

**Тауардың шығарылған елін, Еуразиялық экономикалық одақ тауарының немесе шетел тауарының мәртебесін айқындау, тауардың шығарылуы туралы сертификат беру және оның күшін жою, тауардың шығарылған елін айқындау жөніндегі сертификаттың нысанын белгілеу жөніндегі қағидаларды бекіту туралы**

Қазақстан Республикасы Сауда және интеграция министрінің 2021 жылғы 13 шілдедегі № 454-НҚ бұйрығы. Қазақстан Республикасының Әділет министрлігінде 2021 жылғы 14 шілдеде № 23514 болып тіркелді.

      ЗҚАИ-ның ескертпесі!

      Бұйрықтың тақырыбы жаңа редакцияда көзделген - ҚР Сауда және интеграция министрінің 31.07.2025 № 231-НҚ (01.01.2026 бастап қолданысқа енгізіледі) бұйрығымен.

      ЗҚАИ-ның ескертпесі!

      Қолданысқа енгізілу тәртібін 5-тармақтан қараңыз

      "Сауда қызметін реттеу туралы" Қазақстан Республикасы Заңының 7-бабының 7-2), 7-3) тармақшаларына сәйкес БҰЙЫРАМЫН:

      ЗҚАИ-ның ескертпесі!  
      1-тармақ жаңа редакцияда көзделген - ҚР Сауда және интеграция министрінің 31.07.2025 № 231-НҚ (01.01.2026 бастап қолданысқа енгізіледі) бұйрығымен.

      1. Қоса беріліп отырған:

      1) осы бұйрыққа 1-қосымшаға сәйкес Тауардың шығарылған елін, Еуразиялық экономикалық одақ тауарының немесе шетел тауарының мәртебесін айқындау, тауардың шығарылуы туралы сертификат беру және оның күшін жою жөніндегі қағидалары (бұдан әрі - Қағидалар);

      2) осы бұйрыққа 2-қосымшаға сәйкес "Түпнұсқа" нысандағы тауардың шығу тегі туралы сертификаттың бланк нысаны;

      3) осы бұйрыққа 3-қосымшаға сәйкес "СТ-KZ" нысандағы тауардың шығу тегі туралы сертификаттың бланк нысаны бекітілсін.

      2. Осы бұйрыққа 4-қосымшаға сәйкес Қазақстан Республикасы Инвестициялар және даму министрінің кейбір бұйрықтарының күші жойылды деп танылсын.

      3. Қазақстан Республикасы Сауда және интеграция министрлігінің Техникалық реттеу және метрология комитеті:

      1) осы бұйрықтың заңнамада белгіленген тәртіппен Қазақстан Республикасы Әділет министрлігінде мемлекеттік тіркелуін;

      2) осы бұйрық Қазақстан Республикасының Әділет министрлігінде мемлекеттік тіркелгеннен кейін күнтізбелік он күн ішінде бұйрықтың көшірмесін ресми жариялауға жіберуді;

      3) осы бұйрықты Қазақстан Республикасы Сауда және интеграция министрлігінің интернет-ресурсында және мемлекеттік органдардың интранет-порталында орналастыруды қамтамасыз етсін.

      4. Осы бұйрықтың орындалуын бақылау жетекшілік ететін Қазақстан Республикасының Сауда және интеграция вице-министріне жүктелсін.

      5. Осы бұйрық, 2021 жылғы 1 қыркүйекте қолданысқа енгізілетін Қағидалардың 55, 66, 68 және 76-тармақтарын қоспағанда, алғашқы ресми жарияланғанған күнінен кейін күнтізбелік он күн өткен соң қолданысқа енгізіледі.

|  |  |
| --- | --- |
| *Қазақстан Республикасының*  *сауда және интеграция министрі* | *Б. Сұлтанов* |

      "КЕЛІСІЛДІ"

      Қазақстан Республикасы

      Индустрия және инфрақұрылымдық

      даму министрлігі

      "КЕЛІСІЛДІ"

      Қазақстан Республикасы

      Қаржы министрлігі

      "КЕЛІСІЛДІ"

      Қазақстан Республикасы

      Ұлттық экономика министрлігі

|  |  |
| --- | --- |
|  | Қазақстан Республикасының сауда және интеграция министрінің 2021 жылғы 13 шілдедегі № 454-НҚ бұйрығына 1-қосымша |

      ЗҚАИ-ның ескертпесі!

      Қағидалар жаңа редакцияда көзделген - ҚР Сауда және интеграция министрінің 31.07.2025 № 231-НҚ (01.01.2026 бастап қолданысқа енгізіледі) бұйрығымен.

**Тауардың шығарылған елін айқындау, Еуразиялық экономикалық одақ тауарының немесе шетел тауарының мәртебесі, тауардың шығарылуы туралы сертификат беру және оның күшін жою жөніндегі қағидалары 1-тарау. Жалпы ережелер**

      1. Осы Тауардың шығарылған елін, Еуразиялық экономикалық одақ тауарының немесе шетел тауарының мәртебесін айқындау, тауардың шығарылуы туралы сертификат беру және оның күшін жою жөніндегі қағидалар (бұдан әрі – Қағидалар) "Сауда қызметін реттеу туралы" Қазақстан Республикасы Заңының 7-бабы 7-2), 7-3) тармақшасына сәйкес әзірленді және тауардың шығарылған елін, Еуразиялық экономикалық одақ тауарының немесе шетел тауарының мәртебесін айқындау, тауардың шығарылуы туралы сертификат беру және оның күшін жою тәртібін анықтайды.

      2. Осы Қағидалар:

      1) сауда қызметін реттеу саласындағы уәкілетті орган (бұдан әрі – уәкілетті орган);

      2) тауардың шығу тегі туралы сертификатты беруге уәкілетті ұйымға;

      3) тауардың шығарылған елін, Еуразиялық экономикалық одақ тауарының немесе шетел тауарының мәртебесін айқындау жөніндегі сараптама ұйымдарына;

      4) тауардың шығарылған елін, Еуразиялық экономикалық одақ тауарының немесе шетел тауарының мәртебесін айқындау жөніндегі сарапшы-аудиторларға;

      5) тауардың шығу тегі туралы сертификатты алуға мүдделі жеке немесе заңды тұлғаларға, олардың филиалдары мен өкілдіктеріне қолданылады.

      Ескерту. 2-тармаққа өзгеріс енгізілді - ҚР Сауда және интеграция министрінің м.а. 03.08.2022 № 316-НҚ (алғашқы ресми жарияланғаннан күнінен кейін күнтізбелік он күн өткен соң қолданысқа енгізіледі) бұйрығымен.

      3. Осы Қағидаларда мынадай ұғымдар пайдаланылады:

      1) сериялық өнімнің шығу тегі туралы сертификат – "Еуразиялық үкіметаралық кеңесінің № 5 шешіміне өзгерістер енгізу туралы және сериялық өнімнің шығу тегі туралы сертификат қолдану туралы" Еуразиялық үкіметаралық кеңестің № 2 шешімінің талаптарына сәйкес Еуразиялық экономикалық одаққа (бұдан әрі – ЕАЭО) мүше мемлекеттердің аумағына шығарылатын сертификаттың қолданылу мерзімі ішінде үздіксіз өндіріс процесі аясында Қазақстан Республикасының бір өндірушісі (заңды тұлға немесе жеке кәсіпкер) шығарған тауардың шығу тегін және ЕАЭО сыртқы экономикалық қызметінің бірыңғай тауар номенклатурасына сәйкес 10 таңбалы коды бар тауардың шығу тегі туралы сертификат;

      2) Еуразиялық экономикалық одақтың сыртқы экономикалық қызметінің бірыңғай тауар номенклатурасы (бұдан әрі – СЭҚ ТН) – кедендік-тарифтік реттеу шараларын, кедендік әкету баждарын, тыйым салулар мен шектеулерді, ішкі нарықты қорғау шараларын қолдану, кедендік статистиканы жүргізу мақсатында тауарларды сыныптау үшін пайдаланылатын тауарларды сипаттау және кодтау жүйесі;

      3) тауарды жеткілікті дәрежеде қайта өңдеу өлшемшарттары – тауарлардың шығарылған елін айқындау өлшемдерінің бірі, оған сәйкес, егер тауарды өндіруге екі немесе одан да көп ел қатысатын болса, ол тауарға өзіне тән қасиеттерді беру үшін жеткілікті соңғы елеулі өңдеуге/қайта өңдеуге ұшыраған елден шығарылған болып саналады;

      4) тауардың шығу тегі туралы сертификат - тауарды шығарған ел, Еуразиялық экономикалық одақ тауарының немесе шетелдік тауардың мәртебесі туралы куәландыратын құжат;

      5) тауар шығарылған ел – тауар толық шығарылған немесе жеткілікті дәрежеде өңделген/қайта өңделген ел;

      6) тауар – сатуға немесе айырбастауға арналған, айналымнан алынбаған кез келген еңбек өнiмi;

      7) тауарлардың шыққан елін, Еуразиялық экономикалық одақ тауарларының немесе шетелдік тауарлардың мәртебесін анықтайтын сарапшы-аудиторлар (бұдан әрі – сарапшы аудитор) – Заңның 7-бабының 15-4) тармақшасына сәйкес уәкілетті орган айқындайтын тәртіппен сертификатталған жеке тұлғалар;

      8) "франко-зауыт" жағдайындағы баға – өңдірілген тауар экспорты кезінде төленген немесе төленуі мүмкін кез келген ішкі салықтарды қоспағанда, "франко-зауыт" жағдайында соңғы қайта өңдеу жүргізілген кәсіпорында өндірушіге төленуге тиіс тауардың бағасы;

      9) адвалорлық үлес - пайдаланылатын материалдар құнының пайыздық үлесі немесе жеткізілетін тауардың "франко-зауыт" бағасында тіркелген пайыздық үлеске жететін қосылған құн;

      10) экспорт - өнімді Қазақстан Республикасының аумағынан әкету.

      Ескерту. 3-тармаққа өзгеріс енгізілді - ҚР Сауда және интеграция министрінің м.а. 03.08.2022 № 316-НҚ (алғашқы ресми жарияланғаннан күнінен кейін күнтізбелік он күн өткен соң қолданысқа енгізіледі) бұйрығымен.

**2-тарау. Тауарлардың шығарылған елін, Еуразиялық экономикалық одақ тауарының немесе шетел тауарының мәртебесін айқындау жөніндегі тәртібі**

**1-параграф. Қазақстан Республикасынан экспортталатын, кері экспортталатын тауарлардың шығарылуын айқындау тәртібі**

      4. Қазақстан Республикасынан экспортталатын, кері экспортталатын тауардың шығарылған елін айқындау үшін тауардың:

      1) толығымен Қазақстанда шығарылғаны;

      2) тауарды жеткілікті дәрежеде қайта өңдеу өлшемін ескере отырып Қазақстанда шығарылғаны;

      3) шетелде шығарылғаны белгіленеді.

      5. Мыналар:

      1) Қазақстан Республикасының жер қойнауынан, оның аумағынан немесе оның аумақтық теңіздерінде (елдің басқа суларында) немесе оның түбінен, немесе Қазақстан Республикасының аумағындағы атмосфералық ауадан өндірілген табиғи қорлар (пайдалы қазбалар және минералды өнімдер, су, жер қорлары, атмосфералық ауа қорлары);

      2) Қазақстан Республикасында өсірілген немесе жиналған өсімдік тектес өнім;

      3) Қазақстан Республикасында төлдеген және (немесе) өсірілген тірі жануарлар;

      4) Қазақстан Республикасында өсірілген жануарлардан алынған өнім;

      5) Қазақстан Республикасында аңшылық немесе балық аулау кәсіпшілігінің нәтижесінде алынған өнім;

      6) Қазақстан Республикасының кемесімен не ол жалға алған (кіреге алған) кемемен алынған теңізде балық аулау кәсіпшілігінің өнімі мен теңіз кәсіпшілігінің басқа да өнімі;

      7) Қазақстан Республикасының қайта өңдеуші кемесінің бортында осы тармақтың 6) тармақшасында көрсетілген өнімнен ғана алынған өнім;

      8) Қазақстан Республикасының сол теңіз түбін немесе сол теңіз қойнауын игеруге арналған ерекше құқықтары бар шартымен Қазақстан Республикасының аумақтық суларынан (теңізінен) тыс жерлердегі теңіз түбінен немесе теңіз қойнауынан алынған өнім;

      9) өндірістік немесе қайта өңдеу жөніндегі өзге де операциялар нәтижесінде алынған қалдықтар мен металл сынықтары (қайталама шикізат), және Қазақстан Республикасында жиналған және тек шикізат күйінде қайта өңдеу үшін ғана жарамды, пайдалануда болған бұйымдар;

      10) Қазақстан Республикасына тиесілі не ол жалға алған (кіреге алған) ғарыш кемелерінде ашық ғарышта алынған жоғары технологиялар өнімі;

      11) Қазақстан Республикасында осы тармақтың 1), 2), 3), 4), 5), 6), 7), 8), 9), 10) тармақшаларында көрсетілген өнімнен ғана дайындалған;

      12) Қазақстан Республикасының аумағында өндірілген энергияның электр, жылу және өзге де түрлері тауарлардың толығымен Қазақстан Республикасында өндірілгенін көрсетеді.

      6. Егер тауарды өндіруге екі және одан да көп ел қатысса, жеткілікті дәрежеде қайта өңдеу өлшемшарттарына жауап беретін, тауарды қайта өңдеу жөніндегі соңғы операциялар жүзеге асырылған ел тауарды шығарған ел болып саналады.

      7. Қазақстан Республикасы аумағынан шығарылатын тауарларға қатысты (ратификацияланған) халықаралық тауардың шығарылған елін анықтау (шыққан елін анықтау өлшемшарттары) келісім/келісімшарт немесе шыққан елін анықтау ережелері (шығарылған елді анықтау өлшемшарттары) бар, елі (одағы) біржақты түрде белгілеген жағдайда, тауарлардың шыққан елін анықтау өлшемшарттары осындай халықаралық келісімдерге / шарттарға немесе шығарылған елді анықтау ережелеріне (шыққан елін анықтау өлшемшарттарына) сәйкес анықталады.

      Әкелу елінде (одағында) біржақты тәртіппен белгіленген қолданыстағы (ратификацияланған) халықаралық келісімдер/шарттар немесе шығу елін айқындау қағидалары (шығу елін айқындау өлшемшарттары) болмаған кезде тауардың шығу елін айқындау осы Қағидаларда 8 тармақта белгіленген шығу өлшемшарттарына сәйкес жүзеге асырылады.

      Әкелу елі (одақ) біржақты тәртіппен белгілеген қолданыстағы (ратификацияланған) халықаралық келісімдердің/шарттардың талаптарын немесе шығу елін айқындау қағидаларын (шығу елін айқындау өлшемшарттарын) орындамаған кезде Қазақстан Республикасының заңнамасына сәйкес тіркелген заңды тұлға, олардың филиалы мен өкілдігі немесе дара кәсіпкер ретінде тіркелген жеке тұлға (бұдан әрі – өтініш беруші) болып табылатын өтініш берушінің өтініші бойынша осы Қағидалардың 8-тармағына сәйкес "Түпнұсқа" жалпы нысандағы тауардың шығу тегі туралы сертификат ресімделеді.

      Ескерту. 7-тармаққа өзгеріс енгізілді - ҚР Сауда және интеграция министрінің м.а. 03.08.2022 № 316-НҚ (алғашқы ресми жарияланғаннан күнінен кейін күнтізбелік он күн өткен соң қолданысқа енгізіледі) бұйрығымен.

      8. Осы Қағидалардың 9-тармағында көрсетілген операцияларды жүзеге асыруды қоспағанда, тауарға тән қасиеттер беру үшін тауарды жеткілікті қайта өңдеу Қазақстан Республикасынан экспортталатын тауарды оған Қазақстан Республикасында өндірілген тауар мәртебесін беру үшін жеткілікті қайта өңдеу өлшемшарттары болып табылады.

      Осы тармақта көзделген жеткілікті өңдеу өлшемшарттары орындалған жағдайда, "Түпнұсқа" нысанындағы тауардың шыққан жері туралы сертификат беріледі.

      9. Мыналар:

      1) тауарларды сақтау немесе тасымалдау кезінде олардың сақталуын қамтамасыз ету жөніндегі операциялар;

      2) тауарларды сатуға және тасымалдауға дайындау жөніндегі операциялар (лекті бөлшектеу, жөнелтуді қалыптастыру, сұрыптау, қайта буып-түю);

      3) жуу, тазарту, шаңды тазалау, тотық, май және басқа заттар жағу;

      4) тоқыманы үтіктеу немесе нығыздау (талшықтар мен иірілген жіптің кез келген түрлері, талшықтар мен иірілген жіптің кез келген түрлерінен жасалған тоқыма материалдар және олардан жасалған бұйымдар);

      5) бояу немесе жылтырату жөніндегі операциялар;

      6) дәнді дақылдарды және күрішті қауыздан аршу, ішінара немесе толық ағарту, қырнау және жылтырату;

      7) қантты бояу немесе кесек кант жасау жөніндегі операциялар;

      8) жемістердің, көкөністер мен жаңғақтардың қабығын аршу, тұқымдарын алу және оларды бөлу;

      9) қайрау, қарапайым тарту немесе қарапайым кесу;

      10) елек немесе елеуіш арқылы елеу, сұрыптау, жіктеу, іріктеу, талғау (оның ішінде бұйымдар жинағын жасау);

      11) банкаларға, құтыларға, қаптарға, жәшіктерге, қораптарға құю, өлшеп салу және буып-түю жөніндегі басқа да қарапайым операциялар;

      12) өтінім беруші өндірмеген жекелеген материалдардан, тораптардан және бөлшектерден тауарды жөніндегі, оның ішінде орындауы осындай операцияларда орындауға арналған арнайы машықтарды қолдануды талап етпейтін құрастыру, тойтармалау, нығыздау, желімдеу, бекіту бұйымдарымен қосу (бұрандалармен, сомындармен, бұрамалармен, бұрамашегелермен және метал бұйымдар), дәнекерлегішпен/дәнекерлеу станциясымен қолмен дәнекерлеу операциялары немесе тауарларды бөлшектер бойынша бөлшектеу;

      13) алынған құрауыштардың бастапқы тауардан айтарлықтай ерекшеленуіне соқтырмайтын құрауыштарға тауарларды бөлу;

      14) алынған өнімнің бастапқы құрауыштардан айтарлықтай ерекшеленуіне соқтырмайтын тауарларды (құрауыштарды) араластыру;

      15) мал сою, етті бөлшектеу (сұрыптау);

      16) жоғарыда көрсетілген операциялардың екі немесе одан көп санын біріктіру тауарға Қазақстан Республикасында өңдірілген деген мәртебе беру үшін оны жеткілікті дәрежеде қайта өңдеу өлшемшарттарына жауап бермейтін шарттар болып табылады.

      Ескерту. 9-тармаққа өзгеріс енгізілді - ҚР Сауда және интеграция министрінің м.а. 03.08.2022 № 316-НҚ (алғашқы ресми жарияланғаннан күнінен кейін күнтізбелік он күн өткен соң қолданысқа енгізіледі) бұйрығымен.

      10. Егер адвалорлық үлес қағидасы қолданылған жағдайда, тауар өндірісінде адволарлық үлесті есептеу:

      1) импортталған тауарлар үшін – осы тауарларды түпкі өнім өндіру жүзеге асырылатын елге әкелу кезінде олардың кедендік құны бойынша немесе импортталған тауарлардың шығу тегі белгісіз болған жағдайда түпкі өнім өндіру жүзеге асырылатын елдің аумағына оларды алғаш рет сатудың құжат арқылы расталған бағасы бойынша;

      2) түпкі өнім үшін – сатушы зауыттың (қойманың) тауарды тиеуге, кедендік декларациялауға және экспорт елінен тауарды әкетуге арналған шығыстарды қамтымайтын бағасы ("франко-зауыт" жағдайларындағы баға) бойынша жүргізіледі.

      11. Егер өндірістік немесе көліктік жағдайлар бойынша оларды бір лекпен түсіру мүмкін болмаса, және тауарлар легі қателік немесе мекенжайын дұрыс көрсетпеу салдарынан бірнеше лекке бөлінген жағдайларда, шығарылған елін анықтау кезінде бірнеше лекпен жеткізілетін бөлшектелген немесе құрастырылмаған түрдегі тауарлар декларанттың қалауы бойынша біртұтас тауар ретінде қаралады.

      Осы тармақтың ережелері мына шарттар сақталған кезде пайданылады:

      1) мұндай жеткізудің себептерін көрсетіп, лек-легімен жеткізілетін бөлшектелген немесе құрастырылмаған түрдегі тауарлар туралы кеден органын алдын ала хабардар ету және СЭҚ ТН бойынша тауарлардың кодтарын, әр лекке кіретін тауарлардың құны мен шығарылған елін көрсетіп, әр лектің сипаттамасын табыс ету. Қателік немесе мекенжайын дұрыс көрсетпеу салдарынан тауар бірнеше лекке бөлінген жағдайда тауарды бөлудің қате екенін құжатпен растау қосымша табыс етіледі;

      2) тауарлардың барлық легін бір елден бір келісімшарт шеңберінде бір экспорттаушының (өнім берушінің) беруі; тауарлардың барлық легін сол бір кеден арқылы әкелу және рәсімдеу;

      3) тауарлардың барлық легін кедендік декларация қабылданған күннен бастап алты айдан аспайтын мерзімде беру.

      12. Тауарлардың шығарылған елін айқындау кезінде оларды өндіру үшін пайдаланылатын жылу және электр энергиясының, машиналардың, жабдықтар мен аспаптардың шығу тегі есепке алынбайды.

      Машиналармен, жабдықтармен, аппараттармен немесе көлік құралдарымен пайдалануға арналған құрал-саймандар, керек-жарақтар, қосалқы бөлшектер мен аспаптар, егер бұл құрал-саймандар, керек-жарақтар, қосалқы бөлшектер мен аспаптар жоғарыда аталған машиналармен, жабдықтармен, аппараттармен немесе көлік құралдарымен жиынтықта және әдетте, осындай құрылғылармен жеткізілетін мөлшерде әкелінсе және сатылса, сол машиналар, жабдықтар, аппараттар немесе көлік құралдары әкелінген елде шығарылған деп есептеледі.

**2- параграф. Ішкі айналым үшін тауардың шығарылған елін айқындау тәртібі**

      13. Ішкі айналым үшін тауардың шығарылған елін айқындау үшін, тауардың:

      1) толығымен Қазақстанда шығарылғаны;

      2) жеткілікті дәрежеде қайта өңдеу өлшемшарттарын ескере отырып, Қазақстанда шығарылғаны белгіленеді.

      14. Толығымен Қазақстан Республикасында шығарылды деп саналатын тауарларды айқындау осы Қағидалардың 5-тармағына сәйкес жүргізіледі.

      15. Ішкі айналымға арналған Қазақстанда шығарылған тауарды жеткілікті дәрежеде қайта өңдеу өлшемшарттары:

      1) тауарды қайта өңдеу нәтижесінде СЭҚ ТН бойынша тауар кодының кез келген алғашқы төрт белгі деңгейінде өзгеруі;

      2) осы Қағидаларға 2-қосымшада көрсетілген өндірісте үшінші елдердің тауарын пайдалану кезінде тауарға шығу тегі мәртебесін беру үшін қажетті шарттардың, өндірістік және технологиялық операциялардың тізбесіне сәйкес үшінші елдің тауарын өндірісте пайдалану кезінде тауарға шығу тегі мәртебесін беру үшін қажетті шарттарды, өндірістік және технологиялық операцияларды орындау;

      3) осы Қағидалардың 18-тармағының талаптары ескеріліп тауардың бағасындағы Қазақстан Республикасының аумағында жүзеге асырылатын пайдаланылатын жергілікті материалдар құнының және (немесе) өндіруші тауарды қайта өңдеуге жұмсаған шығындарының "франко-зауыт" шарттарындағы дайын өнім құнының бағасындағы пайыздық қамтылуы (бұдан әрі – тауардың елішіндегі құндылығы үлесі) "франко-зауыт" бағасы шарттарымен дайын тауар құнынан кемінде 50 пайызды құраған кезде тауар құнының өзгеруі болып табылады.

      Ескерту. 15-тармаққа өзгеріс енгізілді - ҚР Сауда және интеграция министрінің м.а. 03.08.2022 № 316-НҚ (алғашқы ресми жарияланғаннан күнінен кейін күнтізбелік он күн өткен соң қолданысқа енгізіледі) бұйрығымен.

      16. Тауарды жеткілікті дәрежеде қайта өңдеу негізгі өлшемі тауарды қайта өңдеу нәтижесінде СЭҚ ТН бойынша тауар кодының кез келген алғашқы төрт белгі деңгейінде өзгеруі болып табылады.

      СЭҚ ТН бойынша тауар кодын тауарды қайта өңдеу нәтижесінде болған алғашқы төрт белгінің кез келгенінің деңгейінде өзгерту өлшемшарты осы Қағидаларға 2-қосымшада белгіленген шарттардың бірі ретінде адвалорлық үлес ережесі дербес те, тауарды жеткілікті дәрежеде қайта өңдеудің басқа өлшемшарттарымен үйлестіріліп те енгізілген үшінші елдердің тауарларын өндірісте пайдаланған кезде тауарға шығу тегі мәртебесін беру үшін қажетті шарттардың, өндірістік және технологиялық операциялардың тізбесіне енгізілген тауарларға қолданылмайды.

      17. Еркін қоймалардан және арнайы экономикалық аймақтардан Қазақстан Республикасының қалған аумағына әкетілетін тауарды қоспағанда, үшінші елдердің тауарын өндірісте пайдалану кезінде тауарға шығу тегі мәртебесін беру үшін қажетті шарттардың, өндірістік және технологиялық операциялардың тізбесіне енгізілмеген тауар үшін және өнімді қайта өңдеу кезінде осы Қағидалардың 15-тармағының 1) тармақшасында көрсетілген жеткілікті қайта өңдеудің негізгі өлшемін орындауға қол жеткізілмеген жағдайда, осы Қағидалардың 15-тармағының 3) тармақшасын жеткілікті қайта өңдеу өлшемшарты қолданылады.

      18. Тауарды жеткілікті дәрежеде қайта өңдеу өлшемшарттарына сай келмейтін шарттар осы Қағидалардың 9-тармағында белгіленген.

      19. Егер адвалорлық үлес қағидасы қолданылған жағдайда, тауарды өндірудегі адвалорлық үлес есептемесі осы Қағидалардың 10, 21-тармақтарына сәйкес жүргізіледі.

      Тауарды өндірудегі адвалорлық үлес есептемесі осы Қағидаларға 3-қосымшаға сәйкес формула бойынша жүргізіледі.

      Ескерту. 19-тармақ жаңа редакцияда - ҚР Сауда және интеграция министрінің м.а. 03.08.2022 № 316-НҚ (алғашқы ресми жарияланғаннан күнінен кейін күнтізбелік он күн өткен соң қолданысқа енгізіледі) бұйрығымен.

      20. Бөлшектенген немесе құрастырылмаған түрде жеткізілетін тауарлардың шығарылған елін айқындау осы Қағидалардың 11-тармағына сәйкес жүргізіледі.

      21. Ішкі айналымға тауарлардың шыққан елін анықтау және тауардың елішіндегі құндылығы үлесін есептеу ерекшеліктері осы Қағидалардың 12-тармағының талаптарын ескере отырып көзделеді.

      Адвалорлық үлесті және тауардың елішіндегі құндылығы үлесін есептеу кезінде жылу және электр энергиясы "франко-зауыт" бағасы бойынша дайын өнімнің құнында ескеріледі.

      Толығымен Қазақстанда шығарылған тауарға тауардың елішіндегі құндылығы үлесі жүз пайызды құрайды. Осы тауардан бөлінбейтін қаптаманың тауардың елішіндегі құндылығы үлесіне есептеу жүргізілмейді.

      Егер СЭҚ ТН "Еуразиялық экономикалық одақтың сыртқы экономикалық қызметінің бірыңғай тауар номенклатурасын және Еуразиялық экономикалық одақтың Бірыңғай кедендік тарифін бекіту туралы, сондай-ақ Еуразиялық экономикалық комиссия кеңесінің кейбір шешімдерін өзгерту және олардың күші жойылды деп тану туралы" Еуразиялық экономикалық комиссия Кеңесінің 2021 жылғы 14 қыркүйектегі № 80 шешімімен бекітілген (бұдан әрі - тауарларды СЭҚ ТН бойынша сыныптау қағидалары) түсіндірудің бесінші негізгі қағидасына байланысты қаптама ондағы өнімдермен бірге жіктелсе, онда қаптама осы тауардың шығу тегін анықтау кезінде тауардың құрамдас бөлігі ретінде қарастырылады және тауардағы елішілік құндылықтың үлесін есептеу кезінде ескеріледі.

      Тауарларды СЭҚ ТН бойынша сыныптау қағидаларына сәйкес сыныптаудың дербес объектісі ретінде айқындалатын тауар жеткілікті қайта өңдеу өлшемшартын қолдану объектісі болып табылады.

      Тауарлар жиынтығының шығу тегін айқындау кезінде жеткілікті қайта өңдеу өлшемін қолдану объектісі жиынтықтың құрамына кіретін әрбір жеке элементті қарайды.

      Элементтер тобынан тұратын немесе бірқатар бөліктерден жиналған және СЭҚ ТН ережелеріне сәйкес бірыңғай тауар ретінде жіктелетін тауар тұтастай алғанда жеткілікті қайта өңдеу өлшемшартын қолдану объектісі ретінде қаралады.

      Егер тауарлар партиясы бірдей СЭҚ ТН тауар позициясында жіктелген бірдей өнімдерден тұрса, онда жеткілікті өңдеу өлшемшартын қолдану мақсатында әр өнімді бөлек қарастыру қажет.

      Элементтер тобынан тұратын немесе бірқатар бөліктерден жиналған және СЭҚ ТН бойынша тауарларды сыныптау қағидаларына сәйкес бірыңғай тауар ретінде сыныпталатын тауар, егер оның барлық құрауыштары жеткілікті қайта өңдеу өлшемшарттарына сәйкес келсе, жеткілікті қайта өңдеу өлшемшарттарына сәйкес келетін ретінде қаралады.

      Егер осы тауар құрауыштарының бір бөлігі жеткілікті қайта өңдеу өлшемшарттарына сәйкес келсе, ал бір бөлігі сәйкес келмесе, егер жеткілікті қайта өңдеу өлшемшарттарын қанағаттандырмайтын құрауыштардың құны түпкілікті өнімнің "франко-зауыт" бағасының 15%-ынан аспаған жағдайда, осы тауар жеткілікті қайта өңдеу өлшемшарттарына сәйкес келеді деп есептеледі.

      Ескерту. 21-тармақ жаңа редакцияда - ҚР Сауда және интеграция министрінің м.а. 03.08.2022 № 316-НҚ (алғашқы ресми жарияланғаннан күнінен кейін күнтізбелік он күн өткен соң қолданысқа енгізіледі) бұйрығымен.

**3-параграф. Ішкі айналым үшін тауардың шығу тегіне сараптама жүргізу тәртібі**

      22. Ішкі айналым үшін тауардың шығарылған елін айқындау жөніндегі сараптамаға байланысты жұмыстар шарттық негізде және осы Қағидаларға 4-қосымшаға сәйкес өтінім мен осы Қағидалардың 25-тармағында көрсетілген тізбеге сәйкес өтініш беруші ұсынған құжаттар негізінде жүргізіледі.

      23. Сарапшы-аудитор осы Қағидалардың 24-тармағының талаптары сақталған жағдайда, осы Қағидалардың 25-тармағында көрсетілген тізбеге сәйкес құжаттардың толық топтамасы бар өтінім ұсынылған және тіркелген кезден бастап бес жұмыс күннен артық емес мерзімде тауар шығарылған елді айқындау жөніндегі сараптаманы жүзеге асырады.

      24. Тауардың шығу тегіне сараптама:

      1) осы Қағидалардың 25-тармағына сәйкес ұсынылған тауарлардың шыққан жерін растайтын құжаттарға сараптама жүргізуді;

      2) қызметкерлер тізімінің өткен тоқсандағы жеке табыс салығы және әлеуметтік салық бойынша декларацияларға (200.00-нысан және оған қосымша (200.01-дан 200.05-ке дейін нысандар) немесе алдыңғы жартыжылдықтағы шағын кәсіпкерлік субъектілері үшін оңайлатылған декларацияларға (910.00-нысан), немесе бірыңғай жер салығын төлеушілерге арналған декларация (920.00-нысан) сәйкестігін тексеруді жүзеге асыруды қамтиды.

      Мәліметтер сәйкес келмеген жағдайда өтініш беруші Қазақстан Республикасы Еңбек кодексінің 4-тарауына сәйкес ресімделген және қызметкерлердің тізімін нақты растайтын еңбек шарттарын ұсынады.

      Егер өтініш беруші қызметті мемлекеттік тіркеуден өткен кезден бастап қызметті оңайлатылған тәртіппен жүзеге асыратын болса, қызметкерлердің тізімін нақты растау үшін "Салық және бюджетке төленетін басқа да міндетті төлемдер туралы" Қазақстан Республикасы Кодексінің 38-тарауына сәйкес соңғы үш айда жеке тұлғалардың кірістерінен міндетті төлемдердің бірін төлеу туралы құжаттар ұсынылады.

      Осы тармақшаның талаптары ірі кәсіпкерлік субъектілеріне қолданылмайды;

      3) тауарларды сыртқы белгілері, таңбалануы (атауы, түрі, қаптамасы, сыныбы, дайындаушы кәсіпорын) бойынша сәйкестендіру тауардың және оның өндірілген жерінің фототүсірілімін өндірістің орналасқан жеріне барып жүзеге асыру;

      4) осы Қағидалардың 15-тармағындағы талаптарына сәйкес тауарларды жеткілікті қайта өңдеу өлшемшартын белгілеу мақсатында тауарларды өндірудегі технологиялық процесті сараптау;

      5) осы Қағидаларға 5-қосымшаға сәйкес формула бойынша тауардың елішіндегі құндылығы үлесін есептеу;

      6) СЭҚ ТН және ҚР СК 04 "Экономикалық қызмет түрлері бойынша өнім жіктеуіші" (бұдан әрі – СЭҚ ӨЖ) тауарлардың жіктеуішке сәйкес келуін тексеру.

      Ескерту. 24-тармаққа өзгеріс енгізілді - ҚР Сауда және интеграция министрінің м.а. 03.08.2022 № 316-НҚ (алғашқы ресми жарияланғаннан күнінен кейін күнтізбелік он күн өткен соң қолданысқа енгізіледі) бұйрығымен.

      25. Тауардың шығу тегіне сараптама жүргізу үшін тауардың шығу тегіне сараптама жасауға өтінішпен бірге ішкі айналымға мынадай құжаттар ұсынылады:

      1) өтінім берушінің заңды мәртебесін растайтын құжаттар (заңды тұлғалар үшін - заңды тұлғаны мемлекеттік тіркеу (қайта тіркеу) туралы анықтама (куәлік), заңды тұлғаның филиалын немесе өкілдігін мемлекеттік тіркеу туралы анықтама, заңды тұлғаның филиалын немесе өкілдігін мемлекеттік тіркеу туралы ереже, жеке кәсіпкерлер үшін – жеке кәсіпкердің тіркеу құжаты) жылына 1 (бір) рет ұсынылады;

      2) тауарды сатып алуды растайтын құжаттар (егер өтініш беруші мәлімделген тауарды өндіруші болып табылмаған жағдайда) – тауарды өндірушімен немесе тауарды сатып алуға арналған шарт, жүкқұжаттар, шот-фактуралар;

      3) "Рұқсаттар және хабарламалар туралы" Қазақстан Республикасы Заңының 1, 2 және 3-қосымшаларына сәйкес рұқсат немесе хабарлама;

      4) экспортқа рұқсат беру құжаттарын қоспағанда, Қазақстан Республикасы Премьер-Министрінің орынбасары – Қазақстан Республикасы Индустрия және жаңа технологиялар министрінің 2014 жылдың 8 шілдесінен 257 бұйрығымен (нормативтік құқықтық актілерін мемлекеттік тіркеу Тізілімінде № 9665 болып тіркелген) бекітілген тауардың шығарылуын растайтын құжаттар тізбесінің (бұдан әрі – Тізбе) 1-2-тармағының 2), 3), 4), 5), 6), 7), 8), 9), 10), 11), 12), 13), 14), 15), 16), 17), 18), 19), 20), 21) и 22) тармақшаларына сәйкес тауардың Қазақстан Республикасында толық өндірілгенін растайтын құжаттар (егер тауар Қазақстан Республикасында толық өндірілген жағдайда);

      5) тауарды жеткілікті қайта өңдеу өлшемін анықтауға арналған құжаттар:

      шикізатты жеткізуге арналған шарттар және (немесе) шот-фактуралар және (немесе) тауарды өндіруде пайдаланылатын шикізаттың және (немесе) құрауыштардың құнын растауға арналған жүкқұжаттар (осы Қағидалардың 5-тармағының 11) тармақшасында көрсетілген тауарларды қоспағанда Қазақстан Республикасында толық өндірілген тауарлар үшін ұсынылмайды);

      технологиялық операциялардың сипаттамасы бар құжаттама;

      мәлімделген тауарды өндіруге арналған жабдықтардың тізбесі (осы Қағидалардың 5-тармағының 11) тармақшасында көрсетілген тауарларды қоспағанда, Қазақстан Республикасында толық өндірілген тауарлар үшін, егер технологиялық операцияларда көзделген жағдайда ұсынылады);

      өндірістік үй-жайға құжаттар (осы Қағидалардың 5-тармағының 11) тармақшасында көрсетілген тауарларды қоспағанда, Қазақстан Республикасында толық өндірілген тауарлар үшін, егер технологиялық операцияларда көзделген жағдайда ұсынылады);

      лауазымдары және (немесе) кәсіптері көрсетілген қызметкерлердің тізімі;

      тауар өндірілген нормативтік техникалық құжаттардың тізбесі (осы Қағидалардың 5-тармағының 11) тармақшасында көрсетілген тауарларды қоспағанда, Қазақстан Республикасында толық өндірілген тауарлар үшін ұсынылмайды);

      пайдаланылатын шикізаттың немесе шетелде шығарылған компоненттің құнын ескере отырып, "франко-зауыт" бағасы шарттарында дайын өнімнің құнын есептеу (осы Қағидалардың 5-тармағының 11) тармақшасында көрсетілгендерді қоспағанда, Қазақстан Республикасында толық өндірілген тауарлар үшін ұсынылмайды);

      6) экспортқа рұқсат беру құжаттарын қоспағанда, ішкі айналым үшін тауардың шығу тегі туралы сертификат (бұдан әрі – "СТ-KZ" нысанындағы тауардың шығу тегі туралы сертификат) және (немесе) шикізаттың, материалдардың және (немесе) құрауыштардың шығу тегін растайтын Тізбенің 1-2-тармағының 2), 3) 4), 5), 6), 7), 8), 9), 10), 11), 12), 13), 14), 15), 16), 17), 18), 19), 20), 21) және 22) тармақшаларда көрсетілген құжаттары қоса беріледі.

      Жоғарыда көрсетілген құжаттар болмаған кезде шикізат, материалдар және (немесе) компоненттер шетелде шығарылған болып есептеледі.

      7) қойманың мекенжайы көрсетілген қоймадағы тауардың бар-жоғы және саны туралы қойма анықтамасы немесе сериялы өндірілген тауарды шығарудың жоспарланған жылдық көлемі туралы анықтама;

      8) өтініш берушінің мүдделерін білдіруге арналған сенімхат (егер өтінішті басшы бермеген болса);

      9) өсімдік шаруашылығы өнімі үшін: Қазақстан Республикасының тиісті әкімшілік-аумақтық бірлігінің жергілікті атқарушы органының көрсетілген аумақта мәлімделген өнімді өсіру туралы растау анықтамасы;

      10) өткен тоқсандағы жеке табыс салығы және әлеуметтік салық бойынша өткен тоқсандағы жеке табыс салығы және әлеуметтік салық бойынша декларация (200.00-нысан және оған қосымша (200.01-дан 200.05-ке дейін нысандар), немесе алдыңғы жартыжылдық үшін шағын кәсіпкерлік субъектілері үшін оңайлатылған декларация (910.00-нысан), немесе бірыңғай жер салығын төлеушілерге арналған декларация (920.00-нысан) және (немесе) еңбек шарттары (осы Қағидалардың 24-тармағы 2) тармақшасының екінші абзацында көзделген жағдайда), жеке тұлғалардың соңғы үш айдағы қызметкерлердің табыстарынан міндетті төлемдердің бірін төлеу туралы құжаттар (осы Қағидалардың 24-тармағы 2) тармақшасының үшінші абзацында көзделген жағдайларда).

      Осы тармақшаның талаптары кәсіпкерлік субъектісінің санаты туралы анықтама ұсынған ірі кәсіпкерлік субъектілері үшін қолданылмайды.

      Осы Қағидалардың мақсаттары үшін тауардың тұрған жеріне шығу кезінде оның өндірісін қарау кезінде таныстыруға конструкторлық құжаттама немесе техникалық құжаттама (медициналық бұйымдар үшін) немесе рецептура немесе құрам (тамақ немесе химиялық өнімді өндіру және (немесе) дайындау үшін) ұсынылады. Осы абзацтың талабы "Мемлекеттік құпиялар туралы" Қазақстан Республикасы Заңының 4-тарауына және "Ақпаратқа қол жеткізу туралы" Қазақстан Республикасы Заңының 5-бабына сәйкес мемлекеттік құпияларды құрайтын немесе қорғалатын құпияға жататын құжаттамаға, сондай-ақ осы Қағидалардың 5-тармағының 1), 2), 3), 4), 5), 6), 7), 8), 9), 10), 12) тармақшаларында көрсетілген толық Қазақстанда шығарылған тауарларға қолданылмайды.

      Ескерту. 25-тармақ жаңа редакцияда - ҚР Премьер-Министрінің орынбасары - Сауда және интеграция министрінің 05.06.2023 № 200-НҚ (алғашқы ресми жарияланғанынан кейін күнтізбелік он күн өткен соң қолданысқа енгізіледі) бұйрығымен.

      26. Шығарылуы ұзақ уақыт бойы жекелеген топтамалармен қайталанатын тауардың (бұдан әрі – сериялы өндірілген тауар) шығарылуына сараптама жүргізу кезінде өндірісте пайдаланылатын шикізатқа және (немесе) құрамдауыштарға тауар шығарудың мәлімделген жылдық көлеміне жүкқұжаттар мен шот-фактуралар, қоймалық анықтама және тауарды суретке түсіру талап етілмейді.

      Ескерту. 26-тармақ жаңа редакцияда - ҚР Сауда және интеграция министрінің м.а. 03.08.2022 № 316-НҚ (алғашқы ресми жарияланғаннан күнінен кейін күнтізбелік он күн өткен соң қолданысқа енгізіледі) бұйрығымен.

      27. Қосымша зерттеулер жүргізу кезінде және тауарларды сыртқы белгілермен сәйкестендіру мүмкін болмаса, сарапшы-аудитор:

      1) өндірісте қолданылатын шикізатты, материалдарды, компоненттерді және (немесе) олардың шыққан жерін куәландыратын құжаттарды сәйкестендіруге мүмкіндік беретін құжаттарды;

      2) егер тауарды зертханалық сынақтарсыз (өлшемдерсіз) сәйкестендіру мүмкін болмаса, аккредиттелген сынақ зертханалары (орталықтары) берген сынақ хаттамаларды сұратады.

      Егер сұратылған құжаттар ұсынылмаса, сарапшы-аудитор құжаттарды өтінім берушіге қайтарады, ал келісімшарт талаптарына сәйкес тауардың шыққан елін анықтау бойынша сараптама аяқталады.

      28. Сараптама нәтижелері бойынша тауарлардың шыққан елін, Еуразиялық экономикалық одақ тауарларының немесе шетелдік тауарлардың мәртебесін анықтау үшін штатында сарапшы-аудиторы бар заңды тұлға, тауарлардың шығу тегіне сараптама жұмыстарын жүргізетін Еуразиялық экономикалық одақ тауарларының немесе шетелдік тауарлардың мәртебесі (бұдан әрі – сараптама ұйымы) осы Қағидаларға 6-қосымшаға сәйкес нысан бойынша ішкі айналым үшін тауардың шыққан жері туралы сараптама актісін куәландырады және береді:

      1) толығымен Қазақстанда шығарылған;

      2) тауарды жеткілікті дәрежеде қайта өңдеу өлшемшарттарын ескере отырып, Қазақстанда шығарылған.

      3) шетелде шыққан.

      Құжаттар топтамасы толық ұсынылмаған жағдайда, сарапшы-аудитор өтініш берушіге құжаттарды пысықтауға қайтарады. Мұндай жағдайда тауардың шығу тегіне сараптама жүргізу мерзімі тиісті құжаттар ұсынылғанға дейін ұзартылады.

      Пысықталған құжаттар пакеті мен оларға өтінімнің нақты жіберілген күні пысықталған құжаттармен өтінім берілген күн болып есептеледі. Өтініш беруші осы Қағидалардың 2-тарауында көзделген құжаттар мен мәліметтерді ұсынудан бас тартқан жағдайда, шарт талаптарына сәйкес тауар шығарылған елді айқындау сараптамасы аяқталады.

      Тауар партиясына ішкі айналым үшін тауардың шығу тегі туралы сараптама актісінің қолданылу мерзімі он екі айды құрайды.

      29. СЭҚ ТН ұқсас тауар позициясының шегінде тауарды сериялы өндіруді жүзеге асыратын өтініш берушілер үшін сериялы өндіріс тауарының шығу тегіне бір жылдан астам сараптама жүргізу кезінде сериялы өндіріс тауарының шығу тегі туралы сараптама актісінің қолданылу мерзімі он екі айды құрайды.

      Тауардың сериялық өндірісін бір жылдан астам жүзеге асырғанын растау үшін бұрын сериялық өндірістің "СТ-KZ" нысанындағы тауардың шығу тегі туралы сертификатты он екі айға алған өтініш беруші осы Қағидалардың 25-тармағында көрсетілген құжаттарға қосымша сериялық өндірістің "СТ-KZ" нысанындағы тауардың шығу тегі туралы сертификаты өзі бұрын алған сертификаттар туралы мәліметтерді және "СТ-KZ" нысанындағы тауардың шығу тегі туралы сертификаттардың қолданылу кезеңінде пайдаланылған шикізатты, материалдарды және (немесе) компоненттерді (жүкқұжаттар және (немесе) шот-фактуралар) сатып алу фактілерін дәлелдейтін құжаттарды ұсынады. Шикізатты, материалдарды және (немесе) компоненттерді кемінде бір сатып алу фактілерін дәлелдейтін құжаттар (жүкқұжаттар және (немесе) шот-фактуралар) осы Қағидалардың 5-тармағы 1), 2), 3), 4), 5), 6), 7), 8), 9), 10), 12) тармақшаларында көрсетілген толығымен Қазақстанда шығарылған тауарларға ұсынылмайды.

      Он екі ай қолданылу мерзіміне сериялы өндіріс тауарының шығу тегі туралы сараптама актісін алуға алғаш рет жүгінген өтініш беруші тіркеу куәлігін ұсынатын дәрілік заттар мен медициналық бұйымдарды өндірушілерді, және халықтың аз ұтқыр топтары үшін лифтілерді, эскалаторларды, траволаторларды, көтергіштерді қоспағанда, СЭҚ ТН ұқсас тауар позициясы шегінде бір жылдан астам тауар партиясына өзі бұрын алған "СТ-KZ" нысанындағы тауардың шығу тегі туралы сертификаттар туралы мәліметтерді ұсынады.

      СЭҚ ТН ұқсас тауар позициясының шегінде тауарды сериялы өндіруді үш жылдан астам жүзеге асыратын өтініш берушілер үшін сериялы өндіріс тауарының шығу тегі туралы сараптама актісінің қолданылу мерзімі отыз алты айды құрайды.

      Тауардың сериялық өндірісін үш жылдан астам жүзеге асырғанын растау үшін өтініш беруші осы Қағидалардың 25-тармағында көрсетілген құжаттарға қосымша соңғы үш жыл ішінде сериялы өндірістің "СТ-KZ" нысанындағы тауардың шығу тегі туралы сертификаттарды немесе отыз алты айға берілген сериялы өндірістің "СТ-KZ" нысанындағы тауардың шығу тегі туралы сертификатты жыл сайын алуы туралы мәліметтерді, шикізатты, материалдарды және (немесе) компоненттерді (жүкқұжаттар және (немесе) шот-фактуралар) кемінде бір рет сатып алу), бұрын берілген сериялық өндірістің "СТ-KZ" нысанындағы тауардың шығу тегі туралы сертификатты ұсынатын дәрілік заттар мен медициналық бұйымдарды өндірушілерді қоспағанда, "СТ-KZ" нысанындағы шығу тегі туралы сертификаттардың қолданылу кезеңінде пайдаланылған сериялық өндіріс. Шикізатты, материалдарды және (немесе) компоненттерді кемінде бір сатып алу фактілерін дәлелдейтін құжаттар (жүкқұжаттар және (немесе) шот-фактуралар) осы Қағидалардың 5-тармағы 1), 2), 3), 4), 5), 6), 7), 8), 9), 10), 12) тармақшаларында көрсетілген толығымен Қазақстанда шығарылған тауарларға ұсынылмайды.

      Сериялы өндіріс тауарының шығу тегі туралы сараптама актісі Бұрын сериялы өндіріс "СТ-KZ" нысанындағы тауардың шығу тегі туралы сертификат алмаған өтініш берушіге отыз алты айға берілмейді.

      Сериялы өндіріс тауарының шығу тегі туралы сараптама актісін беру кезінде күші жойылған "СТ-KZ" нысанындағы тауардың шығу тегі туралы сертификаттар жөніндегі мәліметтер қаралмайды.

      Тауарды өндіру технологиясы, шикізатты (материалдарды) беруші ел, мәлімделген тауардың шығарылған еліне әсер ететін шикізат пен құрауыштардың құны өзгерген жағдайларда, өтініш беруші он жұмыс күні ішінде тауардың шығу тегі туралы жаңа сараптама актісін және "СТ-KZ" нысанындағы тауардың шығу тегі туралы сертификатты алу мақсатында осы өзгерістер туралы сараптама ұйымына хабарлайды.

      Ескерту. 29-тармақ жаңа редакцияда - ҚР Сауда және интеграция министрінің м.а. 03.08.2022 № 316-НҚ (алғашқы ресми жарияланғаннан күнінен кейін күнтізбелік он күн өткен соң қолданысқа енгізіледі) бұйрығымен.

      30. Уәкілетті орган бекітетін Заңның 7-бабының 15-4) тармақшасына сәйкес тауардың шығарылған елін, Еуразиялық экономикалық одақ тауарының немесе шетел тауарының мәртебесін айқындау жөніндегі сарапшы-аудиторларға қойылатын рұқсат беру талаптарына сәйкес біліктілік аттестатын алған сарапшы-аудитор сараптама жүргізеді және тауардың ішкі айналым үшін шығарылғаны туралы сараптама актісіне қол қояды.

      Сарапшы-аудиторлардың тізілімі мен сараптама ұйымдарының тізбесі уәкілетті органның интернет-ресурсында орналастырылады.

      Ішкі айналымға арналған тауардың шығу тегі туралы сараптама актісін алу үшін сараптама ұйымын таңдауды өтініш беруші дербес жүзеге асырады.

      31. Толығымен Қазақстанда шығарылған тауарлардан (шикізаттан, материалдардан, өнімнен) шығарылған тауардың шығу тегін белгілеу кезінде тауардың шығу тегі туралы сараптама актісінде мыналарды көрсетіледі:

      1) осы тауарды шығарудың технологиялық процесі (нормативтік құжат, технологиялық нұсқаулар);

      2) тауарды өндіру кезінде пайдаланылған шикізатты, материалдарды және құрамдауыштарды жеткізушілер;

      3) шикізатты, материалдар мен компоненттерді жеткізуге шот-фактуралар және (немесе) жүкқұжаттар.

**4-параграф. Еуразиялық экономикалық одақ тауарының немесе шетел тауарының мәртебесін айқындау тәртібі**

      32. Еуразиялық экономикалық одақ тауарының немесе шетел тауарының мәртебесін айқындау тәртібі Қазақстан Республикасының 2017 жылғы 13 желтоқсандағы Заңымен ратификацияланған Еуразиялық экономикалық одақтың 2017 жылғы 11 сәуірдегі Кеден кодексі туралы шартқа және Еуразиялық экономикалық комиссиясының шешімдеріне сәйкес белгіленеді.

**3-тарау. Тауардың шығу тегі туралы сертификатты беру тәртібі**

**1-параграф. Қазақстан Республикасынан экспортталатын, кері экспортталатын тауарларға тауардың шығу тегі туралы сертификатты беру тәртібі**

      33. Осы Қағидалардың 35-тармағының үшінші бөлігінде көзделген жағдайды қоспағанда, осы Қағидалардың 1-қосымшасына сәйкес өтінім негізінде беру, тіркелген күннен кейінгі 3 (үш) жұмыс күнінен кешіктірілмей жүзеге асырылатын және Тізбеге сәйкес тауардың шығарылуын растайтын құжаттардың толық топтамасын ұсынатын жағдайды қоспағанда, Қазақстан Республикасынан экспортталатын, кері экспортталатын, тауардың шығу тегі туралы сертификатты беру тіркелген күннен кейінгі келесі 1 (бір) жұмыс күнінен кешіктірілмей жүзеге асырылады.

      34. Тауардың шығу тегі туралы сертификат Қазақстан Республикасы үшін күшіне енген халықаралық шарттарда көзделген нысандарда беріледі.

      "Түпнұсқа" үлгідегі тауарлардың шығу тегі туралы сертификат нағыз бұйрықтың 2-қосымшасына сәйкес нысанда беріледі.

      Сериялық өнімдердің шығу тегі туралы сертификат "Еуразиялық үкіметаралық кеңесінің № 5 шешіміне өзгерістер енгізу туралы және сериялық өнімнің шығу тегі туралы сертификат қолдану туралы" Еуразиялық үкіметаралық кеңестің № 2 шешімі (бұдан әрі - ЕАҮК шешіміне) 2-қосымшаның талаптарына сәйкес толтырылады және ЕАҮК шешіміне 1-қосымшада белгіленген тауарларға қатысты беріледі.

      35. Тауардың шығу тегі туралы сертификат өтініш берушіге:

      1) тауардың шығу тегі туралы сертификатты және оған қоса берілген құжаттарды алуға өтінімдерді қабылдау, сондай-ақ ішкі айналым үшін тауардың шығу тегі туралы сараптама актісін, тауардың шығу тегі туралы сертификатты ресімдеу және оның күшін жою жүзеге асырылатын сертификаттаудың электрондық жүйесі (бұдан әрі - уәкiлеттi ұйымның ақпараттық жүйесi) арқылы осы Қағидаларға 1-қосымшаға сәйкес электрондық нысанда Қазақстан Республикасынан экспортталатын, Қазақстан Республикасынан кері экспортталатын тауардың шығу тегі туралы сертификатты алуға өтiнiмі;

      2) электрондық цифрлық қолтаңбамен куәландырылған, Тізбеге сәйкес құжаттардың электрондық көшірмелері негізінде беріледі;

      3) өтініш берушінің мүдделерін білдіруге сенімхаттар (егер өтінішті басшы бермеген жағдайда).

      Уәкілетті ұйымның тауардың шығу тегі туралы сертификатты ресімдеу куәландыру және беру құқығы бөлінген, уәкілетті ұйымның штатындағы тұлғасы (бұдан әрі - уәкілетті тұлға) құжаттарды талдауды және олардағы мәліметтерді тексеруді жүргізеді және тауардың шығу тегі туралы сертификатты ресімдеу туралы немесе тауардың шығу тегі туралы сертификатты ресімдеуден бас тарту туралы қорытындыны еркін түрде жасайды.

      Егер сериялық өнімнің тауардың шығу тегі туралы сертификат алуға өтінім беру кезінде өтініш берушіде соңғы 2 (екі) жылда сұратылған тауарға қатысты "CT-1" немесе "CT-KZ" нысанның сертификаты болмаған жағдайда, уәкілетті тұлға сериялы өнім шығарылған жерді тексеру үшін мәлімделген тауарлар өндірілген жерге барады.

      Ескерту. 35-тармақ жаңа редакцияда - ҚР Сауда және интеграция министрінің м.а. 03.08.2022 № 316-НҚ (алғашқы ресми жарияланғаннан күнінен кейін күнтізбелік он күн өткен соң қолданысқа енгізіледі) бұйрығымен.

      36. Осы тармақтың екінші бөлігінде көзделген жағдайларды қоспағанда, тауарды Қазақстан Республикасының аумағынан әкеткен кезде тауардың шығу тегі туралы сертификат бір жүк жөнелтушіден сол бір жүк жөнелтушіге бір немесе бірнеше көлік құралымен жүзеге асырылатын тауардың бір мезгілде жөнелтілетін әрбір легіне ресімделеді.

      Сериялық өнімнің шығу тегі туралы сертификаттың жарамдылық мерзімі сертификаттың қолданылу мерзімі ішінде тасымалданатын сериялық өнімнің шектеусіз санына қолданылады. Сериялық өнімнің шығу тегі туралы сертификаты берілген өндіруші өнімнің әрбір санына ілесіп алып жүру үшін осы сертификаттың көшірмелерін өзі куәландырады.

      37. Бір келісімшарттың шеңберінде тауарды бірнеше мәрте жеткізу кезінде бір мезгілде түпнұсқасы тауардың барлық келісімшарттық легіне немесе сериялы өндіріс тауары ресімделген және экспорттаушы бірінші жөнелтілімде ұсынатын уәкілетті адамының қорытындының көшірмесімен жөнелтілетін тауардың әрбір партиясына тауардың шығу тегі туралы сертификат беруге рұқсат етіледі.

      Тауардың шығу тегі сертификатын алуға арналған өтініште өтініш беруші жөнелтілетін тауар партиясы өндіріс технологиясының және құрамдауыштарының өзгеріске ұшырамағанын, сондай-ақ осы тауардың материалдарын жеткізуші елді өз қолымен растайды.

      38. Тауардың шығу тегі туралы сертификаттың қолданылу мерзімі Қазақстан Республикасы үшін күшіне енген халықаралық шарттармен айқындалады.

      "Түпнұсқа" нысанындағы сертификатты қолданылу мерзімі берілген күннен бастап 12 (он екі) айды құрайды.

      Сериялық өнімнің шығу тегі туралы сертификаттың қолданылу мерзімі үздіксіз өндіріс процесі қалған жағдайда берілген күннен бастап 6 (алты) айды құрайды.

      39. Егер онда тазартып өшірулер, түзетілген жерлері, түзетулер болса, қажетті қолдар және (немесе) мөрлер болмаса, тауардың шығу тегі туралы сертификат жарамсыз болып саналады.

      Ескерту. 39-тармақ жаңа редакцияда - ҚР Сауда және интеграция министрінің м.а. 03.08.2022 № 316-НҚ (алғашқы ресми жарияланғаннан күнінен кейін күнтізбелік он күн өткен соң қолданысқа енгізіледі) бұйрығымен.  
      40. Алып тасталды - ҚР Сауда және интеграция министрінің м.а. 03.08.2022 № 316-НҚ (алғашқы ресми жарияланғаннан күнінен кейін күнтізбелік он күн өткен соң қолданысқа енгізіледі) бұйрығымен.  
      41. Алып тасталды - ҚР Сауда және интеграция министрінің м.а. 03.08.2022 № 316-НҚ (алғашқы ресми жарияланғаннан күнінен кейін күнтізбелік он күн өткен соң қолданысқа енгізіледі) бұйрығымен.

      42. Тауардың шығу тегі туралы сертификаттардың көшірмелері және олардың негізінде берілген құжаттар тауардың шығу тегі туралы сертификатты ресімдеуді, куәландыруды, беруді және оның қолданылуын жоюды жүзеге асыратын Қазақстан Республикасының Ұлттық Кәсіпкерлер палатасында (бұдан әрі - уәкілетті ұйым) тауардың шығу тегі туралы сертификат берілген күннен бастап кемінде үш жыл сақталады.

      43. 1994 жылғы 15 сәуірдегі Еркін сауда аймағын құру туралы Келісімге немесе 2009 жылғы 20 қарашадағы Тәуелсіз Мемлекеттер Достастығында Тауарлардың шығарылған елін айқындау қағидалары туралы келісімге (бұдан әрі – 1994 жылғы немесе 2009 жылғы Келісім) қатысушы мемлекеттер шеңберінде тауарлардың шетелден әкелінген тауарларды қайта өңдеусіз әкету (бұдан әрі -кері экспорт) кезінде тауар шығарылған елдің "СТ–1" нысанындағы сертификатының көшірмесі болған кезде ауыстырылатын сертификаттар беріледі.

      1994 жылғы немесе 2009 жылғы Келісімге қатысушы мемлекеттердің шеңберінде 1994 жылғы немесе 2009 жылғы Келісімге қатысушы мемлекеттердің аумақтарында дайындалған және олардың кедендік аумақтарына әкелінген тауарлардың кері экспорты кезінде, тауардың және оның орамасының сақталуын қамтамасыз ету, сондай-ақ сатуға және тасымалдауға дайындау жөніндегі операцияларды қоспағанда, "СТ-1" нысанындағы тауардың шығу тегі туралы сертификат беріледі.

      Бұл ретте, сертификаттың сәйкестік бағанында мынадай жазба көрсетіледі: "Сертификат "СТ-1" нысанындағы сертификат негізінде берілген".

      Сертификат тауарды шығарушы туралы (Кеңестік Социалистік Республикалар Одағының республикасы мен пошталық мекенжайы көрсетілген атауы) және тауардың дайындалған жылын растаушы құжаттар ұсынылған жағдайда беріледі.

      Еуразиялық экономикалық одақ тауарларының мәртебесін растайтын құжаттар Еуразиялық экономикалық комиссия Алқасының 2017 жылғы 7 қарашадағы № 139 шешімімен айқындалады.

      44. Уәкілетті ұйым ЕАҮК шешімімен (бұдан әрі – Реестр) белгіленген нысаны бойынша берілген сериялық өнімнің шығу тегі туралы сертификаттардың тізілімін қалыптастыруды қамтамасыз етеді және оның ресми интернет-ресурсында орналастыруды және күнделікті жаңартуды қамтамасыз етеді.

      45. Егер сериялық өнімнің шығу тегі туралы сертификаттың қолданылу мерзімі аяқталғанға дейін, тауарды жеткілікті дәрежеде қайта өңдеу өлшемшарттары сақталмайтын тиісті сериялық өнімнің өндірістік процесі өзгерсе, өндіруші 5 (бес) жұмыс күні ішінде тиісті құжаттарды қоса бере отырып осындай өзгерістер мен олардың себептері туралы уәкілетті ұйымға хабарлайды. Өзгертілген өндіріс процесіне сәйкес шығарылған тауар партияларына қатысты сериялық өнімдердің шығу тегі туралы сертификаттың қолданылуына жол берілмейді. Уәкілетті тұлға ұсынылған құжаттарға алған күннен бастап 3 (үш) жұмыс күні ішінде талдау жүргізеді.

      Егер өндіріс процесінің елеулі өзгеруіне байланысты тауарды жеткілікті дәрежеде қайта өңдеу өлшемшарттары сақталмайтындығы расталса, уәкілетті ұйым сертификаттың қолданылуын өндірістік процестің өзгермейтіндігі қалпына келтірілгенге дейін тоқтата тұру туралы шешім қабылдайды, содан кейін өндірушіге қабылданғана шешім туралы шешім қабылданған күннен кейінгі келесі 2 (екі) жұмыс күні ішінде хабарлайды және қабылданған шешім туралы ақпаратты Тізілімге енгізеді.

      Өндіріс процесінің өзгермейтіндігі қалпына келтірілген жағдайда, өндіруші сериялық өнімнің шығу тегі туралы сертификатының қолданылу мерзімін қалпына келтіру мақсатында өндіріс процесінің өзгермейтіндігін қалпына келтіруді растайтын құжаттарды қоса бере отырып, уәкілетті ұйымға хабарлайды. Уәкілетті тұлға ұсынылған құжаттарды алған күннен бастап 3 (үш) жұмыс күні ішінде талдау жүргізеді.

      Өндірістік процестің қалпына келтірілуі расталған жағдайда, уәкілетті ұйым сериялық өнімнің шығу тегі туралы сертификаттың қолданылу мерзімін қалпына келтіру туралы шешім қабылдайды, содан кейін шешім қабылданған күннен кейінгі 2 (екі) жұмыс күні ішінде өндірушіге қабылданған шешім туралы хабарлайды және Тізілімге шешім туралы ақпарат енгізеді.

      Ескерту. 45-тармаққа өзгеріс енгізілді - ҚР Сауда және интеграция министрінің м.а. 03.08.2022 № 316-НҚ (алғашқы ресми жарияланғаннан күнінен кейін күнтізбелік он күн өткен соң қолданысқа енгізіледі) бұйрығымен.

      46. Халықаралық келісім/шартқа қатысушы мемлекеттер шеңберінде тауарларды қайта экспорттау кезінде халықаралық келісімде / шартта көзделген шарттарды сақтай отырып, ауыстыру куәліктері беріледі.

      Халықаралық шартта/келісімде көзделген шарттар орындалмаған жағдайда немесе халықаралық келісім/келісімшарт болмаған жағдайда, өтініш берушінің өтініші бойынша тауардың шығу тегі туралы "Түпнұсқа" жалпы үлгідегі сертификаттар беріледі.

      Ауыстыру сертификаттарын беру кезінде осы өнімнің шыққан елін өзгертуге жол берілмейді.

      Тауарлардың шығарылуы туралы ауыстыру сертификаттарын беру кезінде уәкілетті ұйымға Тізбе бойынша тауардың шығу тегін растайтын құжаттар ұсынылады.

      Ескерту. 46-тармақ жаңа редакцияда - ҚР Сауда және интеграция министрінің м.а. 03.08.2022 № 316-НҚ (алғашқы ресми жарияланғаннан күнінен кейін күнтізбелік он күн өткен соң қолданысқа енгізіледі) бұйрығымен.  
      47. Алып тасталды - ҚР Сауда және интеграция министрінің м.а. 03.08.2022 № 316-НҚ (алғашқы ресми жарияланғаннан күнінен кейін күнтізбелік он күн өткен соң қолданысқа енгізіледі) бұйрығымен.

      48. Уәкілетті ұйым тауардың шығу тегі туралы сертификатты кейіннен, яғни (ретроспективті түрде), егер тауардың шығарылуы туралы сертификат осы тауар еркін қоймадан немесе арнайы экономикалық аймақтардан Қазақстан Республикасының қалған аумағына экспортталған немесе өткізілген кезде берілмеген жағдайда және өтініш берушінің тиісті өтінішіндегі мәліметтер осы Қағидалардың 25 немесе 35-тармақтарында көзделген құжаттардағы мәліметтерге сәйкес келетіндігін тексергеннен және тауардың нақты тиелгенін растағаннан кейін ғана, Тізбенің 6-тармағына сәйкес береді.

      Қазақстан Республикасы Сауда және интеграция министрінің м.а. 2022 жылғы 1 тамыздағы № 314-НҚ. (Қазақстан Республикасының Әділет министрлігінде 2022 жылғы 2 тамызда № 28994 болып тіркелді.) Қабылданған халықаралық міндеттемелер шеңберінде өңдеуші өнеркәсіптің отандық тауарлары мен көрсетілетін қызметтерін, сондай-ақ ақпараттық-коммуникациялық көрсетілетін қызметтерді сыртқы нарықтарға ілгерілету бойынша өнеркәсіптік-инновациялық қызмет субъектілері шығындарының бір бөлігін өтеу қағидаларын, өңдеуші өнеркәсіптің отандық тауарлары мен көрсетілетін қызметтерінің, сондай-ақ оларды сыртқы нарықтарға ілгерілету бойынша шығындары ішінара өтелетін ақпараттық-коммуникациялық көрсетілетін қызметтердің тізбесінде көзделген ерекше жағдайларда, бір келісімшарт шеңберінде жекелеген партиялармен жөнелтілген тауарларға ретроспективті түрде "Түпнұсқа" нысанындағы тауардың шығу тегі туралы бір сертификат беруге жол беріледі. Бұл ретте, "Қызметтік белгілер үшін" деген 4-бағанда "Сертификат Қазақстан Республикасының аумағында қолдану үшін берілді" деген белгі енгізіледі.

      Ескерту. 48-тармақ жаңа редакцияда - ҚР Премьер-Министрінің орынбасары - Сауда және интеграция министрінің 05.06.2023 № 200-НҚ (алғашқы ресми жарияланғанынан кейін күнтізбелік он күн өткен соң қолданысқа енгізіледі) бұйрығымен.

      49. Уәкілетті ұйым өтініш берушіге бас тарту себептерін негіздей отырып, Қазақстан Республикасынан экспортталатын, кері экспортталатын тауарларға тауардың шығу тегі туралы сертификат беруден бас тартады:

      1) Тізбеге сәйкес құжаттарды ұсынбау;

      2) осы Қағидалардың және (немесе) қолданыстағы (ратификацияланған) халықаралық келісімдердің/шарттардың талаптарына сәйкес келмеу;

      3) Қазақстан Республикасынан экспортталатын, кері экспортталатын тауарларға тауардың шығу тегі туралы сертификат алу үшін өтініш беруші ұсынған құжаттардың және (немесе) олардағы деректердің (мәліметтердің) анық еместігін анықтау.

      Ескерту. 49-тармақ жаңа редакцияда - ҚР Сауда және интеграция министрінің м.а. 03.08.2022 № 316-НҚ (алғашқы ресми жарияланғаннан күнінен кейін күнтізбелік он күн өткен соң қолданысқа енгізіледі) бұйрығымен.

**2-параграф. Ішкі айналым үшін тауардың шығу тегі туралы сертификатты беру тәртібі**

      50. "CT-KZ" нысанындағы тауардың шығу тегі туралы сертификатты ресімдеу алдында уәкілетті тұлға еркін нысанда тауардың шығу тегі туралы сертификатты ресімдеу туралы немесе негізделген бас тарту қорытынды жасайды. Бұл үшін осы Қағидалардың 25 және 29-тармақтарында көрсетілген өтініш беруші ұсынған құжаттарға талдау және осы Қағидалардың талаптарын сақтау, сондай-ақ тауардың шығарылған елін айқындау тұрғысынан ішкі айналымға арналған тауардың шығу тегі туралы сараптама актісіне талдау жүргізіледі.

      "CT-KZ" нысанындағы тауардың шығу тегі туралы сертификатты немесе оны беруден бас тарту туралы жазбаша дәлелді шешімді беру мерзімі өтінім уәкілетті ұйымда тіркелген күннен кейінгі 3 (үш) жұмыс күнінен аспайды. Тауардың шығу тегі туралы сертификатты беруден бас тарту туралы дәлелді шешім уәкілетті органның ақпараттық жүйесі арқылы электрондық нысанда беріледі.

      Мәлімделген тауар өндірісінің орналасқан жеріне баруды жүзеге асырған жағдайда "СТ-KZ" нысанындағы тауардың шығу тегі туралы сертификатты немесе оны беруден бас тарту туралы жазбаша дәлелді шешімді беру мерзімі өтінім уәкілетті ұйымда тіркелген күннен кейінгі 4 (төрт) жұмыс күнінен аспайды.

      Уәкілетті тұлға тауарды сыртқы белгілері, таңбалануы (атауы, типі, орамасы, сыныбы, дайындаушы кәсіпорын) бойынша сәйкестендіру үшін және өндірістік базаны, технологиялық жабдықты тексеру үшін мәлімделетін тауар өндірісінің орналасқан жеріне баруды мынадай жағдайларда жүзеге асырады:

      1) шығарылуы алғаш рет жүзеге асырылатын СЭҚ ТН тауар кіші қосалқы позицияларына өтінім беру;

      2) мәлімделетін тауар өндірісінің орналасқан жерінің өзгеруі;

      3) негізгі жабдықтың тізбесін өзгерту;

      4) технологиялық операциялардың өзгеруі кезінде.

      Мәлімделген тауар өндірісінің орналасқан жеріне шыққан кезде уәкілетті тұлғаның танысуына конструкторлық құжаттама немесе техникалық құжаттама (медициналық бұйымдар үшін) немесе рецептура немесе құрам (тамақ немесе химиялық өнімді өндіру және (немесе) дайындау үшін) ұсынылады. Осы абзацтың талабы "Мемлекеттік құпиялар туралы" Қазақстан Республикасы Заңының 4-тарауына және "Ақпаратқа қол жеткізу туралы" Қазақстан Республикасы Заңының 5-бабына сәйкес қолжетімділігі шектеулі ақпаратқа сәйкес мемлекеттік құпияларды құрайтын немесе қорғалатын құпияға жататын құжаттамаға, сондай-ақ осы Қағидалардың 5-тармағы 1), 2), 3), 4), 5), 6), 7), 8), 9), 10), 12) тармақшаларда көрсетілген толығымен Қазақстанда шығарылған тауарларға қолданылмайды.

      Тауарларға "CT-KZ" нысанындағы тауардың шығу тегі туралы сертификат уәкілетті ұйыммен ресімделеді, куәландырылады және беріледі:

      1) тауарды жеткілікті қайта өңдеу өлшемшарттарына сәйкес жеткілікті қайта өңдеуге ұшыраған және арнайы экономикалық аймақтардың аумағынан және еркін қоймалардан Қазақстан Республикасы аумағының қалған бөлігіне әкетілетін тауарлар;

      2) Қазақстан Республикасының аумағында тауарды жеткілікті қайта өңдеу өлшемшарттарына сәйкес өндірілген немесе жеткілікті қайта өңдеуге ұшыраған және Қазақстан Республикасының аумағында өткізілетін тауарлар.

      "CT-KZ" нысанындағы тауардың шығу тегі туралы сертификат нағыз бұйрықтың 3-қосымшасына сәйкес нысан бойынша беріледі.

      Ескерту. 50-тармақ жаңа редакцияда - ҚР Сауда және интеграция министрінің м.а. 03.08.2022 № 316-НҚ (алғашқы ресми жарияланғаннан күнінен кейін күнтізбелік он күн өткен соң қолданысқа енгізіледі) бұйрығымен.

      51. Тауарды арнайы экономикалық аймақтардың аумағынан және еркін қоймалардан Қазақстан Республикасы аумағының қалған бөлігіне әкелу және (немесе) тауарды Қазақстан Республикасының аумағында өткізу кезінде "CT-KZ" нысанындағы тауардың шығу тегі туралы сертификат тауарды жеткізуге немесе сериялық өндіруге ресімделеді және өндірушіге немесе ол уәкілеттік берген тұлғаға беріледі.

      Еркін қойма аумағында өндірілген және Қазақстан Республикасының аумағында еркін қойма иесі өткізетін тауарларға сериялық өндіріске берілген тауардың шығу тегі туралы сараптама актісінің қолданылу мерзімі ішінде "CT-KZ" нысанындағы тауардың шығу тегі туралы бірнеше сертификатты ресімдеуге жол беріледі.

      Сериялық өндіріске сараптама актісінің негізінде берілген шығу тегі туралы сертификаттардағы тауардың жалпы санын сараптама актісінде көрсетілген тауардың жылдық көлемінен асыруға болмайды.

      Тауардың әр бірлігіне жазылатын және тауардың осы түрі үшін айқындалған қызмет/жарамдылық мерзімі ішінде пайдаланылатын, стандарттау жөніндегі құжатқа сәйкес құрылымы бар өзгермейтін бұйым нөмірі қамтитын жүкқұжат "СТ-KZ" нысанындағы сертификаттың ажырамас бөлігі болып табылады, оны өндіруші әкелінетін тауардың әрбір партиясына ресімдейді және мемлекеттік кіріс органы сұрау салған жағдайда ғана ұсынуға жатады.

      Ескерту. 51-тармаққа өзгеріс енгізілді - ҚР Сауда және интеграция министрінің м.а. 03.08.2022 № 316-НҚ (алғашқы ресми жарияланғаннан күнінен кейін күнтізбелік он күн өткен соң қолданысқа енгізіледі) бұйрығымен.

      52. Сериялық өндірілген тауарлар үшін "CT-KZ" нысанындағы тауардың шығу тегі туралы сертификат сериялық өндіріс тауарын өндіруші болып табылатын өтініш берушіге тауардың шығу тегі туралы сараптама актісінің қолданылу мерзіміне және тауардың шығу тегі туралы сараптама актісінде көрсетілген тауар көлеміне беріледі. Сериялық өндіріске "CT-KZ" нысанындағы тауардың шығу тегі туралы сертификатта тауарды шығарудың жылдық көлемі көрсетіледі.

      Өтініш беруші Қағидалардың 29-тармағы сегізінші бөлігінің талаптарын сақтамағаны анықталған жағдайда уәкілетті ұйымның аумақтық бөлімшесі осы Қағидалардың 61-тармағының 7) тармақшасына сәйкес шешім қабылдайды.

      53. "CT-KZ" нысанындағы тауардың шығу тегі туралы Сертификат ресімделеді, куәландырылады және мыналардың негізінде беріледі:

      1) осы Қағидаларға 7-қосымшаға сәйкес электрондық нысанда "CT-KZ" нысанындағы тауардың шығу тегі туралы сертификатты алуға арналған өтінімдер уәкілетті ұйымның ақпараттық жүйесі арқылы өндіріс орналасқан жердегі уәкілетті ұйымның аумақтық бөлімшесіне;

      2) 51-тармақтың екінші абзацында көзделген жағдайларды қоспағанда, ішкі айналымға шығарылған тауарлардың шығу тегі туралы сараптама куәлігі, жасалған күннен бастап бір айдан кешіктірілмей ұсынылады;

      3) өтінішке қоса берілген және өтініш берушінің электрондық цифрлық қолтаңбасымен куәландырылған, осы Қағидалардың 25-тармағына сәйкес олардың электрондық көшірмелері түріндегі құжаттар;

      4) өтінімге қоса тіркелген және өтініш берушінің электрондық цифрлық қолтаңбасымен куәландырылған сериялық өндіріс "СТ-KZ" нысанындағы тауардың шығу тегі туралы сертификаттардың қолданылу кезеңінде пайдаланылған шикізатты, материалдарды және (немесе) компоненттерді (жүкқұжаттар және (немесе) шот-фактуралар) кемінде бір сатып алу фактілерін растайтын, осы Қағидалардың 29-тармағына сәйкес олардың электрондық көшірмелері түріндегі құжаттар (сериялық өндіріс "СТ-KZ" нысанындағы тауардың шығу тегі туралы сертификат алған жағдайда).

      "CT-KZ" нысанындағы тауардың шығу тегі туралы сертификат уәкілетті ұйымның ақпараттық жүйесі арқылы электронды түрде беріледі. Өтініш берушінің өтініші бойынша уәкілетті ұйымның мөрімен және уәкілетті тұлғаның қолымен расталған қағаз түрінде "CT-KZ" нысанындағы тауардың шығу тегі туралы сертификат беріледі.

      Егер өтініш беруші өндірісінің орналасқан жерінен уәкілетті ұйымның тиісті аумақтық бөлімшесіне дейінгі қашықтық уәкілетті ұйымның басқа аумақтық бөлімшесіне дейінгі қашықтықтан екі есе мөлшерде асып кетсе, онда өтініш берушіге уәкілетті ұйымның жақын маңдағы аумақтық бөлімшесіне өтінім және оған қоса берілген құжаттарды беруге жол беріледі.

      Ескерту. 53-тармаққа өзгеріс енгізілді - ҚР Сауда және интеграция министрінің м.а. 03.08.2022 № 316-НҚ (алғашқы ресми жарияланғаннан күнінен кейін күнтізбелік он күн өткен соң қолданысқа енгізіледі) бұйрығымен.

      54. "СТ-КZ" нысанындағы тауардың шығу тегі туралы сертификат осы Қағидаларға 8-қосымшаға тәртіпке сәйкес толтырылады.

      55. Уәкілетті ұйымның ақпараттық жүйесі арқылы:

      1) өтінім және осы Қағидалардың 25 және 27-тармақтарында көзделген және өтініш берушінің ішкі айналым үшін тауардың шығу тегіне сараптама жүргізуге электрондық цифрлық қолтаңбасымен куәландырылған электрондық нысандағы құжаттардың электрондық көшірмелері;

      2) ішкі айналым үшін тауардың шығу тегі туралы сараптама актісі ресімделеді және оған тауар шығарылған елді айқындау жөніндегі сарапшы-аудитордың электрондық цифрлық қолтаңбасы қойылады, ішкі айналым үшін тауардың шығу тегі туралы сараптама актісі ұсынылады.

      Уәкілетті ұйым мемлекеттік бақылау жүргізу үшін Техникалық реттеу саласындағы уәкілетті органға мәліметтерге рұқсат береді.

      Ескерту. 55-тармақ 01.09.2021 бастап қолданысқа енгізіледі – осы бұйрықтың 5-тармағымен.

      56. Егер онда тазартып өшірулер, түзетілген жерлері болса, қажетті қолдар болмаса, тауардың шығу тегі туралы сертификат жарамсыз болып саналады.

      57. "CT-KZ" нысанындағы тауарлардың шығу тегі туралы сертификат және олардың негізінде берілген құжаттар уәкілетті ұйымда сертификат берілген күннен бастап кемінде үш жыл бойы сақталады.

      58. "CT-KZ" нысанындағы тауардың тауардың шығу тегі туралы сертификаттың қолданылу мерзімі ішкі айналым үшін тауардың шығу тегі туралы сараптама актісінің қолданылу мерзіміне байланысты берілген күннен бастап он екі немесе отыз алты айды құрайды.

      "CT-KZ" нысанындағы тауарлардың шығу тегі туралы сертификат онда көрсетілген тауарлар санына қолданылады.

      59. Уәкілетті ұйым өтініш берушіге бас тарту себептерін негіздей отырып, "CT-KZ" нысанындағы тауардың шығу тегі туралы сертификатты беруден бас тартады:

      1) осы Қағидалардың 53-тармағына сәйкес құжаттарды ұсынбау;

      2) осы Қағидалардың талаптарына сәйкес келмеуі;

      3) шетелде шығарылған тауарға ішкі айналым үшін тауардың шығу тегі туралы сараптама актісін ұсыну;

      4) тауардың елішілік құндылығының пайыздық үлесін дұрыс есептемеу (1 пайыздан астам);

      5) осы Қағидалардың 25-тармағының 5) тармақшасында көрсетілген қызметкерлер тізімінде, осы Қағидалардың 25-тармағының 10) тармақшасында көрсетілген құжаттарда ұсынылған мәліметтердің болмауы;

      6) "CT-KZ" нысанындағы тауардың шығу тегі туралы сертификатты алу үшін өтініш беруші ұсынған құжаттардың және (немесе) олардағы деректердің (мәліметтердің) анық еместігін анықтау.

      Ескерту. 59-тармақ жаңа редакцияда - ҚР Сауда және интеграция министрінің м.а. 03.08.2022 № 316-НҚ (алғашқы ресми жарияланғаннан күнінен кейін күнтізбелік он күн өткен соң қолданысқа енгізіледі) бұйрығымен.

**4-тарау. Тауардың шығу тегі туралы сертификаттың қолданылуын жою тәртібі 1-параграф. Қазақстан Республикасынан экспортталатын, Қазақстан Республикасынан кері экспортталатын тауардың шығу тегі туралы сертификаттың қолданылуын жою тәртібі**

      60. Қазақстан Республикасынан экспортталатын, Қазақстан Республикасынан кері экспортталатын тауардың шығу тегі туралы сертификаттың күшін жою уәкілетті ұйымның шешімі негізінде жүзеге асырылады:

      1) өтініш беруші осы өзгерістерді растайтын құжаттарды қоса бере отырып, тауардың шығу тегі туралы сертификаттың бағандарында қамтылған мәліметтердің өзгергені туралы өтініш жасаған кезде;

      2) "Техникалық реттеу туралы" Қазақстан Республикасы Заңының (бұдан әрі – техникалық реттеу туралы Заңы) 46-бабы 1-тармағының 8) тармақшасына сәйкес берілген техникалық реттеу саласындағы уәкілетті органның нұсқамасы.

      Осы тармақтың 1) тармақшасының негізінде экспорттық сертификаттың күшін жою туралы шешім қабылданған жағдайда, өтініш берушінің өтініші бойынша орнына тауардың шығарылуы туралы сертификат беріледі. Бұл ретте, өтініш беруші осы өзгерістерді растайтын қажетті құжаттарды ұсынады. Орнына берілген тауардың шығу тегі туралы экспорттық сертификат берілген кезде жаңадан берілетін тауардың шығу тегі туралы сертификатта ауыстырылатын сертификаттың нөмірі мен күні көрсетіле отырып, орнына беру туралы жазба жасалады. Басқа сертификаттың орнына берілетін тауардың шығу тегі туралы сертификатқа жаңа реттік нөмір беріледі. Орнына берілген сертификаттың қолданылу мерзімі ауыстырылатын сертификаттың қолданылу мерзімінен аспайды.

      Уәкілетті ұйым Қазақстан Республикасынан экспортталатын, кері экспортталатын тауардың шығу тегі туралы берілген сертификаттардың тізілімінде Қазақстан Республикасынан экспортталатын, кері экспортталатын тауардың шығу тегі туралы сертификаттың күшін жою туралы ақпаратты көрсетеді.

      Ескерту. 60-тармақ жаңа редакцияда - ҚР Сауда және интеграция министрінің м.а. 03.08.2022 № 316-НҚ (алғашқы ресми жарияланғаннан күнінен кейін күнтізбелік он күн өткен соң қолданысқа енгізіледі) бұйрығымен.

**2-параграф. "CT-KZ" нысанындағы тауардың шығу тегі туралы сертификаттың қолданылуын жою тәртібі**

      61. "CT-KZ" нысанындағы тауарлардың шығу тегі туралы сертификаттың қолданысын ауыстыру уәкілетті ұйымның шешімімен мына жағдайларда/негізінде қабылданады:

      1) өтініш берушінің сериялық өндірістің "CT-KZ" нысанындағы тауардың шығу тегі туралы сертификатта көрсетілген тауар өндірісінің тоқтатылуына немесе дайындаушы кәсіпорын қызметінің тоқтатылуына байланысты өтініші;

      2) осы өзгерістерді растайтын құжаттарды қоса бере отырып, тауардың шығу тегі туралы сертификаттың бағандарында қамтылған мәліметтердің өзгергені туралы өтініш берушінің өтініші;

      3) техникалық реттеу туралы Заңының 46-бабы 1-тармағының 8) тармақшасына ғына сәйкес шығарылған техникалық реттеу саласындағы уәкілетті органның нұсқаулары;

      4) "CT-KZ" нысанындағы тауардың шығу тегі туралы сертификатты алу кезінде ұсынылатын, өтініш беруші ұсынған құжаттардың (мәліметтердің) анық еместігін анықтауға уәкілетті өзге мемлекеттік органдардың нұсқаулары (қаулылары);

      5) уәкілетті ұйымның осы Қағидаларда көзделген "CT-KZ" нысанындағы тауардың шығарылған елін айқындау тәртібінің және (немесе) тауардың шығу тегі туралы сертификатты ішкі айналым үшін беру тәртібінің сақталуын тексеруі (бұдан әрі – ішкі аудит) нәтижелері;

      6) "Халық денсаулығы және денсаулық сақтау жүйесі туралы" Қазақстан Республикасы Кодексінің 104-бабында және "Азаматтық қорғау туралы" Қазақстан Республикасы Заңының 48, 56, 57 және 63-баптарымен көзделген жағдайларды қоспағанда, ішкі аудит жөніндегі комиссия мүшелерінің тауар өндірілген жерге фото және бейне тіркемесі бар қарап-тексеру жүргізу үшін кедергісіз кіруден бас тартуы;

      7) өтініш берушіге он жұмыс күні ішінде осы Қағидалардың 29-тармағының сегізінші бөлігінде көзделген өзгерістер туралы хабарламау.

      Осы тармақтың 1), 2) тармақшаларында көрсетілген өтініш берушінің өтініштері уәкілетті ұйымның ақпараттық жүйесі арқылы ұсынылады. Өтініш берушінің осы тармақтың 1), 2) тармақшаларында көрсетілген, уәкілетті ұйым ішкі аудит жүргізу кезеңінде берген өтініштері қарауға қабылданбайды.

      Осы тармақтың 3), 4), 5) тармақшалары негізінде шешім қабылдау кезінде "CT-KZ" нысанындағы тауардың шығу тегі туралы сертификаттың өлшемшарттарға және тауар шығарылған елге әсер еткен жағдайларда, ол берілген күннен бастап күші жойылады:

      1) өтінімдегі және осы Қағидалардың 25 және 29-тармақтарына сәйкес ұсынылған құжаттардағы мәліметтерде бұрмалау және (немесе) дәйексіз фактілер анықталған кезде;

      2) жабдықты және (немесе) тауар шығарылған елге әсер етпейтін технологиялық процесті жетілдіру жағдайларын қоспағанда, өтініш беруші іс жүзінде пайдаланатын жабдық және (немесе) өндірістің технологиялық процесі "CT-KZ" нысанындағы тауардың шығу тегі туралы сертификатты алу кезінде өзі мәлімдеген жабдыққа сәйкес келмеген кезде.

      Қалған жағдайларда немесе негіздерде "CT-KZ" нысанындағы тауардың шығу тегі туралы сертификаттың күшін жою туралы уәкілетті ұйым шешім қабылдаған күннен бастап күші жойылады.

      "CT-KZ" нысанындағы тауардың шығу тегі туралы сертификат өлшемшарттарға және (немесе) тауар шығарылған елге әсер еткен осы Қағидалардың талаптарының бұзушылықтары анықталған жағдайларда ішкі аудит нәтижелері бойынша жойылады.

      Ішкі аудит нәтижелері бойынша өлшемшарттарға және (немесе) тауар шығарылған елге әсер етпеген осы Қағидалардың талаптарының бұзушылықтары анықталған жағдайда, уәкілетті ұйым ішкі аудит нәтижелері бойынша қалыптастырылған, анықталған бұзушылықтарды жою жөніндегі ішкі аудит жөніндегі комиссияның қорытындысын өтініш берушіге жібереді.

      Ішкі аудит жөніндегі комиссияның ішкі аудит қорытындылары бойынша қалыптастырылған анықталған бұзушылықтарды жою жөніндегі қорытындысы орындалмаған жағдайда, уәкілетті ұйым "CT-KZ" нысанындағы тауардың шығу тегі туралы сертификаттың күшін жояды.

      Осы тармақтың 7) тармақшасының негізінде шешім қабылдау кезінде "CT-KZ" нысанындағы тауардың шығу тегі туралы сертификаттың күші жойылады және осы Қағидалардың 29-тармағына сәйкес шарттардың өзгерістері енгізілген күннен бастап жарамсыз деп танылады.

      Ескерту. 61-тармақ жаңа редакцияда - ҚР Сауда және интеграция министрінің м.а. 03.08.2022 № 316-НҚ (алғашқы ресми жарияланғаннан күнінен кейін күнтізбелік он күн өткен соң қолданысқа енгізіледі) бұйрығымен.

      62. Уәкілетті ұйым "CT-KZ" нысанындағы тауардың шығу тегі туралы сертификаттардың тізілімінде "CT-KZ" нысанындағы тауардың шығу тегі туралы сертификаттың күшін жою туралы ақпаратты, оның күшін жою күні мен себебін және ол қай уақыттан бастап күшін жойды деп есептелетінін көрсетеді.

      Осы Қағидалардың 61-тармағының 4), 5), 6) немесе 7) тармақшаларына сәйкес, сондай-ақ ішкі аудит нәтижелері бойынша осы Қағидалардың талаптарының бұзушылықтары анықталған жағдайда, "CT-KZ" нысанындағы тауардың шығу тегі туралы сертификаттың қолданылуын жою туралы қабылданған шешім туралы уәкілетті ұйым техникалық реттеу саласында уәкілетті органды осы шешім немесе ішкі аудит жөніндегі комиссияның анықталған бұзушылықтарды жою жөніндегі қорытындысы, оның қабылдану себептерін көрсете отырып, қабылданған күннен кейінгі үш жұмыс күні ішінде жазбаша түрде хабардар етеді.

      Хабарламаға ішкі айналымға арналған тауардың шығу тегі туралы сараптама актісі және уәкілетті тұлғаның тауардың шығу тегі туралы сертификатты ресімдеу туралы қорытындысы қоса беріледі.

      Ескерту. 62-тармақ жаңа редакцияда - ҚР Сауда және интеграция министрінің м.а. 03.08.2022 № 316-НҚ (алғашқы ресми жарияланғаннан күнінен кейін күнтізбелік он күн өткен соң қолданысқа енгізіледі) бұйрығымен.

      63. Осы Қағидалардың 61-тармағы 2) тармақшасының негізінде "CT-KZ" нысанындағы тауардың шығу тегі туралы сертификаттың күшін жою туралы шешім қабылданған жағдайда, өтініш берушінің өтініші бойынша орнына тауардың шығу тегі туралы сертификат беріледі. Бұл ретте, өтініш беруші осы өзгерістерді растайтын қажетті құжаттарды ұсынады. Орнына берілген "CT-KZ" нысанындағы тауардың шығу тегі туралы сертификатты беру кезінде "CT-KZ" нысанындағы жаңадан берілетін тауардың шығу тегі туралы сертификаттың 5-бағанына ауыстырылатын сертификаттың нөмірі мен күнін көрсете отырып, орнына беру туралы жазба жасалады. Басқа сертификаттың орнына берілетін тауардың шығу тегі туралы сертификатқа жаңа реттік нөмір беріледі. Орнына берілген сертификаттың қолданылу мерзімі ауыстырылатын сертификаттың қолданылу мерзімінен аспайды.

      Ескерту. 63-тармақ жаңа редакцияда - ҚР Сауда және интеграция министрінің м.а. 03.08.2022 № 316-НҚ (алғашқы ресми жарияланғаннан күнінен кейін күнтізбелік он күн өткен соң қолданысқа енгізіледі) бұйрығымен.

      64. Осы Қағидалардың 61-тармағының 3), 4), 5), 6) немесе 7) тармақшалары негізінде "CT-KZ" нысанындағы тауарлардың шығу тегі туралы сертификаттың күшін жою туралы шешім қабылданған жағдайда, уәкілетті ұйым мұндай шешім қабылданған күннен кейінгі бес жұмыс күні ішінде оны қабылдау себептерін көрсете отырып, өтініш берушіні жазбаша түрде хабардар етеді.

**5-тарау. Тауардың шығарылуы туралы сертификаттарды берудің негізділігіне, олардағы мәліметтердің анықтығына верификацияны (тексеру) жүзеге асыру және тауар әкелетін елдің уәкілетті органдарының сұрау салулары негізінде тауар шығарылған елді айқындау өлшемшарттарын дайындаушылардың орындауы тәртібі**

      65. Тауарды әкелу елінің уәкілетті органы Қазақстан Республикасынан экспортталатын тауардың шығарылуы туралы сертификатты берудің түпнұсқалығына, ондағы мәліметтердің анықтығына және өндірушілердің тауарлардың шығарылған елін айқындау өлшемшарттарын орындауына қатысты негізделген күмән болған кезде, онда қамтылған мәліметтердің анықтығын және өндірушілердің тауарлардың шығарылған елін айқындау өлшемшарттарын орындауын растау туралы сұрау салумен уәкілетті органға тауардың шығарылған жері туралы сертификаттың және (немесе) олардағы мәліметтердің анықтығын растау немесе тауарлардың шығарылған жері өлшемшартының орындалуы туралы мәліметтерді және (немесе) сертификат беруге негіз болған құжаттардың көшірмелерін ұсыну туралы сұрау салады.

      66. Уәкілетті ұйым верификация жүргізу үшін уәкілетті органның ақпараттық жүйесінің мәліметтеріне рұқсат береді.

      Ескерту. 66-тармақ 01.09.2021 бастап қолданысқа енгізіледі – осы бұйрықтың 5-тармағымен.

      67. Верификация (тексеру) сұрау салу келіп түскен күннен бастап 3 (үш) айдан кешіктірілмей жүзеге асырылады. Оны қарау нәтижелері туралы ақпарат тауарды әкелу елінің уәкілетті органына жіберіледі.

      68. Уәкілетті ұйымның ақпараттық жүйесінде көрсетілген мәліметтердің түпнұсқалығын тексеру уәкілетті ұйымға жүктеледі.

      Ескерту. 68-тармақ 01.09.2021 бастап қолданысқа енгізіледі – осы бұйрықтың 5-тармағымен.

      69. Тауардың шығу тегі туралы сертификаттың түпнұсқалығын немесе оның нақты шығарылған жерін анықтау мүмкін болмаған кезде тауарды әкелген елдің уәкілетті органына тиісті ақпарат жіберіледі.

      Ескерту. 69-тармақ жаңа редакцияда - ҚР Сауда және интеграция министрінің м.а. 03.08.2022 № 316-НҚ (алғашқы ресми жарияланғаннан күнінен кейін күнтізбелік он күн өткен соң қолданысқа енгізіледі) бұйрығымен.

      70. Верификация (тексеру) жүргізу мақсатында тауарлардың шығу тегі туралы сертификаттардың көшірмелері, оларға қатысы бар кез келген экспорттық құжаттар өтініш берушіде кемінде үш жыл сақталады.

**6-тарау. Қорытынды ережелер**

      71. Тауардың шығу тегі туралы сертификат қорғау дәрежесі бар бланкілерде ресімделеді: бірінші данасы – түпнұсқа, екінші және үшінші данасы - көшірме. Сертификаттың түпнұсқасы мен бір көшірмесі өтініш берушіге беріледі, ал екінші көшірмесі тауардың шығу тегі туралы сертификатты берген уәкілетті ұйымда сақталады.

      Уәкілетті ұйым шығу тегі туралы сертификат бланкілерін пайдалану, сақтау және беру есебін жүргізеді.

      Ресімделген сертификаттар өтініш берушіге (немесе сенімхат бойынша оның өкіліне) тауардың шығу тегі туралы берілген сертификаттарды тіркеу журналына қол қойғызып беріледі.

      Тауардың шығу тегі туралы сертификаттарды өзге тұлғаларға беруге жол берілмейді.

      Ескерту. 71-тармақ жаңа редакцияда - ҚР Сауда және интеграция министрінің м.а. 03.08.2022 № 316-НҚ (алғашқы ресми жарияланғаннан күнінен кейін күнтізбелік он күн өткен соң қолданысқа енгізіледі) бұйрығымен.

      72. Тауардың шығу тегі туралы сертификат жоғалған немесе бүлінген жағдайларда өтініш беруші жазбаша нысанда тауардың шығу тегі туралы сертификатты берген уәкілетті ұйымға сертификаттың телнұсқасын беру туралы өтінішпен жүгінеді. Берілген телнұсқаның тіркеу нөмірі түпнұсқаның тіркеу нөміріне сәйкес келеді. Сертификаттың телнұсқасы түпнұсқа берілген мерзім аяқталғанға дейін қолданылады.

      73. Тауардың шығу тегі туралы сертификаттың телнұсқасын немесе оны беруден бас тарту туралы жазбаша дәлелді шешімді беру мерзімі өтінім уәкілетті ұйымда тіркелген күннен кейінгі бір жұмыс күнінен аспайды.

      Тауардың шығарылуы туралы сертификаттың телнұсқасын беруден бас тарту туралы дәлелді шешім уәкілетті ұйымның ақпараттық жүйесі арқылы беріледі.

      74. "Түпнұсқа" үлгідегі тауардың шығу тегі туралы куәліктің бланкі өлшемі 210х297 мм (ұзындығы бойынша үлкен жағына қарай 5 миллиметрге немесе кіші жағына 8 миллиметрге ауытқуға жол беріледі), төрт қорғау дәрежесі бар целлюлозаның механикалық қоспаларынсыз 80 грамм ақ жазу қағазында типографиялық тәсілмен дайындалады: бланк дайындалған жылдың соңғы санынан және бланкінің бес таңбалы реттік нөмірінен тұратын бланкінің төменгі оң жақ бұрышындағы 6 таңбалы сериялық нөмір, контур бойынша микротекст (типографияның атауы және), фон ашық қызғылт реңкте басылған блокперфектикалық өрнекпен (тангир), кез-келген бұрмалауды механикалық немесе химиялық жолмен көзге көрінетін етеді, контур бойымен жақтау (гильош).

      "СТ-1" формасындағы тауарлардың шығу тегі туралы куәліктің нысаны 210х297 мм өлшемде (ұзындығы бойынша үлкен жағына қарай 5 миллиметрге немесе кіші жағына 8 миллиметрге ауытқуға жол беріледі), төрт қорғау дәрежесі бар целлюлозаның механикалық қоспаларынсыз, 80 грамм ақ жазу қағазында типографиялық тәсілмен дайындалады: бланк дайындалған жылдың соңғы санынан және бланктің алты таңбалы реттік нөмірінен тұратын бланкінің төменгі оң жақ бұрышындағы 7 таңбалы сериялық нөмірі, контур бойынша микротекст), фон ашық көк түспен басылған блокперфектикалық өрнекпен (тангир), кез-келген бұрмалауды механикалық немесе химиялық жолмен көзге көрінетін етеді, контур бойымен жақтау (гильош).

      "СТ-2" және "СТ-3" формасындағы тауарлардың шығу тегі туралы куәліктің беттері 210x297 мм өлшемде (ұзындығы бойынша үлкен жағына қарай 5 миллиметрге немесе кіші жағына 8 миллиметрге ауытқуға жол беріледі), целлюлозаның механикалық қоспаларынсыз, 80 грамм ақ жазу қағазында баспаханалық тәсілмен дайындалады, төрт қорғау дәрежесі бар: бланк дайындалған жылдың соңғы санынан және бланктің алты таңбалы реттік нөмірінен тұратын бланкінің төменгі оң жақ бұрышындағы 7 таңбалы сериялық нөмір, контур бойынша), фон ашық сары реңкте басылған блокперфектикалық өрнекпен (тангир), кез-келген бұрмалауды механикалық немесе химиялық жолмен көзге көрінетін етеді, контур бойымен жақтау (гильош).

      "А" формасындағы тауардың шығу тегі туралы куәліктің бланкі өлшемі 210х297 мм (ұзындығы бойынша үлкен жағына қарай 5 миллиметрге немесе кіші жағына 8 миллиметрге ауытқуға жол беріледі), төрт қорғау дәрежесі бар целлюлозаның механикалық қоспаларынсыз, 80 грамм ақ жазу қағазында типографиялық тәсілмен дайындалады: бланк дайындалған жылдың соңғы санынан және бланктің алты таңбалы реттік нөмірінен тұратын бланкінің төменгі оң жақ бұрышындағы 7 таңбалы сериялық нөмір, контур бойынша микротекст (типографияның атауы және), фон ашық-жасыл түске боялған блокперфектикалық өрнекпен (тангир) кез-келген бұрмалануды механикалық немесе химиялық жолмен көзге көрінетін етеді.

      "EAV" формасының шығу тегі туралы куәліктің өлшемі 210х297 мм (ұзындығы бойынша үлкен жағына қарай 5 миллиметрге немесе кіші жағына 8 миллиметрге ауытқуға жол беріледі), төрт қорғау дәрежесі бар целлюлозаның механикалық қоспаларынсыз, 80 грамм ақ жазу қағазында типографиялық тәсілмен дайындалады: бланк дайындалған жылдың соңғы санынан және бланктің алты таңбалы реттік нөмірінен тұратын бланкінің төменгі оң жақ бұрышындағы 7 таңбалы сериялық нөмірі, контур бойынша микротекст), Фон ашық қызғылт реңкте басылған блокперфектикалық өрнекпен (тангир), кез келген бұрмалауды механикалық немесе химиялық жолмен көзге көрінетін етеді, контур бойымен жақтау (гильош).

      "СТ-KZ" формасындағы тауарлардың шығу тегі туралы куәліктің бланкі 210х297 мм өлшемде (ұзындығы бойынша үлкен жағына қарай 5 миллиметрге немесе кіші жағына 8 миллиметрге ауытқуға жол беріледі), төрт қорғау дәрежесі бар целлюлозаның механикалық қоспаларынсыз, 80 грамм ақ жазу қағазында баспаханалық тәсілмен дайындалады: бланк дайындалған жылдың екі соңғы санынан және бланкінің бес таңбалы реттік нөмірінен тұратын бланкінің төменгі оң жақ бұрышындағы 7 таңбалы сериялық нөмір, контур бойынша микротекст (типографияның атауы және), фон ашық көк түспен басылған блокперфектикалық өрнекпен (тангир), кез-келген бұрмалауды механикалық немесе химиялық жолмен көзге көрінетін етеді, контур бойымен жақтау (гильош).

      Ескерту. 74-тармаққа өзгеріс енгізілді - ҚР Сауда және интеграция министрінің м.а. 03.08.2022 № 316-НҚ (алғашқы ресми жарияланғаннан күнінен кейін күнтізбелік он күн өткен соң қолданысқа енгізіледі) бұйрығымен.

      75. Еуразиялық экономикалық комиссия Кеңесінің № 105 (бұдан әрі – Кеңес шешімі) шешімімен бекітілген мемлекеттік (муниципалдық) сатып алу мақсаттары үшін тауарлардың жекелеген түрлерінің шығарылған елін айқындау Қағидаларына № 2 қосымшада көзделген сараптама актісін сараптама ұйымдары, осы Қағидалардың 39, 40, 41, 42, 43 және 46-тармақтарына сәйкес, Кеңес шешімінің талаптарын ескере отырып, Кеңес шешіміне № 3 қосымшада көзделген сараптама жүргізуге және сараптама актісін алуға арналған өтініш шарттық негізінде беріледі.

      76. 1994 немесе 2009 жылдардағы Келісімге қатысушы мемлекеттерде мемлекеттік сатып алу процедураларын жүргізу мақсатында "СТ-1" формасындағы тауарлардың шыққан жері туралы сертификат шығарылған елді анықтау ережелерінде белгіленген нысанда толтырылады. 1994 немесе 2009 жылдардағы Келісімнің ажырамас бөлігі болып табылатын және келесі ерекшеліктерді ескере отырып, тауарлардың шыққан елін анықтау ережелерінде көзделген тауарлардың шығарылған елін анықтау өлшемшарттарына сәйкес тауарлар:

      1) 1-бағанда "Жүк жөнелтуші/экспорттаушы (аты-жөні және мекенжайы)" өтініш беруші – мемлекеттік сатып алу процедурасының қатысушысы туралы ақпарат көрсетіледі (аты-жөні (тегі, аты, әкесінің аты (бар болса) – жеке кәсіпкер үшін), орналасқан жері (тұрғылықты жері);

      2) 2-бағанда "Жүк алушы/импортер (атауы мен мекенжайы)" келесі жазба енгізіледі: "Сұраныс бойынша ұсыну үшін";

      3) 3-баған "Көлік құралдары және жүру маршруттары (қаншалықты белгілі)" толтырылмайды;

      4) 5-бағанда "Қызмет белгілері үшін" келесі жазба енгізіледі: "Мемлекеттік (муниципалдық) сатып алу рәсімдеріне қатысу мақсатында";

      5) 7-баған "Орындар саны және қаптама түрі" толтырылмайды;

      6) 10-баған "Тауарлар саны" толтырылмайды;

      7) 11-баған "Шот-фактураның нөмірі мен күні" толтырылмайды.

      Мемлекеттік сатып алу рәсімдерін жүргізу мақсаттары үшін "СТ-1" нысанындағы тауардың шығу тегі туралы сертификат өтініш берушіде тауарды экспорттау мақсаттары үшін "СТ-1" нысанындағы сертификат немесе соңғы 2 (екі) жыл ішінде берілген сұратылып отырған тауарға қатысты "СТ-KZ" нысанындағы тауардың шығу тегі туралы сертификат болған жағдайда беріледі.

      Мемлекеттік сатып алу процедураларын жүргізу мақсатында "СТ-1" формасындағы тауарлардың шығу тегіне сертификат беру үшін Тізбенің 1-1-тармағында көзделген құжаттар талап етілмейді.

      "СТ-1" нысанындағы тауардың шығу тегі туралы сертификат беру үшін Мемлекеттік сатып алу рәсімдерін жүргізу мақсаттары үшін Тізбенің 1-1-тармағында көзделген құжаттар талап етілмейді.

      Ескерту. 76-тармақ жаңа редакцияда - ҚР Сауда және интеграция министрінің м.а. 03.08.2022 № 316-НҚ (алғашқы ресми жарияланғаннан күнінен кейін күнтізбелік он күн өткен соң қолданысқа енгізіледі) бұйрығымен.

      77. "Түпнұсқа" нысанындағы тауардың шығу тегі туралы сертификат осы Қағидаларға 9-қосымшада жазылған тәртіпке сәйкес толтырылады.

      Ескерту. Қағида 77-тармақпен толықтырылды - ҚР Сауда және интеграция министрінің м.а. 03.08.2022 № 316-НҚ (алғашқы ресми жарияланғаннан күнінен кейін күнтізбелік он күн өткен соң қолданысқа енгізіледі) бұйрығымен.

|  |  |
| --- | --- |
|  | Тауардың шығарылған елін, Еуразиялық экономикалық одақ тауарының немесе шетел тауарының мәртебесін  айқындау, тауардың шығарылуы  туралы сертификат беру және оның күшін жою, тауардың шығарылған елін айқындау жөніндегі сертификаттың нысанын белгілеу жөніндегі қағидаларға 1-қосымша |
|  | Нысан |

**Қазақстан Республикасынан экспортталатын, Қазақстан Республикасынан кері**  
**экспортталатын тауардың шығу тегі туралы сертификатты алуға арналған өтінім**  
**20 \_\_ жылғы "\_\_" \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ № \_\_\_\_\_ өтінім**

      Ескерту. 1-қосымша жаңа редакцияда - ҚР Сауда және интеграция министрінің м.а. 03.08.2022 № 316-НҚ (алғашқы ресми жарияланғаннан күнінен кейін күнтізбелік он күн өткен соң қолданысқа енгізіледі) бұйрығымен.

      Тауардың шығу тегі туралы \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ нысандағы сертификатты

      \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ тілінде және мынадай деректемелерді беруді сұраймыз:

      1. Тауарды жөнелтуші, оның мекенжайы, телефоны, электрондық мекенжайы

      \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

      2\*. Тауарды алушы, оның мекенжайы, елі

      \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

      3\*. Тауарды өндіруші, оның мекенжайы, елі

      \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

      4\*. Сыртқы сауда келісімшарты (шарт), оның күні

      \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

      5\*. Инвойс (шот-фактура), №, күні

      \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

      6. Тауар туралы мәлімет:

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Тауардың нақты атауы | Тауарлардың саны \* | Өлшем бірлігі \* | Брутто нетто салмағы, кг \* | Тауар орнының саны \* | Қаптама түрі \* | СЭҚ ТН коды |
|  |  |  |  |  |  |  |

      7\*. Жөнелту станциясы (пункті)

      \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

      8\*. Межелі станция (пункт)

      \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

      9\*. Көлік түрі мен саны

      \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

      10. Экспортқа және/немесе лицензияға рұқсат

      \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

      11\*. Мәміленің сипаты: сату, айырбастау,

      консигнация\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

      12\*. \_тінім берген кездегі Қазақстан Республикасы Ұлттық банкінің бағамы бойынша

      тауарлардың теңгедегі құны

      \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

      13. Есеп айырысу шоты, банк бөлімшесі

      \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

      14. Жеке тұлғалар үшін – жеке сәйкестендіру нөмірі,

      заңды тұлғалар үшін – бизнес сәйкестендіру нөмірі

      \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

      15. Басшының тегі, аты, әкесінің аты (болған жағдайда), телефоны

      \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

      Осы өтініште көрсетілген мәліметтердің және ұсынылған құжаттардың дұрыстығы үшін Қазақстан Республикасының Әкімшілік құқық бұзушылық туралы кодексінің 417-бабына сәйкес жауап береміз.

      "Еуразиялық үкіметаралық кеңестің 2016 жылғы 12 тамыздағы № 5 шешіміне өзгерістер енгізу туралы және сериялық өндірістің шығу сертификатын қолдану туралы" Еуразиялық үкіметаралық кеңестің 2020 жылғы 10 сәуірдегі № 2 шешімінің талаптарына сәйкес сериялы өнімнің шығу тегі туралы сертификаттың барлық әрекет ету кезеңінде өндіріс процесінің өзгермейтіндігін сақтауға кепілдік беремін.

      Өтініш берушінің қолы

      Ескерту:

      \* Сериялық өнімдердің шығу тегі туралы сертификат алуға немесе мемлекеттік сатып алуға қатысу мақсатында өтінім берген жағдайда толтырылмайды.

      \*\* Сериялық өнімдердің шығу тегі туралы сертификат алуға өтініш берген жағдайда көрсетіледі.

|  |  |
| --- | --- |
|  | Тауардың шығарылған елін, |
|  | Еуразиялық экономикалық одақ тауарының немесе шетел тауарының мәртебесін айқындау, тауардың шығарылуы туралы сертификат беру және оның күшін жою, тауардың шығарылған елін айқындау жөніндегі сертификаттың нысанын белгілеу жөніндегі қағидаларға 2-қосымша |

**Өндірісте үшінші елдердің тауарын пайдалану кезінде тауарға шығу тегі мәртебесін беру үшін қажетті шарттардың, өндірістік және технологиялық операциялардың тізбесі**

      Ескерту. 2-қосымшаға өзгерістер енгізілді - ҚР Сауда және интеграция министрінің м.а. 03.08.2022 № 316-НҚ (алғашқы ресми жарияланғаннан күнінен кейін күнтізбелік он күн өткен соң қолданысқа енгізіледі); 05.06.2023 № 200-НҚ (алғашқы ресми жарияланғанынан кейін күнтізбелік он күн өткен соң қолданысқа енгізіледі); 25.12.2024 № 420-НҚ (алғашқы ресми жарияланған күнінен кейін күнтізбелік он күн өткен соң қолданысқа енгізіледі) бұйрықтарымен.

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **КО СЭҚ ТН коды** | **Тауардың атауы** | **Өндiрiсте үшiншi елдердiң тауарын пайдалану кезiнде тауарға шығу тегi мәртебесiн беру үшiн қажеттi шарттар, өндiрiстiк және технологиялық операциялар** |
| **1** | **2** | **3** |
| 0201 | Ірi қара малдың етi, жас немесе тоңазытылған | 0202 позициясындағы iрi қара малдың мұздатылған етiнен басқа, кез келген позициялардың материалдарынан дайындау |
| 0202 | Iрi қара малдың етi, мұздатылған | 0201 позициясындағы жас немесе тоңазытылған iрi қара малдың етiнен басқа, кез келген позициялардың материалдарынан дайындау |
| 0206 | Iрi қара малдың, шошқаның, қойдың, ешкiнің, жылқының, есектің, қашырдың немесе лошактың тағамдық қосалқы өнімдері, жас, тоңазытылған немесе мұздатылған | 0201-0205 позицияларындағы сүйек қаңқаларынан басқа, кез келген позициялардың материалдарынан дайындау |
| 0207 | 0105 тауар позициясында көрсетiлген үй құсының етi және тағамдық қосалқы өнiмдері, жас, тоңазытылған немесе мұздатылған | Қайта өңдеу технологиясына сәйкес мамандандырылған өндiрiс жағдайында кез келген позициялардың материалдарынан дайындау |
| 0210 | Тұздалған, тұзды судағы, кептірілген немесе ысталған ет және тағамдық қосымша ет өнімдері; еттен немесе қосымша ет өнімдерінен жасалған майда және ірі тартылған тағамдық ұн | 0201-0206 және 0208 позицияларындағы еттен және тағамдық қосымша ет өнiмдерiнен немесе 0207 позициясындағы құстардың бауырынан басқа, кез келген позициялардың материалдарынан дайындау |
| 0402 | Қоюлатылған немесе қант немесе басқа да тәттiлендіретiн заттар қосылған сүт және кiлегей | Кез келген позициялардың материалдарынан дайындау. Алайда дайын өнімдікіндей позицияда пайдаланылатын материалдардың құны түпкiлiктi өнiм бағасының 40 %-ынан аспауға тиiс |
| 0408 | Құстардың қабықсыз жұмыртқалары мен сары уыздары, жас, кептiрiлген, буға немесе қайнаған суға пiсiрiлген, пiшiнделген, мұздатылған немесе қант немесе басқа да тәттілендіретін заттар қосылған немесе қосылмаған басқа да тәсiлмен консервiленген | 0407 позициясындағы құстардың жұмыртқаларын қоспағанда, кез келген позициялардың материалдарынан дайындау |
| 0506 | Өңделмеген, майсыздандырылған, бастапқы өңдеуге ұшыраған (пішінделмеген), қышқылмен өңделген немесе дежелатинсіздендірілген сүйектер мен мүйiз өзегі; осы өнімдердің ұнтақтары және қалдықтары | Дайындау, ол кезде 02-топтың материалдары пайдаланылады |
| 0710 40 000 0 | Қант жүгерiсі (шикi немесе суға немесе буға пiсiрiлген), мұздатылған | Жаңа піскен немесе тоңазытылған қант жүгерiсiнен дайындау |
| 0711 90 300 0 | Қысқа мерзiмге сақтау үшiн консервiленген, бiрақ мұндай түрде тiкелей тамаққа пайдалану үшiн жарамсыз қант жүгерiсi | Жаңа піскен немесе тоңазытылған қант жүгерiсiнен дайындау |
| 0901 | Қуырылған немесе қуырылмаған, кофеинмен немесе кофеинсiз кофе; кофе қауызы және кофе дәнiнiң қабықтары; кез келген үлесте кофесi бар кофені алмастырғыштар | Рецептура жасау және қуыру жөніндегі технологиялық операциялардың орындалу шартымен кез келген позициялардың материалдарынан дайындау |
| 0902 | Дәмдік-хош иісті қоспалары бар немесе оларсыз шай | Рецептура мен аралас қоспаны жасау жөніндегі технологиялық операциялардың орындалу шарттарымен 0902 позициясындағы материалдардан дайындау, алайда, барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкiлiктi өнiм бағасының 50 %-ынан аспауға тиiс |
| 1106 10 000 0 | 0713 тауар позициясындағы кептiрiлген бұршақ көкөнiстерінен жасалған майда және iрi тартылған ұн және ұнтақ | Барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкiлiктi өнiм бағасының 50 %-ынан аспайтын, кез келген позициялардағы материалдардан дайындау |
| 1301 | Табиғи тазартылмаған малшайыр; табиғи камедтер, шайырлар, гуммишайырлар мен сығындылары (мысалы, бальзамдар) | 1301 позициясындағы пайдаланылатын материалдарының құны түпкiлiктi өнiм бағасының 50%-ынан аспауға тиiс, кез келген позициялардағы материалдардан дайындау |
| 1501 | Шошқаның тоң майы (қорытылған шошқа майын қоса алғанда) және 0209 немесе 1503 тауар позицияларының тоң майларынан басқа үй құсының тоң майы | 0203, 0206 немесе 0207, немесе 0506 позицияларындағы материалдарды қоспағанда, кез келген позициядағы материалдардан дайындау; 0203 немесе 0206 позициялардағы еттен немесе шошқаның қосымша өнiмдерiнен немесе 0207 позициясындағы еттен не құстардың қосымша өнiмдерiнен дайындау |
| 1502 | 1503 тауар позициясындағы тоң майынан басқа ірi қара малдың, қойдың немесе ешкiнiң тоң майы | 0201, 0202, 0204 немесе 0206, немесе 0506 позицияларындағы материалдарды қоспағанда, кез келген позицияның материалдарынан дайындау |
| 1504-1506 000 00 0 | Тазартылмаған немесе тазартылған, бiрақ химиялық құрамы өзгермеген балықтың немесе теңiз сүт қоректiлерiнің тоң майлары, майлары және олардың фракциялары, тазартылмаған немесе тазартылған, бiрақ химиялық құрамы өзгермеген жануарлардан алынатын өзге де майлар мен майлар және олардың фракциялары | Мынадай технологиялық операцияларды орындау шарттары кезінде кез келген позициялардың материалдарынан дайындау: қорыту; булау; тазалау |
| 1507-1515 | Тазартылмаған немесе тазартылған, бірақ химиялық құрамы өзгермеген соя майы және оның фракциялары – тазартылмаған немесе тазартылған, бірақ химиялық құрамы өзгермеген өсімдік немесе микробиологиялық тектес өзге де ұшпайтын майлар мен майлар (жожоба майын қоса алғанда) және олардың фракциялары | Тұндыру, сүзгiден өткiзу; үйірткілеу; ыстық сумен немесе бумен өңдеу; сiлтiмен бейтараптандыру; вакуумның астында күштi бумен өңдеу арқылы механикалық тазалау |
| 1602 | Еттен, қосымша ет өнiмдерiнен жасалған дайын немесе консервiленген өнiмдер немесе өзгеде қандар | Мүшелеу, бұзу, бөлшектеу, кесу, араластыру, оның ішінде үй құсының етін механикалық бұзу, етті хош иісті ащы дәмдермен (дәмдеуіштер) және/немесе өсімдік ақуыздарымен және/немесе тұзбен, тұздықпен піспектеу әдісі бойынша операцияларды сүйегінен ажыратылмаған етті бөлшектеп мүшелеу операцияларын, сондай-ақ үй құсының етін механикалық бұзу бойынша дайындау жөніндегі операцияларды орындау кезінде 02-топтың материалдарынан дайындау |
| 1701 | Қатты күйдегі құрақ қанты немесе қызылша қанты және химиялық таза сахароза | Клерлеу (құрақ қанты үшін), сатурация, сульфитация, сүзу жөніндегі және кейінгі (құрақ қанты және қызылша қанты үшін) технологиялық операцияларды орындау шарттарымен кез келген позициядағы материалдарды дайындау |
| 1702 50 000 0 1702 90 100 0 | Химиялық таза фруктоза; Химиялық таза мальтоза | Кез келген позициялардың материалдарынан, оның iшiнде 1702 позициясындағы басқа да материалдарынан дайындау |
| 1806 | Шоколад және құрамында какао бар өзге де дайын тамақ өнiмдерi | Кез келген позициялардың материалдарынан дайындау. Алайда дайын өнiмдiкiндей позицияның пайдаланылатын материалдарының құны түпкiлiктi өнiм бағасының 50%-ынан аспауға тиiс |
| 1806 907000 | Құрамында какао бар және өндіріс үшін немесе сусындарды дайындауға арналған дайын өнімдері | Технологиялық операциялар: мамандандырылған технологиялық жабдықта шикізатты бумадан шығару, өлшеу, араластыру, кептіру, алғашқы буып-түю орындалған жағдайда, кез келген позициялардағы материалдардан дайындау. Алайда сол позициядағы пайдаланылатын материалдарының құны түпкiлiктi өнiм бағасының 50%-ынан аспауға тиiс |
| 1905 | Нан, ұннан жасалған кондитерлiк бұйымдар, тәтті тоқаштар, печенье және құрамында какаосы бар немесе жоқ өзге де нан-тоқаш және ұннан жасалған кондитерлiк бұйымдар; вафли пластиналары, фармацевтикалық мақсаттарда пайдалану үшiн жарамды бос капсулалар, мөрлеуге арналған вафлилi орауыштар, күрiш қағазы және ұқсас өнiмдер | Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкiлiктi өнiм бағасының 50%-ынан аспауға тиiс |
| 2009 | Ашытылмаған және құрамында спирт қоспалары жоқ, қант немесе басқа да тәттiлендiретiн заттар қосылған немесе қосылмаған жемiс шырындары немесе жаңғақ (жүзiм ашытқысын және кокос суын қоса алғанда) және көкөнiс шырындары | Кез келген позициялардың материалдарынан дайындау. Алайда дайын өнiмдiкiндей позицияның пайдаланылатын материалдарының құны түпкiлiктi өнiм бағасының 50%-ынан аспауға тиiс |
| 2101 12 | Кез келген позициялардағы кофенiң негiзiндегi дайын өнiмдер | Кез келген позициялардың материалдарынан дайындау. Алайда дайын өнiмдiкiндей позицияның пайдаланылатын материалдарының құны түпкiлiктi өнiм бағасының 50%-ынан аспауы тиiс |
| 2101 129201 | Осы сығындылар, эссенциялар немесе концентраттар негiзіндегі немесе кофе негiзiндегі сығындылар, эссенциялар және кофе концентраттары және дайын өнiмдер: бастапқы орамадағы таза массасы 3 кг аспайтын | Технологиялық операциялар: мамандандырылған технологиялық жабдықта шикізатты ыдыстан шығару, өлшеу, араластыру, кептіру, алғашқы буып-түю орындалған жағдайда, кез келген позициялардағы материалдардан дайындау. Алайда сол позициядағы пайдаланылатын материалдарының құны түпкiлiктi өнiм бағасының 50%-ынан аспауға тиiс |
| 2101 209200 | Шайдың немесе матенің, немесе парагвай шайының сығындылары, эссенциялары немесе концентраттары негiзiндегі дайын өнiмдер | Технологиялық операциялар: мамандандырылған технологиялық жабдықта шикізатты реставрациялау, өлшеу, араластыру, кептіру, алғашқы қаптау орындалған жағдайда, кез келген позициялардағы материалдардан дайындау. Алайда сол позициядағы пайдаланылатын материалдарының құны түпкiлiктi өнiм бағасының 50%-ынан аспауға тиiс |
| 2101 30 910 0 (2101 30 110 0-ден басқа) | Сығындылар, эссенциялар және қуырылған цикорий концентраттары 2518 | Негiзгi технологиялық операцияларды орындау шартымен дайындау, ұсату, сығындылау немесе концентрациялау |
| 2103 30 900 0 | Дайын қыша | Қыша ұнтағынан дайындау. Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкiлiктi өнiм бағасының 50%-ынан аспауға тиiс |
| 2106 | Басқа жерде аталмаған немесе енгізілмеген тамақ өнімдері | Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкiлiктi өнiм бағасының 50%-ынан аспауға тиiс |
| 2106 90 200 0 | Сусындар өндірісінде пайдаланылатын хош иісті заттар негізіндегі өнімдерден басқа, құрамдас спирттік жартылай фабрикаттар | Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкiлiктi өнiм бағасының 50%-ынан аспауға тиiс |
| 2201-ден | Сулар, қант немесе басқа да тәттілендіретін немесе хош иісті заттар қосылмаған табиғи немесе жасанды минералды, газдалған суларды қоса алғанда | Суды тазарту; суды зарарсыздандыру; суды газдау ( газдалған су үшін); құю |
| 2204 | Күшейтiлгенді қоса алғанда, табиғи жүзiм шараптары, 2009 тауар позициясында көрсетiлгеннен басқа сығынды жүзiм шырыны | Араластыру, сүзгiден өткiзу жөнiндегі технологиялық операцияларды және басқа кейiнгi операцияларды орындау шартымен кез келген позициялардың материалдарынан дайындау. Алайда, 2204 позициясындағы пайдаланылатын материалдардың құны түпкiлiктi өнiм бағасының 50% ынан аспауға тиiс |
| 2205 | Вермуттар және өсiмдiк немесе хош иiстi сығындылар қосылған өзге де табиғи жүзiм шараптары | Араластыру, сүзгiден өткiзу жөнiнде технологиялық операцияларды және басқа кейiнгi операцияларды орындау шартыкезінде кез келген позициялардың материалдарынан дайындау. Алайда, сол позицияның пайдаланылатын материалдарының құны түпкiлiктi өнiм бағасының 50%-ынан аспауға тиiс |
| 2206 00 | Өзге де ашытылған сусындар (мысалы, сидр, алмұрт сидрі, бал сусыны, сакэ); басқа жерде аталмаған немесе қосылмаған ашытылған сусындардан жасалған қоспалар мен ашытылған сусындардың және алкогольсіз сусындардың қоспалары | Араластыру, сүзгiден өткiзу жөнiндегi технологиялық операцияларды және басқа кейiнгi операцияларды орындау шарты кезінде кез келген позициялардың материалдарынан дайындау |
| 2208 | Құрамында мөлшері 80 %-дан кем спирт концентрациясы бар денатуратталмаған этил спирті; спирт тұнбалары, ликерлер және өзге де спиртті сусындар | Араластыру, сүзгiден өткiзу жөнiндегi технологиялық операцияларды басқа кейiнгi операцияларды орындаушартыкезінде кез позициялардың материалдарынан дайындау. Алайда, сол позицияның пайдаланылатын материалдарының құны түпкiлiктi өнiм бағасының 50%-ынан аспауға тиiс |
| 2309 | Жануарларды қоректендіру үшін пайдаланылатын өнiмдер | Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкiлiктi өнiм бағасының 50%-ынан аспауға тиiс |
| 2403 | Өнеркәсіптік жолмен дайындалған өзге де темекі және өнеркәсіптік темекі алмастырғыштар; "біртектендірілген" немесе "қалпына келтірілген" темекі; темекіден алынған сығындылар мен эссенциялар: - құрамында кез келген ілеспе темекі алмастырғыштары бар немесе жоқ шегуге арналған темекі | Кез келген позициялардың материалдарынан дайындау. Алайда, 2403 позициясындағы пайдаланылатын материалдардың құны түпкiлiктi өнiм бағасының 50%-ынан аспауға тиiс |
| 25-топ | Тұз; күкiрт; топырақ және тас; сылақ материалдары, әктас және цемент | Өңдеу/қайта өңдеу технологиясына сәйкес мамандандырылған өндiрiс жағдайларында кез келген позициялардағы материалдардан дайындау; қатты кристалдарды ұсату, кесу, кальцийлендіру |
| 2504 | Табиғи графит | Көмiртегiнiң құрамын байыту, шикiзатты тазалау және ұсату |
| 2515 12 000 0 | Блоктарға немесе қалыңдығы 4 см-ден асатын, бiрақ 25 см-ден аспайтын тiк бұрышты (шаршылыны қоса алғанда) нысанды тақталарға арамен кесiлген немесе өзге тәсiлмен бөлiнген мәрмәр, травертин | Қалыңдығы 25 см-ден асатын тас блоктарды аралау немесе басқа тәсiлмен бөлу |
| 2516 | Ескерткіштерге немесе өзге де құрылыстарға арналған ірі ұсатылған немесе ұсатылмаған, арамен кесiлген немесе арамен кесiлмеген не блоктарға немесе тiк бұрышты (шаршылыны коса алғанда) нысанды тақталарға басқа тәсiлмен бөлiнгенгранит, порфир, базальт, құмтас және тас | Тас блоктарды аралап кесу немесе басқа тәсiлмен бөлу |
| 2518 | Кальцийленген немесе кальцийленбеген, ірі ұсатылған немесе араланған долмитті қос алғанда, күйежентектелген немесе күйежентектелмеген, басқа тәсілмен блоктарға немесе тiк бұрышты тақталарға (шаршы пішінде қоса алғанда) бөлiнген доломит | Уату, аралау, ұсату; кальциленбеген доломит үшiн – кальцилеу |
| 2519 | Табиғи магний карбонаты (магнезит); балқытылған магнезия; агломерациялау алдында қосылатын құрамында басқа оксидтің шағын мөлшері бар немесе жоқ жентектелгенге дейінкүйдірілген (кесектендірілген) магнезия; қоспалары бар немесе қоспалары жоқ өзге де магний оксиді | Дайындау, ол кезде табиғи магний карбонатынан (магнезит) басқа, барлық пайдаланылатын заттар өнiм позициясынан ерекшелiнетiн позицияда жiктелуге тиiс |
| 2524 | Асбест | Асбест минералынан асбест дайындау (0-6) |
| 2525 | Слюда, оның iшiнде қатпарланған; слюда қалдықтары | Ыдырату, кесу, ұсату |
| 2707 50 100 0 | Отын ретiнде пайдалану үшiн ASTM D 86 әдiс бойынша 250 С градусқа дейiнгi температурада айдалатын 65 айн. % немесе одан астам (шығынды қоса алғанда) өзге де хош иiстi көмірсутектес қоспалары | Тазарту және/немесе бiр немесе бiрнеше белгiлi бiр өңдеулер жөнiндегi операциялар. Өзге де операциялар, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдар өнiм позициясынан ерекшелiнетiн позицияда жiктелуге тиiс. Алайда өнiм құны түпкiлiктi өнiм бағасының 50%-ынан аспауы шартымен дәл сол позицияның материалы пайдаланылады |
| 2709 00 | Битуминозды жыныстардан алынған шикi мұнай және шикi мұнай өнiмдерi | Битуминозды материалдарды пирогендiк айдау және битуминозды минералдарды деструктивтiк айдау жөнiндегi технологиялық операциялардың орындалу шарты кезінде кез келген позициялардың материалдарынан дайындау |
| 2710 | Шикілерін қоспағанда, битуминозды жыныстардан алынған мұнай және мұнай өнімдері; басқа жерде аталмаған немесе енгізілмеген, құрамында 70 сал.% немесе одан астам битуминозды жыныстардан алынған мұнай немесе мұнай өнімдері бар өнімдер, оның үстіне бұл мұнай өнімдері негізгі құрама өнімдері болып табылады | Тазарту және/немесе бiр немесе бiрнеше белгiлi бiр өңдеулер жөнiндегi операциялар. Басқа да операциялар, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдар өнiмдiкiндей позициядан ерекшелiнетiн позицияда жiктелуге тиiс. Алайда, бұйым дәл сол олардың құны түпкiлiктi өнiм бағасының 50%-ынан аспауы шартымен позицияның материалдары пайдаланылады |
| 2711 | Мұнай газдары мен өзге де газ тәрiздес көмiрсутектер | Тазарту және/немесе бiр немесе бiрнеше белгiлi бiр өңдеулер жөнiндегi операциялар. Басқа да операциялар, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдар өнiм позициясынан ерекшелiнетiн позицияда жiктелуге тиiс. Алайда, бұйым дәл сол олардың құны түпкiлiктi өнiм бағасының 50%-ынан аспауы шартымен позицияның материалдары пайдаланылады |
| 2712 | Мұнай вазелинi; парафин, микрокристалды мұнай балауызы, парафиндi гач, озокерит, қоңыр көмiрлi балауыз, шымтезек балауызы, синтез немесе басқа да процестердiң нәтижесiнде алынған, боялған немесе боялмаған өзге де минералды балауыздар мен ұқсас өнiмдер | Тазарту және/немесе бiр немесе бiрнеше белгiлi бiр өңдеулер жөнiндегi операциялар. Басқа да операциялар, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдар өнiм позициясынан ерекшелiнетiн позицияда жiктелуге тиiс. Алайда бұйым дәл сол олардың құны түпкiлiктi өнiм бағасының 50%-ынан аспауы шартымен позицияның материалдары пайдаланылады |
| 2713 | Битуминозды жыныстардан алынған мұнай коксы, мұнай битумы және мұнай және мұнай өнімдерінен қалған өзге де қалдықтар | Тазарту және/немесе бiр немесе бiрнеше белгiлi бiр өңдеулер жөнiндегi операциялар. Басқа да операциялар, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдар өнiм позициясынан ерекшелiнетiн позицияда жiктелуi тиiс, Алайда бұйымның позициясымен бірдей позициядағы материалдар құны түпкiлiктi өнiм бағасының 50%-ынан аспауы шартымен пайдаланылады |
| 2714 | Табиғи битум және асфальт; битуминозды тақтатастар немесе мұнайлы және битуминозды құмтастар; асфальтиттер және асфальтты жыныстар | Тазарту және/немесе бiр немесе бiрнеше белгiлi бiр өңдеулер жөнiндегi операциялар. Басқа да операциялар, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдар өнiм позициясынан ерекшелiнетiн позицияда жiктелуi тиiс. Алайда бұйымның позициясымен бірдей позициядағы материалдар құны түпкiлiктi өнiм бағасының 50%-ынан аспауы шартымен пайдаланылады |
| 2715 00 000 0 | Табиғи асфальттың, табиғи битумның, мұнай битумының, минералды шайырлардың немесе минералды шайырлар күлінің негізінде жасалған битуминозды қоспалар (мысалы битумды мастикалар, жол жабындарына арналған асфальт қоспалары) | Тазарту және/немесе бiр немесе бiрнеше белгiлi бiр өңдеулер жөнiндегi операциялар. Басқа да операциялар, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдар өнiм позициясынан ерекшелiнетiн позицияда жiктелуi тиiс. Алайда, бұйым дәл сол олардың құны түпкiлiктi өнiм бағасының 50%-ынан аспауы шартымен позицияның материалдары пайдаланылады |
| 28-топ | Бейорганикалық химия өнiмдерi: органикалық немесе бейорганикалық бағалы металдардың, жерде сирек кездесетiн металдардың, радиоактивтi элементтердiң немесе изотоптардың қосылыстары, 2811 29 100 0, 2818 20 000 0, 2821 20 000 0, 2833 22 000 0-ден қосымша кiшi позициялардағы өнiмдерден басқа, олар үшін қолданылатын қағидалар бұдан әрі жазылады | Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдар өнiм позициясынан ерекшелiнетiн позицияда жiктелуi тиiс. Алайда, бiр ғана позициядағы материалдар олардың құны түпкiлiктi өнiм бағасының 20%-ынан аспауы шартымен пайдаланылады |
| 2811 29 100 0-ден | Күкірт триоксиді (күкірт ангидриді) | Қос тотықты күкiрттен дайындау |
| 2818 20 000 0 | Жасанды корундтан ерекшеленетiн алюминий оксиді | Өңдеу/қайта өңдеу технологиясына сәйкес мамандандырылған өндiрiс жағдайларында кез келген позициялардың материалдарынан дайындау |
| 2821 20 000 0 | Жер бояулары (минералды бояғыштар) | Жер бояуларын күйдiру немесе ұнтақтау |
| 2833 22 000 0 | Алюминий сульфаты | Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкiлiктi өнiм бағасының 50%-ынан аспайды |
| 29-топ | 2901-ден, 2902-ден, 2905 19 100 0, 2915, 2932 99 300 0, 2932 99 700 0, 2933, 2934 позицияларындағы қосылыстардан басқа, органикалық химиялық қосылыстар, олар үшiн пайданылатын қағидалар бұдан әрi жазылады | Кез келген позициялардың материалдарынан дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдар өнiм позициясынан ерекшелiнетiн позицияда жiктелуi тиiс. Алайда бұйымның позициясымен бірдей позициядағы материалдар құны түпкiлiктi өнiм бағасының 50%-ынан аспауы шартымен пайдаланылады |
| 2901-ден | Ациклдық көмірсутектер | Тазарту және/немесе бiр немесе бiрнеше белгiлi бiр өңдеулер жөнiндегi операциялар. Басқа да операциялар, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдар өнiм позициясынан ерекшелiнетiн позицияда жiктелуi тиiс. Алайда материалдар позициясымен бірдей позициядағы бұйымның құны түпкiлiктi өнiм бағасының 50%-ынан аспауы шартымен пайдаланылады |
| 2902-ден | Циклдық көмірсутектер: - циклоалкандар, циклоалкендер және циклотерпендер | Тазарту және/немесе бiр немесе бiрнеше белгiлi бiр өңдеулер жөнiндегi операциялар. Ол кезде барлық пайдаланылатын материалдар өнiм позициясынан ерекшеленетiн позицияда жiктелуi тиiс басқа да операциялар. Алайда бұйымның позициясымен бірдей позициядағы материалдар құны түпкiлiктi өнiм бағасының 50%-ынан аспауы шартымен пайдаланылады |
| 2905 19 000 0 | Ациклдік спирттер және олардың галогенделген, сульфиттелген, нитриттелген немесе нитрозаланған қоспалары: қаныққан моноспирттер, өзгелері, металдардың алкоголяттары | Кез келген позицияның материалдарынан, оның iшiнде 2905 позициясыныдағы басқа да материалдардан дайындау. Алайда, осы позиция металдарының алкоголяттары олардың құны түпкiлiктi өнiм бағасының 50%-ынан аспауы шартымен пайдаланылады |
| 2915 | Ациклдық монокарбондық байытылған қышқылдар және олардың ангидридтерi, галогенангидридтерi, пероксидтерi және пероксиқышқылдар; олардың галогенденген сульфирленген, нитроленген немесе нитрозирленген туындылары | Кез келген позициялардың материалдарынан дайындау. Алайда 2915 немесе 2916 позицияларындағы пайдаланылатын материалдардың құны түпкiлiктi өнiм бағасының 50 %-ынан аспайды |
| 2932 99 000 0-ден | Қарапайым iшкi эфирлер | Кез келген позициялардың материалдарынан дайындау. Алайда 2909 позициясындағы пайдаланылатын материалдарының құны түпкiлiктi өнiм бағасының 50 %-ынан аспайды |
| 2932 99 000 0-ден | Құрамында басқа оттегі бар функционалдық топты қамтитын немесе қамтымайтын өзге де циклдi ацеталдар мен iшкi гемиацеталдар, және олардың галогенделген, сульфатталған, нитрленген және нитрозаланған туындылары | Кез келген позициялардың материалдарынан, оның iшiнде 2932 позициясындағы басқа да материалдардан дайындау |
| 2933 | Құрамында тек азот гетероатом(дар)ы бар, гетероциклдi қосылыстар | Кез келген позициялардың материалдарынан дайындау. Алайда 2932 немесе 2933 позициясындағы пайдаланылатын материалдардың құны түпкiлiктi өнiм бағасының 50 %-ынан аспайды |
| 2934 | Химиялық құрамы айқындалған немесе айқындалмаған нуклеин қышқылдары және олардың тұздары; өзге де гетероциклдi қосылыстар | Кез келген позициялардың материалдарынан дайындау. Алайда, 2932, 2933 немесе 2934 позицияларындағы пайдаланылатын материалдардың құны түпкiлiктi өнiм бағасының 20 %-ынан аспайды |
| 30-топ | Позиция тауарларынан басқа фармацевтикалық өнімдер 3002, 3002 12 000, 15 000 0, 3002 41 000 0, 3003, 3004, 3005 және 3006 60 000, олар үшін бұдан әрі баяндаудың қолданылатын ережелері | Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдар өнім позициясынан ерекшеленетін позицияда жіктеледі. Алайда, өнімдікіндей позицияның материалдары олардың құны түпкілікті өнім бағасының 70%-ынан аспауы шартымен пайдаланылады. |
| 3002 12 00 0 | Иммундық сарысулар және өзге де қан фракциялары | Келесі шарттардың бірін орындау:  1. Кез келген позицияларды, оның ішінде 3002 позиция материалдарын материалдан дайындау.  Алайда, 3002 позициясының материалдары олардың құны түпкілікті өнім бағасының 80%-аспаған жағдайда, сондай-ақ технологиялық операциялар орындалған жағдайда ғана пайдаланылады:  - плазмадан қан препараттарын өндіру кезінде: донор скринингі және (немесе) плазманы біріктіру және (немесе) біріктірілген қан плазмасын вирустық тазарту және (немесе) және (немесе) біріктірілген қан плазмасын фракциялау, және (немесе) жартылай өнімді алу және (немесе) жартылай өнімді стерильдеу (пастерлеу) жүргізу;  - ыдысқа салу;  - шикізат пен материалдарды өлшеу және (немесе) кіріс бақылау, және (немесе) тазартылған суды және (немесе) инъекцияға арналған суды алу, және (немесе) құтыларды сыртқы және ішкі жуу, және (немесе) құтыларды кептіру және (немесе) зарарсыздандыру/депирогенизациялау, және (немесе) құтыларды толтыру, және (немесе) құтыларды тығындау және (немесе) жартылай өнімі бар құтыларды зарарсыздандыру;  - өндірістік процестердің валидациясы;  - талдамалық әдістемелердің валидациясы;  - жабдықтың біліктілігі;  - инженерлік жүйелердің біліктілігі;  - өндірісішілік бақылау және (немесе) тұрақтылықты сынау және (немесе) препарат ерітіндісі бар құтыларды/шприцтерді бақылау және (немесе) жиынтықтау және (немесе) дайын препараты бар құтылардың герметикалығын тексеру;  - бастапқы және (немесе) қайталама қаптаманы таңбалау және (немесе) құтыларды/шприцтерді контурлық ұяшықты бумаларға орау және (немесе) қаптамаға орау және (немесе) дайын өнімнің сапасын бақылау;  - картон қорапқа топтап буып-түю;  - өнім сериясын шығару.  2. Келісімшарттық өндіріске тапсырыс берушілермен бірегей патенттелген дәрілік заттарды жеткізудің ұзақ мерзімді шарттары шеңберінде өндірілген дәрілік заттар үшін:  дәрілік заттарды, медициналық бұйымдарды және мамандандырылған емдік өнімдерді сатып алуды ұйымдастыру және өткізу қағидларға сәкес жасалған келісімшарттық өндірістің тапсырыс берушілерімен бірегей патенттелген дәрілік заттарды жеткізудің ұзақ мерзімді шартының болуы:  - кез келген позиция материалдарынан, оның ішінде 3002 позиция материалдарынан дайындау.  Алайда, 3002 позициясының материалдары тауардың осы түрін дайындау басталған күннен бастап бірінші жылдан бастап бір немесе бірнеше технологиялық операциялар орындалған жағдайда ғана қолданылады:  - ыдысқа салу;  - шикізат пен материалдарды өлшеу және (немесе) кіріс бақылау;  - өндірістік процестердің валидациясы және (немесе) талдамалық әдістемелердің валидациясы;  - жабдықтың біліктілігі;  - инженерлік жүйелердің біліктілігі;  - өндірісішілік бақылау және (немесе) дайын препараты бар құтылардың/шприцтердің герметикалығын тексеру және (немесе) дайын өнімнің сапасын бақылау және (немесе) қайталама қаптаманы таңбалау және (немесе) құтыларды контурлық ұяшықты бумаларға орау және (немесе) бумаларға буып-түю;  - картон қорапқа топтап буып-түю және (немесе) өнім сериясын шығару.  Бесінші жылдан бастап келесі технологиялық операцияларды орындау шартымен:  - ыдысқа салу;  - шикізат пен материалдарды өлшеу және (немесе) кіріс бақылау, және (немесе) тазартылған суды және (немесе) инъекцияға арналған суды алу, және (немесе) құтыларды сыртқы және ішкі жуу, және (немесе) құтыларды кептіру және (немесе) зарарсыздандыру/депирогенизациялау, және (немесе) құтыларды толтыру, және (немесе) құтыларды тығындау және (немесе) жартылай өнімі бар құтыларды зарарсыздандыру;  - өндірістік процестердің валидациясы;  - талдамалық әдістемелердің валидациясы;  - жабдықтың біліктілігі;  - инженерлік жүйелердің біліктілігі;  - өндірісішілік бақылау және (немесе) тұрақтылықты сынау және (немесе) препарат ерітіндісі бар құтыларды/шприцтерді бақылау және (немесе) жиынтықтау және (немесе) дайын препараты бар құтылардың герметикалығын тексеру;  - бастапқы және (немесе) қайталама қаптаманы таңбалау және (немесе) құтыларды/шприцтерді контурлық ұяшықты бумаларға орау және (немесе) қаптамаға орау және (немесе) дайын өнімнің сапасын бақылау;  - картон қорапқа топтап буып-түю;  - өнім сериясын шығару. |
| 3002 150000 | Дозаланған дәрілік нысандар түрінде немесе бөлшек саудада сатуға арналған нысандарға немесе қаптамаларға оралған иммунологиялық өнімдер | Келесі шарттардың бірін орындау:  1. Кез келген позицияларды, оның ішінде 3002 позиция материалдарын материалдан дайындау.  Алайда, 3002 позициясының материалдары олардың құны түпкілікті өнім бағасының 80%- % аспаған жағдайда, сондай-ақ технологиялық операциялар орындалған жағдайда ғана пайдаланылады:  - жасуша штаммының бөлінуі және (немесе) жасуша штаммының генотиптелуі және фенотиптелуі, және (немесе) жасушалардың бастапқы банкін құру және қолдау, және (немесе) жасушалардың жұмыс банкін құру және ұстап тұру және (немесе) жартылай өнімді вирустық инактивациялау және (немесе) вирустық тазарту және (немесе) жартылай өнімді алу және (немесе) жартылай өнімді стерилдеу;  - ыдысқа салу;  - шикізат пен материалдарды өлшеу және (немесе) кіріс бақылау, және (немесе) тазартылған суды және (немесе) инъекцияға арналған суды алу, және (немесе) құтыларды сыртқы және ішкі жуу, және (немесе) құтыларды кептіру және (немесе) зарарсыздандыру/депирогенизациялау, және (немесе) құтыларды толтыру, және (немесе) құтыларды тығындау және (немесе) жартылай өнімі бар құтыларды зарарсыздандыру;  - өндірістік процестердің валидациясы;  - талдамалық әдістемелердің валидациясы;  - жабдықтың біліктілігі;  - инженерлік жүйелердің біліктілігі;  - өндірісішілік бақылау және (немесе) тұрақтылықты сынау және (немесе) препарат ерітіндісі бар құтыларды/шприцтерді бақылау және (немесе) жиынтықтау және (немесе) дайын препараты бар құтылардың герметикалығын тексеру;  - бастапқы және (немесе) қайталама қаптаманы таңбалау және (немесе) құтыларды/шприцтерді контурлық бумаларға қаптамаға орау және (немесе) қаптамаға орау және (немесе) дайын өнімнің сапасын бақылау;  - картон қорапқа топтап буып-түю;  - өнім сериясын шығару.  2. Келісімшарттық өндіріске тапсырыс берушілермен бірегей патенттелген дәрілік заттарды жеткізудің ұзақ мерзімді шарттары шеңберінде өндірілген дәрілік заттар үшін:  – Қазақстан Республикасының "Халық денсаулығы және денсаулық сақтау жүйесі туралы" Кодексінің 7-бабының 15-1) тармақшасына сәйкес уәкілетті орган бекіткен қылмыстық-атқару (пенитенциарлық) жүйесінің тергеу изоляторлары мен мекемелерінде ұсталатын адамдар үшін тегін медициналық көмектің кепілдік берілген көлемі, медициналық көмектің қосымша көлемі шеңберінде, бюджет қаражаты есебінен және (немесе) міндетті әлеуметтік медициналық сақтандыру жүйесінде дәрілік заттарды, медициналық бұйымдарды және арнаулы емдік өнімдерді, фармацевтикалық көрсетілетін қызметтерді сатып алуды ұйымдастыру және өткізу қағидаларына (бұдан әрі-дәрілік заттарды, медициналық бұйымдарды және мамандандырылған емдік өнімдерді сатып алуды ұйымдастыру және өткізу қағидалары) сәйкес жасалған келісімшарттық өндірістің тапсырыс берушілерімен бірегей патенттелген дәрілік заттарды жеткізудің ұзақ мерзімді шартының болуы;  - кез келген позиция материалдарынан, оның ішінде 3002 позиция материалдарынан дайындау.  Алайда, 3002 позициясының материалдары тауардың осы түрін дайындау басталған күннен бастап бірінші жылдан бастап бір немесе бірнеше технологиялық операциялар орындалған жағдайда ғана қолданылады:  - ыдысқа салу;  - шикізат пен материалдарды өлшеу және (немесе) кіріс бақылау;  - өндірістік процестердің валидациясы және (немесе) талдамалық әдістемелердің валидациясы;  - жабдықтың біліктілігі;  - инженерлік жүйелердің біліктілігі;  - дайын препараты бар флакондар / шприцтерді ішкі өндірістік бақылау және (немесе) жинақтау және (немесе) бақылау;  - қайталама қаптаманы таңбалау және (немесе) қаптамаға орау;  - картон қорапқа топтап буып-түю және (немесе) өнім сериясын шығару.  Бесінші жылдан бастап келесі технологиялық операцияларды орындау шартымен:  - ыдысқа салу;  - шикізат пен материалдарды өлшеу және (немесе) кіріс бақылау, және (немесе) тазартылған суды және (немесе) инъекцияға арналған суды алу, және (немесе) құтыларды сыртқы және ішкі жуу, және (немесе) құтыларды кептіру және (немесе) зарарсыздандыру/депирогенизациялау, және (немесе) құтыларды толтыру, және (немесе) құтыларды тығындау және (немесе) жартылай өнімі бар құтыларды зарарсыздандыру;  - өндірістік процестердің валидациясы;  - талдамалық әдістемелердің валидациясы;  - жабдықтың біліктілігі;  - инженерлік жүйелердің біліктілігі;  - өндірісішілік бақылау және (немесе) тұрақтылықты сынау және (немесе) препарат ерітіндісі бар құтыларды/шприцтерді бақылау және (немесе) жиынтықтау және (немесе) дайын препараты бар құтылардың герметикалығын тексеру;  - бастапқы және (немесе) қайталама қаптаманы таңбалау және (немесе) құтыларды/шприцтерді контурлық ұяшықты бумаларға орау және (немесе) бумаларға орау және (немесе) дайын өнімнің сапасын бақылау;  - картон қорапқа топтап буып-түю;  - өнім сериясын шығару. |
| 3002 12000 | Иммундық сарысулар және өзге де қан фракциялары | Кез келген позициялардың материалдарынан, оның ішінде 3002 позицияның материалдарынан дайындау. Алайда, 3002 позицияның материалдары олардың құны түпкілікті өнім бағасының 80% - ынан аспауы шартымен, сондай-ақ технологиялық операцияларды орындау шартымен ғана пайдаланылады: плазмадан қан препараттарын өндіру кезінде: донор скринингі және (немесе) плазманы біріктіру және (немесе) біріктірілген қан плазмасын вирустық тазарту және (немесе) және (немесе) біріктірілген қан плазмасын фракциялау, және (немесе) жартылай өнімді алу және (немесе) жартылай өнімді стерильдеу (пастерлеу) жүргізу, шикізат пен материалдарды ыдысқа салу, өлшеу және (немесе) кіріс бақылау, және (немесе) тазартылған суды және (немесе) инъекцияға арналған суды алу, және (немесе) құтыларды сыртқы және ішкі жуу, құтыларды кептіру және стерилдеу/депирогенизациялау, және (немесе) флакондарды толтыру және (немесе) флакондарды тығындау, жартылай өнімі бар флакондарды стерилдеу, өндірістік процестердің валидациясы, талдамалық әдістемелердің валидациясы, жабдықтың біліктілігі, инженерлік жүйелердің біліктілігі, ішкі өндірістік бақылау, тұрақтылықты сынау, және (немесе) флакондарды бақылау) және (немесе) жинақтау, дайын препараты бар құтылардың герметикалығын тексеру, және (немесе) дайын өнімнің сапасын бақылау, және (немесе) бастапқы және (немесе) қайталама ораманы таңбалау, және (немесе) құтыларды пішінді ұяшықты қаптамаға буып-түю, бумаларға буып-түю, картоннан жасалған қорапқа топтап буып-түю және (немесе) сатуға серия шығару. |
| 3002 41 0000 | Адамдарға арналған вакциналар | Келесі шарттардың бірін орындау:  1. Кез келген позицияларды, оның ішінде 3002 позиция материалдарын материалдан дайындау.  Алайда, 3002 позициясының материалдары олардың құны түпкілікті өнім бағасының 80%-аспаған жағдайда, сондай-ақ технологиялық операциялар орындалған жағдайда ғана пайдаланылады:  - жасуша штаммының бөлінуі және (немесе) жасуша штаммының генотиптелуі және фенотиптелуі және (немесе) жасушалардың бастапқы банкін құру және қолдау, және (немесе) жасушалардың жұмыс банкін құру және қолдау, және (немесе) жартылай өнімді вирустық инактивациялау және (немесе) вирустық тазарту, және (немесе) жартылай өнім алу, және (немесе) жартылай өнімді стерильдеу;  - ыдысқа салу;  - шикізат пен материалдарды өлшеу және (немесе) кіріс бақылау, және (немесе) тазартылған суды және (немесе) инъекцияға арналған суды алу, және (немесе) құтыларды сыртқы және ішкі жуу, және (немесе) құтыларды кептіру және (немесе) зарарсыздандыру/депирогенизациялау, және (немесе) құтыларды толтыру, және (немесе) құтыларды тығындау және (немесе) жартылай өнімі бар құтыларды зарарсыздандыру;  - өндірістік процестердің валидациясы;  - талдамалық әдістемелердің валидациясы;  - жабдықтың біліктілігі;  - инженерлік жүйелердің біліктілігі;  - өндірісішілік бақылау және (немесе) тұрақтылықты сынау және (немесе) препарат ерітіндісі бар құтыларды/шприцтерді бақылау және (немесе) жиынтықтау және (немесе) дайын препараты бар құтылардың герметикалығын тексеру;  - бастапқы және (немесе) қайталама қаптаманы таңбалау және (немесе) құтыларды/шприцтерді контурлық ұяшықты бумаларға орау және (немесе) қаптамаға орау және (немесе) дайын өнімнің сапасын бақылау;  - картон қорапқа топтап буып-түю;  - өнім сериясын шығару.  2. Келісімшарттық өндіріске тапсырыс берушілермен бірегей патенттелген дәрілік заттарды жеткізудің ұзақ мерзімді шарттары шеңберінде өндірілген дәрілік заттар үшін:  дәрілік заттарды, медициналық бұйымдарды және мамандандырылған емдік өнімдерді сатып алуды ұйымдастыру және өткізу қағидларға сәкес жасалған келісімшарттық өндірістің тапсырыс берушілерімен бірегей патенттелген дәрілік заттарды жеткізудің ұзақ мерзімді шартының болуы:  - кез келген позиция материалдарынан, оның ішінде 3002 позиция материалдарынан дайындау.  Алайда, 3002 позициясының материалдары тауардың осы түрін дайындау басталған күннен бастап бірінші жылдан бастап бір немесе қанша технологиялық операциялар орындалған жағдайда ғана қолданылады:  - ыдысқа салу;  - шикізат пен материалдарды өлшеу және (немесе) кіріс бақылау;  - өндірістік процестердің валидациясы және (немесе) талдамалық әдістемелердің валидациясы;  - жабдықтың біліктілігі;  - инженерлік жүйелердің біліктілігі;  - өндірісішілік бақылау және (немесе) дайын препараты бар ұтылардың/шприцтердің герметикалығын тексеру және (немесе) дайын өнімнің сапасын бақылау және (немесе) қайталама қаптаманы таңбалау және (немесе) құтыларды контурлық ұяшықты бумаларға орау және (немесе) бумаларға буып-түю;  - картон қорапқа топтап буып-түю және (немесе) өнім сериясын шығару.  Бесінші жылдан бастап келесі технологиялық операцияларды орындау шартымен:  - ыдысқа салу;  - шикізат пен материалдарды өлшеу және (немесе) кіріс бақылау, және (немесе) тазартылған суды және (немесе) инъекцияға арналған суды алу, және (немесе) құтыларды сыртқы және ішкі жуу, және (немесе) құтыларды кептіру және (немесе) зарарсыздандыру/депирогенизациялау, және (немесе) құтыларды толтыру, және (немесе) құтыларды тығындау және (немесе) жартылай өнімі бар құтыларды зарарсыздандыру;  - өндірістік процестердің валидациясы және (немесе) талдамалық әдістемелердің валидациясы;  - жабдықтың біліктілігі;  - инженерлік жүйелердің біліктілігі;  - өндірісішілік бақылау және (немесе) тұрақтылықты сынау және (немесе) препарат ерітіндісі бар құтыларды/шприцтерді бақылау және (немесе) жиынтықтау және (немесе) дайын препараты бар құтылардың герметикалығын тексеру;  - бастапқы және қайталама қаптаманы таңбалау;  - флакондарды / шприцтерді контурлық ұяшықты бумаларға орау;  - картон қорапқа топтап буып-түю;  - өнім сериясын шығару. |
| 3003 | Терапевтік немесе профилактикалық мақсатында пайдалануға арналғанекi немесе одан көп құрамдас бөліктердің қоспаларынан құралған, бiрақ дозаланған дәрiлiк нысандар түрiнде немесе бөлшек сауда үшін өлшеніп оралмаған, дәрiлiк заттар (3002, 3005 немесе 3006 тауар позицияларындағы тауарлардан басқа) | Кез келген позициясындағы материалдардан дайындау. Алайда 3003 позициясындағы пайдаланылатын материалдардың құны түпкiлiктi өнiм бағасының 20%-ынан аспайды |
| 3004 | Терапевтік немесе профилактикалық мақсаттарында пайдалануға арналған, араласқан немесе араласпаған өнiмдерден тұратын, дозаланған дәрiлiк нысандар түрiнде өлшенiп оралған (трансдермальдық жүйелер нысанындағы дәрiлiк заттарды қоса алғанда) немесе бөлшек саудамен сатуға арналған дәрiлiк заттар (3002, 3005 немесе 3006 тауар позициясындағы тауарлардан басқа) | Келесі шарттардың бірін орындау:  1. Барлық қолданылатын материалдар өнімнің позициясынан басқа позицияда жіктелетін өндіріс. Алайда, өніммен бірдей позициядағы материалдар, егер олардың құны түпкілікті өнім бағасының 70% - нан аспаса, сондай-ақ технологиялық операциялар орындалған жағдайда қолданылады:  ампулаларда (құтыларда)инъекцияға арналған ерітінділер өндіру кезінде:  - шикізат пен материалдарды өлшеу және (немесе) кіріс бақылау, және (немесе) тазартылған суды және (немесе) инъекцияға арналған суды алу, және (немесе) ерітіндіні дайындау, және (немесе) тампулаларды кесу, және (немесе) ампулаларды (құтыларды)сыртқы және ішкі жуу;  - ампулаларды кептіру және (немесе) зарарсыздандыру/депирогенизациялау және (немесе) ампулаларды (құтыларды) толтыру және (немесе) ампулаларды (құтыларды) дәнекерлеу (тығындау) және (немесе) ампулаларды (құтыларды) ерітіндімен зарарсыздандыру;  - өндірістік процестердің валидациясы және (немесе) талдамалық әдістемелердің валидациясы;  - жабдықтың біліктілігі;  - инженерлік жүйелердің біліктілігі;  - өндірісішілік бақылау және (немесе) тұрақтылықты сынау және (немесе) препарат ерітіндісі бар ампулаларды (құтыларды) бақылау және (немесе) ерітіндісі бар ампулаларды (құтыларды) герметикалығын тексеру және (немесе) дайын өнімнің сапасын бақылау және (немесе) бастапқы және (немесе) қайталама қаптаманы таңбалау, және (немесе) ампулаларды (құтыларды) контурлық ұяшықты қаптамаға орау және (немесе) бумаларға орау;  - картоннан жасалған қорапқа топтық орау және (немесе) өнім сериясын шығару;  таблеткаларды ылғалды түйіршіктеу әдісімен өндіру кезінде:  - шикізат пен материалдарды кіріс бақылау және (немесе) ұсақтау және елеу, және (немесе) өлшеу, және (немесе) ылғалдандырғышты дайындау, және (немесе) араластыру, және (немесе) дымқыл түйіршіктеу және (немесе) таблеткалауға арналған массаны кептіру, және (немесе) құрғақ түйіршіктеу, және (немесе) опалау, таблеткалау, шаңсыздандыру, және (немесе) қабықша жағу;  - өндірістік процестердің валидациясы;  - талдамалық әдістемелердің валидациясы;  - жабдықтың біліктілігі;  - инженерлік жүйелерді тексеру;  - өндірісішілік бақылау және (немесе) тұрақтылықты сынау және (немесе) дайын сапаны бақылау және (немесе) блистерге (құтыға және (немесе) банкаға) бастапқы орау және (немесе) орам қайталама орау;  - картоннан жасалған қорапқа топтық топтық буып-түю және (немесе) өнім сериясын шығару;  сұйық қабатта таблетка өндірісінде:  - шикізат пен материалдарды кіріс бақылау, және (немесе) ұсақтау және себу, өлшеу және (немесе) ылғалдандырғышты дайындау және (немесе) таблеткалауға арналған массаны дайындау және (немесе) кептіру, түйіршіктеу және (немесе) құрғақ түйіршіктеу және (немесе) тозаңдандыру және (немесе) таблеткалау және (немесе) шаңсыздандыру;  - өндірістік процестердің валидациясы;  - талдамалық әдістемелердің валидациясы;  - жабдықтың біліктілігі;  - инженерлік жүйелерді тексеру;  - өндірісішілік бақылау және (немесе) тұрақтылықты сынау;  - дайын өнімнің сапасын бақылау және (немесе) блистерге (құтыға және (немесе) банкаға) бастапқы орау және (немесе) пакетке қайталама орау;  - топтық буып-түю және (немесе) өнім сериясын шығару;  таблеткаларды тікелей престеу әдісімен өндіру кезінде:  - шикізат пен материалдарды кіріс бақылау және (немесе) ұсақтау және себу, өлшеу және (немесе) араластыру және (немесе) таблеткалау және (немесе) шаңсыздандыру, қабықша жағу;  - өндірістік процестердің валидациясы;  - талдамалық әдістемелердің валидациясы;  - жабдықтың біліктілігі;  - инженерлік жүйелерді тексеру;  - өндірісішілік бақылау және (немесе) тұрақтылықты сынау;  - дайын өнімнің сапасын бақылау және (немесе) блистерге (құтыға және (немесе) банкаға) Бастапқы орау және (немесе) бумаларға қайталама орау;  - картоннан жасалған қорапқа топтық буып-түю және (немесе) өнім сериясын шығару;  таблеткаларға пленка жабындарын жағу кезінде:  - шикізат пен материалдарды кіріс бақылау және (немесе) ұсақтау және себу, өлшеу және (немесе) ылғалдандырғышты дайындау және (немесе) араластыру және (немесе) дымқыл түйіршіктеу және (немесе) таблеткалауға арналған массаны кептіру және (немесе) құрғақ түйіршіктеу және (немесе) опалау және (немесе) таблеткалау және (немесе) шаңсыздандыру және (немесе) жабын жағу;  - өндірістік процестердің валидациясы;  - талдамалық әдістемелерді валидациясы;  - жабдықтың біліктілігі;  - инженерлік жүйелерді тексеру;  - өндірісішілік бақылау және (немесе) тұрақтылықты сынау;  - дайын өнімнің сапасын бақылау және (немесе) блистерге (құтыға, банкаға) бастапқы орау және (немесе) қаптамаға қайталама орау;  - картоннан жасалған қорапқа топтық буыл-түю және (немесе) өнім сериясын шығару;  капсулаланған дәрілік нысандарды өндіру кезінде:  - өндірістік процестердің валидациясы;  - талдамалық әдістемелерді валидациялау;  - жабдықтың біліктілігі;  - инженерлік жүйелерді тексеру;  - өндірісішілік бақылау және (немесе) тұрақтылықты сынау;  - шикізат пен материалдарды кіріс бақылауы және (немесе) ұсақтау және себу, ылғалдандырғышты өлшеу және (немесе) дайындау, және (немесе) капсулалау үшін массаны араластыру және (немесе) дымқыл түйіршіктеу және (немесе) таблеткалауды түйіршіктеуге арналған массаны кептіру және (немесе) құрғақ түйіршіктеу және (немесе) опалау, және (немесе) капсулаларды толтыру және (немесе) капсулаларды жылтырату, және (немесе) тұрақтылықты сынау, блистерге (құтыға және (немесе) (банкаға) бастапқы орау және (немесе) бумаларға қайталама орау;  - дайын өнімнің сапасын бақылау;  - картоннан жасалған қорапқа топтық буып-түю және (немесе) өнім сериясын шығару;  саше-пакеттердегі ұнтақтарды өндіру кезінде:  - өндірістік процестердің валидациясы;  - талдамалық әдістемелердің валидациясы;  - жабдықтың біліктілігі;  - инженерлік жүйелерді тексеру;  - өндірісішілік бақылау және (немесе) тұрақтылықты сынау;  -шикізат пен материалдарды кіріс бақылауы, және (немесе) бумаларға буып-түю, және (немесе) бумаларға екінші орау, және (немесе) ұнтақтау және елеу, және (немесе) өлшеу, және (немесе) ылғалдатқышты дайындау және (немесе) араластыру және (немесе) саша-пакеттердің толтыру үшін массаны ылғалды түйіршіктеу және (немесе) құрғақ түйіршіктеу және (немесе) массаны кептіру;  - дайын өнімнің сапасын бақылау;  - картоннан жасалған қорапқа топтық орау және (немесе) өнім сериясын шығару;  стерильді ұнтақтарды (ерітінділерді) өндіру кезінде:  - шикізат пен материалдарды кіріс бақылау;  - тазартылған суды және (немесе) инъекцияға арналған суды алу;  - өндірістік процестердің валидациясы;  - талдамалық әдістемелердің валидациясы;  - жабдықтардың біліктілігі;  - инженерлік жүйелерді тексеру;  - өндірісішілік бақылау және (немесе) тұрақтылықты сынау;  - дайын өнімнің сапасын бақылау және (немесе) бастапқы буып-түю материалдарын еріту, және (немесе) құтыларды сыртқы және ішкі жуу, және (немесе) құтыларды зарарсыздандыру, және (немесе) тығындарды дайындау және зарарсыздандыру, және (немесе) ұнтақты бөтелкелерге мөлшерлеп себу және (немесе) құтыларды зарарсыздандырылған резеңке тығындармен жабу, және (немесе) құтыларды алюминий қалпақшалармен жабу және (немесе) толтырылған өнімі бар құтыны зарарсыздандыру және (немесе) құтыларды таңбалау және (немесе) еріткішпен жинақтау;  - дайын өнімді бақылау және (немесе) бумаларға қайталама орау;  - дайын өнімнің сапасын бақылау;  - картоннан жасалған топтық қаптама және (немесе) өнім сериясын шығару;  инфузиялық ерітінділерді өндіру кезінде:  - шикізат пен материалдарды кіріс бақылау;  - өлшеу;  - тазартылған суды және (немесе) инъекцияға арналған суды алу және (немесе) пакеттерді таңбалау және (немесе) пакеттерді және (немесе) бөтелкелерді асептикалық толтыру және (немесе) дәнекерлеу;  - ерітіндісі бар бөтелкелерді және (немесе) пакеттерді термиялық өңдеу және (немесе) зарарсыздандыру және (немесе) препарат ерітіндісі бар пакеттерді және (немесе) бөтелкелерді бақылау;  - өндірістік процестердің валидациясы;  - талдамалық әдістемелердің валидациясы;  - жабдықтың біліктілігі;  - инженерлік жүйелерді тексеру;  - өндірісішілік бақылау және (немесе) тұрақтылықты сынау;  - дайын өнімнің сапасын бақылау және (немесе) бөтелкелерді және (немесе) пакеттерді таңбалау;  - картоннан жасалған қорапқа топтық буып-түю және (немесе) өнім сериясын шығару.  дәріхана жағдайында инфузиялық ерітінділерді дайындау кезінде:  - шикізат пен материалдарды кіріс бақылау;  - бөтелкелерді, тығындарды және алюминий қақпақтарды дайындау және зарарсыздандыру;  - тазартылған суды және (немесе) инъекцияға арналған суды алу;  - дәріханада дәрілік нысандарды дайындау қағидаларына сәйкес ерітіндіні өлшеу және (немесе) дайындау;  - ерітіндінің сапасын бақылау;  - бөтелкелерді тығындармен және алюминий қақпақтармен толтыру, жабу;  - бөтелкелерді таңбалау;  - бөтелкелерді зарарсыздандыру;  - препарат ерітіндісі бар бөтелкелерді бақылау;  - дәріханаішілік кезеңнен кейінгі бақылау;  - жабдықтардың біліктілігі;  - дайын өнімнің сапасын бақылау;  - бөтелкелерді таңбалау;  - өндірістік процестерді валидациялау;  - талдамалық әдістемелерді валидациялау;  - жабдықтардың біліктілігі;  - инженерлік жүйелерді тексеру;  - өндірісішілік бақылау және (немесе) тұрақтылықты сынау;  - картон қорапқа немесе металл қораптарға топтық буып-тую.  Жоғарыда көрсетілмеген басқа дәрілік нысандарда дәрілік препараттарды өндіру кезінде:  - шикізат пен материалдарды өлшеу және (немесе) кіріс бақылау және (немесе) тазартылған суды алу;  - өндірістік процестердің валидациясы;  - талдамалық әдістемелердің валидациясы;  - жабдықтың біліктілігі;  - инженерлік жүйелердің біліктілігі;  - өндірісішілік бақылау және (немесе) тұрақтылықты сынау және (немесе) герметикалығын тексеру және (немесе) дайын өнімнің сапасын бақылау және (немесе) бастапқы және (немесе) қайталама қаптаманы таңбалау және (немесе) контурлық ұяшықты қаптамаға орау және (немесе) қаптамаға орау;  - картоннан жасалған қорапқа топтық буып-түю және (немесе) өнім сериясын шығару;  2. Келісімшарттық өндіріске тапсырыс берушілермен бірегей патенттелген дәрілік заттарды жеткізудің ұзақ мерзімді шарттары шеңберінде өндірілген дәрілік заттар үшін:  дәрілік заттарды, медициналық бұйымдарды және мамандандырылған емдік өнімдерді сатып алуды ұйымдастыру және өткізу қағидларға сәкес жасалған келісімшарттық өндірістің тапсырыс берушілерімен бірегей патенттелген дәрілік заттарды жеткізудің ұзақ мерзімді шартының болуы:  - барлық қолданылатын материалдар өнімнің позициясынан басқа позицияда жіктелетін өндіріс.  Алайда, 3004 позициясының материалдары осы тауар түрін дайындау басталған күннен бастап бірінші жылдан бастап келесі технологиялық операциялар орындалған жағдайда ғана қолданылады:  ампулаларда (құтыларда) инъекцияға арналған ерітінділер өндіру кезінде:  - материалдарды өлшеу және (немесе) кіріс бақылау;  - өндірістік процестерді валидациясы және (немесе) талдамалық әдістемелердің валидациясы;  - жабдықтың біліктілігі;  - инженерлік жүйелердің біліктілігі;  - дайын өнімнің, қайталама соғудың сапасын бақылау және (немесе) контурлық ұяшықты қаптамаға ам-пулды (құтыларды) орау және (немесе) қаптамаға орау және (немесе) картоннан жасалған қорапқа топтық буып-түю және (немесе) өнім сериясын шығару;  таблеткаларды ылғалды түйіршіктеу әдісімен өндіру кезінде:  - материалдарды кіріс бақылау;  - өндірістік процестердің валидациясы және (немесе) талдамалық әдістемелердің валидациясы;  - жабдықтың біліктілігі;  - инженерлік жүйелерді тексеру;  - дайын өнімнің сапасын бақылау, және (немесе) бумаларға қайталама орау және (немесе) картоннан жасалған қорапқа топтық буып-түю және (немесе) өнім шығару;  сұйық қабатта таблетка өндірісінде:  - материалдарды кіріс бақылау;  - өндірістік процестердің валидациясы және (немесе) талдамалық әдістемелердің валидациясы;  - жабдықтың біліктілігі;  - инженерлік жүйелерді тексеру;  - дайын өнімнің сапасын бақылау, және (немесе) қаптамаға қайталама орау және (немесе) топтық буып-түю және (немесе) өнім сериясын шығару;  таблеткаларды тікелей престеу әдісімен өндіру кезінде:  - материалдарды кіріс бақылау;  - өндірістік процестердің валидациясы және (немесе) талдамалық әдістемелердің валидациясы;  - жабдықтың біліктілігі;  - инженерлік жүйелерді тексеру;  - өндірісішілік бақылау және (немесе) тұрақтылықты сынау;  - дайын өнімнің сапасын бақылау, және (немесе) бумаларға қайталама орау және (немесе) картоннан жасалған қорапқа топтық буып-түю және (немесе) өнім сериясын шығару;  таблеткаларға пленка жабындарын жағу кезінде:  - материалдарды кіріс бақылау;  - өндірістік процестердің валидациясы және (немесе) талдамалық әдістемелердің валидациясы;  - жабдықтың біліктілігі;  - инженерлік жүйелерді тексеру;  - өндірісішілік бақылау және (немесе) тұрақтылықты сынау;  - дайын өнімнің сапасын бақылау, және (немесе) қаптамаға қайталама орау және (немесе) картоннан жасалған қорапқа топтық буып-түю және (немесе) өнім сериясын шығару;  капсулаланған дәрілік нысандарды өндіру кезінде:  - материалдарды кіріс бақылау;  - өндірістік процестердің валидациясы және (немесе) талдамалық әдістемелердің валидациясы;  - жабдықтың біліктілігі;  - инженерлік жүйелерді тексеру;  - өндірісішілік бақылау және (немесе) тұрақтылықты сынау;  - пакеттерге екінші реттік орау және (немесе) тұрақтылық сынақтары;  - дайын өнімнің сапасын бақылау, және (немесе) қаптамаға қайталама орау және (немесе) картоннан жасалған қорапқа топтық буып-түю және (немесе) өнім сериясын шығару;  саше-пакеттердегі ұнтақтарды өндіру кезінде:  - материалдарды кіріс бақылау;  - өндірістік процестердің валидациясы және (немесе) талдамалық әдістемелердің валидациясы;  - жабдықтың біліктілігі;  - инженерлік жүйелерді тексеру;  - дайын өнімнің сапасын бақылау, және (немесе) бумаларға қайталама орау және (немесе) картоннан жасалған қорапқа топтық буып-түю және (немесе) өнім сериясын шығару;  стерильді ұнтақтарды (ерітінділерді) өндіру кезінде:  - материалдарды кіріс бақылау;  - тазартылған суды және (немесе) инъекцияға арналған суды алу;  - өндірістік процестердің валидациясы және (немесе) талдамалық әдістемелердің валидациясы;  - жабдықтың біліктілігі;  - инженерлік жүйелерді тексеру;  - дайын өнімді бақылау, және (немесе) картоннан жасалған қаптамаға қайталама орау және (немесе) картоннан жасалған қорапқа топтық быуп-тую және (немесе) онім сериясын шығару;  инфузиялық ерітінділерді өндіру кезінде:  - материалдарды кіріс бақылау;  - өндірістік процестердің валидациясы және (немесе) талдамалық әдістемелердің валидациясы;  - жабдықтың біліктілігі;  - инженерлік жүйелерді тексеру;  - дайын өнімнің сапасын бақылау және (немесе) бөтелкелерді және (немесе) пакеттерді таңбалау және (немесе) картоннан жасалған қорапқа топтық буып-түю және (немесе) өнім сериясын шығару;  бесінші жылдан бастап-келесі технологиялық операцияларды орындау шартымен:  ампулаларда (құтыларда)инъекцияға арналған ерітінділер өндіру кезінде:  - шикізат пен материалдарды өлшеу және (немесе) кіріс бақылау, және (немесе) тазартылған суды және (немесе) инъекцияға арналған суды алу, және (немесе) ампулаларды кесу, және (немесе) ампулаларды (құтыларды) сыртқы және ішкі жуу, және (немесе) кептіру және (немесе) зарарсыздандыру / депирогенизациялау ампулаларды (құтыларды) толтыру және (немесе) ампулаларды (құтыларды) дәнекерлеу (тығындау) және (немесе) ампулаларды (құтыларды) ерітіндімен зарарсыздандыру;  - өндірістік процестердің валидациясы;  - талдамалық әдістемелердің валидациясы;  - жабдықтардың біліктілігі;  - инженерлік жүйелердің біліктілігі;  - өндірісішілік бақылау және (немесе) тұрақтылықты сынау және (немесе) препарат ерітіндісі бар ампулаларды (құтыларды) бақылау және (немесе) ерітіндісі бар ампулаларды (құтыларды) герметикалығын тексеру;  -дайын өнімнің және (немесе) марканың сапасын бақылау-бастапқы және (немесе) екінші реттік қаптаманы және (немесе) ампулаларды (құтыларды) контурлық ұяшықты соғуға орау және (немесе) бумаларға орау және (немесе) картоннан жасалған қорапқа топтық буып-түю, және (немесе) өнім сериясын шығару;  таблеткаларды ылғалды түйіршіктеу әдісімен өндіру кезінде:  - шикізат пен материалдарды кіріс бақылау;  - өндірістік процестердің валидациясы;  - талдамалық әдістемелердің валидациясы;  - жабдықтың біліктілігі;  - инженерлік жүйелерді тексеру;  - өндірісішілік бақылау және (немесе) тұрақтылықты сынау;  -дайын өнімнің сапасын бақылау және (немесе) блистерге (құтыға және (немесе) банкаға) бастапқы орау және (немесе) бумаларға қайталама орау және (немесе) картоннан жасалған қорапқа топтық буып-түю және (немесе) өнім сериясын шығару;  сұйық қабатта таблетка өндірісінде:  - шикізат пен материалдарды кіріс бақылау;  - өндірістік процестердің валидациясы;  - талдамалық әдістемелердің валидациясы;  - жабдықтың біліктілігі;  - инженерлік жүйелерді тексеру;  - өндірісішілік бақылау және (немесе) тұрақтылықты сынау;  - дайын өнімнің сапасын бақылау және (немесе) блистерге (құтыға және (немесе) банкаға) Бастапқы орау және (немесе) қаптамаға қайталама орау және (немесе) топтық буып-түю және (немесе) өнім сериясын шығару;  таблеткаларды тікелей престеу әдісімен өндіру кезінде:  - шикізат пен материалдарды кіріс бақылау;  - өндірістік процестердің валидациясы;  - талдамалық әдістемелерді валидациясы;  - жабдықтың біліктілігі;  - инженерлік жүйелерді тексеру;  - өндірісішілік бақылау және (немесе) тұрақтылықты сынау;  -дайын өнімнің сапасын бақылау және (немесе) блистерге (фла-конға және (немесе) банкаға) Бастапқы орау және (немесе) бумаларға қайталама орау және (немесе) картоннан жасалған қорапқа топтық буып-түю және (немесе) өнім сериясын шығару;  таблеткаларға пленка жабындарын жағу кезінде:  - шикізат пен материалдарды кіріс бақылау;  - өндірістік процестердің валидациясы;  - талдамалық әдістемелердің валидациясы;  - жабдықтың біліктілігі;  - инженерлік жүйелерді тексеру;  - өндірісішілік бақылау және (немесе) тұрақтылықты сынау;  -дайын өнімнің сапасын бақылау және (немесе) блистерге (фла-конға және (немесе) банкаға) Бастапқы орау және (немесе) бумаларға қайталама орау және (немесе) картоннан жасалған қорапқа топтық буып-түю және (немесе) өнім сериясын шығару;  капсулаланған дәрілік нысандарды өндіру кезінде:  - шикізат пен материалдарды кіріс бақылау;  - өндірістік процестерді ң валидациясы;  - талдамалық әдістемелердің валидациясы;  - жабдықтың біліктілігі;  - инженерлік жүйелерді тексеру;  - өндірісішілік бақылау және (немесе) тұрақтылықты сынау;  -дайын өнімнің сапасын бақылау және (немесе) блистерге (құтыларға және (немесе) банкаға) бастапқы орау және (немесе) бумаларға қайталама орау және (немесе) картоннан жасалған қорапқа топтық буып-түю және (немесе) өнім сериясын шығару;  саше-пакеттердегі ұнтақтарды өндіру кезінде:  - шикізат пен материалдарды кіріс бақылау;  - өндірістік процестердің валидациясы;  - талдамалық әдістемелердің валидациясы;  - жабдықтың біліктілігі;  - инженерлік жүйелерді тексеру;  - өндірісішілік бақылау және (немесе) тұрақтылықты сынау;  -дайын өнімнің сапасын бақылау және (немесе) пакеттерге буып-түю және (немесе) пакеттерге екінші реттік орау, және (немесе) ұнтақтау және елеу, және (немесе) өлшеу, және (немесе) ылғалдатқышты дайындау және (немесе) араластыру және (немесе) дымқыл түйіршіктеу және (немесе) құрғақ түйіршіктеу және (немесе) пакет пакеттерін толтыру үшін массаны кептіру және (немесе) картоннан жасалған қорапқа топтық буып-түю және (немесе) өнім сериясын шығару;  стерильді ұнтақтарды (ерітінділерді) өндіру кезінде:  - шикізат пен материалдарды кіріс бақылау;  - тазартылған суды және (немесе) инъекцияға арналған суды алу;  - өндірістік процестерді валидациясы;  - талдамалық әдістемелердің валидациясы;  - жабдықтың біліктілігі;  - инженерлік жүйелерді тексеру;  - құтыларды сыртқы және (немесе) ішкі жуу, және (немесе) құтыларды зарарсыздандыру және (немесе) тығындарды дайындау және зарарсыздандыру, және (немесе) ұнтақты құтыларға мөлшерлеп себу және (немесе) құтыларды стерильді резеңке тығындармен жабу және (немесе) құтыларды алюминий қақпақтармен жабу және (немесе) құтыны зарарсыздандыру толтырылған өніммен және (немесе) құтыларды таңбалау және (немесе) еріткішпен жинақтау;  - өндірісішілік бақылау және (немесе) тұрақтылықты сынау;  - дайын өнімнің сапасын бақылау және (немесе) картоннан жасалған қаптамаға қайталама орау және (немесе) картоннан жасалған қорапқа топтық буып-түю және (немесе) өнім сериясын шығару;  инфузиялық ерітінділерді өндіру кезінде:  - шикізат пен материалдарды кіріс бақылауы және (немесе) тазартылған және (немесе) инъекцияға арналған суды өлшеу және (немесе) алу және (немесе) пакеттерді таңбалау және (немесе) пакеттерді және (немесе) бөтелкелерді асептикалық толтыру және дәнекерлеу;  - ерітіндісі бар бөтелкелерді және (немесе) пакеттерді термиялық өңдеу және (немесе) зарарсыздандыру;  - препарат ерітіндісі бар пакеттерді және (немесе) бөтелкелерді бақылау;  - өндірістік процестердің валидациясы;  - талдамалық әдістемелердің валидациясы;  - жабдықтың біліктілігі;  - инженерлік жүйелерді тексеру;  - өндірісішілік бақылау және (немесе) тұрақтылықты сынау;  - дайын өнімнің сапасын бақылау және (немесе) бөтелкелерді және (немесе) пакеттерді таңбалау және (немесе) картоннан жасалған қорапқа топтық буып-түю және (немесе) өнім сериясын шығару;  жоғарыда көрсетілмеген басқа дәрілік нысандарда дәрілік препараттарды өндіру кезінде:  - шикізат пен материалдарды өлшеу және (немесе) кіріс бақылау және (немесе) тазартылған суды алу;  - өндірістік процестердің валидациясы;  - талдамалық әдістемелердің валидациясы;  - жабдықтың біліктілігі;  - инженерлік жүйелердің біліктілігі;  - өндірісішілік бақылау және (немесе) тұрақтылықты сынау және (немесе) герметикалығын тексеру және (немесе) дайын өнімнің сапасын бақылау және (немесе) бастапқы және (немесе) қайталама қаптаманы таңбалау және (немесе) контурлық ұяшықты қаптамаға орау және (немесе) қаптамаға орау;  - картоннан жасалған қорапқа топтық буып-түю және (немесе) өнім сериясын шығару; |
| 3005 | Медицинада, хирургияда, стоматологияда немесе ветеринарияда қолдануға арналған фармацевтикалық заттар сiңiрiлген немесе қапталған, бөлшек саудамен сату үшін қалыптарға немесе орамдарға өлшеніп оралған, мақта, дәке, бинттер және ұқсас бұйымдар (мысалы, таңу материалы, лейкопластар булаулар) | Фармацевтикалық заттарды қоспағанда, кез келген позициялардың материалдарынан дайындау алайда, 3005 позицияндағы пайдаланылатын материалдардың құны түпкiлiктi өнiм бағасының 50%-ынан аспайды |
| 3006 60 000 | Гормондардың, 2937 тауар позициясының өзге де қосылыстарының немесе спермицидтердің негізіндегі химиялық контрацептивтік құралдар | Кез келген позициялардың материалдарынан дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкiлiктi өнiм бағасының 50%-ынан аспайды |
| 31-топ | Тыңайтқыштар | Пайдаланылатын материалдар өнім позициясынан ерекшеленетін позицияда жіктелетін кез келген позициядан материалдарды дайындау. Алайда, өнім де сол позициядағы материалдар да олардың құны түпкілікті өнім бағасының 50%-ынан аспауы кезінде пайдаланылады |
| 32-топ | Илеу немесе бояу сығындылары; таниндер және олардың туындылары; бояғыштар, пигменттер және өзге де бояғыш заттар; қолданылатын ережелер бұдан әрі жазылатын 3201, 3205 00 000 0 позицияларындағы өнімдерден басқа, бояулар мен лактар; тығыздағыш және өзге де мастикалар; полиграфиялық бояу, сия, тушь | Кез келген позициялардың материалдарынан дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдар өнiм позициясынан ерекшелiнетiн позицияда жiктелуi тиiс. Алайда, өнiмдiкiндей позицияның материалдары олардың құны түпкiлiктi өнiм бағасының 20%-ынан аспауы шартымен пайдаланылады |
| 3201-ден | Өсімдіктен пайда болған илеу экстрактілері; танниндер мен олардың тұздары, қарапайым және күрделі эфирлер мен өзге де туындылар | Өсiмдiктен алынатын илеу заттарының сығындыларынан дайындау |
| 3205 00 000 0 | Түрлi-түстi лактар; осы топқа 3-ескертуде көрсетiлген түрлi-түстi лактардың негiзiндегi препараттар | Бұл топқа 3203 және 3204 позицияларындағы материалдарды қоспағанда, 3205 позицияға жататын барлық материалдардың құны түпкiлiктi өнiм бағасының 20%-ынан аспауы шартымен кез келген позициялардың материалдарынан дайындау |
| 33-топ | Эфир майлары мен резиноидтар; парфюмерлiк, косметикалық немесе дәретхана заттары, олар үшiн пайданылатын қағидалар бұдан әрi жазылатын 3301 позициясындағы өнiмдерден басқа | Кез келген позициялардың материалдарынан дайындау. Алайда дайын өнiмдiкiндей позицияның пайдаланылатын материалдарының құны түпкiлiктi өнiм бағасының 40%-ынан аспайды |
| 3301 | Қатты және абсолюттi гүл сығындыларын қоса алғанда, эфир майлары (терпендерден құралған немесе құралмаған) резиноидтар; сығылған эфир майлары; анфлераж немесе мацерация әдiсiмен алынатын тоң майлардағы, ұшпайтын майлардағы, балауыздардағы немесе ұқсас өнiмдердегi эфир майларының концентраттары; эфир майларын терпенсiздендiру жолымен алынған терпендiк жанама өнiмдер; эфир майларының сулы дистиляттары мен сулы ерiтiндiлерi | Өңдеу/қайта өңдеу технологиясына сәйкес өндiрiстiк жағдайларда арнайы тәсiлмен тазалауды қолдана отырып, кез келген позициялардың материалдарынан, оның iшiнде сол позицияның басқа да материалдарынан дайындау. Алайда, 3301 позициясындағы пайдаланылатын материалдардың құны түпкiлiктi өнiм бағасының 50%-ынан аспайды |
| 34-топтан | Сабын, үстiңгi қабаты белсендi органикалық заттар, жуғыш заттар, майлау материалдары, жасанды және дайын балауыздар, тазалау мен әрлеуге арналған құрамдар, майшамдар мен ұқсас бұйымдар, жапсыруға арналған пасталар, пластилин, "тiс дәрiгерi балауызы" және тiс дәрiгерлiк мақсаттарға арналған гипс негiзiндегi құрамдар, 3403 және 3404-тен позицияларындағы тауарлардан басқа, олар үшiн қолданылатын қағидалар бұдан әрi жазылған | Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдар дайын өнiм позициясынан ерекшеленетiн позицияда жiктелуге тиiс. Алайда сол позициядағы материалдар олардың түпкiлiктi өнiм бағасының 50%-ынан аспаған жағдайда пайдаланыла алады.  Сабын үшiн: мынадай:  рецептура бойынша май жиынтығы (егер дайындау технологиясында көзделген болса); сабынды қайнату (егер дайындау технологиясында көзделген болса); сабын жинағы; суыту және кептiру; механикалық өңдеу; қоспалармен араластыру; механикалық өңдеу; кесу; моңтаңбалау; буып-түю технологиялық операциялары орындалған жағдайда, кез келген позициялардағы материалдардан дайындау. Сұйық сабын үшін: су дайындау; рецептура бойынша үстінгі қабаты белсенді заттар жиынтығы; қыздыру (егер дайындау технологиясы бойынша қажет болса); суыту (егер дайындау технологиясы бойынша қажет болса); қоспалармен араластыру (егер дайындау технологиясы бойынша қажет болса); құю; буып-түю технологиялық операциялары орындалған жағдайда, кез келген позициялардағы материалдардан дайындау |
| 3403 | Жақпа материалдары (кескiш жабдықтар үшiн жақпа-салқындатқыш эмульсияларды, бұрандамалар мен сомындарды бұрауды жеңiлдететiн құралдарды, датты кетiруге арналған құралдар мен жақпалар негiзiндегi бұйымдарды қалыптан алып шығуды жеңiлдететiн тотқа қарсы құралдар мен препараттарды қоса алғанда) және битуминоздық жыныстардан алынған негiзгi құрамдас бөлiктер ретiнде 70 мас.%-дан не одан көп мұнай не мұнай өнiмдерi бар құралдардан басқа, тоқыма материалдарын, терiнi, жүндi жаққы маймен және маймен өңдеу үшiн пайдаланылатын құралдар | Олардың құны түпкiлiктi өнiм бағасының 50%-ынан аспауы шартымен осы позициядағы материалдардан дайындау |
| 3404-тен | Жасанды балауыздар және дайын балауыздар | Тазарту және/немесе бiр немесе бiрнеше белгiлi бiр өңдеулер жөнiндегi операциялар. Өзге де операциялар, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдар өнiм позициясынан ерекшелiнетiн позицияда жiктелуге тиiс. Алайда, өнiмдiкiндей позицияның материалдары олардың құны түпкiлiктi өнiм бағасының 50%-ынан аспауы шартымен пайдаланылады |
| 35-топ | Ақуыз заттар; жетiлдiрiлген крахмалдар; желiмдер; ферменттер, олар үшiн пайданылатын қағидалар бұдан әрi 3505 10 500 0; 3505 10 900 0, 3507-ден қосымша кiшi позициялардың өнiмдерiнен басқа | Кез келген позициялардың материалдарынан дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдар өнiм позициясынан ерекшелiнетiн позицияда жiктелуге тиiс. Алайда өнiмдiкiндей позицияның материалдары олардың құны түпкiлiктi өнiм бағасының 20%-ынан аспауы шартымен пайдаланылады |
| 3505 10 500 0 | Күрделі немесе қарапайым эфирге айналған крахмалдар | Кез келген позициялардың материалдарынан, оның iшiнде 3505 позициясындағы басқа да материалдарынан дайындау |
| 3505 10 900 0 | Өзге де түрлендірілген крахмалдар | 1108 позицияның материалдарынан басқа, кез келген позициялардың материалдардан дайындау |
| 3507-ден | Ферменттер; басқа жерде аталмаған немесе қосылмаған ферменттi препараттар | Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкiлiктi өнiм бағасының 50%-ынан аспайды |
| 36-топ | Жарылғыш заттар; пиротехникалық бұйымдар; сiрiңкелер; пирофорлық қорытпалар; кейбiр жанғыш заттар | Кез келген позициялардың материалдарынан дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдар өнiм позициясынан ерекшелiнетiн позицияда жiктелуi тиiс. Алайда өнiмдiкiндей позицияның материалдары олардың құны түпкiлiктi өнiм бағасының 20%-ынан аспауы шартымен пайдаланылады |
| 37-топ | Фото және кино тауарлары, 3701, 3702, 3704 00 позицияларындағы өнiмдерден басқа, ол үшін қолданыстағы ережелер көрсетілген | Кез келген позициялардың материалдарынан дайындау, ол кезде пайдаланылатын барлық материалдар өнiм позициясынан ерекшелiнетiн позицияда жiктелуi тиiс. Алайда, өнiмдiкiндей позицияның материалдары олардың құны түпкiлiктi өнiм бағасының 20%-ынан аспауы шартымен пайдаланылады |
| 3701 | Фотопластинкалар мен фотопленка, жұқа, сенсибилизацияланған, экспонизацияланбаған, қағаздан, картоннан немесе тоқымалардан басқа, кез келген материалдардан жасалған; жылдам суретке түсiруге арналған жұқа пленка, сенсибилизацияланған, экспонизацияланбаған, орамда немесе орамсыз | Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдар 3701 және 3702 позицияларынан ерекшелiнетiн позицияда жiктеледі |
| 3702 | Орамдағы фотопленка, сенсибилизацияланған, экспонизацияланбаған, қағаздан, картоннан немесе тоқымалардан басқа, кез келген материалдардан жасалған; жылдам суретке түсiруге арналған рулондағы пленка, сенсибилизацияланған, экспонизацияланбаған | Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдар 3701 және 3702 позицияларынан ерекшеленетiн позицияда жiктеледі |
| 3704 00 | Фотографиялық пластинкалар, пленка, қағаз, картон және тоқыма материалдары, экспонизацияланған, бiрақ айқындалмаған | Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдар 3701 және 370400 позицияларынан ерекшеленетiн позицияда жiктеледі |
| 38-топ | 3801 20 100 0, 3801 30 100 0, 3803 00-ден, 3805-тен, 3806-дан, 3806 30 000, 3807 00-ден, 3811 21 000, 3823 70 000, 3824-тен позициялардан басқа, өзге де химиялық өнiмдер, ол үшін қолданыстағы ережелер көрсетілген | Дайындау, ол кезде пайдаланылатын материалдар өнiмiнiң позициясынан ерекшеленетiн позицияда жiктелуi тиiс. Алайда, өнiмдiкiндей позицияның материалдары олардың құны түпкiлiктi өнiм бағасының 20%-ынан аспауы шартымен пайдаланылады |
| 3801 20 100 0 | Майдағы суспензия түріндегі коллоидты графит; жартылай коллоидты графит | Кез келген позициялардың материалдарынан дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 50%-ынан аспауға тиіс |
| 3801 30 000 0 | Электродтарға арналған көмiртектi пасталар және пештердi шегендеуге арналған ұқсас пасталар | Кез келген позициялардың материалдарынан дайындау, ол кезде 3403 позицияның пайдаланылатын материалдарының құны түпкiлiктi өнiм бағасының 50%-ынан аспайды |
| 3803 00-ден | Таллол майы, тазартылған | Тазартылмаған майды тазарту |
| 3805 10 900 0-тен | Тазартылған сульфатты скипидар майы | Сульфатты скипидар тазаланбаған майын дистиляттау немесе тазалау жолымен тазарту |
| 3806 90 000 0-ден | Күрделi шайырлы эфир | Құрамында шайыры бар қышқылдардан дайындау |
| 3806 30 000 0 | Күрделi эфирлi шайырлар | Құрамында шайыры бар қышқылдардан дайындау |
| 3807 00 900 0 - дан | Қарамай (қайнатылған өсiмдiк гудронынан алынған шайыр) | Сүректiк қарамайды айдау |
| 3824-тен | Құйма нысандарын немесе құю өзектерінің өндірісі үшін дайын байланыстырушы заттар; химиялық немесе өнеркәсіптің аралас салаларының өнімдері мен химиялық препараттары (табиғи өнімдердің қоспаларынан тұратын препараттарды қоса алғанда), басқа жерде айтылмаған немесе қосылмаған | Дайындау, ол кезде пайдаланылатын материалдар өнiмiнiң позициясынан ерекшеленетiн позицияда жiктелуi тиiс. Алайда өнiмдiкiндей позицияның материалдары олардың құны түпкiлiктi өнiм бағасының 50%-ынан аспауы шартымен пайдаланылады |
| 3811 21 000 0 | Битуминозды минералдардан алынған құрамында мұнай немесе мұнай өнiмдерi бар жағармайларға қосымдар | Дайындау, ол кезде 3811 позициясындағы пайдаланылатын материалдарының құны түпкiлiктi өнiм бағасының 50%-ынан аспайды |
| 3823 70 000 0 | Өнеркәсiптiк майлы спирттер | Кез келген позициялардың материалдарынан, оның iшiнде майлы қышқылдардан дайындау |
| 3901 - 3915-тен | Бастапқы нысандардағы этилен полимерлері, пластмассадан жасалған қалдықтар, кесінділер және сынықтар | Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкiлiктi өнiм бағасының 50%-ынан аспауға тиiс. Алайда, 39-топтың барлық пайдаланылатын материалдарының құны түпкiлiктi өнiм бағасының 20%-ынан аспайды |
| 3916 – 3921-ден | Көлденең қимасы 1 мм асатын даражіп, шыбықтар, өзектер және фасондық кескіндер өңделген немесе өңделмеген жазықтықпен, бірақ басқа өңдеуге берілмеген, пластмассадан – пластмассадан жасалатын тақталар, жаймалар, қабықтар немесе жолақтар, өзгелер | Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкiлiктi өнiм бағасының 50%-ынан аспайды. Алайда, 39-топтың барлық пайдаланылатын материалдарының құны түпкiлiктi өнiм бағасының 20%-ынан аспайды |
| 3920 10 250 0 | Қалыңдығы 0,125 мм аспайтын, этилен полимерлерiнен жасалған, үлес салмағы 0,94-тен кем, басылған суретi мен мәтiнi бар, орамдардағы үлдiр, жолақтар немесе таспалар | Кез келген позициялардың материалдарынан дайындау. Алайда дайын өнiмдiкiндей позицияның пайдаланылатын материалдарының құны түпкiлiктi өнiм бағасының 50%-ынан аспайды |
| 3920 10 280 0 | Қалыңдығы 0,125 мм аспайтын, этилен полимерлерiнен жасалған, басылған суретi мен мәтiнi бар, үлес салмағы 0,94 мм немесе одан асатын, орамдардағы үлдiр, жолақтар немесе таспалар | Кез келген позициялардың материалдарынан дайындау. Алайда дайын өнiмдiкiндей позицияның пайдаланылатын материалдарының құны түпкiлiктi өнiм бағасының 50%-ынан аспайды |
| 3920 20 210 9 | Кеуекті емес және арматураланбаған, қабатталмаған, төсемсіз және ұқсас тәсілмен пропилен полимерлерінен жасалған, биаксиалды бағдарланған, қалыңдығы 0,10 мм-ден аспайтын басқа материалдармен қосылмаған өзге де тақталар, табақтар, пленкалар және жолақтар немесе таспалар | Кез келген позициялардың материалдарынан дайындау. Алайда, дайын өнімдікіндей позицияның пайдаланылатын материалдарының құны түпкілікті өнім бағасының 50% - ынан аспайды |
| 3926 | Пластмассадан жасалған басқа бұйымдар және 3901-3914 тауар позицияларындағы материалдардан жасалған өзге де бұйымдар | Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкiлiктi өнiм бағасының 50%-ынан аспайды |
| 3926 30 000 0 | Бекiткiш құралдар және жиhаз, көлiк құралдары үшiн фурнитура немесе ұқсас бұйымдар | Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкiлiктi өнiм бағасының 80%-ынан аспайды, сондай-ақ мынадай технологиялық операцияларды орындау шартымен: - дайындама жасау; - бөлшектерді механикалық өңдеу |
| 3926 90 | Пластмассадан жасалған өзге де бұйымдар және 3901 - 3914 тауар позициясындағы өзге де материалдарынан жасалған бұйымдар, басқалары | Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкiлiктi өнiм бағасының 80%-ынан аспайды, сондай-ақ мынадай технологиялық операцияларды орындау шартымен: - дайындама жасау; - бөлшектерді механикалық өңдеу |
| 4001 | Бастапқы нысандардағы немесе тiлiмдер, табақтар немесе жолақтар (немесе таспалар) түрiндегi табиғи көксағыз, балата, гуттаперча, гваюла, чикл және ұқсас табиғи шайырлар | Табиғи көксағыз табақтарының қабаттала бөлiнуi |
| 4005 | Бастапқы нысандардағы немесе тiлiмдер, табақтар немесе жолақтар түрiндегi қыздырылмаған резеңке қоспасы | Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдарының құны түпкiлiктi өнiм бағасының 50%-ынан аспайды |
| 4009-дан | Қатты резеңкеден басқа вулкандық резеңкеден жасалған құбырлар, түтіктер және шлангтер, фитингтермен немесе басқа жалғастырғыш элементтермен. | Дайындау, кезінде барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 50%-ынан аспайтын, мынадай операцияларды орындау шартымен:  - шлангіні кесу немесе өлшегіш шлангіні қолдану (конструкциясына байланысты);  - фитингтерді кесу және (немесе) жалғастырғыш элементтерді дайындау;  - фитингтерді немесе басқа жалғастырғыш элементтерді орнату (егер өндірушінің нормативтік-технологиялық құжаттамасында қарастырылған болса);  - шлангтарды сыққышта гидравликалық сынау (егер өндірушінің нормативтік-технологиялық құжаттамасында қарастырылған болса). |
| 4011 | Пневматикалық резеңке жаңа шиналар мен жапқыштар | Дайындау, ол кезде өнiммен бiрдей тауар позициясында пайдаланылатын шикiзаттың құны түпкiлiктi өнiм бағасының 50%-ынан аспайды |
| 4015 | Киiм және түрлi мақсаттарға арналған қатты резеңкеден басқа, вулканизацияланған резеңкеден жасалған киiмдерге (қолғаптарды, биялайларды және митенкiлердi қоса алғанда) арналған керек-жарақтар | Кез келген позициялардың материалдарынан дайындау. Алайда 4015 позицияның пайдаланылатын материалдарының құны: -түпкілікті өнім бағасының 80%- ынан - тауардың осы түрін дайындау басталған күннен бастап бірінші жылы; түпкілікті өнім бағасының 70%-ынан-екінші жылы; түпкілікті өнім бағасының 60%-ынан-үшінші жылы; тауардың осы түрiн дайындаудың төртiншi және келесі жылдарынан бастап түпкiлiктi өнiм бағасының 50 %-ынан аспауға тиiс. Зарарсыздандырылған қолғаптар үшін мынадай операцияларды орындау шартымен: қаптаманы дайындау; жекелеген қаптамаға жұппен орау; зарарсыздандыру; зарарсыздандырылуын тексеру. Зарарсыздандырылмаған қолғаптар үшін мынадай операцияларды орындаған жағдайда: хлоринация немесе полимерлеу; қаптаманы дайындау; 25-50 жұптан топтық қаптамаға орау (полителенді қосымша бет, картонды қорап/бокс) |
| 4017 00 000 | Барлық нысандардағы қатты резеңке (мысалы, эбонит), қалдықтар мен сынықтарды қоса алғанда; қатты резеңкеден жасалған бұйымдар | Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкiлiктi өнiм бағасының 80%-ынан аспауға тиiс, сондай-ақ мынадай технологиялық операцияларды орындау шартымен:  - дайындама жасау;  - бөлшектерді механикалық өңдеу |
| 4101- 4103-тен | Ірі қара малдың (буйволдарды қоса алғанда) немесе жылқытектес жануарлардың (жұпты немесе тұздалған, кептірілген, күлденген, басқа әдіспен пикельденген немесе консервіленген, бірақ иленбеген, пергаментке өңделмеген немесе кейінгі өңдеуге жатпайтын) өңделмеген терілері, жүн қабаты жоқ, қабатталған немесе қабатталмаған - (жұпты немесе тұздалған, кептірілген, күлденген, басқа әдіспен пикельденген немесе консервіленген, бірақ иленбеген, пергаментке өңделмеген немесе кейінгі өңдеуге жатпайтын), жүн қабаты бар немесе жоқ, қабатталған немесе қабатталмаған, осы топтың 1б немесе 1в ескертпелері алынғаннан басқа | Жануарлар терiлерiнің жүн қабатын қырқу жолымен өңдеу |
| 4104- 4107-ден | Ірі қара малдың терісінен болған (буйволдарды қоса алғанда) немесе жылқытектес жануарлардың иленген терілері немесе былғары краст, жүн қабаты жоқ, қабатталған немесе қабатталмаған, бірақ кейінгі өңдеусіз – ірі қара малдың (енекені қоса алғанда) немесе жылқытектестер жануарлардың терілерінен болған, жүн қабаты бар немесе жоқ, екіленген немесе екіленбеген, 4114 позициясындағы тауар теріден басқа, пергаментке өңделгенді қоса алғанда, былғары краст ретінде немесе иленуден кейінгі қосымша өңделген тері | Илеу операциясынан өткен жануарлар терiлерiнен былғары дайындау |
| 4302-ден | Құралған (басқа материалдарды қоспай) иленген немесе өңделген үлбір тері қиықтары (бастарды, құйрықтырды, табандарды және өзге де бөліктерді немесе қиықтарды қоса алғанда), 4303 тауар позициясында көрсетілгендерден басқа | Құралмаған, иленген немесе өңделген үлбiр терi қиықтарынан дайындау |
| 4403 | Өңделмеген, қабығы алынған немесе қабығы алынбаған, шелқабықты немесе дөрекі түрде жиектелген немесе жиектелмеген ағаш материалдары | Қабығы алынған немесе жай ғана аршылған өңделмеген ағаш материалдарынан дайындау |
| 4407 | Ұзыннан арамен кесiлген немесе шабылған, сүргiленген немесе аршылған, жонылған немесе жонылмаған, жалтыратылған немесе жалтыратылмаған, қалыңдығы 6 мм астам кертiкке қосылысы бар немесе жоқ ағаш материалдары | Кесу, сүргiлеу, жалтырату, кертiкке қосу |
| 4408 | Қаптауға арналған табақтар (қабатты сүректің бөлуімен алынғандарды қоса алғанда), желімделген фанераға немесе ұқсас қабатты сүрекке арналған және өзге де бойлай кесілген, қабатқа бөлінген немесе жонылған, сүргіленген немесе сүргіленбеген, жалтыратылған немесе жалтыратылмаған қалыңдығы 6 мм аспайтын кертікке қосылысы бар не жоқ | Қосу (желiмдеу), сүргiлеу, жалтырату |
| 4409 | Жиектердің немесе жазықтықтардың кез келгені бойынша пішінделген погонаж түріндегі (қырлары, ойықтары бар, шпунтталған, жонылған жиектері бар, фасонды жартылай шеңбер калевка түріндегі қосылыстары бар, шеңберленген немесе ұқсас), сүргіленген | Жоңғылау немесе пiшiндеу, жалтырату немесе кертiкке қосу, арамен кесу |
| 4410113000 | Меламин шайыры сіңдірілген қағазбен қапталған беті бар сүректен жасалған сүрек-жоңқа тақталар | Мынадай технологиялық операциялар орындалған жағдайда кез келген позициялардың материалдарынан дайындау:  - қаптау материалын пішу (қажет болған жағдайда);  - өрнектеу пластиналарын орнату  - негіз бетін дайындау, шаңсыздандыру;  - қаптау материалын төсеу;  - престеу аймағына жайпақ сэндвичті беру  - дайындамаларды 200С-тан астам температурада түйіспелі престерде престеу;  - престеу аймағынан шығару:  - қаптау материалының қадаларын пішімдеу, алу;  - салқындатуға арналған бумаларды қалыптастыру;  - температураны тұрақтандыру аймағына көшу;  - паллеттеу. |
| 4414 | Картиналарға, фотосуреттерге, айналарға немесе ұқсас заттарға арналған ағаш рамалар | Пiшiндеу, жоңғылау, жинау |
| 4416 00 000 0 | Бөшкелер, шағын бөшкелер, күбiлер, кадкалар мен өзге де күбi бұйымдары мен олардың тойтарманы қоса алғанда, ағаштан жасалған бөлшектерi | Екi негiзгi жазықтық бойынша кесiлген, бiрақ өзгеше өңделмеген тойтармадан дайындау |
| 4418 | Ұсталық және балташылық, ұяшықты ағаш панельдерді, құрылыс, ұяшықты ағаш панельдерді қоса алғанда, жинақталған едендік панельдерді, гонт және төбелік дранкті ағаш құрылыс | Ағаш материалдарынан дайындау, әрi пайдаланылатын материалдар өнiм позициясынан ерекшеленетiн позицияда жiктелуi тиiс. Алайда, гонт, дранкт ағашынан жасалған, ұяшықты панелдер пайдаланылады |
| 4421 | Өзге де ағаш бұйымдары | Кез келген позицияның ағашынан дайындау, 4409 позициясындағы хольцдраттан басқа |
| 4802 | Жылтырлатылмаған, жазуға, басып шығаруға және басқа графикалық мақсаттар үшін пайданылатын қағаз және картон және тесілмеген карталар және тесілмеген қағаз таспалар, орамдарда немесе тік бұрышты (шаршыларды қоса алғанда) парақтарда кез келген мөлшерде, 4801 немесе 4803 тауар позицияларының қағаздарынан басқа; қолдан құйылған қағаз және картон | Дайындау кезінде барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 80 %-ынан аспайтын, сондай-ақ мынадай технологиялық операцияларды орындау шартымен: - технологиялық жабдықта орамды тарқатуға орнату; - технологиялық жабдықта белгіленген пішімде көлденең және бойлық кесуді жүзеге асыру; - технологиялық жабдықта белгіленген пішімдегі бумаларды жиынтықтауды жүзеге асыру; - конвейерде буып-түю |
| 4810 | Бір немесе екі жағынан каолинмен (қытай саз балшығымен) немесе басқа бейорганикалық заттармен жабылған, байланыстырушы заттарды пайдаланумен немесе оларсыз, және қандай да бір басқа жабынсыз, боялған немесе боялмаған, безендірілген немесе безендірілмеген үстіңгі қабатымен, басып шығарылған немесе басып шығарылмаған, орамдарда немесе тік бұрышты (шаршыны қоса алғанда) кез келген мөлшердегі парақтардағы қағаз және картон: - хат, басып шығару немесе басқа графикалық мақсаттар үшін құрамында механикалық немесе химиялық-механикалық тәсілмен алынған талшықтар жоқ немесе мұндай талшықтардың талшықтың жалпы салмағының 10 %-ынан көп болмайтын құрамы бар пайдаланылатын қағаз және картон | Дайындау кезінде барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 80 %-ынан аспайтын, сондай-ақ мынадай технологиялық операцияларды орындау шартымен: - технологиялық жабдықта орамды тарқатуға орнату; - технологиялық жабдықта белгіленген пішімде көлденең және бойлық кесуді жүзеге асыру |
| 4817 | Конверттер, хаттарға арналған карточкалар, суретсіз почта ашық хаттары және қағаздан немесе картоннан жасалған хат жазысуға арналған карточкалар; қағаздан немесе картоннан жасалған, қораптар, сөмкелер, қынаптар және кеңсе керек-жарақтарының жиынтықтары бар, қағаздардан немесе картондардан жасалған компендиумдар | Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдар өнiм позициясынан ерекшеленетiн позицияда жiктелуi тиiс. Алайда барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкiлiктi өнiм бағасының 50%-ынан аспауға тиiс |
| 4819 | Картондар, жәшіктер, қораптар, қаптар, пакеттер және басқа да қаптау қораптары, целлюлоза мақтасынан және целлюлоза талшықтарынан; мекемелерде, дүкендерде немесе ұқсас мақсаттарда пайдаланатын қағаздан немесе картоннан жасалған карточкаларға арналған кораптар, хаттарға арналған тартпалар және ұқсас өнімдер | Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдар өнiм позициясынан ерекшеленетiн позицияда жiктелуге тиiс. Алайда барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкiлiктi өнiм бағасының 50%-ынан аспауға тиiс |
| 5111 | Жүн иiрiмжiптен немесе жануарлардың биязы қылынан аппараттық иiру иiрiмжiбiнен жасалған маталар | Технологиялық операцияларды орындау шартымен:  -жіпті иіру;  -тоқу;  -матаны бояу (өнімді өндірудің технологиялық процесінде операциялар болған кезде);  -матаны өңдеу (өнімді өндірудің технологиялық процесінде операциялар болған кезде);  -матаның ақауын тексеру. |
| 5112 | Тарақпен иірілген жүн иiрiмжiбiнен немесе жануарлардың биязы қылынан тарақпен иiру иiрiмжiбiнен жасалған маталар | Технологиялық операцияларды орындау шартымен:  -жіпті иіру;  -тоқу;  -матаны бояу (өнімді өндірудің технологиялық процесінде операциялар болған кезде);  -матаны өңдеу (өнімді өндірудің технологиялық процесінде операциялар болған кезде);  -матаның ақауын тексеру. |
| 5208- 5212 | 85 мас.%-ды немесе бұдан да көп мақта талшықтарын құрайтын, тығыздығы 200 г/м2-ден көп болмайтын жазықтықпен талшықтары бар мақта маталары | Технологиялық операцияларды орындау шартымен:  -жіпті иіру (жіптерді);  -тоқу;  -матаны бояу (өнімді өндірудің технологиялық процесінде операциялар болған кезде);  -матаны өңдеу (өнімді өндірудің технологиялық процесінде операциялар болған кезде);  -матаның ақауын тексеру. |
| 5603-тен | 5603 позициясындағы тоқылмаған материалдан жасалған медициналық бір реттік зарарсыздандырылған киімдердің жиынтықтары және бірлі-жарым бұйымдары | Кіріс бақылауы, төсем, пішу, тігу (қажеттілігіне қарай), зарарсыздандыру, буып түю, шығыс бақылауы |
| 5701 | Өрнектi кiлемдер және өзге де дайын немесе дайын емес еденге төсейтiн тоқыма жабындылар | Тоқымашылық, жайманың түгiн қырқу, аппреттеу, бұйымның шетiн көмкеру. Бұл ретте пайдаланылатын материалдар 5702, 5703, 5704, 5705 00 позицияларынан ерекшеленетiн позицияда жiктелуге тиiс, ал олардың құны түпкiлiктi өнiм бағасының 50 %-ынан аспауға тиiс |
| 5702 | Мата кiлемдер және "килим", "сумах", "кермани" және осы сияқты қол жұмысының кiлемдерін қоса алғанда, өзге де дүрияландырылмаған немесе флокирлендiрiлмеген, дайын немесе дайын емес еденге төсейтiн тоқыма жабындылар | Тоқымашылық, жайманың түгiн қырқу, аппреттеу, бұйымның шетiн көмкеру. Бұл ретте пайдаланылатын материалдар 5701, 5703, 5704, 5705 00 позицияларынан ерекшеленетiн позицияда жiктелуге тиiс, ал олардың құны түпкiлiктi өнiм бағасының 70 %-ынан аспауға тиiс |
| 5705 00 | Кiлемдер және дайын немесе дайын емес еденге төсейтiн өзге де тоқыма жабындылар | Тоқымашылық, жайманың түгiн қырқу, аппреттеу, бұйымның шетiн көмкеру. Бұл ретте, пайдаланылатын материалдар 5701, 5702, 5703, 5704 позицияларынан ерекшеленетiн позицияда жiктелуге тиiс, ал олардың құны түпкiлiктi өнiм бағасының 50 %-ынан аспауға тиiс |
| 5801 | 5802 немесе 5806 тауар позицияcының маталарынан басқа түктi маталар және шашақ жiптерден жасалған маталар | Технологиялық операциялар: матаның реттелiп есептелуiне сәйкес арқаушыбықпен иiрiлген жiп, иiрiм жiптi шлихтау, иiрiм жiптi тоқыма станогына керу немесе байлау, матаны технологиялық режимге сәйкес өңдеу: пiсiру, қайта шлихтау, ағарту, бояу, сурет басу, қорытынды өңдеу, дайын матаның ақауын тексеру |
| 5802 | 5806-тауар позициясындағы енсiз маталарынан басқа, ұзын түктi сүлгiлiк маталар және ұқсас ұзын түктi маталар; 5703-тауар позициясындағы бұйымдардан басқа тафтингтiк тоқыма материалдар | Технологиялық операциялар: матаның реттелiп есептелуiне сәйкес арқаушыбықпен иiрiлген жiп, иiрiм жiптi шлихтау, иiрiм жiптi тоқыма станогына керу немесе байлау, матаны технологиялық режимге сәйкес өңдеу: яғни пiсiру, қайта жуу, ағарту, бояу, қалпына келтіру, дайын матаның ақауын тексеру |
| 6211331000-дан | Бронежилет | Мынадай технологиялық операциялар орындалған жағдайда кез келген позициялардың материалдарынан дайындау:  1. Нормативті техникалық құжаттарға сәйкес сәйкес бронежилет дайындауға арналған материалдар жаймаларын төсеу.  2. нормативті техникалық құжаттарға сәйкес сәйкес бронежилет дайындауға арналған материалдардан бронежилет бөлшектерін пішу.  3.Баллистикалық буманы дайындау.  4. Баллистикалық бума қаптамасын жасау.  5. Баллистикалық буманың сыртқы қаптамасын тігу.  6. Тазалау.  7. Таңбалау.  8. Бұйымды құрастыру.  9. Буып-түю. |
| 6301 | Жол көрпелерi мен жамылғылар | Технологиялық операциялар: - матаны толтыру есебіне сәйкес иiрiмжiптi жаңарту, иiрiмжiптi эмульсиялау, иiрiмжiптi тоқыма станогына байлау және керу, тоқыма, яғни, қайнату, жуу, түктеу, декатирлеу, соңғы әрлеу, пiшу, қиманы белгiлiк өлшеу, ақауын тексеру технологиялық режимiне сәйкес матаны әрлеу |
| 6501 00 000 0-6506 | Фетрден жасалған қалпақты пішіндер, қалпақтық дайындамалар және қалпақтар, пішімделмеген, жолағы жоқ; фетрден жасалған тегіс және цилиндрлік дайындамалар (бойлық кескіні қоса алғанда) - астары бар немесе астары жоқ немесе әрлеуі бар немесе әрлеуі жоқ өзге де бас киімдер | Мынадай: қолмен пiшу, монтаждау, жинау, бұйымды тазалау технологиялық операцияларды орындау шарттарымен кез келген позицияның материалдарынан дайындау |
| 6506 10-дан | Қорғаныш дулыға | Технологиялық операцияларды орындау шартымен кез келген позициялардың материалдарынан дайындау:  1. Материалдардың жаймаларын төсеу, дулыға корпусының бөлшектерін нормативті техникалық құжаттарға сәйкес дулыға дайындауға арналған материалдардан лекалолар бойынша пішу.  2.Дулыға корпусын дайындамасының бөлшектерінен қалыптастыру.  3.Дулыға дайындамасын дулығаның белгіленген техникалық сипаттамаларына қол жеткізуді қамтамасыз ететін температура мен қысым кезінде престеу.  4. Периметр бойынша механикалық өңдеу (бұйымның шеттерін кесу, тегістеу).  5.Қорғаныс жиегімен жиектеу.  6. аңылаулардыбелгілеу және бұрғылау.  7. Бояу.  8.Аспа жүйесін (тіреуіш бөлігін) монтаждау.  9. Бұйымды тазалау.  10. Таңбалау.  11. Буып-түю. |
| 6601 | Қолшатырлар және күннен қорғайтын қолшатырлар (қолшатыр-таяқты, бақша қолшатырлары мен ұқсас қолшатырларды қоса алғанда) | Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкiлiктi өнiм бағасының 50%-ынан аспауға тиiс |
| 6802 | Ескерткiштерге немесе құрылысқа арналып өңделген тас (тақтатастан басқа) және 6801 тауар позициясындағы тауарлардан басқа, одан жасалған бұйымдар; таскестерге арналған текшелер және түйiршiктiң негiзiнде немесе онсыз табиғи тастан (тақтатасты қоса алғанда) жасалған ұқсас бұйымдар, қолдан боялған табиғи тастан (тақтатасты қоса алғанда) жасалған үгiндi және ұнтақ | Арамен кесу немесе басқа тәсiлмен бөлу |
| 6803 00-ден | Өңделген тақтатас және тақтатастан кесектендірілгеннен, тақтатастан жасалған бұйымдар | Өңделген тақтатастан дайындау |
| 6804-тен 6805-тен | Тегiстеуге, қайрауға, жалтыратуға, икемдеуге немесе кесуге арналған диiрментас, қайрақ тастар, тегiстеу шеңберлерi мен ұқсас арқау құрастырмаларынсыз бұйымдар, басқа материалдардан жасалған бөлшектермен жиынтықтағы немесе бұл бөлшектерсiз, қолдан қайрауға арналған тастар және олардың табиғи тастан агломериялацияланған табиғи немесе жасанды қажақтардан немесе қыштан жасалған бөлiктерi | 6804 және 6805 позицияларының материалдарын және 2849 позициясындағы кремний карбидтерiн қоспағанда, кез келген позицияның материалдарынан дайындау |
| 6812-ден | Өңделген асбест талшықтары; асбестің негізіндегі қоспалар немесе асбест және магний карбонатының негізіндегі қоспалар; осы қоспалардан немесе таскендірден жасалған өнімдер (мысалы, жіптер, маталар, бас киімдер, аяқ киімдер, төсемдер), 6811 немесе 6813 тауар позициясынан басқа, бекемделген немесе бекемделмеген | Таскендірдің өңделген талшықтарынан немесе таскендірдің негiзiндегi қоспалардан немесе асбестiң және магнийдiң негiзiндегi қоспалардан дайындау |
| 6814-тен | Өңделген слюда және кесектендірілген немесе қалпына келтірілген слюданы қоса алғанда, қағаз, картон немесе басқа негіздегі слюдадан жасалған немесе слюдасыз бұйымдар | Өңделген слюдадан (кесектендiрiлген немесе қалпына келтiрiлген слюданы қоса алғанда) дайындау |
| 7006 00 | 7003, 7004 немесе 7005 тауар материалдарымен қосылмаған майысқан, қырланған, нақышталған, бұрғыланған, эмальданған немесе өзге тәсiлмен өңделген, рамаға қойылмаған немесе басқа позицияларының шынысы | Дайын өнiмге пайдаланылған шикiзаттан ерекшелiнетiн сипаттаманы қамтамасыз етушi арнайы технологиялық операциялардың орындалуы шартымен сол позицияның материалдарынан дайындау |
| 7009 | Артқы жақты көру айнасын қоса алғанда, жақтаудағы немесе жақтауларсыз шыны айналар | Кез келген позициялардың материалдарынан дайындау. Алайда дайын өнiмдiкiндей позиция материалдарының құны түпкiлiктi өнiм бағасының 50%-ынан аспауға тиiс |
| 7102-ден, 7103-тен, 7104-тен | Өңделген немесе өңделмеген алмастар, бірақ жиектелмеген немесе бекітілмеген; Бағалы (алмастардан басқа) және жартылай бағалы тастар, өңделген немесе өңделмеген, сұрыпталған немесе сұрыпталмаған, тізілмеген, жиектелмеген немесе бекітілмеген; сұрыпталмаған бағалы тастар; сұрыпталмаған бағалы тастар (алмастардан басқа) және жартылай бағалы тастар, тасымалдау ыңғайлығына арналған уақытша тізілген; Бағалы немесе жартылай тастар, жасанды немесе қайта қалпына келтірілген, өңделген немесе өңделмеген, сұрыпталған немесе сұрыпталмаған, бірақ тізілмеген, жиектелмеген және бекітілмеген; сұрыпталмаған жасанды немесе қайта қалпына келтірілген бағалы немесе жартылай бағалы тастар, тасымалдау ыңғайлығына арналған уақытша тізілген | Өңделмеген қымбат бағалы немесе жартылай қымбат бағалы тастардан (табиғи немесе қайта жаңартылған) дайындау |
| 7106-дан, 7108-ден 7110-нан | Өңделген немесе жартылай өңделген немесе ұнтақ түріндегі күміс (алтын немесе платинадан жасалған гальвандық беті бар күмісті қоса алғанда); өңделген немесе жартылай өңделген немесе ұнтақ түрдегі алтын (платинадан жасалған гальвандық беті бар алтынды қоса алғанда); өңделген немесе жартылай өңделген немесе ұнтақ түрдегі платина | Өңделмеген қымбат бағалы металдардан дайындау |
| 7107 00 000 0-ден, 7109 00 000 0-ден | Күміспен жалатылған бағалы емес металдар, жартылай өңделген; алтын жалатылған, өңделмеген немесе жартылай өңделген бағалы емес металдар немесе күміс | Өңделмеген жалатылған металдардан дайындау |
| 7111 00 000 0 | Қымбат бағалы емес металдар, платина жалатылған, өңделген күмiс немесе өңделмеген немесе жартылай алтын | Электролиттiк, химиялық, термиялық байыту, металдардың қорытпасы |
| 7116 | Табиғи немесе өңделген iнжудей, қымбат бағалы немесе жартылай қымбат бағалы тастардан жасалған бұйымдар (табиғи, жасанды немесе қайта жаңартылған) | Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкiлiктi өнiм бағасының 50%-ынан аспайды |
| 7117 | Бижутериялар: қымбат бағалы емес металдардан, қымбат бағалы металдардан гальваникалық қаптамасы бар немесе жоқ қымбат бағалы металдардан | Барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкiлiктi өнiм бағасының 50%-ынан аспауы шартымен қымбат бағалы емес, алтын жалатылмаған, күмiстелмеген, платиналанбаған металдар бөлшектерiнен дайындау |
| 7218-ден | Құймадағы жемірулерге төзімді болат немесе өзге де бастапқы пішіндердегі; жемірулерге төзімді болаттан жасалған шала өнімдер | Құймадағы тоттанбайтын болаттан немесе 7218 позициясындағы өзге де бастапқы өзге де бастапқы пішіндерді дайындау |
| 7224-тен, 7225, 7226, 7227 | Құймадағы қоспалы болат немесе басқа да бастапқы пішімдердегі өзге де қоспаланған болат; өзге де қоспаланған болаттан болған шала өнімдер; ені 600 мм немесе одан да көп болған, өзге де қоспаланған болаттан тегіс илек; ені 600 мм-ден аз болған, өзге де қоспаланған болаттан тегіс илек; ыстықтай оралған, өзге де қоспа болаттан жасалған бос оралған орамдардағы шыбықтар | Құйма немесе 7224 позициясындағы өзге де бастапқы нысандарындағы өзге де қоспа болаттан дайындау |
| 7304 | Қара металдардан жасалған қуыс, жiксiз құбырлар, түтiктер және профильдер (шойыннан құйылғандардан басқа) | Дайындау кезiнде дайын өнім позицияның пайдаланылатын барлық материалдардың және түпкілікті өнiмнiң құны мынадай операцияларды орындау шартымен 2010 жылдан кейiн (өндірістің басталу күніне байланысты емес) өндiрiстiң бiрiншi жылындағы түпкiлiктi өнiм бағасының 80 %-ынан аспауы тиiс: - муфталық бұранда қосылыстарының ойығы; - муфталарды бұрап кiргiзу; - құбырларды гидравликалық сынау; - екiншi жылы түпкiлiктi өнiм бағасының 70 %-ы, мынадай операцияларды орындау шарты кезінде: - Қазақстанда өндiрiлген муфталардың өндiрiсi/қолданылуы, Қазақстанда өндiрiлген ойма протекторларының өндiрiсi/қолданылуы; - үшiншi жылы, түпкiлiктi өнiм бағасының 60 %-ы, мынадай операцияларды орындау шартымен: - "Премиум" сыныпты газды тығыз бұрама қосылыстарды кесу; - төртiншi жылы және келесі жылдары, түпкiлiктi өнiм бағасының 50 %-ы, мына операцияларды орындау шартымен: - iшкi орнықты құбырларға жемірулерге қарсы және тегiс жамылғы жағу |
| 7304-тен | Мұнай немесе газ ұңғымаларын бұрғылау кезінде пайдаланылатын қақтау, сорғы-компрессорлық және қарапайым бұрғылау құбырлары | Келесі өлшемшарттардың бірін орындау: а) дайындау өнімі сияқты пайдаланылатын барлық материалдардың құны мыналардан аспайтын: - өнімнің түпкілікті бағасының 80%-ынан - өндірістің бірінші жылы келесі операцияларға байланысты: - ГОСТ немесе API 5CT бойынша стандартты бұрандалы қосылымды кесу; - қосылу түріне сәйкес болған жағдайда, қосылуға арналған жалғастырғышты бұрау; - өнімнің түпкілікті өнім бағасының 70%; - өндірістің екінші жылы келесі операцияларға байланысты: - ГОСТ немесе API 5CT бойынша стандартты бұрандалы қосылымды кесу; - қосылыс түрінде ұсынылған жағдайда, Қазақстанда жасалған мүфталар мен бұрандаларды монтаждау және бұрау; - гидравликалық сынау және/немесе бұрандалы қосылыс, егер жалғастырғыш қосылыс түрімен қамтамасыз етілсе; - түпкілікті өнім бағасының 60% үшінші және кейінгі жылдары, келесі операцияларға байланысты: - ГОСТ немесе API 5CT бойынша стандартты бұрандалы қосылымды кесу; - қосылыс түрінде ұсынылған жағдайда, Қазақстанда жасалған жалғастырғыштар мен бұрандаларды монтаждау және бұрау; - гидравликалық сынау және/немесе бұрандалы қосылыс, егер жалғастырғыш қосылыс түрімен қамтамасыз етілсе; б) Дайындау өнімі сияқты пайдаланылатын барлық материалдардың құны мыналардан аспайтын: - өнімнің түпкілікті өнім бағасының 80% - бірінші және екінші өндірістегі келесі операцияларға байланысты: - өндірушінің стандарттарына сәйкес "Премиум" сыныбының бұрандалы қосылысын кесу; - қосылыс түрімен қамтамасыз етілген жағдайда, жағастырғыштарды бұрау; - өнімнің түпкілікті өнім бағасының 75%-ы, операцияларды орындау шартты кезінде келесі өндірістердің үшінші жылы: - "Премиум" сыныбының бұрандалы қосылысын өндірушінің стандарттарына сәйкес кесу; - қосылу түрімен қамтамасыз етілген жағдайда, жағастырғыштарды бұрау; - түпкілікті өнім бағасының 70%-ы, - операцияларды орындау шарты болған жағдайда төртінші және кейінгі жылдары: - "Премиум" сыныбының бұрандалы қосылысын өндірушінің стандарттарына сәйкес кесу; - қосылу түрімен қамтамасыз етілген жағдайда, жағастырғыштарды бұрау. |
| 7304 –тен | Шегендеу, сорғы-компрессорлық және бұрғылау құбырларын қоспағанда, коррозияға қарсы жабыны бар жіксіз құбырлар | Бір немесе бірнеше технологиялық операцияларды орындау шартымен кез келген позициялардың материалдарынан дайындау:  1) - экструзия әдісімен жоғары қысымды экструдталған полиэтилен немесе полипропилен негізіндегі сыртқы екі қабатты немесе үш қабатты коррозияға қарсы жабынды қолдану (екі қабатты немесе үш қабатты жабыны бар құбырларды дайындау кезінде);  - жабынның жіксіз болуын қамтамасыз ете отырып, сыртқы бір қабатты коррозияға қарсы жабынды жағу (бір қабатты жабыны бар құбырларды дайындау кезінде);  2) эпоксидті композицияға негізделген ішкі бір қабатты коррозияға қарсы жабынды қолдану, жабынның біркелкі болуын қамтамасыз етеді. |
| 7308 | Қара металдардан жасалған металл конструкциялары (9406 тауарлық позициясындағы жинақталмалы құрылыс конструкцияларынан басқа) және олардың бөліктері (мысалы, көпірлер мен олардың секциялары, кішкентай қайықтардың қақпалары, мұнаралар, торлы діңгектер, төбе жабындылары, құрылыстық фермалар, есіктер мен терезелер және олардың жақтаулары, есік табалдырықтары, терезе жапқыштар мен балюстрадалар, жақтаулар мен бағаналар); металл құрылыстарында пайдалануға арналған қара металдардан жасалған табақтар, шыбықтар, бұрыштар, фассондық қапталдар, құбырлар мен оған ұқсас бұйымдар. | Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 50%-ынан аспайды. |
| 7308 90 510 0 | 2 қабырғадан тұратын оқшаулағыш толықтырғышпен гофр парағынан жасалған панельдер | Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 55%-ынан аспайтын, сондай-ақ технологиялық операцияларды орындау шартымен: - жылытқышты кесу; - автоматтық жолға материалдарды төсеу; - автоматтық жолдарда панельдердің жасалуы. |
| 7311 00 990 0 | Өзге де қара металдардан жасалған сыйымдылығы 1000 литр немесе одан астам сығылған немесе сұйытылған газға арналған сыйымдылықтар | Олардың жасалуы, барлық пайданылатын материалдар құнының соңғы өнімінің 80%-ынан аспауы қажет, онымен қоса технологиялық операцияларды орындау шартымен: - дайындамаларды жасау; - бөлшектердің механикалық өңделуі; - жинақтық – балқытып біріктіру операциялары; - бар әдістемелік тапсырмаларға сынақ жүргізуге байланысты және құрылыстық құжаттамаларға салынған техникалық параметрлерді бақылауларды жалпы құрастыру |
| 7312 | Ширатылған сым, арқандар. Арқандар, өрілген баулар, ілмектер және электр оқшаулағышсыз қара металдардан жасалған ұқсас бұйымдар | Дайындау, ол кезде пайдаланылатын барлық материалдардың құны түпкілікті өнім бағасыны 50 %-ынан аспайды. Алайда сол позицияда пайдаланылатын материалдардың құны, сол сияқты дайын өнімнің бағасының 15 %-ынан аспайды |
| 7322-ден | Орталық жылытуға арналған, электрлік емес қыздырурадиаторлары және олардың қара металдан жасалған бөлшектері; электрлік емес қыздыруы бар, қозғалтқыштан жетекпен ауа үрлеуіші немесе желдеткіші ішіне жабдықталған, ыстық ауаны беруге арналған ауаны қыздыратын және таратушы құрылғылар және олардың қара металдан жасалған бөлшектері (таза немесе кондиционирленген ауаны беруге арналған құрылғыларды қоса алғанда) | Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдар өнiм позициясынан ерекшеленетiн позицияда жiктелуiге тиiс. Алайда, өнiмдiкiндей позицияның материалдары олардың құны түпкiлiктi өнiм бағасының 5%-ы шегiндегi сомадан аспайтын болуы шартымен пайдаланылады |
| 7322-ден, 8414-тен, 8415-тен, 8516-дан | Өнеркәсіптік кондиционерлер: орталық кондиционерлер (агрегатталған желдету қондырғылары, секциялық желдету қондырғылары, панельді желдету қондырғылары, моноблокты желдету қондырғылары, барлығы халықаралық жіктеуде AHU-AirHandling Units ретінде анықталған) | Технологиялық операцияларды орындау шартымен кез келген позициялардың материалдарынан дайындау:  - корпусты дайындау;  - электр өткізгіш элементтерін дайындау;  - желдеткіш дөңгелектер және (немесе) жылу алмасу жабдығы өндірісі;  - желдету дөңгелектерін теңдестіру;  - блоктарды құрастыру және монтаждау;  - параметрлерді реттеу және бақылау. |
| 7323 99 0000 | Қара металдардан жасалған асхана, ас үй бұйымдары немесе тұрмыстық қажеттіліктерге арналған өзге де бұйымдар және олардың бөлшектері, өзгелері | Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 40% - ынан аспайды, сондай-ақ технологиялық операцияларды орындау шартымен:  - дайындамаларды кесу;  - штампылау;  - жинақтау;  - пісіру;  - жабындылардың бекітілуі (ыстық мырыштау немесе эмальмен бояу немесе ұнтақпен тозаңдау);  - жинақтау |
| 7326 | Оқ-дәрі контейнерлері | Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкілікті соңғы өнімі бағасының 80 %-ынан аспайтын, сондай-ақ технологиялық операцияларды орындау шартымен:  - дайындамаларды (жіптеп аралау машиналарында кесу, газды плазмалық машиналарда ажырату, соғу);  - бөлшектердің механикалық өңделуі;  - бөлшектердің термиялық өңделуі;  - корпустық бөлшектер жасаудан және олардың механикалық өңдеуде жинақтық – балқытып біріктіру операциялары;  - жинақтау және жеке ілмектердің сынақтары;  - тапсырыс берушіден әдістемелік тапсырмамен және техникалық параметрлер бақылауымен алынған күштік сынақтарға байланысты конструкторлық құжаттамаларға салынған жалпы құрастыру |
| 74-топ | Мыс және одан жасалған бұйымдар, 7401-7405 позицияларындағы өнiмдерден басқа | Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдар өнiм позициясынан ерекшеленетiн позицияда жiктелуге тиiс. Алайда, барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкiлiктi өнiм бағасының 50%-ынан аспайды |
| 7403-тен | Тазартылған мыс және өңделмеген мысты қорытпалар | Тазартылған, өңделмеген мыстан немесе қалдықтар мен сынықтардан дайындау |
| 75-топтан | Никель және одан жасалған бұйымдар, 7501-7503 00 позицияларындағы өнiмдерден басқа | Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдар өнiм позициясынан ерекшеленетiн позицияда жiктелуге тиiс. Алайда, барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкiлiктi өнiм бағасының 50%-ынан аспайды |
| 76-топтан | Алюминий және одан жасалған бұйымдар, 7601-7603 позицияларындағы өнiмдерден басқа | Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдар өнiм позициясынан ерекшеленетiн позицияда жiктелуге тиiс. Алайда, барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкiлiктi өнiм бағасының 50%-ынан аспайды |
| 78-топ | Қорғасын және одан жасалған бұйымдар, 7802 00 000 0 позициясындағы өнiмдерден басқа | Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдар өнiм позициясынан ерекшеленетiн позицияда жiктелуге тиiс. Алайда, барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкiлiктi өнiм бағасының 50%-ынан аспайды |
| 79-топ | Мырыш немесе одан жасалған бұйымдар, 7902 00 000 0 позициясындағы өнiмдерден басқа | Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдар өнiм позициясынан ерекшеленетiн позицияда жiктелуге тиiс. Алайда, барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкiлiктi өнiм бағасының 50%-ынан аспайды |
| 80-топ | Қалайы және одан жасалған бұйымдар, 8002 00 000 0 позициясындағы өнiмдерден басқа | Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдар өнiм позициясынан ерекшеленетiн позицияда жiктелуге тиiс. Алайда, барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкiлiктi өнiм бағасының 50%-ынан аспайды |
| 81-топ | Өзге де қымбат бағалы емес металдар, металл керамика; олардан жасалған бұйымдар | Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдар өнiм позициясынан ерекшеленетiн позицияда жiктелуге тиiс. Алайда, барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкiлiктi өнiм бағасының 50%-ынан аспайды |
| 8208 | Машиналарға немесе механикалық құрал-жабдықтарға арналған пышақтар және кесетiн алмастар дайындау | Кез келген позициялардың материалдарынан Алайда, дайын өнiмдiкiндей позицияның пайдаланылатын материалдарының құны түпкiлiктi өнiм бағасының 50%-ынан аспайды |
| 8307 | Бағалы емес металдардан жасалған, фитингтермен немесе оларсыз иілгіш құбырлар | Дайындау кезінде барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкiлiктi өнiм бағасының 50 %-ынан аспайтын, мынадай операцияларды орындау шартымен: - параметр бойынша дайындаманы іріктеу; - құбырларды кесу; - диаметрімен қысу сақиналарын іріктеу; - соңғы арматуралар мен құбырларды дәнекерлеу; - дәнекерлеу жіктерін жылтырату; - бұйымдарды жинау; - стендте гидравликалық сынау |
| 84-топ | Ядролық реакторлар, қазандықтар, жабдық пен механикалық құрылғылар, олардың бөлшектері мынадай позицияларға жататын, олар үшін пайданылатын қағидалар төменде жазылған өнімдерден басқа: 8403, 8404, 8404 10 000 0, 8406, 8407, 8408, 8408 90 850 0, 8411, 8412, 8412 21, 8413, 8413 50 800 0, 8413 60 700 0, 8413 70, 8414, 8415, 8418, 8419 40 000, 8419 50 000 0, 8419 89, 8419 90, 8421, 8424 49 910 0,  8424 49 990 0, 8425-8428, 8425 42 000 0, 8425 49 000 0, 8429, 8430, 8430 41 000, 8430 49 000, 8430 50 000, 8431, 8431 43 000 0, 8432 31, 8432 31 110 0,  8432 39 110 0, 8432 39 190 0 8432 31 110 0,  8432 39 110 0, 8433, 8433 51 000 9, 8433 59 110 9, 8433 59 850 9, 8433 90 000 0, из 8443 99 900 0, 8444 -8447, 8448, 8450, 8452, 8456-8466, 8469-8472, 8471, 8474 32 000, 8480, 8481808110, 8481808120, 8481808199, 8481 80 850, 8484, 8485 | Дайындау, ол кезде пайдаланылатын барлық материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 50%-ынан аспайды. Жоғарыда көрсетілген шекте өнімнің сондай позициясында жіктелетін материалдар тек қана түпкілікті өнім бағасының 5%-ы шегіндегі сомаға дейін пайданылады |
| 8403 | Орталық жылыту қазандықтары, 8402 тауар позициясындағы қазандықтардан басқа | Дайындау, ол кезде пайдаланылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 50%-ынан аспайды. |
| 8404 | 8402 немесе 8403, 8404 10 тауар позициясындағы қазандықтармен бірге пайдалануға арналған қосалқы жабдықтар (мысалы, экономайзерлер, бу қыздырғыштар, күйе кетіргіштер, газ рекуператорлары); бу-су немесе басқа да бу күш қондырғыларына арналған конденсаторлар | Дайындау, ол кезде пайдаланылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 50%-ынан аспайды. |
| 8404 10 000 0 | 8402 немесе 8403 тауар позициясындағы қазандықтармен бiрге пайдалануға арналған қосалқы жабдықтар | Дайындау, ол кезде пайдаланылатын барлық материалдардың құны түпкiлiктi өнiм бағасының 80%-ынан аспауға тиiс, сондай-ақ орындалған мынадай технологиялық операцияларды орындау шарттары кезінде: - дайындама жасау; - бөлшектерді механикалық өңдеу; - құрастыру-дәнекерлеу операциялары |
| 8406 | Су буындағы турбиналар және өзге де бу турбиналары | Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкiлiктi өнiм бағасының 50%-ынан аспайды |
| 8407 | Ұшқынмен тұтанатын, піспегенің қозғалысы айналатын немесе қайта түсетiн iштен жану қозғалтқыштары | Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкiлiктi өнiм бағасының 50%-ынан аспайды |
| 8408 | 8408 90 850 0 тауар позициясындағы машиналардан басқа қысудан жалындаған піспектің іштен жану қозғалтқыштары (дизельдер немесе жартылай дизельдер): | Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын тораптар мен бөлшектердің (материалдардың) құны бiрiншi жылы тауардың осы түрiн дайындау басталған күннен бастап түпкiлiктi өнiм бағасының 90 %-ынан аспайды; екiншi жылы мынадай технологиялық операцияларды орындау:  - су сорғыштың корпусын құюды механикалық өңдеу;  - су сорғыштың шкивiн құюды механикалық өңдеу;  - табақтан су сорғыштың бiлiгiн дайындау;  - су сорғыштың қанатшаларын құюды механикалық өңдеу;  - су сорғышын құрастыру және сынау;  - су сорғышын орнату;  - қозғалтқышты сынау және бояу шартымен түпкiлiктi өнiм бағасының 85 %-ынан аспайды;  үшiншi жыл мынадай технологиялық операцияларды орындау:  - су сорғыштың корпусын құюды механикалық өңдеу;  - су сорғыштың тегершігін құюды механикалық өңдеу;  - табақтан су сорғыштың бiлiгiн дайындау;  - су сорғыштың қанатшаларын құюды механикалық өңдеу;  - су сорғышын құрастыру және сынау;  - су сорғышын орнату;  - май сорғыштың корпусын құюды механикалық өңдеу;  - май сорғыштың қақпақтарын құюды механикалық өңдеу;  - табақтан май сорғыштың тегершiктерiн дайындау;  - май сорғыштың тiстi дөңгелектерiнiң соқпаларын механикалық өңдеу;  - табақтан жасалған май сорғыштың клапандарын дайындау;  - май сорғышын құрастыру және сынау;  - май сорғышын орнату;  - қозғалтқышты сынау және бояу шартымен түпкiлiктi өнiм бағасының 80 %-ынан аспайды. |
| 8408 90 850 0 | Қысымнан тұтанатын поршеньді іштен жану қозғалтқыштары (дизельдер немесе жартылай дизельдер), өзге де, жаңа, қуаты 1000 квт-тан астам, бірақ 5000 квт-тан аспайтын | Дайындау, ол кезде пайдаланылатын барлық материалдардың құны тауардың осы түрiн дайындау басталған күннен бастап бiрiншi жылы түпкiлiктi өнiм бағасының 95 %-ынан аспайды; екінші жылы – түпкілікті өнім бағасының 90 %-ынан; үшінші жылы – түпкілікті өнім бағасының 85 %-ынан; төртінші жылы – түпкілікті өнім бағасының 80 %-ынан; бесінші және келесі жылдар – мынадай технологиялық операцияны орындау: аспалы жабдықты дайындау, жинау, құрастыру: (радиаторлар, электр кабельдері, әуе және отын фильтрлері) шартымен түпкілікті өнім бағасының 70 %-ынан аспайды. |
| 8411 | Турбореактивтiк және турбовинттiк қозғалтқыштар, өзге де газ турбиналары | Тауардың осы түрiн дайындау басталған күннен бастап бiрiншi жылы түпкiлiктi өнiм бағасының 90%-ы, сондай-ақ мынадай технологиялық операцияларды орындау шартымен: - Өндiру, құрастыру және орнату: - дыбыс оқшаулағыш қаптама; - дыбыс оқшаулағыш қаптамасының желдету жүйесi; - жану аймағына ауа жіберетiн ауа өткiзгiш; - пайдаланған газдарды шығару жүйесi; - турбинаның жоғарғы бөлiгiнiң электрикасы; - дыбыс оқшаулағыш қаптамасының ұшты панелi; - жағар маймен бастапқы толтыру; екiншi жылы - түпкiлiктi өнiм бағасының 85%-ы, мынадай технологиялық операцияларды орындау шартымен: - өндiру, құрастыру және орнату; - дыбыс оқшаулағыш қаптама; - дыбыс оқшаулағыш қаптамасының желдету жүйесi; - жану аймағына ауа жіберетiн ауа өткiзгiш; - пайдаланған газдарды шығару жүйесi; - турбинаның жоғары бөлiгiнiң электрикасы; - дыбыс оқшаулау қаптамасының ұштық панелi; - жану аймағына беруге арналған ауаны тазарту жүйесi; - жағар майды беру және қайтарудың құбыр байланысы; - автомат дренаж модулiнiң құбыр байланысы; - отын газы модулiнiң құбыр байланысы; - қосу қозғалтқышының құбыр байланысы; - жағар майдың құбыр байланысы; - ауа салқындататын құбыр байланысы; - жағар маймен бастапқы толтыру; - бояу; - сынақ өткiзу: жағар майдың құбыр байланысы (жуылу және ағып кетуiн тексеру); - отын газы модулiнiң құбыр байланысы (ағып кетуiн тексеру); - автоматты дренаж модулiнiң құбыр байланысы (ағып кетуiн тексеру); үшiншi жылы - түпкiлiктi өнiм бағасының 75%-ы, сондай-ақ технологиялық операцияларды орындау: - арнайы құрал-саймандарды дайындау (жүк траверсi (50т.)/ біреуі-сығымдағыш станцияға, қызмет көрсету вагонеткасы, сатылар және өтетiн жерлер); - өндiру, құрастыру және орнату; - дыбыс оқшаулағыш қаптама; - дыбыс оқшаулағыш қаптаманың желдету жүйесi; - жану аймағына ауа жіберетiн ауа өткiзгiш; - пайдаланған газдарды шығару жүйесi; - турбинаның жоғары бөлiгiнiң электрикасы; - дыбыс оқшаулау қаптамасының ұштық панелi; - жану аймағына беруге арналған ауаны тазарту жүйесi; - жағар майды беру және қайтарудың құбыр байланысы; - автоматты дренаж модулiнiң құбыр байланысы; - отын газы модулiнiң құбыр байланысы; - қосу қозғалтқышының құбыр байланысы; - жағар майдың құбыр байланысы; - ауа салқындататын құбыр байланысы; - май салқындататын жүйе; - фитингтер, оның iшiнде жалғастырғыш бұрандамалар; - компрессорға арналған қайтарма фланецтер; - компрессордың сорғыш сүзгiшi және сүзгiшке қойылатын құбыр жапсырмасы; - жағар майдың сапуны; - турбинаны сулап тазалау модулi (компрессорлық станцияға бiреу); - жалғастырғыш муфтаның қаптамасы; - өрт және газ сигнализациясы жүйесi; - жағар маймен бастапқы толтыру; - бояу; - сынақ өткiзу: - жағар майдың құбыр байланысы (жуылу және ағып кетуiн тексеру); - отын газы модулiнiң құбыр байланысы (ағып кетуiн тексеру); - автоматты дренаж модулiнiң құбыр байланысы (ағып кетуiн тексеру); төртiншi жылы - түпкiлiктi өнiм бағасының 70%-ы, мынадай технологиялық операцияларды орындаған жағдайда: - Арнайы құрал-саймандарды дайындау (жүк траверсi (50т.)/ біреуі сығымдағыш станциясына, қызмет көрсету вагонеткасы, сатылар және өтетiн жерлер); - өндiру, құрастыру және орнату; - дыбыс оқшаулау қаптамасы; - дыбыс оқшаулау қаптамасының желдету жүйесi; - жану аймағына ауа жіберетiн ауа өткiзгiш; - пайдаланған газдарды шығару жүйесi; - турбинаның жоғары бөлiгiнiң электрикасы; - дыбыс оқшаулау қаптамасының ұштық панелi; - жану аймағына жіберуге арналған ауаны тазарту жүйесi; - жағар майды беру және қайтарудың құбыр байланысы; - автоматты дренаж модулiнiң құбыр байланысы; - отын газы модулiнiң құбыр байланысы; - қосу қозғалтқышының құбыр байланысы; - жағар майдың құбыр байланысы; - ауа салқындататын құбыр байланысы; - жағар маймен бастапқы толтыру; - бояу; - сынақ өткiзу: - жағар майдың құбыр байланысы (жуылу және ағып кетуiн тексеру); - отын газы модулiнiң құбыр байланысы (ағуын тексеру); - автоматты дренаж модулiнiң құбыр байланысы (ағып кетуiн тексеру); бесiншi және келесі жылдар - түпкiлiктi өнiм бағасының 65%-ы, сондай-ақ мына технологиялық операцияларды орындаған жағдайда: - арнайы құрал-саймандарды дайындау (жүк траверсi (50т.) біреуі сығымдағыш станциясына, қызмет көрсету вагонеткасы, сатылар және өтетiн жерлер); - өндiру, құрастыру және орнату: - дыбыс оқшаулау қаптамасы; - дыбыс оқшаулау қаптамасының желдету жүйесi; - жану аймағына ауа жіберетiн ауа өткiзгiш; - пайдаланған газдарды шығару жүйесi; - турбинаның жоғары бөлiгiнiң электрикасы; - дыбыс оқшаулау қаптамасының ұштық панелi; - жану аймағына беруге арналған ауаны тазарту жүйесi; - жағар майды беру және қайтарудың құбыр байланысы; - автоматты дренаж модулiнiң құбыр байланысы; - отын газы модулiнiң құбыр байланысы; - қосу қозғалтқышының құбыр байланысы; - жағар майдың құбыр байланысы; - ауа салқындататын құбыр байланысы; - май салқындату жүйесi; - фитингтер, оның iшiнде жалғастырғыш бұрандамалар; - компрессорға арналған қайтарма ерекшеліктер; - компрессордың сорғыш сүзгiшi және сүзгiшке қойылатын құбыр жапсырмасы; - жағар майдың сапуны; - турбинаны сулап тазалау модулi (компрессорлық станцияға бiреу); - жалғастырғыш муфтаның қаптамасы; - өрт және газ сигнализациясы жүйесi; - өзге де оқшауландырылған бөлшектер мен тораптар; - жағар маймен бастапқы толтыру; - бояу; - сынақ өткiзу: - жағар майдың құбыр байланысы (жуылу және ағып кетуiн тексеру); - отын газы модулiнiң құбыр байланысы (ағып кетуiн тексеру); - автоматты дренаж модулiнiң құбыр байланысы (ағып кетуiн тексеру); жинау және орнату: - турбиналық және компрессормен басқару модулiн; - мотормен басқару орталығын; - өрт және газ сигнализациясын басқару панелiн; - аккумулятор батареяларын; - аккумулятор батареяларына арналған зарядтау құрылғысын |
| 8412 | Қозғалтқыштар және өзге де күш қондырғылары | Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкiлiктi өнiм бағасының 50%-ынан аспайды |
| 8412 21 | Күш қондырғылары және сызықтық әрекетті гидравликалық қозғалтқыштар (цилиндрлер) | Дайындау, ол кезде пайдаланылатын барлық материалдардың құны түпкiлiктi өнiм бағасының 80%-ынан аспауға тиiс, сондай-ақ мынадай технологиялық операцияларды орындау шартымен:  - дайындама жасау;  - бөлшектерді механикалық өңдеу;  - құрастыру-дәнекерлеу операциялары;  - күшті гидравликалық сынақтар |
| 8413 | Шығын өлшегiштерi бар немесе оларсыз сұйықтықты сорғылар; сұйықтықты көтергiштер | Дайындау, ол кезде пайдаланылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 50% - ынан аспайды. |
| 8413 50 800 0 | Өзге де ілгері-кері көлемді сорғылар: өзгелері | Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдардың, дайын тауар позициясының (СЭҚ ТН кодының алғашқы төрт белгісінің) құны мынадай операцияларды орындау шартымен 2020 жылдан кейінгі өндірістің бірінші жылында (өндірістің басталған күніне қарамастан) түпкілікті өнім бағасының 80% - ынан аспайды:  жалғастырушы муфталар өндірісі;  жоғарғы және төменгі аудармашының өндірісі;  жоғарғы және төменгі ұзартқышты өндіру; сорғыны құрастыру және гидравликалық сынау;  – Мынадай операцияларды орындау шартымен өндірістің екінші жылында-түпкілікті өнім бағасының 70% - ы:  жалғастырушы муфталар өндірісі;  жоғарғы және төменгі аудармашының өндірісі;  жоғарғы және төменгі ұзартқыш өндірісі;  сорғыны құрастыру және гидравликалық сынау;  – Мынадай операцияларды орындау шартымен өндірістің үшінші жылында-түпкілікті өнім бағасының 60% - ы:  жалғастырушы муфталар өндірісі;  жоғарғы және төменгі аудармашының өндірісі;  жоғарғы және төменгі ұзартқыш өндірісі;  сорғыны құрастыру және гидравликалық сынау;  - Түпкілікті өнім бағасының 50% - ы-төртінші жылы, мынадай операцияларды орындау шартымен:  жалғастырушы муфталар өндірісі;  жоғарғы және төменгі аудармашының өндірісі;  жоғарғы және төменгі ұзартқыш өндірісі;  сорғыны құрастыру және гидравликалық сынау;  - Түпкілікті өнім бағасының 50% - бесінші жылы және келесі өндіріс жылында, мынадай операцияларды орындау шартымен:  цилиндр мен плунжер жасау;  жалғастырушы муфталар өндірісі;  жоғарғы және төменгі аудармашының өндірісі;  жоғарғы және төменгі ұзартқыш өндірісі;  сорғыны құрастыру және гидравликалық сынау. |
| 8413 60 700 0 | Бұрандалық сорғылар | Дайындау, ол кезде төменде көрсетілген технологиялық операцияларды орындауды есепке алғанда пайдаланылатын материалдардың құны бірінші жылы түпкілікті өнімнің құнының 80%-нан, екінші жылы – 70%, үшінші жылы – 60%, төртінші жылдан бастап және келесі жылдары түпкілікті өнімнің құнының 50%-нан аспайтын: бұрандалық және жалғастырғыштық қосылыстарды кесу; өндіру және механикалық өңдеу; бұрандалық қосылыстарды жинау және сынау; лак-бояу қорғаныш жабынын түсіру. |
| 8413 70 | Өзге де ортадан тепкіш сорғылар | Дайындау, ол кезде, мына операциялар орындалған жағдайда, барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкілікті өнім құнының 60%-нан аспайтын: білікті дайындау; жұмыс дөңгелегін дайындау; сорғы корпусын дайындау; сорғыш қақпақты дайындау (ол болған жағдайда); тығыздау корпусын дайындау; мойынтіректер корпусын дайындау (ол болған жағдайда); қосу сору жалғастырғышын дайындау (ол болған жағдайда); сорғыны және/немесе агрегатты жинау; арнайы стендте сорғының (агрегаттың) техникалық сипаттамаларын анықтау арқылы сорғыға немесе агрегатқа сынақ жүргізу. |
| 8413 91 000, 8413 92 0000 | Шығын өлшегiштерi бар немесе жоқ сұйықтық сорғылары; сұйықтық көтергiштер: бөлшектер | Дайындау, ол кезде пайдаланылатын материалдардың құны түпкiлiктi өнiм бағасының 50 % аспайды. |
| 8414 | Ауа немесе вакуумдық сорғылар, ауа немесе газ компрессорлары мен желдеткіштері; желдеткіші бар, сүзгілері бар немесе сүзгілері жоқ желдеткіш немесе рециркуляциялық сору қалпақтары немесе шкафтар, "7322-ден, 8414-тен, 8415-тен, 8516-дан" позициясына жататын тауарлардан басқа, олар үшін қолданылатын ережелер жеке жазылады | Дайындау, ол кезінде барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 50 %-ынан аспайды. Жоғарыда көрсетілген шекте өнімнің сондай позициясында жіктелетін материалдар 80 % шегіндегі сомаға дейін пайданылады |
| 8415 | Ылғалдылығы жеке реттелмейтін кондиционерлерді қоса алғанда, ауаның температурасы мен ылғалдылығын өзгертуге арналған қозғалтқышы мен аспаптары бар желдеткішпен жабдықталған ауаны баптауға арналған қондырғылар, "7322-ден, 8414-тен, 8415-тен, 8516-дан" позициясына жататын тауарлардан басқа, олар үшін қолданылатын ережелер жеке жазылады | Мынадай технологиялық операцияларды орындау шарты кезiнде кез келген позициядағы материалдардан дайындау:  - корпусты дайындау;  - электр өткiзгiш элементтерiн дайындау;  - блоктарды құрастыру және монтаж;  - хладагенттi толтыру;  - параметрлерiн реттеу және бақылау |
| 8418 | Электрлiк немесе басқа да түрлердегi тоңазытқыштар, мұздатқыштар және өзге де тоңазыту немесе мұздату жабдықтары; 8415 тауар позициясының ауаны тазалауға арналған қондырғыларынан басқа жылу сорғылары: | Мынадай технологиялық операцияларды орындау шарты кезінде кез келген позиция материалдарынан дайындау: корпус элементтерiн дайындау; электрөткізгіш элементтерін дайындау; басқару платаларын дайындау; электр сымы элементтерін дайындау; блоктарды құрастыру және монтаждау; хладагенттi толтыру; параметрлерiн реттеу және бақылау. |
| 8419 40 000 | Тазартуға немесе тазалауға арналған аппараттар | Дайындау, ол кезде барлық пайданылатын материалдардың құны түпкiлiктi өнiм бағасының 80 %-ынан аспайды, бұл ретте мынадай технологиялық операцияларды орындау кезінде: - дайындамаларды дайындау; - бөлшектердi механикалық өңдеу; - құрастыру-дәнекерлеу операциялары; - қолда бар әдiстемелiк нұсқаулықтар бойынша және конструкторлық құжаттамаларда берiлген техникалық өлшемдердi бақылау бойынша сынақтар өткiзе отырып, жалпы құрастыру |
| 8419 50 000 0 | Жылу алмастырғыштар | Дайындау, ол кезде барлық пайданылатын материалдардың құны түпкiлiктi өнiм бағасының 80 %-ынан аспайды, бұл ретте мынадай технологиялық операцияларды орындау шартымен:  - дайындамаларды дайындау;  - бөлшектердi механикалық өңдеу;  - құрастыру-дәнекерлеу операциялары;  - қолда бар әдiстемелiк нұсқаулықтар бойынша және конструкторлық құжаттамаларда берiлген техникалық өлшемдердi бақылау бойынша сынақтар өткiзе отырып, жалпы құрастыру |
| 8419 89 | Өзге де машиналар, агрегаттар және жабдықтар | Дайындау, ол кезде барлық пайданылатын материалдардың құны түпкiлiктi өнiм бағасының 80 %-ынан аспайды, бұл ретте мынадай технологиялық операцияларды орындау шартымен: - дайындамаларды дайындау; - бөлшектердi механикалық өңдеу; - құрастыру-дәнекерлеу операциялары; - қолда бар әдiстемелiк нұсқаулықтар бойынша және құрастыру құжаттамаларда берiлген техникалық өлшемдердi бақылау бойынша сынақтар өткiзе отырып, жалпы құрастыру |
| 8419 90 | Бөлiктер | Дайындау, ол кезде барлық пайданылатын материалдардың құны түпкiлiктi өнiм бағасының 80 %-ынан аспайды, бұл ретте мынадай технологиялық операцияларды орындау шартымен: - дайындамаларды дайындау; - бөлшектердi механикалық өңдеу; - құрастыру-дәнекерлеу операциялары; - қолда бар әдiстемелiк нұсқаулықтар бойынша және құрастыру құжаттамаларда берiлген техникалық өлшемдердi бақылау бойынша сынақтар өткiзе отырып, жалпы құрастыру |
| 8421 | Ортадан тепкіш күшімен кептіргіштерді; сұйықтықтарды немесе газдарды сүзгілеуге немесе тазартуға арналған жабдықтар мен құрылғыларды қоса алғанда, центрифугалар | Дайындау кезінде барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 50 %-ынан аспайды. Жоғарыда көрсетілген шекте өнім позициясында жіктелетін материалдар түпкілікті өнім бағасының 90 %-ы шегіндегі сомаға дейін қолданыла алады |
| 8424 49 910 0,  8424 49 990 0 | Тракторларға орнатуға немесе тракторларды сүйреуге арналған ауыл шаруашылығына немесе бағбандыққа арналған басқа да бүріккіштер.  Өздігінен жүретін бүріккіштер | Келесі шарттардың бірін орындау:  1. 8424 49 910 0 тауар позициясының "Өнеркәсіптік құрастыру туралы" тиісті келісімі болған кезде СЭҚ ТН кез келген тауар позицияларының материалдарынан дайындау, 8424 49 990 0;  2. Мынадай технологиялық операциялар орындалған жағдайда тауардың осы түрін дайындау басталған күннен бастап бірінші және екінші жылы: - дөңгелек осінің арқалығын құрастыру және орнату; - дөңгелек осінің арқалығына бекіте отырып, жарты раманы құрастыру және орнату; - штангаларды құрастыру және орнату, кейіннен маятник механизміне бекіту; - маятникті механизмді құрастыру және орнату, кейіннен параллелограмм аспаға бекіту; - дөңгелектерді орнату; - тыныштандырғышты және ажыратқышты орната отырып сыйымдылықты құрастыру; - сорғы жетегінің гидромоторын орнату; - жоғары қысымды сорғыны құрастыру және орнату; - болған жағдайда қозғалтқышты орнату; - болған жағдайда кабинаны орнату; - гидротаратқышты, жоғары қысымды жеңдерді орнатып гидрожүйені құрастыру және параллелограмм аспаның гидроцилиндрлерімен қосу; - басқару пультін құрастыру және орнату; - жарты рамада электр жабдықтарының бұрауларын монтаждау; - маятник механизмінің жұмыс қабілеттілігін, тербелістерді сөндірудің гидромеханикалық жүйесінің жұмыс қабілеттілігін, штангаларды жаю жетегін, гидрожүйенің герметикалығын, басқару пультін және электр жабдықтарын тексеру.  Тауардың осы түрін дайындау басталған күннен бастап үшінші және одан кейінгі жылдары бірінші және екінші жылдың технологиялық операцияларын, сондай-ақ мынадай технологиялық операциялардың кемінде 3-ін, төртінші жылы кемінде 5-ін, бесінші және келесі жылдары кемінде 7-ін орындау: - жарты рамада дайындау;  - штангалар дайындау;  - сорғы кронштейнін дайындау;  - құрал-сайман жәшігін дайындау;  - сырғуға қарсы тіректерді дайындау;  - дөңгелектің қанаттарын дайындау;  - бояу. |
| 8425-8428 | 8425 42 000 0, 8425 49 000 0 тауар позициясынан басқа, машиналар, көтергiш, тиеу немесе түсiру жабдықтары мен құрал-жабдықтары | Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкiлiктi өнiм бағасының 50%-ынан аспайды |
| 8425 42 000 0 | Өзге де гидравликалық домкраттар мен көтергiштер | Дайындау, ол кезде пайдаланылатын барлық материалдардың құны түпкiлiктi өнiм бағасының 80%-ынан аспайды, сондай-ақ мынадай технологиялық операцияларды орындау шартымен: - дайындама жасау; - бөлшектерді механикалық өңдеу; - құрастыру-дәнекерлеу операциялары; - күштік гидравликалық сынаулар |
| 8425 49 000 0 | Өзге де домкраттар мен көтергiштер | Дайындау, ол кезде пайдаланылатын барлық материалдардың құны түпкiлiктi өнiм бағасының 80%-ынан аспайды, сондай-ақ мынадай технологиялық операцияларды орындау шарты кезінде: - дайындама жасау; - бөлшектерді механикалық өңдеу; - құрастыру-дәнекерлеу операциялары; - күштік гидравликалық сынау |
| 8429 | Бұрылмайтын және бұрылатын опырмасы бар бульдозерлер, грейдерлер, жобалаушылар, бекiткiштер, механикалық күректер, экскаваторлар, бiр шөмiштi тиегiштер, таптайтын машиналар және өздiгiнен жүретiн жол аунақтары | Келесі шарттардың бірін орындау:  1. 8429 тауар позициясының "Өнеркәсіптік құрастыру туралы" тиісті келісімі болған кезде СЭҚ ТН кез келген тауар позицияларының материалдарынан дайындау;  2. Дайындау, ол кезде пайдаланылатын топтар мен бөлшектер құны бірінші жылы тауардың осы түрін дайындау басталған күннен бастап түпкілікті өнім бағасының 95%-ынан аспайды; екінші жылы түпкілікті өнім бағасының 90%-ынан аспайды; үшінші жылы түпкілікті өнім бағасының 85%-ынан аспайды, мынадай технологиялық операцияларды орындау шартымен: - қозғалтқышқа, артқы иінге және гидробакқа май құю; - айналарды және күнге қарсы күнқағарды орнату; - Қазақстан Республикасында өндірілген аккумуляторлы батареяны орнату; - Қазақстан Республикасында өндірілген қозғалтқыштың ауа фильтрін орнату; - маңдайшаларды, тұтқаларды және чехолдарды орнату; - поликтерді және бүйірлі панельдерді орнату; төртінші жылы – түпкілікті өнім бағасының 80%-ынаң аспайтын, сондай-ақ мынадай технологиялық операцияларды орындау шарты кезінде: - қозғалтқышқа, артқы иінге және гидробакқа май құю,; - айналарды және күнге қарсы күнқағарды орнату; - Қазақстан Республикасында өндірілген аккумуляторлы батареяны орнату; - Қазақстан Республикасында өндірілген қозғалтқыштың ауа фильтірін орнату; - маңдайшаларды, тұтқаларды және чехолдарды орнату; - поликтерді және бүйірлі панельдерді орнату; - дыбыстық белгілерді орнату; - гидрожүйе мен қозғалтқышты сынау және тексеру; - шыны тазартқыштарды орнату; - приборлар қалқандарын және электрөткізгіштерің таспаларын орнату; бесінші және келесі жылдары – түпкiлiктi өнiм бағасының 75%-ынан аспауға тиiс, мынадай технологиялық операцияларды орындау шартымен: - қозғалтқышқа, артқы иiнге және гидробаққа май құю; - айналарды және күнге қарсы күнқағарды орнату; - Қазақстан Республикасында өндірілген аккумуляторлық батареяны орнату; - Қазақстан Республикасында өндірілген қозғалтқыштың ауа фильтірін орнату; - маңдайшаларды, тұтқаларды және чехолдарды орнату; - поликтердi және бүйiрлi панельдердi орнату; - дыбыстық белгілерді орнату; - гидрожүйе және қозғалтқышты сынау және тексеру; - шыны тазартқыштарды орнату; - приборлар қалқанын және электрөткiзгiштердiң таспаларын орнату; - қозғалтқышты орнату; - артқы иінді орнату; - гидробакты орнату; - гидрожүйе май өткізгіштерін орнату; - отын бактарын құрастыру және орнату; - рульдік колонкаларды және блоктау кранын құрастыру және орнату; - алдыңғы қанаттың кронштейндерін орнату; - май және су радиаторын орнату; - гидрожүйені орнату; - гидрожүйе мен қозғалтқышты сынау және тексеру; - тұрақты тежегішінің тартқышын, тартқыларды, ілінісу муфталарын орнату; - алдыңғы және артқы дөңгелекті орнату; - шлангтерді, жылуды қосу және рульдік дөңгелекті орнату; - әрлегішті құрастыру және орнату |
| 8430 | 8430 41 000, 8430 49 000, 8430 50 000 тауар позицияларын қоспағанда, топырақты, пайдалы қазбаларды немесе кендi араластыруға, жоспарлауға, профильдеуге, игеруге, нығыздауға, тығыздауға, қазып алуға немесе бұрғылауға арналған машиналар мен өзге де тетiктер; тiреуiштер қағуға және суырып алуға арналған жабдықтар; соқалы және роторлы қар тазартқыштар | Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкiлiктi өнiм бағасының 50%-ынан аспауы тиiс. Жоғарыда көрсетiлген шектеуде 8431 позициясындағы материалдар түпкiлiктi өнiм бағасының 5%-ы шегiндегi сомаға дейiн ғана пайдаланылады |
| 8430 41 000 | Өздiгiнен жүретiн бұрғылау немесе ұңғылау машиналары | Дайындау, ол кезде барлық пайданылатын материалдардың құны түпкiлiктi өнiм бағасының 80 %-ынан аспауға тиiс, мынадай технологиялық операцияларды орындау шартымен: - дайындамаларды дайындау (таспа кесетiн машинада кесу, газ-плазмалық машинада пiшу, соғу); - бөлшектердi механикалық өңдеу; - бөлшектердi термиялық өңдеу; - корпустық бөлшектердi дайындау және оларды механикалық өңдеу бойынша құрастыру-дәнекерлеу операциялары; - жекелеген тораптарды (көтеру қондырғыларының шығырлары, цилиндрлi конусты тегершiктер бар редукторлар, гидродомкраттар және гидроцилиндрлер, көтерiп тұратын металл конструкциялары) құрастыру және сынау; - қолда бар әдістемелік нұсқаулықтар бойынша күштік сынаулар өткізіп, конструкторлық кұжаттамада берілген техникалық өлшемдерді бақылап, қондырғыларды жалпы құрастыру |
| 8430 49 000 | Өзге де бұрғылау немесе ұңғылау машиналары | Дайындау, ол кезде барлық пайданылатын материалдардың құны түпкiлiктi өнiм бағасының 80 %-ынан аспайды, мынадай технологиялық операцияларды орындау шартымен: - дайындамаларды дайындау (таспа кесетiн машинада кесу, газ-плазмалық машинада пiшу, соғу); - бөлшектердi механикалық өңдеу; - бөлшектердi термиялық өңдеу; - корпустық бөлшектердi дайындау және оларды механикалық өңдеу бойынша құрастыру-дәнекерлеу операциялары; - жекелеген тораптарды (көтеру қондырғыларының шығырлары, цилиндрлi конусты тегершiктер бар редукторлар, гидродомкраттар және гидроцилиндрлер, көтерiп тұратын металл конструкциялары) құрастыру және сынау; - қолда бар әдістемелік нұсқаулықтар бойынша күштік сынаулар өткізіп, конструкторлық кұжаттамада берілген техникалық өлшемдерді бақылап, қондырғыларды жалпы құрастыру |
| 8430 50 000 | Өзге де өздiгiнен жүретiн машиналар мен тетiктер | Дайындау, ол кезде барлық пайданылатын материалдардың құны түпкiлiктi өнiм бағасының 80 %-ынан аспайды, сондай-ақ мынадай технологиялық операцияларды орындау шартымен: - дайындамаларды дайындау (таспа кесетiн машинада кесу, газ-плазмалық машинада пiшу, соғу); - бөлшектердi механикалық өңдеу; - бөлшектердi термиялық өңдеу; - корпустық бөлшектердi дайындау және оларды механикалық өңдеу бойынша құрастыру-дәнекерлеу операциялары; - жекелеген тораптарды (көтеру қондырғыларының шығырлары, цилиндрлi конусты тегершiктер бар редукторлар, гидродомкраттар және гидроцилиндрлер, көтерiп тұратын металл конструкциялары) құрастыру және сынау; - қолда бар әдістемелік нұсқаулықтар бойынша күштік сынаулар өткізіп, конструкторлық кұжаттамада берілген техникалық өлшемдерді бақылап, қондырғыларды жалпы құрастыру |
| 8431 | Тек қана немесе негiзiнен 8425-8430 тауар позицияларының жабдықтарына арналған бөлiктер | Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкiлiктi өнiм бағасының 50%-ынан аспайды |
| 8431 43 000 0 | 8430 41 немесе 8430 49 қосалқы позицияларының бұрғылау немесе үңгiлеу машиналарының бөлiктерi | Кез келген позициялардың материалдарынан дайындау. Алайда дайын өнімдікіндей позицияның пайдаланылатын материалдарының құны түпкілікті өнім бағасының 50%-ынан аспайды. |
| 8432 31 | Сепкіштер, отырғызғыштар мен көшет отырғызғыш машиналар, 8432 31 110 0, 8432 39 110 0 және 8432 39 190 0, орталық жетекті дәл себу сепкіштерінен басқа олар үшін қолданылатын ережелер жеке жазылады | Барлық пайдаланылатын тораптар мен бөлшектердің (материалдардың) құны өндіріс басталған күннен бастап бірінші жылы аспауы керек өндіріс соңғы өнім бағасының 75%-ы, сондай-ақ технологиялық операцияларды орындауға жататын тауарлардың түрі:  - роликті аккумуляторларды орнату; сеялканы бояу; сепкіштің жұмыс сынағы;  - парақты кесу машинасында тұқым бункеріне арналған керек-жарақтарды өндіру, дәнекерлеу және тұқым бункерін құрастыру;  - бункер шассиін құрастыру;  - егер бар болса, тежегіш жүйесін орнату және құрастыру;  - гидравликалық жүйені орнату;  - егер бар болса, пневматикалық жүйені орнату;  - егер бар болса, бағдарламалық жасақтаманы орнату және конфигурациялау; - рамалық компоненттерді және (егер бар болса, қанаттар) дайындау;  - дөңгелектерді орнату;  - домалақ дөңгелектерді орнату;  - жұмыс органдарын орнату;  - тұқым түтіктерін орнату;  - пневматикалық құбырларды орнату;  - электр әбзелдерін орнату;  - жағармай материалдарын толтыру;  - логотиптер мен тақтайшаларды шығару және таңбалау;  - сынақ процедурасына сәйкес сынақтарды өткізу.  екінші жылы - түпкілікті өнім бағасының 65%-ы, сонымен қатар технологиялық операциялардың орындалуына байланысты:  - бірінші жылдағы технологиялық операциялар;  - роликті батареяларды өндіру және  роликті батареяларды орнату;  - сепкіштің қаңқасын өндіру,  сеялканы бояу; сепкіштің жұмыс сынағы;  үшінші және одан кейінгі жылдары - түпкілікті өнім бағасының 50%-ы, сондай-ақ технологиялық операцияларды орындау кезінде:  - бірінші және екінші курстардағы технологиялық операциялар; - роликті батареяларды өндіру және роликті батареяларды монтаждау;  - алдыңғы шанышқыны жасау сепкіштер, роликті рамалар, сеялкалар:  - доңғалақ хабын жасау; астық қорапшасының өндірісі;  - сепкіштің қаңқасын өндіру, сеялканы бояу;  - сепкіштің жұмыс сынағы |
| 8432 31 110 0,  8432 39 110 0,  8432 39 190 0 | Орталық жетегі бар дәл сепкіштер | Келесі шарттардың бірін орындау:  8432 31 110 0 және 8432 39 110 0, 8432 39 190 0 тауар позицияларының "өнеркәсіптік құрастыру туралы" тиісті келісімі болған кезде СЭҚ ТН кез келген тауар позицияларының материалдарынан дайындау;  Технологиялық операцияларды орындау шартымен тауардың осы түрін дайындау басталған күннен бастап бірінші және екінші жылы:  - бункер шассиін құрастыру;  - гидравликалық, пневматикалық жүйені орнату;  - отырғызғыштың жақтауы мен қанаттарын құрастыру;  - домалату және тасымалдау дөңгелектерін, жұмыс органдарын орнату;  - майлау материалдарын толтыру, экстерьер элементтерін монтаждау;  - жүріс сынақтарын жүргізу.  Тауардың осы түрін дайындау басталған күннен бастап үшінші және одан кейінгі жылдары бірінші және екінші жылғы технологиялық операцияларды, сондай-ақ мынадай технологиялық операциялардың кемінде 3-ін және бесінші жылы кемінде 7-ін орындау:  - тұқым бункерін дайындау немесе дәнекерлеу;  - бункер рамасын дайындау, дәнекерлеу;  - шанақ шассиін дайындау, дәнекерлеу;  - гидравликалық жеңдер жасау;  - көтергіш раманы және рамалық құрылымдарды, корпустарды бояу;  - бункерлерді (егер конструкторлық құжаттамада көзделген болса), жұмыс органдарын және экстерьер элементтерін бояу;  - домалату және тасымалдау дөңгелектерін орнату, жұмыс органдарын орнату. |
| 8433 | Теріп алғыш престерді, сабанды немесе пiшендi дестелерге буып-түюге арналған баспақтарды қоса алғанда, ауыл шаруашылығы дақылдарын жинауға немесе бастыруға арналған машиналар немесе механизмдер; пiшен шапқыштар немесе көгал шапқыштар; 8433 51 000 9, 8433 59 110 9, 8433 59 850 9 тауар позициясындағы машиналардан басқа жұмыртқаларды, жемiстерді немесе басқа да ауыл шаруашылығы өнiмдерiн тазалауға, сорттауға немесе калибрлеуге арналған машиналар | Келесі шарттардың бірі орындалады: барлық материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 50% -нан аспауы керек өндіріс. Жоғарыда аталған шегінде өніммен бірдей тауар позициясында жіктелген материалдар тек соңғы өнім бағасының 5% шегінде болатын мөлшерге дейін пайдаланылады; 8433 51 000 9, 8433 59 110 9, 8433 59 110 9, 8433 59 110 9, 8433 59 110 9, 8433 51 000 9 тауар позицияларын қоспағанда, сыртқы экономикалық қызмет тауар номенклатурасының 8433 тармағын "өнеркәсіптік құрастыру туралы" тиісті келісімге сәйкес, Кеден одағының сыртқы экономикалық қызмет тауар номенклатурасының материалдарынан дайындау. |
| 8433 51 000 9 | Астық жинайтын комбайндар: өзгелері | Келесі шарттардың бірі орындалады:  1. 8433 51 000 9 тауар позициясының "Өнеркәсіптік құрастыру туралы" тиісті келісіміне сәйкес КО СЭҚ ТН кез-келген тауарлық заттарынан материалдар жасау;  2. Барлық пайдаланылатын тораптар мен бөлшектердің (материалдардың) құны келесі технологиялық операцияларды ескере отырып, өнімнің осы түрін шығарған күннен бастап бірінші жылы соңғы өнім бағасының 90%-нан аспауы керек өндіріс:  аспалы дестелегішті дайындау (оқшаулау үлесі кемінде 50%) немесе Қазақстан Республикасында өндірілген аспалы дестелегішті орнату;  қозғалтқышты орнату;  бекітілген тақырыпты жасау (оқшаулау коэффициенті кемінде 50%) немесе Қазақстан Республикасында шығарылған монтаждалған тақырыпты орнату;  тақырыпты тасымалдауға арналған арбаны жасау немесе Қазақстан Республикасында шығарылған колонкамен тасымалдау;  Қазақстан Республикасында шығарылған қозғалтқыштың ауа сүзгісін орнату;  Қазақстан Республикасында өндірілген аккумуляторды орнату;  сүрткішті орнату, фараларды орнату;  бүйір шамдарды орнату;  жыпылықтайтын шамдарды орнату;  дыбыстық сигналдарды орнату;  рефлекторларды орнату;  қозғалтқыш байламын орнату;  көлбеу камераны орнату;  баспалдақтар мен қоршаулар орнату;  белдіктерді орнату;  жетекші және басқарылатын дөңгелектерді орнату;  гидравликалық цилиндрлерді басқару;  кондиционерді орнату және жанармай құю;  басқару панелін орнату (компьютерлер);  жабысқақ қосымшаларды қолдану;  плитаны орнату;  жанармай құю, комбайнды сынау;  қосалқы бөлшектерді жинау және орау;  екінші жылы - келесі технологиялық операцияларды ескере отырып, соңғы өнім бағасының 85%:  қозғалтқышты орнату;  бекітілген тақырыпты жасау (оқшаулау коэффициенті кемінде 50%) немесе Қазақстан Республикасында шығарылған монтаждалған тақырыпты орнату;  тақырыпты тасымалдауға арналған арбаны жасау немесе Қазақстан Республикасында шығарылған колонкамен тасымалдау;  Қазақстан Республикасында шығарылған қозғалтқыштың ауа сүзгісін орнату;  Қазақстан Республикасында өндірілген аккумуляторды орнату;  сүрткішті орнату, фараларды орнату;  бүйір шамдарды орнату;  жыпылықтайтын шамдарды орнату;  дыбыстық сигналдарды орнату;  рефлекторларды орнату;  қозғалтқыш байламын орнату;  көлбеу камераны орнату;  баспалдақтар мен қоршаулар орнату;  белдіктерді орнату;  жетекші және басқарылатын дөңгелектерді орнату;  гидравликалық цилиндрлерді басқару;  кондиционерді орнату және жанармай құю;  басқару панелін орнату (компьютерлер);  жабысқақ қосымшаларды қолдану;  плитаны орнату;  жанармай құю, комбайнды сынау;  қосалқы бөлшектерді жинау және орау;  ұсақтағыш - жайғыш немесе стекер орнату.  Үшінші жылы - келесі технологиялық операцияларды ескере отырып, соңғы өнім бағасының 80%-ы:  қозғалтқышты орнату;  бекітілген тақырыпты жасау (оқшаулау коэффициенті кемінде 50%) немесе Қазақстан Республикасында шығарылған монтаждалған тақырыпты орнату;  тақырыпты тасымалдауға арналған арбаны жасау немесе Қазақстан Республикасында өндірілген колонканы тасымалдау.  Қазақстан Республикасында шығарылған қозғалтқыштың ауа сүзгісін орнату;  Қазақстан Республикасында өндірілген аккумуляторды орнату;  сүрткішті орнату, фараларды орнату;  бүйір шамдарды орнату;  жыпылықтайтын шамдарды орнату;  дыбыстық сигналдарды орнату;  рефлекторларды орнату;  қозғалтқыш байламын орнату;  көлбеу камераны орнату;  баспалдақтар мен қоршаулар орнату;  белдіктерді орнату;  жетекші және басқарылатын дөңгелектерді орнату;  гидравликалық цилиндрлерді басқару;  кондиционерді орнату және жанармай құю;  басқару панелін орнату (компьютерлер);  жабысқақ қосымшаларды қолдану;  плитаны орнату;  жанармай құю, комбайнды сынау;  қосалқы бөлшектерді жинау және орау;  ұсақтағышты - жайғышты немесе стакерді дайындау және орнату.  Төртінші жылы - келесі технологиялық операцияларды ескере отырып, соңғы өнім бағасының 70%-ы:  қозғалтқышты орнату;  бекітілген тақырыпты жасау (оқшаулау коэффициенті кемінде 50%) немесе Қазақстан Республикасында шығарылған монтаждалған тақырыпты орнату;  тақырыпты тасымалдауға арналған арбаны жасау немесе Қазақстан Республикасында жасалған тақырыпты тасымалдауға арналған арбаны аяқтау;  Қазақстан Республикасында шығарылған қозғалтқыштың ауа сүзгісін орнату;  Қазақстан Республикасында өндірілген аккумуляторды орнату;  сүрткішті орнату, фараларды орнату;  бүйір шамдарды орнату;  жыпылықтайтын шамдарды орнату;  дыбыстық сигналдарды орнату;  рефлекторларды орнату;  қозғалтқыш байламын орнату;  көлбеу камераны орнату;  баспалдақтар мен қоршаулар орнату;  белдіктерді орнату;  жетекші және басқарылатын дөңгелектерді орнату;  гидравликалық цилиндрлерді басқару;  кондиционерді орнату және жанармай құю;  басқару панелін орнату (компьютерлер);  жабысқақ қосымшаларды қолдану;  плитаны орнату;  жанармай құю, комбайнды сынау;  қосалқы бөлшектерді жинау және орау;  ұсақтағышты - жайғышты немесе стакерді дайындау және орнату;  қосалқы қозғалтқыштың рамасын жасау;  қозғалтқышты іске қосу және ішкі рамаға орнату;  гидравликалық қозғалтқышты, тазалағыш сүзгіні, шасси жетегінің гидравликалық жүйесіне арналған жоғары және төмен қысымды шлангтарды орнату;  тақырыпты көтеруге арналған гидравликалық цилиндрлерді орнату;  автоматты басқару жүйесінің басқару панелін орнату және жұмыс істеуін тексеру;  фидер камерасының кері айналдыру жүйесін орнату;  қоректендіру камерасын және оған конвейерді дайындау, қоректендіру камерасын іске қосу, комбайнға орнату;  орталықтандырылған майлау жүйесін орнату және сынау.  Бесінші жылы және одан кейінгі жылдары - келесі технологиялық операцияларды ескере отырып, соңғы өнім бағасының 60%-ы:  қозғалтқышты орнату;  бекітілген тақырыпты жасау (оқшаулау коэффициенті кемінде 50%) немесе Қазақстан Республикасында шығарылған монтаждалған тақырыпты орнату;  тақырыпты тасымалдауға арналған арбаны жасау немесе Қазақстан Республикасында жасалған тақырыпты тасымалдауға арналған арбаны аяқтау.  Қазақстан Республикасында шығарылған қозғалтқыштың ауа сүзгісін орнату;  Қазақстан Республикасында өндірілген аккумуляторды орнату;  сүрткішті орнату, фараларды орнату;  бүйір шамдарды орнату;  жыпылықтайтын шамдарды орнату;  дыбыстық сигналдарды орнату;  рефлекторларды орнату;  қозғалтқыш байламын орнату;  көлбеу камераны орнату;  баспалдақтар мен қоршаулар орнату;  белдіктерді орнату;  жетекші және басқарылатын дөңгелектерді орнату;  гидравликалық цилиндрлерді басқару;  кондиционерді орнату және жанармай құю;  басқару панелін орнату (компьютерлер);  жабысқақ қосымшаларды қолдану;  плитаны орнату;  жанармай құю, комбайнды сынау;  қосалқы бөлшектерді жинау және орау;  ұсақтағышты - жайғышты немесе стакерді дайындау және орнату;  қосалқы қозғалтқыштың рамасын жасау;  қозғалтқышты іске қосу және ішкі рамаға орнату;  гидравликалық қозғалтқышты, тазалағыш сүзгіні, шасси жетегінің гидравликалық жүйесіне арналған жоғары және төмен қысымды шлангтарды орнату;  тақырыпты көтеруге арналған гидравликалық цилиндрлерді орнату;  автоматты басқару жүйесінің басқару панелін орнату және жұмыс істеуін тексеру;  фидер камерасының кері айналдыру жүйесін орнату;  қоректендіргіш камерасын және оған жеткізгішті дайындау, қоректендіру камерасын іске қосу, комбайнға орнату;  орталықтандырылған майлау жүйесін орнату және сынау;  баспалдақтарды, сорғыштар мен қоршауларды дайындау және орнату |
| 8433 59 110 9 | Сүрлем жинайтын комбайндар: өздігінен жүретін: өзгелері | Келесі шарттардың бірі орындалады:  8433 59 1109 тауар позициясының "Өнеркәсіптік құрастыру туралы" тиісті келісімі болған жағдайда, СЭҚ ТН кез-келген тауарлық заттарынан материалдар жасау;  барлық пайдаланылатын тораптар (материалдардың) құны келесі технологиялық операцияларды ескере отырып, өнімнің осы түрін шығарған күннен бастап бірінші жылы соңғы өнім бағасының 90% -нан аспауы керек өндіріс:  - қозғалтқышты орнату;  - сүрткішті орнату, фараларды орнату;  - бүйір шамдарды орнату;  - жыпылықтайтын шамдарды орнату;  - дыбыстық сигналдарды орнату;  - рефлекторларды орнату;  - қозғалтқыш байламын орнату;  - Қазақстан Республикасында өндірілген аккумуляторды орнату;  - Қазақстан Республикасында шығарылатын қозғалтқыштың ауа сүзгісін орнату;  - баспалдақтар мен қоршаулар орнату;  - белдіктерді орнату;  - гидравликалық цилиндрлерді басқару;  - кондиционерді орнату және жанармай құю;  - басқару панелін орнату (компьютерлер);  - жабысқақ қосымшаларды қолдану;  - тәрелкені орнату;  - жанармай құю, комбайнды сынау;  - қосалқы бөлшектерді жинау және орау; - қозғалтқышты іске қосу және ішкі жақтауға орнату; - отын сүзгісін және отын беру жүйелерін, қозғалтқыштың шығатын газдарын орнату. Екінші жылы келесі технологиялық операцияларды ескере отырып, соңғы өнім бағасының 85% -ы: - қозғалтқышты орнату; - сүрткішті орнату, фараларды орнату; - бүйір шамдарды орнату; - жыпылықтайтын шамдарды орнату; - дыбыстық сигналдарды орнату; - рефлекторларды орнату; - қозғалтқыш байламын орнату; - Қазақстан Республикасында өндірілген аккумуляторды орнату; - Қазақстан Республикасында шығарылатын қозғалтқыштың ауа сүзгісін орнату;  - баспалдақтар мен қоршаулар орнату;  - белдіктерді орнату;  - гидравликалық цилиндрлерді басқару;  - кондиционерді орнату және жанармай құю;  - басқару панелін орнату (компьютерлер);  - жабысқақ қосымшаларды қолдану;  - тәрелкені орнату;  - жанармай құю, комбайнды сынау;  - қосалқы бөлшектерді жинау және орау;  - қозғалтқышты іске қосу және ішкі жақтауға орнату;  - отын сүзгісін және отын беру жүйелерін, қозғалтқыштың пайдаланылған газдарын орнату;  - шасси жетегінің гидравликалық жүйесіне арналған гидравликалық қозғалтқышты, гидравликалық сорғыны, тазартқыш сүзгіні, жоғары және төмен қысымды шлангтарды орнату;  - автоматты басқару жүйесінің басқару панелін орнату және жұмыс істеуін тексеру;  - жаппай ұсақтағыштың артқа айналдыру жүйесін орнату.  Үшінші жылы келесі технологиялық операцияларды ескере отырып, түпкілікті өнім бағасының 80% құрайды:  - қозғалтқышты орнату;  - сүрткішті орнату, фараларды орнату;  - бүйір шамдарды орнату;  - жыпылықтайтын шамдарды орнату;  - дыбыстық сигналдарды орнату;  - рефлекторларды орнату;  - қозғалтқыш байламын орнату;  - Қазақстан Республикасында өндірілген аккумуляторды орнату;  - Қазақстан Республикасында шығарылатын қозғалтқыштың ауа сүзгісін орнату;  - баспалдақтар мен қоршаулар орнату;  - белдіктерді орнату;  - гидравликалық цилиндрлерді басқару;  - кондиционерді орнату және жанармай құю;  - басқару панелін орнату (компьютерлер);  - жабысқақ қосымшаларды қолдану;  - тәрелкені орнату;  - жанармай құю, комбайнды сынау;  - қосалқы бөлшектерді жинау және орау;  - қозғалтқышты іске қосу және ішкі жақтауға орнату;  - отын сүзгісін және отын беру жүйелерін, қозғалтқыштың пайдаланылған газдарын орнату;  - шасси жетегінің гидравликалық жүйесіне арналған гидравликалық қозғалтқышты, гидравликалық сорғыны, тазартқыш сүзгіні, жоғары және төмен қысымды шлангтарды орнату;  - автоматты басқару жүйесінің басқару панелін орнату және жұмыс істеуін тексеру;  - жаппай ұсақтағыштың артқа айналдыру жүйесін орнату;  - тұтқалар, қоршаулар жасау, комбайнға орнату.  Төртінші жылы келесі технологиялық операцияларды ескере отырып, соңғы өнім бағасының 75% -ы:  - қозғалтқышты орнату;  - сүрткішті орнату, фараларды орнату;  - бүйір шамдарды орнату;  - жыпылықтайтын шамдарды орнату;  - дыбыстық сигналдарды орнату;  - рефлекторларды орнату;  - қозғалтқыш байламын орнату;  - Қазақстан Республикасында өндірілген аккумуляторды орнату;  - Қазақстан Республикасында шығарылатын қозғалтқыштың ауа сүзгісін орнату; - баспалдақтар мен қоршаулар орнату;  - белдіктерді орнату;  - гидравликалық цилиндрлерді басқару;  - кондиционерді орнату және жанармай құю;  - басқару панелін орнату (компьютерлер);  - жабысқақ қосымшаларды қолдану;  - тәрелкені орнату;  - жанармай құю, комбайнды сынау;  - қосалқы бөлшектерді жинау және орау;  - қозғалтқышты іске қосу және ішкі жақтауға орнату;  - отын сүзгісін және отын беру жүйелерін, қозғалтқыштың пайдаланылған газдарын орнату;  - шасси жетегінің гидравликалық жүйесіне арналған гидравликалық қозғалтқышты, гидравликалық сорғыны, тазартқыш сүзгіні, жоғары және төмен қысымды шлангтарды орнату;  - автоматты басқару жүйесінің басқару панелін орнату және жұмыс істеуін тексеру; - жаппай ұсақтағыштың артқа айналдыру жүйесін орнату;  - тұтқалар, қоршаулар жасау, комбайнға орнату;  - сорғышты дайындау. Бесінші жылы және одан кейінгі жылдары келесі технологиялық операцияларды ескере отырып, соңғы өнім бағасының 60% -ы:  - қозғалтқышты орнату;  - сүрткішті орнату, фараларды орнату;  - бүйір шамдарды орнату;  - жыпылықтайтын шамдарды орнату;  - дыбыстық сигналдарды орнату;  - рефлекторларды орнату;  - қозғалтқыш байламын орнату;  - Қазақстан Республикасында өндірілген аккумуляторды орнату;  - Қазақстан Республикасында шығарылатын қозғалтқыштың ауа сүзгісін орнату;  - баспалдақтар мен қоршаулар орнату;  - белдіктерді орнату;  - гидравликалық цилиндрлерді басқару;  - кондиционерді орнату және жанармай құю;  - басқару панелін орнату (компьютерлер);  - жабысқақ қосымшаларды қолдану;  - тәрелкені орнату;  - жанармай құю, комбайнды сынау;  - қосалқы бөлшектерді жинау және орау;  - қозғалтқышты іске қосу және ішкі жақтауға орнату; - отын сүзгісін және отын беру жүйелерін, қозғалтқыштың пайдаланылған газдарын орнату;  - шасси жетегінің гидравликалық жүйесіне арналған гидравликалық қозғалтқышты, гидравликалық сорғыны, тазартқыш сүзгіні, жоғары және төмен қысымды шлангтарды орнату;  - автоматты басқару жүйесінің басқару панелін орнату және жұмыс істеуін тексеру;  - жаппай ұсақтағыштың артқа айналдыру жүйесін орнату;  - тұтқалар, қоршаулар жасау, комбайнға орнату;  - сорғыштар мен аккумулятор қораптарын жасау. |
| 8433 59 850 9, 8433 90 000 0 | Астық жинауға арналған өзге де машиналар;  бастыруға арналған машиналар немесе тетіктер: өзгелері: өзгелері | Келесі шарттардың бірін орындау:  1. 8433 59 850 9, 8433 90 000 0 тауар позицияларының "Өнеркәсіптік құрастыру туралы" тиісті келісімі болған кезде СЭҚ ТН кез келген тауар позицияларының материалдарынан дайындау;  2. Тауардың осы түрін дайындау басталған күннен бастап бірінші жылы мынадай технологиялық операцияларды орындау шартымен түпкілікті өнім бағасының 80% - ы: - іріктегішті немесе мотовилоны орнату;  - тұғырнаманы-іріктеушіні немесе стендте аспалы дестелегішті домалату;  -іріктеу платформасын немесе топсалы дестелегішті бояу;  - жарық шағылыстыратын жапсырмалар мен қауіпсіздік белгілерін орнату;  - зауыттық тақтайшаны орнату.  Екінші жылы - мынадай технологиялық операцияларды орындау шартымен түпкілікті өнім бағасының 70% - ы:  - жинағышты немесе мотовилоны орнату;  - тұғырнаманы-іріктеушіні немесе стендте аспалы дестелегішті домалату;  -іріктеу платформасын немесе топсалы дестелегішті бояу;  - жарық шағылыстыратын жапсырмалар мен қауіпсіздік белгілерін орнату;  - зауыттық тақтайшаны орнату;  - вариаторды немесе гидромоторды орнату;  - вариатор гидрожүйесін немесе гидравликалық жабдықты орнату;  - консоль немесе транспортер таспасының шнегін орнату;  - консольді немесе кардан шынжырлы және белдік берілістерінің шнек жетегін орнату .  Үшінші жылы және одан кейінгі жылдары - мынадай технологиялық операцияларды орындау шартымен түпкілікті өнім бағасының 60% - ы:  - жинағышты немесе мотовилоны орнату;  -тұғырнаманы-іріктеушіні немесе стендте аспалы дестелегішті домалату;  -іріктеу платформасын немесе топсалы дестелегішті бояу;  - жарық шағылыстыратын жапсырмалар мен қауіпсіздік белгілерін орнату;  - зауыттық тақтайшаны орнату;  - вариаторды немесе гидромоторды орнату;  - вариатор гидрожүйесін немесе гидравликалық жабдықты орнату;  - консоль немесе траспортер таспасының шнегін орнату;  - консоль немесе кардан шынжырлы және белдік берілісі шнегінің жетегін орнату;  -рамка-платформаны немесе топсалы дестелегіштің корпусын құрастыру-дәнекерлеу. |
| 8443 99 900 0 | Баспа жабдықтарына арналған картридж | Барлық қолданылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 50% -нан аспауы керек өндіріс. Жоғарыда көрсетілген шектерде өніммен бірдей позицияда жіктелген материалдар тек түпкілікті өнім бағасының 5% мөлшерінде қолданыла алады,  және келесі технологиялық операцияларды орындау қажет:  - бұйым корпусын және / немесе фото-барабанды және / немесе магнитті роликті және / немесе өлшеуіш пышағын және / немесе тазартқыш пышақты және / немесе тонерді және / немесе чипті жасау;  - бұйым корпусының бөлшектерін дәнекерлеу ультрадыбыстық аппаратты және басқа да арнайы құрылғылар мен жабдықтарды қолдану арқылы жүзеге асырылуы керек;  -Денситометрде, климаттық камерада, вакуумдық аппаратта, діріл үстелінде және басқа арнайы жабдықта дайын өнімді сынау. |
| 8444 00 -8447 | Химиялық тоқыма материалдарын экструдтауға, созуға, текстуралауға немесе кесуге арналған машиналар - зерлі жіптерді, тюльдерді, шілтерлерді, кестелеуді, бауды немесе торларды өруді алуға арналған тоқыма, тоқыма-қобылау машиналары және тафтингтік машиналар | Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкiлiктi өнiм бағасының 50%-ынан аспауға тиiс. |
| 8448 | 8444, 8445, 8446 немесе 8447 тауар позицияларының машиналарымен бiрге пайдалануға арналған қосалқы жабдықтар (мысалы, ремизо көтергiш күймешелер, жаккард машиналары, автоматты түрде тоқтату тетiктерi, қайықшаларды ауыстыру тетiктерi); тек қана немесе негiзiнен аталған тауар позициялардың немесе 8444, 8445, 8446 немесе 8447 тауар позицияларының машиналарына арналған бөлiктер мен керек-жарақтар (мысалы, ұршықтар мен мүйiзшелер, инелi гарнитура, тарақтар, фильерлер, қайықшалар, ремизгалар немесе ремиздiк рамалар, трикотаж инелерi) | Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкiлiктi өнiм бағасының 50%-ынан аспауға тиiс |
| 8450 | Кір жуатын машиналар | Мынадай технологиялық операцияларды орындау шарты кезінде кез келген позиция материалдарынан дайындау: корпус элементтерін дайындау; басқару платасын дайындау; электр сымы элементтерін дайындау; блоктарын жинау және құрастыру; параметрлерін реттеу және бақылау. |
| 8452 | 8440 тауар позициясындағы кiтап блоктарын тiгуге арналған кiтаптардан басқа тiгiн машиналары; тiгiн машиналарына арналған жиhаз, негiз және құтылар; тiгiн машиналарына арналған инелер | Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкiлiктi өнiм бағасының 50%-ынан аспауы тиiс |
| 8456-8466 | Лазер немесе басқа да жарық немесе фотонды сәуленiң, ультрадыбыстық, электро-разрядтық, электро-химиялық, электронды-сәулелiк, ионды-сәулелiк немесе плазмалық-доғалық процестер арқылы материалды алып тастау жолымен кез келген материалдарды өңдеуге арналған станоктар - құралдарды немесе бөлшектердi бекiтуге арналған керек- жарақтарды, өздiгiнен ашылатын бұранда кесу бастиектерiн, бөлу бас тиектерiн және станоктардың басқа да арнайы керек-жарақтарын қоса алғанда, тек қана немесе негiзiнен 8456-8465 тауар позицияларының жабдықтарына арналған бөлiктер мен керек-жарақтар; қол құралдарының барлық түрлерiне арналған жұмыс құралдарын бекiту керек – жарақтары | Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкiлiктi өнiм бағасының 50%-ынан аспауға тиiс |
| 8470-8472 | Кеңсе жабдығы (мысалы, гектографикалық немесе трафареттік көбейткіш аппараттар, жіберу машиналары, банкнотты беруге арналған автоматты қондырғы, тиындарды сұрыптау, есептеу немесе буып-түюге арналған машиналар, қарындаштарды ұштауға арналған машинкалар, тескіш машиналар немесе қапсырмамен қыстыруға арналған машиналар) өзгелері. | Мынадай технологиялық операциялар орындалған жағдайда, кез келген позициялардағы материалдардан дайындау:  электрондық модульдердің дайындалуы (радиоэлементтерді әзірлеу, SMD-монтаж, мөрлік тақшаларға барлық радиоэлементтерді орнату, дәнекерлеу, диагностика, реттелім, бақылау);  электрондық модульді бағдарламалау;  мәрелік құрастыру және реттеу (құрастыру, монтаж, реттелім, бақылау, түпкілікті өнім сынанақтарының кешені |
| 8471 | Есептеу машиналары және олардың блоктары; магниттiк немесе оптикалық санағыш құрылғылар, деректердi кодталған нысанда ақпарат тасымалдағыштарына және осыған ұқсас ақпаратты өңдеуге арналған машиналарға тасымалдауға арналған, басқа жерде аталмаған және енгiзiлмеген машиналар | Дайындау кезінде барлық пайдаланылатын материалдар құны мынадай технологиялық операцияларды орындау жағдайында түпкiлiктi өнiм бағасының 80 %-ынан аспауға тиiс: - есептеуiш техниканы конфигурациялау және реттеу; - корпуста мынадай функционалды тораптарды: жүйелiк тақшаны, қоректендiру блогын және есептеуiш техникасының конфигурациясына кiретiн басқа құрамдауыштарды құрастыру; - құрастырушы элементтердiң кiрiсiн бақылау; - БҚ орнату және есептеуiш техниканы тестiлеу, оның iшiнде алынған нәтижелердi сақтай отырып, компьютердiң жұмысқа қабiлеттiлiгiн тексерудiң кешендi тестiн орындау |
| 8474 32 000 0 | Минералды заттарды битуммен араластыруға арналған машина (асфальтбетон зауыттары) | Дайындау кезінде барлық пайдаланылатын материалдар құны түпкілікті өнім бағасының 80%-ынан аспайтын, сондай-ақ мынадай технологиялық операцияларды орындау шартымен: дайындамаларды жасау (таспалы кескіш машиналарда кесу, газды - плазмалық машинада пішу); бөлшектерді механикалық өңдеу; корпусты бөлшектерді жасау және оларды механикалық өңдеу бойынша құрастырушы-дәнекерлегіш операциялар; жеке тораптарды құрастыру және сынау; қолда бар әдістемелік нұсқаулар бойынша күштік сынақтар өткізе отырып, конструкторлық құжаттамада берілген техникалық параметрлерді бақылай отырып, қондырғыларды жалпы құрастыружәне пайдалануға енгізу |
| 8480 | Металл құю өндiрiсiне арналған oпoктap; құю табандықтары; құю модельдерi; металдарды, металдардың карбидтерiн, шыныны, минералдық материалдарды, резеңке мен пластмассаны құюға арналған нысандар (құйма қалыптардан басқа) | Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкiлiктi өнiм бағасының 50%-ынан аспауға тиiс |
| 8481 80 81 10 8481 80 81 20 8481 80 81 99 | Құбыржолдарға, қазандықтарға, резервуаларға, цистерналарға, бактарға немесе құрамында күкіртсутегі (H2S) бар ортада қоршаған ауаның ˗ 40 °С температурасында және 16 Мпа қысымнан төмен кезде жұмыс істеуге арналған басқа ыдыстарға арналған крандар. Құбыржолдарға, қазандықтарға, резервуаларға, цистерналарға, бактарға немесе қоршаған ауаның - 55 °С температурасында және 80 Мпа және одан жоғары қысымнан төмен кезде жұмыс істеуге арналған басқа ыдыстарға арналған крандар. Құбыржолдарға, қазандықтарға, сұйыққоймаларға, цистерналарға, бактарға немесе соған ұқсас ыдыстарға арналған басқа да крандар. | Мына технологиялық операциялар: механикалық өңдеу; жинау; жиналған түйіндерді дәнекерлеу, дәнекерлеу қосылыстарын бұзбай бақылау (егер құрастырылымдық құжаттамада көзделсе); қысыммен сынау; кранды басқару жетегін орнату және баптау (егер конструкторлық құжаттамада көзделсе); жабынды жағуға беттерді дайындау; жабын жағу орындалған жағдайда дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкiлiктi өнiм бағасының 70%-ынан аспауға тиiс. |
| 8481 80 850 | Дискілі бұру ысырмалары | Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкiлiктi өнiм бағасының 50%-ынан аспауға тиiс. |
| 8484 | Басқа материалмен қосылған немесе металдың екi немесе одан да көп қабаттарынан тұратын жаймалық металдан жасалған төсемдер мен осыған ұқсас бiрiктiргiш элементтер; төсемдердiң және пакеттерге, конверттерге немесе осыған ұқсас бумаларға салынған ұқсас бiрiктiру элементтерiнің жинақтары немесе жиынтықтары; механикалық нығыздағыштар: | Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкiлiктi өнiм бағасының 50%-ынан аспауы тиiс |
| 8485 | Аддитивті өндіріске арналған машиналар | Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкiлiктi өнiм бағасының 50%-ынан аспайды. |
| 85-топ | Электр машиналары мен жабдықтар, олардың бөлшектері; дыбыс жазғыш және дыбыс шығарғыш аппаратура, телевизиялық бейне мен дыбысты жазуға және шығаруға арналған аппаратура, олардың бөлшектері мен керек-жарақтары, олар үшін пайданылатын қағидалар төменде баяндалған мына позициялардың тауарларынан басқа: 8501, 8501 51-8501 53, 8502, 8504210000, 8504221000, 8504229000, 8504230009, 8504320002, 8504320009, 8504312909, 8504330000, 8504330009, 8504340000, 8507, 8508, 8515, 8516 50 000 0, 8516-дан, 8517, 8518-дан, 8519, 8521, 8521 90 000 1, 8523, 8525, 8526, 8527, 8528, 8528 71 1900, 8535, 8536, 8537, 8539, 8541 40 900 9, 8542, 8544, 8545 | Барлық қолданылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 50%-нан аспауы керек өндіріс. Жоғарыда аталған шегінде өніммен бірдей тауар позициясында жіктелген материалдар тек соңғы өнім бағасынан 10% дейінгі мөлшерде қолданыла алады. |
| 8501 | 8501 51 000, 8501 52, 8501 53 тауар позициясындағы машиналарынан басқа электрлi қозғалтқыштар мен генераторлар (электргенераторлық қондырғылардан басқа) | Дайындау, ол кезде пайдаланылатын барлық материалдардың құны түпкiлiктi өнiм бағасының 50 %-ынан аспауға тиiс. Жоғарыда көрсетiлген шектеуде 8503 позициясындағы материалдар түпкiлiктi өнiм бағасының 10 %-ы шегiндегi сомаға дейiн ғана пайдаланылады |
| 8501 51 000, 8501 52, 8501 53 | Көпфазалы ауыспалы токтың қозғалтқыштары: өзгелері | Дайындау, ол кезде пайдаланылатын материалдар мен құрауыштардың құны, мынадай технологиялық операцияларды орындау:  - тұғырмен жиынтықта статор топтамасының сапасын кірістік бақылауға арналған тест сынақтарын жүргізу;  - жағармайды салу;  - жинақтағы роторды қозғалтқышқа орнату;  - мойынтірек қалқандарын қозғалтқышқа орнату;  - желдеткіш қалақшасын орнату;  - желдеткіш дефлекторын орнату;  - шығыстар қорабын қозғалтқышқа орнату;  - регламент бойынша сынақ стендінде шығыс тестін жүргізу;  - шильдаларды жасау;  - шильдаларды орнату;  - қаптаманы дайындау және дайын өнімді қаптау;  - өндіріс қалдықтарын өңдеу, айыру және кәдеге жарату бойынша операциялар шартымен тауардың осы түрін жасау басталған күнінен бастап бірінші жылы түпкiлiктi өнiм бағасының 95 %-ынан аспауға тиiс.  Екінші жылы – мынадай технологиялық операцияларды орындау:  - тұғырмен жиынтықта статор топтамасының сапасын кірістік бақылауға арналған тест сынақтарын жүргізу; - жағармайды салу;  - жинақтағы роторды қозғалтқышқа орнату;  - мойынтірек қалқандарын қозғалтқышқа орнату;  - желдеткіш қалақшасын орнату;  - желдеткіш дефлекторын орнату;  - шығыстар қорабын қозғалтқышқа орнату;  - регламент бойынша сынақ стендінде шығыс тестін жүргізу;  - шильдаларды жасау;  - шильдаларды орнату;  - қаптаманы дайындау және дайын өнімді қаптау;  - өндіріс қалдықтарын өңдеу, айыру және кәдеге жарату бойынша операциялар; - шығыс каналдарының тығыздағыштарын орнату;  - клемма қалыбын құрастыру шартымен түпкiлiктi өнiм бағасының 90 %-ынан аспайды.  Үшiншi жылы – мынадай технологиялық операцияларды орындау:  - тұғырмен жиынтықта статор топтамасының сапасын кірістік бақылауға арналған тест сынақтарын жүргізу;  - жағармайды салу;  - жинақтағы роторды қозғалтқышқа орнату;  - мойынтірек қалқандарын қозғалтқышқа орнату;  - желдеткіш қалақшасын орнату;  - желдеткіш дефлекторын орнату;  - шығыстар қорабын қозғалтқышқа орнату;  - регламент бойынша сынақ стендінде шығыс тестін жүргізу;  - шильдаларды жасау;  - шильдаларды орнату;  - қаптаманы дайындау және дайын өнімді қаптау;  - өндіріс қалдықтарын өңдеу, айыру және кәдеге жарату бойынша операциялар;  - шығыс каналдарының тығыздағыштарын орнату;  - клемма қалыбын құрастыру; - мойынтіректерді білікке орнату;  - мойынтірек тораптарын мойынтірек қалқандарына (ернемектік қалқандарда) құрастыру; - қосымша аксессуарлар үшін шығыстар қорабында қосымша клеммалар орнату;  - өткелдік оқшаулағыштарды және клемма қалыбының бүрлі шегесін орнату; - шығыстар қорабының бітеуіштерін орнату; - кіріс құрылғысын құрастыру;  - тұғыр корпусына жерге тұйықтау клеммаларын орнату;  - шығыстар қорабында жерге тұйықтау клеммаларын орнату;  - сыртқы беттерді тегістеу;  - сыртқы беттерді сырлау шартымен түпкiлiктi өнiм бағасының 85%-ынан аспайды.  Төртінші жылы – мынадай технологиялық операцияларды орындау:  - тұғырмен жиынтықта статор топтамасының сапасын кірістік бақылауға арналған тест сынақтарын жүргізу;  - жағармайды салу;  - жинақтағы роторды қозғалтқышқа орнату;  - мойынтірек қалқандарын қозғалтқышқа орнату;  - желдеткіш қалақшасын орнату;  - желдеткіш дефлекторын орнату;  - шығыстар қорабын қозғалтқышқа орнату;  - регламент бойынша сынақ стендінде шығыс тестін жүргізу;  - шильдаларды жасау;  - шильдаларды орнату;  - қаптаманы дайындау және дайын өнімді қаптау;  - өндіріс қалдықтарын өңдеу, айыру және кәдеге жарату бойынша операциялар;  - шығыс каналдарының тығыздағыштарын орнату;  - клемма қалыбын құрастыру;  - мойынтіректерді білікке орнату;  - мойынтірек тораптарын мойынтірек қалқандарына (ернемектік қалқандарда) құрастыру;  - қосымша аксессуарлар үшін шығыстар қорабында қосымша клеммалар орнату;  - өткелдік оқшаулағыштарды және клемма қалыбының бүрлі шегесін орнату;  - шығыстар қорабының бітеуіштерін орнату;  - кіріс құрылғысын құрастыру;  - тұғыр корпусына жерге тұйықтау клеммаларын орнату;  - шығыстар қорабында жерге тұйықтау клеммаларын орнату;  - сыртқы беттерді тегістеу;  - сыртқы беттерді сырлау;  - біліктерді механикалық өңдеу;  - тұғыр корпусын механикалық түрлендіру;  - тұғырдың қорғандық сыртқы беттерін механикалық өңдеу;  - мойынтірек қалқанының қорғандық сыртқы беттерін механикалық өңдеу;  - өзге де сыртқы беттерді механикалық өңдеу;  - орнату-қосу тесіктерін бұрғылау;  - орамаларда қосымша датчиктер орнату;  - мойынтіректерде қосымша датчиктер орнату;  - білікке ток алу щеткасын орнату шартымен түпкiлiктi өнiм бағасының 80 %-ынан аспайды.  Бесінші немесе келесі жылдары – мынадай технологиялық операцияларды орындау:  - тұғырмен жиынтықта статор топтамасының сапасын кірістік бақылауға арналған тест сынақтарын жүргізу;  - жағармайды салу;  - жинақтағы роторды қозғалтқышқа орнату;  - мойынтірек қалқандарын қозғалтқышқа орнату;  - желдеткіш қалақшасын орнату;  - желдеткіш дефлекторын орнату;  - шығыстар қорабын қозғалтқышқа орнату; - регламент бойынша сынақ стендінде шығыс тестін жүргізу;  - шильдаларды жасау;  - шильдаларды орнату;  - қаптаманы дайындау және дайын өнімді қаптау;  - өндіріс қалдықтарын өңдеу, айыру және кәдеге жарату бойынша операциялар;  - шығыс каналдарының тығыздағыштарын орнату;  - клемма қалыбын құрастыру;  - мойынтіректерді білікке орнату;  - мойынтірек тораптарын мойынтірек қалқандарына (ернемектік қалқандарда) құрастыру;  - қосымша аксессуарлар үшін шығыстар қорабында қосымша клеммалар орнату;  - өткелдік оқшаулағыштарды және клемма қалыбының бүрлі шегесін орнату;  - шығыстар қорабының бітеуіштерін орнату;  - кіріс құрылғысын құрастыру;  - тұғыр корпусына жерге тұйықтау клеммаларын орнату;  - шығыстар қорабында жерге тұйықтау клеммаларын орнату;  - сыртқы беттерді тегістеу;  - сыртқы беттерді сырлау;  - біліктерді механикалық өңдеу;  - тұғыр корпусын механикалық түрлендіру;  - тұғырдың қорғандық сыртқы беттерін механикалық өңдеу;  - мойынтірек қалқанының қорғандық сыртқы беттерін механикалық өңдеу;  - өзге де сыртқы беттерді механикалық өңдеу;  - орнату-қосу тесіктерін бұрғылау;  - орамаларда қосымша датчиктер орнату;  - мойынтіректерде қосымша датчиктер орнату;  - білікке ток алу щеткасын орнату;  - жинақтағы роторды теңгерімдеу;  - кері байланыс датчиктерін орнату;  - электрмагнитті тежегіш жиынтығын орнату;  - тәуелсіз желдеткіш жиынтығын орнату шартымен түпкiлiктi өнiм бағасының 75 %-ынан аспайды. |
| 8502 | Электргенераторлық қондырғылар және айналып тұратын электрлi түрлендiргiштер | Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкiлiктi өнiм бағасының 50%-ынан аспауға тиiс. Жоғарыда көрсетiлген шектерде 8501 немесе 8503 позициясындағы материалдары түпкiлiктi өнiм бағасының 10%-ы шегiндегi сомаға дейiн ғана пайдаланылады |
| 8504210000, 8504229000, 8504320002, 8504320009, 8504230009, 8504221000 | Трансформаторлар | Технологиялық операцияларды орындау шартымен кез келген атаудағы материалдардан дайындау:  1. Трансформатордың металл құрылымдарын дайындау, оның ішінде:  - металды кесу, пішу;  - бөлшектерді механикалық өңдеу (бұрғылау, токарлық өңдеу, фрезерлеу);  - трансформатордың дайындалған металл құрылымдарын бояу және кептіру;  2. Электр оқшаулау бөлшектерін дайындау, оның ішінде:  - картон дайындамаларын пішу және кесу;  3. Трансформатордың белсенді бөліктерін құрастыру, оның ішінде:  - орамаларды орау (реттеу кернеулерінің орамасын орау, орамаларды кептіру);  - трансформаторлардың магнит өткізгішін құрастыру (анизотропты болатты бойлық кесу, анизотропты болатты көлденең кесу, магнит өткізгішті шикіқұрамдау, арқанды орамдармен құрастыру);  - белсенді бөлікті құрастыру (бұрмаларды қосу, бұрмаларды оқшаулау, қосылу схемасы мен тобын құрастыру, белсенді бөлікті кептіру);  4. Трансформаторларды жалпы құрастыру, оның ішінде:  - трансформаторды құрастыру (белсенді бөлікті өңдеу, белсенді бөлікті трансформатор багына отырғызу, кірмелер мен оқшаулағыштарды монтаждау, май құю);  - қақпақ периметрінің айналасына бекіткіштерді орнату (бұрандамалар, сомындар және шайбалар);  - Трансформатор майын кептіру, тазалау және газсыздандыру.  5. Қабылдау-тапсыру сынақтары (трансформаторға сынақтар жүргізу барлық параметрлер бойынша жүргізіледі):  - оқшаулау кедергісін өлшеу;  - орамалардың қосылу схемасы мен тобын тексеру;  - орамалардың барлық тармақтарындағы барлық фазалар үшін трансформация коэффициентін тексеру;  - орамалардың тұрақты токқа омдық кедергісін өлшеу;  - 50 Гц өнеркәсіптік жиіліктің бөгде көзінен қолданылатын кернеумен оқшаулаудың электрлік беріктігін сынау;  - оқшаулағыштардың электр беріктігін индукцияланған жоғары жиілікті кернеумен сынау (100 Гц = 2 Uн жиілігі кезінде берілетін кернеу шамасы);  - жұмыс істемейтін токты өлшеу;  - бос жүрісті жоғалтуды өлшеу;  - кернеу мен қысқа тұйықталу шығынын өлшеу. |
| 8504312909, 850433000, 8504340000, 8504312909, 8504330009 | ТСЛЗ (қаптамасымен) және ТСЛ (қаптамасыз) типті құйылған оқшаулағышы бар үш фазалы құрғақ трансформаторлар | Технологиялық операцияларды орындау шартымен кез келген атаудағы материалдардан дайындау.  1. Трансформатордың металл конструкциясын жасау, оның ішінде:  - трансформатор қаптамасын, салазоктарды дайындау үшін металды пішу және кесу;  - бөлшектерді механикалық өңдеу (токарлық өңдеу, фрезерлеу, консольдерді бұрғылау);  - қаптамаларды, консольдерді дәнекерлеу;  - Дайындалған бөлшектердің дәнекерлеу өлшемдері мен тігістерінің сәйкестігін бақылау;  - дайындалған бөлшектерді бояу және кептіру;  2. Электр оқшаулау бөлшектерін дайындау, оның ішінде:  - жәрмеңке оқшаулағыштарын құю өндірісі;  - түтіктер мен цилиндрлерді дайындау;  3. Жоғары кернеулі және төмен кернеулі орамаларды жасау:  - жоғары кернеу мен төмен кернеуді орау;  - жоғары вольтты және төмен вольтты орамаларды кептіру;  - жоғары вольтты ораманы эпоксидті шайырмен және қатайтқышпен құю;  4. Трансформатордың белсенді бөліктерін құрастыру, оның ішінде:  - Трансформатордың магнит өткізгіштерін құрастыру (анизотропты болатты бойлық кесу, анизотропты болатты көлденең кесу, магнит өткізгішті шикіқұрамдау, арқанды орамдармен құрастыру);  - белсенді бөлікті құрастыру (жоғары кернеулі және төмен кернеулі орамдарды магнит өткізгішке орнату;  - қосылу схемасы мен тобын құрастыру, оқшаулау бөлшектерін құрастыру);  - қаптамалар мен консольдерді орнату;  - бекіту элементтерін (бұрандамалар, сомындар және шайбалар) орнату;  5. Қабылдау-тапсыру сынақтары (трансформаторға сынақ жүргізу барлық параметрлер бойынша жүргізіледі):  - оқшаулау кедергісін өлшеу;  - орамалардың қосылу схемасы мен тобын тексеру;  - орамалардың барлық тармақтарындағы барлық фазалар үшін трансформация коэффициентін тексеру;  - орамалардың тұрақты токқа омдық кедергісін өлшеу;  - 50 Гц өнеркәсіптік жиіліктің бөгде көзінен қолданылатын кернеумен оқшаулаудың электрлік беріктігін сынау;  - оқшаулағыштардың электрлік беріктігін индукцияланған жоғары жиілікті кернеумен сынау (100 Гц = 2 Uн жиілік кезінде берілетін кернеу шамасы);  - жұмыс істемейтін токты өлшеу;  - бос жүрісті жоғалтуды өлшеу;  - кернеу мен қысқа тұйықталу шығынын өлшеу. |
| 8507 | Айырғыштарын қоса алғанда, тiкбұрышты (оның iшiнде шаршы) немесе өзге пiшiндi электрлі аккумуляторлар | Кез келген позициялардың материалдарынан дайындау. Алайда дайын өнiмдiкiндей позицияның пайдаланылатын материалдарының құны түпкiлiктi өнiм бағасының 50%-ынан аспауға тиiс |
| 8508 | Шаңсорғыштар | Мынадай технологиялық операцияларды орындау шарттары кезiнде кез келген позиция материалдарынан дайындау: - корпусты дайындау, электр өткiзгiш элементтерiн дайындау; - блоктарды құрастыру және монтаждау; - параметрлерiн реттеу және бақылау |
| 8515 | Электрлік (оның ішінде электрлік газбен қыздырылатын), лазерлік немесе басқа да жарық түсіретін немесе фотонды, ультрадыбысты, электронды-сәулелі, магнитті-импульсті немесе плазмалы-доғалы төменгi температурада дәнекерлеуге, жоғары температурада дәнекерлеуге немесе пiсiруге арналған, кесу үшiн жарамды немесе жарамсыз машиналар мен аппараттар; металл немесе металл керамикаларын ыстықпен жалатуға арналған электрлік машиналар мен аппараттар | Дайындау кезінде барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкiлiктi өнiм бағасының 50 %-ынан аспауға тиiс. Жоғарыда көрсетілген шекте өнім позициясында жіктелетін материалдар құны түпкiлiктi өнiм бағасының 85 %-ына дейінгі шегінде қолданыла алады |
| 8516 50 000 0 | Қысқатолқынды пештер | Мынадай технологиялық операцияларды орындау шарттары кезiнде кез келген позиция материалдарынан дайындау: - корпусты дайындау, электр өткiзгiш элементтерiн дайындау; - блоктарды құрастыру және монтаждау; - параметрлерiн реттеу және бақылау |
| 8517 | Смартфондар және ұялы байланыс желілеріне немесе басқа да сымсыз байланыс желілеріне арналған телефондық аппараттары қоса алғада телефондық аппараттар; сымды немесе сымсыз байланыс желісіндегі (мысалы, жергiлiктi немесе жаһандық байланыс желiсiндегі) коммуникацияға арналған аппаратураны қоса алғанда, дауысты, бейнелерді немесе басқа да деректерді беруге немесе қабылдауға арналған өзге де аппаратура, 8443, 8525, 8527 немесе 8528 тауар позицияларының таратқыш және қабылдағыш аппаратурасынан басқа. | Мына технологиялық операциялар орындалған жағдайда, кез келген позициялардағы материалдардан дайындау:  электрондық құрауыштарды құрастыру және монтаждау;  бұйымды механикалық құрастыру;  бағдарламалық қамтамасыз ету жазбасы;  параметрлердi реттеу және бақылау;  кешендi тестiлеу. |
| 8518-ден | Микрофондар мен олардың тағандары; корпусына орнатылған немесе орнатылмаған дауыс зорайтқыштар; микрофонымен бiрiктiрiлген немесе бiрiктiрiлмеген, басқа киетiн құлақшалар мен телефондар және микрофон мен бiр немесе одан көп дауыс зорайтқыштан тұратын жинақталымдар; дыбыс жиiлiгiн электр күшейткiштер; электр дыбыс күшейткiш жинақталымдар | Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкiлiктi өнiм бағасының 50%-ынан аспауға тиiс. Жоғарыда көрсетiлген шектеуде өнiмдiкiндей позицияда жiктелетiн материалдар түпкiлiктi өнiм құнының 5%-ы шегiндегi сомаға дейiн ғана пайдаланылады |
| 8519 | Дыбыс жазатын немесе дыбыс шығаратын аппаратура | Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкiлiктi өнiм бағасының 50%-ынан аспайды |
| 8521 | Бейнетюнер орнатылған немесе орнатылмаған бейнежазғыш немесе бейнекөрсеткiш аппаратура | Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкiлiктi өнiм бағасының 50%-ынан аспайды |
| 8521 90 000 1 | DVD-ойнатқыштары | Мынадай технологиялық операцияларды орындау шарттары кезiнде кез келген позиция материалдарынан дайындау: корпусты дайындау, электр өткiзгiш элементтерiн құрастыру және монтаждау; параметрлерiн реттеу және бақылау |
| 8523 | 37-топ бұйымдарынан өзге, дискiлердi дайындауға арналған матрицалар мен мастер-дискiлердi қоса алғанда жазылған немесе жазылмаған дискiлер, таспалар, қатты энергияға тәуелсiз деректердi сақтау құрылғылары, "зияткерлiк карточкалары" және дыбысты немесе басқа да құбылыстарды жазуға арналған басқа да тасығыштар | Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкiлiктi өнiм бағасының 50%-ынан аспайды |
| 8525 | Радиохабарға немесе телевидениеге арналған, өзiнiң құрамында енгiзетiн немесе енгiзбейтiн қабылдағыш, дыбыс жазғыш немесе дыбыс шығарғыш құрылғысы бар таратқыш аппаратура; теледидар камералары, цифрлық камералар және жазғыш бейнекамералар | Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкiлiктi өнiм бағасының 50%-ынан аспайды |
| 8526 | Радиолокациялық, радионавигациялық аппаратура және қашықтан басқаратын радиоаппаратура | Дайындау, ол кезде барлық, пайдаланылатын материалдардың құны түпкiлiктi өнiм бағасының 50%-ынан аспайды |
| 8527 | Бiр корпуста дыбыс жазғыш немесе дыбыс шығарғыш аппаратурамен немесе сағатпен бiрге орнатылған немесе орнатылмаған, радиохабар таратуға арналған қабылдағыш аппаратура | Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкiлiктi өнiм бағасының 50%-ынан аспайды.  Жоғарыда көрсетiлген шектеуде 8529 позициясындағы материалдары түпкiлiктi өнiм бағасының 10%-ы шегiндегi сомаға дейiн ғана пайдаланылады |
| 8528 (8528 71 1900 басқа) | Құрамында қабылдағыш телевизиялық аппаратура енгізілмеген мониторлар және проекторлар; радиохабар қабылдағышы немесе дыбыс, бейне жазып алатын немесе шығаратын аппаратурасын қамтитын немесе қамтымайтын теледидар байланысына арналған қабылдағыш аппаратура | Мынадай технологиялық операцияларды орындау шартымен кез келген позиция материалдарынан дайындау: - электрондық модульдерді дайындау (радио-элементтердiң дайындамасы, SMD-құрастыру, барлық радиоэлементтердi баспалық платаларға орнату, дәнекерлеу, диагностика, бұрау, бақылау); - корпустық бөлшектерді дайындау; - фиништiк құрастыру және бұрау (түпкiлiктi өнiмдердi (регламенттердi) құрастыру, монтаждау, бұрау, бақылау, сынау кешенi |
| 8528 71 1900 | Құрамына теледидар қабылдағыш аппаратура енілмеген мониторлар мен проекторлар; құрамында кең ауқымды радиоқабылдағыш немесе құрамына бейнедисплейді немесе экранды бейнетюнерлер және өзгелерін енгізуге арналмаған бейне жазатын немесе дыбыс шығаратын аппаратураны енгізетін немесе енгізбейтін теледидар байланысына арналған қабылдағыш аппаратура; | 2018 жылдан кейін өндірістің бірінші жылы (өндірістің басталған күніне қарамастан): Мынадай технологиялық операцияларды орындау шарты кезінде кез келген позиция материалдарынан дайындау: - электрондық модульдерді дайындау (радио-элементтердiң дайындамасы, SMD-құрастыру, барлық радиоэлементтердi баспалық платаларға орнату, дәнекерлеу, диагностика, бұрау, бақылау); - фиништiк құрастыру және бұрау (түпкiлiктi өнiмдердi (регламенттердi) құрастыру, монтаждау, бұрау, бақылау, сынау кешенi. 2018 жылдан кейін өндірістің екінші жылынан бастап (өндірістің басталған күніне қарамастан): Мынадай технологиялық операцияларды орындау шартымен кез келген позиция материалдарынан дайындау: - электрондық модульдерді дайындау (радио-элементтердiң дайындамасы, SMD-құрастыру, барлық радиоэлементтердi баспалық платаларға орнату, дәнекерлеу, диагностика, бұрау, бақылау); - бағдарламалық қамтылымды әзірлеу немесе қазақстандық бағдарламалық қамтылымды қолдану; - фиништiк құрастыру және бұрау (түпкiлiктi өнiмдердi (регламенттердi) құрастыру, монтаждау, бұрау, бақылау, сынау кешенi. 2018 жылдан кейін өндірістің төртінші жылынан бастап (өндірістің басталған күніне қарамастан): Мынадай технологиялық операцияларды орындау шарты кезінде кез келген позиция материалдарынан дайындау: - электрондық модульдерді дайындау (радио-элементтердiң дайындамасы, SMD-құрастыру, барлық радиоэлементтердi баспалық платаларға орнату, дәнекерлеу, диагностика, бұрау, бақылау); - бағдарламалық қамтылымды әзірлеу немесе қазақстандық бағдарламалық қамтылымды қолдану; - корпустық бөлшектерді дайындау немесе қазақстандық өндірістегі корпустық бөлшектерді пайдалану; - фиништiк құрастыру және бұрау (түпкiлiктi өнiмдердi (регламенттердi) құрастыру, монтаждау, бұрау, бақылау, сынау кешенi |
| 8535, 8536 | 1000 В-дан асатын кернеуге арналған жалғауға немесе электр тiзбектерiн қорғауға арналған немесе электр тiзбектерiне қосуға арналған немесе электр тiзбектерiндегi электр аппаратурасы (мысалы, ажыратқыштар, ауыстырып-қосқыштар, үзгiштер, жатық сақтағыштар, жайтартқыштар, кернеу шектегiштер, кернеу секiрiсiн сөндiрушiлер, қосқыш қорапшалар, ток қабылдағыштар, ток алғыштар және өзге де қосқыштар, қосқыш қорапшалар); 1000 В-дан аспайтын кернеуге арналған жалғауға немесе электр тiзбектерiн қорғауға арналған немесе электр тiзбектерiне қосуға арналған немесе электр тiзбектерiндегi электр аппаратурасы (мысалы, ажыратқыштар, ауыстырып-қосқыштар, үзгiштер, реле, жатық сақтағыштар, кернеу секірісін сөндiрушiлер, ашамайлы ашалар мен розеткалар, электр шамдарына арналған патрондар, қосқыштар, қосқыш қорапшалар): талшықты-оптикалық, талшықты-оптикалық бұраулар немесе кәбiлдерге арналған қосқыштар | Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкiлiктi өнiм бағасының 50%-ынан аспауға тиiс. Жоғарыда көрсетiлген шектеуде 8538 позициясындағы материалдары түпкiлiктi өнiм бағасының 5%-ы шегiндегi сомаға дейiн ғана пайдаланылады |
| 8537 | 8517 тауар позициясындағы жалғау құрылғыларынан өзге, электр тогын басқаруға немесе бөлуге арналған 8535 немесе 8536 тауар позициясындағы екi немесе одан көп, оның iшiнде 90-топтың аспаптарын немесе құрылғыларын және цифрлы басқару аппараттарын қамтитын құрылғыларымен жабдықталған пульттер, панельдер, консольдар, үстелдер, бөлу қалқандары мен басқа да электр аппаратурасына арналған тұғырықтар | Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкiлiктi өнiм бағасының 50%-ынан аспауға тиiс. Жоғарыда көрсетiлген шектеуде 8538 позициясындағы материалдары түпкiлiктi өнiм бағасының 5%-ы шегiндегi сомаға дейiн ғана пайдаланылады |
| 8539 | Газ разрядты қыздыру шамдары, электр шамдары, соның ішінде герметикалық бағытталған жарық шамдары, сондай-ақ ультракүлгін немесе инфрақызыл шамдар; доғалық шамдар; жарықдиодты жарық көздері (LED) | Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдардың құны осы тауар түрін дайындау басталған күннен бастап бірінші жылы түпкілікті өнім бағасының 70%-ынан, екінші жылы және одан кейінгі жылдары түпкілікті өнім бағасының 60%-ынан аспайды, сондай-ақ мынадай технологиялық операцияларды орындау шартымен: - конвейерде құрастыру; - цокольді шөгу машинасына бекіту; - конвейерде дәнекерлеу; - тексеру конвейерінде тестілеу; - электронды балласт жасау; - тампонды баспа машинасында таңбалау; - конвейерде орау |
| 8541420000, 8541430000, 8541490000 | Фотоэлектрлік модуль (күн батареялары) | Мынадай технологиялық операцияларды орындау шартымен барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 80%-ынан аспайтын дайындау: поликристалды (немесе монокристалды) ұяшықтардан (күн элементтерінен) гирляндалар жасау; гирляндалардың сапасын бақылау; бақылау барысында жарамсыз деп танылған гирляндаларды жөндеу; мыс шинаны қарау, дайындау және төсеу; өзара біріктіру бастапқы электролюминесценттік бақылау; этиленвинилацетатты пленка мен полимер қабаты табағын төсеу; ламинаттау (термиялық күйдіру); шеттерін кесу; тарату қорабын орнату; күн сәулесінің симуляторындағы бақылау; раманың жартылай автоматты қондырғысы; оқшаулау кедергісін сынау; шкеті электролюминесценттік бақылау; дайын модульді қарау және түсіру. не: ламинатты конвейерге беру; жиектерді кесу; тарату қорабын орнату; күн сәулесінің симуляторындағы бақылау; раманың жартылай автоматты қондырғысы; оқшаулау кедергісін сынау; шекті электролюминесценттік бақылау; дайын модульді қарау және түсіру. фотоэлектрлік модульдерді орау. |
| 8542 | Электронды интегралды сызбалар | Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкiлiктi өнiм бағасының 50%-ынан аспауға тиiс. Жоғарыда көрсетiлген шектеуде 8541 және 8542 позициясындағы материалдар түпкiлiктi өнiм бағасының 5%-ы шегiндегi сомаға дейiн ғана пайдаланылады |
| 8544 | Оқшауланған сымдар (эмальданғандарын немесе анодталғандарын қоса алғанда), кәбiлдер (коаксиалды кәбілдерін қоса алғанда) мен басқа да жалғағыш тетiктерi бар немесе жоқ оқшауланған электр өткізгіштер; олардың электр өткiзгiштермен немесе жалғағыш тетiктермен бiрге болғанына немесе болмағанына қарамастан, жеке қабыршағы бар талшықтардан құралған талшықты-оптикалық кәбiлдер. | Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкiлiктi өнiм бағасының 50%-ынан, ал оптикалық талшық кәбілі үшін түпкілікті өнім құнының 80 %-ынан аспайды. |
| 8545 | Көмiр электродтары, көмiр щеткалары, шамдарға немесе батареяларға арналған көмiрлер және графиттен немесе көмiртегiнiң басқа түрлерiнен металмен немесе металсыз жасалған бұйымдар, өзге де электр техникасында пайданылатындар | Дайындау, ол кезде барлық, пайдаланылатын материалдардың құны түпкiлiктi өнiм бағасының 50%-ынан аспайды |
| 8601 | Электр энергиясының сыртқы көзiнен қоректенетiн немесе аккумуляторлық темiржол локомотивтерi | Осы тауар түрін дайындау, ол кезде барлық қолданылатын материалдардың құны мынадай технологиялық операцияларды орындау:  - электровозды стационарлық сынау;  - электровозды серпінді сынау шартымен тауардың осы түрі өндірілетін бірінші жылы түпкiлiктi өнiм бағасының 99%-ынан аспауға тиiс.  Екінші жылы – мынадай технологиялық операцияларды орындау:  - электровозды стационарлық сынау;  - электровозды серпінді сынау;  - өрт сөндіргіштерді орнату;  - ауа компрессорларын, желдеткіштерді қосу;  - аккумулятор батареяларын орнату және қосу;  - құбыржолдарды монтаждау;  - электровоз шанағының астына арбаларды әкелу;  - электровоз рамасына күш трансформаторын орнату;  - түрлендіргішті орнату шартымен түпкiлiктi өнiм бағасының 95 %-ынан аспайды.  Үшiншi жылы – мынадай технологиялық операцияларды орындау:  - электровозды стационарлық сынау;  - электровозды серпінді сынау;  - өрт сөндіргіштерді орнату;  - ауа компрессорларын, желдеткіштерді қосу;  - аккумулятор батареяларын орнату және қосу;  - құбыржолдарды монтаждау;  - электровоз шанағының астына арбаларды әкелу;  - электровоз рамасына күш трансформаторын орнату;  - түрлендіргішті орнату;  - шанақтың алдыңғы білігін жасау;  - шанақтың артқы білігін жасау;  - шанақ рамасының бүйірін жасау;  - шанақтың көлденең білігін жасау;  - электровоз рамасының орталық бөлігін жасау және құрастыру, және рамасының орталық бөлігі мен рамасының соңғы екі бөлігін біріктіру;  - шанақтың негізгі құрамдас бөліктерін құрастыру және дәнекерлеу шартымен түпкiлiктi өнiм бағасының 90 %-ынан аспайды.  Төртінші жылы – мынадай технологиялық операцияларды орындау:  - электровозды стационарлық сынау;  - электровозды серпінді сынау;  - өрт сөндіргіштерді орнату;  - ауа компрессорларын, желдеткіштерді қосу;  - аккумулятор батареяларын орнату және қосу;  - құбыржолдарды монтаждау;  - электровоз шанағының астына арбаларды әкелу;  - электровоз рамасына күш трансформаторын орнату;  - түрлендіргішті орнату;  - шанақтың алдыңғы білігін жасау;  - шанақтың артқы білігін жасау;  - шанақ рамасының бүйірін жасау;  - шанақтың көлденең білігін жасау;  - электровоз рамасының орталық бөлігін жасау және құрастыру, және рамасының орталық бөлігі мен рамасының соңғы екі бөлігін біріктіру;  - шанақтың негізгі құрамдас бөліктерін құрастыру және дәнекерлеу;  - шанақты бояу;  - сіңіру аппараты қорабын құрастыру және өздігінен тіркеуді орнату;  - қар тазартқышты, сатыларды, тұтқаны құрастыру, орнату;  - құбыржолдар жасау, құрастыру және орнату;  - маңдай және бүйір терезелерін орнату;  - машинист және машинист көмекшісі пультін орнату;  - қауіпсіздік аспаптарын орнату;  - кабинада дисплейді орнату, тоңазытқышты, қысқатолқынды пеш орнату;  - пантографты орнату;  - ауа резервуарларын орнату;  - жарықтандыру аспаптарын орнату шартымен түпкiлiктi өнiм бағасының 85 %-ынан аспайды.  Бесінші жылы – мынадай технологиялық операцияларды орындау:  - электровозды стационарлық сынау;  - электровозды серпінді сынау;  - өрт сөндіргіштерді орнату;  - ауа компрессорларын, желдеткіштерді қосу;  - аккумулятор батареяларын орнату және қосу;  - құбыржолдарды монтаждау;  - электровоз шанағының астына арбаларды әкелу;  - электровоз рамасына күш трансформаторын орнату;  - түрлендіргішті орнату;  - шанақтың алдыңғы білігін жасау;  - шанақтың артқы білігін жасау;  - шанақ рамасының бүйірін жасау;  - шанақтың көлденең білігін жасау;  - электровоз рамасының орталық бөлігін жасау және құрастыру, және рамасының орталық бөлігі мен рамасының соңғы екі бөлігін біріктіру;  - шанақтың негізгі құрамдас бөліктерін құрастыру және дәнекерлеу;  - шанақты бояу;  - сіңіру аппараты қорабын құрастыру және өздігінен тіркеуді орнату;  - қар тазартқышты, сатыларды, тұтқаны құрастыру, орнату;  - құбыржолдар жасау, құрастыру және орнату;  - маңдай және бүйір терезелерін орнату;  - машинист және машинист көмекшісі пультін орнату;  - қауіпсіздік аспаптарын орнату;  - кабинада дисплейді орнату, тоңазытқышты, қысқатолқынды пеш орнату;  - пантографты орнату;  - ауа резервуарларын орнату;  - жарықтандыру аспаптарын орнату;  - машинист крандарын орнату;  - тартқышты басқарудың микропроцессорлық жүйесі блогын және өзге де электрондық жабдықты орнату шартымен түпкiлiктi өнiм бағасының 80 %-ынан аспайды.  Алтыншы жылы және одан кейінгі жылдары – мынадай технологиялық операцияларды орындау:  - электровозды стационарлық сынау;  - электровозды серпінді сынау; - өрт сөндіргіштерді орнату; - ауа компрессорларын, желдеткіштерді қосу; - аккумулятор батареяларын орнату және қосу; - құбыржолдарды монтаждау;  - электровоз шанағының астына арбаларды әкелу;  - электровоз рамасына күш трансформаторын орнату;  - түрлендіргішті орнату;  - шанақтың алдыңғы білігін жасау;  - шанақтың артқы білігін жасау;  - шанақ рамасының бүйірін жасау;  - шанақтың көлденең білігін жасау;  - электровоз рамасының орталық бөлігін жасау және құрастыру, және рамасының орталық бөлігі мен рамасының соңғы екі бөлігін біріктіру;  - шанақтың негізгі құрамдас бөліктерін құрастыру және дәнекерлеу;  - шанақты бояу;  - сіңіру аппараты қорабын құрастыру және өздігінен тіркеуді орнату;  - қар тазартқышты, сатыларды, тұтқаны құрастыру, орнату;  - құбыржолдар жасау, құрастыру және орнату;  - маңдай және бүйір терезелерін орнату;  - машинист және машинист көмекшісі пультін орнату;  - қауіпсіздік аспаптарын орнату;  - кабинада дисплейді орнату, тоңазытқышты, қысқатолқынды пеш орнату;  - пантографты орнату;  - ауа резервуарларын орнату;  - жарықтандыру аспаптарын орнату;  - машинист крандарын орнату;  - тартқышты басқарудың микропроцессорлық жүйесі блогын және өзге де электрондық жабдықты орнату;  - түрлендіргіш және жоғары вольтты жабдықтар бөліктерін орнату;  - шатыр электр жабдықтарын монтаждау, электр тізбектері мен басқару, қуат беру, тежеу жүйесі схемаларын құрастыру және тексеру;  - реостатты тежеуіш жабдығын орнату шартымен түпкiлiктi өнiм бағасының 75 %-ынан аспайды. |
| 8602 | Өзге де темiр жол локомотивтерi; локомотивтiк тендерлер | Дайындау, ол кезде барлық қолданылатын материалдардың құны алғашқы жылы осы тауар түрiн дайындау басталатын күннен бастап түпкiлiктi өнiм бағасының 95%-ынан аспауға тиiс;  екiншi жылы - түпкiлiктi өнiм бағасының 90 %-ы;  үшiншi жылы - түпкiлiктi өнiм бағасының 85 %-ы;  төртiншi жылы - түпкiлiктi өнiм бағасының 80 %-ы;  бесiншi жылы түпкiлiктi өнiм бағасының 75 %-ы;  алтыншы және келесі жылдары түпкiлiктi өнiм бағасының 70 %-ы, мынадай технологиялық операцияларды орындау шартымен:  тепловоз арбасының рамасын жасау, жинақтау, құрастыру; бастапқы және екінші аспаларды жасау, жинақтау, құрастыру, тежегiш жабдығын дайындау, жинақтау, құрастыру және орнату; тепловоз қаңқасының соңғы бөлiктерiн, шеткi пластинасын, автоқармау ұясын дайындау және құрастыру; шкворлық торапты, қорапты қима белдiктi дайындау және құрастыру; тепловоз қаңқасының орталық бөлiгi мен отын багын дайындау және құрастыру, отын багын герметикалығына сынау және тепловоздың орталық бөлiгiн отын багымен және электровоздың екi соңғы бөлiгiмен бiрiктiру; қар тазалағышты, сатыларды, ұстағыштарды дайындау, құрастыру, орнату; автоқармау орнату; құбыржолдар, кәбiл өткiзгiштер, ауа арнасын, аккумулятор жәшiгiн дайындау, құрастыру және орнату; машинист кабинасын, машинистiң және машинист көмекшiсiнiң пультiн дайындау, құрастыру орнату; есiктердi, жалюздердi, еден төсемiн дайындау, құрастыру, орнату; дизель қуысжайларын, генератор және салқындату желдеткішінің бөліктерін дайындау,құрастыру, орнату; түрлендіргіш және жоғары вольтті жабдықтар бөліктерін дайындау, құрастыру, орнату; ауа, қосымша, радиатор бөліктерін, динамикалық тежегіш бөліктерін дайындау, құрастыру, орнату; ұлғайтқыш багын дайындау, құрастыру, орнату; тепловоздың осін және доңғалақ жұптарын өңдеу; доңғалақ-мотор блоктарын құрастыру; арба құрастыру; арбаны тепловоз қаңқасына енгізу; тепловоз қаңқасын геометрияға тексеру; ауа резервуарларын орнату; кабинада дисплей, қозғалыс қауіпсіздігін қамтамасыз ету жүйесін орнату, тоңазытқыш, ауа баптағыш орнату; машинист крандарын орнату; электронды жабдықтарды, басқару тосқаулын орнату; жылу, желдеткіш, салқындату жүйелерін орнату; өрт сөндіргіштерді, дәретхана, машинист креслосын орнату; жарықтандыру аспаптарын, радиатордың үстіне қорғау экрандарын орнату; ауа компрессорларын, желдеткіштерін, отын, май, ауа сүзгілерін орнату; радиатор, майлы жылу ауыстырғыш орнату; басқару панельдерін, диффузорларды, резисторларды, электронды жабдықтарды орнату; оқшаулағыштарды, кәбілдерді орнату; отын шлангасын, құбыржолдарды, отын сорғыларын орнату; өрт сөндіру жүйесін құрастыру және орнату; желдеткіштің, салқындату желдеткіштерінің, түрлендіргіштің, сүзгілердің тірегін орнату; тепловоз қаңқасына дизел- генераторды біріктіру және орнату; аккумулятор батареяларын орнату; электр шынжырларын және басқару, қоректендіру, тежеу схемаларын құрастыру және тексеру; қауіпсіздік құралдарын орнату; тепловоздың тораптарын, агрегаттарын және жол жабдықтарын сырлау; тепловозды отынмен, маймен, сумен, құммен жабдықтау; тепловозды сынау |
| 8603 | 8604 тауар позициясына кіретіндерден басқа, жолаушы, тауар немесе жүк моторлы темір жол немесе трамвай вагондары, ашық платформалар | Дайындау, ол кезде пайдаланылатын материалдар мен жинақтауыштардың құны тауардың осы түрін дайындау басталған күннен бастап бірінші жылы - түпкілікті өнім бағасының 90%-ынан; екінші жылы - түпкілікті өнім бағасының 85%-ынан; үшінші жылы-түпкілікті өнім бағасының 80%-ынан; төртінші жылы-түпкілікті өнім бағасының 75%-ынан аспайды; бесінші жылы-түпкілікті өнім бағасының жыл-түпкілікті өнім бағасының 70%-ы; алтыншы және одан кейінгі жылдары - түпкілікті өнім бағасының 65%-ын, сондай-ақ мынадай технологиялық операцияларды орындау шартымен: - теміржол бейіндерін, оның ішінде жоталы арқалықтың, қос таврдың Z - бейіндерін, аралық арқалықтардың жоғарғы парағын, вагон тіреулерін, шанақ борттарының жоғарғы және төменгі орамдарын кесу; - плазмалық қондырғыда табақ бөлшектерін кесу және ию табақты ию және гидравликалық престерде; - алдыңғы және артқы тіректерін бұрауды және тойтаруды орындай отырып, жоталы арқалықты құрастыру; - жоталы арқалықтың Z – профильдерінің дәнекерлеу жігінің флюс қабатының астында автоматты дәнекерлеу;-шкворнев, шеткі және аралық арқалықтарды құрастыру-дәнекерлеу; - жартылай вагонның рамасын құрастыру-дәнекерлеу; -борт панельдерін дайындай отырып, БАК және шеткі борттарды құрастыру-дәнекерлеу; - шанақты жиектегіште құрастыру-дәнекерлеу; - доңғалақ жұптарын қалыптастыру және букс тораптарын монтаждау; - авторежімнің тораптары мен тірек арқалығын және авторежімнің тірек арқалығының тежегіш рычагты берілісінің бөлшектер жиынтығын және тозуға төзімді бөлшектер жиынтығын дайындай отырып арбаларды құрастыру;  - арбаларды вагон астына домалату;-сіңіргіш аппараттардың соққы-тарту құрылғысын, тарту қамыттарын, автотіркеуіштерді, ағыту рычагтарын монтаждау, реттеу және сынау; - автоматты және тұрақ тежегіштерін монтаждау, реттеу және сынау; - люктер мен бекіту құрылғыларының қақпақтарын монтаждау және таңбалау секторларын, закидкаларды, торсиондарды салу; - жазулар мен трафареттерді бояу; - ыдыстың массасын өлшеу және салу. |
| 8604 00 0 00 0 | Теміржол немесе трамвай жолдарын жөндеуге немесе техникалық қызмет көрсетуге арналған өздігінен жүретін немесе өздігінен жүрмейтін көлік құралдары | Дайындау, ол кезде пайдаланылатын шетелдік материалдар мен жиынтықтауыштардың құны тауардың осы түрін жасау басталған күннен бастап бірінші жылы түпкілікті өнім бағасының 90 %-ынан;  екінші жылы – түпкілікті өнім бағасының 85 %-ынан;  үшінші жылы – түпкілікті өнім бағасының 80 %-ынан;  төртінші жылы – түпкілікті өнім бағасының 75 %-ынан;  бесінші жылы – түпкілікті өнім бағасының 70 %-ынан;  алтыншы және келесі жылдары – көлік құралдарының жартылай фабрикаттарын пысықтауға бекітілген технологиялық процеске сәйкес келетін технологиялық операцияларды орындау шартымен түпкілікті өнім бағасының 65 %-ынан аспайды. |
| 8605 00 000 | Теміржол немесе трамвай, өздігінен жүрмейтін жолаушылар вагондары; өздігінен жүрмейтін жүк, пошта және өзге де арнайы теміржол немесе трамвай вагондары (8604 тауар позициясына енгізілгендерден басқа) | Өңдеу технологиясына сәйкес мамандандырылған өндіріс жағдайында кез-келген позициядағы материалдардан дайындау, онда пайдаланылатын материалдардың құны келесі технологиялық операцияларды ескере отырып, өнімнің үлгісін немесе түрін жасау басталған күннен бастап бірінші және екінші жылдары соңғы өнім бағасының 97% -нан аспауы керек:  - теміржол көлігімен жолаушыларды тасымалдау жағдайларын қамтамасыз ететін теміржол жолаушылар вагондарының техникалық сипаттамаларына және оларды құрастыру технологиясына сәйкес вагонның ішкі бөлігін аяқтау; - макет пен стандарттарға сәйкес арнайы ішкі және сыртқы белгілерді, плиталар мен пиктограммаларды орнату, автомобильді таңбалау. - стационарлық және жүгіру сынақтарын өткізу.  Үшінші жылы - келесі технологиялық операцияларды ескере отырып, соңғы өнім бағасының 93%:  - теміржол көлігімен жолаушыларды тасымалдау жағдайларын қамтамасыз ететін теміржол жолаушылар вагондарының техникалық сипаттамаларына және оларды құрастыру технологиясына сәйкес вагонның ішкі бөлігін аяқтау;  - жолаушылар креслолары мен вагондарға қызмет көрсету бөлімдері үшін жабдықтар мен интерьер элементтерін орнату;  - автомобильдің ішкі электрлік және электрондық жабдықтарын орнату және реттеу;  - макет пен стандарттарға сәйкес арнайы ішкі және сыртқы белгілерді, плиталар мен пиктограммаларды орнату, автомобильді таңбалау;  - стационарлық және жүгіру сынақтарын өткізу.  Төртінші жылы - келесі технологиялық операцияларды ескере отырып, соңғы өнім бағасының 88%:  - теміржол көлігімен жолаушыларды тасымалдау жағдайларын қамтамасыз ететін теміржол жолаушылар вагондарының техникалық сипаттамаларына және оларды құрастыру технологиясына сәйкес вагонның ішкі бөлігін аяқтау;  - жолаушылар креслолары мен вагондарға қызмет көрсету бөлімдері үшін жабдықтар мен интерьер элементтерін орнату;  - автомобильдің ішкі электрлік және электрондық жабдықтарын орнату және реттеу;  - автомобильдің тұрмыстық техникалық құрылғыларын орнату және реттеу;  - макет пен стандарттарға сәйкес арнайы ішкі және сыртқы белгілерді, плиталар мен пиктограммаларды орнату, автомобильді таңбалау;  - стационарлық және жүгіру сынақтарын өткізу.  Бесінші жылы - келесі технологиялық операцияларды ескере отырып, соңғы өнім бағасының 83%:  - теміржол көлігімен жолаушыларды тасымалдау жағдайларын қамтамасыз ететін теміржол жолаушылар вагондарының техникалық сипаттамаларына және оларды құрастыру технологиясына сәйкес вагонның ішкі бөлігін аяқтау;  - жолаушылар креслолары мен вагондарға қызмет көрсету бөлімдері үшін жабдықтар мен интерьер элементтерін орнату;  - автомобильдің ішкі электрлік және электрондық жабдықтарын орнату және реттеу;  - автомобильдің тұрмыстық техникалық құрылғыларын орнату және реттеу;  - вагондардың құрамдас бөліктерін теміржол көлігінде пайдалануды қамтамасыз ету үшін орнату және реттеу;  - автомобильдің санитарлық-техникалық жабдықтау элементтерін орнату және реттеу;  - макет пен стандарттарға сәйкес арнайы ішкі және сыртқы белгілерді, плиталар мен пиктограммаларды орнату, автомобильді таңбалау;  - стационарлық және жүгіру сынақтарын өткізу.  Алтыншы және одан кейінгі жылдары - технологиялық операцияларды орындау кезінде соңғы өнім бағасының 78%:  - теміржол көлігімен жолаушыларды тасымалдау жағдайларын қамтамасыз ететін теміржол жолаушылар вагондарының техникалық сипаттамаларына және оларды құрастыру технологиясына сәйкес вагонның ішкі бөлігін аяқтау;  - жолаушылар креслолары мен вагондарға қызмет көрсету бөлімдері үшін жабдықтар мен интерьер элементтерін орнату;  - автомобильдің электр және электронды жабдықтарын орнату және реттеу;  - автомобильдің тұрмыстық техникалық құрылғыларын орнату және реттеу;  - өңдеу технологиясына сәйкес вагонға көлденең және бойлық бөлімдерді, қабырға қаптау элементтерін, еден панельдері мен вагон жабындарын орнатуды және таратуды қоса алғанда, теміржол көлігінде пайдалануды қамтамасыз ету үшін вагонның компоненттерін орнату және реттеу;  - электр тораптары мен шкафтарды орнату және реттеу;  - автомобильдің санитарлық-техникалық жабдықтау элементтерін орнату және реттеу;  - макет пен стандарттарға сәйкес арнайы ішкі және сыртқы белгілерді, плиталар мен пиктограммаларды орнату, автомобильді таңбалау;  - стационарлық және жүгіру сынақтарын өткізу. |
| 8606 | Өздігінен жүрмейтін темір жол немесе трамвай жүк вагондары, 8606 99 000 0 басқа | Дайындау, ол кезде пайдаланылатын материалдар мен жинақтауыштардың құны тауардың осы түрін дайындау басталған күннен бастап бірінші жылы түпкілікті өнім бағасының 90%-ынан аспайды.  Екінші жылы-түпкілікті өнім бағасының 85%-ы.  Үшінші жылы-түпкілікті өнім бағасының 80%-ы.  Төртінші жылы-түпкілікті өнім бағасының 75%-ы.  Бесінші жылы-түпкілікті өнім бағасының 70%-ы.  Алтыншы және келесі жылдары-мынадай технологиялық операцияларды орындау шартымен түпкілікті өнім бағасының 65%-ы:  - темір жол профильдерін, соның ішінде жоталы арқалықтың, қос таврдың Z-профильдерін, аралық арқалықтардың жоғарғы парағын, вагон тіреулерін, шанақ борттарының жоғарғы және төменгі орамдарын кесу; - плазмалық қондырғыда табақ бөлшектерін кесу және ию табақты ию және гидравликалық престерде; - алдыңғы және артқы тіректерін бұрауды және тойтаруды орындай отырып, жоталы арқалықты құрастыру; - жоталы орқалықтың Z – профильдерінің дәнекерлеу жігінің флюс қабатының астында автоматты дәнекерлеу;-шкворнев, шеткі және аралық арқалықтарды құрастыру-дәнекерлеу; - жартылай вагонның рамасын құрастыру-дәнекерлеу;-борт панельдерін дайындай отырып, БАК және шеткі борттарды құрастыру-дәнекерлеу; - шанақты жиектегіште құрастыру-дәнекерлеу; - доңғалақ жұптарын қалыптастыру және букс тораптарын монтаждау; - авторежімнің тораптары мен тірек арқалығын және авторежімнің тірек арқалығының тежегіш рычагты берілісінің бөлшектер жиынтығын және тозуға төзімді бөлшектер жиынтығын дайындай отырып арбаларды құрастыру;  - арбаларды вагон астына домалату;-сіңіргіш аппараттардың соққы-тарту құрылғысын, тарту қамыттарын, автотіркеуіштерді, ағыту рычагтарын монтаждау, реттеу және сынау; - Автоматты және тұрақ тежегіштерін монтаждау, реттеу және сынау; - люктер мен бекіту құрылғыларының қақпақтарын монтаждау және таңбалау секторларын, закидкаларды, торсиондарды салу; - жазулар мен трафареттерді бояу; - ыдыстың массасын өлшеу және салу. |
| 8606 99 000 0 | Өздігінен жүрмейтін темір жол немесе трамвай жүк вагондары | Технологиялық операцияларды орындау шартымен:  - табақ және сұрыпты прокатты, оның ішінде темір жол профильдерін кесу;  - плазмалық қондырғыларда табақ бөлшектерін кесу және престерде ию;  - жоталы арқалықты құрастыру-дәнекерлеу;  - автотіркеудің алдыңғы және артқы тіректерін бұрғылау және тойтару;  - раманы құрастыру-дәнекерлеу;  - рамадағы фитингтік тіректерді құрастыру-дәнекерлеу;  - арбаларды вагон астына домалату;  - сіңіргіш аппараттардың соққы-тарту құрылғысын, тарту қамыттарын, автотіркегішті, ажырату рычагтарын монтаждау;  - Автоматты және тұрақ тежегіштерін монтаждау, реттеу және сынау;  - вагонды бояу, жазулар мен трафареттер жазу;  - ыдыстың массасын өлшеу және салу. |
| 8607 | Темір жол локомотивтерінің немесе трамвайдың моторлы вагондарының немесе жылжымалы құрамның бөліктері, олар үшін қолданылатын ережелер бұдан әрі жазылатын мынадай позициялардың тауарларынан басқа: 8607 19, 8607191009, 8607 21, 8607 30 | Дайындау, ол кезде пайдаланылатын материалдар мен жинақтауыштардың құны тауардың осы түрін дайындау басталған күннен бастап бірінші жылы түпкілікті өнім бағасының 90% – ынан аспайды.  Екінші жылы-түпкілікті өнім бағасының 85% - ы.  Үшінші жылы-түпкілікті өнім бағасының 80% - ы.  Төртінші жылы-түпкілікті өнім бағасының 75% - ы.  Бесінші жылы-түпкілікті өнім бағасының 70% - ы.  Алтыншы жылы және одан кейінгі жылдары – түпкілікті өнім бағасының 65% - ы. |
| 8607 19 | 8607 19 1 009 қоспағанда, темiр жол локомотивтерiнiң немесе трамвайдың моторлы вагондарының немесе жылжымалы құрамының бөлiктерi | Дайындау,ол кезде барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкiлiктi өнiм бағасының 80 %-ынан аспауы тиiс, сондай-ақ мынадай технологиялық операцияларды орындау жағдайында: - дайындамаларды дайындау; - бөлшектердi механикалық өңдеу; - құрастыру-дәнекерлеу операциялары (егер конструкторлық құжаттамада көзделген болса). |
| 8607 19 1 009 | Жиналған не жиналмаған түрдегі осьтеp; дөңгелектер және олардың бөліктерi: өзгелері. | Дайындау, ол кезде, сондай-ақ мынадай технологиялық операциялар орындалған жағдайда, барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкiлiктi өнiм бағасының 80 %-ынан аспауға тиiс: бөлшектердi механикалық өңдеу; ультрадыбыстық бақылау; магнитті ұнтақты бақылау; өнімге қойылатын нормативтік құжаттамаға сәйкес бекіту; мықтылығын өлшеу. |
| 8607 21 | Пневматикалық тежегiштер және олардың бөлшектерi | Дайындау, ол кезде барлық пайданылатын материалдардың құны түпкiлiктi өнiм бағасының 80 %-ынан аспауға тиiс, сондай-ақ технологиялық операцияларды орындау жағдайында: - дайындамаларды дайындау; - бөлшектердi механикалық өңдеу; - құрастыру-дәнекерлеу операциялары (егер конструкторлық құжаттамада көзделген болса); |
| 8607 30 0 00 0 | Iлмектер және өзге де тiркесетiн құрылғылар, буферлар, олардың бөлшектерi | Дайындау, ол кезде барлық пайданылатын материалдардың құны түпкiлiктi өнiм бағасының 80 %-ынан аспауға тиiс, сондай-ақ технологиялық операцияларды орындау жағдайында:  - дайындамаларды дайындау;  - бөлшектердi механикалық өңдеу;  - құрастыру-дәнекерлеу операциялары (егер конструкторлық құжаттамада көзделген болса). |
| 8608 00 000 | 8608 00 0 001 қоспағанда, темiр жол немесе трамвай жолдарына арналған жол жабдықтары мен құрылғылары; механикалық (электр механикалықты қоса алғанда) сигнал беру жабдықтары, темiр жолдарға, трамвай жолдарына, автомобиль жолдарына, iшкi су жолдарына, көлiк тұрақтарына, кемежайларға немесе аэроалаңдарға арналған қауiпсiздiкті қамтамасыз ету немесе қозғалысты басқару құрылғылары; келтiрiлген құрылғылардың және жабдықтардың бөлшектерi | Дайындау кезінде барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкiлiктi өнiм бағасының 50 %-ынан аспауға тиiс. Жоғарыда көрсетiлген шектеуде өнiм жiктелетiн позициядағы материалдар түпкiлiктi өнiм құнының 5 %-ы шегiндегi сомаға дейiн ғана пайдаланылады |
| 8608 00 001 | Темiр жол немесе трамвай жолдарына арналған жабдықтар | Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкiлiктi өнiм бағасының 75 %-ынан аспауға тиiс |
| 8609 00 | Көлiктiң бiр немесе бiрнеше түрiмен тасымалдауға арналған арнайы жабдықталған контейнерлер (сұйық жүктердi немесе газдарды тасымалдауға арналған ыдыстарды қоса алғанда) | Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкiлiктi өнiм бағасының 50%-ынан аспауға тиiс |
| 87-топ | Темiржол немесе трамвайлық жылжымалы құрамды қоспағанда, жердегi көлiк құралдары, олардың бөлшектерi мен барлық жабдықтары, олар үшiн пайданылатын ережелер бұдан әрi жазылатын 8701, 8701 20 101, 8702-8705, 8705 20 000 1, 8705 30 000 1, 8705 90, 8706 00-8707\*\*, 8708, 8710 00 000 0, 8711, 8711 2098 00, 8716, 8716 31, 8716 39, 8716 40, 8716 80, 8716 90 позицияларындағы тауарлардан басқа | Дайындау кезінде пайдаланылатын барлық материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 50 %-ынан аспайды |
| 8701 | Тракторлар (8709 тауар позициялы және 870120 101 тауар позициялы адам отыратын тартқыштардан басқа) | Келесі шарттардың бірі орындалады: 8701 тауар позициясының ("8709 тауар позициясы тракторлары" және 8701 20 101 тауар позициясының жүк тракторларын қоспағанда) "Өнеркәсіптік жинақтау туралы" тиісті келісімге сәйкес, СЭҚ ТН кез-келген тауарлық заттарынан материалдар жасау; барлық пайдаланылатын тораптар мен бөлшектердің (материалдардың) құны өнімнің осы түрін жасау басталған күннен бастап бірінші жылдағы түпкілікті өнім бағасының 95% -нан аспайтын өндіріс;  екінші жылы - түпкілікті өнім бағасының 90%;  үшінші жылы - түпкілікті өнім бағасының 85%;  төртінші жылы - түпкілікті өнім бағасының 80 пайызы;  бесінші жылы - түпкілікті өнім бағасының 75%;  алтыншы және келесі жылдары - түпкілікті өнім бағасынан 70% және келесі технологиялық операциялар:  - жартылай рамалы алдыңғы осьті орнату;  - қозғалтқышты орнату; артқы осьті орнату;  - гидравликалық сыйымдылықты орнату;  - гидравликалық қондырмаларды құрастыру және орнату;  - кардан білігімен тіреуді құрастыру және орнату;  - ауа баллондарын құрастыру және орнату;  - гидравликалық мұнай құбырларын монтаждау;  - отын багтарын жинау және монтаждау;  - цилиндрі бар рульдік штанганы орнату;  - рульдік баған мен құлыптау клапанын құрастыру және орнату;  - алдыңғы қорғаныс кронштейндерін орнату;  - майлы және су радиаторларын құрастыру және монтаждау;  - гидравликалық жүйені және гидростатикалық рульді орнату;  - дыбыстық сигналды орнату;  - сөндіргішті орнату;  - қозғалтқышқа, артқы оське және гидравликалық бакқа май құю;  - гидравликалық жүйені және қозғалтқышты тексеру және тексеру;  - газ көздерін, айналарды және күн көзілдірігін орнату;  - алдыңғы және артқы шамдар мен бүйір шамдарды орнату;  - аккумуляторлық экран сүрткіштерін орнату;  - артқы қоршауларды құрастыру және орнату;  - кабинаны тракторға орнату;  - аспаптық панельді және сымдарды жинау және монтаждау;  - рульдік блокты орнату, алдыңғы жетек білігін бұруға, аялдамаларды өшіруге арналған итергіш;  - ысырманы, тұрақ тежегішінің рычагын, штанганы, іліністі орнату;  - алдыңғы және артқы дөңгелектерді орнату;  - шлангтарды қосу, рульді жылыту және орнату;  - қаптаманы құрастыру және орнату;  - плиталар, тұтқалар мен қақпақтар орнату;  - еден тақталарын және бүйірлік панельдерді орнату. |
| 8701 21 101, 8702-8705 жолдарда көрсетілген тауарлардан басқа 8704 10 102 9 ішінен, 8703 ішінен, 8705 20 000 1, 8705 30 000 1, 8705 90 | Жүргізушіні қоса алғанда 10 немесе одан да көп адамды тасымалдауға арналған адам отыратын тартқыштар, мотор көлік құралдары, жүк тасымалдауға арналған жүкжолаушы фургон-автомобильдерін және жарыс автомобильдерін, мотор көлік құралдарын, жолаушыларды немесе жүктерді тасымалдауға пайдаланатындардан (мысалы, жүк авариялық автомобильдер, автокрандар, өрт көлік құралдары, автобетонараластырғыш, жол жинауға арналған автомобильдер, су шашатын автомобильдер, автошеберханалар, рентген қондырғылары бар автомобильдер) басқа арнайы мотор көлік құралдарын қоса алғанда бастапқы күйде адамдарды тасымалдауға арналған басқа да мотор көлік құралдары. | Мынадай шарттардың бірін орындау кезінде өндірілген моторлы көлік құралдары:  дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 50%-ынан аспайды, сондай-ақ көлік құралының шанағын дәнекерлеу және бояу, құрастыру және сынау жөніндегі технологиялық операцияларды орындау шартымен;  8701, 8702, 8703, 8704, 8705 СЭҚ ТН тауар позициялары бар автокөлік құралдарын "Өндірістік құрастыру туралы" тиісті келісім болған жағдайда, ТН ВЭД кез-келген тауарлық заттарынан материалдар жасау. |
| 8703-тен | Арнайы медициналық мақсат үшін арналған автомобильдер. | Мына шарттардың бірін орындау: Қазақстанда шығарылған көлік құралдары базасында дайындау және мына операцияларды орындау: автомобиль салонын медициналық мақсатқа арналған мүлікпен жиынтықтау (пациенттерді тасымалдауға және/немесе жедел медициналық көмек берудің емдік шараларын жүргізуге арналған көлік құралдары бөлігін медициналық жиһазбен және/немесе медициналық жабдықпен және/немесе медициналық мүлікпен және/немесе типтік санитариялық жабдықпен жиынтықтау); арнайы айырым белгілерін, медициналық арналған дыбыстық және жарық сигнал беру жабдығын орнату; СЭҚ ТН 8701, 8702, 8703, 8704, 8705 тауарлық позициясының моторлы көлік құралдарын "Өнеркәсіптік жинау туралы" келісім болған жағдайда, СЭҚ ТН кез келген тауарлық позициясындағы материалдарды дайындау. |
| 8704 10 102 9-дан | Жолсыздық жағдайында пайдалану үшін арналған өзі аударатын автомобильдер: қысудан тұтануы бар іштен жанатын піспекті қозғалтқышты (дизельді немесе жартылай дизельді) және цилиндрінің жұмыстық көлемі 2500 см3 артық немесе ұшқынды тұтануы бар іштен жанатын және қозғалтқыш цилиндрінің 2800 см3 артық жұмыстық көлемі бар піспекті қозғалтқышты және өзгелері. | Мына өлшемшарттардың бірі орындалған жағдайда, жасап шығарылған моторлы көлік құралдары: дайындау, ол кезде, сондай-ақ көлік құралын жинау және сынау бойынша мынадай технологиялық операциялар орындалған жағдайда, барлық пайдаланылатын тораптар мен бөлшектердің (материалдардың) құны түпкiлiктi өнiм бағасының 50 %-ынан аспауға тиiс; СЭҚ ТН 8701, 8702, 8703, 8704, 8705 тауарлық позициясындағы моторлы көлік құралдарын "Өнеркәсіптік жинау туралы" келісім болған жағдайда, СЭҚ ТН кез келген тауарлық позициясындағы материалдарды дайындау. |
| 8705 20 000 1 | Автобұрғылау. | Дайындау, ол кезде, сондай-ақ мынадай технологиялық операциялар орындалған жағдайда, барлық пайданылатын материалдардың құны түпкiлiктi өнiм бағасының 80 %-ынан аспауға тиiс: дайындамаларды дайындау; бөлшектердi механикалық өңдеу; бөлшектердi термиялық өңдеу; корпустық бөлшектердi дайындау және оларды механикалық өңдеу бойынша құрастыру-дәнекерлеу операциялары; жекелеген тораптарды құрастыру және сынау; конструкторлық құжаттамаларда берiлген қолда бар әдiстемелiк нұсқаулықтар мен техникалық өлшемдердi бақылау бойынша қуаттылық сынақтарын өткiзе отырып, қондырғыларды жалпы монтаждау. |
| 8705 30 000 1 | Жаңа моторлы өрт сөндiру көлiк құралдары. | Дайындау, ол кезде, сондай-ақ мынадай технологиялық операциялар орындалған жағдайда, барлық пайданылатын материалдардың құны түпкiлiктi өнiм бағасының 80 %-ынан аспауға тиiс: дайындамаларды дайындау; бөлшектердi механикалық өңдеу; бөлшектердi термиялық өңдеу; корпустық бөлшектердi дайындау және оларды механикалық өңдеу бойынша құрастыру-дәнекерлеу операциялары; жекелеген тораптарды құрастыру және сынау; конструкторлық құжаттамаларда берiлген қолда бар әдiстемелiк нұсқаулықтар мен техникалық өлшемдердi бақылау бойынша қуаттылық сынақтарын өткiзе отырып, қондырғыларды жалпы монтаждау. |
| 8705 90 | Арнайы мақсаттағы моторлы көлiк құралдары, жолаушыларды немесе жүктердi тасымалдау үшiн пайдаланылатындардан басқа (мысалы, авариялық жүк автомобильдерi, автокрандар, өрт сөндiру көлiк құралдары, автобетон-араластырғыштар, жол тазалауға арналған автомобильдер, су себетiн және жуатын машиналар, автошеберханалар, рентген қондырғылары бар автомобильдер). | Дайындау, ол кезде, сондай-ақ мынадай технологиялық операциялар орындалған жағдайда, барлық пайданылатын материалдардың құны түпкiлiктi өнiм бағасының 80 %-ынан аспауға тиiс: дайындамаларды дайындау; бөлшектердi механикалық өңдеу; бөлшектердi термиялық өңдеу; корпустық бөлшектердi дайындау және оларды механикалық өңдеу бойынша құрастыру-дәнекерлеу операциялары; жекелеген тораптарды құрастыру және сынау; конструкторлық құжаттамаларда берiлген қолда бар әдiстемелiк нұсқаулықтар мен техникалық өлшемдердi бақылау бойынша қуаттылық сынақтарын өткiзе отырып, қондырғыларды жалпы монтаждау. |
| 8706 00 -8707 \*\* | 8701-8705 тауарлық позициясындағы моторлы көлік құралдарына арналған қозғалтқыштар орнатылған шассилер - 8701-8705 тауар позициясындағы моторлы көлік құралдарына арналған шанақтар (кабиналарды қоса алғанда) | Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын тораптар мен бөлшектердің (материалдардың) құны алғашқы жылы осы тауар түрiн дайындау басталатын күннен бастап түпкiлiктi өнiм бағасының 90%-ынан; екiншi жылы - құны түпкiлiктi өнiм бағасының 85%-ынан, үшiншi жылы - құны түпкiлiктi өнiм бағасының 80%-ынан, төртiншi жылы - құны түпкiлiктi өнiм бағасының 75%-ынан; бесінші және келесі жылдары - құны түпкілікті өнім бағасының 70 %-ынан аспауы тиiс |
| 8708 | 8701-8705 тауарлық позициясындағы моторлы көлiк құралдарының бөлiктерi және керек-жарақтары | Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын тораптар мен бөлшектердің (материалдардың) құны алғашқы жылы осы тауар түрiн дайындау басталатын күннен бастап түпкiлiктi өнiм бағасының 90%-ынан; екiншi жылы - құны түпкiлiктi өнiм бағасының 85%-ынан, үшiншi жылы - құны түпкiлiктi өнiм бағасының 80%-ынан аспауы тиiс |
| 8710 00 000 0 | Танкілер және басқа да қару-жарақтарымен немесе қару-жарақтарсыз жауынгерлік өзі жүретін броньдалған көлік құралдары және оның бөліктері | Дайындау, ол кезде пайдаланылатын барлық материалдар құны түпкілікті өнімінің 80 %-нан аспайтын, сондай-ақ мынадай технологиялық операцияларды орындау шартымен: - дайындамаларды (таспа кесетін машиналарда кесу, газды –плазмалық машиналарда пішу, соғу); - бөлшектерді механикалық өңдеу; - бөлшектерді термиялық өңдеу; - корпустық бөлшектер жасаудан және олардың механикалық өңдеуде жинақтық – балқытып біріктіру операциялары; - жеке бөлшектерді жинақтау және сынақтан өткізу; - жинақтау және жеке ілмектердің сынақтары; - тапсырыс берушіден алынған әдістемелік нұсқаулықтар бойынша күштік сынақтар өткізіп, конструкторлық құжаттамаларда берілген техникалық параметрлерді бақылауды өткізіп жалпы монтаждау. |
| 8711 | Қосалқы қозғалтқыштар орнатылған, арбалары бар немесе арбаларсыз мотоциклдер (мопедтерді қоса алғанда) және велосипедтер: арбалар, 8711 2098 00 тауар позициясынан басқа | Дайындау кезінде барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 50 %-ынан аспайды |
| 8711 2098 00 | Қосалқы қозғалтқыш орнатылған, арбалары бар немесе арбасыз мотоциклдер (мопедтерді қоса алғанда) және велосипедтер;  қозғалтқыш цилиндрлерінің жұмыс көлемі 125 смі артық, бірақ 250 смі артық емес, піспегінің қайтымды-ілгерлемелі қозғалысымен, іштен жану қозғалтқышы бар арбалар | Дайындау кезінде барлық пайдаланылатын тораптар мен бөлшектердің (материалдардың) құны берілген тауар түрінің дайындау күнінен бастап бірінші жылы түпкілікті өнім бағасының 90 %-ынан аспайтын, сондай-ақ мынадай технологиялық операцияларды орындау шарты кезінде: - артқы белдікті құрастыру;  - қозғалтқышты құрастыру;  - кардан берілістерін орнату;  - қозғалтқыштың бәсеңдеткішін және пайдаланған газдарды шығару жүйесін орнату; - рамаға алдыңғы ашаны орнату; - алдыңғы балшықтан қорғаушы қалқаншаны орнату;  - дөңгелектерді орнату;  - руль мен айналарды орнату;  - қозғалтқыштың ауа сүзгісін және енгізу жүйесін орнату;  - электр ширақтарын құрастыру;  - рамаға жүк платформасын құрастыру; - отын багын орнату;  - фараларды, артқы фонарьларды, жарық қайтарғыштарды орнату және қосу;  - аккумуляторлық батареяларды орнату;  - қауіпсіз пайдалану бойынша маңдайшалар мен ескерту жазуларды орнату;  - отын багына жанармай құю;  - сынақтан өткізу және қабылдау сынақтары;  - екінші және кейінгі жылдары -түпкілікті өнім бағасының 80 %-ынан, сондай-ақ мынадай технологиялық операцияларды орындау шартымен:  - раманы дайындау-дәнекерлеу;  - жүк платформасын дайындау;  - артқы белдікті құрастыру;  - қозғалтқышты құрастыру;  - кардан берілістерін орнату;  - қозғалтқыштың бәсеңдеткішін және пайдаланған газдарды шығару жүйесін орнату;  - рамаға алдыңғы ашаны орнату;  - алдыңғы балшықтан қорғаушы қалқаншаны орнату;  - дөңгелектерді орнату;  - руль мен айналарды орнату;  - қозғалтқыштың ауа сүзгісін және енгізу жүйесін орнату;  - электр ширақтарын құрастыру;  - рамаға жүк платформасын құрастыру; - отын багын орнату;  - фараларды, артқы фонарьларды, жарық қайтарғыштарды орнату және қосу;  - аккумуляторлық батареяны орнату;  - қауіпсіз пайдалану бойынша маңдайшалар мен ескерту жазуларды орнату;  - отын багына жанармай құю;  - сынақтан өткізу және қабылдау сынақтары |
| 8716 | Тіркемелер және жартылай тіркемелер; өзге де өздігінен жүрмейтін көлік құралдары; олардың бөліктері, 8716 10 980 0, 8716 31, 8716 39, 8716 39 800, 8716 40, 8716 80, 8716 90 тауар позицияларынан басқа. | Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын тораптар мен бөлшектердің (материалдардың) құны осы тауар түрiн жасау басталған күннен бастап бірінші жылы түпкiлiктi өнiм бағасының 90 %-ынан аспауға тиiс; екiншi жылы – мынадай технологиялық операцияларды орындау:  - дөңгелектер осiне рессорларды орнату, рессорларды басқыштармен бекіту;  - рамаға арба тірегін орнату;  - рамаға арбаны орнату және бекіту;  - буферлердi, бампердi, алдыңғы шамдар мен нөмiрлiк белгiнi бекiту кронштейндерiн орнату және бекiту, сақтандырғыш тiректi орнату;  - оталғышты орнату және бекiту, дөңгелектердi құрастыру және оларды арба осiне орнату;  - тұрақ тежегiшiн орнату;  - ресивердi, пневматикалық таратқышты орнату және құрастыру, құбырды қосу;  - магистралдық пневматикалық тежегiш жүйесiнiң сүзгісін орнату, пневматикалық тежегiш жүйесiн герметикалық тұрғысынан сынау, тежегiштердi реттеу, шанақты құрастыру және дәнекерлеу, рама кронштейндерiн дәнекерлеу;  - шанақты көтеретiн теңгерушi мен гидроцилиндрдi орнату және құрастыру, гидравликалық құбыржол қосу;  - шассиге шанақты орнату;  - сақтандыру арқанын орнату, шанақтың түбiне гидроцилиндр тiректерiн бекiту;  - рама тiрегiне шанақты орнату, рамаға қатысты шанақты орналастыруды реттеу, шанақ тежегiшiн дәнекерлеу, рама тiрегiне шанақты бекiту;  - оталғышқа реттелетiн тiректi орнату, гидрожүйенi герметикалық тұрғысынан сынау, жартылай тiркеменi бояу, жазуларды басу;  - маңдайшаларды орнату, қосалқы бөлшектер, құрал-саймандар, керек-жарақтар жинақтау және орау шартымен түпкiлiктi өнiм бағасының 85 %-ынан аспайды.  Үшiншi және келесі жылдары – мынадай технологиялық операцияларды орындау:  - дөңгелектер осiне рессорларды орнату, рессорларды басқыштармен бекіту;  - рамаға арба тірегін орнату;  - рамаға арбаны орнату және бекіту;  - буферлердi, бампердi, алдыңғы шамдар мен нөмiрлiк белгiнi бекiту кронштейндерiн орнату және бекiту;  - сақтандырғыш тiректi орнату, оталғышты орнату және бекiту, дөңгелектердi құрастыру және оларды арба осiне орнату;  - тұрақ тежегiшiн орнату;  - ресивердi, пневматикалық таратқышты орнату және құрастыру, құбырды қосу;  - магистралдық пневматикалық тежегiш жүйесiнiң сүзгісін орнату, пневматикалық тежегiш жүйесiн герметикалық тұрғысынан сынау, тежегiштердi реттеу;  - шанақ бөлшектерін (біліктер, кронштейндер, тiрегiштер, лонжерондар, бүйірлік табақшалары, түп табақшалары, діңгектер, қырлы діңгектер, қаптамалар, күнқағарлар, баспалдақтар) жасау, шанақ торабын (бүйірлік борттар, алдыңғы борт, шанақтың рамасы, түп табақшалары, баспалдақтар), шанақты орнату және пісіру, раманың кронштейндерін пісіру;  - шанақты көтеретiн теңгерушi мен гидроцилиндрдi орнату және құрастыру, гидравликалық құбыржол қосу;  - шассиге шанақты орнату;  - сақтандыру арқанын орнату, шанақтың түбiне гидроцилиндр тiректерiн бекiту;  - рама тiрегiне шанақты орнату, рамаға қатысты шанақты орналастыруды реттеу, шанақ тежегiшiн дәнекерлеу, рама тiрегiне шанақты бекiту;  - оталғышқа реттелетiн тiректi орнату, гидрожүйенi герметикалық тұрғысынан сынау;  - жартылай тiркеменi бояу, жазуларды басу, маңдайшаларды орнату, қосалқы бөлшектер, құрал-саймандар, керек-жарақтар жинақтау және орау шартымен түпкiлiктi өнiм бағасының 80 %-ынан аспайды |
| 8716 10 980 0 | Тұруға арналған немесе автотуристер үшін салмағы 1600 кг-нан асатын "Үй-автотіркеме" типті тіркемелер мен жартылай тіркемелер | Келесі шарттардың бірін орындау:  8716 тауар позициясының "Өнеркәсіптік құрастыру туралы" тиісті келісімі болған кезде СЭҚ ТН кез келген тауар позицияларының материалдарынан дайындау;  тіркемені, жартылай тіркемені, тіркеме-цистернаны, жартылай тіркеме-цистернаны құрастыруды, дәнекерлеуді және сырлауды қоса алғанда, өндірісті жүзеге асыру (дайындамаларды пішуді және июді қоса алғанда), сондай-ақ мынадай операциялардың кемінде 4-ін орындау:  1) көтергіш раманы, зембілдерді құрастыру (конструкцияда бар болса);  2) көтергіш раманы, зембілдерді дәнекерлеу (конструкцияда бар болса);  3) көтергіш раманы, зембілдерді бояу (конструкцияда бар болса);  4) жүйелердің қоректенуін қамтамасыз ететін қуатты қондырғыны (конструкцияда бар болса) монтаждау;  5) көпірлерді (осьтерді)және аспаларды монтаждау (конструкцияда бар болса);  6) Электр жабдығы жүйесін монтаждау;  7) пневможабдық жүйелері (конструкцияда бар болса);  8) гидрожабдықтау жүйелері (конструкциясында бар болса);  9) осьті дайындау (жеңіл автомобильдердің тіркемелері үшін);  10) оқ ағашты дайындау (конструкцияда бар болса);  11) рессорларды және амортизаторларды монтаждау;  12) электр жабдықтарын монтаждау;  13) борттар мен едендерді монтаждау;  14) бақылау сынақтарын жүргізу. |
| 8716 31 000 0 | Жүктерді тасымалдауға арналған тіркемелер және жартылай тіркемелер, өзгелер: тіркеме - цистерналар, жартылай тіркеме - цистерналар | Дайындау, ол кезде барлық пайданылатын материалдар құны түпкілікті өнім бағасының 80 %-ынан аспайды |
| 8716 39 | Жүктерді тасымалдауға арналған тіркемелер және жартылай тіркемелер, өзгелері | Дайындау, ол кезде барлық пайданылатын материалдар құны түпкілікті өнім бағасының 80 %-ынан аспайды |
| 8716 40 000 0 | Өзге тіркемелер және жартылай тіркемелер | Дайындау, ол кезде барлық пайданылатын материалдар құны түпкілікті өнім бағасының 80 %-ынан аспайды |
| 8716 80 000 0 | Өзге көлік құралдары | Дайындау, ол кезде барлық пайданылатын материалдар құны түпкілікті өнім бағасының 80 %-ынан аспайды |
| 8716 90 | Бөлшектер: шассилер, шанақтар, осьтер, өзге бөлшектері | Дайындау, ол кезде барлық пайданылатын материалдар құны түпкілікті өнім бағасының 80 %-ынан аспайды |
| 8802 | Өзге де ұшу аппараттары (мысалы, тiкұшақтар, ұшақтар); ғарыш аппараттары (жер серiктерiн қоса алғанда) және қосалқы орбиталық пен ғарыш зымыран тасығыштары | Дайындау кезінде барлық пайдаланылатын материалдардың құны осы тауар түрiн дайындау басталатын күннен бастап бірінші жылы түпкiлiктi өнiм бағасының 85 %-ынан, екiншi жылы - түпкiлiктi өнiм бағасының 80 %-ынан; үшiншi және келесі жылдары - түпкiлiктi өнiм бағасының 75 %-ынан аспайтын, сондай-ақ мынадай технологиялық операцияларды орындау шарты кезінде: - ұшақтың бөлшектерiн полимерлi-композициялық материалдардан жасау, ұшақтың бөлшектерiн механикалық өңдеу; - ұшақтың бөлшектерiн сырлау, тегiстеу және кептiру; - құрастыру процесі: бұрғылау жұмыстары, пiсiру, электр/радио жабдықтарын құрастыру;  - конструкторлық құжаттамада берiлген қолда бар әдiстемелiк нұсқаулықтар мен техникалық өлшемдердi бақылау бойынша күштік сынақтар өткiзе отырып, қондырғыларды жалпы құрастыру |
| 8802 11 000 | Жабдықталған көліктің бос салмағы 2000 кг-нан аспайтын тікұшақтар | Барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 95% -нан аспайтын өндіріс, сондай-ақ технологиялық операцияларды орындау кезінде: - ашық құйрықты роторлы тікұшақтар үшін: әуе кемесінің фюзеляжын (негізгі корпусын) орнату; құйрықты бумды орнату;  бумды басқару жүйелерін қосу және қосу; аэронавигациялық шамдардың функционалды сынағын орындау; маяктың функционалды сынағын орындау;  Құйрық тісті доңғалақ металының жоңқасы индикаторының функционалды сынағын орындау; артқы ротордың басқару элементтерінің функционалды сынағын орындау; соңғы сәулені және артқы аэронавигациялық шамдарды орнату; VOR / LOC антеннасын құйрықты бумға орнату; тік тұрақтандырғышты орнату; көлденең тұрақтандырғышты орнату; артқы ротордың қалақтарын орнату және реттеу; қадамды басқарудың штангаларын орнатудың дұрыстығын тексеру;  гидравликалық цистерналарды орнату (егер бар болса); гидравликалық жүйенің сынағын орындау; ротор білігін көлік рамасынан алу; негізгі ротор білігін орнату; сорғыштарды орнату; ротор қалақтарын орнату; ротор қалақтарының динамикалық теңгерімін тексеру; борттық аккумуляторды орнату; жанармай багының консервациясы; отын мен гидравликалық жүйені айдау (қажет болса); тісті майлау (қажет болса); ұшақтарды тазарту; авиация инспекциясы; құрастырудан кейін жердегі және ұшу сынақтарын орындау; - туннель құйрықты роторы бар тікұшақтар үшін (фенестрон): әуе кемесінің фюзеляжын (негізгі корпусын) орнату; құйрықты бумды орнату; аэронавигациялық шамдардың функционалды сынағын орындау; маяктың функционалды сынағын орындау; магниттік штепсельдік көрсеткіштің функционалдық сынағын орындау; VOR / LOC антеннасын құйрықты бумға орнату; фенестронды құрастыру; тік тұрақтандырғышты орнату: ақырғы қоршауды, құйрықты тіреуішті және вентральды тұрақтандырғышты орнату; көлденең тұрақтандырғышты орнату; ротордың қалақтарын консервациялаудан тазарту: әр қалақтың күйін тазарту және толық тексеру; ротор қалақтарын орнату; динамикалық теңгерімді тексеру; Қозғалтқыш тығындарын, ауа және статикалық қысым порттарын алу; борттық аккумуляторды орнату; жанармай багының консервациясы; отын мен гидравликалық жүйені айдау (қажет болса); тісті майлау (қажет болса); ұшақтарды тазарту; авиация инспекциясы; құрастырудан кейін жер және ұшу сынақтарын орындау |
| 8802 12 000 \*\*\* | Жарақтандырылған бос құрылғының массасы 2000 кг-нан асатын тікұшақтар | Барлық пайдаланылатын материалдардың құны өнімнің осы түрін шығарған күннен бастап бірінші жылы соңғы өнім бағасының 95%-нан аспауы керек өндіріс. екінші жылы - түпкілікті өнім бағасының 90%-ы, сондай-ақ технологиялық операцияларды орындау кезінде:  - бастапқы шассиге ұшу аппаратының негізгі корпусын орнату;  - ұшу аппаратының корпусына артқы бөлігін (артқы арқалығын) орнату;  - гидравликалық құбырлар мен ұшуды басқару аспаптарын рульдік винт жетегіне қосу;  - автопилот сымдарын рульдік винтке қосу, антенналар мен сыртқы жарықтандыру жабдықтарын артқы арқалығына бекіту;  - трансмиссияның артқы білігін қосу;  - негізгі винт қалақтарын орнату;  - бас редуктор мен қозғалтқыштарды (сол және оң) орнату;  - қозғалтқыштың негізгі білігі мен трансмиссияның артқы білігін орнату;  - қозғалтқышты басқару органдарын қосу және ретке келтіру;  - барлық басқару элементтері бар негізгі винт төлкесін орнату;  - бояуды орындау;  - арнайы жабдықты орнату;  - ішкі қаптаманы орнату;  - монтаждау жабдықтарын орнату (механикалық және электрлік);  - борттық электр желісін ұшу аппаратының компоненттеріне қосу және оның жұмыс қабілеттілігін тексеру;  - борттық радиоэлектрондық жабдықтың интеграциясы (кешендегі жұмыс қабілеттілігін баптау және тексеру);  - радиожабдық компоненттерін, навигациялық жабдықты, антенналарды орнату;  - барлық орнатылған жүйелерді пайдалану сынақтары,  - жердегі және ұшудағы сынақтар;  үшінші және одан кейінгі жылдары - түпкілікті өнім бағасының 85%-ы, сондай-ақ технологиялық операцияларды орындау шартымен:  - бастапқы шассиге ұшу аппаратының негізгі корпусын орнату;  - ұшу аппаратының корпусына артқы бөлігін (артқы арқалығын) орнату;  - гидравликалық құбырлар мен ұшуды басқару аспаптарын рульдік винт жетегіне қосу;  - автопилот сымдарын рульдік винтке қосу, антенналар мен сыртқы жарықтандыру жабдықтарын артқы арқалығына бекіту;  - трансмиссияның артқы білігін қосу;  - негізгі винт қалақтарын орнату;  - бас редуктор мен қозғалтқыштарды (сол және оң) орнату;  - қозғалтқыштың негізгі білігі мен трансмиссияның артқы білігін орнату;  - қозғалтқышты басқару органдарын қосу және ретке келтіру;  - барлық басқару элементтері бар негізгі винт төлкесін орнату;  - бояуды орындау;  - арнайы жабдықты орнату;  - ішкі қаптаманы орнату;  - монтаждау жабдықтарын орнату (механикалық және электрлік);  - борттық электр желісін ұшу аппаратының компоненттеріне қосу және оның жұмыс қабілеттілігін тексеру;  - борттық радиоэлектрондық жабдықтың интеграциясы (кешендегі жұмыс қабілеттілігін баптау және тексеру);  - радиожабдық компоненттерін, навигациялық жабдықты, антенналарды орнату;  - барлық орнатылған жүйелерді пайдалану сынақтары,  - жердегі және ұшудағы сынақтар;  - жабдықты, пульттер мен антенналарды бекітуге арналған кронштейндерді қоса алғанда, жабдыққа арналған монтаждау элементтерін орнату;  - арнайы жабдықтарды, авиониканы және радиобайланыс жабдықтарын орнату және тестілеу;  - электр сымдарын тексеруді жүргізуді қоса алғанда, қосымша жабдыққа ( оның ішінде, навигациялық бар болса) арналған электр сымдарының бұрамалары мен коммутацияларды орнату |
| 8807 | 8801, 8802 немесе 8806 тауар позициясының ұшу аппараттарының бөліктері | Дайындау, ол кезде 8807 позициясындағы барлық пайдаланылатын материалдарының құны түпкiлiктi өнiм бағасының 5%-ынан аспауға тиiс |
| 8804 00 000 0 | Парашюттар, (басқарылатын парашюттар мен парапландарды қоса алғанда) және ротошюттер; олардың бөлшектерi мен керек-жарақтары | Кез келген позицияның материалдарынан, оның iшiнде 8804 00 000 0 позициясындағы өзге де материалдарынан дайындау Дайындау, ол кезде 8804 00 000 0 позициясындағы пайдаланылатын материалдарының құны түпкiлiктi өнiм бағасының 5%-ынан аспауға тиiс |
| 8805 | Ұшу аппараттарына арналған бастау жабдығы; палубалық тежегiш немесе ұқсас қондырғылар; ұшқыш құрамға арналған жердегi жаттығу жабдықтары; олардың бөліктерi | Дайындау, ол кезде 8805 позициясындағы барлық пайдаланылатын материалдарының құны түпкiлiктi өнiм бағасының 5%-ынан аспауға тиiс |
| 8805 10 | Ұшу аппараттарына арналған бастау жабдығы және олардың бөліктерi; палубалық тежегiш немесе ұқсас қондырғылар және олардың бөлiктерi | Дайындау, ол кезде барлық пайданылатын материалдардың құны түпкiлiктi өнiм бағасының 80 %-ынан аспауға тиiс, сондай-ақ мынадай технологиялық операцияларды орындау шартымен: - дайындамаларды дайындау (таспа кесетiн машинада кесу, газ-плазмалық машинада пiшу, соғу); - бөлшектердi механикалық өңдеу; - бөлшектердi термиялық өңдеу; - корпустық бөлшектердi дайындау және оларды механикалық өңдеу бойынша құрастыру-дәнекерлеу операциялары; - жекелеген тораптарды құрастыру және сынау; - тапсырыс берушiден алынған әдiстемелiк нұсқаулықтар бойынша конструкторлық құжаттамаларда берiлген күштік сынақтар өткізіп, мен техникалық өлшемдердi бақылап, қондырғыларды жалпы құрастыру |
| 89-топ | Кемелер, қайықтар және жүзетiн конструкциялар | Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдар өнiм позициясынан ерекшеленетiн позицияда жiктелуi тиiс, алайда 8906 00 позициясы кемелерiнiң корпустары пайдаланылмайды |
| 90-топ | Оптикалық, фотографиялық, кинематографиялық, өлшеу, бақылау, дәлдік, медициналық немесе хирургиялық құралдар мен аппараттар; олардың бөлшектері мен керек-жарақтары,  олар үшін қолданылатын қағидалар бұдан әрі жазылатын  9020 000 0 0-ден, 9022-ден 9018 12 000 0, 9019 20 000 0 позиция тауарларынан басқа | Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкiлiктi өнiм бағасының 50 %-ынан аспауға тиiс |
| 9018 12 000 0 | Ультрадыбыстық сканерлеу аппараты | Ол кезде барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 50 %-ынан аспайтын дайындау немесе келесі шарттарды орындау:  1) өндірушінің қолданылу мерзімі 5 жылдан кем емес техникалық және конструкторлық құжаттаманың болуы;  2) Қазақстан Республикасының аумағында меншікті немесе келісімшарттық өндірістің болуы;  3) ГОСТ ISO 13485-2017 "Медициналық бұйымдар. Сапа менеджменті жүйелері. Реттеу мақсаттарына арналған талаптар" (ISO 13485) талаптарына сәйкес сапаны басқару жүйесінің болуы;  4) Қазақстан Республикасының аумағында өнімді жөндеуді, сатудан кейінгі және кепілдік қызмет көрсетуді жүзеге асыруға уәкілетті сервистік орталықтың болуы;  5) мынадай технологиялық операцияларды орындау:  – егер ол жабдықтың ажырамас бөлігі болса, бағдарламалық қамтылымды орнату;  – жабдықты баптау және функционалдық тестілеу;  – пластик панельдерге таңбалау түсіру;  – өлшеу құралының көмегімен қан ағымының жылдамдығын өлшеу дәлдігін қоса алғанда, визуалдау сапасын тексеру;  – басқару тақтасының биіктігін реттеу тетігін құрастыру және реттеу;  – басқару тақтасын құрастыру және орнату;  – бейне принтерді, сұйық кристалды мониторды, электронды модульдерді, консоль корпусының негізгі бөлігінің корпустық панельдерін орнату және баптау;  6) электр қауіпсіздігін өлшеу құралдарымен тексеру. |
| 9019 20 000 0 | Озонды, оттекті және аэрозольді терапияға, жасанды тыныс алуға арналған аппаратура немесе өзге де терапиялық тыныс алу аппаратурасы | Дайындау кезінде барлық материалдардың құны осы тауар түрі дайындала басталған бірінші және екінші жылы түпкілікті өнім бағасының 90%-ынан аспайтын, сондай-ақ технологиялық операцияларды орындаған жағдайда:  - корпусты құрастыру операциялары;  - жоғары қысымды шлангыны кесу;  - жоғары қысымды шлангты орнату;  - ауа беру желісінің инфрақұрылымын монтаждау;  - оттегі беру желісінің инфрақұрылымын монтаждау;  - жабдықты аралық сынау;  - жабдықты баптау және калибрлеу;  - жабдықты соңғы сынау (жоғары қысыммен сынау, нақты ағынды бақылау сынағы, электр қауіпсіздігін сынау, қызмет мерзімін сынау);  - таңбалау, орау.  Үшінші және келесі жылдары - түпкілікті өнім бағасының 80%, сондай-ақ технологиялық операцияларды орындаған жағдайда:  - корпусты құрастыру операциялары;  - электрондық платаны жасау;  - жабдықты механикалық монтаждау;  - жоғары қысымды шлангыны кесу;  - жоғары қысымды шлангыны орнату;  - ауа беру желісінің инфрақұрылымын монтаждау;  - оттегі беру желісінің инфрақұрылымын монтаждау;  - жабдықты аралық сынау;  - жабдықты баптау және калибрлеу;  - жабдықты соңғы сынау (жоғары қысыммен сынау, ағынды дәл бақылау сынағы, электр қауіпсіздігін сынау, қызмет мерзімін сынау);  - таңбалау, орау. |
| 9020 000000 ішінен | Механикалық бөлшектер мен ауыстыратын сүзгілерсіз қорғаныш маскаларынан басқа, өзге де тыныс алу жабдығы мен газ маскалары. | Өндіріс технологиясына сәйкес мамандандырылған өндіріс жағдайында кез келген позициядағы материалдардан жасау, алайда сондай-ақ мынадай технологиялық операциялар орындалған жағдайда, барлық пайдаланылатын материалдар құны түпкілікті өнім бағасының 70%-нан аспайтын: бұйымды құрастыру және сынау; бұйымды жалпы монтаждау және таңбалау. |
| 9022 | Рентгенографиялық немесе радиотерапевтiк аппаратураны, рентгендiк түтiктердi және басқа да рентгендiк сәулелену генераторларын, кернеуi жоғары қысымды генераторларды, басқару қалқандары мен пульттерiн, экрандарды, тексеруге немесе емдеуге арналған үстелдердi, креслоларды және ұқсас бұйымдарды қоса алғанда, рентгендiк, альфа-, бета- немесе гамма- сәулеленудi пайдалануға негiзделген, медициналық, хирургиялық, стоматологиялық немесе ветеринариялық пайдалану үшiн арналған немесе арналмаған аппаратура, олар үшін қолданылатын қағидалар бұдан әрі жазылатын  9022 12 000 0 позиция тауарларынан басқа | Дайындау, ол кезде барлық пайданылатын материалдардың құны түпкiлiктi өнiм бағасының 70 %-ынан аспауға тиiс |
| 9022 12 000 0 | Компьютерлік томографтар | Ол кезде барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 70%-ынан аспайтын дайындау немесе мынадай шарттарды орындау:  1) өндірушінің қолданылу мерзімі 5 жылдан кем емес техникалық және конструкторлық құжаттаманың болуы;  2) Қазақстан Республикасының аумағында жеке және келісімшарттық өндірістің болуы;  3) ГОСТ ISO 13485-2017 "Медициналық бұйымдар. Сапа менеджменті жүйелері. Реттеу мақсаттарына арналған талаптар" (ISO 13485) талаптарына сәйкес сапаны басқару жүйесінің болуы;  4) Қазақстан Республикасының аумағында өнімді жөндеуді, сатудан кейінгі және кепілдік қызмет көрсетуді жүзеге асыруға уәкілетті сервистік орталықтың болуы;  5) мынадай технологиялық операцияларды орындау:  – электрондық жабдықты құрастыру және монтаждау;  – егер ол жабдықтың ажырамас бөлігі болса, бағдарламалық қамтылымды орнату;  – жабдықты баптау және функционалдық тестілеу;  – дайын өнімді құрастыру және монтаждау;  – қауіпсіздікті тексеруді, детектор жүйесін тексеруді, кескін параметрлерін тексеруді қоса алғанда, дайын өнімнің техникалық шарттардың сәйкестігіне техникалық бақылау жүргізу;  – консервация және орау;  – гентри, үстелді, оператор консолін құрастыру;  – компьютерлік томографтың жүйелік бағдарламалық қамтылымын орнату;  – детектор блогын орнату;  – айналу жазықтығы гентри сканерлеу орталығын туралау;  – кескін алу жүйесін калибрлеу;  – электр қауіпсіздігін тексеру;  – гентридің механикалық сипаттамасын баптау;  – кеңістіктік ажыратымдылықты баптау;  – кескіннің біркелкілігін баптау. |
| 91-топ | Сағаттардың барлық түрлерi мен олардың бөлшектерi | Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкiлiктi өнiм бағасының 50%-ынан аспауға тиiс |
| 92-топ | Музыкалық аспаптар; олардың бөлшектерi мен керек-жарақтары | Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкiлiктi өнiм бағасының 50%-ынан аспауға тиiс |
| 93-топ | Қарулар және оқ-дәрiлер; олардың бөлшектерi мен керек-жарақтары | Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкiлiктi өнiм бағасының 50%-ынан аспауға тиiс |
| 9301 10 000 0 | Өздiгiнен жүретiн артиллериялық қару (мысалы, зеңбiректер, гаубицалар және минометтер) | Дайындау, ол кезде барлық пайданылатын материалдардың құны түпкiлiктi өнiм бағасының 80 %-ынан аспауға тиiс, сондай-ақ мынадай технологиялық операцияларды орындау шарты кезінде: - дайындамаларды дайындау (таспа кесетiн машинада кесу, газ-плазмалық машинамен пiшу, соғу); - бөлшектердi механикалық өңдеу; - бөлшектердi термиялық өңдеу; - корпустық бөлшектердi дайындау және оларды механикалық өңдеу бойынша құрастыру-дәнекерлеу операциялары; - жекелеген тораптарды құрастыру және сынау; - конструкторлық құжаттамаларда берiлген тапсырыс берушiден алынған әдiстемелiк нұсқаулықтар мен техникалық өлшемдердi бақылау бойынша қуаттылық сынақтарын өткiзе отырып, қондырғыларды жалпы құрастыру |
| 9301 20 000 0 | Зымырандық iске қосу қондырғылары; отты қарулар; гранатометтер; торпеда аппараттары және ұқсас iске қосу қондырғылары | Дайындау, ол кезде барлық пайданылатын материалдардың құны түпкiлiктi өнiм бағасының 80 %-ынан аспауға тиiс, сондай-ақ, мынадай технологиялық операцияларды орындау шартымен: - дайындамаларды дайындау (таспа кесетiн машинада кесу, газ-плазмалық машинамен пiшу, соғу); - бөлшектердi механикалық өңдеу; - бөлшектердi термиялық өңдеу; - корпустық бөлшектердi дайындау және оларды механикалық өңдеу бойынша құрастыру-дәнекерлеу операциялары; - жекелеген тораптарды құрастыру және сынау; - конструкторлық құжаттамаларда берiлген тапсырыс берушiден алынған әдiстемелiк нұсқаулықтар мен техникалық өлшемдердi бақылау бойынша қуаттылық сынақтарын өткiзе отырып, қондырғыларды жалпы құрастыру |
| 9301 90 000 0 | Зымырандық iске қосу қондырғыларынан басқа өзге де әскери қару | Дайындау, ол кезде барлық пайданылатын материалдардың құны түпкiлiктi өнiм бағасының 80 %-ынан аспауға тиiс, мынадай технологиялық операцияларды орындау шартымен: - дайындамаларды дайындау (таспа кесетiн машинада кесу, газ-плазмалық машинамен пiшу, соғу); - бөлшектердi механикалық өңдеу; - бөлшектердi термиялық өңдеу; - корпустық бөлшектердi дайындау және оларды механикалық өңдеу бойынша құрастыру-дәнекерлеу операциялары; - жекелеген тораптарды құрастыру және сынау; - конструкторлық құжаттамаларда берiлген тапсырыс берушiден алынған әдiстемелiк нұсқаулықтар мен техникалық өлшемдердi бақылау бойынша қуаттылық сынақтарын өткiзе отырып, қондырғыларды жалпы құрастыру |
| 9306 90 | Бомбалар, гранаталар, торпедалар, миналар, зымырандар және ұрыс қимылдарын жүргiзуге арналған ұқсас құралдар, олардың бөлшектері; патрондар, өзге де оқ-дәрiлер, снарядтар және олардың бөлшектерi, патрондарға арналған бытыраларды және тығындарды қоса алғанда, өзгелері | Дайындау, ол кезде, сондай-ақ мынадай технологиялық операциялар орындалған жағдайда, пайдаланылатын барлық материалдардың құны түпкiлiктi өнiм бағасының 80 %-ынан аспауға тиiс: бөлшектердi механикалық өңдеу; жекелеген тораптарды құрастыру және күштік сынау; конструкторлық құжаттамаларда берілген техникалық параметрлердi бақылау және тапсырыс берушiден алынған әдiстемелiк нұсқаулар бойынша күштік сынақтар жүргізе отырып бұйымдарды жалпы монтаждау. Өлім-жітімге әкелмейтін граната: дайындау, ол кезде, сондай-ақ мына технологиялық операциялар орындалған жағдайда, барлық пайдаланылатын материалдың құны түпкі өнім бағасының 80 %-нан аспайтын: бұйым бөлшектерін құю; бұйымның жекелеген бөлшектерін жинау; бұйымды жалпы монтаждау; бұйымды тиісті құраммен толтыру; конструкторлық құжаттамаға салынған техникалық параметрлерді бақылау; бұйымды таңбалау және буып-түю. Жарылғыш пакет үшін: Дайындау, ол кезде, сондай-ақ мынадай технологиялық операциялар орындалған жағдайда, барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкiлiктi өнiм бағасының 80 %-ынан аспауға тиiс: материалды кесу және пішу; бұйымның жекелеген бөлшектерін жинау, жапсыру және тесу; бұйымды тиісті құраммен толтыру; от өткізетін сымды желімдеу; конструкторлық құжаттамаға салынған техникалық параметрлерді бақылау; бұйымды таңбалау және буып-түю. |
| 9401 | Отыруға арналған, кереуетке өзгертiлетiн немесе өзгертілмейтін (9402 тауар позициясында көрсетiлгеннен басқа) жиһаз, оның бөлшектерi | Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкiлiктi өнiм бағасының 50%-ынан аспауға тиiс |
| 9403 | Өзге де жиһаз және олардың бөлшектерi | Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкiлiктi өнiм бағасының 50%-ынан аспауға тиiс |
| 9405 | Жарықшам мен жарықтандыру жабдықтары, басқа жерде аталмаған немесе қосылмаған прожекторларды, жарық беру бағыты аз шамдарды, фарлар мен олардың бөлшектерін қоса алғанда; басқа жерде аталмаған немесе қосылмаған жарықтық маңдайша жазулар, есімдермен немесе атауымен, немесе мекенжайымен және жарықтық маңдайша жазулар, ішіне жарық көзі қондырылған ұқсас өнімдер және олардың бөліктері, | Барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 50% -нан аспауы керек өндіріс, сондай-ақ технологиялық операцияларды орындау кезінде:  - өндіріс жабдығын қолдана отырып, құю, немесе штамптау немесе экструзия және / немесе басқа тәсілмен өнім корпусын жасау;  - өнім корпусын механикалық өңдеу (кескішті пайдалану, немесе токарлық өңдеу немесе фрезерлеу, немесе ұнтақтау және / немесе басқа машиналар);  - құрамына: экрандық принтер, SMD компоненттерін автоматты түрде орнатушы және дәнекерлеу пеші кіретін компоненттерді SMD-монтаждау арқылы монтаждау және дәнекерлеу. |
| 9406 | Жинақталатын құрылыстық конструкциялар | Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкiлiктi өнiм бағасының 50%-ынан аспауға тиiс |
| 9503 00 | Үш дөңгелекті велосипедтер, өздігінен айдайтын, педальды автомобильдер және дөңгелекті ұқсас ойыншықтар, қуыршақтарға арналған бесік-арбалар; қуыршақтар; өзге де ойыншықтар; жұмыс iстейтiн немесе жұмыс iстемейтiн мөлшерi кiшiрейтiлген ("ауқымдағы") модельдер және ойын-сауыққа арналған ұқсас модельдері; жұмбақтардың барлық түрлерi | Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдар өнiм позициясынан ерекшеленетiн позицияда жiктелуi тиiс, барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкiлiктi өнiм бағасының 50%-ынан аспауға тиiс |
| 9602 00 000-ден | Кесу үшiн жарамды, өсiмдiктен немесе минералдан шыққан өңделген материалдар, және олардан жасалған бұйымдар; басқа жерде аталмаған немесе енгiзiлмеген балауыздан, cтeapиннан, табиғи шайырлардан немесе табиғи каучуктан немесе модельдi пасталардан қалыпқа келтiрiлген немесе кесілген бұйымдар және өз; өңделген, қатпаған желатин (3503 тауар позициясындағы желатинінен басқа) және қатпаған желатиннен жасалған бұйымдар | Сол позициялардың кесуге арналған өңделген материалдарынан дайындау |
| 9603-тен | Едендерді жинауға арналған сыпырғыштар, щеткалар (тетіктердің бөліктері, көлік құралдары аспаптарының бөліктері болып табылатын щеткаларды қоса алғанда), қозғалтқышы жоқ қол механикалық щеткалары, тозаңды ұшыруға арналған қауырсыннан жасалған швабралар және сыпырғыштар; сыпырғыштарды немесе щеткалық өнімдерді дайындауға арналған сылақ түйіндер және шоғырлар; бояуға арналған малярлық жастықшалары және білікшелер; резеңке швабралар (ылғалды сүртуге арналған резеңке білікшелерден басқа) | Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкiлiктi өнiм бағасының 50%-ынан аспауға тиiс |
| 9605 00 000 0 | Жеке гигиенаға, тiгу немесе киiм немесе аяқ киiмді тазалау үшiн пайдаланылатын жол жинақтары | Жинаққа енетiн әрбiр бұйым, егер ол жинаққа енбегенде пайданылатын талапты қанағаттандыруы тиiс. Алайда шығу тегi жоқ бұйымдар олардың жалпы құны түпкiлiктi өнiм бағасының 15%-ынан аспау шартымен жинаққа ене алады |
| 9606 | Түймелер, батырмалар, қапсырма-бекіткіштер, осы бұйымдардың өзге де бөлшектері және түймелерге арналған пішіндер; түймелерге арналған дайындамалар | Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдар өнiм позициясынан ерекшеленетiн позицияда жiктелуi тиiс. Барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкiлiктi өнiм бағасының 50%-ынан аспауға тиiс |
| 9608 | Шарикті қаламдар; фетрден немесе басқа кеуектік материалдардан жасалған ұштығы бар қаламдар мен таңбалауыштар; сия автоқаламдар, өзге де стилографтар мен қаламдар; көшіргіш қаламұштар; сырғымалы немесе тартылатын өзегі бар қарындаштар; қаламұштарға арналған ұстағыштар, қарындаштарға арналған ұстағыштар және ұқсас ұстағыштар; 9609 тауар позициясындағы бұйымдарынан басқа, жоғарыда аталған бұйымдардың бір бөлігі (қалпақтар мен қысқыштарды қоса алғанда) | Бұйым позициясынан ерекшеленетiн позицияға жататын материалдардан дайындау. Алайда, қаламұштар мен қаламұштарға арналған ұштықтар өз кезегiнде оның құны түпкiлiктi өнiм бағасының 5%-ынан аспауға шартымен ғана өнiмдiкiндей позицияның басқа да материалдары сияқты пайдаланылады |
| 9614 00 | Темекі трубкалары (табақша тәрізді бөлшектерді қоса алғанда), сигараларға немесе темекілерге арналған ауыздық, олардың бөліктері | Трубкалардың ірі дайындамаларынан жасауЖүктеу |

      Ескертпелер:

      \* Егер өнiм бiр мезгiлде 3901-3906 позицияларға және 3907-3911 позицияларға жататын материалдардан дайындалған жағдайда, осы ереже тек дайындалған тауардағы салмақтық қатынасы артық өнiм санатына ғана пайданылады.

      \*\* Осы тауарларды жеткiлiктi дәрежеде қайта өңдеу өлшемдерi тек iрi көлемдi инвестициялық жобаларды iске асыру шеңберiнде өндiрiлген 8707 тауар позицияларына ғана пайданылады. Бұл ретте iрi ауқымды инвестициялық жоба деп тауар өндiрiсiнiң басталатын күнiне негiзгi капиталға кемiнде 2 млрд. теңге инвестициялаған заңды тұлға жүзеге асыратын қазiргi заманғы автомобиль көлiгi құралдары мен автомобиль құрамдас бөліктерiн шығару үшiн өндiрiс қуаттарын құру немесе дамыту жөнiндегi жоба ұғынылады. Инвестициялардың көлемiн аудиторлық есеппен растау қажет.

      \*\*\* Осы тауарларды жеткiлiктi дәрежеде қайта өңдеу өлшемдерi iрi ауқымды инвестициялық жобаларды iске асыру шеңберiнде өндiрiлген 8802 12 000 тауар позициясына ғана пайданылады. Бұл ретте iрi ауқымды инвестициялық жоба деп тауар өндiрiсiнiң басталатын күнiне негiзгi капиталға кемiнде 0,5 млрд. теңге инвестициялаған заңды тұлға жүзеге асыратын қазiргi заманғы тікұшақтар шығару үшiн өндiрiс қуаттарын құру немесе дамыту жөнiндегi жоба түсiндiрiледi. Инвестициялардың көлемiн аудиторлық есеппен растау қажет.

      1-ескертпе:

      1.1. Осы тауарларды жеткiлiктi дәрежеде қайта өңдеу өлшемдерiнiң алғашқы екi бағанасында шикiзатты немесе материалдарды қайта өңдеу нәтижесiнде алынған өнiм туралы деректер көрсетiледi. Тауарларды жеткiлiктi дәрежеде қайта өңдеу өлшемдерiнiң бiрiншi бағанасында СЭҚ ТН бойынша өнiм коды, екiншi бағанада - бiрiншi бағанада көрсетiлген кодқа сәйкес өнiм сипаттамасы берiледi. Алғашқы екi бағанада сипатталған әрбiр нақты өнiм үшiн оның шығу тегiн айқындайтын шарттар, өндiрiстiк немесе технологиялық операциялар (бұдан әрi – шарттар мен операциялар) үшiншi бағанада көрсетiлген.

      Тауарларды жеткiлiктi дәрежеде қайта өңдеу өлшемдерiндегi тауарлар тек СЭҚ ТН бойынша тауар коды мен айқындалады, тауар атауы пайдалану қолайлылығы үшiн ғана берiлген.

      Егер тауардың СЭҚ ТН бойынша кодына "-дан/-ден" деген жалғау жалғанған болса, бұл үшiншi бағанадағы шарттармен операциялар осы тауар позициясында жiктелгенiн және екiншi бағанада көрсетiлген тауарларға ғана пайданылатынын көрсетедi. Бұл жағдайда да тауар атауын басшылыққа алу керек.

      1.2. Егер бiрiншi бағанада бiрнеше тауар позицияларының нөмiрлерi немесе топ нөмiрi берiлсе, сонымен бiрге екiншi бағанада өнiмдердiң жалпы сипаттамасы берiлсе, онда үшiншi бағанада көрсетiлген тиiстi шарттармен операциялар СЭҚ ТН-ге сәйкес бiрiншi бағанада көрсетiлген тауар позицияларында жiктелетiн барлық өнiмдерге немесе бiрiншi бағанада көрсетiлген тауар позицияларының кез келгенiне пайданылады.

      1.3. Егер бiрдей тауар позициясында жiктелетiн тауарлардың бiр бөлiгiне қатысты бiр шарттармен операциялар қолданылып, ал басқа бөлiгiне (бөлiктерiне) қатысты өзге шарттармен операциялар қолданылса, онда екiншi бағанада абзацтардың тиiстi саны болады, олардың әр қайсысында тауарлардың нақты сипаты берiледi және тиiсiнше үшiншi бағанада сипаты екiншi бағанның қандайда бiр абзацында берiлген тауарларға қатысты шарттармен операциялар көрсетiледi.

      2-ескертпе:

      2.1. "Дайындау" деген термин құрастыруды немесе қандай да бiр ерекше операцияларды қоса алғанда, өндiрiстiк немесе технологиялық операциялардың кез келген түрiн орындауды бiлдiредi. Бұл ретте 3.4-ескертпенiң ережелерiн назарға алған жөн.

      2.2. "Материал" термині өнімді өндіру үшін қолданылатын кез-келген ингредиентті, шикізатты, компонентті, түйінді немесе бөлікті білдіреді.

      Ескерту. 2.2-тармақ жаңа редакцияда - ҚР Сауда және интеграция министрінің м.а. 03.08.2022 № 316-НҚ (алғашқы ресми жарияланғаннан күнінен кейін күнтізбелік он күн өткен соң қолданысқа енгізіледі) бұйрығымен.

      2.3. "Өнiм" деген термин, тiптi ол басқа өндiрiстiк операцияларда одан әрi пайдалануға арналса да, дайындалған өнiмдi бiлдiредi.

      2.4. "Тауар" деген термин материалдарды да, өнiмдердi де бiлдiредi.

      2.5. "Келiсiмге қатысушы мемлекет" деген термин 1994 жылғы 15 сәуiрдегi Еркiн сауда аймағын құру туралы келiсiмге және 1999 жылғы

      2 сәуiрдегi осы Келiсiмге өзгерiстер мен толықтырулар енгiзу туралы хаттамаға немесе 2009 жылғы 20 қарашадағы Тәуелсіз Мемлекеттер Достастығында тауарлардың шығарылған елін айқындау ережесі туралы келісімге қатысушы мемлекетті білдіреді.

      2.6. "Үшiншi елдер" деген термин 1994 жылғы 15 сәуiрдегi Еркiн сауда аймағын құру туралы келiсiмге және 1999 жылғы 2 сәуiрдегi осы Келiсiмге өзгерiстер мен толықтырулар енгiзу туралы хаттамаға немесе 2009 жылғы 20 қарашадағы Тәуелсіз Мемлекеттер Достастығында тауарлардың шығарылған елін айқындау ережесі туралы келісімге қатысушы болып табылмайтын мемлекеттерді білдіреді.

      3-ескертпе:

      3.1. Осы Шарттар мен операциялар тізбесінің үшінші бағанында көрсетілген шарттар мен операциялар өнімді дайындау үшін пайдаланылатын, 1994 жылғы және 2009 жылғы Келісімге қатысушы мемлекеттердің аумағынан шығарылмайтын материалдарға (бұдан әрі – шетелде шығарылған материалдар) қатысты ғана жүзеге асырылады. 1994 жылғы және 2009 жылғы Келісімге қатысушы мемлекеттердің аумағынан материалдардың шығу тегі "СТ-1" нысанындағы тауардың шығу тегі туралы сертификатпен немесе "СТ-KZ" нысанындағы тауардың шығу тегі туралы сертификатпен расталады. Үшінші бағандағы шарттар мен операцияларда айқындалған шектеулер өнімді дайындау үшін пайдаланылатын шетелде шығарылған материалдарға ғана қатысты қолданылады.

      3.2. Егер шарттар мен операцияларда өнімді өндіруде кез келген тауар позицияларының материалдары пайдаланылатыны белгіленген жағдайда, бұл өнім сияқты сол тауар позициясында жіктелетін материалдар шарттар мен операцияларда айқындалған ерекше шектеулерді сақтау шартымен де пайдаланылатындығын білдіреді.

      3.3. Егер шетелде шығарылған материалдардан дайындалған өнім тауар позициясының өзгеруіне орай немесе оған қатысты ерекше жағдайға не өлшемшарттарға сәйкес операцияға байланысты оны қайта өңдеу жүзеге асырылатын 1994 жылғы және 2009 жылғы Келісімге қатысушы мемлекеттен шыққан мәртебеге ие болса және одан кейін басқа өнімді өндіру үшін материал ретінде пайдаланылса, онда оны дайындау кезінде пайдаланылатын өнімге қатысты қолданылатын шарттар мен операциялар оған қолданылмайды.

      3.4. Егер қандай да бір өнімге қатысты тауарды жеткілікті қайта өңдеу өлшемшарттарына сай келмейтін операцияларды жүргізу нәтижесінде тауарларды жеткілікті қайта өңдеу өлшемшарттарын орындауға қол жеткізілсе, онда бұл өнім осы операциялар орын алған елден шығарылған болып есептелмейді.

      3.5. СЭҚ ТН бойынша тауарларды жіктелу қағидаларына сәйкес жіктелудің дербес объектісі ретінде айқындалатын сол немесе өзге өнім шарттар мен операцияларды қолдану объектісі болып табылады. СЭҚ ТН түсіндірудің үшінші негізгі ережесіне орай осындай ретінде жіктелетін өнімдер жиынтығының шығу тегі айқындалған жағдайда, жиынтықтың құрамына кіретін әрбір жеке элемент шарттар мен операцияларды қолдану объектісі болып қаралады.

      Ескерту. 3-ескертпе жаңа редакцияда - ҚР Сауда және интеграция министрінің м.а. 03.08.2022 № 316-НҚ (алғашқы ресми жарияланғаннан күнінен кейін күнтізбелік он күн өткен соң қолданысқа енгізіледі) бұйрығымен.

      4-ескертпе:

      4.1. Осы өлшемдердiң үшiншi бағанында келтiрiлген шарттар мен операциялар өндiрiстiк немесе технологиялық операцияларды орындаудың ең аз көлемiн белгiлейдi. Белгiленген өндiрiстiк немесе технологиялық операциялардың ең аз көлемде орындалуы өнiмнiң шығу тегiн айқындамайды.

      4.2. Егер өлшемдерде келтiрiлген шарттар мен операцияларда өнiм бiрден артық материалдан дайындалатын екендiгi белгiленген жағдайда, бұл бiр немесе одан көп материал пайдаланыланылатын екендiгiн бiлдiредi. Бұл ретте барлық материалдардың пайдаланылуы мiндеттi емес.

      Алайда, егер бiр шарт немесе операция шеңберiнде бiр материалға қатысты белгiленген қандай да бiр шектеу белгiленсе және сонымен бiрге өзге материалдарға қатысты белгiленген өзге шектеулер болса, онда бұл шектеулер өнiмдi дайындау кезiнде нақты пайдаланылған материалдарға қатысты ғана пайданылады.

      4.3. Егер тiзiмде келтiрiлген шарттар мен операцияларда өнiм белгiлi материалдан дайындалуға тиiс екендiгi белгiленген жағдайда, бұл табиғатына қарай осы шарт немесе операция ережесiн бұза алмайтын басқа материалдарды пайдалану үшiн осы шарт кедергi болып табылмайтындығын бiлдiредi. (Мысалы: егер шарттар мен операцияларда дәндi дақылдарын немесе олардан өндiрiлгендердi пайдалану айрықша ескерiлетiн болса, бұл дәнді дақылдарынан өндiрiлмейтiн минералды тұздарды, химиялық және басқа қоспаларды пайдалануға кедергi болмайды).

|  |  |
| --- | --- |
|  | Тауардың шығарылған елін, |
|  | Еуразиялық экономикалық одақ тауарының немесе шетел тауарының мәртебесін айқындау, тауардың шығарылуы туралы сертификат беру және оның күшін жою, тауардың шығарылған елін айқындау жөніндегі сертификаттың нысанын белгілеу жөніндегі қағидаларға 3-қосымша |

**Тауар өндірісіндегі адвалорлық үлес есептемесі Қ шет.мат. Ү.ад.үлесі = ----------------- х 100%, Қ дайын өнім**

      мұндағы,

      Ү.ад.үлес – тауар өндірісіндегі адвалорлық үлес, %;

      Қ шет.мат. – шетелде шығарылған шикізат пен материалдардың құны;

      Қ дайын өнім – "франко-зауыт" бағасы бойынша дайын өнімнің құны.

|  |  |
| --- | --- |
|  | Тауардың шығарылған елін, Еуразиялық экономикалық одақ тауарының немесе шетел тауарының мәртебесін айқындау, тауардың шығарылуы туралы сертификат беру және оның күшін жою, тауардың шығарылған елін айқындау жөніндегі сертификаттың нысанын белгілеу жөніндегі қағидаларға 4-қосымша |
|  | Нысан |

**Ішкі айналым үшін тауардың шығу тегіне сараптама жүргізуге арналған өтінім**  
**20\_\_ жылғы "\_\_" \_\_\_\_\_\_\_\_\_ №\_\_\_\_ өтінім**

      Ескерту. 4-қосымша жаңа редакцияда - ҚР Сауда және интеграция министрінің м.а. 03.08.2022 № 316-НҚ (алғашқы ресми жарияланғаннан күнінен кейін күнтізбелік он күн өткен соң қолданысқа енгізіледі) бұйрығымен.

      Мынадай деректемелер негізінде \_\_\_\_\_\_\_\_\_ тілінде тауардың шығу тегіне

      сараптама жүргізуді сұраймыз:

      1. Тауарды өндіруші, оның мекенжайы (заңды мекенжайы және өндірістің

      орналасқан жерінің мекенжайы), телефоны, электрондық мекенжайы

      \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

      2. Тауарды алушы, оның заңды мекенжайы, елі

      \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

      3. Тауардың атауы (тауардың коммерциялық атауы және тауарды бір мәнді

      сәйкестендіруді жүргізуге мүмкіндік беретін мәліметтер (оған сәйкес тауар

      өндірілген нормативтік техникалық құжаттың белгісі мен атауы (бар болса),

      моделі (бар болса), типі (бар болса), маркасы (бар болса)).

      Нормативтік техникалық құжат ретінде техникалық регламентті, халықаралық,

      өңірлік, ұлттық стандартты, шет мемлекеттің стандартын көрсеткен кезде оның

      атауы өтініш беруші жүгінген кезде көрсетіледі.

      \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

      СЭҚ ТН коды \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

      СЭҚ ӨК коды \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

      4. Жалпы/таза салмағы, килограмм\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

      5. Тауар орнының саны және орама түрі

      \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

      6. Есеп айырысу шоты, банк бөлімшесі \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

      \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

      7. Жеке тұлғалар үшін – жеке сәйкестендіру нөмірі/заңды тұлғалар үшін –

      бизнес-сәйкестендіру нөмірі

      \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

      8. Басшының тегі, аты, әкесінің аты (болған жағдайда), телефоны

      \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

      Ақысын төлеуге кепілдік береміз.

      Осы өтініште көрсетілген мәліметтердің және ұсынылған құжаттардың дұрыстығы

      үшін Қазақстан Республикасының Әкімшілік құқық бұзушылық туралы кодексінің

      417-бабына сәйкес жауап береміз.

      Басшының қолы

|  |  |
| --- | --- |
|  | Тауардың шығарылған елін, Еуразиялық экономикалық одақ тауарының немесе шетел тауарының мәртебесін айқындау, тауардың шығарылуы туралы сертификат беру және оның күшін жою, тауардың шығарылған елін айқындау жөніндегі сертификаттың нысанын белгілеу жөніндегі |
|  | қағидаларға 5-қосымша |

**Тауардың елішілік құндылығының үлесін есептеу**

      Ескерту. 5-қосымша жаңа редакцияда - ҚР Сауда және интеграция министрінің м.а. 09.04.2024 № 169-НҚ (28.04.2024 бастап қолданысқа енгізіледі) бұйрығымен.

      Қ шет.мат.

      ЕҚҮ = 100% -------------------- х 100%,

      Дайын тауар. өз. құны

      мұндағы,

      ЕҚҮ – тауардағы елішілік құндылық үлесі, %;

      Қ шет.мат. – шетелде шыққан шикізат пен материалдардың құны;

      Дайын тауар. өз. құны – дайын тауардың өзіндік құны.

      Ескертпе: дайын тауардың өзіндік құны Қазақстан Республикасы Қаржы министрінің 2007 жылғы 23 мамырдағы № 185 бұйрығымен бекітілген (нормативтік құқықтық актілерді мемлекеттік тіркеу тізілімінде № 4771 болып тіркелген) Бухгалтерлік есеп шоттарының үлгілік жоспарының 11-тарауында көрсетілген шоттардан қалыптастырылады.

      Дайын тауардың өзіндік құны қосылған құн салығы (ҚҚС) мен пайданы есепке алмай көрсетіледі.

|  |  |
| --- | --- |
|  | Тауардың шығарылған елін, Еуразиялық экономикалық одақ тауарының немесе шетел тауарының мәртебесін айқындау, тауардың шығарылуы туралы сертификат беру және оның күшін жою, тауардың шығарылған елін айқындау жөніндегі сертификаттың нысанын белгілеу жөніндегі қағидаларға 6-қосымша |
|  | Нысан |

      \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

      ұйымның атауы және бизнес сәйкестендіру нөмірі)

**Ішкі айналым үшін тауардың шығу тегі туралы № \_\_\_\_\_\_\_ сараптама актісі**

      Ескерту. 6-қосымша жаңа редакцияда - ҚР Сауда және интеграция министрінің м.а. 03.08.2022 № 316-НҚ (алғашқы ресми жарияланғаннан күнінен кейін күнтізбелік он күн өткен соң қолданысқа енгізіледі) бұйрығымен.

      1. Тауарды өндіруші \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

2. Акт жасалған күн, тауар өндірісінің орналасқан жеріне шығу күні

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

      3. Сараптама жүргізу үшін негіздеме\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

      4. Тауардың атауы (тауардың коммерциялық атауы және тауарды бір мәнді

сәйкестендіруді жүргізуге мүмкіндік беретін мәліметтер (оған сәйкес тауар (бар болса)

өндірілген нормативтік техникалық құжаттың белгісі және атауы, моделі (бар болса),

типі (бар болса), маркасы (бар болса)). Нормативтік техникалық құжат ретінде

техникалық регламентті, халықаралық, өңірлік, ұлттық стандартты, шет мемлекеттің

стандартын көрсеткен кезде оның атауы өтініш беруші жүгінген кезде көрсетіледі.

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

5. Саны \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

(орны, брутто және таза салмағы, дана, жиынтық, метр, көлемі)

      5.1. Егер сериялық өндіріс тауарларына сараптама куәлігі жасалса, сериялық өндіріс

тауарларына сараптама сертификаты жасалғандығы көрсетіледі

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

      5.2. Өндірісті қарап-тексеру кезінде конструкторлық құжаттамамен немесе техникалық

құжаттамамен (медициналық бұйымдар үшін), немесе рецептурамен немесе құраммен

(тамақ немесе химиялық өнімді өндіру және (немесе) дайындау үшін) танысуы туралы

мәліметтер немесе құжаттама мемлекеттік құпияларды құрайтыны және "Мемлекеттік

құпиялар туралы" Қазақстан Республикасы Заңының 4-тарауына сәйкес қорғалатын

немесе "Ақпаратқа қол жеткізу туралы" Қазақстан Республикасы Заңының 5-бабына

сәйкес қолжетімділігі шектеулі ақпарат болып табылатыны көрсетіледі

6. Келісімшарт \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

7. Тауарды алушы \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

8. Орама түрі, таңбалау \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

9. Ұсынылған құжаттама \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

10. Сараптама бойынша:

Өндірісті қарап-тексеру жөніндегі (мәлімделген тауар өндірісінің орналасқан жері туралы,

негізгі және өндірістік қорлардың (ғимараттар, меншіктегі жабдықтар, жалға алынатын)

құрамы мен тиесілігі туралы, тауар өндіру кезінде пайдаланылатын жабдық, өндірістің

технологиялық процесін орындау туралы, өтініш берушімен еңбек қатынастарындағы

жұмыскерлердің құрамы туралы, мәлімделген тауардың шығу тегін, пайдаланылатын

шикізаттың, материалдардың және түпкілікті өнімнің СЭҚ ТН позициясын белгілей

отырып, жеткілікті қайта өңдеу өлшемінің орындалуы туралы, Қағидалардың 29-тармағының

талаптарын орындау туралы (сериялық өндіріске сараптама актісін ресімдеу кезінде))

мәліметтер толтырылады:

      11. \_\_\_\_\_\_\_\_\_ парақтағы қосымша осы актінің ажырамас бөлігі болып табылады.

12. Қорытынды: жоғарыда баяндалғанның негізінде тауар осы актінің 5-тармағында

көрсетілген мөлшерде \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ ретінде айқындалуы мүмкін.

Шығу тегінің өлшемшарттары \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Тауардың елішілік құндылығының үлесі \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Тауардың СЭҚ ТН \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Тауардың СЭҚ ӨЖ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Өндіріс орнының (әр жақтан үш фотосуреттен кем емес) және тауардың (әр жақтан үш

фотосуреттен кем емес) фотосуреті \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Сарапшы-аудитордың қолы \_\_\_\_\_\_\_\_\_

Өтініш берушінің (өтініш беруші өкілінің) қолы \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Тегі, аты, әкесінің аты (болған жағдайда), жеке сәйкестендіру нөмірі (сарапшы-аудитордың)

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Сараптама жүргізудің басталған күні \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

      Сараптама жүргізудің аяқталған күні 20 \_\_ жылғы \_\_\_\_\_\_\_

      Сарапшы-аудитордың, өтініш берушінің (өтініш беруші өкілінің) электрондық цифрлық

қолтаңбасынсыз тауардың шығу тегі туралы сараптама актісі және оның көшірмесі жарамсыз болады.

|  |  |
| --- | --- |
|  | Тауардың шығарылған елін, Еуразиялық экономикалық одақ тауарының немесе шетел тауарының мәртебесін айқындау, тауардың шығарылуы туралы сертификат беру және оның күшін жою, тауардың шығарылған елін айқындау жөніндегі сертификаттың нысанын белгілеу жөніндегі қағидаларға 7-қосымша |
|  | Нысан |

**Ішкі айналым үшін тауардың шығу тегі туралы сертификатты алуға арналған өтінім**

      Ескерту. 7-қосымша жаңа редакцияда - ҚР Сауда және интеграция министрінің м.а. 03.08.2022 № 316-НҚ (алғашқы ресми жарияланғаннан күнінен кейін күнтізбелік он күн өткен соң қолданысқа енгізіледі) бұйрығымен.

      20 \_\_ жылғы "\_\_" \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

№ \_\_ өтінім

            \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

      (тауардың шығу тегіне сараптама жүргізуге уәкілетті ұйымның атауы)

      \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

      берген тауардың шығу тегі туралы сараптама актісінің және мынадай деректемелердің негізінде

      \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

      \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

      тілінде тауардың шығу тегі туралы сертификат беруді сұраймыз:

      1. Тауарды өндіруші, оның мекенжайы (заңды мекенжайы және өндірістің

      орналасқан жерінің мекенжайы), телефоны, электрондық мекенжайы

      \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

      2. Тауарды алушы, заңды мекенжайы

      \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

      3. Тауар туралы мәлімет:

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Тауардың нақты атауы | Тауарлардың саны | Өлшем бірлігі | Бруттонетто салмағы, килограмм | Тауар орнының саны | Қаптама түрі | СЭҚ ТН коды | СЭҚ ӨЖ коды | Тауардың шығу тегіне өлшемшарттар | ЕҚҮ |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |

      4. Жеке тұлғалар үшін - жеке сәйкестендіру нөмірі/заңды тұлғалар үшін - бизнес сәйкестендіру нөмірі

      \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

      5. Есеп айырысу шоты, банк бөлімшесі

      \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

      6. Басшының тегі, аты, әкесінің аты (болған жағдайда), телефоны

      \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

      \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

      Осы өтініште көрсетілген мәліметтердің және ұсынылған құжаттардың дұрыстығы

      үшін Қазақстан Республикасының Әкімшілік құқық бұзушылық туралы кодексінің

      417-бабына сәйкес жауап береміз.

      Басшының қолы

|  |  |
| --- | --- |
|  | Тауардың шығарылған елін, Еуразиялық экономикалық одақ тауарының немесе шетел тауарының мәртебесін айқындау, тауардың шығарылуы туралы сертификат беру және оның күшін жою, тауардың шығарылған елін айқындау жөніндегі сертификаттың нысанын белгілеу жөніндегі қағидаларға 8-қосымша |

**"СТ-КZ" нысанындағы тауардың шығу тегі туралы сертификат толтыру тәртібі**

      Ескерту. 8-қосымша жаңа редакцияда - ҚР Сауда және интеграция министрінің м.а. 03.08.2022 № 316-НҚ (алғашқы ресми жарияланғаннан күнінен кейін күнтізбелік он күн өткен соң қолданысқа енгізіледі) бұйрығымен.

      "СТ-КZ" нысанындағы тауардың шығу тегі туралы сертификат мемлекеттік немесе орыс тілдерінде толтырылады, берілген сертификат бағандарында тауар туралы мынадай мәліметтер көрсетіледі:

      1) 1-баған – "Тауарды өндіруші (атауы мен пошталық мекенжайы)" - тауар өндірушінің заңды мәртебесін растайтын құжаттарға сәйкес тауар өндіруші болып табылатын заңды тұлғаның немесе жеке кәсіпкерінің атауы:

      заңды тұлға үшін – заңды тұлғаны мемлекеттік тіркеу (қайта тіркеу) туралы анықтамаға (куәлікке) немесе заңды тұлғаның филиалын немесе өкілдігін есептік тіркеу туралы анықтамаға, заңды тұлғаның филиалы немесе өкілдігі туралы ережеге сәйкес;

      жеке кәсіпкер үшін – жеке кәсіпкерді мемлекеттік тіркеу туралы куәлікке немесе жеке кәсіпкер ретінде қызметтің басталғаны туралы хабарламаға сәйкес.

      Бағанды толтыру кезінде өндірушінің заңды мекенжайы көрсетіледі;

      2) 2-баған – "Тауарды алушы (атауы мен пошталық мекенжайы)" - тауарды алушы болып табылатын тауарды алушының заңды мәртебесін растайтын құжаттарға сәйкес заңды тұлғаның немесе жеке кәсіпкерінің атауы.

      заңды тұлға үшін – заңды тұлғаны мемлекеттік тіркеу (қайта тіркеу) туралы анықтамаға немесе заңды тұлғаның филиалын немесе өкілдігін есептік тіркеу туралы анықтамаға, заңды тұлғаның филиалы немесе өкілдігі туралы ережеге сәйкес жүргізіледі.

      жеке кәсіпкер үшін – жеке кәсіпкерді мемлекеттік тіркеу туралы куәлікке немесе жеке кәсіпкер ретінде қызметтің басталғаны туралы хабарламаға сәйкес.

      Бағанды толтыру кезінде тауар алушының заңды мекенжайы көрсетіледі.

      "Тауарды алушы" бағанын өндіруші немесе сенімхат бойынша тауарды өндірушінің мүддесін білдіретін ол уәкілеттік берген тұлға немесе осы тауарды өндірушінің өзі сатқан тұлға толтырады, "Қызметтік белгілер үшін" деген 5-бағанда тауарды өндіруші мен тауарды алушы арасындағы тауарды сатып алуға арналған жоғарыда аталған шарт көрсетіледі.

      Тауарды арнайы экономикалық аймақ аумағынан және Қазақстан Республикасының бос қоймаларынан Қазақстан Республикасының қалған аумағына шығарған жағдайда "Тауарды алушы" деген 2-баған уәкілетті тұлға (делдал) болған жағдайда ғана соған ұқсас толтырылады.

      3) 3-баған – "Тауардың шығу тегі туралы сертификатты алу мақсаты" деген 3-бағанға мынадай "Тауардың шығарылған елін және елішілік құндылығының үлесін растау үшін" деген жазба енгізіледі;

      4) 4-баған – тауардың шығу тегі туралы сертификаттың тіркеу нөмірі, сертификатты берген ел ("Қазақстан Республикасында берілді");

      5) 5-баған – "Қызметтік белгілер үшін". Мынадай жазулар енгізіледі: "Кейіннен берілген", "Телнұсқа", "Сертификат орнына берілді", "Сериялық өндіріске берілді. Тауардың шығу тегі туралы сертификаттың қолданылу мерзімі берілген күнінен бастап он екі айды құрайды", "Сериялық өндіріске берілді. Тауардың шығу тегі туралы сертификаттың қолданылу мерзімі берілген күнінен бастап отыз үш айды құрайды". Тауарды алушы болған жағдайда тауарды алушы мен тауарды өндіруші арасындағы тауарды сатып алуға жасалған шарт көрсетіледі. Сертификат қайта ресімделген жағдайда, оны қайта ресімдеуге негіз болған сертификаттардың барлық нөмірлері көрсетіледі;

      6) 6-баған – "Нөмір" - тауардың реттік нөмірі жазылады;

      7) 7-баған – "Орындар саны мен қаптама түрі" тауардың (лектің) орындар саны мен қаптама түрі көрсетіледі;

      8) 8-баған – "Тауарлардың сипаттамасы" - тауарлардың коммерциялық атауы және тауарларды бірмәнді сәйкестендіруге мүмкіндік беретін мәліметтер (тауарлар оған сәйкес жасалған (егер бар болса), моделі (бар болса), нормативтік техникалық құжаттың атауы және атауы)), теріңіз (бар болса)) көрсетіледі.

      Нормативтік техникалық құжат ретінде техникалық регламентті, халықаралық, өңірлік, ұлттық стандартты, шет мемлекеттің стандартын көрсеткен кезде олардың атауы өтініш берушінің өтініші бойынша көрсетіледі.

      Бағанды толтыру кезінде СЭҚ ТН және СЭҚ ӨЖ бойынша тауардың коды, сондай-ақ СЭҚ ТН сәйкес тауардың сандық сипаттамалары көрсетіледі;

      9) 9-баған – "Шығу тегінің өлшемшарттары" - тауарлардың шығу тегінің мынадай өлшемшарттары көрсетіледі:

      П - толығымен Қазақстан Республикасында шығарылған тауар;

      Д - түпкілікті өнімнің сыртқы экономикалық қызметтің тауар номенклатурасындағы кодының (тауарлық позициясындағы) алғашқы төрт санын көрсете отырып, жеткілікті дәрежеде қайта өңдеуге түскен тауар. Бағанды толтырған кезде тауардың елішілік құндылығының пайызға шаққандағы үлесі көрсетіледі.

      Егер сертификатта сыртқы экономикалық қызметтің тауар номенклатурасының әртүрлі тауар позицияларында жіктелетін және шығу тегінің өлшемшарттары әртүрлі тауарларға өтініш берілсе, онда 9-бағанда барлық өтініш берілген тауарлар үшін шығу тегінің өлшемшарттары сараланған түрде көрсетіледі.

      10) 10-баған – "Салмағы (килограмм) брутто/нетто".

      Брутто/нетто салмағы (кг) (қажет болған жағдайда) көрсетіледі.

      Сериялық өндіріс өніміне "CT-KZ" нысанындағы сертификатты ресімдеу кезінде 2, 7, 10-бағандар толтырылмайды.

      11) 11-баған – "Куәлік" - уәкілетті ұйым атауын, оның мекенжайын, сертификатта көрсетілген мәліметтерді куәландыратын күнін, сондай-ақ сертификатты куәландыруға уәкілетті адамның қолын, тегі мен аты-жөнін қамтиды;

      12) 12-баған – "Өтініш берушінің декларациясы". Тауар шығарылған елдің атауы, тауар шығарылған ел туралы мәліметтер декларацияланған орны мен күні, өтініш берушінің уәкілетті адамының тегі мен аты-жөні және өтініш берушінің қолы, өтініш берушінің мөрі (болған жағдайда) көрсетіледі.

|  |  |
| --- | --- |
|  | Тауардың шығарылған елін, Еуразиялық экономикалық одақ тауарының немесе шетел тауарының мәртебесін айқындау, тауардың шығарылуы туралы сертификат беру және оның күшін жою, тауардың шығарылған елін айқындау жөніндегі сертификаттың нысанын белгілеу жөніндегі қағидаларға 9-қосымша |

**"Түпнұсқа" нысанындағы тауардың шығу тегі туралы сертификатты толтыру тәртібі**

      Ескерту. Қағида 9-қосымшамен толықтырылды - ҚР Сауда және интеграция министрінің м.а. 03.08.2022 № 316-НҚ (алғашқы ресми жарияланғаннан күнінен кейін күнтізбелік он күн өткен соң қолданысқа енгізіледі); өзгеріс енгізілді - ҚР Премьер-Министрінің орынбасары - Сауда және интеграция министрінің 05.06.2023 № 200-НҚ (алғашқы ресми жарияланғанынан кейін күнтізбелік он күн өткен соң қолданысқа енгізіледі) бұйрықтарымен.

      Түпнұсқа нысанындағы тауардың шығу тегі туралы сертификат ағылшын немесе орыс тілдерінде бағандарда ол берілген тауар туралы мынадай мәліметтер көрсетіле отырып толтырылады:

      1) 1 – баған – "Тауарды экспорттаушы немесе жөнелтуші туралы ақпарат (атауы, мекенжайы)".

      Бағанды толтыру кезінде өтініш берушінің заңды мәртебесін растайтын құжаттарға сәйкес тауарды экспорттаушы немесе жөнелтуші болып табылатын заңды немесе жеке тұлғаның атауы көрсетіледі:

      жеке тұлғалар үшін – жеке басын куәландыратын құжаттың көшірмесі;

      заңды тұлғалар үшін – заңды тұлғаны мемлекеттік тіркеу (қайта тіркеу) туралы анықтаманың (куәліктің) көшірмесі;

      жеке кәсіпкерлер үшін – жеке кәсіпкер ретінде мемлекеттік тіркеу туралы куәліктің көшірмесі немесе жеке кәсіпкер ретінде қызметтің басталғаны туралы хабарламаның көшірмесі;

      шаруа немесе фермер қожалықтары үшін – шаруа (фермер) қожалығын мемлекеттік тіркеу туралы куәліктің көшірмесі немесе жеке кәсіпкер ретінде қызметтің басталғаны туралы хабарламаның көшірмесі.

      Экспорттаушының немесе жөнелтушінің атаулары мен мекенжайлары тауарды тиеп жөнелтуге байланысты тауарға ілеспе құжаттарда (сыртқы сауда шарты/мәмілесі, шот-фактура, кедендік декларация және т.б.) көрсетілген атаумен бірдей көрсетіледі.

      Егер жөнелтуші мен экспорттаушы әртүрлі заңды (жеке) тұлғалар болып табылса, жүк жөнелтуші (атауы және мекенжайы) экспорттаушының "by order" - "тапсырмасы бойынша" (атауы және мекенжайы) әрекет ететінін көрсету керек;

      2) 2-баған – "Тауарды импорттаушы немесе алушы туралы ақпарат (атауы, мекенжайы)".

      Тауарды импорттаушының немесе алушының атауы мен мекен-жайы тауарды тиеп жөнелтуге байланысты тауарға ілеспе құжаттарда (сыртқы сауда шарты/мәмілесі, шот-фактура, кедендік декларация және т.б.) көрсетілген атаумен бірдей көрсетіледі.

      Егер алушы мен импорттаушы әртүрлі заңды (жеке) тұлғалар болып табылса, жүк алушы (атауы мен мекенжайы) "by order" - импорттаушының "тапсырмасы бойынша" (атауы мен мекенжайы) әрекет ететінін көрсету керек.

      Егер жүк алушы белгісіз болған жағдайда, бұл бағанда "to order" - "бұйрық бойынша" көрсетіледі.;

      3) 3-баған – "Көлік түрі және бағыты".

      Көліктің түрі және тауардың жүру бағыты, қаншалықты белгілі болса, көрсетіледі. Мысалы: "Вy truck from Almaty to Warsaw" - "Алматыдан Варшаваға автокөлікпен"; "By air from Almaty to Paris" - "Алматыдан Парижге әуе көлігімен"; "By sea from Saint-Petersburg to Amsterdam" - "Санкт-Петербургтен Амстердамға теңіз көлігімен"; "Вy rail from Moscow to Berlin" - "Мәскеуден Берлинге теміржол көлігімен". Егер жүру бағыты мен көлік түрі белгісіз болса, бұл баған толтырусыз қалдырылуы мүмкін;

      4) 4-баған – "Қызметтік белгілер үшін".

      Аталған бағанға мынадай жазбалар енгізілуі мүмкін: бұрын берілген түпнұсқа сертификаттың нөмірі мен күнін көрсете отырып (тауардың шығу тегі туралы сертификат жоғалған немесе бүлінген жағдайда) "Телнұсқа" немесе "Duplicate"; "Кейіннен берілді" немесе "Issued retrospectively" (егер тауардың шығу тегі туралы сертификат Қазақстан Республикасының аумағынан тауарды әкету сәтінде берілмеген жағдайда); "Орнына берілді" немесе "Issued in substitution", ауыстырылатын сертификаттың нөмірі мен күнін көрсете отырып (тауардың шығу тегі туралы сертификаттың бағандарындағы мәліметтер өзгерген жағдайда);

      5) 5-баған – "Шығарған ел".

      Бұл бағанда тауар толық өндірілген немесе жеткілікті өңдеуден/қайта өңдеуден өткен ел көрсетіледі;

      6) 6-баған – "Қосымша мәліметтер".

      Аталған бағанда өтініш берушінің өтініші бойынша экспорттық келісімшарттың, лицензияның нөмірі мен күні, сондай-ақ ресми сипаттағы құжатпен расталған ақпарат көрсетілуі мүмкін;

      7) 7-баған "Нөмір".

      Экспортталатын тауардың атауына сәйкес реті бойынша нөмірлері көрсетіледі;

      8) 8-баған – "Тауардың сипаттамасы" - Тауардың коммерциялық атауы және тауарды бір мәнді сәйкестендіруді жүргізуге мүмкіндік беретін мәліметтер көрсетіледі.

      9) 9-баған – "Орындар саны және қаптама түрі".

      Аталған бағанда орын саны мен қаптама түрі көрсетіледі (мысалы, "10 boxes" - "10 қорап", "8 pallets" - "8 түпқойма", "12 bales" - "12 қап", "in bulk" - "үйіліп" және т. б.);

      10) 10-баған – "Тауардың жалпы салмағы немесе басқа да сандық сипаттамалары".

      Тауардың салмақтық сипаттамалары (тауардың брутто және (немесе) нетто салмағы) немесе СЭҚ ТН сәйкес өлшем бірліктерінде тауардың басқа да сандық сипаттамалары көрсетіледі;

      11) 11-баған – "Куәлік". Аталған бағанда өңірлік палатаның толық атауы мен мекенжайы көрсетіледі, уәкілетті адамның қолы, сертификатты куәландыру үшін мөр, сондай-ақ куәліктің күні қойылады;

      12) 12-баған – "Экспорттаушының декларациясы". Бұл бағанда толтыру күні көрсетіле отырып, өтініш берушінің мөрі (болған жағдайда) мен қолы қойылады, сондай-ақ тауар экспортталатын елдің атауы басылады;

      "Түпнұсқа" нысанындағы тауардың шығу тегі туралы сертификаттың толтырылған бағандарындағы бос кеңістік - 7, 8, 9, 10-бағандар куәландырылғаннан кейін қосымша жазбалар енгізуді болдырмау үшін қолдан ("Z" белгісімен) сызылады.

      "Түпнұсқа" нысанындағы сертификаттың 1, 2, 5, 7-ден 12-ге дейінгі бағандарын толтыру міндетті.

|  |  |
| --- | --- |
|  | Қазақстан Республикасының сауда және интеграция министрінің 2021 жылғы 13 шілдедегі  № 454-НҚ бұйрыққа 2-қосымша |
|  | Нысан |

**"Түпнұсқа" нысандағы тауардың шығу тегі туралы сертификат бланкісінің нысаны**

      Ескерту. Нысан жаңа редакцияда - ҚР Сауда және интеграция министрінің м.а. 03.08.2022 № 316-НҚ (алғашқы ресми жарияланғаннан күнінен кейін күнтізбелік он күн өткен соң қолданысқа енгізіледі) бұйрығымен.

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 1. Exporter  (name, address, country) | | ORIGINAL №  CERTIFICATE OF ORIGIN  Issued in the Republic of Kazakhstan | |
| 2. Consignee  (name, address, country) | |
| 3. Means of transport and route | | 4. For official use | |
| 5. Country of origin | | 6. Supplementary details | |
| 7. Item number | 8. Description of goods | 9. Number and kind of packages | 10. Gross weight or other quantity |
| 11. Certification.  It is hereby certified, that the declaration by the exporter is correct.  \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  Place, date, signature, name  and stamp of certifying authority | | 12. Declaration by the exporter.  The undersigned hereby declares  that the above details and  statements are correct;  that the goods are of the country shown in box № 5;  that the goods are exported to  \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_   (importing country)  \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  Place, date, stamp (if available) and signature of authorized signatory | |

      Нысан

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 1. Жөнелтуші  (атауы, мекенжайы, елі) | | № ТҮПНҰСҚА  ШЫҒУ ТЕГІ СЕРТИФИКАТЫ  Қазақстан Республикасында берілген | |
| 2. Алушы (атауы, мекенжайы, елі) | |
| 3. Көлік түрі және бағыты | | 4. Қызметтік белгілер үшін | |
| 5. Шыққан елі | | 6. Қосымша мәліметтер | |
| 7. № | 8. Тауардың сипаттамасы | 9. Орындар саны және орам түрі | 10. Тауардың салмағы немесе басқа да сандық сипаттары |
| 11. Куәлік:  Осы құжат экспорттаушының декларациясын шындыққа сәйкес куәландырады.  \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  Уәкілетті тұлғаның орны, күні, қолы, куәлік беруші ұйымның атауы және мөрі | | 12. Экспорттаушы декларациясы:  Төменде қол қойғандар жоғарыда келтірілген мәліметтер шындыққа сәйкес келетініне, барлық тауарлар осы сертификаттың 5-бабында көрсетілген елде шығарылған тауарлар еліне экспортталғанын мәліметтейді  \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  (импорттаушы елдің атауы)  \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  Уәкілетті тұлғаның орны, күні, қолы, куәлік беруші ұйымның атауы және мөрі (болған жағдайда) | |

|  |  |
| --- | --- |
|  | Қазақстан Республикасының сауда және интеграция министрінің  2021 жылғы 13 шілдедегі  № 454-НҚ бұйрыққа 3-қосымша |
|  | Нысан |

**Электрондық нысанындағы "СТ-KZ" нысандағы тауардың шығу тегі туралы сертификат бланкісінің нысаны**

      Ескерту. Нысан жаңа редакцияда - ҚР Сауда және интеграция министрінің м.а. 03.08.2022 № 316-НҚ (алғашқы ресми жарияланғаннан күнінен кейін күнтізбелік он күн өткен соң қолданысқа енгізіледі) бұйрығымен.

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1. Тауарды өндіруші (атауы және пошталық мекенжайы) Производитель товара (наименование и почтовый адрес) | | | 4. № \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ ТАУАРДЫҢ ШЫҒУ ТЕГІ ТУРАЛЫ СЕРТИФИКАТ СЕРТИФИКАТ О ПРОИСХОЖДЕНИИ ТОВАРА "CT-KZ" НЫСАНЫ ФОРМА "CT-KZ" | | |
| 2. Тауарды алушы (атауы және пошталық мекенжайы) Получатель товара (наименование и почтовый адрес) | | | \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  берілді (елдің атауы)  Выдан в \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  (наименование страны) | | |
| 3. Тауардың шығу тегі туралы сертификатты алу мақсаты Цель получения сертификата о происхождении товара | | | 5. Қызметтік ескертулер үшін Для служебных отметок | | |
| 6. № | 7. Орындар саны және қаптама түрі Количество мест и вид упаковки | 8. Тауардың сипаттамасы Описание товара | | 9. Шығу тегінің өлшемшарттары Критерии происхождения | 10. Брутто/нетто салмағы (килограмм) Вес (килограмм) брутто/нетто |
| 11. Куәлік. Осы арқылы өтініш берушінің декларациясы шындыққа сәйкес келетіні куәландырылады Удостоверение. Настоящим удостоверяется, что декларация заявителя соответствует действительности  \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  Атауы/Наименование  Мекенжайы/Адрес  \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  Тегі, аты, әкесінің аты (болған жағдайда)/  Фамилия, имя, отчество (при наличии )  Электрондық цифрлық қолтаңба/  Электронная цифровая подпись  \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  Күні/Дата | | | | 12. Өтініш берушінің декларациясы: Төменде қол қоюшы жоғарыда көрсетілген мәліметтер шындыққа сәйкес келетінін, барлық тауарлар толығымен Қазақстан Республикасында өндірілгенін немесе жеткілікті өңдеуден/қайта өңдеуден өткенін және олардың барлығы да осындай тауарларға қатысты белгіленген шығу тегінің талаптарына сәйкес екендігін мәлімдейді. Декларация заявителя: Нижеподписавшийся заявляет, что вышеприведенные сведения соответствуют действительности, что все товары полностью произведены или подвергнуты достаточной обработке/переработке в Республике Казахстан и, что все они отвечают требованиям происхождения, установленным в отношении таких товаров  \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  Тегі, аты, әкесінің аты (болған жағдайда)/  Фамилия, имя, отчество (при наличии)  Электрондық цифрлық қолтаңба/  Электронная цифровая подпись  \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  Күні/Дата | |

**ЭЛЕКТРОНДЫҚ НЫСАНЫНДАҒЫ "CT-KZ" НЫСАНДАҒЫ ТАУАРДЫҢ ШЫҒУ ТЕГІ ТУРАЛЫ № \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ СЕРТИФИКАТҚА ҚОСЫМША ПАРАҚ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЙ ЛИСТ СЕРТИФИКАТА № \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ О ПРОИСХОЖДЕНИИ ТОВАРА ФОРМЫ "СТ-KZ" В ЭЛЕКТРОННОЙ ФОРМЕ**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 6. № | 7. Орындар саны және қаптама түрі Количество мест и вид упаковки | 8. Тауардың сипаттамасы Описание товара | 9. Шығу тегінің өлшемшарттары Критерии происхождения | 10. Брутто/нетто салмағы (килограмм) Вес (килограмм) брутто/нетто |
| 11. Куәлік. Осы арқылы өтініш берушінің декларациясы шындыққа сәйкес келетіні куәландырылады Удостоверение. Настоящим удостоверяется, что декларация заявителя соответствует действительности  \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  Атауы/Наименование  Мекенжайы/Адрес \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  Тегі, аты, әкесінің аты (болған жағдайда)/  Фамилия, имя, отчество (при наличии)  Электрондық цифрлық қолтаңба/  Электронная цифровая подпись  \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  Күні/Дата | | | 12. Өтініш берушінің декларациясы: Төменде қол қоюшы жоғарыда көрсетілген мәліметтер шындыққа сәйкес келетінін, барлық тауарлар толығымен Қазақстан Республикасында өндірілгенін немесе жеткілікті өңдеуден/қайта өңдеуден өткенін және олардың барлығы да осындай тауарларға қатысты белгіленген шығу тегінің талаптарына сәйкес екендігін мәлімдейді. Декларация заявителя: Нижеподписавшийся заявляет, что вышеприведенные сведения соответствуют действительности, что все товары полностью произведены или подвергнуты достаточной обработке/переработке в Республике Казахстан и, что все они отвечают требованиям происхождения, установленным в отношении таких товаров.  \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  Тегі, аты, әкесінің аты (болған жағдайда)/  Фамилия, имя, отчество (при наличии)  Электрондық цифрлық қолтаңба/  Электронная цифровая подпись  \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  Күні/Дата | |

**Қағаз түріндегі "СТ-KZ" нысандағы тауардың шығу тегі туралы сертификат бланкісінің нысаны**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1. Тауарды өндіруші (атауы және пошталық мекенжайы) Производитель товара (наименование и почтовый адрес) | | | 4. № \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ ТАУАРДЫҢ ШЫҒУ ТЕГІ ТУРАЛЫ СЕРТИФИКАТ СЕРТИФИКАТ О ПРОИСХОЖДЕНИИ ТОВАРА "CT-KZ" НЫСАНЫ ФОРМА CT-KZ | | |
| 2. Тауарды алушы (атауы және пошталық мекенжайы) Получатель товара (наименование и почтовый адрес) | | | \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  берілді (елдің атауы)  Выдан в \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  (наименование страны) | | |
| 3. Тауардың шығу тегі туралы сертификатты алу мақсаты Цель получения сертификата о происхождении товара | | | 5. Қызметтік ескертулер үшін Для служебных отметок | | |
| 6. № | 7. Орындар саны және қаптама түрі Количество мест и вид упаковки | 8. Тауардың сипаттамасы Описание товара | | 9. Шығу тегінің өлшемшарттары Критерии происхождения | 10. Брутто/нетто салмағы (килограмм) Вес (килограмм) брутто/нетто |
| 11. Куәлік. Осы арқылы өтініш берушінің декларациясы шындыққа сәйкес келетіні куәландырылады Удостоверение. Настоящим удостоверяется, что декларация заявителя соответствует действительности  \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  Атауы/Наименование  Мекенжайы/Адрес  \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  Тегі, аты, әкесінің аты (болған жағдайда)/  Фамилия, имя, отчество (при наличии)  Қолы/ Подпись  \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  Күні/Дата  Мөрі/Печать | | | | 12. Өтініш берушінің декларациясы: Төменде қол қоюшы жоғарыда көрсетілген мәліметтер шындыққа сәйкес келетінін, барлық тауарлар толығымен Қазақстан Республикасында өндірілгенін немесе жеткілікті өңдеуден/қайта өңдеуден өткенін және олардың барлығы да осындай тауарларға қатысты белгіленген шығу тегінің талаптарына сәйкес екендігін мәлімдейді. Декларация заявителя: Нижеподписавшийся заявляет, что вышеприведенные сведения соответствуют действительности, что все товары полностью произведены или подвергнуты достаточной обработке/переработке в Республике Казахстан и, что все они отвечают требованиям происхождения, установленным в отношении таких товаров  \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  Тегі, аты, әкесінің аты (болған жағдайда)/  Фамилия, имя, отчество (при наличии)  Қолы/ Подпись  \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  Күні/Дата  Мөрі (болған жағдайда)/Печать (при наличии) | |

**ҚАҒАЗ ТҮРІНДЕГІ "CT-KZ" НЫСАНДАҒЫ ТАУАРДЫҢ ШЫҒУ ТЕГІ ТУРАЛЫ № \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ СЕРТИФИКАТҚА ҚОСЫМША ПАРАҚ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЙ ЛИСТ СЕРТИФИКАТА № \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ О ПРОИСХОЖДЕНИИ ТОВАРА ФОРМЫ "СТ-KZ" В БУМАЖНОМ ВИДЕ**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 6. № | 7. Орындар саны және қаптама түрі Количество мест и вид упаковки | 8. Тауардың сипаттамасы Описание товара | 9. Шығу тегінің өлшемшарттары Критерии происхождения | 10. Брутто/нетто салмағы (килограмм) Вес (килограмм) брутто/нетто |
| 11. Куәлік. Осы арқылы өтініш берушінің декларациясы шындыққа сәйкес келетіні куәландырылады Удостоверение. Настоящим удостоверяется, что декларация заявителя соответствует действительности  \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  Атауы/Наименование  Мекенжайы/Адрес  \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  Тегі, аты, әкесінің аты (болған жағдайда)/  Фамилия, имя, отчество (при наличии)  Қолы/ Подпись  \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  Күні/Дата  Мөрі/Печать | | | 12. Өтініш берушінің декларациясы: Төменде қол қоюшы жоғарыда көрсетілген мәліметтер шындыққа сәйкес келетінін, барлық тауарлар толығымен Қазақстан Республикасында өндірілгенін немесе жеткілікті өңдеуден/қайта өңдеуден өткенін және олардың барлығы да осындай тауарларға қатысты белгіленген шығу тегінің талаптарына сәйкес екендігін мәлімдейді. Декларация заявителя: Нижеподписавшийся заявляет, что вышеприведенные сведения соответствуют действительности, что все товары полностью произведены или подвергнуты достаточной обработке/переработке в Республике Казахстан и, что все они отвечают требованиям происхождения, установленным в отношении таких товаров  \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  Тегі, аты, әкесінің аты (болған жағдайда)/  Фамилия, имя, отчество (при наличии)  Қолы/ Подпись  \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  Күні/Дата  Мөрі (болған жағдайда)/Печать (при наличии) | |

|  |  |
| --- | --- |
|  | Қазақстан Республикасының сауда және интеграция министрінің 2021 жылғы 13 шілдедегі № 454-НҚ бұйрыққа 4-қосымша |

**Қазақстан Республикасы Инвестициялар және даму министрлігінің және Сауда және интеграция министрлігінің күші жойылған кейбір бұйрықтарының тізбесі**

      1. "Тауар шығарылған елді айқындау жөніндегі сертификат нысандарын бекіту туралы" Қазақстан Республикасы Инвестициялар және даму министрінің міндетін атқарушы 2015 жылғы 9 қаңтардағы № 6 бұйрығы (Нормативтік құқықтық актілерді мемлекеттік тіркеу тізілімінде № 10235 болып тіркелген);

      2. "Тауардың шығарылған елін айқындау, тауардың шығарылуы туралы сертификат беру және оның күшін жою жөніндегі қағидаларды бекіту туралы" Қазақстан Республикасы Инвестициялар және даму министрінің міндетін атқарушы 2015 жылғы 24 ақпандағы № 155 бұйрығы (Нормативтік құқықтық актілерді мемлекеттік тіркеу тізілімінде № 10947 болып тіркелген);

      3. "Тауардың шығарылған елін айқындау, тауардың шығу тегі туралы сертификат беру және оның күшін жою жөніндегі қағидаларды бекіту туралы" Қазақстан Республикасы Инвестициялар және даму министрінің міндетін атқарушының 2015 жылғы 24 ақпандағы № 155 бұйрығына өзгерістер мен толықтыру енгізу туралы" Қазақстан Республикасы Инвестициялар және даму министрінің 2016 жылғы 29 тамыздағы № 632 бұйрығы (Нормативтік құқықтық актілерді мемлекеттік тіркеу тізілімінде № 14330 болып тіркелді);

      4. "Тауардың шығарылған елін айқындау, тауардың шығу тегі туралы сертификат беру және оның күшін жою жөніндегі қағидаларды бекіту туралы" Қазақстан Республикасы Инвестициялар және даму министрінің міндетін атқарушының 2015 жылғы 24 ақпандағы № 155 бұйрығына өзгерістер мен толықтыру енгізу туралы" Қазақстан Республикасы Инвестициялар және даму министрінің 2018 жылғы 24 ақпандағы № 103 бұйрығы (Нормативтік құқықтық актілерді мемлекеттік тіркеу тізілімінде № 16517 болып тіркелді);

      5. Тауардың шығарылған елін айқындау, тауардың шығу тегі туралы сертификат беру және оның күшін жою жөніндегі қағидаларды бекіту туралы" Қазақстан Республикасы Инвестициялар және даму министрінің міндетін атқарушының 2015 жылғы 24 ақпандағы № 155 бұйрығына өзгерістер мен толықтыру енгізу туралы" Қазақстан Республикасы Инвестициялар және даму министрінің 2018 жылғы 12 қазандағы № 711 бұйрығы (Нормативтік құқықтық актілерді мемлекеттік тіркеу тізілімінде № 17683 болып тіркелді);

      6. "Тауардың шығарылған елін айқындау, тауардың шығу тегі туралы сертификат беру және оның күшін жою жөніндегі қағидаларды бекіту туралы" Қазақстан Республикасы Инвестициялар және даму министрінің міндетін атқарушының 2015 жылғы 24 ақпандағы № 155 бұйрығына өзгерістер мен толықтыру енгізу туралы" Қазақстан Республикасы Инвестициялар және даму министрінің 2020 жылғы 15 қыркүйектегі № 198-НҚ бұйрығы (Нормативтік құқықтық актілерді мемлекеттік тіркеу тізілімінде № 21215 болып тіркелді);

      7. "Тауар шығарылған елді айқындау жөніндегі сертификат нысандарын бекіту туралы" Қазақстан Республикасы Инвестициялар және даму министрінің міндетін атқарушының 2015 жылғы 9 қаңтардағы № 6 бұйрығына толықтыру енгізу туралы" Қазақстан Республикасы Сауда және интеграция министрінің 2019 жылғы 26 қарашадағы № 114 бұйрығы (Нормативтік құқықтық актілерді мемлекеттік тіркеу тізілімінде № 19678 болып тіркелді);

      8. "Тауардың шығу тегін растайтын құжаттар тізбесін бекіту туралы" Қазақстан Республикасы Премьер-Министрінің Орынбасары – Қазақстан Республикасы Индустрия және жаңа технологиялар министрінің 2014 жылғы 8 шілдедегі № 257 бұйрығына өзгерістер мен толықтырулар енгізу туралы Қазақстан Республикасы Сауда және интеграция министрінің бұйрығы және "Тауардың шығарылған елін айқындау, тауардың шығу тегі туралы сертификат беру және оның күшін жою жөніндегі қағидаларды бекіту туралы" Қазақстан Республикасы Инвестициялар және даму министрінің міндетін атқарушының 2015 жылғы 24 ақпандағы № 155 бұйрығына өзгерістер мен толықтыру енгізу туралы" Қазақстан Республикасы Инвестициялар және даму министрінің 2020 жылғы 04 қарашадағы № 247-НҚ бұйрығы (Нормативтік құқықтық актілерді мемлекеттік тіркеу тізілімінде № 21604 болып тіркелді);

      9. "Тауардың шығарылған елін айқындау, тауардың шығу тегі туралы сертификат беру және оның күшін жою жөніндегі қағидаларды бекіту туралы" Қазақстан Республикасы Инвестициялар және даму министрінің міндетін атқарушының 2015 жылғы 24 ақпандағы № 155 бұйрығына өзгерістер мен толықтыру енгізу туралы" Қазақстан Республикасы Инвестициялар және даму министрінің 2021 жылғы 02 сәуірдегі № 249-НҚ бұйрығы (Нормативтік құқықтық актілерді мемлекеттік тіркеу тізілімінде № 22480 болып тіркелді).

© 2012. Қазақстан Республикасы Әділет министрлігінің «Қазақстан Республикасының Заңнама және құқықтық ақпарат институты» ШЖҚ РМК