и линий		1. Проектирование пресс-форм 2. Изготовление пластиковых элементов методом экструзии с использованием термопластавтоматов, экструзионных линий, компрессионных			

						по производству микроконтроллеров 17. Сборка и интеграция компонентов (упаковка флэш-памяти и контроллеров в корпуса, размещение упакованных чипов на платах и их пайка, включение таких компонентов, как конденсаторы и резисторы) с применением автоматических сборочных линий и паяльных станций 18. Прошивка и тестирование с использованием		формовочных машин 3. Измельчение отходов пластикового производства для повторного использования с применением шредеров и грануляторов 4. Сборка готовых металлических модулей в единый корпус на конвейере с использованием автоматических сборочных линий, промышленных заклЎпочных пистолетов и электрических отвЎрток 5. Установка		

						тестовых стендов для SSD 19. Формирование ячеек DRAM или SRAM (создание ячеек для хранения данных, которые могут быть динамическими (DRAM) или статическими (SRAM)) с использованием специализированных машин для производства DRAM и SRAM 20. Производство контроллеров и вспомогательных компонентов с использованием SMT машин		компонентов и автоматическая пайка компонентов на печатной плате с использованием автоматических установок поверхностного монтажа (THT-монтаж) 6. Специализированная конвейерная блока питания (монтаж готовых печатных плат, трансформаторов и других элементов в корпус блока питания, установка всех внутренних компонентов в корпус и их фиксация, подклю		
			Блоки вычислит.машин,блоки обработки данных, отличны							

7	Электронная промышленность	84715000000	е от описанных в субпозиции 8471 41 или 8471 49, содержащ.или не содержащ. в одном корпусе одноилидва из следующих устр-в: запоминающее, ввода, вывода	Серверы и сетевые станции	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	21. Сборка и интеграция компонентов (упаковка готовых микросхем в корпуса, монтаж на печатные платы и пайка, включение необходимых дополнительных компонентов и соединений) с применением автоматических сборочных линий и паяльных автоматов 22. Прошивка и тестирование с использованием тестовых стендов для модулей памяти 23. Проекти	41	чение проводов и разъЎмов) с применением сборочных роботов 7. Автоматическое тестирование рабочих параметров блоков питания на стенде с использованием автоматизированных испытательных стендов. 8. Установка программы доверенной загрузки на материнскую плату соответствующей требованиям информационной безопасности согласно стандарт	12	МИИЦР

						рование и разработка схемы материнской платы, включая расположение компонентов, разъЎмов и трассировку проводников 24. Изготовление многослойной печатной платы (PCB) с использованием методов фотолитографии, травления и металлизации 25. Установка компонентов (чипсет, разъЎмы, конденсаторы, резисторы и др.) на печатную плату с примене		у СТ РК ISO/IEC 15408-3-2017 не ниже 4 уровня доверия собственной разработки 9. Сборка компьютерной техники на автоматизированной конвейерной линии с использованием транспортных лент, рабочих столов, пультов управления и другого оборудования для последовательного процесса сборки 10. Тестирование готовой продукции на стенде на работоспособность с использ		

						нием автоматических установок поверхностного монтажа (SMT) 26. Пайка компонентов в печь оплавления или с использованием паяльных автоматов 27. Установка крупных компонентов (сокет процессора, слоты PCI-E, разъЎмы питания) вручную или с использованием роботизированных систем 28. Тестирование материнской платы на функцио		ованием функциональных тестовых стендов 11. Брендирование и маркировка готовой продукции с применением автоматов для лазерной гравировки, маркировки и трафаретной печати 12. Автоматизированная упаковка готовой продукции с использованием машин для автоматической упаковки			

						нальность с использованием автоматизированных тестовых стендов 29. Прошивка BIOS/UEFI и финальное тестирование 30. Проектирование и разработка печатной платы видеокарты, включая расположение GPU, памяти и систем питания 31. Изготовление печатной платы с использованием методов многослойной печатной платы (PCB) 32. Установка компонентов (				

						GPU, видеопамять, конденсаторы, дроссели) с применением SMT-машин 33. Пайка компонентов в печь оплавления 34. Установка системы охлаждения (радиаторы, вентиляторы, тепловые трубки) вручную или с использованием роботизированных систем 35. Тестирование видеокарты на производительность и стабильность с использованием специал					

						изированных стендов 3 6 . Прошивка BIOS видеокарты и финальное тестирование 3 7 . Установка программы доверенной загрузки на материнскую плату соответствующей требованиям информационной безопасности согласно стандарту СТ РК ISO/IEC 15408-3-2017 не ниже 4 уровня доверия собственной разработки 3 8 . Сборка компьютерной техники на автомат					

						изированной конвейерной линии с использованием транспортных лент, рабочих столов, пультов управления и другого оборудования для последовательного процесса сборки 39. Тестирование готовой продукции на стенде на работоспособность с использованием функциональных тестовых стендов 40. Брендирование и маркировка готовой продукции с применением автоматов для					

						лазерной гравировки, маркировки и трафаретной печати 41. Автоматизированная упаковка готовой продукции с использованием машин для автоматической упаковки				
						1. Проектирование и разработка элементов и матриц для корпусов 2. Изготовление пластиковых элементов методом экструзии отливки или выдувания с использованием				

						термопластавтоматов 3. Измельчение отходов пластикового производства для повторного использования с применением шредеров и грануляторов 4. Проектирование и разработка металлических корпусов и креплений 5. Резка металлических листов с использованием лазерных или плазменных резальных станков 6. Штамповка металлических листов на а					

						пресс-формах с применением гидравлических и механических штамповочных прессов 7 . Окраска и сушка металлических деталей с использованием автоматизированных окрасочных линий с сушильными камерами 8 . Проектирование и разработка схемы печатной платы включая расположение компонентов и разъЎмов 9 . Изготовление многослойной печатной платы					

						(PCB) с использованием методов фотолитографии, травления и металлизации 10. Установка компонентов (контроллеры, чипы памяти, конденсаторы, резисторы) на печатную плату с применением автоматических установок поверхностного монтажа (SMT) 11. Пайка компонентов в печь оплавления или с использованием паяльных автоматов 12. Тестирование					

						печатных плат на функциональность с использованием автоматизированных тестовых стендов. 13. Проектирование и разработка структуры NAND флэш-памяти 14. Изготовление NAND флэш-памяти с применением специализированных линий для производства флэш-памяти 15. Тестирование NAND флэш-памяти на качество и производительность с использ	1. Проектирование и разработка элементов и матриц для корпусов 2. Изготовление пластиковых элементов методом экструзии отливки или выдувания с использованием термопластавтоматов 3. Измельчение отходов пластикового производства для повторного использования с применением шредеров и грануляторов 4. Установка HDD или SSD			

8	Электронная промышленность	8471607000	Блоки вычислительных машин, устройство ввода или вывода, содержащие или не содержащие в одном корпусе запоминающие устройства: прочие	Внешние накопители и устройства ввода/вывода	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	ованием тестовых стендов 16. Проектирование и разработка магнитных дисков и считывающих головок 17. Изготовление магнитных дисков методом напыления магнитного слоя на алюминиевые или стеклянные подложки 18. Производство считывающих головок с использованием технологий микроэлектромеханических систем (MEMS) 19. Тестиро	36	в пластиковый или металлический корпус 5. Подключение интерфейсных плат (USB, Thunderbolt) к накопителю 6. Герметизация корпуса и проверка на соответствие стандартам защиты (пыле- и влагозащита) 7. Тестирование внешних дисков на скорость передачи данных и совместимость с различными устройствами 8. Сборка готовых накопит	11	МИИЦР

						вание магнитных дисков и головок на точность и надЎжность с использованием специализированных стендов 20. Установка магнитных дисков и считывающих головок в корпус HDD 21. Монтаж двигателя шпинделя и каретки с головками 22. Установка печатной платы контроллера и е Ў подключение к внутренним компонентам 23. Герметизация		елей на автоматизированной конвейерной линии с использованием транспортных лент рабочих столов и пультов управления 9. Тестирование готовой продукции на стенде на работоспособность с использованием функциональных тестовых стендов 10. Брендирование и маркировка готовой продукции с применением автоматов для лазерной гравировки и маркировки		

						корпуса HDD для защиты от пыли и влаги 24. Тестирование HDD на работоспособность скорость чтения/записи и уровень шума с использованием специализированных стендов 25. Установка NAND флэш-памяти и контроллера на печатную плату 26. Монтаж дополнительных компонентов (конденсаторы, резисторы, разъЎмы) 27. Установка печатной платы в металлический		11. Автоматизированная упаковка готовой продукции с использованием машин для автоматической упаковки			

						или пластиковый корпус 28. Тестирование SSD на скорость чтения/записи надўжность и энергопотребление с использованием тестовых стендов 29. Установка HDD или SSD в пластиковый или металлический корпус 30. Подключение интерфейсных плат (USB, Thunderbolt) к накопителю 31. Герметизация корпуса и проверка на соответствие стандартам					

						защиты (пыле - и влагозащита) 3 2 . Тестирование внешних дисков на скорость передачи данных и совместимость с различными устройствами 3 3 . Сборка готовых накопителей на автоматизированной конвейерной линии с использованием транспортных лент рабочих столов и пультов управления 3 4 . Тестирование готовой продукции на стенде на работоспособность с					

						использованием функциональных тестовых стендов 35. Брендирование и маркировка готовой продукции с применением автоматов для лазерной гравировки и маркировки 36. Автоматизированная упаковка готовой продукции с использованием машин для автоматической упаковки				
						1. Проектирование и разработка элементов и матриц для				

						корпусов и лотков 2. Изготовление пластиковых элементов методом экструзии, отливки или выдувания с использованием термопластавтоматов 3. Измельчение отходов пластикового производства для повторного использования с применением шредеров и грануляторов 4. Проектирование и разработка металлических рамок и креплений 5. Резка металли					

						ческих листов с использованием лазерных или плазменных резальных станков 6. Штамповка металлических листов на пресс-формах с применением гидравлических и механических штамповочных прессов 7. Окраска и сушка металлических деталей с использованием автоматизированных окрасочных линий с сушильными камерами 8. Проектирование и разработ					

						к а схемы печатной платы, включая расположение компонентов и разъЎмов 9 . Изготовление многослойной печатной платы (PCB) с использованием методов фотолитографии, травления и металлизации 10. Установка компонентов (контроллеры, чипы памяти, конденсаторы, резисторы) на печатную плату с применением автоматических установок поверхн					

						остного монтажа (SMT) 11. Пайка компонентов в печь оплавления или с использованием паяльных автоматов 12. Тестирование печатных плат на функциональность с использованием автоматизированных тестовых стендов 13. Проектирование и разработка лазерных головок для чтения и записи данных 14. Изготовление лазерных диодов и оптичес		1. Проектирование и разработка элементов и матриц для корпусов и лотков 2. Изготовление пластиковых элементов методом экструзии, отливки или выдувания с использованием термопластавтоматов 3. Измельч		

						ких элементов с использованием специализированных линий для производства микрооптики 15. Сборка лазерных головок (установка диодов, линз, зеркал и фотодетекторов) с применением роботизированных систем 16. Тестирование лазерных головок на точность фокусировки и мощность излучения с использованием специал		ение отходов пластикового производства для повторного использования с применением шредеров и грануляторов 4. Сборка готовых оптических приводов на автоматизированной конвейерной линии с использованием транспортных лент, рабочих столов и пультов управления 5. Тестирование готовой продукции на стенде на работоспособность с использованием функцио		
9	Электронная промышленность	84717030 00	Блоки вычислительных машин, устройства запоминающие на дисках, оптические включая магнитооптические	Оптические приводы	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов		29		7	МИИЦР

						изированных стендов Производство двигателей (для шпинделя и каретки) 17. Проектирование и разработка двигателей для вращения дисков и перемещения каретки 18. Изготовление компонентов двигателей (роторы, статоры, подшипники) с использованием станков для обработки металла и пластика 19. Сборка двигателей (установка роторов, статоров,		нальных тестовых стендов 6. Брендирование и маркировка готовой продукции с применением автоматов для лазерной гравировки и маркировки 7. Автоматизированная упаковка готовой продукции с использованием машин для автоматической упаковки			

						подшипников и датчиков) с применением автоматизированных линий 20. Тестирование двигателей на скорость вращения, точность позиционирования и уровень шума с использованием специализированных стендов 21. Установка лазерной головки и двигателей в металлический или пластиковый корпус 22. Монтаж печатной платы контроллера и е Ұ подклю					

						чение к лазерной головке и двигателям 23. Установка лотка для дисков и механизма его выдвижения 24. Герметизация корпуса для защиты от пыли и вибраций 25. Тестирование оптического привода на скорость чтения или записи, совместимость с различными дисками и уровень шума с использованием специализированных стендов 26. Сборка готовых					

						оптических приводов на автоматизированной конвейерной линии с использованием транспортных лент, рабочих столов и пультов управления 27. Тестирование готовой продукции на стенде на работоспособность с использованием функциональных тестовых стендов 28. Брендирование и маркировка готовой продукции с применением автоматов для лазерной гравировки и					

						маркировки 29. Автоматизированная упаковка готовой продукции с использованием машин для автоматической упаковки				
						1. Проектирование и разработка элементов и матриц для корпусов 2. Изготовление пластиковых элементов методом экструзии, отливки или выдувания с использованием термопластавтоматов 3. Измельчение отходов				

						пластикового производства для повторного использования с применением шредеров и грануляторов 4. Проектирование и разработка металлических корпусов и креплений 5. Резка металлических листов с использованием лазерных или плазменных резальных станков 6. Штамповка металлических листов на пресс-формах с применением гидравлических и				

механических штамповочных прессов
7. Окраска и сушка металлических деталей с использованием автоматизированных окрасочных линий с сушильными камерами
8. Проектирование и разработка схемы печатной платы, включая расположение компонентов и разъЎмов
9. Изготовление многослойной печатной платы (PCB) с использованием методов фотолитографии,

						травления и металлизации 10. Установка компонентов (контроллеры, чипы памяти, конденсаторы, резисторы) на печатную плату с применением автоматических установок поверхностного монтажа (SMT) 11. Пайка компонентов в печь оплавления или с использованием паяльных автоматов 12. Тестирование печатных плат на функциональность с использ		1. Проектирование и разработка элементов и матриц для корпусов 2. Изготовление пластиковых элементов методом экструзии, отливки или выдувания с использованием термопластавтоматов 3. Измельчение отходов пластикового производства для повторного использования с применением шредеро			

						ованием автоматизированных тестовых стендов 13. Проектирование и разработка структуры NAND флэш-памяти 14. Изготовление NAND флэш-памяти с применением специализированных линий для производства флэш-памяти 15. Тестирование NAND флэш-памяти на качество и производительность с использованием тестовых стендов. 16. Проектирование		в и гранулятор ов 4. Установка печатной платы контроллера и е Ұ подключение к внутренним компонентам 5. Герметизация корпуса HDD для защиты от пыли и влаги 6. Тестирование HDD на работоспособность, скорость чтения/записи и уровень шума с использованием специализированных стендов 7. Монтаж дополнительных компонентов (конденсаторы, резисторы,		

10	Электронная промышленность	8471707000	Блоки вычислительных машин, устройства запоминающие на дисках, прочие	Дисковые накопители	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	и разработка магнитных дисков и считывающих головок 17. Изготовление магнитных дисков методом напыления магнитного слоя на алюминиевые или стеклянные подложки 18. Производство считывающих головок с использованием технологий микроэлектромеханических систем (MEMS) 19. Тестирование магнитных дисков и головок на точност	36	разъЎмы) 8. Установка печатной платы в металлический или пластиковый корпус 9. Тестирование SSD на скорость чтения/записи, надЎжность и энергопотребление с использованием тестовых стендов 10. Установка HDD или SSD в пластиковый или металлический корпус 11. Подключение интерфейсных плат (USB, Thunderbolt) к накопителю	17	МИИЦР

						ь и надЎжность с использованием специализированных стендов 20. Установка магнитных дисков и считывающих головок в корпус HDD 21. Монтаж двигателя шпинделя и каретки с головками. 22. Установка печатной платы контроллера и е Ў подключение к внутренним компонентам 23. Герметизация корпуса HDD для защиты от пыли и влаги		12. Герметизация корпуса и проверка на соответствие стандартам защиты (пыле- и влагозащита) 13. Тестирование внешних дисков на скорость передачи данных и совместимость с различными устройствами. 14. Сборка готовых накопителей на автоматизированной конвейерной линии с использованием транспортных лент, рабочих столов и пультов управления		

						24. Тестирование HDD на работоспособность, скорость чтения/записи и уровень шума с использованием специализированных стендов 25. Установка NAND флэш-памяти и контроллера на печатную плату 26. Монтаж дополнительных компонентов (конденсаторы, резисторы, разъЎмы) 27. Установка печатной платы в металлический или пластиковый корпус 28. Тестиро		15. Тестирование готовой продукции на стенде на работоспособность с использованием функциональных тестовых стендов 16. Брендирование и маркировка готовой продукции с применением автоматов для лазерной гравировки и маркировки 17. Автоматизированная упаковка готовой продукции с использованием машин для автоматической упаковки			

						вание SSD на скорость чтения/ записи, надҰжность и энергопотребление с использованием тестовых стендов 29. Установка HDD или SSD в пластиковый или металлический корпус 30. Подключение интерфейсных плат (USB, Thunderbolt) к накопителю 31. Герметизация корпуса и проверка на соответствие стандарта м защиты (пыле- и влагозащита) 32. Тестиро				

						вание внешних дисков на скорость передачи данных и совместимость с различными устройствами 33. Сборка готовых накопителей на автоматизированной конвейерной линии с использованием транспортных лент, рабочих столов и пультов управления 34. Тестирование готовой продукции на стенде на работоспособность с использованием функциональных тестовых стендов					

						35. Брендирование и маркировка готовой продукции с применением автоматов для лазерной гравировки и маркировки 36. Автоматизированная упаковка готовой продукции с использованием машин для автоматической упаковки				
						1. Проектирование и разработка элементов и матриц для корпусов 2. Изготовление пластиковых элементов				

						методом экструзии, отливки или выдувания с использованием термопластавтоматов 3. Измельчение отходов пластикового производства для повторного использования с применением шредеров и грануляторов 4. Проектирование и разработка металлических корпусов и креплений 5. Резка металлических листов с использованием лазерных или плазменных резальн					

						ых станков 6. Штамповка металлических листов на пресс-формах с применением гидравлических и механических штамповочных прессов 7. Окраска и сушка металлических деталей с использованием автоматизированных окрасочных линий с сушильными камерами 8. Проектирование и разработка схемы печатной платы, включая расположение компонентов и					

						разъЎмов 9. Изготовление многослойной печатной платы (PCB) с использованием методов фотолитографии, травления и металлизации 10. Установка компонентов (контроллеры, чипы памяти, конденсаторы, резисторы) на печатную плату с применением автоматических установок поверхностного монтажа (SMT) 11. Пайка компонентов в печь оплавления или с					

						использованием паяльных автоматов 12. Тестирование печатных плат на функциональность с использованием автоматизированных тестовых стендов 13. Проектирование и разработка структуры NAND флэш-памяти 14. Изготовление NAND флэш-памяти с применением специализированных линий для производства флэш-памяти 15. Тестирование	1. Проектирование и разработка элементов и матриц для корпусов 2. Изготовление пластиковых элементов методом экструзии, отливки или выдувания с использованием термопластавтоматов 3. Измельчение отходов пластикового производства для повторного использования с применением			

						NAND флэш-памяти на качество и производительность с использованием тестовых стендов. 16. Проектирование и разработка магнитных дисков и считывающих головок 17. Изготовление магнитных дисков методом напыления магнитного слоя на алюминиевые или стеклянные подложки 18. Производство считывающих головок с использованием техноло		шредеров и грануляторов 4. Установка HDD или SSD в пластиковый или металлический корпус 5. Подключение интерфейсных плат (USB, Thunderbolt) к накопителю 6. Герметизация корпуса и проверка на соответствие стандартам защиты (пыле- и влагозащита) 7. Тестирование внешних дисков на скорость передачи данных и совместимость с		
11	Электронная промышленность	8471709800	Блоки вычислительных машин, устройства запоминающие, прочие	Прочие запоминающие устройства	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов		36		11	МИИЦР

						гий микроэлектромеханических систем (MEMS) 19. Тестирование магнитных дисков и головок на точность и надЎжность с использованием специализированных стендов 20. Установка магнитных дисков и считывающих головок в корпус HDD 21. Монтаж двигателя шпинделя и каретки с головками 22. Установка печатной платы контроллера и е Ў		различными устройствами 8. Сборка готовых накопителей на автоматизированной конвейерной линии с использованием транспортных лент, рабочих столов и пультов управления 9. Тестирование готовой продукции на стенде на работоспособность с использованием функциональных тестовых стендов 10. Брендирование и маркировка готовой продукции с применением автомат		

						подключение к внутренним компонентам 23. Герметизация корпуса HDD для защиты от пыли и влаги 24. Тестирование HDD на работоспособность, скорость чтения или записи и уровень шума с использованием специализированных стендов 25. Установка NAND флэш-памяти и контроллера на печатную плату 26. Монтаж дополнительных компонентов (конденсаторы, резисторы,		ов для лазерной гравировки и маркировки 11. Автоматизированная упаковка готовой продукции с использованием машин для автоматической упаковки			

						разъЎмы) 27. Установка печатной платы в металлический или пластиковый корпус 28. Тестирование SSD на скорость чтения/записи, надЎжность и энергопотребление с использованием тестовых стендов 29. Установка HDD или SSD в пластиковый или металлический корпус 30. Подключение интерфейсных плат (USB, Thunderbolt) к накопителю					

						31. Герметизация корпуса и проверка на соответствие стандартам защиты (пыле- и влагозащита) 32. Тестирование внешних дисков на скорость передачи данных и совместимость с различными устройствами. 33. Сборка готовых накопителей на автоматизированной конвейерной линии с использованием транспортных лент, рабочих столов и пультов управления					

						34. Тестирование готовой продукции на стенде на работоспособность с использованием функциональных тестовых стендов 35. Брендирование и маркировка готовой продукции с применением автоматов для лазерной гравировки и маркировки 36. Автоматизированная упаковка готовой продукции с использованием машин для автоматической упаковки				

						1. Проектирование электронных схем и компонентов 2. Разработка технической документации и чертежей для всех компонентов 3. Производство пластиковых элементов (Проектирование пресс-форм) 4. Изготовление пластиковых элементов методом экструзии с использованием термопластавтоматов, экструзионных линий, компрессионных формовочных машин					

						5. Измельчение отходов пластикового производства для повторного использования с применением шредеров и грануляторов 6. Производство металлических элементов (Проектирование и разработка элементов) 7. Резка металлических листов с использованием лазерных или плазменных резальных станков, гильотинных ножниц. 8. Штамповка металлических					

						листов на пресс-формах с применением гидравлических и механических штамповочных прессов 9. Окраска и сушка металлических деталей с использованием автоматизированных окрасочных линий с сушильными камерами 10. Сборка готовых металлических модулей в единый корпус на конвейере с использованием автоматических сборочных линий, промышленных					

						заклЎпочных пистолетов и электрических отвЎрток 11. Установка компонентов и автоматическая пайка компонентов на печатной плате с использованием автоматических установок поверхностного монтажа (ТНТ-монтаж) 12. Специализированная конвейерная блока питания (монтаж готовых печатных плат, трансформаторов и других элементов в корпус блока питания,					

						установка всех внутренних компонентов в корпус и их фиксация, подключение проводов и разъЎмов) с применением сборочных роботов 13. Автоматическое тестирование рабочих параметров блоков питания на стенде с использованием автоматизированных испытательных стендов 14. Проектирование и разработка SSD-дисков 15. Изготовление NAND флэш-па					

						мяти с применением специализированных линий для производства флэш-памяти 16. Производство контроллеров SSD с использованием SMT машин и линий по производству микроконтроллеров 17. Сборка и интеграция компонентов (упаковка флэш-памяти и контроллеров в корпуса, размещение упакованных чипов на платах и их пайка, включение таких компоне		1. Проектирование пресс-форм 2. Изготовление пластиковых элемент			

						нтов, как конденсаторы и резисторы) с применением автоматических сборочных линий и паяльных станций 18. Прошивка и тестирование с использованием тестовых стендов для SSD Производство оперативной памяти: 19. Формирование ячеек DRAM или SRAM (создание ячеек для хранения данных, которые могут быть динамическими (DRAM) или статическими (		о в методом экструзии с использованием термопластавтоматов, экструзионных линий, компрессионных формовочных машин 3. Измельчение отходов пластикового производства для повторного использования с применением шредеров и грануляторов 4. Сборка готовых металлических модулей в единый корпус на конвейере с использованием автоматических сборочных		

						SRAM)) с использованием специализированных машин для производства DRAM и SRAM 20. Производство контроллеров и вспомогательных компонентов с использованием SMT машин 21. Сборка и интеграция компонентов (упаковка готовых микросхем в корпуса, монтаж на печатные платы и пайка, включение необходимых дополнительных компонентов и соедине		линий, промышленных заклУпочных пистолетов и электрических отвУртток 5. Установка компонентов и автоматическая пайка компонентов на печатной плате с использованием автоматических установок поверхностного монтажа (THT-монтаж) 6. Специализированная конвейерная блока питания (монтаж готовых печатных плат, трансформаторов и других элементов в		

12	Электронная промышленность	8471900000	Прочие вычислительные машины и их блоки; магнитные или оптические считывающие устройства, машины для переноса данных на носители информации в кодированной форме и машины для обработки и подобной информации	Интерактивная панель	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	ний) с применением автоматических сборочных линий и паяльных автоматов 22. Прошивка и тестирование с использованием тестовых стендов для модулей памяти 23. Проектирование и разработка схемы материнской платы, включая расположение компонентов, разъЎмов и трассировку проводников 24. Изготовление многослойной печатной платы (PCB) с	47	корпус блока питания, установка всех внутренних компонентов в корпус и их фиксация, подключение проводов и разъЎмов) с применением сборочных роботов 7. Автоматическое тестирование рабочих параметров блоков питания на стенде с использованием автоматизированных испытательных стендов 8. Установка программы доверенной загрузки на материн	12	МИИЦР

						использованием методов фотолитографии, травления и металлизации 25. Установка компонентов (чипсет, разъЎмы, конденсаторы, резисторы и др.) на печатную плату с применением автоматических установок поверхностного монтажа (SMT) 26. Пайка компонентов в печь оплавления или с использованием паяльных автоматов 27. Установка крупных		скую плату соответствующей требованиям информационной безопасности согласно стандарту СТ РК ISO/IEC 15408-3-2017 не ниже 4 уровня доверия собственной разработки 9. Сборка компьютерной техники на автоматизированной конвейерной линии с использованием транспортных лент, рабочих столов, пультов управления и другого оборудования для последовательного		

						компонентов (сокет процессора, слоты PCI-E, разъЎмы питания) вручную или с использованием роботизированных систем 28. Тестирование материнской платы на функциональность с использованием автоматизированных тестовых стендов 29. Прошивка BIOS/UEFI и финальное тестирование. 30. Проектирование и разработка дизайна монитора,		процесса сборки 10. Тестирование готовой продукции на стенде на работоспособность с использованием функциональных тестовых стендов 11. Брендирование и маркировка готовой продукции с применением автоматов для лазерной гравировки, маркировки и трафаретной печати 12. Автоматизированная упаковка готовой продукции с использованием машин для			

						включая размещение электронных компонентов и панели 31. Изготовление LCD/ LED/ OLED панелей с использованием специализированных линий для производства дисплеев 32. Сборка электронных компонентов (контроллеры, платы управления, разъЎмы) с применением SMT-машин. 33. Сборка корпуса монитора (крепление панели, установка		автоматической упаковки			

						подсветки, монтаж электронных компонентов) с использованием автоматизированных линий 34. Тестирование монитора на качество изображения, цветопередачу и функциональность с использованием калибровочных стендов 35. Упаковка готового монитора с применением автоматических упаковочных линий 36. Проектирование и разработка печатной платы видеокарты,					

						включая расположение GPU, памяти и систем питания 37. Изготовление печатной платы с использованием методов многослойной печатной платы (PCB) 38. Установка компонентов (GPU, видеопамять, конденсаторы, дроссели) с применением SMT-машин 39. Пайка компонентов в печь оплавления 40. Установка системы охлаждения (радиаторы, вентиляторы,					

						тепловые трубки) вручную или с использованием роботизированных систем 41. Тестирование видеокарты на производительность и стабильность с использованием специализированных стендов 42. Прошивка BIOS видеокарты и финальное тестирование 43. Установка программы доверенной загрузки на материнскую плату соответствующей требованиям информ					

						ационной безопасности согласно стандарту СТ РК ISO/IEC 15408-3-2017 не ниже 4 уровня доверия собственной разработки 44. Сборка компьютерной техники на автоматизированной конвейерной линии с использованием транспортных лент, рабочих столов, пультов управления и другого оборудования для последовательного процесса сборки 45. Тестирование готовой продукции на					

						стенде н а работос пособно сть с использ ованием функцио нальных тестовы х стендов 4 6 . Брендир ование и маркиро в к а готовой продукц и и с примене нием автомат ов для лазерно й гравиро вки, маркиро вки и трафаре т ной печати 4 7 . Автомат изирова нная упаковк а готовой продукц и и с использ ованием машин д л я автомат ической упаковк и				
						1 . Проекти рование электро				

						нных схем и компонентов 2. Разработка технической документации и чертежей для всех компонентов 3. Проектирование пресс-форм 4. Изготовление пластиковых элементов методом экструзии с использованием термопластавтоматов, экструзионных линий, компрессионных формовочных машин 5. Измельчение отходов пластикового производства для повторн					

						ого использования с применением шредеров и грануляторов Производство металлических элементов: 6. Проектирование и разработка элементов. 7. Резка металлических листов с использованием лазерных или плазменных резальных станков, гильотинных ножниц. 8. Штамповка металлических листов на пресс-формах с применением гидравлических и механич					

						еских штампо вочных прессов. 9 . Окраска и сушка металли ческих деталей с использ ованием автомат изирова нных окрасоч н ы х линий с сушильн ы м и камерам и. 1 0 . Сборка готовых металли ческих модулей в единый корпус н а конвейе р е с использ ованием автомат ических сборочн ы х линий, промыш ленных заклҰпо чных пистоле тов и электри ческих отвҰрто к. Производство					

						блока питания: 11. Установка компонентов и автоматическая пайка компонентов на печатной плате с использованием автоматических установок поверхностного монтажа (ТНТ-монтаж). 12. Специализированная конвейерная блока питания (монтаж готовых печатных плат, трансформаторов и других элементов в корпус блока питания, установка всех внутренних компонентов в					

						корпус и их фиксация, подключение проводов и разъЎмов) с применением сборочных роботов. 13. Автоматическое тестирование рабочих параметров блоков питания на стенде с использованием автоматизированных испытательных стендов 14. Проектирование и разработка SSD-дисков. 15. Изготовление NAND флэш-памяти с применением специализированных		1. Проектирование пресс-форм 2. Изготовление пластиковых элементов методом экструзии с		

						линий для производства флэш-памяти 16. Производство контроллеров SSD с использованием SMT машин и линий по производству микроконтроллеров 17. Сборка и интеграция компонентов (упаковка флэш-памяти и контроллеров в корпуса, размещение упакованных чипов на платах и их пайка, включение таких компонентов, как конденсаторы и резисторы) с		использованием термопластавтоматов, экструзионных линий, компрессионных формовочных машин 3. Измельчение отходов пластикового производства для повторного использования с применением шредеров и грануляторов 4. Сборка готовых металлических модулей в единый корпус на конвейере с использованием автоматических сборочных линий, промышленных заклУпо		

						применением автоматических сборочных линий и паяльных станций 18. Прошивка и тестирование с использованием тестовых стендов для SSD 19. Формирование ячеек DRAM или SRAM (создание ячеек для хранения данных, которые могут быть динамическими (DRAM) или статическими (SRAM)) с использованием специализированных машин для производства		чных пистолетов и электрических отвЎртоК 5. Установка компонентов и автоматическая пайка компонентов на печатной плате с использованием автоматических установок поверхностного монтажа (THT-монтаж) 6. Специализированная конвейерная блока питания (монтаж готовых печатных плат, трансформаторов и других элементов в корпус блока питания, установ		

13	Электронная промышленность	8473302008	Части и принадлежности машин товарной позиции 8471, электронные модули прочие (не звуковые карты), прочие	Системный блок	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	DRAM и SRAM 20. Производство контроллеров и вспомогательных компонентов с использованием SMT машин 21. Сборка и интеграция компонентов (упаковка готовых микросхем в корпуса, монтаж на печатные платы и пайка, включение необходимых дополнительных компонентов и соединений) с применением автоматических сборочных линий и паяльны	41	ка всех внутренних компонентов в корпус и их фиксация, подключение проводов и разъЎмов) с применением сборочных роботов 7. Автоматическое тестирование рабочих параметров блоков питания на стенде с использованием автоматизированных испытательных стендов. 8. Установка программы доверенной загрузки на материнскую плату соответствующе	12	МИИЦР

						х автоматов 22. Прошивка и тестирование с использованием тестовых стендов для модулей памяти 23. Проектирование и разработка схемы материнской платы, включая расположение компонентов, разъЎмов и трассировку проводников 24. Изготовление многослойной печатной платы (PCB) с использованием методов фотолитографии, травлен		й требованиям информационной безопасности согласно стандарту СТ РК ISO/IEC 15408-3-2017 не ниже 4 уровня доверия собственной разработки 9. Сборка компьютерной техники на автоматизированной конвейерной линии с использованием транспортных лент, рабочих столов, пультов управления и другого оборудования для последовательного процесса сборки 10. Тестиро		

						ия и металлизации 25. Установка компонентов (чипсет, разъЎмы, конденсаторы, резисторы и др.) на печатную плату с применением автоматических установок поверхностного монтажа (SMT) 26. Пайка компонентов в печь оплавления или с использованием паяльных автоматов 27. Установка крупных компонентов (сокет процессора, слоты PCI-E,		вание готовой продукции на стенде на работоспособность с использованием функциональных тестовых стендов 11. Брендирование и маркировка готовой продукции с применением автоматов для лазерной гравировки, маркировки и трафаретной печати 12. Автоматизированная упаковка готовой продукции с использованием машин для автоматической упаковки и		

						разъЎмы питания) вручную или с использованием роботизированных систем 28. Тестирование материнской платы на функциональность с использованием автоматизированных тестовых стендов 29. Прошивка BIOS/UEFI и финальное тестирование. 30. Проектирование и разработка печатной платы видеокарты, включая расположение GPU,					

						памяти и систем питания 31. Изготов ление печатно й платы с использ ованием методов многосл ойной печатно й платы (PCB) 32. Установк а компоне нтов (GPU, видеопа мять, конденс аторы, дроссел и) с примене нием SMT-ма шин 33. Пайка компоне нтов в печь оплавле ния 34. Установк а системы охлажде ния (радиато ры, вентиля торы, тепловы е трубки) вручную					

						или с использованием роботизированных систем 35. Тестирование видеокарты на производительность и стабильность с использованием специализированных стендов 36. Прошивка BIOS видеокарты и финальное тестирование 37. Установка программы доверенной загрузки на материнскую плату соответствующей требованиям информационной безопасности					

						согласно стандарту СТ РК ISO/IEC 15408-3-2017 не ниже 4 уровня доверия собственной разработки 38. Сборка компьютерной техники на автоматизированной конвейерной линии с использованием транспортных лент, рабочих столов, пультов управления и другого оборудования для последовательного процесса сборки 39. Тестирование готовой продукции на стенде на работоспособно					

						сть с использованием функциональных тестовых стендов 40. Брендирование и маркировка готовой продукции с применением автоматов для лазерной гравировки, маркировки и трафаретной печати 41. Автоматизированная упаковка готовой продукции с использованием машин для автоматической упаковки				
						1. Закуп комплектующих элементов (субмоду				

						ля) и материалов 2. Входной контроль комплектующих элементов и материалов на соответствие техническим требованиям (визуальный осмотр, измерение параметров) 3. Хранение в соответствии с температурными и влажностными нормами 4. Изготовление электронных модулей, сборка и монтаж электронных компонентов (заготовка радиоэлементов,		1. Входной контроль комплектующих элементов и материалов на соответствие техническим требованиям (визуальный осмотр, измерение параметров) 2. Изготовление электронных			

14	Электронная промышленность	8517180000	Телефонные аппараты, включая телефонные аппараты для сотовых сетей связи или других беспроводных сетей связи: прочие	Смартфоны и прочая аппаратура для передачи данных	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	SMD-монтаж, установка всех радиоэлементов на печатные платы, пайка, диагностика, регулировка, контроль). 5. Контроль качества сборки электронных узлов (контроль качества пайки, правильность монтажа и полярности с помощью автоматического оптического инспектора) 6. Настройка, контроль параметров, загрузка программного обеспеч	10	модулей, сборка и монтаж электронных компонентов (заготовка радиоэлементов, SMD-монтаж, установка всех радиоэлементов на печатные платы, пайка, диагностика, регулировка, контроль) 3. Контроль качества сборки электронных узлов (контроль качества пайки, правильность монтажа и полярности с помощью автоматического оптичес	6	МИИЦР

						ения (ПО) 7. Сборка корпуса, крепежных элементов, разъемов 8. Контроль правильности соединений и механических зазоров 9. Защита компонентов от внешних воздействий (экранирование, термоизоляция) 10. Комплексное тестирование произведенных изделий: в производственной лаборатории с помощью контрольно-измерительного оборудо		кого инспектора) 4. Настройка, контроль параметров, загрузка программного обеспечения (ПО) 5. Сборка корпуса, крепежных элементов, разъемов 6. Контроль правильности соединений и механических зазоров		

						вания осуществляется регулировка, контроль электрических параметров изделия				
						1. Закуп комплектующих элементов (субмодуля) и материалов 2. Входной контроль комплектующих элементов и материалов на соответствие техническим требованиям (визуальный осмотр, измерение параметров) 3. Хранение в соответствии с температурными и		1. Входной контроль комплектующих элементов и		

						влажностными нормами 4. Изготовление электронных модулей (сборка и монтаж электронных компонентов, заготовка радиоэлементов, SMD-монтаж, установка всех радиоэлементов на печатные платы, пайка, диагностика, регулировка, контроль) 5. Контроль качества сборки электронных узлов (контроль качества пайки, правильность монтажа и полярности с		материалов на соответствие техническим требованиям (визуальный осмотр, измерение параметров) 2. Изготовление электронных модулей (сборка и монтаж электронных компонентов, заготовка радиоэлементов, SMD-монтаж, установка всех радиоэлементов на печатные платы, пайка, диагностика, регулировка, контроль) 3. Контроль качества сборки электро		
15	Электронная промышленность	8517620002	Аппаратура для систем волоконно-оптической связи, работающая исключительно в диапазоне длин	Аппаратура волоконно-оптической связи	1. Наличие нормативно-технических и/или разреши		10		6	МИИЦР

			несущей волны 1270 нм - 1610 нм		тельных документов	помощью автоматического оптического инспектора) 6. Настройка (контроль параметров, загрузка программного обеспечения ПО) 7. Сборка корпуса (крепежных элементов, разъемов 8. Контроль правильности соединений и механических зазоров 9. Защита компонентов от внешних воздействий (экранирование, термоизоляция)		нных узлов (контроль качества пайки, правильность монтажа и полярности с помощью автоматического оптического инспектора) 4. Настройка (контроль параметров, загрузка программного обеспечения ПО) 5. Сборка корпуса (крепежных элементов, разъемов) 6. Контроль правильности соединений и механических зазоров		

						10. Комплексное тестирование произведенных изделий (в производственной лаборатории с помощью контрольно-измерительного оборудования осуществляется регулировка, контроль электрических параметров изделия)				
						1. Закуп комплектующих элементов (субмодуля) и материалов 2. Входной контроль комплектующих элементов и материалов на соответствие				

						техническим требованиям (визуальный осмотр, измерение параметров) 3. Хранение в соответствии с температурными и влажностными нормами 4. Изготовление электронных модулей, сборка и монтаж электронных компонентов (заготовка радиоэлементов, SMD-монтаж, установка всех радиоэлементов на печатные платы, пайка, диагностика, регулир		1. Входной контроль комплектующих элементов и материалов на соответствие техническим требованиям (визуальный осмотр, измерение параметров) 2. Изготовление электронных модулей, сборка и монтаж электронных компонентов (заготовка радиоэлементов, SMD-монтаж,		

16	Электронная промышленность	8517620003	Аппаратура для систем волоконно-оптической связи, работающая исключительно в диапазоне длин несущей волны 1270 нм - 1610 нм, прочие	Коммутаторы	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	овка, контроль) 5. Контроль качества сборки электронных узлов (контроль качества пайки, правильность монтажа и полярности с помощью автоматического оптического инспектора) 6. Настройка, контроль параметров, загрузка программного обеспечения (ПО) 7. Сборка корпуса, крепежных элементов, разъемов 8. Контрол	10	установка всех радиоэлементов на печатные платы, пайка, диагностика, регулировка, контроль) 3. Контроль качества сборки электронных узлов (контроль качества пайки, правильность монтажа и полярности с помощью автоматического оптического инспектора) 4. Настройка, контроль параметров, загрузка программного обеспечения (ПО)		МИИЦР

						ь правильности соединений и механических зазоров 9. Защита компонентов от внешних воздействий (экранирование, термоизоляция) 10. Комплексное тестирование произведенных изделий: в производственной лаборатории с помощью контрольно-измерительного оборудования осуществляется регулировка, контроль электрических параметров изделия		5. Сборка корпуса, крепежных элементов, разъемов. 6. Контроль правильности соединений и механических зазоров	6	

17	Электронная промышленность	8517620009	Машины для приема, преобразования и передачи или восстановления голоса, изображений или других данных, включая коммутационные устройства и маршрутизаторы: прочие	Радиомодем	1. Производство товара из определенного вида сырья и комплектующих материалов. Испытание продукции и наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1. Изготовление (отливка) корпуса 2. Автоматическая установка SMD компонентов на плату 3. Объемный монтаж выводных компонентов на плату 4. Программирование модуля многофункционального 5. Испытание модуля многофункционального (плата с компонентами) 6. Маркировка деталей корпуса 7. Сборка 8. Проверка работоспособности	9	1. Автоматическая установка SMD компонентов на плату 2. Объемный монтаж выводных компонентов на плату 3. Программирование модуля многофункционального 4. Испытание модуля многофункционального (плата с компонентами) 5. Сборка 6. Проверка работоспособности	6	МИИЦР

						9. Изготовление упаковки				
						1. Закуп комплектующих элементов (субмодуля) и материалов 2. Входной контроль комплектующих элементов и материалов на соответствие техническим требованиям (визуальный осмотр, измерение параметров) 3. Хранение в соответствии с температурными и влажностными нормами 4. Изготовление электронных модулей		1. Входной контроль комплектующих элементов и материалов на соответствие техническим требованиям (		

						, сборка и монтаж электронных компонентов (заготовка радиоэлементов, SMD-монтаж, установка всех радиоэлементов на печатные платы, пайка, диагностика, регулировка, контроль) 5 . Контроль качества сборки электронных узлов (контроль качества пайки, правильность монтажа и полярности с помощью автоматического оптического инспектора)		визуальный осмотр, измерение параметров) 2 . Изготовление электронных модулей , сборка и монтаж электронных компонентов (заготовка радиоэлементов, SMD-монтаж, установка всех радиоэлементов на печатные платы, пайка, диагностика, регулировка, контроль) 3 . Контроль качества сборки электронных узлов (контроль качества пайки, правильность		
18	Электронная промышленность	8517620009	Машины для приема, преобразования и передачи или восстановления голоса, изображений или других данных, включая коммутационные устройства и маршрутизаторы : прочие	Маршрутизатор	1 . Наличие нормативно-технических или разрешительных документов		10		6	МИИЦР

						6. Настройка, контроль параметров, загрузка программного обеспечения (ПО) 7. Сборка корпуса, крепежных элементов, разъемов 8. Контроль правильности соединений и механических зазоров 9. Защита компонентов от внешних воздействий (экранирование, термоизоляция) 10. Комплексное тестирование произведенных изделий: в производ		монтажа и полярности с помощью автоматического оптического инспектора) 4. Настройка, контроль параметров, загрузка программного обеспечения (ПО) 5. Сборка корпуса, крепежных элементов, разъемов 6. Контроль правильности соединений и механических зазоров		

						дственно й лаборатории с помощью контрольно-измерительного оборудования осуществляется регулировка, контроль электрических параметров изделия				
						1. Создание проектной документации, включая схемы и чертежи 2. Требования к аппаратному обеспечению (АО) 3. Требования к ПО (при необходимости) 4. Создание плана разработк и схемы и печатно				

						й платы и/или ПО 5. Разработка архитектуры системы 6. Проектирование электрической схемы и печатной платы (принципиальная схема и проект печатной платы) 7. Подготовка производственных Gerber-файлов 8. Проработка деталей архитектуры ПО и написание исходного кода (при необходимости) 9. Выбор готовых библиотек и модулей или создани				
			Микрофоны и подставки для них; громкоговорители, смонтированные или не смонтированные в корпусах; наушники и телефоны головные, объединенные или не объединенные с				1. Подготовка печатных плат и нанесение схем 2. Установка электронных компонентов на плату (микросхемы, транзисторы и т.д.) 3. Пайка и тестирование соединений 4. Сборка модулей 5. Монтаж печатных плат и модулей в корпус устройства 6. Функци		

19	Электронная промышленность	85184080 08	микрофоном, и комплекты, состоящие из микрофона и одного или более громкоговорителей; электрические усилители звуковой частоты; электрические звукоусилительные комплекты: электрические усилители звуковой частоты: прочие	Микрофоны	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	е новых, отвечающих требованиям ПО 10. Подготовка печатных плат и нанесение схем 11. Установка электронных компонентов на плату (микросхемы, транзисторы и т.д.) 12. Пайка и тестирование соединений 13. Сборка модулей 14. Монтаж печатных плат и модулей в корпус устройства 15. Функциональное тестирование и проверка совместимости компоне	18	онально е тестирование и проверка совместимости компонентов и контроль качества 7. Загрузка ПО и проверка аппаратных характеристик 8. Упаковка аппаратуры в защитные материалы для предотвращения повреждений 9. Нанесение маркировки, серийных номеров и логотипа производителя	9	МИИЦР

						нтов и контроль качества 16. Загрузка ПО и проверка аппаратных характеристик 17. Упаковка аппаратуры в защитные материалы для предотвращения повреждений 18. Нанесение маркировки, серийных номеров и логотипа производителя				
						1. Создание проектной документации, включая схемы и чертежи 2. Требования к аппаратному				

						обеспечению (АО) 3. Требования к ПО (при необходимости) 4. Создание плана разработки и схемы и печатной платы и/или ПО 5. Разработка архитектуры системы 6. Проектирование электрической схемы и печатной платы (принципиальная схема и проект печатной платы) 7. Подготовка производственных Gerber-файлов 8. Проработка деталей архитектуры		1. Подготовка печатных плат и нанесение схем 2. Установка электронных компонентов на плату (микросхемы, транзисторы и т.д.) 3. Пайка и		

20	Электронная промышленность	8519815100	Диктофоны, неспособные работать без внешнего источника энергии	Диктофоны	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	ПО и написание исходного кода (при необходимости) 9. Выбор готовых библиотек и модулей или создание новых, отвечающих требованиям ПО 10. Подготовка печатных плат и нанесение схем. 11. Установка электронных компонентов на плату (микросхемы, транзисторы и т.д.) 12. Пайка и тестирование соединений 13. Сборка модулей 14. Монтаж печатны	18	тестирование соединени 4. Сборка модулей 5. Монтаж печатных плат и модулей в корпус устройства. 6. Функциональное тестирование и проверка совместимости компонентов и контроль качества 7. Загрузка ПО и проверка аппаратных характеристик 8. Упаковка аппаратуры в защитные материалы для предотвращения повреждений 9. Нанесен	9	МИИЦР

						х плат и модулей в корпус устройства 15. Функционально е тестирование и проверка совместимости компонентов и контроль качества 16. Загрузка ПО и проверка аппаратных характеристик 17. Упаковка аппаратуры в защитны е материалы для предотвращения повреждений 18. Нанесени е маркировки, серийных номеров и логотип		и е маркировки, серийных номеров и логотипа производителя			

						а производителя				
						1. Определение функциональных требований и характеристик передающей аппаратуры 2. Создание проектной документации, включая схемы и чертежи 3. Требования к аппаратному обеспечению (АО) 4. Требования к ПО (при необходимости) 5. Создание плана разработки и схемы печатной платы и/или ПО 6. Разработка архитек				

						туры системы 7. Проектирование электрической схемы и печатной платы (принципиальная схема и проект печатной платы) 8. Подготовка производственных Gerber-файлов 9. Проработка деталей архитектуры ПО и написание исходного кода (при необходимости) 10. Выбор готовых библиотек и модулей или создание новых, отвечающих требованиям ПО				
21	Электронная промышленность	8521900009	Прочая видеозаписывающая или видеовоспроизводящая аппаратура, совмещения или не совмещенная с видеотюнером, прочая	Прочая видеозаписывающая или видеовоспроизводящая аппаратура	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов		19	1. Определение функциональных требований и характеристик передающей аппаратуры 2. Создание проектной документации, включая схемы и чертежи 3. Подготовка производственных Gerber-файлов 4. Проработка деталей архитектуры ПО и написание исходного кода 5. Подгото	8	МИИЦР

						11. Подготовка печатных плат и нанесение схем 12. Установка электронных компонентов на плату (микросхемы, транзисторы и т.д.) 13. Пайка и тестирование соединений 14. Сборка модулей 15. Монтаж печатных плат и модулей в корпус устройства. 16. Функциональное тестирование и проверка совместимости компонентов и контроль качества 17. Загрузка		вка печатных плат и нанесение схем 6. Установка электронных компонентов на плату (микросхемы, транзисторы и т.д.) 7. Пайка и тестирование соединений 8. Сборка модулей			

						ПО и проверка аппаратных характеристик 18. Упаковка аппаратуры в защитные материалы для предотвращения повреждений 19. Нанесение маркировки, серийных номеров и логотипа производителя				
						1. Определение функциональных требований и характеристик передающей аппаратуры 2. Создание проектной документации, включая				

						схемы и чертежи 3. Требования к аппаратному обеспечению (АО) 4. Требования к ПО (при необходимости) 5. Создание плана разработки схемы и печатной платы (и,или ПО) 6. Разработка архитектуры системы 7. Проектирование электрической схемы и печатной платы (принципиальная схема и проект печатной платы) 8. Подготовка производственн		1. Подготовка печатных плат и нанесение схем 2. Установка электронных компонентов на плату (микросхемы, транзисторы и т.д.) 3. Пайка и			

22	Электронная промышленность	8525500000	Аппаратура передающая для радиовещания или телевидения	Радиоприемники, (диктофоны, телекамеры, фотокамеры, видеокамеры)	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	ых Gerber-файлов 9. Проработка деталей архитектуры ПО и написание исходного кода (при необходимости) 10. Выбор готовых библиотек и модулей или создание новых (отвечающих требованиям ПО) 11. Подготовка печатных плат и нанесение схем 12. Установка электронных компонентов на плату (микросхемы, транзисторы и т.д.) 13. Пайка и	19	тестирование соединений 4. Сборка модулей 5. Монтаж печатных плат и модулей в корпус устройства 6. Функциональное тестирование и проверка совместимости компонентов и контроль качества 7. Загрузка ПО и проверка аппаратных характеристик 8. Упаковка аппаратуры в защитные материалы для предотвращения повреждений 9. Нанесен	9	МИИЦР

						тестирование соединений 14. Сборка модулей 15. Монтаж печатных плат и модулей в корпус устройства 16. Функциональное тестирование и проверка совместимости компонентов и контроль качества 17. Загрузка ПО и проверка аппаратных характеристик 18. Упаковка аппаратуры в защитные материалы для предотвращения повреждений 19. Нанесен		ие маркировки, серийных номеров и логотипа производителя			

						и е маркировки, серийных номеров и логотипа производителя				
						1 . Определение функциональных требований и характеристик передающей аппаратуры 2 . Создание проектной документации включая схемы и чертежи 3 . Требования к аппаратному обеспечению (АО) 4 . Требования к ПО (при необходимости) 5 . Создание плана разработки и схемы и				

						печатной платы и/или ПО 6. Разработка архитектуры системы 7. Проектирование электрической схемы и печатной платы (принципиальная схема и проект печатной платы) 8. Подготовка производственных Gerber-файлов 9. Проработка деталей архитектуры ПО и написание исходного кода (при необходимости) 10. Выбор готовых библиотек и модулей или				
23	Электронная	85258911900	Аппаратура передающая для радиовещания или телевидения, включающая или не включающая в свой состав приемную, звукозаписывающую или звуковос	Телевизоры, радиоприемники, видеока	1. Наличие нормативно-технических или		19	1. Определение функциональных требований и характеристик передающей аппаратуры 2. Создание проектной документации, включая схемы и чертежи 3. Подготовка производственных Gerber-файлов. 4. Проработка деталей архитектуры ПО и	8	МИИЦР

	промышленность		производящую аппаратуру; телевизионные камеры, цифровые камеры и записывающие видеокамеры: прочие телевизионные камеры: прочие	меры, фотоаппараты	разрешительных документов	создание новых, отвечающих требованиям ПО 11. Подготовка печатных плат и нанесение схем 12. Установка электронных компонентов на плату (микросхемы, транзисторы и т.д.) 13. Пайка и тестирование соединений 14. Сборка модулей 15. Монтаж печатных плат и модулей в корпус устройства. 16. Функциональное тестирование и проверка совместимости		написание исходного кода (при необходимости) 5. Подготовка печатных плат и нанесение схем 6. Установка электронных компонентов на плату (микросхемы, транзисторы и т.д.) 7. Пайка и тестирование соединений 8. Сборка модулей		

						компонентов и контроль качества 17. Загрузка ПО и проверка аппаратных характеристик 18. Упаковка аппаратуры в защитные материалы для предотвращения повреждений 19. Нанесение маркировки серийных номеров и логотипа производителя				
						1. Разработка схемы проектора выбор типа проекционной технологии (например, DLP,				

						LCD, LED) 2 . Создание прототипов и проведение испытаний для определения эффективности и качества изображения 3 . Рразработка программного обеспечения для управления проектором 4 . Монтаж печатных плат (PCB) с микросхемами и другими электронными компонентами 5 . Сборка оптического модуля включающего линзы зеркала и светодиодные или		1 . Монтаж печатных плат (PCB) с микросхемами и другими электронными компонентами 2 . Сборка оптического модуля включающего линзы зеркала и светодиодные или ламповые источники света 3 . Интеграция линзи зеркал в корпус проектора 4 . Настройка системы для обеспечения правильной фокусир		

24	Электронная промышленность	85285290009	Мониторы прочие мониторы и проекторы, не включающие в свой состав приемную телевизионную аппаратуру; аппаратура приемная для телевизионной связи, включающая или не включающая в свой состав широковещательный радиоприемник или аппаратуру, записывающую или воспроизводящую звук или изображение: подключаемые непосредственно к и	Проектор	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	ламповые источники света 6. Интеграция линзи зеркал в корпус проектора 7. Настройка системы для обеспечения правильной фокусировки и чЎткости изображения 8. Установка всех внутренних компонентов в корпус проектора 9. Установка системы охлаждения включая вентиляторы и радиаторы для поддержания оптимальной температуры работы	15	овки и чЎткости изображения 5. Установка всех внутренних компонентов в корпус проектора 6. Установка системы охлаждения включая вентиляторы и радиаторы для поддержания оптимальной температуры работы 7. Калибровка цветопередачи и яркости для достижения высококачественного изображения 8. Настройка фокусировки и коррекции и	12	МИИЦР

			разработанные для использования с вычислительными машинами и товарной позиции 8471: прочие: цветные: прочие			10. Калибровка цветопередачи и яркости для достижения высококачественного изображения 11. Настройка фокусировки и коррекции и геометрических искажений изображения 12. Проверка работы всех функций проектора, включая отображение изображения, системы охлаждения, и интерфейсов подключения 13. Контроль на отсутствие дефектов, проверк		геометрических искажений изображения 9. Проверка работы всех функций проектора включая отображение изображения системы охлаждения и интерфейсов подключения 10. Контроль на отсутствие дефектов проверка качества изображения и звука (если проектор имеет встроенные динамики) 11. Упаковка проекторов в защитные коробки с		

						а качества изображения и звука (если проектор имеет встроенные динамики) 14. Упаковка проекторов в защитные коробки с пенопластовыми вставками 15. Нанесение маркировки и штрих-кодов		пенопластовыми вставками 12. Нанесение маркировки и штрих-кодов		
						1. Функциональных характеристик и технических требований к монитору 2. Разработка проектной документации, включая схемы и чертежи		1. Установка компонентов и автоматическая пайка компоне		

						3. Установка компонентов и автоматическая пайка компонентов на печатной плате с использованием SMT машин и паяльных автоматов 4. Сборка монитора на конвейерной ленте с применением автоматизированных сборочных линий 5. Автоматическое тестирование рабочих параметров монитора на стенде с использованием тестовых стендов		нтов на печатной плате с использованием SMT машин и паяльных автоматов 2. Сборка монитора на конвейерной ленте с применением автоматизированных сборочных линий 3. Автоматическое тестирование рабочих параметров монитора на стенде с использованием тестовых стендов для мониторов 4. Проверка качества изображения на различных		
25	Электронная промышленность	85285290009	Мониторы прочие мониторы и проекторы, не включающие в свой состав приемную телевизионную аппаратуру; аппаратура приемная для телевизионной связи, включающая или не включающая в свой состав широковещательный радиоприемник или аппарат	Монитор	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных		11		9	МИИЦР

			уру, записывающую или воспроизводящую звук или изображение, подключаемые непосредственно к и разработанные для использования с вычислительными машинами и товарной позиции 8471, прочие, цветные, прочие		документов	для мониторов 6. Проверка качества изображения на различных режимах яркости и контрастности 7. Тестирование отклика на управление (кнопки, сенсорные панели) 8. Тестирование на электробезопасность и соответствие стандартам 9. Проверка устойчивости к внешним воздействиям (температура и влажность) 10. Упаковка монитор		режимах яркости и контрастности 5. Тестирование отклика на управление (кнопки, сенсорные панели) 6. Испытания на надўжность и безопасность 7. Проверка устойчивости к внешним воздействиям (температура и влажность) 8. Упаковка мониторов в защитные коробки с пенопластовыми вставками 9. Нанесение маркировки и		

						ов в защитны е коробки с пенопла стовыми вставка ми 11. Нанесени е маркиро вки и штрих-к одов		штрих-кодов		
			Монито ры и проекто ры, не включа ющие в свой состав приемну ю телевизи онную аппарат			1. Закуп комплек тующих элемент ов (субмоду ля) и материа лов 2. Входной контрол ь комплек тующих элемент ов и материа лов на соответс твие техниче ским требова ниям (визуаль ный осмотр, измерен и е парамет ров) 3. Хранени е в соответс твии с темпера		1. Входной контрол ь		

			уру; аппаратура приемная для телевизионной связи, включающая или не включающая в свой состав широковещательный радиоприемник или аппаратуру, записывающую или воспроизводящую звук или изображение: аппаратура приемная для телевизионной связи, включающая или не включающая в свой состав широковещательный радиоприемник или аппаратуру,			турными и влажностными нормами 4. Изготовление электронных модулей, сборка и монтаж электронных компонентов (заготовка радиоэлементов, SMD-монтаж, установка всех радиоэлементов на печатные платы, пайка, диагностика, регулировка, контроль) 5. Контроль качества сборки электронных узлов (контроль качества пайки, правильность монтажа и		комплектующих элементов и материалов на соответствие техническим требованиям (визуальный осмотр, измерение параметров) 2. Изготовление электронных модулей, сборка и монтаж электронных компонентов (заготовка радиоэлементов, SMD-монтаж, установка всех радиоэлементов на печатные платы, пайка, диагностика, регулировка, контроль) 3.		
26	Электронная промыш	85287115 00		Видеотюнеры	1. Наличие нормативно-технических или		10	Контроль	6	МИИЦР

	ленность		записывающую или воспроизводящую звук или изображение: не предназначенная для включения в свой состав видеодисплея или экрана: видеотюнеры: аппараты с приборами на основе микропроцессора, содержащие модем для получения доступа в Интернет и имеющие функцию интерактивного информационного обмена, способные принимать		разрешительных документов	полярности с помощью автоматического оптического инспектора) 6. Настройка, контроль параметров, загрузка программного обеспечения (ПО) 7. Сборка корпуса, крепежных элементов, разъемов 8. Контроль правильности соединений и механических зазоров 9. Защита компонентов от внешних воздействий (экранир		качества сборки электронных узлов (контроль качества пайки, правильность монтажа и полярности с помощью автоматического оптического инспектора) 4. Настройка, контроль параметров, загрузка программного обеспечения (ПО) 5. Сборка корпуса, крепежных элементов, разъемов. 6. Контроль правильности соединений и механич		

			телевизионные сигналы (телевизионные приемники с коммуникационной функцией)			ование, термоизоляция) 10. Комплексное тестирование произведенных изделий: в производственной лаборатории с помощью контрольно-измерительного оборудования осуществляется регулировка, контроль электрических параметров изделия		еских зазоров.		
						1. Закуп комплектующих элементов (субмодуля) и материалов 2. Входной контроль комплектующих элементов и материа				

						лов на соответствие техническим требованиям (визуальный осмотр, измерение параметров) 3. Хранение в соответствии с температурными и влажностными нормами 4. Изготовление электронных модулей, сборка и монтаж электронных компонентов (заготовка радиоэлементов, SMD-монтаж, установка всех радиоэлементов на печатные платы, пайка, диагностика,		1. Входной контроль комплектующих элементов и материалов на соответствие техническим требованиям (визуальный осмотр, измерение параметров) 2. Изготовление электронных модулей, сборка и монтаж электронных компонентов (заготовка		

						регулировка, контроль) 5. Контроль качества сборки электронных узлов (контроль качества пайки, правильность монтажа и полярности с помощью автоматического оптического инспектора) 6. Настройка, контроль параметров, загрузка программного обеспечения (ПО) 7. Сборка корпуса, крепежных элементов, разъемов		радиоэлементов, SMD-монтаж, установка всех радиоэлементов на печатные платы, пайка, диагностика, регулировка, контроль) 3. Контроль качества сборки электронных узлов (контроль качества пайки, правильность монтажа и полярности с помощью автоматического оптического инспектора) 4. Настройка, контроль параметров, загрузка програм		
27	Электронная промышленность	8528711900	Видеотюнеры, прочие	Видеотюнеры	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов		10		6	МИИЦР

						8. Контроль правильности соединений и механических зазоров 9. Защита компонентов от внешних воздействий (экранирование, термоизоляция) 10. Комплексное тестирование произведенных изделий: в производственной лаборатории с помощью контрольно-измерительного оборудования осуществляется регулировка, контроль электрических		много обеспечения (ПО) 5. Сборка корпуса, крепежных элементов, разъемов 6. Контроль правильности соединений и механических зазоров		

						параметров изделия				
			Мониторы и проекторы, не включающие в свой состав приемную телевизионную аппаратуру, аппаратура приемная для телевизионной связи, включающая или не включающая в свой			1. Закупка комплектующих элементов (субмодуля) и материалов 2. Входной контроль комплектующих элементов и материалов на соответствие техническим требованиям (визуальный осмотр, измерение параметров) 3. Хранение в соответствии с температурными и влажностными нормами 4. Изготовление электронных модулей, сборка и		1. Входной контроль комплектующих элементов и материалов на соответствие техническим требованиям (визуальный		

28	Электронная промышленность	8528719100	составширокощательный радиоприемник или аппаратуру, записывающую или воспроизводящую звук или изображение, аппаратура приемная для телевизионной связи, включающая или не включающая в свой состав широкощательный радиоприемник или аппаратуру, записывающую или воспроизводящую звук или изображение, не предназначенная для включения в	Видеотюнеры	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	монтаж электронных компонентов (заготовка радиоэлементов, SMD-монтаж, установка всех радиоэлементов на печатные платы, пайка, диагностика, регулировка, контроль) 5. Контроль качества сборки электронных узлов (контроль качества пайки, правильность монтажа и полярности с помощью автоматического оптического инспектора) 6. Настрой	10	осмотр, измерение параметров) 2. Изготовление электронных модулей, сборка и монтаж электронных компонентов (заготовка радиоэлементов, SMD-монтаж, установка всех радиоэлементов на печатные платы, пайка, диагностика, регулировка, контроль) 3. Контроль качества сборки электронных узлов (контроль качества пайки, правильность монтажа и	6	МИИЦР

			свой состав видеодисплея или экрана прочая, аппараты с приборами на основе микропроцессора, содержащие модем для получения доступа в Интернет и имеющие функцию интерактивного информационного обмена, способные принимать телевизионные сигналы (телевизионные приемники с коммуникационной функцией)			ка, контроль параметров, загрузка программного обеспечения (ПО) 7. Сборка корпуса, крепежных элементов, разъемов 8. Контроль правильности соединений и механических зазоров 9. Защита компонентов от внешних воздействий (экранирование, термоизоляция) 10. Комплексное тестирование произведенных изделий: в производственной		полярности с помощью автоматического оптического инспектора) 4. Настройка, контроль параметров, загрузка программного обеспечения (ПО) 5. Сборка корпуса, крепежных элементов, разъемов 6. Контроль правильности соединений и механических зазоров		

						лаборатории с помощью контрольно-измерительного оборудования осуществляется регулировка, контроль электрических параметров изделия				
						1. Разработка технологической документации включая карты технологического процесса маршрутные листы инструкции по сборке и тестированию 2. Закупка электронных компонентов материалов и комплектующих				

						с учетом медицинских стандартов 3. Входной контроль качества комплектующих и материалов (визуальный осмотр, тестирование на соответствие спецификациям, проверка на электромагнитную совместимость) 4. Проведение научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ (НИОКР) 5. Разработка технического задания (ТЗ) 6. Разработка функцио					

						нала программного обеспечения 7. Разработка состава программного обеспечения 8. Разработка интерфейса клиентской части программного обеспечения 9. Разработка требований к составу и параметрам технических средств 10. Написание программного кода 11. Тестирование программного кода 12. Отладка 13. Разработка				

						требований к информационной и программной совместимости для Медицинской информационной системы (МИС) 14. Интеграция в МИС 15. Техническая поддержка и совершенствование программного обеспечения 16. Разработка схемотехнического решения устройства 17. Разработка схемы электрической пленочной панели устройства		1. Проведение научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ (НИОКР) 2. Разработка требований к информационной и программной совместимости для Медицинской информационной системы (МИС) 3. Интеграция в МИС		

						18. Разработка программного кода устройства и методики загрузки программного кода устройства взаимодействующего с программно-аппаратным комплексом (ПАК) 19. Опытно-конструкторская работа по отладке взаимодействия программного обеспечения и аппаратных частей устройства 20. Разработка промышленного дизайна устройства и комплек		4. Разработка схемо-техники устройств с функцией интернет-телеметрии 5. Разработка схемотехнического решения устройства 6. Разработка программного кода устройства и методики загрузки программного кода устройства взаимодействующего с программно-аппаратным комплексом (ПАК) 7. Опытно-конструкторская работа по отладке взаимод		

29	Электронная промышленность	9018110000	Электрокардиографы	Телекардиограф	1. Наличие нормативно-технических или разрешительных документов	та оборудования 21. Разработка шильда (этикетки) устройства 22. Разработка эксплуатационной документации 23. Изготовление промышленного образца устройства 24. Тестирование устройства 25. Отладка 26. Прототипирование и тестирование печатных плат перед серийным производством 27. Контроль качества печатных плат	39	ействия программного обеспечения и аппаратных частей устройства 8. Разработка промышленного дизайна устройства и комплекта оборудования 9. Разработка эксплуатационной документации 10. Изготовление промышленного образца устройства 11. Тестирование устройства 12. Производство партии устройств 13. Производство радиоэлектронн	19	МИИЦР

						перед монтажом компонентов (инспекция методом рентгеновского анализа, автоматическая оптическая инспекция (AOI)) 28. Флюсование и нанесение защитного покрытия на печатные платы для повышения устойчивости к влаге и химическим воздействиям 29. Производство радиоэлектронного модуля (платы) включая монтаж на автоматической		ого модуля (платы) включая монтаж на автоматической линии СМД-монтажа 14. Производство пленочной панели устройства (ППУ) 15. Фрезеровка корпуса устройства 16. Подготовка электропитания устройства 17. Стендовое тестирование 18. Монтаж сборка устройства 19. Проверка отладка метрологическая поверка инженером Отдела техниче		

						линии СМД-монтажа Изготовление печатных плат и их последующий монтаж осуществляется на производственных мощностях организации в соответствии с разработанной конструкторской документацией 30. Производство пленочной панели устройства (ППУ) 31. Изготовление пленочных панелей осуществляется в специализированном цехе, оснащенном		ского контроля			

						необходимым оборудованием, в соответствии с конструкторской документацией 32. В соответствии с разработанными чертежами и выполняется подготовка заготовок для фрезеровки 33. После подготовки осуществляется фрезеровка корпуса устройства 34. Лужение пайка проводов в шлейфа платы ППУ 35. Платы и пленочны е панели произведенные на					

						предприятии подвергаются стендовому тестированию с подключением электропитания 36. Монтаж сборка устройства 37. Отладка прошивки устройства с внешним серверным программным обеспечением 38. На готовую продукцию наносится шильд (этикетка) 39. Проверка отладка метрологическая поверка инженером Отдела технического контроля					

30	Электронная промышленность	902519200 0	Термометры и пирометры, не объединенные с другими приборами: электронные	Термопреобразователи сопротивления	1. Производство товара из определенного вида сырья и комплектующих материалов. 2. Испытание продукции и наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1. Автоматическая установка SMD компонентов на плату 2. Объемный монтаж выводных компонентов на плату 3. Программирование модуля многофункционального 4. Испытание модуля многофункционального (плата с компонентами) 5. Сборка 6. Проверка работоспособности 7. Калибровка (поверка) 8. Изготовление упаковки	8	1. Автоматическая установка SMD компонентов на плату 2. Объемный монтаж выводных компонентов на плату 3. Программирование модуля многофункционального 4. Испытания модуля многофункционального (плата с компонентами) 5. Сборка 6. Проверка работоспособности 7. Калибровка (поверка)	7	МИИЦР

31	Электронная промышленность	9026102100	Приборы и аппаратура для измерения или контроля расхода или уровня жидкостей, электронные, расходомеры, предназначенные для работы в среде, содержащ.сероводород (H2S)2), прочие	Расходомеры	1. Производство товара из определенного вида сырья и комплектующих материалов 2. Испытание продукции и наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1. Изготовление (отливка) корпуса 2. Изготовление проточной части 3. Автоматическая установка SMD компонентов на плату 4. Объемный монтаж выводных компонентов на плату 5. Программирование модуля многофункционального 6. Испытание модуля многофункционального (плата с компонентами) 7. Маркировка деталей корпуса 8. Сборка 9. Проверк	11	1. Изготовление проточной части 2. Автоматическая установка SMD компонентов на плату 3. Объемный монтаж выводных компонентов на плату 4. Испытания модуля многофункционального (плата с компонентами) 5. Маркирование деталей корпуса 6. Сборка 7. Проверка работос		МИИЦР

						а работос пособно сти 10. Калибро вка, поверка 11. Изготов ление упаковк и		пособно сти	7	
						1. Изготов ление (отливка) корпуса 2. Изготов ление проточн ой части 3. Автомат ическая установ ка SMD компоне нтов на плату 4. Объемн ы й монтаж выводн ы х компоне нтов на плату 5. Програм мирован и е модуля многофу нкциона льного 6. Испыта н и е модуля многофу		1. Автомат ическая установ ка SMD компоне нтов на плату 2. Объемн ы й монтаж выводн ы х компоне нтов на плату 3. Испыта н и я модуля многофу		

32	Электронная промышленность	9026102100	Приборы и аппаратура для измерения или контроля расхода или уровня жидкостей, электронные, расходомеры, предназначенные для работы в среде, содержащ.сероводород (H2S)2), прочие	Модульный узел учета жидкости	1. Производство товара из определенного вида сырья и комплектующих материалов 2. Испытание продукции и наличие нормативно-технических или разрешительных документов	нкционального (плата с компонентами) 7. Маркировка деталей корпуса 8. Сборка 9. Проверка работоспособности 10. Калибровка, поверка 11. Изготовление шкафов металлических 12. Покраска шкафов порошковой краской 13. Изготовление прямых трубных катушек 14. Покраска прямых трубных катушек порошковой краской 15. Сборка модульного узла	18	нкционального (плата с компонентами) 4. Маркировка деталей корпуса 5. Сборка 6. Проверка работоспособности 7. Калибровка и поверка 8. Изготовление шкафов металлических 9. Изготовление прямых трубных катушек 10. Сборка модульного узла 11. Опрессовка модульного узла 12. Предварительные пусконаладочные работы	12	МИИЦР

						16. Опрессовка модульного узла 17. Предварительные пусконаладочные работы 18. Упаковка				
			Приборы или аппаратура для граждан			1. Изготовление (отливка) корпуса 2. Изготовление проточной части 3. Автоматическая установка SMD компонентов на плату 4. Объемный монтаж выводных компонентов на плату 5. Программирование модуля многофункционального 6. Испытание		1. Автоматическая установка SMD компонентов на плату 2. Объемный монтаж выводных компонентов на плату 3. Программирование модуля		

			ской авиации, кроме приборов и аппаратура товарной позиции 9014, 9015, 9028 или 9032 для производства авиационных двигателей для промышленной сборки моторных транспортных средств в товарной позиции 8701-8705, их узлов и агрегатов5), прочие							
33	Электронная промышленность	9026802000		Модульный узел учета тепловой энергии	1. Производство товара из определенного вида сырья и комплектующих материалов. 2. Испытание продукции и наличие нормативно-технических или разрешительных документов	модуля многофункционального (плата с компонентами) 7. Маркировка деталей корпуса 8. Сборка 9. Проверка работоспособности 10. Калибровка, поверка 11. Изготовление шкафов металлических 12. Покраска шкафов порошковой краской 13. Изготовление прямых трубных катушек 14. Покраска прямых трубных катушек порошковой краской 15. Сборка	18	многофункционального 4. Испытания модуля многофункционального (плата с компонентами) 5. Сборка 6. Проверка работоспособности 7. Калибровка и поверка 8. Изготовление шкафов металлических 9. Изготовление прямых трубных катушек 10. Сборка модульного узла 11. Опрессовка модульного узла 12. Предварительные пусконаладочные работы	12	МИИЦР

						модульного узла 16. Опрессовка модульного узла 17. Предварительные пусконаладочные работы 18. Упаковка				
34	Электронная	9026802000	Приборы или аппаратура для гражданской авиации, кроме приборов и аппаратура товарной позиции 9014, 9015, 9028 или 9032 для произвводства авиационных	Теплосчетчики	1. Производство товара из определенного вида сырья и комплектующих материалов 2. Испыта	1. Изготовление (отливка корпуса) 2. Изготовление проточной части 3. Автоматическая установка SMD компонентов на плату 4. Объемный монтаж выводных компонентов на плату 5. Программирование модуля многофункционального	11	1. Изготовление проточной части 2. Автоматическая установка SMD компонентов на плату 3. Объемный монтаж выводных компонентов на плату 4. Испытания модуля		МИИЦР

	промышленность		двигателей для промышленной сборки моторных транспортных средств в товарной позиции 8701-8705, их узлов и агрегатов5), прочие		ние продукции и наличие нормативно-технических или разрешительных документов	6. Испытание модуля многофункционального (плата с компонентами) 7. Маркировка деталей корпуса 8. Сборка 9. Проверка работоспособности 10. Калибровка (поверка) 11. Изготовление упаковки		многофункционального (плата с компонентами) 5. Маркирование деталей корпуса 6. Сборка 7. Проверка работоспособности	7	
					1. Производство товара из определенного вида	1. Изготовление (отливка корпуса) 2. Автоматическая установка SMD компонентов на плату 3. Объемный монтаж выводных		1. Автоматическая установка SMD компонентов на плату 2. Объемный монтаж выводных компонентов на		

35	Электронная промышленность	9028100000	Счетчики газа	Счетчики газа	сырья и комплектующих материалов. 2. Испытание продукции и наличие нормативно-технических или разрешительных документов	компонентов на плату 4. Программирование модуля многофункционального 5. Маркировка деталей корпуса 6. Сборка 7. Проверка работоспособности 8. Калибровка, поверка 9. Изготовление упаковки	9	плату 3. Программирование и испытание модуля многофункционального 4. Маркировка деталей корпуса 5. Сборка 6. Проверка работоспособности 7. Калибровка, поверка	7	МИИЦР
36	Электронная промышленность	9028200000	Счетчики жидкости	Счетчики жидкости с механическим счетчны	1. Производство товара из определенного вида сырья и комплектующих материалов. 2. Испытание продукции и	1. Изготовление (отливка) корпуса 2. Изготовление счетного механизма (отливка) 3. Изготовление проточной части 4. Маркир	7	1. Маркировка деталей корпуса 2. Сборка	3	МИИЦР

				м механизмом	наличие нормативно-технических или разрешительных документов	овка деталей корпуса 5. Сборка 6. Поверка 7. Изготовление упаковки		3. Поверка		
37	Электронная промышленность	9028200000	Счетчики жидкости	Счетчики жидкости электронные	1. Производство товара из определенного вида сырья и комплектующих материалов. 2. Испытание продукции и наличие нормативно-техн	1. Изготовление (отливка) корпуса 2. Изготовление проточной части 3. Автоматическая установка SMD компонентов на плату 4. Объемный монтаж выводных компонентов на плату 5. Программирование модуля многофункционального 6. Испытание модуля многофункциона	11	1. Автоматическая установка SMD компонентов на плату 2. Объемный монтаж выводных компонентов на плату 3. Программирование модуля многофункционального 4. Испытание модуля многофункционального (	8	МИИЦР

					ических и л и разрешительных документов	льного (плата с компонентами) 7 . Маркировка деталей корпуса 8 . Сборка 9 . Проверка работоспособности 1 0 . Калибровка поверка 1 1 . Изготовление упаковки		плата с компонентами) 5 . Маркировка деталей корпуса 6 . Сборка 7 . Проверка работоспособности 8 . Калибровка поверка		
						1 . Изготовление (отливка) корпуса 2 . Автоматическая установка SMD компонентов на плату 3 . Объемный монтаж выводных компонентов на плату 4 . Программирование модуля		1 . Автоматическая установка SMD компонентов на плату 2 . Объемный монтаж выводных компонентов на плату		

38	Электронная промышленность	9028301100	Счетчики электроэнергии для переменного тока, однофазные	Модульный узел учета электричес-кой энергии однофазный	1. Производство товара из определенного вида сырья и комплектующих материалов. 2. Испытание продукции и наличие нормативно-технических или разрешительных документов	многофункционального 5. Испытание модуля многофункционального (плата с компонентами) 6. Маркировка деталей корпуса 7. Сборка 8. Калибровка, поверка 9. Проверка работоспособности 10. Изготовление шкафа металлического 11. Покраска шкафа порошковой краской 12. Сборка модульного узла 13. Пусконаладочные работы 14. Упаковка	14	3. Программирование модуля многофункционального 4. Испытание модуля многофункционального (плата с компонентами) 5. Сборка 6. Калибровка, поверка 7. Проверка работоспособности 8. Изготовление шкафа металлического 9. Сборка модульного узла 10. Пусконаладочные работы	10	МИИЦР

39	Электронная промышленность	90283011 00	Счетчики электроэнергии для переменного тока, однофазные	Счетчики подачи или производства газа	1. Производство товара из определенного вида сырья и комплектующих материалов. 2. Испытание продукции и наличие нормативно-технических или разрешительных документов	1. Изготовление (отливка) корпуса 2. Автоматическая установка SMD компонентов на плату 3. Объемный монтаж выводных компонентов на плату. 4. Программирование модуля многофункционального 5. Испытание модуля многофункционального (плата с компонентами) 6. Маркировка деталей корпуса 7. Сборка 8. Калибровка (поверка) 9. Проверка	14	1. Автоматическая установка SMD компонентов на плату 2. Объемный монтаж выводных компонентов на плату 3. Программирование модуля многофункционального. 4. Испытание модуля многофункционального (плата с компонентами) 5. Сборка 6. Калибровка (поверка) 7. Проверка работос		МИИЦР

						работос пособно сти 1 0 . Изготов ление шкафа металли ческого 1 1 . Покраск а шкафа порошк овой краской 1 2 . Сборка модульн ого узла 1 3 . Пускона ладочны е работы 1 4 . Упаковк а		пособно сти 8 . Изготов ление шкафа металли ческого 9 . Сборка модульн ого узла 1 0 . Пускона ладочны е работы	10	
					1 . Произво дство товара и з определ енного вида сырья и	1 . Изготов ление (отливка) корпуса 2 . Автомат ическая установ ка SMD компоне нтов на плату 3 . Объемн ы й монтаж выводн ы х компоне нтов на плату 4 . Програм мирован и е модуля		1 . Автомат ическая установ ка SMD компоне нтов на плату 2 . Объемн ы й монтаж выводн ы х компоне нтов на плату		

40	Электронная промышленность	9028301100	Счетчики электроэнергии для переменного тока, однофазные	Счетчики электроэнергии однофазные	комплектующих материалов 2. Испытание продукции и наличие нормативно-технических или разрешительных документов	многофункционального 5. Испытание модуля многофункционального (плата с компонентами) 6. Маркировка деталей корпуса 7. Сборка 8. Калибровка, поверка 9. Проверка работоспособности 10. Изготовление упаковки	10	3. Программирование модуля многофункционального 4. Маркировка деталей корпуса 5. Сборка 6. Проверка работоспособности 7. Калибровка, поверка	7	МИИЦР
						1. Изготовление (отливка) корпуса 2. Автоматическая установка SMD компонентов на плату 3. Объемный монтаж выводн		1. Автоматическая установка SMD компонентов на плату		

41	Электронная промышленность	9028301900	Счетчики электроэнергии для переменного тока, многофазные	Счетчики электроэнергии трехфазные	1. Производство товара из определенного вида сырья и комплектующих материалов. 2. Испытание продукции и наличие нормативно-технических или разрешительных документов	ых компонентов на плату 4. Программирование модуля многофункционального 5. Испытание модуля многофункционального (плата с компонентами) 6. Маркировка деталей корпуса 7. Сборка 8. Калибровка (поверка) 9. Проверка работоспособности 10. Изготовление упаковки	10	2. Объемный монтаж выводных компонентов на плату 3. Программирование модуля многофункционального 4. Маркировка деталей корпуса 5. Сборка 6. Проверка работоспособности 7. Калибровка (поверка)	7	МИИЦР
						1. Изготовление (отливка) корпуса 2. Автоматическая установ				

42	Электронная промышленность	9028301900	Счетчики электроэнергии для переменного тока, многофазные	Модульный узел учета электрической энергии трехфазный	1. Производство товара из определенного вида сырья и комплектующих материалов 2. Испытание продукции и наличие нормативно-технических или разрешительных документов	ка SMD компонентов на плату 3. Объемный монтаж выводных компонентов на плату 4. Программирование модуля многофункционального 5. Испытание модуля многофункционального (плата с компонентами) 6. Маркировка деталей корпуса 7. Сборка 8. Калибровка (поверка) 9. Проверка работоспособности 10. Изготовление шкафа металлического	14	1. Автоматическая установка SMD компонентов на плату 2. Объемный монтаж выводных компонентов на плату 3. Программирование модуля многофункционального 4. Испытание модуля многофункционального (плата с компонентами) 5. Сборка 6. Калибровка (поверка) 7. Проверка работоспособности 8. Изготовление шкафа металлического		МИИЦР

						11. Покраска шкафа порошковой краской 12. Сборка модульного узла 13. Пусконаладочные работы 14. Упаковка		9. Сборка модульного узла 10. Пусконаладочные работы	10	
43	Электронная промышленность	9032108100	Термостаты,неэлектронные, с электрическим пусковым устройством	Модульный узел с электронными устройствами	1. Производство товара из определенного вида сырья и комплектующих материалов. 2. Испытание продукции и наличие нормативно-технических или разреши	1. Изготовление шкафов металлических 2. Покраска шкафов порошковой краской 3. Изготовление прямых трубных катушек 4. Покраска прямых трубных катушек порошковой краской 5. Сборка 6. Опрессовка модульного узла	8	1. Изготовление шкафов металлических 2. Изготовление прямых трубных катушек 3. Сборка 4. Опрессовка модульного узла 5. Предварительные пусконаладочные работы		МИИЦР

					тельных документов	7. Предварительные пусконаладочные работы 8. Упаковка			5	

Приложение 10
к приказу исполняющего
обязанности Министра
промышленности и
строительства
Республики Казахстан
от 14 января 2026 года № 10

Условия производства, производственные и технологические операций нефтегазоперерабатывающей промышленности

№	Отрасль	Код Товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности	Наименование товара по ТНВЭД	Наименование товара	Условия производства	Производственные и технологические операции	Количество производственных и технологических операций	Минимальный порог производственных и технологических операций	Количество минимальных порогов производственных и технологических операций	ГО
			Прочая сера всех видов,		1. сырье - сероводород с кислых стоков и с кислых газов. 2. лабораторные испытания в соответствии требованиям НД в	1. первичная процесс перегонки нефти 2. комбинированная установ				

1	Нефтегазоперерабатывающая промышленность	2503009000	кроме серы сублимированной, осажденной и коллоидной, сырой или нерафинированная	Сера техническая газовая гранулированная (СТ РК 3555-2020, СТ ТОО 40319154-65-2020)	аккредитованной лаборатории 3. наличие нормативной документов на продукцию (СТ ТОО, ASTM D), свидетельство о регистрации химической продукции: KZ 18VCF00012260 от 08.09.2022	к а гидроочистки бензина 3. каталитический крекинг 4. Секция производства серы 5. Секция кристаллизации, расфасовки и хранения серы	5	1. Секция производства серы 2. Секция кристаллизации, расфасовки и хранения серы	2	МЭ
				Бензин автомобильный АИ-98-К4 (ГОСТ 32513-2013, СТ ТОО 40319154-68-2021) Бензин автомобильный АИ-98-К5 по (ГОСТ 32513-2013, СТ ТОО 40319154-68-2021)	1. сырье - прямогонная нафта - продукт первичного й	1. первичны й процесс перегонки нефти 2. гидроочистка нафты 3. изомеризация прямого		1. изомеризация прямогонной нафты 2. каталит		

2	Нефтегазоперерабатывающая промышленность	2710124900	Бензины авиационные прочие, с содержанием свинца не более 0 013 г/л с октановым числом 98 или более (по исследовательскому методу)	Бензин автомобильный АИ-95-К4 по (ГОСТ 32513-2013, СТ ТОО 40319154-68-2021) Бензин автомобильный АИ-95-К5 по (ГОСТ 32513-2013, СТ ТОО 40319154-68-2021) Бензин автомобильный АИ-92-К4 по (ГОСТ 32513-2013, СТ ТОО 40319154-68-2021) Бензин автомобильный АИ-92-К5 по (ГОСТ 32513-2013, СТ ТОО 40319154-68-2021)	переработки нефти 2. лабораторные испытания в соответствии требованиям НД в аккредитованной лаборатории 3. наличие нормативной документов на продукцию (ГОСТ, СТ ТОО, ТР ТС)	нной нафты 4. каталитический риформинг 5. каталитический крекинг 6. олигомеризация 7. этерификация олефинов 8. гидрирование бензола 9. трансалкилирование толуола 10. вовлечение присадки 11. компаундирование	11	ический риформинг 3. каталитический крекинг 4. олигомеризация 5. этерификация олефинов 6. гидрирование бензола 7. трансалкилирование толуола 8. вовлечение присадки 9. компаундирование	9	МЭ
				Топливо для реактив	1. Сырье - керосино-газойлевая фракция	1. Первичный				

3	Нефтегазоперерабатывающая промышленность	2710192100	Керосин топливо реактивное	ных двигателей марки РТ, (по ГОСТ 10227) Топливо для реактивных двигателей марки ТС-1, (по ГОСТ 10227) Топливо для авиационных турбореактивных двигателей Джет А-1 (Jet A-1) по ASTM D 1655)	- продукт первичной переработки нефти 2. Лабораторные испытания в соответствии требованиям НД в аккредитованной лаборатории 3. Наличие нормативной документов на продукцию (ГОСТ, ASTM D, ТР ТС)	процесс перегонки нефти 2. Гидроочистка керосино-газойлевой фракции 3. Депарафинизация 4. Разделение фракций 5. Вовлечение присадки 6. Компаундорование	6	1. Гидроочистка керосино-газойлевой фракции 2. Депарафинизация 3. Разделение фракций 4. Вовлечение присадки 5. Компаундорование	5	МЭ
				Топливо дизельное ДТ-Л-К 5 по (ГОСТ 32511-2023, СТ ТОО 40319154-40-2020) Топливо дизельное ДТ-Л-К 4 по (ГОСТ 32511-2023, СТ ТОО						

4	Нефтегазоперерабатывающая промышленность	27101942 10	Газойли для прочих целей с содержанием серы (не более 0,05 мас. %, дизельное топливо летнее)	40319154-40-2020) Топливо дизельное ДТ-З-К5 по (ГОСТ 32511-2023, СТ ТОО 40319154-40-2020) Топливо дизельное ДТ-З-К4 по (ГОСТ 32511-2023, СТ ТОО 40319154-40-2020) Топливо дизельное ДТ-Е-К5 по (ГОСТ 32511-2023, СТ ТОО 40319154-40-2020) Топливо дизельное ДТ-Е-К4 по (ГОСТ 32511-2023, СТ ТОО 40319154-40-2020) Топливо дизельное	1. сырье - керосино-газойлевая фракция - продукт первичной переработки нефти 2. лабораторные испытания в соответствии требованиям НД в аккредитованной лаборатории 3. наличие нормативной документов на продукцию (ГОСТ, СТ ТОО, ТР ТС)	1. первичный процесс перегонки нефти 2. гидроочистка керосино-газойлевой фракции 3. депарфинизация 4. разделение фракций 5. вовлечение присадки 6. компаундирование	6	1. гидроочистка керосино-газойлевой фракции 2. депарфинизация 3. разделение фракций 4. вовлечение присадки 5. компаундирование		МЭ

				ДТ-А-К 5 Altay-45 по (СТ ТОО 40319154-38-2020)					5	
5	Нефтегазоперерабатывающая промышленность	27101948 00	Газойли для прочих целей с содержанием серы более 0 2 мас.%	Топливо печное бытовое по (СТ РК 2951-2021, СТ ТОО 40319154-76-2023)	1. сырье - остатки первичной первичной переработки нефти 2. лабораторные испытания в соответствии требованиям НД в аккредитованной лаборатории 3. наличие нормативной документов на продукцию (ГОСТ, ASTM D, ТР ТС)	1. первичный процесс перегонки нефти 2. замедленное коксование	2	1. замедленное коксование	1	МЭ
				Мазут топочный 100, 1,00% малозольный, 42 °С по (	1. сырье - нефть 2. лабораторные испытания в соответствии требова	1. первичный процесс перегонки нефти		1. первичный процесс перегонки нефти		

6	Нефтегазоперерабатывающая промышленность	2710196201	Мазуты с содержанием серы не более 1 мас.%	ГОСТ 10585-2013) Мазут топочный 100, 0,50% малозольный, 42 °С по (ГОСТ 10585-2013)	ниям НД в аккредитованной лаборатории 3. наличие нормативной документов на продукцию (ГОСТ, ТР ТС)	2. каталитичекий крекинг 3. замедленное коксование 4. смешение компонентов	4	2. каталитичекий крекинг 3. замедленное коксование 4. смешение компонентов	4	МЭ
7	Нефтегазоперерабатывающая промышленность	2710196209	Топлива жидкие с содержанием серы не более 1 мас.%, прочие	Вакуумный газойль по (СТ ТОО 40319154-67-2021)	1. сырье - остатки первиной первичной переработки нефти 2. лабораторные испытания в соответствии требованиям НД в аккредитованной лаборатории 3. наличие нормативной документов на продукцию (ГОСТ, СТ ТОО)	1. первичный процесс перегонки нефти 2. вакуумная перегонка	2	1. вакуумная перегонка	1	МЭ

8	Нефтегазоперерабатывающая промышленность	2710197100	Масла смазочные; масла прочие, для специфических процессов переработки	Судовое топливо по (ГОСТ 32510-2013)	1. сырье - остатки первичной первичной переработки нефти 2. лабораторные испытания в соответствии требованиям НД в аккредитованной лаборатории 3. наличие нормативной документов на продукцию (ГОСТ, СТ ТОО)	1. первичный процесс перегонки нефти 2. каталитичекий крекинг 3. замедленное коксование 4. смешение компонентов	4	1. первичный процесс перегонки нефти 2. каталитичекий крекинг 3. замедленное коксование 4. смешение компонентов	4	МЭ
					"1. Производство готовой продукц	1. Входной контроль базовых масел и присадок в испытательной лаборатории; 2. Прием и хранения базовых масел и				

9	Нефтегазоперерабатывающая промышленность	2710198200	Моторные масла, компрессорное смазочное масло, турбинное смазочное масло	Масла моторные, масла турбинные, масла компрессорные, масла для газовых двигателей, масла авиационные	ии из определенного вида базовых масел и присадок. 2. Испытания продукции и осуществляется на каждой стадии производства: входной контроль сырья, испытания на стадии изготовления полуфабрикатов и испытания готовой продукции. 3. Наличие нормативного документа на каждую продукцию (ГОСТ, СТ РК или СТ ТОО), разрешение на применение техноло	присадок в резервуаре вертекальном стальном 3. Нагрев присадок, тариванных в бочки в специальной печи, опорожнение через систему DDU и перемещение в систему ABB; 4. Компаундирование базовых масел и присадок в системе ABB, с нагревом до необходимой температуры; 5. Проверка качественных показателей полученной продукции в	7	"1. прием и хранение базовых масел и присадок в резервуаре вертекальном стальном 2. компаундирование базовых масел и присадок в системе ABB, с нагревом до необходимой температуры 3. фасовка и тариванье смазочных материалов (масла и жидкости) на автоматической линии фасовки"		МЭ	

					гии и разрешение на применение оборудований"	испытательной лаборатории; 6. Подача продукта на линии фасовки готовой продукции; 7. Фасовка готовой продукции.			3	
					1. Испытания продукции и осущест	1. Прием сырья (входной контроль базовых масел и присадок в испытательной лаборатории, слив и выгрузка в специальные резервуары) 2. Нагрев присадок в специальной печи, опорожнение через систему DDU и перемещение в резервуа		1. Нагрев присадок в специальной печи, опорожнение через систему DDU и перемещ		

10	Нефтегазоперерабатывающая промышленность	2710198200	Моторные масла, компрессорное смазочное масло, турбинное смазочное масло	Масло моторное, масло турбинное, масло авиационное	является на каждой стадии производства (входной контроль сырья, испытания на стадии изготовления полуфабрикатов и испытания готовой продукции) 2. Наличие нормативного документа на каждую продукцию ((ГОСТ, СТ РК или СТ ТОО), разрешение на применение технологии и разрешение на применение оборудований)	р для приготовления коктейля 3. Перемещение базовых масел и коктейля присадок в систему ABB или SMB, с нагревом до необходимой температуры 4. Процесс смешивания коктейля присадок и базовых масел в системе ABB или SMB 5. Проверка качественных показателей полученной продукции в испытательной лаборатории	7	ение в резервуар для приготовления коктейля 2. Перемещение базовых масел и коктейля присадок в систему ABB или SMB, с нагревом до необходимой температуры 3. Процесс смешивания коктейля присадок и базовых масел в системе ABB или SMB 4. Проверка качественных показателей полученной продукции в испытат		МЭ

						6. Слив готовой продукции в кубы, в авто и Ж Д цистерны либо перемещение по трубам в цех розлива 7. Расфасовка и хранение готовых продукций.		ельной лаборатории.	4	
				Масла и жидкости гидравлические, масла промывочные	"1. Производство готовой продукции из определенного вида базовых масел и присадок. 2. Испытания продукции и	"1. Входной контроль базовых масел и присадок в испытательной лаборатории; 2. Прием и хранения базовых масел и присадок в резервуаре вертекальном стальном 3. Нагрев присадок, тариванных в		"1. прием и хранение базовых масел и присадок в резервуа		

11	Нефтегазоперерабатывающая промышленность	2710198400	Жидкости для гидравлических целей	для станочных направляющих, масла для гидродинамических передач, масла для гидромеханических и годрообъемных передач, масла для гидрообъемных передач, масла индустриальные, масла веретенные, жидкости и масла для автоматических коробок передач	осуществляется на каждой стадии производства: входной контроль сырья, испытания на стадии изготовления полуфабрикатов и испытания готовой продукции. 3. Наличие нормативного документа на каждую продукцию (ГОСТ, СТ РК или СТ ТОО), разрешение на применение технологии и разрешение на применение оборудований"	бочки в специальной печи, опорожнение через систему DDU и перемещение в систему ABB; 4. Компаундирование базовых масел и присадок в системе ABB, с нагревом до необходимой температуры; 5. Проверка качественных показателей полученной продукции в испытательной лаборатории; 6. Подача продукта на линии фасовки готовой продукции;	7	ревертикальном стальном 2. компаундировании базовых масел и присадок в системе ABB, с нагревом до необходимой температуры 3. фасовка и тариров ание смазочных материалов (масла и жидкости) на автомотической линии фасовки"	3	МЭ

						7 . Фасовка готовой продукции. "				
12	Нефтегазоперерабатывающая промыш	27101988 00	Масло для шестерен и масло для	Масла трансмиссионные, масла индустриальные редукто	" 1 . Производство готовой продукции из определенного вида базовых масел и присадок. 2 . Испытания продукции и осуществляется на каждой стадии производства: входной контроль сырья, испытания на стадии изготовления полуфабрикатов	" 1 . Входной контроль базовых масел и присадок в испытательной лаборатории; 2 . Прием и хранения базовых масел и присадок в резервуаре вертекальном стальном 3 . Нагрев присадок, тариров анных в бочки в специальной печи, опорожнение через систему DDU и перемещение в систему ABB; 4 . Компаундирова	7	" 1 . прием и хранение базовых масел и присадок в резервуаре вертекальном стальном 2 . компаундирование базовых масел и присадок в системе ABB, с нагрево		МЭ

	ленность		редукторов	рные, масла индустриальные	и испытания готовой продукции. 3. Наличие нормативного документа на каждую продукцию (ГОСТ, СТ РК или СТ ТОО), разрешение на применение технологии и разрешение на применение оборудований"	ние базовых масел и присадок в системе АВВ, с нагревом до необходимой температуры; 5. Проверка качественных показателей полученной продукции в испытательной лаборатории; 6. Подача продукта на линии фасовки готовой продукции; 7. Фасовка готовой продукции. "		м до необходимой температуры 3. фасовка и тариров ание смазочных материалов (масла и жидкости) на автомотической линии фасовки "	3	
						1. Входной контроль базовых масел и присадок в испытат				

13	Нефтегазоперерабатывающая промышленность	27101992 00	Составы для обработки металлов, масла для смазывания форм, антикоррозионные масла	Масла закалочные, масла формовочные	"1. Производство готовой продукции из определенного вида базовых масел и присадок. 2. Испытания продукции и осуществляется на каждой стадии производства: входной контроль сырья, испытания на стадии изготовления полуфабрикатов и испытания готовой продукции. 3. Наличие нормативного документа на каждую продукцию (ГОСТ, СТ РК или СТ	ельной лаборатории; 2. Прием и хранения базовых масел и присадок в резервуаре вертекальном стальном 3. Нагрев присадок, тариванных в бочки в специальной печи, опорожнение через систему DDU и перемещение в систему ABB; 4. Компаундирование базовых масел и присадок в системе ABB, с нагревом до необходимой температуры; 5. Проверк	7	1. прием и хранение базовых масел и присадок в резервуаре вертекальном стальном 2. компаундирование базовых масел и присадок в системе ABB, с нагревом до необходимой температуры 3. фасовка и тариование смазочных материалов (масла и жидкости) на		МЭ

					ТОО), разрешение на применение технологии и разрешение на применение оборудований"	а качественных показателей полученной продукции в испытательной лаборатории; 6. Подача продукта на линии фасовки готовой продукции; 7. Фасовка готовой продукции.		автоматической линии фасовки	3	
					"1. Производство готовой продукции из определенного вида базовых масел и присадок.	"1. Входной контроль базовых масел и присадок в испытательной лаборатории; 2. Прием и хранения базовых масел и присадок в резервуаре вертекальном стальном		"1. прием и хранение		

14	Нефтегазоперерабатывающая промышленность	2710199400	Электрические изоляционные масла	Масла трансформаторные	2. Испытания продукции осуществляется на каждой стадии производства: входной контроль сырья, испытания на стадии изготовления полуфабрикатов и испытания готовой продукции. 3. Наличие нормативного документа на каждую продукцию (ГОСТ, СТ РК или СТ ТОО), разрешение на применение технологии и разрешение на применение оборудований"	3. Нагрев присадок, тариванных в бочки в специальной печи, опорожнение через систему DDU и перемещение в систему ABB; 4. Компаундирование базовых масел и присадок в системе ABB, с нагревом до необходимой температуры; 5. Проверка качественных показателей полученной продукции в испытательной лаборатории; 6. Подача продукта на	7	базовых масел и присадок в резервуаре вертекальном стальном 2. компаундирование базовых масел и присадок в системе ABB, с нагревом до необходимой температуры 3. фасовка и тариование смазочных материалов (масла и жидкости) на автомотической линии фасовки"		МЭ	

						линии фасовки готовой продукции; 7 . Фасовка готовой продукции. "			3	
						1 . Подготовка компонентов (Нагрев присадок в специальных шкафах, сертифицированных по стандартам ISO 13577 и соответствующих требованиям безопасности EN 746, Подача компонентов из системы DDU/ IDU осуществляется по самозачистному трубопроводу с соответствующей арматурой и				

						оборудованием, Технологический процесс деканта ц и и бочек и еврокубов DDU/IDU- – должна иметь ATEX-с ертификацию (E U Directive 2014/34/EU) и соответствовать I S O 12100, Технолог и я автоматического дозирования компонентов с P P M концентрациях, Технолог и я подготовки модификатора вязкости, оснащЎнная высокоэффективным диспергатором, специальн о		1 . Подготовка компонентов (Нагрев присадок в специальных шкафах, сертифицированных по стандартам ISO 13577 и соответствующих требованиям безопасности EN 746, Подача компонентов из системы DDU/IDU осуществляется по самозачистному трубопроводу с соответствующей арматурой и оборудованием, Технологический процесс деканта ц и и бочек и		

						разработанным для смешивания присутствующих компонентов. Подача компонентов из системы VIB осуществляется по самозачистному трубопроводу с соответствующей арматурой и оборудованием, Резервуары для коктейля из присадок и модификаторов вязкости должны соответствовать ГОСТ 34347-2017 или DIN E N 14015, Для производства электроизоляционных масел		еврокубов DDU/IDU- – должна иметь ATEX-сертификацию (E U Directive 2014/34/EU) и соответствовать I S O 12100, Технология автоматического дозирования компонентов с P P M концентрациях, Технология подготовки модификатора вязкости, оснащЎнная высокоэффективным дисперг атором, специально разработанным для смешивания присутствующих компоне		

					1. Наличие ЖД тупика и авторампы - для приема ЖД и автоцистерн.	предусмотрен этап вакуумного выпаривания влаги и газов из базового масла. Оборудование должно соответствовать стандартам ISO 10438 и DIN 28436. Контроль остаточной влаги — не более 30 ppm согласно IEC 60296 2. Блендинг (смешивание компонентов) (Технологический процесс работы автоматизированной смесительной установки блочного типа ABB или		нтов. Подача компонентов из системы VIB осуществляется по самозачистному трубопроводу с соответствующей арматурой и оборудованием, Резервуары для коктейля из присадок и модификаторов вязкости должны соответствовать ГОСТ 34347-2017 или DIN E N 14015, Для производства электроизоляционных масел предусмотрен этап вакуумного выпаривания влаги и газов из		

					Резервирование сливных и наливных насосов с автоматическим переключением направления подачи сырья и дублированием вручную на случай отказа автоматики 2. Входной контроль сырья (базовые масла и присадки) в сертифицированной лаборатории 3. Слив в емкостной парк. Резервуары должны соответствовать ГОСТ 17032-2010, API 650 и стандарта м безопас	SMB должен включать в себя полный цикл операций от приУма компонентов до выдачи готовой смеси, с учУтом автоматизации, безопасности и контроля качества, Оборудование должно соответствовать стандартам: ISO 9001, ISO 13849 (машинная безопасность), ISO 14120, Контроль температуры, давления и времени по ГОСТ 12.2.063-2015, Технологический процесс		базового масла. Оборудование должно соответствовать стандартам ISO 10438 и DIN 28436. Контроль остаточной влаги — не более 30 ppm согласно IEC 60296 2. Блендинг (смешивание компонентов) (Технологический процесс работы автоматизированной смесительной установки блочного типа ABB или SMB должен включать в себя полный цикл операций от приУма		

					ности ISO 28300 4. Учет поступления сырья в ERP-системе (например, 1С, SAP) 5. Учет продукции в ERP и WMS-системах 6. Складирование в соответствии с ISO 22301 (устойчивость бизнеса) и требованиями пожарной безопасности 7. Отгрузка - сопровождается сертифицированными TMS-системами (SAP TM, 1С Логистика) 8. Общие стандарты и соответс	смешения должно иметь лицензию на программное обеспечение с открытым исходным кодом (open source), обеспечивающий прозрачность и возможность независимого аудита автоматизации процессов, Технологический процесс смешения должно иметь программное обеспечение с открытым исходным кодом (open source) и должно соответствовать (ISO/IEC 25010 –		компонентов до выдачи готовой смеси, с учЎтом автоматизации, безопасности и контроля качества, Оборудование должно соответствовать стандартам: ISO 9001, ISO 13849 (машинная безопасность), ISO 14120, Контроль температуры, давления и времени по ГОСТ 12.2.063-2015, Технологический процесс смешения должно иметь лицензию на программное обеспеч		
15	Нефтегазоперерабатывающая промышленность	2710199400	Электрические изоляционные масла	Масла трансформаторные			5		3	МЭ

					твие (ISO 9001 Система менедж мента качества , ISO 14001 Экологи ческий менедж мент, ISO 45001 Охрана труда и техника безопас ности, ISO 26000 Социаль н а я ответств енность, REACH Регистра ц и я химичес к и х веществ д л я экспорта в ЕС, API/SAE /DIN Профил ь ные стандарт ы для продукц ии)	модель качества П О (надежно с т ь , безопас ность, эффекти вность), ISO/IEC 27001 – информ ационна я безопас ность, I E C 61508 / I S O 26262 – функцио нальная безопас ность д л я автомат изирова нных систем, Стандар т ы разработ к и исходно го кода должны соответс твовать MISRA C / MISRA C++ - безопас н ы й стиль програм мирован ия для встроен н ы х систем, CERT – безопас н ы е	ение с открыты м исходны м кодом (open source), обеспеч ивающи й прозрач ность и возможн о с т ь независ имого аудита автомат изации процесс о в , Техноло гически й процесс смешен и я должно иметь програм мное обеспеч ение с открыты м исходны м кодом (open source) и должно соответс твовать (ISO/ I E C 25010 – модель качества П О (надежно с т ь , безопас ность, эффекти вность),		

						практики кодирования, OWASP – безопасные практики кодирования, ISO/IEC 12207 – процессы жизненного цикла программного обеспечения, Стандарты открытого исходного кода (open-source) должны соответствовать, OSD (Open Source Definition by OSI), Контроль кода должен обеспечиваться через системы версионности (Git), сопровождаться документацией и		ISO/IEC 27001 – информационная безопасность, IEC 61508 / ISO 26262 – функциональная безопасность для автоматизированных систем, Стандарты разработки исходного кода должны соответствовать MISRA C / MISRA C++ - безопасный стиль программирования для встроенных систем, CERT – безопасные практики кодирования, OWASP – безопасные практик		

						проходить статический анализ (например, SonarQube)) 3. Контроль качества (Испытания по ГОСТ, ISO, API, SAE, Применение LIMS (лабораторной информационной системы), Лабораторное оборудование должно соответствовать ISO/IEC 17025:2017) 4. Розлив и фасовка (Цех розлива - автоматизированные или полуавтоматизированные линии с		и кодирования, ISO/IEC 12207 – процессы жизненного цикла программного обеспечения, Стандарты открытого исходного кода (open-source) должны соответствовать, OSD (Open Source Definition by OSI), Контроль кода должен обеспечиваться через системы версионности (Git), сопровождаться документацией и проходить статический анализ (например, SonarQube))			

						сертификацией CE и ISO 12100, Фасовка в: автоцистерны, ЖД, IBC-контейнеры, металлические бочки (ГОСТ 13950), канистры от 1 до 60 л., Укупорка и герметизация по стандартам ISO 17712 и DIN EN 13071) 5. Розлив и фасовка (Цех розлива - автоматизированные или полуавтоматизированные линии с сертификацией CE и ISO 12100, Фасовка в: автоцистерны,		3. Контроль качества (Испытания по ГОСТ, ISO, API, SAE, Применение LIMS (лабораторной информационной системы), Лабораторное оборудование должно соответствовать ISO/IEC 17025:2017)			

						ЖД, IBC-контейнеры, металлические бочки (ГОСТ 13950), канистры от 1 до 60 л, Укупорка и герметизация по стандартам ISO 17712 и DIN EN 13071)				
				"Масла универсальные тракторные, масла-теплоносители, масла индустриальные, масла-мягчители для резиновой промышленности, масла	"1. Производство готовой продукции из определенного вида базовых масел и присадок. 2. Испытания продукции и осуществляется на	1. Входной контроль базовых масел и присадок в испытательной лаборатории; 2. Прием и хранения базовых масел и присадок в резервуаре вертекальном стальном 3. Нагрев присадок, тарированных в бочки в		1. прием и хранение базовых масел и присадок в резервуаре вертекал		

16	Нефтегазоперерабатывающая промышленность	2710199800	Прочие смазочные масла и прочие масла	трансмиссионные, масла редукторные, масла осевые, масла вакуумные, масла для прокатных станов, масла промывочные, масла базовые, масла для пневмоинструмента, масла для смазывания систем промышленного оборудования, масла многофункциональные, основы масляные для буровых растворов "	каждой стадии производства: входной контроль сырья, испытания на стадии изготовления полуфабрикатов и испытания готовой продукции. 3. Наличие нормативного документа на каждую продукцию (ГОСТ, СТ РК или СТ ТОО), разрешение на применение технологии и разрешение на применение оборудований"	специальной печи, опорожнение через систему DDU и перемещение в систему ABB; 4. Компаундирование базовых масел и присадок в системе ABB, с нагревом до необходимой температуры; 5. Проверка качественных показателей полученной продукции в испытательной лаборатории; 6. Подача продукта на линии фасовки готовой продукции; 7. Фасовка	7	ьном стальном 2. компаундировании базовых масел и присадок в системе ABB, с нагревом до необходимой температуры 3. фасовка и тариров ание смазочных материалов (масла и жидкости) на автомотической линии фасовки	3	МЭ

						готовой продукции.				
17	Нефтегазоперерабатывающая промышленность	2711139700	Прочие сжиженные бутаны	Газ углеводородный сжиженный марки БТ (СТ РК 1663-2007, ГОСТ 20448-2018, ГОСТ 34858-2022) Газ углеводородный сжиженный марки ПБТ (СТ РК 1663-2007, ГОСТ 20448-2018, ГОСТ 34858-2022)	1. Сырье тяжелый гидрогенизат 2. Лабораторные испытания в соответствии требованиям НД в аккредитованной лаборатории 3. Наличие нормативной документов на продукцию (ГОСТ, СТ ТОО)	1. Первичный процесс перегонки нефти 2. Гидроочистка нафты 3. Изомеризация прямогонной нафты 4. Каталитический риформинг 5. Каталитический крекинг 6. Обессеривание суг 7. Олигомеризация	7	1. Каталитический риформинг 2. Каталитический крекинг 3. Обессеривание суг 4. Олигомеризация	4	МЭ
	Нефтегазоперера		Кокс нефтяно	Кокс нефтяной суммарн	1. сырье - остатки первичной первичной переработки нефти 2. лабораторные испытания в соответствии	1. первичный процесс перегон				

18	батывающая промышленность	27131100000	й некальцинированный	ый анодный по (СТ ТОО 40319154-73-2022)	требованиям НД в аккредитованной лаборатории 3. наличие нормативной документов на продукцию (ГОСТ, СТ ТОО)	ки нефти 2. замедленное коксование	2	1. замедленное коксование	1	МЭ
19	Нефтегазоперерабатывающая промышленность	27131200009	Кокс нефтяной кальцинированный, прочий	Кокс нефтяной прокаленный анодный марки КП-1 по (СТ ТОО 40319154-75-2022) Кокс нефтяной прокаленный анодный марки КП-2 по (СТ ТОО 40319154-75-2022)	1. сырье - остатки первиной первичной переработки нефти 2. лабораторные испытания в соответствии требованиям НД в аккредитованной лаборатории 3. наличие нормативной документов на продукцию (	1. первичный процесс перегонки нефти 2. замедленное коксование 3. прокаливание кокса	3	1. замедленное коксование 2. прокаливание кокса		МЭ

					ГОСТ, СТ ТОО)				2	
20	Нефтегазоперерабатывающая промышленность	27139010 00	Прочие остатки от переработки нефти или нефтепродуктов, полученных из битуминозных пород, для получения продуктов в товарной позиции 2803	Сырье для производства технического углерода по (СТ ТОО 40319154-77-2024)	1. сырье - остатки первичной переработки нефти 2. лабораторные испытания в соответствии требованиям НД в аккредитованной лаборатории 3. наличие нормативной документов на продукцию (ГОСТ, СТ ТОО)	1. первичный процесс перегонки нефти 2. каталитический крекинг	2	1. каталитический крекинг	1	МЭ
					1. сырье - тяжелая нафта 2. лабораторные испытания в соответствии требованиям НД в	1. первичный процесс перегонки нефти 2. изомеризация прямогонной нафты		1. каталитический риформинг 2. непреры		

21	Нефтегазоперерабатывающая промышленность	2902200000	Бензол	Бензол	аккредитованной лаборатории 3. наличие нормативных документов на продукцию (СТ ТОО, ASTM D), свидетельство о регистрации химической продукции	3. каталитический риформинг 4. непрерывная регенерация катализатора 5. экстракция бензола и толуола 6. секция бензольной и толуольной колонны	6	вная регенерация катализатора 3. экстракция бензола и толуола 4. секция бензольной и толуольной колонны	4	МЭ
	Нефтегазоперера				1. Сырье тяжелый риформат 2. Лабораторные испытания в соответствии требованиям НД в аккредитованно	1. Первичная процесс перегонки нефти 2. зомеризация прямогонной нафты 3. Каталитический риформинг 4. Непрерывная регенерация катализатора 5. Экстракция		1. Предфракционирование ксилолов и Eluxyl		

22	батывающая промышленность	2902430000	N-ксилол	Параксилол	й лаборатории 3. Наличие нормативных документов на продукцию (СТТОО, ASTM D), свидетельство о регистрации химической продукции	бензола и толуола 6. Секция бензольной и толуольной колонны. 7. Предфракционирование ксилолов и Eluxyl 8. Изомеризация ксилолов ХуМах 9. Трансалкилирование толуола TransPlus	9	2. Изомеризация ксилолов ХуМах 3. Трансалкилирование толуола TransPlus	3	МЭ
23	Нефтегазоперерабатывающая	2909199000	Эфиры простые ациклические и их галогенированные, сульфированные,	Метил-Трет-Бутиловый	1. Сырье - Бутан-бутиленовая фракция (ББФ) и метанол 2. Испытание продукции и выполняется в	1. Хранение сырья 2. Синтез МТБЭ в реакторе и разделение продукции от непрореагировавшего сырья 3. Сероочистка МТБЭ 4. Затарка	6	1. Хранение сырья 2. Синтез МТБЭ в реакторе и разделение продукции от непрореагировавшего сырья 3. Затарка продукции	5	МЭ

	промышленность		нитрованные или нитрозированные производные: прочие	Эфир (МТБЭ)	аналитической лаборатории. 3. СТ РК 2533-2021 Присадки. Эфир метил-трет-бутиловый	продукции 5. Разделение непрореагировавших ББФ и метанола 6. Ректификация метанола и возвращение в начало процесса		4. Разделение непрореагировавших ББФ и метанола 5. Ректификация метанола и возвращение в начало процесса		
					"1. Производство готовой продукции из определенного вида базовых	1. Прием сырья (входной контроль базовых масел и присадок в испытательной лаборатории, слив и выгрузка в специальные резервуары) 2. Нагрев присадок в специальной печи, опорожнение через систему DDU и				

24	Нефтегазоперерабатывающая промышленность	3403199000	Материалы смазочные содержащие нефть или нефтепродукты, полученные из битуминозных пород: прочие	Масла индустриальные редукторные, масла редукторные, масла трансмиссионные, масла и жидкости для автоматических коробок передач, масла экспандерные	масел и присадок. 2. Испытания продукции и осуществляется на каждой стадии производства: входной контроль сырья, испытания на стадии изготовления полуфабрикатов и испытания готовой продукции. 3. Наличие нормативного документа на каждую продукцию (ГОСТ, СТ РК или СТ ТОО), разрешение на применение технологии и разрешение на применение	перемещение в резервуар для приготовления коктейля 3. Перемещение базовых масел и коктейля присадок в систему АВВ или SMB, с нагревом до необходимой температуры 4. Процесс смешивания коктейля присадок и базовых масел в системе АВВ или SMB 5. Проверка качественных показателей полученной продукции в испытательной	7	1. прием и хранение базовых масел и присадок в резервуаре вертекальном стальном 2. компаундирование базовых масел и присадок в системе АВВ, с нагревом до необходимой температуры 3. фасовка и тариров ание смазочных материалов (масла и жидкости) на автомотической линии фасовки		МЭ	

					оборудований"	лаборатории 6. Слив готовой продукции в кубы, в авто и Ж Д цистерны либо перемещение по трубам в цех розлива 7. Расфасовка и хранение готовых продукций			3	
	Нефтегазоперера			порошковый полипро	1. Испытания продукции и проводится в аккредитованной заводской исследовательской лаборатории 2. Нормативно-технические и	1. Слив с вагон цистерн сырья (пропан) 2. Нагрев сырья 3. Дегидрирование пропана 4 Хранение пропилена 5 Тонкая очистка пропилена 6 Полимеризация пропилена 7 Газофазная		1. Хранение пропилена 2. Тонкая очистка пропилена 3. Полимеризация пропилена 4. Газофазная полимеризация пропилена		

25	батывающая промышленность	3902100000	Полипропилен	пилен, гранулированный полипропилен	разрешительные документы: СТ РК 2379-2013 Полипропилен порошковый. Технические условия. СТ РК 3191-2018 Полипропилен гранулированный. Технические условия	полимеризация пропилена 8. Рекуперация 9. Дезактивация полипропилена 10. Грануляирование полипропилена 11. Гомогенизация гранулированного полипропилена 12. Фасовка готовой продукции	12	5. Рекуперация 6. Дезактивация полипропилена 7. Грануляирование полипропилена 8. Гомогенизация гранулированного полипропилена	8	МЭ
					1. Испытание продукции: наличие аккредитованной или аттестованной лаборатории (центра) соответствующей отрасли, находящихся в собственности или на	1. Переработка попутного нефтяного газа 2. Выделение этана/пропана 3. Произво				

26	Нефтегазоперерабатывающая промышленность	3901209009	Полиэтилен с удельным весом 0,94 или более	Полиэтиленовые гранулы ПЭ 100, размерами от 2 до 5 мм.	иномзаконномоснованииии, либоналичиезаключенныхдоговоровсаккредитованнымиилиаттестованнымилабораториями (центрами) напроведениенеобходимыхиспытанийпродукции;2. Предрешение по коду ТНВЭД3. Наличие нормативно-техническихилиразрешительныхдокументов	дствоэтилена4. Очисткаэтилена5. Очисткасомономеров6. Полимеризация7. Дегазацияполимера8. Экструзия (стабилизация, модификация и грануляция)9. Фасовка, упаковка и маркировка "	9	1. Подготовка сырьевых компонентов2. Экструзия (стабилизация, модификация и грануляция)3. Фасовка "	3	МЭ

Приложение 11
к приказу исполняющего
обязанности Министра
промышленности и
строительства
Республики Казахстан
от 14 января 2026 года № 10

Условия производства, производственные и технологические операций переработки животноводческой продукции

№	Отрасль	Код Товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности	Наименование товара по ТНВЭД	Наименование товара	Условия производства	Производственные и технологические операции	Количество производственных и технологических операций	Минимальный порог производственных и технологических операций	Количество минимальных порогов производственных и технологических операций	ГО
						1. Предубойная выдержка 2. Оглушение (исключение при наличии бокса для ритуального убоя) 3. Обескровливание скота 4. Съемка шкур 5. Отделение головы (нижних		1. Предубойная выдержка 2. Оглушение (исключение при наличии бокса для ритуального убоя)		

1	Переработка животноводческой продукции	0201100008	МЯСО КРУПНОГО РОГАТОГО СКОТА, СВЕЖЕЕ ИЛИ ОХЛАЖДЕННОЕ: ТУШИ И ПОЛУТУШИ, ПРОЧИЕ	Говядина и телятина свежая или охлажденная (Предприятиям со скотобойней)	ГОСТ ТУ Стандарты	частей конечностей, удаление внутренних органов) 6. Разделение туши на полутуши или четверти ны 7. Зачистка (взвешивание) 8. Охлаждение туш или полутуш 9. Разделка туш и полутуш (лопатки, окорока, грудную клетку, крестец и шею) 10. Упаковка и маркировка 11. Хранение	11	3. Обескровливание скота 4. Съемка шкур 5. Отделение головы (нижних частей конечностей, удаление внутренних органов) 6. Разделение туши на полутуши или четверти ны 7. Упаковка и маркировка	7	МСХ (

										животноводство)
2	Переработка животноводческой продукции	0201100008	МЯСО КРУПНОГО РОГАТОГО СКОТА, СВЕЖЕЕ ИЛИ ОХЛАЖДЕННОЕ: ТУШИ И ПОЛУТУШИ, ПРОЧИЕ	Говядина и телятина свежая или охлажденная (Предприятиям без бойни)	ГОСТ ТУ Стандарты	1. Прием сырья 2. Обработка туш и полутуш (зачистка) 3. Охлаждение туш и полутуш 4. Разделка туш и полутуш (тазобедренный отруб, лопаточный отруб, спинно-поясничный отруб, грудо-реберный отруб, шейный отруб и тд) 5. Упаковка 6. Хранение и транспортировка 7. Маркировка	7	1. Прием сырья 2. Обработка туш и полутуш (зачистка) 3. Охлаждение туш и полутуш 4. Разделка туш и полутуш (тазобедренный отруб, лопаточный отруб, спинно-поясничный отруб, грудо-реберный отруб, шейный отруб и тд) 5. Упаковка 6. Хранение и транспортировка 7. Маркировка	7	МСХ (животноводство)
						1. Предубойная				

3	Переработка животноводческой продукции	0201100008	МЯСО КРУПНОГО РОГАТОГО СКОТА, СВЕЖЕЕ ИЛИ ОХЛАЖДЕННОЕ: ТУШИ И ПОЛУТУШИ, ПРОЧИЕ	Говядина и телятина свежая или охлажденная (Предприятиям со скотобойней)	ГОСТ ТУ Стандарты	выдержка 2. Оглушение (иск. при наличии бокса для ритуального убоя) 3. Обескровливание скота 4. Съемка шкур 5. Отделение головы (нижних частей конечностей, удаление внутренних органов) 6. Разделение туши на полутуши или четвертины 7. Зачистка (взвешивание) 8. Охлаждение туш или полутуш 9. Разделка туш и полутуш	11	1. Предубойная выдержка 2. Оглушение (иск. при наличии бокса для ритуального убоя) 3. Обескровливание скота 4. Съемка шкур 5. Отделение головы (нижних частей конечностей, удаление внутренних органов) 6. Разделение туши на полутуши или четвертины 7. Упаковк	7	МСХ (животноводство)

						(лопатки, окорока, грудную клетку, крестец и шею) 10. Упаковка и маркировка 11. Хранение		а и маркировка		
						1. Осмотр сопроводительных документов 2. осмотр и взвешивание животного 3. загон и отдых		1. осмотр и взвешивание животного 2. загон и отдых животного		

4	Переработка животноводческой продукции	0201203008	НЕРАЗДЕЛЕН. ИЛИ РАЗДЕЛЕН.ПЕРЕДНИЕ ЧЕТВЕРТ.КРУПНОГО РОГ.СКОТА, НЕОБВАЛ. СВЕЖИЕ ИЛИ ОХЛАЖД., ПРОЧИЕ	Говядина в четвертях охлажденные	ГОСТ, ТУ, Стандарты	животного 4. оглушение и убой животного 5. снятия шкуры 6. отделение головы распил грудной клетки 7. нутровка 8. разделение туши по полутуши или четвертины 9. охлаждение	9	3. оглушение и убой животного 4. снятия шкуры 5. отделение головы, распил грудной клетки 6. нутровка 7. разделение туши по полутуши или четвертины 8. охлаждение	8	МСХ (

										животноводство)
5	Переработка животноводческой продукции	02012050 08	НЕРАЗДЕЛЕН. ИЛИ РАЗДЕЛЕН.ЗАДНИЕ ЧЕТВЕРТ.КРУПН.РОГАТОГО СКОТА, НЕОБВАЛ., СВЕЖИЕ ИЛИ ОХЛАЖД., ПРОЧИЕ	Говядина в четвертях охлажденные	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. Осмотр сопроводительных документов 2. осмотр и взвешивание животного 3. загон и отдых животного 4. оглушение и убой животного 5. снятия шкуры 6. отделение головы распил грудной клетки 7. нутровка 8. разделение туши по полутуши или четвертины 9. охлаждение	9	1. Осмотр сопроводительных документов 2. осмотр и взвешивание животного 3. загон и отдых животного 4. оглушение и убой животного 5. снятия шкуры 6. отделение головы распил грудной клетки 7. нутровка 8. разделение туши по полутуши или четвертины 9. охлаждение	9	МСХ (животноводство)
						1. приемка сырья		1. приемка сырья		

6	Переработка животноводческой продукции	0201300008	ПРОЧЕЕ МЯСО КРУПНОГО РОГАТОГО СКОТА СВЕЖЕЕ ИЛИ ОХЛАЖДЕННОЕ ОБВАЛЕННОЕ, ПРОЧЕЕ	Полуфабрикаты из говядины охлажденные	ГОСТ, ТУ, Стандарты	мясо в тушах/ четвертинах 2. разделка 3. обвалка и жиловка мяса 4. порционирование 5. упаковка под вакуумом 6. хранение	6	мясо в тушах/ четвертинах 2. разделка 3. обвалка и жиловка мяса 4. порционирование 5. упаковка под вакуумом 6. хранение	6	МСХ (животноводство)
7	Переработка животноводческой продукции	0201300008	ПРОЧЕЕ МЯСО КРУПНОГО РОГАТОГО СКОТА СВЕЖЕЕ ИЛИ ОХЛАЖДЕННОЕ ОБВАЛЕННОЕ, ПРОЧЕЕ	полуфабрикаты	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. приемка сырья 2 взвешивание сырья согласно рецептуре 3. измельчение 4. приготовление фарша 5. порционирование 6. упаковка 7. охлаждение, хранение	7	1. приемка сырья 2. взвешивание сырья согласно рецептуре 3. измельчение 4. приготовление фарша 5. порционирование 6. упаковка 7. охлаждение, хранение	7	МСХ (животноводство)

8	Переработка животноводческой продукции	0201300008	ПРОЧЕЕ МЯСО КРУПНОГО РОГАТОГО СКОТА СВЕЖЕЕ ИЛИ ОХЛАЖДЕННОЕ ОБВАЛЕННОЕ, ПРОЧЕЕ	полуфабрикаты	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. приемка сырья 2. взвешивание сырья согласно рецептуре 3. измельчение 4. приготовление фарша 5. порционирование 6. упаковка 7. охлаждение, хранение	7	1. приемка сырья 2. взвешивание сырья согласно рецептуре 3. измельчение 4. приготовление фарша 5. порционирование 6. упаковка 7. охлаждение, хранение	7	МСХ (животноводство)

9	Переработка животноводческой продукции	0201300008	ПРОЧЕЕ МЯСО КРУПНОГО РОГАТОГО СКОТА СВЕЖЕЕ ИЛИ ОХЛАЖДЕННОЕ ОБВАЛЕННОЕ, ПРОЧЕЕ	полуфабрикаты	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. приемка сырья мясо в тушах 2. разделка 3. обвалка и жиловка мяса 4. разделение на куски 5. порционирование 6. упаковка, хранение	6	1. приемка сырья мясо в тушах 2. разделка 3. обвалка и жиловка мяса 4. разделение на куски 5. порционирование 6. упаковка, хранение	6	МСХ (

										животноводство)
			ТУШИ И ПОЛУТУШИ	Говядина и		1. Предубойная выдержка 2. Оглушение (иск. при наличии бокса для ритуального убоя) 3. Обескровливание скота 4. Съемка шкур 5. Отделение головы, нижних		1. Предубойное содержание 2. Оглушение 3. Обескровливание скота 4. Съемка шкур 5. Отделение головы,		

10	Переработка животноводческой продукции	0202100008	КРУПНОГО РОГАТОГО СКОТА МОРОЖЕНЫЕ, ПРОЧИЕ	телятина мороженая (Предприятиям со скотобойней)	ГОСТ ТУ Стандарты	частей конечностей, удаление внутренних органов 6. Разделение туши на полутуши или четверти ны 7. Зачистка, взвешивание 8. Заморозка туш 9. Упаковка и маркировка 10. Хранение	10	нижних частей конечностей, удаление внутренних органов 6. Разделение туши на полутуши или четверти ны 7. Зачистка, взвешивание 8. Заморозка туш	8	МСХ (

										животноводство)
11	Переработка животноводческой продукции	02021000 08	ТУШИ И ПОЛУТУШИ КРУПНОГО РОГАТОГО СКОТА МОРОЖЕНЫЕ, ПРОЧИЕ	Говядина и телятина мороженая (Предприятиям без бойни)	ГОСТ ТУ Стандарты	1. Прием сырья 2. Обработка туш и полутуш 3. Заморозка туш и полутуш, четвертин 4. Упаковка 5. Хранение и транспортировка 6. Маркировка	6	1. Прием сырья 2. Обработка туш и полутуш 3. Заморозка туш и полутуш 4. Упаковка	4	МСХ (животноводство)
	Переработка		"КОМПЕНСИРОВАННЫЕ" ЧЕТВЕРТИНЫ МЯСА КРУПН	Говядина в		1. Осмотр сопроводительных документов 2. осмотр и взвешивание животного 3. загон и отдых животного 4. оглушение и убой животного		1. Осмотр сопроводительных документов 2. осмотр и взвешивание животного 3. загон и отдых животного 4. оглушение и убой животного		

12	животноводческой продукции	0202203008	ОГОРОГАТОГО СКОТА, МОРОЖЕНЫЕ, НЕОБВАЛЕННЫЕ, ПРОЧИЕ	четвертях замороженные	ГОСТ, ТУ, Стандарты	5. снятия шкуры 6. отделение головы распил грудной клетки 7. нутровка 8. разделение туши по полутуши или четверти ны 9. охлаждение 10. заморозка	10	5. снятия шкуры 6. отделение головы распил грудной клетки 7. нутровка 8. разделение туши по полутуши или четверти ны 9. охлаждение 10. заморозка	10	МСХ (животноводство)
13	Переработка животноводческой продукции	0202203008	"КОМПЕНСИРОВАННЫЕ "ЧЕТВЕРТИНЫ МЯСА КРУПНОГО РОГАТОГО СКОТА, МОРОЖЕНЫЕ, НЕОБВАЛЕННЫЕ, ПРОЧИЕ	Полуфабрикаты из говядины замороженные	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. приемка сырья мясо в тушах/ четвертинах 2. разделка 3. обвалка и жиловка мяса 4. порционирование 5. упаковка под вакуумом 6. шоковая	7	1. приемка сырья мясо в тушах/ четвертинах 2. разделка 3. обвалка и жиловка мяса 4. порционирование 5. упаковка под вакуумом 6	6	МСХ (животноводство)

						заморозка 7. хранение		шоковая заморозка 6. хранение		
14	Переработка животноводческой продукции	0202205008	НЕРАЗДЕЛЕН. ИЛИ РАЗДЕЛЕН.ЗАДНИЕ ЧЕТВЕРТИНЫ КРУПНОГО РОГАТОГО СКОТА, МОРОЖЕНЫЕ, НЕОБВАЛЕННЫЕ, ПРОЧИЕ	Говядина в четвертях замороженные	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. Осмотр сопроводительных документов 2. осмотр и взвешивание животного 3. загон и отдых животного 4. оглушение и убой животного 5. снятия шкуры 6. отделение головы, распил грудной клетки 7. нутровка 8. разделение туши по полутуши или четверти ны	10	1. Осмотр сопроводительных документов 2. осмотр и взвешивание животного 3. загон и отдых животного 4. оглушение и убой животного 5. снятия шкуры 6. отделение головы, распил грудной клетки 7. нутровка 8. разделение туши по полутуши или четверти ны	10	МСХ (животноводство)

						9 . охлаждение 10. заморозка		9 . охлаждение 10. заморозка		
15	Переработка животноводческой продукции	0202209008	ПРОЧИЕ ОТРУБА КРУПНОГО РОГАТОГО СКОТА, НЕОБВАЛЕННЫЕ, МОРОЖЕНЫЕ	Говядина . Мясные отрубы	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1 . приемка сырья мясо в тушах/ четвертинах 2 . разделка 3 . обвалка и жиловка мяса 4 . порционирование 5 . упаковка под вакуумом 6 шоковая заморозка 7 . хранение	7	1 . приемка сырья мясо в тушах/ четвертинах 2 . разделка 3 . обвалка и жиловка мяса 4 . порционирование 5 . упаковка под вакуумом 6 шоковая заморозка 7 . хранение	7	МСХ (животноводство)

16	Переработка животноводческой продукции	0202209008	ПРОЧИЕ ОТРУБА КРУПНОГО РОГАТОГО СКОТА, НЕОБВАЛЕННЫЕ, МОРОЖЕНЫЕ	полуфабрикаты	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. приемка сырья мясо в тушах/четвертинах 2. разделка 3. обвалка и жиловка мяса 4. порционирование 5. упаковка под вакуумом 6. шоковая заморозка 7. хранение	7	1. приемка сырья мясо в тушах/четвертинах 2. разделка 3. обвалка и жиловка мяса 4. порционирование 5. упаковка под вакуумом 6. шоковая заморозка 7. хранение	7	МСХ (

										животноводство)
17	Переработка животноводческой продукции	0202209008	ПРОЧИЕ ОТРУБА КРУПНОГО РОГАТОГО СКОТА, НЕОБВАЛЕННЫЕ, МОРОЖЕНЫЕ	Полуфабрикаты из говядины замороженные	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. приемка сырья мясо в тушах/четвертинах 2. разделка 3. обвалка и жиловка мяса 4. порционирование 5. упаковка под вакуумом 6. шоковая заморозка 7. хранение	7	1. приемка сырья мясо в тушах/четвертинах 2. разделка 3. обвалка и жиловка мяса 4. порционирование 5. упаковка под вакуумом 6. шоковая заморозка 7. хранение	7	МСХ (животноводство)
18	Переработка животноводческой продукции	0202209008	ПРОЧИЕ ОТРУБА КРУПНОГО РОГАТОГО СКОТА, НЕОБВАЛЕННЫЕ,	Полуфабрикаты из говядины замороженные	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. приемка сырья мясо в тушах/четвертинах 2. разделка 3. обвалка и жиловка мяса 4. упаковка под вакуумом	7	1. приемка сырья мясо в тушах/четвертинах 2. разделка 3. обвалка и жиловка мяса 4. упаковк	7	МСХ (животноводство)

			МОРОЖЕНЫЕ			5. Вызревание 6. шоковая заморозка 7. хранение		а под вакуумом Вызревание 6. шоковая заморозка 7. хранение		
19	Переработка животноводческой продукции	0202209008	ПРОЧИЕ ОТРУБА КРУПНОГО РОГАТОГО СКОТА, НЕОБВАЛЕННЫЕ, МОРОЖЕНЫЕ	Полуфабрикаты из говядины замороженные	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. приемка сырья мясо в тушах/ четвертинах 2. разделка 3. обвалка и жиловка мяса 4. упаковка под вакуумом 5. Вызревание 6. шоковая заморозка 7. хранение	7	1. приемка сырья мясо в тушах/ четвертинах 2. разделка 3. обвалка и жиловка мяса 4. упаковка под вакуумом 5. Вызревание 6. шоковая заморозка 7. хранение	7	МСХ (животноводство)
			ПРОЧИЕ ОТРУБА			1. приемка сырья мясо в тушах/ четвертинах 2. разделка 3. обвалка и жиловка мяса		1. приемка сырья мясо в тушах/ четвертинах 2. разделка 3. обвалка и жиловка мяса		

20	Переработка животноводческой продукции	0202209008	КРУПНОГО РОГАТОГО СКОТА, НЕОБВАЛЕННЫЕ, МОРОЖЕНЫЕ	Полуфабрикаты из говядины замороженные	ГОСТ, ТУ, Стандарты	4. порционирование 5. упаковка под вакуумом 6. вызревание 7. шоковая заморозка 8. хранение	8	4. порционирование 5. упаковка под вакуумом 6. вызревание 7. шоковая заморозка 8. хранение	8	МСХ (животноводство)
21	Переработка животноводческой продукции	0202209008	ПРОЧИЕ ОТРУБА КРУПНОГО РОГАТОГО СКОТА, НЕОБВАЛЕННЫЕ, МОРОЖЕНЫЕ	Говядина. Мясные отрубы	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. приемка сырья мясо в тушах/четвертинах 2. разделка 3. обвалка и жиловка мяса 4. порционирование 5. упаковка 6. шоковая заморозка 7. хранение	7	1. приемка сырья мясо в тушах/четвертинах 2. разделка 3. обвалка и жиловка мяса 4. порционирование 5. упаковка 6. шоковая заморозка 7. хранение	7	МСХ (животноводство)
			ОТРУБА,			1. приемка сырья мясо в		1. приемка сырья мясо в		

22	Переработка животноводческой продукции	0202305008	ЛОПАТКА ИШЕЙНО-ЛОПАТОЧНАЯ ЧАСТЬ ГРУДИНКА, ОБВАЛЕННЫЕ, МОРОЖЕНЫЕ, ПРОЧИЕ	Говядина. Мясные отрубы	ГОСТ, ТУ, Стандарты	тушах/четвертинах 2. разделка 3. обвалка и жиловка мяса 4. упаковка под вакуумом 5. шоковая заморозка 6. хранение	6	тушах/четвертинах 2. разделка 3. обвалка и жиловка мяса 4. упаковка под вакуумом 5. шоковая заморозка 6. хранение	5	МСХ (животноводство)
23	Переработка животноводческой продукции	0202309008	ОТРУБА, ЛОПАТКА ИШЕЙНО-ЛОПАТОЧНАЯ ЧАСТЬ ГРУДИНКА, ОБВАЛЕННЫЕ, МОРОЖЕНЫЕ, ПРОЧИЕ	Говядина. Мясные отрубы	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. приемка сырья мясо в тушах/четвертинах 2. разделка 3. обвалка и жиловка мяса 4. упаковка под вакуумом 5. шоковая заморозка 6. хранение	5	1. приемка сырья мясо в тушах/четвертинах 2. разделка 3. обвалка и жиловка мяса 4. упаковка под вакуумом 5. шоковая заморозка 6. хранение	5	МСХ (животноводство)
			ОТРУБА,			1. приемка сырья мясо в тушах/		1. приемка сырья мясо в тушах/		

24	Переработка животноводческой продукции	0202309008	ЛОПАТКА ИШЕЙНО-ЛОПАТОЧНАЯ ЧАСТЬ И ГРУДИНКА, ОБВАЛЕННЫЕ, МОРОЖЕНЫЕ, ПРОЧИЕ	Говядина. Мясные отрубы	ГОСТ, ТУ, Стандарты	четвертинах 2. разделка 3. обвалка и жиловка мяса 4. упаковка под вакуумом 5. шоковая заморозка 6. хранение	6	четвертинах 2. разделка 3. обвалка и жиловка мяса 4. упаковка под вакуумом 5. шоковая заморозка 6. хранение	6	МСХ (животноводство)
25	Переработка животноводческой продукции	0202309008	ОТРУБА, ЛОПАТКА ИШЕЙНО-ЛОПАТОЧНАЯ ЧАСТЬ И ГРУДИНКА, ОБВАЛЕННЫЕ, МОРОЖЕНЫЕ, ПРОЧИЕ	Говядина. Мясные отрубы	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. приемка сырья мясо в тушах/четвертинах 2. разделка 3. обвалка и жиловка мяса 4. упаковка под вакуумом 5. шоковая заморозка 6. хранение	6	1. приемка сырья мясо в тушах/четвертинах 2. разделка 3. обвалка и жиловка мяса 4. упаковка под вакуумом 5. шоковая заморозка 6. хранение	6	МСХ (животноводство)
						1. приемка сырья мясо в		1. приемка сырья мясо в		

26	Переработка животноводческой продукции	02023090 08	ОТРУБА, ЛОПАТКА И ШЕЙНО-ЛОПАТОЧНАЯ ЧАСТЬ И ГРУДИНКА, ОБВАЛЕННЫЕ, МОРОЖЕНЫЕ, ПРОЧИЕ	Говядина. Мясные отрубы	ГОСТ, ТУ, Стандарты	тушах/ четвертинах 2. разделка 3. обвалка и жиловка мяса 4. порционирование 5. упаковка под вакуумом 6. шоковая заморозка 7. хранение	7	тушах/ четвертинах 2. разделка 3. обвалка и жиловка мяса 4. порционирование 5. упаковка под вакуумом 6. шоковая заморозка 7. хранение	7	МСХ (животноводство)

27	Переработка животноводческой продукции	0202309008	ОТРУБА, ЛОПАТКА И ШЕЙНО-ЛОПАТОЧНАЯ ЧАСТЬ И ГРУДИНКА, ОБВАЛЕННЫЕ, МОРОЖЕНЫЕ, ПРОЧИЕ	Полуфабрикаты из говядины замороженные	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. приемка сырья мясо в тушах/четвертинах 2. разделка 3. обвалка и жиловка мяса 4. порционирование 5. упаковка под вакуумом 6. шоковая заморозка 7. хранение	7	1. приемка сырья мясо в тушах/четвертинах 2. разделка 3. обвалка и жиловка мяса 4. порционирование 5. упаковка под вакуумом 6. шоковая заморозка 7. хранение	7	МСХ (

										животноводство)
28	Переработка животноводческой продукции	0202309008	ОТРУБА, ЛОПАТКА ИШЕЙНО-ЛОПАТОЧНАЯ ЧАСТЬ ИГРУДИНКА, ОБВАЛЕННЫЕ, МОРОЖЕНЫЕ, ПРОЧИЕ	Полуфабрикаты из говядины замороженные	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. приемка сырья мясо в тушах/четвертинах 2. разделка 3. обвалка и жиловка мяса 4. упаковка под вакуумом 5. Вызревание 6. шоковая заморозка 7. хранение	7	1. приемка сырья мясо в тушах/четвертинах 2. разделка 3. обвалка и жиловка мяса 4. упаковка под вакуумом 5. Вызревание 6. шоковая заморозка 7. хранение	7	МСХ (животноводство)

										МСХ (
29	Переработка животноводческой продукции	02023090 08	ОТРУБА, ЛОПАТКА И ШЕЙНО-ЛОПАТОЧНАЯ ЧАСТЬ И ГРУДИНКА, ОБВАЛЕННЫЕ, МОРОЖЕНЫЕ, ПРОЧИЕ	Полуфабрикаты из говядины замороженные	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. приемка сырья мясо в тушах/ четвертинах 2. разделка 3. обвалка и жиловка мяса 4. упаковка под вакуумом 5. Вызревание 6. шоковая заморозка 7. хранение	7	1. приемка сырья мясо в тушах/ четвертинах 2. разделка 3. обвалка и жиловка мяса 4. упаковка под вакуумом 5. Вызревание 6. шоковая заморозка 7. хранение	7	

										животноводство)
30	Переработка животноводческой продукции	02023090 08	ОТРУБА, ЛОПАТКА И ШЕЙНО-ЛОПАТОЧНАЯ ЧАСТЬ И ГРУДИНКА, ОБВАЛЕННЫЕ, МОРОЖЕНЫЕ, ПРОЧИЕ	Полуфабрикаты из говядины замороженные	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. приемка сырья мясо в тушах/ четвертинах 2. разделка 3. обвалка и жиловка мяса 4. упаковка под вакуумом 5. Вызревание 6. шоковая заморозка 7. хранение	7	1. приемка сырья мясо в тушах/ четвертинах 2. разделка 3. обвалка и жиловка мяса 4. упаковка под вакуумом 5. Вызревание 6. шоковая заморозка 7. хранение	7	МСХ (животноводство)

31	Переработка животноводческой продукции	02023090 08	ОТРУБА, ЛОПАТКА И ШЕЙНО-ЛОПАТОЧНАЯ ЧАСТЬ И ГРУДИНКА, ОБВАЛЕННЫЕ, МОРОЖЕНЫЕ, ПРОЧИЕ	Полуфабрикаты из говядины замороженные	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. приемка сырья мясо в тушах/ четвертинах 2. разделка 3. обвалка и жиловка мяса 4. порционирование 5. упаковка под вакуумом 6. Вызревание 7. шоковая заморозка 8. хранение	8	1. приемка сырья мясо в тушах/ четвертинах 2. разделка 3. обвалка и жиловка мяса 4. порционирование 5. упаковка под вакуумом 6. Вызревание 7. шоковая заморозка 8. хранение	8	МСХ (

										животноводство)
32	Переработка животноводческой продукции	0202309008	ОТРУБА, ЛОПАТКА И ШЕЙНО-ЛОПАТОЧНАЯ ЧАСТЬ И ГРУДИНКА, ОБВАЛЕННЫЕ, МОРОЖЕНЫЕ, ПРОЧИЕ	Полуфабрикаты из говядины замороженные	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. приемка сырья мясо в тушах/четвертинах 2. разделка 3. обвалка и жиловка мяса 4. порционирование 5. упаковка под вакуумом 6. Вызревание 7. шоковая заморозка 8. хранение	8	1. приемка сырья мясо в тушах/четвертинах 2. разделка 3. обвалка и жиловка мяса 4. порционирование 5. упаковка под вакуумом 6. Вызревание 7. шоковая заморозка 8. хранение	8	МСХ (животноводство)

33	Переработка животноводческой продукции	0202309008	ОТРУБА, ЛОПАТКА И ШЕЙНО-ЛОПАТОЧНАЯ ЧАСТЬ И ГРУДИНКА, ОБВАЛЕННЫЕ, МОРОЖЕНЫЕ, ПРОЧИЕ	полуфабрикаты	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. приемка сырья 2. взвешивание сырья согласно рецептуре 3. измельчение 4. приготовление фарша 5. порционирование 6. упаковка 7. охлаждение, хранение	7	1. приемка сырья 2 взвешивание сырья согласно рецептуре 3. измельчение 4. приготовление фарша 5. порционирование 6. упаковка 7. охлаждение, хранение	7	МСХ (

										животноводство)
34	Переработка животноводческой продукции	02023090 08	ОТРУБА, ЛОПАТКА И ШЕЙНО-ЛОПАТОЧНАЯ ЧАСТЬ И ГРУДИНКА, ОБВАЛЕННЫЕ, МОРОЖЕНЫЕ, ПРОЧИЕ	полуфабрикаты	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. приемка сырья 2. взвешивание сырья согласно рецептуре 3. измельчение 4. приготовление фарша 5. порционирование 6. упаковка 7. охлаждение, хранение	7	1. приемка сырья 2. взвешивание сырья согласно рецептуре 3. измельчение 4. приготовление фарша 5. порционирование 6. упаковка 7. охлаждение, хранение	7	МСХ (животноводство)

35	Переработка животноводческой продукции	02023090 08	ОТРУБА, ЛОПАТКА И ШЕЙНО-ЛОПАТОЧНАЯ ЧАСТЬ И ГРУДИНКА, ОБВАЛЕННЫЕ, МОРОЖЕНЫЕ, ПРОЧИЕ	полуфабрикаты	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. приемка сырья мясо в тушах 2. разделка 3. обвалка и жиловка мяса 4. разделение на куски 5. порционирование 6. заморозка 7. упаковка, хранение	7	1. приемка сырья мясо в тушах 2. разделка 3. обвалка и жиловка мяса 4. разделение на куски 5. порционирование 6. заморозка 7. упаковка, хранение	7	МСХ (

										животноводство)
			Туши и полутуши			1. Предубойная выдержка 2. Оглушение 3. Убой и обескровливание 4. Обработка свиней без шкуры 5. Забелока шкур 6. Съемка шкуры, Обработка свиней в шкуре 7. Шпарка туши 8. Удаление		1. Оглушение 2. Убой и обескровливание 3. Обработка свиней без шкуры 4. Забелока шкур 5. Съемка шкуры, Обработка свиней в шкуре 6. Шпарка туши		

36	Переработка животноводческой продукции	0203111009	домашних свиней свежие или охлажденные прочие	Свинина, свежая или охлажденная	ГОСТ ТУ Стандарты	щетины и опалка туши 9. Отделение головы, нижних частей конечностей, удаление внутренних органов 10. Распиловка туш на полутуши 11. Зачистка, взвешивание 12. Разделка туш и полутуш 13. Упаковка и маркировка 14. Хранение	14	7. Удаление щетины и опалка туши 8. Отделение головы, нижних частей конечностей, удаление внутренних органов 9. Распиловка туш на полутуши 10. Разделка туш и полутуш	10	МСХ (

										животноводство)
			Туши и полутуш			1. Предубойная выдержка 2. Оглушение 3. Убой и обескровливание Обработка свиней без шкуры 4. Забелока шкур 5. Съемка шкуры (Обработка свиней в шкуре) 6. Шпарка туши 7. Удаление щетины и опалка туши		1. Оглушение 2. Убой и обескровливание 3. Забелока шкур 4. Съемка шкуры (Обработка свиней в шкуре) 5. Шпарка туши 6. Удаление щетины и опалка туши		

37	Переработка животноводческой продукции	0203211009	и домашних свиней, мороженые, прочие	Свинина мороженая	ГОСТ ТУ Стандарты	8. Отделение головы (нижних частей конечностей, удаление внутренних органов) 9. Распиловка туш на полутуши 10. Зачистка (клеймение и взвешивание) 11. Разделка туш и полутуш 12. Заморозка туш 13. Упаковка и маркировка 14. Хранение	14	7. Отделение головы (нижних частей конечностей, удаление внутренних органов) 8. Распиловка туш на полутуши 9. Зачистка (клеймение и взвешивание) 10. Разделка туш и полутуш 11. Заморозка туш	11	МСХ (

										животноводство)
38	Переработка животноводческой продукции	0204210000	Туши и полутуши баранины свежие или охлажденные	Баранина в тушах	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. Осмотр сопроводительных документов 2. осмотр и взвешивание животного 3. загон и отдых животного 4.убой животного 5.снятия шкуры 6. отделение головы и ног 7. нутровка 8. охлаждение 9. хранение	9	1. Осмотр сопроводительных документов 2. осмотр и взвешивание животного 3. загон и отдых животного 4.убой животного 5.снятия шкуры 6. отделение головы и ног 7. нутровка 8. охлаждение 9. хранение	9	МСХ (животноводство)
						1. Прием сырья 2. Обработка (зачистка) туш и полутуш 3. Охлаждение туш и полутуш		1. Прием сырья 2. Обработка (зачистка) туш и полутуш 3. Охлаждение туш и полутуш		

39	Переработка животноводческой продукции	0204210000	Туши и полутуши баранины свежие или охлажденные	Баранина свежая или охлажденная (Предприятиям без бойни)	ГОСТ ТУ Стандарты	4. Разделка туш и полутуш (лопатки, окорока и т.д.) 5. Упаковка 6. Хранение и транспортировка 7. Маркировка	7	4. Разделка туш и полутуш (лопатки, окорока и т.д.) 5. Упаковка 6. Хранение и транспортировка 7. Маркировка	7	МСХ (животноводство)
						1. Предубойная выдержка 2. Оглушение 3. Обескровливание скота 4. Съемка шкур 5. Отделение головы, нижних		1. Предубо		

40	Переработка животноводческой продукции	0204210000	Туши и полутуши баранины свежие или охлажденные	Баранина свежая или охлажденная (Предприятиям со скотобойней)	ГОСТ ТУ Стандарты	частей конечностей, удаление внутренних органов 6. Разделение туши на полутуши или четвертины 7. Зачистка взвешивание 8. Охлаждение туш или полутуш 9. Разделка туш и полутуш (лопатки, окорока и т.д.) 10. Упаковка и маркировка 11. Хранение	11	йная выдержка 2. Обескровливание скота 3. Съемка шкур 4. Отделение головы нижних частей конечностей удаление внутренних органов 5. Маркировка	5	МСХ (

										животноводство)
41	Переработка животноводческой продукции	0204229000	Прочие отруба баранины, необваленные, свежие или охлажденные	полуфабрикаты	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. приемка сырья мясо в тушах 2. разделка 3. обвалка и жиловка мяса 4. порционирование 5. упаковка под вакуумом 6. охлаждение/хранение	6	1. приемка сырья мясо в тушах 2. разделка 3. обвалка и жиловка мяса 4. порционирование 5. упаковка под вакуумом 6. охлаждение/хранение	6	МСХ (животноводство)

42	Переработка животноводческой продукции	0204229000	Прочие отруба баранины, необваленные, свежие или охлажденные	полуфабрикаты	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. приемка сырья мясо в тушах 2. разделка 3. обвалка и жиловка мяса 4. порционирование 5. упаковка под вакуумом 6. охлаждение/ хранение	4	1. приемка сырья мясо в тушах 2. разделка 3. обвалка и жиловка мяса 4. порционирование 5. упаковка под вакуумом 6. охлаждение/ хранение	6	МСХ (

										животноводство)
43	Переработка животноводческой продукции	0204229000	Прочие отруба баранины, необваленные, свежие или охлажденные	полуфабрикаты	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. приемка мяса 2. обвалка и жиловка 3. разделение на куски 4. приготовление маринада 5. маринование продукта 6. упаковка, охлаждение или заморозка, хранение	6	1. приемка мяса 2. обвалка и жиловка 3. разделение на куски 4. приготовление маринада 5. маринование продукта 6. упаковка, охлаждение или заморозка, хранение	6	МСХ (животноводство)

44	Переработка животноводческой продукции	0204230000	Прочая баранина, обваленная, свежая или охлажденная	полуфабрикаты	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. приемка сырья мясо в тушах 2. разделка 3. обвалка и жиловка мяса 4. разделение на куски 5. порционирование 6. упаковка, хранение	6	1. приемка сырья мясо в тушах 2. разделка 3. обвалка и жиловка мяса 4. разделение на куски 5. порционирование 6. упаковка, хранение	6	МСХ (

										животноводство)
45	Переработка животноводческой продукции	0204410000	Туши и полутуши баранины, мороженые	Баранина в тушах	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. Осмотр сопроводительных документов 2. осмотр и взвешивание животного 3. загон и отдых животного 4. убой животного 5.снятия шкуры 6. отделение головы и ног 7. нутровка 8. охлаждение 9. заморозка 10. хранение	10	1. Осмотр и взвешивание животного 2. загон и отдых животного 3. убой животного 4.снятия шкуры 5. отделение головы и ног 6. заморозка	6	МСХ (животноводство)

										МСХ (
46	Переработка животноводческой продукции	0204410000	Туши и полутуши баранины, мороженые	Баранина в тушах разделанная	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. приемка сырья мясо в тушах 2. разделка 3. Зачистка 4. шоковая заморозка 5. хранение	5	1. приемка сырья мясо в тушах 2. разделка 3. Зачистка 4. шоковая заморозка 5. хранение	5	

										животноводство)
47	Переработка животноводческой продукции	0204429000	Прочие отрубаба ранины, необваленные, мороженые	полуфабрикаты	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. приемка сырья мясо в тушах 2. разделка 3. обвалка и жиловка мяса 4. порционирование 5. упаковка под вакуумом 6. шоковая заморозка 7. хранение	7	1. приемка сырья мясо в тушах 2. разделка 3. обвалка и жиловка мяса 4. порционирование 5. упаковка под вакуумом 6. шоковая заморозка 7. хранение	7	МСХ (животноводство)
48	Переработка животноводческой продукции	0204429000	Прочие отрубаба ранины, необваленные, мороженые	полуфабрикаты	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. приемка сырья мясо в тушах 2. разделка 3 обвалка и жиловка мяса 4 порционирование 5 упаковка под вакуумом 6 шоковая заморозка 7 хранение	7	1. приемка сырья мясо в тушах 2. разделка 3 обвалка и жиловка мяса 4 порционирование 5 упаковка под вакуумом 6 шоковая заморозка 7 хранение	7	МСХ (животноводство)

49	Переработка животноводческой продукции	0204429000	Прочие отрубаба ранины, необваленные, мороженые	полуфабрикаты	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. приемка мяса 2. обвалка и жиловка 3. разделение на куски 4. приготовление маринада 5. маринование продукта 6. упаковка 7. заморозка 8. хранение	8	1. приемка мяса 2. обвалка и жиловка 3. разделение на куски 4. приготовление маринада 5. маринование продукта 6. упаковка 7. заморозка 8. хранение	8	МСХ (животноводство)
						1. Предубойная выдержка 2. Оглушение 3. Убой и обескровливание скота 4. Съемка шкур 5. Отделение головы, нижних частей конечно		1. Предубойная выдержка 2. Убой и обескровливание скота 3. Съемка шкур		

50	Переработка животноводческой продукции	0204429000	Прочие отрубабаранины, необваленные, мороженые	Баранина мороженая (Предприятиям со скотобойней)	ГОСТ ТУ Стандарты	стей, удаление внутренних органов. 6. Разделение туши на полутуши или четвертины 7. Зачистка, взвешивание 8. Охлаждение туш или полутуш 9. Разделка туш и полутуш 10. Упаковка и маркировка 11. Заморозка 12. Хранение 13. Маркировка	13	4. Отделение головы, нижних частей конечностей, удаление внутренних органов 5. Разделение туши на полутуши или четвертины 6. Разделка туш и полутуш 7. Упаковка и маркировка 8. Заморозка	8	МСХ (животноводство)
						1. Прием сырья 2. Обработка туш и полутуш 3. Охлажд		1. Прием сырья 2. Обработка туш и полутуш 3. Охлажд		

51	Переработка животноводческой продукции	0204429000	Прочие отруба баранины, необваленные, мороженые	Баранина мороженая (Предприятиям без бойни)	ГОСТ ТУ Стандарты	ение туш и полутуш 4. Разделка туш и полутуш (лопатки, окорока и т.д.) 5. Замораживание 6. Упаковка 7. Хранение и транспортировка 8. Маркировка	8	ение туш и полутуш 4. Разделка туш и полутуш (лопатки, окорока и т.д.) 5. Замораживание 6. Упаковка 7. Хранение и транспортировка 8. Маркировка	8	МСХ (животноводство)
52	Переработка животноводческой продукции	0204439000	Прочая баранина, обваленная, мороженая	Баранина. Мясные отрубы	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. приемка сырья мясо в тушах 2. разделка 3. обвалка и жиловка мяса 4. упаковка под вакуумом 5. шоковая заморозка 6. хранение	6	1. приемка сырья мясо в тушах 2. разделка 3. обвалка и жиловка мяса 4. упаковка под вакуумом 5. шоковая заморозка 6. хранение	6	МСХ (животноводство)
						1. приемка сырья		1. приемка сырья		

53	Переработка животноводческой продукции	0204439000	Прочая баранина, обваленная, мороженая	Баранина. Мясные отрубы	ГОСТ, ТУ, Стандарты	мясо в тушах 2. разделка 3. обвалка и жиловка мяса 4. упаковка под вакуумом 5. шоковая заморозка 6. хранение	6	мясо в тушах 2. разделка 3. обвалка и жиловка мяса 4. упаковка под вакуумом 5. шоковая заморозка 6. хранение	6	МСХ (животноводство)
54	Переработка животноводческой продукции	0204439000	Прочая баранина, обваленная, мороженая	полуфабрикаты	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. приемка сырья мясо в тушах 2. разделка 3. обвалка и жиловка мяса 4. порционирование 5. упаковка под вакуумом 6. шоковая заморозка 7. хранение	7	1. приемка сырья мясо в тушах 2. разделка 3. обвалка и жиловка мяса 4. порционирование 5. упаковка под вакуумом 6. шоковая заморозка 7. хранение	7	МСХ (животноводство)
						1. приемка		1. приемка		

55	Переработка животноводческой продукции	0204439000	Прочая баранина, обваленная, мороженая	полуфабрикаты	ГОСТ, ТУ, Стандарты	сырья мясо в тушах 2. разделка 3. обвалка и жиловка мяса 4. разделение на куски 5. порционирование 6. заморозка 7. упаковка, хранение	7	сырья мясо в тушах 2. разделка 3. обвалка и жиловка мяса 4. разделение на куски 5. порционирование 6. заморозка 7. упаковка, хранение	7	МСХ (животноводство)
						1. Предубойная выдержка 2. Оглушение 3. Обескровливание скота 4. Съемка шкур 5. Отделение головы, нижних частей конечностей, удаление		1. Предубойная выдежка 2. Обескровливание скота		

56	Переработка животноводческой продукции	0204503900	Козлятина свежая или охлажденная, прочая: мясо обваленное	Козлятина, свежая или охлажденная (Предприятиям со скотобойней)	ГОСТ ТУ Стандарты	внутренних органов 6. Разделение туши на полутуши или четвертины 7. Зачистка, взвешивание 8. Охлаждение туш или полутуш 9. Разделка туш и полутуш (лопатки, окорока и т.д.) 10. Упаковка и маркировка 11. Хранение	11	3. Съемка шкур 4. Отделение головы, нижних частей конечностей, удаление внутренних органов 5. Упаковка и маркировка	5	МСХ (животноводство)
	Переработка		Козлятина свежая или	Козлятина, свежая или	ГОСТ	1. Прием сырья 2. Обработка (зачистка) туш и полутуш 3. Охлаждение туш и полутуш 4. Разделка		1. Прием сырья 2. Обработка (зачистка) туш и полутуш 3. Охлажд		

57	животноводческой продукции	0204503900	охлажденная, прочая: мясо обваленное	охлажденная (Предприятиям без бойни)	ТУ Стандарты	туш и полутуш (лопатки, окорока и т.д.) 5. Упаковка 6. Хранение и транспортировка 7. Маркировка	7	ение туш и полутуш 4. Разделка туш и полутуш (лопатки, окорока и т.д.). 5. Упаковка 6. Маркировка	6	МСХ (животноводство)
						1. Предубойная выдержка 2. Оглушение 3. Убой и обескровливание скота 4. Съемка шкур 5. Отделение головы (нижних частей		1. Предубойная выдержка 2. обескровливание скота 3. Съемка шкур		

58	Переработка животноводческой продукции	0204505100	Туши и полутуши козлятины, мороженые	Козлятина мороженая (Предприятиям со скотобойней)	ГОСТ ТУ Стандарты	конечностей, удаление внутренних органов) 6. Разделение туши на полутуши или четвертины 7. Зачистка, взвешивание 8. Охлаждение туш или полутуш 9. Разделка туш и полутуш 10. Упаковка и маркировка 11. Заморозка 12. Хранение 13. Маркировка	13	4. Отделение головы (нижних частей конечностей, удаление внутренних органов) 5. Разделение туши на полутуши или четвертины 6. Разделка туш и полутуш 7. Упаковка и маркировка 8. Заморозка	8	МСХ (

										животноводство)
59	Переработка животноводческой продукции	0204505100	Туши и полутуши козлятины, мороженые	Козлятина мороженая (Предприятиям без бойни)	ГОСТ ТУ Стандарты	1. Прием сырья 2. Обработка туш и полутуш 3. Охлаждение туш и полутуш 4. Разделка туш и полутуш 5. Замораживание 6. Упаковка 7. Хранение и транспортировка 8. Маркировка	8	1. Прием сырья 2. Обработка туш и полутуш 3. Охлаждение туш и полутуш 4. Разделка туш и полутуш 5. Замораживание 6. Упаковка 7. Хранение и транспортировка 8. Маркировка	8	МСХ (животноводство)
						1. Осмотр сопроводительных документов 2 осмотр и взвешивание животного 3. загон и отдых животного . 4.		1. Осмотр сопроводительных документов 2. осмотр и взвешивание животного 3. загон и отдых животного 4. оглушен		

60	Переработка животноводческой продукции	0205002000	Мясо лошадей, ослов, мулов или лошаков, свежее или охлажденное	Конина в четвертях охлажденные	ГОСТ, ТУ, Стандарты	оглушение и убой животного 5. снятие шкуры 6. отделение головы, распил грудной клетки 7. нутровка 8. разделение туши по полутуши или четверти ны 9. охлаждение	9	ие и убой животного 5. снятие шкуры 6. отделение головы, распил грудной клетки 7. нутровка 8. разделение туши по полутуши или четверти ны 9. охлаждение	9	МСХ (животноводство)
						1. Предубойная выдержка 2. Оглушение (иск. при наличии бокса для ритуального убоя) 3. Обескровливание скота 4. Съемка шкур 5. Отделение		1. Предубойная выдержка 2. Оглушение (иск. при наличии бокса для		

61	Переработка животноводческой продукции	0205002000	Мясо лошадей, ослов, мулов или лошаков, свежее или охлажденное	Конина и мясо животных семейства лошадиных, свежее или охлажденное (Предприятиям со скотобойней)	ГОСТ ТУ Стандарты	головы, нижних частей конечностей, удаление внутренних органов. 6. Разделение туши на полутуши или четвертины 7. Зачистка, взвешивание 8. Охлаждение туш или полутуш 9. Разделка туш и полутуш (лопатки, окорока, грудную клетку, крестец и шею) 10. Упаковка и маркировка 11. Хранение	11	ритуального убоя) 3. Убой и обескровливание скота 4. Съемка шкур 5. Отделение головы, нижних частей конечностей, удаление внутренних органов 6. Разделение туши на полутуши или четвертины 7. Упаковка и маркировка	7	МСХ (животноводство)
						1. Прием сырья 2. Обработ		1. Прием сырья 2. Обработка туш и		

62	Переработка животноводческой продукции	0205002000	Мясо лошадей, ослов, мулов или лошаков, свежее или охлажденное	Конина и мясо животных семейства лошадиных, свежее или охлажденное (Предприятиям без бойни)	ГОСТ ТУ Стандарты	ка туш и полутуш (зачистка) 3. Охлаждение туш и полутуш 4. Разделка туш и полутуш (тазобедренный отруб, лопаточный отруб, спинно-поясничный отруб, грудо-реберный отруб, шейный отруб и тд) 5. Упаковка 6. Маркировка 7. Хранение и транспортировка	7	полутуш (зачистка) 3. Охлаждение туш и полутуш 4. Разделка туш и полутуш (тазобедренный отруб, лопаточный отруб, спинно-поясничный отруб, грудо-реберный отруб, шейный отруб и тд) 5. Упаковка 6. Маркировка 7. Хранение и транспортировка	7	МСХ (животноводство)
						1. Осмотр сопроводительных документов 2. осмотри		1. Осмотр сопроводительных документов 2. осмотри		

63	Переработка животноводческой продукции	0205008000	Мясо лошадей, ослов, мулов или лошаков замороженное	Конина в четвертях замороженные	ГОСТ, ТУ, Стандарты	взвешивание животного 3. загон и отдых животного 4. оглушение и убой животного 5. снятия шкуры 6. отделение головы и распил грудной клетки 7. нутровка 8. разделение туши по полутуши или четвертины 9. охлаждение 10. заморозка	10	взвешивание животного 3. загон и отдых животного 4. оглушение и убой животного 5. снятия шкуры 6. отделение головы и распил грудной клетки 7. нутровка 8. разделение туши по полутуши или четвертины 9. охлаждение 10. заморозка	10	МСХ (животноводство)
						1. Предубойная выдержка 2. Оглушение (иск. при наличии бокса для				

						ритуального забоя) 3. Обескровливание скота 4. Съемка шкур 5. Отделение головы (нижних частей конечностей, удаление внутренних органов) 6. Разделение туши на полутуши или четвертины 7. Зачистка (взвешивание) 8. Охлаждение туш или полутуш 9. Разделка туш и полутуш (тазобедренный отруб, лопаточный отруб, спинно-				МСХ (
64	Переработка животноводческой продукции	0205008000	Мясо лошадей, ослов, мулов или лошаков замороженное	Конина и мясо животных семейства лошадиных, мороженое (Предприятиям со скотобойней)	ГОСТ ТУ Стандарты		12	1. Предубойная выдержка 2. Оглушение (иск. при наличии бокса для ритуального забоя) 3. Обескровливание скота 4. Съемка шкур 5. Отделение головы (нижних частей конечностей, удаление внутренних органов) 6. Разделение туши на полутуши или четвертины 7. Замораживание 8. Упаковк	8	

						пояснич ный отруб, грудо-ребер ный отруб, шейный отруб и т.д) 1 0 . Замораж ивание 1 1 . Упаковк а и маркиро вка 1 2 . Хранени е		а и маркиро вка		животно водство)
						1 . Прием сырья 2 . Обработ ка туш и полутуш 3 . Разделка туш и полутуш (тазобедр		1 . Прием сырья 2 . Обработ ка туш и полутуш 3 . Охлажд		

65	Переработка животноводческой продукции	0205008000	Мясо лошадей, ослов, мулов или лошаков замороженное	Конина и мясо животных семейства лошадиных, мороженое (Предприятиям без бойни)	ГОСТ ТУ Стандарты	енный отруб, лопаточный отруб, спинно-поясничный отруб, грудо-реберный отруб, шейный отруб и т.д.) 4. Охлаждение туш и полутуш 5. Упаковка 6. Хранение и транспортировка 7. Маркировка 8. Замораживание	8	ение туш и полутуш 4. Разделка туш и полутуш (тазобедренный отруб, лопаточный отруб, спинно-поясничный отруб, грудо-реберный отруб, шейный отруб и тд) 5. Упаковка 6. Хранение и транспортировка 7. Замораживание	7	МСХ (

										животноводство)
66	Переработка животноводческой продукции	0206109800	Прочие пищевые субпродукты крупного рогатого скота, свиней, овец, коз, лошадей, ослов, мулов или лошаков, свежие, охлажденные или замороженные	субпродукты говяжьи.	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. приемка субпродукта 2. осмотр субпродукта 3. обработка, жиловка и промывка 4. заморозка и хранение	4	1. приемка субпродукта 2. осмотр субпродукта 3. обработка, жиловка и промывка 4. заморозка и хранение	4	МСХ (животноводство)
67	Переработка животноводческой продукции	0206109800	Прочие пищевые субпродукты крупного рогатого скота, свиней, овец, коз, лошадей, ослов, мулов или лошаков, свежие, охлажденные или замороженные	Субпродукты пищевые скота крупного рогатого, свиней, овец, коз, лошадей и животных семейства лошадиных, свежие или охлажденные	ГОСТ ТУ Стандарты	1. Опалка 2. Зачистка 3. Промывка 4. Охлаждение 5. Упаковка	5	1. Зачистка 2. Промывка 3. Охлаждение	3	МСХ (животноводство)
						1. приемка сырья мясо в тушах/		1. приемка сырья мясо в тушах/		

68	Переработка животноводческой продукции	0206299900	Прочие пищевые субпродукты крупного рогатого скота, мороженые для производства фармацевтической продукции	Субпродукты говяжьи.	ГОСТ, ТУ, Стандарты	четвертинах 2. разделка 3. обвалка и жиловка мяса 4. порционирование 5. упаковка под вакуумом 6. шоковая заморозка 7. хранение	7	четвертинах 2. разделка 3. обвалка и жиловка мяса 4. порционирование 5. упаковка под вакуумом 6. шоковая заморозка 7. хранение	7	МСХ (животноводство)
69	Переработка животноводческой продукции	0206299900	Прочие пищевые субпродукты крупного рогатого скота, мороженые для производства фармацевтической продукции	субпродукты говяжьи.	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. приемка субпродукта 2. осмотр субпродукта 3. обработка, жиловка и промывка 4. заморозка и хранение	4	1. приемка субпродукта 2. осмотр субпродукта 3. обработка, жиловка и промывка 4. заморозка и хранение	4	МСХ (животноводство)
	Переработка		Прочие пищевые субпродукты крупного рогатого	Мясо и субпродукты пищевы	ГОСТ	1. Опалка 2. Зачистка		1. Зачистка 2. Промывка		

70	животноводческой продукции	0206299900	скота, мороженые для производства фармацевтической продукции	е прочие, свежие, охлажденные или мороженые	ТУ Стандарты	3. Промывка 4. Упаковка 5. Заморозка	5	3. Упаковка 4. Заморозка	4	МСХ (животноводство)
71	Переработка животноводческой продукции	0206809100	Пищевые субпродукты лошадей, ослов, мулов и лошаков, свежие или охлажденные	субпродукты конские	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. приемка субпродукта 2. осмотр субпродукта 3. обработка, жиловка и промывка 4. заморозка и хранение	4	1. приемка субпродукта 2. осмотр субпродукта 3. обработка, жиловка и промывка 4. заморозка и хранение	4	МСХ (животноводство)
72	Переработка животноводческой продукции	0206809900	Пищевые субпродукты овец и коз, свежие или охлажденные	субпродукты бараньи	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. приемка субпродукта 2. осмотр субпродукта 3. обработка, жиловка и промывка 4. заморозка и хранение	4	1. приемка субпродукта 2. осмотр субпродукта 3. обработка, жиловка и промывка 4. заморозка и хранение	4	МСХ (животноводство)
						1. приемка		1. приемка		

73	Переработка животноводческой продукции	0206909100	Пищевые субпродукты лошадей, ослов, мулов и лошаков, мороженые	субпродукты конские	ГОСТ, ТУ, Стандарты	субпродукта 2. осмотр субпродукта 3. обработка, жиловка и промывка 4. заморозка и хранение	4	субпродукта 2. осмотр субпродукта 3. обработка, жиловка и промывка 4. заморозка и хранение	4	МСХ (животноводство)
74	Переработка животноводческой продукции	0206909900	Пищевые субпродукты овец и коз, мороженые	субпродукты бараньи	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. приемка субпродукта 2. осмотр субпродукта 3. обработка, жиловка и промывка 4. заморозка и хранение	4	1. приемка субпродукта 2. осмотр субпродукта 3. обработка, жиловка и промывка 4. заморозка и хранение	4	МСХ (животноводство)
						1. Предубойная выдержка 2. Отлов птицы 3. Транспортировка птицы до убойного цеха		1. Навеши		

75	Переработка животноводческой продукции	0207149909	Прочие субпродукты, мороженые, домашних кур вида gallus domesticus	Мясо птицы домашней свежее или охлажденное	ГОСТ ТУ Стандарты	4. Приемка 5. Навешивание птицы 6. Оглушение 7. Обескровливание 8. Удаление оперения 9. Потрошение 10. Промывка 11. Охлаждение 12. Сортировка 13. Упаковка 14. Хранение	14	вание птицы 2. Оглушение 3. Обескровливание 4. удаление оперения 5. Потрошение 6. Промывка 7. Охлаждение	7	МСХ (животноводство)
						1. Предубойная выдержка 2. Отлов птицы 3. Транспортировка птицы до убойного цеха 4. Приемка		1. Навешивание птицы 2. Оглушение		

76	Переработка животноводческой продукции	0207149909	Прочие субпродукты, мороженые, домашних кур вида gallus domesticus	Мясо птицы домашней, мороженое	ГОСТ ТУ Стандарты	5. Навешивание птицы 6. Оглушение 7. Обескровливание 8. Удаление оперения 9. Потрошение 10. Промывка 11. Охлаждение 12. Сортировка 13. Упаковка 14. Заморозка 15. Хранение	15	3. Обескровливание 4. удаление оперения 5. Потрошение 6. Промывка 7. Охлаждение 8. Сортировка 9. Упаковка 10. Заморозка	10	МСХ (животноводство)
77	Переработка животноводческой продукции	0207459901	Субпродукты, прочие, замороженные	Субпродукты пищевые птицы домашней	ГОСТ ТУ Стандарты	1. Промывка 2. Охлаждение 3. Упаковка 4. Заморозка 5. Хранение	5	1. Промывка 2. Охлаждение 3. Упаковка 4. Заморозка	4	МСХ (животноводство)

78	Переработка животноводческой продукции	0210991000	Мясо лошадей соленое, в рассоле или сушеное	полуфабрикаты	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. приемка сырья 2. замачивание мяса 3. заполнение оболочки маринованным мясом и конским жиром 4. упаковка 5. замораживание 6. хранение	6	1. приемка сырья 2. замачивание мяса 3. заполнение оболочки маринованным мясом и конским жиром 4. упаковка 5. замораживание 6. хранение	6	МСХ (животноводство)
79	Переработка животноводческой продукции	0401201109	Молоко и сливки несгущенное и без добавл. Сахара или др. Подслащивающих вещ-в, с содерж. жира > 1 мас%, но <= 3% по массе, в первичных упаковах объемом нетто не более 2л., прочие	Молоко обработанное жидкое	ГОСТ ТУ Стандарты	1. Приемка молока 2. Очистка молока 3. Нормализация 4. Гомогенизация 5. Пастеризация, охлаждение 6. Розлив, упаковка, маркировка 7. Хранение	7	1. Приемка молока 2. Очистка молока 3. Нормализация 4. Гомогенизация 5. Пастеризация, охлаждение 6. Розлив, упаковка, маркировка	6	МСХ (животноводство)

80	Переработка животноводческой продукции	0401209109	Молоко и сливки, несгущенные и без добавления сахара или других подслащивающих веществ, в первичных упаковках нетто-объемом не более 2 л, с содержанием жира более 3% но не более 6 мас %, прочие	Молоко пастеризованное питьевое 3,2% жирности	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. Приемка сырья 2. Очистка молока 3. Нормализация 4. Гомогенизация 5. Пастеризация, охлаждение 6. Розлив, упаковка 7. Хранение	7	1. Приемка сырья 2. Очистка молока 3. Нормализация 4. Гомогенизация 5. Пастеризация, охлаждение 6. Розлив, упаковка	6	МСХ (животноводство)

81	Переработка животноводческой продукции	0401209109	Молоко и сливки, несгущенные и без добавления сахара или других подслащивающих веществ, в первичных упаковках нетто-объемом не более 2 л, с содержанием жира более 3% но не более 6 мас %, прочие	Молоко питьевое пастеризованное жирное" Отборное" с массовой долей жира 3.6 %	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. Приемка сырья 2. Очистка молока 3. Нормализация 4. Гомогенизация 5. Пастеризация, охлаждение 6. Розлив, упаковка 7. Хранение	7	1. Приемка сырья 2. Очистка молока 3. Нормализация 4. Гомогенизация 5. Пастеризация, охлаждение 6. Розлив, упаковка	6	МСХ (

										животноводство)
82	Переработка животноводческой продукции	0401209109	Молоко и сливки, несгущенные и без добавления сахара или других подслащивающих веществ, в первичных упаковках нетто-объемом не более 2 л, с содержанием жира более 3% но не более 6 мас %, прочие	Молоко питьевое пастеризованное классическое "Вкусное" с массовой долей жира 3.2 %	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. Приемка сырья 2. Очистка молока 3. Нормализация 4. Гомогенизация 5. Пастеризация, охлаждение 6. Розлив, упаковка 7. Хранение	7	1. Приемка сырья 2. Очистка молока 3. Нормализация 4. Гомогенизация 5. Пастеризация, охлаждение 6. Розлив, упаковка	6	МСХ (животноводство)

										МСХ (
83	Переработка животноводческой продукции	0401209109	Молоко и сливки, несгущенные и без добавления сахара или других подслащивающих веществ, в первичных упаковках нетто-объемом не более 2 л, с содержанием жира более 3% но не более 6 мас %, прочие	Молоко питьевое пастеризованное классическое с массовой долей жира 3.1 %	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. Приемка сырья 2. Очистка молока 3. Нормализация 4. Гомогенизация 5. Пастеризация, охлаждение 6. Розлив, упаковка 7. Хранение	7	1. Приемка сырья 2. Очистка молока 3. Нормализация 4. Гомогенизация 5. Пастеризация, охлаждение 6. Розлив, упаковка	6	

										животноводство)
84	Переработка животноводческой продукции	0401401000	Молоко и сливки, несгущенные и без добавления сахара или других подслащивающих веществ, с содержанием жира более 6 мас.%, но не более 10 мас.%, в первичных упаковках нетто-объемом не более 2 л	Молоко и сливки, несгущенные и неподслащенные, жирностью более 6%	ГОСТ ТУ Стандарты	1. Приемка 2. Очистка 3. Сепарирование, нормализация 4. Гомогенизация 5. Пастеризация, стерилизация, УВТ-обработка 6. Охлаждение 7. Розлив, упаковка, маркировка 8. Хранение	8	1. Приемка 2. Очистка 3. Сепарирование, нормализация 4. Гомогенизация 5. Пастеризация, стерилизация, УВТ-обработка 6. Охлаждение 7. Розлив, упаковка, маркировка 8. Хранение	8	МСХ (животноводство)

85	Переработка животноводческой продукции	0401501100	Молоко и сливки, несгущенные и без добавления сахара или других подслащивающих веществ, с содержанием жира более 10 мас.%, но не более 21%, в первичных упаковках нетто-объемом не более 2 л	Сливки стерилизованные	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. Входящий контроль сырья 2. Хранение сырья 3. Гомогенизация 4. Дозирование в банки 5. Укупоривание (закатка) 6. Мойка 7. Стерилизация 8. Маркировка и этикирование 9. Реализация	9	1. Входящий контроль сырья 2. Хранение сырья 3. Гомогенизация 4. Дозирование в банки 5. Укупоривание (закатка) 6. Мойка 7. Стерилизация 8. Маркировка и этикирование 9. Реализация	9	МСХ (

										животноводство)
86	Переработка животноводческой продукции	0402101100	Молоко и сливки сгущенные, в порошке, гранулах или в других твердых формах, с содержанием жиира не более 1,5 % без добавления сахара, в первичных упаковках нетто-массой не более 2,5 кг	Молоко сухое обезжиренное	ГОСТ ТУ Стандарты	1. Приемка молока 2. Сепарирование, нормализация 3. Пастеризация 4. Сгущение 5. Сушка 6. Размол, просеивание, фасовка, упаковка, маркировка 7. Хранение	7	1. Приемка молока 2. Сепарирование, нормализация 3. Пастеризация 4. Сгущение 5. Сушка 6. Размол, просеивание, фасовка, упаковка, маркировка 7. Хранение	7	МСХ (животноводство)

										МСХ (
87	Переработка животноводческой продукции	0402219100	Молоко и сливки в порошке, гранулах или др. Твердых формах, с содержанием жира более 27 мас.%, в первичных упаковках нетто-массой не более 2,5 ku	молоко сухое (кобылье, верблюжее)	ГОСТ ТУ Стандарты	1. Подготовка молока 2. Процесс сублимации 3. Упаковка	3	1. Подготовка молока 2. Процесс сублимации 3. Упаковка	3	

										животноводство)
88	Переработка животноводческой продукции	0402219100	Молоко и сливки в порошке, гранулах или др. Твердых формах, с содержанием жира более 27 мас.%, в первичных упаковках нетто-массой не более 2,5 ku	шубат	ГОСТ ТУ Стандарты	1. Сбор молока 2. Подготовка молока 3. Закваска 4. Ферментация 5. Перемешивание 6. Охлаждение 7. Хранение и упаковка	7	1. Сбор молока 2. Подготовка молока 3. Закваска 4. Ферментация 5. Перемешивание 6. Охлаждение 7. Хранение и упаковка	7	МСХ (животноводство)
89	Переработка животноводческой продукции	0402219100	Молоко и сливки в порошке, гранулах или др. Твердых формах, с содержанием жира более 27 мас.%, в первичных упаковках нетто-массой не более 2,5 ku	кумыс	ГОСТ ТУ Стандарты	1. Сбор молока (кобылье молоко) 2. Подготовка молока 3. Добавление закваски 4. Ферментация 5. Охлаждение 6. Хранение и упаковка	6	1. Сбор молока (кобылье молоко) 2. Подготовка молока 3. Добавление закваски 4. Ферментация 5. Охлаждение 6. Хранение и упаковка	6	МСХ (животноводство)
						1. Приемка молока		1. Приемка молока		

90	Переработка животноводческой продукции	0402219100	Молоко и сливки в порошке, гранулах или др. Твердых формах, с содержанием жира более 27 мас.%, в первичных упаковках нетто-массой не более 2,5 ku	Молоко сухое цельное	ГОСТ ТУ Стандарты	2. Сепарирование, нормализация 3. Пастеризация 4. Сгущение 5. Сушка 6. Размол, просеивание, фасовка, упаковка, маркировка 7. Хранение	7	2. Сепарирование, нормализация 3. Пастеризация 4. Сгущение 5. Сушка 6. Размол, просеивание, фасовка, упаковка, маркировка 7. Хранение	7	МСХ (животноводство)
						1. Входящий		1. Входящий		

91	Переработка животноводческой продукции	04029110 00	Молоко и сливки, сгущенные, без добавления сахара или других подслащивающих веществ, с содержанием жира не более 8 мас.%	Молоко восстановленное стерилизованное	ГОСТ, ТУ, Стандарты	контроль сырья 2. Хранение сырья 3. Гомогенизация 4. Дозирование в банки 5. Укупоривание (закатка) 6. Мойка 7. Стерилизация 8. Маркировка и этикирование 9. Реализация	9	контроль сырья 2. Хранение сырья 3. Гомогенизация 4. Дозирование в банки 5. Укупоривание (закатка) 6. Мойка 7. Стерилизация 8. Маркировка и этикирование 9. Реализация	9	МСХ (

										животноводство)
92	Переработка животноводческой продукции	04029910000	Молоко и сливки, сгущенные или с добавлением сахара или других подслащивающих веществ, прочие, с содержанием жира не более 9 5 мас.%	Сгущенка из восстановленного молока	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. Входящий контроль сырья 2. Хранение сырья 3. Гомогенизация 4. Дозирование в банки 5. Укупоривание (закатка) 6. Мойка 7. Стерилизация 8. Маркировка и этикирование 9. Реализация	9	1. Входящий контроль сырья 2. Хранение сырья 3. Гомогенизация 4. Дозирование в банки 5. Укупоривание (закатка) 6. Мойка 7. Стерилизация 8. Маркировка и этикирование 9. Реализация	9	МСХ (животноводство)

93	Переработка животноводческой продукции	0402991000	Молоко и сливки, сгущенные или с добавлением сахара или других подслащивающих веществ, прочие, с содержанием жира не более 9 5 мас.%	Сгущенка вареная из восстановленного молока	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. Входящий контроль сырья 2. Хранение сырья 3. Гомогенизация 4. Дозирование в банки 5. Укупоривание (закатка) 6. Мойка 7. Стерилизация 8. Маркировка и этикирование 9. Реализация	9	1. Входящий контроль сырья 2. Хранение сырья 3. Гомогенизация 4. Дозирование в банки 5. Укупоривание (закатка) 6. Мойка 7. Стерилизация 8. Маркировка и этикирование 9. Реализация	9	МСХ (

										животноводство)
94	Переработка животноводческой продукции	04029910000	Молоко и сливки, сгущенные или с добавлением сахара или других подслащивающих веществ, прочие, с содержанием жира не более 95 мас.%	Молоко и сливки, сгущенные и с добавками или без добавок сахара или других подслащивающих веществ, не в твердых формах	ГОСТ ТУ Стандарты	1. Приемка сырья 2. Нормализация 3. Пастеризация 4. Внесение сахара (в соответствии с технологией) 5. Сгущение 6. Охлаждение 7. Кристаллизация 8. Фасовка 9. Хранение	9	1. Приемка сырья 2. Нормализация 3. Пастеризация 4. Внесение сахара (в соответствии с технологией) 5. Сгущение 6. Охлаждение 7. Кристаллизация 8. Фасовка 9. Хранение	9	МСХ (животноводство)
			Йогурт; пахта, свернувшиеся молоко и сливки, кефир и прочие ферментированные или сквашенные молоко и сливки, сгущенные или несгуще			1. Восстановление		1. Восстановление		

95	Переработка животноводческой продукции	04032031 00	нные, с добавлением или без добавления сахара или других подслащивающих веществ, с о вкусо-ароматическими добавками или без них, с добавлением или без добавления фруктов, орехов или какао: йогурт: с добавлением сахара или других подслащивающих веществ, но без прочих ингредиентов, указанных в примечании 2 к данной группе, с содержанием	Кисломолочный газированный продукт " Рудненский Тан " м.д.ж. 0,7% - 1,8%	ГОСТ, ТУ, Стандарты	2 . Нормализация 3 . Пастеризация 4 . Гомогенизация 5 . Охлаждение до температуры заквашивания 6 . Заквашивание 7 . Сквашивание 8 . Созревание 9 . Охлаждение после созревания 10. Фасовка, упаковка, маркировка 11. Хранение	11	2 . Нормализация 3 . Пастеризация 4 . Гомогенизация 5 . Охлаждение до температуры заквашивания 6 . Заквашивание 7 . Сквашивание 8 . Созревание 9 . Охлаждение после созревания 10. Фасовка, упаковка, маркировка 11. Хранение	11	МСХ (

			жира: не более 3 мас.%							животноводство)
			Йогурт; пахта, свернувшиеся молоко и сливки, кефир и прочие ферментированные или сквашенные молоко и сливки, сгущенные или несгущенные, с добавлением или без добавления сахара или других подслащивающих веществ, с о вкусо-ароматиче	Кисломолочный газирова		1. Восстановление 2. Нормализация 3. Пастеризация 4. Гомогенизация 5. Охлаждение до температуры заквашивания		1. Восстановление 2. Нормализация 3. Пастеризация 4. Гомогенизация 5. Охлаждение до температуры заквашивания		

96	Переработка животноводческой продукции	0403203100	скими добавками или без них, с добавлением или без добавления фруктов, орехов или какао: йогурт: с добавлением сахара или других подслащивающих веществ, но без прочих ингредиентов, указанных в примечании 2 к данной группе, с содержанием жира: не более 3 мас.%	нный продукт "Рудненский Айран" м.д.ж .1,5% - 2,0%	ГОСТ, ТУ, Стандарты	6. Заквашивание 7. Сквашивание 8. Созревание 9. Охлаждение после созревания 10. Фасовка, упаковка, маркировка 11. Хранение	11	6. Заквашивание 7. Сквашивание 8. Созревание 9. Охлаждение после созревания 10. Фасовка, упаковка, маркировка 11. Хранение	11	МСХ (

										животноводство)
			Йогурт; пахта, свернувшиеся молоко и сливки, кефир и прочие ферментированные или сквашенные молоко и сливки, сгущенные или несгущенные, с добавлением или без добавления сахара или других подслащивающих веществ, с о вкусо-ароматиче	Кисломолочный газирова		1. Восстановление 2. Нормализация 3. Пастеризация 4. Гомогенизация 5. Охлаждение до температуры заквашивания		1. Восстановление 2. Нормализация 3. Пастеризация 4. Гомогенизация 5. Охлаждение до температуры заквашивания		

97	Переработка животноводческой продукции	0403203100	скими добавками или без них, с добавлением или без добавления фруктов, орехов или какао: йогурт: с добавлением сахара или других подслащивающих веществ, но без прочих ингредиентов, указанных в примечании 2 к данной группе, с содержанием жира: не более 3 мас.%	нный Кумысный продукт Рудненский м.д.ж .1,0% - 1,5%	ГОСТ, ТУ, Стандарты	6. Заквашивание 7. Сквашивание 8. Созревание 9. Охлаждение после созревания 10. Фасовка, упаковка, маркировка 11. Хранение	11	6. Заквашивание 7. Сквашивание 8. Созревание 9. Охлаждение после созревания 10. Фасовка, упаковка, маркировка 11. Хранение	11	МСХ (

										животноводство)
			Йогурт; пахта, свернувшиеся молоко и сливки, кефир и прочие ферментированные или сквашенные молоко и сливки, сгущенные или несгущенные, с добавлением или без добавления сахара или других подслащивающих веществ, с о вкусо-ароматиче	Кисломолочный		1. Восстановление 2. Нормализация 3. Пастеризация 4. Гомогенизация 5. Охлаждение до температуры заквашивания		1. Восстановление 2. Нормализация 3. Пастеризация 4. Гомогенизация 5. Охлаждение до температуры заквашивания		

98	Переработка животноводческой продукции	0403203100	скими добавками или без них, с добавлением или без добавления фруктов, орехов или какао: йогурт: с добавлением сахара или других подслащивающих веществ, но без прочих ингредиентов, указанных в примечании 2 к данной группе, с содержанием жира: не более 3 мас.%	газированный продукт "Тан Казахстан" м.д.ж. 0,6%-1,7%	ГОСТ, ТУ, Стандарты	6. Заквашивание 7. Сквашивание 8. Созревание 9. Охлаждение после созревания 10. Фасовка, упаковка, маркировка 11. Хранение	11	6. Заквашивание 7. Сквашивание 8. Созревание 9. Охлаждение после созревания 10. Фасовка, упаковка, маркировка 11. Хранение	11	МСХ (

										животноводство)
			Йогурт; пахта, свернувшиеся молоко и сливки, кефир и прочие ферментированные или сквашенные молоко и сливки, сгущенные или несгущенные, с добавлением или без добавления сахара или других подслащивающих веществ, с о вкусо-ароматиче	Кисломолочный		1. Восстановление 2. Нормализация 3. Пастеризация 4. Гомогенизация 5. Охлаждение до температуры заквашивания		1. Восстановление 2. Нормализация 3. Пастеризация 4. Гомогенизация 5. Охлаждение до температуры заквашивания		

99	Переработка животноводческой продукции	0403203100	скими добавками или без них, с добавлением или без добавления фруктов, орехов или какао: йогурт: с добавлением сахара или других подслащивающих веществ, но без прочих ингредиентов, указанных в примечании 2 к данной группе, с содержанием жира: не более 3 мас.%	газированный продукт "Айран Казахстан" м.д.ж. 1,4%-1,9%	ГОСТ, ТУ, Стандарты	6. Заквашивание 7. Сквашивание 8. Созревание 9. Охлаждение после созревания 10. Фасовка, упаковка, маркировка 11. Хранение	11	6. Заквашивание 7. Сквашивание 8. Созревание 9. Охлаждение после созревания 10. Фасовка, упаковка, маркировка 11. Хранение	11	МСХ (

										животноводство)
			Йогурт; пахта, свернувшиеся молоко и сливки, кефир и прочие ферментированные или сквашенные молоко и сливки, сгущенные или несгущенные, с добавлением или без добавления сахара или других подслащивающих веществ, со вкусо-ароматиче			1. Восстановление 2. Нормализация 3. Пастеризация 4. Гомогенизация 5. Охлаждение до температуры заквашивания		1. Восстановление 2. Нормализация 3. Пастеризация 4. Гомогенизация 5. Охлаждение до температуры заквашивания		

100	Переработка животноводческой продукции	0403203100	скими добавками или без них, с добавлением или без добавления фруктов, орехов или какао: йогурт: с добавлением сахара или других подслащивающих веществ, но без прочих ингредиентов, указанных в примечании 2 к данной группе, с содержанием жира: не более 3 мас.%	• Йогурт питьевой массовая доля жира 1,5%	ГОСТ, ТУ, Стандарты	6. Заквашивание 7. Сквашивание 8. Созревание 9. Охлаждение после созревания 10. Фасовка, упаковка, маркировка 11. Хранение	11	6. Заквашивание 7. Сквашивание 8. Созревание 9. Охлаждение после созревания 10. Фасовка, упаковка, маркировка 11. Хранение	11	МСХ (

										животноводство)
			Йогурт; пахта, свернувшиеся молоко и сливки, кефир и прочие ферментированные или сквашенные молоко и сливки, сгущенные или несгущенные, с добавлением или без добавления сахара или других подслащивающих веществ, со вкусо-ароматиче			1. Восстановление 2. Нормализация 3. Пастеризация 4. Гомогенизация 5. Охлаждение до температуры заквашивания		1. Восстановление 2. Нормализация 3. Пастеризация 4. Гомогенизация 5. Охлаждение до температуры заквашивания		

101	Переработка животноводческой продукции	0403203100	скими добавками или без них, с добавлением или без добавления фруктов, орехов или какао: йогурт: с добавлением сахара или других подслащивающих веществ, но без прочих ингредиентов, указанных в примечании 2 к данной группе, с содержанием жира: не более 3 мас.%	Йогурт питьевой "Клубника-Банан". М.д.ж.1,5%	ГОСТ, ТУ, Стандарты	6. Заквашивание 7. Сквашивание 8. Созревание 9. Охлаждение после созревания 10. Фасовка, упаковка, маркировка 11. Хранение	11	6. Заквашивание 7. Сквашивание 8. Созревание 9. Охлаждение после созревания 10. Фасовка, упаковка, маркировка 11. Хранение	11	МСХ (

										животноводство)
			Йогурт; пахта, свернувшиеся молоко и сливки, кефир и прочие ферментированные или сквашенные молоко и сливки, сгущенные или несгущенные, с добавлением или без добавления сахара или других подслащивающих веществ, со вкусо-ароматиче			1. Восстановление 2. Нормализация 3. Пастеризация 4. Гомогенизация 5. Охлаждение до температуры заквашивания		1. Восстановление 2. Нормализация 3. Пастеризация 4. Гомогенизация 5. Охлаждение до температуры заквашивания		

102	Переработка животноводческой продукции	0403203100	скими добавками или без них, с добавлением или без добавления фруктов, орехов или какао: йогурт: с добавлением сахара или других подслащивающих веществ, но без прочих ингредиентов, указанных в примечании 2 к данной группе, с содержанием жира: не более 3 мас.%	Йогурт питьевой с клубникой. М.д.ж .1,5%;	ГОСТ, ТУ, Стандарты	6. Заквашивание 7. Сквашивание 8. Созревание 9. Охлаждение после созревания 10. Фасовка, упаковка, маркировка 11. Хранение	11	6. Заквашивание 7. Сквашивание 8. Созревание 9. Охлаждение после созревания 10. Фасовка, упаковка, маркировка 11. Хранение	11	МСХ (

										животноводство)
			Йогурт; пахта, свернувшиеся молоко и сливки, кефир и прочие ферментированные или сквашенные молоко и сливки, сгущенные или несгущенные, с добавлением или без добавления сахара или других подслащивающих веществ, со вкусо-ароматиче			1. Восстановление 2. Нормализация 3. Пастеризация 4. Гомогенизация 5. Охлаждение до температуры заквашивания		1. Восстановление 2. Нормализация 3. Пастеризация 4. Гомогенизация 5. Охлаждение до температуры заквашивания		

103	Переработка животноводческой продукции	0403203100	скими добавками или без них, с добавлением или без добавления фруктов, орехов или какао: йогурт: с добавлением сахара или других подслащивающих веществ, но без прочих ингредиентов, указанных в примечании 2 к данной группе, с содержанием жира: не более 3 мас.%	Йогурт питьевой с лесной ягодой. М.д.ж.1,5%	ГОСТ, ТУ, Стандарты	6. Заквашивание 7. Сквашивание 8. Созревание 9. Охлаждение после созревания 10. Фасовка, упаковка, маркировка 11. Хранение	11	6. Заквашивание 7. Сквашивание 8. Созревание 9. Охлаждение после созревания 10. Фасовка, упаковка, маркировка 11. Хранение	11	МСХ (

										животноводство)
			Йогурт; пахта, свернувшиеся молоко и сливки, кефир и прочие ферментированные или сквашенные молоко и сливки, сгущенные или несгущенные, с добавлением или без добавления сахара или других подслащивающих веществ, со вкусо-ароматиче			1. Восстановление 2. Нормализация 3. Пастеризация 4. Гомогенизация 5. Охлаждение до температуры заквашивания		1. Восстановление 2. Нормализация 3. Пастеризация 4. Гомогенизация 5. Охлаждение до температуры заквашивания		

104	Переработка животноводческой продукции	0403203100	скими добавками или без них, с добавлением или без добавления фруктов, орехов или какао: йогурт: с добавлением сахара или других подслащивающих веществ, но без прочих ингредиентов, указанных в примечании 2 к данной группе, с содержанием жира: не более 3 мас.%	Йогурт питьевой с персиком. М.д.ж.1,5%	ГОСТ, ТУ, Стандарты	6. Заквашивание 7. Сквашивание 8. Созревание 9. Охлаждение после созревания 10. Фасовка, упаковка, маркировка 11. Хранение	11	6. Заквашивание 7. Сквашивание 8. Созревание 9. Охлаждение после созревания 10. Фасовка, упаковка, маркировка 11. Хранение	11	МСХ (

										животноводство)
			Йогурт; пахта, свернувшиеся молоко и сливки, кефир и прочие ферментированные или сквашенные молоко и сливки, сгущенные или несгущенные, с добавлением или без добавления сахара или других подслащивающих веществ, со вкусо-ароматиче			1. Восстановление 2. Нормализация 3. Пастеризация 4. Гомогенизация 5. Охлаждение до температуры заквашивания		1. Восстановление 2. Нормализация 3. Пастеризация 4. Гомогенизация 5. Охлаждение до температуры заквашивания		

105	Переработка животноводческой продукции	0403203100	скими добавками или без них, с добавлением или без добавления фруктов, орехов или какао: йогурт: с добавлением сахара или других подслащивающих веществ, но без прочих ингредиентов, указанных в примечании 2 к данной группе, с содержанием жира: не более 3 мас.%	Йогурт питьевой с персиком. М.д.ж.1,5%	ГОСТ, ТУ, Стандарты	6. Заквашивание 7. Сквашивание 8. Созревание 9. Охлаждение после созревания 10. Фасовка, упаковка, маркировка 11. Хранение	11	6. Заквашивание 7. Сквашивание 8. Созревание 9. Охлаждение после созревания 10. Фасовка, упаковка, маркировка 11. Хранение	11	МСХ (

										животноводство)
			Йогурт; пахта, свернувшиеся молоко и сливки, кефир и прочие ферментированные или сквашенные молоко и сливки, сгущенные или несгущенные, с добавлением или без добавления сахара или других подслащивающих веществ, со вкусо-ароматиче			1. Восстановление 2. Нормализация 3. Пастеризация 4. Гомогенизация 5. Охлаждение до температуры заквашивания		1. Восстановление 2. Нормализация 3. Пастеризация 4. Гомогенизация 5. Охлаждение до температуры заквашивания		

106	Переработка животноводческой продукции	0403203100	скими добавками или без них, с добавлением или без добавления фруктов, орехов или какао: йогурт: с добавлением сахара или других подслащивающих веществ, но без прочих ингредиентов, указанных в примечании 2 к данной группе, с содержанием жира: не более 3 мас.%	Йогурт питьевой с черносливом. М.д.ж .1,5%	ГОСТ, ТУ, Стандарты	6. Заквашивание 7. Сквашивание 8. Созревание 9. Охлаждение после созревания 10. Фасовка, упаковка, маркировка 11. Хранение	11	6. Заквашивание 7. Сквашивание 8. Созревание 9. Охлаждение после созревания 10. Фасовка, упаковка, маркировка 11. Хранение	11	МСХ (

										животноводство)
			Йогурт; пахта, свернувшиеся молоко и сливки, кефир и прочие ферментированные или сквашенные молоко и сливки, сгущенные или несгущенные, с добавлением или без добавления сахара или других подслащивающих веществ, со вкусо-ароматиче			1. Восстановление 2. Нормализация 3. Пастеризация 4. Гомогенизация 5. Охлаждение до температуры заквашивания		1. Восстановление 2. Нормализация 3. Пастеризация 4. Гомогенизация 5. Охлаждение до температуры заквашивания		

107	Переработка животноводческой продукции	0403203100	скими добавками или без них, с добавлением или без добавления фруктов, орехов или какао: йогурт: с добавлением сахара или других подслащивающих веществ, но без прочих ингредиентов, указанных в примечании 2 к данной группе, с содержанием жира: не более 3 мас.%	Кисломолочный продукт "Снежок" М.д.ж. 2,5%	ГОСТ, ТУ, Стандарты	6. Заквашивание 7. Сквашивание 8. Созревание 9. Охлаждение после созревания 10. Фасовка, упаковка, маркировка 11. Хранение	11	6. Заквашивание 7. Сквашивание 8. Созревание 9. Охлаждение после созревания 10. Фасовка, упаковка, маркировка 11. Хранение	11	МСХ (

										животноводство)
			Йогурт; пахта, свернувшиеся молоко и сливки, кефир и прочие ферментированные или сквашенные молоко и сливки, сгущенные или несгущенные, с добавлением или без добавления сахара или других подслащивающих веществ, с о вкусо-ароматиче	Биойогурт питьевой, обогаще		1. Восстановление 2. Нормализация 3. Пастеризация 4. Гомогенизация 5. Охлаждение до температуры заквашивания		1. Восстановление 2. Нормализация 3. Пастеризация 4. Гомогенизация 5. Охлаждение до температуры заквашивания		

108	Переработка животноводческой продукции	0403203100	скими добавками или без них, с добавлением или без добавления фруктов, орехов или какао: йогурт: с добавлением сахара или других подслащивающих веществ, но без прочих ингредиентов, указанных в примечании 2 к данной группе, с содержанием жира: не более 3 мас.%	нный бифидо-бактериями "Со вкусом ягодного мороженого". М.д.ж .1,5%.	ГОСТ, ТУ, Стандарты	6. Заквашивание 7. Сквашивание 8. Созревание 9. Охлаждение после созревания 10. Фасовка, упаковка, маркировка 11. Хранение	11	6. Заквашивание 7. Сквашивание 8. Созревание 9. Охлаждение после созревания 10. Фасовка, упаковка, маркировка 11. Хранение	11	МСХ (

										животноводство)
			Йогурт; пахта, свернувшиеся молоко и сливки, кефир и прочие ферментированные или сквашенные молоко и сливки, сгущенные или несгущенные, с добавлением или без добавления сахара или других подслащивающих веществ,			1. Восстановление 2. Нормализация 3. Пастеризация 4. Гомогенизация 5. Охлаждение до температуры заквашивания 6. Заквашивание		1. Восстановление 2. Нормализация 3. Пастеризация 4. Гомогенизация 5. Охлаждение до температуры заквашивания 6. Заквашивание		

109	Переработка животноводческой продукции	0403207100	со вкусо-ароматическими добавками или без них, с добавлением или без добавления фруктов, орехов или какао: йогурт: со вкусо-ароматическими добавками или с добавлением фруктов, орехов или какао: прочий, с содержанием молочного жира: не более 3 мас.%	Йогурт питьевой 2,5% жирности со вкусом клубники	ГОСТ, ТУ, Стандарты	7. Скважание 8. Созревание 9. Охлаждение после созревания 10. Обработка и внесение наполнителей 11. Фасовка, упаковка, маркировка 12. Хранение	12	7. Скважание 8. Созревание 9. Охлаждение после созревания 10. Обработка и внесение наполнителей 11. Фасовка, упаковка, маркировка 12. Хранение	12	МСХ (

										животноводство)
			Йогурт; пахта, свернувшиеся молоко и сливки, кефир и прочие ферментированные или сквашенные молоко и сливки, сгущенные или несгущенные, с добавлением или без добавления сахара или других подслащивающих веществ,	Биойогурт питьево		1. Восстановление 2. Нормализация 3. Пастеризация 4. Гомогенизация 5. Охлаждение до температуры заквашивания 6. Заквашивание		1. Восстановление 2. Нормализация 3. Пастеризация 4. Гомогенизация 5. Охлаждение до температуры заквашивания 6. Заквашивание		

110	Переработка животноводческой продукции	0403207100	со вкусо-ароматическими добавками или без них, с добавлением или без добавления фруктов, орехов или какао: йогурт: со вкусо-ароматическими добавками или с добавлением фруктов, орехов или какао: прочий, с содержанием молочного жира: не более 3 мас.%	й 2,5% жирности обогащенный йодом ванильный	ГОСТ, ТУ, Стандарты	7. Скважина 8. Обработка сгустка и отделение сыворотки 9. Охлаждение 10. Прессование 11. Фасовка, упаковка, маркировка 12. Хранение	12	7. Скважина 8. Обработка сгустка и отделение сыворотки 9. Охлаждение 10. Прессование 11. Фасовка, упаковка, маркировка 12. Хранение	12	МСХ (

										животноводство)
			Йогурт; пахта, свернувшиеся молоко и сливки, кефир и прочие ферментированные или сквашенные молоко и сливки, сгущенные или несгущенные, с добавлением или без добавления сахара или других подслащивающих веществ,	Продукт кисломолочный		1. Приемка 2. Сепарирование, нормализация 3. Пастеризация		1. Приемка 2. Сепарирование, нормализация 3. Пастеризация		

111	Переработка животноводческой продукции	0403207100	с о вкусо-ароматическими добавками или без них, с добавлением или без добавления фруктов, орехов или какао: йогурт: с о вкусо-ароматическими добавками или с добавлением фруктов, орехов или какао: прочий, с содержанием молочного жира: не более 3 мас.%	йогурт с о вкусом абрикоса маложирный с м.д.ж. 2.5%	ГОСТ, ТУ, Стандарты	4. Гомогенизация 5. Заквашивание 6. Сквашивание 7. Фасовка, упаковка, маркировка 8. Хранение	8	4. Гомогенизация 5. Заквашивание 6. Сквашивание 7. Фасовка, упаковка, маркировка 8. Хранение	8	МСХ (

										животноводство)
			Йогурт; пахта, свернувшиеся молоко и сливки, кефир и прочие ферментированные или сквашенные молоко и сливки, сгущенные или несгущенные, с добавлением или без добавления сахара или других подслащивающих веществ,	Продукт кисломолочный		1. Приемка 2. Сепарирование, нормализация 3. Пастеризация		1. Приемка 2. Сепарирование, нормализация 3. Пастеризация		

112	Переработка животноводческой продукции	0403207100	со вкусо-ароматическими добавками или без них, с добавлением или без добавления фруктов, орехов или какао: йогурт: со вкусо-ароматическими добавками или с добавлением фруктов, орехов или какао: прочий, с содержанием молочного жира: не более 3 мас.%	йогурт со вкусом черники маложирный с м.д.ж. 2.5%	ГОСТ, ТУ, Стандарты	4. Гомогенизация 5. Заквашивание 6. Сквашивание 7. Фасовка, упаковка, маркировка 8. Хранение	8	4. Гомогенизация 5. Заквашивание 6. Сквашивание 7. Фасовка, упаковка, маркировка 8. Хранение	8	МСХ (

										животноводство)
			Йогурт; пахта, свернувшиеся молоко и сливки, кефир и прочие ферментированные или сквашенные молоко и сливки, сгущенные или несгущенные, с добавлением или без добавления сахара или других подслащивающих веществ,	Продукт кисломолочный маложи		1. Приемка 2. Сепарирование, нормализация 3. Пастеризация		1. Приемка 2. Сепарирование, нормализация 3. Пастеризация		

113	Переработка животноводческой продукции	0403207100	с о вкусо-ароматическими добавками или без них, с добавлением или без добавления фруктов, орехов или какао: йогурт: с о вкусо-ароматическими добавками или с добавлением фруктов, орехов или какао: прочий, с содержанием молочного жира: не более 3 мас.%	рный йогурт с фруктовым наполнителем "Клубника" с м.д.ж. 2.5%	ГОСТ, ТУ, Стандарты	4. Гомогенизация 5. Заквашивание 6. Сквашивание 7. Фасовка, упаковка, маркировка 8. Хранение	8	4. Гомогенизация 5. Заквашивание 6. Сквашивание 7. Фасовка, упаковка, маркировка 8. Хранение	8	МСХ (

										животноводство)
			Йогурт; пахта, свернувшиеся молоко и сливки, кефир и прочие ферментированные или сквашенные молоко и сливки, сгущенные или несгущенные, с добавлением или без добавления сахара или других подслащивающих веществ,	Продукт кисломолочный маложи		1. Приемка 2. Сепарирование, нормализация 3. Пастеризация		1. Приемка 2. Сепарирование, нормализация 3. Пастеризация		

114	Переработка животноводческой продукции	0403207100	с о вкусо-ароматическими добавками или без них, с добавлением или без добавления фруктов, орехов или какао: йогурт: с о вкусо-ароматическими добавками или с добавлением фруктов, орехов или какао: прочий, с содержанием молочного жира: не более 3 мас.%	рный йогурт с фруктовым наполнителем "Лесные ягоды" с м.д.ж. 2.5%	ГОСТ, ТУ, Стандарты	4. Гомогенизация 5. Заквашивание 6. Сквашивание 7. Фасовка, упаковка, маркировка 8. Хранение	8	4. Гомогенизация 5. Заквашивание 6. Сквашивание 7. Фасовка, упаковка, маркировка 8. Хранение	8	МСХ (

										животноводство)
			Йогурт; пахта, свернувшиеся молоко и сливки, кефир и прочие ферментированные или сквашенные молоко и сливки, сгущенные или несгущенные, с добавлением или без добавления сахара или других подслащивающих веществ,			1. Приемка 2. Сепарирование, нормализация 3. Пастеризация		1. Приемка 2. Сепарирование, нормализация 3. Пастеризация		

115	Переработка животноводческой продукции	0403207100	с о вкусо-ароматическими добавками или без них, с добавлением или без добавления фруктов, орехов или какао: йогурт: с о вкусо-ароматическими добавками или с добавлением фруктов, орехов или какао: прочий, с содержанием молочного жира: не более 3 мас.%	продукт кисломолочный "снежок" с м.д.ж. 2.5%	ГОСТ, ТУ, Стандарты	4. Гомогенизация 5. Заквашивание 6. Сквашивание 7. Фасовка, упаковка, маркировка 8. Хранение	8	4. Гомогенизация 5. Заквашивание 6. Сквашивание 7. Фасовка, упаковка, маркировка 8. Хранение	8	МСХ (

										животноводство)
			Йогурт; пахта, свернувшиеся молоко и сливки, кефир и прочие ферментированные или сквашенные молоко и сливки, сгущенные или несгущенные, с добавлением или без добавле	Йогурт, молоко		1. Приемка 2. Сепарирование 3. Нормализация 4. Пастеризация 5. Гомогенизация		1. Приемка 2. Сепарирование 3. Нормализация 4. Пастеризация 5. Гомогенизация		

116	Переработка животноводческой продукции	0403209009	ния сахара или других подслащивающих веществ, с о вкусо-ароматическими добавками или без них, с добавлением или без добавления фруктов, орехов или какао: йогурт: прочий: прочий	и сливки ферментированные или сквашенные прочие	ГОСТ ТУ Стандарты	6. Скваши вание 7. Внесение добавок в зависимости от продукта 8. Фасовка, упаковка, маркировка 9. Хранение	9	6. Скваши вание 7. Внесение добавок в зависимости от продукта 8. Фасовка, упаковка, маркировка 9. Хранение	9	МСХ (

										животноводство)
			Пр.молочные прод.без вкусо-ароматич. Добавки без добавл. фруктов,орехов или какао,	Айран по		1. Восстановление 2. Нормализация 3. Пастеризация 4. Гомогенизация 5. Охлаждение до температуры заквашивания 6. Заквашивание		1. Восстановление 2. Нормализация 3. Пастеризация 4. Гомогенизация 5. Охлаждение до температуры заквашивания 6. Заквашивание		

117	Переработка животноводческой продукции	0403905102	без добавл. Сахара или др. Подслащивающих веществ, с содержанием жира по массе не более 3%,; кефир прочий	турецки 1,5% жирности с добавлением воды и соли	ГОСТ, ТУ, Стандарты	7. Скважи вание 8. Созрева ние 9. Охлажд ение после созреван ия 10. Пригото вление раствора соли 11. Переме щивание 12. Фасовка , упаковк а , маркиро вка 13. Хранени е	13	7. Скважи вание 8. Созрева ние 9. Охлажд ение после созреван ия 10. Пригото вление раствора соли 11. Переме щивание 12. Фасовка , упаковк а , маркиро вка 13. Хранени е	13	МСХ (

										животноводство)
118	Переработка животноводческой продукции	0403905102	Пр.молочные прод.без вкусо-ароматич. Добавки без добавл. фруктов,орехов или какао, без добавл. Сахара или др. Подслащивающих веществ, с содержанием жира по массе не более 3%,; кефир прочий	Кефир 2,5% жирности	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. Восстановление 2. Нормализация 3. Пастеризация 4. Гомогенизация 5. Охлаждение до температуры заквашивания 6. Заквашивание 7. Сквашивание 8. Созревание 9. Охлаждение после созревания 10. Фасовка, упаковка, маркировка 11. Хранение	11	1. Восстановление 2. Нормализация 3. Пастеризация 4. Гомогенизация 5. Охлаждение до температуры заквашивания 6. Заквашивание 7. Сквашивание 8. Созревание 9. Охлаждение после созревания 10. Фасовка, упаковка, маркировка 11. Хранение	11	МСХ (животноводство)
			Пр.молочные прод.без вкусо-ароматич. Добавки без			1. Приемка 2. Сепарирование (нормализация)		1. Приемка 2. Сепарирование (нормализация)		

119	Переработка животноводческой продукции	0403905102	добавл. фруктов,орехов или какао, без добавл. Сахара или др. Подслащивающих веществ, с содержанием жира по массе не более 3%,; кефир прочий	Йогурт (молоко и сливки ферментированные или сквашенные прочие)	ГОСТ ТУ Стандарты	3. Пастеризация 4. Гомогенизация 5. Заквашивание 6. Сквашивание 7. Фасовка (упаковка, маркировка) 8. Хранение	8	3. Пастеризация 4. Гомогенизация 5. Заквашивание 6. Сквашивание 7. Фасовка (упаковка, маркировка) 8. Хранение	8	МСХ (животноводство)
120	Переработка животноводческой продукции	0403905109	Прочие молочные прод.без вкусо-ароматич. Добавки без добавления фруктов,орехов или какао, без добавления сахара или других подслащивающих веществ, с содержа	Кефир 2,5% жирности	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. Восстановление 2. Нормализация 3. Пастеризация 4. Гомогенизация 5. Охлаждение до температуры заквашивания 6. Заквашивание 7. Сквашивание 8. Созревание 9. Охлаждение	11	1. Восстановление 2. Нормализация 3. Пастеризация 4. Гомогенизация 5. Охлаждение до температуры заквашивания 6. Заквашивание 7. Сквашивание 8. Созревание 9. Охлаждение	11	МСХ (животноводство)

			ниемжира по массе не более 3%, прочие			после созревания 10. Фасовка, упаковка, маркировка 11. Хранение		после созревания 10. Фасовка, упаковка, маркировка 11. Хранение		
			Прочие молочны е прод.без вкусо-ароматич. Добавки без			1. Восстановление 2. Нормализация 3. Пастеризация 4. Гомогенизация 5. Охлаждение до температуры заквашивания		1. Восстановление 2. Нормализация 3. Пастеризация 4. Гомогенизация 5. Охлаждение до температуры заквашивания		

121	Переработка животноводческой продукции	0403905109	добавления фруктов,орехов или какао, без добавления сахара или других подслащивающих веществ, с содержанием жира по массе не более 3%, прочие	Айран по турецкий 1,2% жирности с добавлением воды и соли	ГОСТ, ТУ, Стандарты	6. Заквашивание 7. Сквашивание 8. Созревание 9. Охлаждение после созревания 10. Приготовление раствора соли 11. Перемещивание 12. Фасовка, упаковка, маркировка 13. Хранение	13	6. Заквашивание 7. Сквашивание 8. Созревание 9. Охлаждение после созревания 10. Приготовление раствора соли 11. Перемещивание 12. Фасовка, упаковка, маркировка 13. Хранение	13	МСХ (

										животноводство)
122	Переработка животноводческой продукции	0403905109	Прочие молочные прод.без вкусо-ароматич. Добавки без добавления фруктов,орехов или какао, без добавления сахара или других подслащивающих веществ, с содержанием жира по массе не более 3%, прочие	Продукт кисломолочный ряженка маложирная с м.д.ж. 2.5	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. Приемка 2. Сепарирование, нормализация 3. Пастеризация 4. Гомогенизация 5. Заквашивание 6. Сквашивание 7. Фасовка, упаковка, маркировка 8. Хранение	8	1. Приемка 2. Сепарирование, нормализация 3. Пастеризация 4. Гомогенизация 5. Заквашивание 6. Сквашивание 7. Фасовка, упаковка, маркировка 8. Хранение	8	МСХ (животноводство)
			Пр. Мол. Прод. Без вкусо-ароматич. Добавки без добавления фруктов,орехов или			1. Восстановление 2. Нормализация 3. Пастеризация 4. Гомогенизация 5. Охлаждение до температуры заквашивания		1. Восстановление 2. Нормализация 3. Пастеризация 4. Гомогенизация 5. Охлаждение до температуры заквашивания		

123	Переработка животноводческой продукции	0403905302	какао, без добавления сахара или других подслащивающих веществ, с соде.жира по массе> 3%, но <=6 %; кефир прочий	Кефир 3,2% жирности	ГОСТ, ТУ, Стандарты	6. Заквашивание 7. Сквашивание 8. Созревание 9. Охлаждение после созревания 10. Фасовка, упаковка, маркировка 11. Хранение	11	6. Заквашивание 7. Сквашивание 8. Созревание 9. Охлаждение после созревания 10. Фасовка, упаковка, маркировка 11. Хранение	11	МСХ (животноводство)
124	Переработка животноводческ	0403905302	Пр. Мол. Прод. Без вкусо-ароматич. Добавки без добавления фруктов,орехов или какао, без добавления сахара или	Кефир	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. Приемка,сухого молока и ингредиентов 2 Процесс восстановления 3. Нормализация смеси по жиру 4. Пастеризация 5. Гомогенизация 6 Процесс сквашивания	10	1. Приемка,сухого молока и ингредиентов 2 Процесс восстановления 3. Нормализация смеси по жиру 4. Пастеризация 5. Гомогенизация 6 Процесс сквашивания	10	МСХ (животноводство)

	о й продукции		других подслащивающих веществ, с соде.жира по массе> 3%, но <=6 %; кефир прочий			7. Охлаждения 8. Фасовка, маркировка, упаковка 9. хранения готовой продукций в холодильной камере 10. Транспортировка		7. Охлаждения 8. Фасовка, маркировка, упаковка 9. хранения готовой продукций в холодильной камере 10. Транспортировка		
			Пр. Мол. Прод.			1. Восстановление 2. Нормализация 3. Пастеризация		1. Восстановление 2. Нормализация 3. Пастеризация		

125	Переработка животноводческой продукции	0403905302	Без вкусо-ароматич. Добавки без добавления фруктов,орехов или какао, без добавления сахара или других подслащивающих веществ, с соде.жира по массе> 3%, но <=6 %; кефир прочий	Кефир 3,2% жирности	ГОСТ, ТУ, Стандарты	4. Гомогенизация 5. Охлаждение до температуры заквашивания 6. Заквашивание 7. Сквашивание 8. Созревание 9. Охлаждение после созревания 10. Фасовка, упаковка, маркировка 11. Хранение	11	4. Гомогенизация 5. Охлаждение до температуры заквашивания 6. Заквашивание 7. Сквашивание 8. Созревание 9. Охлаждение после созревания 10. Фасовка, упаковка, маркировка 11. Хранение	11	МСХ (

										животноводство)
126	Переработка животноводческой продукции	0403905302	Пр. Мол. Прод. Без вкусо-ароматич. Добавки без добавления фруктов,орехов или какао, без добавления сахара или других подслащивающих веществ, с соде.жира по массе> 3%, но <=6 %; кефир прочий	Продукт кисломолочный кефир классический с м.д.ж. 3.2	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. Приемка 2. Сепарирование, нормализация 3. Пастеризация 4. Гомогенизация 5. Заквашивание 6. Сквашивание 7. Фасовка, упаковка, маркировка 8. Хранение	8	1. Приемка 2. Сепарирование, нормализация 3. Пастеризация 4. Гомогенизация 5. Заквашивание 6. Сквашивание 7. Фасовка, упаковка, маркировка 8. Хранение	8	МСХ (животноводство)

127	Переработка животноводческой продукции	0403905309	Проч.мол. Прод. Без вкусо-ароматич. Добавки без добавления фруктов,орехов или какао, без добавления сахара или других подслащивающих веществ, с соде.жира по массе более 3%, но не более 6 %, прочие	Кефир 3.2% жирности	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1 . Приемка 2 . Сепарирование, нормализация 3 . Пастеризация 4 . Гомогенизация 5 . Заквашивание 6 . Сквашивание 7 . Фасовка, упаковка , маркировка 8 . Хранение	8	1 . Приемка 2 . Сепарирование, нормализация 3 . Пастеризация 4 . Гомогенизация 5 . Заквашивание 6 . Сквашивание 7 . Фасовка, упаковка , маркировка 8 . Хранение	8	МСХ (

										животноводство)
128	Переработка животноводческой продукции	0403905309	Проч.мол. Прод. Без вкусо-ароматич. Добавки без добавления фруктов,орехов или какао, без добавления сахара или других подслащивающих веществ, с соде.жира по массе более 3%, но не более 6 %, прочие	Ряженка м.д.ж. 2,5%	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. Восстановление 2. Нормализация 3. Пастеризация 4. Гомогенизация 5. Охлаждение до температуры заквашивания 6. Заквашивание 7. Сквашивание 8. Созревание 9. Охлаждение после созревания 10. Фасовка, упаковка, маркировка 11. Хранение	11	1. Восстановление 2. Нормализация 3. Пастеризация 4. Гомогенизация 5. Охлаждение до температуры заквашивания 6. Заквашивание 7. Сквашивание 8. Созревание 9. Охлаждение после созревания 10. Фасовка, упаковка, маркировка 11. Хранение	11	МСХ (животноводство)
						1. Восстановление 2. Нормализация		1. Восстановление 2. Нормализация		

129	Переработка животноводческой продукции	0403905309	Проч.мол. Прод. Без вкусо-ароматич. Добавки без добавления фруктов,орехов или какао, без добавления сахара или других подслащивающих веществ, с соде.жира по массе более 3%, но не более 6 %, прочие	Ряженка м.д.ж. 3,2%;	ГОСТ, ТУ, Стандарты	3. Пастеризация 4. Гомогенизация 5. Охлаждение до температуры заквашивания 6. Заквашивание 7. Сквашивание 8. Созревание 9. Охлаждение после созревания 10. Фасовка, упаковка, маркировка 11. Хранение	11	3. Пастеризация 4. Гомогенизация 5. Охлаждение до температуры заквашивания 6. Заквашивание 7. Сквашивание 8. Созревание 9. Охлаждение после созревания 10. Фасовка, упаковка, маркировка 11. Хранение	11	МСХ (животноводство)
			Проч.мол. Прод. Без вкусо-ароматич. Добавки без добавления			1. Восстановление 2. Нормализация 3. Пастеризация 4. Гомогенизация 5. Охлаждение до		1. Восстановление 2. Нормализация 3. Пастеризация 4. Гомогенизация 5. Охлаждение до		

130	Переработка животноводческой продукции	0403905309	фруктов,орехов или какао, без добавления сахара или других подслащивающих веществ, с соде.жира по массе более 3%, но не более 6 %, прочие	Биоряженка, обогащенная бифидобактериями. М.д.ж .3,2%	ГОСТ, ТУ, Стандарты	температуры заквашивания 6. Заквашивание 7. Сквашивание 8. Созревание 9. Охлаждение после созревания 10. Фасовка, упаковка, маркировка 11. Хранение	11	температуры заквашивания 6. Заквашивание 7. Сквашивание 8. Созревание 9. Охлаждение после созревания 10. Фасовка, упаковка, маркировка 11. Хранение	11	МСХ (животноводство)
	Переработка животно		Прочая молочная продукция без вкусо-ароматич. добавки без добавления фруктов, орехов или какао, без			1. Приемка,сухого молока и ингредиентов 2 Процесс восстановления 3. Нормализация смеси по жиру 4. Пастеризация 5. Гомогенизация 6 Процесс		1. Приемка,сухого молока и ингредиентов 2 Процесс восстановления 3. Нормализация смеси по жиру 4. Пастеризация 5. Гомогенизация 6 Процесс		

131	водческо й продукции	0403905900	добавления сахара и л и других подслащивающих веществ, с содержанием жира по массе более 6%	Сметана	ГОСТ, ТУ, Стандарты	сквашивания 7. Охлаждения 8. Фасовка, маркировка, упаковка 9. хранения готовой продукций в холодильной камере 10. Транспортировка	10	сквашивания 7. Охлаждения 8. Фасовка, маркировка, упаковка 9. хранения готовой продукций в холодильной камере 10. Транспортировка	10	МСХ (животноводство)
			Прочая молочна			1. Восстановление 2. Нормализация		1. Восстановление 2. Нормализация		

132	Переработка животноводческой продукции	0403905900	я продукция без вкусо-ароматич. добавки и без добавления фруктов, орехов или какао, без добавления сахара или других подслащивающих веществ, с содержанием жира по массе более 6%	Сметана 15% жирности	ГОСТ, ТУ, Стандарты	3. Пастеризация 4. Гомогенизация 5. Охлаждение до температуры заквашивания 6. Заквашивание 7. Сквашивание 8. Созревание 9. Охлаждение после созревания 10. Фасовка, упаковка, маркировка 11. Хранение	11	3. Пастеризация 4. Гомогенизация 5. Охлаждение до температуры заквашивания 6. Заквашивание 7. Сквашивание 8. Созревание 9. Охлаждение после созревания 10. Фасовка, упаковка, маркировка 11. Хранение	11	МСХ (

										животноводство)
133	Переработка животноводческой продукции	0403905900	Прочая молочная продукция без вкусо-ароматич. добавки без добавления фруктов, орехов или какао, без добавления сахара или других подслащивающих веществ, с содержанием жира по массе более 6%	Сметана 20% жирности	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. Восстановление 2. Нормализация 3. Пастеризация 4. Гомогенизация 5. Охлаждение до температуры заквашивания 6. Заквашивание 7. Сквашивание 8. Созревание 9. Охлаждение после созревания 10. Фасовка, упаковка, маркировка 11. Хранение	11	1. Восстановление 2. Нормализация 3. Пастеризация 4. Гомогенизация 5. Охлаждение до температуры заквашивания 6. Заквашивание 7. Сквашивание 8. Созревание 9. Охлаждение после созревания 10. Фасовка, упаковка, маркировка 11. Хранение	11	МСХ (животноводство)
			Прочая молочная продукция без вкусо-ароматич.			1. Приемка 2. Сепарирование		1. Приемка 2. Сепарирование		

			добавки без добавления фруктов, орехов или какао, без добавления сахара или других подслащивающих веществ, с содержанием жира по массе более 6%							
134	Переработка животноводческой продукции	0403905900		Сметана 15% жирности	ГОСТ, ТУ, Стандарты	3. Нормализация сливок 4. Пастеризация сливок 5. Гомогенизация 6. Сквашивание 7. Фасовка, упаковка, маркировка 8. Хранение	8	3. Нормализация сливок 4. Пастеризация сливок 5. Гомогенизация 6. Сквашивание 7. Фасовка, упаковка, маркировка 8. Хранение	8	МСХ (животноводство)
135	Переработка животноводческой продукции	0403905900	Прочая молочная продукция без вкусо-ароматич. добавки без добавления фруктов, орехов или какао, без добавления сахара или других подслащивающих веществ, с содержанием жира по	Сметана 20% жирности	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. Приемка 2. Сепарирование 3. Нормализация сливок 4. Пастеризация сливок 5. Гомогенизация 6. Сквашивание 7. Фасовка, упаковка, маркировка	8	1. Приемка 2. Сепарирование 3. Нормализация сливок 4. Пастеризация сливок 5. Гомогенизация 6. Сквашивание 7. Фасовка, упаковк	7	МСХ (животноводство)

			массе более 6%			8. Хранение		а, маркировка		
136	Переработка животноводческой продукции	0403905900	Прочая молочная продукция без вкусо-ароматич. добавки без добавления фруктов, орехов или какао, без добавления сахара или других подслащивающих веществ, с содержанием жира по массе более 6%	Йогурт, молоко и сливки ферментированные или сквашенные прочие	ГОСТ ТУ Стандарты	1. Приемка 2. Сепарирование 3. Нормализация сливок 4. Пастеризация сливок 5. Гомогенизация 6. Сквашивание 7. Фасовка упаковка маркировка 8. Хранение	8	1. Приемка 2. Сепарирование 3. Нормализация сливок 4. Пастеризация сливок 5. Гомогенизация 6. Сквашивание 7. Фасовка упаковка маркировка 8. Хранение	8	МСХ (животноводство)
			Молочная продукция прочая,			1. Приемка сырья 2. Растворение сухого молока 3. Гомогенизация 4. Пастеризация 5. Охлаждение до темпера		1. Приемка сырья 2. Растворение сухого молока 3. Гомогенизация 4. Пастеризация 5. Охлаждение до темпера		

137	Переработка животноводческой продукции	0403906100	без вкусо-аматич. Добавки без добавления фруктов,орехов или какао с содержанием жира по массе не более 3%	Шалап 1,0% жирности	ГОСТ, ТУ, Стандарты	туры заквашивания 6. Заквашивание 7. Сквашивание 8. Внесение соли 9. Перемещивание 10. Охлаждение 11. Розлив и фасовка 12. Упаковка, маркировка 13. Хранение	13	туры заквашивания 6. Заквашивание 7. Сквашивание 8. Внесение соли 9. Перемещивание 10. Охлаждение 11. Розлив и фасовка 12. Упаковка, маркировка 13. Хранение	13	МСХ (животноводство)
			Молочная продукция прочая, без вкусо-аматич. Добавок	Кисломолочный		1. Восстановление 2. Нормализация 3. Пастеризация 4. Гомогенизация 5. Охлаждение до температуры заквашивания 6. Заквашивание		1. Восстановление 2. Нормализация 3. Пастеризация 4. Гомогенизация 5. Охлаждение до температуры заквашивания 6. Заквашивание		

138	Переработка животноводческой продукции	0403906100	и без добавления фруктов,орехов или какао с содержанием жира по массе не более 3%	напиток сладкий "Снежок" 2,5% жирности	ГОСТ, ТУ, Стандарты	7. Скважи вание 8. Обработка сгустка и отделение сыворотки 9. Охлаждение 10. Прессование 11. Фасовка, упаковка, маркировка 12. Хранение	12	7. Скважи вание 8. Обработка сгустка и отделение сыворотки 9. Охлаждение 10. Прессование 11. Фасовка, упаковка, маркировка 12. Хранение	12	МСХ (животноводство)

139	Переработка животноводческой продукции	0403906100	Молочная продукция прочая, без вкусо-ароматич. Добавки без добавления фруктов,орехов или какао с содержанием жира по массе не более 3%	Продукт кисломолочный варенец маложирный с м.д.ж. 2.5%	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. Приемка 2. Сепарирование, нормализация 3. Пастеризация 4. Гомогенизация 5. Заквашивание 6. Сквашивание 7. Фасовка, упаковка, маркировка 8. Хранение	8	1. Приемка 2. Сепарирование, нормализация 3. Пастеризация 4. Гомогенизация 5. Заквашивание 6. Сквашивание 7. Фасовка, упаковка, маркировка 8. Хранение	8	МСХ (

										животноводство)
140	Переработка животноводческой продукции	0403906300	Молочная продукция прочая без вкусо-ароматич. Добавки без добавления фруктов,орехов или какао с содержанием жира по массе более 3%, но не более 6%	Шубат 4,0% жирности	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. Приемка сырья 2. Входной контроль 3. Пастеризация 4. Охлаждение 5. Заквашивание 6. Сквашивание 7. Фасовка 8. Упаковка 9. Маркировка 10. Хранение	10	1. Приемка сырья 2. Входной контроль 3. Пастеризация 4. Охлаждение 5. Заквашивание 6. Сквашивание 7. Фасовка 8. Упаковка 9. Маркировка 10. Хранение	10	МСХ (животноводство)
			Молочная продукция прочая без вкусо-ароматич. Добавки без			1. Восстановление 2. Нормализация 3. Пастеризация 4. Гомогенизация 5. Охлаждение до температуры заквашивания		1. Восстановление 2. Нормализация 3. Пастеризация 4. Гомогенизация 5. Охлаждение до температуры заквашивания		

141	Переработка животноводческой продукции	0403906900	добавления фруктов,орехов или какао, с содержанием жиира по массе более 6%	Сметана 15%, 20% жирности	ГОСТ, ТУ, Стандарты	6. Заквашивание 7. Сквашивание 8. Созревание 9. Охлаждение после созревания 10. Фасовка, упаковка, маркировка 11. Хранение	11	6. Заквашивание 7. Сквашивание 8. Созревание 9. Охлаждение после созревания 10. Фасовка, упаковка, маркировка 11. Хранение	11	МСХ (животноводство)
						1. Восстановление 2. Нормализация 3. Пастеризация		1. Восстановление 2. Нормализация 3. Пастеризация		

142	Переработка животноводческой продукции	0403909100	Прочая молочная продукция с вкусо-ароматич. Добавками или с добалением фруктов, орехов или какао, с содержанием молочного жира по массе не более 3%	Йогурт питьевой 2,5% жирности со вкусом клубники	ГОСТ, ТУ, Стандарты	4. Гомогенизация 5. Охлаждение до температуры заквашивания 6. Заквашивание 7. Сквашивание 8. Обработка сгустка и отделение сыворотки 9. Охлаждение 10. Прессование 11. Фасовка, упаковка, маркировка 12. Хранение	12	4. Гомогенизация 5. Охлаждение до температуры заквашивания 6. Заквашивание 7. Сквашивание 8. Обработка сгустка и отделение сыворотки 9. Охлаждение 10. Прессование 11. Фасовка, упаковка, маркировка 12. Хранение	12	МСХ (

										животноводство)
143	Переработка животноводческой продукции	0403909300	Прочая молочная продукция с вкусо-ароматич. Добавками или с добавлением фруктов, орехов или какао, с содержанием молочного жира более 3%, но не более 6%	Йогурт густой 4 % жирности со вкусом клубники	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. Восстановление 2. Нормализация 3. Пастеризация 4. Гомогенизация 5. Охлаждение до температуры заквашивания 6. Заквашивание 7. Сквашивание 8. Обработка сгустка и отделение сыворотки 9. Охлаждение 10. Прессование 11. Фасовка, упаковка, маркировка 12. Хранение	12	1. Восстановление 2. Нормализация 3. Пастеризация 4. Гомогенизация 5. Охлаждение до температуры заквашивания 6. Заквашивание 7. Сквашивание 8. Обработка сгустка и отделение сыворотки 9. Охлаждение 10. Прессование 11. Фасовка, упаковка, маркировка 12. Хранение	12	МСХ (животноводство)

144	Переработка животноводческой продукции	0405101100	Натуральное сливочное масло с содержанием жира не более 85% в первичных упаковках нетто-массой не более 1 кг	Масло сливочное и спреды (пасты) молочные	ГОСТ ТУ Стандарты	1. Приемка молока 2. Сепарирование 3. Нормализация сливок 4. Пастеризация сливок 5. Производство сливочного масла (метод сбивания, метод преобразования ВЖС) 6. Фасовка, упаковка 7. Хранение	7	1. Приемка молока 2. Сепарирование 3. Нормализация сливок 4. Пастеризация сливок 5. Производство сливочного масла (метод сбивания, метод преобразования ВЖС) 6. Фасовка, упаковка 7. Хранение	7	МСХ (животноводство)

145	Переработка животноводческой продукции	0405101900	Прочее натуральное сливочное масло с содержанием жира не более 85%, в прочей упаковке	Масло сладко-сливочное несоленое "Крестьянское" 72.5% жирности.	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. Приемка молока 2. Сепарирование 3. Нормализация сливок 4. Пастеризация сливок 5. Производство сливочного масла (метод сбивания, метод преобразования ВЖС) 6. Фасовка, упаковка 7. Хранение	7	1. Приемка молока 2. Сепарирование 3. Нормализация сливок 4. Пастеризация сливок 5. Производство сливочного масла (метод сбивания, метод преобразования ВЖС) 6. Фасовка, упаковка 7. Хранение	7	МСХ (

										животноводство)
146	Переработка животноводческой продукции	0405101900	Прочее натуральное сливочное масло с содержанием жира не более 85%, в прочей упаковке	Масло сладко-сливочное несоленое "Традиционное" 82.5% жирности.	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. Приемка молока 2. Сепарирование 3. Нормализация сливок 4. Пастеризация сливок 5. Производство сливочного масла (метод сбивания, метод преобразования ВЖС) 6. Фасовка, упаковка 7. Хранение	7	1. Приемка молока 2. Сепарирование 3. Нормализация сливок 4. Пастеризация сливок 5. Производство сливочного масла (метод сбивания, метод преобразования ВЖС) 6. Фасовка, упаковка 7. Хранение	7	МСХ (животноводство)
	Переработка животно		Прочее натуральное сливочное масло с содержа	Масло сладкосливочное несоленое с массовой долей	ГОСТ, ТУ,	1. Приемка молока 2. Сепарирование 3. Нормализация сливок 4. Пастеризация сливок 5. Производство		1. Приемка молока 2. Сепарирование 3. Нормализация сливок 4. Пастеризация сливок 5. Производство		

147	водческо й продукции	0405101900	нием жира не более 85%, в прочей упаковке	жира 72.5% "Вкусное", "Крестьянское", "Элитное"	Стандарты	сливочного масла (метод сбивания, метод преобразования ВЖС) 6. Фасовка, упаковка 7. Хранение	7	сливочного масла (метод сбивания, метод преобразования ВЖС) 6. Фасовка, упаковка 7. Хранение	7	МСХ (животноводство)
			Сыры и творог, молодые			1. Приемка молока 2. Сепарирование 3. Нормализация		1. Приемка молока 2. Сепарирование 3. Нормализация		

148	Переработка животноводческой продукции	0406103000	сыры (недозрелые или невыдержанные), включая сывороточно-альбуминовые сыры, и творог, с содержанием жира не более 40 мас.%: моцарелла в жидкости или нет	Сыр и творог	ГОСТ ТУ Стандарты	4. Пастеризация 5. Охлаждение до температуры заквашивания 6. Заквашивание и сквашивание 7. Обработка сгустка и охлаждение 8. Прессование 9. Фасовка, упаковка 10. Хранение	10	4. Пастеризация 5. Охлаждение до температуры заквашивания 6. Заквашивание и сквашивание 7. Обработка сгустка и охлаждение 8. Прессование 9. Фасовка, упаковка 10. Хранение	10	МСХ (

										животноводство)
149	Переработка животноводческой продукции	0406105002	Сыры и творог, молодые сыры (недозрелые или невыдержанные), включая сывороточно-альбуминовые сыры, и творог: с содержанием жира не более 40 мас.%, прочие, творог, прочий	Творог 9%, 18% жирности	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. Восстановление 2. Нормализация 3. Пастеризация 4. Гомогенизация 5. Охлаждение до температуры заквашивания 6. Заквашивание 7. Сквашивание 8. Созревание 9. Охлаждение после созревания 10. Фасовка, упаковка, маркировка 11. Хранение	11	1. Восстановление 2. Нормализация 3. Пастеризация 4. Гомогенизация 5. Охлаждение до температуры заквашивания 6. Заквашивание 7. Сквашивание 8. Созревание 9. Охлаждение после созревания 10. Фасовка, упаковка, маркировка 11. Хранение	11	МСХ (животноводство)
						1. Приемка,сухого молока и ингредиентов		1. Приемка,сухого молока и ингредиентов		

150	Переработка животноводческой продукции	0406105002	Сыры и творог, молодые сыры (недозрелые или невыдержанные), включая сыворотно-альбуминовые сыры, и творог: с содержанием жира не более 40 мас.%, прочие, творог, прочий	Творог	ГОСТ, ТУ, Стандарты	2 Процесс восстановления 3. Нормализация смеси по жиру 4. Пастеризация 5. Гомогенизация 6 Процесс сквашивания 7. Охлаждения 8. Фасовка, маркировка, упаковка 9. хранения готовой продукций в холодильной камере 10. Транспортировка	10	2 Процесс восстановления 3. Нормализация смеси по жиру 4. Пастеризация 5. Гомогенизация 6 Процесс сквашивания 7. Охлаждения 8. Фасовка, маркировка, упаковка 9. хранения готовой продукций в холодильной камере 10. Транспортировка	10	МСХ (животноводство)
						1. Восстановление 2. Нормализация 3. Пастеризация		1. Восстановление 2. Нормализация 3. Пастеризация		

151	Переработка животноводческой продукции	0406105002	Сыры и творог, молодые сыры (недозрелые или невыдержанные), включая сывороточно-альбуминовые сыры, и творог: с содержанием жира не более 40 мас.%, прочие, творог, прочий	Творог 9 % жирности	ГОСТ, ТУ, Стандарты	4. Гомогенизация 5. Охлаждение до температуры заквашивания 6. Заквашивание 7. Сквашивание 8. Обработка сгустка и отделение сыворотки 9. Охлаждение 10. Прессование 11. Фасовка, упаковка, маркировка 12. Хранение	12	4. Гомогенизация 5. Охлаждение до температуры заквашивания 6. Заквашивание 7. Сквашивание 8. Обработка сгустка и отделение сыворотки 9. Охлаждение 10. Прессование 11. Фасовка, упаковка, маркировка 12. Хранение	12	МСХ (животноводство)
			Сыры и творог, молодые сыры (			1. Приемка молока 2. Сепарирование 3. Нормализация 4. Пастеризация		1. Приемка молока 2. Сепарирование 3. Нормализация 4. Пастеризация		

152	Переработка животноводческой продукции	0406105002	недозрелые или невыдержанные), включая сывороточно-альбуминовые сыры, и творог: с содержанием жира не более 40 мас.%, прочие, творог, прочий	Творог нежирный	ГОСТ, ТУ, Стандарты	5. Охлаждение до температуры заквашивания 6. Заквашивание и сквашивание 7. Обработка сгустка и охлаждение 8. Прессование 9. Фасовка, упаковка 10. Хранение	10	5. Охлаждение до температуры заквашивания 6. Заквашивание и сквашивание 7. Обработка сгустка и охлаждение 8. Прессование 9. Фасовка, упаковка 10. Хранение	10	МСХ (животноводство)
153	Переработка животноводческ	0406105002	Сыры и творог, молодые сыры (недозрелые или невыдержанные), включая сывороточно-альбуминовые сыры	Творог 5 %	ГОСТ, ТУ,	1. Приемка молока 2. Сепарирование 3. Нормализация 4. Пастеризация 5. Охлаждение до температуры заквашивания 6. Закваши	10	1. Приемка молока 2. Сепарирование 3. Нормализация 4. Пастеризация 5. Охлаждение до температуры заквашивания 6. Закваши	10	

	о й продукции		, и творог: с содержанием жира не более 40 мас.%, прочие, творог, прочий	жирности	Стандарты	вание и сквашивание 7. Обработка сгустка и охлаждение 8. Прессование 9. Фасовка, упаковка 10. Хранение		вание и сквашивание 7. Обработка сгустка и охлаждение 8. Прессование 9. Фасовка, упаковка 10. Хранение		МСХ (животноводство)
						1. Приемка молока 2. Сепарирование 3. Нормализация		1. Приемка молока 2. Сепарирование 3. Нормализация		

154	Переработка животноводческой продукции	0406105002	Сыры и творог, молодые сыры (недозрелые или невыдержанные), включая сывороточно-альбуминовые сыры, и творог: с содержанием жира не более 40 мас.%, прочие, творог, прочий	Творог 9 % жирности	ГОСТ, ТУ, Стандарты	4. Пастеризация 5. Охлаждение до температуры заквашивания 6. Заквашивание и сквашивание 7. Обработка сгустка и охлаждение 8. Прессование 9. Фасовка, упаковка 10. Хранение	10	4. Пастеризация 5. Охлаждение до температуры заквашивания 6. Заквашивание и сквашивание 7. Обработка сгустка и охлаждение 8. Прессование 9. Фасовка, упаковка 10. Хранение	10	МСХ (

										животноводство)
155	Переработка животноводческой продукции	0406105002	Сыры и творог, молодые сыры (недозрелые или невыдержанные), включая сывороточно-альбуминовые сыры, и творог: с содержанием жира не более 40 мас.%, прочие, творог, прочий	Творог 18% жирности	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. Приемка молока 2. Сепарирование 3. Нормализация 4. Пастеризация 5. Охлаждение до температуры заквашивания 6. Заквашивание и сквашивание 7. Обработка сгустка и охлаждение 8. Прессование 9. Фасовка, упаковка 10. Хранение	10	1. Приемка молока 2. Сепарирование 3. Нормализация 4. Пастеризация 5. Охлаждение до температуры заквашивания 6. Заквашивание и сквашивание 7. Обработка сгустка и охлаждение 8. Прессование 9. Фасовка, упаковка 10. Хранение	10	МСХ (животноводство)
						1. Приемка молока 2. Сепарирование 3. Нормализация		1. Приемка молока 2. Сепарирование 3. Нормализация		

156	Переработка животноводческой продукции	0406105002	Сыры и творог, молодые сыры (недозрелые или невыдержанные), включая сывороточно-альбуминовые сыры, и творог: с содержанием жира не более 40 мас.%, прочие, творог, прочий	Творог нежирныйТворог обезжиренный с массовой долей жира 0.1%	ГОСТ, ТУ, Стандарты	4. Пастеризация 5. Охлаждение до температуры заквашивания 6. Заквашивание и сквашивание 7. Обработка сгустка и охлаждение 8. Прессование 9. Фасовка, упаковка 10. Хранение	10	4. Пастеризация 5. Охлаждение до температуры заквашивания 6. Заквашивание и сквашивание 7. Обработка сгустка и охлаждение 8. Прессование 9. Фасовка, упаковка 10. Хранение	10	МСХ (животноводство)
	Переработка		Сыры и творог, молодые сыры (недозрелые или невыдержанные), включая сыворот			1. Приемка молока 2. Сепарирование 3. Нормализация 4. Пастеризация 5. Охлаждение до температуры заквашивания		1. Приемка молока 2. Сепарирование 3. Нормализация 4. Пастеризация 5. Охлаждение до температуры заквашивания		

157	животноводческой продукции	0406105002	очно-альбуминовые сыры, и творог: с содержанием жира не более 40 мас.%, прочие, творог, прочий	Творог полужирный с массовой долей жира 9%	ГОСТ, ТУ, Стандарты	6. Заквашивание и сквашивание 7. Обработка сгустка и охлаждение 8. Прессование 9. Фасовка, упаковка 10. Хранение	10	6. Заквашивание и сквашивание 7. Обработка сгустка и охлаждение 8. Прессование 9. Фасовка, упаковка 10. Хранение	10	МСХ (животноводство)
						1. Приемка молока 2. Сепарирование 3. Нормализация		1. Приемка молока 2. Сепарирование 3. Нормализация		

158	Переработка животноводческой продукции	0406105002	Сыры и творог, молодые сыры (недозрелые или невыдержанные), включая сывороточно-альбуминовые сыры, и творог: с содержанием жира не более 40 мас.%, прочие, творог, прочий	Творог 5 % жирности	ГОСТ, ТУ, Стандарты	4. Пастеризация 5. Охлаждение до температуры заквашивания 6. Заквашивание и сквашивание 7. Обработка сгустка и охлаждение 8. Прессование 9. Фасовка, упаковка 10. Хранение	10	4. Пастеризация 5. Охлаждение до температуры заквашивания 6. Заквашивание и сквашивание 7. Обработка сгустка и охлаждение 8. Прессование 9. Фасовка, упаковка 10. Хранение	10	МСХ (

										животноводство)
159	Переработка животноводческой продукции	0406105002	Сыры и творог, молодые сыры (недозрелые или невыдержанные), включая сывороточно-альбуминовые сыры, и творог: с содержанием жира не более 40 мас.%, прочие, творог, прочий	творог 9 % жирности	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. Приемка молока 2. Сепарирование 3. Нормализация 4. Пастеризация 5. Охлаждение до температуры заквашивания 6. Заквашивание и сквашивание 7. Обработка сгустка и охлаждение 8. Прессование 9. Фасовка, упаковка 10. Хранение	10	1. Приемка молока 2. Сепарирование 3. Нормализация 4. Пастеризация 5. Охлаждение до температуры заквашивания 6. Заквашивание и сквашивание 7. Обработка сгустка и охлаждение 8. Прессование 9. Фасовка, упаковка 10. Хранение	10	МСХ (животноводство)
						1. Приемка молока 2. Сепарирование 3. Нормализация		1. Приемка молока 2. Сепарирование 3. Нормализация		

160	Переработка животноводческой продукции	0406105009	Прочие сыры и творог, молодые сыры (недозрелые или невыдержанные), включая сывороточно-альбуминовые сыры, и творог: прочие	Продукт творожный сладкий: сырки со свкусом клубники "Клубника", с м.д.ж. 4.5%, сырки с ванилином "Ваниль" с м.д.ж. 4.5%, сырки со вкусом киви-банана "Киви-банан" с м.д.ж. 4.5%	ГОСТ, ТУ, Стандарты	4. Пастеризация 5. Охлаждение до температуры заквашивания 6. Заквашивание и сквашивание 7. Обработка сгустка и охлаждение 8. Прессование 9. Гомогенизация 10. Фасовка, упаковка 11. Хранение	11	4. Пастеризация 5. Охлаждение до температуры заквашивания 6. Заквашивание и сквашивание 7. Обработка сгустка и охлаждение 8. Прессование 9. Гомогенизация 10. Фасовка, упаковка 11. Хранение	11	МСХ (животноводство)
	Переработка		Прочие плавленые сыры с содержанием			1. Подбор и подготовка сырья 2. Измельчение исходных продуктов 3. Выбор		1. Подбор и подготовка сырья 2. Измельчение исходных продуктов 3. Выбор		

161	животноводческой продукции	0406303100	жира не более 36% при содержании его в сухом веществе не более 48 мас.%	Сыр и творог	ГОСТ ТУ Стандарты	солей-плавителей 4. Плавление массы 5. Расфасовка, упаковка, маркировка 6. Охлаждение 7. Хранение	7	солей-плавителей 4. Плавление массы 5. Расфасовка, упаковка, маркировка 6. Охлаждение 7. Хранение	7	МСХ (животноводство)
				Сыры плавлен		1. Подбор и подготовка сырья		1. Подбор и подготовка сырья		

162	Переработка животноводческой продукции	0406303900	Прочие плавленые сыры с содержанием жира не более 36% при содержании его в сухом веществе более 48 мас.%	ные пастообразные "Янтарь" с массовой долей жира в сухом веществе 60%, сыр плавленый пастообразный сладкий "Омичка" с массовой долей жира в сухом веществе 50%.	ГОСТ, ТУ, Стандарты	2. Измельчение исходных продуктов 3. Выбор солей-плавителей 4. Плавление массы 5. Расфасовка, упаковка, маркировка 6. Охлаждение 7. Хранение	7	2. Измельчение исходных продуктов 3. Выбор солей-плавителей 4. Плавление массы 5. Расфасовка, упаковка, маркировка 6. Охлаждение 7. Хранение	7	МСХ (

										животноводство)
163	Переработка животноводческой продукции	0406309000	Прочие сыры плавленные с содержанием жира по массе более 36%	Сыры плавленные пастообразные "Янтарь ГОСТ" с м.д.ж. в сухом веществе 50%, "Сливочный ГОСТ" с м.д.ж. в сухом веществе 50%, "С ветчиной ГОСТ" с м.д.ж. в сухом веществе 50%.	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. Подбор и подготовка сырья 2. Измельчение исходных продуктов 3. Выбор солей-плавителей 4. Плавление массы 5. Расфасовка, упаковка, маркировка 6. Охлаждение 7. Хранение	7	1. Подбор и подготовка сырья 2. Измельчение исходных продуктов 3. Выбор солей-плавителей 4. Плавление массы 5. Расфасовка, упаковка, маркировка 6. Охлаждение 7. Хранение	7	МСХ (животноводство)
	Переработка животно		СЫРЫ ПРОЧИ		ГОСТ	1. Приемка и подготовка молока 2. Сепарирование, нормализация 3. Пастеризация смеси		1. Приемка и подготовка молока 2. Сепарирование, нормализация 3. Пастеризация смеси		

164	водческой продукции	0406903209	Е, ФЕТА, ПРОЧИЕ	Сыр и творог	ТУ Стандарты	4. Заквашивание, сквашивание 5. Обработка сгустка 6. Формование, прессование 7. Хранение	7	4. Заквашивание, сквашивание 5. Обработка сгустка 6. Формование, прессование 7. Хранение	7	МСХ (животноводство)
165	Переработка животноводческой продукции	0406906900	Сыры прочие: с содержанием жира не более 40 мас.% и содержанием влаги в обезжиренном веществе не более 47 мас.%: прочие	Сыр Сулугуни	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. Приемка и подготовка сырья 2. Сепарирование, нормализация 3. Пастеризация смеси 4. Заквашивание, сквашивание 5. Обработка сгустка 6. Формование, прессование 7. Созревание (по технологии)	8	1. Приемка и подготовка сырья 2. Сепарирование, нормализация 3. Пастеризация смеси 4. Заквашивание, сквашивание 5. Обработка сгустка 6. Формование, прессование 7. Созревание (по технологии)	8	МСХ (животноводство)

						8 . Хранение		8 . Хранение		
166	Переработка животноводческой продукции	0406906900	Сыры прочие: с содержанием жира не более 40 мас.% и содержанием влаги в обезжиренном веществе не более 47 мас.% : прочие	Сыр Фермерский	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1 . Приемка и подготовка сырья 2 . Сепарирование, нормализация 3 . Пастеризация смеси 4 . Заквашивание, сквашивание 5 . Обработка сгустка 6 . Формование, прессование 7 . Созревание (по технологии) 8 . Хранение	8	1 . Приемка и подготовка сырья 2 . Сепарирование, нормализация 3 . Пастеризация смеси 4 . Заквашивание, сквашивание 5 . Обработка сгустка 6 . Формование, прессование 7 . Созревание (по технологии) 8 . Хранение	8	МСХ (животноводство)
			Сыры прочие: с			1 . Приемка и подготовка сырья 2 . Сепарирование, нормализация 3 . Пастери		1 . Приемка и подготовка сырья 2 . Сепарирование, нормализация 3 . Пастери		

167	Переработка животноводческой продукции	0406906900	содержанием жира не более 40 мас.% и содержанием влаги в обезжиренном веществе не более 47 мас.% : прочие	Сыр копченый	ГОСТ, ТУ, Стандарты	зация смеси 4 . Заквашивание, сквашивание 5 . Обработка сгустка 6 . Формование, прессование 7 . Созревание (по технологии) 8 . Хранение	8	зация смеси 4 . Заквашивание, сквашивание 5 . Обработка сгустка 6 . Формование, прессование 7 . Созревание (по технологии) 8 . Хранение	8	МСХ (животноводство)
						1 . Приемки		1 . Приемки		

168	Переработка животноводческой продукции	0406906900	Сыры прочие: с содержанием жира не более 40 мас.% и содержанием влаги в обезжиренном веществе не более 47 мас.%: прочие	Сыр "Рудненский Чечил" (соломка)	ГОСТ, ТУ, Стандарты	подготовка сырья 2. Сепарирование, нормализация 3. Пастеризация смеси 4. Заквашивание, сквашивание 5. Обработка сгустка 6. Формование, прессование 7. Созревание (по технологии) 8. Хранение	8	подготовка сырья 2. Сепарирование, нормализация 3. Пастеризация смеси 4. Заквашивание, сквашивание 5. Обработка сгустка 6. Формование, прессование 7. Созревание (по технологии) 8. Хранение	8	МСХ (

										животноводство)
169	Переработка животноводческой продукции	0406906900	Сыры прочие: с содержанием жира не более 40 мас.% и содержанием влаги в обезжиренном веществе не более 47 мас.% : прочие	Сыр "Рудненский Чечил" (косичка)	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. Приемка и подготовка сырья 2. Сепарирование, нормализация 3. Пастеризация смеси 4. Заквашивание, сквашивание 5. Обработка сгустка 6. Формование, прессование 7. Созревание (по технологии) 8. Хранение	8	1. Приемка и подготовка сырья 2. Сепарирование, нормализация 3. Пастеризация смеси 4. Заквашивание, сквашивание 5. Обработка сгустка 6. Формование, прессование 7. Созревание (по технологии) 8. Хранение	8	МСХ (животноводство)
			Прочие сыры и творог, сыры прочие, с			1. Приемка и подготовка сырья 2. Сепарирование, нормализация 3. Пастери		1. Приемка и подготовка сырья 2. Сепарирование, нормализация 3. Пастери		

170	Переработка животноводческой продукции	0406907400	содержанием жира не более 40 мас.% и содержанием влаги в обезжиренном веществе, не более 47 мас.%: Маасдам	Сыр и творог	ГОСТ ТУ Стандарты	зация смеси 4. Заквашивание, сквашивание 5. Обработка сгустка 6. Формование, прессование 7. Созревание (по технологии) 8. Хранение	8	зация смеси 4. Заквашивание, сквашивание 5. Обработка сгустка 6. Формование, прессование 7. Созревание (по технологии) 8. Хранение	8	МСХ (животноводство)
						1. Подбори подгото		1. Подбори подгото		

171	Переработка животноводческой продукции	0406909901	СЫРЫ ПРОЧИЕ, БЕЛЫЙ СЫР ИЗ КОРОВЬЕГО МОЛОКА, В РАССОЛЕ	Сыр и творог	ГОСТ ТУ Стандарты	вка сырья 2. Измельчение исходных продуктов 3. Выбор солей-плавителей 4. Плавление массы 5. Расфасовка, упаковка, маркировка 6. Охлаждение 7. Хранение	7	вка сырья 2. Измельчение исходных продуктов 3. Выбор солей-плавителей 4. Плавление массы 5. Расфасовка, упаковка, маркировка 6. Охлаждение 7. Хранение	7	МСХ (

										животноводство)
172	Переработка животноводческой продукции	0406909909	СЫРЫ ПРОЧИЕ, ПРОЧИЕ	Сыр сычужный твердый: "Сливочный" м.д.ж. 50,0%.	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. Приемка и подготовка сырья 2. Сепарирование, нормализация 3. Пастеризация смеси 4. Заквашивание, сквашивание 5. Обработка сгустка 6. Формование, прессование 7. Созревание (по технологии) 8. Хранение	8	1. Приемка и подготовка сырья 2. Сепарирование, нормализация 3. Пастеризация смеси 4. Заквашивание, сквашивание 5. Обработка сгустка 6. Формование, прессование 7. Созревание (по технологии) 8. Хранение	8	МСХ (животноводство)
						1. Приемка и подготовка сырья 2. Сепарирование, нормализация 3. Пастери		1. Приемка и подготовка сырья 2. Сепарирование, нормализация 3. Пастери		

173	Переработка животноводческой продукции	0406909909	СЫРЫ ПРОЧИЕ, ПРОЧИЕ	Сыр сычужный твердый "Мраморный" м.д.ж. 45,0%	ГОСТ, ТУ, Стандарты	зация смеси 4. Заквашивание, сквашивание 5. Обработка сгустка 6. Формование, прессование 7. Созревание (по технологии) 8. Хранение	8	зация смеси 4. Заквашивание, сквашивание 5. Обработка сгустка 6. Формование, прессование 7. Созревание (по технологии) 8. Хранение	8	МСХ (животноводство)
						1. Приемки		1. Приемки		

174	Переработка животноводческой продукции	04069099 09	СЫРЫ ПРОЧИЕ, ПРОЧИЕ	Сыр сычужный твердый "Пошехонский" м.д.ж. 45,0%	ГОСТ, ТУ, Стандарты	подготовка сырья 2. Сепарирование, нормализация 3. Пастеризация смеси 4. Заквашивание, сквашивание 5. Обработка сгустка 6. Формование, прессование 7. Созревание (по технологии) 8. Хранение	8	подготовка сырья 2. Сепарирование, нормализация 3. Пастеризация смеси 4. Заквашивание, сквашивание 5. Обработка сгустка 6. Формование, прессование 7. Созревание (по технологии) 8. Хранение	8	МСХ (

										животноводство)
175	Переработка животноводческой продукции	0406909909	СЫРЫ ПРОЧИЕ, ПРОЧИЕ	Сыры полутвердые "Костромской" м.д.ж. 45,0%	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. Приемка и подготовка сырья 2. Сепарирование, нормализация 3. Пастеризация смеси 4. Заквашивание, сквашивание 5. Обработка сгустка 6. Формование, прессование 7. Созревание (по технологии) 8. Хранение	8	1. Приемка и подготовка сырья 2. Сепарирование, нормализация 3. Пастеризация смеси 4. Заквашивание, сквашивание 5. Обработка сгустка 6. Формование, прессование 7. Созревание (по технологии) 8. Хранение	8	МСХ (животноводство)
						1. Приемка и подготовка сырья 2. Сепарирование, нормализация 3. Пастери		1. Приемка и подготовка сырья 2. Сепарирование, нормализация 3. Пастери		

176	Переработка животноводческой продукции	0406909909	СЫРЫ ПРОЧИЕ, ПРОЧИЕ	Сыры полутвердые "Ярославский" м.д.ж. 45,0%	ГОСТ, ТУ, Стандарты	зация смеси 4. Заквашивание, сквашивание 5. Обработка сгустка 6. Формование, прессование 7. Созревание (по технологии) 8. Хранение	8	зация смеси 4. Заквашивание, сквашивание 5. Обработка сгустка 6. Формование, прессование 7. Созревание (по технологии) 8. Хранение	8	МСХ (животноводство)
						1. Приемка молока 2. Сепарирование		1. Приемка молока 2. Сепарирование		

177	Переработка животноводческой продукции	0406909909	СЫРЫ ПРОЧИЕ, ПРОЧИЕ	Сыры рассольные "Сулугуни" с м.д.ж. в сухом веществе 45%, "Брынза" с м.д.ж. в сухом веществе 45%,	ГОСТ, ТУ, Стандарты	3. Нормализация 4. Пастеризация 5. Охлаждение до температуры заквашивания 6. Заквашивание и сквашивание 7. Обработка сгустка и охлаждение 8. Прессование 9. Фасовка, упаковка 10. Хранение	10	3. Нормализация 4. Пастеризация 5. Охлаждение до температуры заквашивания 6. Заквашивание и сквашивание 7. Обработка сгустка и охлаждение 8. Прессование 9. Фасовка, упаковка 10. Хранение	10	МСХ (

										животноводство)
178	Переработка животноводческой продукции	0406909909	СЫРЫ ПРОЧИЕ, ПРОЧИЕ	Сыр "Чечил" с м.д.ж. в сухом веществе 45%	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. Приемка молока 2. Сепарирование 3. Нормализация 4. Пастеризация 5. Охлаждение до температуры заквашивания 6. Заквашивание и сквашивание 7. Обработка сгустка и охлаждение 8. Плавление и формовка 9. Посол 10. Фасовка, упаковка 11. Хранение	11	1. Приемка молока 2. Сепарирование 3. Нормализация 4. Пастеризация 5. Охлаждение до температуры заквашивания 6. Заквашивание и сквашивание 7. Обработка сгустка и охлаждение 8. Плавление и формовка 9. Посол 10. Фасовка, упаковка 11. Хранение	11	МСХ (животноводство)
						1. приемка сырья 2. нарезка		1. приемка сырья 2. нарезка		

179	Переработка животноводческой продукции	1502909000	Прочий жир крупного рогатого скота, овец или коз, кроме жира товарной позиции 1503	полуфабрикаты	ГОСТ, ТУ, Стандарты	3. просаливание согласно рецептуре 4. маринование 5. копчение 6. посыпка паприкой 7. упаковка 8. заморозка 9. хранение	9	3. просаливание согласно рецептуре 4. маринование 5. копчение 6. посыпка паприкой 7. упаковка 8. заморозка 9. хранение	9	МСХ (животноводство)
						1. Поступление/ приемка сырья 2. Дроблен		1. Поступление/ приемка сырья 2. Дроблен		

180	Переработка животноводческой продукции	15180095 00	Прочие непригодные для употребления в пищу смеси или готовые продукты изживотных или животных и растительных жиров и масел и их фракций	Жир животный технический	ГОСТ, ТУ, Стандарты	ие, измельчение сырья 3. Варка измельченного сырья 4. Стерилизация продукта 5. Разделение вареного продукта 6. Очищение жира 7.Сбор в бункер 8. Расфасовка (слив в бочки/ блоки) 9. Хранение	9	ие, измельчение сырья 3. Варка измельченного сырья 4. Стерилизация продукта 5. Разделение вареного продукта 6. Очищение жира 7.Сбор в бункер 8. Расфасовка (слив в бочки/ блоки) 9. Хранение	9	МСХ (

										животноводство)
181	Переработка животноводческой продукции	1601009101	Колбасы и аналогичные продукты из мяса, мясных субпродуктов, крови или насекомых; готовые пищевые продукты, изготовленные на их основе: прочие: колбасы, сухие или пастообразные, сырые: из мяса, мясных субпродуктов или крови	полуфабрикаты	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. приемка сырья 2. сборка сырья согласно рецептуре 3. измельчение 4. приготовление фарша 5. формированиеи порционирование 6. замораживание 7. фасовка, упаковка, хранение	7	1. приемка сырья 2. сборка сырья согласно рецептуре 3. измельчение 4. приготовление фарша 5. формированиеи порционирование 6. замораживание 7. фасовка, упаковка, хранение	7	МСХ (животноводство)
			Колбасы и аналогичные продукты из мяса, мясных субпродуктов, крови или насекомых; готовые пищевы			1. приемка сырья 2. сборка сырья согласно рецептуре 3. измельчение 4. пригото		1. приемка сырья 2. сборка сырья согласно рецептуре 3. измельчение 4. пригото		

182	Переработка животноводческой продукции	16010091 01	е продукты, изготовленные на их основе: прочие: колбасы, сухие или пастообразные, сырые: из мяса, мясных субпродуктов или крови	полуфабрикаты	ГОСТ, ТУ, Стандарты	вление фарша 5. формированиеи порционирование 6. замораживание 7. фасовка, упаковка, хранение	7	вление фарша 5. формированиеи порционирование 6. замораживание 7. фасовка, упаковка, хранение	7	МСХ (животноводство)
			Колбасы и аналогичные продукты из мяса,			1. приемка сырья 2. сборка		1. приемка сырья 2. сборка		

			мясных субпродуктов, крови или насекомых; готовые пищевые продукты, изготовленные на их основе: прочие: колбасы, сухие или пастообразные, сырые: из мяса, мясных субпродуктов или крови			сырья согласно рецептуре 3. измельчение 4. приготовление фарша 5. формированиеи порционирование 6. замораживание 7. фасовка, упаковка, хранение		сырья согласно рецептуре 3. измельчение 4. приготовление фарша 5. формированиеи порционирование 6. замораживание 7. фасовка, упаковка, хранение		
183	Переработка животноводческой продукции	16010091 01		полуфабрикаты	ГОСТ, ТУ, Стандарты		7		7	МСХ (

										животноводство)
			Колбасы и аналогичные продукты из мяса, мясных субпродуктов, крови или насекомых; готовые			1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим) 2. Подготовка мяса (размораживание, разделка, обвалка и жиловка мяса) 3. Производство колбасного фарша (измельчение, добавление специй и пряност		1. Подготовка оболочки (очистка, промывка, отжим) 2. Подготовка мяса (размораживание, разделка, обвалка и жиловка мяса) 3. Производство колбасного фарша (измельчение, добавление		

184	Переработка животноводческой продукции	16010091 01	пищевые продукты, изготовленные на их основе: прочие: колбасы, сухие или пастообразные, сырые: из мяса, мясных субпродуктов или крови	Колбасные изделия	ГОСТ ТУ Стандарты	ей, куттерование) 4. Формование батонов (шприцевание, вязка, штриковка и развешивание батонов колбасы) 5. Осадка колбас 6. Термообработка (варка, копчение, подсушивание) 7. Контроль качества 8. Хранение и транспортировка 9. Маркировка	9	специй и пряностей, куттерование) 4. Формование батонов (шприцевание, вязка и штриковка и развешивание батонов колбасы) 5. Осадка колбас 6. Термообработка (варка, копчение, подсушивание) 7. Маркировка	7	МСХ (

										животноводство)
185	Переработка животноводческой продукции	1601009101	Колбасы и аналогичные продукты из мяса, мясных субпродуктов, крови или насекомых; готовые пищевые продукты, изготовленные на их основе: прочие: колбасы, сухие или пастообразные, сырые: из мяса, мясных субпродуктов или крови	Мясные консервы	ГОСТ ТУ Стандарты	1. Подготовка мяса и тары 2. Порционирование 3. Вакуумирование 4. Закатка банок 5. Проверка банок на герметичность 6. Стерилизация 7. Термостатная выдержка банок 8. Маркировка 9. Контроль качества	9	1. Подготовка мяса и тары 2. Порционирование 3. Вакуумирование 4. Закатка банок 5. Проверка банок на герметичность 6. Стерилизация 7. Термостатная выдержка банок	7	МСХ (животноводство)
			Колбасы и аналоги			1. Подготовка мяса и тары 2. Подготовка растительного сырья (первая инспекция, очистка, вторая инспекц		1. Подготовка мяса и тары 2. Подготовка растительного сырья (первая инспекц		

186	Переработка животноводческой продукции	1601009101	чные продукты из мяса, мясных субпродуктов, крови или насекомых; готовые пищевые продукты, изготовленные на их основе: прочие: колбасы, сухие или пастообразные, сырые: из мяса, мясных субпродуктов или крови	Мясорастительные консервы	ГОСТ ТУ Стандарты	ия, замачивание, мойка, бланширование, охлаждение, третья инспекция, фасовка в банки) 3. Порционирование 4. Вакуумирование 5. Закатка банок 6. Проверка банок на герметичность 7. Стерилизация 8. Термостатная выдержка банок 9. Маркировка 10. Контроль качества	10	ия, очистка, вторая инспекция, замачивание, мойка, бланширование, охлаждение, третья инспекция, фасовка в банки) 3. Порционирование 4. Вакуумирование 5. Закатка банок 6. Проверка банок на герметичность 7. Стерилизация 8. Термостатная выдержка банок	8	МСХ (животноводство)
						1. Входящий контроль сырья 2. Хранение сырья		1. Входящий контроль сырья 2. Хранение сырья		

187	Переработка животноводческой продукции	1602209000	Прочие готовые или консервированные, продукты из печени любых животных	Паштет печеночный со сливочным маслом	ГОСТ, ТУ, Стандарты	3. Дефростация сырья 4. Жиловка сырья 5. Резка сырья 6. Смешивание ингредиентов 7. Закладка / дозирование в банки 8. Закатка и маркировка 9. Мойка консервов 10. Стерилизация консервов 11. Выдержка консервов 12. Реализация	12	3. Дефростация сырья 4. Жиловка сырья 5. Резка сырья 6. Смешивание ингредиентов 7. Закладка / дозирование в банки 8. Закатка и маркировка 9. Мойка консервов 10. Стерилизация консервов 11. Выдержка консервов 12. Реализация	12	МСХ (животноводство)
						1. Входящий контроль сырья 2. Хранение сырья 3. Дефрост		1. Входящий контроль сырья 2. Хранение сырья 3. Дефрост		

188	Переработка животноводческой продукции	1602209000	Прочие готовые или консервированные, продукты из печени любых животных	Печень говяжья в собственном соку	ГОСТ, ТУ, Стандарты	ация сырья 4. Жиловка сырья 5. Резка сырья 6. Смешивание ингредиентов 7. Закладка / дозирование в банки 8. Закатка и маркировка 9. Мойка консервов 10. Стерилизация консервов 11. Выдержка консервов 12. Реализация	12	ация сырья 4. Жиловка сырья 5. Резка сырья 6. Смешивание ингредиентов 7. Закладка / дозирование в банки 8. Закатка и маркировка 9. Мойка консервов 10. Стерилизация консервов 11. Выдержка консервов 12. Реализация	12	МСХ (животноводство)
						1. Входящий контроль сырья 2. Хранение сырья 3. Дефростация сырья		1. Входящий контроль сырья 2. Хранение сырья 3. Дефростация сырья		

189	Переработка животноводческой продукции	1602329000	Прочие готовые или консервированные продукты из мяса домашней птицы вида gallus domesticus, товарной позиции 0105	Мясо курицы в собственном соку Чахохбили из Курицы Крылышки куриные в белом соусе Крылышки куриные в томатном соусе ЧилиКрылышки куриные в томатном соусе Аджика	ГОСТ, ТУ, Стандарты	4. Жиловка сырья 5. Резка сырья 6. Смешивание ингредиентов 7. Закладка / дозирование в банки 8. Закатка и маркировка 9. Мойка консервов 10. Стерилизация консервов 11. Выдержка консервов 12. Реализация	12	4. Жиловка сырья 5. Резка сырья 6. Смешивание ингредиентов 7. Закладка / дозирование в банки 8. Закатка и маркировка 9. Мойка консервов 10. Стерилизация консервов 11. Выдержка консервов 12. Реализация	12	МСХ (животноводство)
						1. Входящий контроль сырья 2. Хранение сырья 3. Дефростация сырья 4. Жиловка сырья		1. Входящий контроль сырья 2. Хранение сырья 3. Дефростация сырья 4. Жиловка сырья		

190	Переработка животноводческой продукции	1602329000	Прочие готовые или консервированные продукты из мяса домашней птицы вида gallus domesticus, товарной позиции 0105	Паштет из мяса курицы	ГОСТ, ТУ, Стандарты	5. Резка сырья 6. Смешивание ингредиентов 7. Закладка / дозирование в банки 8. Закатка и маркировка 9. Мойка консервов 10. Стерилизация консервов 11. Выдержка консервов 12. Реализация	12	5. Резка сырья 6. Смешивание ингредиентов 7. Закладка / дозирование в банки 8. Закатка и маркировка 9. Мойка консервов 10. Стерилизация консервов 11. Выдержка консервов 12. Реализация	12	МСХ (животноводство)
			Готовые или консервированные			1. Входящий контроль сырья 2. Хранение сырья 3. Дефростация сырья 4. Жиловка сырья 5. Резка сырья		1. Входящий контроль сырья 2. Хранение сырья 3. Дефростация сырья 4. Жиловка сырья 5. Резка сырья		

191	Переработка животноводческой продукции	1602398500	продукты из мяса, мясных субпродуктов или крови прочие, из домашней птицы товарной позиции 0105, прочие: прочие	Паштет из печени курицы	ГОСТ, ТУ, Стандарты	6. Смешивание ингредиентов 7. Закладка / дозирование в банки 8. Закатка и маркировка 9. Мойка консервов 10. Стерилизация консервов 11. Выдержка консервов 12. Реализация	12	6. Смешивание ингредиентов 7. Закладка / дозирование в банки 8. Закатка и маркировка 9. Мойка консервов 10. Стерилизация консервов 11. Выдержка консервов 12. Реализация	12	МСХ (животноводство)
			Готовые или консервированные продукты из	Сердечки куриные в собственном соку Желудо		1. Входящий контроль сырья 2. Хранение сырья 3. Дефростация сырья 4. Жиловка сырья 5. Резка сырья 6. Смешивание		1. Входящий контроль сырья 2. Хранение сырья 3. Дефростация сырья 4. Жиловка сырья 5. Резка сырья 6. Смешивание		

192	Переработка животноводческой продукции	1602398500	мяса, мясных субпродуктов или крови прочие, из домашней птицы товарной позиции 0105, прочие: прочие	чки куриные в собственном сокуКуриные сердечки, желудочки, печенка тушеные в собственном соку	ГОСТ, ТУ, Стандарты	ингредиентов 7. Закладка / дозирование в банки 8. Закатка и маркировка 9. Мойка консервов 10. Стерилизация консервов 11. Выдержка консервов 12. Реализация	12	ингредиентов 7. Закладка / дозирование в банки 8. Закатка и маркировка 9. Мойка консервов 10. Стерилизация консервов 11. Выдержка консервов 12. Реализация	12	МСХ (животноводство)
193	Переработка животноводческой продукции	1602491900	Прочие изделия и консервы из прочих смесей частей домашней свиньи, содержащие 80 мас.% мяса или субпрод	Свиные консервы	ГОСТ ТУ Стандарты	1. Подготовка сырья и тары 2. Порционирование 3. Вакуумирование 4. Закатка банок 5. Проверка банок на герметичность	9	1. Подготовка сырья и тары 2. Порционирование 3. Вакуумирование 4. Закатка банок 5. Проверка банок	7	МСХ (животноводство)

			уктов, включая жиры любого вида и происхождения			6. Стерилизация 7. Термостатная выдержка банок 8. Маркировка 9. Контроль качества		на герметичность 6. Стерилизация 7. Термостатная выдержка банок		
				Говядина тушеная высший		1. Входящий контроль сырья 2. Хранение сырья 3. Дефростация сырья 4. Жиловка сырья 5. Резка сырья		1. Входящий контроль сырья 2. Хранение сырья 3. Дефростация сырья 4. Жиловка сырья 5. Резка сырья		

194	Переработка животноводческой продукции	1602509509	Прочие готовые или консервированные продукты из мяса крупного рогатого скота	сорт Говядина тушеная высший сорт "PREMIUM" Говядина тушеная высший сорт "Казахская" Говядина тушеная первого сорта Гуляш говяжий	ГОСТ, ТУ, Стандарты	6. Смешивание ингредиентов 7. Закладка / дозирование в банки 8. Закатка и маркировка 9. Мойка консервов 10. Стерилизация консервов 11. Выдержка консервов 12. Реализация	12	6. Смешивание ингредиентов 7. Закладка / дозирование в банки 8. Закатка и маркировка 9. Мойка консервов 10. Стерилизация консервов 11. Выдержка консервов 12. Реализация	12	МСХ (

										животноводство)
195	Переработка животноводческой продукции	16025095 09	Прочие готовые или консервированные продукты из мяса крупного рогатого скота	Горох с мясом	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. Входящий контроль сырья 2. Хранение сырья 3. Дефростация сырья 4. Жиловка сырья 5. Резка сырья 6. Смешивание ингредиентов 7. Закладка / дозирование в банки 8. Закатка и маркировка 9. Мойка консервов 10. Стерилизация консервов 11. Выдержка консервов 12. Реализация	12	1. Входящий контроль сырья 2. Хранение сырья 3. Дефростация сырья 4. Жиловка сырья 5. Резка сырья 6. Смешивание ингредиентов 7. Закладка / дозирование в банки 8. Закатка и маркировка 9. Мойка консервов 10. Стерилизация консервов 11. Выдержка консервов 12. Реализация	12	МСХ (животноводство)

196	Переработка животноводческой продукции	1602509509	Прочие готовые или консервированные продукты из мяса крупного рогатого скота	Каша перловая с говядиной Каша гречневая с говядинойКаша рисовая с говядинойМакароны с говядинойМясо по казахски Картофель тушеный с говядинойЛагман классическийПловФасоль с говядиной Тефтели в томатном соусе Тефтели в бульоне (УБРАЛИ СЛОВОМЯСНЫЕ)	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. Входящий контроль сырья 2. Хранение сырья 3. Дефростация сырья 4. Жиловка сырья 5.Резка сырья 6. Смешивание ингредиентов 7. Закладка / дозирование в банки 8. Закатка и маркировка 9. Мойка консервов 10. Стерилизация консервов 11. Выдержка консервов 12. Реализация	12	1. Входящий контроль сырья 2. Хранение сырья 3. Дефростация сырья 4. Жиловка сырья 5.Резка сырья 6. Смешивание ингредиентов 7. Закладка / дозирование в банки 8. Закатка и маркировка 9. Мойка консервов 10. Стерилизация консервов 11. Выдержка консервов 12. Реализация	12	МСХ (животноводство)
						1. Входящий		1. Входящий		

197	Переработка животноводческой продукции	1602509509	Прочие готовые или консервированные продукты из мяса крупного рогатого скота	Паштет мясной	ГОСТ, ТУ, Стандарты	контроль сырья 2. Хранение сырья 3. Дефростация сырья 4. Жиловка сырья 5. Резка сырья 6. Смешивание ингредиентов 7. Закладка / дозирование в банки 8. Закатка и маркировка 9. Мойка консервов 10. Стерилизация консервов 11. Выдержка консервов 12. Реализация	12	контроль сырья 2. Хранение сырья 3. Дефростация сырья 4. Жиловка сырья 5. Резка сырья 6. Смешивание ингредиентов 7. Закладка / дозирование в банки 8. Закатка и маркировка 9. Мойка консервов 10. Стерилизация консервов 11. Выдержка консервов 12. Реализация	12	МСХ (животноводство)
						1. Обвалка 2. жиловка		1. Обвалка 2. жиловка		

198	Переработка животноводческой продукции	1602903100	Прочие готовые и консервированные продукты из крови дичи или кролика	мясо сайги тушеное	ГОСТ, ТУ, Стандарты	3. инспекция 4. обработка 5. смешивание ингредиентов 6. фасовка 7. герметичная укопорка 8. стерилизация 9. маркировка 10. этикетировка	10	3. инспекция 4. обработка 5. смешивание ингредиентов 6. фасовка 7. герметичная укопорка 8. стерилизация 9. маркировка 10. этикетировка	10	МСХ (животноводство)

199	Переработка животноводческой продукции	1602906100	Прочие готовые и консервированные продукты питания, содержащие смеси из отварного мяса или субпродуктов и сырого мяса или субпродуктов крупного рогатого скота	полуфабрикаты	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. приемка сырья 2. сборка согласно рецепту 3. измельчение 4. приготовление фарша 5. дозирование 6. формирование 7. заморозка или охлаждение 8. Фасовка, хранение	8	1. приемка сырья 2. сборка согласно рецепту 3. измельчение 4. приготовление фарша 5. дозирование 6. формирование 7. заморозка или охлаждение 8. Фасовка, хранение	8	МСХ (

										животноводство)
200	Переработка животноводческой продукции	1602906100	Прочие готовые и консервированные продукты питания, содержащие смеси из отварного мяса или субпродуктов и сырого мяса или субпродуктов крупного рогатого скота	полуфабрикаты	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. приемка сырья 2.сборка согласно рецепту 3. измельчение 4. приготовление фарша 5. дозирование 6. формирование и обсыпка панировочными сухорями 7. заморозка или охлаждение 8. Фасовка, хранение	8	1. приемка сырья 2.сборка согласно рецепту 3. измельчение 4. приготовление фарша 5. дозирование 6. формирование и обсыпка панировочными сухорями 7. заморозка или охлаждение 8. Фасовка, хранение	8	МСХ (животноводство)
	Переработка животно		Прочие готовые и консервированные продукты питания, содержащие смеси из			1. приемка сырья 2.сборка согласно рецепту 3. измельчение 4. приготовление фарша 5. дозирование		1. приемка сырья 2.сборка согласно рецепту 3. измельчение 4. приготовление фарша 5. дозирование		

201	водческо й продукции	1602906100	отварного мяса или субпродуктов и сырого мяса или субпродуктов крупного рогатого скота	полуфабрикаты	ГОСТ, ТУ, Стандарты	6. формирование и обсыпка панировочными сухорями 7. заморозка или охлаждение 8. Фасовка, хранение	8	6. формирование и обсыпка панировочными сухорями 7. заморозка или охлаждение 8. Фасовка, хранение	8	МСХ (животноводство)
202	Переработка животноводческо й продукции	1602906100	Прочие готовые и консервированны е продукты питания, содержащие смеси из отварного мяса или субпродуктов и сырого мяса или субпродуктов крупного рогатого скота	полуфабрикаты	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. приемка сырья 2. сборка согласно рецепту 3 измельчение 4 приготовление фарша 5 дозирование 6 формирование 7. заморозка или охлаждение 8. Фасовка, хранение	8	1. приемка сырья 2. сборка согласно рецепту 3 измельчение 4 приготовление фарша 5 дозирование 6 формирование 7. заморозка или охлаждение 8. Фасовка, хранение	8	МСХ (животноводство)
			Прочие готовые и консервированн			1. приемка сырья 2.сборка согласно рецепту 3. измельчение		1. приемка сырья 2.сборка согласно рецепту 3. измельчение		

203	Переработка животноводческой продукции	1602906100	ые продукты питания, содержащие смеси из отварного мяса или субпродуктов и сырого мяса или субпродуктов крупного рогатого скота	полуфабрикаты	ГОСТ, ТУ, Стандарты	4. приготовление фарша 5. дозирование 6. формирование и обсыпка панировочными сухорями 7. заморозка или охлаждение 8. Фасовка, хранение	8	4. приготовление фарша 5. дозирование 6. формирование и обсыпка панировочными сухорями 7. заморозка или охлаждение 8. Фасовка, хранение	8	МСХ (животноводство)
204	Переработка животноводческой продукции	1602906100	Прочие готовые и консервированные продукты питания, содержащие смеси из отварного мяса или субпродуктов и сырого мяса или субпродуктов крупного рогатого скота	полуфабрикаты	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. приемка сырья 2.сборка согласно рецепту 3. измельчение 4. приготовление фарша 5. дозирование 6. формирование 7. заморозка или охлаждение 8. Фасовка, хранение	8	1. приемка сырья 2.сборка согласно рецепту 3. измельчение 4. приготовление фарша 5. дозирование 6. формирование 7. заморозка или охлаждение 8. Фасовка, хранение	8	МСХ (животноводство)

205	Переработка животноводческой продукции	1602906100	Прочие готовые и консервированные продукты питания, содержащие смеси из отварного мяса или субпродуктов и сырого мяса или субпродуктов крупного рогатого скота	полуфабрикаты	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. приемка сырья 2.сборка согласно рецепту 3. измельчение 4. приготовление фарша 5. дозирование 6. формирование и обсыпка панировочными сухорями 7. заморозка или охлаждение 8. Фасовка, хранение	8	1. приемка сырья 2.сборка согласно рецепту 3. измельчение 4. приготовление фарша 5. дозирование 6. формирование и обсыпка панировочными сухорями 7. заморозка или охлаждение 8. Фасовка, хранение	8	МСХ (животноводство)
			Прочие готовые и консервированные продукт			1. Входящий контроль сырья 2. Хранение сырья 3. Дефростация сырья 4. Жиловка сырья 5. Резка сырья 6. Смешив		1. Входящий контроль сырья 2. Хранение сырья 3. Дефростация сырья 4. Жиловка сырья 5. Резка сырья 6. Смешив		

206	Переработка животноводческой продукции	1602906100	ы питания, содержащие смеси из отварного мяса или субпродуктов и сырого мяса или субпродуктов крупного рогатого скота	Сердце говяжье в собственном соку	ГОСТ, ТУ, Стандарты	ание ингредиентов 7. Закладка / дозирование в банки 8. Закатка и маркировка 9. Мойка консервов 10. Стерилизация консервов 11. Выдержка консервов 12. Реализация	12	ание ингредиентов 7. Закладка / дозирование в банки 8. Закатка и маркировка 9. Мойка консервов 10. Стерилизация консервов 11. Выдержка консервов 12. Реализация	12	МСХ (животноводство)
			Прочие готовые и консервированны е продукты питания, содержа			1. Входящий контроль сырья 2. Хранение сырья 3. Дефростация сырья 4. Жиловка сырья 5. Резка сырья 6. Смешивание ингредиентов		1. Входящий контроль сырья 2. Хранение сырья 3. Дефростация сырья 4. Жиловка сырья 5. Резка сырья 6. Смешивание ингредиентов		

207	Переработка животноводческой продукции	1602906100	щие смеси из отварного мяса или субпродуктов и сырого мяса или субпродуктов крупного рогатого скота	Говяжий куырдак	ГОСТ, ТУ, Стандарты	7. Закладка / дозирование в банки 8. Закатка и маркировка 9. Мойка консервов 10. Стерилизация консервов 11. Выдержка консервов 12. Реализация	12	7. Закладка / дозирование в банки 8. Закатка и маркировка 9. Мойка консервов 10. Стерилизация консервов 11. Выдержка консервов 12. Реализация	12	МСХ (животноводство)

208	Переработка животноводческой продукции	1602906900	Прочие готовые и консервированные продукты из крови любых животных, содержащие прочее мясо крупного рогатого скота или субпродукты	полуфабрикаты	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. приемка сырья 2. сборка сырья согласно рецептуре 3. измельчение 4. приготовление фарша 5. формированиеи порционирование 6. замораживание 7.фасовка, упаковка, хранение	7	1. приемка сырья 2. сборка сырья согласно рецептуре 3. измельчение 4. приготовление фарша 5. формированиеи порционирование 6. замораживание 7.фасовка, упаковка, хранение	7	МСХ (

										животноводство)
209	Переработка животноводческой продукции	1602909100	Прочие готовые или консервированные продукты из мяса, мясных субпродуктов или крови прочие: прочие, включая готовые продукты из крови любых животных, прочие: из баранины	полуфабрикаты	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. приемка сырья 2. сборка сырья согласно рецептуре 3. измельчение 4. приготовление фарша 5. формированиеи порционирование 6. замораживание 7. фасовка, упаковка, хранение	7	1. приемка сырья 2. сборка сырья согласно рецептуре 3. измельчение 4. приготовление фарша 5. формированиеи порционирование 6. замораживание 7. фасовка, упаковка, хранение	7	МСХ (животноводство)

210	Переработка животноводческой продукции	1602909100	Прочие готовые или консервированные продукты из мяса, мясных субпродуктов или крови прочие: прочие, включая готовые продукты из крови любых животных, прочие: из баранины	полуфабрикаты	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. Приемка сырья 2. маринование 3. формирование рулета 4. упоковка 5. замораживание 6. хранение	6	1. Приемка сырья 2. маринование 3. формирование рулета 4. упоковка 5. замораживание 6. хранение	6	МСХ (

										животноводство)
211	Переработка животноводческой продукции	1602909100	Прочие готовые или консервированные продукты из мяса, мясных субпродуктов или крови прочие: прочие, включая готовые продукты из крови любых животных, прочие: из баранины	полуфабрикаты	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. приемка сырья 2. сборка сырья согласно рецептуре 3. нарезка 4. смешивание и маринование 5. заморозка 6. фасовка и упаковка, хранение	6	1. приемка сырья 2. сборка сырья согласно рецептуре 3. нарезка 4. смешивание и маринование 5. заморозка 6. фасовка и упаковка, хранение	6	МСХ (животноводство)
			Прочие готовые или консервированные продукты из мяса, мясных субпрод			1. Входящий контроль сырья 2. Хранение сырья 3. Дефростация сырья 4. Жиловка сырья 5. Резка сырья 6. Смешивание ингредиентов		1. Входящий контроль сырья 2. Хранение сырья 3. Дефростация сырья 4. Жиловка сырья 5. Резка сырья 6. Смешивание ингредиентов		

212	Переработка животноводческой продукции	1602909100	уктов или крови прочие: прочие, включая готовые продукты из крови любых животных, прочие: из баранины	Баранина тушеная Баранина тушеная "Кублей"	ГОСТ, ТУ, Стандарты	7. Закладка / дозирование в банки 8. Закатка и маркировка 9. Мойка консервов 10. Стерилизация консервов 11. Выдержка консервов 12. Реализация	12	7. Закладка / дозирование в банки 8. Закатка и маркировка 9. Мойка консервов 10. Стерилизация консервов 11. Выдержка консервов 12. Реализация	12	МСХ (животноводство)
	Переработка животно		Прочие готовые или консервированные продукты из мяса, мясных субпродуктов или крови		ГОСТ, ТУ,	1. Входящий контроль сырья 2. Хранение сырья 3. Дефростация сырья 4. Жиловка сырья 5. Резка сырья 6. Смешивание ингредиентов 7. Закладка /		1. Входящий контроль сырья 2. Хранение сырья 3. Дефростация сырья 4. Жиловка сырья 5. Резка сырья 6. Смешивание ингредиентов 7. Закладка /		

213	водческо й продукции	1602909100	прочие: прочие, включая готовые продукты из крови любых животных, прочие: из баранины	Бараний куырдак	Стандарты	дозирование в банки 8. Закатка и маркировка 9. Мойка консервов 10. Стерилизация консервов 11. Выдержка консервов 12. Реализация	12	дозирование в банки 8. Закатка и маркировка 9. Мойка консервов 10. Стерилизация консервов 11. Выдержка консервов 12. Реализация	12	МСХ (животноводство)
			Готовые или			1. Входящий контроль сырья 2. Хранение сырья 3. Дефрост		1. Входящий контроль сырья 2. Хранение сырья 3. Дефрост		

214	Переработка животноводческой продукции	1602909909	консервированные продукты из мяса, мясных субпродуктов, крови или насекомых прочие: прочие, включая готовые продукты из крови любых животных: прочие: прочие: прочие: прочие	Говядина тушеная высший сорт Говядина тушеная высший сорт "PREMIUM" Говядина тушеная высший сорт "Казахская" Говядина тушеная первого сорта Гуляш говяжий	ГОСТ, ТУ, Стандарты	ация сырья 4. Жиловка сырья 5. Резка сырья 6. Смешивание ингредиентов 7. Закладка / дозирование в банки 8. Закатка и маркировка 9. Мойка консервов 10. Стерилизация консервов 11. Выдержка консервов 12. Реализация	12	ация сырья 4. Жиловка сырья 5. Резка сырья 6. Смешивание ингредиентов 7. Закладка / дозирование в банки 8. Закатка и маркировка 9. Мойка консервов 10. Стерилизация консервов 11. Выдержка консервов 12. Реализация	12	МСХ (

										животноводство)
215	Переработка животноводческой продукции	1602909909	Готовые или консервированные продукты из мяса, мясных субпродуктов, крови или насекомых прочие: прочие, включая готовые продукты из крови любых животных: прочие: прочие: прочие: прочие: прочие	Конина тушеная Конина тушеная "Кублей"	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. Входящий контроль сырья 2. Хранение сырья 3. Дефростация сырья 4. Жиловка сырья 5. Резка сырья 6. Смешивание ингредиентов 7. Закладка / дозирование в банки 8. Закатка и маркировка 9. Мойка консервов 10. Стерилизация консервов 11. Выдержка консервов 12. Реализация	12	1. Входящий контроль сырья 2. Хранение сырья 3. Дефростация сырья 4. Жиловка сырья 5. Резка сырья 6. Смешивание ингредиентов 7. Закладка / дозирование в банки 8. Закатка и маркировка 9. Мойка консервов 10. Стерилизация консервов 11. Выдержка консервов 12. Реализация	12	МСХ (животноводство)

216	Переработка животноводческой продукции	1602909909	Готовые или консервированные продукты из мяса, мясных субпродуктов, крови или насекомых прочие: прочие, включая готовые продукты из крови любых животных: прочие: прочие: прочие: прочие	Казы к бешбармаку	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. Входящий контроль сырья 2. Хранение сырья 3. Дефростация сырья 4. Жиловка сырья 5. Резка сырья 6. Смешивание ингредиентов 7. Закладка / дозирование в банки 8. Закатка и маркировка 9. Мойка консервов 10. Стерилизация консервов 11. Выдержка консервов 12. Реализация	12	1. Входящий контроль сырья 2. Хранение сырья 3. Дефростация сырья 4. Жиловка сырья 5. Резка сырья 6. Смешивание ингредиентов 7. Закладка / дозирование в банки 8. Закатка и маркировка 9. Мойка консервов 10. Стерилизация консервов 11. Выдержка консервов 12. Реализация	12	МСХ (животноводство)
						1. Входящий		1. Входящий		

217	Переработка животноводческой продукции	1602909909	Готовые или консервированные продукты из мяса, мясных субпродуктов, крови или насекомых прочие: прочие, включая готовые продукты из крови любых животных: прочие: прочие: прочие: прочие	Шужык	ГОСТ, ТУ, Стандарты	контроль сырья 2. Хранение сырья 3. Дефростация сырья 4. Жиловка сырья 5. Резка сырья 6. Смешивание ингредиентов 7. Закладка / дозирование в банки 8. Закатка и маркировка 9. Мойка консервов 10. Стерилизация консервов 11. Выдержка консервов 12. Реализация	12	контроль сырья 2. Хранение сырья 3. Дефростация сырья 4. Жиловка сырья 5. Резка сырья 6. Смешивание ингредиентов 7. Закладка / дозирование в банки 8. Закатка и маркировка 9. Мойка консервов 10. Стерилизация консервов 11. Выдержка консервов 12. Реализация	12	МСХ (животноводство)
						1. Входящий контроль сырья		1. Входящий контроль сырья		

218	Переработка животноводческой продукции	16041291 00	Прочие готовые или консервированные продукты из сельди, находящейся целиком или в кусках, в герметичной упаковке, но не фаршированной	Сельдь атлантическая натуральная с добавлением масла	ГОСТ, ТУ, Стандарты	2. Хранение сырья 3. Дефростация сырья 4. Чистка и разделка рыбы 5. Промывание рыбы 6. Дозирование в банки 7. Заливка маслом 8. Укупоривание (закатка) 9. Мойка 10. Стерилизация 11. Маркировка и этикирование 12. Выдержка консервов 13. Реализация	12	2. Хранение сырья 3. Дефростация сырья 4. Чистка и разделка рыбы 5. Промывание рыбы 6. Дозирование в банки 7. Заливка маслом 8. Укупоривание (закатка) 9. Мойка 10. Стерилизация 11. Маркировка и этикирование 12. Выдержка консервов 13. Реализация	12	МСХ (животноводство)
						1. Входящий контроль сырья 2. Хранение сырья		1. Входящий контроль сырья 2. Хранение сырья		

219	Переработка животноводческой продукции	16041291 00	Прочие готовые или консервированные продукты из сельди, находящейся целиком или в кусках, в герметичной упаковке, но не фаршированной	Сельдь бланшированная в масле	ГОСТ, ТУ, Стандарты	3. Дефростация сырья 4. Чистка и разделка рыбы 5. Промывание рыбы 6. Дозирование в банки 7. Заливка маслом 8. Укупоривание (закатка) 9. Мойка 10. Стерилизация 11. Маркировка и этикирование 11. Выдержка консервов 12. Реализация	12	3. Дефростация сырья 4. Чистка и разделка рыбы 5. Промывание рыбы 6. Дозирование в банки 7. Заливка маслом 8. Укупоривание (закатка) 9. Мойка 10. Стерилизация 11. Маркировка и этикирование 11. Выдержка консервов 12. Реализация	12	МСХ (животноводство)
						1. Входящий контроль сырья 2. Хранение сырья 3. Дефростация сырья		1. Входящий контроль сырья 2. Хранение сырья 3. Дефростация сырья		

220	Переработка животноводческой продукции	1604131900	Прочие сардины, консервированные целиком или в кусках, но не фаршированные	Сардина атлантическая натуральная с добавлением масла	ГОСТ, ТУ, Стандарты	4. Чистка и разделка рыбы 5. Промывание рыбы 6. Дозирование в банки 7. Заливка маслом 8. Укупоривание (закатка) 9. Мойка 10. Стерилизация 11. Маркировка и этикирование 11. Выдержка консервов 12. Реализация	12	4. Чистка и разделка рыбы 5. Промывание рыбы 6. Дозирование в банки 7. Заливка маслом 8. Укупоривание (закатка) 9. Мойка 10. Стерилизация 11. Маркировка и этикирование 11. Выдержка консервов 12. Реализация	12	МСХ (животноводство)
						1. Входящий контроль сырья 2. Хранение сырья 3. Дефростация сырья 4. Чистка и разделка рыбы		1. Входящий контроль сырья 2. Хранение сырья 3. Дефростация сырья 4. Чистка и разделка рыбы		

221	Переработка животноводческой продукции	1604131900	Прочие сардины, консервированные целиком или в кусках, но не фаршированные	Сардина бланшированная в масле	ГОСТ, ТУ, Стандарты	5. Промывание рыбы 6. Дозирование в банки 7. Заливка маслом 8. Укупоривание (закатка) 9. Мойка 10. Стерилизация 11. Маркировка и этикирование 12. Выдержка консервов 13. Реализация	12	5. Промывание рыбы 6. Дозирование в банки 7. Заливка маслом 8. Укупоривание (закатка) 9. Мойка 10. Стерилизация 11. Маркировка и этикирование 12. Выдержка консервов 13. Реализация	12	МСХ (животноводство)
						1. Входящий контроль 2. Хранение 3. Дефростация сырья 4. Нанизывание рыбы на прутья 5. Промыв		1. Входящий контроль 2. Хранение 3. Дефростация сырья 4. Нанизывание рыбы на прутья 5. Промыв		

222	Переработка животноводческой продукции	1604139000	Готовые продукты и консервы из сардинелл, кильки и шпрот целиком или в кусках, но не фаршированные	Шпроты в масле	ГОСТ, ТУ, Стандарты	ание рыбы 6. Термическая обработка рыбы в коптильной камере 7. Дозирование в банки 8. Заливка маслом 9. Укупоривание (закатка) 10. Мойка 11. Стерилизация 12. Маркировка и этикирование 13. Выдержка консервов 14. Реализация	14	ание рыбы 6. Термическая обработка рыбы в коптильной камере 7. Дозирование в банки 8. Заливка маслом 9. Укупоривание (закатка) 10. Мойка 11. Стерилизация 12. Маркировка и этикирование 13. Выдержка консервов 14. Реализация	14	МСХ (животноводство)
						1. Входящий контроль сырья 2. Хранение сырья 3. Дефростация сырья		1. Входящий контроль сырья 2. Хранение сырья 3. Дефростация сырья		

223	Переработка животноводческой продукции	1604139000	Готовые продукты и консервы из сардинелл, кильки и шпрот целиком или в кусках, но не фаршированные	Сардинелла натуральная с добавлением масла	ГОСТ, ТУ, Стандарты	4. Чистка и разделка рыбы 5. Промывание рыбы 6. Дозирование в банки 7. Заливка маслом 8. Укупоривание (закатка) 9. Мойка 10. Стерилизация 11. Маркировка и этикирование 12. Выдержка консервов 13. Реализация	13	4. Чистка и разделка рыбы 5. Промывание рыбы 6. Дозирование в банки 7. Заливка маслом 8. Укупоривание (закатка) 9. Мойка 10. Стерилизация 11. Маркировка и этикирование 12. Выдержка консервов 13. Реализация	13	МСХ (животноводство)
						1. Входящий контроль сырья 2. Хранение сырья 3. Дефростация сырья 4. Чистка и разделка рыбы		1. Входящий контроль сырья 2. Хранение сырья 3. Дефростация сырья 4. Чистка и разделка рыбы		

224	Переработка животноводческой продукции	1604139000	Готовые продукты и консервы из сардинелл, кильки и шпрот целиком или в кусках, но не фаршированные	Сардинелла бланшированная в масле	ГОСТ, ТУ, Стандарты	5. Промывание рыбы 6. Дозирование в банки 7. Заливка маслом 8. Укупоривание (закатка) 9. Мойка 10. Стерилизация 11. Маркировка и этикирование 12. Выдержка консервов 13. Реализация	13	5. Промывание рыбы 6. Дозирование в банки 7. Заливка маслом 8. Укупоривание (закатка) 9. Мойка 10. Стерилизация 11. Маркировка и этикирование 12. Выдержка консервов 13. Реализация	13	МСХ (животноводство)
			Готовые продукты и			1. Входящий контроль сырья 2. Хранение сырья 3. Дефростация сырья 4. Чистка и разделка рыбы 5. Промывание рыбы		1. Входящий контроль сырья 2. Хранение сырья 3. Дефростация сырья 4. Чистка и разделка рыбы 5. Промывание рыбы		

225	Переработка животноводческой продукции	16041390000	консервы из сардинелл, кильки и шпрот целиком или в кусках, но не фаршированные	Килька балтийская неразделанная в томатном соусе	ГОСТ, ТУ, Стандарты	6. Дозирование в банки 7. Заливка маслом 8. Укупоривание (закатка) 9. Мойка 10. Стерилизация 11. Маркировка и этикирование 12. Выдержка консервов 13. Реализация	13	6. Дозирование в банки 7. Заливка маслом 8. Укупоривание (закатка) 9. Мойка 10. Стерилизация 11. Маркировка и этикирование 12. Выдержка консервов 13. Реализация	13	МСХ (животноводство)
	Переработка животно		Готовые продукты и консервы из сардинелл,	Килька каспийская		1. Входящий контроль сырья 2. Хранение сырья 3. Дефростация сырья 4. Чистка и разделка рыбы 5. Промывание рыбы 6. Дозирование в банки		1. Входящий контроль сырья 2. Хранение сырья 3. Дефростация сырья 4. Чистка и разделка рыбы 5. Промывание рыбы 6. Дозирование в банки		

226	водческо й продукции	1604139000	кильки и шпрот целиком или в кусках, но не фаршированные	неразделанная в томатном соусе	ГОСТ, ТУ, Стандарты	7. Заливка маслом 8. Укупоривание (закатка) 9. Мойка 10. Стерилизация 11. Маркировка и этикирование 12. Выдержка консервов 13. Реализация	13	7. Заливка маслом 8. Укупоривание (закатка) 9. Мойка 10. Стерилизация 11. Маркировка и этикирование 12. Выдержка консервов 13. Реализация	13	МСХ (животноводство)
			Прочие готовая или консервированная рыба;			1. Входящий контроль сырья 2. Хранение сырья 3. Дефрост		1. Входящий контроль сырья 2. Хранение сырья 3. Дефрост		

227	Переработка животноводческой продукции	16041448 00	икра осетровых и ее заменители, изготовленные из икринок рыбы, рыба целиком или в кусках, нефаршированная, тунец, скипджек, или тунец полосатый, и пеламида (Sarda spp.), тунец и скипджек, или тунец полосатый: прочий	Тунец натуральный полосатый. Атлантическая пеламида (бонито)	ГОСТ, ТУ, Стандарты	ация сырья 4. Чистка и разделка рыбы 5. Промывание рыбы 6. Дозирование в банки 7. Заливка маслом 8. Укупоривание (закатка) 9. Мойка 10. Стерилизация 11. Маркировка и этикирование 12. Выдержка консервов 13. Реализация	13	ация сырья 4. Чистка и разделка рыбы 5. Промывание рыбы 6. Дозирование в банки 7. Заливка маслом 8. Укупоривание (закатка) 9. Мойка 10. Стерилизация 11. Маркировка и этикирование 12. Выдержка консервов 13. Реализация	13	МСХ (

										животноводство)
228	Переработка животноводческой продукции	1604151900	Прочая готовая или консервированная продукция из скумбрии вида scomber scomberus и somber japonicus целиком или в кусках, но не фаршированная	Скумбрия атлантическая натуральная с добавлением масла	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. Входящий контроль сырья 2. Хранение сырья 3. Дефростация сырья 4. Чистка и разделка рыбы 5. Промывание рыбы 6. Дозирование в банки 7. Заливка маслом 8. Укупоривание (закатка) 9. Мойка 10. Стерилизация 11. Маркировка и этикирование 12. Выдержка консервов 13. Реализация	13	1. Входящий контроль сырья 2. Хранение сырья 3. Дефростация сырья 4. Чистка и разделка рыбы 5. Промывание рыбы 6. Дозирование в банки 7. Заливка маслом 8. Укупоривание (закатка) 9. Мойка 10. Стерилизация 11. Маркировка и этикирование 12. Выдержка консервов 13. Реализация	13	МСХ (животноводство)
						1. Входящ		1. Входящ		

229	Переработка животноводческой продукции	16041519 00	Прочая готовая или консервированная продукция из скумбрии вида scomber scomberus и somber japonicus целиком или в кусках, но не фаршированная	Скумбрия бланшированная в масле	ГОСТ, ТУ, Стандарты	и й контроль сырья 2 . Хранение сырья 3 . Дефростация сырья 4 . Чистка и разделка рыбы 5 . Промывание рыбы 6 . Дозирование в банки 7 . Заливка маслом 8 . Укупоривание (закатка) 9 . Мойка 10 . Стерилизация 11 . Маркировка и этикирование 12 . Выдержка консервов 13 . Реализация	13	и й контроль сырья 2 . Хранение сырья 3 . Дефростация сырья 4 . Чистка и разделка рыбы 5 . Промывание рыбы 6 . Дозирование в банки 7 . Заливка маслом 8 . Укупоривание (закатка) 9 . Мойка 10 . Стерилизация 11 . Маркировка и этикирование 12 . Выдержка консервов 13 . Реализация	13	МСХ (животноводство)
						1 . Входящи й контроль сырья		1 . Входящи й контроль сырья		

230	Переработка животноводческой продукции	1604191000	Готовые продукты и консервы из лососевых рыб, кроме лосося, целиком или в кусках, но не фаршированные	Горбуша натуральная с добавлением масла	ГОСТ, ТУ, Стандарты	2. Хранение сырья 3. Дефростация сырья 4. Чистка и разделка рыбы 5. Промывание рыбы 6. Дозирование в банки 7. Заливка маслом 8. Укупоривание (закатка) 9. Мойка 10. Стерилизация 11. Маркировка и этикирование 12. Выдержка консервов 13. Реализация	13	2. Хранение сырья 3. Дефростация сырья 4. Чистка и разделка рыбы 5. Промывание рыбы 6. Дозирование в банки 7. Заливка маслом 8. Укупоривание (закатка) 9. Мойка 10. Стерилизация 11. Маркировка и этикирование 12. Выдержка консервов 13. Реализация	13	МСХ (животноводство)
						1. Входящий контроль сырья 2. Хранение сырья 3.		1. Входящий контроль сырья 2. Хранение сырья 3.		

231	Переработка животноводческой продукции	16041992 00	Готовая или консервированная продукция из трески (gadus morhua, gadus ogac, gadus macrocephalus), целиком или в кусках, но не фаршированная	Печень трески натуральная	ГОСТ, ТУ, Стандарты	Дефростация сырья 4. Чистка и разделка рыбы 5. Промывание рыбы 6. Дозирование в банки 7. Заливка маслом 8. Укупоривание (закатка) 9. Мойка 10. Стерилизация 11. Маркировка и этикирование 11. Выдержка консервов 12. Реализация	12	Дефростация сырья 4. Чистка и разделка рыбы 5. Промывание рыбы 6. Дозирование в банки 7. Заливка маслом 8. Укупоривание (закатка) 9. Мойка 10. Стерилизация 11. Маркировка и этикирование 11. Выдержка консервов 12. Реализация	12	МСХ (животноводство)
			Прочая готовая или консервированная рыба;			1. Входящий контроль сырья 2. Хранение сырья 3. Дефростация сырья 4. Чистка и разделка рыбы 5. Промыв		1. Входящий контроль сырья 2. Хранение сырья 3. Дефростация сырья 4. Чистка и разделка рыбы 5. Промыв		

232	Переработка животноводческой продукции	1604199780	икра осетровых и ее заменители, изготовленные из икринок рыбы, рыба целиком или в кусках, нефаршированная: прочая	Сайра тихоокеанская натуральная с добавлением масла	ГОСТ, ТУ, Стандарты	ание рыбы 6. Дозирование в банки 7. Заливка маслом 8. Укупоривание (закатка) 9. Мойка 10. Стерилизация 11. Маркировка и этикирование 12. Выдержка консервов 13. Реализация	13	ание рыбы 6. Дозирование в банки 7. Заливка маслом 8. Укупоривание (закатка) 9. Мойка 10. Стерилизация 11. Маркировка и этикирование 12. Выдержка консервов 13. Реализация	13	МСХ (животноводство)
233	Переработка животноводческ	1604209090	Готовая или консервированная	Тефтели из разделанной	ГОСТ, ТУ,	1. Входящий контроль сырья 2. Хранение сырья 3. Дефростация сырья 4. Жиловка сырья 5. Резка сырья 6. Смешивание ингредиентов 7. Закладка /	12	1. Входящий контроль сырья 2. Хранение сырья 3. Дефростация сырья 4. Жиловка сырья 5. Резка сырья 6. Смешивание ингредиентов 7. Закладка /	12	

	о й продукции		продукция из прочей рыбы	рыбы в томатном соусе	Стандарты	дозирование в банки 8. Закатка и маркировка 9. Мойка консервов 10. Стерилизация консервов 11. Выдержка консервов 12. Реализация		дозирование в банки 8. Закатка и маркировка 9. Мойка консервов 10. Стерилизация консервов 11. Выдержка консервов 12. Реализация		МСХ (животноводство)
						1 . Входящий контроль сырья 2 . Хранение сырья 3 . Дефростация сырья		1 . Входящий контроль сырья 2 . Хранение сырья 3 . Дефростация сырья		

234	Переработка животноводческой продукции	1604209090	Готовая или консервированная продукция из прочей рыбы	Паштет шпротный	ГОСТ, ТУ, Стандарты	4. Чистка и разделка рыбы 5. Промывание рыбы 6. Дозирование в банки 7. Заливка маслом 8. Укупоривание (закатка) 9. Мойка 10. Стерилизация 11. Маркировка и этикирование 12. Выдержка консервов 13. Реализация	13	4. Чистка и разделка рыбы 5. Промывание рыбы 6. Дозирование в банки 7. Заливка маслом 8. Укупоривание (закатка) 9. Мойка 10. Стерилизация 11. Маркировка и этикирование 12. Выдержка консервов 13. Реализация	13	МСХ (

										животноводство)
235	Переработка животноводческой продукции	16042090 90	Готовая или консервированная продукция из прочей рыбы	Печень трески по-мурмански	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. Входящий контроль сырья 2. Хранение сырья 3. Дефростация сырья 4. Чистка и разделка рыбы 5. Промывание рыбы 6. Дозирование в банки 7. Заливка маслом 8. Укупоривание (закатка) 9. Мойка 10. Стерилизация 11. Маркировка и этикирование 12. Выдержка консервов 13. Реализация	13	1. Входящий контроль сырья 2. Хранение сырья 3. Дефростация сырья 4. Чистка и разделка рыбы 5. Промывание рыбы 6. Дозирование в банки 7. Заливка маслом 8. Укупоривание (закатка) 9. Мойка 10. Стерилизация 11. Маркировка и этикирование 12. Выдержка консервов 13. Реализация	13	МСХ (животноводство)
						1. Входящ		1. Входящ		

236	Переработка животноводческой продукции	16042090 90	Готовая или консервированная продукция из прочей рыбы	Сазан в томатном соусе	ГОСТ, ТУ, Стандарты	и й контроль сырья 2 . Хранение сырья 3 . Дефростация сырья 4 . Чистка и разделка рыбы 5 . Промывание рыбы 6 . Дозирование в банки 7 . Заливка маслом 8 . Укупоривание (закатка) 9 . Мойка 1 0 . Стерилизация 1 1 . Маркировка и этикирование 1 2 . Выдержка консервов 1 3 . Реализация	13	и й контроль сырья 2 . Хранение сырья 3 . Дефростация сырья 4 . Чистка и разделка рыбы 5 . Промывание рыбы 6 . Дозирование в банки 7 . Заливка маслом 8 . Укупоривание (закатка) 9 . Мойка 1 0 . Стерилизация 1 1 . Маркировка и этикирование 1 2 . Выдержка консервов 1 3 . Реализация	13	МСХ (животноводство)
						1 . Входящий контроль сырья		1 . Входящий контроль сырья		

237	Переработка животноводческой продукции	1604209090	Готовая или консервированная продукция из прочей рыбы	Кефаль каспийская с добавлением масла	ГОСТ, ТУ, Стандарты	2. Хранение сырья 3. Дефростация сырья 4. Чистка и разделка рыбы 5. Промывание рыбы 6. Дозирование в банки 7. Заливка маслом 8. Укупоривание (закатка) 9. Мойка 10. Стерилизация 11. Маркировка и этикирование 12. Выдержка консервов 13. Реализация	13	2. Хранение сырья 3. Дефростация сырья 4. Чистка и разделка рыбы 5. Промывание рыбы 6. Дозирование в банки 7. Заливка маслом 8. Укупоривание (закатка) 9. Мойка 10. Стерилизация 11. Маркировка и этикирование 12. Выдержка консервов 13. Реализация	13	МСХ (животноводство)
						1. Входящий контроль сырья 2. Хранение сырья		1. Входящий контроль сырья 2. Хранение сырья		

238	Переработка животноводческой продукции	16042090 90	Готовая или консервированная продукция из прочей рыбы	Лещ натуральный бланшированные в масле	ГОСТ, ТУ, Стандарты	3. Дефростация сырья 4. Чистка и разделка рыбы 5. Промывание рыбы 6. Дозирование в банки 7. Заливка маслом 8. Укупоривание (закатка) 9. Мойка 10. Стерилизация 11. Маркировка и этикирование 12. Выдержка консервов 13. Реализация	13	3. Дефростация сырья 4. Чистка и разделка рыбы 5. Промывание рыбы 6. Дозирование в банки 7. Заливка маслом 8. Укупоривание (закатка) 9. Мойка 10. Стерилизация 11. Маркировка и этикирование 12. Выдержка консервов 13. Реализация	13	МСХ (животноводство)
			Экстракт солодовый; готовые пищевые продукты из муки тонкого или							

			грубого помола, крупы, крахмала или солодового экстракта, не содержащие какао или содержащие менее 40 мас.% какао в пересчете на полностью обезжиренную основу, в другом месте не поименованные или не включенные; готовые пищевые продукты из сырья товарных позиций 0401 – 0404, не содержащие или содержащие менее 5 мас.% какао в пересчете на полностью							
239	Переработка животноводческой продукции	19019098 00		Продукт молочный, готовый завтрак обогащенный бифидобактериями и без массовой долей жира 2,5%	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. Приемка 2. Сепарирование, нормализация 3. Пастеризация 4. Гомогенизация 5. Заквашивание 6. Сквашивание 7. Фасовка, упаковка, маркировка 8. Хранение	8	1. Приемка 2. Сепарирование, нормализация 3. Пастеризация 4. Гомогенизация 5. Заквашивание 6. Сквашивание 7. Фасовка, упаковка, маркировка 8. Хранение	8	МСХ (животноводство)

			обезжиренную основу, в другом месте не поименованные или не включенные: прочие: прочие: прочие							
			Экстракт солодовый; готовые пищевые продукты из муки тонкого или грубого помола, крупы, крахмала или солодового экстракта, не содержащие какао или содержащие менее 40 мас.% какао в пересчете на			1. Приемка 2. Сепарирование, нормализация		1. Приемка 2. Сепарирование, нормализация		

240	Переработка животноводческой продукции	1901909800	полностью обезжиренную основу, в другом месте не поименованные или не включенные; готовые пищевые продукты из сырья товарных позиций 0401 – 0404, не содержащие или содержащие менее 5 мас.% какао в пересчете на полностью обезжиренную основу, в другом месте не поименованные или не включенные: прочие: прочие: прочие	Питьевой молокосодержащий продукт с заменителем молочного жира "Арзан" с мдж 3,2%	ГОСТ, ТУ, Стандарты	3. Пастеризация 4. Гомогенизация 5. Заквашивание 6. Сквашивание 7. Фасовка, упаковка, маркировка 8. Хранение	8	3. Пастеризация 4. Гомогенизация 5. Заквашивание 6. Сквашивание 7. Фасовка, упаковка, маркировка 8. Хранение	8	МСХ (

										животноводство)
			Экстракт солодовый; готовые пищевые продукты из муки тонкого или грубого помола, крупы, крахмала или солодового экстракта, не содержащие какао или содержащие менее 40 мас.% какао в пересчете на полностью обезжиренную основу,			1. Приемка 2. Сепарирование, нормализация 3. Пастеризация		1. Приемка 2. Сепарирование, нормализация 3. Пастеризация		

241	Переработка животноводческой продукции	19019098 00	в другом месте не поименованные или не включенные; готовые пищевые продукты из сырья товарных позиций 0401 – 0404, не содержащие или содержащие менее 5 мас.% какао в пересчете на полностью обезжиренную основу, в другом месте не поименованные или не включенные: прочие: прочие: прочие	Готовые завтраки	ГОСТ, ТУ, Стандарты	4. Гомогенизация 5. Заквашивание 6. Сквашивание 7. Фасовка, упаковка, маркировка 8. Хранение	8	4. Гомогенизация 5. Заквашивание 6. Сквашивание 7. Фасовка, упаковка, маркировка 8. Хранение	8	МСХ (

										животноводство)
242	Переработка животноводческой продукции	19022099 00	Прочие макаронные изделия с начинкой, подвергнутые или не подвергнутые тепловой обработке или приготовленные другим способом	полуфабрикаты	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1.Прием сырья 2. Измельчение сырья 3. смешивание ингредиентов 4. замешивание теста 5. формирование пельмений 6. Заморозка 7. фасовка, упаковка, хранение	7	1.Прием сырья 2. Измельчение сырья 3. смешивание ингредиентов 4. замешивание теста 5. формирование пельмений 6. Заморозка 7. фасовка, упаковка, хранение	7	МСХ (животноводство)
243	Переработка животноводческой продукции	19022099 00	Прочие макаронные изделия с начинкой, подвергнутые или не подвергнутые тепловой обработке или пригото	полуфабрикаты	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1.Прием сырья 2. Измельчение сырья 3. смешивание ингредиентов 4. замешивание теста 5. формирование пельмений	7	1.Прием сырья 2. Измельчение сырья 3. смешивание ингредиентов 4. замешивание теста 5. формирование пельмений	7	МСХ (животноводство)

			вленные другим способом			6. Заморозка 7. фасовка, упаковка, хранение		6. Заморозка 7. фасовка, упаковка, хранение		
244	Переработка животноводческой продукции	19022099 00	Прочие макаронные изделия с начинкой, подвергнутые или не подвергнутые тепловой обработке или приготовленные другим способом	полуфабрикаты	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1.Прием сырья 2. Измельчение сырья 3. смешивание ингредиентов 4. замешивание теста 5. формирование пельменей 6. Заморозка 7. фасовка, упаковка, хранение	7	1.Прием сырья 2. Измельчение сырья 3. смешивание ингредиентов 4. замешивание теста 5. формирование пельменей 6. Заморозка 7. фасовка, упаковка, хранение	7	МСХ (животноводство)
245	Переработка животноводческ		Прочие макаронные изделия с начинкой, подвергнутые или не подверг		ГОСТ, ТУ,	1.Прием сырья 2. Измельчение сырья 3. смешивание ингредиентов 4. замешивание теста	7	1.Прием сырья 2. Измельчение сырья 3. смешивание ингредиентов 4. замешивание теста	7	

	о й продукции	1902209900	нутые тепловой обработке или приготовленные другим способом	полуфабрикаты	Стандарты	5 . формирование пельменей 6 . Заморозка 7 . фасовка, упаковка , хранение		5 . формирование пельменей 6 . Заморозка 7 . фасовка, упаковка , хранение		МСХ (животноводство)
246	Переработка животноводческо й продукции	1902209900	Прочие макаронны е изделия с начинкой , подвергнутые или не подвергнутые тепловой обработке или приготовленные другим способом	полуфабрикаты	ГОСТ, ТУ , Стандарты	1 . Приемка сырья 2.сборка сырья согласно рецептуре 3 . приготовление теста 4 . приготовление начинки 5 . Формирование вареников 6 . заморозка 7 . Фасовка , упаковка , хранение	7	1 . Приемка сырья 2.сборка сырья согласно рецептуре 3 . приготовление теста 4 . приготовление начинки 5 . Формирование вареников 6 . заморозка 7 . Фасовка , упаковка , хранение	7	МСХ (животноводство)
			Прочие макаронны е			1 . Приемка сырья 2.сборка сырья согласно рецептуре		1 . Приемка сырья 2.сборка сырья согласно рецептуре		

247	Переработка животноводческой продукции	1902209900	изделия с начинкой, подвергнутые или не подвергнутые тепловой обработке или приготовленные другим способом	полуфабрикаты	ГОСТ, ТУ, Стандарты	3. приготовление теста 4. приготовление начинки 5. Формирование вареников 6. заморозка 7. Фасовка, упаковка, хранение	7	3. приготовление теста 4. приготовление начинки 5. Формирование вареников 6. заморозка 7. Фасовка, упаковка, хранение	7	МСХ (животноводство)
						1. прием сырья. 2. измельч		1. прием сырья 2. измельч		

248	Переработка животноводческой продукции	19022090 0	Прочие макаронные изделия с начинкой, подвергнутые или не подвергнутые тепловой обработке или приготовленные другим способом	полуфабрикаты	ГОСТ, ТУ, Стандарты	ение сырья 3. смешивание продуктов 4. замешивание теста 5. формирование на автомате формы и продукта 6. заморозка продукта 7. упоковка продукта	7	ение сырья 3. смешивание продуктов 4. замешивание теста 5. формирование на автомате формы и продукта 6. заморозка продукта 7. упоковка продукта	7	МСХ (

										животноводство)
249	Переработка животноводческой продукции	2002903900	Прочие томаты, с содержанием сухого вещества не менее 12 мас.%, но не более 30 мас%, в первичных упаковках нетто-массой не более 1 кг, приготовленные без добавления уксуса или уксусной кислоты	Томатная паста	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. Входящий контроль сырья 2. Хранение сырья 3. Тепловая обработка 4. Охлаждение 5. Дозирование в банки 6. Заливка рассолом 7. Укупоривание (закатка) 8. Мойка 9. Стерилизация 10. Сушка готовой продукции 11. Маркировка и этикирование	11	1. Входящий контроль сырья 2. Хранение сырья 3. Тепловая обработка 4. Охлаждение 5. Дозирование в банки 6. Заливка рассолом 7. Укупоривание (закатка) 8. Мойка 9. Стерилизация 10. Сушка готовой продукции 11. Маркировка и этикирование	11	МСХ (животноводство)
						1. Входящий контроль сырья 2. Хранение сырья		1. Входящий контроль сырья 2. Хранение сырья		

250	Переработка животноводческой продукции	2005400000	Горох (pisum sativum), приготовленный или консервированный без добавления уксуса или уксусной кислоты, немороженый	Горошек зеленый консервированный	ГОСТ, ТУ, Стандарты	3. Тепловая обработка 4. Охлаждение 5. Дозирование в банки 6. Заливка рассолом 7. Укупоривание (закатка) 8. Мойка 9. Стерилизация 10. Сушка готовой продукции 11. Маркировка и этикирование	11	3. Тепловая обработка 4. Охлаждение 5. Дозирование в банки 6. Заливка рассолом 7. Укупоривание (закатка) 8. Мойка 9. Стерилизация 10. Сушка готовой продукции 11. Маркировка и этикирование	11	МСХ (животноводство)
			Прочая фасоль (vigna spp., phaseolus spp.), приготовленная			1. Входящий контроль сырья 2. Хранение сырья 3. Тепловая обработка 4. Охлаждение 5. Дозиров		1. Входящий контроль сырья 2. Хранение сырья 3. Тепловая обработка 4. Охлаждение 5. Дозиров		

251	Переработка животноводческой продукции	2005590000	или консервированная без добавления уксуса или уксусной кислоты, немороженая	Фасоль натуральная	ГОСТ, ТУ, Стандарты	ание в банки 6. Заливка рассолом 7. Укупоривание (закатка) 8. Мойка 9. Стерилизация 10. Сушка готовой продукции 11. Маркировка и этикирование	11	ание в банки 6. Заливка рассолом 7. Укупоривание (закатка) 8. Мойка 9. Стерилизация 10. Сушка готовой продукции 11. Маркировка и этикирование	11	МСХ (животноводство)
						1. Входящий контроль сырья 2. Хранение сырья		1. Входящий контроль сырья 2. Хранение сырья		

252	Переработка животноводческой продукции	20058000 00	Сахарная кукуруза (zea mays var. Saccharata), приготовленная или консервированная без добавления уксуса или уксусной кислоты, немороженая	Кукуруза сахарная консервированная из целых зерен	ГОСТ, ТУ, Стандарты	3. Тепловая обработка 4. Охлаждение 5. Дозирование в банки 6. Заливка рассолом 7. Укупоривание (закатка) 8. Мойка 9. Стерилизация 10. Сушка готовой продукции 11. Маркировка и этикирование	11	3. Тепловая обработка 4. Охлаждение 5. Дозирование в банки 6. Заливка рассолом 7. Укупоривание (закатка) 8. Мойка 9. Стерилизация 10. Сушка готовой продукции 11. Маркировка и этикирование	11	МСХ (

										животноводство)
253	Переработка животноводческой продукции	2103200000	Кетчуп томатный и прочие томатные соусы	Кетчупы пастеризованные первой категории "Томатный", "Шашлычный"	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. Приемка сырья 2. Приготовление смеси 3. Гомогенизация 4. Пастеризация 5. Охлаждение 6. Фасовка, упаковка 7. Хранение	7	1. Приемка сырья 2. Приготовление смеси 3. Гомогенизация 4. Пастеризация 5. Охлаждение 6. Фасовка, упаковка 7. Хранение	7	МСХ (животноводство)
						1. Приемка сырья		1. Приемка сырья		

254	Переработка животноводческой продукции	21039090001	Соус майонез	Майонез "Прованс аль" с м.д.ж. 67%, майонез " с Перепелиным яйцом" с м.д.ж. 67%	ГОСТ, ТУ, Стандарты	2 . Приготовление водной фазы 3 . Внесение вкусо-ароматических добавок 4 . Приготовление жировой фазы 5 . Приготовление грубой эмульсии 6 . Гомогенизация 7 . Фасовка, упаковка 8 . Хранение	8	2 . Приготовление водной фазы 3 . Внесение вкусо-ароматических добавок 4 . Приготовление жировой фазы 5 . Приготовление грубой эмульсии 6 . Гомогенизация 7 . Фасовка, упаковка 8 . Хранение	8	МСХ (

										животноводство)
255	Переработка животноводческой продукции	21050010000	Мороженое и прочие виды пищевого льда, не содержащие или содержащие какао, не содержащие молочных жиров или содержащие менее 3 мас.% молочных жиров	Мороженое и пищевой лед прочий	ГОСТ ТУ Стандарты	1. Подготовка смеси 2. Фильтрование 3. Пастеризация 4. Гомогенизация 5. Охлаждение 6. Созревание продукта 7. Фризерование 8. Закаливание 9. Фасовка, упаковка	9	1. Пастеризация 2. Гомогенизация 3. Охлаждение 4. Созревание продукта 5. Фризерование 6. Закаливание	6	МСХ (животноводство)
						1. Поступление сырья в бункер для крови 2. Перекачивание крови винтовым насосом по трубопроводу в коагулятор		1. Поступление сырья в бункер для крови 2. Перекачивание крови винтовым насосом по трубопроводу в коагулятор		

256	Переработка животноводческой продукции	23011000000	Мука тонкого и грубого помола и гранулы из мяса или мясных субпродуктов; шкварки	Мука кровяная животного происхождения (Кормовая)	ГОСТ, ТУ, Стандарты	3. Коагуляция крови 4. Перекачивание винтовым насосом по трубопроводу в центрифугу 5. Центрифугирование 6. Сушка 7. Измельчение 8. Расфасовка 9. Хранение	9	3. Коагуляция крови 4. Перекачивание винтовым насосом по трубопроводу в центрифугу 5. Центрифугирование 6. Сушка 7. Измельчение 8. Расфасовка 9. Хранение	9	МСХ (животноводство)
						1. Переработка отходов		1. Переработка отходов		

257	Переработка животноводческой продукции	23091031 00	Корм для собак или кошек, расфасованный, содержащий более 10 мас.%, но не более 30 мас.% крахмала, не содержащий молочных продуктов или содержащий менее 10 мас.% таких продуктов	Сухие полнорационные корма для собак и кошек	СТ ТОО	животного происхождение в мясокостную муку. 2. Смешивание сырья животного происхождения с растительным сыръЎм, с добавлением жиров, витаминов, ароматизаторов. 3. Экструдирование корма. 4. Сушка. 5. Фасовка в пакеты.	5	животного происхождение в мясокостную муку. 2. Смешивание сырья животного происхождения с растительным сыръЎм, с добавлением жиров, витаминов, ароматизаторов. 3. Экструдирование корма. 4. Сушка. 5. Фасовка в пакеты.	5	МСХ (

										животноводство)
258	Переработка животноводческой продукции	23099096 09	Прочие продукты, используемые для кормления животных: прочие	Мука животного происхождения (костная)	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. Поступление/ приемка сырья 2. Дробление, измельчение сырья 3. Варка измельченного сырья 4. Стерилизация продукта 5. Разделение вареного продукта 6.Сушка, охлаждение муки 7. Дробление, просеивание 8. Фасовка, упаковка готовой продукции 9. Хранение	9	1. Поступление/ приемка сырья 2. Дробление, измельчение сырья 3. Варка измельченного сырья 4. Стерилизация продукта 5. Разделение вареного продукта 6.Сушка, охлаждение муки 7. Дробление, просеивание 8. Фасовка, упаковка готовой продукции 9. Хранение	9	МСХ (животноводство)
						1. Поступление/		1. Поступление/		

259	Переработка животноводческой продукции	2309909609	Прочие продукты, используемые для кормления животных: прочие		ГОСТ, ТУ, Стандарты	приемка сырья 2. Дробление, измельчение сырья 3. Варка измельченного сырья 4. Стерилизация продукта 5. Разделение вареного продукта 6.Сушка, охлаждение муки 7. Дробление, просеивание 8. Фасовка, упаковка готовой продукции 9. Хранение	9	приемка сырья 2. Дробление, измельчение сырья 3. Варка измельченного сырья 4. Стерилизация продукта 5. Разделение вареного продукта 6.Сушка, охлаждение муки 7. Дробление, просеивание 8. Фасовка, упаковка готовой продукции 9. Хранение	9	МСХ (животноводство)
						1. Добыча сырье 2. Первичная обогащения		1. Добыча сырья		

260	Переработка животноводческой продукции	25010091 10	Соль, пригодная для употребления в пищу, йодированная	Соль поваренная пищевая самосадочная йодированная сорт-1	ГОСТ, ТУ, Стандарты	3. Предварительная дробилка 4. Обогащения (двухкаскадной мойке, классификаторе, центрифуге). 5. Измельчение 6. Сушка 7. Сортировка по фракциям 8. Йодирования 9. Фасовка и затаривания в мешки, биг-беги 10. Хранение соли на склады, погрузка в ж.д. вагоны	10	2. Подготовку сырья 3. Основной технологический процесс (где формируется продукт) 4. Отделение продукта от побочных компонентов 5. Стабилизацию/ сушку/ кондиционирование 6. Упаковку и первичное хранение	6	МСХ (животноводство)
						1. Добыча сырье 2. Первичная обогащения		1. Первичная обогащения 2. Предвар		

261	Переработка животноводческой продукции	25010091 90	Прочая соль, пригодная для употребления в пищу	Соль поваренная пищевая самосадочная сорт-1	ГОСТ, ТУ, Стандарты	3. Предварительная дробилка 4. Обогащения (двухкаскадной мойке, классификаторе, центрифуге). 5. Измельчение 6.Сушка 7. Сортировка по фракциям 8. Фасовка и затаривания в мешки, биг-беги 9. Хранение	9	ительная дробилка 3. Обогащения (двухкаскадной мойке, классификаторе, центрифуге). 4. Измельчение 5.Сушка 6. Сортировка по фракциям 7. Фасовка и затаривания в мешки, биг-беги 8. Хранение	6	МСХ (животноводство)
262	Переработка животноводческой продукции	25010091 90	Прочая соль, пригодная для употребления в пищу	Соль поваренная кормовая	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1. Добыча сырье 2. Дробление 3. Пресс-брикетирование соли 4. Затаривания (упаковка)	5	1. Добыча сырье 2. Дробление 3. Пресс-брикетирование соли 4. Затаривания (упаковка)	3	МСХ (животноводство)

						5 . погрузка в вагоны		5 . погрузка в вагоны		
263	Переработка животноводческой продукции	2501009190	Прочая соль, пригодная для употребления в пищу	Соль поваренная пищевая порошок	ГОСТ, ТУ, Стандарты	1 . Добыча сырье 2 . Первичная обогащения 3 . Предварительная дробилка 4 . Обогащения (двухкаскадной мойке, классификаторе, центрифуге). 5 . Измельчение 6.Сушка 7 . Сортировка по фракциям 8 . Фасовка и затаривания в мешки, биг-беги 9 . Хранение	9	1 . Первичная обогащения 2 . Предварительная дробилка 3 . Обогащения (двухкаскадной мойке, классификаторе, центрифуге). 4 . Измельчение 5.Сушка 6 . Сортировка по фракциям 7 . Фасовка и затаривания в мешки, биг-беги 8 . Хранение	6	МСХ (животноводство)
			Прочие вещества			1 . Добыча сырье 2 . Дробление		1 . Добыча сырье 2 . Дробление		

264	Переработка животноводческой продукции	2530900009	минеральные, в другом месте не поименованные или не включенные	Противогололедный реагент	ГОСТ, ТУ, Стандарты	3. Пресс-брикетирование соли 4. Затаривания (упаковка) 5. погрузка в вагоны	5	3. Пресс-брикетирование соли 4. Затаривания (упаковка) 5. погрузка в вагоны	3	МСХ (животноводство)
265	Переработка животноводческой продукции	3501109000	Прочий казеин	Казеин и казеинаты	ГОСТ ТУ Стандарты	1. Приемка молока 2. Сепарирование 3. Пастеризация обезжиренного молока 4. Приготовление каогулянта 5. Промывка и обезвоживание зерна 6. Сушка 7. Расфасовка, упаковка 8. Хранение	8	1. Приемка молока 2. Сепарирование 3. Пастеризация обезжиренного молока 4. Приготовление каогулянта 5. Промывка и обезвоживание зерна 6. Сушка 7. Расфасовка, упаковка 8. Хранение	8	МСХ (животноводство)
						1. Подготовка сырья 2. Промывание и		1. Подготовка сырья		

266	Переработка животноводческой продукции	3503001001	Желатин	Желатины и производные желатинов (включая альбумины)	ГОСТ ТУ Стандарты	механическую очистка сырья 3. Кислотная обработка с использованием растворов кислот (таких как уксусная или соляная кислота) 4. Щелочная обработка (удаления оставшихся жиров и белков) 5. Гидролиз (нагревание с водой или парами) 6. Превращения коллагена в желатин 7. Фильтрация для удаления оставшиеся твердые частицы	13	2. Промывание и механическую очистка сырья 3. Кислотная обработка с использованием растворов кислот (таких как уксусная или соляная кислота) 4. Щелочная обработка (удаления оставшихся жиров и белков) 5. Гидролиз (нагревание с водой или парами) 6. Превращения коллагена в желатин 7. Фильтрация для удаления оставши	12	

						8. Концентрация и стерилизация, выпаривая часть воды и уничтожение микробов 9. Контроль за обеспечения безопасности конечного продукта 10. Замораживание или высушивание 11. Проверка на соответствие стандартам качества 12. Тестирование его физико-химических свойств 13. Упаковка		ется твердые частицы 8. Концентрация и стерилизация (выпаривая часть воды и уничтожение микробов) 9. Контроль за обеспечения безопасности конечного продукта 10. Замораживание или высушивание 11. Проверка на соответствие стандартам качества 12. Тестирование его физико-химических свойств		МСХ (

										животноводство)
			Дубленая кожа во влажном состоянии, нешлифованные лицевые недвоеные;			1.Прием шкуры 2. Соление 3.Мойка и очистка 4. Обработка дубильными веществами (дубление) 5. Удаление лишнего жира и остатков органических веществ 6. Травление и нейтрализация 7. Отделка и кондиционирование меха 8. Меховая отделка 9. Меховая		1.Прием шкуры 2. Соление 3.Мойка и очистка 4. Обработка дубильными веществами (дубление) 5. Удаление лишнего жира и остатков органических веществ 6. Травление и нейтрализация 7. Отделка и		

267	Переработка животноводческой продукции	4104111000	лицевые двоеные: из целых шкур крупного рогатого скота, площадь поверхности ккоторой не превышает 2,6 м кв	Шкуры меховые, дубленые или выделанные	ГОСТ ТУ Стандарты	шлифовка 10. Окрашивание (прямое, глубокое, эффект окрашивания) 11. Финишная отделка 12. Сушка и глажка 13. Стабилизация материала 12. Финишная проверка качества 13. Проверка на устойчивость к износу, цветостойкость, мягкость и эластичность материала	13	кондиционирование меха 8. Окрашивание (прямое, глубокое, эффект окрашивания) 9.Сушка и глажка 10. Стабилизация материала 11. Финишная проверка качества 12. Проверка на устойчивость к износу, цветостойкость, мягкость и эластичность материала	12	МСХ (

										животноводство)
268	Переработка животноводческой продукции	4104111000	Дубленая кожа во влажном состоянии, нешлифованные лицевые недвоеные; лицевые двоеные: из целых шкур крупного рогатого скота, площадь поверхности ккоторой не превышает 2,6 мкв	Кожа из шкур целых скота крупного рогатого без волосяного покрова	ГОСТ ТУ Стандарты	1.Прием шкуры 2. Соление 3.Мойка и очистка 4. Обработка дубильными веществами (дубление) (Растительные дубители или химические дубители) 5. Сушение и прессование 6. Шлифовка и выделка 7. Финишная отделка 8. Качество и сортировка	8	1.Прием шкуры 2. Соление 3.Мойка и очистка 4. Обработка дубильными веществами (дубление) 5. Сушение и прессование 6. Шлифовка и выделка 7. Финишная отделка	7	МСХ (животноводство)
			Прочие, дубленая кожа			1. Отмока 2. Фильтрация 3. Золение		1. Отмока 2. Фильтрация 3. Золение		

269	Переработка животноводческой продукции	4104115100	во влажном состоянии, нешлифованные лицевые недвоеные; лицевые двоеные: из целых шкур крупного рогатого скота, площадь поверхности которой превышает 2,6 мкв	Полуфабрикат Wet Blue вет блю	ГОСТ, ТУ, Стандарты	4. Мездрение 5. Преддубильные операции 6. Дубление 7. Выгрузка / выстилка 8. Отжим 9. Сортировка 10. Измерение 11. Упаковка 12. Хранение	12	4. Мездрение 5. Преддубильные операции 6. Дубление 7. Выгрузка / выстилка 8. Отжим 9. Сортировка 10. Измерение 11. Упаковка 12. Хранение	12	МСХ (животноводство)
	Переработка животно		Прочие, дубленая кожа или кожевенный краст в сухом состоян	Кожа из шкур овечьих	ГОСТ ТУ	1. Прием шкуры 2. Соление 3. Мойка и очистка 4. Дубление 5. Травление и отмывание 6. Дополнительная химичес		1. Прием шкуры 2. Соление 3. Мойка и очистка 4. Дубление 5. Травление и отмывание 6. Дополнительна		

270	водческой продукции	4106229000	ии из шкур прочих животных, без шерстяного или волосяного покрова	без волосяного покрова	Стандарты	кая обработка 7. Шлифовка и удаление дефектов 8. Сушка 9. Финишная отделка 10. Проверка на дефекты и сортировка	10	я химическая обработка 7. Шлифовка и удаление дефектов 8. Сушка 9. Финишная отделка	9	МСХ (животноводство)
						1.Прием шкуры МРС 2. Соление 3.Мойка и очистка 4. Обработка дубильными веществами (дубление) 5. Удаление лишнего жира и остатков органических веществ 6. Травлен		1.Прием шкуры МРС 2. Соление 3.Мойка и очистка 4. Обработка дубильными веществами (дубление) 5. Удаление лишнего жира и остатков органических веществ		

271	Переработка животноводческой продукции	4107991000	Прочая кожа, включая полукожу, из шкур крупного рогатого скота	Шкуры меховые дубленые или выделанные	ГОСТ ТУ Стандарты	ие и нейтрализация 7. Обработка меха 8. Кондиционирование меха 9. Шлифовка меха 10. Окрашивание (крашение) 11. Сушение после окрашивания 12. Финишная отделка 13. Сушка и глажка 14. Контроль качества и сортировка	14	6. Травление и нейтрализация 7. Обработка меха 8. Кондиционирование меха 9. Шлифовка меха 10. Окрашивание (крашение) 11. Сушение после окрашивания 12. Финишная отделка 13. Сушка и глажка	13	МСХ (животноводство)
						1. Подготовка основного материала 2. Подготовка покрытия (слоя) с использованием		1. Подготовка основного материала		

272	Переработка животноводческой продукции	4115100000	Кожа композиционная на основе натуральной кожи или кожевенных волокон в пластинах, листах или полосах, или лентах, в рулонах или не в рулонах	Кожа композиционная с основой из кожи натуральной или волокон кожевенных, в пластинах, листах или полосе (ленте), в рулонах или не в рулонах	ГОСТ ТУ Стандарты	синтетических покрытий 3. Нанесение покрытия (покрытие синтетической кожей) 4. ЛитьУ (покрытие наносится на основу путУм плавления или распыления материала) 5. Термическая обработка 6. Процесс тиснения 7. Отделка и финишная обработка 8. Покрытие защитными составами 9. Окрашивание	14	2. Подготовка покрытия (слоя) с использованием синтетических покрытий 3. ЛитьУ (покрытие наносится на основу путУм плавления или распыления материала) 4. Термическая обработка 5. Процесс тиснения 6. Отделка и финишная обработка 7. Покрытие защитными составами 8. Окрашивание 9. Придани	12	МСХ (животноводство)

						10. Придание дополнительной текстуры 11. Сушка и стабилизация 12. Качество и сортировка 13. Проверка на наличие дефектов 14. Тестирование на водоотталкивающие свойства		е дополнительной текстуры 10. Сушка и стабилизация 11. Качество и сортировка 12. Тестирование на водоотталкивающие свойства		
						1. Подготовка материалов (выбор кожи и крепежи, пряжки, кольца и др.) 2. Снятие шкуры и выделка кожи 3. Процесс раскроя 4. Подготовка к сборке		1. Подготовка материалов (выбор кожи и крепежи, пряжки, кольца и др.) 2. Подготовка к сборке 3. Механи		

273	Переработка животноводческой продукции	4201000000	Изделия шорно-седельные и упряжь для любых животных (включая постромки, поводья, наколенники, попоны и аналог.изд.), изготовленные из любого материала	Изделия шорно-седельные и упряжь для животного любого из материалов различных	ГОСТ ТУ Стандарты	5. Механическая обработка 6. ШитьҰ 7. Сборка и установка металлических частей 8. Установка крепежных элементов 9. Формовка и придание формы 10. Придание формы седлу 11. Создания формы седла с деревянного каркаса 12. После того как каркас установлен, кожа натягивается и крепится на нем 13. Отделка 14. Обработ	17	ческая обработка 4. ШитьҰ 5. Сборка и установка металлических частей 6. Установка крепежных элементов 7. Формовка и придание формы 8. Придание формы седлу 9. Создания формы седла с деревянного каркаса 10. После того как каркас установлен, кожа натягивается и крепится на нем 11. Отделка 12. Обработка краҰв кожи	15	МСХ (

						к а кра Ұв кожи 1 5 . Лакировк а и полировк а 1 6 . Тестиро вание и контрол ь качества 1 7 . Финишн а я обработ к а и упаковк а		1 3 . Лакировк а и полировк а 1 4 . Тестиро вание и контрол ь качества 1 5 . Финишн а я обработ к а и упаковк а		животно водство)
						1 . Подгото в к а сырья 2. Сбор шерсти 3. Отбор 4 . Мойка шерсти 5 . Подгото в к а моющег о раствора 6 . Мойка с использ		1. Сбор шерсти 2 . Мойка шерсти 3 . Подгото		

274	Переработка животноводческой продукции	5101210000	Шерсть стриженая, мытая, некарбонизованная	Шерсть (овечья) мытая обезжиренная или карбонизированная, не подвергнутая кардо- и гребнечесанию	ГОСТ ТУ Стандарты	ованием воды 7. Предварительное замачивание 8. Активное промывание с добавлением моющего средства 9. Окончательная промывка чистой водой 10. Удаление ланолина 11. Сушка шерсти 12. Кардинг и подготовка к дальнейшей обработке	12	вка моющего раствора 4. Мойка с использованием воды 5. Активное промывание с добавлением моющего средства 6. Сушка шерсти 7. Кардинг и подготовка к дальнейшей обработке	7	МСХ (

										животноводство)
275	Переработка животноводческой продукции	5308909000	Прочая пряжа из других растительных текстильных волокон, кроме кокосовой, пеньковой и бумажной пряжи	Пряжа	ГОСТ ТУ Стандарты	1. Получение волокна из стеблей лубяных растений 2. Биологическое или химическое удаление лигнина 3. Кардочесание очищенного волокна 4. Смешивание с шестяным волокном 5. Получение пряжи 6. Перемотка пряжи 7. Упаковка и маркировка	7	1. Получение волокна из стеблей лубяных растений 2. Биологическое или химическое удаление лигнина 3. Кардочесание очищенного волокна 4. Смешивание с шестяным волокном 5. Получение пряжи 6. Перемотка пряжи	6	МСХ (животноводство)
						1. Подготовка сырья 2.Выбор и сбор шерсти				

276	Переработка животноводческой продукции	5602900000	Прочие фетр и войлок	Фетр и войлок, в том числе с покрытием, пропитанные или ламинированные	ГОСТ ТУ Стандарты	3.Мойка и очистка 4. Кардинг 5. Прядение шерсти 6. Валяние 7. Создание стельки 8. Вырезка формы 9. Составление слоев 10. Формование и прессование 11. Придание формы 12. Прессование для плотности 13. Обработка краев и отделка 14. Дополнительное выравнивание 15. Антибактериальная обработка	19	1.Выбор и сбор шерсти 2.Мойка и очистка 3. Валяние 4. Создание стельки 5. Составление слоев 6. Формование и прессование 7. Обработка краев и отделка 8. Антибактериальная обработка 9. Проверка качества 10. Тестирование на долговечность	10	МСХ (животноводство)

						16. Профилактика запаха и бактерий 17. Проверка качества 18. Тестирование на долговечность 19. Упаковка				
						1. Сбор и подготовка сырья 2. Выбор шерсти 3. Мойка и очистка шерсти 4. Кардининг 5. Прядение шерсти 6. Ткачество или валяние 7. Подготовка ткани для одеяла 8. Обрезка и нарезка ткани		1. Выбор шерсти 2. Мойка и очистка шерсти 3. Прядени		МСХ (животноводство)

277	Переработка животноводческой продукции	6301209009	Прочие одеяла (кроме электрических), дорожные пледы из шерстяной пряжи или пряжи из тонкого волоса животных не трикотажные машинного и ручного вязания целиком из шерсти или тонкого волоса животных	Одеяла (кроме одеял электрических) и пледы дорожные	ГОСТ ТУ Стандарты	9. Сшивание частей (если одеяло состоит из нескольких частей ткани) 10. Обработка для улучшения качества 11. Обработка тканевого полотна 12. Шерстяная отделка 13. Антипилинг 14. Окрашивание 15. Сборка и пошив 16. Обшивка краЎв 17. Финишная отделка 18. Уплотнение и прессование 19. Глажка	21	е шерсти 4. Ткачество или валяние 5. Обработка для улучшения качества 6. Шерстяная отделка 7. Сборка и пошив 8. Финишная отделка 9. Уплотнение и прессование 10. Глажка и выправка 11. Проверка на дефекты (качества, чтобы убедиться, что оно соответствует стандартам) 12. Упаковка	12		

						и выправка 20. Проверка на дефекты (качества, чтобы убедиться, что оно соответствует стандартам) 21. Упаковка				
						1. Контроль и подготовка сырья 2. Подача жести нелакированной 3. Лакировка жести 4. Термиче		1. Контроль и подготовка сырья 2. Подача жести нелакированной 3. Лакировка жести 4. Термиче		

278	Переработка животноводческой продукции	7310211109	БАНКИ, ИСПОЛЬЗУЕМЫЕ ДЛЯ КОНСЕРВИРОВАНИЯ ПИЩЕВЫХ ПРОДУКТОВ ПРОЧИЕ	Банка цельнотянутая №8	ГОСТ, ТУ, Стандарты	ская обработка жести 5. Сушка жести 6. Разгрузка жести 7. Входной контроль жести 8. Настройка пресса на работу 9. Загрузка жести в пресс 10. Штамповка жести 11. Транпортировка готовой продукции по конвейеру 12. Разгрузка и упаковка готовой продукции	12	ская обработка жести 5. Сушка жести 6. Разгрузка жести 7. Входной контроль жести 8. Настройка пресса на работу 9. Загрузка жести в пресс 10. Штамповка жести 11. Транпортировка готовой продукции по конвейеру 12. Разгрузка и упаковка готовой продукции	12	МСХ (

										животноводство)
			БАНКИ, ИСПОЛЬЗУЕМЫЕ ДЛЯ	Банка цельнотянутая		1. Контроль и подготовка сырья 2. Подача жести нелакированной 3. Лакировка жести 4. Термическая обработка жести 5. Сушка жести 6. Разгрузка жести 7. Входной		1. Контроль и подготовка сырья 2. Подача жести нелакированной 3. Лакировка жести 4. Термическая обработка жести 5. Сушка жести 6. Разгрузка жести 7. Входной		

279	Переработка животноводческой продукции	7310211109	КОНСЕРВИРОВАНИЯ ПИЩЕВЫХ ПРОДУКТОВ ПРОЧИЕ	№ 1 Банка цельнотянутая № 2 Банка цельнотянутая №3	ГОСТ, ТУ, Стандарты	контроль жести 8. Настройка пресса на работу 9. Загрузка жести в пресс 10. Штамповка жести 11. Транпортировка готовой продукции по конвейеру 12. Разгрузка и упаковка готовой продукции	12	контроль жести 8. Настройка пресса на работу 9. Загрузка жести в пресс 10. Штамповка жести 11. Транпортировка готовой продукции по конвейеру 12. Разгрузка и упаковка готовой продукции	12	МСХ (

										животноводство)
			Крышки из белой жести, покрытой или не покрытой лаком и/или			1. Контроль и подготовка сырья 2. Подача жести нелакированной 3. Лакировка жести 4 Термическая обработка жести 5.Сушка жести 6. Разгрузка жести 7. Входной		1. Контроль и подготовка сырья 2. Подача жести нелакированной 3. Лакировка жести 4 Термическая обработка жести 5.Сушка жести 6. Разгрузка жести 7. Входной		

280	Переработка животноводческой продукции	83099090 09	эмалью, или из хромированной лакированной жести, винтовые или с бортиком для прикатки, прочие	Крышка для жестяных банок	ГОСТ, ТУ, Стандарты	контроль жести 8. Настройка пресса на работу 9. Загрузка жести в пресс 10. Штампование крышки 11. Пастирование отштампованной крышки 12. Сушка крышки 13. Упаковка крышки в гофротару	13	контроль жести 8. Настройка пресса на работу 9. Загрузка жести в пресс 10. Штампование крышки 11. Пастирование отштампованной крышки 12. Сушка крышки 13. Упаковка крышки в гофротару	13	МСХ (

										животноводство)
281	Переработка животноводческой продукции	9404400001	Основы матрацные; принадлежности постельные и аналогичные изделия меблировки (например, матрацы, стеганые одеяла, стеганые одеяла пуховые, диванные подушки, пуфы и подушки) с пружинами или набитые любыми материалами или состоящие из пористой резины	Подушки	ГОСТ ТУ Стандарты	1. Подготовка сырья 2.Выбори сбор шерсти 3.Мойка и очистка 4. Кардининг 5. Прядение шерсти 6. Формирование наполнителя 7. Валяние 8. Процесс наполнения подушки 9. Равномерное распределение наполнителя 10. Дополнительные материалы 11. Сшивание и создание чехла 12. Изготов	20	1.Выбори сбор шерсти 2.Мойка и очистка 3. Прядение шерсти 4. Формирование наполнителя 5. Валяние 6. Процесс наполнения подушки 7. Сшивание и создание чехла 8. Финишная отделка	11	МСХ (животноводство)

			или пластмассы, с покрытием или без покрытия: одеяла стеганые, покрывала для кроватей, перины: пуховые или перьевые			ление чехла 13. Закрытие чехла 14. Форма и размер 15. Финишная отделка 16. Отделка швов и краев 17. Придание формы 18. Проверка качества 19. Тестирование на комфорт 20. Упаковка		9. Отделка швов и краев 10. Придание формы 11. Проверка качества		

Приложение 12
к приказу исполняющего
обязанности Министра
промышленности и
строительства
Республики Казахстан
от 14 января 2026 года № 10

Условия производства, производственные и технологические операций переработки растениеводческой продукции

№	Отрасль	Код Товарной номенклатуры внешнеэкономич	Наименование товара по ТНВЭД	Наименование товара	Условия производства	Производственные и технологические операции	Количество производственных и технологически	Минимальный порог производственных и технологически	Количество минимальных порогов производственных и технологически	ГО

		еской деятельности					х операций	х операций	х операций	
1	Переработка растениеводческой продукции	0713109009	Горох (pisum sativum), для прочего использования, но не для посева, прочий	Горох шлифованный	1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	1. Лабораторный анализ качественных показателей зерна 2. Очистка от сорной, зерновой примесей 3. Окончательная очистка и шелушение зерна 4. Отделение зернотходов и мучки 5. Обработка крупы 6. Фасовка крупы 7. Маркировка	7	1. Очистка 2. Шелушение зерна 3. Обработка крупы 4. Фасовка крупы	4	МСХ (растениеводство)
						1. Прием сырья 2. Лабораторная проверк		1. Лабораторная проверк		

2	Переработка растениеводческой продукции	0910999100	Пряности прочие, кроме поименованных, недробленые и немолотые	Пряность	Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	а качества сырья 3. Подача сырья в производственный цех 4. Растаривание, просеивание, взвешивание 5. Фасование и упаковка на производственной линии	5	а качества сырья 2. Растаривание, просеивание, взвешивание 3. Фасование и упаковка на производственной линии	3	МСХ (растениеводство)
			Мука пшеничная из твердой пшеницы, с содержанием витамина в1 и его производных не менее 1,2 мг/кг, но не более 2,8 мг/кг, витамина в2 и его производных не менее 2,1 мг/кг, но не более 3,9 мг/кг		1. Производство	1. Очистка зерна 2. Моечная обработка 3. Окончательная очистка и шелушение зерна 4. Помол шелушенного зерна (измельчение) 5. Сепарац		1. Очистка зерна 2. Моечная обработка		

3	Переработка растениеводческой продукции	11010011101	, витамина в3 и его производных не менее 9 мг/кг, но не более 11 мг/кг, витамина в9 и его производных не менее 0,5 мг/кг, но не более 1,5 мг/кг, железа (в форме nafeedta) не менее 12 мг/кг, но не более 18 мг/кг, цинка (в форме zno) не менее 24 мг/кг, но не более 36 мг/кг.	Мука пшеничная	товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	ия и сортирование муки 6. Обогащение (фортификация) муки 7. Выбой муки в мешкотару 8. Маркировка и упаковка муки 9. Контроль качества 10. Подача на склад готовой продукции	10	3. Помол шелушенного зерна (измельчение) 4. Сепарация и сортирование муки 5. Упаковка муки	5	МСХ (растениеводство)
						1. Очистка зерна от сорной и зерновой примесей 2. Моечная обработка 3. Окончательная очистка и				

4	Переработка растениеводческой продукции	1101001109	Мука пшеничная из твердой пшеницы, прочая	Мука пшеничная	1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	шелушение зерна 4. Помол шелушенного зерна (измельчение) 5. Сортирование 6. Обогащение (фортификация) муки 7. Выбой муки в мешкотару 8. Маркировка и упаковка муки 9. Контроль качества 10. Подача на склад готовой продукции	10	1. Очистка зерна 2. Моечная обработка 3. Размол зерна 4. Сепарация и сортировка муки 5. Упаковка	5	МСХ (растениеводство)
			Мука пшеничная из мягкой пшеницы и спельты, с содержанием витамина в1 и его произво			1. Очистка зерна от сорной и зерновой примесей 2. Моечная				

5	Переработка растениеводческой продукции	1101001501	дных не менее 1,2 мг/кг, но не более 2,8 мг/кг, витамина в2 и его производных не менее 2,1 мг/кг, но не более 3,9 мг/кг, витамина в3 и его производных не менее 9 мг/кг, но не более 11 мг/кг, витамина в9 и его производных не менее 0,5 мг/кг, но не более 1,5 мг/кг, железа (в форме nafeedta) не менее 12 мг/кг, но не более 18 мг/кг, цинка (в форме zno) не менее 24 мг/кг, но не более 36 мг/кг	Мука пшеничная	1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	обработка 3. Окончательная очистка и шелушение зерна 4. Помол шелушенного зерна (измельчение) 5. Сепарация и сортировка муки 6. Обогащение (фортификация) муки 7. Выбой муки в мешкотару 8. Маркировка и упаковка муки 9. Контроль качества 10. Подача на склад готовой продукции	10	1. Очистка зерна 2. Моечная обработка 3.Помол шелушенного зерна (измельчение) 4. Сепарация и сортировка муки 5. Упаковка муки	5	МСХ (растениеводство)
						1. Очистка				

6	Переработка растениеводческой продукции	1101001509	Мука пшеничная из мягкой пшеницы и спельты, прочая	Мука пшенично-ржаная	1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	зерна от сорной и зерновой примесей 2. Моечная обработка 3. Окончательная очистка и шелушение зерна 4. Помол шелушенного зерна (измельчение) 5. Сепарация и сортировка муки 6. Обогащение (фортификация) муки 7. Выбой муки в мешкотару 8. Маркировка и упаковка муки 9. Контроль качества 10. Подача	10	1. Очистка зерна 2. Моечная обработка 3. Помол шелушенного зерна (измельчение) 4. Сепарация и сортировка муки 5. Упаковка муки	5	МСХ (растениеводство)

						на склад готовой продукции				
7	Переработка растениеводческой продукции	1101001509	Мука пшеничная из мягкой пшеницы и спельты, прочая	Мука пшеничная	1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	1. Очистка зерна от сорной и зерновой примесей 2. Моечная обработка 3. Окончательная очистка и шелушение зерна 4. Помол шелушенного зерна (измельчение) 5. Сепарация и сортировка муки 6. Обогащение (фортификация) муки 7. Выбой муки в мешкотару 8. Маркир	10	1. Очистка зерна от сорной и зерновой примесей 2. Моечная обработка 3. Помол шелушенного зерна (измельчение) 4. Сепарация и сортировка муки 5. Маркировка и упаковка муки	5	МСХ (растени

						овка и упаковка муки 9. Контроль качества 10. Подача на склад готовой продукции				еводство)
8	Переработка растениеводческой продукции	1101009000	Мука пшенично-ржаная	мука пшенично-ржаная	1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	1. Очистка зерна 2. Моечная обработка 3. Окончательная очистка и шелушение зерна 4. Помол шелушенного зерна (измельчение) 5. Сепарация и сортировка муки 6. Обогащение (фортификация) муки 7. Выбой муки в мешкотару	10	1. Очистка зерна 2. Моечная обработка 3. Помол шелушенного зерна (измельчение) 4. Сепарация и сортировка муки 5. Упаковка муки	5	МСХ (растени

						8 . Маркировка и упаковка муки 9 . Контроль качества 1 0 . Подача на склад готовой продукции				еводство)
9	Переработка растениеводческой продукции	1102201000	Мука кукурузная с содержанием жира до мас 1,5%	мука кукурузная	1 . Производство товара и з определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	1 . Очистка зерна от сорной и зерновой примесей 2 . Моечная обработка 3 . Окончательная очистка и шелушение зерна 4 . Помол шелушенного зерна (измельчение) 5 . Сепарация и сортировка муки 6 . Обогащение муки	10	1 . Очистка зерна от сорной и зерновой примесей 2 . Моечная обработка 3 . Помол шелушенного зерна (измельчение) 4 . Сепарация и сортиро	5	МСХ (растени

						7. Выбой муки в мешкотару 8. Маркировка и упаковка муки 9. Контроль качества 10. Подача на склад готовой продукции		вка муки 5. Маркировка и упаковка муки		еводство)
10	Переработка растениеводчес	1102209000	Мука кукурузная прочая	Мука кукурузная	1. Производство товаров из определенного вида сырья и (или)	1. Очистка зерна от сорной и зерновой примесей 2. Моечная обработка 3. Окончательная очистка и шелушение зерна 4. Помол шелушенного зерна (измельчение) 5. Сепарация и	10	1. Очистка зерна 2. Моечная обработка 3. Помол шелушенного зерна (измельчение)	5	МСХ (растени

	кой продукции				комплектующих материалов	сортировка муки 6. Обогащение муки 7. Выбой муки в мешкотару 8. Маркировка и упаковка муки 9. Контроль качества 10. Подача на склад готовой продукции		4. Сепарация и сортировка муки 5. Упаковка муки		еводство)
	Переработка растени				1. Производство товара из определенного	1. Очистка зерна 2. Моечная обработка 3. Окончательная очистка и шелушение зерна 4. Помол шелушенного зерна (измельчение) 5. Сепарация и сортиро		1. Очистка зерна 2. Моечная обработка 3. Помол шелушенного		МСХ (растени

11	еводческой продукции	1102901000	Мука ячменная	мука ячменная	вида сырья и (или) комплектующих материалов	вка муки 6. Обогащение муки 7. Выбой муки в мешкотару 8. Маркировка и упаковка муки 9. Контроль качества 10. Подача на склад готовой продукции	10	зерна (измельчение) 4. Сепарация и сортировка муки 5. Упаковка муки	5	еводство)
					1. Производство товара	1. Очистка зерна от сорной и зерновой примесей 2. Моечная обработка 3. Окончательная очистка и шелушение зерна 4. Помол шелушенного		1. Очистка зерна 2. Гидротермическая обработка		

12	Переработка растениеводческой продукции	1102903000	Мука овсяная	мука овсяная	из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	зерна (измельчение) 5. Сепарация и сортировка муки 6. Обогащение муки 7. Выбой муки в мешкотару 8. Маркировка и упаковка муки 9. Контроль качества 10. Подача на склад готовой продукции	10	3. Помол шелушенного зерна (измельчение) 4. Сепарация и сортировка муки 5. Упаковка муки	5	МСХ (растениеводство)
						1. Очистка зерна от сорной и зерновой примесей 2. Моечная обработка 3. Окончательная очистки		1. Очистка зерна от сорной и зерново		

13	Переработка растениеводческой продукции	11029050 00	Мука рисовая	мука рисовая	1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	шелушение зерна 4. Помол шелушенного зерна (измельчение) 5. Сепарация и сортировка муки 6. Обогащение муки 7. Выбой муки в мешкотару 8. Маркировка и упаковка муки 9. Контроль качества 10. Подача на склад готовой продукции	10	й примесей 2. Моечная обработка 3. Помол шелушенного зерна (измельчение) 4. Сепарация и сортировка муки 5. Маркировка и упаковка муки	5	МСХ (растениеводство)
						1. Очистка зерна от сорной и зерновой примесей 2. Моечная обработка				

14	Переработка растениеводческой продукции	1102907000	Мука ржаная	Мука ржаная	1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	3. Окончательная очистка и шелушение зерна 4. Помол шелушенного зерна (измельчение) 5. Сепарация и сортировка муки 6. Обогащение муки 7. Выбой муки в мешкотару 8. Маркировка и упаковка муки 9. Контроль качества 10. Подача на склад готовой продукции	10	1. Очистка зерна 2. Моечная обработка 3. Помол шелушенного зерна (измельчение) 4. Сепарация и сортировка муки 5. Упаковка муки	5	МСХ (растениеводство)
						1. Очистка зерна от сорной и зерново				

15	Переработка растениеводческой продукции	1102909001	Мука сорговая	мука сорговая	1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	й примесей 2. Моечная обработка 3. Окончательная очистка и шелушение зерна 4. Помол шелушенного зерна (измельчение) 5. Сепарация и сортировка муки 6. Обогащение (фортификация) муки 7. Выбой муки в мешкотару 8. Маркировка и упаковка муки 9. Контроль качества 10. Подача на склад готовой	10	1. Очистка зерна 2. Моечная обработка 3. Помол шелушенного зерна (измельчение) 4. Сепарация и сортировка муки 5. Упаковка муки	5	МСХ (растениеводство)

						продукции.				
16	Переработка растениеводческой продукции	11029090 09	Прочая мука из зерна прочих злаков, кроме пшеничной или пшенично-ржаной	прочая (смеси для приготовления изделий хлебобулочных)	1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	1. Очистка зерна от сорной и зерновой примесей 2. Моечная обработка 3. Окончательная очистка и шелушение зерна 4. Помол шелушенного зерна (измельчение) 5. Сепарация и сортировка муки 6. Обогащение (фортификация) муки 7. Выбой муки в мешкотару 8. Маркировка и упаковка муки	10	1. Очистка зерна 2. Моечная обработка 3. Помол шелушенного зерна (измельчение) 4. Сепарация и сортировка муки 5. Упаковка муки	5	МСХ (растени

						9 . Контроль качества 10. Подача на склад готовой продукции				еводство)
17	Переработка растениеводческой продукции	1102909009	Прочая мука из зерна прочих злаков, кроме пшеничной или пшенично-ржаной	прочая	1 . Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	1 . ПриҰми очистка зерна 2 . Моечная обработка 3 . Окончательная очистка и шелушение зерна 4 . Помол шелушенного зерна (измельчение) 5 . Сортирование 6 . Обогащение (фортификация) муки 7 . Выбой муки в мешкотару 8 . Маркировка и упаковка муки	12	1 . ПриҰми очистка зерна 2 . Моечная обработка 3 . Окончательная очистка и шелушение зерна 4 . Помол шелушенного зерна (измельчение) 5 . Маркировка и упаковка муки	5	МСХ (растени

						9. Контроль качества 10. Подача на склад готовой продукции				еводство)
18	Переработка растениеводческой продукции	1103119000	Крупа и мука пшеничная из мягкой пшеницы и спельты	Крупа пшеничная	1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	1. Лабораторный анализ качественных показателей зерна 2. Очистка от сорной, зерновой примесей 3. Окончательная очистка и шелушение зерна 4. Отделение зернотходов и мучки 5. Обработка крупы 6. Фасовка крупы 7. Маркировка	7	1. Очистка от сорной, зерновой примесей 2. Окончательная очистка и шелушение зерна 3. Обработка крупы 4. Фасовка крупы	4	МСХ (растениеводство)
						1. Лаборат				

19	Переработка растениеводческой продукции	1103192000	Крупа, мука грубого помола и гранулы из зерна злаков, крупа и мука грубого помола, из зерна прочих злаков: из ржи или ячменя	Крупа из ржи, ячменя	1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	орный анализ качественных показателей зерна 2. Очистка от сорной, зерновой примесей 3. Окончательная очистка и шелушение зерна 4. Отделение зернотходов и мучки 5. Обработка крупы 6. Фасовка крупы 7. Маркировка	7	1. Очистка от сорной, зерновой примесей 2. Окончательная очистка и шелушение зерна 3. Обработка крупы 4. Фасовка крупы	4	МСХ (растениеводство)
						1. Приемка кукурузы оценка качественных показателей 2. Очистка кукуруз				

						ы от примесей 3. Замачивание 4. Поэтапное дробление 5. Выделение зародыша 6. Обжиг серы и получение сернистого газа 7. Подготовка промывочной воды для экстракции 8. Очистка и промывание зародыша после поэтапного дробления 9. Возврат молока с промывки зародыша на первое дробление				
20	Переработка растениеводческой продукции	1104309000	Зародыши зерновых целые, плющеные, в виде хлопьев или молотые: из других зерновых	зародыш кукурузный	1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов		11	1. Очистка кукурузы от примесей 2. Замачивание 3. Поэтапное дробление 4. Выделение зародыша 5. Очистка и промывка зародыша после поэтапного дробления 6. Высушивание зародыша	6	МСХ (растени

						10. Высушивание зародыша 11. Отгрузка зародыша потребителю				еводство)
						1. Приемка пшеницы (автомобильными ж/дорожным транспортом) и оценка качественных показателей 2. Очистка от примесей 3. Увлажнение пшеницы 4. Помол пшеницы 5. Отделение отрубей 6. Дозревание муки (отлежка)				

21	Переработка растениеводческой продукции	11081100 00	Крахмал пшеничный	Крахмал пшеничный	1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	7. Дозирование муки 8. Приготовление мучной суспензии 9. Гомогенизация мучной суспензии 10. Трехфазное разделение мучной суспензии 11. Контрольное ситование суспензии крахмала А 12. Промывка крахмала А 13. Механическое обезвоживание крахмала 14. Сушка крахмала 15. Упаковка	19	1. Приемка и очистка пшеницы от примесей 2. Увлажнение пшеницы 3. Помол пшеницы 4. Гомогенизация мучной суспензии 5. Трехфазное разделение мучной суспензии 6. Промывка крахмала А 7. Механическое обезвоживание и сушка сырого крахмала 8. Упаковка крахмала	8	МСХ (растени

						крахмала в мешки 16. Отпуск крахмала потребителям 17. Использование промывной воды для промывки и крахмала В 18. Отделение крахмала В от пентозанов и растворимых веществ 19. Обезвоживание крахмала В и сушка или использование в производстве спирта				еводство)
						1. Приемка кукурузы, оценка качественных показателей 2. Очистка кукуруз				

						ы от примесей 3. Отгрузка примесей потребителю 4. Замачивание 5. Поэтапное дробление 6. Поэтапное отделение молока 7. Тонкое измельчение 8. Отделение крупной мезги 9. Первое отделение мелкой мезги 10. Второе отделение мелкой мезги 11. Поэтапное рафинирование молока 12. Разделе				
22	Переработка растениеводческой продукции	11081200000	Крахмал кукурузный	крахмал кукурузный	1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов		19	1. Очистка кукурузы от примесей 2. Замачивание 3. Поэтапное дробление 4. Поэтапное отделение молока 5. Поэтапное рафинирование молока 6. Разделение крахмала и глютена 7. Промыв	9	МСХ (растени

						ние крахмала и глютена 13. Промывание крахмаа 14. Возврат фильтрата на разделение крахмала и глютена 15. Механическое обезвоживание сырого крахмала 16. Сушка крахмала 17. Просеивание крахмала 18. Упаковка крахмал 19. Отгрузка сухого крахмала потребителю		ание крахмала 8. Механическое обезвоживание и сушка сырого крахмала 9. Упаковка крахмала		еводство)
						1. Приемка пшеницы (автомобильными и железно				

23	Переработка растениеводческой продукции	11090000000	Клейковина пшеничная, сухая или сырая	Клейковина (глютен) пшеничный	1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	дорожным траспортом и оценка качественных показателей) 2. Очистка от примесей 3. Увлажнение пшеницы 4. Помол пшеницы 5. Отделение отрубей 6. Затаривание отрубей в мешки 7. Отгрузка отрубей потребителю 8. Дозревание муки (отлежка) 9. Дозирование муки 10. Приготовление мучной суспензии	17	1. Приемка и очистка пшеницы от примесей 2. Увлажнение пшеницы 3. Помол пшеницы 4. Приготовление мучной суспензии 5. Трехфазное разделение мучной суспензии 6. Обезвоживание	8	МСХ (растени

						11. Гомогенизация мучной суспензии 12. Трехфазное разделение мучной суспензии 13. Промывка клейковины 14. Обезвоживание клейковины 15. Сушка клейковины 16. Упаковка клейковины в мешки 17. Отпуск клейковины потребителям		клейковины 7. Сушка клейковины 8. Упаковка клейковины		еводство)
					Производство товара	1. Прием сырья 2. Лабораторная проверка качества сырья 3. Подача сырья в		1. Лабораторная проверка качества сырья		

24	Переработка растениеводческой продукции	1207409000	Прочие семена кунжута, дробленые или недробленые	Пряность	из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	производственный цех 4. Растаривание, просеивание, взвешивание 5. Фасование и упаковка на производственной линии	5	2. Растаривание, просеивание, взвешивание 3. Фасовка и упаковка	3	МСХ (растениеводство)
25	Переработка растениеводческой продукции	1404900008	Материалы растительного происхождения, в другом месте не поименованные или не включенные, прочие: прочие	Лузга подсолнечника	1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	1. ПриҰм семян 2. Очистка 3. Сушка 4. Обрушивание 5. Сепарирование (отделение лузги) 6. Дробление лузги 7. Влаготепловая обработка (кондиционирование) лузги 8. Гранулирование лузги 9. Охлажд	9	1. ПриҰм семян 2. Очистка 3. Сушка 4. Обрушивание 5. Сепарирование (отделение лузги) 6. Охлаждение и сушка лузги	6	МСХ (растени

						ение и сушка лузги				еводство)
26	Переработка растениеводческой продукции	1507109001	Масло соевое, сырое, нерафинированное или рафинированное гидратацией, в первичных упаковках нетто-объемом 10 л или менее	Масло соевое нерафинированное	1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	1. ПриÝмбобов 2. Очистка бобов 3. Дробление 4. Влаготепловая обработка (кондиционирование) 5. Вальцевание 6. Экстракция 7. Фильтрация 8. Гидратация 9. Розлив масла	9	1. Очистка бобов 2. Дробление 3. Влаготепловая обработка (кондиционирование) 4. Вальцевание 5. Экстракция 6. Фильтрация	6	МСХ (растениеводство)
27	Переработка растениеводчес	1507109009	Прочее масло соевое сырое, нерафинированное или рафинированное гидратацией, в	Масло соевое нерафинированное	1. Производство товара из определенного вида сырья и (или)	1. ПриÝмбобов 2. Очистка бобов 3. Дробление 4. Влаготепловая обработка (кондиционирование)	8	1. Очистка бобов 2. Дробление 3. Влаготепловая обработка (	4	МСХ (растени

	кой продукции		прочих первичных упаковках		комплектующих материалов	5. Вальцевание 6. Экстракция 7. Гидратация 8. Розлив масла		кондиционирование) 4. Вальцевание		еводство)
28	Переработка растениеводческой продукции	1507909001	Масло соевое, кроме сырого,в первичных упаковках нетто-объемом 10 л или менее	Масло соевое рафинированное	1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	1. ПриҰмбобов 2. Очистка бобов 3. Дробление 4. Влаготепловая обработка (кондиционирование) 5. Вальцевание 6. Экстракция 7. Гидратация 8. Нейтрализация 9. Отбеливание 10. Дезодорация 11. Винтеризация (вымораживание)	13	1. Очистка бобов 2. Дробление 3. Влаготепловая обработка (кондиционирование) 4. Вальцевание 5. Экстракция 6. Нейтрализация 7. Отбеливание 8. Дезодорация 9. Винтеризация (вымораживание) 10. Фильтрация	11	МСХ (растени

						12. Фильтрация 13. Розлив масла в ПЭТ-тару и упаковка в коробку		11. Розлив масла в ПЭТ-тару и упаковка в коробку		еводство)
29	Переработка растениеводческой продукции	1507909009	Прочее масло соевое нерафинированное или рафинированное, не для технического или промышленного применения, в прочих первичных упаковках	Масло соевое рафинированное	1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	1. ПриҰмбобов 2. Очистка бобов 3. Дробление 4. Влаготепловая обработка (кондиционирование). 5. Вальцевание 6. Экстракция 7. Гидратация 8. Нейтрализация 9. Отбеливание 10. Дезодорация 11. Винтеризация (вымораживание)	13	1. Очистка бобов 2. Дробление 3. Влаготепловая обработка (кондиционирование) 4. Вальцевание 5. Экстракция 6. Нейтрализация 7. Отбеливание 8. Дезодорация 9. Винтеризация (вымораживание)	10	МСХ (растениеводство)

						12. Фильтрация 13. Розлив масла		10. Фильтрация		
30	Переработка растениеводческой продукции	1512119101	Масло подсолнечное, сырое, в первичных упаковках нетто-объемом 10 л или менее	Масло подсолнечное нерафинированное	1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	1. ПриУм семян 2. Очистка семян 3. Сушка 4. Дробление 5. Прессование 6. Фильтрация 7. Розлив масла	7	1. Очистка семян 2. Сушка 3. Дробление 4. Прессование 5. Фильтрация	5	МСХ (растениеводство)
31	Переработка растениеводческой продукции	1512119109	Прочее масло подсолнечное, сырое	Масло подсолнечное нерафинированное	1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	1. ПриУм семян 2. Очистка семян 3. Сушка 4. Дробление 5. Прессование 6. Экстракция жмыха/мезги 7. Розлив масла	7	1. Очистка семян 2. Сушка 3. Дробление 4. Прессование	4	МСХ (растениеводство)
						1. ПриУм семян				

32	Переработка растениеводческой продукции	1512119901	Масло сырое, сафлоровое в первичных упаковках нетто-объемом 10 л или менее	Масло сафлоровое нерафинированное	1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	2. Очистка семян 3. Сушка 4. Дробление 5. Прессование 6. Фильтрация 7. Винтеризация (вымораживание) 8. Розлив в ПЭТ-тару и упаковка в коробку	8	1. Очистка семян 2. Сушка 3. Дробление 4. Прессование 5. Фильтрация 6. Розлив масла в ПЭТ-тару и упаковка в коробку	6	МСХ (растениеводство)
33	Переработка растениеводческой продукции	1512119909	Прочее масло сафлоровое, сырое	Масло сафлоровое нерафинированное	1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	1. ПриҰм семян 2. Очистка семян 3. Сушка 4. Дробление 5. Прессование 6. Розлив масла	6	1. Очистка семян 2. Сушка 3. Дробление 4. Прессование	4	МСХ (растениеводство)
						1. ПриҰм семян 2. Очистка семян 3. Сушка		1. Очистка семян		

34	Переработка растениеводческой продукции	15121990002	ПОДСОЛНЕЧНОЕ МАСЛО ИЛИ ЕГО ФРАКЦИИ В ПЕРВИЧНЫХ УПАКОВКАХ НЕТТО-ОБЪЕМОМ 10 Л ИЛИ МЕНЕЕ	Масло подсолнечное рафинированное	1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	4. Дробление 5. Прессование 6. Экстракция жмыха/мезги 7. Гидратация 8. Нейтрализация 9. Отбеливание 10. Дезодорация 11. Винтеризация (вымораживание) 12. Фильтрация 13. Розлив масла в ПЭТ-тару и упаковка в коробку	13	2. Сушка 3. Дробление 4. Прессование 5. Нейтрализация 6. Отбеливание 7. Дезодорация 8. Винтеризация (вымораживание) 9. Фильтрация 10. Розлив масла в ПЭТ-тару и упаковка в коробку	10	МСХ (растениеводство)
						1. ПриҰм сырья (сырое масло) 2. Лабораторная проверка качества сырья				

35	Переработка растениеводческой продукции	1512199002	ПОДСОЛНЕЧНОЕ МАСЛО ИЛИ ЕГО ФРАКЦИИ В ПЕРВИЧНЫХ УПАКОВКАХ НЕТТО-ОБЪЕМОМ 10 Л ИЛИ МЕНЕЕ	Масло растительное подсолнечное рафинированное дезодорированное	Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	3. Подготовка сырья 4. Подача сырья в производственный цех 5. Гидратация 6. Нейтрализация 7. Отбеливание 8. Винтеризация 9. Фильтрация 10. Дезодорация 11. Проверка качества готовой продукции 12. Розлив масла в ПЭТ-тару и упаковка в коробку	12	1. Гидратация 2. Нейтрализация 3. Винтеризация 4. Фильтрация 5. Дезодорация 6. Розлив и упаковка	6	МСХ (растениеводство)
						1. ПриЎм семян 2. Очистка семян 3. Сушка 4. Дробление		1. Очистка семян		

36	Переработка растениеводческой продукции	1512199003	САФЛОРОВОЕ МАСЛО ИЛИ ЕГО ФРАКЦИИ В ПЕРВИЧНЫХ УПАКОВКАХ НЕТТО-ОБЪЕМОМ 10 Л ИЛИ МЕНЕЕ	Масло сафлоровое рафинированное	1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	5. Прессование 6. Экстракция жмыха (мезги) 7. Гидратация 8. Нейтрализация 9. Отбеливание 10. Дезодорация 11. Винтеризация (вымораживание) 12. Фильтрация 13. Розлив масла	13	2. Сушка 3. Дробление 4. Прессование 5. Нейтрализация 6. Отбеливание 7. Дезодорация 8. Винтеризация (вымораживание) 9. Фильтрация	9	МСХ (растениеводство)
	Переработка		Масло подсолн		1. Производство товара из	1. ПриҰм семян 2. Очистка семян 3. Сушка 4. Дробление 5. Прессование 6. Экстракция жмыха/мезги		1. Очистка семян 2. Сушка 3. Дробление 4. Прессование		

37	растениеводческой продукции	1512199009	ечное или сафлоровое и их фракции, прочее	прочие	определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	7. Гидратация 8. Нейтрализация 9. Отбеливание 10. Дезодорация 11. Винтеризация (вымораживание) 12. Фильтрация 13. Розлив масла	13	5. Нейтрализация 6. Отбеливание 7. Дезодорация 8. Винтеризация (вымораживание) 9. Фильтрация	9	МСХ (растениеводство)
38	Переработка растениеводческой продукции	1512219000	Прочее масло хлопковое сырое, очищенное от госсипола или неочищенное	Масло хлопковое нерафинированное	1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	1. ПриҰм семян 2. Очистка семян 3. Сушка 4. Дробление 5. Прессование 6. Экстракция жмыха (мезги) 7. Фильрация 8. Винтеризация (вымораживание)	9	1. Очистка семян 2. Сушка 3. Дробление 4. Прессование	4	МСХ (растени

						9 . Розлив масла и упаковка				еводство)
39	Переработка растениеводческой продукции	1512299000	Прочие фракции хлопкового масла	Масло хлопковое рафинированное	1 . Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	1 . ПриҰм семян 2 . Очистка семян 3 . Сушка 4 . Дробление 5 . Прессование 6 . Экстракция жмыха/мезги 7 . Гидратация 8 . Нейтрализация 9 . Отбеливание 10 . Дезодорация 11 . Винтеризация (вымораживание) 12 . Фильтрация 13 . Розлив масла	13	1 . Очистка семян 2 . Сушка 3 . Дробление 4 . Прессование 5 . Нейтрализация 6 . Отбеливание 7 . Дезодорация 8 . Винтеризация (вымораживание) 9 . Фильтрация	9	МСХ (растениеводство)
						1 . ПриҰм семян				

40	Переработка растениеводческой продукции	1514119001	Масло рапсовое, сырое, в первичных упаковках нетто-объемом 10 л или менее	Масло рапсовое нерафинированное	1. Производство товаров из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	2. Очистка семян 3. Сушка 4. Дробление 5. Прессование 6. Фильтрация 7. Винтеризация (вымораживание) 8. Розлив в ПЭТ-тару и упаковка в коробку	8	1. Очистка семян 2. Сушка 3. Дробление 4. Прессование 5. Фильтрация 6. Розлив масла в ПЭТ-тару и упаковка в коробку	6	МСХ (растениеводство)
41	Переработка растениеводческой продукции	1514119009	Прочее масло рапсовое для технического применения, кроме производства продуктов, используемых для употребления в пищу	Масло рапсовое нерафинированное	1. Производство товаров из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	1. ПриҰм семян 2. Очистка семян 3. Сушка 4. Дробление 5. Прессование 6. Экстракция жмыха (мезги) 7. Гидратация 8. Розлив масла	8	1. Очистка семян 2. Сушка 3. Дробление 4. Прессование	4	МСХ (растениеводство)

42	Переработка растениеводческой продукции	15141990001	Масло рапсовое, кроме сырого, в первичных упаковках нетто-объемом 10 л или менее	Масло рапсовое рафинированное	1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	1. ПриУмсемян 2. Очистка семян 3. Сушка 4. Дробление 5. Прессование 6. Экстракция жмыха/мезги 7. Гидратация 8. Нейтрализация 9. Отбеливание 10. Дезодорация 11. Винтеризация (вымораживание) 12. Фильтрация 13. Розлив в ПЭТ-тару и упаковка в коробку	13	1. Очистка семян 2. Сушка 3. Дробление 4. Прессование 5. Нейтрализация 6. Отбеливание 7. Дезодорация 8. Винтеризация (вымораживание) 9. Фильтрация 10. Розлив масла в ПЭТ-тару и упаковка в коробку	10	МСХ (растениеводство)
						1. ПриУмсемян 2. Очистка				

43	Переработка растениеводческой продукции	1514199009	Прочее масло рапсовое	Масло рапсовое рафинированное	1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	3. Сушка 4. Дробление 5. Прессование 6. Экстракция жмыха (мезги) 7. Гидратация 8. Нейтрализация 9. Отбеливание 10. Дезодорация 11. Винтеризация (вымораживание) 12. Фильтрация 13. Розлив масла	13	1. Очистка семян 2. Сушка 3. Дробление 4. Прессование 5. Нейтрализация 6. Отбеливание 7. Дезодорация 8. Винтеризация (вымораживание) 9. Фильтрация 10. Розлив масла	10	МСХ (растениеводство)
	Переработка		Масло льняное сырое и его фракции, нерафинированн		1. Производство товара из определ	1. ПриҰм семян 2. Очистка семян 3. Сушка 4. Дробление 5. Прессование 6. Экстрак		1. Очистка семян		

44	растениеводческой продукции	1515110000	ые или рафинированные, но без изменения их химического состава	Масло льняное нерафинированное	енного вида сырья и (или) комплектующих материалов	ция жмыха/мезги 7. Гидратация 8. Фильрация 9. Винтеризация (вымораживание) 10. Розлив масла	10	2. Сушка 3. Дробление 4. Прессование	4	МСХ (растениеводство)
45	Переработка растениеводческой продукции	1515199000	Прочее масло льняное и его фракции, кроме сырого, нерафинированное или рафинированное, но без изменения его химического состава	Масло льняное рафинированное	1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	1. ПриҰмсемян 2. Очистка семян 3. Сушка 4. Дробление 5. Прессование 6. Экстракция жмыха/мезги 7. Гидратация 8. Нейтрализация 9. Отбеливание 10. Дезодорация 11. Винтеризация (вымора	13	1. Очиска семян 2. Сушка 3. Дробление 4. Прессование 5. Нейтрализация 6. Отбеливание 7. Дезодорация 8. Винтеризация (вымораживание)	9	МСХ (растени

						живание) 12. Фильтрация 13. Розлив в ПЭТ-тару и упаковка в коробку		9. Фильтрация		еводство)
46	Переработка растениеводческой продукции	15162098 01	Заменители какао-масла	Смесь растительных жиров	1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	1. ПриЎм семян 2. Очистка семян 3. Сушка 4. Дробление 5. Прессование 6. Экстракция жмыха/мезги 7. Гидратация 8. Нейтрализация 9. Отбеливание 10. Дезодорация 11. Винтеризация (вымораживание) 12. Фильтрация	18	1. Очистка семян 2. Сушка 3. Дробление 4. Прессование 5. Гидратация 6. Нейтрализация 7. Отбеливание 8. Дезодорация 9. Винтеризация (вымораживание) 10. Фильтрация 11. Гидрогенизация либо	15	МСХ (растениеводство)

						13. Гидрогенизация либо переэтерификация масла 14. Отбелка жира 15. Фильтрация жира 16. Дезодорация жира 17. Винтеризация (вымораживание) жира 18. Фасовка жира		переэтерификация масла 12. Отбелка жира 13. Фильтрация жира 14. Дезодорация жира 15. Винтеризация (вымораживание) жира		
47	Переработка растениеводческой продукции	1517109000	Прочий маргарин, за исключением жидкого маргарина	Маргарин	Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	1. Приемка масложирового сырья 2. Подготовка жировой и водной фаз 3. Эмульгирование 4. Охлаждение и кристаллизация 5. Контроль качества 6. Фасован	6	1. Приемка масложирового сырья 2. Подготовка жировой и водной фаз 3. Эмульгирование 4. Охлаждение и кристаллизация 5. Контрол	5	МСХ (растениеводство)

						ие и упаковка		ь качества		
48	Переработка растениеводческой продукции	1517909100	Прочие жирные растительные масла в жидком виде, смешанные	Маргарин	1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	1. Подготовка сырья 2. Подготовка жировой и водной фаз 3. Эмульгирование 4. Охлаждение 5. Кристаллизация 6. Гомогенизация 7. Текстурирование 8. Упаковка	8	1. Подготовка жировой и водной фаз 2. Эмульгирование 3. Охлаждение 4. Гомогенизация 5. Упаковка	5	МСХ (растениеводство)
						1. ПриҰм семян 2. Очистка семян 3. Сушка 4. Дробление 5. Прессование 6. Экстракция жмыха/мезги		1. Очистка семян 2. Сушка 3. Дробление 4. Прессование 5. Гидратация		

49	Переработка растениеводческой продукции	1517909100	Прочие жирные растительные масла в жидком виде, смешанные	Маргарин	1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	7. Гидратация 8. Нейтрализация 9. Отбеливание 10. Дезодорация 11. Винтеризация (вымораживание) 12. Фильтрация 13. Гидрогенизация либо переэтерификация масла 14. Фильтрация жира 15. Дезодорация жира 16. Винтеризация (вымораживание) жира 17. Подготовка умягченной воды 18. Подготовка эмульгаторов и	24	6. Нейтрализация 7. Отбеливание 8. Дезодорация 9. Винтеризация (вымораживание) 10. Фильтрация 11. Гидрогенизация либо переэтерификация масла 12. Фильтрация жира 13. Дезодорация жира 14. Винтеризация (вымораживание) жира 15. Подготовка умягченной воды 16. Подготовка эмульгаторов и не жировых	22	МСХ (растени

						н е жировых компонентов 1 9 . Нагрев и смешивание воды и н е жировых компонентов 2 0 . Подготовка жировой фазы (нагрев, внесение эмульгаторов, красителей) 2 1 . Приготовление эмульсии (соединение водной и жировой фазы) 2 2 . Пастеризация эмульсии 2 3 . Охлаждение и кристаллизация маргарина 2 4 . Фасовка маргарина		компонентов 1 7 . Нагрев и смешивание воды и н е жировых компонентов 1 8 . Подготовка жировой фазы (нагрев, внесение эмульгаторов, красителей) 1 9 . Приготовление эмульсии (соединение водной и жировой фазы) 2 0 . Пастеризация эмульсии 2 1 . Охлаждение и кристаллизация маргарина 2 2 . Фасовка маргарина		еводство)

50	Переработка растениеводческой продукции	1517909900	Прочие пригодные для употребления в пищу смеси или готовые продукты из животных или растительных жиров или масел или фракций различных жиров или масел данной группы, кроме пищевых жиров	Спреды	1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	1. Прием масложирового сырья 2. Пастеризация молока 3. Подготовка эмульгаторов и нежировых компонентов 4. Нагрев и смешивание молока и нежировых компонентов 5. Подготовка жировой фазы (нагрев, внесение эмульгаторов, красителей) 6. Приготовление эмульсии (соединение молочной и жировой фазы) 7. Пастери	10	1. Прием масложирового сырья 2. Пастеризация молока 3. Подготовка жировой фазы (нагрев, внесение эмульгаторов, красителей) 4. Приготовление эмульсии (соединение молочной и жировой фазы) 5. Пастеризация эмульсии 6. Охлаждение и кристаллизация	7	МСХ (растени

			и л и масел			зация эмульсии 8 . Охлаждение и кристаллизация 9 . Операционный контроль качества (определение влаги, консистенции, вкус, цвет, запах) 1 0 . Фасовка		7 . Операционный контроль качества (определение влаги, консистенции, вкус, цвет, запах)		еводство)
						1 . ПриҰм семян 2 . Очистка семян 3 . Сушка 4 . Дробление 5 . Прессование 6 . Экстракция жмыха/ мезги 7 . Гидратация 8 . Нейтрализация 9 . Отбеливание		1 . Очистка семян 2 . Сушка 3 . Дробление 4 . Прессование 5 . Гидратация 6 . Нейтрализация 7 . Отбеливание 8 . Дезодорация 9 . Винтери		

51	Переработка растениеводческой продукции	1517909900	Прочие пригодные для употребления в пищу смеси или готовые продукты из животных или растительных жиров или масел или фракций различных жиров или масел данной группы, кроме пищевых жиров или масел	Спреды	1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	10. Дезодорация 11. Винтеризация (вымораживание) 12. Фильтрация 13. Гидрогенизация либо переэтерификация масла 14. Фильтрация жира 15. Дезодорация жира 16. Винтеризация (вымораживание) жира 17. Пастеризация молока 18. Подготовка эмульгаторов и не жировых компонентов 19. Нагрев и смешивание молока и не жировы	24	зация (вымораживание) 10. Фильтрация 11. Гидрогенизация либо переэтерификация масла 12. Фильтрация жира 13. Дезодорация жира 14. Винтеризация (вымораживание) жира 15. Пастеризация молока 16. Подготовка эмульгаторов и не жировых компонентов 17. Нагрев и смешивание молока и не жировых компонентов 18. Подгото	22	МСХ (растени

						х компонентов 20. Подготовка жировой фазы (нагрев, внесение эмульгаторов, красителей) 21. Приготовление эмульсии (соединение молочной и жировой фазы) 22. Пастеризация эмульсии 23. Охлаждение и кристаллизация спреда 24. Фасовка спреда		вка жировой фазы (нагрев, внесение эмульгаторов, красителей) 19. Приготовление эмульсии (соединение молочной и жировой фазы) 20. Пастеризация эмульсии 21. Охлаждение и кристаллизация спреда 22. Фасовка спреда		еводство)
			Прочие пригодн			1. Прием сырья 2. Подготовка сырья 3. Подготовка эмульгаторов и нежиров				

52	Переработка растениеводческой продукции	1517909900	ые для употребления в пищу смеси или готовые продукты из животных или растительных жиров или масел или фракций различных жиров или масел данной группы, кроме пищевых жиров или масел	Спреды растительно-жировые	Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	ых компонентов 4. Нагрев и смешивание компонентов 5. Подготовка жировой фазы 6. Приготовление эмульсии 7. Пастеризация эмульсии 8. Охлаждение и кристаллизация 9. Операционный контроль качества 10. Фасование и упаковка	10	1. Подготовка жировой фазы 2. Приготовление эмульсии 3. Пастеризация эмульсии 4. Охлаждение и кристаллизация	4	МСХ (растениеводство)
			Прочие пригодные для употребления в пищу			1. Прием масложирового сырья 2. Очистка масложирового сырья 2. Подгото				

53	Переработка растениеводческой продукции	1517909900	смеси или готовые продукты из животных или растительных жиров или масел или фракций различных жиров или масел данной группы, кроме пищевых жиров или масел	Смеси топленые растительно-жировые	Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	вка компонентов 3. Подготовка жировой фазы 4. Приготовление эмульсии 5. Пастеризация эмульсии 6. Охлаждение и кристаллизация 7. Операционный контроль качества 8. Фасование и упаковка	8	1. Подготовка жировой фазы 2. Приготовление эмульсии 3. Пастеризация эмульсии 4. Охлаждение и кристаллизация	4	МСХ (растениеводство)
54	Переработка растениеводчес	1517909900	Прочие пригодные для употребления в пищу смеси или готовые продукты из животных или растительных жиров или масел или	Жиры специального назначения, в том числе жиры кулинар	Производство товара из определенного вида сырья и (или)	1. Прием масложирового сырья 2. Очистка масложирового сырья 3. Подготовка жировой смеси 4 Охлажд	6	1. Очистка масложирового сырья 2. Подготовка жировой смеси	3	МСХ (растени

	кой продукции		фракций различных жиров или масел данной группы, кроме пищевых жиров или масел	ные, кондитерские, хлебопекарные	комплектующих материалов	ение и кристаллизация 5. Операционный контроль качества 6. Фасование и упаковка		3. Охлаждение и кристаллизация		еводство)
55	Переработка растениеводческой продукции	1517909900	Прочие пригодные для употребления в пищу смеси или готовые продукты из животных или растительных жиров или масел или фракций различных жиров или масел данной группы, кроме пищевых жиров или масел	Масло растительное-смесь	Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	1. Прием масложирового сырья 2. Очистка масложирового сырья 3. Подготовка жировой смеси 4. Операционный контроль качества 5. Фасование и упаковка	5	1. Очистка масложирового сырья 2. Подготовка жировой смеси 3. Операционный контроль качества	3	МСХ (растениеводство)
			Прочие пригодные для употребления в пищу смеси			1. Прием масложирового сырья 2. Очистка				

56	Переработка растениеводческой продукции	1517909900	или готовые продукты из животных или растительных жиров или масел или фракций различных жиров или масел данной группы, кроме пищевых жиров или масел	Заменитель молочного жира	Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	масложирового сырья 3. Подготовка жировой смеси 4 Охлаждение и кристаллизация 5. Операционный контроль качества 6. Фасование и упаковка	6	1. Очистка масложирового сырья 2. Подготовка жировой смеси 3. Операционный контроль качества	3	МСХ (растениеводство)
57	Переработка растениеводческой продукции	1602392100	Прочие готовые или консервированные продукты из домашней птицы, товарной позиции 0105, содержащие 57 мас.% или более сырого мяса домашней птицы или субпродуктов	Котлеты	Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	1. Приготовление фарша 2. Формование полуфабрикатов 3. Заморозка 4. Упаковка 5. Контроль качества	5	1. Приготовление фарша 2. Формование полуфабрикатов 3. Заморозка	3	МСХ (растениеводство)

58	Переработка растениеводческой продукции	1602499000	Прочие изделия и консервы из прочих смесей мяса свиньи и мясных субпродуктов	"Гуляш" замороженный	Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	1. Подготовка мясо, нарезка 2. Упаковка 3. Заморозка 4. Контроль качества	4	1. Подготовка мясо, нарезка 2. Упаковка 3. Заморозка	3	МСХ (растениеводство)
59	Переработка растениеводческой продукции	1602501000	Изделия и консервы, изготовленные из мяса крупного рогатого скота, смеси отварного мяса или субпродуктов и сырого мяса или субпродуктов	Голубцы замороженные	Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	1. Приготовление основы 2. Приготовление начинки 3. Формование полуфабрикатов 4. Заморозка 5. Упаковка 6. Контроль качества	6	1. Приготовление основы 2. Формование полуфабрикатов 3. Заморозка	3	МСХ (растениеводство)
						1. Приемка сырья 2. Получение сырцовой клеровки 3. Дефекация клеровки				

						4. Первая сатурация клеровки 5. Нагревание клеровки 6. Фильтрация клеровки первой сатурации 7. Фильтрование суспенции после первой сатурации 8. Возврат фильтрата суспензии и первой сатурации 9. Дефекация перед второй сатурацией 10. Вторая сатурация клеровки 11. Фильтрация после второй сатурации					

60	Переработка растениеводческой продукции	17019910001	Сахар белый без вкусо-ароматических или красящих добавок: с 1 января по 30 июня	сахар тростниковый	1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	12. Сульфитация клеровки 13. Фильтрация сульфитированной клеровки 14. Нагревание клеровкой перед уваривание утфеля I кристаллизации 15. Уваривание утфеля I кристаллизации (смесь кристаллов сахара-песка и межкристального раствора) 16. Центрифугирование утфеля I кристаллизации с получением белого сахара и оттеков 17. Уваривание	26	1. Получение сырцовой клеровки 2. Дефекация клеровки 3. Сатурация клеровки 4. Фильтрация 5. Нагревание клеровкой перед уваривание 6. Кристаллизация сахара 7. Центрифугирование 8. Сушкаи охлаждение сахара 9. Упаковка сахара	9	МСХ (растениеводство)

						утфеля I I кристаллизации 18. Кристаллизация утфеля I I кристаллизации 19. Центрифугирование утфеля I I кристаллизации 20. Уваривание утфеля I I I кристаллизации 21. Центрифугирование утфеля I I I кристаллизации 22. Растворение сахара II и III кристаллизации 23 Сушка сахара 24. Охлаждение сахара 25. Просеивание сахара 26. Упаковк					

						а сахара в мешкотару				
						1. Приемка сырья 2. Получение сырцовой клеровки 3. Дефекация клеровки 4. Первая сатурация клеровки 5. Нагревание клеровки 6. Фильтрация клеровки первой сатурации 7. Фильтрование суспенции после первой сатурации 8. Возврат фильтрата суспензии				

61	Переработка растениеводческой продукции	17019910 09	Сахар белый без вкусо-ароматических или красящих добавок: с 1 июля по 31 декабря	сахар тростниковый	1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	первой сатурации 9. Дефекация перед второй сатурацией 10. Вторая сатурация клеровки 11. Фильтрация после второй сатурации 12. Сульфитация клеровки 13. Фильтрация сульфитированной клеровки 14. Нагревание клеровкой перед увариванием утфеля I кристаллизации 15. Уваривание утфеля I кристаллизации (смесь кристалло	26	1. Получение сырцовой клеровки 2. Дефекация клеровки 3. Сатурация клеровки 4. Фильтрация 5. Нагревание и уваривание 6. Кристаллизация сахара 7. Центри	9	МСХ (растениеводство)

						сахара-песка и межкристального раствора) 16. Центрифугирование утфеля I кристаллизации с получением белого сахара и оттеков 17. Уваривание утфеля II кристаллизации 18. Кристаллизация утфеля II кристаллизации 19. Центрифугирование утфеля II кристаллизации 20. Уваривание утфеля III кристаллизации 21. Центрифугирование утфеля III		фугирование 8. Сушкаи охлаждение сахара 9. Упаковка сахара			

						кристаллизации 22. Растворение сахара II и III кристаллизации 23 Сушка сахара 24. Охлаждение сахара 25. Просеивание сахара 26. Упаковка сахара в мешкотару				
						1. Приемка сахарной свеклы, контроль качества (определение загрязненности, сахаристости и др.) 2. Подача свеклы на завод и очистка от примесей 3. Мойка				

						свеклы и улавливание хвостиков и боя свеклы 4. Изрезывание сахарной свеклы в стружки 5. Обессахаривание свекловичной стружки и получение диффузионного сока 6. Дефекация диффузионного сока известковым молоком 7. Первая сатурация дефекованного сока углекислым газом 8. Фильтрация сока первой сатурации 9. Фильтро					

						вание суспенции сока первой сатурации 10. Возврат фильтрата сока первой сатурации 11. Дефекация сока перед второй сатурацией 12. Вторая сатурация сока 13. Фильтрация сока второй сатурации 14. Возврат части сока второй сатурации на прогрессивную предварительную дефекацию 15. Сульфитация сока II сатурации 16. Фильтрация сульфит		1. Приемка и очистка от примесей 2. Мойка свеклы 3. Изрезывание сахарной свеклы в стружки 4. Обессахаривание свекловичной стружки и получени е		

62	Переработка растениеводческой продукции	17019910 09	Сахар белый без вкусо-ароматических или красящих добавок: с 1 июля по 31 декабря	сахар свекловичный	1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	ированного сока 17. Использование части сока второй сатурации на растворение сахара II и III кристаллизации 18. Нагревание сиропа перед выпарной установкой 19. Выпаривание сока до состояния сиропа 20. Сульфитация сиропа склеровкой сахара II и III кристаллизации 21. Фильтрация сиропа склеровкой 22. Нагревание сиропа склеровкой перед	34	диффузионного сока 5. Дефекация сока известковым молоком 6. Сатурация дефекованного сока углекислым газом 7. Фильтрация 8. Нагревание сиропа перед выпарной установкой 9. Кристаллизация сахара 10. Центрифугирование утфеля 11. Сушкаи охлаждение сахара 12. Упаковка сахара	12	МСХ (растениеводство)

						уварива нием утфеля I кристал лизации 2 3 . Уварива н и е утфеля I кристал лизации (смесь кристал л о в сахара-п еска и межкрис тального раствора) 2 4 . Центри фугиров а н и е утфеля I кристал лизации с получен и е м белого сахара и оттеков 2 5 . Уваврив а н и е утфеля I I кристал лизации 2 6 . Кристал лизация утфеля I I кристал лизации 2 7 . Центри фугиров а н и е утфеля					

						I I кристаллизации 28. Уваривание утфеля I I I кристаллизации 29. Центрифугирование утфеля I I I кристаллизации 30. Растворение сахара II и III кристаллизации 31. Сушка сахара 32. Охлаждение сахара 33. Упаковка сахара в мешкотару 34. Подготовка шихты (смесь антрацита и известкового камня)				
						1. Приготовление				

63	Переработка растениеводческой продукции	1702309001	Прочая патока крахмальная	Патока крахмальная	1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплек	крахмального молока 2. Промывка крахмала 3. Дозирование крахмального молока 4. Гидролиз крахмальной суспензии (кислотный и/или ферментативный) 5. Подготовка и дозирование кислоты/фермента 6. Нейтрализация/инактивация фермента 7. Фильтрация (обесцвечивание) с использованием активированного угля	15	1. Дозирование крахмального молока 2. Гидролиз крахмальной суспензии (кислотный и/или ферментативный) 3. Фильтрация (обесцвечивание) с использ	5	МСХ (растени

					тующих материалов	8. Контрольная фильтрация с использованием фильтрующих порошков 9. Деменерализация 10. Уваривание сиропа 11. Охлаждение патоки 12. Отгрузка патоки потребителям 13. Подготовка фильтрующих порошков 14. Подготовка обесцвечивающих порошков 15. Обессахаривание осадков		ованием активированного угля 4. Уваривание сиропа 5. Охлаждение патоки		еводство)
						1. Подготовка сырья (сахар,				

64	Переработка растениеводческой продукции	17049010000	Экстракт лакрицы, содержащий более 10 мас.% сахарозы, но не содержащий других добавок	Кондитерские изделия из сахара (включая белый шоколад), не содержащие какао прочие экстракт солодки, содержащий более 10 мас.% сахарозы, но не содержащий других добавок	1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	глюкозный сироп, вода, жиры, ароматизаторы) 2. Растворение сахара и глюкозного сиропа в воде 3. Термообработка 4. Добавление жиров (масло, растительные жиры 5. Смешивание массы для равномерного распределения компонентов 6. Формование карамели в формы 7. Охлаждение карамели 8. Упаковка 9. Контроль	9	1. Растворение сахара и глюкозного сиропа в воде 2. Термообработка 3. Формование карамели в формы 4. Упаковка	4	МСХ (растени

						качеством (внешний вид, текстура, вкус)				еводство)
65	Переработка растениеводческой продукции	17049062 00	Кондитерские изделия из сахара (включая белый шоколад), не содержащие какао: прочие: прочие: покрытые сахаром (дражированные) товары	Кондитерские изделия(драже)	1 . Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	1 . Приемка и подготовка сырья 2 . Приготовление сиропа 3 . Размол сахарной пудры 4 . Накатка драже 5 . Контроль качества 6 . Упаковка	6	1 . Приготовление сиропа 2 . Накатка драже 3 . Упаковка	3	МСХ (растениеводство)
	Переработка растени		Леденцовая карамель, с начинко	Кондитерские изделия из сахара (включая белый шоколад), не	1 . Производство товара из определ	1 . Приемка и подготовка сырья 2 . Приготовление карамельного сиропа 3 . Уваривание карамельной массы 4 . Приготовление начинки		1 . Уваривание карамельной массы 2 . Формование		

66	еводческой продукции	17049071 00	й или без начинки, не содержащие какао	содержащие какао леденцовая карамель, с начинкой или без начинки	енного вида сырья и (или) комплектующих материалов	5. Формование карамели 6. Охлаждение карамели 7. Завертка или упаковка 8. Маркировка и этикетировка 9. Контроль качества	9	карамели 3. Охлаждение 4. Завертка или упаковка	4	МСХ (растениеводство)
67	Переработка растениеводческой продукции	17049075 00	Тоффи, карамели и аналогичные сладости, не содержащие какао	Тоффи, карамель с сахарозаменителями, пастила, зефир и другие сладости	1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	1. Подготовка сырья к производству 2. Приготовление рецептурной смеси 3. Уваривание рецептурной смеси 4. Формование и завертка 5. Охлаждение 6. Упаковк	7	1. Уваривание рецептурной смеси 2. Формование смеси 3. Охлаждение 4. Упаковка	4	МСХ (растени

						а , маркировка 7 . Контроль качества				еводство)
68	Переработка растениеводческой продукции	1704909800	Кондитерские изделия из сахара (включая белый шоколад), не содержащие какао: прочие: прочие: прочие: прочие	Кондитерские изделия из сахара (включая белый шоколад , не содержащие какао)	1 . Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	1 . Подготовка сырья к производству 2 . Приготовление сиропов 3 . Уваривание сиропа 4 . Приготовление кондитерских масс 5 . Формование 6 . Охлаждение 7 . Завертка (упаковка) 8 . Маркировка 9 . Контроль качества	9	1 . Уваривание сиропа 2 . Формование 3 . Охлаждение 4 . Завертка (упаковка)	4	МСХ (растениеводство)
						1. Сбор и сортировка какао-бобов 2 . Сушка и				

69	Переработка растениеводческой продукции	1803100000	Какао-паста необезжиренная	Какао-паста, необезжиренная (какао тертое)	1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	ферментация бобов 3. Очистка и обжарка бобов 4. Извлечение какао-массы 5. Переработка какао-массы (плавление, измельчение) 6. Удаление оболочек 7. Прессование и разделение на тертое какао и масло 8. Контроль качества сырья и продукции 9. Упаковка и маркировка 10. Хранение в сухих и прохлад	11	1. Очистка и обжарка бобов 2. Извлечение какао-массы 3. Переработка какао-массы (плавление, измельчение) 4. Прессование и разделение на тертое какао и масло 5. Упаковка	5	МСХ (растени

						ных условиях 11. Транспортировка в защитной упаковке				еводство)
70	Переработка растениеводческой продукции	18040000000	Какао-масло, какао-жир	Какао-масло (какао-жир)	1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	1. Сбор и сортировка какао-бобов 2. Очистка и обжарка какао-бобов 3. Экстракция какао-масла (прессование, растворение) 4. Процесс прессования какао-массы 5. Очистка масла от примесей 6. Дегидратация и деодорация 7. Контроль качества масла	9	1. Очистка и обжарка какао-бобов 2. Экстракция какао-масла (прессование, растворение) 3. Дегидратация и деодорация 4. Упаковка	4	МСХ (растени

						8. Упаковка в герметичные контейнеры 9. Хранение в сухих и прохладных условиях				еводство)
						1. Очистка и сортировка какао-бобов 2. Термическая обработка какао-бобов 3. Дробление какао-бобов, отделение оболочки какао-веллы 4. Измельчение какао крупки на ударной мельнице 5. Измельчение какао крупки на диффере		1. Термическая обработка какао-бобов 2. Измельчение какао-кр		

71	Переработка растениеводческой продукции	1805000000	Какао-порошок без добавок сахара или других подслащивающих веществ	Какао-порошок без добавок сахара или других подслащивающих веществ	1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	нциальной мельнице 6. Измельчение какао-тертого на шаровой мельнице 7. Обработка жидкого какао-тертого 8. Вакуумная обработка 9 Прессование какао-тертого 10. Предварительное дробление какао - жмыха 11. Размол какао-жмыха 12. Расфасовка/ упаковка 13. Контроль качества	13	упки на дифференциальной мельнице 3. Обработка жидкого какао-тертого 4. Прессование какао-тертого 5. Расфасовка/ упаковка	5	МСХ (растениеводство)
			Изделия готовые прочие,брикета			1. Подготовка сырья к				

72	Переработка растениеводческой продукции	18062080000	х , пластинках или плитках масс.более 2кг, или в жидком, пастообр. , порошкообр., гранулированном или в другом аналог.виде в первич.упак.содерж.более 2 кг: шоколадная глазурь	Шоколадная глазурь	1 . Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	производству 2 . Приготовление рецептурной смеси 3 . Измельчение 4 . Конширование 5 . Темперирование 6 . Упаковка 7 . Контроль качества	7	1 . Измельчение 2 . Конширование 3 . Темперирование 4 . Упаковка	4	МСХ (растениеводство)
						1. Сбор и сортировка какао-бобов 2 . Очистка и обжарка какао-бобов 3 . Измельчение и плавление какао-массы 4 . Добавление ингредиентов для шоколадной массы		1 . Измельчение и плавление какао-массы		

73	Переработка растениеводческой продукции	18063100000	Изделия прочие, содержащие какао, в брикетах, пластинках или плитках с начинкой	Шоколад с начинкой	1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	5. Темперирование шоколадной массы 6. Подготовка начинки (орехи, карамель,кремы и т.д.) 7. Формирование шоколадных плиток с начинкой 8. Инкапсулирование начинки в шоколад (заливка или обертывание) 9. Охлаждение шоколада до затвердевания 10. Контроль качества 11. Упаковка в герметичные упаковки	11	2. Темперирование шоколадной массы 3. Формирование шоколадных плиток с начинкой 4. Охлаждение шоколада до затвердевания 5. Упаковка в герметичные упаковки	5	МСХ (растениеводство)
						1. Подгото				

74	Переработка растениеводческой продукции	18063100000	Изделия прочие, содержащие какао, в брикетах, пластинках или плитках с начинкой	Шоколад с начинкой (в том числе шоколадные плитки, которые могут включать такие наполнители, как карамель, ликер, орехи, фрукты и другие добавки)	1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	вка сырья к производству 2. Темперирование шоколадной массы 3. Приготовление начинки 4. Отливка шоколада и начинки 5. Виброобработка шоколада 6. Охлаждение и выколатка шоколада из форм 7. Завертка (упаковка) 8. Контроль качества	8	1. Темперирование шоколадной массы 2. Отливка шоколада и начинки 3. Виброобработка шоколада 4. Охлаждение и выколатка шоколада из форм 5. Завертка (упаковка)	5	МСХ (растениеводство)
						1. Подготовка сырья к производству 2. Темперирование шоколадной массы		1. Темперирование шоколадной массы		

75	Переработка растениеводческой продукции	1806310000	Изделия прочие, содержащие какао, в брикетах, пластинках или плитках с начинкой	Шоколадные плитки с начинкой (с орехами, фруктами, карамелью, марципаном, ликером и другие)	1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	3. Приготовление начинки 4. Отливка шоколада и начинки 5. Виброобработка шоколада 6. Охлаждение 7. Завертка, упаковка 8. Контроль качества	8	2. Отливка шоколада и начинки 3. Виброобработка шоколада 4. Охлаждение 5. Завертка, упаковка	5	МСХ (растениеводство)
76	Переработка растениеводческой продукции	1806321000	Прочие готовые пищевые продукты, содержащие какао, без начинки, но с добавкой зерна хлебных знаков, плодов (фруктов) или орехов и находящиеся в брикетах,	Глазурь шоколадная, включая глазурь, содержащую какао, в брикетах, плитках или других упаковках	1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	1. Смешивание компонентов 2. Измельчение рецептурной смеси 3. Разведение массы 4. Темперирование массы 5. Упаковка, маркировка 6. Контрол	6	1. Измельчение рецептурной смеси 2. Темперирование массы 3. Упаковка, маркировка	3	МСХ (растениеводство)

			пластинах или плитках			ь качества				
77	Переработка растениеводческой продукции	18063210000	Прочие готовые пищевые продукты, содержащие какао, без начинки, но с добавкой зерна хлебных знаков, плодов (фруктов) или орехов и находящиеся в брикетах, пластинах или плитках	Шоколад без начинки, с добавлением орехов, фруктов и т.д	1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	1. Подготовка сырья к производству 2. Смешивание компонентов для шоколадной массы 3. Измельчение рецептурной смеси 4. Разведение шоколадной массы 5. Конширование 6. Темперирование 7. Внесение крупных добавок в шоколадную массу 8. Отливка шоколада 9. Охлаждение и	11	1. Измельчение рецептурной смеси 2. Разведение шоколадной массы 3. Темперирование 4. Завертка, упаковка	4	МСХ (растени

						выколотка из форм 10. Завертка, упаковка 11. Контроль качества				еводство)
78	Переработка растениеводческой продукции	18069011 00	Шоколадные конфеты, с начинкой или без начинки, содержащие алкоголь	Шоколад и прочие готовые пищевые продукты, содержащие какао содержащие алкоголь	1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	1. Подготовка сырья к производству 2. Приготовление помадного сиропа 3. Охлаждение и сбивание помадного сиропа получение помады 4. Приготовление помадной конфетной массы 5. Формование корпусов 6. Глазирование корпусов	8	1. Приготовление помадного сиропа 2. Охлаждение и сбивание помадного сиропа получение помады 3. Формование корпусов 4. Глазирование корпусов	4	МСХ (растени

						7 . Завертка упаковка 8 . Контроль качества				еводство)
79	Переработка растениеводческой продукции	18069019 00	Прочие шоколадные конфеты, с начинкой или без начинки	Шоколадная паста	1 . Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	1 . Подготовка сырья к производству 2 . Приготовление рецептурной смеси 3 . Измельчение компонентов 4 . Разводка 5 . Темперирование 6 . Розлив 7 . Упаковка	7	1 . Измельчение компонентов 2 . Разводка 3 . Темперирование 4 . Упаковка	4	МСХ (растениеводство)
80	Переработка растениеводческой продукции	18069019 00	Прочие шоколадные конфеты, с начинко	Шоколадная глазурь	1 . Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплек	1 . Подготовка сырья к производству 2 . Приготовление рецептурной смеси 3 . Измельчение компонентов	6	1 . Измельчение компонентов 2 . Конширование 3 . Темперирование	4	МСХ (растени

			й или без начинки		тующих материалов	4. Конширование 5. Темперирование 6. Упаковка		4. Упаковка		еводство)
81	Переработка растениеводческой продукции	18069050 02	Кондитерские изделия из сахара и их заменители, изготовленные из заменяющие сахар продуктов, содержащие какао: тоффи, карамели прочие и аналогичные сладости	Тоффи, карамели прочие и аналогичные сладости	1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	1. Сбор и сортировка ингредиентов 2. Приготовление сахарного сиропа 3. Добавление какао 4. Варка смеси 5. Добавление ароматизаторов и красителей 6. Температурная обработка 7. Формование 8. Охлаждение 9. Контроль качества 10. Упаковка	10	1. Приготовление сахарного сиропа 2. Добавление какао 3. Температурная обработка 4. Формование 5. Упаковка	5	МСХ (растениеводство)

82	Переработка растениеводческой продукции	18069050 09	Прочие кондитерские изделия	Изделия, содержащие шоколад или аналогичные продукты, не относящиеся к более узким категориям.	1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	1. Подготовка сырья к производству 2. Смешивание компонентов 3. Измельчение рецептурной смеси 4. Разведение шоколадной массы 5. Конширование шоколадной массы 6. Фильтрация и темперирование шоколадной массы 7. Отливка шоколада 8. Виброобработка шоколадной массы 9. Охлаждение и выколотка	10	1. Разведение шоколадной массы 2. Отливка шоколада 3. Виброобработка шоколадной массы 4. Охлаждение и выколотка шоколада из форм 5. Завертка упаковка маркировка	5	МСХ (растени

						шоколада из форм 10. Завертка упаковка маркировка				еводство)
83	Переработка растениеводческой продукции	1806906000	Пасты, содержащие какао	Пасты, содержащих какао, включая шоколадные пасты и другие виды паст, используемые в пищевой промышленности	1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	1. Подготовка сырья к производству 2. Сортировка ореховых ядер 3. Термическая обработка ореховых ядер 4. Растирание жареных ядер 5. Приготовление рецептурной смеси 6. Измельчение рецептурной смеси 7. Смешивание пралиновой массы с рецепту	9	1. Термическая обработка ореховых ядер 2. Растирание жареных ядер 3. Приготовление рецептурной смеси 4. Измельчение рецептурной смеси 5. Фасовка / упаковка	5	МСХ (растени

						рными добавками 8. Фасовка/упаковка 9. Контроль качества				еводство)
84	Переработка растениеводческой продукции	1806906000	Пасты, содержащие какао	Спреды растительно-жировые	Производство товаров из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	1. Прием сырья 2. Подготовка сырья, включая какао-порошок 3. Подготовка эмульгаторов и нежировых компонентов 4. Нагрев и смешивание компонентов 5. Подготовка жировой фазы 6. Приготовление эмульсий и сахарного сиропа 7. Пастеризация	10	1. Подготовка эмульгаторов и нежировых компонентов 2. Подготовка жировой фазы 3. Приготовление эмульсии и сахарного сиропа 4. Пастеризация эмульсии	5	МСХ (растени

						эмульсии 8. Охлаждение и кристаллизация 9. Операционный контроль качества 10. Фасование и упаковка		5. Охлаждение и кристаллизация		еводство)
85	Переработка растениеводческой продукции	18069090 00	Прочие изделия, содержащие какао	Шоколад и прочие готовые пищевые продукты, содержащие какао прочие	1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	1. Подготовка сырья к производству 2. Приготовление сиропа 3. Сбивание зефирной массы 4. Формование зефирной массы 5. Структурообразование зефира 6. Глазирование зефира 7. Укладка, упаковка	7	1. Приготовление сиропа 2. Формование зефирной массы 3. Глазирование зефира 4. Укладка, упаковка	4	МСХ (растениеводство)

86	Переработка растениеводческой продукции	19021100000	Макаронные изделия, не подвергнутые тепловой обработке,без начинки или не приготовленные каким-либо другим способом, содержащие яйца	Макаронные изделия	1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	1. Подготовка сырья (мука) 2. Замес теста 3. Прессование или раскатка формирование изделий 4. Формирование полуфабриката макаронных изделий (его обдувка и раскладка ,или развешивания) 5. Сушка 6. Охлаждение высушенных изделий 7. Упаковка готовой продукции 8. Контроль качества	8	1. Замес теста 2. Прессование или раскатка формирование изделий 3. Сушка 4. Упаковка готовой продукции	4	МСХ (растениеводство)
						1. Подготовка сырья (мука)				

87	Переработка растениеводческой продукции	19021910 00	Прочие макаронные изделия, не подвергнутые тепловой обработке, без начинки или не приготовленные каким-либо другим способом, не содержащие муки грубого или тонкого помола мягкой пшеницы	Макаронные изделия	1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	2. Замес теста 3. Прессование или раскатка 4. Формирование полуфабриката макаронных изделий его обдувка и раскладка (или развешивания) 5. Сушка 6. Охлаждение высушенных изделий 7. Упаковка готовых изделий 8. Контроль качества	8	1. Замес теста 2. Прессование или раскатка 3. Формирование полуфабриката макаронных изделий его обдувка и раскладка (или развешивания) 4. Сушка 5. Охлаждение высушенных изделий 6. Упаковка готовой изделий	6	МСХ (растениеводство)
			Прочие макаронные изделия,			1. Подготовка сырья (мука) 2. Замес теста 3. Прессование или раскатка 4. Формирование полуфаб		1. Замес теста 2. Прессование или раскатка 3. Формирование полуфабриката		

88	Переработка растениеводческой продукции	1902199000	не подвергнутые тепловой обработке, без начинки или не приготовленные каким-либо другим способом	Макаронные изделия	1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	рикатамакаронных изделий, его обдувка и раскладка (или развешивания) 5. Сушка 6. Охлаждение высушенных изделий 7. Упаковка готовых изделий 8. Контроль качества	8	макаронных изделий, его обдувка и раскладка (или развешивания) 4. Сушка 5. Охлаждение высушенных изделий 6. Упаковка готовой изделий	6	МСХ (растениеводство)
89	Переработка растениеводческой продукции	1902203000	Макаронные изделия с начинкой, подверг. Или не подверг. Тепл. Обраб. Или приготовл. Др. Способом, содерж. Более 20 мас.% колбасы и тп., мяса	Пельмени	Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	1.Замес теста (смешивание ингредиентов в нужных пропорциях (мука, вода, дрожжи, соль и тд) 2. Приготовление фарша 3. Формование полуфабрикатов	6	1. Замес теста 2. Формование полуфабрикатов 3. Заморозка	3	МСХ (растениеводство)

			мясн. Субпрод.,вкл. Жиры любого вида или происхождения			4. Заморозка 5. Упаковка 6. Контроль качества				
90	Переработка растениеводческой продукции	19022099 00	Прочие макаронные изделия с начинкой, подвергнутые или не подвергнутые тепловой обработке или приготовленные другим способом	Вареники	Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	1.Замес теста (смешивание ингредиентов в нужных пропорциях (мука, вода, дрожжи, соль и тд) 2. Приготовление начинки 3. Формование полуфабрикатов 4. Заморозка 5. Упаковка 6. Контроль качества	6	1. Замес теста 2. Формование полуфабрикатов 3. Заморозка	3	МСХ (растениеводство)
						1. Подготовка ингридиентов 2. Смешивание теста		1. Смешив		

91	Переработка растениеводческой продукции	19023010000	Прочие макаронные изделия, сушеные	Макаронные изделия быстрого приготовления	1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	3. Формирование и обработка теста 4. Пропаривание и нарезка 5. Обжаривание и охлаждение 6. Фасовка 7. Упаковка в короба 8. Перемещение на склад	8	ание теста 2. Формирование и обработка теста 3. Пропаривание и нарезка 4. Обжаривание и охлаждение 5. Фасовка	5	МСХ (растениеводство)
92	Переработка растениеводческой продукции	19023090000	Прочие макаронные изделия	Макаронные изделия	1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	1. Подготовка сырья (мука) 2. Замес теста 3. Прессование или раскатка 4. Формирование полуфабриката макаронных изделий, его обдувка и раскладка (или развешивания) 5. Сушка	8	1. Замес теста 2. Прессование или раскатка 3. Формирование полуфабриката макаронных изделий, его обдувка и раскладка (или развешивания) 4. Сушка	6	МСХ (растени

						6 . Охлаждение высушенных изделий 7 . Упаковка готовых изделий 8 . Контроль качества		5 . Охлаждение высушенных изделий 6 . Упаковка готовой изделий		еводство)
93	Переработка растениеводческой продукции	19041010 00	Готовые пищевые продукты , полученные из кукурузы путем вздувания или обжаривания зерна	Завтраки сухие. Кукуруза воздушная " Попкорн "	ГОСТ или Стандарт организации	1 . Подогрев котла 2 . Подготовка сиропа 3. Взрыв зерен 4 . Фасовка 5 . Транспортировка на склад	5	1. Взрыв зерен 2 . Фасовка	2	МСХ (растениеводство)
94	Переработка растениеводческой продукции	19041010 00	Готовые пищевые продукты , полученные из кукурузы путем вздувания или обжаривания зерна	Палочки кукурузные, кукурузные хлопья, Фигурные завтраки	ГОСТ или Стандарт организации	1 . Подготовка смеси 2 . Экструзия 3 . Сушка 4 . Фасовка 5 . Транспортировка на склад	5	1 . Экструзия 2 . Сушка 3 . Фасовка	3	МСХ (растениеводство)
						1 . Прием, контроль и подгото				

95	Переработка растениеводческой продукции	19051000000	Хрустящие хлебцы	Хлебобулочные изделия	1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	вка сырья 2. Просеивание муки для очистки от примесей и насыщения кислородом 3. Подготовка воды (регулирование температуры и чистоты) 4. Подготовка соли, сахара, дрожжей, масла и других добавок 5. Приготовление теста 6. Замес теста (смешивание всех ингредиентов (мука, вода, дрожжи, соль и т.д.) 7. Деление и формовка теста	11	1. Замес теста (смешивание ингредиентов в нужных пропорциях (мука, вода, дрожжи, сахар, масло, соль и т.д) 2. Выпекание 3. Упаковка и хранение 4. Контроль качества	4	МСХ (растени

						8 . Выпекание 9 . Охлаждение 10. Упаковка и хранение 11. Контроль качества				еводство)
96	Переработка растениеводческой продукции	19052030 00	Имбирное печенье и аналогичные изделия, содержащие 30 мас.% или более, но менее 50 мас.% сахарозы (включая инвертный сахар, выраженный как сахароза).	Кондитерские изделия	Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	1.Замес теста (смешивание ингредиентов в нужных пропорциях (мука, вода, дрожжи, соль и тд) 2 . Формирование (разделка) 3 . Выпекание, остывание 4 . Упаковка 5 . Контроль качества	5	1.Замес теста 2 . Формирование 3 . Выпекание, остывание	3	МСХ (растениеводство)
				Мучные кондитерские изделия, пирожные,		1 . Подготовка сырья к производству				

97	Переработка растениеводческой продукции	1905319900	Прочее сладкое сухое печенье	печенье и прочие хлебобулочные и мучные кондитерские изделия, содержащие или не содержащие какао сладкое сухое печенье вафли и вафельные облатки	1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	2. Приготовление эмульсии 3.Замес теста 4. Формование 5. Выпечка 6. Охлаждение печенья 7. Упаковка 8. Контроль качества	8	1.Замес теста 2. Формование 3. Выпечка 4. Охлаждение печенья	4	МСХ (растениеводство)
98	Переработка растениеводческой продукции	1905329900	Вафли и вафельные облатки, прочие	Вафли и вафельные облатки	1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	1. Подготовка сырья 2. Замес вафельного теста 3. Выпечка вафельного листа 4. Охлаждение 5. Размол сахарной пудры 6. Приготовление начинки 7. Наполнение вафель начинкой	10	1. Замес вафельного теста 2. Выпечка вафельного листа 3. Наполнение вафель начинкой 4. Упаковка	4	МСХ (растени

						8 . Формирование вафель 9 . Упаковка 10. Контроль качества				еводство)
99	Переработка растениеводческой продукции	19054010 00	Сухари	Сухари	1 . Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	1 . Прием и подготовка сырья к производству 2. Замес теста 3 . Формование тестовой заготовки 4 . Отделка отформованных заготовок (сухарных плит) 5 . Расстойка 6 . Выпечка тестовой заготовки 7. Резка на ломти 8 . Сушка-обжарка 9 . Охлаждение	12	1. Замес теста 2 . Расстойка 3 . Выпечка тестовой заготовки 4 . Сушка-обжарка 5 . Контроль качества	5	МСХ (растениеводство)

						10. Отбраковка 11. Контроль качества 12. Упаковка, маркировка и хранение готовой продукции				
100	Переработка растениеводческой продукции	19054090 00	Прочие гренки и аналогичные обжаренные продукты	Сухари, гренки	Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	1.Замес теста (смешивание ингредиентов в нужных пропорциях (мука, вода, дрожжи, соль и тд) 2. Формирование (разделка 3. Выпекание плит, багетов 4. Нарезка 5.Сушка, оставыние 6. Упаковка	6	1.Замес теста 2. Формирование 3. Выпекание плит, багетов 4. Упаковка	4	МСХ (растениеводство)
						1. Прием, контроль и подгото				

101	Переработка растениеводческой продукции	19059030000	Прочие хлебобулочные изделия не содержащие добавок в виде меда, яиц, сыра или плодов (фруктов) и содержащие в сухом состоянии не более 5 мас.% сахара и не более 5 мас.% жира.	Хлеб	1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	вка сырья 2. Просеивание муки для очистки от примесей 3. Подготовка воды (регулирование температуры и чистоты) 4. Подготовка соли, сахара, дрожжей, масла и других добавок 5. Приготовление теста 6. Замес теста (смешивание ингредиентов в нужных пропорциях (мука, вода, дрожжи, соль и т.д.а) 7. Ферментация теста 8. Деление и	14	1.Замес теста (смешивание ингредиентов в нужных пропорциях (мука, вода, дрожжи, соль и т.д.а) 2. Ферментация теста 3. Выпекание 4. Упаковка и хранение 5. Контроль качества по всему циклу	5	МСХ (растени

						формовка теста 9. Расстойка теста 11. Выпекание 12. Охлаждение 13. Упаковка и хранение 14. Контроль качества по всему циклу				еводство)
102	Переработка растениеводческой продукции	19059030 00	Прочие хлебобулочные изделия не содержащие добавок в виде меда, яиц, сыра или плодов (фруктов) и содержащие в сухом состоянии не более 5 мас.% сахара и не более 5 мас.% жира.	Хлебобулочные изделия	Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	1. Замес теста (смешивание ингредиентов в нужных пропорциях (мука, вода, дрожжи, соль и тд) 2. Ферментация (брожение) 3. Выпекание 4. Упаковка 5. Контроль качества	5	1. Замес теста 2. Ферментация 3. Выпекание 4. Упаковка	4	МСХ (растениеводство)
						1.Замес теста (				

103	Переработка растениеводческой продукции	19059045 00	Прочее сухое печенье	Печенье	Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	смешивание ингредиентов в нужных пропорциях (мука, вода, дрожжи, соль и тд) 2. Формование (разделка) 3. Выпекание, остывание 4. Упаковка 5. Контроль качества	5	1. Замес теста 2. Формование 3. Выпекание, остывание	3	МСХ (растениеводство)
			Прочие экструдированн		1. Производство товара из	1. Замес холодного теста с обязательным внесением льда без сахара и соли 2. Формовка 3. Раскатка 4. Нарезка на тестовые полосы		1. Замес теста		

104	Переработка растениеводческой продукции	1905905500	ые или вытянутые продукты, острые или соленые	Хлебобулочные изделия	определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	5. Прокалывание 6. Посыпка с поливом водой 7. Прокатывание валом 8. Нарезка 9. Расстойка 10. Выпечка 11. Упаковка и хранение 12. Контроль качества	12	2. Выпекание 3. Упаковка 4. Контроль качества	4	МСХ (растениеводство)
105	Переработка растениеводческой продукции	1905906000	Прочие хлебобулочные и кондитерские изделия с подслащивающи	хлебобулочные и кондитерские изделия	1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих	1. Сбор и сортировка ингредиентов 2. Приготовление эмульсии 3. Замес теста 4. Формирование изделий 5. Выпекание 6. Охлаждение 7. Добавле	10	1. Замес теста 2. Выпекание 3. Глазировка или покрытие	4	МСХ (растениеводство)

			м и добавками		материалов	н и е начинки 8 . Глазировка или покрытие 9 . Контроль качества 1 0 . Упаковка		4 . Упаковка		
106	Переработка растениеводческой продукции	19059060 00	Прочие хлебобулочные и кондитерские изделия с подслащивающим и добавками	Хлебобулочные изделия и кондитерские изделия	Производство товара и з определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	1. Замес теста (смешивание ингредиентов в нужных пропорциях (мука, вода, дрожжи, сахар, масло, соль и тд) 2 . Выпекание 3 . Глазировка или покрытие 4 . Упаковка 5 . Контроль качества	5	1. Замес теста 2 . Выпекание 3 . Упаковка	3	МСХ (растениеводство)
						1 . Прием, контроль и подготовка сырья				

107	Переработка растениеводческой продукции	1905909000	Прочие хлебобулочные и мучные кондитерские изделия, вафельные пластины, пустые капсулы, пригодные для использования в фармацевтических целях, вафельные облатки для запечатывания, рисовая бумага и др.	Хлебобулочные изделия	1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	2. Просеивание муки для очистки от примесей и насыщения кислородом 3. Подготовка воды (регулирование температуры и чистоты) 4. Подготовка соли, сахара, дрожжей, масла и других добавок 5. Приготовление теста 6. Замес теста: смешивание всех ингредиентов (мука, вода, дрожжи, соль и т.д.) 7. Деление и формовка теста 8. Выпекание	11	1. Замес теста (смешивание ингредиентов в нужных пропорциях (мука, вода, дрожжи, сахар, масло, соль и т.д). 2. Выпекание 3. Упаковка 4. Контроль качества	4	МСХ (растени

						9 . Охлаждение 10. Упаковка и хранение 11. Контроль качества				еводство)
108	Переработка растениеводческой продукции	19059090 00	Прочие хлебобулочные и мучные кондитерские изделия, вафельные пластины , пустые капсулы , пригодные для использования в фармацевтических целях , вафельные облатки для запечатывания, рисовая бумага и др.	Хлебобулочные и мучные, кондитерские изделия	Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	1. Замес теста (смешивание ингредиентов в нужных пропорциях (мука, вода, дрожжи, сахар, масло, соль и тд) 2 . Выпекание 3 . Упаковка 4 . Контроль качества	4	1. Замес теста 2 . Выпекание 3 . Упаковка	3	МСХ (растениеводство)
			Огурцы и корнишоны, приготовленные	Огурцы и корнишоны, приготовленные	1 . Производство товара из	1 . Мойка и сортировка овощей 2 . Обработка		1 . Мойка и		

109	Переработка растениеводческой продукции	2001100000	или консервированные с добавлением уксуса или уксусной кислоты	или консервированные с добавлением уксуса или уксусной кислоты	определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	3. Консервирование 4. Выявление браков 5. Конроль качества 6. Укупорка	6	сортировка овощей 2. Консервирование 3. Укупорка	3	МСХ (растениеводство)
110	Переработка растениеводческой продукции	2001909709	Прочие овощи, фрукты, орехи и другие съедобные части растений, приготовленные или консервированные с добавлением уксуса или уксусной кислоты	Прочие овощи (помидоры, перец и т.д.)	1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	1. Мойка и сортировка 2. Упаковка в тару 3. Консервирование 4. Выявление браков 5. Конроль качества 6. Укупорка	6	1. Мойка и сортировка 2. Консервирование 3. Укупорка	3	МСХ (растениеводство)
	Переработка		Прочие овощи, фрукты, орехи и другие съедобные части растений, пригото	Прочие овощи, фрукты, орехи и другие съедобные части растений, пригото	1. Производство товара из	1. Сортировка плодов/овощей 2. Мойка 3. Шинковка 4. Термообработка 5. Заправк		1. Сортировка плодов/овощей		

111	растениеводческой продукции	2001909709	вленные или консервированные с добавлением уксуса или уксусной кислоты	вленные или консервированные с добавлением уксуса или уксусной кислоты	определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	а специями 6. Консервирование 7. Маркировка пищевой тары 8. Фасовка в пищевую тару 9. Конроль качества	9	2. Мойка 3. Термообработка 4. Консервирование	4	МСХ (растениеводство)
112	Переработка растениеводческой продукции	2002903100	Прочие томаты, с содержанием сухого вещества не менее 12 мас.%, но не более 30 мас%, в первичных упаковках нетто-массой более 1 кг, приготовленные без добавления уксуса или	Томатная паста в первичных упаковках нетто-массой более 1 кг	Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	1. Вакуумная закачка сырья 2. Заправка специями, варка 3. Термообработка 4. Фасовка в пищевую тару 5. Герметичная укупорка 6. Консервирование 7. Маркировка пищевой тары	8	1. Вакуумная закачка 2. Термообработка 3. Герметичная укупорка 4. Консервирование	4	МСХ (растени

			уксусной кислоты			8. Контроль качества				еводство)
113	Переработка растениеводческой продукции	20029039 00	Прочие томаты, с содержанием сухого вещества не менее 12 мас.%, но не более 30 мас%, в первичных упаковках нетто-массой не более 1 кг, приготовленные без добавления уксуса или уксусной кислоты	Томатная паста	Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	1. Входящий контроль сырья 2. Хранение сырья 3. Тепловая обработка 4. Охлаждение 5. Дозирование в банки 6. Заливка рассолом 7. Укупоривание (закатка) 8. Мойка 9. Консервирование / Стерилизация 10. Сушка готовой продукции 11. Маркировка и этикирование	11	1. Тепловая обработка 2. Укупоривание 3. Консервирование / Стерилизация	3	МСХ (растениеводство)
						1. Входящий				

114	Переработка растениеводческой продукции	2005400000	Горох (pisum sativum), приготовленный или консервированный без добавления уксуса или уксусной кислоты, неморженый	Горошек зеленый консервированный	Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	1. Входящий контроль сырья 2. Хранение сырья 3. Тепловая обработка 4. Охлаждение 5. Дозирование в банки 6. Заливка рассолом 7. Укупоривание (закатка) 8. Мойка 9. Стерилизация 10. Сушка готовой продукции 11. Маркировка и этикирование	11	1. Тепловая обработка 2. Охлаждение 3. Дозирование в банки 4. Заливка рассолом 5. Укупоривание (закатка) 6. Стерилизация	6	МСХ (растениеводство)
			Прочая фасоль (			1. Входящий контроль сырья 2. Хранение сырья 3. Тепловая обработка		1. Тепловая		

115	Переработка растениеводческой продукции	2005590000	vigna spp., phaseolus spp.), приготовленная или консервированная без добавления уксуса или уксусной кислоты, неморженая	Фасоль натуральная	Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	4. Охлаждение 5. Дозирование в банки 6. Заливка рассолом 7. Укупоривание (закатка) 8. Мойка 9. Стерилизация 10. Сушка готовой продукции 11. Маркировка и этикирование	11	обработка 2. Охлаждение 3. Дозирование в банки 4. Заливка рассолом 5. Укупоривание (закатка) 6. Стерилизация	6	МСХ (растениеводство)
116	Переработка растениеводчес	2005800000	Сахарная кукуруза (zea mays var. Saccharata), приготовленная или консервированная без	Кукуруза сахарная консервированн	Производство товара из определенного вида	1. Входящий контроль сырья 2. Хранение сырья 3. Тепловая обработка 4. Охлаждение 5. Дозирование в банки 6. Заливка	11	1. Тепловая обработка 2. Охлаждение 3. Дозирование в банки	6	МСХ (растени

	кой продукции		добавления уксуса или уксусной кислоты, немороженая	ая из целых зерен	сырья и (или) комплектующих материалов	рассолом 7. Укупоривание (закатка) 8. Мойка 9. Стерилизация 10. Сушка готовой продукции 11. Маркировка и этикирование		4. Заливка рассолом 5. Укупоривание (закатка) 6. Стерилизация		еводство)
117	Переработка растениеводческой продукции	20071010 90	Прочие гомогенизированные готовые продукты с содержанием сахара более 13 мас.%: джемы, желе плодово-ягодные, мармелады, пюре плодово-ягодные или ореховые,..., подвергнутые теплово	Джемы, желе фруктовое, мармелады, пюре фруктовое или ореховое, паста фруктовая или ореховая, полученные путем тепловой обработки, в том числе с добавлением сахара или других подслащивающи	1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	1. Сортировка плодов/овощей 2. Мойка плодов/овощей 3. Размол плодов/овощей 4. Термообработка 5. Разлив по тарам 6. Конроль качества	6	1. Размол плодов/овощей 2. Термообработка 3. Розлив по тарам	3	МСХ (растени

			й обработке	х веществ прочие						еводство)
118	Переработка растениеводческой продукции	20079939 09	Прочие плодово-ягодные джемы, желе, мармелады, пюре, паста с содержанием сахара более 30 мас.%, подвергнутые тепловой обработке	Джемы, пюре фруктовое полученные путем тепловой обработки, в том числе с добавлением сахара.	1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	1. Сортировка фруктов/овощей 2. Мойка фруктов/овощей 3. Размол фруктов/овощей 4. Термообработка (варка) 5. Разлив по тарам 6. Конроль качества 7. Розлив по тарам	7	1. Размол фруктов/овощей 2. Термообработка 3. Розлив по тарам	3	МСХ (растениеводство)
119	Переработка растениеводческой продукции	20081198 00	Прочий арахис, в первичных упаковках нетто-ма	Фрукты, орехи и прочие съедобные части растений, приготовленные или консервированные иным способом, содержащие или не содержащие добавок сахара или других	1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих	1. Сортировка плодов 2. Мойка 3. Размол плодов/овощей 4. Термообработка 5. Разлив по тарам	7	1. Размол плодов/овощей 2. Термообработка 3. Розлив по тарам	4	МСХ (растени

			ссой не более 1 кг	подслащивающих веществ или спирта, в другом месте не поименованные или не включенные прочие	материалов	6. Контроль качества 7. Укупорка		4. Укупорка		еводство)
120	Переработка растениеводческой продукции	20081999 00	Прочие орехи, арахис и прочие семена, смешанные или не смешанные между собой в первичных упаковках нетто-массой не более 1 кг	Семена подсолнечника жареные	ГОСТ или Стандарт организации	1. Очистка сырья 2. Мойка 3. Сушка 4. Обжарка 5. Охлаждение 6. Упаковка 7. Хранение	7	1. Мойка 2. Сушка 3. Обжарка 4. Упаковка	4	МСХ (растениеводство)
121	Переработка растениеводческой	20091111 00	Апельсиновый сок, замороженный, стоимостью, не превышающей	апельсиновый сок	1. Производство товара из определенного вида	1. Прием сырья 2. Добыча воды 3. Фильтрация воды 4. Приготовление сахарного сиропа 5. Приготовление	7	1. Фильтрация воды 2. Приготовление сахарного сиропа 3. Приготовление купажно	4	МСХ (растени

	продукции		30 евро за 100кг нетто-массы, с числом брикса более 67		сырья и (или) комплектующих материалов	купажного сиропа или напитка 6. Розлив и упаковка напитков 7. Маркировка напитков		го сиропа или напитка 4. Розлив и упаковка напитков		еводство)
122	Переработка растениеводческой продукции	2009111908	АПЕЛЬСИНОВЫЙ СОК ЗАМОРОЖЕННЫЙ, С ЧИСЛОМ БРИКСА БОЛЕЕ 67, ПРОЧИЙ	АПЕЛЬСИНОВЫЙ СОК ЗАМОРОЖЕННЫЙ, С ЧИСЛОМ БРИКСА БОЛЕЕ 67, ПРОЧИЙ	1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	1. Подготовка и очистка сырья 2. Измельчение сырья 3. Тепловая обработка 4. Розлив и упаковка	4	1. Подготовка и очистка сырья 2. Тепловая обработка 3. Розлив и упаковка	3	МСХ (растениеводство)
123	Переработка растениеводческой	2009111908	АПЕЛЬСИНОВЫЙ СОК ЗАМОРОЖЕННЫЙ, С ЧИСЛОМ	АПЕЛЬСИНОВЫЙ СОК ЗАМОРОЖЕННЫЙ, С ЧИСЛОМ	1. Производство товара из определенного вида	1. Прием сырья 2. Добыча воды 3. Фильтрация воды 4. Приготовление сахарного сиропа 5. Приготовление	7	1. Фильтрация воды 2. Приготовление сиропа 3. Розлив и упаковк	4	МСХ (растени

	продукции		БРИКСА БОЛЕЕ 67, ПРОЧИЙ	БРИКСА БОЛЕЕ 67, ПРОЧИЙ	сырья и (или) комплектующих материалов	купажного сиропа или напитка 6. Розлив и упаковка напитков 7. Маркировка напитков		а напитков 4. Маркировка напитков		еводство)
124	Переработка растениеводческой продукции	20092100 09	ГРЕЙПФРУТОВЫЙ СОК (ВКЛЮЧАЯ СОК ПОМЕЛЛО), С ЧИСЛОМ БРИКСА НЕ БОЛЕЕ 20, ПРОЧИЙ	грейпфрутовый сок	1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	1. Прием сырья 2. Добыча воды 3. Фильтрация воды 4. Приготовление сахарного сиропа 5. Приготовление купажного сиропа или напитка 6. Розлив и упаковка напитков 7. Маркировка напитков	7	1. Фильтрация воды 2. Приготовление сахарного сиропа 3. Розлив и упаковка напитков 4. Маркировка напитков	4	МСХ (растениеводство)

125	Переработка растениеводческой продукции	2009311100	Соки прочих цитрусовых содержащие добавки сахара, стоимостью, превышающей 30 евро за 100 кг нетто-массы, с числом брикса не более 20	соки цитрусовых, содержащие добавки сахара	1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	1. Прием сырья 2. Добыча воды 3. Фильтрация воды 4. Приготовление сахарного сиропа 5. Приготовление купажного сиропа или напитка 6. Розлив и упаковка напитков 7. Маркировка напитков	7	1. Фильтрация воды 2. Приготовление сиропа 3. Розлив и упаковка напитков 4. Маркировка напитков	4	МСХ (растениеводство)
126	Переработка растениеводчес	2009311900	Прочие соки прочих цитрусовых, стоимостью, превышающей	цитрусовые соки, не содержа	1. Производство товара из определенного вида	1. Прием сырья 2. Добыча воды 3. Фильтрация воды 4. Приготовление ингредиентов 5. Приготовление	7	1. Фильтрация воды 2. Приготовление купажного сиропа или напитка	4	МСХ (растени

	кой продукции		30 евро за 100 кг нетто-массы, с числом брикса не более 20	щие добавок сахара	сырья и (или) комплектующих материалов	купажного сиропа или напитка 6. Розлив и упаковка напитков 7. Маркировка напитков		3. Розлив и упаковка напитков 4. Маркировка напитков		еводство)
127	Переработка растениеводческой продукции	2009315109	ЛИМОННЫЙ СОК, СОДЕРЖ.ДОБАВКИ САХАРА, С ЧИСЛОМ БРИКСА НЕ БОЛЕЕ 20, СТОИМОСТЬЮ, НЕ ПРЕВЫШ.30 ЕВРО ЗА 100 КГ НЕТТО-МАССЫ, ПРОЧИЙ	лимонный сок	1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	1. Прием сырья 2. Добыча воды 3. Фильтрация воды 4. Приготовление сиропа 5. Приготовление купажного сиропа или напитка 6. Розлив и упаковка напитков 7. Маркировка напитков	7	1. Фильтрация воды 2. Приготовление сиропа 3. Розлив и упаковка напитков 4. Маркировка напитков	4	МСХ (растениеводство)
						11. Прием сырья				

128	Переработка растениеводческой продукции	20093159 09	ЛИМОННЫЙ СОК, НЕ СОДЕРЖ.ДОБАВКИ САХАРА, С ЧИСЛОМ БРИКСА НЕ БОЛЕЕ 20, СТОИМОСТЬЮ, НЕ ПРЕВЫШ.30 ЕВРО ЗА 100 КГ НЕТТО-МАССЫ, ПРОЧИЙ	прочие	1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	2. Добыча воды 3. Фильтрация воды 4. Приготовление ингредиентов 5. Приготовление купажного сиропа или напитка 6. Розлив и упаковка напитков 7. Маркировка напитков	7	1. Фильтрация воды 2. Приготовление сиропа 3. Розлив и упаковка напитков 4. Маркировка напитков	4	МСХ (растениеводство)
129	Переработка растениеводческой продукции	20093191 09	СОКИ ПРОЧИХ ЦИТРУСОВЫХ, СОДЕРЖАЩИЕ ДОБАВКИ САХАРА, С ЧИСЛОМ БРИКСА НЕ БОЛЕЕ 20, СТОИМОСТЬЮ	прочие, содержащие добавок сахара	1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплек	1. Прием сырья 2. Добыча воды 3. Фильтрация воды 4. Приготовление сахарного сиропа 5. Приготовление купажного сиропа	7	1. Фильтрация воды 2. Приготовление сиропа 3. Розлив и упаковка напитков	4	МСХ (растени

			, НЕ ПРЕВЫШ.30 ЕВРО ЗА 100 КГ НЕТТО-МАССЫ, ПРОЧИЕ		тующих материалов	или напитка 6. Розлив и упаковка напитков 7. Маркировка напитков		4. Маркировка напитков		еводство)
130	Переработка растениеводческой продукции	20093919 08	СОКИ ПРОЧИХ ЦИТРУСОВЫХ, ПРОЧИЕ С ЧИСЛОМ БРИКС А БОЛЕЕ 67, ПРОЧИЕ	прочие	1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	1. Прием сырья 2. Добыча воды 3. Фильтрация воды 4. Приготовление сиропа 5. Приготовление купажного сиропа или напитка 6. Розлив и упаковка напитков 7. Маркировка напитков	7	1. Фильтрация воды 2. Приготовление сиропа 3. Розлив и упаковка напитков 4. Маркировка напитков	4	МСХ (растениеводство)
			Соки фруктовые (включая виноградное сусло) и			1. Подготовка сырья				

131	Переработка растениеводческой продукции	20094192 09	соки овощные, несброженные и не содержащие добавок спирта, с добавлением или без добавления сахара или других подслащивающих веществ, ананасовый сок, с числом Брикса не более 20: содержащий добавки сахара, прочий	фруктовые и овощные соки	1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	2. Промывка сырья 3. Измельчение плодов 4. Нагревание мезги и обработка еҰ ферментами 5. Извлечение сока 6. Обработка плодово-ягодных соков 7. Консервирование сока 8. Розлив сока	8	1. Измельчение плодов 2. Нагревание мезги и обработка еҰ ферментами 3. Извлечение сока 4. Розлив сока	4	МСХ (растениеводство)
132	Переработка растениеводческой	20094199 00	Ананасовый сок не содержащий добавок сахара, с	ананасовый сок	1. Производство товара из определенного вида сырья и	1. Прием сырья 2. Добыча воды 3. Фильтрация воды 4. Приготовление ингредиентов 5. Приготовление купажно	7	1. Фильтрация воды 2. Приготовление купажного сиропа или напитка 3. Розлив и	4	МСХ (растени

	продукции		числом брикса не более 20		(или) комплектующих материалов	го сиропа или напитка 6. Розлив и упаковка напитков 7. Маркировка напитков		упаковка напитков 4. Маркировка напитков		еводство)
133	Переработка растениеводческой продукции	20094991 00	Ананасовый сок с содержанием добавок сахара более 30 мас.%, с числом брикса более 20, но не более 67	прочий	1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	1. Прием сырья 2. Добыча воды 3. Фильтрация воды 4. Приготовление сиропа 5. Приготовление купажного сиропа или напитка 6. Розлив и упаковка напитков 7. Маркировка напитков	7	1. Фильтрация воды 2. Приготовление сиропа 3. Розлив и упаковка напитков 4. Маркировка напитков	4	МСХ (растениеводство)
						1. Прием сырья				

134	Переработка растениеводческой продукции	20094993 00	Ананасовый сок с содержанием добавок сахара не более 30 мас.%, с числом брикса более 20, но не более 67	прочий	1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	2. Добыча воды 3. Фильтрация воды 4. Приготовление сиропа 5. Приготовление купажного сиропа или напитка 6. Розлив и упаковка напитков 7. Маркировка напитков	7	1. Фильтрация воды 2. Приготовление сиропа 3. Розлив и упаковка напитков 4. Маркировка напитков	4	МСХ (растениеводство)
135	Переработка растениеводческой продукции	20095010 01	Томатный сок, содержащий добавки сахара, в упаковках объемом не более 0,35 л	Томатный сок, содержащий добавки сахара, в упаковках объемом не более 0,35 л	1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплек	1. Прием сырья 2. Добыча воды 3. Фильтрация воды 4. Приготовление сиропа 5. Приготовление купажного сиропа или напитка	7	1. Фильтрация воды 2. Приготовление сиропа 3. Розлив и упаковка напитков	4	МСХ (растени

			для детского питания	для детского питания	тующих материалов	6. Розлив и упаковка напитков 7. Маркировка напитков		4. Маркировка напитков		еводство)
136	Переработка растениеводческой продукции	20095010 09	Томатный сок содержащий добавки сахара	Томатный сок содержащий добавки сахара	1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	1. Прием сырья 2. Добыча воды 3. Фильтрация воды 4. Приготовление сиропа 5. Приготовление купажного сиропа или напитка 6. Розлив и упаковка напитков 7. Маркировка напитков	7	1. Фильтрация воды 2. Приготовление сиропа 3. Розлив и упаковка напитков 4. Маркировка напитков	4	МСХ (растениеводство)
						1. Очистка фруктов, овощей 2. Мойка фруктов, овощей				

137	Переработка растениеводческой продукции	20095090 08	ТОМАТНЫЙ СОК, ПРОЧИЙ	Томатный сок, прочие	1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	3. Размол фруктов, овощей 4. Термообработка фруктов, овощей 5. Разлив по тарам 6. Проверка лабаратории 7. Готовая продукция 8. Фасовка	8	1. Очистка и мойка фруктов, овощей 2. Размол фруктов, овощей 3. Термообработка фруктов, овощей 4. Разлив по тарам	4	МСХ (растениеводство)
138	Переработка растениеводческой продукции	20097199 09	ЯБЛОЧНЫЙ СОК, С ЧИСЛОМ БРИКСА НЕ БОЛЕЕ 20, НЕ СОДЕРЖАЩИЙ ДОБАВОК САХАРА, ПРОЧИЙ	яблочный сок не содержащий добавок сахара, прочий	1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	1. Прием сырья 2. Добыча воды 3. Фильтрация воды 4. Приготовление ингредиентов 5. Приготовление купажного сиропа или напитка 6. Розлив и упаковка напитков	7	1. Фильтрация воды 2. Приготовление ингредиентов 3. Розлив и упаковка напитков 4. Маркировка напитков	4	МСХ (растени

						7 . Маркировка напитков				еводство)
139	Переработка растениеводческой продукции	20097991 00	Яблочный сок с содержанием добавок сахара более 30 мас.%, с числом брикса более 20 , но не более 67	прочие	1 . Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	1 . Прием сырья 2 . Добыча воды 3 . Фильтрация воды 4 . Приготовление сиропа 5 . Приготовление купажного сиропа или напитка 6 . Розлив и упаковка напитков 7 . Маркировка напитков	7	1 . Фильтрация воды 2 . Приготовление сиропа 3 . Розлив и упаковка напитков 4 . Маркировка напитков	4	МСХ (растениеводство)
			Клюквенный (vaccinium macrocarpon, vaccinium oxycoccos, vacciniu		1 . Производство товара из	1 . Прием сырья 2 . Добыча воды 3 . Фильтрация воды 4 . Приготовление ингредиентов		1 . Фильтрация воды 2 . Приготовление		

140	Переработка растениеводческой продукции	2009811100	m vitis-idea), с числом брикса более 67, стоимостью, не превышающей 30 евро за 100 кг нетто-массы	клюквенный сок брусничный сок	определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	5. Приготовление купажного сиропа или напитка 6. Розлив и упаковка напитков 7. Маркировка напитков	7	ингредиентов 3. Розлив и упаковка 4. Маркировка	4	МСХ (растениеводство)
141	Переработка растениеводческой продукции	2009811908	СОК КЛЮКВЕННЫЙ (VACCINIUM MACROCARPON, VACCINIUM OXYCOCCOS, VACCINIUM VITIS-IDEA), С ЧИСЛОМ БРИКСА БОЛЕЕ 67, ПРОЧИЙ	клюквенный, брусничный сок	1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	1. Прием сырья 2. Добыча воды 3. Фильтрация воды 4. Приготовление сиропа 5. Приготовление купажного сиропа или напитка 6. Розлив и упаковка напитков 7. Маркировка напитков	7	1. Фильтрация воды 2. Приготовление сиропа 3. Розлив и упаковка напитков 4. Маркировка напитков	4	МСХ (растениеводство)

142	Переработка растениеводческой продукции	20098934 00	Сок из тропических плодов, стоимостью, не превышающей 30 евро за 100 кг нетто-массы, с числом брикса более 67	сок из тропических фруктов	1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	1. Прием сырья 2. Добыча воды 3. Фильтрация воды 4. Приготовление сиропа 5. Приготовление купажного сиропа или напитка 6. Розлив и упаковка напитков 7. Маркировка напитков	7	1. Фильтрация воды 2. Приготовление сиропа 3. Розлив и упаковка напитков 4. Маркировка напитков	4	МСХ (растениеводство)
143	Переработка растениеводческой продукции	20098935 00	Прочий сок, стоимостью, не превышающей 30 евро за 100 кг	прочий	1. Производство товара из определенного вида сырья и (или)	1. Прием сырья 2. Добыча воды 3. Фильтрация воды 4. Приготовление сиропа 5. Приготовление купажного сиропа	7	1. Фильтрация воды 2. Приготовление сиропа 3. Розлив и упаковк	4	МСХ (растени

			нетто-массы		комплектующих материалов	или напитка 6. Розлив и упаковка напитков 7. Маркировка напитков		а напитков 4. Маркировка напитков		еводство)
144	Переработка растениеводческой продукции	20098963 00	Грушевый сок, с содержанием добавок сахара не более 30 мас.%, с числом брикса не более 67	прочие	1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	1. Прием сырья 2. Добыча воды 3. Фильтрация воды 4. Приготовление сиропа 5. Приготовление купажного сиропа или напитка 6. Розлив и упаковка напитков 7. Маркировка напитков	7	1. Фильтрация воды 2. Приготовление сиропа 3. Розлив и упаковка напитков 4. Маркировка напитков	4	МСХ (растениеводство)
						1. Прием сырья 2. Добыча воды				

145	Переработка растениеводческой продукции	2009896900	Грушевый сок, не содержащий добавок сахара, с числом брикса не более 67	прочие	1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	3. Фильтрация воды 4. Приготовление ингредиентов 5. Приготовление купажного сиропа или напитка 6. Розлив и упаковка напитков 7. Маркировка напитков	7	1. Фильтрация воды 2. Приготовление ингредиентов 3. Розлив и упаковка напитков 4. Маркировка напитков	4	МСХ (растениеводство)
146	Переработка растениеводческой продукции	2009897108	СОК ВИШНЕВЫЙ ИЛИ ЧЕРЕШНЕВЫЙ, СТОИМОСТЬЮ, ПРЕВЫШАЮЩЕЙ 30 ЕВРО ЗА 100 КГ НЕТТО-МАСС	вишневый или черешневый сок	1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	1. Прием сырья 2. Добыча воды 3. Фильтрация воды 4. Приготовление ингредиентов 5. Приготовление купажного сиропа или напитка 6. Розлив и	7	1. Фильтрация воды 2. Приготовление ингредиентов 3. Розлив и упаковка напитков 4. Маркировка	4	МСХ (растени

			Ы , ПРОЧИЙ			упаковка напитков 7 . Маркировка напитков		напитков		еводство)
147	Переработка растениеводческой продукции	2103100000	Соус соевый	Соус соевый	Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	1 . Сортировка плодов/овощей 2 . Мойка 3 . Шинковка 4 . Термообработка 5 . Заправка специями 6 . Консервирование 7 . Маркировка пищевой тары 8 . Фасовка в пищевую тару 9 . Контроль качества	9	1 . Сортировка плодов и овощей 2 . Мойка 3 . Термообработка 4 . Консервирование	4	МСХ (растениеводство)
						1 . Вакуумная закачка сырья 2 . Заправка				

148	Переработка растениеводческой продукции	21032000000	Кетчуп томатный и прочие томатные соусы	Кетчуп томатный	Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	специями, варка 3. Термообработка 4. Фасовка в пищевую тару 5. Герметичная укупорка 6. Консервирование 7. Маркировка пищевой тары 8. Контроль качества	8	1. Вакуумная закачка 2. Термообработка 3. Герметичная укупорка 4. Консервирование	4	МСХ (растениеводство)
149	Переработка растениеводческой продукции	21032000000	Кетчуп томатный и прочие томатные соусы	Прочие томатные соусы	Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	1. Сортировка плодов/овощей 2. Мойка 3. Шинковка 4. Термообработка 5. Заправка специями 6. Консервирование 7. Маркировка	9	1. Сортировка плодов и овощей 2. Мойка 3. Термообработка 4. Консерв	4	МСХ (растениеводство)

						пищевой тары 8. Фасовка в пищевую тару 9. Контроль качества		ирование		
150	Переработка растениеводческой продукции	2103909009	Прочие продукты для приготовления соуса, готовые соусы, вкусовые добавки или приправы смешанные	Прочие соусы (соусчили)	Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	1. Вакуумная закачка сырья 2. Заправка специями, варка 3. Термообработка 4. Фасовка в пищевую тару 5. Герметичная укупорка 6. Консервирование 7. Маркировка пищевой тары 8. Контроль качества	8	1. Вакуумная закачка 2. Термообработка 3. Герметичная укупорка 4. Консервирование	4	МСХ (растениеводство)
						1. Приемка сырья 2. Подгото				

151	Переработка растениеводческой продукции	2106909804	Пригодные для употребления в пищу смеси или готовые продукты из животных или ратительных жиров или масел или их фракций,сод. Более 15 мас.% молочных жиров	Спред растительно-сливочный	Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	вка сырья 3. Восстановление и пастеризация молочных продуктов 4. Приготовление эмульгатора 5. Приготовление эмульсии 6. Пастеризация эмульсии 7. Охлаждение и кристаллизация 8. Контроль качества 9. Фасование и упаковка	9	1. Подготовка сырья 2. Восстановление и пастеризация молочных продуктов 3. Приготовление эмульсии 4. Пастеризация эмульсии 5. Охлаждение и кристаллизация	5	МСХ (растениеводство)
152	Переработка растениеводческой продукции	2201101100	Природные минеральные воды, негазированные	Природные минеральные воды, негазированные	1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплек	1. Прием сырья 2. Добыча воды 3. Фильтрация воды 4. Розлив и	5	1. Фильтрация воды 2. Розлив и упаковка	3	МСХ (растени

					тующих материалов	упаковка 5 . Маркировка		3 . Маркировка		еводство)
153	Переработка растениеводческой продукции	2201101900	Прочие природные минеральные воды	Прочие природные минеральные воды	1 . Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	1 . Прием сырья 2 . Добыча воды 3 . Фильтрация воды 4 . Розлив и упаковка 5 . Маркировка	5	1 . Фильтрация воды 2 . Розлив и упаковка 3 . Маркировка	3	МСХ (растениеводство)
154	Переработка растениеводческой продукции	2201109000	Прочие воды минеральные и газированные	Прочие воды минеральные и газированные	1 . Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	1 . Прием сырья 2 . Добыча воды 3 . Фильтрация воды 4 . Розлив и упаковка 5 . Маркировка	5	1 . Фильтрация воды 2 . Розлив и упаковка 3 . Маркировка	3	МСХ (растениеводство)
155	Переработка растениеводчес	2201900000	Прочие воды, включая природные или искусственные минеральные, газированные без добавления сахара	Природные минеральные	Производство товара из определенного вида сырья и (или)	1 . Прием сырья 2 . Добыча воды 3 . Фильтрация воды 4 . Розлив и	5	1 . Фильтрация воды 2 . Розлив и упаковка	3	МСХ (растениеводство)

	кой продукции		или др. Подслащивающих или ароматических веществ; лед и снег	воды, негазированные	комплектующих материалов	упаковка воды 5. Маркировка воды		3. Маркировка		
156	Переработка растениеводческой продукции	22021000000	Воды, включая минеральные и газированные, содержащие добавки сахара или других подслащивающих или вкусо-ароматических веществ	Воды, включая минеральные и газированные, содержащие добавки сахара или других подслащивающих или вкусо-ароматических веществ	1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	1. Прием сырья 2. Добыча воды 3. Фильтрация воды 4. Приготовление сахарного сиропа 5. Приготовление купажного сиропа или напитка 6. Розлив и упаковка напитков 7. Маркировка напитков	7	1. Фильтрация воды 2. Приготовление сахарного сиропа 3. Приготовление купажного сиропа или напитка 4. Розлив и упаковка напитков	4	МСХ (растениеводство)
			Воды, включая минеральные и газированные, содержащие добавки			1. Прием сырья 2. Добыча воды 3. Фильтра		1. Фильтра		

157	Переработка растениеводческой продукции	22029100000	сахара или других подслащивающих или вкусо-ароматических веществ, и прочие безалкогольные напитки, за исключением фруктовых или овощных соков товарной позиции 2009: прочие, безалкогольное пиво	безалкогольное пиво	1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	ция воды 4. Приготовление сахарного сиропа 5. Приготовление купажного сиропа или напитка 6. Розлив и упаковка напитков 7. Маркировка напитков	7	ция воды 2. Приготовление сахарного сиропа 3. Приготовление купажного сиропа или напитка 4. Розлив и упаковка напитков	4	МСХ (растениеводство)
			Воды, включая минеральные и газированные, содержащие добавки сахара или других подслащивающих или вкусо-ароматических веществ, и прочие безалкогольные напитки,	Воды, включая минеральные и газированные, содержащие добавки сахара или других подслащивающих или вкусо-ароматических веществ, и прочие безалкогольные напитки,		1. Прием сырья 2. Добыча воды 3. Фильтрация воды		1. Фильтрация воды		

158	Переработка растениеводческой продукции	2202991800	за исключением фруктовых, ореховых или овощных соков товарной позиции 2009: прочие: прочие: не содержащие продуктов товарных позиций 0401 – 0404 или жира, полученного из продуктов товарных позиций 0401 – 0404: прочие	за исключением фруктовых, ореховых или овощных соков товарной позиции 2009 прочие прочие не содержащие продуктов товарных позиций 0401 – 0404 или жира, полученного из продуктов товарных позиций 0401 – 0404 прочие	1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	4. Приготовление сахарного сиропа 5. Приготовление купажного сиропа или напитка 6. Розлив и упаковка напитков 7. Маркировка напитков	7	2. Приготовление сахарного сиропа 3. Приготовление купажного сиропа или напитка 4. Розлив и упаковка напитков	4	МСХ (растениеводство)
159	Переработка растениеводческой продукции	2302109000	Кукурузные остатки, прочие	Зерноотходы кукурузные	1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплек	1. Приемка кукурузы, оценка качественных показателей 2. Очистка кукурузы от примесей 3. Отгрузк	3	1. Приемка кукурузы, оценка качественных показателей 2. Очистка кукурузы от	2	МСХ (растени

					тующих материалов	а примесей потребителю		примесей		еводство)
160	Переработка растениеводческой продукции	2302301000	Пшеничные остатки, гранулир. Или негранулир., с содержанием крахмала не более 28 мас.% и в которых доля, прошедшая через сито с диаметром 0,2 мм, не превышает 10 мас.% или имеет зольность более 1,5м	отруби пшеничные	1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	1. Приемка пшеницы (автомобильным и ж/дорожным транспортом) и оценка качественных показателей 2. Очистка от примесей 3. Увлажнение пшеницы 4. Помол пшеницы 5. Отделение отрубей 6. Затаривание отрубей в мешки 7. Отгрузка отрубей потребителю	7	1. Приемка и очистка пшеницы от примесей 2. Увлажнение пшеницы 3. Помол пшеницы 4. Отделение отрубей	4	МСХ (растениеводство)
						1. Заготовка сырья				

161	Переработка растениеводческой продукции	2302309000	Пшеничные остатки прочие, гранулированные или негранулированные	отруби и зерноотходы пшеничные	1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	2. Обработка (очистка от примесей) 3. Перемещение сырья на мельницу 4. Дополнительная очистка сырья 5. Увлажнение дробление и размол сырья 6. Таровка отрубей и перемещение зерноотходов на склад для дальнейшей реализации	6	1. Обработка (очистка от примесей) 2. Увлажнение дробление и размол сырья 3. Таровка отрубей и перемещение зерноотходов на склад для дальнейшей реализации	3	МСХ (растениеводство)
162	Переработка растениеводческой продукции	2303300000	Барда и прочие отходы пивоварения или винокурения	крахмальный фугат и жидкая барда	1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплек	1. Разделение жидкой барды и крахмального фугата 2. Передача части жидкой барды на	2	1. Разделение жидкой барды и крахмального фугата 2. Передача части жидкой барды на	2	МСХ (растени

					тующих материалов	реализацию		реализацию		еводство)
163	Переработка растениеводческой продукции	2303300000	Барда и прочие отходы пивоварения или винокурения	барда кормовая	1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	1. Передача части жидкой барды на установку 2. Сушке жидкой барды 3. Добавление сухих отрубей 4. Приготовление замеса 5. Окончательная сушка барды в смеси 6. Упаковка готового продукта	6	1. Сушка жидкой барды 2. Добавление сухих отрубей 3. Приготовление замеса 4. Окончательная сушка барды в смеси	4	МСХ (растениеводство)
						1. ПриҰм бобов 2. Очистка бобов 3. Дробление 4. Влаготепловая обработка (		1. Очистка бобов		

164	Переработка растениеводческой продукции	2304000001	Жмыхи и другие твердые отходы, получаемые при извлечении соевого масла, немолотые или молотые, негранулированные или гранулированные: соевый шрот	Соевый шрот	1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	кондиционирование) 5. Вальцевание 6. Экстракция 7. Тостирование шрота 8. Дробление шрота 9. Влаготепловая обработка (кондиционирование) шрота 10. Грануляция шрота 11. Охлаждение и сушка шрота	11	2. Дробление 3. Влаготепловая обработка (кондиционирование) 4. Вальцевание 5. Экстракция 6. Тостирование 7. Охлаждение и сушка шрота	7	МСХ (растениеводство)
			Жмыхи и другие твердые отходы, получаемые при извлечении растительных жиров или масел,		1. Производство товара	1. ПриЎм семян 2. Очистка 3. Сушка 4. Дробление 5. Прессование 6. Экстракция 7. Тостиро		1. ПриЎм семян 2. Очистка		

165	Переработка растениеводческой продукции	2306200000	из семянльна, немолотые или молотые, негранулированные илигранулированные, кроме отходовтов.поз. 2304 или 2305	Жмых льняной	из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	вание шрота 8. Дробление шрота 9. Влаготепловая обработка (кондиционирование) шрота 10. Грануляция шрота 11. Охлаждение и сушка шрота	11	3. Сушка 4. Дробление 5. Прессование 6. Охлаждение и сушка жмыха	6	МСХ (растениеводство)
166	Переработка растениеводческой продукции	2306300000	Жмыхи и другие твердые отходы, получаемые при извлечении растительных жиров или масел, из семян подсолнечника, немолотые или молотые, негрануподсолнечника	Жмых подсолнечника	1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплек	1. ПриҰмсемян 2. Очистка 3. Сушка 4. Обрушивание 5. Дробление 6. Прессование 7. Экстракция 8. Тостирование шрота 9. Дробление шрота 10. Влаготе	12	1. ПриҰмсемян 2. Очистка 3. Сушка 4. Дробление 5. Прессование 6. Охлажд	6	МСХ (растени

			лированные или гранулированные, кроме тов. Поз. 2304 и 2305		тующих материалов	пловая обработка (кондиционирование) шрота 11. Гранулация шрота 12. Охлаждение и сушка шрота		ение и сушка жмыха		еводство)
167	Переработка растениеводческой продукции	2306410000	Жмыхи и другие твердые отходы, из семян рапса, или кользы, с низким содержанием эруковой кислоты	Жмых рапсовый	1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	1. ПриҰм семян 2. Очистка 3. Сушка 4. Дробление 5. Прессование 6. Экстракция 7. Тостирование шрота 8. Дробление шрота 9. Влаготепловая обработка (кондиционирование) шрота 10. Гранулация шрота	11	1. ПриҰм семян 2. Очистка 3. Сушка 4. Дробление 5. Прессование 6. Охлаждение и сушка жмыха	6	МСХ (растени

						11. Охлаждение и сушка шрота				еводство)
168	Переработка растениеводческой продукции	23064900000	Жмыхи и другие твердые отходы прочие, из семян рапса или кользы	Прочие	1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	1. ПриҰм семян 2. Очистка 3. Сушка 4. Дробление 5. Прессование 6. Экстракция 7. Тостирование шрота 8. Дробление шрота 9. Влаготепловая обработка (кондиционирование) шрота 10. Грануляция шрота 11. Охлаждение и сушка шрота	11	1. ПриҰм семян 2. Очистка 3. Сушка 4. Дробление шрота 5. Прессование 6. Охлаждение и сушка жмыха	6	МСХ (растениеводство)
						1. ПриҰм семян 2. Очистка				

169	Переработка растениеводческой продукции	2306909000	Прочие жмыхи и другие тв. Отходы, получаемые при извлечении растительных жиров или масел, кроме отходов тов. Поз. 2304 или 2305, немолотые или моглотые, негранулированные или гранулированные	Жмыхи из прочих масличных культур	1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	3. Сушка 4. Дробление 5. Прессование 6. Экстракция 7. Тостирование шрота 8. Дробление шрота 9. Влаготепловая обработка (кондиционирование) шрота 10. Грануляция шрота 11. Охлаждение и сушка шрота	11	1. ПриҰмсемян 2. Очистка 3. Сушка 4. Дробление 5. Прессование 6. Охлаждение и сушка жмыха	6	МСХ (растениеводство)
	Переработка		Прочие продукты, используемые в кормлении животных, содержащие более 10 мас.%, но не	кормовые смеси	1. Производство товара из	1. Прием, контроль качества сырья 2. Влаготермическая обработка 3. Очистка и измельч		1. Влаготермическая обработка 2. Очистка и измельч		

170	растениеводческой продукции	2309904100	более 30 мас.% крахмала, не содержащие молочных продуктов или содержащие менее 10 мас.% таких продуктов	для сельскохозяйственных животных	определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	ение ингредиентов 4. Подготовки смеси с добавками 5, Дозирование корма 6. Гранулирование или брикетирование	6	ение ингредиентов 3. Подготовки смеси с добавками 4. Дозирование корма	4	МСХ (растениеводство)
171	Переработка растениеводческой продукции	2309904100	Прочие продукты, используемые в кормлении животных, содержащие более 10 мас.%, но не более 30 мас.% крахмала, не содержащие молочных продуктов или содержа	корм для животных	1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	1. Закупи и заготовка сырья 2. Заполнения сырьевых силосов 3. Поступления сырья на дозирующие веса 4. Дробление сырья 5. Смешивание сырья 6. Гранулирование или экструдирования компонентов	9	1. Дробление сырья 2. Смешивание сырья 3. Гранулирование или экструдирования компонентов	3	МСХ (растени

			щие менее 10 мас.% таких продуктов			7. Поступление продукции в охладитель 8. Контроль качества 9. Упаковка				еводство)
172	Переработка растениеводческой продукции	2309909609	Прочие продукты, используемые для кормления животных: прочие	комбикорм	1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	1. Закупи заготовка сырья 2. Заполнения сырьевых силосов 3. Поступления сырья на дозирующие веса 4. Дробление сырья 5. Смешивание сырья 6. Гранулирование и термообработка продукции 7. Поступление продукции в охладитель	9	1. Дробление сырья 2. Смешивание сырья 3. Гранулирование и термообработка продукции	3	МСХ (растени

						8 . Контроль качества 9 . Упаковка				еводство)
173	Переработка растениеводческой продукции	2309909609	Прочие продукты , используемые для кормления животных: прочие	Мука пшеничная кормовая	1 . Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	1 . Очистка зерна от примесей 2 . Закачка зерна в мельничные бункера 3 . Подача на мельницу пшеницы -95%, ячмень - 5% 4 . Гидротермическая обработка 5 . Измельчение сырья 6 . Фасовка пшеничной кормовой муки	6	1 . Очистка зерна от примесей 2 . Гидротермическая обработка 3 . Измельчение сырья	3	МСХ (растениеводство)
						1 . Приемка семян 2 . Очистка семян 3 . Шелушение				

174	Переработка растениеводческой продукции	2923200000	Лецитины и фосфоаминолипиды прочие	Лецитин	1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	4. Аспирация лузги 5. Просеивание семян 6. Дробление семян 7. Отслаивание на вальцах 8. Кондиционирование 9. Прессование 10. Выход масла нерафинированного 11. Охлаждение масла 12. Взвешивание 13. Промежуточное хранение 14. Смешивание с водой 15. Сепарирование 16. Отделение гидратационного осадка	23	1. Очистка семян 2. Шелушение и дробление семян 3. Кондиционирование 4. Прессование 5. Смешивание с водой и сепарирование 6. Фильтрация 7. Фасовка	7	МСХ (растени

						17. Сушка гидратационного осадка 18. Получение лецитина 19. Охлаждение лецитина 20. Фильтрация 21. Складирование 22. Фасовка 23. Производственный контроль				еводство)
					1. Производство товара из	1. ПриҰм семян 2. Очистка 3. Сушка 4. Сепарирование 5. Дробление 6. Прессование 7. Экстракция жмыха (мезги) 8. Гидратация		1. ПриҰм семян 2. Очистка 3. Сушка 4. Дробление 5. Прессование 6. Гидратация		

175	Переработка растениеводческой продукции	2923200000	Лецитины и фосфоаминолипиды прочие	Лецитин	определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	9. Отделение гидратационного осадка 10. Сушка гидратационного осадка 11. Производство фосфатидного концентрата (лицетина) 12. Охлаждение 13. Фильтрация 14. Фасовка	14	7. Отделение гидратационного осадка 8. Сушка гидратационного осадка 9. Производство фосфатидного концентрата (лицетина) 10. Охлаждение	10	МСХ (растениеводство)
			Пептоны и их производные; белковые			1. Приемка белого лепестка или соевого шрота и оценка качества 2. Дозирование 3. Смешивание с водой 4. Щелочная экстракция 5. Двухфаз		1. Дозирование 2. Щелочная экстракция		

176	Переработка растениеводческой продукции	3504009000	веществ а прочие и их производные, в другом месте не поименованные или не включенные; порошок из кожи, или голья, хромированный или нехромированный: прочие	изолят соевый	1. Производство товара из определенного вида сырья и (или) комплектующих материалов	ное разделение 6. Осаждение белка 7. Извлечение осажденного белка 8. Промывка белка 9. Гомогенизация 10. Сушка 11. Охлаждение 12. Просеивание 13. Упаковка в мешки 14. Отгрузка потребителям 15. Накопление мезги и отпуск потребителям	15	3. Двухфазное разделение 4. Извлечение осажденного белка 5. Промывка белка 6. Гомогенизация 7. Сушка и охлаждение 8. Просеивание 9. Упаковка	9	МСХ (растениеводство)

Приложение 13
к приказу исполняющего
обязанности Министра
промышленности и
строительства
Республики Казахстан
от 14 января 2026 года № 10

Условия производства, производственные и технологические операций фармацевтической промышленности

№	Отрасль	Код Товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности	Наименование товара по ТНВЭД	Наименование товара	Условия производства	Производственные и технологические операции	Количество производственных и технологических операций	Минимальный порог производственных и технологических операций	Количество минимальных порогов производственных и технологических операций	ГО
					1. Лицензия на производство лекарственных средств 2. Наличие мастер файла активной фармацевтической субстанции 3. Наличие сертификата	1. Производство активной фармацевтической субстанции 2. Производство промежуточных стадий (если применимо) 3. Первичная упаковка 4. Вторичная упаковка 5. Контроль качества 6. Выпускающий контроль качества		1. Производство активной фармацевтической субстанции (синтез) 2.. Первичная упаковка 3. Вторичная упаковка 4. Контроль качества		МЗ (Фармацевтическая

1	Фармацевтическая промышленность	2937210000	Кортизон, гидрокортизон, преднизон (дегидрокортизон) и преднизолон (дегидрогидрокортизон)	Активная фармацевтическая субстанция, биологическая	соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей проивзводственной практики Евразийского Экономического союза (с указанием типа АФС) 4. Производство из сырья и материалов, утвержденных в мастер файла активной фармацевтической субстанции	7. Производство растворителя (если применимо) 8. Производство главного банка клеток (если применимо) 9. Производство рабочего банка клеток (если применимо) 10. Хранение главного банка клеток (если применимо) 11. Хранение рабочего банка клеток (если применимо) 12. Иные стадий: маркировка первичной упаковки и (или)	12	5. Выпускающий контроль качества 6. Производство растворителя (если применимо) 7. Производство главного бенка клеток (если применимо) 8. Производство рабочего банка клеток (если применимо) 9. Иные стадий: маркировка первичной упаковки и (или) маркировка цифровая (если применимо)	9	продукция)

						маркировка цифровая (если применимо)				
			Производные галоген	Активная	1. Лицензия на производство лекарственных средств 2. Наличие мастер файла активной фармацевтической субстанции 3. Наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям	1. Производство активной фармацевтической субстанции 2. Производство промежуточных стадий (если применимо) 3. Первичная упаковка 4. Вторичная упаковка 5. Контроль качества 6. Выпускающий контроль качества 7. Производство растворителя (если применимо)		1. Производство активной фармацевтической субстанции (синтез) 2.. Первичная упаковка 3. Вторичная упаковка 4. Контроль качества 5. Выпускающий контроль качества 6. Производство раствор		

2	Фармацевтическая промышленность	2937220000	ированные кортикостероидных гормонов	фармацевтическая субстанция, биологическая	правил надлежащей проивзводственной практики Евразийского Экономического союза (с указанием типа АФС) 4. Производство из сырья и материалов, утвержденных в мастер файла активной фармацевтической субстнации	8. Производство главного банка клеток (если применимо) 9. Производство рабочего банка клеток (если применимо) 10. Хранение главного банка клеток (если применимо) 11. Хранение рабочего банка клеток (если применимо) 12. Иные стадий: маркировка первичной упаковки и (или) маркировка цифровая (если применимо)	12	ителя (если применимо) 7. Производство главного бенка клеток (если применимо) 8. Производство рабочего банка клеток (если применимо) 9. Иные стадий: маркировка первичной упаковки и (или) маркировка цифровая (если применимо)	9	МЗ (Фармацевтическая продукция)
						1. Произво				

3	Фармацевтическая промышленность	2937230000	Эстрогины и прогестины	Активная фармацевтическая субстанция, биологическая	1. Лицензия на производство лекарственных средств 2. Наличие мастер файла активной фармацевтической субстанции 3. Наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей проивзводственной практики	дство активной фармацевтической субстанции 2. Производство промежуточных стадий (если применимо) 3. Первичная упаковка 4. Вторичная упаковка 5. Контроль качества 6. Выпускающий контроль качества 7. Производство растворителя (если применимо) 8. Производство главного банка клеток (если применимо)	12	1. Производство активной фармацевтической субстанции (синтез) 2.. Первичная упаковка 3. Вторичная упаковка 4. Контроль качества 5. Выпускающий контроль качества 6. Производство растворителя (если применимо) 7. Производство главного	9	МЗ (Фармацевтическая

					Евразийского Экономического союза (с указанием типа АФС) 4. Производство из сырья и материалов, утвержденных в мастер файла активной фармацевтической субстанции	9. Производство рабочего банка клеток (если применимо) 10. Хранение главного банка клеток (если применимо) 11. Хранение рабочего банка клеток (если применимо) 12. Иные стадий маркировка первичной упаковки и (или) маркировка цифровая (если применимо)		бенка клеток (если применимо) 8. Производство рабочего банка клеток (если применимо) 9. Иные стадий маркировка первичной упаковки и (или) маркировка цифровая (если применимо)		продукция)
						1. Производство активной фармацевтической субстанции				

4	Фармацевтическая промышленность	2937230000	Эстрогины и прогестины	Активная фармацевтическая субстанция (биологическая)	1. Лицензия на производство лекарственных средств 2. Наличие мастер файла активной фармацевтической субстанции 3. Наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей проивзводственной практики Евразийского Экономического союза (с	2. Производство промежуточных стадий (если применимо) 3. Первичная упаковка 4. Вторичная упаковка 5. Контроль качества 6. Выпускающий контроль качества 7. Производство растворителя (если применимо) 8. Производство главного банка клеток (если применимо) 9. Производство рабочего банка клеток (	12	1. Производство активной фармацевтической субстанции (синтез) 2.. Первичная упаковка 3. Вторичная упаковка 4. Контроль качества 5. Выпускающий контроль качества 6. Производство растворителя (если применимо) 7. Производство главного бенка клеток (если применимо) 8. Произво	9	МЗ (Фармацевтическая

					указанием типа АФС) 4. Производство из сырья и материалов (утвержденных в мастер файла активной фармацевтической субстанции)	если применимо) 10. Хранение главного банка клеток (если применимо) 11. Хранение рабочего банка клеток (если применимо) 12. Иные стадий маркировка первичной упаковки и (или) маркировка цифровая (если применимо)		дство рабочего банка клеток (если применимо) 9. Иные стадий: маркировка первичной упаковки и (или) маркировка цифровая (если применимо)		продукция)
						1. Фармацевтическая разработка (1 разработка лекарственной формы: обоснование выбора состава лекарственного				

						препарат а установление изучение совместимости состава между собой, изучение совместимости с материалами первичной упаковки и обоснование производственных избытков (если применимо), выбор стратегий для контроля качества лекарственного препарата, ин-витро исследования (если применимо в зависимости от лекарственной формы) 2 Разрабо					

						тка процесса производства: изучения разных технологий производства лекарственной формы, обоснование выбранной технологии производства определение и обоснование критических этапов производства выбор и обоснование выбранного метода стерилизации (если применимо в зависимости от леформы) обоснование существенных различий между производственн					

5	Фармацевтическая промышленность	3002120009	Кровь человеческая; кровь животных, приготовленная для использования в терапевтических, профилактических или диагностических целях; сыворотки иммунные, фракции крови прочие и иммунологические продукты, модифицированные или немодифицированные, в том числе полученные методами биотехнологии; вакцины, токсины, культур	При производстве растворов для инъекции в ампулах (флакона	1. Лицензия на производство лекарственных средств 2. Наличие регистрационного досье, на основании которого производится препарат 3. Наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей проивзводствен	ыми процессами, использованными для производства серий для опорных клинических исследований (безопасности, эффективности, биодоступности, биоэквивалентности) или основных исследований стабильности, и процессами для коммерческого производства) 2. Производство готовой лекарственной формы: подстадии: 1. закуп сырья (активной фармацевтической субстан	9	1. Первичная упаковка (розлив во флаконы, апмулы, картриджы, или шрицы) 2. Вторичная упаковка 3. Контрол	4	МЗ (Фармацевтическая продукция)

			ы микроорганизмов (кроме дрожжей) и аналогичные продукты, сыворотки иммунные, фракции крови прочие и иммунологические продукты, модифицированные или немодифицированные, в том числе полученные методами биотехнологии: сыворотки иммунные и фракции крови прочие, прочие	х / картриджей/ щприцев)	ной практики Евразийского Экономического союза 4. Наличие регистрационного удостоверения на каждый лекарственный препарат 5. Производство из сырья и материалов, утвержденных в регистрационном досье	ции, вспомогательных веществ) и материалов 2. входной контроль сырья и материалов 3. мойка флаконов (если применимо) 4. взвешивание активной фармацевтической субстанции, вспомогательных веществ 5. просеивание активной фармацевтической субстанции, вспомогательных веществ (если применимо) 6. смешивание		ь качества лекарственного препарата 4. Выпускающий контроль качества		

						активной фармацевтической субстанции и вспомогательных веществ для получения промежуточного продукта 7. стерилизация (метод стерилизации обоснован в фармразработке) 8. внутрипроизводственный контроль параметров производственных и технологических операций (процессов)/ стадий или Контроль качества нерасфа					

						сованного (балк) продукта 3. Производство промежуточных стадий (если применимо) 4. Первичная упаковка (розлив во флаконы, апмулы, картриджы, или шрицы) 5. Вторичная упаковка 6. Контроль качества лекарственного препарата 7. Выпускающий контроль качества 8. Производство растворителя (если применимо) 9. Иные стадий:					

						маркировка первичной упаковки и (или) маркировка цифровая				
						1. разработка лекарственной формы (обоснование выбора состава лекарственного препарата установление изучение совместимости состава между собой, изучение совместимости с материалами первичной упаковки обоснование производственных избытков (если применимо), выбор		1. разработка лекарственной формы (обоснование выбора состава лекарственного		

						стратегий для контроля качества лекарственного препарата, ин-витро исследования (если применимо в зависимости от лекарственной формы) 2 Разработка процесса производства: изучения разных технологий производства лекарственной формы, обоснование выбранной технологии производства определение и обоснование критических этапов производства		препарата установление изучение совместимости состава между собой, изучение совместимости с материалами первичной упаковки обоснование производственных избытков (если применимо), выбор стратегий для контроля качества лекарственного препарата, ин-витро исследования (если применимо в зависимости от лекарственной формы))		

			Кровь человеческая; кровь животных, приготовленная для использования в терапевтических, профилактических или диагностических целях; сыворотки иммунные, фракции крови прочие иммунологические продукты, модифицированные или немодифициров		1. Лицензия на производство лекарственных средств 2. Наличие регистрационного досье (на основании которого производится препарат) 3. Наличие	выбор и обоснование выбранного метода стерилизации (если применимо в зависимости от леформы) обоснование существенных различий между производственными процессами, использованными для производства серий для опорных клинических исследований (безопасности, эффективности, биодоступности, биоэквивалентности) или основных исследований стабильности, и		2. Разработка процесса производства (изучения разных технологий производства лекарственной формы, обоснование выбранной технологии производства определение и обоснование критических этапов производства выбор и обоснование выбранного метода стерилизации (если применимо в зависимости от леформы) обоснование существенных различий между		

6	Фармацевтическая промышленность	3002120009	анные, в том числе полученные методами биотехнологии; вакцины, токсины, культуры микроорганизмов (кроме дрожжей) и аналогичные продукты, сыворотки иммунные, фракции крови прочие иммунологические продукты, модифицированные или немодифицированные, в том числе полученные методами биотехнологии: сывороткиимунн	при производстве растворов для инъекции в ампулах (флаконах, картриджей, щприцев)	сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей проивзводственной практики Евразийского Экономического союза 4. Наличие регистрационного удостоверения на каждый лекарственный препарат 5. Производство из сырья и материалов (утвержденных в регистрационном досье)	процессами для коммерческого производства) 2. входной контроль сырья и материалов 3. мойка флаконов (если применимо) 4. взвешивание активной фармацевтической субстанции, вспомогательных веществ 5. просеивание активной фармацевтической субстанции, вспомогательных веществ (если применимо) 6. смешивание активной	15	производственными процессами, использованными для производства серий для опорных клинических исследований (безопасности, эффективности, биодоступности, биоэквивалентности) или основных исследований стабильности, и процессами для коммерческого производства) 3. входной контроль сырья и материалов 4. мойка флаконов (если применимо) 5. внутрипроизвод	12	МЗ (Фармацевтическая продукция)

			ые и фракции крови прочие, прочие			фармацевтической субстанции и вспомогательных веществ для получения промежуточного продукта 7. стерилизация (метод стерилизации обоснован в фармразработке) 8. внутрипроизводственный контроль параметров производственных и технологических операций (процессов, стадий) или Контроль качества нерасфасованного (балк)	ственный контроль параметров производственных и технологических операций (процессов, стадий) или Контроль качества нерасфасованного (балк) продукта 6. Производство промежуточных стадий (если применимо) 7. Первичная упаковка (розлив во флаконы, апмулы, картриджы, или шрицы) 8. Вторичная упаковка		

						продукта 9. Производство промежуточных стадий (если применимо) 10. Первичная упаковка (розлив во флаконы, апмулы, картриджы, или шрицы) 11. Вторичная упаковка 12. Контроль качества лекарственного препарата 13. Выпускающий контроль качества 14. Производство растворителя (если применимо) 15. Иные стадий:	9. Контроль качества лекарственного препарата 10. Выпускающий контроль качества 11. Производство растворителя (если применимо) 12. Иные стадий маркировка первичной упаковки и (или) маркировка цифровая			

						маркировка первичной упаковки и (или) маркировка цифровая				
						1. Выделение штамма клеток (и (или) генотипирование и фенотипирование штамма клеток и (или) создание и поддержание первичного банка клеток, и (или) создание и поддержание рабочего банка клеток, и (или) вирусная инактивация и (или) вирусная очистка полупродукта и (или)				

			Кровь человеческая; кровь животных, приготовленная для использования в терапевтических, профилактических или диагностических целях; сыворотки иммунные, фракции крови прочие иммунологические продукты, модифицированные или немодифицированные, в том числе полученные		1. Лицензия на производство лекарственных средств 2. Наличие регистрационного досье (на основании которого производится препарат)	получение полупродукта и (или) стерилизация полупродукта и (или) растаривание) 2. взвешивание (и (или) входной контроль сырья и материалов, и (или) получение воды очищенной и (или) воды для инъекций, и (или) наружная и внутренняя мойка флаконов, и (или) сушка, и (или) стерилизация/ депирогенизация флаконов, и (или) наполнение флаконов, и (или		1. Контроль качества нерасфасованного (балк) продукта			

7	Фармацевтическая промышленность	30021500000	методами биотехнологии; вакцины, токсины, культуры микроорганизмов (кроме дрожжей) и аналогичные продукты, сыворотки иммунные, фракции крови прочие иммунологические продукты, модифицированные или немодифицированные, в том числе полученные методами биотехнологии: иммунологические продукты, расфасованные в виде	при производстве растворов для инъекции в ампулах (флаконах, картриджей, щприцев)	3. Наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей проивзводственной практики Евразийского Экономического союза 4. Наличие регистрационного удостоверения на каждый лекарственный препарат 5. Производство из сырья и материалов (утвержденных в регистрационном досье)	) укупорка флаконов, и (или) стерилизация флаконов с полупродуктом) 3. валидация производственных процессов 4. валидация аналитических методик 5. квалификация оборудований 6. квалификация инженерных систем 7. внутрипроизводственный контроль (и (или) испытания стабильности, и (или) контроль флаконов /	10	2. Первичная упаковка 3. Вторичная упаковка 4. Контроль качества лекарственного препарата 5. Выпускающий контроль качества 6. Иные стадий маркировка первичной упаковки и (или) маркировка цифровая	6	МЗ (Фармацевтическая продукция)

			дозированных лекарственных форм или в формы или упаковки для розничной продажи			шприцев с раствором препарата, и (или) комплектация, и (или) проверка флаконов с готовым препаратом на герметичность) 8. маркировка первичной (и (или) вторичной упаковки, и (или) упаковка флаконов / шприцев в контурную ячейковую упаковку, и (или) упаковка в пачки, и (или) контроль качества готовой продукции)					

						9. групповая упаковка в коробку из картона 10. выпуск серии продукции				
						1. При производстве вакцин иммунобиологических препаратов выделение штамма клеток и (или) генотипирование и фенотипирование штамма клеток и (или) создание и поддержание первичного банка клеток и (или) создание и поддержание рабочего банка клеток и (или) вирусна				

			Кровь человеческая; кровь животных, приготовленная для использования в терапевтических, профилактических или диагностических целях; сыворотки иммунные, фракции крови		1. Лицензия на производство лекарственных средств 2. Наличие регистрационного досье, на основании	я инактивация и (или) вирусная очистка полупродукта и (или) получение полупродукта и (или) стерилизация полупродукта 2. растаривание 3. взвешивание и (или) входной контроль сырья и материалов и (или) получение воды очищенной и (или) воды для инъекций и (или) наружная и внутренняя мойка флаконов / шприцев и (или) сушка и (или)		1. Контроль качества			

8	Фармацевтическая промышленность	3002410000	прочие иммунологические продукты, модифицированные или немодифицированные, в том числе полученные методами биотехнологии; вакцины, токсины, культуры микроорганизмов (кроме дрожжей) и аналогичные продукты; клеточные культуры, модифицированные или немодифицированные: вакцины, токсины, культуры микроорганизмо	Флаконы / шприцы	которого производится препарат 3. Наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей проивзводственной практики Евразийского Экономического союза 4. Наличие регистрационного удостоверения на каждый лекарственный препарат 5. Производство из сырья и материалов, утвержденных в регистра	стерилизация/ депирогенизация флаконов / шприцев и (или) наполнение флаконов / шприцев и (или) укупорка флаконов / шприцев и (или) стерилизация флакосов/ шприцев с полупродуктом 4. валидация производственных процессов 5. валидация аналитических методик 6. квалификация оборудований 7. квалификация инженерных систем	11	нерасфасованного (балк) продукта 2. Первичная упаковка 3. Вторичная упаковка 4. Контроль качества лекарственного препарата 5. Выпускающий контроль качества 6. Иные стадий маркировка первичной упаковки и (или) маркировка цифровая	6	МЗ (Фармацевтическая продукция)

			в (кроме дрожжей) и аналогичные продукты: вакцины для людей		ционном досье	8. внутрипроизводственный контроль и (или) испытания стабильности и (или) контроль флаконов / шприцев с раствором препарата и (или) комплектация и (или) проверка флаконов с готовым препаратом на герметичность 9. маркировка первичной и (или) вторичной упаковки и (или) упаковка флаконов в контурную ячейковую					

						упаковку и (или) упаковка в пачки и (или) контроль качества готовой продукции 10. групповая упаковка в коробку из картона 11. выпуск серии продукции				
					1. Лицензия на производство лекарственных средств 2. Наличие регистрационного досье, на основании	1. Получение главного банка клеток 2. Получение рабочего банка клеток 3. Хранение главного и рабочего банка клеток 4. Производство биологической фармацевтическ		1. Произво		

9	Фармацевтическая промышленность	3002903000	Кровь животных, приготовленная для профилактических, терапевтических или диагностических целей	Кровь животных (приготовленная для использования в терапевтических, профилактических или диагностических целях)	которого производится препарат 3. Наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей проивзводственной практики Евразийского Экономического союза 4. Наличие регистрационного удостоверения на каждый лекарственный препарат 5. Производство из сырья и материалов, утвержденных в регистра	ой субстанции 5. Производство промежуточных стадии 6. Производство готовой лекарственной формы 7. Контроль качества нерасфасованного (балк) продукта 8. Первичная упаковка 9. Вторичная упаковка 10. Контроль качества лекарственного препарата 11. Выпускающий контроль качества 12. Производство растворителя	13	дство готовой лекарственной формы 2. Первичная упаковка 3. Вторичная упаковка 4. Контроль качества лекарственного препарата 5. Выпускающий контроль качества 6. Иные стадий маркировка первичной упаковки и (или) маркировка цифровая	6	МЗ (Фармацевтическая

					ционном досье	13. Иные стадий маркировка первичной упаковки и (или) маркировка цифровая				продукция)
						1. Взвешивание, и (или) входной контроль сырья и материалов, и (или) получение воды очищенной и (или) воды для инъекций, и (или) приготовление раствора, и (или) резка ампул, и (или) наружная и внутренняя мойка ампул (флаконов) 2. сушка и (или) стерилизация/		1. Взвешивание, и (или) входной контроль сырья и материалов, и (или) получение воды очищенной и (или) воды для инъекций, и (или) приготовление раствора, и (или)		

10	Фармацевтическая промышленность	3004200001	Лекарств.ср-ва, расфас.в формы или упаковки для розн.продажи: содержащие в качестве основного действующего вещества только: амикацин или гентамицин, или гризеофульвин, ..., или	При производстве растворов для инъекции в ампулах (флаконах)	1. Лицензия на производство лекарственных средств 2. Наличие регистрационного досье, на основании которого производится препарат 3. Наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей проивзводственной практики Евразийского	депирогенизация ампул, и (или) наполнение ампул (флаконов), и (или) запаивание (укупорка) ампул (флаконов), и (или) стерилизация ампул (флаконов) с раствором 3. валидация производственных процессов и (или) аналитических методик 4. квалификация оборудований 5. квалификация инженерных систем 6. внутрипроизводственный контрол	7	резка ампул, и (или) наружная и внутренняя мойка ампул (флаконов) 2. валидация производственных процессов и (или) аналитических методик 3. квалификация оборудований 4. квалификация инженерных систем 5. внутрипроизводственный контроль, и (или) испытания стабильности, и (или) контроль ампул (флаконов) с раствором	6	МЗ (Фармацевтическая продукция)

			эритромицина основание		Экономического союза 4. Наличие регистрационного удостоверения на каждый лекарственный препарат 5. Производство из сырья и материалов, утвержденных в регистрационном досье	ь, и (или) испытания стабильности, и (или) контроль ампул (флаконов) с раствором препарата, и (или) проверка ампул (флаконов) с раствором на герметичность, и (или) контроль качества готовой продукции, и (или) маркировка первичной и (или) вторичной упаковки, и (или) упаковка ампул (флаконов) в контурную ячейковую упаковку		препарата, и (или) проверка ампул (флаконов) с раствором на герметичность, и (или) контроль качества готовой продукции, и (или) маркировка первичной и (или) вторичной упаковки, и (или) упаковка ампул (флаконов) в контурную ячейковую упаковку, и (или) упаковка в пачки 6. групповая упаковка в коробки из картона, и (или)		

						у, и (или) упаковка в пачки 7. групповая упаковка в коробку из картона, и (или) выпуск серии продукции		выпуск серии продукции		
						1. Взвешивание, и (или) входной контроль сырья и материалов, и (или) получение воды очищенной и (или) воды для инъекций, и (или) приготовление раствора, и (или) резка ампул, и (или) наружная и внутренняя мойка ампул (флаконов)		1. Взвешивание, и (или) входной контроль сырья и материалов, и (или) получение воды очищенной и (или) воды для инъекций, и (или) приготовление раствора, и (или) резка ампул, и (или) наружная и внутренняя мойка ампул (флаконов)		

11	Фармацевтическая промышленность	3004200001	Лекарств.ср-ва, расфас.в формы или упаковки для розн.продажи: содержащие в качестве основного действующего вещества только: амикацин или гентами	при производстве растворов для инъекции в ампулах (флаконах / картрид	1. Лицензия на производство лекарственных средств 2. Наличие регистрационного досье, на основании которого производится препарат 3. Наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей проивзводственной практики	2. сушка и (или) стерилизация/ депирогенизация ампул, и (или) наполнение ампул (флаконов), и (или) запаивание (укупорка) ампул (флаконов), и (или) стерилизация ампул (флаконов) с раствором 3. валидация производственных процессов и (или) аналитических методик 4. квалификация оборудований 5. квалификация инженерных систем 6. внутрип	7	2. сушка и (или) стерилизация/ депирогенизация ампул, и (или) наполнение ампул (флаконов), и (или) запаивание (укупорка) ампул (флаконов), и (или) стерилизация ампул (флаконов) с раствором 3. валидация производственных процессов и (или) аналитических методик 4. квалификация оборудований 5. квалификация инженерных систем 6. внутрип	7	МЗ (Фармацевтическая продукция)

			цин, или гризеофульвин, ..., или эритромицина основание	жей/щприцев)	Евразийского Экономического союза 4. Наличие регистрационного удостоверения на каждый лекарственный препарат 5. Производство из сырья и материалов, утвержденных в регистрационном досье	роизводственный контроль, и (или) испытания стабильности, и (или) контроль ампул (флаконов) с раствором препарата, и (или) проверка ампул (флаконов) с раствором на герметичность, и (или) контроль качества готовой продукции, и (или) маркировка первичной и (или) вторичной упаковки, и (или) упаковка ампул (флаконов) в контурн		роизводственный контроль, и (или) испытания стабильности, и (или) контроль ампул (флаконов) с раствором препарата, и (или) проверка ампул (флаконов) с раствором на герметичность, и (или) контроль качества готовой продукции, и (или) маркировка первичной и (или) вторичной упаковки, и (или) упаковка ампул (флаконов) в контурн		

						у ю ячейков у ю упаковку, и (или) упаковка в пачки 7 . группова я упаковка в коробку и з картона, и (или) выпуск серии продукции		у ю ячейков у ю упаковку, и (или) упаковка в пачки 7 . группова я упаковка в коробку и з картона, и (или) выпуск серии продукции		
						1 . Взвешивание, и (или) входной контроль сырья и материалов, и (или) получение воды очищенной и (или) воды для инъекций, и (или) приготовление раствора, и (или) резка ампул, и (или) наружная и внутренняя		1 . Взвешивание, и (или) входной контроль сырья и материалов, и (или) получение воды очищенной и (или) воды для инъекций, и (или) приготовление раствора, и (или) резка ампул, и (или) наружная и внутренняя		

						мойка ампул (флаконов) 2. сушка и (или) стерилизация/ депирогенизация ампул, и (или) наполнение ампул (флаконов), и (или) запаивание (укупорка) ампул (флаконов), и (или) стерилизация ампул (флаконов) с раствором 3. валидация производственных процессов и (или) аналитических методик 4. квалификация оборудований 5. квалификация инженер		мойка ампул (флаконов) 2. сушка и (или) стерилизация/ депирогенизация ампул, и (или) наполнение ампул (флаконов), и (или) запаивание (укупорка) ампул (флаконов), и (или) стерилизация ампул (флаконов) с раствором 3. валидация производственных процессов и (или) аналитических методик 4. квалификация оборудований 5. квалификация инженер		
12	Фармацевтическая промышленность	30042000001	Лекарств.ср-ва, расфас.в формы или упаковки для розн.продажи: содержащие в качестве основного действующего вещества только	при производстве растворов для инъекции в ампулах (флакона	1. Лицензия на производство лекарственных средств 2. Наличие регистрационного досье, на основании которого производится препарат 3. Наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей произвв		7		7	МЗ (Фармацевтическая продукция)

			: амикацин или гентамицин, или гризеофульвин, ..., или эритромицина основание	х / картридж ей/ щприцев)	одственной практики Евразийского Экономического союза 4. Наличие регистрационного удостоверения на каждый лекарственный препарат 5. Производство из сырья и материалов, утвержденных в регистрационном досье	ных систем 6. внутрипроизводственный контроль, и (или) испытания стабильности, и (или) контроль ампул (флаконов) с раствором препарата, и (или) проверка ампул (флаконов) с раствором на герметичность, и (или) контроль качества готовой продукции, и (или) маркировка первичной и (или) вторичной упаковки, и (или) упаковка ампул	ных систем 6. внутрипроизводственный контроль, и (или) испытания стабильности, и (или) контроль ампул (флаконов) с раствором препарата, и (или) проверка ампул (флаконов) с раствором на герметичность, и (или) контроль качества готовой продукции, и (или) маркировка первичной и (или) вторичной упаковки, и (или) упаковка ампул		

						(флаконов) в контурную ячейковую упаковку, и (или) упаковка в пачки 7. групповая упаковка в коробки из картона, и (или) выпуск серии продукции		(флаконов) в контурную ячейковую упаковку, и (или) упаковка в пачки 7. групповая упаковка в коробки из картона, и (или) выпуск серии продукции		
					1. Лицензия на производство лекарственных средств 2. Наличие регистрационного досье,	1. Входной контроль сырья и материалов, и (или) измельчение и просев, взвешивание, и (или) смешивание, и (или) таблетирование, и (или) обеспыливание, и (или) нанесение оболочки		1. Входной контроль сырья и материалов, и (или) измельчение и просев, взвешивание, и (или) смешивание, и (или) таблетирование, и (или) обеспыливание, и (или) нанесение оболочки		

13	Фармацевтическая промышленность	30042000001	Лекарств.ср-ва, расфас.в формы или упаковки для розн.продажи: содержащие в качестве основного действующего вещества только: амикацин или гентамицин, или гризеофульвин, ..., или эритромицина основание	При производстве таблеток методом прямого прессования	на основании которого производится препарат 3. Наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей проивзводственной практики Евразийского Экономического союза 4. Наличие регистрационного удостоверения на каждый лекарственный препарат 5. Производство из сырья и материалов,	2. валидация производственных процессов 3. валидация аналитических методик 4. квалификация оборудований 5. валидация инженерных систем 6. внутрипроизводственный контроль, и (или) испытания стабильности 7. контроль качества готовой продукции, и (или) первичная упаковка в блистер (флакон, и (или) банку), и (или)	8	2. валидация производственных процессов валидация аналитических методик 3. квалификация оборудований 4. валидация инженерных систем 5. внутрипроизводственный контроль, и (или) испытания стабильности 6. контроль качества готовой продукции, и (или) первичная упаковка в блистер (флакон, и (или) банку), и (или) вторичн	7	МЗ (Фармацевтическая

					утвержденных в регистрационном досье	вторичная упаковка в пачки 8. групповая упаковка в коробку из картона, и (или) выпуск серии продукции		а я упаковка в пачки 7. групповая упаковка в коробку из картона, и (или) выпуск серии продукции		продукция)
					1. Лицензия на производство лекарственных средств 2. Наличие регистра	1. Входной контроль сырья и материалов, и (или) измельчение и просев, взвешивание, и (или) приготовление увлажнителя, и (или) смешивание, и (или) влажное гранулирование, и (или) сушка массы для таблетирования, и (или) сухое гранулирование, и (или)		1. Входной контроль сырья и материалов, и (или) измельчение и просев, взвешивание, и (или) приготовление увлажнителя, и (или) смешивание, и (или) влажное гранулирование, и (или) сушка массы для таблетирования, и (или) сухое гранулирование, и (или)		

14	Фармацевтическая промышленность	30042000001	Лекарств.ср-ва, расфас.в формы или упаковки для розн.продажи: содержащие в качестве основного действующего вещества только: амикацин или гентамицин, или гризеофульвин, ..., или эритромицина основание	При производстве нанесения пленочных покрытий на таблетки	ционного досье, на основании которого производится препарат 3. Наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей проивзводственной практики Евразийского Экономического союза 4. Наличие регистрационного удостоверения на каждый лекарственный препарат 5. Производство из сырья и	опудривание, и (или) таблетирование, и (или) обеспыливание, и (или) нанесение покрытия 2. валидация производственных процессов 3. валидация аналитических методик 4. квалификация оборудований 5. валидация инженерных систем 6. внутрипроизводственный контроль, и (или) испытания стабильности 7. контроль качества	8	опудривание, и (или) таблетирование, и (или) обеспыливание, и (или) нанесение покрытия 2. валидация производственных процессов 3. валидация аналитических методик 4. квалификация оборудований 5. валидация инженерных систем 6. внутрипроизводственный контроль, и (или) испытания стабильности 7. контроль качества	8	МЗ (Фармацевтическая

					материалов, утвержденных в регистрационном досье	готовой продукции, и (или) первичная упаковка в блистер (флакон, банку), и (или) вторичная упаковка в пачку 8. групповая упаковка в коробку из картона, и (или) выпуск серии на реализацию		готовой продукции, и (или) первичная упаковка в блистер (флакон, банку), и (или) вторичная упаковка в пачку 8. групповая упаковка в коробку из картона, и (или) выпуск серии на реализацию		продукция)
					1. Лицензи	1. Входной контроль сырья и материалов, и (или) измельчение и просев, взвешивание, и (или) приготовление увлажнителя, и (или) смешивание, и (или) влажное гранули		1. Входной контроль сырья и материалов, и (или) измельчение и просев, взвешивание, и (или) приготовление увлажнителя, и (или) смешивание, и (или) влажное гранули		

					я на производство лекарственных средств 2. Наличие регистрационного досье, на основании которого производится препарат 3. Наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей проивзводственной практики Евразийского Экономического союза 4. Наличие регистрационного удостоверения на	рование, и (или) сушка массы для таблетирования, и (или) сухое гранулирование, и (или) опудривание, таблетирование, обеспыливание, и (или) нанесение оболочки 2. Валидация производственных процессов 3. валидация аналитических методик 3. Квалификация оборудований 4. Валидация инженерных систем 5. Внутрипроизводственный контроль, и (или		рование, и (или) сушка массы для таблетирования, и (или) сухое гранулирование, и (или) опудривание, таблетирование, обеспыливание, и (или) нанесение оболочки 2. Валидация производственных процессов валидация аналитических методик 3. Квалификация оборудований 4. Валидация инженерных систем 5. Внутрипроизводственный контроль, и (или		
15	Фармацевтическая промышленность	3004200001	Лекарств.ср-ва, расфас.в формы или упаковки для розн.продажи: содержащие в качестве основного действующего вещества только: амикацин или гентамицин, или гризеофульвин, или эритромицина основание	При производстве таблеток методом влажного гранулирования			7		6	МЗ (Фармацевтическая

					каждый лекарственный препарат 5. Производство из сырья и материалов, утвержденных в регистрационном досье	) испытания стабильности, и (или) контроль качества готовой, и (или) первичная упаковка в блистер (флакон, и (или) банку), и (или) вторичная упаковка в пачки 6. Групповая упаковка в коробку из картона, и (или) выпуск серии продукции		) испытания стабильности, и (или) контроль качества готовой, и (или) первичная упаковка в блистер (флакон, и (или) банку), и (или) вторичная упаковка в пачки 6. Групповая упаковка в коробку из картона, и (или) выпуск серии продукции		продукция)
						1. Взвешивание, и (или) входной контроль сырья и материалов, и (или) получение воды очищенной и (или)		1. Взвешивание, и (или) входной контроль сырья и материалов, и (или) получение воды очищенной и (или)		

						воды для инъекций, и (или) приготовление раствора, и (или) резка ампул, и (или) наружная и внутренняя мойка ампул (флаконов) 2. Сушка и (или) стерилизация или депирогенизация ампул, и (или) наполнение ампул (флаконов), и (или) запаивание (укупорка) ампул (флаконов), и (или) стерилизация ампул (флаконов) с раствором 3. Валидация		воды для инъекций, и (или) приготовление раствора, и (или) резка ампул, и (или) наружная и внутренняя мойка ампул (флаконов) 2. Сушка и (или) стерилизация или депирогенизация ампул, и (или) наполнение ампул (флаконов), и (или) запаивание (укупорка) ампул (флаконов), и (или) стерилизация ампул (флаконов) с раствором 3. Валидация		
					1. Лицензия на производство лекарственных средств 2. Наличие регистрационного досье, на основании которого производится препарат					

16	Фармацевтическая промышленность	30042000001	Лекарств.ср-ва, расфас.в формы или упаковки для розн.продажи: содержащие в качестве основного действующего вещества только амикацин или гентамицин, или гризеофульвин, или эритромицина основание	При производстве растворов для инъекции в ампулах (флаконах)	3. Наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей проивзводственной практики Евразийского Экономического союза 4. Наличие регистрационного удостоверения на каждый лекарственный препарат 5. Производство из сырья и материалов, утвержденных в регистрационном досье	производственных процессов и (или) аналитических методик 4. Квалификация оборудований 5. Квалификация инженерных систем 6. Внутрипроизводственный контроль, и (или) испытания стабильности, и (или) контроль ампул (флаконов) с раствором препарата, и (или) проверка ампул (флаконов) с раствором на герметичность, и (или) контрол	7	производственных процессов и (или) аналитических методик 4. Квалификация оборудований 5. Квалификация инженерных систем 6. Внутрипроизводственный контроль, и (или) испытания стабильности, и (или) контроль ампул (флаконов) с раствором препарата, и (или) проверка ампул (флаконов) с раствором на герметичность, и (или) контрол	7	МЗ (Фармацевтическая

						ь качества готовой продукции, и (или) маркировка первичной и (или) вторичной упаковки, и (или) упаковка ампул (флаконов) в контурную ячейковую упаковку, и (или) упаковка в пачки 7. Групповая упаковка в коробки из картона, и (или) выпуск серии продукции		ь качества готовой продукции, и (или) маркировка первичной и (или) вторичной упаковки, и (или) упаковка ампул (флаконов) в контурную ячейковую упаковку, и (или) упаковка в пачки 7. Групповая упаковка в коробки из картона, и (или) выпуск серии продукции		продукция)
						1. Взвешивание, и (или) входной контроль сырья и материалов, и (		1. Взвешивание, и (или) входной контроль сырья и материалов, и (		

						или) получение воды очищенной и (или) воды для инъекций, и (или) приготовление раствора, и (или) резка ампул, и (или) наружная и внутренняя мойка ампул (флаконов) 2. Сушка и (или) стерилизация или депирогенизация ампул, и (или) наполнение ампул (флаконов), и (или) запаивание (укупорка) ампул (флаконов), и (или) стерилизация ампул (флаконо		или) получение воды очищенной и (или) воды для инъекций, и (или) приготовление раствора, и (или) резка ампул, и (или) наружная и внутренняя мойка ампул (флаконов) 2. Сушка и (или) стерилизация или депирогенизация ампул, и (или) наполнение ампул (флаконов), и (или) запаивание (укупорка) ампул (флаконов), и (или) стерилизация ампул (флаконо		
					1. Лицензия на производство лекарственных средств 2. Наличие регистрационного досье, на основании					

17	Фармацевтическая промышленность	3004200001	Лекарств.ср-ва, расфас.в формы или упаковки для розн.продажи, содержащие в качестве основного действующего вещества только: амикацин или гентамицин, или гризеофульвин, ..., или эритромицина основание	при производстве растворов для инъекции в ампулах (флаконах / картриджей/ щприцев)	которого производится препарат 3. Наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей проивзводственной практики Евразийского Экономического союза 4. Наличие регистрационного удостоверения на каждый лекарственный препарат 5. Производство из сырья и материалов, утвержденных в регистра	в) с раствором 3. Валидация производственных процессов и (или) аналитических методик 4. Квалификация оборудований 5. Квалификация инженерных систем 6. Внутрипроизводственный контроль, и (или) испытания стабильности, и (или) контроль ампул (флаконов) с раствором препарата, и (или) проверка ампул (флаконов) с	7	в) с раствором 3. Валидация производственных процессов и (или) аналитических методик 4. Квалификация оборудований 5. Квалификация инженерных систем 6. Внутрипроизводственный контроль, и (или) испытания стабильности, и (или) контроль ампул (флаконов) с раствором препарата, и (или) проверка ампул (флаконов) с	7	МЗ (Фармацевтическая

					ционном досье	раствором на герметичность, и (или) контроль качества готовой продукции, и (или) маркировка первичной и (или) вторичной упаковки, и (или) упаковка ампул (флаконов) в контурную ячейковую упаковку, и (или) упаковка в пачки 7. Групповая упаковка в коробку из картона, и (или) выпуск серии продукции		раствором на герметичность, и (или) контроль качества готовой продукции, и (или) маркировка первичной и (или) вторичной упаковки, и (или) упаковка ампул (флаконов) в контурную ячейковую упаковку, и (или) упаковка в пачки 7. Групповая упаковка в коробку из картона, и (или) выпуск серии продукции		продукция)
						1. Взвешивание и (или)		1. Взвешивание и (		

18	Фармацевтическая промышленность	3004200001	Лекарств.ср-ва, расфас.в формы или упаковки для розн.продажи: содержащие в качестве основного действующего вещества только: амикацин или гентамицин, или гризеоф	При производстве лекарственных препаратов в других лекарственных формах, не указанных выше	1. Лицензия на производство лекарственных средств 2. Наличие регистрационного досье, на основании которого производится препарат 3. Наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей проивзводственной практики Евразийского	входной контроль сырья и материалов и (или) получение воды очищенной 2. валидация производственных процессов 3. валидация аналитических методик 4. квалификация оборудований 5. квалификация инженерных систем 6. внутрипроизводственный контроль и (или) испытания стабильности и (или) проверка на герметичность и (или) контрол	7	или) входной контроль сырья и материалов и (или) получение воды очищенной 2. валидация производственных процессов валидация аналитических методик 3. квалификация оборудований 4. квалификация инженерных систем 5. внутрипроизводственный контроль и (или) испытания стабильности и (или) проверка на герметичность и (или) контрол	6	МЗ (Фармацевтическая

			ульвин, ..., или эритромицина основание		Экономического союза 4. Наличие регистрационного удостоверения на каждый лекарственный препарат 5. Производство из сырья и материалов, утвержденных в регистрационном досье	ь качества готовой продукции и (или) маркировка первичной и (или) вторичной упаковки и (или) упаковка в контурную ячейковую упаковку и (или) упаковка в пачки 7. групповая упаковка в коробку из картона и (или) выпуск серии продукции		ь качества готовой продукции и (или) маркировка первичной и (или) вторичной упаковки и (или) упаковка в контурную ячейковую упаковку и (или) упаковка в пачки 6. групповая упаковка в коробку из картона и (или) выпуск серии продукции		продукция)
						1. Входной контроль сырья и материалов и (или) измельчение и просев взвешивание и (или)		1. Входной контроль сырья и материалов и (или) измельчение и просев взвешивание и (или)		

19	Фармацевтическая промышленность	3004200001	Лекарств.ср-ва, расфас.в формы или упаковки для розн.продажи: содержащие в качестве основного действующего вещества только: амикацин или гентамицин, или гризеофульвин, ..., или	При производстве таблеток методом влажного гранулирования	1. Лицензия на производство лекарственных средств 2. Наличие регистрационного досье, на основании которого производится препарат 3. Наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей проивзводственной практики Евразийского	приготовление увлажнителя и (или) смешивание и (или) влажное гранулирование и (или) сушка массы для таблетирования и (или) сухое гранулирование и (или) опудривание таблетирование обеспыливание и (или) нанесение оболочки 2. валидация производственных процессов 3. валидация аналитических методик 4. квалификация оборудований 5. валидация	7	приготовление увлажнителя и (или) смешивание и (или) влажное гранулирование и (или) сушка массы для таблетирования и (или) сухое гранулирование и (или) опудривание таблетирование обеспыливание и (или) нанесение оболочки 2. валидация производственных процессов валидация аналитических методик 3. квалификация оборудований 4. валидация	6	МЗ (Фармацевтическая

			эритромицина основание		Экономического союза 4. Наличие регистрационного удостоверения на каждый лекарственный препарат 5. Производство из сырья и материалов, утвержденных в регистрационном досье	инженерных систем 6. внутрипроизводственный контроль и (или) испытания стабильности и (или) контроль качества готовой и (или) первичная упаковка в блистер (флакон, и (или) банку), и (или) вторичная упаковка в пачки 7. групповая упаковка в коробку из картона и (или) выпуск серии продукции		инженерных систем 5. внутрипроизводственный контроль и (или) испытания стабильности и (или) контроль качества готовой и (или) первичная упаковка в блистер (флакон, и (или) банку) и (или) вторичная упаковка в пачки 6. групповая упаковка в коробку из картона и (или) выпуск серии продукции		продукция)
						1. Взвешивание и (или) входной контрол		1. Взвешивание, и (или) входной контроль сырья		

						ь сырья и материалов и (или) получение воды очищенной и (или) воды для инъекций и (или) приготовление раствора и (или) резка ампул и (или) наружная и внутренняя мойка ампул (флаконов) 2. сушка и (или) стерилизация/ депирогенизация ампул и (или) наполнение ампул (флаконов) и (или) запаивание (укупорка) ампул (флаконов) и (или) стерилизация	и материалов, и (или) получение воды очищенной и (или) воды для инъекций, и (или) приготовление раствора, и (или) резка ампул, и (или) наружная и внутренняя мойка ампул (флаконов) 2. сушка и (или) стерилизация/ депирогенизация ампул, и (или) наполнение ампул (флаконов), и (или) запаивание (укупорка) ампул (флаконов), и (или) стерилизация ампул (		
					1. Лицензия на производство лекарственных средств 2. Наличие регистрационного досье, на основан					

20	Фармацевтическая промышленность	3004200001	Лекарств.ср-ва, расфас.в формы или упаковки для розн.продажи: содержащие в качестве основного действующего вещества только: амикацин или гентамицин, или гризеофульвин, ..., или эритромицина основание	При производстве растворов для инъекции в ампулах (флаконах)	и и которого производится препарат 3. Наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей проивзводственной практики Евразийского Экономического союза 4. Наличие регистрационного удостоверения на каждый лекарственный препарат 5. Производство из сырья и материалов, утвержденных в	ампул (флаконов) с раствором 3. валидация производственных процессов и (или) аналитических методик 4. квалификация оборудований 5. квалификация инженерных систем 6. внутрипроизводственный контроль и (или) испытания стабильности и (или) контроль ампул (флаконов) с раствором препарата и (или) проверка ампул (флаконо	7	флаконов) с раствором 3. валидация производственных процессов и (или) аналитических методик 4. квалификация оборудований 5. квалификация инженерных систем 6. внутрипроизводственный контроль, и (или) испытания стабильности, и (или) контроль ампул (флаконов) с раствором препарата, и (или) проверка ампул (флаконо	7	МЗ (Фармацевтическая

					регистрационном досье	в) с раствором на герметичность и (или) контроль качества готовой продукции и (или) маркировка первичной и (или) вторичной упаковки и (или) упаковка ампул (флаконов) в контурную ячейковую упаковку и (или) упаковка в пачки 7. групповая упаковка в коробку из картона и (или) выпуск серии продукции		в) с раствором на герметичность, и (или) контроль качества готовой продукции, и (или) маркировка первичной и (или) вторичной упаковки, и (или) упаковка ампул (флаконов) в контурную ячейковую упаковку, и (или) упаковка в пачки 7. групповая упаковка в коробку из картона, и (или) выпуск серии продукции		продукция)
						1. Входной контрол		1. Входной		

	Фармацевтическая		Лекарств.ср-ва, расфас.в формы или упаковки для розн.продажи: содержащие в качестве основного действу	При производстве таблеток	1. Лицензия на производство лекарственных средств 2. Наличие регистрационного досье, на основании которого производится препарат 3. Наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил	ь сырья и материалов и (или) измельчение и просев взвешивание и (или) приготовление увлажнителя и (или) приготовление массы для таблетирования и (или) сушка гранулирование и (или) сухое гранулирование и (или) опудривание и (или) таблетирование и (или) обеспыливание и (или) нанесение оболочки 2. валидация производственных процессов 3. валидац		контроль сырья и материалов и (или) измельчение и просев взвешивание и (или) приготовление увлажнителя и (или) приготовление массы для таблетирования и (или) сушка гранулирование и (или) сухое гранулирование и (или) опудривание и (или) таблетирование и (или) обеспыливание и (или) нанесение оболочки 2. валидация производственных процессов валидац		МЗ (Фармацевтическая продукция)

21	промышленность	3004200001	ющего вещества только: амикацин или гентамицин, или гризеофульвин, ..., или эритромицина основание	в псевдоожиженном слое	надлежащей производственной практики Евразийского Экономического союза 4. Наличие регистрационного удостоверения на каждый лекарственный препарат 5. Производство из сырья и материалов, утвержденных в регистрационном досье	ия аналитических методик 4. квалификация оборудований 5. валидация инженерных систем 6. внутрипроизводственный контроль и (или) испытания стабильности 7. контроль качества готовой продукции и (или) первичная упаковка в блистер (флакон, и (или) банку) и (или) вторичная упаковка в пачку 8. групповая упаковка и (или) выпуск	8	ия аналитических методик 3. квалификация оборудований 4. валидация инженерных систем 5. внутрипроизводственный контроль и (или) испытания стабильности 6. контроль качества готовой продукции и (или) первичная упаковка в блистер (флакон, и (или) банку), и (или) вторичная упаковка в пачку 7. групповая упаковка и (или) выпуск	7		

						серии продукции		серии продукции		
			Лекарств.ср-ва, расфас.в формы или упаковки для розн.продажи: содержащие в качестве основно	При произво	1. Лицензия на производство лекарственных средств 2. Наличие регистрационного досье, на основании которого производится препарат 3. Наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требова	1. Валидация производственных процессов 2. валидация аналитических методик 3. квалификация оборудований 4. валидация инженерных систем 5. внутрипроизводственный контроль и (или) испытания стабильности 6. входной контроль сырья и материалов и (или) фасовка в саше-пакеты и (или) вторичная		1. Валидация производственных процессов валидация аналитических методик 2. квалификация оборудований 3. валидация инженерных систем 4. внутрипроизводственный контроль и (или) испытания стабильности 5. входной контроль сырья и материалов и (или) фасовка в саше-пакеты и (или) вторичная		

22	Фармацевтическая промышленность	3004200001	го действующего вещества только: амикацин или гентамицин, или гризеофульвин, ..., или эритромицина основание	дстве порошков в саше-пакетах	ниям правил надлежащей произвзводственной практики Евразийского Экономического союза 4. Наличие регистрационного удостоверения на каждый лекарственный препарат 5. Производство из сырья и материалов, утвержденных в регистрационном досье	упаковка в пачки и (или) измельчение и просев и (или) взвешивание и (или) приготовление увлажнителя и (или) смешивание и (или) влажное гранулирование и (или) сухое гранулирование и (или) сушка массы для наполнения саше пакетов 7. контроль качества готовой продукции 8. групповая упаковка в коробку из картона и (или) выпуск серии продукции	8	упаковка в пачки и (или) измельчение и просев и (или) взвешивание и (или) приготовление увлажнителя и (или) смешивание и (или) влажное гранулирование и (или) сухое гранулирование и (или) сушка массы для наполнения саше пакетов 6. контроль качества готовой продукции 7. групповая упаковка в коробку из картона и (или) выпуск серии продукции	7	МЗ (Фармацевтическая продукция)

23	Фармацевтическая промышленность	3004200001	Лекарств.ср-ва, расфас.в формы или упаковки для розн.продажи: содержащие в качестве основного действующего вещества только: амикаци	При производстве таблеток методом прямого прессования	1. Лицензия на производство лекарственных средств 2. Наличие регистрационного досье, на основании которого производится препарат 3. Наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей проивзводственной	1. Входной контроль сырья и материалов и (или) измельчение и просев взвешивание и (или) смешивание и (или) таблетирование и (или) обеспыливание и (или) нанесение оболочки 2. валидация производственных процессов 3. валидация аналитических методик 4. квалификация оборудований 5. валидация инженерных систем 6. внутрип	8	1. Входной контроль сырья и материалов и (или) измельчение и просев взвешивание и (или) смешивание и (или) таблетирование и (или) обеспыливание и (или) нанесение оболочки 2. валидация производственных процессов 3. валидация аналитических методик 4. квалификация оборудований 5. валидация инженерных систем 6. внутрип	8	МЗ (Фармацевтическая

			н или гентамицин, или гризеофульвин, ..., или эритромицина основание		практики Евразийского Экономического союза 4. Наличие регистрационного удостоверения на каждый лекарственный препарат 5. Производство из сырья и материалов, утвержденных в регистрационном досье	роизводственный контроль и (или) испытания стабильности 7. контроль качества готовой продукции и (или) первичная упаковка в блистер (флакон, и (или) банку) и (или) вторичная упаковка в пачки 8. групповая упаковка в коробку из картона и (или) выпуск серии продукции		роизводственный контроль и (или) испытания стабильности 7. контроль качества готовой продукции и (или) первичная упаковка в блистер (флакон, и (или) банку) и (или) вторичная упаковка в пачки 8. групповая упаковка в коробку из картона и (или) выпуск серии продукции		продукция)
						1. Входной контроль сырья и материалов и (или) измельчение и		1. Входной контроль сырья и материалов и (или) измельчение и		

24	Фармацевтическая промышленность	3004200001	Лекарств.ср-ва, расфас.в формы или упаковки для розн.продажи: содержащие в качестве основного действующего вещества только: амикацин или гентами	При производстве таблеток в псевдоожиженном слое	1. Лицензия на производство лекарственных средств 2. Наличие регистрационного досье, на основании которого производится препарат 3. Наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей проивзводственной практики	просев, взвешивание и (или) приготовление увлажнителя и (или) приготовление массы для таблетирования и (или) сушка, гранулирование и (или) сухое гранулирование и (или) опудривание и (или) таблетирование и (или) обеспыливание и (или) нанесение оболочки 2. валидация производственных процессов 3. валидация аналитических методик 4. квалификация	8	просев взвешивание и (или) приготовление увлажнителя и (или) приготовление массы для таблетирования и (или) сушка гранулирование и (или) сухое гранулирование и (или) опудривание и (или) таблетирование и (или) обеспыливание и (или) нанесение оболочки 2. валидация производственных процессов 3. валидация аналитических методик 4. квалификация	8	МЗ (Фармацевтическая

			цин, или гризеофульвин, ..., или эритромицина основание		Евразийского Экономического союза 4. Наличие регистрационного удостоверения на каждый лекарственный препарат 5. Производство из сырья и материалов, утвержденных в регистрационном досье	оборудований 5. валидация инженерных систем 6. внутрипроизводственный контроль и (или) испытания стабильности 7. контроль качества готовой продукции и (или) первичная упаковка в блистер (флакон, и (или) банку) и (или) вторичная упаковка в пачку 8. групповая упаковка и (или) выпуск серии продукции		оборудований 5. валидация инженерных систем 6. внутрипроизводственный контроль и (или) испытания стабильности 7. контроль качества готовой продукции и (или) первичная упаковка в блистер (флакон, и (или) банку) и (или) вторичная упаковка в пачку 8. групповая упаковка и (или) выпуск серии продукции		продукция)
						1. Взвешивание, и (или)		1. Взвешивание, и (		

						входной контроль сырья и материалов, и (или) получение воды очищенной 2. валидация производственных процессов 3. валидация аналитических методик 4. квалификация оборудований 5. квалификация инженерных систем 6. внутрипроизводственный контроль, и (или) испытания стабильности, и (или) проверка на герметичность, и (или)		или) входной контроль сырья и материалов, и (или) получение воды очищенной 2. валидация производственных процессов валидация аналитических методик 3. квалификация оборудований 4. квалификация инженерных систем 5. внутрипроизводственный контроль, и (или) испытания стабильности, и (или) проверка на герметичность, и (или)		
25	Фармацевтическая промышленность	3004200001	Лекарств.ср-ва, расфас.в формы или упаковки для розн.продажи: содержащие в качестве основного действующего вещества только: амикацин или гентамицин, или	При производстве лекарственных препаратов в других лекарственных формах, не указанных выше	1. Лицензия на производство лекарственных средств 2. Наличие регистрационного досье (на основании которого производится препарат) 3. Наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей проивзводственной практики Евразий		7		6	МЗ (Фармацевтическая

			гризеофульвин, ..., или эритромицина основание		ского Экономического союза 4. Наличие регистрационного удостоверения на каждый лекарственный препарат 5. Производство из сырья и материалов (утвержденных в регистрационном досье)	контроль качества готовой продукции, и (или) маркировка первичной и (или) вторичной упаковки, и (или) упаковка в контурную ячейковую упаковку, и (или) упаковка в пачки 7. групповая упаковка в коробку из картона, и (или) выпуск серии продукции		контроль качества готовой продукции, и (или) маркировка первичной и (или) вторичной упаковки, и (или) упаковка в контурную ячейковую упаковку, и (или) упаковка в пачки 6. групповая упаковка в коробку из картона, и (или) выпуск серии продукции		продукция)
						1. Взвешивание, и (или) входной контроль сырья и материалов, и (или) получен		1. Взвешивание, и (или) входной контроль сырья и материалов, и (или) получен		

					1. Лицензия на производство лекарственных средств 2. Наличие регистрационного досье (на основании которого произво	ие воды очищенной и (или) воды для инъекций, и (или) приготовление раствора, и (или) резка ампул, и (или) наружная и внутренняя мойка ампул (флаконов) 2. сушка и (или) стерилизация/ депирогенизация ампул, и (или) наполнение ампул (флаконов), и (или) запаивание (укупорка) ампул (флаконов), и (или) стерилизация ампул (флаконов) с раствором		ие воды очищенной и (или) воды для инъекций, и (или) приготовление раствора, и (или) резка ампул, и (или) наружная и внутренняя мойка ампул (флаконов) 2. сушка и (или) стерилизация/ депирогенизация ампул, и (или) наполнение ампул (флаконов), и (или) запаивание (укупорка) ампул (флаконов), и (или) стерилизация ампул (флаконов) с раствором		

26	Фармацевтическая промышленность	3004200001	Лекарств.ср-ва, расфас.в формы или упаковки для розн.продажи: содержащие в качестве основного действующего вещества только: амикацин или гентамицин, или гризеофульвин, ..., или эритромицина основание	При производстве растворов для инъекций в ампулах (флаконах)	дится препарат) 3. Наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей проивзводственной практики Евразийского Экономического союза 4. Наличие регистрационного удостоверения на каждый лекарственный препарат 5. Производство из сырья и материалов (утвержденных в регистрационном досье)	3. валидация производственных процессов и (или) аналитических методик 4. квалификация оборудований 5. квалификация инженерных систем 6. внутрипроизводственный контроль, и (или) испытания стабильности, и (или) контроль ампул (флаконов) с раствором препарата, и (или) проверка ампул (флаконов) с раствором на гермети	7	3. валидация производственных процессов и (или) аналитических методик 4. квалификация оборудований 5. квалификация инженерных систем 6. внутрипроизводственный контроль, и (или) испытания стабильности, и (или) контроль ампул (флаконов) с раствором препарата, и (или) проверка ампул (флаконов) с раствором на гермети	7	МЗ (Фармацевтическая

						чность, и (или) контроль качества готовой продукции, и (или) маркировка первичной и (или) вторичной упаковки, и (или) упаковка ампул (флаконов) в контурную ячейковую упаковку, и (или) упаковка в пачки 7. групповая упаковка в коробку из картона, и (или) выпуск серии продукции		чность, и (или) контроль качества готовой продукции, и (или) маркировка первичной и (или) вторичной упаковки, и (или) упаковка ампул (флаконов) в контурную ячейковую упаковку, и (или) упаковка в пачки 7. групповая упаковка в коробку из картона, и (или) выпуск серии продукции		продукция)
						1. Валидация производственн		1. Валидация производственн		

						ых процессов 2. валидация аналитических методик 3. квалификация оборудований 4. валидация инженерных систем 5. внутрипроизводственный контроль (и ,или, испытания стабильности) 6. входной контроль сырья и материалов (и, или, измельчение и просев, взвешивание, и (или) приготовление увлажнителя, и (или) смешивание, и (или)		ых процессов 2. квалификация оборудований 3. валидация инженерных систем 4. внутрипроизводственный контроль, и (или) испытания стабильности 5. входной контроль сырья и материалов (и, или, измельчение и просев, взвешивание, и (или) приготовление увлажнителя, и (или) смешивание, и (или) влажное гранулирование, и (или) сушка массы		
			Лекарств.ср-ва, расфас.в формы или упаковки для розн.продажи: содержащие в качестве основно	При производстве	1. Лицензия на производство лекарственных средств 2. Наличие регистрационного досье (на основании которого производится препарат) 3. Наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил					МЗ (Фармацевтическ

27	Фармацевтическая промышленность	30042000001	го действующего вещества только: амикацин или гентамицин, или гризеофульвин, ..., или эритромицина основание	капсулированных лекарственных форм	надлежащей производственной практики Евразийского Экономического союза 4. Наличие регистрационного удостоверения на каждый лекарственный препарат 5. Производство из сырья и материалов (утвержденных в регистрационном досье)	влажное гранулирование, и (или) сушка массы для капсулирования, и (или) сухое гранулирование, и (или) опудривание, и (или) наполнение капсул, и (или) полировка капсул, и (или) первичная упаковка в блистер (флакон и (или) банку), и (или) вторичная упаковка в пачки, и (или) испытания стабильности) 6 контроль качества готовой продукции 7. групповая упаковка в коробки из картона (и (или)	8	для капсулирования, и (или) сухое гранулирование, и (или) опудривание, и (или) наполнение капсул, и (или) полировка капсул, и (или) первичная упаковка в блистер (флакон и (или) банку), и (или) вторичная упаковка в пачки, и (или) испытания стабильности) 6 контроль качества готовой продукции 7. групповая упаковка в коробку из картона (и (или)	8	ая

						упаковка в коробку из картона (и (или) выпуск серии продукции)		выпуск серии продукции) 8. валидация аналитических методик		продукция)
					1. Лицензия на производство лекарственных средств 2. Наличие регистрационного досье (на основании которого производится препарат)	1. Входной контроль сырья и материалов (и (или) измельчение и просев, взвешивание, и (или) приготовление увлажнителя, и (или) приготовление массы для таблетирования, и (или) сушка, гранулирование, и (или) сухое гранулирование, и (или) опудривание, и (или) таблетирование, и (или) обеспыливание, и (или) нанесен		1. Входной контроль сырья и материалов (и (или) измельчение и просев, взвешивание, и (или) приготовление увлажнителя, и (или) приготовление массы для таблетирования, и (или) сушка, гранулирование, и (или) сухое гранулирование, и (или) опудривание, и (или) таблетирование, и (или) обеспыливание, и (или) нанесен		МЗ (Фармацевтическая

28	Фармацевтическая промышленность	3004200001	Лекарств.ср-ва, расфас.в формы или упаковки для розн.продажи: содержащие в качестве основного действующего вещества только: амикацин или гентамицин, или гризеофульвин, ..., или эритромицина основание	При производстве таблеток в псевдоожиженном слое	3. Наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей проивзводственной практики Евразийского Экономического союза 4. Наличие регистрационного удостоверения на каждый лекарственный препарат 5. Производство из сырья и материалов (утвержденных в регистрационном досье)	и е оболочки) 2. валидация производственных процессов 3. валидация аналитических методик 4. квалификация оборудований 5. валидация инженерных систем 6. внутрипроизводственный контроль (и (или) испытания стабильности) 7. контроль качества готовой продукции (и (или) первичная упаковка в блистер (флакон,	8	и е оболочки) 2. валидация производственных процессов 3. валидация аналитических методик 4. квалификация оборудований 5. валидация инженерных систем 6. внутрипроизводственный контроль (и (или) испытания стабильности) 7. контроль качества готовой продукции (и (или) первичная упаковка в блистер (флакон,	8	продукция)

						и (или) банку), и (или) вторичная упаковка в пачку) 8. групповая упаковка и (или) выпуск серии продукции		и (или) банку), и (или) вторичная упаковка в пачку) 8. групповая упаковка и (или) выпуск серии продукции		
					1. Лицензия на производство лекарственных средств 2. Наличие регистрационного досье (на основании которого произво	1. Валидация производственных процессов 2. валидация аналитических методик 3. квалификация оборудований 4. валидация инженерных систем 5. внутрипроизводственный контроль и (или) испытания стабильности		1. Валидация производственных процессов 2. валидация аналитических методик 3. квалификация оборудований 4. валидация инженерных систем 5. внутрипроизводственный контроль и (или) испытания стабильности		МЗ (Фармацевтическ

					дится препарат) 3. Наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей проивзводственной практики Евразийского Экономического союза 4. Наличие регистрационного удостоверения на каждый лекарственный препарат 5. Производство из сырья и материалов (утвержденных в регистрационном досье)	6. входной контроль сырья и материалов (и (или) фасовка в саше-пакеты, и (или) вторичная упаковка в пачки, и (или) измельчение и просев, и (или) взвешивание, и (или) приготовление увлажнителя, и (или) смешивание, и (или) влажное гранулирование, и (или) сухое гранулирование, и (или) сушка массы для наполнения саше пакетов) 7. контроль качества готовой		6. входной контроль сырья и материалов (и (или) фасовка в саше-пакеты, и (или) вторичная упаковка в пачки, и (или) измельчение и просев, и (или) взвешивание, и (или) приготовление увлажнителя, и (или) смешивание, и (или) влажное гранулирование, и (или) сухое гранулирование, и (или) сушка массы для наполнения саше пакетов) 7. контроль качества готовой		
29	Фармацевтическая промышленность	30042000 01	Лекарств.ср-ва, расфас.в формы или упаковки для розн.продажи: содержащие в качестве основного действующего вещества только: амикацин или гентамицин, или гризеофульвин, ..., или эритромицина основание	При производстве порошков в саше-пакетах			8		8	а я

						продукции 8. групповая упаковка в коробку из картона и (или) выпуск серии продукции		продукции 8. групповая упаковка в коробку из картона и (или) выпуск серии продукции		продукция)
					1. Лицензия на производство лекарственных средств 2. Наличие регистра	1. Входной контроль сырья и материалов 2. взвешивание 3. получение воды очищенной и (или) воды для инъекции, и (или) приготовление раствора, и (или) маркировка пакетов, и (или) асептическое наполнение и (или) запаивание пакетов и (или) бутылок		1. Входной контроль сырья и материалов взвешивание получение воды очищенной и (или) воды для инъекции, и (или) приготовление раствора, и (или) маркировка пакетов, и (или) асептическое наполнение и (или) запаивание пакетов и (или) бутылок		

30	Фармацевтическая промышленность	3004200001	Лекарств.ср-ва, расфас.в формы или упаковки для розн.продажи: содержащие в качестве основного действующего вещества только: амикацин или гентамицин, или гризеофульвин, ..., или эритромицина основание	при производстве инфузионных растворов	ционного досье, на основании которого производится препарат 3. Наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей проивзводственной практики Евразийского Экономического союза 4. Наличие регистрационного удостоверения на каждый лекарственный препарат 5. Производство из сырья и	4. термическая обработка и (или) стерилизация бутылок и (или) пакетов с раствором, и (или) контроль пакетов с раствором препарата и (или) бутылок 5. валидация производственных процессов 6. валидация аналитических методик 7. квалификация оборудований 8. валидация инженерных систем 9. внутрипроизводственны	11	2. термическая обработка и (или) стерилизация бутылок и (или) пакетов с раствором, и (или) контроль пакетов с раствором препарата и (или) бутылок 3. валидация производственных процессов 4. валидация аналитических методик 5. квалификация оборудований 6. валидация инженерных систем 7. внутрипроизводственны	9	МЗ (Фармацевтическая

					материалов, утвержденных в регистрационном досье	й контроль, и (или) испытания стабильности 10. контроль качества готовой продукции, и (или) маркировка бутылок и (или) пакетов 11. групповая упаковка в коробку из картона, и (или) выпуск серии продукции		й контроль, и (или) испытания стабильности 8. контроль качества готовой продукции, и (или) маркировка бутылок и (или) пакетов 9. групповая упаковка в коробку из картона, и (или) выпуск серии продукции		продукция)
						1. Входной контроль сырья и материалов 2. взвешивание 3. получение воды очищенной и (или) воды для инъекции, и (или		1. Входной контроль сырья и материалов 2. взвешивание 3. получение воды очищенной и (или) воды для инъекции, и (или		

31	Фармацевтическая промышленность	3004200001	Лекарств.ср-ва, расфас.в формы или упаковки для розн.продажи: содержащие в качестве основного действующего вещества только: амикацин или гентамицин, или гризеофульвин, .	при производстве инфузионных растворов	1. Лицензия на производство лекарственных средств 2. Наличие регистрационного досье, на основании которого производится препарат 3. Наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей проивзводственной практики Евразийского Эконом	) приготовление раствора, и (или) маркировка пакетов, и (или) асептическое наполнение и (или) запаивание пакетов и (или) бутылок 4. термическая обработка и (или) стерилизация бутылок и (или) пакетов с раствором, и (или) контроль пакетов с раствором препарата и (или) бутылок 5. валидация производственных процессов 6. валидац	11	) приготовление раствора, и (или) маркировка пакетов, и (или) асептическое наполнение и (или) запаивание пакетов и (или) бутылок 4. термическая обработка и (или) стерилизация бутылок и (или) пакетов с раствором, и (или) контроль пакетов с раствором препарата и (или) бутылок 5. валидация производственных процессов 6. валидац	11	МЗ (Фармацевтическая

			.., или эритромицина основание		ического союза 4. Наличие регистрационного удостоверения на каждый лекарственный препарат 5. Производство из сырья и материалов, утвержденных в регистрационном досье	и я аналитических методик 7. квалификация оборудований 8. валидаци я инженерных систем 9. внутрипроизводственный контроль, и (или) испытани я стабильности 10. контроль качества готовой продукции, и (или) маркировка бутылок и (или) пакетов 11. группова я упаковка в коробку из картона, и (или) выпуск серии продукции		и я аналитических методик 7. квалификация оборудований 8. валидаци я инженерных систем 9. внутрипроизводственный контроль, и (или) испытани я стабильности 10. контроль качества готовой продукции, и (или) маркировка бутылок и (или) пакетов 11. группова я упаковка в коробку из картона, и (или) выпуск серии продукции		продукция)

					1. Лицензия на производство лекарственных средств	1. Входной контроль сырья и материалов 2. получение воды очищенной и (или) воды для инъекции 3. валидация производственных процессов 4. валидация аналитических методик 5. квалификация оборудований 6. валидация инженерных систем 7. внутрипроизводственный контроль и (или) испытания стабильности		1. Входной контроль сырья и материалов 2. получение воды очищенной и (или) воды для инъекции 3. валидация производственных процессов валидация аналитических методик 4. квалификация оборудований 5. валидация инженерных систем 6. внутрипроизводственный контроль и (или) испытания стабильности 7. контрол		

32	Фармацевтическая промышленность	30042000001	Лекарств.ср-ва, расфас.в формы или упаковки для розн.продажи: содержащие в качестве основного действующего вещества только: амикацин или гентамицин, или гризеофульвин, ..., или эритромицина основание	при производстве стерильных порошков (растворов)	2. Наличие регистрационного досье, на основании которого производится препарат 3. Наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей проивзводственной практики Евразийского Экономического союза 4. Наличие регистрационного удостоверения на каждый лекарственный препарат	8. контроль качества готовой продукции и (или) растаривание материалов первичной упаковки и (или) наружная и внутренняя мойка флаконов и (или) стерилизация флаконов и (или) подготовка и стерилизация пробки (или) дозированная рассыпка порошка во флаконы (или) укупоривание флаконов стерильными резиновыми пробками и (или) укупори	11	ь качества готовой продукции и (или) растаривание материалов первичной упаковки и (или) наружная и внутренняя мойка флаконов и (или) стерилизация флаконов и (или) подготовка и стерилизация пробки (или) дозированная рассыпка порошка во флаконы (или) укупоривание флаконов стерильными резиновыми пробками и (или) укупоривание флаконо	10	МЗ (Фармацевтическая продукция)

					5. Производство из сырья и материалов, утвержденных в регистрационном досье	вание флаконов алюминиевыми колпачками и (или) стерилизация флакона с заполненным продуктом и (или) маркировка флаконов и (или) комплектация с растворителем 9. контроль готовой продукции и (или) вторичная упаковка в пачки 10. контроль качества готовой продукции 11. групповая упаковка в коробку из картона и (или) выпуск		в алюминиевыми колпачками и (или) стерилизация флакона с заполненным продуктом и (или) маркировка флаконов и (или) комплектация с растворителем 8. контроль готовой продукции и (или) вторичная упаковка в пачки 9. контроль качества готовой продукции 10. групповая упаковка в коробку из картона и (или) выпуск		

						серии продукции		серии продукции		
					1. Лицензия на произво	1. Входной контроль сырья и материалов 2. получение воды очищенной и (или) воды для инъекции 3. валидация производственных процессов 4. валидация аналитических методик 5. квалификация оборудований 6. валидация инженерных систем 7. внутрипроизводственный контроль и (или) испытан		1. Входной контроль сырья и материалов 2. получение воды очищенной и (или) воды для инъекции 3. валидация производственных процессов 4. валидация аналитических методик 5. квалификация оборудований 6. валидация инженерных систем 7. внутрипроизводственный контроль и (или) испытан		

33	Фармацевтическая промышленность	3004200001	Лекарств.ср-ва, расфас.в формы или упаковки для розн.продажи: содержащие в качестве основного действующего вещества только: амикацин или гентамицин, или гризеофульвин, ..., или эритромицина основание	при производстве стерильных порошков (растворов)	дство лекарственных средств 2. Наличие регистрационного досье, на основании которого производится препарат 3. Наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей проивзводственной практики Евразийского Экономического союза 4. Наличие регистрационного удостоверения на каждый лекарств	и я стабильности 8. контроль качества готовой продукции и (или) растаривание материалов первичной упаковки и (или) наружная и внутренняя мойка флаконов и (или) стерилизация флаконов и (или) подготовка и стерилизация пробок и (или) дозированная рассыпка порошка во флаконы и (или) укупоривание флаконов стерильными резиновыми пробкам	11	и я стабильности 8. контроль качества готовой продукции и (или) растаривание материалов первичной упаковки и (или) наружная и внутренняя мойка флаконов и (или) стерилизация флаконов и (или) подготовка и стерилизация пробок и (или) дозированная рассыпка порошка во флаконы и (или) укупоривание флаконов стерильными резиновыми пробкам	11	МЗ (Фармацевтическая продукция)

					енный препарат 5. Производство из сырья и материалов, утвержденных в регистрационном досье	и и (или) укупоривание флаконов алюминиевыми колпачками и (или) стерилизация флакона с заполненным продуктом и (или) маркировка флаконов и (или) комплектация с растворителем 9. контроль готовой продукции и (или) вторичная упаковка в пачки 10. контроль качества готовой продукции 11. групповая упаковка в коробку и з		и и (или) укупоривание флаконов алюминиевыми колпачками и (или) стерилизация флакона с заполненным продуктом и (или) маркировка флаконов и (или) комплектация с растворителем 9. контроль готовой продукции и (или) вторичная упаковка в пачки 10. контроль качества готовой продукции 11. групповая упаковка в коробку и з		

						картона и (или) выпуск серии продукции		картона и (или) выпуск серии продукции		
						1. Входной контроль сырья и материалов 2. получение воды очищенной и (или) воды для инъекции 3. валидация производственных процессов 4. валидация аналитических методик 5. квалификация оборудований 6. валидация инженерных систем 7. внутрипроизводственный		1. Входной контроль сырья и материалов 2. получение воды очищенной и (или) воды для инъекции 3. валидация производственных процессов валидация аналитических методик 4. квалификация оборудований 5. валидация инженерных систем 6. внутрипроизводственный контрол		

34	Фармацевтическая промышленность	3004200001	Лекарств.ср-ва, расфас.в формы или упаковки для розн.продажи: содержащие в качестве основного действующего вещества только: амикацин или гентамицин, или гризеофульвин, ..., или эритромицина основание	При производстве стерильных порошков (растворов)	1. Лицензия на производство лекарственных средств 2. Наличие регистрационного досье (на основании которого производится препарат) 3. Наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей проивзводственной практики Евразийского Экономического союза 4. Наличие регистрационного	контроль, и (или) испытания стабильности 8. контроль качества готовой продукции (и (или) растаривание материалов первичной упаковки, и (или) наружная и внутренняя мойка флаконов, и (или) стерилизация флаконов, и (или) подготовка и стерилизация пробок, и (или) дозированная рассыпка порошка во флаконы и (или) укупоривание флаконо	11	ь, и (или) испытания стабильности 7. контроль качества готовой продукции, и (или) растаривание материалов первичной упаковки, и (или) наружная и внутренняя мойка флаконов, и (или) стерилизация флаконов, и (или) подготовка и стерилизация пробок, и (или) дозированная рассыпка порошка во флаконы и (или) укупоривание флаконов	10	МЗ (Фармацевтическая продукция)

					удостоверения на каждый лекарственный препарат 5. Производство из сырья и материалов (утвержденных в регистрационном досье)	в стерильными резиновыми пробками, и (или) укупоривание флаконов алюминиевыми колпачками, и (или) стерилизация флакона с заполненным продуктом, и (или) маркировка флаконов, и (или) комплектация с растворителем) 9. контроль готовой продукции (и (или) вторичная упаковка в пачки) 10. контроль качества готовой продукции		стерильными резиновыми пробками, и (или) укупоривание флаконов алюминиевыми колпачками, и (или) стерилизация флакона с заполненным продуктом, и (или) маркировка флаконов, и (или) комплектация с растворителем 8. контроль готовой продукции, и (или) вторичная упаковка в пачки 9. контроль качества готовой продукции		

						11. групповая упаковка в коробку из картона и (или) выпуск серии продукции		10. групповая упаковка в коробку из картона, и (или) выпуск серии продукции		
					1. Лицензия на производство лекарственных средств 2. Наличие регистрационного досье, на основании	1. Входной контроль сырья и материалов, и (или) измельчение и просев, взвешивание, и (или) приготовление увлажнителя, и (или) смешивание, и (или) влажное гранулирование, и (или) сушка массы для таблетирования, и (или) сухое гранулирование, и (или) опудривание, и (или) таблетирование,		1. Входной контроль сырья и материалов, и (или) измельчение и просев, взвешивание, и (или) приготовление увлажнителя, и (или) смешивание, и (или) влажное гранулирование, и (или) сушка массы для таблетирования, и (или) сухое гранулирование, и (или) опудривание, и (или) таблети		МЗ (Фармац

					которого производится препарат 3. Наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей проивзводственной практики Евразийского Экономического союза 4. Наличие регистрационного удостоверения на каждый лекарственный препарат 5. Производство из сырья и материалов, утвержденных в регистра	и (или) обеспыливание, и (или) нанесение покрытия 2. Валидация производственных процессов 3. Валидация аналитических методик 4. Квалификация оборудований 5. Валидация инженерных систем 6. Внутрипроизводственный контроль, и (или) испытания стабильности 7. Контроль качества готовой продукции, и (или) первичн		рование, и (или) обеспыливание, и (или) нанесение покрытия 2. Валидация производственных процессов валидация аналитических методик 3. Квалификация оборудований 4. Валидация инженерных систем 5. Внутрипроизводственный контроль, и (или) испытания стабильности 6. Контроль качества готовой продукции, и (или) первичн		евтическая
35	Фармацевтическая промышленность	3004200001	Лекарств.ср-ва, расфас.в формы или упаковки для розн.продажи, содержащие в качестве основного действующего вещества только, амикацин или гентамицин, или гризеофульвин, или эритромицина основание	При производстве нанесения пленочных покрытий на таблетки			8		7	

					ционном досье	а я упаковка в блистер (флакон, банку), и (или) вторичная упаковка в пачку 8 . Групповая упаковка в коробку из картона, и (или) выпуск серии на реализацию		а я упаковка в блистер (флакон, банку), и (или) вторичная упаковка в пачку 7 . Групповая упаковка в коробку из картона, и (или) выпуск серии на реализации		продукция)
					1 . Лицензия на	1 . Валидация производственных процессов 2 . Валидация аналитических методик 3 . Квалификация оборудований 4 . Валидация инженерных систем 5 . Внутрипроизводственны		1 . Валидация производственных процессов 2 . Валидация аналитических методик 3 . Квалификация оборудований 4 . Валидация инженерных систем 5 . Внутрипроизводственны		

36	Фармацевтическая промышленность	3004200001	Лекарств.ср-ва, расфас.в формы или упаковки для розн.продажи: содержащие в качестве основного действующего вещества только, амикацин или гентамицин, или гризеофульвин, или эритромицина основание	При производстве капсулированных лекарственных форм	производство лекарственных средств 2. Наличие регистрационного досье, на основании которого производится препарат 3. Наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей проивзводственной практики Евразийского Экономического союза 4. Наличие регистрационного удостоверения на каждый	й контроль, и (или) испытания стабильности 6. Входной контроль сырья и материалов, и (или) измельчение и просев, взвешивание, и (или) приготовление увлажнителя, и (или) смешивание, и (или) влажное гранулирование, и (или) сушка массы для капсулирования, и (или) сухое гранулирование, и (или) опудривание, и (или) наполнение капсул, и (или) полировка капсул,	8	й контроль, и (или) испытания стабильности 6. Входной контроль сырья и материалов, и (или) измельчение и просев, взвешивание, и (или) приготовление увлажнителя, и (или) смешивание, и (или) влажное гранулирование, и (или) сушка массы для капсулирования, и (или) сухое гранулирование, и (или) опудривание, и (или) наполнение капсул, и (или) полировка капсул,	8	МЗ (Фармацевтическая

					лекарственный препарат 5. Производство из сырья и материалов, утвержденных в регистрационном досье	и (или) первичная упаковка в блистер (флакон и (или) банку), и (или) вторичная упаковка в пачки, и (или) испытания стабильности 7. Контроль качества готовой продукции 8. Групповая упаковка в коробку из картона, и (или) выпуск серии продукции		и (или) первичная упаковка в блистер (флакон и (или) банку), и (или) вторичная упаковка в пачки, и (или) испытания стабильности 7. Контроль качества готовой продукции 8. Групповая упаковка в коробку из картона, и (или) выпуск серии продукции	продукция)
						1. Входной контроль сырья и материалов 2. взвешивание 3. получение воды очищен		1. Входной контроль сырья и материалов 2. взвешивание 3. получение воды очищен	

						ной и (или) воды для инъекции, и (или) приготовление раствора, и (или) маркировка пакетов, и (или) асептическое наполнение и (или) запаивание пакетов и (или) бутылок 4. термическая обработка и (или) стерилизация бутылок и (или) пакетов с раствором, и (или) контроль пакетов с раствором препарата и (или) бутылок 5. валидация произво		ной и (или) воды для инъекции, и (или) приготовление раствора, и (или) маркировка пакетов, и (или) асептическое наполнение и (или) запаивание пакетов и (или) бутылок 4. термическая обработка и (или) стерилизация бутылок и (или) пакетов с раствором, и (или) контроль пакетов с раствором препарата и (или) бутылок 5. валидация произво		
37	Фармацевтическая промышленность	3004200001	Лекарст.ср-ва, расфас.в формы или упаковки для розн.продажи, содержащие в качестве основного действующего вещества только,	при производстве инфузионных растворов	1. Лицензия на производство лекарственных средств 2. Наличие регистрационного досье, на основании которого производится препарат 3. Наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей проивзводствен		11		11	МЗ (Фармацевтическая продукция)

			амикацин или гентамицин, или гризеофульвин или эритромицина основание		ной практики Евразийского Экономического союза 4. Наличие регистрационного удостоверения на каждый лекарственный препарат 5. Производство из сырья и материалов, утвержденных в регистрационном досье	дственных процессов 6. валидация аналитических методик 7. квалификация оборудований 8. валидация инженерных систем 9. внутрипроизводственный контроль, и (или) испытания стабильности 10. контроль качества готовой продукции, и (или) маркировка бутылок и (или) пакетов 11. групповая упаковка в коробку из картона,		дственных процессов 6. валидация аналитических методик 7. квалификация оборудований 8. валидация инженерных систем 9. внутрипроизводственный контроль, и (или) испытания стабильности 10. контроль качества готовой продукции, и (или) маркировка бутылок и (или) пакетов 11. групповая упаковка в коробку из картона,		

						и (или) выпуск серии продукции		и (или) выпуск серии продукции		
	Фармацевтическ		Лекарственные средства, расфасованные	При производстве лекарственных препара	1. Лицензия на производство лекарственных средств 2. Наличие регистрационного досье, на основании которого производится препарат 3. Наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям	1. Взвешивание, и (или) входной контроль сырья и материалов, и (или) получение воды очищенной 2. валидация производственных процессов 3. валидация аналитических методик 4. квалификация оборудований 5. квалификация инженерных систем 6. внутрипроизводственный контроль, и (или) испытан		1. Взвешивание, и (или) входной контроль сырья и материалов, и (или) получение воды очищенной 2. валидация производственных процессов 3. валидация аналитических методик 4. квалификация оборудований 5. квалификация инженерных систем 6. внутрипроизводственный контроль, и (или) испытан		МЗ (Фармац

38	а я промышленность	30042000 02	в формы или упаковки для розничной продажи: прочие	тов в других лекарственных формах, не указанных выше	правил надлежащей производственной практики Евразийского Экономического союза 4. Наличие регистрационного удостоверения на каждый лекарственный препарат 5. Производство из сырья и материалов, утвержденных в регистрационном досье	и я стабильности, и (или) проверка на герметичность, и (или) контроль качества готовой продукции, и (или) маркировка первичной и (или) вторичной упаковки, и (или) упаковка в контурную ячейковую упаковку, и (или) упаковка в пачки 7. групповая упаковка в коробку из картона, и (или) выпуск серии продукции	7	и я стабильности, и (или) проверка на герметичность, и (или) контроль качества готовой продукции, и (или) маркировка первичной и (или) вторичной упаковки, и (или) упаковка в контурную ячейковую упаковку, и (или) упаковка в пачки 7. групповая упаковка в коробку из картона, и (или) выпуск серии продукции	7	евтическая продукция)
						1. Валидация		1. Валидация		

39	Фармацевтическая промышленность	3004200002	Лекарственные средства, расфасованные в формы или упаковки для розничной	При производстве порошков в саше-пакетах	1. Лицензия на производство лекарственных средств 2. Наличие регистрационного досье, на основании которого производится препарат 3. Наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей проивзводственной	производственных процессов 2. валидация аналитических методик 3. квалификация оборудований 4. валидация инженерных систем 5. внутрипроизводственный контроль, и (или) испытания стабильности 6. входной контроль сырья и материалов, и (или) фасовка в саше-пакеты, и (или) вторичная упаковка в пачки, и (или) измельчение и	8	производственных процессов 2. валидация аналитических методик 3. квалификация оборудований 4. валидация инженерных систем 5. внутрипроизводственный контроль, и (или) испытания стабильности 6. входной контроль сырья и материалов, и (или) фасовка в саше-пакеты, и (или) вторичная упаковка в пачки, и (или) измельчение и	8	МЗ (Фармацевтическая

			продажи: прочие		практики Евразийского Экономического союза 4. Наличие регистрационного удостоверения на каждый лекарственный препарат 5. Производство из сырья и материалов, утвержденных в регистрационном досье	просев, и (или) взвешивание, и (или) приготовление увлажнителя, и (или) смешивание, и (или) влажное гранулирование, и (или) сухое гранулирование, и (или) сушка массы для наполнения саше пакетов 7. контроль качества готовой продукции 8. групповая упаковка в коробку из картона, и (или) выпуск серии продукции		просев, и (или) взвешивание, и (или) приготовление увлажнителя, и (или) смешивание, и (или) влажное гранулирование, и (или) сухое гранулирование, и (или) сушка массы для наполнения саше пакетов 7. контроль качества готовой продукции 8. групповая упаковка в коробку из картона, и (или) выпуск серии продукции		продукция)
						1. Валидация производственных		1. Валидация производственных		

						процессов 2. валидация аналитических методик 3. квалификация оборудований 4. валидация инженерных систем 5. внутрипроизводственный контроль, и (или) испытания стабильности 6. входной контроль сырья и материалов, и (или) измельчение и просев, взвешивание, и (или) приготовление увлажнителя, и (или) смешивание, и (или) влажное		процессов 2. валидация аналитических методик 3. квалификация оборудований 4. валидация инженерных систем 5. внутрипроизводственный контроль, и (или) испытания стабильности 6. входной контроль сырья и материалов, и (или) измельчение и просев, взвешивание, и (или) приготовление увлажнителя, и (или) смешивание, и (или) влажное		
			Лекарственные средства, расфасо	При производстве	1. Лицензия на производство лекарственных средств 2. Наличие регистрационного досье, на основании которого производится препарат 3. Наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям					МЗ (Фармац

40	Фармацевтическая промышленность	3004200002	ванные в формы или упаковки для розничной продажи: прочие	капсулированных лекарственных форм	правилнадлежащей проивзводственной практики Евразийского Экономического союза 4. Наличие регистрационного удостоверения на каждый лекарственный препарат 5. Производство из сырья и материалов, утвержденных в регистрационном досье	гранулирование, и (или) сушка массы для капсулирования, и (или) сухое гранулирование, и (или) опудривание, и (или) наполнение капсул, и (или) полировка капсул, и (или) первичная упаковка в блистер (флакон и (или) банку), и (или) вторичная упаковка в пачки, и (или) испытания стабильности 7 контроль качества готовой продукции 8. групповая упаковк	8	гранулирование, и (или) сушка массы для капсулирования, и (или) сухое гранулирование, и (или) опудривание, и (или) наполнение капсул, и (или) полировка капсул, и (или) первичная упаковка в блистер (флакон и (или) банку), и (или) вторичная упаковка в пачки, и (или) испытания стабильности 7 контроль качества готовой продукции 8. групповая упаковк	8	евтическая

						а в коробку из картона, и (или) выпуск серии продукции		а в коробку из картона, и (или) выпуск серии продукции		продукция)
					1. Лицензия на производство лекарственных средств 2. Наличие регистрационного досье, на основании которого произво	1. Валидация производственных процессов 2. валидация аналитических методик 3. квалификация оборудований 4. валидация инженерных систем 5. внутрипроизводственный контроль, и (или) испытания стабильности 6. входной контроль сырья и материалов, и (или)		1. Валидация производственных процессов 2. валидация аналитических методик 3. квалификация оборудований 4. валидация инженерных систем 5. внутрипроизводственный контроль, и (или) испытания стабильности 6. входной контроль сырья и материалов, и (или)		МЗ (Фармацевтическая

					дится препарат 3. Наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей проивзводственной практики Евразийского Экономического союза 4. Наличие регистрационного удостоверения на каждый лекарственный препарат 5. Производство из сырья и материалов, утвержденных в регистрационном досье	измельчение и просев, взвешивание, и (или) приготовление увлажнителя, и (или) смешивание, и (или) влажное гранулирование, и (или) сушка массы для капсулирования, и (или) сухое гранулирование, и (или) опудривание, и (или) наполнение капсул, и (или) полировка капсул, и (или) первичная упаковка в блистер (флакони (или) банку), и (или) вторичная упаковка в пачки, и (или)		измельчение и просев, взвешивание, и (или) приготовление увлажнителя, и (или) смешивание, и (или) влажное гранулирование, и (или) сушка массы для капсулирования, и (или) сухое гранулирование, и (или) опудривание, и (или) наполнение капсул, и (или) полировка капсул, и (или) первичная упаковка в блистер (флакони (или) банку), и (или) вторичная упаковка в пачки, и (или)		продукция)
41	Фармацевтическая промышленность	3004200002	Лекарственные средства, расфасованные в формы или упаковки для розничной продажи: прочие	При производстве капсулированных лекарственных форм			8		8	

						испытания стабильности 7 контроль качества готовой продукции 8. групповая упаковка в коробку из картона, и (или) выпуск серии продукции		испытания стабильности 7 контроль качества готовой продукции 8. групповая упаковка в коробку из картона, и (или) выпуск серии продукции		
					1. Лицензия на производство	1. Входной контроль сырья и материалов, и (или) измельчение и просев, взвешивание, и (или) приготовление увлажнителя, и (или) смешивание, и (или) влажное гранулирование, и (или) сушка массы для таблети		1. Входной контроль сырья и материалов, и (или) измельчение и просев, взвешивание, и (или) приготовление увлажнителя, и (или) смешивание, и (или) влажное гранулирование, и (или) сушка массы для таблети		

					лекарственных средств 2. Наличие регистрационного досье, на основании которого производится препарат 3. Наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей проивзводственной практики Евразийского Экономического союза 4. Наличие регистрационного удостоверения на каждый лекарственный	рования, и (или) сухое гранулирование, и (или) опудривание, таблетирование, обеспыливание, и (или) нанесение оболочки 2. Валидация производственных процессов 3. валидация аналитических методик 3. Квалификация оборудований 4. Валидация инженерных систем 5. Внутрипроизводственный контроль, и (или) испытания стабильности, и (или)		рования, и (или) сухое гранулирование, и (или) опудривание, таблетирование, обеспыливание, и (или) нанесение оболочки 2. Валидация производственных процессов 3. валидация аналитических методик 3. Квалификация оборудований 4. Валидация инженерных систем 5. Внутрипроизводственный контроль, и (или) испытания стабильности, и (или)		
42	Фармацевтическая промышленность	3004200002	Лекарственные средства, расфасованные в формы или упаковки для розничной продажи: прочие	При производстве таблеток методом влажного гранулирования			6		6	МЗ (Фармацевтическая

					препарат 5. Производство из сырья и материалов, утвержденных в регистрационном досье	контроль качества готовой, и (или) первичная упаковка в блистер (флакон, и (или) банку), и (или) вторичная упаковка в пачки 6. Групповая упаковка в коробку из картона, и (или) выпуск серии продукции		контроль качества готовой, и (или) первичная упаковка в блистер (флакон, и (или) банку), и (или) вторичная упаковка в пачки 6. Групповая упаковка в коробку из картона, и (или) выпуск серии продукции		продукция)
					1. Лицензия на производство лекарственных средств	1. Взвешивание и (или) входной контроль сырья и материалов и (или) получение воды очищенной 2. валидация производственн		1. Взвешивание и (или) входной контроль сырья и материалов и (или) получение воды очищенной 2. валидация производственн		

43	Фармацевтическая промышленность	3004200002	Лекарственные средства, расфасованные в формы или упаковки для розничной продажи: прочие	При производстве лекарственных препаратов в других лекарственных формах, не указанных выше	2. Наличие регистрационного досье, на основании которого производится препарат 3. Наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей проивзводственной практики Евразийского Экономического союза 4. Наличие регистрационного удостоверения на каждый лекарственный препарат	ых процессов 3. валидация аналитических методик 4. квалификация оборудований 5. квалификация инженерных систем 6. внутрипроизводственный контроль и (или) испытания стабильности и (или) проверка на герметичность и (или) контроль качества готовой продукции и (или) маркировка первичной и (или) вторичной упаковки и (или)	7	ых процессов 3. валидация аналитических методик 4. квалификация оборудований 5. квалификация инженерных систем 6. внутрипроизводственный контроль и (или) испытания стабильности и (или) проверка на герметичность и (или) контроль качества готовой продукции и (или) маркировка первичной и (или) вторичной упаковки и (или)	7	МЗ (Фармацевтическая

					5. Производство из сырья и материалов, утвержденных в регистрационном досье	упаковка в контурную ячейковую упаковку и (или) упаковка в пачки 7. групповая упаковка в коробку из картона и (или) выпуск серии продукции		упаковка в контурную ячейковую упаковку и (или) упаковка в пачки 7. групповая упаковка в коробку из картона и (или) выпуск серии продукции		продукция)
					1. Лицензия на производство	1. Входной контроль сырья и материалов и (или) измельчение и просев взвешивание и (или) приготовление увлажнителя и (или) смешивание и (или) влажное гранулирование и (или) сушка массы для таблети		1. Входной контроль сырья и материалов и (или) измельчение и просев взвешивание и (или) приготовление увлажнителя и (или) смешивание и (или) влажное гранулирование и (или) сушка массы для таблети		

44	Фармацевтическая промышленность	3004200002	Лекарственные средства, расфасованные в формы или упаковки для розничной продажи: прочие	При производстве нанесения пленочных покрытий на таблетки	лекарственных средств 2. Наличие регистрационного досье, на основании которого производится препарат 3. Наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей проивзводственной практики Евразийского Экономического союза 4. Наличие регистрационного удостоверения на каждый лекарственный	рования и (или) сухое гранулирование и (или) опудривание и (или) таблетирование и (или) обеспыливание и (или) нанесение покрытия 2. валидация производственных процессов 3. валидация аналитических методик 4. квалификация оборудований 5. валидация инженерных систем 6. внутрипроизводственный контроль и (или) испытан	8	рования и (или) сухое гранулирование и (или) опудривание и (или) таблетирование и (или) обеспыливание и (или) нанесение покрытия 2. валидация производственных процессов 3. валидация аналитических методик 4. квалификация оборудований 5. валидация инженерных систем 6. внутрипроизводственный контроль и (или) испытан	8	МЗ (Фармацевтическая

					препарат 5. Производство из сырья и материалов, утвержденных в регистрационном досье	и я стабильности 7. контроль качества готовой продукции и (или) первичная упаковка в блистер (флакон, банку) и (или) вторичная упаковка в пачку 8. групповая упаковка в коробку из картона и (или) выпуск серии на реализацию		и я стабильности 7. контроль качества готовой продукции и (или) первичная упаковка в блистер (флакон, банку) и (или) вторичная упаковка в пачку 8. групповая упаковка в коробку из картона и (или) выпуск серии на реализацию		продукция)
						1. Взвешивание, и (или) входной контроль сырья и материалов, и (или) получение воды очищенной и (или) воды		1. Взвешивание, и (или) входной контроль сырья и материалов, и (или) получение воды очищенной и (или) воды		

					1. Лицензия на производство лекарственных средств 2. Наличие регистрационного досье (на основании которого производится препарат) 3. Наличие сертифи	для инъекций, и (или) приготовление раствора, и (или) резка ампул, и (или) наружная и внутренняя мойка ампул (флаконов) 2. сушка и (или) стерилизация/ депирогенизация ампул, и (или) наполнение ампул (флаконов), и (или) запаивание (укупорка) ампул (флаконов), и (или) стерилизация ампул (флаконов) с раствором 3. валидация производственных х		для инъекций, и (или) приготовление раствора, и (или) резка ампул, и (или) наружная и внутренняя мойка ампул (флаконов) 2. сушка и (или) стерилизация/ депирогенизация ампул, и (или) наполнение ампул (флаконов), и (или) запаивание (укупорка) ампул (флаконов), и (или) стерилизация ампул (флаконов) с раствором 3. валидация производственных х		

45	Фармацевтическая промышленность	3004200002	Лекарственные средства, расфасованные в формы или упаковки для розничной продажи: прочие	При производстве растворов для инъекции в ампулах (флаконах)	ката соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей проивзводственной практики Евразийского Экономического союза 4. Наличие регистрационного удостоверения на каждый лекарственный препарат 5. Производство из сырья и материалов (утвержденных в регистрационном досье)	процессов и (или) аналитических методик 4. квалификация оборудований 5. квалификация инженерных систем 6. внутрипроизводственный контроль, и (или) испытания стабильности, и (или) контроль ампул (флаконов) с раствором препарата, и (или) проверка ампул (флаконов) с раствором на герметичность, и (или) контроль качества готовой	7	процессов и (или) аналитических методик 4. квалификация оборудований 5. квалификация инженерных систем 6. внутрипроизводственный контроль, и (или) испытания стабильности, и (или) контроль ампул (флаконов) с раствором препарата, и (или) проверка ампул (флаконов) с раствором на герметичность, и (или) контроль качества готовой	7	МЗ (Фармацевтическая

						продукции, и (или) маркировка первичной и (или) вторичной упаковки, и (или) упаковка ампул (флаконов) в контурную ячейковую упаковку, и (или) упаковка в пачки 7. групповая упаковка в коробки из картона, и (или) выпуск серии продукции		продукции, и (или) маркировка первичной и (или) вторичной упаковки, и (или) упаковка ампул (флаконов) в контурную ячейковую упаковку, и (или) упаковка в пачки 7. групповая упаковка в коробки из картона, и (или) выпуск серии продукции		продукция)
						1. Входной контроль сырья и материалов, и (или) измельчение и просев, взвешивание, и (		1. Входной контроль сырья и материалов, и (или) измельчение и просев, взвешивание, и (		

46	Фармацевтическая промышленность	3004200002	Лекарственные средства, расфасованные в формы или упаковки для розничной продажи: прочие	При производстве таблеток методом влажного гранулирования	1. Лицензия на производство лекарственных средств 2. Наличие регистрационного досье (на основании которого производится препарат) 3. Наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей проивзводственной практики Евразийского	или) приготовление увлажнителя, и (или) смешивание, и (или) влажное гранулирование, и (или) сушка массы для таблетирования, и (или) сухое гранулирование, и (или) опудривание, таблетирование, обеспыливание, и (или) нанесение оболочки 2. валидация производственных процессов 3. валидация аналитических методик 4. квалификация оборудований 5. валидац	7	или) приготовление увлажнителя, и (или) смешивание, и (или) влажное гранулирование, и (или) сушка массы для таблетирования, и (или) сухое гранулирование, и (или) опудривание, таблетирование, обеспыливание, и (или) нанесение оболочки 2. валидация производственных процессов валидация аналитических методик 3. квалификация оборудований 4. валидац	6	МЗ (Фармацевтическая

					Экономического союза 4. Наличие регистрационного удостоверения на каждый лекарственный препарат 5. Производство из сырья и материалов (утвержденных в регистрационном досье)	и я инженерных систем 6. внутрипроизводственный контроль, и (или) испытания стабильности, и (или) контроль качества готовой, и (или) первичная упаковка в блистер (флакон, и (или) банку), и (или) вторичная упаковка в пачки 7. групповая упаковка в коробку из картона, и (или) выпуск серии продукции		и я инженерных систем 5. внутрипроизводственный контроль, и (или) испытания стабильности, и (или) контроль качества готовой, и (или) первичная упаковка в блистер (флакон, и (или) банку), и (или) вторичная упаковка в пачки 6. групповая упаковка в коробку из картона, и (или) выпуск серии продукции		продукция)
						1. Входной контроль сырья и		1. Входной контроль сырья и		

						материалов (и (или) измельчение и просев, взвешивание, и (или) смешивание, и (или) таблетирование, и (или) обеспыливание, и (или) нанесение оболочки) 2 . валидация производственных процессов 3 . валидация аналитических методик 4 . квалификация оборудований 5 . валидация инженерных систем 6 . внутрипроизводственный контроль (и (или		материалов (и (или) измельчение и просев, взвешивание, и (или) смешивание, и (или) таблетирование, и (или) обеспыливание, и (или) нанесение оболочки) 2 . валидация производственных процессов 3 . валидация аналитических методик 4 . квалификация оборудований 5 . валидация инженерных систем 6 . внутрипроизводственный контроль (и (или		
47	Фармацевтическая промышленность	3004200002	Лекарственные средства, расфасованные в формы или упаковки для розничной продажи: прочие	При производстве таблеток методом прямого прессования	1 . Лицензия на производство лекарственных средств 2 . Наличие регистрационного досье (на основании которого производится препарат) 3 . Наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей проивзводственной практики Евразийского Эконом		8		8	МЗ (Фармацевтическая

					ического союза 4. Наличие регистрационного удостоверения на каждый лекарственный препарат 5. Производство из сырья и материалов (утвержденных в регистрационном досье)	) испытания стабильности) 7. контроль качества готовой продукции (и (или) первичная упаковка в блистер (флакон, и (или) банку), и (или) вторичная упаковка в пачки) 8. групповая упаковка в коробку из картона (и (или) выпуск серии продукции)		) испытания стабильности) 7. контроль качества готовой продукции (и (или) первичная упаковка в блистер (флакон, и (или) банку), и (или) вторичная упаковка в пачки) 8. групповая упаковка в коробку из картона (и (или) выпуск серии продукции)		продукция)
						1. Входной контроль сырья и материалов 2. получение воды очищенной и (		1. Входной контроль сырья и материалов 2. получение воды очищенной и (или) воды		

					1. Лицензия на производство лекарственных средств 2. Наличие регистрационного досье, на основании которого производится	или) воды для инъекции 3. валидация производственных процессов 4. валидация аналитических методик 5. квалификация оборудований 6. валидация инженерных систем 7. внутрипроизводственный контроль и (или) испытания стабильности 8. контроль качества готовой продукции и (или) растаривание материалов первичн		для инъекции 3. валидация производственных процессов валидация аналитических методик 4. квалификация оборудований 5. валидация инженерных систем 6. внутрипроизводственный контроль, и (или) испытания стабильности 7. контроль качества готовой продукции, и (или) растаривание материалов первичной упаковк		

48	Фармацевтическая промышленность	3004200002	Лекарственные средства, расфасованные в формы или упаковки для розничной продажи: прочие	При производстве стерильных порошков (растворов)	препарат 3. Наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей проивзводственной практики Евразийского Экономического союза 4. Наличие регистрационного удостоверения на каждый лекарственный препарат 5. Производство из сырья и материалов, утвержденных в регистрационном досье	ой упаковки и (или) наружная и внутренняя мойка флаконов и (или) стерилизация флаконов и (или) подготовка и стерилизация пробок и (или) дозированная рассыпка порошка во флаконы и (или) укупоривание флаконов стерильными резиновыми пробками и (или) укупоривание флаконов алюминиевыми колпачками и (или) стерилизация флакона с заполне	11	и, и (или) наружная и внутренняя мойка флаконов, и (или) стерилизация флаконов, и (или) подготовка и стерилизация пробок, и (или) дозированная рассыпка порошка во флаконы и (или) укупоривание флаконов стерильными резиновыми пробками, и (или) укупоривание флаконов алюминиевыми колпачками, и (или) стерилизация флакона с заполне	10	МЗ (Фармацевтическая

						нным продуктом и (или) маркировка флаконов и (или) комплектация с растворителем 9. контроль готовой продукции и (или) вторичная упаковка в пачки 10. контроль качества готовой продукции 11. групповая упаковка в коробки из картона и (или) выпуск серии продукции		нным продуктом, и (или) маркировка флаконов, и (или) комплектация с растворителем 8. контроль готовой продукции, и (или) вторичная упаковка в пачки 9. контроль качества готовой продукции 10. групповая упаковка в коробки из картона, и (или) выпуск серии продукции		продукция)
						1. Входной контроль сырья и материалов		1. Входной контроль сырья и материалов		

						2. взвешивание 3. получение воды очищенной и (или) воды для инъекции, и (или) приготовление раствора, и (или) маркировка пакетов, и (или) асептическое наполнение и (или) запаивание пакетов и (или) бутылок 4. термическая обработка и (или) стерилизация бутылок и (или) пакетов с раствором, и (или) контроль пакетов с раствором препара		2. взвешивание 3. получение воды очищенной и (или) воды для инъекции, и (или) приготовление раствора, и (или) маркировка пакетов, и (или) асептическое наполнение и (или) запаивание пакетов и (или) бутылок 4. термическая обработка и (или) стерилизация бутылок и (или) пакетов с раствором, и (или) контроль пакетов с раствором препара		
			Лекарственные средства, расфасо		1. Лицензия на производство лекарственных средств 2. Наличие регистрационного досье (на основании которого производится препарат) 3. Наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям					

49	Фармацевтическая промышленность	3004200002	ванные в формы или упаковки для розничной продажи: прочие	при производстве инфузионных растворов	правил надлежащей производственной практики Евразийского Экономического союза 4. Наличие регистрационного удостоверения на каждый лекарственный препарат 5. Производство из сырья и материалов (утвержденных в регистрационном досье)	та и (или) бутылок 5. валидация производственных процессов 6. валидация аналитических методик 7. квалификация оборудований 8. валидация инженерных систем 9. внутрипроизводственный контроль, и (или) испытания стабильности 10. контроль качества готовой продукции и (или) маркировка бутылок и (или) пакетов	11	та и (или) бутылок 5. валидация производственных процессов 6. валидация аналитических методик 7. квалификация оборудований 8. валидация инженерных систем 9. внутрипроизводственный контроль, и (или) испытания стабильности 10. контроль качества готовой продукции, и (или) маркировка бутылок и (или) пакетов	11	МЗ (Фармацевтическая продукция)

						11. групповая упаковка в коробку из картона и (или) выпуск серии продукции		11. групповая упаковка в коробку из картона, и (или) выпуск серии продукции		
					1. Лицензия на производство лекарственных средств 2. Наличие регистрационного досье, на основании которого произво	1. Входной контроль сырья и материалов, и (или) измельчение и просев, взвешивание, и (или) приготовление увлажнителя, и (или) приготовление массы для таблетирования, и (или) сушка, гранулирование, и (или) сухое гранулирование, и (или) опудривание, и (или) таблетирование, и (или) обеспыл		1. Входной контроль сырья и материалов, и (или) измельчение и просев, взвешивание, и (или) приготовление увлажнителя, и (или) приготовление массы для таблетирования, и (или) сушка, гранулирование, и (или) сухое гранулирование, и (или) опудривание, и (или) таблетирование, и (или) обеспыл		МЗ (Фармацевтическая

					дится препарат 3. Наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей проивзводственной практики Евразийского Экономического союза 4. Наличие регистрационного удостоверения на каждый лекарственный препарат 5. Производство из сырья и материалов, утвержденных в регистрационном досье	ивание, и (или) нанесение оболочки 2. Валидация производственных процессов 3. Валидация аналитических методик 4. Квалификация оборудований 5. Валидация инженерных систем 6. Внутрипроизводственный контроль, и (или) испытания стабильности 7. Контроль качества готовой продукции, и (или) первичная упаковк		ивание, и (или) нанесение оболочки 2. Валидация производственных процессов 3. Валидация аналитических методик 4. Квалификация оборудований 5. Валидация инженерных систем 6. Внутрипроизводственный контроль, и (или) испытания стабильности 7. Контроль качества готовой продукции, и (или) первичная упаковк		продукция)
50	Фармацевтическая промышленность	3004200002	Лекарственные средства, расфасованные в формы или упаковки для розничной продажи, прочие	При производстве таблеток в псевдоожиженном слое			8		8	

						а в блистер (флакон, и (или) банку), и (или) вторичная упаковка в пачку 8. Групповая упаковка и (или) выпуск серии продукции		а в блистер (флакон, и (или) банку), и (или) вторичная упаковка в пачку 8. Групповая упаковка и (или) выпуск серии продукции		
					1. Лицензия на производство лекарственных средств 2. Наличие регистрационного досье, на основании и которог	1. Валидация производственных процессов 2. Валидация аналитических методик 3. Квалификация оборудований 4. валидация инженерных систем 4. Внутрипроизводственный контроль, и (или) испытания		1. Валидация производственных процессов 2. Валидация аналитических методик 3. Квалификация оборудований 4. валидация инженерных систем 4. Внутрипроизводственный контроль, и (или) испытания		

51	Фармацевтическая промышленность	3004200002	Лекарственные средства, расфасованные в формы или упаковки для розничной продажи, прочие	При производстве порошков в саше-пакетах	о производится препарат 3. Наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей проивзводственной практики Евразийского Экономического союза 4. Наличие регистрационного удостоверения на каждый лекарственный препарат 5. Производство из сырья и материалов, утвержденных в	стабильности 5. Входной контроль сырья и материалов, и (или) фасовка в саше-пакеты, и (или) вторичная упаковка в пачки, и (или) измельчение и просев, и (или) взвешивание, и (или) приготовление увлажнителя, и (или) смешивание, и (или) влажное гранулирование, и (или) сухое гранулирование, и (или) сушка массы для наполнения саше пакетов 6. Контроль	7	стабильности 5. Входной контроль сырья и материалов, и (или) фасовка в саше-пакеты, и (или) вторичная упаковка в пачки, и (или) измельчение и просев, и (или) взвешивание, и (или) приготовление увлажнителя, и (или) смешивание, и (или) влажное гранулирование, и (или) сухое гранулирование, и (или) сушка массы для наполнения саше пакетов 6. Контроль	7	МЗ (Фармацевтическая

					регистрационном досье	качества готовой продукции 7. Групповая упаковка в коробку из картона, и (или) выпуск серии продукции		качества готовой продукции 7. Групповая упаковка в коробку из картона, и (или) выпуск серии продукции		продукция)
						1. входной контроль сырья и материалов 2. получение воды очищенной и (или) воды для инъекции 3. валидация производственных процессов 4. валидация аналитических методик 5. квалификация оборудований		1. Входной контроль сырья и материалов 2. получение воды очищенной и (или) воды для инъекции 3. валидация производственных процессов 4. валидация аналитических методик 5. квалификация оборудований		

52	Фармацевтическая промышленность	30042000002	Лекарственные средства, расфасованные в формы или упаковки для розничн	при производстве стерильных порошков (растворов)	1. Лицензия на производство лекарственных средств 2. Наличие регистрационного досье, на основании которого производится препарат 3. Наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей проивзводственной практик	6. валидация инженерных систем 7. внутрипроизводственный контроль, и (или) испытания стабильности 8. контроль качества готовой продукции, и (или) растаривание материалов первичной упаковки, и (или) наружная и внутренняя мойка флаконов, и (или) стерилизация флаконов, и (или) подготовка и стерилизация пробок, и (или)	11	6. валидация инженерных систем 7. внутрипроизводственный контроль, и (или) испытания стабильности 8. контроль качества готовой продукции, и (или) растаривание материалов первичной упаковки, и (или) наружная и внутренняя мойка флаконов, и (или) стерилизация флаконов, и (или) подготовка и стерилизация пробок, и (или)	11	МЗ (Фармацевтическая продукция)

			о й продажи : прочие		и Евразийского Экономического союза 4 . Наличие регистрационного удостоверения на каждый лекарственный препарат 5 . Производство из сырья и материалов, утвержденных в регистрационном досье	дозированная рассыпка порошка в о флаконы и (или) укупоривание флаконов стерильными резиновыми пробками, и (или) укупоривание флаконов алюминиевыми колпачками, и (или) стерилизация флакона с заполненным продуктом, и (или) маркировка флаконов, и (или) комплектация с растворителем 9 . контроль готовой продукции, и (или) вторичн		дозированная рассыпка порошка в о флаконы и (или) укупоривание флаконов стерильными резиновыми пробками, и (или) укупоривание флаконов алюминиевыми колпачками, и (или) стерилизация флакона с заполненным продуктом, и (или) маркировка флаконов, и (или) комплектация с растворителем 9 . контроль готовой продукции, и (или) вторичн		

						а я упаковка в пачки 10. контроль качества готовой продукции 11. групповая упаковка в коробку из картона, и (или) выпуск серии продукции		а я упаковка в пачки 10. контроль качества готовой продукции 11. групповая упаковка в коробку из картона, и (или) выпуск серии продукции		
						1. Взвешивание, и (или) входной контроль сырья и материалов, и (или) получение воды очищенной и (или) воды для инъекций, и (или) приготовление раствора, и (или) резка ампул, и (или) наружная и		1. Взвешивание, и (или) входной контроль сырья и материалов, и (или) получение воды очищенной и (или) воды для инъекций, и (или) приготовление раствора, и (или) резка ампул, и (или) наружная и		

53	Фармацевтическая промышленность	3004310000	Лекарственные средства,	при производстве растворов для инъекции в ампулах	1. Лицензия на производство лекарственных средств 2. Наличие регистрационного досье, на основании которого производится препарат 3. Наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлеж	внутренняя мойка ампул (флаконов) 2. сушка и (или) стерилизация/ депирогенизация ампул, и (или) наполнение ампул (флаконов), и (или) запаивание (укупорка) ампул (флаконов), и (или) стерилизация ампул (флаконов) с раствором 3. валидация производственных процессов и (или) аналитических методик 4. квалификация оборудований 5. квалифи	7	внутренняя мойка ампул (флаконов) 2. сушка и (или) стерилизация/ депирогенизация ампул, и (или) наполнение ампул (флаконов), и (или) запаивание (укупорка) ампул (флаконов), и (или) стерилизация ампул (флаконов) с раствором 3. валидация производственных процессов и (или) аналитических методик 4. квалификация оборудований 5. квалифи	7	МЗ (Фармацевтическая

	ленность		содержащие инсулин	(флаконах / картриджей/ щприцев)	щей производственной практики Евразийского Экономического союза 4. Наличие регистрационного удостоверения на каждый лекарственный препарат 5. Производство из сырья и материалов, утвержденных в регистрационном досье	кация инженерных систем 6. внутрипроизводственный контроль, и (или) испытания стабильности, и (или) контроль ампул (флаконов) с раствором препарата, и (или) проверка ампул (флаконов) с раствором на герметичность, и (или) контроль качества готовой продукции, и (или) маркировка первичной и (или) вторичной упаковки, и (или)		кация инженерных систем 6. внутрипроизводственный контроль, и (или) испытания стабильности, и (или) контроль ампул (флаконов) с раствором препарата, и (или) проверка ампул (флаконов) с раствором на герметичность, и (или) контроль качества готовой продукции, и (или) маркировка первичной и (или) вторичной упаковки, и (или)		продукция)

						упаковка ампул (флаконов) в контурную ячейковую упаковку, и (или) упаковка в пачки 7. групповая упаковка в коробку из картона, и (или) выпуск серии продукции		упаковка ампул (флаконов) в контурную ячейковую упаковку, и (или) упаковка в пачки 7. групповая упаковка в коробку из картона, и (или) выпуск серии продукции		
			Лекарственные средства (кроме товаров товарной позиции 3002, 3005 или 3006), состоящие из смешан		1. Лицензия на производство лекарственных средств 2. Наличие регистра	1. Взвешивание, и (или) входной контроль сырья и материалов, и (или) получение воды очищенной 2. валидация производственных процессов 3. валидация		1. Взвешивание, и (или) входной контроль сырья и материалов, и (или) получение воды очищенной 2. валидация производственных процессов 3. валидация		

			ных или несмешанных продуктов, для использования в терапевтических или профилактических целях, расфасованные в виде дозированных лекарственных форм (включая лекарственные средства в форме трансдермальных систем) или в формы или упаковки для розничной продажи: прочие, содержащие гормоны или другие соединения товарной позиции 2937: содержащие кортико		ционного досье, на основании которого производится препарат 3. Наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей проивзводственной практики Евразийского Экономического союза 4. Наличие регистрационного удостоверения на каждый лекарственный препарат 5. Производство из сырья и					
54	Фармацевтическая промышленность	30043200 08		При производстве лекарственных препаратов в других лекарственных формах, не указанных выше		аналитических методик 4. квалификация оборудований 5. квалификация инженерных систем 6. внутрипроизводственный контроль, и (или) испытания стабильности, и (или) проверка на герметичность, и (или) контроль качества готовой продукции, и (или) маркировка первичной и (или) вторичной упаковки, и (или) упаковка в контурную ячейков	7	аналитических методик 4. квалификация оборудований 5. квалификация инженерных систем 6. внутрипроизводственный контроль, и (или) испытания стабильности, и (или) проверка на герметичность, и (или) контроль качества готовой продукции, и (или) маркировка первичной и (или) вторичной упаковки, и (или) упаковка в контурную ячейков	7	МЗ (Фармацевтическая

			стероидные гормоны, их производные или структурные аналоги: прочие		материалов, утвержденных в регистрационном досье	у ю упаковку, и (или) упаковка в пачки 7. групповая упаковка в коробку из картона, и (или) выпуск серии продукции		у ю упаковку, и (или) упаковка в пачки 7. групповая упаковка в коробку из картона, и (или) выпуск серии продукции		продукция)
			Лекарственные средства (кроме товаров товарной позиции 3002, 3005 или 3006), состоящие из смешанных или несмешанных продуктов, для использования в терапевт		1. Лицензия на производство лекарственных средств 2. Наличие регистрационного досье, на основании которого произво	1. Взвешивание, и (или) входной контроль сырья и материалов, и (или) получение воды очищенной 2. валидация производственных процессов 3. валидация аналитических методик 4. квалификация оборудований		1. Взвешивание, и (или) входной контроль сырья и материалов, и (или) получение воды очищенной 2. валидация производственных процессов 3. валидация аналитических методик 4. квалификация оборудований		

			ических или профилактических целях, расфасованные в виде дозированных лекарственных форм (включая лекарственные средства в форме трансдермальных систем) или в формы или упаковки для розничной продажи: прочие, содержащие гормоны или другие соединения товарной позиции 2937: содержащие кортикостероидные гормоны, их производные или структу	При производстве лекарственных препаратов в других лекарственных формах, не указанных выше	дится препарат 3. Наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей проивзводственной практики Евразийского Экономического союза 4. Наличие регистрационного удостоверения на каждый лекарственный препарат 5. Производство из сырья и материалов, утвержденных в регистрационном досье	5. квалификация инженерных систем 6. внутрипроизводственный контроль, и (или) испытания стабильности, и (или) проверка на герметичность, и (или) контроль качества готовой продукции, и (или) маркировка первичной и (или) вторичной упаковки, и (или) упаковка в контурную ячейковую упаковку, и (или) упаковка в пачки		5. квалификация инженерных систем 6. внутрипроизводственный контроль, и (или) испытания стабильности, и (или) проверка на герметичность, и (или) контроль качества готовой продукции, и (или) маркировка первичной и (или) вторичной упаковки, и (или) упаковка в контурную ячейковую упаковку, и (или) упаковка в пачки		
55	Фармацевтическая промышленность	3004320008					7		7	МЗ (Фармацевтическая

			рные аналоги, прочие			7. групповая упаковка в коробку из картона, и (или) выпуск серии продукции		7. групповая упаковка в коробку из картона, и (или) выпуск серии продукции		продукция)
						1. Взвешивание, и (или) входной контроль сырья и материалов, и (или) получение воды очищенной и (или) воды для инъекций, и (или) приготовление раствора, и (или) резка ампул, и (или) наружная и внутренняя мойка ампул (флаконов) 2. сушка и (или) стерилизация/ депирог		1. Взвешивание, и (или) входной контроль сырья и материалов, и (или) получение воды очищенной и (или) воды для инъекций, и (или) приготовление раствора, и (или) резка		

56	Фармацевтическая промышленность	30043200008	Лекарственные средства (кроме товаров товарной позиции 3002, 3005 или 3006), состоящие из смешанных или несмешанных продуктов, для использования в терапевтических или профилактических целях, расфасованные в виде дозированных лекарственных форм (включая лекарственные средства в форме трансдермальных систем) или в формы или упаковки для розничн	При производстве растворов для инъекции в ампулах (флаконах)	1. Лицензия на производство лекарственных средств 2. Наличие регистрационного досье, на основании которого производится препарат 3. Наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей проивзводственной практики Евразийского Экономического союза	енизация ампул, и (или) наполнение ампул (флаконов), и (или) запаивание (укупорка) ампул (флаконов), и (или) стерилизация ампул (флаконов) с раствором 3. валидация производственных процессов и (или) аналитических методик 4. квалификация оборудований 5. квалификация инженерных систем 6. внутрипроизводственный контроль, и (или	7	ампул, и (или) наружная и внутренняя мойка ампул (флаконов) 2. Сушка и (или) стерилизация/ депирогенизация ампул, наполнение ампул (флаконов), и (или) запаивание (укупорка) ампул (флаконов), Стерилизация ампул (флаконов) с раствором 3. Внутрипроизводственный контроль, и (или) испытания стабильности, и (или) контроль ампул (	6	МЗ (Фармацевтическая продукция)

			о й продажи, прочие, содержащие гормоны или другие соединения товарной позиции 2937, содержащие кортикостероидные гормоны, их производные или структурные аналоги, прочие		4. Наличие регистрационного удостоверения на каждый лекарственный препарат 5. Производство из сырья и материалов, утвержденных в регистрационном досье	) испытания стабильности, и (или) контроль ампул (флаконов) с раствором препарата, и (или) проверка ампул (флаконов) с раствором на герметичность, и (или) контроль качества готовой продукции, и (или) маркировка первичной и (или) вторичной упаковки, и (или) упаковка ампул (флаконов) в контурную ячейковую упаковку, и (или		флаконов) с раствором препарата, и (или) проверка ампул (флаконов) с раствором на герметичность 4. Маркировка первичной и (или) вторичной упаковки 5. Упаковка ампул (флаконов) в контурную ячейковую упаковку, и (или) упаковка в пачки 6. Групповая упаковка в коробку из картона, и (или) выпуск		

						) упаковка в пачки 7. групповая упаковка в коробку из картона, и (или) выпуск серии продукции		серии продукции		
			Лекарственные средства (кроме товаров товарной позиции 3002, 3005 или 3006), состоящие из смешанных или несмешанных продуктов, для использования в терапевтических или профилактическ		1. Лицензия на производство лекарственных средств 2. Наличие регистрационного досье, на основании которого производится препарат	1. Взвешивание и (или) входной контроль сырья и материалов и (или) получение воды очищенной 2. валидация производственных процессов 3. валидация аналитических методик 4. квалификация оборудований 5. квалификация		1. Взвешивание и (или) входной контроль сырья и материалов и (или) получение воды очищенной 2. валидация производственных процессов 3. валидация аналитических методик 4. квалификация оборудований 5. квалификация		МЗ (Фармацевтическая

			их целях, расфасованные в виде дозированных лекарственных форм (включая лекарственные средства в форме трансдермальных систем) или в формы или упаковки для розничной продажи: прочие, содержащие гормоны или другие соединения товарной позиции 2937: содержащие кортикостероидные гормоны, их производные или структурные аналоги: прочие							
57	Фармацевтическая промышленность	3004320008		При производстве лекарственных препаратов в других лекарственных формах, не указанных выше	3. Наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей производственной практики Евразийского Экономического союза 4. Наличие регистрационного удостоверения на каждый лекарственный препарат 5. Производство из сырья и материалов, утвержденных в регистрационном досье	инженерных систем 6. внутрипроизводственный контроль и (или) испытания стабильности и (или) проверка на герметичность и (или) контроль качества готовой продукции и (или) маркировка первичной и (или) вторичной упаковки и (или) упаковка в контурную ячейковую упаковку и (или) упаковка в пачки 7. групповая упаковка в коробку	7	инженерных систем 6. внутрипроизводственный контроль и (или) испытания стабильности и (или) проверка на герметичность и (или) контроль качества готовой продукции и (или) маркировка первичной и (или) вторичной упаковки и (или) упаковка в контурную ячейковую упаковку и (или) упаковка в пачки 7. групповая упаковка в коробку	7	продукция)

						из картона и (или) выпуск серии продукции		из картона и (или) выпуск серии продукции		
			Лекарственные средства (кроме товаров товарной позиции 3002, 3005 или 3006), состоящие из смешанных или несмешанных продуктов, для использования в терапевтических или профилактических целях, расфасованные в виде дозированных лекарственных форм (	При производстве лекарств	1. Лицензия на производство лекарственных средств 2. Наличие регистрационного досье (на основании которого производится препарат) 3. Наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требова	1. Взвешивание, и (или) входной контроль сырья и материалов, и (или) получение воды очищенной 2. валидация производственных процессов 3. валидация аналитических методик 4. квалификация оборудований 5. квалификация инженерных систем 6. внутрипроизводственный контроль, и (или		1. Взвешивание, и (или) входной контроль сырья и материалов, и (или) получение воды очищенной 2. валидация производственных процессов 3. валидация аналитических методик 4. квалификация оборудований 5. квалификация инженерных систем 6. внутрипроизводственный контроль, и (или		

58	Фармацевтическая промышленность	3004320008	включая лекарственные средства в форме трансдермальных систем) или в формы или упаковки для розничной продажи: прочие, содержащие гормоны или другие соединения товарной позиции 2937: содержащие кортикостероидные гормоны, их производные или структурные аналоги: прочие	енных препаратов в других лекарственных формах, не указанных выше	ниям правил надлежащей производственной практики Евразийского Экономического союза 4. Наличие регистрационного удостоверения на каждый лекарственный препарат 5. Производство из сырья и материалов (утвержденных в регистрационном досье)	) испытания стабильности, и (или) проверка на герметичность, и (или) контроль качества готовой продукции, и (или) маркировка первичной и (или) вторичной упаковки, и (или) упаковка в контурную ячейковую упаковку, и (или) упаковка в пачки 7. групповая упаковка в коробку из картона, и (или) выпуск серии продукции	7	) испытания стабильности, и (или) проверка на герметичность, и (или) контроль качества готовой продукции, и (или) маркировка первичной и (или) вторичной упаковки, и (или) упаковка в контурную ячейковую упаковку, и (или) упаковка в пачки 7. групповая упаковка в коробку из картона, и (или) выпуск серии продукции	7	МЗ (Фармацевтическая продукция)

			Лекарственные средства (кроме товаров товарной позиции 3002, 3005 или 3006), состоящие из смешанных или несмешанных продуктов, для использования в терапевтических или профилактических целях, расфасованные в виде дозированных лекарственных		1. Лицензия на производство лекарственных средств 2. Наличие регистрационного досье, на основании которого производится препарат 3. Наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств	1. Входной контроль сырья и материалов, и (или) измельчение и просев, взвешивание, и (или) приготовление увлажнителя, и (или) приготовление массы для таблетирования, и (или) сушка, гранулирование, и (или) сухое гранулирование, и (или) опудривание, и (или) таблетирование, и (или) обеспыливание, и (или) нанесение оболочки 2. Валидация производственн		1. Входной контроль сырья и материалов, и (или) измельчение и просев, взвешивание, и (или) приготовление увлажнителя, и (или) приготовление массы для таблетирования, и (или) сушка, гранулирование, и (или) сухое гранулирование, и (или) опудривание, и (или) таблетирование, и (или) обеспыливание, и (или) нанесение оболочки 2. валидация производственн		

59	Фармацевтическая промышленность	3004320008	форм (включая лекарственные средства в форме трансдермальных систем) или в формы или упаковки для розничной продажи, прочие, содержащие гормоны или другие соединения товарной позиции 2937, содержащие кортикостероидные гормоны, их производные или структурные аналоги, прочие	При производстве таблеток в псевдоожиженном слое	требованиям правил надлежащей производственной практики Евразийского Экономического союза 4. Наличие регистрационного удостоверения на каждый лекарственный препарат 5. Производство из сырья и материалов, утвержденных в регистрационном досье	ых процессов 3. Валидация аналитических методик 4. Квалификация оборудований 5. Валидация инженерных систем 6. Внутрипроизводственный контроль, и (или) испытания стабильности 7. Контроль качества готовой продукции, и (или) первичная упаковка в блистер (флакон, и (или) банку), и (или) вторичная упаковка в пачку	8	ых процессов 3. валидация аналитических методик 4. квалификация оборудований 5. валидация инженерных систем 6. внутрипроизводственный контроль, и (или) испытания стабильности 7. контроль качества готовой продукции, и (или) первичная упаковка в блистер (флакон, и (или) банку), и (или) вторичная упаковка в пачку	8	МЗ (Фармацевтическая продукция)

						8. Групповая упаковка и (или) выпуск серии продукции		8. групповая упаковка и (или) выпуск серии продукции		
					1. Лицензия на производство лекарственных средств 2. Наличие регистрационного досье (на основании которого произво	1. Входной контроль сырья и материалов (и (или) измельчение и просев, взвешивание, и (или) приготовление увлажнителя, и (или) смешивание, и (или) влажное гранулирование, и (или) сушка массы для таблетирования, и (или) сухое гранулирование, и (или) опудривание, и (или) таблетирование, и (или) обеспыливание, и (или)		1. Входной контроль сырья и материалов (и (или) измельчение и просев, взвешивание, и (или) приготовление увлажнителя, и (или) смешивание, и (или) влажное гранулирование, и (или) сушка массы для таблетирования, и (или) сухое гранулирование, и (или) опудривание, и (или) таблетирование, и (или) обеспыливание, и (или)		МЗ (Фармацевтическая

					дится препарат) 3. Наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей проивзводственной практики Евразийского Экономического союза 4. Наличие регистрационного удостоверения на каждый лекарственный препарат 5. Производство из сырья и материалов (утвержденных в регистрационном досье)	нанесение покрытия) 2. валидация производственных процессов 3. валидация аналитических методик 4. квалификация оборудований 5. валидация инженерных систем 6. внутрипроизводственный контроль и (или) испытания стабильности 7. контроль качества готовой продукции и (или) первичная упаковка в блистер (флакон,		нанесение покрытия) 2. валидация производственных процессов 3. валидация аналитических методик 4. квалификация оборудований 5. валидация инженерных систем 6. внутрипроизводственный контроль и (или) испытания стабильности 7. контроль качества готовой продукции и (или) первичная упаковка в блистер (флакон,		продукция)
60	Фармацевтическая промышленность	30043900001	Лекарственные средства расфасованные в формы или упаковки для розничной продажи	При производстве нанесения пленочных покрытий на таблетки			8		8	

						банку) и (или) вторичная упаковка в пачку 8. групповая упаковка в коробку из картона и (или) выпуск серии на реализацию		банку) и (или) вторичная упаковка в пачку 8. групповая упаковка в коробку из картона и (или) выпуск серии на реализацию		
			Лекарственные средства (кроме товаров товарной позиции 3002, 3005 или 3006), состоящие из смешанных или несмешанных продуктов, для использования в терапевтических или профилактических целях, расфасованные в виде дозиров		1. Лицензия на производство лекарственных средств 2. Наличие регистрационного досье, на основании которого произво	1. Взвешивание, и (или) входной контроль сырья и материалов, и (или) получение воды очищенной 2. валидация производственных процессов 3. валидация аналитических методик 4. квалификация оборудований		1. Взвешивание, и (или) входной контроль сырья и материалов, и (или) получение воды очищенной 2. валидация производственных процессов 3. валидация аналитических методик 4. квалификация оборудований		

			анных лекарственных форм (включая лекарственные средства в форме трансдермальных систем) или в формы или упаковки для розничной продажи : прочие , содержащие алкалоиды или их производные: прочие: расфасованные в формы или упаковки для розничной продажи содержащие в качестве основного действующего вещества только : кофеин-бензоат натрия или		дится препарат 3 . Наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей проивзводственной практики Евразийского Экономического союза 4 . Наличие регистрационного удостоверения на каждый лекарственный препарат 5 . Производство из сырья и материалов, утвержденных в регистрационном досье	5 . квалификация инженерных систем 6 . внутрипроизводственный контроль, и (или) испытания стабильности, и (или) проверка на герметичность, и (или) контроль качества готовой продукции, и (или) маркировка первичной и (или) вторичной упаковки, и (или) упаковка в контурную ячейковую упаковку, и (или) упаковка в пачки		5 . квалификация инженерных систем 6 . внутрипроизводственный контроль, и (или) испытания стабильности, и (или) проверка на герметичность, и (или) контроль качества готовой продукции, и (или) маркировка первичной и (или) вторичной упаковки, и (или) упаковка в контурную ячейковую упаковку, и (или) упаковка в пачки		
61	Фармацевтическая промышленность	3004490001		При производстве лекарственных препаратов в других лекарственных формах, не указанных выше			7		7	МЗ (Фармацевтическая

			ксантиноланикотинат, или папаверин, или пилокарпин, или теобромин, или теофиллин			7. групповая упаковка в коробку из картона, и (или) выпуск серии продукции		7. групповая упаковка в коробку из картона, и (или) выпуск серии продукции		продукция)
			Лекарственные средства (кроме товаров товарной позиции 3002, 3005 или 3006), состоящие из смешанных или несмешанных продуктов, для использования в терапевтических или профилактических целях, расфасованные в виде дозированных лекарственных форм (включая лекарственные средства		1. Лицензия на производство лекарственных средств 2. Наличие регистрационного досье, на основании которого производится препарат 3. Наличие сертификата соответс	1. Входной контроль сырья и материалов, и (или) измельчение и просев, взвешивание, и (или) смешивание, и (или) таблетирование, и (или) обеспыливание, и (или) нанесение оболочки 2. валидация производственных процессов 3. валидация аналитических методик		1. Входной контроль сырья и материалов, и (или) измельчение и просев, взвешивание, и (или) смешивание, и (или) таблетирование, и (или) обеспыливание, и (или) нанесение оболочки 2. валидация производственных процессов 3. валидация аналитических методик		МЗ (Фармацевтическая

62	Фармацевтическая промышленность	3004490001	в форме трансдермальных систем) или в формы или упаковки для розничной продажи: прочие, содержащие алкалоиды или их производные: прочие: расфасованные в формы или упаковки для розничной продажи содержащие в качестве основного действующего вещества только: кофеин-бензоат натрия или ксантиноланикотинат, или папаверин, или пилокарпин, или	При производстве таблеток методом прямого прессования	твия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей проивзводственной практики Евразийского Экономического союза 4. Наличие регистрационного удостоверения на каждый лекарственный препарат 5. Производство из сырья и материалов, утвержденных в регистрационном досье	4. квалификация оборудований 5. валидация инженерных систем 6. внутрипроизводственный контроль, и (или) испытания стабильности 7. контроль качества готовой продукции, и (или) первичная упаковка в блистер (флакон, и (или) банку), и (или) вторичная упаковка в пачки 8. групповая упаковка в коробку из картона, и (или)	8	4. квалификация оборудований 5. валидация инженерных систем 6. внутрипроизводственный контроль, и (или) испытания стабильности 7. контроль качества готовой продукции, и (или) первичная упаковка в блистер (флакон, и (или) банку), и (или) вторичная упаковка в пачки 8. групповая упаковка в коробку из картона, и (или)	8	продукция)

			теобромин, или теофиллин			выпуск серии продукции		выпуск серии продукции		
63	Фармацевтическая		Лекарственные средства (кроме товаров товарной позиции 3002, 3005 или 3006), состоящие из смешанных или несмешанных продуктов, для использования в терапевтических или профилактических целях, расфасованные в виде дозированных лекарственных форм (включая лекарственные средства в форме трансдермальных систем) или в формы или упаковки для	При производстве лекарственных препаратов в	1. Лицензия на производство лекарственных средств 2. Наличие регистрационного досье, на основании которого производится препарат 3. Наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил	1. Взвешивание и (или) входной контроль сырья и материалов и (или) получение воды очищенной 2. валидация производственных процессов 3. валидация аналитических методик 4. квалификация оборудований 5. квалификация инженерных систем 6. внутрипроизводственный контроль и (или) испытания	7	1. Взвешивание и (или) входной контроль сырья и материалов и (или) получение воды очищенной 2. валидация производственных процессов 3. валидация аналитических методик 4. квалификация оборудований 5. квалификация инженерных систем 6. внутрипроизводственный контроль и (или) испытания	7	МЗ (Фармацевтическ

	промышленность	3004490001	розничной продажи: прочие, содержащие алкалоиды или их производные: прочие: расфасованные в формы или упаковки для розничной продажи содержащие в качестве основного действующего вещества только: кофеин-бензоат натрия или ксантиноланикотинат, или папаверин, или пилокарпин, или теобромин, или теофиллин	других лекарственных формах, не указанных выше	надлежащей производственной практики Евразийского Экономического союза 4. Наличие регистрационного удостоверения на каждый лекарственный препарат 5. Производство из сырья и материалов, утвержденных в регистрационном досье	стабильности и (или) проверка на герметичность и (или) контроль качества готовой продукции и (или) маркировка первичной и (или) вторичной упаковки и (или) упаковка в контурную ячейковую упаковку и (или) упаковка в пачки 7. групповая упаковка в коробку из картона и (или) выпуск серии продукции		стабильности и (или) проверка на герметичность и (или) контроль качества готовой продукции и (или) маркировка первичной и (или) вторичной упаковки и (или) упаковка в контурную ячейковую упаковку и (или) упаковка в пачки 7. групповая упаковка в коробку из картона и (или) выпуск серии продукции		а я продукция)
						1. Входной контроль сырья и		1. Входной контроль сырья и		

64	Фармацевтическая	3004490001	Лекарственные средства (кроме товаров товарной позиции 3002, 3005 или 3006), состоящие из смешанных или несмешанных продуктов, для использования в терапевтических или профилактических целях, расфасованные в виде дозированных лекарственных форм (включая лекарственные средства в форме трансдермальных систем) или в формы или упаковки для розничн	При производстве таблеток в	1. Лицензия на производство лекарственных средств 2. Наличие регистрационного досье, на основании которого производится препарат 3. Наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлеж	материалов и (или) измельчение и просев, взвешивание и (или) приготовление увлажнителя и (или) приготовление массы для таблетирования и (или) сушка гранулирование и (или) сухое гранулирование и (или) опудривание и (или) таблетирование и (или) обеспыливание и (или) нанесение оболочки 2. валидация производственных процессов 3. валидация аналити	8	материалов и (или) измельчение и просев взвешивание и (или) приготовление увлажнителя и (или) приготовление массы для таблетирования и (или) сушка гранулирование и (или) сухое гранулирование и (или) опудривание и (или) таблетирование и (или) обеспыливание и (или) нанесение оболочки 2. валидация производственных процессов 3. валидация аналити	8	МЗ (Фармацевтическая

	промышленность		о й продажи: прочие, содержащие алкалоиды или их производные: прочие: расфасованные в формы или упаковки для розничной продажи содержащие в качестве основного действующего вещества только: кофеин-бензоат натрия или ксантиноланикотинат, или папаверин, или пилокарпин, или теобромин, или теофиллин	псевдожизненном слое	щей производственной практики Евразийского Экономического союза 4. Наличие регистрационного удостоверения на каждый лекарственный препарат 5. Производство из сырья и материалов, утвержденных в регистрационном досье	ческих методик 4. квалификация оборудований 5. валидация инженерных систем 6. внутрипроизводственный контроль и (или) испытания стабильности 7. контроль качества готовой продукции и (или) первичная упаковка в блистер (флакон, и (или) банку) и (или) вторичная упаковка в пачку 8. групповая упаковка и (или) выпуск		ческих методик 4. квалификация оборудований 5. валидация инженерных систем 6. внутрипроизводственный контроль и (или) испытания стабильности 7. контроль качества готовой продукции и (или) первичная упаковка в блистер (флакон, и (или) банку) и (или) вторичная упаковка в пачку 8. групповая упаковка и (или) выпуск		продукция)

						серии продукции		серии продукции		
			Лекарственные средства (кроме товаров товарной позиции 3002, 3005 или 3006), состоящие из смешанных или несмешанных продуктов, для использования в терапевтических или профилактических целях, расфасованные в виде дозированных лекарственных форм (включая лекарственные средства в форме трансдермальных систем) или в формы или	При производ	1. Лицензия на производство лекарственных средств 2. Наличие регистрационного досье, на основании которого производится препарат 3. Наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требова	1. Валидация производственных процессов 2. валидация аналитических методик 3. квалификация оборудований 4. валидация инженерных систем 5. внутрипроизводственный контроль и (или) испытания стабильности 6. входной контроль сырья и материалов и (или) фасовка в саше-пакеты и (или) вторичная		1. Валидация производственных процессов 2. валидация аналитических методик 3. квалификация оборудований 4. валидация инженерных систем 5. внутрипроизводственный контроль и (или) испытания стабильности 6. входной контроль сырья и материалов и (или) фасовка в саше-пакеты и (или) вторичная		

65	Фармацевтическая промышленность	3004490001	упаковки для розничной продажи: прочие, содержащие алкалоиды или их производные: прочие: расфасованные в формы или упаковки для розничной продажи содержащие в качестве основного действующего вещества только: кофеин-бензоат натрия или ксантиноланикотинат, или папаверин, или пилокарпин, или теобромин, или теофиллин	дстве порошков в саше-пакетах	ниям правил надлежащей проивзводственной практики Евразийского Экономического союза 4. Наличие регистрационного удостоверения на каждый лекарственный препарат 5. Производство из сырья и материалов, утвержденных в регистрационном досье	упаковка в пачки и (или) измельчение и просев и (или) взвешивание и (или) приготовление увлажнителя и (или) смешивание и (или) влажное гранулирование и (или) сухое гранулирование и (или) сушка массы для наполнения саше пакетов 7. контроль качества готовой продукции 8. групповая упаковка в коробку из картона и (или) выпуск серии продукции	8	упаковка в пачки и (или) измельчение и просев и (или) взвешивание и (или) приготовление увлажнителя и (или) смешивание и (или) влажное гранулирование и (или) сухое гранулирование и (или) сушка массы для наполнения саше пакетов 7. контроль качества готовой продукции 8. групповая упаковка в коробку из картона и (или) выпуск серии продукции	8	МЗ (Фармацевтическая продукция)

			Лекарственные средства (кроме товаров товарной позиции 3002, 3005 или 3006), состоящие из смешанных или несмешанных продуктов, для использования в терапевтических или профилактических целях, расфасованные в виде дозированных лекарственных форм (включая лекарственные средства в форме трансдермальных систем) или в		1. Лицензия на производство лекарственных средств 2. Наличие регистрационного досье (на основании которого производится препарат) 3. Наличие сертификата соответствия производства лекарственных	1. Входной контроль сырья и материалов, и (или) измельчение и просев, взвешивание, и (или) приготовление увлажнителя, и (или) смешивание, и (или) влажное гранулирование, и (или) сушка массы для таблетирования, и (или) сухое гранулирование, и (или) опудривание, таблетирование, обеспыливание, и (или) нанесение оболочки 2. валидация производственных процесс		1. Входной контроль сырья и материалов, и (или) измельчение и просев, взвешивание, и (или) приготовление увлажнителя, и (или) смешивание, и (или) влажное гранулирование, и (или) сушка массы для таблетирования, и (или) сухое гранулирование, и (или) опудривание, таблетирование, обеспыливание, и (или) нанесение оболочки 2. валидация производственных процесс		МЗ (Фармацевтическая

66	Фармацевтическая промышленность	3004490001	формы или упаковки для розничной продажи: прочие, содержащие алкалоиды или их производные: прочие: расфасованные в формы или упаковки для розничной продажи содержащие в качестве основного действующего вещества только: кофеин-бензоат натрия или ксантиноланикотинат, или папаверин, или пилокарпин, или теобромин, или теофиллин	При производстве таблеток методом влажного гранулирования	средств требованиям правил надлежащей производственной практики Евразийского Экономического союза 4. Наличие регистрационного удостоверения на каждый лекарственный препарат 5. Производство из сырья и материалов (утвержденных в регистрационном досье)	ов 3. валидация аналитических методик 4. квалификация оборудований 5. валидация инженерных систем 6. внутрипроизводственный контроль, и (или) испытания стабильности, и (или) контроль качества готовой, и (или) первичная упаковка в блистер (флакон, и (или) банку), и (или) вторичная упаковка в пачки 7. групповая упаковка в	7	ов 3. валидация аналитических методик 4. квалификация оборудований 5. валидация инженерных систем 6. внутрипроизводственный контроль, и (или) испытания стабильности, и (или) контроль качества готовой, и (или) первичная упаковка в блистер (флакон, и (или) банку), и (или) вторичная упаковка в пачки 7. групповая упаковка в	7	продукция)

						коробку из картона, и (или) выпуск серии продукции		коробку из картона, и (или) выпуск серии продукции		
			Лекарственные средства (кроме товаров товарной позиции 3002, 3005 или 3006), состоящие из смешанных или несмешанных продуктов, для использования в терапевтических или профилактических целях, расфасованные в виде дозиров		1. Лицензия на производство лекарственных средств 2. Наличие регистрационного досье (на основании которого производится	1. Валидация производственных процессов 2. валидация аналитических методик 3. квалификация оборудований 4. валидация инженерных систем 5. внутрипроизводственный контроль, и (или) испытания стабильности 6. входной контроль сырья и материалов (и (или) измельч		1. Валидация производственных процессов 2. валидация аналитических методик 3. квалификация оборудований 4. валидация инженерных систем 5. внутрипроизводственный контроль, и (или) испытания стабильности 6. входной контроль сырья и материалов (и (или) измельч		МЗ (Фармацевтическая

			анных лекарственных форм (включая лекарственные средства в форме трансдермальных систем) или в формы или упаковки для розничной продажи: прочие, содержащие алкалоиды или их производные: прочие: расфасованные в формы или упаковки для розничной продажи содержащие в качестве основного действующего вещества только: кофеин-бензоат натрия или		препарат) 3. Наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей проивзводственной практики Евразийского Экономического союза 4. Наличие регистрационного удостоверения на каждый лекарственный препарат 5. Производство из сырья и материалов (утвержденных в регистрационном досье)	ение и просев, взвешивание, и (или) приготовление увлажнителя, и (или) смешивание, и (или) влажное гранулирование, и (или) сушка массы для капсулирования, и (или) сухое гранулирование, и (или) опудривание, и (или) наполнение капсул, и (или) полировка капсул, и (или) первичная упаковка в блистер (флакон и (или) банку), и (или) вторичная упаковка в пачки, и (или) испытан		ение и просев, взвешивание, и (или) приготовление увлажнителя, и (или) смешивание, и (или) влажное гранулирование, и (или) сушка массы для капсулирования, и (или) сухое гранулирование, и (или) опудривание, и (или) наполнение капсул, и (или) полировка капсул, и (или) первичная упаковка в блистер (флакон и (или) банку), и (или) вторичная упаковка в пачки, и (или) испытан		
67	Фармацевтическая промышленность	3004490001		При производстве капсулированных лекарственных форм			8		8	продукция)

			ксантиноланикотинат, или папаверин, или пилокарпин, или теобромин, или теофиллин			и я стабильности) 7 . контроль качества готовой продукции 8 . групповая упаковка в коробку из картона (и (или) выпуск серии продукции)		и я стабильности) 7 . контроль качества готовой продукции 8 . групповая упаковка в коробку из картона (и (или) выпуск серии продукции)		
			Лекарственные средства (кроме товаров товарной позиции 3002, 3005 или 3006), состоящие из смешанных или несмеша		1 . Лицензия на	1 . Входной контроль сырья и материалов 2 . взвешивание 3 . получение воды очищенной и (или) воды для инъекции, и (или) приготовление раствора, и (или) маркировка пакетов, и (или) асептическое		1 . Входной контроль сырья и материалов 2 . взвешивание 3 . получение воды очищенной и (или) воды для инъекции, и (или) приготовление раствора, и (или) маркировка пакетов, и (или) асептическое		

			нных продуктов, для использования в терапевтических или профилактических целях, расфасованные в виде дозированных лекарственных форм (включая лекарственные средства в форме трансдермальных систем) или в формы или упаковки для розничной продажи: прочие, содержащие алкалоиды или их производные: прочие: расфасованные в формы или упаковки для розничной		производство лекарственных средств 2. Наличие регистрационного досье, на основании которого производится препарат 3. Наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей проивзводственной практики Евразийского Экономического союза 4. Наличие регистрационного удостоверения на каждый					
68	Фармацевтическая промышленность	3004490001		при производстве инфузионных растворов		наполнение и (или) запаивание пакетов и (или) бутылок 4. термическая обработка и (или) стерилизация бутылок и (или) пакетов с раствором, и (или) контроль пакетов с раствором препарата и (или) бутылок 5. валидация производственных процессов 6. валидация аналитических методик 7. квалификация оборудований 8. валидац	11	наполнение и (или) запаивание пакетов и (или) бутылок 4. термическая обработка и (или) стерилизация бутылок и (или) пакетов с раствором, и (или) контроль пакетов с раствором препарата и (или) бутылок 5. валидация производственных процессов 6. валидация аналитических методик 7. квалификация оборудований 8. валидац	11	МЗ (Фармацевтическая

			продажи содержащие в качестве основного действующего вещества только: кофеин-бензоат натрия или ксантиноланикотинат, или папаверин, или пилокарпин, или теобромин, или теофиллин		лекарственный препарат 5. Производство из сырья и материалов, утвержденных в регистрационном досье	и я инженерных систем 9. внутрипроизводственный контроль, и (или) испытания стабильности 10. контроль качества готовой продукции, и (или) маркировка бутылок и (или) пакетов 11. групповая упаковка в коробку из картона, и (или) выпуск серии продукции		и я инженерных систем 9. внутрипроизводственный контроль, и (или) испытания стабильности 10. контроль качества готовой продукции, и (или) маркировка бутылок и (или) пакетов 11. групповая упаковка в коробку из картона, и (или) выпуск серии продукции		продукция)
						1. Входной контроль сырья и материалов, и (или) измельчение и просев, взвешив		1. Входной контроль сырья и материалов, и (или) измельчение и просев, взвешив		

69	Фармацевтическая промышленность	3004490001	Лекарственные средства (кроме товаров товарной позиции 3002, 3005 или 3006), состоящие из смешанных или несмешанных продуктов, для использования в терапевтических или профилактических целях, расфасованные в виде дозированных лекарственных форм (включая лекарственные средства в форме трансдермальных систем) или в формы или упаковки для розничной продажи: прочие	При производстве нанесения пленочных покрытий на таблетки	1. Лицензия на производство лекарственных средств 2. Наличие регистрационного досье, на основании которого производится препарат 3. Наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей проивзводственной практик	ание, и (или) приготовление увлажнителя, и (или) смешивание, и (или) влажное гранулирование, и (или) сушка массы для таблетирования, и (или) сухое гранулирование, и (или) опудривание, и (или) таблетирование, и (или) обеспыливание, и (или) нанесение покрытия 2. Валидация производственных процессов 3. Валидация аналитических методик 4. Квалификация	8	ание, и (или) приготовление увлажнителя, и (или) смешивание, и (или) влажное гранулирование, и (или) сушка массы для таблетирования, и (или) сухое гранулирование, и (или) опудривание, и (или) таблетирование, и (или) обеспыливание, и (или) нанесение покрытия 2. Валидация производственных процессов 3. Валидация аналитических методик 4. Квалификация	8	МЗ (Фармацевтическая

			, содержащие алкалоиды или их производные, прочие, расфасованные в формы или упаковки для розничной продажи и содержащие в качестве основного действующего вещества только, кофеин-бензоат натрия или ксантиноланикотинат, или папаверин, или пилокарпин, или теобромин, или теофиллин		и Евразийского Экономического союза 4. Наличие регистрационного удостоверения на каждый лекарственный препарат 5. Производство из сырья и материалов, утвержденных в регистрационном досье	оборудований 5. Валидация инженерных систем 6. Внутрипроизводственный контроль, и (или) испытания стабильности 7. Контроль качества готовой продукции, и (или) первичная упаковка в блистер (флакон, банку), и (или) вторичная упаковка в пачку 8. Групповая упаковка в коробку из картона, и (или) выпуск серии на реализацию		оборудований 5. Валидация инженерных систем 6. Внутрипроизводственный контроль, и (или) испытания стабильности 7. Контроль качества готовой продукции, и (или) первичная упаковка в блистер (флакон, банку), и (или) вторичная упаковка в пачку 8. Групповая упаковка в коробку из картона, и (или) выпуск серии на реализацию		продукция)

70	Фармацевтическая промышленность	3004490008	Лекарственные средства (кроме товаров товарной позиции 3002, 3005 или 3006), состоящие из смешанных или несмешанных продуктов, для использования в терапевтических или профилактических целях, расфасованные в виде дозированных лекарственных форм (	При производстве таблеток методом прямого прессования	1. Лицензия на производство лекарственных средств 2. Наличие регистрационного досье, на основании которого производится препарат 3. Наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей проивзводственной	1. Входной контроль сырья и материалов, и (или) измельчение и просев, взвешивание, и (или) смешивание, и (или) таблетирование, и (или) обеспыливание, и (или) нанесение оболочки 2. валидация производственных процессов 3. валидация аналитических методик 4. квалификация оборудований 5. валидация инженерных систем 6. внутрип	8	1. Входной контроль сырья и материалов, и (или) измельчение и просев, взвешивание, и (или) смешивание, и (или) таблетирование, и (или) обеспыливание, и (или) нанесение оболочки 2. валидация производственных процессов 3. валидация аналитических методик 4. квалификация оборудований 5. валидация инженерных систем 6. внутрип	8	МЗ (Фармацевтическая

			включая лекарственные средства в форме трансдермальных систем) или в формы или упаковки для розничной продажи: прочие, содержащие алкалоиды или их производные: прочие: прочие		практики Евразийского Экономического союза 4. Наличие регистрационного удостоверения на каждый лекарственный препарат 5. Производство из сырья и материалов, утвержденных в регистрационном досье	роизводственный контроль, и (или) испытания стабильности 7. контроль качества готовой продукции, и (или) первичная упаковка в блистер (флакон, и (или) банку), и (или) вторичная упаковка в пачки 8. групповая упаковка в коробку из картона, и (или) выпуск серии продукции		роизводственный контроль, и (или) испытания стабильности 7. контроль качества готовой продукции, и (или) первичная упаковка в блистер (флакон, и (или) банку), и (или) вторичная упаковка в пачки 8. групповая упаковка в коробку из картона, и (или) выпуск серии продукции		продукция)
						1. Взвешивание, и (или) входной контроль сырья и материа		1. Взвешивание, и (или) входной контроль сырья и материа		

71	Фармацевтическая промышленность	3004490008	Лекарственные средства (кроме товаров товарной позиции 3002, 3005 или 3006), состоящие из смешанных или несмешанных продуктов, для использования в терапевтических или профилактических целях, расфасованные в виде дозированных лекарственных форм (включая лекарственные средства в форме трансдермальных систем) или в	При производстве лекарственных препаратов в других лекарственных формах, не указанных выше	1. Лицензия на производство лекарственных средств 2. Наличие регистрационного досье, на основании которого производится препарат 3. Наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей проивзводственной практики Евразийского Экономического союза 4. Наличие	лов, и (или) получение воды очищенной 2. валидация производственных процессов 3. валидация аналитических методик 4. квалификация оборудований 5. квалификация инженерных систем 6. внутрипроизводственный контроль, и (или) испытания стабильности, и (или) проверка на герметичность, и (или) контроль качества готовой продукц	7	лов, и (или) получение воды очищенной 2. валидация производственных процессов 3. валидация аналитических методик 4. квалификация оборудований 5. квалификация инженерных систем 6. внутрипроизводственный контроль, и (или) испытания стабильности, и (или) проверка на герметичность, и (или) контроль качества готовой продукц	7	МЗ (Фармацевтическая продукция)

			формы или упаковки для розничной продажи: прочие, содержащие алкалоиды или их производные: прочие: прочие		регистрационного удостоверения на каждый лекарственный препарат 5. Производство из сырья и материалов, утвержденных в регистрационном досье	ии, и (или) маркировка первичной и (или) вторичной упаковки, и (или) упаковка в контурную ячейковую упаковку, и (или) упаковка в пачки 7. групповая упаковка в коробку из картона, и (или) выпуск серии продукции		ии, и (или) маркировка первичной и (или) вторичной упаковки, и (или) упаковка в контурную ячейковую упаковку, и (или) упаковка в пачки 7. групповая упаковка в коробку из картона, и (или) выпуск серии продукции		
						1. Входной контроль сырья и материалов, и (или) измельчение и просев, взвешивание, и (или) приготовление увлажни		1. Входной контроль сырья и материалов, и (или) измельчение и просев, взвешивание, и (или) приготовление увлажни		

72	Фармацевтическая промышленность	3004490008	Лекарственные средства (кроме товаров товарной позиции 3002, 3005 или 3006), состоящие из смешанных или несмешанных продуктов, для использования в терапевтических или профилактических целях, расфасованные в виде дозированных лекарственных форм (включая лекарственные средства в форме трансдермальных систем	При производстве таблеток методом влажного гранулирования	1. Лицензия на производство лекарственных средств 2. Наличие регистрационного досье, на основании которого производится препарат 3. Наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей проивзводственной практики Евразийского Экономического союза 4. Наличие	теля, и (или) смешивание, и (или) влажное гранулирование, и (или) сушка массы для таблетирования, и (или) сухое гранулирование, и (или) опудривание, таблетирование, обеспыливание, и (или) нанесение оболочки 2. валидация производственных процессов 3. валидация аналитических методик 4. квалификация оборудований 5. валидация инженерных систем	7	теля, и (или) смешивание, и (или) влажное гранулирование, и (или) сушка массы для таблетирования, и (или) сухое гранулирование, и (или) опудривание, таблетирование, обеспыливание, и (или) нанесение оболочки 2. валидация производственных процессов валидация аналитических методик 3. квалификация оборудований 4. валидация инженерных систем	6	МЗ (Фармацевтическая

			) или в формы или упаковки для розничной продажи, прочие, содержащие алкалоиды или их производные: прочие: прочие		регистрационного удостоверения на каждый лекарственный препарат 5. Производство из сырья и материалов, утвержденных в регистрационном досье	6. внутрипроизводственный контроль, и (или) испытания стабильности, и (или) контроль качества готовой, и (или) первичная упаковка в блистер (флакон, и (или) банку), и (или) вторичная упаковка в пачки 7. групповая упаковка в коробку из картона, и (или) выпуск серии продукции		5. внутрипроизводственный контроль, и (или) испытания стабильности, и (или) контроль качества готовой, и (или) первичная упаковка в блистер (флакон, и (или) банку), и (или) вторичная упаковка в пачки 6. групповая упаковка в коробку из картона, и (или) выпуск серии продукции		продукция)
						1. Взвешивание и (или) входной контроль сырья и материа		1. Взвешивание и (или) входной контроль сырья и материа		

						лов и (или) получение воды очищенной и (или) воды для инъекций и (или) приготовление раствора и (или) резка ампул и (или) наружная и внутренняя мойка ампул (флаконов) 2. сушка и (или) стерилизация/ депирогенизация ампул и (или) наполнение ампул (флаконов) и (или) запаивание (укупорка) ампул (флаконов) и (или) стерилизация ампул (флаконов) с	лов и (или) получение воды очищенной и (или) воды для инъекций и (или) приготовление раствора и (или) резка ампул и (или) наружная и внутренняя мойка ампул (флаконов) 2. сушка и (или) стерилизация/ депирогенизация ампул и (или) наполнение ампул (флаконов) и (или) запаивание (укупорка) ампул (флаконов) и (или) стерилизация ампул (флаконов) с		
			Лекарственные средства (кроме товаров товарной позиции 3002, 3005 или 3006), состоящие из		1. Лицензия на производство лекарственных средств 2. Наличие регистрационного досье, на основании которого				

73	Фармацевтическая промышленность	3004490008	смешанных или несмешанных продуктов, для использования в терапевтических или профилактических целях, расфасованные в виде дозированных лекарственных форм (включая лекарственные средства в форме трансдермальных систем) или в формы или упаковки для розничной продажи: прочие, содержащие алкалоиды или их производные: прочие: прочие	При производстве растворов для инъекции в ампулах (флаконах)	производится препарат 3. Наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей проивзводственной практики Евразийского Экономического союза 4. Наличие регистрационного удостоверения на каждый лекарственный препарат 5. Производство из сырья и материалов, утвержденных в регистрационном досье	раствором 3. валидация производственных процессов и (или) аналитических методик 4. квалификация оборудований 5. квалификация инженерных систем 6. внутрипроизводственный контроль и (или) испытания стабильности и (или) контроль ампул (флаконов) с раствором препарата и (или) проверка ампул (флаконов) с раствором на	7	раствором 3. валидация производственных процессов и (или) аналитических методик 4. квалификация оборудований 5. квалификация инженерных систем 6. внутрипроизводственный контроль и (или) испытания стабильности и (или) контроль ампул (флаконов) с раствором препарата и (или) проверка ампул (флаконов) с раствором на	7	МЗ (Фармацевтическая продукция)

						герметичность и (или) контроль качества готовой продукции и (или) маркировка первичной и (или) вторичной упаковки и (или) упаковка ампул (флаконов) в контурную ячейковую упаковку и (или) упаковка в пачки 7. групповая упаковка в коробку из картона и (или) выпуск серии продукции		герметичность и (или) контроль качества готовой продукции и (или) маркировка первичной и (или) вторичной упаковки и (или) упаковка ампул (флаконов) в контурную ячейковую упаковку и (или) упаковка в пачки 7. групповая упаковка в коробку из картона и (или) выпуск серии продукции		
						1. Входной контроль сырья и материалов (и (		1. Входной контроль сырья и материалов (и (		

74	Фармацевтическая промышленность	30044900 08	Лекарственные средства (кроме товаров товарной позиции 3002, 3005 или 3006), состоящие из смешанных или несмешанных продуктов, для использования в терапевтических или профилактических целях, расфасованные в виде дозированных лекарственных	При производстве нанесения пленочных покрыти	1. Лицензия на производство лекарственных средств 2. Наличие регистрационного досье (на основании которого производится препарат) 3. Наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей проивзводственной	или) измельчение и просев, взвешивание, и (или) приготовление увлажнителя, и (или) приготовление массы для таблетирования, и (или) сушка, гранулирование, и (или) сухое гранулирование, и (или) опудривание, и (или) таблетирование, и (или) обеспыливание, и (или) нанесение оболочки) 2. валидация производственных процессов 3. валидация аналитических методик	8	или) измельчение и просев, взвешивание, и (или) приготовление увлажнителя, и (или) приготовление массы для таблетирования, и (или) сушка, гранулирование, и (или) сухое гранулирование, и (или) опудривание, и (или) таблетирование, и (или) обеспыливание, и (или) нанесение оболочки) 2. валидация производственных процессов 3. валидация аналитических методик	8	МЗ (Фармацевтическая

			форм (включая лекарственные средства в форме трансдермальных систем) или в формы или упаковки для розничной продажи: прочие, содержащие алкалоиды или их производные: прочие: прочие	й на таблетки	практики Евразийского Экономического союза 4. Наличие регистрационного удостоверения на каждый лекарственный препарат 5. Производство из сырья и материалов (утвержденных в регистрационном досье)	4. квалификация оборудований 5. валидация инженерных систем 6. внутрипроизводственный контроль и (или) испытания стабильности 7. контроль качества готовой продукции (и (или) первичная упаковка в блистер (флакон, и (или) банку), и (или) вторичная упаковка в пачку) 8. групповая упаковка и (или) выпуск серии продукции		4. квалификация оборудований 5. валидация инженерных систем 6. внутрипроизводственный контроль и (или) испытания стабильности 7. контроль качества готовой продукции (и (или) первичная упаковка в блистер (флакон, и (или) банку), и (или) вторичная упаковка в пачку) 8. групповая упаковка и (или) выпуск серии продукции		продукция)

					1. Лицензия на производство лекарственных средств	1. Взвешивание, и (или) входной контроль сырья и материалов, и (или) получение воды очищенной и (или) воды для инъекций, и (или) приготовление раствора, и (или) резка ампул, и (или) наружная и внутренняя мойка ампул (флаконов) 2. сушка и (или) стерилизация/ депирогенизация ампул, и (или) наполнение ампул (флаконов), и (или) запаивание (укупорка) ампул		1. Взвешивание, и (или) входной контроль сырья и материалов, и (или) получение воды очищенной и (или) воды для инъекций, и (или) приготовление раствора, и (или) резка ампул, и (или) наружная и внутренняя мойка ампул (флаконов) 2. сушка и (или) стерилизация/ депирогенизация ампул, и (или) наполнение ампул (флаконов), и (или) запаивание (укупорка) ампул		

75	Фармацевтическая промышленность	3004500001	Лекарственные средства содержащие в качестве основнодействующего вещества только: кислоту аскорбиновую (витамин С) или кислоту никотиновую, или кокарбоксилазу, илиникотинамид, или пиридоксин, или тиамиего соли (витамин В1), илицианокобаламин (витамин В12)	При производстве растворов для инъекции в ампулах (флаконах)	2. Наличие регистрационного досье, на основании которого производится препарат 3. Наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей проивзводственной практики Евразийского Экономического союза 4. Наличие регистрационного удостоверения на каждый лекарственный препарат	(флаконов), и (или) стерилизация ампул (флаконов) с раствором 3. валидация производственных процессов и (или) аналитических методик 4. квалификация оборудований 5. квалификация инженерных систем 6. внутрипроизводственный контроль, и (или) испытания стабильности, и (или) контроль ампул (флаконов) с раствором	7	(флаконов), и (или) стерилизация ампул (флаконов) с раствором 3. валидация производственных процессов и (или) аналитических методик 4. квалификация оборудований 5. квалификация инженерных систем 6. внутрипроизводственный контроль, и (или) испытания стабильности, и (или) контроль ампул (флаконов) с раствором	7	МЗ (Фармацевтическая продукция)

					5. Производство из сырья и материалов, утвержденных в регистрационном досье	препарата, и (или) проверка ампул (флаконов) с раствором на герметичность, и (или) контроль качества готовой продукции, и (или) маркировка первичной и (или) вторичной упаковки, и (или) упаковка ампул (флаконов) в контурную ячейковую упаковку, и (или) упаковка в пачки 7. групповая упаковка в коробки из картона, и (или)		препарата, и (или) проверка ампул (флаконов) с раствором на герметичность, и (или) контроль качества готовой продукции, и (или) маркировка первичной и (или) вторичной упаковки, и (или) упаковка ампул (флаконов) в контурную ячейковую упаковку, и (или) упаковка в пачки 7. групповая упаковка в коробки из картона, и (или)		

						выпуск серии продукции		выпуск серии продукции		
			Лекарственные средства содержащие в качестве основногодействующего вещества		1. Лицензия на производство лекарственных средств 2. Наличие регистрационного досье, на основании которого производится препарат 3. Наличие сертификата	1. Входной контроль сырья и материалов, и (или) измельчение и просев, взвешивание, и (или) приготовление увлажнителя, и (или) смешивание, и (или) влажное гранулирование, и (или) сушка массы для таблетирования, и (или) сухое гранулирование, и (или) опудривание, и (или) таблетирование, и (или) обеспыливание, и (или) нанесение покрытия		1. Входной контроль сырья и материалов, и (или) измельчение и просев, взвешивание, и (или) приготовление увлажнителя, и (или) смешивание, и (или) влажное гранулирование, и (или) сушка массы для таблетирования, и (или) сухое гранулирование, и (или) опудривание, и (или) таблетирование, и (или) обеспыливание, и (или) нанесение покрытия		МЗ (Фармацевтическая

			ующего вещества только, кислоту аскорбиновую (витамин С) или кислоту никотиновую, или кокарбоксилазу, илиникотинамид, или пиридоксин, или тиамина его соли (витамин В1), илицианокобаламин (витамин В12)							
76	Фармацевтическая промышленность	30045000001		При производстве нанесения пленочных покрытий на таблетки	ката соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей проивзводственной практики Евразийского Экономического союза 4. Наличие регистрационного удостоверения на каждый лекарственный препарат 5. Производство из сырья и материалов, утвержденных в регистрационном досье	2. Валидация производственных процессов 3. Валидация аналитических методик 4. Квалификация оборудований 5. Валидация инженерных систем 6. Внутрипроизводственный контроль, и (или) испытания стабильности 7. Контроль качества готовой продукции, и (или) первичная упаковка в блистер (флакон, банку), и (или) вторичн	8	2. Валидация производственных процессов валидация аналитических методик 3. Квалификация оборудований 4. Валидация инженерных систем 5. Внутрипроизводственный контроль, и (или) испытания стабильности 6. Контроль качества готовой продукции, и (или) первичная упаковка в блистер (флакон, банку), и (или) вторичная	7	продукция)

						а я упаковка в пачку 8 . Групповая упаковка в коробку из картона, и (или) выпуск серии на реализацию		упаковка в пачку 7 . Групповая упаковка в коробку из картона, и (или) выпуск серии на реализацию		
					1 . Лицензия на производство лекарственных средств 2 . Наличие регистрационного досье,	1 . Входной контроль сырья и материалов и (или) измельчение и просев взвешивание и (или) приготовление увлажнителя и (или) смешивание и (или) влажное гранулирование и (или) сушка массы для таблетирования и (или) сухое гранулирование и (или) опудрив		1 . Входной контроль сырья и материалов и (или) измельчение и просев взвешивание и (или) приготовление увлажнителя и (или) смешивание и (или) влажное гранулирование и (или) сушка массы для таблетирования и (или) сухое гранулирование и (или) опудрив		

77	Фармацевтическая промышленность	3004500002	Лекарственные средства содержащие в качестве основного действующего вещества только: кислоту аскорбиновую (витамин С) или кислоту никотиновую, или кокарбоксилазу, или никотинамид, или пиридоксин, или тиамин и его соли (витамин В1), или цианокобаламин (витамин В12) прочие	При производстве нанесения пленочных покрытий на таблетки	на основании которого производится препарат 3. Наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей проивзводственной практики Евразийского Экономического союза 4. Наличие регистрационного удостоверения на каждый лекарственный препарат 5. Производство из сырья и материалов,	ание и (или) таблетирование и (или) обеспыливание и (или) нанесение покрытия 2. валидация производственных процессов 3. валидация аналитических методик 4. квалификация оборудований 5. валидация инженерных систем 6. внутрипроизводственный контроль и (или) испытания стабильности 7. контроль качества готовой продукц	8	ание и (или) таблетирование и (или) обеспыливание и (или) нанесение покрытия 2. валидация производственных процессов 3. валидация аналитических методик 4. квалификация оборудований 5. валидация инженерных систем 6. внутрипроизводственный контроль и (или) испытания стабильности 7. контроль качества готовой продукц	8	МЗ (Фармацевтическая

					утвержденных в регистрационном досье	ии и (или) первичная упаковка в блистер (флакон, банку) и (или) вторичная упаковка в пачку 8. групповая упаковка в коробку из картона и (или) выпуск серии на реализацию		ии и (или) первичная упаковка в блистер (флакон, банку) и (или) вторичная упаковка в пачку 8. групповая упаковка в коробку из картона и (или) выпуск серии на реализацию		продукция)
					1. Лицензия на производство лекарственных средств 2. Наличие регистра	1. Взвешивание, и (или) входной контроль сырья и материалов, и (или) получение воды очищенной 2. валидация производственных процессов 3. валидация		1. Взвешивание, и (или) входной контроль сырья и материалов, и (или) получение воды очищенной 2. валидация производственных процессов 3. валидация		

					ционного досье (на основании которого производится препарат) 3. Наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей проивзводственной практики Евразийского Экономического союза 4. Наличие регистрационного удостоверения на каждый лекарственный препарат 5. Производство из сырья и	аналитических методик 4. квалификация оборудований 5. квалификация инженерных систем 6. внутрипроизводственный контроль, и (или)		аналитических методик 4. квалификация оборудований 5. квалификация инженерных систем 6. внутрипроизводственный контроль, и (или)		
78	Фармацевтическая промышленность	30045000002	Лекарственные средства содержащие в качестве основного действующего вещества только: кислоту аскорбиновую (витамин С) или кислоту никотиновую, или кокарбоксилазу, или никотинамид, или пиридоксин, или тиамин и его соли (витамин В1), или цианокобаламин (витамин В12) прочие	При производстве лекарственных препаратов в других лекарственных формах, не указанных выше	испытания стабильности, и (или) проверка на герметичность, и (или) контроль качества готовой продукции, и (или) маркировка первичной и (или) вторичной упаковки, и (или) упаковка в контурную ячейков		7	испытания стабильности, и (или) проверка на герметичность, и (или) контроль качества готовой продукции, и (или) маркировка первичной и (или) вторичной упаковки, и (или) упаковка в контурную ячейков	7	МЗ (Фармацевтическая

					материалов (утвержденных в регистрационном досье)	ую упаковку, и (или) упаковка в пачки 7. групповая упаковка в коробку из картона, и (или) выпуск серии продукции		ую упаковку, и (или) упаковка в пачки 7. групповая упаковка в коробку из картона, и (или) выпуск серии продукции		продукция)
						1. Входной контроль сырья и материалов 2. получение воды очищенной и (или) воды для инъекции 3. валидация производственных процессов 4. валидация аналитических методик 5. квалифи		1. Входной контроль сырья и материалов 2. получение воды очищенной и (или) воды для инъекции 3. валидация производственных процессов валидация аналитических методик 4. квалифи		

						кация оборудований 6. валидация инженерных систем 7. внутрипроизводственный контроль, и (или) испытания стабильности 8. контроль качества готовой продукции, и (или) растаривание материалов первичной упаковки, и (или) наружная и внутренняя мойка флаконов, и (или) стерилизация флаконов, и (или) подготовка и стерили		кация оборудований 5. валидация инженерных систем 6. внутрипроизводственный контроль, и (или) испытания стабильности 7. контроль качества готовой продукции, и (или) растаривание материалов первичной упаковки, и (или) наружная и внутренняя мойка флаконов, и (или) стерилизация флаконов, и (или) подготовка и стерили		
79	Фармацевтическая промышленность	3004500002	Лекарственные средства содержащие в качестве основного действующего вещества только: кислоту аскорбиновую (витамин С) или кислоту никотиновую, или кокарбоксилазу,	При производстве стерильных порошк	1. Лицензия на производство лекарственных средств 2. Наличие регистрационного досье, на основании которого производится препарат 3. Наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей произвв		11		10	МЗ (Фармацевтическая продукция)

			или никотинамид, или пиридоксин, или тиамин и его соли (витамин В1), или цианокобаламин (витамин В12) прочие	ов (растворов)	одственной практики Евразийского Экономического союза 4. Наличие регистрационного удостоверения на каждый лекарственный препарат 5. Производство из сырья и материалов, утвержденных в регистрационном досье	зация пробок, и (или) дозированная рассыпка порошка во флаконы и (или) укупоривание флаконов стерильными резиновыми пробками, и (или) укупоривание флаконов алюминиевыми колпачками, и (или) стерилизация флакона с заполненным продуктом, и (или) маркировка флаконов, и (или) комплектация с растворителем 9. контроль готовой продукц		зация пробок, и (или) дозированная рассыпка порошка во флаконы и (или) укупоривание флаконов стерильными резиновыми пробками, и (или) укупоривание флаконов алюминиевыми колпачками, и (или) стерилизация флакона с заполненным продуктом, и (или) маркировка флаконов, и (или) комплектация с растворителем 8. контроль готовой продукц		

						ии, и (или) вторичная упаковка в пачки 10. контроль качества готовой продукции 11. групповая упаковка в коробку из картона, и (или) выпуск серии продукции		ии, и (или) вторичная упаковка в пачки 9. контроль качества готовой продукции 10. групповая упаковка в коробку из картона, и (или) выпуск серии продукции		
					1. Лицензия на производство лекарственных средств	1. Валидация производственных процессов 2. валидация аналитических методик 3. квалификация оборудований 4. валидация инженерных систем		1. Валидация производственных процессов 2. валидация аналитических методик 3. квалификация оборудований 3. валидация инженерных систем		

80	Фармацевтическая промышленность	3004500006	Лекарственные средства содержащие в качестве основного действующего вещества только: кокарбоксилазу или кислоту аскорбиновую (витамин С), или цианокобаламин (витамин В12)	При производстве порошков в саше-пакетах	2. Наличие регистрационного досье, на основании которого производится препарат 3. Наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей проивзводственной практики Евразийского Экономического союза 4. Наличие регистрационного удостоверения на каждый лекарственный препарат	5. внутрипроизводственный контроль и (или) испытания стабильности 6. входной контроль сырья и материалов и (или) фасовка в саше-пакеты и (или) вторичная упаковка в пачки и (или) измельчение и просев и (или) взвешивание и (или) приготовление увлажнителя и (или) смешивание и (или) влажное гранулирование и (или) сухое гранулирование и (или) сушка	8	4. внутрипроизводственный контроль и (или) испытания стабильности 5. входной контроль сырья и материалов и (или) фасовка в саше-пакеты и (или) вторичная упаковка в пачки и (или) измельчение и просев и (или) взвешивани и (или) приготовление увлажнителя и (или) смешивание и (или) влажное гранулирование и (или) сухое гранулирование и (или) сушка	7	МЗ (Фармацевтическая

					5. Производство из сырья и материалов, утвержденных в регистрационном досье	массы для наполнения саше пакетов 7. контроль качества готовой продукции 8. групповая упаковка в коробку из картона и (или) выпуск серии продукции		массы для наполнения саше пакетов 6. контроль качества готовой продукции 7. групповая упаковка в коробку из картона и (или) выпуск серии продукции		продукция)
					1. Лицензия на производство лекарственных средств 2. Наличие	1. Валидация производственных процессов 2. валидация аналитических методик 3. квалификация оборудований 4. валидация инженерных систем 5. внутрип		1. Валидация производственных процессов 2. валидация аналитических методик 3. квалификация оборудований 4. валидация инженерных систем 4. внутрипроизвод		

81	Фармацевтическая промышленность	3004500006	Лекарственные средства содержащие в качестве основного действующего вещества только: кокарбоксилазу или кислоту аскорбиновую (витамин С), или цианокобаламин (витамин В12)	при производстве порошков в саше-пакетах методом влажной грануляции	регистрационного досье (на основании которого производится препарат) 3. Наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей проивзводственной практики Евразийского Экономического союза 4. Наличие регистрационного удостоверения на каждый лекарственный препарат 5. Производство из	роизводственный контроль и (или) испытания стабильности 6. входной контроль сырья и материалов (и (или) фасовка в саше-пакеты, и (или) вторичная упаковка в пачки, и (или) измельчение и просев, и (или) взвешивание, и (или) приготовление увлажнителя, и (или) смешивание, и (или) влажное гранулирование, и (или) сухое гранулирование, и (или) сушка массы для	8	ственный контроль и (или) испытания стабильности 5. входной контроль сырья и материалов (и (или) фасовка в саше-пакеты, и (или) вторичная упаковка в пачки, и (или) измельчение и просев, и (или) взвешивание, и (или) приготовление увлажнителя, и (или) смешивание, и (или) влажное гранулирование, и (или) сухое гранулирование, и (или) сушка массы для наполне	7	МЗ (Фармацевтическая

					сырья и материалов (утвержденных в регистрационном досье)	наполнения саше пакетов) 7. контроль качества готовой продукции 8. групповая упаковка в коробку из картона (и (или) выпуск серии продукции)		ния саше пакетов) 6. контроль качества готовой продукции 7. групповая упаковка в коробку из картон и (или) выпуск серии продукции		продукция)
					1. Лицензия на производство	1. Входной контроль сырья и материалов, и (или) измельчение и просев, взвешивание, и (или) приготовление увлажнителя, и (или) смешивание, и (или) влажное гранулирование, и (или) сушка массы для		1. Входной контроль сырья и материалов, и (или) измельчение и просев, взвешивание, и (или) приготовление увлажнителя, и (или) смешивание, и (или) влажное гранулирование, и (или) сушка массы для таблети		

82	Фармацевтическая промышленность	3004900002	Лекарственные средства (кроме товаров товарной позиции 3002, 3005 или 3006), состоящие из смешанных или несмешанных продуктов, для использования в терапевтических или профилактических целях, расфасованные в виде дозированных лекарственных форм (включая лекарственные средства в форме трансдермальных систем) или в формы или упаковки для розничной продажи, прочие,	При производстве нанесения пленочных покрытий на таблетки	лекарственных средств 2. Наличие регистрационного досье, на основании которого производится препарат 3. Наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей проивзводственной практики Евразийского Экономического союза 4. Наличие регистрационного удостоверения на каждый лекарственный	таблетирования, и (или) сухое гранулирование, и (или) опудривание, и (или) таблетирование, и (или) обеспыливание, и (или) нанесение покрытия 2. валидация производственных процессов 3. валидация аналитических методик 4. квалификация оборудований 5. валидация инженерных систем 6. внутрипроизводственный контроль, и (или) испытан	8	рования, и (или) сухое гранулирование, и (или) опудривание, и (или) таблетирование, и (или) обеспыливание, и (или) нанесение покрытия 2. валидация производственных процессов валидация аналитических методик 3. квалификация оборудований 4. валидация инженерных систем 5. внутрипроизводственный контроль, и (или) испытан	7	МЗ (Фармацевтическая

			расфасованные в формы или упаковки для розничной продажи: прочие		препарат 5. Производство из сырья и материалов, утвержденных в регистрационном досье	и я стабильности 7. контроль качества готовой продукции, и (или) первичная упаковка в блистер (флакон, банку), и (или) вторичная упаковка в пачку 8. групповая упаковка в коробку из картона, и (или) выпуск серии на реализацию		и я стабильности 6. контроль качества готовой продукции, и (или) первичная упаковка в блистер (флакон, банку), и (или) вторичная упаковка в пачку 7. групповая упаковка в коробку из картона, и (или) выпуск серии на реализацию		продукция)
					1. Лицензия на произво	1. Входной контроль сырья и материалов, и (или) измельчение и просев, взвешивание, и (или) смешивание, и (или)		1. Входной контроль сырья и материалов, и (или) измельчение и просев, взвешивание, и (или) смешивание, и (		

83	Фармацевтическая промышленность	3004900002	Лекарственные средства (кроме товаров товарной позиции 3002, 3005 или 3006), состоящие из смешанных или несмешанных продуктов, для использования в терапевтических или профилактических целях, расфасованные в виде дозированных лекарственных форм (включая лекарственные средства в форме трансдермальных систем) или в формы или упаковки для розничной продажи, прочие,	При производстве таблеток методом прямого прессования	дство лекарственных средств 2. Наличие регистрационного досье, на основании которого производится препарат 3. Наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей проивзводственной практики Евразийского Экономического союза 4. Наличие регистрационного удостоверения на каждый лекарств	таблетирование, и (или) обеспыливание, и (или) нанесение оболочки 2. валидация производственных процессов 3. валидация аналитических методик 4. квалификация оборудований 5. валидация инженерных систем 6. внутрипроизводственный контроль, и (или) испытания стабильности 7. контроль качества готовой продукции, и (	8	или) таблетирование, и (или) обеспыливание, и (или) нанесение оболочки 2. валидация производственных процессов валидация аналитических методик 3. квалификация оборудований 4. валидация инженерных систем 5. внутрипроизводственный контроль, и (или) испытания стабильности 6. контроль качества готовой продукции, и (	7	МЗ (Фармацевтическая

			расфасованные в формы или упаковки для розничной продажи: прочие		енный препарат 5. Производство из сырья и материалов, утвержденных в регистрационном досье	или) первичная упаковка в блистер (флакон, и (или) банку), и (или) вторичная упаковка в пачки 8. групповая упаковка в коробку из картона, и (или) выпуск серии продукции		или) первичная упаковка в блистер (флакон, и (или) банку), и (или) вторичная упаковка в пачки 7. групповая упаковка в коробку из картона, и (или) выпуск серии продукции		продукция)
						1. Входной контроль сырья и материалов, и (или) измельчение и просев, взвешивание, и (или) приготовление увлажнителя, и (или) смешивание, и (или) влажное гранулирование, и (или)		1. Входной контроль сырья и материалов, и (или) измельчение и просев, взвешивание, и (или) приготовление увлажнителя, и (или) смешивание, и (или) влажное гранулирование, и (или)		

84	Фармацевтическая промышленность	3004900002	Лекарственные средства (кроме товаров товарной позиции 3002, 3005 или 3006), состоящие из смешанных или несмешанных продуктов, для использования в терапевтических или профилактических целях, расфасованные в виде дозированных лекарственных форм (включая лекарственные средства в форме трансдермальных систем) или в формы или упаковки для розничной продажи	При производстве нанесения пленочных покрытий на таблетки	1. Лицензия на производство лекарственных средств 2. Наличие регистрационного досье, на основании которого производится препарат 3. Наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей проивзводственной практики Евразийского Экономического союза 4. Наличие регистрационного удостов	сушка массы для таблетирования, и (или) сухое гранулирование, и (или) опудривание, и (или) таблетирование, и (или) обеспыливание, и (или) нанесение покрытия 2. валидация производственных процессов 3. валидация аналитических методик 4. квалификация оборудований 5. валидация инженерных систем 6. внутрипроизводственный контрол	8	сушка массы для таблетирования, и (или) сухое гранулирование, и (или) опудривание, и (или) таблетирование, и (или) обеспыливание, и (или) нанесение покрытия 2. валидация производственных процессов 3. валидация аналитических методик 4. квалификация оборудований 5. валидация инженерных систем 6. внутрипроизводственный контрол	8	МЗ (Фармацевтическая

			, прочие, расфасованные в формы или упаковки для розничной продажи: прочие		ерения на каждый лекарственный препарат 5. Производство из сырья и материалов, утвержденных в регистрационном досье	ь, и (или) испытания стабильности 7. контроль качества готовой продукции, и (или) первичная упаковка в блистер (флакон, банку), и (или) вторичная упаковка в пачку 8. групповая упаковка в коробку из картона, и (или) выпуск серии на реализацию		ь, и (или) испытания стабильности 7. контроль качества готовой продукции, и (или) первичная упаковка в блистер (флакон, банку), и (или) вторичная упаковка в пачку 8. групповая упаковка в коробку из картона, и (или) выпуск серии на реализацию		продукция)
						1. Взвешивание, и (или) входной контроль сырья и материалов, и (или) получение воды очищен		1. Взвешивание, и (или) входной контроль сырья и материалов, и (или) получение воды		

						ной и (или) воды для инъекций, и (или) приготовление раствора, и (или) резка ампул, и (или) наружная и внутренняя мойка ампул (флаконов) 2. Сушка и (или) стерилизация или депирогенизация ампул, и (или) наполнение ампул (флаконов), и (или) запаивание (укупорка) ампул (флаконов), и (или) стерилизация ампул (флаконов) с раствором		очищенной и (или) воды для инъекций, и (или) приготовление раствора, и (или) резка ампул, и (или) наружная и внутренняя мойка ампул (флаконов) 2. сушка и (или) стерилизация или депирогенизация ампул, и (или) наполнение ампул (флаконов), и (или) запаивание (укупорка) ампул (флаконов), и (или) стерилизация ампул (флаконов) с раствором		
			Лекарственные средства (кроме товаров товарной позиции 3002, 3005 или 3006), состоящие из смешанных или		1. Лицензия на производство лекарственных средств 2. Наличие регистрационного досье, на основании которого произво					

85	Фармацевтическая промышленность	3004900002	несмешанных продуктов, для использования в терапевтических или профилактических целях, расфасованные в виде дозированных лекарственных форм (включая лекарственные средства в форме трансдермальных систем) или в формы или упаковки для розничной продажи, прочие, расфасованные в формы или упаковки для розничной продажи: прочие	При производстве растворов для инъекции в ампулах (флаконах)	дится препарат 3. Наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей проивзводственной практики Евразийского Экономического союза 4. Наличие регистрационного удостоверения на каждый лекарственный препарат 5. Производство из сырья и материалов, утвержденных в регистрационном досье	3. Валидация производственных процессов и (или) аналитических методик 4. Квалификация оборудований 5. Квалификация инженерных систем 6. внутрипроизводственный контроль, и (или) испытания стабильности, и (или) контроль ампул (флаконов) с раствором препарата, и (или) проверка ампул (флаконов) с раствором на гермети	7	3. валидация производственных процессов и (или) аналитических методик 4. квалификация оборудований 5. квалификация инженерных систем 6. внутрипроизводственный контроль, и (или) испытания стабильности, и (или) контроль ампул (флаконов) с раствором препарата, и (или) проверка ампул (флаконов) с раствором на гермети	7	МЗ (Фармацевтическая

						чность, и (или) контроль качества готовой продукции, и (или) маркировка первичной и (или) вторичной упаковки, и (или) упаковка ампул (флаконов) в контурную ячейковую упаковку, и (или) упаковка в пачки 7. групповая упаковка в коробку из картона, и (или) выпуск серии продукции		чность, и (или) контроль качества готовой продукции, и (или) маркировка первичной и (или) вторичной упаковки, и (или) упаковка ампул (флаконов) в контурную ячейковую упаковку, и (или) упаковка в пачки 7. групповая упаковка в коробку из картона, и (или) выпуск серии продукции		продукция)
						1. Входной контроль сырья и материалов и (		1. Входной контрол		

86	Фармацевтическая	3004900002	Лекарственные средства (кроме товаров товарной позиции 3002, 3005 или 3006), состоящие из смешанных или несмешанных продуктов, для использования в терапевтических или профилактических целях, расфасованные в виде дозированных лекарств	При производстве таблеток методом влажног	1. Лицензия на производство лекарственных средств 2. Наличие регистрационного досье, на основании которого производится препарат 3. Наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей произвв	или) измельчение и просев взвешивание и (или) приготовление увлажнителя и (или) смешивание и (или) влажное гранулирование и (или) сушка массы для таблетирования и (или) сухое гранулирование и (или) опудривание таблетирование обеспыливание и (или) нанесение оболочки 2. валидация производственных процессов 3. валидация аналитических методик	7	ь сырья и материалов и (или) измельчение и просев взвешивание и (или) приготовление увлажнителя и (или) смешивание и (или) влажное гранулирование и (или) сушка массы для таблетирования и (или) сухое гранулирование и (или) опудривание таблетирование обеспыливание и (или) нанесение оболочки 2. валидация производственных процессов 3. квалифи	6	МЗ (Фармацевтическая

	промышленность		енных форм (включая лекарственные средства в форме трансдермальных систем) или в формы или упаковки для розничной продажи, прочие, расфасованные в формы или упаковки для розничной продажи: прочие	о гранулирования	одственной практики Евразийского Экономического союза 4. Наличие регистрационного удостоверения на каждый лекарственный препарат 5. Производство из сырья и материалов, утвержденных в регистрационном досье	4. квалификация оборудований 5. валидация инженерных систем 6. внутрипроизводственный контроль и (или) испытания стабильности и (или) контроль качества готовой и (или) первичная упаковка в блистер (флакон, и (или) банку) и (или) вторичная упаковка в пачки 7. групповая упаковка в коробку из картона и (или) выпуск		кация оборудований 4. валидация инженерных систем 5. внутрипроизводственный контроль и (или) испытания стабильности и (или) контроль качества готовой и (или) первичная упаковка в блистер (флакон, и (или) банку) и (или) вторичная упаковка в пачки 6. групповая упаковка в коробку из картона и (или) выпуск серии продукции		продукция)

						серии продукции				
87	Фармацевтическая	3004900002	Лекарственные средства (кроме товаров товарной позиции 3002, 3005 или 3006), состоящие из смешанных или несмешанных продуктов, для использования в терапевтических или профилактических целях, расфасованные в виде дозированных	При производстве лекарственных препаратов в других лекарств	1. Лицензия на производство лекарственных средств 2. Наличие регистрационного досье, на основании которого производится препарат 3. Наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей	1. Взвешивание и (или) входной контроль сырья и материалов и (или) получение воды очищенной 2. валидация производственных процессов 3. валидация аналитических методик 4. квалификация оборудований 5. квалификация инженерных систем 6. внутрипроизводственный контроль и (или) испытания стабильности и	7	1. Взвешивание и (или) входной контроль сырья и материалов и (или) получение воды очищенной 2. валидация производственных процессов 3. валидация аналитических методик 4. квалификация оборудований 5. квалификация инженерных систем 6. внутрипроизводственный контроль и (или) испытания стабильности и	7	МЗ (Фармацевтическ

	промышленность		лекарственных форм (включая лекарственные средства в форме трансдермальных систем) или в формы или упаковки для розничной продажи, прочие, расфасованные в формы или упаковки для розничной продажи: прочие	енных формах, не указанных выше	производственной практики Евразийского Экономического союза 4. Наличие регистрационного удостоверения на каждый лекарственный препарат 5. Производство из сырья и материалов, утвержденных в регистрационном досье	(или) проверка на герметичность и (или) контроль качества готовой продукции и (или) маркировка первичной и (или) вторичной упаковки и (или) упаковка в контурную ячейковую упаковку и (или) упаковка в пачки 7. групповая упаковка в коробку из картона и (или) выпуск серии продукции		(или) проверка на герметичность и (или) контроль качества готовой продукции и (или) маркировка первичной и (или) вторичной упаковки и (или) упаковка в контурную ячейковую упаковку и (или) упаковка в пачки 7. групповая упаковка в коробку из картона и (или) выпуск серии продукции		а я продукция)
						1. Валидация производственн		1. Валидация производственн		

	Фармацевтическ		Лекарственные средства (кроме товаров товарной позиции 3002, 3005 или 3006), состоящие из смешанных или несмешанных продуктов, для использования в терапевтических или профилактических целях, расфасованные в виде	При производстве	1. Лицензия на производство лекарственных средств 2. Наличие регистрационного досье, на основании которого производится препарат 3. Наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил	ых процессов 2. валидация аналитических методик 3. квалификация оборудований 4. валидация инженерных систем 5. внутрипроизводственный контроль и (или) испытания стабильности 6. входной контроль сырья и материалов и (или) измельчение и просев взвешивание и (или) приготовление увлажнителя и (или) смешивание и (или) влажное		ых процессов валидация аналитических методик 2. квалификация оборудований 3. валидация инженерных систем 4. внутрипроизводственный контроль и (или) испытания стабильности 5. входной контроль сырья и материалов и (или) измельчение и просев взвешивание и (или) приготовление увлажнителя и (или) смешивание и (или) влажное гранули		МЗ (Фармацевтическ

88	а я промышленность	3004900002	дозированных лекарственных форм (включая лекарственные средства в форме трансдермальных систем) или в формы или упаковки для розничной продажи, прочие, расфасованные в формы или упаковки для розничной продажи: прочие	капсулированных лекарственных форм	надлежащей производственной практики Евразийского Экономического союза 4. Наличие регистрационного удостоверения на каждый лекарственный препарат 5. Производство из сырья и материалов, утвержденных в регистрационном досье	гранулирование и (или) сушка массы для капсулирования и (или) сухое гранулирование и (или) опудривание и (или) наполнение капсул и (или) полировка капсул и (или) первичная упаковка в блистер (флакон и (или) банку) и (или) вторичная упаковка в пачки и (или) испытания стабильности 7. контроль качества готовой продукции 8. групповая упаковк	8	рование и (или) сушка массы для капсулирования и (или) сухое гранулирование и (или) опудривание и (или) наполнение капсул и (или) полировка капсул и (или) первичная упаковка в блистер (флакон и (или) банку) и (или) вторичная упаковка в пачки и (или) испытания стабильности 6. контроль качества готовой продукции 7. групповая упаковка в	7	а я

						а в коробку и з картона и (или) выпуск серии продукции		коробку и з картона и (или) выпуск серии продукции		продукция)
			Лекарственные средства (кроме товаров товарной позиции 3002, 3005 или 3006), состоящие из смешанных или несмешанных продуктов, для использования в терапевтических или профила		1. Лицензия на производство лекарственных средств 2. Наличие регистрационного досье (на основании которого производится препарат) 3. Наличие сертификата соответствия произво	1. Взвешивание, и (или) входной контроль сырья и материалов, и (или) получение воды очищенной 2. валидация производственных процессов 3. валидация аналитических методик 4. квалификация оборудований 5. квалификация инженерных систем 6. внутрипроизводственный		1. Взвешивание, и (или) входной контроль сырья и материалов, и (или) получение воды очищенной 2. валидация производственных процессов валидация аналитических методик 3. квалификация оборудований 4. квалификация инженерных систем 5. внутрипроизводственны		МЗ (Фармацевтическая

			ктических целях, расфасованные в виде дозированных лекарственных форм (включая лекарственные средства в форме трансдермальных систем) или в формы или упаковки для розничной продажи, прочие, расфасованные в формы или упаковки для розничной продажи: прочие	При производстве лекарственных препаратов в других лекарственных формах, не указанных выше	дства лекарственных средств требованиям правил надлежащей проивзводственной практики Евразийского Экономического союза 4. Наличие регистрационного удостоверения на каждый лекарственный препарат 5. Производство из сырья и материалов (утвержденных в регистрационном досье)	контроль, и (или) испытания стабильности, и (или) проверка на герметичность, и (или) контроль качества готовой продукции, и (или) маркировка первичной и (или) вторичной упаковки, и (или) упаковка в контурную ячейковую упаковку, и (или) упаковка в пачки 7. групповая упаковка в коробку из картона, и (или) выпуск		й контроль, и (или) испытания стабильности, и (или) проверка на герметичность, и (или) контроль качества готовой продукции, и (или) маркировка первичной и (или) вторичной упаковки, и (или) упаковка в контурную ячейковую упаковку, и (или) упаковка в пачки 6. групповая упаковка в коробку из картона, и (или) выпуск серии		
89	Фармацевтическая промышленность	30049000 002					7		6	продукция)

						серии продукции		продукции		
			Лекарственные средства (кроме товаров товарной позиции 3002, 3005 или 3006), состоящие из смешанных или несмешанных продуктов, для использования в терапевтических или		1. Лицензия на производство лекарственных средств 2. Наличие регистрационного досье (на основании которого производится препарат) 3. Наличие сертификата соответствия	1. Входной контроль сырья и материалов, и (или) измельчение и просев, взвешивание, и (или) приготовление увлажнителя, и (или) смешивание, и (или) влажное гранулирование, и (или) сушка массы для таблетирования, и (или) сухое гранулирование, и (или) опудривание, таблетирование, обеспыливание, и (или) нанесение оболочки 2. валидация производ	1. Входной контроль сырья и материалов, и (или) измельчение и просев, взвешивание, и (или) приготовление увлажнителя, и (или) смешивание, и (или) влажное гранулирование, и (или) сушка массы для таблетирования, и (или) сухое гранулирование, и (или) опудривание, таблетирование, обеспыливание, и (или) нанесение оболочки 2. валидация производ		МЗ (Фармацевтическая

90	Фармацевтическая промышленность	3004900002	профилактических целях, расфасованные в виде дозированных лекарственных форм (включая лекарственные средства в форме трансдермальных систем) или в формы или упаковки для розничной продажи, прочие, расфасованные в формы или упаковки для розничной продажи: прочие	При производстве таблеток методом влажного гранулирования	производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей проивзводственной практики Евразийского Экономического союза 4. Наличие регистрационного удостоверения на каждый лекарственный препарат 5. Производство из сырья и материалов (утвержденных в регистрационном досье)	дственных процессов 3. валидация аналитических методик 4. квалификация оборудований 5. валидация инженерных систем 6. внутрипроизводственный контроль, и (или) испытания стабильности, и (или) контроль качества готовой, и (или) первичная упаковка в блистер (флакон, и (или) банку), и (или) вторичная упаковка в пачки 7. группов	7	дственных процессов 3. валидация аналитических методик 4. квалификация оборудований 5. валидация инженерных систем 6. внутрипроизводственный контроль, и (или) испытания стабильности, и (или) контроль качества готовой, и (или) первичная упаковка в блистер (флакон, и (или) банку), и (или) вторичная упаковка в пачки 7. группов	7	продукция)

						а я упаковка в коробку из картона, и (или) выпуск серии продукции		а я упаковка в коробку из картона, и (или) выпуск серии продукции		
			Лекарственные средства (кроме товаров товарной позиции 3002, 3005 или 3006), состоящие из смешанных или несмешанных		1. Лицензия на производство лекарственных средств 2. Наличие регистрационного досье (на основании которого производится препарат)	1. Входной контроль сырья и материалов (и (или) измельчение и просев, взвешивание, и (или) приготовление увлажнителя, и (или) приготовление массы для таблетирования, и (или) сушка, гранулирование, и (или) сухое гранулирование, и (или) опудривание, и (или) таблетирование, и (или) обеспыливание, и (или)		1. Входной контроль сырья и материалов (и (или) измельчение и просев, взвешивание, и (или) приготовление увлажнителя, и (или) приготовление массы для таблетирования, и (или) сушка, гранулирование, и (или) сухое гранулирование, и (или) опудривание, и (или) таблетирование, и (или) обеспыливание, и (или)		МЗ (Фармацевтическая

			продуктов, для использования в терапевтических или профилактических целях, расфасованные в виде дозированных лекарственных форм (включая лекарственные средства в форме трансдермальных систем) или в формы или упаковки для розничной продажи, прочие, расфасованные в формы или упаковки для розничной продажи: прочие	При производстве таблеток в псевдоожиженном слое	3. Наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей проивзводственной практики Евразийского Экономического союза 4. Наличие регистрационного удостоверения на каждый лекарственный препарат 5. Производство из сырья и материалов (утвержденных в регистрационном досье)	нанесение оболочки) 2. валидация производственных процессов 3. валидация аналитических методик 4. квалификация оборудований 5. валидация инженерных систем 6. внутрипроизводственный контроль и (или) испытания стабильности 7. контроль качества готовой продукции (и (или) первичная упаковка в блистер (флакон,		нанесение оболочки) 2. валидация производственных процессов 3. валидация аналитических методик 4. квалификация оборудований 5. валидация инженерных систем 6. внутрипроизводственный контроль и (или) испытания стабильности 7. контроль качества готовой продукции (и (или) первичная упаковка в блистер (флакон,		продукция)
91	Фармацевтическая промышленность	3004900002					8		8	

						и (или) банку), и (или) вторичная упаковка в пачку) 8. групповая упаковка и (или) выпуск серии продукции		и (или) банку), и (или) вторичная упаковка в пачку) 8. групповая упаковка и (или) выпуск серии продукции		
			Лекарственные средства (кроме товаров товарной		1. Лицензия на производство лекарственных средств 2. Наличие регистра	1. Валидация производственных процессов 2. валидация аналитических методик 3. квалификация оборудований 4. валидация инженерных систем 5. внутрипроизводственный контроль и (или) испытания стабильности		1. Внутрипроизводственный контроль и (или) испытания стабильности		

			позиции 3002, 3005 или 3006), состоящие из смешанных или несмешанных продуктов, для использования в терапевтических или профилактических целях, расфасованные в виде дозированных лекарственных форм (включая лекарственные средства в форме трансдермальных систем) или в формы или упаковки для розничной продажи, прочие, расфасованные в формы или упаковки для		ционного досье (на основании которого производится препарат) 3. Наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей проивзводственной практики Евразийского Экономического союза 4. Наличие регистрационного удостоверения на каждый лекарственный препарат 5. Производство из сырья и	6. входной контроль сырья и материалов (и (или) измельчение и просев, взвешивание, и (или) приготовление увлажнителя, и (или) смешивание, и (или) влажное гранулирование, и (или) сушка массы для капсулирования, и (или) сухое гранулирование, и (или) опудривание, и (или) наполнение капсул, и (или) полировка капсул, и (или) первичная упаковка в блистер (флакон и (или)		2. Входной контроль сырья и материалов (Взвешивание, Смешивание, Приготовление увлажнителя, Влажное гранулирование, Сушка массы для капсулирования, Сухое гранулирование, Опудривание, Наполнение капсул, и (или) полировка капсул, Первичная упаковка в блистер (флакон и (или) банку), Вторичная упаковка в пачки) 3. Групповая упаковка в коробку		
92	Фармацевтическая промышленность	3004900002	При производстве капсулированных лекарственных форм				8		3	МЗ (Фармацевтическая

			розничной продажи: прочие		материалов (утвержденных в регистрационном досье)	банку), и (или) вторичная упаковка в пачки, и (или) испытания стабильности) 7 контроль качества готовой продукции 8. групповая упаковка в коробку из картона и (или) выпуск серии продукции		из картона и (или) выпуск серии продукции		продукция)
			Лекарственные средства (кроме		1. Лицензия на производство лекарственных средств	1. Входной контроль сырья и материалов, и (или) измельчение и просев, взвешивание, и (или) смешивание, и (или) таблетирование, и (или) обеспыливание,		1. Входной контроль сырья и материалов, и (или) измельчение и просев, взвешивание, и (или) смешивание, и (или) таблетирование, и (или) обеспыл		

			товаров товарной позиции 3002, 3005 или 3006), состоящие из смешанных или несмешанных продуктов, для использования в терапевтических или профилактических целях, расфасованные в виде дозированных лекарственных форм (включая лекарственные средства в форме трансдермальных систем) или в формы или упаковки для розничной продажи, прочие, расфасованные в формы		2. Наличие регистрационного досье, на основании которого производится препарат 3. Наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей проивзводственной практики Евразийского Экономического союза 4. Наличие регистрационного удостоверения на каждый лекарственный препарат	и (или) нанесение оболочки 2. Валидация производственных процессов 3. Валидация аналитических методик 4. Квалификация оборудований 5. Валидация инженерных систем 6. Внутрипроизводственный контроль, и (или) испытания стабильности 7. Контроль качества готовой продукции, и (или) первичная упаковка в		ивание, и (или) нанесение оболочки 2. Валидация производственных процессов валидация аналитических методик 3. Квалификация оборудований 4. Валидация инженерных систем 5. Внутрипроизводственный контроль, и (или) испытания стабильности 6. Контроль качества готовой продукции, и (или) первичная упаковка в		
93	Фармацевтическая промышленность	3004900002		При производстве таблеток методом прямого прессования			8		7	МЗ (Фармацевтическая

			или упаковки для розничной продажи, прочие		5. Производство из сырья и материалов, утвержденных в регистрационном досье	блистер (флакон, и (или) банку), и (или) вторичная упаковка в пачки 8. Групповая упаковка в коробку из картона, и (или) выпуск серии продукции		блистер (флакон, и (или) банку), и (или) вторичная упаковка в пачки 7. Групповая упаковка в коробку из картона, и (или) выпуск серии продукции		продукция)
			Лекарственные средства (кроме товаров товарной позиции 3002,		1. Лицензия на производство лекарственных средств 2. Наличие регистрационног	1. Валидация производственных процессов 2. валидация аналитических методик 3. квалификация оборудований 4. валидация инженерных систем 5. внутрипроизводственный контрол		1. Валидация производственных процессов 2. валидация аналитических методик 3. квалификация оборудований 4. валидация инженерных систем 5. внутрипроизводственный контрол		

			3005 или 3006), состоящие из смешанных или несмешанных продуктов, для использования в терапевтических или профилактических целях, расфасованные в виде дозированных лекарственных форм (включая лекарственные средства в форме трансдермальных систем) или в формы или упаковки для розничной продажи, прочие, расфасованные в формы или упаковки для розничной		о досье, на основании которого производится препарат 3. Наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей проивзводственной практики Евразийского Экономического союза 4. Наличие регистрационного удостоверения на каждый лекарственный препарат 5. Производство из сырья и материа	ь, и (или) испытания стабильности 6. входной контроль сырья и материалов, и (или) фасовка в саше-пакеты, и (или) вторичная упаковка в пачки, и (или) измельчение и просев, и (или) взвешивание, и (или) приготовление увлажнителя, и (или) смешивание, и (или) влажное гранулирование, и (или) сухое гранулирование, и (или) сушка массы для наполне		ь, и (или) испытания стабильности 6. входной контроль сырья и материалов, и (или) фасовка в саше-пакеты, и (или) вторичная упаковка в пачки, и (или) измельчение и просев, и (или) взвешивание, и (или) приготовление увлажнителя, и (или) смешивание, и (или) влажное гранулирование, и (или) сухое гранулирование, и (или) сушка массы для наполне		
94	Фармацевтическая промышленность	30049000 002		При производстве порошков в саше-пакетах			8		8	МЗ (Фармацевтическая

			продажи, прочие		лов, утвержденных в регистрационном досье	ния саше пакетов 7. контроль качества готовой продукции 8. групповая упаковка в коробку из картона, и (или) выпуск серии продукции		ния саше пакетов 7. контроль качества готовой продукции 8. групповая упаковка в коробку из картона, и (или) выпуск серии продукции		продукция)
					1. Лицензия на производство лекарственных средств 2. Наличие регистрационного досье, на основании	1. Взвешивание, и (или) входной контроль сырья и материалов, и (или) получение воды очищенной 2. валидация производственных процессов 3. валидация аналитических методик 4. квалифи		1. Взвешивание, и (или) входной контроль сырья и материалов, и (или) получение воды очищенной 2. валидация производственных процессов 3. валидация аналитических методик 4. квалифи		

95	Фармацевтическая промышленность	3004900006	Лекарственные средства, прочие содержащие в качестве основного действующего вещества только: кислоту ацетилсалициловую или парацетамол, или рибоксин (инозин), или поливинилпирролидон	При производстве лекарственных препаратов в других лекарственных формах, не указанных выше	которого производится препарат 3. Наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей проивзводственной практики Евразийского Экономического союза 4. Наличие регистрационного удостоверения на каждый лекарственный препарат 5. Производство из сырья и материалов, утвержденных в регистра	кация оборудований 5. квалификация инженерных систем 6. внутрипроизводственный контроль, и (или) испытания стабильности, и (или) проверка на герметичность, и (или) контроль качества готовой продукции, и (или) маркировка первичной и (или) вторичной упаковки, и (или) упаковка в контурную ячейковую упаковку, и (или) упаковк	7	кация оборудований 5. квалификация инженерных систем 6. внутрипроизводственный контроль, и (или) испытания стабильности, и (или) проверка на герметичность, и (или) контроль качества готовой продукции, и (или) маркировка первичной и (или) вторичной упаковки, и (или) упаковка в контурную ячейковую упаковку, и (или) упаковк	7	МЗ (Фармацевтическая

					ционном досье	а в пачки 7. группова я упаковк а в коробку и з картона, и (или) выпуск серии продукции		а в пачки 7. группова я упаковк а в коробку и з картона, и (или) выпуск серии продукции		продукция)
96	Фармацевтическая промышленность	3004900006	Лекарственные средства, прочие содержащие в качестве основного действующего вещества только: кислоту ацетилсалицило	Производство твердых лекарственных	1. Лицензия на производство лекарственных средств 2. Наличие регистрационного досье, на основании которого производится препарат 3. Наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей произв	1. Фармацевтическая разработка 2. Входной контроль сырья и материалов 3. Подготовка производства 4. Подготовка сырья 5. Получение массы для таблетирования	9	1. Входной контроль сырья и материалов 2. Подготовка производства 3. Подготовка сырья 4. Получение массы для таблетирования 5. Таблетирование	8	МЗ (Фармацевтическая продукция)

			вую или парацетамол, или рибоксин (инозин), или поливинилпирролидон	форм-таблетки	одственной практики Евразийского Экономического союза 4. Наличие регистрационного удостоверения на каждый лекарственный препарат 5. Производство из сырья и материалов, утвержденных в регистрационном досье	6. Таблетирование 7. Фасовка таблеток 8. Маркировка и упаковка 9. Контроль качества в процессе производства (гранулят, ангро продукция) и готовой продукции		6. Фасовка таблеток 7. Маркировка и упаковка 8. Контроль качества в процессе производства (гранулят, ангро продукция) и готовой продукции		
						1. разработка лекарственной формы (обоснование выбора состава лекарственного препарата установление изучение совместимости состава		1. разработка лекарственной формы (обоснование выбора состава лекарственного препарата установление изучени		

						между собой, изучение совместимости с материалами первичной упаковки обоснование производственных избытков (если применимо), выбор стратегий для контроля качества лекарственного препарата, ин-витро исследования (если применимо в зависимости от лекарственной формы) 2. Разработка процесса производств (изучения разных технологий		е совместимости состава между собой, изучение совместимости с материалами первичной упаковки обоснование производственных избытков (если применимо), выбор стратегий для контроля качества лекарственного препарата, ин-витро исследования (если применимо в зависимости от лекарственной формы) 2. Разработка процесса производства (		

			Лекарственные средства, прочие содержа		1. Лицензия на производство лекарственных средств 2. Наличие регистрационного досье (на основании которого производится препарат) 3. Наличие сертификата соответствия	производства лекарственной формы, обоснование выбранной технологии производства определение и обоснование критических этапов производства обоснование существенных различий между производственными процессами, использованными для производства серий для опорных клинических исследований (безопасности, эффективности, биодоступности, биоэквивалентности)		изучения разных технологий производства лекарственной формы, обоснование выбранной технологии производства определение и обоснование критических этапов производства обоснование существенных различий между производственными процессами, использованными для производства серий для опорных клинических исследований (безопасности, эффективности, биодост		

97	Фармацевтическая промышленность	3004900006	щие в качестве основного действующего вещества только: кислоту ацетилсалициловую или парацетамол, или рибоксин (инозин), или поливинилпирролидон	Производство твердых лекарственных форм	производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей проивзводственной практики Евразийского Экономического союза 4. Наличие регистрационного удостоверения на каждый лекарственный препарат 5. Производство из сырья и материалов (утвержденных в регистрационном досье)	или основных исследований стабильности, и процессами для коммерческого производства) 2. входной контроль сырья и материалов 3. взвешивание активной фармацевтической субстанции (вспомогательных веществ) 4. просеивание активной фармацевтической субстанции (вспомогательных веществ, если применимо) 5. пригото	18	упности, биоэквивалентности) или основных исследований стабильности, и процессами для коммерческого производства) 3. входной контроль сырья и материалов взвешивание активной фармацевтической субстанции (вспомогательных веществ просеивание активной фармацевтической субстанции, вспомогательных веществ (если применимо) пригото	9	МЗ (Фармацевтическая продукция)

						вление увлажнителя 6. приготовление влажной массы 7. влажное гранулирование 8. сушка 9. сухое гранулирование 10. опудривание 11. просеивание 12. таблетирование 13. внутрипроизводственный контроль параметров производственных и технологических операций (процессов, стадий или Контроль качества нерасфасованного (балк) продукта)		вление увлажнителя приготовление влажной массы влажное гранулирование, сушка, сухое гранулирование, опудривание, просеивание, таблетирование) 4. внутрипроизводственный контроль параметров производственных и технологических операций (процессов, стадий или Контроль качества нерасфасованного (балк) продукта) 5. Первичная упаковка			

						14. Первичная упаковка 15. Вторичная упаковка 16. Контроль качества лекарственного препарата 17. Выпускающий контроль качества 18. Иные стадий маркировка первичной упаковки и (или) маркировка цифровая		6. Вторичная упаковка 7. Контроль качества лекарственного препарата 8. Выпускающий контроль качества 9. Иные стадий: маркировка первичной упаковки и (или) маркировка цифровая		
			Лекарственные средства (кроме товаров товарной позиции 3002, 3005		1. Лицензия на производство лекарственных средств 2. Наличие регистрационного досье (на основан	1. Фармацевтическая разработка		1. Входной контроль сырья и		

98	Фармацевтическая промышленность	3004900008	или 3006), состоящие из смешанных или несмешанных продуктов, для использования в терапевтических или профилактических целях, расфасованные в виде дозированных лекарственных форм (включая лекарственные средства в форме трансдермальных систем) или в формы или упаковки для розничной продажи: прочие: прочие: содержащие йод или соединения йода прочие	Производство твердых лекарственных форм-таблетки	и и которого производится препарат) 3. Наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей проивзводственной практики Евразийского Экономического союза 4. Наличие регистрационного удостоверения на каждый лекарственный препарат 5. Производство из сырья и материалов (утвержденных в	2. Входной контроль сырья и материалов 3. Подготовка производства 4. Подготовка сырья 5. Получение массы для таблетирования 6. Таблетирование 7. Фасовка таблеток 8. Маркировка и упаковка 9. Контроль качества в процессе производства (гранулят, ангро продукция) и готовой продукции	9	материалов 2. Подготовка производства 3. Подготовка сырья 4. Получение массы для таблетирования 5. Таблетирование 6. Фасовка таблеток 7. Маркировка и упаковка 8. Контроль качества в процессе производства (гранулят, ангро продукция) и готовой продукции	8	МЗ (Фармацевтическая продукция)

					регистрационном досье)					
						1. разработка лекарственной формы: обоснование выбора состава лекарственного препарата установление изучение совместимости состава между собой, изучение совместимости с материалами первичной упаковки обоснование производственных избытков (если применимо), выбор стратегий для контроля качества лекарственного препара				

						та, ин-витро исследования (если применимо в зависимости от лекарственной формы) 2. Разработка процесса производства: изучения разных технологий производства лекарственной формы, обоснование выбранной технологии производства определение и обоснование критических этапов производства выбор и обоснование выбранного метода стерилизации (	1. Входной контроль сырья и материалов 2. Растаривание и взвешивание активной фармаце			

99	Фармацевтическая промышленность	3004900008	Лекарственные средства (кроме товаров товарной позиции 3002, 3005 или 3006), состоящие из смешанных или несмешанных продуктов, для использования в терапевтических или профилактических целях, расфасованные в виде дозированных лекарственных форм (включая лекарственные средства в форме трансдермальных систем) или в формы или упаковк	Порошки для приготовления раствора для приема внутрь	1. Лицензия на производство лекарственных средств 2. Наличие регистрационного досье, на основании которого производится препарат 3. Наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей проивзводственной практики Евразийского Экономического союза 4. Наличие регистрационного удостов	если применимо в зависимости от леформы) обоснование существенных различий между производственными процессами, использованными для производства серий для опорных клинических исследований (безопасности, эффективности, биодоступности, биоэквивалентности) или основных исследований стабильности, и процессами для коммерческого производства. 2. Входной	12	втической субстанции, вспомогательных веществ (если применимо) 3. смешивание активной фармацевтической субстанции и вспомогательных веществ 4. внутрипроизводственный контроль параметров производственных и технологических операций (процессов)/ стадий или Контроль качества нерасфасованного (балк) продукта	9	МЗ (Фармацевтическая продукция)

			и для розничной продажи: прочие: прочие: содержащие йод или соединения йода прочие		ерения на каждый лекарственный препарат 5. Производство из сырья и материалов, утвержденных в регистрационном досье	контроль сырья и материалов 3. Подготовка активной фармацевтической субстанции, вспомогательных веществ 4. Растаривание и взвешивание активной фармацевтической субстанции, вспомогательных веществ (если применимо) 5. Смешивание активной фармацевтической субстанции и вспомогательных веществ 6. внутрип		5. Производство промежуточных стадий 6. Первичная упаковка (фасовка в пакетики) 7. Нанесение серии и срока годности 8. Ворична я упаковка 9. Контроль качества лекарственного препарата		

						роизводственный контроль параметров производственных и технологических операций (процессов)/ стадий или Контроль качества нерасфасованного (балк) продукта 7. Производство промежуточных стадий 8. Первичная упаковка (фасовка в пакетики) 9. Нанесение серии и срока годности 10. Вторичная упаковка					

						11. Контроль качества лекарственного препарата 12. Выпускающий контроль качества				
						1. Фармацевтическая разработка (1 разработка лекарственной формы: обоснование выбора состава лекарственного препарата установление изучение совместимости состава между собой, изучение совместимости с материалами первичной упаковки и обоснование				

						производственных избытков (если применимо), выбор стратегий для контроля качества лекарственного препарата, ин-витро исследования (если применимо в зависимости от лекарственной формы) 2 Разработка процесса производства: изучения разных технологий производства лекарственной формы, обоснование выбранной технологии производства определ		1. Входной контроль сырья и			

						ение и обоснование критических этапов производства выбор и обоснование выбранного метода стерилизации (если применимо в зависимости от леформы) обоснование существенных различий между производственными процессами, использованными для производства серий для опорных клинических исследований (безопасности, эффективности, биодоступности, биоэквивалентн		материалов 2. Растирание активной фармацевтической субстанции, вспомогательных веществ (если применимо) 3. смешивание активной фармацевтической субстанции и вспомогательных веществ 4. внутрипроизводственный контроль параметров производственных и технологических операций (процессов)/ стадий или		
100	Фармацевтическая промышленность	3004900008	Лекарственные средства (кроме товаров товарной позиции 3002, 3005 или 3006), состоящие из смешанных или несмешанных продуктов, для использования в терапевтических или профилактических целях, расфасованные в виде дозированных лекарственных форм (включая лекарственные	Раствор для наружного применения (раствор, спрей)	1. Лицензия на производство лекарственных средств 2. Наличие регистрационного досье, на основании которого производится препарат 3. Наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей проивзводственной практики Евразийского		13		9	МЗ (Фармацевтическая продукция)

			средства в форме трансдермальных систем) или в формы и л и упаковки для розничной продажи: прочие: прочие: содержащие йод и л и соединения йода прочие		Экономического союза 4. Наличие регистрационного удостоверения на каждый лекарственный препарат 5. Производство из сырья и материалов, утвержденных в регистрационном досье	ости) и л и основных исследований стабильности, и процессами для коммерческого производства) 2. Входной контроль сырья и материалов 3. Подготовка активной фармацевтической субстанции, вспомогательных веществ 4. Растаривание активной фармацевтической субстанции, вспомогательных веществ (если применимо) 5. Взвешив		Контроль качества нерасфасованного (балк) продукта 5. Производство промежуточных стадий 6. Первичная упаковка (фасовка в пакетики) 7. Нанесение серии и срока годности 8. Ворична я упаковка 9. Контроль качества лекарственного препарата		

						ание активной фармацевтической субстанции и вспомогательных веществ 6. Смешивание и растворение сырья активной фармацевтической субстанции и вспомогательных веществ 7. Фильтрация раствора 8. Контроль промежуточного продукта 9. Первичная упаковка (Фасовка во флаконы) 10. Маркировка наполне					

						нных флаконов 11. Вторичная упаковка 12. Контроль качества лекарственного препарата 13. Выпускающий контроль качества				
						1. Фармацевтическая разработка (1 разработка лекарственной формы: обоснование выбора состава лекарственного препарата установление изучение совместимости состава между собой, изучение совместимости с				

						материалами первичной упаковки обоснование производственных избытков (если применимо), выбор стратегий для контроля качества лекарственного препарата, ин-витро исследования (если применимо в зависимости от лекарственной формы) 2 Разработка процесса производства: изучения разных технологий производства лекарственной формы, обоснов					

101	Фармацевтическая		Лекарственные средства (кроме товаров товарной позиции 3002, 3005 или 3006), состоящие из смешанных или несмешанных продуктов, для использования в терапевтических или профилактических целях, расфасованные в виде	Раствор для наружного	1. Лицензия на производство лекарственных средств 2. Наличие регистрационного досье, на основании которого производится препарат 3. Наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил	ание выбранной технологии производства определение и обоснование критических этапов производства выбор и обоснование выбранного метода стерилизации (если применимо в зависимости от леформы) обоснование существенных различий между производственными процессами, использованными для производства серий для опорных клинических исследований (	13	1. Входной контроль сырья и материалов 2. Растирание активной фармацевтической субстанции, вспомогательных веществ (если применимо) 3. смешивание активной фармацевтической субстанции и вспомогательных веществ 4. внутрипроизводственный контроль параметров производственных и техноло	9	МЗ (Фармацевтическ

	промышленность	3004900008	дозированных лекарственных форм (включая лекарственные средства в форме трансдермальных систем) или в формы или упаковки для розничной продажи: прочие: прочие: содержащие йод или соединения йода прочие	применения (раствор, спрей)	надлежащей производственной практики Евразийского Экономического союза 4. Наличие регистрационного удостоверения на каждый лекарственный препарат 5. Производство из сырья и материалов, утвержденных в регистрационном досье	безопасности, эффективности, биодоступности, биоэквивалентности) или основных исследований стабильности, и процессами для коммерческого производства) 2. Входной контроль сырья и материалов 3. Подготовка активной фармацевтической субстанции, вспомогательных веществ 4. Растаривание активной фармацевтической субстанции, вспомог		гических операций (процессов)/ стадий или Контроль качества нерасфасованного (балк) продукта 5. Производство промежуточных стадий 6. Первичная упаковка (фасовка в пакетики) 7. Нанесение серии и срока годности 8. Ворична я упаковка 9. Контроль качества лекарственного препарата		а я продукция)

						ательных веществ (если применимо) 5. Взвешивание активной фармацевтической субстанции и вспомогательных веществ 6. Смешивание и растворение сырья активной фармацевтической субстанции и вспомогательных веществ 7. Фильтрация раствора 8. Контроль промежуточного продукта 9. Первичная упаковка (				

						Фасовка в о флаконы) 1 0 . Маркировка наполненных флаконов 1 1 . Вторичная упаковка 1 2 . Контроль качества лекарственного препарата 1 3 . Выпускающий контроль качества				
						1 . Фармацевтическая разработка разработка лекарственной формы обоснование выбора состава лекарственного препарата установление изучение совмест		1 . Фармацевтическая разработка разработка лекарственной формы обоснование выбора состава лекарственного препарата установление изучени		

						имости состава между собой, изучение совместимости с материалами первичной упаковки обоснование производственных избытков (если применимо) выбор стратегий для контроля качества лекарственного препарата ин-витро исследования (если применимо в зависимости от лекарственной формы) 2. Разработка процесса производства изучения разных		е совместимости состава между собой изучение совместимости с материалами первичной упаковки обоснование производственных избытков (если применимо) выбор стратегий для контроля качества лекарственного препарата ин-витро исследования (если применимо в зависимости от лекарственной формы) 2. Разработка процесса производства		

			Лекарственные средства (кроме товаров товарной позиции 3002, 3005 или 3006), состоящие из смешанных или несмешанных продуктов, для использования в терапевтических или профила		1. Лицензия на производство лекарственных средств 2. Наличие регистрационного досье, на основании которого производится препарат 3. Наличие сертификата соответствия производства лекарственных	технологий производства лекарственной формы обоснование выбранной технологии производства определение и обоснование критических этапов производства обоснование существенных различий между производственными процессами использованными для производства серий для опорных клинических исследований (безопасности, эффективности, биодоступности, биоэкви		изучения разных технологий производства лекарственной формы обоснование выбранной технологии производства определение и обоснование критических этапов производства обоснование существенных различий между производственными процессами использованными для производства серий для опорных клинических исследований (безопасности, эффективности, биодост		

102	Фармацевтическая промышленность	3004900008	ктических целях, расфасованные в виде дозированных лекарственных форм (включая лекарственные средства в форме трансдермальных систем) или в формы или упаковки для розничной продажи: прочие: прочие: содержащие йод или соединения йода прочие	Производство твердых лекарственных форм	средств требованиям правил надлежащей производственной практики Евразийского Экономического союза 4. Наличие регистрационного удостоверения на каждый лекарственный препарат 5. Производство из сырья и материалов, утвержденных в регистрационном досье	валентности) или основных исследований стабильности и процессами для коммерческого производства 2. входной контроль сырья и материалов 3. взвешивание активной фармацевтической субстанции вспомогательных веществ 4. измельчение вспомогательных веществ (если применимо) 5. приготовление увлажнителя 6. приготовление	18	упности, биоэквивалентности) или основных исследований стабильности и процессами для коммерческого производства 2. входной контроль сырья и материалов взвешивание активной фармацевтической субстанции вспомогательных веществ просеивание активной фармацевтической субстанции вспомогательных веществ (если применимо) пригото	8	МЗ (Фармацевтическая продукция)

						влажной массы 7. влажное гранулирование 8. сушка 9. сухое гранулирование 10. опудривание 11. просеивание 12. таблетирование 13. внутрипроизводственный контроль параметров производственных и технологических операций (процессов) стадии или Контроль качества нерасфасованного (балк) продукта 14. Первичная упаковка	вление увлажнителя приготовление влажной массы влажное гранулирование сушка сухое гранулирование опудривание просеивание таблетирование 3. внутрипроизводственный контроль параметров производственных и технологических операций (процессов) стадии или Контроль качества нерасфасованного (балк) продукта 4. Первичная упаковка		

						15. Вторичная упаковка 16. Контроль качества лекарственного препарата 17. Выпускающий контроль качества 18. Иные стадий маркировка первичной упаковки и (или) маркировка цифровая		5. Вторичная упаковка 6. Контроль качества лекарственного препарата 7. Выпускающий контроль качества 8. Иные стадий маркировка первичной упаковки и (или) маркировка цифровая		
						1. Входной контроль сырья и материалов 2. получение воды очищенной и (или) воды для инъекции 3. валидация произво		1. Входной контроль сырья и материалов 2. получение воды очищенной и (или) воды для инъекции 3. валидация		

						дственны х процесс ов 4 . валидац и я аналити ческих методик 5 . квалифи кация оборудо ваний 6 . валидац и я инженер н ы х систем 7 . внутрип роизвод ственны й контрол ь и (или) испытан и я стабиль ности 8 . контрол ь качества готовой продукц ии (и (или) растари вание материа л о в первичн о й упаковк и, и (или) наружна я и внутрен н я я мойка		производ дственны х процесс о в валидац и я аналити ческих методик 4 . квалифи кация оборудо ваний 5 . валидац и я инженер н ы х систем 6 внутрип роизвод ственны й контрол ь и (или) испытан и я стабиль ности 7 . контрол ь качества готовой продукц ии (и (или) растари вание материа л о в первичн о й упаковк и, и (или) наружна я и внутрен н я я мойка флаконо		
			Лекарст венные средства (кроме товаров товарно й позиции 3002, 3005 и л и 3006), состоящ ие из смешан ных или несмеша нных продукт ов, для использ ования в		1 . Лицензи я на произво дство лекарств енных средств 2 . Наличие регистра ционног о досье (н а основан и и которог о произво дится препара т) 3 . Наличие сертифи ката соответс т в и я					М З (Фармац евтическ

103	Фармацевтическая промышленность	3004900008	терапевтических или профилактических целях, расфасованные в виде дозированных лекарственных форм (включая лекарственные средства в форме трансдермальных систем) или в формы или упаковки для розничной продажи: прочие: прочие: содержащие йод или соединения йода прочие	При производстве стерильных порошков	производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей проивзводственной практики Евразийского Экономического союза 4. Наличие регистрационного удостоверения на каждый лекарственный препарат 5. Производство из сырья и материалов (утвержденных в регистрационном досье)	флаконов, и (или) стерилизация флаконов, и (или) подготовка и стерилизация пробок, и (или) дозированная рассыпка порошка во флаконы и (или) укупоривание флаконов стерильными резиновыми пробками, и (или) укупоривание флаконов алюминиевыми колпачками, и (или) стерилизация флакона с заполненным продуктом, и (или) маркировка флаконов, и (или	11	в, и (или) стерилизация флаконов, и (или) подготовка и стерилизация пробок, и (или) дозированная рассыпка порошка во флаконы и (или) укупоривание флаконов стерильными резиновыми пробками, и (или) укупоривание флаконов алюминиевыми колпачками, и (или) стерилизация флакона с заполненным продуктом, и (или) маркировка флаконов, и (или	10	а я

						в, и (или) комплектация с растворителем) 9. контроль готовой продукции и (или) вторичная упаковка в пачки 10. контроль качества готовой продукции 11. групповая упаковка в коробку из картона и (или) выпуск серии продукции		) комплектация с растворителем) 8. контроль готовой продукции и (или) вторичная упаковка в пачки 9. контроль качества готовой продукции 10. групповая упаковка в коробку из картона и (или) выпуск серии продукции		продукция)
						1. разработка лекарственной формы (обоснование выбора состава лекарственного препарата установление		1. разработка лекарственной формы (обоснование выбора состава лекарственного препара		

						изучение совместимости состава между собой, изучение совместимости с материалами первичной упаковки обоснование производственных избытков (если применимо), выбор стратегий для контроля качества лекарственного препарата, ин-витро исследования (если применимо в зависимости от лекарственной формы) 2. Разработка процесса произво		т а установление изучение совместимости состава между собой, изучение совместимости с материалами первичной упаковки обоснование производственных избытков (если применимо), выбор стратегий для контроля качества лекарственного препарата, ин-витро исследования (если применимо в зависимости от лекарственной формы) 2. Разработка		

						дства (изучения разных технологий производства лекарственной формы, обоснование выбранной технологии производства определение и обоснование критических этапов производства выбор и обоснование выбранного метода стерилизации, если применимо в зависимости от леформы) обоснование существенных различий между производственными процессами, использ	процесса производства изучения разных технологий производства лекарственной формы, обоснование выбранной технологии производства определение и обоснование критических этапов производства выбор и обоснование выбранного метода стерилизации (если применимо в зависимости от леформы) обоснование существенных различий между производственными		

104	Фармацевтическая промышленность	3004900008	Лекарственные средства (кроме товаров товарной позиции 3002, 3005 или 3006), состоящие из смешанных или несмешанных продуктов, для использования в терапевтических или профилактических целях, расфасованные в виде дозированных лекарственных форм (включая лекарственные средства	При производстве дозированных аэрозолей	1. Лицензия на производство лекарственных средств 2. Наличие регистрационного досье (на основании которого производится препарат) 3. Наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей проивзводственной практики Евразийского Эконом	ованными для производства серий для опорных клинических исследований (безопасности, эффективности, биодоступности, биоэквивалентности) или основных исследований стабильности, и процессами для коммерческого производства) 3. входной контроль сырья и материалов 4. взвешивание активной фармацевтической субстанции, вспомогательных веществ	15	процессами, использованными для производства серий для опорных клинических исследований (безопасности, эффективности, биодоступности, биоэквивалентности) или основных исследований стабильности, и процессами для коммерческого производства. 2. входной контроль сырья и материалов 3. взвешивание активной фармацевтической субстанции (вспомог	11	МЗ (Фармацевтическая продукция)

			в форме трансдермальных систем) или в формы или упаковки для розничной продажи: прочие: прочие: содержащие йод или соединения йода прочие		ического союза 4. Наличие регистрационного удостоверения на каждый лекарственный препарат 5. Производство из сырья и материалов (утвержденных в регистрационном досье)	5. просеивание активной фармацевтической субстанции, вспомогательных веществ (если применимо) 6. суспендирование активной фармацевтической субстнации в пропелленте с высокой температурой кипения с поддержанием низкой температуры суспензии и активной фармацевтической субстанции в пропелленте для снижения потерь за счет		ательных веществ просеивание активной фармацевтической субстанции, вспомогательных веществ (если применимо) суспендирование активной фармацевтической субстнации в пропелленте с высокой температурой кипения с поддержанием низкой температуры суспензии и активной фармацевтической субстанции в пропелленте для снижения потерь		

						испарения 7. наполнение контейнеров аэрозолей (наполнение под давлением или холодное наполнение) 8. внутрипроизводственный контроль параметров производственных и технологических операций (процессов, стадий) или Контроль качества нерасфасованного (балк) продукта 9. Производство промежуточных стадий (		за счет испарения наполнение контейнеров аэрозолей (наполнение под давлением или холодное наполнение) 4. внутрипроизводственный контроль параметров производственных и технологических операций (процессов, стадий) или Контроль качества нерасфасованного (балк) продукта 5. Производство промежуточных стадий (		

						если применимо) 10. Первичная упаковка 11. Вторичная упаковка 12. Контроль качества лекарственного препарата 13. Выпускающий контроль качества 14. Производство растворителя (если применимо) 15. Иные стадий маркировка первичной упаковки и (или) маркировка цифровая		если применимо) 6. Первичная упаковка 7. Вторичная упаковка 8. Контроль качества лекарственного препарата 9. Выпускающий контроль качества 10. Производство растворителя (если применимо) 11. Иные стадий маркировка первичной упаковки и (или) маркировка цифровая		
						1. Входной контроль сырья		1. Входной контроль сырья		

			Лекарственные средства (кроме товаров товарной позиции 3002, 3005 или 3006), состоящие из смешанных или несмешанных продуктов, для использования в терапевтических или профилактических целях,	При производстве	1. Лицензия на производство лекарственных средств 2. Наличие регистрационного досье, на основании которого производится препарат 3. Наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требова	и материалов, и (или) измельчение и просев, взвешивание, и (или) приготовление увлажнителя, и (или) смешивание, и (или) влажное гранулирование, и (или) сушка массы для таблетирования, и (или) сухое гранулирование, и (или) опудривание, и (или) таблетирование, и (или) обеспыливание, и (или) нанесение покрытия 2. валидация производственных процессов		и материалов, и (или) измельчение и просев, взвешивание, и (или) приготовление увлажнителя, и (или) смешивание, и (или) влажное гранулирование, и (или) сушка массы для таблетирования, и (или) сухое гранулирование, и (или) опудривание, и (или) таблетирование, и (или) обеспыливание, и (или) нанесение покрытия 2. валидация производственных процессов		

105	Фармацевтическая промышленность	3004900008	расфасованные в виде дозированных лекарственных форм (включая лекарственные средства в форме трансдермальных систем) или в формы или упаковки для розничной продажи, прочие, прочие, содержащие йод или соединения йода прочие	нанесения пленочных покрытий на таблетки	ниям правил надлежащей производственной практики Евразийского Экономического союза 4. Наличие регистрационного удостоверения на каждый лекарственный препарат 5. Производство из сырья и материалов, утвержденных в регистрационном досье	3. валидация аналитических методик 4. квалификация оборудований 5. валидация инженерных систем 6. внутрипроизводственный контроль, и (или) испытания стабильности 7. контроль качества готовой продукции, и (или) первичная упаковка в блистер (флакон, банку), и (или) вторичная упаковка в пачку 8. групповая упаковк	8	3. валидация аналитических методик 4. квалификация оборудований 5. валидация инженерных систем 6. внутрипроизводственный контроль, и (или) испытания стабильности 7. контроль качества готовой продукции, и (или) первичная упаковка в блистер (флакон, банку), и (или) вторичная упаковка в пачку 8. групповая упаковк	8	МЗ (Фармацевтическая

						а в коробку из картона, и (или) выпуск серии на реализацию		а в коробку из картона, и (или) выпуск серии на реализацию		продукция)
						1. Фармацевтическая разработка (1 разработка лекарственной формы: обоснование выбора состава лекарственного препарата установление изучение совместимости состава между собой, изучение совместимости с материалами первичной упаковки и обоснование производственных избытков (если				

						применимо), выбор стратегий для контроля качества лекарственного препарата, ин-витро исследования (если применимо в зависимости от лекарственной формы) 2 Разработка процесса производства: изучения разных технологий производства лекарственной формы, обоснование выбранной технологии производства определение и обоснование критических	1. Входной контроль сырья и материалов 2. Растирание			

106	Фармацевтическая промышленность	3004900008	Лекарственные средства (кроме товаров товарной позиции 3002, 3005 или 3006), состоящие из смешанных или несмешанных продуктов, для использования в терапевтических или профилактических целях, расфасованные в виде дозированных лекарственных форм (включая лекарственные средства в форме трансдермальных систем	Раствор для перорального применения	1. Лицензия на производство лекарственных средств 2. Наличие регистрационного досье, на основании которого производится препарат 3. Наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлежащей проивзводственной практики Евразийского Экономического союза 4. Наличие	этапов производства выбор и обоснование выбранного метода стерилизации (если применимо в зависимости от леформы) обоснование существенных различий между производственными процессами, использованными для производства серий для опорных клинических исследований (безопасности, эффективности, биодоступности, биоэквивалентности) или основных исследо	13	активной фармацевтической субстанции, вспомогательных веществ (если применимо) 3. смешивание активной фармацевтической субстанции и вспомогательных веществ 4. внутрипроизводственный контроль параметров производственных и технологических операций (процессов) или стадий или Контроль качества нерасфасованно	9	МЗ (Фармацевтическая продукция)

			) или в формы или упаковки для розничной продажи: прочие: прочие: содержащие йод или соединения йода прочие		регистрационного удостоверения на каждый лекарственный препарат 5. Производство из сырья и материалов, утвержденных в регистрационном досье	ваний стабильности, и процессами для коммерческого производства) 2. Входной контроль сырья и материалов 3. Подготовка активной фармацевтической субстанции, вспомогательных веществ 4. Растаривание активной фармацевтической субстанции, вспомогательных веществ (если применимо) 5. Взвешивание активной фармацевтическ		го (балк) продукта 5. Производство промежуточных стадий 6. Первичная упаковка (фасовка в пакетики) 7. Нанесение серии и срока годности 8. Ворична я упаковка 9. Контроль качества лекарственного препарата		

						о й субстанции и вспомогательных веществ 6. Смешивание и растворение сырья активной фармацевтической субстанции и вспомогательных веществ 7. Фильтрация раствора 8. Контроль промежуточного продукта 9. Первичная упаковка (Фасовка в о флаконы) 10. Маркировка наполненных флаконов 11. Вторичн					

						а я упаковка 12. Контроль качества лекарственного препарата 13. Выпускающий контроль качества				
107	Фармацевтическая промыш				1. Лицензия на производство лекарственных средств 2. Наличие регистрационного досье (на основании которого производится препарат) 3. Наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требованиям правил надлеж	1. Производство фармацевтической субстанции 2. Производство промежуточных стадии 3. Производство готовой лекарственной формы 4. Контроль качества нерасфасованного (балк) продукта 5. Первичная	10	1. Производство фармацевтической субстанции 2. Производство промежуточных стадии 3. Производство готовой лекарственной формы 4. Контроль качества нерасфасованного (балк) продукта	9	МЗ (Фармацевтическая

	ленность	38021000000	Уголь активированный	Уголь активированный	щей производственной практики Евразийского Экономического союза 4. Наличие регистрационного удостоверения на каждый лекарственный препарат 5. Производство из сырья и материалов (утвержденных в регистрационном досье)	упаковка 6. Вторичная упаковка 7. Контроль качества лекарственного препарата 8. Выпускающий контроль качества 9. Производство растворителя 10. Иные стадий		5. Первичная упаковка 6. Вторичная упаковка 7. Контроль качества лекарственного препарата 8. Выпускающий контроль качества 9. Производство растворителя		продукция)
						1. Перемещение СиМ на склад подразделения и входной контроль 2. Санитарная подготовка помещения и оборудования				

					1. Лицензия на производство лекарственных средств 2. Наличие сертификата соответствия производства лекарственных средств требова	3. Санитарная подготовка персонала и одежды для персонала 4. Подготовка производства (АВ, ВВ, вода очищенная, упаковочные материалы, гофра-тара, скотч прозрачный и с лого. компании, краска маркировочная, инструкции и стикеры, Надлежащее помещение, Необходимое оборудование., Измерительные приборы) 5. Просеив		1. Подготовка производства (АВ, ВВ, вода очищенная, упаковочные материалы, гофра-тара, скотч прозрачный и с лого. компании, краска маркировочная, инструкции и стикеры, Надлежащее помещение. Необходимое оборудование. Измерительные		

108	Фармацевтическая промышленность	38021000000	Уголь активированный	Уголь активированный	ниям правил надлежащей производственной практики Евразийского Экономического союза 3. Наличие регистрационного удостоверения на каждый лекарственный препарат 4. Производство из сырья и материалов (утвержденных в регистрационном досье)	ание субстанций 6. Промежуточный контроль 7. Подготовка воды 8. Приготовление крахмального клейстера 9. Промежуточный контроль 2 10. Смешивание и увлажнение смеси 11. Промежуточный контроль 12. Подсушивание смеси 13. Грануляция 14. Промежуточный контроль 15. Подсушивание гранулята	23	приборы) 2. Просеивание субстанций 3. Подготовка воды 4. Приготовление крахмального клейстера 5. Смешивание и увлажнение смеси 6. Подсушивание увлажненной смеси 7. Грануляция 8 Подсушивание гранулята 9. Таблетирование 10. Термообработка таблеток 11. Первичная упаковка таблеток	12	МЗ (Фармацевтическая продукция)

						16. Таблетирование 17. Термообработка таблеток 18. Промежуточный контроль 19. Первичная упаковка таблеток 20. Маркировка 21. Промежуточный контроль 22. Транспортная упаковка 23. Промежуточный контроль		12. Маркировка		

Приложение 14
к приказу исполняющего
обязанности Министра
промышленности и
строительства
Республики Казахстан
от 14 января 2026 года № 10

Условия производства, производственные и технологические операций медицинской промышленности

		Код Товарной номенкл	Наименование			Производственные и	Количество производственн	Минимальный порог производственн	Количество минимальных порогов произво	

№	Отрасль	атуры внешнеэкономической деятельности	товара по ТНВЭД	Наименование товара	Условия производства	технологические операции	ых и технологических операций	ых и технологических операций	дственных и технологических операций	ГО
			Кровь человеческая; кровь животных, приготовленная для использования в терапевтических, профилактических или диагностических целях; сыворотки иммунные, фракции крови прочие иммунологические продукты,		1. Лицензия на производство медицинских изделий 2. Наличие регистрационного удостоверения на медицинское изделие 3. Наличие системы менеджмента качества компании,	1. Входной контроль сырья и материалов 2. Подготовка сырья и материалов 3. Подготовка животного 4. Забор крови у животного		1. Входной контроль сырья и материалов 2. Подготовка сырья и материалов 3. Подготовка животного 4. Забор крови у		

1	Медицинская промышленность	3002908000	модифицированные или немодифицированные, в том числе полученные методами биотехнологии; вакцины, токсины, культуры микроорганизмов (кроме дрожжей) и аналогичные продукты; клеточные культуры, модифицированные или немодифицированные: прочие: прочие	Медицинское изделие РК МИ (in vitro) - 0 № 029447	сертифицированной в соответствии с требованиями ГОСТ ISO 13485-2017 или ISO 9001 согласно требованиям НПА 4. Уведомление о начале деятельности оптовой реализации медицинских изделий 5. Сертификат соответствия продукции от НЦЭЛС МЗ РК	5. Переработка крови 6. Контроль качества промежуточной продукции 7. Розлив и укупорка 8. Упаковка и этикетирования 9. Контроль качества готовой продукции 10. Хранения	10	животного 5. Переработка крови 6. Контроль качества промежуточной продукции 7. Розлив и укупорка 8. Упаковка и этикетирования 9. Контроль качества готовой продукции	9	МЗ (

										ИМН и МТ)
			Кровь человеческая; кровь животных, приготовленная для использования в терапевтических, профилактических или диагностических целях; сыворотки иммунные, фракции крови прочие иммунологические продукты, модифицирован	Медицинское изделие Реагент - Кровь	1. Лицензия на производство медицинских изделий 2. Наличие регистрационного удостоверения на медицинское изделие 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в	1. Входной контроль сырья и материалов 2. Подготовка сырья и материалов 3. Подготовка животного 4. Забор крови у животного 5. Перераб		1. Входной контроль сырья и материалов 2. Подготовка сырья и материалов 3. Подготовка животного 4. Забор крови у животного		

2	Медицинская промышленность	3002908000	ные или немодифицированные, в том числе полученные методами биотехнологии; вакцины, токсины, культуры микроорганизмов (кроме дрожжей) и аналогичные продукты; клеточные культуры, модифицированные или немодифицированные: прочие: прочие	лошадиная дефибринированная для питательных сред, стерильная	соответствии с требованиями ГОСТ ISO 13485-2017 или ISO 9001 согласно требованиям НПА 4. Уведомление о начале деятельности оптовой реализации медицинских изделий 5. Сертификат соответствия продукции от НЦЭЛС МЗ РК	отка крови 6. Контроль качества промежуточной продукции 7. Розлив и укупорка 8. Упаковка и этикетирования 9. Контроль качества готовой продукции 10. Хранения	10	5. Переработка крови 6. Контроль качества промежуточной продукции 7. Розлив и укупорка 8. Упаковка и этикетирования 9. Контроль качества готовой продукции	9	МЗ (

										ИМН и МТ)
			Кровь человеческая, кровь животных, приготовленная для использования в терапевтических, профилактических или диагностических целях, сыворотки иммунные, фракции крови прочие иммунологические продукты, модифицирован	Медицинское изделие Реагент	1. Лицензия на производство медицинских изделий 2. Наличие регистрационного удостоверения на медицинское изделие 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в	1. Входной контроль сырья и материалов 2. Подготовка сырья и материалов 3. Подготовка животного 4. Забор крови у животного 5. Перераб		1. Входной контроль сырья и материалов 2. Подготовка сырья и материалов 3. Подготовка животного 4. Забор крови у животного		

3	Медицинская промышленность	3002908000	ные или немодифицированные, в том числе полученные методами биотехнологии, вакцины, токсины, культуры микроорганизмов (кроме дрожжей) и аналогичные продукты, клеточные культуры, модифицированные или немодифицированные: прочие, прочие	Сыворотка лошадиная инактивированная для питательных сред	соответствии с требованиями ГОСТ ISO 13485-2017 или ISO 9001 согласно требованиям НПА 4. Уведомление о начале деятельности оптовой реализации медицинских изделий 5. Сертификат соответствия продукции от НЦЭЛС МЗ РК	отка крови 6. Контроль качества промежуточной продукции 7. Розлив и укупорка 8. Упаковка и этикетирования 9. Контроль качества готовой продукции 10. Хранения	10	5. Переработка крови 6. Контроль качества промежуточной продукции 7. Розлив и укупорка 8. Упаковка и этикетирования 9. Контроль качества готовой продукции	9	МЗ (

										ИМН и МТ)
			Материал перевязочный		1. Лицензия на производство медицинских изделий 2. Наличие регистрационного удостоверения на медицинское изделие 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в	1. Получение сырья и материалов 2. Контроль качества сырья и материалов 3. Резка рулона по размерам		1. Резка рулона по размерам		

4	Медицинская промышленность	30051000000	ангезивный и прочие материалы, имеющие липкую поверхность	Медицинское изделие РК МИ (ИМН)-0 № 026596	соответствии с требованиями ГОСТ ISO 13485-2017 или ISO 9001 согласно требованиям НПА 4. Уведомление о начале деятельности оптовой реализации медицинских изделий 5. Сертификат соответствия продукции от НЦЭЛС МЗ РК	4. Производство лейкопластыря 5. Маркировка и упаковка 6. Контроль качества готовой продукции 7. Хранение на складе готовой продукции	7	2. Производство лейкопластыря 3. Маркировка и упаковка	3	МЗ (

										ИМН и МТ)
			Материал перевязочный		1. Лицензия на производство медицинских изделий и медицинской техники 2. Наличие регистрационного удостоверения на медицин	1. Подготовка клеевого состава 2. Нанесение клеевого состава на основу 3. Пропитка лекарственным средством впитывающей прокладки 4. Нарезка		1. Нарезка полуфабриката к производству лейкопластыря 2. Намотка на катушку		

5	Медицинская промышленность	30051000000	ангезивный и прочие материалы, имеющие липкую поверхность	Медицинское изделие	ское изделие 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ГОСТ ISO 13485-2017 или ISO 9001 согласно требованиям НПА	полуфабриката к производству лейкопластыря 5. Намотка на катушку 6. Упаковка в первичную тару 7. Маркировка 8. Упаковка в групповую тару 9. Стерилизация 10. Контроль качества	10	3. Упаковка в первичную тару 4. Маркировка 5. Упаковка в групповую тару 6. Контроль качества	6	МЗ (

										ИМН и МТ)
					1. Наличие регистрационного удостоверения на разработанные и внедренные	1. Приемка сырья и материалов 2. Входной контроль поступившего материала 3. Подготовка сырья и материалов и отправка на производственные подразделения 4. Санитарная подготовка помещения и оборудования 5. Санитарная подготовка персонала и одежды для персонала 6. Подготовка сырья и установка в		1. Изготовление		

6	Медицинская промышленность	3005100000	Материал перевязочный ангезивный и прочие материалы, имеющие липкую поверхность	Медицинское изделие РК-ИМН-5№019703 РК-ИМН-5№019704 РК-ИМН-5№019862 РК-ИМН-5№019861	медицинские изделия 2. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями (ГОСТ ISO 13485-2017) 3. Наличие лицензии на производство	оборудование 7. Изготовление изделий на оборудовании 8. Промежуточный контроль согласно утвержденному эталонному образцу 9. Упаковка и маркировка 10. Стерилизация 11. Контроль качества готовой продукции. 12. Оценка безопасности и качества продукции в НЦЭЛС МЗ РК 13. Хранение на складе 14. Отгрузка готовой продукции (	15	изделий на оборудовании 2. Упаковка и маркировка 3. Стерилизация 4. Контроль качества готовой продукции	4	МЗ (

						дистрибьюция) 15. Поддержание системы менеджмента качества производства на всех этапах				ИМН и МТ)
					1. Наличие регистрационного удостоверения на разработанные и внедренные	1. Получение сырья и материалов 2. Контроль качества сырья и материалов 3. Резка рулона по размерам 4. Промежуточный контроль согласно утвержденному эталонному образцу		1. Контроль качества		

7	Медицинская промышленность	30051000000	Материал перевязочный ангезивный и прочие материалы, имеющие липкую поверхность	Медицинское изделие РК-ИМН-5№019704	медицинские изделия 2. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями (ГОСТ ISO 13485-2017) 3. Наличие лицензии на производство	5. Упаковка 6. Маркировка 7. Контроль качества готовой продукции. 8. Оценка безопасности и качества продукции в НЦЭЛС МЗ РК 9. Хранение на складе готовой продукции. 10. Отгрузка готовой продукции (дистрибьюция) 11. Поддержание системы менеджмента качества производства на всех этапах	11	сырья и материалов. 2. Резка рулона по размерам 3. Упаковка 4. Маркировка 5. Контроль качества готовой продукции	5	МЗ (

										ИМН и МТ)
					1. Наличие регистрационного удостоверения на разработанные и	1. Приемка сырья и материалов 2. Входной контроль поступившего материала 3. Подготовка сырья и материалов и отправка на производственные подразделения 4. Санитарная подготовка помещения и оборудования 5. Санитарная подготовка персонала и одежды для персонала 6. Подготовка сырья и установка в		1. Входной контроль поступившего материала 2. Автоматическое изготовл		

8	Медицинская промышленность	3005100000	Материал перевязочный ангезивный и прочие материалы, имеющие липкую поверхность	повязки послеоперационные, повязки для фиксации катетеров пластыри	внедренные медицинские изделия 2. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями (ГОСТ ISO 13485-2017) 3. Наличие лицензии на производство	оборудование 7. Автоматическое изготовление изделий на оборудовании 8. Промежуточный контроль согласно утвержденному эталонному образцу 9. Автоматическая упаковка и маркировка 10. Стерилизация 11. Контроль качества готовой продукции 12. Оценка безопасности и качества продукции в НЦЭЛС МЗ РК 13. Хранение на складе 14. Отгрузк	15	ение изделий на оборудовании 3. Промежуточный контроль согласно утвержденному эталонному образцу 4. Автоматическая упаковка и маркировка 5. Стерилизация 6. Контроль качества готовой продукции	6	МЗ (

						а готовой продукции (дистрибьюция) 15. Поддержание системы менеджмента качества производства на всех этапах				ИМН и МТ)
					1. Лицензия на производство медицинских изделий и медицинской техники. 2. Наличие	1. Мойка хлопковолокна 2. Полоскание и отжим 3. Рыхление		1. Очистка		

9	Медицинская промышленность	3005901000	Вата и изделия из ваты	Медицинские изделия РУ РК-ИМН-5№ 013892, РУ РК-ИМН-5№ 013891	регистрационного удостоверения на медицинское изделие. 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ГОСТ ISO 13485-2017 или ISO 9001 согласно требованиям НПА	4. Сушка 5. Очистка и расчесывание ваты 6. Контроль качества по показателям качества. 7. Фасовка 8. Взвешивание 9. Упаковка маркировка 10. Стерилизация	10	и расчесывание ваты 2. Контроль качества по показателям качества. 3. Фасовка 4. Взвешивание 5. Упаковка маркировка	5	МЗ (

										ИМН и МТ)
10	Медицинская промышленность	3005903100	Марля и изделия из марли	Салфетки медицинские марлевые РК МИ (ИМН)-0 № 028930	1. Лицензия на производство медицинских изделий и медицинской техники 2. Наличие регистрационного удостоверения на медицинское изделие 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ГОСТ ISO 13485-2017 или ISO 9001 согласно требованиям на производство	1. Резка марли по заданным параметром 2. Складка салфеток 3. Упаковка 4. Стерилизация 5. Маркировка и контроль качества 6. Хранение и транспортировка	6	1. Резка марли по заданным параметром 2. Складка салфеток 3. Упаковка 4. Стерилизация 5. Маркировка и контроль качества	5	МЗ (ИМН и МТ)
					1. Лицензи					

11	Медицинская промышленность	3005903100	Марля и изделия из марли	Медицинское изделие РК-ИМН- 5№017963 РК-ИМН – 5№021051	1. Лицензия на производство медицинских изделий и медицинской техники 2. Наличие регистрационного удостоверения на медицинское изделие 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ГОСТ ISO 13485-2017 или ISO 9001 согласно требованиям НПА	1. Входной контроль сырья и материалов 2. Раскрой 3. Складывание 4. Комплектация 5. Упаковка в первичную упаковку 6. Маркировка 7. Упаковка в транспортную упаковку 8. Стерилизация 9. Контроль качества	9	1. Раскрой 2. Складывание 3. Комплектация 4. Упаковка в первичную упаковку 5. Маркировка	5	МЗ (ИМН и МТ)
					1. Лицензия на производство медицинских изделий					

12	Медицинская промышленность	3005903100	Марля и изделия из марли	Марля медицинская РК-ИМН-5№022233	и медицинской техники 2. Наличие регистрационного удостоверения на медицинское изделие 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ГОСТ ISO 13485-2017 или ISO 9001 согласно требованиям на производство	1. Основание на валики 2. Плетение марли 3. Перемотка марли в рулоны 4. Отбеливание 5. Сушка марли, намотка и нарезка марлевых рулонов по длине	5	1. Основание на валики 2. Плетение марли 3. Отбеливание 4. Сушка марли, намотка и нарезка марлевых рулонов по длине	4	МЗ (ИМН и МТ)
					1. Лицензия на производство медицинских изделий 2. Наличие регистрационного					

13	Медицинская промышленность	3005903100	Марля и изделия из марли	Медицинское изделие РК-ИМН-0№022419	удостоверения на медицинское изделие 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ГОСТ ISO 13485-2017 или ISO 9001 согласно требованиям НПА 4. Уведомление о начале деятельности оптовой реализации медицинских изделий 5. Сертификат соответствия продукции от НЦЭЛС МЗ РК	1. Входной контроль сырья и материалов 2. Раскрой/Резка марли 3. Складывание 4. Комплектация 5. Упаковка в первичную упаковку 6. Маркировка 7. Упаковка в транспортную упаковку 8. Контроль качества	8	1. Раскрой/Резка марли 2. Складывание 3. Комплектация 4. Упаковка в первичную упаковку 5. Маркировка	5	МЗ (ИМН и МТ)
						1. Контрол				

14	Медицинская промышленность	3005903100	Марля и изделия из марли	Медицинское изделие (РК-МИ (ИМН) - № 017280)	1. Лицензия на производство медицинских изделий и медицинской техники 2. Наличие регистрационного удостоверения на медицинское изделие 3. Наличие системы менеджмента качества компании (сертифицированной в соответствии с требованиями ГОСТ ISO 13485-2017 или ISO 9001 согласно	ь сырья и материалов 2. Подготовка упаковочного материала (сборка картонных коробок (групповые и\или транспортные, маркировка) 3. Приготовление гипсовой смеси 4. Пропитка марли гипсовой смесью 5. Высушивание и отжиг 6. Намотка 7. Резка 8. Упаковка и герметизация упаковки 9. Упаковка в транспортировочные коробки.	11	1. Приготовление гипсовой смеси 2. Пропитка марли гипсовой смесью 3. Высушивание и отжиг 4. Намотка 5. Резка 6. Упаковка и герметизация упаковки 7. Контроль качества готовой продукции	7		

					требованиям НПА)	10. Контроль качества готовой продукции 11. Хранение				МЗ	(

										ИМН и МТ)
				Медицинское изделие РК МИ (ИМН)-0 № 028878 РК МИ (	1. Лицензия на производство медицинских изделий 2. Наличие регистрационного удостоверения на медицинское изделие 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в	1. Входной контроль сырья и материалов 2. Раскрой или Резка марли 3. Складывание 4. Комплектация		1. Раскрой или Резка марли 2. Складывание		

15	Медицинская промышленность	3005903100	Марля и изделия из марли	ИМН)-0 № 028944 РК МИ (ИМН)-0 № 028997 РК-ИМН-0№ 022418, РК-МИ (ИМН)-№ 023163	соответствии с требованиями ГОСТ ISO 13485-2017 или ISO 9001 согласно требованиям НПА 4. Уведомление о начале деятельности оптовой реализации медицинских изделий 5. Сертификат соответствия продукции от НЦЭЛС МЗ РК	5. Упаковка в первичную упаковку 6. Маркировка 7. Упаковка в транспортную упаковку 8. Стерилизация 9. Контроль качества	9	3. Комплектация 4. Упаковка в первичную упаковку 5. Маркировка 6. Стерилизация	6	МЗ (

										ИМН и МТ)
					1. Лицензия на производство медицинских изделий 2. Наличие регистрационного удостоверения на медицинское изделие 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в	1. Контроль сырья и материалов 2. Подготовка упаковочного материала (сборка картонных коробок (групповые и\или транспортные, маркировка) 3. Приготовление гипсовой смеси 4. Пропитка марли		1. Приготовление гипсовой смеси 2. Пропитка марли гипсовой смесью 3. Высуши		

16	Медицинская промышленность	3005903100	Марля и изделия из марли	Медицинское изделие РК-ИМН-5№ 017280	соответствии с требованиями ГОСТ ISO 13485-2017 или ISO 9001 согласно требованиям НПА 4. Уведомление о начале деятельности оптовой реализации медицинских изделий 5. Сертификат соответствия продукции от НЦЭЛС МЗ РК	гипсовой смесью 5. Высушивание и отжиг 6. Намотка 7. Резка 8. Упаковка первичная и запайка упаковок 9. Упаковка в групповые коробки. 10. Упаковка в транспортные коробки 11. Контроль качества готовой продукции 12. Хранение	12	вание и отжиг 4. Намотка 5. Резка 6. Упаковка первичная и запайка упаковок 7. Контроль качества готовой продукции	7	МЗ (

										ИМН и МТ)
					1. Лицензия на производство медицинских изделий и медицинской техники 2. Наличие регистрационного удостоверения на медицин	1. Подготовка сырья и расходных материалов (подготовить спиртовой раствор необходимой концентрации) 2. Нарезать нетканый материал 3. Изготовление и упаковка салфеток в первичную упаковк		1. Подготовка сырья и расходных материалов (подготовить спиртовой раствор необходимой концентрации) 2. Нарезать нетканый материал 3. Изготовление и упаковк		

17	Медицинская промышленность	3005909900	Прочие перевязочных материалов	Медицинское изделие РК-ИМН – 5№018583	ское изделие 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ГОСТ ISO 13485-2017 или ISO 9001 согласно требованиям НПА	у конверт типа "саше" 4. Упаковка в потребительскую коробочку (собрать коробочку, отсчитать и упаковать салфетки вместе с инструкцией) 5. Упаковка в транспортную упаковку 6. Маркировка 7. Контроль качества	7	а салфеток в первичную упаковку конверт типа "саше" 4. Упаковка в потребительскую коробочку (собрать коробочку, отсчитать и упаковать салфетки вместе с инструкцией) 5. Контроль качества	5	МЗ (

										ИМН и МТ)
18	Медицинская промышленность	3005909900	Прочие перевязочных материалов	Медицинское изделие РК-ИМН-0№ 022722	1. Лицензия на производство медицинских изделий и медицинской техники 2. Наличие регистрационного удостоверения на медицинское изделие 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ГОСТ ISO 13485-2017 или ISO 9001 согласно требованиям НПА	1. Входной контроль сырья, материалов и комплектующих 2. Раскрой 3. Складывание 4. Контроль качества 5. Фасовка и упаковка изделий	5	1. Входной контроль сырья, материалов и комплектующих 2. Раскрой 3. Складывание 4. Контроль качества 5. Фасовка и упаковка изделий	5	МЗ (ИМН и МТ)
					1. Лицензия на					

19	Медицинская промышленность	3005909900	Прочие перевязочных материалов	Медицинское изделие	производство медицинских изделий и медицинской техники. 2. Наличие регистрационного удостоверения на медицинское изделие. 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ГОСТ ISO 13485-2017 или ISO 9001 согласно требованиям НПА	1. Входной контроль сырья и материалов 2. Раскрой 3. Складывание 4. Комплектация 5. Упаковка в первичную упаковку 6. Маркировка 7. Упаковка в транспортную упаковку 8. Стерилизация 9. Контроль качества	9	1. Входной контроль сырья и материалов 2. Раскрой 3. Складывание 4. Комплектация 5. Упаковка в первичную упаковку 6. Упаковка в транспортную упаковку 7. Стерилизация	7	МЗ (ИМН и МТ)
					1. Лицензия на производство медицинских изделий и	1. Входной контроль сырья и материалов				

20	Медицинская промышленность	3005909900	Прочие перевязочных материалов	Медицинское изделие	медицинской техники. 2. Наличие регистрационного удостоверения на медицинское изделие. 3. Наличие системы менеджмента качества компании (сертифицированной в соответствии с требованиями ГОСТ ISO 13485-2017 или ISO 9001 согласно требованиям НПА)	2. Подготовка лекал 3. Раскрой 4. Пошив 5. Подготовка изделий (приклеивание деталей, укладка) 6. Комплектация 7. Маркировка 8. Упаковка (первичная упаковка, транспортная упаковка) 9. Стерилизация	9	1. Входной контроль сырья и материалов 2. Раскрой 3. Пошив 4. Комплектация 5. Маркировка 6. Упаковка (первичная упаковка, транспортная упаковка)	6	МЗ (ИМН и МТ)
						1. Входной контроль сырья, материалов и комплектующих 2. Подготовка к процессу производства (				

21	Медицинская промышленность	3005909900	Прочие перевязочных материалов	Медицинское изделие РК МИ (ИМН)-0№ 025255	1. Наличие регистрационного удостоверения на разработанные и внедренные медицинские изделия 2. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями (ГОСТ	подготовка персонала, подготовка помещения, подготовка оборудования) 3. Производство комплектующих (Настил материала, Раскрой материала, Производство изделий на оборудовании, Подготовка изделий (приклеивание деталей, карманов, вырез отверстий, укладка изделий) 4. Перемещение комплектующих для упаковки в первичную упаковку	11	1. Входной контроль сырья, материалов и комплектующих 2. Производство комплектующих (Настил материала, Раскрой материала, Производство изделий на оборудовании, Подготовка изделий (приклеивание деталей, карманов, вырез отверстий, укладка изделий)	5	МЗ (ИМН и МТ)

					ISO 13485-2017) 3. Наличие лицензии на производство	5. Подготовка комплектующих в соответствии с требованиями заявки 6. Комплектация 7. Маркировка 8. Упаковка (первичная упаковка, транспортная упаковка) 9. Стерилизация 10. Хранение на складе 11. Отгрузка готовой продукции и (дистрибьюция)		3. Комплектация 4. Упаковка (первичная упаковка, транспортная упаковка) 5. Стерилизация		
						1. Входной контроль сырья, материалов и комплектующих 2. Подгото				

22	Медицинская промышленность	3005909900	Прочие перевязочных материалов	Медицинское изделие РК МИ (ИМН)-0 № 028352 РК МИ (ИМН)-0 № 028353	1. Наличие регистрационного удостоверения на разработанные и внедренные медицинские изделия 2. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требова	вка к процессу производства (подготовка персонала, подготовка помещения, подготовка оборудования) 3. Производство комплектующих (Настил материала, Раскрой материала, Производство изделий на оборудовании, Подготовка изделий (приклеивание деталей, карманов, вырез отверстий, укладка изделий) 4. Перемещение комплектующих для упаковк	11	1. Входной контроль сырья, материалов и комплектующих 2. Производство комплектующих (Настил материала, Раскрой материала, Производство изделий на оборудовании, Подготовка изделий (приклеивание деталей, карманов, вырез отверстий,	5		

					ниями (ГОСТ ISO 13485-2017) 3. Наличие лицензии на производство	и в первичную упаковку 5. Подготовка комплектующих в соответствии с требованиями заявки 6. Комплектация 7. Маркировка 8. Упаковка (первичная упаковка, транспортная упаковка) 9. Стерилизация 10. Хранение на складе 11. Отгрузка готовой продукции и (дистрибьюция)		укладка изделий) 3. Комплектация 4. Упаковка (первичная упаковка, транспортная упаковка) 5. Стерилизация		МЗ (

										ИМН и МТ)
				Хирургические шовные материалы в ассортименте с иглами РУ РК-МИ (ИМН) - № 022327, РК-МИ (	1. Лицензия на производство медицинских изделий и медицинской техники 2. Наличие	1. Поступившее сырье и материалы принимаются по качеству 2. Подготовка материалов к производству (согласно поступившего заказа) нитки наматываются по размеру от 150 см до 20 м. Без иглы от 30 до 200 см разрезаются. Катушка с намотанной нитью упаковывается в пакет и запайкана станке, а без иглы в бумажную упаковку, фольгированный		1. Поступившее сырье и материалы принимаются по качеству 2. Подготовка материалов к производству (согласно поступившего заказа) нитки наматываются по размеру от 150 см до 20 м. Без иглы от 30 до 200 см разрезаются. Катушка с намотанной нитью упаковывается в пакет и запайкана станке, а без иглы бумажную		

23	Медицинская промышленность	3006109000	Прочий материал хирургический или стоматологический стерильный и средства кровоостанавливающие стерильные	ИМН) - № 022328, РК-МИ (ИМН) - № 022329, РК-МИ (ИМН) - № 022330, РК-МИ (ИМН) - № 022341, РК-МИ (ИМН) - № 022347, РК-МИ (ИМН) - № 022362, РК-МИ (ИМН) - № 022383, РК МИ (ИМН)-0 № 027945, РК МИ (ИМН)-0 № 029070	регистрационного удостоверения на медицинское изделие 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ГОСТ ISO 13485-2017 или ISO 9001 согласно требованиям на производство	пакет или в бумажную упаковку, фольгированный пакет и в комбинированный пакет в зависимости от технологического процесса. К полученным нитям прикладывается необходимое количество упаковочного и маркировочного материала 3. Фасовка продукции в картонную упаковку и обандероливание полиэтиленовой пленкой 4. Размещается в транспо	5	упаковку, фольгированный пакет или в бумажную упаковку, фольгированный пакет и в комбинированный пакет в зависимости от технологического процесса. К полученным нитям прикладывается необходимое количество упаковочного и маркировочного материала 3. Фасовка продукции в картонную упаковку и обандероливание полиэтиленовой пленкой	4	МЗ (

						ртирови чную упаковк у 5 . Стерили зация изделий вместе с упаковк ой на стерили зационн о м оборудо вании ЕО или R		4 . Стерили зация изделий вместе с упаковк ой на стерили зационн о м оборудо вании ЕО или R		ИМН и МТ)
						1 . Поступи вшее сырье и материа л ы принима ются по качеству 2 . Подгото в к а материа лов к произво дству (согласно поступи вшего заказа) нитки наматыв аются п о размеру от 150 см до 20 м. Без иглы от 30 до 200 см		1 . Поступи вшее сырье и материа л ы принима ются по качеству 2 . Подгото в к а материа лов к произво дству (согласно поступи вшего заказа) нитки наматыв аются п о размеру от 150 см до 20 м (катушка). Без иглы от 30 до 200 см разреза ются. Катушка		

						разрезаются. Катушка с намотанной нитью упаковывается в пакет и запайкана станке, а без иглы в бумажную упаковку, фольгированный пакет или в бумажную упаковку, фольгированный пакет и в комбинированный пакет в зависимости от технологического процесса. К полученным нитям прикладывается необходимое количество упаковочного и маркировочного		с намотанной нитью упаковывается в пакет и запайкана станке, а без иглы в бумажную упаковку, фольгированный пакет или в бумажную упаковку, фольгированный пакет и в комбинированный пакет в зависимости от технологического процесса. К полученным нитям прикладывается необходимое количество упаковочного и маркировочного материала К		МЗ (
24	Медицинская промышленность	3006109000	Прочий материал хирургический или стоматологический стерильный и средства кровоостанавливающие стерильные	Шовные материалы РК МИ (ИМН)-0 № 026098, РК МИ (ИМН)-0 № 026170, РК МИ (ИМН)-0 № 026169, РК МИ (ИМН)-0 № 026142, РК МИ (ИМН)-0 № 026171, РК МИ (ИМН)-0 № 026236, РК МИ (ИМН)-0 № 026234, РК МИ (ИМН)-0 № 027440	1. Лицензия на производство медицинских изделий и медицинской техники 2. Наличие регистрационного удостоверения на медицинское изделие 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ГОСТ ISO 13485-2017 или ISO 9001 согласно требова		5		4	

					ниям на производство	вочного материала 3. Фасовка продукции в картонную упаковку и обандероливание полиэтиленовой пленкой 4. Размещается в транспортировичную упаковку 5. Стерилизация изделий вместе с упаковкой на стерилизационном оборудовании ЕО или R		полученным нитям прикладывается необходимое количество упаковочного и маркировочного материала 3. Фасовка продукции в картонную упаковку и обандероливание полиэтиленовой пленкой 4. Стерилизация изделий вместе с упаковкой на стерилизационном оборудовании ЕО или R		ИМН и МТ)
					1. Лицензия на производство медицинских изделий	1. Разработка технологическо				

25	Медицинская промышленность	3006109000	Прочий материал хирургический или стоматологический стерильный и средства кровоостанавливающие стерильные	Медицинское изделие	медицинской техники 2. Наличие регистрационного удостоверения на медицинское изделие 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ГОСТ ISO 13485-2017 или ISO 9001 согласно требованиям НПА	й документации 2. Входной контроль сырья 3. Специализированная обработка сырья 4. Нарезка 5. Монтаж нити с иглой 6. Намотка 7. Упаковка и маркировка 8. Стерилизация 9. Инструментальный контроль качества	9	1. Входной контроль сырья 2. Нарезка 3. Монтаж нити с иглой 4. Намотка 5. Упаковка и маркировка 6. Стерилизация 7. Инструментальный контроль качества	7	МЗ (ИМН и МТ)
						1. Поступившее сырье и материалы принимаются по качеству 2. Подготовка материалов к произво				

						дству (согласно поступившего заказа) нитки разрезаются по размеру от 15 см до 200 см. К полученным нитям прикладывается необходимое количество игл, упаковочный и маркировочный материал 3. Процесс соединения нитки с иголкам и на специальном оборудовании методом введения нити в иглу и закреплением с помощью специального зажима 4. Испытание на прочность		1. Поступившее сырье и материалы принимаются по качеству 2. Процесс соединения нитки с иголкам и на специальном оборудовании методом введения нити в иглу и закреплением с помощью специального зажима 3. Испытание на прочность соединенной с иглой нити на специальном станке, с установленной нормативами нагрузкой произво		

26	Медицинская промышленность	3006109000	Прочий материал хирургический или стоматологический стерильный и средства кровоостанавливающие стерильные	Шовные материалы РК МИ (ИМН)-0 № 026098, РК МИ (ИМН)-0 № 026170, РК МИ (ИМН)-0 № 026169, РК МИ (ИМН)-0 № 026142, РК МИ (ИМН)-0 № 026171, РК МИ (ИМН)-0 № 026236, РК МИ (ИМН)-0 № 026234, РК МИ (ИМН)-0 № 027440	1. Лицензия на производство медицинских изделий и медицинской техники 2. Наличие регистрационного удостоверения на медицинское изделие 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ГОСТ ISO 13485-2017 или ISO 9001 согласно требованиям на производство	соединенной с иглой нити на специальном станке, с установленной нормативами нагрузкой производят натяжение нити 5. Упаковка в первичную специальную индивидуальную бумажную упаковку и упаковка в фольгированный пакет или упаковка в первичную специальную индивидуальную бумажную упаковку, упаковка в фольгированный пакет и упаковк	9	дят натяжение нити 4. Упаковка в первичную специальную индивидуальную бумажную упаковку и упаковка в фольгированный пакет или упаковка в первичную специальную индивидуальную бумажную упаковку, упаковка в фольгированный пакет и упаковка в комбинированный пакет в зависимости от технологического процесса 5. Термиче	7	МЗ (ИМН и МТ)

						а в комбинированный пакет в зависимости от технологического процесса 6. Термическая запайка фольгированного пакета на специальном станке, наклейка этикетки (маркировки) 7. Фасовка продукции в картонную упаковку и обандероливание полиэтиленовой пленкой 8. Размещается в транспортировичную упаковку 9. Стерилизация		ская запайка фольгированного пакета на специальном станке, наклейка этикетки (маркировки) 6. Фасовка продукции в картонную упаковку и обандероливание полиэтиленовой пленкой 7. Стерилизация изделий вместе с упаковкой на стерилизационном оборудовании ЕО или R в зависимости от технологического процесса		

						изделий вместе с упаковкой на стерилизационном оборудовании ЕО или R				
						1. Разработка технологической документации или приобретение прав на технологическую документацию для производства продукции на срок не менее 5 лет 2. Входной контроль качества сырья материалов и комплектующих по задокументированным процедурам и утвержденным		1. Разработка технологической документации или приобретение прав на технологическую документацию для производства продукции на срок не менее 5 лет 2. Входной контроль качества сырья материалов и комплектующих по		

						критериям по оценке качества 3. Подготовка сырья и материалов 4. Намотка хирургической нити на барабан нанесение кантующего раствора на намотанную хирургическую нить высушивание нанесенного кантующего раствора 5. Резка намотанной хирургической нити 6. Соединение хирургической нити с иглой контроль качества соединения 7. Нанесен		задокументированным процедурам и утвержденным критериям по оценке качества 3. Подготовка сырья и материалов 4. Намотка хирургической нити на барабан нанесение кантующего раствора на намотанную хирургическую нить высушивание нанесенного кантующего раствора 5. Резка намотанной хирургической нити 6. Соединение хирургической нити с иглой		
27	Медицинская промышленность	3006109000	Прочий материал хирургический или стоматологический стерильный и средства кровоостанавливающие стерильные	Медицинское изделие	1. Лицензия на производство медицинских изделий и медицинской техники. 2. Наличие регистрационного удостоверения на медицинское изделие. 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в		11		10	МЗ (ИМН и МТ)

					соответствии с требованиями ISO 13485-2016, ГОСТ ISO 13485-2017 или ISO 9001 согласно требованиям НПА	и е антимикробного покрытия (при необходимости) высушивание (при необходимости) 8. Маркировка внутренней упаковки (при необходимости) упаковка продукции во внутреннюю упаковку с фиксированием иглы 9. Маркировка внешней упаковки фасовка в о внешнюю упаковку запаивание внешней упаковки 10. Стерилизация продукции и		контроль качества соединения 7. Маркировка внутренней упаковки (при необходимости) упаковка продукции во внутреннюю упаковку с фиксированием иглы 8. Маркировка внешней упаковки фасовка в о внешнюю упаковку запаивание внешней упаковки 9. Стерилизация продукции и контроль качества 10. Маркировка группов		

						контроль качества 11. Маркировка групповой и транспортной упаковок фасовка в групповую и транспортную упаковки и контроль качества готовой продукции		ой и транспортной упаковок фасовка в групповую и транспортную упаковки и контроль качества готовой продукции		
	Медицинская		Препараты в виде геля, предназначенные для использования в медицине или ветеринарии в качестве смазки		1. Лицензия на производство медицинских изделий и медицинской техники 2. Наличие регистрационного удостоверения на медицинское изделие	1. Входной контроль сырья и материалов 2. Подготовка сырья и материалов 3. Розлив 4. Упаковка 5. Маркировка 6. Визуальный и инструментальны й		1. Входной контроль сырья и материалов 2. Подготовка сырья и материалов 3. Розлив 4. Упаковка 5. Маркировка 6. Визуаль		

28	промышленность	3006700000	для частей тела в процессах хирург. Операций или физ. Исслед. Или в кач-ве связ. Агент межтелом..	Медицинское изделие	3. Наличие системы менеджмента качества компании (сертифицированной в соответствии с требованиями ГОСТ ISO 13485-2017 или ISO 9001 согласно требованиям НПА)	контроль качества продукции (производственный контроль, выходной контроль, лабораторные и технические испытания) 7. Поддержание системы менеджмента качества производства	7	ный и инструментальный контроль качества продукции (производственный контроль, выходной контроль, лабораторные и технические испытания)	6	МЗ (ИМН и МТ)
						1. Входной контроль сырья материалов и комплектующих 2. Подготовка к процессу производства (подготовка персонала, подготовка помещения, подготовка				

						оборудования) 3. Производство комплектующих (Настил материала, Раскрой материала, Производство изделий на оборудовании, Подготовка изделий приклеивание деталей, карманов, вырез отверстий, укладка изделий) 4. Перемещение комплектующих для упаковки в первичную упаковку 5. Подготовка комплектующих в соответствии с требованиями заявки				МЗ (
29	Медицинская промышленность	3401190000	Прочие мыло; поверхностно-активные органические вещества и средства, в форме брусков, кусков или в виде фигурных изделий; бумага, вата, войлок или фетр и нетканые материалы, пропитан. или...	Медицинское изделие РК-ИМН-5№ 012378	1. Наличие регистрационного удостоверения на разработанные и внедренные медицинские изделия 2. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями (ГОСТ ISO 13485-2017) 3. Наличие лицензии на производство		11	1. Входной контроль сырья материалов и комплектующих 2. Производство комплектующих (Настил материала, Раскрой материала, Производство изделий на оборудовании, Подготовка изделий приклеивание деталей, карманов, вырез отверстий, укладка изделий) 3. Комплектация 4. Упаковка (первичная упаковка, транспо	5	

						6. Комплектация 7. Маркировка 8. Упаковка (первичная упаковка, транспортная упаковка) 9. Стерилизация 10. Хранение на складе 11. Отгрузка готовой продукции (дистрибьюция)		ртная упаковка) 5. Стерилизация		ИМН и МТ)
					1. Лицензия на производство медицинских изделий	1. Подготовка сырья и расходных материалов (подготовить спиртовой раствор необходимой концентрации) 2. Нарезать нетканы		1. Подготовка сырья и расходных материалов (подготовить спиртовой раствор необход		

30	Медицинская промышленность	38089410000	Средства дезинфицирующие, на основе четвертичных аммониевых солей	Медицинское изделие РК МИ (ИМН) - № 023035	медицинской техники 2. Наличие регистрационного удостоверения на медицинское изделие 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ГОСТ ISO 13485-2017 или ISO 9001 согласно требованиям НПА	й материал 3. Изготовление и упаковка салфеток в первичную упаковку конверт типа саше 4. Упаковка в потребительскую коробочку (собрать коробочку, отсчитать и упаковать салфетки вместе с инструкцией) 5. Упаковка в транспортную упаковку 6. Маркировка 7. Контроль качества	7	имой концентрации) 2. Нарезать нетканый материал 3. Изготовление и упаковка салфеток в первичную упаковку конверт типа саше 4. Упаковка в потребительскую коробочку (собрать коробочку, отсчитать и упаковать салфетки вместе с инструкцией) 5. Контроль качества	5	МЗ (ИМН и МТ)
					1. Лицензия на					

31	Медицинская промышленность	38089410 00	Средства дезинфицирующие, на основе четвертичных аммониевых солей	Медицинское изделие РК МИ (ИМН) - № 023716	производство медицинских изделий и медицинской техники 2. Наличие регистрационного удостоверения на медицинское изделие 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ГОСТ ISO 13485-2017 или ISO 9001 согласно требованиям НПА	1. Осуществление контроля качества в соответствии с технической документацией. 2. Подготовка сырьевых компонентов 3. Перемешивание 4. Изготовление этикеток 5 Маркировка 6. Контроль качества продукции 7. Хранение 8. Фасовка	7	1. Подготовка сырьевых компонентов. 2. Перемешивание 3. Контроль качества продукции 4. Фасовка	4	МЗ (ИМН и МТ)
			Инсектициды, родентициды, фунгициды, гербициды, противо		1. Лицензия на произво					

32	Медицинская промышленность	38089480000	всходовые средства и регуляторы роста растений, средства дезинфицирующие и аналогичные им, расфасованные в формы или упаковки для розничной продажи или представленные в виде готовых препаратов или изделий (например, ленты, обработанные серой, фитили и свечи, и бумага липкая от мух), прочие, средства дезинфицирующие, прочие	Медицинское изделие РК МИ (ИМН)-0 № 026072 РК МИ (ИМН)-0 № 025851 РК МИ (ИМН)-0 № 026247	дство медицинских изделий и медицинской техники 2. Наличие регистрационного удостоверения 3. Производство из сырья и материалов, утвержденных в регистрационном досье 4. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ГОСТ ISO 13485-2017	1. Разработка спецификаций, продукции, производства 2. Подготовка сырьевых компонентов 3. Перемешивание 4. Прессование (таблетирование) 5. Контроль качества 6. Фасовка	6	1. Разработка спецификаций, продукции, производства 2. Перемешивание 3. Контроль качества 4. Фасовка	4	МЗ (ИМН и МТ)
			Инсектициды, родентициды,								

33	Медицинская промышленность	38089480000	фунгициды, гербициды, противовсходовые средства и регуляторы роста растений, средства дезинфицирующие и аналогичные им, расфасованные в формы или упаковки для розничной продажи или представленные в виде готовых препаратов или изделий (например, ленты, обработанные серой, фитили и свечи, и бумага липкая от мух): прочие: средства дезинфицирующ	Медицинское изделие РК МИ (ИМН) - № 023717	1. Лицензия на производство медицинских изделий и медицинской техники 2. Наличие регистрационного удостоверения на медицинское изделие 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ГОСТ ISO 13485-2017 или ISO 9001 согласно требованиям НПА	1. Осуществление контроля качества в соответствии с технической документацией. 2. Подготовка сырьевых компонентов 3. Перемешивание 4. Изготовление этикеток 5 Маркировка 6. Контроль качества продукции 7. Хранение	7	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Перемешивание 3. Контроль качества продукции	3	МЗ (ИМН и МТ)

			и е : прочие							
			Инсектициды, родентициды, фунгициды, гербициды, противовсходовые средства и регуляторы роста растений, средства дезинфицирующие и аналогичные им, расфасованные в формы	Медицинское изделие РК-ИМН-5№ 020340 РК-ИМН-5№ 020341 РК-ИМН-5№ 020342 РК МИ (ИМН)-0 № 025745 РК МИ (	1. Лицензия на производство медицинских изделий и медицинской техники 2. Наличие регистрационного удостоверения 3. Производство из	1. Разработка спецификаций, продукции, производства 2. Подготовка сырьевых компонентов 3. Нейтрализация 4. Нагревание		1. Разработка спецификаций, продукции, производства 2. Подготовка сырьевых компонентов		

34	Медицинская промышленность	3808948000	или упаковки для розничной продажи или представленные в виде готовых препаратов или изделий (например, ленты, обработанные серой, фитили и свечи, и бумага липкая от мух): прочие: средства дезинфицирующие: прочие	ИМН)-0 № 025840 РК МИ (ИМН)-0 № 025841 РК МИ (ИМН)-0 № 026132 РК МИ (ИМН)-0 № 026871 РК МИ (ИМН)-0 № 026872 РК МИ (ИМН)-0 № 027187	сырья и материалов, утвержденных в регистрационном досье 4. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ГОСТ ISO 13485-2017	5. Гомогенизация жидких форм 6. Фильтрация 7. Прессование (таблетирование) твердых форм 8. Контроль качества 9. Розлив 10. Фасовка, упаковка, и маркировка	10	3. Гомогенизация жидких форм 4. Прессование (таблетирование) твердых форм 5. Контроль качества 6. Фасовка, упаковка, и маркировка	6	МЗ (

										ИМН и МТ)
			Среды культур	Медицинское изделие (РК МИ (in vitro) - 0 № 026266 РК МИ (in vitro)- 0 № 026268 РК МИ (in vitro)- 0 № 026149 РК МИ (in vitro)- 0 № 026147 РК МИ (in vitro)- 0 № 025359 РК МИ (in vitro)- 0 № 025363 РК МИ (in vitro)- 0 № 026146 РК МИ (in vitro)- 0 № 026151 РК МИ (in vitro)- 0 № 025364 РК МИ (in vitro)- 0 № 029433, РК МИ (in vitro)- 0 № 029434,	1. Лицензия на производство медицинских изделий и медицинской техники 2. Наличие регистрационного удостоверения на медицин	1. Получение сырья и материалов 2. Контроль качества сырья и материалов 3. Подготовка воды 4. Приготовление питательной среды 5. Розлив питательной среды 6. Контроль качества в процессе производства		1. Подготовка воды 2. Приготовление питательной среды 3. Розлив		

35	Медицинская промышленность	38210000000	альные для выращивания микроорганизмов	РК МИ (in vitro)-0 № 029435, РК МИ (in vitro)-0 № 029436, РК МИ (in vitro)-0 № 029437, РК МИ (in vitro)-0 № 029467, РК МИ (in vitro)-0 № 029469, РК МИ (in vitro)-0 № 029470, РК МИ (in vitro)-0 № 029471, РК МИ (in vitro)-0 № 029472, РК МИ (in vitro)-0 № 029479, РК МИ (in vitro)-0 № 029500, РК МИ (in vitro)-0 № 029499, РК МИ (in vitro)-0 № 029498, РК МИ (in vitro)-0 № 029532)	ское изделие 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ГОСТ ISO 13485-2017 или ISO 9001 согласно требованиям НПА	7. Упаковка и маркировка питательной среды 8. Контроль качества готовой продукции 9. Хранение на складе готовой продукции 10. Оценка безопасности и качества продукции в НЦЭЛС МЗ РК 11. Отгрузка готовой продукции (дистрибьюция)	11	питательной среды 4. Контроль качества готовой продукции 5. Упаковка и маркировка питательной среды	5	МЗ (

										ИМН и МТ)
			Среды культур	Медицинское изделие РК МИ (in vitro)-0 № 026266 РК МИ (in vitro)-0 № 026268 РК МИ (in vitro)-0 № 026149 РК МИ (in vitro)-	1. Лицензия на производство медицинских изделий 2. Наличие регистрационного удостоверения на медицинское изделие 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в	1. Получение сырья и материалов 2. Контроль качества сырья и материалов 3. Подготовка воды 4. Приготовление питательной среды 5. Розлив питательной среды 6. Контроль качества в процессе производства		1. Подготовка воды 2. Приготовление питательной среды 3. Розлив		

36	Медицинская промышленность	38210000000	альные для выращивания микроорганизмов	0 № 026147 РК МИ (in vitro)-0 № 025359 РК МИ (in vitro)-0 № 025363 РК МИ (in vitro)-0 № 026146 РК МИ (in vitro)-0 № 026151 РК МИ (in vitro)-0 № 025364	соответствии с требованиями ГОСТ ISO 13485-2017 или ISO 9001 согласно требованиям НПА 4. Уведомление о начале деятельности оптовой реализации медицинских изделий 5. Сертификат соответствия продукции от НЦЭЛС МЗ РК	7. Упаковка и маркировка питательной среды 8. Контроль качества готовой продукции 9. Хранение на складе готовой продукции 10. Оценка безопасности и качества продукции в НЦЭЛС МЗ РК 11. Отгрузка готовой продукции (дистрибьюция)	11	питательной среды 4. Контроль качества готовой продукции 5. Упаковка и маркировка питательной среды	5	МЗ (

										ИМН и МТ)
				Медицинское изделие - РК МИ (in vitro)-0 № 024208 РК МИ (in vitro)-0 № 022973 РК МИ (in vitro)-0 № 024209 РК МИ (in vitro)-0 № 024230 РК МИ (in vitro)-0 № 024249 РК МИ (in vitro)-0 № 024250 РК МИ (in vitro)-0 № 024253 РК МИ (in vitro)-0 № 024254 РК МИ (in vitro)-0 № 024255 РК МИ (in vitro)-0 № 024259 РК МИ (in vitro)-0 № 024257 РК МИ (						

				in vitro)-0 № 024266 РК МИ (in vitro)-0 № 024267 РК МИ (in vitro)-0 № 025660 РК МИ (in vitro)-0 № 025661 РК МИ (in vitro)-0 № 025662 РК МИ (in vitro)-0 № 025670 РК МИ (in vitro)-0 № 025669 РК МИ (in vitro)-0 № 025671 РК МИ (in vitro)-0 № 025678 РК МИ (in vitro)-0 № 025677 РК МИ (in vitro)-0 № 025679 РК МИ (in vitro)-0 № 025680 РК МИ (in vitro)-0 № 025685 РК МИ (in vitro)-0 №						

			Реагенты диагностические или лабораторные на подложк	025686 РК МИ (in vitro)-0 № 025710 РК МИ (in vitro)-0 № 025707 РК МИ (in vitro)-0 № 025708 РК МИ (in vitro)-0 № 025709 РК МИ (in vitro)-0 № 025711 РК МИ (in vitro)-0 № 025712 РК МИ (in vitro)-0 № 025713 РК МИ (in vitro)-0 № 025714 РК МИ (in vitro)-0 № 025716 РК МИ (in vitro)-0 № 025717 РК МИ (in vitro)-0 № 025723 РК МИ (in vitro)-0 № 025718 РК МИ (in vitro)-0 № 025779		1. Разработка технологической документации или приобретение прав на технологическую документацию для произво		1. Разработка технологической документации или приобретение прав на техноло		

			е , готовые диагностические или лабораторные реагенты на подложке или без нее, не расфасованные или расфасованные в наборы, кроме товаров товарной позиции 3006; сертифицированные эталонные материалы: реагенты диагностические или лабораторные на подложке , готовые диагностические или лабораторные реагенты на подложке или без нее,	РК МИ (in vitro)-0 № 025780 РК МИ (in vitro)-0 № 025773 РК МИ (in vitro)-0 № 025772 РК МИ (in vitro)-0 № 025775 РК МИ (in vitro)-0 № 025776 РК МИ (in vitro)-0 № 025777 РК МИ (in vitro)-0 № 025862 РК МИ (in vitro)-0 № 025934 РК МИ (in vitro)-0 № 026281 РК МИ (in vitro)-0 № 026404 РК МИ (in vitro)-0 № 026479 РК МИ (in vitro)-0 № 026478 РК МИ (in vitro)-0 № 026560 РК МИ (in vitro)-	1 . Лицензия на производство медицинских изделий и медицинской техники. 2 . Наличие регистрационного удостоверения на медицинское изделие. 3 . Наличие системы менеджмента качества компании , сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485-2016, ГОСТ ISO 13485-2017 или ISO 9001	дства продукции на срок не менее 5 лет 2 . Входной контроль качества сырья, материалов и комплектующих по задокументированным процедурам и утвержденным критериям, по оценке качества 3 . Подготовка сырья и материалов 4 . Приготовление и нанесение растворов 5 . Ламинирование (склейка) , изготовление и контроль качества полугот		гическую документацию для производства продукции на срок не менее 5 лет 2 . Входной контроль качества сырья, материалов и комплектующих по задокументированным процедурам и утвержденным критериям, по оценке качества 3 . Подготовка сырья и материалов 4 . Приготовление и нанесение растворов 5 . Ламинирование (склейка) , изготовление и		
37	Медицинская промышленность	3822120009					8		7	МЗ (ИМН и МТ)

			не расфасованные или расфасованные в наборы: для определения Зика и прочих заболеваний, передаваемых комарами рода Aedes: прочие	0 № 026561 РК МИ (in vitro)- 0 № 026562 РК МИ (in vitro)- 0 № 026563 РК МИ (in vitro)- 0 № 026558 РК МИ (in vitro)- 0 № 026559 РК МИ (in vitro)- 0 № 026570 РК МИ (in vitro)- 0 № 026571 РК МИ (in vitro)- 0 № 026572 РК МИ (in vitro)- 0 № 026573 РК МИ (in vitro)- 0 № 026574 РК МИ (in vitro)- 0 № 026575 РК МИ (in vitro)- 0 № 026576 РК МИ (in vitro)- 0 № 026577 РК МИ (in vitro)- 0 № 026578	согласно требованиям НПА	овой продукции 6. Сборка и комплектация 7. Контроль чувствительности, специфичности и стабильности 8. Хранение готовой продукции в надлежащих условиях хранения		контроль качества полуготовой продукции 6. Сборка и комплектация 7. Контроль чувствительности, специфичности и стабильности		

				РК МИ (in vitro)-0 № 026585						
				РК МИ (in vitro)-0 № 026586						
				РК МИ (in vitro)-0 № 026587						
				РК МИ (in vitro)-0 № 026580						
				РК МИ (in vitro)-0 № 026588						
				РК МИ (in vitro)-0 № 026591						
				РК МИ (in vitro)-0 № 026593						
				РК МИ (in vitro)-0 № 026595						
				РК МИ (in vitro)-0 № 026616						
				РК МИ (in vitro)-0 № 026617						
				РК МИ (in vitro)-0 № 026618						
				РК МИ (in vitro)-0 № 026619						
				РК МИ (in vitro)-0 № 026621						
				РК МИ (in vitro)-						

				0 № 026622 РК МИ (in vitro)- 0 № 026623 РК МИ (in vitro)- 0 № 026624 РК МИ (in vitro)- 0 № 026625 РК МИ (in vitro)- 0 № 026626 РК МИ (in vitro)- 0 № 026627 РК МИ (in vitro)- 0 № 026940 РК МИ (in vitro)- 0 № 027314 РК МИ (in vitro)- 0 № 027518 РК МИ (in vitro)- 0 № 027836 РК МИ (in vitro)- 0 № 027919 РК МИ (in vitro)- 0 № 028054 РК МИ (in vitro)- 0 № 028088 РК МИ (in vitro)- 0 № 028089						

				РК МИ (in vitro)-0 № 028797 РК МИ (in vitro)-0 № 028862						
				Медицинское изделие (РК-МИ (in vitro) - № 018679, РК-МИ (in vitro) - № 018581, РК-МИ (in vitro) - № 018578, РК-МИ (in vitro) - № 018579, РК-МИ (in vitro) - № 018577, РК-МИ (in vitro) - № 017228, РК-МИ (in vitro) - № 018360, РК-МИ (in vitro) - № 018955, РК-МИ (in vitro) - № 018954, РК-МИ (in vitro) - № 019002, РК-МИ (in vitro) - №						

				019001, РК-МИ (in vitro) - № 019000, РК-МИ (in vitro) - № 019327, РК-МИ (in vitro) - № 019435, РК-МИ (in vitro) - № 020088, РК-МИ (in vitro) - № 020089, РК-МИ (in vitro) - № 020421, РК-МИ (in vitro) - № 020825, РК-МИ (in vitro) - № 020947, РК-МИ (in vitro) - № 020887, РК-МИ (in vitro) - № 020853, РК-МИ (in vitro) - № 020909, РК-МИ (in vitro) - № 020932, РК-МИ (in vitro) - № 020908, РК-МИ (						

				in vitro) - № 020942, РК-МИ (in vitro) - № 020912, РК-МИ (in vitro) - № 020886, РК-МИ (in vitro) - № 020913, РК-МИ (in vitro) – № 020911, РК-МИ (in vitro) - № 020907, РК-МИ (in vitro) - № 020941, РК-МИ (in vitro) - № 020934, РК-МИ (in vitro) - № 020936, РК-МИ (ИМН) - № 020940, РК-МИ (in vitro) - № 020927, РК-МИ (in vitro) - № 020938, РК-МИ (in vitro) - № 020906, РК-МИ (in vitro)						

			Реагенты	- № 020939, РК-МИ (in vitro) - № 020937, РК-МИ (in vitro) - № 020933, РК-МИ (in vitro) - № 020943, РК-МИ (in vitro) - № 020935, РК-ИМН-5№ 020945, РК-МИ (in vitro) - № 020946, РК-МИ (in vitro) - № 020836, РК-МИ (in vitro) - № 021458, РК-МИ (in vitro) - № 021457, РК-МИ (in vitro) - № 021750, РК МИ (in vitro) - 0 № 025922, РК МИ (in vitro)- 0 № 026025, РК МИ (in vitro) - 0 № 026088, РК МИ	1 . Разработка технологической документации 2 . Приемка сырья и материалов 3 . Входной контроль комплектующих 4 . Подгото					

38	Медицинская промышленность	3822190001	диагностические или лабораторные на подложке, готовые диагностические или лабораторные реагенты на подложке или без нее, нерасфасованные или расфасованные в наборы, кроме товаров товарной позиции 3006; сертифицированные эталонные материалы: реагенты диагностические или лабораторные на подложке, готовые диагностические или	(in vitro) - 0 № 026105, РК МИ (in vitro) - 0 № 026106, РК МИ (in vitro) - 0 № 026186, РК МИ (in vitro) - 0 № 026184, РК МИ (in vitro) - 0 № 026201, РК МИ (in vitro) - 0 № 026206, РК МИ (in vitro) - 0 № 026199, РК МИ (in vitro) - 0 № 026202, РК МИ (in vitro) - 0 № 026210, РК МИ (in vitro) - 0 № 026215, РК МИ (in vitro) - 0 № 026205, РК МИ (in vitro) - 0 № 026209, РК МИ (in vitro)- 0 № 026213, РК МИ	1. Лицензия на производство медицинских изделий 2. Наличие регистрационного удостоверения на медицинское изделие для in vitro 3. Наличие системы менеджмента качества компании (сертифицированной в соответствии с требованиями ГОСТ ISO 13485-2017, ISO	вка нормативной документации 5. Приготовление стандартной панели предприятия 6. Подготовка растворов (помещений, персонала) 7. Контроль компонентов набора 8. Подготовка коробок 9. Подготовка этикеток 10. Маркировка 11. Контроль состава и маркировки наборов 12. Выходной контроль серии	17	1. Разработка технологической документации 2. Входной контроль комплектующих 3. Подготовка растворов (помещений, персонала) 4. Маркировка 5. Контроль состава и маркировки наборов 6. Выходной контроль серии наборов реагентов 7. Контрол	7	МЗ (ИМН и МТ)

			лабораторные реагенты на подложке или без нее, не расфасованные или расфасованные в наборы: прочие: иммунологические продукты	(in vitro) - 0 № 026222, РК МИ (in vitro)- 0 № 026200, РК МИ (in vitro) - 0 № 026208, РК МИ (in vitro) - 0 № 026197, РК МИ (in vitro) - 0 № 026217, РК МИ (in vitro) - 0 № 026216, РК МИ (in vitro) - 0 № 026198, РК МИ (in vitro) - 0 № 026244, РК МИ (in vitro) - 0 № 026245, РК МИ (in vitro) - 0 № 026214, РК МИ (in vitro) - 0 № 026207, РК МИ (in vitro) - 0 № 026278, РК МИ (in vitro) - 0 № 026277, РК МИ	9001 согласно требованиям НПА)	наборов реагентов. 13. Передача на склад готовой продукции. 14. Хранение наборов 15. Подготовка наборов для реализации 16. Контроль чувствительности, специфичности и стабильности 17. Отгрузка готовой продукции и потребителю на реализацию		ь чувствительности, специфичности и стабильности		

				(in vitro) - 0 № 026275, РК МИ (in vitro) - 0 № 026274, РК МИ (in vitro) - 0 № 026293, РК МИ (in vitro)- 0 № 026294 РК МИ (in vitro) - 0 № 026314 РК МИ (in vitro) - 0 № 026315 РК МИ (in vitro) - 0 № 026316 РК МИ (in vitro) - 0 № 026317 РК МИ (in vitro) - 0 № 026276 РК МИ (in vitro) - 0 № 026318 РК МИ (in vitro) - 0 № 026328 РК МИ (in vitro) - 0 № 026327 РК МИ (in vitro) - 0 № 026326 РК МИ						

				(in vitro) - 0 № 026358 РК МИ (in vitro) - 0 № 026356 РК МИ (in vitro) - 0 № 026376 РК МИ (in vitro) - 0 № 026375 РК МИ (in vitro) - 0 № 026373 РК МИ (in vitro) - 0 № 026388РК МИ(in vitro)- 0 № 026386 РК МИ (in vitro)- 0 № 026385 РК МИ (in vitro)- 0 № 026384 РК МИ (in vitro)- 0 № 026383 РК МИ(in vitro)- 0 № 026387 РК МИ (in vitro)- 0 № 026397 РК МИ(in vitro)- 0 № 026410 РК МИ(in vitro)-						

				0 № 026396 РК МИ (in vitro)- 0 № 026466 РК МИ (in vitro)- 0 № 026409 РК МИ (in vitro)- 0 № 026453 РК МИ(in vitro)- 0 № 026450 РК МИ (in vitro)- 0 № 026449 РК МИ(in vitro)- 0 № 026463 РК МИ (in vitro)- 0 № 026465 РК МИ (in vitro)- 0 № 026466 РК МИ (in vitro)- 0 № 026551 РК МИ (in vitro)- 0 № 026554 РК МИ (in vitro)- 0 № 026557 РК МИ in vitro)- 0 № 026590 РК МИ(in vitro)-						

				0 № 026592 РК МИ (in vitro)-0 № 026645 РК МИ (in vitro)-0 № 026719)						
				Медицинское изделие РК-ИМН-5№ 019602 РК-ИМН-5№ 018820 РК-ИМН-5№ 019476 РК-ИМН-5№ 017577 РК-ИМН-5№ 019739 РК-ИМН-5№ 019990 РК-ИМН-5№ 019991 РК-ИМН-5№ 019738 РК-ИМН-5№ 019737 РК-ИМН-5№ 019731 РК-ИМН-5№ 019736 РК-ИМН-5№ 019735 РК-ИМН-5№ 019108 РК-ИМ						

				Н-5№ 019110 РК-ИМ Н-5№ 018819 РК-ИМ Н-5№ 018816 РК-ИМ Н-5№ 018817 РК-ИМ Н-5№ 019477 РК-ИМ Н-5№ 019437 РК-ИМ Н-5№ 019438 РК-ИМ Н-5№ 019192 РК-ИМ Н-5№ 019194 РК-ИМ Н-5№ 019234 РК-ИМ Н-5№ 019193 РК-ИМ Н-5№ 018818 РК-ИМ Н-5№ 018815 РК МИ (in vitro)-0 № 024208 РК МИ (in vitro)-0 № 022973 РК МИ (in vitro)-0 № 024209 РК МИ (in vitro)-0 № 024230						

				РК МИ (in vitro)-0 № 024249 РК МИ (in vitro)-0 № 024250 РК МИ (in vitro)-0 № 024253 РК МИ (in vitro)-0 № 024254 РК МИ (in vitro)-0 № 024255 РК МИ (in vitro)-0 № 024259 РК МИ (in vitro)-0 № 024257 РК МИ (in vitro)-0 № 024266 РК МИ (in vitro)-0 № 024267 РК МИ (in vitro)-0 № 025660 РК МИ (in vitro)-0 № 025661 РК МИ (in vitro)-0 № 025662 РК МИ (in vitro)-0 № 025670 РК МИ (in vitro)-						

				0 № 025669 РК МИ (in vitro)- 0 № 025671 РК МИ (in vitro)- 0 № 025678 РК МИ (in vitro)- 0 № 025677 РК МИ (in vitro)- 0 № 025679 РК МИ (in vitro)- 0 № 025680 РК МИ (in vitro)- 0 № 025685 РК МИ (in vitro)- 0 № 025686 РК МИ (in vitro)- 0 № 025710 РК МИ (in vitro)- 0 № 025707 РК МИ (in vitro)- 0 № 025708 РК МИ (in vitro)- 0 № 025709 РК МИ (in vitro)- 0 № 025711 РК МИ (in vitro)- 0 № 025712						

			Реагенты диагностические или лабораторные на подложке, готовые диагностические или лабораторные реагенты на подложке или без нее, не расфасованные или расфасованные в наборы, кроме товаров товарной позиции 3006;	РК МИ (in vitro)-0 № 025713 РК МИ (in vitro)-0 № 025714 РК МИ (in vitro)-0 № 025716 РК МИ (in vitro)-0 № 025717 РК МИ (in vitro)-0 № 025723 РК МИ (in vitro)-0 № 025718 РК МИ (in vitro)-0 № 025779 РК МИ (in vitro)-0 № 025780 РК МИ (in vitro)-0 № 025773 РК МИ (in vitro)-0 № 025772 РК МИ (in vitro)-0 № 025775 РК МИ (in vitro)-0 № 025776 РК МИ (in vitro)-0 № 025777 РК МИ (in vitro)-	1. Лицензия на производство медицинских изделий и медицинской техники 2. Наличие регистрационного удостоверения на медицинское изделие 3. Наличие системы менеджмента качества	1. Разработка технологической документации или приобретение прав на технологическую документацию для производства продукции на срок не менее 5 лет 2. Входной контроль качества сырья,		1. Разработка технологической документации или приобретение прав на технологическую документацию для производства продукции на срок не менее 5 лет 2. Входной контрол		

39	Медицинская промышленность	3822190009	сертифицированные эталонные материалы: реагенты диагностические или лабораторные на подложке, готовые диагностические или лабораторные реагенты на подложке или без нее, не расфасованные или расфасованные в наборы: прочие: прочие	0 № 025862 РК МИ (in vitro)-0 № 025934 РК МИ (in vitro)-0 № 026281 РК МИ (in vitro)-0 № 026404 РК МИ (in vitro)-0 № 026479 РК МИ (in vitro)-0 № 026478 РК МИ (in vitro)-0 № 026560 РК МИ (in vitro)-0 № 026561 РК МИ (in vitro)-0 № 026562 РК МИ (in vitro)-0 № 026563 РК МИ (in vitro)-0 № 026558 РК МИ (in vitro)-0 № 026559 РК МИ (in vitro)-0 № 026570 РК МИ (in vitro)-0 № 026571	компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485-2016, ГОСТ ISO 13485-2017 или ISO 9001 согласно требованиям НПА 4. Хранение готовой продукции в надлежащих условиях	материалов и комплектующих 3. Подготовка сырья и материалов 4. Розлив 5. Сборка и комплектация 6. Упаковка и маркировка 7. Контроль чувствительности, специфичности и стабильности	7	ь качества сырья, материалов и комплектующих 3. Розлив 4. Сборка и комплектация 5. Упаковка и маркировка 6. Контроль чувствительности, специфичности и стабильности	6	МЗ (ИМН и МТ)

				РК МИ (in vitro)-0 № 026572 РК МИ (in vitro)-0 № 026573 РК МИ (in vitro)-0 № 026574 РК МИ (in vitro)-0 № 026575 РК МИ (in vitro)-0 № 026576 РК МИ (in vitro)-0 № 026577 РК МИ (in vitro)-0 № 026578 РК МИ (in vitro)-0 № 026585 РК МИ (in vitro)-0 № 026586 РК МИ (in vitro)-0 № 026587 РК МИ (in vitro)-0 № 026580 РК МИ (in vitro)-0 № 026588 РК МИ (in vitro)-0 № 026591 РК МИ (in vitro)-						

				0 № 026593 РК МИ (in vitro)-0 № 026595 РК МИ (in vitro)-0 № 026616 РК МИ (in vitro)-0 № 026617 РК МИ (in vitro)-0 № 026618 РК МИ (in vitro)-0 № 026619 РК МИ (in vitro)-0 № 026621 РК МИ (in vitro)-0 № 026622 РК МИ (in vitro)-0 № 026623 РК МИ (in vitro)-0 № 026624 РК МИ (in vitro)-0 № 026625 РК МИ (in vitro)-0 № 026626 РК МИ (in vitro)-0 № 026627 РК МИ (in vitro)-0 № 026940						

				РК МИ (in vitro)-0 № 027314 РК МИ (in vitro)-0 № 027518 РК МИ (in vitro)-0 № 027836 РК МИ (in vitro)-0 № 027919 РК МИ (in vitro)-0 № 028054 РК МИ (in vitro)-0 № 028088 РК МИ (in vitro)-0 № 028089 РК МИ (in vitro)-0 № 028797 РК МИ (in vitro)-0 № 028862 РК МИ (in vitro)-0 № 027288, РК МИ (in vitro)-0 № 027289, РК МИ (in vitro)-0 № 027291, РК МИ (in vitro)-0 № 027292, РК МИ (in vitro)-						

				0 № 027293, РК МИ (in vitro)- 0 № 027322, РК МИ (in vitro)- 0 № 027323, РК МИ (in vitro)- 0 № 027325, РК МИ (in vitro)- 0 № 027335, РК МИ (in vitro)- 0 № 027337, РК МИ (in vitro)- 0 № 027336, РК МИ (in vitro)- 0 № 027526, РК МИ (in vitro)- 0 № 027540, РК МИ (in vitro)- 0 № 027631, РК МИ (in vitro)- 0 № 027630, РК МИ (in vitro)- 0 № 027629						
				Медицинское изделие РК МИ (in vitro)- 0 № 026253, РК МИ (						

				in vitro)-0 № 026252, РК МИ (in vitro)-0 № 026548, РК МИ (in vitro)-0 № 026564, РК МИ (in vitro)-0 № 026565, РК МИ (in vitro)-0 № 026998, РК МИ (in vitro)-0 № 024529, РК МИ (in vitro)-0 № 027477, РК МИ (in vitro)-0 № 027478, РК МИ (in vitro)-0 № 027770, РК МИ (in vitro)-0 № 027769, РК МИ (in vitro)-0 № 027768, РК МИ (in vitro)-0 № 028064, РК МИ (in vitro)-0 № 028065, РК МИ (in vitro)-0 №						

				028067, РК МИ (in vitro)-0 № 028068, РК МИ (in vitro)-0 № 028078, РК МИ (in vitro)-0 № 028081, РК МИ (in vitro)-0 № 028080, РК МИ (in vitro)-0 № 028079, РК МИ (in vitro)-0 № 028085, РК МИ (in vitro)-0 № 028084, РК МИ (in vitro)-0 № 028083, РК МИ (in vitro)-0 № 028082, РК МИ (in vitro)-0 № 028118, РК МИ (in vitro)-0 № 028120, РК МИ (in vitro)-0 № 028122, РК МИ (in vitro)-0 № 028121,						

				РК МИ (in vitro)-0 № 028077, РК МИ (in vitro)-0 № 028126 РК МИ (in vitro)-0 № 026719 РК МИ (in vitro)-0 № 026645 РК МИ (in vitro)-0 № 026592 РК МИ (in vitro)-0 № 026590 РК МИ (in vitro)-0 № 026551 РК МИ (in vitro)-0 № 026554 РК МИ (in vitro)-0 № 026557 РК МИ (in vitro)-0 № 026463 РК МИ (in vitro)-0 № 026466 РК МИ (in vitro)-0 № 026449 РК МИ (in vitro)-0 № 026450 РК МИ (in vitro)-						

				0 № 026453 РК МИ (in vitro)- 0 № 026396 РК МИ (in vitro)- 0 № 026397 РК МИ (in vitro)- 0 № 026398 РК МИ (in vitro)- 0 № 026409 РК МИ (in vitro)- 0 № 026410 РК МИ (in vitro)- 0 № 026373 РК МИ (in vitro)- 0 № 026375 РК МИ (in vitro)- 0 № 026376 РК МИ (in vitro)- 0 № 026383 РК МИ (in vitro)- 0 № 026384 РК МИ (in vitro)- 0 № 026385 РК МИ (in vitro)- 0 № 026386 РК МИ (in vitro)- 0 № 026387						

			Реагенты диагностические или лабораторные на подложке, готовые диагностические или лабораторные реагенты на подложк	РК МИ (in vitro)-0 № 026388 РК МИ (in vitro)-0 № 026358 РК МИ (in vitro)-0 № 026356 РК МИ (in vitro)-0 № 026328 РК МИ (in vitro)-0 № 026326 РК МИ (in vitro)-0 № 026327 РК МИ (in vitro)-0 № 026314 РК МИ (in vitro)-0 № 026315 РК МИ (in vitro)-0 № 026316 РК МИ (in vitro)-0 № 026317 РК МИ (in vitro)-0 № 026318 РК МИ (in vitro)-0 № 026293 РК МИ (in vitro)-0 № 026294 РК МИ (in vitro)-	1. Лицензия на производство медицинских изделий и	1. Разработка технологической документации или приобретение прав на технологическую документацию для производства продукции на срок не		1. Разработка технологической документации или приобретение прав на технологическую документацию для производства		

40	Медицинская промышленность	3822190009	е или без нее, не расфасованные или расфасованные в наборы, кроме товаров товарной позиции 3006, сертифицированные эталонные материалы, реагенты диагностические или лабораторные на подложке, готовые диагностические или лабораторные реагенты на подложке или без нее, не расфасованные или расфасованные в наборы, прочие, прочие	0 № 026275 РК МИ (in vitro)-0 № 026276 РК МИ (in vitro)-0 № 026277 РК МИ (in vitro)-0 № 026278 РК МИ (in vitro)-0 № 026274 РК МИ (in vitro)-0 № 026244 РК МИ (in vitro)-0 № 026245 РК МИ (in vitro)-0 № 026222 РК МИ (in vitro)-0 № 026208 РК МИ (in vitro)-0 № 026209 РК МИ (in vitro)-0 № 026210 РК МИ (in vitro)-0 № 026213 РК МИ (in vitro)-0 № 026214 РК МИ (in vitro)-0 № 026215	медицинской техники 2. Наличие регистрационного удостоверения на медицинское изделие 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ГОСТ ISO 13485-2017 или ISO 9001 согласно требованиям НПА 4. Хранение готовой продукции в надлежащих условиях	менее 5 лет 2. Входной контроль сырья, материалов и комплектующих 3. Подготовка сырья и материалов 4. Приготовление и нанесение растворов 5. Ламинирование (склейка), изготовление и контроль качества полуготовой продукции 6. Сборка и комплектация 7. Упаковка, маркировка 8. Контроль чувствительности, специфи	8	продукции на срок не менее 5 лет 2. Входной контроль сырья, материалов и комплектующих 3. Приготовление и нанесение растворов 4. Ламинирование (склейка), изготовление и контроль качества полуготовой продукции 5. Сборка и комплектация 6. Упаковка, маркировка 7. Контроль чувствительности, специфичности и стабильности	7	МЗ (ИМН и МТ)

				РК МИ (in vitro)-0 № 026216 РК МИ (in vitro)-0 № 026217 РК МИ (in vitro)-0 № 026197 РК МИ (in vitro)-0 № 026198 РК МИ (in vitro)-0 № 026199 РК МИ (in vitro)-0 № 026200 РК МИ (in vitro)-0 № 026201 РК МИ (in vitro)-0 № 026202 РК МИ (in vitro)-0 № 026205 РК МИ (in vitro)-0 № 026206 РК МИ (in vitro)-0 № 026207 РК МИ (in vitro)-0 № 026184 РК МИ (in vitro)-0 № 026186 РК МИ (in vitro)-	чности и стабильности				

				0 № 026105 РК МИ (in vitro)-0 № 026106 РК МИ (in vitro)-0 № 026088 РК МИ (in vitro)-0 № 026025 РК МИ (in vitro)-0 № 025922 РК-ИМН-5№ 019195 РК-ИМН-5№ 019196 РК-ИМН-5№ 019197 РК-ИМН-5№ 019198 РК-ИМН-5№ 019199 РК-ИМН-5№ 019200 РК-ИМН-5№ 019202 РК-ИМН-5№ 019230 РК-ИМН-5№ 019112 РК-ИМН-5№ 021457 РК-ИМН-5№ 021458 РК-ИМН-5№ 020942						

				РК-ИМН-5№ 020943							
				РК-ИМН-5№ 020947							
				РК-ИМН-5№ 020912							
				РК-ИМН-5№ 019327							
				РК-ИМН-5№ 020927							
				РК-ИМН-5№ 020932							
				РК-ИМН-5№ 020933							
				РК-ИМН-5№ 020934							
				РК-ИМН-5№ 020935							
				РК-ИМН-5№ 020936							
				РК-ИМН-5№ 020937							
				РК-ИМН-5№ 020938							
				РК-ИМН-5№ 020939							
				РК-ИМН-5№ 020940							
				РК-ИМН-5№ 020906							
				РК-ИМН-5№ 020463							
				РК-ИМН-5№ 020909							
				РК-ИМН-5№ 017228							

				РК-ИМН-5№ 017940							
				РК-ИМН-5№ 020941							
				РК-ИМН-5№ 018954							
				РК-ИМН-5№ 018577							
				РК-ИМН-5№ 018578							
				РК-ИМН-5№ 017939							
				РК-ИМН-5№ 020853							
				РК-ИМН-5№ 020886							
				РК-ИМН-5№ 020907							
				РК-ИМН-5№ 020825							
				РК-ИМН-5№ 020945							
				РК-ИМН-5№ 020089							
				РК-ИМН-5№ 021750							
				РК-ИМН-5№ 020913							
				РК-ИМН-5№ 020908							
				РК-ИМН-5№ 020911							
				РК-ИМН-5№ 020088							
				РК-ИМН-5№ 018581							

				РК-ИМН-5№ 020359 РК-ИМН-5№ 019000 РК-ИМН-5№ 019435 РК-ИМН-5№ 018579 РК-ИМН-5№ 018679 РК-ИМН-5№ 018360 РК-ИМН-5№ 020421 РК-ИМН-5№ 018955 РК-ИМН-5№ 019001 РК-ИМН-5№ 019002 РК МИ (in vitro)-0 № 026465 РК-ИМН-5№ 020946 РК-ИМН-5№ 020887 РК-ИМН-5№ 020836						
				Медицинское изделие РК МИ (in vitro)-0 № 027717, РК МИ (						

			Реагенты диагностические или лабораторные на подложке, готовые диагностические или лабораторные реагенты на подложке или без нее, не расфасованные или расфасованные в наборы, кроме товаров товарной позиции	in vitro)-0 № 027846 РК МИ (in vitro)-0 № 027560, РК МИ (in vitro)-0 № 027443 РК МИ (in vitro)-0 № 027490, РК МИ (in vitro)-0 № 027423 РК МИ (in vitro)-0 № 027529, РК МИ (in vitro)-0 № 027875 РК МИ (in vitro)-0 № 027532, РК МИ (in vitro)-0 № 027393 РК МИ (in vitro)-0 № 027534, РК МИ (in vitro)-0 № 027964 РК МИ (in vitro)-0 № 028004, РК МИ (in vitro)-0 № 027394 РК МИ (in vitro)-0 №	1. Лицензия на производство медицинских изделий 2. Наличие регистрационного удостоверения на медицинское изделие 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответс	1. Входной контроль сырья и материалов 2. Покрытие лунок планшета антигеном или антителом 3. Покрытие планшета блокирующим агентом 4. Инкубация и сушка планшета		1. Входной контроль сырья и материалов 2. Покрытие лунок планшета антигеном или антителом 3. Покрытие планшета блокирующим агентом 4. Инкубация и		

41	Медицинская промышленность	3822190009	3006, сертифицированные эталонные материалы: реагенты диагностические или лабораторные на подложке, готовые диагностические или лабораторные реагенты на подложке или без нее, не расфасованные или расфасованные в наборы, прочие: прочие	027444, РК МИ (in vitro)-0 № 027876 РК МИ (in vitro)-0 № 027983, РК МИ (in vitro)-0 № 027422 РК МИ (in vitro)-0 № 027984, РК МИ (in vitro)-0 № 028037 РК МИ (in vitro)-0 № 027877, РК МИ (in vitro)-0 № 026682 РК МИ (in vitro)-0 № 027140, РК МИ (in vitro)-0 № 026683 РК МИ (in vitro)-0 № 026684, РК МИ (in vitro)-0 № 026721 РК МИ (in vitro)-0 № 026722, РК МИ (in vitro)-0 № 026686	твии с требованиями ГОСТ ISO 13485-2017 или ISO 9001 согласно требованиям НПА 4. Уведомление о начале деятельности оптовой реализации медицинских изделий 5. Сертификат соответствия продукции от НЦЭЛС МЗ РК	5. Маркировка и упаковка планшета 6. Приготовление реагентов 7. Розлив и маркировка реагентов 8. Комплектация гтового набора 9. Контроль качества готового набора 10. Хранение готового набора при температуре (2-8)°С	10	сушка планшета 5. Маркировка и упаковка планшета 6. Приготовление реагентов 7. Розлив и маркировка реагентов 8. Комплектация гтового набора 9. Контроль качества готового набора	9	МЗ (

				РК МИ (in vitro)- 0 № 027355, РК МИ (in vitro)- 0 № 027356 РК МИ (in vitro)- 0 № 028005, РК МИ (in vitro)- 0 № 026681						ИМН и МТ)
						1 . Входной контроль сырья материалов и комплектующих 2 . Подготовка к процессу производства (подготовка персонала, подготовка помещения, подготовка оборудования) 3 . Производство комплектующих (Настил материала, Раскрой материала,		1 . Входной контроль сырья материалов и комплектующих		

42	Медицинская промышленность	3919900000	Плиты, листы, пленка, лента, полоса и прочие плоские формы, из пластмасс, самоклеящиеся, в рулонах или не в рулонах: прочие	Медицинское изделие РК МИ (ИМН)-0 № 025259	1. Наличие регистрационного удостоверения на разработанные и внедренные медицинские изделия 2. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями (ГОСТ ISO 13485-2017) 3. Наличие лицензии на производство	Производство изделий на оборудовании, Подготовка изделий (приклеивание деталей, карманов, вырез отверстий, укладка изделий) 4. Перемещение комплектующих для упаковки в первичную упаковку 5. Подготовка комплектующих в соответствии с требованиями заявки 6. Комплектация 7. Маркировка 8. Упаковка (первичная упаковк	11	2. Производство комплектующих (Настил материала, Раскрой материала, Производство изделий на оборудовании, Подготовка изделий (приклеивание деталей, карманов, вырез отверстий, укладка изделий) 3. Комплектация 4. Упаковка (первичная упаковка, транспортная упаковка) 5. Стерилизация	5	МЗ (

						а , транспортная упаковка) 9 . Стерилизация 10 . Хранение на складе 11 . Отгрузка готовой продукции (дистрибьюция)				ИМН и МТ)
						1 . Входной контроль сырья, материалов и комплектующих 2 . Подготовка к процессу производства (подготовка персонала , подготовка помещения, подготовка оборудования) 3 . Производство комплектующих (Настил материа		1 . Входной контроль сырья, материа		

43	Медицинская промышленность	3923210000	Мешки и сумки (вкл.конические) из полимеров этилена	Медицинское изделие РК-ИМН-5№012376	1. Наличие регистрационного удостоверения на разработанные и внедренные медицинские изделия 2. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями (ГОСТ ISO 13485-2017) 3. Наличие лицензии на производство	ла, Раскрой материала, Производство изделий на оборудовании, Подготовка изделий (приклеивание деталей, карманов, вырез отверстий, укладка изделий) 4. Перемещение комплектующих для упаковки в первичную упаковку 5. Подготовка комплектующих в соответствии с требованиями заявки 6. Комплектация 7. Маркировка 8. Упаковк	11	лов и комплектующих 2. Производство комплектующих (Настил материала, Раскрой материала, Производство изделий на оборудовании, Подготовка изделий (приклеивание деталей, карманов, вырез отверстий, укладка изделий) 3. Комплектация 4. Упаковка (первичная упаковка, транспортная упаковка) 5. Стерилизация	5	МЗ (

						а (первичная упаковка, транспортная упаковка) 9. Стерилизация 10. Хранение на складе 11. Отгрузка готовой продукции (дистрибьюция)				ИМН и МТ)
						1. Входной контроль сырья (материалов и комплектующих) 2. Подготовка к процессу производства (подготовка персонала, подготовка помещения, подготовка оборудования)				

44	Медицинская промышленность	3923299000	Прочие мешки и сумки (включая коничесие) из прочих пластмасс	Медицинское изделие (РК-ИМН-5№012373)	1. Наличие регистрационного удостоверения на разработанные и внедренные медицинские изделия 2. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями (ГОСТ ISO 13485-2017) 3. Наличие лицензии на производство	3. Производство комплектующих (Настил материала, Раскрой материала, Производство изделий на оборудовании, Подготовка изделий, приклеивание деталей, карманов, вырез отверстий, укладка изделий) 4. Перемещение комплектующих для упаковки в первичную упаковку 5. Подготовка комплектующих в соответствии с требованиями заявки	11	1. Входной контроль сырья (материалов и комплектующих) 2. Производство комплектующих (Настил материала, Раскрой материала, Производство изделий на оборудовании, Подготовка изделий, приклеивание деталей, карманов, вырез отверстий, укладка изделий) 3. Комплектация 4. Упаковка (первичная упаковка, транспортная упаковка)	5	МЗ (ИМН и МТ)

						6. Комплектация 7. Маркировка 8. Упаковка (первичная упаковка, транспортная упаковка) 9. Стерилизация 10. Хранение на складе 11. Отгрузка готовой продукции (дистрибьюция)		5. Стерилизация		
						1. Входной контроль сырья, материалов и комплектующих 2. Подготовка к процессу производства (подготовка персонала, подготовка				

45	Медицинская промышленность	3926200000	Одежда и принадлежности к одежде (включая перчатки, рукавицы и митенки) из пластмасс и прочих материалов товарных позиций 3901 ¦ 3914	Медицинское изделие РК МИ (ИМН)-0 № 028352 РК МИ (ИМН)-0 № 028353	1. Наличие регистрационного удостоверения на разработанные и внедренные медицинские изделия 2. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями (ГОСТ ISO 13485-2017) 3. Наличие лицензи	помещения, подготовка оборудования) 3. Производство комплектующих (Настил материала, Раскрой материала, Производство изделий на оборудовании, Подготовка изделий (приклеивание деталей, карманов, вырез отверстий, укладка изделий) 4. Перемещение комплектующих для упаковки в первичную упаковку 5. Подготовка комплектующих в	11	1. Входной контроль сырья, материалов и комплектующих 2. Производство комплектующих (Настил материала, Раскрой материала, Производство изделий на оборудовании, Подготовка изделий (приклеивание деталей, карманов, вырез отверстий, укладка изделий) 3. Комплектация 4. Упаковка (первичная упаковк	5	МЗ (

					и на производство	соответствии с требованиями заявки 6. Комплектация 7. Маркировка 8. Упаковка (первичная упаковка, транспортная упаковка) 9. Стерилизация 10. Хранение на складе 11. Отгрузка готовой продукции (дистрибьюция)		а, транспортная упаковка) 5. Стерилизация		ИМН и МТ)
						1. Входной контроль сырья материалов и комплектующих 2. Подготовка к процессу производства (подгото				

46	Медицинская промышленность	3926200000	Одежда и принадлежности к одежде (включая перчатки, рукавицы и митенки) из пластмасс и прочих материалов товарных позиций 3901 ¦ 3914	Медицинское изделие РК МИ (ИМН)-0 № 025260	1. Наличие регистрационного удостоверения на разработанные и внедренные медицинские изделия 2. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями (ГОСТ ISO 13485-2017)	вка персонала, подготовка помещения, подготовка оборудования) 3. Производство комплектующих (Настил материала, Раскрой материала, Производство изделий на оборудовании, Подготовка изделий (приклеивание деталей, карманов, вырез отверстий, укладка изделий) 4. Перемещение комплектующих для упаковки в первичную упаковку	11	1. Входной контроль сырья материалов и комплектующих 2. Производство комплектующих (Настил материала, Раскрой материала, Производство изделий на оборудовании, Подготовка изделий (приклеивание деталей, карманов, вырез отверстий, укладка изделий) 3. Комплектация	5		

					3. Наличие лицензии на производство	5. Подготовка комплектующих в соответствии с требованиями заявки 6. Комплектация 7. Маркировка 8. Упаковка (первичная упаковка, транспортная упаковка) 9. Стерилизация 10. Хранение на складе 11. Отгрузка готовой продукции и (дистрибьюция)		4. Упаковка (первичная упаковка, транспортная упаковка) 5. Стерилизация		МЗ (

										ИМН и МТ)
			Одежда и принадлежности к одежде (включая перчатки,		1. Лицензия на производство медицинских изделий и	1. Приемка сырья и материалов 2. Входной контроль поступившего материала 3. Подготовка сырья и материалов и отправка на производственные подразделения 4. Санитарная подготовка помещения и		1. Входной контроль поступившего материала 2. Настил полотна 3. Раскрой		

47	Медицинская промышленность	39262000000	рукавицы и митенки) из пластмасс и прочих материалов товарных позиций 3901 ¦ 3914	Медицинское изделие (РК МИ (ИМН)-0 № 029480)	медицинской техники 2. Наличие регистрационного удостоверения на медицинское изделие	оборудований 5. Санитарная подготовка персонала и одежды для персонала 6. Настил полотна 7. Раскрой 8. Пошив 9. Сборка и укладка 10. Упаковка 11. Промежуточный контроль согласно утвержденному эталонному образцу	11	4. Пошив 5. Сборка и укладка 6. Упаковка 7. Промежуточный контроль согласно утвержденному эталонному образцу	7	МЗ (

										ИМН и МТ)
48	Медицинская промышленность	3926200000	Одежда и принадлежности к одежде (включая перчатки, рукавицы и митенки) из пластмасс и прочих материалов товарных позиций 3901 ¦ 3914	Медицинское изделие	1. Лицензия на производство медицинских изделий и медицинской техники 2. Наличие регистрационного удостоверения на медицинское изделие 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ГОСТ ISO 13485-2017 или ISO 9001 согласно требованиям НПА	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Заливка 3. Полимеризация 4. Выдержка в печи 5. Обработка 6. Комплектация 7. Стерилизация (при необходимости) 8. Контроль качества 9. Упаковка и маркировка	9	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Обработка 3. Комплектация 4. Стерилизация (при необходимости) 5. Контроль качества 6. Упаковка и маркировка	6	МЗ (ИМН и МТ)
						1. Входной контрол				

	Медицинская промыш		Одежда и принадлежности к одежде (включая перчатки, рукавицы и митенки	Медицинское изделие РК МИ (ИМН)-0№	1. Наличие регистрационного удостоверения на разработанные и внедренные медицинские изделия 2. Наличие системы менеджмента	ь сырья, материалов и комплектующих 2. Подготовка к процессу производства (подготовка персонала, подготовка помещения, подготовка оборудования) 3. Производство комплектующих (Настил материала, Раскрой материала, Производство изделий на оборудовании, Подготовка изделий (приклеивание деталей, карманов, вырез отверстий, укладка изделий)		1. Входной контроль сырья, материалов и комплектующих 2. Производство комплектующих (Настил материала, Раскрой материала, Производство изделий на оборудовании, Подготовка изделий		МЗ (ИМН и МТ)

49	ленность	3926200000	) из пластасс и прочих материалов товарных позиций 3901 ¦ 3914	028352 РК МИ (ИМН)-0 № 028353	качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями (ГОСТ ISO 13485-2017) 3. Наличие лицензии на производство	4. Перемещение комплектующих для упаковки в первичную упаковку 5. Подготовка комплектующих в соответствии с требованиями заявки 6. Комплектация 7. Маркировка 8. Упаковка (первичная упаковка, транспортная упаковка) 9. Стерилизация 10. Хранение на складе 11. Отгрузка готовой продукц	11	(приклеивание деталей, карманов, вырез отверстий, укладка изделий) 3. Комплектация 4. Упаковка (первичная упаковка, транспортная упаковка) 5. Стерилизация	5		

						ии (дистрибьюция)				
			Одежда и принадлежности к одежде (включая перчатк	Медицинское изделие	1. Лицензия на производство медицинских изделий и медицинской техники 2. Наличие регистрационного удостоверения на медицин	1. Входной контроль сырья, материалов и комплектующих 2. Подготовка эскиза 3. Разработка лекал 4. Раскрой 5. Пошив и (или) изготовление на оборудовании (пайка, резка)		1. Входной контроль сырья, материалов и комплектующих 2. Разработка лекал 3.Пошив и (или)		

50	Медицинская промышленность	3926200000	и, рукавицы и митенки) из пластмасс и прочих материалов товарных позиций 3901 ¦ 3914	РК МИ (ИМН)-0№ 025576 РК-ИМН – 5№ 021373 РК-ИМН-5№ 020376	ское изделие 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ГОСТ ISO 13485-2017 или ISO 9001 согласно требованиям НПА	6. Укладка, складывание 7. Комплектация 8. Упаковка (первичная упаковка, транспортная упаковка) 9. Маркировка 10. Стерилизация (при необходимости) 11. Контроль качества продукции	11	изготовление на оборудовании (пайка, резка) 4. Комплектация 5. Упаковка (первичная упаковка, транспортная упаковка)	5	МЗ (

										ИМН и МТ)
51	Медицинская промышленность	3926909709	Изделия прочие из пластмасс и изделия из прочих материалов товарных позиций 3901 – 3914: прочие	Медицинское изделие РК-ИМН -5№ 020402 РК-(in vitro)-0 № 023890	1. Лицензия на производство медицинских изделий и медицинской техники 2. Наличие регистрационного удостоверения на медицинское изделие 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ГОСТ ISO 13485-2017 или ISO 9001 согласно требованиям НПА	1. Входной контроль сырья материалов и комплектующих 2. подготовка материала 3. литье 4. сборка 5. Маркировка 6. Упаковка 7. Стерилизация 8. контроль качества	8	1. Входной контроль сырья материалов и комплектующих 2. Литье 3. Сборка 4. Маркировка 5. Упаковка 6. Стерилизация 7. Контроль качества	7	МЗ (ИМН и МТ)
						1. Входной контрол				

	Медицинская промыш		Изделия прочие из пластмасс и изделия из прочих	Медицинское изделие	1. Наличие регистрационного удостоверения на разработанные и внедренные медицинские изделия 2. Наличие системы менеджмента	ь сырья, материалов и комплектующих 2. Подготовка к процессу производства (подготовка персонала, подготовка помещения, подготовка оборудования) 3. Производство комплектующих (Настил материала, Раскрой материала, Производство изделий на оборудовании, Подготовка изделий (приклеивание деталей, карманов, вырез отверстий, укладка изделий)		1. Входной контроль сырья, материалов и комплектующих 2. Производство комплектующих (Настил материала, Раскрой материала, Производство изделий на оборудовании, Подготовка изделий		МЗ (ИМН и МТ)

52	ленность	3926909709	материалов товарных позиций 3901 – 3914: прочие	РК МИ (ИМН)-0 № 025260	качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями (ГОСТ ISO 13485-2017) 3. Наличие лицензии на производство	4. Перемещение комплектующих для упаковки в первичную упаковку 5. Подготовка комплектующих в соответствии с требованиями заявки 6. Комплектация 7. Маркировка 8. Упаковка (первичная упаковка, транспортная упаковка) 9. Стерилизация 10. Хранение на складе 11. Отгрузка готовой продукц	11	(приклеивание деталей, карманов, вырез отверстий, укладка изделий) 3. Комплектация 4. Упаковка (первичная упаковка, транспортная упаковка) 5. Стерилизация	5		

						ии (дистрибьюция)				
53	Медицинская промышленность	3926909709	Изделия прочие из пластмасс и изделия из прочих материалов товарных позиций 3901 – 3914 прочие	Медицинское изделие (РК-ИМН – 5№021407)	1. Лицензия на производство медицинских изделий и медицинской техники 2. Наличие регистрационного удостоверения на медицинское изделие 3. Наличие системы менеджмента качества компании (сертифицированной в соответствии с требованиями ГОСТ ISO 13485-2017	1. Входной контроль сырья (материалов и комплектующих) 2. Подготовка эскиза 3. Разработка лекал 4. Раскрой 5. Пошив (и или изготовление на оборудовании (пайка, резка) 6. Укладка (складывание) 7. Комплектация 8. Упаковка (первичная упаковка, транспортная упаковка)	11	1. Входной контроль сырья (материалов и комплектующих) 2. Разработка лекал 3.Пошив (и,или изготовление на оборудовании, пайка, резка) 4. Комплектация 5. Упаковка (первичная упаковка, транспо	5	МЗ (ИМН и МТ)

					или ISO 9001 согласно требованиям НПА)	9. Маркировка 10. Стерилизация (при необходимости) 11. Контроль качества продукции		ртная упаковка)		
	Медицинская		Изделия прочие из пластмасс и изделия из	Медицинское изделие РК-ИМ	1. Лицензия на производство медицинских изделий и медицинской техники 2. Наличие регистрационного удостоверения на медицинское изделие	1. Приемка сырья и материалов 2. Входной контроль поступившего материала 3. Подготовка сырья и материалов и отправка на производственные подразделения 4. Санитарная подготовка помещения и оборудований 5. Санитарная		1. Входной контроль поступившего материала 2. Литье комплектующих 3. Сборка комплектующих 4. Промежуточный контроль		

54	промышленность	3926909709	прочих материалов товарных позиций 3901 – 3914: прочие	Н-5№ 018104, РК-ИМН-5№ 018174	3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ГОСТ ISO 13485-2017 или ISO 9001 согласно требованиям НПА	подготовка персонала и одежды для персонала 6. Литье комплектующих 7. Сборка комплектующих 8. Промежуточный контроль согласно утвержденному эталонному образцу 9. Упаковка 10. Стерилизация 11. Проверка на соответствие стерильности	11	согласно утвержденному эталонному образцу 5. Упаковка 6. Стерилизация 7. Проверка на соответствие стерильности	7	МЗ (ИМН и МТ)
						1. Входной контроль сырья, материалов и комплектующих 2. Подготовка к процессу произво				

55	Медицинская промышленность	4014900000	Различные типа сосок и аналогичные изделия для детей из вулканизованной резины, кроме твердой резины, с фитингами из твердой резины или без них, изделия гигиенические или фармацевтические (включая соски) из вулканизованной	Медицинское изделие РК МИ (ИМН)-0 № 025508	1. Наличие регистрационного удостоверения на разработанные и внедренные медицинские изделия 2. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями (ГОСТ	дства (подготовка персонала, подготовка помещения, подготовка оборудования) 3. Производство комплектующих (Настил материала, Раскрой материала, Производство изделий на оборудовании, Подготовка изделий (приклеивание деталей, карманов, вырез отверстий, укладка изделий) 4. Перемещение комплектующих для упаковки в первичн	11	1. Входной контроль сырья, материалов и комплектующих 2. Производство комплектующих (Настил материала, Раскрой материала, Производство изделий на оборудовании, Подготовка изделий (приклеивание деталей, карманов, вырез отверстий, укладка изделий)	5		

			резины, кроме твердой резины, с фитингами из твердой резины или без них, прочие		ISO 13485-2017) 3. Наличие лицензии на производство	у ю упаковку 5. Подготовка комплектующих в соответствии с требованиями заявки 6. Комплектация 7. Маркировка 8. Упаковка (первичная упаковка, транспортная упаковка) 9. Стерилизация 10. Хранение на складе 11. Отгрузка готовой продукции и (дистрибьюция)		3. Комплектация 4. Упаковка (первичная упаковка, транспортная упаковка) 5. Стерилизация		МЗ (

										ИМН и МТ)
56	Медицинская промышленность	4015120001	Одежда и принадлежности к одежде (включая перчатки, рукавицы и митенки) из вулканизованной резины, кроме твердой резины, для различных целей: перчатки, рукавицы и митенки: используемые для медицинских, хирургических, стоматологических или ветеринарных целей: хирургические	Медицинское изделие РК-ИМН-5№ 015707, РК-ИМН-5№ 01570, РК МИ (ИМН)-0 № 028150	1. Лицензия на производство медицинских изделий и медицинской техники 2. Наличие регистрационного удостоверения на медицинское изделие 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ГОСТ ISO 13485-2017 или ISO 9001 согласно требованиям НПА	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Заливка 3. Полимеризация 4. Выдержка в печи 5. Обработка 6. Комплектация 7. Стерилизация (при необходимости) 8. Контроль качества 9. Упаковка и маркировка	9	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Обработка 3. Комплектация 4. Стерилизация (при необходимости) 5. Контроль качества 6. Упаковка и маркировка	6	МЗ (ИМН и МТ)
						1. Входной контрол				

57	Медицинская промышленность	4015120001	Одежда и принадлежности к одежде (включая перчатки, рукавицы и митенки) из вулканизованной резины, кроме твердой резины, для различных целей: перчатки, рукавицы и митенки: используемые для медицинских, хирургических,	Медицинское изделие	1. Лицензия на производство медицинских изделий и медицинской техники 2. Наличие регистрационного удостоверения на медицинское изделие 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ГОСТ	ь сырья и материалов 2. Подготовка сырья и материалов 3. Формовочное производство 4. Вулканизация 5. Формирование валика 6. Обработка поверхностей (опудривание или хлорирование или полимеризация) 7. Изготовление упаковки 8. Расфасовка (в индивидуальную упаковку попарно) 9. Упаковка 10. Маркировка	12	1. Входной контроль сырья и материалов 2. Подготовка сырья и материалов 3. Расфасовка (в индивидуальную упаковку попарно) 4. Упаковка 5. Маркировка 6. Визуальный и инструментальный контроль качества продукции (производственный контрол	7		

			стоматологических или ветеринарных целей: хирургические		ISO 13485-2017 или ISO 9001 согласно требованиям НПА	11. Визуальный и инструментальный контроль качества продукции (производственный контроль , выходной контроль , лабораторные и технические испытания) 12. Стерилизация		ь , выходной контроль , лабораторные и технические испытания) 7 . Стерилизация		МЗ (

										ИМН и МТ)
			Одежда и принадлежности к одежде (включая перчатки, рукавицы и митенки) из вулканизованной резины, кроме твердой резины,		1. Лицензия на производство медицинских изделий и медицинской техники 2. Наличие регистрационного удостоверения на медицин	1. Входной контроль сырья и материалов 2. Подготовка сырья и материалов 3. Формовочное производство 4. Вулканизация 5. Формирование валика 6. Обработка поверхностей (опудривание или хлорирование или полимеризация) 7. Изготов		1. Входной контроль сырья и материалов 2. Подготовка сырья и материалов 3. Расфасовка (в индивидуальную упаковку попарно) 4. Упаковка		

58	Медицинская промышленность	4015120001	для различных целей: перчатки, рукавицы и митенки: используемые для медицинских, хирургических, стоматологических или ветеринарных целей: хирургические	Медицинское изделие	ское изделие 3. Наличие системы менеджмента качества компании (сертифицированной в соответствии с требованиями ГОСТ ISO 13485-2017 или ISO 9001 согласно требованиям НПА)	ление упаковки 8. Расфасовка (в индивидуальную упаковку попарно) 9. Упаковка 10. Маркировка 11. Визуальный и инструментальный контроль качества продукции (производственный контроль, выходной контроль, лабораторные и технические испытания) 12. Стерилизация	12	5. Маркировка 6. Визуальный и инструментальный контроль качества продукции (производственный контроль, выходной контроль, лабораторные и технические испытания) 7. Стерилизация	7	МЗ (

										ИМН и МТ)
			Одежда и принадлежности к одежде (		1 . Лицензия на производство медицинских изделий	1 . Перемещение СиМ на склад подразделения и входной контроль 2 . Санитарная подготовка помещения и оборудования 3 . Санитарная подготовка персонала и одежды для персонала 4 . Промежуточный контроль 5 . Подготовка сырья (материалов и оборудований: Бумага подпергамент, упаковочные материалы верхний и		1 . Подготовка сырья, материалов и оборудований (Бумага подпергамент, упаковочные материалы верхний и нижний слой, перчатки in-bulk , скотч, краска		

59	Медицинская промышленность	4015120001	включая перчатки, рукавицы и митенки) из вулканизованной резины, кроме твердой резины, для различных целей: перчатки, рукавицы и митенки: используемые для медицинских, хирургических, стоматологических или ветеринарных целей: хирургические	Медицинское изделие (РК-ИМН-5№019635, РК-ИМН-5№015976 РК-ИМН-5№015975, РК-ИМН-5№015972, РК-ИМН-5№015974, РК-ИМН-5№018591)	и медицинской техники 2. Наличие регистрационного удостоверения на медицинское изделие 3. Наличие системы менеджмента качества компании (сертифицированной в соответствии с требованиями ГОСТ ISO 13485-2017 или ISO 9001 согласно требованиям НПА)	нижний слой, перчатки in-bulk, скотч, краска маркировочная, оборудование для упаковки МИ, надлежащее помещение) 6. Загрузка упаковочных материалов 7. Нанесение маркировки 8. Внутренняя первичная упаковка перчаток (маркировка) 9. Промежуточный контроль 10. Вторичная упаковка перчаток в конверты (групп	15	маркировочная, оборудование для упаковки МИ, надлежащее помещение) 2. Нанесение маркировки 3. Внутренняя первичная упаковка перчаток маркировка) 4. Вторичная упаковка перчаток в конверты (групповые коробки маркировка) 5. Транспортная упаковка 6. Стерилизация 7. Проверка на соответствие	7	МЗ (

						ые коробки маркировка) 11. Промежуточный контроль 12. Транспортная упаковка 13. Промежуточный контроль 14. Стерилизация 15. Проверка на соответствие стерильности		стерильности		ИМН и МТ)
	Медицинская		Одежда и принадлежности к одежде (включая перчатки, рукавицы и митенки) из вулканизованной резины, кроме твердой резины, для	Медицинское изделие (РК-ИМН-5№015664, РК-ИМН-5№015704,	1. Лицензия на производство медицинских изделий и медицинской техники 2. Наличие регистрационного удостоверения на медицинское изделие	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Резиносмешение 3. Вулканизация 4. Формование 5. Сушка		1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Обработка 3. Комплектация		

60	промышленность	4015120009	различных целей: перчатки, рукавицы и митенки: используемые для медицинских, хирургических, стоматологических или ветеринарных целей: прочие	РК-ИМН-5№015709, РК-ИМН-5№015706, РК-ИМН-5№015705, РК-ИМН-5№015708)	3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ГОСТ ISO 13485-2017 или ISO 9001 согласно требованиям НПА	6. Обработка 7. Комплектация 8. Стерилизация (при необходимости) 9. Контроль качества 10. Упаковка и маркировка	10	4. Стерилизация (при необходимости) 5. Контроль качества 6. Упаковка и маркировка	6	МЗ (ИМН и МТ)
			Одежда и принадлежности		1. Лицензия на производство медицин	1. Входной контроль сырья и материалов 2. Подготовка сырья и материалов 3. Формовочное производство 4. Вулканизация 5. Формирование валика 6. Обработка		1. Входной контроль сырья и материалов 2. Подготовка сырья и материалов 3. Обработка поверхностей (опудривание или хлориро		

			к одежде (включая перчатки , рукавицы и митенки) из вулканизованной резины, кроме твердой резины, для различных целей: перчатки , рукавицы и митенки : используемые для медицинских, хирургических, стоматологических или ветеринарных целей: прочие		ских изделий и медицинской техники. 2 . Наличие регистрационного удостоверения на медицинское изделие. 3 . Наличие системы менеджмента качества компании , сертифицированной в соответствии с требованиями ГОСТ ISO 13485-2017 или ISO 9001 согласно требованиям НПА					
61	Медицинская промышленность	4015120009		Медицинское изделие		поверхностей (опудривание или хлорирование или полимеризация) 7 . Изготовление упаковки 8 . Расфасовка (в групповую упаковку по 25-50 пар или в индивидуальную упаковку попарно) 9 . Упаковка 10. Маркировка 11. Визуальный и инструментальный контроль качества продукции (производственный контроль , выходной контрол	12	вание или полимеризация) 4 . Изготовление упаковки 5 . Расфасовка (в групповую упаковку по 25-50 пар или в индивидуальную упаковку попарно) 6 . Упаковка 7 . Маркировка 8 . Визуальный и инструментальный контроль качества продукции (производственный контроль , выходной контроль , лабораторные и технические	8	МЗ (

						ь , лаборат орные и техниче ские испытан ия) 1 2 . Стерили зация		испытан ия)		ИМН и МТ)
			Одежда и принадл ежности к одежде (включая перчатк и , рукавиц		1 . Лицензи я на произво дство медицин ских изделий и медицин ской техники	1 . Переме щение СиМ на склад подразд еления и входной контрол ь 2 . Санитар н а я подгото в к а помеще ния и оборудо ванияан итарная подгото в к а персона л а и одежды д л я персона ла 3 . Промеж уточный контрол ь 1 4 . Подгото в к а сырья материа лов и оборудо ваний Бумага подперг амент		1 . Подгото в к а сырья материа лов и оборудо ваний Бумага подперг амент упаково чные материа л ы верхний и нижний слой		

62	Медицинская промышленность	4015120009	ы и митенки) из вулканизованной резины, кроме твердой резины, для различных целей: перчатки, рукавицы и митенки: используемые для медицинских, хирургических, стоматологических или ветеринарных целей: прочие	Медицинское изделие РК-ИМН-5№019636, РК-ИМН-5№019680, РК-ИМН-5№019669	2. Наличие регистрационного удостоверения на медицинское изделие 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ГОСТ ISO 13485-2017 или ISO 9001 согласно требованиям НПА	упаковочные материалы верхний и нижний слой перчатки in-bulk скотч краска маркировочная оборудование для упаковки МИ надлежащее помещение 5. Загрузка упаковочных материалов 6. Нанесение маркировки 7. Упаковка перчаток маркировка 8. Промежуточный контроль 2 9. Транспортная упаковка 10. Промежуточный	12	перчатки in-bulk скотч краска маркировочная оборудование для упаковки МИ надлежащее помещение 2. Нанесение маркировки 3. Упаковка перчаток маркировка 4. Транспортная упаковка 5. Стерилизация 6. Проверка на соответствие стерильности	6	МЗ (

						контроль 3 11. Стерилизация 12. Проверка на соответствие стерильности				ИМН и МТ)
			Одежда и принадлежности к одежде (включая перчатки, рукавицы и митенки) из вулканизованной		1. Лицензия на производство медицинских изделий и медицинской техники 2. Наличие регистрационного удостов	1. Входной контроль сырья и материалов 2. Подготовка сырья и материалов 3. Формовочное производство 4. Вулканизация 5. Формирование валика 6. Обработка поверхностей (опудривание или хлорирование или полимеризация) 7. Изготов		1. Входной контроль сырья и материалов 2. Подготовка сырья и материалов 3. Обработка поверхностей (опудривание или хлорирование или полимеризация) 4. Изготовление упаковки 5. Расфасовка (в		

63	Медицинская промышленность	4015120009	резины, кроме твердой резины, для различных целей: перчатки, рукавицы и митенки: используемые для медицинских, хирургических, стоматологических или ветеринарных целей: прочие	Медицинское изделие	ерения на медицинское изделие 3. Наличие системы менеджмента качества компании (сертифицированной в соответствии с требованиями ГОСТ ISO 13485-2017 или ISO 9001 согласно требованиям НПА)	ление упаковки 8. Расфасовка (в групповую упаковку по 25-50 пар или в индивидуальную упаковку попарно) 9. Упаковка 10. Маркировка 11. Визуальный и инструментальный контроль качества продукции (производственный контроль, выходной контроль, лабораторные и технические испытания) 12. Стерилизация	12	групповую упаковку по 25-50 пар или в индивидуальную упаковку попарно) 6. Упаковка 7. Маркировка 8. Визуальный и инструментальный контроль качества продукции (производственный контроль, выходной контроль, лабораторные и технические испытания)	8	МЗ (ИМН и МТ)

64	Медицинская промышленность	4015120009	Одежда и принадлежности к одежде (включая перчатки, рукавицы и митенки) из вулканизованной резины, кроме твердой резины, для различных целей: перчатки, рукавицы и митенки: использ	Медицинское изделие	1. Лицензия на производство медицинских изделий и медицинской техники 2. Наличие регистрационного удостоверения на медицинское изделие 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицирован	1. Входной контроль сырья и материалов 2. Подготовка сырья и материалов 3. Формовочное производство 4. Вулканизация 5. Формирование валика 6. Обработка поверхностей (опудривание или хлорирование или полимеризация) 7. Изготовление упаковки 8. Расфасовка (в групповую упаковку по 25-50 пар или в индивидуальную упаковк	12	1. Входной контроль сырья и материалов 2. Подготовка сырья и материалов 3. Обработка поверхностей (опудривание или хлорирование или полимеризация) 4. Изготовление упаковки 5. Расфасовка (в групповую упаковку по 25-50 пар или в индивидуальную упаковку попарно)	8	МЗ (ИМН и МТ)

			уемые для медицинских, хирургических, стоматологических или ветеринарных целей, прочие		ной в соответствии с требованиями ГОСТ ISO 13485-2017 или ISO 9001 согласно требованиям НПА	у попарно) 9. Упаковка 10. Маркировка 11. Визуальный и инструментальный контроль качества продукции (производственный контроль, выходной контроль, лабораторные и технические испытания) 12. Стерилизация		6. Упаковка 7. Маркировка 8. Визуальный и инструментальный контроль качества продукции (производственный контроль, выходной контроль, лабораторные и технические испытания)		
					1. Лицензия на производство медицинских изделий и медицинской техники	1. Подготовка сырья 2. Продольная резка материала (при необходимости) 3. Складирование		1. Продоль		

65	Медицинская промышленность	4803003900	Крепированная бумага или полотно из волокон целлюлозы с удельной массой 1 м кв. Каждого слоя более 25 г/кв.м	Медицинское изделие РК МИ (ИМН)-0 № 029388	2. Наличие регистрационного удостоверения на медицинское изделие 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ГОСТ ISO 13485-2017 или ISO 9001 согласно требованиям НПА	нарезанного материала 4. Укладка нарезанного материала 5. Поперечная резка материала 6. Нарезка упаковочной плЎнки под размер 7. Упаковка в плЎнку 8. Запайка плЎнки 9. Сборка коробки 10. Упаковка в коробку	10	ная резка материала (при необходимости) 2. Поперечная резка материала 3. Упаковка в плЎнку 4. Сборка коробки 5. Упаковка в коробку	5	МЗ (ИМН и МТ)
					1. Лицензия на производство медицинских изделий и медицинской техники. 2. Наличие	1. Подготовка сырья 2. Продольная резка материала (при необходимости) 3. Складирование нарезан		1. Продольная		

66	Медицинская промышленность	48030039 00	Крепированная бумага или полотно из волокон целлюлозы с удельной массой 1 м кв. Каждого слоя более 25 г/кв.м	Медицинское изделие (РК МИ (ИМН)-0 № 025392 РК МИ (ИМН)-0 № 026099)	регистрационного удостоверения на медицинское изделие. 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ГОСТ ISO 13485-2017 или ISO 9001 согласно требованиям НПА	ного материала 4. Укладка нарезанного материала 5. Поперечная резка материала 6. Нарезка упаковочной плЎнки под размер 7. Упаковка в плЎнку 8. Запайка плЎнки 9. Сборка коробки 10. Упаковка в коробку	10	резка материала (при необходимости) 2. Поперечная резка материала 3. Упаковка в плЎнку 4. Сборка коробки 5. Упаковка в коробку	5	МЗ (ИМН и МТ)
						1. Входной контроль сырья материалов и комплектующих 2. Подготовка к процессу производства (подготовка				

						персонала, подготовка помещения, подготовка оборудования) 3. Производство комплектующих (Настил материала, Раскрой материала, Производство изделий на оборудовании, Подготовка изделий приклеивание деталей, карманов, вырез отверстий, укладка изделий) 4. Перемещение комплектующих для упаковки в первичную упаковку 5. Подготовка				
67	Медицинская промышленность	48030090000	Прочие бумажные туалетные салфетки, салфетки для лица, полотенца, скатерти и другие виды бумаги хозяйственно-бытового или санитарно-гигиенического назначения... Кроме крепированной бумаги и полотна	Медицинское изделие РК МИ (ИМН)-0 № 028352 РК МИ (ИМН)-0 № 028353	1. Наличие регистрационного удостоверения на разработанные и внедренные медицинские изделия 2. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями (ГОСТ ISO 13485-2017) 3. Наличие		11	1. Входной контроль сырья материалов и комплектующих 2. Производство комплектующих (Настил материала, Раскрой материала, Производство изделий на оборудовании, Подготовка изделий приклеивание деталей, карманов, вырез отверстий, укладка изделий) 3. Комплектация 4. Упаковка (	5	

					лицензии на производство	комплектующих в соответствии с требованиями заявки 6. Комплектация 7. Маркировка 8. Упаковка (первичная упаковка, транспортная упаковка) 9. Стерилизация 10. Хранение на складе 11. Отгрузка готовой продукции и (дистрибьюция)		первичная упаковка, транспортная упаковка) 5. Стерилизация		МЗ (

										ИМН и МТ)
			Прочие бумажны е туалетны е салфетки , салфетки для лица,		1 . Наличие регистрационного удостоверения на разработанные и внедренны е	1 . Входной контроль сырья (материалов и комплектующих) 2 . Подготовка к процессу производства (подготовка персонала , подготовка помещения, подготовка оборудования) 3 . Производство комплектующих (Настил материала , Раскрой материала , Производство изделий на оборудовании, Подготовка изделий, приклеивание деталей,		1 . Входной контроль сырья (материалов и комплектующих) 2 . Производство комплектующих (Настил материала , Раскрой материала , Производство		

68	Медицинская промышленность	48030090 00	полотенца, скатерти и другие виды бумаги хозяйственно-бытового или санитарно-гигиенического назначения... Кроме крепированной бумаги и полотна	Медицинское изделие (РК-ИМН-5 № 004721)	медицинские изделия 2. Наличие системы менеджмента качества компании (сертифицированной в соответствии с требованиями, ГОСТ ISO 13485-2017) 3. Наличие лицензии на производство	карманов, вырез отверстий, укладка изделий) 4. Перемещение комплектующих для упаковки в первичную упаковку 5. Подготовка комплектующих в соответствии с требованиями заявки 6. Комплектация 7. Маркировка 8. Упаковка (первичная упаковка, транспортная упаковка) 9. Стерилизация 10. Хранение на складе	11	изделий на оборудовании, Подготовка изделий, приклеивание деталей, карманов, вырез отверстий, укладка изделий) 3. Комплектация 4. Упаковка (первичная упаковка, транспортная упаковка) 5. Стерилизация	5	МЗ (

						11. Отгрузка готовой продукции и (дистрибьюция)				ИМН и МТ)
			Прочие изделия, применя		1. Лицензия на производство медицинских изделий и медицинской техники. 2. Наличие регистрационного удостов	1. Разработка технологической		1. Входной		

69	Медицинская промышленность	4818901000	емые в хирургических, медицинских или гигиенических целях, нерасфасованные для розничной продажи	Медицинское изделие РК МИ (ИМН)-0 № 025578 РК МИ (ИМН)-0 № 026374 РК МИ (ИМН)-0 № 024030	ерения на медицинское изделие. 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ГОСТ ISO 13485-2017 или ISO 9001 согласно требованиям НПА.	документации 2. Входной контроль сырья 3. Нарезка 4. Сборка и комплектация 5. Упаковка, маркировка	5	контроль сырья 2. Нарезка 3. Сборка и комплектация 4. Упаковка, маркировка	4	МЗ (

										ИМН и МТ)
70	Медицинская промышленность	48192000000	Картонные ящики, коробки, мешки, пакеты, используемые в учреждениях, магазинах или аналогичных целях	Медицинское изделие РК МИ (ИМН)-0 № 028138 РК МИ (ИМН)-0 № 027578	1. Лицензия на производство медицинских изделий и медицинской техники. 2. Наличие регистрационного удостоверения на медицинское изделие. 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ГОСТ ISO 13485-2017 или ISO 9001 согласно требованиям НПА	1. Резка рулона из серого картона 2. Ламинирование нарезанного картона 3. Каширование картона 4. Вырезание формы и контуров сгиба контейнера 5. Удаление облоя 6. Сборка коробки 7. Приклеивание двустороннего скотча на днище КБУ 8. Пресс 9. Упаковка и обвязка	9	1. Резка рулона из серого картона 2. Ламинирование нарезанного картона 3. Каширование картона 4. Вырезание формы и контуров сгиба контейнера 5. Сборка коробки 6. Упаковка и обвязка	6	МЗ (ИМН и МТ)
					1. Лицензия на					

71	Медицинская промышленность	4819200000	Картонные ящики, коробки, мешки, пакеты, используемые в учреждениях, магазинах или аналогичных целях	Медицинское изделие РК МИ (ИМН)-0 № 025329	производство медицинских изделий и медицинской техники 2. Наличие регистрационного удостоверения на медицинское изделие 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ГОСТ ISO 13485-2017 или ISO 9001 согласно требованиям НПА	1. Резка рулона из серого картона 2. Ламинирование нарезанного картона 3. Каширование картона 4. Вырезание формы и контуров сгиба контейнера 5. Удаление облоя 6. Сборка коробки 7. Приклеивание двустороннего скотча на днище КБУ 8. Пресс 9. Упаковка и обвязка	9	1. Резка рулона из серого картона 2. Ламинирование нарезанного картона 3. Каширование картона 4. Вырезание формы и контуров сгиба контейнера 5. Сборка коробки 6. Упаковка и обвязка	6	МЗ (ИМН и МТ)
					1. Лицензия на производство медицинских изделий и	1. Входной контроль сырья, материа				

72	Медицинская промышленность	4819400000	Мешки и пакеты прочие, включая кули	Медицинское изделие РК МИ (ИМН) -0№ 023958	медицинской техники 2. Наличие регистрационного удостоверения на медицинское изделие 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ГОСТ ISO 13485-2017 или ISO 9001 согласно требованиям НПА	лов и комплектующих 2. Подготовка вспомогательных материалов (нарезка втулок). 3. Пайка 4. Резка 5. Комплектация 6. Маркировка 7. Упаковка (первичная упаковка, транспортная упаковка) 8. Контроль качества продукции	8	1. Входной контроль сырья, материалов и комплектующих 2. Подготовка вспомогательных материалов (нарезка втулок) 3. Пайка 4. Резка 5. Упаковка (первичная упаковка, транспортная упаковка)	5	МЗ (ИМН и МТ)
						1. Разработка технологической документации или приобретение прав на технологическую		1. Разрабо		

					1. Лицензия на производство медицинских изделий	документацию для производства продукции на срок не менее 5 лет 2. Входной контроль качества сырья материалов и комплектующих по задокументированным процедурам и утвержденным критериям по оценке качества 3. Подготовка сырья и материалов 4. Продольное нарезание полотен полимерной пленки и бумаги в рулонах по требуемой ширине	тка технологической документации или приобретение прав на технологическую документацию для производства продукции на срок не менее 5 лет 2. Входной контроль качества сырья материалов и комплектующих по задокументированным процедурам и утвержденным критериям по оценке качества 3. Подготовка сырья и материалов 4. Термосклеивани		

73	Медицинская промышленность	4819400000	Мешки и пакеты прочие, включая кули	Медицинское изделие - РК МИ (ИМН)-0 № 026615	медицинской техники. 2. Наличие регистрационного удостоверения на медицинское изделие. 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485-2016, ГОСТ ISO 13485-2017 или ISO 9001 согласно требованиям НПА	5. Термосклеивание краев многополосным швом формирование отверстий (при необходимости) нанесение перфорации (при необходимости) приклеивание ленты с адгезивным покрытием (при необходимости) 6. Продольное обрезание краев полотен перпендикулярная резка полотен со склеенными краями (при необходимости) 7. Намотка готовых пакетов в рулон (при необходимости) контрол	9	е краев многополосным швом формирование отверстий (при необходимости) нанесение перфорации (при необходимости) приклеивание ленты с адгезивным покрытием (при необходимости) 5. Продольное обрезание краев полотен перпендикулярная резка полотен со склеенными краями (при необходимости) 6. Намотка готовых пакетов в рулон (при необходимости) контроль качества полугот	7	МЗ (

						ь качества полуготовой продукции 8. Маркировка первичной и транспортной упаковок упаковка продукции в первичную упаковку фасовка в транспортную упаковку контроль качества готовой продукции 9. Постпродажный контроль стабильности продукции		овой продукции 7. Маркировка первичной и транспортной упаковок упаковка продукции в первичную упаковку фасовка в транспортную упаковку контроль качества готовой продукции		ИМН и МТ)
						1. Входной контроль сырья материалов и комплектующих 2. Подгото				

74	Медицинская промышленность	5603129000	Прочие нетканые материалы, из химических нитей, с поверхностной плотностью более 25 г/м2, но не более 70 г/м2	Медицинское изделие РК МИ (ИМН)-0 № 025252 РК МИ (ИМН)-0 № 025253 РК МИ (ИМН)-0 № 025257 РК МИ (ИМН)-0	1. Наличие регистрационного удостоверения на разработанные и внедренные медицинские изделия 2. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с	вка к процессу производства (подготовка персонала, подготовка помещения, подготовка оборудования) 3. Производство комплектующих (Настил материала, Раскрой материала, Производство изделий на оборудовании, Подготовка изделий (приклеивание деталей, карманов, вырез отверстий, укладка изделий) 4. Перемещение комплектующих для упаковк	11	1. Входной контроль сырья материалов и комплектующих 2. Производство комплектующих (Настил материала, Раскрой материала, Производство изделий на оборудовании, Подготовка изделий приклеивание деталей, карманов, вырез отверстий,	5	МЗ (ИМН и МТ)

				№ 025230	требованиями (ГОСТ ISO 13485-2017) 3. Наличие лицензии на производство	и в первичную упаковку 5. Подготовка комплектующих в соответствии с требованиями заявки 6. Комплектация 7. Маркировка 8. Упаковка (первичная упаковка, транспортная упаковка) 9. Стерилизация 10. Хранение на складе 11. Отгрузка готовой продукции и (дистрибьюция)		укладка изделий) 3. Комплектация 4. Упаковка (первичная упаковка, транспортная упаковка) 5. Стерилизация		
						1. Входной контроль сырья, материа				

						лов и комплектующих 2. Подготовка к процессу производства (подготовка персонала, подготовка помещения, подготовка оборудования) 3. Производство комплектующих (Настил материала, Раскрой материала, Производство изделий на оборудовании, Подготовка изделий (приклеивание деталей, карманов, вырез отверстий, укладка изделий) 4. Переме				
75	Медицинская промышленность	5603129000	Прочие нетканые материалы, из химических нитей, с поверхностной плотнос	Медицинское изделие РК МИ (ИМН)-0 № 028352 РК МИ (ИМН)-0	1. Наличие регистрационного удостоверения на разработанные и внедренные медицинские изделия 2. Наличие системы менеджмента качества компании,		11	1. Входной контроль сырья, материалов и комплектующих 2. Производство комплектующих (Настил материала, Раскрой материала, Производство изделий на оборудовании, Подготовка изделий (приклеивание	5		

			т ь ю более 25 г/м2, но не более 70 г/м2	№ 028353	сертифицированной в соответствии с требованиями (ГОСТ ISO 13485-2017) 3 . Наличие лицензии на производство	щение комплектующих для упаковки в первичную упаковку 5 . Подготовка комплектующих в соответствии с требованиями заявки 6 . Комплектация 7 . Маркировка 8 . Упаковка (первичная упаковка, транспортная упаковка) 9 . Стерилизация 10 . Хранение на складе 11 . Отгрузка готовой продукции (дистрибьюция)		деталей, карманов, вырез отверстий, укладка изделий) 3 . Комплектация 4 . Упаковка (первичная упаковка, транспортная упаковка) 5 . Стерилизация		М З (

										ИМН и МТ)
			Комплекты женские или для девочек,	Медицинское изделие РК МИ (ИМН)-0	1. Лицензия на производство медицинских изделий 2. Наличие регистрационного удостоверения на медицинское изделие 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в	1. Приемка сырья и материалов 2. Входной контроль поступившего материала 3. Подготовка сырья и материалов и отправка на производственные подразделения 4. Санитарная подготовка помещения и		1. Входной контроль поступившего материала 2. Настил полотна 3. Раскрой		

76	Медицинская промышленность	6204221000	производственные и профессиональные из хлопчатобумажной пряжи	№ 026867, РК МИ (ИМН)-0 № 026196, РК ИМН-5 № 021822	соответствии с требованиями ГОСТ ISO 13485-2017 или ISO 9001 согласно требованиям НПА 4. Уведомление о начале деятельности оптовой реализации медицинских изделий 5. Сертификат соответствия продукции от НЦЭЛС МЗ РК	оборудований 5. Санитарная подготовка персонала и одежды для персонала 6. Настил полотна 7. Раскрой 8. Пошив 9. Сборка и укладка 10. Упаковка 11. Промежуточный контроль согласно утвержденному эталонному образцу	11	4. Пошив 5. Сборка и укладка 6. Упаковка 7. Промежуточный контроль согласно утвержденному эталонному образцу	7	МЗ (

										ИМН и МТ)
			Брюки и бриджи производственные и		1. Лицензия на производство медицинских изделий 2. Наличие регистрационного удостоверения на медицинское изделие 3. Наличие системы менеджмента качества компании (сертифицированной в	1. Приемка сырья и материалов 2. Входной контроль поступившего материала 3. Подготовка сырья и материалов и отправка на производственные подразделения 4. Санитарная подготовка помещения и оборудований 5. Санитарная		1. Входной контроль поступившего материала 2. Настил полотна 3. Раскрой 4. Пошив 5. Сборка и укладка		

77	Медицинская промышленность	6204631100	профессиональные, женские или для девочек из синтетических нитей	Медицинское изделие РК МИ (ИМН)-0 № 028790	соответствии с требованиями ГОСТ ISO 13485-2017 или ISO 9001 согласно требованиям НПА) 4. Уведомление о начале деятельности оптовой реализации медицинских изделий 5. Сертификат соответствия продукции от НЦЭЛС МЗ РК	подготовка персонала и одежды для персонала 6. Настил полотна 7. Раскрой 8. Пошив 9. Сборка и укладка 10. Упаковка 11. Промежуточный контроль согласно утвержденному эталонному образцу 12. Стерилизация 13. Проверка на соответствие стерильности	13	6. Упаковка 7. Промежуточный контроль согласно утвержденному эталонному образцу 8. Стерилизация 9. Проверка на соответствие стерильности.	9	МЗ (

										ИМН и МТ)
			Блузки, блузы и		1. Лицензия на производство медицинских изделий 2. Наличие регистрационного удостоверения на медицинское изделие 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в	1. Приемка сырья и материалов 2. Входной контроль поступившего материала 3. Подготовка сырья и материалов и отправка на производственные подразделения 4. Санитарная подготовка помещения и оборудований 5. Санитарная		1. Входной контроль поступившего материала 2. Настил полотна 3. Раскрой 4. Пошив 5. Сборка и укладка		

78	Медицинская промышленность	6206400000	блузоны женские или для девочек из химических нитей	Медицинское изделие РК МИ (ИМН)-0 № 028790	соответствии с требованиями ГОСТ ISO 13485-2017 или ISO 9001 согласно требованиям НПА 4. Уведомление о начале деятельности оптовой реализации медицинских изделий 5. Сертификат соответствия продукции от НЦЭЛС МЗ РК	подготовка персонала и одежды для персонала 6. Настил полотна 7. Раскрой 8. Пошив 9. Сборка и укладка 10. Упаковка 11. Промежуточный контроль согласно утвержденному эталонному образцу 12. Стерилизация 13. Проверка на соответствие стерильности.	13	6. Упаковка 7. Промежуточный контроль согласно утвержденному эталонному образцу 8. Стерилизация 9. Проверка на соответствие стерильности.	9	МЗ (

										ИМН и МТ)
			Предметы одежды, изготовленные из материалов товарной позиции 5603:	Медицинское изделие РК-ИМН-5№ 016175	1. Наличие регистрационного удостоверения на разработанные и внедренные медицинские изделия. 2. Наличие	1. Входной контроль сырья, материалов и комплектующих 2. Подготовка к процессу производства (подготовка персонала, подготовка помещения, подготовка оборудования) 3. Разработка лекал 4. Автоматический настил материала 5. Раскрой материала 6. Пошив		1. Входной контроль сырья, материалов и комплектующих 2. Разработка лекал		

79	Медицинская промышленность	6210109200	одноразовые халаты, используемые пациентами и медицинским персоналом при проведении хирургических операций	РК-ИМН-5№016178 РК-ИМН-5№018190 РК-ИМН-5№019345 РК-ИМН-5№020203 РК-ИМН-5№016179	системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ГОСТ ISO 13485-2017. 3. Наличие лицензии на производство	7. Маркировка 8. Упаковка (первичная упаковка, транспортная упаковка) 9. Стерилизация 10. Оценка безопасности и качества продукции в НЦЭЛС МЗ РК 11. Хранение на складе 12. Отгрузка готовой продукции (дистрибьюция) 13. Поддержание системы менеджмента качества производства на всех этапах	13	3. Раскрой материала 4. Пошив 5. Упаковка (первичная упаковка, транспортная упаковка)	5	МЗ (

										ИМН и МТ)
			Предметы одежды, изготовленные из материалов товарной позиции 5603:	Медицинское изделие	1. Лицензия на производство медицинских изделий и медицинской техники. 2. Наличие регистрационного удостоверения на медицин	1. Входной контроль сырья материалов и комплектующих 2. Конструирование и моделирование 3. Разработка лекал 4. Раскрой 5. Пошив 6. Отделка прикрепление фурнитуры		1. Входной контроль сырья материалов и комплектующих 2. Конструирование и моделирование 3. Разрабо		

80	Медицинская промышленность	6210109200	одноразовые халаты, используемые пациентами и медицинским персоналом при проведении хирургических операций	РК МИ (ИМН)-0 № 025767 РК МИ (ИМН)-0 № 025766	ское изделие. 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ГОСТ ISO 13485-2017 или ISO 9001 согласно требованиям НПА	7. Складывание укладка 8. Комплектация 9. Маркировка 10. Упаковка (первичная упаковка, транспортная упаковка) 11. Стерилизация (при необхдимости) 12. Контроль качества продукции	12	тка лекал 4. Раскрой 5. Пошив 6. Складывание укладка 7. Упаковка (первичная упаковка, транспортная упаковка)	7	МЗ (

										ИМН и МТ)
			Предметы одежды, изготовленные из материалов товарной позиции 5603:	Медицинское изделие	1. Лицензия на производство медицинских изделий 2. Наличие регистрационного удостоверения на медицинское изделие 3. Наличие системы менеджмента качества компании (сертифицированной в	1. Входной контроль сырья (материалов и комплектующих) 2. Конструирование и моделирование 3. Разработка лекал 4. Раскрой 5. Пошив 6. Отделка, прикрепление фурнитуры		1. Входной контроль сырья (материалов и комплектующих) 2. Конструирование и моделирование		

81	Медицинская промышленность	6210109200	одноразовые халаты, используемые пациентами и медицинским персоналом при проведении хирургических операций	(РК МИ (ИМН)-0 № 026304 РК МИ (ИМН)-0 № 026194)	соответствии с требованиями ГОСТ ISO 13485-2017 или ISO 9001 согласно требованиям НПА) 4 . Уведомление о начале деятельности оптовой реализации медицинских изделий 5 . Сертификат соответствия продукции от НЦЭЛС МЗ РК	7 . Складывание (укладка) 8 . Комплектация 9 . Маркировка 10. Упаковка (первичная упаковка , транспортная упаковка) 11. Стерилизация (при необхдимости) 12. Контроль качества продукции	12	3 . Разработка лекал 4 . Раскрой 5 . Пошив 6 . Складывание (укладка) 7 . Упаковка (первичная упаковка , транспортная упаковка)	7	МЗ (

										ИМН и МТ)
					1. Наличие регистрационного удостоверения на разработанные и внедренные медицинские изделия	1. Входной контроль сырья материалов и комплектующих 2. Подготовка к процессу производства (подготовка персонала, подготовка помещения, подготовка оборудования) 3. Производство комплектующих (Настил материала, Раскрой материала, Производство изделий на оборудовании, Подготовка изделий (приклеивание деталей, карман		1. Входной контроль сырья материалов и комплектующих 2. Производство комплектующих (Настил материала, Раскрой материала, Производство изделий на		

82	Медицинская промышленность	6210109800	Предметы одежды из материалов товарной позиции 5603: прочие	Медицинское изделие РК МИ (ИМН)-0 № 028352 РК МИ (ИМН)-0 № 028353	2. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями (ГОСТ ISO 13485-2017) 3. Наличие лицензии на производство	в, вырез отверстий, укладка изделий) 4. Перемещение комплектующих для упаковки в первичную упаковку 5. Подготовка комплектующих в соответствии с требованиями заявки 6. Комплектация 7. Маркировка 8. Упаковка (первичная упаковка, транспортная упаковка) 9. Стерилизация 10. Хранение на складе 11. Отгрузк	11	оборудовании, Подготовка изделий приклеивание деталей, карманов, вырез отверстий, укладка изделий) 3. Комплектация 4. Упаковка (первичная упаковка, транспортная упаковка) 5. Стерилизация	5	МЗ (

						а готовой продукции (дистрибьюция)				ИМН и МТ)
				Медицинское изделие (РК-ИМН-5№ 020872, РК-ИМН-5№ 017766, РК-ИМН-5№ 017123 РК-ИМН-5№ 017250 РК-ИМН-5№ 017765 РК-ИМН-5№ 015701 РК-ИМН-5№ 016070 РК-ИМН-5№ 015689 РК-ИМН-5№ 015638 РК-ИМН-5№ 017452 РК-ИМН-5№ 017278 РК-ИМН-5№ 015699 РК-ИМН-5№ 019468 РК-ИМН-5№ 019469						

83	Медицинская промышленность	6210109800	Предметы одежды из материалов товарной позиции 5603: прочие	РК-ИМН-5№ 020354 РК-ИМН-5№ 017377 РК-ИМН-5№ 015641 РК МИ (ИМН)-0№ 024822 РК-ИМН-5№ 015636 РК МИ (ИМН)-0№ 024538 РК-ИМН-5№ 015700 РК-ИМН-5№ 015688 РК-ИМН-5№ 015690 РК МИ (ИМН)-0№ 024969 РК-ИМН-5№ 017380 РК-ИМН-5№ 016246 РК-ИМН-5№ 017152 РК-ИМН-5№ 015642 РК-ИМН-5№ 017521 РК-ИМН-5№ 017230 РК-ИМН-5№ 017320	1. Лицензия на производство медицинских изделий и медицинской техники 2. Наличие регистрационного удостоверения на медицинское изделие 3. Наличие системы менеджмента качества компани	1. Приемка сырья и материалов 2. Входной контроль поступившего материала 3. Подготовка сырья и материалов и отправка на производственные подразделения 4. Санитарная подготовка помещения и оборудований 5. Санитарная подготовка персонала и одежды	10	1. Входной контроль поступившего материала 2. Выпуск (раскрой, пошив, изготовление) 3. Промежуточный контроль согласно утвержденному эталонному образцу	6	МЗ (ИМН и МТ)

				РК-ИМН-5№ 017251 РК-ИМН-5№ 017252 РК-ИМН-5№ 018948 РК МИ (ИМН)-0 № 024824 РК-ИМН-5№ 020433 РК-ИМН-5№ 021683 РК МИ (ИМН)-0 № 026364 РК МИ (ИМН)-0 № 025839 РК МИ (ИМН)-0 № 026052 РК МИ (ИМН)-0 № 026407 РК МИ (ИМН)-0 № 026527, РК-ИМН-5№ 021830, РК-ИМН-5№ 021824, РК-ИМН-5№ 021935, РК МИ (ИМН)-0 № 026529, РК МИ (ИМН)-0	и, сертифицированной в соответствии с требованиями ГОСТ ISO 13485-2017 или ISO 9001 согласно требованиям НПА	для персонала 6. Выпуск (раскрой, пошив, изготовление) 7. Промежуточный контроль согласно утвержденному эталонному образцу 8. Упаковка 9. Стерилизация 10. Проверка на соответствие стерильности		4. Упаковка 5. Стерилизация 6. Проверка на соответствие стерильности		

				№ 026869, РК МИ (ИМН)-0 № 026528, РК МИ (ИМН)-0 № 026865, РК МИ (ИМН)-0 № 026524, РК МИ (ИМН)-0 № 026303, РК МИ (ИМН)-0 № 023372, РК МИ (ИМН)-0 № 024347, РК МИ (ИМН)-0 № 024325, РК МИ (ИМН)-0 № 027038)						
						1. Приемка сырья и материалов 2. Входной контроль поступившего материала 3. Подготовка сырья и материалов и				

84	Медицинская промышленность	6210109800	Предметы одежды из материалов товарной позиции 5603: прочие	Медицинское изделие РК МИ (ИМН)-0 № 029248	1. Лицензия на производство медицинских изделий и медицинской техники 2. Наличие регистрационного удостоверения на медицинское изделие	отправка на производственные подразделения 4. Санитарная подготовка помещения и оборудований 5. Санитарная подготовка персонала и одежды для персонала 6. Настил полотна 7. Раскрой 8. Пошив 9. Сборка и укладка 10. Упаковка 11. Промежуточный контроль согласно утвержденному эталонному образцу	11	1. Входной контроль поступившего материала 2. Настил полотна 3. Раскрой 4. Пошив 5. Сборка и укладка 6. Упаковка 7. Промежуточный контроль согласно утвержденному эталонному образцу	7	МЗ (ИМН и МТ)

85	Медицинская промышленность	6210109800	Предметы одежды из материалов товарной позиции 5603: прочие	Медицинское изделие РК-ИМН–0№ 023414 РК МИ (ИМН)-0 № 025576 РК-ИМН-5№ 020376 РК-ИМН–5№ 021373 РК-ИМН-5№ 021283 РК МИ (ИМН)-0 № 025575 РК-ИМН–5№ 020490 РК МИ (ИМН)-0 № 027132 РК МИ (ИМН)-0 № 027258 РК МИ (ИМН)-0 № 027466	1. Лицензия на производство медицинских изделий и медицинской техники 2. Наличие регистрационного удостоверения на медицинское изделие 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ГОСТ ISO 13485-2017 или ISO 9001 согласно требованиям НПА	1. Входной контроль сырья, материалов и комплектующих 2. Конструирование и моделирование 3. Разработка лекал 4. Раскрой 5. Пошив 6. Отделка, прикрепление фурнитуры 7. Складывание, укладка 8. Комплектация 9. Маркировка 10. Упаковка (первичная упаковка, транспортная упаковка) 11. Стерилизация (	12	1. Входной контроль сырья, материалов и комплектующих 2. Конструирование и моделирование 3. Разработка лекал 4. Раскрой 5. Пошив 6. Складывание, укладка 7. Упаковка (первичная упаковка, транспортная упаковка)	7	МЗ (ИМН и МТ)

						при необходимости) 12. Контроль качества продукции				
					1. Наличие регистрационного удостоверения	1. Входной контроль сырья (материалов и комплектующих) 2. Подготовка к процессу производства (подготовка персонала, подготовка помещения, подготовка оборудования) 3. Производство комплектующих (Настил материала, Раскрой материала, Производство изделий на оборудо				

86	Медицинская промышленность	6210109800	Предметы одежды из материалов товарной позиции 5603: прочие	Медицинское изделие (РК-ИМН-5№009989 РК-МИ (ИМН)-0№025256 РК МИ (ИМН)-0№025177 РК МИ (ИМН)-0№025213)	на разработанные и внедренные медицинские изделия 2. Наличие системы менеджмента качества компании (сертифицированной в соответствии с требованиями, ГОСТ ISO 13485-2017) 3. Наличие лицензии на производство	вании, Подготовка изделие, приклеивание деталей, карманов, вырез отверстий, укладка изделий) 4. Перемещение комплектующих для упаковки в первичную упаковку 5. Подготовка комплектующих в соответствии с требованиями заявки 6. Комплектация 7. Маркировка 8. Упаковка (первичная упаковка, транспортная упаковка)	11	4. Отделка	5	МЗ (

						9. Стерилизация 10. Хранение на складе 11. Отгрузка готовой продукции (дистрибьюция)				ИМН и МТ)
					1. Лицензи	1. Приемка сырья и материалов 2. Входной контроль поступившего материала 3. Подготовка сырья и материалов и отправка на производственные подразделения		1. Входной контроль поступи		

87	Медицинская промышленность	6210109800	Предметы одежды из материалов товарной позиции 5603: прочие	Медицинское изделие (РК МИ (ИМН)-0 № 029480)	я на производство медицинских изделий и медицинской техники 2. Наличие регистрационного удостоверения на медицинское изделие	4. Санитарная подготовка помещения и оборудований 5. Санитарная подготовка персонала и одежды для персонала 6. Настил полотна 7. Раскрой 8. Пошив 9. Сборка и укладка 10. Упаковка 11. Промежуточный контроль согласно утвержденному эталонному образцу	11	вшего материала 2. Настил полотна 3. Раскрой 4. Пошив 5. Сборка и укладка 6. Упаковка 7. Промежуточный контроль согласно утвержденному эталонному образцу	7	МЗ (

										ИМН и МТ)
			Предметы одежды		1. Лицензия на производство медицинских изделий и	1. Приемка сырья и материалов 2. Входной контроль поступившего материала 3. Подготовка сырья и материалов и отправка на производственные подразделения 4. Санитарная подготовка помещения и		1. Входной контроль поступившего материала 2. Настил полотна 3. Раскрой		

88	Медицинская промышленность	6210109800	из материалов товарной позиции 5603, прочие	Медицинское изделие РК МИ (ИМН)-0 № 029480	медицинской техники 2. Наличие регистрационного удостоверения на медицинское изделие	оборудований 5. Санитарная подготовка персонала и одежды для персонала 6. Настил полотна 7. Раскрой 8.Пошив 9. Сборка и укладка 10. Упаковка 11. Промежуточный контроль согласно утвержденному эталонному образцу	11	4.Пошив 5. Сборка и укладка 6. Упаковка 7. Промежуточный контроль согласно утвержденному эталонному образцу	7	МЗ (

										ИМН и МТ)
			Предметы одежды	Медицинское изделие РК МИ (ИМН)-0 № 026869, РК МИ (ИМН)-0 № 027038, РК МИ (ИМН)-0 № 026865, РК МИ (ИМН)-0 № 026529, РК МИ (ИМН)-0 № 026528,	1. Лицензия на производство медицинских изделий 2. Наличие регистрационного удостоверения на медицинское изделие 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в	1. Входной контроль сырья, материалов и комплектующих 2. Конструирование и моделирование 3. Разработка лекал 4. Раскрой 5. Пошив 6. Отделка, прикрепление фурнитуры		1. Входной контроль сырья, материалов и комплектующих 2. Конструирование и моделирование 3. Разрабо		

89	Медицинская промышленность	6210109800	из материалов товарной позиции 5603, прочие	РК МИ (ИМН)-0 № 026303, РК МИ (ИМН)-0 № 026527, РК МИ (ИМН)-0 № 026524, РК МИ (ИМН)-0 № 024349, РК ИМН-5 № 021935, РК ИМН-5 № 021824, РК ИМН-5 № 021830	соответствии с требованиями ГОСТ ISO 13485-2017 или ISO 9001 согласно требованиям НПА 4. Уведомление о начале деятельности оптовой реализации медицинских изделий 5. Сертификат соответствия продукции от НЦЭЛС МЗ РК	7. Складывание, укладка 8. Комплектация 9. Маркировка 10. Упаковка (первичная упаковка, транспортная упаковка) 11. Стерилизация (при необхдимости) 12. Контроль качества продукции	12	тка лекал 4. Раскрой 5. Пошив 6. Складывание, укладка 7. Упаковка (первичная упаковка, транспортная упаковка)	7	МЗ (

										ИМН и МТ)
			Белье постельное напечатанноека		1. Наличие регистрационного удостоверения на разработанные и внедренные медицинские изделия 2. Наличие	1. Входной контроль сырья, материалов и комплектующих 2. Подготовка к процессу производства (подготовка персонала, подготовка помещения, подготовка 3. Настил материала 4. Раскрой материала 5. Пошив 6. Комплектация		1. Входной контроль сырья, материалов и комплектующих 2. Настил материала		

90	Медицинская промышленность	6302221000	нейпрочее из химических нитей из нетканых материалов	комплекты постельного белья одноразовые	системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями (ГОСТ ISO 13485-2017) 3. Наличие лицензии на производство	7. Маркировка 8. Упаковка (первичная упаковка, транспортная упаковка) 9. Стерилизация 10. Хранение на складе готовой продукции 11. Отгрузка готовой продукции (дистрибьюция) 12. Поддержание системы менеджмента качества производства на всех этапах	12	3. Раскрой материала 4. Пошив 5. Упаковка (первичная упаковка, транспортная упаковка)	5	МЗ (

										ИМН и МТ)
			Белье постельное напечатанноека		1. Наличие регистрационного удостоверения на разработанные и внедренные медицинские изделия 2. Наличие	1. Входной контроль сырья, материалов и комплектующих 2. Подготовка к процессу производства (подготовка персонала, подготовка помещения, подготовка 3. Настил материала 4. Раскрой материала 5. Пошив 6. Комплектация		1. Входной контроль сырья, материалов и комплектующих 2. Настил материала		

91	Медицинская промышленность	6302221000	ней прочее из химических нитей из нетканых материалов	Медицинское изделие РК-ИМН-5№018189	системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями (ГОСТ ISO 13485-2017) 3. Наличие лицензии на производство	7. Маркировка 8. Упаковка (первичная упаковка, транспортная упаковка) 9. Стерилизация 10. Хранение на складе готовой продукции 11. Отгрузка готовой продукции (дистрибьюция) 12. Поддержание системы менеджмента качества производства на всех этапах	12	3. Раскрой материала 4. Пошив 5. Упаковка (первичная упаковка, транспортная упаковка)	5	МЗ (

										ИМН и МТ)
			Белье постельное напечатанноека	Медицинское изделие РК-ИМН-5№ 017452, РК-ИМН-5№ 019470 РК-ИМН-5№ 010627, РК-ИМН-5№ 017379	1. Лицензия на производство медицинских изделий и медицинской техники 2. Наличие регистрационного удостоверения на медицин	1. Приемка сырья и материалов 2. Входной контроль поступившего материала 3. Подготовка сырья и материалов и отправка на производственные подразделения 4. Санитарная подготовка помещения и оборудований 5. Санитарная подготовка персона		1. Входной контроль поступившего материала 2. Настил нетканного материала 3. Раскрой изделия 4. Запайка деталей		

92	Медицинская промышленность	6302221000	ней прочее из химических нитей из нетканых материалов	РК-ИМН-5№017378, РК-ИМН-5№017841 РК-ИМН-5№017322, РК-ИМН-5№017285 РК-ИМН-5№019027, РК-ИМН-5№020418 РК-ИМН-5№022244	ское изделие 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ГОСТ ISO 13485-2017 или ISO 9001 согласно требованиям НПА	ла и одежды для персонала 6. Настил нетканного материала 7. Раскрой изделия 8. Запайка деталей 9. Складывание и укладка 10. Промежуточный контроль согласно утвержденному эталонному образцу 11. Упаковка 12. Стерилизация 13. Проверка на соответствие стерильности	13	5. Складывание и укладка 6. Промежуточный контроль согласно утвержденному эталонному образцу 7. Упаковка 8. Стерилизация 9. Проверка на соответствие стерильности	9	МЗ (

										ИМН и МТ)
					1. Наличие регистрационного удостоверения на разработанные и внедренные	1. Входной контроль сырья (материалов и комплектующих) 2. Подготовка к процессу производства (подготовка персонала, подготовка помещения, подготовка оборудования) 3. Производство комплектующих (Настил материала, Раскрой материала, Производство изделий на оборудовании, Подготовка изделий, приклеивание деталей,		1. Входной контроль сырья (материалов и комплектующих) 2. Производство комплектующих (Настил материала, Раскрой материала, Производство		

93	Медицинская промышленность	6302321000	Белье постельное прочее из нетканых материалов из химических нитей	Медицинское изделие (РК МИ (ИМН)-0 № 028352 РК МИ (ИМН)-0 № 028353)	медицинские изделия 2. Наличие системы менеджмента качества компании (сертифицированной в соответствии с требованиями, ГОСТ ISO 13485-2017) 3. Наличие лицензии на производство	карманов, вырез отверстий, укладка изделий) 4. Перемещение комплектующих для упаковки в первичную упаковку 5. Подготовка комплектующих в соответствии с требованиями заявки 6. Комплектация 7. Маркировка 8. Упаковка (первичная упаковка, транспортная упаковка) 9. Стерилизация 10. Хранение на складе	11	изделий на оборудовании, Подготовка изделий, приклеивание деталей, карманов, вырез отверстий, укладка изделий) 3. Комплектация 4. Упаковка (первичная упаковка, транспортная упаковка) 5. Стерилизация	5	МЗ (

						11. Отгрузка готовой продукции (дистрибьюция)				ИМН и МТ)
					1. Наличие регистрационного удостоверения на разработ	1. Входной контроль сырья, материалов и комплектующих 2. Подготовка к процессу производства (подготовка персонала, подготовка помещения, подготовка оборудования) 3. Производство комплектующих (Настил материала, Раскрой материала, Производство изделий на оборудовании, Подготовка		1. Входной контроль сырья, материалов и комплектующих 2. Производство комплектующих (Настил материала, Раскрой		

94	Медицинская промышленность	6302321000	Белье постельное прочее из нетканых материалов из химических нитей	Медицинское изделие РК-ИМН-5№004722 РК МИ (ИМН)-0№025254	анные и внедренные медицинские изделия 2. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями (ГОСТ ISO 13485-2017) 3. Наличие лицензии на производство	изделий (приклеивание деталей, карманов, вырез отверстий, укладка изделий) 4. Перемещение комплектующих для упаковки в первичную упаковку 5. Подготовка комплектующих в соответствии с требованиями заявки 6. Комплектация 7. Маркировка 8. Упаковка (первичная упаковка, транспортная упаковка) 9. Стерилизация	11	материала, Производство изделий на оборудовании, Подготовка изделий (приклеивание деталей, карманов, вырез отверстий, укладка изделий) 3. Комплектация 4. Упаковка (первичная упаковка, транспортная упаковка) 5. Стерилизация	5	МЗ (

						10. Хранение на складе 11. Отгрузка готовой продукции (дистрибьюция)				ИМН и МТ)
					1. Наличие регистрационног	1. Входной контроль сырья материалов и комплектующих 2. Подготовка к процессу производства (подготовка персонала, подготовка помещения, подготовка оборудования) 3. Производство комплектующих (Настил материала, Раскрой материала, Производство изделий на		1. Входной контроль сырья, материалов и комплектующих 2. Производство комплек		

95	Медицинская промышленность	6302931000	Белье постельное, столовое, туалетное и кухонное прочее из химических нитей из нетканых материалов	Медицинское изделие РК-ИМН-5№004722 РК МИ (ИМН)-0№025254	о удостоверения на разработанные и внедренные медицинские изделия 2. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями (ГОСТ ISO 13485-2017) 3. Наличие лицензии на производство	оборудовании, Подготовка изделий (приклеивание деталей, карманов, вырез отверстий, укладка изделий) 4. Перемещение комплектующих для упаковки в первичную упаковку 5. Подготовка комплектующих в соответствии с требованиями заявки 6. Комплектация 7. Маркировка 8. Упаковка (первичная упаковка, транспо	11	тующих (Настил материала, Раскрой материала, Производство изделий на оборудовании, Подготовка изделий (приклеивание деталей, карманов, вырез отверстий, укладка изделий) 3. Комплектация 4. Упаковка (первичная упаковка, транспортная упаковка) 5. Стерилизация	5	МЗ (

						ртная упаковка) 9. Стерилизация 10. Хранение на складе 11. Отгрузка готовой продукции (дистрибьюция)				ИМН и МТ)
						1. Входной контроль сырья, материалов и комплектующих 2. Подготовка к процессу производства (подготовка персонала, подготовка помещения, подготовка оборудования) 3. Производство комплектующих (Настил материала, Раскрой		1. Входной контроль сырья, материа		

96	Медицинская промышленность	6302931000	Белье постельное, столовое, туалетное и кухонное прочее из химических нитей из нетканых материалов	Медицинское изделие РК МИ (ИМН)-0 № 028352 РК МИ (ИМН)-0 № 028353	1. Наличие регистрационного удостоверения на разработанные и внедренные медицинские изделия 2. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями (ГОСТ ISO 13485-2017) 3. Наличие лицензии на производство	материала, Производство изделий на оборудовании, Подготовка изделий (приклеивание деталей, карманов, вырез отверстий, укладка изделий) 4. Перемещение комплектующих для упаковки в первичную упаковку 5. Подготовка комплектующих в соответствии с требованиями заявки 6. Комплектация 7. Маркировка 8. Упаковка (первичн	11	лов и комплектующих 2. Производство комплектующих (Настил материала, Раскрой материала, Производство изделий на оборудовании, Подготовка изделий (приклеивание деталей, карманов, вырез отверстий, укладка изделий) 3. Комплектация 4. Упаковка (первичная упаковка, транспортная упаковка) 5. Стерилизация	5	МЗ (

						а я упаковка , транспортная упаковка) 9 . Стерилизация 1 0 . Хранение на складе 1 1 . Отгрузка готовой продукции (дистрибьюция)				ИМН и МТ)
					1 . Лицензия на производство медицинских изделий и	1 . Входной контроль сырья, материалов и комплектующих 2 . Конструировани		1 . Входной контроль сырья, материалов и		

97	Медицинская промышленность	6305900000	Мешки и пакеты упаковочные из прочих текстильных материалов	Медицинское изделие РК МИ (ИМН)-0 № 025574	медицинской техники 2. Наличие регистрационного удостоверения на медицинское изделие 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ГОСТ ISO 13485-2017 или ISO 9001 согласно требованиям НПА	е и моделирование 3. Разработка лекал 4. Раскрой 5. Пошив 6. Отделка, прикрепление фурнитуры 7. Складывание, укладка 8. Комплектация 9. Маркировка 10. Упаковка (первичная упаковка, транспортная упаковка)	10	комплектующих 2. Конструирование и моделирование 3. Разработка лекал 4. Раскрой 5. Пошив 6. Складывание, укладка 7. Упаковка (первичная упаковка, транспортная упаковка)	7	МЗ (

										ИМН и МТ)
			Тряпки для мытья полов, посуды,		1. Лицензия на производство медицинских изделий и	1. Приемка сырья и материалов 2. Входной контроль поступившего материала 3. Подготовка сырья и материалов и отправка на производственные подразделения 4. Санитарная подготовка помещения и		1. Входной контроль поступившего материала 2. Настил полотна		

98	Медицинская промышленность	6307103000	удаления пыли и аналогичные протирочные материалы и нетканые	Медицинское изделие РК МИ (ИМН)-0 № 029339	медицинской техники 2. Наличие регистрационного удостоверения на медицинское изделие	оборудований 5. Санитарная подготовка персонала и одежды для персонала 6. Настил полотна 7. Раскрой 8.Пошив 9. Сборка и укладка 10. Упаковка 11. Промежуточный контроль согласно утвержденному эталонному образцу	11	3. Раскрой 4.Пошив 5. Упаковка 6. Промежуточный контроль согласно утвержденному эталонному образцу	6	МЗ (

										ИМН и МТ)
			Готовые изделия прочие, включая выкройки одежды: прочие одноразовые простыни или салфетки,		1. Лицензия на производство медицинских изделий и медицинской техники 2. Наличие регистрационного удостоверения на медицин	1. Моделирование и конструирование 2. Входной контроль сырья, материалов и комплектующих 3. Раскрой 4. Присоединение элементов, деталей 5. Складывание 6. Комплектация		1. Входной контроль сырья, материалов и комплектующих 2. Раскрой 3. Присоединение элементов, деталей 4. Комплектация 5. Упаковка и		

99	Медицинская промышленность	6307909200	изготовленные из материалов товарной позиции 5603, используемые при проведении хирургических операций, прочие	Медицинское изделие	ское изделие 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ГОСТ ISO 13485-2017 или ISO 9001 согласно требованиям НПА	7. Упаковка и маркировка 8. Визуальный и инструментальный контроль качества продукции (производственный контроль, выходной контроль, лабораторные и технические испытания) 9. Стерилизация	9	маркировка 6. Визуальный и инструментальный контроль качества продукции (производственный контроль, выходной контроль, лабораторные и технические испытания)	6	МЗ (

										ИМН и МТ)
			Готовые изделия прочие, включая выкройки одежды: прочие одноразовые простыни или салфетки,	Медицинское изделие РК МИ (ИМН)-0 № 024030 РК МИ (ИМН)-0 № 025578 РК МИ (ИМН)-0 № 025901 РК МИ (	1. Лицензия на производство медицинских изделий и медицинской техники 2. Наличие регистрационного удостоверения на медицин	1. Моделирование и конструирование 2. Входной контроль сырья, материалов и комплектующих 3. Раскрой 4. Присоединение элементов, деталей 5. Складывание 6. Комплектация		1. Входной контроль сырья, материалов и комплектующих 2. Раскрой 3. Комплектация 4. Упаковка и маркировка		

100	Медицинская промышленность	6307909200	изготовленные из материалов товарной позиции 5603, используемые при проведении хирургических операций, прочие	ИМН)-0 № 026374 РК МИ (ИМН)-0 № 025945 РК-ИМН–5№ 022471 РК-ИМН–5№ 021407 РК-ИМН–5№ 009703 РК-ИМН–5№ 021373 РК-ИМН-5№ 017963	ское изделие 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ГОСТ ISO 13485-2017 или ISO 9001 согласно требованиям НПА	7. Упаковка и маркировка 8. Визуальный и инструментальный контроль качества продукции (производственный контроль, выходной контроль, лабораторные и технические испытания) 9. Стерилизация	9	5. Визуальный и инструментальный контроль качества продукции (производственный контроль, выходной контроль, лабораторные и технические испытания)	5	МЗ (

										ИМН и МТ)
			Готовые изделия прочие, включая выкройки одежды: прочие одноразовые простыни или		1. Наличие регистрационного удостоверения на разработанные и внедренные медицинские изделия	1. Входной контроль сырья материалов и комплектующих 2. Подготовка к процессу производства (подготовка персонала, подготовка помещения, подготовка оборудования) 3. Производство комплектующих (Настил материала, Раскрой материала, Производство изделий на оборудовании, Подготовка изделий (приклеивание деталей, карман		1. Входной контроль сырья материалов и комплектующих 2. Производство комплектующих (Настил материала, Раскрой материала, Производство изделий на		

101	Медицинская промышленность	6307909200	салфетки, изготовленные из материалов товарной позиции 5603, используемые при проведении хирургических операций, прочие	Медицинское изделие РК МИ (ИМН)-0 № 028352 РК МИ (ИМН)-0 № 028353	2. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями (ГОСТ ISO 13485-2017) 3. Наличие лицензии на производство	в, вырез отверстий, укладка изделий) 4. Перемещение комплектующих для упаковки в первичную упаковку 5. Подготовка комплектующих в соответствии с требованиями заявки 6. Комплектация 7. Маркировка 8. Упаковка (первичная упаковка, транспортная упаковка) 9. Стерилизация 10. Хранение на складе 11. Отгрузк	11	оборудовании, Подготовка изделий (приклеивание деталей, карманов, вырез отверстий, укладка изделий) 3. Комплектация 4. Упаковка (первичная упаковка, транспортная упаковка) 5. Стерилизация	5	МЗ (

						а готовой продукции (дистрибьюция)				ИМН и МТ)
			Готовые изделия прочие, включая выкройки одежды: прочие одноразовые простыни или	Медицинское изделие (РК МИ(ИМН)-0 № 028449 РК МИ(ИМН)-0 № 028627 РК МИ(ИМН)-0 № 028453	1. Лицензия на производство медицинских изделий и медицинской техники. 2. Наличие регистрационного удостоверения	1. Моделирование и конструирование 2. Входной контроль сырья (материалов и комплектующих) 3. Раскрой 4. Присоединение элементов (деталей) 5. Складывание		1. Входной контроль сырья (материалов и комплектующих) 2. Раскрой 3. Присоединение элементов (деталей) 4. Комплектация		

102	Медицинская промышленность	6307909200	салфетки, изготовленные из материалов товарной позиции 5603, используемые при проведении хирургических операций, прочие	РК МИ (ИМН)-0 № 028448 РК МИ (ИМН)-0 № 026523 РК МИ (ИМН)-0 № 026597 РК МИ (ИМН)-0 № 028468 РК МИ (ИМН)-0 № 028468 РК МИ (ИМН)-0 № 028434)	на медицинское изделие. 3. Наличие системы менеджмента качества компании (сертифицированной в соответствии с требованиями ГОСТ ISO 13485-2017 или ISO 9001 согласно требованиям НПА)	6. Комплектация 7. Упаковка и маркировка 8. Визуальный и инструментальный контроль качества продукции (производственный контроль, выходной контроль, лабораторные и технические испытания) 9. Стерилизация	9	5. Упаковка и маркировка 6. Визуальный и инструментальный контроль качества продукции (производственный контроль, выходной контроль, лабораторные и технические испытания)	6	МЗ (

										ИМН и МТ)
			Готовые изделия прочие, включая выкройки одежды: прочие одноразовые простыни или		1. Наличие регистрационного удостоверения на разработанные и внедренные медицинские изделия	1. Входной контроль сырья, материалов и комплектующих 2. Подготовка к процессу производства (подготовка персонала, подготовка помещения, подготовка оборудования) 3. Производство комплектующих (Настил материала, Раскрой материала, Производство изделий на оборудовании, Подготовка изделий (приклеивание деталей, карман		1. Входной контроль сырья, материалов и комплектующих 2. Производство комплектующих (Настил материала, Раскрой материала, Производство изделий на		

103	Медицинская промышленность	6307909200	салфетки, изготовленные из материалов товарной позиции 5603, используемые при проведении хирургических операций, прочие	Медицинское изделие РК МИ (ИМН)-0 № 028352 РК МИ (ИМН)-0 № 028353	2. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями (ГОСТ ISO 13485-2017) 3. Наличие лицензии на производство	в, вырез отверстий, укладка изделий) 4. Перемещение комплектующих для упаковки в первичную упаковку 5. Подготовка комплектующих в соответствии с требованиями заявки 6. Комплектация 7. Маркировка 8. Упаковка (первичная упаковка, транспортная упаковка) 9. Стерилизация 10. Хранение на складе 11. Отгрузк	11	оборудовании, Подготовка изделий (приклеивание деталей, карманов, вырез отверстий, укладка изделий) 3. Комплектация 4. Упаковка (первичная упаковка, транспортная упаковка) 5. Стерилизация	5	МЗ (

						а готовой продукции (дистрибьюция)				ИМН и МТ)
						1 . Входной контроль сырья материалов и комплектующих 2 . Подготовка к процессу производства (подготовка персонала , подготовка помещения , подготовка оборудования) 3 . Производство комплектующих из нетканых материалов (настил материала , Раскрой материала , Пошив, производство изделий на		1 . Входной контроль сырья материалов и комплектующих 3 . Произво		

104	Медицинская промышленность	6307909200	Готовые изделия прочие, включая выкройки одежды: прочие одноразовые простыни или салфетки, изготовленные из материалов товарной позиции 5603, используемые при проведении хирургических операций, прочие	комплекты хирургические одноразовые	1. Наличие регистрационного удостоверения на разработанные и внедренные медицинские изделия 2. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями (ГОСТ ISO 13485-2017) 3. Наличие лицензии на производство	оборудовании, Подготовка изделий (приклеивание деталей, карманов, вырез отверстий, укладка изделий) 4. Перемещение комплектующих для упаковки в первичную упаковку 5. Подготовка комплектующих в соответствии с требованиями заявки 6. Комплектация 7. Маркировка 8. Упаковка (первичная упаковка, транспо	13	дство комплектующих из нетканых материалов (настил материала, Раскрой материала, Пошив, производство изделий на оборудовании, Подготовка изделий (приклеивание деталей, карманов, вырез отверстий, укладка изделий) 3. Комплектация 4. Маркировка 5. Упаковка (первичная упаковка, транспортная упаковка) 6. Стерилизация	6	МЗ (

						ртная упаковка) 9. Стерилизация 10. Оценка безопасности и качества продукции в НЦЭЛС МЗ РК 11. Хранение на складе 12. Отгрузка готовой продукции (дистрибьюция) 13. Поддержание системы менеджмента качества производства на всех этапах				ИМН и МТ)
					1. Лицензия на производство медицинских изделий	1. Моделирование и конструирование 2. Входной контроль сырья, материалов и комплектующих		1. Входной контроль сырья, материалов и комплектующих 2. Раскрой		

105	Медицинская промышленность	6307909200	Готовые изделия прочие, включая выкройки одежды, прочие одноразовые простыни или салфетки, изготовленные из материалов товарной позиции 5603, используемые при проведении хирургических операций, прочие	Медицинское изделие	и медицинской техники 2. Наличие регистрационного удостоверения на медицинское изделие 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ГОСТ ISO 13485-2017 или ISO 9001 согласно требованиям НПА	3. Раскрой 4. Присоединение элементов, деталей 5. Складывание 6. Комплектация 7. Упаковка и маркировка 8. Визуальный и инструментальный контроль качества продукции (производственный контроль, выходной контроль, лабораторные и технические испытания) 9. Стерилизация	9	3. Присоединение элементов, деталей 4. Комплектация 5. Упаковка и маркировка 6. Визуальный и инструментальный контроль качества продукции (производственный контроль, выходной контроль, лабораторные и технические испытания)	6	МЗ (ИМН и МТ)
						1. Приемка сырья и материалов				

106	Медицинская промышленность	6307909200	Готовые изделия прочие, включая выкройки одежды: прочие одноразовые простыни или салфетки, изготовленные из материалов товарной позиции 5603, используемые при проведении хирургических операций, прочие	Медицинское изделие	1. Лицензия на производство медицинских изделий и медицинской техники 2. Наличие регистрационного удостоверения на медицинское изделие 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ГОСТ ISO 13485-2017 или ISO 9001 согласно требова	2. Входной контроль поступившего материала 3. Подготовка сырья и материалов и отправка на производственные подразделения 4. Санитарная подготовка помещения и оборудований 5. Санитарная подготовка персонала и одежды для персонала 6. Изготовления 7. Промежуточный контроль согласно утвержденному	10	1. Входной контроль поступившего материала 2. Изготовления 3. Промежуточный контроль согласно утвержденному эталонному образцу 4. Упаковка 5. Стерилизация 6. Проверка на соответствие стерильности	6		

					ниям НПА	эталонному образцу 8. Упаковка 9. Стерилизация 10. Проверка на соответствие стерильности				МЗ (

										ИМН и МТ)
				Медицинское изделие РК-ИМН-5№ 009002 РК-ИМН-5№ 015751 РК-ИМН-5№ 016157 РК-ИМН-5№ 016176 РК-ИМН-5№ 016178 РК-ИМН-5№ 016179 РК-ИМН-5№ 017153 РК-ИМН-5№ 017154 РК-ИМН-5№ 017155 РК-ИМН-5№ 017166 РК-ИМН-5№ 017167 РК-ИМН-5№ 018004 РК-ИМН-5№ 018005 РК-ИМН-5№ 018006 РК-ИМН-5№ 018123 РК-ИМН-5№ 018128		1. Входной контроль сырья, материалов и комплектующих 2. Подготовка к процессу производства (подготовка персонала, подготовка помещения, подготовка оборудования) 3. Производство комплектующих и з				

107	Медицинская промышленность	6307909200	Готовые изделия прочие, включая выкройки одежды, прочие одноразовые простыни или салфетки, изготовленные из материалов товарной позиции 5603, используемые при проведении хирургических операций, прочие	РК-ИМН-5№018131 РК-ИМН-5№018132 РК-ИМН-5№018133 РК-ИМН-5№018134 РК-ИМН-5№018135 РК-ИМН-5№018187 РК-ИМН-5№018191 РК-ИМН-5№018192 РК-ИМН-5№018193 РК-ИМН-5№018194 РК-ИМН-5№018195 РК-ИМН-5№018196 РК-ИМН-5№018197 РК-ИМН-5№018198 РК-ИМН-5№018199 РК-ИМН-5№01820 РК-ИМН-5№018201	1. Наличие регистрационного удостоверения на разработанные и внедренные медицинские изделия 2. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями (ГОСТ ISO 13485-2017) 3. Наличие лицензии на	нетканых материалов (Настил материала, Раскрой материала, Пошив, производство изделий на оборудовании, Подготовка изделий (приклеивание деталей, карманов, вырез отверстий, укладка изделий) 4. Перемещение комплектующих для упаковки в первичную упаковку 5. Подготовка комплектующих в соответствии с требованиями заявки	13	1. Входной контроль сырья, материалов и комплектующих 2. Производство комплектующих из нетканых материалов (Настил материала, Раскрой материала, Пошив, производство изделий на оборудовании, Подготовка изделий (приклеивание деталей, карманов, вырез отверстий, укладка изделий) 4. Комплектация 5. Маркировка	7	МЗ (ИМН и МТ)

				РК-ИМН-5№019272 РК-ИМН-5№019325 РК-ИМН-5№019326 РК-ИМН-5№019345 РК-ИМН-5№020177 РК-ИМН-5№020299 РК-ИМН-5№020300 РК-ИМН-5№020302 РК-ИМН-5№020303 РК-ИМН-5№020304 РК-ИМН-5№020305 РК-ИМН-5№020307 РК-ИМН-5№020308 РК-ИМН-5№020309 РК-ИМН-5№020310 РК-ИМН-5№020311 РК-ИМН-5№020312	производство	6. Комплектация 7. Маркировка 8. Упаковка (первичная упаковка, транспортная упаковка) 9. Стерилизация 10. Оценка безопасности и качества продукции в НЦЭЛСМЗ РК 11. Хранение на складе 12. Отгрузка готовой продукции (дистрибьюция) 13. Поддержание системы менеджмента качества производства на всех этапах		6. Упаковка (первичная упаковка, транспортная упаковка) 7. Стерилизация			

				РК-ИМН-5№ 020313 РК-ИМН-5№ 020314 РК-ИМН-5№ 020316 РК-ИМН-5№ 020319 РК-ИМН-5№ 023302						
				Медицинское изделие РК МИ (ИМН)-0№ 025576 РК-ИМН-5№ 020376 РК-ИМН–5№ 021373 РК-ИМН–5№ 017330 РК-ИМН-5№ 017963 РК-ИМН–5№ 018789 РК-ИМН–5№ 021407 РК-ИМН–5№ 022471 РК-ИМН– 5№ 021530 РК-ИМН–5№ 022725 РК-ИМН-5№ 022468	1. Лицензия на производство медицинских изделий	1. Моделирование и конструирование 2. Входной контроль сырья, материа		1. Входной контроль сырья, материалов и комплектующих 2. Раскрой		

108	Медицинская промышленность	6307909800	Прочие готовые изделия прочие, включая выкройки одежды: прочие	РК-ИМН–5№021581 РК-ИМН–0№023613 РК-ИМН–0№023616 РК-ИМН–0№023627 РК МИ (ИМН)-0№024434 РК МИ (ИМН)-0№024433 РК МИ (ИМН)-0№024911 РК-МИ (ИМН)-0№024934 РК МИ (ИМН)-0№027874 РК МИ (ИМН)-0№027968 РК МИ (ИМН)-0№028613 РК МИ (ИМН)-0№028618 РК МИ (ИМН)-0№028614 РК МИ (ИМН)-0№028694 РК-ИМН–5№	и медицинской техники 2. Наличие регистрационного удостоверения на медицинское изделие 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ГОСТ ISO 13485-2017 или ISO 9001 согласно требованиям НПА	лов и комплектующих 3. Раскрой 4. Скрепление слоев/пошив 5. Установка крепежных элементов, деталей 6. Упаковка и маркировка 7. Визуальный и инструментальный контроль качества продукции (производственный контроль, выходной контроль, лабораторные и технические испытания)	7	3. Скрепление слоев/пошив 4. Установка крепежных элементов, деталей 5. Упаковка и маркировка 6. Визуальный и инструментальный контроль качества продукции (производственный контроль, выходной контроль, лабораторные и технические испытания)	6	МЗ (

				020296 РК-ИМН–5№ 020440 РК-ИМН–5№ 020779 РК-ИМН - № 020865 РК-ИМН–5№ 021011 РК МИ (ИМН)-0 № 025574						ИМН и МТ)
				Медицинское изделие РК МИ(ИМН)-0 № 026582, РК МИ(ИМН)-0 № 026302, РК МИ(ИМН)-0	1. Лицензия на производство медицинских изделий 2. Наличие регистрационного удостоверения на медицинское изделие 3. Наличие системы	1. Моделирование и конструирование 2. Входной контроль сырья, материалов и комплектующих 3. Раскрой 4. Скрепле		1. Входной контроль сырья, материалов и комплектующих 2. Раскрой 3. Скрепление слоев/ пошив 4. Установ		

109	Медицинская промышленность	6307909800	Прочие готовые изделия прочие, включая выкройки одежды: прочие	№ 026583, РК МИ(ИМН)-0 № 026598, РК МИ(ИМН)-0 № 026866, РК МИ(ИМН)-0 № 024096, РК МИ(ИМН)-0 № 024095, РК МИ(ИМН)-0 № 024092, РК МИ(ИМН)-0 № 024091, РК МИ(ИМН)-0 № 024090, РК МИ(ИМН)-0 № 024089	менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ГОСТ ISO 13485-2017 или ISO 9001 согласно требованиям НПА 4. Уведомление о начале деятельности оптовой реализации медицинских изделий 5. Сертификат соответствия продукции от НЦЭЛС МЗ РК	ние слоев/ пошив 5. Установка крепежных элементов, деталей 6. Упаковка и маркировка 7. Визуальный и инструментальный контроль качества продукции (производственный контроль, выходной контроль, лабораторные и технические испытания)	7	ка крепежных элементов, деталей 5. Упаковка и маркировка 6. Визуальный и инструментальный контроль качества продукции (производственный контроль, выходной контроль, лабораторные и технические испытания)	6	МЗ (

										ИМН и МТ)
					1. Лицензия на производство медицинских изделий и медицинской техники 2. Наличие регистрационного удостоверения	1. Входной контроль сырья, материалов и комплектующих 2. Подготовка к процессу производства (подготовка персонала, подготовка помещения, подготовка оборудования) 3. Производство комплектующих из нетканых материалов (Настил материала, Раскрой материала) 4. Перемещение комплектующих для упаковки в первичн		1. Входной контроль сырья, материалов и комплектующих 2. Производство комплектующих из		

110	Медицинская промышленность	6307909800	Прочие готовые изделия прочие, включая выкройки одежды: прочие	Медицинское изделие РК МИ (ИМН) -0 № 026333	на медицинское изделие 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ГОСТ ISO 13485-2017 или ISO 9001 согласно требованиям НПА	ую упаковку 5. Подготовка комплектующих в соответствии с требованиями заявки 6. Комплектация 7. Маркировка 8. Упаковка (первичная упаковка, транспортная упаковка) 9. Хранение на складе 10. Отгрузка готовой продукции (дистрибьюция) 11. Поддержание системы менеджмента качества производства на всех этапах	11	нетканых материалов (Настил материала, Раскрой материала) 3. Упаковка (первичная упаковка, транспортная упаковка) 4. Контроль качества	4	МЗ (

						(Контроль на каждой стадии процесса)				ИМН и МТ)
						1. Входной контроль сырья, материалов и комплектующих 2. Подготовка к процессу производства (подготовка персонала, подготовка помещения, подготовка оборудования) 3. Производство комплектующих из нетканых материалов (Настил материала, Раскрой материала, Пошив, производство изделий		1. Входной контроль сырья, материалов и комплектующих		

111	Медицинская промышленность	6307909800	Прочие готовые изделия прочие, включая выкройки одежды: прочие	Медицинское изделие РК-ИМН-5№016309 РК-ИМН-5№018003 РК-ИМН-5№018008 РК-ИМН-5№018129 РК-ИМН-5№019347 РК-ИМН-5№023301 РК-ИМН-5№017164 РК-ИМН-5№023303 РК-ИМН-5№009001	1. Наличие регистрационного удостоверения на разработанные и внедренные медицинские изделия 2. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями (ГОСТ ISO 13485-2017) 3. Наличие лицензии на производство	на оборудовании, Подготовка изделий (приклеивание деталей, карманов, вырез отверстий, укладка изделий) 4. Перемещение комплектующих для упаковки в первичную упаковку 5. Подготовка комплектующих в соответствии с требованиями заявки 6. Комплектация 7. Маркировка 8. Упаковка (первичная упаковка, транспортная	13	2. Производство комплектующих из нетканых материалов (Настил материала, Раскрой материала, Пошив, производство изделий на оборудовании, Подготовка изделий (приклеивание деталей, карманов, вырез отверстий, укладка изделий) 3. Комплектация 4. Маркировка 5. Упаковка (первичная упаковка, транспортная упаковка)	6	МЗ (

						упаковка) 9. Стерилизация 10. Оценка безопасности и качества продукции в НЦЭЛС МЗ РК 11. Хранение на складе 12. Отгрузка готовой продукции (дистрибьюция) 13. Поддержание системы менеджмента качества производства на всех этапах		6. Стерилизация		ИМН и МТ)
						1. Входной контроль сырья (материалов и комплектующих) 2. Подготовка к процессу произво				

112	Медицинская промышленность	6307909800	Прочие готовые изделия прочие, включая выкройки одежды: прочие	Медицинское изделие (РК-ИМН-5№004713 РК-ИМН-5№004714 РК-ИМН-5№004715 РК-ИМН-5№009673 РК-ИМН-5№004717 РК-ИМН-5№004718 РК-ИМН-5№013994 РК-ИМН-5№004719 РК-ИМН-5№004720 РК-ИМН-5№0009657 РК-ИМН-5№012372 РК-ИМН-5№009658 РК-ИМН-5№012377 РК-ИМН-5№009675 РК-ИМН-5№009671 РК-ИМН-5№012379	1. Наличие регистрационного удостоверения на разработанные и внедренные медицинские изделия 2. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями (ГОСТ ISO 13485-2017)	дства (подготовка персонала, подготовка помещения, подготовка оборудования) 3. Производство комплектующих (Настил материала, Раскрой материала, Производство изделий на оборудовании, Подготовка изделий, приклеивание деталей, карманов, вырез отверстий, укладка изделий) 4. Перемещение комплектующих для упаковки в первичную упаковку	11	1. Входной контроль сырья (материалов и комплектующих) 2. Производство комплектующих (Настил материала, Раскрой материала, Производство изделий на оборудовании, Подготовка изделий, приклеивание деталей, карманов, вырез отверстий, укладка изделий) 3. Комплектация	5		

				РК-ИМН-5№ 009674 РК МИ (ИМН)-0№ 025214 РК-ИМН-5№ 012374 РК-ИМН-5№ 012375 РК-ИМН-5№ 009676 РК-ИМН-5№ 009670 РК-ИМН-5№ 009658 РК-ИМН-5№ 009657)	3. Наличие лицензии на производство	5. Подготовка комплектующих в соответствии с требованиями заявки 6. Комплектация 7. Маркировка 8. Упаковка (первичная упаковка, транспортная упаковка) 9. Стерилизация 10. Хранение на складе 11. Отгрузка готовой продукции и (дистрибьюция)		4. Упаковка (первичная упаковка, транспортная упаковка) 5. Стерилизация		МЗ (

										ИМН и МТ)
			Прочие готовые		1. Лицензия на производство медицинских изделий и	1. Приемка сырья и материалов 2. Входной контроль поступившего материала 3. Подготовка сырья и материалов и отправка на производственные подразделения 4. Санитарная подготовка помещения и		1. Входной контроль поступившего материала 2. Настил полотна		

113	Медицинская промышленность	6307909800	изделия прочие, включая выкройки одежды: прочие	Медицинское изделие (РК МИ (ИМН)-0 № 029340)	медицинской техники 2. Наличие регистрационного удостоверения на медицинское изделие	оборудований 5. Санитарная подготовка персонала и одежды для персонала 6. Настил полотна 7. Раскрой 8. Пошив 9. Сборка и укладка 10. Упаковка 11. Промежуточный контроль согласно утвержденному эталонному образцу	11	3. Раскрой 4. Пошив 5. Упаковка 6. Промежуточный контроль согласно утвержденному эталонному образцу	6	МЗ (

										ИМН и МТ)
			Прочие готовые	Медицинское изделие (РК-ИМН-5№ 019969 РК-ИМН-5№ 017234 РК-ИМН-5№ 017319 РК-ИМН-5№ 017321 РК МИ (ИМН)-0№ 026613 РК-ИМН-3№ 009782 РК-ИМН-5№ 017384 РК-ИМН-5№ 020121 РК-ИМН-5№ 020353 РК-ИМН-5№ 009876 РК-ИМН-5№ 009877 РК-ИМН-5№ 010008 РК-ИМН-5№ 010007	1. Лицензия на производство медицинских изделий и медицинской техники 2. Наличие регистрационного удостоверения на медицин	1. Приемка сырья и материалов 2. Входной контроль поступившего материала 3. Подготовка сырья и материалов и отправка на производственные подразделения 4. Санитарная подготовка помещения и оборудований 5. Санитарная		1. Входной контроль поступившего материала 2. Настил полотна 3. Раскрой 4. Пошив 5. Сборка и укладка		

114	Медицинская промышленность	6307909800	изделия прочие, включая выкройки одежды: прочие	РК-ИМН-5№ 010333 РК-ИМН-5№ 015973 РК-ИМН-5№ 015977 РК-ИМН-5№ 016027 РК-ИМН-5№ 016029 РК-ИМН-5№ 015980 РК-ИМН-5№ 016028 РК-ИМН-5№ 020391 РК-ИМН-5№ 020392 РК-ИМН-5№ 021163 РК-ИМН-5№ 020394 РК-ИМН-5№ 020401 РК-ИМН-5№ 015979 РК МИ (ИМН)-0№ 026290 РК-ИМН-5№ 019323 РК МИ (ИМН)-0№ 027441)	ское изделие 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями (ГОСТ ISO 13485-2017 или ISO 9001 согласно требованиям НПА)	подготовка персонала и одежды для персонала 6. Настил полотна 7. Раскрой 8.Пошив 9. Сборка и укладка 10. Упаковка 11. Промежуточный контроль согласно утвержденному эталонному образцу 12. Стерилизация 13. Проверка на соответствие стерильности	13	6. Упаковка 7. Промежуточный контроль согласно утвержденному эталонному образцу 8. Стерилизация 9. Проверка на соответствие стерильности.	9	МЗ (

										ИМН и МТ)
			Прочие готовые		1. Лицензия на производство медицинских изделий и	1. Приемка сырья и материалов 2. Входной контроль поступившего материала 3. Подготовка сырья и материалов и отправка на производственные подразделения 4. Санитарная подготовка помещения и		1. Входной контроль поступившего материала 2. Настил полотна 3. Раскрой		

115	Медицинская промышленность	6307909800	изделия прочие, включая выкройки одежды, прочие	Медицинское изделие РК МИ (ИМН)-0 № 029339	медицинской техники 2. Наличие регистрационного удостоверения на медицинское изделие	оборудований 5. Санитарная подготовка персонала и одежды для персонала 6. Настил полотна 7. Раскрой 8.Пошив 9. Сборка и укладка 10. Упаковка 11. Промежуточный контроль согласно утвержденному эталонному образцу	11	4.Пошив 5. Сборка и укладка 6. Упаковка 7. Промежуточный контроль согласно утвержденному эталонному образцу	7	МЗ (

										ИМН и МТ)
116	Медицинская промыш		Шляпы и прочие головные уборы трикотажные машинного или ручного вязания, или изготовленные из цельного куска (но не из полос) кружева, фетра или прочего текстильного материала, с подкладкой или	шапочки-беретки	1. Наличие регистрационного удостоверения на разработанные и внедренные медицинские изделия 2. Наличие системы менеджмента	1. Входной контроль сырья, материалов и комплектующих 2. Подготовка к процессу производства (подготовка персонала, подготовка помещения, подготовка оборудования) 3. Раскрой материала 4. Производство на автоматическом оборудовании 5. Маркировка 6. Упаковка (первичная упаковка, транспортная упаковка	11	1. Входной контроль сырья, материалов и комплектующих 2. Раскрой материала 3. Производство на автоматическом	5	

	ленность	6505003000	без подкладки или с отделкой или без отделки; сетки для волос из любого материала, с подкладкой или без подкладки или с отделкой или без отделки: прочие фуражки, кепки с козырьками	пилотки-колпаки	качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями (ГОСТ ISO 13485-2017) 3. Наличие лицензии на производство	7. Контроль качества готовой продукции. 8. Оценка безопасности и качества продукции в НЦЭЛС МЗ РК 9. Хранение на складе 10. Отгрузка готовой продукции (дистрибьюция) 11. Поддержание системы менеджмента качества производства на всех этапах 12. Упаковка (первичная упаковка, транспортная упаковка)		оборудовании 4. Маркировка 5. Упаковка (первичная упаковка, транспортная упаковка)		МЗ (ИМН и МТ)
						1. Входной контрол				

117	Медицинская промышленность	6505003000	Шляпы и прочие головные уборы трикотажные машинного или ручного вязания, или изготовленные из цельного куска (но не из полос) кружева, фетра или прочего текстильного материала, с подкладкой или без подкладки или с отделкой или без отделки, сетки для волос из любого материа	Медицинское изделие РК-ИМН-5№016177 РК-ИМН-5№016180 РК-ИМН-5№018002	1. Наличие регистрационного удостоверения на разработанные и внедренные медицинские изделия 2. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями (ГОСТ ISO	ь сырья, материалов и комплектующих 2. Подготовка к процессу производства (подготовка персонала, подготовка помещения, подготовка оборудования) 3. Раскрой материала 4. Производство на автоматическом оборудовании 5. Маркировка 6. Упаковка (первичная упаковка, транспортная упаковка) 7. Контроль качества готовой	11	1. Входной контроль сырья, материалов и комплектующих 2. Раскрой материала 3. Производство на автоматическом оборудовании 4. Маркировка 5. Упаковка (первичная упаковк	5		

			ла, с подкладкой или без подкладки или с отделкой или без отделки: прочие фуражки, кепки с козырьками		13485-2017) 3. Наличие лицензии на производство	продукции 8. Оценка безопасности и качества продукции в НЦЭЛС МЗ РК 9. Хранение на складе 10. Отгрузка готовой продукции (дистрибьюция) 11. Поддержание системы менеджмента качества производства на всех этапах		а, транспортная упаковка)		МЗ (

										ИМН и МТ)
			Шляпы и прочие головные уборы трикотажные машинного или ручного вязания, или изготовленные из цельного куска (но не из полос) кружева, фетра или		1. Наличие регистрационного удостоверения на разработанные и внедренные медицинские изделия	1. Входной контроль сырья материалов и комплектующих 2. Подготовка к процессу производства (подготовка персонала, подготовка помещения, подготовка оборудования) 3. Производство комплектующих (Настил материала, Раскрой материала, Производство изделий на оборудовании, Подготовка изделий приклеивание деталей, карманов, вырез		1. Входной контроль сырья материалов и комплектующих 2. Производство комплектующих (Настил материала, Раскрой материала, Производство изделий на оборудо		

118	Медицинская промышленность	6505009000	прочего текстильного материала, с подкладкой или без подкладки или с отделкой или без отделки; сетки для волос из любого материала, с подкладкой или без подкладки или с отделкой или без отделки: прочие	Медицинское изделие РК МИ (ИМН)-0 № 028352 РК МИ (ИМН)-0 № 028353	2. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями (ГОСТ ISO 13485-2017) 3. Наличие лицензии на производство	отверстий, укладка изделий) 4. Перемещение комплектующих для упаковки в первичную упаковку 5. Подготовка комплектующих в соответствии с требованиями заявки 6. Комплектация 7. Маркировка 8. Упаковка (первичная упаковка, транспортная упаковка) 9. Стерилизация 10. Хранение на складе 11. Отгрузка	11	вании, Подготовка изделий приклеивание деталей, карманов, вырез отверстий, укладка изделий) 3. Комплектация 4. Упаковка (первичная упаковка, транспортная упаковка) 5. Стерилизация	5	МЗ (

						готовой продукции (дистрибьюция)				ИМН и МТ)
					1. Наличие регистрационного удостоверения на разработанные и внедренные	1. Входной контроль сырья, материалов и комплектующих 2. Подготовка к процессу производства (подготовка персонала, подготовка помещения, подготовка оборудования) 3. Производство комплектующих (Настил материала, Раскрой материала, Производство изделий на оборудовании, Подготовка изделий (приклеи		1. Входной контроль сырья, материалов и комплектующих 2. Производство комплектующих (Настил материала, Раскрой материала,		

119	Медицинская промышленность	6506108000	Защитные головные уборы с подкладкой или без подкладки, с отделкой или без отделки, из прочих материалов	Медицинское изделие РК МИ (ИМН)-0№ 025321 РК МИ (ИМН)-025322	медицинские изделия 2. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями (ГОСТ ISO 13485-2017) 3. Наличие лицензии на производство	вание деталей, карманов, вырез отверстий, укладка изделий) 4. Перемещение комплектующих для упаковки в первичную упаковку 5. Подготовка комплектующих в соответствии с требованиями заявки 6. Комплектация 7. Маркировка 8. Упаковка (первичная упаковка, транспортная упаковка) 9. Стерилизация 10. Хранени	11	Производство изделий на оборудовании, Подготовка изделий (приклеивание деталей, карманов, вырез отверстий, укладка изделий) 3. Комплектация 4. Упаковка (первичная упаковка, транспортная упаковка) 5. Стерилизация	5	МЗ (ИМН и МТ)

						е на складе 11. Отгрузка готовой продукции (дистрибьюция)				
			Защитные		1. Лицензия на производство медицинских изделий и медицинской техники 2. Наличие регистрационного	1. Входной контроль сырья, материалов и комплектующих 2. Конструирование и моделирование 3. Разработка лекал 4. Раскрой 5. Пошив или		1. Входной контроль сырья, материалов и комплектующих 2. Конструировани		

120	Медицинская промышленность	6506108000	головные уборы с подкладкой или без подкладки, с отделкой или без отделки, из прочих материалов	Медицинское изделие РК МИ (ИМН)-0 № 025768 РК МИ (ИМН)-0 № 025769	удостоверения на медицинское изделие 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ГОСТ ISO 13485-2017 или ISO 9001 согласно требованиям НПА	ультразвуковая сварка 6. Отделка, прикрепление фурнитуры 7. Складывание 8. Маркировка 9. Упаковка (первичная упаковка, транспортная упаковка) 10. Стерилизация (при необходимости) 11. Контроль качества продукции	11	е и моделирование 3. Разработка лекал 4. Раскрой 5. Пошив или ультразвуковая сварка 6. Складывание 7. Упаковка (первичная упаковка, транспортная упаковка)	7	МЗ (

										ИМН и МТ)
121	Медицинская промышленность	7324100009	Раковины и умывальники из коррозионностойкой стали: прочие	Медицинское изделие, не подлежащее регистрации	1. Лицензия на производство медицинских изделий 2. Наличие регистрационного удостоверения 3. Наличие системы менеджмента качества СТ РК ISO 9001-2015	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Лазерная резка металла 3. Гибка металла 4. Покраска 5. Установка электроники и механических креплений 6. Соединение проводов 7. Контроль качества 8. Упаковка и маркировка	8	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Обработка 3. Покраска 4. Комплектация 5. Контроль качества 6. Упаковка и маркировка	6	МЗ (ИМН и МТ)
			Оборудование санитарно-техническое и его	Медицинское изделие,	1. Лицензия на производство медицинских изделий 2. Наличие регистра	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Лазерная резка металла		1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Лазерная резка металла		

122	Медицинская промышленность	7324900009	части, из черных металлов, прочее, включая части, прочие	не подлежащее регистрации	ционного удостоверения 3. Наличие системы менеджмента качества СТ РК ISO 9001-2015	3. Гибка металла 4. Покраска 5. Контроль качества 6. Упаковка и маркировка	6	3. Гибка металла 4. Покраска 5. Контроль качества 6. Упаковка и маркировка	6	МЗ (ИМН и МТ)
					1. Лицензия на производство медицинских изделий и медицинской техники 2. Наличие регистрационного удостоверения на медицинское изделие	1. Разработка дизайна и конструкции (проектирование) 2. Входной контроль сырья и материалов 3. Производство металлических элементов (резка, сварка, гибка и т.п.) 4. Производство технологических потребителей (консолей) 5. Производ		1. Разработка дизайна и конструкции (проектирование) 2. Входной контроль сырья и материалов 3. Производство металлических элемент		

123	Медицинская промышленность	8405100009	Газогенераторы или генераторы водяного газа с очистительными установками или без них; газогенераторы ацетиленовые и аналогичные газогенераторы с очистительными установками или без них, прочие	Медицинское изделие (РК-МТ-5 № 019858)	3. Наличие системы менеджмента качества компании (сертифицированной в соответствии с требованиями ГОСТ ISO 13485-2017 или ISO 9001 согласно требованиям НПА) 4. Наличие сервисного центра (уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание соответствующей продукции)	дство регулирующей арматуры 6. Производство контрольно-распределительных блоков 7. Монтаж трубопроводов 8. Монтаж технологических потребителей 9. Монтаж дополнительного оборудования 10. Нанесение защитных покрытий (окрашивание) 11. Электромонтажные работы. 12. Сборка. 13. Контроль качества и тестирование функцио	14	ов (резка, сварка, гибка) 4. Производство технологических потребителей (консолей) 5. Производство регулирующей арматуры 6. Производство контрольно-распределительных блоков 7. Монтаж трубопроводов 8. Монтаж технологических потребителей 9. Монтаж дополнительного оборудования	9	МЗ (

						нальности. 14. Маркировка и упаковка готовой продукции				ИМН и МТ)
124	Медицинская промышленность	8419200000	Стерилизаторы медицинские, хирургические и лабораторные	Медицинское изделие, РК МИ (МТ)-0№ 028414	1. Лицензия на производство медицинских изделий 2. Наличие регистрационного удостоверения 3. Наличие системы менеджмента качества СТ РК ISO 9001-2015	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Лазерная резка металла 3. Гибка металла 4. Покраска 5. Установка электроники и механических креплений 6. Соединение проводов 7. Контроль качества 8. Упаковка и маркировка	8	1. Лазерная резка металла 2. Гибка металла 3. Покраска 4. Установка электроники и механических креплений 5. Контроль качества 6. Упаковка и маркировка	6	МЗ (ИМН и МТ)
					1. Лицензия на	1. Входной контроль				

125	Медицинская промышленность	8419200000	Стерилизаторы медицинские, хирургические и лабораторные	Медицинское изделие (РК МИ (МТ)-0 № 028420)	производство медицинских изделий и медицинской техники 2. Наличие регистрационного удостоверения на медицинское изделие 3. Наличие системы менеджмента качества компании (сертифицированной в соответствии с требованиями ГОСТ ISO 13485-2017 или ISO 9001 согласно требованиям НПА) 4. Наличие сервисного центра (уполномоченного осущест	качества комплектующих и сырья 2. Очистка листового металла 3. Раскрой листового металла 4. Гибка листового металла 5. Сборка метизами и компонентов в готовую конструкцию 6. Покраска порошково-полимерным покрытием 7. Установка электронных компонентов 8. Промежуточный контроль качества (ОТК) 9. Сборка устройства	12	1. Входной контроль качества комплектующих и сырья 2. Раскрой листового металла 3. Гибка листового металла 4. Сборка метизами и компонентов в готовую конструкцию 5. Покраска порошково-полимерным покрытием 6. Установка электронных компонентов 7. Промежуточный контроль качества (ОТК) 8. Сборка	9	МЗ (ИМН и МТ)

					влять ремонт послепродажное и гарантийное обслуживание соответствующей продукции)	10. Выходной контроль качества 11. Упаковка в индивидуальную коробку 12. Маркировка		устройства 9. Выходной контроль качества		
	Медицинская промыш		Содержащие в одном корпусе, по крайней мере, центральных блок обработки данных и устройство ввода и вывода,	Медицинское изделие	1. Лицензия на производство медицинских изделий и медицинской техники 2. Наличие регистрационного удостоверения на медицинское изделие 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с	1. Разработка конструкторской и технологической документации согласно ЕСКД и ЕСТД. 2. Входной контроль комплектующих. 3. Изготовление деталей корпуса изделия. 4. Сборка узлов и схем. 5. Сборка изделия. 6. Установка программного		1. Входной контроль комплектующих. 2. Изготовление деталей корпуса изделия. 3. Сборка узлов и схем. 4. Сборка изделия. 5. Установка программного обеспечения, если оно является неотъемлемой частью		

126	ленность	8471410000	объединенные или нет, стоимостью на условиях франко-границы страны ввоза более 3 000 долларов США за 1 шт, прочие	РК-МТ-5 № 017924	требованиями ГОСТ ISO 13485-2017 или ISO 9001 согласно требованиям НПА 4. Наличие сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание соответствующей продукции	обеспечения, если оно является неотъемлемой частью оборудования 7. Настройка и функциональное тестирование продукции. 8. Контроль качества на соответствие технической документации производителя (техническим условиям) 9. Упаковка	9	оборудования 6. Настройка и функциональное тестирование продукции. 7. Контроль качества на соответствие технической документации производителя (техническим условиям) 8. Упаковка	8	МЗ (ИМН и МТ)
						1. Разработка дизайна и конструкции (проектирование). 2. Входной контроль сырья				

127	Медицинская промышленность	8481809907	Прочая арматура для трубоброводов, котлов, резервуаров, цистерн, баков и аналогичных емкостей, включая редукционные и терморегулирующие клапаны	Медицинское изделие РК-МТ-5 № 019858	1. Лицензия на производство медицинских изделий и медицинской техники 2. Наличие регистрационного удостоверения на медицинское изделие 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ГОСТ ISO 13485-2017 или ISO 9001 согласно требованиям НПА 4. Наличие сервисн	и материалов. 3. Производство источников медицинских газов 4. Производство технологических потребителей (консолей) 5. Производство регулирующей арматуры 6. Производство контрольно-распределительных блоков 7. Монтаж трубопроводов 8. Монтаж источников медицинских газов 9. Монтаж технологических потребителей	15	1. Разработка дизайна и конструкции (проектирование). 2. Производство источников медицинских газов 3. Производство технологических потребителей (консолей) 4. Производство регулирующей арматуры 5. Производство контрольно-распределительных блоков 6. Монтаж	8		

					ого центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание соответствующей продукции	10. Монтаж дополнительного оборудования. 11. Нанесение защитных покрытий, окрашивание. 12. Электромонтажные работы. 13. Сборка. 14. Контроль качества и тестирование функциональности. 15. Маркировка и упаковка готовой продукции		трубопроводов 7. Монтаж источников медицинских газов 8. Монтаж технологических потребителей		МЗ (	

										ИМН и МТ)
			Пульты, панели, консоли, столы, распределительные щиты и основания для электрической аппаратуры прочие, оборудованные двумя или более устройствами товарной позиции 8535 или 8536, для управления или распределения электри	Медицинское изделие РК МИ (МТ)-0№ 028322	1. Лицензия на производство медицинских изделий и медицинской техники 2. Наличие регистрационного удостоверения на медицинское изделие 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицирован	1. Заказ и прием материала 2. Размещение материалов на соответствующие склады 3. Чертеж изделия и создание наряд-допуска 4. Создание детали на станке 5. Полировка и ультразвуковая мойка		1. Создание детали на станке 2. Полировка и ультразвуковая мойка 3. Маркировка, монтаж и тестирование 4. Этикети		

128	Медицинская промышленность	8537209800	ческого тока, в том числе включающие в себя приборы или устройства группы 90 и цифровые аппараты управления, кроме коммутационных устройств в товарной позиции 8517: на напряжение более 1000 В: на напряжение более 72,5 кВ	РК МИ (МТ)-0№ 028323 РК МИ (МТ)-0№ 028325 РК-МТ-5 № 018599 РК-МТ-5 № 018598	ной в соответствии с требованиями ГОСТ ISO 13485-2017 или ISO 9001 согласно требованиям НПА 4. Наличие сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание соответствующей продукции	6. Маркировка, монтаж и тестирование 7. Этикетирование, хранение и упаковка 8. Производство и монтаж алюминиевых изделий 9. Резка по размерам и механическая обработка 10. Покраска 11. Упаковка	11	рование, хранение и упаковка 5. Производство и монтаж алюминиевых изделий 6. Резка по размерам и механическая обработка 7. Покраска 8. Упаковка	8	МЗ (

										ИМН и МТ)
			Прочие новые моторные транспортные средства специального назначения (например, автомобили грузовые аварийные, автокра		1. Наличие лицензии на производство медицинских изделий и медицинской техники. 2. Наличие регистрационного удостоверения на разработанные и внедренные медицинские изделия. 3. Наличие у производителя технической и конструкторской документации, срок действия которых не менее 5 лет 4. Наличие собственного или	1. Приобретение, порезка стали, металлов и сплавов в заготовки с необходимыми размерами 2. Механическая обработка заготовок (токарная обработка, фрезерование, штамповочные работы, гибка металла, шлифование, слесарные работы, разметка, сверление, зенкерование, развертывание и иные операции, предусм		1. Приобретение, порезка стали, металлов и сплавов в заготовки с необходимыми размерами 2. Механическая обработка заготовок (токарная обработка, фрезерование, штамповочные работы, гибка металла, шлифование, слесарные работы, разметка, сверление, зенкерование, развертывание и иные операции, предусм		

129	Медицинская промышленность	8705908005	ны, пожарные транспортные средства, автобетономешалки, автомобили для уборки дорог, поливомоечные автомобили, автомастерские, автомобили с рентгеновскими установками), кроме используемых для перевозки пассажиров или грузов, прочие:	Медицинское изделие РК-МТ-5 № 006223 РК-МТ-7 № 012460 РК-МТ-5 № 007408 РК-МТ-7 № 008750 РК-МТ-5 № 020604.	контрактного производства на территории Республики Казахстан 5. Наличие системы управления качеством всоответствии с требованиями ГОСТ ISO 13485-2017 "Изделия медицинские. Системы менед-жмента качества. Требования для целей регули-рования" (ISO 13485) 6. Наличие на территории Республики Казахстан сервисного центра, уполном	отренные технологическим процессом) до получения готовых деталей с чертежными размерами 3. Порезка, клейка, изготовление ФРП-панелей и гибка стальных панелей для кузовов-фургонов 4. Порезка, клейка, изготовление, сборка и монтаж узлов 5. Гальваническое покрытие готовых деталей - элетрохимический метод защиты от неблаго	5	отренные технологическим процессом) до получения готовых деталей с чертежными размерами 3. Порезка, клейка, изготовление ФРП-панелей и гибка стальных панелей для кузовов-фургонов 4. Порезка, клейка, изготовление, сборка и монтаж узлов 5. Гальваническое покрытие готовых деталей - элетрохимический метод защиты от неблаго	5	МЗ (

					оченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции	приятных внешних воздействий (цинкование, анодирование, оловянирование)		приятных внешних воздействий (цинкование, анодирование, оловянирование)		ИМН и МТ)
					1. Лицензия на производство медицинских изделий и медицинской техники 2. Наличие регистрационног	1. Подготовка заготовки (полузаготовки) к блокировке 2. Блокировка заготовки (полузаготовки) 3. Фрезерование заготовки (полузаготовки) 4. Шлифование		1. Блокировка заготовки (полузаготовки) 2. Фрезерование заготовки (полузаготовки) 3. Шлифование		

130	Медицинская промышленность	90015041 00	Линзы для очков из прочих материалов для коррекции зрения, обработанные с обеих сторон, однофокальные	Медицинское изделие РК-МИ (ИМН) № 022934	о удостоверения 3. Производство из сырья и материалов, утвержденных в регистрационном досье 4. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ГОСТ ISO 13485-2017	заготовки (полузаготовки) 5. Полирование заготовки (полузаготовки) 6. Разблокировка нефацетированной оптической линзы 7. Нанесение упрочняющего покрытия "HARD" на оптическую линзу 8. Нанесение многослойного, многофункционального (антибликового) покрытия	8	заготовки (полузаготовки) 4. Полирование заготовки (полузаготовки) 5. Нанесение упрочняющего покрытия "HARD" на оптическую линзу 6. Нанесение многослойного, многофункционального (антибликового) покрытия	6	МЗ (

										ИМН и МТ)
			Прочие очки, защитные очки и		1. Лицензия на производство медицинских изделий 2. Наличие регистрационного удостоверения на медицинское изделие 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в	1. Получение сырья и материалов 2. Контроль качества сырья и материалов 3. Подготовка сырья для литьевог		1. Контроль качества сырья и материалов 2. Подготовка сырья для литьевого производства		

131	Медицинская промышленность	9004909000	аналогичные оптические приборы, корректирующие, защитные	Медицинское изделие РК МИ (ИМН)-0 № 026191	соответствии с требованиями ГОСТ ISO 13485-2017 или ISO 9001 согласно требованиям НПА 4. Уведомление о начале деятельности оптовой реализации медицинских изделий 5. Сертификат соответствия продукции от НЦЭЛС МЗ РК	о производства 4. Литье 5. Контроль качества в процессе производства 6. Маркировка и упаковка 7. Контроль качества готовой продукции	7	3. Литье 4. Контроль качества в процессе производства 5. Маркировка и упаковка 6. Контроль качества готовой продукции	6	МЗ (

										ИМН и МТ)
					1. Лицензия на производство медицинских изделий и медицинской техники 2. Наличие регистрационного удостоверения на медицинское изделие 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицирован	1. Разработка собственной конструкторской и технологической документации. 2. Закуп необходимых комплектующих 3. Входной контроль 4. Электромонтаж (пайка, сборка и монтаж печатных плат, маркировка электрических цепей нанесение лака на места пайки и соединения) 5. Сборка узлов.		1. Разработка собственной конструкторской и технологической документации. 2. Закуп необходимых комплектующих 3. Входной контроль 4. Электромонтаж (пайка, сборка и монтаж печатных плат, маркировка электрических цепей нанесение лака на места		

132	Медицинская промышленность	9018110000	Электрокардиографы	Медицинское изделие	ной в соответствии с требованиями ГОСТ ISO 13485-2017 или ISO 9001 согласно требованиям НПА 4. Наличие сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание соответствующей продукции	6. Сборка изделия. 7. Настройка, контроль (измерение сопротивления изоляций, проверка напряжения электрических цепей, проверка комплектующих электрических цепей и пр.) 8. Маркировка (маркирование оборудования и блоков аппаратуры) 9. Приемо-сдаточные испытания (ОТК) 10. Упаковка	10	пайки и соединения) 5. Сборка узлов. 6. Сборка изделия. 7. Настройка, контроль (измерение сопротивления изоляций, проверка напряжения электрических цепей, проверка комплектующих электрических цепей и пр.) 8. Приемо-сдаточные испытания (ОТК)	8	МЗ (

										ИМН и МТ)
					1. Лицензия на производство медицинских изделий и медицинской техники 2. Наличие регистрационного удостоверения на медицинское изделие 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицирован	1. Заготовительные операции: - отливка заготовок, и (или) штамповка и (или) раскрой, нарезка, гибка металла. - зачистка. 2. Изготовление корпуса		1. Изготовление корпуса изделия и (или) отдельных деталей: - механич		

133	Медицинская промышленность	9018110000	Электрокардиографы	Медицинское изделие	ной в соответствии с требованиями ГОСТ ISO 13485-2017 или ISO 9001 согласно требованиям НПА 4. Наличие сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание соответствующей продукции	изделия и (или) отдельных деталей: - механическая обработка - сварка (при необходимости). 3. Контроль. 4. Сборка изделия. 5. Покраска. 6. Испытания. 7. Упаковывание	7	ческая обработка - сварка (при необходимости). 2. Контроль. 3. Сборка изделия. 4. Покраска. 5. Испытания	5	МЗ (

										ИМН и МТ)
					1. Наличие лицензии на производство медицинских изделий и медицинской техники 2. Наличие регистрационного удостоверения на разработанные и внедренные медицинские изделия 3. Наличие собственного или контрактного производства на территории Республики Казахстан 4. Наличие системы управле	1. Установка программного обеспечения, если оно является неотъемлемой частью оборудования 2. Закуп необходимых комплектующих 3. Входной контроль 4. Электромонтаж (пайка, сборка и монтаж печатных плат, маркировка электрических цепей нанесение лака на места пайки и соединения)		1. Установка программного обеспечения, если оно является неотъемлемой частью оборудования 2. Входной контроль 3. Электромонтаж (пайка, сборка и монтаж) 4. Сборка узлов		

134	Медицинская промышленность	9018110000	Электрокардиографы	Медицинское изделие	ния качеством в соответствии с требованиями ГОСТ ISO 13485-2017 "Изделия медицинские. Системы менеджмента качества Требования для целей регулирования" (ISO 13485) 5. Наличие на территории Республики Казахстан сервисного центра (уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции)	5. Сборка узлов 6. Сборка изделия 7. Настройка, контроль (измерение сопротивления изоляций, проверка напряжения электрических цепей, проверка комплектующих электрических цепей и пр) 8. Маркировка (маркирование оборудования и блоков аппаратуры) 9. Приемо-сдаточные испытания 10. Упаковка	10	5. Сборка изделия 6. Настройка, контроль (измерение сопротивления изоляций, проверка напряжения электрических цепей, проверка комплектующих электрических цепей и пр) 7. Приемо-сдаточные испытания	7	МЗ (

										ИМН и МТ)
					1. Наличие лицензии на производство медицинских изделий и медицинской техники. 2. Наличие у производителя технической и конструкторской документации (срок действия которых не менее 5 лет.) 3. Наличие собственного или контрактного производства на территории Республики Казахстан	1. Установка программного обеспечения (если оно является неотъемлемой частью оборудования) 2. Настройка и функциональное тестирование оборудования 3. Нанесение маркировки на пластиковые панели 4. Проверка качества визуализации (включая точность измерения скоростей кровотока с помощью средства измерения)		1. Установка программного обеспечения (если оно является неотъемлемой частью оборудования) 2. Настройка и функциональное тестирование оборудования 3. Нанесение маркировки на пластиковые панели 4. Проверка качества визуализации (включая точность измерения скорости		

135	Медицинская промышленность	9018120000	Аппаратура ультразвукового сканирования	Медицинское изделие	4. Наличие системы управления качеством в соответствии с требованиями (ГОСТ ISO 13485-2017 Изделия медицинские, Системы менеджмента качества. Требования для целей регулирования ISO 13485) 5. Наличие на территории Республики Казахстан сервисного центра (уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное	5. Сборка и настройка механизма регулировки высоты панели управления 6. Сборка и установка панели управления 7. Установка и настройка видеопринтера (жидкокристаллического монитора, электронных модулей, корпусных панелей основной части корпуса консоли) 8. Проверка средствами измерения	9	й кровотока с помощью средства измерения) 5. Сборка и настройка механизма регулировки высоты панели управления 6. Сборка и установка панели управления 7. Установка и настройка видеопринтера (жидкокристаллического монитора, электронных модулей, корпусных панелей основной части корпуса консоли)	7	МЗ (

					обслуживание продукции)	электробезопасности 9. Упаковка (маркировка)				ИМН и МТ)
			Прочая аппаратура электродиагностическая (включая аппаратуру для		1. Лицензия на производство медицинских изделий и медицинской техники 2. Наличие регистрационного удостоверения на медицинское изделие 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в	1. Разработка собственной конструкторской и технологической документации 2. Закуп необходимых комплектующих 3. Входной контроль 4. Электромонтаж (пайка, сборка и монтаж печатных плат, маркировка электрических цепей нанесение лака на места пайки и соединения) 5. Сборка узлов		1. Разработка собственной конструкторской и технологической документации 2. Входной контроль 3. Электромонтаж (пайка, сборка и монтаж печатных плат, маркировка электрических цепей нанесение лака на места пайки и соединения) 4. Сборка узлов		

136	Медицинская промышленность	9018199000	функциональных диагностических исследований или для контроля физиологических параметров)	Медицинское изделие	соответствии с требованиями ГОСТ ISO 13485-2017 или ISO 9001 согласно требованиям НПА 4. Наличие сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание соответствующей продукции	6. Сборка изделия. 7. Настройка, контроль (измерение сопротивления изоляций, проверка напряжения электрических цепей, проверка комплектующих электрических цепей и пр.) 8. Маркировка (маркирование оборудования и блоков аппаратуры) 9. Приемо-сдаточные испытания (ОТК) 10. Упаковка	10	5. Сборка изделия 6. Настройка, контроль (измерение сопротивления изоляций, проверка напряжения электрических цепей, проверка комплектующих электрических цепей и пр.) 7. Маркировка (маркирование оборудования и блоков аппаратуры) 8. Приемо-сдаточные испытания (ОТК)	8	МЗ (ИМН и МТ)
						1. Подготовка сырьевых				

137	Медицинская промышленность	9018200000	Аппаратура, основанная на использовании ультрафиолетового или инфракрасного излучения	Медицинское изделие РК-МТ-5 № 021023 РК-МИ (МТ) № 023643 РК МИ (МТ)-0№ 028413 РК МИ (МТ)-0№ 028414	1. Лицензия на производство медицинских изделий 2. Наличие регистрационного удостоверения 3. Наличие системы менеджмента качества СТ РК ISO 9001-2015	компонентов 2. Лазерная резка металла 3. Гибка металла 4. Покраска 5. Установка электроники и механических креплений 6. Соединение проводов 7. Контроль качества 8. Упаковка и маркировка	8	1. Лазерная резка металла 2. Гибка металла 3. Покраска 4. Установка электроники и механических креплений 5. Контроль качества 6. Упаковка и маркировка	6	МЗ (ИМН и МТ)
					1. Лицензия на производство медицинских изделий и медицинской техники 2. Наличие регистрационного удостоверения	1. Разработка конструкторской и технологической документации 2. Входной контроль сырья и материалов.		1. Входной контроль сырья и материалов 2. Литье комплектующих		

138	Медицинская промышленность	9018311009	Прочие шприцы, с иглами или без игл из пластмассы	Медицинское изделие	на медицинское изделие 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ГОСТ ISO 13485-2017 или ISO 9001 согласно требованиям НПА	3. Подготовка сырья и материалов. 4. Литье комплектующих 5. Маркировка градуировки 6. Смазывание 7. Сборка 8. Упаковка 9. Контроль качества 10. Стерилизация	10	3. Маркировка градуировки 4. Смазывание 5. Сборка 6. Упаковка 7. Контроль качества 8. Стерилизация	8	МЗ (ИМН и МТ)
					1. Лицензия на производство медицин	1. Приемка сырья и материалов 2. Входной контроль поступившего материала 3. Подготовка сырья и материалов и отправка на производственны е		1. Входной контроль		

					ских изделий и медицинской техники 2. Наличие регистрационного удостоверения на медицинское изделие 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ГОСТ ISO 13485-2017 или ISO 9001 согласно требованиям НПА	подразделения 4. Санитарная подготовка помещения и оборудований 5. Санитарная подготовка персонала и одежды для персонала 6. Литье комплектующих 7. Маркировка градуировки 8. Смазывание 9. Сборка 10. Упаковка 11. Промежуточный контроль согласно утвержденному эталонному образцу 12. Стерилизация		поступившего материала 2. Литье комплектующих 3. Маркировка градуировки 4. Смазывание 5. Сборка 6. Упаковка 7. Промежуточный контроль согласно утвержденному эталонному образцу 8. Стерилизация 9. Проверка на соответствие стерильности.		МЗ (
139	Медицинская промышленность	9018311009	Прочие шприцы, с иглами или без игл из пластмассы	Медицинское изделие РК МИ (ИМН)-0 № 024995			13		9	

						13. Проверка на соответствие стерильности				ИМН и МТ)
					1. Наличие регистрационного	1. Приемка сырья и материалов 2. Входной контроль поступившего материала 3. Подготовка сырья и материалов и отправка на производственные подразделения 4. Санитарная подготовка помещения и оборудований 5. Санитарная подготовка персонала и одежды для персонала		1. Входной контроль поступившего материала 2. Литье комплек		

140	Медицинская промышленность	9018311009	Прочие шприцы, с иглами или без игл из пластмассы	шприцы однорозовые трехкомпонентные	удостоверения на разработанные и внедренные медицинские изделия 2. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями (ГОСТ ISO 13485-2017) 3. Наличие лицензии на производство	6. Литье комплектующих промежуточный контроль согласно утвержденному эталонному образцу 7. Автоматическое нанесение градуировки контроль градуировки и смазывание 8. Автоматическая сборка 9. Автоматическая маркировка и упаковка 10. Стерилизация 11. Оценка безопасности и качества продукции в НЦЭЛС МЗ РК 12 Хранение на складе готовой	14	тующих промежуточный контроль согласно утвержденному эталонному образцу 3. Автоматическое нанесение градуировки контроль градуировки и смазывание 4. Автоматическая сборка 5. Автоматическая маркировка и упаковка 6. Стерилизация	6	МЗ (

						продукции. 13. Отгрузка готовой продукции (дистрибьюция) 14. Поддержание системы менеджмента качества производства на всех этапах				ИМН и МТ)
						1. Приемка сырья и материалов 2. Входной контроль поступившего материала 3. Подготовка сырья и материалов и отправка на производственные подразделения 4. Санитарная подготовка помещения и				

141	Медицинская промышленность	9018311009	Прочие шприцы, с иглами или без игл из пластмассы	Медицинское изделие (РК-МИ-(ИМН)-0 № 026048)	1. Наличие регистрационного удостоверения на разработанные и внедренные медицинские изделия 2. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями (ГОСТ ISO 13485-2017) 3. Наличие лицензии на производство	оборудований 5. Санитарная подготовка персонала и одежды для персонала 6. Литье комплектующих промежуточный контроль согласно утвержденному эталонному образцу 7. Нанесение градуировки контроль градуировки и смазывание 8. Сборка 9. Маркировка и упаковка 10. Стерилизация 11. Оценка безопасности и качества продукции в	14	1. Входной контроль поступившего материала 2. Литье комплектующих промежуточный контроль согласно утвержденному эталонному образцу 3. Нанесение градуировки контроль градуировки и смазывание 4. Сборка 5. Маркировка и упаковка 6. Стерилизация	6	МЗ (ИМН и МТ)

						НЦЭЛС МЗ РК 12 Хранение на складе готовой продукции. 13. Отгрузка готовой продукции (дистрибьюция) 14. Поддержание системы менеджмента качества производства на всех этапах				
					1. Наличие регистрационного удостоверения на разработанные и	1. Входной контроль сырья, материалов и комплектующих 2. Подготовка к процессу производства (подготовка персонала, подготовка помещения, подгото		1. Входной контроль сырья, материа		

142	Медицинская промышленность	9018321000	Иглы металлические трубчатые	Медицинское изделие	внедренные медицинские изделия 2. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями (ГОСТ ISO 13485-2017) 3. Наличие лицензии на производство	вка оборудования) 3. Подготовка сырья и комплектующих 4. Литьевое производство комплектующих для изделия. 5. Автоматические процессы сборки изделия, контроль закупорки и заточки игл 6. Инструментальный и визуальный контроль качества 7. Маркировка и хранение	7	лов и комплектующих 2. Литьевое производство комплектующих для изделия. 3. Автоматические процессы сборки изделия, контроль закупорки и заточки игл	3	МЗ (ИМН и МТ)
						1. Входной контроль сырья материалов и комплектующих				

143	Медицинская промышленность	9018321000	Иглы металлические трубчатые	иглы к системам для вливания инфузионных растворов, переливания крови и шприцев одноразовых трехкомпонентных	1. Наличие регистрационного удостоверения на разработанные и внедренные медицинские изделия 2. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями (ГОСТ ISO 13485-2017) 3. Наличие лицензии на производство	2. Подготовка к процессу производства (подготовка персонала, подготовка помещения, подготовка оборудования) 3. Подготовка сырья и комплектующих 4. Литьевое производство комплектующих для изделия. 5. Автоматические процессы сборки изделия контроль закупорки и заточки игл 6. Инструментальный и визуальный контрол	7	1. Входной контроль сырья материалов и комплектующих 2. Литьевое производство комплектующих для изделия 3. Автоматические процессы сборки изделия контроль закупорки и заточки игл	3	МЗ (

						ь качества 7 . Маркировка и хранение				ИМН и МТ)
					1 . Лицензия на производство медицинских изделий и медицинской техники 2 . Наличие регистрационного удостоверения на а	1 . Проектирование и разработка технологической документации 2 . Входной контроль сырья и комплектующих		1 . Подготовка сырья и комплектующих 2 . Монтаж 3 . Финишн		

144	Медицинская промышленность	9018321000	Иглы металлические трубчатые	Медицинское изделие	медицинское изделие 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ГОСТ ISO 13485-2017 или ISO 9001 согласно требованиям НПА	3. Подготовка сырья и комплектующих 4. Монтаж 5. Финишная обработка 6. Маркировка и упаковка 7. Стерилизация 8. Инструментальный и визуальный контроль качества	8	ая обработка 4. Маркировка и упаковка 5. Стерилизация 6. Инструментальный и визуальный контроль качества	6	МЗ (

										ИМН и МТ)
					1. Лицензия на производство медицинских изделий 2. Наличие регистрационного удостоверения на медицинское изделие 3. Наличие системы менеджмента качества	1. Входной контроль сырья и материалов 2. Установка вставки. 3. Установка трубки (канюли) в о вставку 4. Нанесение УФ-клея на трубку 5. Затверде вание УФ-клея 6. Смазка силиконом трубки 7. Выдув силикона 8. Подача внутреннего защитного колпачка 9. Подача внешнего защитного		1. Входной контроль сырья и материалов 2. Установка вставки. 3. Установка трубки (канюли) в о вставку 4. Нанесение УФ-клея на трубку 5. Затверде вание УФ-клея. 6. Смазка силиконом трубки 7. Подача внутреннего защитного колпачка 8. Подача внешнег		

145	Медицинская промышленность	9018321000	Иглы металлические трубчатые	Медицинское изделие РК-ИМН-0№ 023176	компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ГОСТ ISO 13485-2017 или ISO 9001 согласно требованиям НПА 4. Уведомление о начале деятельности оптовой реализации медицинских изделий 5. Сертификат соответствия продукции от НЦЭЛС МЗ РК	колпачка 10. Пресс сборка иглы и внешнего защитного колпачка. 11. Резка и маркировка первичной упаковки 12. Верхняя запайка этикетки 13. Боковая запайка этикетки 14. Упаковка полученного полупродукта в групповую коробочку по 100 штук 15. Упаковка групповых коробочек в транспортную тару 16. Стерилизация	17	о защитного колпачка 9. Пресс сборка иглы и внешнего защитного колпачка. 10. Резка и маркировка первичной упаковки 11. Верхняя запайка этикетки 12. Боковая запайка этикетки 13. Упаковка полученного полупродукта в групповую коробочку по 100 штук 14. Стерилизация игл для шприц-ручек этилен оксидом 15. Контроль	15	МЗ (

						игл для шприц-ручек этиленоксидом 17. Контроль качества готовой продукции		качества готовой продукции		ИМН и МТ)
					1. Лицензия на производство медицинских изделий и медицинской техники	1. Входной контроль комплектующих 2. Формирование баллона/дистального кончика катетера 3. Сварка баллона/дистального кончика к шафту катетера 4. Сварка шафта катетера с фитингом Луер 5. Конечна		1. Входной контроль комплектующих 2. Конечная упаковка изделия (запайка в стерилизационны й		

146	Медицинская промышленность	9018390000	Катетеры, канюли и аналогичные инструменты, кроме игл и шприцев	Медицинское изделие, МИ (ИМН)-0 № 025962	2. Наличие регистрационного удостоверения на медицинское изделие 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ГОСТ ISO 13485-2017	я упаковка изделия (запайка в стерилизационный пакет и этикетирование) 6. Стерилизация 7. Упаковка в индивидуальные и транспортные коробки 8. Проведение лабораторных испытаний (тесты на стерильность, пирогенность, цитотоксичность, бионагрузку, и остаточный этиленоксид)	8	пакет и этикетирование) 3. Стерилизация 4. Упаковка в индивидуальные и транспортные коробки 5. Проведение лабораторных испытаний (тесты на стерильность, пирогенность, цитотоксичность, бионагрузку, и остаточный этиленоксид).	5	МЗ (

										ИМН и МТ)
			Катетеры, канюли	Медицинское изделие (РК-ИМН-5№004024, РК-ИМН-5№004027, РК-ИМН-5№004026, РК-ИМН-5№004025, РК-ИМН-5№004028, РК-ИМН-5№004029, РК-ИМН-5№000565,	1. Лицензия на производство медицинских изделий и медицинской техники 2. Наличие регистрационного удостоверения на медицин	1. Входной контроль сырья (материалов и комплектующих) 2. Подготовка		1. Входной контроль сырья (материалов и комплектующих) 2. Литье		

147	Медицинская промышленность	9018390000	и аналогичные инструменты, кроме игл и шприцев	РК-ИМН-№ 019794, РК-ИМН-5№ 019797, РК-ИМН-5№ 019795, РК-ИМН-5№ 019796, РК-ИМН-5№ 020566, РК-ИМН-5№ 020562, РК-ИМН-5№ 020563, РК МИ (ИМН)-0 № 026372, РК МИ (ИМН)-0 № 028090, РК МИ (ИМН)-0 № 028488)	ское изделие 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ГОСТ ISO 13485-2017 или ISO 9001 согласно требованиям НПА	материала 3. Литье 4. Сборка 5. Маркировка 6. Упаковка 7. Стерилизация 8. Контроль качества	8	3. Сборка 4. Маркировка 5. Упаковка 6. Стерилизация 7. Контроль качества	7	МЗ (

										ИМН и МТ)
148	Медицинская промышленность	9018390000	Катетеры, канюли и аналогичные инструменты, кроме игл и шприцев	Медицинское изделие	1. Лицензия на производство медицинских изделий и медицинской техники. 2. Наличие регистрационного удостоверения на медицинское изделие. 3. Наличие системы менеджмента качества компании (сертифицированной в соответствии с требованиями ГОСТ ISO 13485-2017 или ISO 9001 согласно требованиям НПА)	1. Проектирование и разработка технологической документации 2. Входной контроль сырья и комплектующих. 3. Экструзия 4. Литье 5. Формование 6. Фрезеровка 7. Нарезка 8. Монтаж 9. Упаковка 10. Стерилизация 11. Инструментальный и визуальтный контроль качества	11	1. Входной контроль сырья и комплектующих. 2. Экструзия 3. Литье 4. Формование 5. Фрезеровка 6. Монтаж 7. Упаковка 8. Инструментальный и визуальтный контроль качества	8	МЗ (ИМН и МТ)
						1. Осуществление				

					1. Лицензия на производство медицинских изделий и медицинской техники	контроля качества в соответствии с технической документацией 2. Элементная сборка катетера баллонного стандартного для коронарной ангиопластики 3. Формирование складок баллона катетера и их термическая фиксация 4. Конечная упаковка изделия (запайка в стерилизационный пакет, упаковка в индивидуальную коробку) 5. Формир		1. Осуществление контроля качества в соответствии с технической документацией 2. Элементная сборка катетера баллонного стандартного для коронарной ангиопластики 3. Формирование складок баллона катетера и их термическая фиксация 4. Конечная упаковка изделия (запайка в стерилизационный пакет, упаковк		

149	Медицинская промышленность	9018390000	Катетеры, канюли и аналогичные инструменты, кроме игл и шприцев	Медицинское изделие (РК МИ (ИМН)-0 № 023875)	2. Наличие регистрационного удостоверения на медицинское изделие 3. Наличие системы менеджмента качества компании (сертифицированной в соответствии с требованиями ГОСТ ISO 13485-2017) 4. Наличие прав на техническую документацию для производства соответствующей продукции	ование баллона катетера. 6. Элементная сборка дистальной части катетера. 7. Сварка баллона с подсборкой дистальной части катетера, содержащей рентгеноконтрастные метки. 8. Присоединение дистального кончика катетера. 9. Формование диспенсера (сворачивание в спирали фиксация креплениями) 10. Обработка	17	а в индивидуальную коробку) 5. Формирование баллона катетера. 6. Элементная сборка дистальной части катетера. 7. Сварка баллона с подсборкой дистальной части катетера (содержащей рентгеноконтрастные метки. 8. Присоединение дистального кончика катетера) 9. Формование диспенсера (сворачивание в спирали	13	МЗ (

						диспенсеров дезинфицирующим раствором 11. Сушка 12. Изготовление этикеток 13. Маркировка 14. Стерилизация 15. Контроль процесса стерилизации 16. Контроль качества продукции 17. Хранение		фиксация креплениями) 10. Обработка диспенсеров дезинфицирующим раствором 11. Маркировка 12. Стерилизация 13. Контроль качества продукции		ИМН и МТ)
					1. Наличие лицензии на производство медицинских изделий и медицинской техники 2. Наличие регистрационного	1. Установка программного обеспечения, если оно является неотъемлемой частью оборудования 2. Электро		1. Установка программного обеспечения, если оно		

					удостоверения на разработанные и внедренные медицинские изделия 3. Наличие собственного или контрактного производства на территории Республики Казахстан 4. Наличие системы управления качеством в соответствии с требованиями ГОСТ ISO 13485-2017 "Изделия медицинские. Системы менеджмента качества. Требования для целей регулирования (	монтаж (пайка, сборка и монтаж) 3. Настройка и функциональное тестирование оборудования 4. Сборка и настройка механизма регулировки высоты панели управления 5. Сборка и установка панели управления 6. Установка и настройка видеопринтера, жидкокристаллического монитора, электронных модулей, корпусных панелей основно		является неотъемлемой частью оборудования 2. Электромонтаж (пайка, сборка и монтаж) 3. Настройка и функциональное тестирование оборудования 4. Сборка и настройка механизма регулировки высоты панели управления 5. Сборка и установка панели управления 6. Установка и настройка видеопринтера, жидкокристаллического монитора,		МЗ (
150	Медицинская промышленность	9018902000	Эндоскопы	Медицинское изделие			9		7	

					ISO 13485) 5. Наличие на территории Республики Казахстан сервисного центра (уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции)	й части корпуса консоли 7. Проверка средствами измерения электробезопасности 8. Приемо-сдаточные испытания 9. Упаковка, маркировка		электронных модулей, корпусных панелей основной части корпуса консоли 7. Приемо-сдаточные испытания		ИМН и МТ)
					1. Лицензия на производство медицинских изделий	1. Получение сырья и материалов 2. Контроль качества сырья и материалов 3. Подготовка сырья для литьевого производства 4. Отливка промеж		1. Получение сырья и материалов 2. Отливка промежуточной продукции (		

151	Медицинская промышленность	9018905001	Системы для взятия и переливания крови, кровезаменителей и инфузионных растворов	Медицинское изделие РК-ИМН-5№016033 РК-ИМН-5№028693 РК-ИМН-5№021818	медицинской техники. 2. Наличие регистрационного удостоверения на медицинское изделие. 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ГОСТ ISO 13485-2017 или ISO 9001 согласно требованиям НПА.	уточной продукции (вставка, верхний колпачок, нижний колпачок) 5. Контроль качества в процессе производства 6. Сборка двусторонних игл 7. Контроль качества в процессе производства 8. Маркировка и упаковка двусторонних игл 9. Стерилизация 10. Контроль качества готовой продукции	10	вставка, верхний колпачок, нижний колпачок) 3. Контроль качества в процессе производства 4. Сборка двусторонних игл 5. Маркировка и упаковка двусторонних игл 6. Стерилизация 7. Контроль качества готовой продукции	7	МЗ (ИМН и МТ)
						1. Получен				

						ие сырья и материалов 2 . Контроль качества сырья и материалов 3 . Подготовка сырья для литьевого производства и производства ПВХ трубки 4 . Производство комплектующих (Литьевое производство комплектующих для изделия, Экструзионное производство ПВХ трубки для изделия) 5 . Сборка узлов изделия из комплектующих и		1 . Контроль качества сырья и материалов. 2 . Производство комплектующих (Литьевое произво		

152	Медицинская промышленность	9018905001	Системы для взятия и переливания крови, кровезаменителей и инфузионных растворов	Медицинское изделие РК-ИМН-5№020791 РК-ИМН-5№020790	1. Наличие регистрационного удостоверения на разработанные и внедренные медицинские изделия 2. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями (ГОСТ ISO 13485-2017) 3. Наличие лицензии на производство	автоматический производственный контроль бракованных изделий 6. Сборка ПВХ трубки, узлов изделия и комплектующих с автоматическим контролем качества 7. Проверка системы на закупорку и утечку воздуха 8. Упаковка и маркировка изделия 9. Визуальный контроль готового изделия в упаковке 10. Маркир	17	дство комплектующих для изделия, Экструзионное производство ПВХ трубки для изделия) 3. Сборка узлов изделия из комплектующих и автоматический производственный контроль бракованных изделий 4. Сборка ПВХ трубки, узлов изделия и комплектующих с автоматическим контролем качества 5. Упаковка и маркировка изделия 6. Упаковк	7	МЗ (ИМН и МТ)

						овка упаковки 11. Упаковка во вторичную групповую тару 12. Упаковка в транспортную тару 13. Стерилизация 14. Контроль качества готовой продукции 15. Оценка безопасности и качества продукции в НЦЭЛС МЗ РК 16. Хранение на складе готовой продукции 17. Отгрузка готовой продукции (дистрибьюция)		а во вторичную групповую тару 7. Стерилизация		
						1. Входной контрол				

153	Медицинская промышленность	9018905001	Системы для взятия и переливания крови, кровезаменителей и инфузионных растворов	Системы для взятия и переливания крови, кровезаменителей и инфузионных растворов	1. Лицензия на производство медицинских изделий и медицинской техники. 2. Наличие регистрационного удостоверения на медицинское изделие. 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ГОСТ ISO 13485-2017 или ISO 9001 согласно требованиям НПА.	ь сырья и материалов 2. Монтаж 3. Смазка силиконом трубки 4. Выдув силикона 5. Комплектация 6. Резка и маркировка первичной упаковки 7. Верхняя запайка этикетки 8. Боковая запайка этикетки 9. Упаковка в групповую коробочку 10. Упаковка в транспортную тару 11. Стерилизация игл для шприц-ручек	12	1. Входной контроль сырья и материалов 2. Монтаж 3. Смазка силиконом трубки 4. Комплектация. 5. Резка и маркировка первичной упаковки 6. Верхняя запайка этикетки 7. Боковая запайка этикетки 8. Упаковка в групповую коробочку 9. Контроль качества готовой продукции	9	МЗ (

						12. Контроль качества готовой продукции				ИМН и МТ)
						1. Получение сырья и материалов 2. Контроль качества сырья и материалов 3. Подготовка сырья для литьевого производства и производства ПВХ трубки 4. Производство комплектующих (Литьевое производство комплектующих для изделия, Экструзионное производство ПВХ		1. Контроль качества сырья и		

						трубки для изделия) 5. Сборка узлов изделия из комплектующих и автоматический производственный контроль бракованных изделий 6. Сборка ПВХ трубки, узлов изделия и комплектующих с автоматическим контролем качества 7. Проверка системы на закупорку и утечку воздуха 8. Упаковка и маркировка изделия 9. Визуальный		материалов 2. Производство комплектующих (Литьевое производство комплектующих для изделия, Экструзионное производство ПВХ трубки для изделия) 3. Сборка узлов изделия из комплектующих и автоматический производственный контроль бракованных изделий 5. Сборка ПВХ трубки, узлов изделия и комплектующих с автоматическим		
154	Медицинская промышленность	9018905001	Системы для взятия и переливания крови, кровезаменителей и инфузионных растворов	Системы для вливания инфузионных растворов, переливания крови	1. Наличие регистрационного удостоверения на разработанные и внедренные медицинские изделия 2. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями (ГОСТ ISO 13485-2017) 3. Наличие лицензии на производство		17		8	МЗ (ИМН и МТ)

						контроль готового изделия в упаковке 10. Маркировка упаковки 11. Упаковка во вторичную групповую тару 12. Упаковка в транспортную тару 13. Стерилизация 14. Контроль качества готовой продукции 15. Оценка безопасности и качества продукции в НЦЭЛСМЗ РК 16. Хранение на складе готовой продукции 17. Отгрузка		контроле м качества 6. Упаковка и маркировка изделия 7. Стерилизация 8. Контроль качества готовой продукции			

						готовой продукции (дистрибьюция)				
					1 . Лицензия на производство медицинских изделий 2 . Наличие регистрационного удостоверения на медицинское изделие 3 . Наличие системы менеджмента качества компании , сертифи	1 . Получение сырья и материалов 2 . Контроль качества сырья и материалов 3 . Подготовка сырья для литьевог		1 . Подготовка сырья для литьевог		

155	Медицинская промышленность	9018905009	Прочая аппаратура для переливания крови	Медицинское изделие РК МИ (ИМН)-0 № 027036	цированной в соответствии с требованиями ГОСТ ISO 13485-2017 или ISO 9001 согласно требованиям НПА 4. Уведомление о начале деятельности оптовой реализации медицинских изделий 5. Сертификат соответствия продукции от НЦЭЛС МЗ РК	о производства 4. Отливка воронки 5. Контроль качества в процессе производства 6. Маркировка и упаковка воронки 7. Контроль качества готовой продукции	7	о производства 2. Отливка воронки 3. Маркировка и упаковка воронки 4. Контроль качества готовой продукции	4	МЗ (

										ИМН и МТ)
					1. Лицензия на производство медицинских изделий 2. Наличие регистрационного удостоверения на медицинское изделие 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в	1. Получение сырья и материалов 2. Контроль качества сырья и материалов. 3. Подготовка сырья для литьевого производства 4. Отливка наконечника 5. Контроль качества в процесс		1. Подготовка сырья для литьевого		

156	Медицинская промышленность	9018905009	Прочая аппаратура для переливания крови	Медицинское изделие РК МИ (in vitro-0 № 027698)	соответствии с требованиями ГОСТ ISO 13485-2017 или ISO 9001 согласно требованиям НПА 4. Уведомление о начале деятельности оптовой реализации медицинских изделий 5. Сертификат соответствия продукции от НЦЭЛС МЗ РК	е производства 6. Маркировка и упаковка наконечника 7. Контроль качества готовой продукции. 8. Хранение на складе готовой продукции. 9. Оценка безопасности и качества продукции в НЦЭЛС МЗ РК 10. Отгрузка готовой продукции (дистрибьюция)	10	производства 2. Отливка наконечника 3. Маркировка и упаковка наконечника	3	МЗ (

										ИМН и МТ)
				Медицинское изделие РК МИ (ИМН)-0№ 027969, РК-ИМН-5№ 019771, РК-ИМН-5№ 019774, РК-ИМН-5№ 019767, РК-ИМН-5№ 019769, РК-ИМН-5№ 019569, РК-ИМН-5№ 019570, РК-ИМН-5№ 019571, РК-ИМН-5№ 019573, РК-ИМН-5№ 019574,	1. Лицензия на производство медицинских изделий и медицинской техники 2. Наличие регистрационного удостоверения на медицин	1. Разработка технологической документации или приобретение прав на технологическую документацию для производства продукции на срок не менее 5 лет 2. Входной контроль сырья 3. Нарезка 4. Пригото		1. Входной контроль сырья 2. Сварка Ұмкостей 3. Монтаж 4. Фильтрация и розлив растворов		

157	Медицинская промышленность	9018905009	Прочая аппаратура для переливания крови	РК-ИМН-5№ 019575, РК-ИМН-5№ 019576, РК-ИМН-5№ 019577, РК-ИМН-5№ 019578, РК-ИМН-5№ 019579, РК-ИМН-5№ 019580, РК-ИМН-5№ 019581, РК-ИМН-5№ 019582, РК-ИМН-5№ 019583, РК-ИМН-5№ 019584, РК МИ (ИМН)-0№ 027670, РК МИ (ИМН)-0№ 026439	ское изделие 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ГОСТ ISO 13485-2017 или ISO 9001 согласно требованиям НПА	вление растворов 5. Сварка Ұмкостей 6. Монтаж 7. Фильтрация и розлив растворов 8. Сборка и комплектация 9. Маркировка и упаковка 10. Стерилизация 11. Контроль качества 12. Функциональное тестирование	12	5. Сборка и комплектация 6. Маркировка и упаковка 7. Стерилизация 8. Контроль качества 9. Функциональное тестирование	9	МЗ (

										ИМН и МТ)
				Медицинское изделие РК МИ (in vitro)-0 № 028411 РК МИ (in vitro)-0 № 028430 РК МИ (in vitro)-0 № 028431 РК МИ (in vitro)-0 № 028477 РК МИ (in vitro)-0 № 028478 РК МИ (in vitro)-0 № 026874 РК МИ (in vitro)-	1. Лицензия на производство медицинских изделий 2. Наличие регистрационного удостоверения на медицинское изделие 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в	1. Получение сырья и материалов 2. Контроль качества сырья и материалов 3. Подготовка сырья для литьевого производства 4. Отливка промежуточной продукции (микропробирок, крышек) 5. Контроль качества в процессе производства		1. Подготовка сырья для литьевого производства 2. Отливка промежуточной продукции (микропробирок, крышек) 3. Подгото		

158	Медицинская промышленность	9018905009	Прочая аппаратура для переливания крови	0 № 025855 РК МИ (in vitro)-0 № 027224 РК МИ (in vitro)-0 № 026157 РК МИ (in vitro)-0 № 027110 РК МИ (in vitro)-0 № 027223 РК МИ (in vitro)-0 № 025854 РК МИ (in vitro)-0 № 027224 РК МИ (in vitro)-0 № 026159 РК МИ (in vitro)-0 № 025854	соответствии с требованиями ГОСТ ISO 13485-2017 или ISO 9001 согласно требованиям НПА 4. Уведомление о начале деятельности оптовой реализации медицинских изделий 5. Сертификат соответствия продукции от НЦЭЛС МЗ РК	6. Подготовка добавок и подача их на линию сборки пробирок 7. Контроль качества в процессе производства 8. Сборка микропробирок 9. Контроль качества в процессе производства 10. Маркировка и упаковка пробирок 11. Контроль качества готовой продукции	11	вка добавок и подача их на линию сборки пробирок 4 Сборка микропробирок 5. Маркировка и упаковка пробирок 6. Контроль качества готовой продукции	6	МЗ (

										ИМН и МТ)
					1. Лицензия на производство медицинских изделий 2. Наличие регистрационного удостоверения на медицинское изделие 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в	1. Получение сырья и материалов 2. Контроль качества сырья и материалов 3. Подготовка сырья для литьевого производства 4. Отливка промежуточной продукции (пробирок, крышек) 5. Контроль качества в процессе производства 6. Сборка крышек		1. Подготовка сырья для литьевого производства 2. Отливка промежуточной продукции (пробирок, крышек)		

159	Медицинская промышленность	9018905009	Прочая аппаратура для переливания крови	Медицинское изделие РК МИ (in vitro)-0 № 028431	соответствии с требованиями ГОСТ ISO 13485-2017 или ISO 9001 согласно требованиям НПА 4. Уведомление о начале деятельности оптовой реализации медицинских изделий 5. Сертификат соответствия продукции от НЦЭЛС МЗ РК	7. Контроль качества в процессе производства 8. Стерилизация 9. Контроль качества на стерильность 10. Сборка вакуумных пробирок 11. Контроль качества в процессе производства 12. Маркировка и упаковка пробирок 13. Контроль качества готовой продукции	13	3. Сборка крышек 4. Стерилизация 5. Сборка вакуумных пробирок 6. Маркировка и упаковка пробирок 7. Контроль качества готовой продукции	7	МЗ (

										ИМН и МТ)
				Медицинское изделие	1. Лицензия на производство медицинских изделий 2. Наличие регистрационного удостоверения на медицинское изделие 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в	1. Получение сырья и материалов 2. Контроль качества сырья и материалов 3. Подготовка сырья для литьевого производства		1. Подготовка сырья для литьевого		

160	Медицинская промышленность	9018905009	Прочая аппаратура для переливания крови	РК-ИМН-5№015200, РК-ИМН-0№028410, РК-ИМН-5№020995	соответствии с требованиями ГОСТ ISO 13485-2017 или ISO 9001 согласно требованиям НПА 4. Уведомление о начале деятельности оптовой реализации медицинских изделий 5. Сертификат соответствия продукции от НЦЭЛС МЗ РК	4. Отливка иглодержателя 5. Контроль качества в процессе производства 6. Маркировка и упаковка иглодержателя 7. Контроль качества готовой продукции	7	производства 2. Отливка иглодержателя 3. Маркировка и упаковка иглодержателя	3	МЗ (

										ИМН и МТ)
						1. Получение сырья и материалов 2. Контроль качества сырья и материалов 3. Подготовка сырья для литьевого производства 4. Отливка промежуточной продукции и (пробирок, крышек) 5. Контроль качества в процессе производства 6. Сборка крышек 7. Контроль качества в процесс		1. Подготовка сырья для литьевого		

						е производства 8. Стерилизация 9. Контроль качества на стерильность 10. Подготовка добавок и подача их на линию сборки пробирок 11. Контроль качества в процессе производства 12 Розлив геля 13 Центрифугирование геля 14. Сборка вакуумных пробирок (Приемка и подача пробирок на сборку, Вставка пробирок в		производства. 2. Отливка промежуточной продукции (пробирок, крышек). 3. Сборка крышек. 4. Стерилизация. 5. Подготовка добавок и подача их на линию сборки пробирок. 6. Розлив геля 7. Центрифугирование геля 8. Сборка вакуумных пробирок (Приемка и подача пробирок на сборку, Вставка пробирок в подставку, Обдув внутрен		
161	Медицинская промышленность	9018905009	Прочая аппаратура для переливания крови	Медицинское изделие РК-ИМН-5№016032 РК-ИМН-5№021154 РК-ИМН-5№022020 РК-ИМН-5№018144 РК МИ (in vitro)-0 № 026110 РК МИ (in vitro)-0 № 026111 РК МИ (in vitro)-0 № 026101 РК МИ (in vitro)-0 № 026824	1. Лицензия на производство медицинских изделий 2. Наличие регистрационного удостоверения на медицинское изделие 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ГОСТ ISO 13485-2017 или ISO		20		9	МЗ (ИМН и МТ)

				РК МИ (in vitro) - 0№ 027327 РК МИ (in vitro)-0 № 023915 РК МИ (in vitro)-0 № 023914 РК МИ (in vitro)-0 № 023861 РК МИ (in vitro)-0 № 023863	9001 согласно требованиям НПА 4. Уведомление о начале деятельности оптовой реализации медицинских изделий 5. Сертификат соответствия продукции от НЦЭЛС МЗ РК	подставку, Обдув внутренней поверхности пробирок, Дозирование добавок, Оптическое тестирование, Предварительный нагрев, Сушка добавки, Установка крышек с резиновыми пробками на пробирки, Вакуумирование пробирок и укупорка крышками, Подача пробирок на упаковку 15. Контроль качества в процессе производства		ней поверхности пробирок, Дозирование добавок, Оптическое тестирование, Предварительный нагрев, Сушка добавки, Установка крышек с резиновыми пробками на пробирки, Вакуумирование пробирок и укупорка крышками, Подача пробирок на упаковку 9. Маркировка и упаковка пробирок		

						16. Маркировка и упаковка пробироk 17. Контроль качества готовой продукции 18. Хранение на складе готовой продукции 19. Оценка безопасности и качества продукции в НЦЭЛС МЗ РК 20. Отгрузка готовой продукции (дистрибьюция)				
					1. Лицензия на производство медицинских изделий и медицинской техники 2. Наличие регистра	1. Разработка технологической документации 2. Входной контроль сырья 3. Нарезка		1. Входной контроль сырья 2. Обработка краев и функциональных		

162	Медицинская промышленность	9018906000	Аппаратура и устройства для анестезии	Медицинское изделие	ционного удостоверения на медицинское изделие 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ГОСТ ISO 13485-2017 или ISO 9001 согласно требованиям НПА.	4. Обработка краев и функциональных отверстий 5. Нанесение разметки 6. Монтаж 7. Упаковка в первичную упаковку и маркировка 8. Стерилизация 9. Инструментальный контроль качества	9	отверстий 3. Нанесение разметки 4. Монтаж 5. Упаковка в первичную упаковку и маркировка 6. Стерилизация 7. Инструментальный контроль качества	7	МЗ (ИМН и МТ)
						1. Разработка технологической документации или приобретение прав на технологическую документацию для произво		1. Разработка технологической документации или приобретение прав на технологическую		

						дства продукции на срок не менее 5 лет 2. Входной контроль качества сырья, материалов и комплектующих по задокументированным процедурам и утвержденным критериям по оценке качества 3. Подготовка сырья и материалов 4. Нарезание трубки по размерам, армирование трубки (при необходимости), формирование дистального конца трубки путем		документацию для производства продукции на срок не менее 5 лет 2. Входной контроль качества сырья, материалов и комплектующих по задокументированным процедурам и утвержденным критериям по оценке качества 3. Подготовка сырья и материалов 4. Нарезание трубки по размерам, армирование трубки (при необходимости), формирование дисталь		

163	Медицинская промышленность	9018906000	Аппаратура и устройства для анестезии	Медицинское изделие	1. Лицензия на производство медицинских изделий и медицинской техники. 2. Наличие регистрационного удостоверения на медицинское изделие. 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ISO 13485-2016, ГОСТ ISO 13485-	среза определенной его части, обработка краев трубки оборудованием с плавильной головкой, формирование отверстия (глазка Мерфи), формирование боковых отверстий (при необходимости) 5. Маркировка трубки, формирование радиальной формы трубки 6. Соединение манжеты и трубки (при необходимости), контроль качества полуготовой продукции 7. Сборка	11	ного конца трубки путем среза определенной его части, обработка краев трубки оборудованием с плавильной головкой, формирование отверстия (глазка Мерфи), формирование боковых отверстий (при необходимости) 5. Соединение манжеты и трубки (при необходимости), контроль качества полуготовой продукции 6. Сборка и соединение контрольного (пилотно	10	МЗ (ИМН и МТ)

					2017 или ISO 9001 согласно требованиям НПА	и соединение контрольного (пилотного) баллона с обратным клапаном с трубкой (при необходимости), соединение коннектора с ушками для фиксации с трубкой 8. Маркировка первичной упаковки, укладывание трубки в первичную упаковку, запаивание первичной упаковки 9. Стерилизация продукции, контроль качества		го) баллона с обратным клапаном с трубкой (при необходимости), соединение коннектора с ушками для фиксации с трубкой 7. Маркировка первичной упаковки, укладывание трубки в первичную упаковку, запаивание первичной упаковки 8. Стерилизация продукции, контроль качества. 9. Маркировка вторичной и		

						10. Маркировка вторичной и транспортной упаковок, фасовка продукции во вторичную упаковку, фасовка в транспортную упаковку, контроль качества готовой продукции 11. Постпродажный контроль стабильности продукции		транспортной упаковок, фасовка продукции во вторичную упаковку, фасовка в транспортную упаковку, контроль качества готовой продукции 10. Постпродажный контроль стабильности продукции		
					1. Лицензия на производство медицинских изделий медицинской техники 2. Наличие регистрационного	1. Разработка дизайна и конструкции (проекти				

164	Медицинская промышленность	9018908409	Прочие инструменты и оборудование, прочие	Медицинское изделие Идет процедура регистрации	удостоверения на медицинское изделие 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ГОСТ ISO 13485-2017 или ISO 9001 согласно требованиям НПА 4. Наличие сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание соответствующей продукции	рование). 2. Входной контроль сырья и материалов. 3. Шлифовка заготовок. 4. Полировка заготовок. 5. Гальванизация готовой продукции. 6. Сборка. 7. Контроль качества и тестирование функциональности. 8. Маркировка и упаковка готовой продукции.	8	1. Разработка дизайна и конструкции (проектирование). 2. Шлифовка заготовок. 3. Полировка заготовок. 4. Гальванизация готовой продукции. 5. Сборка. 6. Маркировка и упаковка готовой продукции.	6	МЗ (ИМН и МТ)

165	Медицинская промышленность	9018908409	Прочие инструменты и оборудование, прочие	Медицинское изделие РК-ИМН-5№ 010011, РК-ИМН-5№ 001273, РК-ИМН-5№ 002756, РК-ИМН-5№ 021392, РК МИ (ИМН)-0 № 028418 РК-МИ (ИМН)-0 № 028955, РК-МИ (ИМН)-0 № 029285	1. Лицензия на производство медицинских изделий и медицинской техники 2. Наличие регистрационного удостоверения на медицинское изделие 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ГОСТ ISO 13485-2017 или ISO 9001 согласно требованиям НПА	1. Контроль качества сырья и материалов 2. Подготовка сырья для литьевого производства 3. Литье 4. Маркировка и упаковка 5. Контроль качества готовой продукции 6. Хранение на складе готовой продукции	6	1. Контроль качества сырья и материалов 2. Литье 3. Маркировка и упаковка 4. Контроль качества готовой продукции	4	МЗ (ИМН и МТ)
					1. Лицензия на производство медицин					

166	Медицинская промышленность	9018908409	Прочие инструменты и оборудование, прочие	Медицинское изделие РК МИ (ИМН)-0№ 025178	ских изделий и медицинской техники 2. Наличие регистрационного удостоверения 3. Производство из сырья и материалов, утвержденных в регистрационном досье 4. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ГОСТ ISO 13485-2017	1. Входной контроль сырья, материалов и комплектующих 2. Подготовка материалов 3. Литье 4. Сборка 5. Маркировка 6. Упаковка 7. Стерилизация 8. Контроль качества	8	1. Входной контроль сырья, материалов и комплектующих 2. Литье 3. Сборка 4. Маркировка 5. Упаковка 6. Стерилизация 7. Контроль качества	7	МЗ (ИМН и МТ)
					1. Лицензия на производство медицинских изделий и медицинской	1. Разработка 3D модели и технической документации 2. Подготовка и		1. Разработка 3D модели и технической		

167	Медицинская промышленность	9018908409	Прочие инструменты и оборудование, прочие	Медицинское изделие	техники. 2. Наличие регистрационного удостоверения 3. Производство из сырья и материало (утвержденных в регистрационном досье) 4. Наличие системы менеджмента качества компании (сертифицированной в соответствии с требованиями ГОСТ ISO 13485-2017)	формирование заготовки (полузаготовки) 3. Шлифование заготовки (полузаготовки) 4. Полирование заготовки (полузаготовки) 5. Гальванизация заготовки (полузаготовки) 6. Маркировка готового изделия 7. Упаковка готового изделия	7	документации 2. Подготовка и формирование заготовки (полузаготовки) 3. Шлифование заготовки (полузаготовки) 4. Гальванизация заготовки (полузаготовки) 5. Маркировка готового изделия 6. Упаковка готового изделия	6	МЗ (ИМН и МТ)
					1. Лицензия на производство медицинских изделий и медицинской техники 2. Наличие регистрационног	1. Входной контроль сырья (материалов и комплектующих)		1. Входной контроль сырья (материалов и		

168	Медицинская промышленность	9018908409	Прочие инструменты и оборудование, прочие	Медицинское изделие (РК-ИМН-5№017807 РК-ИМН–0№023676)	о удостоверения на медицинское изделие 3. Наличие системы менеджмента качества компании (сертифицированной в соответствии с требованиями ГОСТ ISO 13485-2017 или ISO 9001 согласно требованиям НПА) 4. Наличие чистых помещений	2. Подготовка эскиза изделия в соответствии с требованиями заявки 3. Сборка изделия 4. Комплектация 5. Изготовление упаковки 6. Упаковка и маркировка 7. Стерилизация	7	комплектующих) 2. Подготовка эскиза изделия в соответствии с требованиями заявки 3. Сборка изделия 4. Изготовление упаковки 5. Упаковка и маркировка 6. Стерилизация	6	МЗ (ИМН и МТ)
						1. Входной контроль сырья, материалов и комплектующих 2. Подготовка к процессу производства (подготовка				

169	Медицинская промышленность	9018908409	Прочие инструменты и оборудование, прочие	Медицинское изделие РК-ИМН-5№012380	1. Наличие регистрационного удостоверения на разработанные и внедренные медицинские изделия 2. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями (ГОСТ ISO 13485-2017)	персонала, подготовка помещения, подготовка оборудования) 3. Производство комплектующих (Настил материала, Раскрой материала, Производство изделий на оборудовании, Подготовка изделий (приклеивание деталей, карманов, вырез отверстий, укладка изделий) 4. Перемещение комплектующих для упаковки в первичную упаковку 5. Подгото	11	1. Входной контроль сырья, материалов и комплектующих 2. Производство комплектующих (Настил материала, Раскрой материала, Производство изделий на оборудовании, Подготовка изделий (приклеивание деталей, карманов, вырез отверстий, укладка изделий) 3. Комплектация	5		

					3. Наличие лицензии на производство	вка комплектующих в соответствии с требованиями заявки 6. Комплектация 7. Маркировка 8. Упаковка (первичная упаковка, транспортная упаковка) 9. Стерилизация 10. Хранение на складе 11. Отгрузка готовой продукции (дистрибьюция)		4. Упаковка (первичная упаковка, транспортная упаковка) 5. Стерилизация		МЗ (

										ИМН и МТ)
					1. Наличие регистрационного удостоверения на разработанные и внедренные медицинские изделия	1. Входной контроль сырья, материалов и комплектующих 2. Подготовка к процессу производства (подготовка персонала, подготовка помещения, подготовка оборудования) 3. Производство комплектующих (Настил материала, Раскрой материала, Производство изделий на оборудовании, Подготовка изделий (приклеивание деталей, карман		1. Входной контроль сырья, материалов и комплектующих 2. Производство комплектующих (Настил материала, Раскрой материала, Производство изделий на		

170	Медицинская промышленность	9018908409	Прочие инструменты и оборудование, прочие	Медицинское изделие РК-ИМН-5№020977	2. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями (ГОСТ ISO 13485-2017) 3. Наличие лицензии на производство	в, вырез отверстий, укладка изделий) 4. Перемещение комплектующих для упаковки в первичную упаковку 5. Подготовка комплектующих в соответствии с требованиями заявки 6. Комплектация 7. Маркировка 8. Упаковка (первичная упаковка, транспортная упаковка) 9. Стерилизация 10. Хранение на складе 11. Отгрузк	11	оборудовании, Подготовка изделий (приклеивание деталей, карманов, вырез отверстий, укладка изделий) 3. Комплектация 4. Упаковка (первичная упаковка, транспортная упаковка) 5. Стерилизация	5	МЗ (

						а готовой продукции (дистрибьюция)				ИМН и МТ)
					1. Наличие лицензии на производство медицинских изделий и медицинской техники 2. Наличие регистрационного удостоверения на разработанные и внедренные медицинские изделия 3. Наличие собственного или контрактного производства на территории Республики Казахстан 4. Наличие системы управления	1. Разработка конструкторской и технологической документации ЕСКД и ЕСТД 2. Входной контроль сырья материалов и комплектующих 3. Электромонтаж (пайка, сборка и монтаж) 4. Сборка узлов 5. Сборка изделия 6. Установка программного обеспечения, если оно является		1. Электромонтаж (пайка, сборка и монтаж) 2. Сборка изделия 3. Установка программного обеспечения если оно является неотъемлемой частью оборудования 4. Настройка контроль (измерение сопроти		

171	Медицинская промышленность	9018908409	Прочие инструменты и оборудование, прочие	Медицинское изделие	качеством в соответствии с требованиями ГОСТ ISO 13485-2017 "Изделия медицинские. Системы менеджмента качества. Требования для целей регулирования" (ISO 13485) 5. Наличие на территории Республики Казахстан сервисного центра (уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции)	неотъемлемой частью оборудования 7. Настройка контроль (измерение сопротивления изоляций, проверка напряжения электрических цепей, проверка комплектующих электрических цепей и пр.) 8. Маркировка 9. Контроль качества 10. Тестирование функциональности 11. Упаковка	11	вления изоляций, проверка напряжения электрических цепей, проверка комплектующих электрических цепей и пр.) 5. Маркировка 6. Контроль качества 7. Тестирование функциональности 8. Упаковка	7	МЗ (ИМН и МТ)

172	Медицинская промышленность	9018908409	Прочие инструменты и оборудование, прочие	Медицинское изделие РК-ИМН-5№021029 РК-ИМН-5№020975 РК-ИМН-5№022649 РК-МИ (in vitro)-0 №023442 РК МИ (in vitro)-0 №024168	1. Лицензия на производство медицинских изделий 2. Наличие регистрационного удостоверения на медицинское изделие 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ГОСТ ISO 13485-2017 или ISO 9001 согласно требованиям НПА 4. Уведомление о начале деятельности оптовой реализации	1. Контроль качества сырья и материалов 2. Подготовка сырья для литьевого производства 3. Литье комплектующих и компонентов 4. Сборка элементов 5. Стерилизация 6. Подготовка добавок 7. Сборка вакуумных пробирок 8. Дозирование добавок 9. Сушка 10. Вакуумирование пробирок и укупорк	14	1. Литье комплектующих и компонентов 2. Сборка элементов 3.. Стерилизация 4. Сборка вакуумных пробирок 5. Дозирование добавок 6. Сушка 7. Вакуумирование пробирок и укупорка крышками 8. Упаковка 9. Маркировка 10. Контрол	10	МЗ (ИМН и МТ)

					медицинских изделий 5. Сертификат соответствия продукции от НЦЭЛС МЗ РК	а крышками. 11. Упаковка 12. Маркировка 13. Контроль качества 14. Хранение		ь качества		
					1. Наличие	1. Получение сырья и материалов 2. Контроль качества сырья и материалов 3. Подготовка сырья для литьевого производства 4. Литьевое производство отдельных изделий либо комплектующих к изделиям				

173	Медицинская промышленность	9018908409	Прочие инструменты и оборудование, прочие	Медицинское изделие РК-ИМН-5№020777 РК-ИМН-5№020788 РК-ИМН-5№020826 РК-ИМН-5№020827 РК-ИМН-5№017481 РК-ИМН-5№017534 РК-ИМН-5№018130 РК-ИМН-5№018188	регистрационного удостоверения на разработанные и внедренные медицинские изделия 2. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями (ГОСТ ISO 13485-2017) 3. Наличие лицензии на производство	5. Контроль качества в процессе производства сравнение с эталоном 6. Сборка изделия 7. Упаковка в первчину ю упаковку 8. Маркировка 9. Упаковка группов ую тару 10. Контроль качества готовой продукции 11. Оценка безопасности и качества продукции в НЦЭЛС МЗ РК 12. Хранение на складе готовой продукции	14	1. Контроль качества сырья и материалов 2. Литьевое производство отдельных изделий либо комплектующих к изделиям 3. Сборка изделия 4. Упаковка в первчину ю упаковку 5. Маркировка	5	МЗ (

						13. Отгрузка готовой продукции и (дистрибьюция) 14. Поддержание системы менеджмента качества производства на всех этапах				ИМН и МТ)
						1. Входной контроль сырья (материалов и комплектующих) 2. Подготовка к процессу производства (подготовка персонала, подготовка помещения, подготовка оборудования) 3. Производство комплектующих (Настил		1. Входной контроль сырья (материа		

174	Медицинская промышленность	9018908409	Прочие инструменты и оборудование, прочие	Медицинское изделие (РК-ИМН-5№004716)	1. Наличие регистрационного удостоверения на разработанные и внедренные медицинские изделия 2. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями (ГОСТ ISO 13485-2017) 3. Наличие лицензии на производство	материала, Раскрой материала, Производство изделий на оборудовании, Подготовка изделий, приклеивание деталей, карманов, вырез отверстий, укладка изделий) 4. Перемещение комплектующих для упаковки в первичную упаковку 5. Подготовка комплектующих в соответствии с требованиями заявки 6. Комплектация 7. Маркировка 8. Упаковк	11	лов и комплектующих) 2. Производство комплектующих (Настил материала, Раскрой материала, Производство изделий на оборудовании, Подготовка изделий, приклеивание деталей, карманов, вырез отверстий, укладка изделий) 3. Комплектация 4. Упаковка (первичная упаковка, транспортная упаковка) 5. Стерилизация	5	МЗ (

						а (первичная упаковка, транспортная упаковка) 9. Стерилизация 10. Хранение на складе 11. Отгрузка готовой продукции (дистрибьюция)				ИМН и МТ)
					1. Лицензия на производство	1. Подготовка заготовки (полузаготовки) к блокировке 2. Блокировка заготовки (полузаготовки) 3. Фрезерование заготовки (полузаготовки) 4. Шлифование заготовки (		1. Блокировка заготовки (полузаготовки) 2. Фрезерование заготовк		

175	Медицинская промышленность	9018908409	Прочие инструменты и оборудование, прочие	Медицинское изделие РК МИ (МТ)-0№ 025192	медицинских изделий и медицинской техники 2. Наличие регистрационного удостоверения 3. Производство из сырья и материалов (утвержденных в регистрационном досье) 4. Наличие системы менеджмента качества компании (сертифицированной в соответствии с требованиями ГОСТ ISO 13485-2017)	полузаготовки) 5. Полирование заготовки (полузаготовки) 6. Разблокировка нефацетированной оптической линзы. 7. Нанесение упрочняющего покрытия HARD на оптическую линзу 8. Нанесение многослойного (многофункционального, антибликового покрытия) 9. Обработка оптической линзы по краю 10. Вставка в держатель обработ	11	и (полузаготовки) 3. Шлифование заготовки (полузаготовки) 4. Полирование заготовки (полузаготовки) 5. Разблокировка нефацетированной оптической линзы 6. Обработка оптической линзы по краю 7. Вставка в держатель обработанной по краю оптической линзы 8. Укладка готовых изделий специализированный чемодан	8	МЗ (

						анной по краю оптической линзы 11. Укладка готовых изделий специализированный чемодан				ИМН и МТ)
					1. Лицензия на производство медицинских изделий 2. Наличие регистрационного удостоверения на медицинское изделие 3. Наличие системы менеджмента	1. Контроль качества сырья и материалов 2. Подготовка сырья для		1. Контрол		

176	Медицинская промышленность	9018908409	Прочие инструменты и оборудование, прочие	Медицинское изделие РК-ИМН-5№ 022654 РК МИ (in vitro)-0 № 024981 РК МИ (in vitro)-0 № 025078	качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ГОСТ ISO 13485-2017 или ISO 9001 согласно требованиям НПА 4. Уведомление о начале деятельности оптовой реализации медицинских изделий 5. Сертификат соответствия продукции от НЦЭЛС МЗ РК	литьевого производства 3. Литье 4. Комплектация, сборка 5. Маркировка и упаковка 6. Контроль качества готовой продукции 7. Хранение на складе готовой продукции	7	ь качества сырья и материалов 2. Литье 3. Маркировка и упаковка 4. Контроль качества готовой продукции	4	МЗ (

										ИМН и МТ)
				Медицинское изделие РК МИ (ИМН)-0 № 025211 РК МИ (ИМН)-0 № 024309 РК МИ (ИМН)-0 № 027707 РК МИ (ИМН)-0 № 024509 РК МИ (ИМН)-0 № 024001 РК МИ (ИМН)-0	1. Лицензия на производство медицинских изделий и медицинской техники 2. Наличие регистрационного удостоверения 3. Производство из	1. Входной контроль сырья, материалов и комплектующих 2. Подгото		1. Входной контроль сырья, материалов и комплектующих 2. Литье		

177	Медицинская промышленность	9018908409	Прочие инструменты и оборудование, прочие	№ 024304 РК МИ (ИМН)-0 № 023157 РК МИ (ИМН)-5 № 016835 РК МИ (ИМН)-5 № 016836 РК МИ (ИМН)-5 № 018345 РК МИ (ИМН)-5 № 016729 РК МИ (ИМН)-5 № 016935 РК МИ (ИМН)-5 № 020172	сырья и материалов, утвержденных в регистрационном досье 4. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ГОСТ ISO 13485-2017	вка материалов 3.Литье 4. Сборка 5. Маркировка 6. Упаковка 7. Стерилизация 8. Контроль качества	8	3. Сборка 4. Маркировка 5. Упаковка 6. Стерилизация 7. Контроль качества	7	МЗ (

										ИМН и МТ)
	Медицинская		Прочие инструменты и	Медицинское изделие РК-ИМН-5№ 009556 РК-ИМН-5№ 019762 РК-ИМН-5№ 020119 РК-ИМН-5№ 020118 РК-ИМН-5№ 019968 РК-ИМН-5№ 009557 РК-ИМН-5№ 018249 РК-ИМН-5№ 021275 РК-ИМН-5№ 021242 РК-ИМН-5№ 021234 РК-ИМН-5№ 021235 РК-ИМН-5№ 021236 РК-ИМН-5№ 021445 РК МИ (ИМН)-0 № 026033 РК МИ (ИМН)-0 № 026363 РК МИ (	1. Лицензия на производство медицинских изделий и медицинской техники 2. Наличие регистрационного удостоверения на медицинское изделие 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с	1. Приемка сырья и материалов 2. Входной контроль поступившего материала 3. Подготовка сырья и материалов и отправка на производственные подразделения 4. Санитарная подготовка помещения и оборудований		1. Входной контроль поступившего материала 2. Литье изделий 3. Промежуточный контроль согласно утвержд		

178	промышленность	9018908409	оборудование, прочие	ИМН)-0 № 026864 РК МИ (ИМН)-0 № 026936 РК МИ (ИМН)-0 № 029116 РК МИ (ИМН)-0 № 027296 РК МИ (ИМН)-0 № 027294 РК МИ (ИМН)-0 № 027179 РК МИ (ИМН)-0 № 027148 РК МИ (ИМН)-0 № 026938 РК МИ (ИМН)-0 № 026937 РК МИ (ИМН)-0 № 026936 РК МИ (ИМН)-0 № 026363 РК МИ (ИМН)-0 № 027767 РК МИ (ИМН)-0 № 027725	требованиями ГОСТ ISO 13485-2017 или ISO 9001 согласно требованиям НПА 4. Наличие сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание соответствующей продукции	5. Санитарная подготовка персонала и одежды для персонала 6. Литье изделий 7. Промежуточный контроль согласно утвержденному эталонному образцу 8. Упаковка 9. Стерилизация 10. Проверка на соответствие стерильности	10	енному эталонному образцу 4. Упаковка 5. Стерилизация 6. Проверка на соответствие стерильности	6	МЗ (ИМН и МТ)
						1. Входной				

						контроль сырья, материалов и комплектующих 2. Подготовка к процессу производства (подготовка персонала, подготовка помещения, подготовка оборудования) 3. Производство комплектующих (Настил материала, Раскрой материала, Производство изделий на оборудовании, Подготовка изделий (приклеивание деталей, карманов, вырез отверсти				
	Медицинская		Прочие инструм	Медицинское изделие РК МИ (ИМН)-0 №	1. Наличие регистрационного удостоверения на разработанные и внедренные медицинские изделия 2. Наличие системы менедж			1. Входной контроль сырья, материалов и комплектующих 2. Производство комплектующих (Настил материала, Раскрой материала, Производство изделий на оборудовании, Подготовка			

179	промышленность	9018908409	енты и оборудование, прочие	028352 РК МИ (ИМН)-0 № 028353	мента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями (ГОСТ ISO 13485-2017) 3. Наличие лицензии на производство	й, укладка изделий) 4. Перемещение комплектующих для упаковки в первичную упаковку 5. Подготовка комплектующих в соответствии с требованиями заявки 6. Комплектация 7. Маркировка 8. Упаковка (первичная упаковка, транспортная упаковка) 9. Стерилизация 10. Хранение на складе 11. Отгрузка готовой	11	изделий (приклеивание деталей, карманов, вырез отверстий, укладка изделий) 3. Комплектация 4. Упаковка (первичная упаковка, транспортная упаковка) 5. Стерилизация	5	МЗ (ИМН и МТ)

						продукции (дистрибьюция)				
	Медицинская		Прочие инструменты и	Медицинское изделие	1. Лицензия на производство медицинских изделий и медицинской техники 2. Наличие регистрационного удостоверения на медицинское изделие 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответс	1. Разработка конструкторской и технологической документации ЕСКД и ЕСТД 2. Входной контроль сырья, материалов и комплектующих 3. Электромонтаж (пайка, сборка и монтаж печатных плат, маркировка электрических цепей нанесение лака на места пайки) 4. Сборка узлов 5. Сборка изделия 6. Установка программного обеспеч		1. Электромонтаж (пайка, сборка и монтаж печатных плат, маркировка электрических цепей нанесение лака на места пайки) 2. Сборка изделия 3. Установка программного обеспечения, если оно является неотъемлемой частью оборудования 4. Настрой		

180	промышленность	9018908409	оборудование, прочие	РК-МТ-5 № 019310	твии с требованиями ГОСТ ISO 13485-2017 или ISO 9001 согласно требованиям НПА 4. Наличие сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание соответствующей продукции	ения, если оно является неотъемлемой частью оборудования 7. Настройка, контроль (измерение сопротивления изоляций, проверка напряжения электрических цепей, проверка комплектующих электрических цепей и пр.) 8. Маркировка 9. Контроль качества 10. Тестирование функциональности 11. Упаковка	11	ка, контроль (измерение сопротивления изоляций, проверка напряжения электрических цепей, проверка комплектующих электрических цепей и пр.) 5. Маркировка 6. Контроль качества 7. Тестирование функциональности	7	МЗ (ИМН и МТ)
						1. Разработка констру				

181	Медицинская промышленность	9018908409	Прочие инструменты и оборудование, прочие	Медицинское изделие РК-ИМН-5№ 010011, РК-ИМН-5№ 001273, РК-ИМН-5№ 0027560, РК-ИМН-5№ 021392, РК МИ (ИМН)-0 № 028418	1. Лицензия на производство медицинских изделий и медицинской техники 2. Наличие регистрационного удостоверения на медицинское изделие 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ГОСТ ISO 13485-2017 или ISO 9001 согласно требованиям НПА	кторской и технологической документации 2. Входной контроль сырья, материалов и комплектующих 3. Очистка листового металла 4. Раскрой листового металла 5. Гибка листового металла 6. Очистка металлического профиля 7. Резка металлического профиля 8. Сварка металлической конструкции 9. Покраска порошково-полимерным покрытием	15	1. Входной контроль сырья, материалов и комплектующих 2. Раскрой листового металла 3. Гибка листового металла 4. Резка металлического профиля 5. Сварка металлической конструкции 6. Покраска порошково-полимерным покрытием 7. Установка электронных компонентов	11		

					4. Наличие сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание соответствующей продукции	10. Установка электронных компонентов 11. Промежуточный контроль качества (ОТК) 12. Сборка устройства 13. Выходной контроль качества 14. Упаковка в индивидуальную коробку 15. Маркировка		8. Сборка устройства 9. Выходной контроль качества 10. Упаковка в индивидуальную коробку 11. Маркировка		МЗ (

										ИМН и МТ)
					1. Наличие регистрационного удостоверения на разработанные и внедренные медицинские изделия 2. Наличие	1. Получение сырья и материалов 2. Контроль качества сырья и материалов 3. Подготовка сырья для литьевого производства 4. Литьевое производство отдельных изделий либо комплектующих к изделиям 5. Контроль качества в процессе производства (сравнение с эталоном) 6. Сборка изделия		1. Получение сырья и материалов 2. Контроль качества сырья и материалов 3. Литьевое произво		

182	Медицинская промышленность	9018908409	Прочие инструменты и оборудование, прочие	одноразовые медицинские изделия из пластмасс	системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями (ГОСТ ISO 13485-2017) 3. Наличие лицензии на производство	7. Упаковка в первчиную упаковку 8. Маркировка 9. Упаковка групповую тару 10. Контроль качества готовой продукции 11. Оценка безопасности и качества продукции в НЦЭЛС МЗ РК 12. Хранение на складе готовой продукции 13. Отгрузка готовой продукции (дистрибьюция) 14. Поддержание системы менеджмента качества произво	14	дство отдельных изделий либо комплектующих к изделиям 4. Сборка изделия 5. Упаковка в первчиную упаковку 6. Маркировка	6	МЗ (

						дства на всех этапах				ИМН и МТ)
						1. Операции общего назначения (разметка, нарезка, нагревание, выдержка, обдувка, слесарная, зачистка, вакуумирование, смазывание, ориентация, сбор тех. отходов, сдача тех. отходов, промывка водой, промывка растворителями, очистка пескоструйная, очистка ультразвуковая, изолирование лентами, трубами, дозирование,		1. Операции общего назначения (разметка, нарезка, нагревание, выдержка, обдувка, слесарная,		

						пропитка, заливка, развакуумирование, подготовка, приготовление смесей, сушка конвективная, маркирование лазерное, обезжиривание химическое) 2. Технический контроль (Контроль между плоскими поверхностями, между криволинейными поверхностями, между осями поверхностей, между координатами, параллельности, перпендикулярности, наклона, соосности (	зачистка, вакуумирование, смазывание, ориентация, сбор тех. отходов, сдача тех. отходов, промывка водой, промывка растворителями, очистка пескоструйная, очистка ультразвуковая, изолирование лентами, трубами, дозирование, пропитка, заливка, развакуумирование, подготовка, приготовление смесей, сушка конвективная, маркирование лазерное, обезжир		

						концентричности), симметричности, плоскостн, прямолинейности, цилиндричности, круглостн, резьбовых деталей, шероховатости, силы электрического тока, электрического напряжения, температуры, звукового давления, интенсивности звука, светового потока, яркости, внешнего вида изделий, наличия клей, технического состояния, функционирования, работоспособно		ивание химическое) 2. Технический контроль (Контроль между плоскими поверхностями, между криволинейными поверхностями, между осями поверхностей, между координатами, параллельности, перпендикулярности, наклона, соосностн (концентричности), симметричности, плоскостн, прямолинейности, цилиндричности, круглостн, резьбовых деталей, шероховатости,		

						сти, надежности, расхода) 3. Перемещение (перемещение, транспортирование, погрузка, загрузка, разгрузка, выгрузка, перекладка, переливание, комплектование, раскладка, сортирование, разравнивание, раскрепление, закрепление, наклонение, хранение, складирование) 4. Испытания (на надежность, на безотказность, на сохраняемость, на ремонто		силы электрического тока, электрического напряжения, температуры, звукового давления, интенсивности звука, светового потока, яркости, внешнего вида изделий, наличия клей, технического состояния, функционирования, работоспособности, надежности, расхода) 3. Испытания (на надежность, на безотказность, на сохраняемость, на ремонтопригодность, на долгове		

						пригодность, на долговечность, на функциональность, механические, статической нагрузки на изгиб, статической нагрузки на адгезию, механические на воздействие удара, механические на воздействие удара механические, механические на воздействие удара механические однократного действия, механические на воздействие удара механические многократного действия,	чность, на функциональность, механические, статической нагрузки на изгиб, статической нагрузки на адгезию, механические на воздействие удара, механические на воздействие удара механические, механические на воздействие удара механические однократного действия, механические на воздействие удара механические многократного действия, механические на воздейст		

183	Медицинская промышленность	9019101000	Аппараты электрические вибромассажные	Медицинское изделие РК-МИ (МТ) - № 013611	1. Лицензия на производство медицинских изделий и медицинской техники 2. Наличие регистрационного удостоверения на медицинское изделие 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ГОСТ ISO 13485-2017 или ISO 9001 согласно	механические на воздействие механические удара при свободном падении, на герметичность пневматические, на безопасность, климатические, климатические на воздействие температуры среды повышенной, климатические на воздействие температуры среды пониженной, климатические на воздействие влажности (брызг), климатические на воздействие	12	воздействие механические удара при свободном падении, на герметичность пневматические, на безопасность, климатические, климатические на воздействие температуры среды повышенной, климатические на воздействие температуры среды пониженной, климатические на воздействие влажности (брызг), климатические на воздействие пыли, песка, химичес	9	МЗ (ИМН и МТ)

					требованиям НПА 4. Наличие сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание соответствующей продукции	пыли, песка, химические на воздействие специальных сред, электрические на воздействие постоянного тока (напряжения), электрические на воздействие переменного тока (напряжения) однофазного, электрические на воздействие переменного тока (напряжения) многофазного) 5. Консервация и упаковывание (упаковывание в ящик, коробку, распаковывание		кие на воздействие специальных сред, электрические на воздействие постоянного тока (напряжения), электрические на воздействие переменного тока (напряжения) однофазного, электрические на воздействие переменного тока (напряжения) многофазного) 4. Обработка резанием (резанием, резьбонарезная, токарная, шлифовальная, шлифов		

						вскрытием, разборкой) 6. Обработка резанием (резанием, резьбонарезная, токарная, шлифовальная, шлифовальная круглошлифовальная, шлифовальная ленточно-шлифовальная, сверлильная, сверлильная горизонтально-сверлильная, сверлильная вертикально-сверлильная, программная, программная сверлильная с чпу, программная фрезерная с чпу, фрезерн		альная круглошлифовальная, шлифовальная ленточно-шлифовальная, сверлильная, сверлильная горизонтально-сверлильная, сверлильная вертикально-сверлильная, программная, программная сверлильная с чпу, программная фрезерная с чпу, фрезерная, вертикально-фрезерная, горизонтально-фрезерная, продольно-фрезерная, отрезная, ножовочно-отрезная, ленточно (		

						ая, вертикально-фрезерная, горизонтально-фрезерная, продольно-фрезерная, отрезная, ножовочно-отрезная, ленточно (проволочно) – отрезная, алмазно-отрезная, токарно-отрезная, пило-отрезная, фрезерно-отрезная) 7. Термическая обработка (Термическая обработка, Отпуск упрочняющий) 8. Получение покрытий органических (лакокра		проволочно) – отрезная, алмазно-отрезная, токарно-отрезная, пило-отрезная, фрезерно-отрезная) 5. Термическая обработка (Термическая обработка, Отпуск упрочняющий) 6. Получение покрытий органических (лакокрасочных) (грунтование, распылением пневматическим, шпатлевание, местное, окрашивание, распылением пневматическим		

						сочных) (грунтование, распылением пневматическим, шпатлевание, местное, окрашивание, распылением пневматическим, подкрашивание, кистью, валиком, тампоном, иглой и др., лакирование, распылением аэрозольным) 9. Электрофизическая, электрохимическая и радиационная обработка (профильно-вырезная лучевая лазерная, отрезная электрофизическая	, подкрашивание, кистью, валиком, тампоном, иглой и др., лакирование, распылением аэрозольным) 7. Электрофизическая, электрохимическая и радиационная обработка (профильно-вырезная лучевая лазерная, отрезная электрофизическая лучевая лазерная) 8. Пайка (готовым припоем, с флюсовым тепловым контактом (паяльником, нагретым газом,			

						лучевая лазерная) 10. Пайка (готовым припоем, с флюсовым тепловым контактом (паяльником, нагретым газом, нагревательными матами), готовым припоем флюсовая в печи, лужение флюсовое паяльником) 11. Электромонтаж (разделка провода, кабеля, жилы, раскладка провода, кабеля, протягивание провода, кабеля, жгута) 12. Сборка (склеивание, центрирование, монтаж,		нагревательными матами), готовым припоем флюсовая в печи, лужение флюсовое паяльником) 9. Сборка (склеивание, центрирование, монтаж, демонтаж, разборка, сборочно – подготовительная, сборочно – монтажная, приклеивание, сборка и монтаж изт сборка корпуса, сборка и монтаж изт монтаж комплектующих изделий)		

						демонтаж, разборка, сборочно – подготовительная, сборочно – монтажная, приклеивание, сборка и монтаж и э т сборка корпуса, сборка и монтаж и э т монтаж комплектующих изделий)				
				Медицинское изделие РК-МТ-5 № 017835 РК-МТ-0 № 023118 РК-МТ-5 № 016803 РК-МТ-	1. Лицензия на производство медицинских изделий и медицинской техники 2. Наличие регистрационного удостоверения на медицинское изделие	1. Разработка дизайна и конструкции (проектирование). 2. Входной контроль качества комплектующих и сырья 3. Очистка металлического профиля 4. Резка металлического профиля		1. Входной контроль качества комплектующих и сырья 2. Резка металлического профиля 3. Раскрой листово		

184	Медицинская промышленность	9019109009	Прочая аппаратура для механотерапии, аппараты массажные, аппаратура для психологических тестов для определения способностей	5 № 018248 РК-МТ-5 № 017109 РК-МТ-5 № 018756 РК-МТ-5 № 017858 РК МИ (МТ)-0№ 027908 РК МИ (МТ)-0№ 025129 РК МИ (МТ)-0№ 028166 РК МИ (МТ)-0№ 025130 РК-МТ-5 № 017001 РК-МТ-5 № 018116 РК-МТ-5 № 018453 РК-МТ-5 № 019798	3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ГОСТ ISO 13485-2017 или ISO 9001 согласно требованиям НПА 4. Наличие сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание соответствующей продукции	5. Очистка листового металла 6. Раскрой листового металла 7. Гибка листового металла 8. Сварка компонентов 9. Фрезеровка ДСП столешниц 10. Сборка конструкции на метизах 11. Установка тренажеров на столешницы 12. Контроль качества 13. Индивидуальная упаковка 14. Маркировка	14	го металла 4. Гибка листового металла 5. Сварка компонентов 6. Фрезеровка ДСП столешниц 7. Сборка конструкции на метизах 8. Установка тренажеров на столешницы 9. Контроль качества 10. Индивидуальная упаковка	10	МЗ (ИМН и МТ)
						1. Операции общего назначе				

						ния (разметка , нарезка , нагревание, выдержка , обдувка, слесарная , зачистка , вакуумирование, смазывание, ориентация, сбор тех . отходов, сдача тех. отходов, промывка водой , промывка растворителями , очистка, пропитка , заливка, развакуумирование, подготовка, приготовление смесей, сушка конвективная, маркирование лазерное , обезжиривание		1 . Операции общего назначения (разметка , нарезка , нагревание, выдержка , обдувка, слесарная , зачистка , вакуумирование, смазывание, ориентация, сбор тех		

						химическое) 2. Технический контроль (Контроль между плоскими поверхностями, между криволинейными поверхностями, между осями поверхностей, между координатами, параллельности, перпендикулярности, наклона, соосности (концентричности), симметричности, плоскости, прямолинейности, цилиндричности, круглости, резьбовых деталей, шероховатости, силы	. отходов, сдача тех. отходов, промывка водой, промывка растворителями, очистка, пропитка, заливка, развакуумирование, подготовка, приготовление смесей, сушка конвективная, маркирование лазерное, обезжиривание химическое) 2. Технический контроль (Контроль между плоскими поверхностями, между криволинейными поверхностями, между		

						электрического тока, электрического напряжения, температуры, звукового давления, интенсивности звука, светового потока, яркости, внешнего вида изделий, наличия клей, технического состояния, функционирования, работоспособности, надежности, расхода) 3. Перемещение (перемещение, транспортирование, погрузка, загрузка, разгрузка, выгрузка,		осями поверхностей, между координатами, параллельности, перпендикулярности, наклона, соосности (концентричности), симметричности, плоскости, прямолинейности, цилиндричности, круглости, резьбовых деталей, шероховатости, силы электрического тока, электрического напряжения, температуры, звукового давления, интенсивности звука, светового потока, яркости,		

						перекладка, переливание, комплектование, раскладка, сортирование, разравнивание, раскрепление, закрепление, наклонение, хранение, складирование) 4. Испытания (на надежность, на безотказность, на сохраняемость, на ремонтопригодность, на долговечность, на функциональность, механические, статической нагрузки на изгиб, статической нагрузки на адгезию,		внешнего вида изделий, наличия клей, технического состояния, функционирования, работоспособности, надежности, расхода) 3. Испытания (на надежность, на безотказность, на сохраняемость, на ремонтопригодность, на долговечность, на функциональность, механические, статической нагрузки на изгиб, статической нагрузки на адгезию, механические на воздействие		

					1. Лицензия на производство медицинских изделий и медицин	механические на воздействие удара, механические на воздействие удара механические, механические на воздействие удара механические однократного действия, механические на воздействие удара механические многократного действия, механические на воздействие механические удара при свободном падении, на герметичность пневматические, на безопасность, климати	удара, механические на воздействие удара механические, механические на воздействие удара механические однократного действия, механические на воздействие удара механические многократного действия, механические на воздействие механические удара при свободном падении, на герметичность пневматические, на безопасность, климатические, климатические на			

					ской техники 2. Наличие регистрационного удостоверения на медицинское изделие 3. Наличие системы менеджмента качества компании (сертифицированной в соответствии с требованиями ГОСТ ISO 13485-2017 или ISO 9001 согласно требованиям НПА) 4. Наличие сервисного центра (уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное	ческие, климатические на воздействие температуры среды повышенной, климатические на воздействие температуры среды пониженной, климатические на воздействие влажности (брызг), климатические на воздействие пыли, песка, химические на воздействие специальных сред, электрические на воздействие постоянного тока (напряжения), электри		воздействие температуры среды повышенной, климатические на воздействие температуры среды пониженной, климатические на воздействие влажности (брызг), климатические на воздействие пыли, песка, химические на воздействие специальных сред, электрические на воздействие постоянного тока (напряжения), электрические на воздействие		
185	Медицинская промышленность	9019109009	Прочая аппаратура для механотерапии, аппараты массажные, аппаратура для психологических тестов для определения способностей	Медицинское изделие			12		9	МЗ (ИМН и МТ)

					обслуживание соответствующей продукции)	ческие на воздействие переменного тока (напряжения) однофазного, электрические на воздействие переменного тока (напряжения) многофазного) 5. Консервация и упаковывание (упаковывание в ящик, коробку, распаковывание вскрытием, разборкой) 6. Обработка резанье м (резанием, резьбонарезная, токарная, шлифовальная, шлифовальная круглош		переменного тока (напряжения) однофазного, электрические на воздействие переменного тока (напряжения) многофазного) 4. Обработка резанье м (резанием, резьбонарезная, токарная, шлифовальная, шлифовальная круглошлифовальная, шлифовальная ленточно-шлифовальная, сверлильная, сверлильная горизонтально-сверлильная, сверлильная вертика			

						лифовальная, шлифовальная ленточно-шлифовальная, сверлильная, сверлильная горизонтально-сверлильная, сверлильная вертикально-сверлильная, программная, программная сверлильная с чпу, программная фрезерная с чпу, фрезерная, вертикально-фрезерная, горизонтально-фрезерная, продольно-фрезерная, отрезная, ножовочно-отрезная, ленточно (проволочно) –	льно-сверлильная, программная, программная сверлильная с чпу, программная фрезерная с чпу, фрезерная, вертикально-фрезерная, горизонтально-фрезерная, продольно-фрезерная, отрезная, ножовочно-отрезная, ленточно (проволочно) – отрезная, алмазно-отрезная, токарно-отрезная, пило-отрезная, фрезерно-отрезная,3Д печать) 5. Термическая обработ		

						отрезная, алмазно-отрезная, токарно-отрезная, пило-отрезная, фрезерно-отрезная,3Д печать) 7. Термическая обработка (Термическая обработка, Отпуск упрочняющий) 8. Получение покрытий органических (лакокрасочных, грунтование, распылением пневматическим, шпатлевание, местное, окрашивание, распылением пневматическим, подкраш	ка (Термическая обработка, Отпуск упрочняющий) 6. Получение покрытий органических (лакокрасочных) (грунтование, распылением пневматическим, шпатлевание, местное, окрашивание, распылением пневматическим, подкрашивание, кистью, валиком, тампоном, иглой и др., лакирование, распылением аэрозольным) 7. Электрофизическая, электро		

						ивание, кистью, валиком, тампоном, иглой и др., лакирование, распылением аэрозольным) 9. Электрофизическая (электрохимическая и радиационная обработка, профильно-вырезная лучевая лазерная, отрезная электрофизическая лучевая лазерная) 10. Пайка (готовым припоем, с флюсовым тепловым контактом (паяльником, нагретым газом, нагревательными		химическая и радиационная обработка (профильно-вырезная лучевая лазерная, отрезная электрофизическая лучевая лазерная) 8. Пайка (готовым припоем, с флюсовым тепловым контактом, паяльником, нагретым газом, нагревательными матами, готовым припоем флюсовая в печи, лужение флюсовое паяльником) 9. Сборка (склеивание, центрирование, монтаж, демонта		

						матами, готовым припоем флюсовая в печи, лужение флюсовое паяльником) 11. Электромонтаж (разделка провода, кабеля, жилы, раскладка провода, кабеля, протягивание провода, кабеля, жгута) 12. Сборка (склеивание, центрирование, монтаж, демонтаж, разборка, сборочно – подготовительная, сборочно – монтажная, приклеивание, сборка и монтаж, сборка корпуса, монтаж		ж, разборка, сборочно – подготовительная, сборочно – монтажная, приклеивание, сборка и монтаж, сборка корпуса, монтаж комплектующих изделий)			

						комплектующих изделий)				
186	Медицинская промыш		Аппаратура для озоновой, кислородной, аэрозольной терапии, искусственного	Медицинское изделие	1. Лицензия на производство медицинских изделий и медицинской техники 2. Наличие регистрационного удостоверения на медицинское изделие 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с	1. Разработка дизайна и конструкции (проектирование) консолей и алюминиевых элементов 2. Входной контроль сырья и материалов 3. Производство металлических элементов (резка, сварка, гибка и т.п.) 4. Монтаж трубопроводов 5. Монтаж дополнительного оборудования (газовые разъемы быстрого соединения, электрические	10	1. Разработка дизайна и конструкции (проектирование) консолей и алюминиевых элементов 2. Производство металлических элементов (резка, сварка, гибка и т.п.) 3. Монтаж трубопроводов 4. Монтаж дополнительного оборудования (	6	

	ленность	9019200000	дыхания или прочая терапевтическая дыхательная аппаратура	РК-МТ-5 № 018599 РК-МТ-5 № 018598	требованиями ГОСТ ISO 13485-2017 или ISO 9001 согласно требованиям НПА 4. Наличие сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание соответствующей продукции	розетки, розетки заземления, лампы освещения, устройства вызова персонала "Сестра-пациент" и т.п.) 6. Нанесение защитных покрытий, окрашивание 7. Электромонтажные работы 8. Сборка 9. Контроль качества и тестирование функциональности 10. Маркировка и упаковка готовой продукции		газовые разъемы быстрого соединения, электрические розетки, розетки заземления, лампы освещения, устройства вызова персонала "Сестра-пациент" и т.п.) 5. Нанесение защитных покрытий, окрашивание 6. Сборка		МЗ (ИМН и МТ)
					1. Наличие лицензии на произво					

					дство медицинских изделий и медицинской техники 2. Наличие регистрационного удостоверения на разработанные и внедренные медицинские изделия 3. Наличие собственного или контрактного производства на территории Республики Казахстан 4. Наличие системы управления качеством в соответствии с требованиями ГОСТ ISO 13485-2017 "Изделия	1. Установка программного обеспечения, если оно является неотъемлемой частью оборудования 2. Входной контроль сырья и материалов. 3. Электромонтаж (пайка, сборка и монтаж) 4. Производство металлических элементов (резка, сварка, гибка и т.п.) 5. Монтаж трубопроводов 6. Монтаж дополнительного оборудования (газовые разъемы быстрого соединения,		1. Установка программного обеспечения, если оно является неотъемлемой частью оборудования 2. Электромонтаж (пайка, сборка и монтаж) 3. Монтаж трубопроводов 4. Монтаж дополнительного оборудования (газовые разъемы быстрого соединения, электри			
187	Медицинская промышленность	9019200000	Аппаратура для озонотерапии, кислородной, аэрозольной терапии, искусственного дыхания или прочая терапевтическая дыхательная	Медицинское изделие			10		6	МЗ (ИМН и МТ)

			аппаратура		медицинские. Системы менеджмента качества. Требования для целей регулирования" (ISO 13485) 5. Наличие на территории Республики Казахстан сервисного центра (уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции)	электрические розетки, розетки заземления, лампы освещения и т.п.) 7. Нанесение защитных покрытий, окрашивание 8. Сборка 9. Контроль качества и тестирование функциональности 10. Маркировка и упаковка готовой продукции		ческие розетки, розетки заземления, лампы освещения, и т.п.) 5. Сборка 6. Контроль качества и тестирование функциональности		
					1. Лицензия на производство медицинских изделий и медицинской техники					

188	Медицинская промышленность	9019200000	Аппаратура для озонобой, кислородной, аэрозольной терапии, искусственного дыхания или прочая терапевтическая дыхательная аппаратура	Медицинское изделие	2. Наличие регистрационного удостоверения на медицинское изделие 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ГОСТ ISO 13485-2017 или ISO 9001 согласно требованиям НПА 4. Наличие сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание	1. Заготовительная 2. Вырубка 3. Гибка 4. Пластмассовое литье 5. Механическая обработка 6. Пескоструйная обработка 7. Термическая обработка 8. Промывка 9. Гальваническая обработка 10. Покраска 11. Сборка 12. Испытания	12	1. Механическая обработка. 2. Пескоструйная обработка 3. Термическая обработка 4. Промывка 5. Гальваническая обработка 6. Сборка 7. Испытания	7	МЗ (

					соответствующей продукции					ИМН и МТ)
	Медицинская		Аппаратура для озоновой, кислородной, аэрозольной терапии, искусств	Медицинское изделие (РК-МИ (МТ) -	1. Лицензия на производство медицинских изделий и медицинской техники 2. Наличие регистрационного удостоверения на медицинское изделие 3. Наличие системы менеджмента качества компании (сертифицированной в соответствии с	1. Разработка собственной конструкторской и технологической документации согласно ЕСКД 2. Резка заготовок согласно чертежам 3. Разметка (сверление отверстий, припиловка) 4. Слесарно-сборочные работы 5. Сварка сборочных единиц 6. Изготовление швейных изделий согласно		1. Разработка собственной конструкторской и технологической документации согласно ЕСКД 2. Резка заготовок согласно чертежам 3. Разметка (сверление отверстий, припиловка) 4. Слесарно-сборочные работы 5. Сварка сборочных единиц		

189	промышленность	9019200000	енного дыхания или прочая терапевтическая дыхательная аппаратура	№ 016513 РК-МТ-5 № 018599 РК-МТ-5 № 018598)	требованиями ГОСТ ISO 13485-2017 или ISO 9001 согласно требованиям НПА) 4. Наличие сервисного центра (уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание соответствующей продукции)	выкроек по разработанным чертежам 7. Общая сборка 8. ОТК 9. Разборка (подготовка к покраске, удаление коррозии, обезжиривание) 10. Сушка 11. Покраска (сушка) 12. Маркировка (маркирование оборудования и блоков аппаратуры) 13. Приемо-сдаточные испытания 14. Упаковка	14	6. Изготовление швейных изделий согласно выкроек по разработанным чертежам 7. Общая сборка 8. Разборка (подготовка к покраске, удаление коррозии, обезжиривание) 9. Сушка 10. Покраска (сушка) 11. Приемо-сдаточные испытания	11	МЗ (ИМН и МТ)
					1. Лицензия на производство					

190	Медицинская промышленность	9020000000	Оборудование дыхательное прочее и газовые маски, кроме защитных масок безмеханических деталей и сменных фильтров	Медицинское изделие (РК МИ (ИМН)-0 № 027507)	медицинских изделий 2. Наличие регистрационного удостоверения на медицинское изделие 3. Наличие системы менеджмента качества компании (сертифицированной в соответствии с требованиями ГОСТ ISO 13485-2017 или ISO 9001 согласно требованиям НПА) 4. Уведомление о начале деятельности оптовой реализации медицинских изделий 5. Сертификат	1. Приемка сырья и материалов 2. Входной контроль поступившего материала 3. Подготовка сырья для литьевого производства 4. Отливка респиратора 5. Контроль качества в процессе производства 6. Сборка 7. Упаковка и маркировка 8. Контроль качества готовой продукции	8	1. Подготовка сырья для литьевого производства 2. Отливка респиратора 3. Контроль качества в процессе производства 4. Сборка 5. Упаковка и маркировка 6. Контроль качества готовой продукции	6	МЗ (

					соответствия продукции от НЦЭЛС МЗ РК					ИМН и МТ)
				Медицинское изделие РК-МИ(ИМН)-№ 016626 РК-МИ (ИМН)-№ 016019 РК-МИ (ИМН)-№ 016625 РК-МИ (ИМН)-№ 015947	1. Лицензия на производство медицинских изделий 2. Наличие регистрационного удостоверения на медицинское изделие 3. Наличие системы	1. Входной контроль сырья и материалов 2. Подготовка оборудования (сборка, настройка, прогрев) 3. Подготовка сырья и материалов 4. Резка нетканого материала (верхнего и нижнего) для сборки шин 5. Приготовление смолы полиуретановой (разогрев, миксерование до однородной массы)		1. Входной контроль сырья и материалов 2. Резка нетканого материала (верхнего и нижнего) для сборки шин 3. Приготовление смолы полиуретановой (разогрев,		

191	Медицинская промышленность	9021101000	Приспособления ортопедические	РК-МИ (ИМН)-№ 015945 РК-МИ (ИМН)-№ 015946 РК-МИ (ИМН)-№ 015944 РК-ИМН-5№ 016020 РК-МИ (ИМН)-№ 015943 РК-МИ (ИМН)-№ 016303 РК-МИ (ИМН)-№ 016304 РК-МИ (ИМН)-№ 016305 РК-МИ (ИМН)-№ 016306 РК-МИ (ИМН)-№ 016307	менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ГОСТ ISO 13485-2017 или ISO 9001 согласно требованиям НПА 4. Уведомление о начале деятельности оптовой реализации медицинских изделий 5. Сертификат соответствия продукции от НЦЭЛС МЗ РК	6. Маркировка упаковок из алюминия (приклейка этикеток) 7. Маркировка и сборка гофротары 8. Изготовление комплектующих 9. Пропитка стеклоолоконной ленты полиуретановой смолой 10. Восьмислойная намотка стеклоолоконной ленты 11. Первичная упаковка шин 12. Герметизация упаковки 13. Групповая упаковк	15	миксерование до однородной массы) 4. Пропитка стеклоолоконной ленты полиуретановой смолой 5. Восьмислойная намотка стеклоолоконной ленты 6. Первичная упаковка 7. Герметизация упаковки 8. Групповая упаковка (Комплектация) 9. Контроль качества готовой продукции	9	МЗ (

						а (Комплектация) 14. Маркировка 15. Контроль качества готовой продукции				ИМН и МТ)
						1 Разработка собственной конструкторской и технологической документации согласно ЕСКД 2. Операции общего назначения (разметка, нарезка, нагревание, выдержка, обдувка, слесарная, зачистка, вакуумирование, смазывание, ориентация, сбор тех.		1 Разработка собственной конструкторской и технологической документации согласно ЕСКД 2. Операции общего назначения (разметка, нарезка, нагревание, выдержка, обдувка, слесарная, зачистка		

						отходов, сдача тех. отходов, промывка водой, промывка растворителями, очистка, пропитка, заливка, развакуумирование, подготовка, приготовление смесей, сушка конвективная, обезжиривание химическое) 3. Слесарно-сборочные работы 4. Сварка сборочных единиц 5. Изготовление швейных изделий (согласно выкроек по разработанным		, вакуумирование, смазывание, ориентация, сбор тех. отходов, сдача тех. отходов, промывка водой, промывка растворителями, очистка, пропитка, заливка, развакуумирование, подготовка, приготовление смесей, сушка конвективная, обезжиривание химическое) 3. Слесарно-сборочные работы 4. Сварка сборочных единиц 5. Изготовление		
192	Медицинская промышленность	9021101000	Приспособления ортопедические	Медицинское изделие	1. Лицензия на производство медицинских изделий и медицинской техники 2. Наличие регистрационного удостоверения на медицинское изделие 3. Наличие системы менеджмента качества компании (сертифицированной в соответствии с требованиями ГОСТ ISO 13485-		13		10	МЗ (ИМН и МТ)

					2017 или ISO 9001 согласно требованиям НПА)	чертежам,Резка деталей по выкройкам. Операция обметывания, оверлок, Операция строчка, Строчка зиг-заг) 6. Общая сборка 7. ОТК 8. Разборка (подготовка к покраске, удаление коррозии, обезжиривание) 9. Сушка 10. Покраска (сушка) 11. Маркировка (маркирование оборудования и блоков аппаратуры) 12. Приемо-сдаточн		швейных изделий (согласно выкроек по разработанным чертежам,Резка деталей по выкройкам. Операция обметывания оверлок, Операция строчка Строчка зиг-заг) 6. Общая сборка 7. Разборка (подготовка к покраске, удаление коррозии, обезжиривание) 8. Сушка 9. Покраска (сушка) 10. Приемо-сдаточны е испытания		

						ые испытания 13. Упаковка				
					1. Лицензия на производство медицинских изделий и медицинской техники 2. Наличие	1. Входной контроль сырья и материалов 2. Подготовка оборудования (сборка, настройка, прогрев). 3. Подготовка сырья и материалов 4. Резка нетканого материала (верхнего и нижнего) для сборки шин 5. Приготовление смолы полиуретановой (разогрев, миксерование до однородной массы)		1. Входной контроль сырья и материалов 2. Резка нетканого материала (верхнего и нижнего) для сборки шин 3. Приготовление смолы полиуретановой (разогрев,		

193	Медицинская промышленность	9021101000	Приспособления ортопедические	Медицинское изделие (РК-ИМН-5№016303 РК-ИМН-5№016304, РК-ИМН-5№016305, РК-ИМН-5№016306, РК-ИМН-5№016307)	регистрационного удостоверения на медицинское изделие 3. Наличие системы менеджмента качества компании (сертифицированной в соответствии с требованиями ГОСТ ISO 13485-2017 или ISO 9001 согласно требованиям НПА)	6. Маркировка упаковок из алюминия (приклейка этикеток) 7. Маркировка и сборка гофротары 8. Изготовление комплектующих 9. Пропитка стеклоолоконной ленты полиуретановой смолой 10. Восьмислойная намотка стеклоолоконной ленты. 11. Первичная упаковка шин 12. Гетемизация упаковки 13. Групповая упаковк	15	миксерование до однородной массы) 4. Пропитка стеклоолоконной ленты полиуретановой смолой 5. Восьмислойная намотка стеклоолоконной ленты. 6. Первичная упаковка 7. Гетемизация упаковки 8. Групповая упаковка (Комплектация) 9. Контроль качества готовой продукции	9	МЗ (

						а (Комплектация) 14. Маркировка 15. Контроль качества готовой продукции				ИМН и МТ)
						1. Входной контроль сырья и материалов 2. Подготовка оборудования (сборка, настройка, прогрев) 3. Получение со склада сырья (упаковочного и печатного материалов) 4. Сушка сырья (материалов и очищенных легкосъемных частей оборудования)		1. Входной контроль сырья и материалов 2. Сушка сырья (материалов и очищенных легкосъемных частей оборудования) 3. Подготовка сырья и материалов 4. Резка пластмассовой втулки на		

194	Медицинская промышленность	9021101000	Приспособления ортопедические	Медицинское изделие (РК-МТ-5 № 020632 РК-МТ-5 № 021914)	1. Лицензия на производство медицинских изделий и медицинской техники 2. Наличие регистрационного удостоверения на медицинское изделие 3. Наличие системы менеджмента качества компании (сертифицированной в соответствии с требованиями ГОСТ ISO 13485-2017 или ISO 9001 согласно требованиям НПА)	5. Подготовка сырья и материалов 6. Резка пластмассовой втулки на шпули для намотки бинтов 7. Приготовление смолы полиуретановой (разогрев, миксерование до однородной массы) 8. Маркировка упаковок из алюминия (приклейка этикеток) 9. Маркировка и сборка гофротары 10. Изготовление комплектующих 11. Пропитка	17	шпули для намотки бинтов 5. Приготовление смолы полиуретановой (разогрев, миксерование до однородной массы) 6. Маркировка упаковок из алюминия (приклейка этикеток) 7. Маркировка и сборка гофротары 8. Изготовление комплектующих 9. Пропитка стекловолоконной ленты полиуретановой смолой 10. Намотка полиуретановых	15	МЗ (

						стекловолоконной ленты полиуретановой смолой 12. Намотка полиуретановых бинтов на шпули. 13. Первичная упаковка бинтов 14. Герметизация упаковки 15. Комплектация 16. Маркировка 17. Контроль качества готовой продукции		бинтов на шпули 11. Первичная упаковка бинтов 12. Герметизация упаковки 13. Комплектация 14. Маркировка 15. Контроль качества готовой продукции		ИМН и МТ)
						1. Входной контроль сырья и материалов 2. Подготовка оборудования (сборка, настрой				

195	Медицинская	9021101000	Приспособления	Медицинское изделие РК-МИ (ИМН)-№ 016315 РК-МИ (ИМН)-№ 015951 РК-МИ (ИМН)-	1. Лицензия на производство медицинских изделий 2. Наличие регистрационного удостоверения на медицинское изделие 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями	ка, прогрев). 3. Получение со склада сырья, упаковочного и печатного материалов 4. Сушка сырья, материалов и очищенных легкосъемных частей оборудования. 5. Подготовка сырья и материалов 6. Резка пластмассовой втулки на шпули для намотки бинтов 7. Приготовление смолы полиуретановой (разогрев, миксерование до	17	1. Входной контроль сырья и материалов 2. Подготовка оборудования (сборка, настройка, прогрев) 3. Резка пластмассовой втулки на шпули для намотки бинтов 4. Приготовление смолы полиуретановой (разогрев, миксерование до однородной массы) 5. Маркировка упаковок из алюминия (приклей	12	МЗ (ИМН и МТ)

	промышленность		ортопедические	№ 015950 РК-МИ (ИМН)- № 015949 РК-МИ (ИМН)- № 015948	ГОСТ ISO 13485-2017 или ISO 9001 согласно требованиям НПА 4. Уведомление о начале деятельности оптовой реализации медицинских изделий 5. Сертификат соответствия продукции от НЦЭЛС МЗ РК	однородной массы) 8. Маркировка упаковок из алюминия (приклейка этикеток) 9. Маркировка и сборка гофротары 10. Изготовление комплектующих: 11. Пропитка стеклоолоконной ленты полиуретановой смолой 12. Намотка полиуретановых бинтов на шпули. 13. Первичная упаковка бинтов 14. Герметизация упаковки		ка этикеток) 6.. Изготовление комплектующих: 7. Пропитка стеклоолоконной ленты полиуретановой смолой 8. Намотка полиуретановых бинтов на шпули. 9. Первичная упаковка бинтов 10. Герметизация упаковки 11. Комплектация 12. Контроль качества готовой продукции		

						15. Комплектация 16. Маркировка 17. Контроль качества готовой продукции				
					1. Наличие лицензии на производство медицинских изделий 2. Наличие регистрационного	1. Разработка спецификаций продукции и производства 2. Входной контроль сырья и материалов 3. Подготовка оборудования (сборка, настройка, прогрев) 4. Получение со склада сырья упаковочного и печатного материалов 5. Сушка сырья материа		1. Разработка спецификаций, продукции, производства. 2. Входной контроль сырья и материалов 3. Механическая обработка		

					удостоверения на разработанные и внедренные медицинские изделия. 3. Наличие у производителя технической и конструкторской документации, срок действия которых не менее 5 лет 4. Наличие собственного производства на территории Республики Казахстан 5. Наличие системы управления качеством в соответствии с требованиями ГОСТ ISO 13485-	лов и очищенных легкосъемных частей оборудования 6. Подготовка сырья и материалов 7. Механическая обработка заготовок (токарная обработка, фрезерование, гибка металла, шлифование, слесарные работы, разметка, сверление, зенкерование, развертывание) 8. Покрытие готовых деталей пескоструйная обработка, метод установки		заготовок (токарная обработка, фрезерование, гибка металла, шлифование, слесарные работы, разметка, сверление, зенкерование, развертывание) 4. Покрытие готовых деталей пескоструйная обработка, метод установки пресс-фит ((плотная посадка)) 5. Полирование 6. Лазерная маркировка 7. Мойка и сушка МИ 8. Первичн		МЗ (
196	Медицинская промышленность	902131000	Суставы искусственные	Медицинское изделие РК МИ (ИМН)-0 № 026379 - Тотальный эндопротез тазобедренного сустава для бесцементной фиксации РК МИ (ИМН)-0 № 026150 - Тотальный эндопротез тазобедренного сустава для цементной фиксации			17		13	

					2017 "Изделия медицинские. Системы менеджмента качества. Требования для целей регулирования" (ISO 13485)	пресс-фит ((плотная посадка)) 9. Полирование 10. Лазерная маркировка 11. Мойка и сушка МИ 12. Первичная упаковка МИ 13. Стерилизация 14. Герметизация упаковки 15. Комплектация 16. Маркировка 17. Контроль качества готовой продукции		а я упаковка МИ 9. Стерилизация 10. Герметизация упаковки 11. Комплектация 12. Маркировка 13. Контроль качества готовой продукции		ИМН и МТ)
					1. Лицензия на производство медицинских изделий 2. Наличие					

197	Медицинская промышленность	9021399000	Прочие части тела искусственные	Медицинское изделие РК-МИ (ИМН)-0 № 024202, РК-МИ (ИМН)-0 № 024201	регистрационного удостоверения на медицинское изделие 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ГОСТ ISO 13485-2017 или ISO 9001 согласно требованиям НПА 4. Уведомление о начале деятельности оптовой реализации медицинских изделий 5. Сертификат соответствия продукц	1. Входной контроль сырья и материалов 2. Подготовка сырья и материалов 3. Намотка проволоки 4. Перемотка проволоки на катушки малые по заданной длине 5. Ультразвуковая мойка и сушка 6. Упаковка первичная в полиэтиленовые пакеты 7. Маркировка 8. Контроль качества продукции	8	1. Входной контроль сырья и материалов 2. Перемотка проволоки на катушки малые по заданной длине 3. Ультразвуковая мойка и сушка 4. Упаковка первичная в полиэтиленовые пакеты 5. Маркировка 6. Контроль качества продукции	6	МЗ (

					ии от НЦЭЛС МЗ РК					ИМН и МТ)
				Медицинское	1. Лицензия на производство медицинских изделий 2. Наличие регистрационного удостоверения на медицинское изделие 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицирован	1. Входной контроль сырья и материалов 2. Подготовка сырья и материалов 3. Металлообработка прутка по чертежу 4. Ультразвуковая мойка 5. Полировка абразивом 6. Ультразвуковая		1. Входной контроль сырья и материалов 2. Подготовка сырья и материалов 3. Металлообработка прутка по чертежу 4. Полировка абразивом 5. Анодирование (		

198	Медицинская промышленность	9021399000	Прочие части тела искусственные	изделие РК-МИ (ИМН)-0 № 024201, РК-МИ (ИМН)-0 № 024202	ной в соответствии с требованиями ГОСТ ISO 13485-2017 или ISO 9001 согласно требованиям НПА 4. Уведомление о начале деятельности оптовой реализации медицинских изделий 5. Сертификат соответствия продукции от НЦЭЛС МЗ РК	мойка (вторая) 7. Анодирование (гальваника-придание заданного цвета изделию) 8. Лазерная маркировка 9. Финишная ультразвуковая мойка 10. Упаковка первичная 11. Маркировка 12. Контроль качества продукции	12	гальваника-придание заданного цвета изделию) 6. Лазерная маркировка 7. Финишная ультразвуковая мойка 8. Упаковка первичная 9. Маркировка 10. Контроль качества продукции	10	МЗ (

										ИМН и МТ)
					1. Лицензия на производство медицинских изделий 2. Наличие регистрационного удостоверения на медицинское изделие 3. Наличие системы менеджмента качества компании (сертифицированной в	1. Входной контроль сырья и материалов 2. Подготовка сырья и материалов 3. Раскрой листа на заготовки по заданному чертежу 4. Металлообработка заготовки по чертежу 5. Ультразвуковая мойка (первая) 6. Полировка абразивом		1. Входной контроль сырья и материалов 2. Раскрой листа на заготовки по заданному чертежу 3. Металлообработка заготовки по чертежу 4. Полировка		

199	Медицинская промышленность	9021399000	Прочие части тела искусственные	Медицинское изделие РК-МИ (ИМН)-0 № 024240	соответствии с требованиями ГОСТ ISO 13485-2017 или ISO 9001 согласно требованиям НПА) 4. Уведомление о начале деятельности оптовой реализации медицинских изделий 5. Сертификат соответствия продукции от НЦЭЛС МЗ РК	7. Ультразвуковая мойка (вторая) 8. Анодирование (гальваника-придание заданного цвета изделию) 9. Лазерная маркировка 10. Финишная ультразвуковая мойка 11. Упаковка первичная в полиэтиленовые пакеты 12. Маркировка. 13. Контроль качества продукции	13	абразивом 5. Анодирование (гальваника-придание заданного цвета изделию) 6. Лазерная маркировка 7. Финишная ультразвуковая мойка 8. Контроль качества продукции	8	МЗ (

										ИМН и МТ)
						1. Осуществление контроля качества в соответствии с технической документацией производителя следующих компонентов Металлическая заготовка стента и система доставки (инструментальный контроль, визуальная инспекция) Покрытие стента, выделяющего лекарственное средство Готовое изделие (инструментальный контроль,		1. Осуществление контроля качества в соответствии с технической документацией производителя следующих компонентов Металлическая заготовка стента и система доставки (инструментальный контроль, визуальная инспекция) Покрытие стента выделяющего лекарств		

						визуальная инспекция) Кримпинг стента на системе доставки 2. Элементная сборка катетера системы доставки стента 3. Формирование складок баллона катетера системы доставки стента и их термическая фиксация 4. Приготовление покрытия, выделяющего лекарственное средство 5. Нанесение на стенты покрытия, выделяющего лекарственное средство		енное средство Готовое изделие (инструментальный контроль, визуальная инспекция) Кримпинг стента на системе доставки 2. Элементная сборка катетера системы доставки стента 3. Формирование складок баллона катетера системы доставки стента и их термическая фиксация 4. Конечная упаковка изделия (запайка в стерилизационный		
200	Медицинская промышленность	9021909001	Стенты коронарные приспособления ортопедические	Медицинское изделие	1. Лицензия на производство медицинских изделий и медицинской техники 2. Наличие регистрационного удостоверения на медицинское изделие 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицирован		13		11	МЗ (ИМН и МТ)

					ной в соответствии с требованиями ГОСТ ISO 13485-2017 или ISO 9001 согласно требованиям НПА	6. Конечная упаковка изделия (запайка в стерилизационный пакет, упаковка в индивидуальную коробку 7. Лазерная вырезка стента 8. Обработка поверхности стента методом химического травления 9. Электрохимическая полировка стента 10. Формирование баллона катетера системы доставки стента 11. Элементная сборка дистальной		пакет, упаковка в индивидуальную коробку) 5. Лазерная вырезка стента 6. Обработка поверхности стента методом химического травления 7. Электрохимическая полировка стента 8. Формирование баллона катетера системы доставки стента) 9. Элементная сборка дистальной части катетера системы доставки стента 10. Сварка баллона с		

						части катетера системы доставки стента 12. Сварка баллона с подсборкой дистальной части катетера системы доставки стента, содержащей рентгеноконтрастные метки 13. Присоединение дистального кончика катетера системы доставки стента		подсборкой дистальной части катетера системы доставки стента, содержащей рентгеноконтрастные метки 11. Присоединение дистального кончика катетера системы доставки стента		
						1. Входной контроль комплектующих 2. Формирование баллона системы доставки стента 3. Сварка баллона с подсборкой дисталь				

						ной части катетера системы доставки стента, содержащей рентгеноконтрастные метки 4. Лазерная вырезка стента 5. Насадка стента на участок с баллоном системы доставки стента 6. Нанесение на стенты покрытия, выделяющего лекарственное средство 7. Конечная упаковка изделия (запайка в стерилизационный пакет и этикетирование)				МЗ (
201	Медицинская промышленность	9021909001	Стенты коронарные приспособления ортопедические	Медицинское изделие, МИ (ИМН)-0 № 025746	1. Лицензия на производство медицинских изделий и медицинской техники 2. Наличие регистрационного удостоверения на медицинское изделие 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требова		11	1. Входной контроль комплектующих 2. Конечная упаковка изделия (запайка в стерилизационный пакет и этикетирование) 3. Стерилизация 4. Упаковка в алюминиевый пакет и этикетирование 5. Упаковка в индивидуальные и траснпортные коробки 6. Проведение лабораторных испытаний (	6	

					ниями ГОСТ ISO 13485-2017	8. Стерилизация 9. Упаковка в алюминиевый пакет и этикетирование 10. Упаковка в индивидуальные и траснпортные коробки 11. Проведение лабораторных испытаний (тесты на стерильность, пирогенность, цитотоксичность, бионагрузку, и остаточный этиленоксид)		тесты на стерильность, пирогенность, цитотоксичность, бионагрузку, и остаточный этиленоксид)		ИМН и МТ)
						1. Сборка и монтаж электронного оборудования 2. Установка программного				

					1. Наличие лицензии на производство медицинских изделий и медицинской техники и источников ионизирующего излучения 2. Наличие регистрационного удостоверения на разработанные и внедренные медицинские изделия 3. Наличие у производителя технической и конструкторской документации, срок действия которых не менее 5 лет	обеспечения, если оно является неотъемлемой частью оборудования 3. Настройка и функциональное тестирование оборудования 4. Сборка и монтаж готовой продукции 5. Проведение технического контроля в соответствии с техническими условиями и готового изделия, включая проверку безопасности, проверку системы детектора, проверку параметров		1. Сборка и монтаж электронного оборудования 2. Установка программного обеспечения, если оно является неотъемлемой частью оборудования 3. Настройка и функциональное тестирование оборудования 4. Сборка и монтаж готовой продукции 5. Проведение технического контроля в соответствии с техническими условия		

202	Медицинская промышленность	9022120000	Компьютерные томографы	Медицинское изделие	4. Наличие собственного или контрактного производства на территории Республики Казахстан 5. Наличие системы управления качеством в соответствии с требованиями ГОСТ ISO 13485-2017 "Изделия медицинские. Системы менеджмента качества. Требования для целей регулирования" (ISO 13485) 6. Наличие на территории Республики Казахста	изображения 6. Консервация и упаковывание 7. Сборка гентри, стола, консоли оператора 8. Установка системного программного обеспечения компьютерного томографа 9. Настройка блока детекторов 10. Юстировка плоскости вращения и центра сканирования гентри 11. Калибровка системы получения изображений 12. Проверка	15	ми готового изделия, включая проверку безопасности, проверку системы детектора, проверку параметров изображения 6. Сборка гентри, стола, консоли оператора 7. Установка системного программного обеспечения компьютерного томографа 8. Настройка блока детекторов 9. Юстировка плоскости вращения и центра	11	МЗ (

					н сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции	электробезопасности 13. Настройка механических характеристик гентри 14. Настройка пространственного разрешения 15. Настройка однородности изображения сборка и монтаж электронного оборудования		сканирования гентри 10. Калибровка системы получения изображений 11. Проверка электробезопасности		ИМН и МТ)
						1. Приобретение (порезка стали, металлов и сплавов в заготовки с необходимыми размерами) 2. Механическая обработка заготовок (				

					1. Наличие лицензии на производство медицинских изделий источников ионизирующего излучения 2. Наличие регистрационного удостов	токарная обработка, фрезерование, гибка металла, слесарные работы, разметка, сверление, зенкерование, развертывание и иные операции, предусмотренные технологическим процессом) до получения готовых деталей с чертежными размерами) 3. Полимерно-порошковое покрытие 4. Сварка деталей и узлов (полуавтоматическая, аргонная и		1. Приобретение (порезка стали, металлов и сплавов в заготовки с необходимыми размерами) 2. Механическая обработка заготовок (токарная обработка, фрезерование, гибка металла, слесарные работы, разметка, сверление, зенкерование, развертывание и иные операции, предусмотренные технологическим		

203	Медицинская промышленность	902212000	Компьютерные томографы	Медицинское изделие (РК-МТ-7 № 009980 РК МИ (МТ)-0№ 027924)	ерения на разработанные и внедренные медицинские изделия 3. Наличие у производителя технической и конструкторской документации, срок действия которых не менее 5 лет 4. Наличие собственного или контрактного производства на территории Республики Казахстан 5. Наличие системы управления качеством в соответствии с требованиями ГОСТ	контактная сварка) 5. Сборка деталей и узлов (сборка, установка крепежных элементов, склеивание деталей, смазывание подвижных частей) 6. Электромонтаж (пайка, сборка и монтаж печатных плат, маркировка электрических цепей нанесение лака на места пайки, сборка и монтаж электронного оборудования) 7. Установка программного обеспечения (если оно является	14	процессом) до получения готовых деталей с чертежными размерами) 3. Полимерно-порошковое покрытие 4. Сварка деталей и узлов (полуавтоматическая, аргонная и контактная сварка) 5. Сборка деталей и узлов (сборка, установка крепежных элементов, склеивание деталей, смазывание подвижных частей) 6. Электромонтаж (пайка, сборка и монтаж	10	МЗ (ИМН и МТ)

					ISO 13485-2017 "Изделия медицинские. Системы менеджмента качества. Требования для целей регулирования" (ISO 13485) 6. Наличие на территории Республики Казахстан сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции	неотъемлемой частью оборудования, системного программного обеспечения компьютерного томографа) 8. Сборка гентри (стола, консоли оператора) 9. Калибровка системы получения изображений 10. Настройка и функциональное тестирование оборудования 11. Сборка и монтаж готовой продукции 12. Проведение технического контроля (в соответс		печатных плат, маркировка электрических цепей нанесение лака на места пайки, сборка и монтаж электронного оборудования) 7. Установка программного обеспечения (если оно является неотъемлемой частью оборудования, системного программного обеспечения компьютерного томографа) 8. Сборка гентри (стола, консоли оператора) 9. Калибровка системы получения		

						твии с техническими условиями и готового изделия, включая проверку безопасности, проверку системы детектора, проверку параметров изображения) 13. Приемо-сдаточные испытания (технологический прогон, проверка механических и пр. согласно стандартам) 14. Консервация и упаковывание		изображений 10. Приемо-сдаточные испытания (технологический прогон, проверка механических и пр. согласно стандартам)		
						1. Механическая обработка заготовок (токарна				

						я обработка, фрезерование, гибка металла, шлифование, слесарные работы, разметка, сверление, зенкерование, развертывание) 2. Порезка клейка изготовление сборка и монтаж узлов 3. Гальваническое покрытие готовых деталей цинкование и (или) анодирование и (или) оловянирование 4. Полимерно-порошковое покрытие (при необходимости) 5. Медницкая		1. Механическая обработка заготовок (токарная обработка, фрезерование, гибка металла, шлифование, слесарные работы, разметка, сверление, зенкерование,			

				Медицинское изделие РК МИ (МТ)-0№ 027074 2	1. Наличие лицензии на производство медицинских изделий и медицинской техники. 2. Наличие регистрационного удостоверения на разработанные и внедренные медицинские изделия. 3. Наличие у производителя технической и конструкторской документации, срок действия которых не менее 5 лет 4. Наличие собственного или контрактного	обработка (раскатывание, резка, пайка и укладка свинцовой защиты на металлоконструкции рентгеновского аппарата) 6. Сварка 7. Изготовление и (или) использование высоковольтных узлов (излучателей/ моноблоков/ трансформаторов / генераторов/ высоковольтных кабелей/ катушек / статоров) 8. Вакуумирование электроизоляционного масла и его заливка		развертывание) 2. Порезка клейка изготовление сборка и монтаж узлов 3. Гальваническое покрытие готовых деталей (цинкование, и (или) анодирование, и (или) оловянирование) 4. Медницкая обработка (раскатывание, резка, пайка и укладка свинцовой защиты на металлоконструкции рентгеновского аппарата) 5. Сварка 6. Изготовление и (или) использ		

204	Медицинская промышленность	9022140000	Аппаратура на основе рентгеновского излучения для медицинского, хирургического или ветеринарного использования, прочая	.РК-МТ-7 № 003882 РК-МТ-7 № 006169 РК-МТ-7 № 009981 РК-МТ-7 № 003881 РК-МТ-5 № 020729 РК МИ (МТ)-0№ 027912 РК-МТ-7 № 006224.	производства на территории Республики Казахстан 5. Наличие системы управления качеством в соответствии с требованиями ГОСТ ISO 13485-2017 "Изделия медицинские. Системы менеджмента качества. Требования для целей регулирования" (ISO 13485) 6. Наличие на территории Республики Казахстан сервисного центра, уполномоченного	с предварительным процессом удаления примесей и дегазации масла для рентгенографических аппаратов 9. Сборка деталей и узлов аппарата (сборка, установка крепежных элементов, склеивание деталей, смазывание подвижных частей) 10. Электромонтаж (пайка, сборка и монтаж печатных плат, маркировка электрических цепей нанесен	14	ование высоковольтных узлов (излучателей/ моноблоков/ трансформаторов / генераторов/ высоковольтных кабелей/ катушек / статоров) 7. Вакуумирование электроизоляционного масла и его заливка с предварительным процессом удаления примесей и дегазации масла для рентгенографических аппаратов 8. Сборка деталей и узлов аппарата (сборка, установ	9	МЗ (ИМН и МТ)

					осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции	ие лака на места пайки) 11. Настройка контроль (измерение сопротивления изоляций, проверка напряжения электрических цепей, проверка комплектующих электрических цепей и пр.) 12. Маркирование (трубок, панелей, нанесение орнамента и маркирование аппаратов и комплексов) 13. Приемо-сдаточные испытания рентгеновского аппарата в		ка крепежных элементов, склеивание деталей, смазывание подвижных частей) 9. Настройка контроль (измерение сопротивления изоляций, проверка напряжения электрических цепей, проверка комплектующих электрических цепей и пр.)		

						рентгенозащитном боксе (технологический прогон аппаратов, проверка механических частей аппарата и пр. согласно стандартам) 14. Упаковывание				
						1. Механическая обработка заготовок (токарная обработка, фрезерование, гибка металла, шлифование, слесарные работы, разметка, сверление, зенкерование, развертывание) 2. Порезка (клейка, изготовл				

						ение, сборка и монтаж узлов) 3. Гальваническое покрытие готовых деталей (цинкование, и (или) анодирование, и (или) оловянирование) 4. Полимерно-порошковое покрытие (при необходимости) 5. Медницкая обработка (раскатывание, резка, пайка и укладка свинцовой защиты на металлоконструкции рентгеновского аппарата) 6. Сварка 7. Изготовление		1. Механическая обработка заготовок (токарная обработка, фрезерование, гибка металла, шлифование, слесарные работы, разметка, сверление, зенкерование, развертывание) 2. Порезка (клейка, изготовление, сборка и монтаж узлов) 3. Гальваническое покрытие готовых деталей (цинкование, и (или) анодирование, и (или) оловянирование) 4. Полиме		

205	Медицинская промышленность	9022140000	Аппаратура на основе рентгеновского излучения для медицинского, хирургического или ветеринарного использования, прочая	Медицинское изделие	2. Наличие регистрационного удостоверения на разработанные и внедренные медицинские изделия 3. Наличие собственного или контрактного производства на территории Республики Казахстан 4. Наличие системы управления качеством в соответствии с требованиями (ГОСТ ISO 13485-2017 Изделия медицинские. Системы менеджмента качества.	высоковольтных узлов (излучателей, моноблоков, трансформаторов, генераторов, высоковольтных кабелей, катушек, статоров) 8. Вакуумирование электроизоляционного масла и его заливка (с предварительным процессом удаления примесей и дегазации масла для рентгенографических аппаратов) 9. Сборка деталей и узлов аппарата (сборка, установка	14	рно-порошковое покрытие (при необходимости) 5. Медницкая обработка (раскатывание, резка, пайка и укладка свинцовой защиты на еталлоконструкции рентгеновского аппарата) 6. Сварка 7. Изготовление и (или) использование высоковольтных узлов (излучателей, моноблоков, трансформаторов, генераторов, высоковольтных кабелей, катушек, статоров)	10	МЗ (ИМН и МТ)

					Требования для целей регулирования ISO 13485) 5. Наличие на территории Республики Казахстан сервисного центра (уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции)	крепежных элементов, склеивание деталей, смазывание подвижных частей) 10. Электромонтаж (пайка, сборка и монтаж печатных плат, маркировка электрических цепей нанесение лака на места пайки) 11. Настройка и контроль (измерение сопротивления изоляций, проверка напряжения электрических цепей, проверка комплектующих электри		8. Вакуумирование электроизоляционного масла и его заливка (с предварительным процессом удаления примесей и дегазации масла для рентгенографических аппаратов) 9. Сборка деталей и узлов аппарата (сборка, установка крепежных элементов, склеивание деталей, смазывание подвижных частей) 10. Настройка и контроль (измерение		

						ческих цепей и пр) 12. Маркирование (трубок, панелей, нанесение орнамента и маркирование аппаратов и комплексов) 13. Приемо-сдаточные испытания рентгеновского аппарата в рентгенозащитном боксе (технологический прогон аппаратов, проверка механических частей аппарата и пр. согласно стандартам) 14. Упаковывание		сопротивления изоляций, проверка напряжения электрических цепей, проверка комплектующих электрических цепей)		
						1. Механическая обработ				

						ка заготовок (токарная обработка, фрезерование, гибка металла, шлифование, слесарные работы, разметка, сверление, зенкерование, развертывание) 2. Порезка, клейка, изготовление, сборка и монтаж узлов. 3. Гальваническое покрытие готовых деталей: цинкование, и (или) анодирование, и (или) оловянирование 4. Полимерно-порошковое покрыти		1. Механическая обработка заготовок (токарная обработка, фрезерование, гибка металла, шлифование, слесарные работы, разметка, сверлен			

			Аппаратура, основанная на использовании рентгеновского, альфа-, бета- или гамма-излучения, предназначенная или не предназначенная для медицинского, хирургического, стоматологического или ветеринарного		1. Наличие лицензии на производство медицинских изделий и медицинской техники. 2. Наличие регистрационного удостоверения на разработанные и внедренные медицинские изделия. 3. Наличие у производителя технической и конструкторской документации, срок действия которых не менее 5 лет 4. Наличие собственного	е (при необходимости) 5. Медницкая обработка (раскатывание, резка, пайка и укладка свинцовой защиты на металлоконструкции рентгеновского аппарата) 6. Сварка 7. Изготовление высоковольтных узлов (излучателей/моноблоков/трансформаторов/генераторов/высоковольтных кабелей/катушек/статоров) 8. Вакуумирование электроизоляционного		ие, зенкерование, развертывание) 2. Порезка, клейка, изготовление, сборка и монтаж узлов. 3. Гальваническое покрытие готовых деталей (цинкование, и (или) анодирование, и (или) оловянирование) 4. Медницкая обработка (раскатывание, резка, пайка и укладка свинцовой защиты на металлоконструкции рентгеновского аппарата) 5. Сварка 6. Изготов		

206	Медицинская промышленность	9022900000	использования, включая аппаратуру рентгенографическую или радиотерапевтическую, рентгеновские трубки и прочие генераторы рентгеновского излучения, генераторы высокого напряжения, щиты и пульты управления, экраны, столы, кресла и аналогичные изделия для обследования или лечения: прочая, включая части и принадлежности	Медицинское изделие	или контрактного производства на территории Республики Казахстан 5. Наличие системы управления качеством в соответствии с требованиями ГОСТ ISO 13485-2017 "Изделия медицинские. Системы менеджмента качества. Требования для целей регулирования" (ISO 13485) 6. Наличие на территории Республики Казахстан сервисного центра,	масла и его заливка, с предварительным процессом удаления примесей и дегазации масла для рентгенографических аппаратов 9. Сборка деталей и узлов аппарата (сборка, установка крепежных элементов, склеивание деталей, смазывание подвижных частей) 10. Электромонтаж (пайка, сборка и монтаж печатных плат, маркировка электрических цепей	14	ление и (или) использование высоковольтных узлов (излучателей/моноблоков/трансформаторов/генераторов/высоковольтных кабелей/катушек/статоров) 7. Вакуумирование электроизоляционного масла и его заливка, с предварительным процессом удаления примесей и дегазации масла для рентгенографических аппаратов 8. Сборка деталей и узлов	9	МЗ (ИМН и МТ)

					уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции	нанесение лака на места пайки) 11. Настройка, контроль (измерение сопротивления изоляций, проверка напряжения электрических цепей, проверка комплектующих электрических цепей и пр.) 12. Маркирование (трубок, панелей, нанесение орнамента и маркирование аппаратов и комплексов) 13. Приемо-сдаточные испытания рентгеновского аппарата		аппарата (сборка, установка крепежных элементов, склеивание деталей, смазывание подвижных частей) 9. Настройка, контроль (измерение сопротивления изоляций, проверка напряжения электрических цепей, проверка комплектующих электрических цепей и пр.)		

						в рентгенозащитном боксе (технологический прогон аппаратов, проверка механических частей аппарата и пр. согласно стандартам) 14. Упаковывание				
					1. Лицензия на производство медицинских изделий и	1. Входной				

207	Медицинская промышленность	9026108900	Приборы и аппаратура для измерения или контроля расхода или уровня жидкостей,не электронные, для гражданских воздушных судов5), прочие	Медицинское изделие РК-ИМН–0№ 027847	медицинской техники 2. Наличие регистрационного удостоверения на медицинское изделие 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ГОСТ ISO 13485-2017 или ISO 9001 согласно требованиям НПА	контроль сырья, материалов и комплектующих 2. Подготовка материала 3 Литье 4. Сборка 5. Маркировка 6. Упаковка 7. Стерилизация 8. Контроль качества	8	1. Входной контроль сырья, материалов и комплектующих 2. Литье 3. Сборка 4. Маркировка 5. Упаковка 6. Стерилизация 7. Контроль качества	7	МЗ (

										ИМН и МТ)
			ИНСТРУМЕНТЫ И АППАРАТЫ ОПТИЧЕСКИЕ, ФОТОГРАФИЧЕСКИЕ, КИНЕМАТОГРАФИЧЕСКИЕ, ИЗМЕРИТЕЛЬНЫЕ, КОНТРОЛЬНЫЕ, ПРЕЦИЗИОННЫЕ, МЕДИЦИНСКИЕ ИЛИ ХИРУРГИЧЕСКИЕ; И ХЧАСТИ И ПРИНАДЛЕЖН		1. Лицензия на производство	1. Разработка спецификаций, продукции, производства. 2. Контроль сырья, материалов и комплектующих. 3. Подготовка сырья. 4. Подготовка контрольных растворов. 5. Розлив контрольных растворов. 6. Функциональное тестирование. 7. Контроль качества и точности измерений. 8. Взвешивание				

			ОСТИ ПРИБОРЫ И АППАРАТУРА ДЛЯ ФИЗИЧЕСКОГО ИЛИ ХИМИЧЕСКОГО АНАЛИЗА (НАПРИМЕР, ПОЛЯРИМЕТРЫ, РЕФРАКТОМЕТРЫ, СПЕКТРОМЕТРЫ, ГАЗО- ИЛИ ДЫМОАНАЛИЗАТОРЫ); ПРИБОРЫ И АППАРАТУРА ДЛЯ ИЗМЕРЕНИЯ ИЛИ КОНТРОЛЯ ВЯЗКОСТИ, ПОРИСТОСТИ, РАСШИРЕНИЯ, ПОВЕРХНОСТНОГО НАТЯЖЕНИЯ ИЛИ АНАЛО		медицинских изделий 2. Наличие регистрационного удостоверения на медицинское изделие 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ГОСТ ISO 13485-2017 или ISO 9001 согласно требованиям НПА 4. Уведомление о начале деятельности оптовой реализации медицинских изделий 5. Сертификат	9. Смешивание 10. Отливка пластиковых деталей корпуса 11. Сборка 12. Настройка и программирование экспресс-анализатора 13. Контроль функциональности и интеграции установленного программного обеспечения 14. Контроль качества Производство тест-полос: 15. Осушение воздуха 16. Нарезка 17. Фасовка 18. Контрол		1. Разработка спецификаций, продукции, производства. 2. Контроль сырья, материалов и комплектующих 3. Отливка пластиковых деталей корпуса 4. Сборка 5. Настройка и программирование экспресс-анализатора 6. Нарезка 7. Фасовка 24. Упаковка готовой продукции 25. Контроль качества		МЗ (
208	Медицинская промышленность	9027890000		Медицинское изделие РК-МТ-5 № 016844			26		9	

			ГИЧНЫЕ ; ПРИБОРЫ И АППАРАТУРА ДЛЯ ИЗМЕРЕНИЯ ИЛИ КОНТРОЛЯ КОЛИЧЕСТВА ТЕПЛА, ЗВУКА ИЛИ СВЕТА (ВКЛЮЧАЯ ЭКСПОНОМЕТРЫ); МИКРОТОМЫ: ПРОЧИЕ: ГАЗО- ИЛИ ДЫМОАНАЛИЗАТОРЫ : ПРОЧИЕ		соответствия продукции от НЦЭЛС МЗ РК	ь качества 19. Компьютерный анализ Упаковка готовой продукции: 20. Этикетировка 21. Подготовка комплектующих для каждого набора / комплекта 22. Сборка бумажных материалов 23. Маркировка комплектующих 24. Упаковка готовой продукции 25. Контроль качества 26. Маркировка упакованной продукции				ИМН и МТ)

209	Медицинская промышленность	9401710009	Мебель обитая для сидения с металлическим каркасом прочая	Медицинское изделие, не подлежащее регистрации	1. Лицензия на производство медицинских изделий 2. Наличие регистрационного удостоверения 3. Наличие системы менеджмента качества СТ РК ISO 9001-2015	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Лазерная резка металла 3. Гибка металла 4. Покраска 5. Сборка 6. Контроль качества 7. Упаковка и маркировка	7	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Обработка 3. Покраска 4. Комплектация 5. Контроль качества 6. Упаковка и маркировка	6	МЗ (ИМН и МТ)
					1. Лицензия на производство медицинских изделий и медицинской техники. 2. Наличие регистрационного удостоверения на медицинское изделие. 3. Наличие системы	1. Разработка дизайна и конструкции (проектирование) 2. Входной контроль сырья, материалов и комплектующих 3. Резка, рубка листового металла, фрезерование 4. Формов		1. Входной контроль сырья, материалов и комплектующих 2. Резка, рубка листового металла, фрезерование 3. Формов		

210	Медицинская промышленность	9402100001	Кресла стоматологические и части к ним	Медицинское изделие РК МИ (МТ)-0№028800	менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ГОСТ ISO 13485-2017 или ISO 9001 согласно требованиям НПА. 4. Наличие сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание соответствующей продукции	ание металлических деталей 5. Сварочные работы 6. Изготовление комплектующих из пластика 7. Термоформова 8. Шлифовка, зачистка, завальцовка 9. Сборка 10. Окрашивание 11. Комплектация 12. Контроль качества и безопасности 13. Упаковка	13	ание металлических деталей 4. Сварочные работы 5. Изготовление комплектующих из пластика 6. Термоформовка 7. Сборка 8. Окрашивание 9. Комплектация 10. Контроль качества и безопасности	10	МЗ (ИМН и МТ)
					1. Лицензия на производство медицинских изделий	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Лазерна		1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Лазерна		

211	Медицинская промышленность	9402900000	Прочая мебель медицинская, хирургическая, стоматологическая или ветеринарная	Медицинское изделие, не подлежащее регистрации	2. Наличие регистрационного удостоверения 3. Наличие системы менеджмента качества СТ РК ISO 9001-2015	я резка металла 3. Гибка металла 4. Покраска 5. Сборка 6. Контроль качества 7. Упаковка и маркировка	7	я резка металла 3. Гибка металла 4. Покраска 5. Сборка 6. Контроль качества 7. Упаковка и маркировка	7	МЗ (ИМН и МТ)
					1. Лицензия на производство медицинских изделий и медицинской техники 2. Наличие регистрационного удостоверения на медицинское изделие 3. Наличие системы менеджмента	1. Разработка дизайна и конструкции (проектирование) 2. Входной контроль сырья и материалов 3. Производство металлических каркасов (резка, сварка, гибка) 4. Нанесение защитных покрытий, окрашивание		1. Разработка дизайна и конструкции (проектирование) 2. Производство металлических каркасов (резка, сварка, гибка) 3. Нанесение защитных покрытий, окрашивание		

212	Медицинская промышленность	9402900000	Прочая мебель медицинская, хирургическая, стоматологическая или ветеринарная	Медицинское изделие	качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ГОСТ ISO 13485-2017 или ISO 9001 согласно требованиям НПА 4. Наличие сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание соответствующей продукции	5. Операции по формированию покрывного чехла 6. Формовка и обработка пластиковых и деревянных компонентов 7. Сборка 8. Монтаж регулируемых элементов (подъемные механизмы, колеса) 9. Контроль качества и тестирование функциональности 10. Маркировка и упаковка готовой продукции	10	4. Формовка и обработка пластиковых и деревянных компонентов 5. Сборка 6. Монтаж регулируемых элементов (подъемные механизмы, колеса) 7. Контроль качества и тестирование функциональности 8. Маркировка и упаковка готовой продукции	8	МЗ (ИМН и МТ)
						1. Разработка				

213	Медицинская промышленность	9402900000	Прочая мебель медицинская, хирургическая, стоматологическая или ветеринарная	Медицинское изделие (РК-МТ-5 № 019782 РК-МТ-5 № 019783)	1. Лицензия на производство медицинских изделий и медицинской техники 2. Наличие регистрационного удостоверения на медицинское изделие 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ГОСТ ISO 13485-2017 или ISO 9001 согласно требованиям НПА 4. Наличие сервисного центра, уполном	дизайна и конструкции (проектирование) 2. Входной контроль сырья и материалов 3. Производство металлических каркасов (резка, сварка, гибка и т.п.) 4. Нанесение защитных покрытий, окрашивание 5. Операции по формированию покрывного чехла 6. Монтаж регулируемых элементов (подъемные механизмы, колеса) 7. Сборка	9	1. Разработка дизайна и конструкции (проектирование) 2. Входной контроль сырья и материалов 3. Производство металлических каркасов (резка, сварка, гибка и т.п.) 4. Нанесение защитных покрытий, окрашивание 5. Сборка 6. Контроль качества и тестирование функциональности	7		

					оченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание соответствующей продукции	8. Контроль качества и тестирование функциональности 9. Маркировка и упаковка готовой продукции		7. Маркировка и упаковка готовой продукции		МЗ (

										ИМН и МТ)
			Прочая мебель медицин	Медицинское изделие РК (МИ (МТ)-0 № 028320, РК МИ (	1. Лицензия на производство медицинских изделий и медицинской техники. 2. Наличие регистрационного удостоверения на медицинское изделие. 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицирован	1. Разработка дизайна и конструкции (проектирование). 2. Входной контроль сырья и материалов 3. Производство металлических каркасов (резка, сварка, гибка) 4. Нанесение защитных покрытий, окрашивание. 5. Операции по формированию		1. Разработка дизайна и конструкции (проектирование). 2. Производство металлических каркасов (резка, сварка, гибка) 3. Нанесение защитных покрытий, окрашивание. 4. Формовка и обработ		

214	Медицинская промышленность	9402900000	ская, хирургическая, стоматологическая или ветеринарная	МТ)-0№ 028258, РК МИ (МТ)-0№ 028016, РК МИ (МТ)-0№ 027841, РК-МТ-5 № 015138, РК-МТ-0 № 028733)	ной в соответствии с требованиями ГОСТ ISO 13485-2017 или ISO 9001 согласно требованиям НПА. 4. Наличие сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание соответствующей продукции	покрывного чехла 6. Формовка и обработка пластиковых и деревянных компонентов 7. Сборка 8. Монтаж регулируемых элементов (подъемные механизмы, колеса) 9. Контроль качества и тестирование функциональности. 10. Маркировка и упаковка готовой продукции	10	ка пластиковых и деревянных компонентов 5. Сборка 6. Монтаж регулируемых элементов (подъемные механизмы, колеса) 7. Контроль качества и тестирование функциональности. 8. Маркировка и упаковка готовой продукции	8	МЗ (

										ИМН и МТ)
			Прочая мебель медицин	Медицинское	1. Лицензия на производство медицинских изделий и медицинской техники 2. Наличие регистрационного удостоверения на медицинское изделие 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицирован	1. Разработка дизайна и конструкции (проектирование). 2. Входной контроль сырья и материалов 3. Производство металлических каркасов (резка, сварка, гибка) 4. Нанесение защитных покрытий, окрашивание. 5. Операции по формированию		1. Разработка дизайна и конструкции (проектирование). 2. Производство металлических каркасов (резка, сварка, гибка) 3. Нанесение защитных покрытий, окрашивание 4. Формовка и обработ		

215	Медицинская промышленность	9402900000	ская, хирургическая, стоматологическая или ветеринарная	изделие РК-МТ-5 № 018753, РК-МТ-5 № 018383	ной в соответствии с требованиями ГОСТ ISO 13485-2017 или ISO 9001 согласно требованиям НПА 4. Наличие сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание соответствующей продукции	покрывного чехла 6. Формовка и обработка пластиковых и деревянных компонентов 7. Сборка 8. Монтаж регулируемых элементов (подъемные механизмы, колеса) 9. Контроль качества и тестирование функциональности 10. Маркировка и упаковка готовой продукции	10	ка пластиковых и деревянных компонентов 5. Сборка 6. Монтаж регулируемых элементов (подъемные механизмы, колеса) 7. Контроль качества и тестирование функциональности. 8. Маркировка и упаковка готовой продукции	8	МЗ (

										ИМН и МТ)
			Прочая мебель медицин		1. Лицензия на производство медицинских изделий и медицинской техники 2. Наличие регистрационного удостоверения на медицинское изделие 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицирован	1. Входной контроль качества комплектующих и сырья 2. Очистка металлического профиля 3. Резка металлического профиля 4. Гибка металлического профиля 5. Сварка компонентов в готовую конструкцию 6. Покраска		1. Входной контроль качества комплектующих и сырья 2. Резка металлического профиля 3. Гибка металлического профиля 4. Сварка компонентов в		

216	Медицинская промышленность	9402900000	ская, хирургическая, стоматологическая или ветеринарная	Медицинское изделие	ной в соответствии с требованиями ГОСТ ISO 13485-2017 или ISO 9001 согласно требованиям НПА 4. Наличие сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание соответствующей продукции	порошково-полимерным покрытием 7. Установка крепежа колес 8. Промежуточный контроль качества (ОТК) 9. Сборка 10. Выходной контроль качества 11. Упаковка в индивидуальную коробку 12. Маркировка	12	готовую конструкцию 5. Покраска порошково-полимерным покрытием 6. Установка крепежа колес 7. Сборка 8. Выходной контроль качества	8	МЗ (

										ИМН и МТ)
			Прочая мебель медицин		1. Лицензия на производство медицинских изделий и медицинской техники 2. Наличие регистрационного удостоверения на медицинское изделие 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицирован	1. Входной контроль качества комплектующих и сырья 2. Очистка металлического профиля 3. Резка металлического профиля 4. Гибка металлического профиля 5. Сварка компонентов в готовую конструкцию		1. Входной контроль качества комплектующих и сырья 2. Резка металлического профиля 3. Гибка металлического профиля 4. Сварка компонентов в готовую		

217	Медицинская промышленность	9402900000	ская, хирургическая, стоматологическая или ветеринарная	Медицинское изделие	ной в соответствии с требованиями (ГОСТ ISO 13485-2017 или ISO 9001 согласно требованиям НПА) 4. Наличие сервисного центра уполномоченного осуществлять ремонт (послепродажное и гарантийное обслуживание соответствующей продукции)	6. Покраска порошково-полимерным покрытием 7. Установка текстильного материала (колес) 8. Сборка 9. Выходной контроль качества 10. Упаковка в индивидуальную коробку 11. Маркировка	11	конструкцию 5. Покраска порошково-полимерным покрытием 6. Установка текстильного материала (колес) 7. Сборка 8. Выходной контроль качества	8	МЗ (

										ИМН и МТ)
			Прочая мебель медицин		1. Лицензия на производство медицинских изделий и медицинской техники 2. Наличие регистрационного удостоверения на медицинское изделие 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицирован	1. Входной контроль качества комплектующих и сырья 2. Очистка металлического профиля 3. Резка металлического профиля 4. Гибка металлического профиля 5. Сварка компонентов в готовую конструкцию 6. Покраска		1. Входной контроль качества комплектующих и сырья 2. Резка металлического профиля 3. Гибка металлического профиля 4. Сварка компонентов в		

218	Медицинская промышленность	9402900000	ская, хирургическая, стоматологическая или ветеринарная	Медицинское изделие	ной в соответствии с требованиями ГОСТ ISO 13485-2017 или ISO 9001 согласно требованиям НПА 4. Наличие сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание соответствующей продукции	порошково-полимерным покрытием 7. Установка крепежа, колес 8. Промежуточный контроль качества (ОТК) 9. Сборка 10. Выходной контроль качества 11. Упаковка в индивидуальную коробку 12. Маркировка	12	готовую конструкцию 5. Покраска порошково-полимерным покрытием 6. Установка крепежа, колес 7. Сборка 8. Выходной контроль качества	8	МЗ (

										ИМН и МТ)
			Прочая мебель медицин	Медицинское изделие РК-МТ-0 № 022994, РК-МТ-5 № 019235, РК-МТ-5 № 019154, РК-МТ-5 № 019155, РК-МТ-5 № 019156, РК-МТ-5 № 019157, РК-МТ-5 № 018268, РК-МТ-5 № 018269, РК-МТ-5 № 021293, РК-МТ-0 № 023519,	1. Лицензия на производство медицинских изделий и медицинской техники 2. Наличие регистрационного удостоверения на медицинское изделие 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицирован	1. Разработка дизайна и конструкции (проектирование) 2. Входной контроль сырья и материалов 3. Производство металлических каркасов (резка, сварка, гибка) 4. Нанесение защитных покрытий, окрашивание 5. Операции по формированию покрывн		1. Разработка дизайна и конструкции (проектирование) 2. Производство металлических каркасов (резка, сварка, гибка) 3. Нанесение защитных покрытий, окрашивание 4. Формовка и обработка		

219	Медицинская промышленность	9402900000	ская, хирургическая, стоматологическая или ветеринарная	РК-МТ-0 № 023520, РК-МТ-0 № 023518, РК-МТ-5 № 018619, РК-МТ-0 № 023610, РК-МТ-0 № 023658, РК-МТ-0 № 023659, РК МИ (МТ)-0№ 024212 РК МИ (МТ)-0№ 024619, РК МИ (МТ)-0№ 024646 РК МИ (МТ)-0№ 024647, РК МИ (МТ)-0№ 024802 РК МИ (МТ)-0№ 024803, РК МИ (МТ)-0№ 024850	ной в соответствии с требованиями ГОСТ ISO 13485-2017 или ISO 9001 согласно требованиям НПА 4. Наличие сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание соответствующей продукции	ого чехла 6. Формовка и обработка пластиковых и деревянных компонентов 7. Сборка 8. Монтаж регулируемых элементов (подъемные механизмы, колеса) 9. Контроль качества и тестирование функциональности 10. Маркировка и упаковка готовой продукции	10	пластиковых и деревянных компонентов 5. Сборка 6. Монтаж регулируемых элементов (подъемные механизмы, колеса) 7. Контроль качества и тестирование функциональности 8. Маркировка и упаковка готовой продукции	8	МЗ (

										ИМН и МТ)
			Прочая мебель медицин		1. Лицензия на производство медицинских изделий и медицинской техники 2. Наличие регистрационного удостоверения на медицинское изделие 3. Наличие системы менеджмента качества компании (сертифицирован	1. Анализ потребностей и проектирование 2. Консультация с клиентом 3. Создание проекта 4. Выбор материалов и технологий 5. Подбор материалов 6. Конструкторская		1. Создание проекта 2. Конструкторская документация 3. Изготовление каркаса		

220	Медицинская промышленность	9402900000	ская, хирургическая, стоматологическая или ветеринарная	Медицинское изделие	ной в соответствии с требованиями ГОСТ ISO 13485-2017 или ISO 9001 согласно требованиям НПА) 4. Наличие сервисного центра (уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание соответствующей продукции)	документация 7. Определение технологий производства 8. Изготовление каркаса 9. Покраска изделия 10. Сборка и отделка 11. Контроль качества 12. Тестирование 13. Упаковка и доставка	13	4. Покраска изделия 5. Сборка и отделка 6. Контроль качества 7. Тестирование 8. Упаковка и доставка	8	МЗ (

										ИМН и МТ)
221	Медицинская промышленность	9403202009	Мебель металлическая прочая: кровати: для гражданских воздушных судов5) прочие	Медицинское изделие, не подлежащее регистрации	1. Лицензия на производство медицинских изделий 2. Наличие регистрационного удостоверения 3. Наличие системы менеджмента качества СТ РК ISO 9001-2015	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Лазерная резка металла 3. Гибка металла 4. Покраска 5. Сборка 6. Контроль качества 7. Упаковка и маркировка	7	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Лазерная резка металла 3. Гибка металла 4. Покраска 5. Сборка 6. Контроль качества 7. Упаковка и маркировка	7	МЗ (ИМН и МТ)
					1. Лицензия на производство медицинских изделий и медицинской техники 2. Наличие регистрационного удостоверения на медицинское изделие	1. Контроль качества комплектующих и сырья				

222	Медицинская промышленность	9403202009	Мебель металлическая прочая, кровати, для гражданских воздушных судов5) прочие	Медицинское изделие РК-МТ-5 № 015138	3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ГОСТ ISO 13485-2017 или ISO 9001 согласно требованиям НПА 4. Наличие сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание соответствующей продукции	2. Очистка 3. Резка 4. Сгибание 5. Сварка 6. Покраска 7. Установка крепежа, колес 8. Сборка 9. Контроль качества продукции 10. Упаковка 11. Маркировка	11	1. Резка 2. Сгибание 3. Сварка 4 Покраска 5. Сборка 6. Контроль качества продукции	6	МЗ (ИМН и МТ)
					1. Лицензия на произво	1. Подготовка сырьевы		1. Подготовка сырьевых		

223	Медицинская промышленность	9403208009	Мебель металлическая (не кровати): прочая	Медицинское изделие, не подлежащее регистрации	дство медицинских изделий 2. Наличие регистрационного удостоверения 3. Наличие системы менеджмента качества СТ РК ISO 9001-2015	х компонентов 2. Лазерная резка металла 3. Гибка металла 4. Покраска 5. Сборка 6. Контроль качества 7. Упаковка и маркировка	7	компонентов 2. Обработка 3. Покраска 4. Комплектация 5. Контроль качества 6. Упаковка и маркировка	6	МЗ (ИМН и МТ)
					1. Лицензия на производство медицинских изделий и медицинской техники 2. Наличие регистрационного удостоверения на медицинское изделие	1 Разработка собственной конструкторской и технологической документации согласно ЕСКД 2. Резка заготовок согласно чертежам 3. Разметка (сверление отверстий, припиловка)		1 Разработка собственной конструкторской и технологической документации согласно ЕСКД 2. Резка заготовок согласно чертежам 3. Разметк		

224	Медицинская промышленность	9403208009	Мебель металлическая (не кровати): прочая	Медицинское изделие	3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями (ГОСТ ISO 13485-2017 или ISO 9001 согласно требованиям НПА) 4. Наличие сервисного центра (уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание соответствующей продукции)	4. Слесарно-сборочные работы 5. Сварка сборочных единиц 6. Общая сборка 7. ОТК 8. Разборка, подготовка к покраске (удаление коррозии, обезжиривание) 9. Сушка. 10. Покраска (сушка) 11. Маркировка (маркирование оборудования и блоков аппаратуры) 12. Приемо-сдаточные испытания 13. Упаковка	13	а (сверление отверстий, припиловка) 4. Слесарно-сборочные работы 5. Сварка сборочных единиц 6. Общая сборка 7. Разборка (подготовка к покраске, удаление коррозии, обезжиривание) 8. Сушка 9. Покраска (сушка) 10. Приемо-сдаточные испытания	10	МЗ (ИМН и МТ)

225	Медицинская промышленность	9403609009	Мебель деревянная прочая: прочая	Медицинское изделие	1. Лицензия на производство медицинских изделий и медицинской техники 2. Наличие регистрационного удостоверения на медицинское изделие 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ГОСТ	1 Разработка собственной конструкторской и технологической документации согласно ЕСКД 2. Резка заготовок согласно чертежам 3. Разметка, сверление отверстий, припиловка 4. Слесарно-сборочные работы 5. Электромонтаж (пайка, сборка) 6. Настройка, контроль (измерение сопротивления изоляций, проверка	12	1 Разработка собственной конструкторской и технологической документации согласно ЕСКД 2. Резка заготовок согласно чертежам 3. Разметка, сверление отверстий, припиловка 4. Слесарно-сборочные работы 5. Электромонтаж (пайка, сборка) 6. Настройка, контроль (измерен	9		

					ISO 13485-2017 или ISO 9001 согласно требованиям НПА 4. Наличие сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание соответствующей продукции	напряжения электрических цепей, проверка комплектующих электрических цепей и пр.) 7. Изготовление швейных изделий согласно выкроек по разработанным чертежам 8. Общая сборка 9. ОТК 10. Маркировка (маркирование оборудования и блоков аппаратуры) 11. Приемо-сдаточные испытания 12. Упаковка		и е сопротивления изоляций, проверка напряжения электрических цепей, проверка комплектующих электрических цепей и пр.) 7. Изготовление швейных изделий согласно выкроек по разработанным чертежам 8. Общая сборка 9. Приемо-сдаточные испытания		МЗ (

										ИМН и МТ)
			Мебель из пластмассы прочая: ходунки на мебельных колесах со складным металли		1. Лицензия на производство медицинских изделий и медицинской техники 2. Наличие регистрационного удостоверения на медицинское изделие 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифи	1 Разработка собственной конструкторской и технологической документации согласно ЕСКД 2. Резка заготовок согласно чертежам 3. Лазерная резка металла 4. Гибка труб 5. Гибка металла 6. Разметка, сверление отверстий, припиловка 7. Слесарно-сборочные работы 8. Сварка сборочных единиц		1 Разработка собственной конструкторской и технологической документации согласно ЕСКД 2. Резка заготовок согласно чертежам 3. Лазерная резка металла 4. Гибка труб 5. Гибка металла 6. Разметка, сверление отверстий, припиловка 7. Слесарно-		

226	Медицинская промышленность	9403700003	ческим каркасом, оборудованные удерживающим приспособлением из текстильного материала с двумя отверстиями для ног ребенка: прочие	Медицинское изделие РК-МИ (МТ) - № 022523	цированной в соответствии с требованиями ГОСТ ISO 13485-2017 или ISO 9001 согласно требованиям НПА 4. Наличие сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание соответствующей продукции	9. Общая сборка 10. Изготовление швейных изделий согласно выкроек по разработанным чертежам 11. ОТК 12. Разборка, подготовка к покраске, удаление коррозии, обезжиривание 13. Сушка 14. Покраска, сушка 15. Маркировка (маркирование оборудования и блоков аппаратуры) 16. Приемо-сдаточные испытания	17	сборочные работы 8. Сварка сборочных единиц 9. Общая сборка 10. Изготовление швейных изделий согласно выкроек по разработанным чертежам 11. Разборка, подготовка к покраске, удаление коррозии, обезжиривание 12. Сушка 13. Покраска, сушка 14. Приемо-сдаточные испытания	14	МЗ (ИМН и МТ)

						17. Упаковка				
			Светильники и осветительное оборудование, включая прожекторы, лампы узконаправленного света, фары и их части, в другом месте не поименованные или не включенные; световые вывески, световые таблички с именем или названи		1. Лицензия на производство медицинских изделий и медицинской техники 2. Наличие регистрационного удостоверения на медицинское изделие 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифи	1. Разработка дизайна и конструкции (проектирование) 2. Входной контроль сырья и материалов 3. Производство металлических подвесов и/или оснований (резка, сварка, гибка и т.п.) 4. Нанесение защитных		1. Разработка дизайна и конструкции (проектирование) 2. Входной контроль сырья и материалов 3. Производство металлических подвесов и/или оснований (резка,		

227	Медицинская промышленность	9405110031	ем, или адресом и аналогичные изделия, имеющие встроенный источник света, и их части, в другом месте не поименованные или не включенные: предназначенные для использования исключительно с источниками света светодиодными (LED): из прочих материалов: для медицинских целей4)	Медицинское изделие РК-МТ-5 № 018792	цированной в соответствии с требованиями ГОСТ ISO 13485-2017 или ISO 9001 согласно требованиям НПА 4. Наличие сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание соответствующей продукции	покрытий окрашивание 5. Электромонтажные работы 6. Монтаж регулируемых элементов (подъемные механизмы, колеса) 7. Сборка 8. Контроль качества и тестирование функциональности 9. Маркировка и упаковка готовой продукции	9	сварка, гибка и т.п.) 4. Нанесение защитных покрытий окрашивание 5. Сборка 6. Контроль качества и тестирование функциональности 7. Маркировка и упаковка готовой продукции	7	МЗ (

										ИМН и МТ)
			Светильники и осветительное оборудование, включая прожекторы, лампы узконаправленного света, фары и их части, в другом месте не поименованные или не включенные; световые вывески, световые таблички с именем или названием, или адресом и аналогичные изделия, имеющие встроенный источник света,		1. Лицензия на производство медицинских изделий и медицинской техники 2. Наличие регистрационного удостоверения на медицинское изделие 3. Наличие системы менеджмента качества компании (сертифицирован	1. Разработка дизайна и конструкции (проектирование) 2. Входной контроль сырья и материалов 3. Производство металлических подвесов (иили оснований (резка, сварка, гибка) 4. Нанесение защитных покрытий,		1. Разработка дизайна и конструкции (проектирование) 2. Входной контроль сырья и материалов 3. Производство металлических подвесов (иили оснований (резка,		

228	Медицинская промышленность	9405190033	и их части, в другом месте не поименованные или не включенные: люстры и прочее электрическое осветительное оборудование, потолочное или настенное, кроме осветительного оборудования типа используемого для освещения открытых общественных мест или транспортных магистралей: прочие из прочих материалов: прочие для медицинских целей	Медицинское изделие (РК-МТ-5 № 019857 РК-МТ-5 № 019904)	ной в соответствии с требованиями ГОСТ ISO 13485-2017 или ISO 9001 согласно требованиям НПА) 4. Наличие сервисного центра уполномоченного осуществлять ремонт (послепродажное и гарантийное обслуживание соответствующей продукции)	окрашивание. 5. Электромонтажные работы 6. Монтаж регулируемых элементов (подъемные механизмы, колеса) 7. Сборка 8. Контроль качества и тестирование функциональности 9. Маркировка и упаковка готовой продукции	9	сварка, гибка) 4. Нанесение защитных покрытий, окрашивание 5. Сборка 6. Контроль качества и тестирование функциональности 7. Маркировка и упаковка готовой продукции	7	МЗ (

										ИМН и МТ)
			Сборные строительные		1. Лицензия на производство медицинских изделий и медицинской техники 2. Наличие регистрационного удостоверения на медицинское изделие 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифи	1. Разработка дизайна и конструкций (проектирование) 2. Входной контроль сырья и материалов 3. Производство металлических элементов (резка, сварка, гибка и т.п.) 4. Нанесение защитных покрытий, окрашивание 5. Монтаж трубопроводов 6. Монтаж ограждающих конструкций непосредственно в лечебны		1. Разработка дизайна и конструкций (проектирование) 2. Производство металлических элементов (резка, сварка, гибка и т.п.) 3. Нанесение защитных покрытий, окрашивание 4. Монтаж ограждающих конструкций		

229	Медицинская промышленность	9406903902	конструкции, прочие, прочие из черных металлов, для медицинских целей	Медицинское изделие РК-МИ (МТ) - №023129	цированной в соответствии с требованиями ГОСТ ISO 13485-2017 или ISO 9001 согласно требованиям НПА 4. Наличие сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание соответствующей продукции	х учреждениях. 7. Монтаж системы обеспечения стерильным воздухом непосредственно в лечебном учреждении. 8. Монтаж дополнительного оборудования (консоли, газораспределительное оборудование, блоки управления операционным блоком и т.п.). 9. Электромонтажные работы. 10. Сборка. 11. Контроль качества и тестирование	11	непосредственно в лечебных учреждениях 5. Монтаж системы обеспечения стерильным воздухом непосредственно в лечебном учреждении 6. Монтаж дополнительного оборудования (консоли, газораспределительное оборудование, блоки управления операционным блоком и т.п.)	6	МЗ (

						функциональности				ИМН и МТ)
					1. Лицензия на производство медицинских изделий и медицинской техники 2. Наличие регистрационного удостоверения на медицинское изделие 3. Наличие системы менеджмента качества компании (сертифи	1 Разработка собственной конструкторской и технологической документации согласно ЕСКД 2. Резка заготовок согласно чертежам 3. Разметка (сверление отверстий) 4. Слесарно-сборочные работы 5. Шлифовка деталей 6. Изготовление швейны		1 Разработка собственной конструкторской и технологической документации согласно ЕСКД 2. Резка заготовок согласно чертежам 3. Разметка (сверление отверстий) 4. Слесарно-сборочные работы		

230	Медицинская промышленность	9503009909	Мини-модели не пластмассовые, не литые металлические, прочие:	Медицинское изделие	цированной в соответствии с требованиями ГОСТ ISO 13485-2017 или ISO 9001 согласно требованиям НПА) 4. Наличие сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание соответствующей продукции	х изделий согласно выкроек по разработанным чертежам 7. Общая сборка 8. ОТК 9. Разборка (подготовка к покрытию) 10. Сушка 11. Покраска (сушка) 12. Маркировка (маркирование оборудования и блоков аппаратуры) 13. Приемо-сдаточные испытания 14. Упаковка	14	5. Шлифовка деталей 6. Изготовление швейных изделий согласно выкроек по разработанным чертежам 7. Общая сборка 8. Разборка (подготовка к покрытию) 9. Сушка 10. Покраска (сушка) 11. Приемо-сдаточные испытания	11	МЗ (

										ИМН и МТ)
231	Медицинская промышленность	9506911000	Тренажеры с настраиваемыми механизмами отягощения	Медицинское изделие, не подлежащее регистрации	1. Лицензия на производство медицинских изделий 2. Наличие регистрационного удостоверения 3. Наличие системы менеджмента качества СТ РК ISO 9001-2015	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Лазерная резка металла 3. Гибка металла 4. Покраска 5. Контроль качества 6. Упаковка и маркировка	6	1. Подготовка сырьевых компонентов 2. Лазерная резка металла 3. Гибка металла 4. Покраска 5. Контроль качества 6. Упаковка и маркировка	6	МЗ (ИМН и МТ)
					1. Лицензия на производство медицинских изделий и медицинской техники 2. Наличие регистрационного удостов	1 Разработка собственной конструкторской и технологической документации согласно ЕСКД 2. Резка заготовок согласно чертежам 3. Разметка, сверление		1 Разработка собственной конструкторской и технологической документации согласно ЕСКД. 2. Резка заготовок		МЗ (ИМН и МТ)

232	Медицинская промышленность	9506919000	Прочий инвентарь и оборудование для занятий общей физкультурой, гимнастикой или атлетикой	Медицинское изделие	ерения на медицинское изделие 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ГОСТ ISO 13485-2017 или ISO 9001 согласно требованиям НПА 4. Наличие сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание соответствующей продукции	отверстий 4. Слесарно-сборочные работы 5. Шлифовка деталей 6. Изготовление швейных изделий согласно выкроек по разработанным чертежам 7. Общая сборка 8. ОТК 9. Разборка, подготовка к покрытию 10. Сушка 11. Покраска, сушка 12. Маркировка (маркирование оборудования и блоков аппаратуры) 13. Приемо-	14	согласно чертежам 3. Разметка, сверление отверстий 4. Слесарно-сборочные работы 5. Шлифовка деталей 6. Изготовление швейных изделий согласно выкроек по разработанным чертежам 7. Общая сборка 8. Разборка, подготовка к покрытию 9. Сушка 10. Покраска, сушка 11. Приемо-сдаточные	11		

						сдаточные испытания 14. Упаковка		испытания		
					1. Лицензия на производство медицинских изделий и медицинской техники 2. Наличие регистрационного удостоверения на медицинское изделие 3. Наличие системы менеджмента качества компании (	1. Разработка собственной конструкторской и технологической документации согласно ЕСКД 2. Резка заготовок согласно чертежам 3. Разметка, сверление отверстий 4. Слесарно-сборочные работы 5. Шлифовка деталей		1. Разработка собственной конструкторской и технологической документации согласно ЕСКД 2. Резка заготовок согласно чертежам 3. Разметка (сверление отверстий) 4. Слесарно-сборочн		

233	Медицинская промышленность	9506999000	Прочий инвентарь для занятия различными видами спорта	Медицинское изделие	сертифицированной в соответствии с требованиями ГОСТ ISO 13485-2017 или ISO 9001 согласно требованиям НПА) 4. Наличие сервисного центра (уполномоченного осуществлять ремонт (послепродажное и гарантийное обслуживание соответствующей продукции)	6. Изготовление швейных изделий согласно выкроек по разработанным чертежам 7. Общая сборка 8. ОТК 9. Разборка, подготовка к покрытию 10. Сушка 11. Покраска (сушка) 12. Маркировка (маркирование оборудования и блоков аппаратуры) 13. Приемо-сдаточные испытания 14. Упаковка	14	ые работы 5. Шлифовка деталей. 6. Изготовление швейных изделий согласно выкроек по разработанным чертежам 7. Общая сборка 8. Разборка (подготовка к покрытию 9. Сушка) 10. Покраска (сушка) 11. Приемо-сдаточные испытания	11	МЗ (

										ИМН и МТ)
			Женские гигиенические прокладки и тампоны, детские пеленки и подгузники и аналогичные изделия, из любого материала: из		1. Наличие регистрационного удостоверения на разработанные и внедренные медицинские изделия	1. Входной контроль сырья материалов и комплектующих 2. Подготовка к процессу производства (подготовка персонала, подготовка помещения, подготовка оборудования) 3. Производство комплектующих (Настил материала, Раскрой материала, Производство изделий на оборудовании, Подготовка изделий приклеивание деталей, карманов, вырез		1. Входной контроль сырья материалов и комплектующих 2. Производство комплектующих (Настил материала, Раскрой материала, Производство изделий на оборудо		

234	Медицинская промышленность	96190089 09	прочих материалов: детские пеленки и подгузники и аналогичные санитарно-гигиенические изделия, прочие (например, изделия, используемые при недержании): из прочих материалов	Медицинское изделие РК МИ (ИМН)-0 № 025321 РК МИ (ИМН)-025322	2. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями (ГОСТ ISO 13485-2017) 3. Наличие лицензии на производство	отверстий, укладка изделий) 4. Перемещение комплектующих для упаковки в первичную упаковку 5. Подготовка комплектующих в соответствии с требованиями заявки 6. Комплектация 7. Маркировка 8. Упаковка (первичная упаковка, транспортная упаковка) 9. Стерилизация 10. Хранение на складе 11. Отгрузка	11	вании, Подготовка изделий приклеивание деталей, карманов, вырез отверстий, укладка изделий) 3. Комплектация 4. Упаковка (первичная упаковка, транспортная упаковка) 5. Стерилизация	5	МЗ (

						готовой продукции (дистрибьюция)				ИМН и МТ)
			Женские гигиенические прокладки и тампоны, детские пеленки и подгузники и аналогичные изделия,		1. Наличие регистрационного удостоверения на разработанные и внедренные	1. Входной контроль сырья, материалов и комплектующих 2. Подготовка к процессу производства (подготовка персонала, подготовка помещения, подготовка оборудования) 3. Производство комплектующих (Настил материала, Раскрой материала, Производство изделий на оборудовании, Подготовка изделий (приклеи		1. Входной контроль сырья, материалов и комплектующих 2. Производство комплектующих (Настил материала, Раскрой материала,		

235	Медицинская промышленность	9619008909	из любого материала: из прочих материалов: детские пеленки и подгузники и аналогичные санитарно-гигиенические изделия, прочие (например, изделия, используемые при недержании): из прочих материалов	Медицинское изделие РК МИ (ИМН)-0 № 028352 РК МИ (ИМН)-0 № 028353	медицинские изделия 2. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями (ГОСТ ISO 13485-2017) 3. Наличие лицензии на производство	вание деталей, карманов, вырез отверстий, укладка изделий) 4. Перемещение комплектующих для упаковки в первичную упаковку 5. Подготовка комплектующих в соответствии с требованиями заявки 6. Комплектация 7. Маркировка 8. Упаковка (первичная упаковка, транспортная упаковка) 9. Стерилизация 10. Хранени	11	Производство изделий на оборудовании, Подготовка изделий (приклеивание деталей, карманов, вырез отверстий, укладка изделий) 3. Комплектация 4. Упаковка (первичная упаковка, транспортная упаковка) 5. Стерилизация	5	МЗ (ИМН и МТ)

						е на складе 11. Отгрузка готовой продукции (дистрибьюция)				
			Женские гигиенические прокладки и тампоны, детские пеленки и подгузники и аналогичные изделия, из любого		1. Лицензия на производство медицинских изделий и медицинской техники 2. Наличие регистрационного	1. Приемка сырья и материалов 2. Входной контроль поступившего материала 3. Подготовка сырья и материалов и отправка на производственные подразделения 4. Санитарная подготовка помеще		1. Входной контроль поступившего материала 2. Настил материала		

236	Медицинская промышленность	9619008909	материала: из прочих материалов: детские пеленки и подгузники и аналогичные санитарно-гигиенические изделия, прочие (например, изделия, используемые при недержании): из прочих материалов	Медицинское изделие РК-ИМН-5 № 019750, РК-ИМН-5 № 019658	удостоверения на медицинское изделие 3. Наличие системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ГОСТ ISO 13485-2017 или ISO 9001 согласно требованиям НПА	ния и оборудований 5. Санитарная подготовка персонала и одежды для персонала 6. Настил материала 7. Раскрой изделия 8. Складывание 9. Промежуточный контроль согласно утвержденному эталонному образцу 10. Упаковка 11. Стерилизация 12. Проверка на соответствие стерильности	12	3. Раскрой изделия 4. Складывание 5. Промежуточный контроль согласно утвержденному эталонному образцу 6. Упаковка 7. Стерилизация 8. Проверка на соответствие стерильности	8	МЗ (

										ИМН и МТ)

© 2012. РГП на ПХВ «Институт законодательства и правовой информации Республики Казахстан» Министерства юстиции Республики Казахстан