

**Об утверждении профессиональных стандартов в сфере химической промышленности**

Приказ и.о. Министра промышленности и строительства Республики Казахстан от 3 июня 2025 года № 195

      В соответствии с пунктом 5 статьи 5 Закона Республики Казахстан "О профессиональных квалификациях", ПРИКАЗЫВАЮ:

      1. Утвердить:

      1) профессиональный стандарт "Производство и восстановление резиновых шин, покрышек и камер" согласно приложению 1 к настоящему приказу;

      2) профессиональный стандарт "Производство изделий из пластмассы" согласно приложению 2 к настоящему приказу;

      3) профессиональный стандарт "Производство линолеума и прочих эластичных покрытий для пола" согласно приложению 3 к настоящему приказу;

      4) профессиональный стандарт "Производство резиновых санитарно-гигиенических и медицинских изделий" согласно приложению 4 к настоящему приказу;

      5) профессиональный стандарт "Производство резинотехнических изделий" согласно приложению 5 к настоящему приказу.

      2. Комитету промышленности Министерства промышленности и строительства Республики Казахстан в установленном законодательством Республики Казахстан порядке обеспечить:

      1) в течение пяти календарных дней после подписания настоящего приказа направление его на казахском и русском языках в Республиканское государственное предприятие на праве хозяйственного ведения "Институт законодательства и правовой информации Республики Казахстан" Министерства юстиции Республики Казахстан для официального опубликования и включения в Эталонный контрольный банк нормативных правовых актов Республики Казахстан;

      2) размещение настоящего приказа на интернет-ресурсе Министерства промышленности и строительства Республики Казахстан.

      3. Контроль за исполнением настоящего приказа возложить на курирующего вице-министра промышленности и строительства Республики Казахстан.

      4. Настоящий приказ вводится в действие по истечении десяти календарных дней после дня его первого официального опубликования.

|  |  |
| --- | --- |
| *Исполняющий обязанности*  *министра промышленности и строительства*  *Республики Казахстан* | *О. Сапарбеков* |

|  |  |
| --- | --- |
|  | Приложение 1  к приказу Министра промышленности  и строительства Республики Казахстан от 3 июня 2025 года № 195 |

**Профессиональный стандарт: "Производство и восстановление резиновых шин, покрышек и камер"**

**Глава 1. Общие положения**

      1. Область применения профессионального стандарта: Профессиональный стандарт (далее - ПС) "Производство и восстановление резиновых шин, покрышек и камер" разработан в соответствии со статьей 5 Закона Республики Казахстан "О профессиональных квалификациях", устанавливает требования к формированию образовательных программ, в том числе обучения персонала на предприятиях, признания профессиональной квалификации работников и выпускников организаций образования и решений широкого круга задач в области управления персоналом в организациях и на предприятиях, осуществляющих деятельность в сфере химическая промышленность и производство резиновых и пластмассовых изделий. Данный ПС разработан на основе ОРК "Химическая промышленность и производство резиновых и пластмассовых изделий".

      2. В настоящем профессиональном стандарте применяются следующие термины и определения:

      1) вулканизация – технологический процесс взаимодействия каучуков с вулканизирующим реагентом, при котором происходит сшивание молекул каучука в единую пространственную сетку;

      2) прессование – процесс обработки материалов давлением, производимый с целью увеличения плотности, изменения формы, перераспределения фаз материала, для изменения механических или иных его свойств;

      3) покрышка – внешняя часть камерной шины транспортного средства;

      4) шприцмашина – установка для приготовления пастообразного модельного состава и запрессовки его в пресс формы;

      5) трубка (она же шина-однотрубка) – тип велосипедной камерной шины,

      6) технологический процесс – последовательность операций, которые необходимо выполнить, чтобы из исходного сырья получить готовый продукт. Является частью производственного процесса, который может иметь несколько различных технологических процессов;

      7) формование – это процесс придания расплаву полимера конечной формы.

      3. В настоящем профессиональном стандарте применяются следующие сокращения:

      1) СИЗ – Средства индивидуальной защиты;

      2) СТ РК – Стандарт Республики Казахстан;

      3) ГОСТ – Государственный стандарт.

**Глава 2. Паспорт профессионального стандарта**

      4. Название профессионального стандарта: Производство и восстановление резиновых шин, покрышек и камер.

      5. Код профессионального стандарта: C22111058.

      6. Указание секции, раздела, группы, класса и подкласса согласно ОКЭД:

      C Обрабатывающая промышленность:

      22 Производство резиновых и пластмассовых изделий;

      22.1 Производство резиновых изделий;

      22.11 Производство резиновых шин, покрышек и камер; восстановление резиновых шин и покрышек;

      22.11.1 Производство резиновых шин, покрышек и камер.

      C Обрабатывающая промышленность:

      22 Производство резиновых и пластмассовых изделий;

      22.1 Производство резиновых изделий;

      22.11 Производство резиновых шин, покрышек и камер; восстановление резиновых шин и покрышек;

      22.11.2 Восстановление резиновых шин и покрышек.

      7. Краткое описание профессионального стандарта: Производство и восстановление резиновых шин, покрышек и камер (далее – ПС) определяет в области профессиональной деятельности "Производство резиновых изделий" требования к уровню квалификации, компетенции, содержанию, качеству и условиям труда.

      8. Перечень карточек профессий:

      1) Сборщик покрышек - 2 уровень ОРК;

      2) Сборщик покрышек - 3 уровень ОРК;

      3) Машинист автокамерного агрегата - 3 уровень ОРК;

      4) Прессовщик-вулканизаторщик - 2 уровень ОРК;

      5) Прессовщик-вулканизаторщик - 3 уровень ОРК;

      6) Техник-технолог (общий профиль) - 5 уровень ОРК.

**Глава 3. Карточки профессий**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 9. Карточка профессии "Сборщик покрышек": | | | |
| Код группы: | 8219-3 | | |
| Код наименования занятия: | 8219-3-008 | | |
| Наименование профессии: | Сборщик покрышек | | |
| Уровень квалификации по ОРК: | 2 | | |
| подуровень квалификации по ОРК: | - | | |
| Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик: | Выпуск 31. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 20 июля 2017 года № 208 "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуски 21, 23, 25, 27, 31, 35)". Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 20 октября 2017 года № 15923.  Сборщик покрышек, 2-6 разряд | | |
| Уровень профессионального образования: | Уровень образования:  основное среднее образование | Специальность:  - | Квалификация:  - |
| Требования к опыту работы: | Без требований к опыту работы | | |
| Связь с неформальным и информальным образованием: |  | | |
| Другие возможные наименования профессии: | 8219-3-004 - Сборщик безбандажных шин;  8219-3-005 - Сборщик восстанавливаемых покрышек;  8219-3-010 - Сборщик резиновых изделий;  8141-2-040 - Формовщик покрышек. | | |
| Основная цель деятельности: | Сборка и формование различных типов покрышек | | |
| Описание трудовых функций | | | |
| Перечень трудовых функций: | Обязательные трудовые функции: | 1. Проведение операций по сборке покрышек;  2. Проведение операций по формовке покрышек. | |
| Дополнительные трудовые функции: | 1. Соблюдение правил нормативной и технологической документации | |
| Трудовая функция 1:  Проведение операций по сборке покрышек; |  |  | |
| Навык 1:  Сборка покрышек | Умения:  2 разряд  1. Собирать на барабане каркаса для спортивной велосипедной шины;  2. Одевать на барабан предварительно промазанных клеем браслетов в установленном порядке, накладывать брокера и протектора;  3. Выполнять прикатку деталей без пузырей и складок;  4. Соблюдать требования охраны труда, производственной санитарии и гигиены;  5. Применять инструкции средств пожаротушения и средств индивидуальной защиты.  3-разряд  1. Собирать спортивные однотрубки и спортивные шины из велотреда на специальных сборочных станках или вручную;  2. При сборке спортивных шин из велотреда - вести разметку и раскрой велотреда;  3. Дублировать слои;  4. Пропудривать тальком;  5. Выполнять стыковку заготовок в браслет, одевать его на барабан, заворачивать кромки браслета;  6. При сборке спортивной однотрубки-пропудривать каркас тальком;  7. Отжимать из камер воздух;  8. Пришивать каркас тесьмы на край борта на машине;  9. Соединять скрепками и прошивать стык трубки на машине "зиг-заг";  10. Отсоединять скрепки;  11. Подвертывать прижимные гайки вентиля;  12. Одевать на вентиль прокладки;  13. Соблюдать требования охраны труда, производственной санитарии и гигиены;  14. Применять инструкции средств пожаротушения и средств индивидуальной защиты.  4 разряд  1. Выполнять сборку-клейку авиационных покрышек типа "Кубышка" вручную на мягком дорне лепестковым методом;  2. Собирать мотопокрышки, резино-кордных оболочки, велосипедные покрышки;  3. Поддувать камеры воздухом, проверять окружности камеры, последовательно надевать слои корда в виде лепестков, заворот кромок, обрезать излишки, проводить прикатку всех деталей ручным роликом, устранять дефекты, снимать покрышки с камеры;  4. При сборке мотопокрышек и резинокордных оболочек - одевать или накладывать на барабан или на диафрагму слоев корда или браслетов, брекера, протектора, герметизирующего слоя;  5. Заворачивать слои корда на крыло;  6. Выполнять прикатку механическими прикатчиками всех деталей покрышки и резино-кордной оболочки, удалять воздушные пузыри, маркировать изделия и снимать их со станка;  7. При сборке велосипедных покрышек - укладывать проволочные кольца на барабан, разводить барабана до требуемого расстояния, устанавливать шпули с тканью, выполнять пуск станка и собирать каркас, накладывать протектора, обрезать излишки, устранять дефекты;  8. Соблюдать требования охраны труда, производственной санитарии и гигиены;  9. Применять инструкции средств пожаротушения и средств индивидуальной защиты. | |
| Знания:  2 разряд  1. Технологический процесс формования покрышек в вакуум-форматоре;  2. Требования, предъявляемые к качеству варочных камер и сырых покрышек;  3. Требования охраны труда, производственной санитарии и гигиены;  4. Инструкции применения средств пожаротушения и средств индивидуальной защиты.  3-разряд  1. Технологический процесс на обслуживаемом участке;  2. Сорта и особенности обработки резины, тканей и полуфабрикатов;  3. Конструкцию и порядок сборки покрышек;  4. Устройство сборочных станков и приспособлений к ним;  5. Требования охраны труда, производственной санитарии и гигиены;  6. Инструкции применения средств пожаротушения и средств индивидуальной защиты.  4 разряд  1. Технологический процесс сборки покрышек типа "Кубышка", мотопокрышек, резино-кордных оболочек и велосипедных покрышек;  2. Размеры, конструкцию и спецификацию покрышек, резинокордных оболочек;  3. Назначение и последовательность наложения отдельных деталей;  4. Требования, предъявляемые к качеству продукции и полуфабрикатов;  5. Устройство сборочных станков и приспособлений к ним;  6. Конструкцию рабочей камеры (мягкого дорна) и особенности приемов работы на ней;  7. Правила техники безопасности и нормы охраны труда. | |
| Возможность признания навыка: | не рекомендуется | |
| Трудовая функция 2:  Проведение операций по формовке покрышек. |  |  | |
| Навык 1:  Формовка покрышек | Умения:  3 разряд  1. Выполнять отдельные операции по формованию покрышек в вакуум-форматоре;  2. Готовить варочные камеры и сырой покрышки к формованию;  3. Делать расправку камеры и борта покрышки с помощью специальных приспособлений;  4. Выполнять навеску или подачу сформованной покрышки на транспортное устройство для доставки ее на вулканизацию;  5. Соблюдать требования охраны труда, производственной санитарии и гигиены;  6. Применять инструкции средств пожаротушения и средств индивидуальной защиты. | |
| Знания:  3 разряд  1. Технологический процесс формования покрышек в вакуум-форматоре;  2. Требования, предъявляемые к качеству варочных камер и сырых покрышек.  3. Требования охраны труда, производственной санитарии и гигиены;  4. Инструкции применения средств пожаротушения и средств индивидуальной защиты. | |
| Возможность признания навыка: | не рекомендуется | |
| Дополнительная трудовая функция 1:  Соблюдение правил нормативной и технологической документации |  |  | |
| Навык 1:  Работа с нормативной и технологической документацией | Умения:  1. Вести журнал приема и сдачи смены;  2. Вести документацию по пуску и остановке оборудования;  3. Вести журнал по приемке сырья и отгрузке готовой продукции. | |
| Знания:  1. Государственные стандарты и технические условия на готовую продукцию;  2. Правила эксплуатации применяемого производственного оборудования;  3. Технические требования, предъявляемые к качеству ингредиентов резиновых смесей;  4. Порядок приема и сдачи смены;  5. Инструкция по охране труда на рабочем месте;  6. Требования охраны труда, производственной санитарии и гигиены;  7. Инструкции применения средств пожаротушения и средств индивидуальной защиты. | |
| Возможность признания навыка: | не рекомендуется | |
| Требования к личностным компетенциям: | Ответственность  Пунктуальность  Дисциплинированность  Аккуратность  Выносливость и усердие | | |
| Список технических регламентов и национальных стандартов: | 1) СТ РК 2187-2023. Отходы. Шины автотранспортные. Требования безопасности при управлении; 2) ГОСТ 5513–97 Межгосударственный стандарт. Шины пневматические для грузовых автомобилей, прицепов к ним, автобусов; 3) ГОСТ 8430-2003 Межгосударственный стандарт. Шины пневматические для строительных, дорожных, подъҰмно-транспортных и рудничных машин; 4) ГОСТ 5511-2014 Шины пневматические автомобильные общего назначения. Общие технические условия; 5) ГОСТ 17565-2001 Покрышки пневматические для автомобилей, тракторов и прицепов. Общие технические условия; 6) ГОСТ 16050-2002 Шины пневматические. Методы испытаний на износостойкость. | | |
| Связь с другими профессиями в рамках ОРК: | Уровень ОРК: | Наименование профессии: | |
| 2-4 | Сборщики пластмассовых и резиновых изделий | |
| 2-4 | Операторы по производству резины | |
| 5 | Техники-технологи | |
| 10. Карточка профессии "Сборщик покрышек": | | | |
| Код группы: | 8219-3 | | |
| Код наименования занятия: | 8219-3-008 | | |
| Наименование профессии: | Сборщик покрышек | | |
| Уровень квалификации по ОРК: | 3 | | |
| подуровень квалификации по ОРК: |  | | |
| Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик: | Выпуск 31. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 20 июля 2017 года № 208 "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуски 21, 23, 25, 27, 31, 35)". Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 20 октября 2017 года № 15923.  Сборщик покрышек, 2-6 разряд | | |
| Уровень профессионального образования: | Уровень образования:  ТиПО (рабочие профессии) | Специальность:  Производство шин | Квалификация: |
| Уровень образования:  основное среднее образование | Специальность:  - | Квалификация:  - |
| Требования к опыту работы: | Практический опыт работы не менее 1 года | | |
| Связь с неформальным и информальным образованием: |  | | |
| Другие возможные наименования профессии: | 8219-3-004 - Сборщик безбандажных шин;  8219-3-005 - Сборщик восстанавливаемых покрышек;  8219-3-010 - Сборщик резиновых изделий;  8141-2-040 - Формовщик покрышек. | | |
| Основная цель деятельности: | Сборка и формование различных типов покрышек | | |
| Описание трудовых функций | | | |
| Перечень трудовых функций: | Обязательные трудовые функции: | 1. Проведение операций по сборке покрышек  2. Проведение операций по формовке покрышек | |
| Дополнительные трудовые функции: | 1. Соблюдение правил нормативной и технологической документации | |
| Трудовая функция 1:  Проведение операций по сборке покрышек |  |  | |
| Навык 1:  Сборка покрышек | Умения:  5 разряд  1. Собирать-формовать легковые покрышки и выполнять 2-я стадию сборки грузовых покрышек с радиальным расположением нитей корда в каркасе  2. Собирать большие авиационные покрышки на станках с мягким и жестким дорном  3. Собирать грузовые покрышки для передних колес на механизированных и немеханизированных полуплоских и полудорновых сборочных станках с полуавтоматическим управлением  4. Собирать легковые покрышки на станках с полуавтоматическим управлением  5. Собирать резино-кордные элементы для высоко-эластичных муфт на немеханизированных станках  6. Собирать грузовые покрышки на одном из позиционных станков поточной линии  7. Накладывать протектора методом навивки с предварительной сборкой и формованием каркаса покрышки или на готовый каркас покрышки под руководством сборщика высшей квалификации  8. Одевать или накладывать на барабан или диафрагму станка браслетов, слоев корда, крыльев, протектора и иных деталей  9. Передвигать все детали, посадку крыльев, затяжку бортов без складок и перекосов  10. Соблюдать требования охраны труда, производственной санитарии и гигиены  11. Применять инструкции средств пожаротушения и средств индивидуальной защиты.  6 разряд  1. Выполнять клейку-сборку автомобильных грузовых, авиационных покрышек на полудорновых станках, а также на станках с полуавтоматическим управлением послойным или браслетным методом, выполнять сборку покрышек для задних колес на полуплоских и полудорновых сборочных станках, сборку-формование покрышек с радиальным расположением нитей в каркасе на станках с мягким дорном, сборку грузовых покрышек на каждом из пооперационных станков поточной линии;  2. Накладывать протектора методом навивки с предварительной сборкой и формованием каркаса покрышки или на готовый каркас покрышки;  3. Доставлять каркас покрышки к установке навивки протектора, устанавливать каркас с барабаном (или без барабана) на станцию вращения, выверять его правильное положение относительно центра установки;  4. Набирать номера заданной программы в микропроцессоре;  5. Вести проводку и заправку резиновой ленты на узел аппликатора;  6. Включать установки в автоматический режим навивки;  7. Наблюдать за технологическим процессом по показаниям контрольно-измерительных приборов;  8. После навивки протектора на каркас для сверх крупногабаритной шины - передавать покрышки вместе со сборочным барабаном на станок для демонтажа барабана и съема собранной покрышки;  9. Управлять станками при помощи различных приспособлений, проводить наладку сборочного станка, участвовать в его ремонте;  10. Соблюдать требования охраны труда, производственной санитарии и гигиены;  11. Применять инструкции средств пожаротушения и средств индивидуальной защиты. | |
| Знания:  5 разряд  1. Технологический процесс на обслуживаемом участке;  2. Спецификацию, размеры, конструкцию покрышек, отдельных ее частей;  3. Последовательность сборки, возможные дефекты сборки, методы их предупреждения;  4. Устройство, правила наладки и регулирования станков;  5. Требования охраны труда, производственной санитарии и гигиены;  6. Инструкции применения средств пожаротушения и средств индивидуальной защиты.  6 разряд  1. Технологический процесс на обслуживаемом участке;  2. Спецификацию, размеры и конструкцию покрышек, отдельных ее частей и деталей;  3. Последовательность сборки покрышки;  4. Возможные дефекты в выполнении отдельных операций;  5. Требования охраны труда, производственной санитарии и гигиены;  6. Инструкции применения средств пожаротушения и средств индивидуальной защиты. | |
| Возможность признания навыка: | не рекомендуется | |
| Навык 2:  Работа со станками и установками | Умения:  1. Проверять исправности установки, наличия теплоносителей и исходных полуфабрикатов;  2. Участвовать в наладке установки совместно с инженерными службами;  3. Обслуживать установки, с агрегированной с двумя сборочными станками;  4. Управлять станками при помощи различных приспособлений, производить наладку сборочного станка, участвовать в его ремонте.  5. Соблюдать требования охраны труда, производственной санитарии и гигиены;  6. Применять инструкции средств пожаротушения и средств индивидуальной защиты. | |
| Знания:  1. Устройство сборочного станка;  2. Принцип работы установки, пультов управления и точек аварийной остановки.  3. Требования охраны труда, производственной санитарии и гигиены;  4. Инструкции применения средств пожаротушения и средств индивидуальной защиты. | |
| Возможность признания навыка: | не рекомендуется | |
| Трудовая функция 2:  Проведение операций по формовке покрышек |  |  | |
| Навык 1:  Формовка покрышек | Умения:  5 разряд  1. Формовать покрышки в воздушном форматоре или вакуум-форматоре диаметром 90 градусов и более;  2. Промазывать варочную камеру и покрышки перед формованием;  3. Заправлять варочную камеру в цилиндр-плунжер посредством пневматики, устанавливать и центровать покрышки на станке, включать сжатый воздух, зажимать плунжера;  4. Формовать покрышки, по окончании формования - выключать станок;  5. Выгружать покрышки с варочной камерой из форматора, подавать на транспортер для доставки на вулканизацию;  6. Соблюдать требования охраны труда, производственной санитарии и гигиены;  7. Применять инструкции средств пожаротушения и средств индивидуальной защиты. | |
| Знания:  5 разряд  1. Технологический процесс формования покрышек в воздушном форматоре;  2. Виды, размеры и особенности обрабатываемых покрышек;  3. Требования, предъявляемые к качеству формованных и неформованных покрышек;  4. Устройство и принцип работы воздушного форматора;  5. Принцип действия автоматических приборов;  6. Требования охраны труда, производственной санитарии и гигиены;  7. Инструкции применения средств пожаротушения и средств индивидуальной защиты. | |
| Возможность признания навыка: | не рекомендуется | |
| Дополнительная трудовая функция 1:  Соблюдение правил нормативной и технологической документации |  |  | |
| Навык 1:  Работа с нормативной и технологической документацией | Умения:  1. Вести журнал приема и сдачи смены;  2. Вести документацию по пуску и остановке оборудования;  3. Вести журнал по приемке сырья и отгрузке готовой продукции. | |
| Знания:  1. Государственные стандарты и технические условия на готовую продукцию;  2. Правила эксплуатации применяемого производственного оборудования;  3. Технические требования, предъявляемые к качеству ингредиентов резиновых смесей;  4. Порядок приема и сдачи смены;  5. Инструкция по охране труда на рабочем месте;  6. Требования охраны труда, производственной санитарии и гигиены;  7. Инструкции применения средств пожаротушения и средств индивидуальной защиты. | |
| Возможность признания навыка: | не рекомендуется | |
| Требования к личностным компетенциям: | Ответственность  Пунктуальность  Дисциплинированность  Аккуратность  Выносливость и усердие | | |
| Список технических регламентов и национальных стандартов: | 1) СТ РК 2187-2023.  Отходы.  Шины автотранспортные.  Требования безопасности при управлении;  2) ГОСТ 5513–97 Межгосударственный стандарт. Шины пневматические для грузовых автомобилей, прицепов к ним, автобусов;  3) ГОСТ 8430-2003 Межгосударственный стандарт.  Шины пневматические для строительных, дорожных, подъҰмно-транспортных и рудничных машин;  4) ГОСТ 5511-2014 Шины пневматические автомобильные общего назначения.  Общие технические условия;  5) ГОСТ 17565-2001 Покрышки пневматические для автомобилей, тракторов и прицепов.  Общие технические условия;  6) ГОСТ 16050-2002 Шины пневматические.  Методы испытаний на износостойкость. | | |
| Связь с другими профессиями в рамках ОРК: | Уровень ОРК: | Наименование профессии: | |
| 2-4 | Сборщики пластмассовых и резиновых изделий | |
| 2-4 | Операторы по производству резины | |
| 5 | Техники-технологи | |
| 11. Карточка профессии "Машинист автокамерного агрегата": | | | |
| Код группы: | 8141-2 | | |
| Код наименования занятия: | 8141-2-016 | | |
| Наименование профессии: | Машинист автокамерного агрегата | | |
| Уровень квалификации по ОРК: | 3 | | |
| подуровень квалификации по ОРК: |  | | |
| Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик: | Выпуск 31. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 20 июля 2017 года № 208 "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуски 21, 23, 25, 27, 31, 35)". Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 20 октября 2017 года № 15923.  Машинист автокамерного агрегата, 6 разряд. | | |
| Уровень профессионального образования: | Уровень образования:  ТиПО (рабочие профессии) | Специальность:  Производство шин | Квалификация: |
| Уровень образования:  основное среднее образование | Специальность:  - | Квалификация:  - |
| Требования к опыту работы: | Практический опыт не менее 1 года | | |
| Связь с неформальным и информальным образованием: |  | | |
| Другие возможные наименования профессии: | 8141-2-022 - Машинист протекторного агрегата;  8141-3-002 - Каландровщик резиновых смесей. | | |
| Основная цель деятельности: | Ведение технологического процесса изготовления ездовых автомобильных и авиационных камер на автокамерном агрегате | | |
| Описание трудовых функций | | | |
| Перечень трудовых функций: | Обязательные трудовые функции: | 1. Подготовка и настройка оборудования  2. Управление автокамерным агрегатом | |
| Дополнительные трудовые функции: | 1. Контроль качества | |
| Трудовая функция 1:  Подготовка и настройка оборудования |  |  | |
| Навык 1:  Поддержание работоспособности и техническое обслуживание автокамерного агрегата | Умения:  5-6 разряд  1. Настраивать и запускать агрегат в соответствии с заданными параметрами;  2. Настраивать шприцмашины на заданный калибр и диаметр сечения рукава;  3. Подбирать и менять мундштук и шайбы шприцмашины;  4. Регулярно проверять состояние оборудования, смазывать и заменять детали при необходимости;  5. Участвовать в ремонте агрегата;  6. Соблюдать требования охраны труда, производственной санитарии и гигиены;  7. Применять инструкции средств пожаротушения и средств индивидуальной защиты. | |
| Знания:  5-6 разряд  1. Устройство и принцип работы агрегата;  2. Устройство и принцип работы коммуникаций и контрольно-измерительных приборов;  3. Требования охраны труда, производственной санитарии и гигиены;  4. Инструкции применения средств пожаротушения и средств индивидуальной защиты. | |
| Возможность признания навыка: | не рекомендуется | |
| Трудовая функция 2:  Управление автокамерным агрегатом |  |  | |
| Навык 1:  Контроль работы автокамерного агрегата | Умения:  5-6 разряд  1. Вести технологический процесс изготовления ездовых автомобильных и авиационных камер на автокамерном агрегате;  2. Регулировать температуру и скорости транспортера;  3. Наблюдать за качеством резиновых смесей и выпускаемых заготовок;  4. Наблюдать за режимом питания шприцмашины;  5. Контролировать работу отдельных узлов агрегата;  6. Калибровать заготовок с помощью контрольно-измерительных приборов;  7. Проводить чистку машины при смене размеров и рецептуры камер;  8. Руководить работой бригады автокамерного агрегата  9. Соблюдать требования охраны труда, производственной санитарии и гигиены;  10. Применять инструкции средств пожаротушения и средств индивидуальной защиты. | |
| Знания:  5-6 разряд  1. Сущность технологического процесса изготовления ездовых камер;  2. Шифры и рецепты обрабатываемых резиновых смесей;  3. Технологическая схема производства камер;  4. Размеры и спецификацию допускаемых заготовок;  5. Приемы рационального использования возвратных отходов;  6. Требования охраны труда, производственной санитарии и гигиены;  7. Инструкции применения средств пожаротушения и средств индивидуальной защиты. | |
| Возможность признания навыка: | не рекомендуется | |
| Дополнительная трудовая функция 1:  Контроль качества |  |  | |
| Навык 1:  Контроль качества выполненных работ | Умения:  6 разряд  1. Контролировать процесс производства;  2. Контролировать соответствие установленным стандартам и требованиям;  3. Руководить работой машиниста автокамерного агрегата 5-разряда;  4. Уметь работать с нормативной документацией;  5. Соблюдать требования охраны труда, производственной санитарии и гигиены;  6. Применять инструкции средств пожаротушения и средств индивидуальной защиты. | |
| Знания:  6 разряд  1. Стандарты и нормы по охране труда и предотвращению аварийных ситуаций;  2. Критерии оценки качества;  3. Технические требования, предъявляемые к качеству ингредиентов резиновых смесей;  4. Порядок приема и сдачи смены;  5. Инструкция по охране труда на рабочем месте;  6. Требования охраны труда, производственной санитарии и гигиены;  7. Инструкции применения средств пожаротушения и средств индивидуальной защиты. | |
| Возможность признания навыка: | не рекомендуется | |
| Требования к личностным компетенциям: | Ответственность  Пунктуальность  Аккуратность  Выносливость и усердие | | |
| Список технических регламентов и национальных стандартов: | 1) СТ РК 2187-2023. Отходы. Шины автотранспортные. Требования безопасности при управлении;  2) ГОСТ 5513–97 Межгосударственный стандарт.  Шины пневматические для грузовых автомобилей, прицепов к ним, автобусов;  3) ГОСТ 8430-2003 Межгосударственный стандарт. Шины пневматические для строительных, дорожных, подъҰмно-транспортных и рудничных машин;  4) ГОСТ 5511-2014 Шины пневматические автомобильные общего назначения.  Общие технические условия;  5) ГОСТ 17565-2001 Покрышки пневматические для автомобилей, тракторов и прицепов.  Общие технические условия.  6) ГОСТ 16050-2002 Шины пневматические.  Методы испытаний на износостойкость) | | |
| Связь с другими профессиями в рамках ОРК: | Уровень ОРК: | Наименование профессии: | |
| 3-4 | Операторы по производству резины | |
| 3-4 | Операторы по производству резиновых изделий | |
| 3-4 | Операторы размольной машины для резины | |
| 5 | Техник-технолог | |
| 12. Карточка профессии "Прессовщик-вулканизаторщик": | | | |
| Код группы: | 8141-1 | | |
| Код наименования занятия: | 8141-1-018 | | |
| Наименование профессии: | Прессовщик-вулканизаторщик | | |
| Уровень квалификации по ОРК: | 2 | | |
| подуровень квалификации по ОРК: |  | | |
| Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик: | Выпуск 31. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 20 июля 2017 года № 208 "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуски 21, 23, 25, 27, 31, 35)". Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 20 октября 2017 года № 15923.  Прессовщик-вулканизаторщик, 2-5 разряд | | |
| Уровень профессионального образования: | Уровень образования:  основное среднее образование | Специальность:  - | Квалификация:  - |
| Требования к опыту работы: | Без требований к опыту работы | | |
| Связь с неформальным и информальным образованием: |  | | |
| Другие возможные наименования профессии: | 8141-2-003 – Вулканизаторщик;  8141-2-004 – Девулканизаторщик. | | |
| Основная цель деятельности: | обеспечение эффективного и качественного производства резинотехнических изделий и шин путем управления процессами прессования и вулканизации | | |
| Описание трудовых функций | | | |
| Перечень трудовых функций: | Обязательные трудовые функции: | 1. Подготовка к производству вулканизации сырья, материалов, резиновых изделий, и оборудования  2. Управление технологическими процессами вулканизации и прессования | |
| Дополнительные трудовые функции: | 1. Выполнение требований нормативной и технологической документации. | |
| Трудовая функция 1:  Подготовка к производству вулканизации сырья, материалов, резиновых изделий, и оборудования |  |  | |
| Навык 1:  Выполнение работ по подготовке к вулканизации резиновых изделий | Умения:  2-3 разряд  1. Выполнять работы по подготовке к вулканизации резиновых изделий;  2. Подготовить оборудование к работе. Вести техническое обслуживание вулканизационного оборудования, прессов и приспособлений;  3. Контролировать технологический режим и работу оборудования;  4. Соблюдать требования охраны труда, производственной санитарии и гигиены;  5. Применять инструкции средств пожаротушения и средств индивидуальной защиты. | |
| Знания:  2-3 разряд  1. Конструктивные элементы вулканизационного оборудования и пресс-форм; классификация оборудования для процессов вулканизации и прессования-вулканизации изделий;  2. Диагностирование и устранение типичных дефектов оборудования для вулканизации и прессования изделий, выбирать оптимальные способы работы и аргументировать свой выбор;  3. Особенности наладки вулканизационного оборудования, прессов и приспособлений под различные технологические режимы вулканизации изделий;  4. Требования охраны труда, производственной санитарии и гигиены;  5. Инструкции применения средств пожаротушения и средств индивидуальной защиты. | |
| Возможность признания навыка: | не рекомендуется | |
| Трудовая функция 2:  Управление технологическими процессами вулканизации и прессования |  |  | |
| Навык 1:  Ведение технологических процессов вулканизации и прессования | Умения:  2 разряд  1. Выполнять простые работы при прессовании-вулканизации: промазка и подпрессовка стыка изделий, опрессовка сырых покрышек на специальном станке, подвулканизация стыка колец из одиночной проволоки, промазка ячеек формы смазкой, последовательная вставка колец в ячейку формы пресса, закрытие пресса;  2. Наблюдать за процессом вулканизации колец;  3. Выгружать кольца из форм;  4. При прессовании формовой подошвенной пластины и каблуков - снимать заготовки с конвейера или подноска от места складирования к прессам, закладывать заготовки в прессформы, маркировать готовые изделия и передавать их на дальнейшую обработку;  5. Соблюдать требования охраны труда, производственной санитарии и гигиены;  6. Применять инструкции средств пожаротушения и средств индивидуальной защиты.  3 разряд  1. Выполнять работы при прессовании-вулканизации формовых резино-технических изделий в прессформах несложной конструкции на вулканизационных гидравлических прессах различной конструкции с паровым или электрическим обогревом, а также при прессовании-вулканизации на эксцентриковых прессах и прессах, оборудованных кассетированными прессформами;  2. Закладывать заготовки в прессформы;  3. Закрывать прессформы и устанавливать их на плиты пресса, закрывать пресса;  4. Вести процесс прессования-вулканизации согласно технологическому регламенту по показаниям контрольно-измерительных приборов;  5. По окончании вулканизации - выгружать формы, вынимать изделия из них вручную или при помощи приспособлений;  6. Под руководством прессовщика-вулканизаторщика высшего разряда выполнять работы по прессованию-вулканизации резиновых деталей и изделий в прессформах конструкции средней сложности. | |
| Знания:  2-3 разряд  1. Рациональные приемы ведения процесса прессования-вулканизации;  3. Типы, размеры, номенклатуру и назначение изделий;  4. Требования, предъявляемые к качеству продукции;  5. Устройство оборудования и приспособлений;  6. Требования охраны труда, производственной санитарии и гигиены;  7. Инструкции применения средств пожаротушения и средств индивидуальной защиты. | |
| Возможность признания навыка: | не рекомендуется | |
| Дополнительная трудовая функция 1:  Выполнение требований нормативной и технологической документации. |  |  | |
| Навык 1:  Соблюдение установленных стандартов и процедур в процессе производства | Умения:  1. Осуществлять контроль за технологическим процессом в соответствии с установленными параметрами (температура, давление, время);  2. Обеспечивать точность выполнения всех процессов по прессованию и вулканизации, следуя инструкциям и рецептам;  3. Вести точные записи о проведенных процессах, включая параметры работы оборудования, результаты проверок, а также данные о всех отклонениях и их устранении. Оформлять отчетность в соответствии с требованиями документации;  4. Регулярно проверять и калибровать оборудование для прессования и вулканизации, чтобы оно соответствовало установленным стандартам. Выполнять плановое техническое обслуживание и ремонт при необходимости;  5. Проводить контроль качества на всех этапах процесса, начиная от подготовки смеси до конечного продукта;  6. Выполнять требования охраны труда и техники безопасности, указанные в нормативной документации, для предотвращения несчастных случаев и обеспечения безопасных условий труда. | |
| Знания:  1. Государственные стандарты и технические условия на готовую продукцию;  2. Правила эксплуатации применяемого производственного оборудования;  3. Технические требования, предъявляемые к качеству ингредиентов резиновых смесей;  4. Порядок приема и сдачи смены;  5. Инструкция по охране труда на рабочем месте;  6. Требования охраны труда, производственной санитарии и гигиены;  7. Инструкции применения средств пожаротушения и средств индивидуальной защиты. | |
| Возможность признания навыка: | не рекомендуется | |
| Требования к личностным компетенциям: | Ответственность  Пунктуальность  Аккуратность  Выносливость и усердие | | |
| Список технических регламентов и национальных стандартов: | 1) СТ РК 2187-2023.  Отходы.  Шины автотранспортные.  Требования безопасности при управлении;  2) ГОСТ 5513–97 Межгосударственный стандарт.  Шины пневматические для грузовых автомобилей, прицепов к ним, автобусов;  3) ГОСТ 8430-2003 Межгосударственный стандарт.  Шины пневматические для строительных, дорожных, подъҰмно-транспортных и рудничных машин;  4) ГОСТ 5511-2014 Шины пневматические автомобильные общего назначения.  Общие технические условия;  5) ГОСТ 17565-2001 Покрышки пневматические для автомобилей, тракторов и прицепов.  Общие технические условия;  6) ГОСТ 16050-2002 Шины пневматические.  Методы испытаний на износостойкость. | | |
| Связь с другими профессиями в рамках ОРК: | Уровень ОРК: | Наименование профессии: | |
| 2-4 | Сборщики пластмассовых и резиновых изделий | |
| 2-4 | Операторы по производству резины | |
| 2-4 | Операторы по производству резиновых изделий | |
| 13. Карточка профессии "Прессовщик-вулканизаторщик": | | | |
| Код группы: | 8141-1 | | |
| Код наименования занятия: | 8141-1-018 | | |
| Наименование профессии: | Прессовщик-вулканизаторщик | | |
| Уровень квалификации по ОРК: | 3 | | |
| подуровень квалификации по ОРК: |  | | |
| Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик: | Выпуск 31. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 20 июля 2017 года № 208 "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуски 21, 23, 25, 27, 31, 35)". Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 20 октября 2017 года № 15923.  Прессовщик-вулканизаторщик, 2-5 разряд | | |
| Уровень профессионального образования: | Уровень образования:  ТиПО (рабочие профессии) | Специальность:  Производство шин | Квалификация: |
| Уровень образования:  основное среднее образование | Специальность:  - | Квалификация:  - |
| Требования к опыту работы: | Практический опыт работы не менее 1 года | | |
| Связь с неформальным и информальным образованием: |  | | |
| Другие возможные наименования профессии: | 8141-2-003 – Вулканизаторщик;  8141-2-004 – Девулканизаторщик. | | |
| Основная цель деятельности: | обеспечение эффективного и качественного производства резинотехнических изделий и шин путем управления процессами прессования и вулканизации | | |
| Описание трудовых функций | | | |
| Перечень трудовых функций: | Обязательные трудовые функции: | 1. Подготовка к производству вулканизации сырья, материалов, резиновых изделий, и оборудования  2. Управление технологическими процессами вулканизации и прессования | |
| Дополнительные трудовые функции: | 1. Выполнение требований нормативной и технологической документации. | |
| Трудовая функция 1:  Подготовка к производству вулканизации сырья, материалов, резиновых изделий, и оборудования |  |  | |
| Навык 1:  Подготовка оборудования к производству вулканизации и прессования | Умения:  1. Работать с технологическими картами, инструкциями по эксплуатации оборудования, стандартами качества и другими нормативными документами, относящимися к производству;  2. Проверять состояние прессового и вулканизационного оборудования;  3. Проводить необходимое техническое обслуживание и настройку оборудования перед началом работы. Выполнять калибровку и проверку точности параметров;  4. Готовить и взвешивать ингредиенты в соответствии с рецептурами и технологическими инструкциями;  5. Организовывать рабочее место;  6. Соблюдать требования охраны труда, производственной санитарии и гигиены;  7. Применять инструкции средств пожаротушения и средств индивидуальной защиты. | |
| Знания:  1. Конструктивные элементы вулканизационного оборудования и пресс-форм; классификация оборудования для процессов вулканизации и прессования-вулканизации изделий;  2. Диагностирование и устранение типичных дефектов оборудования для вулканизации и прессования изделий, выбирать оптимальные способы работы и аргументировать свой выбор;  3. Особенности наладки вулканизационного оборудования, прессов и приспособлений под различные технологические режимы вулканизации изделий;  4. Требования к материалам, параметрам процесса и конечным характеристикам изделий;  5. Требования охраны труда, производственной санитарии и гигиены;  6. Инструкции применения средств пожаротушения и средств индивидуальной защиты. | |
| Возможность признания навыка: | Не рекомендуется | |
| Трудовая функция 2:  Управление технологическими процессами вулканизации и прессования |  |  | |
| Навык 1:  Ведение технологических процессов вулканизации и прессования | Умения:  4 разряд  1. Выполнять работы по прессованию-вулканизации формовых резиновых, резино-технических изделий, изделий медицинского назначения или асбестотехнических изделий в прессформах конструкции средней сложности на гидравлических прессах различной конструкции с паровым или гидравлическим обогревом с разборными или кассетированными прессформами средней сложности;  5. Прессовать-формовать велопокрышки и туфли в электромеханических прессах-полуавтоматах;  6. При необходимости - разогревать заготовки в генераторе токами высокой частоты;  7. Выполнять особо сложные работы по прессованию-вулканизации резиновых изделий и деталей под руководством прессовщика-вулканизаторщика высшей квалификации;  8. Выполнять работы по прессованию-вулканизации изделий с использованием различных заготовок;  9. Укладывать в матрицу прессформы пластин, заготовки различными методами: пластиной, поштучно и выполнять сборку резиновых деталей на формах;  10. Соблюдать требования охраны труда, производственной санитарии и гигиены;  11. Применять инструкции средств пожаротушения и средств индивидуальной защиты.  5 разряд  1. Выполнять особо сложные работы по прессованию-вулканизации на гидравлических прессах различной конструкции при обслуживании нескольких прессов со сложными прессформами и разъемными приспособлениями при многочисленном ассортименте резино-технических изделий;  2. Осуществлять прессование и формование резиновой обуви на гидравлических прессах-полуавтоматах;  3. Осуществлять прессование клиновидных ремней и авиамоноблоков на гидравлических прессах;  4. Осуществлять прессование-вулканизацию ремневых пластин, эскалаторных поручней, односторонних и двухсторонних транспортерных лент на больших гидравлических прессах;  5. Осуществлять прессование-вулканизацию диэлектрических матов на крупногабаритных одноэтажных прессах;  6. Осуществлять прессование-вулканизацию изделий литья под давлением;  7. Осуществлять прессование-вулканизацию эбонитовых изделий (аккумуляторных баков и деталей к ним);  8. Соблюдать требования охраны труда, производственной санитарии и гигиены;  9. Применять инструкции средств пожаротушения и средств индивидуальной защиты. | |
| Знания:  4 разряд  1. Технологический процесс прессования-вулканизации;  2. Режим вулканизации;  3. Виды, конструкцию и назначение изделий и прессформ;  4. Особенности обработки материалов;  5. Устройство прессов, приспособлений и контрольно-измерительных приборов;  6. Требования охраны труда, производственной санитарии и гигиены;  7. Инструкции применения средств пожаротушения и средств индивидуальной защиты.  5 разряд  1. Технологический процесс прессования-вулканизации;  2. Рациональные маршруты обслуживания прессов;  3. Конструкцию, назначение и размеры изделий и заготовок;  4. Режимы вулканизации и способы перезарядки прессов и прессформ;  5. Расчет, количества ограничительных линеек и подбор их по ширине и калибру;  6. Технические требования, предъявляемые к качеству заготовок и продукции;  7. Устройство оборудования и приспособлений;  8. Правила их наладки, устройство контрольно-измерительных приборов;  9. Требования охраны труда, производственной санитарии и гигиены;  10. Инструкции применения средств пожаротушения и средств индивидуальной защиты. | |
| Возможность признания навыка: | Не рекомендуется | |
| Навык 2:  Контроль качества выполненных работ | Умения:  4-5 разряд  1. Проводить визуальный и измерительный контроль промежуточных изделий на различных этапах процесса для выявления возможных дефектов;  2. Проверять готовую продукцию на наличие видимых дефектов;  3. При выявлении несоответствий проводить анализ причин и вносить коррективы в процесс или рецептуру;  4. Разрабатывать и внедрять меры по устранению выявленных проблем;  5. Соблюдать требования охраны труда, производственной санитарии и гигиены;  6. Применять инструкции средств пожаротушения и средств индивидуальной защиты. | |
| Знания:  4-5 разряд  1. Технические требования, предъявляемые к качеству продукции вулканизации и прессования;  2. Государственные стандарты, предъявляемые к качеству продукции;  3. Порядок составления, формы технической документации;  4. Требования охраны труда, производственной санитарии и гигиены;  5. Инструкции применения средств пожаротушения и средств индивидуальной защиты. | |
| Возможность признания навыка: | Не рекомендуется | |
| Дополнительная трудовая функция 1:  Выполнение требований нормативной и технологической документации. |  |  | |
| Навык 1:  Соблюдение установленных стандартов и процедур в процессе производства | Умения:  1. Осуществлять контроль за технологическим процессом в соответствии с установленными параметрами (температура, давление, время);  2. Обеспечивать точность выполнения всех процессов по прессованию и вулканизации, следуя инструкциям и рецептам;  3. Вести точные записи о проведенных процессах, включая параметры работы оборудования, результаты проверок, а также данные о всех отклонениях и их устранении. Оформлять отчетность в соответствии с требованиями документации;  4. Регулярно проверять и калибровать оборудование для прессования и вулканизации, чтобы оно соответствовало установленным стандартам. Выполнять плановое техническое обслуживание и ремонт при необходимости;  5. Проводить контроль качества на всех этапах процесса, начиная от подготовки смеси до конечного продукта;  6. Выполнять требования охраны труда и техники безопасности, указанные в нормативной документации, для предотвращения несчастных случаев и обеспечения безопасных условий труда. | |
| Знания:  1. Государственные стандарты и технические условия на готовую продукцию;  2. Правила эксплуатации применяемого производственного оборудования;  3. Технические требования, предъявляемые к качеству ингредиентов резиновых смесей;  4. Порядок приема и сдачи смены;  5. Инструкция по охране труда на рабочем месте;  6. Требования охраны труда, производственной санитарии и гигиены;  7. Инструкции применения средств пожаротушения и средств индивидуальной защиты. | |
| Возможность признания навыка: | Не рекомендуется | |
| Требования к личностным компетенциям: | Ответственность  Пунктуальность  Аккуратность  Выносливость и усердие | | |
| Список технических регламентов и национальных стандартов: | 1) СТ РК 2187-2023.  Отходы.  Шины автотранспортные.  Требования безопасности при управлении;  2) ГОСТ 5513–97 Межгосударственный стандарт.  Шины пневматические для грузовых автомобилей, прицепов к ним, автобусов;  3) ГОСТ 8430-2003 Межгосударственный стандарт.  Шины пневматические для строительных, дорожных, подъҰмно-транспортных и рудничных машин;  4) ГОСТ 5511-2014 Шины пневматические автомобильные общего назначения.  Общие технические условия;  5) ГОСТ 17565-2001 Покрышки пневматические для автомобилей, тракторов и прицепов.  Общие технические условия;  6) ГОСТ 16050-2002 Шины пневматические.  Методы испытаний на износостойкость. | | |
| Связь с другими профессиями в рамках ОРК: | Уровень ОРК: | Наименование профессии: | |
| 2-4 | Сборщики пластмассовых и резиновых изделий | |
| 2-4 | Операторы по производству резины | |
| 2-4 | Операторы по производству резиновых изделий | |
| 15. Карточка профессии "Техник-технолог (общий профиль)": | | | |
| Код группы: | 3112-1 | | |
| Код наименования занятия: | 3112-1-005 | | |
| Наименование профессии: | Техник-технолог (общий профиль) | | |
| Уровень квалификации по ОРК: | 5 | | |
| подуровень квалификации по ОРК: |  | | |
| Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик: | Квалификационный справочник должностей руководителей, специалистов и иных служащих Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 30 декабря 2020 года № 553 "Об утверждении Квалификационного справочника должностей руководителей, специалистов и других служащих". Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 31 декабря 2020 года № 22003.  Техник-технолог | | |
| Уровень профессионального образования: | Уровень образования:  послесреднее образование (прикладной бакалавриат) | Специальность:  Химическая технология и производство (по видам) | Квалификация: |
| Уровень образования:  ТиПО (специалист среднего звена) | Специальность:  Химическая технология и производство (по видам) | Квалификация:  - |
| Требования к опыту работы: | Техник-технолог I категории: техническое и профессиональное, послесреднее (среднее специальное, среднее профессиональное) образование по соответствующей специальности (квалификации) и стаж работы в должности техника-технолога II категории не менее 2 лет; Техник-технолог II категории: техническое и профессиональное, послесреднее (среднее специальное, среднее профессиональное) образование по соответствующей специальности (квалификации) и стаж работы в должности техника – технолога без категории не менее 2 лет; Техник-технолог без категории: техническое и профессиональное, послесреднее (среднее специальное, среднее профессиональное) образование по соответствующей специальности (квалификации) без предъявления требований к стажу работы. | | |
| Связь с неформальным и информальным образованием: |  | | |
| Другие возможные наименования профессии: | 3112-1-002 - Техник (общий профиль);  3112-9-003 - Техник по технологии производства. | | |
| Основная цель деятельности: | Организация и управление технологическими процессами на производстве | | |
| Описание трудовых функций | | | |
| Перечень трудовых функций: | Обязательные трудовые функции: | 1. Технологический контроль и регулирование производственной деятельности цеха  2. Организация текущего документооборота, ведения производственно-технической документации при производстве | |
| Дополнительные трудовые функции: |  | |
| Трудовая функция 1:  Технологический контроль и регулирование производственной деятельности цеха |  |  | |
| Навык 1:  Контроль и регулирование параметров технологических процессов производства | Умения:  1. Разрабатывать технологические инструкции и регламенты производства;  2. Вносить корректировки в технологический регламент при изменении  контрольных характеристик процесса производства;  3. Готовить технологические карты и маршрутные листы на производство смесей при апробации новых видов ингредиентов;  4. Анализировать причины выпуска продукции, несоответствующей нормативно-технической документации, и разрабатывать мероприятия по устранению и предупреждению выпуска некачественной продукции;  5. Моделировать технологический процесс производства смесей;  6. Составлять план проведения технологической подготовки производства;  7. Составлять отчетные документы по производственной деятельности цеха;  8. Составлять рецептуры смесей.  9. Соблюдать и контролировать соблюдение работниками правил техники безопасности и нормы охраны труда. | |
| Знания:  1. Процесс проведения технологической подготовки производства;  2. Нормативно-техническая и технологическая документация на производство смесей;  3. Способы эффективного использования сырья, материалов и производственного оборудования;  4. Состав и свойства ингредиентов для производства смесей;  5. Технические требования, предъявляемые к сырью, материалам и готовой продукции;  6. Нормативы расходов сырья, материалов, топлива и энергии;  7. Формы и методы производственно-хозяйственной деятельности цеха производства смесей;  8. Методика составления рецептуры смеси;  9. Процедура постановки на производство новых видов продукции;  10. Тенденции развития технологии и оборудования процессов производства смесей, передовой опыт в производстве.  11. Требования санитарного режима, охраны труда, промышленной и пожарной безопасности, охраны окружающей среды. | |
| Возможность признания навыка: | не рекомендуется | |
| Трудовая функция 2:  Организация текущего документооборота, ведения производственно-технической документации при производстве |  |  | |
| Навык 1:  Ведение производственно-технической документации | Умения:  1. Вести учет выполненного объема работ, контролировать соответствие выполненного объема работ сменному заданию, учет фактов возникновения продукции ненадлежащего качества  2. Заполнять документы по организации производства;  3. Вести учет простоев оборудования;  4. Применять в работе передовой отечественный и зарубежный опыт;  5. Пользоваться компьютерной, офисной и коммуникационной техникой с соблюдением требований информационной безопасности;  6. Составлять отчетную документацию. | |
| Знания:  1. Технологические процессы и режимы производства;  2. Устройство и принцип работы основного и вспомогательного оборудования, контрольно-измерительных приборов и автоматики;  3. Марки и виды химических материалов, каучуков и их назначение, особенности работы автоматических линий развески ингредиентов;  4. Нормы и допуски контроля технологических параметров процесса резиносмешения;  7. Виды и причины возникновения продукции ненадлежащего качества;  8. Технологические регламенты и производственные инструкции;  9. Требования санитарного режима, охраны труда, пожарной безопасности, охраны окружающей среды. | |
| Возможность признания навыка: | не рекомендуется | |
| Требования к личностным компетенциям: | Ответственность  Пунктуальность  Умение быстро принимать решения  Аккуратность  Контроль рабочих процессов | | |
| Список технических регламентов и национальных стандартов: | 1) СТ РК 2187-2023.  Отходы.  Шины автотранспортные.  Требования безопасности при управлении;  2) ГОСТ 5513–97 Межгосударственный стандарт.  Шины пневматические для грузовых автомобилей, прицепов к ним, автобусов;  3) ГОСТ 8430-2003 Межгосударственный стандарт.  Шины пневматические для строительных, дорожных, подъҰмно-транспортных и рудничных машин;  4) ГОСТ 5511-2014 Шины пневматические автомобильные общего назначения.  Общие технические условия;  5) ГОСТ 17565-2001 Покрышки пневматические для автомобилей, тракторов и прицепов.  Общие технические условия;  6) ГОСТ 16050-2002 Шины пневматические.  Методы испытаний на износостойкость. | | |
| Связь с другими профессиями в рамках ОРК: | Уровень ОРК: | Наименование профессии: | |
| 2-4 | Сборщики пластмассовых и резиновых изделий | |
| 2-4 | Операторы по производству резиновых изделий | |
| 4 | Супервайзеры (бригадиры) над операторами производственного стационарного оборудования | |

**Глава 4. Технические данные профессионального стандарта**

      16. Наименование государственного органа:

      Министерство промышленности и строительства Республики Казахстан

      Исполнитель:

      Арыстанова А.Н., +7 (705) 770 43 81, a.arystanova@mps.gov.kz

      17. Организации (предприятия) участвующие в разработке.

      18. Отраслевой совет по профессиональным квалификациям.

      19. Национальный орган по профессиональным квалификациям:

      АО "Центр развития трудовых ресурсов", 07.10.2024 г.

      20. Национальная палата предпринимателей Республики Казахстан "Атамекен".

      21. Номер версии и год выпуска: версия 1, 2025 г.

      22. Дата ориентировочного пересмотра: 01.01.2027 г.

|  |  |
| --- | --- |
|  | Приложение 2 к приказу Министра промышленности  и строительства Республики Казахстан от 3 июня 2025 года № 195 |

**Профессиональный стандарт: "Производство изделий из пластмассы"**

**Глава 1. Общие положения**

      1. Область применения профессионального стандарта: профессиональный стандарт "Производство изделий из пластмассы" разработан в соответствии со статьей 5 Закона Республики Казахстан "О профессиональных квалификациях", устанавливает требования к формированию образовательных программ, в том числе обучения персонала на предприятиях, признания профессиональной квалификации работников и выпускников организаций образования и решений широкого круга задач в области управления персоналом в организациях и на предприятиях, осуществляющих деятельность в сфере химическая промышленность и производство изделий из пластмассы. Данный ПС разработан на основе ОРК "Химическая промышленность и производство резиновых и пластмассовых изделий".

      2. В настоящем профессиональном стандарте применяются следующие термины и определения:

      1) ротационное литье – метод изготовления тонкостенных полых изделий во вращающейся форме: заполненная порошкообразным или гранулированным материалом закрытая металлическая форма вращается вокруг двух и более пересекающихся осей;

      2) термопластавтомат (ТПА) – автоматизированная инжекционно-литьевая машина, применяемая для изготовления деталей из термопластов методом литья под давлением;

      3) компаунд – это разнообразные полимерные композиции, смеси жидких сополимеров или расплавов, которые имеют заданные физико-химические характеристики;

      4) литье под давлением – процесс формования пластмасс, при котором расплавленный материал вводится под давлением в замкнутую форму (пресс-форму) и охлаждается до затвердевания;

      5) пластмасса – это синтетический материал, состоящий из полимеров и различных добавок, который может формоваться в изделия различной формы при нагревании;

      6) пресс-форма – сложное устройство для получения изделий различной конфигурации из металлов, пластмасс, резины и других материалов под действием давления, создаваемого на литьевых машинах.

      3. В настоящем профессиональном стандарте применяются следующие сокращения:

      1) ГОСТ – государственный стандарт;

      2) СИЗ – средства индивидуальной защиты.

**Глава 2. Паспорт профессионального стандарта**

      4. Название профессионального стандарта: Производство изделий из пластмассы.

      5. Код профессионального стандарта: C22210061.

      6. Указание секции, раздела, группы, класса и подкласса согласно ОКЭД:

      С Обрабатывающая промышленность:

      22 Производство резиновых и пластмассовых изделий;

      22.2 Производство пластмассовых изделий;

      22.21 Производство пластмассовых плит, листов, труб и профилей;

      22.21.0 Производство пластмассовых плит, листов, труб и профилей.

      C Обрабатывающая промышленность:

      22 Производство резиновых и пластмассовых изделий;

      22.2 Производство пластмассовых изделий;

      22.22 Производство пластмассовых упаковок для товаров;

      22.22.0 Производство пластмассовых упаковок для товаров.

      C Обрабатывающая промышленность:

      22 Производство резиновых и пластмассовых изделий;

      22.2 Производство пластмассовых изделий;

      22.23 Производство строительных пластмассовых изделий;

      22.23.1 Производство пластмассовых изделий, используемых в строительстве.

      C Обрабатывающая промышленность:

      22 Производство резиновых и пластмассовых изделий;

      22.2 Производство пластмассовых изделий;

      22.29 Производство прочих пластмассовых изделий;

      22.29.0 Производство прочих пластмассовых изделий.

      7. Краткое описание профессионального стандарта: Производство изделий из пластмассы определяет в области профессиональной деятельности "Производство резиновых и пластмассовых изделий" требования к уровню квалификации, компетенции, содержанию, качеству и условиям труда.

      8. Перечень карточек профессий:

      1) Литейщик пластмасс - 2 уровень ОРК;

      2) Литейщик пластмасс - 3 уровень ОРК;

      3) Сборщик изделий из пластмасс - 2 уровень ОРК;

      4) Сборщик изделий из пластмасс - 3 уровень ОРК;

      5) Оператор роторной линии по производству изделий из пластических масс - 3 уровень ОРК;

      6) Техник-технолог - 5 уровень ОРК.

**Глава 3. Карточки профессий**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 9. Карточка профессии "Литейщик пластмасс": | | | |
| Код группы: | 8142-1 | | |
| Код наименования занятия: | 8142-1-027 | | |
| Наименование профессии: | Литейщик пластмасс | | |
| Уровень квалификации по ОРК: | 2 | | |
| подуровень квалификации по ОРК: |  | | |
| Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др. типовых квалификационных характеристик: | Выпуск 31. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 20 июля 2017 года № 208 "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуски 21, 23, 25, 27, 31, 35)". Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 20 октября 2017 года № 15923.  Литейщик пластмасс, 2-6 разряд | | |
| Уровень профессионального образования: | Уровень образования:  основное среднее образование | Специальность:  - | Квалификация:  - |
| Требования к опыту работы: | Без требований к опыту работы | | |
| Связь с неформальным и информальным образованием: | Сертификаты и краткосрочные курсы обучения | | |
| Другие возможные наименования профессии: | 8121-4-027 - Литейщик на машинах для литья под давлением;  8121-4-047 - Оператор-литейщик на автоматах и автоматических линиях;  8121-3-002 - Оператор литейной машины для литья под давлением. | | |
| Основная цель деятельности: | Получение готовых изделий из пластических масс путем экструзивного литья | | |
| Описание трудовых функций | | | |
| Перечень трудовых функций: | Обязательные трудовые функции: | 1. Литье под давлением на термопластавтоматах  2. Контроль качества готовых изделий | |
| Дополнительные трудовые функции: |  | |
| Трудовая функция 1:  Литье под давлением на термопластавтоматах |  |  | |
| Навык 1:  Литье изделий и деталей на термопластавтоматах | Умения:  2 разряд  1. Выполнять литье под давлением на термопластавтоматах (литьевых машинах) различных типов изделий и деталей с применением простых пресс-форм, без съемных знаков, а также литье художественные изделий простых обобщенных форм;  2. Выполнять литье деталей без арматуры, резьбы и элементов, препятствующих свободному снятию их с формы;  3. Загружать бункера литьевой машины сырьем;  4. Проверять смыкание пресс-формы;  5. Регулировать режимы литья;  6. Обрабатывать отлитые изделия (удаление литников, зачистка заусенцев);  7. Чистить и смазывать пресс-формы;  8. Укладывать изделия и детали в тару;  9. Соблюдать требования санитарного режима, охраны труда, промышленной и пожарной безопасности, охраны окружающей среды.  3 разряд  1. Выполнять литье под давлением изделий и деталей сложной формы, с резьбой различного диаметра, с развитой поверхностью (имеющих выступы), крупных деталей на автоматических и полуавтоматических литьевых машинах (термопластавтоматах) различных типов с применением сложных пресс-форм, без съемных знаков, с запрессованной арматурой и без арматуры;  2. Выполнять литье под давлением и без давления (заливка компаундом) художественных изделий декоративно-прикладного искусства, скульптуры однофигурных композиций, состоящих из нескольких частей, без тонко проработанных деталей в точном цветовом соотношении с эскизом художника или эталоном;  3. Выполнять многослойную заливку форм для получения декоративного рисунка; поверхностное окрашивание в растворах красителя для получения тонированного рисунка;  4. Готовить пресс-формы, дозирующих и защитных устройств, приспособлений и инструментов;  5. Выполнять чистку пресс-форм;  6. Регулировать режим литья в зависимости от вида изделий;  7. Выполнять укладку изделий и деталей в тару;  8. Соблюдать требования санитарного режима, охраны труда, промышленной и пожарной безопасности, охраны окружающей среды.  4 разряд  1. Выполнять литье под давлением на литьевых машинах (термопластавтоматах) и ротационное литье на ротационных литьевых машинах различных видов крупногабаритных изделий и деталей из пластмасс, деталей и изделий сложной конфигурации с применением многогнездных и малогнездных форм с запрессовкой арматуры, съемными знаками;  2. Выполнять литье под давлением на литьевых машинах и вручную без давления (свободная заливка компаундом) художественных изделий декоративно-прикладного искусства сложных форм, портретной скульптуры, фигур людей в движениях с проработанными деталями сложного композиционного и цветового решений в соответствии с эскизами художников или моделями;  3. Выполнять подготовку и установку пресс-форм;  4. Выполнять подготовку литьевого материала и компаунда по заданным рецептам;  5. Настраивать механизмы машины на заданный режим литья;  6. Разогревать машины по зонам;  7. Устанавливать технологическую последовательность и режимы литья согласно технологической карте;  8. Делать пробную отливку изделий и переключение машины на автоматический режим работы;  9. Выполнять фиксирование арматуры и оформляющих знаков;  10. Наблюдать за установленным режимом литья по контрольно-измерительным приборам;  11. Выполнять разборку форм, съем изделий, заделку раковин;  12. Выполнять чистку и смазку пресс-форм;  13. Устранять неполадки в работе машины.  14. Соблюдать требования санитарного режима, охраны труда, промышленной и пожарной безопасности, охраны окружающей среды. | |
| Знания:  2-4 разряд  1. Технологический процесс литья;  2. Устройство и принцип работы литьевых машин;  3. Правила эксплуатации сложных пресс-форм;  4. Способы регулирования режимов литья;  5. Требования, предъявляемые к литьевым материалам и готовым изделиям;  6. Основы цветоведения;  7. Требования санитарного режима, охраны труда, промышленной и пожарной безопасности, охраны окружающей среды. | |
| Возможность признания навыка: | не рекомендуется | |
| Трудовая функция 2:  Контроль качества готовых изделий |  |  | |
| Навык 1:  Соблюдение норм и стандартов | Умения:  2-4 разряд  1. Контролировать процесс производства;  2. Соблюдать нормы и стандарты;  4. Контролировать качество выпускаемого продукта;  5. Выполнять контроль качества литья и геометрических размеров изделий с помощью калибров, шаблонов;  6. Соблюдать требования охраны труда, производственной санитарии и гигиены;  7. Применять инструкции средств пожаротушения и средств индивидуальной защиты. | |
| Знания:  2-4 разряд  1. Стандарты и нормы по охране труда и предотвращению аварийных ситуаций;  2. Возможные дефекты при смешении и способы их предотвращения;  3. Инструкции пользования средствами пожаротушения и средствами индивидуальной защиты. | |
| Возможность признания навыка: | не рекомендуется | |
| Требования к личностным компетенциям: | Самостоятельность и ответственность  Стрессоустойчивость  Умение быстро принимать решения  Аккуратность | | |
| Список технических регламентов и национальных стандартов: | 1) ГОСТ ISO 2230–2013. Межгосударственный стандарт. Изделия резиновые. Руководство по хранению; 2) ГОСТ 24105-80. Межгосударственный стандарт. Изделий из пластмасс. Термины и определения дефектов; 3) ГОСТ 27358-87. Межгосударственный стандарт. Прессформы для изготовления изделий из пластмасс. Общие технические условия. | | |
| Связь с другими профессиями в рамках ОРК: | Уровень ОРК: | Наименование профессии: | |
| 3 | Изготовитель форм по производству пластмасс и пластмассовых изделий | |
| 3 | Сборщик изделий из пластмасс | |
| 10. Карточка профессии "Литейщик пластмасс": | | | |
| Код группы: | 8142-1 | | |
| Код наименования занятия: | 8142-1-027 | | |
| Наименование профессии: | Литейщик пластмасс | | |
| Уровень квалификации по ОРК: | 3 | | |
| подуровень квалификации по ОРК: |  | | |
| Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др. типовых квалификационных характеристик: | Выпуск 31. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 20 июля 2017 года № 208 "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуски 21, 23, 25, 27, 31, 35)". Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 20 октября 2017 года № 15923.  Литейщик пластмасс, 2-6 разряд | | |
| Уровень профессионального образования: | Уровень образования:  ТиПО (рабочие профессии) | Специальность:  Технология полимерного производства | Квалификация: |
| Уровень образования:  основное среднее образование | Специальность:  - | Квалификация:  - |
| Требования к опыту работы: | Практический опыт не менее 2 лет | | |
| Связь с неформальным и информальным образованием: | Сертификаты и краткосрочные курсы обучения | | |
| Другие возможные наименования профессии: | 8121-4-027 - Литейщик на машинах для литья под давлением;  8121-4-047 - Оператор-литейщик на автоматах и автоматических линиях;  8121-3-002 - Оператор литейной машины для литья под давлением. | | |
| Основная цель деятельности: | Получение готовых изделий из пластических масс путем экструзивного литья | | |
| Описание трудовых функций | | | |
| Перечень трудовых функций: | Обязательные трудовые функции: | 1. Литье на различном оборудовании  2. Контроль и улучшение качества продукции | |
| Дополнительные трудовые функции: | 1. Соблюдение правил нормативной и технологической документации | |
| Трудовая функция 1:  Литье на различном оборудовании |  |  | |
| Навык 1:  Подготовка к литью | Умения:  5-6 разряд  1. Подготавливать машины к работе;  2. Выполнять наладку и подготовку пресс-форм;  3. Готовить литьевой материал по заданным рецептам;  4. Выполнять настройку механизмов литьевой машины на заданный режим литья;  5. Корректировать технологические программы;  6. Предупреждать отклонения параметров процесса литья от установленного технологического режима;  7. Устранять неполадки в работе обслуживаемого оборудования;  8. Соблюдать требования санитарного режима, охраны труда, промышленной и пожарной безопасности, охраны окружающей среды. | |
| Знания:  5-6 разряд  1. Правила эксплуатации литьевых машин, пресс-форм и контрольно-измерительных приборов;  2. Правила приводки типографских шрифтов, типографскую систему измерения, стандарты типографских шрифтов;  3. Требования санитарного режима, охраны труда, промышленной и пожарной безопасности, охраны окружающей среды. | |
| Возможность признания навыка: | не рекомендуется | |
| Навык 2:  Литье деталей различной формы | Умения:  5 разряд  1. Выполнять литье ротационное на ротационных литьевых машинах, литье под давлением на литьевых машинах и шрифтолитейных машинах крупнокегельных (титульных, афишных, плакатных) типографских шрифтов всех сложностей на русской и латино-греческой графических основах;  2. Выполнять операции приводки типографских шрифтов с точностью до 0,01 миллиметров по чертежам и контрольным приводам по всем размерам (рост, литер, кегель литер, провес очка);  3. Устанавливать толщины литер в зависимости от ширины отливаемой буквы;  4. Определять смещение матриц специальным приспособлением;  5. Выполнять установку заданных технологических режимов литья;  6. Регулировать давление, температуру, подачу литьевого материала;  7. Предупреждать отклонения параметров процесса литья от установленного технологического режима;  8. Устранять неисправности в работе обслуживаемого оборудования.;  9. Соблюдать требования санитарного режима, охраны труда, промышленной и пожарной безопасности, охраны окружающей среды.  6 разряд  1. Выполнять литье под давлением на литьевых машинах (термопластавтоматах) и ротационное литье на ротационных литьевых машинах с системами управления оборудованием на базе микропроцессорной техники крупногабаритных изделий и деталей сложной конфигурации с применением особо сложных пресс-форм;  2. Выполнять литье под давлением на литьевых машинах (термопластавтоматах) художественных изделий декоративно-прикладного искусства особо сложных форм, портретной скульптуры, фигур людей в резких движениях с тонко проработанными деталями особо сложного композиционного и цветового решений в точном соответствии с эскизами художников или моделями;  3. Выполнять вывод программирующих контроллеров, микро- и мини- электронно-вычислительных машин на заданные параметры работы;  4. Выполнять диагностирование электромеханических, гидравлических и управляющих систем оборудования с помощью специальных тестовых программ;  5. Корректировать технологические программы;  6. Соблюдать требования санитарного режима, охраны труда, промышленной и пожарной безопасности, охраны окружающей среды. | |
| Знания:  5-6 разряд  1. Технология процесса литья под давлением;  2. Правила эксплуатации литьевых машин различных типов, систем управления на базе микропроцессорной техники;  3. Физико-химические и технологические свойства применяемых сырья и материалов;  4. Основы программирования;  5. Способы ведения технологических и тестовых программ;  6. Требования санитарного режима, охраны труда, промышленной и пожарной безопасности, охраны окружающей среды. | |
| Возможность признания навыка: | не рекомендуется | |
| Трудовая функция 2:  Контроль и улучшение качества продукции |  |  | |
| Навык 1:  Проведение контроля качества готовых изделий | Умения:  5-6 разряд  1. Контролировать толщины литер, чистоты поверхности литер с помощью контрольно-измерительных приборов: микрометров, индикаторов, лекальной приводной линейки, ростовых плашек, калибров для измерения кегель;  2. Проводить визуальный контроль качества и съем отлитых изделий;  3. Выполнять контроль и регулирование параметров процесса литья: давления, температуры, состояния литьевой формы и количества литьевого материала;  4. Соблюдать нормы охраны труда, использовать средства индивидуальной защиты и обеспечивать безопасные условия работы. | |
| Знания:  5-6 разряд  1. Методика сложных технологических процессов литья пластмасс, включая детальное регулирование параметров литья и работу с высокотехнологичным оборудованием;  2. Особенности работы с различными типами форм и их настройка для получения изделий высокой точности;  3. Требования санитарного режима, охраны труда, промышленной и пожарной безопасности, охраны окружающей среды. | |
| Возможность признания навыка: | не рекомендуется | |
| Дополнительная трудовая функция 1:  Соблюдение правил нормативной и технологической документации |  |  | |
| Навык 1:  Применение нормативной и технологической документации | Умения:  5-6 разряд  1. Использовать СИЗ;  2. Основываться в работе на действующие стандарты и технические условия;  3. Применять требования, предъявляемые к качеству ингредиентов резиновых смесей;  4. Вести журнал приема и сдачи смены и другую производственную документацию. | |
| Знания:  5-6 разряд  1. Государственные стандарты и технические условия на готовую продукцию;  2. Правила эксплуатации применяемого производственного оборудования;  3. Порядок приема и сдачи смены;  4. Инструкция по охране труда на рабочем месте;  5. Требования охраны труда, производственной санитарии и гигиены;  6. Инструкции применения средств пожаротушения и средств индивидуальной защиты. | |
| Возможность признания навыка: | не рекомендуется | |
| Требования к личностным компетенциям: | Пунктуальность  Самостоятельность и ответственность  Умение быстро принимать решения  Дисциплинированность | | |
| Список технических регламентов и национальных стандартов: | 1) ГОСТ ISO 2230–2013. Межгосударственный стандарт. Изделия резиновые. Руководство по хранению; 2) ГОСТ 24105-80. Межгосударственный стандарт. Изделий из пластмасс. Термины и определения дефектов; 3) ГОСТ 27358-87. Межгосударственный стандарт. Прессформы для изготовления изделий из пластмасс. Общие технические условия. | | |
| Связь с другими профессиями в рамках ОРК: | Уровень ОРК: | Наименование профессии: | |
| 2-4 | Сборщик изделий из пластмасс | |
| 5 | Техник-технолог | |
| 11. Карточка профессии "Сборщик изделий из пластмасс": | | | |
| Код группы: | 8219-3 | | |
| Код наименования занятия: | 8219-3-006 | | |
| Наименование профессии: | Сборщик изделий из пластмасс | | |
| Уровень квалификации по ОРК: | 2 | | |
| подуровень квалификации по ОРК: |  | | |
| Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик: | Выпуск 31. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 20 июля 2017 года № 208 "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуски 21, 23, 25, 27, 31, 35)". Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 20 октября 2017 года № 15923.  Сборщик изделий из пластмасс, 1-5 разряд | | |
| Уровень профессионального образования: | Уровень образования:  основное среднее образование | Специальность:  - | Квалификация:  - |
| Уровень образования:  ТиПО (рабочие профессии) | Специальность:  Технология полимерного производства | Квалификация: |
| Требования к опыту работы: | Без требований к опыту работы | | |
| Связь с неформальным и информальным образованием: | Сертификаты и краткосрочные курсы обучения | | |
| Другие возможные наименования профессии: | 8219-3-003 - Ремонтировщик полимеризационного инвентаря;  8219-3-009 - Сборщик полимеризационного инвентаря. | | |
| Основная цель деятельности: | Сборка и монтаж изделий из пластмасс, проверка качества и испытание изделий на герметичность | | |
| Описание трудовых функций | | | |
| Перечень трудовых функций: | Обязательные трудовые функции: | 1. Сборка изделий из пластмасс | |
| Дополнительные трудовые функции: |  | |
| Трудовая функция 1:  Сборка изделий из пластмасс |  |  | |
| Навык 1:  Выполнение сборочных работ | Умения:  1 разряд  1. Собирать простые изделия из неармированных деталей;  2. Выполнять отдельные вспомогательные сборочные работы;  3. Соблюдать требования санитарного режима, охраны труда, промышленной и пожарной безопасности, охраны окружающей среды.  2 разряд  1. Собирать изделия средней сложности из неармированных пластмассовых деталей;  2. Выполнять сборочные работы, связанные со склейкой, клепкой или электроподогревом собираемых деталей;  3. Готовить клей;  4. Устанавливать приспособления для сборки изделий;  5. Соблюдать требования санитарного режима, охраны труда, промышленной и пожарной безопасности, охраны окружающей среды.  3 разряд  1. Собирать сложные бытовые и технические изделия из пластмасс, состоящих из различного количества армированных и неармированных деталей, с применением или без применения деталей или изделий, связанных с комплектацией;  2. Собирать художественные изделия, состоящие из более чем трех частей;  3. Собирать изделия вручную или при помощи приспособлений и инструмента, при массовой сборке - склеивать изделия на специальном столе;  4. Доставлять детали к месту сборки;  5. Подготавливать детали к сборке: наносить на стыки клеящий материал, обтирать, зачищать стыкуемые поверхности, герметизировать торцы уплотнителем, полировать детали и др;  7. Выбирать вид сборки и проводить соединения деталей склейкой, электроподогревом, клепкой, навинчиванием;  8. Участвовать в ремонте обслуживаемого оборудования.  9. Соблюдать требования санитарного режима, охраны труда, промышленной и пожарной безопасности, охраны окружающей среды. | |
| Знания:  1 разряд  1. Правила сборки и разборки простых изделий из неармированных деталей;  2. Требования, предъявляемые к качеству сборки простых изделий;  3. Требования санитарного режима, охраны труда, промышленной и пожарной безопасности, охраны окружающей среды.  2 разряд  1. Технология сборки изделий из пластмассовых деталей и приготовления клея;  2. Назначение собираемых изделий;  3. Правила работы с приспособлениями для сборки изделий из пластмасс.  4. Требования санитарного режима, охраны труда, промышленной и пожарной безопасности, охраны окружающей среды.  3 разряд  1. Устройство и правила эксплуатации обслуживаемого оборудования, правила пользования контрольно-измерительными приборами, инструментом и приспособлениями;  2. Технология процесса сборки;  3. Требования санитарного режима, охраны труда, промышленной и пожарной безопасности, охраны окружающей среды. | |
| Возможность признания навыка: | не рекомендуется | |
| Навык 2:  Контроль качества | Умения:  3 разряд  1. Проверять качество деталей;  2. Испытывать собранные изделия на давление, герметичность;  3. Проверять оптические показатели и светопрозрачность изделий;  4. Сдавать и передавать на упаковку готовые изделия;  5. Соблюдать требования санитарного режима, охраны труда, промышленной и пожарной безопасности, охраны окружающей среды. | |
| Знания:  3 разряд  1. Назначение и свойства применяемых материалов, номенклатуру собираемых изделий;  2. Правила проведения испытаний изделий из пластмасс;  3. Требования, предъявляемые к готовым изделиям;  Требования санитарного режима, охраны труда, промышленной и пожарной безопасности, охраны окружающей среды. | |
| Возможность признания навыка: | не рекомендуется | |
| Требования к личностным компетенциям: | Ответственность  Пунктуальность  Стрессоустойчивость  Аккуратность | | |
| Список технических регламентов и национальных стандартов: | 1) ГОСТ ISO 2230–2013. Межгосударственный стандарт. Изделия резиновые. Руководство по хранению; 2) ГОСТ 24105-80. Межгосударственный стандарт. Изделий из пластмасс. Термины и определения дефектов; 3) ГОСТ 27358-87. Межгосударственный стандарт. Прессформы для изготовления изделий из пластмасс. Общие технические условия. | | |
| Связь с другими профессиями в рамках ОРК: | Уровень ОРК: | Наименование профессии: | |
| 2-4 | Литейщики пластмасс | |
| 12. Карточка профессии "Сборщик изделий из пластмасс": | | | |
| Код группы: | 8219-3 | | |
| Код наименования занятия: | 8219-3-006 | | |
| Наименование профессии: | Сборщик изделий из пластмасс | | |
| Уровень квалификации по ОРК: | 3 | | |
| подуровень квалификации по ОРК: |  | | |
| Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др. типовых квалификационных характеристик: | Выпуск 31. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 20 июля 2017 года № 208 "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуски 21, 23, 25, 27, 31, 35)". Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 20 октября 2017 года № 15923.  Сборщик изделий из пластмасс, 1-5 разряд | | |
| Уровень профессионального образования: | Уровень образования:  ТиПО (рабочие профессии) | Специальность:  Технология полимерного производства | Квалификация: |
| Уровень образования:  основное среднее образование | Специальность:  - | Квалификация:  - |
| Требования к опыту работы: | Опыт работы не менее 1 года | | |
| Связь с неформальным и информальным образованием: | Сертификаты и краткосрочные курсы обучения | | |
| Другие возможные наименования профессии: | 8219-3-003 - Ремонтировщик полимеризационного инвентаря;  8219-3-009 - Сборщик полимеризационного инвентаря. | | |
| Основная цель деятельности: | Сборка и монтаж изделий из пластмасс, проверка качества и испытание изделий на герметичность | | |
| Описание трудовых функций | | | |
| Перечень трудовых функций: | Обязательные трудовые функции: | 1. Сборка изделий из пластмасс  2. Контроль качества сборки | |
| Дополнительные трудовые функции: |  | |
| Трудовая функция 1:  Сборка изделий из пластмасс |  |  | |
| Навык 1:  Подготовка к сборочным работам | Умения:  4-5 разряд  1. Доставлять детали к месту сборки;  2. Подготавливать детали к сборке;  3. Наносить клеящийся материал на стыки;  4. Зачищать стыкуемые поверхности;  5. Герметизировать торцы уплотнителем;  6. Соблюдать требования санитарного режима, охраны труда, промышленной и пожарной безопасности, охраны окружающей среды. | |
| Знания:  4-5 разряд  1. Назначение и свойства применяемых материалов, номенклатуру собираемых изделий;  2. Правила проведения испытаний изделий из пластмасс;  3. Требования, предъявляемые к готовым изделиям;  4. Требования санитарного режима, охраны труда, промышленной и пожарной безопасности, охраны окружающей среды. | |
| Возможность признания навыка: | не рекомендуется | |
| Навык 2:  Выполнение сборочных работ | Умения:  4 разряд  1. Выполнять сборку-монтаж изделий из пластмасс сложного композиционного и цветового решения из нескольких деталей или блоков в соответствии с утвержденным эталоном, моделью или эскизом;  2. Выполнять сборку-монтаж изделий, состоящих из шести и более частей, при помощи клеящих материалов в соответствии с чертежами;  3. Выполнять подбор деталей (блоков) по конфигурации и цветовым соотношениям;  4. Заделывать места крепления и швов;  5. Выполнять разметку, ручную и механическую обработку сопрягаемых деталей;  6. Выполнять сборку узлов;  7. Соблюдать требования санитарного режима, охраны труда, промышленной и пожарной безопасности, охраны окружающей среды.  5 разряд  1. Выполнять специфическую сборку и монтаж изделий из пластмасс в металлические рамки с соблюдением параметров сборки на герметичность и точность;  2. Выполнять разметку деталей или изделий, механическую обработка на фрезерном и сверлильном станках и ручную обработка с помощью ленточной пилы и наждака;  3. Выполнять сборку узлов;  4. Устранять мелкие неисправности в работе обслуживаемого оборудования.  5. Соблюдать требования санитарного режима, охраны труда, промышленной и пожарной безопасности, охраны окружающей среды. | |
| Знания:  4 разряд  1. Технология процесса сборки изделий из пластмасс;  2. Устройство и правила эксплуатации обслуживаемого оборудования;  3. Правила пользования контрольно-измерительными приборами, инструментом и приспособлениями;  4. Методы подбора деталей изделий из пластмасс для проведения сборки;  5. Требования санитарного режима, охраны труда, промышленной и пожарной безопасности, охраны окружающей среды.  5 разряд  1. . Способы достижения заданной точности обработки изделий;  2. Физико-механические свойства используемых материалов из пластмасс;  3. Требования санитарного режима, охраны труда, промышленной и пожарной безопасности, охраны окружающей среды. | |
| Возможность признания навыка: | не рекомендуется | |
| Трудовая функция 2:  Контроль качества сборки |  |  | |
| Навык 1:  Выявление и устранение дефектов на разных этапах сборочного процесса | Умения:  4-5 разряд  1. Контролировать качество собранных изделий, выявлять и устранять дефекты;  2. Испытывать собранные изделия на давление, герметичность;  3. Проверять оптические показатели и светопрозрачность изделий;  4. Выполнять сдачу и передачу на упаковку готовых изделий;  5. Соблюдать требования санитарного режима, охраны труда, промышленной и пожарной безопасности, охраны окружающей среды. | |
| Знания:  4-5 разряд  1. Способы достижения заданной точности обработки изделий;  2. Правила проведения испытаний изделий из пластмасс;  3. Требования, предъявляемые к готовым изделиям;  4. Номенклатуру изделий;  5. Требования санитарного режима, охраны труда, промышленной и пожарной безопасности, охраны окружающей среды. | |
| Возможность признания навыка: | не рекомендуется | |
| Требования к личностным компетенциям: | Пунктуальность  Самостоятельность и ответственность  Целеустремленность  Дисциплинированность | | |
| Список технических регламентов и национальных стандартов: | 1) ГОСТ ISO 2230–2013. Межгосударственный стандарт. Изделия резиновые. Руководство по хранению; 2) ГОСТ 24105-80. Межгосударственный стандарт. Изделий из пластмасс. Термины и определения дефектов; 3) ГОСТ 27358-87. Межгосударственный стандарт. Прессформы для изготовления изделий из пластмасс. Общие технические условия. | | |
| Связь с другими профессиями в рамках ОРК: | Уровень ОРК: | Наименование профессии: | |
| 3 | Литейщик пластмасс | |
| 13. Карточка профессии "Оператор роторной линии по производству изделий из пластических масс": | | | |
| Код группы: | 8142-3 | | |
| Код наименования занятия: | 8142-3-019 | | |
| Наименование профессии: | Оператор роторной линии по производству изделий из пластических масс | | |
| Уровень квалификации по ОРК: | 3 | | |
| подуровень квалификации по ОРК: |  | | |
| Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др. типовых квалификационных характеристик: | Выпуск 31. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 20 июля 2017 года № 208 "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуски 21, 23, 25, 27, 31, 35)". Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 20 октября 2017 года № 15923.  Оператор роторной линии по производству изделий из пластических масс, 3-4 разряд | | |
| Уровень профессионального образования: | Уровень образования:  ТиПО (рабочие профессии) | Специальность:  Технология полимерного производства | Квалификация: |
| Уровень образования:  основное среднее образование | Специальность:  - | Квалификация:  - |
| Требования к опыту работы: | Без требований к опыту работы | | |
| Связь с неформальным и информальным образованием: | Сертификаты и краткосрочные курсы обучения | | |
| Другие возможные наименования профессии: | 8121-4-047 - Оператор-литейщик на автоматах и автоматических линиях;  8142-1-027 - Литейщик пластмасс. | | |
| Основная цель деятельности: | Ведение технологического процесса производства изделий из пластических масс на автоматизированной роторной линии | | |
| Описание трудовых функций | | | |
| Перечень трудовых функций: | Обязательные трудовые функции: | 1. Подготовка к технологическому процессу  2. Производство изделий на автоматизированной роторной линии | |
| Дополнительные трудовые функции: |  | |
| Трудовая функция 1:  Подготовка к технологическому процессу |  |  | |
| Навык 1:  Подготовительные работы | Умения:  3-4 разряд  1. Готовить линию к работе;  2. Загружать прессовочный материал в бункер питателя;  3. Готовить тару для укладки готовых изделий из пластических масс;  4. Соблюдать требования санитарного режима, охраны труда, промышленной и пожарной безопасности, охраны окружающей среды. | |
| Знания:  3-4 разряд  1. Основные этапы технологического процесса производства изделий из пластических масс на автоматизированной роторной линии;  2. Устройство и принцип действия автоматизированной роторной линии;  3. Требования санитарного режима, охраны труда, промышленной и пожарной безопасности, охраны окружающей среды. | |
| Возможность признания навыка: | не рекомендуется | |
| Трудовая функция 2:  Производство изделий на автоматизированной роторной линии |  |  | |
| Навык 1:  Ведение технологического процесса | Умения:  3 разряд  1. Выполнять пуск линии;  2. Наблюдать за ходом технологического процесса по показаниям контрольно-измерительных приборов и регулирование параметров таблетирования, прессования, механической обработки.  3. Соблюдать требования санитарного режима, охраны труда, промышленной и пожарной безопасности, охраны окружающей среды.  4 разряд  1. Вести контроль температуры подогрева таблеток токами высокой частоты;  2. Выполнять визуальный контроль качества изготовленных изделий из пластических масс;  3. Вести учет расхода прессовочных материалов и выпуска изделий из пластических масс;  4. Соблюдать требования санитарного режима, охраны труда, промышленной и пожарной безопасности, охраны окружающей среды. | |
| Знания:  3 разряд  1. Основные этапы технологического процесса производства изделий из пластических масс на автоматизированной роторной линии;  2. Устройство и принцип действия автоматизированной роторной линии;  3. Физико-механические свойства прессовочных материалов.  4. Требования санитарного режима, охраны труда, промышленной и пожарной безопасности, охраны окружающей среды.  4 разряд  1. Технология процесса производства изделий из пластических масс на автоматизированной роторной линии и правила его регулирования;  2. Устройство и принцип действия оборудования автоматизированной линии;  3. Физико-механические свойства прессовочных материалов;  4. Требования санитарного режима, охраны труда, промышленной и пожарной безопасности, охраны окружающей среды. | |
| Возможность признания навыка: | не рекомендуется | |
| Требования к личностным компетенциям: | Самостоятельность и ответственность  Умение быстро принимать решения  Дисциплинированность  Аккуратность | | |
| Список технических регламентов и национальных стандартов: | 1) ГОСТ ISO 2230–2013. Межгосударственный стандарт. Изделия резиновые. Руководство по хранению; 2) ГОСТ 24105-80. Межгосударственный стандарт. Изделий из пластмасс. Термины и определения дефектов; 3) ГОСТ 27358-87. Межгосударственный стандарт. Прессформы для изготовления изделий из пластмасс. Общие технические условия. | | |
| Связь с другими профессиями в рамках ОРК: | Уровень ОРК: | Наименование профессии: | |
| 3 | Оператор машины по производству пластмасс | |
| 3 | Машинист по изготовлению изделий из пластмасс | |
| 14. Карточка профессии "Техник-технолог": | | | |
| Код группы: | 3112-1 | | |
| Код наименования занятия: | 3112-1-005 | | |
| Наименование профессии: | Техник-технолог | | |
| Уровень квалификации по ОРК: | 5 | | |
| подуровень квалификации по ОРК: |  | | |
| Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик: | Квалификационный справочник должностей руководителей, специалистов и иных служащих Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 30 декабря 2020 года № 553 "Об утверждении Квалификационного справочника должностей руководителей, специалистов и других служащих". Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 31 декабря 2020 года № 22003.  Техник-технолог | | |
| Уровень профессионального образования: | Уровень образования:  послесреднее образование (прикладной бакалавриат) | Специальность:  Технология полимерного производства | Квалификация: |
| Уровень образования:  ТиПО (специалист среднего звена) | Специальность:  Технология полимерного производства | Квалификация: |
| Требования к опыту работы: | Техник-технолог I категории: техническое и профессиональное, послесреднее (среднее специальное, среднее профессиональное) образование по соответствующей специальности (квалификации) и стаж работы в должности техника-технолога II категории не менее 2 лет; Техник-технолог II категории: техническое и профессиональное, послесреднее (среднее специальное, среднее профессиональное) образование по соответствующей специальности (квалификации) и стаж работы в должности техника – технолога без категории не менее 2 лет; Техник-технолог без категории: техническое и профессиональное, послесреднее (среднее специальное, среднее профессиональное) образование по соответствующей специальности (квалификации) без предъявления требований к стажу работы. | | |
| Связь с неформальным и информальным образованием: | Сертификаты и краткосрочные курсы обучения | | |
| Другие возможные наименования профессии: | 3112-1-002 - Техник (общий профиль);  3112-1-003 - Техник по подготовке производства. | | |
| Основная цель деятельности: | Организация технологического процесса в производстве изделий из пластмассы | | |
| Описание трудовых функций | | | |
| Перечень трудовых функций: | Обязательные трудовые функции: | 1. Данная карточка разработана в профессиональном стандарте "Производство и восстановление резиновых шин, покрышек и камер" отрасли "Химическая промышленность и производство резиновых и пластмассовых изделий" | |
| Дополнительные трудовые функции: |  | |
| Трудовая функция 1:  Данная карточка разработана в профессиональном стандарте "Производство и восстановление резиновых шин, покрышек и камер" отрасли "Химическая промышленность и производство резиновых и пластмассовых изделий" |  |  | |
| Навык 1:  - | Умения:  - | |
| Знания:  - | |
| Возможность признания навыка: | - | |
| Требования к личностным компетенциям: | Ответственность  Пунктуальность  Терпеливость  Умение работать в команде  Аналитическое мышление  Контроль рабочих процессов | | |
| Список технических регламентов и национальных стандартов: | 1) ГОСТ ISO 2230–2013. Межгосударственный стандарт. Изделия резиновые. Руководство по хранению; 2) ГОСТ 24105–80. Межгосударственный стандарт. Изделий из пластмасс. Термины и определения дефектов; 3) ГОСТ 27358–87. Межгосударственный стандарт. Прессформы для изготовления изделий из пластмасс. Общие технические условия. | | |
| Связь с другими профессиями в рамках ОРК: | Уровень ОРК: | Наименование профессии: | |
| 2-4 | Сборщик изделий из пластмасс | |
| 2-4 | Литейщик пластмасс | |

**Глава 4. Технические данные профессионального стандарта**

      15. Наименование государственного органа:

      Министерство промышленности и строительства Республики Казахстан

      Исполнитель: Арыстанова Акмарал Нурлановна,

      +7 (705) 770 43 81, a.arystanova@mps.gov.kz;

      16. Организации (предприятия) участвующие в разработке.

      17. Отраслевой совет по профессиональным квалификациям.

      18. Национальный орган по профессиональным квалификациям:

      АО "Центр развития трудовых ресурсов", 14.10.2024 г.

      19. Национальная палата предпринимателей Республики Казахстан "Атамекен".

      20. Номер версии и год выпуска: версия 1, 2025 г.

      21. Дата ориентировочного пересмотра: 01.01.2028 г.

|  |  |
| --- | --- |
|  | Приложение 3 к приказу Министра промышленности и строительства Республики Казахстан от 3 июня 2025 года № 195 |

**Профессиональный стандарт: "Производство линолеума и прочих эластичных покрытий для пола"**

**Глава 1. Общие положения**

      1. Область применения профессионального стандарта: профессиональный стандарт "Производство линолеума и прочих эластичных покрытий для пола" разработан в соответствии со статьей 5 Закона Республики Казахстан "О профессиональных квалификациях", устанавливает требования к формированию образовательных программ, в том числе обучения персонала на предприятиях, признания профессиональной квалификации работников и выпускников организаций образования и решений широкого круга задач в области управления персоналом в организациях и на предприятиях, осуществляющих деятельность в сфере химическая промышленность и производство линолеума и прочих эластичных покрытий для пола. Данный ПС разработан на основе ОРК "Химическая промышленность и производство резиновых и пластмассовых изделий".

      2. В настоящем профессиональном стандарте применяются следующие термины и определения:

      1) линолеум – вид напольного покрытия, в настоящее время преимущественно из полимерных материалов. Выпускается в виде рулонов;

      2) мастика – замазка, смесь разных веществ для склеивания, цементирования, заполнения трещин с целью сделать предмет непроницаемым для воды. – замазка, смесь разных веществ для склеивания, цементирования, заполнения трещин с целью сделать предмет непроницаемым для воды;

      3) релин – резиновый линолеум, материал для покрытия полов, изготовляемый на основе синтетических и натурального каучуков;

      4) экструзия – технологический процесс, при котором материал (например, ПВХ) под высоким давлением и температурой выдавливается через форму, приобретая необходимую форму и размер;

      5) эластичные покрытия для пола – это покрытия, обладающие высокой гибкостью и способностью к деформации без повреждений. К ним относятся линолеум, ПВХ-покрытия, резиновые покрытия и другие.

      3. В настоящем профессиональном стандарте применяются следующие сокращения:

      1) СИЗ – средства индивидуальной защиты;

      2) ГОСТ – государственный стандарт;

      3) ПВХ – поливинилхлорид.

**Глава 2. Паспорт профессионального стандарта**

      4. Название профессионального стандарта: Производство линолеума и прочих эластичных покрытий для пола.

      5. Код профессионального стандарта: C22232060.

      6. Указание секции, раздела, группы, класса и подкласса согласно ОКЭД:

      C Обрабатывающая промышленность:

      22 Производство резиновых и пластмассовых изделий;

      22.2 Производство пластмассовых изделий;

      22.23 Производство строительных пластмассовых изделий;

      22.23.2 Производство линолеума и прочих эластичных покрытий для пола.

      7. Краткое описание профессионального стандарта: Производство линолеума и прочих эластичных покрытий для пола определяет в области профессиональной деятельности "Производство резиновых и пластмассовых изделий" требования к уровню квалификации, компетенции, содержанию, качеству и условиям труда.

      8. Перечень карточек профессий:

      1) Облицовщик синтетическими материалами - 2 уровень ОРК;

      2) Облицовщик синтетическими материалами - 3 уровень ОРК;

      3) Облицовщик синтетическими материалами - 4 уровень ОРК;

      4) Машинист экструдера - 2 уровень ОРК;

      5) Машинист экструдера - 3 уровень ОРК;

      6) Машинист экструдера - 4 уровень ОРК;

      7) Сушильщик линолеума - 3 уровень ОРК.

**Глава 3. Карточки профессий**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 9. Карточка профессии "Облицовщик синтетическими материалами": | | | |
| Код группы: | 7122-0 | | |
| Код наименования занятия: | 7122-0-005 | | |
| Наименование профессии: | Облицовщик синтетическими материалами | | |
| Уровень квалификации по ОРК: | 2 | | |
| подуровень квалификации по ОРК: |  | | |
| Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др. типовых квалификационных характеристик: | Выпуск 3. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 30 июля 2019 года № 388 "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуск 3)". Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 1 августа 2019 года № 19169.  Облицовщик синтетическими материалами, 2-6 разряд | | |
| Уровень профессионального образования: | Уровень образования:  основное среднее образование | Специальность:  - | Квалификация:  - |
| Требования к опыту работы: | Без требований к опыту работы | | |
| Связь с неформальным и информальным образованием: | Сертификаты и краткосрочные курсы обучения | | |
| Другие возможные наименования профессии: | 7122-0-004 - Настильщик полов;  7122-0-017 - Рабочий по укладке линолеума. | | |
| Основная цель деятельности: | Устройство и облицовка полов линолеумом, релином, синтетическими материалами и полимерной плиткой | | |
| Описание трудовых функций | | | |
| Перечень трудовых функций: | Обязательные трудовые функции: | 1. Облицовка синтетическими материалами | |
| Дополнительные трудовые функции: |  | |
| Трудовая функция 1:  Облицовка синтетическими материалами |  |  | |
| Навык 1:  Выполнение работ по облицовке синтетическими материалами | Умения:  2 разряд  1. Очищать основания от пыли с помощью компрессора;  2. Наносить грунтовку на основания кистью;  3. Раскатывать рулонные материалы;  4. Просеивать цемент вручную для приготовления шпатлевок и мастик;  5. Сортировать и подбирать полимерные плитки, стандартные отделочные изделия и элементы индустриального изготовления;  6. Снимать линолеум, релин, полимерные плитки;  7. Соблюдать требования санитарного режима, охраны труда, промышленной и пожарной безопасности, охраны окружающей среды. | |
| Знания:  2 разряд  1. Основные виды материалов, применяемых при устройстве наливных бесшовных полов, полов из линолеума, релина, синтетических материалов, полимерных плиток, стандартных отделочных изделий и элементов индустриального изготовления, применяемых для облицовки поверхностей;  2. Технологию процесса обработки изделий из пластмасс шлифованием и полированием на механических кругах;  3. Требования санитарного режима, охраны труда, промышленной и пожарной безопасности, охраны окружающей среды. | |
| Возможность признания навыка: | не рекомендуется | |
| Требования к личностным компетенциям: | Ответственность  Пунктуальность  Аккуратность  Выносливость и усердие | | |
| Список технических регламентов и национальных стандартов: | 1) ГОСТ 18108-80. Линолеум поливинилхлоридный на теплозвукоизолирующей подоснове. Технические условия; 2) ГОСТ 7251-2016. Линолеум поливинилхлоридный на тканой и нетканой подоснове. Технические условия; 3) ГОСТ 12.1.044-89 (ИСО 4589-84) Система стандартов безопасности труда. Пожаровзрывоопасность веществ и материалов. Номенклатура показателей и методы их определения; 4) ГОСТ 34376.1-2017 "Пластмассы. Термопластичные полиуретаны для формирования и экструзии"; 5) ГОСТ 11529-2016 Материалы поливинилхлоридные для полов. Методы контроля. | | |
| Связь с другими профессиями в рамках ОРК: | Уровень ОРК: | Наименование профессии: | |
| 3-4 | Облицовщик синтетическими материалами | |
| 10. Карточка профессии "Облицовщик синтетическими материалами": | | | |
| Код группы: | 7122-0 | | |
| Код наименования занятия: | 7122-0-005 | | |
| Наименование профессии: | Облицовщик синтетическими материалами | | |
| Уровень квалификации по ОРК: | 3 | | |
| подуровень квалификации по ОРК: |  | | |
| Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др. типовых квалификационных характеристик: | Выпуск 3. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 30 июля 2019 года № 388 "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуск 3)". Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 1 августа 2019 года № 19169.  Облицовщик синтетическими материалами, 2-6 разряд | | |
| Уровень профессионального образования: | Уровень образования:  ТиПО (рабочие профессии) | Специальность:  Технология полимерного производства | Квалификация:  - |
| Уровень образования:  основное среднее образование | Специальность:  - | Квалификация:  - |
| Требования к опыту работы: | Практический опыт не менее 1 года | | |
| Связь с неформальным и информальным образованием: | Сертификаты и краткосрочные курсы обучения на производстве | | |
| Другие возможные наименования профессии: | 7122-0-004 - Настильщик полов;  7122-0-017 - Рабочий по укладке линолеума. | | |
| Основная цель деятельности: | Устройство и облицовка полов линолеумом, релином, синтетическими материалами и полимерной плиткой | | |
| Описание трудовых функций | | | |
| Перечень трудовых функций: | Обязательные трудовые функции: | 1. Подготовительные работы  2. Облицовка синтетическими материалами | |
| Дополнительные трудовые функции: |  | |
| Трудовая функция 1:  Подготовительные работы |  |  | |
| Навык 1:  Выполнение работ по подготовке к процессу облицовки | Умения:  3 разряд  1. Предварительно готовить разметку;  2. Подготавливать синтетическую массу и холодные мастики;  3. Варить клей;  4. Шпатлевать вручную основания для полов;  5. Соблюдать требования санитарного режима, охраны труда, промышленной и пожарной безопасности, охраны окружающей среды.  4 разряд  1. Выполнять разбивку и провешивание поверхности оснований для устройства полов и облицовки стандартными изделиями и элементами индустриального изготовления;  2. Шлифовать поверхности оснований шлифовальной машиной;  3. Готовить горячие мастики;  4. Подготавливать к работе сварочную машину для сварки линолеума;  5. Соблюдать требования санитарного режима, охраны труда, промышленной и пожарной безопасности, охраны окружающей среды. | |
| Знания:  3 разряд  1. Основные свойства материалов, применяемых при устройстве полов и облицовке поверхностей;  2. Технология приготовления синтетической массы для наливных бесшовных полов, холодных мастик для наклейки рулонных материалов и облицовки поверхностей;  3. Способы варки клея и раскроя обоев.  4. Требования санитарного режима, охраны труда, промышленной и пожарной безопасности, охраны окружающей среды.  4 разряд  1. Технология приготовления горячих мастик;  2. Устройство и принцип действия обое-резательных машин.  3. Устройство и принцип действия сварочной машины для сварки линолеума;  4. Требования санитарного режима, охраны труда, промышленной и пожарной безопасности, охраны окружающей среды. | |
| Возможность признания навыка: | не рекомендуется | |
| Трудовая функция 2:  Облицовка синтетическими материалами |  |  | |
| Навык 1:  Выполнение работ по облицовке синтетическими материалами | Умения:  3 разряд  1. Укладывать маячные рейки по готовой разметке;  2. Укладывать и разравнивать подготовительный слой при устройстве наливных бесшовных полов;  3. Сверлить отверстия в плитках;  4. Обрезать кромки обоев вручную;  5. Наносить клеевой состав на поверхности склеивания стен бумагой.  6. Соблюдать требования санитарного режима, охраны труда, промышленной и пожарной безопасности, охраны окружающей среды.  4 разряд  1. Наклеивать рулонные материалы и резинового паркета на основания полов с разметкой, подгонкой и прирезкой полотнищ;  2. Настилать полы простого рисунка из синтетических, линолеумных релиновых плиток и паркета;  3. Укладывать насухо ковры линолеума, сваренных размером "на комнату";  4. Облицовывать плоские поверхности синтетической плиткой, стандартными отделочными изделиями и элементами индустриального изготовления;  5. Сваривать швы линолеума;  6. Устанавливать пластмассовые плинтуса и поручни;  7. Склеивать стены внахлестку обоями простыми и средней плотности, тканями;  8. Обрезать кромки обоев на обое-резательных машинах;  9. Выполнять пакетный раскрой обоев на станке;  10. Удалять пятна на оклеенных поверхностях;  11. Соблюдать требования санитарного режима, охраны труда, промышленной и пожарной безопасности, охраны окружающей среды. | |
| Знания:  3 разряд  1. Основные свойства материалов, применяемых при устройстве полов и облицовке поверхностей;  2. Требования, предъявляемые к основаниям для устройства полов и облицовки поверхностей;  3. Способы сверления отверстий в полимерных плитах;  4. Требования санитарного режима, охраны труда, промышленной и пожарной безопасности, охраны окружающей среды.  4 разряд  1. Требования, предъявляемые к качеству применяемых материалов и выполняемых работ;  2. Способы крепления стандартных отделочных изделий и элементов индустриального изготовления;  3. Способы укладки синтетической массы при устройстве наливных бесшовных полов;  4. Способы наклейки рулонных материалов и облицовки поверхностей синтетическими материалами;  5. Правила эксплуатации для сварки линолеума;  6. Способы сварки швов линолеума;  7. Требования санитарного режима, охраны труда, промышленной и пожарной безопасности, охраны окружающей среды. | |
| Возможность признания навыка: | не рекомендуется | |
| Требования к личностным компетенциям: | Ответственность  Пунктуальность  Умение быстро принимать решения  Выносливость и усердие | | |
| Список технических регламентов и национальных стандартов: | 1) ГОСТ 18108-80. Линолеум поливинилхлоридный на теплозвукоизолирующей подоснове. Технические условия; 2) ГОСТ 7251-2016. Линолеум поливинилхлоридный на тканой и нетканой подоснове. Технические условия; 3) ГОСТ 12.1.044-89 (ИСО 4589-84) Система стандартов безопасности труда. Пожаровзрывоопасность веществ и материалов. Номенклатура показателей и методы их определения; 4) ГОСТ 34376.1-2017 "Пластмассы. Термопластичные полиуретаны для формирования и экструзии"; 5) ГОСТ 11529-2016 Материалы поливинилхлоридные для полов. Методы контроля. | | |
| Связь с другими профессиями в рамках ОРК: | Уровень ОРК: | Наименование профессии: | |
| 2-4 | Облицовщики синтетическими материалами | |
| 11. Карточка профессии "Облицовщик синтетическими материалами": | | | |
| Код группы: | 7122-0 | | |
| Код наименования занятия: | 7122-0-005 | | |
| Наименование профессии: | Облицовщик синтетическими материалами | | |
| Уровень квалификации по ОРК: | 4 | | |
| подуровень квалификации по ОРК: |  | | |
| Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик: | Выпуск 3. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 30 июля 2019 года № 388 "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуск 3)". Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 1 августа 2019 года № 19169.  Облицовщик синтетическими материалами, 2-6 разряд | | |
| Уровень профессионального образования: | Уровень образования:  ТиПО (специалист среднего звена) | Специальность:  Технология полимерного производства | Квалификация:  - |
| Уровень образования:  основное среднее образование | Специальность:  - | Квалификация:  - |
| Уровень образования:  ТиПО (рабочие профессии) | Специальность:  Технология полимерного производства | Квалификация: |
| Требования к опыту работы: | Практический опыт не менее 2 лет | | |
| Связь с неформальным и информальным образованием: | Сертификаты и краткосрочные курсы обучения | | |
| Другие возможные наименования профессии: | 7122-0-004 - Настильщик полов;  7122-0-017 - Рабочий по укладке линолеума. | | |
| Основная цель деятельности: | Облицовка синтетическими материалами внутренних и внешних стен, полов, подбор цвета и оттенков синтетических масс по заданному рисунку | | |
| Описание трудовых функций | | | |
| Перечень трудовых функций: | Обязательные трудовые функции: | 1. Облицовка синтетическими материалами | |
| Дополнительные трудовые функции: |  | |
| Трудовая функция 1:  Облицовка синтетическими материалами |  |  | |
| Навык 1:  Выполнение работ по облицовке синтетическими материалами | Умения:  5 разряд  1. Наносить лицевой слой синтетической массы при устройстве многоцветных наливных бесшовных полов;  2. Подбор цвета и оттенков синтетических масс по заданному рисунку;  3. Наклеивать ковры линолеума, сваренных размеров "на комнату";  4. Настилать полы сложного рисунка (по эскизам) из синтетической, линолеумной, релиновой плитки и резинового паркета;  5. Облицовывать криволинейные поверхности синтетическими и полимерными плитками, стандартными отделочными изделиями и элементами индустриального изготовления;  6. Заменять и ремонтировать покрытия полов из линолеума и релина и облицовки поверхностей из полимерных плиток, стандартных отделочных изделий и элементов индустриального изготовления;  7. Обклеивать стены впритык высококачественными и древесными обоями, дерматином и иными аналогичными материалами;  8. Склеивать потолки обоями;  9. Соблюдать требования санитарного режима, охраны труда, промышленной и пожарной безопасности, охраны окружающей среды.  6 разряд  1. Выполнять разметку и облицовку вертикальных цилиндрических и овальных поверхностей синтетическими материалами;  2. Устанавливать фризы, плинтуса в помещениях цилиндрической и овальной формы;  3. Заменять и ремонтировать облицовку из синтетических материалов цилиндрических и овальных поверхностей;  4. Соблюдать требования санитарного режима, охраны труда, промышленной и пожарной безопасности, охраны окружающей среды. | |
| Знания:  5 разряд  1. Свойства красителей, применяемых при изготовлении синтетических масс;  2. Правила подбора цветовых сочетаний для получения различных оттенков синтетических масс;  3. Способы облицовки криволинейных поверхностей;  4. Способы ремонта и смены покрытий и облицовки;  5. Требования санитарного режима, охраны труда, промышленной и пожарной безопасности, охраны окружающей среды.  6 разряд  1. Способы разметки под облицовку синтетическими материалами;  2. Способы ремонта и смены облицовки вертикальных цилиндрических и овальных поверхностей;  3. Требования санитарного режима, охраны труда, промышленной и пожарной безопасности, охраны окружающей среды. | |
| Возможность признания навыка: | не рекомендуется | |
| Требования к личностным компетенциям: | Самостоятельность и ответственность  Управление изменениями  Дисциплинированность  Структурированное решение проблем  Компьютерная грамотность | | |
| Список технических регламентов и национальных стандартов: | 1) ГОСТ 18108-80. Линолеум поливинилхлоридный на теплозвукоизолирующей подоснове. Технические условия; 2) ГОСТ 7251-2016. Линолеум поливинилхлоридный на тканой и нетканой подоснове. Технические условия; 3) ГОСТ 12.1.044-89 (ИСО 4589-84) Система стандартов безопасности труда. Пожаровзрывоопасность веществ и материалов. Номенклатура показателей и методы их определения; 4) ГОСТ 34376.1-2017 "Пластмассы. Термопластичные полиуретаны для формирования и экструзии"; 5) ГОСТ 11529-2016 Материалы поливинилхлоридные для полов. Методы контроля. | | |
| Связь с другими профессиями в рамках ОРК: | Уровень ОРК: | Наименование профессии: | |
| 2-4 | Сушильщик линолеума | |
| 2-3 | Облицовщик синтетическими материалами | |
| 12. Карточка профессии "Машинист экструдера": | | | |
| Код группы: | 8142-3 | | |
| Код наименования занятия: | 8142-3-010 | | |
| Наименование профессии: | Машинист экструдера | | |
| Уровень квалификации по ОРК: | 2 | | |
| подуровень квалификации по ОРК: |  | | |
| Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик: | Выпуск 27. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 20 июля 2017 года № 208 "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуски 21, 23, 25, 27, 31, 35)". Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 20 октября 2017 года № 15923.  Машинист экструдера, 2-6 разряд. | | |
| Уровень профессионального образования: | Уровень образования:  основное среднее образование | Специальность:  - | Квалификация:  - |
| Требования к опыту работы: | Без требований к опыту работы | | |
| Связь с неформальным и информальным образованием: | Сертификаты и краткосрочные курсы обучения | | |
| Другие возможные наименования профессии: | 8142-3-008 - Машинист микструдера;  8142-3-019 - Оператор роторной линии по производству изделий из пластических масс;  8142-3-016 - Оператор машины по производству пластмасс;  8142-3-017 - Оператор по производству отделочных материалов на поливинилхлоридной основе. | | |
| Основная цель деятельности: | Управление экструдером, поддержание необходимых параметров работы (температура, скорость подачи материала, давление газа), контроль за процессом выдавливания, замену и регулировку экструзионных насадок, обеспечение качества готовой продукции. | | |
| Описание трудовых функций | | | |
| Перечень трудовых функций: | Обязательные трудовые функции: | 1. Подготовка оборудования и материалов  2. Ведение технологического процесса | |
| Дополнительные трудовые функции: |  | |
| Трудовая функция 1:  Подготовка оборудования и материалов |  |  | |
| Навык 1:  Подготовка композиций и загрузка их в экструдер | Умения:  2-3 разряд  1. Выполнять наладку экструдера;  2. Подготавливать композиции;  3. Подготавливать соду или тальк для опудривания;  4. Соблюдать требования санитарного режима, охраны труда, промышленной и пожарной безопасности, охраны окружающей среды. | |
| Знания:  2-3 разряд  1. Устройство и принцип работы обслуживаемого оборудования;  2. Правила работы с подъемно-транспортными механизмами;  3. Правила опудривания;  4. Требования санитарного режима, охраны труда, промышленной и пожарной безопасности, охраны окружающей среды. | |
| Возможность признания навыка: | не рекомендуется | |
| Трудовая функция 2:  Ведение технологического процесса |  |  | |
| Навык 1:  Выполнение процесса изготовления на экструдерах | Умения:  2 разряд  1. Проводить технологический процесс изготовления на экструдерах простых профилей или профилей средней сложности под руководством машиниста экструдера более высокой квалификации;  2. Регулировать технологические параметры процесса экструзии;  3. Транспортировать изготовленные профили в установленное место;  4. Чистить и смазывать механизмы экструдера;  5. Соблюдать требования санитарного режима, охраны труда, промышленной и пожарной безопасности, охраны окружающей среды.  3 разряд  1. Проводить технологический процесс изготовления на экструдерах профилей средней сложности или труб пленочных, искусственных нитей и щетины из полихлорвиниловых, полистирольных, полиэтиленовых смесей под руководством машиниста экструдера более высокой квалификации;  2. Регулировать технологические параметры процесса экструзии;  3. Обслуживать оборудование по приготовлению соды или талька;  4. Проводить смену намоточных барабанов, штанг;  5. Контролировать отдельные геометрические размеры изделий;  6. Транспортировать изготовленные изделия в установленное место;  7. Взвешивать сырье;  8. Оформлять этикетки;  9. Чистить и смазывать механизмы экструдера;  10. Вести записи в технологическом журнале;  11. Соблюдать требования санитарного режима, охраны труда, промышленной и пожарной безопасности, охраны окружающей среды. | |
| Знания:  2 разряд  1. Основы технологического процесса экструзии и правила его регулирования;  2. Устройство и принцип работы обслуживаемого оборудования;  3. Правила работы с подъемно-транспортными механизмами;  4. Требования, предъявляемые к качеству простых профилей.  5. Требования санитарного режима, охраны труда, промышленной и пожарной безопасности, охраны окружающей среды.  3 разряд  1. Требования, предъявляемые к качеству профилей средней сложности;  2. Требования санитарного режима, охраны труда, промышленной и пожарной безопасности, охраны окружающей среды. | |
| Возможность признания навыка: | не рекомендуется | |
| Требования к личностным компетенциям: | Ответственность  Стрессоустойчивость  Терпеливость  Дисциплинированность | | |
| Список технических регламентов и национальных стандартов: | 1) ГОСТ 18108-80. Линолеум поливинилхлоридный на теплозвукоизолирующей подоснове. Технические условия; 2) ГОСТ 7251-2016. Линолеум поливинилхлоридный на тканой и нетканой подоснове. Технические условия; 3) ГОСТ 12.1.044-89 (ИСО 4589-84) Система стандартов безопасности труда. Пожаровзрывоопасность веществ и материалов. Номенклатура показателей и методы их определения; 4) ГОСТ 34376.1-2017 "Пластмассы. Термопластичные полиуретаны для формирования и экструзии"; 5) ГОСТ 11529-2016 Материалы поливинилхлоридные для полов. Методы контроля. | | |
| Связь с другими профессиями в рамках ОРК: | Уровень ОРК: | Наименование профессии: | |
| 3 | Машинист экструдера | |
| 13. Карточка профессии "Машинист экструдера": | | | |
| Код группы: | 8142-3 | | |
| Код наименования занятия: | 8142-3-010 | | |
| Наименование профессии: | Машинист экструдера | | |
| Уровень квалификации по ОРК: | 3 | | |
| подуровень квалификации по ОРК: |  | | |
| Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др. типовых квалификационных характеристик: | Выпуск 27. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 20 июля 2017 года № 208 "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуски 21, 23, 25, 27, 31, 35)". Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 20 октября 2017 года № 15923.  Машинист экструдера, 2-6 разряд | | |
| Уровень профессионального образования: | Уровень образования:  ТиПО (рабочие профессии) | Специальность:  Технология полимерного производства | Квалификация: |
| Уровень образования:  основное среднее образование | Специальность:  - | Квалификация:  - |
| Требования к опыту работы: | Практический опыт не менее 1 года | | |
| Связь с неформальным и информальным образованием: | Сертификаты и краткосрочные курсы обучения | | |
| Другие возможные наименования профессии: | 8142-3-008 - Машинист микструдера;  8142-3-016 - Оператор машины по производству пластмасс;  8142-3-017 - Оператор по производству отделочных материалов на поливинилхлоридной основе;  8142-3-019 - Оператор роторной линии по производству изделий из пластических масс. | | |
| Основная цель деятельности: | Управление экструдером, поддержание необходимых параметров работы (температура, скорость подачи материала, давление газа), контроль за процессом выдавливания, замену и регулировку экструзионных насадок, обеспечение качества готовой продукции. | | |
| Описание трудовых функций | | | |
| Перечень трудовых функций: | Обязательные трудовые функции: | 1. Подготовка оборудования и материалов  2. Ведение технологического процесса | |
| Дополнительные трудовые функции: |  | |
| Трудовая функция 1:  Подготовка оборудования и материалов |  |  | |
| Навык 1:  Подготовка композиций и загрузка их в экструдер | Умения:  4-5 разряд  1. Подготавливать экструдер к работе: выполнять чистку, подбор и установку головки и фильеры, настройку зазоров головки, разогрев зон цилиндра и головки до заданной температуры;  2. Выполнять наладку агрегатов экструдера под руководством машиниста экструдера более высокой квалификации на заданные параметры: экструдера, раздувочного, резательного и приемно-намоточного устройств, системы охлаждения и контрольно-измерительной аппаратуры;  3. Подготавливать используемые приспособления и инструменты;  4. Подготавливать смеси для экструзии и периодически загружать ее в экструдер;  5. Соблюдать требования санитарного режима, охраны труда, промышленной и пожарной безопасности, охраны окружающей среды. | |
| Знания:  4-5 разряд  1. Технология процесса экструзии и правила его регулирования;  2. Устройство и принцип работы обслуживаемого оборудования;  3. Правила пользования контрольно-измерительными приборами и инструментом;  4. Физико-химические свойства используемого сырья;  5. Требования, предъявляемые к качеству выпускаемых материалов и изделий.  6. Требования санитарного режима, охраны труда, промышленной и пожарной безопасности, охраны окружающей среды. | |
| Возможность признания навыка: | не рекомендуется | |
| Трудовая функция 2:  Ведение технологического процесса |  |  | |
| Навык 1:  Выполнение процесса изготовления на экструдерах | Умения:  4 разряд  1. Вести технологический процесс изготовления и калибровки на экструдерах и экструзионных роторных автоматизированных линиях профилей сложного сечения (полых, монолитных, плоских и гофрированных), декоративных накладок, полозок, пленок и изделий из них, листов, искусственных нитей и щетины, труб диаметром до 110 мм и других изделий из полихлорвиниловых, полистирольных, полиэтиленовых и других смесей;  2. Обеспечивать синхронную работу агрегатов экструдера и экструзионной роторной линии под руководством машиниста экструдера более высокой квалификации;  3. Регулировать число оборотов шнека, толщину материала, работу приемно-намоточного и резательного механизмов;  4. Вести контроль за установленным технологическим режимом по показаниям контрольно-измерительных приборов;  5. Вести периодический контроль за соответствием изготавливаемых материалов и изделий образцам и чертежам;  6. Снимать готовые изделия и бобины с готовыми материалами с намоточного устройства;  7. Взвешивать, маркировать готовую продукцию и изделия, передавать их на разбраковку, сортировку, упаковку;  8. Соблюдать требования санитарного режима, охраны труда, промышленной и пожарной безопасности, охраны окружающей среды.  5 разряд  1. Вести технологический процесс изготовления и калибровки на экструдерах различных конструкций и экструзионных роторных автоматизированных линиях профилей с особо сложными сечениями, труб диаметром от 110 до 500 мм, сложных профилированных изделий, листов винипласта толщиной 1-5,0 мм, художественных изделий, искусственной щетины толщиной от 50 до 200 мкм из поливинилхлоридных, полиамидных, полистирольных и других смесей;  2. Выполнять наладку агрегатов экструдера, экструзионных роторных автоматических линий на заданные технологические режимы работы;  3. Выполнять ведение с пульта управления технологический процесса экструзии;  4. Выполнять пуск и остановку обслуживаемого оборудования;  5. Настраивать механизмы агрегата экструдера и экструзионной роторной линии на синхронную работу;  6. Вести контроль качества изготавливаемых изделий и материалов;  7. Заполнять паспорта на партии изготовленных изделий и материалов;  8. Соблюдать требования санитарного режима, охраны труда, промышленной и пожарной безопасности, охраны окружающей среды. | |
| Знания:  4-5 разряд  1. Технология процесса изготовления и калибровки различных изделий и материалов экструзией;  2. Устройство и принцип работы обслуживаемого оборудования;  3. Правила наладки механизмов экструдера и экструзионной роторной линии на синхронную работу;  4. Схема электропитания агрегата экструдера;  5. Государственные стандарты и технические условия на изготовленные материалы и изделия;  6. Требования санитарного режима, охраны труда, промышленной и пожарной безопасности, охраны окружающей среды. | |
| Возможность признания навыка: | не рекомендуется | |
| Требования к личностным компетенциям: | Ответственность  Сотрудничество и взаимодействие  Умение работать в команде  Аккуратность | | |
| Список технических регламентов и национальных стандартов: | 1) ГОСТ 18108-80. Линолеум поливинилхлоридный на теплозвукоизолирующей подоснове. Технические условия; 2) ГОСТ 7251-2016. Линолеум поливинилхлоридный на тканой и нетканой подоснове. Технические условия; 3) ГОСТ 12.1.044-89 (ИСО 4589-84) Система стандартов безопасности труда. Пожаровзрывоопасность веществ и материалов. Номенклатура показателей и методы их определения; 4) ГОСТ 34376.1-2017 "Пластмассы. Термопластичные полиуретаны для формирования и экструзии"; 5) ГОСТ 11529-2016 Материалы поливинилхлоридные для полов. Методы контроля. | | |
| Связь с другими профессиями в рамках ОРК: | Уровень ОРК: | Наименование профессии: | |
| 4 | Машинист экструдера | |
| 14. Карточка профессии "Машинист экструдера": | | | |
| Код группы: | 8142-3 | | |
| Код наименования занятия: | 8142-3-010 | | |
| Наименование профессии: | Машинист экструдера | | |
| Уровень квалификации по ОРК: | 4 | | |
| подуровень квалификации по ОРК: |  | | |
| Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик: | Выпуск 27. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 20 июля 2017 года № 208 "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуски 21, 23, 25, 27, 31, 35)". Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 20 октября 2017 года № 15923.  Машинист экструдера, 2-6 разряд. | | |
| Уровень профессионального образования: | Уровень образования:  ТиПО (специалист среднего звена) | Специальность:  Технология полимерного производства | Квалификация:  - |
| Уровень образования:  основное среднее образование | Специальность:  - | Квалификация:  - |
| Уровень образования:  ТиПО (рабочие профессии) | Специальность:  Технология полимерного производства | Квалификация: |
| Требования к опыту работы: | Практический опыт не менее 2 лет | | |
| Связь с неформальным и информальным образованием: | Сертификаты и краткосрочные курсы обучения | | |
| Другие возможные наименования профессии: | 8142-3-008 - Машинист микструдера;  8142-3-016 - Оператор машины по производству пластмасс;  8142-3-017 - Оператор по производству отделочных материалов на поливинилхлоридной основе;  8142-3-019 - Оператор роторной линии по производству изделий из пластических масс. | | |
| Основная цель деятельности: | Управление экструдером, поддержание необходимых параметров работы (температура, скорость подачи материала, давление газа), контроль за процессом выдавливания, замену и регулировку экструзионных насадок, обеспечение качества готовой продукции. | | |
| Описание трудовых функций | | | |
| Перечень трудовых функций: | Обязательные трудовые функции: | 1. Ведение технологического процесса  2. Контроль качества | |
| Дополнительные трудовые функции: |  | |
| Трудовая функция 1:  Ведение технологического процесса |  |  | |
| Навык 1:  Выполнение процесса изготовления на экструдерах | Умения:  6 разряд  1. Вести технологический процесс изготовления пленок толщиной от 30 до 200 мкм, труб диаметром свыше 500 мм на автоматизированных экструдерах, оснащенных изотопными толщиномерами, телевизионными установками;  2. Выполнять наладку агрегатов экструдера на заданные технологические режимы;  3. Выполнять пуск и остановку агрегатов экструдера;  4. Настраивать механизмы агрегатов экструдера на синхронную работу;  5. Управлять технологическим процессом экструзии с пульта управления;  6. Соблюдать требования санитарного режима, охраны труда, промышленной и пожарной безопасности, охраны окружающей среды. | |
| Знания:  6 разряд  1. Технология процесса экструзии материалов из различных смесей;  2. Устройство и принцип работы обслуживаемого оборудования;  3. Правила настройки механизмов экструдера на заданные параметры работы;  4. Схема электропитания экструдера;  5. Требования санитарного режима, охраны труда, промышленной и пожарной безопасности, охраны окружающей среды. | |
| Возможность признания навыка: | не рекомендуется | |
| Трудовая функция 2:  Контроль качества |  |  | |
| Навык 1:  Обеспечение соответствия продукции нормам и стандартам качества | Умения:  6 разряд  1. Выполнять контроль качества изготавливаемых изделий и материалов на всех этапах экструзии, выявлять и устранять дефекты;  2. Заполнять паспорта на изготавливаемые пленки и трубы;  3. Вести производственную документацию на рабочем месте;  4. Соблюдать требования охраны труда, промышленной и пожарной безопасности, используя средства индивидуальной защиты. | |
| Знания:  6 разряд  1. Государственные стандарты и технические условия на готовую продукцию;  2. Порядок приема и сдачи смены;  3. Инструкция по охране труда на рабочем месте;  4. Требования охраны труда, производственной санитарии и гигиены;  5. Инструкции применения средств пожаротушения и средств индивидуальной защиты. | |
| Возможность признания навыка: | не рекомендуется | |
| Требования к личностным компетенциям: | Самостоятельность и ответственность  Гибкость мышления  Умение быстро принимать решения  Дисциплинированность | | |
| Список технических регламентов и национальных стандартов: | 1) ГОСТ 18108-80. Линолеум поливинилхлоридный на теплозвукоизолирующей подоснове. Технические условия; 2) ГОСТ 7251-2016. Линолеум поливинилхлоридный на тканой и нетканой подоснове. Технические условия; 3) ГОСТ 12.1.044-89 (ИСО 4589-84) Система стандартов безопасности труда. Пожаровзрывоопасность веществ и материалов. Номенклатура показателей и методы их определения; 4) ГОСТ 34376.1-2017 "Пластмассы. Термопластичные полиуретаны для формирования и экструзии"; 5) ГОСТ 11529-2016 Материалы поливинилхлоридные для полов. Методы контроля. | | |
| Связь с другими профессиями в рамках ОРК: | Уровень ОРК: | Наименование профессии: | |
| 3 | Сушильщик линолеума | |
| 4 | Машинист по изготовлению изделий из пластмасс | |
| 15. Карточка профессии "Сушильщик линолеума": | | | |
| Код группы: | 8142-2 | | |
| Код наименования занятия: | 8142-2-004 | | |
| Наименование профессии: | Сушильщик линолеума | | |
| Уровень квалификации по ОРК: | 3 | | |
| подуровень квалификации по ОРК: |  | | |
| Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик: | Выпуск 27. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 20 июля 2017 года № 208 "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуски 21, 23, 25, 27, 31, 35)". Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 20 октября 2017 года № 15923.  Сушильщик линолеума, 3-4 разряд | | |
| Уровень профессионального образования: | Уровень образования:  ТиПО (рабочие профессии) | Специальность:  Технология полимерного производства | Квалификация:  - |
| Уровень образования:  основное среднее образование | Специальность:  - | Квалификация:  - |
| Требования к опыту работы: | Без требований к опыту работы | | |
| Связь с неформальным и информальным образованием: | Сертификаты и краткосрочные курсы обучения | | |
| Другие возможные наименования профессии: | 8142-2-002 - Оператор по производству линолеума. | | |
| Основная цель деятельности: | Выполнение процесса удаления избыточной влаги из линолеума, контроль температуры во время обработки, обработка защитным средством и подготовка к транспортировке. | | |
| Описание трудовых функций | | | |
| Перечень трудовых функций: | Обязательные трудовые функции: | 1. Подготовка к производственному процессу  2. Ведение процесса сушки линолеума | |
| Дополнительные трудовые функции: |  | |
| Трудовая функция 1:  Подготовка к производственному процессу |  |  | |
| Навык 1:  Подготовка к процессу сушки | Умения:  3 разряд  1. Подготавливать к работе сушильные камеры и съемное оборудование;  2. Заправлять полотна линолеума на направляющие валики съемного механизма;  3. Соблюдать требования санитарного режима, охраны труда, промышленной и пожарной безопасности, охраны окружающей среды.  4 разряд  1. Подготавливать и выполнять наладку обслуживаемого оборудования;  2. Готовить камеры к загрузке: снижать температуры, выполнять разгерметизацию;  3. Соблюдать требования санитарного режима, охраны труда, промышленной и пожарной безопасности, охраны окружающей среды. | |
| Знания:  3-4 разряд  1. Устройство и принцип работы обслуживаемого оборудования;  2. Способы наладки обслуживаемого оборудования;  3. Требования, предъявляемые к линолеуму до и после сушки.  4. Требования санитарного режима, охраны труда, промышленной и пожарной безопасности, охраны окружающей среды. | |
| Возможность признания навыка: | не рекомендуется | |
| Трудовая функция 2:  Ведение процесса сушки линолеума |  |  | |
| Навык 1:  Сушка линолеума в сушильных камерах | Умения:  3 разряд  1. Выполнять отдельные операции процесса сушки линолеума после грунтовки и печатания;  2. Заправлять полотна линолеума на направляющие валики съемного механизма;  3. Скреплять в процессе завешивания концов полотнищ линолеума рейками и сшивать их внахлестку;  4. Вести контроль за центровкой полотна, равномерным его перемещением и качеством лицевого слоя;  5. Устранять обрывы полотна и неисправностей в работе съемного оборудования;  6. Передавать бобины с линолеумом на сортировку и упаковку;  7. Участвовать в наладке и ремонте обслуживаемого оборудования;  8. Соблюдать правила охраны труда, промышленной и пожарной безопасности в процессе работы.  4 разряд  1. Вести процесс сушки линолеума после грунтовки и печатания;  2. Герметизация сушильной камеры, подача теплоносителя и подъем температуры до заданного уровня;  3. Регулировать вытяжные механизмы и намоточные устройства;  4. Вести контроль за подачей полотна линолеума в сушильную камеру, сушкой грунта и краски, съемом линолеума;  5. Корректировать технологические параметры сушки;  6. Отбирать пробы линолеума для анализа;  7. Участвовать в ремонте обслуживаемого оборудования;  9. Соблюдать правила охраны труда, промышленной и пожарной безопасности в процессе работы. | |
| Знания:  3-4 разряд  1. Технология процесса сушки линолеума;  2. Устройство и принцип работы обслуживаемого оборудования;  3. Правила пользования контрольно-измерительными приборами;  4. Требования, предъявляемые к линолеуму;  5. Основы теплотехники;  6. Требования санитарного режима, охраны труда, промышленной и пожарной безопасности, охраны окружающей среды. | |
| Возможность признания навыка: | не рекомендуется | |
| Требования к личностным компетенциям: | Пунктуальность  Самостоятельность и ответственность  Умение быстро принимать решения  Дисциплинированность | | |
| Список технических регламентов и национальных стандартов: | 1) ГОСТ 18108-80. Линолеум поливинилхлоридный на теплозвукоизолирующей подоснове. Технические условия; 2) ГОСТ 7251-2016. Линолеум поливинилхлоридный на тканой и нетканой подоснове. Технические условия; 3) ГОСТ 12.1.044-89 (ИСО 4589-84) Система стандартов безопасности труда. Пожаровзрывоопасность веществ и материалов. Номенклатура показателей и методы их определения; 4) ГОСТ 34376.1-2017 "Пластмассы. Термопластичные полиуретаны для формирования и экструзии"; 5) ГОСТ 11529-2016 Материалы поливинилхлоридные для полов. Методы контроля. | | |
| Связь с другими профессиями в рамках ОРК: | Уровень ОРК: | Наименование профессии: | |
| 3-4 | Облицовщик синтетическими материалами | |

**Глава 4. Технические данные профессионального стандарта**

      16. Наименование государственного органа:

      Министерство промышленности и строительства Республики Казахстан

      Исполнитель: Арыстанова Акмарал Нурлановна, +7 (705) 770 43 81, a.arystanova@mps.gov.kz

      17. Организации (предприятия) участвующие в разработке.

      18. Отраслевой совет по профессиональным квалификациям.

      19. Национальный орган по профессиональным квалификациям:

      АО "Центр развития трудовых ресурсов", 09.10.2024 г.

      20. Национальная палата предпринимателей Республики Казахстан "Атамекен".

      21. Номер версии и год выпуска: версия 1, 2025 г.

      22. Дата ориентировочного пересмотра: 01.01.2028 г.

|  |  |
| --- | --- |
|  | Приложение 4 к приказу Министра промышленности  и строительства Республики Казахстан от 3 июня 2025 года № 195 |

**Профессиональный стандарт: "Производство резиновых санитарно-гигиенических и медицинских изделий"**

**Глава 1. Общие положения**

      1. Область применения профессионального стандарта: профессиональный стандарт "Производство резиновых санитарно-гигиенических и медицинских изделий" разработан в соответствии со статьей 5 Закона Республики Казахстан "О профессиональных квалификациях", устанавливает требования к формированию образовательных программ, в том числе обучения персонала на предприятиях, признания профессиональной квалификации работников и выпускников организаций образования и решений широкого круга задач в области управления персоналом в организациях и на предприятиях, осуществляющих деятельность в сфере химическая промышленность и производство резиновых санитарно-гигиенических и медицинских изделий. Данный ПС разработан на основе ОРК "Химическая промышленность и производство резиновых и пластмассовых изделий".

      2. В настоящем профессиональном стандарте применяются следующие термины и определения:

      1) вулканизация – технологический процесс резинового производства, при котором пластичный "сырой" каучук превращается в резину;

      2) лабораторные испытания – тесты и анализы, проводимые для проверки свойств и качества резиновых изделий;

      3) формование – это процесс создания формы изделия путем литья резиновой смеси в заранее подготовленную форму (форму);

      4) латексная смесь – смесь на основе натурального или синтетического латекса, используемая для производства резиновых изделий;

      5) латексные изделия – резиновые изделия, которые получают из водных дисперсий каучуков (латексов);

      6) пресс-форма – инструмент, используемый для придания резиновому изделию необходимой формы путем формования;

      7) термостат – это устройство, предназначенное для поддержания постоянной температуры.

      3. В настоящем профессиональном стандарте применяются следующие сокращения:

      1) КС – Квалификационный справочник;

      2) ЕТКС – Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих;

      3) ГОСТ – государственный стандарт.

**Глава 2. Паспорт профессионального стандарта**

      4. Название профессионального стандарта: Производство резиновых санитарно-гигиенических и медицинских изделий.

      5. Код профессионального стандарта: C22192073.

      6. Указание секции, раздела, группы, класса и подкласса согласно ОКЭД:

      C Обрабатывающая промышленность:

      22 Производство резиновых и пластмассовых изделий;

      22.1 Производство резиновых изделий;

      22.19 Производство прочих резиновых изделий;

      22.19.2 Производство резиновых санитарно-гигиенических и медицинских изделий.

      7. Краткое описание профессионального стандарта: Производство резиновых санитарно-гигиенических и медицинских изделий определяет в области профессиональной деятельности "Производство резиновых и пластмассовых изделий" требования к уровню квалификации, компетенции, содержанию, качеству и условиям труда.

      8. Перечень карточек профессий:

      1) Изготовитель латексных изделий - 2 уровень ОРК;

      2) Аппаратчик приготовления латексной смеси - 2 уровень ОРК;

      3) Аппаратчик приготовления латексной смеси - 3 уровень ОРК;

      4) Оператор по изготовлению резиновых смесей - 3 уровень ОРК;

      5) Прожигальщик медицинских изделий - 2 уровень ОРК;

      6) Испытатель резиновых изделий - 3 уровень ОРК;

      7) Испытатель резиновых изделий - 4 уровень ОРК;

      8) Техник-технолог (общий профиль) - 5 уровень ОРК.

**Глава 3. Карточки профессий**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 9. Карточка профессии "Изготовитель латексных изделий": | | | |
| Код группы: | 8141-9 | | |
| Код наименования занятия: | 8141-9-019 | | |
| Наименование профессии: | Изготовитель латексных изделий | | |
| Уровень квалификации по ОРК: | 2 | | |
| подуровень квалификации по ОРК: |  | | |
| Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др. типовых квалификационных характеристик: | Выпуск 31. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 20 июля 2017 года № 208 "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуски 21, 23, 25, 27, 31, 35)". Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 20 октября 2017 года № 15923.  Обработчик материалов латексом | | |
| Уровень профессионального образования: | Уровень образования:  основное среднее образование | Специальность:  - | Квалификация:  - |
| Требования к опыту работы: | Без требования к опыту работы | | |
| Связь с неформальным и информальным образованием: |  | | |
| Другие возможные наименования профессии: | 8141-9-022 - Обработчик материалов латексом. | | |
| Основная цель деятельности: | Получение готовых изделий из клея, латекса и выполнение операций компонентов методом макания на механизированных поточных линиях и ручных аппаратах | | |
| Описание трудовых функций | | | |
| Перечень трудовых функций: | Обязательные трудовые функции: | 1. Получение готовых изделий из клея и латекса | |
| Дополнительные трудовые функции: |  | |
| Трудовая функция 1:  Получение готовых изделий из клея и латекса |  |  | |
| Навык 1:  Проведение работ по изготовлению изделий из клея и латекса | Умения:  3 разряд  1. Выполнять операции при изготовлении бесшовных изделий из клея, латекса и компонентов методом макания на механизированных поточных линиях и ручных аппаратах;  2. Заполнять ванны основным компонентом и коагулянтом;  3. Систематически удалять пузыри, пленки и посторонние включения с поверхности смеси;  4. Контролировать консистенцию смеси основного компонента;  5. Проверять пригодность форм и кассет к работе;  6. Очищать поверхности форм и кассет от пленки основного компонента и коагулянта;  7. Вести технологический процесс макания под руководством изготовителя маканых изделий высшей квалификации: загрузка рамок с формами в ванны, выгрузка их после выдержки и передача на последующую обработку;  8. Наблюдать за работой и обслуживанием механизмов: навешивания и съема кассет с формами с подвесок конвейера;  9. Перемещать, поднимать и переносить кассеты для загрузки в вагонетки и их выгрузки из них;  10. Наблюдать за работой установок воздушного и водного синерезиса, агрегата тепловой обработки форм и аналитического оборудования;  11. Соблюдать требования санитарного режима, охраны труда, промышленной и пожарной безопасности, охраны окружающей среды. | |
| Знания:  3 разряд  1. Технологический процесс изготовления латексных изделий;  2. Приемы выполнения операций при обслуживании аппаратов и поточных механизированных линий;  3. Виды, свойства и назначение основного компонента, применяемого при изготовлении латексных изделий;  4. Требования, предъявляемые к качеству форм, основному компоненту (клею, латексу);  5. Устройство, назначение и эксплуатацию обслуживаемого оборудования и механизмов;  6. Требования санитарного режима, охраны труда, промышленной и пожарной безопасности, охраны окружающей среды. | |
| Возможность признания навыка: | не рекомендуется | |
| Навык 2:  Контроль качества | Умения:  3 разряд  1. Изготавливать латексные изделия, следуя рецептурам и технологическим инструкциям;  2. Настраивать и эксплуатировать оборудование для производства латексных изделий, включая машины для формования и вулканизации;  3. Контролировать качество латексных изделий, выявлять дефекты и корректировать процессы для улучшения продукции;  4. Соблюдать правила охраны труда и использовать средства индивидуальной защиты при работе с латексными материалами и оборудованием. | |
| Знания:  3 разряд  1. Технологические процессы производства латексных смесей, включая параметры смешивания и работу с оборудованием;  2. Государственные стандарты и технические условия на готовую продукцию;  3. Требования санитарного режима, охраны труда, промышленной и пожарной безопасности, охраны окружающей среды. | |
| Возможность признания навыка: | не рекомендуется | |
| Требования к личностным компетенциям: | Ответственность  Стратегическое мышление  Стрессоустойчивость  Умение быстро принимать решения | | |
| Список технических регламентов и национальных стандартов: | 1) ГОСТ ISO 2230–2013. Межгосударственный стандарт. Изделия резиновые. Руководство по хранению; 2) ГОСТ 3.1409–86. Межгосударственный стандарт. Единая система технологической документации. Формы и требования к заполнению и оформлению документов на технологические процессы (операции) изготовления изделий из пластмасс и резины; 3) ГОСТ 24105–80. Межгосударственный стандарт. Изделий из пластмасс. Термины и определения дефектов; 4) ГОСТ 12.2.045-94. Система стандартов безопасности труда. Оборудование для производства резинотехнических изделий. Требования безопасности. | | |
| Связь с другими профессиями в рамках ОРК: | Уровень ОРК: | Наименование профессии: | |
| 3 | Обработчик материалов латексом | |
| 3 | Аппаратчик приготовления латексной смеси | |
| 10. Карточка профессии "Аппаратчик приготовления латексной смеси": | | | |
| Код группы: | 8141-1 | | |
| Код наименования занятия: | 8141-1-002 | | |
| Наименование профессии: | Аппаратчик приготовления латексной смеси | | |
| Уровень квалификации по ОРК: | 2 | | |
| подуровень квалификации по ОРК: |  | | |
| Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др. типовых квалификационных характеристик: | Выпуск 31. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 20 июля 2017 года № 208 "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуски 21, 23, 25, 27, 31, 35)". Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 20 октября 2017 года № 15923.  Аппаратчик приготовления латексной смеси, 2-4 разряд | | |
| Уровень профессионального образования: | Уровень образования:  основное среднее образование | Специальность:  - | Квалификация:  - |
| Требования к опыту работы: | Без требований к опыту работы | | |
| Связь с неформальным и информальным образованием: | Сертификаты и краткосрочные курсы обучения | | |
| Другие возможные наименования профессии: | 8141-9-019 - Изготовитель латексных изделий | | |
| Основная цель деятельности: | Изготовление латексной смеси | | |
| Описание трудовых функций | | | |
| Перечень трудовых функций: | Обязательные трудовые функции: | 1. Ведение процесса приготовления латексных смесей | |
| Дополнительные трудовые функции: |  | |
| Трудовая функция 1:  Ведение процесса приготовления латексных смесей |  |  | |
| Навык 1:  Приготовление латексных смесей | Умения:  2 разряд  1. Выполнять фильтрацию растворов, залив латекса (вультекса) в смеситель, промывку барабанов, чистку аппаратуры;  2. Выполнять подачу латекса (вультекса) в ванны;  3. Наблюдать за работой дистиллятора;  4. При изготовлении губчатых изделий заливать латексную пену в пресс-формы;  5. Выполнять визуальное определение объема наполненных пресс-форм;  6. Соблюдать требования санитарного режима, охраны труда, промышленной и пожарной безопасности, охраны окружающей среды. | |
| Знания:  2 разряд  1. Приемы выполнения вспомогательных операций и чистки аппаратуры;  2. Методы наполнения пресс-форм латексной пеной;  3. Свойства, виды и назначение используемого сырья и материалов;  4. Ассортимент готовых изделий;  5. Технические требования, предъявляемые к качеству продукции;  6. Устройство аппаратуры и приборов.;  7. Инструкции пользования средствами пожаротушения и средствами индивидуальной защиты;  8. Требования санитарного режима, охраны труда, промышленной и пожарной безопасности, охраны окружающей среды. | |
| Возможность признания навыка: | не рекомендуется | |
| Требования к личностным компетенциям: | Ответственность  Пунктуальность  Стрессоустойчивость  Выносливость и усердие | | |
| Список технических регламентов и национальных стандартов: | 1) ГОСТ ISO 2230–2013. Межгосударственный стандарт. Изделия резиновые. Руководство по хранению; 2) ГОСТ 3.1409–86. Межгосударственный стандарт. Единая система технологической документации. Формы и требования к заполнению и оформлению документов на технологические процессы (операции) изготовления изделий из пластмасс и резины; 3) ГОСТ 11808-88 Латекс синтетический БС-30. Технические условия; 4) ГОСТ 12.2.045-94. Система стандартов безопасности труда. Оборудование для производства резинотехнических изделий. Требования безопасности; 5) ГОСТ 11808-88\* Латекс синтетический БС-30. Технические условия. | | |
| Связь с другими профессиями в рамках ОРК: | Уровень ОРК: | Наименование профессии: | |
| 3-4 | Испытатель резиновых изделий | |
| 3 | Оператор по изготовлению резиновых смесей | |
| 3 | Прожигальщик медицинских изделий | |
| Код группы: | 8141-1 | | |
| Код наименования занятия: | 8141-1-002 | | |
| Наименование профессии: | Аппаратчик приготовления латексной смеси | | |
| Уровень квалификации по ОРК: | 3 | | |
| подуровень квалификации по ОРК: |  | | |
| Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др. типовых квалификационных характеристик: | Выпуск 31. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 20 июля 2017 года № 208 "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуски 21, 23, 25, 27, 31, 35)". Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 20 октября 2017 года № 15923.  Аппаратчик приготовления латексной смеси, 3-4 разряд | | |
| Уровень профессионального образования: | Уровень образования:  ТиПО (рабочие профессии) | Специальность:  Технология полимерного производства | Квалификация: |
| Уровень образования:  основное среднее образование | Специальность:  - | Квалификация:  - |
| Требования к опыту работы: | Без требований к опыту работы | | |
| Связь с неформальным и информальным образованием: | Сертификаты и краткосрочные курсы обучения | | |
| Другие возможные наименования профессии: | 8141-9-019 - Изготовитель латексных изделий | | |
| Основная цель деятельности: | Изготовление латексной смеси | | |
| Описание трудовых функций | | | |
| Перечень трудовых функций: | Обязательные трудовые функции: | 1. Ведение процесса приготовления латексных смесей | |
| Дополнительные трудовые функции: |  | |
| Трудовая функция 1:  Ведение процесса приготовления латексных смесей |  |  | |
| Навык 1:  Приготовление латексных смесей на оборудовании | Умения:  3 разряд  1. Готовить навеску ингредиентов согласно заданной рецептуре;  2. Выполнять размол на шаровых мельницах;  3. Перемешивать и выдерживать растворыв и дисперсии в реакторе согласно установленным режимам и температуре;  4. Визуально определять качества продукта;  5. Готовить латексные пены в аппаратах периодического действия;  6. Вводить компоненты согласно их технологическому регламенту;  7. Визуально определять кратность по объему пены в бачке.;  8. Соблюдать требования санитарного режима, охраны труда, промышленной и пожарной безопасности, охраны окружающей среды.  4 разряд  1. Загружать в реактор латексные смеси;  2. Перемешивать смеси согласно технологическому регламенту;  3. Добавлять желатинирующие и вулканизирующиех, вспенивающие компоненты в реактор;  4. Подавать смеси в производство насосами согласно технологическому регламенту;  5. Готовить латексные пены в аппаратах непрерывного действия;  6. Охлаждать или нагревать смеси до заданных температур, поддерживать температуры согласно заданному режиму;  7. Определять готовность продукта по приборам или визуально;  8. Сливать смеси в бачки;  9. Соблюдать требования санитарного режима, охраны труда, промышленной и пожарной безопасности, охраны окружающей среды. | |
| Знания:  3 разряд  1. Рецептура и режимы, свойства и назначение компонентов и готового продукта;  2. Технические требования, предъявляемые к качеству продукции;  3. Методы определения кратности объема пены;  4. Устройство и эксплуатацию обслуживаемого оборудования;  5. Требования санитарного режима, охраны труда, промышленной и пожарной безопасности, охраны окружающей среды.  4 разряд  1. Технологический процесс приготовления растворов эмульсий и дисперсий, приготовления и вызревания латексных смесей;  2. Физико-химические свойства применяемых компонентов и их назначение;  3. Рецептура, режимы и технические требования, предъявляемые к качеству готовой смеси;  4. Методы определения готовой смеси;  5. Устройство, правила эксплуатации обслуживаемого оборудования и приборов;  6. Требования санитарного режима, охраны труда, промышленной и пожарной безопасности, охраны окружающей среды. | |
| Возможность признания навыка: | не рекомендуется | |
| Требования к личностным компетенциям: | Пунктуальность  Самостоятельность и ответственность  Умение быстро принимать решения  Целеустремленность | | |
| Список технических регламентов и национальных стандартов: | 1) ГОСТ ISO 2230–2013. Межгосударственный стандарт. Изделия резиновые. Руководство по хранению; 2) ГОСТ 3.1409–86. Межгосударственный стандарт. Единая система технологической документации. Формы и требования к заполнению и оформлению документов на технологические процессы (операции) изготовления изделий из пластмасс и резины; 3) ГОСТ 11808-88 Латекс синтетический БС-30. Технические условия; 4) ГОСТ 12.2.045-94. Система стандартов безопасности труда. Оборудование для производства резинотехнических изделий. Требования безопасности; 5) ГОСТ 11808-88\* Латекс синтетический БС-30. Технические условия. | | |
| Связь с другими профессиями в рамках ОРК: | Уровень ОРК: | Наименование профессии: | |
| 3-4 | Испытатель резиновых изделий | |
| 3 | Оператор по изготовлению резиновых смесей | |
| 12. Карточка профессии "Оператор по изготовлению резиновых смесей": | | | |
| Код группы: | 8141-3 | | |
| Код наименования занятия: | 8141-3-005 | | |
| Наименование профессии: | Оператор по изготовлению резиновых смесей | | |
| Уровень квалификации по ОРК: | 3 | | |
| подуровень квалификации по ОРК: |  | | |
| Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик: | Выпуск 31. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 20 июля 2017 года № 208 "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуски 21, 23, 25, 27, 31, 35)". Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 20 октября 2017 года № 15923.  Оператор по изготовлению резиновых смесей, 4 разряд | | |
| Уровень профессионального образования: | Уровень образования:  ТиПО (рабочие профессии) | Специальность:  Технология полимерного производства | Квалификация:  - |
| Уровень образования:  основное среднее образование | Специальность:  - | Квалификация:  - |
| Требования к опыту работы: | Опыт работы не менее 1 года | | |
| Связь с неформальным и информальным образованием: | Сертификаты и краткосрочные курсы обучения | | |
| Другие возможные наименования профессии: | 8141-3-002 - Каландровщик резиновых смесей | | |
| Основная цель деятельности: | Ведение процесса изготовления резиновых смесей и проверка исправности панелей управления | | |
| Описание трудовых функций | | | |
| Перечень трудовых функций: | Обязательные трудовые функции: | 1. Ведение процесса изготовления резиновых смесей  2. Контроль и улучшение качества продукции | |
| Дополнительные трудовые функции: |  | |
| Трудовая функция 1:  Ведение процесса изготовления резиновых смесей |  |  | |
| Навык 1:  Ведение процесса изготовления резиновых смесей | Умения:  4 разряд  1. Управлять процессом изготовления резиновых смесей с главного пульта управления;  2. Наблюдать по пневмосхемам за непрерывностью работы автоматических систем;  3. Проверять исправность панелей управления, автошифратора, наличие материалов в бункерах;  4. Включать панели в работу, следить за наличием рецептуры на все смеси в соответствии с техническим заданием;  5. Шифровать перфокарты на основании рецептурной карты;  6. Настраивать режимный контрольно-электронный прибор по рецепту;  7. Устанавливать минимумы и максимумы температуры смеси на электронном потенциометре;  8. Оформлять диаграммы;  9. Вести учет изготовленных резиновых смесей;  10. Переводить резиносмесители на ручное управление;  11. Соблюдать требования санитарного режима, охраны труда, промышленной и пожарной безопасности, охраны окружающей среды. | |
| Знания:  4 разряд  1. Технологический процесс изготовления резиновых смесей, их виды, шифры и назначение;  2. Устройство и принцип работы дешифратора, поточно-автоматической линии, системы управления автоматической развески и управления резиносместителями;  3. Элементы радиотехники, электроники, автоматики;  4. Требования санитарного режима, охраны труда, промышленной и пожарной безопасности, охраны окружающей среды. | |
| Возможность признания навыка: | не рекомендуется | |
| Трудовая функция 2:  Контроль и улучшение качества продукции |  |  | |
| Навык 1:  Проведение контроля качества резиновой смеси | Умения:  1. Контролировать качество подаваемого сырья;  2. Проводить контроль качества получаемой резиновой смеси;  3. Выполнять контроль и регулирование параметров процесса смешивания: давления, температуры, состояния формы и количества материала;  4. Соблюдать нормы охраны труда, использовать средства индивидуальной защиты и обеспечивать безопасные условия работы. | |
| Знания:  1. Технологические процессы производства резиновых смесей, включая параметры смешивания и работу с оборудованием;  2. Государственные стандарты и технические условия на готовую продукцию;  3. Требования санитарного режима, охраны труда, промышленной и пожарной безопасности, охраны окружающей среды. | |
| Возможность признания навыка: | не рекомендуется | |
| Требования к личностным компетенциям: | Ответственность  Пунктуальность  Самостоятельность и ответственность  Умение быстро принимать решения | | |
| Список технических регламентов и национальных стандартов: | 1) ГОСТ ISO 2230–2013. Межгосударственный стандарт. Изделия резиновые. Руководство по хранению; 2) ГОСТ 3.1409–86. Межгосударственный стандарт. Единая система технологической документации. Формы и требования к заполнению и оформлению документов на технологические процессы (операции) изготовления изделий из пластмасс и резины; 3) ГОСТ 24105–80. Межгосударственный стандарт. Изделий из пластмасс. Термины и определения дефектов; 4) ГОСТ 12.2.045-94. Система стандартов безопасности труда. Оборудование для производства резинотехнических изделий. Требования безопасности. | | |
| Связь с другими профессиями в рамках ОРК: | Уровень ОРК: | Наименование профессии: | |
| 3 | Каландровщик резиновых смесей | |
| 3 | Вальцовщик резиновых смесей | |
| 13. Карточка профессии "Прожигальщик медицинских изделий": | | | |
| Код группы: | 8219-3 | | |
| Код наименования занятия: | 8219-3-002 | | |
| Наименование профессии: | Прожигальщик медицинских изделий | | |
| Уровень квалификации по ОРК: | 2 | | |
| подуровень квалификации по ОРК: |  | | |
| Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др. типовых квалификационных характеристик: | Выпуск 31. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 20 июля 2017 года № 208 "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуски 21, 23, 25, 27, 31, 35)". Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 20 октября 2017 года № 15923.  Прожигальщик медицинских изделий, 3 разряд | | |
| Уровень профессионального образования: | Уровень образования:  основное среднее образование | Специальность:  - | Квалификация:  - |
| Требования к опыту работы: | Без требований к опыту работы | | |
| Связь с неформальным и информальным образованием: | Сертификаты и краткосрочные курсы обучения | | |
| Другие возможные наименования профессии: | 8219-3-006 - Сборщик изделий из пластмасс | | |
| Основная цель деятельности: | Прожигание-пробивание отверстий в катетерах, зондах, наконечниках и изделиях и подбор металлических стержней по заданном размерам, обеспечение стерильности и безопасности медицинских инструментов и материалов | | |
| Описание трудовых функций | | | |
| Перечень трудовых функций: | Обязательные трудовые функции: | 1. Прожигание-пробивание изделий  2. Контроль и проверка качества | |
| Дополнительные трудовые функции: |  | |
| Трудовая функция 1:  Прожигание-пробивание изделий |  |  | |
| Навык 1:  Выполнение процесса прожигания и пробивания | Умения:  3 разряд  1. Прожигать-пробивать отверстия в катетерах, зондах, наконечниках и изделиях;  2. Подбирать металлические стержни по заданным размерам отверстий в изделиях;  3. Включать муфельные печи, нагревать их до определенной температуры, накаливать в печи стержни;  4. Прожигать-пробивать отверстия в точном соответствии с техническими требованиями;  5. Проверять калибры отверстий;  6. Комплектовать изделия по партиям, прикладывать паспорта и передавать их на разбраковку;  7. Зачищать стержни напильником и готовить их к работе.;  8. Соблюдать требования санитарного режима, охраны труда, промышленной и пожарной безопасности, охраны окружающей среды. | |
| Знания:  3 разряд  1. Приемы процесса прожигания отверстий;  2. Виды и свойства применяемых материалов;  3. Технические требования, предъявляемые к качеству продукции;  4. Устройство муфельной электропечи;  5. Требования санитарного режима, охраны труда, промышленной и пожарной безопасности, охраны окружающей среды. | |
| Возможность признания навыка: | не рекомендуется | |
| Трудовая функция 2:  Контроль и проверка качества |  |  | |
| Навык 1:  Контроль процесса прожига и проверка медицинских изделий на соответствие требованиям по стерильности и качеству | Умения:  3 разряд  1. Осуществлять процессы прожига медицинских изделий, соблюдая технологические инструкции и температурные режимы;  2. Настраивать и обслуживать оборудование для прожига, проводить его профилактическое обслуживание;  3. Контролировать и проверять качество прожига, проводить тесты и анализы для подтверждения стерильности и соответствия стандартам;  4. Соблюдать правила охраны труда и использовать средства индивидуальной защиты при работе с оборудованием и медицинскими изделиями. | |
| Знания:  3 разряд  1. Правила охраны труда, санитарных норм и требования безопасности при работе с оборудованием для прожига и медицинскими изделиями;  2. Правила использования средств индивидуальной защиты и обеспечения безопасных условий работы;  3. Требования санитарного режима, охраны труда, промышленной и пожарной безопасности, охраны окружающей среды. | |
| Возможность признания навыка: | не рекомендуется | |
| Требования к личностным компетенциям: | Пунктуальность  Самостоятельность и ответственность  Умение быстро принимать решения  Дисциплинированность | | |
| Список технических регламентов и национальных стандартов: | 1) ГОСТ ISO 2230–2013. Межгосударственный стандарт. Изделия резиновые. Руководство по хранению; 2) ГОСТ 3.1409–86. Межгосударственный стандарт. Единая система технологической документации. Формы и требования к заполнению и оформлению документов на технологические процессы (операции) изготовления изделий из пластмасс и резины; 3) ГОСТ 24105–80. Межгосударственный стандарт. Изделий из пластмасс. Термины и определения дефектов; 4) ГОСТ 12.2.045-94. Система стандартов безопасности труда. Оборудование для производства резинотехнических изделий. Требования безопасности. | | |
| Связь с другими профессиями в рамках ОРК: | Уровень ОРК: | Наименование профессии: | |
| 3 | Сборщик изделий из пластмасс | |
| 14. Карточка профессии "Испытатель резиновых изделий": | | | |
| Код группы: | 8214-9 | | |
| Код наименования занятия: | 8214-9-006 | | |
| Наименование профессии: | Испытатель резиновых изделий | | |
| Уровень квалификации по ОРК: | 3 | | |
| подуровень квалификации по ОРК: |  | | |
| Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик: | Выпуск 31. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 20 июля 2017 года № 208 "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуски 21, 23, 25, 27, 31, 35)". Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 20 октября 2017 года № 15923.  Испытатель резиновых изделий, 3-6 разряд | | |
| Уровень профессионального образования: | Уровень образования:  ТиПО (рабочие профессии) | Специальность:  Технология полимерного производства | Квалификация:  - |
| Уровень образования:  основное среднее образование | Специальность:  - | Квалификация:  - |
| Требования к опыту работы: | Практический опыт не менее 1 лет | | |
| Связь с неформальным и информальным образованием: | Сертификаты и краткосрочные курсы обучения | | |
| Другие возможные наименования профессии: | 8214-9-010 - Испытатель-формировщик. | | |
| Основная цель деятельности: | Оценка и подтверждение качества, надежности и безопасности резинотехнических изделий | | |
| Описание трудовых функций | | | |
| Перечень трудовых функций: | Обязательные трудовые функции: | 1. Проведение контроля качества  2. Анализ и оценка результатов испытаний | |
| Дополнительные трудовые функции: |  | |
| Трудовая функция 1:  Проведение контроля качества |  |  | |
| Навык 1:  Осуществление процесса испытания резиновых изделий | Умения:  3 разряд  1. Испытывать на растяжение ремни и резиновую обувь;  2. Выполнять монтаж и демонтаж шин со снятием дисбаланса, весовых характеристик и обмер габаритов;  3. Выполнять испытание - обкатку готовых автомобильных или специальных шин на испытательной станции при помощи электрических, световых и ультразвуковых установок;  4. Взвешивать, комплектовать и делать монтаж шины на ободе стенда;  5. Настраивать станки и приборы на заданный регламент;  6. Вести наблюдение за испытаниями со снятием характеристик по показаниям контрольно-измерительных приборов, с помощью электросветовых установок, наблюдение за маслостойкостью, морозостойкостью и иными показателями;  7. Вести запись результатов испытаний в журнал или паспорт изделий;  8. Соблюдать требования санитарного режима, охраны труда, промышленной и пожарной безопасности, охраны окружающей среды.  4 разряд  1. Проводить испытания - обкатку шин на скоростях до 200 километров в час со снятием характеристик на разрыв и продавливание, испытания на динамическую прочность, потери на качении или диффузии, а также испытания тормозных камер, бескамерных шин, шинопневматических муфт (при испытании готовых автомобильных или специальных шин) в термостатах или при иных условиях испытательных станций;  2. Проводить испытания рукавов, гуммированных металлоизделий, изделий спецназначения, бензобаков (авиабаков) аккумуляторных баков, деталей к ним и мягких резервуаров на прочность, герметичность и электропробой на специальных стендах и станках с помощью приборов, электроустановок и приспособлений;  3. При испытании на прочность и герметичность - выполнять закрепление в зажимах испытательного стенда, наполнение жидкостью, газом или сжатым воздухом;  4. Выполнять выдержку под заданным давлением в течение определенного времени;  5. Фиксировать виды и причины брака;  6. При испытании электропробой - подбирать напряжение в зависимости от толщины резинового покрытия;  7. Погружать изделия в ванну с водой;  8. Делать отметку негерметичных мест;  9. Ликвидировать дефекты;  10. Зачищать наружную поверхность гуммировок наждачным полотном и выполнять окончательную отделку гуммированных изделий;  11. Выполнять подналадку оборудования  12. Соблюдать требования санитарного режима, охраны труда, промышленной и пожарной безопасности, охраны окружающей среды. | |
| Знания:  3 разряд  1. Режим и правила ведения испытаний;  2. Технические требования на готовые изделия;  3. Устройство оборудования;  4. Правила пользования контрольно-измерительными приборами;  5. Требования санитарного режима, охраны труда, промышленной и пожарной безопасности, охраны окружающей среды.  4 разряд  1. Технологический режим испытания резиновых изделий;  2. Правила и приемы проведения испытаний;  3. Технические требования, предъявляемые к качеству изделий;  4. Устройство оборудования и аппаратуры;  5. Требования санитарного режима, охраны труда, промышленной и пожарной безопасности, охраны окружающей среды. | |
| Возможность признания навыка: | не рекомендуется | |
| Трудовая функция 2:  Анализ и оценка результатов испытаний |  |  | |
| Навык 1:  Анализ полученных данных, составление отчетов по результатам испытаний, интерпретация результатов | Умения:  3-4 разряд  1. Проводить испытания резиновых изделий по установленным методикам и стандартам;  2. Анализировать результаты испытаний, составлять отчеты и интерпретировать данные;  3. Калибровать и обслуживать испытательное оборудование для обеспечения точности измерений;  4. Соблюдать правила охраны труда и безопасности при работе с лабораторным оборудованием. | |
| Знания:  3-4 разряд  1. Методы испытания резиновых изделий, включая стандартные и специальные тесты на прочность, эластичность, термостойкость и другие характеристики;  2. Принципы работы испытательного оборудования и методов анализа результатов;  3. Требования санитарного режима, охраны труда, промышленной и пожарной безопасности, охраны окружающей среды. | |
| Возможность признания навыка: | не рекомендуется | |
| Требования к личностным компетенциям: | Пунктуальность  Самостоятельность и ответственность  Умение быстро принимать решения  Аккуратность | | |
| Список технических регламентов и национальных стандартов: | 1) ГОСТ ISO 2230–2013. Межгосударственный стандарт. Изделия резиновые. Руководство по хранению; 2) ГОСТ 3.1409–86. Межгосударственный стандарт. Единая система технологической документации. Формы и требования к заполнению и оформлению документов на технологические процессы (операции) изготовления изделий из пластмасс и резины; 3) ГОСТ 24105–80. Межгосударственный стандарт. Изделий из пластмасс. Термины и определения дефектов; 4) ГОСТ 12.2.045-94. Система стандартов безопасности труда. Оборудование для производства резинотехнических изделий. Требования безопасности. | | |
| Связь с другими профессиями в рамках ОРК: | Уровень ОРК: | Наименование профессии: | |
| 3 | Изготовитель латексных изделий | |
| 3 | Оператор по изготовлению резиновых смесей | |
| 15. Карточка профессии "Испытатель резиновых изделий": | | | |
| Код группы: | 8214-9 | | |
| Код наименования занятия: | 8214-9-006 | | |
| Наименование профессии: | Испытатель резиновых изделий | | |
| Уровень квалификации по ОРК: | 4 | | |
| подуровень квалификации по ОРК: |  | | |
| Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др. типовых квалификационных характеристик: | Выпуск 31. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 20 июля 2017 года № 208 "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуски 21, 23, 25, 27, 31, 35)". Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 20 октября 2017 года № 15923.  Испытатель резиновых изделий, 3-6 разряд | | |
| Уровень профессионального образования: | Уровень образования:  ТиПО (специалист среднего звена) | Специальность:  Резинотехническое производство | Квалификация:  - |
| Уровень образования:  ТиПО (рабочие профессии) | Специальность:  Резинотехническое производство | Квалификация:  - |
| Требования к опыту работы: | Практический опыт работы для 5 разряда - 1 год, для 6 разряда - не менее 2 лет. | | |
| Связь с неформальным и информальным образованием: | Сертификаты и краткосрочные курсы обучения | | |
| Другие возможные наименования профессии: | 8214-9-010 - Испытатель-формировщик. | | |
| Основная цель деятельности: | Оценка и подтверждение качества, надежности и безопасности резинотехнических изделий | | |
| Описание трудовых функций | | | |
| Перечень трудовых функций: | Обязательные трудовые функции: | 1. Проведение контроля качества  2. Анализ и оценка результатов испытаний | |
| Дополнительные трудовые функции: |  | |
| Трудовая функция 1:  Проведение контроля качества |  |  | |
| Навык 1:  Осуществление процесса испытания резиновых изделий | Умения:  5 разряд  1. Проводить испытания - обкатку автомобильных и специальных шин в термостатах или при иных условиях на скоростях от 200 до 300 километров в час со снятием характеристик;  2. Проводить наладку оборудования для испытания резиновых изделий;  3. Соблюдать требования санитарного режима, охраны труда, промышленной и пожарной безопасности, охраны окружающей среды.  6 разряд  1. Проводить испытания - обкатку автомобильных и специальных шин в термостатах или при иных условиях на скоростях свыше 300 километров в час;  2. Проводить испытания крупногабаритных шин с наружным диаметром свыше 2000 миллиметров и нагрузкой на шину до 90 тонн;  3. Руководить испытателями более низкой квалификации.  4. Соблюдать требования санитарного режима, охраны труда, промышленной и пожарной безопасности, охраны окружающей среды. | |
| Знания:  5 разряд  1. Устройство электрических, световых, ультразвуковых установок, оборудования, приспособлений и контрольно-измерительных приборов;  2. Методика испытаний, назначение, конструкция изделий и особенности проведения их испытания;  3. Правила наладки оборудования;  4. Требования санитарного режима, охраны труда, промышленной и пожарной безопасности, охраны окружающей среды.  6 разряд  1. Спецификация шин;  2. Требования предъявляемые к качеству резиновых изделий;  3. Кинематические и электрические схемы оборудования и контрольно-измерительных приборов;  4. Требования санитарного режима, охраны труда, промышленной и пожарной безопасности, охраны окружающей среды. | |
| Возможность признания навыка: | не рекомендуется | |
| Трудовая функция 2:  Анализ и оценка результатов испытаний |  |  | |
| Навык 1:  Анализ полученных данных, составление отчетов по результатам испытаний, интерпретация результатов | Умения:  5-6 разряд  1. Проводить испытания резиновых изделий по установленным методикам и стандартам;  2. Анализировать результаты испытаний, составлять отчеты и интерпретировать данные;  3. Калибровать и обслуживать испытательное оборудование для обеспечения точности измерений;  4. Соблюдать правила охраны труда и безопасности при работе с лабораторным оборудованием. | |
| Знания:  5-6 разряд  1. Государственные стандарты и технические условия на готовую продукцию;  2. Правила эксплуатации применяемого производственного оборудования;  3. Порядок приема и сдачи смены;  4. Требования охраны труда, производственной санитарии и гигиены;  5. Инструкции применения средств пожаротушения и средств индивидуальной защиты. | |
| Возможность признания навыка: | не рекомендуется | |
| Требования к личностным компетенциям: | Пунктуальность  Самостоятельность и ответственность  Стрессоустойчивость  Критическое мышление | | |
| Список технических регламентов и национальных стандартов: | 1) ГОСТ ISO 2230–2013. Межгосударственный стандарт. Изделия резиновые. Руководство по хранению; 2) ГОСТ 3.1409–86. Межгосударственный стандарт. Единая система технологической документации. Формы и требования к заполнению и оформлению документов на технологические процессы (операции) изготовления изделий из пластмасс и резины; 3) ГОСТ 24105–80. Межгосударственный стандарт. Изделий из пластмасс. Термины и определения дефектов; 4) ГОСТ 12.2.045-94. Система стандартов безопасности труда. Оборудование для производства резинотехнических изделий. Требования безопасности. | | |
| Связь с другими профессиями в рамках ОРК: | Уровень ОРК: | Наименование профессии: | |
| 4 | Изготовитель латексных изделий | |
| 3 | Оператор по изготовлению резиновых смесей | |
| 16. Карточка профессии "Техник-технолог (общий профиль)": | | | |
| Код группы: | 3112-1 | | |
| Код наименования занятия: | 3112-1-005 | | |
| Наименование профессии: | Техник-технолог (общий профиль) | | |
| Уровень квалификации по ОРК: | 5 | | |
| подуровень квалификации по ОРК: |  | | |
| Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик: | Квалификационный справочник должностей руководителей, специалистов и иных служащих Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 30 декабря 2020 года № 553 "Об утверждении Квалификационного справочника должностей руководителей, специалистов и других служащих". Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 31 декабря 2020 года № 22003.  Техник-технолог | | |
| Уровень профессионального образования: | Уровень образования:  послесреднее образование (прикладной бакалавриат) | Специальность:  Технология полимерного производства | Квалификация: |
| Уровень образования:  ТиПО (специалист среднего звена) | Специальность:  Технология полимерного производства | Квалификация: |
| Требования к опыту работы: | Техник-технолог I категории: техническое и профессиональное, послесреднее (среднее специальное, среднее профессиональное) образование по соответствующей специальности (квалификации) и стаж работы в должности техника-технолога II категории не менее 2 лет; Техник-технолог II категории: техническое и профессиональное, послесреднее (среднее специальное, среднее профессиональное) образование по соответствующей специальности (квалификации) и стаж работы в должности техника – технолога без категории не менее 2 лет; Техник-технолог без категории: техническое и профессиональное, послесреднее (среднее специальное, среднее профессиональное) образование по соответствующей специальности (квалификации) без предъявления требований к стажу работы. | | |
| Связь с неформальным и информальным образованием: | Сертификаты и краткосрочные курсы обучения | | |
| Другие возможные наименования профессии: | 3112-1-002 - Техник (общий профиль);  3112-1-003 - Техник по подготовке производства. | | |
| Основная цель деятельности: | Организация технологического процесса в производстве резиновых санитарно-гигиенических и медицинских изделий | | |
| Описание трудовых функций | | | |
| Перечень трудовых функций: | Обязательные трудовые функции: | 1. Данная карточка разработана в профессиональном стандарте "Производство и восстановление резиновых шин, покрышек и камер" отрасли "Химическая промышленность и производство резиновых и пластмассовых изделий" | |
| Дополнительные трудовые функции: |  | |
| Трудовая функция 1:  Данная карточка разработана в профессиональном стандарте "Производство и восстановление резиновых шин, покрышек и камер" отрасли "Химическая промышленность и производство резиновых и пластмассовых изделий" |  |  | |
| Навык 1:  - | Умения:  - | |
| Знания:  - | |
| Возможность признания навыка: | - | |
| Требования к личностным компетенциям: | Пунктуальность  Самостоятельность и ответственность  Умение быстро принимать решения  Контроль рабочих процессов | | |
| Список технических регламентов и национальных стандартов: | 1) ГОСТ ISO 2230–2013. Межгосударственный стандарт. Изделия резиновые. Руководство по хранению; 2) ГОСТ 3.1409–86. Межгосударственный стандарт. Единая система технологической документации. Формы и требования к заполнению и оформлению документов на технологические процессы (операции) изготовления изделий из пластмасс и резины; 3) ГОСТ 24105–80. Межгосударственный стандарт. Изделий из пластмасс. Термины и определения дефектов. | | |
| Связь с другими профессиями в рамках ОРК: | Уровень ОРК: | Наименование профессии: | |
| 5 | Техник (общий профиль) | |
| 5 | Техник по подготовке производства | |

**Глава 4. Технические данные профессионального стандарта**

      17. Наименование государственного органа:

      Министерство промышленности и строительства Республики Казахстан

      Исполнитель: Арыстанова Акмарал Нурлановна, +7 (705) 770 43 81, a.arystanova@mps.gov.kz.

      18. Организации (предприятия) участвующие в разработке.

      19. Отраслевой совет по профессиональным квалификациям.

      20. Национальный орган по профессиональным квалификациям:

      АО "Центр развития трудовых ресурсов", 01.11.2024 г.

      21. Национальная палата предпринимателей Республики Казахстан "Атамекен".

      22. Номер версии и год выпуска: версия 1, 2025 г.

      23. Дата ориентировочного пересмотра: 01.01.2028 г.

|  |  |
| --- | --- |
|  | Приложение 5 к приказу Министра промышленности  и строительства Республики Казахстан от 3 июня 2025 года № 195 |

**Профессиональный стандарт: "Производство резинотехнических изделий"**

**Глава 1. Общие положения**

      1. Область применения профессионального стандарта: профессиональный стандарт "Производство резинотехнических изделий" разработан в соответствии со статьей 5 Закона Республики Казахстан "О профессиональных квалификациях", устанавливает требования к формированию образовательных программ, в том числе обучения персонала на предприятиях, признания профессиональной квалификации работников и выпускников организаций образования и решений широкого круга задач в области управления персоналом в организациях и на предприятиях, осуществляющих деятельность в сфере химическая промышленность и производство резиновых и пластмассовых изделий.

      2. В настоящем профессиональном стандарте применяются следующие термины и определения:

      1) вальцевание – это процесс обработки материалов, при котором они проходят через пару или несколько валков, чтобы достичь желаемой толщины, формы и текстуры;

      2) процесс листования тканей, резин и битумо-резиновых изоляционных материалов – это процесс создания и обработки этих материалов в форме листов или пленок;

      3) процесс профилирования тканей, резин и битумо-резиновых изоляционных материалов – это часть технологического процесса, направленная на создание и обработку материалов, чтобы они достигли требуемых свойств и характеристик для использования в различных областях;

      4) процесс сквиджевания (или сквизи) тканей, резин и битумо-резиновых изоляционных материалов – это технологическая операция, направленная на удаление излишков жидкостей и улучшение качества материала;

      5) процесс фрикционирования тканей, резин и битумо-резиновых изоляционных материалов – это технологический процесс, используюмый для улучшения физических свойств материалов, таких как прочность, устойчивость к износу и сцепление;

      6) навивка шпуль – это процесс намотки материалов (чаще всего проволоки или нити) на шпули или катушки, которые затем используются в различных промышленных и технических приложениях;

      7) резиносмеситель –это специализированное оборудование, используемое для смешивания различных компонентов резиновых смесей, таких как резина, наполнители, пластификаторы, вулканизаторы и другие добавки;

      8) резинотехнические рукава – это гибкие трубопроводные элементы, изготовленные из резины или резинотехнических материалов, которые используются для передачи жидкостей, газов и сыпучих материалов, а также для защиты и армирования различных компонентов.

      3. В настоящем профессиональном стандарте применяются следующие сокращения:

      1) СИЗ – Средства индивидуальной защиты;

      2) ГОСТ – государственный стандарт.

**Глава 2. Паспорт профессионального стандарта**

      4. Название профессионального стандарта: Производство резинотехнических изделий.

      5. Код профессионального стандарта: C22191064.

      6. Указание секции, раздела, группы, класса и подкласса согласно ОКЭД:

      C Обрабатывающая промышленность:

      22 Производство резиновых и пластмассовых изделий;

      22.1 Производство резиновых изделий;

      22.19 Производство прочих резиновых изделий;

      22.19.1 Производство резинотехнических изделий.

      7. Краткое описание профессионального стандарта: Производство резинотехнических изделий определяет в области профессиональной деятельности "Производство резиновых изделий" требования к уровню квалификации, компетенции, содержанию, качеству и условиям труда. Профессиональный стандарт разработан на основе ОРК "Химическая промышленность и производство резиновых и пластмассовых изделий".

      8. Перечень карточек профессий:

      1) Заготовщик резиновых изделий и деталей - 2 уровень ОРК;

      2) Заготовщик резиновых изделий и деталей - 3 уровень ОРК;

      3) Вальцовщик резиновых смесей - 2 уровень ОРК;

      4) Вальцовщик резиновых смесей - 3 уровень ОРК;

      5) Машинист каландра - 2 уровень ОРК;

      6) Машинист каландра - 3 уровень ОРК;

      7) Техник-технолог (общий профиль) - 5 уровень ОРК;

      8) Машинист резиносмесителя - 2 уровень ОРК;

      9) Машинист резиносмесителя - 3 уровень ОРК;

      10) Машинист агрегата по изготовлению навивочных рукавов - 3 уровень ОРК.

**Глава 3. Карточки профессий**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 9. Карточка профессии "Заготовщик резиновых изделий и деталей": | | | | |
| Код группы: | 8141-2 | | | |
| Код наименования занятия: | 8141-2-006 | | | |
| Наименование профессии: | Заготовщик резиновых изделий и деталей | | | |
| Уровень квалификации по ОРК: | 2 | | | |
| подуровень квалификации по ОРК: |  | | | |
| Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др. типовых квалификационных характеристик: | Выпуск 31. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 20 июля 2017 года № 208 "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуски 21, 23, 25, 27, 31, 35)". Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 20 октября 2017 года № 15923.  Заготовщик резиновых изделий и деталей, 1-5 разряд | | | |
| Уровень профессионального образования: | Уровень образования:  основное среднее образование | Специальность:  - | Квалификация:  - | |
| Требования к опыту работы: | Без требования к опыту работы | | | |
| Связь с неформальным и информальным образованием: | Краткосрочные курсы или обучение на предприятии | | | |
| Другие возможные наименования профессии: | 8141-1-007 - Вырубщик заготовок и изделий;  8141-2-009 - Закройщик резиновых изделий и деталей. | | | |
| Основная цель деятельности: | Подготовка резиновых изделий и деталей к проведению основного технологического процесса производства резинотехнических изделий и обуви | | | |
| Описание трудовых функций | | | | |
| Перечень трудовых функций: | Обязательные трудовые функции: | 1. Проведение подготовительных работ для производства резиновых изделий и деталей | | |
| Дополнительные трудовые функции: |  | | |
| Трудовая функция 1:  Проведение подготовительных работ для производства резиновых изделий и деталей | Навык 1:  Подготовка резиновых изделий и деталей | Умения:  1 разряд  1. Выполнять простые работы при заготовке-пошиве резиновых деталей или изделий из прорезиненных и непрорезиненных текстильных заготовок;  2. Навивать шпули, шить тканевые детали для переговорных аппаратов, сшивать концы различных тканей, обшивать бинты;  3. Шить чехлы и мешкотару из прорезиненной ткани;  4. Делать несложный ремонт спецодежды;  5. Соблюдать требования охраны труда, производственной санитарии и гигиены;  6. Применять инструкции средств пожаротушения и средств индивидуальной защиты.  2 разряд  1. Выполнять работы средней сложности при пошиве резиновых деталей или изделии;  2. Заготавливать и шить детали резиновой обуви, обшивать и пришивать язычки, сшивать заготовки туфель, прошивать передки;  3. Сшивать косяки прорезиненной ткани, подшивать концы резинки для наголовников;  4. Прошивать мелкие вспомогательные деталей воздухоплавательного и инженерного имущества;  5. Шить вручную или на машине спецодежду;  6. Делать сложный ремонт спецодежды;  7. Соблюдать требования охраны труда, производственной санитарии и гигиены;  8. Применять инструкции средств пожаротушения и средств индивидуальной защиты.  3 разряд  1. Выполнять сложные работы при пошиве резиновых деталей и изделий;  2. Заготавливать и шить резиновую обувь: обшивать заготовки, обшивать клюши, пришивать фигурные задники, пошивать заготовки формовой обуви;  3. Шить чулки для резиновой обуви, сшивать задний и передний швы, пришивать передки, вшивать стельки, вшивать прорезиненные текстильные и суконные детали резиновой обуви;  4. Пришивать отделочные воротнички, ремешки, пряжки, меховые опушки;  5. Сшивать прорезиненные текстильные детали резиновой обуви;  6. Прошивать вспомогательные детали инженерного имущества, вышки и цилиндры для аэростатов и газгольдеров;  7. Соблюдать требования охраны труда, производственной санитарии и гигиены;  8. Применять инструкции средств пожаротушения и средств индивидуальной защиты. | | |
|  | Знания:  1-3 разряд  1. Виды сырья, материалов, используемые в производстве;  2. Виды оборудования и инструментов; классификация оборудования для процесса заготовки;  3. Особенности наладки оборудования и инструментов;  4. Выбор оптимальных способов работы и умение аргументировать свой выбор;  5. Требования охраны труда, производственной санитарии и гигиены;  6. Инструкции применения средств пожаротушения и средств индивидуальной защиты. | | |
| Возможность признания навыка: | не рекомендуется | | |
| Навык 2:  Работа с нормативными документами | Умения:  1-3 разряд  1. Использовать СИЗ;  2. Основываться в работе на действующие стандарты и технические условия;  3. Применять требования, предъявляемые к качеству ингредиентов резиновых смесей;  4. Вести журнал приема и сдачи смены. | | |
| Знания:  1-3 разряд  1. Технологический процесс пошива резиновых изделий и деталей;  2. Конструкцию и назначение деталей и изделий; технические требования, предъявляемые к качеству заготовок и готовой продукции;  3. Устройство и наладку швейных машин и приспособлений. | | |
| Возможность признания навыка: | не рекомендуется | | |
| Требования к личностным компетенциям: | Ответственность  Пунктуальность  Аккуратность  Выносливость и усердие | | | |
| Список технических регламентов и национальных стандартов: | 1) СТ РК 3202-2018. Резинотехнические изделия. Технические условия; 2) ГОСТ 12.2.045-94. Система стандартов безопасности труда. Оборудование для производства резинотехнических изделий. Требования безопасности; 3) ГОСТ 263-75 (CT СЭВ 1198-78); Резина. Метод определения твердости по Шору A; 4) ГОСТ 270-75. Межгосударственный стандарт. Резина. Метод определения упругопрочностных свойств при растяжении. | | | |
| Связь с другими профессиями в рамках ОРК: | Уровень ОРК: | Наименование профессии: | | |
| 2-4 | Операторы по производству резины | | |
| 2-4 | Операторы по производству резиновых изделий | | |
| 5 | Техник-технолог | | |
| 10. Карточка профессии "Заготовщик резиновых изделий и деталей": | | | | |
| Код группы: | 8141-2 | | | |
| Код наименования занятия: | 8141-2-006 | | | |
| Наименование профессии: | Заготовщик резиновых изделий и деталей | | | |
| Уровень квалификации по ОРК: | 3 | | | |
| подуровень квалификации по ОРК: |  | | | |
| Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др. типовых квалификационных характеристик: | Выпуск 31. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 20 июля 2017 года № 208 "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуски 21, 23, 25, 27, 31, 35)". Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 20 октября 2017 года № 15923.  Заготовщик резиновых изделий и деталей, 1-5 разряд. | | | |
| Уровень профессионального образования: | Уровень образования:  ТиПО (рабочие профессии) | Специальность:  Резинотехническое производство | Квалификация: | |
| Уровень образования:  основное среднее образование | Специальность:  - | Квалификация:  - | |
| Требования к опыту работы: | Практический опыт работы для 4 разряда - без опыта, для 5 разряда - не менее 2 лет. | | | |
| Связь с неформальным и информальным образованием: |  | | | |
| Другие возможные наименования профессии: | 8141-1-007 - Вырубщик заготовок и изделий;  8141-2-009 - Закройщик резиновых изделий и деталей. | | | |
| Основная цель деятельности: |
| Описание трудовых функций | | | | |
| Перечень трудовых функций: | Обязательные трудовые функции: | 1. Проведение подготовительных работ для производства резиновых изделий и деталей  2. Проверка качества выполненных работ | | |
| Дополнительные трудовые функции: |  | | |
| Трудовая функция 1:  Проведение подготовительных работ для производства резиновых изделий и деталей | Навык 1:  Подготовка изделий и деталей резиновых | Умения:  4 разряд  1. Выполнять особо сложные работы при пошиве резиновых деталей и изделий;  2. Шить вентиляционные трубы;  3. Обшивать наголовники;  4. Прошивать основные детали инженерного имущества;  5. Пришивать вышки к цилиндрам для малых аэростатов;  6. Соблюдать требования санитарного режима, охраны труда, промышленной и пожарной безопасности, охраны окружающей среды.  5 разряд  1. Выполнять особо сложные работы при пошиве резиновых изделий сложной конструкции;  2. Прошивать сборочные и последние швы воздухоплавательного и инженерного имущества;  3. Пришивать вышки к цилиндрам больших аэростатов;  4. Руководить рабочими, занятыми на пошиве резиновых изделий и деталей;  5. Соблюдать требования санитарного режима, охраны труда, промышленной и пожарной безопасности, охраны окружающей среды. | | |
| Знания:  4-5 разряд  1. Виды сырья, материалов, используемые в производстве;  2. Виды оборудования и инструментов; классификация оборудования для процесса заготовки;  3. Особенности наладки оборудования и инструментов;  4. Выбор оптимальных способов работы и умение аргументировать свой выбор;  5. Требования санитарного режима, охраны труда, промышленной и пожарной безопасности, охраны окружающей среды. | | |
| Возможность признания навыка: | не рекомендуется | | |
| Навык 2:  Работа с нормативными документами | Умения:  1. Использовать СИЗ;  2. Основываться в работе на действующие стандарты и технические условия;  3. Применять требования, предъявляемые к качеству ингредиентов резиновых смесей;  4. Вести журнал приема и сдачи смены. | | |
| Знания:  1. Технологический процесс пошива резиновых изделий и деталей;  2. Конструкцию и назначение деталей и изделий; технические требования, предъявляемые к качеству заготовок и готовой продукции;  3. Устройство и наладку швейных машин и приспособлений. | | |
| Возможность признания навыка: | не рекомендуется | | |
| Трудовая функция 2:  Проверка качества выполненных работ | Навык 1:  Выполнение контроля качества | Умения:  4-5 разряд  1. Проверять качество подготовленных резиновых изделий и деталей;  2. Выбирать и обосновывать критерии его оценки;  3. Комплектовать изделия и оформлять сопроводительной документацией. | | |
| Знания:  4-5 разряд  1. Технические требования, предъявляемые к качеству продукции вулканизации и прессования;  2. Государственные стандарты, предъявляемые к качеству продукции;  3. Порядок составления, формы технической документации. | | |
| Возможность признания навыка: | не рекомендуется | | |
| Требования к личностным компетенциям: | Ответственность  Пунктуальность  Аккуратность  Выносливость и усердие | | | |
| Список технических регламентов и национальных стандартов: | 1) СТ РК 3202-2018. Резинотехнические изделия. Технические условия; 2) ГОСТ 12.2.045-94. Система стандартов безопасности труда. Оборудование для производства резинотехнических изделий. Требования безопасности; 3) ГОСТ 263-75 (CT СЭВ 1198-78); Резина. Метод определения твердости по Шору A; 4) ГОСТ 270-75. Межгосударственный стандарт. Резина. Метод определения упругопрочностных свойств при растяжении. | | | |
| Связь с другими профессиями в рамках ОРК: | Уровень ОРК: | Наименование профессии: | | |
| 2-4 | Операторы по производству резины | | |
| 2-4 | Операторы по производству резиновых изделий | | |
| 5 | Техник-технолог | | |
| 11. Карточка профессии "Вальцовщик резиновых смесей": | | | | |
| Код группы: | 8141-1 | | | |
| Код наименования занятия: | 8141-1-005 | | | |
| Наименование профессии: | Вальцовщик резиновых смесей | | | |
| Уровень квалификации по ОРК: | 2 | | | |
| подуровень квалификации по ОРК: |  | | | |
| Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др. типовых квалификационных характеристик: | Выпуск 31. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 20 июля 2017 года № 208 "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуски 21, 23, 25, 27, 31, 35)". Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 20 октября 2017 года № 15923.  Вальцовщик резиновых смесей, 3-6 разряд. | | | |
| Уровень профессионального образования: | Уровень образования:  основное среднее образование | Специальность:  - | Квалификация:  - | |
| Требования к опыту работы: | Без требования к опыту работы | | | |
| Связь с неформальным и информальным образованием: |  | | | |
| Другие возможные наименования профессии: | 8141-3-003 - Машинист резиносмесителя;  8141-3-005 - Оператор по изготовлению резиновых смесей. | | | |
| Основная цель деятельности: | Вальцевание резиновых смесей на вальцах | | | |
| Описание трудовых функций | | | | |
| Перечень трудовых функций: | Обязательные трудовые функции: | 1. Подготовка и настройка оборудования, сырья и материалов  2. Ведение технологического процесса вальцевания резиновых смесей  3. Контроль качества | | |
| Дополнительные трудовые функции: |  | | |
| Трудовая функция 1:  Подготовка и настройка оборудования, сырья и материалов | Навык 1:  Подготовка к вальцеванию | Умения:  3-4 разряд  1. Выполнять операции по подготовке технологического оборудования к пуску;  2. Проверять на исправность сит, регулировать их наклон;  3. Проверять состояние технологического оборудования;  4. Оценивать состояние электрооборудования, контрольно-измерительных приборов и автоматики;  5. Устранять неисправности в работе устройств для просеивания, сушки, резки, дробления и фильтрации ингредиентов для приготовления резиновых смесей;  6. Уметь пользоваться простыми слесарными инструментами и приспособлениями;  7. Соблюдать требования охраны труда, производственной санитарии и гигиены;  8. Применять инструкции средств пожаротушения и средств индивидуальной защиты | | |
| Знания:  3-4 разряд  1. Технологический процесс вальцевания смесей или каучука;  2. Марки, сорта и свойства применяемых материалов;  3. Технические требования, предъявляемые к качеству ингредиентов и готовой продукции;  4. Устройство и принцип работы оборудования и контрольно-измерительных приборов, механизмов для просеивания, резки, дробления и фильтрации;  5. Нормы дозирования и способы загрузки компонентов резиновых смесей, приемы работ;  6. Назначение компонентов резиновых смесей;  7. Инструкцию по охране труда на рабочем месте;  8. Требование промышленной безопасности на рабочем месте;  9. Инструкции пользования средствами пожаротушения и средствами индивидуальной защиты. | | |
| Возможность признания навыка: | не рекомендуется | | |
| Трудовая функция 2:  Ведение технологического процесса вальцевания резиновых смесей | Навык 1:  Пуск, ведение и остановка технологического процесса вальцевания | Умения:  1. Рассчитывать производительность вальцов по формуле, величины навесок (рагрузок) ингредиентов в соответствии с рецептурой;  2. Работать на оборудовании для взвешивания и дозирования ингредиентов;  3. Регулировать и обслуживать оборудование;  4. Составлять режимную карту смешения;  5. Подбирать пробы на анализ;  6. Выполнять требования охраны труда, производственной санитарии и гигиены;  7. Соблюдать инструкции применения средств пожаротушения и средств индивидуальной защиты. | | |
| Знания:  1. Назначение компонентов резиновых смесей;  2. Технологический процесс вальцевания смесей или каучука на вальцах с длиной валков до 800мм;  3. Марки, сорта и свойства применяемых материалов;  4. Порядок загрузки развешенных ингредиентов для приготовления резиновых смесей в тару;  5. Технические требования, предъявляемые к качеству ингредиентов резиновых смесей и комплектации загрузок (навесок) ингредиентов и продукции;  6. Общие принципы изготовления резиновых смесей;  7. Правила эксплуатации весов;  8. Устройство применяемого оборудования, контрольно-измерительных приборов;  9. Требования охраны труда, производственной санитарии и гигиены;  10. Инструкции применения средств пожаротушения и средств индивидуальной защиты. | | |
| Возможность признания навыка: | не рекомендуется | | |
| Навык 2:  Вальцевание резиновых смесей на вальцах с различной длиной валков | Умения:  3 разряд  Вальцевание резиновых смесей на вальцах с длиной валков до 800 миллиметров:  1. Разогревать резиновые, резино-тряпичные смеси;  2. Проводить пластикацию каучука;  3. Рафинировать синтетический каучук;  4. Измельчать эбонит и тряпичные смеси на гладких вальцах;  5. Загружать резиновые, резино-тряпичные смеси, каучук и различные ингредиенты в вальцы;  6. Регулировать температуры валков и зазора между ними при помощи контрольно-измерительных приборов;  7. Надрезать ручным или механическим ножом обрабатываемый каучук или резиновые и резино-тряпичные смеси;  8. Довальцовывать смеси в целях усреднения и улучшения физико-механических показателей смесей;  9. По окончании процесса - срезать смеси с вальцов, в отдельных случаях пропудривать или охлаждать;  10. Наблюдать за технической исправностью вальцов;  11. Соблюдать требования охраны труда, производственной санитарии и гигиены;  12. Применять инструкции средств пожаротушения и средств индивидуальной защиты.  4 разряд  Вальцевание резиновых смесей на вальцах с длиной валков от 800 мм до 1100 миллиметров:  1. Изготовлять (красить) резиновые смеси, владеть процессом смягчения губчатой пластины;  2. Измельчать тряпичные смеси, гуттаперчи, жесткие смеси и полиизобутиленовой пластины на рифленых вальцах;  3. Выполнять простые работы по вальцеванию на вальцах с длиной валков свыше 1100 миллиметров: пластикация натурального каучука, разогрев резиновых смесей, усреднение термопластиката, рафинирование синтетического каучука, резиновых смесей, вальцевание регенерата;  4. Выполнять работы по изготовлению (крашению) резиновых смесей на вальцах с длиной валков свыше 1100 миллиметров под руководством вальцовщика более высокой квалификации;  5. Подрезать и повторное вальцевать смеси до требуемой температуры и степени пластичности;  6. Определять готовности смеси;  7. Обслуживать оборудование;  8. При рафинировании материала - накатывать его тонкими листами на барабан;  9. Срезать накатанный пласт с барабана и складывать его;  10. Соблюдать требования охраны труда, производственной санитарии и гигиены;  11. Применять инструкции средств пожаротушения и средств индивидуальной защиты. | | |
| Знания:  3 разряд  1. Технологический процесс вальцевания смесей или каучука на вальцах с длиной валков до 800 миллиметров;  2. Марки, сорта и свойства применяемых материалов;  3. Требования охраны труда, производственной санитарии и гигиены;  4. Инструкции применения средств пожаротушения и средств индивидуальной защиты.  4 разряд  1. Технологические режимы обработки каучуков, смесей и масс на вальцах;  2. Шифры, свойства и назначение смесей в производстве;  3. Технические требования, предъявляемые к качеству продукции;  4. Правила отбора проб;  5. Требования охраны труда, производственной санитарии и гигиены;  6. Инструкции применения средств пожаротушения и средств индивидуальной защиты. | | |
| Возможность признания навыка: | не рекомендуется | | |
| Трудовая функция 3:  Контроль качества | Навык 1:  Контроль качества выполненных работ | Умения:  1. Контролировать процесс производства;  2. Проверять соблюдение норм и стандартов;  4. Контролировать качество выпускаемого продукта;  5. Соблюдать требования охраны труда, производственной санитарии и гигиены;  6. Применять инструкции средств пожаротушения и средств индивидуальной защиты.  Знания:  1. Стандарты и нормы по охране труда и предотвращению аварийных ситуаций;  2. Возможные дефекты при смешении и способы их предотвращения;  3. Инструкции пользования средствами пожаротушения и средствами индивидуальной защиты. | | |
| Возможность признания навыка: | не рекомендуется | | |
| Требования к личностным компетенциям: | Ответственность  Пунктуальность  Аккуратность  Выносливость и усердие | | | |
| Список технических регламентов и национальных стандартов: | 1) СТ РК 3202-2018. Резинотехнические изделия. Технические условия; 2) ГОСТ 12.2.045-94. Система стандартов безопасности труда. Оборудование для производства резинотехнических изделий. Требования безопасности; 3) ГОСТ 263-75 (CT СЭВ 1198-78); Резина. Метод определения твердости по Шору A; 4) ГОСТ 270-75. Межгосударственный стандарт. Резина. Метод определения упругопрочностных свойств при растяжении. | | | |
| Связь с другими профессиями в рамках ОРК: | Уровень ОРК: | Наименование профессии: | | |
| 3-4 | Операторы по производству резины | | |
| 3-4 | Операторы по производству резиновых изделий | | |
| 5 | Техник-технолог | | |
| 12. Карточка профессии "Вальцовщик резиновых смесей": | | | | |
| Код группы: | 8141-1 | | | |
| Код наименования занятия: | 8141-1-005 | | | |
| Наименование профессии: | Вальцовщик резиновых смесей | | | |
| Уровень квалификации по ОРК: | 3 | | | |
| подуровень квалификации по ОРК: |  | | | |
| Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др. типовых квалификационных характеристик: | Выпуск 31. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 20 июля 2017 года № 208 "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуски 21, 23, 25, 27, 31, 35)". Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 20 октября 2017 года № 15923.  Вальцовщик резиновых смесей, 3-6 разряд | | | |
| Уровень профессионального образования: | Уровень образования:  ТиПО (рабочие профессии) | Специальность:  Резинотехническое производство | Квалификация: | |
| Уровень образования:  основное среднее образование | Специальность:  - | Квалификация:  - | |
| Требования к опыту работы: | Практический опыт не менее 2 лет | | | |
| Связь с неформальным и информальным образованием: |  | | | |
| Другие возможные наименования профессии: | 8141-3-003 - Машинист резиносмесителя;  8141-3-005 - Оператор по изготовлению резиновых смесей. | | | |
| Основная цель деятельности: | Вальцевание резиновых смесей на вальцах | | | |
| Описание трудовых функций | | | | |
| Перечень трудовых функций: | Обязательные трудовые функции: | 1. Подготовка и настройка оборудования, сырья и материалов  2. Ведение технологического процесса вальцевания резиновых смесей  3. Контроль качества | | |
| Дополнительные трудовые функции: |  | | |
| Трудовая функция 1:  Подготовка и настройка оборудования, сырья и материалов | Навык 1:  Подготовка к вальцеванию | Умения:  5-6 разряд  1. Выполнять операции по подготовке технологического оборудования к пуску; | | |
| 2. Проверять на исправность сита, регулировать их наклон;  3. Проверять состояние технологического оборудования;  4. Оценивать состояние электрооборудования, контрольно-измерительных приборов и автоматики;  5. Устранять неисправности в работе устройств для просеивания, сушки, резки, дробления и фильтрации ингредиентов для приготовления резиновых смесей;  6. Использовать простые слесарные инструменты и приспособления.  7. Соблюдать требования по охране труда и нормы промышленной безопасности. | | |
| Знания:  5-6 разряд  1. Технологический процесс вальцевания смесей или каучука;  2. Марки, сорта и свойства применяемых материалов;  3. Технические требования, предъявляемые к качеству ингредиентов и готовой продукции;  4. Устройство и принцип работы оборудования и контрольно-измерительных приборов, механизмов для просеивания, резки, дробления и фильтрации;  5. Нормы дозирования и способы загрузки компонентов резиновых смесей, приемы работ;  6. Назначение компонентов резиновых смесей;  7. Инструкцию по охране труда на рабочем месте;  8. Требование промышленной безопасности на рабочем месте;  9. Инструкции пользования средствами пожаротушения и СИЗ.  10. Порядок внутреннего трудового распорядка. | | |
| Возможность признания навыка: | не рекомендуется | |  |  |
| Трудовая функция 2:  Ведение технологического процесса вальцевания резиновых смесей | Навык 1:  Вальцевание резиновых смесей на вальцах с различной длиной валков | Умения:  5 разряд  Вальцевание резиновых смесей на вальцах с длиной валков от 1100 миллиметров до 2100 миллиметров или под руководством вальцовщика более высокой квалификации на вальцах с длиной валков 2100 миллиметров и свыше:  1. Выполнять смягчение губчатой пластины и листование резин;  2. Вводить серу и ингредиенты в порядке, предусмотренном технологическим регламентом;  3. Тщательно перемешивать смеси;  4. Определять готовность смеси по показаниям контрольно-измерительных приборов или по внешнему виду.  5. Соблюдать требования охраны труда, производственной санитарии и гигиены;  6. Применять инструкции средств пожаротушения и средств индивидуальной защиты.  6 разряд  1. Вальцевание - изготовление (крашение) резиновых смесей на вальцах с длиной валков 2100 миллиметров и свыше;  2. Руководство рабочими, обслуживающими вальцы и приспособления. | | |
|  |  | | |
| Знания:  5-6 разряд  1. Основы технологии изготовления резины;  2. Технологический режим приготовления ответственных смесей особого назначения;  3. Шифры и особенности изготовления смесей и их компонентов;  4. Требования предъявляемые к качеству продукции;  5. Кинематические и электрические схемы вальцов разных конструкций, приспособлений и контрольно-измерительных приборов;  6. Требования охраны труда, производственной санитарии и гигиены;  7. Инструкции применения средств пожаротушения и средств индивидуальной защиты. | | |
| Возможность признания навыка: | не рекомендуется | | |
| Трудовая функция 3:  Контроль качества | Навык 1:  Контроль качества выполненных работ | Умения:  1. Контролировать процесс производства;  2. Проверять соблюдение норм и стандартов;  3. Контролировать качество выпускаемого продукта;  4. Исполнять требования охраны труда, производственной санитарии и гигиены;  5. Применять инструкции применения средств пожаротушения и средств индивидуальной защиты. | | |
| Знания:  1. Стандарты и нормы по охране труда и предотвращению аварийных ситуаций;  2. Возможные дефекты при смешении и способы их предотвращения;  3. Инструкции пользования средствами пожаротушения и средствами индивидуальной защиты. | | |
| Возможность признания навыка: | не рекомендуется | |  |  |
| Требования к личностным компетенциям: | Ответственность  Пунктуальность  Аккуратность  Выносливость и усердие | | | |
| Список технических регламентов и национальных стандартов: | 1) СТ РК 3202-2018. Резинотехнические изделия. Технические условия; 2) ГОСТ 12.2.045-94. Система стандартов безопасности труда. Оборудование для производства резинотехнических изделий. Требования безопасности; 3) ГОСТ 263-75 (CT СЭВ 1198-78); Резина. Метод определения твердости по Шору A; 4) ГОСТ 270-75. Межгосударственный стандарт. Резина. Метод определения упругопрочностных свойств при растяжении. | | | |
| Связь с другими профессиями в рамках ОРК: | Уровень ОРК: | Наименование профессии: | | |
| 3-4 | Операторы по производству резины | | |
| 3-4 | Операторы по производству резиновых изделий | | |
| 5 | Техник-технолог | | |
| 13. Карточка профессии "Машинист каландра": | | | | |
| Код группы: | 8184-1 | | | |
| Код наименования занятия: | 8184-1-007 | | | |
| Наименование профессии: | Машинист каландра | | | |
| Уровень квалификации по ОРК: | 2 | | | |
| подуровень квалификации по ОРК: |  | | | |
| Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др. типовых квалификационных характеристик: | Выпуск 31. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 20 июля 2017 года № 208 "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуски 21, 23, 25, 27, 31, 35)". Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 20 октября 2017 года № 15923.  Машинист каландра, 3-6 разряд | | | |
| Уровень профессионального образования: | Уровень образования:  основное среднее образование | Специальность:  - | Квалификация:  - | |
| Требования к опыту работы: | Без требования к опыту работы | | | |
| Связь с неформальным и информальным образованием: |  | | | |
| Другие возможные наименования профессии: | 8141-3-002 - Каландровщик резиновых смесей;  8141-9-021 – Каландровщик;  8141-9-025 - Оператор каландровочной машины. | | | |
| Основная цель деятельности: | Ведение технологического процесса каландрирования резиновых смесей | | | |
| Описание трудовых функций | | | | |
| Перечень трудовых функций: | Обязательные трудовые функции: | 1. Подготовка оборудования к запуску  2. Ведение технологических процессов каландрирования | | |
| Дополнительные трудовые функции: |  | | |
| Трудовая функция 1:  Подготовка оборудования к запуску |  |  | | |
| Навык 1:  Управление процессом запуска и обслуживания оборудования | Умения:  1. Подготавливать технологическое оборудование к работе;  2. Проводить техническое обслуживание технологического оборудования при ведении технологического процесса;  3. Контролировать технологический режим и работы оборудования;  4. Проверять на исправность оборудование;  5. Проверять работу коммуникаций (подача ресурсов);  6. Выявлять и устранять мелкие неисправности в работе устройств каландра;  7. Соблюдать требования охраны труда, производственной санитарии и гигиены;  8. Применять инструкции средств пожаротушения и средств индивидуальной защиты. | | |
| Знания:  1. Требования инструкций по рабочему месту машиниста каландра;  2. Назначения, устройство и принцип работы основного и вспомогательного оборудования;  3. Назначение компонентов резиновых смесей;  4. Инструкция по охране труда на рабочем месте;  5. Требование промышленной безопасности на рабочем месте;  6. Правила и нормы охраны труда, производственной санитарии и гигиены;  7. Инструкции пользования средствами пожаротушения и средствами индивидуальной защиты. | | |
| Возможность признания навыка: | не рекомендуется | | |
| Трудовая функция 2:  Ведение технологических процессов каландрирования |  |  | | |
| Навык 1:  Выполнение работ по каландрированию | Умения:  3 разряд  1. Обеспечивать питание каландра резиновой смесью;  2. Настраивать и устанавливать кромочные ножи для определения ширины ручьев резины;  3. Отбирать пробы на анализ, исправлять мелкие неполадки в работе оборудования;  4. Заменять машиниста каландра более высокой квалификации во время его отсутствия;  5. Обслуживать шпорный и профильный каландр под руководством машиниста высшей квалификации;  6. Соблюдать требования охраны труда, производственной санитарии и гигиены;  7. Применять инструкции средств пожаротушения и средств индивидуальной защиты.  4 разряд  1. Выполнять работы средней сложности по обслуживанию каландров;  2. Управлять ленточным шпорным или профильным (в производстве резиновой обуви) каландрами;  3. Вести каландрование тряпичных смесей для внутренних обувных деталей при скорости каландров до 20 минут;  4. Вести процесс листования и профилирования на каландрах с длиной валков до 700 миллиметров;  5. Вести процессы: обкладка резиной корда, промазка тканей, профилирование и листование резин на лабораторных каландрах, изолирование кромок текстильного и металлического кордов;  6. Выполнять работы по обслуживанию фрикционного, листовального, профильного, накаточного и сквидж-каландров с длиной валков 700 миллиметров и более под руководством машиниста каландра более высокой квалификации, а также замена во время его отсутствия;  7. Настраивать каландр на заданный калибр, пуск каландра и вальцов, закрепленных за каландром, контроль качества продукции по показаниям контрольно-измерительных приборов и по внешнему виду;  8. Предупреждать и устранять причины отклонения от нормы технологического режима и устранение неисправностей в работе оборудования;  9. Под руководством машиниста более высокой квалификации вести листование смесей и пластиката, промазка и обкладка ткани смесью из пластиката;  10. Соблюдать требования охраны труда, производственной санитарии и гигиены;  11. Применять инструкции средств пожаротушения и средств индивидуальной защиты. | | |
| Знания:  3-4 разряд  1. Шифры, назначение и особенности обрабатываемых материалов,  2. Технические требования к качеству продукции,  3. Технологический процесс каландрования,  4. Режим работы оборудования, устройство оборудования и контрольно-измерительных приборов;  5. Требования охраны труда, производственной санитарии и гигиены;  6. Инструкции применения средств пожаротушения и средств индивидуальной защиты. | | |
| Возможность признания навыка: | не рекомендуется | | |
| Требования к личностным компетенциям: | Ответственность  Пунктуальность  Аккуратность  Выносливость и усердие | | | |
| Список технических регламентов и национальных стандартов: | 1) СТ РК 3202-2018. Резинотехнические изделия. Технические условия; 2) ГОСТ 12.2.045-94. Система стандартов безопасности труда. Оборудование для производства резинотехнических изделий. Требования безопасности; 3) ГОСТ 263-75 (CT СЭВ 1198-78); Резина. Метод определения твердости по Шору A; 4) ГОСТ 270-75. Межгосударственный стандарт. Резина. Метод определения упругопрочностных свойств при растяжении. | | | |
| Связь с другими профессиями в рамках ОРК: | Уровень ОРК: | Наименование профессии: | | |
| 2-4 | Сборщики пластмассовых и резиновых изделий | | |
| 2-4 | Операторы по производству резины | | |
| 5 | Техник-технолог | | |
| 14. Карточка профессии "Машинист каландра": | | | | |
| Код группы: | 8184-1 | | | |
| Код наименования занятия: | 8184-1-007 | | | |
| Наименование профессии: | Машинист каландра | | | |
| Уровень квалификации по ОРК: | 3 | | | |
| подуровень квалификации по ОРК: |  | | | |
| Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др. типовых квалификационных характеристик: | Выпуск 31. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 20 июля 2017 года № 208 "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуски 21, 23, 25, 27, 31, 35)". Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 20 октября 2017 года № 15923.  Машинист каландра, 3-6 разряд | | | |
| Уровень профессионального образования: | Уровень образования:  ТиПО (рабочие профессии) | Специальность:  Резинотехническое производство | Квалификация: | |
| Уровень образования:  основное среднее образование | Специальность:  - | Квалификация:  - | |
| Требования к опыту работы: | Практический опыт работы не менее 2 лет | | | |
| Связь с неформальным и информальным образованием: |  | | | |
| Другие возможные наименования профессии: | 8141-3-002 - Каландровщик резиновых смесей  8141-9-021 - Каландровщик  8141-9-025 - Оператор каландровочной машины | | | |
| Основная цель деятельности: | Ведение технологического процесса каландрирования резиновых смесей | | | |
| Описание трудовых функций | | | | |
| Перечень трудовых функций: | Обязательные трудовые функции: | 1. Подготовка оборудования к запуску  2. Ведение технологических процессов каландрования | | |
| Дополнительные трудовые функции: |  | | |
| Трудовая функция 1:  Подготовка оборудования к запуску |  |  | | |
| Навык 1:  Управление процессом запуска и обслуживания оборудования | Умения:  5-6 разряд  1. Готовить каландры и агрегатированное оборудование к работе, настройка его на требуемые скорости, температуры, калибры и давления.;  2. Вести техническое обслуживание технологического оборудования при ведении технологического процесса;  3. Контролировать технологический режим и работы оборудования;  4. Проверять на исправность оборудование;  5. Проверять работу коммуникаций (подача ресурсов);  6. Выявлять и устранять мелкие неисправности в работе устройств каландра;  7. Соблюдать требования охраны труда, производственной санитарии и гигиены;  8. Применять инструкции средств пожаротушения и средств индивидуальной защиты. | | |
| Знания:  5-6 разряд  1. Требования инструкций по рабочему месту машиниста каландра;  2. Назначения, устройство и принцип работы основного и вспомогательного оборудования;  3. Виды и назначение резиновых смесей;  4. Основные принципы работы оборудования;  5. Требования, предъявляемые к качеству загружаемых ингредиентов;  6. Инструкцию по охране труда на рабочем месте;  7. Требование промышленной безопасности на рабочем месте;  8. Правила и нормы охраны труда, производственной санитарии и гигиены;  9. Инструкции пользования средствами пожаротушения и средствами индивидуальной защиты. | | |
| Возможность признания навыка: | не рекомендуется | | |
| Трудовая функция 2:  Ведение технологических процессов каландрования |  |  | | |
| Навык 1:  Выполнение работ по каландрированию | Умения:  5 разряд  1. Выполнять процесс профилирования, фрикционирования, листования, сквиджевания тканей, резин и битумо-резиновых изоляционных материалов, накатка эбонита на каландровых агрегатах различных типов в производстве шин.  2. Каландровать тряпичные смеси для внутренних обувных деталей при скорости каландров свыше 20 мин (-1).  3. Вести процесс листования и профилирования на каландрах с длиной валков 700 мм и более или обкладки тканей и сердечников транспортерных лент при скорости каландра до 20 мин (-1).  4. Вести процесс листования с длиной валков менее 700 мм с механизированным закроем деталей в потоке.  5. Вести процесс фрикционирования тканей при скорости каландров свыше 20 мин(-1) при небольшом ассортименте (менее 5 наименований тканей и 10 резиновых смесей);  6. Соблюдать требования охраны труда, производственной санитарии и гигиены;  7. Применять инструкции средств пожаротушения и средств индивидуальной защиты.  6-разряд  1. Вести процесс обкладки корда (производство шин) или текстильных материалов и сердечников транспортерных лент или фрикционирования тканей и бестканевой пленки с большим ассортиментом и различными температурными режимами на каландрах со скоростью 20 мин(-1) и выше.  2. Управлять каландрами, работающими в блоке с дублером Чижова, заторцовочной машиной, печатными и текстильными машинами.  3. Управлять пуском и остановкой каландров и обслуживаемых агрегатов.  5. Наблюдать за синхронной работой оборудования на обслуживаемом участке. 6. Предупреждать и устранять причины отклонения от технологического режима. 7. Контролировать качество продукции.  8. Вести технологический процесс согласно регламенту по показаниям контрольно-измерительных приборов.  9. Устранять неисправности оборудования и коммуникаций.  10. Отбирать пробы для анализа.  11. Руководить рабочими, обслуживающими все оборудование на участке.  12. Вести учет работы;  13. Соблюдать требования охраны труда, производственной санитарии и гигиены;  14. Применять инструкции средств пожаротушения и средств индивидуальной защиты. | | |
| Знания:  5-6 разряд  1. Технологический режим каландрования,  2. Сорт, тип, особенности и назначение резин и тканей,  3. Технические требования, предъявляемые к качеству продукции и используемых материалов,  4. Устройство оборудования, вспомогательных приспособлений и контрольно-измерительных приборов, правила наладки оборудования.  5. Правила наладки оборудования;  6. Требования санитарного режима, охраны труда, промышленной и пожарной безопасности, охраны окружающей среды;  7. Требования охраны труда, производственной санитарии и гигиены;  8. Инструкции применения средств пожаротушения и средств индивидуальной защиты. | | |
| Возможность признания навыка: | не рекомендуется | | |
| Требования к личностным компетенциям: | Ответственность  Пунктуальность  Аккуратность  Выносливость и усердие | | | |
| Список технических регламентов и национальных стандартов: | 1) СТ РК 3202-2018. Резинотехнические изделия. Технические условия; 2) ГОСТ 12.2.045-94. Система стандартов безопасности труда. Оборудование для производства резинотехнических изделий. Требования безопасности; 3) ГОСТ 263-75 (CT СЭВ 1198-78); Резина. Метод определения твердости по Шору A; 4) ГОСТ 270-75. Межгосударственный стандарт. Резина. Метод определения упругопрочностных свойств при растяжении. | | | |
| Связь с другими профессиями в рамках ОРК: | Уровень ОРК: | Наименование профессии: | | |
| 2-4 | Сборщики пластмассовых и резиновых изделий | | |
| 2-4 | Операторы по производству резины | | |
| 5 | Техник-технолог | | |
| 15. Карточка профессии "Техник-технолог (общий профиль)": | | | | |
| Код группы: | 3112-1 | | | |
| Код наименования занятия: | 3112-1-005 | | | |
| Наименование профессии: | Техник-технолог (общий профиль) | | | |
| Уровень квалификации по ОРК: | 5 | | | |
| подуровень квалификации по ОРК: |  | | | |
| Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др. типовых квалификационных характеристик: | Квалификационный справочник должностей руководителей, специалистов и иных служащих Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 30 декабря 2020 года № 553 "Об утверждении Квалификационного справочника должностей руководителей, специалистов и других служащих". Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 31 декабря 2020 года № 22003.  Техник-технолог | | | |
| Уровень профессионального образования: | Уровень образования:  послесреднее образование (прикладной бакалавриат) | Специальность:  Химическая технология и производство (по видам) | Квалификация: | |
| Уровень образования:  ТиПО (специалист среднего звена) | Специальность:  Резинотехническое производство | Квалификация: | |
| Требования к опыту работы: | Техник-технолог I категории: техническое и профессиональное, послесреднее (среднее специальное, среднее профессиональное) образование по соответствующей специальности (квалификации) и стаж работы в должности техника-технолога II категории не менее 2 лет; Техник-технолог II категории: техническое и профессиональное, послесреднее (среднее специальное, среднее профессиональное) образование по соответствующей специальности (квалификации) и стаж работы в должности техника – технолога без категории не менее 2 лет; Техник-технолог без категории: техническое и профессиональное, послесреднее (среднее специальное, среднее профессиональное) образование по соответствующей специальности (квалификации) без предъявления требований к стажу работы. | | | |
| Связь с неформальным и информальным образованием: |  | | | |
| Другие возможные наименования профессии: | 3112-1-002 - Техник (общий профиль) | | | |
| Основная цель деятельности: | Организация технологического процесса резинотехнического производства | | | |
| Описание трудовых функций | | | | |
| Перечень трудовых функций: | Обязательные трудовые функции: | 1. Данная карточка разработана в профессиональном стандарте "Производство и восстановление резиновых шин, покрышек и камер" отрасли "Химическая промышленность и производство резиновых и пластмассовых изделий" | | |
| Дополнительные трудовые функции: |  | | |
| Трудовая функция 1:  Данная карточка разработана в профессиональном стандарте "Производство и восстановление резиновых шин, покрышек и камер" отрасли "Химическая промышленность и производство резиновых и пластмассовых изделий" |  |  | | |
| Навык 1: | Умения:  - | | |
| Знания:  - | | |
| Возможность признания навыка: | - | | |
| Требования к личностным компетенциям: | Ответственность  Пунктуальность  Терпеливость  Умение работать в команде  Аккуратность | | | |
| Список технических регламентов и национальных стандартов: | 1) СТ РК 3202-2018. Резинотехнические изделия. Технические условия; 2) ГОСТ 12.2.045-94. Система стандартов безопасности труда. Оборудование для производства резинотехнических изделий. Требования безопасности; 3) ГОСТ 263-75 (CT СЭВ 1198-78); Резина. Метод определения твердости по Шору A; 4) ГОСТ 270-75. Межгосударственный стандарт. Резина. Метод определения упругопрочностных свойств при растяжении. | | | |
| Связь с другими профессиями в рамках ОРК: | Уровень ОРК: | Наименование профессии: | | |
| 2-4 | Сборщики пластмассовых и резиновых изделий | | |
| 2-4 | Операторы по производству резиновых изделий | | |
| 4 | Супервайзеры (бригадиры) над операторами производственного стационарного оборудования | | |
| 16. Карточка профессии "Машинист резиносмесителя": | | | | |
| Код группы: | 8141-3 | | | |
| Код наименования занятия: | 8141-3-003 | | | |
| Наименование профессии: | Машинист резиносмесителя | | | |
| Уровень квалификации по ОРК: | 2 | | | |
| подуровень квалификации по ОРК: |  | | | |
| Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др. типовых квалификационных характеристик: | Выпуск 31. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 20 июля 2017 года № 208 "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуски 21, 23, 25, 27, 31, 35)". Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 20 октября 2017 года № 15923.  Машинист резиносмесителя, 3-6 разряд. | | | |
| Уровень профессионального образования: | Уровень образования:  основное среднее образование | Специальность:  - | Квалификация:  - | |
| Требования к опыту работы: | Без требований к опыту работы | | | |
| Связь с неформальным и информальным образованием: |  | | | |
| Другие возможные наименования профессии: | 8142-3-010 - Машинист экструдера;  8141-1-015 - Машинист стрейнера. | | | |
| Основная цель деятельности: | организация и ведение технологического процесса изготовления смесей в резиносмесителях | | | |
| Описание трудовых функций | | | | |
| Перечень трудовых функций: | Обязательные трудовые функции: | 1. Ведение подготовительных работ по обслуживанию резиносмесителей;  2. Ведение технологических процессов сборки изделий. | | |
| Дополнительные трудовые функции: |  | | |
| Трудовая функция 1:  Ведение подготовительных работ по обслуживанию резиносмесителей |  |  | | |
| Навык 1:  Подготовка к производству | Умения:  3-4 разряд  1. Выполнять обслуживание резиносмесителя в соответствии с рабочей инструкцией;  2. Выполнять работу по транспортировке и загрузке необходимых ингредиентов в резиносмеситель;  3. В соответствии с технологическими требованиями определять количество и дозировку питающих ингредиентов погружаемых в резиносмеситель;  4. Выявлять и устранять мелкие неисправности в работе устройств подачи смесей;  5. Соблюдать требования охраны труда, производственной санитарии и гигиены;  6. Применять инструкции средств пожаротушения и средств индивидуальной защиты. | | |
| Знания:  3-4 разряд  1. Требования инструкций по рабочему месту машиниста резиносмесителя;  2. Назначения, устройство и принцип работы основного и вспомогательного оборудования;  3. Виды и назначение резиновых смесей;  4. Основные принципы работы оборудования;  5. Требования, предъявляемые к качеству загружаемых ингредиентов;  6. Инструкцию по охране труда на рабочем месте;  7. Требование промышленной безопасности на рабочем месте;  8. Правила и нормы охраны труда, производственной санитарии и гигиены;  9. Инструкции пользования средствами пожаротушения и средствами индивидуальной защиты. | | |
| Возможность признания навыка: | не рекомендуется | | |
| Трудовая функция 2:  Ведение технологических процессов сборки изделий |  |  | | |
| Навык 1:  Изготовление резиновых смесей в резиносмесителе | Умения:  3 разряд  1. Выполнять простые операции при работе на резиносмесителе: вести процесс разогрева резиновых смесей в резиносмесителях всех типов или процесс смешения (крашения) резиновых смесей под руководством машиниста более высокой квалификации;  2. Проверять правильность комплектовки навесок, взвешивать каучук, загружать питающие приспособления и;  3. В процессе работы проверять исправности и регулирование весового транспортера весов;  4. Проверять работы нижнего пресса и люка;  5. Вести технологический процесс смешения ингредиентов в резиносмесителе в соответствии с технологической документацией;  6. Контролировать соблюдение технологического режима работы резиносмесителя;  7. Исправлять мелкие неполадки в работе резиносмесителя;  8. Устранять причины отклонений от норм технологического режима работы оборудования;  9. Очищать рабочие поверхности резиносмесителя;  10. Соблюдать требования охраны труда, производственной санитарии и гигиены;  11. Применять инструкции средств пожаротушения и средств индивидуальной защиты.  4 разряд  1. Контролировать и регулировать параметры технологического процесса в ходе работы резиносмесителя;  2. Контролировать и регулировать расход сырья, вспомогательных материалов;  3. Отбирать пробы сред для проведения анализов в соответствии с требованиями производственной инструкции;  4. Предупреждать и устранять причины отклонений от норм технологического режима;  5. Производить последовательное повышение/понижение нагрузки технологического процесса;  6. Дозировать смеси питания резиносмесителя;  7. Вести учет продукции, маркировать и транспортировать на дальнейшую обработку;  8. Применять действующие технологические регламенты и технологические карты;  9. Применять для замеров контрольно-измерительные приборы;  10. Работать с автоматизированным рабочим местом;  11. Соблюдать требования охраны труда, производственной санитарии и гигиены;  12. Применять инструкции средств пожаротушения и средств индивидуальной защиты. | | |
| Знания:  3 разряд  1. Марки, сорта и свойства каучуков, ингредиентов и резиновых смесей;  2. Последовательность загрузки их в резиносмеситель;  3. Режимы изготовления или разогрева резиновых смесей;  4. Устройство оборудования и контрольно-измерительных приборов;  5. Требования охраны труда, производственной санитарии и гигиены;  6. Инструкции применения средств пожаротушения и средств индивидуальной защиты.  4 разряд  1. Параметры технологического процесса и правила их регулирования;  2. Устройство и принципы работы технологического оборудования, коммуникаций, контрольно-измерительных приборов и автоматики;  3. Физико-химические свойства используемого сырья, материалов, полупродуктов и готового продукта;  4. Технологические схемы, компоновка оборудования;  5. Нормативно-техническая документация по рабочему месту;  6. Технологический режим процесса смешивания и правила его регулирования;  7. Требования, предъявляемые к качеству продукции, смесей и материалов;  8. Последовательность пуска/остановки отдельных узлов оборудования;  9. Правила пользования применяемыми контрольно-измерительными приборами;  10. Требования охраны труда, производственной санитарии и гигиены;  11. Инструкции применения средств пожаротушения и средств индивидуальной защиты. | | |
| Возможность признания навыка: | не рекомендуется | | |
| Требования к личностным компетенциям: | Ответственность  Пунктуальность  Аккуратность  Выносливость и усердие | | | |
| Список технических регламентов и национальных стандартов: | 1) СТ РК 3202-2018. Резинотехнические изделия. Технические условия; 2) ГОСТ 12.2.045-94. Система стандартов безопасности труда. Оборудование для производства резинотехнических изделий. Требования безопасности; 3) ГОСТ 263-75 (CT СЭВ 1198-78); Резина. Метод определения твердости по Шору A; 4) ГОСТ 270-75. Межгосударственный стандарт. Резина. Метод определения упругопрочностных свойств при растяжении. | | | |
| Связь с другими профессиями в рамках ОРК: | Уровень ОРК: | Наименование профессии: | | |
| 2-4 | Сборщики пластмассовых и резиновых изделий | | |
| 2-4 | Операторы по производству резиновых изделий | | |
| 5 | Техник-технолог | | |
| 17. Карточка профессии "Машинист резиносмесителя": | | | | |
| Код группы: | 8141-3 | | | |
| Код наименования занятия: | 8141-3-003 | | | |
| Наименование профессии: | Машинист резиносмесителя | | | |
| Уровень квалификации по ОРК: | 3 | | | |
| подуровень квалификации по ОРК: |  | | | |
| Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др. типовых квалификационных характеристик: | Выпуск 31. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 20 июля 2017 года № 208 "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуски 21, 23, 25, 27, 31, 35)". Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 20 октября 2017 года № 15923.  Машинист резиносмесителя, 3-6 разряд | | | |
| Уровень профессионального образования: | Уровень образования:  ТиПО (рабочие профессии) | Специальность:  Резинотехническое производство | Квалификация: | |
| Уровень образования:  основное среднее образование | Специальность:  - | Квалификация:  - | |
| Требования к опыту работы: | практический опыт не менее 2 лет | | | |
| Связь с неформальным и информальным образованием: |  | | | |
| Другие возможные наименования профессии: | 8142-3-010 - Машинист экструдера;  8141-1-015 - Машинист стрейнера. | | | |
| Основная цель деятельности: | организация и ведение технологического процесса изготовления смесей в резиносмесителях | | | |
| Описание трудовых функций | | | | |
| Перечень трудовых функций: | Обязательные трудовые функции: | 1. Ведение подготовительных работ по обслуживанию резиносмесителей;  2. Ведение технологических операций при работе на резиносмесителе. | | |
| Дополнительные трудовые функции: |  | | |
| Трудовая функция 1:  Ведение подготовительных работ по обслуживанию резиносмесителей |  |  | | |
| Навык 1:  Подготовка к производству | Умения:  5-6 разряд  1. Выполнять обслуживание резиносмесителя в соответствии с рабочей инструкцией;  2. Выполнять работу по транспортировке и загрузке необходимых ингредиентов в резиносмеситель;  3. В соответствии с технологическими требованиями определять количество и дозировку питающих ингредиентов погружаемых в резиносмеситель;  4. Выявлять и устранять мелкие неисправности в работе устройств подачи смесей;  5. Соблюдать требования охраны труда, производственной санитарии и гигиены;  6. Применять инструкции средств пожаротушения и средств индивидуальной защиты. | | |
| Знания:  5-6 разряд  1. Требования инструкций по рабочему месту машиниста резиносмесителя;  2. Назначения, устройство и принцип работы основного и вспомогательного оборудования;  3. Виды и назначение резиновых смесей;  4. Основные принципы работы оборудования;  5. Требования, предъявляемые к качеству загружаемых ингредиентов;  6. Инструкцию по охране труда на рабочем месте;  7. Требование промышленной безопасности на рабочем месте;  8. Правила и нормы охраны труда, производственной санитарии и гигиены;  9. Инструкции пользования средствами пожаротушения и средствами индивидуальной защиты. | | |
| Возможность признания навыка: | не рекомендуется | | |
| Трудовая функция 2:  Ведение технологических операций при работе на резиносмесителе |  |  | | |
| Навык 1:  Изготовление резиновых смесей в резиносмесителе | Умения:  5 разряд  1. Выполнять работы средней сложности при работе на резиносмесителе: вести процесс пластикации каучука или усреднения термопластика в резиносмесителях всех типов или процесс смешения (крашения) в смесителях малолитражного объема (менее 90 литров);  2. Вести прием на верхней площадке резиносмесителя каучука, технического углерода и ингредиентов;  3. Загружать их через воронку в резиносмеситель;  4. Наблюдать за ходом процесса пластикации или смешения по показаниям контрольно-измерительных приборов и согласно технологическому регламенту;  5. Вести процесс смешения в скоростных резиносмесителях под руководством машиниста более высокой квалификации.  6. Контролировать и регулировать параметры технологического процесса при ведении технологического процесса;  7. Контролировать и регулировать расход сырья, вспомогательных материалов и энергоресурсов;  8. Производить отбор проб;  9. Предупреждать и устранять причины отклонений от норм технологического режима;  10. Производить пуск оборудования после вывода из ремонта, простоя в резерве или непродолжительной остановки;  11. Соблюдать требования охраны труда, производственной санитарии и гигиены;  12. Применять инструкции средств пожаротушения и средств индивидуальной защиты.  6 разряд  1. Выполнять сложные работы при работе на резиносмесителе: вести процессы изготовления резиновых или асбестовых смесей в скоростных резиносмесителях и смесителях большого объема (90 литров и более);  2. Руководить рабочими, обслуживающими резиносмеситель и сопряженное с ним оборудование;  3. Управлять смесителем с помощью автоматической аппаратуры;  4. Управлять верхними и нижними плунжерами;  5. Наблюдать за процессом смешения по показаниям контрольно-измерительных приборов и диаграмм;  6. Контролировать соблюдение технологического регламента, выход и качество продукции на всех обслуживаемых участках;  7. Исправлять мелкие неполадки в работе оборудования;  8. Соблюдать требования охраны труда, производственной санитарии и гигиены;  9. Применять инструкции средств пожаротушения и средств индивидуальной защиты. | | |
| Знания:  5 разряд  1. Технологический процесс обработки каучука и резиновых смесей в резиносмесителе;  2. Марки, сорта и свойства применяемых материалов и изготавливаемых смесей;  3. Устройство оборудования и контрольно-измерительных приборов;  4. Технические требования, предъявляемые к продукции;  5. Требования охраны труда, производственной санитарии и гигиены;  6. Инструкции применения средств пожаротушения и средств индивидуальной защиты.  6 разряд  1. Параметры технологического процесса и правила их регулирования;  2. Устройство и принципы работы технологического оборудования, коммуникаций, контрольно-измерительных приборов и автоматики;  3. Физико-химические свойства используемого сырья, материалов, полупродуктов и готового продукта;  4. Технологические схемы, компоновка оборудования;  5. Нормативно-техническая документация по рабочему месту;  6. Технологический режим процесса смешивания и правила его регулирования;  7. Требования, предъявляемые к качеству продукции, смесей и материалов;  8. Последовательность пуска/остановки отдельных узлов оборудования;  9. Правила пользования применяемыми контрольно-измерительными приборами;  10. Требования охраны труда, производственной санитарии и гигиены;  11. Инструкции применения средств пожаротушения и средств индивидуальной защиты. | | |
| Возможность признания навыка: | не рекомендуется | | |
| Требования к личностным компетенциям: | Ответственность  Пунктуальность  Аккуратность  Выносливость и усердие | | | |
| Список технических регламентов и национальных стандартов: | 1) СТ РК 3202-2018. Резинотехнические изделия. Технические условия; 2) ГОСТ 12.2.045-94. Система стандартов безопасности труда. Оборудование для производства резинотехнических изделий. Требования безопасности; 3) ГОСТ 263-75 (CT СЭВ 1198-78); Резина. Метод определения твердости по Шору A; 4) ГОСТ 270-75. Межгосударственный стандарт. Резина. Метод определения упругопрочностных свойств при растяжении. | | | |
| Связь с другими профессиями в рамках ОРК: | Уровень ОРК: | Наименование профессии: | | |
| 2-4 | Заготовщики резиновых изделий и деталей | | |
| 3-4 | Вальцовщики резиновых смесей | | |
| 5 | Техник-технолог | | |
| 18. Карточка профессии "Машинист агрегата по изготовлению навивочных рукавов": | | | | |
| Код группы: | 8141-2 | | | |
| Код наименования занятия: | 8141-2-018 | | | |
| Наименование профессии: | Машинист агрегата по изготовлению навивочных рукавов | | | |
| Уровень квалификации по ОРК: | 3 | | | |
| подуровень квалификации по ОРК: |  | | | |
| Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др. типовых квалификационных характеристик: | Выпуск 31. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 20 июля 2017 года № 208 "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуски 21, 23, 25, 27, 31, 35)". Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 20 октября 2017 года № 15923.  Машинист агрегата по изготовлению навивочных рукавов, 4-5 разряд. | | | |
| Уровень профессионального образования: | Уровень образования:  ТиПО (рабочие профессии) | Специальность:  Резинотехническое производство | Квалификация: | |
| Уровень образования:  основное среднее образование | Специальность:  - | Квалификация:  - | |
| Требования к опыту работы: | Для 4 разряда - без опыта, для 5 разряда - не менее 2 лет | | | |
| Связь с неформальным и информальным образованием: |  | | | |
| Другие возможные наименования профессии: |  | | | |
| Основная цель деятельности: | организация и ведение технологического процесса изготовления рукавов навивочной конструкции | | | |
| Описание трудовых функций | | | | |
| Перечень трудовых функций: | Обязательные трудовые функции: | 1. Ведение подготовительных работ по обслуживанию навивочной конструкции;  2. Ведение технологических операций при работе на навивочной конструкции. | | |
| Дополнительные трудовые функции: |  | | |
| Трудовая функция 1:  Ведение подготовительных работ по обслуживанию навивочной конструкции |  |  | | |
| Навык 1:  Подготовка к производству | Умения:  4-5 разряд  1. Выполнять обслуживание навивочной конструкции в соответствии с рабочей инструкцией;  2. Осуществлять проверку работы коммуникаций (подача ресурсов);  3. Выполнять работу по транспортировке и загрузке необходимых ингредиентов в навивочную конструкцию;  4. В соответствии с технологическими требованиями определять количество и дозировку питающих ингредиентов, погружаемых в навивочную конструкцию;  5. Выявлять и устранять мелкие неисправности в работе устройств подачи смесей;  6. Соблюдать требования охраны труда, производственной санитарии и гигиены;  7. Применять инструкции средств пожаротушения и средств индивидуальной защиты. | | |
| Знания:  4-5 разряд  1. Требования инструкций по рабочему месту машиниста агрегата по изготовлению навивочных рукавов;  2. Назначения, устройство и принцип работы основного и вспомогательного оборудования;  3. Виды и назначение резиновых смесей;  4. Основные принципы работы оборудования;  5. Требования, предъявляемые к качеству загружаемых ингредиентов;  6. Инструкцию по охране труда на рабочем месте;  7. Требование промышленной безопасности на рабочем месте;  8. Правила и нормы охраны труда, производственной санитарии и гигиены;  9. Инструкции пользования средствами пожаротушения и средствами индивидуальной защиты. | | |
| Возможность признания навыка: | не рекомендуется | | |
| Трудовая функция 2:  Ведение технологических операций при работе на навивочной конструкции |  |  | | |
| Навык 1:  Работа на агрегате | Умения:  4 разряд  1. Изготовлять напорные рукава на агрегате под руководством машиниста более высокой квалификации;  2. Получать камеры для рукавов;  3. Устанавливать корзины с камерой рукавов на площадку с помощью кранбалки;  4. Продувать камеру воздухом;  5. Заправлять ее в навивочную планшайбу;  6. Облицовывать камеры рукава нитями методом навивки;  7. Заправлять рукава в шприцмашину;  8. Осуществлять наложение на машине промежуточного резинового слоя;  9. Подавать рукава для облицовки на вторую планшайбу;  10. Делать заправку первой навивочной планшайбы нитями;  11. Проверять натяжения нитей и шага навивки;  12. Вести поднастройку шприцмашины на заданный диаметр рукава и толщину стенки промежуточного слоя;  13. Делать подналадку шприцмашины;  14. Проводить перезарядку навивочной планшайбы нитями;  15. Устранять обрывы нитей;  16. Соблюдать требования охраны труда, производственной санитарии и гигиены;  17. Применять инструкции средств пожаротушения и средств индивидуальной защиты.  5 разряд  1. Изготовлять напорные рукава на агрегате;  2. Заправлять заготовки рукава, обложенной промежуточным резиновым слоем в навивочную планшайбу, облицовка нитями методом навивки, заправка в шприцмашину;  3. Проводить наложение наружного резинового слоя;  4. Осуществлять подачу облицованного рукава по транспортеру на барабан закаточного устройства;  5. Делать настройку шприцмашины на заданный диаметр рукава и толщину стенки наружного слоя;  6. Управлять работой агрегата;  7. Руководить рабочими более низкой квалификации;  8. Соблюдать требования охраны труда, производственной санитарии и гигиены;  9. Применять инструкции средств пожаротушения и средств индивидуальной защиты. | | |
| Знания:  4 разряд  1. Технологический процесс изготовления рукавов навивочной конструкции;  2. Устройство и правила подналадки оборудования;  3. Технические требования, предъявляемые к качеству продукции;  4. Правила пользования контрольно-измерительными приборами;  5. Требования охраны труда, производственной санитарии и гигиены;  6. Инструкции применения средств пожаротушения и средств индивидуальной защиты.  5 разряд  1. Технологический процесс изготовления рукавов навивочной конструкции;  2. Устройство и правила подналадки оборудования;  3. Технические требования, предъявляемые к качеству продукции;  4. Правила пользования контрольно-измерительными приборами;  5. Требования, предъявляемые к качеству продукции, смесей и материалов;  6. Последовательность пуска/остановки отдельных узлов оборудования;  7. Правила пользования применяемыми контрольно-измерительными приборами;  8. Требования охраны труда, производственной санитарии и гигиены;  9. Инструкции применения средств пожаротушения и средств индивидуальной защиты. | | |
| Возможность признания навыка: | не рекомендуется | | |
| Требования к личностным компетенциям: | Ответственность  Пунктуальность  Аккуратность  Выносливость и усердие | | | |
| Список технических регламентов и национальных стандартов: | 1) СТ РК 3202-2018. Резинотехнические изделия. Технические условия; 2) ГОСТ 12.2.045-94. Система стандартов безопасности труда. Оборудование для производства резинотехнических изделий. Требования безопасности; 3) ГОСТ 263-75 (CT СЭВ 1198-78); Резина. Метод определения твердости по Шору A; 4) ГОСТ 270-75. Межгосударственный стандарт. Резина. Метод определения упругопрочностных свойств при растяжении. | | | |
| Связь с другими профессиями в рамках ОРК: | Уровень ОРК: | Наименование профессии: | | |
| 2-4 | Заготовщик резиновых изделий и деталей | | |
| 3-4 | Вальцовщик резиновых смесей | | |
| 5 | Техник-технолог | | |

**Глава 4. Технические данные профессионального стандарта**

      19. Наименование государственного органа:

      Министерство промышленности и строительства Республики Казахстан, Исполнитель: Арыстанова А.Н., +7 (705) 770 43 81, a.arystanova@mps.gov.kz.

      20. Организации (предприятия) участвующие в разработке.

      21. Отраслевой совет по профессиональным квалификациям.

      22. Национальный орган по профессиональным квалификациям:

      АО "Центр развития трудовых ресурсов", 21.10.2024 г.

      23. Национальная палата предпринимателей Республики Казахстан "Атамекен".

      24. Номер версии и год выпуска: версия 1, 2025 г.

      25. Дата ориентировочного пересмотра: 01.01.2028 г.

© 2012. РГП на ПХВ «Институт законодательства и правовой информации Республики Казахстан» Министерства юстиции Республики Казахстан