

Об утверждении профессиональных стандартов в сфере химической промышленности

Приказ и.о. Министра промышленности и строительства Республики Казахстан от 3 июня 2025 года № 195

В соответствии с пунктом 5 статьи 5 Закона Республики Казахстан "О профессиональных квалификациях", ПРИКАЗЫВАЮ:

1. Утвердить:

1) профессиональный стандарт "Производство и восстановление резиновых шин, покрышек и камер" согласно приложению 1 к настоящему приказу;

2) профессиональный стандарт "Производство изделий из пластмассы" согласно приложению 2 к настоящему приказу;

3) профессиональный стандарт "Производство линолеума и прочих эластичных покрытий для пола" согласно приложению 3 к настоящему приказу;

4) профессиональный стандарт "Производство резиновых санитарно-гигиенических и медицинских изделий" согласно приложению 4 к настоящему приказу;

5) профессиональный стандарт "Производство резинотехнических изделий" согласно приложению 5 к настоящему приказу.

2. Комитету промышленности Министерства промышленности и строительства Республики Казахстан в установленном законодательством Республики Казахстан порядке обеспечить:

1) в течение пяти календарных дней после подписания настоящего приказа направление его на казахском и русском языках в Республиканское государственное предприятие на праве хозяйственного ведения "Институт законодательства и правовой информации Республики Казахстан" Министерства юстиции Республики Казахстан для официального опубликования и включения в Эталонный контрольный банк нормативных правовых актов Республики Казахстан;

2) размещение настоящего приказа на интернет-ресурсе Министерства промышленности и строительства Республики Казахстан.

3. Контроль за исполнением настоящего приказа возложить на курирующего вице-министра промышленности и строительства Республики Казахстан.

4. Настоящий приказ вводится в действие по истечении десяти календарных дней после дня его первого официального опубликования.

Исполняющий обязанности
министра промышленности и строительства
Республики Казахстан

О. Сапарбеков

Приложение 1
к приказу Министра
промышленности

Профессиональный стандарт: "Производство и восстановление резиновых шин, покрышек и камер"

Глава 1. Общие положения

1. Область применения профессионального стандарта: Профессиональный стандарт (далее - ПС) "Производство и восстановление резиновых шин, покрышек и камер" разработан в соответствии со статьей 5 Закона Республики Казахстан "О профессиональных квалификациях", устанавливает требования к формированию образовательных программ, в том числе обучения персонала на предприятиях, признания профессиональной квалификации работников и выпускников организаций образования и решений широкого круга задач в области управления персоналом в организациях и на предприятиях, осуществляющих деятельность в сфере химическая промышленность и производство резиновых и пластмассовых изделий. Данный ПС разработан на основе ОРК "Химическая промышленность и производство резиновых и пластмассовых изделий".

2. В настоящем профессиональном стандарте применяются следующие термины и определения:

1) вулканизация – технологический процесс взаимодействия каучуков с вулканизирующим реагентом, при котором происходит сшивание молекул каучука в единую пространственную сетку;

2) прессование – процесс обработки материалов давлением, производимый с целью увеличения плотности, изменения формы, перераспределения фаз материала, для изменения механических или иных его свойств;

3) покрышка – внешняя часть камерной шины транспортного средства;

4) шприцмашина – установка для приготовления пастообразного модельного состава и запрессовки его в пресс формы;

5) трубка (она же шина-однотрубка) – тип велосипедной камерной шины,

6) технологический процесс – последовательность операций, которые необходимо выполнить, чтобы из исходного сырья получить готовый продукт. Является частью производственного процесса, который может иметь несколько различных технологических процессов;

7) формование – это процесс придания расплаву полимера конечной формы.

3. В настоящем профессиональном стандарте применяются следующие сокращения:

1) СИЗ – Средства индивидуальной защиты;

2) СТ РК – Стандарт Республики Казахстан;

3) ГОСТ – Государственный стандарт.

Глава 2. Паспорт профессионального стандарта

4. Название профессионального стандарта: Производство и восстановление резиновых шин, покрышек и камер.

5. Код профессионального стандарта: С22111058.

6. Указание секции, раздела, группы, класса и подкласса согласно ОКЭД:

С Обрабатывающая промышленность:

22 Производство резиновых и пластмассовых изделий;

22.1 Производство резиновых изделий;

22.11 Производство резиновых шин, покрышек и камер; восстановление резиновых шин и покрышек;

22.11.1 Производство резиновых шин, покрышек и камер.

С Обрабатывающая промышленность:

22 Производство резиновых и пластмассовых изделий;

22.1 Производство резиновых изделий;

22.11 Производство резиновых шин, покрышек и камер; восстановление резиновых шин и покрышек;

22.11.2 Восстановление резиновых шин и покрышек.

7. Краткое описание профессионального стандарта: Производство и восстановление резиновых шин, покрышек и камер (далее – ПС) определяет в области профессиональной деятельности "Производство резиновых изделий" требования к уровню квалификации, компетенции, содержанию, качеству и условиям труда.

8. Перечень карточек профессий:

1) Сборщик покрышек - 2 уровень ОРК;

2) Сборщик покрышек - 3 уровень ОРК;

3) Машинист автокамерного агрегата - 3 уровень ОРК;

4) Прессовщик-вулканизаторщик - 2 уровень ОРК;

5) Прессовщик-вулканизаторщик - 3 уровень ОРК;

6) Техник-технолог (общий профиль) - 5 уровень ОРК.

Глава 3. Карточки профессий

9. Карточка профессии "Сборщик покрышек":	
Код группы:	8219-3
Код наименования занятия:	8219-3-008
Наименование профессии:	Сборщик покрышек
Уровень квалификации по ОРК:	2

подуровень квалификации по ОРК:	-		
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:	Выпуск 31. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 20 июля 2017 года № 208 "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуски 21, 23, 25, 27, 31, 35)". Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 20 октября 2017 года № 15923. Сборщик покрышек, 2-6 разряд		
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: основное среднее образование	Специальность: -	Квалификация: -
Требования к опыту работы:	Без требований к опыту работы		
Связь с неформальным и информальным образованием:			
Другие возможные наименования профессии :	8219-3-004 - Сборщик безбандажных шин; 8219-3-005 - Сборщик восстанавливаемых покрышек; 8219-3-010 - Сборщик резиновых изделий; 8141-2-040 - Формовщик покрышек.		
Основная цель деятельности:	Сборка и формование различных типов покрышек		
Описание трудовых функций			
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Проведение операций по сборке покрышек; 2. Проведение операций по формовке покрышек.	
	Дополнительные трудовые функции:	1. Соблюдение правил нормативной и технологической документации	
		Умения: 2 разряд 1. Собирать на барабане каркаса для спортивной велосипедной шины; 2. Одевать на барабан предварительно промазанных клеем браслетов в установленном порядке, накладывать брокера и протектора; 3. Выполнять прикатку деталей без пузырей и складок; 4. Соблюдать требования охраны труда, производственной санитарии и гигиены; 5. Применять инструкции средств пожаротушения и средств индивидуальной защиты. 3-разряд 1. Собирать спортивные однотрубки и спортивные шины из велотреда на специальных сборочных станках или вручную; 2. При сборке спортивных шин из велотреда - вести разметку и раскрой велотреда; 3. Дублировать слои; 4. Пропудривать тальком; 5. Выполнять стыковку заготовок в браслет, одевать его на барабан, заворачивать кромки браслета;	

Трудовая функция 1: Проведение операций по сборке покрышек;	Навык 1: Сборка покрышек	6. При сборке спортивной однотрубки-пропудривать каркас тальком; 7. Отжимать из камер воздух; 8. Пришивать каркас тесьмы на край борта на машине; 9. Соединять скрепками и прошивать стык трубки на машине "зиг-заг"; 10. Отсоединять скрепки; 11. Подвертывать прижимные гайки вентиля; 12. Одевать на вентиль прокладки; 13. Соблюдать требования охраны труда, производственной санитарии и гигиены; 14. Применять инструкции средств пожаротушения и средств индивидуальной защиты. 4 разряд 1. Выполнять сборку-клейку авиационных покрышек типа "Кубышка" вручную на мягком дорне лепестковым методом; 2. Собирать мотопокрышки, резино-кордных оболочки, велосипедные покрышки; 3. Поддувать камеры воздухом, проверять окружности камеры, последовательно надевать слои корда в виде лепестков, заворот кромок, обрезать излишки, проводить прикатку всех деталей ручным роликом, устранять дефекты, снимать покрышки с камеры; 4. При сборке мотопокрышек и резинокордных оболочек - одевать или накладывать на барабан или на диафрагму слоев корда или браслетов, брекера, протектора, герметизирующего слоя; 5. Заворачивать слои корда на крыло; 6. Выполнять прикатку механическими прикатчиками всех деталей покрышки и резино-кордной оболочки, удалять воздушные пузыри, маркировать изделия и снимать их со станка; 7. При сборке велосипедных покрышек - укладывать проволочные кольца на барабан, разводить барабана до требуемого расстояния, устанавливая шпули с тканью, выполнять пуск станка и собирать каркас, накладывать протектора, обрезать излишки, устранять дефекты; 8. Соблюдать требования охраны труда, производственной санитарии и гигиены; 9. Применять инструкции средств пожаротушения и средств индивидуальной защиты. Знания: 2 разряд 1. Технологический процесс формования покрышек в вакуум-форматоре; 2. Требования, предъявляемые к качеству варочных камер и сырых покрышек;
--	-------------------------------------	---

		3. Требования охраны труда, производственной санитарии и гигиены; 4. Инструкции применения средств пожаротушения и средств индивидуальной защиты. 3-разряд 1. Технологический процесс на обслуживаемом участке; 2. Сорта и особенности обработки резины, тканей и полуфабрикатов; 3. Конструкцию и порядок сборки покрышек; 4. Устройство сборочных станков и приспособлений к ним; 5. Требования охраны труда, производственной санитарии и гигиены; 6. Инструкции применения средств пожаротушения и средств индивидуальной защиты. 4 разряд 1. Технологический процесс сборки покрышек типа "Кубышка", мотопокрышек, резино-кордных оболочек и велосипедных покрышек; 2. Размеры, конструкцию и спецификацию покрышек, резинокордных оболочек; 3. Назначение и последовательность наложения отдельных деталей; 4. Требования, предъявляемые к качеству продукции и полуфабрикатов; 5. Устройство сборочных станков и приспособлений к ним; 6. Конструкцию рабочей камеры (мягкого дорна) и особенности приемов работы на ней; 7. Правила техники безопасности и нормы охраны труда.
	Возможность признания навыка:	не рекомендуется
Трудовая функция 2: Проведение операций по формовке покрышек.	Навык 1: Формовка покрышек	Умения: 3 разряд 1. Выполнять отдельные операции по формованию покрышек в вакуум-форматоре; 2. Готовить варочные камеры и сырой покрывки к формованию; 3. Делать расправку камеры и борта покрывки с помощью специальных приспособлений; 4. Выполнять навеску или подачу сформованной покрывки на транспортное устройство для доставки ее на вулканизацию; 5. Соблюдать требования охраны труда, производственной санитарии и гигиены; 6. Применять инструкции средств пожаротушения и средств индивидуальной защиты.
		Знания: 3 разряд

		1. Технологический процесс формования покрышек в вакуум-форматоре; 2. Требования, предъявляемые к качеству варочных камер и сырых покрышек. 3. Требования охраны труда, производственной санитарии и гигиены; 4. Инструкции применения средств пожаротушения и средств индивидуальной защиты.
	Возможность признания навыка:	не рекомендуется
Дополнительная трудовая функция 1: Соблюдение правил нормативной и технологической документации	Навык 1: Работа с нормативной и технологической документацией	Умения: 1. Вести журнал приема и сдачи смены; 2. Вести документацию по пуску и остановке оборудования; 3. Вести журнал по приемке сырья и отгрузке готовой продукции. Знания: 1. Государственные стандарты и технические условия на готовую продукцию; 2. Правила эксплуатации применяемого производственного оборудования; 3. Технические требования, предъявляемые к качеству ингредиентов резиновых смесей; 4. Порядок приема и сдачи смены; 5. Инструкция по охране труда на рабочем месте; 6. Требования охраны труда, производственной санитарии и гигиены; 7. Инструкции применения средств пожаротушения и средств индивидуальной защиты.
	Возможность признания навыка:	не рекомендуется
Требования к личностным компетенциям:	Ответственность Пунктуальность Дисциплинированность Аккуратность Выносливость и усердие	
Список технических регламентов и национальных стандартов:	1) СТ РК 2187-2023. Отходы. Шины автотранспортные. Требования безопасности при управлении; 2) ГОСТ 5513–97 Межгосударственный стандарт. Шины пневматические для грузовых автомобилей, прицепов к ним, автобусов; 3) ГОСТ 8430-2003 Межгосударственный стандарт. Шины пневматические для строительных, дорожных, подъемно-транспортных и рудничных машин; 4) ГОСТ 5511-2014 Шины пневматические автомобильные общего назначения. Общие технические условия; 5) ГОСТ 17565-2001 Покрышки пневматические для автомобилей, тракторов и прицепов. Общие технические условия; 6) ГОСТ 16050-2002 Шины пневматические. Методы испытаний на износостойкость.	
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии:
	2-4	Сборщики пластмассовых и резиновых изделий
	2-4	Операторы по производству резины
	5	Техники-технологи

10. Карточка профессии "Сборщик покрышек":			
Код группы:	8219-3		
Код наименования занятия:	8219-3-008		
Наименование профессии :	Сборщик покрышек		
Уровень квалификации по ОРК:	3		
подуровень квалификации по ОРК:			
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:	Выпуск 31. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 20 июля 2017 года № 208 "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуски 21, 23, 25, 27, 31, 35)". Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 20 октября 2017 года № 15923. Сборщик покрышек, 2-6 разряд		
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: ТиПО (рабочие профессии)	Специальность: Производство шин	Квалификация:
	Уровень образования: основное среднее образование	Специальность: -	Квалификация: -
Требования к опыту работы:	Практический опыт работы не менее 1 года		
Связь с неформальным и информальным образованием:			
Другие возможные наименования профессии :	8219-3-004 - Сборщик безбандажных шин; 8219-3-005 - Сборщик восстанавливаемых покрышек; 8219-3-010 - Сборщик резиновых изделий; 8141-2-040 - Формовщик покрышек.		
Основная цель деятельности:	Сборка и формование различных типов покрышек		
Описание трудовых функций			
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Проведение операций по сборке покрышек 2. Проведение операций по формовке покрышек	
	Дополнительные трудовые функции:	1. Соблюдение правил нормативной и технологической документации	
		Умения: 5 разряд 1. Собирать-формовать легковые покрышки и выполнять 2-я стадию сборки грузовых покрышек с радиальным расположением нитей корда в каркасе 2. Собирать большие авиационные покрышки на станках с мягким и жестким дорном 3. Собирать грузовые покрышки для передних колес на механизированных и немеханизированных	

		полуплоских и полудорновых сборочных станках с полуавтоматическим управлением 4. Собирать легковые покрышки на станках с полуавтоматическим управлением 5. Собирать резино-кордные элементы для высоко-эластичных муфт на немеханизированных станках 6. Собирать грузовые покрышки на одном из позиционных станков поточной линии 7. Накладывать протектора методом навивки с предварительной сборкой и формованием каркаса покрышки или на готовый каркас покрышки под руководством сборщика высшей квалификации 8. Одевать или накладывать на барабан или диафрагму станка браслетов, слоев корда, крыльев, протектора и иных деталей 9. Передвигать все детали, посадку крыльев, затяжку бортов без складок и перекосов 10. Соблюдать требования охраны труда, производственной санитарии и гигиены 11. Применять инструкции средств пожаротушения и средств индивидуальной защиты. 6 разряд 1. Выполнять клейку-сборку автомобильных грузовых, авиационных покрышек на полудорновых станках, а также на станках с полуавтоматическим управлением послойным или браслетным методом, выполнять сборку покрышек для задних колес на полуплоских и полудорновых сборочных станках, сборку-формование покрышек с радиальным расположением нитей в каркасе на станках с мягким дорном, сборку грузовых покрышек на каждом из пооперационных станков поточной линии; 2. Накладывать протектора методом навивки с предварительной сборкой и формованием каркаса покрышки или на готовый каркас покрышки; 3. Доставлять каркас покрышки к установке навивки протектора, устанавливать каркас с барабаном (или без барабана) на станцию вращения, выверять его правильное положение относительно центра установки; 4. Набирать номера заданной программы в микропроцессоре; 5. Вести проводку и заправку резиновой ленты на узел аппликатора; 6. Включать установки в автоматический режим навивки; 7. Наблюдать за технологическим процессом по показаниям контрольно-измерительных приборов; 8. После навивки протектора на каркас для сверх крупногабаритной шины - передавать покрышки вместе со сборочным барабаном на станок для демонтажа барабана и съема собранной покрышки;
	Навык 1: Сборка покрышек	
Трудовая функция 1:		

Проведение операций по сборке покрышек	9. Управлять станками при помощи различных приспособлений, проводить наладку сборочного станка, участвовать в его ремонте; 10. Соблюдать требования охраны труда, производственной санитарии и гигиены; 11. Применять инструкции средств пожаротушения и средств индивидуальной защиты. Знания: 5 разряд 1. Технологический процесс на обслуживаемом участке; 2. Спецификацию, размеры, конструкцию покрышек, отдельных ее частей; 3. Последовательность сборки, возможные дефекты сборки, методы их предупреждения; 4. Устройство, правила наладки и регулирования станков; 5. Требования охраны труда, производственной санитарии и гигиены; 6. Инструкции применения средств пожаротушения и средств индивидуальной защиты. 6 разряд 1. Технологический процесс на обслуживаемом участке; 2. Спецификацию, размеры и конструкцию покрышек, отдельных ее частей и деталей; 3. Последовательность сборки покрышки; 4. Возможные дефекты в выполнении отдельных операций; 5. Требования охраны труда, производственной санитарии и гигиены; 6. Инструкции применения средств пожаротушения и средств индивидуальной защиты.
Возможность признания навыка:	не рекомендуется
Навык 2: Работа со станками и установками	Умения: 1. Проверять исправности установки, наличия теплоносителей и исходных полуфабрикатов; 2. Участвовать в наладке установки совместно с инженерными службами; 3. Обслуживать установки, с агрегированной с двумя сборочными станками; 4. Управлять станками при помощи различных приспособлений, производить наладку сборочного станка, участвовать в его ремонте. 5. Соблюдать требования охраны труда, производственной санитарии и гигиены; 6. Применять инструкции средств пожаротушения и средств индивидуальной защиты. Знания: 1. Устройство сборочного станка;

		2. Принцип работы установки, пультов управления и точек аварийной остановки. 3. Требования охраны труда, производственной санитарии и гигиены; 4. Инструкции применения средств пожаротушения и средств индивидуальной защиты.
	Возможность признания навыка:	не рекомендуется
Трудовая функция 2: Проведение операций по формовке покрышек	Навык 1: Формовка покрышек	Умения: 5 разряд 1. Формовать покрышки в воздушном форматоре или вакуум-форматоре диаметром 90 градусов и более; 2. Промазывать варочную камеру и покрышки перед формованием; 3. Заправлять варочную камеру в цилиндр-плунжер посредством пневматики, устанавливать и центровать покрышки на станке, включать сжатый воздух, зажимать плунжера; 4. Формовать покрышки, по окончании формования - выключать станок; 5. Выгружать покрышки с варочной камерой из форматора, подавать на транспортер для доставки на вулканизацию; 6. Соблюдать требования охраны труда, производственной санитарии и гигиены; 7. Применять инструкции средств пожаротушения и средств индивидуальной защиты. Знания: 5 разряд 1. Технологический процесс формования покрышек в воздушном форматоре; 2. Виды, размеры и особенности обрабатываемых покрышек; 3. Требования, предъявляемые к качеству формованных и неформованных покрышек; 4. Устройство и принцип работы воздушного форматора; 5. Принцип действия автоматических приборов; 6. Требования охраны труда, производственной санитарии и гигиены; 7. Инструкции применения средств пожаротушения и средств индивидуальной защиты.
	Возможность признания навыка:	не рекомендуется
		Умения: 1. Вести журнал приема и сдачи смены; 2. Вести документацию по пуску и остановке оборудования; 3. Вести журнал по приемке сырья и отгрузке готовой продукции.

Дополнительная трудовая функция 1: Соблюдение правил нормативной и технологической документации	Навык 1: Работа с нормативной и технологической документацией	Знания: 1. Государственные стандарты и технические условия на готовую продукцию; 2. Правила эксплуатации применяемого производственного оборудования; 3. Технические требования, предъявляемые к качеству ингредиентов резиновых смесей; 4. Порядок приема и сдачи смены; 5. Инструкция по охране труда на рабочем месте; 6. Требования охраны труда, производственной санитарии и гигиены; 7. Инструкции применения средств пожаротушения и средств индивидуальной защиты.
	Возможность признания навыка:	не рекомендуется
Требования к личностным компетенциям:	Ответственность Пунктуальность Дисциплинированность Аккуратность Выносливость и усердие	
Список технических регламентов и национальных стандартов:	1) СТ РК 2187-2023. Отходы. Шины автотранспортные. Требования безопасности при управлении; 2) ГОСТ 5513–97 Межгосударственный стандарт. Шины пневматические для грузовых автомобилей, прицепов к ним, автобусов; 3) ГОСТ 8430-2003 Межгосударственный стандарт. Шины пневматические для строительных, дорожных, подъемно-транспортных и рудничных машин; 4) ГОСТ 5511-2014 Шины пневматические автомобильные общего назначения. Общие технические условия; 5) ГОСТ 17565-2001 Покрышки пневматические для автомобилей, тракторов и прицепов. Общие технические условия; 6) ГОСТ 16050-2002 Шины пневматические. Методы испытаний на износостойкость.	
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии:
	2-4	Сборщики пластмассовых и резиновых изделий
	2-4	Операторы по производству резины
	5	Техники-технологи
11. Карточка профессии "Машинист автокамерного агрегата":		
Код группы:	8141-2	
Код наименования занятия:	8141-2-016	
Наименование профессии:	Машинист автокамерного агрегата	
Уровень квалификации по ОРК:	3	

подуровень квалификации по ОРК:			
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:	Выпуск 31. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 20 июля 2017 года № 208 "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуски 21, 23, 25, 27, 31, 35)". Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 20 октября 2017 года № 15923. Машинист автокамерного агрегата, 6 разряд.		
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: ТиПО (рабочие профессии)	Специальность: Производство шин	Квалификация:
	Уровень образования: основное среднее образование	Специальность: -	Квалификация: -
Требования к опыту работы:	Практический опыт не менее 1 года		
Связь с неформальным и информальным образованием:			
Другие возможные наименования профессии:	8141-2-022 - Машинист протекторного агрегата; 8141-3-002 - Каландровщик резиновых смесей.		
Основная цель деятельности:	Ведение технологического процесса изготовления ездовых автомобильных и авиационных камер на автокамерном агрегате		
Описание трудовых функций			
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Подготовка и настройка оборудования 2. Управление автокамерным агрегатом	
	Дополнительные трудовые функции:	1. Контроль качества	
Трудовая функция 1: Подготовка и настройка оборудования	Навык 1: Поддержание работоспособности и техническое обслуживание автокамерного агрегата	Умения: 5-6 разряд 1. Настраивать и запускать агрегат в соответствии с заданными параметрами; 2. Настраивать шприцмашины на заданный калибр и диаметр сечения рукава; 3. Подбирать и менять мундштук и шайбы шприцмашины; 4. Регулярно проверять состояние оборудования, смазывать и заменять детали при необходимости; 5. Участвовать в ремонте агрегата; 6. Соблюдать требования охраны труда, производственной санитарии и гигиены; 7. Применять инструкции средств пожаротушения и средств индивидуальной защиты.	
		Знания: 5-6 разряд 1. Устройство и принцип работы агрегата; 2. Устройство и принцип работы коммуникаций и контрольно-измерительных приборов;	

		3. Требования охраны труда, производственной санитарии и гигиены; 4. Инструкции применения средств пожаротушения и средств индивидуальной защиты.
	Возможность признания навыка:	не рекомендуется
Трудовая функция 2: Управление автокамерным агрегатом	Навык 1: Контроль работы автокамерного агрегата	Умения: 5-6 разряд 1. Вести технологический процесс изготовления ездовых автомобильных и авиационных камер на автокамерном агрегате; 2. Регулировать температуру и скорости транспортера; 3. Наблюдать за качеством резиновых смесей и выпускаемых заготовок; 4. Наблюдать за режимом питания шприцмашины; 5. Контролировать работу отдельных узлов агрегата; 6. Калибровать заготовок с помощью контрольно-измерительных приборов; 7. Проводить чистку машины при смене размеров и рецептуры камер; 8. Руководить работой бригады автокамерного агрегата 9. Соблюдать требования охраны труда, производственной санитарии и гигиены; 10. Применять инструкции средств пожаротушения и средств индивидуальной защиты.
		Знания: 5-6 разряд 1. Сущность технологического процесса изготовления ездовых камер; 2. Шифры и рецепты обрабатываемых резиновых смесей; 3. Технологическая схема производства камер; 4. Размеры и спецификацию допускаемых заготовок ; 5. Приемы рационального использования возвратных отходов; 6. Требования охраны труда, производственной санитарии и гигиены; 7. Инструкции применения средств пожаротушения и средств индивидуальной защиты.
	Возможность признания навыка:	не рекомендуется
		Умения: 6 разряд 1. Контролировать процесс производства; 2. Контролировать соответствие установленным стандартам и требованиям; 3. Руководить работой машиниста автокамерного агрегата 5-разряда;

Дополнительная трудовая функция 1: Контроль качества	Навык 1: Контроль качества выполненных работ	4. Уметь работать с нормативной документацией; 5. Соблюдать требования охраны труда, производственной санитарии и гигиены; 6. Применять инструкции средств пожаротушения и средств индивидуальной защиты.	
		Знания: 6 разряд 1. Стандарты и нормы по охране труда и предотвращению аварийных ситуаций; 2. Критерии оценки качества; 3. Технические требования, предъявляемые к качеству ингредиентов резиновых смесей; 4. Порядок приема и сдачи смены; 5. Инструкция по охране труда на рабочем месте; 6. Требования охраны труда, производственной санитарии и гигиены; 7. Инструкции применения средств пожаротушения и средств индивидуальной защиты.	
	Возможность признания навыка:	не рекомендуется	
Требования к личностным компетенциям:	Ответственность Пунктуальность Аккуратность Выносливость и усердие		
Список технических регламентов и национальных стандартов:	1) СТ РК 2187-2023. Отходы. Шины автотранспортные. Требования безопасности при управлении; 2) ГОСТ 5513–97 Межгосударственный стандарт. Шины пневматические для грузовых автомобилей, прицепов к ним, автобусов; 3) ГОСТ 8430-2003 Межгосударственный стандарт. Шины пневматические для строительных, дорожных, подъемно-транспортных и рудничных машин; 4) ГОСТ 5511-2014 Шины пневматические автомобильные общего назначения. Общие технические условия; 5) ГОСТ 17565-2001 Покрышки пневматические для автомобилей, тракторов и прицепов. Общие технические условия. 6) ГОСТ 16050-2002 Шины пневматические. Методы испытаний на износостойкость)		
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии:	
	3-4	Операторы по производству резины	
	3-4	Операторы по производству резиновых изделий	
	3-4	Операторы размольной машины для резины	
	5	Техник-технолог	
12. Карточка профессии "Прессовщик-вулканизаторщик":			
Код группы:	8141-1		
Код наименования занятия:	8141-1-018		
Наименование профессии :	Прессовщик-вулканизаторщик		

Уровень квалификации по ОРК:	2		
подуровень квалификации по ОРК:			
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:	Выпуск 31. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 20 июля 2017 года № 208 "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуски 21, 23, 25, 27, 31, 35)". Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 20 октября 2017 года № 15923. Прессовщик-вулканизаторщик, 2-5 разряд		
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: основное среднее образование	Специальность: -	Квалификация: -
Требования к опыту работы:	Без требований к опыту работы		
Связь с неформальным и информальным образованием:			
Другие возможные наименования профессии :	8141-2-003 – Вулканизаторщик; 8141-2-004 – Девулканизаторщик.		
Основная цель деятельности:	обеспечение эффективного и качественного производства резинотехнических изделий и шин путем управления процессами прессования и вулканизации		
Описание трудовых функций			
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Подготовка к производству вулканизации сырья, материалов, резиновых изделий, и оборудования 2. Управление технологическими процессами вулканизации и прессования	
	Дополнительные трудовые функции:	1. Выполнение требований нормативной и технологической документации.	
Трудовая функция 1: Подготовка к производству вулканизации сырья, материалов, резиновых изделий, и оборудования	Навык 1: Выполнение работ по подготовке к вулканизации резиновых изделий	Умения: 2-3 разряд 1. Выполнять работы по подготовке к вулканизации резиновых изделий; 2. Подготовить оборудование к работе. Вести техническое обслуживание вулканизационного оборудования, прессов и приспособлений; 3. Контролировать технологический режим и работу оборудования; 4. Соблюдать требования охраны труда, производственной санитарии и гигиены; 5. Применять инструкции средств пожаротушения и средств индивидуальной защиты.	
		Знания: 2-3 разряд 1. Конструктивные элементы вулканизационного оборудования и пресс-форм; классификация оборудования для процессов вулканизации и прессования-вулканизации изделий;	

		2. Диагностирование и устранение типичных дефектов оборудования для вулканизации и прессования изделий, выбирать оптимальные способы работы и аргументировать свой выбор; 3. Особенности наладки вулканизационного оборудования, прессов и приспособлений под различные технологические режимы вулканизации изделий; 4. Требования охраны труда, производственной санитарии и гигиены; 5. Инструкции применения средств пожаротушения и средств индивидуальной защиты.
	Возможность признания навыка:	не рекомендуется
Трудовая функция 2: Управление технологическими процессами вулканизации и прессования	Навык 1: Ведение технологических процессов вулканизации и прессования	Умения: 2 разряд 1. Выполнять простые работы при прессовании-вулканизации: промазка и подпрессовка стыка изделий, опрессовка сырых покрышек на специальном станке, подвулканизация стыка колец из одиночной проволоки, промазка ячеек формы смазкой, последовательная вставка колец в ячейку формы пресса, закрытие пресса; 2. Наблюдать за процессом вулканизации колец; 3. Выгружать кольца из форм; 4. При прессовании формовой подошвенной пластины и каблучков - снимать заготовки с конвейера или подноски от места складирования к прессам, закладывать заготовки в прессформы, маркировать готовые изделия и передавать их на дальнейшую обработку; 5. Соблюдать требования охраны труда, производственной санитарии и гигиены; 6. Применять инструкции средств пожаротушения и средств индивидуальной защиты. 3 разряд 1. Выполнять работы при прессовании-вулканизации формовых резино-технических изделий в прессформах несложной конструкции на вулканизационных гидравлических прессах различной конструкции с паровым или электрическим обогревом, а также при прессовании-вулканизации на эксцентриковых прессах и прессах, оборудованных кассетированными прессформами; 2. Закладывать заготовки в прессформы; 3. Закрывать прессформы и устанавливать их на плиты пресса, закрывать пресса; 4. Вести процесс прессования-вулканизации согласно технологическому регламенту по показаниям контрольно-измерительных приборов;

		5. По окончании вулканизации - выгружать формы, вынимать изделия из них вручную или при помощи приспособлений; 6. Под руководством прессовщика-вулканизаторщика высшего разряда выполнять работы по прессованию-вулканизации резиновых деталей и изделий в прессформах конструкции средней сложности. Знания: 2-3 разряд 1. Рациональные приемы ведения процесса прессования-вулканизации; 3. Типы, размеры, номенклатуру и назначение изделий; 4. Требования, предъявляемые к качеству продукции; 5. Устройство оборудования и приспособлений; 6. Требования охраны труда, производственной санитарии и гигиены; 7. Инструкции применения средств пожаротушения и средств индивидуальной защиты.
	Возможность признания навыка:	не рекомендуется
Дополнительная трудовая функция 1: Выполнение требований нормативной и технологической документации.	Навык 1: Соблюдение установленных стандартов и процедур в процессе производства	Умения: 1. Осуществлять контроль за технологическим процессом в соответствии с установленными параметрами (температура, давление, время); 2. Обеспечивать точность выполнения всех процессов по прессованию и вулканизации, следуя инструкциям и рецептам; 3. Вести точные записи о проведенных процессах, включая параметры работы оборудования, результаты проверок, а также данные о всех отклонениях и их устранении. Оформлять отчетность в соответствии с требованиями документации; 4. Регулярно проверять и калибровать оборудование для прессования и вулканизации, чтобы оно соответствовало установленным стандартам. Выполнять плановое техническое обслуживание и ремонт при необходимости; 5. Проводить контроль качества на всех этапах процесса, начиная от подготовки смеси до конечного продукта; 6. Выполнять требования охраны труда и техники безопасности, указанные в нормативной документации, для предотвращения несчастных случаев и обеспечения безопасных условий труда. Знания: 1. Государственные стандарты и технические условия на готовую продукцию;

		2. Правила эксплуатации применяемого производственного оборудования; 3. Технические требования, предъявляемые к качеству ингредиентов резиновых смесей; 4. Порядок приема и сдачи смены; 5. Инструкция по охране труда на рабочем месте; 6. Требования охраны труда, производственной санитарии и гигиены; 7. Инструкции применения средств пожаротушения и средств индивидуальной защиты.
	Возможность признания навыка:	не рекомендуется
Требования к личностным компетенциям:	Ответственность Пунктуальность Аккуратность Выносливость и усердие	
Список технических регламентов и национальных стандартов:	1) СТ РК 2187-2023. Отходы. Шины автотранспортные. Требования безопасности при управлении; 2) ГОСТ 5513–97 Межгосударственный стандарт. Шины пневматические для грузовых автомобилей, прицепов к ним, автобусов; 3) ГОСТ 8430-2003 Межгосударственный стандарт. Шины пневматические для строительных, дорожных, подъемно-транспортных и рудничных машин; 4) ГОСТ 5511-2014 Шины пневматические автомобильные общего назначения. Общие технические условия; 5) ГОСТ 17565-2001 Покрышки пневматические для автомобилей, тракторов и прицепов. Общие технические условия; 6) ГОСТ 16050-2002 Шины пневматические. Методы испытаний на износостойкость.	
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии:
	2-4	Сборщики пластмассовых и резиновых изделий
	2-4	Операторы по производству резины
	2-4	Операторы по производству резиновых изделий
13. Карточка профессии "Прессовщик-вулканизаторщик":		
Код группы:	8141-1	
Код наименования занятия:	8141-1-018	
Наименование профессии:	Прессовщик-вулканизаторщик	
Уровень квалификации по ОРК:	3	
подуровень квалификации по ОРК:		
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др	Выпуск 31. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 20 июля 2017 года № 208 "Об утверждении Единого	

т и п о в ы х квалификационных характеристик:		тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуски 21, 23, 25, 27, 31, 35)". Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 20 октября 2017 года № 15923. Прессовщик-вулканизаторщик, 2-5 разряд	
У р о в е н ь профессионального образования:	Уровень образования: ТиПО (рабочие профессии)	Специальность: Производство шин	Квалификация:
	Уровень образования: основное среднее образование	Специальность: -	Квалификация: -
Требования к опыту работы:	Практический опыт работы не менее 1 года		
Связь с неформальным и информальным образованием:			
Другие возможные наименования профессии :	8141-2-003 – Вулканизаторщик; 8141-2-004 – Девулканизаторщик.		
Основная цель деятельности:	обеспечение эффективного и качественного производства резинотехнических изделий и шин путем управления процессами прессования и вулканизации		
Описание трудовых функций			
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Подготовка к производству вулканизации сырья, материалов, резиновых изделий, и оборудования 2. Управление технологическими процессами вулканизации и прессования	
	Дополнительные трудовые функции:	1. Выполнение требований нормативной и технологической документации.	
Трудовая функция 1: Подготовка к производству	Навык 1: Подготовка оборудования к производству вулканизации и прессования	Умения: 1. Работать с технологическими картами, инструкциями по эксплуатации оборудования, стандартами качества и другими нормативными документами, относящимися к производству; 2. Проверять состояние прессового и вулканизационного оборудования; 3. Проводить необходимое техническое обслуживание и настройку оборудования перед началом работы. Выполнять калибровку и проверку точности параметров; 4. Готовить и взвешивать ингредиенты в соответствии с рецептурами и технологическими инструкциями; 5. Организовывать рабочее место; 6. Соблюдать требования охраны труда, производственной санитарии и гигиены; 7. Применять инструкции средств пожаротушения и средств индивидуальной защиты.	
		Знания: 1. Конструктивные элементы вулканизационного оборудования и пресс-форм; классификация	

вулканизации сырья, материалов, резиновых изделий, и оборудования		оборудования для процессов вулканизации и прессования-вулканизации изделий; 2. Диагностирование и устранение типичных дефектов оборудования для вулканизации и прессования изделий, выбирать оптимальные способы работы и аргументировать свой выбор; 3. Особенности наладки вулканизационного оборудования, прессов и приспособлений под различные технологические режимы вулканизации изделий; 4. Требования к материалам, параметрам процесса и конечным характеристикам изделий; 5. Требования охраны труда, производственной санитарии и гигиены; 6. Инструкции применения средств пожаротушения и средств индивидуальной защиты.
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется
		Умения: 4 разряд 1. Выполнять работы по прессованию-вулканизации формовых резиновых, резино-технических изделий, изделий медицинского назначения или асбестотехнических изделий в прессформах конструкции средней сложности на гидравлических прессах различной конструкции с паровым или гидравлическим обогревом с разборными или кассетированными прессформами средней сложности; 5. Прессовать-формовать велопокрышки и туфли в электромеханических прессах-полуавтоматах; 6. При необходимости - разогревать заготовки в генераторе токами высокой частоты; 7. Выполнять особо сложные работы по прессованию-вулканизации резиновых изделий и деталей под руководством прессовщика-вулканизаторщика высшей квалификации; 8. Выполнять работы по прессованию-вулканизации изделий с использованием различных заготовок; 9. Укладывать в матрицу прессформы пластин, заготовки различными методами: пластиной, поштучно и выполнять сборку резиновых деталей на формах; 10. Соблюдать требования охраны труда, производственной санитарии и гигиены; 11. Применять инструкции средств пожаротушения и средств индивидуальной защиты. 5 разряд 1. Выполнять особо сложные работы по прессованию-вулканизации на гидравлических прессах различной конструкции при обслуживании

Трудовая функция 2: Управление технологическими процессами вулканизации и прессования	Навык 1: Ведение технологических процессов вулканизации и прессования	нескольких прессов со сложными прессформами и разъемными приспособлениями при многочисленном ассортименте резино-технических изделий; 2. Осуществлять прессование и формование резиновой обуви на гидравлических прессах-полуавтоматах; 3. Осуществлять прессование клиновидных ремней и авиамоноблоков на гидравлических прессах; 4. Осуществлять прессование-вулканизацию ремневых пластин, эскалаторных поручней, односторонних и двухсторонних транспортных лент на больших гидравлических прессах; 5. Осуществлять прессование-вулканизацию диэлектрических матов на крупногабаритных одноэтажных прессах; 6. Осуществлять прессование-вулканизацию изделий литья под давлением; 7. Осуществлять прессование-вулканизацию эбонитовых изделий (аккумуляторных баков и деталей к ним); 8. Соблюдать требования охраны труда, производственной санитарии и гигиены; 9. Применять инструкции средств пожаротушения и средств индивидуальной защиты.
		Знания: 4 разряд 1. Технологический процесс прессования-вулканизации; 2. Режим вулканизации; 3. Виды, конструкцию и назначение изделий и прессформ; 4. Особенности обработки материалов; 5. Устройство прессов, приспособлений и контрольно-измерительных приборов; 6. Требования охраны труда, производственной санитарии и гигиены; 7. Инструкции применения средств пожаротушения и средств индивидуальной защиты. 5 разряд 1. Технологический процесс прессования-вулканизации; 2. Рациональные маршруты обслуживания прессов; 3. Конструкцию, назначение и размеры изделий и заготовок; 4. Режимы вулканизации и способы перезарядки прессов и прессформ; 5. Расчет, количества ограничительных линеек и подбор их по ширине и калибру; 6. Технические требования, предъявляемые к качеству заготовок и продукции; 7. Устройство оборудования и приспособлений;

		8. Правила их наладки, устройство контрольно-измерительных приборов; 9. Требования охраны труда, производственной санитарии и гигиены; 10. Инструкции применения средств пожаротушения и средств индивидуальной защиты.
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется
	Навык 2: Контроль качества выполненных работ	Умения: 4-5 разряд 1. Проводить визуальный и измерительный контроль промежуточных изделий на различных этапах процесса для выявления возможных дефектов; 2. Проверять готовую продукцию на наличие видимых дефектов; 3. При выявлении несоответствий проводить анализ причин и вносить коррективы в процесс или рецептуру; 4. Разрабатывать и внедрять меры по устранению выявленных проблем; 5. Соблюдать требования охраны труда, производственной санитарии и гигиены; 6. Применять инструкции средств пожаротушения и средств индивидуальной защиты. Знания: 4-5 разряд 1. Технические требования, предъявляемые к качеству продукции вулканизации и прессования; 2. Государственные стандарты, предъявляемые к качеству продукции; 3. Порядок составления, формы технической документации; 4. Требования охраны труда, производственной санитарии и гигиены; 5. Инструкции применения средств пожаротушения и средств индивидуальной защиты.
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется
		Умения: 1. Осуществлять контроль за технологическим процессом в соответствии с установленными параметрами (температура, давление, время); 2. Обеспечивать точность выполнения всех процессов по прессованию и вулканизации, следуя инструкциям и рецептам; 3. Вести точные записи о проведенных процессах, включая параметры работы оборудования, результаты проверок, а также данные о всех

Дополнительная трудовая функция 1: Выполнение требований нормативной и технологической документации.	Навык 1: Соблюдение установленных стандартов и процедур в процессе производства	отклонениях и их устранении. Оформлять отчетность в соответствии с требованиями документации; 4. Регулярно проверять и калибровать оборудование для прессования и вулканизации, чтобы оно соответствовало установленным стандартам. Выполнять плановое техническое обслуживание и ремонт при необходимости; 5. Проводить контроль качества на всех этапах процесса, начиная от подготовки смеси до конечного продукта; 6. Выполнять требования охраны труда и техники безопасности, указанные в нормативной документации, для предотвращения несчастных случаев и обеспечения безопасных условий труда. Знания: 1. Государственные стандарты и технические условия на готовую продукцию; 2. Правила эксплуатации применяемого производственного оборудования; 3. Технические требования, предъявляемые к качеству ингредиентов резиновых смесей; 4. Порядок приема и сдачи смены; 5. Инструкция по охране труда на рабочем месте; 6. Требования охраны труда, производственной санитарии и гигиены; 7. Инструкции применения средств пожаротушения и средств индивидуальной защиты.
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется
Требования к личностным компетенциям:	Ответственность Пунктуальность Аккуратность Выносливость и усердие	
Список технических регламентов и национальных стандартов:	1) СТ РК 2187-2023. Отходы. Шины автотранспортные. Требования безопасности при управлении; 2) ГОСТ 5513–97 Межгосударственный стандарт. Шины пневматические для грузовых автомобилей, прицепов к ним, автобусов; 3) ГОСТ 8430-2003 Межгосударственный стандарт. Шины пневматические для строительных, дорожных, подъемно-транспортных и рудничных машин; 4) ГОСТ 5511-2014 Шины пневматические автомобильные общего назначения. Общие технические условия; 5) ГОСТ 17565-2001 Покрышки пневматические для автомобилей, тракторов и прицепов. Общие технические условия; 6) ГОСТ 16050-2002 Шины пневматические. Методы испытаний на износостойкость.	
	Уровень ОРК:	Наименование профессии:

Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	2-4	Сборщики пластмассовых и резиновых изделий	
	2-4	Операторы по производству резины	
	2-4	Операторы по производству резиновых изделий	
15. Карточка профессии "Техник-технолог (общий профиль)":			
Код группы:	3112-1		
Код наименования занятия:	3112-1-005		
Наименование профессии :	Техник-технолог (общий профиль)		
Уровень квалификации по ОРК:	5		
подуровень квалификации по ОРК:			
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:	Квалификационный справочник должностей руководителей, специалистов и иных служащих Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 30 декабря 2020 года № 553 "Об утверждении Квалификационного справочника должностей руководителей, специалистов и других служащих". Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 31 декабря 2020 года № 22003. Техник-технолог		
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: послесреднее образование (прикладной бакалавриат)	Специальность: Химическая технология и производство (по видам)	Квалификация:
	Уровень образования: ТиПО (специалист среднего звена)	Специальность: Химическая технология и производство (по видам)	Квалификация: -
Требования к опыту работы:	Техник-технолог I категории: техническое и профессиональное, послесреднее (среднее специальное, среднее профессиональное) образование по соответствующей специальности (квалификации) и стаж работы в должности техника-технолога II категории не менее 2 лет; Техник-технолог II категории: техническое и профессиональное, послесреднее (среднее специальное, среднее профессиональное) образование по соответствующей специальности (квалификации) и стаж работы в должности техника – технолога без категории не менее 2 лет; Техник-технолог без категории: техническое и профессиональное, послесреднее (среднее специальное, среднее профессиональное) образование по соответствующей специальности (квалификации) без предъявления требований к стажу работы.		
Связь с неформальным и информальным образованием:			
Другие возможные наименования профессии :	3112-1-002 - Техник (общий профиль); 3112-9-003 - Техник по технологии производства.		
Основная цель деятельности:	Организация и управление технологическими процессами на производстве		
Описание трудовых функций			
		1. Технологический контроль и регулирование производственной деятельности цеха	

Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	2. Организация текущего документооборота, ведения производственно-технической документации при производстве
	Дополнительные трудовые функции:	
Трудовая функция 1: Технологический контроль и регулирование производственной деятельности цеха	Навык 1: Контроль и регулирование параметров технологических процессов производства	Умения: 1. Разрабатывать технологические инструкции и регламенты производства; 2. Вносить корректировки в технологический регламент при изменении контрольных характеристик процесса производства; 3. Готовить технологические карты и маршрутные листы на производство смесей при апробации новых видов ингредиентов; 4. Анализировать причины выпуска продукции, несоответствующей нормативно-технической документации, и разрабатывать мероприятия по устранению и предупреждению выпуска некачественной продукции; 5. Моделировать технологический процесс производства смесей; 6. Составлять план проведения технологической подготовки производства; 7. Составлять отчетные документы по производственной деятельности цеха; 8. Составлять рецептуры смесей. 9. Соблюдать и контролировать соблюдение работниками правил техники безопасности и нормы охраны труда.
		Знания: 1. Процесс проведения технологической подготовки производства; 2. Нормативно-техническая и технологическая документация на производство смесей; 3. Способы эффективного использования сырья, материалов и производственного оборудования; 4. Состав и свойства ингредиентов для производства смесей; 5. Технические требования, предъявляемые к сырью, материалам и готовой продукции; 6. Нормативы расходов сырья, материалов, топлива и энергии; 7. Формы и методы производственно-хозяйственной деятельности цеха производства смесей; 8. Методика составления рецептуры смеси; 9. Процедура постановки на производство новых видов продукции; 10. Тенденции развития технологии и оборудования процессов производства смесей, передовой опыт в производстве.

		11. Требования санитарного режима, охраны труда, промышленной и пожарной безопасности, охраны окружающей среды.
	Возможность признания навыка:	не рекомендуется
Трудовая функция 2: Организация текущего документооборота, ведения производственно-технической документации при производстве	Навык 1: Ведение производственно-технической документации	Умения: 1. Вести учет выполненного объема работ, контролировать соответствие выполненного объема работ сменному заданию, учет фактов возникновения продукции ненадлежащего качества 2. Заполнять документы по организации производства; 3. Вести учет простоев оборудования; 4. Применять в работе передовой отечественный и зарубежный опыт; 5. Пользоваться компьютерной, офисной и коммуникационной техникой с соблюдением требований информационной безопасности; 6. Составлять отчетную документацию.
		Знания: 1. Технологические процессы и режимы производства; 2. Устройство и принцип работы основного и вспомогательного оборудования, контрольно-измерительных приборов и автоматики; 3. Марки и виды химических материалов, каучуков и их назначение, особенности работы автоматических линий развески ингредиентов; 4. Нормы и допуски контроля технологических параметров процесса резиносмешения; 7. Виды и причины возникновения продукции ненадлежащего качества; 8. Технологические регламенты и производственные инструкции; 9. Требования санитарного режима, охраны труда, пожарной безопасности, охраны окружающей среды .
	Возможность признания навыка:	не рекомендуется
Требования к личным компетенциям:	Ответственность Пунктуальность Умение быстро принимать решения Аккуратность Контроль рабочих процессов	
	1) СТ РК 2187-2023. Отходы. Шины автотранспортные. Требования безопасности при управлении; 2) ГОСТ 5513–97 Межгосударственный стандарт. Шины пневматические для грузовых автомобилей, прицепов к ним, автобусов;	

Список технических регламентов и национальных стандартов:	3) ГОСТ 8430-2003 Межгосударственный стандарт. Шины пневматические для строительных, дорожных, подъяно-транспортных и рудничных машин; 4) ГОСТ 5511-2014 Шины пневматические автомобильные общего назначения. Общие технические условия; 5) ГОСТ 17565-2001 Покрышки пневматические для автомобилей, тракторов и прицепов. Общие технические условия; 6) ГОСТ 16050-2002 Шины пневматические. Методы испытаний на износостойкость.	
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии:
	2-4	Сборщики пластмассовых и резиновых изделий
	2-4	Операторы по производству резиновых изделий
	4	Супервайзеры (бригадиры) над операторами производственного стационарного оборудования

Глава 4. Технические данные профессионального стандарта

16. Наименование государственного органа:

Министерство промышленности и строительства Республики Казахстан

Исполнитель:

Арыстанова А.Н., +7 (705) 770 43 81, a.arystanova@mps.gov.kz

17. Организации (предприятия) участвующие в разработке.

18. Отраслевой совет по профессиональным квалификациям.

19. Национальный орган по профессиональным квалификациям:

АО "Центр развития трудовых ресурсов", 07.10.2024 г.

20. Национальная палата предпринимателей Республики Казахстан "Атамекен".

21. Номер версии и год выпуска: версия 1, 2025 г.

22. Дата ориентировочного пересмотра: 01.01.2027 г.

Приложение 2
к приказу Министра
промышленности
и строительства
Республики Казахстан
от 3 июня 2025 года № 195

Профессиональный стандарт: "Производство изделий из пластмассы"

Глава 1. Общие положения

1. Область применения профессионального стандарта: профессиональный стандарт "Производство изделий из пластмассы" разработан в соответствии со статьей 5 Закона Республики Казахстан "О профессиональных квалификациях", устанавливает требования к формированию образовательных программ, в том числе обучения персонала на предприятиях, признания профессиональной квалификации работников и

выпускников организаций образования и решений широкого круга задач в области управления персоналом в организациях и на предприятиях, осуществляющих деятельность в сфере химическая промышленность и производство изделий из пластмассы. Данный ПС разработан на основе ОРК "Химическая промышленность и производство резиновых и пластмассовых изделий".

2. В настоящем профессиональном стандарте применяются следующие термины и определения:

1) ротационное литье – метод изготовления тонкостенных полых изделий во вращающейся форме: заполненная порошкообразным или гранулированным материалом закрытая металлическая форма вращается вокруг двух и более пересекающихся осей;

2) термопластавтомат (ТПА) – автоматизированная инжекционно-литьевая машина, применяемая для изготовления деталей из термопластов методом литья под давлением;

3) компаунд – это разнообразные полимерные композиции, смеси жидких сополимеров или расплавов, которые имеют заданные физико-химические характеристики;

4) литье под давлением – процесс формования пластмасс, при котором расплавленный материал вводится под давлением в замкнутую форму (пресс-форму) и охлаждается до затвердевания;

5) пластмасса – это синтетический материал, состоящий из полимеров и различных добавок, который может формоваться в изделия различной формы при нагревании;

6) пресс-форма – сложное устройство для получения изделий различной конфигурации из металлов, пластмасс, резины и других материалов под действием давления, создаваемого на литьевых машинах.

3. В настоящем профессиональном стандарте применяются следующие сокращения:

1) ГОСТ – государственный стандарт;

2) СИЗ – средства индивидуальной защиты.

Глава 2. Паспорт профессионального стандарта

4. Название профессионального стандарта: Производство изделий из пластмассы.

5. Код профессионального стандарта: С22210061.

6. Указание секции, раздела, группы, класса и подкласса согласно ОКЭД:

С Обрабатывающая промышленность:

22 Производство резиновых и пластмассовых изделий;

22.2 Производство пластмассовых изделий;

22.21 Производство пластмассовых плит, листов, труб и профилей;

22.21.0 Производство пластмассовых плит, листов, труб и профилей.

С Обрабатывающая промышленность:

22 Производство резиновых и пластмассовых изделий;

22.2 Производство пластмассовых изделий;

22.22 Производство пластмассовых упаковок для товаров;

22.22.0 Производство пластмассовых упаковок для товаров.

С Обрабатывающая промышленность:

22 Производство резиновых и пластмассовых изделий;

22.2 Производство пластмассовых изделий;

22.23 Производство строительных пластмассовых изделий;

22.23.1 Производство пластмассовых изделий, используемых в строительстве.

С Обрабатывающая промышленность:

22 Производство резиновых и пластмассовых изделий;

22.2 Производство пластмассовых изделий;

22.29 Производство прочих пластмассовых изделий;

22.29.0 Производство прочих пластмассовых изделий.

7. Краткое описание профессионального стандарта: Производство изделий из пластмассы определяет в области профессиональной деятельности "Производство резиновых и пластмассовых изделий" требования к уровню квалификации, компетенции, содержанию, качеству и условиям труда.

8. Перечень карточек профессий:

1) Литейщик пластмасс - 2 уровень ОРК;

2) Литейщик пластмасс - 3 уровень ОРК;

3) Сборщик изделий из пластмасс - 2 уровень ОРК;

4) Сборщик изделий из пластмасс - 3 уровень ОРК;

5) Оператор роторной линии по производству изделий из пластических масс - 3 уровень ОРК;

6) Техник-технолог - 5 уровень ОРК.

Глава 3. Карточки профессий

9. Карточка профессии "Литейщик пластмасс":	
Код группы:	8142-1
Код наименования занятия:	8142-1-027
Наименование профессии:	Литейщик пластмасс
Уровень квалификации по ОРК:	2
подуровень квалификации по ОРК:	
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др.	Выпуск 31. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 20 июля 2017 года № 208 "Об утверждении Единого

типовых квалификационных характеристик:	тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуски 21, 23, 25, 27, 31, 35)". Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 20 октября 2017 года № 15923. Литейщик пластмасс, 2-6 разряд		
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: основное среднее образование	Специальность: -	Квалификация: -
Требования к опыту работы:	Без требований к опыту работы		
Связь с неформальным и информальным образованием:	Сертификаты и краткосрочные курсы обучения		
Другие возможные наименования профессии :	8121-4-027 - Литейщик на машинах для литья под давлением; 8121-4-047 - Оператор-литейщик на автоматах и автоматических линиях; 8121-3-002 - Оператор литейной машины для литья под давлением.		
Основная цель деятельности:	Получение готовых изделий из пластических масс путем экструзивного литья		
Описание трудовых функций			
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Литье под давлением на термопластавтоматах 2. Контроль качества готовых изделий	
	Дополнительные трудовые функции:		
		Умения: 2 разряд 1. Выполнять литье под давлением на термопластавтоматах (литьевых машинах) различных типов изделий и деталей с применением простых пресс-форм, без съемных знаков, а также литье художественные изделий простых обобщенных форм; 2. Выполнять литье деталей без арматуры, резьбы и элементов, препятствующих свободному снятию их с формы; 3. Загружать бункера литьевой машины сырьем; 4. Проверять смыкание пресс-формы; 5. Регулировать режимы литья; 6. Обрабатывать отлитые изделия (удаление литников, зачистка заусенцев); 7. Чистить и смазывать пресс-формы; 8. Укладывать изделия и детали в тару; 9. Соблюдать требования санитарного режима, охраны труда, промышленной и пожарной безопасности, охраны окружающей среды. 3 разряд 1. Выполнять литье под давлением изделий и деталей сложной формы, с резьбой различного диаметра, с развитой поверхностью (имеющих выступы), крупных деталей на автоматических и полуавтоматических литьевых машинах (термопластавтоматах) различных типов с	

Трудовая функция 1: Литье под давлением на термопластавтоматах	Навык 1: Литье изделий и деталей на термопластавтоматах	применением сложных пресс-форм, без съемных знаков, с запрессованной арматурой и без арматуры; 2. Выполнять литье под давлением и без давления (заливка компаундом) художественных изделий декоративно-прикладного искусства, скульптуры однофигурных композиций, состоящих из нескольких частей, без тонко проработанных деталей в точном цветовом соотношении с эскизом художника или эталоном; 3. Выполнять многослойную заливку форм для получения декоративного рисунка; поверхностное окрашивание в растворах красителя для получения тонированного рисунка; 4. Готовить пресс-формы, дозирующих и защитных устройств, приспособлений и инструментов; 5. Выполнять чистку пресс-форм; 6. Регулировать режим литья в зависимости от вида изделий; 7. Выполнять укладку изделий и деталей в тару; 8. Соблюдать требования санитарного режима, охраны труда, промышленной и пожарной безопасности, охраны окружающей среды. 4 разряд 1. Выполнять литье под давлением на литьевых машинах (термопластавтоматах) и ротационное литье на ротационных литьевых машинах различных видов крупногабаритных изделий и деталей из пластмасс, деталей и изделий сложной конфигурации с применением многогнездных и малогнездных форм с запрессовкой арматуры, съемными знаками; 2. Выполнять литье под давлением на литьевых машинах и вручную без давления (свободная заливка компаундом) художественных изделий декоративно-прикладного искусства сложных форм, портретной скульптуры, фигур людей в движениях с проработанными деталями сложного композиционного и цветового решений в соответствии с эскизами художников или моделями; 3. Выполнять подготовку и установку пресс-форм; 4. Выполнять подготовку литьевого материала и компаунда по заданным рецептам; 5. Настраивать механизмы машины на заданный режим литья; 6. Разогревать машины по зонам; 7. Устанавливать технологическую последовательность и режимы литья согласно технологической карте; 8. Делать пробную отливку изделий и переключение машины на автоматический режим работы; 9. Выполнять фиксирование арматуры и оформляющих знаков;
---	--	---

		10. Наблюдать за установленным режимом литья по контрольно-измерительным приборам; 11. Выполнять разборку форм, съём изделий, заделку раковин; 12. Выполнять чистку и смазку пресс-форм; 13. Устранять неполадки в работе машины. 14. Соблюдать требования санитарного режима, охраны труда, промышленной и пожарной безопасности, охраны окружающей среды. Знания: 2-4 разряд 1. Технологический процесс литья; 2. Устройство и принцип работы литьевых машин; 3. Правила эксплуатации сложных пресс-форм; 4. Способы регулирования режимов литья; 5. Требования, предъявляемые к литьевым материалам и готовым изделиям; 6. Основы цветоведения; 7. Требования санитарного режима, охраны труда, промышленной и пожарной безопасности, охраны окружающей среды.
	Возможность признания навыка:	не рекомендуется
Трудовая функция 2: Контроль качества готовых изделий	Навык 1: Соблюдение норм и стандартов	Умения: 2-4 разряд 1. Контролировать процесс производства; 2. Соблюдать нормы и стандарты; 4. Контролировать качество выпускаемого продукта ; 5. Выполнять контроль качества литья и геометрических размеров изделий с помощью калибров, шаблонов; 6. Соблюдать требования охраны труда, производственной санитарии и гигиены; 7. Применять инструкции средств пожаротушения и средств индивидуальной защиты. Знания: 2-4 разряд 1. Стандарты и нормы по охране труда и предотвращению аварийных ситуаций; 2. Возможные дефекты при смешении и способы их предотвращения; 3. Инструкции пользования средствами пожаротушения и средствами индивидуальной защиты.
	Возможность признания навыка:	не рекомендуется
	Самостоятельность и ответственность Стрессоустойчивость	

Требования к личностным компетенциям:	Умение быстро принимать решения Аккуратность		
Список технических регламентов и национальных стандартов:	1) ГОСТ ISO 2230–2013. Межгосударственный стандарт. Изделия резиновые. Руководство по хранению; 2) ГОСТ 24105-80. Межгосударственный стандарт. Изделий из пластмасс. Термины и определения дефектов; 3) ГОСТ 27358-87. Межгосударственный стандарт. Прессформы для изготовления изделий из пластмасс. Общие технические условия.		
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии:	
	3	Изготовитель форм по производству пластмасс и пластмассовых изделий	
	3	Сборщик изделий из пластмасс	
10. Карточка профессии "Литейщик пластмасс":			
Код группы:	8142-1		
Код наименования занятия:	8142-1-027		
Наименование профессии :	Литейщик пластмасс		
Уровень квалификации по ОРК:	3		
подуровень квалификации по ОРК:			
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др. типовых квалификационных характеристик:	Выпуск 31. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 20 июля 2017 года № 208 "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуски 21, 23, 25, 27, 31, 35)". Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 20 октября 2017 года № 15923. Литейщик пластмасс, 2-6 разряд		
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: ТиПО (рабочие профессии)	Специальность: Технология полимерного производства	Квалификация:
	Уровень образования: основное среднее образование	Специальность: -	Квалификация: -
Требования к опыту работы:	Практический опыт не менее 2 лет		
Связь с неформальным и информальным образованием:	Сертификаты и краткосрочные курсы обучения		
Другие возможные наименования профессии :	8121-4-027 - Литейщик на машинах для литья под давлением; 8121-4-047 - Оператор-литейщик на автоматах и автоматических линиях; 8121-3-002 - Оператор литейной машины для литья под давлением.		
Основная цель деятельности:	Получение готовых изделий из пластических масс путем экструзивного литья		
Описание трудовых функций			
	Обязательные трудовые функции:	1. Литье на различном оборудовании 2. Контроль и улучшение качества продукции	

Перечень трудовых функций:	Дополнительные трудовые функции:	1. Соблюдение правил нормативной и технологической документации
	Навык 1: Подготовка к литью	Умения: 5-6 разряд 1. Подготавливать машины к работе; 2. Выполнять наладку и подготовку пресс-форм; 3. Готовить литьевой материал по заданным рецептам; 4. Выполнять настройку механизмов литьевой машины на заданный режим литья; 5. Корректировать технологические программы; 6. Предупреждать отклонения параметров процесса литья от установленного технологического режима; 7. Устранять неполадки в работе обслуживаемого оборудования; 8. Соблюдать требования санитарного режима, охраны труда, промышленной и пожарной безопасности, охраны окружающей среды. Знания: 5-6 разряд 1. Правила эксплуатации литьевых машин, пресс-форм и контрольно-измерительных приборов; 2. Правила приводки типографских шрифтов, типографскую систему измерения, стандарты типографских шрифтов; 3. Требования санитарного режима, охраны труда, промышленной и пожарной безопасности, охраны окружающей среды.
	Возможность признания навыка:	не рекомендуется
	Трудовая функция 1:	Умения: 5 разряд 1. Выполнять литье ротационное на ротационных литьевых машинах, литье под давлением на литьевых машинах и шрифтолитейных машинах крупнокегельных (титульных, афишных, плакатных) типографских шрифтов всех сложностей на русской и латино-греческой графических основах; 2. Выполнять операции приводки типографских шрифтов с точностью до 0,01 миллиметров по чертежам и контрольным приводам по всем размерам (рост, литер, кегель литер, провес очка); 3. Устанавливать толщины литер в зависимости от ширины отливаемой буквы; 4. Определять смещение матриц специальным приспособлением; 5. Выполнять установку заданных технологических режимов литья; 6. Регулировать давление, температуру, подачу литьевого материала;

Литье на различном оборудовании	Навык 2: Литье деталей различной формы	7. Предупреждать отклонения параметров процесса литья от установленного технологического режима; 8. Устранять неисправности в работе обслуживаемого оборудования.; 9. Соблюдать требования санитарного режима, охраны труда, промышленной и пожарной безопасности, охраны окружающей среды. 6 разряд 1. Выполнять литье под давлением на литьевых машинах (термопластавтоматах) и ротационное литье на ротационных литьевых машинах с системами управления оборудованием на базе микропроцессорной техники крупногабаритных изделий и деталей сложной конфигурации с применением особо сложных пресс-форм; 2. Выполнять литье под давлением на литьевых машинах (термопластавтоматах) художественных изделий декоративно-прикладного искусства особо сложных форм, портретной скульптуры, фигур людей в резких движениях с тонко проработанными деталями особо сложного композиционного и цветового решений в точном соответствии с эскизами художников или моделями; 3. Выполнять вывод программирующих контроллеров, микро- и мини-электронно-вычислительных машин на заданные параметры работы; 4. Выполнять диагностирование электромеханических, гидравлических и управляющих систем оборудования с помощью специальных тестовых программ; 5. Корректировать технологические программы; 6. Соблюдать требования санитарного режима, охраны труда, промышленной и пожарной безопасности, охраны окружающей среды. Знания: 5-6 разряд 1. Технология процесса литья под давлением; 2. Правила эксплуатации литьевых машин различных типов, систем управления на базе микропроцессорной техники; 3. Физико-химические и технологические свойства применяемых сырья и материалов; 4. Основы программирования; 5. Способы ведения технологических и тестовых программ; 6. Требования санитарного режима, охраны труда, промышленной и пожарной безопасности, охраны окружающей среды. Возможность признания навыка: не рекомендуется Умения:
--	---	--

Трудовая функция 2: Контроль и улучшение качества продукции	Навык 1: Проведение контроля качества готовых изделий	5-6 разряд 1. Контролировать толщины литер, чистоты поверхности литер с помощью контрольно-измерительных приборов: микрометров, индикаторов, лекальной приводной линейки, ростовых плашек, калибров для измерения кегель; 2. Проводить визуальный контроль качества и съем отлитых изделий; 3. Выполнять контроль и регулирование параметров процесса литья: давления, температуры, состояния литьевой формы и количества литьевого материала; 4. Соблюдать нормы охраны труда, использовать средства индивидуальной защиты и обеспечивать безопасные условия работы. Знания: 5-6 разряд 1. Методика сложных технологических процессов литья пластмасс, включая детальное регулирование параметров литья и работу с высокотехнологичным оборудованием; 2. Особенности работы с различными типами форм и их настройка для получения изделий высокой точности; 3. Требования санитарного режима, охраны труда, промышленной и пожарной безопасности, охраны окружающей среды. Возможность признания навыка: не рекомендуется
Дополнительная трудовая функция 1: Соблюдение правил нормативной и технологической документации	Навык 1: Применение нормативной и технологической документации	Умения: 5-6 разряд 1. Использовать СИЗ; 2. Основываться в работе на действующие стандарты и технические условия; 3. Применять требования, предъявляемые к качеству ингредиентов резиновых смесей; 4. Вести журнал приема и сдачи смены и другую производственную документацию. Знания: 5-6 разряд 1. Государственные стандарты и технические условия на готовую продукцию; 2. Правила эксплуатации применяемого производственного оборудования; 3. Порядок приема и сдачи смены; 4. Инструкция по охране труда на рабочем месте; 5. Требования охраны труда, производственной санитарии и гигиены; 6. Инструкции применения средств пожаротушения и средств индивидуальной защиты. Возможность признания навыка: не рекомендуется

Требования к личностным компетенциям:	Пунктуальность Самостоятельность и ответственность Умение быстро принимать решения Дисциплинированность		
Список технических регламентов и национальных стандартов:	1) ГОСТ ISO 2230–2013. Межгосударственный стандарт. Изделия резиновые. Руководство по хранению; 2) ГОСТ 24105-80. Межгосударственный стандарт. Изделий из пластмасс. Термины и определения дефектов; 3) ГОСТ 27358-87. Межгосударственный стандарт. Прессформы для изготовления изделий из пластмасс. Общие технические условия.		
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии:	
	2-4	Сборщик изделий из пластмасс	
	5	Техник-технолог	
11. Карточка профессии "Сборщик изделий из пластмасс":			
Код группы:	8219-3		
Код наименования занятия:	8219-3-006		
Наименование профессии:	Сборщик изделий из пластмасс		
Уровень квалификации по ОРК:	2		
подуровень квалификации по ОРК:			
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:	Выпуск 31. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 20 июля 2017 года № 208 "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуски 21, 23, 25, 27, 31, 35)". Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 20 октября 2017 года № 15923. Сборщик изделий из пластмасс, 1-5 разряд		
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: основное среднее образование	Специальность: -	Квалификация: -
	Уровень образования: ТиПО (рабочие профессии)	Специальность: Технология полимерного производства	Квалификация:
Требования к опыту работы:	Без требований к опыту работы		
Связь с неформальным и информальным образованием:	Сертификаты и краткосрочные курсы обучения		
Другие возможные наименования профессии:	8219-3-003 - Ремонтировщик полимеризационного инвентаря; 8219-3-009 - Сборщик полимеризационного инвентаря.		
Основная цель деятельности:	Сборка и монтаж изделий из пластмасс, проверка качества и испытание изделий на герметичность		
Описание трудовых функций			
	Обязательные трудовые функции:	1. Сборка изделий из пластмасс	

Перечень трудовых функций:	Дополнительные трудовые функции:	
Трудовая функция 1:	Навык 1: Выполнение сборочных работ	Умения: 1 разряд 1. Собирать простые изделия из неармированных деталей; 2. Выполнять отдельные вспомогательные сборочные работы; 3. Соблюдать требования санитарного режима, охраны труда, промышленной и пожарной безопасности, охраны окружающей среды. 2 разряд 1. Собирать изделия средней сложности из неармированных пластмассовых деталей; 2. Выполнять сборочные работы, связанные со склейкой, клепкой или электроподогревом собираемых деталей; 3. Готовить клей; 4. Устанавливать приспособления для сборки изделий; 5. Соблюдать требования санитарного режима, охраны труда, промышленной и пожарной безопасности, охраны окружающей среды. 3 разряд 1. Собирать сложные бытовые и технические изделия из пластмасс, состоящих из различного количества армированных и неармированных деталей, с применением или без применения деталей или изделий, связанных с комплектацией; 2. Собирать художественные изделия, состоящие из более чем трех частей; 3. Собирать изделия вручную или при помощи приспособлений и инструмента, при массовой сборке - склеивать изделия на специальном столе; 4. Доставлять детали к месту сборки; 5. Подготавливать детали к сборке: наносить на стыки клеящий материал, обтирать, зачищать стыкуемые поверхности, герметизировать торцы уплотнителем, полировать детали и др; 7. Выбирать вид сборки и проводить соединения деталей склейкой, электроподогревом, клепкой, навинчиванием; 8. Участвовать в ремонте обслуживаемого оборудования. 9. Соблюдать требования санитарного режима, охраны труда, промышленной и пожарной безопасности, охраны окружающей среды.
		Знания: 1 разряд 1. Правила сборки и разборки простых изделий из неармированных деталей;

Сборка изделий из пластмасс		2. Требования, предъявляемые к качеству сборки простых изделий; 3. Требования санитарного режима, охраны труда, промышленной и пожарной безопасности, охраны окружающей среды. 2 разряд 1. Технология сборки изделий из пластмассовых деталей и приготовления клея; 2. Назначение собираемых изделий; 3. Правила работы с приспособлениями для сборки изделий из пластмасс. 4. Требования санитарного режима, охраны труда, промышленной и пожарной безопасности, охраны окружающей среды. 3 разряд 1. Устройство и правила эксплуатации обслуживаемого оборудования, правила пользования контрольно-измерительными приборами, инструментом и приспособлениями; 2. Технология процесса сборки; 3. Требования санитарного режима, охраны труда, промышленной и пожарной безопасности, охраны окружающей среды.
	Возможность признания навыка:	не рекомендуется
	Навык 2: Контроль качества	Умения: 3 разряд 1. Проверять качество деталей; 2. Испытывать собранные изделия на давление, герметичность; 3. Проверять оптические показатели и светопрозрачность изделий; 4. Сдавать и передавать на упаковку готовые изделия; 5. Соблюдать требования санитарного режима, охраны труда, промышленной и пожарной безопасности, охраны окружающей среды. Знания: 3 разряд 1. Назначение и свойства применяемых материалов, номенклатуру собираемых изделий; 2. Правила проведения испытаний изделий из пластмасс; 3. Требования, предъявляемые к готовым изделиям; Требования санитарного режима, охраны труда, промышленной и пожарной безопасности, охраны окружающей среды.
	Возможность признания навыка:	не рекомендуется
	Ответственность	

Требования к личностным компетенциям:	Пунктуальность Стрессоустойчивость Аккуратность		
Список технических регламентов и национальных стандартов:	1) ГОСТ ISO 2230–2013. Межгосударственный стандарт. Изделия резиновые. Руководство по хранению; 2) ГОСТ 24105-80. Межгосударственный стандарт. Изделий из пластмасс. Термины и определения дефектов; 3) ГОСТ 27358-87. Межгосударственный стандарт. Прессформы для изготовления изделий из пластмасс. Общие технические условия.		
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии:	
	2-4	Литейщики пластмасс	
12. Карточка профессии "Сборщик изделий из пластмасс":			
Код группы:	8219-3		
Код наименования занятия:	8219-3-006		
Наименование профессии :	Сборщик изделий из пластмасс		
Уровень квалификации по ОРК:	3		
подуровень квалификации по ОРК:			
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др. типовых квалификационных характеристик:	Выпуск 31. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 20 июля 2017 года № 208 "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуски 21, 23, 25, 27, 31, 35)". Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 20 октября 2017 года № 15923. Сборщик изделий из пластмасс, 1-5 разряд		
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: ТиПО (рабочие профессии)	Специальность: Технология полимерного производства	Квалификация:
	Уровень образования: основное среднее образование	Специальность: -	Квалификация: -
Требования к опыту работы:	Опыт работы не менее 1 года		
Связь с неформальным и информальным образованием:	Сертификаты и краткосрочные курсы обучения		
Другие возможные наименования профессии :	8219-3-003 - Ремонтировщик полимеризационного инвентаря; 8219-3-009 - Сборщик полимеризационного инвентаря.		
Основная цель деятельности:	Сборка и монтаж изделий из пластмасс, проверка качества и испытание изделий на герметичность		
Описание трудовых функций			
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Сборка изделий из пластмасс 2. Контроль качества сборки	
	Дополнительные трудовые функции:		

Трудовая функция 1: Сборка изделий из пластмасс	Навык 1: Подготовка к сборочным работам	Умения: 4-5 разряд 1. Доставлять детали к месту сборки; 2. Подготавливать детали к сборке; 3. Наносить клеящийся материал на стыки; 4. Зачищать стыкуемые поверхности; 5. Герметизировать торцы уплотнителем; 6. Соблюдать требования санитарного режима, охраны труда, промышленной и пожарной безопасности, охраны окружающей среды.
	Возможность признания навыка:	Знания:
		4-5 разряд 1. Назначение и свойства применяемых материалов, номенклатуру собираемых изделий; 2. Правила проведения испытаний изделий из пластмасс; 3. Требования, предъявляемые к готовым изделиям; 4. Требования санитарного режима, охраны труда, промышленной и пожарной безопасности, охраны окружающей среды.
		не рекомендуется
	Навык 2:	Умения: 4 разряд 1. Выполнять сборку-монтаж изделий из пластмасс сложного композиционного и цветового решения из нескольких деталей или блоков в соответствии с утвержденным эталоном, моделью или эскизом; 2. Выполнять сборку-монтаж изделий, состоящих из шести и более частей, при помощи клеящих материалов в соответствии с чертежами; 3. Выполнять подбор деталей (блоков) по конфигурации и цветовым соотношениям; 4. Заделывать места крепления и швов; 5. Выполнять разметку, ручную и механическую обработку сопрягаемых деталей; 6. Выполнять сборку узлов; 7. Соблюдать требования санитарного режима, охраны труда, промышленной и пожарной безопасности, охраны окружающей среды. 5 разряд 1. Выполнять специфическую сборку и монтаж изделий из пластмасс в металлические рамки с соблюдением параметров сборки на герметичность и точность; 2. Выполнять разметку деталей или изделий, механическую обработку на фрезерном и сверлильном станках и ручную обработку с помощью ленточной пилы и наждака; 3. Выполнять сборку узлов;

	Выполнение сборочных работ	4. Устранять мелкие неисправности в работе обслуживаемого оборудования. 5. Соблюдать требования санитарного режима, охраны труда, промышленной и пожарной безопасности, охраны окружающей среды. Знания: 4 разряд 1. Технология процесса сборки изделий из пластмасс; 2. Устройство и правила эксплуатации обслуживаемого оборудования; 3. Правила пользования контрольно-измерительными приборами, инструментом и приспособлениями; 4. Методы подбора деталей изделий из пластмасс для проведения сборки; 5. Требования санитарного режима, охраны труда, промышленной и пожарной безопасности, охраны окружающей среды. 5 разряд 1. Способы достижения заданной точности обработки изделий; 2. Физико-механические свойства используемых материалов из пластмасс; 3. Требования санитарного режима, охраны труда, промышленной и пожарной безопасности, охраны окружающей среды.
	Возможность признания навыка:	не рекомендуется
	Трудовая функция 2: Контроль качества сборки	Навык 1: Выявление и устранение дефектов на разных этапах сборочного процесса Умения: 4-5 разряд 1. Контролировать качество собранных изделий, выявлять и устранять дефекты; 2. Испытывать собранные изделия на давление, герметичность; 3. Проверять оптические показатели и светопрозрачность изделий; 4. Выполнять сдачу и передачу на упаковку готовых изделий; 5. Соблюдать требования санитарного режима, охраны труда, промышленной и пожарной безопасности, охраны окружающей среды. Знания: 4-5 разряд 1. Способы достижения заданной точности обработки изделий; 2. Правила проведения испытаний изделий из пластмасс; 3. Требования, предъявляемые к готовым изделиям; 4. Номенклатуру изделий;

		5. Требования санитарного режима, охраны труда, промышленной и пожарной безопасности, охраны окружающей среды.	
	Возможность признания навыка:	не рекомендуется	
Требования к личностным компетенциям:	Пунктуальность Самостоятельность и ответственность Целеустремленность Дисциплинированность		
Список технических регламентов и национальных стандартов:	1) ГОСТ ISO 2230–2013. Межгосударственный стандарт. Изделия резиновые. Руководство по хранению; 2) ГОСТ 24105-80. Межгосударственный стандарт. Изделий из пластмасс. Термины и определения дефектов; 3) ГОСТ 27358-87. Межгосударственный стандарт. Прессформы для изготовления изделий из пластмасс. Общие технические условия.		
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии:	
	3	Литейщик пластмасс	
13. Карточка профессии "Оператор роторной линии по производству изделий из пластических масс":			
Код группы:	8142-3		
Код наименования занятия:	8142-3-019		
Наименование профессии:	Оператор роторной линии по производству изделий из пластических масс		
Уровень квалификации по ОРК:	3		
подуровень квалификации по ОРК:			
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др. типовых квалификационных характеристик:	Выпуск 31. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 20 июля 2017 года № 208 "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуски 21, 23, 25, 27, 31, 35)". Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 20 октября 2017 года № 15923. Оператор роторной линии по производству изделий из пластических масс, 3-4 разряд		
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: ТиПО (рабочие профессии)	Специальность: Технология полимерного производства	Квалификация:
	Уровень образования: основное среднее образование	Специальность: -	Квалификация: -
Требования к опыту работы:	Без требований к опыту работы		
Связь с неформальным и информальным образованием:	Сертификаты и краткосрочные курсы обучения		
Другие возможные наименования профессии:	8121-4-047 - Оператор-литейщик на автоматах и автоматических линиях; 8142-1-027 - Литейщик пластмасс.		

Основная цель деятельности:	Ведение технологического процесса производства изделий из пластических масс на автоматизированной роторной линии	
Описание трудовых функций		
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Подготовка к технологическому процессу 2. Производство изделий на автоматизированной роторной линии
	Дополнительные трудовые функции:	
Трудовая функция 1: Подготовка к технологическому процессу	Навык 1: Подготовительные работы	Умения: 3-4 разряд 1. Готовить линию к работе; 2. Загружать прессовочный материал в бункер питателя; 3. Готовить тару для укладки готовых изделий из пластических масс; 4. Соблюдать требования санитарного режима, охраны труда, промышленной и пожарной безопасности, охраны окружающей среды.
		Знания: 3-4 разряд 1. Основные этапы технологического процесса производства изделий из пластических масс на автоматизированной роторной линии; 2. Устройство и принцип действия автоматизированной роторной линии; 3. Требования санитарного режима, охраны труда, промышленной и пожарной безопасности, охраны окружающей среды.
	Возможность признания навыка:	не рекомендуется
		Умения: 3 разряд 1. Выполнять пуск линии; 2. Наблюдать за ходом технологического процесса по показаниям контрольно-измерительных приборов и регулирование параметров таблетирования, прессования, механической обработки. 3. Соблюдать требования санитарного режима, охраны труда, промышленной и пожарной безопасности, охраны окружающей среды. 4 разряд 1. Вести контроль температуры подогрева таблеток токами высокой частоты; 2. Выполнять визуальный контроль качества изготовленных изделий из пластических масс; 3. Вести учет расхода прессовочных материалов и выпуска изделий из пластических масс;

Трудовая функция 2: Производство изделий на автоматизированной роторной линии	Навык 1: В е д е н и е технологического процесса	4. Соблюдать требования санитарного режима, охраны труда, промышленной и пожарной безопасности, охраны окружающей среды.
		Знания: 3 разряд 1. Основные этапы технологического процесса производства изделий из пластических масс на автоматизированной роторной линии; 2. Устройство и принцип действия автоматизированной роторной линии; 3. Физико-механические свойства прессовочных материалов. 4. Требования санитарного режима, охраны труда, промышленной и пожарной безопасности, охраны окружающей среды. 4 разряд 1. Технология процесса производства изделий из пластических масс на автоматизированной роторной линии и правила его регулирования; 2. Устройство и принцип действия оборудования автоматизированной линии; 3. Физико-механические свойства прессовочных материалов; 4. Требования санитарного режима, охраны труда, промышленной и пожарной безопасности, охраны окружающей среды.
	Возможность признания навыка:	не рекомендуется
Требования к личностным компетенциям:	Самостоятельность и ответственность Умение быстро принимать решения Дисциплинированность Аккуратность	
Список технических регламентов и национальных стандартов:	1) ГОСТ ISO 2230–2013. Межгосударственный стандарт. Изделия резиновые. Руководство по хранению; 2) ГОСТ 24105-80. Межгосударственный стандарт. Изделий из пластмасс. Термины и определения дефектов; 3) ГОСТ 27358-87. Межгосударственный стандарт. Прессформы для изготовления изделий из пластмасс. Общие технические условия.	
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии:
	3	Оператор машины по производству пластмасс
	3	Машинист по изготовлению изделий из пластмасс
14. Карточка профессии "Техник-технолог":		
Код группы:	3112-1	
Код наименования занятия:	3112-1-005	
Наименование профессии:	Техник-технолог	
Уровень квалификации по ОРК:	5	

подуровень квалификации по ОРК:			
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:		Квалификационный справочник должностей руководителей, специалистов и иных служащих Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 30 декабря 2020 года № 553 "Об утверждении Квалификационного справочника должностей руководителей, специалистов и других служащих". Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 31 декабря 2020 года № 22003. Техник-технолог	
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: послесреднее образование (прикладной бакалавриат)	Специальность: Технология полимерного производства	Квалификация:
	Уровень образования: ТиПО (специалист среднего звена)	Специальность: Технология полимерного производства	Квалификация:
Требования к опыту работы:	Техник-технолог I категории: техническое и профессиональное, послесреднее (среднее специальное, среднее профессиональное) образование по соответствующей специальности (квалификации) и стаж работы в должности техника-технолога II категории не менее 2 лет; Техник-технолог II категории: техническое и профессиональное, послесреднее (среднее специальное, среднее профессиональное) образование по соответствующей специальности (квалификации) и стаж работы в должности техника – технолога без категории не менее 2 лет; Техник-технолог без категории: техническое и профессиональное, послесреднее (среднее специальное, среднее профессиональное) образование по соответствующей специальности (квалификации) без предъявления требований к стажу работы.		
Связь с неформальным и информальным образованием:	Сертификаты и краткосрочные курсы обучения		
Другие возможные наименования профессии :	3112-1-002 - Техник (общий профиль); 3112-1-003 - Техник по подготовке производства.		
Основная цель деятельности:	Организация технологического процесса в производстве изделий из пластмассы		
Описание трудовых функций			
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Данная карточка разработана в профессиональном стандарте "Производство и восстановление резиновых шин, покрышек и камер" отрасли "Химическая промышленность и производство резиновых и пластмассовых изделий"	
	Дополнительные трудовые функции:		
Трудовая функция 1: Данная карточка разработана в профессиональном стандарте "Производство и восстановление резиновых шин, покрышек и камер"	Навык 1: -	Умения:	-
		Знания:	-

отрасли "Химическая промышленность и производство резиновых и пластмассовых изделий"	Возможность признания навыка:	-
Требования к личностным компетенциям:	Ответственность Пунктуальность Терпеливость Умение работать в команде Аналитическое мышление Контроль рабочих процессов	
Список технических регламентов и национальных стандартов:	1) ГОСТ ISO 2230–2013. Межгосударственный стандарт. Изделия резиновые. Руководство по хранению; 2) ГОСТ 24105–80. Межгосударственный стандарт. Изделий из пластмасс. Термины и определения дефектов; 3) ГОСТ 27358–87. Межгосударственный стандарт. Прессформы для изготовления изделий из пластмасс. Общие технические условия.	
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии:
	2-4	Сборщик изделий из пластмасс
	2-4	Литейщик пластмасс

Глава 4. Технические данные профессионального стандарта

15. Наименование государственного органа:

Министерство промышленности и строительства Республики Казахстан

Исполнитель: Арыстанова Акмарал Нурлановна,

+7 (705) 770 43 81, a.arystanova@mps.gov.kz;

16. Организации (предприятия) участвующие в разработке.

17. Отраслевой совет по профессиональным квалификациям.

18. Национальный орган по профессиональным квалификациям:

АО "Центр развития трудовых ресурсов", 14.10.2024 г.

19. Национальная палата предпринимателей Республики Казахстан "Атамекен".

20. Номер версии и год выпуска: версия 1, 2025 г.

21. Дата ориентировочного пересмотра: 01.01.2028 г.

Приложение 3
к приказу Министра
промышленности
и строительства
Республики Казахстан
от 3 июня 2025 года № 195

Профессиональный стандарт: "Производство линолеума и прочих эластичных покрытий для пола"

Глава 1. Общие положения

1. Область применения профессионального стандарта: профессиональный стандарт "Производство линолеума и прочих эластичных покрытий для пола" разработан в соответствии со статьей 5 Закона Республики Казахстан "О профессиональных квалификациях", устанавливает требования к формированию образовательных программ, в том числе обучения персонала на предприятиях, признания профессиональной квалификации работников и выпускников организаций образования и решений широкого круга задач в области управления персоналом в организациях и на предприятиях, осуществляющих деятельность в сфере химическая промышленность и производство линолеума и прочих эластичных покрытий для пола. Данный ПС разработан на основе ОРК "Химическая промышленность и производство резиновых и пластмассовых изделий".

2. В настоящем профессиональном стандарте применяются следующие термины и определения:

1) линолеум – вид напольного покрытия, в настоящее время преимущественно из полимерных материалов. Выпускается в виде рулонов;

2) мастика – замазка, смесь разных веществ для склеивания, цементирования, заполнения трещин с целью сделать предмет непроницаемым для воды. – замазка, смесь разных веществ для склеивания, цементирования, заполнения трещин с целью сделать предмет непроницаемым для воды;

3) релин – резиновый линолеум, материал для покрытия полов, изготавливаемый на основе синтетических и натурального каучуков;

4) экструзия – технологический процесс, при котором материал (например, ПВХ) под высоким давлением и температурой выдавливается через форму, приобретая необходимую форму и размер;

5) эластичные покрытия для пола – это покрытия, обладающие высокой гибкостью и способностью к деформации без повреждений. К ним относятся линолеум, ПВХ-покрытия, резиновые покрытия и другие.

3. В настоящем профессиональном стандарте применяются следующие сокращения:

1) СИЗ – средства индивидуальной защиты;

2) ГОСТ – государственный стандарт;

3) ПВХ – поливинилхлорид.

Глава 2. Паспорт профессионального стандарта

4. Название профессионального стандарта: Производство линолеума и прочих эластичных покрытий для пола.

5. Код профессионального стандарта: С22232060.

6. Указание секции, раздела, группы, класса и подкласса согласно ОКЭД:

С Обрабатывающая промышленность:

22 Производство резиновых и пластмассовых изделий;

22.2 Производство пластмассовых изделий;

22.23 Производство строительных пластмассовых изделий;

22.23.2 Производство линолеума и прочих эластичных покрытий для пола.

7. Краткое описание профессионального стандарта: Производство линолеума и прочих эластичных покрытий для пола определяет в области профессиональной деятельности "Производство резиновых и пластмассовых изделий" требования к уровню квалификации, компетенции, содержанию, качеству и условиям труда.

8. Перечень карточек профессий:

1) Облицовщик синтетическими материалами - 2 уровень ОРК;

2) Облицовщик синтетическими материалами - 3 уровень ОРК;

3) Облицовщик синтетическими материалами - 4 уровень ОРК;

4) Машинист экструдера - 2 уровень ОРК;

5) Машинист экструдера - 3 уровень ОРК;

6) Машинист экструдера - 4 уровень ОРК;

7) Сушильщик линолеума - 3 уровень ОРК.

Глава 3. Карточки профессий

9. Карточка профессии "Облицовщик синтетическими материалами":			
Код группы:	7122-0		
Код наименования занятия:	7122-0-005		
Наименование профессии:	Облицовщик синтетическими материалами		
Уровень квалификации по ОРК:	2		
подуровень квалификации по ОРК:			
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др. типовых квалификационных характеристик:	Выпуск 3. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 30 июля 2019 года № 388 "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуск 3)". Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 1 августа 2019 года № 19169. Облицовщик синтетическими материалами, 2-6 разряд		
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: основное среднее образование	Специальность: -	Квалификация: -
Требования к опыту работы:	Без требований к опыту работы		
Связь с неформальным и информальным образованием:	Сертификаты и краткосрочные курсы обучения		
Другие возможные наименования профессии:	7122-0-004 - Настильщик полов; 7122-0-017 - Рабочий по укладке линолеума.		

Основная цель деятельности:	Устройство и облицовка полов линолеумом, релином, синтетическими материалами и полимерной плиткой	
Описание трудовых функций		
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Облицовка синтетическими материалами
	Дополнительные трудовые функции:	
Трудовая функция 1: Облицовка синтетическими материалами	Навык 1: Выполнение работ по облицовке синтетическими материалами	Умения: 2 разряд 1. Очищать основания от пыли с помощью компрессора; 2. Наносить грунтовку на основания кистью; 3. Раскатывать рулонные материалы; 4. Просеивать цемент вручную для приготовления шпатлевок и мастик; 5. Сортировать и подбирать полимерные плитки, стандартные отделочные изделия и элементы индустриального изготовления; 6. Снимать линолеум, релин, полимерные плитки; 7. Соблюдать требования санитарного режима, охраны труда, промышленной и пожарной безопасности, охраны окружающей среды.
		Знания: 2 разряд 1. Основные виды материалов, применяемых при устройстве наливных бесшовных полов, полов из линолеума, релина, синтетических материалов, полимерных плиток, стандартных отделочных изделий и элементов индустриального изготовления, применяемых для облицовки поверхностей; 2. Технологию процесса обработки изделий из пластмасс шлифованием и полированием на механических кругах; 3. Требования санитарного режима, охраны труда, промышленной и пожарной безопасности, охраны окружающей среды.
	Возможность признания навыка:	не рекомендуется
Требования к личностным компетенциям:	Ответственность Пунктуальность Аккуратность Выносливость и усердие	
Список технических регламентов и национальных стандартов:	1) ГОСТ 18108-80. Линолеум поливинилхлоридный на теплозвукоизолирующей подоснове. Технические условия; 2) ГОСТ 7251-2016. Линолеум поливинилхлоридный на тканой и нетканой подоснове. Технические условия; 3) ГОСТ 12.1.044-89 (ИСО 4589-84) Система стандартов безопасности труда. Пожаровзрывоопасность веществ и материалов. Номенклатура показателей и методы их определения; 4) ГОСТ 34376.1-2017 "Пластмассы. Термопластичные полиуретаны для формирования и экструзии"; 5) ГОСТ 11529-2016 Материалы поливинилхлоридные для полов. Методы контроля.	

Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:		Наименование профессии:	
	3-4		Облицовщик синтетическими материалами	
10. Карточка профессии "Облицовщик синтетическими материалами":				
Код группы:	7122-0			
Код наименования занятия:	7122-0-005			
Наименование профессии :	Облицовщик синтетическими материалами			
Уровень квалификации по ОРК:	3			
подуровень квалификации по ОРК:				
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др. типовых квалификационных характеристик:	Выпуск 3. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 30 июля 2019 года № 388 "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуск 3)". Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 1 августа 2019 года № 19169. Облицовщик синтетическими материалами, 2-6 разряд			
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: ТиПО (рабочие профессии)	Специальность: Технология полимерного производства	Квалификация: -	
	Уровень образования: основное среднее образование	Специальность: -	Квалификация: -	
Требования к опыту работы:	Практический опыт не менее 1 года			
Связь с неформальным и информальным образованием:	Сертификаты и краткосрочные курсы обучения на производстве			
Другие возможные наименования профессии :	7122-0-004 - Настильщик полов; 7122-0-017 - Рабочий по укладке линолеума.			
Основная цель деятельности:	Устройство и облицовка полов линолеумом, релином, синтетическими материалами и полимерной плиткой			
Описание трудовых функций				
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Подготовительные работы 2. Облицовка синтетическими материалами		
	Дополнительные трудовые функции:			
		Умения: 3 разряд 1. Предварительно готовить разметку; 2. Подготавливать синтетическую массу и холодные мастики; 3. Варить клей; 4. Шпатлевать вручную основания для полов;		

Трудовая функция 1: Подготовительные работы	Навык 1: Выполнение работ по подготовке к процессу облицовки	5. Соблюдать требования санитарного режима, охраны труда, промышленной и пожарной безопасности, охраны окружающей среды. 4 разряд 1. Выполнять разбивку и провешивание поверхности оснований для устройства полов и облицовки стандартными изделиями и элементами индустриального изготовления; 2. Шлифовать поверхности оснований шлифовальной машиной; 3. Готовить горячие мастики; 4. Подготавливать к работе сварочную машину для сварки линолеума; 5. Соблюдать требования санитарного режима, охраны труда, промышленной и пожарной безопасности, охраны окружающей среды. Знания: 3 разряд 1. Основные свойства материалов, применяемых при устройстве полов и облицовке поверхностей; 2. Технология приготовления синтетической массы для наливных бесшовных полов, холодных мастик для наклейки рулонных материалов и облицовки поверхностей; 3. Способы варки клея и раскроя обоев. 4. Требования санитарного режима, охраны труда, промышленной и пожарной безопасности, охраны окружающей среды. 4 разряд 1. Технология приготовления горячих мастик; 2. Устройство и принцип действия обое-резательных машин. 3. Устройство и принцип действия сварочной машины для сварки линолеума; 4. Требования санитарного режима, охраны труда, промышленной и пожарной безопасности, охраны окружающей среды.
	Возможность признания навыка:	не рекомендуется
		Умения: 3 разряд 1. Укладывать маячные рейки по готовой разметке; 2. Укладывать и разравнивать подготовительный слой при устройстве наливных бесшовных полов; 3. Сверлить отверстия в плитках; 4. Обрезать кромки обоев вручную; 5. Наносить клеевой состав на поверхности склеивания стен бумагой. 6. Соблюдать требования санитарного режима, охраны труда, промышленной и пожарной безопасности, охраны окружающей среды.

Трудовая функция 2: Облицовка синтетическими материалами	Навык 1: Выполнение работ по облицовке синтетическими материалами	4 разряд 1. Наклеивать рулонные материалы и резинового паркета на основания полов с разметкой, подгонкой и прирезкой полотнищ; 2. Настилать полы простого рисунка из синтетических, линолеумных резиновых плиток и паркета; 3. Укладывать насухо ковры линолеума, сваренных размером "на комнату"; 4. Облицовывать плоские поверхности синтетической плиткой, стандартными отделочными изделиями и элементами индустриального изготовления; 5. Сваривать швы линолеума; 6. Устанавливать пластмассовые плинтуса и поручни; 7. Склеивать стены внахлестку обоями простыми и средней плотности, тканями; 8. Обрезать кромки обоев на обое-резательных машинах; 9. Выполнять пакетный раскрой обоев на станке; 10. Удалять пятна на оклеенных поверхностях; 11. Соблюдать требования санитарного режима, охраны труда, промышленной и пожарной безопасности, охраны окружающей среды. Знания: 3 разряд 1. Основные свойства материалов, применяемых при устройстве полов и облицовке поверхностей; 2. Требования, предъявляемые к основаниям для устройства полов и облицовки поверхностей; 3. Способы сверления отверстий в полимерных плитах; 4. Требования санитарного режима, охраны труда, промышленной и пожарной безопасности, охраны окружающей среды. 4 разряд 1. Требования, предъявляемые к качеству применяемых материалов и выполняемых работ; 2. Способы крепления стандартных отделочных изделий и элементов индустриального изготовления; 3. Способы укладки синтетической массы при устройстве наливных бесшовных полов; 4. Способы наклейки рулонных материалов и облицовки поверхностей синтетическими материалами; 5. Правила эксплуатации для сварки линолеума; 6. Способы сварки швов линолеума; 7. Требования санитарного режима, охраны труда, промышленной и пожарной безопасности, охраны окружающей среды.
---	--	---

	Возможность признания навыка:	не рекомендуется	
Требования к личностным компетенциям:	Ответственность Пунктуальность Умение быстро принимать решения Выносливость и усердие		
Список технических регламентов и национальных стандартов:	1) ГОСТ 18108-80. Линолеум поливинилхлоридный на теплозвукоизолирующей подоснове. Технические условия; 2) ГОСТ 7251-2016. Линолеум поливинилхлоридный на тканой и нетканой подоснове. Технические условия; 3) ГОСТ 12.1.044-89 (ИСО 4589-84) Система стандартов безопасности труда. Пожаровзрывоопасность веществ и материалов. Номенклатура показателей и методы их определения; 4) ГОСТ 34376.1-2017 "Пластмассы. Термопластичные полиуретаны для формирования и экструзии"; 5) ГОСТ 11529-2016 Материалы поливинилхлоридные для полов. Методы контроля.		
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии:	
	2-4	Облицовщики синтетическими материалами	
11. Карточка профессии "Облицовщик синтетическими материалами":			
Код группы:	7122-0		
Код наименования занятия:	7122-0-005		
Наименование профессии :	Облицовщик синтетическими материалами		
Уровень квалификации по ОРК:	4		
подуровень квалификации по ОРК:			
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:	Выпуск 3. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 30 июля 2019 года № 388 "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуск 3)". Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 1 августа 2019 года № 19169. Облицовщик синтетическими материалами, 2-6 разряд		
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: ТиПО (специалист среднего звена)	Специальность: Технология полимерного производства	Квалификация: -
	Уровень образования: основное среднее образование	Специальность: -	Квалификация: -
	Уровень образования: ТиПО (рабочие профессии)	Специальность: Технология полимерного производства	Квалификация:
Требования к опыту работы:	Практический опыт не менее 2 лет		
Связь с неформальным и информальным образованием:	Сертификаты и краткосрочные курсы обучения		

Другие возможные наименования профессии:	7122-0-004 - Настильщик полов; 7122-0-017 - Рабочий по укладке линолеума.	
Основная цель деятельности:	Облицовка синтетическими материалами внутренних и внешних стен, полов, подбор цвета и оттенков синтетических масс по заданному рисунку	
Описание трудовых функций		
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Облицовка синтетическими материалами
	Дополнительные трудовые функции:	
Трудовая функция 1: Облицовка синтетическими материалами		Умения: 5 разряд 1. Наносить лицевой слой синтетической массы при устройстве многоцветных наливных бесшовных полов; 2. Подбор цвета и оттенков синтетических масс по заданному рисунку; 3. Наклеивать ковры линолеума, сваренных размеров "на комнату"; 4. Настилать полы сложного рисунка (по эскизам) из синтетической, линолеумной, резиновой плитки и резинового паркета; 5. Облицовывать криволинейные поверхности синтетическими и полимерными плитками, стандартными отделочными изделиями и элементами индустриального изготовления; 6. Заменять и ремонтировать покрытия полов из линолеума и резины и облицовки поверхностей из полимерных плиток, стандартных отделочных изделий и элементов индустриального изготовления ; 7. Обклеивать стены впритык высококачественными и древесными обоями, дерматином и иными аналогичными материалами; 8. Склеивать потолки обоями; 9. Соблюдать требования санитарного режима, охраны труда, промышленной и пожарной безопасности, охраны окружающей среды. 6 разряд 1. Выполнять разметку и облицовку вертикальных цилиндрических и овальных поверхностей синтетическими материалами; 2. Устанавливать фризы, плинтуса в помещениях цилиндрической и овальной формы; 3. Заменять и ремонтировать облицовку из синтетических материалов цилиндрических и овальных поверхностей; 4. Соблюдать требования санитарного режима, охраны труда, промышленной и пожарной безопасности, охраны окружающей среды.
	Навык 1: Выполнение работ по облицовке синтетическими материалами	Знания:

		5 разряд 1. Свойства красителей, применяемых при изготовлении синтетических масс; 2. Правила подбора цветовых сочетаний для получения различных оттенков синтетических масс; 3. Способы облицовки криволинейных поверхностей; 4. Способы ремонта и смены покрытий и облицовки ; 5. Требования санитарного режима, охраны труда, промышленной и пожарной безопасности, охраны окружающей среды. 6 разряд 1. Способы разметки под облицовку синтетическими материалами; 2. Способы ремонта и смены облицовки вертикальных цилиндрических и овальных поверхностей; 3. Требования санитарного режима, охраны труда, промышленной и пожарной безопасности, охраны окружающей среды.
	Возможность признания навыка:	не рекомендуется
Требования к личностным компетенциям:	Самостоятельность и ответственность Управление изменениями Дисциплинированность Структурированное решение проблем Компьютерная грамотность	
Список технических регламентов и национальных стандартов:	1) ГОСТ 18108-80. Линолеум поливинилхлоридный на теплозвукоизолирующей подоснове. Технические условия; 2) ГОСТ 7251-2016. Линолеум поливинилхлоридный на тканой и нетканой подоснове. Технические условия; 3) ГОСТ 12.1.044-89 (ИСО 4589-84) Система стандартов безопасности труда. Пожаровзрывоопасность веществ и материалов. Номенклатура показателей и методы их определения; 4) ГОСТ 34376.1-2017 "Пластмассы. Термопластичные полиуретаны для формирования и экструзии"; 5) ГОСТ 11529-2016 Материалы поливинилхлоридные для полов. Методы контроля.	
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии:
	2-4	Сушильщик линолеума
	2-3	Облицовщик синтетическими материалами
12. Карточка профессии "Машинист экструдера":		
Код группы:	8142-3	
Код наименования занятия:	8142-3-010	
Наименование профессии:	Машинист экструдера	
Уровень квалификации по ОРК:	2	
подуровень квалификации по ОРК:		

Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:	Выпуск 27. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 20 июля 2017 года № 208 "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуски 21, 23, 25, 27, 31, 35)". Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 20 октября 2017 года № 15923. Машинист экструдера, 2-6 разряд.		
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: основное среднее образование	Специальность: -	Квалификация: -
Требования к опыту работы:	Без требований к опыту работы		
Связь с неформальным и информальным образованием:	Сертификаты и краткосрочные курсы обучения		
Другие возможные наименования профессии :	8142-3-008 - Машинист микструдера; 8142-3-019 - Оператор роторной линии по производству изделий из пластических масс; 8142-3-016 - Оператор машины по производству пластмасс; 8142-3-017 - Оператор по производству отделочных материалов на поливинилхлоридной основе.		
Основная цель деятельности:	Управление экструдером, поддержание необходимых параметров работы (температура, скорость подачи материала, давление газа), контроль за процессом выдавливания, замену и регулировку экструзионных насадок, обеспечение качества готовой продукции.		
Описание трудовых функций			
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Подготовка оборудования и материалов 2. Ведение технологического процесса	
	Дополнительные трудовые функции:		
Трудовая функция 1: Подготовка оборудования и материалов	Навык 1: Подготовка композиций и загрузка их в экструдер	Умения: 2-3 разряд 1. Выполнять наладку экструдера; 2. Подготавливать композиции; 3. Подготавливать соду или тальк для опудривания; 4. Соблюдать требования санитарного режима, охраны труда, промышленной и пожарной безопасности, охраны окружающей среды.	
		Знания: 2-3 разряд 1. Устройство и принцип работы обслуживаемого оборудования; 2. Правила работы с подъемно-транспортными механизмами; 3. Правила опудривания; 4. Требования санитарного режима, охраны труда, промышленной и пожарной безопасности, охраны окружающей среды.	
	Возможность признания навыка:	не рекомендуется	

Трудовая функция 2: В е д е н и е технологического процесса	Навык 1: Выполнение процесса изготовления на экструдерах	Умения: 2 разряд 1. Проводить технологический процесс изготовления на экструдерах простых профилей или профилей средней сложности под руководством машиниста экструдера более высокой квалификации ; 2. Регулировать технологические параметры процесса экструзии; 3. Транспортировать изготовленные профили в установленное место; 4. Чистить и смазывать механизмы экструдера; 5. Соблюдать требования санитарного режима, охраны труда, промышленной и пожарной безопасности, охраны окружающей среды. 3 разряд 1. Проводить технологический процесс изготовления на экструдерах профилей средней сложности или труб пленочных, искусственных нитей и щетины из полихлорвиниловых, полистирольных, полиэтиленовых смесей под руководством машиниста экструдера более высокой квалификации; 2. Регулировать технологические параметры процесса экструзии; 3. Обслуживать оборудование по приготовлению соды или талька; 4. Проводить смену намоточных барабанов, штанг; 5. Контролировать отдельные геометрические размеры изделий; 6. Транспортировать изготовленные изделия в установленное место; 7. Взвешивать сырье; 8. Оформлять этикетки; 9. Чистить и смазывать механизмы экструдера; 10. Вести записи в технологическом журнале; 11. Соблюдать требования санитарного режима, охраны труда, промышленной и пожарной безопасности, охраны окружающей среды. Знания: 2 разряд 1. Основы технологического процесса экструзии и правила его регулирования; 2. Устройство и принцип работы обслуживаемого оборудования; 3. Правила работы с подъемно-транспортными механизмами; 4. Требования, предъявляемые к качеству простых профилей. 5. Требования санитарного режима, охраны труда, промышленной и пожарной безопасности, охраны окружающей среды.
--	---	---

		3 разряд 1. Требования, предъявляемые к качеству профилей средней сложности; 2. Требования санитарного режима, охраны труда, промышленной и пожарной безопасности, охраны окружающей среды.	
	Возможность признания навыка:	не рекомендуется	
Требования к личностным компетенциям:	Ответственность Стрессоустойчивость Терпеливость Дисциплинированность		
Список технических регламентов и национальных стандартов:	1) ГОСТ 18108-80. Линолеум поливинилхлоридный на тепловозукоизолирующей подоснове. Технические условия; 2) ГОСТ 7251-2016. Линолеум поливинилхлоридный на тканой и нетканой подоснове. Технические условия; 3) ГОСТ 12.1.044-89 (ИСО 4589-84) Система стандартов безопасности труда. Пожаровзрывоопасность веществ и материалов. Номенклатура показателей и методы их определения; 4) ГОСТ 34376.1-2017 "Пластмассы. Термопластичные полиуретаны для формирования и экструзии"; 5) ГОСТ 11529-2016 Материалы поливинилхлоридные для полов. Методы контроля.		
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии:	
	3	Машинист экструдера	
13. Карточка профессии "Машинист экструдера":			
Код группы:	8142-3		
Код наименования занятия:	8142-3-010		
Наименование профессии :	Машинист экструдера		
Уровень квалификации по ОРК:	3		
подуровень квалификации по ОРК:			
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др. типовых квалификационных характеристик:	Выпуск 27. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 20 июля 2017 года № 208 "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуски 21, 23, 25, 27, 31, 35)". Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 20 октября 2017 года № 15923. Машинист экструдера, 2-6 разряд		
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: ТиПО (рабочие профессии)	Специальность: Технология полимерного производства	Квалификация:
	Уровень образования: основное среднее образование	Специальность: -	Квалификация: -
Требования к опыту работы:	Практический опыт не менее 1 года		

Связь с неформальным и информальным образованием:	Сертификаты и краткосрочные курсы обучения	
Другие возможные наименования профессии :	8142-3-008 - Машинист микструдера; 8142-3-016 - Оператор машины по производству пластмасс; 8142-3-017 - Оператор по производству отделочных материалов на поливинилхлоридной основе; 8142-3-019 - Оператор роторной линии по производству изделий из пластических масс.	
Основная цель деятельности:	Управление экструдером, поддержание необходимых параметров работы (температура, скорость подачи материала, давление газа), контроль за процессом выдавливания, замену и регулировку экструзионных насадок, обеспечение качества готовой продукции.	
Описание трудовых функций		
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Подготовка оборудования и материалов 2. Ведение технологического процесса
	Дополнительные трудовые функции:	
Трудовая функция 1: Подготовка оборудования и материалов	Навык 1: Подготовка композиций и загрузка их в экструдер	Умения: 4-5 разряд 1. Подготавливать экструдер к работе: выполнять чистку, подбор и установку головки и фильеры, настройку зазоров головки, разогрев зон цилиндра и головки до заданной температуры; 2. Выполнять наладку агрегатов экструдера под руководством машиниста экструдера более высокой квалификации на заданные параметры: экструдера, раздувочного, резательного и приемно-намоточного устройств, системы охлаждения и контрольно-измерительной аппаратуры; 3. Подготавливать используемые приспособления и инструменты; 4. Подготавливать смеси для экструзии и периодически загружать ее в экструдер; 5. Соблюдать требования санитарного режима, охраны труда, промышленной и пожарной безопасности, охраны окружающей среды.
		Знания: 4-5 разряд 1. Технология процесса экструзии и правила его регулирования; 2. Устройство и принцип работы обслуживаемого оборудования; 3. Правила пользования контрольно-измерительными приборами и инструментом; 4. Физико-химические свойства используемого сырья; 5. Требования, предъявляемые к качеству выпускаемых материалов и изделий.

		6. Требования санитарного режима, охраны труда, промышленной и пожарной безопасности, охраны окружающей среды.
	Возможность признания навыка:	не рекомендуется
Трудовая функция 2: В е д е н и е технологического процесса	Навык 1: Выполнение процесса изготовления на экструдерах	Умения: 4 разряд 1. Вести технологический процесс изготовления и калибровки на экструдерах и экструзионных роторных автоматизированных линиях профилей сложного сечения (полых, монолитных, плоских и гофрированных), декоративных накладок, полозков, пленок и изделий из них, листов, искусственных нитей и щетины, труб диаметром до 110 мм и других изделий из полихлорвиниловых, полистирольных, полиэтиленовых и других смесей; 2. Обеспечивать синхронную работу агрегатов экструдера и экструзионной роторной линии под руководством машиниста экструдера более высокой квалификации; 3. Регулировать число оборотов шнека, толщину материала, работу приемно-намоточного и резательного механизмов; 4. Вести контроль за установленным технологическим режимом по показаниям контрольно-измерительных приборов; 5. Вести периодический контроль за соответствием изготавливаемых материалов и изделий образцам и чертежам; 6. Снимать готовые изделия и бобины с готовыми материалами с намоточного устройства; 7. Взвешивать, маркировать готовую продукцию и изделия, передавать их на разбраковку, сортировку, упаковку; 8. Соблюдать требования санитарного режима, охраны труда, промышленной и пожарной безопасности, охраны окружающей среды. 5 разряд 1. Вести технологический процесс изготовления и калибровки на экструдерах различных конструкций и экструзионных роторных автоматизированных линиях профилей с особо сложными сечениями, труб диаметром от 110 до 500 мм, сложных профилированных изделий, листов винипласта толщиной 1-5,0 мм, художественных изделий, искусственной щетины толщиной от 50 до 200 мкм из поливинилхлоридных, полиамидных, полистирольных и других смесей; 2. Выполнять наладку агрегатов экструдера, экструзионных роторных автоматических линий на заданные технологические режимы работы;

	3. Выполнять ведение с пульта управления технологический процесса экструзии; 4. Выполнять пуск и остановку обслуживаемого оборудования; 5. Настраивать механизмы агрегата экструдера и экструзионной роторной линии на синхронную работу; 6. Вести контроль качества изготавливаемых изделий и материалов; 7. Заполнять паспорта на партии изготовленных изделий и материалов; 8. Соблюдать требования санитарного режима, охраны труда, промышленной и пожарной безопасности, охраны окружающей среды. Знания: 4-5 разряд 1. Технология процесса изготовления и калибровки различных изделий и материалов экструзией; 2. Устройство и принцип работы обслуживаемого оборудования; 3. Правила наладки механизмов экструдера и экструзионной роторной линии на синхронную работу; 4. Схема электропитания агрегата экструдера; 5. Государственные стандарты и технические условия на изготовленные материалы и изделия; 6. Требования санитарного режима, охраны труда, промышленной и пожарной безопасности, охраны окружающей среды.
	Возможность признания навыка: не рекомендуется
Требования к личностным компетенциям:	Ответственность Сотрудничество и взаимодействие Умение работать в команде Аккуратность
Список технических регламентов и национальных стандартов:	1) ГОСТ 18108-80. Линолеум поливинилхлоридный на теплозвукоизолирующей подоснове. Технические условия; 2) ГОСТ 7251-2016. Линолеум поливинилхлоридный на тканой и нетканой подоснове. Технические условия; 3) ГОСТ 12.1.044-89 (ИСО 4589-84) Система стандартов безопасности труда. Пожаровзрывоопасность веществ и материалов. Номенклатура показателей и методы их определения; 4) ГОСТ 34376.1-2017 "Пластмассы. Термопластичные полиуретаны для формирования и экструзии"; 5) ГОСТ 11529-2016 Материалы поливинилхлоридные для полов. Методы контроля.
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК: 4 Наименование профессии: Машинист экструдера
14. Карточка профессии "Машинист экструдера":	
Код группы:	8142-3
Код наименования занятия:	8142-3-010

Наименование профессии :	Машинист экструдера		
Уровень квалификации по ОРК:	4		
подуровень квалификации по ОРК:			
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др т и п о в ы х квалификационных характеристик:	Выпуск 27. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 20 июля 2017 года № 208 "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуски 21, 23, 25, 27, 31, 35)". Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 20 октября 2017 года № 15923. Машинист экструдера, 2-6 разряд.		
У р о в е н ь профессионального образования:	Уровень образования: ТиПО (специалист среднего звена)	Специальность: Технология полимерного производства	Квалификация: -
	Уровень образования: основное среднее образование	Специальность: -	Квалификация: -
	Уровень образования: ТиПО (рабочие профессии)	Специальность: Технология полимерного производства	Квалификация:
Требования к опыту работы:	Практический опыт не менее 2 лет		
Связь с неформальным и информальным образованием:	Сертификаты и краткосрочные курсы обучения		
Другие возможные наименования профессии :	8142-3-008 - Машинист микструдера; 8142-3-016 - Оператор машины по производству пластмасс; 8142-3-017 - Оператор по производству отделочных материалов на поливинилхлоридной основе; 8142-3-019 - Оператор роторной линии по производству изделий из пластических масс.		
Основная цель деятельности:	Управление экструдером, поддержание необходимых параметров работы (температура, скорость подачи материала, давление газа), контроль за процессом выдавливания, замену и регулировку экструзионных насадок, обеспечение качества готовой продукции.		
Описание трудовых функций			
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Ведение технологического процесса 2. Контроль качества	
	Дополнительные трудовые функции:		
		Умения: 6 разряд 1. Вести технологический процесс изготовления пленок толщиной от 30 до 200 мкм, труб диаметром свыше 500 мм на автоматизированных экструдерах, оснащенных изотопными толщиномерами, телевизионными установками;	

Трудовая функция 1: В е д е н и е технологического процесса	Навык 1: Выполнение процесса изготовления на экструдерах	2. Выполнять наладку агрегатов экструдера на заданные технологические режимы; 3. Выполнять пуск и остановку агрегатов экструдера ; 4. Настраивать механизмы агрегатов экструдера на синхронную работу; 5. Управлять технологическим процессом экструзии с пульта управления; 6. Соблюдать требования санитарного режима, охраны труда, промышленной и пожарной безопасности, охраны окружающей среды.
		Знания: 6 разряд 1. Технология процесса экструзии материалов из различных смесей; 2. Устройство и принцип работы обслуживаемого оборудования; 3. Правила настройки механизмов экструдера на заданные параметры работы; 4. Схема электропитания экструдера; 5. Требования санитарного режима, охраны труда, промышленной и пожарной безопасности, охраны окружающей среды.
	Возможность признания навыка:	не рекомендуется
Трудовая функция 2: Контроль качества	Навык 1: Обеспечение соответствия продукции нормам и стандартам качества	Умения: 6 разряд 1. Выполнять контроль качества изготавливаемых изделий и материалов на всех этапах экструзии, выявлять и устранять дефекты; 2. Заполнять паспорта на изготавливаемые пленки и трубы; 3. Вести производственную документацию на рабочем месте; 4. Соблюдать требования охраны труда, промышленной и пожарной безопасности, используя средства индивидуальной защиты.
		Знания: 6 разряд 1. Государственные стандарты и технические условия на готовую продукцию; 2. Порядок приема и сдачи смены; 3. Инструкция по охране труда на рабочем месте; 4. Требования охраны труда, производственной санитарии и гигиены; 5. Инструкции применения средств пожаротушения и средств индивидуальной защиты.
	Возможность признания навыка:	не рекомендуется
Самостоятельность и ответственность		

Требования к личностным компетенциям:	Гибкость мышления Умение быстро принимать решения Дисциплинированность		
Список технических регламентов и национальных стандартов:	1) ГОСТ 18108-80. Линолеум поливинилхлоридный на теплозвукоизолирующей подоснове. Технические условия; 2) ГОСТ 7251-2016. Линолеум поливинилхлоридный на тканой и нетканой подоснове. Технические условия; 3) ГОСТ 12.1.044-89 (ИСО 4589-84) Система стандартов безопасности труда. Пожаровзрывоопасность веществ и материалов. Номенклатура показателей и методы их определения; 4) ГОСТ 34376.1-2017 "Пластмассы. Термопластичные полиуретаны для формирования и экструзии"; 5) ГОСТ 11529-2016 Материалы поливинилхлоридные для полов. Методы контроля.		
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии:	
	3	Сушильщик линолеума	
	4	Машинист по изготовлению изделий из пластмасс	
15. Карточка профессии "Сушильщик линолеума":			
Код группы:	8142-2		
Код наименования занятия:	8142-2-004		
Наименование профессии :	Сушильщик линолеума		
Уровень квалификации по ОРК:	3		
подуровень квалификации по ОРК:			
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:	Выпуск 27. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 20 июля 2017 года № 208 "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуски 21, 23, 25, 27, 31, 35)". Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 20 октября 2017 года № 15923. Сушильщик линолеума, 3-4 разряд		
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: ТиПО (рабочие профессии)	Специальность: Технология полимерного производства	Квалификация: -
	Уровень образования: основное среднее образование	Специальность: -	Квалификация: -
Требования к опыту работы:	Без требований к опыту работы		
Связь с неформальным и информальным образованием:	Сертификаты и краткосрочные курсы обучения		
Другие возможные наименования профессии :	8142-2-002 - Оператор по производству линолеума.		
Основная цель деятельности:	Выполнение процесса удаления избыточной влаги из линолеума, контроль температуры во время обработки, обработка защитным средством и подготовка к транспортировке.		
Описание трудовых функций			

Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Подготовка к производственному процессу 2. Ведение процесса сушки линолеума
	Дополнительные трудовые функции:	
Трудовая функция 1: Подготовка к производственному процессу	Навык 1: Подготовка к процессу сушки	Умения: 3 разряд 1. Подготавливать к работе сушильные камеры и съемное оборудование; 2. Заправлять полотна линолеума на направляющие валики съемного механизма; 3. Соблюдать требования санитарного режима, охраны труда, промышленной и пожарной безопасности, охраны окружающей среды. 4 разряд 1. Подготавливать и выполнять наладку обслуживаемого оборудования; 2. Готовить камеры к загрузке: снижать температуры, выполнять разгерметизацию; 3. Соблюдать требования санитарного режима, охраны труда, промышленной и пожарной безопасности, охраны окружающей среды.
		Знания: 3-4 разряд 1. Устройство и принцип работы обслуживаемого оборудования; 2. Способы наладки обслуживаемого оборудования; 3. Требования, предъявляемые к линолеуму до и после сушки. 4. Требования санитарного режима, охраны труда, промышленной и пожарной безопасности, охраны окружающей среды.
	Возможность признания навыка:	не рекомендуется
		Умения: 3 разряд 1. Выполнять отдельные операции процесса сушки линолеума после грунтовки и печатания; 2. Заправлять полотна линолеума на направляющие валики съемного механизма; 3. Скреплять в процессе завешивания концов полотнищ линолеума рейками и сшивать их внахлестку; 4. Вести контроль за центровкой полотна, равномерным его перемещением и качеством лицевого слоя; 5. Устранять обрывы полотна и неисправностей в работе съемного оборудования; 6. Передавать бобины с линолеумом на сортировку и упаковку; 7. Участвовать в наладке и ремонте обслуживаемого оборудования;

Трудовая функция 2: Ведение процесса сушки линолеума	Навык 1: Сушка линолеума в сушильных камерах	8. Соблюдать правила охраны труда, промышленной и пожарной безопасности в процессе работы. 4 разряд 1. Вести процесс сушки линолеума после грунтовки и печатания; 2. Герметизация сушильной камеры, подача теплоносителя и подъем температуры до заданного уровня; 3. Регулировать вытяжные механизмы и намоточные устройства; 4. Вести контроль за подачей полотна линолеума в сушильную камеру, сушкой грунта и краски, съемом линолеума; 5. Корректировать технологические параметры сушки; 6. Отбирать пробы линолеума для анализа; 7. Участвовать в ремонте обслуживаемого оборудования; 9. Соблюдать правила охраны труда, промышленной и пожарной безопасности в процессе работы.	
		Знания: 3-4 разряд 1. Технология процесса сушки линолеума; 2. Устройство и принцип работы обслуживаемого оборудования; 3. Правила пользования контрольно-измерительными приборами; 4. Требования, предъявляемые к линолеуму; 5. Основы теплотехники; 6. Требования санитарного режима, охраны труда, промышленной и пожарной безопасности, охраны окружающей среды.	
	Возможность признания навыка:	не рекомендуется	
Требования к личностным компетенциям:	Пунктуальность Самостоятельность и ответственность Умение быстро принимать решения Дисциплинированность		
Список технических регламентов и национальных стандартов:	1) ГОСТ 18108-80. Линолеум поливинилхлоридный на теплозвукоизолирующей подоснове. Технические условия; 2) ГОСТ 7251-2016. Линолеум поливинилхлоридный на тканой и нетканой подоснове. Технические условия; 3) ГОСТ 12.1.044-89 (ИСО 4589-84) Система стандартов безопасности труда. Пожаровзрывоопасность веществ и материалов. Номенклатура показателей и методы их определения; 4) ГОСТ 34376.1-2017 "Пластмассы. Термопластичные полиуретаны для формирования и экструзии"; 5) ГОСТ 11529-2016 Материалы поливинилхлоридные для полов. Методы контроля.		
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии:	
	3-4	Облицовщик синтетическими материалами	

Глава 4. Технические данные профессионального стандарта

16. Наименование государственного органа:

Министерство промышленности и строительства Республики Казахстан

Исполнитель: Арыстанова Акмарал Нурлановна, +7 (705) 770 43 81, a.arystanova@mps.gov.kz

17. Организации (предприятия) участвующие в разработке.

18. Отраслевой совет по профессиональным квалификациям.

19. Национальный орган по профессиональным квалификациям:

АО "Центр развития трудовых ресурсов", 09.10.2024 г.

20. Национальная палата предпринимателей Республики Казахстан "Атамекен".

21. Номер версии и год выпуска: версия 1, 2025 г.

22. Дата ориентировочного пересмотра: 01.01.2028 г.

Приложение 4
к приказу Министра
промышленности
и строительства
Республики Казахстан
от 3 июня 2025 года № 195

Профессиональный стандарт: "Производство резиновых санитарно-гигиенических и медицинских изделий"

Глава 1. Общие положения

1. Область применения профессионального стандарта: профессиональный стандарт "Производство резиновых санитарно-гигиенических и медицинских изделий" разработан в соответствии со статьей 5 Закона Республики Казахстан "О профессиональных квалификациях", устанавливает требования к формированию образовательных программ, в том числе обучения персонала на предприятиях, признания профессиональной квалификации работников и выпускников организаций образования и решений широкого круга задач в области управления персоналом в организациях и на предприятиях, осуществляющих деятельность в сфере химическая промышленность и производство резиновых санитарно-гигиенических и медицинских изделий. Данный ПС разработан на основе ОРК "Химическая промышленность и производство резиновых и пластмассовых изделий".

2. В настоящем профессиональном стандарте применяются следующие термины и определения:

1) вулканизация – технологический процесс резинового производства, при котором пластичный "сырой" каучук превращается в резину;

2) лабораторные испытания – тесты и анализы, проводимые для проверки свойств и качества резиновых изделий;

3) формование – это процесс создания формы изделия путем литья резиновой смеси в заранее подготовленную форму (форму);

4) латексная смесь – смесь на основе натурального или синтетического латекса, используемая для производства резиновых изделий;

5) латексные изделия – резиновые изделия, которые получают из водных дисперсий каучуков (латексов);

6) пресс-форма – инструмент, используемый для придания резиновому изделию необходимой формы путем формования;

7) термостат – это устройство, предназначенное для поддержания постоянной температуры.

3. В настоящем профессиональном стандарте применяются следующие сокращения:

1) КС – Квалификационный справочник;

2) ЕТКС – Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих;

3) ГОСТ – государственный стандарт.

Глава 2. Паспорт профессионального стандарта

4. Название профессионального стандарта: Производство резиновых санитарно-гигиенических и медицинских изделий.

5. Код профессионального стандарта: С22192073.

6. Указание секции, раздела, группы, класса и подкласса согласно ОКЭД:

С Обработывающая промышленность:

22 Производство резиновых и пластмассовых изделий;

22.1 Производство резиновых изделий;

22.19 Производство прочих резиновых изделий;

22.19.2 Производство резиновых санитарно-гигиенических и медицинских изделий.

7. Краткое описание профессионального стандарта: Производство резиновых санитарно-гигиенических и медицинских изделий определяет в области профессиональной деятельности "Производство резиновых и пластмассовых изделий" требования к уровню квалификации, компетенции, содержанию, качеству и условиям труда.

8. Перечень карточек профессий:

1) Изготовитель латексных изделий - 2 уровень ОРК;

2) Аппаратчик приготовления латексной смеси - 2 уровень ОРК;

3) Аппаратчик приготовления латексной смеси - 3 уровень ОРК;

4) Оператор по изготовлению резиновых смесей - 3 уровень ОРК;

5) Прожигальщик медицинских изделий - 2 уровень ОРК;

6) Испытатель резиновых изделий - 3 уровень ОРК;

7) Испытатель резиновых изделий - 4 уровень ОРК;

8) Техник-технолог (общий профиль) - 5 уровень ОРК.

Глава 3. Карточки профессий

9. Карточка профессии "Изготовитель латексных изделий":			
Код группы:	8141-9		
Код наименования занятия:	8141-9-019		
Наименование профессии :	Изготовитель латексных изделий		
Уровень квалификации по ОРК:	2		
подуровень квалификации по ОРК:			
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др. типовых квалификационных характеристик:	Выпуск 31. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 20 июля 2017 года № 208 "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуски 21, 23, 25, 27, 31, 35)". Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 20 октября 2017 года № 15923. Обработчик материалов латексом		
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: основное среднее образование	Специальность: -	Квалификация: -
Требования к опыту работы:	Без требования к опыту работы		
Связь с неформальным и информальным образованием:			
Другие возможные наименования профессии :	8141-9-022 - Обработчик материалов латексом.		
Основная цель деятельности:	Получение готовых изделий из клея, латекса и выполнение операций компонентов методом макания на механизированных поточных линиях и ручных аппаратах		
Описание трудовых функций			
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Получение готовых изделий из клея и латекса	
	Дополнительные трудовые функции:		
		Умения: 3 разряд 1. Выполнять операции при изготовлении бесшовных изделий из клея, латекса и компонентов методом макания на механизированных поточных линиях и ручных аппаратах; 2. Заполнять ванны основным компонентом и коагулянтном;	

Трудовая функция 1: Получение готовых изделий из клея и латекса	Навык 1: Проведение работ по изготовлению изделий из клея и латекса	3. Систематически удалять пузыри, пленки и посторонние включения с поверхности смеси; 4. Контролировать консистенцию смеси основного компонента; 5. Проверять пригодность форм и кассет к работе; 6. Очищать поверхности форм и кассет от пленки основного компонента и коагулянта; 7. Вести технологический процесс макания под руководством изготовителя маканых изделий высшей квалификации: загрузка рамок с формами в ванны, выгрузка их после выдержки и передача на последующую обработку; 8. Наблюдать за работой и обслуживанием механизмов: навешивания и съема кассет с формами с подвесок конвейера; 9. Перемещать, поднимать и переносить кассеты для загрузки в вагонетки и их выгрузки из них; 10. Наблюдать за работой установок воздушного и водного синерезиса, агрегата тепловой обработки форм и аналитического оборудования; 11. Соблюдать требования санитарного режима, охраны труда, промышленной и пожарной безопасности, охраны окружающей среды. Знания: 3 разряд 1. Технологический процесс изготовления латексных изделий; 2. Приемы выполнения операций при обслуживании аппаратов и поточных механизированных линий; 3. Виды, свойства и назначение основного компонента, применяемого при изготовлении латексных изделий; 4. Требования, предъявляемые к качеству форм, основному компоненту (клею, латексу); 5. Устройство, назначение и эксплуатацию обслуживаемого оборудования и механизмов; 6. Требования санитарного режима, охраны труда, промышленной и пожарной безопасности, охраны окружающей среды.
	Возможность признания навыка:	не рекомендуется
		Умения: 3 разряд 1. Изготавливать латексные изделия, следуя рецептурам и технологическим инструкциям; 2. Настраивать и эксплуатировать оборудование для производства латексных изделий, включая машины для формования и вулканизации; 3. Контролировать качество латексных изделий, выявлять дефекты и корректировать процессы для улучшения продукции;

	Навык 2: Контроль качества	4. Соблюдать правила охраны труда и использовать средства индивидуальной защиты при работе с латексными материалами и оборудованием.
		Знания: 3 разряд 1. Технологические процессы производства латексных смесей, включая параметры смешивания и работу с оборудованием; 2. Государственные стандарты и технические условия на готовую продукцию; 3. Требования санитарного режима, охраны труда, промышленной и пожарной безопасности, охраны окружающей среды.
	Возможность признания навыка:	не рекомендуется
Требования к личностным компетенциям:	Ответственность Стратегическое мышление Стрессоустойчивость Умение быстро принимать решения	
Список технических регламентов и национальных стандартов:	1) ГОСТ ISO 2230–2013. Межгосударственный стандарт. Изделия резиновые. Руководство по хранению; 2) ГОСТ 3.1409–86. Межгосударственный стандарт. Единая система технологической документации. Формы и требования к заполнению и оформлению документов на технологические процессы (операции) изготовления изделий из пластмасс и резины; 3) ГОСТ 24105–80. Межгосударственный стандарт. Изделий из пластмасс. Термины и определения дефектов; 4) ГОСТ 12.2.045-94. Система стандартов безопасности труда. Оборудование для производства резинотехнических изделий. Требования безопасности.	
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии:
	3	Обработчик материалов латексом
	3	Аппаратчик приготовления латексной смеси
10. Карточка профессии "Аппаратчик приготовления латексной смеси":		
Код группы:	8141-1	
Код наименования занятия:	8141-1-002	
Наименование профессии:	Аппаратчик приготовления латексной смеси	
Уровень квалификации по ОРК:	2	
подуровень квалификации по ОРК:		
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др. типовых квалификационных характеристик:	Выпуск 31. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 20 июля 2017 года № 208 "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуски 21, 23, 25, 27, 31, 35)". Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 20 октября 2017 года № 15923. Аппаратчик приготовления латексной смеси, 2-4 разряд	
	Уровень образования:	

Уровень профессионального образования:	основное среднее образование	Специальность: -	Квалификация: -
Требования к опыту работы:	Без требований к опыту работы		
Связь с неформальным и информальным образованием:	Сертификаты и краткосрочные курсы обучения		
Другие возможные наименования профессии:	8141-9-019 - Изготовитель латексных изделий		
Основная цель деятельности:	Изготовление латексной смеси		
Описание трудовых функций			
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Ведение процесса приготовления латексных смесей	
	Дополнительные трудовые функции:		
Трудовая функция 1: Ведение процесса приготовления латексных смесей	Навык 1: Приготовление латексных смесей	Умения: 2 разряд 1. Выполнять фильтрацию растворов, залив латекса (вультекса) в смеситель, промывку барабанов, чистку аппаратуры; 2. Выполнять подачу латекса (вультекса) в ванны; 3. Наблюдать за работой дистиллятора; 4. При изготовлении губчатых изделий заливать латексную пену в пресс-формы; 5. Выполнять визуальное определение объема наполненных пресс-форм; 6. Соблюдать требования санитарного режима, охраны труда, промышленной и пожарной безопасности, охраны окружающей среды.	
		Знания: 2 разряд 1. Приемы выполнения вспомогательных операций и чистки аппаратуры; 2. Методы наполнения пресс-форм латексной пеной 3. Свойства, виды и назначение используемого сырья и материалов; 4. Ассортимент готовых изделий; 5. Технические требования, предъявляемые к качеству продукции; 6. Устройство аппаратуры и приборов.; 7. Инструкции пользования средствами пожаротушения и средствами индивидуальной защиты; 8. Требования санитарного режима, охраны труда, промышленной и пожарной безопасности, охраны окружающей среды.	

	Возможность признания навыка:	не рекомендуется	
Требования к личностным компетенциям:	Ответственность Пунктуальность Стрессоустойчивость Выносливость и усердие		
Список технических регламентов и национальных стандартов:	1) ГОСТ ISO 2230–2013. Межгосударственный стандарт. Изделия резиновые. Руководство по хранению; 2) ГОСТ 3.1409–86. Межгосударственный стандарт. Единая система технологической документации. Формы и требования к заполнению и оформлению документов на технологические процессы (операции) изготовления изделий из пластмасс и резины; 3) ГОСТ 11808-88 Латекс синтетический БС-30. Технические условия; 4) ГОСТ 12.2.045-94. Система стандартов безопасности труда. Оборудование для производства резинотехнических изделий. Требования безопасности; 5) ГОСТ 11808-88* Латекс синтетический БС-30. Технические условия.		
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии:	
	3-4	Испытатель резиновых изделий	
	3	Оператор по изготовлению резиновых смесей	
	3	Прожигальщик медицинских изделий	
Код группы:	8141-1		
Код наименования занятия:	8141-1-002		
Наименование профессии :	Аппаратчик приготовления латексной смеси		
Уровень квалификации по ОРК:	3		
подуровень квалификации по ОРК:			
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др. типовых квалификационных характеристик:	Выпуск 31. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 20 июля 2017 года № 208 "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуски 21, 23, 25, 27, 31, 35)". Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 20 октября 2017 года № 15923. Аппаратчик приготовления латексной смеси, 3-4 разряд		
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: ТиПО (рабочие профессии)	Специальность: Технология полимерного производства	Квалификация:
	Уровень образования: основное среднее образование	Специальность: -	Квалификация: -
Требования к опыту работы:	Без требований к опыту работы		
Связь с неформальным и информальным образованием:	Сертификаты и краткосрочные курсы обучения		
Другие возможные наименования профессии :	8141-9-019 - Изготовитель латексных изделий		

Основная цель деятельности:	Изготовление латексной смеси	
Описание трудовых функций		
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Ведение процесса приготовления латексных смесей
	Дополнительные трудовые функции:	
Трудовая функция 1: Ведение процесса приготовления латексных смесей	Навык 1: Приготовление латексных смесей на оборудовании	Умения: 3 разряд 1. Готовить навеску ингредиентов согласно заданной рецептуре; 2. Выполнять размол на шаровых мельницах; 3. Перемешивать и выдерживать растворы и дисперсии в реакторе согласно установленным режимам и температуре; 4. Визуально определять качества продукта; 5. Готовить латексные пены в аппаратах периодического действия; 6. Вводить компоненты согласно их технологическому регламенту; 7. Визуально определять кратность по объему пены в бачке.; 8. Соблюдать требования санитарного режима, охраны труда, промышленной и пожарной безопасности, охраны окружающей среды. 4 разряд 1. Загружать в реактор латексные смеси; 2. Перемешивать смеси согласно технологическому регламенту; 3. Добавлять желатинирующие и вулканизирующих, вспенивающие компоненты в реактор; 4. Подавать смеси в производство насосами согласно технологическому регламенту; 5. Готовить латексные пены в аппаратах непрерывного действия; 6. Охлаждать или нагревать смеси до заданных температур, поддерживать температуры согласно заданному режиму; 7. Определять готовность продукта по приборам или визуально; 8. Сливать смеси в бачки; 9. Соблюдать требования санитарного режима, охраны труда, промышленной и пожарной безопасности, охраны окружающей среды.
		Знания: 3 разряд 1. Рецептура и режимы, свойства и назначение компонентов и готового продукта; 2. Технические требования, предъявляемые к качеству продукции;

		3. Методы определения кратности объема пены; 4. Устройство и эксплуатацию обслуживаемого оборудования; 5. Требования санитарного режима, охраны труда, промышленной и пожарной безопасности, охраны окружающей среды. 4 разряд 1. Технологический процесс приготовления растворов эмульсий и дисперсий, приготовления и вызревания латексных смесей; 2. Физико-химические свойства применяемых компонентов и их назначение; 3. Рецептура, режимы и технические требования, предъявляемые к качеству готовой смеси; 4. Методы определения готовой смеси; 5. Устройство, правила эксплуатации обслуживаемого оборудования и приборов; 6. Требования санитарного режима, охраны труда, промышленной и пожарной безопасности, охраны окружающей среды.
	Возможность признания навыка:	не рекомендуется
Требования к личностным компетенциям:	Пунктуальность Самостоятельность и ответственность Умение быстро принимать решения Целеустремленность	
Список технических регламентов и национальных стандартов:	1) ГОСТ ISO 2230–2013. Межгосударственный стандарт. Изделия резиновые. Руководство по хранению; 2) ГОСТ 3.1409–86. Межгосударственный стандарт. Единая система технологической документации. Формы и требования к заполнению и оформлению документов на технологические процессы (операции) изготовления изделий из пластмасс и резины; 3) ГОСТ 11808-88 Латекс синтетический БС-30. Технические условия; 4) ГОСТ 12.2.045-94. Система стандартов безопасности труда. Оборудование для производства резинотехнических изделий. Требования безопасности; 5) ГОСТ 11808-88* Латекс синтетический БС-30. Технические условия.	
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии:
	3-4	Испытатель резиновых изделий
	3	Оператор по изготовлению резиновых смесей
12. Карточка профессии "Оператор по изготовлению резиновых смесей":		
Код группы:	8141-3	
Код наименования занятия:	8141-3-005	
Наименование профессии :	Оператор по изготовлению резиновых смесей	
Уровень квалификации по ОРК:	3	
подуровень квалификации по ОРК:		

Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:	Выпуск 31. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 20 июля 2017 года № 208 "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуски 21, 23, 25, 27, 31, 35)". Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 20 октября 2017 года № 15923. Оператор по изготовлению резиновых смесей, 4 разряд		
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: ТиПО (рабочие профессии)	Специальность: Технология полимерного производства	Квалификация: -
	Уровень образования: основное среднее образование	Специальность: -	Квалификация: -
Требования к опыту работы:	Опыт работы не менее 1 года		
Связь с неформальным и информальным образованием:	Сертификаты и краткосрочные курсы обучения		
Другие возможные наименования профессии :	8141-3-002 - Каландровщик резиновых смесей		
Основная цель деятельности:	Ведение процесса изготовления резиновых смесей и проверка исправности панелей управления		
Описание трудовых функций			
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Ведение процесса изготовления резиновых смесей 2. Контроль и улучшение качества продукции	
	Дополнительные трудовые функции:		
Трудовая функция 1:	Навык 1: Ведение процесса изготовления резиновых смесей	Умения: 4 разряд 1. Управлять процессом изготовления резиновых смесей с главного пульта управления; 2. Наблюдать по пневмосхемам за непрерывностью работы автоматических систем; 3. Проверять исправность панелей управления, автошифратора, наличие материалов в бункерах; 4. Включать панели в работу, следить за наличием рецептуры на все смеси в соответствии с техническим заданием; 5. Шифровать перфокарты на основании рецептурной карты; 6. Настраивать режимный контрольно-электронный прибор по рецепту; 7. Устанавливать минимумы и максимумы температуры смеси на электронном потенциометре; 8. Оформлять диаграммы; 9. Вести учет изготовленных резиновых смесей; 10. Переводить резиносмесители на ручное управление;	

Ведение процесса изготовления резиновых смесей		11. Соблюдать требования санитарного режима, охраны труда, промышленной и пожарной безопасности, охраны окружающей среды. Знания: 4 разряд 1. Технологический процесс изготовления резиновых смесей, их виды, шифры и назначение; 2. Устройство и принцип работы дешифратора, поточно-автоматической линии, системы управления автоматической развески и управления резиносмесителями; 3. Элементы радиотехники, электроники, автоматики; 4. Требования санитарного режима, охраны труда, промышленной и пожарной безопасности, охраны окружающей среды.
	Возможность признания навыка:	не рекомендуется
Трудовая функция 2: Контроль и улучшение качества продукции	Навык 1: Проведение контроля качества резиновой смеси	Умения: 1. Контролировать качество подаваемого сырья; 2. Проводить контроль качества получаемой резиновой смеси; 3. Выполнять контроль и регулирование параметров процесса смешивания: давления, температуры, состояния формы и количества материала; 4. Соблюдать нормы охраны труда, использовать средства индивидуальной защиты и обеспечивать безопасные условия работы. Знания: 1. Технологические процессы производства резиновых смесей, включая параметры смешивания и работу с оборудованием; 2. Государственные стандарты и технические условия на готовую продукцию; 3. Требования санитарного режима, охраны труда, промышленной и пожарной безопасности, охраны окружающей среды.
	Возможность признания навыка:	не рекомендуется
Требования к личностным компетенциям:	Ответственность Пунктуальность Самостоятельность и ответственность Умение быстро принимать решения	
Список технических регламентов и национальных стандартов:	1) ГОСТ ISO 2230–2013. Межгосударственный стандарт. Изделия резиновые. Руководство по хранению; 2) ГОСТ 3.1409–86. Межгосударственный стандарт. Единая система технологической документации. Формы и требования к заполнению и оформлению документов на технологические процессы (операции) изготовления изделий из пластмасс и резины; 3) ГОСТ 24105–80. Межгосударственный стандарт. Изделий из пластмасс. Термины и	

	определения дефектов; 4) ГОСТ 12.2.045-94. Система стандартов безопасности труда. Оборудование для производства резинотехнических изделий. Требования безопасности.		
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии:	
	3	Каландровщик резиновых смесей	
	3	Вальцовщик резиновых смесей	
13. Карточка профессии "Прожигальщик медицинских изделий":			
Код группы:	8219-3		
Код наименования занятия:	8219-3-002		
Наименование профессии :	Прожигальщик медицинских изделий		
Уровень квалификации по ОРК:	2		
подуровень квалификации по ОРК:			
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др. типовых квалификационных характеристик:	Выпуск 31. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 20 июля 2017 года № 208 "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуски 21, 23, 25, 27, 31, 35)". Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 20 октября 2017 года № 15923. Прожигальщик медицинских изделий, 3 разряд		
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: основное среднее образование	Специальность: -	Квалификация: -
Требования к опыту работы:	Без требований к опыту работы		
Связь с неформальным и информальным образованием:	Сертификаты и краткосрочные курсы обучения		
Другие возможные наименования профессии :	8219-3-006 - Сборщик изделий из пластмасс		
Основная цель деятельности:	Прожигание-пробивание отверстий в катетерах, зондах, наконечниках и изделиях и подбор металлических стержней по заданном размерам, обеспечение стерильности и безопасности медицинских инструментов и материалов		
Описание трудовых функций			
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Прожигание-пробивание изделий 2. Контроль и проверка качества	
	Дополнительные трудовые функции:		
		Умения: 3 разряд 1. Прожигать-пробивать отверстия в катетерах, зондах, наконечниках и изделиях; 2. Подбирать металлические стержни по заданным размерам отверстий в изделиях;	

Трудовая функция 1: Прожигание-пробивание изделий	Навык 1: Выполнение процесса прожигания и пробивания	3. Включать муфельные печи, нагревать их до определенной температуры, накаливать в печи стержни; 4. Прожигать-пробивать отверстия в точном соответствии с техническими требованиями; 5. Проверять калибры отверстий; 6. Комплектовать изделия по партиям, прикладывать паспорта и передавать их на разбраковку; 7. Зачищать стержни напильником и готовить их к работе.; 8. Соблюдать требования санитарного режима, охраны труда, промышленной и пожарной безопасности, охраны окружающей среды. Знания: 3 разряд 1. Приемы процесса прожигания отверстий; 2. Виды и свойства применяемых материалов; 3. Технические требования, предъявляемые к качеству продукции; 4. Устройство муфельной электропечи; 5. Требования санитарного режима, охраны труда, промышленной и пожарной безопасности, охраны окружающей среды.
	Возможность признания навыка:	не рекомендуется
Трудовая функция 2: Контроль и проверка качества	Навык 1: Контроль процесса прожига и проверка медицинских изделий на соответствие требованиям по стерильности и качеству	Умения: 3 разряд 1. Осуществлять процессы прожига медицинских изделий, соблюдая технологические инструкции и температурные режимы; 2. Настраивать и обслуживать оборудование для прожига, проводить его профилактическое обслуживание; 3. Контролировать и проверять качество прожига, проводить тесты и анализы для подтверждения стерильности и соответствия стандартам; 4. Соблюдать правила охраны труда и использовать средства индивидуальной защиты при работе с оборудованием и медицинскими изделиями. Знания: 3 разряд 1. Правила охраны труда, санитарных норм и требования безопасности при работе с оборудованием для прожига и медицинскими изделиями; 2. Правила использования средств индивидуальной защиты и обеспечения безопасных условий работы; 3. Требования санитарного режима, охраны труда, промышленной и пожарной безопасности, охраны окружающей среды.

	Возможность признания навыка:	не рекомендуется	
Требования к личностным компетенциям:	Пунктуальность Самостоятельность и ответственность Умение быстро принимать решения Дисциплинированность		
Список технических регламентов и национальных стандартов:	1) ГОСТ ISO 2230–2013. Межгосударственный стандарт. Изделия резиновые. Руководство по хранению; 2) ГОСТ 3.1409–86. Межгосударственный стандарт. Единая система технологической документации. Формы и требования к заполнению и оформлению документов на технологические процессы (операции) изготовления изделий из пластмасс и резины; 3) ГОСТ 24105–80. Межгосударственный стандарт. Изделий из пластмасс. Термины и определения дефектов; 4) ГОСТ 12.2.045-94. Система стандартов безопасности труда. Оборудование для производства резинотехнических изделий. Требования безопасности.		
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии:	
	3	Сборщик изделий из пластмасс	
14. Карточка профессии "Испытатель резиновых изделий":			
Код группы:	8214-9		
Код наименования занятия:	8214-9-006		
Наименование профессии :	Испытатель резиновых изделий		
Уровень квалификации по ОРК:	3		
подуровень квалификации по ОРК:			
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:	Выпуск 31. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 20 июля 2017 года № 208 "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуски 21, 23, 25, 27, 31, 35)". Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 20 октября 2017 года № 15923. Испытатель резиновых изделий, 3-6 разряд		
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: ТиПО (рабочие профессии)	Специальность: Технология полимерного производства	Квалификация: -
	Уровень образования: основное среднее образование	Специальность: -	Квалификация: -
Требования к опыту работы:	Практический опыт не менее 1 лет		
Связь с неформальным и информальным образованием:	Сертификаты и краткосрочные курсы обучения		
Другие возможные наименования профессии :	8214-9-010 - Испытатель-формировщик.		

Основная цель деятельности:	Оценка и подтверждение качества, надежности и безопасности резинотехнических изделий	
Описание трудовых функций		
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Проведение контроля качества 2. Анализ и оценка результатов испытаний
	Дополнительные трудовые функции:	
Трудовая функция 1: Проведение контроля качества		Умения: 3 разряд 1. Испытывать на растяжение ремни и резиновую обувь; 2. Выполнять монтаж и демонтаж шин со снятием дисбаланса, весовых характеристик и обмер габаритов; 3. Выполнять испытание - обкатку готовых автомобильных или специальных шин на испытательной станции при помощи электрических, световых и ультразвуковых установок; 4. Взвешивать, комплектовать и делать монтаж шины на ободе стенда; 5. Настраивать станки и приборы на заданный регламент; 6. Вести наблюдение за испытаниями со снятием характеристик по показаниям контрольно-измерительных приборов, с помощью электросветовых установок, наблюдение за маслостойкостью, морозостойкостью и иными показателями; 7. Вести запись результатов испытаний в журнал или паспорт изделий; 8. Соблюдать требования санитарного режима, охраны труда, промышленной и пожарной безопасности, охраны окружающей среды. 4 разряд 1. Проводить испытания - обкатку шин на скоростях до 200 километров в час со снятием характеристик на разрыв и продавливание, испытания на динамическую прочность, потери на качении или диффузии, а также испытания тормозных камер, бескамерных шин, шинопневматических муфт (при испытании готовых автомобильных или специальных шин) в термостатах или при иных условиях испытательных станций; 2. Проводить испытания рукавов, гуммированных металлоизделий, изделий спецназначения, бензобаков (авиабаков) аккумуляторных баков, деталей к ним и мягких резервуаров на прочность, герметичность и электропробой на специальных стендах и станках с помощью приборов, электроустановок и приспособлений; 3. При испытании на прочность и герметичность - выполнять закрепление в зажимах испытательного
	Навык 1: Осуществление процесса испытания резиновых изделий	

		стенда, наполнение жидкостью, газом или сжатым воздухом; 4. Выполнять выдержку под заданным давлением в течение определенного времени; 5. Фиксировать виды и причины брака; 6. При испытании электропробой - подбирать напряжение в зависимости от толщины резинового покрытия; 7. Погружать изделия в ванну с водой; 8. Делать отметку негерметичных мест; 9. Ликвидировать дефекты; 10. Зачищать наружную поверхность гуммировок наждачным полотном и выполнять окончательную отделку гуммированных изделий; 11. Выполнять подналадку оборудования 12. Соблюдать требования санитарного режима, охраны труда, промышленной и пожарной безопасности, охраны окружающей среды. Знания: 3 разряд 1. Режим и правила ведения испытаний; 2. Технические требования на готовые изделия; 3. Устройство оборудования; 4. Правила пользования контрольно-измерительными приборами; 5. Требования санитарного режима, охраны труда, промышленной и пожарной безопасности, охраны окружающей среды. 4 разряд 1. Технологический режим испытания резиновых изделий; 2. Правила и приемы проведения испытаний; 3. Технические требования, предъявляемые к качеству изделий; 4. Устройство оборудования и аппаратуры; 5. Требования санитарного режима, охраны труда, промышленной и пожарной безопасности, охраны окружающей среды.
	Возможность признания навыка:	не рекомендуется
Трудовая функция 2:	Навык 1: Анализ полученных данных, составление отчетов по результатам	Умения: 3-4 разряд 1. Проводить испытания резиновых изделий по установленным методикам и стандартам; 2. Анализировать результаты испытаний, составлять отчеты и интерпретировать данные; 3. Калибровать и обслуживать испытательное оборудование для обеспечения точности измерений; 4. Соблюдать правила охраны труда и безопасности при работе с лабораторным оборудованием. Знания:

Анализ и оценка результатов испытаний	испытаний, интерпретация результатов	3-4 разряд 1. Методы испытания резиновых изделий, включая стандартные и специальные тесты на прочность, эластичность, термостойкость и другие характеристики; 2. Принципы работы испытательного оборудования и методов анализа результатов; 3. Требования санитарного режима, охраны труда, промышленной и пожарной безопасности, охраны окружающей среды.	
	Возможность признания навыка:	не рекомендуется	
Требования к личностным компетенциям:	Пунктуальность Самостоятельность и ответственность Умение быстро принимать решения Аккуратность		
Список технических регламентов и национальных стандартов:	1) ГОСТ ISO 2230–2013. Межгосударственный стандарт. Изделия резиновые. Руководство по хранению; 2) ГОСТ 3.1409–86. Межгосударственный стандарт. Единая система технологической документации. Формы и требования к заполнению и оформлению документов на технологические процессы (операции) изготовления изделий из пластмасс и резины; 3) ГОСТ 24105–80. Межгосударственный стандарт. Изделий из пластмасс. Термины и определения дефектов; 4) ГОСТ 12.2.045-94. Система стандартов безопасности труда. Оборудование для производства резинотехнических изделий. Требования безопасности.		
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии:	
	3	Изготовитель латексных изделий	
	3	Оператор по изготовлению резиновых смесей	
15. Карточка профессии "Испытатель резиновых изделий":			
Код группы:	8214-9		
Код наименования занятия:	8214-9-006		
Наименование профессии :	Испытатель резиновых изделий		
Уровень квалификации по ОРК:	4		
подуровень квалификации по ОРК:			
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др. типовых квалификационных характеристик:	Выпуск 31. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 20 июля 2017 года № 208 "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуски 21, 23, 25, 27, 31, 35)". Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 20 октября 2017 года № 15923. Испытатель резиновых изделий, 3-6 разряд		
Уровень	Уровень образования: ТиПО (специалист среднего звена)	Специальность: Резинотехническое производство	Квалификация: -
	Уровень образования:	Специальность:	Квалификация:

профессионального образования:	ТиПО (рабочие профессии)	Резинотехническое производство	-
Требования к опыту работы:	Практический опыт работы для 5 разряда - 1 год, для 6 разряда - не менее 2 лет .		
Связь с неформальным и информальным образованием:	Сертификаты и краткосрочные курсы обучения		
Другие возможные наименования профессии :	8214-9-010 - Испытатель-формировщик.		
Основная цель деятельности:	Оценка и подтверждение качества, надежности и безопасности резинотехнических изделий		
Описание трудовых функций			
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Проведение контроля качества 2. Анализ и оценка результатов испытаний	
	Дополнительные трудовые функции:		
Трудовая функция 1: Проведение контроля качества	Навык 1: Осуществление процесса испытания резиновых изделий	Умения: 5 разряд 1. Проводить испытания - обкатку автомобильных и специальных шин в термостатах или при иных условиях на скоростях от 200 до 300 километров в час со снятием характеристик; 2. Проводить наладку оборудования для испытания резиновых изделий; 3. Соблюдать требования санитарного режима, охраны труда, промышленной и пожарной безопасности, охраны окружающей среды. 6 разряд 1. Проводить испытания - обкатку автомобильных и специальных шин в термостатах или при иных условиях на скоростях свыше 300 километров в час; 2. Проводить испытания крупногабаритных шин с наружным диаметром свыше 2000 миллиметров и нагрузкой на шину до 90 тонн; 3. Руководить испытателями более низкой квалификации. 4. Соблюдать требования санитарного режима, охраны труда, промышленной и пожарной безопасности, охраны окружающей среды.	
		Знания: 5 разряд 1. Устройство электрических, световых, ультразвуковых установок, оборудования, приспособлений и контрольно-измерительных приборов; 2. Методика испытаний, назначение, конструкция изделий и особенности проведения их испытания;	

		3. Правила наладки оборудования; 4. Требования санитарного режима, охраны труда, промышленной и пожарной безопасности, охраны окружающей среды. 6 разряд 1. Спецификация шин; 2. Требования предъявляемые к качеству резиновых изделий; 3. Кинематические и электрические схемы оборудования и контрольно-измерительных приборов; 4. Требования санитарного режима, охраны труда, промышленной и пожарной безопасности, охраны окружающей среды.
	Возможность признания навыка:	не рекомендуется
Трудовая функция 2: Анализ и оценка результатов испытаний	Навык 1: Анализ полученных данных, составление отчетов по результатам испытаний, интерпретация результатов	Умения: 5-6 разряд 1. Проводить испытания резиновых изделий по установленным методикам и стандартам; 2. Анализировать результаты испытаний, составлять отчеты и интерпретировать данные; 3. Калибровать и обслуживать испытательное оборудование для обеспечения точности измерений; 4. Соблюдать правила охраны труда и безопасности при работе с лабораторным оборудованием. Знания: 5-6 разряд 1. Государственные стандарты и технические условия на готовую продукцию; 2. Правила эксплуатации применяемого производственного оборудования; 3. Порядок приема и сдачи смены; 4. Требования охраны труда, производственной санитарии и гигиены; 5. Инструкции применения средств пожаротушения и средств индивидуальной защиты.
	Возможность признания навыка:	не рекомендуется
Требования к личностным компетенциям:	Пунктуальность Самостоятельность и ответственность Стрессоустойчивость Критическое мышление	
Список технических регламентов и национальных стандартов:	1) ГОСТ ISO 2230–2013. Межгосударственный стандарт. Изделия резиновые. Руководство по хранению; 2) ГОСТ 3.1409–86. Межгосударственный стандарт. Единая система технологической документации. Формы и требования к заполнению и оформлению документов на технологические процессы (операции) изготовления изделий из пластмасс и резины; 3) ГОСТ 24105–80. Межгосударственный стандарт. Изделий из пластмасс. Термины и	

	определения дефектов; 4) ГОСТ 12.2.045-94. Система стандартов безопасности труда. Оборудование для производства резинотехнических изделий. Требования безопасности.		
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии:	
	4	Изготовитель латексных изделий	
	3	Оператор по изготовлению резиновых смесей	
16. Карточка профессии "Техник-технолог (общий профиль)":			
Код группы:	3112-1		
Код наименования занятия:	3112-1-005		
Наименование профессии :	Техник-технолог (общий профиль)		
Уровень квалификации по ОРК:	5		
подуровень квалификации по ОРК:			
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:	Квалификационный справочник должностей руководителей, специалистов и иных служащих Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 30 декабря 2020 года № 553 "Об утверждении Квалификационного справочника должностей руководителей, специалистов и других служащих". Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 31 декабря 2020 года № 22003. Техник-технолог		
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: послесреднее образование (прикладной бакалавриат)	Специальность: Технология полимерного производства	Квалификация:
	Уровень образования: ТиПО (специалист среднего звена)	Специальность: Технология полимерного производства	Квалификация:
Требования к опыту работы:	Техник-технолог I категории: техническое и профессиональное, послесреднее (среднее специальное, среднее профессиональное) образование по соответствующей специальности (квалификации) и стаж работы в должности техника-технолога II категории не менее 2 лет; Техник-технолог II категории: техническое и профессиональное, послесреднее (среднее специальное, среднее профессиональное) образование по соответствующей специальности (квалификации) и стаж работы в должности техника – технолога без категории не менее 2 лет; Техник-технолог без категории: техническое и профессиональное, послесреднее (среднее специальное, среднее профессиональное) образование по соответствующей специальности (квалификации) без предъявления требований к стажу работы.		
Связь с неформальным и информальным образованием:	Сертификаты и краткосрочные курсы обучения		
Другие возможные наименования профессии :	3112-1-002 - Техник (общий профиль); 3112-1-003 - Техник по подготовке производства.		
Основная цель деятельности:	Организация технологического процесса в производстве резиновых санитарно-гигиенических и медицинских изделий		

Описание трудовых функций		
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Данная карточка разработана в профессиональном стандарте "Производство и восстановление резиновых шин, покрышек и камер" отрасли "Химическая промышленность и производство резиновых и пластмассовых изделий"
	Дополнительные трудовые функции:	
Трудовая функция 1: Данная карточка разработана в профессиональном стандарте "Производство и восстановление резиновых шин, покрышек и камер" отрасли "Химическая промышленность и производство резиновых и пластмассовых изделий"	Навык 1: -	Умения: -
		Знания: -
	Возможность признания навыка:	-
Требования к личностным компетенциям:	Пунктуальность Самостоятельность и ответственность Умение быстро принимать решения Контроль рабочих процессов	
Список технических регламентов и национальных стандартов:	1) ГОСТ ISO 2230–2013. Межгосударственный стандарт. Изделия резиновые. Руководство по хранению; 2) ГОСТ 3.1409–86. Межгосударственный стандарт. Единая система технологической документации. Формы и требования к заполнению и оформлению документов на технологические процессы (операции) изготовления изделий из пластмасс и резины; 3) ГОСТ 24105–80. Межгосударственный стандарт. Изделий из пластмасс. Термины и определения дефектов.	
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии:
	5	Техник (общий профиль)
	5	Техник по подготовке производства

Глава 4. Технические данные профессионального стандарта

17. Наименование государственного органа:

Министерство промышленности и строительства Республики Казахстан

Исполнитель: Арыстанова Акмарал Нурлановна, +7 (705) 770 43 81, a.arystanova@mps.gov.kz.

18. Организации (предприятия) участвующие в разработке.

19. Отраслевой совет по профессиональным квалификациям.

20. Национальный орган по профессиональным квалификациям:

АО "Центр развития трудовых ресурсов", 01.11.2024 г.

21. Национальная палата предпринимателей Республики Казахстан "Атамекен".

22. Номер версии и год выпуска: версия 1, 2025 г.

23. Дата ориентировочного пересмотра: 01.01.2028 г.

Приложение 5
к приказу Министра
промышленности
и строительства
Республики Казахстан
от 3 июня 2025 года № 195

Профессиональный стандарт: "Производство резинотехнических изделий"

Глава 1. Общие положения

1. Область применения профессионального стандарта: профессиональный стандарт "Производство резинотехнических изделий" разработан в соответствии со статьей 5 Закона Республики Казахстан "О профессиональных квалификациях", устанавливает требования к формированию образовательных программ, в том числе обучения персонала на предприятиях, признания профессиональной квалификации работников и выпускников организаций образования и решений широкого круга задач в области управления персоналом в организациях и на предприятиях, осуществляющих деятельность в сфере химическая промышленность и производство резиновых и пластмассовых изделий.

2. В настоящем профессиональном стандарте применяются следующие термины и определения:

1) вальцевание – это процесс обработки материалов, при котором они проходят через пару или несколько валков, чтобы достичь желаемой толщины, формы и текстуры;

2) процесс листования тканей, резин и битумо-резиновых изоляционных материалов – это процесс создания и обработки этих материалов в форме листов или пленок;

3) процесс профилирования тканей, резин и битумо-резиновых изоляционных материалов – это часть технологического процесса, направленная на создание и обработку материалов, чтобы они достигли требуемых свойств и характеристик для использования в различных областях;

4) процесс сквиджевания (или сквизи) тканей, резин и битумо-резиновых изоляционных материалов – это технологическая операция, направленная на удаление излишков жидкостей и улучшение качества материала;

5) процесс фрикционирования тканей, резин и битумо-резиновых изоляционных материалов – это технологический процесс, используемый для улучшения физических свойств материалов, таких как прочность, устойчивость к износу и сцепление;

6) навивка шпуль – это процесс намотки материалов (чаще всего проволоки или нити) на шпули или катушки, которые затем используются в различных промышленных и технических приложениях;

7) резиносмеситель – это специализированное оборудование, используемое для смешивания различных компонентов резиновых смесей, таких как резина, наполнители, пластификаторы, вулканизаторы и другие добавки;

8) резинотехнические рукава – это гибкие трубопроводные элементы, изготовленные из резины или резинотехнических материалов, которые используются для передачи жидкостей, газов и сыпучих материалов, а также для защиты и армирования различных компонентов.

3. В настоящем профессиональном стандарте применяются следующие сокращения:

- 1) СИЗ – Средства индивидуальной защиты;
- 2) ГОСТ – государственный стандарт.

Глава 2. Паспорт профессионального стандарта

4. Название профессионального стандарта: Производство резинотехнических изделий.

5. Код профессионального стандарта: С22191064.

6. Указание секции, раздела, группы, класса и подкласса согласно ОКЭД:

С Обработывающая промышленность:

22 Производство резиновых и пластмассовых изделий;

22.1 Производство резиновых изделий;

22.19 Производство прочих резиновых изделий;

22.19.1 Производство резинотехнических изделий.

7. Краткое описание профессионального стандарта: Производство резинотехнических изделий определяет в области профессиональной деятельности "Производство резиновых изделий" требования к уровню квалификации, компетенции, содержанию, качеству и условиям труда. Профессиональный стандарт разработан на основе ОРК "Химическая промышленность и производство резиновых и пластмассовых изделий".

8. Перечень карточек профессий:

- 1) Заготовщик резиновых изделий и деталей - 2 уровень ОРК;
- 2) Заготовщик резиновых изделий и деталей - 3 уровень ОРК;
- 3) Вальцовщик резиновых смесей - 2 уровень ОРК;
- 4) Вальцовщик резиновых смесей - 3 уровень ОРК;
- 5) Машинист каландра - 2 уровень ОРК;
- 6) Машинист каландра - 3 уровень ОРК;
- 7) Техник-технолог (общий профиль) - 5 уровень ОРК;
- 8) Машинист резиносмесителя - 2 уровень ОРК;

9) Машинист резиносмесителя - 3 уровень ОРК;

10) Машинист агрегата по изготовлению навивочных рукавов - 3 уровень ОРК.

Глава 3. Карточки профессий

9. Карточка профессии "Заготовщик резиновых изделий и деталей":			
Код группы:	8141-2		
Код наименования занятия:	8141-2-006		
Наименование профессии:	Заготовщик резиновых изделий и деталей		
Уровень квалификации по ОРК:	2		
подуровень квалификации по ОРК:			
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др. типовых квалификационных характеристик:	Выпуск 31. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 20 июля 2017 года № 208 "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуски 21, 23, 25, 27, 31, 35)". Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 20 октября 2017 года № 15923. Заготовщик резиновых изделий и деталей, 1-5 разряд		
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: основное среднее образование	Специальность: -	Квалификация: -
Требования к опыту работы:	Без требования к опыту работы		
Связь с неформальным и информальным образованием:	Краткосрочные курсы или обучение на предприятии		
Другие возможные наименования профессии:	8141-1-007 - Вырубщик заготовок и изделий; 8141-2-009 - Закройщик резиновых изделий и деталей.		
Основная цель деятельности:	Подготовка резиновых изделий и деталей к проведению основного технологического процесса производства резинотехнических изделий и обуви		
Описание трудовых функций			
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Проведение подготовительных работ для производства резиновых изделий и деталей	
	Дополнительные трудовые функции:		
		Умения: 1 разряд 1. Выполнять простые работы при заготовке-пошиве резиновых деталей или изделий из прорезиненных и непрорезиненных текстильных заготовок;	

Трудовая функция 1 : Проведение подготовительных работ для производства резиновых изделий и деталей	Навык 1: Подготовка резиновых изделий и деталей	2. Навивать шпули, шить тканевые детали для переговорных аппаратов, сшивать концы различных тканей, обшивать бинты; 3. Шить чехлы и мешкотару из прорезиненной ткани; 4. Делать несложный ремонт спецодежды; 5. Соблюдать требования охраны труда, производственной санитарии и гигиены; 6. Применять инструкции средств пожаротушения и средств индивидуальной защиты. 2 разряд 1. Выполнять работы средней сложности при пошиве резиновых деталей или изделия; 2. Заготавливать и шить детали резиновой обуви, обшивать и пришивать язычки, сшивать заготовки туфель, прошивать передки; 3. Сшивать косяки прорезиненной ткани, подшивать концы резинки для наголовников; 4. Прошивать мелкие вспомогательные деталей воздухоплавательного и инженерного имущества; 5. Шить вручную или на машине спецодежду; 6. Делать сложный ремонт спецодежды; 7. Соблюдать требования охраны труда, производственной санитарии и гигиены; 8. Применять инструкции средств пожаротушения и средств индивидуальной защиты. 3 разряд 1. Выполнять сложные работы при пошиве резиновых деталей и изделий; 2. Заготавливать и шить резиновую обувь: обшивать заготовки, обшивать клюши, пришивать фигурные задники, пошивать заготовки формовой обуви; 3. Шить чулки для резиновой обуви, сшивать задний и передний швы, пришивать передки, вшивать стельки, вшивать прорезиненные текстильные и суконные детали резиновой обуви; 4. Пришивать отделочные воротнички, ремешки, пряжки, меховые опушки; 5. Сшивать прорезиненные текстильные детали резиновой обуви; 6. Прошивать вспомогательные детали инженерного имущества, вышки и цилиндры для азростатов и газгольдеров; 7. Соблюдать требования охраны труда, производственной санитарии и гигиены; 8. Применять инструкции средств пожаротушения и средств индивидуальной защиты.
		Знания: 1-3 разряд 1. Виды сырья, материалов, используемые в производстве; 2. Виды оборудования и инструментов; классификация оборудования для процесса заготовки; 3. Особенности наладки оборудования и инструментов; 4. Выбор оптимальных способов работы и умение аргументировать свой выбор;

		5. Требования охраны труда, производственной санитарии и гигиены; 6. Инструкции применения средств пожаротушения и средств индивидуальной защиты.
	Возможность признания навыка:	не рекомендуется
	Навык 2: Работа с нормативными документами	Умения: 1-3 разряд 1. Использовать СИЗ; 2. Основываться в работе на действующие стандарты и технические условия; 3. Применять требования, предъявляемые к качеству ингредиентов резиновых смесей; 4. Вести журнал приема и сдачи смены. Знания: 1-3 разряд 1. Технологический процесс пошива резиновых изделий и деталей; 2. Конструкцию и назначение деталей и изделий; технические требования, предъявляемые к качеству заготовок и готовой продукции; 3. Устройство и наладку швейных машин и приспособлений.
	Возможность признания навыка:	не рекомендуется
Требования к личностным компетенциям:	Ответственность Пунктуальность Аккуратность Выносливость и усердие	
Список технических регламентов и национальных стандартов:	1) СТ РК 3202-2018. Резинотехнические изделия. Технические условия; 2) ГОСТ 12.2.045-94. Система стандартов безопасности труда. Оборудование для производства резинотехнических изделий. Требования безопасности; 3) ГОСТ 263-75 (СТ СЭВ 1198-78); Резина. Метод определения твердости по Шору А; 4) ГОСТ 270-75. Межгосударственный стандарт. Резина. Метод определения упругопрочностных свойств при растяжении.	
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии:
	2-4	Операторы по производству резины
	2-4	Операторы по производству резиновых изделий
	5	Техник-технолог
10. Карточка профессии "Заготовщик резиновых изделий и деталей":		
Код группы:	8141-2	
Код наименования занятия:	8141-2-006	
Наименование профессии:	Заготовщик резиновых изделий и деталей	
Уровень квалификации по ОРК:	3	

подуровень квалификации по ОРК:			
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др. типовых квалификационных характеристик:	Выпуск 31. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 20 июля 2017 года № 208 "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуски 21, 23, 25, 27, 31, 35)". Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 20 октября 2017 года № 15923. Заготовщик резиновых изделий и деталей, 1-5 разряд.		
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: ТиПО (рабочие профессии)	Специальность: Резинотехническое производство	Квалификация:
	Уровень образования: основное среднее образование	Специальность: -	Квалификация: -
Требования к опыту работы:	Практический опыт работы для 4 разряда - без опыта, для 5 разряда - не менее 2 лет.		
Связь с неформальным и информальным образованием:			
Другие возможные наименования профессии:	8141-1-007 - Вырубщик заготовок и изделий; 8141-2-009 - Закройщик резиновых изделий и деталей.		
Основная цель деятельности:			
Описание трудовых функций			
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Проведение подготовительных работ для производства резиновых изделий и деталей 2. Проверка качества выполненных работ	
	Дополнительные трудовые функции:		
		Умения: 4 разряд 1. Выполнять особо сложные работы при пошиве резиновых деталей и изделий; 2. Шить вентиляционные трубы; 3. Обшивать наголовники; 4. Прошивать основные детали инженерного имущества; 5. Пришивать вышки к цилиндрам для малых азростатов; 6. Соблюдать требования санитарного режима, охраны труда, промышленной и пожарной безопасности, охраны окружающей среды. 5 разряд 1. Выполнять особо сложные работы при пошиве резиновых изделий сложной конструкции; 2. Прошивать сборочные и последние швы воздухоплавательного и инженерного имущества;	
	Навык 1:		

Трудовая функция 1: Проведение подготовительных работ для производства резиновых изделий и деталей	Подготовка изделий и деталей резиновых	3. Пришивать вышки к цилиндрам больших азростатов; 4. Руководить рабочими, занятыми на пошиве резиновых изделий и деталей; 5. Соблюдать требования санитарного режима, охраны труда, промышленной и пожарной безопасности, охраны окружающей среды.
		Знания: 4-5 разряд 1. Виды сырья, материалов, используемые в производстве; 2. Виды оборудования и инструментов; классификация оборудования для процесса заготовки; 3. Особенности наладки оборудования и инструментов; 4. Выбор оптимальных способов работы и умение аргументировать свой выбор; 5. Требования санитарного режима, охраны труда, промышленной и пожарной безопасности, охраны окружающей среды.
	Возможность признания навыка:	не рекомендуется
	Навык 2: Работа с нормативными документами	Умения: 1. Использовать СИЗ; 2. Основываться в работе на действующие стандарты и технические условия; 3. Применять требования, предъявляемые к качеству ингредиентов резиновых смесей; 4. Вести журнал приема и сдачи смены. Знания: 1. Технологический процесс пошива резиновых изделий и деталей; 2. Конструкцию и назначение деталей и изделий; технические требования, предъявляемые к качеству заготовок и готовой продукции; 3. Устройство и наладку швейных машин и приспособлений.
Трудовая функция 2: Проверка качества выполненных работ	Возможность признания навыка:	не рекомендуется
	Навык 1: Выполнение контроля качества	Умения: 4-5 разряд 1. Проверять качество подготовленных резиновых изделий и деталей; 2. Выбирать и обосновывать критерии его оценки; 3. Комплектовать изделия и оформлять сопроводительной документацией. Знания: 4-5 разряд 1. Технические требования, предъявляемые к качеству продукции вулканизации и прессования; 2. Государственные стандарты, предъявляемые к качеству продукции; 3. Порядок составления, формы технической документации.

	Возможность признания навыка:	не рекомендуется	
Требования к личностным компетенциям:	Ответственность Пунктуальность Аккуратность Выносливость и усердие		
Список технических регламентов и национальных стандартов:	1) СТ РК 3202-2018. Резинотехнические изделия. Технические условия; 2) ГОСТ 12.2.045-94. Система стандартов безопасности труда. Оборудование для производства резинотехнических изделий. Требования безопасности; 3) ГОСТ 263-75 (СТ СЭВ 1198-78); Резина. Метод определения твердости по Шору А; 4) ГОСТ 270-75. Межгосударственный стандарт. Резина. Метод определения упругопрочностных свойств при растяжении.		
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии:	
	2-4	Операторы по производству резины	
	2-4	Операторы по производству резиновых изделий	
	5	Техник-технолог	
11. Карточка профессии "Вальцовщик резиновых смесей":			
Код группы:	8141-1		
Код наименования занятия:	8141-1-005		
Наименование профессии:	Вальцовщик резиновых смесей		
Уровень квалификации по ОРК:	2		
подуровень квалификации по ОРК:			
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др. типовых квалификационных характеристик:	Выпуск 31. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 20 июля 2017 года № 208 "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуски 21, 23, 25, 27, 31, 35)". Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 20 октября 2017 года № 15923. Вальцовщик резиновых смесей, 3-6 разряд.		
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: основное среднее образование	Специальность: -	Квалификация: -
Требования к опыту работы:	Без требования к опыту работы		
Связь с неформальным и информальным образованием:			
Другие возможные наименования профессии:	8141-3-003 - Машинист резиносмесителя; 8141-3-005 - Оператор по изготовлению резиновых смесей.		

Основная цель деятельности:	Вальцевание резиновых смесей на вальцах	
Описание трудовых функций		
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Подготовка и настройка оборудования, сырья и материалов 2. Ведение технологического процесса вальцевания резиновых смесей 3. Контроль качества
	Дополнительные трудовые функции:	
Трудовая функция 1 : Подготовка и настройка оборудования, сырья и материалов	Навык 1: Подготовка к вальцеванию	Умения: 3-4 разряд 1. Выполнять операции по подготовке технологического оборудования к пуску; 2. Проверять на исправность сит, регулировать их наклон; 3. Проверять состояние технологического оборудования; 4. Оценивать состояние электрооборудования, контрольно-измерительных приборов и автоматики; 5. Устранять неисправности в работе устройств для просеивания, сушки, резки, дробления и фильтрации ингредиентов для приготовления резиновых смесей; 6. Уметь пользоваться простыми слесарными инструментами и приспособлениями; 7. Соблюдать требования охраны труда, производственной санитарии и гигиены; 8. Применять инструкции средств пожаротушения и средств индивидуальной защиты
		Знания: 3-4 разряд 1. Технологический процесс вальцевания смесей или каучука; 2. Марки, сорта и свойства применяемых материалов; 3. Технические требования, предъявляемые к качеству ингредиентов и готовой продукции; 4. Устройство и принцип работы оборудования и контрольно-измерительных приборов, механизмов для просеивания, резки, дробления и фильтрации; 5. Нормы дозирования и способы загрузки компонентов резиновых смесей, приемы работ; 6. Назначение компонентов резиновых смесей; 7. Инструкцию по охране труда на рабочем месте; 8. Требование промышленной безопасности на рабочем месте; 9. Инструкции пользования средствами пожаротушения и средствами индивидуальной защиты.
	Возможность признания навыка:	не рекомендуется
		Умения: 1. Рассчитывать производительность вальцов по формуле, величины навесок (рагрузок) ингредиентов в соответствии с рецептурой; 2. Работать на оборудовании для взвешивания и дозирования ингредиентов;

Трудовая функция 2: Ведение технологического процесса вальцевания резиновых смесей	Навык 1: Пуск, ведение и остановка технологического процесса вальцевания	3. Регулировать и обслуживать оборудование; 4. Составлять режимную карту смешения; 5. Подбирать пробы на анализ; 6. Выполнять требования охраны труда, производственной санитарии и гигиены; 7. Соблюдать инструкции применения средств пожаротушения и средств индивидуальной защиты.
	Возможность признания навыка:	Знания: 1. Назначение компонентов резиновых смесей; 2. Технологический процесс вальцевания смесей или каучука на вальцах с длиной валков до 800мм; 3. Марки, сорта и свойства применяемых материалов; 4. Порядок загрузки развешенных ингредиентов для приготовления резиновых смесей в тару; 5. Технические требования, предъявляемые к качеству ингредиентов резиновых смесей и комплектации загрузок (навесок) ингредиентов и продукции; 6. Общие принципы изготовления резиновых смесей; 7. Правила эксплуатации весов; 8. Устройство применяемого оборудования, контрольно-измерительных приборов; 9. Требования охраны труда, производственной санитарии и гигиены; 10. Инструкции применения средств пожаротушения и средств индивидуальной защиты.
		Умения: 3 разряд Вальцевание резиновых смесей на вальцах с длиной валков до 800 миллиметров: 1. Разогревать резиновые, резино-тряпичные смеси; 2. Проводить пластикацию каучука; 3. Рафинировать синтетический каучук; 4. Измельчать эбонит и тряпичные смеси на гладких вальцах; 5. Загружать резиновые, резино-тряпичные смеси, каучук и различные ингредиенты в вальцы; 6. Регулировать температуры валков и зазора между ними при помощи контрольно-измерительных приборов; 7. Надрезать ручным или механическим ножом обрабатываемый каучук или резиновые и резино-тряпичные смеси; 8. Довальцовывать смеси в целях усреднения и улучшения физико-механических показателей смесей; 9. По окончании процесса - срезать смеси с вальцов, в отдельных случаях пропудривать или охлаждать; 10. Наблюдать за технической исправностью вальцов; 11. Соблюдать требования охраны труда, производственной санитарии и гигиены; 12. Применять инструкции средств пожаротушения и средств индивидуальной защиты.

	Навык 2: Вальцевание резиновых смесей на вальцах с различной длиной валков	4 разряд Вальцевание резиновых смесей на вальцах с длиной валков от 800 мм до 1100 миллиметров: 1. Изготавливать (красить) резиновые смеси, владеть процессом смягчения губчатой пластины; 2. Измельчать тряпичные смеси, гуттаперчи, жесткие смеси и полиизобутиленовой пластины на рифленых вальцах; 3. Выполнять простые работы по вальцеванию на вальцах с длиной валков свыше 1100 миллиметров: пластикация натурального каучука, разогрев резиновых смесей, усреднение термопластиката, рафинирование синтетического каучука, резиновых смесей, вальцевание регенерата; 4. Выполнять работы по изготовлению (крашению) резиновых смесей на вальцах с длиной валков свыше 1100 миллиметров под руководством вальцовщика более высокой квалификации; 5. Подрезать и повторное вальцевать смеси до требуемой температуры и степени пластичности; 6. Определять готовности смеси; 7. Обслуживать оборудование; 8. При рафинировании материала - накатывать его тонкими листами на барабан; 9. Срезать накатанный пласт с барабана и складывать его; 10. Соблюдать требования охраны труда, производственной санитарии и гигиены; 11. Применять инструкции средств пожаротушения и средств индивидуальной защиты. Знания: 3 разряд 1. Технологический процесс вальцевания смесей или каучука на вальцах с длиной валков до 800 миллиметров; 2. Марки, сорта и свойства применяемых материалов; 3. Требования охраны труда, производственной санитарии и гигиены; 4. Инструкции применения средств пожаротушения и средств индивидуальной защиты. 4 разряд 1. Технологические режимы обработки каучуков, смесей и масс на вальцах; 2. Шифры, свойства и назначение смесей в производстве; 3. Технические требования, предъявляемые к качеству продукции; 4. Правила отбора проб; 5. Требования охраны труда, производственной санитарии и гигиены; 6. Инструкции применения средств пожаротушения и средств индивидуальной защиты.
	Возможность признания навыка:	не рекомендуется
		Умения: 1. Контролировать процесс производства; 2. Проверять соблюдение норм и стандартов;

Трудовая функция 3 : Контроль качества	Навык 1: Контроль качества выполненных работ	4. Контролировать качество выпускаемого продукта; 5. Соблюдать требования охраны труда, производственной санитарии и гигиены; 6. Применять инструкции средств пожаротушения и средств индивидуальной защиты. Знания: 1. Стандарты и нормы по охране труда и предотвращению аварийных ситуаций; 2. Возможные дефекты при смешении и способы их предотвращения; 3. Инструкции пользования средствами пожаротушения и средствами индивидуальной защиты.	
	Возможность признания навыка:	не рекомендуется	
Требования к личностным компетенциям:	Ответственность Пунктуальность Аккуратность Выносливость и усердие		
Список технических регламентов и национальных стандартов:	1) СТ РК 3202-2018. Резинотехнические изделия. Технические условия; 2) ГОСТ 12.2.045-94. Система стандартов безопасности труда. Оборудование для производства резинотехнических изделий. Требования безопасности; 3) ГОСТ 263-75 (СТ СЭВ 1198-78); Резина. Метод определения твердости по Шору А; 4) ГОСТ 270-75. Межгосударственный стандарт. Резина. Метод определения упругопрочностных свойств при растяжении.		
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии:	
	3-4	Операторы по производству резины	
	3-4	Операторы по производству резиновых изделий	
	5	Техник-технолог	
12. Карточка профессии "Вальцовщик резиновых смесей":			
Код группы:	8141-1		
Код наименования занятия:	8141-1-005		
Наименование профессии:	Вальцовщик резиновых смесей		
Уровень квалификации по ОРК:	3		
подуровень квалификации по ОРК:			
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др. типовых квалификационных характеристик:	Выпуск 31. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 20 июля 2017 года № 208 "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуски 21, 23, 25, 27, 31, 35)". Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 20 октября 2017 года № 15923. Вальцовщик резиновых смесей, 3-6 разряд		
	Уровень образования:	Специальность:	Квалификация:

Уровень профессионального образования:	ТиПО (рабочие профессии)	Резинотехническое производство	
	Уровень образования: основное среднее образование	Специальность: -	Квалификация: -
Требования к опыту работы:	Практический опыт не менее 2 лет		
Связь с неформальным и информальным образованием:			
Другие возможные наименования профессии:	8141-3-003 - Машинист резиносмесителя; 8141-3-005 - Оператор по изготовлению резиновых смесей.		
Основная цель деятельности:	Вальцевание резиновых смесей на вальцах		
Описание трудовых функций			
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Подготовка и настройка оборудования, сырья и материалов 2. Ведение технологического процесса вальцевания резиновых смесей 3. Контроль качества	
	Дополнительные трудовые функции:		
Трудовая функция 1 : Подготовка и настройка оборудования, сырья и материалов	Навык 1: Подготовка к вальцеванию	Умения: 5-6 разряд 1. Выполнять операции по подготовке технологического оборудования к пуску; 2. Проверять на исправность сита, регулировать их наклон; 3. Проверять состояние технологического оборудования; 4. Оценивать состояние электрооборудования, контрольно-измерительных приборов и автоматики; 5. Устранять неисправности в работе устройств для просеивания, сушки, резки, дробления и фильтрации ингредиентов для приготовления резиновых смесей; 6. Использовать простые слесарные инструменты и приспособления. 7. Соблюдать требования по охране труда и нормы промышленной безопасности.	
		Знания: 5-6 разряд 1. Технологический процесс вальцевания смесей или каучука; 2. Марки, сорта и свойства применяемых материалов; 3. Технические требования, предъявляемые к качеству ингредиентов и готовой продукции; 4. Устройство и принцип работы оборудования и контрольно-измерительных приборов, механизмов для просеивания, резки, дробления и фильтрации; 5. Нормы дозирования и способы загрузки компонентов резиновых смесей, приемы работ;	

		6. Назначение компонентов резиновых смесей; 7. Инструкцию по охране труда на рабочем месте; 8. Требование промышленной безопасности на рабочем месте; 9. Инструкции пользования средствами пожаротушения и СИЗ. 10. Порядок внутреннего трудового распорядка.
Возможность признания навыка:	не рекомендуется	
Трудовая функция 2 : Ведение технологического процесса вальцевания резиновых смесей	Навык 1: Вальцевание резиновых смесей на вальцах с различной длиной валков	Умения: 5 разряд Вальцевание резиновых смесей на вальцах с длиной валков от 1100 миллиметров до 2100 миллиметров или под руководством вальцовщика более высокой квалификации на вальцах с длиной валков 2100 миллиметров и выше: 1. Выполнять смягчение губчатой пластины и листование резин; 2. Вводить серу и ингредиенты в порядке, предусмотренном технологическим регламентом; 3. Тщательно перемешивать смеси; 4. Определять готовность смеси по показаниям контрольно-измерительных приборов или по внешнему виду. 5. Соблюдать требования охраны труда, производственной санитарии и гигиены; 6. Применять инструкции средств пожаротушения и средств индивидуальной защиты. 6 разряд 1. Вальцевание - изготовление (крашение) резиновых смесей на вальцах с длиной валков 2100 миллиметров и выше; 2. Руководство рабочими, обслуживающими вальцы и приспособления.
		Знания: 5-6 разряд 1. Основы технологии изготовления резины; 2. Технологический режим приготовления ответственных смесей особого назначения; 3. Шифры и особенности изготовления смесей и их компонентов; 4. Требования предъявляемые к качеству продукции; 5. Кинематические и электрические схемы вальцов разных конструкций, приспособлений и контрольно-измерительных приборов; 6. Требования охраны труда, производственной санитарии и гигиены; 7. Инструкции применения средств пожаротушения и средств индивидуальной защиты.
	Возможность признания навыка:	не рекомендуется
		Умения: 1. Контролировать процесс производства; 2. Проверять соблюдение норм и стандартов; 3. Контролировать качество выпускаемого продукта;

Трудовая функция 3 : Контроль качества	Навык 1: Контроль качества выполненных работ	4. Исполнять требования охраны труда, производственной санитарии и гигиены; 5. Применять инструкции применения средств пожаротушения и средств индивидуальной защиты.		
		Знания: 1. Стандарты и нормы по охране труда и предотвращению аварийных ситуаций; 2. Возможные дефекты при смешении и способы их предотвращения; 3. Инструкции пользования средствами пожаротушения и средствами индивидуальной защиты.		
Возможность признания навыка:	не рекомендуется			
Требования к личностным компетенциям:	Ответственность Пунктуальность Аккуратность Выносливость и усердие			
Список технических регламентов и национальных стандартов:	1) СТ РК 3202-2018. Резинотехнические изделия. Технические условия; 2) ГОСТ 12.2.045-94. Система стандартов безопасности труда. Оборудование для производства резинотехнических изделий. Требования безопасности; 3) ГОСТ 263-75 (СТ СЭВ 1198-78); Резина. Метод определения твердости по Шору А; 4) ГОСТ 270-75. Межгосударственный стандарт. Резина. Метод определения упругопрочностных свойств при растяжении.			
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии:		
	3-4	Операторы по производству резины		
	3-4	Операторы по производству резиновых изделий		
	5	Техник-технолог		
13. Карточка профессии "Машинист каландра":				
Код группы:	8184-1			
Код наименования занятия:	8184-1-007			
Наименование профессии:	Машинист каландра			
Уровень квалификации по ОРК:	2			
подуровень квалификации по ОРК:				
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др. типовых квалификационных характеристик:	Выпуск 31. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 20 июля 2017 года № 208 "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуски 21, 23, 25, 27, 31, 35)". Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 20 октября 2017 года № 15923. Машинист каландра, 3-6 разряд			
	Уровень образования:	Специальность:	Квалификация:	

Уровень профессионального образования:	основное среднее образование	-	-
Требования к опыту работы:	Без требования к опыту работы		
Связь с неформальным и информальным образованием:			
Другие возможные наименования профессии:	8141-3-002 - Каландровщик резиновых смесей; 8141-9-021 – Каландровщик; 8141-9-025 - Оператор каландровочной машины.		
Основная цель деятельности:	Ведение технологического процесса каландрирования резиновых смесей		
Описание трудовых функций			
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Подготовка оборудования к запуску 2. Ведение технологических процессов каландрирования	
	Дополнительные трудовые функции:		
Трудовая функция 1 : Подготовка оборудования к запуску	Навык 1: Управление процессом запуска и обслуживания оборудования	Умения: 1. Подготавливать технологическое оборудование к работе; 2. Проводить техническое обслуживание технологического оборудования при ведении технологического процесса; 3. Контролировать технологический режим и работы оборудования; 4. Проверять на исправность оборудование; 5. Проверять работу коммуникаций (подача ресурсов); 6. Выявлять и устранять мелкие неисправности в работе устройств каландра; 7. Соблюдать требования охраны труда, производственной санитарии и гигиены; 8. Применять инструкции средств пожаротушения и средств индивидуальной защиты.	
		Знания: 1. Требования инструкций по рабочему месту машиниста каландра; 2. Назначения, устройство и принцип работы основного и вспомогательного оборудования; 3. Назначение компонентов резиновых смесей; 4. Инструкция по охране труда на рабочем месте; 5. Требование промышленной безопасности на рабочем месте; 6. Правила и нормы охраны труда, производственной санитарии и гигиены; 7. Инструкции пользования средствами пожаротушения и средствами индивидуальной защиты.	
	Возможность признания навыка:	не рекомендуется	
		Умения: 3 разряд	

Трудовая функция 2 : Ведение технологических процессов каландрирования	Навык 1: Выполнение работ по каландрированию	1. Обеспечивать питание каландра резиновой смесью; 2. Настраивать и устанавливать кромочные ножи для определения ширины ручьев резины; 3. Отбирать пробы на анализ, исправлять мелкие неполадки в работе оборудования; 4. Заменять машиниста каландра более высокой квалификации во время его отсутствия; 5. Обслуживать шпорный и профильный каландр под руководством машиниста высшей квалификации; 6. Соблюдать требования охраны труда, производственной санитарии и гигиены; 7. Применять инструкции средств пожаротушения и средств индивидуальной защиты. 4 разряд 1. Выполнять работы средней сложности по обслуживанию каландров; 2. Управлять ленточным шпорным или профильным (в производстве резиновой обуви) каландрами; 3. Вести каландрование тряпичных смесей для внутренних обувных деталей при скорости каландров до 20 минут; 4. Вести процесс листования и профилирования на каландрах с длиной валков до 700 миллиметров; 5. Вести процессы: обкладка резиной корда, промазка тканей, профилирование и листование резин на лабораторных каландрах, изолирование кромок текстильного и металлического кордов; 6. Выполнять работы по обслуживанию фрикционного, листовального, профильного, накаточного и сквидж-каландров с длиной валков 700 миллиметров и более под руководством машиниста каландра более высокой квалификации, а также замена во время его отсутствия; 7. Настраивать каландр на заданный калибр, пуск каландра и вальцов, закрепленных за каландром, контроль качества продукции по показаниям контрольно-измерительных приборов и по внешнему виду; 8. Предупреждать и устранять причины отклонения от нормы технологического режима и устранение неисправностей в работе оборудования; 9. Под руководством машиниста более высокой квалификации вести листование смесей и пластиката, промазка и обкладка ткани смесью из пластиката; 10. Соблюдать требования охраны труда, производственной санитарии и гигиены; 11. Применять инструкции средств пожаротушения и средств индивидуальной защиты. Знания: 3-4 разряд 1. Шифры, назначение и особенности обрабатываемых материалов, 2. Технические требования к качеству продукции, 3. Технологический процесс каландрования,
---	---	---

		4. Режим работы оборудования, устройство оборудования и контрольно-измерительных приборов; 5. Требования охраны труда, производственной санитарии и гигиены; 6. Инструкции применения средств пожаротушения и средств индивидуальной защиты.	
	Возможность признания навыка:	не рекомендуется	
Требования к личностным компетенциям:	Ответственность Пунктуальность Аккуратность Выносливость и усердие		
Список технических регламентов и национальных стандартов:	1) СТ РК 3202-2018. Резинотехнические изделия. Технические условия; 2) ГОСТ 12.2.045-94. Система стандартов безопасности труда. Оборудование для производства резинотехнических изделий. Требования безопасности; 3) ГОСТ 263-75 (СТ СЭВ 1198-78); Резина. Метод определения твердости по Шору А; 4) ГОСТ 270-75. Межгосударственный стандарт. Резина. Метод определения упругопрочностных свойств при растяжении.		
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии:	
	2-4	Сборщики пластмассовых и резиновых изделий	
	2-4	Операторы по производству резины	
	5	Техник-технолог	
14. Карточка профессии "Машинист каландра":			
Код группы:	8184-1		
Код наименования занятия:	8184-1-007		
Наименование профессии:	Машинист каландра		
Уровень квалификации по ОРК:	3		
подуровень квалификации по ОРК:			
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др. типовых квалификационных характеристик:	Выпуск 31. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 20 июля 2017 года № 208 "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуски 21, 23, 25, 27, 31, 35)". Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 20 октября 2017 года № 15923. Машинист каландра, 3-6 разряд		
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: ТиПО (рабочие профессии)	Специальность: Резинотехническое производство	Квалификация:
	Уровень образования: основное среднее образование	Специальность: -	Квалификация: -

Требования к опыту работы:	Практический опыт работы не менее 2 лет	
Связь с неформальным и информальным образованием:		
Другие возможные наименования профессии:	8141-3-002 - Каландровщик резиновых смесей 8141-9-021 - Каландровщик 8141-9-025 - Оператор каландровочной машины	
Основная цель деятельности:	Ведение технологического процесса каландрирования резиновых смесей	
Описание трудовых функций		
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Подготовка оборудования к запуску 2. Ведение технологических процессов каландрования
	Дополнительные трудовые функции:	
Трудовая функция 1 : Подготовка оборудования к запуску	Навык 1: Управление процессом запуска и обслуживания оборудования	Умения: 5-6 разряд 1. Готовить каландры и агрегатированное оборудование к работе, настройка его на требуемые скорости, температуры, калибры и давления.; 2. Вести техническое обслуживание технологического оборудования при ведении технологического процесса; 3. Контролировать технологический режим и работы оборудования; 4. Проверять на исправность оборудование; 5. Проверять работу коммуникаций (подача ресурсов); 6. Выявлять и устранять мелкие неисправности в работе устройств каландра; 7. Соблюдать требования охраны труда, производственной санитарии и гигиены; 8. Применять инструкции средств пожаротушения и средств индивидуальной защиты.
		Знания: 5-6 разряд 1. Требования инструкций по рабочему месту машиниста каландра; 2. Назначения, устройство и принцип работы основного и вспомогательного оборудования; 3. Виды и назначение резиновых смесей; 4. Основные принципы работы оборудования; 5. Требования, предъявляемые к качеству загружаемых ингредиентов; 6. Инструкцию по охране труда на рабочем месте; 7. Требование промышленной безопасности на рабочем месте; 8. Правила и нормы охраны труда, производственной санитарии и гигиены; 9. Инструкции пользования средствами пожаротушения и средствами индивидуальной защиты.

	Возможность признания навыка:	не рекомендуется
Трудовая функция 2 : Ведение технологических процессов каландрования	Навык 1: Выполнение работ по каландрированию	Умения: 5 разряд 1. Выполнять процесс профилирования, фрикционирования, листования, сквиджевания тканей, резин и битумо-резиновых изоляционных материалов, накатка эбонита на каландровых агрегатах различных типов в производстве шин. 2. Каландровать тряпичные смеси для внутренних обувных деталей при скорости каландров свыше 20 мин (-1). 3. Вести процесс листования и профилирования на каландрах с длиной валков 700 мм и более или обкладки тканей и сердечников транспортерных лент при скорости каландра до 20 мин (-1). 4. Вести процесс листования с длиной валков менее 700 мм с механизированным закроем деталей в потоке. 5. Вести процесс фрикционирования тканей при скорости каландров свыше 20 мин(-1) при небольшом ассортименте (менее 5 наименований тканей и 10 резиновых смесей); 6. Соблюдать требования охраны труда, производственной санитарии и гигиены; 7. Применять инструкции средств пожаротушения и средств индивидуальной защиты. 6-разряд 1. Вести процесс обкладки корда (производство шин) или текстильных материалов и сердечников транспортерных лент или фрикционирования тканей и бестканевой пленки с большим ассортиментом и различными температурными режимами на каландрах со скоростью 20 мин(-1) и выше. 2. Управлять каландрами, работающими в блоке с дублером Чиждова, заторцовочной машиной, печатными и текстильными машинами. 3. Управлять пуском и остановкой каландров и обслуживаемых агрегатов. 5. Наблюдать за синхронной работой оборудования на обслуживаемом участке. 6. Предупреждать и устранять причины отклонения от технологического режима. 7. Контролировать качество продукции. 8. Вести технологический процесс согласно регламенту по показаниям контрольно-измерительных приборов. 9. Устранять неисправности оборудования и коммуникаций. 10. Отбирать пробы для анализа. 11. Руководить рабочими, обслуживающими все оборудование на участке. 12. Вести учет работы; 13. Соблюдать требования охраны труда, производственной санитарии и гигиены; 14. Применять инструкции средств пожаротушения и средств индивидуальной защиты. Знания: 5-6 разряд 1. Технологический режим каландрования,

		2. Сорт, тип, особенности и назначение резин и тканей, 3. Технические требования, предъявляемые к качеству продукции и используемых материалов, 4. Устройство оборудования, вспомогательных приспособлений и контрольно-измерительных приборов, правила наладки оборудования. 5. Правила наладки оборудования; 6. Требования санитарного режима, охраны труда, промышленной и пожарной безопасности, охраны окружающей среды; 7. Требования охраны труда, производственной санитарии и гигиены; 8. Инструкции применения средств пожаротушения и средств индивидуальной защиты.
	Возможность признания навыка:	не рекомендуется
Требования к личностным компетенциям:	Ответственность Пунктуальность Аккуратность Выносливость и усердие	
Список технических регламентов и национальных стандартов:	1) СТ РК 3202-2018. Резинотехнические изделия. Технические условия; 2) ГОСТ 12.2.045-94. Система стандартов безопасности труда. Оборудование для производства резинотехнических изделий. Требования безопасности; 3) ГОСТ 263-75 (СТ СЭВ 1198-78); Резина. Метод определения твердости по Шору А; 4) ГОСТ 270-75. Межгосударственный стандарт. Резина. Метод определения упругопрочностных свойств при растяжении.	
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии:
	2-4	Сборщики пластмассовых и резиновых изделий
	2-4	Операторы по производству резины
	5	Техник-технолог
15. Карточка профессии "Техник-технолог (общий профиль)":		
Код группы:	3112-1	
Код наименования занятия:	3112-1-005	
Наименование профессии:	Техник-технолог (общий профиль)	
Уровень квалификации по ОРК:	5	
подуровень квалификации по ОРК:		
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др. типовых квалификационных характеристик:	Квалификационный справочник должностей руководителей, специалистов и иных служащих Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 30 декабря 2020 года № 553 "Об утверждении Квалификационного справочника должностей руководителей, специалистов и других служащих". Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 31 декабря 2020 года № 22003. Техник-технолог	

Уровень профессионального образования:	Уровень образования: послесреднее образование прикладной бакалавриат)	Специальность: Химическая технология и производство (по видам)	Квалификация:
	Уровень образования: ТиПО (специалист среднего звена)	Специальность: Резинотехническое производство	Квалификация:
Требования к опыту работы:	Техник-технолог I категории: техническое и профессиональное, послесреднее (среднее специальное, среднее профессиональное) образование по соответствующей специальности (квалификации) и стаж работы в должности техника-технолога II категории не менее 2 лет; Техник-технолог II категории: техническое и профессиональное, послесреднее (среднее специальное, среднее профессиональное) образование по соответствующей специальности (квалификации) и стаж работы в должности техника – технолога без категории не менее 2 лет; Техник-технолог без категории: техническое и профессиональное, послесреднее (среднее специальное, среднее профессиональное) образование по соответствующей специальности (квалификации) без предъявления требований к стажу работы.		
Связь с неформальным и информальным образованием:			
Другие возможные наименования профессии:	3112-1-002 - Техник (общий профиль)		
Основная цель деятельности:	Организация технологического процесса резинотехнического производства		
Описание трудовых функций			
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Данная карточка разработана в профессиональном стандарте "Производство и восстановление резиновых шин, покрышек и камер" отрасли "Химическая промышленность и производство резиновых и пластмассовых изделий"	
	Дополнительные трудовые функции:		
Трудовая функция 1 : Данная карточка разработана в профессиональном стандарте "Производство и восстановление резиновых шин, покрышек и камер" отрасли "Химическая промышленность и производство резиновых и	Навык 1:	Умения:	-
		Знания:	-

пластмассовых изделий"	Возможность признания навыка:		
Требования к личностным компетенциям:	Ответственность Пунктуальность Терпеливость Умение работать в команде Аккуратность		
Список технических регламентов и национальных стандартов:	1) СТ РК 3202-2018. Резинотехнические изделия. Технические условия; 2) ГОСТ 12.2.045-94. Система стандартов безопасности труда. Оборудование для производства резинотехнических изделий. Требования безопасности; 3) ГОСТ 263-75 (СТ СЭВ 1198-78); Резина. Метод определения твердости по Шору А; 4) ГОСТ 270-75. Межгосударственный стандарт. Резина. Метод определения упругопрочностных свойств при растяжении.		
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии:	
	2-4	Сборщики пластмассовых и резиновых изделий	
	2-4	Операторы по производству резиновых изделий	
	4	Супервайзеры (бригадиры) над операторами производственного стационарного оборудования	
16. Карточка профессии "Машинист резиносмесителя":			
Код группы:	8141-3		
Код наименования занятия:	8141-3-003		
Наименование профессии:	Машинист резиносмесителя		
Уровень квалификации по ОРК:	2		
подуровень квалификации по ОРК:			
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др. типовых квалификационных характеристик:	Выпуск 31. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 20 июля 2017 года № 208 "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуски 21, 23, 25, 27, 31, 35)". Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 20 октября 2017 года № 15923. Машинист резиносмесителя, 3-6 разряд.		
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: основное среднее образование	Специальность: -	Квалификация: -
Требования к опыту работы:	Без требований к опыту работы		
Связь с неформальным и информальным образованием:			
	8142-3-010 - Машинист экструдера;		

Другие возможные наименования профессии:	8141-1-015 - Машинист стрейнера.	
Основная цель деятельности:	организация и ведение технологического процесса изготовления смесей в резиносмесителях	
Описание трудовых функций		
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Ведение подготовительных работ по обслуживанию резиносмесителей; 2. Ведение технологических процессов сборки изделий.
	Дополнительные трудовые функции:	
Трудовая функция 1 : Ведение подготовительных работ по обслуживанию резиносмесителей	Навык 1: Подготовка к производству	Умения: 3-4 разряд 1. Выполнять обслуживание резиносмесителя в соответствии с рабочей инструкцией; 2. Выполнять работу по транспортировке и загрузке необходимых ингредиентов в резиносмеситель; 3. В соответствии с технологическими требованиями определять количество и дозировку питающих ингредиентов погружаемых в резиносмеситель; 4. Выявлять и устранять мелкие неисправности в работе устройств подачи смесей; 5. Соблюдать требования охраны труда, производственной санитарии и гигиены; 6. Применять инструкции средств пожаротушения и средств индивидуальной защиты.
		Знания: 3-4 разряд 1. Требования инструкций по рабочему месту машиниста резиносмесителя; 2. Назначения, устройство и принцип работы основного и вспомогательного оборудования; 3. Виды и назначение резиновых смесей; 4. Основные принципы работы оборудования; 5. Требования, предъявляемые к качеству загружаемых ингредиентов; 6. Инструкцию по охране труда на рабочем месте; 7. Требование промышленной безопасности на рабочем месте; 8. Правила и нормы охраны труда, производственной санитарии и гигиены; 9. Инструкции пользования средствами пожаротушения и средствами индивидуальной защиты.
	Возможность признания навыка:	не рекомендуется
		Умения: 3 разряд 1. Выполнять простые операции при работе на резиносмесителе: вести процесс разогрева резиновых смесей в

Трудовая функция 2 : Ведение технологических процессов сборки изделий	Навык 1: Изготовление резиновых смесей в резиносмесителе	резиносмесителях всех типов или процесс смешения (крашения) резиновых смесей под руководством машиниста более высокой квалификации; 2. Проверять правильность комплектовки навесок, взвешивать каучук, загружать питающие приспособления и; 3. В процессе работы проверять исправности и регулирование весового транспортера весов; 4. Проверять работы нижнего пресса и люка; 5. Вести технологический процесс смешения ингредиентов в резиносмесителе в соответствии с технологической документацией; 6. Контролировать соблюдение технологического режима работы резиносмесителя; 7. Исправлять мелкие неполадки в работе резиносмесителя; 8. Устранять причины отклонений от норм технологического режима работы оборудования; 9. Очищать рабочие поверхности резиносмесителя; 10. Соблюдать требования охраны труда, производственной санитарии и гигиены; 11. Применять инструкции средств пожаротушения и средств индивидуальной защиты. 4 разряд 1. Контролировать и регулировать параметры технологического процесса в ходе работы резиносмесителя; 2. Контролировать и регулировать расход сырья, вспомогательных материалов; 3. Отбирать пробы сред для проведения анализов в соответствии с требованиями производственной инструкции; 4. Предупреждать и устранять причины отклонений от норм технологического режима; 5. Производить последовательное повышение/понижение нагрузки технологического процесса; 6. Дозировать смеси питания резиносмесителя; 7. Вести учет продукции, маркировать и транспортировать на дальнейшую обработку; 8. Применять действующие технологические регламенты и технологические карты; 9. Применять для замеров контрольно-измерительные приборы ; 10. Работать с автоматизированным рабочим местом; 11. Соблюдать требования охраны труда, производственной санитарии и гигиены; 12. Применять инструкции средств пожаротушения и средств индивидуальной защиты. Знания: 3 разряд 1. Марки, сорта и свойства каучуков, ингредиентов и резиновых смесей; 2. Последовательность загрузки их в резиносмеситель; 3. Режимы изготовления или разогрева резиновых смесей; 4. Устройство оборудования и контрольно-измерительных приборов;
--	---	--

		5. Требования охраны труда, производственной санитарии и гигиены; 6. Инструкции применения средств пожаротушения и средств индивидуальной защиты. 4 разряд 1. Параметры технологического процесса и правила их регулирования; 2. Устройство и принципы работы технологического оборудования, коммуникаций, контрольно-измерительных приборов и автоматики; 3. Физико-химические свойства используемого сырья, материалов, полупродуктов и готового продукта; 4. Технологические схемы, компоновка оборудования; 5. Нормативно-техническая документация по рабочему месту; 6. Технологический режим процесса смешивания и правила его регулирования; 7. Требования, предъявляемые к качеству продукции, смесей и материалов; 8. Последовательность пуска/остановки отдельных узлов оборудования; 9. Правила пользования применяемыми контрольно-измерительными приборами; 10. Требования охраны труда, производственной санитарии и гигиены; 11. Инструкции применения средств пожаротушения и средств индивидуальной защиты.
	Возможность признания навыка:	не рекомендуется
Требования к личностным компетенциям:	Ответственность Пунктуальность Аккуратность Выносливость и усердие	
Список технических регламентов и национальных стандартов:	1) СТ РК 3202-2018. Резинотехнические изделия. Технические условия; 2) ГОСТ 12.2.045-94. Система стандартов безопасности труда. Оборудование для производства резинотехнических изделий. Требования безопасности; 3) ГОСТ 263-75 (СТ СЭВ 1198-78); Резина. Метод определения твердости по Шору А; 4) ГОСТ 270-75. Межгосударственный стандарт. Резина. Метод определения упругопрочностных свойств при растяжении.	
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии:
	2-4	Сборщики пластмассовых и резиновых изделий
	2-4	Операторы по производству резиновых изделий
	5	Техник-технолог
17. Карточка профессии "Машинист резиносмесителя":		
Код группы:	8141-3	
Код наименования занятия:	8141-3-003	
Наименование профессии:	Машинист резиносмесителя	

Уровень квалификации по ОРК:	3		
подуровень квалификации по ОРК:			
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др. типовых квалификационных характеристик:	Выпуск 31. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 20 июля 2017 года № 208 "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуски 21, 23, 25, 27, 31, 35)". Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 20 октября 2017 года № 15923. Машинист резиносмесителя, 3-6 разряд		
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: ТиПО (рабочие профессии)	Специальность: Резинотехническое производство	Квалификация:
	Уровень образования: основное среднее образование	Специальность: -	Квалификация: -
Требования к опыту работы:	практический опыт не менее 2 лет		
Связь с неформальным и информальным образованием:			
Другие возможные наименования профессии:	8142-3-010 - Машинист экструдера; 8141-1-015 - Машинист стрейнера.		
Основная цель деятельности:	организация и ведение технологического процесса изготовления смесей в резиносмесителях		
Описание трудовых функций			
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Ведение подготовительных работ по обслуживанию резиносмесителей; 2. Ведение технологических операций при работе на резиносмесителе.	
	Дополнительные трудовые функции:		
		Умения: 5-6 разряд 1. Выполнять обслуживание резиносмесителя в соответствии с рабочей инструкцией; 2. Выполнять работу по транспортировке и загрузке необходимых ингредиентов в резиносмеситель; 3. В соответствии с технологическими требованиями определять количество и дозировку питающих ингредиентов погружаемых в резиносмеситель; 4. Выявлять и устранять мелкие неисправности в работе устройств подачи смесей;	

Трудовая функция 1: Ведение подготовительных работ по обслуживанию резиносмесителей	Навык 1: Подготовка к производству	5. Соблюдать требования охраны труда, производственной санитарии и гигиены; 6. Применять инструкции средств пожаротушения и средств индивидуальной защиты.
		Знания: 5-6 разряд 1. Требования инструкций по рабочему месту машиниста резиносмесителя; 2. Назначения, устройство и принцип работы основного и вспомогательного оборудования; 3. Виды и назначение резиновых смесей; 4. Основные принципы работы оборудования; 5. Требования, предъявляемые к качеству загружаемых ингредиентов; 6. Инструкцию по охране труда на рабочем месте; 7. Требование промышленной безопасности на рабочем месте; 8. Правила и нормы охраны труда, производственной санитарии и гигиены; 9. Инструкции пользования средствами пожаротушения и средствами индивидуальной защиты.
	Возможность признания навыка:	не рекомендуется
		Умения: 5 разряд 1. Выполнять работы средней сложности при работе на резиносмесителе: вести процесс пластикации каучука или усреднения термопластика в резиносмесителях всех типов или процесс смешения (крашения) в смесителях малолитражного объема (менее 90 литров); 2. Вести прием на верхней площадке резиносмесителя каучука, технического углерода и ингредиентов; 3. Загружать их через воронку в резиносмеситель; 4. Наблюдать за ходом процесса пластикации или смешения по показаниям контрольно-измерительных приборов и согласно технологическому регламенту; 5. Вести процесс смешения в скоростных резиносмесителях под руководством машиниста более высокой квалификации. 6. Контролировать и регулировать параметры технологического процесса при ведении технологического процесса; 7. Контролировать и регулировать расход сырья, вспомогательных материалов и энергоресурсов; 8. Производить отбор проб; 9. Предупреждать и устранять причины отклонений от норм технологического режима; 10. Производить пуск оборудования после вывода из ремонта, простоя в резерве или непродолжительной остановки; 11. Соблюдать требования охраны труда, производственной санитарии и гигиены; 12. Применять инструкции средств пожаротушения и средств индивидуальной защиты.

Трудовая функция 2 : Ведение технологических операций при работе на резиносмесителе	Навык 1: Изготовление резиновых смесей в резиносмесителе	6 разряд 1. Выполнять сложные работы при работе на резиносмесителе: вести процессы изготовления резиновых или асбестовых смесей в скоростных резиносмесителях и смесителях большого объема (90 литров и более); 2. Руководить рабочими, обслуживающими резиносмеситель и сопряженное с ним оборудование; 3. Управлять смесителем с помощью автоматической аппаратуры; 4. Управлять верхними и нижними плунжерами; 5. Наблюдать за процессом смешения по показаниям контрольно-измерительных приборов и диаграмм; 6. Контролировать соблюдение технологического регламента, выход и качество продукции на всех обслуживаемых участках; 7. Исправлять мелкие неполадки в работе оборудования; 8. Соблюдать требования охраны труда, производственной санитарии и гигиены; 9. Применять инструкции средств пожаротушения и средств индивидуальной защиты. Знания: 5 разряд 1. Технологический процесс обработки каучука и резиновых смесей в резиносмесителе; 2. Марки, сорта и свойства применяемых материалов и изготавливаемых смесей; 3. Устройство оборудования и контрольно-измерительных приборов; 4. Технические требования, предъявляемые к продукции; 5. Требования охраны труда, производственной санитарии и гигиены; 6. Инструкции применения средств пожаротушения и средств индивидуальной защиты. 6 разряд 1. Параметры технологического процесса и правила их регулирования; 2. Устройство и принципы работы технологического оборудования, коммуникаций, контрольно-измерительных приборов и автоматики; 3. Физико-химические свойства используемого сырья, материалов, полупродуктов и готового продукта; 4. Технологические схемы, компоновка оборудования; 5. Нормативно-техническая документация по рабочему месту; 6. Технологический режим процесса смешивания и правила его регулирования; 7. Требования, предъявляемые к качеству продукции, смесей и материалов; 8. Последовательность пуска/остановки отдельных узлов оборудования; 9. Правила пользования применяемыми контрольно-измерительными приборами; 10. Требования охраны труда, производственной санитарии и гигиены;
--	---	--

		11. Инструкции применения средств пожаротушения и средств индивидуальной защиты.	
	Возможность признания навыка:	не рекомендуется	
Требования к личностным компетенциям:	Ответственность Пунктуальность Аккуратность Выносливость и усердие		
Список технических регламентов и национальных стандартов:	1) СТ РК 3202-2018. Резинотехнические изделия. Технические условия; 2) ГОСТ 12.2.045-94. Система стандартов безопасности труда. Оборудование для производства резинотехнических изделий. Требования безопасности; 3) ГОСТ 263-75 (СТ СЭВ 1198-78); Резина. Метод определения твердости по Шору А; 4) ГОСТ 270-75. Межгосударственный стандарт. Резина. Метод определения упругопрочностных свойств при растяжении.		
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии:	
	2-4	Заготовщики резиновых изделий и деталей	
	3-4	Вальцовщики резиновых смесей	
	5	Техник-технолог	
18. Карточка профессии "Машинист агрегата по изготовлению навивочных рукавов":			
Код группы:	8141-2		
Код наименования занятия:	8141-2-018		
Наименование профессии:	Машинист агрегата по изготовлению навивочных рукавов		
Уровень квалификации по ОРК:	3		
подуровень квалификации по ОРК:			
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др. типовых квалификационных характеристик:	Выпуск 31. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 20 июля 2017 года № 208 "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуски 21, 23, 25, 27, 31, 35)". Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 20 октября 2017 года № 15923. Машинист агрегата по изготовлению навивочных рукавов, 4-5 разряд.		
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: ТиПО (рабочие профессии)	Специальность: Резинотехническое производство	Квалификация:
	Уровень образования: основное среднее образование	Специальность: -	Квалификация: -
Требования к опыту работы:	Для 4 разряда - без опыта, для 5 разряда - не менее 2 лет		
Связь с неформальным и			

информальным образованием:		
Другие возможные наименования профессии:		
Основная цель деятельности:	организация и ведение технологического процесса изготовления рукавов навивочной конструкции	
Описание трудовых функций		
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Ведение подготовительных работ по обслуживанию навивочной конструкции; 2. Ведение технологических операций при работе на навивочной конструкции.
	Дополнительные трудовые функции:	
Трудовая функция 1 : Ведение подготовительных работ по обслуживанию навивочной конструкции	Навык 1: Подготовка к производству	Умения: 4-5 разряд 1. Выполнять обслуживание навивочной конструкции в соответствии с рабочей инструкцией; 2. Осуществлять проверку работы коммуникаций (подача ресурсов); 3. Выполнять работу по транспортировке и загрузке необходимых ингредиентов в навивочную конструкцию; 4. В соответствии с технологическими требованиями определять количество и дозировку питающих ингредиентов, погружаемых в навивочную конструкцию; 5. Выявлять и устранять мелкие неисправности в работе устройств подачи смесей; 6. Соблюдать требования охраны труда, производственной санитарии и гигиены; 7. Применять инструкции средств пожаротушения и средств индивидуальной защиты.
		Знания: 4-5 разряд 1. Требования инструкций по рабочему месту машиниста агрегата по изготовлению навивочных рукавов; 2. Назначения, устройство и принцип работы основного и вспомогательного оборудования; 3. Виды и назначение резиновых смесей; 4. Основные принципы работы оборудования; 5. Требования, предъявляемые к качеству загружаемых ингредиентов; 6. Инструкцию по охране труда на рабочем месте; 7. Требование промышленной безопасности на рабочем месте; 8. Правила и нормы охраны труда, производственной санитарии и гигиены; 9. Инструкции пользования средствами пожаротушения и средствами индивидуальной защиты.
	Возможность признания навыка:	не рекомендуется
		Умения:

Трудовая функция 2 : Ведение технологических операций при работе на навивочной конструкции	Навык 1: Работа на агрегате	4 разряд 1. Изготавливать напорные рукава на агрегате под руководством машиниста более высокой квалификации; 2. Получать камеры для рукавов; 3. Устанавливать корзины с камерой рукавов на площадку с помощью кранбалки; 4. Продувать камеру воздухом; 5. Заправлять ее в навивочную планшайбу; 6. Облицовывать камеры рукава нитями методом навивки; 7. Заправлять рукава в шприцмашину; 8. Осуществлять наложение на машине промежуточного резинового слоя; 9. Подавать рукава для облицовки на вторую планшайбу; 10. Делать заправку первой навивочной планшайбы нитями; 11. Проверять натяжения нитей и шага навивки; 12. Вести поднастройку шприцмашины на заданный диаметр рукава и толщину стенки промежуточного слоя; 13. Делать подналадку шприцмашины; 14. Проводить перезарядку навивочной планшайбы нитями; 15. Устранять обрывы нитей; 16. Соблюдать требования охраны труда, производственной санитарии и гигиены; 17. Применять инструкции средств пожаротушения и средств индивидуальной защиты. 5 разряд 1. Изготавливать напорные рукава на агрегате; 2. Заправлять заготовки рукава, обложенной промежуточным резиновым слоем в навивочную планшайбу, облицовка нитями методом навивки, заправка в шприцмашину; 3. Проводить наложение наружного резинового слоя; 4. Осуществлять подачу облицованного рукава по транспортеру на барабан закаточного устройства; 5. Делать настройку шприцмашины на заданный диаметр рукава и толщину стенки наружного слоя; 6. Управлять работой агрегата; 7. Руководить рабочими более низкой квалификации; 8. Соблюдать требования охраны труда, производственной санитарии и гигиены; 9. Применять инструкции средств пожаротушения и средств индивидуальной защиты. Знания: 4 разряд 1. Технологический процесс изготовления рукавов навивочной конструкции; 2. Устройство и правила подналадки оборудования; 3. Технические требования, предъявляемые к качеству продукции; 4. Правила пользования контрольно-измерительными приборами; 5. Требования охраны труда, производственной санитарии и гигиены;
--	--	--

		6. Инструкции применения средств пожаротушения и средств индивидуальной защиты. 5 разряд 1. Технологический процесс изготовления рукавов навивочной конструкции; 2. Устройство и правила подналадки оборудования; 3. Технические требования, предъявляемые к качеству продукции; 4. Правила пользования контрольно-измерительными приборами; 5. Требования, предъявляемые к качеству продукции, смесей и материалов; 6. Последовательность пуска/остановки отдельных узлов оборудования; 7. Правила пользования применяемыми контрольно-измерительными приборами; 8. Требования охраны труда, производственной санитарии и гигиены; 9. Инструкции применения средств пожаротушения и средств индивидуальной защиты.
	Возможность признания навыка:	не рекомендуется
Требования к личностным компетенциям:	Ответственность Пунктуальность Аккуратность Выносливость и усердие	
Список технических регламентов и национальных стандартов:	1) СТ РК 3202-2018. Резинотехнические изделия. Технические условия; 2) ГОСТ 12.2.045-94. Система стандартов безопасности труда. Оборудование для производства резинотехнических изделий. Требования безопасности; 3) ГОСТ 263-75 (СТ СЭВ 1198-78); Резина. Метод определения твердости по Шору А; 4) ГОСТ 270-75. Межгосударственный стандарт. Резина. Метод определения упругопрочностных свойств при растяжении.	
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии:
	2-4	Заготовщик резиновых изделий и деталей
	3-4	Вальцовщик резиновых смесей
	5	Техник-технолог

Глава 4. Технические данные профессионального стандарта

19. Наименование государственного органа:

Министерство промышленности и строительства Республики Казахстан,
 Исполнитель: Арыстанова А.Н., +7 (705) 770 43 81, a.arystanova@mps.gov.kz.

20. Организации (предприятия) участвующие в разработке.

21. Отраслевой совет по профессиональным квалификациям.

22. Национальный орган по профессиональным квалификациям:

АО "Центр развития трудовых ресурсов", 21.10.2024 г.

23. Национальная палата предпринимателей Республики Казахстан "Атамекен".

24. Номер версии и год выпуска: версия 1, 2025 г.
25. Дата ориентировочного пересмотра: 01.01.2028 г.

© 2012. РГП на ПХВ «Институт законодательства и правовой информации Республики Казахстан»
Министерства юстиции Республики Казахстан