Об утверждении профессиональных стандартов в сфере легкой промышленности

Приказ Министра промышленности и строительства Республики Казахстан от 8 августа 2025 года № 296

В соответствии с пунктом 5 статьи 5 Закона Республики Казахстан "О профессиональных квалификациях", ПРИКАЗЫВАЮ:

1. Утвердить:

1) профессиональный стандарт "Обувное производство" согласно приложению 1 к настоящему приказу;

2) профессиональный стандарт "Производство ваты" согласно приложению 2 к настоящему приказу;

3) профессиональный стандарт "Производство искусственной кожи" согласно приложению 3 к настоящему приказу;

4) профессиональный стандарт "Производство валяльно-войлочных изделий" согласно приложению 4 к настоящему приказу;

5) профессиональный стандарт "Производство текстильной галантереи" согласно приложению 5 к настоящему приказу;

6) профессиональный стандарт "Технология прядильного производства" согласно приложению 6 к настоящему приказу;

7) профессиональный стандарт "Трикотажное производство" согласно приложению 7 к настоящему приказу;

8) профессиональный стандарт "Моделирование, конструирование и технология швейных изделий" согласно приложению 8 к настоящему приказу;

9) профессиональный стандарт "Кожгалантерейное производство" согласно приложению 9 к настоящему приказу;

10) профессиональный стандарт "Оборудование организаций легкой промышленности" согласно приложению 10 к настоящему приказу;

11) профессиональный стандарт "Технология трикотажных, текстильных, галантерейных изделий" согласно приложению 11 к настоящему приказу.

2. Комитету промышленности Министерства промышленности и строительства Республики Казахстан в установленном законодательством Республики Казахстан порядке обеспечить:

1) в течение пяти календарных дней после подписания настоящего приказа направление его на казахском и русском языках в Республиканское государственное предприятие на праве хозяйственного ведения "Институт законодательства и правовой информации Республики Казахстан" Министерства юстиции Республики Казахстан для

официального опубликования и включения в Эталонный контрольный банк нормативных правовых актов Республики Казахстан;

2) размещение настоящего приказа на интернет-ресурсе Министерства промышленности и строительства Республики Казахстан.

3. Контроль за исполнением настоящего приказа возложить на курирующего вице-министра промышленности и строительства Республики Казахстан.

4. Настоящий приказ вводится в действие по истечении десяти календарных дней после дня его первого официального опубликования.

Министр промышленности и строительства Республики Казахстан *Е. Нагаспаев*

СОГЛАСОВАН
Министерство труда и
социальной защиты населения
Республики Казахстан

_____
"____" _____ 2025 года

Приложение 1
к приказу Министра
промышленности и
строительства
Республики Казахстан
от 8 августа 2025 года № 296

Профессиональный стандарт "Обувное производство"

Глава 1. Общие положения

1. Область применения профессионального стандарта: Профессиональный стандарт "Обувное производство" разработан в соответствии со статьей 5 Закона Республики Казахстан "О профессиональных квалификациях", устанавливает требования к формированию образовательных программ, в том числе обучения персонала на предприятиях, признания профессиональной квалификации работников и выпускников организаций образования и решений широкого круга задач в области управления персоналом в организациях и на предприятиях, осуществляющих деятельность в сфере легкой промышленности.

2. В настоящем профессиональном стандарте применяются следующие термины и определения:

1) подкладка – подкладка относится к внутренним деталям верха обуви, улучшает гигиенические и теплозащитные свойства, повышает формоустойчивость и изолирует стопу от швов наружных деталей;

2) верх обуви – узел деталей верха обуви закрывает полностью или частично тыльную и боковую поверхность стопы, голени, а иногда и бедро. Он состоит из наружных, внутренних и промежуточных деталей;

3) шнурки – шнурки продеваются через блочки и крючки и служат для закрепления обуви на стопе;

4) контроль – отбраковывание некачественных готовых изделий методом визуального просмотра и обмера;

5) знание – изученная и усвоенная информация, необходимая для выполнения действий в рамках профессиональной задачи;

6) навык – способность применять знания и умения, позволяющая выполнять профессиональную задачу целиком;

7) союзка – наружная деталь верха обуви, закрывающая переднюю часть стопы, ее или к ней присоединяют берцы;

8) берцы – наружные детали обуви, закрывающие боковую и пяточную часть стопы. В большинстве видов обуви они пришиваются к союзке;

9) каблук – наружная деталь низа обуви, служит для подъема пяточной части стопы на определенную высоту;

10) подготовка к раскрою – это этап разбраковки (методом визуального просмотра поверхности полотна), комплектование, создание трафаретов для разных размеров;

11) рант – служит для прикрепления подошвы к верху обуви. Представляет собой полоску из кожи, резины или пластика;

12) подошва – наружная деталь низа обуви, расположенная под всей плантарной поверхностью стопы и имеющая непосредственный контакт с поверхностью земли;

13) геленок – деталь, служащая для повышения формоустойчивости геленочной части низа обуви. Располагается между подошвой и основной стелькой;

14) язычок – деталь обуви, расположенная под передней частью берцев для предохранения стопы от повреждения блочками или шнурками;

15) стелька – внутренняя деталь низа обуви, к которой прикрепляют затяжную кромку заготовки верха и детали низа. Стелька повышает комфортность обуви;

16) неформальное образование – вид образования, получаемый в ходе повседневной деятельности вне организаций образования и организаций, предоставляющих образовательные услуги, и не сопровождаемый выдачей документа, подтверждающего результаты обучения.

3. В настоящем профессиональном стандарте применяются следующие сокращения:

1) КС – квалификационный справочник должностей руководителей, специалистов и других слушащих;

2) ЕТКС – единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих;

3) ТР ТС – технический регламент Таможенного союза;

4) ПС – Профессиональный стандарт;

5) СТ РК – национальный стандарт Республики Казахстан;

6) ОРК – отраслевая рамка квалификаций;

7) ТиПО – техническое и профессиональное образование;

8) ОКЭД – общий классификатор видов экономической деятельности;

Глава 2. Паспорт профессионального стандарта

4. Название профессионального стандарта: Обувное производство

5. Код профессионального стандарта: C15200104

6. Указание секции, раздела, группы, класса и подкласса согласно ОКЭД:

с Обрабатывающая промышленность

15 Производство кожаной и относящейся к ней продукции

15.2 Производство обуви

15.20 Производство обуви

15.20.0 Производство обуви

7. Краткое описание профессионального стандарта: Приведено описание профессий , которые относятся к производству и ремонту обуви массового и индивидуального пошива, контроль и управление производственными процессами

8. Перечень карточек профессий:

1) затяжчик обуви - 1 уровень ОРК;

2) главный технолог (обрабатывающая промышленность) - 6 уровень ОРК;

3) сборщик деталей и изделий (обувь) - 3 уровень ОРК;

4) затяжчик обуви - 2 уровень ОРК;

5) техник-технолог (общий профиль) - 4 уровень ОРК;

6) первые руководители учреждений, организаций и предприятий - 8 уровень ОРК;

7) руководители (управляющие) специализированных производственных (обрабатывающих) подразделений - 7 уровень ОРК;

8) техник-технолог (общий профиль) - 4 уровень ОРК;

9) оператор раскройного оборудования по изготовлению обуви - 3 уровень ОРК;

10) сборщик деталей и изделий (обувь) - 2 уровень ОРК.

Глава 3. Карточки профессий

9. Карточка профессии "Затяжчик обуви":	
Код группы:	7536-1
Код наименования занятия:	7536-1-004
Наименование профессии:	Затяжчик обуви
Уровень квалификации по ОРК:	1

подуровень квалификации по ОРК:			
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:	Выпуск 45. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 9 декабря 2020 года № 490 "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуск 45)". Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 11 декабря 2020 года № 21757. Затяжчик обуви, 1-3 разряды		
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: начальное образование	Специальность: -	Квалификация: -
Требования к опыту работы:	без опыта		
Связь с неформальным и информальным образованием:	Не предусмотрена		
Другие возможные наименования профессии:	8159-1-008 - Оператор сборщик обуви; 8159-2-005 - Раскройщик материалов; 7536-1-011 - Насадчик обуви; 7536-1-012 - Обработчик подошва; 7536-1-013 - Обрезчик материалов; 7536-1-014 - Отделочник изделий, полуфабрикатов, материалов (обувь); 7536-1-017 - Приемщик материалов, полуфабрикатов и готовых изделий (обувь); 7536-1-018 - Разметчик деталей и материалов; 7536-1-027 - Съемщик обуви с колодок; 7536-1-030 - Фрезеровщик обуви.		
Основная цель деятельности:	Затяжка и формование заготовок верха обуви на колодке		
Описание трудовых функций			
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Затяжка деталей обуви	
	Дополнительные трудовые функции:		
		Умения: Для 1-3 разрядов: Для 1 разряда: 1. Осуществлять затяжку обуви путем установки и выравнивания положения заготовки сандалий на колодке; 2. Осуществлять прижимание к подложке или подошве затяжной кромки верха в пяточной и носочной частях с обеспечением требуемой высоты задника и длины носочной части. Для 2 разряда: 1. Осуществлять затягивание обуви на обслуживаемой машине или вручную путем установки пяточной части заготовки на колодке, натягивание клещами края заготовки вместе с подкладкой на пяточную часть колодки,	

Трудовая функция 1: Затяжка деталей обуви	Навык 1: Получение заготовок	расположение заднего наружного ремня (шва) заготовки обуви по середине закругления пяточной части колодки, прикрепление заготовки к стельке, затяжку подкладки; 2. Осуществлять посадку поднаряда: увлажнение, вставку его в машину, накладывание лекала, прикрепление поднаряда к лекалу, посадку и снятие его с машины; 3. Обеспечивать необходимое вытягивание подкладки заготовки, расположение деталей заготовок обуви на колодке, ширины затяжной кромки, установленных расстояний между тексами, скобками, гвоздями. Для 3 разряда: 1. Осуществлять затяжку на обслуживаемой машине или вручную обуви путем обтягивания заготовок чувяк, гимнастических и домашних туфель на колодке, подошв для обуви бортового метода крепления, а также предварительную обтяжку заготовок всех видов обуви; 2. Обеспечивать необходимое вытягивание материала верха и подкладки заготовки, симметричное расположение деталей заготовки на колодке в каждой полупаре и одинаковое расположение их в паре;
		Знания: Для 1,3 разрядов: Для 1 разряда: 1. Способы затяжки обуви; 2. Порядок установки заготовки обуви на колодке. Для 2 разряда: 3. Порядок затяжки обуви; 4. Виды, фасоны и размеры заготовок и колодок; 5. Виды и свойства материалов из которых изготовлены заготовки обуви; 6. Назначение и принцип действия обслуживаемой машины. Для 3 разряда: 7. Нормативы на выполнение технологических операций при затяжке обуви; 8. Устройство и порядок эксплуатации обслуживаемой машины.
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется
	Навык 2:	Умения: Для 1,3 разрядов: 1. Выполнять внешний осмотр продукции, определять качественные признаки готовой продукции; 2. Соблюдать нормы; 3. Выполнять уборку рабочего места.

	Контроль качества	Знания: Для 1,3 разрядов: 1. ГОСТы, ТУ на материалы для верха, низа и подклада обуви; 2. Графики ухода за оборудованием, правила приемки и сдачи смены, правила техники безопасности, противопожарной безопасности, правила внутреннего распорядка.	
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется	
Требования к личностным компетенциям:	Ответственность Аккуратность Концентрация и управление вниманием Способность к обучению и самообучению Хорошая координация рук Внимательность к деталям		
Список технических регламентов и национальных стандартов:	Технический регламент Таможенного союза "О безопасности продукции легкой промышленности" (ТР ТС 017/2011). СТ РК ISO 9001-2016. Системы менеджмента качества. Требования.		
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии:	
	3	Оператор раскройного оборудования по изготовлению обуви	
	2	Сборщик деталей и изделий (обувь)	
	4	Техник-технолог (общий профиль)	
10. Карточка профессии "Главный технолог (обрабатывающая промышленность)":			
Код группы:	1321-0		
Код наименования занятия:	1321-0-014		
Наименование профессии:	Главный технолог (обрабатывающая промышленность)		
Уровень квалификации по ОРК:	6		
подуровень квалификации по ОРК:			
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:	"Квалификационный справочник должностей руководителей, специалистов и иных служащих" утвержден Приказом Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 30 декабря 2020 года № 553 "Об утверждении Квалификационного справочника должностей руководителей, специалистов и других служащих". Зарегистрированный в Министерстве юстиции Республики Казахстан 31 декабря 2020 года № 22003. Главный технолог		
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: высшее образование (бакалавриат, специалитет, ординатура)	Специальность: Производственные и обрабатывающие отрасли	Квалификация: -
	Уровень образования:	Специальность:	

	послевузовское образование (магистратура, резидентура)	Производственные и обрабатывающие отрасли	Квалификация: -
Требования к опыту работы:	Не менее 5 лет по специальности		
Связь с неформальным и информальным образованием:	Не предусмотрено		
Другие возможные наименования профессии:	1321-0-016 - Директор по производству (обрабатывающая промышленность); 1321-0-017 - Заведующий группой (обрабатывающая промышленность); 1321-0-019 - Мастер контрольный (участка, цеха) (обрабатывающая промышленность); 1321-0-022 - Мастер смены (обрабатывающая промышленность); 1321-0-023 - Мастер участка (обрабатывающая промышленность); 1321-0-024 - Мастер цеха (обрабатывающая промышленность); 1321-0-037 - Начальник производства (обрабатывающая промышленность); 1321-0-048 - Начальник цеха (обрабатывающая промышленность); 1321-0-027 - Начальник базы (обрабатывающая промышленность); 1321-0-052 - Руководитель группы (обрабатывающая промышленность); 3112-1-003 - Техник по подготовке производства; 3112-1-004 - Техник по составлению объемов работ; 3112-2-001 - Техник по наладке и испытаниям; 3112-4-001 - Техник службы контроля качества; 3112-9-003 - Техник по технологии производства;		
Основная цель деятельности:	Контроль деятельности по моделированию и конструированию обуви.		
Описание трудовых функций			
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Анализ и контроль процесса моделирования и конструирования обуви и разработка предложений по его совершенствованию; 2. Контроль и организация..	
	Дополнительные трудовые функции:		
		Умения: 1. Использовать специализированные компьютерные программы, применяемые для моделирования и конструирования обуви и кожевенно-галантерейных изделий и аксессуаров 2. Визуализировать модели обуви в двухмерной и трехмерной компьютерной графике; 3. Выбирать оптимальные конструктивные и композиционные решения для создания безопасной, удобной, функциональной, практичной и эстетичной обуви; 4. Создавать, проектировать и манипулировать шаблонами конструирования обуви; 5. Находить и устранять конструктивные и технологические дефекты в образцах обуви;	

Трудовая функция 1: Анализ и контроль процесса моделирования и конструирования обуви и разработка предложений по его совершенствованию	Навык 1: Моделирование обуви	6. Комбинировать цветовые гаммы, фактуры, формы , материалы, фурнитуру, аксессуары к образцам обуви; 7. Визуализировать обувь в двухмерной и трехмерной компьютерной графике;
		Знания: 1. Принципы, подходы и средства системного проектирования типовых и эксклюзивных моделей обуви; 2. Конструктивные, технологические и экономические особенности типов и видов моделей обуви; 3. Анатомо-физиологические, антропометрические и биомеханические основы проектирования обуви; 4. Принципы и методы конфекционирования материалов с учетом особенностей проектирования, изготовления и условий эксплуатации моделей обуви; 5. Технические характеристики, конструктивные особенности и режимы работы оборудования (машин, технических установок) для производства обуви; 6. Эргономические и санитарно-гигиенические свойства обуви; 7. Требования, предъявляемые к разработке и оформлению эскизов и художественных концепций новых образцов обуви.
	Возможность признания навыка:	Рекомендуется
	Навык 2: Технологическая подготовка	Умения: 1. Применять технологическую документацию (технологические схемы) при организации технологического процесса производства обуви, их технического оснащения; 2. Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения задач; 3. Готовить оборудование к запуску процесса производства; 4. Рассчитывать технико-экономические показатели технологического процесса.
		Знания: 1. Современный отечественный и зарубежный опыт моделирования и конструирования обуви. 2. Методы расчета показателей технологического процесса.
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется
		Умения: 1. Проводить инструктажи работников, занятых при моделировании и конструировании обуви;

Трудовая функция 2: Контроль и организация	Навык 1: Организации технологического процесса	2. Анализировать эффективность организации технологических процессов моделирования и конструирования обуви; 3. Выявлять и предотвращать ситуации возникновения личной заинтересованности, которая приводит или может привести к конфликту интересов при моделировании и конструировании обуви и кожевенно-галантерейных изделий и аксессуаров; 4. Применять технологическую документацию (технологические схемы) при организации технологического процесса производства обуви; 5. Применять технологическую документацию в процессе контроля качества производства обуви.
		Знания: 1. Материалы, их характеристики, свойства и способы применения для производства обуви; 2. Технологии конструирования и анализа конструкций при создании новых моделей обуви и кожевенно-галантерейных изделий и аксессуаров: 3. Экономика и организация производства обуви и кожевенно-галантерейных изделий и аксессуаров; 4. Менеджмент и управление персоналом. Этические нормы профессиональной деятельности. Этика делового общения и правила ведения переговоров: 5. Казахстанские и международные требования безопасности и гигиены к обуви, в том числе требования международных, таможенных, торговых , экономических союзов и объединений; 6. Технологии конструирования и анализа конструкций при создании новых моделей обуви.
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется
Требования к личностным компетенциям:	Ответственность; Понимание бизнеса; Умение быстро принимать решения; Аккуратность; Концентрация и управление вниманием; Способность к обучению и самообучению; Хорошая координация рук; Внимательность к деталям.	
Список технических регламентов и национальных стандартов:	Технический регламент Таможенного союза "О безопасности продукции легкой промышленности" (ТР ТС 017/2011). СТ РК ISO 9001-2016. Системы менеджмента качества. Требования.	
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии:
	4	Техник-технолог (общий профиль)
11. Карточка профессии "Сборщик деталей и изделий (обувь)":		
Код группы:	7536-1	

Код наименования занятия:	7536-1-022		
Наименование профессии:	Сборщик деталей и изделий (обувь)		
Уровень квалификации по ОРК:	3		
подуровень квалификации по ОРК:			
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:	Выпуск 45. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 9 декабря 2020 года № 490 "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуск 45)". Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 11 декабря 2020 года № 21757. Сборщик обуви, 3-4 разряды		
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: ТиПО (рабочие профессии)	Специальность: Обувное дело	Квалификация: -
	Уровень образования: основное среднее образование	Специальность: -	Квалификация: -
Требования к опыту работы:	Не менее 6 месяцев по специальности		
Связь с неформальным и информальным образованием:	Учебные курсы сборщика деталей обуви, курсы кройки и шитья		
Другие возможные наименования профессии:	8159-2-005 - Раскройщик материалов; 7536-1-004 - Затяжчик обуви; 7536-1-011 - Насадчик обуви; 7536-1-012 - Обработчик подошв; 7536-1-013 - Обрезчик материалов, 7536-1-018 - Разметчик деталей и материалов; 7536-1-027 - Съемщик обуви с колодок.		
Основная цель деятельности:	Сборка деталей верха и низа обуви		
Описание трудовых функций			
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Подготовка материалов и оборудования для производства обуви; 2. Сборка обуви.	
	Дополнительные трудовые функции:		
		Умения: Для 3-4 разрядов: 1. Выполнять подготовительные операций по сборке обуви на обслуживаемой машине или вручную; 2. Устанавливать, заколачивать и расклепывать втулки внутри обуви на специальном приспособлении или пробойником вручную;	

Трудовая функция 1: Подготовка материалов и оборудования для производства обуви	Навык 1: Соединение заготовок обуви	3. Собирать пластмассовые каблуки, из не вулканизированной резины, сверлить отверстия в деревянных каблуках.
		Знания: Для 3-4 разрядов: 1. Порядок выполнения подготовительных операций по сборке обуви; 2. Виды, фасоны и размеры обуви, деталей и колодок; 3. Приемы работы на обслуживаемой машине.
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется
	Навык 2: Контроль качества готовых изделий	Умения: Для всех разрядов: 1. Соблюдать внутренний трудовой распорядок; 2. Выполнять требования по охране труда, технике безопасности, пожарной безопасности.
		Знания: Для всех разрядов: 1. Внутренние требования по охране труда; 2. Правила техники безопасности.
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется
	Навык 1: Выполение простых операций	Умения: Для 3-4 разрядов: 1. Выполнять простые операции по сборке верха обуви методом соединения деталей заготовки ниточными швами на швейном оборудовании различных типов и классов, по сборке обуви на обслуживаемой машине или вручную при помощи гвоздей, винтов, шпилек, ниток, клея; 2. Осуществлять обеспечение ровной строчки с утянутой ниткой без обрывов и пропусков стежков, частоты стежков и расстояний от края деталей, совмещения контуров накладываемых или скрепляемых деталей или ровного расстояния между их краями, их симметричного расположения, соблюдение установленного расстояния между ними и от края подошвы и стелек в соответствии с требованиями технологии; 3. Осуществлять сборку деталей низа обуви.
		Знания: Для 3-4 разрядов: 1. Порядок выполнения простых операций по сборке верха обуви, низа обуви; 2. Методы крепления низа обуви, свойства материалов, применяемых для изготовления заготовок; 3. Виды материалов и фурнитуры для скрепления деталей;

		4. Размеры и фасоны деталей низа обуви; 5. Нормативы на выполнение технологических операций по сборке обуви. 6. Порядок эксплуатации и регулирования обслуживаемого оборудования. 7. Технологические режимы прессования.
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется
Трудовая функция 2: Сборка обуви	Навык 2: Выполнение операции средней сложности	Умения: Для 3 разряда: 1. Выполнять операции средней сложности по сборке верха обуви методом соединения деталей заготовки ниточными швами на швейном оборудовании различных типов и классов и операции по сборке обуви на обслуживаемой машине или вручную; 2. Примерять, подгонять и прикреплять детали; 3. Изготовлять детали низа обуви методом литья и горячей вулканизации; 4. Наблюдать за технологическим режимом литья и вулканизации, обеспечением соответствия размеров пресс-форм и колодок размерам деталей; 5. Проводить пробную отливку; 6. Выгружать готовые изделия из пресс-форм.
		Знания: Для 3 разряда: 1. Методы и приемы выполнения операций средней сложности по сборке верха обуви; 2. Порядок и методы сборки низа обуви; 3. Технология литья и вулканизации, размеры пресс-форм и колодок; 4. Размеры и назначение деталей, поступающих на сборку; 5. Государственные стандарты и технические условия на выпускаемую продукцию; 6. Порядок эксплуатации и регулирования оборудования; 7. Способы устранения мелких неполадок узлов и механизмов оборудования.
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется
		Умения: Для 4 разряда: 1. Осуществлять выполнение сложных операций по сборке верха обуви методом соединения деталей заготовки ниточными швами на швейном оборудовании различных типов и классов, сложных операций по сборке деталей на обслуживаемой машине или вручную;

	Навык 3: Выполнение сложных операций	2. Осуществлять обеспечение правильного расположения одних деталей относительно иных без повреждения материалов; 3. Осуществлять подготовку, обслуживание и регулирование оборудования для литья и горячей вулканизации; 4. Осуществлять обеспечение соответствия размеров пресс-форм и колодок размерам обуви; 5. Осуществлять регулирование и наладку машины.
		Знания: Для 4 разряда: 1. Методы и приемы выполнения сложных операций по сборке верха обуви; 2. Требования, предъявляемые к качеству полуфабрикатов и применяемых вспомогательных материалов; 3. Температура плавления вулканизационной массы; 4. Размеры колодок и пресс-форм; 5. Ассортимент обуви; 6. Устройство обслуживаемого оборудования, порядок его эксплуатации и регулирования.
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется
Требования к личностным компетенциям:	Ответственность; Аккуратность; Концентрация и управление вниманием; Способность к обучению и самообучению; Хорошая координация рук; Внимательность к деталям.	
Список технических регламентов и национальных стандартов:	Технический регламент Таможенного союза "О безопасности продукции легкой промышленности" (ТР ТС 017/2011). СТ РК ISO 9001-2016. Системы менеджмента качества. Требования.	
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии:
	3	Оператор раскройного оборудования по изготовлению обуви
	4	Техник-технолог (общий профиль)
	2	Сборщик деталей и изделий
12. Карточка профессии "Затяжчик обуви":		
Код группы:	7536-1	
Код наименования занятия:	7536-1-004	
Наименование профессии:	Затяжчик обуви	
Уровень квалификации по ОРК:	2	
подуровень квалификации по ОРК:	2.2	

Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:	Выпуск 45. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 9 декабря 2020 года № 490 "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуск 45)". Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 11 декабря 2020 года № 21757. Затяжчик обуви, 4-6 разряд		
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: основное среднее образование	Специальность: -	Квалификация: -
Требования к опыту работы:	не менее 6 месяцев		
Связь с неформальным и информальным образованием:			
Другие возможные наименования профессии:	7316-4-019 - Обработчик деталей, полуфабрикатов и изделий из кожи и меха; 7316-4-043 - Увлажнитель кожаных, меховых деталей и изделий; 7549-4-069 - Формовщик деталей и изделий.		
Основная цель деятельности:	Выполнение операций по затяжке обуви		
Описание трудовых функций			
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Затяжка и обтяжка заготовок на колодке.	
	Дополнительные трудовые функции:		
		Умения: Для 4-6 разрядов: Для всех разрядов: 1. Обеспечивать необходимую вытяжку деталей без порывов материала, регулирование и налаживание инструментов, оборудования; 2. Подбирать и применять оптимальные режимы работы используемого оборудования; 3. Регулировать правильное положение заготовки на колодке, симметричного соединения затяжных деталей. Для 4 разряда: 4. Обеспечивать затяжку на обслуживаемой машине или вручную обтяжки платформы (вкладыша) и каблука на след обуви строчечно-клеевого метода крепления, заготовок обуви, чувяк, домашних и гимнастических туфель под выворотку, сандалий скобками, бочков, пяток всех видов обуви, кроме модельной и ортопедической, жесткого кожаного подноска вручную, затяжка шнурком заготовок обуви вкруговую или носочно-пучковой части, закрепление концов шнурка и околачивание затяжной кромки: Для 5 разряда:	

Трудовая функция 1: Затяжка и обтяжка заготовок на колодке	Навык 1: Затяжка заготовок обуви бортового метода крепления	5. Обеспечивать затяжку носочно-пучковой части повседневной обуви, чувяк, спортивных и домашних туфель на обслуживаемой машине; 6 Обеспечивать наладку применяемого оборудования. Для 6 разряда: 7. Обеспечивать затяжку носочно-пучковой части заготовок, передов, заготовок вкруговую на обслуживаемой машине или вручную всех видов обуви, кроме чувяк, гимнастических и домашних туфель; 8. Обеспечивать наладку и регулирование применяемого оборудования.
		Знания: Для 4-6 разрядов: 1. Правила выполнения операций, виды, фасон и размеры обуви, деталей и колодок, виды и свойства применяемых материалов; 2. Правила затяжки обуви, виды и свойства материалов, из которых изготовлены заготовки; 3. Нормативы на выполнение технологических операций при затяжке обуви. Для 4 разряда: 4. Порядок эксплуатации и регулирования обслуживаемой машины. Для 5 разряда: 5. Порядок наладки обслуживаемой машины. Для 6 разряда: 6. Способы устранения мелких неисправностей обслуживаемой машины.
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется.
	Навык 2: Контроль качества	Умения: Для всех разрядов: 1. Выполнять внешний осмотр продукции, определять качественные признаки готовой продукции; 2. Соблюдать нормы охраны труда; 3. Выполнять чистку и ремонт оборудования, уборку рабочего места.
		Знания: Для всех разрядов: 1. ГОСТы, ТУ на материалы для верха, низа и подклада обуви; 2. Графики ухода за оборудованием, правила приемки и сдачи смены, правила техники безопасности, противопожарной безопасности, правила внутреннего распорядка.
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется
	Пунктуальность;	

Требования к личностным компетенциям:	Конструктивное мышление; Умение работать самостоятельно и в коллективе; Склонность к выполнению однообразных и монотонных работ.		
Список технических регламентов и национальных стандартов:	Решение Комиссии таможенного союза от 9 декабря 2011 года № 876 "О принятии технического регламента Таможенного союза "О безопасности продукции легкой промышленности".		
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии:	
	3	Оператор раскройного оборудования по изготовлению обуви	
	4	Техник-технолог	
13. Карточка профессии "Техник-технолог (общий профиль)":			
Код группы:	3112-1		
Код наименования занятия:	3112-1-005		
Наименование профессии:	Техник-технолог (общий профиль)		
Уровень квалификации по ОРК:	4		
подуровень квалификации по ОРК:	4.2		
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:			
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: -	Специальность: -	Квалификация: -
Требования к опыту работы:			
Связь с неформальным и информальным образованием:			
Другие возможные наименования профессии:			
Основная цель деятельности:	Описание данной карточки находится в ПС "Моделирование, конструирование и технология швейных изделий" 2024 года.		
Описание трудовых функций			
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. ...	
	Дополнительные трудовые функции:		
Трудовая функция 1:	Навык 1:	Умения: ...	

...	...	Знания: ...	
	Возможность признания навыка:	-	
Требования к личностным компетенциям:			
Список технических регламентов и национальных стандартов:			
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии:	
14. Карточка профессии "Первые руководители учреждений, организаций и предприятий":			
Код группы:	1210-0		
Код наименования занятия:	-		
Наименование профессии:	Первые руководители учреждений, организаций и предприятий		
Уровень квалификации по ОРК:	8		
подуровень квалификации по ОРК:			
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:			
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: -	Специальность: -	Квалификация: -
Требования к опыту работы:			
Связь с неформальным и информальным образованием:			
Другие возможные наименования профессии:			
Основная цель деятельности:	Описание данной карточки находится в ПС "Моделирование, конструирование и технология швейных изделий" 2024 года		
Описание трудовых функций			
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. ...	
	Дополнительные трудовые функции:		

Трудовая функция 1: ...	Навык 1: ...	Умения: ...	
		Знания: ...	
	Возможность признания навыка:	-	
Требования к личностным компетенциям:			
Список технических регламентов и национальных стандартов:			
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии:	
15. Карточка профессии "Руководители (управляющие) специализированных производственных (обрабатывающих) подразделений":			
Код группы:	1321 -0		
Код наименования занятия:	-		
Наименование профессии:	Руководители (управляющие) специализированных производственных (обрабатывающих) подразделений		
Уровень квалификации по ОРК:	7		
подуровень квалификации по ОРК:			
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:			
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: -	Специальность: -	Квалификация: -
Требования к опыту работы:			
Связь с неформальным и информальным образованием:			
Другие возможные наименования профессии:			
Основная цель деятельности:	Описание данной карточки находится в ПС "Моделирование, конструирование и технология швейных изделий" 2024 года		
Описание трудовых функций			
	Обязательные трудовые функции:	1. ...	

Перечень трудовых функций:	Дополнительные трудовые функции:		
Трудовая функция 1: ...	Навык 1: ...	Умения: ...	
		Знания: ...	
	Возможность признания навыка:	-	
Требования к личностным компетенциям:			
Список технических регламентов и национальных стандартов:			
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии:	
16. Карточка профессии "Техник-технолог (общий профиль)":			
Код группы:	3112-1		
Код наименования занятия:	3112-1-005		
Наименование профессии:	Техник-технолог (общий профиль)		
Уровень квалификации по ОРК:	4		
подуровень квалификации по ОРК:	4.1		
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:			
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: -	Специальность: -	Квалификация: -
Требования к опыту работы:			
Связь с неформальным и информальным образованием:			
Другие возможные наименования профессии:			
Основная цель деятельности:	Описание данной карточки находится в ПС "Моделирование, конструирование и технология швейных изделий" 2024 года		
Описание трудовых функций			

Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. ...	
	Дополнительные трудовые функции:		
Трудовая функция 1: ...	Навык 1: ...	Умения: ...	
		Знания: ...	
	Возможность признания навыка:	-	
Требования к личностным компетенциям:			
Список технических регламентов и национальных стандартов:			
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии:	
17. Карточка профессии "Оператор раскройного оборудования по изготовлению обуви":			
Код группы:	8159-1		
Код наименования занятия:	8159-1-007		
Наименование профессии:	Оператор раскройного оборудования по изготовлению обуви		
Уровень квалификации по ОРК:	3		
подуровень квалификации по ОРК:	3.2		
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:	Выпуск 45. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 9 декабря 2020 года № 490 "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуск 45)". Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 11 декабря 2020 года № 21757. Оператор раскройного оборудования, 5 разряд		
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: ТиПО (рабочие профессии)	Специальность: Обувное дело	Квалификация: -
	Уровень образования: основное среднее образование	Специальность: -	Квалификация: -
Требования к опыту работы:	Не менее 6 месяцев в отрасли на базе основного среднего, без опыта на базе ТиПО		
Связь с неформальным и информальным образованием:	Не предусмотрена		
	8159-1-008 - Оператор сборщик обуви;		

Другие возможные наименования профессии:	7536-1-017 - Приемщик материалов, полуфабрикатов и готовых изделий (обувь); 7536-1-014 - Отделочник изделий, полуфабрикатов, материалов (обувь).	
Основная цель деятельности:	Контроль и управление работой оборудований по производству и ремонту стандартной или специальной обуви	
Описание трудовых функций		
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Подготовка технологического оборудования и материалов; 2. Ведение процесса раскроя деталей обуви.
	Дополнительные трудовые функции:	
Трудовая функция 1: Подготовка технологического оборудования и материалов	Навык 1: Подбор схемы раскроя	Умения: 1. Подбирать, установливать и использовать оптимальные схемы раскроя материалов; 2. Подбирать пластины с резаками, вставка их в каретку пресса; 3. Закладывать программы в автоматическое устройство пресса; проверять соответствия программы в блоке памяти пресса установленными резаками и длине настила; проверять исправность резаков; 4. Подавать настил материалов путем включения автоматического устройства; 5. Регулировать положения настила; 6. Снимать детали кроя.
		Знания: 1. Виды пороков материалов; 2. Принцип действия, устройство, правила эксплуатации применяемого оборудования.
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется
	Навык 2: Подбор оборудования и материалов	Умения: 1. Подбирать и применять оптимальные режимы работы используемого оборудования и материалов; 2. Планировать деятельность; 3. Принимать решения; 4. Распределять ресурсы. 5. Оценивать риски.
		Знания: 1. Принцип действия, устройство, правила эксплуатации применяемого оборудования, свойства материалов; 2. Специфика отрасли; 3. Принципы и технологии ресурсного планирования; 4. Методика определения критериев эффективности использования ресурсов.
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется

Трудовая функция 2: Ведение процесса раскроя деталей обуви	Навык 1: Раскрой деталей обуви	Умения: 1. Вести работы по настилу и раскрою рулонных материалов для изготовления деталей обуви на оборудовании; 2. Подбирать пластины с резаками и вставлять их в каретку пресса; 3. Закладывать программы в автоматическое устройство пресса; проверять соответствие программы в блоке памяти пресса установленным резакам и длине настила; проверять исправность резаков; 4. Подавать настил материалов путем включения автоматического устройства; 5. Регулировать положения настила; 6. Снимать детали кроя.
		Знания: 1. Правила эксплуатации оборудования, принцип работы автоматического программного устройства (блока памяти оборудования); 2. Способы устранения его мелких неисправностей; 3. Требования, предъявляемые к качеству и комплектности кроя; 4. Виды и размеры обуви, для которых предназначен крой; 5. Система размещения резаков; 6. Нормы использования применяемых материалов.
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется
	Навык 2: Контроль качества готовой продукции	Умения: 1. Выполнять внешний осмотр продукции, определять качественные признаки готовой продукции; 2. Соблюдать нормы использования применяемых материалов; 3. Выполнять чистку и ремонт оборудования, уборку рабочего места.
		Знания: 1. ГОСТы, ТУ на материалы для верха, низа и подклада обуви; 2. Графики ухода за оборудованием, правила приемки и сдачи смены; 3. Порядок внутреннего трудового распорядка; 4. Правила по безопасности и охране труда, производственной санитарии, требования пожарной безопасности.
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется
	Ответственность; Пунктуальность; Обучаемость; Внимательность;	

Требования к личностным компетенциям:	Конструктивное мышление; Хорошая координация, ловкость и сноровка рук; Умение работать самостоятельно и в коллективе; Склонность к выполнению однообразных и монотонных работ, Владение навыками работы с технической документацией, справочной литературой.		
Список технических регламентов и национальных стандартов:	Технический регламент Таможенного союза "О безопасности продукции легкой промышленности" (ТР ТС 017/2011). СТ РК ISO 9001-2016. Системы менеджмента качества. Требования		
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии:	
	4	Техник-технолог	
	5	Техник-технолог	
18. Карточка профессии "Сборщик деталей и изделий (обувь)":			
Код группы:	7536-1		
Код наименования занятия:	7536-1-022		
Наименование профессии:	Сборщик деталей и изделий (обувь)		
Уровень квалификации по ОРК:	2		
подуровень квалификации по ОРК:			
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:	Выпуск 45. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 9 декабря 2020 года № 490 "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуск 45)". Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 11 декабря 2020 года № 21757. Сборщик деталей и изделий, 1-2 разряды		
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: основное среднее образование	Специальность: -	Квалификация: -
Требования к опыту работы:	не требуется		
Связь с неформальным и информальным образованием:	Учебные курсы сборщика деталей обуви, курсы кройки и шитья		
Другие возможные наименования профессии:	8159-2-005 - Раскройщик материалов; 7536-1-004 - Затяжчик обуви; 7536-1-011 - Насадчик обуви; 7536-1-012 - Обработчик подошв; 7536-1-013 - Обрезчик материалов; 7536-1-018 - Разметчик деталей и материалов; 7536-1-027 - Съемщик обуви с колодок.		
Основная цель деятельности:	Сборка деталей верха обуви и низа обуви		
Описание трудовых функций			

Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Сборка обуви; 2. Контроль качества.
	Дополнительные трудовые функции:	
Трудовая функция 1: Сборка обуви	Навык 1: Подготовка материалов и оборудования	Умения: Для 1 разряда: 1. Выполнять подготовительные работы по сборке деталей и изделий методом нанесения клея, мастики , воска, полировочной мази; 2. Наклеивать и вклеивать, обеспечивать установленную ширину затяжной кромки, требуемой формы с четкими линиями перегиба.
		Знания: Для 1 разряда: 1. Правила намазки, наклеивания и крепления деталей; 2. Виды, фасоны, размеры и назначение деталей, фурнитуры; 3. Свойства клеящих материалов; 4. Требования, предъявляемые к качеству изготавливаемых деталей.
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется
	Навык 2: Установка, заколачивание, расклепывание втулки внутри обуви, плотное прижимание конца втулки к стельке	Умения: Для 2 разряда: 1. Выполнять работы по сборке деталей и изделий методом нанесения клея, мастики, воска, полировочной мази; 2. Обеспечивать прочное склеивание деталей на обслуживаемой машине или вручную; 3. Подбирать и применять оптимальные режимы работы используемого оборудования.
		Знания: Для 2 разряда: 1. Государственные стандарты, технические условия на материалы для соединения и сборки деталей обуви, нормы использования материалов для соединения деталей и узлов обуви; 2. Правила намазки, наклеивания и крепления деталей; 3. Виды, фасоны, размеры и назначение деталей, фурнитуры; 4. Свойства клеящих материалов; 5. Требования, предъявляемые к качеству изготавливаемых деталей.
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется
		Умения: Для 1-2 разрядов:

Трудовая функция 2: Контроль качества	Навык 1: Контроль качества продукции	1. Выполнять внешний осмотр продукции, определять качественные признаки готовой продукции; 2. Соблюдать нормы расхода материалов; 3. Выполнять чистку и ремонт оборудования, уборку рабочего места.
		Знания: Для 1-2 разрядов: 1. ГОСТы, ТУ на материалы для верха, низа и подклада обуви; 2. Графики ухода за оборудованием, правила приемки и сдачи смены; 3. Порядок внутреннего трудового распорядка; 4. Правила по безопасности и охране труда, производственной санитарии, требования пожарной безопасности.
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется
Требования к личностным компетенциям:	Ответственность; Аккуратность; Концентрация и управление вниманием; Способность к обучению и самообучению; Хорошая координация рук; Внимательность к деталям.	
Список технических регламентов и национальных стандартов:	Технический регламент Таможенного союза "О безопасности продукции легкой промышленности" (ТР ТС 017/2011). СТ РК ISO 9001-2016. Системы менеджмента качества. Требования.	
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии:
	3	Сборщик деталей и изделий
	4	Затяжчик обуви

Глава 4. Технические данные профессионального стандарта

19. Наименование государственного органа: Министерство промышленности и строительства Республики Казахстан

Исполнитель: Каржаубаева А.С эксперт Управления легкой промышленности Комитета промышленности Министерства промышленности и строительства РК, +7 (717) 257-20-82, a.karzhaubaeva@mps.gov.kz.

20. Отраслевой совет по профессиональным квалификациям: протокол №7, 18 марта 2025 года.

21. Национальный орган по профессиональным квалификациям: заключение от 10 апреля 2025 года.

22. Национальная палата предпринимателей Республики Казахстан "Атамекен": -

23. Номер версии и год выпуска: 1 версия, 2025 год.

24. Дата ориентировочного пересмотра: 31 декабря 2028 года.

Приложение 2
к приказу Министра
промышленности
и строительства
Республики Казахстан
от 8 августа 2025 года № 296

Профессиональный стандарт "Производство ваты"

Глава 1. Общие положения

1. Область применения профессионального стандарта: Профессиональный стандарт "Производство ваты" разработан в соответствии со статьей 5 Закона Республики Казахстан "О профессиональных квалификациях", устанавливает требования к формированию образовательных программ, в том числе обучения персонала на предприятиях, признания профессиональной квалификации работников и выпускников организаций образования и решений широкого круга задач в области управления персоналом в организациях и на предприятиях, осуществляющих деятельность в отрасли легкой промышленности, в сфере производства ваты.

2. В настоящем профессиональном стандарте применяются следующие термины и определения:

1) знание – изученная и усвоенная информация, необходимая для выполнения действий в рамках профессиональной задачи;

2) навык – способность применять знания и умения, позволяющая выполнять профессиональную задачу целиком;

3) компетенция – способность применять навыки, позволяющие выполнять одну или несколько профессиональных задач, составляющих трудовую функцию;

4) профессия – род занятий, осуществляемый физическим лицом и требующий определенной квалификации для его выполнения;

5) неформальное образование – вид образования, получаемый в ходе повседневной деятельности вне организаций образования и организаций, предоставляющих образовательные услуги, и не сопровождаемый выдачей документа, подтверждающего результаты обучения;

6) мастерство – способность физически и (или) умственно выполнять отдельные единичные действия в рамках профессиональной задачи.

3. В настоящем профессиональном стандарте применяются следующие сокращения:

1) КС – квалификационный справочник должностей руководителей, специалистов и других слушащих;

2) ЕТКС – единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих;

3) ТР ТС – технический регламент Таможенного союза;

4) ПС – Профессиональный стандарт;

5) СТ РК – национальный стандарт Республики Казахстан;
6) ОРК – отраслевая рамка квалификаций;
7) ТиПО – техническое и профессиональное образование;
8) НРК – национальная квалификационная рамка;
9) ОКЭД – общий классификатор видов экономической деятельности;

Глава 2. Паспорт профессионального стандарта

4. Название профессионального стандарта: Производство ваты
5. Код профессионального стандарта: C13950094
6. Указание секции, раздела, группы, класса и подкласса согласно ОКЭД:
с Обрабатывающая промышленность
13 Производство текстильных изделий
13.9 Производство прочих текстильных изделий
13.95 Производство нетканых текстильных изделий, кроме одежды
13.95.0 Производство нетканых текстильных изделий, кроме одежды
7. Краткое описание профессионального стандарта: Профессиональный стандарт " Производство ваты" определяет требования к уровню квалификации, компетенции, содержанию, качеству и условиям труда производителей ваты. Предназначен для обеспечения функционирования линий по производству ваты, соблюдения технологических процессов.
8. Перечень карточек профессий:
1) Техник-технолог (общий профиль) - 4 уровень ОРК;
2) Первые руководители учреждений, организаций и предприятий - 8 уровень ОРК;
3) Инженер-технолог (общий профиль) - 6 уровень ОРК;
4) Руководители (управляющие) специализированных производственных (обрабатывающих) подразделений - 7 уровень ОРК;
5) Оператор линии производства ваты - 2 уровень ОРК;
6) Инженер по организации производства - 5 уровень ОРК.

Глава 3. Карточки профессий

9. Карточка профессии "Техник-технолог (общий профиль)":	
Код группы:	3112-1
Код наименования занятия:	3112-1-005
Наименование профессии:	Техник-технолог (общий профиль)
Уровень квалификации по ОРК:	4
подуровень квалификации по ОРК:	

Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:			
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: -	Специальность: -	Квалификация: -
Требования к опыту работы:			
Связь с неформальным и информальным образованием:			
Другие возможные наименования профессии:			
Основная цель деятельности:	Описание данной карточки находится в ПС "Моделирование, конструирование и технология швейных изделий" 2024 года		
Описание трудовых функций			
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. ...	
	Дополнительные трудовые функции:		
Трудовая функция 1: ...	Навык 1: ...	Умения: ...	
		Знания: ...	
	Возможность признания навыка:	-	
Требования к личностным компетенциям:			
Список технических регламентов и национальных стандартов:			
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии:	
10. Карточка профессии "Первые руководители учреждений, организаций и предприятий":			
Код группы:	1210-0		
Код наименования занятия:	-		
Наименование профессии:	Первые руководители учреждений, организаций и предприятий		
Уровень квалификации по ОРК:	8		

подуровень квалификации по ОРК:			
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:			
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: -	Специальность: -	Квалификация: -
Требования к опыту работы:			
Связь с неформальным и информальным образованием:			
Другие возможные наименования профессии:			
Основная цель деятельности:	Описание данной карточки находится в ПС "Моделирование, конструирование и технология швейных изделий" 2024 года		
Описание трудовых функций			
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. ...	
	Дополнительные трудовые функции:		
Трудовая функция 1: ...	Навык 1: ...	Умения: ...	
		Знания: ...	
	Возможность признания навыка:	-	
Требования к личностным компетенциям:			
Список технических регламентов и национальных стандартов:			
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии:	
11. Карточка профессии "Инженер-технолог (общий профиль)":			
Код группы:	2141-1		
Код наименования занятия:	2141-1-005		
Наименование профессии:	Инженер-технолог (общий профиль)		

Уровень квалификации по ОРК:	6		
подуровень квалификации по ОРК:			
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:			
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: -	Специальность: -	Квалификация: -
Требования к опыту работы:			
Связь с неформальным и информальным образованием:			
Другие возможные наименования профессии:			
Основная цель деятельности:	Описание данной карточки находится в ПС "Моделирование, конструирование и технология швейных изделий" 2024 года.		
Описание трудовых функций			
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. ...	
	Дополнительные трудовые функции:		
Трудовая функция 1: ...	Навык 1: ...	Умения: ...	
		Знания: ...	
	Возможность признания навыка:	-	
Требования к личностным компетенциям:			
Список технических регламентов и национальных стандартов:			
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии:	
12. Карточка профессии "Руководители (управляющие) специализированных производственных (обрабатывающих) подразделений":			
Код группы:	1321-0		
Код наименования занятия:	-		

Наименование профессии:	Руководители (управляющие) специализированных производственных (обрабатывающих) подразделений		
Уровень квалификации по ОРК:	7		
подуровень квалификации по ОРК:			
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:			
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: -	Специальность: -	Квалификация: -
Требования к опыту работы:			
Связь с неформальным и информальным образованием:			
Другие возможные наименования профессии:			
Основная цель деятельности:	Описание данной карточки находится в ПС: "Моделирование, конструирование и технология швейных изделий" 2024 года.		
Описание трудовых функций			
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. ...	
	Дополнительные трудовые функции:		
Трудовая функция 1: ...	Навык 1: ...	Умения: ...	
		Знания: ...	
	Возможность признания навыка:	-	
Требования к личностным компетенциям:			
Список технических регламентов и национальных стандартов:			
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии:	
13. Карточка профессии "Оператор линии производства ваты":			
Код группы:	8151-9		

Код наименования занятия:	-		
Наименование профессии:	Оператор линии производства ваты.		
Уровень квалификации по ОРК:	2		
подуровень квалификации по ОРК:	2.2		
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:			
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: основное среднее образование	Специальность: -	Квалификация: -
Требования к опыту работы:	не требуется		
Связь с неформальным и информальным образованием:			
Другие возможные наименования профессии:	8151-1-011 - Оператор разрыхлительно-трепальной машины; 8151-1-015 - Оператор чесально-дублировочного агрегата.		
Основная цель деятельности:	Ведение процесса изготовления ваты		
Описание трудовых функций			
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Подготовительные работы к процессу изготовления ваты; 2. Ведение процесса рыхления, трепания, очистки, смешивания, чесания, пакетирования ваты; 3. Заключительные работы.	
	Дополнительные трудовые функции:		
Трудовая функция 1:	Навык 1: Загрузка питателя волокном и линтом в утвержденной пропорции и утвержденного качества	Умения: 1. Подготавливать сырье для загрузки в обслуживаемую машину; 2. Определять качество сырья; 3. Обеспечивать транспортирование сырья, загрузку сырья в обслуживаемую машину.	
		Знания: 1. Технологию рыхления и трепания хлопкового волокна; 2.Физико-механические характеристики волокна; 3. Порядок и норма загрузки сырья в обслуживаемую машину.	
	Возможность признания навыка:	не рекомендуется	

Подготовительные работы к процессу изготовления ваты	Навык 2: Подготовка питателя, наклонного и осевого очистителя, бункера, чесальной машины и пресса к работе	Умения: 1. Проводить проверку состояния систем сигнализации и наличия волокна в машинах; 2. Устанавливать на пульте, мониторе нужные параметры работы линии; 3. Обеспечивать непрерывную работу автоматических питателей.
		Знания: 1. Технологические режимы; 2. Устройство машин линии; 3. Периодичность процессов.
	Возможность признания навыка:	не рекомендуется
Трудовая функция 2: Ведение процесса рыхления, трепания, очистки, смешивания, чесания, пакетирования ваты	Навык 1: Контроль и регулирование за процессом	Умения: 1. Вести наблюдение за работой обслуживаемой машины, питающих приспособлений; 2. Управлять работой машин с помощью автоматической или ручной систем управления; 3. Обеспечивать своевременное устранение намотов с рабочих органов машины; 4. Вести наблюдение за работой блокировок включения, остановки машин агрегата для обеспечения синхронности работы машин, наблюдение за работой автомата смены тазов с наработанной продукцией; 5. Обеспечивать ликвидацию обрывов прочеса.
		Знания: 1. Устройство обслуживаемого оборудования; 2. Принципы автоматического и ручного регулирования работы машин агрегата для корректирования синхронности их работы и обеспечения непрерывности технологического процесса; 3. Наименование и качество поступающего в переработку сырья; 4. Правила загрузки автопитателей кипами хлопка; причины обрывности прочеса.
	Возможность признания навыка:	не рекомендуется
	Навык 2: Контроль качества готовой продукции	Умения: 1. Обеспечивать контроль качества очистки, трепания, смешивания, рыхления хлопка; 2. Обеспечивать контроль качества прочеса.
		Знания: 1. Требования, предъявляемые к качеству очистки, трепания, смешивания, рыхления хлопка; 2. Требования, предъявляемые к качеству прочеса, степени рыхления хлопкового волокна.
	Возможность признания навыка:	не рекомендуется

Трудовая функция 3: Заключительные работы	Навык 1: Чистка оборудования, уборка рабочего места	Умения: 1. Производить чистку узлов и механизмов оборудования, удаление сора из камер сбора, промывки агрегатов, систем, коммуникаций, рабочих органов; 2. Собирать и сдавать отходы; 3. Принимать и сдавать смену.
		Знания: 1. Правила и графики ухода за оборудованием, правила приемки и сдачи смены, правила техники безопасности, противопожарной безопасности, правила внутреннего распорядка; 2. Правила техники безопасности, противопожарной безопасности, правила внутреннего распорядка; 3. Виды и нормы отходов.
	Возможность признания навыка:	не рекомендуется
	Навык 2: Удаление отходов	Умения: 1. Обеспечивать удаление отходов из-под машин разрыхлительно-трепального агрегата и из пухосборника машины; 2. Проводить контроль качества прочеса.
		Знания: 1. Виды и нормы отходов и способы их снижения; 2.Требования, предъявляемые к качеству очистки.
	Возможность признания навыка:	не рекомендуется
	Навык 3: Упаковка и транспортировка готового холста	Умения: 1. Обеспечить упаковку и транспортирование обработанного сырья; 2. Обеспечить вкладывание сопроводительного талона.
		Знания: 1. Правила упаковки и транспортировки готового холста; 2. Нормы расхода сырья и отходов, правила ведения документации.
	Возможность признания навыка:	не рекомендуется
Требования к личностным компетенциям:	Ответственность; Умение работать в команде; Аккуратность; Концентрация и управление вниманием; Способность к обучению и самообучению; Хорошая координация рук; Внимательность к деталям; Владение навыками работы с технической документацией, справочной литературой.	

Список технических регламентов и национальных стандартов:	Технический регламент Таможенного союза "О безопасности продукции легкой промышленности" (ТР ТС 017/2011). СТ РК ISO 9001-2016. Системы менеджмента качества. Требования		
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии:	
	4	Техник-технолог	
14. Карточка профессии "Инженер по организации производства":			
Код группы:	2141-2		
Код наименования занятия:	2141-2-001		
Наименование профессии:	Инженер по организации производства		
Уровень квалификации по ОРК:	5		
подуровень квалификации по ОРК:			
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:	"Квалификационный справочник должностей руководителей, специалистов и иных служащих" утвержден приказом Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 30 декабря 2020 года № 553 "Об утверждении Квалификационного справочника должностей руководителей, специалистов и других служащих". Зарегистрированный в Министерстве юстиции Республики Казахстан 31 декабря 2020 года № 22003. Инженер по организации управления производством		
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: послесреднее образование (прикладной бакалавриат)	Специальность: Технология нетканых текстильных материалов	Квалификация: -
	Уровень образования: ТиПО (специалист среднего звена)	Специальность: Технология нетканых текстильных материалов	Квалификация: -
	Уровень образования: высшее образование (бакалавриат, специалитет , ординатура)	Специальность: Производственные и обрабатывающие отрасли	Квалификация: -
Требования к опыту работы:	не менее 2 лет		
Связь с неформальным и информальным образованием:			
Другие возможные наименования профессии:	2141-1-002 - Инженер по подготовке производства		
Основная цель деятельности:	Организация процесса производства ваты, обеспечения качества продукции, производительности труда и оборудования		
Описание трудовых функций			
	Обязательные трудовые функции:	1. Подготовительная работа; 2. Производственно-технологическая функция.	

Перечень трудовых функций:	Дополнительные трудовые функции:	
Трудовая функция 1: Подготовительная работа	Навык 1: Разработка рецептурных формул	Умения: 1. Создавать рецептурные формулы для производства ваты с необходимыми характеристиками; 2. Внедрять новые методы и технологии; 3. Соблюдать нормы охраны труда.
		Знания: 1. Характеристику и свойства различных видов сырья; 2. Химические процессы, происходящие во время производства ваты; 3. Физические процессы, таких как вытяжение, смешивание и термическая обработка, которые используются для создания ватных материалов; 4. Технологические процессы производства ваты, включая различные этапы и операции, необходимые для получения конечного продукта.
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется
	Навык 2: Мониторинг рынка и трендов	Умения: 1. Отслеживать текущие рыночные тренды, изменения в потребительских предпочтениях и конкурентной обстановки для адаптации производства и разработки новых продуктов; 2. Применять новые методы и технологии.
		Знания: 1. Структуру и динамику рынка ваты, включая объемы производства, потребления и импорта-экспорта; 2. Текущие тренды и инновации в области ватных изделий, новых материалов, технологий производства; 3. Методы сбора и анализа данных; 4. Новейшие технологии, применяемые в производстве ваты, и их возможное влияние на рынок.
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется
	Навык 3: Организация работы коллектива исполнителей	Умения: 1. Использовать современные программные и технические средства; 2. Использовать в работе передовой международный опыт; 2. Составлять план производства.
		Знания: 1. Современные программные и технические средства;

		2. Международный опыт по организации производства в легкой промышленности; 3. Правила техники безопасности.
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется
	Навык 4: Исследование и анализ сырья и управление ресурсами	Умения: 1. Проводить исследование и анализ сырья, включая оценку качества, физических и химических характеристик, а также определение подходящих видов сырья; 2. Эффективно управлять ресурсами, включая сырье , оборудование, трудовые ресурсы и финансовые средства, чтобы обеспечить стабильное и эффективное производство; 3. Составлять план производства; 4. Оценивать продукт на всех этапах производства.
		Знания: 1. Виды сырья, используемые при производстве ваты и их основные характеристики; 2. Методы анализа сырья для определения качества и состава сырья; 3. Этапы производства ваты, начиная с подготовки сырья и заканчивая упаковкой готового продукта; 4. Методы планирования производства и управления запасами сырья и готовой продукции.
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется
	Навык 1: Контроль количества и качества выпускаемой продукции	Умения: 1. Определять качество выпускаемой продукции на основе стандартов и требований, расчет количества; 2. Организовывать и проводить контроль качества сырья, промежуточных и готовых продуктов.
		Знания: 1. Стандарты, инструкции, методы расчета производительности оборудования и выработки продукции; 2. Методы и стандарты контроля, мониторинг производственных процессов.
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется
	Навык 2: Управление производством	Умения: 1. Организовывать и управлять производственными процессами, включая планирование производства, распределение ресурсов, контроль сроков и выполнение производственных задач; 2. Проводить контроль качества ваты на всех этапах .
		Знания:

Трудовая функция 2: Производственно-технологическая функция		1. Этапы производства ваты, включая подготовку сырья, механическую и химическую обработку, формирование и последующую обработку волокон; 2. Методы и инструменты для оптимизации производственных процессов, снижения затрат и повышения производительности.
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется
	Навык 3: Оформление результатов работ	Умения: 1. Составлять технологические инструкции, производственные рецептуры; 2. Составлять отчетную документацию по выполненным работам.
		Знания: 1. Структуры и расчеты технологических инструкций и производственных рецептур; 2. Порядок составления отчетов по опытно-экспериментальным работам.
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется
	Навык 4: Разработка технологических процессов	Умения: 1. Разрабатывать и оптимизировать технологические процессы производства ваты из натуральных и искусственных сырьевых материалов; 2. Определять оптимальные параметры производства, выбирать оборудование и инструменты, а также вести разработку стандартов производства.
		Знания: 1. Особенности и характеристики различных типов волокон, таких как хлопок, полиэфир, вискоза и другие; 2. Технологические процессы переработки сырья, включая очистку, распушивание, спиннинг и прядение; 3. Механические процессы, таких как нарезка, набивка и сжатие волокон, используемых для создания различных видов ватных изделий.
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется
	Навык 5: Обеспечение техники безопасности и противопожарной безопасности на всех участках производства	Умения: 1. Анализировать и оценивать состояния техники безопасности и противопожарной защиты на производственном участке, принимать меры по их обеспечению; 2. Проводить контроль соблюдения техники безопасности.
		Знания:

		1. Правила и нормы охраны труда, техники безопасности, промышленной санитарии и противопожарной защиты; 2. Работу системы автоматического управления технологическим оборудованием.
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется
Требования к личностным компетенциям:	Самостоятельность и ответственность; Аналитическое мышление; Хорошее пространственное воображение.	
Список технических регламентов и национальных стандартов:	Технический регламент Таможенного союза "О безопасности продукции легкой промышленности" (ТР ТС 017/2011). СТ РК ISO 9001-2016. Системы менеджмента качества. Требования	
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии:
	6	Инженер-технолог (общий профиль)
	4	Техник-технолог (общий профиль)
	7	Руководители (управляющие) специализированных производственных (обрабатывающих) подразделений

Глава 4. Технические данные профессионального стандарта

15. Наименование государственного органа: Министерство промышленности и строительства Республики Казахстан.

Исполнитель: Каржаубаева А.С. эксперт Управления легкой промышленности Комитета промышленности Министерства промышленности и строительства РК, +7 (717) 257-20-82, a.karzhaubaeva@mps.gov.kz.

20. Отраслевой совет по профессиональным квалификациям: протокол №7, 18 марта 2025 года.

16. Национальный орган по профессиональным квалификациям: 27 декабря 2024 года.

17. Национальная палата предпринимателей Республики Казахстан "Атамекен": -

18. Номер версии и год выпуска: 1 версия, 2025 год.

19. Дата ориентировочного пересмотра: 31 декабря 2027 года.

Приложение 3
к приказу Министра
промышленности
и строительства
Республики Казахстан
от 8 августа 2025 года № 296

Профессиональный стандарт "Производство искусственной кожи"

Глава 1. Общие положения

1. Область применения профессионального стандарта: Профессиональный стандарт "Производство искусственной кожи" разработан в соответствии со статьей 5 Закона Республики Казахстан "О профессиональных квалификациях", устанавливает требования к формированию образовательных программ, в том числе обучения персонала на предприятиях, признания профессиональной квалификации работников и выпускников организаций образования и решений широкого круга задач в области управления персоналом в организациях и на предприятиях, осуществляющих деятельность в сфере легкой промышленности.

2. В настоящем профессиональном стандарте применяются следующие термины и определения:

1) знание – изученная и усвоенная информация, необходимая для выполнения действий в рамках профессиональной задачи;

2) умение – способность физически и (или) умственно выполнять отдельные единичные действия в рамках профессиональной задачи;

3) навык – способность применять знания и умения, позволяющая выполнять профессиональную задачу целиком.

3. В настоящем профессиональном стандарте применяются следующие сокращения:

1) КС – квалификационный справочник должностей руководителей, специалистов и других слушащих;

2) ЕТКС – единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих;

3) ТР ТС – технический регламент Таможенного союза;

4) ПС – Профессиональный стандарт;

5) ОРК – отраслевая рамка квалификаций;

6) ТиПО – техническое и профессиональное образование;

7) ОКЭД – общий классификатор видов экономической деятельности;

Глава 2. Паспорт профессионального стандарта

4. Название профессионального стандарта: Производство искусственной кожи.

5. Код профессионального стандарта: C15112103.

6. Указание секции, раздела, группы, класса и подкласса согласно ОКЭД:

с Обрабатывающая промышленность

15 Производство кожаной и относящейся к ней продукции

15.1 Дубление и выделка кожи; производство дорожных принадлежностей, шорно-седельных изделий; выделка и крашение меха

15.11 Дубление и выделка кожи; выделка и крашение меха

15.11.2 Производство искусственных кож и пленочных материалов

7. Краткое описание профессионального стандарта: Стандарт определяет требования к уровню квалификации и компетентности специалистов, содержанию, качеству и условиям труда в производстве искусственной кожи.

8. Перечень карточек профессий:

1) техник-технолог (общий профиль) - 4 уровень ОРК;

2) руководители (управляющие) специализированных производственных (обрабатывающих) подразделений - 7 уровень ОРК;

3) оператор поточной линии подготовки основы искусственной кожи - 2 уровень ОРК;

4) тиснильщик рисунка - 2 уровень ОРК;

5) оператор поточной линии подготовки основы искусственной кожи - 3 уровень ОРК;

6) машинист агрегата изготовления искусственной кожи - 3 уровень ОРК;

7) машинист термостабилизационной машины - 3 уровень ОРК;

8) тиснильщик рисунка - 3 уровень ОРК;

9) машинист агрегата изготовления искусственной кожи - 3 уровень ОРК;

10) машинист красильного и вулканизационного оборудования - 3 уровень ОРК;

11) машинист термостабилизационной машины - 3 уровень ОРК;

12) первые руководители учреждений, организаций и предприятий - 8 уровень ОРК;

13) тиснильщик рисунка - 2 уровень ОРК;

14) шлифовщик искусственной кожи - 2 уровень ОРК;

15) шлифовщик искусственной кожи - 2 уровень ОРК;

16) машинист красильного и вулканизационного оборудования - 3 уровень ОРК.

Глава 3. Карточки профессий

9. Карточка профессии "Техник-технолог (общий профиль)":			
Код группы:	3112-1		
Код наименования занятия:	3112-1-005		
Наименование профессии:	Техник-технолог (общий профиль)		
Уровень квалификации по ОРК:	4		
подуровень квалификации по ОРК:	4.1, 4.2		
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:			

Уровень профессионального образования:	Уровень образования: -	Специальность: -	Квалификация: -
Требования к опыту работы:			
Связь с неформальным и информальным образованием:			
Другие возможные наименования профессии:			
Основная цель деятельности:	Описание данной карточки находится в ПС "Моделирование, конструирование и технология швейных изделий" 2024 года		
Описание трудовых функций			
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. ...	
	Дополнительные трудовые функции:		
Трудовая функция 1: ...	Навык 1: ...	Умения: ...	
		Знания: ...	
	Возможность признания навыка:	-	
Требования к личностным компетенциям:			
Список технических регламентов и национальных стандартов:			
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии:	
10. Карточка профессии "Руководители (управляющие) специализированных производственных (обрабатывающих) подразделений":			
Код группы:	1321-0		
Код наименования занятия:	-		
Наименование профессии:	Руководители (управляющие) специализированных производственных (обрабатывающих) подразделений		
Уровень квалификации по ОРК:	7		
подуровень квалификации по ОРК:			
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых			

квалификационных характеристик:			
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: -	Специальность: -	Квалификация: -
Требования к опыту работы:			
Связь с неформальным и информальным образованием:			
Другие возможные наименования профессии:			
Основная цель деятельности:	Описание данной карточки находится в ПС "Моделирование, конструирование и технология швейных изделий" 2024 года		
Описание трудовых функций			
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. ...	
	Дополнительные трудовые функции:		
Трудовая функция 1: ...	Навык 1: ...	Умения: ...	
		Знания: ...	
	Возможность признания навыка:	-	
Требования к личностным компетенциям:			
Список технических регламентов и национальных стандартов:			
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии:	
11. Карточка профессии "Оператор поточной линии подготовки основы искусственной кожи":			
Код группы:	8159-2		
Код наименования занятия:	8159-2-003		
Наименование профессии:	Оператор поточной линии подготовки основы искусственной кожи		
Уровень квалификации по ОРК:	2		
подуровень квалификации по ОРК:	2.2		

Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:	Выпуск 33. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 15 октября 2019 года № 550 "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуск 33)". Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 16 октября 2019 года № 19477. Оператор поточной линии подготовки основы искусственной кожи (3 разряд, Параграф 24)		
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: основное среднее образование	Специальность: -	Квалификация: -
Требования к опыту работы:	Не предусмотрено		
Связь с неформальным и информальным образованием:			
Другие возможные наименования профессии:	8159-2-001 - Машинист агрегата изготовления искусственной кожи		
Основная цель деятельности:	Ведение процесса подготовки основы из различных материалов (ткань, трикотаж, нетканые материалы, бумага) для производства искусственной кожи		
Описание трудовых функций			
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Подготовительные работы к ведению процесса подготовки волокнистой основы и ведение процесса подготовки волокнистой основы	
	Дополнительные трудовые функции:		
Трудовая функция 1: Подготовительные работы к ведению процесса подготовки волокнистой основы и	Навык 1: Подготовка оборудования	Умения: 3 разряд: 1. Проверять исправности обслуживаемого оборудования и подготовка его к пуску; 2. Соблюдать порядок внутреннего трудового распорядка; 3. Выполнять требования по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности.	
		Знания: 3 разряд: 1. Принцип работы оборудования; 2. Порядок внутреннего трудового распорядка; 3. Правила по безопасности и охране труда, производственной санитарии, требования пожарной безопасности.	
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется.	
		Умения: 3 разряд: 1. Осуществлять ведение технологического процесса подготовки волокнистой основы на	

ведение процесса подготовки волокнистой основы	Навык 2: Ведение процесса подготовки волокнистой основы	поточной линии под руководством оператора более высокой квалификации; 2. Осуществлять наблюдение за натяжением волокнистой основы, поступающей на иглопробивную машину; 3. Осуществлять обеспечение равномерного прокола основы на иглопробивной машине и контроль за глубиной прокола.	
		Знания: 3 разряд: 1. Технологическая схема подготовки основы искусственной кожи; 2. Основные заправочные данные выработки основы искусственной кожи; 3. Требования, предъявляемые к волокнистой основе.	
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется.	
Требования к личностным компетенциям:	Обучаемость Выносливость Внимательность		
Список технических регламентов и национальных стандартов:	Решение Комиссии таможенного союза от 9 декабря 2011 года № 876 "О принятии технического регламента Таможенного союза "О безопасности продукции легкой промышленности"		
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии:	
	3	Оператор поточной линии подготовки основы искусственной кожи	
	4	Техник-технолог	
12. Карточка профессии "Тиснильщик рисунка":			
Код группы:	7536-1		
Код наименования занятия:	7536-1-029		
Наименование профессии:	Тиснильщик рисунка		
Уровень квалификации по ОРК:	2		
подуровень квалификации по ОРК:	2.2		
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:	Выпуск 33. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 15 октября 2019 года № 550 "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуск 33)". Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 16 октября 2019 года № 19477. Тиснильщик рисунка, 3 разряд (Параграф 40)		
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: основное среднее образование	Специальность: -	Квалификация: -

Требования к опыту работы:	Не предусмотрено	
Связь с неформальным и информальным образованием:		
Другие возможные наименования профессии:		
Основная цель деятельности:	Ведение отделки искусственных кож, тиснение рисунка	
Описание трудовых функций		
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Подготовка оборудования, полуфабрикатов и материалов к ведению процесса тиснения рисунка искусственной кожи Ведение процесса тиснения рисунка искусственной кожи; 2. Заключительные работы.
	Дополнительные трудовые функции:	
Трудовая функция 1: Подготовка оборудования, полуфабрикатов и материалов к ведению процесса тиснения рисунка искусственной кожи Ведение процесса	Навык 1: Подготовка к запуску оборудования	Умения: 3 разряд: 1. Осуществить проверку технической исправности оборудования, приспособлений и подготовка их к работе; 2. Соблюдать порядок внутреннего трудового распорядка; 3. Выполнять требования по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности.
		Знания: 3 разряд: 1. Правила наладки оборудования на требуемые параметры; 2. Порядок внутреннего трудового распорядка; 3. Правила по безопасности и охране труда, производственной санитарии, требования пожарной безопасности.
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется.
	Навык 2: Работа на тиснильном оборудовании, наладка и	Умения: 3 разряд: 1. Осуществить тиснение искусственной кожи с различными видами покрытий на тиснильных каландрах, гидравлических прессах, мерейно-роликовой машине; 2. Осуществить укладку пластин искусственной кожи на плиты пресса или в мерейно-роликовую машину; 3. Осуществить наблюдение за правильным и равномерным тиснением по всей поверхности

тиснения рисунка искусственной кожи	регулировкапараметров тиснения	полуфабриката, за шириной обрезаемой кромки, равномерной накаткой полуфабриката на валик; 4. Осуществить регулирование прижима, давления и температуры нагрева валов; снятие рулонов полуфабриката или выемка готовых пластин; 5. Осуществить руководство работой тиснильщиков более низкой квалификации.
		Знания: 3 разряд: 1. Устройство оборудования и приспособлений; 2. Ассортимент продукции.
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется.
	Навык 3: Контроль и оценка качества выпускаемой продукции	Умения: 3 разряд: 1. Осуществить контроль качества выпускаемой продукции по контрольно-измерительным приборам и внешнему виду; 2. Осуществить учет выпускаемой продукции.
		Знания: 3 разряд: 1. Технические требования, предъявляемые к качеству готовой продукции; 2. Правила учета выпускаемой продукции.
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется.
Трудовая функция 2: Заключительные работы	Навык 1: Уборка рабочего места и уход за оборудованием по окончании работы	Умения: 3 разряд: 1. Осуществить чистку узлов и механизмов оборудования; 2. Осуществить удаление сора из камер сбора; 3. Осуществить промывку агрегатов, систем, коммуникаций, рабочих органов.
		Знания: 3 разряд: 1. Правила и графики ухода за оборудованием, правила приемки и сдачи смены; 2. Порядок внутреннего трудового распорядка; 3. Правила по безопасности и охране труда, производственной санитарии, требования пожарной безопасности.
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется.
		Умения: 3 разряд: 1. Осуществить проверку качества готового изделия ; 2. Соблюдать порядок внутреннего трудового распорядка;

	Навык 2: Проверка качества готового изделия	3. Выполнять требования по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности.	
		Знания: 3 разряд: 1. Причины брака и меры по его предупреждению; 2. Порядок внутреннего трудового распорядка; 3. Правила по безопасности и охране труда, производственной санитарии, требования пожарной безопасности.	
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется.	
Требования к личностным компетенциям:	Ответственность; Умение работать самостоятельно и в коллективе; Владение навыками работы с технической документацией, справочной литературой.		
Список технических регламентов и национальных стандартов:	О принятии технического регламента Таможенного союза "О безопасности продукции легкой промышленности" (Решение Комиссии таможенного союза от 9 декабря 2011 года № 876);		
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии:	
	3	Тиснильщик рисунка	
	4	Тиснильщик рисунка	
	4	Техник-технолог	
13. Карточка профессии "Оператор поточной линии подготовки основы искусственной кожи":			
Код группы:	8159-2		
Код наименования занятия:	8159-2-003		
Наименование профессии:	Оператор поточной линии подготовки основы искусственной кожи		
Уровень квалификации по ОРК:	3		
подуровень квалификации по ОРК:	3.1		
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:	Выпуск 33. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 15 октября 2019 года № 550 "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуск 33)". Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 16 октября 2019 года № 19477. Оператор поточной линии подготовки основы искусственной кожи (4 разряд, Параграф 25)		
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: ТиПО (рабочие профессии)	Специальность: Обувное производство (по видам)	Квалификация:
Требования к опыту работы:	Не менее 6 месяцев.		

Связь с неформальным и информальным образованием:		
Другие возможные наименования профессии:	8159-2-001 - Машинист агрегата изготовления искусственной кожи	
Основная цель деятельности:	Ведение процесса подготовки основы из различных материалов (ткань, трикотаж, нетканые материалы, бумага) для производства искусственной кожи	
Описание трудовых функций		
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Подготовительные работы к ведению процесса подготовки волокнистой основы и ведение процесса подготовки волокнистой основы и контроль технологического процесса.
	Дополнительные трудовые функции:	
Трудовая функция 1: Подготовительные работы к ведению процесса подготовки волокнистой основы и ведение процесса подготовки волокнистой основы и контроль технологического процесса	Навык 1: Подготовка оборудования	Умения: 4 разряд: 1. Осуществить подготовку поточной линии к работе, проверка исправности машин и механизмов. 2. Осуществить установку игольных планок на иглопробивных машинах.
		Знания: 4 разряд: 1. Технологический процесс производства основы синтетической кожи; 2. Устройство обслуживаемого оборудования, контрольно-измерительных приборов.
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется.
	Навык 2: Ведение процесса подготовки волокнистой основы и контроль технологического процесса	Умения: 4 разряд: 1. Осуществить ведение технологического процесса подготовки волокнистой основы на поточной линии ; 2. Осуществить регулирование скорости прохождения, толщины и плотности основы; 3. Осуществить наблюдение за состоянием игольных планок, работой намоточного устройства и работой фотоэлемента; 4. Осуществить смену игл; 5. Осуществить съем и заправку рулона; 6. Осуществить регулирование и управление работой всей линии с автоматического дистанционного пульта управления; 7. Осуществить контроль за показаниями контрольно-измерительных приборов линии; 8. Осуществить руководство работой операторов более низкой квалификации.
		Знания: 4 разряд:

		1. Устройство обслуживаемого оборудования, контрольно-измерительных приборов; 2. Схема пульта управления; порядок обеспечения синхронности работы оборудования; 3. Параметры технологического режима; правила регулирования процесса; 4. Технические требования, предъявляемые к качеству материалов и готовой продукции; 5. Правила сигнализации; элементы электротехники.	
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется.	
Требования к личностным компетенциям:	Ответственность; Аккуратность; Хорошее зрение; Хорошая координация рук.		
Список технических регламентов и национальных стандартов:	Решение Комиссии таможенного союза от 9 декабря 2011 года № 876 "О принятии технического регламента Таможенного союза "О безопасности продукции легкой промышленности"		
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии:	
	4	Техник-технолог (Общий профиль)	
14. Карточка профессии "Машинист агрегата изготовления искусственной кожи":			
Код группы:	8159-2		
Код наименования занятия:	8159-2-001		
Наименование профессии:	Машинист агрегата изготовления искусственной кожи		
Уровень квалификации по ОРК:	3		
подуровень квалификации по ОРК:	3.1		
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:	Выпуск 33. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 15 октября 2019 года № 550 "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуск 33)". Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 16 октября 2019 года № 19477. Машинист агрегата изготовления искусственной кожи (4 разряд, Параграф 6)		
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: ТиПО (рабочие профессии)	Специальность: Обувное производство (по видам)	Квалификация:
Требования к опыту работы:	Не менее 6 месяцев		
Связь с неформальным и информальным образованием:			
Другие возможные наименования профессии:	8159-2-003 - Оператор поточной линии подготовки основы искусственной кожи		

Основная цель деятельности:	Изготовление искусственной кожи из различных полимеров	
Описание трудовых функций		
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Подготовка оборудования, основы и материалов к ведению процесса изготовления искусственной кожи и ведение процесса изготовления искусственной кожи и контроль технологических параметров.
	Дополнительные трудовые функции:	
Трудовая функция 1: Подготовка оборудования, основы и материалов к ведению процесса изготовления искусственной кожи и ведение процесса изготовления искусственной кожи и контроль технологических параметров	Навык 1: Проверка исправности обслуживаемого оборудования и подготовка его к пуску	Умения: 4 разряд: 1. Установить рулоны пленки на размоточное устройство тиснильного каландра; 2. Заправить лицевые пленки и пропитанной волокнистой основы под направляющий ролик тиснильного каландра; 3. Выполнять требования по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности.
		Знания: 4 разряд: 1. Принцип работы оборудования, контрольно-измерительных приборов; 2. Порядок внутреннего трудового распорядка; 3. Правила по безопасности и охране труда, производственной санитарии, требования пожарной безопасности.
	Возможность признания навыка:	Рекомендуется.
	Навык 2: Ведение процесса изготовления искусственной кожи и контроль технологических параметров	Умения: 4 разряд: 1. Осуществить ведение процесса изготовления искусственной кожи на оборудовании под руководством машиниста более высокой квалификации; 2. Осуществить наблюдение за качеством тиснения, за обрезкой кромки, за показанием контрольно-измерительных приборов, работой нагревательных и охлаждающей систем; 3. Осуществить регулирование натяжения пропитанной волокнистой основы, лицевой пленки, нагрева лицевой пленки, скорости размотки полуфабриката рулонной кожи; 4. Осуществить съем рулонов готовой искусственной кожи и подачу их на последующую операцию; 5. Осуществить управление оборудованием и регулирование хода технологического процесса.
		Знания:

		4 разряд: 1. Технические требования, предъявляемые к качеству применяемых материалов, полуфабрикатов и выпускаемой продукции; 2. Зависимость между параметрами режима тиснения и характеристиками пластиката лицевой пленки.	
	Возможность признания навыка:	Рекомендуется.	
Требования к личностным компетенциям:	Ответственность; Обучаемость; Выносливость; Внимательность.		
Список технических регламентов и национальных стандартов:	Решение Комиссии таможенного союза от 9 декабря 2011 года № 876 "О принятии технического регламента Таможенного союза "О безопасности продукции легкой промышленности"		
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии:	
	3.2	Машинист агрегата изготовления искусственной кожи	
	4	Машинист агрегата изготовления искусственной кожи	
	5	Мастер швейного цеха	
15. Карточка профессии "Машинист термостабилизационной машины":			
Код группы:	8159-9		
Код наименования занятия:	8159-9-018		
Наименование профессии:	Машинист термостабилизационной машины		
Уровень квалификации по ОРК:	3		
подуровень квалификации по ОРК:	3.1		
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:	Выпуск 33. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 15 октября 2019 года № 550 "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуск 33)". Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 16 октября 2019 года № 19477. Машинист термостабилизационной машины (4 разряд, Параграф 17)		
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: ТиПО (рабочие профессии)	Специальность: Технология обработки волокнистых материалов	Квалификация:
Требования к опыту работы:	Не менее 6 месяцев.		
Связь с неформальным и информальным образованием:			

Другие возможные наименования профессии:	8159-9-016 - Машинист линии нанесения точечного полимерного покрытия 8159-9-027 - Оператор опаливающего оборудования	
Основная цель деятельности:	Ведение термической стабилизации искусственной кожи из различных полимеров	
Описание трудовых функций		
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Подготовка оборудования, полуфабрикатов и материалов к ведению процесса, ведение процесса и контроль и регулирование за процессом работы оборудования термостабилизации, искусственной кожи; 2. Заключительные процессы.
	Дополнительные трудовые функции:	
Трудовая функция 1: Подготовка оборудования, полуфабрикатов и материалов к ведению процесса, ведение процесса и контроль и регулирование за процессом работы оборудования термостабилизации, искусственной кожи	Навык 1: Проверка исправности обслуживаемого оборудования и подготовка его к пуску	Умения: 4 разряд: 1. Осуществить подготовку машины к работе; 2. Осуществить заправка машины полуфабрикатом; 3. Осуществить сшивку концов рулонов; 4. Осуществить замену товарного валика на размоточном устройстве и заправка материала на валик.
		Знания: 4 разряд: 1. Сущность технологического процесса; 2. Принцип работы термостабилизационной машины.
	Возможность признания навыка:	рекомендуется
	Навык 2: Ведение процесса термостабилизации искусственной кожи и контроль, регулирование процесса работы оборудования	Умения: 4 разряд: 1. Осуществить ведение технологического процесса термостабилизации лицевого покрытия кожи под руководством машиниста более высокой квалификации; 2. Осуществить контроль прохождения межрулонных швов. 3. Осуществить устранение небольших неисправностей в работе оборудования; 4. Осуществить регулирование натяжения и ширины полуфабриката; 5. Осуществить устранение перекоса, участие в съеме рулонов с намоточного устройства и замена тиснильного вала; 6. Осуществить заточку и замену ножей для обрезки кромок.
		Знания: 4 разряд: 1. Правила заточки ножей; 2. Порядок внутреннего трудового распорядка;

		3. Правила по безопасности и охране труда, производственной санитарии, требования пожарной безопасности.
	Возможность признания навыка:	Рекомендуется
	Навык 3: Контроль и оценка качества выпускаемой продукции	Умения: 4 разряд: 1. Осуществить контроль качества выпускаемой продукции по контрольно-измерительным приборам и внешнему виду; 2. Осуществить учет выпускаемой продукции.
		Знания: 4 разряд: 1. Технические требования, предъявляемые к качеству готовой продукции; 2. Правила учета выпускаемой продукции; 3. Порядок внутреннего трудового распорядка; 4. Правила по безопасности и охране труда, производственной санитарии, требования пожарной безопасности.
	Возможность признания навыка:	Рекомендуется
Трудовая функция 2: Заключительные процессы	Навык 1: Уборка рабочего места и уход за оборудованием по окончании работы, уход за обслуживающим оборудованием	Умения: 4 разряд: 1. Осуществлять чистку и мелкий ремонт оборудования, уборку рабочего места; 2. Соблюдать порядок внутреннего трудового распорядка; 3. Выполнять требования по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности.
		Знания: 4 разряд: 1. Графики ухода за оборудованием, правила приемки и сдачи смены; 2. Порядок внутреннего трудового распорядка; 3. Правила по безопасности и охране труда, производственной санитарии, требования пожарной безопасности
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется.
	Навык 2:	Умения: 4 разряд: 1. Осуществлять ведение учета расхода сырья и вспомогательных материалов; 2. Соблюдать порядок внутреннего трудового распорядка; 3. Выполнять требования по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности.

	Ведение учета технологических параметров работы	Знания: 4 разряд: 1. Нормы расхода сырья и вспомогательных материалов; 2. Порядок внутреннего трудового распорядка; 3. Правила по безопасности и охране труда, производственной санитарии, требования пожарной безопасности.	
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется	
Требования к личностным компетенциям:	Ответственность; Аккуратность; Обучаемость; Выносливость; Внимательность; Хорошее зрение; Хорошая координация рук.		
Список технических регламентов и национальных стандартов:	Решение Комиссии таможенного союза от 9 декабря 2011 года № 876 "О принятии технического регламента Таможенного союза "О безопасности продукции легкой промышленности"		
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии:	
	3.2	Машинист термостабилизационной машины	
	4	Машинист термостабилизационной машины	
	5	Мастер швейного цеха	
16. Карточка профессии "Тиснильщик рисунка":			
Код группы:	7536-1		
Код наименования занятия:	7536-1-029		
Наименование профессии:	Тиснильщик рисунка		
Уровень квалификации по ОРК:	3		
подуровень квалификации по ОРК:	3.1		
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:	Выпуск 33. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 15 октября 2019 года № 550 "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуск 33)". Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 16 октября 2019 года № 19477. Тиснильщик рисунка (4 разряд, Параграф 41)		
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: ТиПО (рабочие профессии)	Специальность: Обувное производство (по видам)	Квалификация:
Требования к опыту работы:	Не менее 6 месяцев.		

Связь с неформальным и информальным образованием:		
Другие возможные наименования профессии:		
Основная цель деятельности:	Ведение отделки искусственных кож, тиснение рисунка	
Описание трудовых функций		
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Подготовка оборудования, полуфабрикатов и материалов к ведению процесса тиснения рисунка искусственной кожи. Ведение процесса тиснения рисунка искусственной кожи; 2. Заключительные работы.
	Дополнительные трудовые функции:	
Трудовая функция 1: Подготовка оборудования, полуфабрикатов и материалов к ведению процесса тиснения рисунка искусственной кожи. Ведение процесса тиснения рисунка искусственной кожи	Навык 1: Подготовка к запуску оборудования	Умения: 4 разряд: 1. Осуществлять проверку технической исправности агрегата; 2. Осуществлять подготовку агрегата к работе; 3. Осуществлять заправку агрегата.
		Знания: 4 разряд: 1. Правила пользования и наладки регулирующих и измерительных приборов; 2. Порядок внутреннего трудового распорядка; 3. Правила по безопасности и охране труда, производственной санитарии, требования пожарной безопасности.
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется
	Навык 2: Работа на тиснильном оборудовании, наладка и регулировки параметров тиснения	Умения: 4 разряд: 1. Осуществлять тиснение искусственной кожи с различными видами покрытий на тиснильном агрегате; 2. Осуществлять наблюдение за направлением и натяжением полуфабриката, обрезков кромок, за получением равномерно-рельефного рисунка, чистотой направляющих валиков; 3. Осуществлять устранение возможного смещения полуфабриката относительно вала; 4. Осуществлять регулирование положения вала при прохождении швов во избежание повреждения бумажного вала; 5. Осуществлять обеспечение синхронности работы оборудования; 6. Осуществлять замену тиснильного вала;

		7. Осуществлять руководство работой тиснильщиков более низкой квалификации.
		Знания: 4 разряд: 1. Кинематическая схема оборудования; 2. Технические требования, предъявляемые к качеству продукции. 3. Правила замены тиснильного вала.
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется.
	Навык 3: Контроль и оценка качества выпускаемой продукции	Умения: 4 разряд: 1. Осуществлять контроль качества выпускаемой продукции по контрольно-измерительным приборам и внешнему виду; 2. Осуществлять учет выпускаемой продукции.
		Знания: 4 разряд: 1. Технические требования, предъявляемые к качеству готовой продукции; 2. Правила учета выпускаемой продукции.
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется.
Трудовая функция 2: Заключительные работы	Навык 1: Проверка качества готового изделия	Умения: 4 разряд: 1. Осуществлять проверку качества готового изделия; 2. Соблюдать порядок внутреннего трудового распорядка; 3. Выполнять требования по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности.
		Знания: 4 разряд: 1. Причины брака и меры по его предупреждению; 2. Порядок внутреннего трудового распорядка; 3. Правила по безопасности и охране труда, производственной санитарии, требования пожарной безопасности.
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется.
	Навык 2:	Умения: 4 разряд: 1. Осуществлять чистку узлов и механизмов оборудования; 2. Осуществлять удаление сора из камер сбора, промывки агрегатов, систем, коммуникаций, рабочих органов.
		Знания:

	Уборка рабочего места и уход за оборудованием по окончании работы	4 разряд 1. Правила и графики ухода за оборудованием; 2. Правила приемки и сдачи смены; 3. Правила техники безопасности, противопожарной безопасности; 4. Правила внутреннего распорядка.	
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется	
Требования к личностным компетенциям:	Умение работать самостоятельно и в коллективе; Владение навыками работы с технической документацией, справочной литературой; Хорошее зрение; Хорошая координация рук.		
Список технических регламентов и национальных стандартов:	Решение Комиссии таможенного союза от 9 декабря 2011 года № 876 "О принятии технического регламента Таможенного союза "О безопасности продукции легкой промышленности"		
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии:	
	4	Тиснильщик рисунка	
	4	Техник-технолог	
17. Карточка профессии "Машинист агрегата изготовления искусственной кожи":			
Код группы:	8159-2		
Код наименования занятия:	8159-2-001		
Наименование профессии:	Машинист агрегата изготовления искусственной кожи		
Уровень квалификации по ОРК:	3		
подуровень квалификации по ОРК:	3.2		
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:	Выпуск 33. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 15 октября 2019 года № 550 "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуск 33)". Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 16 октября 2019 года № 19477. Машинист агрегата изготовления искусственной кожи (5 разряд, Параграф 7)		
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: ТиПО (рабочие профессии)	Специальность: Обувное производство (по видам)	Квалификация:
Требования к опыту работы:	Не менее 6 месяцев.		
Связь с неформальным и информальным образованием:			
Другие возможные наименования профессии:	8159-2-003 - Оператор поточной линии подготовки основы искусственной кожи		

Основная цель деятельности:	Изготовление искусственной кожи из различных полимеров	
Описание трудовых функций		
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Подготовка оборудования, основы и материалов к ведению процесса изготовления, ведение процесса изготовления, контроль технологических параметров искусственной кожи.
	Дополнительные трудовые функции:	
Трудовая функция 1: Подготовка оборудования, основы и материалов к ведению процесса изготовления, ведение процесса изготовления, контроль технологических параметров искусственной кожи	Навык 1: Проверка исправности обслуживаемого оборудования и подготовка его к пуску	Умения: 5 разряд: 1. Осуществлять проверку технической исправности оборудования и подготовка его к работе; 2. Осуществлять выбор режима нагрева барабана, давления на цилиндрах пресса, давления пара соответственно состоянию и качеству поливинилхлоридной пасты; 3. Осуществлять наладку оборудования; 4. Осуществлять обеспечение своевременного поступления пасты, подкладочной и лицевой пленки на оборудование; 5. Осуществлять заправку подкладочной пленки и непрерывного хлопкового полотна в оборудование.
		Знания: 5 разряд: 1. Способы и правила наладки оборудования и регулирования хода технологического процесса; 2. Порядок внутреннего трудового распорядка; 3. Правила по безопасности и охране труда, производственной санитарии, требования пожарной безопасности.
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется.
	Навык 2: Ведение процесса изготовления искусственной кожи. Контроль технологических параметров	Умения: 5 разряд: 1. Осуществлять наблюдение за работой всего оборудования, за ходом технологического процесса, показаниями контрольно-измерительных приборов, качеством готовой продукции; 2. Осуществлять регулирование скорости движения транспортера, давления, температуры и других параметров работы оборудования; 3. Осуществлять руководство работой машинистов более низкой квалификации.
		Знания: 5 разряд: 1. Устройство и кинематическая схема оборудования, контрольно-измерительных приборов ; 2. Схема коммуникаций;

		3. Зависимость между величиной параметров режима обработки и характеристиками пластиката, лицевой пленки и готовой продукции.	
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется.	
Требования к личностным компетенциям:	Аккуратность; Хорошее зрение; Хорошая координация рук; Умение работать самостоятельно и в коллективе; Владение навыками работы с технической документацией, справочной литературой.		
Список технических регламентов и национальных стандартов:	Решение Комиссии таможенного союза от 9 декабря 2011 года № 876 "О принятии технического регламента Таможенного союза "О безопасности продукции легкой промышленности"		
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии:	
	4	Машинист агрегата изготовления искусственной кожи	
	5	Мастер швейного цеха	
18. Карточка профессии "Машинист красильного и вулканизационного оборудования":			
Код группы:	8155-2		
Код наименования занятия:	8155-2-006		
Наименование профессии:	Машинист красильного и вулканизационного оборудования		
Уровень квалификации по ОРК:	3		
подуровень квалификации по ОРК:	3.2		
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:	Выпуск 33. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 15 октября 2019 года № 550 "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуск 33)". Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 16 октября 2019 года № 19477. Машинист красильного оборудования (5 разряд, Параграф 12)		
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: ТиПО (рабочие профессии)	Специальность: Отделочное производство (по профилю)	Квалификация:
Требования к опыту работы:	Не менее 6 месяцев.		
Связь с неформальным и информальным образованием:			
Другие возможные наименования профессии:	8159-9-016 - Машинист линии нанесения точечного полимерного покрытия; 8159-9-018 - Машинист термостабилизационной машины; 8159-9-027 - Оператор опаливающего оборудования.		

Основная цель деятельности:	Крашение искусственной кожи из различных полимеров	
Описание трудовых функций		
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Подготовка оборудования, основы и материалов к ведению процесса крашения, ведение процесса крашения искусственной кожи, контроль технологических параметров.
	Дополнительные трудовые функции:	
Трудовая функция 1: Подготовка оборудования, основы и материалов к ведению процесса крашения, ведение процесса крашения искусственной кожи, контроль технологических параметров	Навык 1: Проверка исправности обслуживаемого оборудования и подготовка его к пуску	Умения: 5 разряд: 1. Осуществлять проверку технической исправности оборудования и подготовка его к работе; 2. Соблюдать порядок внутреннего трудового распорядка; 3. Выполнять требования по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности.
		Знания: 5 разряд: 1. Технологический процесс крашения искусственной кожи; 2. Порядок внутреннего трудового распорядка; 3. Правила по безопасности и охране труда, производственной санитарии, требования пожарной безопасности.
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется.
	Навык 2: Ведение процесса крашения искусственной кожи и контроль технологических параметров	Умения: 5 разряд: 1. Осуществлять ведение процесса крашения и вулканизации искусственной кожи на красильно-вулканизационном оборудовании; 2. Осуществлять наблюдение за равномерным натяжением полуфабриката, за качеством крашения и вулканизации; 3. Осуществлять регулирование скорости тянульных валов, температуры крашения и вулканизации в пределах допусков, согласно технологической карте ; 4. Осуществлять проверку качества готовой продукции; 5. Осуществлять управление оборудованием в процессе работы; 6. Осуществлять руководство работой машинистов более низкой квалификации.
		Знания: 5 разряд: 1. Устройство и способы регулирования оборудовани;

		2. Способы и порядок заправки полуфабриката в оборудование.	
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется.	
Требования к личностным компетенциям:	Хорошее зрение; Хорошая координация рук; Умение работать самостоятельно и в коллективе; Владение навыками работы с технической документацией, справочной литературой.		
Список технических регламентов и национальных стандартов:	Решение Комиссии таможенного союза от 9 декабря 2011 года № 876 "О принятии технического регламента Таможенного союза "О безопасности продукции легкой промышленности".		
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии:	
	4	Машинист красильного и вулканизационного оборудования	
	5	Мастер швейного цеха	
19. Карточка профессии "Машинист термостабилизационной машины":			
Код группы:	8159-9		
Код наименования занятия:	8159-9-018		
Наименование профессии:	Машинист термостабилизационной машины.		
Уровень квалификации по ОРК:	3		
подуровень квалификации по ОРК:	3.2		
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:	Выпуск 33. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 15 октября 2019 года № 550 "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуск 33)". Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 16 октября 2019 года № 19477. Машинист термостабилизационной машины (5 разряд, Параграф 18)		
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: ТиПО (рабочие профессии)	Специальность: Технология обработки волокнистых материалов	Квалификация:
Требования к опыту работы:	Не менее 6 месяцев.		
Связь с неформальным и информальным образованием:			
Другие возможные наименования профессии:	8159-9-016 - Машинист линии нанесения точечного полимерного покрытия; 8159-9-027 - Оператор опаливающего оборудования.		
Основная цель деятельности:	Ведение термической стабилизации искусственной кожи из различных полимеров.		
Описание трудовых функций			

Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Подготовка оборудования, полуфабрикатов и материалов к ведению процесса термостабилизации искусственной кожи. Ведение процесса термостабилизации искусственной кожи; 2. Заключительные процессы.
	Дополнительные трудовые функции:	
Трудовая функция 1: Подготовка оборудования, полуфабрикатов и материалов к ведению процесса термостабилизации искусственной кожи. Ведение процесса термостабилизации искусственной кожи	Навык 1: Проверка исправности обслуживаемого оборудования и подготовка его к пуску	Умения: 5 разряд: 1. Осуществлять настройку контрольно-измерительных приборов на требуемые параметры в соответствии с технологическим регламентом; 2. Соблюдать порядок внутреннего трудового распорядка; 3. Выполнять требования по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности.
		Знания: 5 разряд: 1. Технологический процесс термостабилизации лицевого покрытия кожи; 2. Порядок внутреннего трудового распорядка; 3. Правила по безопасности и охране труда, производственной санитарии, требования пожарной безопасности.
	Возможность признания навыка:	Рекомендуется.
	Навык 2: Контроль и регулирование процесса работы оборудования	Умения: 5 разряд: 1. Осуществлять ведение технологического процесса термостабилизации лицевого покрытия кожи; 2. Осуществлять наблюдение за правильным накалыванием кромок кожи на иглы вводного поля и установка необходимой ширины; 3. Осуществлять регулирование температуры в камере по зонам, скорости вращения валов, толщины полуфабриката по контрольно-измерительным приборам; 4. Осуществлять контроль за тиснением, обрезкой кромки и намоткой полуфабриката; 5. Осуществлять руководство работой машинистов более низкой квалификации.
		Знания: 5 разряд: 1. Устройство и кинематическая схема всех узлов и механизмов термостабилизационной машины; 2. Принцип действия контрольно-измерительных приборов схема коммуникаций;

		3. Физико-химические и технологические свойства продукции, правила отбора проб.
	Возможность признания навыка:	Рекомендуется.
	Навык 3: Контроль качества выпускаемой продукции	Умения: 5 разряд: 1. Осуществлять контроль качества выпускаемой продукции по контрольно-измерительным приборам и внешнему виду; 2. Осуществлять учет выпускаемой продукции.
		Знания: 5 разряд: 1. Технические требования, предъявляемые к качеству готовой продукции; 2. Правила учета выпускаемой продукции; 3. Устройство и кинематическая схема всех узлов и механизмов термостабилизационной машины; 4. Принцип действия контрольно-измерительных приборов, схема коммуникаций; 5. Физико-химические и технологические свойства продукции, правила отбора проб.
	Возможность признания навыка:	Рекомендуется.
Трудовая функция 2: Заключительные процессы	Навык 1: Ведение учета технологических параметров работы	Умения: 5 разряд: 1. Осуществлять чистку и мелкий ремонт оборудования; 2. Соблюдать порядок внутреннего трудового распорядка; 3. Выполнять требования по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности.
		Знания: 5 разряд: 1. Нормы расхода сырья и вспомогательных материалов; 2. Порядок внутреннего трудового распорядка; 3. Правила по безопасности и охране труда, производственной санитарии, требования пожарной безопасности.
	Возможность признания навыка:	Рекомендуется.
	Навык 2: Уход за обслуживающим оборудованием	Умения: 5 разряд: 1. Осуществлять чистку и мелкий ремонт оборудования; 2. Осуществлять уборку рабочего места.
		Знания: 5 разряд: 1. Графики ухода за оборудованием;

		2. Правила приемки и сдачи смены; 3. Правила техники безопасности, противопожарной безопасности, правила внутреннего распорядка.	
	Возможность признания навыка:	Рекомендуется.	
Требования к личностным компетенциям:	Умение работать самостоятельно и в коллективе; Владение навыками работы с технической документацией, справочной литературой.		
Список технических регламентов и национальных стандартов:	Решение Комиссии таможенного союза от 9 декабря 2011 года № 876 "О принятии технического регламента Таможенного союза "О безопасности продукции легкой промышленности"		
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии:	
	5	Мастер швейного цеха	
20. Карточка профессии "Первые руководители учреждений, организаций и предприятий":			
Код группы:	1210-0		
Код наименования занятия:	-		
Наименование профессии:	Первые руководители учреждений, организаций и предприятий		
Уровень квалификации по ОРК:	8		
подуровень квалификации по ОРК:			
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:			
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: -	Специальность: -	Квалификация: -
Требования к опыту работы:			
Связь с неформальным и информальным образованием:	...		
Другие возможные наименования профессии:			
Основная цель деятельности:	Описание данной карточки находится в ПС "Моделирование, конструирование и технология швейных изделий" 2024 года		
Описание трудовых функций			
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. ...	
	Дополнительные трудовые функции:		

Трудовая функция 1: ...	Навык 1: ...	Умения: ...	
		Знания: ...	
	Возможность признания навыка:	-	
Требования к личностным компетенциям:			
Список технических регламентов и национальных стандартов:			
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии:	
21. Карточка профессии "Тиснильщик рисунка":			
Код группы:	7536-1		
Код наименования занятия:	7536-1-029		
Наименование профессии:	Тиснильщик рисунка		
Уровень квалификации по ОРК:	2		
подуровень квалификации по ОРК:	2.1		
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:	Выпуск 33. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 15 октября 2019 года № 550 "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуск 33)". Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 16 октября 2019 года № 19477. Тиснильщик рисунка, (2 разряд, Параграф 39).		
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: основное среднее образование	Специальность: -	Квалификация: -
Требования к опыту работы:	Не предусмотрено		
Связь с неформальным и информальным образованием:			
Другие возможные наименования профессии:			
Основная цель деятельности:	Ведение отделки искусственных кож, тиснение рисунка		
Описание трудовых функций			
		1. Подготовка оборудования, полуфабрикатов и материалов к ведению процесса тиснения рисунка	

Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	искусственной кожи, ведение процесса тиснения рисунка искусственной кожи.
	Дополнительные трудовые функции:	
Трудовая функция 1: Подготовка оборудования, полуфабрикатов и материалов к ведению процесса тиснения рисунка искусственной кожи, ведение процесса тиснения рисунка искусственной кожи	Навык 1: Подготовка к запуску оборудования	Умения: 2 разряд; 1. Закреплять в намоточное устройство штанги с валиком и заправлять на него конца рулона искусственной кожи; 2. Пришивать заправочный конец и заправлять полуфабрикаты в оборудование; 3. Транспортировать полуфабрикаты к рабочему месту.
		Знания: 2 разряд; 1. Технологические параметры процесса тиснения рисунка на искусственной коже; 2. Правила техники безопасности.
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется.
	Навык 2: Работа на тиснильном оборудовании, наладка и регулировки параметров тиснения	Умения: 2 разряд; 1. Выполнять отдельные работы по тиснению рисунка на поверхности искусственной кожи с различными видами покрытий на тиснильных каландрах, гидравлических прессах, мерейно-роликовой машине под руководством тиснильщика более высокой квалификации; 2. Регулировать натяжения ленты искусственной кожи при намотке готовой продукции; 3. Разъединять швы, скрепляющие рулоны готовой продукции, и съем рулонов с намоточного устройства; транспортировать готовую продукции к месту хранения.
		Знания: 2 разряд; 1. Принцип работы оборудования; 2. Правила обслуживания намоточных устройств.
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется.
Требования к личностным компетенциям:	Аккуратность; Обучаемость; Внимательность.	
Список технических регламентов и национальных стандартов:	Решение Комиссии таможенного союза от 9 декабря 2011 года № 876 "О принятии технического регламента Таможенного союза "О безопасности продукции легкой промышленности"	
	Уровень ОРК:	Наименование профессии:
	2.2	Тиснильщик рисунка

Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	3	Тиснильщик рисунка	
	4	Тиснильщик рисунка	
	4	Техник-технолог	
22. Карточка профессии "Шлифовщик искусственной кожи":			
Код группы:	7224-2		
Код наименования занятия:	7224-2-017		
Наименование профессии:	Шлифовщик искусственной кожи		
Уровень квалификации по ОРК:	2		
подуровень квалификации по ОРК:	2.1		
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:	Выпуск 33. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 15 октября 2019 года № 550 "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуск 33)". Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 16 октября 2019 года № 19477. Шлифовщик искусственной кожи, (2 разряд, Параграф 46)		
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: основное среднее образование	Специальность: -	Квалификация: -
Требования к опыту работы:	Не предусмотрено		
Связь с неформальным и информальным образованием:			
Другие возможные наименования профессии:	7224-2-002 – Наждачник; 7224-2-008 – Резьбошлифовщик; 7224-2 – Шлифовщики.		
Основная цель деятельности:	Ведение отделки искусственных кож, шлифование поверхности		
Описание трудовых функций			
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Подготовительные работы к процессу шлифования искусственной кожи. Ведение процесса шлифования искусственной кожи; 2. Заключительные работы.	
	Дополнительные трудовые функции:		
	Навык 1: Проверка исправности обслуживаемого	Умения: 2 разряд: 1. Проверять исправности оборудования и подготовка его к работе; 2. Соблюдать порядок внутреннего трудового распорядка; 3. Выполнять требования по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности.	

	оборудования и подготовка его к пуску	Знания: 2 разряд: 1. Назначение и принцип работы оборудования; 2. Порядок внутреннего трудового распорядка; 3. Правила по безопасности и охране труда, производственной санитарии, требования пожарной безопасности.
Трудовая функция 1: Подготовительные работы к процессу шлифования искусственной кожи. Ведение процесса шлифования искусственной кожи	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется.
	Навык 2: Контроль и регулирование процесса работы оборудования	Умения: 2 разряд: 1. Шлифовать бахтармяные стороны пластины искусственной кожи до образования однородной пористой поверхности на клеймильной, шлифовальной машине; 2. Обеспечивать равномерности толщины пластины по всей ее площади в соответствии с техническими требованиями путем многократной подачи пластины под шлифовальный валик, не допуская появления следов от концов шлифовального валика; 3. Укладывать обработанные пластины на щиты или стеллажи.
		Знания: 2 разряд: 1. Правила подбора шкурки для обработки пластин искусственной кожи разного назначения; 2. Приемы работы, обеспечивающие надлежащее качество головных пластин искусственной кожи; 3. Технические требования, предъявляемые к качеству готовой продукции.
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется.
Трудовая функция 2: Заключительные работы	Навык 1: Проверка качества готового изделия	Умения: 2 разряд: 1. Проверять качество готового изделия; 2. Соблюдать порядок внутреннего трудового распорядка; 3. Выполнять требования по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности.
		Знания: 2 разряд: 1. Причины брака и меры по его предупреждению; 2. Порядок внутреннего трудового распорядка; 3. Правила по безопасности и охране труда, производственной санитарии, требования пожарной безопасности.
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется.
		Умения:

	Навык 2: Чистка оборудования, уборка рабочего места	2 разряд: 1. Чистить узлы и механизмы; 2. Удалять сор из камер сбора; 3. Промывать агрегаты, системы, коммуникации, рабочие органы.	
		Знания: 2 разряд: 1. Правила и графики ухода за оборудованием, правила приемки и сдачи смены; 2. Порядок внутреннего трудового распорядка; 3. Правила по безопасности и охране труда, производственной санитарии, требования пожарной безопасности.	
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется.	
Требования к личностным компетенциям:	Ответственность; Аккуратность; Обучаемость; Выносливость; Хорошее зрение; Хорошая координация рук.		
Список технических регламентов и национальных стандартов:	Решение Комиссии таможенного союза от 9 декабря 2011 года № 876 "О принятии технического регламента Таможенного союза "О безопасности продукции легкой промышленности"		
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии:	
	2.2	Шлифовщик искусственной кожи	
	4	Техник-технолог	
23. Карточка профессии "Шлифовщик искусственной кожи":			
Код группы:	7224-2		
Код наименования занятия:	7224-2-017		
Наименование профессии:	Шлифовщик искусственной кожи		
Уровень квалификации по ОРК:	2		
подуровень квалификации по ОРК:	2.2		
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:	Выпуск 33. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 15 октября 2019 года № 550 "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуск 33)". Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 16 октября 2019 года № 19477. Шлифовщик искусственной кожи, (3 разряд, Параграф 47)		
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: основное среднее образование	Специальность: -	Квалификация: -

Требования к опыту работы:	Не предусмотрено	
Связь с неформальным и информальным образованием:		
Другие возможные наименования профессии:	7224-2-002 – Наждачник; 7224-2 – Шлифовщики.	
Основная цель деятельности:	Ведение отделки искусственных кож, шлифование поверхности	
Описание трудовых функций		
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Подготовительные работы к процессу шлифования искусственной кожи. Ведение процесса шлифования искусственной кожи; 2. Заключительные работы.
	Дополнительные трудовые функции:	
Трудовая функция 1: Подготовительные работы к процессу шлифования искусственной кожи. Ведение процесса шлифования искусственной кожи	Навык 1: Проверка исправности обслуживаемого оборудования и подготовка его к пуску	Умения: 3 разряд: 1. Осуществить подготовку оборудования и абразивного материала к работе; 2. Соблюдать порядок внутреннего трудового распорядка; 3. Выполнять требования по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности.
		Знания: 3 разряд: 1. Технологическая схема подготовки основы шлифования искусственной кожи, устройство и принцип работы оборудования; 2. Порядок внутреннего трудового распорядка; 3. Правила по безопасности и охране труда, производственной санитарии, требования пожарной безопасности.
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется.
	Навык 2:	Умения: 3 разряд: 1. Осуществить шлифование пластин искусственной кожи, полуфабриката синтетической замши, основы синтетической кожи с целью придания однородной пористой поверхности на различных видах машин; 2. Осуществить укладку пластин на приемный ролик лицевой стороной; 3. Осуществить установку и снятие рулонов обрабатываемого материала; 4. Осуществить шлифование и спуск краев деталей с предварительным подогреванием их с целью размягчения парафина;

	Контроль и регулирование процесса работы оборудования	5. Осуществить рифление и парафинирование участка деталей; 6. Осуществить регулирование зазора между матрицей и прижимными крючками в зависимости от фасона и размера деталей; 7. Осуществить укладывание деталей в тару.
		Знания: 3 разряд: 1. Технические требования, предъявляемые к качеству готовой продукции; 2. Порядок внутреннего трудового распорядка; 3. Правила по безопасности и охране труда, производственной санитарии, требования пожарной безопасности.
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется.
Трудовая функция 2: Заключительные работы	Навык 1: Проверка качества готового изделия	Умения: 3 разряд: 1. Осуществить проверку качества готового изделия ; 2. Соблюдать порядок внутреннего трудового распорядка; 3. Выполнять требования по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности.
		Знания: 3 разряд: 1. Причины брака и меры по его предупреждению; 2. Порядок внутреннего трудового распорядка; 3. Правила по безопасности и охране труда, производственной санитарии, требования пожарной безопасности.
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется.
	Навык 2: Чистка оборудования, уборка рабочего места	Умения: 3 разряд: 1. Осуществить чистку узлов и механизмов; 2. Осуществить удаление сора из камер сбора; 3. Осуществить промывку агрегатов, систем, коммуникаций, рабочих органов.
		Знания: 3 разряд: 1. Правила и графики ухода за оборудованием; 2. Правила приемки и сдачи смены; 3. Правила техники безопасности;противопожарной безопасности. 4. Правила внутреннего распорядка.
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется.

Требования к личностным компетенциям:	Умение работать самостоятельно и в коллективе; Владение навыками работы с технической документацией, справочной литературой.		
Список технических регламентов и национальных стандартов:	Решение Комиссии таможенного союза от 9 декабря 2011 года № 876 "О принятии технического регламента Таможенного союза "О безопасности продукции легкой промышленности"		
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии:	
	4	Техник-технолог	
24. Карточка профессии "Машинист красильного и вулканизационного оборудования":			
Код группы:	8155-2		
Код наименования занятия:	8155-2-006		
Наименование профессии:	Машинист красильного и вулканизационного оборудования		
Уровень квалификации по ОРК:	3		
подуровень квалификации по ОРК:	3.1		
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:	Выпуск 33. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 15 октября 2019 года № 550 "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуск 33)". Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 16 октября 2019 года № 19477. Машинист красильного и вулканизационного оборудования (4 разряд, Параграф 11)		
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: ТиПО (рабочие профессии)	Специальность: Отделочное производство (по профилю)	Квалификация:
Требования к опыту работы:	Не менее 6 месяцев.		
Связь с неформальным и информальным образованием:			
Другие возможные наименования профессии:	8159-9-016 - Машинист линии нанесения точечного полимерного покрытия; 8159-9-018 - Машинист термостабилизационной машины; 8159-9-027 - Оператор опаливающего оборудования.		
Основная цель деятельности:	Крашение искусственной кожи из различных полимеров		
Описание трудовых функций			
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Подготовка оборудования, основы и материалов к ведению процесса крашения искусственной кожи и ведение процесса крашения искусственной кожи;	
	Дополнительные трудовые функции:		
		Умения:	

Трудовая функция 1: Подготовка оборудования, основы и материалов к ведению процесса крашения искусственной кожи и ведение процесса крашения искусственной кожи	Навык 1: Проверка исправности обслуживаемого оборудования и подготовка его к пуску	4 разряд 1. Осуществить заливку краски в красильные ванны; 2. Осуществить установку красильных валов и щеток.
		Знания: 4 разряд 1. Принцип работы оборудования; 2. Технологический режим крашения.
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется
	Навык 2: Ведение процесса крашения искусственной кожи	Умения: 4 разряд 1. Осуществить ведение процесса крашения и вулканизации искусственной кожи на красильно-вулканизационном оборудовании под руководством машиниста более высокой квалификации; 2. Осуществить заправку полуфабриката в оборудование; 3. Осуществить снятие готовой продукции в рулонах.
		Знания: 4 разряд 1. Требования, предъявляемые к качеству применяемых материалов, полуфабрикатов и готовой продукции; 2. Порядок внутреннего трудового распорядка; 3. Правила по безопасности и охране труда, производственной санитарии, требования пожарной безопасности.
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется.
Требования к личностным компетенциям:	Ответственность; Аккуратность; Обучаемость; Выносливость; Внимательность.	
Список технических регламентов и национальных стандартов:	Решение Комиссии таможенного союза от 9 декабря 2011 года № 876 "О принятии технического регламента Таможенного союза "О безопасности продукции легкой промышленности"	
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии:
	3.2	Машинист красильного и вулканизационного оборудования оборудования
	4	Машинист красильного и вулканизационного оборудования
	5	Мастер швейного цеха

Глава 4. Технические данные профессионального стандарта

25. Наименование государственного органа: Министерство промышленности и строительства Республики Казахстан.

Исполнитель: Каржаубаева А.С. эксперт Управления легкой промышленности Комитета промышленности Министерства промышленности и строительства РК, +7 (717) 257-20-82, a.karzhaubaeva@mps.gov.kz.

26. Отраслевой совет по профессиональным квалификациям: протокол №7, 18 марта 2025 года.

27. Национальный орган по профессиональным квалификациям: заключение от 10 апреля 2025 года.

28. Национальная палата предпринимателей Республики Казахстан "Атамекен": -

29. Номер версии и год выпуска: 1 версия, 2025 год.

30. Дата ориентировочного пересмотра: 31 декабря 2028 года.

Приложение 4
к приказу Министра
промышленности
и строительства
Республики Казахстан
от 8 августа 2025 года № 296

Профессиональный стандарт "Производство валяльно-войлочных изделий"

Глава 1. Общие положения

1. Область применения профессионального стандарта: Область применения данного профессионального стандарта заключается в обеспечении единого понимания профессиональных компетенций и информирования заинтересованных сторон, описания профессиональных компетенций, развития системы профессиональной переподготовки и повышения квалификации, установлении и оценке уровней квалификационных требований и трудовых функций в отрасли легкой промышленности в производстве валяльно-войлочных изделий.

2. В настоящем профессиональном стандарте применяются следующие термины и определения:

1) знание – изученная и усвоенная информация, необходимая для выполнения действий в рамках профессиональной задачи;

2) умение – способность физически и (или) умственно выполнять отдельные единичные действия в рамках профессиональной задачи;

3) навык – способность применять знания и умения, позволяющая выполнять профессиональную задачу целиком.

3. В настоящем профессиональном стандарте применяются следующие сокращения:

1) КС – квалификационный справочник должностей руководителей, специалистов и других слушащих;

2) ЕТКС – единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих;

3) ТР ТС – технический регламент Таможенного союза;

4) ПС – Профессиональный стандарт;

5) СТ РК – национальный стандарт Республики Казахстан;

6) ОРК – отраслевая рамка квалификаций;

7) ТиПО – техническое и профессиональное образование;

8) ОКЭД – общий классификатор видов экономической деятельности.

Глава 2. Паспорт профессионального стандарта

4. Название профессионального стандарта: Производство валяльно-войлочных изделий.

5. Код профессионального стандарта: С107.

6. Указание секции, раздела, группы, класса и подкласса согласно ОКЭД:

с Обрабатывающая промышленность

13 Производство текстильных изделий

13.9 Производство прочих текстильных изделий

13.99 Производство прочих текстильных изделий, не включенных в другие группировки

13.99.2 Производство валяльно-войлочных изделий

7. Краткое описание профессионального стандарта: Стандарт определяет требования к уровню квалификации и компетентности, содержанию, качеству и условиям труда в производстве валяльно-войлочных изделий.

8. Перечень карточек профессий:

1) отделочник валяльно-войлочных изделий - 2 уровень ОРК;

2) валяльщик - 2 уровень ОРК;

3) свойлачивальщик - 2 уровень ОРК;

4) инженер по организации производства - 5 уровень ОРК;

5) инженер-технолог - 6 уровень ОРК;

6) отделочник валяльно-войлочных изделий - 2 уровень ОРК;

7) валяльщик - 3 уровень ОРК;

8) кисловщик - 3 уровень ОРК;

9) отделочник валяльно-войлочных изделий - 3 уровень ОРК;

10) свойлачивальщик - 3 уровень ОРК;

11) валяльщик - 3 уровень ОРК;

13) руководители (управляющие) специализированных производственных (обрабатывающих) подразделений - 7 уровень ОРК;

14) первые руководители учреждений, организаций и предприятий - 8 уровень ОРК;

15) инженер-инструктор (обрабатывающая промышленность) - 7 уровень ОРК;

16) свойлачивальщик - 1 уровень ОРК;
17) отделочник валяльно-войлочных изделий - 1 уровень ОРК;
18) техник-технолог (общий профиль) - 4 уровень ОРК.

Глава 3. Карточки профессий

9. Карточка профессии "Отделочник валяльно-войлочных изделий":			
Код группы:	7316-2		
Код наименования занятия:	7316-2-042		
Наименование профессии:	Отделочник валяльно-войлочных изделий		
Уровень квалификации по ОРК:	2		
подуровень квалификации по ОРК:	1		
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:	Выпуск 44. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 26 февраля 2013 года № 73-ө-м "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуск 44)". Зарегистрированныйный в Министерстве юстиции Республики Казахстан 7 марта 2013 года № 8356. Отделочник валяльно-войлочных изделий, 2 разряд		
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: основное среднее образование	Специальность: -	Квалификация: -
Требования к опыту работы:	Не предусмотрено		
Связь с неформальным и информальным образованием:			
Другие возможные наименования профессии:	7316-2-019 - Изготовитель основы валяльно-войлочных изделий; 7316-2-034 - Накалывальщик растительного войлока; 7316-2-051 - Прессовщик валяльно-войлочных изделий и шкурок; 7316-2-070 - Расправщик валяльно-войлочных изделий; 7316-2-075 – Свойлачивальщик;		
Основная цель деятельности:	Выполнение работы по отделке валяльно-войлочных изделий в соответствии с технологическим режимом		
Описание трудовых функций			
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Ведение процесса для отделки валяльно-войлочных изделий; 2. Заключительные работы отделки валяльно-войлочных изделий.	
	Дополнительные трудовые функции:		
		Умения: 2 разряд	

Трудовая функция 1: Ведение процесса для отделки валяльно-войлочных изделий	Навык 1: Контроль и регулирование процесса отделки	1. Выполнять съем ворса с голенищ валяной обуви на чистильных полуавтоматах в соответствии с технологическим режимом; 2. Осуществлять регулирование разводок рабочих органов или степени прижима изделий к рабочим органам чистильного полуавтомата; 3. Осуществлять вспомогательные работы в заправке и съеме обрабатываемых изделий.
		Знания: 2 разряд: 1. Рефлексия ассортимента валяной обуви и технические требования, предъявляемые к ее качеству; 2. Базовые знания о технологическом режиме съема ворса с голенищ, правила заправки и съема обрабатываемых изделий; 3. Знания о способах регулирования разводок рабочих органов и степени прижима изделий к ним.
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется.
Трудовая функция 2: Заключительные работы отделки валяльно-войлочных изделий	Навык 1: Контроль качества и транспортировка готовых изделий	Умения: 2 разряд: 1. Выполнять контроль ровности съема ворса с голенищ, толщины валяной обуви; 2. Выполнять транспортирование и укладку обработанных изделий.
		Знания: 2 разряд: 1. Методы определения качества съема ворса; 2. Правила проточки абразивов.
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется.
	Навык 2: Уход за оборудованием	Умения: 2 разряд: 1. Выполнять проточку абразивов; 2. Выполнять уход за чистильным полуавтоматом.
		Знания: 2 разряд: 1. Знания устройства чистильного полуавтомата; 2. Правила эксплуатации и ухода за ним.
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется.
Требования к личностным компетенциям:	Хорошее зрение; Умение работать самостоятельно и в коллективе; Владение навыками работы с технической документацией, справочной литературой.	
Список технических регламентов и		

национальных стандартов:	Технический регламент Таможенного союза "О безопасности продукции легкой промышленности" (ТР ТС 017/2011). СТ РК ISO 9001-2016. Системы менеджмента качества. Требования		
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии:	
	3	Отделочник валяльно-войлочных изделий	
	4	Техник-технолог	
10. Карточка профессии "Валяльщик":			
Код группы:	7316-2		
Код наименования занятия:	7316-2-002		
Наименование профессии:	Валяльщик		
Уровень квалификации по ОРК:	2		
подуровень квалификации по ОРК:	2.1		
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др. типовых квалификационных характеристик:	Выпуск 44. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 26 февраля 2013 года № 73-ө-м "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуск 44)". Зарегистрированныйный в Министерстве юстиции Республики Казахстан 7 марта 2013 года № 8356. Валяльщик, 3 разряд		
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: основное среднее образование	Специальность: -	Квалификация: -
Требования к опыту работы:	Не предусмотрено		
Связь с неформальным и информальным образованием:			
Другие возможные наименования профессии:	7316-2-019 - Изготовитель основы валяльно-войлочных изделий; 7316-2-042 - Отделочник валяльно-войлочных изделий; 7316-2-070 - Расправщик валяльно-войлочных изделий.		
Основная цель деятельности:	Ведение процесса валки валяльно-войлочных изделий на валяльных машинах различных систем		
Описание трудовых функций			
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Ведение процесса валки; 2. Заключительные работы процесса валки.	
	Дополнительные трудовые функции:		
	Навык 1: Подготовка валочного раствора	Умения: 3 разряд: 1. Осуществлять приготовление валочного раствора в соответствии с рецептурой; 2. Наблюдать за работой наставника при приготовлении валочного раствора в соответствии с рецептурой.	

		Знания: 3 разряд: 1. Рецептура приготовления валочного раствора; 2. Технология приготовления валочного раствора.
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется
Трудовая функция 1: Ведение процесса валки	Навык 2: Контроль и регулирование процесса валки	Умения: 3 разряд: 1. Осуществлять процесс предварительной валки головных уборов на многоваличных и молотовых машинах под руководством валяльщика более высокой квалификации; 2. Производить окончательную оправку обработанных колпаков по форме и линейным размерам в соответствии с заданным ассортиментом ; 3. Осуществлять отжим колпаков головных уборов на центрифуге и транспортирование их в установленное место.
		Знания: 3 разряд: 1. Принцип работы устройства обслуживаемого оборудования, ассортимент, структура и размеры колпаков; 2. Технические требования к ним; 3. Правила оправки колпаков головных уборов по периодам валки.
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется.
Трудовая функция 2: Заключительные работы процесса валки	Навык 1: Контроль качества процесса валки	Умения: 3 разряд: 1. Осуществлять проверку качества продукции; 2. Выявлять дефекты при необходимости.
		Знания: 3 разряд: 1. Технология изготовления процесса валки; 2. Виды дефектов.
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется.
	Навык 2: Уход за оборудованием и рабочим местом	Умения: 3 разряд: 1. Осуществлять уход за обслуживаемым оборудованием; 2. Соблюдать правила техники безопасности.
		Знания: 3 разряд: 1. Правила эксплуатации и ухода за оборудованием; 2. Правила техники безопасности.

	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется.	
Требования к личностным компетенциям:	Обучаемость; Внимательность; Хорошее зрение; Хорошая координация рук; Умение работать в коллективе.		
Список технических регламентов и национальных стандартов:	Технический регламент Таможенного союза "О безопасности продукции легкой промышленности" (ТР ТС 017/2011). СТ РК ISO 9001-2016. Системы менеджмента качества. Требования:		
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии:	
	3.1	Валяльщик	
	3.2	Валяльщик	
	4	Техник-технолог	
11. Карточка профессии "Свойлачивальщик":			
Код группы:	7316-2		
Код наименования занятия:	7316-2-002		
Наименование профессии:	Свойлачивальщик		
Уровень квалификации по ОРК:	2		
подуровень квалификации по ОРК:	2.2		
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:	Выпуск 44. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 26 февраля 2013 года № 73-ө-м "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуск 44)". Зарегистрированный в Министерстве юстиции Республики Казахстан 7 марта 2013 года № 8356. Свойлачивальщик, 3 разряд		
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: основное среднее образование	Специальность: -	Квалификация: -
Требования к опыту работы:	Не предусмотрено		
Связь с неформальным и информальным образованием:			
Другие возможные наименования профессии:	7316-2-038 - Обработчик волокна и ткани; 7316-2-070 - Расправщик валяльно-войлочных изделий; 7316-2-051 - Прессовщик валяльно-войлочных изделий и шкурок.		
Основная цель деятельности:	Ведение процесса свойлачивания на свойлачивающих машинах различных систем		
Описание трудовых функций			
	Обязательные трудовые функции:	1. Ведение процесса свойлачивания; 2. Заключительные работы.	

Перечень трудовых функций:	Дополнительные трудовые функции:	
Трудовая функция 1: Ведение процесса свойлачивания	Навык 1: Заправка изделия в оборудование	Умения: 3 разряд: 1. Производить заправку изделий в обслуживаемые машины; 2. Проводить технические осмотры оборудовании.
		Знания: 3 разряд: 1. Принципы работы устройства применяемого оборудования; 2. Ассортимент войлочных изделий.
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется
	Навык 2: Контроль и регулирование процесса свойлачивания	Умения: 3 разряд: 1. Осуществлять свойлачивание головных уборов, валяной обуви, войлоков и войлочных шлифовальных кругов на катальных и свойлачивающих машинах различных систем в соответствии с технологическими режимами под руководством свойлачивальщика более высокой квалификации; 2. Принимать участие в оправке, перекладывании, вывертывании, сращивании, дублировании, увлажнении обрабатываемых изделий; 3. Осуществлять регулирование давления валика, амплитуды колебания и температуры нагрева свойлачивающих плит, степени увлажнения изделий , величины их усадки и плотности.
		Знания: 3 разряд 1. Технические требования, предъявляемые к ассортименту войлочных изделий; 2. Технологические режимы свойлачивания.
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется
	Навык 1: Контроль качества готовых изделий, транспортировка	Умения: 3 рязряд: 1. Осуществлять контроль качества свойлачивания войлочных изделий, наращивание утоненных мест; 2. Осуществлять съем войлочных изделий с обслуживаемых машин и транспортирование в установленное место.
		Знания: 3 разряд: 1. Методы определения качества свойлачивания; 2. Стандартные параметры (температурные режимы , концентрации) для свойлачивания.

Трудовая функция 2: Заключительные работы	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется	
	Навык 2: Чистка оборудования, уборка рабочего места	Умения: 3 разряд: 1. Контролировать уход за обслуживаемым оборудованием; 2. Применять стандарты и требования к конкретным изделиям, включая размеры и формы деталей.	
		Знания: 3 разряд: 1. Правила и графики ухода за оборудованием; 2. Правила приемки и сдачи смены; 3. Правила техники безопасности, противопожарной безопасности правила внутреннего распорядка.	
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется	
Требования к личностным компетенциям:	Внимательность; Ответственность за свою безопасность и безопасность других; Обучаемость.		
Список технических регламентов и национальных стандартов:	Решение Комиссии таможенного союза от 9 декабря 2011 года № 876 "О принятии технического регламента Таможенного союза "О безопасности продукции легкой промышленности"		
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии:	
	3.1	Свойлачивальщик	
	4	Техник-технолог	
12. Карточка профессии "Инженер по организации производства":			
Код группы:	2141-2		
Код наименования занятия:	2141-2-001		
Наименование профессии:	Инженер по организации производства		
Уровень квалификации по ОРК:	5		
подуровень квалификации по ОРК:			
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:	Квалификационный справочник должностей руководителей, специалистов и иных служащих Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 30 декабря 2020 года № 553 "Об утверждении Квалификационного справочника должностей руководителей, специалистов и других служащих". Зарегистрированный в Министерстве юстиции Республики Казахстан 31 декабря 2020 года № 22003. Инженер по организации управления производством		
	Уровень образования: -	Специальность: -	Квалификация: -
	Уровень образования: ТиПО (специалист среднего звена)	Специальность: Технология обработки волокнистых материалов	Квалификация: -

Уровень профессионального образования:	Уровень образования: высшее образование (бакалавриат, специалитет , ординатура)	Специальность: Производственные и обрабатывающие отрасли	Квалификация: -
	Уровень образования: послесреднее образование (прикладной бакалавриат)	Специальность: Профессиональное обучение (по отраслям)	Квалификация: -
Требования к опыту работы:	Не менее 2 лет		
Связь с неформальным и информальным образованием:			
Другие возможные наименования профессии :			
Основная цель деятельности:	Создание высококачественной продукции, удовлетворяющей потребности рынка, а также на обеспечение безопасных и эффективных условий труда для работников предприятия.		
Описание трудовых функций			
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Разработка, оптимизация и контроль технологических процессов; 2. Управление качеством продукции и сырья; 3. Обеспечение эффективной эксплуатации оборудования и соблюдения норм охраны труда.	
	Дополнительные трудовые функции:		
Трудовая функция 1: Разработка, оптимизация и контроль технологических процессов	Навык 1: Анализ и оптимизация производственных процессов	Умения: 1. Применять методы анализа данных и инструментов для оценки производственных процессов; 2. Оптимизировать производство, применяя системное мышление и критический анализ; 3. Распределять работу команды для внедрения изменений и обучения персонала новым подходам.	
		Знания: 1. Технологический процесс предприятия; 2. Текущие параметров и показатели производительности; 3. Меры по улучшению эффективности производства и качеству продукции.	
	Возможность признания навыка:	Рекомендуется	
		Умения: 1. Проводить входной контроль сырья и материалов, оценку их характеристик и соответствия техническим условиям;	

Трудовая функция 2: Управление качеством продукции и сырья	Навык 1: Контроль и оценка качества продукции и сырья	2. Организовать и реализовать метод тестирования и анализа готовой продукции для определения ее качества и безопасности; 3. Разрабатывать и внедрять процедуры по управлению качеством, включая контрольные точки и стандарты, а также ведение документации по качеству.
		Знания: 1. Действующие стандарты качества; 2. Требования к сырью и готовой продукции, включая технические условия и спецификации; 3. Методы и инструменты для контроля качества; 4. Методы анализа данных для оценки качества и выявления причин дефектов; 5. Процесс сертификации продукции и необходимые этапы для получения сертификатов качества.
	Возможность признания навыка:	Рекомендуется
Трудовая функция 3: Обеспечение эффективной эксплуатации оборудования и соблюдения норм охраны труда	Навык 1: Обеспечение безопасности и эффективной эксплуатации оборудования	Умения: 1. Проводить инструктаж и обучение персонала по безопасной эксплуатации оборудования и соблюдению норм охраны труда; 2. Проводить регулярные проверки и техническое обслуживание оборудования для предотвращения аварийных ситуаций и продления его срока службы; 3. Разрабатывать и внедрять процедуры по безопасной работе с оборудованием, а также реагировать на инциденты и предлагать меры по их предотвращению.
		Знания: 1. Принципы работы и технические характеристики технологического оборудования, используемого в валяльно-войлочном производств; 2. Требования к обслуживанию и ремонту оборудования для обеспечения его надежной и эффективной работы; 3. Действующие нормы и правила охраны труда, а также стандарты безопасности на производстве.
	Возможность признания навыка:	Рекомендуется
Требования к личностным компетенциям:	Самостоятельность и ответственность; Аналитическое мышление; Хорошее пространственное воображение.	
Список технических регламентов и национальных стандартов:	Технический регламент Таможенного союза "О безопасности продукции легкой промышленности" (ТР ТС 017/2011). СТ РК ISO 9001-2016. Системы менеджмента качества. Требования	
	Уровень ОРК:	Наименование профессии:
	6	Инженер-технолог (общий профиль)

Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	6	Начальник производства (обрабатывающая промышленность)	
	8	Директор (начальник, управляющий) предприятия	
13. Карточка профессии "Инженер-технолог":			
Код группы:	2141-4		
Код наименования занятия:	2141-4-004		
Наименование профессии:	Инженер-технолог		
Уровень квалификации по ОРК:	6		
подуровень квалификации по ОРК:			
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:	Об утверждении Квалификационного справочника должностей руководителей, специалистов и других служащих Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 30 декабря 2020 года № 553. Зарегистрированный в Министерстве юстиции Республики Казахстан 31 декабря 2020 года № 22003. Параграф 49. Инженер-технолог (Технолог) Инженер-технолог (технолог)		
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: высшее образование (бакалавриат, специалитет, ординатура)	Специальность: Производственные и обрабатывающие отрасли	Квалификация: -
Требования к опыту работы:	не менее 3 лет		
Связь с неформальным и информальным образованием:			
Другие возможные наименования профессии:			
Основная цель деятельности:	Создание высококачественной продукции, удовлетворяющей потребности рынка, а также на обеспечение безопасных и эффективных условий труда для работников предприятия.		
Описание трудовых функций			
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Организация, ведение, управление технологическими процессами; 2. Организация контроля за состоянием технологического оборудования, проведения ремонтных работ различного назначения.	
	Дополнительные трудовые функции:		
		Умения: 1. Соблюдать технологический регламент; 2. Осуществлять подготовку сырья; 3. Контролировать производительность и очистительный эффект соответствующего оборудования;	

Трудовая функция 1: Организация, ведение, управление технологическими процессами.	Навык 1: Управление и администрирование технологического процесса	4. Вести документооборот и отчетную документацию по приемке сырья; 5. Работать со стандартами в области производства продукции; 6. Содействовать внедрению прогрессивных технологических процессов производства продукции; 7. Осуществлять подготовку готовой продукции к сертификации.
		Знания: 1. Свойства различных видов сырья, назначение, отбор проб для анализа; 2. Условия составления акта приема сырья; 3. ГОСТ и технические условия; 4.Технические расчеты важнейших узлов и деталей технологических процессов переработки сырья; 5. Требования охраны труда и пожарной безопасности.
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется.
	Навык 2: Обеспечение работы и эксплуатации различных видов технологического оборудования по переработке хлопка	Умения: 1. Составлять планы размещения технологического оборудования, технического оснащения и организации рабочих мест; 2. Рассчитывать производственные мощности и загрузку оборудования; 3. Обеспечивать бесперебойную работу оборудования; 4. Обеспечивать производственный процесс необходимыми материалами и инвентарем; 5. Читать и оформлять проектно-конструкторскую и технологическую документацию, кинематические схемы; 6. Анализировать сбои производственного и технологического процесса.
		Знания: 1. Устройства и принцип действия работы технологического оборудования; 2. Состав и назначения используемого в производственном процессе оборудования; 3. Варианты и принципы взаимозаменяемости технологического оборудования.
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется.
	Навык 1:	Умения: 1. Проводить испытания и запуск нового технологического оборудования; 2. Вносить предложения по совершенствованию используемого оборудования, материалов и инструментов;

Трудовая функция 2: Организация контроля за состоянием технологического оборудования, проведения ремонтных работ различного назначения.	Контроль за техническим состоянием и эксплуатацией основного технологического оборудования, механизмов	3. Определять состав оборудования по конкретному технологическому процессу.
		Знания: 1. Устройство и принцип работы обслуживаемого оборудования; 2. Правила технической эксплуатации оборудования и меры безопасности; 3. Стандарты.
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется.
	Навык 2: Контроль за проведением текущего, капитального ремонта технологического оборудования	Умения: 1. Контролировать текущий и планово-предупредительный ремонт оборудования; 2. Оформлять техническую и технологическую документацию по установленной форме.
		Знания: 1. Инструкции по санитарно-техническому контролю производства; 2. Требования охраны труда; 3. Нормативно-техническая документация на эксплуатацию основного технологического оборудования.
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется.
Требования к личностным компетенциям:	Умение работать в команде; Умение организовать работу группы лиц; Индивидуальная ответственность.	
Список технических регламентов и национальных стандартов:	Технический регламент Таможенного союза "О безопасности продукции легкой промышленности" (ТР ТС 017/2011). СТ РК ISO 9001-2016. Системы менеджмента качества. Требования	
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии:
	7	Главный инженер
14. Карточка профессии "Отделочник валяльно-войлочных изделий":		
Код группы:	7316-2	
Код наименования занятия:	7316-2-042	
Наименование профессии:	Отделочник валяльно-войлочных изделий	
Уровень квалификации по ОРК:	2	
подуровень квалификации по ОРК:	2.2	
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых	Выпуск 44. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 26 февраля 2013 года № 73-ө-м "Об утверждении	

квалификационных характеристик:	Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуск 44)". Зарегистрированный в Министерстве юстиции Республики Казахстан 7 марта 2013 года № 8356. Отделочник валяльно-войлочных изделий, 3 разряд		
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: основное среднее образование	Специальность: -	Квалификация: -
Требования к опыту работы:	Не предусмотрено		
Связь с неформальным и информальным образованием:			
Другие возможные наименования профессии:	7316-2-019 - Изготовитель основы валяльно-войлочных изделий; 7316-2-034 - Накалывальщик растительного войлока; 7316-2-051 - Прессовщик валяльно-войлочных изделий и шкурок.		
Основная цель деятельности:	Выполнение работы по отделке валяльно-войлочных изделий в соответствии с технологическим режимом		
Описание трудовых функций			
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Ведение процесса для отделки валяльно-войлочных изделий 2. Заключительные работы отделки валяльно-войлочных изделий	
	Дополнительные трудовые функции:		
Трудовая функция 1: Ведение процесса для отделки валяльно-войлочных изделий	Навык 1: Контроль и регулирование процесса отделки	Умения: 3 разряд: 1. Выполнять работы по отделке валяльно-войлочных изделий в соответствии с технологическим режимом; 2. Понимать цели окончательной отделки валяльно-войлочных изделий с созданием гладкого эффекта на виброшлифовальной машине, туровка на туровочном станке головных уборов, съем ворса с головки валяной обуви, войлочных цилиндров, войлока и шлифовальных кругов на чистильном станке, придание окончательной формы фетровой обуви; 3. Заправлять шайбы или головки вибратора бумагой, сукном или фетром, установка амплитуды его колебания в зависимости от ассортимента и повторяемости обработки, подборка туровочных головок в соответствии с ассортиментом, регулирование разводок, параллельности ведущего вала и рабочих валиков; 4. Производить обработку головных уборов щеткой, войлоком, пропаренной тканью, спиртом, маслом, водой до получения блеска и соответствующего направления ворса на туровочном станке, опаливание обработанного убора.	
		Знания:	

		3 разряд: 1. Ассортимент обрабатываемых изделий; 2. Технологический режим отделки валяльно-войлочных изделий; 3. Правила заправки, способы регулирования разводок и прижима изделий к рабочим органам применяемого оборудования, амплитуды колебания вибратора, параллельности валиков; 4. Правила проточки валиков и обтягивание их абразивной лентой; 5. Технические условия на валяльно-войлочные изделия.
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется
Трудовая функция 2: Заключительные работы отделки валяльно-войлочных изделий	Навык 1: Контроль качества и транспортировка готовых изделий	Умения: 3 разряд: 1. Осуществлять контроль качества туровки, гладкого эффекта, однородности по цвету и толщине головного убора, ровности съема ворса, толщины и формы обрабатываемых изделий; 2. Транспортировать изделие к машине и в установленное место после обработки.
		Знания: 3 разряд: 1. Методы определения качества отделки валяльно-войлочных изделий; 2. Свойства и нормы расхода отделочных материалов.
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется
	Навык 2: Уход за оборудованием	Умения: 3 разряд: 1. Проводить проточку абразивов, обтягивание валиков абразивной лентой; 2. Проводить уход за применяемым оборудованием.
		Знания: 3 разряд: 1. Правила эксплуатации; 2. Правила ухода за оборудованием.
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется.
Требования к личностным компетенциям:	Ответственность; Умение работать в команде; Внимательность к цифрам и деталям.	
Список технических регламентов и национальных стандартов:	Технический регламент Таможенного союза "О безопасности продукции легкой промышленности" (ТР ТС 017/2011). СТ РК ISO 9001-2016. Системы менеджмента качества. Требования	
	Уровень ОРК:	Наименование профессии:

Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	2.2	Отделочник валяльно-войлочных изделий;	
	3	Отделочник валяльно-войлочных изделий;	
	4	Техник-технолог;	
15. Карточка профессии "Валяльщик":			
Код группы:	7316-2		
Код наименования занятия:	7316-2-002		
Наименование профессии:	Валяльщик		
Уровень квалификации по ОРК:	3		
подуровень квалификации по ОРК:	3.1		
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:	Выпуск 44. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 26 февраля 2013 года № 73-ө-м "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуск 44)". Зарегистрированный в Министерстве юстиции Республики Казахстан 7 марта 2013 года № 8356. Валяльщик (4 разряд, Параграф 2)		
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: ТиПО (рабочие профессии)	Специальность: Технология обработки волокнистых материалов	Квалификация:
	Уровень образования: основное среднее образование	Специальность: -	Квалификация: -
Требования к опыту работы:	Не менее 6 месяцев		
Связь с неформальным и информальным образованием:			
Другие возможные наименования профессии:	7316-2-019 - Изготовитель основы валяльно-войлочных изделий;		
Основная цель деятельности:	Ведение процесса валки валяльно-войлочных изделий на валяльных машинах различных систем;		
Описание трудовых функций			
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Ведение процесса валки; 2. Заключительные работы процесса валки валяльно-войлочных изделий.	
	Дополнительные трудовые функции:		
		Умения: 4 разряд: 1. Проверять состояние обслуживаемой машины и регулирование ее для обработки заданного изделия; 2. Осуществлять подготовку валочного раствор и проверить его концентрацию;	

Трудовая функция 1: Ведение процесса валки	Навык 1: Подготовка оборудования и заправка изделия в оборудование	3. Загружать или заправлять изделия в обслуживаемую машину.
		Знания: 4 разряд: 1. Устройство обслуживаемого оборудования; 2. Ассортимент, структура, размеры обрабатываемых изделий и технические требования к ним; 3. Рецептура приготовления раствора и правила определения его концентрации.
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется
	Навык 2: Контроль и регулирование процесса валки	Умения: 4 разряд: 1. Осуществлять ведение процесса предварительной валки головных уборов на многоваличных и молотовых машинах под руководством валяльщика более высокой квалификации; 2. Осуществлять перекрашивание линий сгиба и оправка колпаков головных уборов, вывертывание и складывание колпаков по периодам валки в соответствии с техническими требованиями; 2. Осуществлять окончательную оправку обработанных колпаков по форме и линейным размерам в соответствии с заданным ассортиментом ; 3. Осуществлять отжим колпаков головных уборов на центрифуге и транспортирование их в установленное место.
		Знания: 4 разряд: 1. Технологические режимы валки для различных видов изготовляемых изделий, материалов, применяемых при валке изделий; 2. Способы регулирования степени усадки изделий.
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется
Трудовая функция 2: Заключительные работы процесса валки валяльно-войлочных изделий	Навык 1:	Умения: 4 разряд: 1. Регулярно проверять и фиксировать момент окончания валки; 2. Производить выгрузку и транспортирование изделий; 3. Обеспечить уход за обслуживаемым оборудованием.
		Знания: 4 разряд: 1. Методы определения момента окончания валки изделий;

	Выгрузка и транспортировка изделий	2. Виды транспортирования изделий; 3. Правила эксплуатации и ухода за оборудованием.	
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется	
Требования к личностным компетенциям:	Аккуратность; Владение навыками работы с технической документацией, справочной литературой.		
Список технических регламентов и национальных стандартов:	Решение Комиссии таможенного союза от 9 декабря 2011 года № 876 "О принятии технического регламента Таможенного союза "О безопасности продукции легкой промышленности"		
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии:	
	3.2	Валяльщик	
	4	Техник-технолог	
16. Карточка профессии "Кисловщик":			
Код группы:	8151-9		
Код наименования занятия:	8151-9-012		
Наименование профессии:	Кисловщик		
Уровень квалификации по ОРК:	3		
подуровень квалификации по ОРК:	3.1		
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:	Выпуск 44. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 26 февраля 2013 года № 73-ө-м "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуск 44)". Зарегистрированный в Министерстве юстиции Республики Казахстан 7 марта 2013 года № 8356. Кисловщик		
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: ТиПО (рабочие профессии)	Специальность: Технология прядильного и чесального производства (по видам).	Квалификация:
	Уровень образования: основное среднее образование	Специальность: -	Квалификация: -
Требования к опыту работы:	Не менее 6 месяцев		
Связь с неформальным и информальным образованием:			
Другие возможные наименования профессии:	8151-2-006 - Оператор мотального оборудования		
Основная цель деятельности:	Процесс кисловки валяльно-войлочных изделий на кисловочном оборудовании различных систем		
Описание трудовых функций			

Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Ведение процесса кисловки валяльно-войлочных изделий на кисловочных машинах разных систем; 2. Заключительные работы процесса кисловки валяльно-войлочных изделий.
	Дополнительные трудовые функции:	
Трудовая функция 1: Ведение процесса кисловки валяльно-войлочных изделий на кисловочных машинах разных систем	Навык 1: Подготовка оборудования и заправка изделия в оборудование	Умения: 1. Контролировать процесса промывки и подсиньки пряжи после мерсеризации в промывных машинах, аппаратах и барках; 2. Выявлять дефекты в приготовлении растворов кислоты и подсиньки; 3. Отслеживать состояние мотков пряжи на планки (шесты) или упаковка мотков пряжи в мешочки, наполнение барок водой, подогрев воды.
		Знания: 1. Устройство и правила эксплуатации промывных машин и барок, применяемых контрольно-измерительных приборов и автоматических аппаратов; 2. Правила обращения с химикатами; 3. Правила и нормы охраны труда, техники безопасности, промышленной санитарии и противопожарной защиты.
	Возможность признания навыка:	рекомендуется
	Навык 2: Регулирование процессов кисловки	Умения: 1. Контролировать процесс промывки до полной нейтрализации пряжи и подсиньки в соответствии с установленным режимом. 2. Выявлять дефекты пряжи и подсиньки в соответствии с установленным режимом.
		Знания: 1. Свойства щелочей и их действие на пряжу в процессе кисловки и промывки; 2. Свойства кислот и их действие на пряжу в процессе кисловки и промывки.
	Возможность признания навыка:	рекомендуется
	Навык 1: Разгрузка обработанной продукции	Умения: 1. Выявлять отклонения и дефекты в установке валиков и перегрузки пряжи в процессе обработки из одной барки в другую; 2. Производить выгрузку обработанной продукции.
		Знания: 1. Устройство и правила эксплуатации промывных машин и барок, применяемых контрольно-измерительных приборов и автоматических аппаратов;

Трудовая функция 2: Заключительные работы процесса кисловки валяльно-войлочных изделий		2. Правила ухода за оборудованием промывных машин и барок.
	Возможность признания навыка:	рекомендуется
	Навык 2: Уход за оборудованием	Умения: 1. Производить чистку промывных машин и барок; 2. Производить промывку промывных машин и барок.
		Знания: 1. Правила эксплуатации и ухода за оборудованием; 2. Норм охраны труда и техники безопасности, связанных с работой промывных машин и барок.
	Возможность признания навыка:	рекомендуется
Требования к личностным компетенциям:	Ответственность; Аккуратность; Обучаемость; Внимательность; Хорошее зрение; Хорошая координация рук; Умение работать самостоятельно и в коллективе; Владение навыками работы с технической документацией, справочной литературой.	
Список технических регламентов и национальных стандартов:	Решение Комиссии таможенного союза от 9 декабря 2011 года № 876 "О принятии технического регламента Таможенного союза "О безопасности продукции легкой промышленности"	
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии:
	4	Техник-технолог
17. Карточка профессии "Отделочник валяльно-войлочных изделий":		
Код группы:	7316-2	
Код наименования занятия:	7316-2-042	
Наименование профессии:	Отделочник валяльно-войлочных изделий	
Уровень квалификации по ОРК:	3	
подуровень квалификации по ОРК:	3.1	
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:	Выпуск 44. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 26 февраля 2013 года № 73-ө-м "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуск 44)". Зарегистрированный в Министерстве юстиции Республики Казахстан 7 марта 2013 года № 8356. Отделочник валяльно-войлочных изделий (4 разряд, Параграф 4)	
	Уровень образования:	Специальность:

Уровень профессионального образования:	ТиПО (рабочие профессии)	Технология прядильного и чесального производства (по видам)	Квалификация:
	Уровень образования: основное среднее образование	Специальность: -	Квалификация: -
Требования к опыту работы:	Не менее 6 месяцев		
Связь с неформальным и информальным образованием:			
Другие возможные наименования профессии:	7316-2-051 - Прессовщик валяльно-войлочных изделий и шкурок		
Основная цель деятельности:	Выполнение работы по отделке валяльно-войлочных изделий в соответствии с технологическим режимом		
Описание трудовых функций			
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Ведение процесса для отделки валяльно-войлочных изделий; 2. Заключительные работы отделки валяльно-войлочных изделий.	
	Дополнительные трудовые функции:		
Трудовая функция 1: Ведение процесса для отделки валяльно-войлочных изделий	Навык 1: Регулирование процесса отделки	Умения: 4 разряд: 1. Осуществлять окончательную отделку фетровых головных уборов на виброшлифовальной машине, создание замшевого и других эффектов на поверхности головных уборов; 2. Осуществлять заправку шайбы и головки вибратора шлифовальной бумагой, сукном или фетром; 3. Осуществлять установку амплитуды колебания вибратора в зависимости от ассортимента и повторяемости обработки валяльно-войлочных изделий; 4. Осуществлять заправку головных уборов в виброшлифовальную машину, регулирование скорости отделки и присадки головных уборов к отделывающей поверхности виброшлифовальной машины; 5. Осуществлять проверку однородности поверхности по цвету и толщине головных уборов.	
		Знания: 4 разряд: 1. Ассортимент и структура фетровых головных уборов; 2. Технологический режим создания замшевого и других эффектов;	

		3. Правила установки амплитуды колебания вибратора и регулирования скоростного режима обработки головного убора; 4. Технические условия на готовые головные уборы; 5. Способы выравнивания цвета и толщины головных уборов; 6. Виды материалов, применяемых при отделке головных уборов и требования, предъявляемые к ним.
	Возможность признания навыка:	Рекомендуется
Трудовая функция 2: Заключительные работы отделки валяльно-войлочных изделий	Навык 1: Контроль качества и транспортировка готовых изделий	Умения: 4 разряд: 1. Осуществлять контроль качества замшевого эффекта головных уборов; 2. Осуществлять снятие готовых головных уборов с виброшлифовальной машины и их укладку; 3. Осуществлять получение и транспортирование головных уборов к рабочему месту.
		Знания: 4 разряд: 1. Методы определения качества окончательной отделки головных уборов; 2. Методы транспортировки головных уборов.
	Возможность признания навыка:	Рекомендуется
	Навык 2: Уход за оборудованием	Умения: 4 разряд: 1. Осуществлять уход за виброшлифовальной машиной; 2. Соблюдать порядок внутреннего трудового распорядка; 3. Выполнять требования по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности.
		Знания: 4 разряд: 1. Устройство применяемого оборудования, правила эксплуатации и ухода за ним; 2. Правила техники безопасности; 3. Порядок внутреннего трудового распорядка.
	Возможность признания навыка:	Рекомендуется
Требования к личностным компетенциям:	Творческое мышление; Художественные способности; Решение сложных задач.	
Список технических регламентов и национальных стандартов:	Решение Комиссии таможенного союза от 9 декабря 2011 года № 876 "О принятии технического регламента Таможенного союза "О безопасности продукции легкой промышленности"	

Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии:	
	4	Техник-технолог	
18. Карточка профессии "Свойлачивальщик":			
Код группы:	7316-2		
Код наименования занятия:	7316-2-075		
Наименование профессии:	Свойлачивальщик		
Уровень квалификации по ОРК:	3		
подуровень квалификации по ОРК:	3.1		
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:	Выпуск 44. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 26 февраля 2013 года № 73-ө-м "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуск 44)". Зарегистрированный в Министерстве юстиции Республики Казахстан 7 марта 2013 года № 8356. Свойлачивальщик (4 разряд, Параграф 3)		
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: ТиПО (рабочие профессии)	Специальность: Технология обработки волокнистых материалов	Квалификация:
	Уровень образования: основное среднее образование	Специальность: -	Квалификация: -
Требования к опыту работы:	Не менее 6 месяцев		
Связь с неформальным и информальным образованием:			
Другие возможные наименования профессии:	7316-2-065 - Разрабатывальщик сырья; 7316-2-070 - Расправщик валяльно-войлочных изделий.		
Основная цель деятельности:	Ведение процесса свойлачивания на свойлачивающих машинах различных систем		
Описание трудовых функций			
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Ведение процесса свойлачивания 2. Заключительные работы	
	Дополнительные трудовые функции:		
		Умения: 4 разряд: 1. Осуществлять свойлачивание головных уборов, войлоков и шлифовальных кругов на катальных и свойлачивающих машинах различных систем; 2. Осуществлять свойлачивание валяной обуви;	

Трудовая функция 1: Ведение процесса свойлачивания	Навык 1: Контроль и регулирование процесса свойлачивания	3. Осуществлять оправку, перекладывание, вывертывание, сращивание, дублирование, увлажнение войлочных изделий; 4. Осуществлять регулирование давления валика, амплитуды колебания и температуры нагрева свойлачивающих плит, степени увлажнения войлочных изделий, величины усадки и плотности.
		Знания: 4 разряд 1. Ассортимент и структура войлочных изделий; 2. Технические требования, предъявляемые к ним; 3. Технологические режимы основообразования и свойлачивания.
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется
Трудовая функция 2: Заключительные работы	Навык 1: Чистка оборудования, уборка рабочего места	Умения: 4 разряд: 1. Ухаживать за обслуживаемым оборудованием; 2. Контролировать работу уборки рабочего места; 3. Выполнять требования по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности.
		Знания: 4 разряд: 1. Правила и графики ухода за оборудованием; 2. Правила приемки и сдачи смены; 3. Правила техники безопасности, противопожарной безопасности; 4. Правила внутреннего распорядка.
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется
Требования к личностным компетенциям:	Хорошая координация рук; Умение работать самостоятельно и в коллективе; Владение навыками работы с технической документацией, справочной литературой; Хорошее зрение.	
Список технических регламентов и национальных стандартов:	Решение Комиссии таможенного союза от 9 декабря 2011 года № 876 "О принятии технического регламента Таможенного союза "О безопасности продукции легкой промышленности"	
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии:
	4	Техник-технолог
19. Карточка профессии "Валяльщик":		
Код группы:	7316-2	
Код наименования занятия:	7316-2-002	
Наименование профессии:	Валяльщик	

Уровень квалификации по ОРК:	3		
подуровень квалификации по ОРК:	3.2		
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:	Выпуск 44. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 26 февраля 2013 года № 73-ө-м "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуск 44)". Зарегистрированный в Министерстве юстиции Республики Казахстан 7 марта 2013 года № 8356. Валяльщик (5 разряд, Параграф 3)		
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: ТиПО (рабочие профессии)	Специальность: Технология обработки волокнистых материалов	Квалификация:
	Уровень образования: основное среднее образование	Специальность: -	Квалификация: -
Требования к опыту работы:	Не менее 6 месяцев		
Связь с неформальным и информальным образованием:			
Другие возможные наименования профессии:	7316-2-019 - Изготовитель основы валяльно-войлочных изделий; 7316-2-042 - Отделочник валяльно-войлочных изделий; 7316-2-070 - Расправщик валяльно-войлочных изделий.		
Основная цель деятельности:	Ведение процесса валки валяльно-войлочных изделий на валяльных машинах различных систем		
Описание трудовых функций			
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Ведение процесса валки; 2. Заключительные работы процесса валки валяльно-войлочных изделий.	
	Дополнительные трудовые функции:		
	Навык 1: Подготовка оборудования и заправка изделия в оборудование	Умения: 5 разряд: 1. Осуществлять проверку состояния валяльной машины и регулирование ее для обработки заданного изделия; 2. Осуществлять подготовку валочного раствора и проверка его концентрации; 3. Осуществлять подготовку изделия, загрузка или заправка его в валяльную машину.	
		Знания: 5 разряд: 1. Устройство обслуживаемого оборудования, правила эксплуатации и ухода за ним; 2. Ассортимент, структура и размеры обрабатываемых изделий; 3. Нормы расхода валочного раствора и правила определения его концентрации.	

Трудовая функция 1: Ведение процесса валки	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется
	Навык 2: Контроль и регулирование процесса валки	Умения: 5 разряд: 1. Осуществлять регулирование водного и температурного режима валки, циркуляции изделия, степени давления рабочих органов, рабочего объема барки молотовых машин, разводок между рабочими органами на жгутоваляльных и многоваличных машинах в период валки; 2. Осуществлять контроль формы, линейных размеров, плотности изделий, оправка их в процессе валки; 3. Осуществлять регулирование степени усадки изделия в соответствии с его валкоспособностью и техническими требованиями.
		Знания: 5 разряд: 1. Технические требования к оборудованиям, технологические режимы валки для различных видов изготовляемых изделий, материалов, применяемых при валке, их свойства, рецептура; 2. Способы регулирования степени усадки изделий.
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется
Трудовая функция 2: Заключительные работы процесса валки валяльно-войлочных изделий	Навык 1: Выгрузка и транспортировка изделий	Умения: 5 разряд: 1. Определять момент окончания валки; 2. Определять момент выгрузки и транспортировки изделий.
		Знания: 5 разряд: 1. Методы определения момента окончания валки изделий; 2. Методы транспортировки изделий.
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется
	Навык 2: Уход за оборудованием и рабочим местом	Умения: 5 разряд: 1. Ухаживать за обслуживаемым оборудованием; 2. Соблюдать порядок внутреннего трудового распорядка; 3. Выполнять требования по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности.
		Знания: 5 разряд: 1. Правила эксплуатации и ухода за оборудованием; 2. Порядок внутреннего трудового распорядка;

		3. Правила по безопасности и охране труда, производственной санитарии, требования пожарной безопасности.	
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется	
Требования к личностным компетенциям:	Ответственность; Решение проблем; Владение навыками работы с технической документацией, справочной литературой.		
Список технических регламентов и национальных стандартов:	Решение Комиссии таможенного союза от 9 декабря 2011 года № 876 "О принятии технического регламента Таможенного союза "О безопасности продукции легкой промышленности"		
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии:	
	4	Техник-Технолог	
21. Карточка профессии "Руководители (управляющие) специализированных производственных (обрабатывающих) подразделений":			
Код группы:	1321-0		
Код наименования занятия:	1321-0-016		
Наименование профессии:	Руководители (управляющие) специализированных производственных (обрабатывающих) подразделений		
Уровень квалификации по ОРК:	7		
подуровень квалификации по ОРК:			
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:			
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: -	Специальность: -	Квалификация: -
Требования к опыту работы:			
Связь с неформальным и информальным образованием:			
Другие возможные наименования профессии:			
Основная цель деятельности:	Описание данной карточки находится в ПС "Моделирование, конструирование и технология швейных изделий" 2024 года.		
Описание трудовых функций			
	Обязательные трудовые функции:	1. ...	

Перечень трудовых функций:	Дополнительные трудовые функции:		
Трудовая функция 1: ...	Навык 1: ...	Умения: ...	
		Знания: ...	
	Возможность признания навыка:	-	
Требования к личностным компетенциям:			
Список технических регламентов и национальных стандартов:			
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии:	
22. Карточка профессии "Первые руководители учреждений, организаций и предприятий":			
Код группы:	1210-0		
Код наименования занятия:	1210-0-028		
Наименование профессии:	Первые руководители учреждений, организаций и предприятий		
Уровень квалификации по ОРК:	8		
подуровень квалификации по ОРК:			
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:			
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: -	Специальность: -	Квалификация: -
Требования к опыту работы:			
Связь с неформальным и информальным образованием:			
Другие возможные наименования профессии:			
Основная цель деятельности:	Описание данной карточки находится в ПС "Моделирование, конструирование и технология швейных изделий" 2024 года.		
Описание трудовых функций			

Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. ...	
	Дополнительные трудовые функции:		
Трудовая функция 1: ...	Навык 1: ...	Умения: ...	
		Знания: ...	
	Возможность признания навыка:	-	
Требования к личностным компетенциям:			
Список технических регламентов и национальных стандартов:			
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии:	
23. Карточка профессии "Инженер-инструктор (обрабатывающая промышленность)":			
Код группы:	1321-0		
Код наименования занятия:	1321-0-002		
Наименование профессии:	Инженер-инструктор (обрабатывающая промышленность)		
Уровень квалификации по ОРК:	7		
подуровень квалификации по ОРК:			
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:	Об утверждении Квалификационного справочника должностей руководителей, специалистов и других служащих Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 30 декабря 2020 года № 553. Зарегистрированный в Министерстве юстиции Республики Казахстан 31 декабря 2020 года № 22003. Параграф 15 Главный инженер		
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: -	Специальность: -	Квалификация: -
	Уровень образования: высшее образование (бакалавриат, специалитет, ординатура)	Специальность: Производственные и обрабатывающие отрасли	Квалификация: -
Требования к опыту работы:	не менее 3 лет		
Связь с неформальным и информальным образованием:			

Другие возможные наименования профессии:	1321-0-053 - Технический руководитель (обрабатывающая промышленность)	
Основная цель деятельности:	Создание высококачественной продукции, удовлетворяющей потребности рынка, а также на обеспечение безопасных и эффективных условий труда для работников предприятия.	
Описание трудовых функций		
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Разработка и внедрение технической документации; 2. Обучение и аттестация персонала; 3. Мониторинг и анализ производственных процессов.
	Дополнительные трудовые функции:	
Трудовая функция 1: Разработка и внедрение технической документации	Навык 1: Навык системного документирования	Умения: 1. Выявлять и анализировать требования к документации, включая нормы и стандарты, которые необходимо учитывать; 2. Организовывать информацию логически и последовательно, чтобы обеспечить ее доступность и понимание для пользователей; 3. Оформлять документов, включая использование графиков, таблиц и других визуальных элементов для улучшения восприятия; 4. Регулярно обновлять и проверять документацию на соответствие действующим требованиям и изменениям в производственных процессах; 5. Получать и обрабатывать отзывы пользователей документации для ее улучшения и адаптации к потребностям сотрудников.
		Знания: 1. Действующие нормативные акты, стандарты и регламенты, касающиеся разработки технической документации в текстильной промышленности; 2. Требования к оформлению документов, установленных международными и национальными стандартами (например, ISO, ГОСТ); 3. Различные типы технической документации (инструкции, регламенты, стандарты, схемы, чертежи) и их особенностей.
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется
		Умения: 1. Выявлять потребности сотрудников в обучении на основе их текущих навыков и компетенций, а также требований производства; 2. Разрабатывать учебные планы и программы, которые учитывают как теоретические, так и практические аспекты, необходимые для выполнения должностных обязанностей;

Трудовая функция 2: Обучение и аттестация персонала	Навык 1: Навык организации образовательного процесса	3. Разрабатывать критерии и методы оценки эффективности обучающих программ и аттестации, а также проводить анализ результатов; 4. Собирать и анализировать отзывы участников обучения для улучшения программ и методов обучения.
		Знания: 1. Методы анализа потребностей в обучении сотрудников, включая оценку их текущих навыков и компетенций; 2. Основы разработки учебных планов и программ, включая составление учебных целей, задач и содержания курсов; 3. Методики оценки эффективности обучающих программ и систематизация обратной связи от участников.
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется
Трудовая функция 3: Мониторинг и анализ производственных процессов	Навык 1: Анализа производственных данных	Умения: 1. Организовать процесс сбора данных о производительности, качестве продукции, времени простоя и других ключевых показателях эффективности; 2. Использовать специализированные программные инструменты для обработки данных; 3. Выявить причины отклонений от запланированных показателей, включая анализ производственных циклов и операций; 4. Разрабатывать рекомендации по оптимизации процессов, включая улучшение технологических процессов, управление ресурсами и снижение производственных потерь.
		Знания: 1. Методы и инструменты сбора и обработки производственных данных; 2. Ключевые показатели эффективности; 3. Основные инструменты и методы повышения эффективности производства; 4. Принципы работы "умных" фабрик и применения технологий промышленного интернета вещей.
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется
Требования к личностным компетенциям:	Ответственность; Стрессоустойчивость; Аналитическое мышление; Устные коммуникативные навыки; Лидерство; Организованность и внимание к деталям ; Инновационное мышление; Этичность и ответственность;	

Список технических регламентов и национальных стандартов:	Технический регламент Таможенного союза "О безопасности продукции легкой промышленности" (ТР ТС 017/2011). СТ РК ISO 9001-2016. Системы менеджмента качества. Требования		
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии:	
	6	Начальник производства (обрабатывающая промышленность)	
	8	Директор (начальник, управляющий) предприятия	
	8	Генеральный директор	
24. Карточка профессии "Свойлачивальщик":			
Код группы:	7316-2		
Код наименования занятия:	7316-2-075		
Наименование профессии:	Свойлачивальщик		
Уровень квалификации по ОРК:	1		
подуровень квалификации по ОРК:			
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:	Выпуск 44. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 26 февраля 2013 года № 73-ө-м "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуск 44)". Зарегистрированный в Министерстве юстиции Республики Казахстан 7 марта 2013 года № 8356. Свойлачивальщик, 2 разряд		
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: -	Специальность: -	Квалификация: -
	Уровень образования: основное среднее образование	Специальность: -	Квалификация: -
Требования к опыту работы:	Не предусмотрено		
Связь с неформальным и информальным образованием:	Отсутствует		
Другие возможные наименования профессии:	7316-2-002 - Валяльщик; 7316-2-038 - Обработчик волокна и ткани; 7316-2-042 - Отделочник валяльно-войлочных изделий; 7316-2-051 - Прессовщик валяльно-войлочных изделий и шкурок; 7316-2-055 - Прессовщик растительного войлока; 7316-2-065 - Разрабатывальщик сырья; 7316-2-068 - Распиловщик войлока; 7316-2-070 - Расправщик валяльно-войлочных изделий; 7316-2-071 - Расправщик войлочных изделий.		
Основная цель деятельности:	Ведение процесса свойлачивания на свойлачивающих машинах различных систем		
Описание трудовых функций			

Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Ведение процесса свойлачивания; 2. Заключительные работы.
	Дополнительные трудовые функции:	
Трудовая функция 1: Ведение процесса свойлачивания	Навык 1: Заправка изделия в оборудование	Умения: 2 разряд: 1. Осуществлять первоначальное свойлачивание пластов, листов, конусов в производстве валяной обуви на катальных машинах и уплотняющих плитах в соответствии с технологическим режимом; 2. Выполнять заправку изделий в катальные машины или уплотняющие плиты.
		Знания: 2 разряд: 1. Требования, предъявляемые к качеству валяльно-войлочных изделий; 2. Способы выборки и удаления посторонних примесей, масляных пятен и других дефектов в обрабатываемых изделиях.
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется
	Навык 2: Контроль и регулирование процесса свойлачивания	Умения: 2 разряд: 1. Осуществлять регулирование степени увлажнения изделий и температуры подогрева плиты; 2. Выполнять выборку изделий из катальных машин или уплотняющих плит, расправку и передачу их на дальнейшую обработку.
		Знания: 2 разряд: 1. Свойства войлочных изделий; 2. Структура войлочных изделий.
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется
Трудовая функция 2:	Навык 1: Контроль качества готовых изделий, транспортировка	Умения: 2 разряд: 1. Выполнять контроль качества свойлачивания войлочных изделий, наращивание утоненных мест; 2. Оказывать наставнику вспомогательные работы по съему войлочных изделий с обслуживаемых машин и транспортирование в установленное место.
		Знания: 2 разряд: 1. Методы определения качества свойлачивания; 2. Способы определения количественных и качественных показателей свойлачивания.
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется

Заключительные работы	Навык 2: Чистка оборудования, уборка рабочего места	Умения: 2 разряд: 1. Выполнять уход за обслуживаемым оборудованием; 2. Выполнять чистку оборудования и рабочего места .	
		Знания: 2 разряд: 1. Правила и графики ухода за оборудованием, правила приемки и сдачи смены; 2. Правила техники безопасности, противопожарной безопасности правила внутреннего распорядка.	
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется	
Требования к личностным компетенциям:	Аккуратность Обучаемость Внимательность		
Список технических регламентов и национальных стандартов:	Технический регламент Таможенного союза "О безопасности продукции легкой промышленности" (ТР ТС 017/2011). СТ РК ISO 9001-2016. Системы менеджмента качества. Требования		
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии:	
	2.2	Свойлачивальщик	
	3.1	Свойлачивальщик	
	4	Техник-технолог	
25. Карточка профессии "Отделочник валяльно-войлочных изделий":			
Код группы:	7316-2		
Код наименования занятия:	7316-2-042		
Наименование профессии:	Отделочник валяльно-войлочных изделий		
Уровень квалификации по ОРК:	1		
подуровень квалификации по ОРК:			
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:	Выпуск 44. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 26 февраля 2013 года № 73-ө-м "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуск 44)". Зарегистрированный в Министерстве юстиции Республики Казахстан 7 марта 2013 года № 8356. Отделочник валяльно-войлочных изделий, 1 разряд		
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: -	Специальность: -	Квалификация: -
	Уровень образования: основное среднее образование	Специальность: -	Квалификация: -
Требования к опыту работы:	Не предусмотрено		

Связь с неформальным и информальным образованием:		
Другие возможные наименования профессии:	7316-2-019 - Изготовитель основы валяльно-войлочных изделий; 7316-2-034 - Накалывальщик растительного войлока; 7316-2-051 - Прессовщик валяльно-войлочных изделий и шкурок; 7316-2-070 – Расправщик валяльно-войлочных изделий; 7316-2-075 – Свойлачивальщик.	
Основная цель деятельности:	Выполнение работы по отделке валяльно-войлочных изделий в соответствии с технологическим режимом	
Описание трудовых функций		
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Работы по отделке валяльно-войлочных изделий
	Дополнительные трудовые функции:	
Трудовая функция 1: Работы по отделке валяльно-войлочных изделий	Навык 1: Подготовка к заправке изделия в оборудование	Умения: 1 разряд: 1. Выполнять простые практические задания ведения подготовительной работы для отделки валяльно-войлочных изделий; 2. Осуществлять работы при выборке вручную посторонних примесей, удаление масляных пятен и смолки из колпаков, валяной обуви, войлоков, войлочных изделий, удаление непростригек из пуха согласно установленным правилам.
		Знания: 1 разряд: 1. Требования, предъявляемые к качеству валяльно-войлочных изделий; 2. Процесс преобразования и цикл соответствующих исполнительских действий и способов выборки и удаления посторонних примесей, масляных пятен и других дефектов в обрабатываемых изделиях.
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется
	Навык 2: Транспортировка готовых изделий	Умения: 1 разряд: 1. Выполнять транспортирование изделий к рабочему месту; 2. Выполнять разборку обработанных изделий.
		Знания: 1 разряд: 1. Требования, предъявляемые к качеству валяльно-войлочных изделий; 2. Правила техники безопасности.
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется
	Аккуратность; Внимательность;	

Требования к личностным компетенциям:	Ответственность за результаты выполнения простых заданий; Обучаемость.		
Список технических регламентов и национальных стандартов:	Технический регламент Таможенного союза "О безопасности продукции легкой промышленности" (ТР ТС 017/2011). СТ РК ISO 9001-2016. Системы менеджмента качества. Требования		
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии:	
	2.1	Отделочник валяльно-войлочных изделий	
	2.2	Отделочник валяльно-войлочных изделий	
	3.1	Отделочник валяльно-войлочных изделий	
	4	Техник-технолог	
26. Карточка профессии "Техник-технолог (общий профиль)":			
Код группы:	3112-1		
Код наименования занятия:	3112-1-005		
Наименование профессии:	Техник-технолог (общий профиль)		
Уровень квалификации по ОРК:	4		
подуровень квалификации по ОРК:			
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:			
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: -	Специальность: -	Квалификация: -
Требования к опыту работы:			
Связь с неформальным и информальным образованием:			
Другие возможные наименования профессии:			
Основная цель деятельности:	Описание данной карточки находится в ПС "Моделирование, конструирование и технология швейных изделий" 2024 года.		
Описание трудовых функций			
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. ...	
	Дополнительные трудовые функции:		
	Навык 1:	Умения: ...	

Трудовая функция 1: ...	...	Знания: ...
	Возможность признания навыка:	-
Требования к личностным компетенциям:		
Список технических регламентов и национальных стандартов:		
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии:

Глава 4. Технические данные профессионального стандарта

27. Наименование государственного органа: Министерство промышленности и строительства Республики Казахстан.

Исполнитель: Каржаубаева А.С. эксперт Управления легкой промышленности Комитета промышленности Министерства промышленности и строительства РК, +7 (717) 257-20-82, a.karzhaubaeva@mps.gov.kz

28. Отраслевой совет по профессиональным квалификациям: протокол №7, 18 марта 2025 года.

29. Национальный орган по профессиональным квалификациям: заключение от 10 апреля 2025 года.

30. Национальная палата предпринимателей Республики Казахстан "Атамекен": -

31. Номер версии и год выпуска: 1 версия, 2025 год.

32. Дата ориентировочного пересмотра: 31 декабря 2028 года.

Приложение 5
к приказу Министра
промышленности
и строительства
Республики Казахстан
от 8 августа 2025 года № 296

Профессиональный стандарт "Производство текстильной галантереи"

Глава 1. Общие положения

1. Область применения профессионального стандарта: Профессиональный стандарт "Производство текстильной галантереи" разработан в соответствии со статьей 5 Закона Республики Казахстан "О профессиональных квалификациях", устанавливает требования к формированию образовательных программ, в том числе обучения персонала на предприятиях, признания профессиональной квалификации работников и

выпускников организаций образования и решений широкого круга задач в области управления персоналом в организациях и на предприятиях, осуществляющих деятельность в сфере легкой промышленности.

2. В настоящем профессиональном стандарте применяются следующие термины и определения:

1) знание – изученная и усвоенная информация, необходимая для выполнения действий в рамках профессиональной задачи;

2) умение – способность физически и (или) умственно выполнять отдельные единичные действия в рамках профессиональной задачи;

3) дизайн и мода – влияние дизайнерских решений на производство и маркетинг текстильных и галантерейных изделий, включая цветовые и текстурные решения;

4) навык – способность применять знания и умения, позволяющая выполнять профессиональную задачу целиком;

5) качество продукции – стандарты и методы контроля качества на разных этапах производства, включая испытания на прочность, износостойкость и другие характеристики.

3. В настоящем профессиональном стандарте применяются следующие сокращения:

1) КС – квалификационный справочник должностей руководителей, специалистов и других слушащих;

2) ЕТКС – единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих;

3) ТР ТС – технический регламент Таможенного союза;

4) ПС – Профессиональный стандарт;

5) СТ РК – национальный стандарт Республики Казахстан;

6) ОРК – отраслевая рамка квалификаций;

7) ТиПО – техническое и профессиональное образование;

8) ОКЭД – общий классификатор видов экономической деятельности;

Глава 2. Паспорт профессионального стандарта

4. Название профессионального стандарта: Производство текстильной галантереи.

5. Код профессионального стандарта: C13920101.

6. Указание секции, раздела, группы, класса и подкласса согласно ОКЭД:

с Обрабатывающая промышленность

13 Производство текстильных изделий

13.9 Производство прочих текстильных изделий

13.92 Производство готовых текстильных изделий, кроме одежды

13.92.0 Производство готовых текстильных изделий, кроме одежды

7. Краткое описание профессионального стандарта: Стандарт определяет требования к уровню квалификации и компетентности, содержанию, качеству и условиям труда в производстве текстильной галантереи.

8. Перечень карточек профессий:

1) вязальщица трикотажных изделий, полотна - 2 уровень ОРК;

2) оператор плетельной машины - 2 уровень ОРК;

3) оператор плетельной машины - 3 уровень ОРК;

4) ткач - 3 уровень ОРК;

5) вязальщица трикотажных изделий, полотна - 3 уровень ОРК;

6) вязальщица трикотажных изделий, полотна - 4 уровень ОРК;

7) техник-технолог (общий профиль) - 4 уровень ОРК;

8) вязальщица текстильно-галантерейных изделий - 1 уровень ОРК;

9) вязальщица текстильно-галантерейных изделий - 2 уровень ОРК;

10) инженер-технолог (общий профиль) - 6 уровень ОРК;

11) ткач - 2 уровень ОРК;

12) вязальщица текстильно-галантерейных изделий - 2 уровень ОРК;

13) вязальщица трикотажных изделий, полотна - 2 уровень ОРК;

14) ткач - 2 уровень ОРК;

15) руководители (управляющие) специализированных производственных (обрабатывающих) подразделений - 7 уровень ОРК,

16) вязальщица текстильно-галантерейных изделий - 3 уровень ОРК;

17) вязальщица трикотажных изделий, полотна - 3 уровень ОРК;

18) ткач - 3 уровень ОРК;

19) вязальщица текстильно-галантерейных изделий - 3 уровень ОРК;

20) художник-конструктор (дизайнер) - 4 уровень ОРК;

21) ткач - 4 уровень ОРК;

22) первые руководители учреждений, организаций и предприятий - 8 уровень ОРК.

Глава 3. Карточки профессий

9. Карточка профессии "Вязальщица трикотажных изделий, полотна ":	
Код группы:	8152-2
Код наименования занятия:	8152-2-002
Наименование профессии :	Вязальщица трикотажных изделий, полотна
Уровень квалификации по ОРК:	2
подуровень квалификации по ОРК:	2.1
	Выпуск 44. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 26 февраля 2013 года № 73-ө-м "Об утверждении

Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:	Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуск 44)". Зарегистрированный в Министерстве юстиции Республики Казахстан 7 марта 2013 года № 8356. Вязальщица трикотажных изделий, полотна (2 разряд, Параграф 1)		
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: основное среднее образование	Специальность: -	Квалификация:
Требования к опыту работы:	Не предусмотрено		
Связь с неформальным и информальным образованием:	Отсутствует		
Другие возможные наименования профессии:	7316-9-002 - Вязальщик (ручное производство); 7316-9-003 - Вязальщица текстильно-галантерейных изделий.		
Основная цель деятельности:	Создание полотен и трикотажных изделий с использованием вязальной машины		
Описание трудовых функций			
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Подготовительные работы к ведению процесса ткачества текстильно-галантерейных изделий; 2. Ведение процесса ткачества текстильно-галантерейных изделий; 3. Заключительные процессы.	
	Дополнительные трудовые функции:		
Трудовая функция 1: Подготовительные работы к ведению процесса ткачества текстильно-галантерейных изделий	Навык 1: Проверка готовности к работе обслуживающих машин	Умения: 2 разряд: 1. Осуществлять подготовку и заправку обслуживаемых машин. 2. Осуществлять подбор спиц или крючков.	
		Знания: 2 разряд: 1. Технологический процесс изготовления различных видов лент и тесьмы; 2. Технические требования к сырью.	
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется	
	Навык 2: Подготовка к работе сырья и материалов	Умения: 2 разряд: 1. Осуществлять распознавание нужного сырья, его качества; 2. Соблюдать правила техники безопасности.	
		Знания: 2 разряд: 1. Свойства перерабатываемой пряжи, ее классификация; 2. Требования к качеству пряжи.	

	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется
Трудовая функция 2: Ведение процесса ткачества текстильно-галантерейных изделий	Навык 1: Вязание простых изделий	Умения: 2 разряд: 1. Осуществлять вязание одноцветных изделий: носков, платков, шапок, шарфов и варежек гладью или изнаночным переплетением с окантовкой двухцветным узором; 2. Осуществлять вязание деталей изделий в производстве игрушек вручную спицами, крючком или на специальном приспособлении.
		Знания: 2 разряд: 1. Виды переплетений и способы их получения, линейная плотность пряжи, плотность вязания; 2. Способы вывязывания петель различных видов переплетений, убавления и прибавления количества петель.
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется
	Навык 2: Контроль и оценка качества выполненных работ	Умения: 2 разряд: 1. Осуществлять контроль за технологическим процессом; 2. Осуществлять контроль за качеством продукции.
		Знания: 2 разряд: 1. Требования к качеству продукции; 2. Стандарты и инструкции по качеству.
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется
Трудовая функция 3: Заключительные процессы	Навык 1: Уборка рабочего места	Умения: 2 разряд: 1. Осуществлять чистку оборудования; 2. Содержать в порядке рабочее место; 3. Осуществлять ведение учета и оформление документации.
		Знания: 2 разряд: 1. Уход за оборудованием, правила приемки и сдачи смены; 2. Правила техники безопасности, противопожарной безопасности, правила внутреннего распорядка; 3. Нормы расхода сырья, материалов, фурнитуры, правила ведения документации
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется
	Аккуратность; Концентрация и управление вниманием;	

Требования к личностным компетенциям:	Способность к обучению и самообучению; Хорошее зрение; Хорошая координация рук и пальцев.		
Список технических регламентов и национальных стандартов:	Технический регламент Таможенного союза "О безопасности продукции легкой промышленности" (ТР ТС 017/2011). СТ РК ISO 9001-2016. Системы менеджмента качества. Требования.		
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии:	
	2.2	Вязальщица трикотажных изделий, полотна	
	3.1	Вязальщица трикотажных изделий, полотна	
	3.2	Вязальщица трикотажных изделий, полотна	
	4.1	Вязальщица трикотажных изделий, полотна	
	4	Техник-технолог (общий профиль)	
10. Карточка профессии "Оператор плетельной машины":			
Код группы:	8151-9		
Код наименования занятия:	8151-9-035		
Наименование профессии:	Оператор плетельной машины		
Уровень квалификации по ОРК:	2		
подуровень квалификации по ОРК:	2.2		
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:	Выпуск 44. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 26 февраля 2013 года № 73-ө-м "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуск 44)". Зарегистрированный в Министерстве юстиции Республики Казахстан 7 марта 2013 года № 8356. Оператор плетельной машины (3 разряд, Параграф 1)		
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: основное среднее образование.	Специальность: -	Квалификация:
Требования к опыту работы:	Не предусмотрено		
Связь с неформальным и информальным образованием:	Отсутствует		
Другие возможные наименования профессии:			
Основная цель деятельности:	Изготовление плетеных шнуров из различных материалов		
Описание трудовых функций			
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Подготовка и ведение процесса изготовления плетеных шнуров из различных материалов; 2. Заключительные работы.	

	Дополнительные трудовые функции:	
Трудовая функция 1: Подготовка и ведение процесса изготовления плетеных шнуров из различных материалов	Навык 1: Проверка исправности обслуживаемого оборудования и подготовка его к пуску	Умения: 3 разряд: 1. Осуществлять контроль качества поступающего сырья, его соответствия номинальной линейной плотности; 2. Осуществлять заправку обслуживаемых машин.
		Знания: 3 разряд: 1. Требования, предъявляемые к качеству используемого сырья. 2. Устройство обслуживаемых машин.
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется
	Навык 2: Контроль и регулирование процессов	Умения: 3 разряд: 1. Осуществлять плетение шнуров, фалов, тесьмы и кружев из различных видов волокон и эластомерных нитей на плетельных машинах различных конструкций; 2. Осуществлять смену шпуль и катушек, ликвидацию обрывов нитей, регулирование натяжения нитей основы и оплетки. 3. Осуществлять удаление шишек, утолщений, излишней намотки пряжи на шпулях; 4. Осуществлять наблюдение за работой веретен и вытяжного аппарата; 5. Осуществлять проверку качества вырабатываемой продукции и устранение недостатков.
		Знания: 3 разряд: 1. Устройство, принцип работы и взаимодействие основных механизмов обслуживаемых машин; 2. Ассортимент и заправочный расчет вырабатываемых изделий; 3. Методы определения сортности готовых изделий; 4. Способы и периодичность чистки; 5. Требования, предъявляемые к качеству готовой продукции; 6. Причины брака и меры по его предупреждению.
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется
Трудовая функция 2:	Навык 1:	Умения: 3 разряд: 1. Осуществлять чистку и обмахивание плетельных машин; 2. Осуществлять снятие показаний счетчика выработки продукции.
		Знания:

Заключительные работы	Уход за обслуживающим оборудованием	3 разряд: 1. Правила ухода за оборудованием, правила техники безопасности; 2. Правила противопожарной безопасности, правила внутреннего распорядка.	
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется	
Требования к личностным компетенциям:	Ответственность; Выносливость и усердие; Концентрация и управление вниманием; Способность к обучению и самообучению;		
Список технических регламентов и национальных стандартов:	Технический регламент Таможенного союза "О безопасности продукции легкой промышленности" (ТР ТС 017/2011). СТ РК ISO 9001-2016. Системы менеджмента качества. Требования.		
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии:	
	3.1	Оператор плетельной машины	
	4	Техник-технолог (общий профиль)	
11. Карточка профессии "Оператор плетельной машины":			
Код группы:	8151-9		
Код наименования занятия:	8151-9-035		
Наименование профессии:	Оператор плетельной машины		
Уровень квалификации по ОРК:	3		
подуровень квалификации по ОРК:	3.1		
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:	Выпуск 44. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 26 февраля 2013 года № 73-ө-м "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуск 44)". Зарегистрированный в Министерстве юстиции Республики Казахстан 7 марта 2013 года № 8356. Оператор плетельной машины (4 разряд, Параграф 2)		
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: ТиПО (рабочие профессии)	Специальность: Технология прядильного и чесального производства (по видам)	Квалификация: -
	Уровень образования: основное среднее образование	Специальность: -	Квалификация: -
Требования к опыту работы:	Не менее 12 месяцев		
Связь с неформальным и информальным образованием:			

Другие возможные наименования профессии:		
Основная цель деятельности:	Изготовление плетеных шнуров из различных материалов	
Описание трудовых функций		
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Подготовка оборудования, основы и материалов к ведению процесса изготовления и ведение процесса изготовления плетеных шнуров из различных материалов.
	Дополнительные трудовые функции:	
Трудовая функция 1: Подготовка оборудования, основы и материалов к ведению процесса изготовления и ведение процесса изготовления плетеных шнуров из различных материалов	Навык 1: Контроль и оценка качества выполненных работ	Умения: 4 разряд: 1. Осуществлять проверку качества вырабатываемой продукции; 2. Осуществлять устранение недостатков.
		Знания: 4 разряд: 1. Требования, предъявляемые к качеству готовой продукции; 2. Правила техники безопасности.
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется.
	Навык 2: Проверка исправности обслуживаемого оборудования и подготовка его к пуску	Умения: 4 разряд: 1. Контролировать качество поступающего сырья, его соответствия номинальной линейной плотности; 2. Осуществлять заправку обслуживаемых машин.
		Знания: 4 разряд: 1. Требования, предъявляемые к качеству используемого сырья; 2. Правила техники безопасности.
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется.
	Навык 3: Контроль и регулирование процессов	Умения: 4 разряд: 1. Осуществлять плетение специального шнура из различных видов волокон на плетельных машинах; 2. Осуществлять плетение кружев на плетельно-басонных машинах, оснащенных электронным программным управлением или жаккардовым аппаратом; 3. Осуществлять ведение технологического процесса с применением рациональных приемов работы и экономного расходования сырья; 4. Осуществлять выполнение профилактических работ по предупреждению обрывности нитей.

		Знания: 4 разряд: 1. Устройство, принцип работы и взаимодействие основных механизмов обслуживаемых машин; 2. Ассортимент, артикулы и заправочный расчет вырабатываемых изделий; 3. Способы вывязывания узлов при ликвидации обрыва нитей основы и оплетки.	
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется.	
Требования к личностным компетенциям:	Умение работать в команде; Аккуратность; Хорошее зрение; Хорошая координация рук и пальцев; Владение навыками работы с технической документацией, справочной литературой.		
Список технических регламентов и национальных стандартов:	Технический регламент Таможенного союза "О безопасности продукции легкой промышленности" (ТР ТС 017/2011). СТ РК ISO 9001-2016. Системы менеджмента качества. Требования.		
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии:	
	4	Техник-технолог (общий профиль)	
12. Карточка профессии "Ткач":			
Код группы:	8152-1		
Код наименования занятия:	8152-1-020		
Наименование профессии:	Ткач		
Уровень квалификации по ОРК:	3		
подуровень квалификации по ОРК:	3.2		
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:	Выпуск 44. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 26 февраля 2013 года № 73-ө-м "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуск 44)". Зарегистрированный в Министерстве юстиции Республики Казахстан 7 марта 2013 года № 8356. Ткач (5 разряд, Параграф 4)		
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: ТиПО (рабочие профессии)	Специальность: Ткацкое производство (по видам)	квалификация:
	Уровень образования: основное среднее образование	Специальность: -	Кквалификация: -
Требования к опыту работы:	Не менее 12 месяцев		

Связь с неформальным и информальным образованием:		
Другие возможные наименования профессии:	7316-9-002 - Вязальщик (ручное производство); 7316-9-003 - Вязальщица текстильно-галантерейных изделий.	
Основная цель деятельности:	Производство ткани на ткацких станках: ткацкое переплетение формируется благодаря сплетению нитей основы и утка.	
Описание трудовых функций		
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Подготовительные работы к ведению процесса ткачества текстильно-галантерейных изделий; 2. Ведение процесса ткачества текстильно-галантерейных изделий; 3. Заключительные процессы.
	Дополнительные трудовые функции:	
Трудовая функция 1: Подготовительные работы к ведению процесса ткачества текстильно-галантерейных изделий	Навык 1: Проверка готовности к работе обслуживающих машин	Умения: 5 разряд: 1. Осуществлять подготовку и заправка обслуживаемых машин; 2. Осуществлять подбор челнока и шпуль.
		Знания: 5 разряд: 1. Технологический процесс ручного ткачества и ткачества на металлоткацких станках, ткацких и лентоткацких станках; 2. Ассортимент, заправочные расчеты тканей, лент и сеток.
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется
	Навык 2: Подготовка к работе сырья и материалов	Умения: 5 разряд: 1. Осуществлять распознавание нужного сырья, его качества; 2. Соблюдать технику безопасности.
		Знания: 5 разряд: 1. Свойства перерабатываемой пряжи, ее классификация; 2. Требования к качеству пряжи.
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется
		Умения: 5 разряд: 1. Осуществлять выработку из различных материалов: тканей, ковров, лент и изделий на механических, автоматических и специальных ткацких и лентоткацких станках, декоративных тканей, выполненных с использованием

Трудовая функция 2: Ведение процесса ткачества текстильно-галантерейных изделий	Навык 1: Выработка особо сложных изделий	комбинированной техники ручного ткачества, на ручных ткацких станках, металлических и синтетических сеток из проволочных и синтетических нитей различных марок, большой и особо большой плотности, комбинированных, крученых, одинарных подкладочных и синтетических сеток для целлюлозно-бумажного производства на металлоткацких станках; 2. Осуществлять регулирование натяжения уточной проволоки в челноке, положения струн и длины намотки проволоки на шпули; ликвидацию обрыва нитей арката; смену ножей режущего механизма; 3. Осуществлять выполнение профилактических работ по предупреждению обрывности нитей и пороков изделий; восстановление раппорта переплетений узора; 4. Осуществлять контроль плотности ткани, качества поступающих основ, утка; разработку пороков ткани; обеспечение необходимого натяжения коренной, настилочной и ворсовой основ ; контроль за работой ламельного прибора, режущего, наборного механизмов, контроль за полотном, качеством резки, высотой ворсовых петель; 5 Осуществлять заводку и приработку нитей основы при обрывах; перевязку цен; обработку привязанных и заправленных основ; 6. Осуществлять зарядку и смену уточной бобины; перегонку картона на станках с жаккардовой машиной; прокидку цветной каймы; 7. Осуществлять выработку: уникальных сюжетно-тематических изделий на ручных ткацких станках, металлических и синтетических сеток из проволочных и синтетических нитей различных марок (комбинированных, крученых, тройных, одинарных) для целлюлозно-бумажного производства на металлоткацких станках.
		Знания: 5 разряд: 1. Устройство, правила эксплуатации и ухода за обслуживаемым оборудованием, взаимодействие его механизмов; 2. Ассортимент и заправочный расчет ткани, ковров, лент, изделий и их рисунки, виды переплетений и проборок. 3. Виды проборок аркатных шнуров; 4. Порядок чередования карт и правильность их сшивания. 5. Правила установки картона для смены челноков по цвету и раппорту после разгона, последовательность обслуживания станков, качество резки и высоту ворса ворсовых тканей. виды и нормы отходов;

		6. Конструкциюя ткацких, металлоткацких станков всех видов, методы их наладки и регулирования; 7. Способы устранения отдельных неисправностей обслуживаемого оборудования; 8. Ассортимент изделий и их заправочные расчеты.
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется
	Навык 2: Контроль и оценка качества выполненных работ	Умения: 5 разряд: 1. Осуществлять контроль за технологическим процессом; 2. Осуществлять контроль за качеством продукции.
		Знания: 5 разряд: 1. Требования к качеству продукции; 2. Стандарты и инструкции по качеству.
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется
Трудовая функция 3: Заключительные процессы	Навык 1: Чистка оборудования и уборка рабочего места	Умения: 5 разряд: 1. Осуществлять чистку оборудования; 2. Обеспечивать содержание в порядке рабочего места.
		Знания: 5 разряд: 1. Уход за оборудованием, правила приемки и сдачи смены; 2. Правила техники безопасности, противопожарной безопасности, правила внутреннего распорядка.
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется
	Навык 2: Ведение учета сырья, материалов, изготовленной продукции, ведение принятой документации	Умения: 5 разряд: 1. Осуществлять ведение учета и оформление документации; 2. Соблюдение техники безопасности.
		Знания: 5 разряд: 1. Нормы расхода сырья, материалов, фурнитуры; 2 Правила ведения документации.
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется
Требования к личностным компетенциям:	Творчество и креативность; Владение навыками работы с технической документацией, справочной литературой.	
Список технических регламентов и национальных стандартов:	Технический регламент Таможенного союза "О безопасности продукции легкой промышленности" (ТР ТС 017/2011). СТ РК ISO 9001-2016. Системы менеджмента качества. Требования.	

Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии:	
	4.1	Ткач	
	4	Техник-технолог (общий профиль)	
13. Карточка профессии "Вязальщица трикотажных изделий, полотна":			
Код группы:	8152-2		
Код наименования занятия:	8152-2-002		
Наименование профессии:	Вязальщица трикотажных изделий, полотна		
Уровень квалификации по ОРК:	3		
подуровень квалификации по ОРК:	3.2		
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:	Выпуск 44. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 26 февраля 2013 года № 73-ө-м "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуск 44)". Зарегистрированный в Министерстве юстиции Республики Казахстан 7 марта 2013 года № 8356. Вязальщица трикотажных изделий, полотна (5 разряд, Параграф 4)		
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: ТиПО (рабочие профессии)	Специальность: Технология трикотажных, текстильных, галантерийных изделий.	Квалификация: -
	Уровень образования: основное среднее образование	Специальность: -	Квалификация: -
Требования к опыту работы:	Не менее 12 месяцев		
Связь с неформальным и информальным образованием:			
Другие возможные наименования профессии:	7316-9-002 - Вязальщик (ручное производство); 7316-9-003 - Вязальщица текстильно-галантерейных изделий.		
Основная цель деятельности:	Создание полотен и трикотажных изделий с использованием вязальной машины		
Описание трудовых функций			
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Подготовительные работы к ведению и ведение процесса ткачества текстильно-галантерейных изделий; 2. Заключительные процессы.	
	Дополнительные трудовые функции:		
	Навык 1:	Умения: 5 разряд: 1. Осуществлять подготовку и заправку обслуживаемых машин; 2. Осуществлять подбор спиц или крючков.	

	Проверка готовности к работе обслуживающих машин	Знания: 5 разряд: 1. Технологический процесс изготовления различных видов лент и тесьмы; 2. Технические требования к сырью.
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется
Трудовая функция 1: Подготовительные работы к ведению и ведение процесса ткачества текстильно-галантерейных изделий	Навык 2: Вязание особо сложных изделий	Умения: 5 разряд: 1. Осуществлять вязание регулярных изделий верхнего трикотажа, полотна и кружев, пуховых платков, шарфов и палантинов с художественной каймой, выполняемой методом ручной деккеровки, чулочно-носочных изделий рисунчатых, с цветными поперечными полосами и изделий с автоматически закрытым мыском на котонных, основовязальных, оборотных, круглочулочных автоматах различных систем и классов, в том числе на выработке гладких чулочно-носочных изделий (кроме подследников) на круглочулочных автоматах 28-34 классов, ажурных платков, шарфов и палантинов из пряжи ручного приготовления вручную на спицах, трикотажных изделий и полотна на всех видах оборудования и вручную в Домах моделей, художественных мастерских, лабораториях, трикотажных изделий по индивидуальным заказам населения в цехах, ателье, мастерских по ремонту и изготовлению трикотажных изделий любыми видами переплетений, рисунков, расцветок по эскизам, зарисовкам, описаниям, прилагаемым образцам и по размерам совместно с художником и технологом; 2. Осуществлять ликвидацию срывов полотна, изделий с переводом счетной цепи; наблюдение за техническим состоянием и работой оборудования, приспособлений и натяжных устройств, их регулирование; правку и смену игл, игловодителей, заправочных крючков и деккеров; 3. Осуществлять вязание на машинах с программным управлением всех видов и классов авторских образцов, модель - конструкций с самостоятельным построением лекал, расчетом соответствующих заправочных карт.
		Знания: 5 разряд: 1. Принцип работы счетных устройств, линейной плотности пряжи, артикулы и размеры трикотажных изделий; 2. Основные виды переплетений полотна и изделий; 3. Способы их получения, расчет петель для образования рисунков и узоров переплетения, плотность вязания;

		4. Правила переключения автоматических механизмов и регулирования плотности, проборки и присучивания основ, рациональные приемы выполнения технологических операций; 5. Ассортимент изделий, модели, виды сырья, виды переплетений, плотность вязания; 6. Расчет петель для образования рисунков, заправочные карты; 7. Правила вызова на компьютере необходимых программ.
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется
	Навык 3: Контроль и оценка качества выполненных работ	Умения: 5 разряд: 1. Осуществлять контроль за технологическим процессом; 2. Осуществлять контроль за качеством продукции.
		Знания: 5 разряд: 1. Требования к качеству продукции; 2. Стандарты и инструкции по качеству.
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется
Трудовая функция 2: Заключительные процессы	Навык 1: Чистка оборудования и уборка рабочего места	Умения: 5 разряд: 1. Осуществлять чистку оборудования; 2. Обеспечить содержание в порядке рабочего места .
		Знания: 5 разряд: 1. Уход за оборудованием, правила приемки и сдачи смены; 2. Правила техники безопасности, противопожарной безопасности, правила внутреннего распорядка.
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется
	Навык 2: Ведение учета технологических параметров работы	Умения: 5 разряд: 1. Осуществлять чистку и мелкий ремонт оборудования; 2. Осуществлять уборку рабочего места.
		Знания: 5 разряд: 1. Нормы расхода сырья и вспомогательных материалов; 2. Правила техники безопасности.
	Возможность признания навыка:	-

Требования к личностным компетенциям:	Творчество и креативность Хорошее пространственное воображение		
Список технических регламентов и национальных стандартов:	Технический регламент Таможенного союза "О безопасности продукции легкой промышленности" (ТР ТС 017/2011). СТ РК ISO 9001-2016. Системы менеджмента качества. Требования.		
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии:	
	4.1	Вязальщица трикотажных изделий, полотна	
	4	Техник-технолог (общий профиль)	
14. Карточка профессии "Вязальщица трикотажных изделий, полотна":			
Код группы:	8152-2		
Код наименования занятия:	8152-2-002		
Наименование профессии:	Вязальщица трикотажных изделий, полотна		
Уровень квалификации по ОРК:	4		
подуровень квалификации по ОРК:	4.1		
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:	Выпуск 44. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 26 февраля 2013 года № 73-ө-м "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуск 44)". Зарегистрированный в Министерстве юстиции Республики Казахстан 7 марта 2013 года № 8356. Вязальщица трикотажных изделий, полотна (6 разряд, Параграф 5)		
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: ТиПО (специалист среднего звена).	Специальность: Технология трикотажных, текстильных, галантерейных изделий	Квалификация:
	Уровень образования: основное среднее образование	Специальность: -	Квалификация:
Требования к опыту работы:	Не менее 12 месяцев		
Связь с неформальным и информальным образованием:			
Другие возможные наименования профессии:	7316-9-002 - Вязальщик (ручное производство); 7316-9-003 - Вязальщица текстильно-галантерейных изделий.		
Основная цель деятельности:	Создание полотен и трикотажных изделий с использованием вязальной машины		
Описание трудовых функций			
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Подготовительные работы к ведению и ведение процесса ткачества текстильно-галантерейных изделий; 2. Заключительные процессы.	

	Дополнительные трудовые функции:	
Трудовая функция 1: Подготовительные работы к ведению и ведение процесса ткачества текстильно-галантерейных изделий	Навык 1: Подготовка к работе сырья и материалов	Умения: 6 разряд: 1. Осуществлять распознавание нужного сырья, его качества; 2. Соблюдать технику безопасности.
		Знания: 6 разряд 1. Свойства перерабатываемой пряжи, ее классификация, требования к качеству; 2. Правила техники безопасности.
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется
	Навык 2: Вязание особо сложных изделий	Умения: 6 разряд: 1. Осуществлять ликвидацию срывов полотна, изделий с переводом счетной цепи; 2. Осуществлять наблюдение за техническим состоянием и работой оборудования, приспособлений и натяжных устройств, их регулирование; 3. Осуществлять правку и смену игл, игловодителей, заправочных крючков и деккеров; 4. Осуществлять вязание на машинах с программным управлением всех видов и классов авторских образцов, модель - конструкций с самостоятельным построением лекал, расчетом соответствующих заправочных карт.
		Знания: 6 разряд: 1. Методы расчета заправочных карт и построение лекал; 2. Правила эксплуатации обслуживаемого оборудования; 3. Виды игольно-платинных изделий; 4. Ассортимент изделий, модели; 5. Виды сырья, виды переплетений, плотность вязания; 6. Расчет петель для образования рисунков, заправочные карты; 7. Правила вызова на компьютере необходимых программ; 8. Способы устранения мелких неполадок в работе машин с программным управлением.
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется.
	Навык 3:	Умения: 6 разряд:

	Контроль и оценка качества выполненных работ	1. Осуществлять контроль за технологическим процессом; 2. Осуществлять контроль за качеством продукции.
		Знания: 6 разряд: 1. Требования к качеству продукции; 2. Стандарты и инструкции по качеству.
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется.
Трудовая функция 2: Заключительные процессы	Навык 1: Ведение учета сырья, материалов, изготовленной продукции, ведение принятой документации	Умения: 6 разряд: 1. Осуществлять ведение учета; 2. Осуществлять оформление документации.
		Знания: 6 разряд: 1. Нормы расхода сырья, материалов, фурнитуры; 2. Правила ведения документации.
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется
	Навык 2: Ведение учета технологических параметров работы	Умения: 6 разряд: 1. Осуществлять ведение учета расхода сырья и вспомогательных материалов; 2. Соблюдать технику безопасности.
		Знания: 6 разряд: 1. Нормы расхода сырья и вспомогательных материалов; 2. Правила техники безопасности.
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется
Требования к личностным компетенциям:	Творчество и креативность Хорошее пространственное воображение	
Список технических регламентов и национальных стандартов:	Технический регламент Таможенного союза "О безопасности продукции легкой промышленности" (ТР ТС 017/2011). СТ РК ISO 9001-2016. Системы менеджмента качества. Требования.	
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии:
	4	Техник-технолог (общий профиль)
	5	Помощник инженера по подготовке производства
	5	Инженер по подготовке производства
	5	Инженер по организации производства
15. Карточка профессии "Техник-технолог (общий профиль)":		
Код группы:	3112-1	
Код наименования занятия:	3112-1-005	

Наименование профессии:	Техник-технолог (общий профиль)		
Уровень квалификации по ОРК:	4		
подуровень квалификации по ОРК:	4.2		
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:			
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: -	Специальность: -	Квалификация: -
Требования к опыту работы:			
Связь с неформальным и информальным образованием:			
Другие возможные наименования профессии:			
Основная цель деятельности:	Описание данной карточки находится в ПС "Моделирование, конструирование и технология швейных изделий" 2024 года.		
Описание трудовых функций			
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. ...	
	Дополнительные трудовые функции:		
Трудовая функция 1: ...	Навык 1: ...	Умения: ...	
		Знания: ...	
	Возможность признания навыка:	-	
Требования к личностным компетенциям:			
Список технических регламентов и национальных стандартов:			
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии:	
16. Карточка профессии "Вязальщица текстильно-галантерейных изделий":			
Код группы:	7316-9		

Код наименования занятия:	7316-9-003		
Наименование профессии:	Вязальщица текстильно-галантерейных изделий		
Уровень квалификации по ОРК:	1		
подуровень квалификации по ОРК:			
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:	Выпуск 44. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 26 февраля 2013 года № 73-ө-м "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуск 44)". Зарегистрированный в Министерстве юстиции Республики Казахстан 7 марта 2013 года № 8356. Вязальщица текстильно-галантерейных изделий (1 разряд, Параграф 1)		
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: -	Специальность: -	Квалификация:
	Уровень образования: основное среднее образование	Специальность: -	Квалификация:
Требования к опыту работы:	Не предусмотрено		
Связь с неформальным и информальным образованием:	Отсутствует		
Другие возможные наименования профессии:	8152-2-002 - Вязальщица трикотажных изделий, полотна; 7316-9-002 - Вязальщик (ручное производство).		
Основная цель деятельности:	Ведение процесса вязания текстильно-галантерейных изделий из различных материалов		
Описание трудовых функций			
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Подготовительные работы к вязанию текстильно-галантерейных изделий; 2. Ведение процесса вязания текстильно-галантерейных изделий из различных видов пряжи; 3. Заключительный этап технологического процесса.	
	Дополнительные трудовые функции:		
Трудовая функция 1: Подготовительные работы к вязанию текстильно-галантерейных изделий	Навык 1: Подготовке	Умения: 1 разряд: 1. Осуществлять подготовку сырья к работе; 2. Соблюдать порядок внутреннего трудового распорядка; 3. Выполнять требования по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности.	
		Знания: 1 разряд:	

	Подготовка оборудования и сырья	1. Виды сырья и номинальная линейная плотность; 2. Правила техники безопасности.
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется.
Трудовая функция 2: Ведение процесса вязания текстильно-галантерейных изделий из различных видов пряжи	Навык 1: Вязание простых изделий	Умения: 1 разряд: 1. Вязать сетки хозяйственные и для волос вручную из шнура, из пряжи хлопчатобумажной и химических волокон; 2. Соблюдать порядок внутреннего трудового распорядка; 3. Выполнять требования по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности.
		Знания: 1 разряд: 1. Правила вязания и установленные образцы изделий; 2. Правила техники безопасности.
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется.
	Навык 2: Контроль качества готовых изделий	Умения: 1 разряд: 1. Вязать сетки в соответствии с принятыми образцами и требованиями, предъявляемыми к их качеству; 2. Соблюдать порядок внутреннего трудового распорядка; 3. Выполнять требования по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности.
		Знания: 1 разряд: 1. Технические требования к качеству готовой продукции; 2. Правила техники безопасности.
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется.
Трудовая функция 3: Заключительный этап технологического процесса	Навык 1: Сдача и сдача готовой	Умения: 1 разряд: 1. Складывать готовую продукции и сдача в установленном порядке; 2. Соблюдать порядок внутреннего трудового распорядка; 3. Выполнять требования по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности.
		Знания: 1 разряд:

	Съем и сдача готовой продукции	1. Процедура сдачи готовой продукции; 2. Правила техники безопасности.
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется.
Требования к личностным компетенциям:	Ответственность; Аккуратность; Выносливость и усердие; Способность к обучению и самообучению; Хорошая координация рук и пальцев.	
Список технических регламентов и национальных стандартов:	Технический регламент Таможенного союза "О безопасности продукции легкой промышленности" (ТР ТС 017/2011). СТ РК ISO 9001-2016. Системы менеджмента качества. Требования	
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии:
	2, 3	Вязальщица текстильно-галантерейных изделий
	4	Техник-технолог (общий профиль)

17. Карточка профессии "Вязальщица текстильно-галантерейных изделий":			
Код группы:	7316-9		
Код наименования занятия:	7316-9-003		
Наименование профессии:	Вязальщица текстильно-галантерейных изделий		
Уровень квалификации по ОРК:	2		
подуровень квалификации по ОРК:	2.1		
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:	Выпуск 44. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 26 февраля 2013 года № 73-ө-м "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуск 44)". Зарегистрированный в Министерстве юстиции Республики Казахстан 7 марта 2013 года № 8356. Вязальщица текстильно-галантерейных изделий (2 разряд, Параграф 2)		
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: основное среднее образование	Специальность: -	Квалификация:
Требования к опыту работы:	Не предусмотрено		
Связь с неформальным и информальным образованием:			
Другие возможные наименования профессии:	8152-2-002 - Вязальщица трикотажных изделий, полотна; 7316-9-002 - Вязальщик (ручное производство).		
Основная цель деятельности:	Ведение процесса вязания текстильно-галантерейных изделий из различных материалов		
Описание трудовых функций			
		1. Подготовительные работы к вязанию текстильно-галантерейных изделий и ведение	

Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	процесса вязания текстильно-галантерейных изделий из различных видов пряжия; 2. Заключительный этап технологического процесса
	Дополнительные трудовые функции:	
Трудовая функция 1: Подготовительные работы к вязанию текстильно-галантерейных изделий и ведение процесса вязания текстильно-галантерейных изделий из различных видов пряжи	Навык 1: Подготовка оборудования и сырья	Умения: 2 разряд: 1. Осуществлять транспортировку и нарезку применяемого материала по заданным размерам, намотка челноков; 2. Соблюдать порядок внутреннего трудового распорядка.
		Знания: 2 разряд: 1. Технические требования, предъявляемые к сырью и материалам; 2. Порядок внутреннего трудового распорядка.
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется.
	Навык 2: Вязание простых изделий	Умения: 2 разряд: 1. Осуществлять вязание сеток волейбольных, баскетбольных, теннисных, сеток для футбольных ворот, гамаков из нитей и шнуров хлопчатобумажных, капроновых и кордных вручную при помощи простых приспособлений; 2. Осуществлять вязание сеток с соблюдением натяжения, плотности утяжки узлов, форм и размеров ячеек; 3. Осуществлять обрезку и оплавку узлов капроновых нитей для закрепления их при вязании сеток.
		Знания: 2 разряд: 1. Технология изготовления, формы и размеры ячеек ; 2. Свойства применяемых материалов.
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется.
	Навык 3: Контроль качества готовых изделий	Умения: 2 разряд: 1. Осуществлять вязание сеток с соблюдением требований качества и последовательности выполнения операций; 2. Выполнять требования по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности.
		Знания: 2 разряд:

		1. Технические требования, предъявляемые к качеству готовой продукции; 2. Правила по безопасности и охране труда, производственной санитарии, требования пожарной безопасности.
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется.
Трудовая функция 2: Заключительный этап технологического процесса	Навык 1: Проверка качества готового изделия	Умения: 2 разряд: 1. Осуществлять проверку качества готового изделия; 2. Выполнять требования по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности.
		Знания: 2 разряд: 1. Причины брака и меры по его предупреждению; 2. Правила по безопасности и охране труда, производственной санитарии, требования пожарной безопасности.
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется.
	Навык 2: Съем и сдача готовой продукции	Умения: 2 разряд: 1. Осуществлять складывание готовой продукции и сдача в установленном порядке: 2. Выполнять требования по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности.
		Знания: 2 разряд: 1. Процедура сдачи готовой продукции; 2. Правила по безопасности и охране труда, производственной санитарии, требования пожарной безопасности.
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется.
Требования к личностным компетенциям:	Ответственность; Аккуратность; Выносливость и усердие; Способность к обучению и самообучению; Хорошая координация рук и пальцев.	
Список технических регламентов и национальных стандартов:	Технический регламент Таможенного союза "О безопасности продукции легкой промышленности" (ТР ТС 017/2011). СТ РК ISO 9001-2016. Системы менеджмента качества. Требования	
	Уровень ОРК:	Наименование профессии:
	2.2	Вязальщица текстильно-галантерейных изделий
	3.1	Вязальщица текстильно-галантерейных изделий

Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	3.2	Вязальщица текстильно-галантерейных изделий	
	4	Техник-технолог (общий профиль)	
18. Карточка профессии "Инженер-технолог (общий профиль)":			
Код группы:	2141-1		
Код наименования занятия:	2141-1-005		
Наименование профессии:	Инженер-технолог (общий профиль)		
Уровень квалификации по ОРК:	6		
подуровень квалификации по ОРК:			
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:			
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: -	Специальность: -	Квалификация: -
	Уровень образования: -	Специальность: -	Квалификация:
Требования к опыту работы:			
Связь с неформальным и информальным образованием:			
Другие возможные наименования профессии:			
Основная цель деятельности:	Описание данной карточки находится в ПС "Моделирование, конструирование и технология швейных изделий" 2024 года		
Описание трудовых функций			
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. ...	
	Дополнительные трудовые функции:		
Трудовая функция 1: ...	Навык 1: ...	Умения: ...	
		Знания: ...	
	Возможность признания навыка:	...	
Требования к личностным компетенциям:			

Список технических регламентов и национальных стандартов:			
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии:	
19. Карточка профессии "Ткач":			
Код группы:	8152-1		
Код наименования занятия:	8152-1-020		
Наименование профессии:	Ткач		
Уровень квалификации по ОРК:	2		
подуровень квалификации по ОРК:	2.1		
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:	Выпуск 44. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 26 февраля 2013 года № 73-ө-м "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуск 44)". Зарегистрированный в Министерстве юстиции Республики Казахстан 7 марта 2013 года № 8356. Ткач (2 разряд, Параграф 1).		
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: основное среднее образование	Специальность: -	Квалификация:
Требования к опыту работы:	Не предусмотрено		
Связь с неформальным и информальным образованием:	Отсутствует		
Другие возможные наименования профессии:	7316-9-002 - Вязальщик (ручное производство); 7316-9-003 - Вязальщица текстильно-галантерейных изделий.		
Основная цель деятельности:	Производство ткани на ткацких станках: ткацкое переплетение формируется благодаря сплетению нитей основы и утка.		
Описание трудовых функций			
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Подготовительные работы к ведению процесса и ведение процесса ткачества текстильно-галантерейных изделий; 2. Чистка оборудования, уборка рабочего места.	
	Дополнительные трудовые функции:		
		Умения: 2 разряд: 1. Осуществлять распознавание нужного сырья, его качества;	

	Навык 1: Подготовка к работе сырья и материалов;	2. Осуществлять очистку изделий от концов нитей, разработку пороков, снятие наработанных изделий, срезку и скатку сетки в рулоны.
		Знания: 2 разряд: 1. Свойства перерабатываемой пряжи, ее классификация, требования к качеству; 2. Правила заправки обслуживаемых станков.
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется.
Трудовая функция 1: Подготовительные работы к ведению процесса и ведение процесса ткачества текстильно-галантерейных изделий	Навык 2: Выработка простых изделий;	Умения: 2 разряд: 1. Осуществлять выработку декоративных изделий и напольных дорожек с одноцветным перебором на ручных ткацких станках; 2. Осуществлять изготовление металлических и синтетических сеток из проволочных и синтетических нитей различных марок для целлюлозно-бумажного производства на металлоткацких станках в соответствии с установленными государственными стандартами; 3. Осуществлять проборку основных нитей и проволоки в ремизы и бердо, участие в проборе основы на обслуживаемых станках; 4. Осуществлять подвязывание ремизок по заправочному рисунку и подножек к ремизкам; 5. Осуществлять зарядку челнока, регулирование подачи и натяжения основы, плотности по утку; ликвидацию обрывов основных и уточных нитей, проволоки, пряжи; 6. Осуществлять смену шпули в челноке, заделывание дефектов в изделии, привязывание основы, установку антенны и необходимого натяжения основы и утка, контроль за состоянием челнока; 7. Осуществлять очистку изделий от концов нитей, разработку пороков, снятие наработанных изделий, срезку и скатку сетки в рулоны.
		Знания: 2 разряд: 1. Взаимодействие узлов ручных ткацких и металлоткацких станков; 2. Приемы работы на них; 3. Технологический процесс ручного ткачества и ткачества на металлоткацких станках, типы и сорта металлических сеток; 4. Правила заправки обслуживаемых станков.
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется.
		Умения: 2 разряд:

	Навык 3: Контроль и оценка качества выполненных работ	1. Осуществлять контроль за технологическим процессом; 2. Осуществлять контроль за качеством продукции.
		Знания: 2 разряд: 1. Требования к качеству продукции; 2. Стандарты и инструкции по качеству.
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется.
	Навык 4: Проверка готовности к работе обслуживающих машин	Умения: 2 разряд: 1. Осуществлять подготовку и заправка обслуживаемых машин; 2. Осуществлять подбор челнока и шпуль.
		Знания: 2 разряд: 1. Технологический процесс ручного ткачества и ткачества на металлоткацких станках, ткацких и лентоткацких станках; 2. Ассортимент, заправочные расчеты тканей, лент и сеток.
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется.
Трудовая функция 2: Чистка оборудования, уборка рабочего места	Навык 1: Чистка оборудования и уборка рабочего места	Умения: 2 разряд: 1. Осуществлять чистку оборудования. 2. Обеспечить содержание в порядке рабочего места .
		Знания: 2 разряд: 1. Уход за оборудованием, правила приемки и сдачи смены; 2. Правила техники безопасности, противопожарной безопасности, правила внутреннего распорядка.
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется.
	Навык 2: Ведение учета сырья, материалов, изготовленной продукции, ведение принятой документации	Умения: 2 разряд: 1. Осуществлять ведение учет; 2. Осуществлять оформление документации.
		Знания: 2 разряд 1. Нормы расхода сырья, материалов, фурнитуры 2. Правила ведения документации.
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется.
	Умение работать в команде; Аккуратность; Концентрация и управление вниманием;	

Требования к личностным компетенциям:	Способность к обучению и самообучению; Хорошее зрение; Хорошая координация рук и пальцев.		
Список технических регламентов и национальных стандартов:	Решение Комиссии таможенного союза от 9 декабря 2011 года № 876 "О принятии технического регламента Таможенного союза "О безопасности продукции легкой промышленности"		
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии:	
	2.2	Ткач	
	3.1	Ткач	
	3.2	Ткач	
	4.1	Ткач	
	4	Техник-технолог (общий профиль)	
20. Карточка профессии "Вязальщица текстильно-галантерейных изделий":			
Код группы:	7316-9		
Код наименования занятия:	7316-9-003		
Наименование профессии:	Вязальщица текстильно-галантерейных изделий		
Уровень квалификации по ОРК:	2		
подуровень квалификации по ОРК:	2.2		
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:	Выпуск 44. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 26 февраля 2013 года № 73-ө-м "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуск 44)". Зарегистрированный в Министерстве юстиции Республики Казахстан 7 марта 2013 года № 8356. Вязальщица текстильно-галантерейных изделий (3 разряд, Параграф 3)		
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: основное среднее образование	Специальность: -	Квалификация:
Требования к опыту работы:	Не предусмотрено		
Связь с неформальным и информальным образованием:			
Другие возможные наименования профессии:	8152-2-002 - Вязальщица трикотажных изделий, полотна; 7316-9-002 - Вязальщик (ручное производство).		
Основная цель деятельности:	Ведение процесса вязания текстильно-галантерейных изделий из различных материалов		
Описание трудовых функций			
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Подготовительные работы к вязанию и ведение процесса вязания текстильно-галантерейных изделий из различных видов пряжи; 2. Заключительный этап технологического процесса.	

	Дополнительные трудовые функции:	
Трудовая функция 1: Подготовительные работы к вязанию и ведение процесса вязания текстильно-галантерейных изделий из различных видов пряжи	Навык 1: Подготовка оборудования и сырья.	Умения: 3 разряд: 1. Осуществлять правку игл, смену катушек, игл, шпуль, навоев, бобин, пластин; 2. Осуществлять контроль качества поступающего сырья, его соответствия номинальной линейной плотности и цвету.
		Знания: 3 разряд: 1. Устройство обслуживаемых машин; 2. Виды перерабатываемого сырья и требования, предъявляемые к его качеству.
	Возможность признания навыка:	Рекомендуется
	Навык 2: Вязание средней сложности изделий	Умения: 1. Осуществлять вязание платков, шарфов, отделочных тесем, лент, шнуров, бахромы и других изделий из различных видов сырья на шнуровязальных, уточновязальных, бахромных, оборотных и аграмантных машинах различных систем и классов; 2. Осуществлять перестановку счетчика и механизмов для изменения рисунка платка; 3. Осуществлять закрепление гамачной планки при вязании гамака на специальном приспособлении, продергивание в отверстия планки веревки и петель связанного полотна, натяжение струн до заданного размера и крепление их с двух сторон к гамаку, заготовка колец и вставка в них коушей.
		Знания: 3 разряд: 1. Ассортимент и заправочные расчеты изготовляемых изделий; 2. Виды переплетений; 3. Правила регулирования плотности вязания.
	Возможность признания навыка:	Рекомендуется
	Навык 3: Контроль качества готовых изделий	Умения: 3 разряд: 1. Осуществлять контроль качества готовой продукции; 2. Соблюдать правила техники безопасности.
		Знания: 3 разряд: 1. Государственные стандарты; 2. Технические условия на изготовляемые изделия.
	Возможность признания навыка:	Рекомендуется

Трудовая функция 2: Заключительный этап технологического процесса	Навык 1: Съем и сдача готовой продукции	Умения: 3 разряд: 1. Осуществлять съем наработанных текстильно-галантерейных изделий; 2. Соблюдать правила техники безопасности.
		Знания: 3 разряд: 1. Процедура съема и сдачи готовой продукции; 2. Правила техники безопасности.
	Возможность признания навыка:	Рекомендуется
	Навык 2: Чистка оборудования и уборка рабочего места	Умения: 3 разряд: 1. Осуществлять чистку обслуживаемых машин; 2. Осуществлять смазку трущихся поверхностей.
		Знания: 3 разряд: 1. Уход за оборудованием, правила приемки и сдачи смены; 2. Правила техники безопасности, противопожарной безопасности, правила внутреннего распорядка.
	Возможность признания навыка:	Рекомендуется
Требования к личностным компетенциям:	Аккуратность; Концентрация и управление вниманием; Хорошее зрение.	
Список технических регламентов и национальных стандартов:	Технический регламент Таможенного союза "О безопасности продукции легкой промышленности" (ТР ТС 017/2011). СТ РК ISO 9001-2016. Системы менеджмента качества. Требования.	
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии:
	3.1	Вязальщица текстильно-галантерейных изделий
	3.2	Вязальщица текстильно-галантерейных изделий
	4	Техник-технолог (общий профиль)
21. Карточка профессии "Вязальщица трикотажных изделий, полотна":		
Код группы:	8152-2	
Код наименования занятия:	8152-2-002	
Наименование профессии:	Вязальщица трикотажных изделий, полотна	
Уровень квалификации по ОРК:	2	
подуровень квалификации по ОРК:	2.2	
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых	Выпуск 44. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 26 февраля 2013 года № 73-ө-м "Об утверждении	

квалификационных характеристик:	Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуск 44)". Зарегистрированный в Министерстве юстиции Республики Казахстан 7 марта 2013 года № 8356. Вязальщика трикотажных изделий, полотна (3 разряд, Параграф 2)		
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: основное среднее образование	Специальность: -	Квалификация:
Требования к опыту работы:	Не предусмотрено		
Связь с неформальным и информальным образованием:	Отсутствует		
Другие возможные наименования профессии:	7316-9-002 - Вязальщик (ручное производство); 7316-9-003 - Вязальщица текстильно-галантерейных изделий.		
Основная цель деятельности:	Создание полотен и трикотажных изделий с использованием вязальной машины		
Описание трудовых функций			
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Ведение процесса ткачества текстильно-галантерейных изделий	
	Дополнительные трудовые функции:		
Трудовая функция 1:	Навык 1: Проверка готовности к работе обслуживающих машин	Умения: 3 разряд: 1. Осуществлять подготовку и заправку обслуживаемых машин; 2. Осуществлять подбор спиц или крючков;	
		Знания: 3 разряд: 1. Технологический процесс изготовления различных видов лент и тесьмы; 2. Технические требования к сырью.	
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется	
		Умения: 3 разряд: 1. Осуществлять вязание платков, шарфов, палантинов, беек гладкого переплетения и гладкого полотна на ручных, механизированных и полуавтоматических плосковязальных машинах, оборотных и многозамковых машинах, ластика для напульсников, технического чулка на кругловязальных и плосковязальных машинах, шнура для отделки верхнего трикотажа и упаковочной тесьмы на шнуровязальных машинах, одноцветных изделий верхнего трикотажа, детских гарнитуров и перчаток гладью или изнаночным переплетением с окантовкой двухцветным узором	

Ведение процесса ткачества текстильно-галантерейных изделий	Навык 2: Вязание средней сложности изделий	вручную на спицах или машинах, художественной каймы к платку из пряжи машинного прядения вручную на спицах; 2. Осуществлять подготовку пряжи и заправку обслуживаемых машин, регулирование натяжения нитей и плотности вязания; подбор спиц, крючков соответствующих номеров; 3. Осуществлять ликвидацию обрыва нитей, срывов полотна; 4. Осуществлять надрезание замковых петель и разделение изделий по штукам при отсутствии самозарабатывающего механизма, съем и разделение наработанных изделий или полотна с обслуживаемых машин; 5. Осуществлять чистку обслуживаемых машин и смазку трущихся поверхностей.
		Знания: 3 разряд: 1. Классы обслуживаемых машин, их устройство и взаимодействие основных механизмов, номера спиц или крючков; 2. Применение игольно-платинных изделий по классам, позициям и назначению; 3. Виды переплетений и способы их получения; 4. Виды и линейная плотность пряжи; 5. Правила регулирования плотности вязания; 6. Ассортимент трикотажных изделий; 7. Способы и периодичность чистки и смазки обслуживаемых машин.
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется
Требования к личностным компетенциям:	Умение работать в команде; Выносливость и усердие; Концентрация и управление вниманием.	
Список технических регламентов и национальных стандартов:	Технический регламент Таможенного союза "О безопасности продукции легкой промышленности" (ТР ТС 017/2011). СТ РК ISO 9001-2016. Системы менеджмента качества. Требования.	
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии:
	3.1	Вязальщица трикотажных изделий, полотна
	3.2	Вязальщица трикотажных изделий, полотна
	4.1	Вязальщица трикотажных изделий, полотна
	4	Техник-технолог (общий профиль)
22. Карточка профессии "Ткач":		
Код группы:	8152-1	
Код наименования занятия:	8152-1-020	
Наименование профессии:	Ткач	

Уровень квалификации по ОРК:	2		
подуровень квалификации по ОРК:	2.2		
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:	Выпуск 44. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 26 февраля 2013 года № 73-ө-м "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуск 44)". Зарегистрированный в Министерстве юстиции Республики Казахстан 7 марта 2013 года № 8356. Ткач (3 разряд, 2 Параграф)		
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: основное среднее образование	Специальность: -	Квалификация:
Требования к опыту работы:	Не предусмотрено		
Связь с неформальным и информальным образованием:	Отсутствует		
Другие возможные наименования профессии:	7316-9-002 - Вязальщик (ручное производство); 7316-9-003 - Вязальщица текстильно-галантерейных изделий.		
Основная цель деятельности:	Производство ткани на ткацких станках: ткацкое переплетение формируется благодаря сплетению нитей основы и утка		
Описание трудовых функций			
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Подготовительные работы и ведение процесса ткачества текстильно-галантерейных изделий;	
	Дополнительные трудовые функции:		
	Навык 1: Проверка готовности к работе обслуживающих машин	Умения: 3 разряд: 1. Осуществлять подготовку и заправку обслуживаемых машин, подбор челнока и шпуль; 2. Осуществлять чистку обслуживаемых машин.	
		Знания: 3 разряд: 1. Технологический процесс ручного ткачества и ткачества на металлоткацких станках, ткацких и лентоткацких станках; 2. Ассортимент, заправочные расчеты тканей, лент и сеток; 3. Устройство обслуживаемого оборудования; 4. Правила техники безопасности.	
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется	
		Умения: 3 разряд: 1. Осуществлять выработку из различных материалов: тканей, лент простых видов переплетений на ручных, механических,	

Трудовая функция 1: Подготовительные работы и ведение процесса ткачества текстильно-галантерейных изделий	Навык 2: Выработка средней сложности изделий	автоматических, специальных ткацких и лентоткацких станках, бортовой ткани с волосяным утком, декоративных изделий и напольных дорожек с многоцветным перебором на ручных ткацких станках, металлических и синтетических сеток из проволочных и синтетических нитей различных марок, малой плотности, комбинированных, крученых, одинарных, сортовых и фильтровых сеток для целлюлозно-бумажного производства на металлоткацких станках; 2. Осуществлять обеспечение нормальной работы обслуживаемых станков, необходимого качества тканей; 3. Осуществлять заводку пропущенных нитей, срезку длинных концов, удаление шишек на основах , восстановление раппорта переплетения согласно расчету проборки; 4. Осуществлять смену челнока, шпуль, зарядку барабанов, магазинов ткацких станков шпулями, замену сработанных бобин; 5. Осуществлять отбраковку бобин перед ставкой согласно инструкции, разработку дефектов; 6. Определять марки проволоки различных металлов и синтетических нитей по их внешнему виду и механическим свойствам; 7. Осуществлять сбор и транспортирование бобин, их паковку.
		Знания: 3 разряд: 1. Принцип действия металлоткацких, ткацких и лентоткацких станков, ассортимент, заправочные расчеты тканей, лент и сеток; 2. Виды и линейная плотность пряжи; 3. Порядок определения сортности изделий; 4. Виды и нормы отходов, меры по их сокращению; 5. Периодичность и способы чистки и смазки ткацких станков.
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется
Требования к личностным компетенциям:	Ответственность; Выносливость и усердие.	
Список технических регламентов и национальных стандартов:	Технический регламент Таможенного союза "О безопасности продукции легкой промышленности" (ТР ТС 017/2011). СТ РК ISO 9001-2016. Системы менеджмента качества. Требования.	
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии:
	3.1	Ткач
	3.2	Ткач
	4.1	Ткач

	4	Техник-технолог (общий профиль)	
23. Карточка профессии "Руководители (управляющие) специализированных производственных (обрабатывающих) подразделений":			
Код группы:	1321 -0		
Код наименования занятия:	-		
Наименование профессии:	Руководители (управляющие) специализированных производственных (обрабатывающих) подразделений		
Уровень квалификации по ОРК:	7		
подуровень квалификации по ОРК:			
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:			
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: -	Специальность: -	Квалификация:
	Уровень образования: -	Специальность: -	Квалификация:
Требования к опыту работы:			
Связь с неформальным и информальным образованием:			
Другие возможные наименования профессии:			
Основная цель деятельности:	Описание данной карточки находится в ПС "Моделирование, конструирование и технология швейных изделий" 2024 года.		
Описание трудовых функций			
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. ...	
	Дополнительные трудовые функции:		
Трудовая функция 1: ...	Навык 1: ...	Умения: ...	
		Знания: ...	
	Возможность признания навыка:	-	
Требования к личностным компетенциям:			
Список технических регламентов и			

национальных стандартов:			
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии:	
24. Карточка профессии "Вязальщица текстильно-галантерейных изделий":			
Код группы:	7316-9		
Код наименования занятия:	7316-9-003		
Наименование профессии:	Вязальщица текстильно-галантерейных изделий		
Уровень квалификации по ОРК:	3		
подуровень квалификации по ОРК:	3.1		
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:	Выпуск 44. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 26 февраля 2013 года № 73-ө-м "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуск 44)". Зарегистрированный в Министерстве юстиции Республики Казахстан 7 марта 2013 года № 8356. Вязальщица текстильно-галантерейных изделий (4 разряд, Параграф 4)		
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: ТиПО (рабочие профессии)	Специальность: Технология трикотажных, текстильных, галантерийных изделий	Квалификация:
	Уровень образования: основное среднее образование	Специальность: -	Квалификация: -
Требования к опыту работы:	Не менее 12 месяцев		
Связь с неформальным и информальным образованием:			
Другие возможные наименования профессии:	8152-2-002 - Вязальщица трикотажных изделий, полотна; 7316-9-002 - Вязальщик (ручное производство).		
Основная цель деятельности:	Ведение процесса вязания текстильно-галантерейных изделий из различных материалов		
Описание трудовых функций			
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Подготовительные работы к вязанию и ведение процесса вязания текстильно-галантерейных изделий из различных видов пряжи; 2. Заключительный этап технологического процесса.	
	Дополнительные трудовые функции:		
		Умения: 4 разряд:	

	Навык 1: Подготовка оборудования и сырья.	1. Осуществлять заправку обслуживаемых машин в соответствии с расчетами; 2. Соблюдать технику безопасности.
		Знания: 4 разряд: 1. Устройство, конструктивные особенности различных классов вязальных машин и правила их эксплуатации; 2. Расчеты заправок обслуживаемых машин по видам переплетений, рисункам и ширине; виды и линейные плотности перерабатываемого сырья.
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется
Трудовая функция 1: Подготовительные работы к вязанию и ведение процесса вязания текстильно-галантерейных изделий из различных видов пряжи	Навык 2: Вязание сложных изделий	Умения: 4 разряд: 1. Осуществлять вязание простого рисунчатого гардинного полотна и штучных изделий (покрывал, накидок, дорожек и других) на гардинновязальных машинах с жаккардовым аппаратом, уточновязальных и основовязальных машинах различных классов, тесем на основовязальных машинах из различных натуральных и химических волокон; смену катушек и навоев, ликвидация обрыва нитей, проверку плотности изделий, соблюдение раппорта переплетения; смену и правку игл, обдувание игл; 2. Выполнять профилактические работы по предупреждению обрывности нитей и дефектов изготовляемых изделий.
		Знания: 4 разряд: 1. Требования, предъявляемые к качеству сырья, готовых изделий; 2. Правила проборки основ, длины срезки.
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется
	Навык 3: Контроль качества готовых изделий	Умения: 4 разряд: 1. Обеспечивать контроль качества полотна и изделий; 2. Соблюдать технику безопасности.
		Знания: 4 разряд: 1. Национальные стандарты и технические условия на текстильно-галантерейные изделия; 2. Правила техники безопасности.
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется
		Умения: 4 разряд:

Трудовая функция 2: Заключительный этап технологического процесса	Навык 1: Съем и сдача готовой продукции	1. Участвовать в съеме наработанной продукции; 2. Соблюдать технику безопасности.
		Знания: 4 разряд: 1. Правила техники безопасности; 2. Национальные стандарты и технические условия на текстильно-галантерейные изделия;
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется
	Навык 2: Чистка оборудования и уборка рабочего места	Умения: 4 разряд: 1. Осуществлять чистку обслуживаемых машин и смазку трущихся поверхностей; 2. Соблюдать технику безопасности.
		Знания: 4 разряд: 1. Уход за оборудованием, правила приемки и сдачи смены; 2. Правила техники безопасности, противопожарной безопасности, правила внутреннего распорядка.
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется
Требования к личностным компетенциям:	Умение работать в команде; Владение навыками работы с технической документацией, справочной литературой.	
Список технических регламентов и национальных стандартов:	Технический регламент Таможенного союза "О безопасности продукции легкой промышленности" (ТР ТС 017/2011). СТ РК ISO 9001-2016. Системы менеджмента качества. Требования.	
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии:
	3.2	Вязальщица текстильно-галантерейных изделий
	4	Техник-технолог (общий профиль)
25. Карточка профессии "Вязальщица трикотажных изделий, полотна":		
Код группы:	8152-2	
Код наименования занятия:	8152-2-002	
Наименование профессии:	Вязальщица трикотажных изделий, полотна	
Уровень квалификации по ОРК:	3	
подуровень квалификации по ОРК:	3.1	
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:	Выпуск 44. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 26 февраля 2013 года № 73-ө-м "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуск 44)". Зарегистрированный в Министерстве юстиции Республики Казахстан 7 марта 2013 года № 8356. Вязальщица трикотажных изделий, полотна (4 разряд, Параграф 3)	

Уровень профессионального образования:	Уровень образования: ТиПО (рабочие профессии)	Специальность: Технология трикотажных, текстильных, галантерийных изделий;	Квалификация: -
	Уровень образования: основное среднее образование	Специальность: -	Квалификация: -
Требования к опыту работы:	Не менее 12 месяцев		
Связь с неформальным и информальным образованием:			
Другие возможные наименования профессии:	7316-9-002 - Вязальщик (ручное производство); 7316-9-003 - Вязальщица текстильно-галантерейных изделий.		
Основная цель деятельности:	Создание полотен и трикотажных изделий с использованием вязальной машины		
Описание трудовых функций			
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Подготовительные работы к ведению и ведение процесса ткачества текстильно-галантерейных изделий; 2. Заключительные процессы.	
	Дополнительные трудовые функции:		
	Навык 1: Подготовительные работы к ведению и ведение процесса ткачества текстильно-галантерейных изделий	Умения: 4 разряд: 1. Распознавать нужное сырье; 2. Определять качество сырья.	
		Знания: 4 разряд 1. Свойства перерабатываемой пряжи, ее классификация; 2. Требования к качеству пряжи.	
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется	
		Умения: 4 разряд: 1. Осуществлять вязание полурегулярных изделий верхнего трикотажа, перчаточных изделий, полотна, купонов и приклада всех видов и переплетений, пуховых платков, шарфов и палантинов с художественной каймой, трикотажного искусственного меха, гладких чулочно-носочных изделий (в том числе подследников) на плосковязальных, оборотных, кругловязальных, круглотрикотажных, овальных, основовязальных беечных машинах и круглочулочных автоматах, многоцветных и одноцветных изделий верхнего трикотажа, детских гарнитуров, перчаток, гетр, шалей и детских гольфов рисунчатыми и ажурными	

Трудовая функция 1: Подготовительные работы к ведению и ведение процесса ткачества текстильно-галантерейных изделий	Навык 2: Вязание сложных изделий	переплетениями с окантовкой многоцветным узором на спицах или машинах, платков с художественной каймой из пряжи ручного приготовления вручную на спицах; 2. Осуществлять смену и правку игл, игольной плитки, игловодителей, смена шпуль и бобин; 3. Осуществлять подбор спиц и крючков, расчет петель и структуры вязания; 4. Осуществлять ликвидацию обрывов нитей, чесальной ленты, срывов полотна и изделий с переводом счетной цепи; 5. Осуществлять регулирование плотности вязания, натяжения полотна, проверка обмерных данных изделий; 6. Осуществлять наблюдение за техническим состоянием и работой вязального оборудования и приспособлений, чесальных аппаратов вязальных машин и правильной подачей ленты; 7. Осуществлять срез и съем наработанных полуфабрикатов, полотна - при необходимости разделение их, выворачивание изделий вручную или на специальных приспособлениях, надрезание замковых петель, закрепление резиновой нити; 8. Осуществлять подъем петель и подштопку сбросов с восстановлением рисунка.
		Знания: 4 разряд: 1. Расчеты заправок по видам переплетений, линейная плотность нити или пряжи, артикулы и размеры трикотажных изделий; 2. Рациональные приемы выполнения технологических операций; 3. Правила регулирования плотности вязания, государственные стандарты; 4. Технические условия и инструкции по сортировке трикотажных изделий и полотна.
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется
	Навык 3: Контроль и оценка качества выполненных работ	Умения: 4 разряд: 1. Осуществлять контроль за технологическим процессом и качеством продукции; 2. Осуществлять определение размеров трикотажных изделий, сортировку их, комплектовку, отметку выработки, прикрепление талона, связывание изделий в пачки и сдачу.
		Знания: 4 разряд: 1. Требования к качеству продукции; 2. Стандарты и инструкции по качеству.

	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется
Трудовая функция 2: Заключительные процессы	Навык 1: Чистка оборудования и уборка рабочего места	Умения: 4 разряд: 1. Осуществлять чистку оборудования; 2. Осуществлять содержание в порядке рабочего места.
		Знания: 4 разряд: 1. Уход за оборудованием, правила приемки и сдачи смены; 2. Правила техники безопасности, противопожарной безопасности, правила внутреннего распорядка.
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется
	Навык 2: Ведение учета сырья, материалов, изготовленной продукции, ведение принятой документации	Умения: 4 разряд: 1. Осуществлять ведение учета и оформление документации; 2. Соблюдать технику безопасности.
		Знания: 4 разряд: 1. Нормы расхода сырья, материалов, фурнитуры; 2. Правила ведения документации.
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется
Требования к личностным компетенциям:	Умение работать в команде; Выносливость и усердие; Владение навыками работы с технической документацией, справочной литературой.	
Список технических регламентов и национальных стандартов:	Технический регламент Таможенного союза "О безопасности продукции легкой промышленности" (ТР ТС 017/2011). СТ РК ISO 9001-2016. Системы менеджмента качества. Требования.	
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии:
	3.2	Вязальщица трикотажных изделий, полотна
	4.1	Вязальщица трикотажных изделий, полотна
	4	Техник-технолог (общий профиль)
26. Карточка профессии "Ткач":		
Код группы:	8152-1	
Код наименования занятия:	8152-1-020	
Наименование профессии:	Ткач	
Уровень квалификации по ОРК:	3	

подуровень квалификации по ОРК:	3.1		
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:	Выпуск 44. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 26 февраля 2013 года № 73-ө-м "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуск 44)". Зарегистрированный в Министерстве юстиции Республики Казахстан 7 марта 2013 года № 8356. Ткач (4 разряд, Параграф 3)		
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: ТиПО (рабочие профессии)	Специальность: Ткацкое производство (по видам)	Квалификация:
	Уровень образования: основное среднее образование	Специальность: -	Квалификация:
Требования к опыту работы:	Не менее 12 месяцев		
Связь с неформальным и информальным образованием:			
Другие возможные наименования профессии:	7316-9-002 - Вязальщик (ручное производство); 7316-9-003 - Вязальщица текстильно-галантерейных изделий.		
Основная цель деятельности:	Производство ткани на ткацких станках: ткацкое переплетение формируется благодаря сплетению нитей основы и утка		
Описание трудовых функций			
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Подготовительные работы к ведению и ведение процесса ткачества текстильно-галантерейных изделий; 2. Заключительные работы.	
	Дополнительные трудовые функции:		
	Навык 1: Подготовка к работе сырья и материалов	Умения: 4 разряд: 1. Осуществлять распознавание нужного сырья, его качества; 2. Осуществлять выполнение профилактических работ по предупреждению обрывности нитей основы и дефектов продукции; 3. Осуществлять регулирование подачи и натяжения основ; 4. Осуществлять проведение расчетов метража основы, размеров ячеек на определенном участке по данному номеру сетки.	
		Знания: 4 разряд: 1. Свойства перерабатываемой пряжи, ее классификация; 2. Требования к качеству продукции.	

	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется
Трудовая функция 1: Подготовительные работы к ведению и ведение процесса ткачества текстильно-галантерейных изделий	Навык 2: Выработка сложных изделий	Умения: 4 разряд: 1. Осуществлять выработку из различных материалов тканей, ковров, лент, ремней и изделий на механических, автоматических, специальных ткацких и лентоткацких станках, декоративных изделий, выполненных в переборной и ремизной технике, на ручных ткацких станках, металлических и синтетических сеток из проволочных и синтетических нитей различных марок нормальной плотности, комбинированных, крученых, одинарных, подкладочных и синтетических сеток для целлюлозно-бумажного производства на металлоткацких станках; 2. Осуществлять соблюдение раппорта переплетения и манеры по основе и утку в рисунчатых тканях; выбор последовательности выполнения рабочих приемов, рационального маршрута при многостаночном обслуживании станков и порядок планирования работы;: 3. Осуществлять разгон челноков на механических ткацких станках; привязку оборвавшихся галев ремиз; разработку пороков продукции; заводку и приработку отрывов нитей основы, обработку основы после заводки и отрывов нитей, обработку привязанных и заправленных основ.
		Знания: 4 разряд: 1. Устройство и работа ручных, механических и автоматических, специальных ткацких, лентоткацких и металлоткацких станков; 2. Правила эксплуатации и ухода за ними, ассортимент и заправочный расчет ткани, изделий, их рисунки; 3. Виды переплетений проборок, порядок контроля качества и определения сортности суровой ткани и изделий, линейная плотность пряжи; 4. Причины обрывности нитей основы и утка и способы ее предупреждения, виды и нормы отходов, меры по их сокращению; 5. Маршруты обслуживания станков и порядок планирования работы в течение смены; 6. Основные виды техники народного узорного творчества; 7. Основы колорирования изделий.
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется
		Умения: 4 разряд:

	Навык 3: Контроль и оценка качества выполненных работ	1. Осуществлять контроль за технологическим процессом и качеством продукции; 2. Осуществлять контроль за состоянием и работой механизмов обслуживаемых станков.
		Знания: 4 разряд: 1. Требования к качеству продукции; 2. Стандарты и инструкции по качеству.
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется
Трудовая функция 2: Заключительные работы	Навык 1: Ведение учета сырья, материалов, изготовленной продукции, ведение принятой документации	Умения: 4 разряд: 1. Осуществлять ведение учета сырья и продукции; 2. Осуществлять оформление документации.
		Знания: 4 разряд: 1. Нормы расхода сырья, материалов, фурнитуры; 2. Правила ведения документации.
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется
	Навык 2: Уборка рабочего места и уход за оборудованием по окончании работы	Умения: 4 разряд: 1. Осуществлять чистку узлов и механизмов оборудования, удаление сора из камер сбора; 2. Осуществлять промывку агрегатов, систем, коммуникаций, рабочих органов.
		Знания: 4 разряд: 1. Правила ухода за оборудованием, правила приемки и сдачи смены; 2. Правила техники безопасности, противопожарной безопасности правила внутреннего распорядка.
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется
Требования к личностным компетенциям:	Ответственность; Выносливость и усердие.	
Список технических регламентов и национальных стандартов:	Технический регламент Таможенного союза "О безопасности продукции легкой промышленности" (ТР ТС 017/2011). СТ РК ISO 9001-2016. Системы менеджмента качества. Требования.	
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии:
	3.2	Ткач
	4.1	Ткач
	4	Техник-технолог (общий профиль)
27. Карточка профессии "Вязальщица текстильно-галантерейных изделий":		
Код группы:	7316-9	

Код наименования занятия:	7316-9-003		
Наименование профессии:	Вязальщица текстильно-галантерейных изделий		
Уровень квалификации по ОРК:	3		
подуровень квалификации по ОРК:	3.2		
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:	Выпуск 44. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 26 февраля 2013 года № 73-ө-м "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуск 44)". Зарегистрированный в Министерстве юстиции Республики Казахстан 7 марта 2013 года № 8356. Вязальщица текстильно-галантерейных изделий (5 разряд, Параграф 5)		
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: ТиПО (рабочие профессии)	Специальность: Технология трикотажных, текстильных, галантерийных изделий	Квалификация:
	Уровень образования: основное среднее образование	Специальность: -	Квалификация:
Требования к опыту работы:	Не менее 12 месяцев		
Связь с неформальным и информальным образованием:			
Другие возможные наименования профессии:	8152-2-002 - Вязальщица трикотажных изделий, полотна 7316-9-002 - Вязальщик (ручное производство)		
Основная цель деятельности:	Ведение процесса вязания текстильно-галантерейных изделий из различных материалов		
Описание трудовых функций			
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Подготовительные работы к вязанию и ведение процесса вязания текстильно-галантерейных изделий из различных видов пряжи; 2. Заключительный этап технологического процесса.	
	Дополнительные трудовые функции:		
		Умения: 5 разряд: 1. Осуществлять вязание сложного рисунчатого гардинного полотна и штучных изделий (покрывал, накидок, дорожек и других) на основовязальных машинах с двумя жаккардовыми аппаратами, кружев сложных переплетений и рисунков из различных видов волокон, эластичных тесем и эластичных полотен на многогребеночных основовязальных машинах;	

Трудовая функция 1: Подготовительные работы к вязанию и ведение процесса вязания текстильно-галантерейных изделий из различных видов пряжи	Навык 1: Вязание особо сложных изделий	2. Осуществлять смену навоев с регулировкой балансирующего приспособления, выполнение других работ, обеспечивающих непрерывность технологического процесса; 3. Осуществлять наблюдение за состоянием петлеобразующей системы, смену пластин с иглами и их правку, регулирование натяжения и ликвидация обрыва арката.
		Знания: 5 разряд: 1. Требования, предъявляемые к качеству сырья и сновке навоев; 2. Ассортимент и заправочный расчет нитей по видам переплетений, рисункам, артикулам и ширине.
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется
	Навык 2: Контроль качества готовых изделий	Умения: 5 разряд: 1. Обеспечивать качество полотна и изделий; 2. Соблюдать технику безопасности.
		Знания: 5 разряд: 1. Государственные стандарты и технические условия на текстильно-галантерейные изделия; 2. Правила техники безопасности.
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется
Трудовая функция 2: Заключительный этап технологического процесса	Навык 1: Съем и сдача готовой продукции	Умения: 5 разряд: 1. Осуществлять участие в съеме наработанной продукции; 2. Соблюдение техники безопасности.
		Знания: 5 разряд: 1. Правила ведения документации; 2. Правила техники безопасности.
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется
	Навык 2: Чистка оборудования и уборка рабочего места	Умения: 5 разряд 1. Осуществлять чистку обслуживаемых машин и смазку трущихся поверхностей. 2. Соблюдать технику безопасности.
		Знания: 5 разряд: 1. Уход за оборудованием, правила приемки и сдачи смены;

		2 Правила техники безопасности, противопожарной безопасности, правила внутреннего распорядка.	
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется	
Требования к личностным компетенциям:	Умение работать в команде; Владение навыками работы с технической документацией, справочной литературой.		
Список технических регламентов и национальных стандартов:	Технический регламент Таможенного союза "О безопасности продукции легкой промышленности" (ТР ТС 017/2011). СТ РК ISO 9001-2016. Системы менеджмента качества. Требования.		
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии:	
	4	Техник-технолог (общий профиль)	
28. Карточка профессии "Художник-конструктор (дизайнер)":			
Код группы:	2654-4		
Код наименования занятия:	2654-4-017		
Наименование профессии:	Художник-конструктор (дизайнер)		
Уровень квалификации по ОРК:	4		
подуровень квалификации по ОРК:			
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:	Об утверждении Квалификационного справочника должностей руководителей, специалистов и других служащих Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 30 декабря 2020 года № 553. Параграф 102 Художник-конструктор (Дизайнер)		
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: ТиПО (специалист среднего звена)	Специальность: Технология трикотажных, текстильных, галантерийных изделий	Квалификация:
	Уровень образования: высшее образование (бакалавриат, специалитет, ординатура)	Специальность: Производственные и обрабатывающие отрасли.	Квалификация:
Требования к опыту работы:	художник-конструктор (дизайнер) I категории: высшее (или послевузовское) образование по соответствующему направлению подготовки кадров и стаж работы в должности художника-конструктора II категории не менее 2 лет; художник-конструктор (дизайнер) II категории: высшее (или послевузовское) образование по соответствующему направлению подготовки кадров и стаж работы в должности художника-конструктора без категории не менее 3 лет; художник-конструктор (дизайнер) без категории: высшее (или послевузовское) образование по соответствующему направлению подготовки кадров без предъявления требований к стажу работы или техническое и профессиональное, послесреднее (среднее специальное, среднее		

	профессиональное) образование по соответствующей специальности (квалификации) и стаж работы в должности техника-конструктора I категории не менее 3 лет.	
Связь с неформальным и информальным образованием:	курсы повышения квалификации, художественное образование	
Другие возможные наименования профессии:	2163-1-008 - Конструктор одежды; 2163-1-007 - Конструктор обуви.	
Основная цель деятельности:	Конструирование и моделирование одежды из текстильных материалов с учетом потребительского спроса, тенденций моды, современных технологий производства и систем конструирования и моделирования, разработка лекал для серийного производства.	
Описание трудовых функций		
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Руководство работами по разработке моделей одежды
	Дополнительные трудовые функции:	
	Навык 1: Планирование разработки моделей одежды	Умения: 1. Осуществлять прием заказов на разработку изделий; 2. Осуществлять формулирование и согласование с заказчиком целей и задач разработки изделий и сроков их достижения, составление и согласование технического задания; 3. Осуществлять планирование коллекции: определение количества моделей с учетом политики цен, методов распределения, количества моделей, выпускаемых в год; 4. Осуществлять определение состава, сроков и стоимости изделий в зависимости от условий и требований заказчика/потребителя; 5. Осуществлять определение основных этапов работ, сфер ответственности, крайних сроков для команды исполнителей; 6. Осуществлять проведение совещаний с участниками проекта с целью учета всех деталей при планировании.
		Знания: 1. Специализированные программы планирования; 2. Основы ведения творческой проектной деятельности; 3. Психология общения и профессиональная этика; 4. Методы тайм-менеджмента; 5. Методы и механизмы планирования процессов разработки моделей одежды; 6. Особенности конструкторской деятельности в индустрии товаров швейной промышленности; 7. Функциональные обязанности сотрудников коллектива/структурного подразделения/ организации;

		8. Требования нормативных документов к основным видам продукции (услуг) и процессов; 9. Государственные и отраслевые стандарты, технические условия и технические требования, регламентирующие процесс изготовления одежды; 10. Требования охраны труда, противопожарной безопасности.
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется
Трудовая функция 1: Руководство работами по разработке моделей одежды	Навык 2: Организация работ по разработке швейных изделий	Умения: 1. Осуществлять определение комплекса функций членов команды исполнителей и распределение работ среди структурных подразделений и членов команды; 2. Осуществлять оценку дизайнерских, конструкторских, технологических достоинств и потенциала проектных идей; 3. Осуществлять управление бюджетом разработки моделей одежды; 4. Осуществлять организацию работ с подрядчиками, поставщиками и другими сторонними организациями, привлекаемыми к разработке моделей одежды.
		Знания: 1. Менеджмент в индустрии одежды; 2. Требования нормативных документов к основным видам продукции (услуг) и процессов; 3. Государственные и отраслевые стандарты, технические условия и технические требования, регламентирующие процесс изготовления одежды; 4. Психология общения и профессиональная этика.
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется
	Навык 3: Контроль разработки моделей одежды	Умения: 1. Осуществлять проведение регулярного мониторинга разработки моделей; 2. Осуществлять анализ соответствия разрабатываемых моделей одежды потребностям целевых групп потребителей и требованиям заказчика, технико-экономическим показателям качества; 3. Осуществлять контроль исполнения договорных отношений с подрядчиками и другими сторонними организациями; 4. Осуществлять оценку эффективности дизайна и успеха разработанных моделей одежды.
		Знания: 1. Методы и критерии оценки эффективности проектной деятельности; 2. Методы мониторинга и сравнительного анализа; 3. Требования к разработке моделей;

		4. Требования нормативных документов к основным видам продукции; 5. Технико-экономические показатели качества изделий.	
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется	
Требования к личностным компетенциям:	Аналитическое мышление; Бережливое производство; Гибкость мышления; Клиентоориентированность, Компьютерная грамотность; Творчество и креативность.		
Список технических регламентов и национальных стандартов:	Технический регламент Таможенного союза "О безопасности продукции легкой промышленности" (ТР ТС 017/2011). СТ РК ISO 9001-2016. Системы менеджмента качества. Требования.		
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии:	
		конструктор-модельер	
29. Карточка профессии "Ткач":			
Код группы:	8152-1		
Код наименования занятия:	8152-1-020		
Наименование профессии:	Ткач		
Уровень квалификации по ОРК:	4		
подуровень квалификации по ОРК:	4.1		
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:	Выпуск 44. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 26 февраля 2013 года № 73-ө-м "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуск 44)". Зарегистрированный в Министерстве юстиции Республики Казахстан 7 марта 2013 года № 8356. Ткач (6 разряд, Параграф 5)		
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: ТиПО (специалист среднего звена)	Специальность: Ткацкое производство (по видам)	Квалификация:
	Уровень образования: основное среднее образование	Специальность: -	Квалификация: -
Требования к опыту работы:	Не менее 12 месяцев		
Связь с неформальным и информальным образованием:			

Другие возможные наименования профессии:	7316-9-002 - Вязальщик (ручное производство); 7316-9-003 - Вязальщица текстильно-галантерейных изделий.	
Основная цель деятельности:	Производство ткани на ткацких станках: ткацкое переплетение формируется благодаря сплетению нитей основы и утка	
Описание трудовых функций		
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Подготовительные работы к ведению процесса ткачества текстильно-галантерейных изделий; 2. Ведение процесса ткачества текстильно-галантерейных изделий.
	Дополнительные трудовые функции:	
Трудовая функция 1: Подготовительные работы к ведению процесса ткачества текстильно-галантерейных изделий	Навык 1: Проверка готовности к работе обслуживающих машин	Умения: 6 разряд: 1. Осуществлять подготовку и заправку обслуживаемых машин; 2. Осуществлять подбор челнока и шпуль.
		Знания: 6 разряд: 1. Технологический процесс ручного ткачества и ткачества на металлоткацких станках, ткацких и лентоткацких станках; 2. Ассортимент, заправочные расчеты тканей, лент и сеток.
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется
	Навык 2: Подготовка к работе сырья и материалов	Умения: 6 разряд: 1. Осуществлять распознавание нужного сырья, его качества; 2. Соблюдать технику безопасности.
		Знания: 6 разряд: 1. Свойства перерабатываемой пряжи, ее классификация; 2. Требования к качеству пряжи.
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется
	Навык 1: Выработка уникальных изделий	Умения: 6 разряд: 1. Осуществлять выработку уникальных сюжетно-тематических изделий на ручных ткацких станках, металлических и синтетических сеток из проволочных и синтетических нитей различных марок (комбинированных, крученых, тройных, одинарных) для целлюлозно-бумажного производства на металлоткацких станках; 2. Соблюдать технику безопасности.
		Знания:

Трудовая функция 2: Ведение процесса ткачества текстильно-галантерейных изделий		6 разряд: 1. Конструкция ткацких, металлоткацких станков всех видов, методы их наладки и регулирования; 2. Способы устранения отдельных неисправностей обслуживаемого оборудования; 3. Ассортимент изделий и их заправочные расчеты.
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется
	Навык 2: Контроль и оценка качества выполненных работ	Умения: 6 разряд: 1. Осуществлять контроль за технологическим процессом; 2. Осуществлять контроль за качеством продукции.
		Знания: 6 разряд: 1. Требования к качеству продукции; 2. Стандарты и инструкции по качеству.
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется
Требования к личностным компетенциям:	Творчество и креативность; Владение навыками работы с технической документацией, справочной литературой.	
Список технических регламентов и национальных стандартов:	Технический регламент Таможенного союза "О безопасности продукции легкой промышленности" (ТР ТС 017/2011). СТ РК ISO 9001-2016. Системы менеджмента качества. Требования.	
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии:
	4	Техник-технолог (общий профиль)
	5	Помощник инженера по подготовке производства
	5	Инженер по подготовке производства
	5	Инженер по организации производства
30. Карточка профессии "Первые руководители учреждений, организаций и предприятий":		
Код группы:	1210-0	
Код наименования занятия:	-	
Наименование профессии:	Первые руководители учреждений, организаций и предприятий	
Уровень квалификации по ОРК:	8	
подуровень квалификации по ОРК:		
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:		
	Уровень образования:	Специальность:

Уровень профессионального образования:	-	-	Квалификация:
	Уровень образования: -	Специальность: -	Квалификация:
Требования к опыту работы:			
Связь с неформальным и информальным образованием:			
Другие возможные наименования профессии:			
Основная цель деятельности:	Описание данной карточки находится в ПС "Моделирование, конструирование и технология швейных изделий" 2024 года		
Описание трудовых функций			
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. ...	
	Дополнительные трудовые функции:		
Трудовая функция 1: ...	Навык 1: ...	Умения:	
		Знания:	
	Возможность признания навыка:	-	
Требования к личностным компетенциям:			
Список технических регламентов и национальных стандартов:			
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии:	

Глава 4. Технические данные профессионального стандарта

31. Наименование государственного органа: Министерство промышленности и строительства Республики Казахстан.

Исполнитель: Каржаубаева А.С. эксперт Управления легкой промышленности Комитета промышленности Министерства промышленности и строительства РК, +7 (717) 257-20-82, a.karzhaubaeva@mps.gov.kz.

32. Отраслевой совет по профессиональным квалификациям: протокол №7, 18 марта 2025 года.

33. Национальный орган по профессиональным квалификациям: заключение от 23 января 2025 года.

34. Национальная палата предпринимателей Республики Казахстан "Атамекен": -

35. Номер версии и год выпуска: 1 версия, 2024 год.

36. Дата ориентировочного пересмотра: 31 декабря 2027 года.

Приложение 6
к приказу Министра
промышленности
и строительства
Республики Казахстан
от 8 августа 2025 года № 296

Профессиональный стандарт "Технология прядильного производства"

Глава 1. Общие положения

1. Область применения профессионального стандарта: Стандарт определяет требования к уровню квалификации и компетентности специалистов, содержанию, качеству и условиям труда в сфере прядильного производства.

2. В настоящем профессиональном стандарте применяются следующие термины и определения:

1) знание – изученная и усвоенная информация, необходимая для выполнения действий в рамках профессиональной задачи;

2) навык – способность применять знания и умения, позволяющая выполнять профессиональную задачу целиком;

3) умение – способность физически и (или) умственно выполнять отдельные единичные действия в рамках профессиональной задачи.

3.В настоящем профессиональном стандарте применяются следующие сокращения:

1) КС – квалификационный справочник должностей руководителей, специалистов и других слушащих;

2) ЕТКС – единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих;

3) ТР ТС – технический регламент Таможенного союза;

4) ПС – Профессиональный стандарт;

5) СТ РК – национальный стандарт Республики Казахстан;

6) ОРК – отраслевая рамка квалификаций;

7) ТиПО – техническое и профессиональное образование;

8) ОКЭД – общий классификатор видов экономической деятельности.

Глава 2. Паспорт профессионального стандарта

4. Название профессионального стандарта: Технология прядильного производства.

5. Код профессионального стандарта: C105.

6. Указание секции, раздела, группы, класса и подкласса согласно ОКЭД:

с Обрабатывающая промышленность

13 Производство текстильных изделий

13.9 Производство прочих текстильных изделий

13.99 Производство прочих текстильных изделий, не включенных в другие группировки

13.99.9 Производство других текстильных изделий, не включенных в другие группировки.

7. Краткое описание профессионального стандарта: Профессиональный стандарт " Технология прядильного производства" разработан в соответствии со статьей 5 Закона Республики Казахстан "О профессиональных квалификациях", устанавливает требования к формированию образовательных программ, в том числе обучения персонала на предприятиях, признания профессиональной квалификации работников и выпускников организаций образования и решений широкого круга задач в области управления персоналом в организациях и на предприятиях, задействованных в производстве пряжи.

8. Перечень карточек профессий:

1) оператор чесального оборудования - 3 уровень ОРК;

2) оператор чесального оборудования - 2 уровень ОРК;

3) прядильщик - 2 уровень ОРК;

4) оператор ленточного оборудования - 2 уровень ОРК;

5) прядильщик - 3 уровень ОРК;

6) оператор ленточного оборудования - 3 уровень ОРК;

7) оператор крутильного оборудования - 2 уровень ОРК;

8) прядильщик. - 3 уровень ОРК;

9) оператор крутильного оборудования. - 3 уровень ОРК;

10) техник-технолог (общий профиль). - 4 уровень ОРК;

11) руководители (управляющие) специализированных производственных (обрабатывающих) подразделений. - 7 уровень ОРК;

12) прессовщик отходов. - 2 уровень ОРК;

13) оператор ровничного оборудования - 2 уровень ОРК;

14) оператор распределения пряжи - 2 уровень ОРК;

15) первые руководители учреждений, организаций и предприятий - 8 уровень ОРК;

16) инженер-технолог (общий профиль) - 6 уровень ОРК;

17) аппаратчик смешивания красителей - 2 уровень ОРК;

18) оператор крутильного оборудования - 3 уровень ОРК;

19) технический руководитель (обрабатывающая промышленность). - 6 уровень ОРК;

20) оператор чесального оборудования - 2 уровень ОРК;

21) аппаратчик смешивания красителей - 2 уровень ОРК;

22) оператор ровничного оборудования - 3 уровень ОРК;
23) оператор разрыхлительно-трепальной машины - 3 уровень ОРК.

Глава 3. Карточки профессий

9. Карточка профессии "Оператор чесального оборудования":			
Код группы:	8151-1		
Код наименования занятия:	8151-1-014		
Наименование профессии:	Оператор чесального оборудования		
Уровень квалификации по ОРК:	3		
подуровень квалификации по ОРК:	3.1		
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:	Выпуск 44. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 26 февраля 2013 года № 73-ө-м "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуск 44)". Зарегистрированный в Министерстве юстиции Республики Казахстан 7 марта 2013 года № 8356. Оператор чесального оборудования, 4 разряд		
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: ТиПО (рабочие профессии)	Специальность: Технология прядильного и чесального производства (по видам)	Квалификация:
Требования к опыту работы:	Не менее 6 месяцев		
Связь с неформальным и информальным образованием:	Не предусмотрена		
Другие возможные наименования профессии:	8151-2-006 - Оператор мотального оборудования; 8151-1-005 - Оператор крутильного оборудования.		
Основная цель деятельности:	Ведение процесса чесания различных видов волокна, очеса и смеси волокна		
Описание трудовых функций			
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Процесс чесания 2. Заключительный процесс чесания	
	Дополнительные трудовые функции:		
		Умения: Для 4 разряда: 1. Осуществлять ведение процесса чесания различных видов волокна, очеса и смеси волокна для выработки ровницы, ленты, войлоков на чесальном оборудовании различных видов, включая высокопроизводительное и поточные линии, согласно технологическому режиму.	

	Навык 1: Ведение процесса чесания различных видов волокон	2. Осуществлять приготовление товарной продукции или полуфабриката (ровницы, пухшнура чесальной ленточки) из смески асбеста, хлопка и очесов на кардочесальных аппаратах и пухшнуровых машинах. 3. Осуществлять обеспечение непрерывного питания волокном чесального оборудования.
		Знания: Для 4 разряда: 1. Принципы автоматического и ручного регулирования работы машины для обеспечения непрерывности технологического процесса. 2. Наименование перерабатываемого волокна и сортировок, особенности обработки смески различных рецептур, линейная плотность настила и чесаной ленты, линейные размеры и масса ваты, ассортимент вырабатываемой продукции. 3. Виды смеси, линейная плотность ровницы.
Трудовая функция 1: Процесс чесания	Возможность признания навыка:	Рекомендуется
	Навык 2: Контроль за ходом процесса чесания	Умения: Для 4 разряда: 1. Осуществлять определение момента окончания навивки. 2. Осуществлять ликвидацию обрывов ровницы, ленты, прочеса, пухшнура и ленточки, устранение задиров настила. 3. Осуществлять заправку бобин, краевых нитей в пневмопровод или на катушку. 4. Осуществлять вкладывание ярлыков. 5. Осуществлять контроль качества ровницы, прочеса, ленты. 6. Осуществлять наблюдение за состоянием и работой сучильных рукавов, делительных ремешков , эластичных валиков, регулятора вытяжного прибора, съемных барабанов и других механизмов, за уровнем смеси в бункере самовеса или за работой приборов, обеспечивающих автоматическое питание аппарата смеской.
		Знания: Для 4 разряда: 1. Требования, предъявляемые к качеству ровницы, настила, чесаной ленты. 2. Правила отбора проб.
	Возможность признания навыка:	Рекомендуется
		Умения: Для 4 разряда: 1. Осуществлять смену наработанных тазов с лентой , снятие наработанных бобин, краевых катушек и их транспортирование;

Трудовая функция 2: Заключительный процесс чесания	Навык 1: Съем, упаковка и маркировка продукции	2. Осуществлять съем, штамповку и укладку в ящики вырабатываемой ровницы, сматывание пухшнура и ленточки в бухты вручную ; 3. Осуществлять перевязку и укладку бухт; 4. Осуществлять наблюдение за эмульсированием волокна и соблюдением заданной длины и веса ленты в тазу; 5. Осуществлять разбор отходов по видам и их сдачу.
		Знания: Для 4 разряда: 1. Виды, нормы и сорта отходов, их использование в производстве; 2. Технологические параметры заправки, причины обрывности ровницы; 3. Способы их предупреждения, виды и номера перерабатываемых волокон. 4. Порядок настила волокна на питающее полотно или подстановки рулонов в раскатывающий механизм; 5. Состав смески;режим обработки различных волокон, заданная длина и вес ленты в тазу; 6. Методы определения качества прочеса.
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется
	Навык 2: Чистка и уход за оборудованием, приемка и сдача смены	Умения: Для 4 разряда: 1. Осуществлять участие в приеме чесального оборудования из ремонта; 2. Осуществлять уход за оборудованием.
		Знания: Для 4 разряда: 1. Устройство обслуживаемого оборудования и взаимодействие его основных механизмов; 2. Правила эксплуатации и график ухода за ним.
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется
Требования к личностным компетенциям:	Умение работать самостоятельно и в коллективе; Владение навыками работы с технической документацией, справочной литературой.	
Список технических регламентов и национальных стандартов:	Технический регламент Таможенного союза "О безопасности продукции легкой промышленности" (ТР ТС 017/2011). СТ РК ISO 9001-2016. Системы менеджмента качества. Требования.	
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии:
	4	Техник-технолог
10. Карточка профессии "Оператор чесального оборудования":		
Код группы:	8151-1	

Код наименования занятия:	8151-1-014		
Наименование профессии:	Оператор чесального оборудования		
Уровень квалификации по ОРК:	2		
подуровень квалификации по ОРК:	2.1		
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:	Выпуск 44. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 26 февраля 2013 года № 73-ө-м "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуск 44)". Зарегистрированный в Министерстве юстиции Республики Казахстан 7 марта 2013 года № 8356. Оператор чесального оборудования, 2 разряд		
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: основное среднее образование	Специальность: -	Квалификация: -
Требования к опыту работы:	Не предусмотрено		
Связь с неформальным и информальным образованием:	Не предусмотрена		
Другие возможные наименования профессии:	8151-1-005 - Оператор крутильного оборудования; 8151-2-006 - Оператор мотального оборудования.		
Основная цель деятельности:	Ведение процесса чесания различных видов волокна, очеса и смеси волокна		
Описание трудовых функций			
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Процесс чесания; 2. Заключительный процесс чесания.	
	Дополнительные трудовые функции:		
	Навык 1: Подготовка рабочих органов машины к работе	Умения: Для 2 разряда 1. Осуществлять проверку состояния рабочих органов оборудования перед пуском; 2. Осуществлять пуск оборудования к работе.	
		Знания: Для 2 разряда: 1. Устройство и принцип работы чесального оборудования; 2. Правила эксплуатации и ухода за оборудованием; 3. Правила техники безопасности при обслуживании оборудования.	
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется	
		Умения: Для 2 разряда:	

Трудовая функция 1: Процесс чесания	Навык 2: Контроль качества поступающего волокна	1. Распознавать виды волокна и сорных примесей; 2. Соблюдать технику безопасности.
		Знания: Для 2 разряда: 1. Виды, номер и свойства волокон; 2. Виды сорных примесей и отходов; 3. Состав смеси волокна.
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется
	Навык 3: Загрузка оборудования	Умения: Для 2 разряда: 1. Транспортировать смеси волокна к чесальному оборудованию, загружать смеси волокна в бункер оборудования; 2. Встряхивать волокна до установленной для каждой смеси определенной высоты с выборкой волокна, отличающегося от смеси по цвету, при ручной загрузке; 3. Настилать волокна на питающую решетку или полотно и регулировать высоту; 4. Смешивать волокна.
		Знания: Для 2 разряда: 1. Устройство и принцип работы чесального оборудования; технологические параметры заправки ; 2. Принцип его работы и взаимодействие отдельных механизмов; 3. Состав смеси волокна.
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется
	Навык 4:	Умения: Для 2 разряда: 1. Осуществлять ведение процесса чесания различных видов волокон, смеси волокна для выработки ленты, чесаной ваты, переработки низких номеров трепаного волокна в очес, возвратных отходов производства на чесальном оборудовании различных видов в соответствии с технологическим режимом под руководством оператора чесального оборудования более высокой квалификации; 2. Осуществлять поддержание установленного уровня заполнения бункера; 3. Осуществлять сортировку очесов по номерам, раздельное затаривание их, взвешивание, вкладывание в тару бирок или ярлыков с указанием вида, номера, веса очесов; 4. Вести наблюдение за процессом чесания; 5. Осуществлять ликвидацию обрывов ленты, ваты;

	Ведение процесса чесания различных видов волокон	6. Осуществлять контроль качества ленты, ваты, волокна; 7. Осуществлять периодическое удаление отходов из-под барабанов чесального оборудования при помощи пневмосистемы или вручную; 8. Осуществлять эмульсирование ленты.
		Знания: Для 2 разряда: 1. Порядок и нормы настила на питающую решетку, полотно; 2. Технологические параметры заправки чесального оборудования; 3. Нормы заполнения бункера; 4. Требования, предъявляемые к качеству чесания ваты, волокна и ленты; 5. Методы оценки качества очесов.
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется
Трудовая функция 2: Заключительный процесс чесания	Навык 1: Съем продукции	Умения: Для 2 разряда: 1. Осуществлять съем, упаковку и транспортирование наработанной ваты и волокна в установленное место; 2. Принимать участие в приеме чесального оборудования из ремонта, его чистке; 3. Осуществлять снятие рулонов и вкладывание ярлыков при работе с рулонным механизмом
		Знания: Для 2 разряда 1. Методы съема и упаковки продукции; 2. Правила техники безопасности.
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется
	Навык 2: Чистка и уход за оборудованием, приемка и сдача смены	Умения: Для 2 разряда: 1. Осуществлять уход за оборудованием; 2. Осуществлять чистку оборудования.
		Знания: Для 2 разряда: 1. Правила ухода и чистки оборудования; 2. Правила приемки и сдачи смены.
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется
Требования к личностным компетенциям:	Ответственность; Способность к обучению и самообучению; Внимательность; Хорошее зрение; Хорошая координация рук.	

Список технических регламентов и национальных стандартов:	Технический регламент Таможенного союза "О безопасности продукции легкой промышленности" (ТР ТС 017/2011). СТ РК ISO 9001-2016. Системы менеджмента качества. Требования.		
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии:	
	2.2	Оператор чесального оборудования	
	3.1	Оператор чесального оборудования	
	4	Техник-технолог	
11. Карточка профессии "Прядильщик":			
Код группы:	7316-2		
Код наименования занятия:	7316-2-062		
Наименование профессии:	Прядильщик		
Уровень квалификации по ОРК:	2		
подуровень квалификации по ОРК:	2.2		
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:	Выпуск 44. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 26 февраля 2013 года № 73-ө-м "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуск 44)". Зарегистрированный в Министерстве юстиции Республики Казахстан 7 марта 2013 года № 8356. Прядильщик, 3 разряд		
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: основное среднее образование	Специальность: -	Квалификация: -
Требования к опыту работы:	Не предусмотрено		
Связь с неформальным и информальным образованием:	Не предусмотрена		
Другие возможные наименования профессии:	7316-2-057 - Приготовитель волокна		
Основная цель деятельности:	Прядение различных видов волокон и пряжи		
Описание трудовых функций			
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Процесс прядения	
	Дополнительные трудовые функции:		
	Навык 1:	Умения: Для 3 разряда: 1. Осуществлять подготовку тары, патронов, шпуль, кассет к очередному съему; 2. Соблюдать технику безопасности.	

Трудовая функция 1: Процесс прядения	Подготовка рабочих органов машины к работе	Знания: Для 3 разряда: 1. Устройство обслуживаемых машин; 2. Правила техники безопасности.
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется
	Навык 2: Снятие початков	Умения: Для 3 разряда: 1. Принимать участие в снятии съемов на прядильных машинах всех систем под руководством прядильщика более высокой квалификации; 2. Осуществлять укладывание снятых початков, бобин в тару или на транспортное устройство; 3. Осуществлять вкладывание учетного талона.
		Знания: Для 3 разряда: 1. Виды и линейная плотность вырабатываемой пряжи; 2. Правила техники безопасности.
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется
	Навык 3: Выявление дефектов	Умения: Для 3 разряда: 1. Осуществлять отбор дефектных (по намотке) паковок; 2. Осуществлять сдачу дефектных паковок в установленном порядке.
		Знания: Для 3 разряда: 1. Требования, предъявляемые к качеству намотки пряжи на початки и катушки; 2. Порядок сдачи дефектных паковок.
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется.
	Навык 4: Уход за оборудованием	Умения: Для 3 разряда: 1. Осуществлять уход за прядильной машиной; 2. Соблюдать технику безопасности.
		Знания: Для 3 разряда: 1. Устройство обслуживаемых машин; 2. Правила ухода машинами.
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется
Требования к личностным компетенциям:	Ответственность; Способность к обучению и самообучению; Хорошее зрение; Хорошая координация рук;	

Список технических регламентов и национальных стандартов:	Технический регламент Таможенного союза "О безопасности продукции легкой промышленности" (ТР ТС 017/2011). СТ РК ISO 9001-2016. Системы менеджмента качества. Требования.		
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии:	
	3.1	Прядильщик	
	3.2	Прядильщик	
	4	Техник-технолог	
12. Карточка профессии "Оператор ленточного оборудования":			
Код группы:	8151-9		
Код наименования занятия:	8151-9-023		
Наименование профессии:	Оператор ленточного оборудования		
Уровень квалификации по ОРК:	2		
подуровень квалификации по ОРК:	2.2		
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:	Выпуск 44. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 26 февраля 2013 года № 73-ө-м "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуск 44)". Зарегистрированный в Министерстве юстиции Республики Казахстан 7 марта 2013 года № 8356. Оператор ленточного оборудования, 3 разряд		
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: основное среднее образование	Специальность: -	Квалификация: -
Требования к опыту работы:	Не предусмотрено		
Связь с неформальным и информальным образованием:			
Другие возможные наименования профессии:	8151-1-005 - Оператор крутильного оборудования 8151-1-011 - Оператор разрыхлительно-трепальной машины		
Основная цель деятельности:	Ведение процесса выработки ленты на ленточных машинах различных систем		
Описание трудовых функций			
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Процесс выработки ленты; 2. Съем наработанной ленты.	
	Дополнительные трудовые функции:		
		Умения: Для 3 разряда: 1. Осуществлять проверку состояния систем сигнализации;	

Трудовая функция 1: Процесс выработки ленты	Навык 1: Проверка качества ленты	2. Осуществлять проверку наличия волокна в машинах агрегата.
		Знания: Для 3 разряда: 1. Устройство обслуживаемого оборудования; 2. Правила эксплуатации и техники безопасности.
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется
	Навык 2: Смена тазов, бобин, клубков на питании	Умения: Для 3 разряда: 1. Осуществлять проверку качества поступающего сырья; 2. Соблюдать технику безопасности.
		Знания: Для 3 разряда: 1. Наименование и качество поступающего в переработку сырья; 2. Правила эксплуатации и техники безопасности.
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется
	Навык 3: Заправка машин лентой	Умения: Для 3 разряда: 1. Осуществлять загрузку автопитателей волокном; 2. Соблюдать технику безопасности.
		Знания: Для 3 разряда: 1. Правила загрузки автопитателей кипами хлопка; 2. Правила эксплуатации и техники безопасности.
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется
	Навык 4: Ведение процесса выработки ленты	Умения: Для 3 разряда: 1. Осуществлять проверку работы ленточных, заправочных машин, контроль смены тазов, кубков на питании и выпуске машин; 2. Соблюдать технику безопасности.
		Знания: Для 3 разряда: 1. Правила эксплуатации. обеспечения непрерывности технологического процесс; 2. Правила эксплуатации и техники безопасности.
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется
	Навык 1:	Умения: Для 3 разряда: 1. Осуществлять снятие съемов, вкладывание ярлыков, транспортировку наработанных паковок; 2. Соблюдать технику безопасности.

Трудовая функция 2: Съем наработанной ленты	Съем ленты	Знания: Для 3 разряда: 1. Приемы снятия и заправки съема; 2. Правила эксплуатации и техники безопасности.	
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется	
	Навык 2: Сбор и сдача отходов. Чистка машин и сдача смены	Умения: Для 3 разряда: 1. Осуществлять разбор и сдачу отходов; 2. Осуществлять чистку машин и сдачу смены.	
		Знания: Для 3 разряда: 1. Виды и нормы отходов и способы их сокращения; 2. Правила ухода и чистки машины.	
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется	
Требования к личностным компетенциям:	Ответственность; Аккуратность; Концентрация и управление вниманием; Способность к обучению и самообучению; Хорошее зрение.		
Список технических регламентов и национальных стандартов:	Технический регламент Таможенного союза "О безопасности продукции легкой промышленности" (ТР ТС 017/2011). СТ РК ISO 9001-2016. Системы менеджмента качества. Требования.		
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии:	
	3.1	Оператор ленточного оборудования	
	4	Техник-технолог	
13. Карточка профессии "Прядильщик":			
Код группы:	7316-2		
Код наименования занятия:	7316-2-062		
Наименование профессии:	Прядильщик		
Уровень квалификации по ОРК:	3		
подуровень квалификации по ОРК:	3.1		
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:	Выпуск 44. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 26 февраля 2013 года № 73-ө-м "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуск 44)". Зарегистрированный в Министерстве юстиции Республики Казахстан 7 марта 2013 года № 8356. Прядильщик, 4 разряд		
	Уровень образования: ТиПО (рабочие профессии)	Специальность: Технология обработки волокнистых материалов	Квалификация: -
	Уровень образования:		

Уровень профессионального образования:	основное среднее образование	Специальность: -	Квалификация: -
Требования к опыту работы:	Не менее 6 месяцев		
Связь с неформальным и информальным образованием:	Не предусмотрена		
Другие возможные наименования профессии:	7316-2-057 - Приготовитель волокна		
Основная цель деятельности:	Прядение различных видов волокон и пряжи		
Описание трудовых функций			
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Ведение процесса прядение различных видов волокон и пряжи	
	Дополнительные трудовые функции:		
Трудовая функция 1:	Навык 1: Контроль и регулирование работы машины	Умения: Для 4 разряда: 1. Осуществлять выработку пеньковджутовой пряжи на гребнепрядильных машинах; 2. Осуществлять съем пряжи на прядильных машинах всех систем под руководством прядильщика более высокой квалификации; 3. Осуществлять снятие наработанных початков, катушек, бобин с заменой их пустыми патронами (шпулями) или катушками и заправка веретен, прядильных камер; 4. Осуществлять ликвидацию обрывов, возникших при пуске обслуживаемой машины; 5. Осуществлять обеспечение нормального хода технологического процесса, необходимого качества пряжи при рациональном использовании сырья; 6. Осуществлять подготовку и смену бобин с ровницей, тазов с лентой; 7. Осуществлять заправку ленты; 8. Осуществлять снятие наработанной пряжи на бобинах; 9. Осуществлять ликвидацию обрывов пряжи, ленты ; 10. Осуществлять выполнение профилактических работ по предупреждению обрывности и пороков пряжи, ленты; 11.Осуществлять отматывание недоброкачественных участков ровницы и ленты; 12. Осуществлять подготовку тары к снятию съема и очистку освободившихся катушек; 13. Осуществлять регулирование разгона бобин;	

Ведение процесса прядение различных видов волокон и пряжи		14. Осуществлять обеспечение равномерного схода ленты и замена тазов; 15. Осуществлять наблюдение за работой веретен и привода к ним.
		Знания: Для 4 разряда: 1. Устройство и правила эксплуатации обслуживаемых машин и взаимодействие их основных узлов и механизмов; 2. Виды и линейная плотность пряжи, ровницы, продолжительность времени наработки съема; 3. Порядок снятия съема; правила заправки обслуживаемой машины.
	Возможность признания навыка:	Рекомендуется
	Навык 2: Контроль качества продукции	Умения: Для 4 разряда: 1. Осуществлять контроль качества вырабатываемой пряжи; 2. Осуществлять контроль качества поступающей ровницы, ленты.
		Знания: Для 4 разряда: 1. Требования, предъявляемые к качеству пряжи, ленты, ровницы; 2. Правила техники безопасности.
	Возможность признания навыка:	Рекомендуется
Требования к личностным компетенциям:	Умение работать самостоятельно и в коллективе; Владение навыками работы с технической документацией, справочной литературой.	
Список технических регламентов и национальных стандартов:	Технический регламент Таможенного союза "О безопасности продукции легкой промышленности" (ТР ТС 017/2011). СТ РК ISO 9001-2016. Системы менеджмента качества. Требования.	
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии:
	3.2	Прядильщик
	4	Техник-технолог
14. Карточка профессии "Оператор ленточного оборудования":		
Код группы:	8151-9	
Код наименования занятия:	8151-9-023	
Наименование профессии:	Оператор ленточного оборудования	
Уровень квалификации по ОРК:	3	
подуровень квалификации по ОРК:	3.1	

Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:	Выпуск 44. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 26 февраля 2013 года № 73-ө-м "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуск 44)". Зарегистрированный в Министерстве юстиции Республики Казахстан 7 марта 2013 года № 8356. Оператор ленточного оборудования, 4 разряд		
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: ТиПО (рабочие профессии)	Специальность: Технология прядильного и чесального производства (по видам)	Квалификация: -
	Уровень образования: основное среднее образование	Специальность: -	Квалификация: -
Требования к опыту работы:	Не менее 6 месяцев		
Связь с неформальным и информальным образованием:	Не предусмотрено		
Другие возможные наименования профессии:	8151-1-016 - Оператор чесально-ленточного агрегата; 8151-1-005 - Оператор крутильного оборудования; 8151-2-006 - Оператор мотального оборудования.		
Основная цель деятельности:	Ведение процесса выработки ленты на ленточных машинах различных систем		
Описание трудовых функций			
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Процесс выработки ленты 2. Заключительные работы	
	Дополнительные трудовые функции:		
Трудовая функция 1: Процесс выработки ленты	Навык 1: Контроль за ходом технологического процесса выработки ленты	Умения: Для 4 разряда: 1. Осуществлять ведение процесса выработки ленты на высокопроизводительных ленточных машинах, проверку работы ленточных, заправочных машин; 2. Осуществлять контроль смены тазов, кубков на питании и выпуске машин.	
		Знания: Для 4 разряда: 1. Правила эксплуатации оборудования; 2. Методы обеспечения непрерывности технологического процесса.	
	Возможность признания навыка:	Рекомендуется	
	Навык 2: Контроль за работой всех основных механизмов и	Умения: Для 4 разряда: 1. Осуществлять регулирование работой механизмов, вытяжного прибора; 2. Осуществлять смену неисправных нажимных валиков, очистительных приспособлений.	
		Знания:	

	рабочих органов ленточных машин	Для 4 разряда: 1. Устройство и правила эксплуатации регулирующих приборов машин; 2. Взаимодействие основных механизмов оборудования.
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется
Трудовая функция 2: Заключительные работы	Навык 1: Контроль качества вырабатываемой ленты	Умения: Для 4 разряда 1. Осуществлять ликвидацию обрывов ленты и удаление намотавшихся волокон с рабочих органов ленточной машины; 2. Осуществлять удаление пропусков и других дефектов в ленте.
		Знания: Для 4 разряда 1. Требования, предъявляемые к качеству очистки, трепания, смешивания, рыхления хлопка. 2. Правила техники безопасности.
	Возможность признания навыка:	Рекомендуется
	Навык 2: Съем наработанной ленты	Умения: Для 4 разряда 1. Осуществлять снятие съемов. 2. Осуществлять вкладывание ярлыков, транспортировку наработанных паковок.
		Знания: Для 4 разряда 1. Приемы снятия и заправки съема. 2. Правила техники безопасности.
	Возможность признания навыка:	Рекомендуется
	Навык 3: Сбор и сдача отходов. Чистка машин и сдача смены	Умения: Для 4 разряда 1. Осуществлять разбор и сдачу отходов. 2. Осуществлять чистку машин и сдачу смены.
		Знания: Для 4 разряда 1. Виды и нормы отходов и способы их сокращения. 2. Правила ухода и чистки машины.
	Возможность признания навыка:	Рекомендуется.
Требования к личностным компетенциям:	Ответственность; Аккуратност; Способность к обучению и самообучению; Внимательность; Хорошее зрение.	

Список технических регламентов и национальных стандартов:	Технический регламент Таможенного союза "О безопасности продукции легкой промышленности" (ТР ТС 017/2011). СТ РК ISO 9001-2016. Системы менеджмента качества. Требования.		
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии:	
	4	Техник-технолог	
15. Карточка профессии "Оператор крутильного оборудования":			
Код группы:	8151-1		
Код наименования занятия:	8151-1-005		
Наименование профессии:	Оператор крутильного оборудования		
Уровень квалификации по ОРК:	2		
подуровень квалификации по ОРК:	2.2		
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:	Выпуск 44. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 26 февраля 2013 года № 73-ө-м "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуск 44)". Зарегистрированный в Министерстве юстиции Республики Казахстан 7 марта 2013 года № 8356. Оператор крутильного оборудования, 3 разряд		
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: основное среднее образование	Специальность: -	Квалификация: -
Требования к опыту работы:	Не предусмотрено		
Связь с неформальным и информальным образованием:	Не предусмотрена		
Другие возможные наименования профессии:	8151-9-044 - Оператор тростильного оборудования; 8151-2-006 - Оператор мотального оборудования.		
Основная цель деятельности:	Крутка, трощение, перемотка пряжи, нитей из натуральных и химических волокон различных видов.		
Описание трудовых функций			
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Процесс трощения, кручения, перемотки 2. Заключительный процесс	
	Дополнительные трудовые функции:		
	Навык 1: Проверка качества пряжи, ниток, поступающих на	Умения: Для 3 разряда 1. Осуществлять прием и проверку качества пряжи, ниток по линейной плотности, весу, видам отделки и цветам из входящей и наматываемой поковок; 2. Соблюдать технику безопасности.	
		Знания:	

	перемотку, кручению, трощению	Для 3 разряда 1. Виды, свойства, показатели качеств пряжи и нити ; 2. Основные требования, предъявляемые к качеству пряжи.
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется
	Навык 2: Контроль натяжения нитей	Умения: Для 3 разряда 1. Осуществлять регулирование натяжения нитей; 2. Соблюдать технику безопасности.
		Знания: Для 3 разряда 1. Направление крутки, свойства и качество перерабатываемой пряжи, нити; 2. Правила техники безопасности.
Трудовая функция 1: Процесс трощения, кручения, перемотки	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется
	Навык 3: Заправка обслуживаемого оборудования	Умения: Для 3 разряда 1. Осуществлять заправку бобин с пряжей, разгон ставок, подвязка вицы к барабану; 2. Соблюдать технику безопасности.
		Знания: Для 3 разряда 1. Устройство обслуживаемого оборудования; 2. Правила заправки; номера бегунков; величина натяжения нити.
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется
	Навык 4: Ведение процессов трощения, кручения, перемотки	Умения: Для 3 разряда: 1. Осуществлять ликвидацию обрывов пряжи, нитей , снятие, заправка и съем продукции; 2. Соблюдать технику безопасности.
		Знания: Для 3 разряда: 1. Устройство и принцип работы обслуживаемых машин. 2. Правила техники безопасности.
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется.
	Навык 1: Снятие и заправка съем. Маркировка початков	Умения: Для 3 разряда: 1. Осуществлять снятие и маркировку початков. 2. Соблюдать технику безопасности.
		Знания: Для 3 разряда:

Трудовая функция 2: Заключительный процесс		1. Правила разгона ставок съемов; продолжительность времени наработки съема. 2. Порядок снятия и заправки съемов.	
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется	
	Навык 2: Сбор и сдача отходов. Чистка и уход за машиной	Умения: Для 3 разряда: 1. Осуществлять сбор и сдачу отходов. 2. Осуществлять чистку машин.	
		Знания: Для 3 разряда: 1. Виды и нормы отходов, меры по их сокращению. 2. Правила чистки и ухода за машиной. 3. Сдача смены.	
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется	
Требования к личностным компетенциям:	Аккуратность; Умение работать самостоятельно и в коллективе; Владение навыками работы с технической документацией, справочной литературой.		
Список технических регламентов и национальных стандартов:	Технический регламент Таможенного союза "О безопасности продукции легкой промышленности" (ТР ТС 017/2011). СТ РК ISO 9001-2016. Системы менеджмента качества. Требования.		
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии:	
	3.1	Оператор крутильного оборудования	
	3.2	Оператор крутильного оборудования	
	4	Техник-технолог	
16. Карточка профессии "Прядильщик.":			
Код группы:	7316-2		
Код наименования занятия:	7316-2-062		
Наименование профессии:	Прядильщик.		
Уровень квалификации по ОРК:	3		
подуровень квалификации по ОРК:	3.2		
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:	Выпуск 44. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 26 февраля 2013 года № 73-ө-м "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуск 44)". Зарегистрированный в Министерстве юстиции Республики Казахстан 7 марта 2013 года № 8356. Параграф 3. Прядильщик, 5-й разряд		
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: ТиПО (рабочие профессии)	Специальность: Технология обработки волокнистых материалов	Квалификация: -

Требования к опыту работы:	Не менее 6 месяцев	
Связь с неформальным и информальным образованием:	-	
Другие возможные наименования профессии:	7316-2-057 - Приготовитель волокна	
Основная цель деятельности:	Прядение различных видов волокон и пряжи	
Описание трудовых функций		
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Ведение процесса прядение различных видов волокон и пряжи 2. Заключительные работы процесса прядения
	Дополнительные трудовые функции:	
	Навык 1: Контроль и регулирование работы машин	Умения: Для 5 разряда: 1. Осуществлять выработку и съем наработанной пряжи на прядильных машинах всех систем, прядильно-крутильных и ровничных машинах. 2. Осуществлять заправку прядильных камер на пневмомеханических прядильных машинах. 3. Осуществлять наблюдение за ходом технологического процесса прядения, за состоянием и работой всех основных механизмов и рабочих органов обслуживаемых машин, за правильной намоткой пряжи. 4. Осуществлять выполнение профилактических работ по предупреждению обрывности и дефектов пряжи - проверка качества поступающей ровницы, отматывание пропусков в ровнице, утолщенных и утоненных мест в пряже. 5. Осуществлять ликвидацию обрывов ленты, ровницы и пряжи. 6. Осуществлять снятие бобин, початков с наработанной пряжей, смена катушек, бобин с ровницей, тазов с лентой; замену изношенных мелких деталей (бегунков, валиков, колпаков); смену нажимных валиков. 7. Осуществлять заполнение первичной документации по учету съемов. 8. Выполнять рабочие приемы, обеспечивающие нормальный ход технологического процесса выработки пряжи. 9. Соблюдать установленный маршрут обслуживания машин. 10. Осуществлять обеспечение равномерного схода ровницы в ровничной рамке (шпулярнике) прядильной машины.

Трудовая функция 1: Ведение процесса прядение различных видов волокон и пряжи		11. Соблюдать температурный режим и уровень воды, контакта или эмульсии в емкости. 12. Осуществлять подготовку обслуживаемой машины к съему и пуск ее после съема, участие в снятии съемов и заправке машины. 13. Осуществлять контроль за снятием съема и правильной насадкой патронов, катушек или шпуль. 14. Заполнять на снятый съем учетного талона. 15. Осуществлять разгон съемов на обслуживаемом участке.
		Знания: Для 5 разряда: 1. Конструкция машин и принципы их работы; 2. Характеристики оборудования и инструментов, используемых для управления и регулирования машин, таких как пульты управления, компьютеры, датчики и прочие; 3. Меры безопасности при работе с машинами; 4. Методы диагностики и устранения неисправностей в машинах.
	Возможность признания навыка:	Рекомендуется
	Навык 2: Контроль качества продукции	Умения: Для 5 разряда:: 1. Выявлять дефектные (по намотке) початки и нестандартную пряжу, заполнение на них учетного талона; 2. Соблюдать порядок внутреннего трудового распорядка; 3. Выполнять требования по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности.
		Знания: Для 5 разряда 1. Требования, предъявляемые к качеству пряжи, ленты, ровницы, катушек, патронов (шпуль), бегунков; 2. Требования по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности.
	Возможность признания навыка:	Рекомендуется
	Навык 1: Транспортировка ленты и разбор отходов	Умения: Для 5 разряда 1. Регулировать разгон съемов, сбор отходов по видам и их сдача; 2. Соблюдать порядок внутреннего трудового распорядка; 3. Выполнять требования по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности.

Трудовая функция 2: Заключительные работы процесса прядения		Знания: Для 5 разряда: 1. Порядок снятия съемов; 2. Требования по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности.
	Возможность признания навыка:	Рекомендуется
	Навык 2: Уход за оборудованием	Умения: Для 5 разряда: 1. Осуществлять уход за оборудованием; 2. Соблюдать порядок внутреннего трудового распорядка; 3. Выполнять требования по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности; 4. Осуществлять уход за обслуживаемым оборудованием, чистку зон наматывания, оттяжки, прядения, питания.
		Знания: Для 5 разряда: 1. Правила и графики технического обслуживания обслуживаемого оборудования; 2. Требования по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности.
	Возможность признания навыка:	Рекомендуется
Требования к личностным компетенциям:	Самостоятельность и ответственность; Умение работать в команде; Аккуратность; Владение навыками работы с технической документацией, справочной литературой.	
Список технических регламентов и национальных стандартов:	Технический регламент Таможенного союза "О безопасности продукции легкой промышленности" (ТР ТС 017/2011). СТ РК ISO 9001-2016. Системы менеджмента качества. Требования	
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии:
	4	Техник-технолог
17. Карточка профессии "Оператор крутильного оборудования":		
Код группы:	8151-1	
Код наименования занятия:	8151-1-005	
Наименование профессии:	Оператор крутильного оборудования.	
Уровень квалификации по ОРК:	3	
подуровень квалификации по ОРК:	3.2	

Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:	Выпуск 44. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 26 февраля 2013 года № 73-ө-м "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуск 44)". Зарегистрированный в Министерстве юстиции Республики Казахстан 7 марта 2013 года № 8356. Оператор крутильного оборудования, 5-й разряд.		
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: ТиПО (рабочие профессии)	Специальность: Технология прядильного и чесального производства (по видам)	Квалификация: -
Требования к опыту работы:	Не менее 6 месяцев		
Связь с неформальным и информальным образованием:			
Другие возможные наименования профессии:	8151-9-044 - Оператор тростильного оборудования; 8151-2-006 - Оператор мотального оборудования.		
Основная цель деятельности:	Крутка, трощение, перемотка пряжи, нитей из натуральных и химических волокон различных видов		
Описание трудовых функций			
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Ведение процесса кручения пряжи; 2. Контролирование работы всех основных механизмов и рабочих органов; 3. Заключительный процесс.	
	Дополнительные трудовые функции:		
Трудовая функция 1: Ведение процесса кручения пряжи	Навык 1: Заправка обслуживаемого оборудования	Умения: Для 5 разряда: 1. Осуществлять ведение процесса кручения пряжи на машинах двойного кручения в соответствии с технологическим режимом; 2. Осуществлять заправку бобин с пряжей, разгон ставок, регулирование натяжения нитей, ликвидация обрывов, раскладка и смена питающих паковок; 3. Осуществлять сбор порожних цилиндров и транспортирование в установленное место; 4. Осуществлять при работе с трикотажной пряжей смену парафиновых колец.	
		Знания: Для 5 разряда: 1. Устройство обслуживаемого оборудования, правила заправки; номера бегунков; величина натяжения нити; 2. Правила техники безопасности.	
	Возможность признания навыка:	Рекомендуется	
		Умения:	

	Навык 2: Регулирование натяжения нитей	Для 5 разряда: 1. Регулировать натяжения нитей; 2. Проверять качество пряжи, ниток, поступающих на перемотку, кручению, трощению; 3. Регулировать правильность намотки нитей.
		Знания: Для 5 разряда: 1. Направление крутки; 2. Свойства и качество перерабатываемой пряжи, нити.
	Возможность признания навыка:	Рекомендуется
Трудовая функция 2: Контролирование работы всех основных механизмов и рабочих органов	Навык 1: Контроль и регулирование процессов выработки трощения, кручения, перемотки	Умения: Для 5 разряда: 1. Ликвидировать обрыв пряжи, нитей; снятие; 2. Заправлять и производить съем продукции.
		Знания: Для 5 разряда: 1. Устройство и принцип работы обслуживаемых машин; 2. Правила техники безопасности.
	Возможность признания навыка:	Рекомендуется
Трудовая функция 3: Заключительный процесс	Навык 1: Контроль за эксплуатацией технологического оборудования	Умения: Для 5 разряда: 1. Анализировать и оценивать состояния оборудования с соблюдением установленных параметров, графики профилактики, ремонта, чистки оборудования; 2. Контролировать процесс эксплуатации технологического оборудования; 3. Осуществлять сбор и сдачу отходов.
		Знания: Для 5 разряда: 1. Устройство и правила эксплуатации оборудования, правила ухода за ним; 2. Правило техники безопасности; 3. Виды и нормы отходов, меры по их сокращению.
	Возможность признания навыка:	Рекомендуется
Требования к личностным компетенциям:	Способность принимать самостоятельные решения и их последствия; Хорошее пространственное воображение.	
Список технических регламентов и национальных стандартов:	Технический регламент Таможенного союза "О безопасности продукции легкой промышленности" (ТР ТС 017/2011). СТ РК ISO 9001-2016. Системы менеджмента качества. Требования	
	Уровень ОРК:	Наименование профессии:

Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	4	Техник-технолог	
18. Карточка профессии "Техник-технолог (общий профиль).":			
Код группы:	3112-1		
Код наименования занятия:	3112-1-005		
Наименование профессии:	Техник-технолог (общий профиль).		
Уровень квалификации по ОРК:	4		
подуровень квалификации по ОРК:	4.2		
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:			
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: -	Специальность: -	Квалификация: -
Требования к опыту работы:			
Связь с неформальным и информальным образованием:			
Другие возможные наименования профессии:			
Основная цель деятельности:	Описание данной карточки находится в ПС "Моделирование, конструирование и технология швейных изделий" 2024 года		
Описание трудовых функций			
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. ...	
	Дополнительные трудовые функции:		
Трудовая функция 1: ...	Навык 1: ...	Умения: ...	
		Знания: ...	
	Возможность признания навыка:	-	
Требования к личностным компетенциям:			
Список технических регламентов и			

национальных стандартов:			
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии:	
19. Карточка профессии "Руководители (управляющие) специализированных производственных (обрабатывающих) подразделений.":			
Код группы:	1321-0		
Код наименования занятия:	1321-0		
Наименование профессии:	Руководители (управляющие) специализированных производственных (обрабатывающих) подразделений.		
Уровень квалификации по ОРК:	7		
подуровень квалификации по ОРК:			
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:			
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: -	Специальность: -	Квалификация: -
Требования к опыту работы:			
Связь с неформальным и информальным образованием:			
Другие возможные наименования профессии:			
Основная цель деятельности:	Описание данной карточки находится в ПС "Моделирование, конструирование и технология швейных изделий" 2024 года.		
Описание трудовых функций			
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. ...	
	Дополнительные трудовые функции:		
Трудовая функция 1: ...	Навык 1: ...	Умения: ...	
		Знания: ...	
	Возможность признания навыка:	-	
Требования к личностным компетенциям:			

Список технических регламентов и национальных стандартов:			
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии:	
20. Карточка профессии "Прессовщик отходов.":			
Код группы:	7316-2		
Код наименования занятия:	7316-2-054		
Наименование профессии:	Прессовщик отходов.		
Уровень квалификации по ОРК:	2		
подуровень квалификации по ОРК:	2.1		
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:	Выпуск 44. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 26 февраля 2013 года № 73-ө-м "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуск 44)". Зарегистрированный в Министерстве юстиции Республики Казахстан 7 марта 2013 года № 8356. Прессовщик отходов, 2 разряд		
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: основное среднее образование	Специальность: -	Квалификация: -
Требования к опыту работы:	Не предусмотрено		
Связь с неформальным и информальным образованием:			
Другие возможные наименования профессии:			
Основная цель деятельности:	Прессование отходов прядильного и чесального производства		
Описание трудовых функций			
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Процесс прессования отходов в кипы на механических и гидравлических прессах.	
	Дополнительные трудовые функции:		
	Навык 1: Подготовка оборудования и отходов	Умения: Для 2 разряда: 1. Проводить взвешивание, закладка отходов и паковочных материалов в пресс; 2. Подготавливать оборудования к работе.	
		Знания: Для 2 разряда:	

Трудовая функция 1: Процесс прессования отходов в кипы на механических и гидравлических прессах		1. Принцип работы устройства пресса и правила его обслуживания; 2. Правила техники безопасности на рабочем месте.
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется
	Навык 2: Прессование отходов в кипы	Умения: Для 2 разряда: 1. Наблюдать за процессом и предотвращать смешивания различных видов и сортов отходов; 2. Проводить прессование отходов.
		Знания: Для 2 разряда: 1. Виды и сорта отходов; 2. Размеры и вес кип.
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется
	Навык 3: Контроль качества прессования, маркировки и упаковки кип готовой продукции. Уход за оборудованием	Умения: Для 2 разряда: 1. Обеспечивать транспортирование и укладывание кип отходов в установленном месте; 2. Обеспечивать закрепление кип; упаковку и маркировку их в соответствии с техническими требованиями.
		Знания: Для 2 разряда: 1. Требования, предъявляемые к качеству упаковки отходов, и нормы расхода паковочных материалов; 2. Правила упаковки грузов, предназначенных на экспорт; правила маркировки кип.
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется
	Навык 4: Уход за оборудованием	Умения: Для 2 разряда: 1. Чистить пресс и смазывать трущиеся поверхности ; 2. Убирать рабочее место по графику.
		Знания: Для 2 разряда: 1. Принцип работы пресса и правила его обслуживания; 2. Правила техники безопасности на рабочем месте.
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется
Требования к личностным компетенциям:	Ответственность; Аккуратность; Обучаемость; Внимательность; Хорошее зрение; Хорошая координация рук;	

	Умение работать самостоятельно и в коллективе; Владение навыками работы с технической документацией, справочной литературой.		
Список технических регламентов и национальных стандартов:	Технический регламент Таможенного союза "О безопасности продукции легкой промышленности" (ТР ТС 017/2011). СТ РК ISO 9001-2016. Системы менеджмента качества. Требования		
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии:	
	5	Отделочник волокна	
21. Карточка профессии "Оператор ровничного оборудования":			
Код группы:	8151-9		
Код наименования занятия:	8151-9-039		
Наименование профессии:	Оператор ровничного оборудования		
Уровень квалификации по ОРК:	2		
подуровень квалификации по ОРК:	2.2		
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:	Выпуск 44. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 26 февраля 2013 года № 73-ө-м "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуск 44)". Зарегистрированный в Министерстве юстиции Республики Казахстан 7 марта 2013 года № 8356. Оператор ровничного оборудования (3 разряд)		
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: основное среднее образование	Специальность: -	Квалификация: -
Требования к опыту работы:	Не предусмотрено		
Связь с неформальным и информальным образованием:	Не предусмотрена		
Другие возможные наименования профессии:	8151-1-005 - Оператор крутильного оборудования; 8151-9-044 - Оператор тростильного оборудования; 8151-2-007 - Оператор релаксационно-мотального агрегата.		
Основная цель деятельности:	Ведение процесса получения ровницы		
Описание трудовых функций			
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Подготовительный процесс; 2. Процесс выработки ровницы на ровничных машинах; 3. Заключительный процесс.	
	Дополнительные трудовые функции:		
		Умения: 3 разряд:	

Трудовая функция 1: Подготовительный процесс	Навык 1: Прием ленты с последнего перехода ленточной машины	1. Осуществлять ведение процесса выработки ровницы на ровничных машинах под руководством оператора ровничного оборудования более высокой квалификации; 2. Соблюдать технику безопасности.
		Знания: 3 разряд: 1. Устройство и правила эксплуатации ровничных машин, правила заправки ленты; 2. Правила техники безопасности при обслуживании машин.
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется
	Навык 2: Установка тазов с лентой к ровничным машинам	Умения: 3 разряд: 1. Осуществлять обеспечение правильного и непрерывного поступления ленты в машину; 2. Соблюдать технику безопасности.
		Знания: 3 разряд: 1. Устройство обслуживаемой машины; 2. Правила техники безопасности при обслуживании машин.
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется
Трудовая функция 2: Процесс выработки ровницы на ровничных машинах	Навык 1: Контроль за ходом технологического процесса выработки ровницы	Умения: Для 3 разряда: 1. Осуществлять ликвидацию обрывов ровницы и ленты; 2. Осуществлять удаление утолщенных и тонких пропусков.
		Знания: Для 3 разряда: 1. Устройство и принцип работы ровничных машин; 2. Правила техники безопасности.
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется
	Навык 2: Контроль за работой всех основных механизмов и	Умения: Для 3 разряда: 1. Осуществлять смену тазов с лентой, катушек с ровницей; 2. Осуществлять замену изношенных деталей и приспособлений; 3. Осуществлять регулирование работы вытяжного аппарата.
		Знания: Для 3 разряда:

	рабочих органов ровничных машин	1. Устройство ровничных машин, взаимодействие их основных механизмов; 2. Правила эксплуатации ровничных машин.
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется
Трудовая функция 3: Заключительный процесс	Навык 1: Съем наработанной продукции	Умения: Для 3 разряда: 1. Осуществлять подготовку ровничной машины к снятию съема; 2. Осуществлять снятие и заправку съема; 3. Осуществлять укладку катушек с ровницей.
		Знания: Для 3 разряда: 1. Приемы снятия и заправки съема; 2. Правила техники безопасности.
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется
	Навык 2: Сбор и сдача отходов, чистка машин и сдача смены	Умения: Для 3 разряда: 1. Осуществлять снятие бобин, початков с наработанной пряжей; 2. Осуществлять смену катушек, бобин с ровницей, тазов с лентой; 3. Осуществлять чистку машин.
		Знания: Для 3 разряда: 1. Виды и нормы отходов и меры их сокращения; 2. Правила чистки и ухода за машиной и сдачи смены.
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется
Требования к личностным компетенциям:	Ответственность; Аккуратность; Обучаемость; Хорошее зрение; Хорошая координация рук.	
Список технических регламентов и национальных стандартов:	Технический регламент Таможенного союза "О безопасности продукции легкой промышленности" (ТР ТС 017/2011). СТ РК ISO 9001-2016. Системы менеджмента качества. Требования.	
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии:
	3.1	Оператор ровничного оборудования
	4	Техник-технолог
22. Карточка профессии "Оператор распределения пряжи":		
Код группы:	8151-1	
Код наименования занятия:	8151-1-012	

Наименование профессии:	Оператор распределения пряжи		
Уровень квалификации по ОРК:	2		
подуровень квалификации по ОРК:	2.2		
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:	Выпуск 44. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 26 февраля 2013 года № 73-ө-м "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуск 44)". Зарегистрированный в Министерстве юстиции Республики Казахстан 7 марта 2013 года № 8356. Оператор распределения пряжи		
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: основное среднее образование	Специальность: -	Квалификация: -
Требования к опыту работы:	Не предусмотрено		
Связь с неформальным и информальным образованием:			
Другие возможные наименования профессии:	8151-1-007 - Оператор лентовытяжной линии; 8151-1-006 - Оператор кручения и вытяжки.		
Основная цель деятельности:	Распределение основной пряжи по характеристикам, прочности, по видам сырья		
Описание трудовых функций			
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Процесс распределения пряжи	
	Дополнительные трудовые функции:		
	Навык 1: Подготовка сырья и оборудования к процессу распределения пряжи	Умения: 1. Осуществлять ведение с пульта управления процесса распределения пряжи по бункерам мотальных, тростильных машин, по люлькам подвесного конвейера в соответствии с линейной плотностью пряжи, по видам сырья и размерам паковок. 2. Осуществлять распределение основ по ткацким станкам, пряжи по вязальным машинам в соответствии с артикулом ткани, полотна и их сходом. 3. Осуществлять включение магнето на пульте управления механизированного стеллажа для хранения основ пряжи.	
		Знания: 1. Правила включения магнето и заправки пряжи по бункерам.	

		2. Линейная плотность пряжи, артикулы вырабатываемых тканей, полотен, длины основ на ткацких навоях.
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется
Трудовая функция 1: Процесс распределения пряжи	Навык 2: Контролирование хода процесса к распределению пряжи; работы всех основных механизмов и рабочих органов обслуживаемого оборудования	Умения: 1. Осуществлять контроль за правильностью пополнения люлек подвесного конвейера пряжей с целью предотвращения поломок при прохождении люлек через шахту; 2. Осуществлять включение и выключение подвесного конвейера; наблюдение за работой конвейера, загрузочно-разгрузочных устройств; 3. Осуществлять контроль за полнотой наработки съемов, правильностью снятия основ со стеллажа, подбора основ на стеллаже для отправки в установленное место, за техническим состоянием ограждений, натяжного и блокирующего устройства конвейера.
		Знания: 1. Число сновальных валиков в партии, правила перезаправки пряжи по линейной плотности; 2. Размеры паковок; 3. Правила учета отправляемых полуфабрикатов.
	Возможность признания навыка:	Рекомендуется
	Навык 3: Контроль и регулирование работы пульта управления и механизированных стеллажей.	Умения: 1. Осуществлять установку подвесного конвейера в случае аварии; 2. Сообщать дежурному о поломке конвейера, неисправности в работе пульта управления, механизированного стеллажа; 2. Осуществлять контроль за работой пульта управления, механизированных стеллажей.
		Знания: 1. Устройство пульта управления, механизированных стеллажей, подвесного конвейера, правила эксплуатации и ухода за ними; 2. Порядок извещения дежурного о поломке или аварии подвесного конвейера, механизированного стеллажа.
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется
Требования к личностным компетенциям:	Ответственность; Умение работать в команде; Аккуратность; Способность к обучению и самообучению; Хорошее зрение; Хорошая координация рук;	

	Владение навыками работы с технической документацией, справочной литературой.		
Список технических регламентов и национальных стандартов:	Технический регламент Таможенного союза "О безопасности продукции легкой промышленности" (ТР ТС 017/2011). СТ РК ISO 9001-2016. Системы менеджмента качества. Требования.		
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии:	
	4	Техник-технолог	
23. Карточка профессии "Первые руководители учреждений, организаций и предприятий":			
Код группы:	1210-0		
Код наименования занятия:	1210-0-028		
Наименование профессии:	Первые руководители учреждений, организаций и предприятий		
Уровень квалификации по ОРК:	8		
подуровень квалификации по ОРК:			
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:			
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: -	Специальность: -	Квалификация: -
Требования к опыту работы:			
Связь с неформальным и информальным образованием:			
Другие возможные наименования профессии:			
Основная цель деятельности:	Описание данной карточки находится в ПС "Моделирование, конструирование и технология швейных изделий" 2024 года		
Описание трудовых функций			
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. ...	
	Дополнительные трудовые функции:		
Трудовая функция 1: ...	Навык 1: ...	Умения: ...	
		Знания: ...	
	Возможность признания навыка:	-	

Требования к личностным компетенциям:			
Список технических регламентов и национальных стандартов:			
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии:	
24. Карточка профессии "Инженер-технолог (общий профиль)":			
Код группы:	2141-1		
Код наименования занятия:	2141-1-005		
Наименование профессии:	Инженер-технолог (общий профиль)		
Уровень квалификации по ОРК:	6		
подуровень квалификации по ОРК:			
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:			
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: -	Специальность: -	Квалификация: -
Требования к опыту работы:			
Связь с неформальным и информальным образованием:			
Другие возможные наименования профессии:			
Основная цель деятельности:	Описание данной карточки находится в ПС "Моделирование, конструирование и технология швейных изделий" 2024 года		
Описание трудовых функций			
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. ...	
	Дополнительные трудовые функции:		
Трудовая функция 1: ...	Навык 1: ...	Умения: ...	
		Знания: ...	

	Возможность признания навыка:	-	
Требования к личностным компетенциям:			
Список технических регламентов и национальных стандартов:			
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии:	
25. Карточка профессии "Аппаратчик смешивания красителей":			
Код группы:	8131-7		
Код наименования занятия:	8131-7-019		
Наименование профессии:	Аппаратчик смешивания красителей		
Уровень квалификации по ОРК:	2		
подуровень квалификации по ОРК:	2.1		
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:	Выпуск 26. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 13 августа 2020 года № 301 "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуск 26)". Зарегистрированный в Министерстве юстиции Республики Казахстан 14 августа 2020 года № 21089. Аппаратчик смешивания красителей, 3 разряд .		
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: основное среднее образование	Специальность: -	Квалификация: -
Требования к опыту работы:	Не предусмотрено		
Связь с неформальным и информальным образованием:	Не предусмотрена		
Другие возможные наименования профессии:	8131-7-014 - Аппаратчик производства синтетических красителей; 8131-7-033 – Краскосоставитель.		
Основная цель деятельности:	Ведение технологического процесса смешивания нескольких однотипных, но различных по цвету красителей для получения однородных выпускных форм красителей или получение из нескольких смесевых марок красителей зеленых, черных, коричневых и серых цветов красителей для химических волокон.		
Описание трудовых функций			
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Процесс смешивания красителей; 2. Контроль качества готовой продукции.	
	Дополнительные трудовые функции:		

Трудовая функция 1: Процесс смешивания красителей	Навык 1: Загрузка красителей	Умения: Для 3 разряда: 1. Осуществлять подготовку красителей для смешивания; 2. Осуществлять загрузку разных по оттенку или смесевых марок красителей в аппараты для смешивания; 3. Определять дозировку растворителей и текстильно-вспомогательных веществ при установке красителя на тип.
		Знания: Для 3 разряда: 1. Физико-механические основы и сущность процесса смешивания красителей; 2. Классификация красителей и текстильно-вспомогательных веществ.
	Возможность признания навыка:	Рекомендуется
	Навык 2: Смешивание двух однотипных красителей	Умения: Для 3 разряда: 1. Осуществлять технологический процесс смешивания двух однотипных, но разных по оттенку красителей или смесевых марок красителей для получения однородных выпускных форм красителей, без добавления поверхностно-активных и текстильно-вспомогательных веществ; 2. Контролировать и регулировать процесс смешивания красителей по заданным параметрам; 3. Обслуживать технологическое оборудование, контрольно-измерительные приборы и запорную арматуру; 4. Осуществлять установление красителя на тип по результатам анализа.
		Знания: Для 3 разряда: 1. Технологическая схема обслуживаемого участка; 2. Параметры ведения процесса смешивания, правила управления процессом смешивания красителей и дозировки компонентов; 3. Принцип работы и назначение смешивающих агрегатов и вспомогательных аппаратов, контрольно-измерительных приборов, арматуры, схемы коммуникаций, правила отбора проб, типы и свойства красителей, технические условия красителей и растворителей.
	Возможность признания навыка:	Рекомендуется
		Умения: Для 3 разряда:

Трудовая функция 2: Контроль качества готовой продукции	Навык 1: Проверка качества готовой продукций. Ведение документации	1. Обслуживать технологическое оборудование, контрольно-измерительные приборы и запорную арматуру; 2. Осуществлять отбор проб для контроля; 3. Осуществлять ведение записей в технологическом журнале или операционных листах.	
		Знания: Для 3 разряда 1. Технические требования, предъявляемые к качеству готовой продукции. 2. Правила учета выпускаемой продукции.	
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется	
Требования к личностным компетенциям:	Ответственность; Аккуратность; Способность к обучению и самообучению; Внимательность; Хорошее зрение; Хорошая координация рук; Умение работать самостоятельно и в коллективе; Владение навыками работы с технической документацией, справочной литературой.		
Список технических регламентов и национальных стандартов:	Технический регламент Таможенного союза "О безопасности продукции легкой промышленности" (ТР ТС 017/2011). СТ РК ISO 9001-2016. Системы менеджмента качества. Требования.		
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии:	
	5	Отделочник волокна	
26. Карточка профессии "Оператор крутильного оборудования":			
Код группы:	8151-1		
Код наименования занятия:	8151-1-005		
Наименование профессии:	Оператор крутильного оборудования		
Уровень квалификации по ОРК:	3		
подуровень квалификации по ОРК:	3.1		
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:	Выпуск 44. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 26 февраля 2013 года № 73-ө-м "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуск 44)". Зарегистрированный в Министерстве юстиции Республики Казахстан 7 марта 2013 года № 8356. Оператор крутильного оборудования, 4 разряд		
	Уровень образования:	Специальность:	Квалификация:

Уровень профессионального образования:	ТиПО (рабочие профессии)	Технология прядильного и чесального производства (по видам)	-
	Уровень образования: основное среднее образование	Специальность: -	Квалификация: -
Требования к опыту работы:	Не менее 6 месяцев		
Связь с неформальным и информальным образованием:	Не предусмотрена		
Другие возможные наименования профессии:	8151-9-044 - Оператор тростильного оборудования; 8151-2-006 - Оператор мотального оборудования.		
Основная цель деятельности:	Крутка, трощение, перемотка пряжи, нитей из натуральных и химических волокон различных видов		
Описание трудовых функций			
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Подготовительный процесс; 2. Ведение процессов трощения, кручения, перемотки; 3. Заключительный процесс.	
	Дополнительные трудовые функции:		
Трудовая функция 1: Подготовительный процесс	Навык 1: Проверка качества пряжи, ниток, поступающих на перемотку, кручению, трощению	Умения: Для 4 разряда: 1. Осуществлять прием и проверку качества пряжи, ниток по линейной плотности, весу, видам отделки и цветам; 2. Осуществлять проверку входящей и наматываемой поковок.	
		Знания: Для 4 разряда: 1. Виды, свойства, показатели качеств пряжи и нити; 2. Основные требования, предъявляемые к качеству пряжи.	
	Возможность признания навыка:	Рекомендуется	
	Навык 2: Контроль натяжения нитей	Умения: Для 4 разряда: 1. Осуществлять регулирование натяжения нитей; 2. Соблюдать технику безопасности.	
		Знания: Для 4 разряда: 1. Направление крутки; 2. Свойства и качество перерабатываемой пряжи, нити.	

	Возможность признания навыка:	Рекомендуется
	Навык 3: Заправка обслуживаемого оборудования	Умения: Для 4 разряда: 1. Осуществлять заправку бобин с пряжей, разгон ставок; 2. Осуществлять подвязку вицы к барабану.
		Знания: Для 4 разряда 1. Устройство обслуживаемого оборудования. 2. Правила заправки; номера бегунков; величина натяжения нити.
	Возможность признания навыка:	Рекомендуется
Трудовая функция 2: Ведение процессов трощения, кручения, перемотки	Навык 1: Контролирование хода процесса выработки трощения, кручения, перемотки	Умения: Для 4 разряда: 1. Осуществлять ведение процесса кручения пряжи и нитей из натуральных и химических волокон на крутильных и тростильно-крутильных машинах; 2. Осуществлять ликвидацию обрывов пряжи, нитей ; 3. Осуществлять снятие, заправку и съем продукции .
		Знания: Для 4 разряд:а 1. Устройство и принцип работы обслуживаемых машин; 2. Виды и свойства пряжи, нитей.
	Возможность признания навыка:	Рекомендуется
	Навык 2: Контролирование работы всех основных механизмов и рабочих органов оборудования	Умения: Для 4 разряда: 1. Осуществлять регулирование контрольных приборов; 2. Осуществлять устранение мелких неполадок.
		Знания: Для 4 разряда: 1. Правила эксплуатации оборудования; 2. Взаимодействие основных механизмов оборудования.
	Возможность признания навыка:	Рекомендуется
	Навык 1:	Умения: Для 4 разряда 1. Осуществлять проверку числа сложения, качества намотки, крутки. 2. Соблюдать технику безопасности.
		Знания: Для 4 разряда:

	Контроль качества трощения, намотки, крутки	1. Основные показатели качества сложения, крутки, намотки; 2. Требования, предъявляемые к качеству крученой пряжи и нити.
	Возможность признания навыка:	Рекомендуется
Трудовая функция 3: Заключительный процесс	Навык 2: Снятие и заправка съем. Маркировка початков	Умения: Для 4 разряда: 1. Осуществлять разгон ставок съемов; 2. Соблюдать технику безопасности.
		Знания: Для 4 разряда: 1. Правила разгона ставок съемов; продолжительность времени наработки съема; порядок снятия и заправки съемов; 2. Правила эксплуатации оборудования, взаимодействие его основных механизмов.
	Возможность признания навыка:	Рекомендуется
	Навык 3: Сбор и сдача отходов. Чистка и уход за машиной	Умения: Для 4 разряда: 1. Осуществлять сбор и сдачу отходов; 2. Осуществлять чистку машин.
		Знания: Для 4 разряда: 1. Виды и нормы отходов, меры по их сокращению; 2. Правила чистки и ухода за машиной; сдача смены .
	Возможность признания навыка:	Рекомендуется
Требования к личностным компетенциям:	Аккуратность; Умение работать самостоятельно и в коллективе; Владение навыками работы с технической документацией, справочной литературой.	
Список технических регламентов и национальных стандартов:	Технический регламент Таможенного союза "О безопасности продукции легкой промышленности" (ТР ТС 017/2011). СТ РК ISO 9001-2016. Системы менеджмента качества. Требования.	
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии:
	3.2	Оператор крутильного оборудования
	4	Техник-технолог
27. Карточка профессии "Технический руководитель (обрабатывающая промышленность).":		
Код группы:	1321-0	
Код наименования занятия:	1321-0-053	
Наименование профессии:	Технический руководитель (обрабатывающая промышленность).	

Уровень квалификации по ОРК:	6		
подуровень квалификации по ОРК:			
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:	Выпуск 45. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 9 декабря 2020 года № 490 "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуск 45)". Зарегистрированный в Министерстве юстиции Республики Казахстан 11 декабря 2020 года № 21757. Технический руководитель (обрабатывающая промышленность)		
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: высшее образование (бакалавриат, специалитет, ординатура)	Специальность: Производственные и обрабатывающие отрасли	Квалификация: -
Требования к опыту работы:	не менее 5 лет в отрасли		
Связь с неформальным и информальным образованием:	Отсутствует		
Другие возможные наименования профессии:			
Основная цель деятельности:	Создание высококачественной продукции, удовлетворяющей потребности рынка, а также на обеспечение безопасных и эффективных условий труда для работников предприятия.		
Описание трудовых функций			
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Контроль качества и эффективности производства ; 2. Управление проектами ; 3. Координация работы с другими подразделениями.	
	Дополнительные трудовые функции:		
Трудовая функция 1: Контроль качества и эффективности производства	Навык 1: Анализ данных и принятие решений	Умения: 1. Использовать статистические методы и инструменты (например, SPC, контрольные карты) для мониторинга и оценки качества продукции; 2. Проводить аудит и анализ производственных процессов, выявляя узкие места и возможности для улучшения; 3. Представлять результаты анализа в понятной и доступной форме для коллег и руководства, что способствует принятию обоснованных решений.	
		Знания: 1. Основные статистические методы, в том числе описательная статистика, корреляционный анализ, регрессионный анализ и другие; 2. Различные методы сбора данных (опросы, анкетирование, наблюдения) и их применение в производственной среде;	

		3. Методы выявления узких мест и их устранения для повышения эффективности производства; 4. Основы финансового анализа для оценки рентабельности и эффективности инвестиций в улучшение процессов.
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется
Трудовая функция 2: Управление проектами	Навык 1: Управление проектами и ресурсами	Умения: 1. Разрабатывать детализированные планы проектов, включая определение целей, задач, сроков и необходимых ресурсов; 2. Координировать действия команды и распределять задачи между участниками проекта, обеспечивая их вовлеченность и ответственность; 3. Отслеживать ход выполнения проекта, анализа отклонений от плана и принятия корректирующих мер для достижения поставленных целей; 4. Идентифицировать потенциальные риски проекта, разрабатывать стратегии их минимизации и управления ими; 5. Эффективно взаимодействовать с заинтересованными сторонами (командой, руководством, поставщиками и заказчиками), предоставляя регулярные отчеты о ходе проекта и его результатах.
		Знания: 1. Основные методологии и подходы к управлению проектами; 2. Методы оценки временных затрат, например, метод критической цепи. 3. Принципы и методы управления ресурсами (человеческими, материальными и финансовыми); 4. Методы идентификации, оценки и управления рисками в рамках проекта; 5. Техники для разработки планов реагирования на риски, включая стратегию минимизации и устранения рисков; 6. Основы командной работы и управления людьми, включая методы мотивации, делегирования и разрешения конфликтов; 7. Программное обеспечение и инструменты для управления проектами, а также систем для отслеживания выполнения задач.
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется
		Умения: 1. Создавать и поддерживать рабочие группы для решения конкретных задач, обеспечивая участие всех заинтересованных сторон;

		2. Четко и понятно доносить информацию о планах, задачах и изменениях в процессе работы, учитывая интересы всех подразделений; 3. Выявлять и решать проблемы, возникающие в результате недопонимания или расхождений между подразделениями, с целью достижения консенсуса; 4. Выявлять возможности для сотрудничества между подразделениями, оптимизируя процессы и ресурсы для повышения эффективности работы компании в целом; 5. Быстро реагировать на изменения и корректировать взаимодействие между подразделениями в зависимости от новых условий или требований.
Трудовая функция 3: Координация работы с другими подразделениями	Навык 1: Эффективная межфункциональная коммуникация	Знания: 1. Структура организации и функции различных подразделений, их роли и ответственность в производственном процессе; 2. Методы и техники эффективной коммуникации, включая активное слушание, навыки обратной связи и правильное формулирование сообщений; 3. Основы конфликтологии и методы разрешения конфликтов, включая техники ведения переговоров и медиативные подходы; 4. Принципы управления проектами, включая управление задачами и ресурсами, что позволяет лучше понимать потребности и ограничения других подразделений; 5. Методы планирования и координации работ в рамках проектной деятельности; 6. Принципы создания и поддержания культуры сотрудничества и командной работы в организации; 7. Современные инструменты и технологии для межфункциональной коммуникации (например, системы управления проектами, мессенджеры, видеоконференции) и их эффективное использование; 8. Стратегии адаптации коммуникации в зависимости от изменений в организации, таких как изменения в структуре команды, руководстве или проектных приоритетах.
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется
Требования к личностным компетенциям:	Адаптивность; Ответственность; Стратегическое мышление; Эмоциональный интеллект; Инициативность.	
Список технических регламентов и национальных стандартов:	Технический регламент Таможенного союза "О безопасности продукции легкой промышленности" (ТР ТС 017/2011). СТ РК ISO 9001-2016. Системы менеджмента качества. Требования	

Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии:
	6	Начальник производства (обрабатывающая промышленность)
	7	Главный инженер-инструктор (обрабатывающая промышленность)
	8	Директор (начальник, управляющий) предприятия

28. Карточка профессии "Оператор чесального оборудования":			
Код группы:	8151-1		
Код наименования занятия:	8151-1-014		
Наименование профессии:	Оператор чесального оборудования		
Уровень квалификации по ОРК:	2		
подуровень квалификации по ОРК:	2.2		
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:	Выпуск 44. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 26 февраля 2013 года № 73-ө-м "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуск 44)". Зарегистрированный в Министерстве юстиции Республики Казахстан 7 марта 2013 года № 8356. Оператор чесального оборудования, 3 разряд		
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: основное среднее образование	Специальность: -	Квалификация: -
Требования к опыту работы:	Не предусмотрено		
Связь с неформальным и информальным образованием:			
Другие возможные наименования профессии:	8151-2-006 - Оператор мотального оборудования; 8151-1-005 - Оператор крутильного оборудования.		
Основная цель деятельности:	Ведение процесса чесания различных видов волокна, очеса и смеси волокна		
Описание трудовых функций			
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Процесс чесания; 2. Заключительный процесс чесания.	
	Дополнительные трудовые функции:		
	Навык 1:	Умения: Для 3 разряда: 1. Осуществлять подноску стекловолокна, лака для пропитки, заливка баков, взвешивание расщипанного стекловолокна в соответствии с маркой выпускаемых пологов; 2. Осуществлять заправку чесального оборудования.	

Трудовая функция 1: Процесс чесания	Загрузка оборудования	Знания: Для 3 разряда: 1. Устройство и принцип работы чесального оборудования. 2. Технологические параметры заправки. 3. Принцип работы и взаимодействие отдельных механизмов чесального оборудования.
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется
	Навык 2: Ведение процесса чесания различных видов волокон	Умения: Для 3 разряда: 1. Осуществлять ведение процесса чесания различных видов волокна, очеса и смеси волокна для выработки ленты, чесаной ваты, основы войлочных изделий, чесания и проклеивания стекловолокна на чесальном оборудовании различных видов (кроме высокопроизводительного) согласно технологическому режиму; 2. Осуществлять обеспечение выработки ленты, чесаной ваты, основы войлочных изделий соответствующего качества при экономном использовании сырья; 3. Осуществлять ликвидацию обрывов, пропусков, намотов, завалов в гребнях и выполнение профилактических работ по их предупреждению; 4. Осуществлять смену наработанных тазов с лентой , планок ваты, ватных фильтров с барабанов, снятие наработанных куфт, бобин и их транспортирование; 5. Осуществлять наблюдение за процессом чесания, нанесения эмульсии, наматывания ваты на барабан, температурой, за состоянием и работой механизмов; 6.Осуществлять равномерное пропитывание волокна или пропуск сухого волокна через чесальную машину.
		Знания: Для 3 разряда: 1. Устройство, правила эксплуатации чесального оборудования и ухода за ним, линейная плотность холстов и чесаной ленты, виды, номера перерабатываемых волокон; 2. Требования, предъявляемые к качеству волокон, ленты, чесаной ваты; 3. Основы войлочных изделий и выпускаемых пологов: технологические параметры заправки чесального оборудования и режимы обработки различных волокон, режим эмульсирования.
	Возможность признания навыка:	Рекомендуется
		Умения: Для 3 разряда:

	Навык 3: Контроль за ходом процесса чесания	1. Осуществлять наматывание пропитанного или сухого стекловолокна на барабан чесальной машины, разрезание на отрезки определенной длины, снятие с барабана; 2. Осуществлять установку пропитанного стекловолокна в зажимы щипцов или укладку его на решетку ленточной сушильной машины; 3. Осуществлять формирование горстей при разборке кипы волокна и закладывание горстей в зажимные колодки пенькочесальной машины; 4. Осуществлять связывание пачек чесаного пеньковолокна; 5. Осуществлять выемку горстей чесаного волокна из зажимных колодок; 6. Осуществлять соблюдение установленных правил перекрытия горстей при настиле на питающее полотно горизонтально-чесальной машины и контроль за качеством горстей.
		Знания: Для 3 разряда: 1. Свойства лака, марки выпускаемых пологов; 2. Условные обозначения восстановленной шерсти, ее группы по цвету, линейные размеры и вес вырабатываемых изделий; 3. Правила смешивания волокна; 4. Состав смески.
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется
Трудовая функция 2: Заключительный процесс чесания	Навык 1: Съем, упаковка и маркировка продукции	Умения: Для 3 разряда: 1. Осуществлять сбор и сдачу отходов; 2. Осуществлять перезаправку чесального оборудования и уход за ним согласно графику; 3. Осуществлять закатывание в рулон, связывание, маркировку и упаковку.
		Знания: Для 3 разряда: 1. Методы съема и упаковки продукции; 2. Правила техники безопасности.
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется
	Навык 2:	Умения: Для 3 разряда: 1. Осуществлять смену неисправных нажимных валиков, таза; 2. Осуществлять чистку обслуживаемой машины и расходного бака при выработке пологов из сухого стекловолокна; 3. Осуществлять взвешивание сухого стекловолокна , определение площади, толщины, объемного веса и марки;

	Чистка и уход за оборудованием, приемка и сдача смены	4. Принимать участие в приеме чесального оборудования из ремонта.	
		Знания: Для 3 разряда: 1. Правила ухода и чистки оборудования; 2. Правила приемки и сдачи смены. 3. Виды и нормы отходов.	
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется	
Требования к личностным компетенциям:	Умение работать самостоятельно и в коллективе Владение навыками работы с технической документацией		
Список технических регламентов и национальных стандартов:	Технический регламент Таможенного союза "О безопасности продукции легкой промышленности" (ТР ТС 017/2011). СТ РК ISO 9001-2016. Системы менеджмента качества. Требования.		
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии:	
	3.1	Оператор чесального оборудования	
	4	Техник-технолог	
29. Карточка профессии "Аппаратчик смешивания красителей":			
Код группы:	8131-7		
Код наименования занятия:	8131-7-019		
Наименование профессии:	Аппаратчик смешивания красителей		
Уровень квалификации по ОРК:	2		
подуровень квалификации по ОРК:	2.2		
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:	Выпуск 26. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 13 августа 2020 года № 301 "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуск 26)". Зарегистрированный в Министерстве юстиции Республики Казахстан 14 августа 2020 года № 21089. Аппаратчик смешивания красителей, 4 и 5 разряды		
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: основное среднее образование	Специальность: -	Квалификация: -
Требования к опыту работы:	Не предусмотрено		
Связь с неформальным и информальным образованием:			
Другие возможные наименования профессии:	8131-7-033 – Краскосоставитель; 8131-7-014 - Аппаратчик производства синтетических красителей.		
	Ведение технологического процесса смешивания нескольких однотипных, но различных по цвету красителей для получения однородных выпускных форм		

Основная цель деятельности:	красителей или получение из нескольких смесевых марок красителей зеленых, черных, коричневых и серых цветов красителей для химических волокон.	
Описание трудовых функций		
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Процесс смешивания красителей
	Дополнительные трудовые функции:	
Трудовая функция 1: Процесс смешивания красителей	Навык 1: Смешивание нескольких однотипных красителей	Умения: Для 4 разряда: 1. Осуществлять ведение технологического процесса смешивания нескольких однотипных, но различных по цвету красителей для получения однородных выпускных форм красителей или получение из нескольких смесевых марок красителей зеленых, черных, коричневых и серых цветов красителей для химических волокон. 2. Осуществлять контроль и регулирование технологического процесса смешивания красителей, поддержание заданных параметров, времени перемешивания смеси, температуры, концентрации, однородности смеси. 3. Осуществлять обслуживание смесителей различных конструкций, растворителей, дозаторов и контрольно-измерительных приборов; 4. Осуществлять выявление и устранение отклонений от заданных параметров технологического процесса смешивания и неисправностей в работе оборудования и коммуникаций.
		Знания: Для 4 разряда: 1. Сущность и параметры технологии смешивания красителей; 2. Правила контроля, регулирования и дозировки компонентов при смешивании красителей; 3. Физико-химические и технологические свойства красителей и текстильно-вспомогательных веществ; 4. Методика установления красителей на тип, устройство основного и вспомогательного оборудования, арматура, схема коммуникаций, методика проведения анализов.
	Возможность признания навыка:	Рекомендуется
		Умения: Для 5 разряда 1. Осуществлять ведение технологического процесса смешивания различных классов красителей с применением 4-х и более марок индивидуальных красителей, сложных текстильно-вспомогательных и поверхностно-активных веществ.

	Навык 2: Смешивание различных классов красителей	2. Осуществлять управление процессом смешивания красителей в автоматическом режиме; 3. Расчет загрузки текстильно-вспомогательных и поверхостно-активных веществ по методике. 4. Осуществлять контроль и регулирование технологического процесса смешивания красителей: скорости и времени перемешивания, температуры, концентрации, однородности смеси. 5. Осуществлять обслуживание всех видов размольных, сушильных и смешивающих гарнитур, растворителей, дозаторов и контрольно-измерительных приборов.
		Знания: Для 5 разряда 1. Параметры технологического режима смешивания красителей. 2. Правила дозировки компонентов при смешивании красителей и регулирование процесса. 3. Устройство и правила регулирования основного и вспомогательного оборудования, арматуры, контрольно-измерительных приборов и средств автоматики, схем коммуникаций.
	Возможность признания навыка:	Рекомендуется
	Навык 3: Контроль качества готовой продукции. Уход за оборудованием и рабочим местом	Умения: Для 4 и 5 разрядов 1. Осуществлять обслуживание технологического оборудования, контрольно-измерительных приборов и запорной арматуры. 2. Осуществлять отбор проб для контроля. 3. Осуществлять ведение записей в технологическом журнале или операционных листах.
		Знания: Для 4 и 5 разрядов 1. Технические требования, предъявляемые к качеству готовой продукции. 2. Правила учета выпускаемой продукции.
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется
Требования к личностным компетенциям:	Ответственность; Умение работать в команде; Аккуратность; Концентрация и управление вниманием; Способность к обучению и самообучению; Владение навыками работы с технической документацией, справочной литературой; Хорошее зрение; Хорошая координация рук.	

Список технических регламентов и национальных стандартов:	Технический регламент Таможенного союза "О безопасности продукции легкой промышленности" (ТР ТС 017/2011). СТ РК ISO 9001-2016. Системы менеджмента качества. Требования.		
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии:	
	5	Отделочник волокна	
30. Карточка профессии "Оператор ровничного оборудования":			
Код группы:	8151-9		
Код наименования занятия:	8151-9-039		
Наименование профессии:	Оператор ровничного оборудования		
Уровень квалификации по ОРК:	3		
подуровень квалификации по ОРК:	3.1		
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:	Выпуск 44. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 26 февраля 2013 года № 73-ө-м "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуск 44)". Зарегистрированный в Министерстве юстиции Республики Казахстан 7 марта 2013 года № 8356. Оператор ровничного оборудования, 4 разряд		
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: ТиПО (рабочие профессии)	Специальность: Технология прядильного и чесального производства (по видам)	Квалификация: -
Требования к опыту работы:	Не менее 6 месяцев		
Связь с неформальным и информальным образованием:	Не требуется		
Другие возможные наименования профессии:	8151-1-005 - Оператор крутильного оборудования; 8151-2-006 - Оператор мотального оборудования; 8151-9-044 - Оператор тростильного оборудования.		
Основная цель деятельности:	Ведение процесса получения ровницы		
Описание трудовых функций			
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Процесс выработки ровницы на ровничных машинах 2. Заключительный процесс	
	Дополнительные трудовые функции:		
	Навык 1:	Умения: Для 4 разряда 1. Осуществлять заправку ленты на обслуживаемую машину. 2. Осуществлять перезаправку машин.	

Трудовая функция 1: Процесс выработки ровницы на ровничных машинах	Заправка ленты на ровничную машину	Знания: Для 4 разряда 1. Основные правила заправки ровничных машин. 2. Правила техники безопасности.
	Возможность признания навыка:	Рекомендуется
	Навык 2: Контроль за ходом технологического процесса выработки ровницы	Умения: Для 4 разряда 1. Осуществлять ликвидацию обрывов ровницы и ленты. 2. Осуществлять удаление утолщенных и тонких пропусков.
		Знания: Для 4 разряда 1. Устройство и принцип работы ровничных машин. 2. Правила техники безопасности.
	Возможность признания навыка:	Рекомендуется
	Навык 3: Контроль за работой всех основных механизмов и рабочих органов ровничных машин	Умения: Для 4 разряда 1. Осуществлять смену тазов с лентой, катушек с ровницей. 2. Осуществлять замену изношенных деталей и приспособлений, регулирование работы вытяжного аппарата.
		Знания: Для 4 разряда 1. Устройство и взаимодействие основных механизмов ровничных машин. 2. Правила эксплуатации ровничных машин.
	Возможность признания навыка:	Рекомендуется
	Навык 1: Контроль за работой всех основных механизмов	Умения: Для 4 разряда 1. Осуществлять проверку качества ровницы. 2. Соблюдать технику безопасности.
		Знания: Для 4 разряда 1. Приемы снятия и заправки съема. 2. Основные показатели качества ровницы.
	Возможность признания навыка:	Рекомендуется
	Навык 2: Съем наработанной продукции	Умения: Для 4 разряда 1. Осуществлять подготовку ровничной машины к снятию съема, снятие и заправку съема. 2. Осуществлять укладку катушек с ровницей.
		Знания:

Трудовая функция 2: Заключительный процесс		Для 4 разряда 1. Приемы снятия и заправки съема. 2. Правила эксплуатации ровничных машин.	
	Возможность признания навыка:	Рекомендуется	
	Навык 3: Сбор и сдача отходов, чистка машин и сдача смены	Умения: Для 4 разряда 1. Осуществлять снятие бобин, початков с наработанной пряжей, смену катушек, бобин с ровницей, тазов с лентой. 2. Осуществлять чистку машин.	
		Знания: Для 4 разряда 1. Виды и нормы отходов и меры их сокращения. 2.Правила чистки и ухода за машиной и сдачи смены.	
	Возможность признания навыка:	Рекомендуется	
Требования к личностным компетенциям:	Ответственность; Аккуратность; Способность к обучению и самообучению; Хорошее зрение; Хорошая координация рук.		
Список технических регламентов и национальных стандартов:	Технический регламент Таможенного союза "О безопасности продукции легкой промышленности" (ТР ТС 017/2011). СТ РК ISO 9001-2016. Системы менеджмента качества. Требования.		
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии:	
	4	Техник-технолог	
31. Карточка профессии "Оператор разрыхлительно-трепальной машины":			
Код группы:	8151-1		
Код наименования занятия:	8151-1-011		
Наименование профессии:	Оператор разрыхлительно-трепальной машины		
Уровень квалификации по ОРК:	3		
подуровень квалификации по ОРК:	3.1		
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:	Выпуск 44. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 26 февраля 2013 года № 73-ө-м "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуск 44)". Зарегистрированный в Министерстве юстиции Республики Казахстан 7 марта 2013 года № 8356. Оператор разрыхлительно-трепальной машины, 2 - 4 разряды		
	Уровень образования:	Специальность:	Квалификация:

Уровень профессионального образования:	ТиПО (рабочие профессии)	Технология прядильного и чесального производства (по видам)	-
	Уровень образования: основное среднее образование	Специальность: -	Квалификация: -
Требования к опыту работы:	Не менее 6 месяцев		
Связь с неформальным и информальным образованием:	Не предусмотрена		
Другие возможные наименования профессии:	8151-1-014 - Оператор чесального оборудования; 8151-1-005 - Оператор крутильного оборудования; 8151-2-006 - Оператор мотального оборудования.		
Основная цель деятельности:	Рыхление, смешивание, очистка, трепание волокна		
Описание трудовых функций			
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Подготовительные работы к процессу рыхления и трепания хлопка; 2. Ведение процесса рыхления и трепания хлопка; 3. Заключительные работы к процессу рыхления и трепания хлопка.	
	Дополнительные трудовые функции:		
Трудовая функция 1: Подготовительные работы к процессу рыхления и трепания хлопка	Навык 1: Проверка состояния систем сигнализации агрегата	Умения: Для 2 - 4 разрядов: 1. Осуществлять проверку состояния систем сигнализации и наличия волокна в машинах агрегата; 2. Соблюдать технику безопасности.	
		Знания: Для 2 - 4 разрядов: 1. Устройство обслуживаемого оборудования; 2. Правила эксплуатации оборудования; 2. Правила техники безопасности.	
	Возможность признания навыка:	Рекомендуется	
	Навык 2: Проверка качества поступающего в переработку сырья	Умения: Для 2 - 4 разрядов: 1. Осуществлять проверку качества поступающего хлопка; 2. Соблюдать технику безопасности.	
		Знания: Для 2 - 4 разрядов: 1. Наименование и качество поступающего в переработку сырья; 2. Правила техники безопасности.	

	Возможность признания навыка:	Рекомендуется
	Навык 3: Загрузка автопитателей волокном	Умения: Для 2 - 4 разрядов: 1. Осуществлять загрузку автопитателей волокном; 2. Соблюдать технику безопасности.
		Знания: Для 2 - 4 разрядов: 1. Правила загрузки автопитателей кипами хлопка; 2. Правила техники безопасности.
	Возможность признания навыка:	Рекомендуется
	Навык 1: Ведение процесса рыхления и трепания хлопка, шерсти, отходов на холстовых однопроцессных трепальных, угароочищающих, пылевыколачивающих, обезрепеивающих и других машинах.	Умения: Для 2 разряда: 1. Осуществлять ведение процесса рыхления и трепания хлопка, шерсти, отходов на холстовых однопроцессных трепальных, угароочищающих, пылевыколачивающих, обезрепеивающих и других машинах; 2. Осуществлять подготовку сырья для загрузки в обслуживаемую машину; 3. Осуществлять транспортирование сырья, раскладка его на питающую решетку; 4. Осуществлять загрузку сырьем питающих приспособлений с чередованием компонентов смеси ; 5. Вести наблюдение за работой обслуживаемой машины, питающих приспособлений; 6. Обеспечивать регулирование величины настила в соответствии с качеством волокна; 7. Осуществлять контроль качества рыхления и трепания. 8. Осуществлять отсортировку прокидов, свалок и нормальной шерсти, инородных предметов, веревок. 9. Осуществлять распаковку кип, тары; 10. Осуществлять упаковку и транспортирование обработанного сырья в установленное место; 11. Обеспечивать сбор и сдачу отходов, тары и упаковочного материала; 12. Производить чистку и смазку трущихся частей обслуживаемой машины, уход за применяемым оборудованием.
		Знания: Для 2 разряда: 1. Устройство и правила эксплуатации обслуживаемого оборудования; 2. Принцип работы и взаимодействие отдельных механизмов обслуживаемых машин; 3. Правила ухода за ними, виды и сорта перерабатываемого сырья;

		4. Нормы настила на питающую решетку или загрузки в питающее приспособление; 5. Технологический процесс рыхления сырья; 6. Требования, предъявляемые к качеству обрабатываемого волокна; 7. Правила техники безопасности.
	Возможность признания навыка:	Рекомендуется
Трудовая функция 2: Ведение процесса рыхления и трепания хлопка	Навык 2: Ведение процесса трепания хлопка на вертикальных, горизонтальных и всасывающих разрыхлителях разрыхлительно-трепальных машин.	Умения: Для 3 разряда: 1. Осуществлять ведение процесса трепания хлопка на вертикальных, горизонтальных и всасывающих разрыхлителях разрыхлительно-трепальных машин; 2. Осуществлять равномерную загрузку сырьем вертикального разрыхлителя; 3. Вести наблюдение за правильным поступлением сырья на горизонтальный и всасывающий разрыхлитель и работой всех механизмов разрыхлительно-трепальной машины; 4. Осуществлять снятие наработанных холстов с горизонтальных или всасывающих разрыхлителей и их взвешивание; 5. Обеспечивать упаковку переработанного волокна на вертикальном разрыхлителе; 6. Осуществлять удаление отходов из-под разрыхлительно-трепальной машины; 7. Осуществлять сбор и сдача отходов; 8. Осуществлять уход за обслуживаемой машиной в соответствии с утвержденным графиком.
		Знания: Для 3 разряда: 1. Устройство обслуживаемых машин; 2. Правила эксплуатации и ухода за ними, наименование поступающего в переработку сырья, вес холста по норме и допустимые отклонения от нее; 3. Правила регулирования веса холста; 4. Виды и сорта отходов. 5. Правила техники безопасности.
	Возможность признания навыка:	Рекомендуется
		Умения: Для 4 разряда: 1. Осуществлять ведение процесса трепания хлопка и выработки холстов на трепальных машинах, первичного рыхления, смешивания и трепания шерсти и других компонентов смеси на разрыхлительно-трепальной машине; 2. Осуществлять настилание смеси на питающую решетку; 3. Обеспечивать равномерное смешивание волокна;

	Навык 3: Ведение процесса трепания хлопка и выработки холстов на трепальных машинах, первичного рыхления, смешивания и трепания шерсти и других компонентов смеси на разрыхлительно-трепальной машине.	4. Вести наблюдение за ходом технологического процесса; 5. Осуществлять наладку педального регулятора и регулирование веса холста в соответствии с заданной толщиной холста; 6. Осуществлять снятие наработанного холста вручную, наблюдение за автосъемщиком и заправка холста; 7. Осуществлять взвешивание холста; 8. Осуществлять вкладывание сопроводительного талона; 9. Вести наблюдение за загрузкой холста на конвейер или транспортер, транспортирование; 10. Осуществлять периодическое удаление отходов из-под обслуживаемой машины с помощью пневмосистемы или вручную; сбор и сдача отходов; 11. Обеспечивать уход за применяемым оборудованием.
		Знания: Для 4 разряда: 1. Устройство обслуживаемых машин; 2. Правила эксплуатации и ухода за ними, наименование и состав поступающих в переработку смесей, вес холста по норме и допустимые отклонения от нее; 3. Правила регулирования веса холста и приемы наладки педального регулятора; 4. Нормы выхода отходов по видам и сортам; 5. Правила техники безопасности.
	Возможность признания навыка:	Рекомендуется
Трудовая функция 3:	Навык 1: Контроль качества очистки, трепания, смешивания, рыхления хлопка	Умения: Для 2 - 4 разрядов: 1. Осуществлять проверку очистки, трепания, смешивания, рыхления хлопка; 2. Соблюдать технику безопасности.
		Знания: Для 2 - 4 разрядов: 1. Требования, предъявляемые к качеству очистки, трепания, смешивания, рыхления хлопка; 2. Правила техники безопасности.
	Возможность признания навыка:	Рекомендуется
	Навык 2: Удаление отходов из-под машин агрегата	Умения: Для 2 - 4 разрядов: 1. Осуществлять ликвидацию забивания хлопком выводных воронок автопитателей, пневмопроводов агрегата; 2. Соблюдать технику безопасности.
		Знания:

Заключительные работы к процессу рыхления и трепания хлопка		Для 2 - 4 разрядов: 1. Классификация, нормы отходов и методы их сокращения; 2. Правила техники безопасности.
	Возможность признания навыка:	Рекомендуется
	Навык 3: Чистка машин агрегата	Умения: Для 2 - 4 разрядов: 1. Осуществлять очистку конвейера и поверхности поддерживающих решеток; 2. Соблюдать технику безопасности.
		Знания: Для 2 - 4 разрядов: 1. Правила ухода за оборудованием; 2. Правила чистки машин агрегата и сдачи смены.
	Возможность признания навыка:	Рекомендуется
Требования к личностным компетенциям:	Ответственность; Аккуратность; Внимательность; Хорошее зрение.	
Список технических регламентов и национальных стандартов:	Технический регламент Таможенного союза "О безопасности продукции легкой промышленности" (ТР ТС 017/2011). СТ РК ISO 9001-2016. Системы менеджмента качества. Требования.	
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии:
	4	Техник-технолог

Глава 4. Технические данные профессионального стандарта

32. Наименование государственного органа: Министерство промышленности и строительства Республики Казахстан.

Исполнитель: Каржаубаева А.С. эксперт Управления легкой промышленности Комитета промышленности Министерства промышленности и строительства РК, +7 (717) 257-20-82, a.karzhaubaeva@mps.gov.kz.

33. Отраслевой совет по профессиональным квалификациям: протокол №7, 18 марта 2025 года.

34. Национальный орган по профессиональным квалификациям: заключение от 08 мая 2025 года.

35. Национальная палата предпринимателей Республики Казахстан "Атамекен": -

36. Номер версии и год выпуска: 1 версия, 2025 год.

37. Дата ориентировочного пересмотра: 31 декабря 2028 года.

Приложение 7
к приказу Министра
промышленности

и строительства
Республики Казахстан
от 8 августа 2025 года № 296

Профессиональный стандарт "Трикотажное производство"

Глава 1. Общие положения

1. Область применения профессионального стандарта: Профессиональный стандарт "Трикотажное производство" разработан в соответствии со статьей 5 Закона Республики Казахстан "О профессиональных квалификациях", устанавливает требования к формированию образовательных программ, в том числе обучения персонала на предприятиях, признания профессиональной квалификации работников и выпускников организаций образования и решений широкого круга задач в области управления персоналом в организациях и на предприятиях, осуществляющих деятельность в сфере легкой промышленности.

2. В настоящем профессиональном стандарте применяются следующие термины и определения:

1) знание – изученная и усвоенная информация, необходимая для выполнения действий в рамках профессиональной задачи;

2) навык – способность применять знания и умения, позволяющая выполнять профессиональную задачу целиком;

3) полурегулярные изделия – изделия, полученные из купонного полотна трубчатой или плоской формы, а также плоских деталей с формой близкой в лекальной и требующих лишь дополнительного покроя по линиям горловины, проймы и оката рукава;

4) переплетение – порядок расположения петель в трикотаже;

5) регулярные изделия – изделия из деталей законченной формы, не требующих подкроя;

6) трикотажное полотно – гибкий прочный материал, в котором текстильные нити, изогнутые в процессе вязания, имеют сложное пространственное расположение.

3. В настоящем профессиональном стандарте применяются следующие сокращения:

1) КС – квалификационный справочник должностей руководителей, специалистов и других слушащих;

2) ЕТКС – единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих;

3) ТР ТС – технический регламент Таможенного союза;

4) ПС – Профессиональный стандарт;

5) СТ РК – национальный стандарт Республики Казахстан;

6) ОРК – отраслевая рамка квалификаций;

7) ТиПО – техническое и профессиональное образование;

8) ОКЭД – общий классификатор видов экономической деятельности.

Глава 2. Паспорт профессионального стандарта

4. Название профессионального стандарта: Трикотажное производство.

5. Код профессионального стандарта: С106.

6. Указание секции, раздела, группы, класса и подкласса согласно ОКЭД:

с Обрабатывающая промышленность

14 Производство одежды

14.3 Производство вязаной и трикотажной одежды

14.39 Производство прочей вязаной и трикотажной одежды

14.39.0 Производство прочей вязаной и трикотажной одежды

с Обрабатывающая промышленность

14 Производство одежды

14.3 Производство вязаной и трикотажной одежды

14.31 Производство вязаных и трикотажных чулочно-носочных изделий

14.31.0 Производство вязаных и трикотажных чулочно-носочных изделий.

7. Краткое описание профессионального стандарта: Стандарт определяет требования к уровню квалификации и компетентности, содержанию, качеству и условиям труда в сфере трикотажного производства. Производство трикотажных изделий включает в себя ряд последовательных операций: проектирование трикотажных изделий; подготовка пряжи и нитей к вязанию, вязание трикотажного полотна или изделия, раскрой, соединение деталей трикотажных изделий, влажно-тепловая обработка и заключительная отделка.

8. Перечень карточек профессий:

1) Кеттельщик - 3 уровень ОРК;

2) Вязальщица трикотажных изделий, полотна - 2 уровень ОРК;

3) Вязальщица трикотажных изделий, полотна - 3 уровень ОРК; 4) Вязальщица трикотажных изделий, полотна - 4 уровень ОРК;

5) Оператор вязального оборудования - 3 уровень ОРК;

6) Оператор вязального оборудования - 4 уровень ОРК;

7) Техник-технолог (общий профиль) - 4 уровень ОРК;

8) Начальник производства (обрабатывающая промышленность) - 6 уровень ОРК;

9) Оператор вязально-прошивного оборудования - 3 уровень ОРК;

10) Оператор-раскройщик - 1 уровень ОРК;

11) Инженер-технолог (общий профиль) - 6 уровень ОРК;

12) Первые руководители учреждений, организаций и предприятий - 8 уровень ОРК ;

13) Главный инженер-инструктор (обрабатывающая промышленность) - 7 уровень ОРК;

14) Руководители (управляющие) специализированных производственных (обрабатывающих) подразделений - 7 уровень ОРК;

15) Вязальщица трикотажных изделий, полотна - 4 уровень ОРК;

16) Оператор вязального оборудования - 2 уровень ОРК;

17) Дизайнер вязанных изделий - 4 уровень ОРК;

18) Оператор наладчик вязального оборудования - 4 уровень ОРК;

19) Дессинатор - 4 уровень ОРК;

20) Конструктор трикотажной одежды - 5 уровень ОРК;

21) Технический руководитель (обрабатывающая промышленность) - 6 уровень ОРК.

Глава 3. Карточки профессий

<table>
<tr><td colspan="4">9. Карточка профессии "Кеттельщик":</td></tr>
<tr><td>Код группы:</td><td colspan="3">8152-1</td></tr>
<tr><td>Код наименования занятия:</td><td colspan="3">8152-1-002</td></tr>
<tr><td>Наименование профессии:</td><td colspan="3">Кеттельщик</td></tr>
<tr><td>Уровень квалификации по ОРК:</td><td colspan="3">3</td></tr>
<tr><td>подуровень квалификации по ОРК:</td><td colspan="3">3.1</td></tr>
<tr><td>Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:</td><td colspan="3">Выпуск 44. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 26 февраля 2013 года № 73-ө-м "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуск 44)". Зарегистрированный в Министерстве юстиции Республики Казахстан 7 марта 2013 года № 8356.
Кеттельщик, 4 разряд</td></tr>
<tr><td rowspan="2">Уровень профессионального образования:</td><td>Уровень образования:
ТиПО (рабочие профессии)</td><td>Специальность:
Технология трикотажных, текстильных, галантерийных изделий</td><td>Квалификация:
-</td></tr>
<tr><td>Уровень образования:
основное среднее образование</td><td>Специальность:
-</td><td>Квалификация:
-</td></tr>
<tr><td>Требования к опыту работы:</td><td colspan="3">Не менее 6 месяцев в отрасли на базе основного среднего, без опыта на базе ТиПО</td></tr>
<tr><td>Связь с неформальным и информальным образованием:</td><td colspan="3">Отсутствует</td></tr>
<tr><td>Другие возможные наименования профессии:</td><td colspan="3"></td></tr>
<tr><td>Основная цель деятельности:</td><td colspan="3">Выполнение соединительных (кеттельных) швов чулочно-носочных, перчаточных изделий и верхнего трикотажа на кеттельной машине и вручную.</td></tr>
</table>

Описание трудовых функций		
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Технологическая подготовка производства.
	Дополнительные трудовые функции:	
Трудовая функция 1: Технологическая подготовка производства.	Навык 1: Подготовка рабочего места и необходимых материалов.	Умения: 1. Принимать и подготовить изделия к кеттлевке; 2. Надевать петли изделия на токоля фонтуры кеттельной машины с лицевой и изнаночной стороны по одному горизонтальному разделительному ряду, петельному столбику или косому срезу деталей изделий без пропусков токолей или петель; 3. Заправлять сшивающий механизм кеттельной машины; 4. Кеттлевать чулочно-носочные, перчаточные изделия и верхнего трикотажа на кеттельной машине и вручную.
		Знания: 1. Устройство и правила эксплуатации кеттельной машины; 2. Виды и позиции токолей, игл и петлителей, применяемых для кеттлевки; 3. Виды и линейная плотность пряжи и нитей.
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется
	Навык 2: Эффективность реализации технологических процессов.	Умения: 1. Ликвидировать обрыв нити; 2. Менять шпули; 3. Вшивать швейной иглой вручную петля в петлю по петельному столбику воротника в джемперах, бортиков, рукавов и боков при ручной кеттлевке деталей изделий верхнего трикотажа с коттонных машин с самобортовкой; 4. Проверять качества закеттлеванных изделий, снимать и складировать их в установленном порядке; 5. Обмахивать, чистить кеттельную машину и смазать трущиеся поверхности.
		Знания: 1. Артикулы изделий и структуру переплетений; 2. Методы определения сортности изделий; 3. Правила и нормы охраны труда, техники безопасности, производственной санитарии и противопожарной защиты.
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется
	Склонность к работе с техникой; Точность и внимательность; Способность к концентрации внимания;	

Требования к личностным компетенциям:	Способность к соблюдению инструкций; Способность к обучению; Профессиональная компетентность; Технические навыки.		
Список технических регламентов и национальных стандартов:	Решение Комиссии таможенного союза от 9 декабря 2011 года № 876 "О принятии технического регламента Таможенного союза "О безопасности продукции легкой промышленности".		
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии:	
	4	Техник-технолог (общий профиль)	
10. Карточка профессии "Вязальщица трикотажных изделий, полотна ":			
Код группы:	8152-2		
Код наименования занятия:	8152-2-002		
Наименование профессии:	Вязальщица трикотажных изделий, полотна		
Уровень квалификации по ОРК:	2		
подуровень квалификации по ОРК:			
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:	Выпуск 44. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 26 февраля 2013 года № 73-ө-м "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуск 44)". Зарегистрированный в Министерстве юстиции Республики Казахстан 7 марта 2013 года № 8356. Вязальщица трикотажных изделий, полотна (2 разряд, Параграф 1)		
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: основное среднее образование	Специальность: -	Квалификация: -
Требования к опыту работы:	без опыта		
Связь с неформальным и информальным образованием:	Не требуется.		
Другие возможные наименования профессии:	7316-9-002 - Вязальщик (ручное производство); 7316-9-003 - Вязальщица текстильно-галантерейных изделий.		
Основная цель деятельности:	Создание полотен и трикотажных изделий с использованием вязальной машины		
Описание трудовых функций			
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Подготовительные работы к ведению процесса ткачества текстильно-галантерейных изделий; 2. Ведение процесса ткачества текстильно-галантерейных изделий; 3. Заключительные процессы.	
	Дополнительные трудовые функции:		

Трудовая функция 1: Подготовительные работы к ведению процесса ткачества текстильно-галантерейных изделий	Навык 1: Проверка готовности к работе обслуживающих машин	Умения: Для 2 разряда: 1. Проводить подготовку и заправку обслуживаемых машин; 2. Проводить подбор спиц или крючков.
		Знания: Для 2 разряда: 1. Технологический процесс изготовления различных видов лент и тесьмы; 2. Технические требования к сырью.
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется
	Навык 2: Подготовка к работе сырья и материалов	Умения: Для 2 разряда: 1. Распознавать нужное сырье и его качества; 2. Проводить подготовку сырья и материалов.
		Знания: Для 2 разряда: 1. Свойства перерабатываемой пряжи, ее классификация; 2. Требования к качеству сырья.
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется
Трудовая функция 2: Ведение процесса ткачества текстильно-галантерейных изделий	Навык 1: Вязание простых изделий	Умения: Для 2 разряда: 1. Осуществлять вязание одноцветных изделий: носков, платков, шапок, шарфов и варежек гладью или изнаночным переплетением с окантовкой двухцветным узором; 2. Осуществлять вязание деталей изделия в производстве игрушек вручную спицами, крючком или на специальном приспособлении.
		Знания: Для 2 разряда: 1. Виды переплетений и способы их получения, линейная плотность пряжи, плотность вязания; 2. Способы вывязывания петель различных видов переплетений, убавления и прибавления количества петель.
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется.
	Навык 2: Контроль и оценка качества выполняемых	Умения: Для 2 разряда: 1. Осуществлять контроль за технологическим процессом; 2. Оценивать качество продукции.
		Знания: Для 2 разряда:

	качества выполненных работ	1. Требования к качеству продукции; 2. Стандарты и инструкции по качеству.
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется.
Трудовая функция 3: Заключительные процессы	Навык 1: Ведение учета сырья, материалов, изготовленной продукции, ведение принятой документации	Умения: Для 2 разряда: 1. Осуществлять ведение учета сырья, материалов, изготовленной продукции; 2. Оформлять документацию.
		Знания: Для 2 разряда: 1. Нормы расхода сырья, материалов, фурнитуры; 2. Правила ведения документации.
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется.
	Навык 2: Чистка оборудования и уборка рабочего места	Умения: Для 2 разряда: 1. Чистить оборудования; 2.Содержать рабочие места в порядке.
		Знания: Для 2 разряда: 1. Уход за оборудованием, правила приемки и сдачи смены; 2. Правила техники безопасности, противопожарной безопасности, правила внутреннего распорядка.
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется
Требования к личностным компетенциям:	Аккуратность; Аккуратность; Обучаемость; Внимательность; Хорошее зрение; Хорошая координация рук и пальцев.	
Список технических регламентов и национальных стандартов:	Решение Комиссии таможенного союза от 9 декабря 2011 года № 876 "О принятии технического регламента Таможенного союза "О безопасности продукции легкой промышленности"	
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии:
	3.1	Вязальщица трикотажных изделий, полотна
	3.2	Вязальщица трикотажных изделий, полотна
	4.1	Вязальщица трикотажных изделий, полотна
	4	Техник-технолог (общий профиль)
11. Карточка профессии "Вязальщица трикотажных изделий, полотна ":		
Код группы:	8152-2	
Код наименования занятия:	8152-2-002	

Наименование профессии:	Вязальщица трикотажных изделий, полотна		
Уровень квалификации по ОРК:	3		
подуровень квалификации по ОРК:	3.1		
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:	Выпуск 44. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 26 февраля 2013 года № 73-ө-м "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуск 44)". Зарегистрированный в Министерстве юстиции Республики Казахстан 7 марта 2013 года № 8356. Вязальщика трикотажных изделий, полотна (3 разряд, Параграф 2)		
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: ТиПО (рабочие профессии)	Специальность: Технология трикотажных, текстильных, галантерийных изделий	Квалификация: -
Требования к опыту работы:	не менее 6 месяцев		
Связь с неформальным и информальным образованием:	Отсутствует		
Другие возможные наименования профессии:	7316-9-003 - Вязальщица текстильно-галантерейных изделий		
Основная цель деятельности:	Создание полотен и трикотажных изделий с использованием вязальной машины		
Описание трудовых функций			
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Подготовительные работы к ведению и ведение процесса ткачества текстильно-галантерейных изделий	
	Дополнительные трудовые функции:		
		Умения: Для 3 разряда: 1. Вязать платки, шарфы, палантины, бейки гладкого переплетения и гладкого полотна на ручных, механизированных и полуавтоматических плосковязальных машинах, оборотных и многозамковых машинах, ластика для напульсников, технического чулка на кругловязальных и плосковязальных машинах, шнур для отделки верхнего трикотажа и упаковочной тесьмы на шнуровязальных машинах, одноцветных изделий верхнего трикотажа, детских гарнитуров и перчаток гладью или изнаночным переплетением с окантовкой двухцветным узором вручную на спицах или машинах, художественной каймы к платку из пряжи машинного прядения вручную на спицах; 2. Осуществлять подготовку пряжи и заправку обслуживаемых машин;	

Трудовая функция 1: Подготовительные работы к ведению и ведение процесса ткачества текстильно-галантерейных изделий	Навык 1: Вязание средней сложности изделий	3. Регулировать натяжения нитей и плотности вязания; 4. Подбирать спицы, крючки соответствующих номеров; 5. Ликвидировать обрыв нитей, срывов полотна; 6. Надрезать замковые петли и разделять изделия по штукам при отсутствии самозарабатывающего механизма; 7. Снимать и разделять наработанные изделия или полотна с обслуживаемых машин; 8. Чистить обслуживаемые машины и смазывать трущиеся поверхности.
		Знания: Для 3 разряда: 1. Классы обслуживаемых машин, их устройство и взаимодействие основных механизмов, номера спиц или крючков; 2. Применение игольно-платинных изделий по классам, позициям и назначению; 3. Виды переплетений и способы их получения; 4. Виды и линейная плотность пряжи; 5. Правила регулирования плотности вязания; 6. Ассортимент трикотажных изделий; 7. Способы и периодичность чистки и смазки обслуживаемых машин.
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется
	Навык 2: Проверка готовности к работе обслуживающих машин	Умения: Для 3 разряда : 1. Подготавливать и заправлять обслуживаемые машины; 2. Подбирать спицы или крючки.
		Знания: Для 3 разряда : 1. Технологический процесс изготовления различных видов лент и тесьмы; 2. Технические требования к сырью.
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется
Требования к личностным компетенциям:	Выносливость; Умение работать самостоятельно и в коллективе; Владение навыками работы с технической документацией, справочной литературой.	
Список технических регламентов и национальных стандартов:	Решение Комиссии таможенного союза от 9 декабря 2011 года № 876 "О принятии технического регламента Таможенного союза "О безопасности продукции легкой промышленности"	
	Уровень ОРК:	Наименование профессии:
	4.1	Вязальщица трикотажных изделий, полотна

Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	4	Техник-технолог (общий профиль)	
12. Карточка профессии "Вязальщица трикотажных изделий, полотна ":			
Код группы:	8152-2		
Код наименования занятия:	8152-2-002		
Наименование профессии:	Вязальщица трикотажных изделий, полотна		
Уровень квалификации по ОРК:	4		
подуровень квалификации по ОРК:	4.2		
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:	Выпуск 44. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 26 февраля 2013 года № 73-ө-м "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуск 44)". Зарегистрированный в Министерстве юстиции Республики Казахстан 7 марта 2013 года № 8356. Вязальщица трикотажных изделий, полотна (5 разряд, Параграф 4)		
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: ТиПО (специалист среднего звена)	Специальность: Технология трикотажных, текстильных, галантерийных изделий	Квалификация: -
Требования к опыту работы:	Не менее 6 месяцев		
Связь с неформальным и информальным образованием:	Отсутствует		
Другие возможные наименования профессии:	7316-9-003 - Вязальщица текстильно-галантерейных изделий		
Основная цель деятельности:	Создание полотен и трикотажных изделий с использованием вязальной машины		
Описание трудовых функций			
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Подготовительные работы к ведению и ведение процесса ткачества текстильно-галантерейных изделий 2. Заключительные процессы	
	Дополнительные трудовые функции:		
	Навык 1: Проверка готовности к работе обслуживающих машин	Умения: Для 5 разряда: 1. Подготавливать и заправлять обслуживаемые машины; 2. Подбирать спицы или крючки.	
		Знания: Для 5 разряда:	

		1. Технологический процесс изготовления различных видов лент и тесьмы; 2. Технические требования к сырью.
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется
Трудовая функция 1: Подготовительные работы к ведению и ведение процесса ткачества текстильно-галантерейных изделий	Навык 2: Вязание особо сложных изделий	Умения: Для 5 разряда: 1. Вязать регулярные изделия верхнего трикотажа, полотна и кружев, пуховых платков, шарфов и палантинов с художественной каймой, выполняемой методом ручной деккеровки, чулочно-носочных изделий рисунчатых, с цветными поперечными полосами и изделий с автоматически закрытым мыском на котонных, основовязальных, оборотных, круглочулочных автоматах различных систем и классов, в том числе на выработке гладких чулочно-носочных изделий (кроме подследников) на круглочулочных автоматах 28-34 классов, ажурных платков, шарфов и палантинов из пряжи ручного приготовления вручную на спицах, трикотажных изделий и полотна на всех видах оборудования и вручную в Домах моделей, художественных мастерских, лабораториях, трикотажных изделий по индивидуальным заказам населения в цехах, ателье, мастерских по ремонту и изготовлению трикотажных изделий любыми видами переплетений, рисунков, расцветок по эскизам, зарисовкам, описаниям, прилагаемым образцам и по размерам совместно с художником и технологом; 2. Ликвидировать срывы полотен, изделий с переводом счетной цепи; 3. Наблюдать за техническим состоянием и работой оборудования, приспособлений и натяжных устройств, их регулирование; 4. Выправлять и менять иглы, игловодители, заправочные крючки и деккеры; 5. Вязать на машинах с программным управлением всех видов и классов авторских образцов, модель - конструкций с самостоятельным построением лекал, расчетом соответствующих заправочных карт.
		Знания: Для 5 разряда: 1. Принцип работы счетных устройств, линейной плотности пряжи, артикулы и размеры трикотажных изделий; 2. Основные виды переплетений полотна и изделий; 3. Способы их получения, расчет петель для образования рисунков и узоров переплетения, плотность вязания; 4. Правила переключения автоматических механизмов и регулирования плотности, проборки и

		присучивания основ, рациональные приемы выполнения технологических операций; 5. Ассортимент изделий, модели; виды сырья, виды переплетений, плотность вязания; 6. Расчет петель для образования рисунков, заправочные карты; 7. Правила вызова на компьютере необходимых программ.
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется
	Навык 3: Контроль и оценка качества выполненных работ	Умения: 1. Контролировать технологический процесс; 2. Оценивать качество продукции.
		Знания: 1. Требования к качеству продукции; 2. Стандарты и инструкции по качеству.
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется
Трудовая функция 2: Заключительные процессы	Навык 1: Чистка оборудования и уборка рабочего места	Умения: 1. Чистить оборудования; 2. Содержать в порядке рабочие места.
		Знания: 1. Уход за оборудованием; 2. Правила приемки и сдачи смены; 3. Правила техники безопасности, противопожарной безопасности, правила внутреннего распорядка.
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется
	Навык 2: Ведение учета технологических параметров работы	Умения: 1. Чистить и ремонтировать оборудования; 2. Убирать рабочие места.
		Знания: 1. Нормы расхода сырья и вспомогательных материалов; 2. Учет технологических параметров работы.
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется
Требования к личностным компетенциям:	Ответственность; Креативное мышление; Хорошее пространственное воображение.	
Список технических регламентов и национальных стандартов:	Решение Комиссии таможенного союза от 9 декабря 2011 года № 876 "О принятии технического регламента Таможенного союза "О безопасности продукции легкой промышленности"	
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии:
	4.1	Вязальщица трикотажных изделий, полотна
	4	Техник-технолог (общий профиль)
13. Карточка профессии "Оператор вязального оборудования":		

Код группы:	8152-2		
Код наименования занятия:	8152-2-003		
Наименование профессии:	Оператор вязального оборудования		
Уровень квалификации по ОРК:	3		
подуровень квалификации по ОРК:			
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:	Отсутствует		
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: ТиПО (рабочие профессии)	Специальность: Технология нетканых текстильных материалов	Квалификация:
Требования к опыту работы:	не менее 12 месяцев		
Связь с неформальным и информальным образованием:	Не требуется.		
Другие возможные наименования профессии:	7316-9-003 - Вязальщица текстильно-галантерейных изделий; 8152-2-002 - Вязальщица трикотажных изделий, полотна		
Основная цель деятельности:	Вязание полотна, купонов и готовых изделий		
Описание трудовых функций			
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Подготовка сырья к вязанию по видам, линейным плотностям, цвету и качеству; 2. Контроль процесса вязания; 3. Разделение и комплектование купонов; 4. Наблюдение за техническим состоянием вязального оборудования, за работой механизмов и приспособлений.	
	Дополнительные трудовые функции:	1. Сбор и сдача угаров	
	Навык 1: Получить пряжу, согласно заправочным данным на полотно, купоны и изделия	Умения: 1. Принимать пряжу, согласно заправочным данным по видам, линейным плотностям, цвету и качеству; 2. Получать пряжу, согласно заправочным данным на полотно, купоны и изделия.	
		Знания: 1. Виды сырья, используемого для переработки на вязальных машинах: 2. Характеристика структуры пряжи: линейная плотность пряжи и нитей, число элементарных нитей в комплексной нити.	

Трудовая функция 1: Подготовка сырья к вязанию по видам, линейным плотностям, цвету и качеству	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется.
	Навык 2: Осуществить заправку вязального оборудования пряжей	Умения: 1. Заправлять пряжу; 2. Заправлять и настраивать параметры вязания; 3. Перематывать пряжу с дефектами намотки с одновременным парафированием; 4. Удалять дефекты пряжи: узлов, утолщений, утонений.
		Знания: 1. Заправочные данные на полотно, купоны; 2. Устройство нитенаправляющих механизмов; 3. Требования, предъявляемые к сырью, поступающему на вязальные машины; 4. Виды пороков пряжи, дефекты намотки.
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется.
Трудовая функция 2: Контроль процесса вязания	Навык 1: Вязать полотно, купоны согласно заправочным данным	Умения: 1. Наблюдать за процессом вязания полотна и купонов; 2. Вязать полотно и купоны.
		Знания: 1. Технология производства трикотажного полотна и купонов; 2. Правила и методы съема, среза наработанных изделий.
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется.
	Навык 2: Ликвидация обрывов пряжи и нитей и остановок оборудования.	Умения: 1. Заправлять пряжу или нити через нитенаправляющие устройства вязальной машины; 2. Устранять обрывы и остановки оборудования из-за пряжи; 3. Завязывать текстильный узел.
		Знания: 1. Устройство нитенаправляющей системы вязальной машины; 2. Характеристики пряжи.
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется.
	Навык 1: Разделить и скомплектовать купоны в изделия.	Умения: 1. Разделять купоны; 2. Удалять отработку; 3. Комплектовать купоны в изделия.
		Знания: 1. Структура трикотажа; строение купона: заработок, отработка, разделительный ряд; 2. Техническая характеристика выпускаемой продукции.

	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется.
	Навык 2: Заправить концы пряжи купонов, поднять петли и заштопать дефектные места купонов.	Умения: 1. Заправлять концы пряжи; 2. Поднимать петли и штопать дефектные места полотна или купона.
		Знания: 1. Характеристики структуры выпускаемого трикотажного полотна или купонов; 2. Виды брака, причины возникновения, способы предупреждения и устранения.
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется.
Трудовая функция 3: Разделение и комплектование купонов	Навык 3: Срезать и проверить качество и обмерные данные полотна и купонов	Умения: 1. Срезать и снимать полотна или купоны; 2. Осуществлять проверки качества и обмерных данных; 3. Взвешивать и записывать данные.
		Знания: 1. Способы и приемы безопасного съема полотна и купонов; 2. Технологическая характеристика изделия и обмерные данные после снятия с машины полотна или купонов; 3. Дефекты полотна и купонов и причины их возникновения, способы разделения купонов.
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется.
	Навык 4: Разделить и скомплектовать купоны с заполнением паспорта или ярлыка и сдать продукцию	Умения: 1. Разделять купоны и комплектовать в изделия; 2. Выписывать ярлыки или паспорта на продукцию; 3. Сдавать продукцию.
		Знания: 1. Технологическая характеристика изделия и обмерные данные после снятия с машины полотна или купонов; 2. Порядок комплектования купонов; 3. Порядок заполнения паспорта или ярлыка и сдачи продукции.
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется.
	Навык 1: Следить за техническим состоянием вязального	Умения: 1. Осуществлять контроль за техническим состоянием устройств и механизмов вязального оборудования; 2. Следить за работой механизмов и приспособлений.
		Знания:

Трудовая функция 4: Наблюдение за техническим состоянием вязального оборудования, за работой механизмов и приспособлений.	оборудования, за работой механизмов и приспособлений.	1. Устройство и взаимодействие основных механизмов вязальной машины; 2. Способы и приемы безопасного выполнения работ.
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется.
	Навык 2: Обдув, чистка и смазка машины	Умения: 1. Обдувать, чистить петлеобразующие системы и механизмы от пуха и остатков пряжи; 2. Смазывать трущиеся поверхности петлеобразующих систем и механизмов.
		Знания: 1. Устройство и взаимодействие основных механизмов вязальной машины; 2. Режим чистки и смазки вязальной машины.
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется.
Дополнительная трудовая функция 1: Сбор и сдача угаров	Навык 1: Сбор угаров	Умения: 1. Собирать угары; 2. Оформлять угары.
		Знания: 1. Виды и нормы угаров. 2. Методика сбора угаров.
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется.
	Навык 2: Сдача угаров	Умения: 1. Сдавать угары; 2. Оформлять сдачу угаров.
		Знания: 1. Порядок сдачи угаров; 2. Порядок внутреннего трудового распорядка; 3. Правила по безопасности и охране труда, производственной санитарии, требования пожарной безопасности.
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется.
Требования к личностным компетенциям:	Точность и внимательность; Профессиональная дисциплина; Решительность; Умение работать самостоятельно и в коллективе; Владение навыками работы с технической документацией, справочной литературой.	
Список технических регламентов и национальных стандартов:	Решение Комиссии таможенного союза от 9 декабря 2011 года № 876 "О принятии технического регламента Таможенного союза "О безопасности продукции легкой промышленности"	
	Уровень ОРК:	Наименование профессии:
	3.2	Оператор вязального оборудования

Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	4	Техник-технолог (общий профиль)	
14. Карточка профессии "Оператор вязального оборудования":			
Код группы:	8152-2		
Код наименования занятия:	8152-2-003		
Наименование профессии:	Оператор вязального оборудования		
Уровень квалификации по ОРК:	4		
подуровень квалификации по ОРК:			
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:	Выпуск 44. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 26 февраля 2013 года № 73-ө-м "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуск 44)". Зарегистрированный в Министерстве юстиции Республики Казахстан 7 марта 2013 года № 8356. Вязальщица трикотажных изделий, полотна (6 разряд, Параграф 5)		
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: ТиПО (специалист среднего звена)	Специальность: Технология нетканых текстильных материалов	Квалификация: -
Требования к опыту работы:	Не менее 6 месяцев		
Связь с неформальным и информальным образованием:	Отсутствует		
Другие возможные наименования профессии:	7316-9-003 - Вязальщица текстильно-галантерейных изделий 8152-2-002 - Вязальщица трикотажных изделий, полотна		
Основная цель деятельности:	Создание полотен и трикотажных изделий с использованием вязальной машины		
Описание трудовых функций			
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Подготовительные работы к ведению и ведение процесса ткачества текстильно-галантерейных изделий; 2. Заключительные процессы.	
	Дополнительные трудовые функции:		
	Навык 1: Подготовка к работе сырья и материалов	Умения: 1. Распознавать нужное сырье; 2. Оценивать качества сырья и материалов.	
		Знания: 1. Свойства перерабатываемой пряжи; 2. Классификация пряжи, требования к качеству.	
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется	
		Умения:	

Трудовая функция 1: Подготовительные работы к ведению и ведение процесса ткачества текстильно-галантерейных изделий		1. Ликвидировать срывы полотна, изделий с переводом счетной цепи; 2. Наблюдать за техническим состоянием и работой оборудования, приспособлений и натяжных устройств, их регулировать; 3. Выправлять и менять иглы, игловодители, заправочные крючки и деккеры; 4. Вязать на машинах с программным управлением всех видов и классов авторских образцов, модель - конструкций с самостоятельным построением лекал, расчетом соответствующих заправочных карт.
	Навык 2: Вязание особо сложных изделий	Знания: 1. Методы расчета заправочных карт и построение лекал; 2. Правила эксплуатации обслуживаемого оборудования; 3. Виды игольно-платинных изделий; 4. Ассортимент изделий, модели; 5. Виды сырья, виды переплетений, плотность вязания; 6. Расчет петель для образования рисунков, заправочные карты; 7. Правила вызова на компьютере необходимых программ; 8. Способы устранения мелких неполадок в работе машин с программным управлением.
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется
	Навык 3: Контроль и оценка качества выполненных работ	Умения: 1. Контролировать технологический процесс; 2. Оценивать качество продукции.
		Знания: 1. Требования к качеству продукции; 2. Стандарты и инструкции по качеству.
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется
Трудовая функция 2: Заключительные процессы	Навык 1: Ведение учета сырья, материалов, изготовленной продукции, ведение принятой документации	Умения: 1. Вести учет сырья, материалов, изготовленной продукции; 2. Оформлять документацию.
		Знания: 1. Нормы расхода сырья, материалов, фурнитуры; 2. Правила ведения документации.
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется
	Навык 2:	Умения: 1. Вести учет расхода сырья и вспомогательных материалов; 2. Вести учет технологических параметров работы.

	Ведение учета технологических параметров работы	Знания: 1. Нормы расхода сырья и вспомогательных материалов; 2. Правила техники безопасности, противопожарной безопасности, правила внутреннего распорядка.	
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется	
Требования к личностным компетенциям:	Креативное мышление Хорошее пространственное воображение		
Список технических регламентов и национальных стандартов:	Решение Комиссии таможенного союза от 9 декабря 2011 года № 876 "О принятии технического регламента Таможенного союза "О безопасности продукции легкой промышленности"		
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии:	
	5	Инженер по подготовке производства	
	5	Инженер по организации производства	
	4	Техник-технолог (общий профиль)	
16. Карточка профессии "Техник-технолог (общий профиль)":			
Код группы:	3112-1		
Код наименования занятия:	3112-1-005		
Наименование профессии:	Техник-технолог (общий профиль)		
Уровень квалификации по ОРК:	4		
подуровень квалификации по ОРК:			
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:			
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: -	Специальность: -	Квалификация: -
Требования к опыту работы:			
Связь с неформальным и информальным образованием:			
Другие возможные наименования профессии:			
Основная цель деятельности:	Описание данной карточки находится в ПС "Моделирование, конструирование и технология швейных изделий" 2024 года		
Описание трудовых функций			

Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. ...	
	Дополнительные трудовые функции:		
Трудовая функция 1: ...	Навык 1: ...	Умения: ...	
		Знания: ...	
	Возможность признания навыка:	-	
Требования к личностным компетенциям:			
Список технических регламентов и национальных стандартов:			
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии:	
17. Карточка профессии "Начальник производства (обрабатывающая промышленность)":			
Код группы:	1321-0		
Код наименования занятия:	1321-0-037		
Наименование профессии:	Начальник производства (обрабатывающая промышленность)		
Уровень квалификации по ОРК:	6		
подуровень квалификации по ОРК:			
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:	Квалификационный справочник должностей руководителей, специалистов и иных служащих Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 30 декабря 2020 года № 553 "Об утверждении Квалификационного справочника должностей руководителей, специалистов и других служащих". Зарегистрированный в Министерстве юстиции Республики Казахстан 31 декабря 2020 года № 22003. Начальник производственного отдела (производственно-технического отела)		
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: высшее образование (бакалавриат, специалитет, ординатура)	Специальность: Производственные и обрабатывающие отрасли	Квалификация: -
Требования к опыту работы:	Не менее 5 лет работы по оперативному управлению производством		
Связь с неформальным и информальным образованием:	Отсутствует		

Другие возможные наименования профессии:	1321-0-053 - Технический руководитель (обрабатывающая промышленность)	
Основная цель деятельности:	Создание высококачественной продукции, удовлетворяющей потребности рынка, а также на обеспечение безопасных и эффективных условий труда для работников предприятия.	
Описание трудовых функций		
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Организация и управление производственным процессом; 2. Управление качеством продукции; 3. Управление персоналом.
	Дополнительные трудовые функции:	
Трудовая функция 1: Организация и управление производственным процессом	Навык 1: Планирование и оптимизация производственных процессов	Умения: 1. Анализировать текущие производственные процессы и выявлять узкие места, которые могут снижать эффективность; 2. Использовать инструменты и методы планирования для управления ресурсами и временем; 3. Разрабатывать и внедрять мероприятий по оптимизации производственного процесса, включая перераспределение ресурсов, изменение рабочих потоков и внедрение новых технологий; 4. Координировать работу всех подразделений и поддерживать высокий уровень коммуникации для обеспечения слаженности в производственном процессе.
		Знания: 1. Основные этапы производственного процесса, включая прядение, ткачество, отделку и сборку изделий; 2. Характеристика сырья и материалов, используемых в производстве, а также их влияния на качество и производительность; 3. Методы прогнозирования спроса и оценки потребностей в ресурсах для эффективного планирования производства; 4. Принципы управления запасами, трудозатратами и оборудованием, включая методы оптимизации их использования; 5. Методы мониторинга и оценки производственной эффективности; 6. Процессы внедрения изменений в производственной среде и управления проектами, включая управление рисками и оценку последствий изменений.
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется
		Умения:

Трудовая функция 2: Управление качеством продукции	Навык 1: Системный подход к управлению качеством	1. Разрабатывать и реализовывать стратегии контроля качества на различных этапах производства, начиная от выбора сырья и заканчивая готовой продукцией; 2. Применять современные методы и инструменты контроля качества, такие как статистические методы , контрольные карты и инспекционные процедуры; 3. Проводить регулярные аудиты и оценивать эффективность системы управления качеством, выявлять проблемы и разработать мероприятий по их устранению; 4. Обучать и вовлекать персонала в процессы управления качеством, создавать культуры качества на предприятии.
		Знания: 1. Основные принципы управления качеством, таких как ориентация на потребителя, вовлечение сотрудников, процессный подход и непрерывное улучшение; 2. Международные стандарты, такие как ISO 9001, ISO 14001 и другие, регулирующие системы управления качеством; 3. Требования к качеству продукции и процессов в текстильной промышленности, включая спецификации и технические условия; 4. Методы проведения внутреннего и внешнего аудита системы управления качеством; 5. Методы анализа данных о качестве продукции и процессов, включая методы статистической обработки данных и использование программного обеспечения для анализа.
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется
Трудовая функция 3: Управление персоналом	Навык 1: Лидерство и развитие команды	Умения: 1. Формировать команду, подбирать специалистов с необходимыми компетенциями и опытом для достижения производственных целей; 2. Устанавливать четкие цели и ожидания, обеспечивать обратную связь и поддерживать открытость в коммуникациях; 3. Разработать и внедрять программ обучения и повышать квалификацию для сотрудников, с целью их профессионального роста и адаптации к изменениям в производственном процессе; 4. Выявлять и развивать сильные стороны сотрудников, а также эффективно управлять их карьерным ростом и мотивацией.
		Знания: 1. Факторы, способствующие эффективному лидерству и созданию позитивной рабочей атмосферы;

		2. Основные теории мотивации и их применения для повышения мотивации сотрудников; 3. Методы и технологии формирования команды, включая этапы развития группы и способы решения конфликтов; 4. Методы оценки производительности сотрудников , включая установку целей, обратную связь и методы аттестации; 5. Методы карьерного роста и профессионального развития, включая создание индивидуальных планов развития для сотрудников; 6. Методы эффективной коммуникации, включая активное слушание, навыки ведения переговоров и разрешения конфликтов.
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется
Требования к личностным компетенциям:	Адаптивность; Аналитическое мышление; Устные коммуникативные навыки; Лидерство; Организационные способности; Конфликтное управление; Нацеленность на результат; Эмоциональный интеллект.	
Список технических регламентов и национальных стандартов:	Технический регламент Таможенного союза "О безопасности продукции легкой промышленности" (ТР ТС 017/2011). СТ РК ISO 9001-2016. Системы менеджмента качества. Требования.	
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии:
	8	Директор (начальник, управляющий) предприятия
	8	Генеральный директор
	6	Технический руководитель (обрабатывающая промышленность)
	7	Главный инженер-инструктор (обрабатывающая промышленность)
18. Карточка профессии "Оператор вязально-прошивного оборудования":		
Код группы:	8152-2	
Код наименования занятия:	8152-2-004	
Наименование профессии:	Оператор вязально-прошивного оборудования	
Уровень квалификации по ОРК:	3	
подуровень квалификации по ОРК:	3.1	
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых	Выпуск 44. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 26 февраля 2013 года № 73-ө-м "Об утверждении	

квалификационных характеристик:	Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуск 44)". Зарегистрированный в Министерстве юстиции Республики Казахстан 7 марта 2013 года № 8356. Оператор вязально-прошивного оборудования, 4 разряд		
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: ТиПО (рабочие профессии)	Специальность: Технология трикотажных, текстильных, галантерийных изделий	Квалификация:
Требования к опыту работы:	Не менее 6 месяцев		
Связь с неформальным и информальным образованием:	Не требуется		
Другие возможные наименования профессии:			
Основная цель деятельности:	Ведение процесса выработки нетканых полотен на вязально-прошивном оборудовании всех видов		
Описание трудовых функций			
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Подготовительная работа к процессу выработки полотен 2. Ведение процесса выработки полотна 3. Проверка качества обработанного изделия	
	Дополнительные трудовые функции:		
Трудовая функция 1: Подготовительная работа к процессу выработки полотен	Навык 1: Подбор материалов и подготовка оборудования	Умения: Для 4 разряда: 1. Распознавать разновидности пряж; 2. Подбирать номера спиц и крючков.	
		Знания: Для 4 разряда: 1. Свойства и сорта пряж; 2. Номера спиц, крючков.	
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется	
	Навык 2: Проверка качества сырья	Умения: Для 4 разряда: 1. Проверять качество сырья; 2. Проводить отбраковку сырья.	
		Знания: Для 4 разряда: 1. Виды дефектов пряж и технологические свойства сырья; 2. Виды, линейная плотность и свойства применяемой пряжи.	
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется	
		Умения:	

	Навык 3: Подбор, заправка и установка мелких неполадок оборудования	Для 4 разряда: 1. Заправлять вязальные машины и устранять мелкие неполадки оборудовании; 2. Менять шпули, бобины, копсы; 3. Выправлять и менять иглы, игловодители, заправочные крючки и деккеры;
		Знания: Для 4 разряда : 1. Правила техники безопасности; 2. Правила трудового распорядка.
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется
Трудовая функция 2: Ведение процесса выработки полотна	Навык 1: Вязание трикотажных образцов и полотен различных переплетений	Умения: Для 4 разряда: 1. Осуществлять ведение процесса выработки нетканых полотен на вязально-прошивном оборудовании всех видов; 2. Рассчитывать соответствующие заправочные карты; 3. Вязать образцы различных трикотажных переплетений; 4. Вязать полотна.
		Знания: Для 4 разряда: 1. Основные процессы петлеобразования различными способами, виды переплетений; 2. Расчеты заправок по видам переплетений; 3. Линейная плотность нити или пряжи; 4. Артикулы и размеры трикотажных изделий; 5. Рациональные приемы выполнения технологических операций; 6. Правила регулирования плотности вязания.
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется
	Навык 2: Вязание отдельных деталей и узлов	Умения: Для 4 разряда: 1. Выполнять заправки заправочных карт по вязанию; 2. Вязать трикотажные детали и узлы на машинах с программным управлением всех видов и классов;
		Знания: Для 4 разряда: 1. Процесс петлеобразования трикотажных машин различными способами; 2. Виды переплетений.
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется
		Умения: Для 4 разряда:

	Навык 3: Вязание изделия	1. Вязать трикотажные изделия на машинах с программным управлением; 2. Выполнять заправки заправочных карт по вязанию изделия.
		Знания: Для 4 разряда: 1. Процесс вязания трикотажного изделия; 2. Правила техники безопасности.
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется
Трудовая функция 3: Проверка качества обработанного изделия	Навык 1: Выгрузка готовых изделий	Умения: Для 4 разряда: 1. Снимать наработанное полотно и изделия; 2. Маркировать готовые изделия.
		Знания: Для 4 разряда: 1. Правила и методы съема готового изделия; 2. Правила техники безопасности.
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется
	Навык 2: Контроль и оценка качества выполненных работ	Умения: Для 4 разряда: 1. Контролировать качество готового продукта; 2. Оценивать качества выполненных работ.
		Знания: Для 4 разряда: 1. Требования, предъявляемые к выполнению технологических операций. 2. Сборка и качества трикотажных изделий.
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется
Требования к личностным компетенциям:	Ответственность; Аккуратность; Внимательность; Профессиональная компетентность; Технические навыки; Способность к обучению; Творческое мышление; Художественные способности; Обучаемость.	
Список технических регламентов и национальных стандартов:	Технический регламент Таможенного союза "О безопасности продукции легкой промышленности" (ТР ТС 017/2011). СТ РК ISO 9001-2016. Системы менеджмента качества. Требования.	
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии:
	4	Техник-технолог
19. Карточка профессии "Оператор-раскройщик":		

Код группы:	8159-9		
Код наименования занятия:	8159-9-029		
Наименование профессии:	Оператор-раскройщик		
Уровень квалификации по ОРК:	1		
подуровень квалификации по ОРК:			
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:	Выпуск 45. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 9 декабря 2020 года № 490 "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуск 45)". Зарегистрированный в Министерстве юстиции Республики Казахстан 11 декабря 2020 года № 21757. Параграф 104. Раскройщик материалов, 2 разряд		
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: -	Специальность: -	Квалификация: -
	Уровень образования: основное среднее образование	Специальность: -	Квалификация: -
Требования к опыту работы:	без опыта		
Связь с неформальным и информальным образованием:	Отсутствует		
Другие возможные наименования профессии:	7316-9-002 - Вязальщик (ручное производство)		
Основная цель деятельности:	Настилание, раскрой трикотажного полотна, лоскута-остатка трикотажного полотна вручную		
Описание трудовых функций			
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Настилание полотна, лоскута-остатка трикотажного полотна; 2. Раскрой трикотажного полотна, лоскута-остатка трикотажного полотна вручную; 3. Завершение технологического процесса.	
	Дополнительные трудовые функции:		
Трудовая функция 1: Настилание полотна, лоскута-остатка трикотажного полотна	Навык 1: Настилание полотна, лоскута-остатка трикотажного полотна	Умения: 1. Аккуратно складывать купоны с одновременным выравниванием по сторонам: 2. Настилать полотно, лоскут-остаток трикотажного полотна.	
		Знания: 1. Технология производства купонов; 2. Технологическая характеристика. изделия, параметры купонов.	

	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется
Трудовая функция 2: Раскрой трикотажного полотна, лоскута-остатка трикотажного полотна вручную	Навык 1: Раскрой вручную трикотажного полотна, лоскута трикотажного полотна	Умения: 1. Раскраивать вручную трикотажное полотно, лоскут трикотажного полотна, купоны; 2. Проверять детали по лекалам и подкрою.
		Знания: 1. Методы и приемы раскроя, проверки деталей по лекалам и подкроя; 2. Правила определения лицевой стороны трикотажного полотна, направления петельных столбиков, петельных рядов, направления.
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется
	Навык 2: Подкрой полурегулярных деталей изделий или купонов	Умения: 1. Подкраивать полурегулярные детали или купоны вручную; 2. Проверять детали изделия и купоны в ручную.
		Знания: 1. Методы подкроя полурегулярных деталей изделий и купонов; 2. Приемы подкроя полурегулярных деталей изделий и купонов.
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется
Трудовая функция 3: Завершение технологического процесса	Навык 1: Съем и сдача готовой продукции	Умения: 1. Осуществлять упаковку готового изделия и сдачу его в установленном порядке; 2. Соблюдать правила внутреннего трудового распорядка; 3. Соблюдать требования по охране труда, производственной санитарии и экологической безопасности.
		Знания: 1. Порядок поставки готовой продукции; 2. Правила техники безопасности.
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется
Требования к личностным компетенциям:	Ответственность; Аккуратность; Выносливость и усердие; Способность к обучению и самообучению; Художественные способности.	
Список технических регламентов и национальных стандартов:	Решение Комиссии таможенного союза от 9 декабря 2011 года № 876 "О принятии технического регламента Таможенного союза "О безопасности продукции легкой промышленности"	
	Уровень ОРК:	Наименование профессии:

Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	4	Техник-технолог (общий профиль)	
20. Карточка профессии "Инженер-технолог (общий профиль)":			
Код группы:	2141-1		
Код наименования занятия:	2141-1-005		
Наименование профессии:	Инженер-технолог (общий профиль)		
Уровень квалификации по ОРК:	6		
подуровень квалификации по ОРК:			
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:			
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: -	Специальность: -	Квалификация: -
Требования к опыту работы:			
Связь с неформальным и информальным образованием:			
Другие возможные наименования профессии:			
Основная цель деятельности:	Описание данной карточки находится в ПС "Моделирование, конструирование и технология швейных изделий" 2024 года		
Описание трудовых функций			
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. ...	
	Дополнительные трудовые функции:		
Трудовая функция 1: ...	Навык 1: ...	Умения: ...	
		Знания: ...	
	Возможность признания навыка:	-	
Требования к личностным компетенциям:			
Список технических регламентов и			

национальных стандартов:			
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии:	
21. Карточка профессии "Первые руководители учреждений, организаций и предприятий":			
Код группы:	1210-0		
Код наименования занятия:	-		
Наименование профессии:	Первые руководители учреждений, организаций и предприятий		
Уровень квалификации по ОРК:	8		
подуровень квалификации по ОРК:			
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:			
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: -	Специальность: -	Квалификация: -
	Уровень образования: -	Специальность: -	Квалификация: -
Требования к опыту работы:			
Связь с неформальным и информальным образованием:			
Другие возможные наименования профессии:			
Основная цель деятельности:	Описание данной карточки находится в ПС "Моделирование, конструирование и технология швейных изделий" 2024 года		
Описание трудовых функций			
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. ...	
	Дополнительные трудовые функции:		
Трудовая функция 1: ...	Навык 1: ...	Умения: ...	
		Знания: ...	
	Возможность признания навыка:	-	

Требования к личностным компетенциям:			
Список технических регламентов и национальных стандартов:			
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии:	
22. Карточка профессии "Главный инженер-инструктор (обрабатывающая промышленность)":			
Код группы:	1321-0		
Код наименования занятия:	1321-0-002		
Наименование профессии:	Главный инженер-инструктор (обрабатывающая промышленность)		
Уровень квалификации по ОРК:	7		
подуровень квалификации по ОРК:			
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:	Квалификационный справочник должностей руководителей, специалистов и иных служащих Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 30 декабря 2020 года № 553 "Об утверждении Квалификационного справочника должностей руководителей, специалистов и других служащих". Зарегистрированный в Министерстве юстиции Республики Казахстан 31 декабря 2020 года № 22003. Главный инженер		
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: послевузовское образование (магистратура, резидентура)	Специальность: Производственные и обрабатывающие отрасли	Квалификация: -
	Уровень образования: высшее образование (бакалавриат, специалитет, ординатура)	Специальность: Производственные и обрабатывающие отрасли	Квалификация: -
Требования к опыту работы:	Не менее 5 лет в отрасли		
Связь с неформальным и информальным образованием:	Не требуется		
Другие возможные наименования профессии:	1321-0-054 - Главный инженер (в обрабатывающей промышленности)		
Основная цель деятельности:	Создание высококачественной продукции, удовлетворяющей потребности рынка, а также на обеспечение безопасных и эффективных условий труда для работников предприятия.		
Описание трудовых функций			

Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Разработка и внедрение технической документации; 2. Обучение и аттестация персонала; 3. Мониторинг и анализ производственных процессов.
	Дополнительные трудовые функции:	
Трудовая функция 1: Разработка и внедрение технической документации	Навык 1: Навык системного документирования	Умения: 1. Выявлять и анализировать требования к документации, включая нормы и стандарты, которые необходимо учитывать; 2. Организовывать информацию логически и последовательно, чтобы обеспечить ее доступность и понимание для пользователей; 3. Оформлять документы, включая использование графиков, таблиц и других визуальных элементов для улучшения восприятия; 4. Обновлять и проверять документацию на соответствие действующим требованиям и изменениям в производственных процессах; 5. Получать и обрабатывать отзывы пользователей документации для ее улучшения и адаптации к потребностям сотрудников.
		Знания: 1. Действующие нормативные акты, стандарты и регламенты, касающиеся разработки технической документации в текстильной промышленности; 2. Требования к оформлению документов, установленные международными и национальными стандартами (например, ISO, ГОСТ); 3. Различные типы технической документации (инструкции, регламенты, стандарты, схемы, чертежи) и их особенностей; 4. Структура документации, включая основные разделы, содержание и порядок их размещения: 5. Современные методы и технологии документирования, включая использование текстовых редакторов, систем управления документами и других программных решений: 6. Процессы управления изменениями в документации, включая порядок внесения правок и актуализации информации.
	Возможность признания навыка:	не рекомендуется
		Умения: 1. Выявлять потребности сотрудников в обучении на основе их текущих навыков и компетенций, а также требований производства; 2. Разрабатывать учебные планы и программы, которые учитывают как теоретические, так и

Трудовая функция 2: Обучение и аттестация персонала	Навык 1: Навык организации образовательного процесса	практические аспекты, необходимые для выполнения должностных обязанностей; 3. Разрабатывать критерии и методы оценки эффективности обучающих программ и аттестации, а также проводить анализ результатов; 4. Собирать и анализировать отзывы участников обучения для улучшения программ и методов обучения.
		Знания: 1. Методы анализа потребностей в обучении сотрудников, включая оценку их текущих навыков и компетенций. 2. Основы разработки учебных планов и программ, включая составление учебных целей, задач и содержания курсов. 3. Методики оценки эффективности обучающих программ и систематизация обратной связи от участников.
	Возможность признания навыка:	не рекомендуется
Трудовая функция 3: Мониторинг и анализ производственных процессов	Навык 1: Анализ производственных данных	Умения: 1. Организовывать процесс сбора данных о производительности, качестве продукции, времени простоя и других ключевых показателях эффективности; 2. Использовать специализированные программные инструменты для обработки данных (например, системы мониторинга производственных процессов); 3. Проводить анализ данных для выявления причин отклонений от запланированных показателей, включая анализ производственных циклов и операций; 4. Разрабатывать на основе полученных данных рекомендации по оптимизации процессов, включая улучшение технологических процессов, управлению ресурсами и снижению производственных потерь.
		Знания: 1. Методы и инструменты для сбора и обработки производственных данных; 2. Ключевые показатели эффективности, таких как время цикла, производительность оборудования, уровень брака, коэффициент использования мощности; 3. Основные инструменты и методы повышения эффективности производства; 4. Методы оценки эффективности внедрения новых технологий и процессов, включая расчет показателей рентабельности (ROI), сроков окупаемости, а также влияние на производительность и качество продукции;

		5. Принципы работы "умных" фабрик и применения технологий промышленного интернета вещей.	
	Возможность признания навыка:	не рекомендуется	
Требования к личностным компетенциям:	Ответственность; Стрессоустойчивость; Аналитическое мышление; Устные коммуникативные навыки; Лидерство; Организованность и внимание к деталям ; Инновационное мышление; Этичность и ответственность;		
Список технических регламентов и национальных стандартов:	Технический регламент Таможенного союза "О безопасности продукции легкой промышленности" (ТР ТС 017/2011). СТ РК ISO 9001-2016. Системы менеджмента качества. Требования.		
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии:	
	6	Начальник производства (обрабатывающая промышленность)	
	8	Генеральный директор	
23. Карточка профессии "Руководители (управляющие) специализированных производственных (обрабатывающих) подразделений":			
Код группы:	1321-0		
Код наименования занятия:	-		
Наименование профессии :	Руководители (управляющие) специализированных производственных (обрабатывающих) подразделений		
Уровень квалификации по ОРК:	7		
подуровень квалификации по ОРК:			
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:			
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: -	Специальность: -	Квалификация: -
	Уровень образования: -	Специальность: -	Квалификация: -
Требования к опыту работы:			
Связь с неформальным и информальным образованием:			
Другие возможные наименования профессии :			

Основная цель деятельности:	Описание данной карточки находится в ПС "Моделирование, конструирование и технология швейных изделий" 2024 года		
Описание трудовых функций			
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. ...	
	Дополнительные трудовые функции:		
Трудовая функция 1: ...	Навык 1: ...	Умения: ...	
		Знания: ...	
	Возможность признания навыка:	-	
Требования к личностным компетенциям:			
Список технических регламентов и национальных стандартов:			
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии:	
24. Карточка профессии "Вязальщица трикотажных изделий, полотна ":			
Код группы:	8152-2		
Код наименования занятия:	8152-2-002		
Наименование профессии:	Вязальщица трикотажных изделий, полотна		
Уровень квалификации по ОРК:	4		
подуровень квалификации по ОРК:	4.1		
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:	Выпуск 44. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 26 февраля 2013 года № 73-ө-м "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуск 44)". Зарегистрированный в Министерстве юстиции Республики Казахстан 7 марта 2013 года № 8356. Вязальщица трикотажных изделий, полотна (4 разряд, Параграф 3)		
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: ТиПО (специалист среднего звена).	Специальность: Технология трикотажных, текстильных, галантерийных изделий	Квалификация: -
Требования к опыту работы:	не менее 6 месяцев		
Связь с неформальным и информальным образованием:	Отсутствует		

Другие возможные наименования профессии:	7316-9-003 - Вязальщица текстильно-галантерейных изделий	
Основная цель деятельности:	Создание полотен и трикотажных изделий с использованием вязальной машины	
Описание трудовых функций		
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Подготовительные работы к ведению и ведение процесса ткачества текстильно-галантерейных изделий 2. Заключительные процессы
	Дополнительные трудовые функции:	
Трудовая функция 1: Подготовительные работы к ведению и ведение процесса ткачества текстильно-галантерейных изделий	Навык 1: Вязание сложных изделий	Умения: 1. Вязать полурегулярные изделия верхнего трикотажа, перчаточных изделий, полотна, купонов и приклада всех видов и переплетений, пуховых платков, шарфов и палантинов с художественной каймой, трикотажного искусственного меха, гладких чулочно-носочных изделий (в том числе подследников) на плосковязальных, оборотных, кругловязальных, круглотрикотажных, овальных, основовязальных беечных машинах и круглочулочных автоматах, многоцветных и одноцветных изделий верхнего трикотажа, детских гарнитуров, перчаток, гетр, шалей и детских гольфов рисунчатыми и ажурными переплетениями с окантовкой многоцветным узором на спицах или машинах, платков с художественной каймой из пряжи ручного приготовления вручную на спицах; 2. Заменять и выправлять иглы, игольные плитки, игловодители, менять шпули и бобины; 3. Подбирать спицы и крючки, вести расчет петель и структуры вязания; 4. Ликвидировать обрывы нитей, чесальной ленты, срывов полотна и изделий с переводом счетной цепи; 5. Регулировать плотность вязания, натяжения полотна, проверять обмерные данные изделий; 6. Наблюдать за техническим состоянием и работой вязального оборудования и приспособлений, чесальных аппаратов вязальных машин и правильной подачей ленты; 7. Срезать и снимать наработанные полуфабрикаты, полотна - при необходимости разделение их, выворачивать изделия вручную или на специальных приспособлениях, надрезать замковые петли, закреплять резиновые нити; 8. Поднимать петли и подштопывать сбросы с восстановлением рисунка; 9. Определять размеры трикотажных изделий, сортировать их, комплектовать, отмечать выработки

		, прикреплять талон, связывать изделия в пачки и сдача.
		Знания: 1. Расчеты заправок по видам переплетений, линейная плотность нити или пряжи, артикулы и размеры трикотажных изделий; 2. Рациональные приемы выполнения технологических операций; 3. Правила регулирования плотности вязания, государственные стандарты; 4. Технические условия и инструкции по сортировке трикотажных изделий и полотна.
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется
	Навык 2: Контроль и оценка качества выполненных работ	Умения: 1. Контролировать технологический процесс; 2. Оценивать качество продукции.
		Знания: 1. Требования к качеству продукции; 2. Стандарты и инструкции по качеству.
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется
	Навык 3: Подготовительные работы к ведению и ведение процесса ткачества текстильно-галантерейных изделий	Умения: 1. Распознавать нужное сырье; 2. Определять его качества.
		Знания: 1. Свойства перерабатываемой пряжи; 2. Классификация пряжи и требования к качеству.
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется
Трудовая функция 2: Заключительные процессы	Навык 1: Чистка оборудования и уборка рабочего места	Умения: 1. Чистить оборудования; 2. Содержать рабочие места в порядке.
		Знания: 1. Уход за оборудованием, правила приемки и сдачи смены; 2. Правила техники безопасности, противопожарной безопасности, правила внутреннего распорядка.
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется
	Навык 2: Ведение учета сырья, материалов, изготовленной продукции, ведение принятой документации	Умения: 1. Вести учет сырья и материалов; 2. Оформлять документацию.
		Знания: 1. Нормы расхода сырья, материалов, фурнитуры; 2. Правила ведения документации.
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется

Требования к личностным компетенциям:	Умение работать самостоятельно и в коллективе; Владение навыками работы с технической документацией, справочной литературой; Выносливость.		
Список технических регламентов и национальных стандартов:	Решение Комиссии таможенного союза от 9 декабря 2011 года № 876 "О принятии технического регламента Таможенного союза "О безопасности продукции легкой промышленности"		
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии:	
	3.2	Вязальщица трикотажных изделий, полотна	
	4	Техник-технолог (общий профиль)	
25. Карточка профессии "Оператор вязального оборудования":			
Код группы:	8152-2		
Код наименования занятия:	8152-2-003		
Наименование профессии:	Оператор вязального оборудования		
Уровень квалификации по ОРК:	2		
подуровень квалификации по ОРК:			
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:	Отсутствует		
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: основное среднее образование	Специальность: -	Квалификация: -
Требования к опыту работы:	Не требуется		
Связь с неформальным и информальным образованием:	Не требуется.		
Другие возможные наименования профессии:			
Основная цель деятельности:	Вязание полотна, купонов и готовых изделий.		
Описание трудовых функций			
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Подготовка сырья к вязанию по видам, линейным плотностям, цвету и линейной плотности; 2. Заправка машины пряжей; 3. Вязание изделий полурегулярным и регулярным способом; 4. Разделение и комплектование купонов. Заправка концов пряжи купонов, подъем петель и штопка дефектных мест полотна и купонов;	

		5. Вязание изделий, расчет заправочных данных, вязание полотна на основовязальной машине, чулочных, перчаточных автоматах.
	Дополнительные трудовые функции:	
Трудовая функция 1: Подготовка сырья к вязанию по видам, линейным плотностям, цвету и линейной плотности	Навык 1: Подготовить сырье к вязанию по видам, цвету и линейной плотности	Умения: 1. Осуществлять подготовку пряжи к вязанию по видам, составу, линейной плотности и цвету; 2. Наблюдать за техническим состоянием вязального оборудования, за работой механизмов и приспособлений.
		Знания: 1. Этапы подготовки оборудования к работе; 2. Виды сырья используемого для переработки на вязальных машинах; 3. Характеристика структуры пряжи: линейная плотность пряжи и нитей, сырьевой состав пряжи; 4.Технологические инструкции по заправке и пуску/ остановке оборудования; 5. Требования, предъявляемые к сырью, поступающему на вязальные машины; 6. Наблюдение за техническим состоянием вязального оборудования, за работой механизмов и приспособлений. Обдув, чистка и смазка машины; 7. Виды пороков пряжи, дефекты намотки.
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется
	Навык 2: Осуществить подготовку сырья к вязанию	Умения: 1. Осуществлять перемотку пряжу с дефектами намотки с одновременным парафинированием; 2. Удалять дефекты пряжи: узлов, утолщений, уплотнений.
		Знания: 1. Требования, предъявляемые к сырью, поступающему на вязальные машины; 2. Виды пороков пряжи, дефекты намотки.
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется
	Навык 1: Замена бобин согласно заправочных данных.	Умения: 1. Заменять пряжу согласно заправочным данным; 2. Заправлять устройство, основных частей машины, шпулярника, механизмов, контролирующих подачу пряжи и нитей к петлеобразующим системам.
		Знания: 1. Устройство нитенаправляющей системы вязальной машины; 2. Характеристики пряжи; 3. Правила техники безопасности, противопожарной безопасности, правила внутреннего распорядка.

Трудовая функция 2: Заправка машины пряжей .	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется
	Навык 2: Заправить машину пряжей и нитями согласно, заправочных данных.	Умения: 1. Заправлять машины пряжей и нитями; 2. Заменять бобины; 3. Заправлять устройство, основных частей машины, шпулярника, механизмов, контролирующих подачу пряжи и нитей к петлеобразующим системам.
		Знания: 1. Заправочные данные на вязание полотна; 2. Общее устройство и работа вязальной машины; 3. Способы соединения пряжи и нитей при устранении обрывов пряжи и нитей.
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется
Трудовая функция 3: Вязание изделий полурегулярным и регулярным способом	Навык 1: Вязать полотно, изделия полурегулярным и регулярным способом согласно заправочной карте	Умения: 1. Вязать изделия полурегулярным и регулярным способом согласно заправочной карте; 2. Вязать полотна на основовязальных машинах; 3. Вязать штучные изделия на чулочных автоматах, перчаточных машинах.
		Знания: 1. Устройство различных типов трикотажных машин, плосковязальных, кругловязальных и трикотажных автоматов; 2. Назначение отдельных узлов и деталей различных типов трикотажных станков, плосковязальных, кругловязальных и трикотажных автоматов; 3. Назначение всех других машин и механизмов вязального цеха.
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется
Трудовая функция 4: Разделение и комплектование купонов. Заправка концов пряжи купонов, подъем петель и штопка дефектных мест полотна и купонов	Навык 1: Разделить и скомплектовать купоны в изделия.	Умения: 1. Разделять купоны, удалять отработку; 2. Комплектовать купоны в изделия.
		Знания: 1. Структура трикотажа; строение купона заработок, отработка, разделительный ряд; 2. Заправочные параметры вязания полотна, купонов; 3. Виды брака, причины возникновения, способы предупреждения и устранения.
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется
	Навык 2: Заправить концы пряжи купонов, поднять петли и	Умения: 1. Заправлять концы пряжи; 2. Поднимать петли и штопать дефектные места полотна или купона.
		Знания:

	заштопать дефектные места купонов.	1. Характеристики структуры выпускаемого трикотажного полотна или купонов; 2. Виды брака, причины возникновения, способы предупреждения и устранения.
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется
Трудовая функция 5: Вязание изделий, расчет заправочных данных, вязание полотна на основовязальной машине, чулочных, перчаточных автоматах	Навык 1: Вязать изделия, производить расчет заправочных данных, вязать полотна на основовязальной машине	Умения: 1. Вязать изделия, расчитать заправочные данные, количество сбавок, прибавок, переключений при вязании по контуру; 2. Вязать полотна на основовязальной машине, осуществлять проборку по рапорту рисунка с числом гребенок до 4; 3. Вязать штучные изделия; 4. Наблюдать за техническим состоянием вязального оборудования, за работой механизмов и приспособлений; 5. Наблюдать за техническим состоянием вязального оборудования, за работой механизмов и приспособлений: чулочных, перчаточных автоматах .
		Знания: 1. Технологический процесс вязания полотна или купонов; 2. Виды переплетений выпускаемой продукции; 3. Способы регулирования плотности вязания и оттяжки; 4. Виды брака полотна и купонов, причины его порождающие, способы его предупреждения и устранения; 5. Устройство и принцип работы обслуживаемых вязальных машин для производства трикотажных полотен, регулярных и полурегулярных изделий.
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется
Требования к личностным компетенциям:	Ответственность; Аккуратность; Внимательность к деталям; Обучаемость.	
Список технических регламентов и национальных стандартов:	Технический регламент Таможенного союза "О безопасности продукции легкой промышленности" (ТР ТС 017/2011). СТ РК ISO 9001-2016. Системы менеджмента качества. Требования	
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии:
	3	Оператор вязально-прошивного оборудования
26. Карточка профессии "Дизайнер вязанных изделий":		
Код группы:	2163-1	
Код наименования занятия:	2163-1-002	

Наименование профессии:	Дизайнер вязанных изделий		
Уровень квалификации по ОРК:	4		
подуровень квалификации по ОРК:	4.1		
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:	Выпуск 46. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 22 июня 2020 года № 244 "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуск 46)". Зарегистрированный в Министерстве юстиции Республики Казахстан 23 июня 2020 года № 20890. "Художник по костюму" 6-7 разряды (параграф 21, 22)		
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: ТиПО (специалист среднего звена)	Специальность:Дизайн одежды	Квалификация:
	Уровень образования: высшее образование (бакалавриат, специалитет, ординатура)	Специальность: Производственные и обрабатывающие отрасли	Квалификация: -
Требования к опыту работы:	Не менее 6 месяцев в отрасли.		
Связь с неформальным и информальным образованием:	Навыки художественного образования		
Другие возможные наименования профессии:	2163-1-009 - Модельер одежды; 2163-1-011 - Художник по костюмам.		
Основная цель деятельности:	Проектирование, конструирование и изготовление моделей одежды из текстильных материалов с учетом потребительского спроса, актуальных стилистических трендов, современных технологий производства, функциональных и эстетических требований, создание рекламных и выставочных моделей одежды, а также коллекций для участия в модных показах		
Описание трудовых функций			
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Выполнение работ по созданию дизайна моделей одежды. 2. Проектирование коллекций одежды.	
	Дополнительные трудовые функции:		
		Умения: Для 6 разряда: 1. Выбирать и систематизировать информацию по теме технического задания; 2. Искать различные источники информации о направлениях моды (журналов, каталогов, интернет-ресурсов); 3. Визуализировать идеи в художественно-графическом виде;	

	Навык 1: Выполнение работ по проведению предпроектных исследований.	4. Работать в компьютерных программах, предназначенных для визуализации и презентации; 5. Оформлять и редактировать отчетную документацию.
		Знания: Для 6 разряда: 1. Источники и современные технологии сбора информации для дизайнерских исследований; 2. Основные приемы и методы художественно-графических работ; 3. Компьютерные программы, предназначенные для визуализации и презентации; 4. Категориально-понятийный аппарат дизайнерской деятельности; 5. Требования, предъявляемые к разработке и оформлению эскизов, презентаций и отчетной документации.
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется
Трудовая функция 1: Выполнение работ по созданию дизайна моделей одежды.		Умения: Для 6 разряда 1. Создавать эскизы человеческих фигур и моделей одежды вручную или с использованием компьютерных графических редакторов различными приемами и способами. 2. Визуализировать идеи в художественно-графическом виде. 3. Рассчитывать конструкцию изделия. 4. Выявлять и устранять незначительные конструктивные и технологические дефекты образцов моделей одежды. 5. Прорабатывать чертежи конструкции. 6. Прорабатывать конструкторско-техническую документации для моделей одежды. 7. Осуществлять изготовление комплектов и ансамблей одежды различного назначения с учетом национальных традиций.
	Навык 2: Выполнение работ по созданию и внедрению в производство моделей одежды	Знания: Для 6 разряда 1. Требования, предъявляемые к разработке и оформлению эскизов и конструкторско-технологической документации моделей одежды. 2. Основные приемы и методы художественно-графических работ. 3. Конфекционирование тканей и фурнитуры. 4. Основы конструирования и технического моделирования одежды. 5. Компьютерные программы, предназначенные для конструирования, моделирования и визуализации моделей одежды.

		6. Анатомо-физиологические, антропометрические и биомеханические основы проектирования одежды. 7. Показатели качества современной одежды (потребительские, технико-экономические), средства и методы их квалиметрии. 8. Конструктивное направление моды. 9. Требования нормативных документов к основным видам продукции (услуг) и процессов. 10. Национальные особенности развития костюма и орнамента
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется
	Навык 1: Проведение предпроектных исследований для разработки коллекций одежды	Умения: Для 7 разряда: 1. Отбирать, анализировать систематизацию информации по теме технического задания; 2. Анализировать информацию, предоставляемой заказчиком, и определять необходимость запроса на дополнительные данные; 3. Выстраивать эффективные коммуникаций с заказчиком; 4. Работать с целевой аудиторией заказчика; 5. Определять существующие и потенциальные требования заказчика/потребителей, и значимых для них характеристик одежды; 6. Выявлять факторы внешней среды, влияющих на конструктивную форму и дизайн одежды; 7. Осуществлять сбор, синтезирования и интерпретирования информации по истории искусств, моды и этнических культур, современным модным тенденциям; 8. Анализировать и прогнозировать тенденции в одежде, технологиях и текстильных материалов с учетом выявленных требований заказчика/ потребителей; 9. Оценивать модели одежды различных брендов одежды с помощью методов визуального, критического, конструктивного и практического анализа.
		Знания: Для 7 разряда: 1. Требования к структуре и содержанию исходных производственных и экономических данных, необходимых для разработки моделей одежды; 2. Методы проведения системно-комплексных дизайнерских исследований; 3. Критерии оценки потенциала и материально-технической базы организации; 4. Технологии и средства сбора и обработки данных, необходимых для разработки моделей одежд; 5. Основы маркетинга, экономики, социологии, культурологии;

		6. Требования нормативных документов к основным видам продукции (услуг) и процессов; 7. Источники информации о модных тенденциях; 8. Критерии оценки эстетичности, функциональности, безопасности, физиологичности одежды; 9. История костюма и стилей; 10. Категориально-понятийный аппарат дизайнерской деятельности; 11. Основы маркетинговых стратегий, культурологии, социологии, эргономики; 12. Принципы прогнозирования формы одежды; 13. Основы маркетинговых стратегий и бренд-менеджмента.
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется
Трудовая функция 2: Проектирование коллекций одежды.	Навык 2: Оформление результатов исследований и формулирование предложений о направлениях работ по созданию коллекций одежды	Умения: Для 7 разряда: 1. Систематизировать, обобщать и синтезировать новую информацию; 2. Генерировать новые идеи и решения; 3. Адаптировать тенденции моды согласно пожеланиям заказчика/требованиям потребителей; 4. Формулировать предложения в письменной и устной форме; 5. Визуализировать идеи в художественно-графическом виде.
		Знания: Для 7 разряда: 1. Категориально-понятийный аппарат дизайнерской деятельности; 2. Методики поиска творческих идей и вдохновения; 3. Основные приемы и методы художественно-графических работ; 4. Компьютерные программы, предназначенные для визуализации; 5. Требования, предъявляемые к разработке и оформлению эскизов и презентаций; 6. Государственные и отраслевые стандарты, технические условия и технические требования, регламентирующие процесс изготовления одежды.
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется
		Умения: Для 7 разряда: 1. Генерировать новые идеи и решения; 2. Выбирать источники проектирования; 3. Изучать стилистические тренды и отслеживать модные тенденции;

		4. Создавать новые образы для коллекции на основе тенденций моды, требований и образа заказчика/ потребителя; 5. Создавать эскизы человеческих фигур и моделей одежды вручную или с использованием компьютерных графических редакторов различными приемами и способами; 6. Визуализировать идеи в художественно-графическом виде; 7. Создавать коллекцию одежды, соблюдая стилевое единство деталей, законы композиции; 8. Подбирать цветовые сочетания, формы, фактуру материалов, фурнитур, аксессуаров, прогнозировать свойства и качества моделей одежды; 9. Обосновывать основные идеи, культурно-исторических и модных предпосылок, формообразований, цветовых сочетаний и стилей разрабатываемых моделей одежды, описать их преимущества по отношению к существующим аналогам; 10. Применять различные приемы и техники художественно-графических работ; 11. Находить компромисс между требованиями заказчика, экономическими требованиями, технологическими возможностями производства, сроков исполнения заказа и определять оптимальное решение.
	Навык 3: Разработка моделей/ коллекций одежды.	Знания: Для 7 разряда: 1. Функции одежды для различных групп потребителей; 2. Технологии проектирования моделей одежды; 3. Стили в одежде и направления моды; 4. История костюма и стилей; 5. Методики поиска творческих идей и вдохновения ; 6. Основные приемы, методы и техники художественно-графических работ; 7. Принципы и методы конфекционирования материалов с учетом особенностей изготовления и условий эксплуатации одежды; 8. Особенности формообразования одежды из разных материалов; 9. Анатомо-физиологические, антропометрические и биомеханические основы проектирования одежды; 10. Потребительские требования к одежде; 11. Графические редакторы и программы, предназначенные для моделирования и визуализации моделей одежды; 12. Требования, предъявляемые к разработке и оформлению эскизов моделей одежды;

		13. Принципы прогнозирования признаков формы одежды на основе изучения модных тенденций и стилевых направлений последних сезонов; 14. Законы гармонизации цвета в проектировании одежды, принципы взаимосвязи колористического решения и формы модели одежды; 15. Подбор цветовых сочетаний, фактур, форм, материалов, фурнитур, аксессуаров к моделям одежды, прогноз свойства и качества готовых моделей по их показателям; 16. Категориально-понятийный аппарат дизайнерской деятельности.	
	Возможность признания навыка:	Рекомендуется	
Требования к личностным компетенциям:	Ответственность; Аккуратность; Творческое мышление; Художественные способности; Обучаемость; Внимательность; Умение работать самостоятельно и в коллективе.		
Список технических регламентов и национальных стандартов:	Решение Комиссии таможенного союза от 9 декабря 2011 года № 876 "О принятии технического регламента Таможенного союза "О безопасности продукции легкой промышленности".		
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии:	
	5	Инженер по организации производства	
	4	Техник-технолог (общий профиль)	
	5	Инженер по подготовке производства	
27. Карточка профессии "Оператор наладчик вязального оборудования":			
Код группы:	8100-0		
Код наименования занятия:	8100-0-052		
Наименование профессии:	Оператор наладчик вязального оборудования		
Уровень квалификации по ОРК:	4		
подуровень квалификации по ОРК:			
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:	Выпуск 44. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 26 февраля 2013 года № 73-ө-м "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуск 44)". Зарегистрированный в Министерстве юстиции Республики Казахстан 7 марта 2013 года № 8356. Параграф 2. Помощник мастера, 5-й разряд		
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: ТиПО (специалист среднего звена)	Специальность: Профессиональное обучение (по отраслям)	Квалификация: -

Требования к опыту работы:	не менее 6 месяцев	
Связь с неформальным и информальным образованием:	Отсутствует	
Другие возможные наименования профессии:	8212-2-005 - Электрослесарь по ремонту электрических машин; 7412-4 - Механики и монтеры электротехнического производства.	
Основная цель деятельности:	Устранение причин, вызывающих понижение качества изделий.	
Описание трудовых функций		
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Наладка обслуживаемых машин; 2. Определение и устранение причин, вызывающих понижение качества; 3. Наблюдение за техническим состоянием оборудования согласно установленных графиков и инструкций.
	Дополнительные трудовые функции:	
Трудовая функция 1: Наладка обслуживаемых машин.	Навык 1: Разобрать, провести чистку и испытание оборудования.	Умения: 1. Осуществлять в соответствии с установленным графиком профилактический осмотр, наладку машин и оборудования (автоматы круглочулочные одно- и двухсистемные всех классов (кроме круглочулочных, оснащенных механизмами узорообразующими или для образования цветных поперечных полос, круглочулочных 28 класса и выше), машины тростильные, мотальные, сновальные, круглоластичные, кругловязальные всех систем и классов (кроме кругловязальных жаккардовых, кругловязальных с электронным программным управлением, кругловязальных многосистемных высокоскоростных), овальные, плосковязальные, оборотные, стригальные, отделочные для искусственного меха, шлифовальные, оборудование красильно-отделочное (кроме оборудования с электронным программным управлением), оборудование швейно-кеттельное для чулочного производства); 2. Осуществлять заправку, перезаправку, пробные работы и испытания; 3. Осуществлять устранение неполадок и дефектов.
		Знания: 1. Устройство ремонтируемого оборудования; 2. Назначение и взаимодействие основных узлов и механизмов; 3. Технологическая последовательность разборки.
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется.

	Навык 2: Произвести смазку и сборку узлов и механизмов оборудования.	Умения: 1. Осуществлять смазку узлов и механизмов оборудования; 2. Производить сборку средней и высокой сложности узлов и механизмов оборудования.
		Знания: 1. Устройство ремонтируемого оборудования; 2. Назначение и взаимодействие основных узлов и механизмов; 3. Технологическая последовательность разборки.
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется.
Трудовая функция 2: Определение и устранение причин, вызывающих понижение качества	Навык 1: Выявление причины, вызывающую понижение качества изделий	Умения: 1. Осуществлять контроль качества выпускаемой продукции; 2. Определять причину, вызывающую понижение качества полотна и купонов; 3. Устранять дефекты и причины, вызывающие снижение качества изделий; 4. Осуществлять ведение учета простоев обслуживаемого оборудования по причинам их возникновения.
		Знания: 1. Устройство узлов и механизмов вязального оборудования; 2. Технические условия на испытание, регулировку и приемку узлов и механизмов, основные свойства обрабатываемых материалов.
	Возможность признания навыка:	Рекомендуется.
	Навык 2: Принять меры по устранению неполадок, вызывающих понижение качества полотна и купонов.	Умения: 1. Производить ремонт деталей или узлов вязального оборудования; 2. Заменять детали или узлы вязального оборудования; 3. Принимать меры по устранению неполадок.
		Знания: 1. Устройство узлов и механизмов вязального оборудования; 2. Технические условия на испытание, регулировку и приемку узлов и механизмов; 3. Основные свойства обрабатываемых материалов.
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется
		Умения: 1. Наблюдать за состоянием узлов и механизмов оборудования; 2. Наблюдать за работой контрольно-измерительных приборов согласно установленных графиков и инструкций;

Трудовая функция 3: Наблюдение за техническим состоянием оборудования согласно установленных графиков и инструкций.	Навык 1: Произвести осмотр узлов и механизмов вязального оборудования согласно установленных графиков и инструкций.	3. Осуществлять соблюдение установленного скоростного режима работы обслуживаемого оборудования, технологических параметров, рецептуры приготовления растворов и хода технологического процесса, контроль и обеспечение комплекта (участка) всем необходимым для работы.
		Знания: 1. Конструкции и устройство узлов и механизмов оборудования, приборов, контролирующих работу всех систем и узлов; 2. Методы распознавания дефектов в работе оборудования; 3. Графики и инструкции профилактического обслуживания вязального оборудования.
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется.
	Навык 2: Приемка машины после чистки, смазки и ремонта (если эту работу выполняют другие рабочие).	Умения: 1. Следить за состоянием устройств и механизмов, работой контрольно-измерительных приборов; 2. Проверять натяжение и состояние ремней, цепей, различных соединений; 3. Проверять исправность защитных ограждений.
		Знания: 1. Технологический процесс производства; 2. Взаимодействие частей и узлов оборудования; 3. Графики смазки.
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется.
Требования к личностным компетенциям:	Ответственность; Аккуратность; Обучаемость; Хорошее зрение; Художественные способности; Умение работать самостоятельно и в коллективе; Владение навыками работы с автоматизированными системами и базами данных, технической документацией, справочной литературой.	
Список технических регламентов и национальных стандартов:	Технический регламент Таможенного союза "О безопасности продукции легкой промышленности" (ТР ТС 017/2011). СТ РК ISO 9001-2016. Системы менеджмента качества. Требования.	
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии:
	4	Техник (механик)
28. Карточка профессии "Дессинатор":		
Код группы:	2163-1	
Код наименования занятия:	2163-1-001	
Наименование профессии:	Дессинатор	

Уровень квалификации по ОРК:	4		
подуровень квалификации по ОРК:			
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:	Отсутствует		
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: ТиПО (специалист среднего звена)	Специальность: Дизайн одежды	Квалификация: -
	Уровень образования: высшее образование (бакалавриат, специалитет , ординатура)	Специальность: Производственные и обрабатывающие отрасли	Квалификация: -
	Уровень образования: послевузовское образование (магистратура, резидентура)	Специальность: Производственные и обрабатывающие отрасли	Квалификация: -
Требования к опыту работы:	Высшее (или послевузовское) образование по соответствующему направлению подготовки кадров без предъявления требований к стажу работы или техническое и профессиональное, послесреднее (среднее специальное, среднее профессиональное) образование по соответствующей специальности (квалификации) и стаж работы не менее 6 месяцев.		
Связь с неформальным и информальным образованием:	Основы художественного образования		
Другие возможные наименования профессии :	1321-0-001 - Главный дессинатор		
Основная цель деятельности:	Разработка новых моделей трикотажной одежды по образцу, эскизу, расчет изделия и отделочных деталей по плотности вязания		
Описание трудовых функций			
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Разработка и запуск программ вязания полотна и изделий, отработка тестов и образцов изделий; 2. Разработка новых моделей трикотажной одежды; 3. Участие в запуске новых моделей в производство и осуществлении контроля.	
	Дополнительные трудовые функции:		
	Навык 1: Разработка программы вязания полотна и	Умения: 1. Программировать вязание полотна, основных и отделочных деталей различными переплетениями; 2. Разрабатывать программу вязания изделия с различными контурами.	
		Знания:	

	изделий различных переплетений и рисунков для вязального оборудования	1. Руководящие, методические и нормативные материалы, касающиеся создания различных структур трикотажных полотен из различных видов пряжи; 2. Основы программирования вязания и технологии изготовления трикотажных изделий, перспективы технического развития предприятия.
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется
Трудовая функция 1: Разработка и запуск программ вязания полотна и изделий, отработка тестов и образцов изделий	Навык 2: Запуск программы вязания полотна и изделий различных переплетений и рисунков для вязального оборудования	Умения: 1. Запускать программы вязания полотна с различными переплетениями и рисунками; 2. Вязать изделия с различными контурами.
		Знания: 1. Руководящие, методические и нормативные материалы, касающиеся создания различных структур трикотажных полотен из различных видов пряжи; 2. Основы программирования вязания и технологии изготовления трикотажных изделий, перспективы технического развития предприятия.
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется
	Навык 3: Отработка тестов и образцов изделий	Умения: 1. Запускать и тестировать программы вязания полотна с различными переплетениями и рисунками ; 2. Вязать изделия с различными контурами.
		Знания: 1. Руководящие, методические и нормативные материалы, касающиеся создания различных структур трикотажных полотен из различных видов пряжи; 2. Строение, свойства и особенности петлеобразования трикотажа рисунчатых и комбинированных переплетений; 3. Основы программирования вязания и технологии изготовления трикотажных изделий, перспективы технического развития предприятия.
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется
	Навык 1: Разработка новых моделей трикотажной одежды по образцу, эскизу	Умения: 1. Разрабатывать новые модели трикотажной одежды по образцу, эскизу; 2. Производить расчет изделия и отделочных деталей по плотности вязания.
		Знания: 1. Строение и свойства петлеобразования трикотажа рисунчатых и комбинированных переплетений;

		2. Особенности петлеобразования трикотажа рисунчатых и комбинированных переплетений.
Трудовая функция 2: Разработка новых моделей трикотажной одежды	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется
	Навык 2: Расчет изделия и отделочных деталей по плотности вязания	Умения: 1. Рассчитывать изделия по плотности вязания; 2. Осуществлять расчет отделочных деталей.
		Знания: 1. Методические и нормативные документы по созданию различных структур трикотажных полотен из различных видов пряжи; 2. Строение, свойства и особенности петлеобразования трикотажа рисунчатых и комбинированных переплетений; 3. Основы программирования вязания и технологии изготовления трикотажных изделий, перспективы технического развития предприятия.
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется
Трудовая функция 3: Участие в запуске новых моделей в производство и осуществлении контроля	Навык 1: Участие в запуске новых моделей в производство	Умения: 1. Разрабатывать новые модели изделия; 2. Участвовать в запуске новых моделей в производство.
		Знания: 1. Порядок разработки технической документации; 2. Основы патентоведения; 3. Основы экономики, организации производства, труда и управления; основы трудового законодательства; 4. Правила и нормы охраны труда и пожарной безопасности.
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется
	Навык 2: Осуществление контроля за соответствием изготовления трикотажных изделий авторскому образцу	Умения: 1. Осуществлять контроль за соответствием изготовления трикотажных изделий авторскому образцу; 2. Вязать трикотажные изделия.
		Знания: 1. Порядок разработки технической документации; 2. Основы патентоведения; 3. Основы экономики, организации производства, труда и управления. основы трудового законодательства; 4. Правила и нормы охраны труда и пожарной безопасности.
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется
		Умения:

	Навык 3: Изучение и анализ передового опыта в разработке новых структур и рисунков трикотажных полотен и изделий	1. Находить информацию об имеющемся опыте в разработке новых структур и рисунков трикотажных полотен и изделий. 2. Обрабатывать информацию о прогрессивных технологиях производства трикотажных изделий в различных источниках.
		Знания: 1. История развития технологии производства трикотажных изделий. 2. Способы поиска и обработки информации.
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется
Требования к личностным компетенциям:	Ответственность Ответственность Творческое мышление Художественные способности Обучаемость Профессиональное мастерство Умение работать с программным обеспечением Системное мышление	
Список технических регламентов и национальных стандартов:	Решение Комиссии таможенного союза от 9 декабря 2011 года № 876 "О принятии технического регламента Таможенного союза "О безопасности продукции легкой промышленности"	
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии:
	5	Инженер по подготовке производства
	4	Техник-технолог

29. Карточка профессии "Конструктор трикотажной одежды":			
Код группы:	2163-1		
Код наименования занятия:	2163-1-008		
Наименование профессии:	Конструктор трикотажной одежды		
Уровень квалификации по ОРК:	5		
подуровень квалификации по ОРК:			
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:	Квалификационный справочник должностей руководителей, специалистов и иных служащих Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 30 декабря 2020 года № 553 "Об утверждении Квалификационного справочника должностей руководителей, специалистов и других служащих". Зарегистрированный в Министерстве юстиции Республики Казахстан 31 декабря 2020 года № 22003. Параграф 102. Художник-конструктор ("Дизайнер")		
	Уровень образования: -	Специальность: -	Квалификация: -
	Уровень образования:	Специальность:	

Уровень профессионального образования:	ТиПО (специалист среднего звена)	Технология трикотажных, текстильных, галантерийных изделий	Квалификация: -
	Уровень образования: высшее образование (бакалавриат, специалитет, ординатура)	Специальность: Производственные и обрабатывающие отрасли	Квалификация: -
Требования к опыту работы:	Высшее (или послевузовское) образование по соответствующему направлению подготовки кадров без предъявления требований к стажу работы или техническое и профессиональное, послесреднее (среднее специальное, среднее профессиональное) образование по соответствующей специальности (квалификации) и стаж работы в отрасли не менее 3 лет.		
Связь с неформальным и информальным образованием:	Отсутствует		
Другие возможные наименования профессии:	7531-1-002 - Портной		
Основная цель деятельности:	Построение базовых конструкций, модельных конструкций и комплектов лекал для изделий из трикотажа и головных уборов		
Описание трудовых функций			
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Построение базовых конструкций, модельных конструкций и комплектов лекал для изделий из трикотажа и головных уборов. 2. Корректировка и поразмерное размножение лекал, анализ посадки изделий	
	Дополнительные трудовые функции:		
Трудовая функция 1: Построение базовых конструкций, модельных конструкций и комплектов лекал для изделий из трикотажа и головных уборов.	Навык 1: Построение базовых конструкции и комплектов лекал для изделий из трикотажа и головных уборов.	Умения: 1. Строить базовые конструкции для изделий из трикотажа. 2. Разрабатывать комплекты лекал для изделий из трикотажа.	
		Знания: 1. Конструирование и моделирование изделий из трикотажа. 2. Работа с техническим заданием, эскизами и прототипами. 3. Основные виды переплетений трикотажного полотна и купонов, свойства трикотажа из различных видов пряжи.	
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется	
	Навык 2: Построение модельных конструкций и	Умения: 1. Разрабатывать модельные конструкции для изделий из трикотажа и головных уборов . 2. Разрабатывать комплекты лекал для изделий из трикотажа и головных уборов.	
		Знания:	

	комплектов лекал для изделий из трикотажа и головных уборов.	1. Конструирование и моделирование изделий из трикотажа. Работа с техническим заданием, эскизами и прототипами. 2. Основные виды переплетений трикотажного полотна и купонов, свойства трикотажа из различных видов пряжи.
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется
Трудовая функция 2: Корректировка и поразмерное размножение лекал, анализ посадки изделий	Навык 1: Корректировать поразмерное размножение лекал	Умения: 1. Корректировать лекала. 2. Размножать поразмерно лекала.
		Знания: 1. Методика разработки эскизов и лекал. 2. Новые виды одежды. 3. Принципы художественного оформления одежды.
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется
	Навык 2: Анализ посадки изделий.	Умения: 1. Анализировать посадку изделия. 2. Разрабатывать лекала по размерам и ростам.
		Знания: 1. Методика разработки эскизов и лекал. 2. Принципы художественного оформления одежды.
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется
Требования к личностным компетенциям:	Ответственность Аккуратность Владеть навыками работы с технической документацией и справочной литературой и нормативными документами Творческое мышление Художественные способности Обучаемость Внимательность Уметь работать самостоятельно и в коллективе	
Список технических регламентов и национальных стандартов:	Технический регламент Таможенного союза "О безопасности продукции легкой промышленности" (ТР ТС 017/2011). СТ РК ISO 9001-2016. Системы менеджмента качества. Требования.	
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии:
	6	Инженер-технолог (общий профиль)
30. Карточка профессии "Технический руководитель (обрабатывающая промышленность)":		
Код группы:	1321-0	
Код наименования занятия:	1321-0-053	
Наименование профессии:	Технический руководитель (обрабатывающая промышленность)	

Уровень квалификации по ОРК:	6		
подуровень квалификации по ОРК:			
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:	Выпуск 45. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 9 декабря 2020 года № 490 "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуск 45)". Зарегистрированный в Министерстве юстиции Республики Казахстан 11 декабря 2020 года № 21757. Параграф 15. Главный инженер		
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: высшее образование (бакалавриат, специалитет, ординатура)	Специальность: Производственные и обрабатывающие отрасли	Квалификация: -
Требования к опыту работы:	Не менее 5 лет в отрасли		
Связь с неформальным и информальным образованием:	Отсутствует		
Другие возможные наименования профессии:			
Основная цель деятельности:	Создание высококачественной продукции, удовлетворяющей потребности рынка, а также обеспечение безопасных и эффективных условий труда для работников предприятия.		
Описание трудовых функций			
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Контроль качества и эффективности производства 2. Управление проектами 3. Координация работы с другими подразделениями	
	Дополнительные трудовые функции:		
Трудовая функция 1: Контроль качества и эффективности производства	Навык 1: Анализ данных и принятие решений	Умения: 1. Использовать статистические методы и инструменты (например, SPC, контрольные карты) для мониторинга и оценки качества продукции. 2. Проводить аудит и анализ производственных процессов, выявляя узкие места и возможности для улучшения. 3. Представлять результаты анализа в понятной и доступной форме для коллег и руководства, что способствует принятию обоснованных решений.	
		Знания: 1. Основные статистические методы, такие как описательная статистика, корреляционный анализ, регрессионный анализ и другие. 2. Различные методв сбора данных (опросы, анкетирование, наблюдения) и их применение в производственной среде. 3. Методы выявления узких мест и их устранения для повышения эффективности производства	

		4. Основы финансового анализа для оценки рентабельности и эффективности инвестиций в улучшение процессов.
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется
Трудовая функция 2: Управление проектами	Навык 1: Управление проектами и ресурсами	Умения: 1. Разрабатывать детализированные планы проектов, включая определение целей, задач, сроков и необходимых ресурсов. 2. Координировать действия команды и распределять задачи между участниками проекта, обеспечивая их вовлеченность и ответственность. 3. Отслеживать ход выполнения проекта, анализа отклонений от плана и принятия корректирующих мер для достижения поставленных целей. 4. Идентифицировать потенциальные риски проекта, разрабатывать стратегии их минимизации и управления ими. 5. Эффективно взаимодействовать с заинтересованными сторонами (командой, руководством, поставщиками и заказчиками), предоставляя регулярные отчеты о ходе проекта и его результатах.
		Знания: 1. Основные методологии и подходе к управлению проектами 2. Методы оценки временных затрат, таких как метод критической цепи 3. Принципы и методы управления ресурсами (человеческими, материальными и финансовыми) 4. Методы идентификации, оценки и управления рисками в рамках проекта 5. Техники для разработки планов реагирования на риски, включая стратегию минимизации и устранения рисков 6. Основы командной работы и управления людьми, включая методы мотивации, делегирования и разрешения конфликтов. 7. Программное обеспечение и инструменты для управления проектами, а также систем для отслеживания выполнения задач.
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется
		Умения: 1. Создавать и поддерживать рабочие группы для решения конкретных задач, обеспечивая участие всех заинтересованных сторон. 2. Четко и понятно доносить информацию о планах, задачах и изменениях в процессе работы, учитывая интересы всех подразделений.

		3. Выявлять и решать проблемы, возникающие в результате недопонимания или расхождений между подразделениями, с целью достижения консенсуса. 4. Выявлять возможности для сотрудничества между подразделениями, оптимизируя процессы и ресурсы для повышения эффективности работы компании в целом. 5. Быстро реагировать на изменения и корректировать взаимодействие между подразделениями в зависимости от новых условий или требований.
Трудовая функция 3: Координация работы с другими подразделениями	Навык 1: Эффективная межфункциональная коммуникация	Знания: 1. Структура организации и функции различных подразделений, их ролей и ответственности в производственном процессе. 2. Методы и техники эффективной коммуникации, включая активное слушание, навыки обратной связи и правильное формулирование сообщений. 3. Основы конфликтологии и методов разрешения конфликтов, включая техники ведения переговоров и медиативные подходы. 4. Принципы управления проектами, включая управление задачами и ресурсами, что позволяет лучше понимать потребности и ограничения других подразделений. 5. Методы планирования и координации работ в рамках проектной деятельности. 6. Принципы создания и поддержания культуры сотрудничества и командной работы в организации. 7. Современные инструменты и технологии для межфункциональной коммуникации (например, системы управления проектами, мессенджеры, видеоконференции) и их эффективного использования. 8. Стратегии адаптации коммуникации в зависимости от изменений в организации, таких как изменения в структуре команды, руководстве или проектных приоритетах.
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется
Требования к личностным компетенциям:	Адаптивность Ответственность Эмоциональный интеллект Инициативность Коммуникабельность Лидерство Аналитическое мышление Организованность Гибкость Командный дух Стратегическое мышление	

Список технических регламентов и национальных стандартов:	Технический регламент Таможенного союза "О безопасности продукции легкой промышленности" (ТР ТС 017/2011). СТ РК ISO 9001-2016. Системы менеджмента качества. Требования.	
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии:
	6	Начальник производства (обрабатывающая промышленность)
	7	Главный инженер-инструктор (обрабатывающая промышленность)

Глава 4. Технические данные профессионального стандарта

31. Наименование государственного органа: Министерство промышленности и строительства Республики Казахстан.

Исполнитель: Каржаубаева А.С. эксперт Управления легкой промышленности Комитета промышленности Министерства промышленности и строительства РК, +7 (717) 257-20-82, a.karzhaubaeva@mps.gov.kz.

32. Отраслевой совет по профессиональным квалификациям: протокол №7, 18 марта 2025 года.

33. Национальный орган по профессиональным квалификациям: заключение от 2 июня 2025 года.

34. Национальная палата предпринимателей Республики Казахстан "Атамекен": -

35. Номер версии и год выпуска: 1 версия, 2025 год.

36. Дата ориентировочного пересмотра: 31 декабря 2028 года.

Приложение 8
к приказу Министра
промышленности
и строительства
Республики Казахстан
от 8 августа 2025 года № 296

Профессиональный стандарт "Моделирование, конструирование и технология швейных изделий"

Глава 1. Общие положения

1. Область применения профессионального стандарта: Профессиональный стандарт "Моделирование, конструирование и технология швейных изделий " разработан в соответствии со статьей 5 Закона Республики Казахстан "О профессиональных квалификациях", устанавливает требования к формированию образовательных программ, в том числе обучения персонала на предприятиях, признания профессиональной квалификации работников и выпускников организаций образования и решений широкого круга задач в области управления персоналом в организациях и на предприятиях, осуществляющих деятельность в сфере легкой промышленности.

2. В настоящем профессиональном стандарте применяются следующие термины и определения:

1) дизайн и мода – влияние дизайнерских решений на производство и маркетинг текстильных и галантерейных изделий, включая цветовые и текстурные решения;

2) швейное изделие – изделие, изготовленное в условиях швейного производства из всех видов материалов, предназначенных для одежды и бельевых изделий;

3) технологические процессы – описание всех этапов производства швейных изделий, включая подготовку, раскрой материалов, пошив и окончательную обработку изделий.

3. В настоящем профессиональном стандарте применяются следующие сокращения:

1) КС – квалификационный справочник должностей руководителей, специалистов и других слушащих;

2) ЕТКС – единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих;

3) ТР ТС – технический регламент Таможенного союза;

4) ПС – Профессиональный стандарт;

5) СТ РК – национальный стандарт Республики Казахстан;

6) ОРК – отраслевая рамка квалификаций;

7) ТиПО – техническое и профессиональное образование;

8) ВТО – влажно-тепловая обработка;

9) ОКЭД – общий классификатор видов экономической деятельности.

Глава 2. Паспорт профессионального стандарта

4. Название профессионального стандарта: Моделирование, конструирование и технология швейных изделий.

5. Код профессионального стандарта: С14199097.

6. Указание секции, раздела, группы, класса и подкласса согласно ОКЭД:

с Обрабатывающая промышленность

14 Производство одежды

14.1 Производство одежды, кроме одежды из меха

14.19 Производство прочих видов одежды и аксессуаров

14.19.9 Производство прочих видов одежды и аксессуаров, не включенных в другие группировки.

7. Краткое описание профессионального стандарта: Стандарт определяет требования к уровню квалификации и компетентности специалистов, содержанию, качеству и условиям труда в сфере швейного производства.

8. Перечень карточек профессий:

1) закройщик - 4 уровень ОРК;

2) закройщик - 3 уровень ОРК;

3) контролер материалов, лекал и изделий - 2 уровень ОРК;
4) портной - 2 уровень ОРК;
5) оператор вышивальной машины - 2 уровень ОРК;
6) настильщик - 2 уровень ОРК;
7) комплектовщик материалов, кроя и изделий - 2 уровень ОРК;
8) контролер материалов, лекал и изделий - 2 уровень ОРК;
9) плиссировщик-гофрировщик - 2 уровень ОРК;
10) портной - 2 уровень ОРК;
11) оператор вышивальной машины - 2 уровень ОРК;
12) контролер материалов, лекал и изделий - 3 уровень ОРК;
13) плиссировщик-гофрировщик - 3 уровень ОРК;
14) оператор-швея - 3 уровень ОРК;
15) настильщик - 3 уровень ОРК;
16) вышивальщица - 3 уровень ОРК;
17) контролер материалов, лекал и изделий - 3 уровень ОРК;
18) плиссировщик-гофрировщик - 3 уровень ОРК;
19) термоотделочник швейных изделий - 3 уровень ОРК;
20) конструктор одежды - 3 уровень ОРК;
21) оператор-швея - 3 уровень ОРК;
22) портной - 3 уровень ОРК;
23) вышивальщица - 3 уровень ОРК;
24) закройщик - 3 уровень ОРК;
25) дизайнер головных уборов - 3 уровень ОРК;
26) контролер материалов, лекал и изделий - 4 уровень ОРК;
27) конструктор одежды - 4 уровень ОРК;
28) оператор-швея - 4 уровень ОРК;
29) техник-технолог (общий профиль) - 4 уровень ОРК;
30) закройщик - 4 уровень ОРК;
31) оператор-раскройщик - 4 уровень ОРК;
32) изготовитель лекал (швейное производство) - 4 уровень ОРК;
33) инженер-технолог (общий профиль) - 6 уровень ОРК;
34) дизайнер по одежде - 4 уровень ОРК;
35) дизайнер по одежде - 3 уровень ОРК;
36) техник-технолог (общий профиль) - 4 уровень ОРК;
37) раскладчик лекал - 4 уровень ОРК;
38) вышивальщица - 4 уровень ОРК;
39) термоотделочник швейных изделий - 2 уровень ОРК;
40) портной - 3 уровень ОРК;
41) модельер одежды - 3 уровень ОРК;

42) оператор автоматической раскройной машины - 3 уровень ОРК;

43) термоотделочник швейных изделий - 1 уровень ОРК;

44) формовщик головных уборов (швейное производство) - 3 уровень ОРК;

45) вышивальщица - 1 уровень ОРК;

46) фурнитурщик - 2 уровень ОРК;

47) изготовитель лекал (швейное производство) - 2 уровень ОРК;

48) комплектовщик материалов, кроя и изделий - 3 уровень ОРК;

49) фурнитурщик - 2 уровень ОРК;

50) оператор-швея - 2 уровень ОРК;

51) фурнитурщик - 3 уровень ОРК;

52) термоотделочник швейных изделий - 3 уровень ОРК;

53) комплектовщик материалов, кроя и изделий - 1 уровень ОРК;

54) комплектовщик материалов, кроя и изделий - 2 уровень ОРК;

55) термоотделочник швейных изделий - 2 уровень ОРК;

56) вышивальщица - 2 уровень ОРК;

57) вышивальщица - 2 уровень ОРК;

58) настильщик - 2 уровень ОРК;

59) руководители (управляющие) специализированных производственных (обрабатывающих) подразделений - 7 уровень ОРК;

60) изготовитель лекал (швейное производство) - 3 уровень ОРК;

61) первые руководители учреждений, организаций и предприятий - 8 уровень ОРК;

62) модельер-конструктор - 6 уровень ОРК.

Глава 3. Карточки профессий

9. Карточка профессии "Закройщик":			
Код группы:	7532-2		
Код наименования занятия:	7532-2-001		
Наименование профессии:	Закройщик		
Уровень квалификации по ОРК:	4		
подуровень квалификации по ОРК:	4.1		
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:	Выпуск 46. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 22 июня 2020 года № 244 "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуск 46)". Зарегистрированный в Министерстве юстиции Республики Казахстан 23 июня 2020 года № 20890. Закройщик, 6 разряд		
	Уровень образования:	Специальность:	

Уровень профессионального образования:	ТиПО (специалист среднего звена)	Швейное производство и моделирование одежды	Квалификация: -
Требования к опыту работы:	не менее 18 месяцев		
Связь с неформальным и информальным образованием:	Не требуется		
Другие возможные наименования профессии:	8173-9-003 - Закройщик-резак		
Основная цель деятельности:	Раскрой материалов при изготовлении швейных изделий		
Описание трудовых функций			
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Процесс ведения раскроя изделий	
	Дополнительные трудовые функции:		
	Навык 1: Раскрой сложных изделий	Умения: 1. Раскраивать материал при пошиве, перекраивать при ремонте, обновлении и переделке одежды пальтово-костюмного и плательного ассортимента, производственной одежды по лекалам или путем построения чертежей деталей непосредственно на материале; 2. Выбирать модели с зарисовками их в паспорте заказов, снимать мерки с фигуры заказчиков; 3. Изготавливать лекала для раскроя изделий выбранных фасонов; 4. Проводить примерку изделия на фигуре заказчиков в процессе изготовления, отмечать мелом и осноравливать детали после примерки, согласовывать с заказчиками характер ремонта одежды, выявлять дефекты материала или изделий, принесенных для ремонта, обновления, переделки - при самостоятельной работе; 5. Соблюдать порядок внутреннего трудового распорядка; 6. Выполнять требования по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности.	
		Знания: 1. Прогрессивные методы конструирования и раскроя, технологию раскроя, пошива и ремонта изделий одежды пальтово-костюмного и плательного ассортимента, производственной одежды, особенности выбора фасонов, материалов, конструирования, моделирования изделий одежды, способы устранения дефектов и подгонки изделий одежды по фигуре;	

Трудовая функция 1: Процесс ведения раскроя изделий		2. Способы рационального использования материалов и нормы расхода материалов на изделия одежды, технику зарисовки фасонов одежды, действующую техническую документацию по раскрою материала при пошиве и ремонте одежды; 3. Методы организации пошива при работе с разделением и без разделения труда; 4. Порядок внутреннего трудового распорядка; 5. Правила по безопасности и охране труда, производственной санитарии, требования пожарной безопасности.
	Возможность признания навыка:	Рекомендуется
	Навык 2: Контроль оценка качества и сдача выполненных работ	Умения: 1. Проверять качество готовых изделий по эстетическим и конструктивно-эргономическим показателям; 2. Сдавать готовые изделия заказчикам; 3. Соблюдать порядок внутреннего трудового распорядка; 4. Выполнять требования по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности.
		Знания: 1. Способы устранения дефектов и подгонки изделий одежды по фигуре; 2. Порядок проведения сдачи готовых изделий заказчикам; 3. Порядок внутреннего трудового распорядка; 4. Правила по безопасности и охране труда, производственной санитарии, требования пожарной безопасности.
	Возможность признания навыка:	Рекомендуется
Требования к личностным компетенциям:	Многозадачность; Решение сложных задач.	
Список технических регламентов и национальных стандартов:	Технический регламент Таможенного союза "О безопасности продукции легкой промышленности" (ТР ТС 017/2011). СТ РК ISO 9001-2016. Системы менеджмента качества. Требования	
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии:
	4.2	Закройщик
	4	Техник-технолог (общий профиль)
	6	Инженер-технолог (общий профиль)
10. Карточка профессии "Закройщик":		
Код группы:	7532-2	
Код наименования занятия:	7532-2-001	

Наименование профессии:	Закройщик		
Уровень квалификации по ОРК:	3		
подуровень квалификации по ОРК:	3.1		
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:	Выпуск 46. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 22 июня 2020 года № 244 "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуск 46)". Зарегистрированный в Министерстве юстиции Республики Казахстан 23 июня 2020 года № 20890. Закройщик, 4 разряд		
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: ТиПО (рабочие профессии)	Специальность: Технология производства меховых и шубных изделий	Квалификация: -
	Уровень образования: основное среднее образование	Специальность: -	Квалификация: -
Требования к опыту работы:	без опыта, краткосрочное обучение на предприятии		
Связь с неформальным и информальным образованием:	Не требуется		
Другие возможные наименования профессии:	8173-9-003 - Закройщик-резак		
Основная цель деятельности:	Раскрой материалов при изготовлении швейных изделий		
Описание трудовых функций			
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Процесс ведения раскроя изделий 2. Заключительные работы	
	Дополнительные трудовые функции:		
		Умения: 1. Раскраивать материал при пошиве, перекраивать при ремонте нательного и постельного белья, корсетных изделий со снятием мерок по силуэтным основам лекал, полученных от моделирующих организаций, выбор фасонов изделий, примерка изделий на фигуре заказчиков, отметка мелом и подрезание деталей после примерки; 2. Согласовывать с заказчиками характер ремонта нательного белья, корсетных изделий; 3. Выявлять дефекты материалов или корсетных изделий, принесенных на ремонт - при работе под руководством закройщика более высокой квалификации;	

Трудовая функция 1: Процесс ведения раскроя изделий	Навык 1: Раскрой простых изделий	4. Соблюдать порядок внутреннего трудового распорядка; 5. Выполнять требования по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности.
		Знания: 1. Основы конструирования и раскроя; 2. Технология раскроя, пошива и ремонта нательного и постельного белья, корсетных изделий ; 3. Современное направление моделирования; 4. Назначение и свойства применяемых материалов; 5. Порядок внутреннего трудового распорядка; 6. Правила по безопасности и охране труда, производственной санитарии, требования пожарной безопасности.
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется
Трудовая функция 2: Заключительные работы	Навык 1: Контроль и оценка качества выполненных работ	Умения: 1. Проверять качество готовых изделий по эстетическим и конструктивно-эргономическим показателям; 2. Соблюдать порядок внутреннего трудового распорядка; 3. Выполнять требования по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности.
		Знания: 1. Способы устранения дефектов и подгонки изделий одежды по фигуре; 2. Порядок внутреннего трудового распорядка; 3. Правила по безопасности и охране труда, производственной санитарии, требования пожарной безопасности.
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется
	Навык 2: Сдача готовых изделий заказчикам	Умения: 1. Проверять качество готовых изделий заказчикам; 2. Соблюдать порядок внутреннего трудового распорядка; 3. Выполнять требования по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности.
		Знания: 1. Порядок проведения сдачи готовых изделий заказчикам; 2. Порядок внутреннего трудового распорядка; 3. Правила по безопасности и охране труда, производственной санитарии, требования пожарной безопасности.

	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется	
Требования к личностным компетенциям:	Аккуратность; Ответственность; Обучаемость; Внимательность.		
Список технических регламентов и национальных стандартов:	Технический регламент Таможенного союза "О безопасности продукции легкой промышленности" (ТР ТС 017/2011). СТ РК ISO 9001-2016. Системы менеджмента качества. Требования		
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии:	
	3.2	Закройщик	
	4.1	Закройщик	
	4.2	Закройщик	
	4	Техник-технолог (общий профиль)	
11. Карточка профессии "Контролер материалов, лекал и изделий":			
Код группы:	7500-0		
Код наименования занятия:	7500-0-009		
Наименование профессии:	Контролер материалов, лекал и изделий		
Уровень квалификации по ОРК:	2		
подуровень квалификации по ОРК:	2.1		
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:	Выпуск 46. Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 22 июня 2020 года № 244) включает квалификационные характеристики для профессии контролер материалов, лекал и изделий (2 разряд), приведенные в параграфе 39. Контролер материалов, лекал и изделий, 1 разряд		
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: основное среднее образование	Специальность: -	Квалификация: -
Требования к опыту работы:	без опыта, краткосрочное обучение на производстве		
Связь с неформальным и информальным образованием:	Не требуется		
Другие возможные наименования профессии:	8100-0-023 - Контролер изделий, полуфабрикатов и материалов		
Основная цель деятельности:	Контроль качества материалов, фурнитуры и готовых изделий		
Описание трудовых функций			
	Обязательные трудовые функции:	1. Проверка материалов, фурнитуры на пороки и соответствие сортности	

Перечень трудовых функций:	Дополнительные трудовые функции:	
Трудовая функция 1: Проверка материалов, фурнитуры на пороки и соответствие сортности	Навык 1: Контролирование длины лент, кружев, тесьмы, сутажа и других отделочных материалов	Умения: 1. Измерять длину лент, кружев, тесьмы, сутажа и других отделочных материалов; 2. Проверять соответствие полученных измерений реквизитам товарных ярлыков; 3. Соблюдать порядок внутреннего трудового распорядка; 4. Выполнять требования по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности.
		Знания: 1. Методы и приемы контроля длины отделочных материалов; 2. Устройство и технико-эксплуатационные характеристики используемых измерительных приборов и средств; 3. Порядок внутреннего трудового распорядка; 4. Правила по безопасности и охране труда, производственной санитарии, требования пожарной безопасности.
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется
	Навык 2: Измерение концевых остатков материалов	Умения: 1. Измерять концевые остатки материалов; 2. Соблюдать порядок внутреннего трудового распорядка; 3. Выполнять требования по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности
		Знания: 1. Порядок использования измерительных приборов и средств; 2. Артикулы и виды материалов; 3. Порядок внутреннего трудового распорядка; 4. Правила по безопасности и охране труда, производственной санитарии, требования пожарной безопасности..
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется
	Навык 3: Запись результатов измерений материалов в ведомости	Умения: 1. Записывать результаты измерений материалов в ведомости; 2. Соблюдать порядок внутреннего трудового распорядка; 3. Выполнять требования по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности.
		Знания:

		1. Правила заполнения ведомостей; 2. Порядок внутреннего трудового распорядка; 3. Правила по безопасности и охране труда, производственной санитарии, требования пожарной безопасности.
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется
	Навык 4: Контроль на браковочно-промерочных машинах или столах	Умения: 1. Измерять длину и ширину различных материалов с помощью устройств измерений; 2. Проверять соответствие полученных измерений реквизитам товарных ярлыков; 3. Соблюдать порядок внутреннего трудового распорядка; 4. Выполнять требования по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности.
		Знания: 1. Методы и приемы контроля длины и ширины материалов; 2. Устройство и технико-эксплуатационные характеристики используемых браковочно-промерочных машин; 3. Артикулы и виды материалов; 4. Порядок внутреннего трудового распорядка; 5. Правила по безопасности и охране труда, производственной санитарии, требования пожарной безопасности..
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется
Требования к личностным компетенциям:	Аккуратность; Ответственность; Способность к обучению и самообучению.	
Список технических регламентов и национальных стандартов:	Технический регламент Таможенного союза "О безопасности продукции легкой промышленности" (ТР ТС 017/2011). СТ РК ISO 9001-2016. Системы менеджмента качества. Требования.	
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии:
	2.2	Контролер материалов, лекал и изделий
	3.1	Контролер материалов, лекал и изделий
	3.2	Контролер материалов, лекал и изделий
	4	Контролер материалов, лекал и изделий
	4	Техник-технолог (общий профиль)
12. Карточка профессии "Портной":		
Код группы:	7531-1	
Код наименования занятия:	7531-1-002	

Наименование профессии:	Портной		
Уровень квалификации по ОРК:	2		
подуровень квалификации по ОРК:	2.1		
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:	Выпуск 46. Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 22 июня 2020 года № 244) включает квалификационные характеристики для профессии портной (2 разряд), приведенные в параграфе 70. Портной, 1 разряд		
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: основное среднее образование	Специальность: -	Квалификация: -
Требования к опыту работы:	без опыта		
Связь с неформальным и информальным образованием:	Не требуется		
Другие возможные наименования профессии:	7533-1-016 – Швея; 8159-9-030 - Оператор-швея.		
Основная цель деятельности:	Предоставление услуг по ремонту и индивидуальному пошиву		
Описание трудовых функций			
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Ремонт простых изделий	
	Дополнительные трудовые функции:		
	Навык 1: Пошив по индивидуальным заказам	Умения: 1. Шить по индивидуальным заказам швейные изделия, модели и образцы, производить ремонт нательного белья, столового и постельного белья (простыней), рукавиц из различных материалов на машинах или вручную в соответствии с паспортами заказов, государственными стандартами, техническими условиями и установленной технологией обработки.; 2. Обрабатывать и производить ремонт подкладки, бортовых и утепляющих прокладок, выстегивать меховой крой с прокладкой, обметывать срезы деталей, петли на специальной машине, копировать линии, намеченные закройщиком на симметричные детали различными способами; 3. Пришивать пуговицы с обтяжкой ножки, распарывать изделия и чистить детали, склеивать прямые разрывы материалов; 4. Обрабатывать (ВТО) мелкие детали при пошиве и ремонте различных изделий;	

Трудовая функция 1: Ремонт простых изделий	простых швейных изделий	5. Соблюдать порядок внутреннего трудового распорядка; 6. Выполнять требования по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности.
		Знания: 1. Методы и приемы штопки, чистки готовых изделий, соединения фурнитуры, снятия фурнитуры , отделки, меховых воротников, упаковки фурнитуры, маркировки изделий; 2. Назначение и принцип работы применяемых машин; 3. Порядок внутреннего трудового распорядка; 4. Правила по безопасности и охране труда, производственной санитарии, требования пожарной безопасности.
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется
	Навык 2: Выявление и устранение недостатков	Умения: 1. Контролировать качество готовых изделий; 2. Соблюдать порядок внутреннего трудового распорядка; 3. Выполнять требования по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности.
		Знания: 1. Способы отметки дефектов, допустимых в готовом изделии и размещение их в местах выпадов или на закрытых участках изделия, лимиты нерациональных остатков, потерь материалов по длине, допуски и правила разметки материалов; 2. Порядок внутреннего трудового распорядка; 3. Правила по безопасности и охране труда, производственной санитарии, требования пожарной безопасности.
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется
Требования к личностным компетенциям:	Аккуратность; Концентрация и управление вниманием; Ответственность; Способность к обучению и самообучению.	
Список технических регламентов и национальных стандартов:	Технический регламент Таможенного союза "О безопасности продукции легкой промышленности" (ТР ТС 017/2011). СТ РК ISO 9001-2016. Системы менеджмента качества. Требования.	
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии:
	2.2	Портной
	3.1	Портной
	3.2	Портной

	4	Техник-технолог (общий профиль)	
13. Карточка профессии "Оператор вышивальной машины":			
Код группы:	8153-2		
Код наименования занятия:	8153-2-003		
Наименование профессии:	Оператор вышивальной машины		
Уровень квалификации по ОРК:	2		
подуровень квалификации по ОРК:	2.1		
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:			
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: основное среднее образование	Специальность: -	Квалификация: -
Требования к опыту работы:	без опыта		
Связь с неформальным и информальным образованием:	Не требуется		
Другие возможные наименования профессии:	7533-2-002 - Вышивальщица		
Основная цель деятельности:	Вышивание изделий различного ассортимента на вышивальном оборудовании		
Описание трудовых функций			
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Подготовка материалов и соответствующих приспособлений; 2. Вышивание изделий различного ассортимента.	
	Дополнительные трудовые функции:		
	Навык 1: Подготовка материалов или дублирование;	Умения: 1. Подготавливать материалы и дублировать; 2. Соблюдать порядок внутреннего трудового распорядка; 3. Выполнять требования по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности.	
		Знания: 1. Методы и параметры дублирования; 2. Порядок внутреннего трудового распорядка; 3. Правила по безопасности и охране труда, производственной санитарии, требования пожарной безопасности.	

Трудовая функция 1: Подготовка материалов и соответствующих приспособлений	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется
	Навык 2: Воспроизведение рисунков	Умения: 1. Производить намелку рисунка согласно трафарету; 2. Соблюдать порядок внутреннего трудового распорядка; 3. Выполнять требования по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности.
		Знания: 1. Требования к намелке деталей по соответствующим трафаретам; 2. Порядок внутреннего трудового распорядка; 3. Правила по безопасности и охране труда, производственной санитарии, требования пожарной безопасности.
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется
Трудовая функция 2: Вышивание изделий различного ассортимента	Навык 1: Вышивание изделий	Умения: 1. Вышивать на машинах или вручную на различных материалах особо сложные художественные, стилизованные, многоцветные и филейные узоры различных видов; 2. Соблюдать порядок внутреннего трудового распорядка; 3. Выполнять требования по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности.
		Знания: 1. Методы и приемы вышивания всех видов узоров и рисунков различными швами и видами техники; конструктивные особенности и правила эксплуатации применяемых машин; 2. Порядок внутреннего трудового распорядка; 3. Правила по безопасности и охране труда, производственной санитарии, требования пожарной безопасности.
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется
	Навык 2: Проверка качества вышивки, устранение дефектов	Умения: 1. Проверять качество вышивки; 2. Соблюдать порядок внутреннего трудового распорядка; 3. Выполнять требования по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности.
		Знания: 1. Основные показатели качества вышивки согласно техническим регламентам;

		2. Порядок внутреннего трудового распорядка; 3. Правила по безопасности и охране труда, производственной санитарии, требования пожарной безопасности.	
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется	
Требования к личностным компетенциям:	Аккуратность; Концентрация и управление вниманием; Ответственность; Способность к обучению и самообучению; Хорошая координация рук.		
Список технических регламентов и национальных стандартов:	Технический регламент Таможенного союза "О безопасности продукции легкой промышленности" (ТР ТС 017/2011). СТ РК ISO 9001-2016. Системы менеджмента качества. Требования.		
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии:	
	2.2	Оператор вышивальной машины	
	4	Техник-технолог (общий профиль)	
14. Карточка профессии "Настильщик":			
Код группы:	7533-1		
Код наименования занятия:	7533-1-004		
Наименование профессии:	Настильщик		
Уровень квалификации по ОРК:	2		
подуровень квалификации по ОРК:	2.1		
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:	Выпуск 46. Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 22 июня 2020 года № 244) включает квалификационные характеристики для профессии настильщик (2 разряд), приведенные в параграфе 85. Настильщик, 2 разряд		
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: основное среднее образование	Специальность: -	Квалификация: -
Требования к опыту работы:	без опыта		
Связь с неформальным и информальным образованием:	Не требуется		
Другие возможные наименования профессии:	7522-1-015 - Подготовщик набивочных и настилочных материалов		
Основная цель деятельности:	Настилание на машинах или вручную всех видов материалов		
Описание трудовых функций			

Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Процесс ведения настила
	Дополнительные трудовые функции:	
Трудовая функция 1: Процесс ведения настила	Навык 1: Настилание изделий с помощью механизмов и приспособлений	Умения: 1. Настилать с помощью механизмов и приспособлений материалы для раскроя упаковочных мешков, чехлов скоб, соединительных звеньев, свертывать полотна настилов в парашютном производстве; 2. Настилать отходы раскроя материалов по длине; 3. Соблюдать порядок внутреннего трудового распорядка; 4. Выполнять требования по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности.
		Знания: 1. Свойства и артикулы настилаемых материалов; 2. Методы и приемы настилания отходов раскроя материалов по длине; 3. Принцип работы применяемых механизмов и приспособлений; 4. Порядок внутреннего трудового распорядка; 5. Правила по безопасности и охране труда, производственной санитарии, требования пожарной безопасности.
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется
Требования к личностным компетенциям:	Концентрация и управление вниманием; Способность к обучению и самообучению.	
Список технических регламентов и национальных стандартов:	Технический регламент Таможенного союза "О безопасности продукции легкой промышленности" (ТР ТС 017/2011). СТ РК ISO 9001-2016. Системы менеджмента качества. Требования.	
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии:
	2.2	Настильщик
	3.1	Настильщик
	4	Техник-технолог (общий профиль)
15. Карточка профессии "Комплектовщик материалов, кроя и изделий":		
Код группы:	7533-1	
Код наименования занятия:	7533-1-002	
Наименование профессии:	Комплектовщик материалов, кроя и изделий	
Уровень квалификации по ОРК:	2	

подуровень квалификации по ОРК:	2.2		
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:	Выпуск 46. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 22 июня 2020 года № 244 "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуск 46)". Зарегистрированный в Министерстве юстиции Республики Казахстан 23 июня 2020 года № 20890. Комплектовщик материалов, кроя и изделий, 3 разряд		
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: основное среднее образование	Специальность: -	Квалификация: -
Требования к опыту работы:	не менее 12 месяцев		
Связь с неформальным и информальным образованием:	Не требуется		
Другие возможные наименования профессии:	9321-0-004 - Упаковщик (вручную)		
Основная цель деятельности:	Укомплектование кроя согласно спецификации, выполнение подборки ткани по техническому заданию, комплектование изделия согласно техническому заданию по цвету, по сортности, по нумерации.		
Описание трудовых функций			
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Комплектование полуфабрикатов, изделий и деталей	
	Дополнительные трудовые функции:		
	Навык 1: Комплектование готовых изделий из различных материалов по виду, фасону, размеру, росту, цвету и прейскуранту в соответствии с маршрутными листами и нарядами;	Умения: 1. Различать детали, полуфабрикаты, швейные изделия, материалы и фурнитуру по видам, цвету, фасону и стоимости; 2. Соблюдать порядок внутреннего трудового распорядка; 3. Выполнять требования по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности.	
		Знания: 1. Ассортимент и размеры швейных изделий; 2. Количество деталей в комплектуемом изделии; 3. Правила комплектования готовых изделий из различных материалов по виду, фасону, размеру, росту, цвету, прейскуранту в соответствии с маршрутными листами и нарядами; 4. Комплектование кусков материалов, шнуров и тесем для раскроя; 5. Приемы подрезки и правила замены деталей кроя; 6. Нормы расхода материалов на изготовление комплектуемого изделия, схемы раскладок; 7. Порядок внутреннего трудового распорядка;	

		8. Правила по безопасности и охране труда, производственной санитарии, требования пожарной безопасности.
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется
Трудовая функция 1: Комплектование полуфабрикатов, изделий и деталей	Навык 2: Комплектование воротников, манжет и других деталей меховой отделки, подкладки из натурального меха по виду, сорту и размеру	Умения: 1. Различать детали меховой отделки, детали и подкладки из натурального меха по виду, сорту и размеру; 2. Комплектовать воротники, манжеты и другие детали меховой отделки, подкладки из натурального меха по виду, сорту и размеру; 3. Соблюдать порядок внутреннего трудового распорядка; 4. Выполнять требования по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности.
		Знания: 1. Правила комплектования готовых изделий из различных материалов по виду, фасону, размеру, росту, цвету, прейскуранту в соответствии с маршрутными листами и нарядами; 2. Комплектование кусков материалов, шнуров и тесем для раскроя; 3. Ассортимент и размеры швейных изделий; 4. Приемы подрезки и правила замены деталей кроя; 5. Нормы расхода материалов на изготовление комплектуемого изделия, схемы раскладок; 6. Порядок внутреннего трудового распорядка; 7. Правила по безопасности и охране труда, производственной санитарии, требования пожарной безопасности.
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется
	Навык 3: Заполнение маршрутных листов согласно данным карт раскроя без определения цены готового изделия	Умения: 1. Заполнять маршрутные листы согласно данным карт раскроя с определением цены готового швейного изделия с учетом различных групп материалов и отделок по прейскуранту на готовые швейные изделия; 2. Соблюдать порядок внутреннего трудового распорядка; 3. Выполнять требования по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности.
		Знания: 1. Нормы расхода материалов на изготовление комплектуемого изделия.; 2. Правила заполнения маршрутных листов с учетом определения цены готового швейного изделия, прейскурант на готовые швейные изделия;

		3. Порядок внутреннего трудового распорядка; 4. Правила по безопасности и охране труда, производственной санитарии, требования пожарной безопасности.	
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется	
Требования к личностным компетенциям:	Ответственность; Пунктуальность; Высокая скорость работы.		
Список технических регламентов и национальных стандартов:	Технический регламент Таможенного союза "О безопасности продукции легкой промышленности" (ТР ТС 017/2011). СТ РК ISO 9001-2016. Системы менеджмента качества. Требования.		
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии:	
	3.1	Комплектовщик материалов, кроя и изделий	
	4	Техник-технолог (общий профиль)	
16. Карточка профессии "Контролер материалов, лекал и изделий":			
Код группы:	7500-0		
Код наименования занятия:	7500-0-009		
Наименование профессии:	Контролер материалов, лекал и изделий		
Уровень квалификации по ОРК:	2		
подуровень квалификации по ОРК:	2.2		
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:	Выпуск 46. Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 22 июня 2020 года № 244) включает квалификационные характеристики для профессии контролер материалов, лекал и изделий (3 разряд), приведенные в параграфе 40. Контролер материалов, лекал и изделий, 2 разряд		
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: основное среднее образование	Специальность: -	Квалификация: -
Требования к опыту работы:	не менее 6 месяцев		
Связь с неформальным и информальным образованием:	Не требуется		
Другие возможные наименования профессии:	8100-0-023 - Контролер изделий, полуфабрикатов и материалов		
Основная цель деятельности:	Контроль качества материалов, фурнитуры и готовых изделий		
Описание трудовых функций			

Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Проверка материалов, фурнитуры на пороки и соответствие сортности. Проверка качества готовых изделий
	Дополнительные трудовые функции:	
Трудовая функция 1: Проверка материалов, фурнитуры на пороки и соответствие сортности. Проверка качества готовых изделий	Навык 1: Проверка четкости и правильности заполнения товарных ярлыков с учетом надбавок и скидок на отделку и сортность материалов и изделий, соответствия реквизитов товарных ярлыков контрольным	Умения: 1. Проверять правильность заполнения товарных ярлыков; 2. Соблюдать порядок внутреннего трудового распорядка; 3. Выполнять требования по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности.
		Знания: 1. Правила заполнения товарных ярлыков; 2. Правила установления надбавок и скидок; 3. Правила определения сортности материалов; 4. Порядок внутреннего трудового распорядка; 5. Правила по безопасности и охране труда, производственной санитарии, требования. пожарной безопасности.
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется
	Навык 2: Проверка качества готовых изделий	Умения: 1. Проверять качество и сортность столового, постельного белья всех видов, косынок, платков, шарфов, лекал, раскладок, зарисовок раскладок, трафаретов и кроя; 2. Устанавливать соответствие итогов проверки образцам эталонам; 3. Соблюдать порядок внутреннего трудового распорядка; 4. Выполнять требования по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности.
		Знания: 1. Методы и приемы проверки качества контролируемых изделий, лекал, раскладок, зарисовок раскладок, трафаретов и кроя; 2. Правила определения сортности; 3. Нормативные документы по стандартизации и другая нормативно-техническая документация; 4. Технологию изготовления контролируемых изделий; 5. Порядок внутреннего трудового распорядка; 6. Правила по безопасности и охране труда, производственной санитарии, требования пожарной безопасности.
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется

	Навык 3: Учет выявленных дефектов контролируемых изделий	Умения: 1. Выявлять дефекты готовых изделий; 2. Вести учет выявленных дефектов; 3. Соблюдать порядок внутреннего трудового распорядка; 4. Выполнять требования по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности.	
		Знания: 1. Виды дефектов швейных изделий; 2. Порядок учета обнаруженных дефектов; 3. Порядок внутреннего трудового распорядка; 4. Правила по безопасности и охране труда, производственной санитарии, требования пожарной безопасности.	
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется	
Требования к личностным компетенциям:	Умение работать в команде; Аккуратность; Внимательность к цифрам и деталям.		
Список технических регламентов и национальных стандартов:	Технический регламент Таможенного союза "О безопасности продукции легкой промышленности" (ТР ТС 017/2011). СТ РК ISO 9001-2016. Системы менеджмента качества. Требования.		
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии:	
	3.1	Контролер материалов, лекал и изделий	
	3.2	Контролер материалов, лекал и изделий	
	4	Контролер материалов, лекал и изделий	
	4	Техник-технолог (общий профиль)	
17. Карточка профессии "Плиссировщик-гофрировщик":			
Код группы:	7533-1		
Код наименования занятия:	7533-1-010		
Наименование профессии:	Плиссировщик-гофрировщик		
Уровень квалификации по ОРК:	2		
подуровень квалификации по ОРК:	2.2		
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:	Выпуск 46. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 22 июня 2020 года № 244 "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуск 46)". Зарегистрированный в Министерстве юстиции Республики Казахстан 23 июня 2020 года № 20890. Плиссировщик-гофрировщик, 3 разряд		
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: основное среднее образование	Специальность: -	Квалификация: -

Требования к опыту работы:	без опыта	
Связь с неформальным и информальным образованием:	Не требуется	
Другие возможные наименования профессии:		
Основная цель деятельности:	Плиссирование и гофрирование изделия	
Описание трудовых функций		
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Плиссирование и гофрирование на машине 2. Приготовление и нанесение раствора для закрепления плиссе и гофре
	Дополнительные трудовые функции:	
Трудовая функция 1: Плиссирование и гофрирование на машине	Навык 1: Подготовка и заправка материала в машину и установление режимов плиссирования и гофрирования	Умения: 1. Подготовить материалы для заправки в машины для плиссирования и гофрирования; 2. Устанавливать режимы выполнения плиссирования и гофрирования; 3. Соблюдать порядок внутреннего трудового распорядка; 4. Выполнять требования по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности.
		Знания: 1. Методы, приемы и режимы плиссирования и гофрирования на машине; 2. Виды плиссировок и гофрировок; 3. Виды и свойства применяемых материалов; 4. Принцип работы применяемого оборудования, правила его эксплуатации; 5. Порядок внутреннего трудового распорядка; 6. Правила по безопасности и охране труда, производственной санитарии, требования пожарной безопасности.
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется
	Навык 2: Контроль работы машин в процессе	Умения: 1. Плиссировать и гофрировать на машине; 2. Соблюдать порядок внутреннего трудового распорядка; 3. Выполнять требования по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности.
		Знания: 1. Методы, приемы и режимы плиссирования и гофрирования на машине;

	плиссирования и гофрирования	2. Виды плиссировок и гофрировок; 3. Виды и свойства применяемых материалов; 4. Принцип работы применяемого оборудования, правила его эксплуатации; 5. Порядок внутреннего трудового распорядка; 6. Правила по безопасности и охране труда, производственной санитарии, требования пожарной безопасности.
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется
Трудовая функция 2: Приготовление и нанесение раствора для закрепления плиссе и гофре	Навык 1: Приготовление раствора для закрепления	Умения: 1. Подготовить раствор для закрепления плиссе и гофре; 2. Соблюдать порядок внутреннего трудового распорядка; 3. Выполнять требования по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности;
		Знания: 1. Виды плиссировок и гофрировок; 2. Виды и свойства применяемых материалов; 3. Рецептура и технология приготовления растворов , методы и приемы их нанесения; 4. Порядок внутреннего трудового распорядка; 5. Правила по безопасности и охране труда, производственной санитарии, требования пожарной безопасности.
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется
Требования к личностным компетенциям:	Аккуратность; Концентрация и управление вниманием; Способность к обучению и самообучению.	
Список технических регламентов и национальных стандартов:	Технический регламент Таможенного союза "О безопасности продукции легкой промышленности" (ТР ТС 017/2011). СТ РК ISO 9001-2016. Системы менеджмента качества. Требования.	
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии:
	3.1	Плиссировщик–гофрировщик
	3.2	Плиссировщик–гофрировщик
	4	Техник-технолог (общий профиль)
18. Карточка профессии "Портной":		
Код группы:	7531-1	
Код наименования занятия:	7531-1-002	
Наименование профессии:	Портной	
Уровень квалификации по ОРК:	2	

подуровень квалификации по ОРК:	2.2		
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:	Выпуск 46. Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 22 июня 2020 года № 244) включает квалификационные характеристики для профессии портной (3 разряд), приведенные в параграфе 71 Портной, 2-3 разряды		
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: основное среднее образование	Специальность: -	Квалификация: -
Требования к опыту работы:	не менее 12 месяцев		
Связь с неформальным и информальным образованием:			
Другие возможные наименования профессии:	7533-1-016 - Швея 8159-9-030 - Оператор-швея		
Основная цель деятельности:	Предоставление услуг по ремонту и индивидуальному пошиву		
Описание трудовых функций			
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Пошив изделий	
	Дополнительные трудовые функции:		
	Навык 1: Пошив по индивидуальным заказам простых швейных изделий	Умения: 1. Шить по индивидуальным заказам швейные изделия, модели и образцы, производить ремонт нательного белья, столового и постельного белья (простыней), рукавиц из различных материалов на машинах или вручную в соответствии с паспортами заказов, государственными стандартами, техническими условиями и установленной технологией обработки; 2. Обрабатывать и производить ремонт подкладки, бортовых и утепляющих прокладок, выстегивать меховой крой с прокладкой, обметывать срезы деталей, петли на специальной машине, копировать линии, намеченные закройщиком на симметричные детали различными способами; 3. Пришивать пуговицы с обтяжкой ножки, распарывать изделия и чистить детали, склеивать прямые разрывы материалов; 4. Обрабатывать (ВТО) мелкие детали при пошиве и ремонте различных изделий; 5. Соблюдать порядок внутреннего трудового распорядка;	

Трудовая функция 1: Пошив изделий		6. Выполнять требования по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности.
		Знания: 1. Методы и приемы штопки, чистки готовых изделий, соединения фурнитуры, снятия фурнитуры , отделки, меховых воротников, упаковки фурнитуры, маркировки изделий; 2. Назначение и принцип работы применяемых машин; 3. Порядок внутреннего трудового распорядка; 4. Правила по безопасности и охране труда, производственной санитарии, требования пожарной безопасности.
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется
	Навык 2: Выявление и устранение недостатков	Умения: 1. Контролировать качество готовых изделий; 2. Соблюдать порядок внутреннего трудового распорядка; 3. Выполнять требования по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности.
		Знания: 1. Способы отметки дефектов, допустимых в готовом изделии и размещение их в местах выпадов или на закрытых участках изделия, лимиты нерациональных остатков, потерь материалов по длине, допуски и правила разметки материалов; 2. Порядок внутреннего трудового распорядка; 3. Правила по безопасности и охране труда, производственной санитарии, требования пожарной безопасности.
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется
Требования к личностным компетенциям:	Творчество и креативность; Хорошая координация рук; Тонкое цветоразличение; Способность и интерес к инновационным методам.	
Список технических регламентов и национальных стандартов:	Технический регламент Таможенного союза "О безопасности продукции легкой промышленности" (ТР ТС 017/2011). СТ РК ISO 9001-2016. Системы менеджмента качества. Требования.	
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии:
	3.2	Портной
	4	Техник-технолог (общий профиль)
	3.1	Портной
19. Карточка профессии "Оператор вышивальной машины":		
Код группы:	8153-2	

Код наименования занятия:	8153-2-003		
Наименование профессии:	Оператор вышивальной машины		
Уровень квалификации по ОРК:	2		
подуровень квалификации по ОРК:	2.2		
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:			
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: основное среднее образование	Специальность: -	Квалификация: -
Требования к опыту работы:	не менее 6 месяцев		
Связь с неформальным и информальным образованием:	Не требуется		
Другие возможные наименования профессии:	7533-2-002 - Вышивальщица		
Основная цель деятельности:	Вышивание изделий различного ассортимента на вышивальном оборудовании		
Описание трудовых функций			
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Вышивание изделий различного ассортимента	
	Дополнительные трудовые функции:		
	Навык 1: Подготовка материалов или дублирование	Умения: 1. Подготавливать материалы и дублировать детали; 2. Соблюдать порядок внутреннего трудового распорядка; 3. Выполнять требования по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности.	
		Знания: 1. Методы и параметры дублирования; 2. Порядок внутреннего трудового распорядка; 3. Правила по безопасности и охране труда, производственной санитарии, требования пожарной безопасности.	
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется	
		Умения: 1. Производить намелки рисунка согласно трафарету;	

Трудовая функция 1: Вышивание изделий различного ассортимента	Навык 2: Воспроизведение рисунков	2. Соблюдать порядок внутреннего трудового распорядка; 3. Выполнять требования по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности.
		Знания: 1. Требования к намелке деталей по соответствующим трафаретам; 2. Порядок внутреннего трудового распорядка; 3. Правила по безопасности и охране труда, производственной санитарии, требования пожарной безопасности.
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется
	Навык 3: Вышивание изделий	Умения: 1. Вышивать на машинах или вручную на различных материалах особо сложные художественные, стилизованные, многоцветные и филейные узоры различных видов; 2. Соблюдать порядок внутреннего трудового распорядка; 3. Выполнять требования по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности.
		Знания: 1. Методы и приемы вышивания всех видов узоров и рисунков различными швами и видами техники. конструктивные особенности и правила эксплуатации применяемых машин; 2. Порядок внутреннего трудового распорядка; 3. Правила по безопасности и охране труда, производственной санитарии, требования пожарной безопасности.
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется
	Навык 4: Проверка качества вышивки, устранение дефектов	Умения: 1. Проводить проверку качества вышивки; 2. Соблюдать порядок внутреннего трудового распорядка; 3. Выполнять требования по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности.
		Знания: 1. Основные показатели качества вышивки согласно техническим регламентам; 2. Порядок внутреннего трудового распорядка; 3. Правила по безопасности и охране труда, производственной санитарии, требования пожарной безопасности.

	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется	
Требования к личностным компетенциям:	Умение работать в команде; Тонкое цветоразличение; Хорошее пространственное воображение; Владение навыками работы с технической документацией, справочной литературой.		
Список технических регламентов и национальных стандартов:	Технический регламент Таможенного союза "О безопасности продукции легкой промышленности" (ТР ТС 017/2011). СТ РК ISO 9001-2016. Системы менеджмента качества. Требования.		
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии:	
	4	Техник-технолог (общий профиль)	
20. Карточка профессии "Контролер материалов, лекал и изделий":			
Код группы:	7500-0		
Код наименования занятия:	7500-0-009		
Наименование профессии:	Контролер материалов, лекал и изделий		
Уровень квалификации по ОРК:	3		
подуровень квалификации по ОРК:	3.1		
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:	Выпуск 46. Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 22 июня 2020 года № 244) включает квалификационные характеристики для профессии Контролер материалов, лекал и изделий (4 разряд), приведенные в параграфе 41. Контролер материалов, лекал и изделий, 3-4 разряды		
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: ТиПО (рабочие профессии)	Специальность: Швейное производство и моделирование одежды	Квалификация: -
	Уровень образования: основное среднее образование	Специальность: -	Квалификация: -
Требования к опыту работы:	не менее 12 месяцев		
Связь с неформальным и информальным образованием:	Не требуется		
Другие возможные наименования профессии:	8100-0-023 - Контролер изделий, полуфабрикатов и материалов		
Основная цель деятельности:	Контроль качества материалов, фурнитуры и готовых изделий		
Описание трудовых функций			

Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Проверка качества готовых изделий
	Дополнительные трудовые функции:	
Трудовая функция 1: Проверка качества готовых изделий	Навык 1: Контроль качества средней сложности изделий	Умения: 1. Проверять качество и сортность нательного белья , стеганых одеял, галстуков, игрушек всех видов, перчаточных, чулочно-носочных, галантерейных и других изделий, лекал, раскладок, зарисовок раскладок, трафаретов и кроя; 2. Устанавливать соответствие итогов проверки образцам эталонам; 3. Соблюдать порядок внутреннего трудового распорядка; 4. Выполнять требования по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности.
		Знания: 1. Методы и приемы проверки качества контролируемых изделий, лекал, раскладок, зарисовок раскладок, трафаретов и кроя; 2. Правила определения сортности; 3. Нормативные документы по стандартизации и другая нормативно-техническая документация; 4. Технологию изготовления контролируемых изделий; 5. Порядок внутреннего трудового распорядка; 6. Правила по безопасности и охране труда, производственной санитарии, требования пожарной безопасности.
	Возможность признания навыка:	-
	Навык 2: Контроль качества фурнитуры и отделочных материалов	Умения: 1. Проверять качество фурнитуры и отделочных материалов; 2. Устанавливать соответствие итогов проверки образцам эталонам; 3. Соблюдать порядок внутреннего трудового распорядка; 4. Выполнять требования по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности.
		Знания: 1. Методы и приемы проверки качества контролируемых изделий, лекал, раскладок, зарисовок раскладок, трафаретов и кроя; 2. Правила определения сортности; 3. Нормативные документы по стандартизации и другая нормативно-техническая документация; 4. Технологию изготовления контролируемых изделий;

		5. Порядок внутреннего трудового распорядка; 6. Правила по безопасности и охране труда, производственной санитарии, требования пожарной безопасности.
	Возможность признания навыка:	-
	Навык 3: Контроль настила материалов с оформлением карт раскроя	Умения: 1. Проверять качество настила материалов; 2. Проверять соответствие изделий обмерным данным; 3. Соблюдать порядок внутреннего трудового распорядка; 4. Выполнять требования по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности.
		Знания: 1. Правила контроля настила материалов; 2. Оформления карт раскроя; 3. Нормативные документы по стандартизации и другая нормативно-техническая документация; 4. Технология изготовления контролируемых изделий; 5. Порядок внутреннего трудового распорядка; 6. Правила по безопасности и охране труда, производственной санитарии, требования пожарной безопасности.
	Возможность признания навыка:	-
Требования к личностным компетенциям:	Ответственность; Пунктуальность; Высокая скорость работы.	
Список технических регламентов и национальных стандартов:	Технический регламент Таможенного союза "О безопасности продукции легкой промышленности" (ТР ТС 017/2011). СТ РК ISO 9001-2016. Системы менеджмента качества. Требования.	
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии:
	3.2	Контролер материалов, лекал и изделий
	4	Контролер материалов, лекал и изделий
	4	Техник-технолог (общий профиль)
21. Карточка профессии "Плиссировщик-гофрировщик":		
Код группы:	7533-1	
Код наименования занятия:	7533-1-010	
Наименование профессии:	Плиссировщик-гофрировщик	
Уровень квалификации по ОРК:	3	

подуровень квалификации по ОРК:	3.1		
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:	Выпуск 46. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 22 июня 2020 года № 244 "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуск 46)". Зарегистрированный в Министерстве юстиции Республики Казахстан 23 июня 2020 года № 20890. Плиссировщик-гофрировщик, 4 разряд		
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: ТиПО (рабочие профессии)	Специальность: Швейное производство и моделирование одежды	Квалификация: -
	Уровень образования: основное среднее образование	Специальность: -	Квалификация: -
Требования к опыту работы:	не менее 12 месяцев		
Связь с неформальным и информальным образованием:	Не требуется		
Другие возможные наименования профессии:			
Основная цель деятельности:	Контроль качества материалов, фурнитуры и готовых изделий		
Описание трудовых функций			
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Проверка качества готовых изделий	
	Дополнительные трудовые функции:		
Трудовая функция 1: Проверка качества готовых изделий	Навык 1: Нанесение раствора для закрепления	Умения: 1. Наносить раствор для закрепления плиссе и гофре; 2. Соблюдать порядок внутреннего трудового распорядка; 3. Выполнять требования по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности.	
		Знания: 1. Виды и свойства применяемых материалов; 2. Рецептура и технология приготовления растворов, методы и приемы их нанесения; 3. Порядок внутреннего трудового распорядка; 4. Правила по безопасности и охране труда, производственной санитарии, требования пожарной безопасности.	
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется	
		Умения: 1. Укладывать материал в форму;	

	Навык 2: Укладывание материалов в форму, запаривание и просушивание форм	2. Запаривать и просушивать формы; 3. Соблюдать порядок внутреннего трудового распорядка; 4. Выполнять требования по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности.	
		Знания: 1. Методы и приемы плиссирования и гофрирования вручную; 2. Запаривание и просушивание форм для разных видов материалов; 3. Порядок внутреннего трудового распорядка; 4. Правила по безопасности и охране труда, производственной санитарии, требования пожарной безопасности.	
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется	
Требования к личностным компетенциям:	Аккуратность; Концентрация и управление вниманием; Способность к обучению и самообучению.		
Список технических регламентов и национальных стандартов:	Технический регламент Таможенного союза "О безопасности продукции легкой промышленности" (ТР ТС 017/2011). СТ РК ISO 9001-2016. Системы менеджмента качества. Требования.		
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии:	
	3.2	Плиссировщик – гофрировщик	
	4	Техник-технолог (общий профиль)	
22. Карточка профессии "Оператор-швея":			
Код группы:	8159-9		
Код наименования занятия:	8159-9-030		
Наименование профессии:	Оператор-швея		
Уровень квалификации по ОРК:	3		
подуровень квалификации по ОРК:	3.1		
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:	Выпуск 46. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 22 июня 2020 года № 244 "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуск 46)". Зарегистрированный в Министерстве юстиции Республики Казахстан 23 июня 2020 года № 20890. Швея, 3 разряд		
Уровень	Уровень образования: ТиПО (рабочие профессии)	Специальность: Швейное производство и моделирование одежды	Квалификация: -
	Уровень образования:	Специальность:	Квалификация:

профессионального образования:	основное среднее образование	-	-
Требования к опыту работы:	не менее 6 месяцев		
Связь с неформальным и информальным образованием:	Не требуется		
Другие возможные наименования профессии:	7533-1-016 - Швея		
Основная цель деятельности:	Выполнение на машинах или вручную операций по пошиву изделий из различных материалов		
Описание трудовых функций			
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Ведение процесса обработки деталей, изделий	
	Дополнительные трудовые функции:		
Трудовая функция 1: Ведение процесса обработки деталей, изделий	Навык 1: Обработка сложных швейных изделий	Умения: 1. Проводить процесс обработки сложных деталей швейных изделий на швейном автоматическом или полуавтоматическом оборудовании, участие в их наладке; 2. Проводить процесс настилания различных материалов с соблюдением расчетов их рационального использования на автоматизированном настилочном комплексе; 3. Соблюдать порядок внутреннего трудового распорядка; 4. Выполнять требования по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности.	
		Знания: 1. Ассортимент швейных изделий и технологические параметры обработки их деталей; 2. Назначение и принцип работы обслуживаемого оборудования; 3. Правила его наладки, методы и приемы настилания материалов с учетом их рационального использования, системы установки режимов настилания на панели управления автоматического оборудования, допуски и правила установки длины настила; 4. Способы регулирования механизмов подъема и скорости движения настилочного устройства; 5. Порядок внутреннего трудового распорядка; 6. Правила по безопасности и охране труда, производственной санитарии, требования пожарной безопасности.	

	Возможность признания навыка:	Рекомендуется
	Навык 2: Контроль работы по настилу и раскрою	Умения: 1. Распознавать дефекты в обработанной детали, узле, готовой продукции; 2. Соблюдать порядок внутреннего трудового распорядка; 3. Выполнять требования по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности.
		Знания: 1. Требования к качеству изготовленных деталей, узлов, готовых изделий, соответствующий технический регламент; 2. Порядок внутреннего трудового распорядка; 3. Правила по безопасности и охране труда, производственной санитарии, требования пожарной безопасности.
	Возможность признания навыка:	Рекомендуется
Требования к личностным компетенциям:	Аккуратность; Концентрация и управление вниманием; Ответственность; Способность к обучению и самообучению; Усидчивость.	
Список технических регламентов и национальных стандартов:	Технический регламент Таможенного союза "О безопасности продукции легкой промышленности" (ТР ТС 017/2011). СТ РК ISO 9001-2016. Системы менеджмента качества. Требования.	
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии:
	3.2	Оператор–швея
	4.1	Оператор–швея
	4	Техник-технолог (общий профиль)
23. Карточка профессии "Настильщик":		
Код группы:	7533-1	
Код наименования занятия:	7533-1-004	
Наименование профессии:	Настильщик	
Уровень квалификации по ОРК:	3	
подуровень квалификации по ОРК:	3.1	
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых	Выпуск 46. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 22 июня 2020 года № 244 "Об утверждении Единого	

квалификационных характеристик:	тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуск 46)". Зарегистрированный в Министерстве юстиции Республики Казахстан 23 июня 2020 года № 20890. Настильщик, 4 разряд		
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: ТиПО (рабочие профессии)	Специальность: Швейное производство и моделирование одежды	Квалификация: -
	Уровень образования: основное среднее образование	Специальность: -	Квалификация: -
Требования к опыту работы:	не менее 12 месяцев		
Связь с неформальным и информальным образованием:	не требуется		
Другие возможные наименования профессии:	7522-1-015 - Подготовщик набивочных и настилочных материалов		
Основная цель деятельности:	Настилание на машинах или вручную всех видов материалов		
Описание трудовых функций			
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Процесс ведения настила	
	Дополнительные трудовые функции:		
Трудовая функция 1: Процесс ведения настила	Навык 1: Настилание изделий с расчетом рационального использования	Умения: 1. Настилать на машинах или вручную все виды материалов с расчетом рационального их использования; 2. Просматривать полотна, предназначенные для раскроя изделий в парашютном производстве при их настилании с отметкой или вырезанием дефектов; 3. Соблюдать порядок внутреннего трудового распорядка; 4. Выполнять требования по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности.	
		Знания: 1. Методы и приемы настилания материалов с расчетом рационального их использования; 2. Устройство применяемых машин; 3. Порядок внутреннего трудового распорядка; 4. Правила по безопасности и охране труда, производственной санитарии, требования пожарной безопасности.	
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется	
		Умения:	

	Навык 2: Проверка качества настила	1. Контролировать качество готовых изделий; 2. Соблюдать порядок внутреннего трудового распорядка; 3. Выполнять требования по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности.	
		Знания: 1. Способы отметки дефектов, допустимых в готовом изделии и размещение их в местах выпадов или на закрытых участках изделия, лимиты нерациональных остатков, потерь материалов по длине, допуски и правила разметки материалов; 2. Порядок внутреннего трудового распорядка; 3. Правила по безопасности и охране труда, производственной санитарии, требования пожарной безопасности.	
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется	
Требования к личностным компетенциям:	Самостоятельность и ответственность; Хорошее пространственное воображение; Умение работать самостоятельно и в коллективе; Владение навыками работы с технической документацией, справочной литературой.		
Список технических регламентов и национальных стандартов:	Технический регламент Таможенного союза "О безопасности продукции легкой промышленности" (ТР ТС 017/2011). СТ РК ISO 9001-2016. Системы менеджмента качества. Требования		
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии:	
	4	Техник-технолог (общий профиль)	
24. Карточка профессии "Вышивальщица":			
Код группы:	7533-2		
Код наименования занятия:	7533-2-002		
Наименование профессии:	Вышивальщица		
Уровень квалификации по ОРК:	3		
подуровень квалификации по ОРК:	3.1		
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:	Выпуск 46. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 22 июня 2020 года № 244 "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуск 46)". Зарегистрированный в Министерстве юстиции Республики Казахстан 23 июня 2020 года № 20890. Вышивальщица, 4 разряд		
	Уровень образования:	Специальность:	Квалификация:

Уровень профессионального образования:	ТиПО (рабочие профессии)	Технология производства меховых и шубных изделий	-
	Уровень образования: основное среднее образование	Специальность: -	Квалификация: -
Требования к опыту работы:	не менее 12 месяцев		
Связь с неформальным и информальным образованием:	Не требуется		
Другие возможные наименования профессии:			
Основная цель деятельности:	Выполнение стандартизированных технологических операций по вышивке на тканях и изделиях орнаментов, рисунков и узоров, нанесением на ткань аппликаций		
Описание трудовых функций			
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Процесс ведения вышивания	
	Дополнительные трудовые функции:		
Трудовая функция 1: Процесс ведения вышивания	Навык 1: Вышивка сложных узоров	Умения: 1. Вышивать на машинах или вручную на различных материалах (кроме капрона, шифона, жоржета, крепдешина, тюля и бархата) сложные узоры и рисунки (узоры и рисунки, требующие соблюдения параллельности линий и геометрические фигуры, рисунки мелкой формы, а также требующие при вышивке частых отрывов нитей), аппликации, гладью, крестом различных видов, мережками, мотивами, ришелье, бридами, гладьевым валиком, насыпью различных видов, настилом, петельками на бридах и по контуру рисунка, прикрепом, стягом, швами: "бабий", " барашек", "гусиный", "корзиночка", "каракуль", " обкрутка", канителью, мишурой, стеклярусом; 2. Прикреплять с подкладыванием картона или скрученной веревки сеток, блесток, петелек; 3. Соблюдать порядок внутреннего трудового распорядка; 4. Выполнять требования по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности.	
		Знания: 1. Методы и приемы вышивания сложных узоров и рисунков; 2. Устройство, принцип действия и правила эксплуатации применяемых машин; 3. Порядок внутреннего трудового распорядка;	

		4. Правила по безопасности и охране труда, производственной санитарии, требования пожарной безопасности.
	Возможность признания навыка:	Рекомендуется
	Навык 2: Контроль и оценка качества выполненных работ	Умения: 1. Контролировать качество готовых изделий; 2. Соблюдать порядок внутреннего трудового распорядка; 3. Выполнять требования по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности.
		Знания: 1. Способы отметки дефектов, допустимых в готовом изделии и размещение их в местах выпадов или на закрытых участках изделия, лимиты нерациональных остатков, потерь материалов по длине, допуски и правила разметки материалов; 2. Порядок внутреннего трудового распорядка; 3. Правила по безопасности и охране труда, производственной санитарии, требования пожарной безопасности.
	Возможность признания навыка:	Рекомендуется
Требования к личностным компетенциям:	Аккуратность; Многозадачность.	
Список технических регламентов и национальных стандартов:	Технический регламент Таможенного союза "О безопасности продукции легкой промышленности" (ТР ТС 017/2011). СТ РК ISO 9001-2016. Системы менеджмента качества. Требования	
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии:
	3.2	Вышивальщица
	4.1	Вышивальщица
	4	Техник-технолог (общий профиль)
25. Карточка профессии "Контролер материалов, лекал и изделий":		
Код группы:	7500-0	
Код наименования занятия:	7500-0-009	
Наименование профессии:	Контролер материалов, лекал и изделий	
Уровень квалификации по ОРК:	3	
подуровень квалификации по ОРК:	3.2	
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых	Выпуск 46. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 22 июня 2020 года № 244 "Об утверждении Единого	

квалификационных характеристик:	тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуск 46)". Зарегистрированный в Министерстве юстиции Республики Казахстан 23 июня 2020 года № 20890. Контролер материалов, лекал и изделий, 5 разряд		
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: ТиПО (рабочие профессии)	Специальность: Швейное производство и моделирование одежды	Квалификация: -
Требования к опыту работы:	не менее 18 месяцев		
Связь с неформальным и информальным образованием:	Не требуется		
Другие возможные наименования профессии:	8100-0-023 - Контролер изделий, полуфабрикатов и материалов		
Основная цель деятельности:	Контроль качества материалов, фурнитуры и готовых изделий		
Описание трудовых функций			
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Проверка качества готовых изделий	
	Дополнительные трудовые функции:		
	Навык 1: Контроль качества сложных изделий	Умения: 1. Проверять качество полуфабрикатов и изделий плательного ассортимента, курток, бушлатов, жилетов, брюк, полукомбинезонов, рубах-форменок, корсетных изделий, изделий производственной одежды, головных уборов, такелажных изделий, а также контролировать качество лекал, раскладок, зарисовок раскладок, трафаретов и кроя на эти изделия в соответствии с образцами-эталонами; 2. Проверять качество различных материалов с применением электронно-вычислительных машин; 3. Определять сортность изделий массового производства и готовность к сдаче заказчику изделий, изготовленных и отремонтированных по индивидуальным заказам, в соответствии с государственными стандартами и техническими условиями на них; 4. Соблюдать порядок внутреннего трудового распорядка; 5. Выполнять требования по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности.	
		Знания: 1. Методы и приемы проверки качества контролируемых изделий, материалов; 2. Правила определения сортности материалов и изделий массового производства, требования	

Трудовая функция 1: Проверка качества готовых изделий		государственных стандартов, предъявляемых к качеству контролируемых материалов и изделий; 3. Технология изготовления и ремонта контролируемых изделий; 4. Порядок внутреннего трудового распорядка; 5. Правила по безопасности и охране труда, производственной санитарии, требования пожарной безопасности.
	Возможность признания навыка:	Рекомендуется
	Навык 2: Предъявление претензий поставщикам и рассмотрение жалоб заказчиков	Умения: 1. Участвовать в составлении актов на некачественную продукцию, в оформлении и предъявлении претензий поставщикам; 2. Участвовать в разборе жалоб заказчиков на качество изделий, изготовленных по индивидуальным заказам; 3. Соблюдать порядок внутреннего трудового распорядка; 4. Выполнять требования по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности.
		Знания: 1. Технологию изготовления и ремонта контролируемых изделий; 2. Устройство браковочно-промерочного оборудования; 3. Устройство и технико-эксплуатационные характеристики электронно-вычислительных машин ; 4. Порядок внутреннего трудового распорядка; 5. Правила по безопасности и охране труда, производственной санитарии, требования пожарной безопасности.
	Возможность признания навыка:	Рекомендуется
Требования к личностным компетенциям:	Ответственность; Способность к обучению и самообучению; Многозадачность.	
Список технических регламентов и национальных стандартов:	Технический регламент Таможенного союза "О безопасности продукции легкой промышленности" (ТР ТС 017/2011). СТ РК ISO 9001-2016. Системы менеджмента качества. Требования	
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии:
	4	Контролер материалов, лекал и изделий
	4	Техник-технолог (общий профиль)
26. Карточка профессии "Плиссировщик-гофрировщик":		
Код группы:	7533-1	

Код наименования занятия:	7533-1-010		
Наименование профессии:	Плиссировщик-гофрировщик		
Уровень квалификации по ОРК:	3		
подуровень квалификации по ОРК:	3.2		
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:	Выпуск 46. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 22 июня 2020 года № 244 "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуск 46)". Зарегистрированный в Министерстве юстиции Республики Казахстан 23 июня 2020 года № 20890. Плиссировщик-гофрировщик, 5-6 разряды		
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: ТиПО (рабочие профессии)	Специальность: Технология производства меховых и шубных изделий	Квалификация: -
	Уровень образования: основное среднее образование	Специальность: -	Квалификация: -
Требования к опыту работы:	не менее 18 месяцев		
Связь с неформальным и информальным образованием:	Не требуется		
Другие возможные наименования профессии:			
Основная цель деятельности:	Плиссирование и гофрирование изделия		
Описание трудовых функций			
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Плиссирование и гофрирование вручную	
	Дополнительные трудовые функции:		
	Навык 1: Плиссирование и гофрирование вручную с	Умения: 1. Плиссировать и гофрировать вручную с применением форм для плиссирования и гофрирования прямыми складками; 2. Проводить расчет, разметку и изготовление форм для плиссирования и гофрирования прямыми складками; 3. Соблюдать порядок внутреннего трудового распорядка; 4. Выполнять требования по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности.	
		Знания:	

Трудовая функция 1: Плиссирование и гофрирование вручную	применением прямых форм	1. Правила расчета, разметки и изготовления форм для плиссирования и гофрирования прямыми складками.; 2. Виды и свойства бумаги, применяемой для изготовления форм. 3. Порядок внутреннего трудового распорядка; 4. Правила по безопасности и охране труда, производственной санитарии, требования пожарной безопасности.
	Возможность признания навыка:	Рекомендуется
	Навык 2: Плиссирование и гофрирование вручную с применением форм фигурными складками	Умения: 1. Плиссировать и гофрировать вручную с применением форм для плиссирования и гофрирования фигурыми складками. 2. Проводить расчет, разметку и изготовление форм для плиссирования и гофрирования фигурными складками. 3. Создавать новые виды плиссе и гофре. 4. Соблюдать порядок внутреннего трудового распорядка. 5. Выполнять требования по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности.
		Знания: 1. Правила расчета, разметки и изготовления форм для плиссирования и гофрирования фигурными складками. 2. Порядок внутреннего трудового распорядка. 3. Правила по безопасности и охране труда, производственной санитарии, требования пожарной безопасности.
	Возможность признания навыка:	Рекомендуется
Требования к личностным компетенциям:	Решение сложных задач	
Список технических регламентов и национальных стандартов:	Технический регламент Таможенного союза "О безопасности продукции легкой промышленности" (ТР ТС 017/2011). СТ РК ISO 9001-2016. Системы менеджмента качества. Требования	
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии:
	4	Техник-технолог (общий профиль)
	3.1	Плиссировщик-гофрировщик
27. Карточка профессии "Термоотделочник швейных изделий":		
Код группы:	7533-1	
Код наименования занятия:	7533-1-013	

Наименование профессии:	Термоотделочник швейных изделий		
Уровень квалификации по ОРК:	3		
подуровень квалификации по ОРК:	3.2		
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:	Выпуск 46. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 22 июня 2020 года № 244 "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуск 46)". Зарегистрированный в Министерстве юстиции Республики Казахстан 23 июня 2020 года № 20890. Термоотделочник швейных изделий, 5 разряд		
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: ТиПО (рабочие профессии)	Специальность: Швейное производство и моделирование одежды	Квалификация: -
	Уровень образования: основное среднее образование	Специальность: -	Квалификация: -
Требования к опыту работы:	не менее 18 месяцев		
Связь с неформальным и информальным образованием:			
Другие возможные наименования профессии:	8159-3-004 - Гладильщик		
Основная цель деятельности:	Влажно-тепловая обработка различных деталей и изделий		
Описание трудовых функций			
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Влажно-тепловая обработка на различном оборудовании готовых изделий	
	Дополнительные трудовые функции:		
Трудовая функция 1: Влажно-тепловая обработка на различном оборудовании готовых изделий	Навык 1: Обработка особо сложных изделий	Умения: 1. Проводить ВТО на различном оборудовании готовых изделий: пальто, шинелей, верхних меховых изделий, плащей, курток, пиджаков, фраков, визиток, мундиров, кителей, жакетов на прокладке и подкладке. 2. Формовать чашки бюстгальтеров. 3. Проводить отпаривание, правку, сушку кепи, фуражек, шапок-ушанок из различных материалов. 4. Соблюдать порядок внутреннего трудового распорядка. 5. Выполнять требования по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности.	
		Знания:	

		1. Методы и приемы влажно-тепловой обработки указанного ассортимента. 2. Виды оборудования, применяемого для влажно-тепловой обработки швейных изделий указанного ассортимента. 3. Порядок внутреннего трудового распорядка. 4. Правила по безопасности и охране труда, производственной санитарии, требования пожарной безопасности.	
	Возможность признания навыка:	Рекомендуется	
Требования к личностным компетенциям:	Решение сложных задач		
Список технических регламентов и национальных стандартов:	Технический регламент Таможенного союза "О безопасности продукции легкой промышленности" (ТР ТС 017/2011). СТ РК ISO 9001-2016. Системы менеджмента качества. Требования		
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии:	
	4	Техник-технолог (общий профиль)	
	3.1	Термоотделочник швейных изделий	
28. Карточка профессии "Конструктор одежды":			
Код группы:	2163-1		
Код наименования занятия:	2163-1-008		
Наименование профессии:	Конструктор одежды		
Уровень квалификации по ОРК:	3		
подуровень квалификации по ОРК:	3.2		
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:			
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: ТиПО (рабочие профессии)	Специальность: Швейное производство и моделирование одежды	Квалификация: -
Требования к опыту работы:	не 12 месяцев в отрасли		
Связь с неформальным и информальным образованием:	Не требуется		
Другие возможные наименования профессии:	2163-1-010 - Модельер-конструктор 2163-1-009 - Модельер одежды		

Основная цель деятельности:	Конструирование и моделирование одежды из текстильных материалов с учетом потребительского спроса, тенденций моды, современных технологий производства и систем конструирования и моделирования, разработка лекал для серийного производства	
Описание трудовых функций		
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Выполнение работ по моделированию и конструированию моделей одежды и разработке лекал на основе конструкций
	Дополнительные трудовые функции:	
	Навык 1: Выполнение работ по проведению предпроектных исследований	Умения: 1. Исследовать требования, пожелания и предпочтения потребителей. 2. Мониторить существующие аналоги моделей/ коллекций одежды и изучать модные тенденции в дизайне швейных и трикотажных изделий различного ассортимента; 3. Визуализировать идеи, проводить подготовку презентационных материалов конструктора вручную или с помощью компьютерных программ. 4. Оформлять отчеты и презентационные материалы о предпроектных исследованиях. 5. Соблюдать порядок внутреннего трудового распорядка. 6. Выполнять требования по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности.
		Знания: 1. Источники и современные технологии сбора информации для предпроектных исследований. 2. Основные приемы и методы художественно-графических работ. 3. Компьютерные программы, предназначенные для визуализации и презентации. 4. Требования, предъявляемые к разработке и оформлению эскизов, презентаций и отчетной документации. 5. Требования охраны труда, противопожарной безопасности. 6. Психология общения и профессиональная этика.
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется
		Умения: 1. Прорабатывать (уточнение и корректировка) художественные и технические эскизы и чертежи. 2. Формировать актуальный ассортимент коллекции тканей, фурнитуры, прикладных материалов, деталей внешнего оформления моделей одежды. 3. Отрисовывать модели одежды для рабочего каталога.

		4. Отрабатывать конструкции одежды (опытных и эталонных образцов). 5. Выполнять необходимые расчеты для разработки конструкции изделия. 6. Устранять незначительные конструктивные и технологические дефекты образцов моделей одежды . 7. Прорабатывать рабочие чертежи. 8. Разрабатывать частично и оформлять комплект сопроводительных документов и презентационных материалов к создаваемым моделям одежды.
	Навык 2: Выполнение работ по моделированию и конструированию моделей одежды	Знания: 1. Требования, предъявляемые к разработке и оформлению эскизов и конструкторско-технологической документации моделей одежды. 2. Основные приемы и методы художественно-графических работ. 3. Конфекционирование тканей и фурнитуры. 4. Основы конструирования и технического моделирования одежды. 5. Компьютерные программы, предназначенные для конструирования и моделирования одежды. 6.Анатомо-физиологические, антропометрические и биомеханические основы проектирования одежды. 7. Показатели качества современной одежды (потребительские, техникоэкономические), средства и методы их квалиметрии. 8. Конструктивное направление моды. 9. Требования нормативных документов к основным видам продукции (услуг) и процессов. 10. Государственные и отраслевые стандарты, технические условия и технические требования, регламентирующие процесс изготовления одежды. 11. Психология общения и профессиональная этика. 12. Требования охраны труда, противопожарной безопасности.
Трудовая функция 1: Выполнение работ по моделированию и конструированию моделей одежды и разработке лекал на основе конструкций	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется
		Умения: 1. Строить контрольные, рабочие и вспомогательные лекал; 2. Проводить градацию контрольных, рабочих и вспомогательных лекал; 3. Вырезать лекала на специальном оборудовании или вручную с нанесением на лекалах установленных обозначений; 4. Проводить раскладку лекал в соответствии с установленными техническими условиями, допусками и нормами расхода материалов; 5. Измерять площади лекал.

	Навык 3: Разработка комплекта лекал деталей моделей одежды	Знания: 1. Процессы разработки и оформления лекал; 2. Методы градации лекал, направления их совершенствования; 3. Правила рациональной раскладки лекал и ее последующего измерения; 4. Устройство и технико-эксплуатационные характеристики оборудования, используемого для изготовления лекал; 5. Методы и приемы копирования лекал; 6. Ассортимент одежды, наименование и количество деталей. 7. Технические условия на изготовление лекал; 8. Требования нормативных документов к основным видам продукции (услуг) и процессов; 9. Государственные и отраслевые стандарты, технические условия и технические требования, регламентирующие процесс изготовления одежды; 10. Психологию общения и профессиональная этика ; 11.Требования охраны труда, противопожарной безопасности.
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется
	Навык 4: Внесение изменений/ дополнений в разработанные конструкции моделей одежды	Умения: 1. Анализировать требования к новой конструкции с учетом изменения потребительских и технико-экономических, требований, требований безопасности, появления современных технологий, конструктивного направления моды, новых материалов, изменившихся производственно-технологических возможностей; 2. Анализировать разработанные модели одежды на соответствие изменившимся требованиям потребителя, тенденциям моды, производственно-технологическим возможностям, новым материалам, потребительским и технико-экономическим показателям качества; 3. Вносить предложения по улучшению конструкции, модельных особенностей одежды в соответствии с изменившимися требованиями, производственными возможностями и новыми материалами; 4. Вносить изменения в разработанные чертежи конструкций моделей одежды.
		Знания: 1. Источники информации о новых тенденциях в одежде; 2. Знание передовых технологий, материалов и производственных возможностей; 3. Требования нормативных документов к основным видам продукции (услуг) и процессов;

		5. Показатели качества современной одежды (потребительские, техникоэкономические), средства и методы их квалиметрии; 6. Конструктивное направление моды; 7. Государственные и отраслевые стандарты, технические условия и технические требования, регламентирующие процесс изготовления швейных изделий; 8. Требования охраны труда, противопожарной безопасности.
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется
Требования к личностным компетенциям:	Аккуратность; Ответственность; Пунктуальность; Внимательность; Усидчивость; Хорошее зрение; Хорошая координация, ловкость и сноровка рук; Тонкое цветоразличение; Способность и интерес к инновационным методам; Умение работать самостоятельно и в коллективе; Склонность к выполнению однообразных и монотонных работ; Способность интенсивно работать в течение длительного времени без снижения результативности; Владение навыками работы с технической документацией, справочной литературой.	
Список технических регламентов и национальных стандартов:	Технический регламент Таможенного союза "О безопасности продукции легкой промышленности" (ТР ТС 017/2011). СТ РК ISO 9001-2016. Системы менеджмента качества. Требования	
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии:
	4	Техник-технолог (общий профиль)
	4.1	Конструктор одежды
	6	Модельер-конструктор
29. Карточка профессии "Оператор-швея":		
Код группы:	8159-9	
Код наименования занятия:	8159-9-030	
Наименование профессии:	Оператор-швея	
Уровень квалификации по ОРК:	3	
подуровень квалификации по ОРК:	3.2	
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых	Выпуск 46. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 22 июня 2020 года № 244 "Об утверждении Единого	

квалификационных характеристик:	тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуск 46)". Зарегистрированный в Министерстве юстиции Республики Казахстан 23 июня 2020 года № 20890. Швея, 4 разряд		
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: ТиПО (рабочие профессии)	Специальность: Технология производства меховых и шубных изделий	Квалификация: -
Требования к опыту работы:	не менее 6 месяцев		
Связь с неформальным и информальным образованием:	Не требуется		
Другие возможные наименования профессии:	7533-1-016 - Швея		
Основная цель деятельности:	Выполнение на машинах или вручную операций по пошиву изделий из различных материалов		
Описание трудовых функций			
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Ведение процесса обработки деталей, изделий	
	Дополнительные трудовые функции:		
	Навык 1: Обработка особо сложных швейных изделий	Умения: 1. Проводить процесс изготовления особо сложных изделий на швейном автоматическом или полуавтоматическом оборудовании; 2. Проводить процесс раскроя различных материалов на автоматизированном раскройном комплексе с программным управлением; 3. Проводить техническое обслуживание автоматизированного раскройного комплекса; 4. Соблюдать порядок внутреннего трудового распорядка; 5. Выполнять требования по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности.	
		Знания: 1. Устройство обслуживаемого оборудования, и способы его наладки; 2. Принцип работы и правила эксплуатации автоматизированного раскройного комплекса, корректировку режимов раскроя; 3. Порядок внутреннего трудового распорядка; 4. Правила по безопасности и охране труда, производственной санитарии, требования пожарной безопасности.	
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется	
		Умения:	

Трудовая функция 1: Ведение процесса обработки деталей, изделий	Навык 2: Выявление и устранение недостатков	1. Распознавать дефекты в обработанной детали, узле, готовой продукции; 2. Соблюдать порядок внутреннего трудового распорядка; 3. Выполнять требования по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности.
		Знания: 1. Требования к качеству изготовленных деталей, узлов, готовых изделий, соответствующий технический регламент; 2. Порядок внутреннего трудового распорядка; 3. Правила по безопасности и охране труда, производственной санитарии, требования пожарной безопасности.
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется
	Навык 3: Чистка оборудования и уборка рабочего места	Умения: 1. Чистить и проводить ремонт оборудования, уборку рабочего места; 2. Соблюдать порядок внутреннего трудового распорядка; 3. Выполнять требования по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности.
		Знания: 1. Устройство применяемого оборудования и правила его эксплуатации; 2. Порядок внутреннего трудового распорядка; 3. Правила по безопасности и охране труда, производственной санитарии, требования пожарной безопасности.
	Возможность признания навыка:	-
Требования к личностным компетенциям:	Аккуратность; Хорошая координация, ловкость и сноровка рук; Тонкое цветоразличение.	
Список технических регламентов и национальных стандартов:	Технический регламент Таможенного союза "О безопасности продукции легкой промышленности" (ТР ТС 017/2011). СТ РК ISO 9001-2016. Системы менеджмента качества. Требования	
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии:
	4.1	Оператор–швея
	4	Техник-технолог (общий профиль)
	3.1	Оператор–швея
30. Карточка профессии "Портной":		
Код группы:	7531-1	
Код наименования занятия:	7531-1-002	

Наименование профессии:	Портной		
Уровень квалификации по ОРК:	3		
подуровень квалификации по ОРК:	3.2		
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:	Выпуск 46. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 22 июня 2020 года № 244 "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуск 46)". Зарегистрированный в Министерстве юстиции Республики Казахстан 23 июня 2020 года № 20890. Портной, 6-7 разряды		
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: ТиПО (рабочие профессии)	Специальность: Швейное производство и моделирование одежды	Квалификация: -
Требования к опыту работы:	не менее 18 месяцев		
Связь с неформальным и информальным образованием:	Не требуется		
Другие возможные наименования профессии:	7533-1-016 – Швея; 8159-9-030 - Оператор-швея.		
Основная цель деятельности:	Предоставление услуг по ремонту и индивидуальному пошиву		
Описание трудовых функций			
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Пошив изделий	
	Дополнительные трудовые функции:		
		Умения: 1. Шить по индивидуальным заказам швейные изделия, модели и образцы, производить ремонт брюк, полукомбинезонов, верхних сорочек, курток, жилетов мужских (кроме жилетов на меховой подкладке), корсетных изделий, бушлатов, рубах-форменек из различных материалов на машинах или вручную без разделения или с разделением труда при наличии в составе работ операций: по восстановлению меловых линий, нанесенных после примерки, выкраиванию, подкраиванию деталей верха, подрезке деталей верха с предварительной наметкой линий, обработке пояса брюк, вметыванию или втачиванию ластовиц, рукавов в закрытую пройму, втачиванию чашек бюстгальтера в закрытый срез, влажно-тепловой обработке задних половинок брюк и окончательной влажно-тепловой обработке брюк; 2. Шить с разделением труда и производить ремонт пальто, пиджаков, фраков, жакетов на прокладке и	

Трудовая функция 1: Пошив изделий	Навык 1: Пошив по индивидуальным заказам сложных швейных изделий	подкладке, верхних меховых изделий, шинелей, плащей, кителей, мундиров, комбинезонов, курток на подкладке и бортовой прокладке, изделий плательного ассортимента (кроме верхних сорочек, брюк и полукомбинезонов), при наличии в составе работ операций по обработке бортов, лацканов, воротника, горловины, пройм, прорезных карманов, обтачных петель, разрезов переда планками, соединению воротника с горловиной, вметанных рукавов с проймами, лифа с юбкой, подкладки с верхом изделия при окантованных деталях верха, обметыванию петель вручную, выкраиванию и подгонке подкладки по верху изделия, влажно-тепловой обработке вручную полочек верха для создания формы в области груди, посадки вметанных рукавов, наметанного подборта, верхнего воротника; 3. Производить ремонт головных уборов из натурального меха с подбором меха; 4. Выполнять художественную штопку, штуковку, вплетение вставок, расшивку швов при ремонте различных изделий и материалов; 5. Соблюдать порядок внутреннего трудового распорядка; 6. Выполнять требования по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности.
		Знания: 1. Технология, методы и приемы пошива, ремонта, влажно-тепловой обработки, художественной штопки, штуковки, вплетения вставок расшивки швов, указанного ассортимента швейных изделий; 2. Конструкция, составные части и детали изделий, конструктивные особенности применяемых машин; 3. Порядок внутреннего трудового распорядка; 4. Правила по безопасности и охране труда, производственной санитарии, требования пожарной безопасности.
	Возможность признания навыка:	Рекомендуется
	Навык 2: Контроль и оценка качества выполненных работ	Умения: 1. Контролировать качество готовых изделий; 2. Соблюдать порядок внутреннего трудового распорядка; 3. Выполнять требования по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности.
		Знания: 1. Способы отметки дефектов, допустимых в готовом изделии и размещение их в местах выпадов

		или на закрытых участках изделия, лимиты нерациональных остатков, потерь материалов по длине, допуски и правила разметки материалов; 2. Порядок внутреннего трудового распорядка; 3. Правила по безопасности и охране труда, производственной санитарии, требования пожарной безопасности.	
	Возможность признания навыка:	Рекомендуется	
Требования к личностным компетенциям:	Выносливость и усердие; Многозадачность.		
Список технических регламентов и национальных стандартов:	Технический регламент Таможенного союза "О безопасности продукции легкой промышленности" (ТР ТС 017/2011). СТ РК ISO 9001-2016. Системы менеджмента качества. Требования		
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии:	
	4	Техник-технолог (общий профиль)	
	3.1	Портной	
31. Карточка профессии "Вышивальщица":			
Код группы:	7533-2		
Код наименования занятия:	7533-2-002		
Наименование профессии:	Вышивальщица		
Уровень квалификации по ОРК:	3		
подуровень квалификации по ОРК:	3.2		
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:	Выпуск 46. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 22 июня 2020 года № 244 "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуск 46)". Зарегистрированный в Министерстве юстиции Республики Казахстан 23 июня 2020 года № 20890. Вышивальщица, 5 разряд		
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: ТиПО (рабочие профессии)	Специальность: Швейное производство и моделирование одежды	Квалификация: -
	Уровень образования: основное среднее образование	Специальность: -	Квалификация: -
Требования к опыту работы:	не менее 18 месяцев		
Связь с неформальным и информальным образованием:	Не требуется		

Другие возможные наименования профессии:	7533-1-016 – Швея; 8159-9-030 - Оператор-швея.	
Основная цель деятельности:	Выполнение стандартизированных технологических операций по вышивке на тканях и изделиях орнаментов, рисунков и узоров, нанесением на ткань аппликаций	
Описание трудовых функций		
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Процесс ведения вышивания
	Дополнительные трудовые функции:	
Трудовая функция 1: Процесс ведения вышивания	Навык 1: Вышивка особо сложных узоров	Умения: 1. Вышивать на машинах или вручную на различных материалах особо сложные художественные, стилизованные, многоцветные и филейные узоры, техникой "гипюр", "вологодское стекло", "венецианское шитье", "торжокский кованый шов", швами: "шнур", "крутильный", " ковровый", всех видов узоров и рисунков на капроне, шифоне, жоржете, крепдешине, тюле, бархате; 2. Вышивать портреты, картины, эмблемы; 3. Вышивать усложненную многоцветную вышивку, выполнять аппликации с различными видами полотна, цветов на оборудовании с программным управлением с записью программы на дискету, с набивкой на перфокарты; 4. Соблюдать порядок внутреннего трудового распорядка; 5. Выполнять требования по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности.
		Знания: 1. Методы и приемы вышивания всех видов узоров и рисунков различными швами и видами техники; 2. Конструктивные особенности и правила эксплуатации применяемых машин; 3. Порядок внутреннего трудового распорядка; 4. Правила по безопасности и охране труда, производственной санитарии, требования пожарной безопасности.
	Возможность признания навыка:	Рекомендуется
	Навык 2:	Умения: 1. Контролировать качество готовых изделий; 2. Оценивать качество готовых изделий.
		Знания: 1. Способы отметки дефектов, допустимых в готовом изделии и размещение их в местах выпадов или на закрытых участках изделия, лимиты

	Контроль и оценка качества выполненных работ	нерациональных остатков, потерь материалов по длине, допуски и правила разметки материалов; 2. Порядок внутреннего трудового распорядка; 3. Правила по безопасности и охране труда, производственной санитарии, требования пожарной безопасности.	
	Возможность признания навыка:	Рекомендуется	
Требования к личностным компетенциям:	Самостоятельность и ответственность; Решение сложных задач.		
Список технических регламентов и национальных стандартов:	Технический регламент Таможенного союза "О безопасности продукции легкой промышленности" (ТР ТС 017/2011). СТ РК ISO 9001-2016. Системы менеджмента качества. Требования		
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии:	
	4.1	Вышивальщица	
	4	Техник-технолог (общий профиль)	
32. Карточка профессии "Закройщик":			
Код группы:	7532-2		
Код наименования занятия:	7532-2-001		
Наименование профессии:	Закройщик		
Уровень квалификации по ОРК:	3		
подуровень квалификации по ОРК:	3.2		
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:	Выпуск 46. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 22 июня 2020 года № 244 "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуск 46)". Зарегистрированный в Министерстве юстиции Республики Казахстан 23 июня 2020 года № 20890. Закройщик, 5 разряд		
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: ТиПО (рабочие профессии)	Специальность: Технология производства меховых и шубных изделий	Квалификация: -
	Уровень образования: основное среднее образование	Специальность: -	Квалификация: -
Требования к опыту работы:	не менее 18 месяцев		
Связь с неформальным и информальным образованием:	Не требуется		

Другие возможные наименования профессии:	8173-9-003 - Закройщик-резак	
Основная цель деятельности:	Раскрой материалов при изготовлении швейных изделий	
Описание трудовых функций		
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Процесс ведения раскроя изделий
	Дополнительные трудовые функции:	
Трудовая функция 1:	Навык 1: Раскрой средней сложности изделий	Умения: 1. Раскраивать материал при пошиве, перекраивании, при ремонте, обновлении, переделке изделий одежды пальтово-костюмного и плательного ассортимента, производственной одежды со снятием мерок по силуэтным основам лекал, полученных от моделирующих организаций, выбирать фасоны изделий, примерять изделие на фигуре заказчиков, отмечать мелом и подрезать детали после примерки, согласовывать с заказчиками пальтово-костюмного и плательного ассортимента, производственной одежды, выявлять дефекты материалов или изделий, принесенных для ремонта, обновления, переделки; при работе под руководством закройщика более высокой квалификации; 2. Раскраивать материал при пошиве и перекраивании при ремонте нательного и постельного белья, корсетных изделий по лекалам или путем построения чертежей деталей непосредственно на материале, выбирать фасоны с зарисовками в паспорте заказов, сниматье мерки с фигуры заказчиков, изготавливать лекала для раскроя изделий выбранных фасонов, проводить примерку изделия на фигуре заказчиков в процессе изготовления, отмечать мелом и подрезать детали после примерки, согласовывать с заказчиками характера ремонта нательного и постельного белья, корсетных изделий, выявлять дефекты материалов или изделий, принесенных для ремонта при самостоятельной работе; 3. Соблюдать порядок внутреннего трудового распорядка; 4. Выполнять требования по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности.
		Знания: 1. Основы конструирования и раскроя, технология раскроя, пошива, ремонта, обновления и перешива изделий одежды пальтово-костюмного и плательного ассортимента, производственной одежды, современное направление моделирования,

Процесс ведения раскроя изделий		свойства применяемых материалов, прогрессивные методы конструирования и раскроя, технология раскроя, пошива и ремонта нательного и постельного белья, корсетных изделий; 2. Способы устранения дефектов и подгонки изделий одежды по фигуре, способы рационального использования материалов и нормы расхода материалов на изделия, технику зарисовки фасонов, действующую техническую документацию по раскрою материала при пошиве и ремонте одежды, методы организации пошива при работе с разделением и без разделения; 3. Порядок внутреннего трудового распорядка; 4. Правила по безопасности и охране труда, производственной санитарии, требования пожарной безопасности.
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется
	Навык 2: Проверка качества	Умения: 1. Проверять качество готовых изделий по эстетическим и конструктивно-эргономическим показателям; 2. Сдавать готовые изделия заказчикам; 3. Соблюдать порядок внутреннего трудового распорядк; 4. Выполнять требования по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности.
		Знания: 1. Способы устранения дефектов и подгонки изделий одежды по фигуре. 2. Порядок проведения сдачи готовых изделий заказчикам. 3. Порядок внутреннего трудового распорядка. 4. Правила по безопасности и охране труда, производственной санитарии, требования пожарной безопасности.
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется
Требования к личностным компетенциям:	Хорошая координация рук; Тонкое цветоразличение; Хорошее пространственное воображение; Умение работать самостоятельно и в коллективе; Владение навыками работы с технической документацией, справочной литературой.	
Список технических регламентов и национальных стандартов:	Технический регламент Таможенного союза "О безопасности продукции легкой промышленности" (ТР ТС 017/2011). СТ РК ISO 9001-2016. Системы менеджмента качества. Требования	
	Уровень ОРК:	Наименование профессии:

Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	4.1	Закройщик	
	4.2	Закройщик	
	4	Техник-технолог (общий профиль)	
33. Карточка профессии "Дизайнер головных уборов":			
Код группы:	2163-1		
Код наименования занятия:	2163-1-003		
Наименование профессии:	Дизайнер головных уборов		
Уровень квалификации по ОРК:	3		
подуровень квалификации по ОРК:	3.2		
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:			
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: ТиПО (рабочие профессии)	Специальность: Дизайн одежды	Квалификация: -
Требования к опыту работы:	не менее 6 месяцев в отрасли		
Связь с неформальным и информальным образованием:			
Другие возможные наименования профессии:	2163-1-004 - Дизайнер по одежде; 2163-1-002 - Дизайнер вязанных изделий.		
Основная цель деятельности:	Изготовление головных уборов		
Описание трудовых функций			
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Проектирование дизайнов 2. Изготовление головных уборов	
	Дополнительные трудовые функции:		
	Навык 1:	Умения: 1. Создавать оригинальные дизайн-концепции для головных уборов, учитывая текущие модные тенденции и требования клиентов; 2. Создавать цифровые или ручные скетчи и эскизы, а также работать с графическим программным обеспечением; 3. Соблюдать порядок внутреннего трудового распорядка; 4. Выполнять требования по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности.	

Трудовая функция 1: Проектирование дизайнов	Разработка дизайн-концепций	Знания: 1. Основы дизайна, включая композицию, баланс, пропорции, цветовую теорию и композиционные принципы; 2. Текущие модные тенденции и стили, а также способность адаптировать их к дизайну головных уборов; 3. Программное обеспечение для создания дизайн-концепций; 4. Порядок внутреннего трудового распорядка; 5. Правила по безопасности и охране труда, производственной санитарии, требования пожарной безопасности.
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется
	Навык 2: Проектирование и создание эскизов	Умения: 1. Создавать детальные эскизы и чертежей, отображающих дизайн головных уборов с учетом всех технических и эргономических требований; 2. Создавать эскизы с помощью графического программного обеспечения или на бумаге, а также навыки работы с рисунками и шаблонами; 3. Соблюдать порядок внутреннего трудового распорядка; 4. Выполнять требования по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности.
		Знания: 1. Современные модные тенденции, стили и влияние в индустрии моды для создания дизайнов головных уборов; 2. Основы дизайна, включая принципы композиции, цветовой теории, баланса, пропорций и т. д; 3. Различные инструменты и технологии, используемые в создании эскизов, включая графические планшеты, стилусы и программное обеспечение для дизайна; 4. Порядок внутреннего трудового распорядка; 5. Правила по безопасности и охране труда, производственной санитарии, требования пожарной безопасности.
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется
		Умения: 1. Подбирать подходящие материалы, ткани, кожу и фурнитуру для реализации дизайн-концепции, учитывая их качество и характеристики; 2. Оценивать новые инновационные материалы и технологии в головном уборе; 3. Соблюдать порядок внутреннего трудового распорядка;

		4. Выполнять требования по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности.
	Навык 3: Исследование материалов и компонентов	Знания: 1. Различные типы материалов, которые могут использоваться в головных уборах, таких как текстиль, кожа, мех и др; 2. Физические, механические и химические свойства материалов, включая прочность, эластичность, теплопроводность, устойчивость к влаге и др; 3. Воздействие цвета и фактуры материалов на дизайн головных уборов и выбор материалы, соответствующих концепции дизайна; 4. Стандарты и нормативные требования, касающиеся материалов и компонентов, и их соблюдение; 5. Порядок внутреннего трудового распорядка; 6. Правила по безопасности и охране труда, производственной санитарии, требования пожарной безопасности.
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется
Трудовая функция 2: Изготовление головных уборов	Навык 1: Изготовление и ремонт сложных головных уборов	Умения: 1. Изготавливать и проводить ремонт на машинах или вручную по образцам головных уборов типа " чалма", драпированных, со сложными отделками из различных материалов, а также головных уборов из натуральных меха, кожи и замши, синтетического вельвета, шелкового бархата, ленты "пух-перо", целлофана, рафи, "пеньки", моноволокна; 2. Соблюдать порядок внутреннего трудового распорядка; 3. Выполнять требования по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности.
		Знания: 1. Методы и приемы изготовления и ремонта головных уборов из указанных материалов.; 2. Последовательность выполнения операций; 3. Виды и свойства применяемых материалов, причины возникновения дефектов и меры их предупреждения, устройство обслуживаемых машин; 4. Принцип работы обслуживаемого оборудования и применяемых контрольно-измерительных приборов; правила ухода за ними; 5. Порядок внутреннего трудового распорядка; 6. Правила по безопасности и охране труда, производственной санитарии, требования пожарной безопасности.

	Возможность признания навыка:	-	
Требования к личностным компетенциям:	Интерес к моде; Хорошее пространственное воображение; Владение навыками работы с технической документацией, справочной литературой.		
Список технических регламентов и национальных стандартов:	Технический регламент Таможенного союза "О безопасности продукции легкой промышленности" (ТР ТС 017/2011). СТ РК ISO 9001-2016. Системы менеджмента качества. Требования		
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии:	
	4.1	Дизайнер по одежде	
	4	Техник-технолог (общий профиль)	
34. Карточка профессии "Контролер материалов, лекал и изделий":			
Код группы:	7500-0		
Код наименования занятия:	7500-0-009		
Наименование профессии:	Контролер материалов, лекал и изделий		
Уровень квалификации по ОРК:	4		
подуровень квалификации по ОРК:	4.1		
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:	Выпуск 46. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 22 июня 2020 года № 244 "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуск 46)". Зарегистрированный в Министерстве юстиции Республики Казахстан 23 июня 2020 года № 20890. Контролер материалов, лекал и изделий, 6 разряд		
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: ТиПО (специалист среднего звена)	Специальность: Швейное производство и моделирование одежды	Квалификация: -
Требования к опыту работы:	не менее 18 месяцев		
Связь с неформальным и информальным образованием:	Не требуется		
Другие возможные наименования профессии:	8100-0-023 - Контролер изделий, полуфабрикатов и материалов		
Основная цель деятельности:	Контроль качества материалов, фурнитуры и готовых изделий		
Описание трудовых функций			
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Проверка качества готовых изделий	
	Дополнительные трудовые функции:		

	Навык 1: Предъявление претензий поставщикам и рассмотрение жалоб заказчиков	Умения: 1. Участвовать в составлении актов на некачественную продукцию, в оформлении и предъявлении претензий поставщикам; 2. Участвовать в разборе жалоб заказчиков на качество изделий, изготовленных по индивидуальным заказам; 3. Соблюдать порядок внутреннего трудового распорядка; 4. Выполнять требования по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности.
		Знания: 1. Технологию изготовления и ремонта контролируемых изделий; 2. Устройство браковочно-промерочного оборудования; 3. Устройство и технико-эксплуатационные характеристики электронно-вычислительных машин ; 4. Порядок внутреннего трудового распорядка; 5. Правила по безопасности и охране труда, производственной санитарии, требования пожарной безопасности.
	Возможность признания навыка:	Рекомендуется
Трудовая функция 1: Проверка качества готовых изделий	Навык 2: Контроль качества особо сложных изделий	Умения: 1. Проверять качество полуфабрикатов и изделий пальтово-костюмного ассортимента: пальто, верхних меховых изделий, курток на подкладке и бортовой прокладке, шинелей, пиджаков, фраков, визиток, мундиров, кителей, плащей, жакетов, комбинезонов, а также контролировать качество лекал, раскладок, зарисовок раскладок, трафаретов и кроя на эти изделия в соответствии с образцами-эталонами: 2. Проверять сортность изделий массового производства и готовность к сдаче заказчику изделий, изготовленных и отремонтированных по индивидуальным заказам в соответствии с государственными стандартами; 3. Соблюдать порядок внутреннего трудового распорядка; 4. Выполнять требования по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности.
		Знания: 1. Методы и приемы проверки качества контролируемых изделий; 2. Правила определения сортности изделий указанного ассортимента массового производства;

		3. Требования государственных стандартов, предъявляемых к качеству контролируемых материалов и изделий, технология изготовления и ремонта контролируемых изделий; 4. Порядок внутреннего трудового распорядка. 5. Правила по безопасности и охране труда, производственной санитарии, требования пожарной безопасности.	
	Возможность признания навыка:	Рекомендуется	
Требования к личностным компетенциям:	Ответственность; Решение сложных задач; Ориентация на результат.		
Список технических регламентов и национальных стандартов:	Технический регламент Таможенного союза "О безопасности продукции легкой промышленности" (ТР ТС 017/2011). СТ РК ISO 9001-2016. Системы менеджмента качества. Требования		
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии:	
	4	Техник-технолог (общий профиль)	
	3	Контролер материалов, лекал и изделий	
	2	Контролер материалов, лекал и изделий	
35. Карточка профессии "Конструктор одежды":			
Код группы:	2163-1		
Код наименования занятия:	2163-1-008		
Наименование профессии:	Конструктор одежды		
Уровень квалификации по ОРК:	4		
подуровень квалификации по ОРК:	4.1		
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:			
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: ТиПО (специалист среднего звена)	Специальность: Швейное производство и моделирование одежды	Квалификация: -
Требования к опыту работы:	не менее 12 месяцев		
Связь с неформальным и информальным образованием:	Не требуется		
Другие возможные наименования профессии:	2163-1-010 - Модельер-конструктор; 2163-1-009 - Модельер одежды.		

Основная цель деятельности:	Конструирование и моделирование одежды из текстильных материалов с учетом потребительского спроса, тенденций моды, современных технологий производства и систем конструирования и моделирования, разработка лекал для серийного производства	
Описание трудовых функций		
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Выполнение работ по моделированию и конструированию моделей одежды и разработке лекал на основе конструкций
	Дополнительные трудовые функции:	
	Навык 1: Проведение предпроектных исследований для разработки новых моделей одежды	Умения: 1. Анализировать техническое задание, специфику производимой одежды, а также рыночный, производственный и технологический потенциал организации. 2. Определять требования к разрабатываемой одежде с учетом ее назначения, климатических особенностей эксплуатации, пола и возраста потребителя. 3. Анализировать информацию об удовлетворенности потребителей рыночным ассортиментом одежды, уровне потребительских расходов на покупку и эксплуатацию, пожеланиях и предпочтениях потребителей. 4. Отслеживать новейшие конструкторские и технологические решения одежды, инновации текстильного производства. 5. Соблюдать порядок внутреннего трудового распорядка. 6. Выполнять требования по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности.
		Знания: 1. Требования к структуре и содержанию исходных производственных и экономических данных, необходимых для разработки моделей одежды. 2. Требования нормативных документов к основным видам продукции (услуг) и процессов. 3. Источники информации о модных тенденциях. 4. Критерии оценки эстетичности, функциональности, безопасности, физиологичности одежды. 5. Требования охраны труда, противопожарной безопасности.
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется
		Умения: 1. Разрабатывать художественные эскизы моделей одежды, подобрать материалы, цветовую гамму в соответствии с тенденциями моды.

Трудовая функция 1: Выполнение работ по моделированию и конструированию моделей одежды и разработке лекал на основе конструкций		2. Соблюдать порядок внутреннего трудового распорядка. 3. Выполнять требования по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности.
	Навык 2: Разработка моделей одежды	Знания: 1. Направление моды, функции одежды для различных групп потребителей. 2. Требования, предъявляемые к разработке и оформлению эскизов моделей одежды. 3. Основные приемы, методы и техники художественно-графических работ. 4. Законы композиции и принципы проектирования объемных форм одежды. 5. Принципы и методы конфекционирования материалов с учетом особенностей изготовления и условий эксплуатации одежды. 6. Особенности формообразования одежды из разных материалов. 7. Анатомо-физиологические, антропометрические и биомеханические основы проектирования одежды. 9. Графические редакторы и программы, предназначенные для моделирования и визуализации моделей одежды. 10. Требования охраны труда, противопожарной безопасности.
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется
	Навык 3: Разработка конструкции новых моделей одежды	Умения: 1. Подбирать базовые конструктивные основы, их уточнение и конструктивное моделирование. 2. Строить чертежи базовых конструктивных основ и разработать на их основе серии моделей. 3. Проверять разработанные чертежи на технологичность, соразмерность и сбалансированность. 4. Устранить конструктивные дефекты. 5. Соблюдать порядок внутреннего трудового распорядка. 6. Выполнять требования по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности.
		Знания: 1. Принципы, подходы и средства конструирования основных и эксклюзивных моделей одежды, обеспечивающих комфортное состояние заказчика/ потребителя. 2. Базовые конструктивные основы чертежей и способы их моделирования. 3. Основы антропометрии, размерные признаки тела человека и способы измерений фигур.

		4. Методы конструирования и моделирования для получения оригинальных моделей одежды. 5. Правила подготовки и проведения примерки и устранения дефектов посадки моделей одежды на фигуре. 6. Технология кроя, пошива, формования, поузловой технологической обработки и отделки одежды из различных материал.	
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется	
Требования к личностным компетенциям:	Работа в условиях многозадачности; Решение сложных задач.		
Список технических регламентов и национальных стандартов:	Технический регламент Таможенного союза "О безопасности продукции легкой промышленности" (ТР ТС 017/2011). СТ РК ISO 9001-2016. Системы менеджмента качества. Требования		
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии:	
	3.2	Конструктор одежды	
	4	Техник-технолог (общий профиль)	
	6	Инженер-технолог (общий профиль)	
36. Карточка профессии "Оператор-швея":			
Код группы:	8159-9		
Код наименования занятия:	8159-9-030		
Наименование профессии:	Оператор-швея		
Уровень квалификации по ОРК:	4		
подуровень квалификации по ОРК:	4.1		
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:	Выпуск 46. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 22 июня 2020 года № 244 "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуск 46)". Зарегистрированный в Министерстве юстиции Республики Казахстан 23 июня 2020 года № 20890. Швея, 5-6 разряды		
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: ТиПО (специалист среднего звена)	Специальность: Швейное производство и моделирование одежды	Квалификация: -
Требования к опыту работы:	не менее 12 месяцев		
Связь с неформальным и информальным образованием:	Не требуется		
Другие возможные наименования профессии:	7533-1-016 - Швея		

Основная цель деятельности:	Выполнение на машинах или вручную операций по пошиву изделий из различных материалов	
Описание трудовых функций		
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Ведение процесса обработки деталей, изделий
	Дополнительные трудовые функции:	
Трудовая функция 1: Ведение процесса обработки деталей, изделий	Навык 1: Обработка на автоматизированном раскройном комплексе	Умения: 1. Выполнять процесс раскроя различных материалов на автоматизированном раскройном комплексе с программным управлением и его наладка. 2. Участвовать в разработке программы раскроя. 3. Проводить техническое обслуживание автоматизированного раскройного комплекса и участие в его ремонте. 4. Соблюдать порядок внутреннего трудового распорядка. 5. Выполнять требования по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности.
		Знания: 1. Принцип работы и правила эксплуатации автоматизированного раскройного комплекса. 2. Конструктивные особенности обслуживаемого комплекса, устройство механической, электрической и пневматической подсистем. 3. Причины возникновения неисправностей в работе автоматизированного раскройного комплекса, способы их предупреждения, требования. 4. Порядок внутреннего трудового распорядка. 5. Правила по безопасности и охране труда, производственной санитарии, требования пожарной безопасности.
	Возможность признания навыка:	Рекомедуется
	Навык 2: Контроль и оценка качества выполненных работ	Умения: 1. Распознавать дефекты в обработанной детали, узле, готовой продукции. 2. Соблюдать порядок внутреннего трудового распорядка. 3. Выполнять требования по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности.
		Знания: 1. Требования к качеству изготовленных деталей, узлов, готовых изделий, соответствующий технический регламент. 2. Порядок внутреннего трудового распорядка.

		3. Правила по безопасности и охране труда, производственной санитарии, требования пожарной безопасности.	
	Возможность признания навыка:	Рекомендуется	
Требования к личностным компетенциям:	Способность и интерес к инновационным методам; Умение работать самостоятельно и в коллективе; Склонность к выполнению однообразных и монотонных работ; Способность интенсивно работать в течение длительного времени без снижения результативности; Владение навыками работы с технической документацией, справочной литературой.		
Список технических регламентов и национальных стандартов:	Технический регламент Таможенного союза "О безопасности продукции легкой промышленности" (ТР ТС 017/2011). СТ РК ISO 9001-2016. Системы менеджмента качества. Требования		
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии:	
	4	Техник-технолог (общий профиль)	
	3.2	Оператор-швея	
	3.1	Оператор-швея	
37. Карточка профессии "Техник-технолог (общий профиль)":			
Код группы:	3112-1		
Код наименования занятия:	3112-1-005		
Наименование профессии:	Техник-технолог (общий профиль)		
Уровень квалификации по ОРК:	4		
подуровень квалификации по ОРК:	4.2		
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:	Квалификационный справочник должностей руководителей, специалистов и иных служащих Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 30 декабря 2020 года № 553 "Об утверждении Квалификационного справочника должностей руководителей, специалистов и других служащих". Зарегистрированный в Министерстве юстиции Республики Казахстан 31 декабря 2020 года № 22003. Техник-технолог		
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: ТиПО (специалист среднего звена)	Специальность: Швейное производство и моделирование одежды	Квалификация: -
Требования к опыту работы:	техник-технолог I категории: техническое и профессиональное, послесреднее (среднее специальное, среднее профессиональное) образование по соответствующей специальности (квалификации) и стаж работы в должности техника-технолога II категории не менее 2 лет		
Связь с неформальным и информальным образованием:	Не требуется		

Другие возможные наименования профессии:		
Основная цель деятельности:	Контроль качества готовых изделий	
Описание трудовых функций		
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Организационно-управленческая 2. Опытно-экспериментальная
	Дополнительные трудовые функции:	
Трудовая функция 1: Организационно-управленческая	Навык 1: Организация работы коллектива исполнителей, планирование и организация производственных работ	Умения: 1. Использовать современные программные и технические средства информационных технологий, передового международного опыта. 2. Соблюдать порядок внутреннего трудового распорядка. 3. Выполнять требования по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности.
		Знания: 1. Основы организации производства, нормирование труда. 2. Порядок внутреннего трудового распорядка. 3. Правила по безопасности и охране труда, производственной санитарии, требования пожарной безопасности.
	Возможность признания навыка:	Рекомендуется
	Навык 2: Контроль количества и качества выпускаемой продукции на всех участках производства	Умения: 1. Определять качество выпускаемой продукции. 2. Расчитывать объемы готовой продукции. 3. Участвовать в оценке экономической эффективности технологических процессов, разработке мер по ее повышению. 4. Соблюдать порядок внутреннего трудового распорядка. 5. Выполнять требования по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности.
		Знания: 1. Стандарты, инструкции, методы расчета производительности оборудования и выработки продукции. 2. Порядок внутреннего трудового распорядка. 3. Правила по безопасности и охране труда, производственной санитарии, требования пожарной безопасности.
	Возможность признания навыка:	Рекомендуется

	Навык 3: Организация повышения квалификации рабочих на всех участках производства, их овладевание новой техникой и технологией	Умения: 1. Проводить обучение рабочих основам профессии, вести семинары, курсы, составлять программы обучения. 2. Анализировать и оценивать состояние техники безопасности и противопожарной защиты на производственном участке, принятие мер по их обеспечению. 3. Выполнять требования по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности.
		Знания: 1. Методики и программы обучения в рамках профессий своего производства. 2. Правила и нормы охраны труда, техники безопасности, промышленной санитарии и противопожарной защиты, системы автоматического управления технологическим оборудованием. 3. Порядок внутреннего трудового распорядка. 4. Правила по безопасности и охране труда, производственной санитарии, требования пожарной безопасности.
	Возможность признания навыка:	Рекомендуется
Трудовая функция 2: Опытно-экспериментальная	Навык 1: Испытание нового технологического оборудования, новых режимов, препаратов и параметров на всех этапах производства и рационализаторской работы в коллективе	Умения: 1. Отбирать пробы продукции и полуфабрикатов для проведения экспериментальных исследований. 2. Анализировать состояние рационализаторской деятельности на предприятии, разрабатывать предложения по ее совершенствованию. 3. Соблюдать порядок внутреннего трудового распорядка. 4. Выполнять требования по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности.
		Знания: 1. Методики проведения анализов качества продукции и полуфабрикатов, в том числе при проведении опытных экспериментальных работ. 2. Организационно-методические материалы, положения предприятия. 3. Порядок внутреннего трудового распорядка. 4. Правила по безопасности и охране труда, производственной санитарии, требования пожарной безопасности.
	Возможность признания навыка:	Рекомендуется
	Лидерство; Аналитический склад ума;	

Требования к личностным компетенциям:	Решение сложных задач; Уверенность.		
Список технических регламентов и национальных стандартов:	Технический регламент Таможенного союза "О безопасности продукции легкой промышленности" (ТР ТС 017/2011). СТ РК ISO 9001-2016. Системы менеджмента качества. Требования		
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии:	
	6	Инженер-технолог (общий профиль)	
	7	Руководители (управляющие) специализированных производственных (обрабатывающих) подразделений	
	8	Первые руководители учреждений, организаций и предприятий	
38. Карточка профессии "Закройщик":			
Код группы:	7532-2		
Код наименования занятия:	7532-2-001		
Наименование профессии:	Закройщик		
Уровень квалификации по ОРК:	4		
подуровень квалификации по ОРК:	4.2		
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:	Выпуск 46. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 22 июня 2020 года № 244 "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуск 46)". Зарегистрированный в Министерстве юстиции Республики Казахстан 23 июня 2020 года № 20890. Закройщик, 7 разряд		
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: ТиПО (специалист среднего звена)	Специальность: Швейное производство и моделирование одежды	Квалификация: -
Требования к опыту работы:	не менее 18 месяцев		
Связь с неформальным и информальным образованием:	Не требуется		
Другие возможные наименования профессии:	8173-9-003 - Закройщик-резак		
Основная цель деятельности:	Раскрой материалов при изготовлении швейных изделий		
Описание трудовых функций			
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Процесс ведения раскроя изделий	
	Дополнительные трудовые функции:		

Трудовая функция 1: Процесс ведения раскроя изделий	Навык 1: Комплекс работ по особо сложным высокохудожественным изделиям	Умения: 1. Выполнять комплекс работ по пошиву особо сложных, высокохудожественных изделий одежды, требующих индивидуального моделирования. 2. Участвовать в разработке новых моделей по эскизам художника-модельера или заказчика. 3. Руководить закройщиками более низкой квалификации при выполнении особо сложных, высокохудожественных изделий. 4. Соблюдать порядок внутреннего трудового распорядка. 5. Выполнять требования по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности.
		Знания: 1. Технология, прогрессивные методы конструирования одежды и раскроя материала, отечественный и зарубежный опыт по моделированию одежды. 2. Особенности выбора моделей одежды и материала для ее раскроя. 3. Методы конструирования и моделирования особо оригинальных изделий одежды, действующая техническая документация по конструированию и моделированию одежды. 4. Порядок внутреннего трудового распорядка. 5. Правила по безопасности и охране труда, производственной санитарии, требования пожарной безопасности.
	Возможность признания навыка:	Рекомендуется
	Навык 2: Контроль,оценка качества и сдача выполненных работ	Умения: 1. Проверять качество готовых изделий по эстетическим и конструктивно-эргономическим показателям. 2. Сдавать готовые изделия заказчикам. 3. Соблюдать порядок внутреннего трудового распорядка. 4. Выполнять требования по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности.
		Знания: 1. Способы устранения дефектов и подгонки изделий одежды по фигуре. 2. Порядок проведения сдачи готовых изделий заказчикам. 3. Порядок внутреннего трудового распорядка. 4. Правила по безопасности и охране труда, производственной санитарии, требования пожарной безопасности.

	Возможность признания навыка:	Рекомендуется	
Требования к личностным компетенциям:	Ответственность; Дисциплинированность; Решение сложных задач.		
Список технических регламентов и национальных стандартов:	Технический регламент Таможенного союза "О безопасности продукции легкой промышленности" (ТР ТС 017/2011). СТ РК ISO 9001-2016. Системы менеджмента качества. Требования		
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии:	
	4	Техник-технолог (общий профиль)	
	6	Инженер-технолог (общий профиль)	
39. Карточка профессии "Оператор-раскройщик":			
Код группы:	8159-9		
Код наименования занятия:	8159-9-029		
Наименование профессии:	Оператор-раскройщик		
Уровень квалификации по ОРК:	4		
подуровень квалификации по ОРК:	4.1		
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:			
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: ТиПО (специалист среднего звена)	Специальность: Швейное производство и моделирование одежды	Квалификация: -
Требования к опыту работы:	не менее 12 месяцев		
Связь с неформальным и информальным образованием:			
Другие возможные наименования профессии:			
Основная цель деятельности:	Обеспечение эффективного и качественного раскроя		
Описание трудовых функций			
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Управление процессом раскроя тканей на автоматизированных машинах	
	Дополнительные трудовые функции:		
		Умения: 1. Настраивать оборудование для раскроя.	

Трудовая функция 1: Управление процессом раскроя тканей на автоматизированных машинах	Навык 1: Работа с современным раскройным оборудованием	2. Контролировать процесс раскроя и устранения неполадок. 3. Обрабатывать ткани различных типов. 4. Соблюдать порядок внутреннего трудового распорядка. 5. Выполнять требования по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности.	
		Знания: 1. Принципы работы раскройного оборудования. 2. Методы контроля качества раскроя. 3. Технологические процессы в производстве одежды. 4. Порядок внутреннего трудового распорядка. 5. Правила по безопасности и охране труда, производственной санитарии, требования пожарной безопасности.	
	Возможность признания навыка:	Рекомендуется	
Требования к личностным компетенциям:	Ответственность; Коммуникабельность; умение работать в коллективе.		
Список технических регламентов и национальных стандартов:	Технический регламент Таможенного союза "О безопасности продукции легкой промышленности" (ТР ТС 017/2011). СТ РК ISO 9001-2016. Системы менеджмента качества. Требования		
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии:	
	4	Техник-технолог	
	6	Инженер-технолог	
40. Карточка профессии "Изготовитель лекал (швейное производство)":			
Код группы:	7532-1		
Код наименования занятия:	7532-1-002		
Наименование профессии:	Изготовитель лекал (швейное производство)		
Уровень квалификации по ОРК:	4		
подуровень квалификации по ОРК:	4.2		
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:	Выпуск 46. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 22 июня 2020 года № 244 "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуск 46)". Зарегистрированный в Министерстве юстиции Республики Казахстан 23 июня 2020 года № 20890. Изготовитель лекал 5 разряд		
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: ТиПО (специалист среднего звена)	Специальность: Швейное производство и моделирование одежды	Квалификация: -

Требования к опыту работы:	не менее 12 месяцев	
Связь с неформальным и информальным образованием:	Не предусмотрено	
Другие возможные наименования профессии:	7532-1-001 - Изготовитель лекал (кожевенное, меховое и обувное производство)	
Основная цель деятельности:	Изготовление лекал заключается в оптимизации процесса изготовления рабочих и вспомогательных лекал из различных материалов для всех видов изделий одежды по готовым лекалам путем вырезания с нанесением на лекалах прорези для разметки вытачек, складок, контрольных надсечек, долевого направления нитей, основы допускаемых отклонений от долевого направления, допускаемых надставок по минимальным и максимальным величинам с указанием реквизитов, клеймением, окантовыванием, пробиванием отверстий для связывания	
Описание трудовых функций		
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Изготовление лекал
	Дополнительные трудовые функции:	
	Навык 1: Изготовление эталонных лекал для производства одежды и других текстильных, кожаных или меховых изделий.	Умения: 1. Строить простой и средней сложности лекала на узлы изделий одежды в соответствии с чертежами; 2. Размножать лекала деталей изделий одежды всех размеро;. 3. Изготавливать контрольные рабочие и вспомогательные лекала серийных изделий одежды по эталонам и шаблонам; 4. Заполнять паспортные данные лекал (в парашютном производстве); 5. Соблюдать порядок внутреннего трудового распорядка; 6. Выполнять требования по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности.
		Знания: 1. Методы и приемы вырезания, окантовывания, клеймения рабочих и вспомогательных лекал из различных материалов; 2. Виды и свойства применяемых материалов; 3. Технические требования на раскрой материалов; 4. Способы выполнения расчетов для построения кривых при изготовлении лекал; 5. Правила чтения чертежей изделий одежды; 6. Технические условия на изготовление лекал; 7. Правила пользования применяемым контрольно-измерительным инструментом; 8. Порядок внутреннего трудового распорядка;

Трудовая функция 1: Изготовление лекал		9. Правила по безопасности и охране труда, производственной санитарии, требования пожарной безопасности.
	Возможность признания навыка:	Рекомендуется
	Навык 2: Разметка, нарезка, придание формы и обрезание ткани, тонкой кожи и других материалов в соответствии со светокопиями или спецификациями при изготовлении одежды, шляп и кепи, перчаток и других различных изделий.	Умения: 1. Строить сложные лекала в соответствии с чертежами куполов, ранцев, камер, чехлов парашютов; 2. Изготавливать лекала для опытных партий парашютов и парашютных систем (в парашютном производстве); 3. Соблюдать порядок внутреннего трудового распорядка; 4. Выполнять требования по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности.
		Знания: 1. Методы и приемы копирования лекал; 2. Ассортимент изделий одежды и наименования их деталей; 3. Количество деталей в изделии одежды; 4. Особенности технологии раскроя сложных узлов изделий одежды; 5. Методы выполнения расчетов и построения лекал ; 6.Технические условия на изготовление лекал и способы их доводки; 7. Устройство контрольно-измерительного инструмента, правила его применения при разметке изготовляемых лекал; 8. Порядок внутреннего трудового распорядка; 9. Правила по безопасности и охране труда, производственной санитарии, требования пожарной безопасности.
	Возможность признания навыка:	Рекомендуется
Требования к личностным компетенциям:	Работать самостоятельно и в коллективе; Внимательность к деталям; Творческий подход; Владение навыками работы с технической документацией, справочной литературой.	
Список технических регламентов и национальных стандартов:	Технический регламент Таможенного союза "О безопасности продукции легкой промышленности" (ТР ТС 017/2011). СТ РК ISO 9001-2016. Системы менеджмента качества. Требования	
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии:
	4	Контролер материалов, лекал и изделий
	2,3	Изготовитель лекал (швейное производство)
42. Карточка профессии "Инженер-технолог (общий профиль)":		

Код группы:	2141-1		
Код наименования занятия:	2141-1-005		
Наименование профессии:	Инженер-технолог (общий профиль)		
Уровень квалификации по ОРК:	6		
подуровень квалификации по ОРК:			
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:	Квалификационный справочник должностей руководителей, специалистов и иных служащих Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 30 декабря 2020 года № 553 "Об утверждении Квалификационного справочника должностей руководителей, специалистов и других служащих". Зарегистрированный в Министерстве юстиции Республики Казахстан 31 декабря 2020 года № 22003. Параграф 49. Инженер-технолог		
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: высшее образование (бакалавриат, специалитет, ординатура)	Специальность: Производственные и обрабатывающие отрасли	Квалификация: -
Требования к опыту работы:	инженер-технолог I категории: высшее (или послевузовское) образование по соответствующему направлению подготовки кадров и стаж работы в должности инженера - технолога II категории не менее 2 лет; инженер-технолог II категории: высшее (или послевузовское) образование по соответствующему направлению подготовки кадров и стаж работы в должности инженера - технолога без категории не менее 3 лет; инженер-технолог без категории: высшее (или послевузовское) образование по соответствующему направлению подготовки кадров без предъявления требований к стажу работы или техническое и профессиональное, послесреднее (среднее специальное, среднее профессиональное) образование по соответствующей специальности (квалификации) и стаж работы в должности техника I категории не менее 3 лет		
Связь с неформальным и информальным образованием:	Не предусмотрено		
Другие возможные наименования профессии:	2141-2 - Инженеры по организации производства; 2141-3 - Инженеры по автоматизации; 2141-4 - Инженеры по контролю качества.		
Основная цель деятельности:	Проектирование, изготовление, контроль качества и реализация конкурентоспособной продукции легкой промышленности		
Описание трудовых функций			
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Процесс изготовления изделий легкой промышленности; 2. Подготовка и раскрой материалов; 3. Проектирование швейного предприятия.	
	Дополнительные трудовые функции:		
		Умения:	

Трудовая функция 1: Процесс изготовления изделий легкой промышленности	Навык 1: Соединение и влажно-тепловая обработка деталей изделий	1. Применять на практике терминологии ручных, машинных, утюжильных работ. 2. Выполнять различных видов швов, влажно-тепловой обработки. 3. Соблюдать порядок внутреннего трудового распорядка. 4. Выполнять требования по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности.
		Знания: 1. Ассортимент изделий легкой промышленности, ассортимент и свойства различных материалов; 2. Конструкция одежды; 3. Виды соединений деталей одежды; 4. Влажно-тепловая обработка изделий; 4. Порядок внутреннего трудового распорядка; 5. Правила по безопасности и охране труда, производственной санитарии, требования пожарной безопасности.
	Возможность признания навыка:	Рекомендуется
	Навык 2: Изготовление изделия легкой промышленности	Умения: 1. Разрабатывать последовательность обработки изделий; 2. Составлять технологические карты обработки изделий; 3. Применять на практике современные прогрессивные технологии изготовления изделий; 4. Использовать современное технологическое оборудование, оптимальные режимы обработки изделий; 5. Соблюдать порядок внутреннего трудового распорядка; 6. Выполнять требования по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности.
		Знания: 1. Технологические требования при пошиве изделий легкой промышленности. 2. Методы и режимы обработки изделий. 3. Технологическая характеристика швейного оборудования, оборудования влажно-тепловой обработки изделий. 4. Порядок внутреннего трудового распорядка. 5. Правила по безопасности и охране труда, производственной санитарии, требования пожарной безопасности.
	Возможность признания навыка:	Рекомендуется
		Умения:

Трудовая функция 2: Подготовка и раскрой материалов	Навык 1: Организация технологической подготовки ткани к раскрою	1. Разрабатывать лекала основных и производных деталей для изготовления изделий легкой промышленности. 2. Выполнять различные виды раскладок лекал. 3. Анализировать экономичность выполнения раскладок лекал. 4. Контролировать качество тканей. 5. Рассчитывать нормы расхода материалов. 6. Рассчитывать куски ткани. 7. Соблюдать порядок внутреннего трудового распорядка. 8. Выполнять требования по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности.
		Знания: 1. Технологический процесс подготовки ткани к раскрою. 3. Нормативно-техническая документация на подготовку материалов к раскрою. 3. Оборудование для подготовки ткани к раскрою. 4. Способы рационального использования кусков ткани. 5. Порядок внутреннего трудового распорядка. 6. Правила по безопасности и охране труда, производственной санитарии, требования пожарной безопасности.
	Возможность признания навыка:	Рекомендуется
	Навык 2: Организация раскроя ткани	Умения: 1. Выполнять настилание полотен. 2. Контролировать качество настила. 3. Контролировать качество кроя. 4. Соблюдать порядок внутреннего трудового распорядка. 5. Выполнять требования по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности.
		Знания: 1. Технологический процесс процесса раскроя ткани . 2. Нормативно-техническая документация на раскрой материалов. 3. Оборудование для раскроя материалов. 4. Способы резания материалов. 6. Порядок внутреннего трудового распорядка. 7. Правила по безопасности и охране труда, производственной санитарии, требования пожарной безопасности.
	Возможность признания навыка:	Рекомендуется

	Навык 1: Проектирование подготовительно-раскройного производства	Умения: 1. Обосновывать организационные и технологические решения по проектированию экспериментального, подготовительного и раскройного цехов. 2. Рассчитывать экспериментальный, подготовительный и раскройный цеха. 3. Соблюдать порядок внутреннего трудового распорядка. 4. Выполнять требования по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности.
		Знания: 1. Организация технологических процессов подготовительно-раскройного производства швейных предприятий. 2. Технологическое оборудование подготовительно-раскройного производства. 3. Проектирование экспериментального, подготовительного, раскройного цехов. 4. Порядок внутреннего трудового распорядка. 5. Правила по безопасности и охране труда, производственной санитарии, требования пожарной безопасности.
	Возможность признания навыка:	Рекомендуется
Трудовая функция 3: Проектирование швейного предприятия	Навык 2: Проектирование швейного производства	Умения: 1. Рассчитывать параметры технологических потоков. 2. Разрабатывать технологические схемы разделения труда. 3. Анализировать технологические схемы потоков. 4. Рассчитывать технико-экономические показатели потока. 5. Соблюдать порядок внутреннего трудового распорядка. 6. Выполнять требования по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности.
		Знания: 1. Основные этапы проектирования предприятий швейной промышленности. 2. Требования к технологическому проектированию. 3. Характеристика поточного производства. 4. Принципы построения поточного производства. 5. Характеристика технологических потоков швейных цехов. 6. Технологические расчеты потоков швейных цехов. 7. Порядок внутреннего трудового распорядка.

		8. Правила по безопасности и охране труда, производственной санитарии, требования пожарной безопасности.	
	Возможность признания навыка:	Рекомендовать	
Требования к личностным компетенциям:			
Список технических регламентов и национальных стандартов:	Технический регламент Таможенного союза "О безопасности продукции легкой промышленности" (ТР ТС 017/2011). СТ РК ISO 9001-2016. Системы менеджмента качества. Требования		
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии:	
	6	Начальник производства	
	6	Технический руководитель	
	7	Главный инженер-инструктор	
	8	Директор (начальник, управляющий) предприятия	
	8	Генеральный директор	
43. Карточка профессии "Дизайнер по одежде":			
Код группы:	2163-1		
Код наименования занятия:	2163-1-004		
Наименование профессии:	Дизайнер по одежде		
Уровень квалификации по ОРК:	4		
подуровень квалификации по ОРК:	4.2		
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:			
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: ТиПО (специалист среднего звена)	Специальность: Швейное производство и моделирование одежды	Квалификация: -
Требования к опыту работы:	не менее 12 месяцев		
Связь с неформальным и информальным образованием:	Не требуется		
Другие возможные наименования профессии:	2163-1-002 - Дизайнер вязанных изделий; 2163-1-003 - Дизайнер головных уборов.		
	Проектирование, конструирование и изготовление экспериментальных моделей (опытных образцов) одежды из текстильных материалов с учетом потребительского спроса, актуальных стилистических трендов, современных технологий производства, функциональных и эстетических требований,		

Основная цель деятельности:	создание рекламных и выставочных моделей одежды, а также коллекций для участия в модных показах.	
Описание трудовых функций		
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Руководство работами по разработке моделей/ коллекций одежды
	Дополнительные трудовые функции:	
	Навык 1: Планирование разработки моделей/ коллекций одежд	Умения: 1. Принимать заказ на разработку моделей/ коллекций одежды. 2. Формулировать и согласовывать с заказчиком цели и задачи разработки моделей одежды и сроков их достижения, составлять и согласовывать техническое задание. 3. Планировать коллекции одежды: определять количество моделей с учетом политики цен, методов распределения, количества моделей, выпускаемых в год. 4. Определять состав, сроки и стоимость одежды в зависимости от условий и требований заказчика/ потребителя. 5. Определять основные этапы работ, сфер ответственности, крайних сроков для команды исполнителей. 6. Проводить совещания с участниками дизайн-проекта с целью учета всех деталей при планировании. 7. Соблюдать порядок внутреннего трудового распорядка. 8. Выполнять требования по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности.
		Знания: 1. Основы ведения творческой проектной деятельности. 2. Методы тайм-менеджмента. 3. Методы и механизмы планирования процессов дизайн-проектирования моделей одежды. 4. Особенности дизайнерской деятельности в индустрии товаров швейной промышленности. 5. Порядок внутреннего трудового распорядка. 6. Правила по безопасности и охране труда, производственной санитарии требования пожарной безопасности.
	Возможность признания навыка:	Рекомендуется
		Умения: 1. Принимать заказ на разработку моделей/ коллекций одежды. 2. Формулировать и согласовывать с заказчиком цели и задачи разработки моделей одежды и сроков

Трудовая функция 1: Руководство работами по разработке моделей/ коллекций одежды		их достижения, составлять и согласовывать техническое задание. 3. Планировать коллекции одежды: определять количество моделей с учетом политики цен, методов распределения, количества моделей, выпускаемых в год. 4. Определять состав, сроки и стоимость одежды в зависимости от условий и требований заказчика/ потребителя. 5. Определять основные этапы работ, сфер ответственности, крайних сроков для команды исполнителей. 6. Проводить совещания с участниками дизайн-проекта с целью учета всех деталей при планировании. 7. Соблюдать порядок внутреннего трудового распорядка. 8. Выполнять требования по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности.
	Навык 2: Разработка моделей/ коллекций одежды	Знания: 1. Направление моды, функции одежды для различных групп потребителей, история костюма и стилей. 2. Требования, предъявляемые к разработке и оформлению эскизов моделей одежды. 3. Основные приемы, методы и техники художественно-графических работ, а также законы композиции и принципы проектирования объемных форм одежды с разной образно-пластической и орнаментально-конструктивной структурой. 4. Графические редакторы и программы, предназначенные для моделирования и визуализации моделей одежды. 5. Прогнозирование признаков формы одежды на основе изучения модных тенденций и стилевых направлений последних сезонов. 6. Законы гармонизации цвета в проектировании одежды, принципы взаимосвязи колористического решения и формы модели одежды. 7. Подбор цветовых сочетаний, фактур, форм, материалов, аксессуаров к моделям одежды, прогноз свойства и качества готовых моделей по их показателям. 8. Правила по безопасности и охране труда, производственной санитарии, требования пожарной безопасности.
	Возможность признания навыка:	Рекомендуется
Требования к личностным компетенциям:	Решение сложных задач; Многозадачность; Контроль и разрешение проблемных ситуаций.	

Список технических регламентов и национальных стандартов:	Технический регламент Таможенного союза "О безопасности продукции легкой промышленности" (ТР ТС 017/2011). СТ РК ISO 9001-2016. Системы менеджмента качества. Требования		
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии:	
	4	Техник-технолог (общий профиль)	
	6	Инженер-технолог (общий профиль)	
44. Карточка профессии "Дизайнер по одежде":			
Код группы:	2163-1		
Код наименования занятия:	2163-1-004		
Наименование профессии:	Дизайнер по одежде		
Уровень квалификации по ОРК:	3		
подуровень квалификации по ОРК:	3.2		
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:			
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: ТиПО (рабочие профессии)	Специальность: Швейное производство и моделирование одежды	Квалификация: -
Требования к опыту работы:	не менее 12 месяцев в отрасли		
Связь с неформальным и информальным образованием:	Не требуется		
Другие возможные наименования профессии:			
Основная цель деятельности:	Проектирование, конструирование и изготовление экспериментальных моделей (опытных образцов) одежды из текстильных материалов с учетом потребительского спроса, актуальных стилистических трендов, современных технологий производства, функциональных и эстетических требований, создание рекламных и выставочных моделей одежды, а также коллекций для участия в модных показах		
Описание трудовых функций			
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Выполнение работ по созданию дизайна моделей/ коллекций одежды	
	Дополнительные трудовые функции:		
		Умения: 1. Прорабатывать (уточнение и корректировка) художественные и технические эскизы и чертежи.	

Трудовая функция 1: Выполнение работ по созданию дизайна моделей/коллекций одежды		2. Формировать актуальный ассортимент коллекции тканей, фурнитуры, прикладных материалов, деталей внешнего оформления моделей одежды, аксессуаров. 3. Отрисовывать модели одежды для рабочего каталога. 4. Контролировать соответствие модели эскизу.
	Навык 1: Выполнение работ по созданию и внедрению в производство моделей/ коллекций одежды	Знания: 1. Требования, предъявляемые к разработке и оформлению эскизов и конструкторско-технологической документации моделей одежды. 2. Основные приемы и методы художественно-графических работ. 3. Конфекционирование тканей и фурнитуры. 4. Основ конструирования и технического моделирования одежды. 5. Компьютерные программы, предназначенные для конструирования, моделирования и визуализации моделей одежды. 6. Анатомо-физиологические, антропометрические и биомеханические основы проектирования одежды. 7. Показатели качества современной одежды (потребительские, техникоэкономические), средства и
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется
	Навык 2: Соблюдение требований безопасности труда	Умения: 1. Соблюдать порядок внутреннего трудового распорядка. 2. Выполнять требования по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности. 3. Проходить обучение по поддержанию безопасной производственной среды
		Знания: 1. Внутреннего трудового распорядка предприятия 2. Требования охраны труда, противопожарной безопасности.
	Возможность признания навыка:	Рекомендуется
Требования к личностным компетенциям:	Аккуратность; Ответственность; Обучаемость; Внимательность; Усидчивость; Хорошая координация, ловкость и сноровка рук; Тонкое цветоразличение; Способность и интерес к инновационным методам;	

Список технических регламентов и национальных стандартов:	Технический регламент Таможенного союза "О безопасности продукции легкой промышленности" (ТР ТС 017/2011). СТ РК ISO 9001-2016. Системы менеджмента качества. Требования		
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии:	
	4	Дизайнер по одежде	
	4	Техник-технолог (общий профиль)	
45. Карточка профессии "Техник-технолог (общий профиль)":			
Код группы:	3112-1		
Код наименования занятия:	3112-1-005		
Наименование профессии:	Техник-технолог (общий профиль)		
Уровень квалификации по ОРК:	4		
подуровень квалификации по ОРК:	4.1		
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:	Квалификационный справочник должностей руководителей, специалистов и иных служащих Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 30 декабря 2020 года № 553 "Об утверждении Квалификационного справочника должностей руководителей, специалистов и других служащих". Зарегистрированный в Министерстве юстиции Республики Казахстан 31 декабря 2020 года № 22003. Техник-технолог		
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: ТиПО (специалист среднего звена)	Специальность: Швейное производство и моделирование одежды	Квалификация: -
Требования к опыту работы:	техник-технолог II категории: техническое и профессиональное, послесреднее (среднее специальное, среднее профессиональное) образование по соответствующей специальности (квалификации) и стаж работы в должности техника – технолога без категории не менее 2 лет; техник-технолог без категории: техническое и профессиональное, послесреднее (среднее специальное, среднее профессиональное) образование по соответствующей специальности (квалификации) без предъявления требований к стажу работы.		
Связь с неформальным и информальным образованием:	Не требуется		
Другие возможные наименования профессии:			
Основная цель деятельности:	Контроль качества готовых изделий		
Описание трудовых функций			
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Организация на закрепленном участке работу по контролю и повышению качества продукции и услуг	
	Дополнительные трудовые функции:		

Трудовая функция 1: Организация на закрепленном участке работу по контролю и повышению качества продукции и услуг	Навык 1: Контроль и руководство над процессом работы	Умения: 1. Контролировать правильность установления качества продукции, ее соответствие утвержденным образцам (эталонам), стандартам, техническим условиям и другой нормативно-технической документации. 2. Соблюдать технологические режимы на всех стадиях производственного процесса, инструкции и методики по техническому контролю на рабочих местах. 2. Руководствоваться работой по оформлению технической документации, удостоверяющей качество и комплектность выпускаемых или поставляемых изделий (паспортов, сертификатов), аттестации продукции по категориям качества. 3. Наблюдать за соблюдением графиков проверки на точность производственного оборудования и оснастки, состоянием контрольно-измерительных средств, их наличием на рабочих местах, своевременным представлением для государственной поверки. 4. Принимать меры по предотвращению производства продукции, не соответствующей установленным требованиям, выявлению причин и виновников брака, поступления рекламаций на готовую продукцию, а также разработке и внедрению мероприятий, направленных на повышение качества и конкурентоспособности продукции и услуг. 5. Осуществлять контроль за соблюдением подчиненными правил охраны труда, техники безопасности, производственной и трудовой дисциплины, правил внутреннего трудового распорядка. 6. Участвовать в сдаче готовой продукции, выполненных работ (услуг) заказчикам. 7. Вносить предложения о поощрении работников или применении мер материального воздействия, а также привлечение к дисциплинарной ответственности нарушителей трудовой и производственной дисциплины. 7. Содействовать повышению квалификации и профессионального мастерства рабочих, их обучению и присвоению разрядов, внедрению передового опыта, проведение воспитательной работы в коллективе. 8. Соблюдать порядок внутреннего трудового распорядка. 9. Выполнять требования по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности.
		Знания:

		1. Законодательные и нормативные правовые акты, методические и другие материалы по управлению качеством продукции. 2. Технологические процессы и режимы производства. 3. Основные технологические и конструктивные данные выпускаемой продукции. 4. Технические и экономические требования к сырью, материалам, полуфабрикатам, комплектующим изделиям и готовой продукции. 5. Действующие в отрасли и на предприятии стандарты, технические условия, нормативы качественных показателей, технологические инструкции, системы. 6. Средства и методы технического контроля производства. 7. Правила приемки и хранения готовой продукции, материалов, комплектующих изделий, методы отбора проб, порядок маркировки и упаковки продукции. 8. Положение о товарных знаках и кодах, порядок аттестации качества промышленной продукции. 9. Виды производственного брака, методы его предупреждения и устранения. 10. Правила проведения испытаний и приемки продукции, порядок оформления технической документации, удостоверяющей качество продукции (работ, услуг). 11. Основы экономики, организации труда, производства и управления, правила внутреннего трудового распорядка, основы трудового законодательства, правила и нормы охраны труда.
	Возможность признания навыка:	Рекомендуется
Требования к личностным компетенциям:	Аккуратность; Ответственность; Обучаемость; Внимательность; Умение работать самостоятельно и в коллективе; Владение навыками работы с нормативной и технической документацией, справочной литературой; Творческое мышление; Художественные способности; Хорошая координация рук; Точность движений;	
Список технических регламентов и национальных стандартов:	Технический регламент Таможенного союза "О безопасности продукции легкой промышленности" (ТР ТС 017/2011). СТ РК ISO 9001-2016. Системы менеджмента качества. Требования	
	Уровень ОРК:	Наименование профессии:
	6	Инженер-технолог

Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	4.2	Техник-технолог (общий профиль)	
46. Карточка профессии "Раскладчик лекал":			
Код группы:	7532-9		
Код наименования занятия:	7532-9-005		
Наименование профессии:	Раскладчик лекал		
Уровень квалификации по ОРК:	4		
подуровень квалификации по ОРК:	4.1		
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:	Выпуск 46. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 22 июня 2020 года № 244 "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуск 46)". Зарегистрированный в Министерстве юстиции Республики Казахстан 23 июня 2020 года № 20890. Раскладчик лекал		
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: ТиПО (специалист среднего звена)	Специальность: Швейное производство и моделирование одежды	Квалификация: -
	Уровень образования: основное среднее образование	Специальность: -	Квалификация: -
Требования к опыту работы:	без опыта для 3 разряда, не менее 12 месяцев для остальных		
Связь с неформальным и информальным образованием:			
Другие возможные наименования профессии:			
Основная цель деятельности:	Обеспечение точности и качества кроя.		
Описание трудовых функций			
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Подготовка лекал для раскроя текстильных материалов	
	Дополнительные трудовые функции:		
		Умения: Для всех разрядов: 1. Читать и интерпретировать техническую документацию. 2. Подбирать оптимальную раскладку лекал. 3. Проводить контроль качества раскроенных деталей, отдельных деталей изделия.	

	Навык 1: Работа с лекалами и раскройным оборудованием	4. Соблюдать порядок внутреннего трудового распорядка. 5. Выполнять требования по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности.
		Знания: Для всех разрядов: 1. Технология раскроя тканей. 2. Свойства материалов и их поведение при раскрое. 3. Основы конструкций швейных изделий. 5. Порядок внутреннего трудового распорядка. 6. Правила по безопасности и охране труда, производственной санитарии, требования пожарной безопасности.
	Возможность признания навыка:	Рекомендуется
Трудовая функция 1: Подготовка лекал для раскроя текстильных материалов	Навык 2: Работа с лекалами без зарисовок	Умения: Для 5-6 разрядов: 1. Раскладывать без зарисовок раскладок на различных материалах и обводка контуров лекал деталей подкладки, верхних сорочек, нательного белья, корсетных изделий, головных уборов, изделий производственной одежды и других изделий в соответствии с установленными техническими условиями, допусками и нормами расхода материалов. 2. Раскладывать без зарисовок раскладок на различных материалах и обводка контуров лекал деталей верха изделий одежды пальтово-костюмного и плательного (кроме верхних сорочек) ассортимента в соответствии с установленными техническими условиями, допусками и нормами расхода материалов.
		Знания: Для 5-6 разрядов: 1. Правила рациональной раскладки и обводки контуров лекал деталей изделий, нормы расхода материалов, правила определения направления ворса, начеса, рисунка, особенности выполнения раскладки лекал с учетом вида поверхности и рисунка материала. 2. Виды брака изделий, зависящие от неправильной раскладки и обводки контуров лекал, способы их предупреждения и устранения.
	Возможность признания навыка:	Рекомендуется
Требования к личностным компетенциям:	Дисциплинированность; Аккуратность; Внимательность.	

Список технических регламентов и национальных стандартов:	Технический регламент Таможенного союза "О безопасности продукции легкой промышленности" (ТР ТС 017/2011). СТ РК ISO 9001-2016. Системы менеджмента качества. Требования		
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии:	
	4	Техник-технолог	
	6	Инженер-технолог	
47. Карточка профессии "Вышивальщица":			
Код группы:	7533-2		
Код наименования занятия:	7533-2-002		
Наименование профессии:	Вышивальщица		
Уровень квалификации по ОРК:	4		
подуровень квалификации по ОРК:	4.1		
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:	Выпуск 46. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 22 июня 2020 года № 244 "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуск 46)". Зарегистрированный в Министерстве юстиции Республики Казахстан 23 июня 2020 года № 20890. Вышивальщица, 6 разряд		
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: ТиПО (специалист среднего звена)	Специальность: Швейное производство и моделирование одежды	Квалификация: -
	Уровень образования: основное среднее образование	Специальность: -	Квалификация: -
Требования к опыту работы:	не менее 18 месяцев		
Связь с неформальным и информальным образованием:	Не требуется		
Другие возможные наименования профессии:	7533-1-016 – Швея; 8159-9-030 – Оператор-швея.		
Основная цель деятельности:	Выполнение стандартизированных технологических операций по вышивке на тканях и изделиях орнаментов, рисунков и узоров, нанесением на ткань аппликаций		
Описание трудовых функций			
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Процесс ведения вышивания	
	Дополнительные трудовые функции:		
		Умения: 1. Выполнять художественные вышивки на машинах или вручную на различных материалах	

Трудовая функция 1: Процесс ведения вышивания	Навык 1: Вышивка особо сложных узоров	особо сложных художественных, стилизованных узоров из разнообразных элементов геометрического или растительного орнамента, других элементов или мотивов с введением различных сложных отделок и видов техники, требующих предварительного изучения художественного материала, вспомогательных зарисовок и проработок со сложным расчетом. 2. Соблюдать порядок внутреннего трудового распорядка. 3. Выполнять требования по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности.
		Знания: 1. Методы и приемы выполнения сложных расчетов и всех видов узоров различными видами техники художественной вышивки, элементы вышивки народного костюма. 2. Порядок внутреннего трудового распорядка. 3. Правила по безопасности и охране труда, производственной санитарии, требования пожарной безопасности.
	Возможность признания навыка:	Рекомендуется
	Навык 2: Контроль и оценка качества выполненных работ	Умения: 1. Контролировать качество готовых изделий. 2. Соблюдать порядок внутреннего трудового распорядка. 3. Выполнять требования по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности.
		Знания: 1. Способы отметки дефектов, допустимых в готовом изделии и размещение их в местах выпадов или на закрытых участках изделия, лимиты нерациональных остатков, потерь материалов по длине, допуски и правила разметки материалов. 2. Порядок внутреннего трудового распорядка. 3. Правила по безопасности и охране труда, производственной санитарии, требования пожарной безопасности.
	Возможность признания навыка:	Рекомендуется
Требования к личностным компетенциям:	Самостоятельность и ответственность; Аккуратность; Организаторские навыки.	
Список технических регламентов и национальных стандартов:	Технический регламент Таможенного союза "О безопасности продукции легкой промышленности" (ТР ТС 017/2011). СТ РК ISO 9001-2016. Системы менеджмента качества. Требования	
	Уровень ОРК:	Наименование профессии:

Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	4	Техник-технолог (общий профиль)	
	6	Инженер-технолог (общий профиль)	
	3	Вышивальщица	
48. Карточка профессии "Термоотделочник швейных изделий":			
Код группы:	7533-1		
Код наименования занятия:	7533-1-013		
Наименование профессии:	Термоотделочник швейных изделий		
Уровень квалификации по ОРК:	2		
подуровень квалификации по ОРК:	2.1		
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:	Выпуск 46. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 22 июня 2020 года № 244 "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуск 46)". Зарегистрированный в Министерстве юстиции Республики Казахстан 23 июня 2020 года № 20890. Термоотделочник швейных изделий, 2 разряд		
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: основное среднее образование	Специальность: -	Квалификация: -
Требования к опыту работы:	не менее 6 месяцев		
Связь с неформальным и информальным образованием:	Не требуется		
Другие возможные наименования профессии:	8159-3-004 - Гладильщик		
Основная цель деятельности:	Влажно-тепловая обработка различных деталей и изделий		
Описание трудовых функций			
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Влажно-тепловая обработка на различном оборудовании готовых изделий	
	Дополнительные трудовые функции:		
		Умения: 1. Обрабатывать (ВТО) на различном оборудовании белье фасонного постельного, готовые головные уборы и различные штучные изделия в трикотажном и текстильно-галантерейном производствах, детали и готовые изделия в производстве игрушек, прочих изделий, кроме прессования погон, малые детали изделий без выправления канта, швов притачивания надставок, подкладки, несоединенной с верхом изделий.	

Трудовая функция 1: Влажно-тепловая обработка на различном оборудовании готовых изделий	Навык 1: Обработка простых изделий	2. Соединять клеевую бортовую прокладку с одновременным прикреплением волосяной и плечевой накладок. 3. Соблюдать порядок внутреннего трудового распорядка. 4. Выполнять требования по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности.
		Знания: 1. Методы и приемы влажно-тепловой обработки изделий указанного ассортимента. 2. Виды и свойства применяемых материалов. 3. Виды оборудования, применяемого для влажно-тепловой обработки швейных изделий указанного ассортимента. 4. Порядок внутреннего трудового распорядка. 5. Правила по безопасности и охране труда, производственной санитарии, требования пожарной безопасности.
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется
	Навык 2: Отпаривание простых изделий	Умения: 1. Отпаривать детали головных уборов из бархата. 2. Соблюдать порядок внутреннего трудового распорядка. 3. Выполнять требования по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности.
		Знания: 1. Методы и приемы отпаривания изделий указанного ассортимента. 2. Порядок внутреннего трудового распорядка. 3. Правила по безопасности и охране труда, производственной санитарии, требования пожарной безопасности.
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется
Требования к личностным компетенциям:	Концентрация и управление вниманием; Способность к обучению и самообучению; Точность движений.	
Список технических регламентов и национальных стандартов:	Технический регламент Таможенного союза "О безопасности продукции легкой промышленности" (ТР ТС 017/2011). СТ РК ISO 9001-2016. Системы менеджмента качества. Требования.	
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии:
	2.2	Термоотделочник швейных изделий
	3.1	Термоотделочник швейных изделий
	3.2	Термоотделочник швейных изделий
	4	Техник-технолог (общий профиль)

49. Карточка профессии "Портной":			
Код группы:	7531-1		
Код наименования занятия:	7531-1-002		
Наименование профессии:	Портной		
Уровень квалификации по ОРК:	3		
подуровень квалификации по ОРК:	3.1		
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:	Выпуск 46. Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 22 июня 2020 года № 244) включает квалификационные характеристики для профессии Портной (4 разряд), приведенные в параграфе 72. Портной, 4-5 разряды		
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: ТиПО (рабочие профессии)	Специальность: Швейное производство и моделирование одежды	Квалификация: -
	Уровень образования: основное среднее образование	Специальность: -	Квалификация: -
Требования к опыту работы:	не менее 12 месяцев		
Связь с неформальным и информальным образованием:	Не требуется		
Другие возможные наименования профессии:	7533-1-016 - Швея 8159-9-030 - Оператор-швея		
Основная цель деятельности:	Предоставление услуг по ремонту и индивидуальному пошиву		
Описание трудовых функций			
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Пошив изделий	
	Дополнительные трудовые функции:		
		Умения: 1. Шить по индивидуальным заказам швейные изделия, модели и образцы, производить ремонт и обновление жилетов на меховой подкладке, нательного белья (пижам, кальсонов, ночных и нижних сорочек), постельного фасонного белья (пододеяльников), одеял, фартуков, перчаток, изделиий производственной одежды и других подобных изделий из различных материалов на машинах или вручную без разделения или с разделением труда.	

Трудовая функция 1: Пошив изделий	Навык 1: Пошив по индивидуальным заказам средней сложности швейных изделий	2. Участвовать в запуске новых моделей в производство. 3. Подшивать с разделением труда и производить ремонт брюк, полукомбинезонов, верхних сорочек, курток, жилетов мужских (кроме жилетов на меховой подкладке), корсетных изделий, бушлатов, рубах-форменок при наличии в составе работ операций: по обработке бортов, лацканов, воротника, горловины, пройм, прорезных карманов, обтачанных петель, разрезов переда планками, соединению воротника с горловиной, вметанных рукавов с проймами, обметыванию петель вручную, выкраиванию и подгонке подкладки по верху изделия, влажно-тепловой обработке вручную полочек верха для создания формы в области груди, посадки вметанных рукавов, наметанного подборта, верхнего воротника, окончательной влажно-тепловой обработке указанных изделий, кроме брюк. 4. Обрабатывать детали верха и низа изделия, наметывать полочки на бортовую прокладку вручную, выстегивать подкладку с утепляющей прокладкой, соединять детали верха, соединять подкладку и утепляющую прокладку с изделием, проводить ВТО изготовленных бортовых прокладок для придания формы вручную, дублировать детали на прессе, проводить ВТО деталей изделий после распарывания и чистки, ремонта, путем вклеивания, втачивания, притачивания, настрачивания вставок, надставок, накладок (наколенники, налокотники) на участках верха при пошиве и ремонте различных изделий. 5. Заделывать пороки в штучных изделиях с сохранением рисунка, штопка рисунчатых и капроновых изделий, трикотажного полотна, расправка затяжек. 6. Соблюдать порядок внутреннего трудового распорядка. 7. Выполнять требования по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности.
		Знания: 1. Технология, методы и приемы пошива, ремонта, влажно-тепловой обработки, штопки указанного ассортимента швейных изделий, конструкции, составных частей и деталей изделий, виды швов. 2. Виды и свойства применяемых материалов, порядок устранения мелких неполадок в работе применяемых машин. 3. Порядок внутреннего трудового распорядка. 4. Правила по безопасности и охране труда, производственной санитарии, требования пожарной безопасности.

	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется
	Навык 2: Контроль и оценка качества выполненных работ	Умения: 1. Контролировать качество готовых изделий. 2. Порядок внутреннего трудового распорядка. 3. Правила по безопасности и охране труда, производственной санитарии, требования пожарной безопасности.
		Знания: 1. Способы отметки дефектов, допустимых в готовом изделии и размещение их в местах выпадов или на закрытых участках изделия, лимиты нерациональных остатков, потерь материалов по длине, допуски и правила разметки материалов. 2. Порядок внутреннего трудового распорядка. 3. Правила по безопасности и охране труда, производственной санитарии, требования пожарной безопасности.
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется
Требования к личностным компетенциям:	Умение работать в команде; Применение образно-композиционных методов проектирования; Умение формировать проектную идею, основанную на концептуальном, творческом подходе; Владение навыками работы с технической документацией, справочной литературой.	
Список технических регламентов и национальных стандартов:	Технический регламент Таможенного союза "О безопасности продукции легкой промышленности" (ТР ТС 017/2011). СТ РК ISO 9001-2016. Системы менеджмента качества. Требования.	
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии:
	3.2	Портной
	4	Техник-технолог (общий профиль)
50. Карточка профессии "Модельер одежды":		
Код группы:	2163-1	
Код наименования занятия:	2163-1-009	
Наименование профессии:	Модельер одежды	
Уровень квалификации по ОРК:	3	
подуровень квалификации по ОРК:	3.1	
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:		

Уровень профессионального образования:	Уровень образования: ТиПО (рабочие профессии)	Специальность: Швейное производство и моделирование одежды	Квалификация: -
Требования к опыту работы:	не менее 12 месяцев в отрасли		
Связь с неформальным и информальным образованием:	Не предусмотрено		
Другие возможные наименования профессии:	2163-1-009 - Модельер одежды; 7533-1-015 - Художник по костюму; 2163-1-004 - Дизайнер по одежде.		
Основная цель деятельности:	Творческая разработка эскизов сложных изделий одежды для тканей различного ассортимента с учетом тенденций моды и проработка в материале единичных изделий: халатов, пижам, легких платьев, производственной одежды.		
Описание трудовых функций			
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Дизайн моделей одежды	
	Дополнительные трудовые функции:		
	Навык 1: Проектирование и разработка товаров для производства и подготовка проектов и спецификации товаров массового, серийного и единичного производства	Умения: 1. Определять цели и ограничения, связанные с заданием на проектирование, посредством консультаций с клиентами и заинтересованным и лицами. 2. Разрабатывать концепции дизайна одежды, тканей, промышленных, коммерческих и потребительских товаров и украшений. 3. Согласовывать соображения эстетического порядка с техническими, функциональными, экологическими и технологическими требованиями. 4. Соблюдать порядок внутреннего трудового распорядка. 5. Выполнять требования по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности.	
		Знания: 1. Классификацию одежды по назначению. 2. Основы рисунка, живописи, композиции, пластической анатомии. 3. Способы конструирования и моделирования одежды. 4. Технологию изготовления и современной обработки одежды. 5. Порядок внутреннего трудового распорядка. 6. Правила по безопасности и охране труда, производственной санитарии, требования пожарной безопасности.	
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется	

Трудовая функция 1: Дизайн моделей одежды	Навык 2: Определение целей и ограничений, связанных с заданием на проектирование одежды.	Умения: 1. Подготовить эскизы, диаграммы, иллюстраций, планы, образцы и модели для передачи концепций дизайна. 2. Обсуждать дизайнерские решения с клиентами, руководством, торговым и производственным персоналом. 3. Выбирать, описывать и рекомендовать касательно функциональных и эстетических материалов, методов производства и отделки для производства. 4. Описывать и документировать выбранный дизайна для продукции. 5. Подготовить и передать прототипы и образцы. 6. Контролировать изготовление образцов, программ и инструментов, а также процесс изготовления. 7. Соблюдать порядок внутреннего трудового распорядка. 8. Выполнять требования по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности.
		Знания: 1. Современные потребительские требования, предъявляемые к одежде, понятие "стиль" в одежде. 2. Способы поузловой технологической обработки изделий. 3. Методы и системы конструирования одежды, историю костюма. 4. Порядок внутреннего трудового распорядка. 5. Правила по безопасности и охране труда, производственной санитарии, требования пожарной безопасности.
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется
Требования к личностным компетенциям:	Концентрация и управление вниманием; Ответственность; Устные коммуникативные навыки; Внимание к деталям; Владение навыками работы с технической документацией, справочной литературой.	
Список технических регламентов и национальных стандартов:	Технический регламент Таможенного союза "О безопасности продукции легкой промышленности" (ТР ТС 017/2011). СТ РК ISO 9001-2016. Системы менеджмента качества. Требования.	
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии:
	4	Дизайнер по одежде
51. Карточка профессии "Оператор автоматической раскройной машины":		
Код группы:	8153-2	

Код наименования занятия:	8153-2-002		
Наименование профессии:	Оператор автоматической раскройной машины		
Уровень квалификации по ОРК:	3		
подуровень квалификации по ОРК:	3.1		
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:			
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: ТиПО (рабочие профессии)	Специальность: Швейное производство и моделирование одежды	Квалификация: -
	Уровень образования: основное среднее образование	Специальность: -	Квалификация: -
Требования к опыту работы:	не менее 12 месяцев в отрасли		
Связь с неформальным и информальным образованием:	Не требуется		
Другие возможные наименования профессии:	7532-2-003 - Раскройщик		
Основная цель деятельности:	Работа по настилу и раскрою рулонных материалов для изготовления деталей одежды на пресс-автомате		
Описание трудовых функций			
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Подготовительные работы по настилу и раскрою рулонных материалов 2. Ведение процесса настила и раскроя на пресс-автомате	
	Дополнительные трудовые функции:		
Трудовая функция 1:	Навык 1:	Умения: 1. Подбирать пластины с резаками и вставка их в каретку пресса. 2. Проверять соответствие программы в блоке памяти пресса с установленными резаками и длине настила. 3. Проверять исправность резаков. 4. Подавать настил материалов путем включения автоматического устройства. 5. Закладывать программы в автоматическое устройство пресса. 6. Соблюдать порядок внутреннего трудового распорядка.	

Подготовительные работы по настилу и раскрою рулонных материалов	Подготовка оборудования и материалов	7. Выполнять требования по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности.
		Знания: 1. Правила эксплуатации пресс-автомата. 2. Принцип работы автоматического программного устройства (блока памяти пресса). 3. Система включения и выключения автомата, способы устранения его мелких неисправностей. 4. Порядок внутреннего трудового распорядка. 5. Правила по безопасности и охране труда, производственной санитарии, требования пожарной безопасности.
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется
Трудовая функция 2: Ведение процесса настила и раскроя на пресс-автомате	Навык 1: Контроль работы по настилу и раскрою	Умения: 1. Контролировать и регулировать работы по настилу и раскрою рулонных материалов для изготовления деталей одежды на пресс-автомате. 2. Регулировать положение настила. 3. Проводить снятие деталей кроя. 4. Порядок внутреннего трудового распорядка. 5. Правила по безопасности и охране труда, производственной санитарии, требования пожарной безопасности.
		Знания: 1. Виды и размеры одежды, для которых предназначен крой. 2. Рациональная система размещения резаков. 3. Нормы использования применяемых материалов. 4. Порядок внутреннего трудового распорядка. 5. Правила по безопасности и охране труда, производственной санитарии, требования пожарной безопасности.
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется
	Навык 2: Контроль и оценка качества выполненных работ	Умения: 1. Проверять качества раскроенных материалов. 2. Соблюдать порядок внутреннего трудового распорядка. 3. Выполнять требования по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности.
		Знания: 1. Требования, предъявляемые к качеству и комплектности кроя. 2. Порядок внутреннего трудового распорядка. 3. Правила по безопасности и охране труда, производственной санитарии, требования пожарной безопасности.

	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется
	Навык 3: Чистка оборудования и уборка рабочего места	Умения: 1. Участвовать в сдаче применяемого оборудования в ремонт и приеме его из ремонта. 2. Чистить обслуживаемые машины и смазывать трущиеся поверхности. 3. Соблюдать порядок внутреннего трудового распорядка. 4. Выполнять требования по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности.
		Знания: 1. Графики ухода за оборудованием, правила приемки и сдачи смены, правила техники безопасности, противопожарной безопасности, правила внутреннего распорядка. 2. Порядок внутреннего трудового распорядка. 3. Правила по безопасности и охране труда, производственной санитарии, требования пожарной безопасности.
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется
Требования к личностным компетенциям:	Аккуратность; Концентрация и управление вниманием; Ответственность; Способность к обучению и самообучению; Умение работать в команде; Хорошая координация рук; Точность движений.	
Список технических регламентов и национальных стандартов:	Технический регламент Таможенного союза "О безопасности продукции легкой промышленности" (ТР ТС 017/2011). СТ РК ISO 9001-2016. Системы менеджмента качества. Требования.	
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии:
	4	Техник-технолог (общий профиль)
52. Карточка профессии "Термоотделочник швейных изделий":		
Код группы:	7533-1	
Код наименования занятия:	7533-1-013	
Наименование профессии:	Термоотделочник швейных изделий	
Уровень квалификации по ОРК:	1	
подуровень квалификации по ОРК:		
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др	Выпуск 46. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 22 июня 2020 года № 244 "Об утверждении Единого	

типовых квалификационных характеристик:	тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуск 46)". Зарегистрированный в Министерстве юстиции Республики Казахстан 23 июня 2020 года № 20890. Термоотделочник швейных изделий, 1 разряд		
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: начальное образование	Специальность: -	Квалификация: -
Требования к опыту работы:	без опыта		
Связь с неформальным и информальным образованием:	Не требуется		
Другие возможные наименования профессии:	8159-3-004 - Гладильщик		
Основная цель деятельности:	Влажно-тепловая обработка различных деталей и изделий.		
Описание трудовых функций			
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Влажно-тепловая обработка на различном оборудовании готовых изделий	
	Дополнительные трудовые функции:		
Трудовая функция 1: Влажно-тепловая обработка на различном оборудовании готовых изделий	Навык 1: Обработка простых изделий	Умения: 1. Проводить влажно-тепловую обработку (ВТО) на различном оборудовании всех видов белья в производстве игрушек, косынок, платков, других аналогичных изделий, материалов и кроя деталей для устранения сгибов, заломов, заминов, помятости . 2. Выполнять регулировку степени нагрева гладильного оборудования. 3. Увлажнять в зависимости от свойства материала. 4. Соблюдать порядок внутреннего трудового распорядка. 5. Выполнять требования по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности.	
		Знания: 1. Методы и приемы влажно-тепловой обработки изделий указанного ассортимента, температурные режимы. 2. Способы регулирования температуры, виды оборудования, применяемого для влажно-тепловой обработки швейных изделий указанного ассортимента. 3. Порядок внутреннего трудового распорядка. 4. Правила по безопасности и охране труда, производственной санитарии, требования пожарной безопасности.	

	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется	
Требования к личностным компетенциям:	Аккуратность; Ответственность; Хорошая координация рук.		
Список технических регламентов и национальных стандартов:	Технический регламент Таможенного союза "О безопасности продукции легкой промышленности" (ТР ТС 017/2011). СТ РК ISO 9001-2016. Системы менеджмента качества. Требования.		
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии:	
	2.1	Термоотделочник швейных изделий	
	2.2	Термоотделочник швейных изделий	
	3.1	Термоотделочник швейных изделий	
	3.2	Термоотделочник швейных изделий	
	4	Техник-технолог (общий профиль)	
53. Карточка профессии "Формовщик головных уборов (швейное производство)":			
Код группы:	7531-2		
Код наименования занятия:	7531-2-004		
Наименование профессии:	Формовщик головных уборов (швейное производство)		
Уровень квалификации по ОРК:	3		
подуровень квалификации по ОРК:	3.1		
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:	Выпуск 46. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 22 июня 2020 года № 244 "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуск 46)". Зарегистрированный в Министерстве юстиции Республики Казахстан 23 июня 2020 года № 20890. Формовщик головных уборов (швейное производство), 4-5 разряды		
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: ТиПО (рабочие профессии)	Специальность: Швейное производство и моделирование одежды	Квалификация: -
	Уровень образования: основное среднее образование	Специальность: -	Квалификация: -
Требования к опыту работы:	не менее 12 месяцев в отрасли		
Связь с неформальным и информальным образованием:			
Другие возможные наименования профессии:			
Основная цель деятельности:	Создание качественных и эстетически привлекательных головных уборов		

Описание трудовых функций		
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Формование и отделка головных уборов
	Дополнительные трудовые функции:	
Трудовая функция 1: Формование и отделка головных уборов	Навык 1: Работа с формовочными формами и оборудованием	Умения: 1. Изготавливать и формовать головные уборы из различных материалов. 2. Проводить контроль качества на всех этапах. 3. Соблюдать порядок внутреннего трудового распорядка. 4. Выполнять требования по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности.
		Знания: 1. Технология производства головных уборов. 2. Материалы для головных уборов и их свойства. 3. Дизайнерские особенности различных моделей. 4. Порядок внутреннего трудового распорядка. 5. Правила по безопасности и охране труда, производственной санитарии, требования пожарной безопасности.
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется
Требования к личностным компетенциям:		
Список технических регламентов и национальных стандартов:	Технический регламент Таможенного союза "О безопасности продукции легкой промышленности" (ТР ТС 017/2011). СТ РК ISO 9001-2016. Системы менеджмента качества. Требования	
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии:
	4	Техник-технолог
54. Карточка профессии "Вышивальщица":		
Код группы:	7533-2	
Код наименования занятия:	7533-2-002	
Наименование профессии:	Вышивальщица	
Уровень квалификации по ОРК:	1	
подуровень квалификации по ОРК:		
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых	Выпуск 46. Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (Приказ Министра труда и	

квалификационных характеристик:	социальной защиты населения Республики Казахстан от 22 июня 2020 года № 244) включает квалификационные характеристики для профессии вышивальщица (1 разряд), приведенные в параграфе 12). Вышивальщица, 1 разряд		
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: начальное образование	Специальность: -	Квалификация: -
Требования к опыту работы:	без опыта		
Связь с неформальным и информальным образованием:	Не требуется		
Другие возможные наименования профессии:	7533-1-016 – Швея; 8159-9-030 – Оператор-швея.		
Основная цель деятельности:	Выполнение стандартизированных технологических операций по вышивке на тканях и изделиях орнаментов, рисунков и узоров, нанесением на ткань аппликаций.		
Описание трудовых функций			
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Подготовительные работы к процессу вышивания	
	Дополнительные трудовые функции:		
Трудовая функция 1: Подготовительные работы к процессу вышивания	Навык 1: Заправка машины	Умения: 1. Заправлять материал в пяльцы, закрепление концов нитей, вырезание нитей переходов на вышитых полотнах. 2. Подбирать бисер, нитки. 3. Выполнять расчеты, надрезание и выдергивание нитей по краю деталей, изделий для образования кисточек, щеточек, бахромы. 4. Выполнять обработку уголков изделий 5. Соблюдать порядок внутреннего трудового распорядка. 6. Выполнять требования по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности.	
		Знания: 1. Приемы заправки материалов в пяльцы, закрепления концов нитей, вырезания нитей переходов, выдергивания нитей по краю в тканях с различным переплетением нитей. 2. Правила расчета нитей, виды и расцветки ниток, бисера, номера игл и ниток. 3. Порядок внутреннего трудового распорядка. 4. Правила по безопасности и охране труда, производственной санитарии, требования пожарной безопасности.	
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется	

Требования к личностным компетенциям:	Аккуратность; Концентрация и управление вниманием; Ответственность; Способность к обучению и самообучению.		
Список технических регламентов и национальных стандартов:	Технический регламент Таможенного союза "О безопасности продукции легкой промышленности" (ТР ТС 017/2011). СТ РК ISO 9001-2016. Системы менеджмента качества. Требования.		
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии:	
	4	Техник-технолог (общий профиль)	
	2.1	Вышивальщица	
	2.2	Вышивальщица	
	3.1	Вышивальщица	
	3.2	Вышивальщица	
	4.1	Вышивальщица	
55. Карточка профессии "Фурнитурщик":			
Код группы:	7533-1		
Код наименования занятия:	7533-1-014		
Наименование профессии:	Фурнитурщик		
Уровень квалификации по ОРК:	2		
подуровень квалификации по ОРК:	2.1		
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:	Выпуск 46. Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 22 июня 2020 года № 244) включает квалификационные характеристики для профессии фурнитурщик (2 разряд), приведенные в параграфе 88. Фурнитурщик, 2 разряд		
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: основное среднее образование	Специальность: -	Квалификация: -
Требования к опыту работы:	без опыта		
Связь с неформальным и информальным образованием:	Не требуется		
Другие возможные наименования профессии:	7533-1-016 – Швея; 8159-9-030 - Оператор-швея.		
Основная цель деятельности:	Производство фурнитуры, ее использование в легкой промышленности		
Описание трудовых функций			
	Обязательные трудовые функции:	1. Процесс ведения работы	

Перечень трудовых функций:	Дополнительные трудовые функции:	
Трудовая функция 1: Процесс ведения работы	Навык 1: Вытяжка чашечек и обтяжка пуговиц, пряжек различными материалами	Умения: 1. Подготовить детали и изделий к лакированию. 2. Лакировать, шлифовать детали и изделия. 3. Изготовлять отделочный шнур и другие декоративные украшения из различных материалов. 4. Изготовлять кисти для кавалерийского снаряжения и выездной упряжи, изготавливать костыльки к потниковым крышкам кавалерийского седла. 5. Соблюдать порядок внутреннего трудового распорядка. 6. Выполнять требования по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности.
		Знания: 1. Методы и приемы вытяжки, обтяжки, лакирования, шлифования деталей и изделий и изготовления отделочных деталей и декоративных украшений. 2. Режимы грунтования, крашения, лакирования, сушки, качество лака, виды и свойства применяемых материалов, правила подбора расцветок. 3. Порядок внутреннего трудового распорядка. 4. Правила по безопасности и охране труда, производственной санитарии, требования пожарной безопасности.
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется
Требования к личностным компетенциям:	Аккуратность; Концентрация и управление вниманием; Ответственность; Способность к обучению и самообучению.	
Список технических регламентов и национальных стандартов:		
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии:
	2.2	Фурнитурщик
	3.1	Фурнитурщик
	4	Техник-технолог (общий профиль)
56. Карточка профессии "Изготовитель лекал (швейное производство)":		
Код группы:	7532-1	
Код наименования занятия:	7532-1-002	
Наименование профессии:	Изготовитель лекал (швейное производство)	

Уровень квалификации по ОРК:	2		
подуровень квалификации по ОРК:	2.2		
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:	Выпуск 46. Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 22 июня 2020 года № 244) включает квалификационные характеристики для профессии изготовитель лекал (3-4 разряд), приведенные в параграфах 25,26. Изготовитель лекал, 3 разряд		
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: основное среднее образование	Специальность: -	Квалификация: -
Требования к опыту работы:	без опыта, краткосрочное обучение на рабочем месте		
Связь с неформальным и информальным образованием:	Не предусмотрено		
Другие возможные наименования профессии:	7532-1-001 - Изготовитель лекал (кожевенное, меховое и обувное производство);		
Основная цель деятельности:	Изготовление лекал заключается в оптимизации процесса изготовления рабочих и вспомогательных лекал из различных материалов для всех видов изделий одежды по готовым лекалам путем вырезания с нанесением на лекалах прорези для разметки вытачек, складок, контрольных надсечек, долевого направления нитей, основы допускаемых отклонений от долевого направления, допускаемых надставок по минимальным и максимальным величинам с указанием реквизитов, клеймением, окантовыванием, пробиванием отверстий для связывания		
Описание трудовых функций			
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Изготовление лекал	
	Дополнительные трудовые функции:		
	Навык 1: Изготовление эталонных лекал для производства	Умения: 1. Строить простой и средней сложности лекала на узлы изделий одежды в соответствии с чертежами. 2. Размножать лекала деталей изделий одежды всех размеров. 3. Изготавливать контрольные рабочие и вспомогательные лекала серийных изделий одежды по эталонам и шаблонам. 4. Заполнять паспортные данные лекал (в парашютном производстве). 5. Соблюдать порядок внутреннего трудового распорядка. 6. Выполнять требования по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности.	
		Знания:	

	одежды и других текстильных, кожаных или меховых изделий.	1. Методы и приемы вырезания, окантовывания, клеймения рабочих и вспомогательных лекал из различных материалов. 2. Виды и свойства применяемых материалов. 3. Технические требования на раскрой материалов. 4. Способы выполнения расчетов для построения кривых при изготовлении лекал. 5. Правила чтения чертежей изделий одежды. 6. Технические условия на изготовление лекал. 7. Правила пользования применяемым контрольно-измерительным инструментом. 8. Порядок внутреннего трудового распорядка. 9. Правила по безопасности и охране труда, производственной санитарии, требования пожарной безопасности.
Трудовая функция 1: Изготовление лекал	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется
	Навык 2: Разметка, нарезка, придание формы и обрезание ткани, тонкой кожи и других материалов в соответствии со светокопиями или спецификациями при изготовлении одежды, шляп и кепи, перчаток и других различных изделий.	Умения: 1. Строить сложные лекала в соответствии с чертежами куполов, ранцев, камер, чехлов парашютов. 2. Изготавливать лекала для опытных партий парашютов и парашютных систем (в парашютном производстве). 3. Соблюдать порядок внутреннего трудового распорядка. 4. Выполнять требования по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности.
		Знания: 1. Методы и приемы копирования лекал. 2. Ассортимент изделий одежды и наименования их деталей. 3. Количество деталей в изделии одежды. 4. Особенности технологии раскроя сложных узлов изделий одежды. 5. Методы выполнения расчетов и построения лекал . 6. Технические условия на изготовление лекал и способы их доводки. 7. Устройство контрольно-измерительного инструмента, правила его применения при разметке изготовляемых лекал. 8. Порядок внутреннего трудового распорядка. 9. Правила по безопасности и охране труда, производственной санитарии, требования пожарной безопасности.
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется
	Концентрация и управление вниманием; Творчество и креативность;	

Требования к личностным компетенциям:	Умение работать в команде; Владение навыками работы с технической документацией, справочной литературой.		
Список технических регламентов и национальных стандартов:	Технический регламент Таможенного союза "О безопасности продукции легкой промышленности" (ТР ТС 017/2011). СТ РК ISO 9001-2016. Системы менеджмента качества. Требования.		
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии:	
	3, 4	Изготовитель лекал	
57. Карточка профессии "Комплектовщик материалов, кроя и изделий":			
Код группы:	7533-1		
Код наименования занятия:	7533-1-002		
Наименование профессии:	Комплектовщик материалов, кроя и изделий		
Уровень квалификации по ОРК:	3		
подуровень квалификации по ОРК:	3.1		
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:	Выпуск 46. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 22 июня 2020 года № 244 "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуск 46)". Зарегистрированный в Министерстве юстиции Республики Казахстан 23 июня 2020 года № 20890. Комплектовщик материалов, кроя и изделий, 4-5 разряды		
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: ТиПО (рабочие профессии)	Специальность: Технология производства меховых и шубных изделий	Квалификация: -
	Уровень образования: основное среднее образование	Специальность: -	Квалификация: -
Требования к опыту работы:	не менее 12 месяцев		
Связь с неформальным и информальным образованием:	Не требуется		
Другие возможные наименования профессии:	9321-0-004 - Упаковщик (вручную)		
Основная цель деятельности:	Укомплектование кроя согласно спецификации, выполнение подборки ткани по техническому заданию, комплектование изделия согласно техническому заданию по цвету, по сортности, по нумерации		
Описание трудовых функций			
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Заполнение карт расчета и раскроя	

	Дополнительные трудовые функции:	
Трудовая функция 1: Заполнение карт расчета и раскроя	Навык 1: Заполнение маршрутных листов согласно данным карт раскроя	Умения: 1. Производить расчеты кусков и остатков материалов. 2. Укомплектовывать их для раскроя по артикулу, цвету и размеру. 3. Рассортировывать остатков кроя по категориям совместно с настильщиком. 4. Сдавать их на склад. 5. Подготовка и ввод информации для расчета кусков и остатков материалов в персональные электронно-вычислительные машины. 6. Распечатывать заполненные карты. 7. Соблюдать порядок внутреннего трудового распорядка. 8. Выполнять требования по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности.
		Знания: 1. Правила заполнения маршрутных листов. 2. Правила комплектования готовых изделий из различных материалов по виду, фасону, размеру, росту, цвету, прейскуранту в соответствии с маршрутными листами и нарядами. 3. Ассортимент и размеры швейных изделий. 4. Нормы расхода материалов на изготовление комплектуемого изделия, схемы раскладок. 5. Порядок внутреннего трудового распорядка. 6. Правила по безопасности и охране труда, производственной санитарии, требования пожарной безопасности.
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется
	Навык 2: Оформление карты раскроя по всем видам материалов и ярлыков	Умения: 1. Оформлять наряд-задания согласно графику раскроя по всем моделям швейных изделий и видам материалов с подбором паспортов ткани. 2. Выполнять расчеты рационального использования материалов, расчеты фурнитуры на персональных электронно-вычислительных машинах. 3. Соблюдать порядок внутреннего трудового распорядка. 4. Выполнять требования по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности.
		Знания: 1. Устройство и технико-эксплуатационные характеристики применяемого оборудования.

		2. Порядок выписки наряд-задания и оформления карты раскроя, расчета фурнитуры на персональных электронно-вычислительных машинах. 3. Правила и способы расчета рационального использования материалов, графики раскроя, ассортимент и размеры швейных изделий. 4. Нормы расхода материалов на комплектуемые швейные изделия. 5. Порядок внутреннего трудового распорядка. 6. Правила по безопасности и охране труда, производственной санитарии, требования пожарной безопасности.	
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется	
Требования к личностным компетенциям:	Концентрация и управление вниманием; Решение сложных задач; Творческое мышление.		
Список технических регламентов и национальных стандартов:			
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии:	
	4	Техник-технолог (общий профиль)	
58. Карточка профессии "Фурнитурщик":			
Код группы:	7533-1		
Код наименования занятия:	7533-1-014		
Наименование профессии:	Фурнитурщик		
Уровень квалификации по ОРК:	2		
подуровень квалификации по ОРК:	2.2		
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:	Выпуск 46. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 22 июня 2020 года № 244 "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуск 46)". Зарегистрированный в Министерстве юстиции Республики Казахстан 23 июня 2020 года № 20890. Фурнитурщик, 3 разряд		
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: основное среднее образование	Специальность: -	Квалификация: -
Требования к опыту работы:	не менее 12 месяцев		
Связь с неформальным и информальным образованием:	Не требуется		

Другие возможные наименования профессии:		
Основная цель деятельности:	Производство фурнитуры, ее использование в легкой промышленности	
Описание трудовых функций		
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Процесс ведения работы
	Дополнительные трудовые функции:	
Трудовая функция 1: Процесс ведения работы	Навык 1: Подборка пряжи, других материалов по цветам	Умения: 1. Изготавливать различные отделочные детали (кисточки, кутасы, помпоны, бархотки, рюши, вуалетки и другое) вручную или при помощи приспособлений. 2. Соблюдать порядок внутреннего трудового распорядка. 3. Выполнять требования по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности.
		Знания: 1. Методы и приемы изготовления отделочных деталей, способы применения приспособлений для изготовления фурнитуры. 2. Ассортимент изготавливаемых изделий, виды пряжи, материалов. 3. Порядок внутреннего трудового распорядка. 4. Правила по безопасности и охране труда, производственной санитарии, требования пожарной безопасности.
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется
	Навык 2: Проверка качества работы	Умения: 1. Проводить контроль качества готовых изделий. 2. Соблюдать порядок внутреннего трудового распорядка. 3. Выполнять требования по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности.
		Знания: 1. Причины возникновения дефектов, меры их предупреждения и способы устранения, требования, предъявляемые к качеству, изготовляемых деталей. 2. Порядок внутреннего трудового распорядка. 3. Правила по безопасности и охране труда, производственной санитарии, требования пожарной безопасности.
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется
		Умения:

	Навык 3: Чистка оборудования, уборка рабочего места	1. Заправлять, чистить, смазывать, проводить мелкий ремонт приспособлений для изготовления отделочных деталей. 2. Соблюдать порядок внутреннего трудового распорядка. 3. Выполнять требования по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности.	
		Знания: 1. Графики ухода за оборудованием, правила приемки и сдачи смены, правила техники безопасности, противопожарной безопасности, правила внутреннего распорядка. 2. Порядок внутреннего трудового распорядка. 3. Правила по безопасности и охране труда, производственной санитарии, требования пожарной безопасности.	
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется	
Требования к личностным компетенциям:	Творчество и креативность; Умение работать в команде; Хорошая координация рук.		
Список технических регламентов и национальных стандартов:	Технический регламент Таможенного союза "О безопасности продукции легкой промышленности" (ТР ТС 017/2011). СТ РК ISO 9001-2016. Системы менеджмента качества. Требования.		
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии:	
	3.1	Фурнитурщик	
	4	Техник-технолог (общий профиль)	
59. Карточка профессии "Оператор-швея":			
Код группы:	8159-9		
Код наименования занятия:	8159-9-030		
Наименование профессии:	Оператор-швея		
Уровень квалификации по ОРК:	2		
подуровень квалификации по ОРК:	2.2		
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:	Выпуск 46. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 22 июня 2020 года № 244 "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуск 46)". Зарегистрированный в Министерстве юстиции Республики Казахстан 23 июня 2020 года № 20890. Швея, 2 разряд		
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: основное среднее образование	Специальность: -	Квалификация: -

Требования к опыту работы:	не менее 6 месяцев	
Связь с неформальным и информальным образованием:	Не требуется	
Другие возможные наименования профессии:	7533-1-016 - Швея	
Основная цель деятельности:	Выполнение на машинах или вручную операций по пошиву изделий из различных материалов	
Описание трудовых функций		
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Ведение процесса обработки деталей, изделий
	Дополнительные трудовые функции:	
Трудовая функция 1: Ведение процесса обработки деталей, изделий	Навык 1: Обработка средней сложности швейных изделий	Умения: 1. Вести процесс обработки деталей средней сложности на швейном автоматическом или полуавтоматическом оборудовании. 2. Обеспечить бесперебойную работу обслуживаемого оборудования. 3. Устранять мелкие неполадки в работе обслуживаемого оборудования. 4. Соблюдать порядок внутреннего трудового распорядка. 5. Выполнять требования по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности.
		Знания: 1. Технологические параметры обработки деталей, виды швов. 2. Виды и свойства применяемых материалов, назначение и принцип работы обслуживаемого оборудования. 3. Назначение и правила пользования различными приспособлениями, устройствами и средствами автоматизации. 4. Порядок внутреннего трудового распорядка. 5. Правила по безопасности и охране труда, производственной санитарии, требования пожарной безопасности.
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется
		Умения: 1. Распознавать дефекты в обработанной детали, узле, готовой продукции. 2. Соблюдать порядок внутреннего трудового распорядка.

	Навык 2: Выявление и устранение недостатков	3. Выполнять требования по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности.
		Знания: 1. Требования к качеству изготовленных деталей, узлов, готовых изделий, соответствующий технический регламент. 2. Порядок внутреннего трудового распорядка. 3. Правила по безопасности и охране труда, производственной санитарии, требования пожарной безопасности.
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется
Требования к личностным компетенциям:	Аккуратность; Концентрация и управление вниманием; Ответственность; Способность к обучению и самообучению; Умение работать в команде; Усидчивость; Хорошая координация, ловкость и сноровка рук; Тонкое цветоразличение; Способность и интерес к инновационным методам; Склонность к выполнению однообразных и монотонных работ; Способность интенсивно работать в течение длительного времени без снижения результативности; Владение навыками работы с технической документацией, справочной литературой.	
Список технических регламентов и национальных стандартов:	Технический регламент Таможенного союза "О безопасности продукции легкой промышленности" (ТР ТС 017/2011). СТ РК ISO 9001-2016. Системы менеджмента качества. Требования.	
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии:
	3.1	Оператор – швея
	3.2	Оператор – швея
	4.1	Оператор – швея
	4	Техник-технолог (общий профиль)
60. Карточка профессии "Фурнитурщик":		
Код группы:	7533-1	
Код наименования занятия:	7533-1-014	
Наименование профессии:	Фурнитурщик	
Уровень квалификации по ОРК:	3	
подуровень квалификации по ОРК:	3.1	
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др	Выпуск 46. Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (Приказ Министра труда и	

типовых квалификационных характеристик:	социальной защиты населения Республики Казахстан от 22 июня 2020 года № 244) включает квалификационные характеристики для профессии Фурнитурщик (4 разряд), приведенные в параграфе 90. Фурнитурщик, 4 разряд		
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: ТиПО (рабочие профессии)	Специальность: Технология производства меховых и шубных изделий	Квалификация: -
	Уровень образования: основное среднее образование	Специальность: -	Квалификация: -
Требования к опыту работы:	не менее 12 месяцев		
Связь с неформальным и информальным образованием:	Не требуется		
Другие возможные наименования профессии:			
Основная цель деятельности:	Производство фурнитуры, ее использование в легкой промышленности		
Описание трудовых функций			
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Процесс ведения работы	
	Дополнительные трудовые функции:		
Трудовая функция 1: Процесс ведения работы	Навык 1: Изготовление образцов	Умения: 1. Изготавливать образцы отделочных пуговиц, пряжек из целлулоида, дерева и других материалов. 2. Соблюдать порядок внутреннего трудового распорядка. 3. Выполнять требования по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности.	
		Знания: 1. Методы и приемы изготовления отделочных пуговиц, пряжек, формы пуговиц и пряжек. 2. Порядок внутреннего трудового распорядка. 3. Правила по безопасности и охране труда, производственной санитарии, требования пожарной безопасности.	
	Возможность признания навыка:	Не рекомендовать	
	Навык 2:	Умения: 1. Контролировать качество готовых изделий. 2. Порядок внутреннего трудового распорядка. 3. Правила по безопасности и охране труда, производственной санитарии, требования пожарной безопасности.	

	Контроль и оценка качества выполненных работ	Знания: 1. Причины возникновения дефектов, меры их предупреждения и способы устранения, требования, предъявляемые к качеству, изготовляемых деталей. 2. Порядок внутреннего трудового распорядка. 3. Правила по безопасности и охране труда, производственной санитарии, требования пожарной безопасности.	
	Возможность признания навыка:	Не рекомендовать	
Требования к личностным компетенциям:	Владение навыками работы с технической документацией, справочной литературой		
Список технических регламентов и национальных стандартов:			
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии:	
	4	Техник-технолог (общий профиль)	
61. Карточка профессии "Термоотделочник швейных изделий":			
Код группы:	7533-1		
Код наименования занятия:	7533-1-013		
Наименование профессии:	Термоотделочник швейных изделий		
Уровень квалификации по ОРК:	3		
подуровень квалификации по ОРК:	3.1		
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:	Выпуск 46. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 22 июня 2020 года № 244 "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуск 46)". Зарегистрированный в Министерстве юстиции Республики Казахстан 23 июня 2020 года № 20890. Термоотделочник швейных изделий, 4 разряд		
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: ТиПО (рабочие профессии)	Специальность: Швейное производство и моделирование одежды	Квалификация: -
	Уровень образования: основное среднее образование	Специальность: -	Квалификация: -
Требования к опыту работы:	не менее 12 месяцев		
Связь с неформальным и информальным образованием:	Не требуется		

Другие возможные наименования профессии:	8159-3-004 - Гладильщик	
Основная цель деятельности:	Влажно-тепловая обработка различных деталей и изделий	
Описание трудовых функций		
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Влажно-тепловая обработка на различном оборудовании готовых изделий
	Дополнительные трудовые функции:	
Трудовая функция 1: Влажно-тепловая обработка на различном оборудовании готовых изделий	Навык 1: Обработка сложных изделий	Умения: 1. Проводить на различном оборудовании готовых изделий: бекеш, бушлатов, жилетов, комбинезонов, полукомбинезонов, рубах-форменок, брюк, изделий одежды плательного ассортимента, изделий верхнего трикотажа плательного, пальтово-костюмного ассортимента и других, горловин, воротников, лацканов, погон, пат, хлястиков из контрастной ткани, бортов, шлиц, пройм, закрытых окатов рукавов, низа изделий, задних половинок брюк. 2. Соединять лацканы, погоны и т. д. из контрастной ткани с кромками. 3. Соблюдать порядок внутреннего трудового распорядка. 4. Выполнять требования по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности.
		Знания: 1. Методы и приемы влажно-тепловой обработки изделий указанного ассортимента, ассортимент швейных изделий, последовательность выполнения операций. 2. Виды оборудования, применяемого для влажно-тепловой обработки швейных изделий указанного ассортимента. 3. Порядок внутреннего трудового распорядка. 4. Правила по безопасности и охране труда, производственной санитарии, требования пожарной безопасности.
	Возможность признания навыка:	Рекомендуется
		Умения: 1. Отпаривать готовые изделия пальтово-костюмного ассортимента и изделий из бархата плательного ассортимента. 2. Выполнять отпаривание, правку, сушку головных уборов из меха, шерсти, шелка, бархата, натуральной и искусственной тесьмы.

	Навык 2: Контроль и оценка качества выполненных работ	3. Соблюдать порядок внутреннего трудового распорядка. 4. Выполнять требования по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности.	
		Знания: 1. Методы и приемы отпаривания, правки деталей и изделий указанного ассортимента. 2. Виды оборудования, применяемого для влажно-тепловой обработки швейных изделий указанного ассортимента. 3. Порядок внутреннего трудового распорядка. 4. Правила по безопасности и охране труда, производственной санитарии, требования пожарной безопасности.	
	Возможность признания навыка:	Рекомендуется	
Требования к личностным компетенциям:	Творчество и креативность; Умение работать в команде; Владение навыками работы с нормативной и технической документацией, справочной литературой.		
Список технических регламентов и национальных стандартов:			
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии:	
	3.2	Термоотделочник швейных изделий	
	4	Техник-технолог (общий профиль)	
62. Карточка профессии "Комплектовщик материалов, кроя и изделий":			
Код группы:	7533-1		
Код наименования занятия:	7533-1-002		
Наименование профессии:	Комплектовщик материалов, кроя и изделий		
Уровень квалификации по ОРК:	1		
подуровень квалификации по ОРК:			
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:	Выпуск 46. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 22 июня 2020 года № 244 "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуск 46)". Зарегистрированный в Министерстве юстиции Республики Казахстан 23 июня 2020 года № 20890. Комплектовщик материалов, кроя и изделий, 1 разряд		
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: начальное образование	Специальность: -	Квалификация: -
Требования к опыту работы:	без опыта		

Связь с неформальным и информальным образованием:	Не требуется	
Другие возможные наименования профессии:	9321-0-004 - Упаковщик (вручную)	
Основная цель деятельности:	Укомплектование кроя согласно спецификации, выполнение подборки ткани по техническому заданию, комплектование изделия согласно техническому заданию по цвету, по сортности, по нумерации	
Описание трудовых функций		
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Комплектование полуфабрикатов, изделий и деталей.
	Дополнительные трудовые функции:	
Трудовая функция 1: Комплектование полуфабрикатов, изделий и деталей.	Навык 1: Комплектование отходов швейного производства по виду материала и составу волокон	Умения: 1. Комплектовать отходы швейного производства по виду материала и составу волокон. 2. Соблюдать порядок внутреннего трудового распорядка. 3. Выполнять требования по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности.
		Знания: 1. Виды и состав волокон материалов швейного производства. 2. Порядок внутреннего трудового распорядка. 3. Правила по безопасности и охране труда, производственной санитарии, требования пожарной безопасности.
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется
Требования к личностным компетенциям:	Аккуратность; Ответственность; Способность к обучению и самообучению; Хорошее зрение и ловкость рук.	
Список технических регламентов и национальных стандартов:	Технический регламент Таможенного союза "О безопасности продукции легкой промышленности" (ТР ТС 017/2011). СТ РК ISO 9001-2016. Системы менеджмента качества. Требования.	
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии:
	2.1	Комплектовщик материалов, кроя и изделий
	2.2	Комплектовщик материалов, кроя и изделий
	3.1	Комплектовщик материалов, кроя и изделий
	4	Техник-технолог (общий профиль)
63. Карточка профессии "Комплектовщик материалов, кроя и изделий":		
Код группы:	7533-1	
Код наименования занятия:	7533-1-002	

Наименование профессии:	Комплектовщик материалов, кроя и изделий		
Уровень квалификации по ОРК:	2		
подуровень квалификации по ОРК:	2.1		
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:	Выпуск 46. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 22 июня 2020 года № 244 "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуск 46)". Зарегистрированный в Министерстве юстиции Республики Казахстан 23 июня 2020 года № 20890. Комплектовщик материалов, кроя и изделий, 2 разряд		
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: основное среднее образование	Специальность: -	Квалификация: -
Требования к опыту работы:	не менее 6 месяцев		
Связь с неформальным и информальным образованием:			
Другие возможные наименования профессии:	9321-0-004 - Упаковщик (вручную)		
Основная цель деятельности:	Укомплектование кроя согласно спецификации, выполнение подборки ткани по техническому заданию, комплектование изделия согласно техническому заданию по цвету, по сортности, по нумерации.		
Описание трудовых функций			
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Комплектование полуфабрикатов, изделий и деталей	
	Дополнительные трудовые функции:		
	Навык 1: Проверка соответствия кроя деталей верха, подкладки и фурнитуры изделий одежды, полуфабрикатов швейных изделий их назначению	Умения: 1. Проверять по сопроводительным документам соответствия кроя деталей верха, подкладки и фурнитуры, полуфабрикатов швейных изделий их назначению. 2. Соблюдать порядок внутреннего трудового распорядка. 3. Выполнять требования по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности.	
		Знания: 1. Наименования деталей верха, подкладки и фурнитуры, полуфабрикатов швейных изделий и их назначение. 2. Перечень сопроводительных документов соответствия кроя деталей их назначению. 3. Правила комплектования полуфабрикатов швейных изделий, кроя, кусков материалов всех	

		видов, фурнитуры и шнуров по артикулу, сорту, цвету, ширине и виду в пачки, комплекты, партии 4. Порядок внутреннего трудового распорядка. 5. Правила по безопасности и охране труда, производственной санитарии, требования пожарной безопасности.
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется
	Навык 2: Раскладывание непарных деталей	Умения: 1. Отличать непарные детали. 2. Раскладывать непарные детали. 3. Подбирать и комплектовать крой деталей. 4. Соблюдать порядок внутреннего трудового распорядка. 5. Выполнять требования по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности.
		Знания: 1. Наименование и количество деталей в комплектуемом изделии. 2. Правила комплектования полуфабрикатов швейных изделий, кроя, кусков материалов всех видов. 3. Порядок внутреннего трудового распорядка. 4. Правила по безопасности и охране труда, производственной санитарии, требования пожарной безопасности.
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется
Трудовая функция 1: Комплектование полуфабрикатов, изделий и деталей	Навык 3: Комплектование полуфабрикатов, швейных изделий, кроя, фурнитуры по артикулу, сорту, цвету, ширине и виду в пачки, комплекты, партии	Умения: 1. Различать полуфабрикаты швейных изделий, крой, материалы и фурнитуру по видам, артикулу, сорту, цвету, ширине. 2. Комплектовать полуфабрикаты швейных изделий, крой, куски материалов всех видов, фурнитуру по артикулу, сорту, цвету, ширине и виду в пачки, комплекты, партии. 3. Соблюдать порядок внутреннего трудового распорядка. 4. Выполнять требования по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности.
		Знания: 1. Ассортимент полуфабрикатов швейных изделий, материалов, фурнитуры, шнуров, тесем и их назначение. 2. Количество деталей в комплектуемом изделии, согласно спецификациям деталей кроя. 3. Правила комплектования полуфабрикатов швейных изделий, кроя, кусков материалов всех

	видов, фурнитуры и шнуров по артикулу, сорту, цвету, ширине и виду в пачки, комплекты, партии. 4. Порядок внутреннего трудового распорядка. 5. Правила по безопасности и охране труда, производственной санитарии, требования пожарной безопасности.
Возможность признания навыка:	Не рекомендуется
Навык 4: Комплектование отдельных отработанных узлов швейных изделий в соответствии с технологической последовательностью изготовления готовых изделий	Умения: 1. Различать отдельные обработанные узлы швейных изделий. 2. Комплектовать отдельные обработанные узлы швейных изделий в соответствии с технологической последовательностью изготовления готовых изделий. 3. Соблюдать порядок внутреннего трудового распорядка. 4. Выполнять требования по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности.
	Знания: 1. Технологическая последовательность изготовления готовых изделий. 2. Правила комплектования полуфабрикатов швейных изделий, кроя, кусков материалов всех видов, фурнитуры и шнуров в пачки, партии и комплекты по артикулу, сорту, цвету, ширине и виду. 3. Порядок внутреннего трудового распорядка. 4. Правила по безопасности и охране труда, производственной санитарии, требования пожарной безопасности.
Возможность признания навыка:	Не рекомендуется
Навык 5: Заполнение маршрутных листов согласно данным карт раскроя без определения цены готового изделия	Умения: 1. Выделять сведения для занесения в маршрутные листы. 2. Заполнять маршрутные листы согласно данным карт раскроя без определения цены готового швейного изделия. 3. Соблюдать порядок внутреннего трудового распорядка. 4. Выполнять требования по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности.
	Знания: 1. Правила заполнения маршрутных листов. 2. Правила комплектования готовых изделий из различных материалов по виду, фасону, размеру, росту, цвету, прейскуранту в соответствии с маршрутными листами и нарядами.

		3. Ассортимент и размеры швейных изделий. 4. Нормы расхода материалов на изготовление комплектуемого изделия, схемы раскладок. 5. Порядок внутреннего трудового распорядка. 6. Правила по безопасности и охране труда, производственной санитарии, требования пожарной безопасности.
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется
Требования к личностным компетенциям:	Умение работать в команде; Владение навыками работы с технической документацией, справочной литературой.	
Список технических регламентов и национальных стандартов:	Технический регламент Таможенного союза "О безопасности продукции легкой промышленности" (ТР ТС 017/2011). СТ РК ISO 9001-2016. Системы менеджмента качества. Требования.	
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии:
	2.2	Комплектовщик материалов, кроя и изделий
	3.1	Комплектовщик материалов, кроя и изделий
	5	Техник-технолог (общий профиль)

64. Карточка профессии "Термоотделочник швейных изделий":			
Код группы:	7533-1		
Код наименования занятия:	7533-1-013		
Наименование профессии:	Термоотделочник швейных изделий		
Уровень квалификации по ОРК:	2		
подуровень квалификации по ОРК:	2.2		
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:	Выпуск 46. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 22 июня 2020 года № 244 "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуск 46)". Зарегистрированный в Министерстве юстиции Республики Казахстан 23 июня 2020 года № 20890. Термоотделочник швейных изделий, 3 разряд		
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: основное среднее образование	Специальность: -	Квалификация: -
Требования к опыту работы:	не менее 12 месяцев		
Связь с неформальным и информальным образованием:	Не требуется		
Другие возможные наименования профессии:	8159-3-004 - Гладильщик		

Основная цель деятельности:	Влажно-тепловая обработка различных деталей и изделий	
Описание трудовых функций		
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Влажно-тепловая обработка на различном оборудовании готовых изделий
	Дополнительные трудовые функции:	
Трудовая функция 1: Влажно-тепловая обработка на различном оборудовании готовых изделий	Навык 1: Обработка средней сложности изделий	Умения: 1. Обрабатывать (ВТО) на различном оборудовании готовые изделия: белье нательное, производственная одежда, верхние трикотажные изделия, галстуки, фартуки, корсетные изделия, головные уборы, передние половинки брюк, швы деталей и изделий, швы подкладки из искусственного меха, проймы открытые, верхние плечевые накладки, подкладка, соединенная с верхом изделия, пристегивающиеся утепляющая прокладка, выстеганная на подкладке, верх изделия перед соединением с подкладкой в меховом производстве. 2. Соединять детали верха с клеевыми прокладками, кромками, аппликации с деталями, изделиями. 3. Прессовать детали из искусственного меха в производстве головных уборов, погон. 4. Править-обтягивать суконные и кожаные колпаки , носки, унты. Править рукавицы, перчатки. 5. Соблюдать порядок внутреннего трудового распорядка. 6. Выполнять требования по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности.
		Знания: 1. Методы и приемы влажно-тепловой обработки, правки деталей и изделий указанного ассортимента, технология изготовления швейных изделий. 2. Виды оборудования, применяемого для влажно-тепловой обработки швейных изделий указанного ассортимента. 3. Способы устранения мелких неполадок в работе применяемого оборудования. 4. Порядок внутреннего трудового распорядка. 5. Правила по безопасности и охране труда, производственной санитарии, требования пожарной безопасности.
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется
		Умения: 1. Отпаривать изделия плательного ассортимента. 2. Отпаривать, править, сушить шляпы-панамы, береты, жокейки, тюбетейки, капоры, пилотки,

	Навык 2: Отпаривание средней сложности изделий	шлемы, шапки (кроме шапок-ушанок) из различных материалов. 3. Соблюдать порядок внутреннего трудового распорядка. 4. Выполнять требования по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности.	
		Знания: 1. Методы и приемы отпаривания, правки деталей и изделий указанного ассортимента. 2. Порядок внутреннего трудового распорядка. 3. Правила по безопасности и охране труда, производственной санитарии, требования пожарной безопасности.	
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется	
Требования к личностным компетенциям:	Творчество и креативность; Хорошая координация рук; Хорошее зрение.		
Список технических регламентов и национальных стандартов:	Технический регламент Таможенного союза "О безопасности продукции легкой промышленности" (ТР ТС 017/2011). СТ РК ISO 9001-2016. Системы менеджмента качества. Требования.		
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии:	
	3.1	Термоотделочник швейных изделий	
	3.2	Термоотделочник швейных изделий	
	4	Техник-технолог (общий профиль)	
65. Карточка профессии "Вышивальщица":			
Код группы:	7533-2		
Код наименования занятия:	7533-2-002		
Наименование профессии:	Вышивальщица		
Уровень квалификации по ОРК:	2		
подуровень квалификации по ОРК:	2.2		
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:	Выпуск 46. Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 22 июня 2020 года № 244) включает квалификационные характеристики для профессии вышивальщица (3 разряд), приведенные в параграфе 14. Вышивальщица, 3 разряд		
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: основное среднее образование	Специальность: -	Квалификация: -
Требования к опыту работы:	не менее 12 месяцев		

Связь с неформальным и информальным образованием:	Не требуется	
Другие возможные наименования профессии:	7533-1-016 – Швея; 8159-9-030 - Оператор-швея.	
Основная цель деятельности:	Выполнение стандартизированных технологических операций по вышивке на тканях и изделиях орнаментов, рисунков и узоров, нанесением на ткань аппликаций	
Описание трудовых функций		
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Процесс ведения вышивания
	Дополнительные трудовые функции:	
Трудовая функция 1: Процесс ведения вышивания	Навык 1: Вышивка простых и средней сложности узоров	Умения: 1. Вышивать на машинах или вручную на различных материалах (кроме капрона, шифона, жоржета, крепдешина, тюля и бархата) простых и средней сложности узоры и рисунки: аппликации, гладью, крестом различных видов, мережками уступчатых форм, мотивами, бридами, насыпью различных видов, гладьевым валиком, настилом, петельками на бридах и по контуру рисунка, прикрепом, ришелье, канителью, мишурой, стеклярусом. 2. Вырезать специальными ножницами по местам, свободным от рисунка, аппликаций, мотивов, рисунков, ришелье, кружев, изготовленных на кружевных машинах. 3. Вырезать на машине по местам, свободным от рисунков, кружев и шитья, изготовленных на вышивальных машинах. 4. Производить расчет, надрезать и выдергивать нити для образования ломаных, зигзагообразных и фигурных мережек, фигурных мотивов в виде ромбов, треугольников, уголков. 5. Соблюдать порядок внутреннего трудового распорядка. 6. Выполнять требования по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности.
		Знания: 1. Методы и приемы вышивания простых и средней сложности узоров и рисунков, выдергивания нитей для образования ломаных, зигзагообразных и фигурных мережек, фигурных мотивов в виде ромбов, треугольников, уголков. 2. Принцип работы применяемых машин. 3. Правила расчета и расположения узоров и рисунков. 4. Порядок внутреннего трудового распорядка.

		5. Правила по безопасности и охране труда, производственной санитарии, требования пожарной безопасности.
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется
	Навык 2: Проверка качества настила	Умения: 1. Контролировать качество готовых изделий. 2. Соблюдать порядок внутреннего трудового распорядка. 3. Выполнять требования по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности.
		Знания: 1. Способы отметки дефектов, допустимых в готовом изделии и размещение их в местах выпадов или на закрытых участках изделия, лимиты нерациональных остатков, потерь материалов по длине, допуски и правила разметки материалов. 2. Порядок внутреннего трудового распорядка. 3. Правила по безопасности и охране труда, производственной санитарии, требования пожарной безопасности.
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется
Требования к личностным компетенциям:	Умение работать в команде; Хорошее пространственное воображение; Владение навыками работы с технической документацией, справочной литературой.	
Список технических регламентов и национальных стандартов:	Технический регламент Таможенного союза "О безопасности продукции легкой промышленности" (ТР ТС 017/2011). СТ РК ISO 9001-2016. Системы менеджмента качества. Требования.	
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии:
	3.1	Вышивальщица
	3.2	Вышивальщица
	4.1	Вышивальщица
	4	Техник-технолог (общий профиль)
66. Карточка профессии "Вышивальщица":		
Код группы:	7533-2	
Код наименования занятия:	7533-2-002	
Наименование профессии:	Вышивальщица	
Уровень квалификации по ОРК:	2	
подуровень квалификации по ОРК:	2.1	

Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:	Выпуск 46. Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 22 июня 2020 года № 244) включает квалификационные характеристики для профессии вышивальщица (2 разряд), приведенные в параграфе 13. Вышивальщица, 2 разряд		
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: основное среднее образование	Специальность: -	Квалификация: -
Требования к опыту работы:	не менее 6 месяцев		
Связь с неформальным и информальным образованием:	Не требуется		
Другие возможные наименования профессии:	7533-1-016 - Швея 8159-9-030 - Оператор-швея		
Основная цель деятельности:	Выполнение стандартизированных технологических операций по вышивке на тканях и изделиях орнаментов, рисунков и узоров, нанесением на ткань аппликаций		
Описание трудовых функций			
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Процесс ведения вышивания	
	Дополнительные трудовые функции:		
	Навык 1: Выявление и устранение дефектов	Умения: 1. Контролировать качество готовых изделий. 2. Соблюдать порядок внутреннего трудового распорядка. 3. Выполнять требования по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности.	
		Знания: 1. Способы отметки дефектов, допустимых в готовом изделии и размещение их в местах выпадов или на закрытых участках изделия, лимиты нерациональных остатков, потерь материалов по длине, допуски и правила разметки материалов. 2. Порядок внутреннего трудового распорядка. 3. Правила по безопасности и охране труда, производственной санитарии, требования пожарной безопасности.	
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется	
		Умения: 1. Вышивать на машинах или вручную на различных материалах (кроме капрона, шифона, жоржета, тюля, бархата, крепдешина), линейные	

Трудовая функция 1: Процесс ведения вышивания	Навык 2: Вышивка линейных мережек простым или фасонным ажуром	мережки простым или фасонным ажуром, строчки по контуру рисунка, реквизиты на кусках тканей, операционные вышивки. 2. Обвязывать края изделий бахромой. 3. Вырезать специальными ножницами вышитые и штучные изделия, фестоны, кружева и шитье, изготовленных на вышивальных машинах. 4. Рассчитывать, надрезать и выдергивать нити для образования прямолинейных мережек, простых мотивов прямолинейных форм. 5. Соблюдать порядок внутреннего трудового распорядка. 6. Выполнять требования по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности.
		Знания: 1. Методы и приемы вышивания линейных мережек простым или фасонным ажуром, реквизитов, строчек по контуру рисунка, приметывания аппликаций, вырезания специальными ножницами без подрезов и нарушения рисунка вышитых штучных изделий, фестонов, кружев и шитья. 2. Выдергивание нитей для образования прямолинейных мережек, простых мотивов прямолинейных форм, заметывания рубца, правила расчета нитей, назначение применяемых машин, правила регулирования натяжения нитей, частоты строчки. 3. Заправление ниток, установка игл и пяльцев, смена шпуль, пуск и остановка применяемых машин . 4. Порядок внутреннего трудового распорядка. 5. Правила по безопасности и охране труда, производственной санитарии, требования пожарной безопасности.
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется
Требования к личностным компетенциям:	Аккуратность; Хорошая координация рук; Тонкое цветоразличение.	
Список технических регламентов и национальных стандартов:	Технический регламент Таможенного союза "О безопасности продукции легкой промышленности" (ТР ТС 017/2011). СТ РК ISO 9001-2016. Системы менеджмента качества. Требования.	
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии:
	2.2	Вышивальщица
	3.1	Вышивальщица
	3.2	Вышивальщица
	4.1	Вышивальщица
	4	Техник-технолог (общий профиль)

67. Карточка профессии "Настильщик":			
Код группы:	7533-1		
Код наименования занятия:	7533-1-004		
Наименование профессии:	Настильщик		
Уровень квалификации по ОРК:	2		
подуровень квалификации по ОРК:	2.2		
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:	Выпуск 46. Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 22 июня 2020 года № 244) включает квалификационные характеристики для профессии настильщик (3 разряд), приведенные в параграфе 86. Настильщик, 3 разряд		
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: основное среднее образование	Специальность: -	Квалификация: -
Требования к опыту работы:	не менее 12 месяцев		
Связь с неформальным и информальным образованием:	Не требуется		
Другие возможные наименования профессии:	7522-1-015 - Подготовщик набивочных и настилочных материалов		
Основная цель деятельности:	Настилание на машинах или вручную всех видов материалов		
Описание трудовых функций			
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Процесс ведения настила	
	Дополнительные трудовые функции:		
		Умения: 1. Настилать на машинах или вручную все виды материалов без расчета рационального их использования; 2. Проводить разметку стола для настилания материалов по длине секций, проверка высоты настилов; 3. Накладывать на верхние полотна настилов зарисовки раскладок, трафаретов; 4. Настилать материалы с подбором их по паспортным данным, физико-механическим показателям, цвету, эталону для раскроя куполов парашютов, ранцев, камер, чехлов куполов, разметка полотна согласно схеме или чертежу в парашютном производстве;	

Трудовая функция 1: Процесс ведения настила	Навык 1: Настилание изделий без рационального использования	5. Соблюдать порядок внутреннего трудового распорядка; 6. Выполнять требования по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности.
		Знания: 1. Методы и приемы настилания материалов без расчета рационального их использования; 2. Порядок разметки столов на секции и способы настилания материалов; 3. Правила подбора настилаемых материалов для определения видов кроя, свойства настилаемых материалов; 4. Правила чтения схем и чертежей при настиле полотен в парашютном производстве; 5. Порядок внутреннего трудового распорядка; 6. Правила по безопасности и охране труда, производственной санитарии, требования пожарной безопасности.
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется
	Навык 2: Проверка качества настила	Умения: 1. Проводить контроль качества готовых изделий; 2. Соблюдать порядок внутреннего трудового распорядка; 3. Выполнять требования по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности.
		Знания: 1. Способы отметки дефектов, допустимых в готовом изделии и размещение их в местах выпадов или на закрытых участках изделия, лимиты нерациональных остатков, потерь материалов по длине, допуски и правила разметки материалов; 2. Порядок внутреннего трудового распорядка; 3. Правила по безопасности и охране труда, производственной санитарии, требования пожарной безопасности.
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется
Требования к личностным компетенциям:	Аккуратность; Ответственность; Хорошее зрение; Хорошая координация рук.	
Список технических регламентов и национальных стандартов:	Технический регламент Таможенного союза "О безопасности продукции легкой промышленности" (ТР ТС 017/2011). СТ РК ISO 9001-2016. Системы менеджмента качества. Требования.	
	Уровень ОРК:	Наименование профессии:
	3.1	Настильщик

Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	4	Техник-технолог (общий профиль)	
68. Карточка профессии "Руководители (управляющие) специализированных производственных (обрабатывающих) подразделений":			
Код группы:	1321-0		
Код наименования занятия:	-		
Наименование профессии:	Руководители (управляющие) специализированных производственных (обрабатывающих) подразделений		
Уровень квалификации по ОРК:	7		
подуровень квалификации по ОРК:			
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:	Об утверждении Квалификационного справочника должностей руководителей, специалистов и других служащих Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 30 декабря 2020 года № 553. Зарегистрированный в Министерстве юстиции Республики Казахстан 31 декабря 2020 года № 22003. Параграф 69. Заместитель директора (Директор, "Вице-президент) по производству"		
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: послевузовское образование (магистратура, резидентура)	Специальность: Производственные и обрабатывающие отрасли	Квалификация: -
	Уровень образования: высшее образование (бакалавриат, специалитет, ординатура)	Специальность: Производственные и обрабатывающие отрасли	Квалификация: -
Требования к опыту работы:	Не менее 5 лет.		
Связь с неформальным и информальным образованием:	Не предусмотрено		
Другие возможные наименования профессии:			
Основная цель деятельности:	Управление подразделением предприятия с использованием современных методов менеджмента, в целях его успешного функционирования и устойчивого развития.		
Описание трудовых функций			
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Общее управление подразделением предприятия 2. Организация реализации стратегии предприятии 3. Осуществлять мониторинг и оценку деятельности	
	Дополнительные трудовые функции:		
		Умения:	

Трудовая функция 1: Общее управление подразделением предприятия	Навык 1: Стратегическое планирование и принятие управленческих решений	1. Оценивать внешнюю и внутреннюю среду предприятия; 2. определить ключевые цели и задачи; 3. Прогнозировать и управлять изменениями; 4. Разрабатывать долгосрочную стратегию развития предприятия, определять приоритеты и направления роста, а также принимать обоснованные управленческие решения в условиях неопределенности
		Знания: 1. Различные типы управленческих решений (операционные, тактические, стратегические) и их влияние на деятельность предприятия; 2. Методики принятия решений в условиях неопределенности, включая анализ рисков, прогнозирование последствий и разработку сценариев; 3. Методы анализа внешних факторов, такие как экономические, социальные, политические и технологические тренды, влияющих на бизнес; 4. Внутренние факторы, включая корпоративную культуру, ресурсы предприятия, его сильные и слабые стороны; 5. Основы финансового анализа и бюджетирования для оценки экономической эффективности стратегий и распределения ресурсов; 6. Принципы управления изменениями для успешной адаптации предприятия к внешним и внутренним изменениям.
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется
Трудовая функция 2:	Навык 1: Подбор ресурсов и распределение их	Умения: 1. Анализировать ситуацию и изменения; 2. Планировать деятельность; 3. Принимать решения; 4. Распределять ресурсы; 5. Оценивать риски.
		Знания: 1. Специфика отрасли; 2. Методы, технологии, инструменты оценки потребностей предприятии в ресурсах; 3. Принципы и технологии ресурсного планирования; 4. Методика определения критериев эффективности использования ресурсов.
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется
		Умения: 1. Мотивировать подчиненных;

Организация реализации стратегии предприятии	Навык 2: Формировать ценности, культуру, общую политику предприятии	2. Оценивать планы, проекты, результаты деятельности, эффективность отдельных процедур, ситуацию; 3. Предупреждать и разрешать конфликтные ситуации; 4. Прогнозировать развитие событий; 5. Осуществлять самоменеджмент и управление временем (тайм-менеджмент).
		Знания: 1. Инструменты разработки ценностей, норм и правил организационной культуры; 2. Инструменты контроля соблюдения норм и правил организационной культуры; 3. Этика делового общения; 4. Принципы разрешения конфликтов; 5. Методы определения стандартов деятельности подчиненных.
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется
Трудовая функция 3: Осуществлять мониторинг и оценку деятельности	Навык 1: Мониторинг и оценка деятельности	Умения: 1. Оценивать ситуацию, результаты деятельности, эффективность отдельных процедур; 2. Синтезировать информацию из множественных источников; 3. Оценивать степень исполнения планов, соблюдение норм и правил организационной культуры, эффективность использования ресурсов; 4. Оценивать эффективность контрольных мероприятий.
		Знания: 1. Технология организации эффективных систем сбора и обработки данных, характеризующих деятельность предприятия; 2. Методы сравнения основных производственно-экономических показателей организации с аналогичными, характеризующими деятельность конкурентов; 3. Принципы, методы, технологии, инструменты анализа исполнения планов и прогнозов.
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется.
	Навык 2: Подготовка отчетов о результатах деятельности предприятии	Умения: 1. Осуществлять самоменеджмент и управление временем (тайм-менеджмент); 2. Оценивать ситуацию, результаты деятельности, эффективность отдельных процедур; 3. Планировать деятельность; 4. Прогнозировать развитие событий; 5. Разрешать проблемные ситуации.
		Знания:

		1. Технология подготовки отчетов о деятельности организации для различных заинтересованных сторон; 2. Порядок представления отчетов органам власти и другим заинтересованным сторонам.	
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется.	
Требования к личностным компетенциям:	Способность к адаптации; Способность находить и развивать таланты в своей организации; Стремление к переменам; Умение общаться и оказывать влияние на людей; Умение общаться с представителями различных культур; Умение налаживать стратегические взаимоотношения; Нацеленность на результат; Умение распределять и делегировать полномочия; Предприимчивость; Умение определить стратегическое направление развития своего подразделения; Умение мобилизовать ресурсы; Способность убеждать; Позитивный склад характера; Умение формировать эффективные команды.		
Список технических регламентов и национальных стандартов:	Технический регламент Таможенного союза "О безопасности продукции легкой промышленности" (ТР ТС 017/2011). СТ РК ISO 9001-2016. Системы менеджмента качества. Требования.		
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии:	
	8	Генеральный директор	
	4	Техник-технолог (общий профиль)	
69. Карточка профессии "Изготовитель лекал (швейное производство)":			
Код группы:	7532-1		
Код наименования занятия:	7532-1-002		
Наименование профессии:	Изготовитель лекал (швейное производство)		
Уровень квалификации по ОРК:	3		
подуровень квалификации по ОРК:	3.2		
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:	Выпуск 46. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 22 июня 2020 года № 244 "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуск 46)". Зарегистрированный в Министерстве юстиции Республики Казахстан 23 июня 2020 года № 20890. Изготовитель лекал, 4 разряд		
	Уровень образования: ТиПО (рабочие профессии)	Специальность: Швейное производство и моделирование одежды	Квалификация: -

Уровень профессионального образования:	Уровень образования: основное среднее образование	Специальность: -	Квалификация: -
Требования к опыту работы:	не менее 12 месяцев		
Связь с неформальным и информальным образованием:	Не предусмотрено		
Другие возможные наименования профессии:	7532-1-001 - Изготовитель лекал (кожевенное, меховое и обувное производство)		
Основная цель деятельности:	Изготовители лекал заключается в оптимизации процесса изготовление рабочих и вспомогательных лекал из различных материалов для всех видов изделий одежды по готовым лекалам путем вырезания с нанесением на лекалах прорези для разметки вытачек, складок, контрольных надсечек, долевого направления нитей, основы допускаемых отклонений от долевого направления, допускаемых надставок по минимальным и максимальным величинам с указанием реквизитов, клеймением, окантовыванием, пробиванием отверстий для связывания		
Описание трудовых функций			
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Изготовление лекал	
	Дополнительные трудовые функции:		
	Навык 1: Изготовление эталонных лекал для производства одежды и других текстильных, кожаных или меховых изделий.	Умения: 1. Строить простой и средней сложности лекала на узлы изделий одежды в соответствии с чертежами; 2. Размножать лекала деталей изделий одежды всех размеров; 3. Изготавливать контрольные рабочие и вспомогательные лекала серийных изделий одежды по эталонам и шаблонам; 4. Заполнять паспортные данные лекал (в парашютном производстве); 5. Соблюдать порядок внутреннего трудового распорядка; 6. Выполнять требования по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности.	
		Знания: 1. Методы и приемы вырезания, окантовывания, клеймения рабочих и вспомогательных лекал из различных материалов; 2. Виды и свойства применяемых материалов; 3. Технические требования на раскрой материалов; 4. Способы выполнения расчетов для построения кривых при изготовлении лекал; 5. Правила чтения чертежей изделий одежды; 6. Технические условия на изготовление лекал;	

Трудовая функция 1: Изготовление лекал		7. Правила пользования применяемым контрольно-измерительным инструментом; 8. Порядок внутреннего трудового распорядка; 9. Правила по безопасности и охране труда, производственной санитарии, требования пожарной безопасности.
	Возможность признания навыка:	не рекомендуется
	Навык 2: Разметка, нарезка, придание формы и обрезание ткани, тонкой кожи и других материалов в соответствии со светокопиями или спецификациями при изготовлении одежды, шляп и кепи, перчаток и других различных изделий.	Умения: 1. Строить сложные лекала в соответствии с чертежами куполов, ранцев, камер, чехлов парашютов. 2. Изготавливать лекала для опытных партий парашютов и парашютных систем (в парашютном производстве). 3. Соблюдать порядок внутреннего трудового распорядка. 4. Выполнять требования по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности.
		Знания: 1. Методы и приемы копирования лекал; 2. Ассортимент изделий одежды и наименования их деталей; 3. Количество деталей в изделии одежды; 4. Особенности технологии раскроя сложных узлов изделий одежды; 5. Методы выполнения расчетов и построения лекал ; 6. Технические условия на изготовление лекал и способы их доводки; 7. Устройство контрольно-измерительного инструмента, правила его применения при разметке изготовляемых лекал; 8. Порядок внутреннего трудового распорядка; 9. Правила по безопасности и охране труда, производственной санитарии, требования пожарной безопасности.
	Возможность признания навыка:	не рекомендуется
Требования к личностным компетенциям:	Разработка эталонных лекал каждого размера в рамках предусмотренного диапазона размеров одежды с использованием диаграмм, чертежных приборов, компьютеров и/или маркирующих; Умение работать самостоятельно и в коллективе; Внимательность к деталям; Творческий подход; Владение навыками работы с технической документацией, справочной литературой.	
Список технических регламентов и		

национальных стандартов:	Технический регламент Таможенного союза "О безопасности продукции легкой промышленности" (ТР ТС 017/2011). СТ РК ISO 9001-2016. Системы менеджмента качества. Требования		
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии:	
	4,2	Изготовитель лекал	
70. Карточка профессии "Первые руководители учреждений, организаций и предприятий":			
Код группы:	1210-0		
Код наименования занятия:	-		
Наименование профессии:	Первые руководители учреждений, организаций и предприятий		
Уровень квалификации по ОРК:	8		
подуровень квалификации по ОРК:			
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:	Об утверждении Квалификационного справочника должностей руководителей, специалистов и других служащих Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 30 декабря 2020 года № 553. Зарегистрированный в Министерстве юстиции Республики Казахстан 31 декабря 2020 года № 22003 Параграф 91. Директор (Генеральный директор, Исполнительный директор, Президент, Председатель правления, Управляющий) организации		
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: послевузовское образование (докторантура PhD, ученая степень доктора PhD, степень доктора PhD по профилю, кандидата наук, доктора наук)	Специальность: Производственные и обрабатывающие отрасли	Квалификация: -
	Уровень образования: высшее образование (бакалавриат, специалитет, ординатура)	Специальность: Производственные и обрабатывающие отрасли	Квалификация: -
Требования к опыту работы:	Не менее 5 лет.		
Связь с неформальным и информальным образованием:			
Другие возможные наименования профессии:	1210-0-002 - Генеральный директор;		
Основная цель деятельности:	Руководство деятельностью организации и ответственность за выполнение задач. Координация и организация работы по предоставлению услуг клиентам, мониторинг и контроль эффективности действий сотрудников, решение вопросов распределения ресурсов и управления персоналом.		
Описание трудовых функций			

Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Формирование миссии, ценностей, культуры, политики и стратегии 2. Руководство предприятием (организацией). 3. Осуществление мониторинга и оценки деятельности.
	Дополнительные трудовые функции:	
Трудовая функция 1: Формирование миссии, ценностей, культуры, политики и стратегии	Навык 1: Разработка и утверждение миссии, целей, политики и стратегии предприятия (организации).	Умения: 1. Определять политику, стратегию деятельности организации и механизм их реализации; 2. Организовывать работу и эффективное взаимодействие всех структурных подразделений, направляет их деятельность на развитие и совершенствование гибкого и мобильного производства товаров и услуг, быстро реагирующих на нововведения и изменение рыночной ситуации с учетом социальных и рыночных приоритетов; 3. Обеспечивать повышение эффективности работы организации, увеличение прибыли; 4. Принимать меры по обеспечению организации квалифицированными кадрами, рациональному использованию и развитию их профессиональных знаний и опыта, созданию безопасных и благоприятных для жизни и здоровья условий труда , соблюдению требований законодательства об охране окружающей среды, формированию благоприятной психологической атмосферы в коллективе; 5. Обеспечивать сочетание экономических и административных методов руководства, обсуждение и решение производственных и иных вопросов, материальных и моральных стимулов повышения эффективности производства.
		Знания: 1. Законодательные, иные нормативные правовые акты и акты государственных органов, регламентирующие производственно-хозяйственную и финансово-экономическую деятельность организации; 2. Методические и иные материалы иных органов, касающиеся деятельности организации; 3. Профиль, специализацию и особенности структуры организации; 4. Производственные мощности и кадровые ресурсы организации; 5. Технологию производства продукции организации; 6. Налоговое законодательство; 7. Порядок составления и согласования бизнес-планов производственно-хозяйственной и финансово-экономической деятельности организации;

		8. Современные методы хозяйствования и управления организацией; 9. Стратегическое планирование, рынок - внешнюю и внутреннюю конъюнктуру (свой сектор и взаимосвязанные с ним), конкурентов, поставщиков и потребителей; 10. Научно-технические достижения и передовой отечественный и зарубежный; 11. Опыт соответствующего вида деятельности и опыт деятельности лучших аналогичных организаций; 12. Порядок заключения и исполнения хозяйственных и финансовых договоров; 13. Порядок разработки и заключения отраслевых соглашений, коллективных договоров и регулирования социально-трудовых отношений; 14. Управление экономикой и финансами организации, организацию производства и труда; 15. Трудовое законодательство, порядок внутреннего трудового распорядка, по безопасности и охране труда, производственной санитарии, требования пожарной безопасности.
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется
		Умения: 1. Руководить в соответствии с законодательством производственной, хозяйственной и финансово-экономической деятельностью организации; 2. Обеспечивать исполнение принимаемых решений , сохранность и эффективное использование имущества организации, содержащегося на его балансе, а также финансово-хозяйственные результаты ее деятельности; 3. Заключать договора, совершать сделки, операции со сторонними организациями или иными юридическими лицами, издавать распоряжения, приказы, представлять организацию на деловых встречах; 4. Обеспечивать выполнение организацией обязательств перед государственным бюджетом, накопительными пенсионными и страховыми фондами, поставщиками, заказчиками и кредиторами, включая банки, а также выполнение хозяйственных и трудовых договоров (контрактов), показателей индикативных планов и бизнес-планов; 5. Обеспечивать на основе принципов социального партнерства разработку, заключение и выполнение коллективного договора, соблюдение трудовой и производственной дисциплины, способствует развитию трудовой мотивации, инициативы и активности работников;

		6. Решать вопросы, касающиеся финансово-экономической и производственно-хозяйственной деятельности организации, в пределах предоставленных ему законодательством прав, поручает ведение отдельных направлений деятельности иным должностным лицам, заместителям директора, руководителям филиалов, а также функциональных и производственных подразделений.
Трудовая функция 2: Руководство предприятием (организацией).	Навык 1: Разработка организационной структуры и распределение ресурсов.	Знания: 1. Законодательные, иные нормативные правовые акты и акты государственных органов, регламентирующие производственно-хозяйственную и финансово-экономическую деятельность организации; 2. Методические и иные материалы иных органов, касающиеся деятельности организации; 3. Профиль, специализацию и особенности структуры организации; 4. Производственные мощности и кадровые ресурсы организации; 5. Технологию производства продукции организации; 6. Налоговое законодательство; 7. Порядок составления и согласования бизнес-планов производственно-хозяйственной и финансово-экономической деятельности организации; 8. Современные методы хозяйствования и управления организацией; 9. Стратегическое планирование, рынок - внешнюю и внутреннюю конъюнктуру (свой сектор и взаимосвязанные с ним), конкурентов, поставщиков и потребителей; 10. Научно-технические достижения и передовой отечественный и зарубежный; 11. Опыт соответствующего вида деятельности и опыт деятельности лучших аналогичных организаций; 12. Порядок заключения и исполнения хозяйственных и финансовых договоров; 13. Порядок разработки и заключения отраслевых соглашений, коллективных договоров и регулирования социально-трудовых отношений; 14. Управление экономикой и финансами организации, организацию производства и труда; 15. Трудовое законодательство, порядок внутреннего трудового распорядка, по безопасности и охране труда, производственной санитарии, требования пожарной безопасности.

	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется
Трудовая функция 3: Осуществление мониторинга и оценки деятельности.	Навык 1: Проведение мониторинга и оценки деятельности.	Умения: 1. Обеспечивать исполнение принимаемых решений, сохранность и эффективное использование имущества организации, содержащегося на его балансе, а также финансово-хозяйственные результаты ее деятельности; 2. Организовывать работу и эффективное взаимодействие всех структурных подразделений, проводить оценку их деятельностью; 3. Обеспечить повышение эффективности работы организации, анализировать результаты работы; 4. Принимать меры по обеспечению организации квалифицированными кадрами, повышать их уровень квалификации, оценивать результаты их деятельности. 5. Обеспечивать сочетание экономических и административных методов руководства, обсуждение и решение производственных и иных вопросов, материальных и моральных стимулов повышения эффективности производства; 6. Разрабатывать мероприятия по совершенствованию работы предприятия, осуществлять мониторинг внесенных изменений.
		Знания: 1. Законодательные, иные нормативные правовые акты и акты государственных органов, регламентирующие производственно-хозяйственную и финансово-экономическую деятельность организации; 2. Методические и иные материалы иных органов, касающиеся деятельности организации; 3. Профиль, специализацию и особенности структуры организации; 4. Производственные мощности и кадровые ресурсы организации;. 5. Технологию производства продукции организации; 6. Налоговое законодательство. 7. Порядок составления и согласования бизнес-планов производственно-хозяйственной и финансово-экономической деятельности организации; 8. Современные методы хозяйствования и управления организацией; 9. Стратегическое планирование, рынок - внешнюю и внутреннюю конъюнктуру (свой сектор и взаимосвязанные с ним), конкурентов, поставщиков и потребителей;

		10. Научно-технические достижения и передовой отечественный и зарубежный; 11. Опыт соответствующего вида деятельности и опыт деятельности лучших аналогичных организаций; 12. Порядок заключения и исполнения хозяйственных и финансовых договоров; 13. Порядок разработки и заключения отраслевых соглашений, коллективных договоров и регулирования социально-трудовых отношений; 14. Управление экономикой и финансами организации, организацию производства и труда; 15. Трудовое законодательство, порядок внутреннего трудового распорядка, по безопасности и охране труда, производственной санитарии, требования пожарной безопасности.
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется.
Требования к личностным компетенциям:	Ответственность; Проектное мышление; Творчество и креативность; Мультикультурность и открытость; Инициативность; Лидерство; Понимание бизнеса; Пунктуальность; Самостоятельность и ответственность; Системное мышление; Стратегическое мышление; Стрессоустойчивость; Умение быстро принимать решения; Умение работать в команде; Управление изменениями; Целеустремленность; Эмоциональный интеллект; Аналитическое мышление; Выносливость и усердие; Навык ведения переговоров.	
Список технических регламентов и национальных стандартов:	Технический регламент Таможенного союза "О безопасности продукции легкой промышленности" (ТР ТС 017/2011). СТ РК ISO 9001-2016. Системы менеджмента качества. Требования.	
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии:
	4	Техник-технолог (общий профиль)
	7	Руководители (управляющие) специализированных производственных (обрабатывающих) подразделений
71. Карточка профессии "Модельер-конструктор":		
Код группы:	2163-1	

Код наименования занятия:	2163-1-010		
Наименование профессии:	Модельер-конструктор		
Уровень квалификации по ОРК:	6		
подуровень квалификации по ОРК:			
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:	Об утверждении Квалификационного справочника должностей руководителей, специалистов и других служащих Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 30 декабря 2020 года № 553. Параграф 102 Художник-конструктор (Дизайнер)		
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: высшее образование (бакалавриат, специалитет, ординатура)	Специальность: Производственные и обрабатывающие отрасли	Квалификация: -
Требования к опыту работы:	не менее 2 лет в отрасли		
Связь с неформальным и информальным образованием:	Не требуется		
Другие возможные наименования профессии:	2163-1-004 - Дизайнер по одежде; 2141-2 - Инженеры по организации производства; 2141-4 - Инженеры по контролю качества.		
Основная цель деятельности:	Моделирование и конструирование швейных изделий из различных материалов с учетом модных тенденций, требований потенциального потребителя, инновационныхх технологий производства, создание презентационных моделей одежды, а также коллекций для участия в модных показах, обеспечение качества проектируемых изделий, включая ювелирные изделия		
Описание трудовых функций			
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Проектирование швейных изделий; 2. Участие в научно- исследовательской, научно-методической и учебно-методической работе.	
	Дополнительные трудовые функции:		
		Умения: 1. Выбирать и оценивать предлагаемые материалы и компоненты для создания дизайна, с учетом их качества, стойкости и эстетических характеристик; 2. Проводить анализ физико-механических свойств материалов, обеспечивающих высокие показатели качества проектируемого изделия; 3. Соблюдать порядок внутреннего трудового распорядка;	

	Навык 1: Конфекционирование материалов	4. Выполнять требования по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности;
		Знания: 1. Физические и химические свойства различных материалов, таких как текстиль, кожа, шерсть, искусственные материалы и другие. 2. Требования, предъявляемые к материалам проектируемого изделия. 3. Порядок внутреннего трудового распорядка. 4. Правила по безопасности и охране труда, производственной санитарии, требования пожарной безопасности.
	Возможность признания навыка:	Рекомендуется
Трудовая функция 1: Проектирование швейных изделий	Навык 2: Создание эскизного проекта. Разработка технического задания	Умения: 1. Разрабатывать технические эскизы и чертежи изделий, включая цветовые решения, детали, фактуры и декоративные элементы; 2. Составлять техническое задание для швейных изделий, учитывая потребности и предпочтения целевой аудитории; 3.Оценивать дизайнерские, конструкторские, технологические решения и потенциал проектных задач; 4. Визуализировать материалы и текстуры с применением графических программам; 5. Соблюдать порядок внутреннего трудового распорядка; 6. Выполнять требования по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности.
		Знания: 1. Использование текущих модных тенденций и стилей; 2. Методы конструирования и моделирования одежды; 3. Правила создания мудбордов; 4. Принципы композиции, которые включают распределение элементов, баланс, симметрию и взаимодействие деталей в дизайне; 5. Порядок внутреннего трудового распорядка; 6. Правила по безопасности и охране труда, производственной санитарии, требования пожарной безопасности.
	Возможность признания навыка:	Рекомендуется
		Умения: 1. Разрабатывать технические чертежи, лекала, спецификации и инструкции для производства швейных изделий;

		2. Примененять различные методы конструирования и моделирования одежды; 3. Использовать стандарты и нормативы согласно ЕСКД (единая система конструкторской документации).
	Навык 3: Рабочее проектирование	Знания: 1. Основные антропометрические точки, телосложение и пропорции тела человека; 2. Построения базовой (БК), модельной (МК) конструкции; 3. Предварительный расчет сетки и подбор необходимых прибавок на проектируемое изделие; 4. Существующие методы конструирования; 5. Компьютерные программы, применяемые для моделирования и конструирования швейных изделий.
	Возможность признания навыка:	Рекомендуется
Трудовая функция 2: Участие в научно-исследовательской, научно-методической и учебно-методической работе	Навык 1: Участие в научной деятельности при проектировании швейных изделий	Умения: 1. Изучать и анализировать текущее состояние и перспективы развития швейных изделий; 2. Разрабатывать предложения и технико-экономические обоснования для проведения научно-исследовательских работ в области проектировании швейных изделий; 3. Оценивать экономическую эффективность от внедрения результатов научного исследования в производство; 4. Подготавливать отчет по результатам выполненной работы, научных исследований и/или научно-технических разработок; 5. Соблюдать порядок внутреннего трудового распорядка; 6. Выполнять требования по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности.
		Знания: 1. Типовые требования к содержанию и оформлению результатов научно-исследовательских работ и публикаций; 2. Методические материалы по проведению научных исследований или выполнению научно-технических разработок при проектировании швейных изделий; 3. Порядок внутреннего трудового распорядка; 4. Правила по безопасности и охране труда, производственной санитарии, требования пожарной безопасности;
	Возможность признания навыка:	Рекомендуется
	Лидерство;	

Требования к личностным компетенциям:	Стратегическое мышление; Навыки эффективной коммуникации; Постоянное саморазвитие; Управление коллективом; Командная работа; Ориентация на результат/или ориентация на качеств.о	
Список технических регламентов и национальных стандартов:	Технический регламент Таможенного союза "О безопасности продукции легкой промышленности" (ТР ТС 017/2011). СТ РК ISO 9001-2016. Системы менеджмента качества. Требования	
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии:
	6	Инженер-технолог
	7	Руководители (управляющие) специализированных производственных (обрабатывающих) подразделений
	8	Первые руководители учреждений, организаций и предприятий

Глава 4. Технические данные профессионального стандарта

72. Наименование государственного органа: Министерство промышленности и строительства Республики Казахстан.

Исполнитель: Каржаубаева А.С. эксперт Управления легкой промышленности Комитета промышленности Министерства промышленности и строительства РК, +7 (717) 257-20-82, a.karzhaubaeva@mps.gov.kz.

73. Отраслевой совет по профессиональным квалификациям: протокол №7, 18 марта 2025 года.

74. Национальный орган по профессиональным квалификациям: заключение от 30 декабря 2024 года.

75. Национальная палата предпринимателей Республики Казахстан "Атамекен": -

76. Номер версии и год выпуска: 1 версия, 2024 год.

77. Дата ориентировочного пересмотра: 31 декабря 2027 года.

Приложение 9
к приказу Министра
промышленности
и строительства
Республики Казахстан
от 8 августа 2025 года № 296

Профессиональный стандарт: "Кожгалантерейное производство"

Глава 1. Общие положения

1. Область применения профессионального стандарта: Профессиональный стандарт "Кожгалантерейное производство" разработан в соответствии со статьей 5 Закона Республики Казахстан "О профессиональных квалификациях", устанавливает

требования к формированию образовательных программ, в том числе обучения персонала на предприятиях, признания профессиональной квалификации работников и выпускников организаций образования и решений широкого круга задач в области управления персоналом в организациях и на предприятиях, осуществляющих деятельность в сфере легкой промышленности.

2. В настоящем профессиональном стандарте применяются следующие термины и определения:

1) знание – изученная и усвоенная информация, необходимая для выполнения действий в рамках профессиональной задачи;

2) умение – способность физически и (или) умственно выполнять отдельные единичные действия в рамках профессиональной задачи;

3) кожгалантерейное изделие – галантерейное изделие, материалом наружной поверхности которого является натуральная, искусственная кожа и (другие материалы, несущие утилитарные или эстетические функции, изготовленное в условиях производства;

4) навык – способность применять знания и умения, позволяющая выполнять профессиональную задачу целиком;

5) компетенция – способность применять навыки, позволяющие выполнять одну или несколько профессиональных задач, составляющих трудовую функцию;

6) материалы – характеристики и свойства различных видов волокон и пряжи, а также текстильных материалов, используемых в производстве;

7) качество продукции – стандарты и методы контроля качества на разных этапах производства, включая испытания на прочность, износостойкость и другие характеристики;

8) технологические процессы – описание всех этапов производства кожгалантерейных изделий, включая подготовку, раскрой материалов, пошив и окончательную обработку изделий.

3. В настоящем профессиональном стандарте применяются следующие сокращения:

1) КС – квалификационный справочник должностей руководителей, специалистов и других слушащих;

2) ЕТКС – единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих;

3) ТР ТС – технический регламент Таможенного союза;

4) ПС – Профессиональный стандарт;

5) СТ РК – национальный стандарт Республики Казахстан;

6) ОРК – отраслевая рамка квалификаций;

7) ТиПО – техническое и профессиональное образование;

8) ОКЭД – общий классификатор видов экономической деятельности.

Глава 2. Паспорт профессионального стандарта

4. Название профессионального стандарта: Кожгалантерейное производство.

5. Код профессионального стандарта: С109

6. Указание секции, раздела, группы, класса и подкласса согласно ОКЭД:

С Обрабатывающая промышленность

14 Производство одежды

14.1 Производство одежды, кроме одежды из меха

14.11 Производство одежды из кожи

14.11.0 Производство одежды из кожи

7. Краткое описание профессионального стандарта: Стандарт определяет требования к уровню квалификации и компетентности, содержанию, качеству и условиям труда в сфере кожгалантерейного производства

8. Перечень карточек профессий:

1) Конструктор одежды - 4 уровень ОРК;

2) Правщик меховых шкурок и скроев изделий. - 1 уровень ОРК;

3) Заготовщик шорно-седельных изделий. - 2 уровень ОРК;

4) Сборщик кожгалантерейных изделий. - 3 уровень ОРК;

5) Красильщик меха и шубной овчины - 3 уровень ОРК;

6) Правщик меховых шкурок и скроев изделий - 2 уровень ОРК;

7) Правщик меховых шкурок и скроев изделий - 3 уровень ОРК;

8) Раскройщик кожи и меха - 1 уровень ОРК;

9) Раскройщик кожи и меха - 2 уровень ОРК;

10) Раскройщик кожи и меха - 3 уровень ОРК;

11) Выстилальщик кожевенно-мехового сырья и голья - 1 уровень ОРК;

12) Руководители (управляющие) специализированных производственных (обрабатывающих) подразделений - 7 уровень ОРК;

13) Инженеры-технологи (общий профиль) - 6 уровень ОРК;

14) Первые руководители учреждений, организаций и предприятий - 8 уровень ОРК ;

15) Техник-технолог - 4 уровень ОРК;

16) Заготовщик шорно-седельных изделий - 1 уровень ОРК;

17) Обработчик деталей, полуфабрикатов и изделий из кожи и меха - 2 уровень ОРК ;

18) Обработчик деталей, полуфабрикатов и изделий из кожи и меха - 1 уровень ОРК ;

19) Сборщик кожгалантерейных изделий - 2 уровень ОРК;

20) Выстилальщик кожевенно-мехового сырья и голья - 2 уровень ОРК;

21) Операторы по выделке меха - 3 уровень ОРК;

22) Обработчик деталей, полуфабрикатов и изделий из кожи и меха - 3 уровень ОРК

.

Глава 3. Карточки профессий

9. Карточка профессии "Конструктор одежды":			
Код группы:	2163-1		
Код наименования занятия:	2163-1-008		
Наименование профессии:	Конструктор одежды		
Уровень квалификации по ОРК:	4		
подуровень квалификации по ОРК:	4.2		
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:	Квалификационный справочник должностей руководителей, специалистов и иных служащих Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 30 декабря 2020 года № 553 "Об утверждении Квалификационного справочника должностей руководителей, специалистов и других служащих". Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 31 декабря 2020 года № 22003. Параграф 102. Художник-конструктор (Дизайнер)		
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: ТиПО (специалист среднего звена)	Специальность: Химическая обработка кожи и меха	Квалификация: -
Требования к опыту работы:	Не менее 3 лет в должности техника-конструктора I категории.		
Связь с неформальным и информальным образованием:	2163-1-008		
Другие возможные наименования профессии:	2163-1-010 - Модельер-конструктор 2654-4-017 - Художник-конструктор (дизайнер) 7316-4 - Изготовители и реставраторы изделий из кожи и меха (кроме изготовления обуви)		
Основная цель деятельности:	Конструирование и моделирование кожгалантерейных изделий с учетом потребительского спроса, тенденций моды, современных технологий производства и систем конструирования и моделирования, разработка лекал для серийного производства		
Описание трудовых функций			
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Руководство работами по разработке моделей кожгалантерейных изделий	
	Дополнительные трудовые функции:		
		Умения: 1. Осуществлять прием заказов на разработку кожгалантерейных изделий. 2. Формулировать и согласовывать с заказчиком цели и задачи разработки кожгалантерейных	

	Навык 1: Планирование разработки моделей кожгалантерейных изделий	изделий и сроков их достижения, составление и согласование технического задания. 3. Планировать коллекции кожгалантерейных изделий. 4. Определять состав, сроки и стоимость кожгалантерейных изделий в зависимости от условий и требований заказчика/потребителя. 5. Осуществлять определение основных этапов работ, сфер ответственности, крайних сроков для команды исполнителей. 6. Проводить совещания с участниками проекта с целью учета всех деталей при планировании.
		Знания: 1. Специализированные программы планирования. 2. Основы бухучета и финансового планирования. 3. Основы ведения творческой проектной деятельности. 4. Методы тайм-менеджмента. 5. Методы и механизмы планирования процессов разработки моделей одежды. 6. Особенности конструкторской деятельности в индустрии товаров швейной промышленности. 7. Функциональные обязанности сотрудников коллектива/структурного подразделения/ организации. 8. Требования нормативных документов к основным видам продукции (услуг) и процессов; 9. Государственные и отраслевые стандарты, технические условия и технические требования, регламентирующие процесс изготовления одежды. 10. Требования охраны труда, противопожарной безопасности. 11. Психология общения и профессиональная этика.
	Возможность признания навыка:	-
		Умения: 1. Осуществлять определение комплекса функций членов команды исполнителей и содержательное наполнение каждой из них. 2. Осуществлять объяснение специалистам основной идеи, цели и задач проекта и основных направлений его реализации. 3. Осуществлять распределение работ среди структурных подразделений и членов команды, закрепление их в соответствующих должностных инструкциях. 4. Осуществлять определение функциональных связей между сотрудниками, реализующими функции конструктора/дизайнера. 5. Осуществлять создание систем взаимодействия специалистов, отвечающих за проектирование (дизайн) моделей одежды, с другими специалистами

Трудовая функция 1: Руководство работами по разработке моделей кожгалантерейных изделий	Навык 2: Организация работ по разработке кожгалантерейных изделий	организации, обеспечение межфункциональных связей. 6. Осуществлять оценку дизайнерских, конструкторских, технологических достоинств и потенциала проектных идей. 7. Осуществлять управление бюджетом разработки моделей одежды. 8. Осуществлять выбор и организацию работ с подрядчиками, поставщиками и другими сторонними организациями, привлекаемыми к разработке моделей одежды. 9. Управлять рисками дизайн-проекта. 10. Вести разработку новых методов, процессов создания одежды. 11. Осуществлять контроль над обеспечением материалами, инструментами, техническими средствами. 12. Вести юридическое обеспечение процесса разработки моделей одежды.
		Знания: 1. Менеджмент в индустрии одежды. 2. Особенности законодательного регулирования индустрии кожгалантерейного производства. 3. Управленческая структура организации: функции и распределение их структуры (иерархия должностей и лиц), процессы и процедура управления процессом разработки моделей кожгалантерейных изделий . 4. Основы ведения проектной деятельности. 5. Требования нормативных документов к основным видам продукции 22И (услуг) и процессов. 6. Государственные и отраслевые стандарты, технические условия и технические требования, регламентирующие процесс изготовления одежды. 7. Требования охраны труда, гражданского и патентного права противопожарной безопасности. 8. Психология общения и профессиональная этика.
	Возможность признания навыка:	Рекомендуется.
		Умения: 1. Формировать ключевые показатели эффективности проектной деятельности. 2. Проводить регулярный мониторинг разработки моделей кожгалантерейных изделий. 3. Определять контрольные показатели, мероприятий, промежуточных этапов контроля, масштабов допустимых отклонений. 4. Анализировать результаты и их сопоставление с поставленными целями и задачами. 5. Анализировать соответствие разрабатываемых моделей кожгалантерейных изделий потребностям целевых групп потребителей и требованиям

	Навык 3: Контроль разработки моделей кожгалантерейных изделий	заказчика, технико-экономическим показателям качества. 6. Сопоставлять реальные результаты с контрольными показателями. 7. Осуществлять контроль и разрешение проблемных ситуаций. 8. Контролировать исполнения договорных отношений с подрядчиками и другими сторонними организациями. 9. Оценивать эффективность дизайна и успеха разработанных моделей одежды. 10. Определять необходимые корректирующие действия и разработку мер по повышению эффективности. 11. Соблюдать и осуществлять контроль за соблюдением внутреннего трудового распорядка. 12. Соблюдать и осуществлять контроль за соблюдением требований по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности.
		Знания: 1. Методы и критерии оценки эффективности проектной деятельности. 2. Методы мониторинга и сравнительного анализа. 3. Требования к разработке моделей кожгалантерейных изделий . 4. Категориально-понятийный аппарат швейного производства. 5. Технико-экономические показатели качества кожгалантерейных изделий . 6. Требования нормативных документов к основным видам продукции. 7. Правила ухода за оборудованием, порядок внутреннего трудового распорядка. 8. Требования по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности.
	Возможность признания навыка:	Рекомендуется.
Требования к личностным компетенциям:	Уверенность Ответственное отношение к работе	
Список технических регламентов и национальных стандартов:	Технический регламент Таможенного союза "О безопасности продукции легкой промышленности" (ТР ТС 017/2011). СТ РК ISO 9001-2016. Системы менеджмента качества. Требования	
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии:
	4	Техник-технолог (общий профиль)
	5	Инженер-технолог (общий профиль)
	6	Инженер-технолог (общий профиль)
10. Карточка профессии "Правщик меховых шкурок и скроев изделий.":		

Код группы:	7316-4		
Код наименования занятия:	7316-4-027		
Наименование профессии:	Правщик меховых шкурок и скроев изделий.		
Уровень квалификации по ОРК:	1		
подуровень квалификации по ОРК:			
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:	Выпуск 45. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 9 декабря 2020 года № 490 "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуск 45)". Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 11 декабря 2020 года № 21757. Правщик меховых шкурок и скроев изделий, 1 и 2 разряды		
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: -	Специальность: -	Квалификация: -
	Уровень образования: основное среднее образование	Специальность: -	Квалификация: -
Требования к опыту работы:	Не требуется		
Связь с неформальным и информальным образованием:	Не установлена		
Другие возможные наименования профессии:	7316-4-028 - Прессовщик изделий из кожи и меха (кроме изготовления обуви)		
Основная цель деятельности:	Правка меховых шкурок и скроев изделий		
Описание трудовых функций			
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Равномерное растягивание спилка и лоскута на рамах и закрепление их при помощи зажимов, бобышек, гвоздей или наклейкой на стекло. фанеру.	
	Дополнительные трудовые функции:		
	Навык 1: Растягивание спилка и лоскута	Умения: 1 и 2 разряды 1. Выполнять равномерное растягивание спилка и лоскута на рамах и закрепление их при помощи зажимов, бобышек, гвоздей или наклейкой на стекло, фанеру. 2. Выполнять подачу спилка, лоскута и клея к рабочему месту. 3. Выполнять смывку клея с пластин, нанесение клея на кожу. 4. Соблюдать правила ухода за оборудованием, порядок внутреннего трудового распорядка.	

Трудовая функция 1: Равномерное растягивание спилка и лоскута на рамах и закрепление их при помощи зажимов, бобышек, гвоздей или наклейкой на стекло. фанеру.		5. Соблюдать требования по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности.
		Знания: 1 и 2 разряды 1. Приемы растяжки спилка и лоскута на рамах. 2. Свойства кожи. 3. Физико-механические показатели кожи и спилка до и после обработки.
	Возможность признания навыка:	Рекомендуется.
	Навык 2: Расправка, закрепление рам, сушка с регулированием температуры в сушилках с учетом свойств кожи и физико-механических показателей кожи и спилка до и после обработки	Умения: 1 и 2 разряды 1. Выполнять расправку всей площади спилка и лоскута. 2. Выполнять закрепление рам, загрузка и выгрузка их из сушилок. 3. Выполнять снятие спилка и лоскута с рам и укладка их. 4. Выполнять регулирование температуры и воздухообмена в сушилках. 5. Соблюдать правила ухода за оборудованием, порядок внутреннего трудового распорядка. 6. Соблюдать требования по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности.
		Знания: 1 и 2 разряды 1. Приемы растяжки спилка и лоскута на рамах. 2. Свойства кожи. 3. Физико-механические показатели кожи и спилка до и после обработки. 4. Порядок эксплуатации сушильных машин.
	Возможность признания навыка:	Рекомендуется.
Требования к личностным компетенциям:	Аккуратность Способность к обучению и самообучению Ручные навыки Знание материалов Способность к физической нагрузке	
Список технических регламентов и национальных стандартов:	Решение Комиссии таможенного союза от 9 декабря 2011 года № 876 "О принятии технического регламента Таможенного союза "О безопасности продукции легкой промышленности"	
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии:
	1,2,3	Сборщик кожгалантерейных изделий
	4	Технолог
11. Карточка профессии "Заготовщик шорно-седельных изделий.":		
Код группы:	7536-1	

Код наименования занятия:	7536-1-003		
Наименование профессии:	Заготовщик шорно-седельных изделий.		
Уровень квалификации по ОРК:	2		
подуровень квалификации по ОРК:	2.1		
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:	Выпуск 45. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 9 декабря 2020 года № 490 "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуск 45)". Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 11 декабря 2020 года № 21757. Заготовщик шорно-седельных изделий, 2 разряд		
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: основное среднее образование	Специальность: -	Квалификация: -
Требования к опыту работы:	Не предусмотрено		
Связь с неформальным и информальным образованием:	Не установлена		
Другие возможные наименования профессии:	7536-1-023 - Сборщик кожгалантерейных изделий (обувь)		
Основная цель деятельности:	Подбор и подготовка необходимого сырья, материалов, заправка и регулировка работы машины по пошиву кожи и/или эко-кожи		
Описание трудовых функций			
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Изготовление верчанки, подушки, закрепления краев	
	Дополнительные трудовые функции:		
	Навык 1: Изготовление седельных подушек, верчанок	Умения: 2 разряд 1. Выполнять заготовку соломенной верчанки и войлочной подушки вручную. 2. Соблюдать порядок внутреннего трудового распорядка. 3. Соблюдать требования по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности.	
		Знания: 2 разряд 1. Формы и размеры верчанки. 2. Порядок внутреннего трудового распорядка. 3. Требования по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности.	
	Возможность признания навыка:	Рекомендуется.	

Трудовая функция 1: Изготовление верчанки, подушки, закрепления краев	Навык 2: Утягивание и закрепление верчанки	Умения: 2 разряд 1. Выполнять утягивание поливинилхлоридной (ПВХ) или мочальной лентой, закрепление верхних краев верчанки. 2. Выполнять обстукивание верчанки. 3. Соблюдать порядок внутреннего трудового распорядка. 4. Соблюдать требования по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности.
		Знания: 2 разряд 1. Способы утягивания и закрепления шорно-седельных изделий и деталей, плотность утягивания шорно-седельных изделий с выдержкой диаметра в средней части и по краям. 2. Порядок внутреннего трудового распорядка. 3. Требования по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности.
	Возможность признания навыка:	Рекомендуется.
Требования к личностным компетенциям:	Ответственность Способность к обучению и самообучению Внимательность Ручные навыки Способность к физической нагрузке Соблюдение стандартов безопасности Знание материалов Внимательность	
Список технических регламентов и национальных стандартов:	Решение Комиссии таможенного союза от 9 декабря 2011 года № 876 "О принятии технического регламента Таможенного союза "О безопасности продукции легкой промышленности"	
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии:
	4	Техник-технолог
12. Карточка профессии "Сборщик кожгалантерейных изделий.":		
Код группы:	7536-3	
Код наименования занятия:	7536-3-004	
Наименование профессии:	Сборщик кожгалантерейных изделий.	
Уровень квалификации по ОРК:	3	
подуровень квалификации по ОРК:	3.1	
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др	Выпуск 45. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 9 декабря 2020 года № 490 "Об утверждении Единого	

типовых квалификационных характеристик:	тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуск 45)". Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 11 декабря 2020 года № 21757. Сборщик кожгалантерейных изделий (3, 4, 5 разряды)		
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: ТиПО (рабочие профессии)	Специальность: Технология трикотажных, текстильных, галантерийных изделий	Квалификация: -
Требования к опыту работы:	Не менее 6 месяцев		
Связь с неформальным и информальным образованием:	Не требуется		
Другие возможные наименования профессии:	7536-3-003 - Ремонтировщик кожгалантерейных изделий 7536-9-002 - Футлярщик		
Основная цель деятельности:	Выполнение простых и сложных работ по сборке кожгалантерейных изделий и их деталей на обслуживаемой машине или вручную при помощи клея, фурнитуры, кожаной поддержки		
Описание трудовых функций			
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Ведение процесса сборки кожгалантерейных изделий 2. Уход за оборудованием и рабочим местом	
	Дополнительные трудовые функции:		
Трудовая функция 1:	Навык 1: Выполнение особо сложных работ по сборке изделий	Умения: Для 3, 4, 5 разрядов: 1. Выполнять особо сложные работы по сборке кожгалантерейных изделий на обслуживаемой машине или вручную. 2. Соблюдать правила ухода за оборудованием, порядок внутреннего трудового распорядка. 3. Выполнять требования по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности. 4. Осуществлять сборку обозных и артиллерийских хомутов и седел, полок ленчика при помощи лук; сборку путем вязки нескольких сыромятных ремней в шорно-седельные изделия, пропускания концов одного ремня через парные прорези иных ремней, завязывание его в узел с приданием формы шорного узла на изделиях упряжи и седел; сборку седла.	
		Знания: Для 3, 4, 5 разрядов: 1. Устройство и правила технической эксплуатации обслуживаемого оборудования. 2. Способы выполнения особо сложных сборочных работ. 3. Виды и назначение применяемых технологической оснастки и инструмента.	

Ведение процесса сборки кожгалантерейных изделий		4. Порядок внутреннего трудового распорядка. 5. Требования по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности.
	Возможность признания навыка:	Рекомендуется.
	Навык 2: Выявление и устранение недостатков	Умения: Для 3, 4, 5 разрядов: 1. Осуществлять контроль за качеством сборки шорно-седельных изделий. 2. Соблюдать правила ухода за оборудованием, порядок внутреннего трудового распорядка. 3. Выполнять требования по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности.
		Знания: Для 3, 4, 5 разрядов: 1. Требования, предъявляемые к выполнению технологических операций сборки и качеству шорно-седельных изделий. 2. Порядок внутреннего трудового распорядка. 3. Требования по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности.
	Возможность признания навыка:	Рекомендуется.
Трудовая функция 2: Уход за оборудованием и рабочим местом	Навык 1: Уборка рабочего места	Умения: Для 3, 4, 5 разрядов: 1. Соблюдать графики ухода за оборудованием, правила приемки и сдачи смены, правила внутреннего распорядка. 2. Соблюдать правила ухода за оборудованием, порядок внутреннего трудового распорядка. 3. Выполнять требования по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности.
		Знания: Для 3, 4, 5 разрядов: 1. Правила ухода за оборудованием. 2. Правила техники безопасности, противопожарной безопасности, правила внутреннего распорядка.
	Возможность признания навыка:	Рекомендуется.
	Навык 2: Чистка оборудования, инструмента	Умения: Для 3, 4, 5 разрядов: 1. Соблюдать правила приемки и сдачи смены. 2. Соблюдать правила техники безопасности, противопожарной безопасности.
		Знания: Для 3, 4, 5 разрядов: 1. Правила приемки и сдачи смены,

		2. Правила техники безопасности, противопожарной безопасности, правила внутреннего распорядка.	
	Возможность признания навыка:	Рекомендуется.	
Требования к личностным компетенциям:	Умение работать в команде Способность к обучению и самообучению Ручные навыки Знание материалов Способность к физической нагрузке Точность и аккуратность Организованность Технические навыки		
Список технических регламентов и национальных стандартов:	Решение Комиссии таможенного союза от 9 декабря 2011 года № 876 "О принятии технического регламента Таможенного союза "О безопасности продукции легкой промышленности"		
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии:	
	4	Техник-технолог	
13. Карточка профессии "Красильщик меха и шубной овчины":			
Код группы:	7316-4		
Код наименования занятия:	7316-4-016		
Наименование профессии:	Красильщик меха и шубной овчины		
Уровень квалификации по ОРК:	3		
подуровень квалификации по ОРК:			
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:	Выпуск 45. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 9 декабря 2020 года № 490 "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуск 45)". Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 11 декабря 2020 года № 21757. Красильщик меха и шубной овчины 4,5 разряды		
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: -	Специальность: -	Квалификация: -
	Уровень образования: ТиПО (рабочие профессии)	Специальность: Технология трикотажных, текстильных, галантерейных изделий	Квалификация: -
Требования к опыту работы:	Требуется 6 месяцев		
Связь с неформальным и информальным образованием:	Не требуется		
	7535 - Дубильщики и обработчики шкур		

Другие возможные наименования профессии:	6121-9-003 - Обработчик шкур 8155-1-004 - Аппаратчик дубления (меховое производство)	
Основная цель деятельности:	Выполнение операций по отбеливанию и крашению кожи и шкур с волосяным покровом, в соответствии с техническими требованиями	
Описание трудовых функций		
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Подготовительная 2. Ведение и обслуживание технологических процессов 3. Ведение технологических процессов крашения, жирования, нейтрализации, поддубливания
	Дополнительные трудовые функции:	
Трудовая функция 1: Подготовительная	Навык 1: Подготовка и ведение технологических процессов крашения, жирования, нейтрализации, поддубливания кож	Умения: 4,5 разряды 1. Осуществлять ведение технологических процессов крашения, жирования, нейтрализации, поддубливания кож в барабанах-автоматах с пульта управления. 2. Соблюдать правила ухода за оборудованием, порядок внутреннего трудового распорядка. 3. Соблюдать требования по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности.
		Знания: 4,5 разряды 1. Технология проведения процессов крашения, жирования, нейтрализации, поддубливания кож в автоматическом режиме. 2. Ассортимент кожевенных полуфабрикатов. 3. Правила ухода за оборудованием, порядок внутреннего трудового распорядка. 4. Требования по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности.
	Возможность признания навыка:	Рекомендуется.
		Умения: 4,5 разряды 1. Выполнять установку перфокарт с программой на пульте управления и пуск барабанов для работы в автоматическом режиме. 2. Осуществлять контроль с пульта управления за ходом технологических процессов, дозировкой химических материалов, работой барабанов. 3. Выполнять установку контрольно-измерительных, регулирующих, сигнализирующих приборов и наблюдение за их показаниями о ходе технологических процессов. 4. Соблюдать правила ухода за оборудованием, порядок внутреннего трудового распорядка.

Трудовая функция 2: Ведение и обслуживание технологических процессов	Навык 1: Эксплуатации оборудования в автоматическом режиме с контролем с пульта управления	5. Соблюдать требования по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности.
		Знания: 4,5 разряды 1. Способы применения перфокарт с заданной программой. 2. Порядок эксплуатации и регулирования обслуживаемого оборудования, пульта управления, контрольно-измерительных приборов, средств автоматики. 3. Методы контроля выполняемых технологических процессов, свойства применяемых химических материалов, порядок обращения с ними, возможные замены материалов. 4. Правила ухода за оборудованием, порядок внутреннего трудового распорядка. 5. Требования по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности.
	Возможность признания навыка:	Рекомендуется.
Трудовая функция 3: Ведение технологических процессов крашения, жирования, нейтрализации, поддубливания	Навык 1: Осуществление технологических процессов крашения, жирования, нейтрализации, поддубливания кож с регулированием времени и объемов воды, растворов, слива отработанных жидкостей.	Умения: 4,5 разряды 1. Осуществлять отбор проб согласно карте контроля. 2. Осуществлять крашение меха и шубной овчины в соответствии с технологией обработки. 3. Осуществлять равномерное нанесение красильного раствора на волосяной покров шкур в соответствии с видом меха и имитацией. 4. Осуществлять равномерное нанесение пигментированного пленочного покрытия различной окраски по всей площади кожевой ткани шкуры без загрязнения волосяного покрова.
		Знания: 4,5 разряды 1. Методы отбора проб. 2. Ассортимент кожевенных полуфабрикатов. 3. Методы контроля выполняемых технологических процессов, свойства применяемых химических материалов, порядок обращения с ними, возможные замены материалов.
	Возможность признания навыка:	Рекомендуется.
	Навык 2:	Умения: 4,5 разряды 1. Осуществлять выгрузку кож из барабанов в кассеты. 2. Соблюдать правила ухода за оборудованием, порядок внутреннего трудового распорядка.

	Завершения технологических процессов крашения, жирования, нейтрализации, поддубливания кож	3. Соблюдать требования по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности.	
		Знания: 4,5 разряды 1. Выгрузка кож из барабанов в кассеты. 2. Правила ухода за оборудованием, порядок внутреннего трудового распорядка. 3. Требования по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности.	
	Возможность признания навыка:	Рекомендуется	
Требования к личностным компетенциям:	Аккуратность Способность к обучению и самообучению Точность Знание материалов Способность к физической нагрузке		
Список технических регламентов и национальных стандартов:	Решение Комиссии таможенного союза от 9 декабря 2011 года № 876 "О принятии технического регламента Таможенного союза "О безопасности продукции легкой промышленности"		
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии:	
	2.1	Вышивальщик по коже и меху	
	2.1	Изготовитель художественных изделий из кожи	
	2.1	Сборщик изделий из кожи и меха	
	4,5,6	Техник-технолог	
14. Карточка профессии "Правщик меховых шкурок и скроев изделий":			
Код группы:	7316-4		
Код наименования занятия:	7316-4-027		
Наименование профессии:	Правщик меховых шкурок и скроев изделий		
Уровень квалификации по ОРК:	2		
подуровень квалификации по ОРК:	2.1		
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:	Выпуск 45. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 9 декабря 2020 года № 490 "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуск 45)". Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 11 декабря 2020 года № 21757. Правщик меховых шкурок и скроев изделий, 3 разряд		
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: основное среднее образование	Специальность: -	Квалификация: -
	Уровень образования: ТиПО (рабочие профессии)	Специальность: Профессиональное обучение (по отраслям)	Квалификация: -

Требования к опыту работы:	Не требуется	
Связь с неформальным и информальным образованием:	Не установлена	
Другие возможные наименования профессии:	7316-4-028 - Прессовщик изделий из кожи и меха (кроме изготовления обуви)	
Основная цель деятельности:	Правка меховых шкурок и скроев изделий	
Описание трудовых функций		
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Равномерное растягивание кож и овчин на рамах в направлении от центра кож и овчин к периметру и закрепление их при помощи зажимов, бобышек, гвоздей или наклейкой на стекло. фанеру или иное для получения наибольшей полезной площади без разрывов и обрывов, с соблюдением необходимого натяжения, не допуская складок, плохо растянутых лап и переферийных участков кожи. 2. Сушка 3. Завершение сушки
	Дополнительные трудовые функции:	
Трудовая функция 1: Равномерное растягивание кож и овчин на рамах в направлении от центра кож и овчин к периметру и закрепление их при помощи зажимов, бобышек, гвоздей или наклейкой на стекло. фанеру или иное для получения наибольшей полезной площади без разрывов и обрывов, с соблюдением необходимого натяжения, не допуская складок, плохо растянутых лап и переферийных участков кожи.	Навык 1: 1.Равномерное крепление кож и овчин с соблюдением необходимого натяжения, . 2. Раздвижка рам с кожами механическим раздвижным устройством с соблюдением необходимого натяжения	Умения: 3 разряд 1. Выполнять равномерное растягивание кож и овчин на рамах в направлении от центра кож и овчин к периметру и закрепление их при помощи зажимов, бобышек, гвоздей или наклейкой на стекло. фанеру или иное для получения наибольшей полезной площади без разрывов и обрывов, с соблюдением необходимого натяжения, не допуская складок, плохо растянутых лап и периферийных участков кожи. 2. Выполнять раздвижка рам с кожами механическим раздвижным устройством. 3. Соблюдать правила ухода за оборудованием, порядок внутреннего трудового распорядка. 4. Соблюдать требования по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности.
		Знания: 3 разряд 1. Порядок и рациональные приемы растяжки кож и овчин на рамах, свойства кожи и овчины. 2. Требования, предъявляемые к подготовке кож и овчин к растяжке. 3. Степень допустимого натяжения кож, овчин для обеспечения хорошего качества и необходимого выхода полезной площади кожи. 4. Порядок внутреннего трудового распорядка.

		5. Требования по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности.
	Возможность признания навыка:	Рекомендуется.
Трудовая функция 2: Сушка	Навык 1: Регулирование технологического режима сушки.	Умения: 3 разряд 1. Выполнять подачу кож и овчин к рабочему месту. 2. Выполнять загрузку рам с кожей или овчиной в сушилку. 3. Осуществлять контроль и регулирование технологического режима сушки. 4. Соблюдать правила ухода за оборудованием, порядок внутреннего трудового распорядка. 5. Соблюдать требования по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности.
		Знания: 3 разряд 1. Способы регулирования технологического режима сушки и определения степени готовности кож и овчин. 2. Устройство рам и сушилок. 3. Порядок внутреннего трудового распорядка. 4. Требования по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности.
	Возможность признания навыка:	Рекомендуется.
Трудовая функция 3: Завершение сушки	Навык 1: Регулирования технологического режима сушки и определения степени готовности кож и овчин.	Умения: 3 разряд 1. Осуществлять определение степени готовности кож. 2. Осуществлять выгрузку рам и снятие кож или овчин с них вручную. 3. Соблюдать правила ухода за оборудованием, порядок внутреннего трудового распорядка. 4. Соблюдать требования по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности.
		Знания: 3 разряд 1. Способы регулирования технологического режима сушки и определения степени готовности кож и овчин. 2. Устройство рам и сушилок. 3. Порядок внутреннего трудового распорядка. 4. Требования по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности.
	Возможность признания навыка:	Рекомендуется.
	Аккуратность	

Требования к личностным компетенциям:	Способность к обучению и самообучению Ручные навыки Знание материалов Способность к физической нагрузке		
Список технических регламентов и национальных стандартов:	Решение Комиссии таможенного союза от 9 декабря 2011 года № 876 "О принятии технического регламента Таможенного союза "О безопасности продукции легкой промышленности"		
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии:	
	1,2,3	Сборщик кожгалантерейных изделий	
	4	Технолог	
15. Карточка профессии "Правщик меховых шкурок и скроев изделий":			
Код группы:	7316-4		
Код наименования занятия:	7316-4-027		
Наименование профессии:	Правщик меховых шкурок и скроев изделий		
Уровень квалификации по ОРК:	3		
подуровень квалификации по ОРК:	3.1		
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:	Выпуск 45. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 9 декабря 2020 года № 490 "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуск 45)". Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 11 декабря 2020 года № 21757. Правщик меховых шкурок и скроев изделий, 4 разряд		
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: ТиПО (рабочие профессии)	Специальность: Обувное дело	Квалификация: -
Требования к опыту работы:	Не менее 6 месяцев		
Связь с неформальным и информальным образованием:	Не установлены		
Другие возможные наименования профессии:	7316-4-028 - Прессовщик изделий из кожи и меха (кроме изготовления обуви)		
Основная цель деятельности:	Правка меховых шкурок и скроев изделий		
Описание трудовых функций			
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Растягивание и сушка кож 2. Раздвижка и перемещение рам с кожами в сушилку с пульта управления. 3. управление контрольно-измерительными приборами	
	Дополнительные трудовые функции:		

Трудовая функция 1: Растягивание и сушка кож	Навык 1: Выполнение технологических режимов растяжки и сушки кож	Умения: 4 разряд 1. Выполнять равномерное растягивание и сушку кож на контактно-вакуумных и рамных сушилках - полуавтоматах с укладкой их на раму с закреплением зажимами. 2. Выполнять раздвижку и перемещение рам с кожами в сушилку с пульта управления. 3. Соблюдать правила ухода за оборудованием, порядок внутреннего трудового распорядка. 4. Соблюдать требования по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности.
		Знания: 4 разряд 1. Технологические режимы растяжки и сушки кож, топографию кож. 2. Устройство применяемых оборудования и контрольно-измерительных приборов. 3. Порядок внутреннего трудового распорядка. 4. Требования по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности.
	Возможность признания навыка:	Рекомендуется.
Трудовая функция 2: Раздвижка и перемещение рам с кожами в сушилку с пульта управления.	Навык 1: Подготовка и наклеивание кож с рациональным размещением наклеиваемых кож на металлические пластины	Умения: 4 разряд 1. Выполнять подготовку кож к наклеиванию, дополнительное увлажнение, разрезание огузочной части по центру; 2. Осуществлять открывание вентилей для подачи пара, сжатого воздуха, воды к сушилкам; 3. Осуществлять рациональное размещение наклеиваемых кож на металлические пластины для максимального использования площади обогреваемых плит. 4. Выполнять наклеивание кож на поверхность обогреваемой плиты с разводкой их циклями по всей площади в направлении наибольшей тягучести. 5. Соблюдать правила ухода за оборудованием, порядок внутреннего трудового распорядка. 6. Соблюдать требования по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности.
		Знания: 4 разряд 1. Технологические режимы растяжки и сушки кож, топографию кож. 2. Устройство применяемого оборудования и контрольно-измерительных приборов. 3. Порядок установки и контроля температуры, давления, растяжки и продолжительности сушки кож.

		4. Порядок внутреннего трудового распорядка. 5. Требования по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности.
	Возможность признания навыка:	Рекомендуется.
Трудовая функция 3: управление контрольно-измерительными приборами	Навык 1: Настройка, контроль и управление контрольно-измерительными приборам необходимого режима сушки	Умения: 4 разряд 1. Осуществлять управление с пульта управления открыванием, закрыванием крышек и перемещением обогреваемых камер. 2. Выполнять настройку и осуществлять контроль по контрольно-измерительным приборам необходимого режима сушки (давления, температуры, времени выдержки) в соответствии с технологией обработки кож. 3. Соблюдать правила ухода за оборудованием, порядок внутреннего трудового распорядка. 4. Соблюдать требования по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности.
		Знания: 4 разряд 1. Устройство применяемого оборудования и контрольно-измерительных приборов. 2. Порядок установки и контроля температуры, давления, растяжки и продолжительности сушки кож. 3. Порядок внутреннего трудового распорядка. 4. Требования по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности.
	Возможность признания навыка:	Рекомендуется.
Требования к личностным компетенциям:	Аккуратность Способность к обучению и самообучению Ручные навыки Знание материалов Способность к физической нагрузке	
Список технических регламентов и национальных стандартов:	Решение Комиссии таможенного союза от 9 декабря 2011 года № 876 "О принятии технического регламента Таможенного союза "О безопасности продукции легкой промышленности"	
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии:
	1,2,3	Сборщик кожгалантерейных изделий
	4	Технолог
24. Карточка профессии "Раскройщик кожи и меха":		
Код группы:	7316-4	
Код наименования занятия:	7316-4-035	

Наименование профессии:	Раскройщик кожи и меха		
Уровень квалификации по ОРК:	1		
подуровень квалификации по ОРК:			
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:			
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: начальное образование	Специальность: -	Квалификация: -
Требования к опыту работы:	Не предусмотрено		
Связь с неформальным и информальным образованием:	Не требуется		
Другие возможные наименования профессии:	7316-4-020 - Обработчик кожевенно-мехового сырья		
Основная цель деятельности:	Раскрой шкур и кожи в соответствии с требованиями государственных стандартов		
Описание трудовых функций			
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Раскрой (крупонирование) свиных или конских шкур в соответствии с требованиями государственных стандартов под руководством раскройщика кожевенного сырья более высокой квалификации.	
	Дополнительные трудовые функции:		
Трудовая функция 1:	Навык 1: Укладка шкур, голья, полуфабрикатов, кож на стол, с учетом технических требований	Умения: 1. Выполнять укладку шкур, голья, полуфабрикатов, кож на стол. 2. Выполнять надрезание огузочной части свиных шкур по линии хребта, клеймение и укладка элементов кроя шкур. 3. Соблюдать правила ухода за оборудованием, порядок внутреннего трудового распорядка. 4. Соблюдать требования по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности.	
		Знания: 1. Виды кожевенного сырья, требования, предъявляемые к крупонированию, элементам кроя кож и укладки их для крупонирования. 2. Порядок внутреннего трудового распорядка.	

Раскрой (крупонирование) свиных или конских шкур в соответствии с требованиями государственных стандартов под руководством раскройщика кожевенного сырья более высокой квалификации.		3. Требования по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности.
	Возможность признания навыка:	Рекомендуется.
	Навык 2: Раскрой в соответствии с ГОСТами	Умения: 1. Выполнять раскрой (крупонирование) свиных или конских шкур в соответствии с требованиями государственных стандартов под руководством раскройщика кожевенного сырья более высокой квалификации. 2. Соблюдать правила ухода за оборудованием, порядок внутреннего трудового распорядка. 3. Соблюдать требования по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности.
		Знания: 1. Порядок раскроя (крупонирования) свиных или конских шкур. 2. Виды кожевенного сырья, требования, предъявляемые к крупонированию, элементам кроя кож и укладки их для крупонирования. 3. Порядок внутреннего трудового распорядка. 4. Требования по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности.
	Возможность признания навыка:	Рекомендуется.
Требования к личностным компетенциям:	Аккуратность Способность к обучению и самообучению Ручные навыки Знание материалов Точность	
Список технических регламентов и национальных стандартов:	Решение Комиссии таможенного союза от 9 декабря 2011 года № 876 "О принятии технического регламента Таможенного союза "О безопасности продукции легкой промышленности"	
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии:
	1,2,3	Сборщик кожгалантерейных изделий
	1,2,3	Правщик меховых шкурок и скроев изделий
	4,5	Техник-технолог (общий профиль)
25. Карточка профессии "Раскройщик кожи и меха":		
Код группы:	7316-4	
Код наименования занятия:	7316-4-035	
Наименование профессии:	Раскройщик кожи и меха	
Уровень квалификации по ОРК:	2	

подуровень квалификации по ОРК:	2.1		
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:	Выпуск 45. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 9 декабря 2020 года № 490 "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуск 45)". Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 11 декабря 2020 года № 21757. Параграф 8. Раскройщик кожевенного сырья, 3 разряд		
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: основное среднее образование	Специальность: -	Квалификация: -
	Уровень образования: -	Специальность: -	Квалификация: -
Требования к опыту работы:	Не требуется		
Связь с неформальным и информальным образованием:	Не установлено		
Другие возможные наименования профессии:	7316-4-020 - Обработчик кожевенно-мехового сырья		
Основная цель деятельности:	Раскрой шкур и кожи в соответствии с требованиями государственных стандартов под руководством раскройщика кожевенного сырья более высокой квалификации.		
Описание трудовых функций			
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Раскрой (крупонирование) полуфабрикатов, голья, шкур крупного рогатого скота на крупоны (чепраки), воротки, полы и иные элементы кроя под руководством раскройщика кожевенного сырья более высокой квалификации. Раскрой (крупонирование) свиных или конских шкур. 2. Определение границ элементов кроя в соответствии с государственными стандартами, техническими условиями и строением кожи. 3. Раскраивание гольевого спилка по назначению для изготовления желатина, белкозина, кожи;	
	Дополнительные трудовые функции:		
Трудовая функция 1: Раскрой (крупонирование) полуфабрикатов, голья, шкур крупного рогатого скота на крупоны (чепраки), воротки, полы и иные элементы кроя под руководством раскройщика	Навык 1: Раскрой кожи под руководством раскройщика кожевенного сырья более высокой квалификации	Умения: 1. Выполнять раскрой (крупонирование) полуфабрикатов, голья, шкур крупного рогатого скота на крупоны (чепраки), воротки, полы и иные элементы кроя под руководством раскройщика кожевенного сырья более высокой квалификации. 2. Соблюдать правила ухода за оборудованием, порядок внутреннего трудового распорядка. 3. Соблюдать требования по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности.	
		Знания:	

кожевенного сырья более высокой квалификации. Раскрой (крупонирование) свиных или конских шкур.		1. Порядок раскроя (крупонирования) полуфабрикатов, голья, шкур крупного рогатого скота. 2. Порядок внутреннего трудового распорядка. 3. Требования по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности.
	Возможность признания навыка:	Рекомендуется
Трудовая функция 2: Определение границ элементов кроя в соответствии с государственными стандартами, техническими условиями и строением кожи.	Навык 1: Раскрой в соответствии с государственными стандартами, техническими условиями и строением кожи	Умения: 1. Выполнять раскрой (крупонирование) свиных или конских шкур. 2. Осуществлять определение границ элементов кроя в соответствии с государственными стандартами, техническими условиями и строением кожи. 3. Соблюдать правила ухода за оборудованием, порядок внутреннего трудового распорядка. 4. Соблюдать требования по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности.
		Знания: 1. Методы раскроя (крупонирования) свиных или конских шкур, топографию кож. 2. Государственные стандарты и технические условия раскроя крупного кожевенного сырья. 3. Порядок внутреннего трудового распорядка. 4. Требования по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности.
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется.
Трудовая функция 3: Раскраивание гольевого спилка по назначению для изготовления желатина, белкозина, кожи;	Навык 1: Раскрой гольевого спилка по назначению, подготовка применяемого инструмента	Умения: 1. Выполнять раскраивание гольевого спилка по назначению для изготовления желатина, белкозина, кожи; 2. Выполнять заточку и правку инструмента. 3. Соблюдать правила ухода за оборудованием, порядок внутреннего трудового распорядка. 4. Соблюдать требования по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности.
		Знания: 1. Порядок раскроя гольевого спилка по назначению . 2. Порядок заточки и правки применяемого инструмента. 3. Порядок внутреннего трудового распорядка. 4. Требования по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности.
	Возможность признания навыка:	Рекомендуется.

Требования к личностным компетенциям:	Аккуратность Способность к обучению и самообучению Ручные навыки Знание материалов Способность к физической нагрузке Точность		
Список технических регламентов и национальных стандартов:	Решение Комиссии таможенного союза от 9 декабря 2011 года № 876 "О принятии технического регламента Таможенного союза "О безопасности продукции легкой промышленности"		
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии:	
	1,2,3	Сборщик кожгалантерейных изделий	
	1,2,3	Правщик меховых шкурок и скроев изделий	
	4,5	Техник-технолог (общий профиль)	
26. Карточка профессии "Раскройщик кожи и меха":			
Код группы:	7316-4		
Код наименования занятия:	7316-4-035		
Наименование профессии:	Раскройщик кожи и меха		
Уровень квалификации по ОРК:	3		
подуровень квалификации по ОРК:			
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:	Выпуск 45. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 9 декабря 2020 года № 490 "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуск 45)". Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 11 декабря 2020 года № 21757. Раскройщик кожевенного сырья, 4, 5 разряд		
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: ТиПО (рабочие профессии)	Специальность: Обувное дело	Квалификация: -
Требования к опыту работы:	Не менее 6 месяцев		
Связь с неформальным и информальным образованием:	Не установлено		
Другие возможные наименования профессии:	7316-4-020 - Обработчик кожевенно-мехового сырья		
Основная цель деятельности:	Раскрой шкур и кожи в соответствии с требованиями государственных стандартов под руководством раскройщика кожевенного сырья более высокой квалификации.		
Описание трудовых функций			
		1. Раскрой (крупонирование) полуфабрикатов, голья, шкур крупного рогатого скота на крупоны (чепраки), воротки, полы и иные элементы кроя	

Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	2. Контурирование крупного кожевенного сырья в соответствии с государственными стандартами и техническими условиями;
	Дополнительные трудовые функции:	
Трудовая функция 1: Раскрой (крупонирование) полуфабрикатов, голья, шкур крупного рогатого скота на крупоны (чепраки), воротки, полы и иные элементы кроя	Навык 1: Использование рациональных методов раскроя шкур крупного рогатого скота и порядка контурирования кож	Умения: 4, 5 разряд 1. Выполнять раскрой (крупонирование) полуфабрикатов, голья, шкур крупного рогатого скота на крупоны (чепраки), воротки, полы и иные элементы кроя. 2. Соблюдать правила ухода за оборудованием, порядок внутреннего трудового распорядка. 3. Соблюдать требования по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности.
		Знания: 4, 5 разряд 1. Рациональные методы раскроя шкур крупного рогатого скота и порядок контурирования, топографию кож. 2. Государственные стандарты, технические условия на конструирование крупного кожевенного сырья; 3. Способы заточки и правки инструмента 4. Порядок внутреннего трудового распорядка. 5. Требования по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности.
	Возможность признания навыка:	Рекомендуется.
Трудовая функция 2: Контурирование крупного кожевенного сырья в соответствии с государственными стандартами и техническими условиями;	Навык 1: Контурирование согласно ГОСТ и удаление мозоле-образных выступов скакательных суставов и веерообразных частей задних лап	Умения: 4, 5 разряд 1. Выполнять контурирование крупного кожевенного сырья в соответствии с государственными стандартами и техническими условиями. 2. Выполнять удаление мозоле-образных выступов скакательных суставов и веерообразных частей задних лап. 3. Соблюдать правила ухода за оборудованием, порядок внутреннего трудового распорядка. 4. Соблюдать требования по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности.
		Знания: 4, 5 разряд 1. Рациональные методы раскроя шкур крупного рогатого скота и порядок контурирования, топографию кож. 2. Государственные стандарты, технические условия на контурирование крупного кожевенного сырья; 3. Способы заточки и правки инструмента

		4. Порядок внутреннего трудового распорядка. 5. Требования по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности.	
	Возможность признания навыка:	Рекомендуется.	
Требования к личностным компетенциям:	Аккуратность Способность к обучению и самообучению Ручные навыки Знание материалов Способность к физической нагрузке		
Список технических регламентов и национальных стандартов:	Решение Комиссии таможенного союза от 9 декабря 2011 года № 876 "О принятии технического регламента Таможенного союза "О безопасности продукции легкой промышленности"		
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии:	
	1,2,3	Сборщик кожгалантерейных изделий	
	1,2,3	Правщик меховых шкурок и скроев изделий	
	4,5	Техник-технолог (общий профиль)	
27. Карточка профессии "Выстилальщик кожевенно-мехового сырья и голья":			
Код группы:	7316-4		
Код наименования занятия:	7316-4-006		
Наименование профессии:	Выстилальщик кожевенно-мехового сырья и голья		
Уровень квалификации по ОРК:	1		
подуровень квалификации по ОРК:			
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:	Выпуск 45. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 9 декабря 2020 года № 490 "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуск 45)". Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 11 декабря 2020 года № 21757. Выстилальщик кожевенно-мехового сырья и голья, 2 разряд		
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: начальное образование	Специальность: -	Квалификация: -
Требования к опыту работы:	Не требуется		
Связь с неформальным и информальным образованием:	Не установлено		
Другие возможные наименования профессии:	7316-4-015 - Красильщик кож 7316-9-017 - Сборщик изделий из кожи и меха		
Основная цель деятельности:	Выстилание кожевенного сырья, шкур перед выполнением машинных или ручных операций при их дальнейшей обработке		

Описание трудовых функций		
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Выстилание легких и средних свиных шкур перед выполнением машинных или ручных операций при их дальнейшей обработке. 2. Транспортирование тюков кожевенного сырья. 3. Выбивание соли 4. Очистка мокросоленого сырья от соли на машине для выбивания соли из сырья или вручную.
	Дополнительные трудовые функции:	
Трудовая функция 1: Выстилание легких и средних свиных шкур перед выполнением машинных или ручных операций при их дальнейшей обработке.	Навык 1: Выстилание легких и средних свиных шкур с учетом видов кожевенного сырья.	Умения: 2 разряд 1. Осуществлять выстилание легких и средних свиных шкур перед выполнением машинных или ручных операций при их дальнейшей обработке. 2. Соблюдать правила ухода за оборудованием, порядок внутреннего трудового распорядка. 3. Соблюдать требования по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности.
		Знания: 2 разряд 1. Порядок выстилания легких и средних свиных шкур. 2. Виды кожевенного сырья. 3. Порядок внутреннего трудового распорядка. 4. Требования по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности.
	Возможность признания навыка:	Рекомендуется.
Трудовая функция 2: Транспортирование тюков кожевенного сырья.	Навык 1: Упаковка, распаковка и учет	Умения: 2 разряд 1. Выполнять транспортирование тюков кожевенного сырья. 2. Выполнять срезание потючных бирок и распаковка кип. 3. Вести подсчет количества распакованных тюков, кип и шкур в них. 4. Соблюдать правила ухода за оборудованием, порядок внутреннего трудового распорядка. 5. Соблюдать требования по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности.
		Знания: 2 разряд 1. Виды кожевенного сырья. 2. Способы упаковки, маркировки, распаковки. 3. Порядок внутреннего трудового распорядка. 4.Требования по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности.

	Возможность признания навыка:	Рекомендуется.
Трудовая функция 3: Выбивание соли	Навык 1: Выбивание соли на машине для выбивания соли из сырья или вручную	Умения: 2 разряд 1. Выполнять очистку мокросоленого сырья от соли на машине для выбивания соли из сырья или вручную. 2. Соблюдать правила ухода за оборудованием, порядок внутреннего трудового распорядка. 3. Соблюдать требования по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности.
		Знания: 2 разряд 1. Виды кожевенного сырья. 2. Способы выбивания соли. 3. Устройство, принцип работы машины для выбивания соли из сырья. 4. Порядок внутреннего трудового распорядка. 5. Требования по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности.
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется.
Трудовая функция 4: Очистка мокросоленого сырья от соли на машине для выбивания соли из сырья или вручную.	Навык 1: Выстилание легких и средних свиных шкур после обработки	Умения: 2 разряд 1. Выполнять выстилание шкур на сортировочные тележки, стропы и поддоны по видам сырья и способам консервирования. 2. Соблюдать правила ухода за оборудованием, порядок внутреннего трудового распорядка. 3. Соблюдать требования по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности.
		Знания: 2 разряд 1. Порядок выстилания легких и средних свиных шкур. 2. Виды кожевенного сырья. 3. Способы консервирования кожевенного сырья. 4. Правила ухода за оборудованием, порядок внутреннего трудового распорядка. 5. Требования по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности
	Возможность признания навыка:	Рекомендуется
Требования к личностным компетенциям:	Аккуратность Способность к обучению и самообучению Ручные навыки Знание материалов	

	Способность к физической нагрузке Точность		
Список технических регламентов и национальных стандартов:	Решение Комиссии таможенного союза от 9 декабря 2011 года № 876 "О принятии технического регламента Таможенного союза "О безопасности продукции легкой промышленности"		
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии:	
	1,2,3	Раскройщик кожи и меха	
	1,2,3	Сборщик кожгалантерейных изделий	
	1,2,3	Правщик меховых шкурок и скроев изделий	
	4,5,6	Техник-технолог (общий профиль)	
30. Карточка профессии "Руководители (управляющие) специализированных производственных (обрабатывающих) подразделений":			
Код группы:	1321 -		
Код наименования занятия:	1321		
Наименование профессии:	Руководители (управляющие) специализированных производственных (обрабатывающих) подразделений		
Уровень квалификации по ОРК:	7		
подуровень квалификации по ОРК:			
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:	Квалификационный справочник должностей руководителей, специалистов и иных служащих Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 30 декабря 2020 года № 553 "Об утверждении Квалификационного справочника должностей руководителей, специалистов и других служащих". Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 31 декабря 2020 года № 22003. Параграф 69. Заместитель директора (Директор, "Вице-президент) по производству"		
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: послевузовское образование (магистратура, резидентура)	Специальность: Производственные и обрабатывающие отрасли	Квалификация: -
	Уровень образования: высшее образование (бакалавриат, специалитет, ординатура)	Специальность: Производственные и обрабатывающие отрасли	Квалификация: -
Требования к опыту работы:	Не менее 5 лет.		
Связь с неформальным и информальным образованием:	Не предусмотрено		
Другие возможные наименования профессии:			

Основная цель деятельности:	Управление подразделением предприятия с использованием современных методов менеджмента, в целях его успешного функционирования и устойчивого развития.	
Описание трудовых функций		
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Общее управление подразделением предприятия 2. Организация реализации стратегии предприятии
	Дополнительные трудовые функции:	
Трудовая функция 1: Общее управление подразделением предприятия	Навык 1: Стратегическое планирование и принятие управленческих решений	Умения: 1. Оценивать внешнюю и внутреннюю среду предприятия. 2. определить ключевые цели и задачи. 3. Прогнозировать и управлять изменениями. 4. Разрабатывать долгосрочную стратегию развития предприятия, определять приоритеты и направления роста, а также принимать обоснованные управленческие решения в условиях неопределенности
		Знания: 1. Различные типы управленческих решений (операционные, тактические, стратегические) и их влияние на деятельность предприятия. 2. Методики принятия решений в условиях неопределенности, включая анализ рисков, прогнозирование последствий и разработку сценариев. 3. Методы анализа внешних факторов, такие как экономические, социальные, политические и технологические тренды, влияющих на бизнес. 4. Внутренние факторы, включая корпоративную культуру, ресурсы предприятия, его сильные и слабые стороны. 5. Основы финансового анализа и бюджетирования для оценки экономической эффективности стратегий и распределения ресурсов. 6. Принципы управления изменениями для успешной адаптации предприятия к внешним и внутренним изменениям.
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется
	Навык 1: Подбор ресурсов и распределение их	Умения: 1. Анализировать ситуацию и изменения. 2. Планировать деятельность. 3. Принимать решения. 4. Распределять ресурсы. 5. Оценивать риски.
		Знания: 1. Специфика отрасли. 2. Методы, технологии, инструменты оценки потребностей предприятии в ресурсах.

Трудовая функция 2: Организация реализации стратегии предприятии		3. Принципы и технологии ресурсного планирования. 4. Методика определения критериев эффективности использования ресурсов.
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется
	Навык 2: Формирование ценности, культуры, общей политики предприятия	Умения: 1. Мотивировать подчиненных. 2. Оценивать планы, проекты, результаты деятельности, эффективность отдельных процедур, ситуацию. 3. Предупреждать и разрешать конфликтные ситуации. 4. Прогнозировать развитие событий. 5. Осуществлять самоменеджмент и управление временем (тайм-менеджмент).
		Знания: 1. Инструменты разработки ценностей, норм и правил организационной культуры. 2. Инструменты контроля соблюдения норм и правил организационной культуры. 3. Этика делового общения. 4. Принципы разрешения конфликтов. 5. Методы определения стандартов деятельности подчиненных.
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется
Требования к личностным компетенциям:	Ответственность Понимание бизнеса Сотрудничество и взаимодействие Стратегическое мышление Умение формировать эффективные команды	
Список технических регламентов и национальных стандартов:	Технический регламент Таможенного союза "О безопасности продукции легкой промышленности" (ТР ТС 017/2011). СТ РК ISO 9001-2016. Системы менеджмента качества. Требования	
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии:
	8	Генеральный директор
	4	Техник-технолог (общий профиль)
31. Карточка профессии "Инженеры-технологи (общий профиль)":		
Код группы:	2141-1	
Код наименования занятия:	2141-1-005	
Наименование профессии:	Инженеры-технологи (общий профиль)	
Уровень квалификации по ОРК:	6	

подуровень квалификации по ОРК:			
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:	Квалификационный справочник должностей руководителей, специалистов и иных служащих Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 30 декабря 2020 года № 553 "Об утверждении Квалификационного справочника должностей руководителей, специалистов и других служащих". Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 31 декабря 2020 года № 22003. Параграф 49. Инженер-технолог		
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: высшее образование (бакалавриат, специалитет , ординатура)	Специальность: Производственные и обрабатывающие отрасли	Квалификация: -
Требования к опыту работы:	инженер-технолог I категории: высшее (или послевузовское) образование по соответствующему направлению подготовки кадров и стаж работы в должности инженера - технолога II категории не менее 2 лет; инженер-технолог II категории: высшее (или послевузовское) образование по соответствующему направлению подготовки кадров и стаж работы в должности инженера - технолога без категории не менее 3 лет; инженер-технолог без категории: высшее (или послевузовское) образование по соответствующему направлению подготовки кадров без предъявления требований к стажу работы или техническое и профессиональное, послесреднее (среднее специальное, среднее профессиональное) образование по соответствующей специальности (квалификации) и стаж работы в должности техника I категории не менее 3 лет		
Связь с неформальным и информальным образованием:			
Другие возможные наименования профессии:	2141-2 - Инженеры по организации производства		
Основная цель деятельности:	Проектирование, изготовление, контроль качества и реализация конкурентоспособной продукции легкой промышленности		
Описание трудовых функций			
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Процесс изготовления изделий легкой промышленности 2. Проектирование швейного предприятия	
	Дополнительные трудовые функции:		
		Умения: 1. Разрабатывать последовательность обработки изделий. 2. Составлять технологические карты обработки изделий. 3. Применять на практике современные прогрессивные технологии изготовления изделий. 4. Использовать современное технологическое оборудование, оптимальные режимы обработки изделий.	

Трудовая функция 1: Процесс изготовления изделий легкой промышленности	Навык 1: Изготовление изделия легкой промышленности	5. Соблюдать порядок внутреннего трудового распорядка. 6. Выполнять требования по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности.
		Знания: 1. Технологические требования при пошиве изделий легкой промышленности. 2. Методы и режимы обработки изделий. 3. Технологическая характеристика швейного оборудования, оборудования влажно-тепловой обработки изделий. 4. Порядок внутреннего трудового распорядка. 5. Правила по безопасности и охране труда, производственной санитарии, требования пожарной безопасности.
	Возможность признания навыка:	Рекомендуется
Трудовая функция 2: Проектирование швейного предприятия	Навык 1: Проектирование подготовительно-раскройного производства	Умения: 1. Обосновывать организационные и технологические решения по проектированию экспериментального, подготовительного и раскройного цехов. 2. Рассчитывать экспериментальный, подготовительный и раскройный цеха. 3. Соблюдать порядок внутреннего трудового распорядка. 4. Выполнять требования по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности.
		Знания: 1. Организация технологических процессов подготовительно-раскройного производства швейных предприятий. 2. Технологическое оборудование подготовительно-раскройного производства. 3. Проектирование экспериментального, подготовительного, раскройного цехов. 4. Порядок внутреннего трудового распорядка. 5. Правила по безопасности и охране труда, производственной санитарии, требования пожарной безопасности.
	Возможность признания навыка:	Рекомендуется
		Умения: 1. Рассчитывать параметры технологических потоков. 2. Разрабатывать технологические схемы разделения труда. 3. Анализировать технологические схемы потоков.

	Навык 2: Проектирование швейного производства	4. Рассчитывать технико-экономические показатели потока. 5. Соблюдать порядок внутреннего трудового распорядка. 6. Выполнять требования по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности.
		Знания: 1. Основные этапы проектирования предприятий швейной промышленности. 2. Требования к технологическому проектированию. 3. Характеристика поточного производства. 4. Принципы построения поточного производства. 5. Характеристика технологических потоков швейных цехов. 6. Технологические расчеты потоков швейных цехов. 7. Порядок внутреннего трудового распорядка. 8. Правила по безопасности и охране труда, производственной санитарии, требования пожарной безопасности.
	Возможность признания навыка:	Рекомендуется
Требования к личностным компетенциям:	Ответственность Понимание бизнеса Умение быстро принимать решения Умение работать в команде	
Список технических регламентов и национальных стандартов:	Технический регламент Таможенного союза "О безопасности продукции легкой промышленности" (ТР ТС 017/2011). СТ РК ISO 9001-2016. Системы менеджмента качества. Требования	
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии:
	7	Главный инженер-инструктор
	8	Директор (начальник, управляющий) предприятия
32. Карточка профессии "Первые руководители учреждений, организаций и предприятий":		
Код группы:	1210-0	
Код наименования занятия:	1210-0	
Наименование профессии:	Первые руководители учреждений, организаций и предприятий	
Уровень квалификации по ОРК:	8	
подуровень квалификации по ОРК:		
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др	Квалификационный справочник должностей руководителей, специалистов и иных служащих Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 30 декабря 2020 года № 553 "Об утверждении	

типовых квалификационных характеристик:	Квалификационного справочника должностей руководителей, специалистов и других служащих". Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 31 декабря 2020 года № 22003. Параграф 91. Директор (Генеральный директор, Исполнительный директор, Президент, Председатель правления, Управляющий) организации		
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: послевузовское образование (докторантура PhD, ученая степень доктора PhD, степень доктора PhD по профилю, кандидата наук, доктора наук)	Специальность: Производственные и обрабатывающие отрасли	Квалификация: -
	Уровень образования: высшее образование (бакалавриат, специалитет , ординатура)	Специальность: Производственные и обрабатывающие отрасли	Квалификация: -
Требования к опыту работы:	Не менее 5 лет		
Связь с неформальным и информальным образованием:			
Другие возможные наименования профессии :	1210-0-002 - Генеральный директор		
Основная цель деятельности:	Руководство деятельностью организации и ответственность за выполнение задач. Координация и организация работы по предоставлению услуг клиентам, мониторинг и контроль эффективности действий сотрудников, решение вопросов распределения ресурсов и управления персоналом		
Описание трудовых функций			
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Формирование миссии, ценностей, культуры, политики и стратегии 2. Руководство предприятием (организацией). 3. Осуществление мониторинга и оценки деятельности.	
	Дополнительные трудовые функции:		
		Умения: 1. Определять политику, стратегию деятельности организации и механизм их реализации. 2. Организовывать работу и эффективное взаимодействие всех структурных подразделений, направляет их деятельность на развитие и совершенствование гибкого и мобильного производства товаров и услуг, быстро реагирующих на нововведения и изменение рыночной ситуации с учетом социальных и рыночных приоритетов. 3. Обеспечивать повышение эффективности работы организации, увеличение прибыли.	

		4. Принимать меры по обеспечению организации квалифицированными кадрами, рациональному использованию и развитию их профессиональных знаний и опыта, созданию безопасных и благоприятных для жизни и здоровья условий труда , соблюдению требований законодательства об охране окружающей среды, формированию благоприятной психологической атмосферы в коллективе. 5. Обеспечивать сочетание экономических и административных методов руководства, обсуждение и решение производственных и иных вопросов, материальных и моральных стимулов повышения эффективности производства.
Трудовая функция 1: Формирование миссии, ценностей, культуры, политики и стратегии	Навык 1: Разработка и утверждение миссии, целей, политики и стратегии предприятия (организации).	Знания: 1. Законодательные, иные нормативные правовые акты и акты государственных органов, регламентирующие производственно-хозяйственную и финансово-экономическую деятельность организации. 2. Методические и иные материалы иных органов, касающиеся деятельности организации. 3. Профиль, специализацию и особенности структуры организации. 4. Производственные мощности и кадровые ресурсы организации. 5. Технологию производства продукции организации. 6. Налоговое законодательство. 7. Порядок составления и согласования бизнес-планов производственно-хозяйственной и финансово-экономической деятельности организации. 8. Современные методы хозяйствования и управления организацией 9. Стратегическое планирование, рынок - внешнюю и внутреннюю конъюнктуру (свой сектор и взаимосвязанные с ним), конкурентов, поставщиков и потребителей. 10. Научно-технические достижения и передовой отечественный и зарубежный. 11. Опыт соответствующего вида деятельности и опыт деятельности лучших аналогичных организаций. 12. Порядок заключения и исполнения хозяйственных и финансовых договоров. 13. Порядок разработки и заключения отраслевых соглашений, коллективных договоров и регулирования социально-трудовых отношений. 14. Управление экономикой и финансами организации, организацию производства и труда.

		15. Трудовое законодательство, порядок внутреннего трудового распорядка, по безопасности и охране труда, производственной санитарии, требования пожарной безопасности
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется
Трудовая функция 2: Руководство предприятием (организацией).	Навык 1: Разработка организационной структуры и распределение ресурсов.	Умения: 1. Руководить в соответствии с законодательством производственной, хозяйственной и финансово-экономической деятельностью организации. 2. Обеспечивать исполнение принимаемых решений , сохранность и эффективное использование имущества организации, содержащегося на его балансе, а также финансово-хозяйственные результаты ее деятельности. 3. Заключать договора, совершать сделки, операции со сторонними организациями или иными юридическими лицами, издавать распоряжения, приказы, представлять организацию на деловых встречах. 4. Обеспечивать выполнение организацией обязательств перед государственным бюджетом, накопительными пенсионными и страховыми фондами, поставщиками, заказчиками и кредиторами, включая банки, а также выполнение хозяйственных и трудовых договоров (контрактов), показателей индикативных планов и бизнес-планов. 5. Обеспечивать на основе принципов социального партнерства разработку, заключение и выполнение коллективного договора, соблюдение трудовой и производственной дисциплины, способствует развитию трудовой мотивации, инициативы и активности работников. 6. Решать вопросы, касающиеся финансово-экономической и производственно-хозяйственной деятельности организации, в пределах предоставленных ему законодательством прав, поручает ведение отдельных направлений деятельности иным должностным лицам, заместителям директора, руководителям филиалов, а также функциональных и производственных подразделений.
		Знания: 1. Законодательные, иные нормативные правовые акты и акты государственных органов, регламентирующие производственно-хозяйственную и финансово-экономическую деятельность организации. 2. Методические и иные материалы иных органов, касающиеся деятельности организации.

		3. Профиль, специализацию и особенности структуры организации. 4. Производственные мощности и кадровые ресурсы организации. 5. Технологию производства продукции организации. 6. Налоговое законодательство. 7. Порядок составления и согласования бизнес-планов производственно-хозяйственной и финансово-экономической деятельности организации. 8. Современные методы хозяйствования и управления организацией 9. Стратегическое планирование, рынок - внешнюю и внутреннюю конъюнктуру (свой сектор и взаимосвязанные с ним), конкурентов, поставщиков и потребителей. 10. Научно-технические достижения и передовой отечественный и зарубежный. 11. Опыт соответствующего вида деятельности и опыт деятельности лучших аналогичных организаций. 12. Порядок заключения и исполнения хозяйственных и финансовых договоров. 13. Порядок разработки и заключения отраслевых соглашений, коллективных договоров и регулирования социально-трудовых отношений. 14. Управление экономикой и финансами организации, организацию производства и труда. 15. Трудовое законодательство, порядок внутреннего трудового распорядка, по безопасности и охране труда, производственной санитарии, требования пожарной безопасности.
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется
		Умения: 1. Обеспечивать исполнение принимаемых решений , сохранность и эффективное использование имущества организации, содержащегося на его балансе, а также финансово-хозяйственные результаты ее деятельности. 2. Организовывать работу и эффективное взаимодействие всех структурных подразделений, проводить оценку их деятельностью. 3. Обеспечить повышение эффективности работы организации, анализировать результаты работы. 4. Принимать меры по обеспечению организации квалифицированными кадрами, повышать их уровень квалификации, оценивать результаты их деятельности. 5. Обеспечивать сочетание экономических и административных методов руководства,

		обсуждение и решение производственных и иных вопросов, материальных и моральных стимулов повышения эффективности производства. 6. Разрабатывать мероприятия по совершенствованию работы предприятия, осуществлять мониторинг внесенных изменений.
Трудовая функция 3: Осуществление мониторинга и оценки деятельности.	Навык 1: Проведение мониторинга и оценки деятельности.	Знания: 1. Законодательные, иные нормативные правовые акты и акты государственных органов, регламентирующие производственно-хозяйственную и финансово-экономическую деятельность организации. 2. Методические и иные материалы иных органов, касающиеся деятельности организации. 3. Профиль, специализацию и особенности структуры организации. 4. Производственные мощности и кадровые ресурсы организации. 5. Технологию производства продукции организации. 6. Налоговое законодательство. 7. Порядок составления и согласования бизнес-планов производственно-хозяйственной и финансово-экономической деятельности организации. 8. Современные методы хозяйствования и управления организацией 9. Стратегическое планирование, рынок - внешнюю и внутреннюю конъюнктуру (свой сектор и взаимосвязанные с ним), конкурентов, поставщиков и потребителей. 10. Научно-технические достижения и передовой отечественный и зарубежный. 11. Опыт соответствующего вида деятельности и опыт деятельности лучших аналогичных организаций. 12. Порядок заключения и исполнения хозяйственных и финансовых договоров. 13. Порядок разработки и заключения отраслевых соглашений, коллективных договоров и регулирования социально-трудовых отношений. 14. Управление экономикой и финансами организации, организацию производства и труда. 15. Трудовое законодательство, порядок внутреннего трудового распорядка, по безопасности и охране труда, производственной санитарии, требования пожарной безопасности
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется
	Ответственность Понимание бизнеса	

Требования к личностным компетенциям:	Пунктуальность Самостоятельность и ответственность Системное мышление Стратегическое мышление Стрессоустойчивость Умение быстро принимать решения Умение работать в команде Управление изменениями Целеустремленность Эмоциональный интеллект Аналитическое мышление Выносливость и усердие Навык ведения переговоров Проектное мышление Творчество и креативность Мультикультурность и открытость Инициативность Лидерство		
Список технических регламентов и национальных стандартов:	Технический регламент Таможенного союза "О безопасности продукции легкой промышленности" (ТР ТС 017/2011). СТ РК ISO 9001-2016. Системы менеджмента качества. Требования.		
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии:	
	4	Техник-технолог (общий профиль)	
	7	Руководители (управляющие) специализированных производственных (обрабатывающих) подразделений	
33. Карточка профессии "Техник-технолог":			
Код группы:	3112-1		
Код наименования занятия:	3112-1-005		
Наименование профессии:	Техник-технолог		
Уровень квалификации по ОРК:	4		
подуровень квалификации по ОРК:	4.2		
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:	Квалификационный справочник должностей руководителей, специалистов и иных служащих Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 30 декабря 2020 года № 553 "Об утверждении Квалификационного справочника должностей руководителей, специалистов и других служащих". Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 31 декабря 2020 года № 22003. Техник-технолог		
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: ТиПО (специалист среднего звена)	Специальность: Швейное производство и моделирование одежды	Квалификация: -
	Техник-технолог I категории: техническое и профессиональное, послесреднее (среднее специальное, среднее профессиональное) образование по		

Требования к опыту работы:	соответствующей специальности (квалификации) и стаж работы в должности техника-технолога II категории не менее 2 лет	
Связь с неформальным и информальным образованием:	Не требуется	
Другие возможные наименования профессии:		
Основная цель деятельности:	Контроль качества готовых изделий	
Описание трудовых функций		
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Организационно-управленческая 2. Опытно-экспериментальная
	Дополнительные трудовые функции:	
Трудовая функция 1: Организационно-управленческая	Навык 1: Организация повышения квалификации рабочих на всех участках производства, их овладевание новой техникой и технологией	Умения: 1. Проводить обучение рабочих основам профессии, вести семинары, курсы, составлять программы обучения. 2. Анализировать и оценивать состояние техники безопасности и противопожарной защиты на производственном участке, принятие мер по их обеспечению. 3. Выполнять требования по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности.
		Знания: 1. Методики и программы обучения в рамках профессий своего производства. 2. Правила и нормы охраны труда, техники безопасности, промышленной санитарии и противопожарной защиты, системы автоматического управления технологическим оборудованием. 3. Порядок внутреннего трудового распорядка. 4. Правила по безопасности и охране труда, производственной санитарии, требования пожарной безопасности.
	Возможность признания навыка:	Рекомендуется
	Навык 2:	Умения: 1. Определять качество выпускаемой продукции. 2. Рассчитывать объемы готовой продукции. 3. Участвовать в оценке экономической эффективности технологических процессов, разработке мер по ее повышению. 4. Соблюдать порядок внутреннего трудового распорядка.

	Контроль количества и качества выпускаемой продукции на всех участках производства	5. Выполнять требования по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности.
		Знания: 1. Стандарты, инструкции, методы расчета производительности оборудования и выработки продукции. 2. Порядок внутреннего трудового распорядка. 3. Правила по безопасности и охране труда, производственной санитарии, требования пожарной безопасности.
	Возможность признания навыка:	Рекомендуется
	Навык 3: Организация работы коллектива исполнителей, планирование и организация производственных работ	Умения: 1. Использовать современные программные и технические средства информационных технологий, передового международного опыта. 2. Соблюдать порядок внутреннего трудового распорядка. 3. Выполнять требования по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности.
		Знания: 1. Основы организации производства, нормирование труда. 2. Порядок внутреннего трудового распорядка. 3. Правила по безопасности и охране труда, производственной санитарии, требования пожарной безопасности.
	Возможность признания навыка:	Рекомендуется
Трудовая функция 2: Опытно-экспериментальная	Навык 1: Испытание нового технологического оборудования, новых режимов, препаратов и параметров на всех этапах производства и рационализаторской работы в коллективе	Умения: 1. Отбирать пробы продукции и полуфабрикатов для проведения экспериментальных исследований. 2. Анализировать состояние рационализаторской деятельности на предприятии, разрабатывать предложения по ее совершенствованию. 3. Соблюдать порядок внутреннего трудового распорядка. 4. Выполнять требования по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности.
		Знания: 1. Методики проведения анализов качества продукции и полуфабрикатов, в том числе при проведении опытных экспериментальных работ. 2. Организационно-методические материалы, положения предприятия. 3. Порядок внутреннего трудового распорядка.

		4. Правила по безопасности и охране труда, производственной санитарии, требования пожарной безопасности.	
	Возможность признания навыка:	Рекомендуется	
Требования к личностным компетенциям:	Ответственность Аналитическое мышление Структурированное решение проблем Лидерство		
Список технических регламентов и национальных стандартов:	Технический регламент Таможенного союза "О безопасности продукции легкой промышленности" (ТР ТС 017/2011). СТ РК ISO 9001-2016. Системы менеджмента качества. Требования		
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии:	
	6	Инженер-технолог (общий профиль)	
	7	Руководители (управляющие) специализированных производственных (обрабатывающих) подразделений	
	8	Первые руководители учреждений, организаций и предприятий	
34. Карточка профессии "Заготовщик шорно-седельных изделий":			
Код группы:	7536-1		
Код наименования занятия:	7536-1-003		
Наименование профессии:	Заготовщик шорно-седельных изделий		
Уровень квалификации по ОРК:	1		
подуровень квалификации по ОРК:			
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:	Выпуск 45. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 9 декабря 2020 года № 490 "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуск 45)". Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 11 декабря 2020 года № 21757. Заготовщик шорно-седельных изделий, 1 разряд		
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: начальное образование	Специальность: -	Квалификация: -
Требования к опыту работы:	Не предусмотрено.		
Связь с неформальным и информальным образованием:	Не требуется		
Другие возможные наименования профессии:	7536-3-004 - Сборщик кожгалантерейных изделий		

Основная цель деятельности:	Подбор и подготовка необходимого сырья, материалов, заправка и регулировка работы машины по пошиву кожи и/или эко-кожи	
Описание трудовых функций		
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Изготовление и утяжка жгута
	Дополнительные трудовые функции:	
Трудовая функция 1: Изготовление и утяжка жгута	Навык 1: Заготовка жгута	Умения: 1 разряд 1. Выполнять заготовку жгута (соломенного валика для хомутов и хомутной подушки) определенной длины, толщины, плотности вручную. 2. Соблюдать порядок внутреннего трудового распорядка. 3. Выполнять требования по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности.
		Знания: 1 разряд 1. Способы заготовки жгута, его форму и размеры. 2. Порядок внутреннего трудового распорядка. 3. Правила по безопасности и охране труда, производственной санитарии, требования пожарной безопасности.
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется.
	Навык 2: Утяжка жгута	Умения: 1 разряд 1. Выполнять утягивание жгута капроновыми нитками. 2. Соблюдать порядок внутреннего трудового распорядка. 3. Соблюдать требования по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности.
		Знания: 1 разряд 1. Требования, предъявляемые к применяемым материалам, технические условия и государственные стандарты на шорно-седельные изделия. 2. Правила техники безопасности.
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется.
Требования к личностным компетенциям:	Ответственность Концентрация и управление вниманием Способность к обучению и самообучению Умение работать с материалами Ручные навыки	

	Способность к физической нагрузке Соблюдение стандартов безопасности		
Список технических регламентов и национальных стандартов:	Решение Комиссии таможенного союза от 9 декабря 2011 года № 876 "О принятии технического регламента Таможенного союза "О безопасности продукции легкой промышленности"		
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии:	
	4	Техник-технолог	
35. Карточка профессии "Обработчик деталей, полуфабрикатов и изделий из кожи и меха":			
Код группы:	7316-4		
Код наименования занятия:	7316-4-019		
Наименование профессии:	Обработчик деталей, полуфабрикатов и изделий из кожи и меха		
Уровень квалификации по ОРК:	2		
подуровень квалификации по ОРК:			
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:	Выпуск 45. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 9 декабря 2020 года № 490 "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуск 45)". Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 11 декабря 2020 года № 21757. Обработчик деталей, полуфабрикатов и изделий из кожи и меха, 3, 4 разряды		
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: основное среднее образование	Специальность: -	Квалификация: -
Требования к опыту работы:	Требуется 6 месяцев		
Связь с неформальным и информальным образованием:	Не установлена		
Другие возможные наименования профессии:	7316-4-020 - Обработчик кожевенно-мехового сырья 7316-4-021 - Отделочник изделий, полуфабрикатов, материалов изделий из кожи и меха (кроме изготовления обуви)		
Основная цель деятельности:	Обработка краев наружных деталей сложных контуров и шершевание		
Описание трудовых функций			
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Обработка путем загибки краев наружных деталей сложных контуров. 2. Уменьшение толщины краев деталей изделий из мягких материалов. 3. формование при обработке краев наружных деталей	
	Дополнительные трудовые функции:		
		Умения:	

Трудовая функция 1: Обработка путем загибки краев наружных деталей сложных контуров.	Навык 1: Обработка путем загибки краев наружных деталей сложных контуров, уменьшая толщину краев деталей в соответствии с технологическими требованиями	3, 4 разряды 1. Выполнять обработку путем загибки краев наружных деталей сложных контуров. 2. Осуществлять уменьшение толщины краев деталей изделий из мягких материалов. 3. Соблюдать требования, предъявляемые к обработке деталей из мягких материалов. 4. Соблюдать порядок сборки кожгалантерейных и шорно-седельных изделий. 5. Выполнять загибку краев деталей сложных контуров с одновременной сборкой кожгалантерейных и шорно-седельных изделий 6. Соблюдать правила ухода за оборудованием, порядок внутреннего трудового распорядка. 7. Соблюдать требования по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности.
		Знания: 3, 4 разряды 1. Приемы загибки краев деталей сложных контуров . 2. Правила техники безопасности.
	Возможность признания навыка:	Рекомендуется.
Трудовая функция 2: Уменьшение толщины краев деталей изделий из мягких материалов.	Навык 1: Шершевание деталей и полуфабрикатов объемной формы из натуральных и искусственных кож	Умения: 3, 4 разряды 1. Выполнять шершевание всей поверхности деталей и полуфабрикатов объемной формы и деталей из натуральных и искусственных кож. 2. Соблюдать правила ухода за оборудованием, порядок внутреннего трудового распорядка. 3. Соблюдать требования по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности.
		Знания: 3, 4 разряды 1. Способы шершевания деталей и полуфабрикатов объемной формы. 2. Снятие клеевой пленки с краев намазанных клеем деталей на обслуживаемой машине или вручную. 3. Порядок внутреннего трудового распорядка. 4. Требования по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности.
	Возможность признания навыка:	Рекомендуется.
		Умения: 3, 4 разряды 1. Выполнять обработку краев наружных деталей способом горячего формования.

Трудовая функция 3: формование при обработке краев наружных деталей	Навык 1: Применение технологического режима горячего формования при обработке краев наружных деталей	2. Соблюдать правила ухода за оборудованием, порядок внутреннего трудового распорядка. 3. Соблюдать требования по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности.
		Знания: 3, 4 разряды 1. Технологический режим и способы горячего формования. 2 .Порядок сборки кожгалантерейных и шорно-седельных изделий. 3. Порядок внутреннего трудового распорядка. 4. Требования по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности.
	Возможность признания навыка:	Рекомендуется.
Требования к личностным компетенциям:	Аккуратность Способность к обучению и самообучению Ручные навыки Знание материалов Способность к физической нагрузке Точность	
Список технических регламентов и национальных стандартов:	Решение Комиссии таможенного союза от 9 декабря 2011 года № 876 "О принятии технического регламента Таможенного союза "О безопасности продукции легкой промышленности"	
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии:
	1,2,3	Раскройщик кожи и меха
	1,2,3	Сборщик кожгалантерейных изделий
	1,2,3	Правщик меховых шкурок и скроев изделий
	4,5	Техник-технолог (общий профиль)
36. Карточка профессии "Обработчик деталей, полуфабрикатов и изделий из кожи и меха":		
Код группы:	7316-4	
Код наименования занятия:	7316-4-019	
Наименование профессии:	Обработчик деталей, полуфабрикатов и изделий из кожи и меха	
Уровень квалификации по ОРК:	1	
подуровень квалификации по ОРК:		
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:	Выпуск 45. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 9 декабря 2020 года № 490 "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуск 45)". Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 11 декабря 2020 года № 21757. Параграфы 20, 21. Обработчик деталей, полуфабрикатов и изделий, 1, 2 разряды	

Уровень профессионального образования:	Уровень образования: начальное образование	Специальность: -	Квалификация: -
	Уровень образования: основное среднее образование	Специальность: -	Квалификация: -
Требования к опыту работы:	Не требуется		
Связь с неформальным и информальным образованием:	Не установлена		
Другие возможные наименования профессии:	7316-4-020 - Обработчик кожевенно-мехового сырья 7316-4-021 - Отделочник изделий, полуфабрикатов, материалов изделий из кожи и меха (кроме изготовления обуви)		
Основная цель деятельности:	Обработка путем загибки краев наружных деталей сложных контуров и шершевание		
Описание трудовых функций			
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Обработка краев деталей изделий путем загибки на обслуживаемой машине или вручную по лекалам или без лекал на установленную ширину с соблюдением плавной линии без морщин, складок, перекосов или повреждения материала. 2. Обеспечение прочного приклеивания края с соблюдением точного соответствия контуров деталей контрольным шаблоном 3. Обработка жировой смесью изделий и их деталей путем натирания или окунания в жировую смесь с последующим втиранием вручную и загибкой краев 4. Уменьшение толщины краев деталей, шершевание всей поверхности деталей и полуфабрикатов плоской формы на обслуживаемой машине или вручную.	
	Дополнительные трудовые функции:		
Трудовая функция 1: Обработка краев деталей изделий путем загибки на обслуживаемой машине или вручную по лекалам или без лекал на установленную ширину с соблюдением плавной	Навык 1: Порядок обработки изделий и их деталей с обеспечением прочного проклеивания, учитывая свойства материалов	Умения: 1, 2 разряды 1. Выполнять обработку краев деталей изделий путем загибки на обслуживаемой машине или вручную по лекалам или без лекал на установленную ширину с соблюдением плавной линии без морщин, складок, перекосов или повреждения материала. 2. Осуществлять обеспечение прочного приклеивания края с соблюдением точного соответствия контуров деталей контрольным шаблоном. 3. Соблюдать правила ухода за оборудованием, порядок внутреннего трудового распорядка. 4. Соблюдать требования по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности.	

линии без морщин, складок, перекосов или повреждения материала.		Знания: 1, 2 разряды 1. Порядок обработки изделий и их деталей. 2. Свойства кожевенных и иных материалов. 3. Виды, фасоны, размеры и формы изделий и их деталей. 4. Порядок внутреннего трудового распорядка. 5. Требования по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности.
	Возможность признания навыка:	Рекомендуется.
Трудовая функция 2: Обеспечение прочного приклеивания края с соблюдением точного соответствия контуров деталей контрольным шаблоном	Навык 1: Порядок приготовления жировых смесей и жирования с учетом свойств материалов.	Умения: 1, 2 разряды 1. Выполнять приготовление жировых смесей и жирование деталей путем втирания или окунания в жировую смесь. 2. Соблюдать правила ухода за оборудованием, порядок внутреннего трудового распорядка. 3. Соблюдать требования по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности.
		Знания: 1, 2 разряды 1. Свойства кожевенных и иных материалов. 2. Порядок приготовления жировых смесей 3. Порядок внутреннего трудового распорядка. 4. Требования по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности.
	Возможность признания навыка:	Рекомендуется.
Трудовая функция 3: Обработка жировой смесью изделий и их деталей путем натирания или окунания в жировую смесь с последующим втиранием вручную и загибкой краев	Навык 1: Способы обработки жировой смесью, обработки краев деталей из жестких кож и меха, с учетом технологических требований к обработке деталей полуфабрикатов и изделий	Умения: 1, 2 разряды 1. Выполнять обработку жировой смесью изделий и их деталей путем натирания или окунания в жировую смесь с последующим втиранием вручную и загибкой краев. 2. Выполнять уменьшение толщины краев деталей, шершевание всей поверхности деталей и полуфабрикатов плоской формы на обслуживаемой машине или вручную. 3. Соблюдать правила ухода за оборудованием, порядок внутреннего трудового распорядка. 4. Соблюдать требования по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности.
		Знания: 1, 2 разряды 1. Технологические требования к обработке деталей полуфабрикатов и изделий.

		2. Способы обработки жировой смесью, обработки краев деталей из жестких кож и меха; 3. Физико-механические свойства жестких кож, мехового кроя и лоскута, ширину и толщину спущенного края. 4. Рецептуру приготовления жировых смесей. 5. Порядок эксплуатации и регулирования обслуживаемой машины.
	Возможность признания навыка:	Рекомендуется.
Трудовая функция 4: Уменьшение толщины краев деталей, шершевание всей поверхности деталей и полуфабрикатов плоской формы на обслуживаемой машине или вручную.	Навык 1: Проведения шершевания	Умения: 1, 2 разряды 1. Осуществлять обеспечение установленной глубины и ширины поверхности шершевания. 2. Осуществлять придание деталям требуемой формы и толщины в соответствии с техническими условиями; 3. Выполнять регулирование машины на определенную ширину и толщину деталей с обеспечением равномерного спуска на всем протяжении без выхватов, срезов и нарушения лицевого слоя кожи. 4. Соблюдать правила ухода за оборудованием, порядок внутреннего трудового распорядка. 5. Соблюдать требования по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности.
		Знания: 1, 2 разряды 1. Технологические требования к обработке деталей полуфабрикатов и изделий. 2. Физико-механические свойства жестких кож, мехового кроя и лоскута, ширину и толщину спущенного края. 3. Порядок эксплуатации и регулирования обслуживаемой машины. 4. При загибке краев деталей горячим способом - способы регулирования температуры нагрева скобы.
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется.
Требования к личностным компетенциям:	Аккуратность Способность к обучению и самообучению Точность Ручные навыки Знание материалов Способность к физической нагрузке	
Список технических регламентов и национальных стандартов:	Решение Комиссии таможенного союза от 9 декабря 2011 года № 876 "О принятии технического регламента Таможенного союза "О безопасности продукции легкой промышленности"	

Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии:	
	1,2,3	Раскройщик кожи и меха	
	1,2,3	Сборщик кожгалантерейных изделий	
	1,2,3	Правщик меховых шкурок и скроев изделий	
	4,5	Техник-технолог (общий профиль)	
37. Карточка профессии "Сборщик кожгалантерейных изделий":			
Код группы:	7536-3		
Код наименования занятия:	7536-3-004		
Наименование профессии:	Сборщик кожгалантерейных изделий		
Уровень квалификации по ОРК:	2		
подуровень квалификации по ОРК:	2.2		
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:	Выпуск 45. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 9 декабря 2020 года № 490 "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуск 45)". Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 11 декабря 2020 года № 21757. Сборщик кожгалантерейных изделий, 1 и 2 разряды		
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: основное среднее образование	Специальность: -	Квалификация: -
Требования к опыту работы:	Не требуется		
Связь с неформальным и информальным образованием:	Не предусмотрено		
Другие возможные наименования профессии:	7536-3-003 - Ремонтировщик кожгалантерейных изделий 7536-9-002 - Футлярщик		
Основная цель деятельности:	Выполнение простых и сложных работ по сборке кожгалантерейных изделий и их деталей на обслуживаемой машине или вручную при помощи клея, фурнитуры, кожаной поддержки		
Описание трудовых функций			
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Ведение процесса сборки кожгалантерейных изделий, контроль и оценка качества выполненных работ, анализ, выявление и устранение недостатков 2. Уход за оборудованием и рабочим местом	
	Дополнительные трудовые функции:		
		Умения: 1 и 2 разряды: 1. Выполнять простые работы по сборке изделий клеем и крепление фурнитуры на машине или вручную.	

Трудовая функция 1: Ведение процесса сборки кожгалантерейных изделий, контроль и оценка качества выполненных работ, анализ, выявление и устранение недостатков	Навык 1: Выполнение сложных работ по сборке изделий	2. Соблюдать порядок внутреннего трудового распорядка. 3. Соблюдать требования по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности. 4. Осуществлять сборку шорки-лямки, сумок полевых, продевание сыромятной сшивки в кобуры переднего вьюка и переметной сумы, перевязывание сшивкой розетки потниковой крыши, сборка оголовья, подперсья седла, подборка в пары подушек живца, а также сборку обозной и сельскохозяйственной седелки, вязка узлов готовых шорно-седельных изделий, походного повседневного офицерского снаряжения и соединение их в готовое изделие при помощи гортов, запряжников, сшивки ремней в соответствии с техническими требованиями.
		Знания: 1 и 2 разряды: 1. Устройство и правила технической эксплуатации обслуживаемого оборудования. 2. Конструкция и способы применения фурнитуры. 3. Способы выполнения сложных сборочных работ и предъявляемые к ним технические требования. 4. Порядок внутреннего трудового распорядка. 5. Требования по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности.
	Возможность признания навыка:	Рекомендуется.
	Навык 2: Выявление и устранение недостатков	Умения: 1 и 2 разряды: 1. Осуществлять контроль за качеством сборки шорно-седельных изделий. 2. Соблюдать порядок внутреннего трудового распорядка. 3. Соблюдать требования по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности
		Знания: 1 и 2 разряды: 1. Требования, предъявляемые к выполнению технологических операций сборки и качеству шорно-седельных изделий. 2. Порядок внутреннего трудового распорядка. 3. Требования по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности.
	Возможность признания навыка:	Рекомендуется.
		Умения: 1 и 2 разряды:

Трудовая функция 2: Уход за оборудованием и рабочим местом	Навык 1: Уборка рабочего места	1. Соблюдать правила и графики ухода за оборудованием, правила приемки и сдачи смены, правила внутреннего распорядка. 2. Соблюдать требования по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности.
		Знания: 1 и 2 разряды: 1. Правила ухода за оборудованием. 2. Правила техники безопасности, противопожарной безопасности, правила внутреннего распорядка.
	Возможность признания навыка:	Рекомендуется.
	Навык 2: Чистка оборудования, инструмента	Умения: 1 и 2 разряды: 1. Соблюдать правила и графики ухода за оборудованием. 2. Соблюдать правила приемки и сдачи смены, правила техники безопасности, противопожарной безопасности.
		Знания: 1 и 2 разряды: 1. Правила приемки и сдачи смены. 2. Правила техники безопасности, противопожарной безопасности, правила внутреннего распорядка.
	Возможность признания навыка:	Рекомендуется.
Требования к личностным компетенциям:	Умение работать в команде Способность к обучению и самообучению Ручные навыки Знание материалов Способность к физической нагрузке Точность и аккуратность Организованность	
Список технических регламентов и национальных стандартов:	Решение Комиссии таможенного союза от 9 декабря 2011 года № 876 "О принятии технического регламента Таможенного союза "О безопасности продукции легкой промышленности"	
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии:
	3.1	Сборщик кожгалантерейных изделий
	4	Техник-технолог
38. Карточка профессии "Выстилальщик кожевенно-мехового сырья и голья":		
Код группы:	7316-4	
Код наименования занятия:	7316-4-006	
Наименование профессии:	Выстилальщик кожевенно-мехового сырья и голья	

Уровень квалификации по ОРК:	2		
подуровень квалификации по ОРК:			
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:	Выпуск 45. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 9 декабря 2020 года № 490 "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуск 45)". Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 11 декабря 2020 года № 21757. Выстилальщик кожевенно-мехового сырья и голья, 3 разряд		
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: основное среднее образование	Специальность: -	Квалификация: -
	Уровень образования: ТиПО (рабочие профессии)	Специальность: Технология трикотажных, текстильных, галантерийных изделий	Квалификация: -
Требования к опыту работы:	Не менее 6 месяцев		
Связь с неформальным и информальным образованием:	Не установлена		
Другие возможные наименования профессии:	7316-4-015 - Красильщик кож 7316-9-017 - Сборщик изделий из кожи и меха		
Основная цель деятельности:	Выстилание кожевенного сырья, шкур перед выполнением машинных или ручных операций при их дальнейшей обработке.		
Описание трудовых функций			
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Выстилание мелкого и крупного кожевенного сырья, тяжелых свиных шкур перед выполнением машинных или ручных операций при их дальнейшей обработке.	
	Дополнительные трудовые функции:		
Трудовая функция 1: Выстилание мелкого и крупного кожевенного сырья, тяжелых свиных шкур перед выполнением машинных или ручных операций при их дальнейшей обработке.	Навык 1: Выстилание кожевенного сырья	Умения: 3 разряд 1. Выполнять выстилание мелкого и крупного кожевенного сырья, тяжелых свиных шкур перед выполнением машинных или ручных операций при их дальнейшей обработке. 2. Выполнять регулирование работы машины для выбивания соли из сырья. 3. Соблюдать правила ухода за оборудованием, порядок внутреннего трудового распорядка. 4. Соблюдать требования по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности.	
		Знания: 3 разряд	

		1. Способы выстилания мелкого и крупного кожевенного сырья, тяжелых свиных шкур по видам сырья и способам консервирования. 2. Порядок регулирования работы машины для выбивания соли из сырья.	
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется	
Требования к личностным компетенциям:	Аккуратность Способность к обучению и самообучению Ручные навыки Знание материалов Способность к физической нагрузке Точность		
Список технических регламентов и национальных стандартов:	Решение Комиссии таможенного союза от 9 декабря 2011 года № 876 "О принятии технического регламента Таможенного союза "О безопасности продукции легкой промышленности"		
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии:	
	1,2,3	Раскройщик кожи и меха	
	1,2,3	Сборщик кожгалантерейных изделий	
	1,2,3	Правщик меховых шкурок и скроев изделий	
	1,2,3	Техник-технолог (общий профиль)	
	4,5	Главный технолог (обрабатывающая промышленность)	
39. Карточка профессии "Операторы по выделке меха":			
Код группы:	8155-1		
Код наименования занятия:	8155-1-004		
Наименование профессии:	Операторы по выделке меха		
Уровень квалификации по ОРК:	3		
подуровень квалификации по ОРК:	3.1		
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:	Выпуск 45. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 9 декабря 2020 года № 490 "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуск 45)". Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 11 декабря 2020 года № 21757. Параграфы 19, 20. Аппаратчик дубления, 4, 5 разряды		
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: ТиПО (рабочие профессии)	Специальность: Обувное дело	Квалификация: -
Требования к опыту работы:	Не менее 6 месяцев		
Связь с неформальным и информальным образованием:	Не предусмотрено		

Другие возможные наименования профессии:	7535-1 - Дубильщики 7535-2-001 - Обработчик меховых шкурок	
Основная цель деятельности:	Ведение технологического процесса выделки меха	
Описание трудовых функций		
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Ведение технологических процессов обработки меховых шкурок 2. Ведение технологических процессов пикелевания, дубления, нейтрализации, промывки, дубления-жирования, пикелевания-жирования меховых шкурок 3. Подготовительная
	Дополнительные трудовые функции:	
Трудовая функция 1: Ведение технологических процессов обработки меховых шкурок	Навык 1: Ведение технологического процесса по выделке меха	Умения: 4 разряд 1. Осуществлять ведение технологических процессов пикелевания, дубления, нейтрализации, промывки меховых шкурок в соответствии с технологией в обслуживаемых аппаратах под руководством аппаратчика дубления более высокой квалификации. 2. Осуществлять ручную или механизированную загрузку меховых шкурок в аппараты и их выгрузку. 3. Осуществлять подготовку оборудования для заливки раствора. 4. Осуществлять спуск отработанного раствора из аппарата. 5. Вести наблюдение за технологическим процессом дубления. 6. Соблюдать правила ухода за оборудованием, порядок внутреннего трудового распорядка. 7. Соблюдать требования по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности.
		Знания: 4 разряд 1. Порядок ведения технологических процессов пикелевания, дубления, нейтрализации, промывки меховых шкурок. 2. Порядок эксплуатации и регулирования обслуживаемого оборудования, пульта управления, систем автоматики, контрольно-измерительных приборов.
	Возможность признания навыка:	Рекомендуется.
		Умения: 5 разряд.

Трудовая функция 2: Ведение технологических процессов пикелевания, дубления, нейтрализации, промывки, дубления-жирования, пикелевания-жирования меховых шкурок	Навык 1: Ведение технологических процессов по выделке и обработке меха	1. Осуществлять ведение технологических процессовпикелевания, дубления, нейтрализации, промывки, дубления-жирования, пикелевания-жирования меховых шкурок в соответствии с технологией в обслуживаемых аппаратах. 2. Осуществлять проверку готовности аппаратов, химических растворов для проведения операции дубления. 3. Осуществлять составление химических растворов . 4. Осуществлять дозировку химических материалов, подогрев, подкрепление растворов. 5. Осуществлять ручную или механизированную загрузку шкурок в аппарат. 6. Осуществлять контроль за температурным режимом, корректировкой рабочего раствора на основе анализов и расчетов. 7. Осуществлять отбор проб рабочего раствора, полуфабрикатов и определение степени готовности шкурок. 8. Осуществлять выгрузку шкурок из аппарата.
		Знания: 5 разряд 1. Порядок ведения технологических процессов пикелевания, дубления, нейтрализации, промывки, дубления-жирования, пикелевания-жирования. 2. Виды мехового сырья, методы анализов. 3. Методы отбора проб для проведения анализов. 4. Нормы расхода химических материалов. 5. Возможные дефекты обработки меховых шкурок. 6. Порядок эксплуатации и регулирования обслуживаемых аппаратов, контрольно-измерительных приборов, трубопроводов.
	Возможность признания навыка:	Рекомендуется.
Трудовая функция 3: Подготовительная	Навык 1: Подготовка сырья к процессу	Умения: 4, 5 разряды 1. Выполнять отбор проб согласно карте контроля. 2. Соблюдать правила ухода за оборудованием, порядок внутреннего трудового распорядка. 3. Соблюдать требования по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности. 4. Распознавать виды сырья, его дефектов с учетом топографии. 5. Готовить рабочие жидкости с соответствующими технологические показатели, учитывая свойства применяемых химических материалов.
		Знания:

		4, 5 разряды 1. Топография и виды сырья. 2. Свойства применяемых химических материалов. 3.Технологические показатели приготовленных и отработанных рабочих жидкостей. 4. Методы отбора проб. 5. Возможные дефекты сырья и способы их устранения	
	Возможность признания навыка:	Рекомендуется.	
Требования к личностным компетенциям:	Способность к обучению и самообучению Ручные навыки Знание материалов Способность к физической нагрузке Точность и аккуратность		
Список технических регламентов и национальных стандартов:	Решение Комиссии таможенного союза от 9 декабря 2011 года № 876 “О принятии технического регламента Таможенного союза “О безопасности продукции легкой промышленности”		
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии:	
	4	Технолог	
40. Карточка профессии "Обработчик деталей, полуфабрикатов и изделий из кожи и меха":			
Код группы:	7316-4		
Код наименования занятия:	7316-4-019		
Наименование профессии:	Обработчик деталей, полуфабрикатов и изделий из кожи и меха		
Уровень квалификации по ОРК:	3		
подуровень квалификации по ОРК:			
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:	Выпуск 45. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 9 декабря 2020 года № 490 "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуск 45)". Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 11 декабря 2020 года № 21757. Параграф 24. Обработчик деталей, полуфабрикатов и изделий, 5 разряд		
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: ТиПО (рабочие профессии)	Специальность: Обувное дело	Квалификация: -
	Уровень образования: основное среднее образование	Специальность: -	Квалификация: -
Требования к опыту работы:	Не менее 6 месяцев		
Связь с неформальным и информальным образованием:	Не установлено		

Другие возможные наименования профессии:	7316-4-020 - Обработчик кожевенно-мехового сырья 7316-4-021 - Отделочник изделий, полуфабрикатов, материалов изделий из кожи и меха (кроме изготовления обуви)	
Основная цель деятельности:	Обработка деталей, полуфабрикатов и изделий из кожи и меха на машине	
Описание трудовых функций		
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Обработка путем загибки краев наружных деталей сложных контуров на обслуживаемой машине с автоматической подачей клея-расплава и одновременной прокладкой тесьмы или нити под загибку. 2. Уменьшение толщины и выравнивание краев. 3. Обработка деталей пачках (центрирование, фрезерование, очистка от пыли, лакирование, профилирование, клеймение, намазка клеем) на полуавтоматической линии. 4. Настройка машины по заданным технологическим параметрам обработки.
	Дополнительные трудовые функции:	
Трудовая функция 1:	Навык 1: Отделка сырья и изделий	Умения: 5 разряд 1. Выполнять обработку путем загибки краев наружных деталей сложных контуров на обслуживаемой машине с автоматической подачей клея-расплава и одновременной прокладкой тесьмы или нити под загибку. 2. Выполнять шершевание, снятие лицевого слоя с краев деталей и полуфабрикатов на машине без пропусков и нарушения грани с целью создания шероховатой поверхности для более прочного последующего склеивания. 3. Выполнять уменьшение толщины и выравнивание краев. 4. Выполнять обработку деталей пачках (центрирование, фрезерование, очистка от пыли, лакирование, профилирование, клеймение, намазка клеем) на полуавтоматической линии. 5. Настраивать машины по заданным технологическим параметрам обработки. 6. Осуществлять подбор деталей в пачки и запуск в обработку; 7. Осуществлять заправку машины лаком, клеем; 8. Осуществлять проверку равномерности нанесения лака, клея.
		Знания: 5 разряд 1. Устройство, порядок эксплуатации и настройки обслуживаемой машины на заданные технологические параметры.

Обработка путем загибки краев наружных деталей сложных контуров на обслуживаемой машине с автоматической подачей клея-расплава и одновременной прокладкой тесьмы или нити под загибку.		2. Способы обработки деталей и полуфабрикатов, размеры и фасоны деталей и соответствующие им копиры. 3. Участие в наладке и регулировании отдельных узлов машины
	Возможность признания навыка:	Рекомендуется.
	Навык 2: Обработка деталей и полуфабрикатов шершеванием	Умения: 5 разряд 1. Выполнять обработку путем загибки краев наружных деталей сложных контуров на обслуживаемой машине с автоматической подачей клея-расплава и одновременной прокладкой тесьмы или нити под загибку. 2. Принимать участие в наладке и регулировании отдельных узлов машины. 3. Соблюдать правила ухода за оборудованием, порядок внутреннего трудового распорядка. 4. Соблюдать требования по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности.
		Знания: 5 разряд 1. Устройство, порядок эксплуатации и настройки обслуживаемой машины на заданные технологические параметры. 2. Способы обработки деталей и полуфабрикатов, размеры и фасоны деталей и соответствующие им копиры 3. Участие в наладке и регулировании отдельных узлов машины. 4. Порядок внутреннего трудового распорядка. 5. Требования по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности.
	Возможность признания навыка:	Рекомендуется
Трудовая функция 2: Уменьшение толщины и выравнивание краев.	Навык 1: Обработка деталей и полуфабрикатов для уменьшение толщины и выравнивание краев.	Умения: 5 разряд 1. Выполнять уменьшение толщины и выравнивание краев. 2. Принимать участие в наладке и регулировании отдельных узлов машины. 3. Соблюдать правила ухода за оборудованием, порядок внутреннего трудового распорядка. 4. Соблюдать требования по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности.
		Знания: 5 разряд

		1. Устройство, порядок эксплуатации и настройки обслуживаемой машины на заданные технологические параметры. 2. Способы обработки деталей и полуфабрикатов, размеры и фасоны деталей и соответствующие им копиры 3. Порядок внутреннего трудового распорядка. 4. Требования по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности.
	Возможность признания навыка:	Рекомендуется.
Трудовая функция 3: Обработка деталей пачках (центрирование, фрезерование, очистка от пыли, лакирование, профилирование, клеймение, намазка клеем) на полуавтоматической линии.	Навык 1: Обработка деталей и полуфабрикатов в пачках на полуавтоматической линии.	Умения: 5 разряд 1. Выполнять обработку деталей пачках (центрирование, фрезерование, очистка от пыли, лакирование, профилирование, клеймение, намазка клеем) на полуавтоматической линии. 2. Выполнять настройку машины по заданным технологическим параметрам обработки 3. Осуществлять подбор деталей в пачки и запуск в обработку. 4. Принимать участие в наладке и регулировании отдельных узлов машины. 5. Соблюдать правила ухода за оборудованием, порядок внутреннего трудового распорядка. 6. Соблюдать требования по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности.
		Знания: 5 разряд 1. Устройство, порядок эксплуатации и настройки обслуживаемой машины на заданные технологические параметры. 2. Способы обработки деталей и полуфабрикатов, размеры и фасоны деталей и соответствующие им копиры 3. Порядок внутреннего трудового распорядка. 4. Требования по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности.
	Возможность признания навыка:	Рекомендуется.
		Умения: 5 разряд 1. Выполнять заправку машины лаком, клеем. 2. Осуществлять проверку равномерности нанесения лака, клея. 3. Принимать участие в наладке и регулировании отдельных узлов машины. 4. Соблюдать правила ухода за оборудованием, порядок внутреннего трудового распорядка.

Трудовая функция 4: Настройка машины по заданным технологическим параметрам обработки.	Навык 1: Равномерная обработка деталей и полуфабрикатов	5. Соблюдать требования по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности.
		Знания: 5 разряд 1. Устройство, порядок эксплуатации и настройки обслуживаемой машины на заданные технологические параметры. 2. Способы обработки деталей и полуфабрикатов, размеры и фасоны деталей и соответствующие им копиры. 3. Порядок внутреннего трудового распорядка. 4. Требования по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности.
	Возможность признания навыка:	Рекомендуется.
Требования к личностным компетенциям:	Аккуратность Способность к обучению и самообучению Ручные навыки Знание материалов Способность к физической нагрузке Точность	
Список технических регламентов и национальных стандартов:	Решение Комиссии таможенного союза от 9 декабря 2011 года № 876 "О принятии технического регламента Таможенного союза "О безопасности продукции легкой промышленности"	
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии:
	1,2,3	Раскройщик кожи и меха
	1,2,3	Сборщик кожгалантерейных изделий
	1,2,3	Правщик меховых шкурок и скроев изделий
	4,5	Техник-технолог (общий профиль)

Глава 4. Технические данные профессионального стандарта

42. Наименование государственного органа: Министерство промышленности и строительства Республики Казахстан.

Исполнитель: Каржаубаева А.С эксперт Управления легкой промышленности Комитета промышленности Министерства промышленности и строительства РК, +7 (717) 257-20-82, a.karzhaubaeva@mps.gov.kz.

43. Отраслевой совет по профессиональным квалификациям: протокол №7, 18 марта 2025 года.

44. Национальный орган по профессиональным квалификациям: 28 июля 2025 года.

45. Национальная палата предпринимателей Республики Казахстан "Атамекен": -

46. Номер версии и год выпуска: версия 1, 2025 год.

47. Дата ориентировочного пересмотра: 31 декабря 2028 года.

к приказу Министра
промышленности
и строительства
Республики Казахстан
от 8 августа 2025 года № 296

Профессиональный стандарт "Оборудование организаций легкой промышленности"

Глава 1. Общие положения

1. Область применения профессионального стандарта: Стандарт определяет требования к уровню квалификации и компетентности (специалистов), включая знания и умения по содержанию, качеству и условиям труда при техническом обслуживании оборудований и его ремонте, а также стандарты качества и инновации в сфере легкой промышленности.

2. В настоящем профессиональном стандарте применяются следующие термины и определения:

1) Знание – изученная и усвоенная информация, необходимая для выполнения действий в рамках профессиональной задачи;

2) Навык – способность применять знания и умения, позволяющая выполнять профессиональную задачу целиком;

3) Умение – способность физически и (или) умственно выполнять отдельные единичные действия в рамках профессиональной задачи.

3. В настоящем профессиональном стандарте применяются следующие сокращения:

1) КС – квалификационный справочник должностей руководителей, специалистов и других служащих;

2) ЕТКС – единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих;

3) ТР ТС – технический регламент Таможенного союза;

4) ПС – Профессиональный стандарт;

5) СТ РК – национальный стандарт Республики Казахстан;

6) ОРК – отраслевая рамка квалификаций;

7) ТиПО – техническое и профессиональное образование;

8) ОКЭД – общий классификатор видов экономической деятельности.

Глава 2. Паспорт профессионального стандарта

4. Название профессионального стандарта: Оборудование организаций легкой промышленности

5. Код профессионального стандарта: C110

6. Указание секции, раздела, группы, класса и подкласса согласно ОКЭД:

C Обрабатывающая промышленность

33 Ремонт и установка машин и оборудования

33.1 Ремонт готовых металлических изделий, машин и оборудования

33.12 Ремонт машин и оборудования

33.12.2 Ремонт и техническое обслуживание прочего оборудования общего назначения

7. Краткое описание профессионального стандарта: Профессиональный стандарт " Оборудование организаций легкой промышленности" разработан в соответствии со статьей 5 Закона Республики Казахстан "О профессиональных квалификациях", устанавливает требования к формированию образовательных программ, в том числе обучения персонала на предприятиях, признания профессиональной квалификации работников и выпускников организаций образования и решений широкого круга задач в области управления персоналом в организациях и на предприятиях, осуществляющих деятельность в сфере легкой промышленности.

8. Перечень карточек профессий:

1) Наладчик размоточной машины - 2 уровень ОРК;

2) Наладчик размоточной машины - 3 уровень ОРК;

3) Электрослесарь по обслуживанию и ремонту электротехнического оборудования - 2 уровень ОРК;

4) Монтажник технологического оборудования и связанных с ним конструкций - 2 уровень ОРК;

5) Первые руководители учреждений, организаций и предприятий - 8 уровень ОРК;

6) Наладчик швейного оборудования - 4 уровень ОРК;

7) Проборщик - 2 уровень ОРК;

8) Наладчик швейного оборудования - 2 уровень ОРК;

9) Монтажник технологического оборудования и связанных с ним конструкций - 2 уровень ОРК;

10) Проборщик - 2 уровень ОРК;

11) Наладчик швейного оборудования - 3 уровень ОРК;

12) Электрослесарь по обслуживанию и ремонту электротехнического оборудования - 3 уровень ОРК;

13) Монтажник технологического оборудования и связанных с ним конструкций - 3 уровень ОРК;

14) Наладчик плетельной машины - 3 уровень ОРК;

15) Наладчик плетельной машины - 3 уровень ОРК;

16) Наладчик ткацкой машины - 3 уровень ОРК;

17) Проборщик - 3 уровень ОРК;

18) Наладчик швейного оборудования - 3 уровень ОРК;

19) Электрослесарь по обслуживанию и ремонту электротехнического оборудования - 3 уровень ОРК;

20) Монтажник технологического оборудования и связанных с ним конструкций - 3 уровень ОРК;

21) Наладчик размоточной машины - 3 уровень ОРК;

22) Наладчик ткацкой машины - 3 уровень ОРК;

23) Электрослесарь по обслуживанию и ремонту электротехнического оборудования - 4 уровень ОРК;

24) Монтажник технологического оборудования и связанных с ним конструкций - 4 уровень ОРК;

25) Электромеханик - 4 уровень ОРК;

26) Инженер-механик (общий профиль) - 5 уровень ОРК;

27) Наладчик плетельной машины - 4 уровень ОРК;

28) Руководители (управляющие) специализированных производственных (обрабатывающих) подразделений - 7 уровень ОРК;

29) Инженер-механик (общий профиль) - 6 уровень ОРК;

30) Инженер инструментальщик и промышленного оборудования - 6 уровень ОРК;

31) Наладчик ткацкой машины - 2 уровень ОРК.

Глава 3. Карточки профессий

9. Карточка профессии "Наладчик размоточной машины":			
Код группы:	8151-9		
Код наименования занятия:	8151-9-038		
Наименование профессии:	Наладчик размоточной машины		
Уровень квалификации по ОРК:	2		
подуровень квалификации по ОРК:			
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:	Выпуск 44. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 26 февраля 2013 года № 73-ө-м "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуск 44)". Зарегистрированный в Министерстве юстиции Республики Казахстан 7 марта 2013 года № 8356. Оператор размоточной машин, 2-й разряд		
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: основное среднее образование	Специальность: -	Квалификация: -
	Уровень образования: начальное образование	Специальность: -	Квалификация: -
Требования к опыту работы:	Не предусмотрено		

Связь с неформальным и информальным образованием:		
Другие возможные наименования профессии:	8151-9-038 - Оператор размоточной машины	
Основная цель деятельности:	Эксплуатация, ремонт, реконструкция и наладка узлов размоточной машины, оснастки и вспомогательных устройств	
Описание трудовых функций		
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Ремонт и реконструкция рабочих узлов машин
	Дополнительные трудовые функции:	
Трудовая функция 1: Ремонт и реконструкция рабочих узлов машин	Навык 1: Выполнение правильных и качественных швов, разборка и сборка узлов и деталей машин	Умения: 2-разряд 1. Использовать кинематические схемы машин. 2. Использовать чертежи деталей оборудования. 3. Использовать чертежи общего вида машин. 4. Соблюдать порядок внутреннего трудового распорядка. 5. Выполнять требования по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности.
		Знания: 2-разряд 1. Основы конструирования детали машин. 2. Основы конструирования узлов машин. 3. Основ ыконструирования узлов машины в целом. 4. Порядок внутреннего трудового распорядка. 5. Правила по безопасности и охране труда, производственной санитарии, требования пожарной безопасности.
	Возможность признания навыка:	Рекомендуется
	Навык 2: Выявление изношенных деталей, их замена и смазка трущихся и вращающихся частей машин	Умения: 2-разряд 1. Диагностировать неисправности размоточной машины. 2. Выполнять разборку и проводить сборку механизмов и узлов в размоточной машине. 3. Ликвидировать мелкие неисправности и устранение неполадок в размоточной машине. 4. Соблюдать порядок внутреннего трудового распорядка. 5. Выполнять требования по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности.
		Знания: 2-разряд

		1. Техническое черчение и основы механика. 2. Производственное оборудование для легкой промышленности. 3. Порядок внутреннего трудового распорядка. 4. Правила по безопасности и охране труда, производственной санитарии, требования пожарной безопасности.	
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется	
Требования к личностным компетенциям:	Ответственность Аккуратность Обучаемость Внимательность Хорошее зрение		
Список технических регламентов и национальных стандартов:	Технический регламент Таможенного союза "О безопасности продукции легкой промышленности" (ТР ТС 017/2011). СТ РК ISO 9001-2016. Системы менеджмента качества. Требования		
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии:	
	3.1	Наладчик размоточной машины	
	3.2	Наладчик размоточной машины	
	4.1	Наладчик размоточной машины	
	5	Мастер швейного цеха	
10. Карточка профессии "Наладчик размоточной машины":			
Код группы:	8151-9		
Код наименования занятия:	8151-9-038		
Наименование профессии:	Наладчик размоточной машины		
Уровень квалификации по ОРК:	3		
подуровень квалификации по ОРК:	3.1		
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:	Выпуск 44. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 26 февраля 2013 года № 73-ө-м "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуск 44)". Зарегистрированный в Министерстве юстиции Республики Казахстан 7 марта 2013 года № 8356. Наладчик оборудования		
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: ТиПО (рабочие профессии)	Специальность: Технология трикотажных, текстильных, галантерийных изделий	Квалификация:
Требования к опыту работы:	Не менее 6 месцев		
Связь с неформальным и информальным образованием:			

Другие возможные наименования профессии:	8151-9-038 - Оператор размоточной машины	
Основная цель деятельности:	Эксплуатация, ремонт, реконструкция и наладка узлов размоточной машины, оснастки и вспомогательных устройств	
Описание трудовых функций		
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Наладка узлов и механизмов размоточной машины, проведение профилактического ремонта
	Дополнительные трудовые функции:	
	Навык 1: Реставрация и замена деталей	Умения: 1. Диагностировать неисправности размоточной машины; 2. Устранять мелкие неисправности и неполадки; 3. Соблюдать порядок внутреннего трудового распорядка; 4. Выполнять требования по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности.
		Знания: 1. Технологическая инструкция при эксплуатации размоточной машины. 2. Правила ремонта размоточной машины, правила проведения слесарных и такелажных работ. 3. Правила устройства и принципа работы размоточной машины. 4. Порядок внутреннего трудового распорядка. 5. Правила по безопасности и охране труда, производственной санитарии, требования пожарной безопасности.
	Возможность признания навыка:	Рекомендуется
	Навык 2: Устранение неисправностей, сборка и наладка машин	Умения: 1. Диагностировать неисправности современных размоточных машин с программным управлением. 2. Реставрировать и ремонтировать сложные узлы и выполнять наладку автоматического оборудования. 3. Соблюдать порядок внутреннего трудового распорядка. 4. Выполнять требования по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности.
		Знания: 1. Конструктивные особенности размоточной машины, устройств автоматики технологических процессов, способы их регулирования. 2. Устройства точного измерительного инструмента, микрометра, индикатора. 3. Типы регулирующих органов и исполнительных механизмов.

Трудовая функция 1: Наладка узлов и механизмов размоточной машины, проведение профилактического ремонта		4. Метод проверки и настройки размоточной машины, назначение и правила пользования различными приспособлениями, устройствами и средствами автоматизации. 5. Порядок внутреннего трудового распорядка. 6. Правила по безопасности и охране труда, производственной санитарии, требования пожарной безопасности.
	Возможность признания навыка:	Рекомендуется
	Навык 3: Проверка качества выполняемых швов, сборки и наладки машин	Умения: 1. Проверять качество сборки и наладки машин. 2. Вести учет и заполнять учетные документы. 3. Соблюдать порядок внутреннего трудового распорядка. 4. Выполнять требования по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности.
		Знания: 1. Порядок производства профилактических работ на действующем оборудовании и аппаратуре. 2. Порядок производства внеплановых ремонтных работ на действующем оборудовании и аппаратуре. 3. Порядок приемки в эксплуатацию оборудования. 4. Порядок внутреннего трудового распорядка. 5. Правила по безопасности и охране труда, производственной санитарии, требования пожарной безопасности.
	Возможность признания навыка:	Рекомендуется
	Навык 4: Испытания и передача машин в эксплуатацию	Умения: 1. Проверять качество сборки и наладки машин. 2. Вести учет и заполнять учетные документы. 3. Соблюдать порядок внутреннего трудового распорядка. 4. Выполнять требования по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности.
		Знания: 1. Порядок производства профилактических и внеплановых ремонтных работ на действующем оборудовании и аппаратуре. 2. Порядок приемки в эксплуатацию и принцип наладки плетельной машины всех типов и мощностей. 3. Основные параметры, технологических характеристик размоточной машины. 4. Порядок внутреннего трудового распорядка. 5. Правила по безопасности и охране труда, производственной санитарии, требования пожарной безопасности.

	Возможность признания навыка:	Рекомендуется	
Требования к личностным компетенциям:	Ответственность Аккуратность Обучаемость Внимательность Хорошее зрение		
Список технических регламентов и национальных стандартов:	Решение Комиссии таможенного союза от 9 декабря 2011 года № 876 "О принятии технического регламента Таможенного союза "О безопасности продукции легкой промышленности"		
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии:	
	3.2	Наладчик размоточной машины	
	4.1	Наладчик размоточной машины	
	5	Мастер швейного цеха	
11. Карточка профессии "Электрослесарь по обслуживанию и ремонту электротехнического оборудования":			
Код группы:	7412-4		
Код наименования занятия:	7412-4-065		
Наименование профессии:	Электрослесарь по обслуживанию и ремонту электротехнического оборудования		
Уровень квалификации по ОРК:	2		
подуровень квалификации по ОРК:			
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:	Выпуск 9. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 30 апреля 2021 года № 149. " Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуск 9)". Зарегистрированный в Министерстве юстиции Республики Казахстан 11 мая 2021 года № 22707. Электрослесарь по ремонту электрических машин, 2-3 разряды.		
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: основное среднее образование	Специальность: -	Квалификация: -
Требования к опыту работы:	не требуется		
Связь с неформальным и информальным образованием:	Не предусмотрено		
Другие возможные наименования профессии:	8212-2-005 - Электрослесарь по ремонту электрических машин		
Основная цель деятельности:	Разборка, ремонт, реконструкция и сборка деталей и узлов электрических машин, приборов и вспомогательной аппаратуры		
Описание трудовых функций			

Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Обслуживание и ремонт электрооборудования
	Дополнительные трудовые функции:	
Трудовая функция 1: Обслуживание и ремонт электрооборудования	Навык 1: Слесарная обработка деталей	Умения: 2-3 разряд: 1. Соблюдать основы слесарных работ по обработке деталей. 2. Соблюдать основы такелажных работ по перемещению узлов и оборудования. 3. Соблюдать порядок внутреннего трудового распорядка. 4. Выполнять требования по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности.
		Знания: 2-3 разряд: 1. Назначение и правила применения слесарного и мерительного инструмента. 2. Назначение и правила применения такелажных средств и приспособлений. 3. Порядок внутреннего трудового распорядка. 4. Правила по безопасности и охране труда, производственной санитарии, требования пожарной безопасности.
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется
	Навык 2: Очистка, промывка и протирка демонтированных деталей	Умения: 2-3 разряд: 1. Использовать инструмент при очистке деталей. 2. Использовать оборудование при промывке деталей. 3. Устранять неисправности при помощи простых средств механизации. 4. Соблюдать порядок внутреннего трудового распорядка. 5. Выполнять требования по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности.
		Знания: 2-3 разряд: 1. Общие правила по устройству и принципу работ электрических машин. 2. Правила техники безопасности при демонтаже электрических машин. 3. Правила техники безопасности при испытании электрических машин. 4. Порядок внутреннего трудового распорядка.

		5. Правила по безопасности и охране труда, производственной санитарии, требования пожарной безопасности.	
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется	
Требования к личностным компетенциям:	Ответственность Аккуратность Концентрация и управление вниманием Способность к обучению и самообучению Хорошее зрение		
Список технических регламентов и национальных стандартов:	Технический регламент Таможенного союза "О безопасности продукции легкой промышленности" (ТР ТС 017/2011). СТ РК ISO 9001-2016. Системы менеджмента качества. Требования		
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии:	
	2.2	Электрослесарь по ремонту технологического оборудования	
	3.1	Электрослесарь по ремонту технологического оборудования	
	3.2	Электрослесарь по ремонту технологического оборудования	
	4.1	Электрослесарь по ремонту технологического оборудования	
	5, 6	Инженер-энергетик	
12. Карточка профессии "Монтажник технологического оборудования и связанных с ним конструкций":			
Код группы:	8211-7		
Код наименования занятия:	8211-7-026		
Наименование профессии:	Монтажник технологического оборудования и связанных с ним конструкций		
Уровень квалификации по ОРК:	2		
подуровень квалификации по ОРК:	2.1		
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:	Выпуск 3. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 30 июля 2019 года № 388 "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуск 3)". Зарегистрированный в Министерстве юстиции Республики Казахстан 1 августа 2019 года № 19169. Монтажник технологического оборудования и связанных с ним конструкций (2 разряд)		
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: основное среднее образование	Специальность: -	Квалификация: -
Требования к опыту работы:	Не требуется.		

Связь с неформальным и информальным образованием:	Не предусмотрено	
Другие возможные наименования профессии:	8211-7-017 - Монтажник оборудования предприятий текстильной промышленности	
Основная цель деятельности:	Демонтаж, монтаж, реконструкция и пуско-наладка оборудования предприятий легкой промышленности и связанных с ним конструкций	
Описание трудовых функций		
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Монтаж и реконструкция оборудования
	Дополнительные трудовые функции:	
	Навык 1: Распаковка и расконсервация оборудования. Удаление пыли, грязи и консервирующих покрытий с оборудования. Консервация концов труб. Затяжка и разболчивание неответственных соединений. Прогонка резьбой части фундаментных болтов	Умения: 2 разряд 1. Пользоваться слесарным инструментом. 2. Владеть способами смазки деталей оборудования. 3. Выполнять такелажные работы. 4. Соблюдать порядок внутреннего трудового распорядка. 5. Выполнять требования по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности.
		Знания: 2 разряд 1. Сортамент применяемых материалов; способов выполнения монтажных работ. 2. Устройства и правила пользования применяемыми такелажными средствами; способы защиты металла от коррозии. 3. Устройства измерительного инструмента. 4. Устройства и работы грузоподъемных механизмов и абразивных устройств; владение способами распаковки оборудования; пользование такелажными приспособлениями, правилами работы с грузоподъемными механизмами. 5. Порядок внутреннего трудового распорядка. 6. Правила по безопасности и охране труда, производственной санитарии, требования пожарной безопасности.
	Возможность признания навыка:	Не рекомедуется
	Навык 2:	Умения: 2 разряд 1. Владеть способами абразивной обработки поверхностей фундаментов и опор;. 2. Применять гидравлические приспособления. 3. Применять слесарные инструменты. 4. Соблюдать порядок внутреннего трудового распорядка.

Трудовая функция 1: Монтаж и реконструкция оборудования	Выравнивание, насечка и очистка опорных поверхностей фундаментов, промывка их водой. Изготовление и установка номерных табличек на аппаратах и оборудовании	5. Выполнять требования по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности.
		Знания: 2 разряд 1. Виды и свойства применяемых материалов; способы выполнения абразивных и очистных работ; устройства и правила пользования применяемыми абразивными средствами; способы защиты поверхностей фундаментов и опоры от микротрещин. 2. Устройство и работа абразивных устройств. 3. Порядок внутреннего трудового распорядка. 4. Правила по безопасности и охране труда, производственной санитарии, требования пожарной безопасности.
	Возможность признания навыка:	Не рекомедуется
	Навык 3: Монтаж простых металлических конструкций: лестниц, площадок, ограждений, опорных стоек, кронштейнов, лесов, подмостей и т.д., а также конструкций массой до 5 т	Умения: 2 разряд 1. Проводить сборочные работы технологического оборудования, применяя приспособления и оснастки. 2. Проводить монтажные работы технологического оборудования, применять приспособления и оснастки. 3. Соблюдать порядок внутреннего трудового распорядка. 4. Выполнять требования по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности.
		Знания: 2 разряд 1. Устройство монтируемого оборудования и технология его монтажа, способы проверки размеров фундаментов под оборудования. 2. Сборка и монтаж конструкций из отдельных элементов; способы соединений и крепления элементов металлоконструкций; устройства и правила пользования механизированным инструментом и такелажными приспособлениями. 3. Правила проведения гидравлических и пневматических испытаний, технические требования, предъявляемые к монтажу оборудования, механизмов и машин. 4. Порядок внутреннего трудового распорядка. 5. Правила по безопасности и охране труда, производственной санитарии, требования пожарной безопасности.
	Возможность признания навыка:	Не рекомедуется

Требования к личностным компетенциям:	Ответственность Умение работать в команде Аккуратность Способность к обучению и самообучению Хорошее зрение Хорошая координация рук Внимательность к деталям		
Список технических регламентов и национальных стандартов:	Технический регламент Таможенного союза "О безопасности продукции легкой промышленности" (ТР ТС 017/2011). СТ РК ISO 9001-2016. Системы менеджмента качества. Требования		
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии:	
	3, 4	Монтажник технологического оборудования и связанных с ним конструкций	
	5, 6	Инженер-энергетик	
13. Карточка профессии "Первые руководители учреждений, организаций и предприятий":			
Код группы:	1210-0		
Код наименования занятия:	1210-0		
Наименование профессии:	Первые руководители учреждений, организаций и предприятий		
Уровень квалификации по ОРК:	8		
подуровень квалификации по ОРК:			
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:	Квалификационный справочник должностей руководителей, специалистов и иных служащих Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 30 декабря 2020 года № 553 "Об утверждении Квалификационного справочника должностей руководителей, специалистов и других служащих". Зарегистрированный в Министерстве юстиции Республики Казахстан 31 декабря 2020 года № 22003. Параграф 91. Директор (Генеральный директор, Исполнительный директор, Президент, Председатель правления, Управляющий) организации		
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: послевузовское образование (докторантура PhD, ученая степень доктора PhD, степень доктора PhD по профилю, кандидата наук, доктора наук)	Специальность: Производственные и обрабатывающие отрасли	Квалификация: -
	Уровень образования: высшее образование (бакалавриат, специалитет , ординатура)	Специальность: Производственные и обрабатывающие отрасли	Квалификация: -
Требования к опыту работы:	Не менее 5 лет		

Связь с неформальным и информальным образованием:		
Другие возможные наименования профессии:	1210-0-002 - Генеральный директор	
Основная цель деятельности:	Руководство деятельностью организации и ответственность за выполнение задач. Координация и организация работы по предоставлению услуг клиентам, мониторинг и контроль эффективности действий сотрудников, решение вопросов распределения ресурсов и управления персоналом	
Описание трудовых функций		
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Формирование миссии, ценностей, культуры, политики и стратегии 2. Руководство предприятием (организацией). 3. Осуществление мониторинга и оценки деятельности.
	Дополнительные трудовые функции:	
	Навык 1:	Умения: 1. Определять политику, стратегию деятельности организации и механизм их реализации. 2. Организовывать работу и эффективное взаимодействие всех структурных подразделений, направляет их деятельность на развитие и совершенствование гибкого и мобильного производства товаров и услуг, быстро реагирующих на нововведения и изменение рыночной ситуации с учетом социальных и рыночных приоритетов. 3. Обеспечивать повышение эффективности работы организации, увеличение прибыли. 4. Принимать меры по обеспечению организации квалифицированными кадрами, рациональному использованию и развитию их профессиональных знаний и опыта, созданию безопасных и благоприятных для жизни и здоровья условий труда , соблюдению требований законодательства об охране окружающей среды, формированию благоприятной психологической атмосферы в коллективе. 5. Обеспечивать сочетание экономических и административных методов руководства, обсуждение и решение производственных и иных вопросов, материальных и моральных стимулов повышения эффективности производства.
		Знания: 1. Законодательные, иные нормативные правовые акты и акты государственных органов, регламентирующие производственно-хозяйственную и финансово-экономическую деятельность организации.

Трудовая функция 1: Формирование миссии, ценностей, культуры, политики и стратегии	Разработка и утверждение миссии, целей, политики и стратегии предприятия (организации).	2. Методические и иные материалы иных органов, касающиеся деятельности организации. 3. Профиль, специализацию и особенности структуры организации. 4. Производственные мощности и кадровые ресурсы организации. 5. Технологию производства продукции организации. 6. Налоговое законодательство. 7. Порядок составления и согласования бизнес-планов производственно-хозяйственной и финансово-экономической деятельности организации. 8. Современные методы хозяйствования и управления организацией 9. Стратегическое планирование, рынок - внешнюю и внутреннюю конъюнктуру (свой сектор и взаимосвязанные с ним), конкурентов, поставщиков и потребителей. 10. Научно-технические достижения и передовой отечественный и зарубежный. 11. Опыт соответствующего вида деятельности и опыт деятельности лучших аналогичных организаций. 12. Порядок заключения и исполнения хозяйственных и финансовых договоров. 13. Порядок разработки и заключения отраслевых соглашений, коллективных договоров и регулирования социально-трудовых отношений. 14. Управление экономикой и финансами организации, организацию производства и труда. 15. Трудовое законодательство, порядок внутреннего трудового распорядка, по безопасности и охране труда, производственной санитарии, требования пожарной безопасности
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется
		Умения: 1. Руководить в соответствии с законодательством производственной, хозяйственной и финансово-экономической деятельностью организации. 2. Обеспечивать исполнение принимаемых решений , сохранность и эффективное использование имущества организации, содержащегося на его балансе, а также финансово-хозяйственные результаты ее деятельности. 3. Заключать договора, совершать сделки, операции со сторонними организациями или иными юридическими лицами, издавать распоряжения, приказы, представлять организацию на деловых встречах.

		4. Обеспечивать выполнение организацией обязательств перед государственным бюджетом, накопительными пенсионными и страховыми фондами, поставщиками, заказчиками и кредиторами, включая банки, а также выполнение хозяйственных и трудовых договоров (контрактов), показателей индикативных планов и бизнес-планов. 5. Обеспечивать на основе принципов социального партнерства разработку, заключение и выполнение коллективного договора, соблюдение трудовой и производственной дисциплины, способствует развитию трудовой мотивации, инициативы и активности работников. 6. Решать вопросы, касающиеся финансово-экономической и производственно-хозяйственной деятельности организации, в пределах предоставленных ему законодательством прав, поручает ведение отдельных направлений деятельности иным должностным лицам, заместителям директора, руководителям филиалов, а также функциональных и производственных подразделений.
Трудовая функция 2: Руководство предприятием (организацией).	Навык 1: Разработка организационной структуры и распределение ресурсов.	Знания: 1. Законодательные, иные нормативные правовые акты и акты государственных органов, регламентирующие производственно-хозяйственную и финансово-экономическую деятельность организации. 2. Методические и иные материалы иных органов, касающиеся деятельности организации. 3. Профиль, специализацию и особенности структуры организации. 4. Производственные мощности и кадровые ресурсы организации. 5. Технологию производства продукции организации. 6. Налоговое законодательство. 7. Порядок составления и согласования бизнес-планов производственно-хозяйственной и финансово-экономической деятельности организации. 8. Современные методы хозяйствования и управления организацией 9. Стратегическое планирование, рынок - внешнюю и внутреннюю конъюнктуру (свой сектор и взаимосвязанные с ним), конкурентов, поставщиков и потребителей. 10. Научно-технические достижения и передовой отечественный и зарубежный. 11. Опыт соответствующего вида деятельности и опыт деятельности лучших аналогичных организаций.

		12. Порядок заключения и исполнения хозяйственных и финансовых договоров. 13. Порядок разработки и заключения отраслевых соглашений, коллективных договоров и регулирования социально-трудовых отношений. 14. Управление экономикой и финансами организации, организацию производства и труда. 15. Трудовое законодательство, порядок внутреннего трудового распорядка, по безопасности и охране труда, производственной санитарии, требования пожарной безопасности.
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется
Трудовая функция 3: Осуществление мониторинга и оценки деятельности.	Навык 1: Проведение мониторинга и оценки деятельности.	Умения: 1. Обеспечивать исполнение принимаемых решений , сохранность и эффективное использование имущества организации, содержащегося на его балансе, а также финансово-хозяйственные результаты ее деятельности. 2. Организовывать работу и эффективное взаимодействие всех структурных подразделений, проводить оценку их деятельностью. 3. Обеспечить повышение эффективности работы организации, анализировать результаты работы. 4. Принимать меры по обеспечению организации квалифицированными кадрами, повышать их уровень квалификации, оценивать результаты их деятельности. 5. Обеспечивать сочетание экономических и административных методов руководства, обсуждение и решение производственных и иных вопросов, материальных и моральных стимулов повышения эффективности производства. 6. Разрабатывать мероприятия по совершенствованию работы предприятия, осуществлять мониторинг внесенных изменений.
		Знания: 1. Законодательные, иные нормативные правовые акты и акты государственных органов, регламентирующие производственно-хозяйственную и финансово-экономическую деятельность организации. 2. Методические и иные материалы иных органов, касающиеся деятельности организации. 3. Профиль, специализацию и особенности структуры организации. 4. Производственные мощности и кадровые ресурсы организации. 5. Технологию производства продукции организации. 6. Налоговое законодательство.

		7. Порядок составления и согласования бизнес-планов производственно-хозяйственной и финансово-экономической деятельности организации. 8. Современные методы хозяйствования и управления организацией 9. Стратегическое планирование, рынок - внешнюю и внутреннюю конъюнктуру (свой сектор и взаимосвязанные с ним), конкурентов, поставщиков и потребителей. 10. Научно-технические достижения и передовой отечественный и зарубежный. 11. Опыт соответствующего вида деятельности и опыт деятельности лучших аналогичных организаций. 12. Порядок заключения и исполнения хозяйственных и финансовых договоров. 13. Порядок разработки и заключения отраслевых соглашений, коллективных договоров и регулирования социально-трудовых отношений. 14. Управление экономикой и финансами организации, организацию производства и труда. 15. Трудовое законодательство, порядок внутреннего трудового распорядка, по безопасности и охране труда, производственной санитарии, требования пожарной безопасности
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется
Требования к личностным компетенциям:	Ответственность; Понимание бизнеса; Самостоятельность и ответственность; Системное мышление; Сотрудничество и взаимодействие; Стрессоустойчивость; Гибкость мышления; Умение быстро принимать решения; Управление изменениями; Целеустремленность; Эмоциональный интеллект; Аналитическое мышление; Выносливость и усердие; Навык ведения переговоров; Проектное мышление; Творчество и креативность; Мультикультурность и открытость; Инициативность; Лидерство.	
Список технических регламентов и национальных стандартов:	Технический регламент Таможенного союза "О безопасности продукции легкой промышленности" (ТР ТС 017/2011). СТ РК ISO 9001-2016. Системы менеджмента качества. Требования.	

Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии:	
	4	Техник-технолог (общий профиль)	
	7	Руководители (управляющие) специализированных производственных (обрабатывающих) подразделений	
14. Карточка профессии "Наладчик швейного оборудования":			
Код группы:	8153-1		
Код наименования занятия:	8153-1-001		
Наименование профессии:	Наладчик швейного оборудования		
Уровень квалификации по ОРК:	4		
подуровень квалификации по ОРК:			
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:	Выпуск 46. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 22 июня 2020 года № 244 "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуск 46)". Зарегистрированный в Министерстве юстиции Республики Казахстан 23 июня 2020 года № 20890. Оператор швейного оборудования, 5, 6 разряды		
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: ТиПО (специалист среднего звена)	Специальность: Технология трикотажных, текстильных, галантерийных изделий	Квалификация:
Требования к опыту работы:	Не менее 6 месяцев		
Связь с неформальным и информальным образованием:			
Другие возможные наименования профессии:	8153-1-005 - Оператор швейного оборудования		
Основная цель деятельности:	Эксплуатация, ремонт, реконструкция и наладка узлов швейного оборудования, оснастки и вспомогательных устройств		
Описание трудовых функций			
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Составление схем, чертежей узлов и деталей, испытание качества наладки и ремонта машин	
	Дополнительные трудовые функции:		
		Умения: 5 разряд 1. Осуществлять техническое обслуживание автоматизированного раскройного комплекса. 2. Проверять качество сборки и наладки машин. 3. Соблюдать порядок внутреннего трудового распорядка.	

Трудовая функция 1: Составление схем, чертежей узлов и деталей, испытание качества наладки и ремонта машин	Навык 1: Оценка качества выполняемых швов, сборки и наладки машин	4. Выполнять требования по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности.
		Знания: 5 разряд 1. Порядок производства профилактических ремонтных работ на действующем оборудовании и аппаратуре. 2. Порядок производства внеплановых ремонтных работ на действующем оборудовании и аппаратуре. 3. Порядок приемки в эксплуатацию. 4. Порядок внутреннего трудового распорядка. 5. Правила по безопасности и охране труда, производственной санитарии, требования пожарной безопасности.
	Возможность признания навыка:	Рекомендуется
	Навык 2: Оформление документации	Умения: 5, 6 разряды 1. Составлять схемы по сборке и наладке машин. 2. Проводить учет и заполнение учетных документов. 3. Соблюдать порядок внутреннего трудового распорядка. 4. Выполнять требования по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности.
		Знания: 5, 6 разряды 1. Порядок производства профилактических ремонтных работ на действующем оборудовании и аппаратуре. 2. Порядок производства внеплановых ремонтных работ на действующем оборудовании и аппаратуре. 3. Методы и правила ведения документации. 4. Порядок внутреннего трудового распорядка. 5. Правила по безопасности и охране труда, производственной санитарии, требования пожарной безопасности.
	Возможность признания навыка:	Рекомендуется
		Умения: 6 разряд 1. Осуществлять ведение процесса раскроя различных материалов на автоматизированном раскройном комплексе с программным управлением и его наладку. 2. Принимать участие в разработке программы раскроя.

	Навык 3: Испытания и передача машин в эксплуатацию	3. Осуществлять техническое обслуживание автоматизированного раскройного комплекса и участие в его ремонте.
		Знания: 6 разряд 1. Принцип работы и правила эксплуатации автоматизированного раскройного комплекса. 2. Конструктивные особенности обслуживаемого комплекса. 3. Устройство механической, электрической и пневматической подсистем. 4. Причины возникновения неисправностей в работе автоматизированного раскройного комплекса, способы их предупреждения. 5. Требования, предъявляемые к качеству кроя. 6. Корректировка режимов раскроя.
	Возможность признания навыка:	Рекомендуется
Требования к личностным компетенциям:	Выносливость Самостоятельность Хорошая координация рук Умение работать самостоятельно и в коллективе Владение навыками работы с технической документацией, справочной литературой	
Список технических регламентов и национальных стандартов:	Решение Комиссии таможенного союза от 9 декабря 2011 года № 876 "О принятии технического регламента Таможенного союза "О безопасности продукции легкой промышленности"	
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии:
	5	Мастер швейного цеха
	5	Инженер-механик по текстильному и технологическому оборудованию
	6	Инженер-механик по текстильному и технологическому оборудованию
15. Карточка профессии "Проборщик":		
Код группы:	8152-1	
Код наименования занятия:	8152-1-018	
Наименование профессии:	Проборщик	
Уровень квалификации по ОРК:	2	
подуровень квалификации по ОРК:	2.1	
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых	Выпуск 44. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 26 февраля 2013 года № 73-ө-м "Об утверждении	

квалификационных характеристик:	Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуск 44)". Зарегистрированный в Министерстве юстиции Республики Казахстан 7 марта 2013 года № 8356. Проборщик (2 разряд, Параграф 1)		
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: основное среднее образование	Специальность: -	Квалификация: -
Требования к опыту работы:	Не предусмотрено		
Связь с неформальным и информальным образованием:			
Другие возможные наименования профессии:	8153-1 - Операторы швейного оборудования		
Основная цель деятельности:	Процесс проборки нитей основы		
Описание трудовых функций			
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Подготовка технологического оборудования и материалов	
	Дополнительные трудовые функции:		
Трудовая функция 1:	Навык 1: Получение материалов	Умения: Для 2 разряда 1. Подбирать соответствующие. технологические оборудования. 2. Устанавливать и использовать оптимальные схемы раскроя. 3. Осуществлять установку основы на проборном станке (машине), подготовка ее к проборке, обеспечение необходимого натяжения. 4. Осуществлять закрепление концов нитей в зажимах и их обрезку. 5. Осуществлять подачу нитей основы для проборки их в ламели, ремизы, бердо по заданному расчету. 6. Осуществлять соблюдение параллельности расположения нитей основы и предотвращения их перекосов и закрещенности, перевязка ламелей. 7. Осуществлять участие в работе по свертыванию основы и привязке к ней ламелей, ремиз и берда.	
		Знания: Для 2 разряда 1. Предмет труда, процесс его преобразования. 2. Циклы соответствующих исполнительских действий. 3. Порядка внутреннего трудового распорядка. 4. Правил по безопасности и охране труда, производственной санитарии, требования пожарной безопасности.	

Подготовка технологического оборудования и материалов	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется
	Навык 2: Подбор оборудования	Умения: Для 2 разряда 1. Подбирать и применять оптимальные режимы работ используемого оборудования. 2. Проводить промывку обслуживаемых машин и смазка трущихся поверхностей. 3. Соблюдать порядок внутреннего трудового распорядка. 4. Выполнять требования по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности. 5. Осуществлять участие в сборке и разборке проборного станка (машины).
		Знания: Для 2 разряда 1. Принцип действия, устройство, правила эксплуатации применяемого оборудования. 2. График ухода за оборудованием, правила приемки и сдачи смены. 3. Порядок внутреннего трудового распорядка. 4. Правила по безопасности и охране труда, производственной санитарии, требования пожарной безопасности.
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется
Требования к личностным компетенциям:	Ответственность Аккуратность Обучаемость Внимательность Хорошее зрение	
Список технических регламентов и национальных стандартов:	Технический регламент Таможенного союза "О безопасности продукции легкой промышленности" (ТР ТС 017/2011). СТ РК ISO 9001-2016. Системы менеджмента качества. Требования	
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии:
	2.2	Проборщик
	3.1	Проборщик
	4	Техник-технолог (общий профиль)
16. Карточка профессии "Наладчик швейного оборудования":		
Код группы:	8153-1	
Код наименования занятия:	8153-1-001	
Наименование профессии:	Наладчик швейного оборудования	
Уровень квалификации по ОРК:	2	

подуровень квалификации по ОРК:	2.2		
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:	Выпуск 46. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 22 июня 2020 года № 244 "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуск 46)". Зарегистрированный в Министерстве юстиции Республики Казахстан 23 июня 2020 года № 20890. Оператор швейного оборудования, 3 разряд		
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: основное среднее образование	Специальность: -	Квалификация: -
Требования к опыту работы:	Не предусмотрено		
Связь с неформальным и информальным образованием:			
Другие возможные наименования профессии:	8153-1-005 - Оператор швейного оборудования		
Основная цель деятельности:	Эксплуатация, ремонт, реконструкция и наладка узлов швейного оборудования, оснастки и вспомогательных устройств		
Описание трудовых функций			
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Эксплуатация, разборка и сборка механизмов и узлов швейного оборудования 2. Наладка узлов и механизмов швейного оборудования, проведение профилактического ремонта	
	Дополнительные трудовые функции:		
	Навык 1: Выполнение правильных и качественных швов, разборка и сборка узлов и деталей машин	Умения: 3-разряд 1. Понимать кинематические схемы машин. 2. Понимать чертежи деталей оборудования. 3. Понимать чертежи общего вида машин. 4. Соблюдать порядок внутреннего трудового распорядка. 5.Выполнять требования по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности.	
		Знания: 3-разряд 1. Основы конструирования детали машин. 2. Основы конструирования узлов машин. 3. Основы сборки узлов и деталей машин. 4. Порядок внутреннего трудового распорядка. 5. Правила по безопасности и охране труда, производственной санитарии, требования пожарной безопасности.	

Трудовая функция 1: Эксплуатация, разборка и сборка механизмов и узлов швейного оборудования	Возможность признания навыка:	Рекомендуется
	Навык 2: Выявление изношенных деталей, их замена и смазка трущихся и вращающихся частей машин	Умения: 3-разряд 1. Выполнять разборку механизмов и узлов швейного оборудования. 2. Выполнять сборку механизмов и узлов швейного оборудования. 3. Выполнять смазку вращающихся частей машин. 4. Соблюдать порядок внутреннего трудового распорядка. 5. Выполнять требования по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности.
		Знания: 3-разряд 1. Техническое черчение и основы механики. 2. Производственное оборудование для легкой промышленности. 3. Порядок внутреннего трудового распорядка. 4. Правила по безопасности и охране труда, производственной санитарии, требования пожарной безопасности.
	Возможность признания навыка:	Рекомендуется
Трудовая функция 2: Наладка узлов и механизмов швейного оборудования, проведение профилактического ремонта	Навык 1: Реставрация и замена деталей	Умения: 3-разряд 1. Диагностировать неисправности современных швейных машин с программным управлением. 2. Реставрировать и ремонтировать сложные узлы. 3. Выполнять наладку автоматического оборудования. 4. Соблюдать порядок внутреннего трудового распорядка. 5. Выполнять требования по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности.
		Знания: 3-разряд 1. Конструктивные особенности швейных машин, устройства автоматики технологических процессов, способы их регулирования. 2. Устройства точного измерительного инструмента, микрометра, индикатора; типы регулирующих органов и исполнительных механизмов. 3. Методы проверки и настройки швейных машин на автоматическом и полуавтоматическом швейном оборудовании, назначение и правила пользования различными приспособлениями, устройствами и средствами автоматизации. 4. Порядок внутреннего трудового распорядка.

		5. Правила по безопасности и охране труда, производственной санитарии, требования пожарной безопасности.	
	Возможность признания навыка:	Рекомендуется	
Требования к личностным компетенциям:	Ответственность Обучаемость Внимательность Хорошее зрение		
Список технических регламентов и национальных стандартов:	Технический регламент Таможенного союза "О безопасности продукции легкой промышленности" (ТР ТС 017/2011). СТ РК ISO 9001-2016. Системы менеджмента качества. Требования.		
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии:	
	3.1	Наладчик швейного оборудования	
	3.2	Наладчик швейного оборудования	
	4.1	Наладчик швейного оборудования	
	5	Мастер швейного цеха	
17. Карточка профессии "Монтажник технологического оборудования и связанных с ним конструкций":			
Код группы:	8211-7		
Код наименования занятия:	8211-7-026		
Наименование профессии:	Монтажник технологического оборудования и связанных с ним конструкций		
Уровень квалификации по ОРК:	2		
подуровень квалификации по ОРК:	2.2		
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:	Выпуск 3. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 30 июля 2019 года № 388 "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуск 3)". Зарегистрированный в Министерстве юстиции Республики Казахстан 1 августа 2019 года № 19169. Монтажник технологического оборудования и связанных с ним конструкций (3 разряд, Параграф 337)		
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: основное среднее образование	Специальность: -	Квалификация: -
Требования к опыту работы:	Не предусмотрено		
Связь с неформальным и информальным образованием:			
Другие возможные наименования профессии:	8211-7-017 - Монтажник оборудования предприятий текстильной промышленности		
Основная цель деятельности:	Демонтаж, монтаж, реконструкция и пуско-наладка оборудования предприятий легкой промышленности и связанных с ним конструкций		

Описание трудовых функций		
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Монтаж и реконструкция оборудования
	Дополнительные трудовые функции:	
Трудовая функция 1: Монтаж и реконструкция оборудования	Навык 1: Строповка, перемещение, укладка и расстроповка оборудования массой до 25 т. с использованием универсальных средств такелажа и подъемных механизмов	Умения: 3 разряд 1. Применять слесарные инструменты. 2. Владеть способами смазки деталей и узлов оборудования. 3. Проводить такелажные работы и работы с грузоподъемными механизмами. 4. Соблюдать порядок внутреннего трудового распорядка. 5. Выполнять требования по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности.
		Знания: 3 разряд 1. Монтажные работы, устройства и правила пользования такелажными средствами. 2. Способы защиты металла от коррозии; устройство измерительного инструмента. 3. Устройства и работа с грузоподъемными механизмами и абразивными устройствами. 4. Способы распаковки оборудования, пользование такелажными приспособлениями. 5. Порядок внутреннего трудового распорядка. 6. Правила по безопасности и охране труда, производственной санитарии, требования пожарной безопасности.
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется
	Навык 2: Монтаж технологического оборудования, поступающего узлами или блоками, монтаж оборудования, прибывающего в собранном виде, сборка	Умения: 3 разряд 1. Проводить сборочные и монтажные работы технологического оборудования. 2. Применять приспособления и оснастку при монтаже оборудования. 3. Соблюдать порядок внутреннего трудового распорядка. 4. Выполнять требования по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности.
		Знания: 3 разряд 1. Устройства монтируемого оборудования и технологии его монтажа, способы проверки размеров фундаментов под оборудования.

	сложных поточных линий оборудования, прибывающих в разобранном виде	2. Сборка и монтаж конструкций из отдельных элементов, способы соединения и крепления элементов металлоконструкций устройств. 3. Правила пользования механизированным инструментом и такелажными приспособлениями. 4. Правила проведения гидравлических и пневматических испытаний, технические требования, предъявляемые к монтажу оборудования, механизмов и машин. 5. Порядок внутреннего трудового распорядка. 6. Правила по безопасности и охране труда, производственной санитарии, требования пожарной безопасности.
	Возможность признания навыка:	Рекомендуется
	Навык 3: Опробования и наладка технологического оборудования	Умения: 3 разряд 1. Проводить пуско-наладочные работы, технических испытаний оборудования. 2. Составлять акты приема-передачи оборудования в эксплуатацию. 3. Соблюдать порядок внутреннего трудового распорядка. 4. Выполнять требования по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности.
		Знания: 3 разряд 1. Способы регулировки и наладки сложных агрегатов и технологических линий. 2. Способы укрупнительной сборки и монтажа конструкций. 3. Правила выполнения сложных эскизов и монтажных схем. 4. Способы проведения технических испытаний и правил ввода машин в эксплуатацию. 5. Порядок внутреннего трудового распорядка. 6. Правила по безопасности и охране труда, производственной санитарии, требования пожарной безопасности.
	Возможность признания навыка:	Рекомендуется
Требования к личностным компетенциям:	Ответственность Аккуратность Обучаемость Внимательность Хорошее зрение	
Список технических регламентов и национальных стандартов:	Решение Комиссии таможенного союза от 9 декабря 2011 года № 876 "О принятии технического регламента Таможенного союза "О безопасности продукции легкой промышленности" СТ РК ISO 9001-2016. Системы менеджмента качества. Требования	

Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии:
	3.1	Монтажник технологического оборудования и связанных с ним конструкций
	3.2	Монтажник технологического оборудования и связанных с ним конструкций
	4.1	Монтажник технологического оборудования и связанных с ним конструкций
	5, 6	Инженер-энергетик

19. Карточка профессии "Проборщик":			
Код группы:	8152-1		
Код наименования занятия:	8152-1-018		
Наименование профессии:	Проборщик		
Уровень квалификации по ОРК:	2		
подуровень квалификации по ОРК:	2.2		
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:	Выпуск 44. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 26 февраля 2013 года № 73-ө-м "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуск 44)". Зарегистрированный в Министерстве юстиции Республики Казахстан 7 марта 2013 года № 8356. Проборщик (3 разряд, Параграф 2)		
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: основное среднее образование	Специальность: -	Квалификация: -
Требования к опыту работы:	Не предусмотрено		
Связь с неформальным и информальным образованием:			
Другие возможные наименования профессии:	8153-1-005 - Оператор швейного оборудования		
Основная цель деятельности:	Процесс проборки нитей основы		
Описание трудовых функций			
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Подготовка технологического оборудования и материалов	
	Дополнительные трудовые функции:		
		Умения: 3 разряд: 1. Проводить проборку нитей основы вручную на проборном станке. 2. Выполнять проборку нитей основы непосредственно на ткацком станке.	

Трудовая функция 1: Подготовка технологического оборудования и материалов	Навык 1: Подбор схемы проборки нитей	3. Выполнять проборку нитей основы со сложным многоцветным рисунком. 4. Соблюдать порядок внутреннего трудового распорядка. 4. Выполнять требования по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности.
		Знания: 3 разряд: 1. Устройства обслуживаемого оборудования и правил ухода за ним. 2. Устройства проборной машины, ткацкого станка и правил их эксплуатации, взаимодействие их механизмов. 3. Порядок внутреннего трудового распорядка. 4. Правила по безопасности и охране труда, производственной санитарии, требования пожарной безопасности.
	Возможность признания навыка:	Рекомендуется
	Навык 2: Подбор схемы проборки нитей	Умения: 3 разряд: 1. Подбирать соответствующее технологическое оборудование. 2. Устанавливать и применять оптимальные схемы раскроя. 3. Соблюдать порядок внутреннего трудового распорядка. 4. Выполнять требования по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности.
		Знания: 3 разряд: 1. Принцип действия, устройство, правила эксплуатации применяемого оборудования. 2. График ухода за оборудованием, правила приемки и сдачи смены. 3. Порядок внутреннего трудового распорядка. 4. Правила по безопасности и охране труда, производственной санитарии, требования пожарной безопасности.
	Возможность признания навыка:	Рекомендуется
Требования к личностным компетенциям:	Выносливость Самостоятельность Хорошая координация рук Умение работать самостоятельно и в коллективе Владение навыками работы с технической документацией, справочной литературой	

Список технических регламентов и национальных стандартов:	Решение Комиссии таможенного союза от 9 декабря 2011 года № 876 "О принятии технического регламента Таможенного союза "О безопасности продукции легкой промышленности"		
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии:	
	3.1	Проборщик	
	4	Техник-технолог (общий профиль)	
20. Карточка профессии "Наладчик швейного оборудования":			
Код группы:	8153-1		
Код наименования занятия:	8153-1-001		
Наименование профессии:	Наладчик швейного оборудования		
Уровень квалификации по ОРК:	3		
подуровень квалификации по ОРК:	3.1		
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:	Выпуск 46. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 22 июня 2020 года № 244 "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуск 46)". Зарегистрированный в Министерстве юстиции Республики Казахстан 23 июня 2020 года № 20890. Оператор швейного оборудования, 4,5 разряды		
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: ТиПО (рабочие профессии)	Специальность: Технология трикотажных, текстильных, галантерийных изделий	Квалификация:
Требования к опыту работы:	не менее 6 месяцев		
Связь с неформальным и информальным образованием:			
Другие возможные наименования профессии:	3115-1-010 - Механик-наладчик		
Основная цель деятельности:	Эксплуатация, ремонт, реконструкция и наладка узлов швейного оборудования, оснастки и вспомогательных устройств		
Описание трудовых функций			
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Ремонт и реконструкция рабочих узлов машин	
	Дополнительные трудовые функции:		
		Умения: 4 разряд 1. Диагностировать неисправности, ликвидировать мелкие неисправностей и устранять неполадки. 2. Диагностировать неисправности современных швейных машин с программным управлением.	

Трудовая функция 1: Ремонт и реконструкция рабочих узлов машин	Навык 1: Выявление причин неисправностей и дефекта швов, разработка правильных методов ремонта и наладки	3. Реставрировать и ремонтировать сложные узлы и проводить наладку автоматического оборудования. 4. Соблюдать порядок внутреннего трудового распорядка. 5. Выполнять требования по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности.
		Знания: 4 разряд 1. Технологическая инструкция, технического процесса комплекса операций по выполнению стежка на машине. 2. Правила и способы предупреждения производственных пороков. 3. Порядок внутреннего трудового распорядка. 4. Правила по безопасности и охране труда, производственной санитарии, требования пожарной безопасности.
	Возможность признания навыка:	Рекомендуется
	Навык 2: Реставрация и замена деталей	Умения: 5 разряд: 1. Диагностировать неисправности, демострировать навыки слесарных работ. 2.Устраненять мелкие неисправности и неполадки. 3. Проводить наладку автоматического оборудования. 4. Соблюдать порядок внутреннего трудового распорядка 5. Выполнять требования по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности.
		Знания: 5 разряд: 1. Правила ремонта швейных машин. 2. Правила проведения слесарных и такелажных работ. 3. Порядок внутреннего трудового распорядка. 4. Правила по безопасности и охране труда, производственной санитарии, требования пожарной безопасности.
	Возможность признания навыка:	Рекомендуется
Требования к личностным компетенциям:	Ответственность Обучаемость Внимательность Хорошее зрение	
Список технических регламентов и		

национальных стандартов:	Решение Комиссии таможенного союза от 9 декабря 2011 года № 876 "О принятии технического регламента Таможенного союза "О безопасности продукции легкой промышленности"		
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии:	
	3.2	Наладчик швейного оборудования	
	4.1	Наладчик швейного оборудования	
	5	Мастер швейного цеха	
21. Карточка профессии "Электрослесарь по обслуживанию и ремонту электротехнического оборудования":			
Код группы:	7412-4		
Код наименования занятия:	7412-4-065		
Наименование профессии:	Электрослесарь по обслуживанию и ремонту электротехнического оборудования		
Уровень квалификации по ОРК:	3		
подуровень квалификации по ОРК:	3.1		
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:	Выпуск 9. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 30 апреля 2021 года № 149. " Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуск 9)". Зарегистрированный в Министерстве юстиции Республики Казахстан 11 мая 2021 года № 22707. Электрослесарь по ремонту электрических машин, 4 разряд		
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: ТиПО (рабочие профессии)	Специальность: Электрооборудование (по видам и отраслям)	Квалификация: -
Требования к опыту работы:	не менее 6 месяцев		
Связь с неформальным и информальным образованием:			
Другие возможные наименования профессии:	8212-2-005 - Электрослесарь по ремонту электрических машин		
Основная цель деятельности:	Разборка, ремонт, реконструкция и сборка деталей и узлов электрических машин, приборов и вспомогательной аппаратуры		
Описание трудовых функций			
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Реставрация и замена деталей	
	Дополнительные трудовые функции:		
		Умения: 4 разряд 1. Осуществлять диагностику неисправностей, устранение неисправностей. 2. Выбирать способ ремонта машин.	

	Навык 1: Выявление причин неисправностей и разработка правильных методов ремонта	3. Демонстрировать навыки слесарных работ. 4. Соблюдать порядок внутреннего трудового распорядка. 5. Выполнять требования по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности.
		Знания: 4 разряд 1. Технологическая инструкция эксплуатации оборудования. 2. Правила ремонта электрических машин, правила проведения слесарных и такелажных работ. 3. Правила устройства и принципа работ электрических машин. 3. Порядок внутреннего трудового распорядка. 4. Правила по безопасности и охране труда, производственной санитарии, требования пожарной безопасности.
	Возможность признания навыка:	Рекомендуется
Трудовая функция 1: Реставрация и замена деталей	Навык 2: Реставрация и замена деталей	Умения: 4 разряд 1. Выполнять слесарные работ, владеть слесарными инструментами. 2.Читать электромонтажные схемы деталей и узлов. 3. Соблюдать порядок и правила включения и отключения электрических машин. 4. Соблюдать порядок внутреннего трудового распорядка. 5. Выполнять требования по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности.
		Знания: 4 разряд 1. Конструктивные особенности электрических машин и средства измерений, устройства автоматики, технологических процессов, способы их регулирования. 2. Устройства точного измерительного инструмента, микрометра, индикатора. 3. Схемы защит, сигнализации, электропривода, типы регулирующих органов и исполнительных механизмов, методы проверки и настройки электрических машин на месте установки, общие сведения о материалах, применяемых при ремонте электрических машин. 4. Порядок внутреннего трудового распорядка. 5. Правила по безопасности и охране труда, производственной санитарии, требования пожарной безопасности.

	Возможность признания навыка:	Рекомендуется	
Требования к личностным компетенциям:	Выносливость Самостоятельность Хорошая координация рук Умение работать самостоятельно и в коллективе Владение навыками работы с технической документацией, справочной литературой		
Список технических регламентов и национальных стандартов:	Решение Комиссии таможенного союза от 9 декабря 2011 года № 876 "О принятии технического регламента Таможенного союза "О безопасности продукции легкой промышленности"		
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии:	
	3.2	Электрослесарь по ремонту технологического оборудования	
	4.1	Электрослесарь по ремонту технологического оборудования	
	5	Инженер-энергетик	
22. Карточка профессии "Монтажник технологического оборудования и связанных с ним конструкций":			
Код группы:	8211-7		
Код наименования занятия:	8211-7-026		
Наименование профессии:	Монтажник технологического оборудования и связанных с ним конструкций		
Уровень квалификации по ОРК:	3		
подуровень квалификации по ОРК:	3.1		
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:	Выпуск 3. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 30 июля 2019 года № 388 "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуск 3)". Зарегистрированный в Министерстве юстиции Республики Казахстан 1 августа 2019 года № 19169. Монтажник технологического оборудования и связанных с ним конструкций (4 разряд, Параграф 338)		
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: ТиПО (рабочие профессии)	Специальность: Профессиональное обучение (по отраслям)	Квалификация: -
Требования к опыту работы:	Не менее 6 месяцев		
Связь с неформальным и информальным образованием:			
Другие возможные наименования профессии:	8211-7-017 - Монтажник оборудования предприятий текстильной промышленности		
Основная цель деятельности:	Демонтаж, монтаж, реконструкция и пуско-наладка оборудования предприятий легкой промышленности и связанных с ним конструкций		

Описание трудовых функций		
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Монтаж и реконструкция оборудования
	Дополнительные трудовые функции:	
Трудовая функция 1:	Навык 1: Строповка, перемещение, укладка и расстроповка оборудования массой до 25 т. с использованием универсальных средств такелажа и подъемных механизмов	Умения: 4 разряд 1. Выполнять работами, владеть слесарными инструментами. 2. Демострировать способы смазки деталей оборудования. 3. Проводить такелажных работ и правилами работы с грузоподъемными механизмами. 4. Соблюдать порядок внутреннего трудового распорядка. 5. Выполнять требования по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности.
		Знания: 4 разряд 1. Монтажные работы, устройства и правила пользования применяемыми такелажными средствами. 2. Способы защиты металла от коррозии. 3. Устройства и работа грузоподъемных механизмов ; способы распаковки оборудования; пользование такелажными приспособлениями. 4. Порядок внутреннего трудового распорядка. 5. Правила по безопасности и охране труда, производственной санитарии, требования пожарной безопасности.
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется
	Навык 2: Монтаж технологического оборудования, поступающего узлами или блоками, монтаж оборудования, прибывающего в	Умения: 4 разряд 1. Проводить сборочные работы технологического оборудовании, применения приспособлений и оснастки. 2. Проводить монтажные работы технологического оборудовании, применения приспособлений и оснастки. 3. Соблюдать порядок внутреннего трудового распорядка. 4. Выполнять требования по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности.
		Знания: 4 разряд 1. Устройство монтируемого оборудования и технологии его монтажа.

Монтаж и реконструкция оборудования	собранном виде, сборка сложных поточных линий оборудования, прибывающих в разобранном виде	2. Способы проверки размеров фундаментов под оборудования, сборки и монтажа конструкций из отдельных элементов, способы соединения и крепления элементов металлоконструкций. 3. Устройства и правила пользования механизированным инструментом и такелажными приспособлениями, правила проведения гидравлических и пневматических испытаний, технические требования, предъявляемые к монтажу оборудования, механизмов и машин. 4. Порядок внутреннего трудового распорядка. 5. Правила по безопасности и охране труда, производственной санитарии, требования пожарной безопасности.
	Возможность признания навыка:	Рекомендуется
	Навык 3: Опробования и наладка технологического оборудования	Умения: 4 разряд 1. Проводить пуско-наладочные работы технологического оборудования. 2. Выполнять технические испытания оборудования и составить акты приема-передачи оборудования в эксплуатацию. 3. Соблюдать порядок внутреннего трудового распорядка. 4. Выполнять требования по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности.
		Знания: 4 разряд 1. Способы регулировки и наладки сложных агрегатов и технологических линий. 2. Способы укрупнительной сборки и монтажа конструкций. 3. Правила выполнения сложных эскизов и монтажных схем. 4. Способы проведения технических испытаний, правил ввода машин в эксплуатацию. 5. Порядок внутреннего трудового распорядка. 6. Правила по безопасности и охране труда, производственной санитарии, требования пожарной безопасности.
	Возможность признания навыка:	Рекомендуется
Требования к личностным компетенциям:	Выносливость Самостоятельность Хорошая координация рук Умение работать самостоятельно и в коллективе Владение навыками работы с технической документацией, справочной литературой	

Список технических регламентов и национальных стандартов:	Решение Комиссии таможенного союза от 9 декабря 2011 года № 876 "О принятии технического регламента Таможенного союза "О безопасности продукции легкой промышленности"		
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии:	
	3.2	Монтажник технологического оборудования и связанных с ним конструкций	
	4.1	Монтажник технологического оборудования и связанных с ним конструкций	
	5	Инженер-энергетик	
23. Карточка профессии "Наладчик плетельной машины":			
Код группы:	3115-1		
Код наименования занятия:	-		
Наименование профессии:	Наладчик плетельной машины		
Уровень квалификации по ОРК:	3		
подуровень квалификации по ОРК:	3.2		
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:	Выпуск 36. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 22 июня 2020 года № 243 "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуск 36)". Зарегистрированный в Министерстве юстиции Республики Казахстан 23 июня 2020 года № 20888. Наладчик оборудования		
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: ТиПО (рабочие профессии)	Специальность: Технология трикотажных, текстильных, галантерийных изделий	Квалификация:
Требования к опыту работы:	Не менее 6 месяцев		
Связь с неформальным и информальным образованием:			
Другие возможные наименования профессии:	8151-9-035 - Оператор плетельной машины		
Основная цель деятельности:	Эксплуатация, ремонт, реконструкция и наладка узлов плетельной машины, оснастки и вспомогательных устройств		
Описание трудовых функций			
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Составление схем, чертежей узлов и деталей, испытание качества наладки и ремонта машин	
	Дополнительные трудовые функции:		
		Умения: 1. Составлять схемы, чертежи деталей и узлов машины.	

Трудовая функция 1: Составление схем, чертежей узлов и деталей, испытание качества наладки и ремонта машин	Навык 1: Проверка качества выполняемых швов, сборки и наладки машин	2. Проверять качество сборки и наладки машин. 3. Проводить учет и заполнение учетных документов. 4. Соблюдать порядок внутреннего трудового распорядка. 5. Выполнять требования по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности.
		Знания: 1. Порядок производства профилактических ремонтных работ на действующем оборудовании и аппаратуре, порядок приемки в эксплуатацию. 2. Порядок производства внеплановых ремонтных работ на действующем оборудовании и аппаратуре; порядок приемки в эксплуатацию. 3. Порядок внутреннего трудового распорядка. 4. Правила по безопасности и охране труда, производственной санитарии, требования пожарной безопасности.
	Возможность признания навыка:	Рекомендуется
	Навык 2: Передача машин в эксплуатацию	Умения: 1. Составлять схемы, чертежи деталей и узлов машины. 2. Проверять качество сборки и наладки машин. 3. Проводить учет и заполнение учетных документов. 4. Соблюдать порядок внутреннего трудового распорядка. 5. Выполнять требования по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности.
		Знания: 1. Порядок производства профилактических и внеплановых ремонтных работ на действующем оборудовании и аппаратуре. 2. Порядок приемки в эксплуатацию и принцип наладки плетельной машины всех типов и мощностей, основные параметры, технологические характеристики. 3. Порядок внутреннего трудового распорядка. 4. Правила по безопасности и охране труда, производственной санитарии, требования пожарной безопасности.
	Возможность признания навыка:	Рекомендуется
Требования к личностным компетенциям:	Ответственность Аккуратность Обучаемость Внимательность Хорошее зрение	

Список технических регламентов и национальных стандартов:	Решение Комиссии таможенного союза от 9 декабря 2011 года № 876 "О принятии технического регламента Таможенного союза "О безопасности продукции легкой промышленности"		
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии:	
	3.2	Наладчик плетельной машины	
	4.1	Наладчик плетельной машины	
	5	Мастер швейного цеха	
24. Карточка профессии "Наладчик плетельной машины":			
Код группы:	3115-1		
Код наименования занятия:	-		
Наименование профессии:	Наладчик плетельной машины		
Уровень квалификации по ОРК:	3		
подуровень квалификации по ОРК:			
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:	Выпуск 44. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 26 февраля 2013 года № 73-ө-м "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуск 44)". Зарегистрированный в Министерстве юстиции Республики Казахстан 7 марта 2013 года № 8356. Помощник мастера, 4, 5 разряды		
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: ТиПО (рабочие профессии)	Специальность: Технология трикотажных, текстильных, галантерийных изделий	Квалификация:
Требования к опыту работы:	Не менее 6 месяцев		
Связь с неформальным и информальным образованием:			
Другие возможные наименования профессии:	8151-9-035 - Оператор плетельной машины		
Основная цель деятельности:	Эксплуатация, ремонт, реконструкция и наладка узлов плетельной машины, оснастки и вспомогательных устройств		
Описание трудовых функций			
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Наладка узлов и механизмов плетельной машины, проведение профилактического ремонта	
	Дополнительные трудовые функции:		
		Умения: 4 разряд 1. Диагностировать неисправности плетельной машины.	

Трудовая функция 1: Наладка узлов и механизмов плетельной машины, проведение профилактического ремонта	Навык 1: Реставрация и замена деталей	2. Демострировать слесарные работы и владеть слесарным инструментом. 3. Устранять мелкие неисправности и устраненять неполадки. 4. Соблюдать порядок внутреннего трудового распорядка. 4. Выполнять требования по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности.
		Знания: 4 разряд 1. Технологическая инструкция плетельной машины . 2. Правила ремонта плетельной машины, проведения слесарных и такелажных работ. 3. Общие правила устройства и принципа работы плетельной машины. 4. Порядок внутреннего трудового распорядка. 5. Правила по безопасности и охране труда, производственной санитарии, требования пожарной безопасности.
	Возможность признания навыка:	Рекомендуется
	Навык 2: Устранение неисправностей, сборка и наладка машин	Умения: 5 разряд 1. Диагностировать неисправности современных петельных машин с программным управлением. 2. Реставрировать и ремонтировать сложные узлы машин с программным управлением. 3. Выполнять наладку автоматического оборудования. Соблюдать порядок внутреннего трудового распорядка. 4. Выполнять требования по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности.
		Знания: 5 разряд 1. Конструктивные особенности петельной машины, устройство автоматики технологические процессы, способы их регулирования. 2. Устройства точного измерительного инструмента, микрометра, индикатора. 3. Типы регулирующих органов и исполнительных механизмов; методы проверки и настройки плетельной машины, назначение и правила пользования различными приспособлениями; устройствами и средствами автоматизации. 4. Порядок внутреннего трудового распорядка. 5. Правила по безопасности и охране труда, производственной санитарии, требования пожарной безопасности.

	Возможность признания навыка:	Рекомендуется	
Требования к личностным компетенциям:	Ответственность Аккуратность Обучаемость Внимательность Хорошее зрение		
Список технических регламентов и национальных стандартов:	Решение Комиссии таможенного союза от 9 декабря 2011 года № 876 "О принятии технического регламента Таможенного союза "О безопасности продукции легкой промышленности"		
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии:	
	3.2	Наладчик плетельной машины	
	4.1	Наладчик плетельной машины	
	5	Мастер швейного цеха	
25. Карточка профессии "Наладчик ткацкой машины":			
Код группы:	3115-1		
Код наименования занятия:	-		
Наименование профессии:	Наладчик ткацкой машины		
Уровень квалификации по ОРК:	3		
подуровень квалификации по ОРК:	3.1		
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:	Выпуск 36. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 22 июня 2020 года № 243 "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуск 36)". Зарегистрированный в Министерстве юстиции Республики Казахстан 23 июня 2020 года № 20888. Наладчик оборудования		
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: ТиПО (рабочие профессии)	Специальность: Технология трикотажных, текстильных, галантерийных изделий	Квалификация:
Требования к опыту работы:	Не менее 6 месяцев		
Связь с неформальным и информальным образованием:			
Другие возможные наименования профессии:	8152-1-015 - Оператор ткацкой машины		
Основная цель деятельности:	Эксплуатация, ремонт, реконструкция и наладка узлов ткацкой машины, оснастки и вспомогательных устройств		
Описание трудовых функций			

Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Ремонт и реконструкция рабочих узлов машин
	Дополнительные трудовые функции:	
Трудовая функция 1: Ремонт и реконструкция рабочих узлов машин	Навык 1: Выявление причин неисправностей и дефекта швов, разработка правильных методов ремонта и наладки	Умения: 1. Диагностировать неисправности ткацкой машины . 2. Устранять мелкие неисправности и неполадки. 3. Соблюдать порядок внутреннего трудового распорядка. 4. Выполнять требования по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности.
		Знания: 1. Технологическая инструкция по эксплуатации ткацкой машины. 2. Технический процесс комплекса операций по выполнению стежка на машине, правила и способы предупреждения производственных пороков. 3. Правила эксплуатации обслуживаемого оборудования. 4. Порядок внутреннего трудового распорядка. 5. Правила по безопасности и охране труда, производственной санитарии, требования пожарной безопасности.
	Возможность признания навыка:	Рекомендуется
	Навык 2: Реставрация и замена деталей	Умения: 1. Диагностировать неисправностей ткацкой машины. 2. Демонстрировать навыки слесарных работ и владение слесарным инструментом. 3. Устранять мелких неисправностей и устранение неполадок. 4. Соблюдать порядок внутреннего трудового распорядка. 5. Выполнять требования по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности.
		Знания: 1. Конструктивные особенности ткацкой машины, устройств автоматики технологических процессов, способы их регулирования. 2. Устройства точного измерительного инструмента, микрометра, индикатора. 3. Типы регулирующих органов и исполнительных механизмов. 4. Порядок внутреннего трудового распорядка. 5. Правила по безопасности и охране труда, производственной санитарии, требования пожарной безопасности.

	Возможность признания навыка:	Рекомендуется
	Навык 3: Устранение неисправностей, сборка и наладка машин	Умения: 1. Диагностировать неисправностеи современных ткацкой машины с программным управлением. 2. Реставрировать и ремонтитировать сложные узлов. 3. Выполнять наладку автоматического оборудования. 4. Соблюдать порядок внутреннего трудового распорядка. 5. Выполнять требования по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности.
		Знания: 1. Конструктивные особенности ткацкой машины, устройств автоматики технологических процессов, способы их регулирования. 2. Устройство точного измерительного инструмента (микрометр, индикатор). 3. Методы проверки и настройки ткацкой машины, назначение и правила пользования различными приспособлениями, устройствами и средствами автоматизации. 4. Порядок внутреннего трудового распорядка. 5. Правила по безопасности и охране труда, производственной санитарии, требования пожарной безопасности.
	Возможность признания навыка:	Рекомендуется
Требования к личностным компетенциям:	Выносливость Самостоятельность Хорошая координация рук Умение работать самостоятельно и в коллективе Владение навыками работы с технической документацией, справочной литературой	
Список технических регламентов и национальных стандартов:	Решение Комиссии таможенного союза от 9 декабря 2011 года № 876 "О принятии технического регламента Таможенного союза "О безопасности продукции легкой промышленности"	
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии:
	3.2	Механик/слесарь наладчик ткацкой машины
	5	Мастер швейного цеха
26. Карточка профессии "Проборщик":		
Код группы:	8152-1	
Код наименования занятия:	8152-1-018	
Наименование профессии:	Проборщик	

Уровень квалификации по ОРК:	3		
подуровень квалификации по ОРК:	3.1		
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:	Выпуск 44. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 26 февраля 2013 года № 73-ө-м "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуск 44)". Зарегистрированный в Министерстве юстиции Республики Казахстан 7 марта 2013 года № 8356. Проборщик (4 разряд, Параграф 3)		
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: ТиПО (рабочие профессии)	Специальность: Ткацкое производство (по видам)	Квалификация:
Требования к опыту работы:	Не менее 6 месяцев		
Связь с неформальным и информальным образованием:			
Другие возможные наименования профессии:	8153-1-005 - Оператор швейного оборудования		
Основная цель деятельности:	Процесс проборки нитей основы		
Описание трудовых функций			
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Процесс проборки нитей основы	
	Дополнительные трудовые функции:		
	Навык 1: Проборка нитей основы на проборных машинах всех систем	Умения: 1. Проводить проборку нити основы со сложным многоцветным рисунком. 2. Проводить съем, транспортирование и сдачу разрезаемых материалов и изделий в установленном порядке. 3. Нормировать расход сырья, материалов, готовой продукции, правил ведения документации. 4 .Соблюдать порядок внутреннего трудового распорядка. 5. Выполнять требования по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности.	
		Знания: 1. Устройство проборной машины, ткацкого станка. 2. Правила их эксплуатации, взаимодействие их механизмов. 3. Порядок внутреннего трудового распорядка. 4. Правила по безопасности и охране труда, производственной санитарии, требования пожарной безопасности.	

Трудовая функция 1: Процесс проборки нитей основы	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется
	Навык 2: Контроль качества готовой продукции	Умения: 1. Контролировать качество и размеров готовых изделий. 2. Вести учет сырья, материалов, изготовленной продукции, ведение принятой документации. 3. Проводить технический процесс комплекса операций на машине, правил и способов предупреждения производственных ошибок. 4. Соблюдать порядок внутреннего трудового распорядка. 5. Выполнять требования по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности.
		Знания: 1. Требования, предъявляемые к качеству продукции. 2. Технологическая инструкция по эксплуатации ткацкой машины. 3. Порядок внутреннего трудового распорядка. 4. Правила по безопасности и охране труда, производственной санитарии, требования пожарной безопасности.
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется
Требования к личностным компетенциям:	Выносливость Самостоятельность Хорошая координация рук Умение работать самостоятельно и в коллективе Владение навыками работы с технической документацией, справочной литературой	
Список технических регламентов и национальных стандартов:	Решение Комиссии таможенного союза от 9 декабря 2011 года № 876 "О принятии технического регламента Таможенного союза "О безопасности продукции легкой промышленности"	
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии:
	4	Техник-технолог (общий профиль)
27. Карточка профессии "Наладчик швейного оборудования":		
Код группы:	8153-1	
Код наименования занятия:	8153-1-001	
Наименование профессии:	Наладчик швейного оборудования	
Уровень квалификации по ОРК:	3	
подуровень квалификации по ОРК:	3.2	

Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:	Выпуск 36. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 22 июня 2020 года № 243 "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуск 36)". Зарегистрированный в Министерстве юстиции Республики Казахстан 23 июня 2020 года № 20888. Наладчик оборудования		
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: ТиПО (рабочие профессии)	Специальность: Технология трикотажных, текстильных, галантерийных изделий	Квалификация:
Требования к опыту работы:	Не менее 6 месяцев		
Связь с неформальным и информальным образованием:			
Другие возможные наименования профессии:	8153-1-005 - Оператор швейного оборудования		
Основная цель деятельности:	Эксплуатация, ремонт, реконструкция и наладка узлов швейного оборудования, оснастки и вспомогательных устройств		
Описание трудовых функций			
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Составление схем, чертежей узлов и деталей, испытание качества наладки и ремонта машин	
	Дополнительные трудовые функции:		
Трудовая функция 1: Составление схем, чертежей узлов и деталей, испытание качества	Навык 1: Оценка качества выполняемых швов, сборки и наладки машин	Умения: 1. Составлять схемы, чертежи деталей и узлов. 2. Проведение ремонта деталей и сборка узлов машин. 3. Проверять качестоа наладки машин. 4. Соблюдать порядок внутреннего трудового распорядка. 5. Выполнять требования по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности.	
		Знания: 1. Порядок производства профилактических ремонтных работ на действующем оборудовании и аппаратуре; порядок приемки в эксплуатацию. 2. Порядок производства внеплановых ремонтных работ на действующем оборудовании и аппаратуре; порядок приемки. 4. Порядок внутреннего трудового распорядка. 5. Правила по безопасности и охране труда, производственной санитарии, требования пожарной безопасности.	
	Возможность признания навыка:	Рекомендуется	
		Умения:	

наладки и ремонта машин	Навык 2: Оформление документации	1. Составлять технологическую инструкцию по эксплуатации машины. 2. Составлять инструкцию по технике безопасности при эксплуатации машины. 3. Вести учет и заполнение учетных документов. 4. Соблюдать порядок внутреннего трудового распорядка. 5. Выполнять требования по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности.
		Знания: 1. Технологические инструкции по ремонту машины . 2. Инструкции по технике безопасности при ремонте машины. 3. Методы и правила ведения документации. 4. Порядок внутреннего трудового распорядка. 5. Правила по безопасности и охране труда, производственной санитарии, требования пожарной безопасности.
	Возможность признания навыка:	Рекомендуется
Требования к личностным компетенциям:	Выносливость Самостоятельность Хорошая координация рук Умение работать самостоятельно и в коллективе Владение навыками работы с технической документацией, справочной литературой	
Список технических регламентов и национальных стандартов:	Решение Комиссии таможенного союза от 9 декабря 2011 года № 876 "О принятии технического регламента Таможенного союза "О безопасности продукции легкой промышленности"	
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии:
	4.1	Наладчик швейного оборудования
	5	Мастер швейного цеха
28. Карточка профессии "Электрослесарь по обслуживанию и ремонту электротехнического оборудования":		
Код группы:	7412-4	
Код наименования занятия:	7412-4-065	
Наименование профессии:	Электрослесарь по обслуживанию и ремонту электротехнического оборудования	
Уровень квалификации по ОРК:	3	
подуровень квалификации по ОРК:	3.2	
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др	Выпуск 9. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 30 апреля 2021 года № 149. " Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих	

типовых квалификационных характеристик:	(выпуск 9)". Зарегистрированный в Министерстве юстиции Республики Казахстан 11 мая 2021 года № 22707. Электрослесарь по ремонту электрических машин, 5 разряд		
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: ТиПО (рабочие профессии)	Специальность: Профессиональное обучение (по отраслям)	Квалификация: -
Требования к опыту работы:	Не менее 6 месяцев		
Связь с неформальным и информальным образованием:			
Другие возможные наименования профессии:	8212-2-005 - Электрослесарь по ремонту электрических машин		
Основная цель деятельности:	Разборка, ремонт, реконструкция и сборка деталей и узлов электрических машин, приборов и вспомогательной аппаратуры		
Описание трудовых функций			
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Устранение неисправностей	
	Дополнительные трудовые функции:		
Трудовая функция 1: Устранение неисправностей	Навык 1: Устранение неисправностей и сборка машин	Умения: 1.Демонстрировать слесарные операции; 2.Владеть инструментами применяемыми при ремонте электрических машин; 3.Читать электромонтажные схемы деталей и узлов; 4.Соблюдать порядок внутреннего трудового распорядка; 5.Выполнять требования по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности.	
		Знания: 1.Конструктивные особенности электрических машин и средств измерений, устройств автоматики технологических процессов, способы их регулирования; 2.Устройство точного измерительного инструмента (микрометр, индикатор); 4.Тип регулирующих органов и исполнительных механизмов; методы проверки и настройки электрических машин на месте установки; 5.Порядок внутреннего трудового распорядка. 6.Правила по безопасности и охране труда, производственной санитарии, требования пожарной безопасности.	
	Возможность признания навыка:	-	
		Умения:	

	Навык 2: Составление схем и чертежей узлов и деталей	1.Начертить схемы защит, сигнализации, электропривода; 2.Работать с графическими программами, компьютерной техникой; 3.Соблюдать порядок внутреннего трудового распорядка; 4.Выполнять требования по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности.
		Знания: 1. Графические программы и устройства принтеров и плоттеров; 2.Порядок и правила включения и отключения электрических машин; 3.Общие сведения о материалах; 4.Порядок внутреннего трудового распорядка. 5.Правила по безопасности и охране труда, производственной санитарии, требования пожарной безопасности.
	Возможность признания навыка:	-
Требования к личностным компетенциям:	Выносливость Самостоятельность Хорошая координация рук Умение работать самостоятельно и в коллективе Владение навыками работы с технической документацией, справочной литературой	
Список технических регламентов и национальных стандартов:	Решение Комиссии таможенного союза от 9 декабря 2011 года № 876 "О принятии технического регламента Таможенного союза "О безопасности продукции легкой промышленности"	
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии:
	4.1	Электрослесарь по ремонту технологического оборудования
	5	Инженер-энергетик
29. Карточка профессии "Монтажник технологического оборудования и связанных с ним конструкций":		
Код группы:	8211-7	
Код наименования занятия:	8211-7-026	
Наименование профессии:	Монтажник технологического оборудования и связанных с ним конструкций	
Уровень квалификации по ОРК:	3	
подуровень квалификации по ОРК:	3.2	
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых	Выпуск 3. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 30 июля 2019 года № 388 "Об утверждении Единого	

квалификационных характеристик:	тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуск 3)". Зарегистрированный в Министерстве юстиции Республики Казахстан 1 августа 2019 года № 19169. Монтажник технологического оборудования и связанных с ним конструкций (5 разряд, Параграф 339)		
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: ТиПО (рабочие профессии)	Специальность: Профессиональное обучение (по отраслям)	Квалификация: -
Требования к опыту работы:	Не менее 6 месяцев		
Связь с неформальным и информальным образованием:			
Другие возможные наименования профессии:	8211-7-017 - Монтажник оборудования предприятий текстильной промышленности		
Основная цель деятельности:	Демонтаж, монтаж, реконструкция и пуско-наладка оборудования предприятий легкой промышленности и связанных с ним конструкций		
Описание трудовых функций			
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Монтаж и реконструкция оборудования	
	Дополнительные трудовые функции:		
	Навык 1: Строповка, перемещение, укладка и расстроповка оборудования массой до 25 т. с использованием универсальных средств такелажа и подъемных механизмов	Умения: 1. Демонстрировать навыки слесарных работ и работы с инструментами. 2. Владеть способами смазки деталей оборудования. 3. Проводить такелажные работы. 4. Соблюдать порядок внутреннего трудового распорядка. 5. Выполнять требования по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности.	
		Знания: 1. Монтажные работы, знать устройства и правила пользования применяемыми такелажными средствами, способы защиты металла от коррозии. 2. Устройства и работа грузоподъемных механизмов и абразивных устройств, способы распаковки оборудования, пользование такелажными приспособлениями. 3. Порядок внутреннего трудового распорядка. 4. Правила по безопасности и охране труда, производственной санитарии, требования пожарной безопасности.	
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется	
		Умения:	

Трудовая функция 1: Монтаж и реконструкция оборудования	Навык 2: Монтаж технологического оборудования, поступающего узлами или блоками, монтаж оборудования, прибывающего в собранном виде, сборка сложных поточных линий оборудования, прибывающих в разобранном виде	1. Проводить сборочные работы технологического оборудования с применением приспособлений и оснастки. 2. Проводить монтажные работы технологического оборудования с применением приспособлений и оснастки. 3. Соблюдать порядок внутреннего трудового распорядка. 4. Выполнять требования по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности.
		Знания: 1. Устройства монтируемого оборудования и технологии его монтажа, способы проверки размеров фундаментов под оборудования. 2. Сборка и монтаж конструкций из отдельных элементов, способы соединения и крепления элементов металлоконструкций. 3. Устройства и правила пользования механизированным инструментом и такелажными приспособлениями. 4. Правила проведения гидравлических и пневматических испытаний, технических требований, предъявляемых к монтажу оборудования, механизмов и машин. 5. Порядок внутреннего трудового распорядка. 6. Правила по безопасности и охране труда, производственной санитарии, требования пожарной безопасности.
	Возможность признания навыка:	Рекомендуется
	Навык 3: Опробование и наладка технологического оборудования	Умения: 1. Проводить пуско-наладочные работы. 2. Проводить технические испытания оборудования. 3. Составлять акты приема-передачи оборудования в эксплуатацию. 4. Соблюдать порядок внутреннего трудового распорядка. 5. Выполнять требования по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности.
		Знания: 1. Способы регулировки и наладки сложных агрегатов и технологических линий. 2. Способы укрупнительной сборки и монтажа конструкций; правила выполнения сложных эскизов и монтажных схем. 3. Способы проведения технических испытаний, правил ввода машин в эксплуатацию. 4. Порядок внутреннего трудового распорядка.

		5. Правила по безопасности и охране труда, производственной санитарии, требования пожарной безопасности.
	Возможность признания навыка:	Рекомендуется
	Навык 4: Проведение технологических испытаний оборудования	Умения: 1. Проводить пуско-наладочные работы. 2. Проводить технические испытания оборудования. 3. Составлять акта приема-передачи оборудования в эксплуатацию. 4. Соблюдать порядок внутреннего трудового распорядка. 5. Выполнять требования по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности.
		Знания: 1. Способы регулировки и наладки сложных агрегатов и технологических линий. 2. Способы укрупнительной сборки и монтажа конструкций, правила выполнения сложных эскизов и монтажных схем. 3. Способы проведения технических испытаний, правил ввода машин в эксплуатацию. 4. Порядок внутреннего трудового распорядка. 5. Правила по безопасности и охране труда, производственной санитарии, требования пожарной безопасности.
	Возможность признания навыка:	Рекомендуется
Требования к личностным компетенциям:	Выносливость Самостоятельность Хорошая координация рук Умение работать самостоятельно и в коллективе Владение навыками работы с технической документацией, справочной литературой	
Список технических регламентов и национальных стандартов:	Решение Комиссии таможенного союза от 9 декабря 2011 года № 876 "О принятии технического регламента Таможенного союза "О безопасности продукции легкой промышленности"	
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии:
	4.1	Монтажник технологического оборудования и связанных с ним конструкций
	5	Инженер-энергетик
30. Карточка профессии "Наладчик размоточной машины":		
Код группы:	3115-1	
Код наименования занятия:	-	
Наименование профессии:	Наладчик размоточной машины	

Уровень квалификации по ОРК:	3		
подуровень квалификации по ОРК:	3.2		
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:	Выпуск 38. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 28 мая 2020 года № 198 " Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуск 38)". Зарегистрированный в Министерстве юстиции Республики Казахстан 29 мая 2020 года № 20770. Наладчик оборудования		
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: ТиПО (рабочие профессии)	Специальность: Технология трикотажных, текстильных, галантерийных изделий	Квалификация:
Требования к опыту работы:	Не менее 6 месяцев		
Связь с неформальным и информальным образованием:			
Другие возможные наименования профессии:	8151-9-038 - Оператор размоточной машины		
Основная цель деятельности:	Эксплуатация, ремонт, реконструкция и наладка узлов размоточной машины, оснастки и вспомогательных устройств		
Описание трудовых функций			
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Составление схем, чертежей узлов и деталей, испытание качества наладки и ремонта машин	
	Дополнительные трудовые функции:		
	Навык 1: Проверка качества выполняемых швов, сборки и наладки машин	Умения: 1. Проверять качество сборки и наладки машин. 2. Проводить учет и заполнение учетных документов. 3. Соблюдать порядок внутреннего трудового распорядка. 4. Выполнять требования по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности.	
		Знания: 1. Составление схем для проведения профилактических и внеплановых ремонтных работ. 2. Порядок производства профилактических ремонтных работ на действующем оборудовании и аппаратуре. 3. Составление схем для проведения профилактических и внеплановых ремонтных работ. 4. Порядок производства внеплановых ремонтных работ на действующем оборудовании и аппаратуре. 5. Порядок внутреннего трудового распорядка.	

Трудовая функция 1: Составление схем, чертежей узлов и деталей, испытание качества наладки и ремонта машин		6. Правила по безопасности и охране труда, производственной санитарии, требования пожарной безопасности.
	Возможность признания навыка:	Рекомендуется
	Навык 2: Проверка качества готового изделия	Умения: 1. Проверять качество готового изделия. 2. Подготавливать и доводить массы стекла отщипыванием, сколкой или снятием избыточной массы на станке до заданной величины. 3. Взвешивать продукции и ее упаковка. 4. Соблюдать порядок внутреннего трудового распорядка. 5. Выполнять требования по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности.
		Знания: 1. Причины брака. 2. Меры по предупреждению брака. 3. Порядок внутреннего трудового распорядка. 4. Правила по безопасности и охране труда, производственной санитарии, требования пожарной безопасности.
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется
Требования к личностным компетенциям:	Выносливость Самостоятельность Хорошая координация рук Умение работать самостоятельно и в коллективе Владение навыками работы с технической документацией, справочной литературой	
Список технических регламентов и национальных стандартов:	Решение Комиссии таможенного союза от 9 декабря 2011 года № 876 "О принятии технического регламента Таможенного союза "О безопасности продукции легкой промышленности"	
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии:
	4.1	Наладчик размоточной машины
	5	Мастер швейного цеха
31. Карточка профессии "Наладчик ткацкой машины":		
Код группы:	3115-1	
Код наименования занятия:	-	
Наименование профессии:	Наладчик ткацкой машины	
Уровень квалификации по ОРК:	3	
подуровень квалификации по ОРК:	3.2	

Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:	Выпуск 38. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 28 мая 2020 года № 198 " Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуск 38)". Зарегистрированный в Министерстве юстиции Республики Казахстан 29 мая 2020 года № 20770. Наладчик		
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: ТиПО (рабочие профессии)	Специальность: Технология трикотажных, текстильных, галантерийных изделий	Квалификация:
Требования к опыту работы:	Не менее 6 месяцев		
Связь с неформальным и информальным образованием:			
Другие возможные наименования профессии:	8152-1-015 - Оператор ткацкой машины		
Основная цель деятельности:	Эксплуатация, ремонт, реконструкция и наладка узлов ткацкой машины, оснастки и вспомогательных устройств		
Описание трудовых функций			
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Составление схем, чертежей узлов и деталей, испытание качества наладки и ремонта машин	
	Дополнительные трудовые функции:		
Трудовая функция 1: Составление схем, чертежей узлов и деталей	Навык 1: Проверка качества выполняемых швов, сборки и наладки машин	Умения: 1. Составлять схемы по сборке и наладке машин. 2. Проверять качество сборки и наладки машин. 3. Проводить учет и заполнение учетных документов. 4. Соблюдать порядок внутреннего трудового распорядка. 5. Выполнять требования по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности.	
		Знания: 1. Порядок производства профилактических ремонтных работ на действующем оборудовании и аппаратуре. 2. Порядок производства внеплановых ремонтных работ на действующем оборудовании и аппаратуре. 3. Порядок приемки в эксплуатацию. 4. Порядок внутреннего трудового распорядка. 5. Правила по безопасности и охране труда, производственной санитарии, требования пожарной безопасности.	
	Возможность признания навыка:	Рекомендуется	
		Умения:	

, испытание качества наладки и ремонта машин	Навык 2: Испытания и передача машин в эксплуатацию	1. Составлять схемы по сборке и наладке машин. 2. Проверять качество сборки и наладки машин. 3. Вести учет и заполнение учетных документов. 4. Соблюдать порядок внутреннего трудового распорядка. 5. Выполнять требования по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности.
		Знания: 1. Порядка производства профилактических ремонтных работ на действующем оборудовании и аппаратуре. 2. Порядка производства внеплановых ремонтных работ на действующем оборудовании и аппаратуре. 3. Порядка приемки в эксплуатацию. 4. Порядка внутреннего трудового распорядка. 5. Правил по безопасности и охране труда, производственной санитарии, требования пожарной безопасности.
	Возможность признания навыка:	Рекомендуется
Требования к личностным компетенциям:	Ответственность Аккуратность Обучаемость Внимательность Хорошее зрение	
Список технических регламентов и национальных стандартов:	Решение Комиссии таможенного союза от 9 декабря 2011 года № 876 "О принятии технического регламента Таможенного союза "О безопасности продукции легкой промышленности"	
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии:
	5	Мастер швейного цеха
32. Карточка профессии "Электрослесарь по обслуживанию и ремонту электротехнического оборудования":		
Код группы:	7412-4	
Код наименования занятия:	7412-4-065	
Наименование профессии:	Электрослесарь по обслуживанию и ремонту электротехнического оборудования	
Уровень квалификации по ОРК:	4	
подуровень квалификации по ОРК:	4.1	
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых	Выпуск 9. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 30 апреля 2021 года № 149. " Об утверждении	

квалификационных характеристик:	Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуск 9)". Зарегистрированный в Министерстве юстиции Республики Казахстан 11 мая 2021 года № 22707. Электрослесарь по ремонту электрических машин, 6 разряд		
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: ТиПО (специалист среднего звена)	Специальность: Электрооборудование (по видам и отраслям)	Квалификация: -
Требования к опыту работы:	Не менее 6 месяцев		
Связь с неформальным и информальным образованием:			
Другие возможные наименования профессии:	8212-2-005 - Электрослесарь по ремонту электрических машин		
Основная цель деятельности:	Разборка, ремонт, реконструкция и сборка деталей и узлов электрических машин, приборов и вспомогательной аппаратуры		
Описание трудовых функций			
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Наладка и регулировка машин 2. Испытание и проверка качества ремонта	
	Дополнительные трудовые функции:		
Трудовая функция 1: Наладка и регулировка машин	Навык 1: Наладка машин	Умения: 1. Проводить ремонт и испытание электрических машин, составление схем обмоток, чертежей деталей и узлов электрических машин. 2. Проводить испытания и наладочные работы после ремонта электрических машин. 3. Соблюдать порядок внутреннего трудового распорядка. 4. Выполнять требования по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности.	
		Знания: 1. Порядок производства профилактических и внеплановых ремонтных работ на действующем оборудовании и аппаратуре. 2.Порядок приемки в эксплуатацию и принцип электрических машин всех типов и мощностей. 3. Основные параметры, технологические характеристики, конструкции и классификации электрических аппаратов и устройств постоянного и переменного тока. 4. Порядок внутреннего трудового распорядка. 5. Правила по безопасности и охране труда, производственной санитарии, требования пожарной безопасности.	
	Возможность признания навыка:	Рекомендуется	

Трудовая функция 2: Испытание и проверка качества ремонта	Навык 1: Испытания и составление документации	Умения: 1. Проводить испытания технологического оборудования. 2. Проверять на качество ремонтных работ. 3. Соблюдать порядок внутреннего трудового распорядка. 4. Выполнять требования по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности.
		Знания: 1. Принцип работы технологического оборудования. 2. Технические характеристики, технологического оборудования. 3. Конструктивные особенности технологического оборудования. 4. Порядка внутреннего трудового распорядка. 5. Правил по безопасности и охране труда, производственной санитарии, требования пожарной безопасности.
	Возможность признания навыка:	Рекомендуется
Требования к личностным компетенциям:	Решение сложных задач Пространственное воображение Технический склад ума	
Список технических регламентов и национальных стандартов:	Решение Комиссии таможенного союза от 9 декабря 2011 года № 876 "О принятии технического регламента Таможенного союза "О безопасности продукции легкой промышленности"	
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии:
	5	Инженер-энергетик
	6	Инженер-энергетик
33. Карточка профессии "Монтажник технологического оборудования и связанных с ним конструкций":		
Код группы:	8211-7	
Код наименования занятия:	8211-7-026	
Наименование профессии:	Монтажник технологического оборудования и связанных с ним конструкций	
Уровень квалификации по ОРК:	4	
подуровень квалификации по ОРК:	4.1	
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:	Выпуск 3. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 30 июля 2019 года № 388 "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуск 3)". Зарегистрированный в Министерстве юстиции Республики Казахстан 1 августа 2019 года № 19169. Монтажник технологического оборудования и связанных с ним конструкций (6 разряд, Параграф 340)	

Уровень профессионального образования:	Уровень образования: ТиПО (специалист среднего звена)	Специальность: Профессиональное обучение (по отраслям)	Квалификация: -
Требования к опыту работы:	Не менее 6 месяцев		
Связь с неформальным и информальным образованием:			
Другие возможные наименования профессии:	8211-7-017 - Монтажник оборудования предприятий текстильной промышленности		
Основная цель деятельности:	Демонтаж, монтаж, реконструкция и пуско-наладка оборудования предприятий легкой промышленности и связанных с ним конструкций		
Описание трудовых функций			
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Проверка качества и технические испытания	
	Дополнительные трудовые функции:		
Трудовая функция 1: Проверка качества и технические испытания	Навык 1: Проведение технологических испытаний оборудования	Умения: 1. Проводить пуско-наладочные работы. 2. Проводить технические испытания оборудования. 3. Составлять акты приема-передачи оборудования в эксплуатацию. 4. Соблюдать порядок внутреннего трудового распорядка. 5. Выполнять требования по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности.	
		Знания: 1. Способы регулировки и наладки сложных агрегатов и технологических линий. 2. Способы укрупнительной сборки и монтажа конструкций. 3. Правила выполнения сложных эскизов и монтажных схем. 4. Способы проведения технических испытаний, правил ввода машин в эксплуатацию. 5. Порядок внутреннего трудового распорядка. 6. Правила по безопасности и охране труда, производственной санитарии, требования пожарной безопасности.	
	Возможность признания навыка:	Рекомендуется	
		Умения: 1. Проводить пуско-наладочные работы. 2. Проводить технические испытания оборудования. 3. Составлять акты приема-передачи оборудования в эксплуатацию.	

	Навык 2: Сдача оборудования в эксплуатацию	4. Соблюдать порядок внутреннего трудового распорядка. 5. Выполнять требования по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности.
		Знания: 1. Способы регулировки и наладки сложных агрегатов и технологических линий. 2. Способы укрупнительной сборки и монтажа конструкций. 3. Правила выполнения сложных эскизов и монтажных схем. 4. Способы проведения технических испытаний, правила ввода машин в эксплуатацию. 5. Порядок внутреннего трудового распорядка. 6. Правила по безопасности и охране труда, производственной санитарии, требования пожарной безопасности.
	Возможность признания навыка:	Рекомендуется
Требования к личностным компетенциям:	Решение сложных задач Пространственное воображение Технический склад ума	
Список технических регламентов и национальных стандартов:	Решение Комиссии таможенного союза от 9 декабря 2011 года № 876 "О принятии технического регламента Таможенного союза "О безопасности продукции легкой промышленности"	
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии:
	5	Инженер-энергетик
	6	Инженер-энергетик
35. Карточка профессии "Электромеханик":		
Код группы:	3115-1	
Код наименования занятия:	3115-1-017	
Наименование профессии:	Электромеханик	
Уровень квалификации по ОРК:	4	
подуровень квалификации по ОРК:	4.1	
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:	Выпуск 23. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 20 июля 2017 года № 208 "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуски 21, 23, 25, 27, 31, 35)". Зарегистрированный в Министерстве юстиции Республики Казахстан 20 октября 2017 года № 15923. Слесарь-механик электромеханических приборов и систем (5 разряд), приведенные в параграфе 15	
	Уровень образования:	Специальность:

Уровень профессионального образования:	ТиПО (специалист среднего звена)	Электрооборудование (по видам и отраслям)	Квалификация: -
Требования к опыту работы:	Не менее 6 месяцев		
Связь с неформальным и информальным образованием:			
Другие возможные наименования профессии:	3115-1-001 - Механик (общий профиль)		
Основная цель деятельности:	Оперативное руководство персоналом, обеспечивающим безопасную, надежную и экономичную эксплуатацию электротехнического и электромеханического оборудования		
Описание трудовых функций			
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Эксплуатация электрооборудования участка 2. Выполнение ремонтных работ электрооборудования	
	Дополнительные трудовые функции:		
Трудовая функция 1: Эксплуатация электрооборудования участка	Навык 1: Обеспечение подготовительных работ	Умения: 1. Применять технической документации в своей работе. 2. Организовывать разработки планов (графиков) осмотров и испытаний оборудования. 3. Организовывать профилактический ремонт оборудования. 4. Соблюдать порядок внутреннего трудового распорядка. 5. Выполнять требования по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности.	
		Знания: 1. Нормативные, методические и другие материалы по организации ремонта оборудования. 2. Профиль, специализация и особенности организационно-технологической структуры предприятия. 3. Порядок внутреннего трудового распорядка. 4. Правила по безопасности и охране труда, производственной санитарии, требования пожарной безопасности.	
	Возможность признания навыка:	Рекомендуется	
		Умения: 1. Обеспечивать бесперебойной и технически правильной эксплуатации и надежной работы оборудования. 2. Содержать в работоспособном состоянии на требуемом уровне оборудования.	

	Навык 2: Обеспечение эксплуатации оборудования	3. Соблюдать порядок внутреннего трудового распорядка. 4. Выполнять требования по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности.
		Знания: 1. Правила эксплуатации оборудования. 2. Устройства и принципы работы оборудования участка. 3. Порядок внутреннего трудового распорядка. 4. Правила по безопасности и охране труда, производственной санитарии, требования пожарной безопасности.
	Возможность признания навыка:	Рекомендуется
Трудовая функция 2: Выполнение ремонтных работ электрооборудования	Навык 1: Составление технической документации	Умения: 1. Оформлять заявки на приобретение материалов и запасных частей, необходимых при эксплуатации приборов и оборудования. 2. Принимать участие в работе по учету наличия и движения оборудования, составлению и оформлению технической и отчетной документации . 3. Соблюдать порядок внутреннего трудового распорядка. 4. Выполнять требования по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности.
		Знания: 1. Технологические, электротехнические схемы и оборудования. 2. Правила составления и оформления технической документации. 3. Порядок внутреннего трудового распорядка. 4. Правила по безопасности и охране труда, производственной санитарии, требования пожарной безопасности.
	Возможность признания навыка:	Рекомендуется
	Навык 2: Проведение ремонта	Умения: 1. Контролировать работу оборудования, отдельных узлов и деталей. 2. Обеспечивать своевременный и качественный ремонт электроники оборудования. 3. Соблюдать порядок внутреннего трудового распорядка. 4. Выполнять требования по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности.
		Знания:

		1. Конструктивные особенности, назначение и режимы работы оборудования. 2. Виды дефектов и неполадок и методы ремонта. 3. Порядок внутреннего трудового распорядка. 4. Правила по безопасности и охране труда, производственной санитарии, требования пожарной безопасности.	
	Возможность признания навыка:	Рекомендуется	
Требования к личностным компетенциям:	Ответственность Аккуратность Обучаемость Внимательность Хорошее зрение Выносливость Самостоятельность Хорошая координация рук Умение работать самостоятельно и в коллективе Владение навыками работы с технической документацией, справочной литературой		
Список технических регламентов и национальных стандартов:	Решение Комиссии таможенного союза от 9 декабря 2011 года № 876 "О принятии технического регламента Таможенного союза "О безопасности продукции легкой промышленности"		
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии:	
	5	Мастер швейного цеха	
	5	Инженер-механик по текстильному и технологическому оборудованию	
	6	Инженер-механик по текстильному и технологическому оборудованию	
36. Карточка профессии "Инженер-механик (общий профиль)":			
Код группы:	2144-1		
Код наименования занятия:	2144-1-004		
Наименование профессии:	Инженер-механик (общий профиль)		
Уровень квалификации по ОРК:	5		
подуровень квалификации по ОРК:			
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:	Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 30 декабря 2020 года №553. Зарегистрированный в Министерстве юстиции Республики Казахстан 31декабря 2020 года № 22003) (Приложение 1к квалификационному справочнику должностей руководителей, специалистов и иных служащих) Параграф 80. Механик		
	Уровень образования:	Специальность:	Квалификация:

Уровень профессионального образования:	послесреднее образование (прикладной бакалавриат)	Профессиональное обучение (по отраслям)	-
	Уровень образования: ТиПО (рабочие профессии)	Специальность: Профессиональное обучение (по отраслям)	Квалификация: -
	Уровень образования: высшее образование (бакалавриат, специалитет , ординатура)	Специальность: Инженерные, обрабатывающие и строительные отрасли	Квалификация: -
Требования к опыту работы:	Высшее (или послевузовское) образование по соответствующему направлению подготовки кадров и стаж работы по специальности не менее 3 лет или техническое и профессиональное, послесреднее (среднее специальное, среднее профессиональное) образование по соответствующей специальности (квалификации) и стаж работы по специальности не менее 5 лет		
Связь с неформальным и информальным образованием:			
Другие возможные наименования профессии :	1321-0-048 - Начальник цеха (обрабатывающая промышленность)		
Основная цель деятельности:	Обеспечение эксплуатации технических средств, устройств и механизмов и их технического обслуживания.		
Описание трудовых функций			
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Планирование и контроль за эксплуатацией технологического электрооборудования 2. Планирование, контроль за выполнением ремонтных работ технологического электрооборудования	
	Дополнительные трудовые функции:		
	Навык 1: Выполнение технической задачи по грамотной эксплуатации, технического надзора эксплуатации технологического электрооборудования	Умения: 1. Управлять производственным процессом. 2. Принимать решения по организации производственным процессом. 3. Работать с технической документацией, удостоверяющей качество и комплектность эксплуатируемого технологического электрооборудования. 4. Принимать меры по качественной эксплуатации технологического электрооборудования, разрабатывать мероприятия по технике безопасности при эксплуатации технологического электрооборудования. 5. Соблюдать порядок внутреннего трудового распорядка. 6. Выполнять требования по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности.	
		Знания:	

Трудовая функция 1: Планирование и контроль за эксплуатацией технологического электрооборудования		1. Законодательные и нормативные правовые акты. 2. Технические и другие материалы по эксплуатации технологического электрооборудования и правил техники безопасности. 3. Технические и другие материалы по ремонту; технологического электрооборудования. 4. Порядок внутреннего трудового распорядка. 5. Правила по безопасности и охране труда, производственной санитарии, требования пожарной безопасности.
	Возможность признания навыка:	Рекомендуется
	Навык 2: Выполнение технической задачи по грамотной эксплуатации, технического надзора эксплуатации технологического электрооборудования	Умения: 1. Разрабатывать мероприятия для координации производственной деятельности и оценки экономической эффективности. 2. Разрабатывать мероприятия по безопасности при эксплуатации технологического электрооборудования. 3. Разрабатывать мероприятия по безопасности при ремонте технологического электрооборудования.
		Знания: 1. Программ нормирования труда и анализа работ, наиболее типичных для эксплуатации технологического электрооборудования. 2. Программ нормирования труда и анализа работ, наиболее типичных при текущем и капитальном ремонтах технологического электрооборудования.
	Возможность признания навыка:	Рекомендуется
Трудовая функция 2: Планирование, контроль за выполнением ремонтных работ	Навык 1: Обеспечение организации контроля за ремонтом и анализ данных	Умения: 1. Работать с технической документацией, удостоверяющей качество и комплектность при ремонте технологического электрооборудования. 2. Принимать меры по качественному ремонту технологического электрооборудования, разработка мероприятий по технике безопасности при ремонте технологического электрооборудования.
		Знания: 1. Профилактический осмотр, текущий и капитальный ремонт технологического электрооборудования. 2. Правила внутреннего трудового распорядка предприятия. 3. Основы трудового законодательства, правила и нормы охраны труда.
	Возможность признания навыка:	Рекомендуется
		Умения:

технологического электрооборудования	Навык 2: Обеспечение организации контроля за ремонтом и анализ данных	1. Проводить организацию труда, производства и управлять производством. 2. Соблюдать порядок внутреннего трудового распорядка. 3. Выполнять требования по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности.
		Знания: 1. Правила проведения испытаний и приемки продукции. 2. Порядок оформления технической документации, удостоверяющей качество профилактических и текущих ремонтных работ. 3. Порядок оформления технической документации, удостоверяющей качество капитальных ремонтных работ.
	Возможность признания навыка:	Рекомендуется
Требования к личностным компетенциям:	Ответственность Умение работать в команде Аккуратность Честность порядочность исполнительность внимательность дисциплинированность Ответственность за организацию работы и планирования в области профессиональной деятельности. Руководство над выполнением задач, ответственность за развитие знаний в области профессиональной деятельности, оценка деятельности других	
Список технических регламентов и национальных стандартов:	Технический регламент Таможенного союза "О безопасности продукции легкой промышленности" (ТР ТС 017/2011). СТ РК ISO 9001-2016. Системы менеджмента качества. Требования	
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии:
	6	Начальник производства
	7	Главный инженер-инструктор
37. Карточка профессии "Наладчик плетельной машины":		
Код группы:	3115-1	
Код наименования занятия:	-	
Наименование профессии:	Наладчик плетельной машины	
Уровень квалификации по ОРК:	4	
подуровень квалификации по ОРК:		
	Выпуск 44. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 26 февраля 2013 года № 73-ө-м "Об утверждении	

Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:	Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуск 44)". Зарегистрированный в Министерстве юстиции Республики Казахстан 7 марта 2013 года № 8356. Помощник мастера, 6-й разряд		
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: ТиПО (специалист среднего звена)	Специальность: Технология трикотажных, текстильных, галантерийных изделий	Квалификация:
Требования к опыту работы:	Не менее 6 месяцев		
Связь с неформальным и информальным образованием:			
Другие возможные наименования профессии:	8151-9-035 - Оператор плетельной машины		
Основная цель деятельности:	Эксплуатация, ремонт, реконструкция и наладка узлов плетельной машины, оснастки и вспомогательных устройств		
Описание трудовых функций			
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Составление схем, чертежей узлов и деталей, испытание качества наладки и ремонта машин	
	Дополнительные трудовые функции:		
	Навык 1: Проверка качества выполняемых швов, сборки и наладки машин	Умения: 6 разряд 1. Составлять схемы, чертежи узлов и деталей. 2. Проверять качество сборки и наладки машин. 3. Проводить учет и заполнение учетных документов. 4. Соблюдать порядок внутреннего трудового распорядка. 5. Выполнять требования по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности.	
		Знания: 6 разряд 1. Порядок производства профилактических и ремонтных работ на действующем оборудовании и аппаратуре. 2. Порядок производства внеплановых ремонтных работ на действующем оборудовании и аппаратуре. 3. Порядок внутреннего трудового распорядка. 4. Правила по безопасности и охране труда, производственной санитарии, требования пожарной безопасности.	
	Возможность признания навыка:	Рекомендуется	
		Умения:	

Трудовая функция 1: Составление схем, чертежей узлов и деталей, испытание качества наладки и ремонта машин	Навык 2: Передача машин в эксплуатацию	6 разряд 1. Осуществлять профилактический осмотр, наладка обслуживаемых сложных автоматов, аппаратов, агрегатов, машин, станков, линий и другого оборудования в соответствии с установленным графиком. 2. Осуществлять заправку, перезаправку и пробные работы и испытания по указанию мастера, устранение неполадок и дефектов, составление дефектной ведомости, подготовка к сдаче и участие в приеме обслуживаемого оборудования после проведения среднего и капитального ремонта, прием оборудования после смазки и чистки, самостоятельная смазка трущихся частей, проведение текущего ремонта машин, станков, агрегатов, автоматов и другого обслуживаемого оборудования. 3. Осуществлять расстановку рабочих по рабочим местам и руководство их работой, контроль за обеспечением комплекта (участка) всеми необходимыми материалами, сырьем, полуфабрикатами для выполнения работы. 4. Осуществлять контроль качества выпускаемой продукции и устранение причин, вызывающих его снижение. 5. Осуществлять контроль за соблюдением технологических параметров, режимов работы, рецептурой приготовления растворов. 6. Осуществлять наблюдение за ходом технологического процесса и состоянием применяемых контрольно - измерительных приборов, автоматических устройств и механизмов. 7. Осуществлять ведение учета простоев обслуживаемого оборудования и причин их возникновения.
		Знания: 6 разряд 1. Порядок производства профилактических и внеплановых ремонтных работ на действующем оборудовании и аппаратуре. 2. Порядок приемки в эксплуатацию и принцип наладки плетельной машины всех типов и мощностей; основные параметры, технологические характеристики. 3. Порядок внутреннего трудового распорядка. 4. Правила по безопасности и охране труда, производственной санитарии, требования пожарной безопасности.
	Возможность признания навыка:	Рекомендуется
	Выносливость Самостоятельность	

Требования к личностным компетенциям:	Хорошая координация рук Умение работать самостоятельно и в коллективе Владение навыками работы с технической документацией, справочной литературой		
Список технических регламентов и национальных стандартов:	Решение Комиссии таможенного союза от 9 декабря 2011 года № 876 "О принятии технического регламента Таможенного союза "О безопасности продукции легкой промышленности"		
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии:	
	5	Мастер швейного цеха	
	5	Инженер-механик по текстильному технологическому оборудованию	
	6	Инженер-механик по текстильному технологическому оборудованию	
38. Карточка профессии "Руководители (управляющие) специализированных производственных (обрабатывающих) подразделений":			
Код группы:	1321 -0		
Код наименования занятия:	1321		
Наименование профессии:	Руководители (управляющие) специализированных производственных (обрабатывающих) подразделений		
Уровень квалификации по ОРК:	7		
подуровень квалификации по ОРК:			
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:	Квалификационный справочник должностей руководителей, специалистов и иных служащих Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 30 декабря 2020 года № 553 "Об утверждении Квалификационного справочника должностей руководителей, специалистов и других служащих". Зарегистрированный в Министерстве юстиции Республики Казахстан 31 декабря 2020 года № 22003. Параграф 69. Заместитель директора (Директор, "Вице-президент) по производству"		
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: послевузовское образование (магистратура, резидентура)	Специальность: Производственные и обрабатывающие отрасли	Квалификация: -
	Уровень образования: высшее образование (бакалавриат, специалитет , ординатура)	Специальность: Производственные и обрабатывающие отрасли	Квалификация: -
Требования к опыту работы:	Не менее 5 лет.		
Связь с неформальным и информальным образованием:	Не предусмотрено		

Другие возможные наименования профессии:		
Основная цель деятельности:	Управление подразделением предприятия с использованием современных методов менеджмента, в целях его успешного функционирования и устойчивого развития.	
Описание трудовых функций		
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Общее управление подразделением предприятия 2. Организация реализации стратегии предприятии
	Дополнительные трудовые функции:	
Трудовая функция 1: Общее управление подразделением предприятия	Навык 1: Стратегическое планирование и принятие управленческих решений	Умения: 1. Оценивать внешнюю и внутреннюю среду предприятия. 2. определить ключевые цели и задачи. 3. Прогнозировать и управлять изменениями. 4. Разрабатывать долгосрочную стратегию развития предприятия, определять приоритеты и направления роста, а также принимать обоснованные управленческие решения в условиях неопределенности
		Знания: 1. Различные типы управленческих решений (операционные, тактические, стратегические) и их влияние на деятельность предприятия. 2. Методики принятия решений в условиях неопределенности, включая анализ рисков, прогнозирование последствий и разработку сценариев. 3. Методы анализа внешних факторов, такие как экономические, социальные, политические и технологические тренды, влияющих на бизнес. 4. Внутренние факторы, включая корпоративную культуру, ресурсы предприятия, его сильные и слабые стороны. 5. Основы финансового анализа и бюджетирования для оценки экономической эффективности стратегий и распределения ресурсов. 6. Принципы управления изменениями для успешной адаптации предприятия к внешним и внутренним изменениям.
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется
	Навык 1:	Умения: 1. Анализировать ситуацию и изменения. 2. Планировать деятельность. 3. Принимать решения. 4. Распределять ресурсы. 5. Оценивать риски.
		Знания:

Трудовая функция 2: Организация реализации стратегии предприятии	Подбор ресурсов и распределение их	1. Специфика отрасли. 2. Методы, технологии, инструменты оценки потребностей предприятии в ресурсах. 3. Принципы и технологии ресурсного планирования. 4. Методика определения критериев эффективности использования ресурсов.
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется
	Навык 2: Формирование ценности, культуры, общей политики предприятия	Умения: 1. Мотивировать подчиненных. 2. Оценивать планы, проекты, результаты деятельности, эффективность отдельных процедур, ситуацию. 3. Предупреждать и разрешать конфликтные ситуации. 4. Прогнозировать развитие событий. 5. Осуществлять самоменеджмент и управление временем (тайм-менеджмент).
		Знания: 1. Инструменты разработки ценностей, норм и правил организационной культуры. 2. Инструменты контроля соблюдения норм и правил организационной культуры. 3. Этика делового общения. 4. Принципы разрешения конфликтов. 5. Методы определения стандартов деятельности подчиненных.
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется
Требования к личностным компетенциям:	Сотрудничество и взаимодействие Стрессоустойчивость Ответственность Понимание бизнеса Умение формировать эффективные команды	
Список технических регламентов и национальных стандартов:	Технический регламент Таможенного союза "О безопасности продукции легкой промышленности" (ТР ТС 017/2011). СТ РК ISO 9001-2016. Системы менеджмента качества. Требования	
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии:
	8	Генеральный директор
	4	Техник-технолог (общий профиль)
39. Карточка профессии "Инженер-механик (общий профиль)":		
Код группы:	2144-1	
Код наименования занятия:	2144-1-004	
Наименование профессии:	Инженер-механик (общий профиль)	

Уровень квалификации по ОРК:	6		
подуровень квалификации по ОРК:			
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:	Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 30 декабря 2020 года №553. Зарегистрированный в Министерстве юстиции Республики Казахстан 31декабря 2020 года № 22003) (Приложение 1к квалификационному справочнику должностей руководителей, специалистов и иных служащих). Параграф 15. Главный инженер		
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: высшее образование (бакалавриат, специалитет, ординатура)	Специальность: Производственные и обрабатывающие отрасли	Квалификация: -
Требования к опыту работы:	не менее 12 месяцев		
Связь с неформальным и информальным образованием:			
Другие возможные наименования профессии:	2144-2-005 - Инженер по комплектации оборудования 2144-9-004 - Инженер по механизации и автоматизации производственных процессов		
Основная цель деятельности:	Решение типичных профессиональных задач в стандартных условиях и разработка различных вариантов решения профессиональных задач с применением теоретических и практических знаний при эксплуатации оборудования предприятий легкой промышленности и связанных с ним конструкций.		
Описание трудовых функций			
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Планирование, руководство, принятия решения связанные с эксплуатацией и техническим надзором технологического оборудования. 2. Руководство работой по оформлению технической документации, удостоверяющей качество и комплектность эксплуатируемого оборудования.	
	Дополнительные трудовые функции:		
Трудовая функция 1:	Навык 1: Контроль и руководство за техническим	Умения: 1. Соблюдать - технологический режим на всех стадиях производственного процесса, инструкции и методики по техническому контролю на рабочих местах, технического состояния оборудования и средств транспорта. 2. Заказывать необходимое оборудование для выполнения конкретных технологических операций. 3. Подбирать комплект оборудования для конкретных потоков по выпуску продукции и организует процесс монтажа.	

Планирование, руководство, принятия решения связанные с эксплуатацией и техническим надзором технологического оборудования.	персоналом по соблюдению правил охраны труда, техники безопасности, производственной и трудовой дисциплины, правил внутреннего трудового распорядка	4. Разрабатывать комплект чертежей по восстановлению деталей при ремонтных работах и при модернизации оборудования в среде AutoCAD или КОМПАС. 5. Соблюдать порядок внутреннего трудового распорядка. 6. Выполнять требования по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности.
		Знания: 1. Основ организации труда, производства и управления. 2. Правила внутреннего трудового распорядка предприятия. 3. Основ трудового законодательства, правил и норм охраны труда.
	Возможность признания навыка:	Рекомендуется
Трудовая функция 2: Руководство работой по оформлению технической документации, удостоверяющей качество и комплектность эксплуатируемого оборудования.	Навык 1: Демонстрация способности к анализу, оценке и реализации сложных инновационных идей в научной и практической области	Умения: 1. Выполнять исследования и разработки по проектированию технологического оборудования с оптимальными параметрами работы и с учетом экологичности, энергоемкости и безопасности в эксплуатации. 2. Разрабатывать прикладные программы, владение навыками использования ИИ при инженерных расчетах оборудования легкой промышленности 3. Использовать ИИ при обработке результатов теоретических и экспериментальных исследований.
		Знания: 1. Математический аппарат необходимым при обработке результатов эксперимента. 2. Математическая модель, определения оптимальных параметров работы оборудования легкой промышленности и снижения их эксплуатационных расходов. 3. Правила внутреннего трудового распорядка предприятия. 4. Основ трудового законодательства, правил и норм охраны труда.
	Возможность признания навыка:	Рекомендуется
Требования к личностным компетенциям:	Аналитическое мышление Критическое мышление Ответственность Стратегическое мышление Стрессоустойчивость Структурированное решение проблем	
Список технических регламентов и		

национальных стандартов:	Технический регламент Таможенного союза "О безопасности продукции легкой промышленности" (ТР ТС 017/2011). СТ РК ISO 9001-2016. Системы менеджмента качества. Требования		
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии:	
	6	Начальник производства	
	7	Главный инженер-инструктор	
	8	Директор (начальник, управляющий) предприятия	
40. Карточка профессии "Инженер инструментальщик и промышленного оборудования":			
Код группы:	2144-2		
Код наименования занятия:	2144-2-001		
Наименование профессии:	Инженер инструментальщик и промышленного оборудования		
Уровень квалификации по ОРК:	6		
подуровень квалификации по ОРК:			
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:	Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 30 декабря 2020 года №553. Зарегистрированный в Министерстве юстиции Республики Казахстан 31декабря 2020 года № 22003) (Приложение 1к квалификационному справочнику должностей руководителей, специалистов и иных служащих) Инженер		
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: высшее образование (бакалавриат, специалитет, ординатура)	Специальность: Производственные и обрабатывающие отрасли	Квалификация: -
Требования к опыту работы:	не менее 24 месяцев		
Связь с неформальным и информальным образованием:			
Другие возможные наименования профессии:	2144-2-005 - Инженер по комплектации оборудования 2144-9-004 - Инженер по механизации и автоматизации производственных процессов		
Основная цель деятельности:	Решает типичные профессиональные задачи в стандартных условиях, разрабатывает и предлагает различные варианты решения профессиональных задач с применением теоретических и практических знаний при эксплуатации оборудования предприятий легкой промышленности и связанных с ним конструкций		
Описание трудовых функций			
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Планирование, руководство, принятия решения связанные с эксплуатацией и техническим надзором технологического оборудования	
	Дополнительные трудовые функции:		
		Умения:	

Трудовая функция 1: Планирование, руководство, принятия решения связанные с эксплуатацией и техническим надзором технологического оборудования	Навык 1: Контроль и руководство за техническим персоналом по соблюдению правил охраны труда, техники безопасности, производственной и трудовой дисциплины, правил внутреннего трудового распорядка	1. Соблюдать технологический режим на всех стадиях производственного процесса, инструкции и методики по техническому контролю на рабочих местах, технического состояния оборудования и средств транспорта. 2. Заказывать необходимое оборудование для выполнения конкретных технологических операций. 3. Подбирать комплект оборудования для конкретных потоков по выпуску продукции и организует процесс монтажа. 4. Разрабатывать комплект чертежей по восстановлению деталей при ремонтных работах и при модернизации оборудования в среде AutoCAD или КОМПАС. 5. Соблюдать порядок внутреннего трудового распорядка. 6. Выполнять требования по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности.
		Знания: 1. Основы организации труда, производства и управления. 2. Правила внутреннего трудового распорядка предприятия. 3. Основы трудового законодательства, правила и нормы охраны труда.
	Возможность признания навыка:	Рекомендуется
Требования к личностным компетенциям:	Аккуратность Аналитическое мышление Бережливое производство Компьютерная грамотность Контроль рабочих процессов Многозадачность	
Список технических регламентов и национальных стандартов:	Технический регламент Таможенного союза "О безопасности продукции легкой промышленности" (ТР ТС 017/2011). СТ РК ISO 9001-2016. Системы менеджмента качества. Требования	
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии:
	6	Начальник производства
	7	Главный инженер-инструктор
	8	Директор (начальник, управляющий) предприятия
41. Карточка профессии "Наладчик ткацкой машины":		
Код группы:	3115-1	
Код наименования занятия:	-	
Наименование профессии:	Наладчик ткацкой машины	

Уровень квалификации по ОРК:	2		
подуровень квалификации по ОРК:	2.2		
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:	Выпуск 44. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 26 февраля 2013 года № 73-ө-м "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуск 44)". Зарегистрированный в Министерстве юстиции Республики Казахстан 7 марта 2013 года № 8356. Ремонтник технологической оснастки, 1, 2 разряды		
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: основное среднее образование	Специальность: -	Квалификация: -
Требования к опыту работы:	Не предусмотрено		
Связь с неформальным и информальным образованием:			
Другие возможные наименования профессии:	8152-1-015 - Оператор ткацкой машины		
Основная цель деятельности:	Эксплуатация, ремонт, реконструкция и наладка узлов ткацкой машины, оснастки и вспомогательных устройств		
Описание трудовых функций			
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Эксплуатация, разборка и сборка механизмов и узлов ткацкой машины	
	Дополнительные трудовые функции:		
	Навык 1: Выполнение этапов разборки и сборки механизмов и узлов ткацкой машины	Умения: 1 разряд 1. Осуществлять ремонт рогулек для крутильных машин, ламелей и реек в ламельных приборах ткацких станков. 2. Осуществлять заготовку материалов. 3. Осуществлять снятие и замена износившихся барашков, реек, ламелей. 4. Осуществлять подбор ламельных приборов по артикулам ткани и типам станков. 5. Осуществлять правку погнутых реек. 6. Осуществлять чистку и сдачу отремонтированных ламельных приборов, рогулек в установленное место.	
		Знания: 1 разряд 1. Основы конструирования детали машин. 2. Основы конструирования узлов машин. 3. Основы конструирования машины в целом. 4. Порядок внутреннего трудового распорядка.	

		5. Правила по безопасности и охране труда, производственной санитарии, требования пожарной безопасности.
	Возможность признания навыка:	Рекомендуется
Трудовая функция 1: Эксплуатация, разборка и сборка механизмов и узлов ткацкой машины	Навык 2: Ремонт технологической оснастки ткацких станков	Умения: 2 разряд 1. Осуществлять ремонт технологической оснастки для ткацких станков, транспортирование деталей и узлов к рабочему месту. 2. Осуществлять заготовку материалов для ремонта. 3. Осуществлять чистку, разборку, сборку ремонтируемой оснастки. 4. Осуществлять исправление, замену изношенных деталей, пайку, склеивание и выполнение других работ, связанных с ремонтом технологической оснастки. 5. Осуществлять транспортирование отремонтированной оснастки в установленное место .
		Знания: 2 разряд 1. Классификация гребней, игл, планок, скоб, колковой ленты и деревянной планочной гарнитуры , ремиз, государственные стандарты на эти изделия. 2. Основные требования, предъявляемые к качеству ремиз, тазов, валиков, очистительных приспособлений, гребней, условия их эксплуатации. 3. Способы ремонта игл, тазов, валиков, вязки и укрепления на планках новых галев, расчет количества галев, ремиз в ткацком приборе для вырабатываемого ассортимента тканей. 4. Причины выхода из строя технологической оснастки и способы их устранения. 5. Свойства материалов, применяемых для ремонта. 6. Нормы расхода материалов и отдельных деталей. 7. Способы пайки, клейки и изготовления технологической остнастки.
	Возможность признания навыка:	Рекомендуется
Требования к личностным компетенциям:	Выносливость Самостоятельность Хорошая координация рук Умение работать самостоятельно и в коллективе Владение навыками работы с технической документацией, справочной литературой	
Список технических регламентов и национальных стандартов:	Решение Комиссии таможенного союза от 9 декабря 2011 года № 876 "О принятии технического регламента Таможенного союза "О безопасности продукции легкой промышленности" СТ РК ISO 9001-2016. Системы менеджмента качества. Требования	

Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии:
	3.1	Наладчик ткацкой машины
	3.2	Наладчик ткацкой машины
	5	Мастер швейного цеха

Глава 4. Технические данные профессионального стандарта

42. Наименование государственного органа: Министерство промышленности и строительства Республики Казахстан.

Исполнитель: Каржаубаева А.С. эксперт Управления легкой промышленности Комитета промышленности Министерства промышленности и строительства РК, +7 (717) 257-20-82, a.karzhaubaeva@mps.gov.kz.

43. Отраслевой совет по профессиональным квалификациям: протокол №7, 18 марта 2025 года.

44. Национальный орган по профессиональным квалификациям: 28 июля 2025 года.

45. Национальная палата предпринимателей Республики Казахстан "Атамекен": -

46. Номер версии и год выпуска: версия 1, 2025 год.

47. Дата ориентировочного пересмотра: 31 декабря 2028 года.

Приложение 11
к приказу Министра
промышленности
и строительства
Республики Казахстан
от 8 августа 2025 года № 296

Профессиональный стандарт "Технология трикотажных, текстильных, галантерейных изделий"

Глава 1. Общие положения

1. Область применения профессионального стандарта: Профессиональный стандарт "Технология трикотажных, текстильных, галантерейных изделий" разработан в соответствии с пунктом 5 статьей 5 Закона Республики Казахстан "О профессиональных квалификациях" и предназначен для определения требований к уровню квалификации, установлении и оценке уровней квалификационных требований и трудовых функций в отрасли легкой промышленности в сфере технологий трикотажных, текстильных, галантерейных изделий.

2. В настоящем профессиональном стандарте применяются следующие термины и определения:

1) Неформальное образование – вид образования, запланированный, организованный и осуществляемый организациями, которые предоставляют образовательные услуги, оказываемые без учета места, сроков и формы обучения, и сопровождаемый выдачей документа, подтверждающего результаты обучения;

2) Знание – изученная и усвоенная информация, необходимая для выполнения действий в рамках профессиональной задачи;

3) навык – способность применять знания и умения, позволяющая выполнять профессиональную задачу целиком;

4) дизайн и мода – влияние дизайнерских решений на производство и маркетинг текстильных и галантерейных изделий, включая цветовые и текстурные решения;

5) материалы – характеристики и свойства различных видов волокон и пряжи, а также текстильных материалов, используемых в производстве;

6) качество продукции – стандарты и методы контроля качества на разных этапах производства, включая испытания на прочность, износостойкость и другие характеристики;

7) технологические процессы – описание всех этапов производства трикотажных и текстильных изделий, включая выбор материалов, вязание, ткачество, отделку и финишную обработку;

8) трикотаж – ткань, получаемая путем переплетения нитей с использованием специальных машин, что позволяет создавать эластичные и комфортные изделия.

3. В настоящем профессиональном стандарте применяются следующие сокращения:

1) КС – квалификационный справочник должностей руководителей, специалистов и других слушащих;

2) ЕТКС – единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих;

3) ТР ТС – технический регламент Таможенного союза;

4) ПС – Профессиональный стандарт;

5) СТ РК – национальный стандарт Республики Казахстан;

6) ОРК – отраслевая рамка квалификаций;

7) ТиПО – техническое и профессиональное образование;

8) ОКЭД – общий классификатор видов экономической деятельности;

Глава 2. Паспорт профессионального стандарта

4. Название профессионального стандарта: Технология трикотажных, текстильных, галантерейных изделий

5. Код профессионального стандарта: С108

6. Указание секции, раздела, группы, класса и подкласса согласно ОКЭД:

с Обрабатывающая промышленность

13 Производство текстильных изделий

13.9 Производство прочих текстильных изделий

13.99 Производство прочих текстильных изделий, не включенных в другие группировки

13.99.9 Производство других текстильных изделий, не включенных в другие группировки

7. Краткое описание профессионального стандарта: Стандарт определяет требования к уровню квалификации (специалистов), включая знания и умения в области разработки, производства и контроля качества трикотажных, текстильных и галантерейных изделий, а также охватывает производственные процессы, стандарты качества и инновации в этой сфере.

8. Перечень карточек профессий:

1) Раскладчик лекал - 2 уровень ОРК;
2) Кеттельщик - 3 уровень ОРК;
3) Проборщик - 3 уровень ОРК;
4) Раскладчик лекал - 3 уровень ОРК;
5) Дессинатор - 4 уровень ОРК;
6) Проборщик - 4 уровень ОРК;
7) Инженер-технолог (общий профиль) - 6 уровень ОРК;
8) Первые руководители учреждений, организаций и предприятий - 8 уровень ОРК;
9) Руководители (управляющие) специализированных производственных (обрабатывающих) подразделений - 7 уровень ОРК;
10) Оператор вязально-прошивного оборудования - 3 уровень ОРК;
11) Отделочник ткани - 3 уровень ОРК;
12) Аппаратчик смешивания красителей - 3 уровень ОРК;
13) Пропитывальщик пожарных рукавов - 3 уровень ОРК;
14) Раскладчик лекал - 3 уровень ОРК;
15) Техник-технолог (общий профиль) - 4 уровень ОРК;
16) Заправщик текстильного оборудования - 4 уровень ОРК;
17) Ткач - 4 уровень ОРК;
18) Отделочник ткани - 4 уровень ОРК.

Глава 3. Карточки профессий

9. Карточка профессии "Раскладчик лекал":	
Код группы:	7532-9
Код наименования занятия:	7532-9-005
Наименование профессии:	Раскладчик лекал
Уровень квалификации по ОРК:	2
подуровень квалификации по ОРК:	2.2
	Выпуск 46. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 22 июня 2020 года № 244 "Об утверждении Единого

Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:	тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуск 46)". Зарегистрированный в Министерстве юстиции Республики Казахстан 23 июня 2020 года № 20890. Раскладчик лекал (3 разряд, Параграф 28)		
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: основное среднее образование	Специальность: -	Квалификация: -
Требования к опыту работы:	Не предусмотрено		
Связь с неформальным и информальным образованием:			
Другие возможные наименования профессии:	9329-3-027 - Раскладчик сырья		
Основная цель деятельности:	Раскладка лекал		
Описание трудовых функций			
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Раскладка и обводка контуров лекал 2. Анализ чертежей и технических заданий для определения размеров и форм лекал	
	Дополнительные трудовые функции:		
Трудовая функция 1: Раскладка и обводка контуров лекал	Навык 1: Раскладка лекал простых изделий	Умения: 3 разряд 1. Раскладывать по зарисовкам или без зарисовок раскладок на различных материалах и обводка контуров лекал деталей отделочных, приклада, постельного и столового белья, кашне, шарфов, платков, чехлов разных, деталей в производстве прочих изделий и игрушек в соответствии с установленными техническими условиями, допусками и нормами расхода материалов. 2. Наносить на деталях зарисовки раскладки реквизитов, отметка мест обработки отдельных деталей изделия. 3. Отмечать мелом неясных линий готовой зарисовки раскладки, полученной по трафарету. 4. Измерять на машинах площадей лекал деталей изделий. 5. Вести запись результатов определения площадей лекал.	
		Знания: 3 разряд 1. Правила рациональной раскладки и обводки контуров лекал деталей изделий. 2. Виды и свойства материалов. 3. Способы настилания. 4. Нормативно-техническая документация.	

		5. Методы и приемы измерения площадей лекал. 6. Количество деталей в изделии. 7. Принцип работы обслуживаемых машин.
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется
Трудовая функция 2: Анализ чертежей и технических заданий для определения размеров и форм лекал	Навык 1: Ознакомление с чертежами, спецификациями и техническими заданиями на изделия	Умения: 3 разряд 1. Выделять основные размеры и характеристики, необходимые для создания лекал. 2. Вести записи и оформлять документацию по результатам анализа и разработке лекал.
		Знания: 3 разряд 1. Методы и принципы проектирования лекал, включая способы их корректировки. 2. Требования к качеству готовой продукции и влияние корректности лекал на конечный результат. 3. Правила рациональной раскладки и обводки контуров лекал деталей изделий
	Возможность признания навыка:	рекомендуется
	Навык 2: Корректировка уже существующих лекал в соответствии с новыми требованиями	Умения: 3 разряд 1. Вносить необходимые изменения в лекала, учитывая размеры и конструктивные особенности изделий. 2. Оценивать текущие лекала на соответствие новым требованиям и стандартам.
		Знания: 3 разряд 1. Актуальные стандарты (например, ГОСТ) для оформления и корректировки лекал. 2. Порядок внутреннего трудового распорядка. 3. Правила по безопасности и охране труда, производственной санитарии, требования пожарной безопасности.
	Возможность признания навыка:	рекомендуется
Требования к личностным компетенциям:	Хорошее зрение Хорошая координация рук Умение работать самостоятельно и в коллективе Владение навыками работы с технической документацией, справочной литературой	
Список технических регламентов и национальных стандартов:	Решение Комиссии таможенного союза от 9 декабря 2011 года № 876 “О принятии технического регламента Таможенного союза “О безопасности продукции легкой промышленности”	
	Уровень ОРК:	Наименование профессии:
	3.1	Раскладчик лекал

Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	3.2	Раскладчик лекал	
	4.1	Раскладчик лекал	
	4	Техник-технолог	
10. Карточка профессии "Кеттельщик":			
Код группы:	8152-1		
Код наименования занятия:	8152-1-002		
Наименование профессии:	Кеттельщик		
Уровень квалификации по ОРК:	3		
подуровень квалификации по ОРК:	3.1		
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:	Выпуск 44. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 26 февраля 2013 года № 73-ө-м “Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуск 44)”. Зарегистрированный в Министерстве юстиции Республики Казахстан 7 марта 2013 года № 8356. Кеттельщик (4 разряд, Параграф 1)		
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: ТиПО (рабочие профессии)	Специальность: Ткацкое производство (по видам)	Квалификация:
Требования к опыту работы:	Не менее 6 месяцев		
Связь с неформальным и информальным образованием:			
Другие возможные наименования профессии:	7316-9-003 - Вязальщица текстильно-галантерейных изделий 8152-2-002 - Вязальщица трикотажных изделий, полотна		
Основная цель деятельности:	Выполняет соединительные (кеттельные) швы чулочно-носочных, перчаточных изделий и верхнего трикотажа на кеттельной машине и вручную		
Описание трудовых функций			
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Работа на вязальных машинах с различными типами нитей и тканей 2. Проведение простейших технических обслуживаний и мелкого ремонта оборудования.	
	Дополнительные трудовые функции:	1. Следование инструкциям по охране труда и технике безопасности в процессе работы	
	Навык 1: Выполнение различных видов вязки, включая	Умения: 1. Правильно настраивать параметры вязальной машины в зависимости от типа нити (например, хлопок, шерсть, синтетика) и желаемого изделия. 2. Следить за процессом вязания, обнаруживать и исправлять ошибки (например, пропуски петель, неравномерное натяжение).	
		Знания:	

Трудовая функция 1: Работа на вязальных машинах с различными типами нитей и тканей	гладкую, узорчатую и рельефную, с соблюдением технологии	1. Характеристики различных нитей и тканей для достижения оптимального результата (например, толщина, прочность, эластичность). 2. Возможности смешивания различных типов нитей для создания новых текстур.
	Возможность признания навыка:	Рекомендуется
	Навык 2: Выбор подходящей нить в зависимости от типа изделия, его назначения и требований к качеству	Умения: 1. Подбирать нити, соответствующие техническим условиям и стандартам качества, включая прочность на разрыв, эластичность и устойчивость к свету. 2. Комбинировать нити разных цветов и текстур для создания уникальных дизайнерских решений. 3. Оценивать характеристики различных нитей (прочность, эластичность, усадка, износостойкость).
		Знания: 1. Характеристики натуральных (хлопок, шерсть, лен) и синтетических (полиэстер, акрил, нейлон) нитей. 2. Различие между изделиями (одежда, аксессуары, домашний текстиль) и их специфические требования. 3. Влияние условий использования (частая стирка, воздействие солнца) на долговечность нитей.
	Возможность признания навыка:	Рекомендуется
Трудовая функция 2: Проведение простейших технических обслуживаний и мелкого ремонта оборудования.	Навык 1: Проведение регулярных проверок состояния оборудования, следуя установленному графику	Умения: 1. Составлять графики технического обслуживания в соответствии с рекомендациями производителей оборудования. 2. Проводить тщательный визуальный осмотр оборудования на предмет выявления износа, повреждений и утечек. 3. Оценивать рабочие параметры машины (скорость, натяжение нитей, температура) и сравнивать их с нормами.
		Знания: 1. Рабочие параметры и характеристики оборудования (скорость, мощность, допустимые нагрузки). 2. Требования к ведению отчетности о проведенных проверках и обслуживании оборудования.
	Возможность признания навыка:	Рекомендуется
		Умения: 1. Отслеживать рабочие параметры (температура, скорость, давление) и выявлять отклонения от нормы.

	Навык 2: Выявление причин неисправностей путем анализа работы оборудования и наблюдения за его поведением	2. Сравнивать фактические показатели работы оборудования с установленными нормами и стандартами. 3. Анализировать и интерпретировать данные, полученные в результате диагностики, для принятия обоснованных решений. 4. Интерпретировать сигналы и индикаторы, которые могут указывать на проблемы.
		Знания: 1. Основные принципы функционирования вязальных машин и других текстильных машин. 2. Индикаторы, которые могут указывать на проблемы (например, предупреждения на экранах управления).
	Возможность признания навыка:	Рекомендуется
Дополнительная трудовая функция 1: Следование инструкциям по охране труда и технике безопасности в процессе работы	Навык 1: Следование установленным процедурам и инструкциям по безопасности во время выполнения работ	Умения: 1. Определять неисправности по звукам и вибрациям оборудования (например, посторонние звуки могут указывать на механические проблемы). 2. Следовать установленному порядку выполнения операций для предотвращения несчастных случаев.
		Знания: 1. Правила безопасности при проведении технического обслуживания и ремонтов оборудования. 2. Правила техники безопасности труда.
	Возможность признания навыка:	Рекомендуется
Требования к личностным компетенциям:	Профессиональная компетентность Технические навыки Склонность к работе с техникой Точность и внимательность Способность к концентрации внимания Способность к соблюдению инструкций Способность к обучению	
Список технических регламентов и национальных стандартов:	Решение Комиссии таможенного союза от 9 декабря 2011 года № 876 “О принятии технического регламента Таможенного союза “О безопасности продукции легкой промышленности”	
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии:
	4	Техник-технолог (общий профиль)
11. Карточка профессии "Проборщик":		
Код группы:	8152-1	
Код наименования занятия:	8152-1-018	
Наименование профессии:	Проборщик	

Уровень квалификации по ОРК:	3		
подуровень квалификации по ОРК:	3.2		
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:	Выпуск 44. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 26 февраля 2013 года № 73-ө-м "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуск 44)". Зарегистрированный в Министерстве юстиции Республики Казахстан 7 марта 2013 года № 8356. Проборщик (2-3 разряды)		
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: ТиПО (рабочие профессии)	Специальность: Ткацкое производство (по видам)	Квалификация:
Требования к опыту работы:	Не менее 6 месяцев		
Связь с неформальным и информальным образованием:			
Другие возможные наименования профессии:	8153-1-005 - Оператор швейного оборудования		
Основная цель деятельности:	Выполнение подготовительных работ и проборка нитей основы со сложным многоцветным рисунком на проборном или непосредственно на ткацком станке с количеством ремиз 10 и выше под руководством проборщика более высокой квалификации		
Описание трудовых функций			
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Проверка состояния ворсопроборной машины 2. Установка ворсовых валиков в трубчатые рамки 3. Осуществление проборки валиков на ворсопроборной машине	
	Дополнительные трудовые функции:		
	Навык 1: Ведение учета сырья, материалов, изготовленной продукции, ведение принятой документации	Умения: 2-3 разряды 1. Осуществлять съем, транспортирование и сдача разрезаемых материалов и изделий в установленном порядке 2. Соблюдать порядок внутреннего трудового распорядка; 3. Выполнять требования по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности.	
		Знания: 2-3 разряды 1. Нормы расхода сырья, материалов, готовой продукции, правила ведения документации 2. Требования, предъявляемые к качеству продукции; 3. Порядок внутреннего трудового распорядка.	

		4. Правила по безопасности и охране труда, производственной санитарии, требования пожарной безопасности.
	Возможность признания навыка:	рекомендуется
Трудовая функция 1: Проверка состояния ворсопроборной машины	Навык 2: Эффективная оценка технического состояния ворсопроборной машины перед началом работы для обеспечения безопасной и качественной проборки валиков	Умения: 2-3 разряды 1. Выявлять видимые повреждения и износ на различных компонентах машины. 2. Проверять работоспособность основных механизмов и узлов, таких как двигатели и системы управления 3. Оценивать исправность предохранительных устройств и сигнализации. 4. Четко и точно сообщать результаты проверки руководству или техническому персоналу. 5. Видеть взаимосвязь между различными системами и узлами машины для комплексной оценки состояния.
		Знания: 2-3 разряды 1. Основные параметры и возможности ворсопроборной машины. 2. Принципы функционирования различных узлов и механизмов машины. 3. Нормы и правила охраны труда, а также требования к безопасности при работе с оборудованием. 4. Типы смазочных материалов и их назначение для различных узлов машины.
	Возможность признания навыка:	рекомендуется
	Навык 3: Выполнение тестирования и оценки функциональности различных узлов и систем ворсопроборной машины для обеспечения ее исправной работы	Умения: 3 разряд 1. Использовать диагностические инструменты и оборудование для проверки состояния узлов. 2. Проводить тесты работы узлов и систем в различных режимах, включая нормальные и предельные.
		Знания: 3 разряд 1. Основные параметры и функции каждого узла и системы машины. 2. Графики и процедуры технического обслуживания и ремонтов, связанных с узлами машины.
	Возможность признания навыка:	рекомендуется
		Умения: 3 разряд

Трудовая функция 2: Установка ворсовых валиков в трубчатые рамки	Навык 1: Правильная и аккуратная установка ворсовых валиков в трубчатые рамки для обеспечения их надежной фиксации и оптимальной работы во время проборки	1. Измерять размеры валиков и рамок для обеспечения совместимости. 2. Использовать необходимые инструменты для установки и фиксации валиков (например, ключи, отвертки). 3. Выявлять дефекты и повреждения на валиках и рамках перед установкой. 4. Эффективно работать в команде, если установка требует совместных действий с другими специалистами.
		Знания: 3 разряд 1. Принципы работы ворсопроборной машины и ее элементов, чтобы правильно устанавливать валиков. 2. Размеры, материалы и конструктивные особенности ворсовых валиков и трубчатых рамок. 3. Различные способы фиксации валиков в рамках, включая использование крепежных элементов и специальных устройств. 4. Правила охраны труда, связанных с установкой и эксплуатацией оборудования, для предотвращения травм.
	Возможность признания навыка:	рекомендуется
	Навык 2: Проведение проверки и оценки надежности установки ворсовых валиков в трубчатые рамки после их установки для обеспечения безопасной и эффективной работы	Умения: 3 разряд 1. Быстро и точно выявлять отклонения и дефекты в установке валиков. 2. Сохранять спокойствие и сосредоточенность в условиях повышенной нагрузки и ограниченного времени.
		Знания: 3 разряд 1. Параметры и конструктивные особенности валиков и рамок, включая их допустимые размеры и материалы. 2. Различные способы и инструменты для проверки надежности крепления валиков. 3. Методики, применяемые для проверки правильности установки и работы валиков.
	Возможность признания навыка:	рекомендуется
Трудовая функция 3:	Навык 1: Выполнение процесса проборки ворсовых валиков на ворсопроборной машине для обеспечения	Умения: 3 разряд 1. Понимать и настраивать параметры работы ворсопроборной машины 2. Наблюдать за процессом и быстро реагировать на изменения в работе машины.
		Знания: 3 разряд

Осуществление проборки валиков на ворсопроборной машине	высокого качества продукции и безопасности работы	1. Параметры и возможности ворсопроборной машины, включая ее конструкции и рабочих характеристик. 2. Нормы охраны труда и техники безопасности, связанные с работой на ворсопроборной машине.	
	Возможность признания навыка:	рекомендуется	
Требования к личностным компетенциям:	Выносливость Самостоятельность Хорошая координация рук Умение работать самостоятельно и в коллективе Владение навыками работы с технической документацией, справочной литературой		
Список технических регламентов и национальных стандартов:	Решение Комиссии таможенного союза от 9 декабря 2011 года № 876 "О принятии технического регламента Таможенного союза "О безопасности продукции легкой промышленности"		
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии:	
	4	Техник-технолог (общий профиль)	
12. Карточка профессии "Раскладчик лекал":			
Код группы:	7532-9		
Код наименования занятия:	7532-9-005		
Наименование профессии:	Раскладчик лекал		
Уровень квалификации по ОРК:	3		
подуровень квалификации по ОРК:	3.2		
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:	Выпуск 46. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 22 июня 2020 года № 244 "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуск 46)". Зарегистрированный в Министерстве юстиции Республики Казахстан 23 июня 2020 года № 20890. Раскладчик лекал (5 разряд, Параграф 30)		
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: ТиПО (рабочие профессии)	Специальность: Швейное производство и моделирование одежды	Квалификация: -
Требования к опыту работы:	Не менее 6 месяцев		
Связь с неформальным и информальным образованием:			
Другие возможные наименования профессии:	8181-1-016 - Раскладчик стекловолокна 9329-3-027 - Раскладчик сырья		
Основная цель деятельности:	Раскладка лекал		

Описание трудовых функций		
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Правильное размещение лекал с учетом технологии раскроя и минимизации отходов. 2. Разработка оптимальных схем раскладки с учетом направления рисунка и особенностей ткани 3. Оценка материала на наличие дефектов и соответствие требованиям.
	Дополнительные трудовые функции:	
Трудовая функция 1: Правильное размещение лекал с учетом технологии раскроя и минимизации отходов.	Навык 1: Оценка геометрии лекал и их взаимное расположение для уменьшения порций отходов	Умения: 5 разряд 1. Выбирать наиболее эффективные схемы размещения лекал, чтобы максимально использовать площадь ткани. 2. Точно измерять размеры и углы лекал для их правильного размещения. 3. Пробовать разные варианты размещения лекал для нахождения наиболее эффективного.
		Знания: 5 разряд 1. Формы, размеры и пространственные отношения между лекалами. 2. Методы и процессы, связанные с раскроем тканей , включая правила и стандарты.
	Возможность признания навыка:	рекомендуется
	Навык 2: Оформление отчетности и схем раскладки для учета использованных материалов	Умения: 5 разряд 1. Формировать отчеты по использованию материалов, включая детали по количеству и типам тканей. 2. Систематически отслеживать и записывать информацию о расходах и остатках материалов.
		Знания: 5 разряд 1. Принципы и методы учета тканей и других расходных материалов. 2. Методы и инструменты для создания наглядных схем и графиков, которые помогают в анализе данных.
	Возможность признания навыка:	рекомендуется
	Навык 1: Подбор наилучших вариантов размещения	Умения: 5 разряд 1. Быстро и точно воспринимать и анализировать рисунок ткани для определения его направления и стиля 2. Находить нестандартные решения для сложных задач раскладки, учитывая индивидуальные особенности каждой ткани.

Трудовая функция 2: Разработка оптимальных схем раскладки с учетом направления рисунка и особенностей ткани	лекал для минимизирования отходов и сохранности целостности рисунка	3. Работать в команде с дизайнерами и технологами, чтобы учесть все аспекты дизайна и технологии.
		Знания: 5 разряд 1. Принципы и технологии раскроя, включая методы оптимизации использования ткани. 2. Различные стратегии раскладки лекал для достижения наилучшего использования материала.
	Возможность признания навыка:	рекомендуется
	Навык 2: Нахождение креативных решений для сложных задач раскладки, включая нестандартные подходы	Умения: 5 разряд 1. Быстро адаптироваться к изменяющимся условиям и требованиям, находя альтернативные способы размещения лекал. 2. Представлять и моделировать раскладку в разных вариантах, что помогает лучше понять ее эффективность.
		Знания: 5 разряд 1. Различные методы и технологии раскроя, включая традиционные и современные подходы. 2. Физико-механические характеристики различных тканей и их поведение при раскрое.
	Возможность признания навыка:	реклмендуется
	Навык 1: Применение инструментов для измерения параметров ткани и выявления отклонений от стандартов	Умения: 5 разряд 1. Определять, какие измеренные параметры отклоняются от стандартов, и оценивать их влияние на качество материала. 2. Использовать программные приложения для анализа и визуализации данных, полученных в ходе измерений.
		Знания: 5 разряд 1. Различные измерительные устройства, такие как линейки, рулетки, весы, текстильные микрометры, а также их назначение и применение. 2. Подходы к анализу отклонений от стандартов и их потенциального влияния на качество конечного продукта.
	Возможность признания навыка:	рекомендуется
		Умения: 5 разряд 1. Разрабатывать понятные и информативные схемы , которые легко воспринимаются и могут быть использованы другими специалистами.

Трудовая функция 3: Оценка материала на наличие дефектов и соответствие требованиям.	Навык 2: Визуализирование и представление схемы раскладки лекал с учетом технологии раскроя и минимизации отходов	2. Оценивать технологию раскроя и адаптировать схемы раскладки к специфике производственного процесса. 3. Представления данных в графическом формате, что помогает лучше понять эффективность раскладки и ее влияние на использование материалов. 4. Обрабатывать и анализировать информацию о расходах, выявлять тренды и делать выводы для оптимизации процессов. 5. Представлять отчетность и схемы раскладки коллегам и руководству, а также объяснять результаты анализа.
		Знания: 5 разряд 1. Требования и стандарты по оформлению документации, действующие в компании или отрасли. 2. Различные методы раскроя тканей и их влияние на эффективность раскладки.
	Возможность признания навыка:	рекомендуется
	Навык 3: Использование измерительных инструментов для проверки параметров ткани, таких как ширина, плотность и вес	Умения: 5 разряд 1. Определять состав материала (например, натуральные или синтетические волокна) и его влияние на качество. 2. Точно измерять ширину и длину ткани с использованием ручных измерительных инструментов.
		Знания: 5 разряд 1. Стандартные методы измерения ширины, длины, веса и плотности тканей, а также различные подходы к тестированию. 2. Физические свойства тканей (например, состав, плотность, текстура). 3. Правила оформления документации по результатам измерений для обеспечения прозрачности и точности учета.
	Возможность признания навыка:	рекомендуется
Требования к личностным компетенциям:	Ответственность Аккуратность Обучаемость Выносливость Внимательность Хорошее зрение Хорошая координация рук Умение работать самостоятельно и в коллективе	

	Владение навыками работы с технической документацией, справочной литературой Хорошее пространственное воображение		
Список технических регламентов и национальных стандартов:	Решение Комиссии таможенного союза от 9 декабря 2011 года № 876 "О принятии технического регламента Таможенного союза "О безопасности продукции легкой промышленности"		
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии:	
	4.1	Раскладчик лекал	
	4	Техник-технолог	
13. Карточка профессии "Дессинатор":			
Код группы:	2163-1		
Код наименования занятия:	2163-1-001		
Наименование профессии:	Дессинатор		
Уровень квалификации по ОРК:	4		
подуровень квалификации по ОРК:			
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:	Квалификационный справочник должностей руководителей, специалистов и иных служащих Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 30 декабря 2020 года № 553 "Об утверждении Квалификационного справочника должностей руководителей, специалистов и других служащих". Зарегистрированный в Министерстве юстиции Республики Казахстан 31 декабря 2020 года № 22003. Параграф 101. Художник (Дизайнер)		
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: ТиПО (специалист среднего звена)	Специальность: Дизайн одежды	Квалификация:
Требования к опыту работы:	Не менее 6 месяцев		
Связь с неформальным и информальным образованием:			
Другие возможные наименования профессии:	2163-1-004 - Дизайнер по одежде		
Основная цель деятельности:	Разработка и создание уникальных и функциональных дизайнов для текстильных, трикотажных и галантерейных изделий, которые удовлетворяют потребности потребителей и соответствуют современным тенденциям моды и дизайна		
Описание трудовых функций			
		1. Разработка оригинальных идей для узоров и принтов, соответствующих требованиям рынка	

Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	2. Создание эскизов и концепций для узоров и принтов, учитывая функциональность и эстетические требования. 3. Качественный контроль и оптимизация дизайнов
	Дополнительные трудовые функции:	
Трудовая функция 1: Разработка оригинальных идей для узоров и принтов, соответствующих требованиям рынка	Навык 1: Исследование и анализ текущих модных тенденций и предпочтений потребителей для формирования актуальных дизайнов	Умения: 1. Проводить исследование модных трендов через различные источники, такие как журналы, выставки, социальные сети и модные блоги. 2. Разрабатывать и проводить опросы для получения обратной связи от целевой аудитории. 3. Анализировать коллекции и визуальные образы, чтобы понять, какие элементы дизайна востребованы на рынке. 4. Представлять результаты исследований команде и другим заинтересованным сторонам, аргументируя свои выводы.
		Знания: 1. Исторические тенденции и стили, их влияние на современный дизайн. 2. Основные принципы потребительского поведения и факторы, влияющие на выбор и предпочтения покупателей.
	Возможность признания навыка:	не рекомендуется
Трудовая функция 2: Создание эскизов и концепций для узоров и принтов, учитывая функциональность и эстетические требования.	Навык 1: Учет взаимодействия узоров и принтов с формой и функцией изделия, включая такие аспекты, как износостойкость и удобство	Умения: 1. Оценивать как элементы дизайна (цвет, форма, текстура) влияют на восприятие изделия и его соответствие современным трендам. 2. Оценивать как узоры и принты будут выглядеть на различных формах и силуэтах одежды. 3. Проектировать узоры так, чтобы они не мешали комфорту и функциональности изделия (например, избегать слишком сложных узоров в местах сгиба).
		Знания: 1. Различные типы тканей, их свойства (износостойкость, эластичность, драпируемость) и их влияние на дизайн. 2. Основы построения и кроя изделий.
	Возможность признания навыка:	не рекомендуется
	Навык 2: Разработки узоров, которые дополняют	Умения: 1. Создавать сбалансированные и гармоничные композиции узоров, которые подчеркивают форму изделия. 2. Применять различные текстуры в узорах, чтобы добавить интерес, не отвлекая от формы. 3. Оценивать взаимодействие узоров с размерами и формами изделия, чтобы сохранить гармонию.

	общую эстетику изделия и не отвлекают внимание от его формы	Знания: 1. Принципы дизайна, включая композицию, баланс, ритм и пропорции, которые влияют на восприятие узоров. 2. Цветовой круг сочетаний цветов и их психологического воздействия для выбора цветовой палитры.
	Возможность признания навыка:	не рекомендуется
Трудовая функция 3: Качественный контроль и оптимизация дизайнов	Навык 1: Анализ изделия на соответствие установленным стандартам и требованиям, включая визуальные и функциональные аспекты	Умения: 1. Использовать принципы композиции, таких как баланс, ритм, контраст и единообразие, и их влияние на восприятие. 2. Детально оценивать визуальные элементы изделия, включая цвет, форму, текстуру и общую композицию.
		Знания: 1. Различные методы и стандарты контроля качества , применимые к дизайну и производству. 2. Национальные и международные стандарты качества, применимые к текстильной и модной индустрии. 3. Правила техники безопасности.
	Возможность признания навыка:	не рекомендуется
	Навык 2: Оценка визуальных элементов дизайна для определения влияния на общее восприятие изделия	Умения: 1. Проводить оценку готовых изделий на соответствие дизайнерским концепциям и стандартам качества. 2. Выявлять и внедрять улучшения в процессе разработки дизайна для повышения его эффективности и качества. 3. Проводить детальный анализ визуальных элементов (цвет, форма, текстура) и их взаимодействия в дизайне. 4. Сравнивать различные дизайны и узоры, чтобы определить, какие из них более эффективно передают задумку и привлекают внимание.
		Знания: 1. Принципы психологии восприятия, позволяющее оценить, как определенные цвета и формы могут вызывать эмоции и ассоциации у потребителей. 2. Принципы композиции, таких как баланс, ритм, контраст и единообразие, и их влияние на восприятие. 3. Сочетаемость цветовых решений. 4. Правила техники безопасности.
	Возможность признания навыка:	не рекомендуется
		Умения:

	Навык 3: Корректировка и улучшение дизайн-проектов	1. Корректировать и перерабатывать дизайн-проекты. 2. Рассматривать проблемы и дефекты в контексте системы или процесса.	
		Знания: 1. Стандарты и требования, применимые к конкретной области дизайна для обеспечения соответствия. 2. Инструменты и программы для анализа, мониторинга и коррекции дефектов.	
	Возможность признания навыка:	не рекомендуется	
Требования к личностным компетенциям:	Ответственность Аккуратность Умение работать самостоятельно и в коллективе Владение навыками работы с технической документацией и справочной литературой и нормативными документами Художественные способности		
Список технических регламентов и национальных стандартов:	Решение Комиссии таможенного союза от 9 декабря 2011 года № 876 "О принятии технического регламента Таможенного союза "О безопасности продукции легкой промышленности"		
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии:	
	4	Техник-технолог	
	5	Помощник инженера по подготовке производства	
	5	Инженер по подготовке производства	
	5	Инженер по организации производства	
14. Карточка профессии "Проборщик":			
Код группы:	8152-1		
Код наименования занятия:	8152-1-018		
Наименование профессии:	Проборщик		
Уровень квалификации по ОРК:	4		
подуровень квалификации по ОРК:			
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:	Выпуск 44. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 26 февраля 2013 года № 73-ө-м "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуск 44)". Зарегистрированный в Министерстве юстиции Республики Казахстан 7 марта 2013 года № 8356. Проборщик (4 разряд, Параграф 3)		
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: ТиПО (специалист среднего звена)	Специальность: Профессиональное обучение (по отраслям)	Квалификация: -
Требования к опыту работы:	Не менее 6 месяцев		

Связь с неформальным и информальным образованием:		
Другие возможные наименования профессии:	8152 - Операторы ткацких и вязальных машин	
Основная цель деятельности:	Создание сложных многоцветных рисунков на тканях с использованием проборки нитей основы на ткацком станке	
Описание трудовых функций		
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Настройка и проверка ткацкого станка перед началом работы, включая установку необходимых нитей и ремиз 2. Проборка нитей основы с использованием различных схем для создания сложных многоцветных рисунков
	Дополнительные трудовые функции:	1. Выполнение регулярного обслуживания ткацкого станка, включая смазку, чистку и замену изношенных деталей
Трудовая функция 1: Настройка и проверка ткацкого станка перед началом работы, включая установку необходимых нитей и ремиз	Навык 1: Заправка нити основы и утка в соответствии с технологической схемой	Умения: 4 разряд 1. Настраивать количество и положение ремиз в зависимости от сложности рисунка и типа ткани. 2. Калибровать станок для достижения оптимальных параметров работы, таких как скорость ткачества и давление. 3. Своевременно выявлять и сообщать о любых проблемах, возникающих при настройке и проверке станка.
		Знания: 4 разряд 1. Различные типы нитей и тканей, их свойства и требования к заправке. 2. Методы калибровки ткацкого станка для настройки скорости, давления и других параметров.
	Возможность признания навыка:	рекомендуется
	Навык 2: Настройка натяжения нитей, чтобы предотвратить обрывы и обеспечить качество продукции	Умения: 4 разряд 1. Оценивать текущее натяжение нитей и вносить корректировки в зависимости от типа материала и условий работы. 2. Использовать инструменты для измерения натяжения, такие как динамометры, для точной настройки. 3. Обсуждать настройки и возможные проблемы с коллегами или руководством для нахождения оптимальных решений.
		Знания: 4 разряд

		1. Нормы и стандарты натяжения для различных тканей и рисунков. 2. Методы контроля качества готовой продукции и визуальных дефектов, связанных с неправильным натяжением.
	Возможность признания навыка:	рекомендуется
Трудовая функция 2: Проборка нитей основы с использованием различных схем для создания сложных многоцветных рисунков	Навык 1: Использование разных техник проборки в зависимости от заданного рисунка	Умения: 4 разряд 1. Анализировать и интерпретировать схемы проборки для выбора наиболее подходящей техники для конкретного рисунка. 2. Вносить изменения в технику проборки в процессе работы, если возникают непредвиденные проблемы или необходимо скорректировать рисунок. 3. Настраивать ткацкий станок для использования различных техник проборки, включая установку необходимого количества ремиз.
		Знания: 4 разряд 1. Различные техники проборки и их применение в зависимости от рисунка. 2. Особенности различных типов тканей и их влияние на выбор техники проборки.
	Возможность признания навыка:	рекомендуется
	Навык 2: Способность выбирать и комбинировать различные типы и цвета нитей основы для достижения требуемого рисунка.	Умения: 4 разряд 1. Осуществлять проборку нитей основы на проборных машинах всех систем. 2. Осуществлять проборку нитей основы со сложным многоцветным рисунком на проборном или непосредственно на ткацком станке с количеством ремиз 10 и выше. 3. Осуществлять подготовку основы к проборке, установка ее на обслуживаемой машине, станке и обеспечение необходимого натяжения. 4. Осуществлять закрепление концов нитей в зажимах и их обрезку. 5. Осуществлять транспортирование к обслуживаемой машине, станку и установку на них ремиз, берда, ламелей. 6. Осуществлять контроль правильности соблюдения рисунка проборки и, в необходимых случаях, исправление его, наблюдение за взаимодействием механизмов оборудования: нитеотборника, галевоотборника, рассекателя берда и других.
		Знания: 4 разряд

		1. Основы цветовой теории, включая цветовые схемы (например, комплементарные, аналоговые) и влияние цвета на восприятие изделия. 2. Методы тестирования нитей на прочность, устойчивость к истиранию и другим характеристикам. 3. Современные тренды в текстильном дизайне и моде.
	Возможность признания навыка:	рекомендуется
Дополнительная трудовая функция 1: Выполнение регулярного обслуживания ткацкого станка, включая смазку, чистку и замену изношенных деталей	Навык 1: Проведение качественной чистки станка от пыли, остатков нитей и других загрязнений, чтобы поддерживать его в рабочем состоянии	Умения: 4 разряд 1. Эффективно очищать различные части станка, включая механизмы, поверхность и труднодоступные места. 2. Осматривать оборудование на наличие повреждений или износа во время чистки и своевременно сообщать об этом.
		Знания: 4 разряд 1. Виды загрязнений (пыль, остатки нитей, масла) и их влияние на работу станка. 2. Рекомендуемые частота и график чистки в зависимости от интенсивности работы станка и условий эксплуатации.
	Возможность признания навыка:	рекомендуется
	Навык 2: Контроль состояния ткацкого станка для обеспечения его эффективной работы	Умения: 4 разряд 1. Оценивать работу различных механизмов станка, включая выявление шумов, вибраций и других аномалий. 2. Применять инструменты для диагностики и мониторинга состояния станка, такие как вольтметры, амперметры и т. д. 3. Собирать обратную связь от операторов о работе станка для корректировки процессов и улучшения обслуживания.
		Знания: 4 разряд 1. Принципы работы различных систем станка, включая систему натяжения, подачи нитей и управления. 2. Методы диагностики и проверки состояния оборудования, включая визуальные осмотры и использование инструментов. 3. Правила техники безопасности.
	Возможность признания навыка:	рекомендуется
	Выносливость	

Требования к личностным компетенциям:	Самостоятельность Хорошая координация рук Умение работать самостоятельно и в коллективе Владение навыками работы с технической документацией, справочной литературой		
Список технических регламентов и национальных стандартов:	Решение Комиссии таможенного союза от 9 декабря 2011 года № 876 "О принятии технического регламента Таможенного союза "О безопасности продукции легкой промышленности"		
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии:	
	4	Техник-технолог (общий профиль)	
15. Карточка профессии "Инженер-технолог (общий профиль)":			
Код группы:	2141-1		
Код наименования занятия:	2141-1-005		
Наименование профессии:	Инженер-технолог (общий профиль)		
Уровень квалификации по ОРК:	6		
подуровень квалификации по ОРК:			
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:	Квалификационный справочник должностей руководителей, специалистов и иных служащих Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 30 декабря 2020 года № 553 "Об утверждении Квалификационного справочника должностей руководителей, специалистов и других служащих". Зарегистрированный в Министерстве юстиции Республики Казахстан 31 декабря 2020 года № 22003. Параграф 49. Инженер-технолог		
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: высшее образование (бакалавриат, специалитет , ординатура)	Специальность: Производственные и обрабатывающие отрасли	Квалификация: -
Требования к опыту работы:	инженер-технолог I категории: высшее (или послевузовское) образование по соответствующему направлению подготовки кадров и стаж работы в должности инженера - технолога II категории не менее 2 лет; инженер-технолог II категории: высшее (или послевузовское) образование по соответствующему направлению подготовки кадров и стаж работы в должности инженера - технолога без категории не менее 3 лет; инженер-технолог без категории: высшее (или послевузовское) образование по соответствующему направлению подготовки кадров без предъявления требований к стажу работы или техническое и профессиональное, послесреднее (среднее специальное, среднее профессиональное) образование по соответствующей специальности (квалификации) и стаж работы в должности техника I категории не менее 3 лет		
Связь с неформальным и информальным образованием:	Не предусмотрено		
	2141-2 - Инженеры по организации производства		

Другие возможные наименования профессии:	2141-3 - Инженеры по автоматизации 2141-4 - Инженеры по контролю качества	
Основная цель деятельности:	Проектирование, изготовление, контроль качества и реализация конкурентоспособной продукции легкой промышленности	
Описание трудовых функций		
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Процесс изготовления изделий легкой промышленности 2. Подготовка и раскрой материалов 3. Проектирование швейного предприятия
	Дополнительные трудовые функции:	
Трудовая функция 1: Процесс изготовления изделий легкой промышленности	Навык 1: Соединение и влажно-тепловая обработка деталей изделий	Умения: 1. Применять на практике терминологии ручных, машинных, утюжильных работ. 2. Выполнять различных видов швов, влажно-тепловой обработки. 3. Соблюдать порядок внутреннего трудового распорядка. 4. Выполнять требования по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности.
		Знания: 1. Ассортимент изделий легкой промышленности, ассортимент и свойства различных материалов. 2. Конструкция одежды. 3. Виды соединений деталей одежды. 4. Влажно-тепловая обработка изделий. 4. Порядок внутреннего трудового распорядка. 5. Правила по безопасности и охране труда, производственной санитарии, требования пожарной безопасности.
	Возможность признания навыка:	Рекомендуется
	Навык 2: Изготовление изделия легкой промышленности	Умения: 1. Разрабатывать последовательность обработки изделий. 2. Составлять технологические карты обработки изделий. 3. Применять на практике современные прогрессивные технологии изготовления изделий. 4. Использовать современное технологическое оборудование, оптимальные режимы обработки изделий. 5. Соблюдать порядок внутреннего трудового распорядка. 6. Выполнять требования по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности.
		Знания:

		1. Технологические требования при пошиве изделий легкой промышленности. 2. Методы и режимы обработки изделий. 3. Технологическая характеристика швейного оборудования, оборудования влажно-тепловой обработки изделий. 4. Порядок внутреннего трудового распорядка. 5. Правила по безопасности и охране труда, производственной санитарии, требования пожарной безопасности.
	Возможность признания навыка:	Рекомендуется
Трудовая функция 2: Подготовка и раскрой материалов	Навык 1: Организация технологической подготовки ткани к раскрою	Умения: 1. Разрабатывать лекала основных и производных деталей для изготовления изделий легкой промышленности. 2. Выполнять различные виды раскладок лекал. 3. Анализировать экономичность выполнения раскладок лекал. 4. Контролировать качество тканей. 5. Рассчитывать нормы расхода материалов. 6. Рассчитывать куски ткани. 7. Соблюдать порядок внутреннего трудового распорядка. 8. Выполнять требования по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности.
		Знания: 1. Технологический процесс подготовки ткани к раскрою. 3. Нормативно-техническая документация на подготовку материалов к раскрою. 3. Оборудование для подготовки ткани к раскрою. 4. Способы рационального использования кусков ткани. 5. Порядок внутреннего трудового распорядка. 6. Правила по безопасности и охране труда, производственной санитарии, требования пожарной
	Возможность признания навыка:	Рекомендуется
	Навык 2:	Умения: 1. Выполнять настилание полотен. 2. Контролировать качество настила. 3. Контролировать качество кроя. 4. Соблюдать порядок внутреннего трудового распорядка. 5. Выполнять требования по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности.
		Знания:

	Организация раскроя ткани	1. Технологический процесс процесса раскроя ткани . 2. Нормативно-техническая документация на раскрой материалов. 3. Оборудование для раскроя материалов. 4. Способы резания материалов. 6. Порядок внутреннего трудового распорядка. 7. Правила по безопасности и охране труда, производственной санитарии, требования пожарной безопасности.
	Возможность признания навыка:	Рекомендуется
Трудовая функция 3: Проектирование швейного предприятия	Навык 1: Проектирование подготовительно-раскройного производства	Умения: 1. Обосновывать организационные и технологические решения по проектированию экспериментального, подготовительного и раскройного цехов. 2. Рассчитывать экспериментальный, подготовительный и раскройный цеха. 3. Соблюдать порядок внутреннего трудового распорядка. 4. Выполнять требования по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности.
		Знания: 1. Организация технологических процессов подготовительно-раскройного производства швейных предприятий. 2. Технологическое оборудование подготовительно-раскройного производства. 3. Проектирование экспериментального, подготовительного, раскройного цехов. 4. Порядок внутреннего трудового распорядка. 5. Правила по безопасности и охране труда, производственной санитарии, требования пожарной безопасности.
	Возможность признания навыка:	Рекомендуется
	Навык 2:	Умения: 1. Рассчитывать параметры технологических потоков. 2. Разрабатывать технологические схемы разделения труда. 3. Анализировать технологические схемы потоков. 4. Рассчитывать технико-экономические показатели потока. 5. Соблюдать порядок внутреннего трудового распорядка. 6. Выполнять требования по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности.

	Проектирование швейного производства	Знания: 1. Основные этапы проектирования предприятий швейной промышленности. 2. Требования к технологическому проектированию. 3. Характеристика поточного производства. 4. Принципы построения поточного производства. 5. Характеристика технологических потоков швейных цехов. 6. Технологические расчеты потоков швейных цехов. 7. Порядок внутреннего трудового распорядка. 8. Правила по безопасности и охране труда, производственной санитарии, требования пожарной безопасности.
	Возможность признания навыка:	Рекомендуется
Требования к личностным компетенциям:	Ответственность Системное мышление Стратегическое мышление Стрессоустойчивость	
Список технических регламентов и национальных стандартов:	Технический регламент Таможенного союза "О безопасности продукции легкой промышленности" (ТР ТС 017/2011). СТ РК ISO 9001-2016. Системы менеджмента качества. Требования	
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии:
	6	Начальник производства
	6	Технический руководитель
	7	Главный инженер-инструктор
	8	Генеральный директор
16. Карточка профессии "Первые руководители учреждений, организаций и предприятий":		
Код группы:	1210-0	
Код наименования занятия:	1210-0	
Наименование профессии:	Первые руководители учреждений, организаций и предприятий	
Уровень квалификации по ОРК:	8	
подуровень квалификации по ОРК:		
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:	Квалификационный справочник должностей руководителей, специалистов и иных служащих Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 30 декабря 2020 года № 553 "Об утверждении Квалификационного справочника должностей руководителей, специалистов и других служащих". Зарегистрированный в Министерстве юстиции Республики Казахстан 31 декабря 2020 года № 22003. Параграф 91. Директор (Генеральный директор, Исполнительный директор, Президент, Председатель правления, Управляющий) организации	
	Уровень образования:	

Уровень профессионального образования:	послевузовское образование (докторантура PhD, ученая степень доктора PhD, степень доктора PhD по профилю, кандидата наук, доктора наук)	Специальность: Производственные и обрабатывающие отрасли	Квалификация: -
	Уровень образования: высшее образование (бакалавриат, специалитет , ординатура)	Специальность: Производственные и обрабатывающие отрасли	Квалификация: -
Требования к опыту работы:	Не менее 5 лет		
Связь с неформальным и информальным образованием:			
Другие возможные наименования профессии :	1210-0-002 - Генеральный директор		
Основная цель деятельности:	Руководство деятельностью организации и ответственность за выполнение задач. Координация и организация работы по предоставлению услуг клиентам, мониторинг и контроль эффективности действий сотрудников, решение вопросов распределения ресурсов и управления персоналом		
Описание трудовых функций			
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Формирование миссии, ценностей, культуры, политики и стратегии 2. Руководство предприятием (организацией) 3. Осуществление мониторинга и оценки деятельности	
	Дополнительные трудовые функции:		
		Умения: 1. Определять политику, стратегию деятельности организации и механизм их реализации. 2. Организовывать работу и эффективное взаимодействие всех структурных подразделений, направляет их деятельность на развитие и совершенствование гибкого и мобильного производства товаров и услуг, быстро реагирующих на нововведения и изменение рыночной ситуации с учетом социальных и рыночных приоритетов. 3. Обеспечивать повышение эффективности работы организации, увеличение прибыли. 4. Принимать меры по обеспечению организации квалифицированными кадрами, рациональному использованию и развитию их профессиональных знаний и опыта, созданию безопасных и благоприятных для жизни и здоровья условий труда , соблюдению требований законодательства об охране окружающей среды, формированию	

		благоприятной психологической атмосферы в коллективе. 5. Обеспечивать сочетание экономических и административных методов руководства, обсуждение и решение производственных и иных вопросов, материальных и моральных стимулов повышения эффективности производства.
Трудовая функция 1: Формирование миссии, ценностей, культуры, политики и стратегии	Навык 1: Разработка и утверждение миссии, целей, политики и стратегии предприятия (организации)	Знания: 1. Законодательные, иные нормативные правовые акты и акты государственных органов, регламентирующие производственно-хозяйственную и финансово-экономическую деятельность организации. 2. Методические и иные материалы иных органов, касающиеся деятельности организации. 3. Профиль, специализацию и особенности структуры организации. 4. Производственные мощности и кадровые ресурсы организации. 5. Технологию производства продукции организации. 6. Налоговое законодательство. 7. Порядок составления и согласования бизнес-планов производственно-хозяйственной и финансово-экономической деятельности организации. 8. Современные методы хозяйствования и управления организацией 9. Стратегическое планирование, рынок - внешнюю и внутреннюю конъюнктуру (свой сектор и взаимосвязанные с ним), конкурентов, поставщиков и потребителей. 10. Научно-технические достижения и передовой отечественный и зарубежный. 11. Опыт соответствующего вида деятельности и опыт деятельности лучших аналогичных организаций. 12. Порядок заключения и исполнения хозяйственных и финансовых договоров. 13. Порядок разработки и заключения отраслевых соглашений, коллективных договоров и регулирования социально-трудовых отношений. 14. Управление экономикой и финансами организации, организацию производства и труда. 15. Трудовое законодательство, порядок внутреннего трудового распорядка, по безопасности и охране труда, производственной санитарии, требования пожарной безопасности
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется
		Умения:

		1. Руководить в соответствии с законодательством производственной, хозяйственной и финансово-экономической деятельностью организации. 2. Обеспечивать исполнение принимаемых решений, сохранность и эффективное использование имущества организации, содержащегося на его балансе, а также финансово-хозяйственные результаты ее деятельности. 3. Заключать договора, совершать сделки, операции со сторонними организациями или иными юридическими лицами, издавать распоряжения, приказы, представлять организацию на деловых встречах. 4. Обеспечивать выполнение организацией обязательств перед государственным бюджетом, накопительными пенсионными и страховыми фондами, поставщиками, заказчиками и кредиторами, включая банки, а также выполнение хозяйственных и трудовых договоров (контрактов), показателей индикативных планов и бизнес-планов. 5. Обеспечивать на основе принципов социального партнерства разработку, заключение и выполнение коллективного договора, соблюдение трудовой и производственной дисциплины, способствует развитию трудовой мотивации, инициативы и активности работников. 6. Решать вопросы, касающиеся финансово-экономической и производственно-хозяйственной деятельности организации, в пределах предоставленных ему законодательством прав, поручает ведение отдельных направлений деятельности иным должностным лицам, заместителям директора, руководителям филиалов, а также функциональных и производственных подразделений.
Трудовая функция 2: Руководство предприятием (организацией)	Навык 1: Разработка организационной структуры и распределение ресурсов	Знания: 1. Законодательные, иные нормативные правовые акты и акты государственных органов, регламентирующие производственно-хозяйственную и финансово-экономическую деятельность организации. 2. Методические и иные материалы иных органов, касающиеся деятельности организации. 3. Профиль, специализацию и особенности структуры организации. 4. Производственные мощности и кадровые ресурсы организации. 5. Технологию производства продукции организации. 6. Налоговое законодательство.

		7. Порядок составления и согласования бизнес-планов производственно-хозяйственной и финансово-экономической деятельности организации. 8. Современные методы хозяйствования и управления организацией 9. Стратегическое планирование, рынок - внешнюю и внутреннюю конъюнктуру (свой сектор и взаимосвязанные с ним), конкурентов, поставщиков и потребителей. 10. Научно-технические достижения и передовой отечественный и зарубежный. 11. Опыт соответствующего вида деятельности и опыт деятельности лучших аналогичных организаций. 12. Порядок заключения и исполнения хозяйственных и финансовых договоров. 13. Порядок разработки и заключения отраслевых соглашений, коллективных договоров и регулирования социально-трудовых отношений. 14. Управление экономикой и финансами организации, организацию производства и труда. 15. Трудовое законодательство, порядок внутреннего трудового распорядка, по безопасности и охране труда, производственной санитарии, требования пожарной безопасности.
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется
		Умения: 1. Обеспечивать исполнение принимаемых решений , сохранность и эффективное использование имущества организации, содержащегося на его балансе, а также финансово-хозяйственные результаты ее деятельности. 2. Организовывать работу и эффективное взаимодействие всех структурных подразделений, проводить оценку их деятельностью. 3. Обеспечить повышение эффективности работы организации, анализировать результаты работы. 4. Принимать меры по обеспечению организации квалифицированными кадрами, повышать их уровень квалификации, оценивать результаты их деятельности. 5. Обеспечивать сочетание экономических и административных методов руководства, обсуждение и решение производственных и иных вопросов, материальных и моральных стимулов повышения эффективности производства. 6. Разрабатывать мероприятия по совершенствованию работы предприятия, осуществлять мониторинг внесенных изменений.
		Знания:

Трудовая функция 3: Осуществление мониторинга и оценки деятельности	Навык 1: Проведение мониторинга и оценки деятельности	1. Законодательные, иные нормативные правовые акты и акты государственных органов, регламентирующие производственно-хозяйственную и финансово-экономическую деятельность организации. 2. Методические и иные материалы иных органов, касающиеся деятельности организации. 3. Профиль, специализацию и особенности структуры организации. 4. Производственные мощности и кадровые ресурсы организации. 5. Технологию производства продукции организации. 6. Налоговое законодательство. 7. Порядок составления и согласования бизнес-планов производственно-хозяйственной и финансово-экономической деятельности организации. 8. Современные методы хозяйствования и управления организацией 9. Стратегическое планирование, рынок - внешнюю и внутреннюю конъюнктуру (свой сектор и взаимосвязанные с ним), конкурентов, поставщиков и потребителей. 10. Научно-технические достижения и передовой отечественный и зарубежный. 11. Опыт соответствующего вида деятельности и опыт деятельности лучших аналогичных организаций. 12. Порядок заключения и исполнения хозяйственных и финансовых договоров. 13. Порядок разработки и заключения отраслевых соглашений, коллективных договоров и регулирования социально-трудовых отношений. 14. Управление экономикой и финансами организации, организацию производства и труда. 15. Трудовое законодательство, порядок внутреннего трудового распорядка, по безопасности и охране труда, производственной санитарии, требования пожарной безопасности
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется
	Ответственность Понимание бизнеса Пунктуальность Самостоятельность и ответственность Системное мышление Стрессоустойчивость Умение быстро принимать решения Умение работать в команде Управление изменениями	

Требования к личностным компетенциям:	Целеустремленность Эмоциональный интеллект Аналитическое мышление Выносливость и усердие Навык ведения переговоров Проектное мышление Творчество и креативность Мультикультурность и открытость Инициативность Лидерство		
Список технических регламентов и национальных стандартов:	Технический регламент Таможенного союза "О безопасности продукции легкой промышленности" (ТР ТС 017/2011). СТ РК ISO 9001-2016. Системы менеджмента качества. Требования.		
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии:	
	4	Техник-технолог (общий профиль)	
	7	Руководители (управляющие) специализированных производственных (обрабатывающих) подразделений	
17. Карточка профессии "Руководители (управляющие) специализированных производственных (обрабатывающих) подразделений":			
Код группы:	1321 -0		
Код наименования занятия:	1321		
Наименование профессии:	Руководители (управляющие) специализированных производственных (обрабатывающих) подразделений		
Уровень квалификации по ОРК:	7		
подуровень квалификации по ОРК:			
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:	Квалификационный справочник должностей руководителей, специалистов и иных служащих Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 30 декабря 2020 года № 553 "Об утверждении Квалификационного справочника должностей руководителей, специалистов и других служащих". Зарегистрированный в Министерстве юстиции Республики Казахстан 31 декабря 2020 года № 22003. Параграф 69. Заместитель директора (Директор, "Вице-президент" по производству		
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: послевузовское образование (магистратура, резидентура)	Специальность: Производственные и обрабатывающие отрасли	Квалификация: -
	Уровень образования: высшее образование (бакалавриат, специалитет, ординатура)	Специальность: Производственные и обрабатывающие отрасли	Квалификация: -
Требования к опыту работы:	Не менее 5 лет.		

Связь с неформальным и информальным образованием:	Не предусмотрено	
Другие возможные наименования профессии:		
Основная цель деятельности:	Управление подразделением предприятия с использованием современных методов менеджмента, в целях его успешного функционирования и устойчивого развития.	
Описание трудовых функций		
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Общее управление подразделением предприятия 2. Организация реализации стратегии предприятии
	Дополнительные трудовые функции:	
Трудовая функция 1: Общее управление подразделением предприятия	Навык 1: Стратегическое планирование и принятие управленческих решений	Умения: 1. Оценивать внешнюю и внутреннюю среду предприятия. 2. определить ключевые цели и задачи. 3. Прогнозировать и управлять изменениями. 4. Разрабатывать долгосрочную стратегию развития предприятия, определять приоритеты и направления роста, а также принимать обоснованные управленческие решения в условиях неопределенности
		Знания: 1. Различные типы управленческих решений (операционные, тактические, стратегические) и их влияние на деятельность предприятия. 2. Методики принятия решений в условиях неопределенности, включая анализ рисков, прогнозирование последствий и разработку сценариев. 3. Методы анализа внешних факторов, такие как экономические, социальные, политические и технологические тренды, влияющих на бизнес. 4. Внутренние факторы, включая корпоративную культуру, ресурсы предприятия, его сильные и слабые стороны. 5. Основы финансового анализа и бюджетирования для оценки экономической эффективности стратегий и распределения ресурсов. 6. Принципы управления изменениями для успешной адаптации предприятия к внешним и внутренним изменениям.
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется
		Умения: 1. Анализировать ситуацию и изменения. 2. Планировать деятельность. 3. Принимать решения.

		4. Распределять ресурсы. 5. Оценивать риски.
	Навык 1: Подбор ресурсов и распределение их	Знания: 1. Специфика отрасли. 2. Методы, технологии, инструменты оценки потребностей предприятии в ресурсах. 3. Принципы и технологии ресурсного планирования. 4. Методика определения критериев эффективности использования ресурсов.
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется
Трудовая функция 2: Организация реализации стратегии предприятии	Навык 2: Формирование ценности, культуры, общей политики предприятия	Умения: 1. Мотивировать подчиненных. 2. Оценивать планы, проекты, результаты деятельности, эффективность отдельных процедур, ситуацию. 3. Предупреждать и разрешать конфликтные ситуации. 4. Прогнозировать развитие событий. 5. Осуществлять самоменеджмент и управление временем (тайм-менеджмент).
		Знания: 1. Инструменты разработки ценностей, норм и правил организационной культуры. 2. Инструменты контроля соблюдения норм и правил организационной культуры. 3. Этика делового общения. 4. Принципы разрешения конфликтов. 5. Методы определения стандартов деятельности подчиненных.
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется
Требования к личностным компетенциям:	Ответственность Понимание бизнеса Сотрудничество и взаимодействие Стратегическое мышление Умение формировать эффективные команды	
Список технических регламентов и национальных стандартов:	Технический регламент Таможенного союза "О безопасности продукции легкой промышленности" (ТР ТС 017/2011). СТ РК ISO 9001-2016. Системы менеджмента качества. Требования	
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии:
	8	Генеральный директор
	4	Техник-технолог (общий профиль)
18. Карточка профессии "Оператор вязально-прошивного оборудования":		
Код группы:	8152-2	
Код наименования занятия:	8152-2-004	

Наименование профессии:	Оператор вязально-прошивного оборудования		
Уровень квалификации по ОРК:	3		
подуровень квалификации по ОРК:	1		
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:	Выпуск 44. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 26 февраля 2013 года № 73-ө-м "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуск 44)". Зарегистрированный в Министерстве юстиции Республики Казахстан 7 марта 2013 года № 8356. Оператор вязально-прошивного оборудования		
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: ТиПО (рабочие профессии)	Специальность: Технология трикотажных, текстильных, галантерийных изделий	Квалификация:
Требования к опыту работы:	не менее 6 месяцев		
Связь с неформальным и информальным образованием:	Не предусмотрено		
Другие возможные наименования профессии:			
Основная цель деятельности:	Ведение процесса выработки нетканых полотен на вязально-прошивном оборудовании всех видов		
Описание трудовых функций			
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Подготовка сырья к вязанию по видам, линейным плотностям, цвету и качеству 2. Разделение и комплектование купонов 3. Обслуживание оборудования, проведение регулярного технического обслуживания, включая чистку и смазку механизмов	
	Дополнительные трудовые функции:		
	Навык 1: Определение видов сырья	Умения: 1. Сортировать по цвету, правильно подбирать и сортировать пряжу по цветам для достижения желаемых цветовых решений в готовой продукции. 2. Работать с образцами, создавать образцы для проверки сочетания материалов и проверки качества вязания.	
		Знания: 1. Принципы работы вязальных машин и технологий вязания различных тканей. 2. Свойства материалов, знание характеристик различных видов пряжи (хлопок, шерсть, синтетические волокна) и их влияние на конечный продукт.	

Трудовая функция 1: Подготовка сырья к вязанию по видам, линейным плотностям, цвету и качеству	Возможность признания навыка:	Рекомендуется
	Навык 2: Оценка готовых изделий на наличие дефектов, соответствие стандартам и техническим условиям	Умения: 1. Проверять целостность упаковки, исключающей возможность их повреждения, видоизменения, замены и обеспечивающей сохранение признаков и свойств при хранении и транспортировке. 2. Проводить оценку таких характеристик, как прочность, эластичность и устойчивость к стирке. 3. Использовать методы и инструменты контроля качества, такие как визуальный осмотр, измерения и тесты на прочность.
		Знания: 1. Виды дефектов пряж и технологические свойства сырья; 2. Виды, линейная плотность и свойства применяемой пряжи
	Возможность признания навыка:	Рекомендуется
Трудовая функция 2: Разделение и комплектование купонов	Навык 1: Разделка и комплектование купонов в изделия	Умения: 1. Разделять купоны, удалить отработку. 2. Комплектовать купоны в изделия.
		Знания: 1. Структура трикотажа; строение купона: заработок , отработка, разделительный ряд. 2. Техническая характеристика выпускаемой продукции. 3. Способность правильно комплектовать купоны в соответствии с заданными параметрами для последующего производства или отправки.
	Возможность признания навыка:	Рекомендуется
	Навык 2: Заправка концов пряжи	Умения: 1. Заправлять концы пряжи купонов. 2. Поднимать петли и штопать дефектные места купонов.
		Знания: 1. Характеристики структуры выпускаемого трикотажного полотна или купонов. 2. Виды брака, причины возникновения, способы предупреждения и устранения.
	Возможность признания навыка:	Рекомендуется
		Умения: 1. Срезать и проверить качество и обмерные данные полотна и купонов. 2. Осуществлять проверку качества и обмерных данных. 3. Взвешивать и записывать данные.

	Навык 3: Срезка и съем полотна или купонов	Знания: 1. Способы и приемы безопасного съема полотна и купонов. 2. Технологическая характеристика изделия и обмерные данные после снятия с машины полотна или купонов. 3. Дефекты полотна и купонов и причины их возникновения. 4. Способы разделения купонов.
	Возможность признания навыка:	Рекомендуется
Трудовая функция 3: Обслуживание оборудования, проведение регулярного технического обслуживания, включая чистку и смазку механизмов	Навык 1: Проведение качественной очистки машин от загрязнений, пыли и остатков материала	Умения: 1. Понимать конструкцию и принцип работы вязально-прошивных машин. 2. Вести запись о проведенных работах по техническому обслуживанию и ремонту 3. Использовать график планового технического обслуживания.
		Знания: 1. Принципы работы и устройства вязально-прошивных машин, включая их основные узлы и механизмы. 2. График планового технического обслуживания, его частоты и содержания.
	Возможность признания навыка:	Рекомендуется
	Навык 2: Следование инструкциям по эксплуатации и обслуживанию, предоставленным производителем оборудования	Умения: 1. Следовать инструкциям при настройке, обслуживании и ремонте оборудования. 2. Сообщать о любых несоответствиях между фактическим состоянием оборудования и инструкциями, что может помочь в корректировке процесса обслуживания. 3. Анализировать и понимать инструкции, руководства и схемы, предоставленные производителем. 4. Проводить испытания и анализировать результаты.
		Знания: 1. Принципы работы вязально-прошивного оборудования и его основных функций. 2. Проблемы и неисправности, описанные в инструкциях, а также методы их устранения.
	Возможность признания навыка:	Рекомендуется
	Навык 3: Применение требований законодательства и	Умения: 1. Выявлять потенциальные источники опасности на рабочем месте и оценивать их риски. 2. Анализировать происшествия, выявлять причины и разрабатывать рекомендации по предотвращению.

	стандартов охраны труда к конкретным условиям работы	Знания: 1. Основные законы и нормативные акты в области охраны труда и техники безопасности. 2. Порядок внутреннего трудового распорядка. 3. Правила по безопасности и охране труда, производственной санитарии, требования пожарной безопасности	
	Возможность признания навыка:	Рекомендуется	
Требования к личностным компетенциям:	Ответственность Аккуратность Творческое мышление Художественные способности Обучаемость Внимательность Профессиональная компетентность Технические навыки Способность к обучению		
Список технических регламентов и национальных стандартов:	Решение Комиссии таможенного союза от 9 декабря 2011 года № 876 "О принятии технического регламента Таможенного союза "О безопасности продукции легкой промышленности". ГОСТ 26006-83 - "Ткани трикотажные. Общие технические условия". ГОСТ 53500-2009 - "Пряжа и ткани. Методы испытания на прочность".		
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии:	
	4	Техник-технолог	
19. Карточка профессии "Отделочник ткани":			
Код группы:	8152-1		
Код наименования занятия:	8152-1-017		
Наименование профессии:	Отделочник ткани		
Уровень квалификации по ОРК:	3		
подуровень квалификации по ОРК:	3.1		
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:	Выпуск 44. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 26 февраля 2013 года № 73-ө-м "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуск 44)". Зарегистрированный в Министерстве юстиции Республики Казахстан 7 марта 2013 года № 8356. Параграф 1. Отделочник ткани, 3-й разряд		
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: ТиПО (рабочие профессии)	Специальность: Технология обработки волокнистых материалов	Квалификация:
Требования к опыту работы:	не менее 6 месяцев		

Связь с неформальным и информальным образованием:		
Другие возможные наименования профессии:	7316-2-044 - Отделочник волокна (производство текстильной галантереи)	
Основная цель деятельности:	Обработка и отделка текстильных материалов для обеспечения их высокого качества и соответствия стандартам	
Описание трудовых функций		
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Сортировка и очистка тканей перед отделкой 2. Нанесение узоров и рисунков с помощью печатных технологий. 3. Выполнение процессов окраски с использованием различных красителей.
	Дополнительные трудовые функции:	1. Использование и обслуживание специализированного оборудования для отделки тканей
Трудовая функция 1: Сортировка и очистка тканей перед отделкой	Навык 1: Выявление дефектов, загрязнений и сортировка ткани по качеству и типу перед их обработкой для обеспечения эффективной подготовки к дальнейшим процессам отделки	Умения: 3 разряд 1. Тщательно проверять поверхности на наличие дефектов, таких как поры, пятна или повреждения. 2. Определять тип ткани и ее характеристики (плотность, состав, цвет). 3. Организовывать ткани по категориям в зависимости от их состояния и предназначения.
		Знания: 3 разряд 1. Различные виды текстильных материалов и их характеристик. 2. Распространенные дефекты и их причины, а также методы их устранения. 3. Этапы и требования к подготовке тканей для различных методов отделки.
	Возможность признания навыка:	Рекомендуется
	Навык 2: Применение различных моющих и очистительных средств, методов обработки тканей для удаления загрязнений и подготовки их к отделке	Умения: 3 разряд 1. Подбирать подходящие моющие и очистительные средства в зависимости от типа ткани и типа загрязнения. 2. Работать с деликатными и специализированными тканями, требующими особого ухода. 3. Использовать различные методы (ручная стирка, химическая чистка, паровая обработка) для удаления загрязнений.
		Знания: 3 разряд 1. Типы моющих и очистительных средств, их химические составы и назначения.

		2. Методы очистки, включая ручные и механизированные способы, а также особенности их применения. 3. Информация по уходу за различными видами тканей и их реакцией на чистящие средства. 4. Правила безопасности при работе с моющими средствами и их воздействие на здоровье.
	Возможность признания навыка:	Рекомендуется
Трудовая функция 2: Нанесение узоров и рисунков с помощью печатных технологий.	Навык 1: Настройка и регулировка печатного оборудования для нанесения узоров и рисунков на ткани, с целью обеспечения точности и качества печати	Умения: 3 разряд 1. Проводить калибровку и настройку печатных машин для достижения оптимального качества печати. 2. Подбирать подходящие красители и печатные материалы в зависимости от типа ткани и желаемого эффекта. 3. Контролировать процесс печати для выявления и устранения возможных проблем. 4. Изменять настройки (скорость, давление, подачу красителя) в зависимости от типа ткани и дизайна.
		Знания: 3 разряд 1. Различные методы печати (например, шелкография, цифровая печать, ротационная печать) и их особенности. 2. Различные типы печатного оборудования, их возможности и требования к настройкам. 3. Нормы безопасности и экологические требований при работе с печатными материалами и оборудованием.
	Возможность признания навыка:	Рекомендуется
	Навык 2: Разработка и адаптирование графических узоров и рисунков для нанесения на ткани с учетом технологических особенностей печати	Умения: 3 разряд 1. Разрабатывать макеты для тестовых отпечатков и окончательной печати. 2. Разрабатывать оригинальные узоры и рисунки с учетом эстетических и функциональных требований .
		Знания: 3 разряд 1. Различные методы нанесения рисунков на ткани и их особенности (шелкография, цифровая печать и др.). 2. Нормы и требования к качеству печатной продукции в текстильной промышленности
	Возможность признания навыка:	Рекомендуется
		Умения:

Трудовая функция 3: Выполнение процессов окраски с использованием различных красителей.	Навык 1: Контроль за параметрами окрашивания (время, температура, концентрация красителя) и корректировка для достижения необходимого цвета и качества	3 разряд 1. Регулярно проверять и фиксировать параметры окрашивания в процессе работы. 2. Анализировать конечный результат окрашивания и сравнивать его с образцом или стандартом.
		Знания: 3 разряд 1. Стандартные параметры (временные рамки, температурные режимы, концентрации) для разных типов тканей и красителей. 2. Различные технологии окрашивания (например, погружение, распыление) и их применение в зависимости от типа материала.
	Возможность признания навыка:	Рекомендуется
Дополнительная трудовая функция 1: Использование и обслуживание специализированного оборудования для отделки тканей	Навык 1: Настройка и подготовка оборудования для различных процессов отделки тканей, обеспечение его эффективной и безопасной работы	Умения: 3 разряд 1. Точно настраивать параметры работы машин в соответствии с технологическими требованиями. 2. Выявлять и устранять небольшие неисправности в работе оборудования.
		Знания: 3 разряд 1. Различные машины и устройства, используемые для отделки тканей, их функции и характеристики. 2. Технология отделки тканей и требования к оборудованию для каждого из процессов. 3. Устройство обслуживаемого оборудования и применяемых контрольно-измерительных приборов 4. Правила эксплуатации, наладки и ухода за ними, ассортимент ткани.
	Возможность признания навыка:	Рекомендуется
Требования к личностным компетенциям:	Адаптивность Концентрация и управление вниманием Ответственность	
Список технических регламентов и национальных стандартов:	Решение Комиссии таможенного союза от 9 декабря 2011 года № 876 "О принятии технического регламента Таможенного союза "О безопасности продукции легкой промышленности". ГОСТ 15166-86: Стандарт на методы определения окрашенности текстильных материалов. ГОСТ 10551-2011: Стандарты на ткани по их прочности и стойкости к истиранию.	
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии:
	4	Техник-технолог
20. Карточка профессии "Аппаратчик смешивания красителей":		
Код группы:	8131-7	
Код наименования занятия:	8131-7-019	

Наименование профессии:	Аппаратчик смешивания красителей		
Уровень квалификации по ОРК:	3		
подуровень квалификации по ОРК:	3.1		
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:	Выпуск 26. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 13 августа 2020 года № 301 "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуск 26)". Зарегистрированный в Министерстве юстиции Республики Казахстан 14 августа 2020 года № 21089. Аппаратчик смешивания красителей, 3-4 разряды		
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: ТиПО (рабочие профессии)	Специальность: Ткацкое производство (по видам)	Квалификация: -
Требования к опыту работы:	Не менее 6 месяцев		
Связь с неформальным и информальным образованием:			
Другие возможные наименования профессии:	8131-7-033 - Краскосоставитель 8131-7-014 - Аппаратчик производства синтетических красителей		
Основная цель деятельности:	Приготовлении и смешивании красителей в соответствии с заданными рецептами и техническими требованиями, обеспечивая получение необходимого цвета и качества для дальнейшего использования в производстве текстиля		
Описание трудовых функций			
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Сортировка, взвешивание и подготовка необходимых компонентов для смешивания красителей 2. Оценка соответствия	
	Дополнительные трудовые функции:		
	Навык 1:	Умения: 3-4 разряды 1. Осуществлять ведение технологического процесса смешивания нескольких однотипных, но различных по цвету красителей для получения однородных выпускных форм красителей или получение из нескольких смесевых марок красителей зеленых, черных, коричневых и серых цветов красителей для химических волокон; 2. Осуществлять контроль и регулирование технологического процесса смешивания красителей, поддержание заданных параметров, времени перемешивания смеси, температуры, концентрации, однородности смеси;	

Трудовая функция 1: Сортировка, взвешивание и подготовка необходимых компонентов для смешивания красителей	Классификация и отбор необходимых красителей и вспомогательных веществ в соответствии с рецептурами	3. Осуществлять обслуживание смесителей различных конструкций, растворителей, дозаторов и контрольно-измерительных приборов; 4. Осуществлять выявление и устранение отклонений от заданных параметров технологического процесса смешивания и неисправностей в работе оборудования и коммуникаций.
		Знания: 3-4 разряды 1. Нормы и стандарты при работе с химическими веществами, включая правила безопасности. 2. Различные типы красителей и вспомогательных веществ, их характеристики, применения и взаимодействия. 3. Различные методы и приборы для точного измерения массы, включая использование весов и измерительных инструментов.
	Возможность признания навыка:	Рекомендуется
	Навык 2: Работа с инструментами, такими как миксеры и мерные стаканы, для более точной подготовки компонентов	Умения: 3-4 разряды 1. Настраивать и управлять миксерами для достижения однородной консистенции красителей. 2. Проводить базовое обслуживание и чистку миксеров и мерных стаканов для обеспечения их исправной работы.
		Знания: 3-4 разряды 1. Методы измерения объема и массы, соответствующие инструменты. 2. Методы контроля качества готовых смесей, включая визуальную и лабораторную оценку.
	Возможность признания навыка:	Рекомендуется
	Навык 1: Проверка получаемых красителей на наличие осадка и других дефектов для обеспечения однородности и качества продукта	Умения: 3-4 разряды 1. Проводить детальный визуальный осмотр красителей на предмет наличия осадка, пузырьков или других видимых дефектов. 2. Фиксировать и анализировать найденные дефекты , определяя их причины и предлагая возможные меры по улучшению.
		Знания: 3-4 разряды 1. Технологические процессы производства красителей и факторов, которые могут влиять на их качество, включая возможные источники осадка.

Трудовая функция 2: Оценка соответствия		2. Различные типы дефектов красителей, таких как осадок, пузырьки, неравномерность цвета и вязкости, а также их влияние на качество продукта.
	Возможность признания навыка:	Рекомендуется
	Навык 2: Визуальная и с помощью инструментов (например, колориметров) оценка соответствия цвета готовых красителей установленным стандартам и рецептурам	Умения: 4 разряд 1. Использовать вязкометры для определения вязкости красителей, что важно для оценки их применения в производственных процессах. 2. Оценивать цвет красителей невооруженным глазом, определяя соответствие цветовым стандартам и рецептурам 3. Выполнять повторные измерения для подтверждения стабильности цвета и однородности партии красителей.
		Знания: 4 разряд 1. Методы и приборы для измерения цвета, включая колориметры и спектрофотометры, а также принципы их работы. 2. Процедуры контроля качества, включая визуальные и инструментальные методы, а также критериальные оценки для определения соответствия.
	Возможность признания навыка:	Рекомендуется
Требования к личностным компетенциям:	Ответственность Аккуратность Способность к обучению и самообучению Внимательность Хорошее зрение Хорошая координация рук Умение работать самостоятельно и в коллективе Владение навыками работы с технической документацией, справочной литературой	
Список технических регламентов и национальных стандартов:	Решение Комиссии таможенного союза от 9 декабря 2011 года № 876 "О принятии технического регламента Таможенного союза "О безопасности продукции легкой промышленности"	
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии:
	3	Отделочник волокна
21. Карточка профессии "Пропитывальщик пожарных рукавов":		
Код группы:	8159-9	
Код наименования занятия:	8159-9-037	
Наименование профессии:	Пропитывальщик пожарных рукавов	

Уровень квалификации по ОРК:	3		
подуровень квалификации по ОРК:	3.1		
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:	Выпуск 44. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 26 февраля 2013 года № 73-ө-м "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуск 44)". Зарегистрированный в Министерстве юстиции Республики Казахстан 7 марта 2013 года № 8356. Параграф 1. Пропитывальщик пожарных рукавов, 3-й разряд		
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: ТиПО (рабочие профессии)	Специальность: Ткацкое производство (по видам)	Квалификация: -
Требования к опыту работы:	не менее 6 месяцев		
Связь с неформальным и информальным образованием:			
Другие возможные наименования профессии:			
Основная цель деятельности:	Обеспечение надежности и долговечности пожарных рукавов, которые используются для борьбы с огнем		
Описание трудовых функций			
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Подбор необходимых материалов и средств для пропитки. 2. Выполнение процедур пропитки согласно технологическим инструкциям.	
	Дополнительные трудовые функции:		
	Навык 1: Применение свойств различных защитных составов (огнестойкость, водоотталкивающие свойства, устойчивость к механическим повреждениям)	Умения: 3 разряд 1. Оценивать уровень огнестойкости защитных составов по стандартам (например, тесты на воспламеняемость). 2. Определять эффективность водоотталкивающих свойств составов, включая тестирование на водопроницаемость. 3. Сопоставлять различные защитные составы по их свойствам и назначению.	
		Знания: 3 разряд 1. Параметры огнестойкости, включая классификацию материалов по уровням огнеупорности. 2. Различные виды защитных составов (например, силиконовые, полиуретановые, акриловые) и их применение.	

Трудовая функция 1: Подбор необходимых материалов и средств для пропитки.		3. Действующие стандарты и нормативы в области пожарной безопасности, регулирующие использование защитных составов. 4. Методы испытаний защитных составов на огнестойкость, водоотталкивающие свойства и устойчивость к механическим повреждениям.
	Возможность признания навыка:	рекомендуется
	Навык 2: Качественая оценка материалов, необходимых для пропитки пожарных рукавов.	Умения: 3 разряд 1. Выявлять видимые дефекты и повреждения на поверхности материалов (трещины, вмятины, потемнения). 2. Документировать результаты оценок и тестов, составлять отчеты по качеству материалов.
		Знания: 3 разряд 1. Основные свойства и характеристики материалов, используемых для пропитки (огнестойкость, водоотталкивающие свойства, устойчивость к механическим повреждениям). 2. Методы и процедуры, применяемые для оценки качества материалов, включая лабораторные и полевые испытания.
	Возможность признания навыка:	рекомендуется
	Навык 1: Пропитка пожарных рукавов в соответствии с установленными технологическими инструкциями.	Умения: 3 разряд 1. Осуществлять ведение процесса пропитки пожарных рукавов в машинах агрегата для латексирования, линий для каландрирования. 2. Осуществлять подготовку обслуживаемого оборудования к работе. 3. Осуществлять приготовление рабочего раствора с соблюдением установленной концентрации и заполнение машины приготовленным раствором. 4. Осуществлять проверку качества пожарных рукавов, поступивших для пропитки, их размеров. 5. Осуществлять регулирование подачи и давления пара. 6. Осуществлять наблюдение за технологическим процессом пропитки пожарных рукавов. 7. Осуществлять перекладывание пропитываемого рукава в последующую машину с рабочим раствором для закрепления пропитки, контроль качества пропитки. 8. Осуществлять пропускание пропитанных пожарных рукавов через валы отжимного механизма, транспортирование и укладывание их в сушильную камеру и наблюдение за процессом сушки.

Трудовая функция 2: Выполнение процедур пропитки согласно технологическим инструкциям.		Знания: 3 разряд 1. Этапы и процедуры пропитки пожарных рукавов. 2. Типы и принципы работы оборудования, используемого для пропитки (например, насосы, нагреватели, системы контроля). 3. Нормы и параметры (температура, давление, время), необходимые для эффективной пропитки. 4. Требования по охране труда и технике безопасности при работе с химическими веществами и оборудованием.
	Возможность признания навыка:	рекомендуется
	Навык 2: Контроль процесса пропитки пожарных рукавов	Умения: 3 разряд 1. Регулярно проверять и фиксировать ключевые параметры (температура, давление, время) во время пропитки. 2. Распознавать отклонения от норм и стандартов, а также оценивать их влияние на конечный результат. 3. Сообщать команде о любых проблемах или отклонениях, требующих внимания, и давать рекомендации по их устранению. 4. Использовать контрольно-измерительные приборы и системы для мониторинга процесса (например, термометры, манометры).
		Знания: 3 разряд 1. Все этапы и требования, изложенные в технологических инструкциях по пропитке. 2. Типы оборудования, используемого для пропитки , и их функциональные характеристики. 3. Требования по безопасности и охране труда, связанных с использованием химических составов и оборудованием.
	Возможность признания навыка:	рекомендуется
Требования к личностным компетенциям:	Адаптивность Гибкость мышления Концентрация и управление вниманием Ответственность Стрессоустойчивость Творчество и креативность Устные коммуникативные навыки	
Список технических регламентов и национальных стандартов:	Решение Комиссии таможенного союза от 9 декабря 2011 года № 876 "О принятии технического регламента Таможенного союза "О безопасности продукции легкой промышленности"	
	Уровень ОРК:	Наименование профессии:

Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	4	Техник-технолог	
22. Карточка профессии "Раскладчик лекал":			
Код группы:	7532-9		
Код наименования занятия:	7532-9-005		
Наименование профессии:	Раскладчик лекал		
Уровень квалификации по ОРК:	3		
подуровень квалификации по ОРК:	3.1		
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:	Выпуск 46. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 22 июня 2020 года № 244 "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуск 46)". Зарегистрированный в Министерстве юстиции Республики Казахстан 23 июня 2020 года № 20890. Раскладчик лекал (5 разряд, Параграф 30)		
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: ТиПО (рабочие профессии)	Специальность: Швейное производство и моделирование одежды	Квалификация: -
Требования к опыту работы:	Не менее 6 месяцев		
Связь с неформальным и информальным образованием:			
Другие возможные наименования профессии:	8153-1-003 - Оператор проектирования раскладки лекал		
Основная цель деятельности:	Эффективная и экономная раскладка лекал на материале с целью оптимизации использования тканей и обеспечения высокого качества готовых изделий		
Описание трудовых функций			
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Подготовка к раскладке изучение рабочих заданий и технической документации 2. Точное размещение лекал на ткани с учетом размеров, форм и оптимального использования материала	
	Дополнительные трудовые функции:	1. Соблюдение норм безопасности	
	Навык 1:	Умения: 5 разряд 1. Сопоставлять размеры и формы деталей с лекалами, определяя их соответствие требованиям. 2. Работать с линейками, рулетками и другими измерительными инструментами для проверки размеров и форм.	

Трудовая функция 1: Подготовка к раскладке изучение рабочих заданий и технической документации	Ознакомление с требованиями к изделиям, включая размеры, формы и количество деталей	3. Общаться с другими членами команды, включая технологов и швей, для уточнения требований и получения дополнительных данных.
		Знания: 5 разряд 1. Стандарты и требования, применяемые к конкретным изделиям, включая размеры и формы деталей. 2. Процессы, связанные с раскладкой и пошивом изделий.
	Возможность признания навыка:	Рекомендуется
	Навык 2: Применение инструкций по раскладке и правил оптимального размещения лекал на материале	Умения: 5 разряд 1. Осуществлять контроль и оценку качества готовых изделий. 2. Подготавливать необходимые инструменты (булавки, ножницы, линейки и пр.) для раскладки. 3. Обеспечивать удобство работы, создание чистого и организованного рабочего места для раскладки лекал.
		Знания: 5 разряд 1. Инструкции по раскладке. 2. Правила оптимального размещения лекал на материале.
	Возможность признания навыка:	Рекомендуется
Трудовая функция 2: Точное размещение лекал на ткани с учетом размеров, форм и оптимального использования материала	Навык 1: Сохранение высокого качества работы и выполнение задач в установленные сроки	Умения: 5 разряд 1. Точно измерять размеры деталей и правильно сопоставлять их с лекалами. 2. Вносить изменения в раскладку в случае выявления ошибок или несоответствий. 3. Эффективно общаться и сотрудничать с другими специалистами (технологами, швеями) для уточнения требований и получения рекомендаций.
		Знания: 5 разряд 1. Характеристики различных тканей (эластичность, усадка, направление ворса) и их влияние на процесс раскладки. 2. Различные методы и техники раскладки лекал для различных типов изделий и тканей.
	Возможность признания навыка:	Рекомендуется
		Умения: 5 разряд 1. Точно измерять и размещать лекала на ткани.

	Навык 2: Анализ размеров и форм деталей, оценка их взаимодействие при раскладке	2. Работать с линейками, рулетками и другими инструментами для точных измерений. 3. Находить оптимальные решения для размещения лекал, учитывая особенности ткани и требования к изделиям. 4. Визуально представлять расположение лекал на ткани и оценивать, как лучше организовать раскладку.
		Знания: 5 разряд 1. Стандарты и требования, касающиеся размеров, форм и материалов, используемых в производстве. 2. Принципы и методы раскладки лекал для различных типов тканей и изделий.
	Возможность признания навыка:	Рекомендуется
Дополнительная трудовая функция 1: Соблюдение норм безопасности	Навык 1: Оценка потенциальных рисков и опасности, связанных с работой с материалами и оборудованием	Умения: 5 разряд 1. Правильно использовать и носить средства индивидуальной защиты, такие как перчатки, очки, маски и другие элементы. 2. Следовать установленным процедурам безопасности, включая инструкции по работе с оборудованием и материалами.
		Знания: 5 разряд 1. Правила охраны труда и техники безопасности. 2. Основы оказания первой помощи при травмах и несчастных случаях, включая действия в экстренных ситуациях.
	Возможность признания навыка:	Рекомендуется
Требования к личностным компетенциям:	Ответственность Аккуратность Обучаемость Выносливость Внимательность Хорошее зрение Хорошая координация рук Умение работать самостоятельно и в коллективе Владение навыками работы с технической документацией, справочной литературой Хорошее пространственное воображение	
Список технических регламентов и национальных стандартов:	Решение Комиссии таможенного союза от 9 декабря 2011 года № 876 "О принятии технического регламента Таможенного союза "О безопасности продукции легкой промышленности"	
	Уровень ОРК:	Наименование профессии:
	4.1	Раскладчик лекал

Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	4	Техник-технолог	
23. Карточка профессии "Техник-технолог (общий профиль)":			
Код группы:	3112-1		
Код наименования занятия:	3112-1-005		
Наименование профессии:	Техник-технолог (общий профиль)		
Уровень квалификации по ОРК:	4		
подуровень квалификации по ОРК:			
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:	Квалификационный справочник должностей руководителей, специалистов и иных служащих Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 30 декабря 2020 года № 553 "Об утверждении Квалификационного справочника должностей руководителей, специалистов и других служащих". Зарегистрированный в Министерстве юстиции Республики Казахстан 31 декабря 2020 года № 22003. Техник-технолог		
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: ТиПО (специалист среднего звена)	Специальность: Швейное производство и моделирование одежды	Квалификация: -
Требования к опыту работы:	техник-технолог I категории: техническое и профессиональное, послесреднее (среднее специальное, среднее профессиональное) образование по соответствующей специальности (квалификации) и стаж работы в должности техника-технолога II категории не менее 2 лет		
Связь с неформальным и информальным образованием:	Не требуется		
Другие возможные наименования профессии:			
Основная цель деятельности:	Контроль качества готовых изделий		
Описание трудовых функций			
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Организационно-управленческая 2. Опытно-экспериментальная	
	Дополнительные трудовые функции:		
	Навык 1:	Умения: 1. Определять качество выпускаемой продукции. 2. Рассчитывать объемы готовой продукции. 3. Участвовать в оценке экономической эффективности технологических процессов, разработке мер по ее повышению. 4. Соблюдать порядок внутреннего трудового распорядка.	

	Контроль количества и качества выпускаемой продукции на всех участках производства	5. Выполнять требования по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности.
		Знания: 1. Стандарты, инструкции, методы расчета производительности оборудования и выработки продукции. 2. Порядок внутреннего трудового распорядка. 3. Правила по безопасности и охране труда, производственной санитарии, требования пожарной безопасности.
	Возможность признания навыка:	Рекомендуется
Трудовая функция 1: Организационно-управленческая	Навык 2: Организация повышения квалификации рабочих на всех участках производства, их овладевание новой техникой и технологией	Умения: 1. Проводить обучение рабочих основам профессии, вести семинары, курсы, составлять программы обучения. 2. Анализировать и оценивать состояние техники безопасности и противопожарной защиты на производственном участке, принятие мер по их обеспечению. 3. Выполнять требования по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности.
		Знания: 1. Методики и программы обучения в рамках профессий своего производства. 2. Правила и нормы охраны труда, техники безопасности, промышленной санитарии и противопожарной защиты, системы автоматического управления технологическим оборудованием. 3. Порядок внутреннего трудового распорядка. 4. Правила по безопасности и охране труда, производственной санитарии, требования пожарной безопасности.
	Возможность признания навыка:	Рекомендуется
	Навык 3: Организация работы коллектива исполнителей, планирование и организация производственных работ	Умения: 1. Использовать современные программные и технические средства информационных технологий, передового международного опыта. 2. Соблюдать порядок внутреннего трудового распорядка. 3. Выполнять требования по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности.
		Знания: 1. Основы организации производства, нормирование труда. 2. Порядок внутреннего трудового распорядка.

		3. Правила по безопасности и охране труда, производственной санитарии, требования пожарной безопасности.
	Возможность признания навыка:	Рекомендуется
Трудовая функция 2: Опытно-экспериментальная	Навык 1: Испытание нового технологического оборудования, новых режимов, препаратов и параметров на всех этапах производства и рационализаторской работы в коллективе	Умения: 1. Отбирать пробы продукции и полуфабрикатов для проведения экспериментальных исследований. 2. Анализировать состояние рационализаторской деятельности на предприятии, разрабатывать предложения по ее совершенствованию. 3. Соблюдать порядок внутреннего трудового распорядка. 4. Выполнять требования по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности.
		Знания: 1. Методики проведения анализов качества продукции и полуфабрикатов, в том числе при проведении опытных экспериментальных работ. 2. Организационно-методические материалы, положения предприятия. 3. Порядок внутреннего трудового распорядка. 4. Правила по безопасности и охране труда, производственной санитарии, требования пожарной безопасности.
	Возможность признания навыка:	Рекомендуется
Требования к личностным компетенциям:	Ответственность Стрессоустойчивость Аналитическое мышление Лидерство	
Список технических регламентов и национальных стандартов:	Технический регламент Таможенного союза "О безопасности продукции легкой промышленности" (ТР ТС 017/2011). СТ РК ISO 9001-2016. Системы менеджмента качества. Требования	
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии:
	6	Инженер-технолог (общий профиль)
	7	Руководители (управляющие) специализированных производственных (обрабатывающих) подразделений
	8	Первые руководители учреждений, организаций и предприятий
24. Карточка профессии "Заправщик текстильного оборудования":		
Код группы:	7316-2	
Код наименования занятия:	7316-2-017	
Наименование профессии:	Заправщик текстильного оборудования	

Уровень квалификации по ОРК:	4		
подуровень квалификации по ОРК:			
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:	Выпуск 44. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 26 февраля 2013 года № 73-ө-м "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуск 44)". Зарегистрированный в Министерстве юстиции Республики Казахстан 7 марта 2013 года № 8356. Параграф 3. Заправщик оборудования, 4-й разряд		
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: ТиПО (специалист среднего звена)	Специальность: Профессиональное обучение (по отраслям)	Квалификация: -
Требования к опыту работы:	не менее 6 месяцев		
Связь с неформальным и информальным образованием:			
Другие возможные наименования профессии:			
Основная цель деятельности:	Обеспечении бесперебойной и эффективной работы текстильных машин и оборудования, включая их правильную заправку, настройку и техническое обслуживание, с целью достижения высокого качества обработки тканей и минимизации потерь в производственном процессе.		
Описание трудовых функций			
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Установка и натяжение нитей, заправка тканей в машины в соответствии с технологическими требованиями. 2. Проверка технического состояния машин, настройка параметров работы перед началом производственного процесса.	
	Дополнительные трудовые функции:		
	Навык 1: Выбор подходящих нитей в зависимости от типа ткани и технологии обработки	Умения: 4 разряд 1. Правильно заправлять нити через все необходимые механизмы (например, челноки, натяжители) с учетом их конфигурации. 2. Подготавливать ткани к заправке, включая их расправление и укладку, чтобы избежать смятия и повреждений. 3. Фиксировать параметры заправки и любые отклонения от стандартов для последующего анализа. 4. Выбирать нити, учитывая условия эксплуатации готового изделия (например, стирка, солнце, трение). .	
		Знания: 4 разряд	

Трудовая функция 1: Установка и натяжение нитей, заправка тканей в машины в соответствии с технологическими требованиями.		1. Различные типы тканей (хлопок, лен, синтетические волокна, шерсть и т.д.) и их характеристики (прочность, эластичность, усадка). 2. Стандарты и спецификации для нитей, включая их размеры, длину и характеристики. 3. Условия эксплуатации готового изделия (например, стирка, использование на открытом воздухе), что влияет на выбор нитей.
	Возможность признания навыка:	рекомендуется
	Навык 2: Настройка натяжения нитей с помощью натяжителей и других механизмов для предотвращения обрывов или недостаточного натяжения	Умения: 4 разряд 1. Визуально проверять правильность заправки нитей и тканей, чтобы избежать проблем в процессе обработки. 2. Проводить тестовые запуски оборудования для проверки правильности натяжения и заправки перед основной производственной работой. 3. Настраивать скорость и другие параметры работы машины в зависимости от состояния нитей и тканей.
		Знания: 4 разряд 1. Различные типы натяжителей и механизмов регулировки натяжения, а также их принципы работы. 2. Принципы работы текстильного оборудования и его элементов. 3. Признаки и сигналы, указывающие на неправильное натяжение (например, обрывы, петельки, дефекты в продукции).
	Возможность признания навыка:	рекомендуется
	Навык 1: Фиксация отклонений от нормального состояния и разработка рекомендации по их устранению	Умения: 4 разряд 1. Анализировать причины отклонений, включая механические, электрические или программные неисправности. 2. Правильно фиксировать все выявленные отклонения в технической документации, включая описание проблемы и время ее возникновения. 3. Взаимодействовать с другими членами команды (техническими специалистами, операторами) для обсуждения и реализации рекомендаций.
		Знания: 4 разряд 1. Распространенные типы неисправностей и отклонений, характерных для текстильного оборудования, и их признаков. 2. Правильность заполнения технической документации, включая журналы учета и отчеты о ремонте.

Трудовая функция 2: Проверка технического состояния машин, настройка параметров работы перед началом производственного процесса.	Возможность признания навыка:	рекомендуется
	Навык 2: Проведение визуального осмотра оборудования на наличие повреждений, износа или загрязнений	Умения: 4 разряд 1. Проводить проверку технического состояния текстильных машин и настраивать их параметры работы перед началом производственного процесса 2. Проверять ключевые механические элементы (шестерни, ремни, подшипники) на исправность и правильную работу. 3. Сравнивать текущее состояние оборудования с установленными стандартами и нормами, чтобы выявить отклонения.
		Знания: 4 разряд 1. Устройства и принципы работы текстильных машин, включая основные механические элементы и системы. 2. Распространенные типы повреждений и износа, характерные для текстильного оборудования, и способы их выявления. 3. Методы и средства для очистки оборудования от загрязнений. 4. Сигналы и индикаторы на панели управления, указывающие на потенциальные проблемы в работе оборудования. 5. Графики и частота плановых осмотров для обеспечения своевременного выявления проблем.
	Возможность признания навыка:	рекомендуется
	Навык 3: Настройка параметров работы машин (скорость, давление, температура) в соответствии с технологическими требованиями и характеристиками обрабатываемых тканей	Умения: 4 разряд 1. Настраивать скорость работы машины в зависимости от типа ткани и желаемого результата обработки 2. Точно регулировать давление, необходимое для эффективной обработки тканей без их повреждения. 3. Адаптировать параметры работы в зависимости от характеристик обрабатываемых материалов (например, плотность, состав). 4. Быстро выявлять отклонения в работе машин и вносить необходимые коррективы в параметры.
		Знания: 4 разряд 1. Свойства обрабатываемых тканей (плотность, состав, эластичность). 2. Методы и техники калибровки оборудования для достижения точных настроек. 3. Правила безопасности при настройке и эксплуатации оборудования.

	Возможность признания навыка:	рекомендуется	
Требования к личностным компетенциям:	Концентрация и управление вниманием Хорошее зрение Хорошая координация рук Внимательность к деталям Владение навыками работы с технической документацией, справочной литературой		
Список технических регламентов и национальных стандартов:	Решение Комиссии таможенного союза от 9 декабря 2011 года № 876 "О принятии технического регламента Таможенного союза "О безопасности продукции легкой промышленности"		
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии:	
	4	Техник-технолог	
	5	Инженер по подготовке производства	
25. Карточка профессии "Ткач":			
Код группы:	8152-1		
Код наименования занятия:	8152-1-020		
Наименование профессии:	Ткач		
Уровень квалификации по ОРК:	4		
подуровень квалификации по ОРК:			
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:	Выпуск 44. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 26 февраля 2013 года № 73-ө-м "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуск 44)". Зарегистрированный в Министерстве юстиции Республики Казахстан 7 марта 2013 года № 8356. Ткач (4, 5 разряды)		
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: ТиПО (специалист среднего звена)	Специальность: Ткацкое производство (по видам)	Квалификация: -
Требования к опыту работы:	Не менее 6 месяцев		
Связь с неформальным и информальным образованием:			
Другие возможные наименования профессии:	7316-9-003 - Вязальщица текстильно-галантерейных изделий 8152-2-002 - Вязальщица трикотажных изделий, полотна		
Основная цель деятельности:	Производство текстильных изделий путем ткачества, обеспечивая высокое качество тканей и выполнение технологических процессов на ткацких станках		
Описание трудовых функций			

Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Подготовка и настройка ткацкого оборудования перед началом работы, включая установку необходимых нитей и ремиз 2. Определение расположения нитей
	Дополнительные трудовые функции:	1. Использование специальных инструментов (например, заправщики, иглы, крючки) для упрощения процесса заправки.
Трудовая функция 1: Подготовка и настройка ткацкого оборудования перед началом работы, включая установку необходимых нитей и ремиз	Навык 1: Регулировка параметров работы станка, такие как скорость и натяжение, в зависимости от типа ткани и используемых нитей	Умения: 4, 5 разряды 1. Настраивать скорость работы ткацкого станка в зависимости от типа ткани и характеристик нитей, чтобы достичь оптимального качества ткачества. 2. Адаптировать параметры работы станка в зависимости от особенностей материалов (например , плотность, состав) для достижения наилучших результатов. 3. Постоянно следить за процессом ткачества и вносить необходимые коррективы в реальном времени, чтобы избежать проблем и дефектов в продукции.
		Знания: 4, 5 разряды 1. Основы функционирования ткацких станков, включая механизмы регулировки скорости и натяжения. 2. Различные типы и характеристики нитей (прочность, эластичность, коэффициент усадки), что помогает в правильной настройке станка.
	Возможность признания навыка:	Рекомендуется
	Навык 2: Заправка нити основы и уточной нити, обеспечение их правильного натяжения и расположения	Умения: 4, 5 разряды 1. Аккуратно и точно заправлять нити основы и уточной нити в соответствующие направляющие и механизмы ткацкого станка. 2. Определять правильное расположение нитей, чтобы избежать перекрестков и узлов, что может повлиять на качество ткани. 3. Использовать специальные инструменты (например, заправщики, иглы, крючки) для упрощения процесса заправки.
		Знания: 4, 5 разряды 1. Основы основных принципов и технологий ткачества, включая процесс заправки нитей и их влияние на качество ткани 2. Различные типы и характеристики нитей (например, прочность, эластичность, усадка), что помогает в выборе правильных материалов для заправки.

		3. Правила охраны труда и безопасности, касающихся работы с ткацким оборудованием и химическими веществами (при использовании обработанных нитей). 4. Требования технических инструкций и схем заправки, включая расположение нитей и порядок действий при настройке оборудования.
	Возможность признания навыка:	Рекомендуется
Трудовая функция 2: Определение расположения нитей	Навык 1: Планирование расположения нитей с учетом их движения и взаимодействия, чтобы избежать перекрестков и узлов	Умения: 4, 5 разряды 1. Создавать схемы расположения нитей на основе технологических требований и характеристик используемых материалов. 2. Применять инструменты и устройства для помощи в размещении нитей, такие как направляющие и зажимы. 3. Интегрировать теоретические знания о свойствах материалов и механике в практическое размещение нитей для обеспечения их правильного функционирования.
		Знания: 4, 5 разряды 1. Принципы механики, связанные с движением нитей, чтобы прогнозировать возможные перекрестки и узлы. 2. Свойства различных типов нитей (например, прочность, эластичность), что влияет на их поведение при ткачестве. 3. Основные проблемы, связанные с неправильным расположением нитей, и их последствий для качества продукции.
	Возможность признания навыка:	Рекомендуется
	Навык 2: Оценка состояния нитей (например, на предмет износа или переплетений) и их влияние на качество ткани	Умения: 5 разряд 1. Проводить визуальный осмотр нитей на наличие повреждений, износа или дефектов, которые могут повлиять на качество ткани. 2. Выявлять и анализировать переплетения нитей, чтобы оценить их влияние на прочность и внешний вид ткани.
		Знания: 5 разряд 1. Методы и техники визуального и инструментального контроля состояния нитей, включая способы выявления износа и дефектов. 2. Типы возможных дефектов нитей (например, перетяжки, узлы, переплетения) и их последствия для конечного продукта

	Возможность признания навыка:	Рекомендуется
Дополнительная трудовая функция 1: Использование специальных инструментов (например, заправщики, иглы, крючки) для упрощения процесса заправки.	Навык 1: Использование крючков для управления нитью и ее направления во время заправки, что предотвращает запутывание	Умения: 4, 5 разряды 1. Применять различные типы заправщиков (например, ручные и автоматические) для быстрого и точного заправления нитей в ткацкий станок. 2. Контролировать натяжение нити при помощи крючков, чтобы предотвратить ее обрыв или недостаточное натяжение. 3. Применять разные типы крючков в зависимости от специфики работы и типа нитей.
		Знания: 4, 5 разряды 1. Различные типы крючков и их предназначения для управления нитями (например, длинные, короткие, специализированные). 2. Методы и стратегии для предотвращения запутывания нитей при использовании крючков 3. Критерии правильной заправки нитей, включая натяжение, направление и расположение, что позволяет обеспечить качество конечного продукта.
	Возможность признания навыка:	Рекомендуется
	Навык 2: Выбор и использование подходящих игл для различных типов нитей и тканей, обеспечение их надежной заправки	Умения: 4, 5 разряды 1. Различать и выбирать подходящие типы игл в зависимости от характеристик нитей и тканей (например, толстые, тонкие, специального назначения). 2. Правильно заправлять нити в иглы, учитывая натяжение и угол заправки для обеспечения надежного шва. 3. Следовать установленным стандартам и рекомендациям по выбору и использованию игл для достижения наилучших результатов.
		Знания: 4, 5 разряды 1. Различные типы игл (например, универсальные, для трикотажа, для денима) и их предназначения в зависимости от характеристик тканей и нитей. 2. Методы заправки нитей в иглы и особенности каждого метода для повышения надежности. 3. Рекомендации производителей и стандартов по использованию игл для достижения оптимальных результатов в процессе ткачества.
	Возможность признания навыка:	Рекомендуется
	Творчество и креативность Внимательность к деталям	

Требования к личностным компетенциям:	Хорошая координация рук Хорошее зрение		
Список технических регламентов и национальных стандартов:	Решение Комиссии таможенного союза от 9 декабря 2011 года № 876 "О принятии технического регламента Таможенного союза "О безопасности продукции легкой промышленности"		
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии:	
	4	Техник-технолог (общий профиль)	
26. Карточка профессии "Отделочник ткани":			
Код группы:	8152-1		
Код наименования занятия:	8152-1-017		
Наименование профессии:	Отделочник ткани		
Уровень квалификации по ОРК:	4		
подуровень квалификации по ОРК:			
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:	Выпуск 44. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 26 февраля 2013 года № 73-ө-м "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуск 44)". Зарегистрированный в Министерстве юстиции Республики Казахстан 7 марта 2013 года № 8356. Отделочник ткани, 4-й разряд		
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: ТиПО (специалист среднего звена)	Специальность: Ткацкое производство (по видам)	Квалификация: -
Требования к опыту работы:	не менее 6 месяцев		
Связь с неформальным и информальным образованием:			
Другие возможные наименования профессии:	7316-2-044 - Отделочник волокна (производство текстильной галантереи)		
Основная цель деятельности:	Обработка и отделка текстильных материалов для обеспечения их высокого качества и соответствия стандартам		
Описание трудовых функций			
Перечень трудовых	Обязательные трудовые функции:	1. Проверка и подготовка материалов для отделки, включая сортировку и укладку 2. Применение различных технологий отделки (крашение, стирка, пропитка) в соответствии с установленными стандартами 3. Настройка и обслуживание машин и оборудования для отделки тканей	

функций:	Дополнительные трудовые функции:	
Трудовая функция 1: Проверка и подготовка материалов для отделки, включая сортировку и укладку	Навык 1: Оценка физических и химических характеристик тканей (плотность, состав, цвет, наличие дефектов) для определения их пригодности для отделки	Умения: 4 разряд 1. Правильно пользоваться линейками, микрометрами и другими инструментами для измерения плотности и толщины тканей. 2. Выявления дефектов, таких как поры, пятна или неравномерный окрас, при визуальном анализе. 3. Проводить базовые тесты (например, на усадку, стойкость к свету) для определения качества ткани.
		Знания: 4 разряд 1. Различные типы волокон (натуральных и синтетических) и их свойств, что позволяет делать выводы о поведении ткани при отделке. 2. Правила техники безопасности.
	Возможность признания навыка:	рекомендуется
	Навык 2: Выделение группы тканей в зависимости от их назначения (например, для одежды, обивки, декора)	Умения: 4 разряд 1. Классифицировать ткани по категориям, учитывая их текстуру, состав и предназначение. 2. Оценивать, для каких целей предназначена ткань (одежда, обивка, декор) на основе ее характеристик.
		Знания: 4 разряд 1. Различные типы тканей и их свойств (хлопок, лен, шерсть, синтетические волокна и т.д.) и их применения в разных областях. 2. Процессы производства и обработки тканей, включая отделку и окрашивание, которые могут влиять на их применение.
	Возможность признания навыка:	рекомендуется
	Навык 1: Применение различных методов крашения тканей (прямое, диффузное, холодное и т.д.) в зависимости от типа	Умения: 4 разряд 1. Правильно подготавливать ткани, включая их очистку и кондиционирование для достижения наилучшего результата. 2. Определять наиболее подходящий метод крашения (например, прямое, диффузное, холодное) в зависимости от типа ткани и желаемого результата . 3. Осуществлять ведение процесса обработки ткани на отделочных машинах, агрегатах для безусадочной отделки, отделка ворсовой ткани путем запарки и прессования в соответствии с технологическим режимом для создания рисунка каракульчи.

	материала и требуемого эффекта	4. Осуществлять настройку усадочных машин на получение заданного процента технологической усадки.
Трудовая функция 2: Применение различных технологий отделки (крашение, стирка, пропитка) в соответствии с установленными стандартами		Знания: 4 разряд 1. Различные типы красителей (например, реактивные, кислотные, прямые) и их применения в зависимости от материала ткани. 2. Основные параметры, влияющие на результат крашения (температура, время, pH, концентрация красителя).
	Возможность признания навыка:	рекомендуется
	Навык 2: Определение наиболее подходящих методов стирки (например, ручная, машинная, с использованием специальных добавок) в зависимости от типа ткани и загрязнений	Умения: 4 разряд 1. Оценивать тип ткани (например, натуральная, синтетическая) и ее характеристики (прочность, деликатность) для выбора метода стирки. 2. Оценивать уровень загрязнения ткани и выбирать соответствующий метод (например, легкая стирка для незначительных пятен или интенсивная для серьезных загрязнений).
		Знания: 4 разряд 1. Различные типы тканей (хлопок, лен, шерсть, синтетические волокна) и их свойств, включая устойчивость к стирке. 2. Различные моющие средства и их свойства, включая специальные добавки (отбеливатели, пятновыводители) и их влияние на ткани. 3. Правила техники безопасности.
	Возможность признания навыка:	рекомендуется
Трудовая функция 3: Настройка и обслуживание машин и оборудования для отделки тканей	Навык 1: Чтение и понимание технических инструкций и руководств по эксплуатации оборудования	Умения: 4 разряд 1. Понимать специализированную терминологию, используемую в технических инструкциях, для точного выполнения указаний. 2. Правильно заполнять журналы и отчеты на основе инструкций и выполненных операций.
		Знания: 4 разряд 1. Специализированные термины и определения. 2. Методы диагностики и устранения неисправностей. 3. Правила техники безопасности.
	Возможность признания навыка:	рекомендуется
	Адаптивность; Концентрация и управление вниманием;	

Требования к личностным компетенциям:	Ответственность; Хорошее зрение; Хорошая координация рук; Внимательность к деталям.	
Список технических регламентов и национальных стандартов:	Решение Комиссии таможенного союза от 9 декабря 2011 года № 876 "О принятии технического регламента Таможенного союза "О безопасности продукции легкой промышленности"	
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии:
	4	Техник-технолог

Глава 4. Технические данные профессионального стандарт

27. Наименование государственного органа: Министерство промышленности и строительства Республики Казахстан.

Исполнитель: Каржаубаева А.С эксперт Управления легкой промышленности Комитета промышленности Министерства промышленности и строительства РК, +7 (717) 257-20-82, a.karzhaubaeva@mps.gov.kz.

28. Отраслевой совет по профессиональным квалификациям: протокол №7, 18 марта 2025 года.

29. Национальный орган по профессиональным квалификациям: 28 июля 2025 года.

30. Национальная палата предпринимателей Республики Казахстан "Атамекен": -

31. Номер версии и год выпуска: версия 1, 2025 год.

32. Дата ориентировочного пересмотра: 31 декабря 2028 года.

© 2012. РГП на ПХВ «Институт законодательства и правовой информации Республики Казахстан» Министерства юстиции Республики Казахстан