

Тауардың шығарылған елін, Еуразиялық экономикалық одақ тауарының немесе шетел тауарының мәртебесін айқындау, тауардың шығарылуы туралы сертификат беру және оның күшін жою, тауардың шығарылған елін айқындау жөніндегі сертификаттың нысанын белгілеу жөніндегі қағидаларды бекіту туралы

Қазақстан Республикасы Сауда және интеграция министрінің 2021 жылғы 13 шілдедегі № 454-НҚ бұйрығы. Қазақстан Республикасының Эділет министрлігінде 2021 жылғы 14 шілдеде № 23514 болып тіркелді.

ЗҚАИ-ның ескертпесі!

Бұйрықтың тақырыбы жаңа редакцияда көзделген - ҚР Сауда және интеграция министрінің 31.07.2025 № 231-НҚ (01.01.2026 бастап қолданысқа енгізіледі) бұйрығымен.

ЗҚАИ-ның ескертпесі!

Қолданысқа енгізілу тәртібін 5-тармақтан қараңыз

"Сауда қызметін реттеу туралы" Қазақстан Республикасы Заңының 7-бабының 7-2), 7-3) тармақшаларына сәйкес БҰЙЫРАМЫН:

ЗҚАИ-ның ескертпесі!

1-тармақ жаңа редакцияда көзделген - ҚР Сауда және интеграция министрінің 31.07.2025 № 231-НҚ (01.01.2026 бастап қолданысқа енгізіледі) бұйрығымен.

1. Қоса беріліп отырған:

1) осы бұйрыққа 1-қосымшаға сәйкес Тауардың шығарылған елін, Еуразиялық экономикалық одақ тауарының немесе шетел тауарының мәртебесін айқындау, тауардың шығарылуы туралы сертификат беру және оның күшін жою жөніндегі қағидалары (бұдан әрі - Қағидалар);

2) осы бұйрыққа 2-қосымшаға сәйкес "Тұпнұсқа" нысандағы тауардың шығу тегі туралы сертификаттың бланк нысаны;

3) осы бұйрыққа 3-қосымшаға сәйкес "СТ-KZ" нысандағы тауардың шығу тегі туралы сертификаттың бланк нысаны бекітілсін.

2. Осы бұйрыққа 4-қосымшаға сәйкес Қазақстан Республикасы Инвестициялар және даму министрінің кейбір бұйрықтарының күші жойылды деп танылсын.

3. Қазақстан Республикасы Сауда және интеграция министрлігінің Техникалық реттеу және метрология комитеті:

1) осы бұйрықтың заңнамада белгіленген тәртіппен Қазақстан Республикасы Эділет министрлігінде мемлекеттік тіркелуін;

2) осы бұйрық Қазақстан Республикасының Әділет министрлігінде мемлекеттік тіркелгеннен кейін құнтізбелік он қүн ішінде бұйрықтың көшірмесін ресми жариялауға жіберуді;

3) осы бұйрықты Қазақстан Республикасы Сауда және интеграция министрлігінің интернет-ресурсында және мемлекеттік органдардың интранет-порталында орналастыруды қамтамасыз етсін.

4. Осы бұйрықтың орындалуын бақылау жетекшілік ететін Қазақстан Республикасының Сауда және интеграция вице-министріне жүктелсін.

5. Осы бұйрық, 2021 жылғы 1 қыркүйекте қолданысқа енгізілетін Қағидалардың 55, 66, 68 және 76-тармақтарын қоспағанда, алғашқы ресми жарияланғанған күнінен кейін құнтізбелік он қүн өткен соң қолданысқа енгізіледі.

Қазақстан Республикасының
сауда және интеграция министрі

Б. Сұлтанов

"КЕЛІСІЛДІ"

Қазақстан Республикасы

Индустрія және инфрақұрылымдық

даму министрлігі

"КЕЛІСІЛДІ"

Қазақстан Республикасы

Қаржы министрлігі

"КЕЛІСІЛДІ"

Қазақстан Республикасы

Ұлттық экономика министрлігі

Қазақстан Республикасының
сауда және интеграция
министрінің 2021 жылғы 13
шілдедегі № 454-НҚ бұйрығына
1-қосымша

ЗҚАИ-ның ескертпесі!

Қағидалар жаңа редакцияда көзделген - ҚР Сауда және интеграция министрінің 31.07.2025 № 231-НҚ (01.01.2026 бастап қолданысқа енгізіледі) бұйрығымен.

Тауардың шығарылған елін айқындау, Еуразиялық экономикалық одақ тауарының немесе шетел тауарының мәртебесі, тауардың шығарылуы туралы сертификат беру және оның құшін жою жөніндегі қағидалары 1-тaraу. Жалпы ережелер

1. Осы Тауардың шығарылған елін, Еуразиялық экономикалық одақ тауарының немесе шетел тауарының мәртебесін айқындау, тауардың шығарылуы туралы сертификат беру және оның құшін жою жөніндегі қағидалар (бұдан әрі – Қағидалар) "Сауда қызметін реттеу туралы" Қазақстан Республикасы Заңының 7-бабы 7-2), 7-3) тармақшасына сәйкес әзірленді және тауардың шығарылған елін, Еуразиялық

экономикалық одақ тауарының немесе шетел тауарының мәртебесін айқындау, тауардың шығарылуы туралы сертификат беру және оның күшін жою тәртібін анықтайды.

2. Осы Қағидалар:

- 1) сауда қызметін реттеу саласындағы уәкілетті орган (бұдан әрі – уәкілетті орган);
- 2) тауардың шығу тегі туралы сертификатты беруге уәкілетті ұйымға;
- 3) тауардың шығарылған елін, Еуразиялық экономикалық одақ тауарының немесе шетел тауарының мәртебесін айқындау жөніндегі сараптама ұйымдарына;
- 4) тауардың шығарылған елін, Еуразиялық экономикалық одақ тауарының немесе шетел тауарының мәртебесін айқындау жөніндегі сарапшы-аудиторларға;
- 5) тауардың шығу тегі туралы сертификатты алуға мүдделі жеке немесе заңды тұлғаларға, олардың филиалдары мен өкілдіктеріне қолданылады.

Ескерту. 2-тармаққа өзгеріс енгізілді - КР Сауда және интеграция министрінің м.а. 03.08.2022 № 316-НҚ (алғашқы ресми жарияланғаннан күнінен кейін күнтізбелік он күн өткен соң қолданысқа енгізіледі) бүйрығымен.

3. Осы Қағидаларда мынадай ұғымдар пайдаланылады:

1) сериялық өнімнің шығу тегі туралы сертификат – "Еуразиялық үкіметаралық кеңесінің № 5 шешіміне өзгерістер енгізу туралы және сериялық өнімнің шығу тегі туралы сертификат қолдану туралы" Еуразиялық үкіметаралық кеңестің № 2 шешімінің талаптарына сәйкес Еуразиялық экономикалық одақка (бұдан әрі – ЕАЭО) мүше мемлекеттердің аумағына шығарылатын сертификаттың қолданылу мерзімі ішінде үздіксіз өндіріс процесі аясында Қазақстан Республикасының бір өндірушісі (заңды тұлға немесе жеке кәсіпкер) шығарған тауардың шығу тегін және ЕАЭО сыртқы экономикалық қызметінің бірынғай тауар номенклатурасына сәйкес 10 таңбалы коды бар тауардың шығу тегі туралы сертификат;

2) Еуразиялық экономикалық одақтың сыртқы экономикалық қызметінің бірынғай тауар номенклатурасы (бұдан әрі – СЭК ТН) – кедендейк-тарифтік реттеу шараларын, кедендейк әкету баждарын, тыйым салулар мен шектеулерді, ішкі нарықты қорғау шараларын қолдану, кедендейк статистиканы жүргізу мақсатында тауарларды сыйыптау үшін пайдаланылатын тауарларды сипаттау және кодтау жүйесі;

3) тауарды жеткілікті дәрежеде қайта өндеу өлшемшарттары – тауарлардың шығарылған елін айқындау өлшемдерінің бірі, оған сәйкес, егер тауарды өндіруге екі немесе одан да көп ел қатысады болса, ол тауарға өзіне тән қасиеттерді беру үшін жеткілікті сонғы елеулі өндеуге/қайта өндеуге ұшыраған елден шығарылған болып саналады;

4) тауардың шығу тегі туралы сертификат - тауарды шығарған ел, Еуразиялық экономикалық одақ тауарының немесе шетелдік тауардың мәртебесі туралы куәландыратын күжат;

5) тауар шығарылған ел – тауар толық шығарылған немесе жеткілікті дәрежеде өнделген/қайта өнделген ел;

6) тауар – сатуға немесе айырбастауға арналған, айналымнан алынбаған кез келген еңбек өнімі;

7) тауарлардың шыққан елін, Еуразиялық экономикалық одақ тауарларының немесе шетелдік тауарлардың мәртебесін анықтайтын сарапшы-аудиторлар (бұдан әрі – сарапшы аудитор) – Заңның 7-бабының 15-4) тармақшасына сәйкес уәкілетті орган айқындастын тәртіппен сертификатталған жеке тұлғалар;

8) "франко-зауыт" жағдайындағы баға – өндірілген тауар экспортты кезінде төленген немесе төленуі мүмкін кез келген ішкі салықтарды қоспағанда, "франко-зауыт" жағдайында соңғы қайта өндеу жүргізілген кәсіпорында өндірушіге төленуге тиіс тауардың бағасы;

9) адвалорлық үлес - пайдаланылатын материалдар құнының пайыздық үлесі немесе жеткізілетін тауардың "франко-зауыт" бағасында тіркелген пайыздық үлеске жететін қосылған құн;

10) экспорт - өнімді Қазақстан Республикасының аумағынан әкету.

Ескерту. 3-тармаққа өзгеріс енгізілді - ҚР Сауда және интеграция министрінің м.а. 03.08.2022 № 316-НҚ (алғашқы ресми жарияланғаннан күнінен кейін құнтізбелік он құн өткен соң қолданысқа енгізіледі) бүйрығымен.

2-тaraу. Тауарлардың шығарылған елін, Еуразиялық экономикалық одақ тауарларының немесе шетел тауарларының мәртебесін айқындау жөніндегі тәртібі

1-параграф. Қазақстан Республикасынан экспортталатын, кері экспортталатын тауарлардың шығарылуын айқындау тәртібі

4. Қазақстан Республикасынан экспортталатын, кері экспортталатын тауардың шығарылған елін айқындау үшін тауардың:

1) толығымен Қазақстанда шығарылғаны;

2) тауарды жеткілікті дәрежеде қайта өндеу өлшемін ескере отырып Қазақстанда шығарылғаны;

3) шетелде шығарылғаны белгіленеді.

5. Мыналар:

1) Қазақстан Республикасының жер қойнауынан, оның аумағынан немесе оның аумақтық теңіздерінде (елдің басқа суларында) немесе оның түбінен, немесе Қазақстан Республикасының аумағындағы атмосфералық ауадан өндірілген табиғи қорлар (пайдалы қазбалар және минералды өнімдер, су, жер қорлары, атмосфералық ауа қорлары);

2) Қазақстан Республикасында өсірілген немесе жиналған өсімдік тектес өнім;

3) Қазақстан Республикасында төлдеген және (немесе) өсірілген тірі жануарлар;

- 4) Қазақстан Республикасында өсірілген жануарлардан алынған өнім;
 - 5) Қазақстан Республикасында аңшылық немесе балық аулау кәсіпшілігінің нәтижесінде алынған өнім;
 - 6) Қазақстан Республикасының кемесімен не ол жалға алған (кіргеге алған) кемемен алынған теңізде балық аулау кәсіпшілігінің өнімі мен теңіз кәсіпшілігінің басқа да өнімі;
 - 7) Қазақстан Республикасының қайта өңдеуші кемесінің бортында осы тармақтың 6 тармақшасында көрсетілген өнімнен ғана алынған өнім;
 - 8) Қазақстан Республикасының сол теңіз түбін немесе сол теңіз қойнауын игеруге арналған ерекше құқықтары бар шартымен Қазақстан Республикасының аумактық суларынан (теңізінен) тыс жерлердегі теңіз түбінен немесе теңіз қойнауынан алынған өнім;
 - 9) өндірістік немесе қайта өңдеу жөніндегі өзге де операциялар нәтижесінде алынған қалдықтар мен металл сынықтары (қайталама шикізат), және Қазақстан Республикасында жиналған және тек шикізат күйінде қайта өңдеу үшін ғана жарамды, пайдалануда болған бұйымдар;
 - 10) Қазақстан Республикасына тиесілі не ол жалға алған (кіргеге алған) ғарыш кемелерінде ашық ғарышта алынған жоғары технологиялар өнімі;
 - 11) Қазақстан Республикасында осы тармақтың 1), 2), 3), 4), 5), 6), 7), 8), 9), 10) тармақшаларында көрсетілген өнімнен ғана дайындалған;
 - 12) Қазақстан Республикасының аумағында өндірілген энергияның электр, жылу және өзге де түрлері тауарлардың толығымен Қазақстан Республикасында өндірілгенін көрсетеді.
6. Егер тауарды өндіруге екі және одан да көп ел қатысса, жеткілікті дәрежеде қайта өңдеу өлшемшарттарына жауап беретін, тауарды қайта өңдеу жөніндегі соңғы операциялар жүзеге асырылған ел тауарды шығарған ел болып саналады.
7. Қазақстан Республикасы аумағынан шығарылатын тауарларға қатысты (ратификацияланған) халықаралық тауардың шығарылған елін анықтау (шыққан елін анықтау өлшемшарттары) келісім/келісімшарт немесе шыққан елін анықтау ережелері (шығарылған елді анықтау өлшемшарттары) бар, елі (одағы) біржақты түрде белгіленген жағдайда, тауарлардың шыққан елін анықтау өлшемшарттары осындай халықаралық келісімдерге / шарттарға немесе шығарылған елді анықтау ережелеріне (шыққан елін анықтау өлшемшарттарына) сәйкес анықталады.
- Әкелу елінде (одағында) біржақты тәртіппен белгіленген қолданыстағы (ратификацияланған) халықаралық келісімдер/шарттар немесе шығу елін айқындау қағидалары (шығу елін айқындау өлшемшарттары) болмаған кезде тауардың шығу елін айқындау осы Қағидаларда 8 тармақта белгіленген шығу өлшемшарттарына сәйкес жүзеге асырылады.

Әкелу елі (одақ) біржақты тәртіппен белгілеген қолданыстағы (ратификацияланған) халықаралық келісімдердің/шарттардың талаптарын немесе шығу елін айқындау қағидаларын (шығу елін айқындау өлшемшарттарын) орындаған кезде Қазақстан Республикасының заңнамасына сәйкес тіркелген заңды тұлға, олардың филиалы мен өкілдігі немесе дара кәсіпкер ретінде тіркелген жеке тұлға (бұдан әрі – өтініш беруші) болып табылатын өтініш берушінің өтініші бойынша осы Қағидалардың 8-тармағына сәйкес "Тұпнұсқа" жалпы нысандағы тауардың шығу тегі туралы сертификат ресімделеді.

Ескерту. 7-тармақта өзгеріс енгізілді - ҚР Сауда және интеграция министрінің м.а. 03.08.2022 № 316-НҚ (алғашқы ресми жарияланғаннан күнінен кейін күнтізбелік он күн өткен соң қолданысқа енгізіледі) бүйрыймен.

8. Осы Қағидалардың 9-тармағында көрсетілген операцияларды жүзеге асыруды қоспағанда, тауарға тән қасиеттер беру үшін тауарды жеткілікті қайта өндеу Қазақстан Республикасынан экспортталатын тауарды оған Қазақстан Республикасында өндірілген тауар мәртебесін беру үшін жеткілікті қайта өндеу өлшемшарттары болып табылады.

Осы тармақта көзделген жеткілікті өндеу өлшемшарттары орындалған жағдайда, "Тұпнұсқа" нысанындағы тауардың шыққан жері туралы сертификат беріледі.

9. Мыналар:

- 1) тауарларды сақтау немесе тасымалдау кезінде олардың сақталуын қамтамасыз ету жөніндегі операциялар;
- 2) тауарларды сатуға және тасымалдауға дайындау жөніндегі операциялар (лекті бөлшектеу, жөнелтуді қалыптастыру, сұрыптау, қайта буып-түю);
- 3) жуу, тазарту, шаңды тазалау, тотық, май және басқа заттар жағу;
- 4) тоқыманы үтіктеу немесе нығызыдау (талшықтар мен иірілген жіптің кез келген түрлері, талшықтар мен иірілген жіптің кез келген түрлерінен жасалған тоқыма материалдар және олардан жасалған бұйымдар);
- 5) бояу немесе жылтырату жөніндегі операциялар;
- 6) дәнді дақылдарды және күрішті қауыздан аршу, ішінара немесе толық ағарту, қырнау және жылтырату;
- 7) қантты бояу немесе кесек кант жасау жөніндегі операциялар;
- 8) жемістердің, көкөністер мен жаңғақтардың қабығын аршу, тұқымдарын алу және оларды бөлу;
- 9) қайрау, қарапайым тарту немесе қарапайым кесу;
- 10) елек немесе елеуіш арқылы елеу, сұрыптау, жіктеу, іріктеу, талғау (оның ішінде бұйымдар жинағын жасау);
- 11) банкаларға, құтыларға, қанттарға, жәшіктерге, қораптарға құю, өлшеп салу және буып-түю жөніндегі басқа да қарапайым операциялар;
- 12) өтінім беруші өндірмеген жекелеген материалдардан, тораптардан және бөлшектерден тауарды жөніндегі, оның ішінде орындауы осындай операцияларда

орындауға арналған арнайы машиқтарды қолдануды талап етпейтін құрастыру, тойтармалау, нығыздау, желімдеу, бекіту бұйымдарымен қосу (бұрандалармен, сомындармен, бұрамалармен, бұрамашегелермен және метал бұйымдар), дәнекерлегішпен/дәнекерлеу станциясымен қолмен дәнекерлеу операциялары немесе тауарларды бөлшектер бойынша бөлшектеу;

13) алынған құрауыштардың бастапқы тауардан айтарлықтай ерекшеленуіне соқтырмайтын құрауыштарға тауарларды бөлу;

14) алынған өнімнің бастапқы құрауыштардан айтарлықтай ерекшеленуіне соқтырмайтын тауарларды (құрауыштарды) араластыру;

15) мал сою, етті бөлшектеу (сұрыптау);

16) жоғарыда көрсетілген операциялардың екі немесе одан көп санын біріктіру тауарға Қазақстан Республикасында өндірілген деген мәртебе беру үшін оны жеткілікті дәрежеде қайта өндеу өлшемшарттарына жауап бермейтін шарттар болып табылады.

Ескерту. 9-тармаққа өзгеріс енгізілді - ҚР Сауда және интеграция министрінің м.а. 03.08.2022 № 316-НҚ (алғашқы ресми жарияланғаннан күнінен кейін құнтізбелік он күн өткен соң қолданысқа енгізілді) бұйрығымен.

10. Егер адвалорлық үлес қагидасы қолданылған жағдайда, тауар өндірісінде адвалорлық үлесті есептеу:

1) импортталған тауарлар үшін – осы тауарларды түпкі өнім өндіру жүзеге асырылатын елге әкелу кезінде олардың кедендік құны бойынша немесе импортталған тауарлардың шығу тегі белгісіз болған жағдайда түпкі өнім өндіру жүзеге асырылатын елдің аумағына оларды алғаш рет сатудың құжат арқылы расталған бағасы бойынша;

2) түпкі өнім үшін – сатушы зауыттың (қойманың) тауарды тиеуге, кедендік декларациялауға және экспорт елінен тауарды әкетуге арналған шығыстарды қамтымайтын бағасы ("франко-зауыт" жағдайларындағы баға) бойынша жүргізіледі.

11. Егер өндірістік немесе көліктік жағдайлар бойынша оларды бір лекпен түсіру мүмкін болмаса, және тауарлар легі қателік немесе мекенжайын дұрыс көрсетпеу салдарынан бірнеше лекке бөлінген жағдайларда, шығарылған елін анықтау кезінде бірнеше лекпен жеткізілетін бөлшектелген немесе құрастырылмаған түрдегі тауарлар декларанттың қалауы бойынша біртұтас тауар ретінде қаралады.

Осы тармақтың ережелері мына шарттар сақталған кезде пайданылады:

1) мұндай жеткізудің себептерін көрсетіп, лек-легімен жеткізілетін бөлшектелген немесе құрастырылмаған түрдегі тауарлар туралы кеден органын алдын ала хабардар ету және СЭҚ ТН бойынша тауарлардың кодтарын, әр лекке кіретін тауарлардың құны мен шығарылған елін көрсетіп, әр лектің сипаттамасын табыс ету. Қателік немесе мекенжайын дұрыс көрсетпеу салдарынан тауар бірнеше лекке бөлінген жағдайда тауарды бөлудің қате екенін құжатпен растау қосымша табыс етіледі;

2) тауарлардың барлық легін бір елден бір келісімшарт шеңберінде бір экспорттаушының (өнім берушінің) беруі; тауарлардың барлық легін сол бір кеден арқылы әкелу және рәсімдеу;

3) тауарлардың барлық легін кедендік декларация қабылданған күннен бастап алты айдан аспайтын мерзімде беру.

12. Тауарлардың шығарылған елін айқындау кезінде оларды өндіру үшін пайдаланылатын жылу және электр энергиясының, машиналардың, жабдықтар мен аспаптардың шығу тегі есепке алынбайды.

Машиналармен, жабдықтармен, аппараттармен немесе көлік құралдарымен пайдалануға арналған құрал-саймандар, керек-жараптар, қосалқы бөлшектер мен аспаптар, егер бұл құрал-саймандар, керек-жараптар, қосалқы бөлшектер мен аспаптар жоғарыда аталған машиналармен, жабдықтармен, аппараттармен немесе көлік құралдарымен жиынтықта және әдетте, осындай құрылғылармен жеткізілетін мөлшерде әкелінсе және сатылса, сол машиналар, жабдықтар, аппараттар немесе көлік құралдары әкелінген елде шығарылған деп есептеледі.

2- параграф. Ішкі айналым үшін тауардың шығарылған елін айқындау тәртібі

13. Ішкі айналым үшін тауардың шығарылған елін айқындау үшін, тауардың:

- 1) толығымен Қазақстанда шығарылғаны;
- 2) жеткілікті дәрежеде қайта өндеу өлшемшарттарын ескере отырып, Қазақстанда шығарылғаны белгіленеді.

14. Толығымен Қазақстан Республикасында шығарылды деп саналатын тауарларды айқындау осы Қағидалардың 5-тармағына сәйкес жүргізіледі.

15. Ішкі айналымға арналған Қазақстанда шығарылған тауарды жеткілікті дәрежеде қайта өндеу өлшемшарттары:

1) тауарды қайта өндеу нәтижесінде СЭҚ ТН бойынша тауар кодының кез келген алғашқы төрт белгі деңгейінде өзгеруі;

2) осы Қағидаларға 2-қосымшада көрсетілген өндірісте үшінші елдердің тауарын пайдалану кезінде тауарға шығу тегі мәртебесін беру үшін қажетті шарттардың, өндірістік және технологиялық операциялардың тізбесіне сәйкес үшінші елдің тауарын өндірісте пайдалану кезінде тауарға шығу тегі мәртебесін беру үшін қажетті шарттарды, өндірістік және технологиялық операцияларды орындау;

3) осы Қағидалардың 18-тармағының талаптары ескеріліп тауардың бағасындағы Қазақстан Республикасының аумағында жүзеге асырылатын пайдаланылатын жергілікті материалдар құнының және (немесе) өндіруші тауарды қайта өндеуге жұмсаған шығындарының "франко-зауыт" шарттарындағы дайын өнім құнының бағасындағы пайыздық қамтылуы (бұдан әрі – тауардың елішіндегі құндылығы үлесі) "франко-зауыт" бағасы шарттарымен дайын тауар құнынан кемінде 50 пайызды құраған кезде тауар құнының өзгеруі болып табылады.

Ескерту. 15-тармаққа өзгеріс енгізілді - ҚР Сауда және интеграция министрінің м.а. 03.08.2022 № 316-НҚ (алғашқы ресми жарияланғаннан күнінен кейін құнтізбелік он күн өткен соң қолданысқа енгізіледі) бұйрығымен.

16. Тауарды жеткілікті дәрежеде қайта өндеу негізгі өлшемі тауарды қайта өндеу нәтижесінде СЭҚ ТН бойынша тауар кодының кез келген алғашқы төрт белгі деңгейінде өзгеруі болып табылады.

СЭҚ ТН бойынша тауар кодын тауарды қайта өндеу нәтижесінде болған алғашқы төрт белгінің кез келгенінің деңгейінде өзгерту өлшемшарты осы Қағидаларға 2-қосымшада белгіленген шарттардың бірі ретінде адвалорлық үлес ережесі дербес те, тауарды жеткілікті дәрежеде қайта өндеудің басқа өлшемшарттарымен үйлестіріліп те енгізілген үшінші елдердің тауарларын өндірісте пайдаланған кезде тауарға шығу тегі мәртебесін беру үшін қажетті шарттардың, өндірістік және технологиялық операциялардың тізбесіне енгізілген тауарларға қолданылмайды.

17. Еркін қоймалардан және арнайы экономикалық аймақтардан Қазақстан Республикасының қалған аумағына әкетілетін тауарды қоспағанда, үшінші елдердің тауарын өндірісте пайдалану кезінде тауарға шығу тегі мәртебесін беру үшін қажетті шарттардың, өндірістік және технологиялық операциялардың тізбесіне енгізілмеген тауар үшін және өнімді қайта өндеу кезінде осы Қағидалардың 15-тармағының 1) тармақшасында көрсетілген жеткілікті қайта өндеудің негізгі өлшемін орындауға қол жеткізілмеген жағдайда, осы Қағидалардың 15-тармағының 3) тармақшасын жеткілікті қайта өндеу өлшемшарты қолданылады.

18. Тауарды жеткілікті дәрежеде қайта өндеу өлшемшарттарына сай келмейтін шарттар осы Қағидалардың 9-тармағында белгіленген.

19. Егер адвалорлық үлес қағидасы қолданылған жағдайда, тауарды өндірудегі адвалорлық үлес есептемесі осы Қағидалардың 10, 21-тармақтарына сәйкес жүргізіледі.

Тауарды өндірудегі адвалорлық үлес есептемесі осы Қағидаларға 3-қосымшага сәйкес формула бойынша жүргізіледі.

Ескерту. 19-тармақ жаңа редакцияда - ҚР Сауда және интеграция министрінің м.а. 03.08.2022 № 316-НҚ (алғашқы ресми жарияланғаннан күнінен кейін құнтізбелік он күн өткен соң қолданысқа енгізіледі) бұйрығымен.

20. Бөлшектенген немесе құрастырылмаған түрде жеткізілетін тауарлардың шығарылған елін айқындау осы Қағидалардың 11-тармағына сәйкес жүргізіледі.

21. Ишкі айналымға тауарлардың шыққан елін анықтау және тауардың елішіндегі құндылығы үлесін есептеу ерекшеліктері осы Қағидалардың 12-тармағының талаптарын ескере отырып көзделеді.

Адвалорлық үлесті және тауардың елішіндегі құндылығы үлесін есептеу кезінде жылу және электр энергиясы "франко-зауыт" бағасы бойынша дайын өнімнің құнында ескеріледі.

Толығымен Қазақстанда шығарылған тауарға тауардың елішіндегі құндылығы үлесі жүз пайызды құрайды. Осы тауардан бөлінбейтін қаптаманың тауардың елішіндегі құндылығы үлесіне есептеу жүргізілмейді.

Егер СЭҚ ТН "Еуразиялық экономикалық одақтың сыртқы экономикалық қызметінің бірыңғай тауар номенклатурасын және Еуразиялық экономикалық одақтың Бірыңғай кедендейтік тарифін бекіту туралы, сондай-ақ Еуразиялық экономикалық комиссия кеңесінің кейбір шешімдерін өзгерту және олардың күші жойылды деп тану туралы" Еуразиялық экономикалық комиссия Кеңесінің 2021 жылғы 14 қыркүйектегі № 80 шешімімен бекітілген (бұдан әрі - тауарларды СЭҚ ТН бойынша сыныптау қағидалары) түсіндірудің бесінші негізгі қағидасына байланысты қаптама ондағы өнімдермен бірге жіктелсе, онда қаптама осы тауардың шығу тегін анықтау кезінде тауардың құрамдас бөлігі ретінде қарастырылады және тауардағы елішлік құндылықтың үлесін есептеу кезінде ескеріледі.

Тауарларды СЭҚ ТН бойынша сыныптау қағидаларына сәйкес сыныптаудың дербес объектісі ретінде айқындалатын тауар жеткілікті қайта өндеу өлшемшарттың қолдану объектісі болып табылады.

Тауарлар жиынтығының шығу тегін айқындау кезінде жеткілікті қайта өндеу өлшемін қолдану объектісі жиынтықтың құрамына кіретін әрбір жеке элементті қарайды.

Элементтер тобынан тұратын немесе бірқатар бөліктерден жиналған және СЭҚ ТН ережелеріне сәйкес бірыңғай тауар ретінде жіктелетін тауар тұстаі алғанда жеткілікті қайта өндеу өлшемшарттың қолдану объектісі ретінде қаралады.

Егер тауарлар партиясы бірдей СЭҚ ТН тауар позициясында жіктелген бірдей өнімдерден тұрса, онда жеткілікті өндеу өлшемшарттың қолдану мақсатында әр өнімді бөлек қарастыру қажет.

Элементтер тобынан тұратын немесе бірқатар бөліктерден жиналған және СЭҚ ТН бойынша тауарларды сыныптау қағидаларына сәйкес бірыңғай тауар ретінде сыныпталатын тауар, егер оның барлық құрауыштары жеткілікті қайта өндеу өлшемшарттарына сәйкес келсе, жеткілікті қайта өндеу өлшемшарттарына сәйкес келетін ретінде қаралады.

Егер осы тауар құрауыштарының бір бөлігі жеткілікті қайта өндеу өлшемшарттарына сәйкес келсе, ал бір бөлігі сәйкес келмесе, егер жеткілікті қайта өндеу өлшемшарттарын қанағаттандырмайтын құрауыштардың құны түпкілікті өнімнің "франко-зауыт" бағасының 15%-ынан аспаған жағдайда, осы тауар жеткілікті қайта өндеу өлшемшарттарына сәйкес келеді деп есептеледі.

Ескерту. 21-тармақ жаңа редакцияда - ҚР Сауда және интеграция министрінің м.а. 03.08.2022 № 316-НҚ (алғашқы ресми жарияланғаннан күнінен кейін күнтізбелік он күн өткен соң қолданысқа енгізіледі) бүйрыймен.

3-параграф. Ішкі айналым үшін тауардың шығу тегіне сараптама жүргізу тәртібі

22. Ішкі айналым үшін тауардың шығарылған елін айқындау жөніндегі сараптамаға байланысты жұмыстар шарттық негізде және осы Қағидаларға 4-қосымшаға сәйкес өтінім мен осы Қағидалардың 25-тармағында көрсетілген тізбеке сәйкес өтініш беруші ұсынған құжаттар негізінде жүргізіледі.

23. Сарапшы-аудитор осы Қағидалардың 24-тармағының талаптары сақталған жағдайда, осы Қағидалардың 25-тармағында көрсетілген тізбеке сәйкес құжаттардың толық топтамасы бар өтінім ұсынылған және тіркелген кезден бастап бес жұмыс күннен артық емес мерзімде тауар шығарылған елді айқындау жөніндегі сараптаманы жүзеге асырады.

24. Тауардың шығу тегіне сараптама:

1) осы Қағидалардың 25-тармағына сәйкес ұсынылған тауарлардың шыққан жерін растайтын құжаттарға сараптама жүргізуді;

2) қызметкерлер тізімінің өткен тоқсандағы жеке табыс салығы және әлеуметтік салық бойынша декларацияларға (200.00-нысан және оған қосымша (200.01-дан 200.05-ке дейін нысандар) немесе алдыңғы жартышқылдықтағы шағын кәсіпкерлік субъектілері үшін оңайлатылған декларацияларға (910.00-нысан), немесе бірыңғай жер салығын төлеушілерге арналған декларация (920.00-нысан) сәйкестігін тексеруді жүзеге асыруды қамтиды.

Мәліметтер сәйкес келмеген жағдайда өтініш беруші Қазақстан Республикасы Еңбек кодексінің 4-тарауына сәйкес ресімделген және қызметкерлердің тізімін нақты растайтын еңбек шарттарын ұсынады.

Егер өтініш беруші қызметті мемлекеттік тіркеуден өткен кезден бастап қызметті оңайлатылған тәртіппен жүзеге асыратын болса, қызметкерлердің тізімін нақты растау үшін "Салық және бюджетке төленетін басқа да міндетті төлемдер туралы" Қазақстан Республикасы Кодексінің 38-тарауына сәйкес соңғы үш айда жеке тұлғалардың кірістерінен міндетті төлемдердің бірін төлеу туралы құжаттар ұсынлады.

Осы тармақшаның талаптары ірі кәсіпкерлік субъектілеріне қолданылмайды;

3) тауарларды сыртқы белгілері, таңбалануы (атауы, түрі, қаптамасы, сыныбы, дайындаушы кәсіпорын) бойынша сәйкестендіру тауардың және оның өндірілген жерінің фототүсірілімін өндірістің орналасқан жеріне барып жүзеге асыру;

4) осы Қағидалардың 15-тармағындағы талаптарына сәйкес тауарларды жеткілікті қайта өндеу өлшемшартын белгілеу мақсатында тауарларды өндірудегі технологиялық процесті сараптау;

5) осы Қағидаларға 5-қосымшаға сәйкес формула бойынша тауардың елішіндегі құндылығы үлесін есептеу;

6) СЭК ТН және ҚР СК 04 "Экономикалық қызмет түрлері бойынша өнім жіктеуіші" (бұдан әрі – СЭК ӨЖ) тауарлардың жіктеуішке сәйкес келуін тексеру.

Ескерту. 24-тармаққа өзгеріс енгізілді - ҚР Сауда және интеграция министрінің м.а. 03.08.2022 № 316-НҚ (алғашқы ресми жарияланғаннан күнінен кейін құнтізбелік он күн өткен соң қолданысқа енгізіледі) бұйрығымен.

25. Тауардың шығу тегіне сараптама жүргізу үшін тауардың шығу тегіне сараптама жасауға өтінішпен бірге ішкі айналымға мынадай құжаттар ұсынылады:

1) өтінім берушінің занды мәртебесін растайтын құжаттар (занды тұлғалар үшін - занды тұлғаны мемлекеттік тіркеу (қайта тіркеу) туралы анықтама (куәлік), занды тұлғаның филиалын немесе өкілдігін мемлекеттік тіркеу туралы анықтама, занды тұлғаның филиалын немесе өкілдігін мемлекеттік тіркеу туралы ереже, жеке кәсіпкерлер үшін – жеке кәсіпкердің тіркеу құжаты) жылына 1 (бір) рет ұсынылады;

2) тауарды сатып алуды растайтын құжаттар (егер өтініш беруші мәлімделген тауарды өндіруші болып табылмаған жағдайда) – тауарды өндірушімен немесе тауарды сатып алуға арналған шарт, жүккүжаттар, шот-фактуралар;

3) "Рұқсаттар және хабарламалар туралы" Қазақстан Республикасы Заңының 1, 2 және 3-қосымшаларына сәйкес рұқсат немесе хабарлама;

4) экспортқа рұқсат беру құжаттарын қоспағанда, Қазақстан Республикасы Премьер-Министрінің орынбасары – Қазақстан Республикасы Индустрія және жаңа технологиялар министрінің 2014 жылдың 8 шілдесінен 257 бұйрығымен (нормативтік құқықтық актілерін мемлекеттік тіркеу Тізілімінде № 9665 болып тіркелген) бекітілген тауардың шығарылуын растайтын құжаттар тізбесінің (бұдан әрі – Тізбе) 1-2-тармағының 2), 3), 4), 5), 6), 7), 8), 9), 10), 11), 12), 13), 14), 15), 16), 17), 18), 19), 20), 21) и 22) тармақшаларына сәйкес тауардың Қазақстан Республикасында толық өндірілгенін растайтын құжаттар (егер тауар Қазақстан Республикасында толық өндірілген жағдайда);

5) тауарды жеткілікті қайта өндеу өлшемін анықтауға арналған құжаттар:

шикізатты жеткізуге арналған шарттар және (немесе) шот-фактуралар және (немесе) тауарды өндіруде пайдаланылатын шикізаттың және (немесе) құрауыштардың құнын растауға арналған жүккүжаттар (осы Қағидалардың 5-тармағының 11) тармақшасында көрсетілген тауарларды қоспағанда Қазақстан Республикасында толық өндірілген тауарлар үшін ұсынылмайды);

технологиялық операциялардың сипаттамасы бар құжаттама;

мәлімделген тауарды өндіруге арналған жабдықтардың тізбесі (осы Қағидалардың 5 -тармағының 11) тармақшасында көрсетілген тауарларды қоспағанда, Қазақстан Республикасында толық өндірілген тауарлар үшін, егер технологиялық операцияларда көзделген жағдайда ұсынылады);

өндірістік үй-жайға құжаттар (осы Қағидалардың 5-тармағының 11) тармақшасында көрсетілген тауарларды қоспағанда, Қазақстан Республикасында толық өндірілген тауарлар үшін, егер технологиялық операцияларда көзделген жағдайда ұсынылады);

лауазымдары және (немесе) кәсіптері көрсетілген қызметкерлердің тізімі;

тауар өндірілген нормативтік техникалық құжаттардың тізбесі (осы Қағидалардың 5-тармағының 11) тармақшасында көрсетілген тауарларды қоспағанда, Қазақстан Республикасында толық өндірілген тауарлар үшін ұсынылмайды);

пайдаланылатын шикізаттың немесе шетелде шығарылған компоненттің құнын ескере отырып, "франко-зауыт" бағасы шарттарында дайын өнімнің құнын есептеу (осы Қағидалардың 5-тармағының 11) тармақшасында көрсетілгендерді қоспағанда, Қазақстан Республикасында толық өндірілген тауарлар үшін ұсынылмайды);

6) экспортқа рұқсат беру құжаттарын қоспағанда, ішкі айналым үшін тауардың шығу тегі туралы сертификат (бұдан әрі – "СТ-KZ" нысанындағы тауардың шығу тегі туралы сертификат) және (немесе) шикізаттың, материалдардың және (немесе) құрауыштардың шығу тегін растайтын Тізбенің 1-2-тармағының 2), 3) 4), 5), 6), 7), 8), 9), 10), 11), 12), 13), 14), 15), 16), 17), 18), 19), 20), 21) және 22) тармақшаларда көрсетілген құжаттары қоса беріледі.

Жоғарыда көрсетілген құжаттар болмаған кезде шикізат, материалдар және (немесе) компоненттер шетелде шығарылған болып есептеледі.

7) қойманың мекенжайы көрсетілген қоймадағы тауардың бар-жоғы және саны туралы қойма анықтамасы немесе сериялы өндірілген тауарды шығарудың жоспарланған жылдық көлемі туралы анықтама;

8) өтініш берушінің мүдделерін білдіруге арналған сенімхат (егер өтінішті басшы бермеген болса);

9) өсімдік шаруашылығы өнімі үшін: Қазақстан Республикасының тиісті әкімшілік-аумақтық бірлігінің жергілікті атқарушы органдарының көрсетілген аумақта мәлімделген өнімді өсіру туралы растау анықтамасы;

10) өткен тоқсандығы жеке табыс салығы және әлеуметтік салық бойынша өткен тоқсандығы жеке табыс салығы және әлеуметтік салық бойынша декларация (200.00-нысан және оған қосымша (200.01-дан 200.05-ке дейін нысандар), немесе алдыңғы жартыжылдық үшін шағын кәсіпкерлік субъектілері үшін оқайлатылған декларация (910.00-нысан), немесе бірыңғай жер салығын төлеушілерге арналған декларация (920.00-нысан) және (немесе) еңбек шарттары (осы Қағидалардың 24-тармағы 2) тармақшасының екінші абзацында көзделген жағдайда), жеке тұлғалардың соңғы үш айдағы қызметкерлердің табыстарынан міндетті төлемдердің бірін төлеу туралы құжаттар (осы Қағидалардың 24-тармағы 2) тармақшасының үшінші абзацында көзделген жағдайларда).

Осы тармақшаның талаптары кәсіпкерлік субъектісінің санаты туралы анықтама ұсынған ірі кәсіпкерлік субъектілері үшін қолданылмайды.

Осы Қағидалардың мақсаттары үшін тауардың түрган жеріне шығу кезінде оның өндірісін қарау кезінде таныстыруға конструкторлық құжаттама немесе техникалық құжаттама (медициналық бұйымдар үшін) немесе рецептура немесе құрам (тамақ немесе химиялық өнімді өндіру және (немесе) дайындау үшін) ұсынылады. Осы

абзацтың талабы "Мемлекеттік құпиялар туралы" Қазақстан Республикасы Заңының 4-тарауына және "Ақпаратқа қол жеткізу туралы" Қазақстан Республикасы Заңының 5-бабына сәйкес мемлекеттік құпияларды құрайтын немесе қорғалатын құпияға жататын құжаттамаға, сондай-ақ осы Қағидалардың 5-тармағының 1), 2), 3), 4), 5), 6), 7), 8), 9), 10), 12) тармақшаларында көрсетілген толық Қазақстанда шығарылған тауарларға қолданылмайды.

Ескерту. 25-тармақ жаңа редакцияда - КР Премьер-Министрінің орынбасары - Сауда және интеграция министрінің 05.06.2023 № 200-НҚ (алғашқы ресми жарияланғанынан кейін күнтізбелік он күн өткен соң қолданысқа енгізіледі) бұйрығымен.

26. Шығарылуы ұзақ уақыт бойы жекелеген топтамалармен қайталанатын тауардың (бұдан әрі – сериялы өндірілген тауар) шығарылуына сараптама жүргізу кезінде өндірісте пайдаланылатын шикізатқа және (немесе) құрамдауыштарға тауар шығарудың мәлімделген жылдық көлеміне жүккұжаттар мен шот-фактуралар, қоймалық анықтама және тауарды суретке түсіру талап етілмейді.

Ескерту. 26-тармақ жаңа редакцияда - КР Сауда және интеграция министрінің м.а. 03.08.2022 № 316-НҚ (алғашқы ресми жарияланғаннан күнінен кейін күнтізбелік он күн өткен соң қолданысқа енгізіледі) бұйрығымен.

27. Қосымша зерттеулер жүргізу кезінде және тауарларды сыртқы белгілермен сәйкестендіру мүмкін болмаса, сарапши-аудитор:

1) өндірісте қолданылатын шикізатты, материалдарды, компоненттерді және (немесе) олардың шыққан жерін куәландыратын құжаттарды сәйкестендіруге мүмкіндік беретін құжаттарды;

2) егер тауарды зертханалық сынақтарсыз (өлшемдерсіз) сәйкестендіру мүмкін болмаса, аккредиттелген сынақ зертханалары (орталықтары) берген сынақ хаттамаларды сұратады.

Егер сұратылған құжаттар ұсынылмаса, сарапши-аудитор құжаттарды өтінім берушіге қайтарады, ал келісімшарт талаптарына сәйкес тауардың шыққан елін анықтау бойынша сараптама аяқталады.

28. Сараптама нәтижелері бойынша тауарлардың шыққан елін, Еуразиялық экономикалық одақ тауарларының немесе шетелдік тауарлардың мәртебесін анықтау үшін штатында сарапши-аудиторы бар занды тұлға, тауарлардың шығу тегіне сараптама жұмыстарын жүргізетін Еуразиялық экономикалық одақ тауарларының немесе шетелдік тауарлардың мәртебесі (бұдан әрі – сараптама ұйымы) осы Қағидаларға 6-қосымшаға сәйкес нысан бойынша ішкі айналым үшін тауардың шыққан жері туралы сараптама актісін куәландырады және береді:

- 1) толығымен Қазақстанда шығарылған;
- 2) тауарды жеткілікті дәрежеде қайта өндеу өлшемшарттарын ескере отырып, Қазақстанда шығарылған.

3) шетелде шыққан.

Құжаттар топтамасы толық ұсынылмаған жағдайда, сарапшы-аудитор өтініш берушіге құжаттарды пысықтауға қайтарады. Мұндай жағдайда тауардың шығу тегіне сараптама жүргізу мерзімі тиісті құжаттар ұсынылғанға дейін ұзартылады.

Пысықталған құжаттар пакеті мен оларға өтінімнің нақты жіберілген күні пысықталған құжаттармен өтінім берілген күн болып есептеледі. Өтініш беруші осы Қағидалардың 2-тарауында көзделген құжаттар мен мәліметтерді ұсынудан бас тартқан жағдайда, шарт талаптарына сәйкес тауар шығарылған елді айқындау сараптамасы аяқталады.

Тауар партиясына ішкі айналым үшін тауардың шығу тегі туралы сараптама актісінің қолданылу мерзімі он екі айды құрайды.

29. СЭК ТН ұқсас тауар позициясының шегінде тауарды сериялы өндіруді жүзеге асыратын өтініш берушілер үшін сериялы өндіріс тауарының шығу тегіне бір жылдан астам сараптама жүргізу кезінде сериялы өндіріс тауарының шығу тегі туралы сараптама актісінің қолданылу мерзімі он екі айды құрайды.

Тауардың сериялық өндірісін бір жылдан астам жүзеге асырғанын растау үшін бұрын сериялық өндірістің "СТ-KZ" нысанындағы тауардың шығу тегі туралы сертификатты он екі айға алған өтініш беруші осы Қағидалардың 25-тармағында көрсетілген құжаттарға қосымша сериялық өндірістің "СТ-KZ" нысанындағы тауардың шығу тегі туралы сертификаты өзі бұрын алған сертификаттар туралы мәліметтерді және "СТ-KZ" нысанындағы тауардың шығу тегі туралы сертификаттардың қолданылу кезеңінде пайдаланылған шикізатты, материалдарды және (немесе) компоненттерді (жүккүжаттар және (немесе) шот-фактуралар) сатып алу фактілерін дәлелдейтін құжаттарды ұсынады. Шикізатты, материалдарды және (немесе) компоненттерді кемінде бір сатып алу фактілерін дәлелдейтін құжаттар (жүккүжаттар және (немесе) шот-фактуралар) осы Қағидалардың 5-тармағы 1), 2), 3), 4), 5), 6), 7), 8), 9), 10), 12) тармақшаларында көрсетілген толығымен Қазақстанда шығарылған тауарларға ұсынылмайды.

Он екі ай қолданылу мерзіміне сериялы өндіріс тауарының шығу тегі туралы сараптама актісін алуға алғаш рет жүгінген өтініш беруші тіркеу куәлігін ұсынатын дәрілік заттар мен медициналық бұйымдарды өндірушілерді, және халықтың аз ұтқыр топтары үшін лифтілерді, эскалаторларды, траволаторларды, көтергіштерді қоспағанда, СЭК ТН ұқсас тауар позициясы шегінде бір жылдан астам тауар партиясына өзі бұрын алған "СТ-KZ" нысанындағы тауардың шығу тегі туралы сертификаттар туралы мәліметтерді ұсынады.

СЭК ТН ұқсас тауар позициясының шегінде тауарды сериялы өндіруді үш жылдан астам жүзеге асыратын өтініш берушілер үшін сериялы өндіріс тауарының шығу тегі туралы сараптама актісінің қолданылу мерзімі отыз алты айды құрайды.

Тауардың сериялық өндірісін үш жылдан астам жүзеге асырғанын растау үшін өтініш беруші осы Қағидалардың 25-тармағында көрсетілген құжаттарға қосымша соңғы үш жыл ішінде сериялы өндірістің "СТ-KZ" нысанындағы тауардың шығу тегі туралы сертификаттарды немесе отыз алты айға берілген сериялы өндірістің "СТ-KZ" нысанындағы тауардың шығу тегі туралы сертификатты жыл сайын алуы туралы мәліметтерді, шикізатты, материалдарды және (немесе) компоненттерді (жүккүжаттар және (немесе) шот-фактуралар) кемінде бір рет сатып алу), бұрын берілген сериялық өндірістің "СТ-KZ" нысанындағы тауардың шығу тегі туралы сертификатты ұсынатын дәрілік заттар мен медициналық бұйымдарды өндірушілерді қоспағанда, "СТ-KZ" нысанындағы шығу тегі туралы сертификаттардың қолданылу кезеңінде пайдаланылған сериялық өндіріс. Шикізатты, материалдарды және (немесе) компоненттерді кемінде бір сатып алу фактілерін дәлелдейтін құжаттар (жүккүжаттар және (немесе) шот-фактуралар) осы Қағидалардың 5-тармағы 1), 2), 3), 4), 5), 6), 7), 8), 9), 10), 12) тармақшаларында көрсетілген толығымен Қазақстанда шығарылған тауарларға ұсынылмайды.

Сериялы өндіріс тауарының шығу тегі туралы сараптама актісі Бұрын сериялы өндіріс "СТ-KZ" нысанындағы тауардың шығу тегі туралы сертификат алмаған өтініш берушіге отыз алты айға берілмейді.

Сериялы өндіріс тауарының шығу тегі туралы сараптама актісін беру кезінде күші жойылған "СТ-KZ" нысанындағы тауардың шығу тегі туралы сертификаттар жөніндегі мәліметтер қаралмайды.

Тауарды өндіру технологиясы, шикізатты (материалдарды) беруші ел, мәлімделген тауардың шығарылған еліне әсер ететін шикізат пен құрауыштардың құны өзгерген жағдайларда, өтініш беруші он жұмыс күні ішінде тауардың шығу тегі туралы жаңа сараптама актісін және "СТ-KZ" нысанындағы тауардың шығу тегі туралы сертификатты алу мақсатында осы өзгерістер туралы сараптама ұйымына хабарлайды.

Ескерту. 29-тармақ жаңа редакцияда - ҚР Сауда және интеграция министрінің м.а. 03.08.2022 № 316-НҚ (алғашқы ресми жарияланғаннан күнінен кейін күнтізбелік он күн өткен соң қолданысқа енгізіледі) бүйрекімен.

30. Уәкілетті орган бекітетін Заңның 7-бабының 15-4) тармақшасына сәйкес тауардың шығарылған елін, Еуразиялық экономикалық одақ тауарының немесе шетел тауарының мәртебесін айқындау жөніндегі сарапшы-аудиторларға қойылатын рұқсат беру талаптарына сәйкес біліктілік атtestатын алған сарапшы-аудитор сараптама жүргізеді және тауардың ішкі айналым үшін шығарылғаны туралы сараптама актісіне қол қояды.

Сарапшы-аудиторлардың тізілімі мен сараптама ұйымдарының тізбесі уәкілетті органның интернет-ресурсында орналастырылады.

Ішкі айналымға арналған тауардың шығу тегі туралы сараптама актісін алу үшін сараптама ұйымын таңдауды өтініш беруші дербес жүзеге асырады.

31. Толығымен Қазақстанда шығарылған тауарлардан (шикізаттан, материалдардан, өнімнен) шығарылған тауардың шығу тегін белгілеу кезінде тауардың шығу тегі туралы сараптама актісінде мыналарды көрсетіледі:

- 1) осы тауарды шығарудың технологиялық процесі (нормативтік құжат, технологиялық нұсқаулар);
- 2) тауарды өндіру кезінде пайдаланылған шикізатты, материалдарды және құрамдауыштарды жеткізушілер;
- 3) шикізатты, материалдар мен компоненттерді жеткізуге шот-фактуралар және (немесе) жүккүжаттар.

4-параграф. Еуразиялық экономикалық одақ тауарының немесе шетел тауарының мәртебесін айқындау тәртібі

32. Еуразиялық экономикалық одақ тауарының немесе шетел тауарының мәртебесін айқындау тәртібі Қазақстан Республикасының 2017 жылғы 13 желтоқсандағы Заңымен ратификацияланған Еуразиялық экономикалық одақтың 2017 жылғы 11 сәуірдегі Кеден кодексі туралы шартқа және Еуразиялық экономикалық комиссиясының шешімдеріне сәйкес белгіленеді.

3-тарау. Тауардың шығу тегі туралы сертификатты беру тәртібі

1-параграф. Қазақстан Республикасынан экспортталатын, кері экспортталатын тауарларға тауардың шығу тегі туралы сертификатты беру тәртібі

33. Осы Қағидалардың 35-тармағының үшінші бөлігінде көзделген жағдайды қоспағанда, осы Қағидалардың 1-қосымшасына сәйкес өтінім негізінде беру, тіркелген күннен кейінгі 3 (үш) жұмыс күнінен кешіктірілмей жүзеге асырылатын және Тізбеке сәйкес тауардың шығарылуын раставитын құжаттардың толық топтамасын ұсынатын жағдайды қоспағанда, Қазақстан Республикасынан экспортталатын, кері экспортталатын, тауардың шығу тегі туралы сертификатты беру тіркелген күннен кейінгі келесі 1 (бір) жұмыс күнінен кешіктірілмей жүзеге асырылады.

34. Тауардың шығу тегі туралы сертификат Қазақстан Республикасы үшін күшіне енген халықаралық шарттарда көзделген нысандарда беріледі.

"Тұпнұсқа" үлгідегі тауарлардың шығу тегі туралы сертификат нағыз бұйрықтың 2-қосымшасына сәйкес нысанда беріледі.

Сериялық өнімдердің шығу тегі туралы сертификат "Еуразиялық үкіметаралық кеңесінің № 5 шешіміне өзгерістер енгізу туралы және сериялық өнімнің шығу тегі туралы сертификат қолдану туралы" Еуразиялық үкіметаралық кеңестің № 2 шешімі (бұдан әрі - ЕAYK шешіміне) 2-қосымшаның талаптарына сәйкес толтырылады және ЕAYK шешіміне 1-қосымшада белгіленген тауарларға қатысты беріледі.

35. Тауардың шығу тегі туралы сертификат өтініш берушіге:

1) тауардың шығу тегі туралы сертификатты және оған қоса берілген құжаттарды алуға өтінімдерді қабылдау, сондай-ақ ішкі айналым үшін тауардың шығу тегі туралы сараптама актісін, тауардың шығу тегі туралы сертификатты ресімдеу және оның күшін жою жүзеге асырылатын сертификаттаудың электрондық жүйесі (бұдан әрі - уәкілетті ұйымның ақпараттық жүйесі) арқылы осы Қағидаларға 1-қосымшаға сәйкес электрондық нысанда Қазақстан Республикасынан экспортталатын, Қазақстан Республикасынан кері экспортталатын тауардың шығу тегі туралы сертификатты алуға өтінімі;

2) электрондық цифрлық қолтаңбамен куәландырылған, Тізбеке сәйкес құжаттардың электрондық көшірмелері негізінде беріледі;

3) өтініш берушінің мұddeлерін білдіруге сенімхаттар (егер өтінішті басшы бермеген жағдайда).

Уәкілетті ұйымның тауардың шығу тегі туралы сертификатты ресімдеу куәландыру және беру құқығы бөлінген, уәкілетті ұйымның штатындағы тұлғасы (бұдан әрі - уәкілетті тұлға) құжаттарды талдауды және олардағы мәліметтерді тексеруді жүргізеді және тауардың шығу тегі туралы сертификатты ресімдеу туралы немесе тауардың шығу тегі туралы сертификатты ресімдеуден бас тарту туралы қорытындыны еркін түрде жасайды.

Егер сериялық өнімнің тауардың шығу тегі туралы сертификат алуға өтінім беру кезінде өтініш берушіде соңғы 2 (екі) жылда сұратылған тауарға қатысты "СТ-1" немесе "СТ-КZ" нысанның сертификаты болмаған жағдайда, уәкілетті тұлға сериялы өнім шығарылған жерді тексеру үшін мәлімделген тауарлар өндірілген жерге барады.

Ескерту. 35-тармақ жаңа редакцияда - КР Сауда және интеграция министрінің м.а. 03.08.2022 № 316-НҚ (алғашқы ресми жарияланғаннан күнінен кейін күнтізбелік он күн өткен соң қолданысқа енгізіледі) бұйрығымен.

36. Осы тармақтың екінші бөлігінде көзделген жағдайларды қоспағанда, тауарды Қазақстан Республикасының аумағынан әкеткен кезде тауардың шығу тегі туралы сертификат бір жүк жөнелтушіден сол бір жүк жөнелтушіге бір немесе біrnеше көлік құралымен жүзеге асырылатын тауардың бір мезгілде жөнелтілетін әрбір легіне ресімделеді.

Сериялық өнімнің шығу тегі туралы сертификаттың жарамдылық мерзімі сертификаттың қолданылу мерзімі ішінде тасымалданатын сериялық өнімнің шектеусіз санына қолданылады. Сериялық өнімнің шығу тегі туралы сертификаты берілген өндіруші өнімнің әрбір санына ілесіп алып жүру үшін осы сертификаттың көшірмелерін өзі қуәландырады.

37. Бір келісімшарттың шеңберінде тауарды біrnеше мәрте жеткізу кезінде бір мезгілде түпнұсқасы тауардың барлық келісімшарттық легіне немесе сериялы өндіріс

тауары ресімделген және экспорттаушы бірінші жөнелтілімде ұсынатын уәкілетті адамының қорытындының көшірмесімен жөнелтілетін тауардың әрбір партиясына тауардың шығу тегі туралы сертификат беруге рұқсат етіледі.

Тауардың шығу тегі сертификатын алуға арналған өтініште өтініш беруші жөнелтілетін тауар партиясы өндіріс технологиясының және құрамдауыштарының өзгеріске ұшырамағанын, сондай-ақ осы тауардың материалдарын жеткізуін елді өз қолымен растайды.

38. Тауардың шығу тегі туралы сертификаттың қолданылу мерзімі Қазақстан Республикасы үшін қүшіне енген халықаралық шарттармен айқындалады.

"Тұпнұсқа" нысанындағы сертификаттың қолданылу мерзімі берілген күннен бастап 12 (он екі) айды құрайды.

Сериялық өнімнің шығу тегі туралы сертификаттың қолданылу мерзімі үздіксіз өндіріс процесі қалған жағдайда берілген күннен бастап 6 (алты) айды құрайды.

39. Егер онда тазартып өшірuler, түзетілген жерлері, түзетулер болса, қажетті қолдар және (немесе) мөрлер болмаса, тауардың шығу тегі туралы сертификат жарамсыз болып саналады.

Ескерту. 39-тармақ жаңа редакцияда - КР Сауда және интеграция министрінің м.а. 03.08.2022 № 316-НҚ (алғашқы ресми жарияланғаннан күнінен кейін күнтізбелік он күн өткен соң қолданысқа енгізіледі) бұйрығымен.

40. Алып тасталды - КР Сауда және интеграция министрінің м.а. 03.08.2022 № 316-НҚ (алғашқы ресми жарияланғаннан күнінен кейін күнтізбелік он күн өткен соң қолданысқа енгізіледі) бұйрығымен.

41. Алып тасталды - КР Сауда және интеграция министрінің м.а. 03.08.2022 № 316-НҚ (алғашқы ресми жарияланғаннан күнінен кейін күнтізбелік он күн өткен соң қолданысқа енгізіледі) бұйрығымен.

42. Тауардың шығу тегі туралы сертификаттардың көшірмелері және олардың негізінде берілген құжаттар тауардың шығу тегі туралы сертификатты ресімдеуді, қуәландыруды, беруді және оның қолданылуын жоюды жүзеге асыратын Қазақстан Республикасының Ұлттық Кәсіпкерлер палатасында (бұдан әрі - уәкілетті үйым) тауардың шығу тегі туралы сертификат берілген күннен бастап кемінде үш жыл сақталады.

43. 1994 жылғы 15 сәуірдегі Еркін сауда аймағын құру туралы Келісімге немесе 2009 жылғы 20 қарашадағы Тәуелсіз Мемлекеттер Достастығында Тауарлардың шығарылған елін айқындау қағидалары туралы келісімге (бұдан әрі – 1994 жылғы немесе 2009 жылғы Келісім) қатысушы мемлекеттер шеңберінде тауарлардың шетелден әкелінген тауарларды қайта өндеусіз әкету (бұдан әрі -көрі экспорт) кезінде тауар шығарылған елдің "СТ-1" нысанындағы сертификатының көшірмесі болған кезде ауыстырылатын сертификаттар беріледі.

1994 жылғы немесе 2009 жылғы Келісімге қатысуши мемлекеттердің шенберінде 1994 жылғы немесе 2009 жылғы Келісімге қатысуши мемлекеттердің аумактарында дайындалған және олардың кедендік аумактарына әкелінген тауарлардың кері экспорты кезінде, тауардың және оның орамасының сақталуын қамтамасыз ету, сондай-ақ сатуға және тасымалдауға дайындау жөніндегі операцияларды қоспағанда, "СТ-1" нысанындағы тауардың шығу тегі туралы сертификат беріледі.

Бұл ретте, сертификаттың сәйкестік бағанында мынадай жазба көрсетіледі: " Сертификат "СТ-1" нысанындағы сертификат негізінде берілген".

Сертификат тауарды шығарушы туралы (Кеңестік Социалистік Республикалар Одағының республикасы мен пошталық мекенжайы көрсетілген атауы) және тауардың дайындалған жылын растаушы құжаттар ұсынылған жағдайда беріледі.

Еуразиялық экономикалық одақ тауарларының мәртебесін растайтын құжаттар Еуразиялық экономикалық комиссия Алқасының 2017 жылғы 7 қарашадағы № 139 шешімімен айқындалады.

44. Уәкілетті ұйым ЕАҮК шешімімен (бұдан әрі – Реестр) белгіленген нысаны бойынша берілген сериялық өнімнің шығу тегі туралы сертификаттардың тізілімін қалыптастыруды қамтамасыз етеді және оның ресми интернет-ресурсында орналастыруды және күнделікті жаңартуды қамтамасыз етеді.

45. Егер сериялық өнімнің шығу тегі туралы сертификаттың қолданылу мерзімі аяқталғанға дейін, тауарды жеткілікті дәрежеде қайта өндеу өлшемшарттары сақталмайтын тиісті сериялық өнімнің өндірістік процесі өзгерсе, өндіруші 5 (бес) жұмыс күні ішінде тиісті құжаттарды қоса бере отырып осындағы өзгерістер мен олардың себептері туралы үәкілетті ұйымға хабарлайды. Өзгертілген өндіріс процесіне сәйкес шығарылған тауар партияларына қатысты сериялық өнімдердің шығу тегі туралы сертификаттың қолданылуына жол берілмейді. Уәкілетті тұлға ұсынылған құжаттарға алған күннен бастап 3 (үш) жұмыс күні ішінде талдау жүргізеді.

Егер өндіріс процесінің елеулі өзгеруіне байланысты тауарды жеткілікті дәрежеде қайта өндеу өлшемшарттары сақталмайтындығы расталса, уәкілетті ұйым сертификаттың қолданылуын өндірістік процесстің өзгермейтіндігі қалпына келтірілгенге дейін тоқтата тұру туралы шешім қабылдайды, содан кейін өндірушіге қабылданғана шешім туралы шешім қабылданған күннен кейінгі келесі 2 (екі) жұмыс күні ішінде хабарлайды және қабылданған шешім туралы ақпаратты Тізілімге енгізеді.

Өндіріс процесінің өзгермейтіндігі қалпына келтірілген жағдайда, өндіруші сериялық өнімнің шығу тегі туралы сертификатының қолданылу мерзімін қалпына келтіру мақсатында өндіріс процесінің өзгермейтіндігін қалпына келтіруді растайтын құжаттарды қоса бере отырып, уәкілетті ұйымға хабарлайды. Уәкілетті тұлға ұсынылған құжаттарды алған күннен бастап 3 (үш) жұмыс күні ішінде талдау жүргізеді

Өндірістік процестің қалпына келтірілуі расталған жағдайда, уәкілетті ұйым сериялық өнімнің шығу тегі туралы сертификаттың қолданылу мерзімін қалпына келтіру туралы шешім қабылдайды, содан кейін шешім қабылданған күннен кейінгі 2 (екі) жұмыс күні ішінде өндірушіге қабылданған шешім туралы хабарлайды және Тізілімге шешім туралы ақпарат енгізеді.

Ескерту. 45-тармаққа өзгеріс енгізілді - ҚР Сауда және интеграция министрінің м.а. 03.08.2022 № 316-НҚ (алғашқы ресми жарияланғаннан күнінен кейін құнтізбелік он қүн өткен соң қолданысқа енгізіледі) бұйрығымен.

46. Халықаралық келісім/шартқа қатысуши мемлекеттер шеңберінде тауарларды қайта экспорттау кезінде халықаралық келісімде / шартта көзделген шарттарды сактай отырып, ауыстыру күзілктері беріледі.

Халықаралық шартта/келісімде көзделген шарттар орындалмаған жағдайда немесе халықаралық келісім/келісімшарт болмаған жағдайда, өтініш берушінің өтініші бойынша тауардың шығу тегі туралы "Тұпнұсқа" жалпы ұлгідегі сертификаттар беріледі.

Ауыстыру сертификаттарын беру кезінде осы өнімнің шыққан елін өзгертуге жол берілмейді.

Тауарлардың шығарылуы туралы ауыстыру сертификаттарын беру кезінде уәкілетті ұйымға Тізбе бойынша тауардың шығу тегін раставтың құжаттар ұсынылады.

Ескерту. 46-тармақ жаңа редакцияда - ҚР Сауда және интеграция министрінің м.а. 03.08.2022 № 316-НҚ (алғашқы ресми жарияланғаннан күнінен кейін құнтізбелік он қүн өткен соң қолданысқа енгізіледі) бұйрығымен.

47. Алып тасталды - ҚР Сауда және интеграция министрінің м.а. 03.08.2022 № 316-НҚ (алғашқы ресми жарияланғаннан күнінен кейін құнтізбелік он қүн өткен соң қолданысқа енгізіледі) бұйрығымен.

48. Уәкілетті ұйым тауардың шығу тегі туралы сертификатты кейіннен, яғни (ретроспективті түрде), егер тауардың шығарылуы туралы сертификат осы тауар еркін қоймадан немесе арнайы экономикалық аймақтардан Қазақстан Республикасының қалған аумағына экспортталған немесе өткізілген кезде берілмеген жағдайда және өтініш берушінің тиісті өтінішіндегі мәліметтер осы Қағидалардың 25 немесе 35-тармақтарында көзделген құжаттардағы мәліметтерге сәйкес келетіндігін тексергеннен және тауардың нақты тиелгенін раставаннан кейін ғана, Тізбенің 6-тармағына сәйкес береді.

Қазақстан Республикасы Сауда және интеграция министрінің м.а. 2022 жылғы 1 тамыздағы № 314-НҚ. (Қазақстан Республикасының Әділет министрлігінде 2022 жылғы 2 тамызда № 28994 болып тіркелді.) Қабылданған халықаралық міндеттемелер шеңберінде өңдеуші өнеркәсіптің отандық тауарлары мен көрсетілетін қызметтерін, сондай-ақ ақпараттық-коммуникациялық көрсетілетін қызметтерді сыртқы нарықтарға ілгерілету бойынша өнеркәсіптік-инновациялық қызмет субъектілері шығындарының

бір бөлігін өтеу қағидаларын, өңдеуші өнеркәсіптің отандық тауарлары мен көрсетілетін қызметтерінің, сондай-ақ оларды сыртқы нарықтарға ілгерілету бойынша шығындары ішінара өтелетін ақпараттық-коммуникациялық көрсетілетін қызметтердің тізбесінде көзделген ерекше жағдайларда, бір келісімшарт шеңберінде жекелеген партиялармен жөнелтілген тауарларға ретроспективті түрде "Тұпнұсқа" нысанындағы тауардың шығу тегі туралы бір сертификат беруге жол беріледі. Бұл ретте, "Қызметтік белгілер үшін" деген 4-бағанда "Сертификат Қазақстан Республикасының аумағында қолдану үшін берілді" деген белгі енгізіледі.

Ескерту. 48-тармақ жаңа редакцияда - ҚР Премьер-Министрінің орынбасары - Сауда және интеграция министрінің 05.06.2023 № 200-НҚ (алғашқы ресми жарияланғанынан кейін күнтізбелік он күн өткен соң қолданысқа енгізіледі) бұйрығымен.

49. Уәкілетті ұйым өтініш берушіге бас тарту себептерін негіздей отырып, Қазақстан Республикасынан экспортталатын, кері экспортталатын тауарларға тауардың шығу тегі туралы сертификат беруден бас тартады:

- 1) Тізбеке сәйкес құжаттарды ұсынбау;
- 2) осы Қағидалардың және (немесе) қолданыстағы (ратификацияланған) халықаралық келісімдердің/шарттардың талаптарына сәйкес келмеу;
- 3) Қазақстан Республикасынан экспортталатын, кері экспортталатын тауарларға тауардың шығу тегі туралы сертификат алу үшін өтініш беруші ұсынған құжаттардың және (немесе) олардағы деректердің (мәліметтердің) анық еместігін анықтау.

Ескерту. 49-тармақ жаңа редакцияда - ҚР Сауда және интеграция министрінің м.а. 03.08.2022 № 316-НҚ (алғашқы ресми жарияланғаннан күнінен кейін күнтізбелік он күн өткен соң қолданысқа енгізіледі) бұйрығымен.

2-параграф. Ішкі айналым үшін тауардың шығу тегі туралы сертификатты беру тәртібі

50. "СТ-KZ" нысанындағы тауардың шығу тегі туралы сертификатты ресімдеу алдында уәкілетті тұлға еркін нысанда тауардың шығу тегі туралы сертификатты ресімдеу туралы немесе негізделген бас тарту қорытынды жасайды. Бұл үшін осы Қағидалардың 25 және 29-тармақтарында көрсетілген өтініш беруші ұсынған құжаттарға талдау және осы Қағидалардың талаптарын сақтау, сондай-ақ тауардың шығарылған елін айқындау түрфысынан ішкі айналымға арналған тауардың шығу тегі туралы сараптама актісіне талдау жүргізіледі.

"СТ-KZ" нысанындағы тауардың шығу тегі туралы сертификатты немесе оны беруден бас тарту туралы жазбаша дәлелді шешімді беру мерзімі өтінім уәкілетті үйымда тіркелген күннен кейінгі 3 (үш) жұмыс күнінен аспайды. Тауардың шығу тегі туралы сертификатты беруден бас тарту туралы дәлелді шешім уәкілетті органның ақпараттық жүйесі арқылы электрондық нысанда беріледі.

Мәлімделген тауар өндірісінің орналасқан жеріне баруды жүзеге асырған жағдайда "СТ-KZ" нысанындағы тауардың шығу тегі туралы сертификатты немесе оны беруден бас тарту туралы жазбаша дәлелді шешімді беру мерзімі өтінім үәкілетті ұйымда тіркелген күннен кейінгі 4 (төрт) жұмыс күнінен аспайды.

Үәкілетті тұлға тауарды сыртқы белгілері, таңбалануы (атауы, типі, орамасы, сыйныбы, дайындаушы кәсіпорын) бойынша сәйкестендіру үшін және өндірістік базаны, технологиялық жабдықты тексеру үшін мәлімделетін тауар өндірісінің орналасқан жеріне баруды мынадай жағдайларда жүзеге асырады:

- 1) шығарылуы алғаш рет жүзеге асырылатын СЭК ТН тауар кіші қосалқы позицияларына өтінім беру;
- 2) мәлімделетін тауар өндірісінің орналасқан жерінің өзгеруі;
- 3) негізгі жабдықтың тізбесін өзгерту;
- 4) технологиялық операциялардың өзгеруі кезінде.

Мәлімделген тауар өндірісінің орналасқан жеріне шыққан кезде үәкілетті тұлғаның танысуына конструкторлық құжаттама немесе техникалық құжаттама (медициналық бұйымдар үшін) немесе рецептура немесе құрам (тамақ немесе химиялық өнімді өндіру және (немесе) дайындау үшін) ұсынылады. Осы абзацтың талабы "Мемлекеттік құпиялар туралы" Қазақстан Республикасы Заңының 4-тарауына және "Ақпаратқа қол жеткізу туралы" Қазақстан Республикасы Заңының 5-бабына сәйкес қолжетімділігі шектеулі ақпаратқа сәйкес мемлекеттік құпияларды құрайтын немесе қорғалатын құпияға жататын құжаттамаға, сондай-ақ осы Қағидалардың 5-тармағы 1), 2), 3), 4), 5), 6), 7), 8), 9), 10), 12) тармақшаларда көрсетілген толығымен Қазақстанда шығарылған тауарларға қолданылмайды.

Тауарларға "СТ-KZ" нысанындағы тауардың шығу тегі туралы сертификат үәкілетті ұйыммен ресімделеді, куәландырылады және беріледі:

- 1) тауарды жеткілікті қайта өндеу өлшемшарттарына сәйкес жеткілікті қайта өндеуге ұшыраған және арнайы экономикалық аймақтардың аумағынан және еркін қоймалардан Қазақстан Республикасы аумағының қалған бөлігіне әкетілетін тауарлар;
- 2) Қазақстан Республикасының аумағында тауарды жеткілікті қайта өндеу өлшемшарттарына сәйкес өндірілген немесе жеткілікті қайта өндеуге ұшыраған және Қазақстан Республикасының аумағында өткізілетін тауарлар.

"СТ-KZ" нысанындағы тауардың шығу тегі туралы сертификат нағыз бұйрықтың З-қосымшасына сәйкес нысан бойынша беріледі.

Ескерту. 50-тармақ жаңа редакцияда - ҚР Сауда және интеграция министрінің м.а. 03.08.2022 № 316-НҚ (алғашқы ресми жарияланғаннан күннен кейін құнтізбелік он күн өткен соң қолданысқа енгізіледі) бұйрығымен.

51. Тауарды арнайы экономикалық аймақтардың аумағынан және еркін қоймалардан Қазақстан Республикасы аумағының қалған бөлігіне әкелу және (немесе) тауарды Қазақстан Республикасының аумағында өткізу кезінде "СТ-KZ" нысанындағы

тауардың шығу тегі туралы сертификат тауарды жеткізуге немесе сериялық өндіруге ресімделеді және өндірушіге немесе ол уәкілеттік берген тұлғаға беріледі.

Еркін қойма аумағында өндірлген және Қазақстан Республикасының аумағында еркін қойма иесі өткізетін тауарларға сериялық өндіріске берілген тауардың шығу тегі туралы сараптама актісінің қолданылу мерзімі ішінде "СТ-KZ" нысанындағы тауардың шығу тегі туралы бірнеше сертификатты ресімдеуге жол беріледі.

Сериялық өндіріске сараптама актісінің негізінде берілген шығу тегі туралы сертификаттардағы тауардың жалпы санын сараптама актісінде көрсетілген тауардың жылдық көлемінен асыруға болмайды.

Тауардың әр бірлігіне жазылатын және тауардың осы түрі үшін айқындалған қызмет/жарамдылық мерзімі ішінде пайдаланылатын, стандарттау жөніндегі құжатқа сәйкес құрылымы бар өзгермейтін бұйым нөмірі қамтитын жүккүжат "СТ-KZ" нысанындағы сертификаттың ажырамас бөлігі болып табылады, оны өндіруші әкелінетін тауардың әрбір партиясына ресімдейді және мемлекеттік кіріс органы сұрау салған жағдайда ғана ұсынуға жатады.

Ескерту. 51-тармаққа өзгеріс енгізілді - ҚР Сауда және интеграция министрінің м.а. 03.08.2022 № 316-НҚ (алғашқы ресми жарияланғаннан қунінен кейін құнтізбелік он қун өткен соң қолданысқа енгізіледі) бұйрығымен.

52. Сериялық өндірілген тауарлар үшін "СТ-KZ" нысанындағы тауардың шығу тегі туралы сертификат сериялық өндіріс тауарын өндіруші болып табылатын өтініш берушіге тауардың шығу тегі туралы сараптама актісінің қолданылу мерзіміне және тауардың шығу тегі туралы сараптама актісінде көрсетілген тауар көлеміне беріледі. Сериялық өндіріске "СТ-KZ" нысанындағы тауардың шығу тегі туралы сертификатта тауарды шығарудың жылдық көлемі көрсетіледі.

Өтініш беруші Қағидалардың 29-тармағы сегізінші бөлігінің талаптарын сақтамағаны анықталған жағдайда уәкілетті ұйымның аумақтық бөлімшесі осы Қағидалардың 61-тармағының 7) тармақшасына сәйкес шешім қабылдайды.

53. "СТ-KZ" нысанындағы тауардың шығу тегі туралы Сертификат ресімделеді, куәландырылады және мыналардың негізінде беріледі:

1) осы Қағидаларға 7-қосымшаға сәйкес электрондық нысанда "СТ-KZ" нысанындағы тауардың шығу тегі туралы сертификатты алуға арналған өтінімдер уәкілетті ұйымның ақпараттық жүйесі арқылы өндіріс орналасқан жердегі уәкілетті ұйымның аумақтық бөлімшесіне;

2) 51-тармақтың екінші абзацында көзделген жағдайларды қоспағанда, ішкі айналымға шығарылған тауарлардың шығу тегі туралы сараптама куәлігі, жасалған қуннен бастап бір айдан кешіктірілмей ұсынылады;

3) өтінішке қоса берілген және өтініш берушінің электрондық цифрлық қолтаңбасымен куәландырылған, осы Қағидалардың 25-тармағына сәйкес олардың электрондық көшірмелері түріндегі құжаттар;

4) өтінімге қоса тіркелген және өтініш берушінің электрондық цифрлық қолтаңбасымен куәландырылған сериялық өндіріс "СТ-KZ" нысанындағы тауардың шығу тегі туралы сертификаттардың қолданылу кезеңінде пайдаланылған шикізатты, материалдарды және (немесе) компоненттерді (жүккүжаттар және (немесе) шот-фактуралар) кемінде бір сатып алу фактілерін растайтын, осы Қағидалардың 29-тармағына сәйкес олардың электрондық көшірмелері түріндегі құжаттар (сериялық өндіріс "СТ-KZ" нысанындағы тауардың шығу тегі туралы сертификат алған жағдайда)

"СТ-KZ" нысанындағы тауардың шығу тегі туралы сертификат уәкілетті ұйымның ақпараттық жүйесі арқылы электронды түрде беріледі. Өтініш берушінің өтініші бойынша уәкілетті ұйымның мөрімен және уәкілетті тұлғаның қолымен расталған қағаз түрінде "СТ-KZ" нысанындағы тауардың шығу тегі туралы сертификат беріледі.

Егер өтініш беруші өндірісінің орналасқан жерінен уәкілетті ұйымның тиісті аумақтық бөлімшесіне дейінгі қашықтық уәкілетті ұйымның басқа аумақтық бөлімшесіне дейінгі қашықтықтан екі есе мөлшерде асып кетсе, онда өтініш берушіге уәкілетті ұйымның жақын маңдағы аумақтық бөлімшесіне өтінім және оған қоса берілген құжаттарды беруге жол беріледі.

Ескерту. 53-тармаққа өзгеріс енгізілді - ҚР Сауда және интеграция министрінің м.а. 03.08.2022 № 316-НҚ (алғашқы ресми жарияланғаннан күнінен кейін құнтізбелік он күн өткен соң қолданысқа енгізіледі) бұйрығымен.

54. "СТ-KZ" нысанындағы тауардың шығу тегі туралы сертификат осы Қағидаларға 8-қосымшага тәртіпке сәйкес толтырылады.

55. Уәкілетті ұйымның ақпараттық жүйесі арқылы:

1) өтінім және осы Қағидалардың 25 және 27-тармақтарында көзделген және өтініш берушінің ішкі айналым үшін тауардың шығу тегіне сараптама жүргізуге электрондық цифрлық қолтаңбасымен куәландырылған электрондық нысандағы құжаттардың электрондық көшірмелері;

2) ішкі айналым үшін тауардың шығу тегі туралы сараптама актісі ресімделеді және оған тауар шығарылған елді айқындау жөніндегі сарапшы-аудитордың электрондық цифрлық қолтаңбасы қойылады, ішкі айналым үшін тауардың шығу тегі туралы сараптама актісі ұсынылады.

Уәкілетті ұйым мемлекеттік бақылау жүргізу үшін Техникалық реттеу саласындағы уәкілетті органға мәліметтерге рұқсат береді.

Ескерту. 55-тармақ 01.09.2021 бастап қолданысқа енгізіледі – осы бұйрықтың 5-тармағымен.

56. Егер онда тазартып өшірулер, түзетілген жерлері болса, қажетті қолдар болмаса, тауардың шығу тегі туралы сертификат жарамсыз болып саналады.

57. "СТ-KZ" нысанындағы тауарлардың шығу тегі туралы сертификат және олардың негізінде берілген құжаттар уәкілетті үйымда сертификат берілген күннен бастап кемінде үш жыл бойы сақталады.

58. "СТ-KZ" нысанындағы тауардың тауардың шығу тегі туралы сертификаттың қолданылу мерзімі ішкі айналым үшін тауардың шығу тегі туралы сараптама актісінің қолданылу мерзіміне байланысты берілген күннен бастап он екі немесе отыз алты айды қурайды.

"СТ-KZ" нысанындағы тауарлардың шығу тегі туралы сертификат онда көрсетілген тауарлар санына қолданылады.

59. Уәкілетті үйым өтініш берушіге бас тарту себептерін негіздей отырып, "СТ-KZ" нысанындағы тауардың шығу тегі туралы сертификатты беруден бас тартады:

- 1) осы Қағидалардың 53-тармағына сәйкес құжаттарды ұсынбау;
- 2) осы Қағидалардың талаптарына сәйкес келмеуі;
- 3) шетелде шығарылған тауарға ішкі айналым үшін тауардың шығу тегі туралы сараптама актісін ұсыну;
- 4) тауардың елішлік құндылығының пайыздық үлесін дұрыс есептемеу (1 пайыздан астам);
- 5) осы Қағидалардың 25-тармағының 5) тармақшасында көрсетілген қызметкерлер тізімінде, осы Қағидалардың 25-тармағының 10) тармақшасында көрсетілген құжаттарда ұсынылған мәліметтердің болмауы;
- 6) "СТ-KZ" нысанындағы тауардың шығу тегі туралы сертификатты алу үшін өтініш беруші ұсынған құжаттардың және (немесе) олардағы деректердің (мәліметтердің) анық еместігін анықтау.

Ескерту. 59-тармақ жаңа редакцияда - ҚР Сауда және интеграция министрінің м.а. 03.08.2022 № 316-НҚ (алғашқы ресми жарияланғаннан күнінен кейін құнтізбелік он күн откен соң қолданысқа енгізіледі) бұйрығымен.

4-тaraу. Тауардың шығу тегі туралы сертификаттың қолданылуын жою тәртібі 1-параграф. Қазақстан Республикасынан экспортталатын, Қазақстан Республикасынан кері экспортталатын тауардың шығу тегі туралы сертификаттың қолданылуын жою тәртібі

60. Қазақстан Республикасынан экспортталатын, Қазақстан Республикасынан кері экспортталатын тауардың шығу тегі туралы сертификаттың күшін жою уәкілетті үйымның шешімі негізінде жүзеге асырылады:

- 1) өтініш беруші осы өзгерістерді растайтын құжаттарды қоса бере отырып, тауардың шығу тегі туралы сертификаттың бағандарында қамтылған мәліметтердің өзгергені туралы өтініш жасаған кезде;
- 2) "Техникалық реттеу туралы" Қазақстан Республикасы Заңының (бұдан әрі – техникалық реттеу туралы Заңы) 46-бабы 1-тармағының 8) тармақшасына сәйкес берілген техникалық реттеу саласындағы уәкілетті органның нұсқамасы.

Осы тармақтың 1) тармақшасының негізінде экспорттық сертификаттың күшін жою туралы шешім қабылданған жағдайда, өтініш берушінің өтініші бойынша орнына тауардың шығарылуы туралы сертификат беріледі. Бұл ретте, өтініш беруші осы өзгерістерді растайтын қажетті құжаттарды ұсынады. Орнына берілген тауардың шығу тегі туралы экспорттық сертификат берілген кезде жаңадан берілетін тауардың шығу тегі туралы сертификатта аудиоформалданған сертификаттың нөмірі мен күні көрсетіле отырып, орнына беру туралы жазба жасалады. Басқа сертификаттың орнына берілетін тауардың шығу тегі туралы сертификатқа жаңа реттік нөмір беріледі. Орнына берілген сертификаттың қолданылу мерзімі аудиоформалданған сертификаттың қолданылу мерзімінен аспайды.

Уәкілетті үйым Қазақстан Республикасынан экспортталатын, кері экспортталатын тауардың шығу тегі туралы берілген сертификаттардың тізілімінде Қазақстан Республикасынан экспортталатын, кері экспортталатын тауардың шығу тегі туралы сертификаттың күшін жою туралы ақпаратты көрсетеді.

Ескерту. 60-тармақ жаңа редакцияда - ҚР Сауда және интеграция министрінің м.а. 03.08.2022 № 316-НҚ (алғашқы ресми жарияланғаннан күнінен кейін күнтізбелік он күн өткен соң қолданысқа енгізіледі) бұйрығымен.

2-параграф. "СТ-KZ" нысанындағы тауардың шығу тегі туралы сертификаттың қолданылуын жою тәртібі

61. "СТ-KZ" нысанындағы тауарлардың шығу тегі туралы сертификаттың қолданысын аудиоформалданғаннан күнінен кейін күнтізбелік он күн өткен соң қолданысқа енгізіледі:

1) өтініш берушінің сериялық өндірістің "СТ-KZ" нысанындағы тауардың шығу тегі туралы сертификатта көрсетілген тауар өндірісінің тоқтатылуына немесе дайындаушы кәсіпорын қызметінің тоқтатылуына байланысты өтініші;

2) осы өзгерістерді растайтын құжаттарды қоса бере отырып, тауардың шығу тегі туралы сертификаттың бағандарында қамтылған мәліметтердің өзгергені туралы өтініш берушінің өтініші;

3) техникалық реттеу туралы Заңының 46-бабы 1-тармағының 8) тармақшасынағына сәйкес шығарылған техникалық реттеу саласындағы уәкілетті органның нұсқаулары;

4) "СТ-KZ" нысанындағы тауардың шығу тегі туралы сертификатты алу кезінде ұсынылатын, өтініш беруші ұсынған құжаттардың (мәліметтердің) анық еместігін анықтауға уәкілетті өзге мемлекеттік органдардың нұсқаулары (қаулылары);

5) уәкілетті үйимның осы Қағидаларда көзделген "СТ-KZ" нысанындағы тауардың шығарылған елін айқындау тәртібінің және (немесе) тауардың шығу тегі туралы сертификатты ішкі айналым үшін беру тәртібінің сақталуын тексеруі (бұдан әрі – ішкі аудит) нәтижелері;

6) "Халық денсаулығы және денсаулық сақтау жүйесі туралы" Қазақстан Республикасы Кодексінің 104-бабында және "Азаматтық қорғау туралы" Қазақстан Республикасы Заңының 48, 56, 57 және 63-баптарымен көзделген жағдайларды қоспағанда, ішкі аудит жөніндегі комиссия мүшелерінің тауар өндірілген жерге фото және бейне тіркемесі бар қарап-тексеру жүргізу үшін кедергісіз кіруден бас тартуы;

7) өтініш берушіге он жұмыс күні ішінде осы Қағидалардың 29-тармағының сегізінші бөлігінде көзделген өзгерістер туралы хабарламау.

Осы тармақтың 1), 2) тармақшаларында көрсетілген өтініш берушінің өтініштері уәкілетті ұйымның ақпараттық жүйесі арқылы ұсынылады. Өтініш берушінің осы тармақтың 1), 2) тармақшаларында көрсетілген, уәкілетті ұйым ішкі аудит жүргізу кезеңінде берген өтініштері қарауға қабылданбайды.

Осы тармақтың 3), 4), 5) тармақшалары негізінде шешім қабылдау кезінде "СТ-KZ" нысанындағы тауардың шығу тегі туралы сертификаттың өлшемшарттарға және тауар шығарылған елге әсер еткен жағдайларда, ол берілген күннен бастап күші жойылады:

1) өтінімдегі және осы Қағидалардың 25 және 29-тармақтарына сәйкес ұсынылған құжаттардағы мәліметтерде бұрмалау және (немесе) дәйексіз фактілер анықталған кезде;

2) жабдықты және (немесе) тауар шығарылған елге әсер етпейтін технологиялық процесті жетілдіру жағдайларын қоспағанда, өтініш беруші іс жүзінде пайдаланатын жабдық және (немесе) өндірістің технологиялық процесі "СТ-KZ" нысанындағы тауардың шығу тегі туралы сертификатты алу кезінде өзі мәлімдеген жабдыққа сәйкес келмеген кезде.

Қалған жағдайларда немесе негіздерде "СТ-KZ" нысанындағы тауардың шығу тегі туралы сертификаттың күшін жою туралы уәкілетті ұйым шешім қабылдаған күннен бастап күші жойылады.

"СТ-KZ" нысанындағы тауардың шығу тегі туралы сертификат өлшемшарттарға және (немесе) тауар шығарылған елге әсер еткен осы Қағидалардың талаптарының бұзушылықтары анықталған жағдайларда ішкі аудит нәтижелері бойынша жойылады.

Ішкі аудит нәтижелері бойынша өлшемшарттарға және (немесе) тауар шығарылған елге әсер етпеген осы Қағидалардың талаптарының бұзушылықтары анықталған жағдайда, уәкілетті ұйым ішкі аудит нәтижелері бойынша қалыптастырылған, анықталған бұзушылықтарды жою жөніндегі ішкі аудит жөніндегі комиссияның қорытындысын өтініш берушіге жібереді.

Ішкі аудит жөніндегі комиссияның ішкі аудит қорытындылары бойынша қалыптастырылған анықталған бұзушылықтарды жою жөніндегі қорытындысы орындалмаған жағдайда, уәкілетті ұйым "СТ-KZ" нысанындағы тауардың шығу тегі туралы сертификаттың күшін жояды.

Осы тармақтың 7) тармақшасының негізінде шешім қабылдау кезінде "СТ-KZ" нысанындағы тауардың шығу тегі туралы сертификаттың күші жойылады және осы

Қағидалардың 29-тармағына сәйкес шарттардың өзгерістері енгізілген күннен бастап жарамсыз деп танылады.

Ескерту. 61-тармақ жаңа редакцияда - ҚР Сауда және интеграция министрінің м.а. 03.08.2022 № 316-НҚ (алғашқы ресми жарияланғаннан күнінен кейін күнтізбелік он күн өткен соң қолданысқа енгізіледі) бұйрығымен.

62. Уәкілетті үйым "СТ-KZ" нысанындағы тауардың шығу тегі туралы сертификаттардың тізілімінде "СТ-KZ" нысанындағы тауардың шығу тегі туралы сертификаттың күшін жою туралы ақпаратты, оның күшін жою күні мен себебін және ол қай уақыттан бастап күшін жойды деп есептелетінін көрсетеді.

Осы Қағидалардың 61-тармағының 4), 5), 6) немесе 7) тармақшаларына сәйкес, сондай-ақ ішкі аудит нәтижелері бойынша осы Қағидалардың талаптарының бұзушылықтары анықталған жағдайда, "СТ-KZ" нысанындағы тауардың шығу тегі туралы сертификаттың қолданылуын жою туралы қабылданған шешім туралы уәкілетті үйым техникалық реттеу саласында уәкілетті органды осы шешім немесе ішкі аудит жөніндегі комиссияның анықталған бұзушылықтарды жою жөніндегі қорытындысы, оның қабылдану себептерін көрсете отырып, қабылданған күннен кейінгі үш жұмыс күні ішінде жазбаша түрде хабардар етеді.

Хабарламаға ішкі айналымға арналған тауардың шығу тегі туралы сараптама актісі және уәкілетті тұлғаның тауардың шығу тегі туралы сертификатты ресімдеу туралы қорытындысы қоса беріледі.

Ескерту. 62-тармақ жаңа редакцияда - ҚР Сауда және интеграция министрінің м.а. 03.08.2022 № 316-НҚ (алғашқы ресми жарияланғаннан күнінен кейін күнтізбелік он күн өткен соң қолданысқа енгізіледі) бұйрығымен.

63. Осы Қағидалардың 61-тармағы 2) тармақшасының негізінде "СТ-KZ" нысанындағы тауардың шығу тегі туралы сертификаттың күшін жою туралы шешім қабылданған жағдайда, өтініш берушінің өтініші бойынша орнына тауардың шығу тегі туралы сертификат беріледі. Бұл ретте, өтініш беруші осы өзгерістерді растайтын қажетті құжаттарды ұсынады. Орнына берілген "СТ-KZ" нысанындағы тауардың шығу тегі туралы сертификатты беру кезінде "СТ-KZ" нысанындағы жаңадан берілетін тауардың шығу тегі туралы сертификаттың 5-бағанына ауыстырылатын сертификаттың нөмірі мен күнін көрсете отырып, орнына беру туралы жазба жасалады. Басқа сертификаттың орнына берілетін тауардың шығу тегі туралы сертификатқа жаңа реттік нөмір беріледі. Орнына берілген сертификаттың қолданылу мерзімі ауыстырылатын сертификаттың қолданылу мерзімінен аспайды.

Ескерту. 63-тармақ жаңа редакцияда - ҚР Сауда және интеграция министрінің м.а. 03.08.2022 № 316-НҚ (алғашқы ресми жарияланғаннан күнінен кейін күнтізбелік он күн өткен соң қолданысқа енгізіледі) бұйрығымен.

64. Осы Қағидалардың 61-тармағының 3), 4), 5), 6) немесе 7) тармақшалары негізінде "СТ-KZ" нысанындағы тауарлардың шығу тегі туралы сертификаттың күшін

жою туралы шешім қабылданған жағдайда, уәкілетті ұйым мұндай шешім қабылданған күннен кейінгі бес жұмыс күні ішінде оны қабылдау себептерін көрсете отырып, өтініш берушіні жазбаша түрде хабардар етеді.

5-тарау. Тауардың шығарылуы туралы сертификаттарды берудің негізділігіне, олардағы мәліметтердің анықтығына верификацияны (тексеру) жүзеге асыру және тауар әкелетін елдің уәкілетті органдарының сұрау салулары негізінде тауар шығарылған елді айқындау өлшемшарттарын дайындаушылардың орындауы тәртібі

65. Тауарды әкелу елінің уәкілетті органы Қазақстан Республикасынан экспортталатын тауардың шығарылуы туралы сертификатты берудің түпнұсқалығына, ондағы мәліметтердің анықтығына және өндірушілердің тауарлардың шығарылған елін айқындау өлшемшарттарын орындауына қатысты негізделген күмән болған кезде, онда қамтылған мәліметтердің анықтығын және өндірушілердің тауарлардың шығарылған елін айқындау өлшемшарттарын орындауын растау туралы сұрау салумен уәкілетті органға тауардың шығарылған жері туралы сертификаттың және (немесе) олардағы мәліметтердің анықтығын растау немесе тауарлардың шығарылған жері өлшемшартының орындалуы туралы мәліметтерді және (немесе) сертификат беруге негіз болған құжаттардың көшірмелерін ұсыну туралы сұрау салады.

66. Уәкілетті ұйым верификация жүргізу үшін уәкілетті органның ақпараттық жүйесінің мәліметтеріне рұқсат береді.

Ескеरту. 66-тармақ 01.09.2021 бастап қолданысқа енгізіледі – осы бұйрықтың 5-тармағымен.

67. Верификация (тексеру) сұрау салу келіп түскен күннен бастап 3 (үш) айдан кешіктірілмей жүзеге асырылады. Оны қарау нәтижелері туралы ақпарат тауарды әкелу елінің уәкілетті органына жіберіледі.

68. Уәкілетті ұйымның ақпараттық жүйесінде көрсетілген мәліметтердің түпнұсқалығын тексеру уәкілетті ұйымға жүктеледі.

Ескерту. 68-тармақ 01.09.2021 бастап қолданысқа енгізіледі – осы бұйрықтың 5-тармағымен.

69. Тауардың шығу тегі туралы сертификаттың түпнұсқалығын немесе оның нақты шығарылған жерін анықтау мүмкін болмаған кезде тауарды әкелген елдің уәкілетті органына тиісті ақпарат жіберіледі.

Ескерту. 69-тармақ жаңа редакцияда - КР Сауда және интеграция министрінің м.а. 03.08.2022 № 316-НҚ (алғашқы ресми жарияланғаннан күннен кейін күнтізбелік он күн өткен соң қолданысқа енгізіледі) бұйрығымен.

70. Верификация (тексеру) жүргізу мақсатында тауарлардың шығу тегі туралы сертификаттардың көшірмелері, оларға қатысы бар кез келген экспорттық құжаттар өтініш берушіде кемінде үш жыл сақталады.

6-тарау. Қорытынды ережелер

71. Тауардың шығу тегі туралы сертификат қорғау дәрежесі бар бланкілерде ресімделеді: бірінші данасы – түпнұсқа, екінші және үшінші данасы - көшірме. Сертификаттың түпнұсқасы мен бір көшірмесі өтініш берушіге беріледі, ал екінші көшірмесі тауардың шығу тегі туралы сертификатты берген уәкілетті ұйымда сақталады.

Уәкілетті ұйым шығу тегі туралы сертификат бланкілерін пайдалану, сақтау және беру есебін жүргізеді.

Ресімделген сертификаттар өтініш берушіге (немесе сенімхат бойынша оның өкіліне) тауардың шығу тегі туралы берілген сертификаттарды тіркеу журналына қол қойғызып беріледі.

Тауардың шығу тегі туралы сертификаттарды өзге тұлғаларға беруге жол берілмейді.

Ескерту. 71-тармақ жаңа редакцияда - КР Сауда және интеграция министрінің м.а. 03.08.2022 № 316-НҚ (алғашқы ресми жарияланғаннан күнінен кейін құнтізбелік он күн өткен соң қолданысқа енгізіледі) бұйрығымен.

72. Тауардың шығу тегі туралы сертификат жоғалған немесе бұлінген жағдайларда өтініш беруші жазбаша нысанда тауардың шығу тегі туралы сертификатты берген уәкілетті ұйымға сертификаттың телнұсқасын беру туралы өтінішпен жүгінеді. Берілген телнұсқаның тіркеу нөмірі түпнұсқаның тіркеу нөміріне сәйкес келеді. Сертификаттың телнұсқасы түпнұсқа берілген мерзім аяқталғанға дейін қолданылады.

73. Тауардың шығу тегі туралы сертификаттың телнұсқасын немесе оны беруден бас тарту туралы жазбаша дәлелді шешімді беру мерзімі өтінім үәкілетті ұйымда тіркелген күннен кейінгі бір жұмыс күнінен аспайды.

Тауардың шығарылуы туралы сертификаттың телнұсқасын беруден бас тарту туралы дәлелді шешім үәкілетті ұйымның ақпараттық жүйесі арқылы беріледі.

74. "Түпнұсқа" ұлгідегі тауардың шығу тегі туралы күәліктің бланкі өлшемі 210x297 мм (ұзындығы бойынша ұлken жағына қарай 5 миллиметрge немесе кіші жағына 8 миллиметрge ауытқуға жол беріледі), төрт қорғау дәрежесі бар целлюлозаның механикалық қоспаларынсыз 80 грамм ақ жазу қағазында типографиялық тәсілмен дайындалады: бланк дайындалған жылдың соңғы санынан және бланкінің бес таңбалы реттік нөмірінен тұратын бланкінің төменгі оң жақ бұрышындағы 6 таңбалы сериялық нөмір, контур бойынша микротекст (типографияның атауы және), фон ашық қызғылт реңкте басылған блокперфектикалық өрнекпен (тангир), кез-келген бұрмалауды механикалық немесе химиялық жолмен көзге көрінетін етеді, контур бойымен жақтау (гильош).

"СТ-1" формасындағы тауарлардың шығу тегі туралы күәліктің нысаны 210x297 мм өлшемде (ұзындығы бойынша ұлken жағына қарай 5 миллиметрge немесе кіші жағына

8 миллиметрге ауытқуға жол беріледі), төрт қорғау дәрежесі бар целлюлозаның механикалық қоспаларынсыз, 80 грамм ақ жазу қағазында типографиялық тәсілмен дайындалады: бланк дайындалған жылдың соңғы санынан және бланктің алты таңбалы реттік нөмірінен тұратын бланкінің төменгі оң жақ бұрышындағы 7 таңбалы сериялық нөмірі, контур бойынша микротекст), фон ашық көк түспен басылған блокперфектикалық өрнекпен (тангир), кез-келген бұрмалауды механикалық немесе химиялық жолмен көзге көрінетін етеді, контур бойымен жақтау (гильош).

"СТ-2" және "СТ-3" формасындағы тауарлардың шығу тегі туралы күәліктің беттері 210x297 мм өлшемде (ұзындығы бойынша ұлken жағына қарай 5 миллиметрге немесе кіші жағына 8 миллиметрге ауытқуға жол беріледі), целлюлозаның механикалық қоспаларынсыз, 80 грамм ақ жазу қағазында баспахраналық тәсілмен дайындалады, төрт қорғау дәрежесі бар: бланк дайындалған жылдың соңғы санынан және бланктің алты таңбалы реттік нөмірінен тұратын бланкінің төменгі оң жақ бұрышындағы 7 таңбалы сериялық нөмір, контур бойынша), фон ашық сары реңкте басылған блокперфектикалық өрнекпен (тангир), кез-келген бұрмалауды механикалық немесе химиялық жолмен көзге көрінетін етеді, контур бойымен жақтау (гильош).

"А" формасындағы тауардың шығу тегі туралы күәліктің бланкі өлшемі 210x297 мм (ұзындығы бойынша ұлken жағына қарай 5 миллиметрге немесе кіші жағына 8 миллиметрге ауытқуға жол беріледі), төрт қорғау дәрежесі бар целлюлозаның механикалық қоспаларынсыз, 80 грамм ақ жазу қағазында типографиялық тәсілмен дайындалады: бланк дайындалған жылдың соңғы санынан және бланктің алты таңбалы реттік нөмірінен тұратын бланкінің төменгі оң жақ бұрышындағы 7 таңбалы сериялық нөмір, контур бойынша микротекст (тиографияның атауы және), фон ашық-жасыл түске боялған блокперфектикалық өрнекпен (тангир) кез-келген бұрмалануды механикалық немесе химиялық жолмен көзге көрінетін етеді.

"ЕАВ" формасының шығу тегі туралы күәліктің өлшемі 210x297 мм (ұзындығы бойынша ұлken жағына қарай 5 миллиметрге немесе кіші жағына 8 миллиметрге ауытқуға жол беріледі), төрт қорғау дәрежесі бар целлюлозаның механикалық қоспаларынсыз, 80 грамм ақ жазу қағазында типографиялық тәсілмен дайындалады: бланк дайындалған жылдың соңғы санынан және бланктің алты таңбалы реттік нөмірінен тұратын бланкінің төменгі оң жақ бұрышындағы 7 таңбалы сериялық нөмірі, контур бойынша микротекст), Фон ашық қызығылт реңкте басылған блокперфектикалық өрнекпен (тангир), кез келген бұрмалауды механикалық немесе химиялық жолмен көзге көрінетін етеді, контур бойымен жақтау (гильош).

"СТ-KZ" формасындағы тауарлардың шығу тегі туралы күәліктің бланкі 210x297 мм өлшемде (ұзындығы бойынша ұлken жағына қарай 5 миллиметрге немесе кіші жағына 8 миллиметрге ауытқуға жол беріледі), төрт қорғау дәрежесі бар целлюлозаның механикалық қоспаларынсыз, 80 грамм ақ жазу қағазында баспахраналық тәсілмен дайындалады: бланк дайындалған жылдың екі соңғы санынан және бланкінің бес

таңбалы реттік нөмірінен тұратын бланкінің төменгі оң жақ бұрышындағы 7 таңбалы сериялық нөмір, контур бойынша микротекст (тиографияның атауы және), фон ашық көк түспен басылған блокперфектикалық өрнекпен (тангир), кез-келген бұрмалауды механикалық немесе химиялық жолмен көзге көрінетін етеді, контур бойымен жақтау (гильош).

Ескерту. 74-тармаққа өзгеріс енгізілді - ҚР Сауда және интеграция министрінің м.а. 03.08.2022 № 316-НҚ (алғашқы ресми жарияланғаннан күнінен кейін күнтізбелік он күн өткен соң қолданысқа енгізілді) бұйрығымен.

75. Еуразиялық экономикалық комиссия Кеңесінің № 105 (бұдан әрі – Кеңес шешімі) шешімімен бекітілген мемлекеттік (муниципалдық) сатып алу мақсаттары үшін тауарлардың жекелеген тұрлерінің шығарылған елін айқындау Қағидаларына № 2 қосымшада көзделген сараптама актісін сараптама ұйымдары, осы Қағидалардың 39, 40, 41, 42, 43 және 46-тармақтарына сәйкес, Кеңес шешімінің талаптарын ескере отырып, Кеңес шешіміне № 3 қосымшада көзделген сараптама жүргізуге және сараптама актісін алуға арналған өтініш шарттық негізінде беріледі.

76. 1994 немесе 2009 жылдардағы Келісімге қатысушы мемлекеттерде мемлекеттік сатып алу процедураларын жүргізу мақсатында "СТ-1" формасындағы тауарлардың шыққан жері туралы сертификат шығарылған елді анықтау ережелерінде белгіленген нысанда толтырылады. 1994 немесе 2009 жылдардағы Келісімнің ажырамас бөлігі болып табылатын және келесі ерекшеліктерді ескере отырып, тауарлардың шыққан елін анықтау ережелерінде көзделген тауарлардың шығарылған елін анықтау өлшемшарттарына сәйкес тауарлар:

1) 1-бағанда "Жұқ жөнелтуші/экспорттаушы (аты-жөні және мекенжайы)" өтініш беруші – мемлекеттік сатып алу процедурасының қатысушысы туралы ақпарат көрсетіледі (аты-жөні (тегі, аты, әкесінің аты (бар болса) – жеке кәсіпкер үшін), орналасқан жері (тұрғылықты жері);

2) 2-бағанда "Жұқ алушы/импортер (атауы мен мекенжайы)" келесі жазба енгізіледі : "Сұраныс бойынша ұсыну үшін";

3) 3-баған "Көлік құралдары және жүру маршруттары (қаншалықты белгілі)" толтырылмайды;

4) 5-бағанда "Қызмет белгілері үшін" келесі жазба енгізіледі: "Мемлекеттік (муниципалдық) сатып алу рәсімдеріне қатысу мақсатында";

5) 7-баған "Орындар саны және қаптама түрі" толтырылмайды;

6) 10-баған " Тауарлар саны" толтырылмайды;

7) 11-баған "Шот-фактураның нөмірі мен күні" толтырылмайды.

Мемлекеттік сатып алу рәсімдерін жүргізу мақсаттары үшін "СТ-1" нысанындағы тауарлардың шығу тегі туралы сертификат өтініш берушіде тауарды экспорттау

мақсаттары үшін "СТ-1" нысанындағы сертификат немесе соңғы 2 (екі) жыл ішінде берілген сұратылып отырған тауарға қатысты "СТ-KZ" нысанындағы тауардың шығу тегі туралы сертификат болған жағдайда беріледі.

Мемлекеттік сатып алу процедураларын жүргізу мақсатында "СТ-1" формасындағы тауарлардың шығу тегіне сертификат беру үшін Тізбенің 1-1-тармағында көзделген құжаттар талап етілмейді.

"СТ-1" нысанындағы тауардың шығу тегі туралы сертификат беру үшін Мемлекеттік сатып алу рәсімдерін жүргізу мақсаттары үшін Тізбенің 1-1-тармағында көзделген құжаттар талап етілмейді.

Ескерту. 76-тармақ жаңа редакцияда - ҚР Сауда және интеграция министрінің м.а. 03.08.2022 № 316-НҚ (алғашқы ресми жарияланғаннан күнінен кейін күнтізбелік он күн өткен соң қолданысқа енгізіледі) бұйрығымен.

77. "Тұпнұсқа" нысанындағы тауардың шығу тегі туралы сертификат осы Қағидаларға 9-қосымшада жазылған тәртіпке сәйкес толтырылады.

Ескерту. Қағида 77-тармақпен толықтырылды - ҚР Сауда және интеграция министрінің м.а. 03.08.2022 № 316-НҚ (алғашқы ресми жарияланғаннан күнінен кейін күнтізбелік он күн өткен соң қолданысқа енгізіледі) бұйрығымен.

Тауардың шығарылған елін,
Еуразиялық экономикалық одақ
тауарының немесе шетел
тауарының мәртебесін
айқындау, тауардың шығарылуы
туралы сертификат беру және
оның күшін жою, тауардың
шығарылған елін айқындау
жөніндегі сертификаттың
нысанын белгілеу жөніндегі
қағидаларға 1-қосымша

Нысан

Қазақстан Республикасынан экспортталатын, Қазақстан Республикасынан кері экспортталатын тауардың шығу тегі туралы сертификатты алуға арналған өтінім
20 __ жылғы " " № ____ өтінім

Ескерту. 1-қосымша жаңа редакцияда - ҚР Сауда және интеграция министрінің м.а. 03.08.2022 № 316-НҚ (алғашқы ресми жарияланғаннан күнінен кейін күнтізбелік он күн өткен соң қолданысқа енгізіледі) бұйрығымен.

Тауардың шығу тегі туралы _____ нысандағы сертификатты
_____ тілінде және мынадай деректемелерді беруді сұраймыз:

1. Тауарды жөнелтуші, оның мекенжайы, телефоны, электрондық мекенжайы

2*. Тауарды алушы, оның мекенжайы, елі

3*. Тауарды өндіруші, оның мекенжайы, елі

4*. Сыртқы сауда келісімшарты (шарт), оның күні

5*. Инвойс (шот-фактура), №, күні

6. Тауар туралы мәлімет:

Тауардың нақты атауы	Тауарлардың саны *	Өлшем бірлігі *	Брутто нетто салмағы, кг *	Тауар орнының саны *	Каптама түрі *	СЭҚ ТН коды
----------------------	--------------------	-----------------	----------------------------	----------------------	----------------	-------------

7*. Жөнелту станциясы (пункті)

8*. Межелі станция (пункт)

9*. Көлік түрі мен саны

10. Экспортқа және/немесе лицензияға рұқсат

11*. Мәміленің сипаты: сату, айырбастау,
консигнация

12*. _тінім берген кездегі Қазақстан Республикасы Ұлттық банкінің бағамы
бойынша
тауарлардың теңгедегі құны

13. Есеп айырысу шоты, банк бөлімшесі

14. Жеке тұлғалар үшін – жеке сәйкестендіру нөмірі,
занды тұлғалар үшін – бизнес сәйкестендіру нөмірі

15. Басшының тегі, аты, әкесінің аты (болған жағдайда), телефоны

Осы өтініште көрсетілген мәліметтердің және ұсынылған құжаттардың дұрыстыры
үшін Қазақстан Республикасының Әкімшілік құқық бұзушылық туралы кодексінің 417-
бабына сәйкес жауп береміз.

"Еуразиялық үкіметаралық кеңестің 2016 жылғы 12 тамыздағы № 5 шешіміне
өзгерістер енгізу туралы және сериялық өндірістің шығу сертификатын қолдану туралы
" Еуразиялық үкіметаралық кеңестің 2020 жылғы 10 сәуірдегі № 2 шешімінің

талаптарына сәйкес сериялы өнімнің шығу тегі туралы сертификаттың барлық әрекет ету кезеңінде өндіріс процесінің өзгермейтіндігін сақтауға кепілдік беремін.

Отініш берушінің қолы

Ескерту:

* Сериялық өнімдердің шығу тегі туралы сертификат алуға немесе мемлекеттік сатып алуға қатысу мақсатында өтінім берген жағдайда толтырылмайды.

** Сериялық өнімдердің шығу тегі туралы сертификат алуға өтініш берген жағдайда көрсетіледі.

Тауардың шығарылған елін,
Еуразиялық экономикалық одақ
тауарының немесе шетел
тауарының мәртебесін
айқындау, тауардың шығарылуы
туралы сертификат беру және
оның күшін жою, тауардың
шығарылған елін айқындау
жөніндегі сертификаттың
нысанын белгілеу жөніндегі
қағидаларға
2-қосымша

Өндірісте үшінші елдердің тауарын пайдалану кезінде тауарға шығу тегі мәртебесін беру үшін қажетті шарттардың, өндірістік және технологиялық операциялардың тізбесі

Ескерту. 2-қосымшаға өзгерістер енгізілді - ҚР Сауда және интеграция министрінің м.а. 03.08.2022 № 316-НҚ (алғашқы ресми жарияланғаннан күнінен кейін күнтізбелік он күн өткен соң қолданысқа енгізіледі); 05.06.2023 № 200-НҚ (алғашқы ресми жарияланғаннан кейін күнтізбелік он күн өткен соң қолданысқа енгізіледі); 25.12.2024 № 420-НҚ (алғашқы ресми жарияланған күнінен кейін күнтізбелік он күн өткен соң қолданысқа енгізіледі) бұйрықтарымен.

КО СЭК ТН коды	Тауардың атаяуы	Өндірісте үшінші елдердің тауарын пайдалану кезінде тауарға шығу тегі мәртебесін беру үшін қажетті шарттар, өндірістік және технологиялық операциялар
1	2	3
0201	Ірі қара малдың еті, жас немесе тоңазытылған	0202 позициясындағы ірі қара малдың мұздатылған етінен басқа, кез келген позициялардың материалдарынан дайындау
0202	Ірі қара малдың еті, мұздатылған	0201 позициясындағы жас немесе тоңазытылған ірі қара малдың етінен басқа, кез келген позициялардың материалдарынан дайындау
	Ірі қара малдың, шошқаның, койдың, ешкінің, жылқының,	

0206	есектің, қашырдың немесе лошактың тағамдық қосалқы өнімдері, жас, тоңазытылған немесе мұздатылған	0201-0205 позицияларындағы сүйек қанқаларынан басқа, кез келген позициялардың материалдарынан дайындау
0207	0105 тауар позициясында көрсетілген үй құсының еті және тағамдық қосалқы өнімдері, жас, тоңазытылған немесе мұздатылған	Қайта өңдеу технологиясына сәйкес мамандандырылған өндіріс жағдайында кез келген позициялардың материалдарынан дайындау
0210	Тұздалған, тұзды судағы, кептірілген немесе ысталған ет және тағамдық қосымша ет өнімдері; еттен немесе қосымша ет өнімдерінен жасалған майда және ірі тартылған тағамдық ұн	0201-0206 және 0208 позицияларындағы еттен және тағамдық қосымша ет өнімдерінен немесе 0207 позициясындағы құстардың бауырынан басқа, кез келген позициялардың материалдарынан дайындау
0402	Қоюлатылған немесе қант немесе басқа да тәттілендіретін заттар қосылған сүт және кілегей	Кез келген позициялардың материалдарынан дайындау. Алайда дайын өнімдікіндегі позицияда пайдаланылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 40 %-ынан аспауға туіс
0408	Құстардың қабықсыз жұмыртқалары мен сары уыздары, жас, кептірілген, буга немесе қайнаған суга пісрілген, пішінделген, мұздатылған немесе қант немесе басқа да тәттілендіретін заттар қосылған немесе қосылмаған басқа да тәсілмен консервіленген	0407 позициясындағы құстардың жұмыртқаларын қоспағанда, кез келген позициялардың материалдарынан дайындау
0506	Өңделмеген, майсыздандырылған, бастапқы өңдеуге ұшыраған (пішінделмеген), қышқылмен өңделген немесе дежелатинсіздендірілген сүйектер мен мүйіз өзегі; осы өнімдердің ұнтақтары және қалдықтары	Дайындау, ол кезде 02-топтың материалдары пайдаланылады
0710 40 000 0	Қант жүгерісі (шикі немесе суга немесе буга пісрілген), мұздатылған	Жаңа піскен немесе тоңазытылған қант жүгерісінен дайындау
0711 90 300 0	Қысқа мерзімге сақтау үшін консервіленген, бірақ мұндай түрде тікелей тамаққа пайдалану үшін жарамсыз қант жүгерісі	Жаңа піскен немесе тоңазытылған қант жүгерісінен дайындау
0901	Куырылған немесе куырылмаған, кофеинмен немесе кофеинсіз кофе ; кофе қауызы және кофе дәнінің қабықтары; кез келген үлесте кофесі бар кофені алмастырыштар	Рецептура жасау және куыру жөніндегі технологиялық операциялардың орындалу шартымен кез келген позициялардың материалдарынан дайындау

		Рецептура мен аралас қоспаны жасау жөніндегі технологиялық операциялардың орындалу шарттарымен 0902 позициясындағы материалдардан дайындау, алайда, барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 50 %-ынан аспауға тиіс
0902	Дәмдік-хош иісті қоспалары бар немесе оларсыз шай	
1106 10 000 0	0713 тауар позициясындағы кептірілген бұршақ көкөністерінен жасалған майда және ірі тартылған ұн және ұнтақ	Барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 50 %-ынан аспайтын, кез келген позициялардағы материалдардан дайындау
1301	Табиги тазартылмаған малшайыр; табиғи камедтер, шайырлар, гуммишайырлар мен сығындылары (мысалы, бальзамдар)	1301 позициясындағы пайдаланылатын материалдарының құны түпкілікті өнім бағасының 50%-ынан аспауға тиіс, кез келген позициялардағы материалдардан дайындау
1501	Шошқаның тоқ майы (қорытылған шошқа майын қоса алғанда) және 0209 немесе 1503 тауар позицияларының тоқ майларынан басқа үй құсының тоқ майы	0203, 0206 немесе 0207, немесе 0506 позицияларындағы материалдарды қоспағанда, кез келген позициядағы материалдардан дайындау; 0203 немесе 0206 позициялардағы еттен немесе шошқаның қосымша өнімдерінен немесе 0207 позициясындағы еттен не құстардың қосымша өнімдерінен дайындау
1502	1503 тауар позициясындағы тоқ майынан басқа ірі қара малдың, қойдың немесе ешкінің тоқ майы	0201, 0202, 0204 немесе 0206, немесе 0506 позицияларындағы материалдарды қоспағанда, кез келген позицияның материалдарынан дайындау
1504-1506 000 00 0	Тазартылмаған немесе тазартылған, бірақ химиялық құрамы өзгермеген балықтың немесе теңіз сүт қоректілерінің тоқ майлары, майлары және олардың фракциялары, тазартылмаған немесе тазартылған, бірақ химиялық құрамы өзгермеген жануарлардан алынатын өзге де майлар мен майлар және олардың фракциялары	Мынадай технологиялық операцияларды орындау шарттары кезінде кез келген позициялардың материалдарынан дайындау: корыту; булау; тазалау
	Тазартылмаған немесе тазартылған, бірақ химиялық құрамы өзгермеген соя майы және	

1507-1515	оның фракциялары – тазартылмаған немесе тазартылған, бірақ химиялық құрамы өзгермеген өсімдік немесе микробиологиялық текстес өзге де үшпайтын майлар мен майлар (жоқоба майын қоса алғанда) және олардың фракциялары	Тұндыру, сұзгіден өткізу; үйреткілеу; ыстық сумен немесе бумен өндеу; сілтімен бейтараптандыру; вакуумның астында күшті бумен өндеу арқылы механикалық тазалау
1602	Еттен, қосымша ет өнімдерінен жасалған дайын немесе консервіленген өнімдер немесе өзгеде қандар	Мүшелеу, бұзу, бөлшектеу, кесу, араластыру, оның ішінде үй құсының етін механикалық бұзу, етті хош иісті азы дәмдермен (дәмдеуіштер) және/немесе өсімдік ақуыздарымен және/немесе тұзбен, тұздықпен піспектеу әдісі бойынша операцияларды сүйегінен ажыратылмаған етті бөлшектеп мүшелеу операцияларын, сондай-ақ үй құсының етін механикалық бұзу бойынша дайындау жөніндегі операцияларды орындау кезінде 02-топтың материалдарынан дайындау
1701	Қатты күйдегі құрақ қантты немесе қызылша қантты және химиялық таза сахароза	Клерлеу (құрақ қантты үшін), сатурация, сульфитация, сұзу жөніндегі және кейінгі (құрақ қантты және қызылша қантты үшін) технологиялық операцияларды орындау шарттарымен кез келген позициядағы материалдарды дайындау
1702 50 000 0 1702 90 100 0	Химиялық таза фруктоза; Химиялық таза мальтоза	Кез келген позициялардың материалдарынан, оның ішінде 1702 позициясындағы басқа да материалдарынан дайындау
1806	Шоколад және құрамында какао бар өзге де дайын тамақ өнімдері	Кез келген позициялардың материалдарынан дайындау. Алайда дайын өнімдікіндей позицияның пайдаланылатын материалдарының құны түпкілікті өнім бағасының 50%-ынан аспауға тиіс
1806 907000	Құрамында какао бар және өндіріс үшін немесе сусындарды дайындауга арналған дайын өнімдері	Технологиялық операциялар: мамандандырылған технологиялық жабдықта шикізатты бумадан шығару, өлшеу, араластыру, кептіру, алғашқы буып-түю орындалған жағдайда, кез келген позициялардағы материалдардан дайындау. Алайда сол позициядағы пайдаланылатын

		материалдарының құны түпкілікті өнім бағасының 50%-ынан аспауға тиіс
1905	Нан, ұннан жасалған кондитерлік бұйымдар, тәтті тоқаштар, печенье және құрамында какаосы бар немесе жоқ өзге де нан-тоқаш және ұннан жасалған кондитерлік бұйымдар; вафли пластиналары, фармацевтикалық мақсаттарда пайдалану үшін жарамды бос капсулалар, мөрлеуге арналған вафлилі орауыштар, күріш қағазы және үқсас өнімдер	Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 50%-ынан аспауға тиіс
2009	Аштылмаған және құрамында спирт қоспалары жоқ, қант немесе басқа да тәттілендіретін заттар қосылған немесе қосылмаған жеміс шырындары немесе жаңғак (жұзім аштықсын және кокос сүйін қоса алғанда) және көкөніс шырындары	Кез келген позициялардың материалдарынан дайындау. Алайда дайын өнімдікіндегі позицияның пайдаланылатын материалдарының құны түпкілікті өнім бағасының 50%-ынан аспауға тиіс
2101 12	Кез келген позициялардағы кофеңің негізіндегі дайын өнімдер	Кез келген позициялардың материалдарынан дайындау. Алайда дайын өнімдікіндегі позицияның пайдаланылатын материалдарының құны түпкілікті өнім бағасының 50%-ынан аспауға тиіс
2101 129201	Осы сығындылар, эссенциялар немесе концентраттар негізіндегі немесе кофе негізіндегі сығындылар, эссенциялар және кофе концентраттары және дайын өнімдер: бастапқы орамадағы таза массасы 3 кг аспайтын	Технологиялық операциялар: мамандандырылған технологиялық жабдықта шикізатты ыдыстан шығару, өлшеу, арапастыру, кептіру, алғашқы буып-тую орындалған жағдайда, кез келген позициялардағы материалдардан дайындау. Алайда сол позициядағы пайдаланылатын материалдарының құны түпкілікті өнім бағасының 50%-ынан аспауға тиіс
2101 209200	Шайдың немесе матенің, немесе парагвай шайының сығындылары, эссенциялары немесе концентраттары негізіндегі дайын өнімдер	Технологиялық операциялар: мамандандырылған технологиялық жабдықта шикізатты реставрациялау, өлшеу, арапастыру, кептіру, алғашқы каптау орындалған жағдайда, кез келген позициялардағы материалдардан дайындау. Алайда сол позициядағы пайдаланылатын

			материалдарының құны түпкілікті өнім бағасының 50%-ынан аспауға тиіс
2101 30 910 0 (2101 30 110 0-ден басқа)	Сығындылар, эссенциялар және қуырлыған цикорий концентраттары 2518		Негізгі технологиялық операцияларды орындау шартымен дайындау, ұсату, сығындылау немесе концентрациялау
2103 30 900 0	Дайын қыша		Қыша ұнтағынан дайындау. Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 50%-ынан аспауға тиіс
2106	Басқа жерде аталмаған немесе енгізілмеген тамақ өнімдері		Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 50%-ынан аспауға тиіс
2106 90 200 0	Сусындар өндірісінде пайдаланылатын хош иісті заттар негізіндегі өнімдерден басқа, құрамдас спирттік жартылай фабрикаттар		Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 50%-ынан аспауға тиіс
2201-ден	Сулар, қант немесе басқа да тәттілендіретін немесе хош иісті заттар қосылмаған табиғи немесе жасанды минералды, газдалған суларды қоса алғанда		Суды тазарту; суды заарсыздандыру; суды газдау (газдалған су үшін); құю
2204	Күшейтілгенді қоса алғанда, табиғи жүзім шараптары, 2009 тауар позициясында көрсетілгеннен басқа сығынды жүзім шырыны		Араластыру, сүзгіден өткізу жөніндегі технологиялық операцияларды және басқа кейінгі операцияларды орындау шартымен кез келген позициялардың материалдарынан дайындау. Алайда, 2204 позициясындағы пайдаланылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 50% ынан аспауға тиіс
2205	Вермуттар және өсімдік немесе хош иісті сығындылар қосылған өзге де табиғи жүзім шараптары		Араластыру, сүзгіден өткізу жөнінде технологиялық операцияларды және басқа кейінгі операцияларды орындау шартында кез келген позициялардың материалдарынан дайындау. Алайда, сол позицияның пайдаланылатын материалдарының құны түпкілікті өнім бағасының 50%-ынан аспауға тиіс
	Өзге де аштылған сусындар (мысалы, сидр, алмұрт сидрі, бал сусыны, сакә); басқа жерде	(Араластыру, сүзгіден өткізу жөніндегі технологиялық

2206 00	аталмаған немесе қосылмаған аштылған сусындардан жасалған қоспалар мен аштылған сусындардың және алкогольсіз сусындардың қоспалары	операцияларды және басқа кейінгі операцияларды орындау шарты кезінде кез келген позициялардың материалдарынан дайындау
2208	Кұрамында мөлшері 80 %-дан кем спирт концентрациясы бар денатуратталмаған этил спирті; спирт тұнбалары, ликерлер және өзге де спиртті сусындар	Араластыру, сүзгіден өткізу жөніндегі технологиялық операцияларды басқа кейінгі операцияларды орындаушартыкезінде кез позициялардың материалдарынан дайындау. Алайда, сол позицияның пайдаланылатын материалдарының құны түпкілікті өнім бағасының 50%-ынан аспауға тиіс
2309	Жануарларды коректендіру үшін пайдаланылатын өнімдер	Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 50%-ынан аспауға тиіс
2403	Өнеркәсіптік жолмен дайындалған өзге де темекі және өнеркәсіптік темекі алмастырғыштар; "біртектендірілген" немесе "қалпына келтірілген" темекі; темекіден алынған сығындылар мен эссенциялар: - құрамында кез келген ілеспе темекі алмастырғыштары бар немесе жоқ шегуге арналған темекі	Кез келген позициялардың материалдарынан дайындау. Алайда, 2403 позициясындағы пайдаланылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 50%-ынан аспауға тиіс
25-топ	Тұз; күкірт; топырақ және тас; сылақ материалдары, әктас және цемент	Өндөу/қайта өндөу технологиясына сәйкес мамандандырылған өндіріс жағдайларында кез келген позициялардагы материалдардан дайындау; қатты кристалдарды ұсату, кесу, кальцийлендеру
2504	Табиги графит	Көміртегінің құрамын байыту, шикізатты тазалау және ұсату
2515 12 000 0	Блоктарға немесе қалыңдығы 4 см-ден асатын, бірақ 25 см-ден аспайтын тік бұрышты (шаршылыны қоса алғанда) нысанды тақталарға арамен кесілген немесе өзге тәсілмен бөлінген мәрмәр, травертин	Қалыңдығы 25 см-ден асатын тас блоктарды аралау немесе басқа тәсілмен бөлу
2516	Ескерткіштерге немесе өзге де құрылыштарға арналған ірі ұсатылған немесе ұсатылмаган, арамен кесілген немесе арамен кесілмеген не блоктарға немесе тік бұрышты (шаршылыны қоса	

	алғанда) нысанды тақталарға басқа тәсілмен бөлінгенранит, порфир, базальт, құмтас және тас	Тас блоктарды аралап кесу немесе басқа тәсілмен бөлу
2518	Кальцийленген немесе кальцийленбекен, ірі ұсатылған немесе араланған долмитті қос алғанда, күйежентектелген немесе күйежентектелмеген, басқа тәсілмен блоктарға немесе тік бұрышты тақталарға (шаршы пішінде қоса алғанда) бөлінген доломит	Уату, аралау, ұсату; кальциленбекен доломит үшін – кальцилеу
2519	Табиги магний карбонаты (магнезит); балқытылған магнезия; агломерациялау алдында қосылатын құрамында басқа оксидтің шагын мөлшері бар немесе жоқ жентектелгенге дейінкүйдірілген (кесектендірілген) магнезия; қоспалары бар немесе қоспалары жоқ өзге де магний оксиді	Дайындау, ол кезде табиги магний карбонатынан (магнезит) басқа, барлық пайдаланылатын заттар өнім позициясынан ерекшелінетін позицияда жіктелуге тиіс
2524	Асбест	Асбест минералынан асбест дайындау (0-6)
2525	Слюдә, онын ішінде катпарланған; слюда қалдықтары	Ыдырату, кесу, ұсату
2707 50 100 0	Отын ретінде пайдалану үшін ASTM D 86 әдіс бойынша 250 С градусқа дейінгі температурада айдалатын 65 айн. % немесе одан астам (шығынды қоса алғанда) өзге де хош иісті көмірсутектес қоспалары	Тазарту және/немесе бір немесе бірнеше белгілі бір өндөулер жөніндегі операциялар. Өзге де операциялар, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдар өнім позициясынан ерекшелінетін позицияда жіктелуге тиіс. Алайда өнім құны түпкілікті өнім бағасының 50%-ынан аспауы шартымен дәл сол позицияның материалы пайдаланылады
2709 00	Битуминозды жыныстардан алынған шикі мұнай және шикі мұнай өнімдері	Битуминозды материалдарды пирогендік айдау және битуминозды минералдарды деструктивтік айдау жөніндегі технологиялық операциялардың орындалу шарты кезінде кез келген позициялардың материалдарынан дайындау
2710	Шикілерін қоспағанда, битуминозды жыныстардан алынған мұнай және мұнай өнімдері; басқа жерде аталмаған немесе енгізілмеген, құрамында 70 сал.% немесе одан астам битуминозды жыныстардан	Тазарту және/немесе бір немесе бірнеше белгілі бір өндөулер жөніндегі операциялар. Басқа да операциялар, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдар өнімдікіндей позициядан ерекшелінетін позицияда

	алынған мұнай немесе мұнай өнімдері бар өнімдер, оның үстінен бұл мұнай өнімдері негізгі құрама өнімдері болып табылады	жіктелуге тиіс. Алайда, бұйым дәл сол олардың құны түпкілікті өнім бағасының 50%-ынан аспауы шартымен позицияның материалдары пайдаланылады
2711	Мұнай газдары мен өзге де газ тәріздес көмірсүтектер	Тазарту және/немесе бір немесе бірнеше белгілі бір өндіреулер жөніндегі операциялар. Басқа да операциялар, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдар өнім позициясынан ерекшелінетін позицияда жіктелуге тиіс. Алайда, бұйым дәл сол олардың құны түпкілікті өнім бағасының 50%-ынан аспауы шартымен позицияның материалдары пайдаланылады
2712	Мұнай вазелині; парафин, микрокристалды мұнай балауызы, парафинді гач, озокерит, қоңыр көмірлі балауыз, шымтезек балауызы, синтез немесе басқа да процестердің нәтижесінде алынған, боялған немесе боялмаған өзге де минералды балауыздар мен ұқсас өнімдер	Тазарту және/немесе бір немесе бірнеше белгілі бір өндіреулер жөніндегі операциялар. Басқа да операциялар, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдар өнім позициясынан ерекшелінетін позицияда жіктелуге тиіс. Алайда бұйым дәл сол олардың құны түпкілікті өнім бағасының 50%-ынан аспауы шартымен позицияның материалдары пайдаланылады
2713	Битуминозды жыныстардан алынған мұнай коксы, мұнай битумы және мұнай және мұнай өнімдерінен қалған өзге де қалдықтар	Тазарту және/немесе бір немесе бірнеше белгілі бір өндіреулер жөніндегі операциялар. Басқа да операциялар, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдар өнім позициясынан ерекшелінетін позицияда жіктелуі тиіс, Алайда бұйымның позициясымен бірдей позициядағы материалдар құны түпкілікті өнім бағасының 50%-ынан аспауы шартымен пайдаланылады
2714	Табиги битум және асфальт; битуминозды тақтатастар немесе мұнайлы және битуминозды құмтастар; асфальтиттер және асфальтты жыныстар	Тазарту және/немесе бір немесе бірнеше белгілі бір өндіреулер жөніндегі операциялар. Басқа да операциялар, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдар өнім позициясынан ерекшелінетін позицияда жіктелуі тиіс. Алайда бұйымның позициясымен бірдей позициядағы материалдар құны түпкілікті өнім бағасының 50%-ынан аспауы шартымен пайдаланылады

		Табиги асфальттың, табиги битумның, мұнай битумының, минералды шайырлардың немесе минералды шайырлар күлінің негізінде жасалған битуминозды қоспалар (мысалы битумды мастикалар, жол жабындарына арналған асфальт қоспалары)	Тазарту және/немесе бір немесе бірнеше белгілі бір өндірелер жөніндегі операциялар. Басқа да операциялар, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдар өнім позициясынан ерекшелінетін позицияда жіктелуі тиіс. Алайда, бұйым дәл сол олардың құны түпкілікті өнім бағасының 50%-ынан аспауы шартымен позицияның материалдары пайдаланылады
2715 00 000 0	28-топ	Бейорганикалық химия өнімдері: органикалық немесе бейорганикалық бағалы металдардың, жерде сирек кездесетін металдардың, радиоактивті элементтердің немесе изотоптардың қосылыстары, 2811 29 100 0, 2818 20 000 0, 2821 20 000 0, 2833 22 000 0-ден қосымша кіші позициялардағы өнімдерден басқа, олар үшін қолданылатын қағидалар бұдан әрі жазылады	Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдар өнім позициясынан ерекшелінетін позицияда жіктелуі тиіс. Алайда, бір ғана позициядағы материалдар олардың құны түпкілікті өнім бағасының 20%-ынан аспауы шартымен пайдаланылады
2811 29 100 0-ден		Күкірт триоксиді (күкірт ангидриді)	Қос totықты қүкірттен дайындау
2818 20 000 0		Жасанды корундтан ерекшеленетін алюминий оксиді	Өндіреу/қайта өндіреу технологиясына сәйкес мамандандырылған өндіріс жағдайларында кез келген позициялардың материалдарынан дайындау
2821 20 000 0		Жер бояулары (минералды бояғыштар)	Жер бояуларын күйдіру немесе ұнтақтау
2833 22 000 0		Алюминий сульфаты	Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 50%-ынан аспайды
29-топ		2901-ден, 2902-ден, 2905 19 100 0, 2915, 2932 99 300 0, 2932 99 700 0, 2933, 2934 позицияларындағы қосылыстардан басқа, органикалық химиялық қосылыстар, олар үшін пайдаланылатын қағидалар бұдан әрі жазылады	Кез келген позициялардың материалдарынан дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдар өнім позициясынан ерекшелінетін позицияда жіктелуі тиіс. Алайда бұйымның позициясымен бірдей позициядағы материалдар құны түпкілікті өнім бағасының 50%-ынан аспауы шартымен пайдаланылады
			Тазарту және/немесе бір немесе бірнеше белгілі бір өндірелер

2901-ден	Ацикльдық көмірсүтектер	жөніндегі операциялар. Басқа да операциялар, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдар өнім позициясынан ерекшеленетін позицияда жіктелуі тиіс. Алайда материалдар позициясымен бірдей позициядағы бұйымның құны түпкілікті өнім бағасының 50%-ынан аспауы шартымен пайдаланылады
2902-ден	Циклдық көмірсүтектер: - циклоалкандар, циклоалкендер және циклотерпендер	Тазарту және/немесе бір немесе бірнеше белгілі бір өңдеулер жөніндегі операциялар. Ол кезде барлық пайдаланылатын материалдар өнім позициясынан ерекшеленетін позицияда жіктелуі тиіс басқа да операциялар. Алайда бұйымның позициясымен бірдей позициядағы материалдар құны түпкілікті өнім бағасының 50%-ынан аспауы шартымен пайдаланылады
2905 19 000 0	Ациклдік спирттер және олардың галогенделген, сульфиттелген, нитриттелген немесе нитрозаланған қоспалары: қаныққан моноспирттер, өзгелері, металдардың алкоголяттары	Кез келген позицияның материалдарынан, оның ішінде 2905 позициясындағы басқа да материалдардан дайындау. Алайда, осы позиция металдарының алкоголяттары олардың құны түпкілікті өнім бағасының 50%-ынан аспауы шартымен пайдаланылады
2915	Ацикльдық монокарбондық байытылған қышқылдар және олардың ангиридридері, галогенангидриидтері, пероксидтері және пероксиқышқылдар; олардың галогенденген сульфирленген, нитроленген немесе нитрозирленген туындылары	Кез келген позициялардың материалдарынан дайындау. Алайда 2915 немесе 2916 позицияларындағы пайдаланылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 50 %-ынан аспайды
2932 99 000 0-ден	Қарапайым ішкі эфирлер	Кез келген позициялардың материалдарынан дайындау. Алайда 2909 позициясындағы пайдаланылатын материалдарының құны түпкілікті өнім бағасының 50 %-ынан аспайды
2932 99 000 0-ден	Құрамында басқа оттегі бар функционалдық топты қамтитын немесе қамтымайтын өзге дециклді ацеталдар мен ішкі гемиацеталдар, және олардың галогенделген, сульфатталған,	Кез келген позициялардың материалдарынан, оның ішінде

	нитрленген және нитрозаланған туындылары	2932 позициясындағы басқа да материалдардан дайындау
2933	Кұрамында тек азот гетероатом(дары) бар, гетероциклді косылыстар	Кез келген позициялардың материалдарынан дайындау. Алайда 2932 немесе 2933 позициясындағы пайдаланылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 50 %-ынан аспайды
2934	Химиялық құрамы айқындалған немесе айқындалмаған нуклеин қышқылдары және олардың тұздары; өзге де гетероциклді косылыстар	Кез келген позициялардың материалдарынан дайындау. Алайда, 2932, 2933 немесе 2934 позицияларындағы пайдаланылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 20 %-ынан аспайды
30-топ	Позиция тауарларынан басқа фармацевтикалық өнімдер 3002, 3002 12 000, 15 000 0, 3002 41 000 0, 3003, 3004, 3005 және 3006 60 000, олар үшін бұдан әрі баяндаудың қолданылатын ережелері	Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдар өнім позициясынан ерекшеленетін позицияда жіктеледі. Алайда, өнімдікіндей позицияның материалдары олардың құны түпкілікті өнім бағасының 70%-ынан аспауы шартымен пайдаланылады.
		<p>Келесі шарттардың бірін орындау:</p> <ol style="list-style-type: none"> Кез келген позицияларды, оның ішінде 3002 позиция материалдарын материалдан дайындау. <p>Алайда, 3002 позициясының материалдары олардың құны түпкілікті өнім бағасының 80%-аспаған жағдайда, сондай-ақ технологиялық операциялар орындалған жағдайдаға пайдаланылады:</p> <ul style="list-style-type: none"> - плазмадан қан препараттарын өндіру кезінде: донор скринингі және (немесе) плазманы біріктіру және (немесе) біріктірілген қан плазмасын вирустық тазарту және (немесе) және (немесе) біріктірілген қан плазмасын фракциялау, және (немесе) жартылай өнімді алу және (немесе) жартылай өнімді стерильдеу (пастерлеу) жүргізу; - ыдысқа салу; - шикізат пен материалдарды өлшеу және (немесе) кіріс бақылау, және (немесе) тазартылған суды және (немесе)

инъекцияға арналған суды алу, және (немесе) құтыларды сыртқы және ішкі жуу, және (немесе) құтыларды кептіру және (немесе) заарсыздандыру/депиrogенизациялау, және (немесе) құтыларды толтыру, және (немесе) құтыларды тығындау және (немесе) жартылай өнімі бар құтыларды заарсыздандыру;

- өндірістік процестердің валидациясы;
- талдамалық әдістемелердің валидациясы;
- жабдықтың біліктілігі;
- инженерлік жүйелердің біліктілігі;
- өндірісішілік бақылау және (немесе) тұрақтылықты сынау және (немесе) препарат ертіндісі бар құтыларды/шприцтерді бақылау және (немесе) жиынтықтау және (немесе) дайын препараты бар құтылардың герметикалығын тексеру;
- бастапқы және (немесе) кайталама қаптаманы танбалау және (немесе) құтыларды/шприцтерді контурлық ұяшықты бумаларға орау және (немесе) қаптамаға орау және (немесе) дайын өнімнің сапасын бақылау;
- картон қорапқа топтап буып-тую ;
- өнім сериясын шығару.

2. Келісімшарттық өндіріске тапсырыс берушілермен бірегей патентtelген дәрілік заттарды жеткізудің ұзақ мерзімді шарттары шенберінде өндірілген дәрілік заттар үшін:

дәрілік заттарды, медициналық бұйымдарды және мамандандырылған емдік өнімдерді сатып алуды үйимдастыру және өткізу қағидларға сәкес жасалған келісімшарттық өндірістің тапсырыс берушілерімен бірегей патентtelген дәрілік заттарды жеткізудің ұзақ мерзімді шартының болуы:

Иммундық сарысулар және өзге де
кан фракциялары

- кез келген позиция материалдарынан, оның ішінде 3002 позиция материалдарынан дайындау.

Алайда, 3002 позициясының материалдары тауардың осы түрін дайындау басталған күннен бастап бірінші жылдан бастап бір немесе бірнеше технологиялық операциялар орындалған жағдайдағана қолданылады:

- ыдысқа салу;
- шикізат пен материалдарды өлшеу және (немесе) кіріс бақылау;
- өндірістік процестердің валидациясы және (немесе) талдамалық әдістемелердің валидациясы;
- жабдықтың біліктілігі;
- инженерлік жүйелердің біліктілігі;
- өндірісшілік бақылау және (немесе) дайын препараты бар құтылардың/шприцтердің герметикалығын тексеру және (немесе) дайын өнімнің сапасын бақылау және (немесе) қайтала мақтаманы таңбалау және (немесе) құтыларды контурлық ұяшықты бумаларға орау және (немесе) бумаларға буып-тую;
- картон қорапқа топтап буып-тую және (немесе) өнім сериясын шығару.

Бесінші жылдан бастап келесі технологиялық операцияларды орындау шартымен:

- ыдысқа салу;
- шикізат пен материалдарды өлшеу және (немесе) кіріс бақылау, және (немесе) тазартылған суды және (немесе) инъекцияға арналған суды алу, және (немесе) құтыларды сыртқы және ішкі жуу, және (немесе) құтыларды кептіру және (немесе) зарарсыздандыру/ депирогенизациялау, және (немесе) құтыларды толтыру, және (немесе) құтыларды тығындау және (немесе) жартылай өнімі бар құтыларды зарарсыздандыру;

	<ul style="list-style-type: none"> - өндірістік процестердің валидациясы; - талдамалық әдістемелердің валидациясы; - жабдықтың біліктілігі; - инженерлік жүйелердің біліктілігі; - өндірісшілік бақылау және (немесе) тұрақтылықты сынау және (немесе) препарат ертіндісі бар құтыларды/шприцтерді бақылау және (немесе) жиынтықтау және (немесе) дайын препараты бар құтылардың герметикалығын тексеру; - бастапқы және (немесе) қайталама қаптаманы таңбалау және (немесе) құтыларды/шприцтерді контурлық ұяшықты бұмаларга орау және (немесе) қаптамаға орау және (немесе) дайын өнімнің сапасын бақылау; - картон қорапқа топтап буып-тую ; - өнім сериясын шыгару.
	<p>Келесі шарттардың бірін орындау:</p> <p>1. Кез келген позицияларды, оның ішінде 3002 позиция материалдарын материалдан дайындау.</p> <p>Алайда, 3002 позициясының материалдары олардың құны түпкілікті өнім бағасының 80%- % аспаған жағдайда, сондай-ақ технологиялық операциялар орындалған жағдайдаған пайдаланылады:</p> <ul style="list-style-type: none"> - жасуша штаммының бөлінуі және (немесе) жасуша штаммының генотиптелуі және фенотиптелуі, және (немесе) жасушалардың бастапқы банкін құру және қолдау, және (немесе) жасушалардың жұмыс банкін құру және ұстап тұру және (немесе) жартылай өнімді вирустық инактивациялау және (немесе) вирустық тазарту және (немесе) жартылай өнімді алу және (немесе) жартылай өнімді стерилдеу; - ыдыска салу; - шикізат пен материалдарды өлшеу және (немесе) кіріс

бақылау, және (немесе) тазартылған суды және (немесе) инъекцияға арналған суды алу, және (немесе) күтүларды сыртқы және ішкі жуу, және (немесе) күтүларды кептіру және (немесе) заарсыздандыру/ депирогенизациялау, және (немесе) күтүларды толтыру, және (немесе) күтүларды тығындау және (немесе) жартылай өнімі бар күтүларды заарсыздандыру;

- өндірістік процестердің валидациясы;
- талдамалық әдістемелердің валидациясы;
- жабдықтың біліктілігі;
- инженерлік жүйелердің біліктілігі;
- өндірісшілік бақылау және (немесе) тұрақтылықты сынау және (немесе) препарат ертіндісі бар күтүларды/шприцтерді бақылау және (немесе) жиынтықтау және (немесе) дайын препараты бар күтүлардың герметикалығын тексеру;
- бастапқы және (немесе) кайталама қаптаманы таңбалау және (немесе) күтүларды шприцтерді контурлық бумаларға қаптамаға орау және (немесе) қаптамаға орау және (немесе) дайын өнімнің сапасын бақылау;
- картон қорапка топтап буып-тую

; - өнім сериясын шығару.

2. Келісімшарттық өндіріске тапсырыс берушілермен бірегей патентtelген дәрілік заттарды жеткізуіндің ұзак мерзімді шарттары шенберінде өндірілген дәрілік заттар үшін:

- Қазақстан Республикасының "Халық денсаулығы және денсаулық сақтау жүйесі туралы" Кодексінің 7-бабының 15-1) тармақшасына сәйкес уәкілетті орган бекіткен қылмыстық-атқару (пенитенциарлық) жүйесінің тергеу изоляторлары мен мекемелерінде ұсталатын адамдар үшін тегін медициналық көмектің

3002 150000

Дозаланған дәрілік нысандар түрінде немесе бөлшек саудада сатуға арналған нысандарға немесе қаптамаларға оралған иммунологиялық өнімдер

кеңілдік берілген көлемі, медициналық қомектің қосымша көлемі шеңберінде, бюджет қаражаты есебінен және (немесе) міндетті әлеуметтік медициналық сақтандыру жүйесінде дәрілік заттарды, медициналық бұйымдарды және арнаулы емдік өнімдерді, фармацевтикалық көрсетілетін қызметтерді сатып алуды үйимдастыру және өткізу қағидаларына (бұдан әрі-дәрілік заттарды, медициналық бұйымдарды және мамандандырылған емдік өнімдерді сатып алуды үйимдастыру және өткізу қағидалары) сәйкес жасалған келісімшарттық өндірістің тапсырыс берушілерімен бірегей патентtelген дәрілік заттарды жеткізуідің ұзақ мерзімді шартының болуы;

- кез келген позиция материалдарынан, оның ішінде 3002 позиция материалдарынан дайындау.

Алайда, 3002 позициясының материалдары тауардың осы түрін дайындау басталған күннен бастап бірінші жылдан бастап бір немесе бірнеше технологиялық операциялар орындалған жағдайдағана қолданылады:

- ыдысқа салу;
- шикізат пен материалдарды өлшеу және (немесе) кіріс бақылау;
- өндірістік процестердің валидациясы және (немесе) талдамалық әдістемелердің валидациясы;
- жабдықтың біліктілігі;
- инженерлік жүйелердің біліктілігі;
- дайын препараты бар флакондар / шприцтерді ішкі өндірістік бақылау және (немесе) жинақтау және (немесе) бақылау;
- қайталама қаптаманы таңбалау және (немесе) қаптамаға орау;

- картон қорапқа топтап буып-тую
және (немесе) өнім сериясын
шығару.

Бесінші жылдан бастап келесі
технологиялық операцияларды
орындау шартымен:

- ыдысқа салу;
- шикізат пен материалдарды
өлшеу және (немесе) кіріс
бақылау, және (немесе)
тазартылған суды және (немесе)
инъекцияға арналған суды алу,
және (немесе) құтыларды сыртқы
және ішкі жуу, және (немесе)
құтыларды кептіру және (немесе)
зараарсыздандыру/
депирогенизациялау, және (немесе)
) құтыларды толтыру, және (немесе)
құтыларды тығындау
және (немесе) жартылай өнімі бар
құтыларды заараарсыздандыру;
- өндірістік процестердің
валидациясы;
- талдамалық әдістемелердің
валидациясы;
- жабдықтың біліктілігі;
- инженерлік жүйелердің
біліктілігі;
- өндірісшілік бақылау және (немесе)
тұрактылықты сынау
және (немесе) препарат ертіндісі
бар құтыларды/шприцтерді
бақылау және (немесе)
жиынтықтау және (немесе) дайын
препараты бар құтылардың
герметикалығын тексеру;
- бастапқы және (немесе)
қайталама қаптаманы таңбалау
және (немесе) құтыларды
шприцтерді контурлық ұяшықты
бумаларға орау және (немесе)
бумаларға орау және (немесе)
дайын өнімнің сапасын бақылау;
- картон қорапқа топтап буып-тую
- ; - өнім сериясын шығару.

Кез келген позициялардың
материалдарынан, оның ішінде
3002 позицияның
материалдарынан дайындау.
Алайда, 3002 позицияның
материалдары олардың құны
түпкілікті өнім бағасының 80% -

3002 12000	Иммундық сарысулар және өзге де кан фракциялары	ынан аспауы шартымен, сондай-ак технологиялық операцияларды орындау шартымен ғана пайдаланылады: плазмадан қан препараттарын өндіру кезінде: донор скринингі және (немесе) плазманы біріктіру және (немесе) біріктірілген қан плазмасын вирустық тазарту және (немесе) және (немесе) біріктірілген қан плазмасын фракциялау, және (немесе) жартылай өнімді алу және (немесе) жартылай өнімді стерильдеу (пастерлеу) жүргізу, шикізат пен материалдарды ыдысқа салу, өлшеу және (немесе) кіріс бақылау, және (немесе) тазартылған суды және (немесе) инъекцияға арналған суды алу, және (немесе) күтыларды сыртқы және ішкі жуу, күтыларды кептіру және стерильдеу/ депирогенизациялау, және (немесе)) флакондарды толтыру және (немесе) флакондарды тығындау, жартылай өнімі бар флакондарды стерильдеу, өндірістік процестердің валидациясы, талдамалық әдістемелердің валидациясы, жабдықтың біліктілігі, инженерлік жүйелердің біліктілігі, ішкі өндірістік бақылау , тұрақтылықты сынау, және (немесе) флакондарды бақылау) және (немесе) жинақтау, дайын препараты бар құтылардың герметикалығын тексеру, және (немесе) дайын өнімнің сапасын бақылау, және (немесе) бастапқы және (немесе) қайталама ораманы таңбалуа, және (немесе) құтыларды пішінді ұяшықты қантамаға буып-тую, бумаларға буып-тую, картоннан жасалған корапқа топтап буып-тую және (немесе) сатуға серия шыгару.	
		Келесі шарттардың бірін орындау: 1. Кез келген позицияларды, оның ішінде 3002 позиция материалдарын материалдан дайындау. Алайда, 3002 позициясының материалдары олардың құны түпкілікті өнім бағасының 80%-	

аспаған жағдайда, сондай-ак технологиялық операциялар орындалған жағдайда ғана пайдаланылады:

- жасуша штаммының бөлінуі және (немесе) жасуша штаммының генотиптелуі және фенотиптелуі және (немесе) жасушалардың бастапқы банкін құру және қолдау, және (немесе) жасушалардың жұмыс банкін құру және қолдау, және (немесе) жартылай өнімді вирустық инактивациялау және (немесе) вирустық тазарту, және (немесе) жартылай өнім алу, және (немесе) жартылай өнімді стерильдеу;
- ыдысқа салу;
- шикізат пен материалдарды өлшеу және (немесе) кіріс бақылау, және (немесе) тазартылған суды және (немесе) инъекцияға арналған суды алу, және (немесе) құтыларды сырткы және ішкі жуу, және (немесе) құтыларды кептіру және (немесе) заарсыздандыру/ депирогенизациялау, және (немесе) құтыларды толтыру, және (немесе) құтыларды тығындау және (немесе) жартылай өнімі бар құтыларды заарсыздандыру;
- өндірістік процестердің валидациясы;
- талдамалық әдістемелердің валидациясы;
- жабдықтың біліктілігі;
- инженерлік жүйелердің біліктілігі;
- өндірісшілік бақылау және (немесе) тұрақтылықты сынау және (немесе) препарат ерітіндісі бар құтыларды/шприцтерді бақылау және (немесе) жиынтықтау және (немесе) дайын препараты бар құтылардың герметикалығын тексеру;
- бастапқы және (немесе) қайталама қаптаманы таңбалau және (немесе) құтыларды/шприцтерді контурлық ұшықты бумаларға орау және (немесе) қаптамаға орау және (немесе) дайын өнімнің сапасын бақылау;

3002 41 0000

Адамдарға арналған вакциналар

- картон қорапқа топтап буып-тую;
;

- өнім сериясын шығару.

2. Келісімшарттық өндіріске тапсырыс берушілермен бірегей патентtelген дәрілік заттарды жеткізудің үзак мерзімді шарттары шенберінде өндірілген дәрілік заттар үшін:

дәрілік заттарды, медициналық бұйымдарды және мамандандырылған емдік өнімдерді сатып алуды үйымдастыру және өткізу қағидларға сәкес жасалған келісімшарттық өндірістің тапсырыс берушілерімен бірегей патентtelген дәрілік заттарды жеткізудің үзак мерзімді шарттының болуы:

- кез келген позиция материалдарынан, оның ішінде 3002 позиция материалдарынан дайындау.

Алайда, 3002 позициясының материалдары тауардың осы түрін дайындау басталған күннен бастап бірінші жылдан бастап бір немесе қанша технологиялық операциялар орындалған жағдайдағана қолданылады:

- ыдысқа салу;

- шикізат пен материалдарды өлшеу және (немесе) кіріс бақылау;

- өндірістік процестердің валидациясы және (немесе) талдамалық әдістемелердің валидациясы;

- жабдықтың біліктілігі;

- инженерлік жүйелердің біліктілігі;

- өндірісшілік бақылау және (немесе) дайын препараты бар үтілардың/шприцтердің герметикалығын тексеру және (немесе) дайын өнімнің сапасын бақылау және (немесе) қайталама кантаманы таңбалашу және (немесе) құтыларды контурлық ұяшықты бумаларға орау және (немесе) бумаларға буып-тую;

		<p>- картон қорапқа топтап буып-тую және (немесе) өнім сериясын шығару.</p> <p>Бесінші жылдан бастап келесі технологиялық операцияларды орындау шартымен:</p> <ul style="list-style-type: none"> - ыдысқа салу; - шикізат пен материалдарды өлшеу және (немесе) кіріс бақылау, және (немесе) тазартылған суды және (немесе) инъекцияға арналған суды алу, және (немесе) құтыларды сыртқы және ішкі жуу, және (немесе) құтыларды кептіру және (немесе) заарасыздандыру/ депирогенизациялау, және (немесе) құтыларды толтыру, және (немесе) құтыларды тығындау және (немесе) жартылай өнімі бар құтыларды заарасыздандыру; - өндірістік процестердің валидациясы және (немесе) талдамалық әдістемелердің валидациясы; - жабдықтың біліктілігі; - инженерлік жүйелердің біліктілігі; - өндірісшілік бақылау және (немесе) тұрақтылықты сынау және (немесе) препарат ертіндісі бар құтыларды/шприцтерді бақылау және (немесе) жиынтықтау және (немесе) дайын препараты бар құтылардың герметикалығын тексеру; - бастапқы және қайталама кантаманы таңбалалау; - флакондарды / шприцтерді контурлық ұяшықты бумаларға орау; - картон қорапқа топтап буып-тую ; - өнім сериясын шығару.
3003	Терапевтік немесе профилактикалық мақсатында пайдалануға арналғанекі немесе одан көп құрамдас боліктердің қоспаларынан құралған, бірақ дозаланған дәрілік нысандар түрінде немесе бөлшек сауда үшін елшеніп оралмаған, дәрілік заттар (3002, 3005 немесе 3006 тауар	Кез келген позициясындағы материалдардан дайындау. Алайда 3003 позициясындағы пайдаланылатын материалдардың

позицияларындағы тауарлардан басқа)	құны түпкілікті өнім бағасының 20%-ынан аспайды
	<p>Келесі шарттардың бірін орындау:</p> <ol style="list-style-type: none"> Барлық қолданылатын материалдар өнімнің позициясынан басқа позицияда жіктелетін өндіріс. Алайда, өніммен бірдей позициядағы материалдар, егер олардың құны түпкілікті өнім бағасының 70% -нан аспаса, сондай-ақ технологиялық операциялар орындалған жағдайда қолданылады: <p>ампулаларда (құтыларда) инъекцияға арналған ерітінділер өндіру кезінде:</p> <ul style="list-style-type: none"> - шикізат пен материалдарды өлшеу және (немесе) кіріс бақылау, және (немесе) тазартылған суды және (немесе) инъекцияға арналған суды алу, және (немесе) ерітіндін дайындау, және (немесе) тампулаларды кесу, және (немесе) ампулаларды (құтыларды) сыртқы және ішкі жуу; - ампулаларды кептіру және (немесе) заарсыздандыру/депирогенизациялау және (немесе) ампулаларды (құтыларды) толтыру және (немесе) ампулаларды (құтыларды) дәнекерлеу (тығындау) және (немесе) ампулаларды (құтыларды) ерітіндімен заарсыздандыру; - өндірістік процестердің валидациясы және (немесе) талдамалық әдістемелердің валидациясы; - жабдықтың біліктілігі; - инженерлік жүйелердің біліктілігі; - өндірісшілік бақылау және (немесе) тұрақтылықты сынау және (немесе) препарат ерітіндісі бар ампулаларды (құтыларды) бақылау және (немесе) ерітіндісі бар ампулаларды (құтыларды) герметикалығын тексеру және (немесе) дайын өнімнің сапасын бақылау және (немесе) бастапқы және (немесе) қайталама қаптаманы таңбалуа, және (немесе

-) ампулаларды (құтыларды) контурлық ұшықты қаптамаға орау және (немесе) бүмаларға орау;
- картоннан жасалған корапқа топтық орау және (немесе) өнім сериясын шығару;
 - таблеткаларды ылғалды түйіршіктеу әдісімен өндіру кезінде:
 - шикізат пен материалдарды кіріс бақылау және (немесе) ұсактау және елеу, және (немесе) өлшеу, және (немесе) ылғалданырғышты дайындау, және (немесе) араластыру, және (немесе) дымқыл түйіршіктеу және (немесе)
 -) таблеткалауга арналған массаны кептіру, және (немесе) құрғақ түйіршіктеу, және (немесе) опалау, таблеткалау, шаңсыздандыру, және (немесе) қабықша жағу;
 - өндірістік процестердің валидациясы;
 - талдамалық әдістемелердің валидациясы;
 - жабдықтың біліктілігі;
 - инженерлік жүйелерді тексеру;
 - өндірісшілік бақылау және (немесе) тұрақтылықты сынау және (немесе) дайын сапаны бақылау және (немесе) блистерге (құтыға және (немесе) банкага) бастапқы орау және (немесе) орам қайталама орау;
 - картоннан жасалған корапқа топтық топтық буып-тұю және (немесе) өнім сериясын шығару;
 - сұйық қабатта таблетка өндірісінде:
 - шикізат пен материалдарды кіріс бақылау, және (немесе) ұсактау және себу, өлшеу және (немесе) ылғалданырғышты дайындау және (немесе) таблеткалауга арналған массаны дайындау және (немесе) кептіру, түйіршіктеу және (немесе) құрғақ түйіршіктеу және (немесе) тозаңданыру және (немесе) таблеткалау және (немесе)
 -) шаңсыздандыру;
 - өндірістік процестердің валидациясы;

- талдамалық әдістемелердің валидациясы;
- жабдықтың біліктілігі;
- инженерлік жүйелерді тексеру;
- өндірісшілік бақылау және (немесе) тұрақтылықты сыннау;
- дайын өнімнің сапасын бақылау және (немесе) блистерге (құтыға және (немесе) банкага) бастапқы орау және (немесе) пакетке қайталама орау;
- топтық буып-тұю және (немесе) өнім сериясын шығару; таблеткаларды тікелей престеу әдісімен өндіру кезінде:
- шикізат пен материалдарды кіріс бақылау және (немесе) ұсақтау және себу, өлшеу және (немесе) араластыру және (немесе) таблеткалау және (немесе) шаңсыздандыру, қабықша жағу;
- өндірістік процестердің валидациясы;
- талдамалық әдістемелердің валидациясы;
- жабдықтың біліктілігі;
- инженерлік жүйелерді тексеру;
- өндірісшілік бақылау және (немесе) тұрақтылықты сыннау;
- дайын өнімнің сапасын бақылау және (немесе) блистерге (құтыға және (немесе) банкага) Бастапқы орау және (немесе) бумаларға қайталама орау;
- картоннан жасалған коралқа топтық буып-тұю және (немесе) өнім сериясын шығару; таблеткаларға пленка жабындарын жағу кезінде:
- шикізат пен материалдарды кіріс бақылау және (немесе) ұсақтау және себу, өлшеу және (немесе) ылғалданырғышты дайындау және (немесе) араластыру және (немесе) дымқыл түйіршіктеу және (немесе) таблеткалауға арналған массаны кептіру және (немесе) күргақ түйіршіктеу және (немесе) опалау және (немесе) таблеткалау және (немесе) шаңсыздандыру және (немесе) жабын жағу;
- өндірістік процестердің валидациясы;

- талдамалық әдістемелерді валидациясы;
- жабдықтың біліктілігі;
- инженерлік жүйелерді тексеру;
- өндірісшілік бақылау және (немесе) тұрақтылықты сынау;
- дайын өнімнің сапасын бақылау және (немесе) блистерге (құтыға, банкаға) бастапқы орау және (немесе) қаптамаға қайталама орау;
- картоннан жасалған корапқа топтық буыл-тұю және (немесе) өнім сериясын шығару; капсулаланған дәрілік нысандарды өндіру кезінде:
 - өндірістік процестердің валидациясы;
 - талдамалық әдістемелерді валидациялау;
 - жабдықтың біліктілігі;
 - инженерлік жүйелерді тексеру;
 - өндірісшілік бақылау және (немесе) тұрақтылықты сынау;
 - шикізат пен материалдарды кіріс бақылауы және (немесе) ұсактау және себу, ылғалдандырышты елшеу және (немесе) дайындау, және (немесе) капсулалау үшін массаны арапастыру және (немесе) дымқыл түйіршіктеу және (немесе) таблеткалауды түйіршіктеуге арналған массаны кептіру және (немесе) құрғақ түйіршіктеу және (немесе) опалау, және (немесе) капсулаларды толтыру және (немесе) капсулаларды жылтырату, және (немесе) тұрақтылықты сынау, блистерге (құтыға және (немесе) (банкаға) бастапқы орау және (немесе) бумаларға қайталама орау;
 - дайын өнімнің сапасын бақылау;
 - картоннан жасалған корапқа топтық буып-тұю және (немесе) өнім сериясын шығару; саше-пакеттердегі ұнтақтарды өндіру кезінде:
 - өндірістік процестердің валидациясы;
 - талдамалық әдістемелердің валидациясы;
 - жабдықтың біліктілігі;

- инженерлік жүйелерді тексеру;
- өндірісшілік бақылау және (немесе) тұрақтылықты сынау;
- шикізат пен материалдарды кіріс бақылауы, және (немесе) бумаларға буып-түю, және (немесе) бумаларға екінші орау, және (немесе) ұнтақтау және елеу, және (немесе) өлшеу, және (немесе) ылғалдатқышты дайындау және (немесе) арапастыру және (немесе) саша-пакеттердің толтыру үшін массаны ылғалды түйіршіктеу және (немесе) құргак түйіршіктеу және (немесе) массаны кептіру;
- дайын өнімнің сапасын бақылау;
- картоннан жасалған корапқа топтық орау және (немесе) өнім сериясын шығару;
- стерильді ұнтақтарды (ерітінділерді) өндіру кезінде:
- шикізат пен материалдарды кіріс бақылау;
- тазартылған суды және (немесе) инъекцияға арналған суды алу;
- өндірістік процестердің валидациясы;
- талдамалық әдістемелердің валидациясы;
- жабдықтардың біліктілігі;
- инженерлік жүйелерді тексеру;
- өндірісшілік бақылау және (немесе) тұрақтылықты сынау;
- дайын өнімнің сапасын бақылау және (немесе) бастапқы буып-түю материалдарын еріту, және (немесе) құтыларды сыртқы және ішкі жуу, және (немесе) құтыларды заарсыздандыру, және (немесе) тығындарды дайындау және заарсыздандыру, және (немесе) ұнтақты бөтелкелерге мөлшерлеп себу және (немесе) құтыларды заарсыздандырылған резенке тығындармен жабу, және (немесе) құтыларды алюминий қалпақшалармен жабу және (немесе) толтырылған өнімі бар құтыны заарсыздандыру және (немесе) құтыларды таңбалуа және (немесе) еріткішпен жинақтау;

- дайын өнімді бақылау және (немесе) бумаларға қайталама орау; ;
- дайын өнімнің сапасын бақылау;
- картоннан жасалған топтық қаптама және (немесе) өнім сериясын шығару; инфузиялық ерітінділерді өндіру кезінде:
 - шикізат пен материалдарды кіріс бақылау;
 - өлшеу;
 - тазартылған суды және (немесе) инъекцияға арналған суды алу және (немесе) пакеттерді таңбалau және (немесе) пакеттерді және (немесе) бөтелкелерді асептикалық толтыру және (немесе) дәнекерлеу;
 - ерітіндісі бар бөтелкелерді және (немесе) пакеттерді термиялық өндіу және (немесе) заарсыздандыру және (немесе) препарат ерітіндісі бар пакеттерді және (немесе) бөтелкелерді бақылау;
 - өндірістік процестердің валидациясы;
 - талдамалық әдістемелердің валидациясы;
 - жабдықтың біліктілігі;
 - инженерлік жүйелерді тексеру;
 - өндірісшілік бақылау және (немесе) тұрактылықты сынау;
 - дайын өнімнің сапасын бақылау және (немесе) бөтелкелерді және (немесе) пакеттерді таңбалau;
 - картоннан жасалған корапқа топтық буып-тую және (немесе) өнім сериясын шығару.
- дәріхана жағдайында инфузиялық ерітінділерді дайындау кезінде:
 - шикізат пен материалдарды кіріс бақылау;
 - бөтелкелерді, тығындарды және алюминий қақпактарды дайындау және заарсыздандыру;
 - тазартылған суды және (немесе) инъекцияға арналған суды алу;
 - дәріханада дәрілік нысандарды дайындау қагидаларына сәйкес ерітіндін өлшеу және (немесе) дайындау;

- ерітіндінің сапасын бақылау;
- бөтелкелерді тығындармен және алюминий қақпақтармен толтыру, жабу;
- бөтелкелерді таңбалалау;
- бөтелкелерді заарсыздандыру;
- препарат ерітіндісі бар бөтелкелерді бақылау;
- дәріханаішлік кезеңнен кейінгі бақылау;
- жабдықтардың біліктілігі;
- дайын өнімнің сапасын бақылау;
- бөтелкелерді таңбалалау;
- өндірістік процестерді валидациялау;
- талдамалық әдіstemелерді валидациялау;
- жабдықтардың біліктілігі;
- инженерлік жүйелерді тексеру;
- өндірісішлік бақылау және (немесе) тұрақтылықты сынау;
- картон корапқа немесе металл кораптарға топтық буып-тую.

Жоғарыда көрсетілген база дәрілік нысандарда дәрілік препараттарды өндіру кезінде:

- шикізат пен материалдарды өлшеу және (немесе) кіріс бақылау және (немесе) тазартылған суды алу;
 - өндірістік процестердің валидациясы;
 - талдамалық әдіstemелердің валидациясы;
 - жабдықтың біліктілігі;
 - инженерлік жүйелердің біліктілігі;
 - өндірісішлік бақылау және (немесе) тұрақтылықты сынау және (немесе) герметикалығын тексеру және (немесе) дайын өнімнің сапасын бақылау және (немесе) бастапқы және (немесе) қайталама қаптаманы таңбалалау және (немесе) контурлық үшышықты қаптамаға орау және (немесе) қаптамаға орау;
 - картоннан жасалған корапқа топтық буып-тую және (немесе) өнім сериясын шыгару;
2. Келісімшарттық өндіріске тапсырыс берушілермен бірегей

3004

Терапевтік немесе профилактикалық мақсаттарында пайдалануға арналған, араласқан немесе араласпаған өнімдерден тұратын, дозаланған дәрілік нысандар түрінде өлшеніп оралған (трансдермальдық жүйелер нысанындағы дәрілік заттарды қоса алғанда) немесе бөлшек саудамен сатуға арналған дәрілік заттар (3002, 3005 немесе 3006 тауар позициясындағы тауарлардан басқа)

патентtelген дәрілік заттарды жеткізудің ұзақ мерзімді шарттары шенберінде өндірілген дәрілік заттар үшін:

дәрілік заттарды, медициналық бұйымдарды және мамандандырылған емдік өнімдерді сатып алуды үйымдастыру және өткізу қағидларға сәкес жасалған келісімшарттық өндірістің тапсырыс берушілерімен бірегей патентtelген дәрілік заттарды жеткізудің ұзақ мерзімді шартының болуы:

- барлық қолданылатын материалдар өнімнің позициясынан басқа позицияда жіктелетін өндіріс.

Алайда, 3004 позициясының материалдары осы тауар түрін дайындау басталған күннен бастап бірінші жылдан бастап келесі технологиялық операциялар орындалған жағдайдаға ғана қолданылады:

ампулаларда (құтыларда) инъекцияға арналған ерітінділер өндіру кезінде:

- материалдарды өлшеу және (немесе) кіріс бақылау;
- өндірістік процестерді валидациясы және (немесе) талдамалық әдістемелердің валидациясы;
- жабдықтың біліктілігі;
- инженерлік жүйелердің біліктілігі;
- дайын өнімнің, қайталама соғудың сапасын бақылау және (немесе) контурлық ұяшықты қаптамаға ам-пулды (құтыларды) орау және (немесе) қаптамаға орау және (немесе) картоннан жасалған корапқа топтық буып-тую және (немесе) өнім сериясын шығару; таблеткаларды ылғалды түйіршіктеу әдісімен өндіру кезінде:
- материалдарды кіріс бақылау;
- өндірістік процестердің валидациясы және (немесе)

- талдамалық әдістемелердің валидациясы;
- жабдықтың біліктілігі;
 - инженерлік жүйелерді тексеру;
 - дайын өнімнің сапасын бақылау, және (немесе) бумаларга қайтала ма орау және (немесе) картоннан жасалған қорапқа топтық буып-тұю және (немесе) өнім шығару;
- сұйық қабатта таблетка өндірісінде:
- материалдарды кіріс бақылау;
 - өндірістік процестердің валидациясы және (немесе) талдамалық әдістемелердің валидациясы;
 - жабдықтың біліктілігі;
 - инженерлік жүйелерді тексеру;
 - дайын өнімнің сапасын бақылау, және (немесе) қаптамаға қайтала ма орау және (немесе) топтық буып-тұю және (немесе) өнім сериясын шығару;
- таблеткаларды тікелей престеу әдісімен өндіру кезінде:
- материалдарды кіріс бақылау;
 - өндірістік процестердің валидациясы және (немесе) талдамалық әдістемелердің валидациясы;
 - жабдықтың біліктілігі;
 - инженерлік жүйелерді тексеру;
 - өндірісшілік бақылау және (немесе) тұрақтылықты сынау;
 - дайын өнімнің сапасын бақылау, және (немесе) бумаларга қайтала ма орау және (немесе) картоннан жасалған қорапқа топтық буып-тұю және (немесе) өнім сериясын шығару;
- таблеткаларға пленка жабындарын жағу кезінде:
- материалдарды кіріс бақылау;
 - өндірістік процестердің валидациясы және (немесе) талдамалық әдістемелердің валидациясы;
 - жабдықтың біліктілігі;
 - инженерлік жүйелерді тексеру;
 - өндірісшілік бақылау және (немесе) тұрақтылықты сынау;

- дайын өнімнің сапасын бақылау, және (немесе) қаптамаға қайталама орау және (немесе) картоннан жасалған қорапқа топтық буып-тұю және (немесе) өнім сериясын шыгару; капсулаланған дәрілік нысандарды өндіру кезінде:
- материалдарды кіріс бақылау;
- өндірістік процестердің валидациясы және (немесе) талдамалық әдістемелердің валидациясы;
- жабдықтың біліктілігі;
- инженерлік жүйелерді тексеру;
- өндірісшілік бақылау және (немесе) тұрақтылықты сынау;
- пакеттерге екінші реттік орау және (немесе) тұрақтылықты сынақтары;
- дайын өнімнің сапасын бақылау, және (немесе) қаптамаға қайталама орау және (немесе) картоннан жасалған қорапқа топтық буып-тұю және (немесе) өнім сериясын шыгару; саше-пакеттердегі ұнтақтарды өндіру кезінде:
- материалдарды кіріс бақылау;
- өндірістік процестердің валидациясы және (немесе) талдамалық әдістемелердің валидациясы;
- жабдықтың біліктілігі;
- инженерлік жүйелерді тексеру;
- дайын өнімнің сапасын бақылау, және (немесе) бумаларға қайталама орау және (немесе) картоннан жасалған қорапқа топтық буып-тұю және (немесе) өнім сериясын шыгару; стерильді ұнтақтарды (ерітінділерді) өндіру кезінде:
- материалдарды кіріс бақылау;
- тазартылған суды және (немесе) инъекцияға арналған суды алу;
- өндірістік процестердің валидациясы және (немесе) талдамалық әдістемелердің валидациясы;
- жабдықтың біліктілігі;
- инженерлік жүйелерді тексеру;

- дайын өнімді бақылау, және (немесе) картоннан жасалған қаптамаға қайтала ма орау және (немесе) картоннан жасалған қорапқа топтық буып-тую және (немесе) онім сериясын шығару; инфузиялық ерітінділерді өндіру кезінде:

- материалдарды кіріс бақылау;
- өндірістік процестердің валидациясы және (немесе) талдамалық әдістемелердің валидациясы;
- жабдықтың біліктілігі;
- инженерлік жүйелерді тексеру;
- дайын өнімнің сапасын бақылау және (немесе) бөтөлкелерді және (немесе) пакеттерді таңбалау және (немесе) картоннан жасалған қорапқа топтық буып-тую және (немесе) онім сериясын шығару; бесінші жылдан бастап-келесі технологиялық операцияларды орындау шартымен:

ампулаларда (құтыларда) инъекцияға арналған ерітінділер өндіру кезінде:

- шикізат пен материалдарды өлшеу және (немесе) кіріс бақылау, және (немесе) тазартылған суды және (немесе) инъекцияға арналған суды алу, және (немесе) ампулаларды кесу, және (немесе) ампулаларды (құтыларды) сыртқы және ішкі жуу, және (немесе) кептіру және (немесе) заарсыздандыру / депирогенизациялау ампулаларды (құтыларды) толтыру және (немесе) ампулаларды (құтыларды) дәнекерлеу (тығындау) және (немесе) ампулаларды (құтыларды) ерітіндімен заарсыздандыру;
- өндірістік процестердің валидациясы;
- талдамалық әдістемелердің валидациясы;
- жабдықтардың біліктілігі;
- инженерлік жүйелердің біліктілігі;
- өндірісшілік бақылау және (немесе) тұрактылықты сынау және (немесе) препарат ерітіндісі

бар ампулаларды (құтыларды) бақылау және (немесе) ертіндісі бар ампулаларды (құтыларды) герметикалығын тексеру;

- дайын өнімнің және (немесе) марканың сапасын бақылау-бастапқы және (немесе) екінші реттік қаптаманы және (немесе) ампулаларды (құтыларды) контурлық ұяшықты соғуға орау және (немесе) бумаларға орау және (немесе) картоннан жасалған корапқа топтық буып-түю, және (немесе) өнім сериясын шыгару;
- таблеткаларды ылғалды түйіршіктеу әдісімен өндіру кезінде:
- шикізат пен материалдарды кіріс бақылау;
- өндірістік процестердің валидациясы;
- талдамалық әдістемелердің валидациясы;
- жабдықтың біліктілігі;
- инженерлік жүйелерді тексеру;
- өндірісішілік бақылау және (немесе) тұрақтылықты сынау;
- дайын өнімнің сапасын бақылау және (немесе) блистерге (құтыға және (немесе) банкаға) бастапқы орау және (немесе) бумаларға кайталама орау және (немесе) картоннан жасалған корапқа топтық буып-түю және (немесе) өнім сериясын шыгару;
- сүйек қабатта таблетка өндірісінде:
- шикізат пен материалдарды кіріс бақылау;
- өндірістік процестердің валидациясы;
- талдамалық әдістемелердің валидациясы;
- жабдықтың біліктілігі;
- инженерлік жүйелерді тексеру;
- өндірісішілік бақылау және (немесе) тұрақтылықты сынау;
- дайын өнімнің сапасын бақылау және (немесе) блистерге (құтыға және (немесе) банкаға) Бастапқы орау және (немесе) қаптамаға

қайталама орау және (немесе) топтық буып-тұю және (немесе) өнім сериясын шығару; таблеткаларды тікелей престеу әдісімен өндіру кезінде:

- шикізат пен материалдарды кіріс бақылау;
- өндірістік процестердің валидациясы;
- талдамалық әдістемелерді валидациясы;
- жабдықтың біліктілігі;
- инженерлік жүйелерді тексеру;
- өндірісшілік бақылау және (немесе) тұрақтылықты сынау;
- дайын өнімнің сапасын бақылау және (немесе) блистерге (фла-конға және (немесе) банкаға) Бастанқы орау және (немесе) бумаларға қайталама орау және (немесе) картоннан жасалған қорапқа топтық буып-тұю және (немесе) өнім сериясын шығару; таблеткаларға пленка жабындарын жағу кезінде:
- шикізат пен материалдарды кіріс бақылау;
- өндірістік процестердің валидациясы;
- талдамалық әдістемелердің валидациясы;
- жабдықтың біліктілігі;
- инженерлік жүйелерді тексеру;
- өндірісшілік бақылау және (немесе) тұрақтылықты сынау;
- дайын өнімнің сапасын бақылау және (немесе) блистерге (фла-конға және (немесе) банкаға) Бастанқы орау және (немесе) бумаларға қайталама орау және (немесе) картоннан жасалған қорапқа топтық буып-тұю және (немесе) өнім сериясын шығару; капсуланған дәрілік нысандарды өндіру кезінде:
- шикізат пен материалдарды кіріс бақылау;
- өндірістік процестердің валидациясы;
- талдамалық әдістемелердің валидациясы;
- жабдықтың біліктілігі;
- инженерлік жүйелерді тексеру;

- өндірісшілік бақылау және (немесе) тұрақтылықты сынау;
- дайын өнімнің сапасын бақылау және (немесе) блистерге (құтыларға және (немесе) банкаға) бастапқы орау және (немесе) бумаларға қайтала ма орау және (немесе) картоннан жасалған қорапқа топтық буып-тую және (немесе) өнім сериясын шығару; саше-пакеттердегі ұнтақтарды өндіру кезінде:
- шикізат пен материалдарды кіріс бақылау;
- өндірістік процестердің валидациясы;
- талдамалық әдістемелердің валидациясы;
- жабдықтың біліктілігі;
- инженерлік жүйелерді тексеру;
- өндірісшілік бақылау және (немесе) тұрақтылықты сынау;
- дайын өнімнің сапасын бақылау және (немесе) пакеттерге буып-тую және (немесе) пакеттерге екінші реттік орау, және (немесе) ұнтақтау және елеу, және (немесе) өлшеу, және (немесе) ылгалдатқышты дайындау және (немесе) арапастыру және (немесе) дымқыл түйіршіктеу және (немесе) құргақ түйіршіктеу және (немесе) пакет пакеттерін толтыру үшін массаны кептіру және (немесе) картоннан жасалған қорапқа топтық буып-тую және (немесе) өнім сериясын шығару; стерильді ұнтақтарды (ерітінділерді) өндіру кезінде:
- шикізат пен материалдарды кіріс бақылау;
- тазартылған суды және (немесе) инъекцияға арналған суды алу;
- өндірістік процестерді валидациясы;
- талдамалық әдістемелердің валидациясы;
- жабдықтың біліктілігі;
- инженерлік жүйелерді тексеру;
- құтыларды сыртқы және (немесе) ішкі жуу, және (немесе) құтыларды зарарсыздандыру және (немесе) тығындарды дайындау

және заарсыздандыру, және (немесе) ұнтақты құтыларға мөлшерлеп себу және (немесе) құтыларды стерильді резенке тығындармен жабу және (немесе) құтыларды алюминий какпактармен жабу және (немесе) құтыны заарсыздандыру толтырылған өніммен және (немесе) құтыларды таңбалau және (немесе) еріткішпен жинақтау;

- өндірісішілік бақылау және (немесе) тұрақтылықты сынау;
- дайын өнімнің сапасын бақылау және (немесе) картоннан жасалған қаптамаға қайталама орау және (немесе) картоннан жасалған корапқа топтық буып-түю және (немесе) өнім сериясын шығару; инфузиялық ерітінділерді өндіру кезінде:
- шикізат пен материалдарды кіріс бақылауы және (немесе) тазартылған және (немесе) инъекцияға арналған суды өлшеу және (немесе) алу және (немесе) пакеттерді таңбалau және (немесе) пакеттерді және (немесе) бөтөлкелерді асептикалық толтыру және дәнекерлеу;
- ерітіндісі бар бөтөлкелерді және (немесе) пакеттерді термиялық өндеу және (немесе) заарсыздандыру;
- препарат ерітіндісі бар пакеттерді және (немесе) бөтөлкелерді бақылау;
- өндірістік процестердің валидациясы;
- талдамалық әдістемелердің валидациясы;
- жабдықтың біліктілігі;
- инженерлік жүйелерді тексеру;
- өндірісішілік бақылау және (немесе) тұрақтылықты сынау;
- дайын өнімнің сапасын бақылау және (немесе) бөтөлкелерді және (немесе) пакеттерді таңбалau және (немесе) картоннан жасалған корапқа топтық буып-түю және (немесе) өнім сериясын шығару;

		<p>жоғарыда көрсетілмеген басқа дәрілік нысандарда дәрілік препараттарды өндіру кезінде:</p> <ul style="list-style-type: none"> - шикізат пен материалдарды өлшеу және (немесе) кіріс бақылау және (немесе) тазартылған суды алу; - өндірістік процестердің валидациясы; - талдамалық әдістемелердің валидациясы; - жабдықтың біліктілігі; - инженерлік жүйелердің біліктілігі; - өндірісшілік бақылау және (немесе) тұрақтылықты сынау және (немесе) герметикалығын тексеру және (немесе) дайын өнімнің сапасын бақылау және (немесе) бастапқы және (немесе) қайталама қаптаманы таңбалau және (немесе) контурлық үшыштық қаптамаға орау және (немесе) қаптамаға орау; - картоннан жасалған корапқа топтық буып-түю және (немесе) өнім сериясын шыгару; 	
3005		<p>Медицинада, хирургияда, стоматологияда немесе ветеринарияда қолдануға арналған фармацевтикалық заттар сінірліген немесе қапталған, бөлшек саудамен сату үшін қалыптарға немесе орамдарға өлшеніп оралған, мақта, дәке, бинттер және ұқсас бұйымдар (мысалы, таңу материалы, лейкопластар булаулар)</p>	<p>Фармацевтикалық заттарды қоспағанда, кез келген позициялардың материалдарынан дайындау алайда, 3005 позициядағы пайдаланылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 50%-ынан аспайды</p>
3006 60 000		<p>Гормондардың, 2937 тауар позициясының өзге де қосылыстарының немесе спермицидтердің негізіндеғі химиялық контрацептивтік құралдар</p>	<p>Кез келген позициялардың материалдарынан дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 50%-ынан аспайды</p>
31-топ		<p>Тыңайтқыштар</p>	<p>Пайдаланылатын материалдар өнім позициясынан ерекшеленетін позицияда жіктелетін кез келген позициядан материалдарды дайындау. Алайда, өнім де сол позициядағы материалдар да олардың құны түпкілікті өнім бағасының 50%-ынан аспауды кезінде пайдаланылады</p>

32-топ	Илеу немесе бояу сығындылары; таниндер және олардың туындылары; бояғыштар, пигменттер және өзге де бояғыш заттар; қолданылатын ережелер бұдан әрі жазылатын 3201, 3205 00 000 0 позицияларындағы өнімдерден басқа, бояулар мен лактар; тығыздағыш және өзге де мастикалар; полиграфиялық бояу, сия, тушь	Кез келген позициялардың материалдарынан дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдар өнім позициясынан ерекшелінетін позицияда жіктелуі тиіс. Алайда, өнімдікіндегі позицияның материалдары олардың құны түпкілікті өнім бағасының 20%-ынан аспауды шартымен пайдаланылады
3201-ден	Өсімдіктен пайда болған илеу экстрактілері; таниндер мен олардың тұздары, қарапайым және құрделі эфирлер мен өзге де туындылар	Өсімдіктен алынатын илеу заттарының сығындыларынан дайындау
3205 00 000 0	Тұрлі-тұсті лактар; осы топқа 3-ескертуде көрсетілген тұрлі-тұсті лактардың негізіндеғі препараттар	Бұл топқа 3203 және 3204 позицияларындағы материалдарды қоспағанда, 3205 позицияға жататын барлық материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 20%-ынан аспауды шартымен кез келген позициялардың материалдарынан дайындау
33-топ	Эфир майлары мен резиноидтар; парфюмерлік, косметикалық немесе дәретхана заттары, олар үшін пайдалылатын қағидалар бұдан әрі жазылатын 3301 позициясындағы өнімдерден басқа	Кез келген позициялардың материалдарынан дайындау. Алайда дайын өнімдікіндегі позицияның пайдаланылатын материалдарының құны түпкілікті өнім бағасының 40%-ынан аспайды
3301	Қатты және абсолютті гүл сығындыларын қоса алғанда, эфир майлары (терпендерден құралған немесе құралмаған) резиноидтар; сығылған эфир майлары; анфлераж немесе мацерация әдісімен алынатын тоң майлардағы, ұшпайтын майлардағы, балауыздардағы немесе ұқсас өнімдердегі эфир майларының концентраттары; эфир майларын терпенсіздендіру жолымен алынған терпендік жанама өнімдер; эфир майларының сулы дистилляттары мен сулы ерітінділері	Өңдеу/қайта өңдеу технологиясына сәйкес өндірістік жағдайларда арнайы тәсілмен тазалауды қолдана отырып, кез келген позициялардың материалдарынан, оның ішінде сол позицияның басқа да материалдарынан дайындау. Алайда, 3301 позициясындағы пайдаланылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 50%-ынан аспайды
		Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдар дайын өнім позициясынан ерекшеленетін позицияда жіктелуге тиіс. Алайда сол

34-топтан	<p>Сабын, үстіңгі қабаты белсенді органикалық заттар, жуғыш заттар, майлау материалдары, жасанды және дайын балауыздар, тазалау мен әрлеуге арналған құрамдар, майшамдар мен ұқсас бұйымдар, жапсыруға арналған пасталар, пластилин, "тіс дәрігері балауызы" және тіс дәрігерлік мақсаттарға арналған гипс негізіндегі құрамдар, 3403 және 3404-тен позицияларындағы тауарлардан басқа, олар үшін қолданылатын қағидалар бұдан әрі жазылған</p> <p>позициядагы материалдар олардың түпкілікті өнім бағасының 50%-ынан аспаған жағдайда пайдаланыла алады. Сабын үшін: мынадай: рецептура бойынша май жиынтығы (егер дайындау технологиясында көзделген болса); сабынды қайнату (егер дайындау технологиясында көзделген болса); сабын жинағы; сұту және кептіру; механикалық өндеу; қоспалармен араастыру; механикалық өндеу; кесу; монтаңбалау; буып-тую технологиялық операциялары орындалған жағдайда, кез келген позициялардағы материалдардан дайындау. Сұйық сабын үшін: сұдайындау; рецептура бойынша үстіңгі қабаты белсенді заттар жиынтығы; қыздыру (егер дайындау технологиясы бойынша қажет болса); сұту (егер дайындау технологиясы бойынша қажет болса); қоспалармен араастыру (егер дайындау технологиясы бойынша қажет болса); құю; буып-тую технологиялық операциялары орындалған жағдайда, кез келген позициялардағы материалдардан дайындау</p>
3403	<p>Жақпа материалдары (кескіш жабдықтар үшін жақпа-салқыннатқыш эмульсияларды, бұрандамалар мен сомындарды бұрауды жеңілдететін құралдарды, датты кетіруге арналған құралдар мен жақпалар негізіндегі бұйымдарды қалыптан алып шығуды жеңілдететін тотқа қарсы құралдар мен препараттарды қоса алғанда) және битуминоздық жыныстардан алынған негізгі құрамдас бөліктер ретінде 70 мас. %-дан не одан көп мұнай не мұнай өнімдері бар құралдардан басқа, тоқыма материалдарын, теріні, жүнді жаққы маймен және маймен өндеу үшін пайдаланылатын құралдар</p> <p>Олардың құны түпкілікті өнім бағасының 50%-ынан аспауы шартымен осы позициядағы материалдардан дайындау</p>

3404-тен	Жасанды балауыздар және дайын балауыздар	Тазарту және/немесе бір немесе бірнеше белгілі бір өндөулер жөніндегі операциялар. Өзге де операциялар, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдар өнім позициясынан ерекшелінетін позицияда жіктелуге тиіс. Алайда, өнімдікіндей позицияның материалдары олардың құны түпкілікті өнім бағасының 50%-ынан аспауды шартымен пайдаланылады
35-топ	Ақуыз заттар; жетілдірілген крахмалдар; желімдер; ферменттер, олар үшін пайданылатын қағидалар бұдан әрі 3505 10 500 0; 3505 10 900 0, 3507-ден косымша кіші позициялардың өнімдерінен басқа	Кез келген позициялардың материалдарынан дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдар өнім позициясынан ерекшелінетін позицияда жіктелуге тиіс. Алайда өнімдікіндей позицияның материалдары олардың құны түпкілікті өнім бағасының 20%-ынан аспауды шартымен пайдаланылады
3505 10 500 0	Күрделі немесе қарапайым эфирге айналған крахмалдар	Кез келген позициялардың материалдарынан, оның ішінде 3505 позициясындағы басқа да материалдарынан дайындау
3505 10 900 0	Өзге де түрлендірілген крахмалдар	1108 позицияның материалдарынан басқа, кез келген позициялардың материалдардан дайындау
3507-ден	Ферменттер; басқа жерде атальмаған немесе косылмаған ферментті препараттар	Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 50%-ынан аспайды
36-топ	Жарылғыш заттар; пиroteхникалық бұйымдар; сіріңкелер; пирофорлық корытпалар; кейбір жанғыш заттар	Кез келген позициялардың материалдарынан дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдар өнім позициясынан ерекшелінетін позицияда жіктелуі тиіс. Алайда өнімдікіндей позицияның материалдары олардың құны түпкілікті өнім бағасының 20%-ынан аспауды шартымен пайдаланылады
37-топ	Фото және кино тауарлары, 3701, 3702, 3704 00 позицияларындағы	Кез келген позициялардың материалдарынан дайындау, ол кезде пайдаланылатын барлық материалдар өнім позициясынан ерекшелінетін позицияда жіктелуі тиіс. Алайда, өнімдікіндей позицияның материалдары

	өнімдерден басқа, ол үшін колданыстағы ережелер көрсетілген	олардың құны түпкілікті өнім бағасының 20%-ынан аспауы шартымен пайдаланылады
3701	Фотопластинкалар мен фотопленка, жұқа, сенсибилизацияланған, экспонизацияланбаған, қағаздан, картоннан немесе тоқымалардан басқа, кез келген материалдардан жасалған; жылдам суретке түсіруге арналған жұқа пленка, сенсибилизацияланған, экспонизацияланбаған, орамда немесе орамсыз	Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдар 3701 және 3702 позицияларынан ерекшелінетін позицияда жіктеледі
3702	Орамдағы фотопленка, сенсибилизацияланған, экспонизацияланбаған, қағаздан, картоннан немесе тоқымалардан басқа, кез келген материалдардан жасалған; жылдам суретке түсіруге арналған рулондағы пленка, сенсибилизацияланған, экспонизацияланбаған	Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдар 3701 және 3702 позицияларынан ерекшеленетін позицияда жіктеледі
3704 00	Фотографиялық пластинкалар, пленка, қағаз, картон және тоқыма материалдары, экспонизацияланған, бірақ айқындалмаған	Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдар 3701 және 370400 позицияларынан ерекшеленетін позицияда жіктеледі
38-топ	3801 20 100 0, 3801 30 100 0, 3803 00-ден, 3805-тен, 3806-дан, 3806 30 000, 3807 00-ден, 3811 21 000, 3823 70 000, 3824-тен позициялардан басқа, өзге де химиялық өнімдер, ол үшін колданыстағы ережелер көрсетілген	Дайындау, ол кезде пайдаланылатын материалдар өнімінің позициясынан ерекшеленетін позицияда жіктелуі тиіс. Алайда, өнімдікіндей позицияның материалдары олардың құны түпкілікті өнім бағасының 20%-ынан аспауы шартымен пайдаланылады
3801 20 100 0	Майдағы суспензия түріндегі коллоидты графит; жартылай коллоидты графит	Кез келген позициялардың материалдарынан дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 50%-ынан аспауға тиіс
3801 30 000 0	Электродтарға арналған көміртекті пасталар және пештерді шегендеуге арналған үксас пасталар	Кез келген позициялардың материалдарынан дайындау, ол кезде 3403 позицияның пайдаланылатын материалдарының құны түпкілікті өнім бағасының 50%-ынан аспайды
3803 00-ден	Таллол майы, тазартылған	Тазартылмаған майды тазарту

3805 10 900 0-тен	Тазартылған сульфатты сквидар майы	Сульфатты сквидар тазаланбаган майын дистиляттау немесе тазалау жолымен тазарту
3806 90 000 0-ден	Курделі шайырлы эфир	Құрамында шайыры бар қышқылдардан дайындау
3806 30 000 0	Курделі эфирлі шайырлар	Құрамында шайыры бар қышқылдардан дайындау
3807 00 900 0 - дан	Қарамай (қайнатылған өсімдік гудронынан алынған шайыр)	Сүректік қарамайды айдау
3824-тен	Құйма нысандарын немесе құю өзектерінің өндірісі үшін дайын байланыстыруши заттар; химиялық немесе өнеркәсіптің арасынан салаларының өнімдері мен химиялық препараттары (табиги өнімдердің коспаларынан тұратын препараттарды қоса алғанда), басқа жерде айтылмаған немесе қосылмаған	Дайындау, ол кезде пайдаланылатын материалдар өнімінің позициясынан ерекшеленетін позицияда жіктелуі тиіс. Алайда өнімдікіндей позицияның материалдары олардың құны түпкілікті өнім бағасының 50%-ынан аспауы шартымен пайдаланылады
3811 21 000 0	Битуминозды минералдардан алынған құрамында мұнай немесе мұнай өнімдері бар жағармайларға қосымдар	Дайындау, ол кезде 3811 позициясындағы пайдаланылатын материалдарының құны түпкілікті өнім бағасының 50%-ынан аспайды
3823 70 000 0	Өнеркәсіптік майлы спирттер	Кез келген позициялардың материалдарынан, оның ішінде майлы қышқылдардан дайындау
3901 - 3915-тен	Бастапқы нысандардағы этилен полимерлері, пластмассадан жасалған қалдықтар, кесінділер және сынықтар	Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 50%-ынан аспауга тиіс. Алайда, 39-топтың барлық пайдаланылатын материалдарының құны түпкілікті өнім бағасының 20%-ынан аспайды
3916 – 3921-ден	Көлденең кимасы 1 мм асатын даражал, шыбықтар, өзектер және фасондық кескіндер өндөлгөн немесе өндөлмеген жазықтықпен, бірақ басқа өндөуге берілмеген, пластмассадан – пластмассадан жасалатын тақталар, жаймалар, қабықтар немесе жолақтар, өзгелер	Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 50%-ынан аспайды. Алайда, 39-топтың барлық пайдаланылатын материалдарының құны түпкілікті өнім бағасының 20%-ынан аспайды
3920 10 250 0	Қалыңдығы 0,125 мм аспайтын, этилен полимерлерінен жасалған, үлес салмағы 0,94-тен кем, басылған суреті мен мәтіні бар, орамдардағы үлдір, жолақтар немесе таспалар	Кез келген позициялардың материалдарынан дайындау. Алайда дайын өнімдікіндей позицияның пайдаланылатын материалдарының құны түпкілікті өнім бағасының 50%-ынан аспайды

3920 10 280 0	Қалыңдығы 0,125 мм аспайтын, этилен полимерлерінен жасалған, басылған суреті мен мәтіні бар, үлес салмағы 0,94 мм немесе одан асатын, орамдардағы ұлдір, жолактар немесе таспалар	Кез келген позициялардың материалдарынан дайындау. Алайда дайын өнімдікіндегі позицияның пайдаланылатын материалдарының құны түпкілікті өнім бағасының 50%-ынан аспайды
3920 20 210 9	Кеуекті емес және арматураланбаған, қабатталмаған, төсемсіз және ұқсас тәсілмен пропилен полимерлерінен жасалған, биаксиалды бағдарланған, қалыңдығы 0,10 мм-ден аспайтын басқа материалдармен қосылмаған өзге де тақталар, табақтар, пленкалар және жолактар немесе таспалар	Кез келген позициялардың материалдарынан дайындау. Алайда, дайын өнімдікіндегі позицияның пайдаланылатын материалдарының құны түпкілікті өнім бағасының 50% - ынан аспайды
3926	Пластмассадан жасалған басқа бұйымдар және 3901-3914 тауар позицияларындағы материалдардан жасалған өзге де бұйымдар	Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 50%-ынан аспайды
3926 30 000 0	Бекіткіш құралдар және жиһаз, көлік құралдары үшін фурнитура немесе ұқсас бұйымдар	Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 80%-ынан аспайды, сондай-ақ мынадай технологиялық операцияларды орындау шартымен: - дайындама жасау; - бөлшектерді механикалық өндеу
3926 90	Пластмассадан жасалған өзге де бұйымдар және 3901 - 3914 тауар позициясындағы өзге де материалдарынан жасалған бұйымдар, басқалары	Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 80%-ынан аспайды, сондай-ақ мынадай технологиялық операцияларды орындау шартымен: - дайындама жасау; - бөлшектерді механикалық өндеу
4001	Бастапқы нысандардағы немесе тілімдер, табақтар немесе жолактар (немесе таспалар) түріндегі табиғи көксағыз, балата, гуттаперча, гваюла, чикл және ұқсас табиғи шайырлар	Табиғи көксағыз табақтарының кабаттала бөлінуі
4005	Бастапқы нысандардағы немесе тілімдер, табақтар немесе жолактар түріндегі қыздырылмаған резенке қоспасы	Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдарының құны түпкілікті өнім бағасының 50%-ынан аспайды
		Дайындау, кезінде барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының

		<p>50%-ынан аспайтын, мынадай операцияларды орындау шартымен:</p> <ul style="list-style-type: none"> - шлангіні кесу немесе өлшегіш шлангіні қолдану (конструкциясына байланысты); - фитингтерді кесу және (немесе) жалғастырғыш элементтерді дайындау; - фитингтерді немесе басқа жалғастырғыш элементтерді орнату (егер өндірушінің нормативтік-технологиялық күжаттамасында қарастырылған болса); - шлангтарды сыққышта гидравликалық сынау (егер өндірушінің нормативтік-технологиялық күжаттамасында қарастырылған болса).
4009-дан		<p>Қатты резенкеден басқа вулкандық резенкеден жасалған құбырлар, түтіктер және шлангтер , фитингтермен немесе басқа жалғастырғыш элементтермен.</p>
4011	Пневматикалық резенке жаңа шиналар мен жапқыштар	<p>Дайындау, ол кезде өніммен бірдей тауар позициясында пайдаланылатын шикізаттың құны түпкілікті өнім бағасының 50%-ынан аспайды</p>
4015	<p>Киім және түрлі мақсаттарға арналған қатты резенкеден басқа, вулканизацияланған резенкеден жасалған киімдерге (қолғаптарды, биялайларды және митенкілерді қоса алғанда) арналған керек-жараптар</p>	<p>Кез келген позициялардың материалдарынан дайындау. Алайда 4015 позицияның пайдаланылатын материалдарының құны: - түпкілікті өнім бағасының 80%-ынан - тауардың осы түрін дайындау басталған күннен бастап бірінші жылы; түпкілікті өнім бағасының 70%-ынан-екінші жылы; түпкілікті өнім бағасының 60%-ынан-үшінші жылы; тауардың осы түрін дайындаудың төртінші және келесі жылдарынан бастап түпкілікті өнім бағасының 50 %-ынан аспауға тиіс. Заарсыздандырылған қолғаптар үшін мынадай операцияларды орындау шартымен: қаптаманы дайындау; жекелеген қаптамаға жүппен орау; заарсыздандыру; заарсыздандырылуын тексеру. Заарсыздандырылмаған қолғаптар үшін мынадай операцияларды орындаған жағдайда: хлоринация немесе полимерлеу; қаптаманы дайындау;</p>

		25-50 жұптан топтық қаптамаға орау (полителенді қосымша бет, картонды қорап/бокс)
4017 00 000	Барлық нысандардағы қатты резенке (мысалы, эбонит), калдықтар мен синықтарды қоса алғанда; қатты резенкеден жасалған бүйымдар	Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 80%-ынан аспауға тиіс, сондай-ақ мынадай технологиялық операцияларды орындау шартымен: - дайындама жасау; - бөлшектерді механикалық өндіру
4101- 4103-тен	Iрі қара малдың (буйволдарды қоса алғанда) немесе жылқытекtes жануарлардың (жұпты немесе тұздалған, кептірілген, құлденген, басқа әдіспен пикельденген немесе консервленген, бірақ иленбеген, пергаментке өндөлмеген немесе кейінгі өндеуге жатпайтын) өнделмеген терілері, жұн қабаты жоқ, қабатталған немесе қабатталмаған - (жұпты немесе тұздалған, кептірілген, құлденген, басқа әдіспен пикельденген немесе консервленген, бірақ иленбеген, пергаментке өндөлмеген немесе кейінгі өндеуге жатпайтын), жұн қабаты бар немесе жоқ, қабатталған немесе қабатталмаған, осы топтың 1б немесе 1в ескертпелері алынғаннан басқа	Жануарлар терілерінің жұн қабатын қырқу жолымен өндеу
4104- 4107-ден	Iрі қара малдың терісінен болған (буйволдарды қоса алғанда) немесе жылқытекtes жануарлардың иленген терілері немесе былғары краст, жұн қабаты жоқ, қабатталған немесе қабатталмаған, бірақ кейінгі өндеусіз – ірі қара малдың (енекені қоса алғанда) немесе жылқытекестер жануарлардың терілерінен болған, жұн қабаты бар немесе жоқ, екіленген немесе екіленбеген, 4114 позициясындағы тауар теріден басқа, пергаментке өндөлгенді қоса алғанда, былғары краст ретінде немесе иленуден кейінгі қосымша өнделген тері	Илеу операциясынан өткен жануарлар терілерінен былғары дайындау
	Құралған (басқа материалдарды коспай) иленген немесе өнделген үлбір тері қыыктары (бастарды,	

4302-ден	құйрыктырды, табандарды және өзге де бөліктерді немесе қиықтарды қоса алғанда), 4303 тауар позициясында көрсетілгендерден басқа	Құралмаған, иленген немесе өндөлген үлбір тері қиыктарынан дайындау
4403	Өңделмеген, қабығы алынған немесе қабығы алынбаған, шелқабықты немесе дөрекі түрде жиектелген немесе жиектелмеген ағаш материалдары	Қабығы алынған немесе жай ғана аршылған өңделмеген ағаш материалдарынан дайындау
4407	Ұзыннан арамен кесілген немесе шабылған, сүргіленген немесе аршылған, жонылған немесе жонылмаған, жалтыратылған немесе жалтыратылмаған, қалындығы 6 мм астам көртікке қосылысы бар немесе жоқ ағаш материалдары	Кесу, сүргілеу, жалтырату, көртікке қосу
4408	Қаптауға арналған табақтар (қабатты сүректің бөлуімен алынғандарды қоса алғанда), желімделген фанераға немесе үқсас қабатты сүрекке арналған және өзге де бойлай кесілген, қабатқа бөлінген немесе жонылған, сүргіленген немесе сүргіленбеген, жалтыратылған немесе жалтыратылмаған қалындығы 6 мм аспайтын көртікке қосылысы бар не жоқ	Қосу (желімдеу), сүргілеу, жалтырату
4409	Жиектердің немесе жазықтықтардың кез келгені бойынша пішінделген погонаж түріндегі (қырлары, ойықтары бар, шпунтталған, жонылған жиектері бар, фасонды жартылай шенбер калевка түріндегі қосылыстары бар, шенберленген немесе үқсас), сүргіленген	Жонғылау немесе пішіндеу, жалтырату немесе көртікке қосу, арамен кесу
4410113000	Меламин шайыры сіндірілген қағазбен қапталған беті бар	Мынадай технологиялық операциялар орындалған жағдайда кез келген позициялардың материалдарынан дайындау: - қаптау материалын пішу (қажет болған жағдайда); - өрнектеу пластиналарын орнату - негіз бетін дайындау, шаңсыздандыру; - қаптау материалын төсеу; - престеу аймағына жайпак сэндвичті беру

		сүректен жасалған сүрек-жонқа тақталар	- дайындаударды 200С-тан астам температурада түйіспелі престерде престеу; - престеу аймағынан шығару; - қаптау материалының қадаларын пішімдеу, алу; - салқыннатуға арналған бумаларды қалыптастыру; - температуранды тұрақтандыру аймағына көшу; - паллеттеу.
4414		Картиналарға, фотосуреттерге, айналарға немесе ұқсас заттарға арналған ағаш рамалар	Пішіндеу, жонғылау, жинау
4416 00 000 0		Бөшкелер, шағын бөшкелер, күбілер, кадкалар мен өзге де күбі бұйымдары мен олардың тойтарманы қоса алғанда, ағаштан жасалған бөлшектері	Екі негізгі жазықтық бойынша кесілген, бірақ өзгеше өндемеген тойтармадан дайындау
4418		Үсталық және балташылық, ұшықты ағаш панельдерді, күрылыш, ұшықты ағаш панельдерді қоса алғанда, жинақталған едендік панельдерді, гонт және төбелік дранкті ағаш күрылыш	Ағаш материалдарынан дайындау, әрі пайдаланылатын материалдар өнім позициясынан ерекшеленетін позицияда жіктелуі тиіс. Алайда, гонт, дранкт ағашынан жасалған, ұшықты панелдер пайдаланылады
4421		Өзге де ағаш бұйымдары	Кез келген позицияның ағашынан дайындау, 4409 позициясындағы хольцдраттан басқа
4802		Жылтырлатылмаган, жазуга, басып шығаруға және басқа графикалық мақсаттар үшін пайдаланылатын қағаз және картон және тесілмеген карталар және тесілмеген қағаз таспалар, орамдарда немесе тік бұрышты (шаршыларды қоса алғанда) паралларда кез келген мөлшерде, 4801 немесе 4803 тауар позицияларының қағаздарынан басқа; қолдан құйылған қағаз және картон	Дайындау кезінде барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 80 %-ынан аспайтын, сондай-ақ мынадай технологиялық операцияларды орындау шартымен: - технологиялық жабдықта орамды тарқатуға орнату; - технологиялық жабдықта белгіленген пішімде көлденен және бойлық кесуді жүзеге асыру; - технологиялық жабдықта белгіленген пішімдегі бумаларды жиынтықтауды жүзеге асыру; - конвейерде буып-тұю
		Бір немесе екі жағынан каолинмен (кытай саз балшығымен) немесе басқа бейорганикалық заттармен жабылған, байланыстырушы заттарды пайдаланумен немесе оларсыз, және қандай да бір басқа жабынсыз, боялған немесе боялмаған, безендірілген немесе	

4810	<p>безендірілмеген үстінгі кабатымен, басып шығарылған немесе басып шығарылмаған, орамдарда немесе тік бұрышты (шаршыны қоса алғанда) кез келген мөлшердегі парактардағы қағаз және картон: - хат, басып шығару немесе басқа графикалық мақсаттар үшін құрамында механикалық немесе химиялық-механикалық тәсілмен алынған талшықтар жоқ немесе мұндай талшықтардың талшықтың жалпы салмағының 10 %-ынан көп болмайтын құрамы бар пайдаланылатын қағаз және картон</p>	<p>Дайындау кезінде барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 80 %-ынан аспайтын, сондай-ақ мынадай технологиялық операцияларды орындау шартымен: - технологиялық жабдықта орамды тарқатуға орнату; - технологиялық жабдықта белгіленген пішімде көлденен және бойлық кесуді жүзеге асыру</p>
4817	<p>Конверттер, хаттарға арналған карточкалар, суретсіз поча ашық хаттары және қағаздан немесе картоннан жасалған хат жазысуға арналған карточкалар; қағаздан немесе картоннан жасалған, кораптар, сөмкелер, қынаптар және кенсе керек-жараптарының жиынтықтары бар, қағаздардан немесе картондардан жасалған компендиумдар</p>	<p>Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдар өнім позициясынан ерекшеленетін позицияда жіктелуі тиіс. Алайда барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 50%-ынан аспауға тиіс</p>
4819	<p>Картондар, жәшіктер, қораптар, қаптар, пакеттер және басқа да қаптау қораптары, целлюлоза мақтасынан және целлюлоза талшықтарынан; мекемелерде, дүкендерде немесе үқсас мақсаттарда пайдаланатын қағаздан немесе картоннан жасалған карточкаларға арналған кораптар, хаттарға арналған тартпалар және үқсас өнімдер</p>	<p>Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдар өнім позициясынан ерекшеленетін позицияда жіктелуге тиіс. Алайда барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 50%-ынан аспауға тиіс</p>
5111	<p>Жұн иірімжіптен немесе жануарлардың биязы қылынан аппараттық иіру иірімжібінен жасалған маталар</p>	<p>Технологиялық операцияларды орындау шартымен:</p> <ul style="list-style-type: none"> -жіпті ііру; -току; -матаны бояу (өнімді өндірудің технологиялық процесінде операциялар болған кезде); -матаны өндеу (өнімді өндірудің технологиялық процесінде операциялар болған кезде); -матаның ақауын тексеру.
		<p>Технологиялық операцияларды орындау шартымен:</p> <ul style="list-style-type: none"> -жіпті ііру;

5112	Тарақпен иірілген жұн иірімжібінен немесе жануарлардың биязы қылынан тарақпен іру иірімжібінен жасалған маталар	-тоқу; -матаны бояу (өнімді өндірудің технологиялық процесінде операциялар болған кезде); -матаны өндеу (өнімді өндірудің технологиялық процесінде операциялар болған кезде); -матаның ақауын тексеру.
5208- 5212	85 мас.%-ды немесе бұдан да көп мақта талшықтарын құрайтын, тығыздығы 200 г/м2-ден көп болмайтын жазықтықпен талшықтары бар мақта маталары	Технологиялық операцияларды орындау шартымен: -жіпті іиру (жіпперді); -тоқу; -матаны бояу (өнімді өндірудің технологиялық процесінде операциялар болған кезде); -матаны өндеу (өнімді өндірудің технологиялық процесінде операциялар болған кезде); -матаның ақауын тексеру.
5603-тен	5603 позициясындағы тоқылмаған материалдан жасалған медициналық бір реттік зарарсыздандырылған киімдердің жиынтықтары және бірлі-жарым бұйымдары	Кіріс бақылауы, төсем, пішу, тігу (қажеттілігіне қарай), зарарсыздандыру, буып түю, шығыс бақылауы
5701	Өрнекті кілемдер және өзге де дайын немесе дайын емес еденге төсейтін тоқыма жабындылар	Тоқымашылық, жайманың түгін қырқу, аппреттеу, бұйымның шетін көмкеру. Бұл ретте пайдаланылатын материалдар 5702, 5703, 5704, 5705 00 позицияларынан ерекшеленетін позицияда жіктелуге тиіс, ал олардың құны түпкілікті өнім бағасының 50 %-ынан аспауға тиіс
5702	Мата кілемдер және "килим", "сумах", "кермани" және осы сияқты қол жұмысының кілемдерін коса алғанда, өзге де дүрияландырылмаған немесе флокирлендірілмеген, дайын немесе дайын емес еденге төсейтін тоқыма жабындылар	Тоқымашылық, жайманың түгін қырқу, аппреттеу, бұйымның шетін көмкеру. Бұл ретте пайдаланылатын материалдар 5701, 5703, 5704, 5705 00 позицияларынан ерекшеленетін позицияда жіктелуге тиіс, ал олардың құны түпкілікті өнім бағасының 70 %-ынан аспауға тиіс
5705 00	Кілемдер және дайын немесе дайын емес еденге төсейтін өзге де тоқыма жабындылар	Тоқымашылық, жайманың түгін қырқу, аппреттеу, бұйымның шетін көмкеру. Бұл ретте, пайдаланылатын материалдар 5701, 5702, 5703, 5704 позицияларынан ерекшеленетін позицияда жіктелуге тиіс, ал олардың құны түпкілікті өнім бағасының 50 %-ынан аспауға тиіс

5801	5802 немесе 5806 тауар позициясының маталарынан басқа түкті маталар және шашақ жіптерден жасалған маталар	Технологиялық операциялар: матаның реттеліп есептелуіне сәйкес арқаушыбықпен ірілген жіп, ірім жіпті шлихтау, ірім жіпті тоқыма станогына керу немесе байлау, матаны технологиялық режимге сәйкес өндеу: пісіру, қайта шлихтау, агарту, бояу, сурет басу, корытынды өндеу, дайын матаның ақауын тексеру
5802	5806-тауар позициясындағы енсіз маталарынан басқа, ұзын түкті сұлгілік маталар және ұқсас ұзын түкті маталар; 5703-тауар позициясындағы бұйымдардан басқа тафтингтік тоқыма материалдар	Технологиялық операциялар: матаның реттеліп есептелуіне сәйкес арқаушыбықпен ірілген жіп, ірім жіпті шлихтау, ірім жіпті тоқыма станогына керу немесе байлау, матаны технологиялық режимге сәйкес өндеу: яғни пісіру, қайта жуу, агарту, бояу, қалпына келтіру, дайын матаның ақауын тексеру
6211331000-дан	Бронежилет	Мынадай технологиялық операциялар орындалған жағдайда кез келген позициялардың материалдарынан дайындау: 1. Нормативті техникалық құжаттарға сәйкес сәйкес бронежилет дайындауга арналған материалдар жаймаларын төсөу. 2. нормативті техникалық құжаттарға сәйкес сәйкес бронежилет дайындауга арналған материалдардан бронежилет бөлшектерін пішу. 3. Баллистикалық буманы дайындау. 4. Баллистикалық бума қантамасын жасау. 5. Баллистикалық буманың сыртқы қантамасын тігу. 6. Тазалау. 7. Таңбалау. 8. Бұйымды күрастыру. 9. Буып-тую.
6301	Жол көрпелері мен жамылғылар	Технологиялық операциялар: - матаны толтыру есебіне сәйкес ірімжіпті жаңарту, ірімжіпті эмульсиялау, ірімжіпті тоқыма станогына байлау және керу, тоқыма, яғни, қайнату, жуу, түктеу, декатирлеу, соңғы әрлеу,

		пішу, қиманы белгілік өлшеу, ақауын тексеру технологиялық режиміне сәйкес матаны әрлеу
6501 00 000 0-6506	Фетрден жасалған қалпақты пішіндер, қалпақтық дайындаудар және қалпақтар, пішімделмеген, жолагы жоқ; фетрден жасалған тегіс және цилиндрлік дайындаудар (бойлық кескіні қоса алғанда) - астары бар немесе астары жоқ немесе әрлеуі бар немесе әрлеуі жоқ өзге де бас киімдер	Мынадай: қолмен пішу, монтаждау, жинау, бұйымды тазалау технологиялық операцияларды орындау шарттарымен кез келген позицияның материалдарынан дайындау
6506 10-дан	Корғаныш дұлыға	<p>Технологиялық операцияларды орындау шартымен кез келген позициялардың материалдарынан дайындау:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Материалдардың жаймаларын тәсекеу, дұлыға корпусының бөлшектерін нормативті техникалық құжаттарға сәйкес дұлыға дайындауға арналған материалдардан лекалолар бойынша пішу. 2. Дұлыға корпусын дайындаудасының бөлшектерінен қалыптастыру. 3. Дұлыға дайындаудасын дұлығаның белгіленген техникалық сипаттамаларына қол жеткізуіді қамтамасыз ететін температура мен қысым кезінде престеу. 4. Периметр бойынша механикалық өндіреу (бұйымның шеттерін кесу, тегістеу). 5. Корғаныс жиегімен жиектеу. 6. азылауларды белгілеу және бұрғылау. 7. Бояу. 8. Аспа жүйесін (тіреуіш бөлігін) монтаждау. 9. Бұйымды тазалау. 10. Таңбалалау. 11. Бұып-тую.
6601	Қолшатырлар және күннен корғайтын қолшатырлар қолшатыр-таяқты, бақша қолшатырлары мен ұқсас қолшатырларды қоса алғанда)	(Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 50%-ынан аспауға тиіс
	Ескерткіштерге немесе құрылышқа арналып өндөлген тас (тақтатастан	

6802	баска) және 6801 тауар позициясындағы тауарлардан баска, одан жасалған бұйымдар; таскестерге арналған текшелер және түйіршіктің негізінде немесе онсыз табиғи тастан (тақтатасты қоса алғанда) жасалған ұқсас бұйымдар, колдан боялған табиғи тастан (тақтатасты қоса алғанда) жасалған үгінді және ұнтақ	Арамен кесу немесе басқа тәсілмен бөлу
6803 00-ден	Өндөлген тақтатас және тақтатастан кесектендірілгеннен, тақтатастан жасалған бұйымдар	Өндөлген тақтатастан дайындау
6804-тен 6805-тен	Тегістеуге, қайрауға, жалтыратуға, икемдеуге немесе кесуге арналған дірімментас, қайрақ тастар, тегістеу шенберлері мен ұқсас арқау құрастырмаларының бұйымдар, басқа материалдардан жасалған бөлшектермен жиынтықтағы немесе бұл бөлшектерсіз, колдан қайрауга арналған тастар және олардың табиғи тастан агломерацияланған табиғи немесе жасанды қажақтардан немесе қыштан жасалған бөліктері	6804 және 6805 позицияларының материалдарын және 2849 позициясындағы кремний карбидтерін қоспағанда, кез келген позицияның материалдарынан дайындау
6812-ден	Өндөлген асбест талшықтары; асбестің негізіндегі қоспалар немесе асбест және магний карбонатының негізіндегі қоспалар; осы қоспалардан немесе таскендірден жасалған өнімдер (мысалы, жіптер, маталар, бас киімдер, аяқ киімдер, төсемдер), 6811 немесе 6813 тауар позициясынан басқа, бекемделген немесе бекемделмеген	Таскендірдің өндөлген талшықтарынан немесе таскендірдің негізіндегі қоспалардан немесе асбестің және магнийдің негізіндегі қоспалардан дайындау
6814-тен	Өндөлген слюда және кесектендірілген немесе қалпына келтірілген слюданы қоса алғанда, қағаз, картон немесе басқа негіздегі слюдадан жасалған немесе слюдасыз бұйымдар	Өндөлген слюдадан (кесектендірілген немесе қалпына келтірілген слюданы қоса алғанда) дайындау
7006 00	7003, 7004 немесе 7005 тауар материалдарымен қосылмаған майысқан, қырланған, нақышталған, бұргыланған, эмальданған немесе өзге тәсілмен өндөлген, рамага койылмаған немесе басқа позицияларының шынысы	Дайын өнімге пайдаланылған шикізаттан ерекшелінетін сипаттаманы қамтамасыз етуші арнайы технологиялық операциялардың орындалуы шартымен сол позицияның материалдарынан дайындау

7009	Артқы жақты көру айнасын қоса алғанда, жактаудағы немесе жактауларсыз шыны айналар	Кез келген позициялардың материалдарынан дайындау. Алайда дайын өнімдікіндегі позиция материалдарының құны түпкілікті өнім бағасының 50%-ынан аспауга тиіс
7102-ден, 7103-тен, 7104-тен	Өндөлген немесе өндөлмеген алмастар, бірақ жиектелмеген немесе бекітілмеген; Бағалы (алмастардан басқа) және жартылай бағалы тастар, өндөлген немесе өндөлмеген, сұрыпталған немесе сұрыпталмаған, тізілмеген, жиектелмеген немесе бекітілмеген ; сұрыпталмаған бағалы тастар; сұрыпталмаған бағалы тастар (алмастардан басқа) және жартылай бағалы тастар, тасымалдау ынғайлышына арналған уақытша тізілген; Бағалы немесе жартылай тастар, жасанды немесе қайта қалпына келтірілген, өндөлген немесе өндөлмеген, сұрыпталған немесе сұрыпталмаған, бірақ тізілмеген, жиектелмеген және бекітілмеген; сұрыпталмаған жасанды немесе қайта қалпына келтірілген бағалы немесе жартылай бағалы тастар, тасымалдау ынғайлышына арналған уақытша тізілген	Өндөлмеген қымбат бағалы немесе жартылай қымбат бағалы тастардан (табиғи немесе қайта жаңартылған) дайындау
7106-дан, 7108-ден 7110-нан	Өндөлген немесе жартылай өндөлген немесе ұнтақ түріндегі күміс (алтын немесе платинадан жасалған гальвандық беті бар күмісті қоса алғанда); өндөлген немесе жартылай өндөлген немесе ұнтақ турдегі алтын (платинадан жасалған гальвандық беті бар алтынды қоса алғанда); өндөлген немесе жартылай өндөлген немесе ұнтақ турдегі платина	Өндөлмеген қымбат бағалы металдардан дайындау
7107 00 000 0-ден, 7109 00 000 0-ден	Күміспен жалатылған бағалы емес металдар, жартылай өндөлген; алтын жалатылған, өндөлмеген немесе жартылай өндөлген бағалы емес металдар немесе күміс	Өндөлмеген жалатылған металдардан дайындау
7111 00 000 0	Қымбат бағалы емес металдар, платина жалатылған, өндөлген күміс немесе өндөлмеген немесе жартылай алтын	Электролиттік, химиялық, термиялық байыту, металдардың корытпасы
	Табиғи немесе өндөлген інжудей, қымбат бағалы немесе жартылай	

7116	кымбат бағалы тастардан жасалған бұйымдар (табиги, жасанды немесе қайта жаңартылған)	Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 50%-ынан аспайды
7117	Бижутериялар: қымбат бағалы емес металдардан, қымбат бағалы металдардан гальваникалық қаптамасы бар немесе жоқ қымбат бағалы металдардан	Барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 50%-ынан аспауды шартымен қымбат бағалы емес, алтын жалатылмаған, күмістелмеген, платиналанбаған металдар бөлшектерінен дайындау
7218-ден	Құймадағы жемірулерге төзімді болат немесе өзге де бастапқы пішіндердегі; жемірулерге төзімді болаттан жасалған шала өнімдер	Құймадағы тоттанбайтын болаттан немесе 7218 позициясындағы өзге де бастапқы өзге де бастапқы пішіндерді дайындау
7224-тен, 7225, 7226, 7227	Құймадағы қоспалы болат немесе басқа да бастапқы пішімдердегі өзге де қоспаланған болат; өзге де қоспаланған болаттан болған шала өнімдер; ені 600 мм немесе одан да көп болған, өзге де қоспаланған болаттан тегіс илек; ені 600 мм-ден аз болған, өзге де қоспаланған болаттан тегіс илек; ыстықтай оралған, өзге де қоспа болаттан жасалған бос оралған орамдардағы шыбықтар	Құйма немесе 7224 позициясындағы өзге де бастапқы нысандарындағы өзге де қоспа болаттан дайындау
7304	Қара металдардан жасалған құыс, жіксіз құбырлар, тұтіктер және профильдер (шойыннан құйылғандардан басқа)	Дайындау кезінде дайын өнім позицияның пайдаланылатын барлық материалдардың және түпкілікті өнімнің құны мынадай операцияларды орындау шартымен 2010 жылдан кейін (өндірістің басталу күніне байланысты емес) өндірістің бірінші жылындағы түпкілікті өнім бағасының 80 %-ынан аспауды тиіс: - муфталық бұранда қосылыстарының ойығы; - муфталарды бұрап кіргізу; - құбырларды гидравликалық сынау; - екінші жылы түпкілікті өнім бағасының 70 %-ы, мынадай операцияларды орындау шарты кезінде: - Қазақстанда өндірілген муфталардың өндірісі/қолданылуы, Қазақстанда өндірілген ойма протекторларының өндірісі/қолданылуы; - үшінші жылы, түпкілікті өнім бағасының 60 %-ы, мынадай операцияларды орындау

	<p>шартымен: - "Премиум" сыныпты газды тығыз бұрама қосылыштарды кесу; - төртінші жылы және келесі жылдары, түпкілікті өнім бағасының 50 %-ы, мына операцияларды орындау шартымен: - ішкі орнықты құбырларға жемірулерге қарсы және тегіс жамылғы жағу</p>
	<p>Келесі өлшемшарттардың бірін орындау: а) дайындау өнімі сияқты пайдаланылатын барлық материалдардың құны мыналардан аспайтын: - өнімнің түпкілікті бағасының 80%-ынан - өндірістің бірінші жылы келесі операцияларға байланысты: - ГОСТ немесе API 5CT бойынша стандартты бұрандалы қосылымды кесу; - қосылу түріне сәйкес болған жағдайда, қосылуға арналған жалғастырғышты бұрау; - өнімнің түпкілікті өнім бағасының 70%; - өндірістің екінші жылы келесі операцияларға байланысты: - ГОСТ немесе API 5CT бойынша стандартты бұрандалы қосылымды кесу; - қосылыс түрінде ұсынылған жағдайда, Қазақстанда жасалған мұфталар мен бұрандаларды монтаждау және бұрау; - гидравликалық сынау және/немесе бұрандалы қосылыс, егер жалғастырғыш қосылыс түрімен қамтамасыз етілсе; - түпкілікті өнім бағасының 60% үшінші және кейінгі жылдары, келесі операцияларға байланысты: - ГОСТ немесе API 5CT бойынша стандартты бұрандалы қосылымды кесу; - қосылыс түрінде ұсынылған жағдайда, Қазақстанда жасалған жалғастырғыштар мен бұрандаларды монтаждау және бұрау; - гидравликалық сынау және/немесе бұрандалы қосылыс, егер жалғастырғыш қосылыс түрімен қамтамасыз етілсе; б) Дайындау өнімі сияқты пайдаланылатын барлық материалдардың құны мыналардан аспайтын: - өнімнің</p>
7304-тен	<p>Мұнай немесе газ ұнғымаларының бұргылау кезінде пайдаланылатын қактау, сорғы-компрессорлық және қарапайым бұргылау құбырлары</p>

	<p>түпкілікті өнім бағасының 80% - бірінші және екінші өндірістегі келесі операцияларға байланысты:</p> <ul style="list-style-type: none"> - өндірушінің стандарттарына сәйкес "Премиум" сыныбының бұрандалы қосылысын кесу; - қосылыс түрімен қамтамасыз етілген жағдайда, жағастырғыштарды бұрау; - өнімнің түпкілікті өнім бағасының 75%-ы, операцияларды орындау шартты кезінде келесі өндірістердің үшінші жылы: - "Премиум" сыныбының бұрандалы қосылысын өндірушінің стандарттарына сәйкес кесу; - қосылу түрімен қамтамасыз етілген жағдайда, жағастырғыштарды бұрау; - түпкілікті өнім бағасының 70%-ы, - операцияларды орындау шартты болған жағдайда төртінші және кейінгі жылдары: - "Премиум" сыныбының бұрандалы қосылысын өндірушінің стандарттарына сәйкес кесу; - қосылу түрімен қамтамасыз етілген жағдайда, жағастырғыштарды бұрау.
7304 –тен	<p>Шегендеу, сорғы-компрессорлық және бұрғылау құбырларын қоспағанда, коррозияға қарсы жабыны бар жіксіз құбырлар</p> <p>Бір немесе бірнеше технологиялық операцияларды орындау шартымен кез келген позициялардың материалдарынан дайындау:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) - экструзия әдісімен жоғары қысымды экструдталған полизтилен немесе полипропилен негізіндегі сыртқы екі қабатты немесе үш қабатты коррозияға қарсы жабынды қолдану (екі қабатты немесе үш қабатты жабынды бар құбырларды дайындау кезінде); - жабынның жіксіз болуын қамтамасыз ете отырып, сыртқы бір қабатты коррозияға қарсы жабынды жағу (бір қабатты жабынды бар құбырларды дайындау кезінде); 2) эпоксидті композицияға негізделген ішкі бір қабатты коррозияға қарсы жабынды қолдану, жабынның біркелкі болуын қамтамасыз етеді.

7308	<p>Қара металдардан жасалған металл конструкциялары (9406 тауарлық позициясындағы жинақталмалы құрылыш конструкцияларынан басқа) және олардың бөліктері (мысалы, көпірлер мен олардың секциялары, кішкентай қайықтардың қақпалары, мұнаралар, торлы дінгектер, төбе жабындылары, құрылыштық фермалар, есіктер мен терезелер және олардың жактаулары, есік табалдырықтары, терезе жапқыштар мен балюстрадалар, жақтаулар мен бағаналар); металл құрылыштарында пайдалануға арналған қара металдардан жасалған табақтар, шыбықтар, бұрыштар, фассондық қанталдар, құбырлар мен оған үқсас бұйымдар.</p>	<p>Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 50%-ынан аспайды.</p>
7308 90 510 0	<p>2 қабырғадан тұратын оқшаулағыш толықтырғышпен гофф парагынан жасалған панельдер</p>	<p>Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 55%-ынан аспайтын, сондай-ақ технологиялық операцияларды орындау шартымен:</p> <ul style="list-style-type: none"> - жылытқышты кесу; - автоматтық жолға материалдарды төсеу; - автоматтық жолдарда панельдердің жасалуы.
7311 00 990 0	<p>Өзге де қара металдардан жасалған сыйымдылығы 1000 литр немесе одан астам сыйылған немесе сүйытылған газға арналған сыйымдылықтар</p>	<p>Олардың жасалуы, барлық пайданылатын материалдар құнының соңғы өнімінің 80%-ынан аспауы қажет, онымен қоса технологиялық операцияларды орындау шартымен:</p> <ul style="list-style-type: none"> - дайындаларды жасау; - бөлшектердің механикалық өндешуі; - жинақтық – балқытып біріктіру операциялары; - бар әдістемелік тапсырмаларға сынақ жүргізуге байланысты және құрылыштық құжаттамаларға салынған техникалық параметрлерді бақылауларды жалпы құрастыру
7312	<p>Ширатылған сым, арқандар. Арқандар, өрілген баулар, ілмектер және электр</p>	<p>Дайындау, ол кезде пайдаланылатын барлық материалдардың құны түпкілікті өнім бағасыны 50 %-ынан аспайды. Алайда сол позицияда</p>

	окshaулағышсыз қара металдардан жасалған ұқсас бұйымдар	пайдаланылатын материалдардың құны, сол сияқты дайын өнімнің бағасының 15 %-ынан аспайды
7322-ден	Орталық жылытуға арналған, электрлік емес қыздырурадиаторлары және олардың қара металдан жасалған бөлшектері; электрлік емес қыздыруы бар, қозгалтқыштан жетекпен ауа үрлеуіші немесе желдеткіші ішіне жабдықталған, ыстық ауаны беруге арналған ауаны қыздыратын және таратушы құрылғылар және олардың қара металдан жасалған бөлшектері (таза немесе кондиционирленген ауаны беруге арналған құрылғыларды қоса алғанда)	Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдар өнім позициясынан ерекшеленетін позицияда жіктелуіге тиіс. Алайда, өнімдікіндей позицияның материалдары олардың құны түпкілікті өнім бағасының 5%-ы шегіндеңі сомадан аспайтын болуы шартымен пайдаланылады
7322-ден, 8414-тен, 8415-тен, 8516-дан	Өнеркәсіптік кондиционерлер: орталық кондиционерлер агрегатталған желдету қондырғылары, секциялық желдету қондырғылары, панельді желдету қондырғылары, моноблокты желдету қондырғылары, барлығы халықаралық жіктеуде AHU-Air Handling Units ретінде анықталған)	Технологиялық операцияларды орындау шартымен кез келген позициялардың материалдарынан дайындау: - корпусты дайындау; - электр өткізгіш элементтерін дайындау; - желдеткіш дөңгелектер және (немесе) жылу алмасу жабдығы өндірісі; - желдету дөңгелектерін тенденстіру; - блоктарды құрастыру және монтаждау; - параметрлерді реттеу және бақылау.
7323 99 0000	Қара металдардан жасалған асхана, ас үй бұйымдары немесе тұрмыстық қажеттіліктерге арналған өзге де бұйымдар және олардың бөлшектері, өзгелері	Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 40% - ынан аспайды, сондай-ақ технологиялық операцияларды орындау шартымен: - дайындаларды кесу; - штампылау; - жинақтау; - пісіру; - жабындылардың бекітілуі (ыстық мырыштау немесе эмальмен бояу немесе ұнтақпен тозандау); - жинақтау
		Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдардың

			құны түпкілікті соңғы өнімі бағасының 80 %-ынан аспайтын, сондай-ақ технологиялық операцияларды орындау шартымен: - дайындаларды (жіптеп аралау машиналарында кесу, газды плазмалық машиналарда ажырату, соғу); - бөлшектердің механикалық өнделуі; - бөлшектердің термиялық өнделуі; - корпустық бөлшектер жасаудан және олардың механикалық өндеуде жинақтық – балқытып біріктіру операциялары; - жинақтау және жеке ілмектердің сынақтары; - тапсырыс берушіден әдістемелік тапсырмамен және техникалық параметрлер бақылауымен алынған күштік сынактарға байланысты конструкторлық күжаттамаларға салынған жалпы құрастыру
7326	Оқ-дәрі контейнерлері		
74-топ	Мыс және одан жасалған бүйімдар, 7401-7405 позицияларындағы өнімдерден басқа		Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдар өнім позициясынан ерекшеленетін позицияда жіктелуге тиіс. Алайда, барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 50%-ынан аспайды
7403-тен	Тазартылған мыс және өнделмеген мысты қорытпалар		Тазартылған, өнделмеген мыстан немесе қалдықтар мен сынықтардан дайындау
75-топтан	Никель және одан жасалған бүйімдар, 7501-7503 00 позицияларындағы өнімдерден басқа		Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдар өнім позициясынан ерекшеленетін позицияда жіктелуге тиіс. Алайда, барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 50%-ынан аспайды
76-топтан	Алюминий және одан жасалған бүйімдар, 7601-7603 позицияларындағы өнімдерден басқа		Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдар өнім позициясынан ерекшеленетін позицияда жіктелуге тиіс. Алайда, барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкілікті

		өнім бағасының 50%-ынан аспайды
78-топ	Корғасын және одан жасалған бұйымдар, 7802 00 000 0 позициясындағы өнімдерден басқа	Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдар өнім позициясынан ерекшеленетін позицияда жіктелуге тиіс. Алайда, барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 50%-ынан аспайды
79-топ	Мырыш немесе одан жасалған бұйымдар, 7902 00 000 0 позициясындағы өнімдерден басқа	Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдар өнім позициясынан ерекшеленетін позицияда жіктелуге тиіс. Алайда, барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 50%-ынан аспайды
80-топ	Қалайы және одан жасалған бұйымдар, 8002 00 000 0 позициясындағы өнімдерден басқа	Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдар өнім позициясынан ерекшеленетін позицияда жіктелуге тиіс. Алайда, барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 50%-ынан аспайды
81-топ	Өзге де қымбат бағалы емес металдар, металл керамика; олардан жасалған бұйымдар	Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдар өнім позициясынан ерекшеленетін позицияда жіктелуге тиіс. Алайда, барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 50%-ынан аспайды
8208	Машиналарға немесе механикалық құрал-жабдықтарға арналған пышақтар және кесетін алмастар дайындау	Кез келген позициялардың материалдарынан Алайда, дайын өнімдікіндей позицияның пайдаланылатын материалдарының құны түпкілікті өнім бағасының 50%-ынан аспайды
8307	Бағалы емес металдардан жасалған, фитингтермен немесе оларсыз илгіш құбырлар	Дайындау кезінде барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 50 %-ынан аспайтын, мынадай операцияларды орындау шартымен: - параметр бойынша дайындааманы іріктеу; - құбырларды кесу; - диаметрімен қысу сакиналарын іріктеу; - соңғы арматуралар мен құбырларды дәнекерлеу; - дәнекерлеу жіктерін

		жылтырату; - бұйымдарды жинау; - стендте гидравликалық сынау
84-топ	Ядролық реакторлар, қазандықтар, жабдық пен механикалық күрылғылар, олардың бөлшектері мынадай позицияларға жататын, олар үшін пайдаланылатын қағидалар төменде жазылған өнімдерден басқа: 8403, 8404, 8404 10 000 0, 8406, 8407, 8408, 8408 90 850 0, 8411, 8412, 8412 21, 8413, 8413 50 800 0, 8413 60 700 0, 8413 70, 8414, 8415, 8418, 8419 40 000, 8419 50 000 0, 8419 89, 8419 90, 8421, 8424 49 910 0, 8424 49 990 0, 8425-8428, 8425 42 000 0, 8425 49 000 0, 8429, 8430, 8430 41 000, 8430 49 000, 8430 50 000, 8431, 8431 43 000 0, 8432 31, 8432 31 110 0, 8432 39 110 0, 8432 39 190 0 8432 31 110 0, 8432 39 110 0, 8433, 8433 51 000 9, 8433 59 110 9, 8433 59 850 9, 8433 90 000 0, из 8443 99 900 0, 8444 - 8447, 8448, 8450, 8452, 8456-8466, 8469-8472, 8471, 8474 32 000, 8480 , 8481808110, 8481808120, 8481808199, 8481 80 850, 8484, 8485	Дайындау, ол кезде пайдаланылатын барлық материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 50%-ынан аспайды. Жоғарыда көрсетілген шекте өнімнің сондай позициясында жіктелетін материалдар тек қана түпкілікті өнім бағасының 5%-ы шегіндегі сомаға дейін пайдалылады
8403	Орталық жылтыту қазандықтары, 8402 тауар позициясындағы қазандықтардан басқа	Дайындау, ол кезде пайдаланылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 50%-ынан аспайды.
8404	8402 немесе 8403, 8404 10 тауар позициясындағы қазандықтармен бірге пайдалануға арналған қосалқы жабдықтар (мысалы, экономайзерлер, бу қыздырғыштар, күе кетіргіштер, газ рекуператорлары); бу-су немесе басқа да бу күш кондырғыларына арналған конденсаторлар	Дайындау, ол кезде пайдаланылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 50%-ынан аспайды.
8404 10 000 0	8402 немесе 8403 тауар позициясындағы қазандықтармен бірге пайдалануға арналған қосалқы жабдықтар	Дайындау, ол кезде пайдаланылатын барлық материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 80%-ынан аспауға тиіс, сондай-ақ орындалған мынадай технологиялық операцияларды орындау шарттараты кезінде: - дайындама жасау; - бөлшектерді механикалық өндөу;

		кұрастыру-дәнекерлеу операциялары
8406	Су буындағы турбиналар және өзге де бу турбиналары	Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 50%-ынан аспайды
8407	Ұшқынмен тұтанатын, піспегенің қозғалысы айналатын немесе қайта түсетін іштен жану қозғалтқыштары	Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 50%-ынан аспайды
8408	8408 90 850 0 тауар позициясындағы машиналардан басқа қысудан жалындаған піспектің іштен жану қозғалтқыштары (дизельдер немесе жартылай дизельдер):	<p>Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын тораптар мен бөлшектердің (материалдардың) құны бірінші жылы тауардың осы түрін дайындау басталған күннен бастап түпкілікті өнім бағасының 90 %-ынан аспайды; екінші жылы мынадай технологиялық операцияларды орындау:</p> <ul style="list-style-type: none"> - су сорғыштың корпусын құюды механикалық өндіеу; - су сорғыштың шкивін құюды механикалық өндіеу; - табактан су сорғыштың білігін дайындау; - су сорғыштың қанатшаларын құюды механикалық өндіеу; - су сорғышын құрастыру және сынау; - су сорғышын орнату; - қозғалтқышты сынау және бояу шартымен түпкілікті өнім бағасының 85 %-ынан аспайды; ушінші жыл мынадай технологиялық операцияларды орындау: - су сорғыштың корпусын құюды механикалық өндіеу; - су сорғыштың тегершігін құюды механикалық өндіеу; - табактан су сорғыштың білігін дайындау; - су сорғыштың қанатшаларын құюды механикалық өндіеу; - су сорғышын құрастыру және сынау; - су сорғышын орнату; - май сорғыштың корпусын құюды механикалық өндіеу; - май сорғыштың қақпақтарын құюды механикалық өндіеу;

	<ul style="list-style-type: none"> - табақтан май сорғыштың тегершіктерін дайындау; - май сорғыштың тісті дөңгелектерінің соқпаларын механикалық өндіу; - табақтан жасалған май сорғыштың клапандарын дайындау; - май сорғышын құрастыру және сынау; - май сорғышын орнату; - қозгалтқышты сынау және бояу шартымен түпкілікті өнім бағасының 80 %-ынан аспайды.
8408 90 850 0	<p>Қысымнан тұтанатын поршеньді іштен жану қозгалтқыштары (дизельдер немесе жартылай дизельдер), өзге де, жана, қуаты 1000 квт-тан астам, бірақ 5000 квт-тан аспайтын</p> <p>Дайындау, ол кезде пайдаланылатын барлық материалдардың құны тауардың осы түрін дайындау басталған күннен бастап бірінші жылы түпкілікті өнім бағасының 95 %-ынан аспайды; екінші жылы – түпкілікті өнім бағасының 90 %-ынан; үшінші жылы – түпкілікті өнім бағасының 85 %-ынан; төртінші жылы – түпкілікті өнім бағасының 80 %-ынан; бесінші және келесі жылдар – мынадай технологиялық операцияны орындау: аспалы жабдықты дайындау, жинау, құрастыру: (радиаторлар, электр кабельдері, әуе және отын фильтрлері) шартымен түпкілікті өнім бағасының 70 %-ынан аспайды.</p>
	<p>Тауардың осы түрін дайындау басталған күннен бастап бірінші жылы түпкілікті өнім бағасының 90%-ы, сондай-ақ мынадай технологиялық операцияларды орындау шартымен:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Өндіру, құрастыру және орнату: - дыбыс оқшаулағыш қаптама; - дыбыс оқшаулағыш қаптамасының желдету жүйесі; - жану аймағына ауа жіберетін ауа өткізгіш; - пайдаланған газдарды шығару жүйесі; - турбинаның жоғарғы бөлігінің электрикасы; - дыбыс оқшаулағыш қаптамасының ұшты панелі; - жағар маймен бастапқы толтыру; екінші жылы - түпкілікті өнім бағасының 85%-ы, мынадай технологиялық операцияларды

орындау шартымен: - өндіру, құрастыру және орнату; - дыбыс оқшаулағыш қаптама; - дыбыс оқшаулағыш қаптамасының желдегу жүйесі; - жану аймағына ауа жіберетін ауа өткізгіш; - пайдаланған газдарды шығару жүйесі; - турбинаның жоғары бөлігінің электрикасы; - дыбыс оқшаулау қаптамасының ұштық панелі; - жану аймағына беруге арналған ауаны тазарту жүйесі; - жағар майды беру және қайтарудың құбыр байланысы; - автомат дренаж модулінің құбыр байланысы; - отын газы модулінің құбыр байланысы; - косу қозгалтқышының құбыр байланысы; - жағар майдың құбыр байланысы; - ауа салқындататын құбыр байланысы; - жағар маймен бастапқы толтыру; - бояу; - сынақ өткізу: жағар майдың құбыр байланысы (жуылу және ағып кетуін тексеру); - отын газы модулінің құбыр байланысы (ағып кетуін тексеру); - автоматты дренаж модулінің құбыр байланысы (ағып кетуін тексеру); үшінші жылы - түпкілікті өнім бағасының 75%-ы, сондай-ақ технологиялық операцияларды орындау: - арнайы қурал-саймандарды дайындау (жұк трапверсі (50т.)/ біреуі-сығымдағыш станцияға, қызмет көрсету вагонеткасы, сатылар және өтетін жерлер); - өндіру, құрастыру және орнату; - дыбыс оқшаулағыш қаптама; - дыбыс оқшаулағыш қаптаманың желдегу жүйесі; - жану аймағына ауа жіберетін ауа өткізгіш; - пайдаланған газдарды шығару жүйесі; - турбинаның жоғары бөлігінің электрикасы; - дыбыс оқшаулау қаптамасының ұштық панелі; - жану аймағына беруге арналған ауаны тазарту жүйесі; - жағар майды беру және қайтарудың құбыр байланысы; - автоматты дренаж модулінің құбыр байланысы; - отын газы модулінің құбыр байланысы; -

8411

Турбореактивтік және турбовинттік қозгалтқыштар, өзгеге де газ турбиналары

қосу қозгалтқышының құбыр байланысы; - жағар майдың құбыр байланысы; - ауа салқыннататын құбыр байланысы; - май салқыннататын жүйе; - фитингтер, оның ішінде жалғастырғыш бурандамалар; - компрессорға арналған қайтарма фланецтер; - компрессордың сорғыш сүзгіші және сүзгішке қойылатын құбыр жапсымасы; - жағар майдың сапуны; - турбинаны сулап тазалау модулі (компрессорлық станцияға біреу); - жалғастырғыш муфтаның қаптамасы; - өрт және газ сигнализациясы жүйесі; - жағар маймен бастапқы толтыру; - бояу; - сынақ өткізу: - жағар майдың құбыр байланысы (жуылу және ағып кетуін тексеру); - отын газы модулінің құбыр байланысы (ағып кетуін тексеру); - автоматты дренаж модулінің құбыр байланысы (ағып кетуін тексеру); төртінші жылы - түпкілікті өнім бағасының 70%-ы, мынадай технологиялық операцияларды орындаған жағдайда: - Арнайы құрал-саймандарды дайындау (жүк траверсі (50т.)/ біреуі сығымдағыш станциясына, қызмет көрсету вагонеткасы, сатылар және отетін жерлер); - өндіру, құрастыру және орнату; - дыбыс оқшаулау қаптамасы; - дыбыс оқшаулау қаптамасының желдету жүйесі; - жану аймагына ауа жіберетін ауа өткізгіш; - пайдаланған газдарды шығару жүйесі; - турбинаның жоғары бөлігінің электрикасы; - дыбыс оқшаулау қаптамасының ұштық панелі; - жану аймагына жіберуге арналған ауаны тазарту жүйесі; - жағар майды беру және қайтарудың құбыр байланысы; - автоматты дренаж модулінің құбыр байланысы; - отын газы модулінің құбыр байланысы; - қосу қозгалтқышының құбыр байланысы; - жағар майдың құбыр байланысы; - ауа салқыннататын құбыр байланысы; - жағар маймен бастапқы толтыру; - бояу; - сынақ

өткізу: - жағар майдың құбыр байланысы (жуылу және ағып кетуін тексеру); - отын газы модулінің құбыр байланысы (ағуын тексеру); - автоматты дренаж модулінің құбыр байланысы (ағып кетуін тексеру); бесінші және келесі жылдар - түпкілікті өнім бағасының 65%-ы, сондай-ақ мына технологиялық операцияларды орындаған жағдайда: - арнайы күрал-саймандарды дайындау (жүк траверсі (50т.) біреуі сығымдағыш станциясына, қызмет көрсету вагонеткасы, сатылар және өтетін жерлер); - өндіру, құрастыру және орнату: - дыбыс оқшаулау қаптамасы; - дыбыс оқшаулау қаптамасының желдету жүйесі; - жану аймағына ауа жіберетін ауа өткізгіш; - пайдаланған газдарды шығару жүйесі; - турбинаның жоғары бөлігінің электрикасы; - дыбыс оқшаулау қаптамасының ұштық панелі; - жану аймағына беруге арналған ауаны тазарту жүйесі; - жағар майды беру және қайтарудың құбыр байланысы; - автоматты дренаж модулінің құбыр байланысы; - отын газы модулінің құбыр байланысы; - қосу қозғалтқышының құбыр байланысы; - жағар майдың құбыр байланысы; - ауа салқыннататын құбыр байланысы; - май салқыннату жүйесі; - фитингтер, оның ішінде жалғастырғыш бұрандамалар; - компрессорға арналған қайтарма ерекшеліктер; - компрессордың сорғыш сұзгіші және сұзгішке қойылатын құбыр жапсырмасы; - жағар майдың сапуны; - турбинаны сулап тазалау модулі (компрессорлық станцияға біреу); - жалғастырғыш муфтаның қаптамасы; - өрт және газ сигналізациясы жүйесі; - өзге де оқшауландырылған бөлшектер мен тораптар; - жағар маймен бастапқы толтыру; - бояу; - сынақ өткізу: - жағар майдың құбыр байланысы (жуылу және ағып

		<p>кетуін тексеру); - отын газы модулінің құбыр байланысы (ағып кетуін тексеру); - автоматты дренаж модулінің құбыр байланысы (ағып кетуін тексеру); жинау және орнату: - турбиналық және компрессормен басқару модулін; - мотормен басқару орталығын; - өрт және газ сигнализациясын басқару панелін; - аккумулятор батареяларын; - аккумулятор батареяларына арналған зарядтау құрылғысын</p>
8412	Қозғалтқыштар және өзге де күш қондырғылары	<p>Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 50%-ынан аспайды</p>
8412 21	Күш қондырғылары және сзызықтық әрекетті гидравликалық қозғалтқыштар (цилиндрлер)	<p>Дайындау, ол кезде пайдаланылатын барлық материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 80%-ынан аспауға тиіс, сондай-ақ мынадай технологиялық операцияларды орындау шартымен:</p> <ul style="list-style-type: none"> - дайындама жасау; - бөлшектерді механикалық өндеу; - құрастыру-дәнекерлеу операциялары; - күшті гидравликалық сын tactар
8413	Шығын өлшегіштері бар немесе оларсыз сұйықтықты сорғылар; сұйықтықты көтергіштер	<p>Дайындау, ол кезде пайдаланылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 50% - ынан аспайды.</p>

8413 50 800 0

Өзге де ілгері-кери көлемді сорғылар: өзгелері

– Мынадай операцияларды орындау шартымен өндірістің екінші жылында-түпкілікті өнім бағасының 70% - ы:
жалғастыруши муфталар өндірісі;
жоғарғы және төменгі аудармашының өндірісі;
жоғарғы және төменгі ұзартқыш өндірісі;
сорғыны құрастыру және гидравликалық сынау;

– Мынадай операцияларды орындау шартымен өндірістің үшінші жылында-түпкілікті өнім бағасының 60% - ы:
жалғастыруши муфталар өндірісі;
жоғарғы және төменгі аудармашының өндірісі;
жоғарғы және төменгі ұзартқыш өндірісі;
сорғыны құрастыру және гидравликалық сынау;

- Түпкілікті өнім бағасының 50% - ы-төртінші жылы, мынадай операцияларды орындау шартымен:
жалғастыруши муфталар өндірісі;
жоғарғы және төменгі аудармашының өндірісі;
жоғарғы және төменгі ұзартқыш өндірісі;
сорғыны құрастыру және гидравликалық сынау;

- Түпкілікті өнім бағасының 50% - бесінші жылы және келесі өндіріс жылында, мынадай операцияларды орындау шартымен:
цилиндр мен плунжер жасау;
жалғастыруши муфталар өндірісі;
жоғарғы және төменгі аудармашының өндірісі;
жоғарғы және төменгі ұзартқыш өндірісі;
сорғыны құрастыру және гидравликалық сынау.

Дайындау, ол кезде төменде көрсетілген технологиялық операцияларды орындауды есепке алғанда пайдаланылатын материалдардың құны бірінші жылы түпкілікті өнімнің құнының

8413 60 700 0	Бұрандалық сорғылар	80%-нан, екінші жылы – 70%, ушінші жылы – 60%, төртінші жылдан бастап және келесі жылдары түпкілікті өнімнің құнының 50%-нан аспайтын: бұрандалық және жалғастырыштық қосылыстарды кесу; өндіру және механикалық өндіру; бұрандалық қосылыстарды жинау және сынау; лак-бояу корғаныш жабынын түсіру.
8413 70	Өзге де ортадан тепкіш сорғылар	Дайындау, ол кезде, мына операциялар орындалған жағдайда, барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкілікті өнім құнының 60%-нан аспайтын: білікті дайындау; жұмыс дөңгелегін дайындау; сорғы корпусын дайындау; сорғыш қақпакты дайындау (ол болған жағдайда); тығыздау корпусын дайындау; мойынтректер корпусын дайындау (ол болған жағдайда); қосу сору жалғастырышын дайындау (ол болған жағдайда); сорғыны және/немесе агрегатты жинау; арнайы стендте сорғының (агрегаттың) техникалық сипаттамаларын анықтау арқылы сорғыға немесе агрегатқа сынақ жүргізу.
8413 91 000, 8413 92 0000	Шығын өлшегіштері бар немесе жоқ сұйықтық сорғылары; сұйықтық көтергіштер: бөлшектер	Дайындау, ол кезде пайдаланылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 50 % аспайды.
8414	Ая немесе вакуумдық сорғылар, ая немесе газ компрессорлары мен желдеткіштері; желдеткіші бар, сұзгілері бар немесе сұзгілері жоқ желдеткіш немесе рециркуляциялық сору қалпактары немесе шкафтар, "7322-ден, 8414-тен, 8415-тен, 8516 -дан" позициясына жататын тауарлардан басқа, олар үшін қолданылатын ережелер жеке жазылады	Дайындау, ол кезінде барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 50 %-ынан аспайды. Жоғарыда көрсетілген шекте өнімнің сондай позициясында жіктелетін материалдар 80 % шегіндегі сомаға дейін пайданылады
	Ылғалдылығы жеке реттелмейтін кондиционерлерді қоса алғанда, ауаның температурасы мен ылғалдылығын өзгертуге арналған қозғалтқышы мен аспаптары бар	Мынадай технологиялық операцияларды орындау шарты кезінде кез келген позициядағы материалдардан дайындау: - корпусты дайындау;

8415	желдеткішпен жабдықталған ауаны баптауға арналған кондырғылар, "7322-ден, 8414-тен, 8415-тен, 8516-дан" позициясына жататын тауарлардан басқа, олар үшін қолданылатын ережелер жеке жазылады	- электр өткізгіш элементтерін дайындау; - блоктарды құрастыру және монтаж; - хладагентті толтыру; - параметрлерін реттеу және бақылау
8418	Электрлік немесе басқа да түрлердегі тоңазытқыштар, мұздатқыштар және өзге де тоңазыту немесе мұздату жабдықтары; 8415 тауар позициясының ауаны тазалауға арналған кондырғыларынан басқа жылу сорғылары:	Мынадай технологиялық операцияларды орындау шарты кезінде кез келген позиция материалдарынан дайындау: корпус элементтерін дайындау; электроткізгіш элементтерін дайындау; басқару платаларын дайындау; электр сымы элементтерін дайындау; блоктарды құрастыру және монтаждау; хладагентті толтыру; параметрлерін реттеу және бақылау.
8419 40 000	Тазартуға немесе тазалауға арналған аппараттар	Дайындау, ол кезде барлық пайданылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 80 %-ынан аспайды, бұл ретте мынадай технологиялық операцияларды орындау кезінде: - дайындаамаларды дайындау; - бөлшектерді механикалық өндедеу; - құрастыру-дәнекерлеу операциялары; - қолда бар әдістемелік нұсқаулықтар бойынша және конструкторлық құжаттамаларда берілген техникалық өлшемдерді бақылау бойынша сынақтар өткізе отырып, жалпы құрастыру
8419 50 000 0	Жылу алмастырғыштар	Дайындау, ол кезде барлық пайданылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 80 %-ынан аспайды, бұл ретте мынадай технологиялық операцияларды орындау шартымен: - дайындаамаларды дайындау; - бөлшектерді механикалық өндедеу; - құрастыру-дәнекерлеу операциялары; - қолда бар әдістемелік нұсқаулықтар бойынша және конструкторлық құжаттамаларда берілген техникалық өлшемдерді бақылау бойынша сынақтар өткізе отырып, жалпы құрастыру

8419 89	Өзге де машиналар, агрегаттар және жабдықтар	<p>Дайындау, ол кезде барлық пайданылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 80 %-ынан аспайды, бұл ретте мынадай технологиялық операцияларды орындау шартымен: - дайындалады дайындау; - бөлшектерді механикалық өндіру; - құрастыру-дәнекерлеу операциялары; - қолда бар әдістемелік нұсқаулықтар бойынша және құрастыру құжаттамаларда берілген техникалық өлшемдерді бақылау бойынша сынақтар өткізе отырып, жалпы құрастыру</p>
8419 90	Бөліктер	<p>Дайындау, ол кезде барлық пайданылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 80 %-ынан аспайды, бұл ретте мынадай технологиялық операцияларды орындау шартымен: - дайындалады дайындау; - бөлшектерді механикалық өндіру; - құрастыру-дәнекерлеу операциялары; - қолда бар әдістемелік нұсқаулықтар бойынша және құрастыру құжаттамаларда берілген техникалық өлшемдерді бақылау бойынша сынақтар өткізе отырып, жалпы құрастыру</p>
8421	Ортадан тепкіш құшімен кептіргіштерді; сұйықтықтарды немесе газдарды сұзгілеуге немесе тазартуға арналған жабдықтар мен құрылғыларды қоса алғанда, центрифугалар	<p>Дайындау кезінде барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 50 %-ынан аспайды. Жоғарыда көрсетілген шекте өнім позициясында жіктелетін материалдар түпкілікті өнім бағасының 90 %-ы шегіндегі сомаға дейін қолданыла алады</p>
		<p>Келесі шарттардың бірін орындау:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 8424 49 910 0 тауар позициясының "Өнеркәсіптік құрастыру туралы" тиісті келісімі болған кезде СЭҚ ТН кез келген тауар позицияларының материалдарынан дайындау, 8424 49 990 0; 2. Мынадай технологиялық операциялар орындалған жағдайда

8424 49 910 0,
8424 49 990 0

Тракторларға орнатуға немесе тракторларды сүйреуге арналған ауыл шаруашылығына немесе бағбандыққа арналған басқа да бүріккіштер.

Өздігінен жүретін бүріккіштер

тауардың осы түрін дайындау басталған күннен бастап бірінші және екінші жылы: - дөңгелек осінің арқалығын құрастыру және орнату; - дөңгелек осінің арқалығына бекіте отырып, жарты раманы құрастыру және орнату; - штангаларды құрастыру және орнату, кейіннен маятник механизміне бекіту; - маятникті механизмді құрастыру және орнату, кейіннен параллелограмм аспаға бекіту; - дөңгелектерді орнату; - тыныштандырышты және ажыратқышты орната отырып сыйымдылықты құрастыру; - сорғы жетегінің гидромоторын орнату; - жоғары қысымды сорғыны құрастыру және орнату; - болған жағдайда қозғалтқышты орнату; - болған жағдайда кабинаны орнату; - гидротаратқышты, жоғары қысымды жеңдерді орнатып гидрожүйені құрастыру және параллелограмм аспаның гидроцилиндрлерімен қосу; - басқару пультін құрастыру және орнату; - жарты рамада электр жабдықтарының бұрауларын монтаждау; - маятник механизмінің жұмыс кабілеттілігін, тербелістерді сөндірудің гидромеханикалық жүйесінің жұмыс қабілеттілігін, штангаларды жаю жетегін, гидрожүйенің герметикалығын, басқару пультін және электр жабдықтарын тексеру.

Тауардың осы түрін дайындау басталған күннен бастап үшінші және одан кейінгі жылдары бірінші және екінші жылдың технологиялық операцияларын, сондай-ақ мынадай технологиялық операциялардың кемінде 3-ін, төртінші жылы кемінде 5-ін, бесінші және келесі жылдары кемінде 7-ін орындау: - жарты рамада дайындау; - штангалар дайындау; - сорғы кронштейнін дайындау; - құрал-сайман жәшігін дайындау;

		<ul style="list-style-type: none"> - сырғуға карсы тіректерді дайындау; - дөңгелектің қанаттарын дайындау; - бояу.
8425-8428	8425 42 000 0, 8425 49 000 0 тауар позициясынан баска, машиналар, көтергіш, тиеу немесе түсіру жабдықтары мен құрал-жабдықтары	Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 50%-ынан аспайды
8425 42 000 0	Өзге де гидравликалық домкраттар мен көтергіштер	Дайындау, ол кезде пайдаланылатын барлық материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 80%-ынан аспайды, сондай-ақ мынадай технологиялық операцияларды орындау шартымен: - дайындама жасау; - бөлшектерді механикалық өндіру; - құрастыру-дәнекерлеу операциялары; - күштік гидравликалық сынаулар
8425 49 000 0	Өзге де домкраттар мен көтергіштер	Дайындау, ол кезде пайдаланылатын барлық материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 80%-ынан аспайды, сондай-ақ мынадай технологиялық операцияларды орындау шарты кезінде: - дайындама жасау; - бөлшектерді механикалық өндіру; - құрастыру-дәнекерлеу операциялары; - күштік гидравликалық сынау
		<p>Келесі шарттардың бірін орындау:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 8429 тауар позициясының "Өнеркәсіптік құрастыру туралы" тиісті келісімі болған кезде СЭҚ ТН кез келген тауар позицияларының материалдарынан дайындау; 2. Дайындау, ол кезде пайдаланылатын топтар мен бөлшектер құны бірінші жылы тауардың осы түрін дайындау басталған күннен бастап түпкілікті өнім бағасының 95%-ынан аспайды; екінші жылы түпкілікті өнім бағасының 90%-ынан аспайды; үшінші жылы түпкілікті өнім бағасының 85%-ынан аспайды, мынадай технологиялық операцияларды орындау шартымен:

Бұрылмайтын және бұрылатын опырмасы бар бульдозерлер, грейдерлер, жобалаушылар, бекіткіштер, механикалық күректер, экскаваторлар, бір шөмішті тиегіштер, таптайтын машиналар және өздігінен жүретін жол аунақтары

қозғалтқышка, артқы иінге және гидробакқа май құю; - айналарды және күнге қарсы күнқағарды орнату; - Қазақстан Республикасында өндірілген аккумуляторлы батареяны орнату; - Қазақстан Республикасында өндірілген қозғалтқыштың ауа фильтрін орнату; - мандайшаларды, тұтқаларды және чехолдарды орнату; - поликтерді және бүйірлі панельдерді орнату; төртінші жылы – түпкілікті өнім бағасының 80%-ынаң аспайтын, сондай-ақ мынадай технологиялық операцияларды орындау шарты кезінде: - қозғалтқышқа, артқы иінге және гидробакқа май құю; - айналарды және күнге қарсы күнқағарды орнату; - Қазақстан Республикасында өндірілген аккумуляторлы батареяны орнату; - Қазақстан Республикасында өндірілген қозғалтқыштың ауа фильтрін орнату; - мандайшаларды, тұтқаларды және чехолдарды орнату; - поликтерді және бүйірлі панельдерді орнату; - дыбыстық белгілерді орнату; - гидрожүйе мен қозғалтқышты сынау және тексеру; - шыны тазартқыштарды орнату; - приборлар қалқандарын және электреткізгіштерің таспаларын орнату; бесінші және келесі жылдары – түпкілікті өнім бағасының 75%-ынан аспауға тиіс, мынадай технологиялық операцияларды орындау шартымен: - қозғалтқышқа, артқы иінге және гидробакқа май құю; - айналарды және күнге қарсы күнқағарды орнату; - Қазақстан Республикасында өндірілген аккумуляторлық батареяны орнату; - Қазақстан Республикасында өндірілген қозғалтқыштың ауа фильтрін орнату; - мандайшаларды, тұтқаларды және чехолдарды орнату; - поликтерді және бүйірлі панельдерді орнату; - дыбыстық белгілерді орнату; - гидрожүйе

		және қозғалтқышты сынау және тексеру; - шыны тазартқыштарды орнату; - приборлар қалқанын және электреткізгіштердің таспаларын орнату; - қозғалтқышты орнату; - артқы иінді орнату; - гидробакты орнату; - гидрожүйе май өткізгіштерін орнату; - отын бактарын құрастыру және орнату; - рульдік колонкаларды және блоктау кранын құрастыру және орнату; - алдыңғы қанаттың кронштейндерін орнату; - май және су радиаторын орнату; - гидрожүйені орнату; - гидрожүйе мен қозғалтқышты сынау және тексеру; - тұрақты тежегішінің тартқышын, тартқыларды, ілінісу муфталарын орнату; - алдыңғы және артқы дөңгелекті орнату; - шлангтерді, жылуды қосу және рульдік дөңгелекті орнату; - әрлегішті құрастыру және орнату
8430	8430 41 000, 8430 49 000, 8430 50 000 тауар позицияларын қоспағанда, топырақты, пайдалы қазбаларды немесе кенді араластыруға, жоспарлауға, профильдеуге, игеруге, нығыздыауға, тығыздыауга, қазып алуға немесе бұрғылауға арналған машиналар мен өзге де тетіктер; тіреуіштер қағуға және сұрып алуға арналған жабдықтар; соқалы және роторлы қар тазартқыштар	Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 50%-ынан аспауы тиіс. Жоғарыда көрсетілген шектеуде 8431 позициясындағы материалдар түпкілікті өнім бағасының 5%-ы шегіндегі сомаға дейін ғана пайдаланылады
8430 41 000	Өздігінен жүретін бұрғылау немесе ұнғылау машиналары	Дайындау, ол кезде барлық пайданылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 80 %-ынан аспауға тиіс, мынадай технологиялық операцияларды орындау шартымен: - дайындаударды дайындау (таспа кесетін машинада кесу, газ-плазмалық машинада пішу, соғу); - бөлшектерді механикалық өндеу; - бөлшектерді термиялық өндеу; - корпустық бөлшектерді дайындау және оларды механикалық өндеу бойынша құрастыру-дәнекерлеу операциялары; - жекелеген тораптарды (көтеру кондыргыларының шығырлары,

		цилиндрлі конусты тегершіктер бар редукторлар, гидродомкраттар және гидроцилиндрлер, көтеріп тұратын металл конструкциялары) кұрастыру және сынау; - колда бар әдістемелік нұсқаулықтар бойынша күштік сынаулар өткізіп, конструкторлық құжаттамада берілген техникалық өлшемдерді бақылап, қондырғыларды жалпы кұрастыру
8430 49 000	Өзге де бұргылау немесе ұңғылау машиналары	Дайындау, ол кезде барлық пайданылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 80 %-ынан аспайды, мынадай технологиялық операцияларды орындау шартымен: - дайындаларды дайындау (таспа кесетін машинада кесу, газ-плазмалық машинада пішу, соғу); - бөлшектерді механикалық өндіреу; - бөлшектерді термиялық өндіреу; - корпустық бөлшектерді дайындау және оларды механикалық өндіреу бойынша кұрастыру-дәнекерлеу операциялары; - жекелеген тораптарды (көтеру қондырғыларының шығырлары, цилиндрлі конусты тегершіктер бар редукторлар, гидродомкраттар және гидроцилиндрлер, көтеріп тұратын металл конструкциялары) кұрастыру және сынау; - колда бар әдістемелік нұсқаулықтар бойынша күштік сынаулар өткізіп, конструкторлық құжаттамада берілген техникалық өлшемдерді бақылап, қондырғыларды жалпы кұрастыру
		Дайындау, ол кезде барлық пайданылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 80 %-ынан аспайды, сондай-ақ мынадай технологиялық операцияларды орындау шартымен: - дайындаларды дайындау (таспа кесетін машинада кесу, газ-плазмалық машинада пішу, соғу); - бөлшектерді механикалық өндіреу; - бөлшектерді термиялық өндіреу; - корпустық бөлшектерді дайындау және оларды механикалық өндіреу

8430 50 000	Өзге де өздігінен жүретін машиналар мен тетіктер	бойынша құрастыру-дәнекерлеу операциялары; - жекелеген тораптарды (көтеру қондырғыларының шығырлары, цилиндрлі конусты тегершіктер бар редукторлар, гидродомкраттар және гидроцилиндрлер, көтеріп тұратын металл конструкциялары) құрастыру және сынау; - колда бар әдістемелік нұсқаулықтар бойынша күштік сынаулар өткізіп, конструкторлық күжаттамада берілген техникалық өлшемдерді бақылап, қондырғыларды жалпы құрастыру
8431	Тек қана немесе негізінен 8425-8430 тауар позицияларының жабдықтарына арналған бөліктер	Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 50%-ынан аспайды
8431 43 000 0	8430 41 немесе 8430 49 косалқы позицияларының бүргілау немесе үнгілеу машиналарының бөліктері	Кез келген позициялардың материалдарынан дайындау. Алайда дайын өнімдікіндей позицияның пайдаланылатын материалдарының құны түпкілікті өнім бағасының 50%-ынан аспайды.
		Барлық пайдаланылатын тораптар мен бөлшектердің (материалдардың) құны өндіріс басталған күннен бастап бірінші жылды аспауы керек өндіріс соңғы өнім бағасының 75%-ы, сондай-ақ технологиялық операцияларды орындауга жататын тауарлардың түрі: <ul style="list-style-type: none"> - роликті аккумуляторларды орнату; сеялканы бояу; сепкіштің жұмыс сынағы; - парақты кесу машинасында тұқым бункеріне арналған керек-жараптарды өндіру, дәнекерлеу және тұқым бункерін құрастыру; - бункер шассиін құрастыру; - егер бар болса, тежегіш жүйесін орнату және құрастыру; - гидравликалық жүйені орнату; - егер бар болса, пневматикалық жүйені орнату; - егер бар болса, бағдарламалық жасақтаманы орнату және

8432 31	<p>Сепкіштер, отыргызғыштар мен көшет отыргызғыш машиналар, 8432 31 110 0, 8432 39 110 0 және 8432 39 190 0, орталық жетекті дәл себу сепкіштерінен басқа олар үшін қолданылатын ережелер жеке жазылады</p> <p>конфигурациялау; - рамалық компоненттерді және (егер бар болса, канаттар) дайындау;</p> <ul style="list-style-type: none"> - дөңгелектерді орнату; - домалақ дөңгелектерді орнату; - жұмыс органдарын орнату; - тұқым тұтіктерін орнату; - пневматикалық құбырларды орнату; - электр әбзелдерін орнату; - жағармай материалдарын толтыру; - логотиптер мен тақтайшаларды шығару және танбалашу; - сынақ процедурасына сәйкес сынақтарды өткізу. <p>екінші жылы - түпкілікті өнім бағасының 65%-ы, сонымен қатар технологиялық операциялардың орындалуына байланысты:</p> <ul style="list-style-type: none"> - бірінші жылдағы технологиялық операциялар; - роликті батареяларды өндіру және роликті батареяларды орнату; - сепкіштің қаңқасын өндіру, сеялканы бояу; сепкіштің жұмыс сынағы; <p>үшінші және одан кейінгі жылдары - түпкілікті өнім бағасының 50%-ы, сондай-ақ технологиялық операцияларды орындау кезінде:</p> <ul style="list-style-type: none"> - бірінші және екінші курстардағы технологиялық операциялар; - роликті батареяларды өндіру және роликті батареяларды монтаждау; - алдыңғы шанышқыны жасау сепкіштер, роликті рамалар, сеялкалар: - донғалақ хабын жасау; астық қорапшасының өндірісі; - сепкіштің қаңқасын өндіру, сеялканы бояу; - сепкіштің жұмыс сынағы <p>Келесі шарттардың бірін орындау: 8432 31 110 0 және 8432 39 110 0, 8432 39 190 0 тауар позицияларының "өнеркәсіптік құрастыру туралы" тиісті келісімі</p>
---------	---

8432 31 110 0,
8432 39 110 0,
8432 39 190 0

Орталық жетегі бар дәл сепкіштер

болған кезде СЭҚ ТН кез келген тауар позицияларының материалдарынан дайындау; Технологиялық операцияларды орындау шартымен тауардың осы түрін дайындау басталған күннен бастап бірінші және екінші жылы:

- бункер шассиін құрастыру;
- гидравликалық, пневматикалық жүйені орнату;
- отырғызыштың жақтауы мен қанаттарын құрастыру;
- домалату және тасымалдау дөнгелектерін, жұмыс органдарын орнату;
- майлау материалдарын толтыру, экстеръер элементтерін монтаждау;
- жүріс сынақтарын жүргізу.

Тауардың осы түрін дайындау басталған күннен бастап үшінші және одан кейінгі жылдары бірінші және екінші жылғы технологиялық операцияларды, сондай-ақ мынадай технологиялық операциялардың кемінде 3-ін және бесінші жылды кемінде 7-ін орындау:

- тұқым бункерін дайындау немесе дәнекерлеу;
- бункер рамасын дайындау, дәнекерлеу;
- шанак шассиін дайындау, дәнекерлеу;
- гидравликалық жендер жасау;
- көтергіш раманы және рамалық құрылымдарды, корпустарды бояу;
- бункерлерді (егер конструкторлық құжаттамада көзделген болса), жұмыс органдарын және экстеръер элементтерін бояу;
- домалату және тасымалдау дөнгелектерін орнату, жұмыс органдарын орнату.

Теріп алғыш престерді, сабанды немесе пішенді дестелерге буып-түюге арналған баспақтарды қоса алғанда, ауыл шаруашылығы

Келесі шарттардың бірі орындалады: барлық материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 50% -нан аспауы керек өндіріс. Жоғарыда аталған шегінде өніммен бірдей тауар позициясында жіктелген

8433	<p>дақылдарын жинауга немесе бастыруға арналған машиналар немесе механизмдер; пішен шапқыштар немесе көгал шапқыштар; 8433 51 000 9, 8433 59 110 9, 8433 59 850 9 тауар позициясындағы машиналардан басқа жұмыртқаларды, жемістерді немесе басқа да ауыл шаруашылығы өнімдерін тазалауга, сорттауға немесе калибрлеуге арналған машиналар</p>	<p>материалдар тек соңғы өнім бағасының 5% шегінде болатын мөлшерге дейін пайдаланылады; 8433 51 000 9, 8433 59 110 9, 8433 59 110 9, 8433 59 110 9, 8433 59 110 9 тауар позицияларын қоспағанда, сыртқы экономикалық қызмет тауар номенклатурасының 8433 тармағын "Өнеркәсіптік құрастыру туралы" тиісті келісімге сәйкес, Кеден одағының сыртқы экономикалық қызмет тауар номенклатурасының материалдарынан дайындау.</p>
		<p>Келесі шарттардың бірі орындалады:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 8433 51 000 9 тауар позициясының "Өнеркәсіптік құрастыру туралы" тиісті келісіміне сәйкес КО СЭҚ ТН кез-келген тауарлық заттарынан материалдар жасау; 2. Барлық пайдаланылатын тораптар мен бөлшектердің (материалдардың) құны келесі технологиялық операцияларды ескере отырып, өнімнің осы түрін шығарған күннен бастап бірінші жылы соңғы өнім бағасының 90%-нан аспауы керек өндіріс: <p>аспалы дестелегішті дайындау (окшаулау үлесі кемінде 50%) немесе Қазақстан Республикасында өндірілген аспалы дестелегішті орнату; қозғалтқышты орнату; бекітілген тақырыпты жасау (окшаулау коэффициенті кемінде 50%) немесе Қазақстан Республикасында шығарылған монтаждалған тақырыпты орнату; тақырыпты тасымалдауға арналған арбаны жасау немесе Қазақстан Республикасында шығарылған колонкамен тасымалдау;</p> <p>Қазақстан Республикасында шығарылған қозғалтқыштың ауа сұзгісін орнату;</p> <p>Қазақстан Республикасында өндірілген аккумуляторды орнату;</p>

сүрткішті орнату, фараларды орнату;
бүйір шамдарды орнату;
жыптықтайтын шамдарды орнату;
дыбыстық сигналдарды орнату;
рефлекторларды орнату;
қозғалтқыш байламын орнату;
көлбеу камераны орнату;
баспалдактар мен коршаулар орнату;
белдіктерді орнату;
жетекші және басқарылатын дөңгелектерді орнату;
гидравликалық цилиндрлерді басқару;
кондиционерді орнату және жанармай құю;
басқару панелін орнату (компьютерлер);
жабысқақ қосымшаларды қолдану;
плитаны орнату;
жанармай құю, комбайнды сынау;
қосалқы бөлшектерді жинау және орау;
екінші жылы - келесі технологиялық операцияларды ескере отырып, соңғы өнім бағасының 85%:
қозғалтқышты орнату;
бекітілген тақырыпты жасау (окшаулау коэффициенті кемінде 50%) немесе Қазақстан Республикасында шығарылған монтаждалған тақырыпты орнату;
тақырыпты тасымалдауға арналған арбаны жасау немесе Қазақстан Республикасында шығарылған колонкамен тасымалдау;
Қазақстан Республикасында шығарылған қозғалтқыштың ауа сүзгісін орнату;
Қазақстан Республикасында өндірілген аккумуляторды орнату;
сүрткішті орнату, фараларды орнату;
бүйір шамдарды орнату;
жыптықтайтын шамдарды орнату;
дыбыстық сигналдарды орнату;

рефлекторларды орнату;
козгалтқыш байламын орнату;
көлбеу камераны орнату;
баспалдактар мен коршаулар
орнату;
белдіктерді орнату;
жетекші және басқарылатын
дөңгелектерді орнату;
гидравликалық цилиндрлерді
басқару;
кондиционерді орнату және
жанармай құю;
басқару панелін орнату (компьютерлер);
жабысқақ қосымшаларды қолдану
;
плитаны орнату;
жанармай құю, комбайнды сынау;
қосалқы бөлшектерді жинау және
ораяу;
ұсақтағыш - жайғыш немесе
стекер орнату.
Ушінші жылы - келесі
технологиялық операцияларды
ескере отырып, соңғы өнім
бағасының 80%-ы:
козгалтқышты орнату;
бекітілген тақырыпты жасау (оқшаулау коэффициенті кемінде 50%) немесе Қазақстан Республикасында шығарылған монтаждалған тақырыпты орнату;
тақырыпты тасымалдауға арналған арбаны жасау немесе Қазақстан Республикасында өндірілген колонканы тасымалдау.
Қазақстан Республикасында шығарылған козгалтқыштың ауа сүзгісін орнату;
Қазақстан Республикасында өндірілген аккумуляторды орнату;
сұрткішті орнату, фараларды орнату;
бүйір шамдарды орнату;
жыпылықтайтын шамдарды орнату;
дыбыстық сигналдарды орнату;
рефлекторларды орнату;
козгалтқыш байламын орнату;
көлбеу камераны орнату;
баспалдактар мен коршаулар орнату;

8433 51 000 9

Астық жинайтын комбайндар:
өзгелері

белдіктерді орнату;
жетекші және басқарылатын дөңгелектерді орнату;
гидравликалық цилиндрлерді басқару;
кондиционерді орнату және жанармай құю;
басқару панелін орнату (компьютерлер);
жабысқақ қосымшаларды қолдану;
плитаны орнату;
жанармай құю, комбайнды сынау;
қосалқы бөлшектерді жинау және орау;
ұсақтағышты - жайғышты немесе стакерді дайындау және орнату.
Төртінші жылы - келесі технологиялық операцияларды ескере отырып, соңғы өнім бағасының 70%-ы:
қозғалтқышты орнату;
бекітілген тақырыпты жасау (окшаулау коэффициенті кемінде 50%) немесе Қазақстан Республикасында шығарылған монтаждалған тақырыпты орнату;
тақырыпты тасымалдауға арналған арбаны жасау немесе Қазақстан Республикасында жасалған тақырыпты тасымалдауға арналған арбаны аяқтау;
Қазақстан Республикасында шығарылған қозғалтқыштың ауа сүзгісін орнату;
Қазақстан Республикасында өндірілген аккумуляторды орнату; сұрткішті орнату, фараларды орнату;
бүйір шамдарды орнату;
жыптылтытайтын шамдарды орнату;
дыбыстық сигналдарды орнату;
рефлекторларды орнату;
қозғалтқыш байламын орнату;
көлбеу камераны орнату;
баспалдақтар мен қоршаулар орнату;
белдіктерді орнату;
жетекші және басқарылатын дөңгелектерді орнату;

гидравликалық цилиндрлерді басқару;

кондиционерді орнату және жанармай құю;

басқару панелін орнату (компьютерлер);

жабысқақ қосымшаларды қолдану;

плитаны орнату;

жанармай құю, комбайнды сынау; косалқы бөлшектерді жинау және орау;

ұсақтағышты - жайғышты немесе стакерді дайындау және орнату;

косалқы қозғалтқыштың рамасын жасау;

қозғалтқышты іске қосу және ішкі рамаға орнату;

гидравликалық қозғалтқышты, тазалағыш сүзгіні, шасси жетегінің гидравликалық жүйесіне арналған жоғары және төмен қысымды шлангтарды орнату;

тақырыпты көтеруге арналған гидравликалық цилиндрлерді орнату;

автоматты басқару жүйесінің басқару панелін орнату және жұмыс істеуін тексеру;

фидер камерасының кері айналдыру жүйесін орнату;

коректендіру камерасын және оған конвейерді дайындау, коректендіру камерасын іске қосу, комбайнга орнату;

орталықтандырылған майлау жүйесін орнату және сынау.

Бесінші жылы және одан кейінгі жылдары - келесі технологиялық операцияларды ескере отырып, соңғы өнім бағасының 60%-ы:

қозғалтқышты орнату;

бекітілген тақырыпты жасау (окшаулау коэффициенті кемінде 50%) немесе Қазақстан Республикасында шығарылған монтаждалған тақырыпты орнату;

тақырыпты тасымалдауға арналған арбаны жасау немесе Қазақстан Республикасында жасалған тақырыпты тасымалдауға арналған арбаны аяқтау.

Қазақстан Республикасында шығарылған қозғалтқыштың ауа сұзгісін орнату;

Қазақстан Республикасында өндірілген аккумуляторды орнату;

сүрткішті орнату, фараларды орнату;

бүйір шамдарды орнату;

жыптылықтайтын шамдарды орнату;

дыбыстық сигналдарды орнату;

рефлекторларды орнату;

қозғалтқыш байламын орнату;

көлбеу камераны орнату;

баспалдақтар мен қоршаулар орнату;

белдіктерді орнату;

жетекші және басқарылатын дөңгелектерді орнату;

гидравликалық цилиндрлерді басқару;

кондиционерді орнату және жанармай құю;

басқару панелін орнату (компьютерлер);

жабысқақ қосымшаларды қолдану ;

плитаны орнату;

жанармай құю, комбайнды сынау;

қосалқы бөлшектерді жинау және орау;

ұсактағышты - жайғышты немесе стакерді дайындау және орнату;

қосалқы қозғалтқыштың рамасын жасау;

қозғалтқышты іске қосу және ішкі рамаға орнату;

гидравликалық қозғалтқышты, тазалағыш сұзгіні, шасси жетегінің гидравликалық жүйесіне арналған жоғары және төмен қысымды шлангтарды орнату;

такырыпты көтеруге арналған гидравликалық цилиндрлерді орнату;

автоматты басқару жүйесінің басқару панелін орнату және жұмыс істеуін тексеру;

фидер камерасының кері айналдыру жүйесін орнату;

коректендіргіш камерасын және оған жеткізгішті дайындау,

	<p>коректендіру камерасын іске қосу, комбайнга орнату; орталықтандырылған майлау жүйесін орнату және сынау; баспалдақтарды, сорғыштар мен қоршауларды дайындау және орнату</p>
	<p>Келесі шарттардың бірі орындалады:</p> <p>8433 59 1109 тауар позициясының "Өнеркәсіптік құрастыру туралы" тиісті келісімі болған жағдайда, СЭҚ ТН кез-келген тауарлық заттарынан материалдар жасау; барлық пайдаланылатын тораптар (материалдардың) құны келесі технологиялық операцияларды ескере отырып, өнімнің осы түрін шығарған құннен бастап бірінші жылды соңғы өнім бағасының 90%-нан аспауы керек өндіріс:</p> <ul style="list-style-type: none"> - қозғалтқышты орнату; - сұрткішті орнату, фараларды орнату; - бүйір шамдарды орнату; - жыпылықтайтын шамдарды орнату; - дыбыстық сигналдарды орнату; - рефлекторларды орнату; - қозғалтқыш байламын орнату; - Қазақстан Республикасында өндірілген аккумуляторды орнату; - Қазақстан Республикасында шығарылатын қозғалтқыштың ауа сүзгісін орнату; - баспалдақтар мен қоршаулар орнату; - белдіктерді орнату; - гидравликалық цилиндрлерді басқару; - кондиционерді орнату және жанармай құю; - басқару панелін орнату (компьютерлер); - жабысқақ қосымшаларды колдану; - тәрелкені орнату; - жанармай құю, комбайнды сынау; - қосалқы бөлшектерді жинау және орау; - қозғалтқышты іске қосу және ішкі жақтауға орнату; -

отын сүзгісін және отын беру жүйелерін, қозғалтқыштың шығатын газдарын орнату. Екінші жылы келесі технологиялық операцияларды ескере отырып, соңғы өнім бағасының 85% -ы: - қозғалтқышты орнату; - сурткішті орнату, фараларды орнату; - бүйір шамдарды орнату; - жыпылықтайтын шамдарды орнату; - дыбыстық сигналдарды орнату; - рефлекторларды орнату; - қозғалтқыш байламын орнату; - Қазақстан Республикасында өндірілген аккумуляторды орнату; - Қазақстан Республикасында шығарылатын қозғалтқыштың ауа сүзгісін орнату;

- баспалдақтар мен қоршаулар орнату;
- белдіктерді орнату;
- гидравликалық цилиндрлерді басқару;
- кондиционерді орнату және жанармай құю;
- басқару панелін орнату (компьютерлер);
- жабысқақ қосымшаларды колдану;
- тәрелкені орнату;
- жанармай құю, комбайнды сынау;
- косалқы бөлшектерді жинау және орау;
- қозғалтқышты іске қосу және ішкі жақтауға орнату;
- отын сүзгісін және отын беру жүйелерін, қозғалтқыштың пайдаланылған газдарын орнату;
- шасси жетегінің гидравликалық жүйесіне арналған гидравликалық қозғалтқышты, гидравликалық сорғыны, тазартқыш сүзгіні, жоғары және төмен қысымды шлангтарды орнату;
- автоматты басқару жүйесінің басқару панелін орнату және жұмыс істеуін тексеру;
- жаппай ұсақтағыштың артқа айналдыру жүйесін орнату.

Ушінші жылы келесі технологиялық операцияларды

8433 59 110 9

Сүрлем жинайтын комбайндар:
өздігінен жүретін: өзгелері

- ескере отырып, тұпкілікті өнім бағасының 80% құрайды:
- қозгалтқышты орнату;
 - сұрткішті орнату, фараларды орнату;
 - бүйір шамдарды орнату;
 - жыпылықтайтын шамдарды орнату;
 - дыбыстық сигналдарды орнату;
 - рефлекторларды орнату;
 - қозгалтқыш байламын орнату;
 - Қазақстан Республикасында өндірілген аккумуляторды орнату;
 - Қазақстан Республикасында шығарылатын қозгалтқыштың ауа сүзгісін орнату;
 - баспалдақтар мен қоршаулар орнату;
 - белдіктерді орнату;
 - гидравликалық цилиндрлерді басқару;
 - кондиционерді орнату және жанармай құю;
 - басқару панелін орнату (компьютерлер);
 - жабысқақ қосымшаларды колдану;
 - тәрелкені орнату;
 - жанармай құю, комбайнды сынау;
 - қосалқы бөлшектерді жинау және орау;
 - қозгалтқышты іске қосу және ішкі жақтауға орнату;
 - отын сүзгісін және отын беру жүйелерін, қозгалтқыштың пайдаланылған газдарын орнату;
 - шасси жетегінің гидравликалық жүйесіне арналған гидравликалық қозгалтқышты, гидравликалық сорғыны, тазартқыш сүзгіні, жоғары және төмен қысымды шлангтарды орнату;
 - автоматты басқару жүйесінің басқару панелін орнату және жұмыс істеуін тексеру;
 - жаппай ұсақтағыштың артқа айналдыру жүйесін орнату;
 - тұтқалар, қоршаулар жасау, комбайнга орнату.
- Төртінші жылы келесі технологиялық операцияларды

ескере отырып, соңғы өнім бағасының 75% -ы:

- қозғалтқышты орнату;
- сұрткішті орнату, фараларды орнату;
- бүйір шамдарды орнату;
- жыпылықтайтын шамдарды орнату;
- дыбыстық сигналдарды орнату;
- рефлекторларды орнату;
- қозғалтқыш байламын орнату;
- Қазақстан Республикасында өндірілген аккумуляторды орнату;
- Қазақстан Республикасында шығарылатын қозғалтқыштың ауа сүзгісін орнату; - баспалдактар мен қоршаулар орнату;
- белдіктерді орнату;
- гидравликалық цилиндрлерді басқару;
- кондиционерді орнату және жанармай құю;
- басқару панелін орнату (компьютерлер);
- жабысқақ қосымшаларды колдану;
- тәрелкені орнату;
- жанармай құю, комбайнды сынау;
- косалқы бөлшектерді жинау және орау;
- қозғалтқышты іске қосу және ішкі жақтауға орнату;
- отын сүзгісін және отын беру жүйелерін, қозғалтқыштың пайдаланылған газдарын орнату;
- шасси жетегінің гидравликалық жүйесіне арналған гидравликалық қозғалтқышты, гидравликалық сорғыны, тазартқыш сүзгіні, жоғары және төмен қысымды шлангтарды орнату;
- автоматты басқару жүйесінің басқару панелін орнату және жұмыс істеуін тексеру; - жаппай ұсақтағыштың артқа айналдыру жүйесін орнату;
- тұтқалар, қоршаулар жасау, комбайнға орнату;
- сорғышты дайындау. Бесінші жылы және одан кейінгі жылдары келесі технологиялық

- операцияларды ескере отырып, соңғы өнім бағасының 60% -ы:
- қозғалтқышты орнату;
 - сұрткішті орнату, фараларды орнату;
 - бүйір шамдарды орнату;
 - жыпылықтайтын шамдарды орнату;
 - дыбыстық сигналдарды орнату;
 - рефлекторларды орнату;
 - қозғалтқыш байламын орнату;
 - Қазақстан Республикасында өндірілген аккумуляторды орнату;
 - Қазақстан Республикасында шығарылатын қозғалтқыштың ауа сүзгісін орнату;
 - баспалдақтар мен қоршаулар орнату;
 - белдіктерді орнату;
 - гидравликалық цилиндрлерді басқару;
 - кондиционерді орнату және жанармай құю;
 - басқару панелін орнату (компьютерлер);
 - жабысқақ қосымшаларды колдану;
 - тәрелкені орнату;
 - жанармай құю, комбайнды сынау;
 - қосалқы бөлшектерді жинау және орау;
 - қозғалтқышты іске қосу және ішкі жақтауға орнату; - отын сүзгісін және отын беру жүйелерін, қозғалтқыштың пайдаланылған газдарын орнату;
 - шасси жетегінің гидравликалық жүйесіне арналған гидравликалық қозғалтқышты, гидравликалық сорғыны, тазартқыш сүзгіні, жоғары және төмен қысымды шлангтарды орнату;
 - автоматты басқару жүйесінің басқару панелін орнату және жұмыс істеуін тексеру;
 - жаппай ұсақтағыштың артқа айналдыру жүйесін орнату;
 - тұтқалар, қоршаулар жасау, комбайнга орнату;
 - сорғыштар мен аккумулятор кораптарын жасау.

8433 59 850 9, 8433 90 000 0

Астық жинауга арналған өзге де машиналар;
бастыруға арналған машиналар немесе тетіктер: өзгелері: өзгелері

Келесі шарттардың бірін орындау:
1. 8433 59 850 9, 8433 90 000 0 тауар позицияларының "Өнеркәсіптік құрастыру туралы" тиісті келісімі болған кезде СЭК ТН кез келген тауар позицияларының материалдарынан дайындау;
2. Тауардың осы түрін дайындау басталған күннен бастап бірінші жылы мынадай технологиялық операцияларды орындау шартымен түпкілікті өнім бағасының 80% - ы: - іріктеғішті немесе мотовилоны орнату; - тұғырнаманы-іріктеушіні немесе стендте аспалы дестелегішті домалату; -іріктеу платформасын немесе топсалы дестелегішті бояу; - жарық шағылыстыратын жапсырмалар мен қауіпсіздік белгілерін орнату; - зауыттық тақтайшаны орнату. Екінші жылы - мынадай технологиялық операцияларды орындау шартымен түпкілікті өнім бағасының 70% - ы: - жинағышты немесе мотовилоны орнату; - тұғырнаманы-іріктеушіні немесе стендте аспалы дестелегішті домалату; -іріктеу платформасын немесе топсалы дестелегішті бояу; - жарық шағылыстыратын жапсырмалар мен қауіпсіздік белгілерін орнату; - зауыттық тақтайшаны орнату; - вариаторды немесе гидромоторды орнату; - вариатор гидрожүйесін немесе гидравликалық жабдықты орнату; - консоль немесе транспортер таспасының шнегін орнату; - консольді немесе кардан шынжырлы және белдік берілістерінің шнек жетегін орнату .
Үшінші жылы және одан кейінгі жылдары - мынадай

	<p>технологиялық операцияларды орындау шартымен түпкілікті өнім бағасының 60% - ы:</p> <ul style="list-style-type: none"> - жинағышты немесе мотовилоны орнату; -тұғырнаманы-іріктеушіні немесе стендте аспалы дестелегішті домалату; -іріктеу платформасын немесе топсалы дестелегішті бояу; - жарық шағылыстыратын жапсырмалар мен қауіпсіздік белгілерін орнату; - зауыттық тақтайшаны орнату; - вариаторды немесе гидромоторды орнату; - вариатор гидрожүйесін немесе гидравликалық жабдықты орнату; - консоль немесе траспортер таспасының шнегін орнату; - консоль немесе кардан шынжырлы және белдік берілісі шнегінің жетегін орнату; -рамка-платформаны немесе топсалы дестелегіштің корпусын құрастыру-дәнекерлеу.
8443 99 900 0	<p>Баспа жабдықтарына арналған картридж</p> <p>Барлық қолданылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 50% -нан аспауы керек өндіріс. Жоғарыда көрсетілген шектерде өніммен бірдей позицияда жіктелген материалдар тек түпкілікті өнім бағасының 5% мөлшерінде қолданыла алады, және келесі технологиялық операцияларды орындау қажет:</p> <ul style="list-style-type: none"> - бұйым корпусын және / немесе фото-барабанды және / немесе магнитті роликті және / немесе өлшеуіш пышағын және / немесе тазартқыш пышақты және / немесе тонерді және / немесе чипті жасау; - бұйым корпусының бөлшектерін дәнекерлеу ультрадыбыстық аппаратты және басқа да арнайы құрылғылар мен жабдықтарды қолдану арқылы жүзеге асырылуы керек; -Денситометре, климаттық камерада, вакуумдық аппаратта, діріл үстелінде және басқа арнайы жабдықта дайын өнімді сынау.

		Химиялық тоқыма материалдарын экструдтауға, созуға, текстуралауға немесе кесуге арналған машиналар - зерлі жіптерді, тюльдерді, шілтерлерді, кестелеуді, бауды немесе торларды өруді алуға арналған тоқыма, тоқыма-қобылау машиналары және тафтингтік машиналар	Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 50%-ынан аспауға тиіс.
8444 00 -8447		8444, 8445, 8446 немесе 8447 тауар позицияларының машиналарымен бірге пайдалануға арналған қосалқы жабдықтар (мысалы, ремизо көтергіш күймешелер, жаккард машиналары, автоматты түрде тоқтату тетіктері, қайықшаларды ауыстыру тетіктері); тек қана немесе негізінен аталған тауар позициялардың немесе 8444, 8445, 8446 немесе 8447 тауар позицияларының машиналарына арналған бөліктер мен керек-жараптар (мысалы, үршықтар мен мүйізшелер, инелі гарнитура, тарактар, фильтерлер, қайықшалар, ремизгалар немесе ремиздік рамалар, трикотаж инелері)	Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 50%-ынан аспауға тиіс
8448		Kip жуатын машиналар	Мынадай технологиялық операцияларды орындау шарты кезінде кез келген позиция материалдарынан дайындау: корпус элементтерін дайындау; басқару платасын дайындау; электр сымы элементтерін дайындау; блоктарын жинау және құрастыру; параметрлерін реттеу және бақылау.
8450		8440 тауар позициясындағы кітап блоктарын тігуге арналған кітаптардан басқа тігін машиналары; тігін машиналарына арналған жиһаз, негіз және құтылар; тігін машиналарына арналған инелер	Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 50%-ынан аспауға тиіс
8452		Лазер немесе басқа да жарық немесе фотонды сәуленің, ультрадыбыстық, электро-разрядтық, электро-химиялық, электронды-сәулелік,	

8456-8466	<p>ионды-сәулелік немесе плазмалық-доғалық процестер арқылы материалды алып тастау жолымен кез келген материалдарды өңдеуге арналған станоктар - құралдарды немесе бөлшектерді бекітүге арналған керек- жараптарды, өздігінен ашылатын бұранда кесу бастиектерін, бөлу бас тиектерін және станоктардың басқа да арнайы керек-жараптарын қоса алғанда, тек қана немесе негізінен 8456-8465 тауар позицияларының жабдықтарына арналған бөліктер мен керек-жараптар; қол құралдарының барлық түрлеріне арналған жұмыс құралдарын бекіту керек – жараптары</p>	<p>Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 50%-ынан аспауға тиіс</p>
8470-8472	<p>Кеңсе жабдығы (мысалы, гектографикалық немесе трафареттік көбейткіш аппараттар, жіберу машиналары, банкнотты беруге арналған автоматты қондырғы, тиындарды сұрыптау, есептеу немесе буып-түюге арналған машиналар, карындаштарды ұштауға арналған машинкалар, тескіш машиналар немесе қапсырмамен қыстыруға арналған машиналар) өзгелері.</p>	<p>Мынадай технологиялық операциялар орындалған жағдайда, кез келген позициялардағы материалдардан дайындау: электрондық модульдердің дайындалуы (радиоэлементтерді өзірлеу, SMD-монтаж, мөрлік тақшаларға барлық радиоэлементтерді орнату, дәнекерлеу, диагностика, реттелім, бақылау); электрондық модульді бағдарламалау; мәрелік құрастыру және реттеу (құрастыру, монтаж, реттелім, бақылау, түпкілікті өнім сыйнанқтарының кешені</p>
8471	<p>Есептеу машиналары және олардың блоктары; магниттік немесе оптикалық санағыш құрылғылар, деректерді кодталған нысанда ақпарат тасымалдағыштарына және осыған ұқсас ақпаратты өңдеуге арналған машиналарға тасымалдауға арналған, басқа жерде атальмаған және енгізілмеген машиналар</p>	<p>Дайындау кезінде барлық пайдаланылатын материалдар құны мынадай технологиялық операцияларды орындау жағдайында түпкілікті өнім бағасының 80 %-ынан аспауға тиіс : - есептеуіш техниканы конфигурациялау және реттеу; - корпуста мынадай функционалды тораптарды: жүйелік тақшаны, коректендіру блогын және есептеуіш техникасының конфигурациясына кіретін басқа құрамдауыштарды құрастыру; - құрастыруыш элементтердің кірісін бақылау; - БҚ орнату және есептеуіш техниканы тестілеу,</p>

		оның ішінде алғынған нәтижелерді сақтай отырып, компьютердің жұмысқа кабілеттілігін тексерудің кешенді тестін орындау
8474 32 000 0	Минералды заттарды битуммен араластыруға арналған машина (асфальтбетон зауыттары)	Дайындау кезінде барлық пайдаланылатын материалдар құны түпкілікті өнім бағасының 80%-ынан аспайтын, сондай-ақ мынадай технологиялық операцияларды орындау шартымен: дайындамаларды жасау (таспалы кескіш машиналарда кесу, газды - плазмалық машинада пішу); бөлшектерді механикалық өңдеу; корпусты бөлшектерді жасау және оларды механикалық өңдеу бойынша кұрастыруыш-дәнекерлегіш операциялар; жеке тораптарды кұрастыру және сынау; қолда бар әдістемелік нұсқаулар бойынша күштік сынектар өткізе отырып, конструкторлық құжаттамада берілген техникалық параметрлерді бақылай отырып, қондырыларды жалпы кұрастыру және пайдалануға енгізу
8480	Металл құю өндірісіне арналған опоктар; құю табандықтары; құю модельдері; металдарды, металдардың карбидтерін, шыныны, минералдық материалдарды, резенке мен пластмассаны құюға арналған нысандар (құйма қалыптардан басқа)	Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 50%-ынан аспауга тиіс
8481 80 81 10 8481 80 81 20 8481 80 81 99	Құбыржолдарға, қазандықтарға, резервуаларға, цистерналарға, бактарға немесе құрамында құқіртсүтегі (H_2S) бар ортада коршаған ауаның $-40^{\circ}C$ температурасында және 16 Mpa қысымнан төмен кезде жұмыс істеуге арналған басқа ыдыстарға арналған крандар. Құбыржолдарға, қазандықтарға, резервуаларға, цистерналарға, бактарға немесе коршаған ауаның $-55^{\circ}C$ температурасында және 80 Mpa және одан жоғары қысымнан төмен кезде жұмыс істеуге арналған басқа ыдыстарға	Мына технологиялық операциялар: механикалық өңдеу; жинау; жиналған түйіндерді дәнекерлеу, дәнекерлеу қосылыстарын бұзбай бақылау (егер құрастырылымдық құжаттамада көзделсе); қысыммен сынау; кранды басқару жетегін орнату және баптау (егер конструкторлық құжаттамада көзделсе); жабынды жағуға беттерді дайындау; жабын жағу орындалған жағдайда дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын

	арналған крандар. Құбыржолдарға , қазандықтарға, сұйықкөймаларға , цистерналарға, бактарға немесе соған үқсас ыдыстарға арналған басқа да крандар.	материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 70%-ынан аспауға тиіс.
8481 80 850	Дискілі бұру ысырмалары	Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 50%-ынан аспауға тиіс.
8484	Басқа материалмен қосылған немесе металдың екі немесе одан да көп қабаттынан тұратын жайmailық металдан жасалған төсемдер мен осыған үқсас біріктіргіш элементтер; төсемдердің және пакеттерге, конверттерге немесе осыған үқсас бумаларға салынған үқсас біріктіру элементтерінің жинақтары немесе жиынтықтары; механикалық нығыздагыштар:	Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 50%-ынан аспауға тиіс
8485	Аддитивті өндіріске арналған машиналар	Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 50%-ынан аспайды.
85-топ	Электр машиналары мен жабдықтар, олардың бөлшектері; дыбыс жазғыш және дыбыс шығарғыш аппаратура, телевизиялық бейне мен дыбысты жазуға және шығаруға арналған аппаратура, олардың бөлшектері мен керек-жараптары, олар үшін пайдаланылатын қағидалар төмөнде баяндалған мына позициялардың тауарларынан басқа: 8501, 8501 51 -8501 53, 8502, 8504210000, 8504221000, 8504229000, 8504230009, 8504320002, 8504320009, 8504312909, 8504330000, 8504330009, 8504340000, 8507, 8508, 8515, 8516 50 000 0, 8516-дан, 8517, 8518-дан, 8519, 8521, 8521 90 000 1, 8523, 8525, 8526, 8527, 8528, 8528 71 1900, 8535, 8536, 8537, 8539, 8541 40 900 9, 8542, 8544, 8545	Барлық қолданылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 50%-нан аспауы керек өндіріс. Жоғарыда аталған шегінде өніммен бірдей тауар позициясында жіктелген материалдар тек соғы өнім бағасынан 10% дейінгі мөлшерде қолданыла алады.
	8501 51 000, 8501 52, 8501 53 тауар позициясындағы машиналарынан басқа электрлі козғалтқыштар мен генераторлар (Дайындау, ол кезде пайдаланылатын барлық материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 50 %-ынан аспауға тиіс. Жоғарыда

8501	электргенераторлық қондырғылардан басқа)	көрсетілген шектеуде 8503 позициясындағы материалдар түпкілікті өнім бағасының 10 %-ы шегіндегі сомаға дейін ғана пайдаланылады
		<p>Дайындау, ол кезде пайдаланылатын материалдар мен қурауыштардың құны, мынадай технологиялық операцияларды орындау:</p> <ul style="list-style-type: none"> - тұғырмен жиынтықта статор топтамасының сапасын кірістік бақылауға арналған тест сынақтарын жүргізу; - жағармайды салу; - жинақтағы роторды қозғалтқышқа орнату; - мойынтірек қалқандарын қозғалтқышқа орнату; - желдеткіш қалақшасын орнату; - желдеткіш дефлекторын орнату; - шығыстар қорабын қозғалтқышқа орнату; - регламент бойынша сынақ стендінде шығыс тестін жүргізу; - шильдаларды жасау; - шильдаларды орнату; - қаптаманы дайындау және дайын өнімді қаптау; - өндіріс қалдықтарын өндеу, айыру және кәдеге жарату бойынша операциялар шартымен тауардың осы түрін жасау басталған күнінен бастап бірінші жылы түпкілікті өнім бағасының 95 %-ынан аспауға тиіс. <p>Екінші жылы – мынадай технологиялық операцияларды орындау:</p> <ul style="list-style-type: none"> - тұғырмен жиынтықта статор топтамасының сапасын кірістік бақылауға арналған тест сынақтарын жүргізу; - жағармайды салу; - жинақтағы роторды қозғалтқышқа орнату; - мойынтірек қалқандарын қозғалтқышқа орнату; - желдеткіш қалақшасын орнату; - желдеткіш дефлекторын орнату; - шығыстар қорабын қозғалтқышқа орнату;

- регламент бойынша сынақ стендінде шығыс тестін жүргізу;
- шильдаларды жасау;
- шильдаларды орнату;
- қаптаманы дайындау және дайын өнімді қаптау;
- өндіріс қалдықтарын өндеу, айыру және кәдеге жарату бойынша операциялар; - шығыс каналдарының тығыздағыштарын орнату;

- клемма қалыбын құрастыру шартымен түпкілікті өнім бағасының 90 %-ынан аспайды.

Үшінші жылы – мынадай технологиялық операцияларды орындау:

- тұғырмен жиынтықта статор топтамасының сапасын кірістік бақылауға арналған тест сынақтарын жүргізу;
- жағармайды салу;
- жинақтағы роторды қозғалтқышқа орнату;
- мойынтірек қалқандарын қозғалтқышқа орнату;
- желдеткіш қалакшасын орнату;
- желдеткіш дефлекторын орнату;
- шығыстар қорабын қозғалтқышқа орнату;
- регламент бойынша сынақ стендінде шығыс тестін жүргізу;
- шильдаларды жасау;
- шильдаларды орнату;
- қаптаманы дайындау және дайын өнімді қаптау;
- өндіріс қалдықтарын өндеу, айыру және кәдеге жарату бойынша операциялар;
- шығыс каналдарының тығыздағыштарын орнату;
- клемма қалыбын құрастыру; - мойынтіректерді білікке орнату;
- мойынтірек тораптарын мойынтірек қалқандарына (ернемектік қалқандарда) құрастыру; - қосымша аксессуарлар үшін шығыстар корабында қосымша клеммалар орнату;
- откелдік оқшаулағыштарды және клемма қалыбының бүрлі шегесін орнату; - шығыстар корабының

8501 51 000, 8501 52, 8501 53

Көпфазалы ауыспалы токтың
қозғалтқыштары: өзгелері

- бітеуіштерін орнату; - кіріс құрылғысын құрастыру;
- тұғыр корпусына жерге түйіктау клеммаларын орнату;
- шығыстар корабында жерге түйіктау клеммаларын орнату;
- сыртқы беттерді тегістеу;
- сыртқы беттерді сырлау шартымен түпкілікті өнім бағасының 85%-ынан аспайды.
- Төртінші жылы – мынадай технологияларқа операцияларды орындау:
- тұғырмен жиынтықта статор топтамасының сапасын кірістік бақылауға арналған тест сынақтарын жүргізу;
- жағармайды салу;
- жинақтағы роторды қозғалтқышқа орнату;
- мойынтірек қалқандарын қозғалтқышқа орнату;
- желдеткіш қалақасын орнату;
- желдеткіш дефлекторын орнату;
- шығыстар қорабын қозғалтқышқа орнату;
- регламент бойынша сынақ стендінде шығыс тестін жүргізу;
- шильдаларды жасау;
- шильдаларды орнату;
- қантаманы дайындау және дайын өнімді қаптау;
- өндіріс қалдықтарын өндеу, айыру және кәдеге жарату бойынша операциялар;
- шығыс каналдарының тығыздығыштарын орнату;
- клемма қалыбын құрастыру;
- мойынтіректерді білікке орнату;
- мойынтірек тораптарын мойынтірек қалқандарына (ернемектік қалқандарда) құрастыру;
- қосымша аксессуарлар үшін шығыстар корабында қосымша клеммалар орнату;
- өткелдік оқшаулағыштарды және клемма қалыбының бүрлі шегесін орнату;
- шығыстар қорабының бітеуіштерін орнату;
- кіріс құрылғысын құрастыру;

- тұғыр корпусына жерге түйіктау клеммаларын орнату;
- шығыстар қорабында жерге түйіктау клеммаларын орнату;
- сыртқы беттерді тегістеу;
- сыртқы беттерді сырлау;
- біліктерді механикалық өндеу;
- тұғыр корпусын механикалық түрлендіру;
- тұғырдың корғандық сыртқы беттерін механикалық өндеу;
- мойынтырек қалқанының корғандық сыртқы беттерін механикалық өндеу;
- өзге де сыртқы беттерді механикалық өндеу;
- орнату-қосу тесіктерін бұрғылау;
- орамаларда қосымша датчиктер орнату;
- мойынтыректерде қосымша датчиктер орнату;
- білікке ток алу щеткасын орнату шартымен түпкілікті өнім бағасының 80 %-ынан аспайды.

Бесінші немесе келесі жылдары – мынадай технологиялық операцияларды орындау:

- тұғырмен жиынтықта статор топтамасының сапасын кірістік бақылауға арналған тест синақтарын жүргізу;
- жағармайды салу;
- жинақтағы роторды қозғалтқышқа орнату;
- мойынтырек қалқандарын қозғалтқышқа орнату;
- желдеткіш қалақасын орнату;
- желдеткіш дефлекторын орнату;
- шығыстар қорабын қозғалтқышқа орнату; - регламент бойынша сынақ стендінде шығыс тестін жүргізу;
- шильдаларды жасау;
- шильдаларды орнату;
- қантаманы дайындау және дайын өнімді қаптау;
- өндіріс қалдықтарын өндеу, айыру және кәдеге жарату бойынша операциялар;
- шығыс каналдарының тығыздығыштарын орнату;
- клемма қалыбын құрастыру;

	<ul style="list-style-type: none"> - мойынтыректерді білікке орнату; - мойынтырек тораптарын мойынтырек қалқандарына (ернемектік қалқандарда) құрастыру; - қосымша аксессуарлар үшін шығыстар қорабында қосымша клеммалар орнату; - өткелдік оқшаулағыштарды және клемма қалыбының бүрлі шегесін орнату; - шығыстар қорабының бітеуіштерін орнату; - кіріс құрылғысын құрастыру; - тұғыр корпусына жерге тұйықтау клеммаларын орнату; - шығыстар қорабында жерге тұйықтау клеммаларын орнату; - сыртқы беттерді тегістеу; - сыртқы беттерді сырлау; - біліктерді механикалық өндөу; - тұғыр корпусын механикалық түрлендіру; - тұғырдың қоргандық сыртқы беттерін механикалық өндөу; - мойынтырек қалқанының қоргандық сыртқы беттерін механикалық өндөу; - өзге де сыртқы беттерді механикалық өндөу; - орнату-қосу тесіктерін бұрғылау; - орамаларда қосымша датчиктер орнату; - мойынтыректерде қосымша датчиктер орнату; - білікке ток алу щеткасын орнату; - жинақтағы роторды тенгерімдеу; - кері байланыс датчиктерін орнату; - электромагнитті тежегіш жиынтығын орнату; - тәуелсіз жедеткіш жиынтығын орнату шартымен түпкілікті өнім бағасының 75 %-ынан аспайды.
8502	<p>Электргенераторлық қондырғылар және айналып тұратын электрлі түрлендіргіштер</p> <p>Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 50%-ынан аспауға тиіс. Жоғарыда көрсетілген шектерде 8501 немесе 8503 позициясындағы</p>

		<p>материалдары түпкілікті өнім бағасының 10%-ы шегіндегі сомаға дейін ғана пайдаланылады</p>
8504210000, 8504320002, 8504230009, 8504229000, 8504320009, 8504221000	Трансформаторлар	<p>Технологиялық операцияларды орындау шартымен кез келген атаудағы материалдардан дайындау:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Трансформатордың металл құрылымдарын дайындау, оның ішінде: <ul style="list-style-type: none"> - металды кесу, пішу; - бөлшектерді механикалық өндіру (бұрғылау, токарлық өндіру, фрезерлеу); - трансформатордың дайындалған металл құрылымдарын бояу және кептіру; 2. Электр оқшаулау бөлшектерін дайындау, оның ішінде: <ul style="list-style-type: none"> - картон дайындалмаларын пішу және кесу; 3. Трансформатордың белсенді бөліктерін құрастыру, оның ішінде: <ul style="list-style-type: none"> - орамаларды орау (реттеу кернеулерінің орамасын орау, орамаларды кептіру); - трансформаторлардың магнит өткізгішін құрастыру (анизотропты болатты бойлық кесу, анизотропты болатты көлденең кесу, магнит өткізгішті шикіқұрамдау, арқанды орамдармен құрастыру); - белсенді бөлікті құрастыру (бұрмаларды қосу, бұрмаларды оқшаулау, қосылу схемасы мен тобын құрастыру, белсенді бөлікті кептіру); 4. Трансформаторларды жалпы құрастыру, оның ішінде: <ul style="list-style-type: none"> - трансформаторды құрастыру (белсенді бөлікті өндіру, белсенді бөлікті трансформатор багына отырғызу, кірмелер мен оқшаулағыштарды монтаждау, май құю); - қақпақ периметрінің айналасына бекіткіштерді орнату (бұрандамалар, сомындар және шайбалар); - Трансформатор майын кептіру, тазалау және газсыздандыру.

	<p>5. Қабылдау-тапсыру сынақтары (трансформаторға сынақтар жүргізу барлық параметрлер бойынша жүргізіледі):</p> <ul style="list-style-type: none"> - оқшаулау кедергісін өлшеу; - орамалардың косылу схемасы мен тобын тексеру; - орамалардың барлық тармақтарындағы барлық фазалар үшін трансформация коэффициентін тексеру; - орамалардың тұрақты токқа омдық кедергісін өлшеу; - 50 Гц өнеркәсіптік жиіліктің бөгде көзінен қолданылатын кернеумен оқшаулаудың электрлік беріктігін сынау; - оқшаулағыштардың электр беріктігін индукцияланған жоғары жиілікті кернеумен сынау (100 Гц = 2 Ун жиілігі кезінде берілетін кернеу шамасы); - жұмыс істемейтін токты өлшеу; - бос жүрісті жогалтуды өлшеу; - кернеу мен қысқа тұйықталу шығынын өлшеу.
	<p>Технологиялық операцияларды орындау шартымен кез келген атаудағы материалдардан дайындау.</p> <p>1. Трансформатордың металл конструкциясын жасау, оның ішінде:</p> <ul style="list-style-type: none"> - трансформатор қаптамасын, салазоктарды дайындау үшін металды пішу және кесу; - бөлшектерді механикалық өндіреу (токарлық өндіреу, фрезерлеу, консольдерді бұргылау); - қаптамаларды, консольдерді дәнекерлеу; - Дайындалған бөлшектердің дәнекерлеу өлшемдері мен тігістерінің сәйкестігін бақылау; - дайындалған бөлшектерді бояу және кептіру; <p>2. Электр оқшаулау бөлшектерін дайындау, оның ішінде:</p> <ul style="list-style-type: none"> - жәрменкеле оқшаулағыштарын құю өндірісі; - түтіктер мән цилиндрлерді дайындау;

8504312909, 850433000,
8504340000, 8504312909,
8504330009

TCL3 (қаптамасымен) және TCL (қаптамасыз) типті құйылған оқшаулағышы бар үш фазалы құрғақ трансформаторлар

3. Жоғары кернеулі және төмен кернеулі орамаларды жасау:

- жоғары кернеу мен төмен кернеуді орау;
- жоғары вольтты және төмен вольтты орамаларды кептіру;
- жоғары вольтты ораманы эпоксидті шайырмен және қатайтқышпен құю;

4. Трансформатордың белсенді бөліктерін құрастыру, оның ішінде:

- Трансформатордың магнит өткізгіштерін құрастыру (анизотропты болатты бойлық кесу, анизотропты болатты көлденен кесу, магнит өткізгішті шикіқұрамдау, арқанды орамдармен құрастыру);
- белсенді бөлікті құрастыру (жоғары кернеулі және төмен кернеулі орамдарды магнит өткізгішке орнату);
- қосылу схемасы мен тобын құрастыру, оқшаулау бөлшектерін құрастыру);
- қаптамалар мен консольдерді орнату;
- бекіту элементтерін (бұрандамалар, сомындар және шайбалар) орнату;
- 5. Қабылдау-тапсыру сынақтары (трансформаторға сынақ жүргізу барлық параметрлер бойынша жүргізіледі):
 - оқшаулау кедергісін өлшеу;
 - орамалардың қосылу схемасы мен тобын тексеру;
 - орамалардың барлық тармақтарындағы барлық фазалар үшін трансформация коэффициентін тексеру;
 - орамалардың тұрақты токқа омдық кедергісін өлшеу;
 - 50 Гц өнеркәсіптік жиіліктің бөгде көзінен қолданылатын кернеумен оқшаулаудың электрлік беріктігін сынау;
 - оқшаулағыштардың электрлік беріктігін индукцияланған жоғары жиілікті кернеумен сынау (100 Гц = 2 �� жілік кезінде берілетін кернеу шамасы);

		<ul style="list-style-type: none"> - жұмыс істемейтін токты өлшеу; - бос жүрісті жогалтуды өлшеу; - кернеу мен қысқа тұйықталу шығынын өлшеу.
8507	Айырғыштарын қоса алғанда, тікбұрышты (оның ішінде шаршы) немесе өзге пішінді электрлі аккумуляторлар	Кез келген позициялардың материалдарынан дайындау. Алайда дайын өнімдікіндегі позицияның пайдаланылатын материалдарының құны түпкілікті өнім бағасының 50%-ынан аспауға тиіс
8508	Шансорғыштар	Мынадай технологиялық операцияларды орындау шарттары кезінде кез келген позиция материалдарынан дайындау: - корпусты дайындау, электр өткізгіш элементтерін дайындау; - блоктарды құрастыру және монтаждау; - параметрлерін реттеу және бақылау
8515	Электрлік (оның ішінде электрлік газбен қыздырылатын), лазерлік немесе басқа да жарық түсіретін немесе фотонды, ультрадыбысты, электронды-сәулелі, магнитті-импульсті немесе плазмалы-догалы тәменгі температурада дәнекерлеуге, жоғары температурада дәнекерлеуге немесе пісіруге арналған, кесу үшін жарамды немесе жарамсыз машиналар мен аппараттар; металл немесе метал керамикаларын ыстықпен жалатуға арналған электрлік машиналар мен аппараттар	Дайындау кезінде барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 50 %-ынан аспауға тиіс. Жоғарыда көрсетілген шекте өнім позициясында жіктелетін материалдар құны түпкілікті өнім бағасының 85 %-на дейінгі шегінде қолданыла алады
8516 50 000 0	Қысқатолқынды пештер	Мынадай технологиялық операцияларды орындау шарттары кезінде кез келген позиция материалдарынан дайындау: - корпусты дайындау, электр өткізгіш элементтерін дайындау; - блоктарды құрастыру және монтаждау; - параметрлерін реттеу және бақылау
	Смартфондар және ұялы байланыс желілеріне немесе басқа да сымсыз байланыс желілеріне арналған телефондық аппараттары қоса алғада телефондық аппараттар; сымды немесе сымсыз байланыс желісіндегі (мысалы, жергілікті немесе жаһандық	Мына технологиялық операциялар орындалған жағдайда, кез келген позициялардағы материалдардан дайындау: электрондық құрауыштарды құрастыру және монтаждау;

8517	байланыс желісіндегі) коммуникацияға арналған аппаратураны коса алғанда, дауысты, бейнелерді немесе басқа да деректерді беруге немесе қабылдауға арналған өзге де аппаратура, 8443, 8525, 8527 немесе 8528 тауар позицияларының таратқыш және қабылдағыш аппаратурасынан басқа.	бұйымды механикалық құрастыру; бағдарламалық қамтамасыз ету жазбасы; параметрлерді реттеу және бақылау; кешенді тестілеу.
8518-ден	Микрофондар мен олардың тағандары; корпусына орнатылған немесе орнатылмаған дауыс зорайтқыштар; микрофонымен біріктірілген немесе біріктірілмеген, басқа киетін құлакшалар мен телефондар және микрофон мен бір немесе одан көп дауыс зорайтқыштан тұратын жинақталымдар; дыбыс жиілігін электр қүшайткіштер; электр дыбыс қүшайткіш жинақталымдар	Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 50%-ынан аспауға тиіс. Жоғарыда көрсетілген шектеуде өнімдікіндей позицияда жіктелетін материалдар түпкілікті өнім құнының 5%-ы шегіндегі сомаға дейін ғана пайдаланылады
8519	Дыбыс жазатын немесе дыбыс шығаратын аппаратура	Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 50%-ынан аспайды
8521	Бейнетюнер орнатылған немесе орнатылмаған бейнекөзғыш немесе бейнекөрсеткіш аппаратура	Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 50%-ынан аспайды
8521 90 000 1	DVD-ойнатқыштары	Мынадай технологиялық операцияларды орындау шарттары кезінде кез келген позиция материалдарынан дайындау: корпусты дайындау, электр өткізгіш элементтерін құрастыру және монтаждау; параметрлерін реттеу және бақылау
8523	37-топ бұйымдарынан өзге, дискілерді дайындауға арналған матрикалар мен мастер-дискілерді коса алғанда жазылған немесе жазылмаған дискілер, таспалар, қатты энергияға тәуелсіз деректерді сактау құрылғылары, "зияткерлік карточкалары" және дыбысты немесе басқа да құбылыстарды жазуға арналған басқа да тасығыштар	Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 50%-ынан аспайды
	Радиохабарға немесе телевидениеге арналған, өзінің	

8525	кұрамында енгізетін немесе енгізбейтін қабылдағыш, дыбыс жазғыш немесе дыбыс шығарғыш күрілғысы бар таратқыш аппаратура; теледидар камералары, цифрлық камералар және жазғыш бейнекамералар	Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 50%-ынан аспайды
8526	Радиолокациялық, радионавигациялық аппаратура және қашықтан басқаратын радиоаппаратура	Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 50%-ынан аспайды
8527	Бір корпуста дыбыс жазғыш немесе дыбыс шығарғыш аппаратурамен немесе сағатпен бірге орнатылған немесе орнатылмаған, радиохабар таратуға арналған қабылдағыш аппаратура	Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 50%-ынан аспайды. Жоғарыда көрсетілген шектеуде 8529 позициясындағы материалдары түпкілікті өнім бағасының 10%-ы шегіндегі сомаға дейін ғана пайдаланылады
8528 (8528 71 1900 басқа)	Құрамында қабылдағыш телевизиялық аппаратура енгізілмеген мониторлар және проекторлар; радиохабар қабылдағышы немесе дыбыс, бейне жазып алатын немесе шығаратын аппаратурасын қамтитын немесе қамтымайтын теледидар байланысына арналған қабылдағыш аппаратура	Мынадай технологиялық операцияларды орындау шартымен кез келген позиция материалдарынан дайындау: - электрондық модульдерді дайындау (радио-элементтердің дайындаудасы, SMD-құрастыру, барлық радиоэлементтерді баспалық платаларға орнату, дәнекерлеу, диагностика, бұрау, бақылау); - корпустық бөлшектерді дайындау; - фиништік құрастыру және бұрау (түпкілікті өнімдерді (регламенттерді) құрастыру, монтаждау, бұрау, бақылау, сыйнау кешені
		2018 жылдан кейін өндірістің бірінші жылы (өндірістің басталған күніне қарамастан): Мынадай технологиялық операцияларды орындау шарты кезінде кез келген позиция материалдарынан дайындау: - электрондық модульдерді дайындау (радио-элементтердің дайындаудасы, SMD-құрастыру, барлық радиоэлементтерді баспалық платаларға орнату, дәнекерлеу, диагностика, бұрау, бақылау); - фиништік құрастыру және бұрау (түпкілікті өнімдерді (регламенттерді) құрастыру,

8528 71 1900

Құрамына теледидар қабылдағыш аппаратура енілмеген мониторлар мен проекторлар; құрамында кен ауқымды радиоқабылдағыш немесе құрамына бейнедисплейді немесе экранды бейнетюнерлер және өзгелерін енгізуге арналмаған бейне жазатын немесе дыбыс шығаратын аппаратураны енгізетін немесе енгізбейтін теледидар байланысына арналған қабылдағыш аппаратура;

монтаждау, бұрау, бақылау, сынау кешені. 2018 жылдан кейін өндірістің екінші жылынан бастап (өндірістің басталған күніне қарамастан): Мынадай технологиялық операцияларды орындау шартымен кез келген позиция материалдарынан дайындау: - электрондық модульдерді дайындау (радио-элементтердің дайындаасы, SMD-құрастыру, барлық радиоэлементтерді баспалық платаларға орнату, дәнекерлеу, диагностика, бұрау, бақылау); - бағдарламалық қамтылымды әзірлеу немесе қазақстандық бағдарламалық қамтылымды қолдану; - фиништік құрастыру және бұрау (түпкілікті өнімдерді (регламенттерді) құрастыру, монтаждау, бұрау, бақылау, сынау кешені. 2018 жылдан кейін өндірістің төртінші жылынан бастап (өндірістің басталған күніне қарамастан): Мынадай технологиялық операцияларды орындау шарты кезінде кез келген позиция материалдарынан дайындау: - электрондық модульдерді дайындау (радио-элементтердің дайындаасы, SMD-құрастыру, барлық радиоэлементтерді баспалық платаларға орнату, дәнекерлеу, диагностика, бұрау, бақылау); - бағдарламалық қамтылымды әзірлеу немесе қазақстандық бағдарламалық қамтылымды қолдану; - корпустық бөлшектерді дайындау немесе қазақстандық өндірістегі корпустық бөлшектерді пайдалану; - фиништік құрастыру және бұрау (түпкілікті өнімдерді (регламенттерді) құрастыру, монтаждау, бұрау, бақылау, сынау кешені

1000 В-дан асатын кернеуге арналған жалғауға немесе электр тізбектерін қорғауға арналған немесе электр тізбектеріне қосуға арналған немесе электр тізбектеріндегі электр

	<p>аппаратурысы (мысалы, ажыратқыштар, ауыстырып-қосқыштар, үзгіштер, жатық сақтағыштар, жайтартқыштар, кернеу шектегіштер, кернеу секірісін сөндірушілер, қосқыш корапшалар, ток қабылдағыштар, ток алғыштар және өзге де қосқыштар, қосқыш корапшалар); 1000 В-дан аспайтын кернеуге арналған жалғауға немесе электр тізбектерін корғауға арналған немесе электр тізбектеріне қосуға арналған немесе электр тізбектеріндегі электр аппаратурысы (мысалы, ажыратқыштар, ауыстырып-қосқыштар, үзгіштер, реле, жатық сақтағыштар, кернеу секірісін сөндірушілер, ашамайлыш ашалар мен розеткалар, электр шамдарына арналған патрондар, қосқыштар, қосқыш корапшалар): талшықты-оптикалық, талшықты-оптикалық бұраулар немесе кәбілдерге арналған қосқыштар</p>	<p>Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 50%-ынан аспауға тиіс. Жоғарыда көрсетілген шектеуде 8538 позициясындағы материалдары түпкілікті өнім бағасының 5%-ы шегіндегі сомага дейін ғана пайдаланылады</p>
8537	<p>8517 тауар позициясындағы жалғау құрылғыларынан өзге, электр тогын басқаруға немесе бөлуге арналған 8535 немесе 8536 тауар позициясындағы екі немесе одан көп, оның ішінде 90-топтың аспаптарын немесе құрылғыларын және цифрлы басқару аппараттарын қамтитын құрылғыларымен жабдықталған пульттер, панельдер, консольдар, үстелдер, бөлу қалқандары мен басқа да электр аппаратурына арналған тұғырықтар</p>	<p>Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 50%-ынан аспауға тиіс. Жоғарыда көрсетілген шектеуде 8538 позициясындағы материалдары түпкілікті өнім бағасының 5%-ы шегіндегі сомага дейін ғана пайдаланылады</p>
8539	<p>Газ разрядты қыздыру шамдары, электр шамдары, соның ішінде герметикалық бағытталған жарық шамдары, сондай-ақ ультракүлгін</p>	<p>Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдардың құны осы тауар түрін дайындау басталған күннен бастап бірінші жылы түпкілікті өнім бағасының 70%-ынан, екінші жылы және одан кейінгі жылдары түпкілікті өнім бағасының 60%-ынан аспайды, сондай-ақ мынадай технологиялық операцияларды орындау шартымен: - конвейерде құрастыру; - цокольді шөгу</p>

		немесе инфрақызыл шамдар; доғалық шамдар; жарықдиодты жарық көздері (LED)	машинасына бекіту; - конвейерде дәнекерлеу; - тексеру конвейерінде тестілеу; - электронды балласт жасау; - тампонды баспа машинасында таңбалау; - конвейерде орау
8541420000, 8541490000	8541430000,	Фотоэлектрлік модуль (күн батареялары)	Мынадай технологиялық операцияларды орындау шартымен барлық пайдаланылатын материалдардың күны түпкілікті өнім бағасының 80%-ынан аспайтын дайындау: поликристалды (немесе монокристалды) ұяшықтардан (күн элементтерінен) гирляндадар жасау; гирляндадардың сапасын бақылау; бақылау барысында жарамсыз деп танылған гирляндадарды жөндеу; мыс шинаны карау, дайындау және төсөу; өзара біріктіру бастапқы электролюминесценттік бақылау; этиленвинилацетатты пленка мен полимер қабаты табағын төсөу; ламинаттау (термиялық күйдіру); шеттерін кесу; тарату қорабын орнату; күн сәулесінің симуляторындағы бақылау; раманың жартылай автоматты қондырғысы; оқшаулау кедергісін сыйнау ; шекті электролюминесценттік бақылау; дайын модульді карау және түсіру . не: ламинатты конвейерге беру; жиектерді кесу; тарату қорабын орнату; күн сәулесінің симуляторындағы бақылау; раманың жартылай автоматты қондырғысы; оқшаулау кедергісін сыйнау ; шекті электролюминесценттік бақылау; дайын модульді карау және түсіру . фотоэлектрлік модульдерді орау.
8542		Электронды интегралды сызбалар	Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдардың күны түпкілікті өнім бағасының 50%-ынан аспауга тиіс. Жоғарыда көрсетілген шектеуде 8541 және 8542 позициясындағы материалдар түпкілікті өнім бағасының 5%-ы шегіндегі сомага дейін ғана пайдаланылады

8544	<p>Оқшауланған сымдар (эмальданғандарын немесе аноналғандарын қоса алғанда), кәбілдер (коаксиалды кәбілдерін қоса алғанда) мен басқа да жалғағыш тетіктері бар немесе жоқ оқшауланған электр өткізгіштер; олардың электр өткізгіштермен немесе жалғағыш тетіктермен бірге болғанына немесе болмағанына қарамастан, жеке қабыршағы бар талшықтардан құралған талшықты-оптикалық кәбілдер.</p>	<p>Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 50%-ынан, ал оптикалық талшық кәбілі үшін түпкілікті өнім құнының 80 %-ынан аспайды.</p>
8545	<p>Көмір электродтары, көмір щеткалары, шамдарға немесе батареяларға арналған көмірлер және графиттен немесе көміртегінің басқа түрлерінен металмен немесе металсыз жасалған бұйымдар, өзге де электр техникасында пайдаланылатындар</p>	<p>Дайындау, ол кезде барлық, пайдаланылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 50%-ынан аспайды</p>
		<p>Осы тауар түрін дайындау, ол кезде барлық қолданылатын материалдардың құны мынадай технологиялық операцияларды орындау:</p> <ul style="list-style-type: none"> - электровозды стационарлық сынау; - электровозды серпінді сынау шартымен таудардың осы түрі өндірілетін бірінші жылы түпкілікті өнім бағасының 99%-ынан аспауга тиіс. <p>Екінші жылы – мынадай технологиялық операцияларды орындау:</p> <ul style="list-style-type: none"> - электровозды стационарлық сынау; - электровозды серпінді сынау; - өрт сөндіргіштерді орнату; - ауа компрессорларын, желдеткіштерді қосу; - аккумулятор батареяларын орнату және қосу; - құбыржолдарды монтаждау; - электровоз шанағының астына арбаларды әкелу; - электровоз рамасына күш трансформаторын орнату; - түрлендіргішті орнату шартымен түпкілікті өнім бағасының 95 %-ынан аспайды.

Үшінші жылы – мынадай технологиялық операцияларды орындау:

- электровозды стационарлық сынау;
- электровозды серпінді сынау;
- өрт сөндіргіштерді орнату;
- ауа компрессорларын, желдеткіштерді қосу;
- аккумулятор батареяларын орнату және қосу;
- құбыржолдарды монтаждау;
- электровоз шанағының астына арбаларды әкелу;
- электровоз рамасына күш трансформаторын орнату;
- түрлендіргішті орнату;
- шанақтың алдыңғы білігін жасау ;
- шанақтың артқы білігін жасау;
- шанақ рамасының бүйірін жасау;
- шанақтың көлденең білігін жасау ;
- электровоз рамасының орталық бөлігін жасау және құрастыру, және рамасының орталық бөлігі мен рамасының соңғы екі бөлігін біріктіру;
- шанақтың негізгі құрамдас бөліктерін құрастыру және дәнекерлеу шартымен түпкілікті өнім бағасының 90 %-ынан аспайды.

Төртінші жылы – мынадай технологиялық операцияларды орындау:

- электровозды стационарлық сынау;
- электровозды серпінді сынау;
- өрт сөндіргіштерді орнату;
- ауа компрессорларын, желдеткіштерді қосу;
- аккумулятор батареяларын орнату және қосу;
- құбыржолдарды монтаждау;
- электровоз шанағының астына арбаларды әкелу;
- электровоз рамасына күш трансформаторын орнату;
- түрлендіргішті орнату;
- шанақтың алдыңғы білігін жасау ;

8601

Электр энергиясының сыртқы көзінен қоректенетін немесе аккумуляторлық теміржол локомотивтері

- шанақтың артқы білігін жасау;
 - шанақ рамасының бүйірін жасау;
 - шанақтың көлденең білігін жасау ;
 - электровоз рамасының орталық бөлігін жасау және құрастыру, және рамасының орталық бөлігі мен рамасының соңғы екі бөлігін біріктіру;
 - шанақтың негізгі құрамдас бөліктерін құрастыру және дәнекерлеу;
 - шанақты бояу;
 - сіңіру аппараты қорабын құрастыру және өздігінен тіркеуді орнату;
 - қар тазартқышты, сатыларды, тұтқаны құрастыру, орнату;
 - құбыржолдар жасау, құрастыру және орнату;
 - маңдай және бүйір терезелерін орнату;
 - машинист және машинист көмекшісі пультін орнату;
 - қауіпсіздік аспаптарын орнату;
 - кабинада дисплейді орнату, тоңазытқышты, қысқатолқынды пеш орнату;
 - пантографты орнату;
 - ауа резервуарларын орнату;
 - жарықтандыру аспаптарын орнату шартымен түпкілікті өнім бағасының 85 %-ынан аспайды.
- Бесінші жылы – мынадай технологиялық операцияларды орындау:
- электровозды стационарлық сынау;
 - электровозды серпінді сынау;
 - өрт сөндіргіштерді орнату;
 - ауа компрессорларын, желдеткіштерді қосу;
 - аккумулятор батареяларын орнату және қосу;
 - құбыржолдарды монтаждау;
 - электровоз шанағының астына арбаларды әкелу;
 - электровоз рамасына күш трансформаторын орнату;
 - түрлендіргішті орнату;
 - шанақтың алдыңғы білігін жасау ;

- шанақтың артқы білігін жасау;
 - шанақ рамасының бүйірін жасау;
 - шанақтың көлденең білігін жасау;
 - электровоз рамасының орталық бөлігін жасау және құрастыру, және рамасының орталық бөлігі мен рамасының соңғы екі бөлігін біріктіру;
 - шанақтың негізгі құрамдас бөліктерін құрастыру және дәнекерлеу;
 - шанақты бояу;
 - сіңіру аппараты қорабын құрастыру және өздігінен тіркеуді орнату;
 - қар тазартқышты, сатыларды, тұтқаны құрастыру, орнату;
 - құбыржолдар жасау, құрастыру және орнату;
 - маңдай және бүйір терезелерін орнату;
 - машинист және машинист көмекшісі пультін орнату;
 - қауіпсіздік аспаптарын орнату;
 - кабинада дисплейді орнату, тоңазытқышты, қысқатолқынды пеш орнату;
 - пантографты орнату;
 - ауа резервуарларын орнату;
 - жарықтандыру аспаптарын орнату;
 - машинист крандарын орнату;
 - тартқышты басқарудың микропроцессорлық жүйесі блогын және өзге де электрондық жабдықты орнату шартымен түпкілікті өнім бағасының 80 %-ынан аспайды.
- Алтыншы жылы және одан кейінгі жылдары – мынадай технологиялық операцияларды орындау:
- электровозды стационарлық сынау;
 - электровозды серпінді сынау; - өрт сөндіргіштерді орнату; - ауа компрессорларын, желдеткіштерді косу; - аккумулятор батареяларын орнату және косу; - құбыржолдарды монтаждау;
 - электровоз шанағының астына арбаларды әкелу;

- электровоз рамасына күш трансформаторын орнату;
- түрлендіргішті орнату;
- шанақтың алдыңғы білігін жасау ;
- шанақтың артқы білігін жасау;
- шанақ рамасының бүйірін жасау;
- шанақтың көлденең білігін жасау ;
- электровоз рамасының орталық бөлігін жасау және құрастыру, және рамасының орталық бөлігі мен рамасының соңғы екі бөлігін біріктіру;
- шанақтың негізгі құрамдас бөліктерін құрастыру және дәнекерлеу;
- шанақты бояу;
- сіңіру аппараты қорабын құрастыру және өздігінен тіркеуді орнату;
- қар тазартқышты, сатыларды, тұтқаны құрастыру, орнату;
- құбыржолдар жасау, құрастыру және орнату;
- мандай және бүйір терезелерін орнату;
- машинист және машинист көмекшісі пультін орнату;
- қауіпсіздік аспаптарын орнату;
- кабинада дисплейді орнату, тоңазытқышты, қысқатолқынды пеш орнату;
- пантографты орнату;
- ая резервуарларын орнату;
- жарықтандыру аспаптарын орнату;
- машинист крандарын орнату;
- тартқышты басқарудың микропроцессорлық жүйесі блогын және өзге де электрондық жабдықты орнату;
- түрлендіргіш және жоғары вольтты жабдықтар бөліктерін орнату;
- шатыр электр жабдықтарын монтаждау, электр тізбектері мен басқару, қуат беру, тежеу жүйесі схемаларын құрастыру және тексеру;

	<p>- реостатты тежеуіш жабдығын орнату шартымен түпкілікті өнім бағасының 75 %-ынан аспайды.</p>
	<p>Дайындау, ол кезде барлық қолданылатын материалдардың құны алғашқы жылы осы тауар түрін дайындау басталатын күннен бастап түпкілікті өнім бағасының 95%-ынан аспауға тиіс; екінші жылы - түпкілікті өнім бағасының 90 %-ы; үшінші жылы - түпкілікті өнім бағасының 85 %-ы; төртінші жылы - түпкілікті өнім бағасының 80 %-ы; бесінші жылы түпкілікті өнім бағасының 75 %-ы; алтыншы және келесі жылдары түпкілікті өнім бағасының 70 %-ы, мынадай технологиялық операцияларды орындау шартымен:</p> <p>тепловоз арбасының рамасын жасау, жинақтау, құрастыру; бастапқы және екінші аспаларды жасау, жинақтау, құрастыру, тежегіш жабдығын дайындау, жинақтау, құрастыру және орнату; тепловоз қаңқасының соңғы бөліктерін, шеткі пластинасын, автокармау ұясын дайындау және құрастыру; шкворлық торапты, қорапты кима белдікті дайындау және құрастыру; тепловоз қаңқасының орталық бөлігі мен отын багын дайындау және құрастыру, отын багын герметикалығына сынау және тепловоздың орталық бөлігін отын багымен және электровоздың екі соңғы бөлігімен біріктіру; қар тазалағышты, сатыларды, ұстағыштарды дайындау, құрастыру, орнату; автокармау орнату; құбыржолдар, кәблі өткізгіштер, ауа арнасын, аккумулятор жәшігін дайындау, құрастыру және орнату; машинист кабинасын, машинистің және машинист көмекшісінің пультін дайындау, құрастыру орнату; есіктерді, жалюздерді, еден төсемін дайындау, құрастыру,</p>

Өзге де темір жол локомотивтері; локомотивтік тендерлер

орнату; дизель құысжайларын, генератор және салқындану желдеткішінің бөліктерін дайындау, құрастыру, орнату; түрлендіргіш және жоғары вольтті жабдықтар бөліктерін дайындау, құрастыру, орнату; ауа, косымша, радиатор бөліктерін, динамикалық тежегіш бөліктерін дайындау, құрастыру, орнату; ұлғайтқыш багын дайындау, құрастыру, орнату; тепловоздың осін және донғалақ жұптарын ендеу; донғалақ-мотор блоктарын құрастыру; арба құрастыру; арбаны тепловоз қаңқасына енгізу; тепловоз қаңқасын геометрияга тексеру; ауа резервуарларын орнату; кабинада дисплей, қозғалыс қауіпсіздігін қамтамасыз ету жүйесін орнату, тоңазытқыш, ауа баптағыш орнату; машинист крандарын орнату; электронды жабдықтарды, басқару тоқсаулын орнату; жылу, желдеткіш, салқындану жүйелерін орнату; өрт сөндіргіштерді, дәретхана, машинист креслосын орнату; жарыктандыру аспаптарын, радиатордың үстіне корғау экрандарын орнату; ауа компрессорларын, желдеткіштерін, отың, май, ауа сұзгілерін орнату; радиатор, майлы жылу ауыстырғыш орнату; басқару панельдерін, диффузорларды, резисторларды, электронды жабдықтарды орнату; оқшаулағыштарды, кәбілдерді орнату; отын шлангасын, құбыржолдарды, отын сорғыларын орнату; өрт сөндіру жүйесін құрастыру және орнату; желдеткіштің, салқындану желдеткіштерінің, түрлендіргіштің, сұзгілердің тірегін орнату; тепловоз қаңқасына дизел- генераторды біріктіру және орнату; аккумулятор батареяларын орнату; электр шынжырларын және басқару, қоректендіру, тежеу схемаларын құрастыру және тексеру; қауіпсіздік құралдарын

		орнату; тепловоздың тораптарын, агрегаттарын және жол жабдықтарын сырлау; тепловозды отынмен, маймен, сумен, құммен жабдықтау; тепловозды сынау
8603	8604 тауар позициясына кіретіндерден басқа, жолаушы, тауар немесе жүк моторлы темір жол немесе трамвай вагондары, ашық платформалар	Дайындау, ол кезде пайдаланылатын материалдар мен жинақтауыштардың құны тауардың осы түрін дайындау басталған қүннен бастап бірінші жылы - түпкілікті өнім бағасының 90%-ынан; екінші жылы - түпкілікті өнім бағасының 85%-ынан; үшінші жылы-түпкілікті өнім бағасының 80%-ынан; төртінші жылы-түпкілікті өнім бағасының 75%-ынан аспайды; бесінші жылы-түпкілікті өнім бағасының жыл-түпкілікті өнім бағасының 70%-ы; алтыншы және одан кейінгі жылдары - түпкілікті өнім бағасының 65%-ын, сондай-ақ мынадай технологиялық операцияларды орындау шартымен: - теміржол бейіндерін, оның ішінде жоталы арқалықтың, кос таврдың Z - бейіндерін, аралық арқалықтардың жоғарғы парагын, вагон тіреулерін, шанак борттарының жоғарғы және төменгі орамдарын кесу; - плазмалық қондырғыда табақ бөлшектерін кесу және ию табакты ию және гидравликалық престерде; - алдыңғы және артқы тіректерін бұрауды және тойтаруды орындаі отырып, жоталы арқалықты құрастыру; - жоталы арқалықтың Z - профильдерінің дәнекерлеу жігінің флюс қабатының астында автоматты дәнекерлеу;-шкворнев, шеткі және аралық арқалықтарды құрастыру-дәнекерлеу; - жартылай вагонның рамасын құрастыру-дәнекерлеу; -борт панельдерін дайындаі отырып, БАК және шеткі борттарды құрастыру-дәнекерлеу; - шанакты жиектегіште құрастыру-дәнекерлеу; - донғалақ жұптарын қалыптастыру және бұкс тораптарын монтаждау; -

	<p>авторежімнің тораптары мен тірек арқалығын және авторежімнің тірек арқалығының төзімді бөлшектер жиынтығын және тозуга төзімді бөлшектер жиынтығын дайындай отырып арбаларды құрастыру;</p> <ul style="list-style-type: none"> - арбаларды вагон астына домалату;-сіңіргіш аппараттардың соккы-тарту құрылғысын, тарту қамыттарын, автотіркеуіштерді, ағыту рычагтарын монтаждау, реттеу және синау; - автоматты және тұрақ төзегіштерін монтаждау, реттеу және синау; - люктер мен бекіту құрылғыларының қакпактарын монтаждау және таңбалау секторларын, закидкаларды, торсиондарды салу; - жазулар мен трафареттерді бояу; - ыдыстың массасын өлшеу және салу.
8604 00 0 00 0	<p>Дайындау, ол кезде пайдаланылатын шетелдік материалдар мен жиынтықтауыштардың құны тауардың осы түрін жасау басталған күннен бастап бірінші жылы түпкілікті өнім бағасының 90 %-ынан; екінші жылы – түпкілікті өнім бағасының 85 %-ынан; ушінші жылы – түпкілікті өнім бағасының 80 %-ынан; төртінші жылы – түпкілікті өнім бағасының 75 %-ынан; бесінші жылы – түпкілікті өнім бағасының 70 %-ынан; алтыншы және келесі жылдары – көлік құралдарының жартылай фабрикаторын пысықтауға бекітілген технологиялық процеске сәйкес келетін технологиялық операцияларды орындау шартымен түпкілікті өнім бағасының 65 %-ынан аспайды.</p>
	<p>Өндеу технологиясына сәйкес мамандандырылған өндіріс жағдайында кез-келген позициядағы материалдардан дайындау, онда пайдаланылатын материалдардың құны келесі</p>

технологиялық операцияларды ескере отырып, өнімнің үлгісін немесе турін жасау басталған күннен бастап бірінші және екінші жылдары соңғы өнім бағасының 97% -нан аспауды керек:

- теміржол көлігімен жолаушыларды тасымалдау жағдайларын қамтамасыз ететін теміржол жолаушылар вагондарының техникалық сипаттамаларына және оларды құрастыру технологиясына сәйкес вагонның ішкі бөлігін аяқтау;
- макет пен стандарттарға сәйкес арнайы ішкі және сыртқы белгілерді, плиталар мен пиктограммаларды орнату, автомобильді таңбалау.
- стационарлық және жүгіру сынақтарын өткізу.

Ушінші жылы - келесі технологиялық операцияларды ескере отырып, соңғы өнім бағасының 93%:

- теміржол көлігімен жолаушыларды тасымалдау жағдайларын қамтамасыз ететін теміржол жолаушылар вагондарының техникалық сипаттамаларына және оларды құрастыру технологиясына сәйкес вагонның ішкі бөлігін аяқтау;
- жолаушылар креслолары мен вагондарға қызмет көрсету бөлімдері үшін жабдықтар мен интеръер элементтерін орнату;
- автомобильдің ішкі электрлік және электрондық жабдықтарын орнату және реттеу;
- макет пен стандарттарға сәйкес арнайы ішкі және сыртқы белгілерді, плиталар мен пиктограммаларды орнату, автомобильді таңбалау;
- стационарлық және жүгіру сынақтарын өткізу.

Төртінші жылы - келесі технологиялық операцияларды ескере отырып, соңғы өнім бағасының 88%:

- теміржол көлігімен жолаушыларды тасымалдау жағдайларын қамтамасыз ететін

8605 00 000

Теміржол немесе трамвай, өздігінен жүрмейтін жолаушылар вагондары; өздігінен жүрмейтін жүк, пошта және өзге де арнайы теміржол немесе трамвай вагондары (8604 тауар позициясына енгізілгендерден басқа)

теміржол жолаушылар вагондарының техникалық сипаттамаларына және оларды құрастыру технологиясына сәйкес вагонның ішкі бөлігін аяқтау;
- жолаушылар креслолары мен вагондарға қызмет көрсете бөлімдері үшін жабдықтар мен интерьер элементтерін орнату;
- автомобильдің ішкі электрлік және электрондық жабдықтарын орнату және реттеу;
- автомобильдің тұрмыстық техникалық құрылғыларын орнату және реттеу;
- макет пен стандарттарға сәйкес арнайы ішкі және сыртқы белгілерді, плиталар мен пиктограммаларды орнату, автомобильді таңбалау;
- стационарлық және жүгіру сынақтарын өткізу.

Бесінші жылы - келесі технологиялық операцияларды ескере отырып, соңғы өнім бағасының 83%:

- теміржол көлігімен жолаушыларды тасымалдау жағдайларын қамтамасыз ететін теміржол жолаушылар вагондарының техникалық сипаттамаларына және оларды құрастыру технологиясына сәйкес вагонның ішкі бөлігін аяқтау;
- жолаушылар креслолары мен вагондарға қызмет көрсете бөлімдері үшін жабдықтар мен интерьер элементтерін орнату;
- автомобильдің ішкі электрлік және электрондық жабдықтарын орнату және реттеу;
- автомобильдің тұрмыстық техникалық құрылғыларын орнату және реттеу;
- вагондардың құрамдас бөліктерін теміржол көлігінде пайдалануды қамтамасыз ету үшін орнату және реттеу;
- автомобильдің санитарлық-техникалық жабдықтау элементтерін орнату және реттеу;

- макет пен стандарттарға сәйкес арнайы ішкі және сыртқы белгілерді, плиталар мен пиктограммаларды орнату, автомобильді таңбалау;
- стационарлық және жүгіру сынақтарын өткізу.

Алтыншы және одан кейінгі жылдары - технологиялық операцияларды орындау кезінде соңғы өнім бағасының 78%:

- теміржол көлігімен жолаушыларды тасымалдау жағдайларын қамтамасыз ететін теміржол жолаушылар вагондарының техникалық сипаттамаларына және оларды құрастыру технологиясына сәйкес вагонның ішкі бөлігін аяқтау;
- жолаушылар креслолары мен вагондарға қызмет көрсету бөлімдері үшін жабдықтар мен интеръер элементтерін орнату және реттеу;
- автомобильдің электр және электронды жабдықтарын орнату және реттеу;
- автомобильдің тұрмыстық техникалық құрылғыларын орнату және реттеу;
- өндегі технологиясына сәйкес вагонға көлденең және бойлық бөлімдерді, қабырға қаптау элементтерін, еден панельдері мен вагон жабындарын орнатуды және таратуды қоса алғанда, теміржол көлігінде пайдалануды қамтамасыз ету үшін вагонның компоненттерін орнату және реттеу;
- электр тораптары мен шкафтарды орнату және реттеу;
- автомобильдің санитарлық-техникалық жабдықтау элементтерін орнату және реттеу;
- макет пен стандарттарға сәйкес арнайы ішкі және сыртқы белгілерді, плиталар мен пиктограммаларды орнату, автомобильді таңбалау;
- стационарлық және жүгіру сынақтарын өткізу.

Өздігінен жүрмейтін темір жол немесе трамвай жүк вагондары, 8606 99 000 0 басқа

Дайындау, ол кезде пайдаланылатын материалдар мен жинақтауыштардың құны тауардың осы түрін дайындау басталған қүннен бастап бірінші жылы түпкілікті өнім бағасының 90%-ынан аспайды.

Екінші жылы-түпкілікті өнім бағасының 85%-ы.

Үшінші жылы-түпкілікті өнім бағасының 80%-ы.

Төртінші жылы-түпкілікті өнім бағасының 75%-ы.

Бесінші жылы-түпкілікті өнім бағасының 70%-ы.

Алтыншы және келесі жылдары-мынадай технологиялық операцияларды орындау шартымен түпкілікті өнім бағасының 65%-ы:

- темір жол профильдерін, соның ішінде жоталы арқалықтың, қоставрдың Z-профильдерін, аралық арқалықтардың жоғарғы парагын, вагон тіреулерін, шанак борттарының жоғарғы және төменгі орамдарын кесу;
- плазмалық қондырғыда табақ бөлшектерін кесу және ию табақты ию және гидравликалық престерде;
- алдыңғы және артқы тіректерін бұрауды және тойтаруды орындаі отырып, жоталы арқалықты құрастыру;
- жоталы орқалықтың Z – профильдерінің дәнекерлеу жігінің флюс қабатының астында автоматты дәнекерлеу;-шкворнев, шеткі және аралық арқалықтарды құрастыру-дәнекерлеу;
- жартылай вагонның рамасын құрастыру-дәнекерлеу;
- борт панельдерін дайындаі отырып, БАК және шеткі борттарды құрастыру-дәнекерлеу;
- шанакты жиектегіште

- құрастыру-дәнекерлеу;
- донғалак жұптарын қалыптастыру және бұкс тораптарын монтаждау;
- авторежімнің тораптары мен тірек арқалығын және авторежімнің тірек арқалығының тежегіш рычагты берілісінің бөлшектер жиынтығын және тозуға төзімді

	<p>бөлшектер жиынтығын дайындаі отырып арбаларды құрастыру; - арбаларды вагон астына домалату; - сініргіш аппараттардың соққы-тарту құрылғысын, тарту қамыттарын, автотіркеуіштерді, ағыту рычагтарын монтаждау, реттеу және синау; - Автоматты және тұрақ тежегіштерін монтаждау, реттеу және синау; - люктер мен бекіту құрылғыларының қақпақтарын монтаждау және таңбалau секторларын, закидкаларды, торсиондарды салу; - жазулар мен трафареттерді бояу; - ыдыстың массасын өлшеу және салу.</p>
8606 99 000 0	<p>Технологиялық операцияларды орындау шартымен:</p> <ul style="list-style-type: none"> - табак және сұрыпты прокатты, оның ішінде темір жол профильдерін кесу; - плазмалық қондырғыларда табақ бөлшектерін кесу және престерде ию; - жоталы арқалықты құрастыру-дәнекерлеу; - автотіркеудің алдынғы және артқы тіректерін бұрғылау және тойтару; - раманы құрастыру-дәнекерлеу; - рамадағы фитингтік тіректерді құрастыру-дәнекерлеу; - арбаларды вагон астына домалату; - сініргіш аппараттардың соққы-тарту құрылғысын, тарту қамыттарын, автотіркегішті, ажырату рычагтарын монтаждау; - Автоматты және тұрақ тежегіштерін монтаждау, реттеу және синау; - вагонды бояу, жазулар мен трафареттер жазу; - ыдыстың массасын өлшеу және салу.
	<p>Дайындау, ол кезде пайдаланылатын материалдар мен жинақтауыштардың құны тауардың осы түрін дайындау басталған күннен бастап бірінші жылы түпкілікті өнім бағасының 90% – ынан аспайды.</p>

		вагондарының немесе жылжымалы құрамның бөліктері, олар үшін қолданылатын ережелер бұдан әрі жазылатын мынадай позициялардың тауарларынан басқа: 8607 19, 8607191009, 8607 21, 8607 30	Екінші жылы-түпкілікті өнім бағасының 85% - ы. Үшінші жылы-түпкілікті өнім бағасының 80% - ы. Төртінші жылы-түпкілікті өнім бағасының 75% - ы. Бесінші жылы-түпкілікті өнім бағасының 70% - ы. Алтыншы жылы және одан кейінгі жылдары – түпкілікті өнім бағасының 65% - ы.
8607 19		8607 19 1 009 коспағанда, темір жол локомотивтерінің немесе трамвайдың моторлы вагондарының немесе жылжымалы құрамының бөліктері	Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 80 %-ынан аспауы тиіс, сондай-ақ мынадай технологиялық операцияларды орындау жағдайында: - дайындаударды дайындау; - бөлшектерді механикалық өндіру; - құрастыру-дәнекерлеу операциялары (егер конструкторлық құжаттамада көзделген болса).
8607 19 1 009		Жиналған не жиналмаған түрдегі осытер; дөңгелектер және олардың бөліктері: өзгелері.	Дайындау, ол кезде, сондай-ақ мынадай технологиялық операциялар орындалған жағдайда, барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 80 %-ынан аспауға тиіс: бөлшектерді механикалық өндіреу; ультрадыбыстық бақылау; магнитті ұнтақты бақылау; өнімге қойылатын нормативтік құжаттамаға сәйкес бекіту; мықтылығын өлшеу.
8607 21		Пневматикалық тежегіштер және олардың бөлшектері	Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 80 %-ынан аспауға тиіс, сондай-ақ технологиялық операцияларды орындау жағдайында: - дайындаударды дайындау; - бөлшектерді механикалық өндіру; - құрастыру-дәнекерлеу операциялары (егер конструкторлық құжаттамада көзделген болса);
			Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 80 %-ынан аспауға тиіс, сондай-ақ

8607 30 0 00 0	Ілмектер және өзге де тіркесетін күрылғылар, буферлар, олардың бөлшектері	технологиялық операцияларды орындау жағдайында: - дайындаламаларды дайындау; - бөлшектерді механикалық өндіу; - құрастыру-дәнекерлеу операциялары (егер конструкторлық құжаттамада көзделген болса).
8608 00 000	8608 00 0 001 коспағанда, темір жол немесе трамвай жолдарына арналған жол жабдықтары мен күрылғылары; механикалық (электр механикалықты қоса алғанда) сигнал беру жабдықтары, темір жолдарға, трамвай жолдарына, автомобиль жолдарына, ішкі су жолдарына, көлік тұрақтарына, кемежайларға немесе аэроаландарға арналған қауіпсіздікті қамтамасыз ету немесе қозғалысты басқару күрылғылары; келтірілген күрылғылардың және жабдықтардың бөлшектері	Дайындау кезінде барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 50 %-ынан аспауға тиіс. Жоғарыда көрсетілген шектеуде өнім жіктелетін позициядағы материалдар түпкілікті өнім құнының 5 %-ы шегіндегі сомага дейін ғана пайдаланылады
8608 00 001	Темір жол немесе трамвай жолдарына арналған жабдықтар	Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 75 %-ынан аспауға тиіс
8609 00	Көліктің бір немесе бірнеше түрімен тасымалдауга арналған арнайы жабдықталған контейнерлер (сұйық жүктерді немесе газдарды тасымалдауга арналған ыдыстарды қоса алғанда)	Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 50%-ынан аспауға тиіс
87-топ	Теміржол немесе трамвайлық жылжымалы құрамды коспағанда, жердегі көлік құралдары, олардың бөлшектері мен барлық жабдықтары, олар үшін пайданылатын ережелер бұдан эрі жазылатын 8701, 8701 20 101, 8702-8705, 8705 20 000 1, 8705 30 000 1, 8705 90, 8706 00-8707**, 8708, 8710 00 000 0, 8711, 8711 2098 00, 8716, 8716 31, 8716 39, 8716 40, 8716 80, 8716 90 позицияларындағы тауарлардан басқа	Дайындау кезінде пайдаланылатын барлық материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 50 %-ынан аспайды
		Келесі шарттардың бірі орындалады: 8701 тауар позициясының ("8709 тауар позициясы тракторлары" және

8701

Тракторлар (8709 тауар позициялы және 870120 101 тауар позициялы адам отыратын тартқыштардан баска)

8701 20 101 тауар позициясының жүк тракторларын қоспағанда) "Өнеркәсіптік жинақтау туралы" тиисті келісімге сәйкес, СЭҚ ТН кез-келген тауарлық заттарынан материалдар жасау; барлық пайдаланылатын тораптар мен бөлшектердің (материалдардың) құны өнімнің осы түрін жасау басталған күннен бастап бірінші жылдағы түпкілікті өнім бағасының 95% -нан аспайтын өндіріс; екінші жылы - түпкілікті өнім бағасының 90%; үшінші жылы - түпкілікті өнім бағасының 85%; төртінші жылы - түпкілікті өнім бағасының 80 пайызы; бесінші жылы - түпкілікті өнім бағасының 75%; алтыншы және келесі жылдары - түпкілікті өнім бағасынан 70% және келесі технологиялық операциялар:
- жартылай рамалы алдыңғы осьті орнату;
- қозғалтқышты орнату; артқы осьті орнату;
- гидравикалық сыйымдылықты орнату;
- гидравикалық кондырмаларды құрастыру және орнату;
- кардан білгімен тіреуді құрастыру және орнату;
- ауа баллондарын құрастыру және орнату;
- гидравикалық мұнай құбырларын монтаждау;
- отын багтарын жинау және монтаждау;
- цилиндрі бар рульдік штанганы орнату;
- рульдік баған мен құлыптау клапанын құрастыру және орнату;
- алдыңғы қорғаныс кронштейндерін орнату;
- майлы және су радиаторларын құрастыру және монтаждау;
- гидравикалық жүйені және гидростатикалық рульді орнату;
- дыбыстық сигналды орнату;
- сөндіргішті орнату;

	<ul style="list-style-type: none"> - козгалтқышка, артқы осъке және гидравликалық бакқа май құю; - гидравликалық жүйені және козгалтқышты тексеру және тексеру; - газ көздерін, айналарды және күн көзілдірігін орнату; - алдыңғы және артқы шамдар мен бүйір шамдарды орнату; - аккумуляторлық экран сүрткіштерін орнату; - артқы коршауларды құрастыру және орнату; - кабинаны тракторға орнату; - аспаптық панельді және сымдарды жинау және монтаждау; - рульдік блокты орнату, алдыңғы жетек білігін бұруға, аялдамаларды өшіруге арналған итергіш; - ысырманы, тұрақ тежегішінің рычагын, штанганы, іліністі орнату; - алдыңғы және артқы дөнгелектерді орнату; - шлангтарды қосу, рульді жылыту және орнату; - қаптаманы құрастыру және орнату; - плиталар, тұтқалар мен қақпактар орнату; - еден такталарын және бүйірлік панельдерді орнату.
8701 21 101, 8702-8705 жолдарда көрсетілген тауарлардан басқа 8704 10 102 9 ішінен, 8703 ішінен, 8705 20 000 1, 8705 30 000 1, 8705 90	<p>Жүргізушиңі қоса алғанда 10 немесе одан да көп адамды тасымалдауға арналған адам отыратын тартқыштар, мотор көлік құралдары, жүк тасымалдауға арналған жүк жолаушы фургон-автомобилльдерін және жарыс автомобилльдерін, мотор көлік құралдарын, жолаушыларды немесе жүктерді тасымалдауга пайдаланатындардан (мысалы, жүк авариялық автомобилльдер, автокрандар, ерт көлік құралдары, автобетонарааластырғыш, жол жинауга арналған автомобилльдер, су шашатын автомобилльдер, автошеберханалар, ренттег кондырылары бар автомобилльдер) басқа арнайы мотор көлік</p> <p>Мынадай шарттардың бірін орындау кезінде өндірілген моторлы көлік құралдары: дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 50%-ынан аспайды, сондай-ақ көлік құралының шанағын дәнекерлеу және бояу, құрастыру және сынау жөніндегі технологиялық операцияларды орындау шартымен; 8701, 8702, 8703, 8704, 8705 СЭК ТН тауар позициялары бар автокөлік құралдарын "Өндірістік құрастыру туралы" тиісті келісім болған жағдайда, ТН ВЭД</p>

	<p>күралдарын қоса алғанда бастапқы күйде адамдарды тасымалдауға арналған басқа да мотор көлік құралдары.</p>	<p>кез-келген тауарлық заттарынан материалдар жасау.</p>
8703-тен	<p>Арнайы медициналық мақсат үшін арналған автомобильдер.</p>	<p>Мына шарттардың бірін орындау: Қазақстанда шығарылған көлік құралдары базасында дайындау және мына операцияларды орындау: автомобиль салонын медициналық мақсатқа арналған мүлікпен жиынтықтау (пациенттерді тасымалдауға және/ немесе жедел медициналық көмек берудің емдік шараларын жүргізуге арналған көлік құралдары бөлігін медициналық жиһазбен және/немесе медициналық жабдықпен және/ немесе медициналық мүлікпен және/немесе типтік санитариялық жабдықпен жиынтықтау); арнайы айырмамен белгілерін, медициналық арналған дыбыстық және жарық сигнал беру жабдығын орнату; СЭҚ ТН 8701, 8702, 8703, 8704, 8705 тауарлық позициясының моторлы көлік құралдарын "Өнеркәсіптік жинау туралы" келісім болған жағдайда, СЭҚ ТН кез келген тауарлық позициясындағы материалдарды дайындау.</p>
8704 10 102 9-дан	<p>Жолсыздық жағдайында пайдалану үшін арналған өзі аударатын автомобильдер: қысадан тұтануы бар іштен жанатын піспекті қозғалтқышты (дизельді немесе жартылай дизельді) және цилиндрінің жұмыстық көлемі 2500 см³ артық немесе ұшқынды тұтануы бар іштен жанатын және қозғалтқыш цилиндрінің 2800 см³ артық жұмыстық көлемі бар піспекті қозғалтқышты және өзгелері.</p>	<p>Мына өлшемшарттардың бірі орындалған жағдайда, жасап шығарылған моторлы көлік құралдары: дайындау, ол кезде, сондай-ақ көлік құралын жинау және сынау бойынша мынадай технологиялық операциялар орындалған жағдайда, барлық пайдаланылатын тораптар мен бөлшектердің (материалдардың) құны түпкілікті өнім бағасының 50 %-ынан аспауға тиіс; СЭҚ ТН 8701, 8702, 8703, 8704, 8705 тауарлық позициясындағы моторлы көлік құралдарын "Өнеркәсіптік жинау туралы" келісім болған жағдайда, СЭҚ ТН кез келген тауарлық позициясындағы материалдарды дайындау.</p>

8705 20 000 1	Автобұрғылау.	<p>Дайындау, ол кезде, сондай-ақ мынадай технологиялық операциялар орындалған жағдайда, барлық пайданылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 80 %-ынан аспауға тиіс: дайындаламаларды дайындау; бөлшектерді механикалық өндеу; бөлшектерді термиялық өндеу; корпустық бөлшектерді дайындау және оларды механикалық өндеу бойынша құрастыру-дәнекерлеу операциялары; жекелеген тораптарды құрастыру және сынау; конструкторлық құжаттамаларда берілген қолда бар әдістемелік нұськаулықтар мен техникалық өлшемдерді бақылау бойынша қуаттылық сын tactарын өткізе отырып, қондырғыларды жалпы монтаждау.</p>
8705 30 000 1	Жаңа моторлы өрт сөндіру көлік құралдары.	<p>Дайындау, ол кезде, сондай-ақ мынадай технологиялық операциялар орындалған жағдайда, барлық пайданылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 80 %-ынан аспауға тиіс: дайындаламаларды дайындау; бөлшектерді механикалық өндеу; бөлшектерді термиялық өндеу; корпустық бөлшектерді дайындау және оларды механикалық өндеу бойынша құрастыру-дәнекерлеу операциялары; жекелеген тораптарды құрастыру және сынау; конструкторлық құжаттамаларда берілген қолда бар әдістемелік нұськаулықтар мен техникалық өлшемдерді бақылау бойынша қуаттылық сын tactарын өткізе отырып, қондырғыларды жалпы монтаждау.</p>
	Арнайы мақсаттағы моторлы көлік құралдары, жолаушыларды немесе жүктөрді тасымалдау үшін пайдаланылатындардан басқа (мысалы, авариялық жүк	<p>Дайындау, ол кезде, сондай-ақ мынадай технологиялық операциялар орындалған жағдайда, барлық пайданылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 80 %-ынан аспауға тиіс: дайындаламаларды дайындау; бөлшектерді механикалық өндеу; бөлшектерді термиялық өндеу; корпустық</p>

8705 90	автомобильдері, автокрандар, өрт сөндіру көлік құралдары, автобетон-араластырыштар, жол тазалауға арналған автомобильдер, су себетін және жуатын машиналар, автошеберханалар, рентген кондырыштырылар бар автомобильдер).	бөлшектерді дайындау және оларды механикалық өңдеу бойынша құрастыру-дәнекерлеу операциялары; жекелеген тораптарды құрастыру және сынау; конструкторлық құжаттамаларда берілген қолда бар әдістемелік нұсқаулықтар мен техникалық өлшемдерді бакылау бойынша қуаттылық сынаптарын өткізе отырып, кондырыштырыларды жалпы монтаждау.
8706 00 -8707 **	8701-8705 тауарлық позициясындағы моторлы көлік құралдарына арналған қозғалтқыштар орнатылған шассилер - 8701-8705 тауар позициясындағы моторлы көлік құралдарына арналған шанақтар (кабиналарды қоса алғанда)	Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын тораптар мен бөлшектердің (материалдардың) құны алғашқы жылы осы тауар түрін дайындау басталатын күннен бастап түпкілікті өнім бағасының 90%-ынан; екінші жылы - құны түпкілікті өнім бағасының 85%-ынан, үшінші жылы - құны түпкілікті өнім бағасының 80%-ынан, төртінші жылы - құны түпкілікті өнім бағасының 75%-ынан; бесінші және келесі жылдары - құны түпкілікті өнім бағасының 70 %-ынан аспауы тиіс
8708	8701-8705 тауарлық позициясындағы моторлы көлік құралдарының бөліктепе және керек-жараптары	Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын тораптар мен бөлшектердің (материалдардың) құны алғашқы жылы осы тауар түрін дайындау басталатын күннен бастап түпкілікті өнім бағасының 90%-ынан; екінші жылы - құны түпкілікті өнім бағасының 85%-ынан, үшінші жылы - құны түпкілікті өнім бағасының 80%-ынан аспауы тиіс
8710 00 000 0	Танкілер және басқа да кару-жараптарымен немесе кару-жараптарыз жауынгерлік өзі	Дайындау, ол кезде пайдаланылатын барлық материалдар құны түпкілікті өнімінің 80 %-нан аспайтын, сондай-ақ мынадай технологиялық операцияларды орындау шартымен: - дайындаударды (таспа кесетін машиналарда кесу, газды - плазмалық машиналарда пішу, соғу); - бөлшектерді механикалық өңдеу; - бөлшектерді термиялық өңдеу; - корпустық бөлшектер жасаудан және олардың

	жүретін броньдалған көлік құралдары және оның бөліктері	механикалық өндөуде жинақтық – балқытып біркітіру операциялары; - жеке бөлшектерді жинақтау және синақтан өткізу; - жинақтау және жеке ілмектердің синақтары; - тапсырыс берушіден алынған әдістемелік нұсқаулыктар бойынша құштік синақтар өткізіп, конструкторлық құжаттамаларда берілген техникалық параметрлерді бақылауды өткізіп жалпы монтаждау.
8711	Қосалқы қозғалтқыштар орнатылған, арбалары бар немесе арбаларсыз мотоциклдер (мопедтерді қоса алғанда) және велосипедтер: арбалар, 8711 2098 00 тауар позициясынан басқа	Дайындау кезінде барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 50 %-ынан аспайды
	Қосалқы қозғалтқыш орнатылған, арбалары бар немесе арбасыз мотоциклдер (мопедтерді қоса алғанда) және велосипедтер;	Дайындау кезінде барлық пайдаланылатын тораптар мен бөлшектердің (материалдардың) құны берілген тауар түрінің дайындау күнінен бастап бірінші жылы түпкілікті өнім бағасының 90 %-ынан аспайтын, сондай-ақ мынадай технологиялық операцияларды орындау шарты кезінде: - артқы белдікті құрастыру; - қозғалтқышты құрастыру; - кардан берілістерін орнату; - қозғалтқыштың бәсендегіткішін және пайдаланған газдарды шығару жүйесін орнату; - рамага алдыңғы ашаны орнату; - алдыңғы балышықтан қорғаушы қалқаншаны орнату; - дөңгелектерді орнату; - руль мен айналарды орнату; - қозғалтқыштың аяу сүзгісін және енгізу жүйесін орнату; - электр ширақтарын құрастыру; - рамага жұқ платформасын құрастыру; - отын багын орнату; - фараларды, артқы фонарыларды, жарық қайтарғыштарды орнату және косу; - аккумуляторлық батареяларды орнату; - қауіпсіз пайдалану бойынша маңдайшалар мен ескертү жазуларды орнату; - отын багына жанармай құю;

8711 2098 00

козғалтқыш цилиндрлерінің жұмыс көлемі 125 смі артық, бірақ 250 смі артық емес, піспегінің қайтымды-ілгерлемелі қозғалысымен, іштен жану козғалтқышы бар арбалар	- сынақтан өткізу және қабылдау сынақтары; - екінші және кейінгі жылдары - түпкілікті өнім бағасының 80 %-ынан, сондай-ақ мынадай технологиялық операцияларды орындау шартымен: - раманы дайындау-дәнекерлеу; - жүк платформасын дайындау; - артқы белдікті құрастыру; - қозғалтқышты құрастыру; - кардан берілістерін орнату; - қозғалтқыштың бәсендеткішін және пайдаланған газдарды шығару жүйесін орнату; - рамага алдыңғы ашаны орнату; - алдыңғы балшықтан қорғаушы калқаншаны орнату; - дөңгелектерді орнату; - руль мен айналарды орнату; - қозғалтқыштың аяу сұзгісін және енгізу жүйесін орнату; - электр ширактарын құрастыру; - рамага жүк платформасын құрастыру; - отын багын орнату; - фараларды, артқы фонарьларды, жарық қайтарғыштарды орнату және қосу; - аккумуляторлық батареяны орнату; - қауіпсіз пайдалану бойынша мәндайшалар мен ескерту жазуларды орнату; - отын багына жанармай құю; - сынақтан өткізу және қабылдау сынақтары
	Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын тораптар мен бөлшектердің (материалдардың) құны осы тауар түрін жасау басталған күннен бастап бірінші жылы түпкілікті өнім бағасының 90 %-ынан аспауға тиіс; екінші жылы — мынадай технологиялық операцияларды орындау: - дөңгелектер осіне рессорларды орнату, рессорларды басқыштармен бекіту; - рамага арба тірегін орнату; - рамага арбаны орнату және бекіту;

Тіркемелер және жартылай тіркемелер; өзге де өздігінен жүрмейтін көлік құралдары; олардың бөліктері, 8716 10 980 0, 8716 31, 8716 39, 8716 39 800, 8716 40, 8716 80, 8716 90 тауар позицияларынан басқа.

- буферлерді, бамперді, алдыңғы шамдар мен нөмірлік белгіні бекіту кронштейндерін орнату және бекіту, сақтандыргыш тіректі орнату;
- оталғышты орнату және бекіту, дөңгелектерді құрастыру және оларды арба осіне орнату;
- тұрақ тежегішін орнату;
- ресиверді, пневматикалық таратқышты орнату және құрастыру, құбырды қосу;
- магистралдық пневматикалық тежегіш жүйесінің сұзгісін орнату, пневматикалық тежегіш жүйесін герметикалық түрғысынан сынау, тежегіштерді реттеу, шанақты құрастыру және дәнекерлеу, рама кронштейндерін дәнекерлеу;
- шанақты көтеретін теңгеруші мен гидроцилиндрді орнату және құрастыру, гидравликалық құбыржол қосу;
- шассиге шанақты орнату;
- сақтандыру арқанын орнату, шанақтың түбіне гидроцилиндр тіректерін бекіту;
- рама тірегіне шанақты орнату, рамага қатысты шанақты орналастыруды реттеу, шанақ тежегішін дәнекерлеу, рама тірегіне шанақты бекіту;
- оталғышқа реттелетін тіректі орнату, гидрожүйені герметикалық түрғысынан сынау, жартылай тіркемені бояу, жазуларды басу;
- маңдайшаларды орнату, қосалқы бөлшектер, құрал-саймандар, керек-жараптар жинақтау және орау шартымен түпкілікті өнім бағасының 85 %-ынан аспайды. Ушінші және келесі жылдары – мынадай технологиялық операцияларды орындау:
- дөңгелектер осіне рессорларды орнату, рессорларды басқыштармен бекіту;
- рамага арба тірегін орнату;
- рамага арбаны орнату және бекіту;
- буферлерді, бамперді, алдыңғы шамдар мен нөмірлік белгіні

бекіту кронштейндерін орнату және бекіту;

- сақтандырыш тіректі орнату, оталғышты орнату және бекіту, дөңгелектерді құрастыру және оларды арба осіне орнату;
- тұрақ тежегішін орнату;
- ресиверді, пневматикалық таратқышты орнату және құрастыру, құбырды қосу;
- магистралдық пневматикалық тежегіш жүйесінің сұзгісін орнату, пневматикалық тежегіш жүйесін герметикалық тұрғысынан сынау, тежегіштерді реттеу;
- шанақ бөлшектерін (біліктер, кронштейндер, тірегіштер, лонжерондар, бүйірлік табақшалары, тұп табақшалары, діңгектер, қырлы діңгектер, қаптамалар, күнқағарлар, баспалдақтар) жасау, шанақ торабын (бүйірлік борттар, алдыңғы борт, шанақтың рамасы, тұп табақшалары, баспалдақтар), шанақты орнату және пісіру, раманың кронштейндерін пісіру;
- шанақты көтеретін теңгеруші мен гидроцилиндрді орнату және құрастыру, гидравликалық құбыржол қосу;
- шассиге шанақты орнату;
- сақтандыру арқанын орнату, шанақтың түбіне гидроцилиндр тіректерін бекіту;
- рама тірегіне шанақты орнату, рамага қатысты шанақты орналастыруды реттеу, шанақ тежегішін дәнекерлеу, рама тірегіне шанақты бекіту;
- оталғышқа реттелетін тіректі орнату, гидрожүйені герметикалық тұрғысынан сынау;
- жартылай тіркемені бояу, жазуларды басу, мандайшаларды орнату, қосалқы бөлшектер, қурал-саймандар, керек-жараптар жинақтау және орау шартымен түпкілікті өнім бағасының 80 %-ынан аспайды

Келесі шарттардың бірін орындау:
8716 тауар позициясының "Өнеркәсіптік құрастыру туралы"

8716 10 980 0	<p>Тұруға арналған немесе автотуристер үшін салмағы 1600 кг-нан асатын "Үй-автотіркеме" типті тіrkемелер мен жартылай тіrkемелер</p> <p>тиісті келісімі болған кезде СЭК ТН кез келген тауар позицияларының материалдарынан дайындау; тіrkемені, жартылай тіrkемені, тіrkеме-цистернаны, жартылай тіrkеме-цистернаны құрастыруды, дәнекерлеуді және сырлауды қоса алғанда, өндірісті жүзеге асыру (дайындаларды пішуді және июді қоса алғанда), сондай-ақ мынадай операциялардың кемінде 4-ін орындау:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) көтергіш раманы, зембілдерді құрастыру (конструкцияда бар болса); 2) көтергіш раманы, зембілдерді дәнекерлеу (конструкцияда бар болса); 3) көтергіш раманы, зембілдерді бояу (конструкцияда бар болса); 4) жүйелердің коректенуін қамтамасыз ететін куатты қондырығыны (конструкцияда бар болса) монтаждау; 5) көпірлерді (осытерді) және аспаларды монтаждау (конструкцияда бар болса); 6) Электр жабдығы жүйесін монтаждау; 7) пневможабдық жүйелері (конструкцияда бар болса); 8) гидрожабдықтау жүйелері (конструкциясында бар болса); 9) осьті дайындау (женіл автомобильдердің тіrkемелері үшін); 10) оқ ағашты дайындау (конструкцияда бар болса); 11) рессорларды және амортизаторларды монтаждау; 12) электр жабдықтарын монтаждау; 13) борттар мен едендерді монтаждау; 14) бақылау сынақтарын жүргізу.
8716 31 000 0	<p>Жүктерді тасымалдауға арналған тіrkемелер және жартылай тіrkемелер, өзгелер: тіrkеме - цистерналар, жартылай тіrkеме - цистерналар</p> <p>Дайындау, ол кезде барлық пайданылатын материалдар құны түпкілікті өнім бағасының 80 %-ынан аспайды</p>

8716 39	Жүктерді тасымалдауға арналған тіркемелер және жартылай тіркемелер, өзгелері	Дайындау, ол кезде барлық пайданылатын материалдар құны түпкілікті өнім бағасының 80 %-ынан аспайды
8716 40 000 0	Өзге тіркемелер және жартылай тіркемелер	Дайындау, ол кезде барлық пайданылатын материалдар құны түпкілікті өнім бағасының 80 %-ынан аспайды
8716 80 000 0	Өзге көлік құралдары	Дайындау, ол кезде барлық пайданылатын материалдар құны түпкілікті өнім бағасының 80 %-ынан аспайды
8716 90	Бөлшектер: шассилер, шанақтар, осытер, өзге бөлшектері	Дайындау, ол кезде барлық пайданылатын материалдар құны түпкілікті өнім бағасының 80 %-ынан аспайды
8802	Өзге де ұшу аппараттары (мысалы, тікұшақтар, ұшақтар); ғарыш аппараттары (жер серіктерін қоса алғанда) және қосалқы орбиталық пен ғарыш зымыран тасығыштары	Дайындау кезінде барлық пайдаланылатын материалдардың құны осы тауар түрін дайындау басталатын күннен бастап бірінші жылы түпкілікті өнім бағасының 85 %-ынан, екінші жылы - түпкілікті өнім бағасының 80 %-ынан; үшінші және келесі жылдары - түпкілікті өнім бағасының 75 %-ынан аспайтын, сондай-ақ мынадай технологиялық операцияларды орындау шарты кезінде: - ұшақтың бөлшектерін полимерлі-композициялық материалдардан жасау, ұшақтың бөлшектерін механикалық өндіреу; - ұшақтың бөлшектерін сырлау, тегістеу және кептіру; - құрастыру процесі: бұргылау жұмыстары, пісіру, электр/радио жабдықтарын құрастыру; - конструкторлық құжаттамада берілген қолда бар әдістемелік нұсқаулықтар мен техникалық өлшемдерді бақылау бойынша күштік сынақтар өткізе отырып, қондырығыларды жалпы құрастыру
		Барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 95% -нан аспайтын өндіріс, сондай-ақ технологиялық операцияларды орындау кезінде: - ашық құйрықты роторлы тікұшақтар

8802 11 000

Жабдықталған көліктің бос салмағы 2000 кг-нан аспайтын тікүшақтар

үшін: әуе кемесінің фюзеляжын (негізгі корпусын) орнату; құйрықты бумды орнату; бумды басқару жүйелерін қосу және қосу; аэронавигациялық шамдардың функционалды сынағын орындау; маяктың функционалды сынағын орындау; Құйрық тісті доңғалақ металының жонқасы индикаторының функционалды сынағын орындау; артқы ротордың басқару элементтерінің функционалды сынағын орындау; соңғы сәулені және артқы аэронавигациялық шамдарды орнату; VOR / LOC антеннасын құйрықты бумға орнату; тік тұрактандырышты орнату; көлденен тұрактандырышты орнату; артқы ротордың қалактарын орнату және реттеу; қадамды басқарудың штангаларын орнатудың дұрыстығын тексеру; гидравликалық цистерналарды орнату (егер бар болса); гидравликалық жүйенің сынағын орындау; ротор білігін көлік рамасынан алу; негізгі ротор білігін орнату; сорғыштарды орнату; ротор қалактарын орнату; ротор қалактарының динамикалық теңгерімін тексеру; борттық аккумуляторды орнату; жанаармай багының консервациясы; отын мен гидравликалық жүйені айдау (қажет болса); тісті майлау (қажет болса); ұшактарды тазарту; авиация инспекциясы; құрастырудан кейін жердегі және ұшу сынақтарын орындау; - туннель құйрықты роторы бар тікүшақтар үшін (фенестрон): әуе кемесінің фюзеляжын (негізгі корпусын) орнату; құйрықты бумды орнату; аэронавигациялық шамдардың функционалды сынағын орындау; маяктың функционалды сынағын орындау; магниттік штепсельдік көрсеткіштің функционалдық сынағын орындау; VOR / LOC антеннасын құйрықты бумға орнату; фенестронды құрастыру;

тік тұрақтандырышты орнату: ақырғы қоршауды, құйрықты тіреуішті және вентральды тұрақтандырышты орнату; көлденен тұрақтандырышты орнату; ротордың қалактарын консервациялаудан тазарту: әр қалақтың күйін тазарту және толық тексеру; ротор қалактарын орнату; динамикалық тенгерімді тексеру; Қозғалтқыш тығындарын, аяу және статикалық қысым порттарын алу; борттық аккумуляторды орнату; жана май багының консервациясы; отын мен гидравликалық жүйені айдау (какет болса); тісті майлау (какет болса); ұшақтарды тазарту; авиация инспекциясы; құрастырудан кейін жер және ұшу сынақтарын орындау

Барлық пайдаланылатын материалдардың құны өнімнің осы турін шығарған құннен бастап бірінші жылы соңғы өнім бағасының 95%-нан аспауы керек өндіріс. екінші жылы - түпкілікті өнім бағасының 90%-ы, сондай-ақ технологиялық операцияларды орындау кезінде:

- бастапқы шассиге ұшу аппаратының негізгі корпусын орнату;
- ұшу аппаратының корпусына артқы бөлігін (артқы арқалығын) орнату;
- гидравликалық құбырлар мен ұшуды басқару аспаптарын рульдік винт жетегіне қосу;
- автопилот сымдарын рульдік винтке қосу, антенналар мен сыртқы жарықтандыру жабдықтарын артқы арқалығына бекіту;
- трансмиссияның артқы білігін қосу;
- негізгі винт қалактарын орнату;
- бас редуктор мен қозғалтқыштарды (сол және он) орнату;
- қозғалтқыштың негізгі білігі мен трансмиссияның артқы білігін орнату;

8802 12 000 ***

Жарактандырылған бос
құрылғының массасы 2000 кг-нан
асатын тікүшактар

- қозғалтқышты басқару органдарын қосу және ретке келтіру;
- барлық басқару элементтері бар негізгі винт төлкесін орнату;
- бояуды орындау;
- арнайы жабдықты орнату;
- ішкі қаптаманы орнату;
- монтаждау жабдықтарын орнату (механикалық және электрлік);
- борттық электр желісін ұшу аппаратының компоненттеріне қосу және оның жұмыс қабілеттілігін тексеру;
- борттық радиоэлектрондық жабдықтың интеграциясы (кешендегі жұмыс қабілеттілігін баптау және тексеру);
- радиожабдық компоненттерін, навигациялық жабдықты, антенналарды орнату;
- барлық орнатылған жүйелерді пайдалану сынақтары,
- жердегі және ұшудағы сынақтар; үшінші және одан кейінгі жылдары - түпкілікті өнім бағасының 85%-ы, сондай-ақ технологиялық операцияларды орындау шартымен:
- бастапқы шассиге ұшу аппаратының негізгі корпусын орнату;
- ұшу аппаратының корпусына артқы бөлігін (артқы арқалығын) орнату;
- гидравликалық құбырлар мен ұшуды басқару аспаптарын рульдік винт жетегіне қосу;
- автопилот сымдарын рульдік винтке қосу, антенналар мен сыртқы жарықтандыру жабдықтарын артқы арқалығына бекіту;
- трансмиссияның артқы білігін қосу;
- негізгі винт қалақтарын орнату;
- бас редуктор мен қозғалтқыштарды (сол және он) орнату;
- қозғалтқыштың негізгі білігі мен трансмиссияның артқы білігін орнату;

		<ul style="list-style-type: none"> - қозғалтқышты басқару органдарын қосу және ретке келтіру; - барлық басқару элементтері бар негізгі винт төлкесін орнату; - бояуды орындау; - арнайы жабдықты орнату; - ішкі қаптаманы орнату; - монтаждау жабдықтарын орнату (механикалық және электрлік); - борттық электр желісін ұшу аппаратының компоненттеріне қосу және оның жұмыс қабілеттілігін тексеру; - борттық радиоэлектрондық жабдықтың интеграциясы (кешендерді жұмыс қабілеттілігін баптау және тексеру); - радиожабдық компоненттерін, навигациялық жабдықты, антенналарды орнату; - барлық орнатылған жүйелерді пайдалану сынақтары, - жердегі және ұшудағы сынақтар; - жабдықты, пульттер мен антенналарды бекітуге арналған кронштейндерді қоса алғанда, жабдыққа арналған монтаждау элементтерін орнату; - арнайы жабдықтарды, авиониканы және радиобайланыс жабдықтарын орнату және тестілеу; - электр сымдарын тексеруді жүргізуіндегі қоса алғанда, қосымша жабдыққа (оның ішінде, навигациялық бар болса) арналған электр сымдарының бұрамалары мен коммутацияларды орнату
8807	8801, 8802 немесе 8806 тауар позициясының ұшу аппараттарының бөлікттері	Дайындау, ол кезде 8807 позициясындағы барлық пайдаланылатын материалдарының құны түпкілікті өнім бағасының 5%-ынан аспауға туіс
8804 00 000 0	Парашюттар, (басқарылатын парашюттар мен парапландарды қоса алғанда) және ротошюттер; олардың бөлшектері мен керек-жарактары	Кез келген позицияның материалдарынан, оның ішінде 8804 00 000 0 позициясындағы өзге де материалдарынан дайындау Дайындау, ол кезде 8804 00 000 0 позициясындағы пайдаланылатын материалдарының құны түпкілікті

		өнім бағасының 5%-ынан аспауға тиіс
8805	Ұшу аппараттарына арналған бастау жабдығы; палубалық тежегіш немесе ұқсас қондырғылар; ұшқыш құрамға арналған жердегі жаттығу жабдықтары; олардың бөліктері	Дайындау, ол кезде 8805 позициясындағы барлық пайдаланылатын материалдарының құны түпкілікті өнім бағасының 5%-ынан аспауға тиіс
8805 10	Ұшу аппараттарына арналған бастау жабдығы және олардың бөліктері; палубалық тежегіш немесе ұқсас қондырғылар және олардың бөліктері	Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 80 %-ынан аспауға тиіс, сондай-ақ мынадай технологиялық операцияларды орындау шартымен: - дайындаларды дайындау (таспа кесетін машинада кесу, газ-плазмалық машинада пішу, соғу); - бөлшектерді механикалық өндіру; - бөлшектерді термиялық өндіру; - корпустық бөлшектерді дайындау және оларды механикалық өндіру бойынша құрастыру-дәнекерлеу операциялары; - жекелеген тораптарды құрастыру және синау ; - тапсырыс берушіден алғынан әдістемелік нұсқаулықтар бойынша конструкторлық құжаттамаларда берілген күштік сынақтар өткізіп, мән техникалық өлшемдерді бақылап, қондырғыларды жалпы құрастыру
89-топ	Кемелер, кайықтар және жүзетін конструкциялар	Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдар өнім позициясынан ерекшеленетін позицияда жіктелуі тиіс, алайда 8906 00 позициясы кемелерінің корпустары пайдаланылмайды
90-топ	Оптикалық, фотографиялық, кинематографиялық, өлшеу, бақылау, дәлдік, медициналық немесе хирургиялық құралдар мен аппараттар; олардың бөлшектері мен керек-жарақтары, олар үшін қолданылатын қағидалар бұдан әрі жазылатын 9020 000 0 0-ден, 9022-ден 9018 12 000 0, 9019 20 000 0 позиция тауарларынан басқа	Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 50 %-ынан аспауға тиіс
		Ол кезде барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкілікті

9018 12 000 0	Ультрадыбыстық сканерлеу аппараты	<p>өнім бағасының 50 %-ынан аспайтын дайындау немесе келесі шарттарды орындау:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) өндірушінің қолданылу мерзімі 5 жылдан кем емес техникалық және конструкторлық күжаттаманың болуы; 2) Қазақстан Республикасының аумағында меншікті немесе келісімшарттық өндірістің болуы; 3) ГОСТ ISO 13485-2017 "Медициналық бұйымдар. Сапа менеджменті жүйелері. Реттеу мақсаттарына арналған талаптар" (ISO 13485) талаптарына сәйкес сапаны басқару жүйесінің болуы; 4) Қазақстан Республикасының аумағында өнімді жөндеуді, сатудан кейінгі және кепілдік қызмет көрсетуді жүзеге асыруға уәкілетті сервистік орталықтың болуы; 5) мынадай технологиялық операцияларды орындау: <ul style="list-style-type: none"> – егер ол жабдықтың ақырамас бөлігі болса, бағдарламалық камтылымды орнату; – жабдықты баптау және функционалдық тестілеу; – пластик панельдерге таңбалау түсіру; – өлшеу қуралының көмегімен қан ағымының жылдамдығын өлшеу дәлдігін коса алғанда, визуалдау сапасын тексеру; – басқару тақтасының биіктігін реттеу тетігін құрастыру және реттеу; – басқару тақтасын құрастыру және орнату; – бейне принтерді, сұйық кристалды мониторды, электронды модульдерді, консоль корпусының негізгі бөлігінің корпустық панельдерін орнату және баптау; 6) электр қауіпсіздігін өлшеу құралдарымен тексеру. <p>Дайындау кезінде барлық материалдардың құны осы тауар түрі дайындала басталған бірінші және екінші жылы түпкілікті өнім бағасының 90%-ынан аспайтын,</p>
---------------	-----------------------------------	--

9019 20 000 0

Озонды, оттекті және аэрозольді терапияға, жасанды тыныс алуға арналған аппаратура немесе өзге де терапиялық тыныс алу аппаратурасы

сондай-ақ технологиялық операцияларды орындаған жағдайда:

- корпусты құрастыру операциялары;
- жоғары қысымды шлангыны кесу;
- жоғары қысымды шлангты орнату;
- ауа беру желісінің инфракүрылымын монтаждау;
- оттегі беру желісінің инфракүрылымын монтаждау;
- жабдықты аралық сынау;
- жабдықты балтау және калибрлеу;
- жабдықты соңғы сынау (жоғары қысыммен сынау, нақты ағынды бақылау сынағы, электр қауіпсіздігін сынау, қызмет мерзімін сынау);
- таңбалалау, орау.

Ушінші және келесі жылдары - түпкілкті өнім бағасының 80%, сондай-ақ технологиялық операцияларды орындаған жағдайда:

- корпусты құрастыру операциялары;
- электрондық платаны жасау;
- жабдықты механикалық монтаждау;
- жоғары қысымды шлангыны кесу;
- жоғары қысымды шлангыны орнату;
- ауа беру желісінің инфракүрылымын монтаждау;
- оттегі беру желісінің инфракүрылымын монтаждау;
- жабдықты аралық сынау;
- жабдықты балтау және калибрлеу;
- жабдықты соңғы сынау (жоғары қысыммен сынау, ағынды дәл бақылау сынағы, электр қауіпсіздігін сынау, қызмет мерзімін сынау);
- таңбалалау, орау.

Өндіріс технологиясына сәйкес мамандандырылған өндіріс жағдайында кез келген

	9020 000000 ішінен	Механикалық бөлшектер мен ауыстыратын сұзгілерсіз корғаныш маскаларынан басқа, езге де тыныс алу жабдығы мен газ маскалары.	позициядағы материалдардан жасау, алайда сондай-ақ мынадай технологиялық операциялар орындалған жағдайда, барлық пайдаланылатын материалдар құны түпкілікті өнім бағасының 70%-нан аспайтын: бұйымды құрастыру және сынау; бұйымды жалпы монтаждау және таңбалау.
9022		Рентгенографиялық немесе радиотерапевтік аппаратураны, рентгендік түтіктерді және басқа да рентгендік сәулелену генераторларын, кернеуі жоғары қысымды генераторларды, басқару қалқандары мен пульттерін, экрандарды, тексеруге немесе емдеуге арналған үстелдерді, креслоларды және ұксас бұйымдарды қоса алғанда, рентгендік, альфа-, бета- немесе гамма- сәулеленуді пайдалануға негізделген, медициналық, хирургиялық, стоматологиялық немесе ветеринариялық пайдалану үшін арналған немесе арналмаған аппаратура, олар үшін қолданылатын қағидалар бұдан әрі жазылатын 9022 12 000 0 позиция тауарларынан басқа	Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 70 %-ынан аспауға тиіс
			Ол кезде барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 70%-ынан аспайтын дайындау немесе мынадай шарттарды орындау: 1) өндірушінің қолданылу мерзімі 5 жылдан кем емес техникалық және конструкторлық құжаттаманың болуы; 2) Қазақстан Республикасының аумағында жеке және келісімшарттық өндірістің болуы; 3) ГОСТ ISO 13485-2017 "Медициналық бұйымдар. Сапа менеджменті жүйелері. Реттеу мақсаттарына арналған талаптар" (ISO 13485) талаптарына сәйкес сапаны басқару жүйесінің болуы; 4) Қазақстан Республикасының аумағында өнімді жөндеуді, сатудан кейінгі және кепілдік қызмет көрсетуді жүзеге асыруға

9022 12 000 0	Компьютерлік томографтар	<p>уәкілетті сервистік орталықтың болуы;</p> <p>5) мынадай технологиялық операцияларды орындау:</p> <ul style="list-style-type: none"> – электрондық жабдықты құрастыру және монтаждау; – егер ол жабдықтың ажырамас бөлігі болса, бағдарламалық қамтылымды орнату; – жабдықты баптау және функционалдық тестілеу; – дайын өнімді құрастыру және монтаждау; – қауіпсіздікті тексеруді, детектор жүйесін тексеруді, кескін параметрлерін тексеруді қоса алғанда, дайын өнімнің техникалық шарттардың сәйкестігіне техникалық бакылау жүргізу; – консервация және орау; – гентри, үстелді, оператор консолін құрастыру; – компьютерлік томографтың жүйелік бағдарламалық қамтылымын орнату; – детектор блогын орнату; – айналу жазықтығы гентри сканерлеу орталығын туралау; – кескін алу жүйесін калибрлеу; – электр қауіпсіздігін тексеру; – гентридің механикалық сипаттамасын баптау; – кеңістіктік ажыратымдылықты баптау; – кескіннің біркелкілігін баптау.
91-топ	Сагаттардың барлық түрлері мен олардың бөлшектері	Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 50%-ынан аспауга тиіс
92-топ	Музыкалық аспаптар; олардың бөлшектері мен керек-жарақтары	Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 50%-ынан аспауга тиіс
93-топ	Қарулар және оқ-дәрілер; олардың бөлшектері мен керек-жарақтары	Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 50%-ынан аспауга тиіс
		Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 80 %-ынан аспауга тиіс, сондай-ак

9301 10 000 0	<p>Өздігінен жүретін артиллериялық кару (мысалы, зенбіректер, гаубицалар және минометтер)</p> <p>мынадай технологиялық операцияларды орындау шарты кезінде: - дайындамаларды дайындау (таспа кесетін машинада кесу, газ-плазмалық машинамен пішу, соғу); - бөлшектерді механикалық өндеу; - бөлшектерді термиялық өндеу; - корпустық бөлшектерді дайындау және оларды механикалық өндеу бойынша құрастыру-дәнекерлеу операциялары; - жекелеген тораптарды құрастыру және синау ; - конструкторлық күжаттамаларда берілген тапсырыс берушіден алынған әдістемелік нұсқаулықтар мен техникалық өлшемдерді бақылау бойынша қуаттылық синақтарын өткізе отырып, қондырғыларды жалпы құрастыру</p>
9301 20 000 0	<p>Зымырандық іске қосу кондырғылары; отты қарулар; гранатометтер; торпеда аппараттары және ұқсас іске қосу кондырғылары</p> <p>Дайындау, ол кезде барлық пайданылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 80 %-ынан аспауга тиіс, сондай-ақ , мынадай технологиялық операцияларды орындау шартымен: - дайындамаларды дайындау (таспа кесетін машинада кесу, газ-плазмалық машинамен пішу, соғу); - бөлшектерді механикалық өндеу; - бөлшектерді термиялық өндеу; - корпустық бөлшектерді дайындау және оларды механикалық өндеу бойынша құрастыру-дәнекерлеу операциялары; - жекелеген тораптарды құрастыру және синау ; - конструкторлық күжаттамаларда берілген тапсырыс берушіден алынған әдістемелік нұсқаулықтар мен техникалық өлшемдерді бақылау бойынша қуаттылық синақтарын өткізе отырып, қондырғыларды жалпы құрастыру</p>
	<p>Дайындау, ол кезде барлық пайданылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 80 %-ынан аспауга тиіс, мынадай технологиялық операцияларды орындау шартымен: - дайындамаларды дайындау (таспа кесетін машинада кесу,</p>

9301 90 000 0	<p>Зымырандық іске қосу кондырғыларынан басқа өзге де әскери қару</p> <p>газ-плазмалық машинамен пішу, соғу); - бөлшектерді механикалық өндеу; - бөлшектерді термиялық өндеу; - корпустық бөлшектерді дайындау және оларды механикалық өндеу бойынша құрастыру-дәнекерлеу операциялары; - жекелеген тораптарды құрастыру және синау ; - конструкторлық күжаттамаларда берілген тапсырыс берушіден алғынған әдістемелік нұсқаулықтар мен техникалық өлшемдерді бақылау бойынша қуаттылық синақтарын өткізе отырып, қондырғыларды жалпы құрастыру</p>
9306 90	<p>Бомбалар, гранаталар, торпедалар, миналар, зымырандар және ұрыс кимылдарын жүргізуге арналған ұксас құралдар, олардың бөлшектері; патрондар, өзге де оқ-дәрілер, снарядтар және олардың бөлшектері, патрондарға арналған бытыраларды және тығындарды қоса алғанда, өзгелері</p> <p>Дайындау, ол кезде, сондай-ақ мынадай технологиялық операциялар орындалған жағдайда, пайдаланылатын барлық материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 80 %-ынан аспауға тиіс: бөлшектерді механикалық өндеу; жекелеген тораптарды құрастыру және күштік синау; конструкторлық күжаттамаларда берілген техникалық параметрлерді бақылау және тапсырыс берушіден алғынған әдістемелік нұсқаулар бойынша күштік синақтар жүргізе отырып бұйымдарды жалпы монтаждау. Өлім-жітімге әкелмейтін граната: дайындау, ол кезде, сондай-ақ мына технологиялық операциялар орындалған жағдайда, барлық пайдаланылатын материалдың құны түпкі өнім бағасының 80 %-нан аспайтын: бұйым бөлшектерін қую; бұйымның жекелеген бөлшектерін жинау; бұйымды жалпы монтаждау; бұйымды тиісті құраммен толтыру; конструкторлық күжаттамаға салынған техникалық параметрлерді бақылау; бұйымды таңбалашу және буып-түю. Жарылғыш пакет үшін: Дайындау, ол кезде, сондай-ақ мынадай технологиялық операциялар орындалған жағдайда, барлық пайдаланылатын материалдардың</p>

		құны түпкілікті өнім бағасының 80 %-ынан аспауға тиіс; материалды кесу және пішу; бұйымның жекелеген бөлшектерін жинау, жапсыру және тесу; бұйымды тиісті құраммен толтыру ; от өткізетін сымды желімдеу; конструкторлық құжаттамаға салынған техникалық параметрлерді бақылау; бұйымды таңбалау және буып-тую.
9401	Отыруға арналған, кереуетке өзгертілетін немесе өзгертілмейтін (9402 тауар позициясында көрсетілгеннен басқа) жиһаз, оның бөлшектері	Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 50%-ынан аспауға тиіс
9403	Өзге де жиһаз және олардың бөлшектері	Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 50%-ынан аспауға тиіс
9405	Жарықшам мен жарықтандыру жабдықтары, басқа жерде аталмаған немесе қосылмаған прожекторларды, жарық беру бағыты аз шамдарды, фарлар мен олардың бөлшектерін қоса алғанда; басқа жерде аталмаған немесе қосылмаған жарықтық мандаша жазулар, есімдермен немесе атауымен, немесе мекенжайымен және жарықтық мандаша жазулар, ішіне жарық көзі қондырылған ұқсас өнімдер және олардың бөліктери,	Барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 50% -нан аспауы керек өндіріс, сондай-ак технологиялық операцияларды орындау кезінде: - өндіріс жабдығын қолдана отырып, құю, немесе штамптау немесе экструзия және / немесе басқа тәсілмен өнім корпусын жасау; - өнім корпусын механикалық өндеу (кескішті пайдалану, немесе токарлық өндеу немесе фрезерлеу, немесе ұнтақтау және / немесе басқа машиналар); - құрамына: экрандық принтер, SMD компоненттерін автоматты түрде орнатушы және дәнекерлеу пеші кіретін компоненттерді SMD-монтаждау арқылы монтаждау және дәнекерлеу.
9406	Жинақталатын құрылыштық конструкциялар	Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 50%-ынан аспауға тиіс
	Үш дәңгелекті велосипедтер, өздігінен айдайтын, педальды автомобилдер және дәңгелекті ұқсас ойыншықтар, қырышқартарға арналған бесік-арбалар; қырышқартар; өзге де ойыншықтар;	Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдар өнім позициясынан ерекшеленетін позицияда жіктелуі тиіс, барлық пайдаланылатын материалдардың

9503 00	жұмыс істейтін немесе жұмыс істемейтін мөлшері кішірейтілген ("аукымдағы") модельдер және ойын-сауыққа арналған үқсас модельдері; жұмбактардың барлық түрлері	кұны түпкілікті өнім бағасының 50%-ынан аспауға тиіс
9602 00 000-ден	Кесу үшін жарамды, өсімдіктен немесе минералдан шыққан өнделген материалдар, және олардан жасалған бұйымдар; басқа жерде аталмаған немесе енгізілмеген балауыздан, стеариннан, табиги шайырлардан немесе табиги каучуктан немесе модельді пасталардан қалыпқа келтірілген немесе кесілген бұйымдар және өз; өнделген, қатпаған желатин (3503 тауар позициясындағы желатинінен басқа) және қатпаған желатиннен жасалған бұйымдар	Сол позициялардың кесуге арналған өнделген материалдарынан дайындау
9603-тен	Едендерді жинауға арналған сыпypyғыштар, щеткалар (тетіктердің бөліктері, көлік құралдары аспаптарының бөліктері болып табылатын щеткаларды қоса алғанда), қозғалтқышы жок қол механикалық щеткалары, тозанды ұшыруға арналған қауырсыннан жасалған швабралар және сипypyғыштар; сипypyғыштарды немесе щеткалық өнімдерді дайындауға арналған сылақ түйіндер және шоғырлар; бояуға арналған малярлық жастықшалары және білікшелер; резенке швабралар (ылғалды сұртуге арналған резенке білікшелерден басқа)	Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдардың кұны түпкілікті өнім бағасының 50%-ынан аспауға тиіс
9605 00 000 0	Жеке гигиенаға, тігу немесе киім немесе аяқ киімді тазалау үшін пайдаланылатын жол жинақтары	Жинаққа енетін әрбір бұйым, егер ол жинаққа енбегенде пайдаланылатын талапты қанағаттандыруы тиіс. Алайда шығу тегі жок бұйымдар олардың жалпы кұны түпкілікті өнім бағасының 15%-ынан аспау шартымен жинаққа ене алады
9606	Түймелер, батырмалар, қапсырма-бекіткіштер, осы бұйымдардың өзге де бөлшектері	Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдар өнім позициясынан ерекшеленетін позицияда жіктелуі тиіс. Барлық

	және түймелерге арналған пішіндер; түймелерге арналған дайындаштар	пайдаланылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 50%-ынан аспауга тиіс
9608	Шарикті қаламдар; фетрден немесе басқа кеуектік материалдардан жасалған ұштығы бар қаламдар мен таңбалаштыштар; сия автоқаламдар, өзге де стилографтар мен қаламдар; кеширгіш қаламштыштар; сырғымалы немесе тартылатын өзегі бар карындаштар; қаламштарға арналған ұстағыштар, карындаштарға арналған ұстағыштар және ұқсас ұстағыштар; 9609 тауар позициясындағы бұйымдарынан басқа, жоғарыда аталған бұйымдардың бір бөлігі (қалпақтар мен қысқыштарды қоса алғанда)	Бұйым позициясынан ерекшеленетін позицияға жататын материалдардан дайындау. Алайда , қаламштар мен қаламштарға арналған ұштықтар өз кезегінде оның құны түпкілікті өнім бағасының 5%-ынан аспауга шартымен ғана өнімдікіндей позицияның басқа да материалдары сиякты пайдаланылады
9614 00	Темекі трубкалары (табакша тәрізді бөлшектерді қоса алғанда), сигараларға немесе темекілерге арналған ауыздық, олардың бөліктері	Трубкалардың ірі дайындаштарынан жасау Жүктеу

Ескертпелер:

* Егер өнім бір мезгілде 3901-3906 позицияларға және 3907-3911 позицияларға жататын материалдардан дайындалған жағдайда, осы ереже тек дайындалған тауардағы салмақтық қатынасы артық өнім санатына ғана пайданылады.

** Осы тауарларды жеткілікті дәрежеде қайта өндеу өлшемдері тек ірі көлемді инвестициялық жобаларды іске асыру шенберінде өндірілген 8707 тауар позицияларына ғана пайданылады. Бұл ретте ірі ауқымды инвестициялық жоба деп тауар өндірісінің басталатын күніне негізгі капиталға кемінде 2 млрд. теңге инвестициялаған занды тұлға жүзеге асыратын қазіргі заманғы автомобиль көлігі құралдары мен автомобиль құрамдас бөліктерін шығару үшін өндіріс қуаттарын құру немесе дамыту жөніндегі жоба ұғынылады. Инвестициялардың көлемін аудиторлық есеппен растау қажет.

*** Осы тауарларды жеткілікті дәрежеде қайта өндеу өлшемдері ірі ауқымды инвестициялық жобаларды іске асыру шенберінде өндірілген 8802 12 000 тауар позициясына ғана пайданылады. Бұл ретте ірі ауқымды инвестициялық жоба деп тауар өндірісінің басталатын күніне негізгі капиталға кемінде 0,5 млрд. теңге инвестициялаған занды тұлға жүзеге асыратын қазіргі заманғы тікүшақтар шығару үшін өндіріс қуаттарын құру немесе дамыту жөніндегі жоба түсіндіріледі. Инвестициялардың көлемін аудиторлық есеппен растау қажет.

1-ескертпе:

1.1. Осы тауарларды жеткілікті дәрежеде қайта өндеу өлшемдерінің алғашқы екі бағанасында шикізатты немесе материалдарды қайта өндеу нәтижесінде алынған өнім туралы деректер көрсетіледі. Тауарларды жеткілікті дәрежеде қайта өндеу өлшемдерінің бірінші бағанасында СЭҚ ТН бойынша өнім коды, екінші бағанада - бірінші бағанада көрсетілген кодқа сәйкес өнім сипаттамасы беріледі. Алғашқы екі бағанада сипатталған әрбір нақты өнім үшін оның шығу тегін айқындастын шарттар, өндірістік немесе технологиялық операциялар (бұдан әрі – шарттар мен операциялар) үшінші бағанада көрсетілген.

Тауарларды жеткілікті дәрежеде қайта өндеу өлшемдеріндегі тауарлар тек СЭҚ ТН бойынша тауар коды мен айқындалады, тауар атауы пайдалану қолайлылығы үшін ғана берілген.

Егер тауардың СЭҚ ТН бойынша кодына "-дан/-ден" деген жалғау жалғанған болса, бұл үшінші бағанадағы шарттармен операциялар осы тауар позициясында жіктелгенін және екінші бағанада көрсетілген тауарларға ғана пайдалылатынын көрсетеді. Бұл жағдайда да тауар атауын басшылыққа алу керек.

1.2. Егер бірінші бағанада бірнеше тауар позицияларының нөмірлері немесе топ нөмірі берілсе, сонымен бірге екінші бағанада өнімдердің жалпы сипаттамасы берілсе, онда үшінші бағанада көрсетілген тиісті шарттармен операциялар СЭҚ ТН-ге сәйкес бірінші бағанада көрсетілген тауар позицияларында жіктелетін барлық өнімдерге немесе бірінші бағанада көрсетілген тауар позицияларының кез келгеніне пайдалылады.

1.3. Егер бірдей тауар позициясында жіктелетін тауарлардың бір бөлігіне қатысты бір шарттармен операциялар қолданылып, ал басқа бөлігіне (бөліктеріне) қатысты өзге шарттармен операциялар қолданылса, онда екінші бағанада абзацтардың тиісті саны болады, олардың әр қайсысында тауарлардың нақты сипаты беріледі және тиісінше үшінші бағанада сипаты екінші бағанның қандайда бір абзацында берілген тауарларға қатысты шарттармен операциялар көрсетіледі.

2-ескертпе:

2.1. "Дайындау" деген термин құрастыруды немесе қандай да бір ерекше операцияларды қоса алғанда, өндірістік немесе технологиялық операциялардың кез келген түрін орындауды білдіреді. Бұл ретте 3.4-ескертпенің ережелерін назарға алған жөн.

2.2. "Материал" термині өнімді өндіру үшін қолданылатын кез-келген ингредиентті, шикізатты, компонентті, түйінді немесе бөлікті білдіреді.

Ескерту. 2.2-тармақ жаңа редакцияда - ҚР Сауда және интеграция министрінің м.а. 03.08.2022 № 316-НҚ (алғашқы ресми жарияланғаннан күнінен кейін күнтізбелік он күн өткен соң қолданысқа енгізіледі) бұйрығымен.

2.3. "Өнім" деген термин, тіпті ол басқа өндірістік операцияларда одан әрі пайдалануға арналса да, дайындалған өнімді білдіреді.

- 2.4. "Тауар" деген термин материалдарды да, өнімдерді де білдіреді.
- 2.5. "Келісімге қатысушы мемлекет" деген термин 1994 жылғы 15 сәуірдегі Еркін сауда аймағын құру туралы келісімге және 1999 жылғы
- 2 сәуірдегі осы Келісімге өзгерістер мен толықтырулар енгізу туралы хаттамаға немесе 2009 жылғы 20 қарашадағы Тәуелсіз Мемлекеттер Достастығында тауарлардың шығарылған елін айқындау ережесі туралы келісімге қатысушы мемлекетті білдіреді.
- 2.6. "Ушінші елдер" деген термин 1994 жылғы 15 сәуірдегі Еркін сауда аймағын құру туралы келісімге және 1999 жылғы 2 сәуірдегі осы Келісімге өзгерістер мен толықтырулар енгізу туралы хаттамаға немесе 2009 жылғы 20 қарашадағы Тәуелсіз Мемлекеттер Достастығында тауарлардың шығарылған елін айқындау ережесі туралы келісімге қатысушы болып табылмайтын мемлекеттерді білдіреді.
- 3-ескертпе:
- 3.1. Осы Шарттар мен операциялар тізбесінің үшінші бағанында көрсетілген шарттар мен операциялар өнімді дайындау үшін пайдаланылатын, 1994 жылғы және 2009 жылғы Келісімге қатысушы мемлекеттердің аумағынан шығарылмайтын материалдарға (бұдан әрі – шетелде шығарылған материалдар) қатысты ғана жүзеге асырылады. 1994 жылғы және 2009 жылғы Келісімге қатысушы мемлекеттердің аумағынан материалдардың шығу тегі "СТ-1" нысанындағы тауардың шығу тегі туралы сертификатпен немесе "СТ-KZ" нысанындағы тауардың шығу тегі туралы сертификатпен расталады. Ушінші бағандағы шарттар мен операцияларда айқындалған шектеулер өнімді дайындау үшін пайдаланылатын шетелде шығарылған материалдарға ғана қатысты қолданылады.
- 3.2. Егер шарттар мен операцияларда өнімді өндіруде кез келген тауар позицияларының материалдары пайдаланылатыны белгіленген жағдайда, бұл өнім сияқты сол тауар позициясында жіктелетін материалдар шарттар мен операцияларда айқындалған ерекше шектеулерді сактау шартымен де пайдаланылатындығын білдіреді
- 3.3. Егер шетелде шығарылған материалдардан дайындалған өнім тауар позициясының өзгеруіне орай немесе оған қатысты ерекше жағдайға не өлшемшарттарға сәйкес операцияға байланысты оны қайта өңдеу жүзеге асырылатын 1994 жылғы және 2009 жылғы Келісімге қатысушы мемлекеттен шыққан мәртебеге ие болса және одан кейін басқа өнімді өндіру үшін материал ретінде пайдаланылса, онда оны дайындау кезінде пайдаланылатын өнімге қатысты қолданылатын шарттар мен операциялар оған қолданылмайды.
- 3.4. Егер қандай да бір өнімге қатысты тауарды жеткілікті қайта өңдеу өлшемшарттарына сай келмейтін операцияларды жүргізу нәтижесінде тауарларды жеткілікті қайта өңдеу өлшемшарттарын орындауға қол жеткізілсе, онда бұл өнім осы операциялар орын алған елден шығарылған болып есептелмейді.

3.5. СЭК ТН бойынша тауарларды жіктелу қағидаларына сәйкес жіктелудің дербес объектісі ретінде айқындалатын сол немесе өзге өнім шарттар мен операцияларды қолдану объектісі болып табылады. СЭК ТН түсіндірудің үшінші негізгі ережесіне орай осындай ретінде жіктелетін өнімдер жиынтығының шығу тегі айқындалған жағдайда, жиынтықтың құрамына кіретін әрбір жеке элемент шарттар мен операцияларды қолдану объектісі болып қаралады.

Ескерту. 3-ескертпе жаңа редакцияда - КР Сауда және интеграция министрінің м.а. 03.08.2022 № 316-НҚ (алғашқы ресми жарияланғаннан күнінен кейін құнтізбелік он күн өткен соң қолданысқа енгізіледі) бүйрыймен.

4-ескертпе:

4.1. Осы өлшемдердің үшінші бағанында келтірілген шарттар мен операциялар өндірістік немесе технологиялық операцияларды орындаудың ең аз көлемін белгілейді. Белгіленген өндірістік немесе технологиялық операциялардың ең аз көлемде орындалуы өнімнің шығу тегін айқындармайды.

4.2. Егер өлшемдерде келтірілген шарттар мен операцияларда өнім бірден артық материалдан дайындалатын екендігі белгіленген жағдайда, бұл бір немесе одан көп материал пайдаланылыштың екендігін білдіреді. Бұл ретте барлық материалдардың пайдаланылуы міндетті емес.

Алайда, егер бір шарт немесе операция шенберінде бір материалға қатысты белгіленген қандай да бір шектеу белгіленсе және сонымен бірге өзге материалдарға қатысты белгіленген өзге шектеулер болса, онда бұл шектеулер өнімді дайындау кезінде нақты пайдаланылған материалдарға қатысты ғана пайдаланылады.

4.3. Егер тізімде келтірілген шарттар мен операцияларда өнім белгілі материалдан дайындалуға тиіс екендігі белгіленген жағдайда, бұл табиғатына қарай осы шарт немесе операция ережесін бұза алмайтын басқа материалдарды пайдалану үшін осы шарт кедергі болып табылмайтындығын білдіреді. (Мысалы: егер шарттар мен операцияларда дәнді дақылдарын немесе олардан өндірілгендерді пайдалану айрықша ескерілетін болса, бұл дәнді дақылдарынан өндірілмейтін минералды тұздарды, химиялық және басқа қоспаларды пайдалануға кедергі болмайды).

Тауардың шығарылған елін,
Еуразиялық экономикалық одақ
тауарының немесе шетел
тауарының мәртебесін
айқындау, тауардың шығарылуы
туралы сертификат беру және
оның күшін жою, тауардың
шығарылған елін айқындау
жөніндегі сертификаттың
нысанын белгілеу жөніндегі
қағидаларға
3-қосымша

Тауар өндірісіндегі адвалорлық үлес есептемесі **Қ шет.мат.** **Ү.ад.үлесі = -----** x **100%, Қ дайын өнім**

мұндағы,

Ү.ад.үлес – тауар өндірісіндегі адвалорлық үлес, %;

Қ шет.мат. – шетелде шығарылған шикізат пен материалдардың құны;

Қ дайын өнім – "франко-зауыт" бағасы бойынша дайын өнімнің құны.

Тауардың шығарылған елін,
Еуразиялық экономикалық одақ
тауарының немесе шетел
тауарының мәртебесін айқындау,
тауардың шығарылуы туралы
сертификат беру және оның
күшін жою, тауардың шығарылған
елін айқындау жөніндегі
сертификаттың
нысанын белгілеу жөніндегі
қағидаларға 4-қосымша

Нысан

Ішкі айналым үшін тауардың шығу тегіне сараптама жүргізуге арналған өтінім
20__ жылғы " " №__ өтінім

Ескерту. 4-қосымша жаңа редакцияда - КР Сауда және интеграция министрінің м.а. 03.08.2022 № 316-НҚ (алғашқы ресми жарияланғаннан күнінен кейін күнтізбелік он күн өткен соң қолданысқа енгізіледі) бұйрығымен.

Мынадай деректемелер негізінде _____ тілінде тауардың шығу тегіне сараптама жүргізуді сұраймыз:

1. Тауарды өндіруші, оның мекенжайы (занды мекенжайы және өндірістің орналасқан жерінің мекенжайы), телефоны, электрондық мекенжайы

2. Тауарды алушы, оның занды мекенжайы, елі

3. Тауардың атауы (тауардың коммерциялық атауы және тауарды бір мәнді сәйкестендіруді жүргізуге мүмкіндік беретін мәліметтер (оған сәйкес тауар өндірілген нормативтік техникалық құжаттың белгісі мен атауы (бар болса), моделі (бар болса), типі (бар болса), маркасы (бар болса)).

Нормативтік техникалық құжат ретінде техникалық регламентті, халықаралық, өнірлік, ұлттық стандартты, шет мемлекеттің стандартын көрсеткен кезде оның атауы өтініш беруші жүгінген кезде көрсетіледі.

СЭК ТН коды _____

СЭК ӨК коды _____

4. Жалпы/таза салмағы, килограмм _____

5. Тауар орнының саны және орама түрі

6. Есеп айырысу шоты, банк бөлімшесі _____

7. Жеке тұлғалар үшін – жеке сәйкестендіру нөмірі/занды тұлғалар үшін –
бизнес-сәйкестендіру нөмірі

8. Басшының тегі, аты, әкесінің аты (болған жағдайда), телефоны

Ақысын төлеуге кепілдік береміз.

Осы өтініште көрсетілген мәліметтердің және ұсынылған құжаттардың дұрыстығы
үшін Қазақстан Республикасының Әкімшілік құқық бұзушылық туралы кодексінің
417-бабына сәйкес жауап береміз.

Басшының қолы

Тауардың шығарылған елін,
Еуразиялық экономикалық одақ
тауарының немесе шетел
тауарының мәртебесін айқындау,
тауардың шығарылуы туралы
сертификат беру және оның
кушін жою, тауардың шығарылған
елін айқындау жөніндегі
сертификаттың
нысанын белгілеу жөніндегі
қагидаларға 5-қосымша

Тауардың елішлік құндылығының үлесін есептеу

Ескерту. 5-қосымша жана редакцияда - ҚР Сауда және интеграция министрінің м.а.
09.04.2024 № 169-НҚ (28.04.2024 бастап қолданысқа енгізіледі) бүйрүғымен.

Қ шет.мат.

ЕҚҰ = 100% ----- x 100%,

Дайын тауар. өз. құны

мұндағы,

ЕҚҰ – тауардағы елішлік құндылық үлесі, %;

Қ шет.мат. – шетелде шыққан шикізат пен материалдардың құны;

Дайын тауар. өз. құны – дайын тауардың өзіндік құны.

Ескертпе: дайын тауардың өзіндік құны Қазақстан Республикасы Қаржы министрінің 2007 жылғы 23 мамырдағы № 185 бүйрүғымен бекітілген (нормативтік құқықтық актілерді мемлекеттік тіркеу тізілімінде № 4771 болып тіркелген)

Бухгалтерлік есеп шоттарының үлгілік жоспарының 11-тарауында көрсетілген шоттардан қалыптастырылады.

Дайын тауардың өзіндік құны қосылған құн салығы (КҚС) мен пайданы есепке алмай көрсетіледі.

Тауардың шығарылған елін,
Еуразиялық экономикалық одақ
тауарының немесе шетел
тауарының мәртебесін айқындау,
тауардың шығарылуы туралы
сертификат беру және оның
құшін жою, тауардың шығарылған
елін айқындау жөніндегі
сертификаттың
нысанын белгілеу жөніндегі
қагидаларға б-қосымша

Нысан

ұйымның атауы және бизнес сәйкестендіру нөмірі)

Ішкі айналым үшін тауардың шығу тегі туралы № _____ сараптама актісі

Ескерту. 6-қосымша жана редакцияда - ҚР Сауда және интеграция министрінің м.а. 03.08.2022 № 316-НҚ (алғашқы ресми жарияланғаннан күнінен кейін күнтізбелік он күн өткен соң қолданысқа енгізіледі) бүйрыймен.

1. Тауарды өндіруші _____
2. Акт жасалған күн, тауар өндірісінің орналасқан жеріне шығу күні

-
3. Сараптама жүргізу үшін негіздеме _____
 4. Тауардың атауы (тауардың коммерциялық атауы және тауарды бір мәнді сәйкестендіруді жүргізуге мүмкіндік беретін мәліметтер (оған сәйкес тауар (бар болса) өндірілген нормативтік техникалық құжаттың белгісі және атауы, моделі (бар болса), типі (бар болса), маркасы (бар болса)). Нормативтік техникалық құжат ретінде техникалық регламентті, халықаралық, өнірлік, ұлттық стандартты, шет мемлекеттің стандартын көрсеткен кезде оның атауы өтініш беруші жүгінген кезде көрсетіледі.

-
5. Саны _____
(орны, брутто және таза салмағы, дана, жиынтық, метр, көлемі)

5.1. Егер сериялық өндіріс тауарларына сараптама куәлігі жасалса, сериялық өндіріс тауарларына сараптама сертификаты жасалғандығы көрсетіледі

5.2. Өндірісті қарап-тексеру кезінде конструкторлық құжаттамамен немесе техникалық

құжаттамамен (медициналық бұйымдар үшін), немесе рецептурамен немесе құраммен (тамақ немесе химиялық өнімді өндіру және (немесе) дайындау үшін) танысуы туралы мәліметтер немесе құжаттама мемлекеттік құпияларды құрайтыны және "Мемлекеттік құпиялар туралы" Қазақстан Республикасы Заңының 4-тaraуына сәйкес қорғалатын немесе "Ақпаратқа қол жеткізу туралы" Қазақстан Республикасы Заңының 5-бабына сәйкес қолжетімділігі шектеулі ақпарат болып табылатыны көрсетіледі

6. Келісімшарт _____

7. Тауарды алушы _____

8. Орама түрі, таңбалау _____

9. Ұсынылған құжаттама _____

10. Сараптама бойынша:

Өндірісті қарап-тексеру жөніндегі (мәлімделген тауар өндірісінің орналасқан жері туралы,

негізгі және өндірістік қорлардың (ғимараттар, меншіктегі жабдықтар, жалға алынатын)

құрамы мен тиесілігі туралы, тауар өндіру кезінде пайдаланылатын жабдық, өндірістің технологиялық процесін орындау туралы, өтініш берушімен еңбек қатынастарындағы жұмыскерлердің құрамы туралы, мәлімделген тауардың шығу тегін, пайдаланылатын шикізаттың, материалдардың және түпкілікті өнімнің СЭҚ ТН позициясын белгілей отырып, жеткілікті қайта өндеу өлшемінің орындалуы туралы, Қағидалардың 29-тармағының

талаптарын орындау туралы (сериялық өндіріске сараптама актісін ресімдеу кезінде)) мәліметтер толтырылады:

11. _____ парақтағы қосымша осы актінің ажырамас бөлігі болып табылады.

12. Қорытынды: жоғарыда баяндалғаның негізінде тауар осы актінің 5-тармағында көрсетілген мәлшерде _____ ретінде айқындалуы мүмкін.

Шығу тегінің өлшемшарттары _____

Тауардың елішілік құндылығының үлесі _____

Тауардың СЭҚ ТН _____

Тауардың СЭҚ ӨЖ _____

Өндіріс орнының (әр жақтан үш фотосуреттен кем емес) және тауардың (әр жақтан үш фотосуреттен кем емес) фотосуреті _____

Сарапшы-аудитордың қолы _____

Өтініш берушінің (өтініш беруші өкілінің) қолы _____

Тегі, аты, әкесінің аты (болған жағдайда), жеке сәйкестендіру нөмірі (сарапшы-аудитордың)

Сараптама жүргізудің басталған күні _____

Сараптама жүргізудің аяқталған күні 20 ____ жылғы _____

Сарапшы-аудитордың, өтініш берушінің (өтініш беруші өкілінің) электрондық цифрлық

қолтаңбасынсыз тауардың шығу тегі туралы сараптама актісі және оның көшірмесі жарамсыз болады.

Тауардың шығарылған елін,
Еуразиялық экономикалық одак
тауарының немесе шетел тауарының
мэртебесін

айқындау, тауардың
шығарылуы туралы сертификат
беру және оның күшін жою,
тауардың шығарылған елін
айқындау жөніндегі
сертификаттың нысанын
белгілеу жөніндегі қағидаларға
7-қосымша

Нысан

Ішкі айналым үшін тауардың шығу тегі туралы сертификатты алуға арналған өтінім

Ескерту. 7-қосымша жаңа редакцияда - КР Сауда және интеграция министрінің м.а. 03.08.2022 № 316-НҚ (алғашқы ресми жарияланғаннан күнінен кейін күнтізбелік он күн өткен соң қолданысқа енгізіледі) бұйрығымен.

20 ____ жылғы "—"
№ ____ өтінім

(тауардың шығу тегіне сараптама жүргізуге уәкілетті ұйымның атауы)

берген тауардың шығу тегі туралы сараптама актісінің және мынадай деректемелердің негізінде

тілінде тауардың шығу тегі туралы сертификат беруді сұраймыз:

1. Тауарды өндіруші, оның мекенжайы (занды мекенжайы және өндірістің орналасқан жерінің мекенжайы), телефоны, электрондық мекенжайы

2. Тауарды алушы, занды мекенжайы

3. Тауар туралы мәлімет:

Тауардың нақты атауы	Тауарлардың саны	Өлшем бірлігі	Бруттоне тт о салмағы, килограмм	Тауар орнының саны	Қаптама түрі	СЭК ТН коды	СЭК ӨЖ коды	Тауардың шығу тегіне өлшемшарттар	EKY
----------------------	------------------	---------------	----------------------------------	--------------------	--------------	-------------	-------------	-----------------------------------	-----

4. Жеке тұлғалар үшін - жеке сәйкестендіру нөмірі/занды тұлғалар үшін - бизнес сәйкестендіру нөмірі

5. Есеп айырысу шоты, банк бөлімшесі

6. Басшының тегі, аты, экесінің аты (болған жағдайда), телефоны

Осы өтініште көрсетілген мәліметтердің және ұсынылған құжаттардың дұрыстығы үшін Қазақстан Республикасының Әкімшілік құқық бұзушылық туралы кодексінің 417-бабына сәйкес жауап береміз.

Басшының қолы

Тауардың шығарылған елін, Еуразиялық экономикалық одақ тауарының немесе шетел тауарының мәртебесін айқындау, тауардың шығарылуы туралы сертификат беру және оның күшін жою, тауардың шығарылған елін айқындау жөніндегі сертификаттың нысанын белгілеу жөніндегі қағидаларға 8-қосымша

"СТ-KZ" нысанындағы тауардың шығу тегі туралы сертификат толтыру тәртібі

Ескерту. 8-қосымша жана редакцияда - ҚР Сауда және интеграция министрінің м.а. 03.08.2022 № 316-НҚ (алғашқы ресми жарияланғаннан күнінен кейін күнтізбелік он күн өткен соң қолданысқа енгізіледі) бұйрығымен.

"СТ-KZ" нысанындағы тауардың шығу тегі туралы сертификат мемлекеттік немесе орыс тілдерінде толтырылады, берілген сертификат бағандарында тауар туралы мынадай мәліметтер көрсетіледі:

1) 1-баған – "Тауарды өндіруші (атауы мен пошталық мекенжайы)" - тауар өндірушінің занды мәртебесін растайтын құжаттарға сәйкес тауар өндіруші болып табылатын занды тұлғаның немесе жеке кәсіпкерінің атауы:

занды тұлға үшін – занды тұлғаны мемлекеттік тіркеу (қайта тіркеу) туралы анықтамаға (куәлікке) немесе занды тұлғаның филиалын немесе өкілдігін есептік тіркеу туралы анықтамаға, занды тұлғаның филиалы немесе өкілдігі туралы ережеге сәйкес;

жеке кәсіпкер үшін – жеке кәсіпкерді мемлекеттік тіркеу туралы қуәлікке немесе жеке кәсіпкер ретінде қызметтің басталғаны туралы хабарламаға сәйкес.

Бағанды толтыру кезінде өндірушінің занды мекенжайы көрсетіледі;

2) 2-баған – "Тауарды алушы (атауы мен пошталық мекенжайы)" - тауарды алушы болып табылатын тауарды алушының занды мәртебесін растайтын құжаттарға сәйкес занды тұлғаның немесе жеке кәсіпкерінің атауы.

занды тұлға үшін – занды тұлғаны мемлекеттік тіркеу (қайта тіркеу) туралы анықтамаға немесе занды тұлғаның филиалын немесе өкілдігін есептік тіркеу туралы анықтамаға, занды тұлғаның филиалы немесе өкілдігі туралы ережеге сәйкес жүргізіледі.

жеке кәсіпкер үшін – жеке кәсіпкерді мемлекеттік тіркеу туралы қуәлікке немесе жеке кәсіпкер ретінде қызметтің басталғаны туралы хабарламаға сәйкес.

Бағанды толтыру кезінде тауар алушының занды мекенжайы көрсетіледі.

"Тауарды алушы" бағанын өндіруші немесе сенімхат бойынша тауарды өндірушінің мүддесін білдіретін ол уәкілеттік берген тұлға немесе осы тауарды өндірушінің өзі сатқан тұлға толтырады, "Қызметтік белгілер үшін" деген 5-бағанда тауарды өндіруші мен тауарды алушы арасындағы тауарды сатып алуға арналған жоғарыда аталған шарт көрсетіледі.

Тауарды арнайы экономикалық аймақ аумағынан және Қазақстан Республикасының бос қоймаларынан Қазақстан Республикасының қалған аумағына шығарған жағдайда "Тауарды алушы" деген 2-баған уәкілетті тұлға (делдал) болған жағдайдаға соған үқсас толтырылады.

3) 3-баған – "Тауардың шығу тегі туралы сертификатты алу мақсаты" деген 3-бағанға мынадай "Тауардың шығарылған елін және елшілік құндылығының үлесін растау үшін" деген жазба енгізіледі;

4) 4-баған – тауардың шығу тегі туралы сертификаттың тіркеу номірі, сертификатты берген ел ("Қазақстан Республикасында берілді");

5) 5-баған – "Қызметтік белгілер үшін". Мынадай жазулар енгізіледі: "Кейіннен берілген", "Телнұсқа", "Сертификат орнына берілді", "Сериялық өндіріске берілді. Тауардың шығу тегі туралы сертификаттың қолданылу мерзімі берілген күнінен бастап он екі айды құрайды", "Сериялық өндіріске берілді. Тауардың шығу тегі туралы сертификаттың қолданылу мерзімі берілген күнінен бастап отыз үш айды құрайды". Тауарды алушы болған жағдайда тауарды алушы мен тауарды өндіруші арасындағы тауарды сатып алуға жасалған шарт көрсетіледі. Сертификат қайта ресімделген жағдайда, оны қайта ресімдеуге негіз болған сертификаттардың барлық номірлері көрсетіледі;

6) 6-баған – "Номір" - тауардың реттік номірі жазылады;

7) 7-баған – "Орындар саны мен қаптама түрі" тауардың (лектің) орындар саны мен қаптама түрі көрсетіледі;

8) 8-баған – "Тауарлардың сипаттамасы" - тауарлардың коммерциялық атауы және тауарларды бірмәнді сәйкестендіруге мүмкіндік беретін мәліметтер (тауарлар оған сәйкес жасалған (егер бар болса), моделі (бар болса), нормативтік техникалық құжаттың атауы және атауы)), терініз (бар болса) көрсетіледі.

Нормативтік техникалық құжат ретінде техникалық регламентті, халықаралық, өнірлік, ұлттық стандартты, шет мемлекеттің стандартын көрсеткен кезде олардың атауы өтініш берушінің өтініші бойынша көрсетіледі.

Бағанды толтыру кезінде СЭҚ ТН және СЭҚ ӨЖ бойынша тауардың коды, сондай-ақ СЭҚ ТН сәйкес тауардың сандық сипаттамалары көрсетіледі;

9) 9-баған – "Шығу тегінің өлшемшарттары" - тауарлардың шығу тегінің мынадай өлшемшарттары көрсетіледі:

П - толығымен Қазақстан Республикасында шығарылған тауар;

Д - түпкілікті өнімнің сыртқы экономикалық қызметтің тауар номенклатурасындағы кодының (тауарлық позициясындағы) алғашқы төрт санын көрсете отырып, жеткілікті дәрежеде қайта өндеуге түскен тауар. Бағанды толтырған кезде тауардың елішлік құндылығының пайызға шаққандағы үлесі көрсетіледі.

Егер сертификатта сыртқы экономикалық қызметтің тауар номенклатурасының әртүрлі тауар позицияларында жіктелетін және шығу тегінің өлшемшарттары әртүрлі тауарларға өтініш берілсе, онда 9-бағанда барлық өтініш берілген тауарлар үшін шығу тегінің өлшемшарттары сараланған түрде көрсетіледі.

10) 10-баған – "Салмағы (килограмм) брутто/нетто".

Брутто/нетто салмағы (кг) (қажет болған жағдайда) көрсетіледі.

Сериялық өндіріс өніміне "СТ-КZ" нысанындағы сертификатты ресімдеу кезінде 2, 7, 10-бағандар толтырылмайды.

11) 11-баған – "Күәлік" - уәкілетті ұйым атауын, оның мекенжайын, сертификатта көрсетілген мәліметтерді күәландыратын күнін, сондай-ақ сертификатты күәландыруға уәкілетті адамның қолын, тегі мен аты-жөнін қамтиды;

12) 12-баған – "Өтініш берушінің декларациясы". Тауар шығарылған елдің атауы, тауар шығарылған ел туралы мәліметтер декларацияланған орны мен күні, өтініш берушінің уәкілетті адамының тегі мен аты-жөні және өтініш берушінің қолы, өтініш берушінің мөрі (болған жағдайда) көрсетіледі.

Тауардың шығарылған елін,
Еуразиялық экономикалық
одақ тауарының немесе шетел
тауарының мәртебесін айқындау,
тауардың шығарылуы
туралы сертификат беру және
оның күшін жою, тауардың
шығарылған елін айқындау
жөніндегі сертификаттың
нысанын белгілеу жөніндегі
қағидаларға 9-қосымша

"Тұнұсқа" нысанындағы тауардың шығу тегі туралы сертификатты толтыру тәртібі

Ескеरту. Қағида 9-қосымшамен толықтырылды - ҚР Сауда және интеграция министрінің м.а. 03.08.2022 № 316-НҚ (алғашқы ресми жарияланғаннан күнінен кейін күнтізбелік он күн өткен соң қолданысқа енгізіледі); өзгеріс енгізілді - ҚР Премьер-Министрінің орынбасары - Сауда және интеграция министрінің 05.06.2023 № 200-НҚ (алғашқы ресми жарияланғаннан кейін күнтізбелік он күн өткен соң қолданысқа енгізіледі) бұйрықтарымен.

Тұнұсқа нысанындағы тауардың шығу тегі туралы сертификат ағылшын немесе орыс тілдерінде бағандарда ол берілген тауар туралы мынадай мәліметтер көрсетіле отырып толтырылады:

1) 1 – баған – " Тауарды экспорттаушы немесе жөнелтуші туралы ақпарат (атауы, мекенжайы)".

Бағанды толтыру кезінде өтініш берушінің занды мәртебесін растайтын құжаттарға сәйкес тауарды экспорттаушы немесе жөнелтуші болып табылатын занды немесе жеке тұлғаның атауы көрсетіледі:

жеке тұлғалар үшін – жеке басын куәландыратын құжаттың көшірмесі;

занды тұлғалар үшін – занды тұлғаны мемлекеттік тіркеу (қайта тіркеу) туралы анықтаманың (куәліктің) көшірмесі;

жеке кәсіпкерлер үшін – жеке кәсіпкер ретінде мемлекеттік тіркеу туралы қуәліктің көшірмесі немесе жеке кәсіпкер ретінде қызметтің басталғаны туралы хабарламаның көшірмесі;

шаруа немесе фермер қожалықтары үшін – шаруа (фермер) қожалығын мемлекеттік тіркеу туралы қуәліктің көшірмесі немесе жеке кәсіпкер ретінде қызметтің басталғаны туралы хабарламаның көшірмесі.

Экспорттаушының немесе жөнелтушінің атаулары мен мекенжайлары тауарды тиеп жөнелтуге байланысты тауарға ілеспе құжаттарда (сыртқы сауда шарты/мәмілесі, шот-фактура, кедендей декларация және т.б.) көрсетілген атаумен бірдей көрсетіледі.

Егер жөнелтуші мен экспорттаушы әртүрлі занды (жеке) тұлғалар болып табылса, жүк жөнелтуші (атауы және мекенжайы) экспорттаушының "by order" - "тапсырмасы бойынша" (атауы және мекенжайы) әрекет ететінін көрсету керек;

2) 2-баған – " Тауарды импорттаушы немесе алушы туралы ақпарат (атауы, мекенжайы)".

Тауарды импорттаушының немесе алушының атауы мен мекен-жайы тауарды тиеп жөнелтуге байланысты тауарға ілеспе құжаттарда (сыртқы сауда шарты/мәмілесі, шот-фактура, кедендей декларация және т.б.) көрсетілген атаумен бірдей көрсетіледі.

Егер алушы мен импорттаушы әртүрлі занды (жеке) тұлғалар болып табылса, жүк алушы (атауы мен мекенжайы) "by order" - импорттаушының "тапсырмасы бойынша" (атауы мен мекенжайы) әрекет ететінін көрсету керек.

Егер жүк алушы белгісіз болған жағдайда, бұл бағанда "to order" - "бұйрық бойынша" көрсетіледі; ;

3) 3-баған – "Көлік түрі және бағыты".

Көліктің түрі және тауардың жүру бағыты, қашалықты белгілі болса, көрсетіледі. Мысалы: "By truck from Almaty to Warsaw" - "Алматыдан Варшаваға автокөлікпен"; "By air from Almaty to Paris" - "Алматыдан Парижге әуе көлігімен"; "By sea from Saint-Petersburg to Amsterdam" - "Санкт-Петербургтен Амстердамға теңіз көлігімен"; "By rail from Moscow to Berlin" - "Мәскеуден Берлинге теміржол көлігімен". Егер жүру бағыты мен көлік түрі белгісіз болса, бұл баған толтырусыз қалдырылуы мүмкін;

4) 4-баған – "Қызыметтік белгілер үшін".

Аталған бағанға мынадай жазбалар енгізілуі мүмкін: бұрын берілген түпнұсқа сертификаттың нөмірі мен күнін көрсете отырып (тауардың шығу тегі туралы сертификат жоғалған немесе бұлған жағдайда) "Телнұсқа" немесе "Duplicate"; "Кейіннен берілді" немесе "Issued retrospectively" (егер тауардың шығу тегі туралы сертификат Қазақстан Республикасының аумағынан тауарды әкету сәтінде берілмеген жағдайда); "Орнына берілді" немесе "Issued in substitution", ауыстырылатын сертификаттың нөмірі мен күнін көрсете отырып (тауардың шығу тегі туралы сертификаттың бағандарындағы мәліметтер өзгерген жағдайда);

5) 5-баған – "Шығарған ел".

Бұл бағанда тауар толық өндірілген немесе жеткілікті өндеуден/қайта өндеуден өткен ел көрсетіледі;

6) 6-баған – "Қосымша мәліметтер".

Аталған бағанда өтініш берушінің өтініші бойынша экспорттық келісімшарттың, лицензияның нөмірі мен күні, сондай-ақ ресми сипаттағы құжатпен расталған ақпарат көрсетілуі мүмкін;

7) 7-баған "Нөмір".

Экспортталаатын тауардың атауына сәйкес реті бойынша нөмірлері көрсетіледі;

8) 8-баған – "Тауардың сипаттамасы" - Тауардың коммерциялық атауы және тауарды бір мәнді сәйкестендіруді жүргізуге мүмкіндік беретін мәліметтер көрсетіледі.

9) 9-баған – "Орындар саны және қаптама түрі".

Аталған бағанда орын саны мен қаптама түрі көрсетіледі (мысалы, "10 boxes" - "10 қорап", "8 pallets" - "8 түпқойма", "12 bales" - "12 қап", "in bulk" - "үйіліп" және т. б.);

10) 10-баған – "Тауардың жалпы салмағы немесе басқа да сандық сипаттамалары".

Тауардың салмақтық сипаттамалары (тауардың брутто және (немесе) нетто салмағы) немесе СЭК ТН сәйкес өлшем бірліктерінде тауардың басқа да сандық сипаттамалары көрсетіледі;

11) 11-баған – "Куәлік". Аталған бағанда өңірлік палатаның толық атауы мен мекенжайы көрсетіледі, уәкілетті адамның қолы, сертификатты куәландашу үшін мөр, сондай-ақ куәліктің күні қойылады;

12) 12-баған – "Экспорттаушының декларациясы". Бұл бағандада толтыру күні көрсетіле отырып, өтініш берушінің мөрі (болған жағдайда) мен қолы қойылады, сондай-ақ тауар экспортталатын елдің атауы басылады;

"Тұпнұсқа" нысанындағы тауардың шығу тегі туралы сертификаттың толтырылған бағандарындағы бос кеңістік - 7, 8, 9, 10-бағандар қуәландырылғаннан кейін қосымша жазбалар енгізуді болдырмау үшін қолдан ("Z" белгісімен) сзылады.

"Тұпнұсқа" нысанындағы сертификаттың 1, 2, 5, 7-ден 12-ге дейінгі бағандарын толтыру міндетті.

Қазақстан Республикасының
сауда және интеграция
министрінің
2021 жылғы 13 шілдедегі
№ 454-НҚ бұйрыкка
2-қосымша

Нысан

"Тұпнұсқа" нысандағы тауардың шығу тегі туралы сертификат бланкісінің нысаны

Ескерту. Нысан жаңа редакцияда - ҚР Сауда және интеграция министрінің м.а. 03.08.2022 № 316-НҚ (алғашқы ресми жарияланғаннан күнінен кейін күнтізбелік он күн өткен соң қолданысқа енгізіледі) бүйрығымен.

1. Exporter (name, address, country)		ORIGINAL № CERTIFICATE OF ORIGIN Issued in the Republic of Kazakhstan	
2. Consignee (name, address, country)			
3. Means of transport and route		4. For official use	
5. Country of origin		6. Supplementary details	
7. Item number	8. Description of goods	9. Number and kind of packages	10. Gross weight or other quantity
11. Certification. It is hereby certified, that the declaration by the exporter is correct.		12. Declaration by the exporter. The undersigned hereby declares that the above details and statements are correct; that the goods are of the country shown in box № 5; that the goods are exported to (importing country) Place, date, stamp (if available) and signature of authorized signatory	
Place, date, signature, name and stamp of certifying authority			

Нысан

1. Жөнелтуші (атауы, мекенжайы, елі)	№ ТҰПНҰСҚА ШЫҒУ ТЕГІ СЕРТИФИКАТЫ
2. Алушы (атауы, мекенжайы, елі)	Казақстан Республикасында берілген
3. Көлік түрі және бағыты	4. Қызыметтік белгілер үшін

5. Шыккан елі		6. Қосымша мәліметтер	
7. №	8. Тауардын сипаттамасы	9. Орындар саны және орам түрі	10. Тауардың салмағы немесе басқа да сандық сипаттартары
11. Куәлік: Осы құжат экспорттаушының декларациясын шындыққа сәйкес куәландырады. Уәкілетті тұлғаның орны, күні, қолы, куәлік беруші үйымның атауы және мөрі		12. Экспорттаушы декларациясы: Теменде қол қойғандар жоғарыда келтірілген мәліметтер шындыққа сәйкес келетініне, барлық тауарлар осы сертификаттың 5-бабында көрсетілген елде шығарылған тауарлар еліне экспортталғанын мәліметтейді (импорттаушы елдің атауы) Уәкілетті тұлғаның орны, күні, қолы, куәлік беруші үйымның атауы және мөрі (болған жағдайда)	
		<p>Қазақстан Республикасының сауда және интеграция министрінің 2021 жылғы 13 шілдедегі № 454-НҚ бұйрыққа 3-қосымша</p>	

Нысан

Электрондық нысанындағы "СТ-KZ" нысандары тауардың шығу тегі туралы сертификат бланкісінің нысаны

Ескерту. Нысан жаңа редакцияда - ҚР Сауда және интеграция министрінің м.а. 03.08.2022 № 316-НҚ (алғашқы ресми жарияланғаннан күнінен кейін күнтізбелік он күн өткен соң қолданысқа енгізіледі) бұйрығымен.

1. Тауарды өндіруші (атауы және пошталық мекенжайы) Производитель товара (наименование и почтовый адрес)		4. № _____ ТАУАРДЫҢ ШЫҒУ ТЕГІ ТУРАЛЫ СЕРТИФИКАТ СЕРТИФИКАТ О ПРОИСХОЖДЕНИИ ТОВАРА "СТ-KZ" НЫСАНЫ ФОРМА "СТ-KZ"	
2. Тауарды алушы (атауы және пошталық мекенжайы) Получатель товара (наименование и почтовый адрес)		берілді (елдің атауы) Выдан в _____ (наименование страны)	
3. Тауардың шығу тегі туралы сертификатты алу мақсаты Цель получения сертификата о происхождении товара		5. Қызметтік ескертулер үшін Для служебных отметок	
6. №	7. Орындар саны және қаптама түрі Количествомест и вид упаковки	8. Тауардың сипаттамасы Описание товара	9. Шығу тегінің өлшемшарттары Критерии происхождения
		10. Брутто/нетто салмағы (килограмм) Вес (килограмм) брутто/нетто	
		12. Өтініш берушінің декларациясы: Теменде қол қоюышы жоғарыда көрсетілген мәліметтер шындыққа сәйкес	

11. Куәлік. Осы арқылы өтініш берушінің декларациясы шындыққа сәйкес келетіні куәландарылады Удостоверение. Настоящим удостоверяется, что декларация заявителя соответствует действительности

Атауы/Наименование

Мекенжайы/Адрес

Тегі, аты, экесінің аты (болған жағдайда)/

Фамилия, имя, отчество (при наличии)

Электрондық цифрлық қолтаңба/

Электронная цифровая подпись

Күні/Дата

келетінін, барлық тауарлар толығымен Қазақстан Республикасында өндірілгенін немесе жеткілікті өндеуден/қайта өндеуден өткенін және олардың барлығы да осындай тауарларға катысты белгіленген шығу тегінің талаптарына сәйкес екендігін мәлімдейді. Декларация заявителя: Нижеподписавшийся заявляет, что вышеприведенные сведения соответствуют действительности, что все товары полностью произведены или подвергнуты достаточной обработке/переработке в Республике Казахстан и, что все они отвечают требованиям происхождения, установленным в отношении таких товаров

Тегі, аты, экесінің аты (болған жағдайда)/

Фамилия, имя, отчество (при наличии)

Электрондық цифрлық қолтаңба/

Электронная цифровая подпись

Күні/Дата

ЭЛЕКТРОНДЫҚ НЫСАНЫНДАҒЫ "СТ-КЗ" НЫСАНДАҒЫ ТАУАРДЫҢ ШЫҒУ ТЕГІ ТУРАЛЫ № _____ СЕРТИФИКАТҚА ҚОСЫМША ПАРАҚ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЙ ЛИСТ СЕРТИФИКАТА № _____ О ПРОИСХОЖДЕНИИ ТОВАРА ФОРМЫ "СТ-КЗ" В ЭЛЕКТРОННОЙ ФОРМЕ

6. №	7. Орындар саны және қантама түрі Количество мест и вид упаковки	8. Тауардың сипаттамасы Описание товара	9. Шығу тегінің өлшемшарттары Критерии происхождения	10. Брутто/нетто салмағы (килограмм)) Вес (килограмм) брутто/нетто
	11. Куәлік. Осы арқылы өтініш берушінің декларациясы шындыққа сәйкес келетіні куәландарылады Удостоверение. Настоящим удостоверяется, что декларация заявителя соответствует действительности		12. Өтініш берушінің декларациясы: Төменде кол қоюшы жоғарыда көрсетілген мәліметтер шындыққа сәйкес келетінін, барлық тауарлар толығымен Қазақстан Республикасында өндірілгенін немесе жеткілікті өндеуден/қайта өндеуден өткенін және олардың барлығы да осындай тауарларға катысты белгіленген шығу тегінің талаптарына сәйкес екендігін мәлімдейді. Декларация заявителя: Нижеподписавшийся заявляет,	

Атауы/Наименование Мекенжайы/Адрес	что вышеприведенные сведения соответствуют действительности, что все товары полностью произведены или подвергнуты достаточной обработке/переработке в Республике Казахстан и, что все они отвечают требованиям происхождения, установленным в отношении таких товаров.
Тегі, аты, экесінің аты (болған жағдайда)/ Фамилия, имя, отчество (при наличии) Электрондық цифрлық қолтаңба/ Электронная цифровая подпись	Тегі, аты, экесінің аты (болған жағдайда)/ Фамилия, имя, отчество (при наличии) Электрондық цифрлық қолтаңба/ Электронная цифровая подпись
Күні/Дата	Күні/Дата

Қағаз түріндегі "СТ-KZ" нысандағы тауардың шығу тегі туралы сертификат бланкісінің нысаны

1. Тауарды өндіруші (атауы және пошталық мекенжайы) Производитель товара (наименование и почтовый адрес)	4. № _____ ТАУАРДЫҢ ШЫҒУ ТЕГІ ТУРАЛЫ СЕРТИФИКАТ СЕРТИФИКАТ О ПРОИСХОЖДЕНИИ ТОВАРА "СТ-KZ" НЫСАНЫ ФОРМА СТ-KZ			
2. Тауарды алушы (атауы және пошталық мекенжайы) Получатель товара (наименование и почтовый адрес)	берілді (елдін атауы) Выдан в _____ (наименование страны)			
3. Тауардың шығу тегі туралы сертификатты алу мақсаты Цель получения сертификата о происхождении товара	5. Қызметтік ескертулер үшін Для служебных отметок			
6. №	7. Орындар саны және қаптама түрі Количество мест и вид упаковки	8. Тауардың сипаттамасы Описание товара	9. Шығу тегінің өлшемшарттары Критерии происхождения	10. Брутто/нетто салмағы (килограмм) Вес (килограмм) брутто/нетто
11. Күзіл. Осы арқылы өтініш берушінің декларациясы шындыққа сәйкес келетіні куәландырылады Удостоверение. Настоящим удостоверяется, что декларация заявителя соответствует действительности				
Атауы/Наименование				
12. Өтініш берушінің декларациясы: Төменде қол қоюшы жоғарыда көрсетілген мәліметтер шындыққа сәйкес келетінің, барлық тауарлар толығымен Қазақстан Республикасында өндірілгенін немесе жеткілікті өндеуден/қайта өндеуден өткенін және олардың барлығы да осындағы тауарларға қатысты белгіленген шығу тегінің талаптарына сәйкес екендігін мәлімдейді. Декларация заявителя: Нижеподписавшийся заявляет, что вышеприведенные сведения соответствуют действительности, что все товары полностью				

Мекенжайы/Адрес	Тегі, аты, әкесінің аты (болған жағдайда)/ Фамилия, имя, отчество (при наличии) Қолы/ Подпись	произведены или подвергнуты достаточной обработке/переработке в Республике Казахстан и, что все они отвечают требованиям происхождения, установленным в отношении таких товаров
Күні/Дата Мөрі/Печать		Tегі, аты, әкесінің аты (болған жағдайда)/ Фамилия, имя, отчество (при наличии) Қолы/ Подпись
		Күні/Дата Мөрі (болған жағдайда)/Печать (при наличии)

**ҚАҒАЗ ТҮРІНДЕГІ "СТ-KZ" НЫСАНДАҒЫ ТАУАРДЫҢ ШЫҒУ ТЕГІ ТУРАЛЫ № _____
СЕРТИФИКАТКА ҚОСЫМША ПАРАҚ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЙ ЛИСТ
СЕРТИФИКАТА № _____ О ПРОИСХОЖДЕНИИ ТОВАРА ФОРМЫ "СТ-KZ" В БУМАЖНОМ ВИДЕ**

6. №	7. Орындар саны және қаптама түрі Количество мест и вид упаковки	8. Тауардың сипаттамасы Описание товара	9. Шығу тегінің өлшемшарттары Критерии происхождения	10. Брутто/нетто салмағы (килограмм) Вес (килограмм) брутто/нетто
		12. Отініш берушінің декларациясы: Тәменде кол қоюшы жоғарыда көрсетілген мәліметтер шындыққа сәйкес келетінін, барлық тауарлар толығымен Қазақстан Республикасында өндірілгенін немесе жеткілікті өндеуден/кайта өндеуден өткенін және олардың барлығы да осындағы тауарларға кәтысты белгіленген шығу тегінің талаптарына сәйкес екендігін мәлімдейді. Декларация заявителя: Нижеподписавшийся заявляет, что вышеуказанные сведения соответствуют действительности, что все товары полностью произведены или подвергнуты достаточной обработке/переработке в Республике Казахстан и, что все они отвечают требованиям происхождения, установленным в отношении таких товаров		
11. Куәлік. Осы арқылы отініш берушінің декларациясы шындыққа сәйкес келетін куәландырылады Удостоверение. Настоящим удостоверяется, что декларация заявителя соответствует действительности		Атауы/Наименование Мекенжайы/Адрес		
Тегі, аты, әкесінің аты (болған жағдайда)/ Фамилия, имя, отчество (при наличии) Қолы/ Подпись		Тегі, аты, әкесінің аты (болған жағдайда)/ Фамилия, имя, отчество (при наличии)		
Күні/Дата Мөрі/Печать				

<p>Колы/ Подпись</p> <hr/> <p>—</p> <p>Күні/Дата</p> <p>Мөрі (болған жағдайда)/Печать (при наличии)</p>

Қазақстан Республикасының
сауда және интеграция
министрінің 2021 жылғы 13
шілдедегі № 454-НҚ бұйрыққа
4-косымша

Қазақстан Республикасы Инвестициялар және даму министрлігінің және Сауда және интеграция министрлігінің күші жойылған кейбір бұйрықтарының тізбесі

1. "Тауар шығарылған елді айқындау жөніндегі сертификат нысандарын бекіту туралы" Қазақстан Республикасы Инвестициялар және даму министрінің міндетін атқарушы 2015 жылғы 9 қантардағы № 6 бұйрығы (Нормативтік құқықтық актілерді мемлекеттік тіркеу тізілімінде № 10235 болып тіркелген);
2. "Тауардың шығарылған елін айқындау, тауардың шығарылуы туралы сертификат беру және оның күшін жою жөніндегі қағидаларды бекіту туралы" Қазақстан Республикасы Инвестициялар және даму министрінің міндетін атқарушы 2015 жылғы 24 ақпандағы № 155 бұйрығы (Нормативтік құқықтық актілерді мемлекеттік тіркеу тізілімінде № 10947 болып тіркелген);
3. "Тауардың шығарылған елін айқындау, тауардың шығу тегі туралы сертификат беру және оның күшін жою жөніндегі қағидаларды бекіту туралы" Қазақстан Республикасы Инвестициялар және даму министрінің міндетін атқарушының 2015 жылғы 24 ақпандағы № 155 бұйрығына өзгерістер мен толықтыру енгізу туралы" Қазақстан Республикасы Инвестициялар және даму министрінің 2016 жылғы 29 тамыздағы № 632 бұйрығы (Нормативтік құқықтық актілерді мемлекеттік тіркеу тізілімінде № 14330 болып тіркелді);
4. "Тауардың шығарылған елін айқындау, тауардың шығу тегі туралы сертификат беру және оның күшін жою жөніндегі қағидаларды бекіту туралы" Қазақстан Республикасы Инвестициялар және даму министрінің міндетін атқарушының 2015 жылғы 24 ақпандағы № 155 бұйрығына өзгерістер мен толықтыру енгізу туралы" Қазақстан Республикасы Инвестициялар және даму министрінің 2018 жылғы 24 ақпандағы № 103 бұйрығы (Нормативтік құқықтық актілерді мемлекеттік тіркеу тізілімінде № 16517 болып тіркелді);
5. Тауардың шығарылған елін айқындау, тауардың шығу тегі туралы сертификат беру және оның күшін жою жөніндегі қағидаларды бекіту туралы" Қазақстан Республикасы Инвестициялар және даму министрінің міндетін атқарушының 2015 жылғы 24 ақпандағы № 155 бұйрығына өзгерістер мен толықтыру енгізу туралы"

Қазақстан Республикасы Инвестициялар және даму министрінің 2018 жылғы 12 қазандағы № 711 бүйрығы (Нормативтік құқықтық актілерді мемлекеттік тіркеу тізілімінде № 17683 болып тіркелді);

6. "Тауардың шығарылған елін айқындау, тауардың шығу тегі туралы сертификат беру және оның күшін жою жөніндегі қағидаларды бекіту туралы" Қазақстан Республикасы Инвестициялар және даму министрінің міндетін атқарушының 2015 жылғы 24 ақпандағы № 155 бүйрығына өзгерістер мен толықтыру енгізу туралы" Қазақстан Республикасы Инвестициялар және даму министрінің 2020 жылғы 15 қыркүйектегі № 198-НҚ бүйрығы (Нормативтік құқықтық актілерді мемлекеттік тіркеу тізілімінде № 21215 болып тіркелді);

7. "Тауар шығарылған елді айқындау жөніндегі сертификат нысандарын бекіту туралы" Қазақстан Республикасы Инвестициялар және даму министрінің міндетін атқарушының 2015 жылғы 9 қаңтардағы № 6 бүйрығына толықтыру енгізу туралы" Қазақстан Республикасы Сауда және интеграция министрінің 2019 жылғы 26 қарашадағы № 114 бүйрығы (Нормативтік құқықтық актілерді мемлекеттік тіркеу тізілімінде № 19678 болып тіркелді);

8. "Тауардың шығу тегін растайтын құжаттар тізбесін бекіту туралы" Қазақстан Республикасы Премьер-Министрінің Орынбасары – Қазақстан Республикасы Индустрія және жаңа технологиялар министрінің 2014 жылғы 8 шілдедегі № 257 бүйрығына өзгерістер мен толықтырулар енгізу туралы Қазақстан Республикасы Сауда және интеграция министрінің бүйрығы және "Тауардың шығарылған елін айқындау, тауардың шығу тегі туралы сертификат беру және оның күшін жою жөніндегі қағидаларды бекіту туралы" Қазақстан Республикасы Инвестициялар және даму министрінің міндетін атқарушының 2015 жылғы 24 ақпандағы № 155 бүйрығына өзгерістер мен толықтыру енгізу туралы" Қазақстан Республикасы Инвестициялар және даму министрінің 2020 жылғы 04 қарашадағы № 247-НҚ бүйрығы (Нормативтік құқықтық актілерді мемлекеттік тіркеу тізілімінде № 21604 болып тіркелді);

9. "Тауардың шығарылған елін айқындау, тауардың шығу тегі туралы сертификат беру және оның күшін жою жөніндегі қағидаларды бекіту туралы" Қазақстан Республикасы Инвестициялар және даму министрінің міндетін атқарушының 2015 жылғы 24 ақпандағы № 155 бүйрығына өзгерістер мен толықтыру енгізу туралы" Қазақстан Республикасы Инвестициялар және даму министрінің 2021 жылғы 02 сәуірдегі № 249-НҚ бүйрығы (Нормативтік құқықтық актілерді мемлекеттік тіркеу тізілімінде № 22480 болып тіркелді).